

ภาคผนวก จ

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาคผนวก จ-1

หนังสือแจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2)
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด





บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

ที่ บล. 229/2565

วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

เรื่อง ข้างแจ้งการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก ส่วนขยายครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตามหนังสือ ที่ พส 1007.5/16280

เรียน เลขที่การสำนักรับนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักรับนโยบายและแผน ที่ พส 1007.5/16280

สิ่งที่ส่งด้วย รายละเอียดการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่บริษัท ได้ดำเนินการ

ตามที่ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้รับหนังสือจาก สำนักรับนโยบายและแผนในส่วนของคุณภาพสิ่งแวดล้อม รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก ส่วนขยายครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ฉบับประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2564 และ ฉบับประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 ลงวันที่ 22 กันยายน 2565 รายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง

ในการนี้ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ขอชี้แจงรายละเอียดการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเป็นไปตาม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

ทั้งนี้ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้มีหนังสือชี้แจงไปยัง สำนักรับนโยบายและแผนจังหวัดระยอง เพื่อพิจารณาด้วยแล้ว



จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

(นายไพฑูริ์ เชื้อคำ)

เจ้าหน้าที่ตรวจ-รับเอกสารงานสารบรรณ

สำนักรับนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

วันที่/๒๕.๖๕๕.....

ขอแสดงความนับถือ

(นายนิพนธ์ นันทสุรกิจ)

รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส-การผลิต

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

สำนักงานใหญ่ : อาคาร ราชาพาเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Rama Tower 1, 14 Floor, 555 Phaholyothin Road, Chituchak, Bangkok 10900 Thailand Tel: (66-2)937-0060-37 Fax: (66-2)937-0068-69

โรงงาน : เขตประเวศถนนสุขุมวิทซอยเลขที่ 160 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WHA Sayee Industrial Land 160 Moo 11, T.Nonglakh, A.Banhal Rayong 21120 Thailand Tel: (66-3)889-2333 Fax: (66-3)886-2070



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

ที่ บล. 230/2565

วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565



เรื่อง ข้างแจ้งการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก ส่วนขยายครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตามหนังสือ ที่ พส 1007.5/16280

เรียน อุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

อ้างถึง หนังสือสำนักรับนโยบายและแผน ที่ พส 1007.5/16280

สิ่งที่ส่งด้วย รายละเอียดการดำเนินการแก้ไขและป้องกันที่บริษัท ได้ดำเนินการ

ตามที่ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้รับหนังสือจาก สำนักรับนโยบายและแผนในส่วนของคุณภาพสิ่งแวดล้อม รายงานผลการปฏิบัติงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก ส่วนขยายครั้งที่ 2 ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ฉบับประจำเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2564 และ ฉบับประจำเดือน มกราคม - มิถุนายน 2565 ลงวันที่ 22 กันยายน 2565 รายละเอียดตามหนังสือที่อ้างถึง

ในการนี้ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ขอชี้แจงรายละเอียดการดำเนินการปรับปรุงแก้ไขเป็นไปตาม มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย

ทั้งนี้ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้มีหนังสือชี้แจงไปยัง สำนักรับนโยบายและแผนมาเพื่อพิจารณาด้วยแล้ว



จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายนิพนธ์ นันทสุรกิจ)

รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส-การผลิต

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

ขอเชิญ - 1 มิ.ย. 2565

สำนักรับใหญ่ : อาคาร ราชาพาเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

ภาคผนวก จ-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งล่าสุด





บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

ที่ บสธ.012/2566

27 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตภัณฑ์เหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2)

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน ยิฮับดิลิมโรงงานอุตสาหกรรม วมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม

2. CD รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมา จำนวน 1 แผ่น

บริษัทฯ ขอนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 (ดังสิ่งที่ส่ง
มาด้วย) เพื่อให้ทางกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ของโครงการดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

C (นายนิพนธ์ นันทสุริยกิจ)

รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส-การผลิต

สำนักงานใหญ่ : อาคาร ราชา ทาวเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rama Tower 1, 14 Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. (66-2)937-0060-67 Fax. (66-2)937-0068-69

โรงงาน : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรมตำบลสีดา ร้อยอง 160 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WWA Rayong Industrial Land 160 Moo 11, T.Nongluek, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. (66-3)889-2333 Fax. (66-3)889-2070



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

ที่ บสธ.011/2566

27 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตภัณฑ์เหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2)

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม

2. CD รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมา จำนวน 1 แผ่น

บริษัทฯ ขอนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 (ดังสิ่งที่ส่ง
มาด้วย) เพื่อให้ทางสำนักทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง รับทราบและดำเนินการตรวจสอบ
ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

C (นายนิพนธ์ นันทสุริยกิจ)

รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส-การผลิต

สำนักงานใหญ่ : อาคาร ราชา ทาวเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rama Tower 1, 14 Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. (66-2)937-0060-67 Fax. (66-2)937-0068-69

โรงงาน : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรมตำบลสีดา ร้อยอง 160 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WWA Rayong Industrial Land 160 Moo 11, T.Nongluek, A.Bankhai, Rayong 21120 Thailand Tel. (66-3)889-2333 Fax. (66-3)889-2070

นาย นิพนธ์ น. น. 30.



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

COPY

ที่ บสส.010/2566

27 มกราคม 2566

เรื่อง ขอสั่งงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงาน ผลิตภัณฑ์เหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2)

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 เล่ม

2. CD รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมา จำนวน 1 แผ่น

บริษัทฯ ขอแจ้งรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 (สิ่งที่ส่ง
มาด้วย) เพื่อให้ทางสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง รับทราบและดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติงาน
มาตรการฯ ของโครงการดังกล่าวต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายนิพนธ์ นันทสุรกิจ)

รองกรรมการผู้จัดการอาวุโส-การผลิต

ทางเลขที่ 30/1/66

สำนักงานใหญ่ : อาคาร 8สา ทาวเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900

HEAD OFFICE : Rama Tower 1, 14 Floor, 555 Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. (66-2)937-0060-67 Fax. (66-2)937-0068-69

โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมต้นสิรินธร อ.ระยอง 160 หมู่ 11 ต.พนาอภัย อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120

FACTORY : WHA Rayong Industrial Land 160 Moo 11, Nongjok, A. Banbhai, Rayong 21120 Thailand Tel. (66-3)889-2333 Fax. (66-3)889-2070

ภาคผนวก จ-3

หนังสือแจ้งอนุมัติการเปลี่ยนแปลง EIA





วันที่ 1 มิถุนายน 2555

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๓๐๘/๑ อาคารที่ปึก ๒ ถนนพระรามที่ ๒
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

⑨ 实验结果

เรื่อง แรงผลักดันจากรายขายเปลี่ยนไปตามวิธีการติดตามตรวจสอบผลการะบับสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานขนาดเล็กตอนล่าง (ส่วยบยครั้งที่ ๒) ของบริษัท สยามสวธเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท สยามสวธเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ที่ รย ๐๙๓๓(๒)/๑๓๙ ลงวันที่ ๑๙ มกราคม ๒๕๖๕

๒. มีการเปิดโอกาสให้นักเรียนได้แสดงความคิดเห็น และมีการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติงานอย่างต่อเนื่อง และมีการประเมินผลการทำงาน (ส่วนขยายครั้งที่ ๒) ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองตะกอก อำเภอน้ำคำย จังหวัดระยอง ของบริษัท สยามลาเทคท์อุตสาหกรรม จำกัด ต้องยึดถือ ปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (มาตรการ) เฉพาะส่วนที่ขอเรียนแจ้ง)

[illegible]

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอเรื่องขอเปลี่ยนแปลง
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไว้ใหม่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการ
ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมและปศุชากรไปที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่
๘๖๐๕๒๓ เมื่อวันที่ ๗ มีนาคม ๒๕๖๔ คณะกรรมการผู้ชำนาญการ มีมติให้ความเห็นชอบการเปลี่ยนแปลง
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงาผลผลิตหลัก (ส่วนขยายครั้งที่ ๒) ของบริษัท
สยามทราเวลกรุ๊ปอุตสาหกรรมการบิน จำกัด ดังข้อที่ ต้นฉบับของเอกสาร ย้ายอันดับจาก ลำดับที่ ๑ ไปลำดับที่
สามตามปฏิทินและในตารางเส้นเวลาและแผนการจัดการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างแพร่หลาย
รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ทั้งนี้หากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนา
ใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขเพื่อให้ส่งกลับมายังกรมการค้าต่างประเทศ ที่มี สำนักงานนโยบาย และแผน
ตลาดพาณิชยกรรมและพลังงานเพื่อทำการเป็นกรณีพิเศษที่เกี่ยวข้องต่อไปได้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

กองวิเคราะห์สารสนเทศสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๒๒๖ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๙
นายสุกัญญา ลีประสิทธิ์พานิช
สาขาชีววิทยา
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖
โรงเรียนอัสสัมชัญคอนวิคต์ อโศก
โรงเรียนอัสสัมชัญคอนวิคต์ อโศก

สำนักงานใหญ่: อาคาร รท ยาวงวร 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Ratt Tower , 14 Floor, 555 Phayathai Road, Chituchak, Bangkok 10900 Thailand Tel. (66-2)937-0060-67 Fax. (66-2)937-0068-69

โรงงาน: เขตประเวศภาคอุตสาหกรรมบริเวณ รอยง 160 หมู่ 11 ต.หนองมะลอก อ.ประเวศ จ.ระยอง 21120
BANGKOK : BKK Factory, 160 Moo-11 T.Nongmaloek, A.Prawet District, Prachin Buri Prov. 21120 Thailand Tel. (66-3)883-2070



ที่ รย ๐๐๓๓(๒)/๑๙๙๙

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๙/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๑๙ มิ.ค. ๒๕๕๕

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงมาตรการติดตามผลกระทบและสิ่งแวดล้อม
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. หนังสือบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ที่ บส. ๐๐๔/๒๕๖๕
ลงวันที่ ๑๒ มกราคม ๒๕๖๕

๒. เอกสารประกอบการพิจารณาหาหรือมาตรการ EIA

จำนวน ๑ ชุด
ตามที่บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ประกอบกิจการผลิตลวด
โลหะหรือลวดจากลวดโลหะ ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๒๓-๖๔(๕)-๑/๑๙๙๙ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๑
ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง ได้ยื่นขอเปลี่ยนแปลงการติดตั้ง COD online ไปเป็นการ
ตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียประจำวันตามแผน นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จึงขอรับยื่นให้ทางสำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาการขออนุญาตเปลี่ยนแปลงมาตรการติดตามผลกระทบและ
สิ่งแวดล้อมของทางบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายพุทธิรักษ์ รัชิตินทร)
อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๘๔๐ ๔๙๙๖
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๓๖๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ mol_rayong@industry.go.th



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

ที่ บส. ๐๐๔/๒๕๖๕

วันที่ 12 มกราคม 2565

เรื่อง ขอหารือการแก้ไขมาตรการใน EIA (เพิ่มเติม)
เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. หนังสือรับรองบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ไม่มีกระบวนการอนุมัติ
2. ส่งแสดงพื้นที่สีเขียวและสมมติของพื้นที่

โรงงาน

เนื่องด้วย บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ประกอบกิจการประเภท ผลิตลวดโลหะหรือ
ผลิตภัณฑ์จากลวดโลหะ ตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ที่ 11 ตำบล หนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัด ระยอง
21120 ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก ส่วนขยายครั้งที่ 2
ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ พส.1009.3/11995 โดยบริษัทฯ ได้ดำเนินการตามมาตรการอย่างเคร่งครัด

ตามที่ได้นำหนังสือขอหารือแก้ไขมาตรการ EIA ตามหนังสือเลขที่ บส.278/2563 และได้เข้าหารือ
กับทางเจ้าหน้าที่ อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ในวันที่ 5 พฤศจิกายน 2563 เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงการติดตั้ง
COD online ไปเป็นการตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียประจำวันตามแผน

เพื่อเป็นการยืนยันว่าทางบริษัทฯ ไม่มีการเปลี่ยนน้ำเสียออกนอกบริษัทฯ ทางเขตประกอบการ
อุตสาหกรรมตำบลหนองละลอก จังหวัดระยอง ซึ่งขออนุญาตบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ไม่
การระบายน้ำเสียของโรงงาน และเอกสารแสดงพื้นที่สีเขียวและสมมติของพื้นที่บริษัทฯ มาด้วยนี้



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายฐานวัฒน์ บวรอนันต์โรจน์)
รองกรรมการผู้จัดการ-สนับสนุนการผลิตและบริการ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

สำนักงานใหญ่ : อาคาร รก้า ทาวเวอร์ 1 ชั้น 14, 555 ถนนพหลโยธิน จตุจักร กรุงเทพฯ 10900
HEAD OFFICE : Raka Tower 1, 14 Floor, 555 Phaholyothin Road, Chulachak, Bangkok 10900 Thailand Tel. (66-2)337-0060-67 Fax. (66-2)337-0068-69
โรงงาน : เขตประกอบการอุตสาหกรรมตำบลหนองละลอก ระยอง 160 หมู่ 11 ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง 21120
FACTORY : WMA Rayong Industrial Land 160 Moo11, T.Nonglak, A.Banckhai, Rayong 21120 Thailand Tel. (66-3)889-2070 Fax. (66-3)889-2070

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 ที่โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ ๒) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
 ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (มาตรการฯ เฉพาะส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
๔. คุณภาพน้ำ ๔.๑ น้ำเสียจาก กระบวนการผลิต	ให้เปลี่ยนแปลงมาตรการฯ เดิม ดังนี้ “ติดตั้งเครื่อง pH on line และ COD on line ที่บ่อปรับสภาพ น้ำทิ้งสุดท้าย (Final Neutralization tank) เพื่อตรวจสอบ คุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดย น้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของเขตประกอบการ ๓ จะถูกระบายสู่บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (Effluent pond) ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ หรือระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ของเขตประกอบการฯ แต่ในกรณีที่มีเครื่องตรวจพบว่าคุณภาพน้ำ มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะหยุดระบายน้ำออกนอกโครงการ และระบายน้ำเข้าสู่บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond) แล้วสูบลบกลับไปบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำน้ำทิ้งดังกล่าวผ่าน ระบบบำบัดอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดินระบบการผลิตเพื่อหยุดการเกิดน้ำเสีย โดยจะทำการเก็บพักน้ำทิ้งไว้ในบ่อกักน้ำฉุกเฉินโดยไม่มีการ ระบายออกนอกโครงการ (ซึ่งบ่อดังกล่าวสามารถเก็บพักน้ำได้ไม่ น้อยกว่า ๑๐๐ ลูกบาศก์เมตร) เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไข ปัญหาคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการให้เสร็จเรียบร้อย”	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ ทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด



(นายคณิศร ชื่นย้อย)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

มีนาคม 2565 หน้า 1/4

(ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 ที่โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ ๒) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
 ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (มาตรการฯ เฉพาะส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	โดยแก้ไขและกำหนดมาตรการฯ ทดแทน ดังนี้ “ติดตั้งเครื่อง pH on-line บริเวณบ่อปรับสภาพน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Neutralization tank) และตรวจวัดค่า COD บริเวณ ปลายท่อก่อนปล่อยออกสู่บ่อกักน้ำทิ้ง เป็นประจำทุกเดือน เพื่อ ตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัด น้ำเสียของ โครงการ โดยน้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ของเขต ประกอบการฯ จะถูกระบายสู่บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (Effluent pond) ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ หรือระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสีย ส่วนกลางของเขตประกอบการฯ แต่ในกรณีที่มีเครื่องตรวจพบว่า คุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะหยุดระบายน้ำออก นอกโครงการ และระบายน้ำเข้าสู่บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond) แล้วสูบลบกลับไปบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำ น้ำทิ้งดังกล่าวผ่านระบบบำบัดอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐาน โครงการจะทำการหยุดเดินระบบการผลิตเพื่อ หยุดการเกิดน้ำเสียโดยจะทำการเก็บพักน้ำทิ้งไว้ในบ่อกักน้ำ ฉุกเฉินโดยไม่มีการระบายออกนอกโครงการ (ซึ่งบ่อดังกล่าว สามารถเก็บพักน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลูกบาศก์เมตร)	- บ่อตรวจวัดคุณภาพน้ำ ทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด



(นายคณิศร ชื่นย้อย)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

มีนาคม 2565 หน้า 2/4

(ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
 ที่โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ ๒) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
 ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด (มาตรการฯ เฉพาะส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคอนเทนเนอร์น้ำทิ้งของโครงการ ให้เสร็จเรียบร้อย และให้ตรวจวัดค่า TDS บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (Effluent Pond) เป็นประจำทุกเดือน โดยพิจารณา ควบคุมค่า TDS ไม่ให้เกิน ๑,๓๐๐ มิลลิกรัมต่อลิตร ก่อนนำไปปลด น้ำต้นไม้	- บ่อดักน้ำทิ้งของโครงการ	- ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด



(นายศรีเนตร ชื่นชัย)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

มีนาคม 2565 หน้า 3/4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ ๒) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
 ตั้งอยู่ที่ ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง (มาตรการฯ เฉพาะส่วนที่ขอเปลี่ยนแปลง)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
๓. คุณภาพน้ำ เพิ่มเติมมาตรการฯ ดังต่อไปนี้ ๓.๓ ตรวจวัดค่า TDS ๓.๔ ตรวจวัดค่า COD	บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (Effluent Pond) บริเวณปลายท่อก่อนปล่อยออกสู่บ่อกักน้ำทิ้ง	เป็นประจำทุกเดือน เป็นประจำทุกเดือน	บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด



(นายศรีเนตร ชื่นชัย)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

มีนาคม 2565 หน้า 4/4

ภาคผนวก จ-4

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2)
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2)
ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราช ระยอง
อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง
ที่บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

(นายนิกร อ่องอ่อน)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558

ยังต้องทำตามด้วย

14

ตารางที่ 2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมเหมราช ระยอง (เดิมชื่อ "เขตประกอบการอุตสาหกรรมระยอง อินดัสเทรียล แลนด์") ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยองซึ่งจัดทำรายงาน โดย บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด - โครงการมีกำลังผลิตภายหลังการขยายการผลิตแล้ว ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ลวดเหล็กที่ผ่านการล้างผิว 30,370 ตัน/ปี • ลวดเหล็กกล้าดีเกลือสำหรับคอนกรีตอัดแรง 154,840 ตัน/ปี • ลวดเหล็กกล้าสำหรับคอนกรีตอัดแรง 73,200 ตัน/ปี • ลวดเหล็กกล้าดีเกลือหุ้มด้วยโพลีเอทีเอ็น 8,355 ตัน/ปี • ลวดเหล็กกล้าดีเกลือเส้นเสริมคอนกรีตอัดแรง 4,800 ตัน/ปี • ตะแกรงลวดเหล็กกล้าเชื่อมเสริมคอนกรีตอัดแรง 30,000 ตัน/ปี 	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ่อน)
 ผู้อำนวยการ
 บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 10 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการ กำหนดระยะเวลาในการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพ สิ่งแวดล้อม บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ต้องแจ้งให้ กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา ดังกล่าว</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด จะต้องจ้างหน่วยงาน กลาง (Third Party) ในการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด</p>

(นายนิกร ช่างน้อย)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนคอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนคอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 11 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทุก 6 เดือน</p> <p>- ในกรณีที่บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มีความจำเป็นต้อง เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมตามที่ได้นำเสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจพิจารณาอนุมัติหรือ อนุญาตดำเนินการ ดังนี้</p> <p>(1) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ใน วิเคราะห์รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ เห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนไป ตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อม ให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้วให้ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด</p>

(นายนิกร ช่างน้อย)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนคอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนคอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 12 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	(2) หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต จัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ			
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษที่ปล่อยออกจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการให้มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก (โรงเหล็กใหม่) และมาตรฐานกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาขดังนี้</p> <p>(1) ปล่อยจาก Boiler ชุดที่ 1 และ 2 มีความสูง 15 เมตรและมีค่าอัตราการระบายนมลพิษแต่ละของปล่อง คือ TSP ไม่เกิน 0.02 g/s NO₂ ไม่เกิน 0.14 g/s และ SO₂ ไม่เกิน 0.002 g/s</p>	- ปล่องระบายอากาศ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 13 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(2) ปล่องจากระบบบำบัดไอระเหยระบบการทำความสะอาดเหล็ก (Wet scrubber) มีความสูง 20 เมตรและมีค่าอัตราการระบายนมลพิษของปล่องคือ HCl ไม่เกิน 0.20 g/s</p> <p>- โครงการได้กำหนดให้มีแผนการบำรุงรักษาในเชิงป้องกัน (preventive maintenance program) สำหรับเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมมลพิษทางอากาศ</p> <p>- เตรียมอุปกรณ์และอะไหล่ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไขซ่อมแซมเมื่อระบบขัดข้อง</p> <p>- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะต้องดำเนินการและควบคุมโดยผู้ที่มีความรู้ มีประสบการณ์ หรือผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>- จัดให้มีบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 เพื่อการดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดสารมลพิษ โดยเฉพาะระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ตรวจสอบการทำงานของระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ ได้แก่ การทำงานของพัดลมดูดอากาศ อัตราการไหลของก๊าซในระบบค่าความดันก๊าซก่อนและหลังผ่านระบบบำบัด (pressure drop)</p>	<p>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ</p> <p>- ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p>

(นายนิกร อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 14 / 57

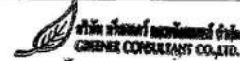
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - รายงานผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดอากาศของโครงการให้ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน - ติดตั้งเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง (emergency generator) ขนาด 200 กิโลวัตต์แอมแปร์ จำนวน 1 ชุด สำหรับระบบ scrubber ซึ่งหากเกิดเหตุการณ์กระแสไฟฟ้าดับหรือขัดข้อง - จัดเตรียมปั๊มน้ำที่ใช้ในระบบ scrubber จำนวน 2 ชุด (ทำงาน 1 ชุด และสำรอง 1 ชุด) 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ - ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบ scrubber 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
3. ด้านเสียง	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง ต้องติดตั้งภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง - กำหนดให้การควบคุมการทำงานของเครื่องจักร ดำเนินการภายในห้องควบคุม และควบคุมการทำงานของเครื่องจักรด้วยเครื่องจักรอัตโนมัติ - กำหนดเขตที่มีเสียงดังรอบพื้นที่/เครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิน 90 เดซิเบล และให้เตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล หากพนักงานเข้าไปทำงานในบริเวณดังกล่าวต้องสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหูที่ครอบหู เป็นต้น ให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเพียงพอ 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารส่วนการผลิต - อาคารส่วนการผลิต - อาคารส่วนการผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องน้อย)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมฤช อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

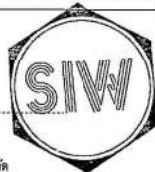


กันยายน 2558 หน้า 15 / 57

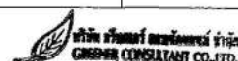
ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่ระบุในข้อกำหนดของอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อป้องกันเสียงดังที่เกิดจากเครื่องจักร - จัดทำ noise contour map หลังจากโครงการเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน โดยนำผลการศึกษามาใช้ในการจัดการสิ่งแวดล้อมด้านเสียงในโครงการและพบพจนกรทำ noise contour map ทุกๆ 3 ปี - ปลุกไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันเสียงดังรบกวนชุมชนใกล้เคียง - กำหนดระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq-24 ชั่วโมง) ที่มั่วโครงการให้มีค่าไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารส่วนการผลิต - อาคารส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - รั้วโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำกรดที่ผ่านการใช้งานแล้ว เป็นน้ำเสียจากขั้นตอนการล้างทำความสะอาดลวดเหล็กด้วยกรดไฮโดรคลอริกเป็นน้ำกรดที่มีความเข้มข้นลดลงจนไม่สามารถนำมาใช้งานได้ปริมาณ 17.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำกรดเจือจางส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่ถังเก็บกักที่ทำการกักตุนการกักกร่อน ก่อนรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปเป็นวัตถุดิบเพื่อผลิตกรดกลับคืน - น้ำล้างทำความสะอาดลวดเหล็กที่ผ่านขั้นตอนการล้างด้วยกรดไฮโดรคลอริกและซบ Zinc phosphate จะถูกรวบรวมไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียเคมีของโครงการ มีปริมาณ 90.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องน้อย)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมฤช อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



กันยายน 2558 หน้า 16 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>น้ำเสียที่ผ่านการบำบัดแล้วจะระบายลงสู่บ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร รวมกับน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน ก่อนนำน้ำส่วนที่ผ่านการบำบัดแล้วทั้งหมดไปใช้รดต้นไม้ในพื้นที่โครงการต่อไป</p> <p>- น้ำทิ้งจากการฟื้นฟูระบบผลิตน้ำร้อน เป็นน้ำทิ้งที่เกิดจากการล้างสารตัวกลางและเรซินในระบบผลิตน้ำร้อน มีปริมาณ 4 ลูกบาศก์เมตร/วัน น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปรวมกับน้ำทิ้งจากส่วนอื่นๆ ที่บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ</p> <p>- น้ำระบายนี้น้ำจากหม้อไอน้ำ มีปริมาณ 9.2 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งน้ำเสียดังกล่าวเป็นน้ำเสียที่มีความสกปรกต่ำแต่จำเป็นต้องระบายนี้น้ำทิ้งเพื่อควบคุมปริมาณสารละลายของน้ำในระบบให้มีความเหมาะสมจนไม่ก่อความเสียหายให้แก่เครื่องจักร โดยน้ำระบายนี้น้ำจากหม้อไอน้ำของโครงการจะถูกระบายลงสู่ท่อหล่อเย็นเพื่อลดอุณหภูมิก่อนหมุนเวียนไปใช้เป็นน้ำหล่อเย็นต่อไป</p> <p>- น้ำระบายนี้น้ำจากระบบหล่อเย็น เป็นน้ำที่ต้องระบายนี้น้ำเพื่อรักษาคุณภาพน้ำของระบบหล่อเย็น เนื่องจาก การหมุนเวียนน้ำระบายความร้อนด้วยท่อหล่อเย็นหลายรอบให้น้ำระบายความร้อนมีปริมาณของแข็งละลายสูงซึ่งจนอาจทำให้เกิดตะกอนและการอุดตันในเส้นท่อได้ เพื่อลดปัญหาดังกล่าวโครงการจึงระบายนี้น้ำหล่อเย็นบางส่วนทิ้ง (blowdown) และชดเชยน้ำบางส่วนเข้าไบทดแทน มีปริมาณน้ำ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p>

(นายนิกร ช่ออ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



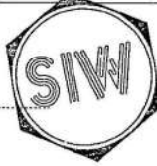
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.
(นายณณกุล ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 17 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>blowdown 99 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยที่น้ำระบายนี้น้ำจะถูกรวบรวมไปยังบ่อกักน้ำทิ้ง ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร ต่อไป</p> <p>- ควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการให้อยู่ในมาตรฐานก่อนนำไปหมุนเวียนใช้รดต้นไม้และทำความสะอาดพื้นที่โรงงานต่อไป</p> <p>- ติดตั้งเครื่อง pH online และ COD online ที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย (Final Neutralization tank) เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการ โดยน้ำทิ้งที่มีค่า pH และ COD ผ่านตามเกณฑ์ ของเขตประกอบการฯ จะถูกระบายสู่บ่อกักน้ำทิ้งของโครงการ (Effluent pond) ก่อนนำไปรดน้ำต้นไม้ หรือระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ แต่ในกรณีที่เครื่องตรวจพบว่าคุณภาพน้ำมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะหยุดระบายน้ำออกนอกโครงการ และระบายน้ำเข้าสู่บ่อกักน้ำทิ้งฉุกเฉิน (Emergency pond) แล้วสูบลบกลับไปยังบ่อบำบัดใหม่ และหากเมื่อน้ำทิ้งดังกล่าวผ่านการบำบัดน้ำทิ้งอีกครั้งแล้วแต่ยังมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานโครงการจะทำการหยุดเดินระบบการผลิตเพื่อหยุดการเกิดน้ำเสีย โดยจะทำตามบ่อกักน้ำทิ้งไว้บ่อกักน้ำฉุกเฉินโดยไม่มีกระบายออกนอกโครงการ (ซึ่งบ่อดักน้ำทิ้งสามารถเก็บกักน้ำได้ไม่น้อยกว่า 100 ลูกบาศก์เมตร) เพื่อทำการตรวจสอบและแก้ไขปัญหาคุณภาพน้ำทิ้งของโครงการไม่ให้เกิดปัญหา</p>	<p>- บ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</p> <p>- บ่อดักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p>

(นายนิกร ช่ออ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.
(นายณณกุล ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 18 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากสำนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการใช้ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ ห้องส้วมของอาคารสำนักงาน ก่อนระบายลงสู่บ่อบำบัดของโครงการ ต่อไป - จัดให้มีการดูแลทำความสะอาดถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปอย่างสม่ำเสมอ - จัดให้มีการตรวจสอบและดูแลท่อน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มั่นใจว่าอยู่ในสภาพที่เหมาะสมไม่รั่วซึมไม่มีการสะสมของสิ่งปฏิกูลลงสู่ระบบระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ถัง บำ บั ด น้ำ เสีย สำร้ ้ง ร ู ป - ท่อน้ำเสียและวางระบบระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
5. การคมนาคมขนส่ง	<ul style="list-style-type: none"> - กวดขันพนักงานขับรถขนส่งให้ใช้ความระมัดระวังและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อเป็นการป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น - จำกัดความเร็วของยานพาหนะไฟไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้าออกจากพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เส้นทางทางขนส่ง - ถนนภายในเขตประกอบการฯ - เส้นทางทางขนส่ง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
6. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีรางระบายน้ำฝนภายในโครงการแยกออกจากระบบระบายน้ำเสีย - บ่ ำ ฝ ้น และน้ำหลากจากบริเวณพื้นที่ที่ไม่ปนเปื้อน เช่น น้ำฝนที่ตกในบริเวณพื้นที่หลังคาของอาคาร เป็นต้น จะไหลลงสู่รางระบายน้ำของโครงการและบ่อบำบัดน้ำของโครงการก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่อนอ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 19 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและดูแลระบบระบายน้ำฝนอย่างสม่ำเสมอ 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบระบายน้ำฝน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
7. การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และของเสียอันตราย - เก็บรวบรวมขยะมูลฝอยประเภทต่างๆ ใส่ในภาชนะที่เหมาะสม มีฝาปิดมิดชิด และสามารถขนถ่ายได้สะดวก ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - ขยะมูลฝอยรีไซเคิลที่เก็บรวบรวมได้จากโครงการควรนำกลับมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด หรือเก็บรวบรวมไว้เพื่อให้องค์กรที่รับซื้อมาเก็บรวบรวมต่อไป - ส่งเสริมการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการจัดการของเสีย ได้แก่ การลดการเกิดของเสียที่แหล่งกำเนิด (reduce) การนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (reuse) และการปรับปรุงคุณภาพของเสียเพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (recycle) - จัดให้มีพื้นที่เก็บของเสีย ที่มีหลังคาปกคลุมเพื่อเก็บกักของเสียก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการมารับไปกำจัดต่อไป - กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่งกำจัด 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่อนอ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 20 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(1) ขยะมูลฝอยจากสำนักงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีถังรองรับขยะมูลฝอย 3 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยทั่วไป ขยะมูลฝอยรีไซเคิล และขยะมูลฝอยอันตรายจากสำนักงาน - ขยะทั่วไป เกิดขึ้นประมาณ 59.2 ตัน/ปีส่วนใหญ่ประกอบด้วยเศษอาหารจากโรงอาหาร เศษกระดาษและพลาสติกที่ไม่สามารถนำกลับไปใช้ซึ่งโครงการจะรวบรวมเศษอาหารเพื่อนำไปใช้ประโยชน์เป็นอาหารสัตว์หรือหมักทำปุ๋ย ส่วนเศษกระดาษและพลาสติกจะถูกนำไปกำจัดด้วยวิธีการฝังกลบ โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะซึ่งจะนำไปวางบริเวณอาคารโรงอาหาร ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป - ขยะรีไซเคิล เช่น กระดาษ แก้ว โลหะ พลาสติก เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 27.3 ตัน/ปี โดยโครงการจะจัดเตรียมถังรองรับขยะรีไซเคิลวางอยู่บริเวณอาคารโรงอาหารเพื่อรวบรวมและคัดแยกอีกครั้ง ก่อนติดต่อให้ผู้รับซื้อมารับเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป - ขยะอันตราย เช่น หลอดฟลูออเรสเซนต์ ถ่านไฟฉาย แบตเตอรี่ที่เสื่อมสภาพ สายไฟฟ้า และหมึกพิมพ์ เป็นต้น เกิดขึ้นประมาณ 4.6 ตัน/ปี โดยโครงการกำหนดให้มีการเลือกใช้อุปกรณ์ต่างๆ ที่สามารถใช้งานได้ เช่น ถ่านไฟฉายหรือหมึกพิมพ์ที่สามารถเติมหมึกได้ เป็นต้น โดยที่โครงการกำหนดให้มีการคัดแยกขยะอันตรายตั้งแต่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ย้อยย่น)
ผู้อำนวยการ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
SIAM WIRE CO., LTD.

(นายสมฤกษ์ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 21 /57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>แหล่งกำเนิดอย่างชัดเจนจากกิจกรรมการปฏิบัติงานในอาคารซึ่งมีปริมาณมากพอจึงติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดอย่างถูกต้องตามหลักวิชาการต่อไป</p> <p>(2) ขยะจากกระบวนการผลิต</p> <ul style="list-style-type: none"> - เศษลวดเหล็กมีปริมาณ 7,119 ตัน/ปีโดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการหลอมเหล็กใหม่อีกครั้ง - สเกลเหล็กมีปริมาณ 210 ตัน/ปีโดยโครงการจะทำการรวบรวมไว้ภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนส่งไปยังหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบในกระบวนการถลุงเหล็กอีกครั้ง - น้ำกรดที่ผ่านการใช้งานแล้วมีปริมาณ 6,207 ตัน/ปี ก่อนรวบรวมส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำไปเป็นวัตถุดิบเพื่อผลิตกรดกลับคืน โดยจะให้รถมารับน้ำกรดที่ผ่านการใช้งานแล้วเข้ามารับทุก 1 วัน - กำหนดให้บริษัทที่มารับน้ำกรดที่ใช้งานแล้วนำถังสำรองสำหรับรองรับน้ำกรดใช้งานแล้วที่มีควมจุไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตรไว้ในพื้นที่โครงการเพื่อสำรองการเก็บน้ำกรดที่ใช้งานแล้วในกรณีฉุกเฉินที่รถของบริษัทที่เข้ามารับน้ำกรดที่ใช้งานแล้วไม่สะดวกมารับน้ำกรดที่ใช้งานแล้วได้ทุกวัน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ย้อยย่น)
ผู้อำนวยการ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
SIAM WIRE CO., LTD.

(นายสมฤกษ์ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 22 /57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสียเคมี (WWT Sludge) มีปริมาณ 320.4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังเก็บ (hopper) ภายในพื้นที่อาคารระบบบำบัดน้ำเสีย ก่อนติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดต่อไป - ตะกอนจากระบบหล่อเย็น มีปริมาณ 123 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังเก็บ (hopper) ภายในพื้นที่หล่อเย็น ก่อนนำไปกำจัดโดยการฝังกลบโดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - เศษพลาสติก PE จากขั้นตอนการผลิตขวดพลาสติกเกลียวหุ้มด้วยโฟลิกซ์มีปริมาณ 4 ตัน/ปี โครงการจะรวบรวมไว้ในถังเก็บ (hopper) ภายในพื้นที่หล่อเย็น ก่อนนำไปกำจัดโดยการฝังกลบโดยติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - เเรซินที่เสื่อมสภาพจากระบบผลิตน้ำอ่อน มีปริมาณเรซินที่เสื่อมสภาพ 50 ตัน/ปี โครงการจะติดต่อให้บริษัทที่จำหน่ายเรซินรับกลับไปพื้นที่ใหม่อีกครั้ง หรือหากไม่สามารถส่งไปพื้นที่ใหม่ได้จะติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ้อม)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
Siam Wire Rod Co., Ltd.

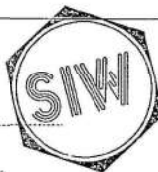
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 23 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำมันที่เสื่อมคุณภาพ มีปริมาณ 47.2 ตัน/ปี โดยจะทำการรวบรวมไว้ในถังขนาด 200 ลิตร ที่มีฝาปิดมิดชิด ซึ่งสามารถนำไปใช้ประโยชน์ (recycle) โดยนำไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนสำหรับโรงปูนซีเมนต์ได้ทั้งหมดโดยติดต่อให้โรงปูนซีเมนต์ที่ได้รับอนุญาตจากทางการนำใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์หรือติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - เชื้อปูนมีปริมาณ 104 ตัน/ปี โดยจะรวบรวมไว้ในถุงปริมาณ 30 กิโลกรัม เก็บภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปใช้เป็นพลังงานทดแทน - กากตะกอน Zinc Phosphate มีปริมาณ 252 ตัน/ปี โดยจะ รวบรวมไว้ในถังปริมาณ 200 ลิตร เก็บภายในอาคารส่วนการผลิตก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป - แอมโมเนียมไฮดรอกไซด์ มีปริมาณ 4.3 ตัน/ปี โดยจะรวบรวมไว้ในถังปริมาณ 20 ลิตร เก็บภายในอาคารส่วนการผลิต ก่อนติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ้อม)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
Siam Wire Rod Co., Ltd.

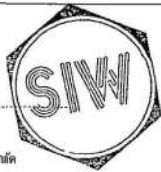
(นายคมกฤษ อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 24 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารับแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมกับตำแหน่งเข้าทำงานในโครงการเป็นอันดับแรก - มีแผนการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการและเป็นโอกาสให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนผู้สนใจทั่วไปได้เข้าเยี่ยมชม - ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ - ประชาสัมพันธ์การรับคนงานท้องถิ่นเข้าทำงานอย่างทั่วถึงโดยการติดประกาศรับสมัครที่หน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบล เทศบาล และฝ่ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชน • ระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 เดือน • ผ่านทางบอร์ดประชาสัมพันธ์ขนาด A3 ขึ้นไป • ติดประกาศรับสมัครที่ สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก สำนักงานเทศบาลมาบตาพาด สำนักงานเทศบาลมาบตาพาด และป้ายประชาสัมพันธ์ของหมู่บ้าน/ชุมชนในเขตการปกครองส่วนท้องถิ่นดังกล่าว - จัดทำแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการผ่านผู้นำชุมชนและหน่วยงานท้องถิ่น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ่อง)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
SIAM STEEL CO., LTD.

(นายคมกริช อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 25 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการอย่างสม่ำเสมอผ่านสื่อต่างๆ เช่น หนังสือพิมพ์ท้องถิ่น วิทยุท้องถิ่น ป้ายประชาสัมพันธ์ เสียงตามสายของชุมชน เอกสารประชาสัมพันธ์ เป็นต้น • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดกิจกรรมเยี่ยมชมโครงการ โดยเน้นคนในท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งประเมินผลการเยี่ยมชมโครงการ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 6 เดือน - แจ้งข่าวสารและชี้แจงข้อมูลการดำเนินโครงการประชุมประจำเดือนของอำเภอและ/หรือตำบล • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - จัดตั้งทีมเจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่เพื่อประชาสัมพันธ์ ติดตาม เฝ้าระวัง และรับเรื่องราวร้องเรียน ความเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ • ประชาสัมพันธ์อย่างน้อย ทุก 3 เดือน - มีแผนชุมชนสัมพันธ์ โดยสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน เช่น การส่งเสริมด้านการศึกษาเกี่ยวกับทุนการศึกษา การพัฒนาและส่งเสริมอาชีพ การเข้าร่วมกิจกรรมหรือประเพณีของชุมชน เป็นต้น - ให้ความร่วมมือกับเขตประกอบการฯ และหน่วยงานของรัฐในการดูแลความสงบเรียบร้อยของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ่อง)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
SIAM STEEL CO., LTD.

(นายคมกริช อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 26 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน ตามรูปที่ 1 - จัดตั้งคณะกรรมการติดตามมาตรการตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจัดตั้งคณะกรรมการเป็นรูปแบบพหุภาคี จำนวน 27 ท่าน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ผู้แทนภาคประชาชน ซึ่งต้องเป็นประชาชนทั่วไปจำนวน 17 คน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ประชาชนในเขตองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก (ที่ตั้งโครงการ) จำนวน 7 คน - ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบึงข่า จำนวน 5 คน - ประชาชนในเขตเทศบาลตำบลบึงคำพัฒนา จำนวน 5 คน * ผู้แทนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง จำนวน 8 คน ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> - ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานเทศบาลตำบลบึงข่า จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสำนักงานเทศบาลตำบลบึงคำพัฒนา จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขภายในอำเภอบ้านค่าย จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากหน่วยงานด้านสาธารณสุขภายในอำเภอนิคมน้ำอูน จำนวน 1 คน 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ - พื้นที่โครงการและชุมชนรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามสวทเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามสวทเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ช่อชัยอน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามสวทเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามสวทเหล็ก จำกัด
SIW CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 27 /57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้แทนจากสถาบันการศึกษาภายในอำเภอบ้านค่าย จำนวน 1 คน - ผู้แทนจากสถาบันศึกษาภายในอำเภอนิคมน้ำอูน จำนวน 1 คน * ผู้แทนจากโครงการ จำนวน 2 คน <ul style="list-style-type: none"> - ผู้จัดการโรงงาน จำนวน 1 คน - ผู้จัดการฝ่ายประชาสัมพันธ์/บุคคล จำนวน 1 คน ให้คณะกรรมการประชุมเพื่อคัดเลือกประธาน 1 ตำแหน่ง รองประธาน 1 ตำแหน่ง และเลขานุการคณะกรรมการ 1 ตำแหน่ง จากนั้นให้ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการติดตาม มาตรการตรวจสอบ เฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยความเห็นชอบของที่ประชุม * บทบาทหน้าที่ของคณะกรรมการ <ul style="list-style-type: none"> - ให้ความรู้และจัดฝึกอบรมให้กับชุมชนรับรู้และเข้าใจเกี่ยวกับมลพิษสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการและทำการสื่อสารให้กับชุมชนรับทราบและเข้าใจเกี่ยวกับวิธีการสังเกตความผิดปกติของคุณภาพสิ่งแวดล้อมจากกิจกรรมของโครงการ และขั้นตอน - ตรวจสอบโครงการ รับผิดชอบต่อกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อแสดงความโปร่งใส ในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ - วิเคราะห์แนวโน้มของสถานการณ์คุณภาพสิ่งแวดล้อมของประชาชน ที่อาศัยอยู่โดยรอบโครงการ 			

(นายนิกร ช่อชัยอน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามสวทเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามสวทเหล็ก จำกัด
SIW CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 28 /57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ร่วมปรึกษาหารือและกำหนดแนวทางการป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและสุขภาพร่วมกัน - ทำการประเมินผลความสำเร็จของการติดตามตรวจสอบเฝ้าระวังผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ เพื่อใช้ในการทบทวนรูปแบบและวิธีการในการดำเนินงานให้มีเหมาะสมกับสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในแต่ละปีที่แตกต่างกัน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานในการดำเนินกิจกรรมร่วมกับชุมชน รวมทั้งการเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการต่อประชาชนที่อยู่รอบพื้นที่โครงการ - ร่วมปรึกษาหารือ รวมถึงการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารเพื่อการติดตามผลการดำเนินการ และแก้ไขปัญหาร่วมกันระหว่างโครงการชุมชน และหน่วยงานต่างๆ ซึ่งจะก่อให้เกิดประสิทธิภาพและสัมฤทธิ์ผล - ร่วมพัฒนาโครงการพัฒนาชุมชนและสังคมรอบที่ตั้งโครงการ รวมทั้งให้ข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงโครงการให้มีความเหมาะสมทั้งด้านเศรษฐกิจ สังคม สิ่งแวดล้อมและสุขภาพชุมชน - ตรวจสอบ ให้ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะต่อการจัดการข้อร้องเรียนของโครงการที่ผ่านมา เพื่อเป็นการปรับปรุงการจัดการข้อร้องเรียนให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น 			

(นายนิกร อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามทราเวลกรุ๊ป จำกัด



บริษัท กรีนคอนสแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

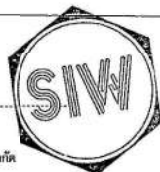
(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนคอนสแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 29 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - คณะกรรมการฯ สามารถแต่งตั้งบุคคลหรือคณะบุคคลขึ้นมาเพื่อดำเนินการเฉพาะกิจ อันมีเหตุที่เกี่วข้องจากการพัฒนาโครงการ * ระเบียบของคณะกรรมการฯ <ul style="list-style-type: none"> - การประชุมคณะกรรมการฯ ต้องมีการประชุมมาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ กึ่งหนึ่งของกรรมการทั้งหมด * ระยะเวลาดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการฯ <ul style="list-style-type: none"> - ให้แต่งตั้งคณะกรรมการฯ ภายในหนึ่งร้อยแปดสิบวัน นับแต่วันที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการ - ให้กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละสี่ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และอาจได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งให้เป็นกรรมการได้อีกเมื่อครบกำหนดวาระทั้งนี้ กรรมการสามารถดำรงตำแหน่งติดต่อกันได้ไม่เกินสองวาระ - หากยังมีได้มีการสรรหา หรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น อยู่ในตำแหน่งเพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหา หรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่ แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 			

(นายนิกร อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามทราเวลกรุ๊ป จำกัด



บริษัท กรีนคอนสแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤษ อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนคอนสแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 30 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวันนับตั้งแต่วันที่กรรมการนั้นว่างลง และให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้งให้ดำรงตำแหน่งแทน อยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน ในกรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระ เหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และในการนี้ให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการห้าที่เหลืออยู่นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ</p> <p>* กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตาย - ลาออก - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่ง เพราะมีความประพฤติเสื่อมเสียบกพร่องหรือไม่สุจริตต่อหน้าที่หรือหย่อนความสามารถ - เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลวิกลจริต หรือจิตฟั่นเฟือน - เป็นคนไร้ความสามารถ หรือคนเสมือนไร้ความสามารถ 			

(นายนิกร อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการระบบ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
SIAM STEEL INDUSTRIES CO., LTD.

(นายคมกฤช อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 31 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- ได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ</p>			
<p>9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>9.1 ความปลอดภัยทั่วไป</p>	<p>- จัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อกำหนดนโยบายและวางแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัย รวมถึงรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้บริหารรับทราบ โดยมีการประชุมเป็นประจำอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ให้เป็นไปตามกฎหมาย เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549</p> <p>- กำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีความเด่นชัดต่อการนำไปปฏิบัติของพนักงานทุกคน</p> <p>- การฝึกอบรมให้ความรู้แก่พนักงานในการใช้เครื่องมือปฏิบัติงานอย่างถูกต้องและปลอดภัย ตลอดจนการซ่อมบำรุง หรือแจ้งผู้ที่มีหน้าที่รับผิดชอบในการรับอุปกรณ์เครื่องมือไปตรวจซ่อมให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน</p> <p>- บำรุงรักษาและตรวจสอบเครื่องมือ เครื่องจักรต่างๆ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้สามารถใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เสมอ</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p>	<p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p> <p>- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</p>

(นายนิกร อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการระบบ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
SIAM STEEL INDUSTRIES CO., LTD.

(นายคมกฤช อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 32 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - การลดชั่วโมงการทำงานที่เกี่ยวข้องกับเสียง ความร้อน และสารเคมีที่เป็นอันตรายให้น้อยลงรวมทั้งขมุกขมัวหรือกลิ่นเสียหน้าที่การปฏิบัติงาน - จัดให้มีพื้นที่ปฏิบัติงานมีสภาพแวดล้อมที่เหมาะสม เช่น แสงสว่าง การถ่ายเทอากาศ ห้องสุขา พื้นที่พักผ่อน เป็นต้น - จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัย โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัยโดยทันที - จัดตั้งป้ายประกาศเตือนในบริเวณที่เสี่ยงอันตรายในตำแหน่งที่สังเกตเห็นได้ชัดเจน หรือป้ายแสดงการชำรุดของอุปกรณ์เครื่องมือในการใช้งาน เครื่องหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งข้อความแสดงสิทธิและหน้าที่ของ บริษัทฯ และพนักงานในที่เห็นได้ง่าย ณ สถานประกอบกิจการ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่มีประสิทธิภาพ ในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการอย่างเพียงพอ - ดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่ได้มาตรฐาน โดยพนักงานมีหน้าที่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและดูแลรักษาอุปกรณ์ให้สามารถใช้งานได้ตามสภาพและ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่อนอ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 33 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ลักษณะของงานตลอดระยะเวลาทำงาน ทั้งนี้ในกรณีที่พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว ให้โครงการสั่งให้พนักงานหยุดการทำงานนั้นจนกว่าจะสวมใส่อุปกรณ์ดังกล่าว - จัดให้มีอุปกรณ์อุกเลิน ได้แก่ ผ้าบัวอุกเลินและอ่างล้างตา ในพื้นที่ต่างๆ เช่น พื้นที่เก็บสารเคมี อาคารส่วนการผลิต เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำรองไว้ในพื้นที่โครงการตลอดเวลา รวมทั้งจัดเตรียมรถฉุกเฉินไว้ประจำพื้นที่อีก 1 คัน เพื่อใช้ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบเหตุหรือบาดเจ็บส่งโรงพยาบาล - จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงานและตรวจสอบสุขภาพประจำปี โดยการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยความเสี่ยงให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นลักษณะของอุบัติเหตุบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรงของอุบัติเหตุและการแก้ไขทุกครั้ง - จัดให้มีพนักงานรักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง และมีวิธีขู่อสื่อสารใช้ในการติดต่อส่งข่าวระหว่างจุดต่างๆภายในโครงการ นอกจากนี้พนักงานรักษาความปลอดภัยจะได้รับการฝึกอบรมและร่วมฝึกซ้อมการป้องกันอัคคีภัยด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่อนอ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



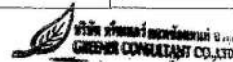
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 34 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - การปฏิบัติงานในสภาพการทำงานหรือสภาพแวดล้อมที่อาจทำให้ได้รับอันตรายต่อชีวิต ร่างกาย จิตใจ หรือสุขภาพอนามัย โครงการจะต้องแจ้งให้พนักงานทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานและแจกคู่มือปฏิบัติงานให้พนักงานทุกคนก่อนเข้าทำงาน เปลี่ยนงาน หรือเปลี่ยนสถานที่ทำงาน - จัดให้ผู้บริหาร หัวหน้างาน และพนักงานทุกคนต้องได้รับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน - จัดให้มีการประเมินอันตราย ศึกษาผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน จัดทำแผนด้านการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งจัดแผนควบคุมดูแลพนักงานและสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด - ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือพนักงานประสบอันตรายจากการทำงาน ให้โครงการดำเนินการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * กรณีที่พนักงานเสียชีวิต ให้บริษัทฯ แจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่ทราบ และให้แจ้งรายละเอียดและสาเหตุเป็นหนังสือภายใน 7 วันนับแต่วันที่พนักงานเสียชีวิต * กรณีที่โครงการได้รับความเสียหายหรือต้องหยุดการผลิตหรือมีพนักงานประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้ การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออุบัติเหตุร้ายแรงอื่น ให้บริษัทฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ้น)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



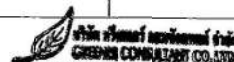
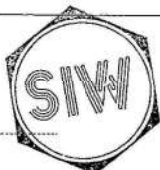
(นายคมฤช ชัยเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 35 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - แจ้งต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยในพื้นที่ที่ทราบและให้แจ้งเป็นหนังสือโดยระบุสาเหตุอันตรายที่เกิดขึ้นความเสียหาย การแก้ไขและวิธีการป้องกันการเกิดซ้ำอีกภายใน 7 วันนับแต่วันเกิดเหตุ * กรณีที่มีพนักงานประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน เมื่อบริษัทฯ แจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยต่อสำนักงานประกันสังคมตามกฎหมายดังกล่าวแล้ว ให้ส่งสำเนาหนังสือแจ้งนั้นต่อพนักงานตรวจความปลอดภัยภายใน 7 วัน 			
9.2 ความปลอดภัยในการทำงาน (1) ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - การพิจารณาคัดเลือกคนงานที่ทำงานเกี่ยวกับความร้อนให้เหมาะสม รวมทั้งให้คนงานใหม่คุ้นเคยกับการทำงานที่มีภาวะแวดล้อมที่ร้อนเสียก่อนแล้วจึงทำงานประจำ - จัดเวลาทำงานและเวลาพักให้เหมาะสมเพื่อช่วยลดการสะสมความร้อนในร่างกายและอันตรายจากความร้อนตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549 - จัดระบบระบายอากาศและการใช้ลมเย็นเพื่อช่วยลดความร้อนที่อาจสะสมในร่างกายพนักงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ้น)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



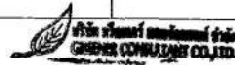
(นายคมฤช ชัยเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 36 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ปิดประกาศเตือนให้พนักงานทราบบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อนที่มีสภาพความร้อนสูงถึงขนาดเป็นอันตรายแก่สุขภาพอนามัยของบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
(2) แสงจ้าและรังสีความร้อน	- ควบคุมให้พนักงานสวมใส่แว่นตาหรือกระจกบังหน้าลดแสงหรือรังสีในขณะทำงาน - อบรมให้ความรู้เพื่อให้ทำงานอย่างปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
(3) เสียง	- หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติ ให้ทำการตรวจสอบโดยละเอียดพร้อมทั้งหาสาเหตุ หากพบว่าพนักงานคนใดมีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานแผนกอื่นที่มีโอกาสสัมผัสเสียงน้อยลง - บำรุงรักษาสภาพเครื่องมือ/เครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ - ออกแบบการทำงานให้มีผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่มีเสียงดังน้อยที่สุด - จัดให้มีการผลัดเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานสลับกันไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากเสียงดัง และวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงที่ถูกต้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ่วม)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



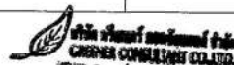
(นายมงคล อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 37 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ติดป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง และออกกฎระเบียบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ ที่อุดหู (ear plugs) ซึ่งสามารถลดเสียงได้ 15-25 dBA - ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเป็นประจำทุกปี - กำหนดให้ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dBA และจัดทำโปรแกรมการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามกฎกระทรวงที่กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ปีละ 1 ครั้ง - กำหนดระยะเวลาในการสัมผัสเสียงที่เหมาะสมตามกฎหมายกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2549 สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยจัดให้มีการผลัดเปลี่ยนพนักงานสลับกันทำงานเป็นระยะๆ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
		- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ่วม)
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายมงคล อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 38 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ไร่นาเหยาจากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดจมูกป้องกันขณะทำงาน - สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง - ตรวจสอบสภาพร่างกายเป็นประจำเพื่อเฝ้าระวังโรคระบบทางเดินหายใจการเอ็กซเรย์ปอดเป็นต้น โดยพิจารณาหมอนเวียนหน้าที่หรือหากพบผู้มีอาการผิดปกติต้องรับตัวการรักษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
(5) อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - การสัมผัสชิ้นงานที่ร้อนหรือสัมผัสกับอุปกรณ์เครื่องจักรที่ร้อน * กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย * จัดถุงมือและปกอกแขนกันความร้อนให้สวมใส่ * เตือนอันตรายเกี่ยวกับความร้อน - เศษวัสดุกระเด็นเข้าตาจากกระบวนการทำความสะอาดและตกแต่งชิ้นงาน * จัดทำที่ป้องกันเศษวัสดุกระเด็นเข้าตาที่เครื่องจักร * จัดแนวสายตาหรือกระบังหน้าป้องกันเศษวัสดุให้พนักงานสวมใส่ - ชิ้นงานและวัสดุติดกับเท้าหรือกับหมวกกระแทกมือ * ต้องวางวัสดุหรือชิ้นงานในจุดที่กำหนดอย่างมั่นคงเพื่อป้องกันไม่ให้ตกหรือล้มทับมือและเท้า 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ย่องย่น)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
SIAM WIRE CO., LTD.

(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท กันเนอรัล คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 39 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * ต้องจัดวางวัสดุหรือชิ้นงานในรถเข็นหรือภาชนะบรรจุในลักษณะที่ไม่ให้ตกหล่นง่าย * ยกเคลื่อนย้ายในจำนวนที่เหมาะสมกับคนยกหรือรถเข็น * จัดให้พนักงานสวมใส่ถุงมือหนังและรองเท้าหุ้มโลหะ - รถเข็นหรือรถยก * รถเข็นจะต้องอยู่ในสภาพที่ดีและมีที่ป้องกันมือและเท้าถูกกระแทก * กำหนดเส้นทางและมีความกว้างที่พอเพียง * รถยกต้องมีสัญญาณขณะการทำงาน * ยกของต้องไม่สูงจนจับปลายดาผู้ขับขี่และจำกัดความเร็วของรถยก * อบรมพนักงานที่ทำหน้าที่ขับขี่อย่างปลอดภัยและถูกต้อง - อันตรายจากไฟฟ้า * อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการป้องกันกระแสไฟฟ้ารั่วหรือจัดให้มีสายดินทุกเครื่อง * มีการตรวจสอบสภาพและแก้ไขอุปกรณ์ไฟฟ้าสายไฟฟ้าให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยและได้มาตรฐาน * สวมใส่หรือใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าเช่นถุงมือยางกันไฟฟ้าจนวนหุ้มสายเป็นต้น * จัดให้มีป้ายเตือนจากไฟฟ้า 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ย่องย่น)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็ก จำกัด
SIAM WIRE CO., LTD.

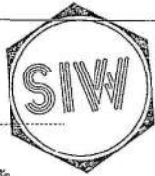
(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท กันเนอรัล คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 40 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) สารเคมี	<ul style="list-style-type: none"> - แยกหมวดหมู่ของสารเคมีเพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดอันตรายเนื่องจากการทำปฏิกิริยา - หลีกเลี่ยงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากความร้อนหรือความสั่นสะเทือน - จัดให้มีระบบความปลอดภัยต่างๆ ได้แก่ จัดให้มี bund wall หรือ emergency drain บริเวณพื้นที่กักเก็บกรดไฮโดรคลอริก - จัดให้มีระบบดับเพลิงและระบบเตือนภัย - จัดให้มีคู่มือหรือระเบียบปฏิบัติจากสารเคมีและวัสดุอันตรายและวิธีการปฏิบัติงานที่สารเคมีหกั่วไหล - ออกแบบให้หน่วยที่มีการใช้สารเคมีเป็นระบบปิด โดยไม่มีโอกาสสัมผัสกับสู่อุปปฏิบัติงาน - ควบคุมให้พนักงานสวมใส่ที่ปิดมูกป้องกันขณะทำงาน - สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมเพื่อป้องกันอันตรายต่อผิวหนัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ช่ออ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
SIAM CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 41 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินในระดับต่างๆ ดังนี้ (รูปที่ 2 ถึง 4) * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 * แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 - จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับเขตประกอบการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและเขตประกอบการฯ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
9.4 ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในอาคารต่างๆ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของ National Fire Protection Authority (NFPA) ได้แก่ เครื่องดับเพลิงแบบมือถือชนิดผงเคมีและคาร์บอนไดออกไซด์ - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายนอกอาคารต่างๆ ประกอบด้วย ระบบท่อน้ำดับเพลิง หัวดับเพลิง (hydrant) ชุดเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และแหล่งน้ำสำหรับดับเพลิง - จัดให้มีแผนการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยต่างๆ 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารส่วนการผลิต - อาคารส่วนการผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
10. สุนทรียภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวแนวกันชนไม่น้อยกว่าร้อยละ 5.99 ของพื้นที่โครงการ หรือ 3.83 ไร่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ช่ออ่อน)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
SIAM CONSULTANT CO., LTD.

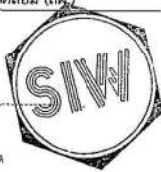
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 42 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีแนวกันชนโดยรอบพื้นที่โครงการบริเวณริมรั้วด้านที่อยู่ริมเขตโครงการ โดยปลูกไม้ยืนต้น 3 แถวและแทรกด้วยไม้พุ่ม - จัดเตรียมพื้นที่ขนาด 3.83 ไร่ หรือร้อยละ 5.99 ของพื้นที่โครงการสำหรับเป็นพื้นที่สีเขียวของโครงการโดยพื้นที่ดังกล่าวห้ามทำไปใช้ประโยชน์ในลักษณะอื่นตลอดระยะเวลาดำเนินการ - มอบหมายให้ฝ่ายธุรการเป็นหน่วยงานที่รับผิดชอบดูแลและบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวของโครงการโดยตรง ซึ่งเมื่อมีการเสียหายหรือล้มตายของต้นไม้ในพื้นที่สีเขียวไม่ว่าด้วยสาเหตุใด เจ้าหน้าที่ฝ่ายธุรการ จะต้องเป็นผู้จัดหาต้นไม้ใหม่เพื่อนำมาปลูกทดแทน อย่างไรก็ตาม การพัฒนาโครงการนอกจากจะส่งเสริมองค์ความรู้เกี่ยวกับกระบวนการผลิต การป้องกันและควบคุมมลพิษ ความปลอดภัยในการทำงานแล้ว โครงการจะต้องปลูกจิตสำนึกให้พนักงานมีความห่วงหาอาวและเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียวที่มีอยู่ เพื่อให้การพัฒนาพื้นที่สีเขียวของโครงการเป็นไปอย่างยั่งยืนตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ริมรั้วรอบพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
11. การประเมินผลกระทบทางสุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูลสถิติเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยของชุมชนและพนักงานโครงการเพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบการประเมินผลกระทบทางสุขภาพตามแนวทางการประเมินผลกระทบทางสุขภาพในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 	<ul style="list-style-type: none"> - พื้นที่โครงการและชุมชนในพื้นที่ศึกษา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายหลังดำเนินการ 1 ปี 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ย้อยยง)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
SAYAM LODE CO., LTD.

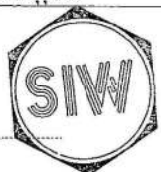
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 43 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสี่ยงหลังรับพนักงานเข้าทำงาน 30 วัน และทุกๆ 1 ปี โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - หากผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานมีแนวโน้มผิดปกติให้ทำการตรวจละเอียดอีกครั้งเพื่อยืนยันผล พร้อมทั้งหาสาเหตุหากพบว่ามีความผิดปกติให้ย้ายพนักงานที่มีความผิดปกติไปทำงานในบริเวณ/แผนกอื่นที่ไม่มีโอกาสสัมผัสกับเสียงดัง - ประสานงานกับโรงพยาบาลในพื้นที่ เช่น โรงพยาบาลบ้านค่าย เป็นต้น เพื่อส่งต่อผู้ป่วยในกรณีฉุกเฉินหรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง - สนับสนุนงบประมาณให้แก่ชุมชนในการดำเนินกิจกรรมส่งเสริมสุขภาพ - รับผิดชอบค่าใช้จ่ายหรือความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพนักงานหรือประชาชนที่ได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากกิจกรรมของโรงงาน กรณีส่งต่อผู้ป่วยฉุกเฉิน หรือเกิดอุบัติเหตุรุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานของโครงการ - พนักงานของโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและโรงพยาบาลใกล้เคียง - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ย้อยยง)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
SAYAM LODE CO., LTD.

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเบอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 44 / 57

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - สนับสนุนนโยบายภาครัฐ/หน่วยงานราชการส่วนท้องถิ่น ในด้านการเฝ้าระวังและดูแลสุขภาพของประชาชน อย่างต่อเนื่อง - พิจารณานำหลักการความรับผิดชอบต่อสังคมของธุรกิจหรือ Corporate Social Responsibility (CSR) มาประยุกต์ใช้ในการดำเนินโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียงที่ตั้งโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร ช่างอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 45 /57

ตารางที่ 3

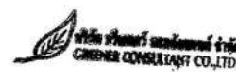
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง

โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ ^{1/}
1. คุณภาพอากาศ <ul style="list-style-type: none"> - ฝุ่นละอองรวม (TSP) และฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ความเร็วและทิศทางลม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 1 จุด (รูปที่ 5) บริเวณบ้านซากไม้รวก 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 1 ครั้ง ช่วงก่อสร้าง 7 วันต่อเนื่องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
2. ระดับเสียง <p>ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม. ตรวจวัดระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀)</p>	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (รูปที่ 6) <ul style="list-style-type: none"> * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วันต่อเนื่องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
3. รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

หมายเหตุ: ^{1/} บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะบูรณาการในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาแต่ละกิจกรรมโดยเคร่งครัด

(นายนิกร ช่างอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมกฤช ชื่นเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแทนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 46 /57

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ

โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็ก (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ <ul style="list-style-type: none"> - TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - PM 10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - NO₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - HCl เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (ตรวจวัด 1 สถานี) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดจำนวน 3 จุด (อ้างอิงรูปที่ 5) * บ้านสามแยก (A1) * บ้านสวนหลวง (A2) * บ้านนิคมสร้างตนเอง (A3) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่องกัน (ช่วงเดือนกุมภาพันธ์-มิถุนายนและเดือนตุลาคม-ธันวาคม) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด TSP NO_x และ SO₂ - ตรวจวัด HCl 	<ul style="list-style-type: none"> - ปล่องหม้อไอน้ำ (S1) (อ้างอิงรูปที่ 6) - ปล่อง Wet Scrubber (S2) (อ้างอิงรูปที่ 6) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเวลาเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
1.3 รวบรวมข้อมูลผลการตรวจสอบควบคุมอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบบำบัดอากาศของโครงการ	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบรวบรวมและบำบัดมลพิษทางอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ้น)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 47 /57

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง ระดับเสียงทั่วไปในรูป Leq-24 ชั่วโมง และ L ₉₀	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างอิงรูปที่ 6) * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดทุก 6 เดือน ครั้งละ 3 วันต่อเนื่องกัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
3. คุณภาพน้ำ 3.1) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ BOD, Grease & Oil, pH, Phenol, TDS, Phosphate, SS, Sulphate, Temperature, Chromium-Hexavalent, Iron, Zinc, fecal Coliform, Manganese, Chromium-Trivalent, 3.2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน โดยมีดัชนีตรวจวัด ได้แก่ pH, BOD, DO, Grease & Oil, SS, Iron, Total Coliform, TDS, Phenol, Conductivity, Nitrogen-Ammonia, Nitrogen-Nitrate, Lead, Chromium-Hexavalent, Mercury, Copper, Zinc, Nickel	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้ง - ตรวจวัด จำนวน 2จุด (อ้างอิงรูปที่ 5) * คลองน้ำเข้านก่อนไหลผ่านเขตประกอบการฯ จุดที่ 1 (SW1) * คลองน้ำเข้านก่อนไหลผ่านเขตประกอบการฯ จุดที่ 2 (SW2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง - ตรวจวัดทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด - บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องอ้น)
ผู้มีอำนาจลงนาม
บริษัท สยามขวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO.,LTD.

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 48 /57

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพดิน ตรวจวัดปริมาณโลหะหนักในดิน โดยมีดัชนีตรวจวัด Chromium Hexavalent, Chromium-Trivalent, Iron, Zinc, Manganese	- เก็บตัวอย่างดินที่หน้าผิวดินลึกไม่เกิน 5 เซนติเมตร จำนวน 6 จุด บริเวณพื้นที่สีเขียว (อ้างถึงรูปที่ 6)	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
5. การจัดการของเสีย สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการ ของโครงการและสัดส่วนปริมาณของเสียที่นำไป recycle หรือส่ง กำจัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
6. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 6.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน (heat stress index ในรูป WBGT)	- ตรวจวัด จำนวน 2 จุด (อ้างถึงรูปที่ 6) * พื้นที่เตาอบไล่ความชื้น (H1) * พื้นที่หม้อไอน้ำ (boiler) (H2)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
6.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - total dust และ respiration dust	- ตรวจวัดจำนวน 5 จุด คือ บริเวณพื้นที่กระบวนการ ผลิต PC stand, PC Wire, PE, CD และ WM	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องยอน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามสวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 49 / 57

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
- HCl	- ตรวจวัดจำนวน 1 จุด คือ พื้นที่กระบวนการล้างทำ ความสะอาดผิวสวดเหล็ก (อ้างถึงรูปที่ 6)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
6.3 ระดับเสียงในสถานที่ทำงาน (Leg-8 ชั่วโมง)	- ตรวจวัดจำนวน 5 จุด คือ บริเวณพื้นที่กระบวนการ ผลิต PC stand, PC Wire, PE, CD และ WM (อ้าง ถึงรูปที่ 6)	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
6.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - ตรวจสอบสุขภาพทั่วไป - ตรวจสอบสภาพการมองเห็นและการได้ยิน - เช็กเยื่อปอด - สมรรถภาพการทำงานของปอด ตับ และไต - ตรวจเลือด * ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด * สารโลหะหนัก (Zn)	- พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานในสายการผลิต - พนักงานที่ทำงานในสายกระบวนการล้างสวดเหล็ก	- ก่อนเข้าทำงาน 1 ครั้ง จากนั้นตรวจ ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
6.5 รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
6.6 รวบรวมสถิติการฉีกขาดและการตรวจสอบสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด

(นายนิกร อ่องยอน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามสวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREENER CONSULTANT CO., LTD.

(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

กันยายน 2558 หน้า 50 / 57

ตารางที่ 4 (ต่อ)

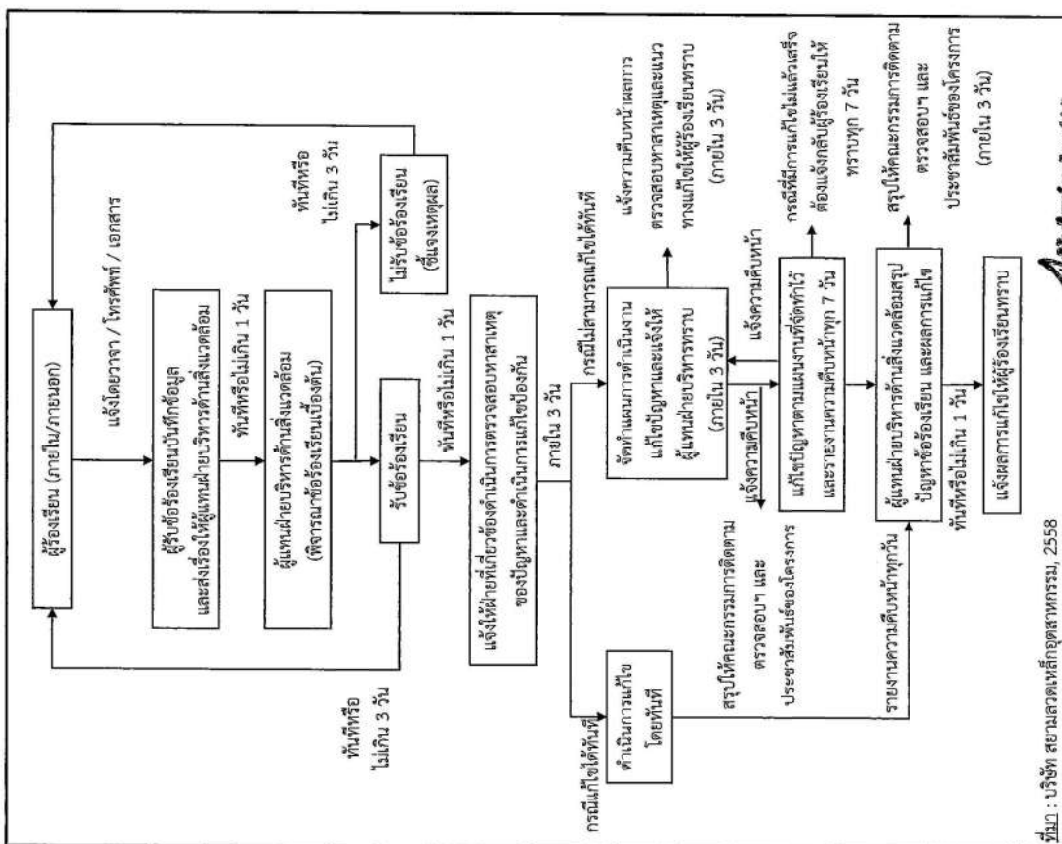
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6.7 ฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการระดับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวอดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
7. ระบบป้องกันอัคคีภัย			
7.1 ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเสมอ	- จุดที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ภายในโครงการ	- ตรวจวัดทุก 3 เดือน	- บริษัท สยามสวอดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
7.2 ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและซ้อมปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน กรณีเพลิงไหม้	- พนักงานทั้งหมดทุกคนของโครงการ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวอดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
8. สังคม-เศรษฐกิจ			
- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ผู้ว่าชุมชนและตัวแทนหน่วยงานราชการ องค์กรและสถานประกอบการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจน ภาวะการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น	- ชุมชนและสถานประกอบการโดยรอบในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร และชุมชนที่ตรวจวัดดัชนีต่างๆ ของโครงการ โดยวิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่าง เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวอดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด
- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตาม ผลการแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ตรวจวัดปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท สยามสวอดเหล็ก อุตสาหกรรม จำกัด

(นายณัฏฐ์ อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามสวอดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

หมายเลข 2558 หน้า 51 / 57



ที่มา : บริษัท สยามสวอดเหล็กอุตสาหกรรม, 2558

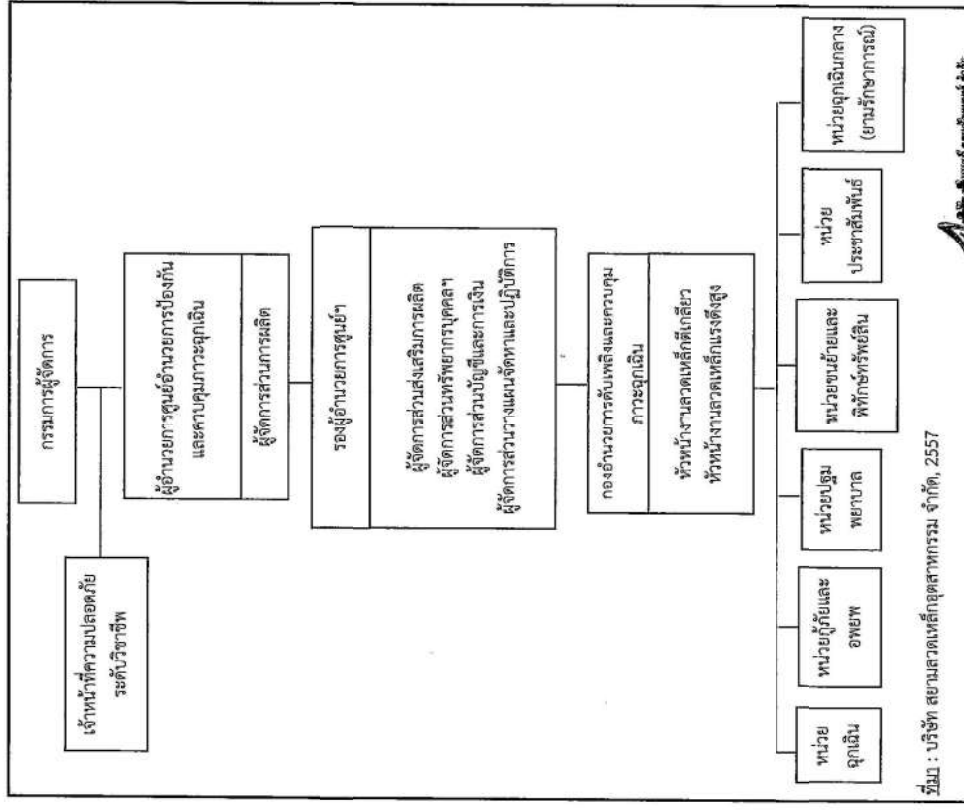
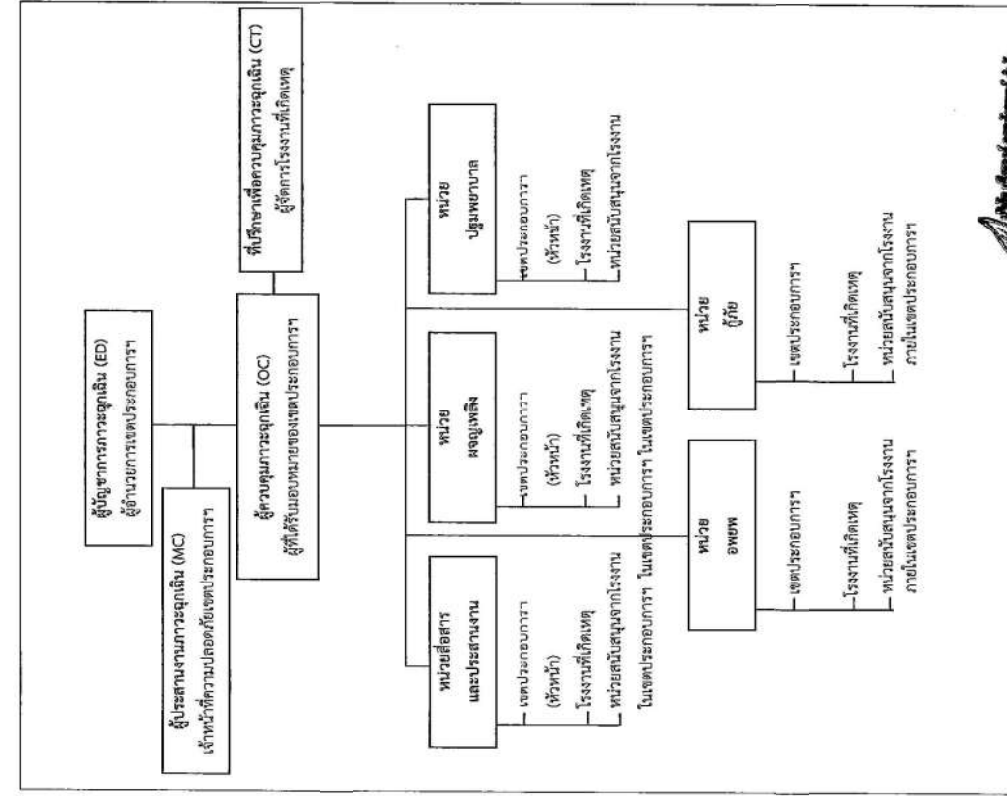
รูปที่ 1 : ผังการรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

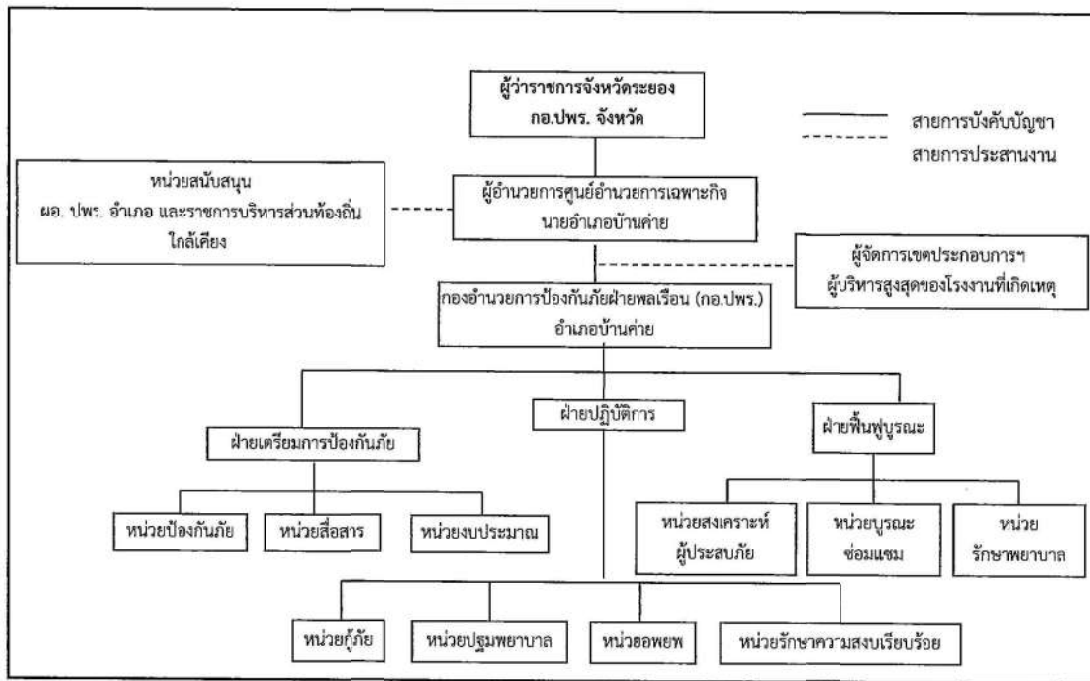


(นายณัฏฐ์ อ่องอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามสวอดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.
(นายคมกฤช อิ่มเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

หมายเลข 2558 หน้า 52 / 57





รูปที่ 4 แผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับที่ 3

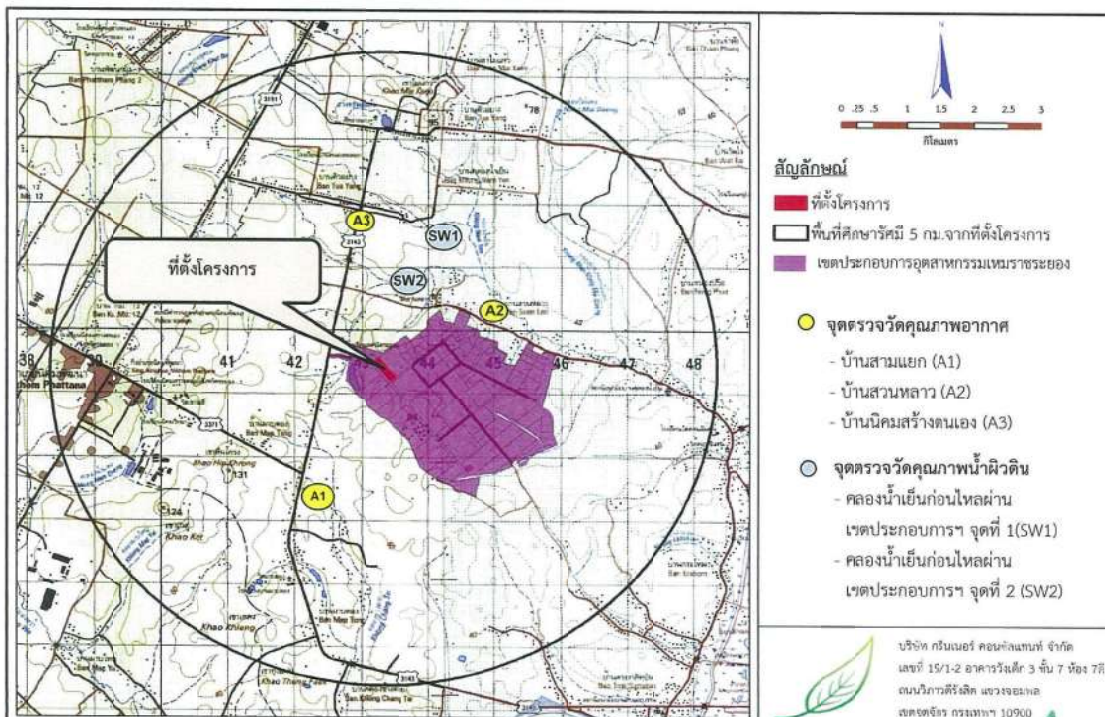
(นายนิกร อ่องออ่อน)
ผู้อำนวยการศูนย์
บริษัท สยามกลดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมกฤต อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

กันยายน 2558 หน้า 55 / 57



รูปที่ 5 : จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมนอกโครงการ

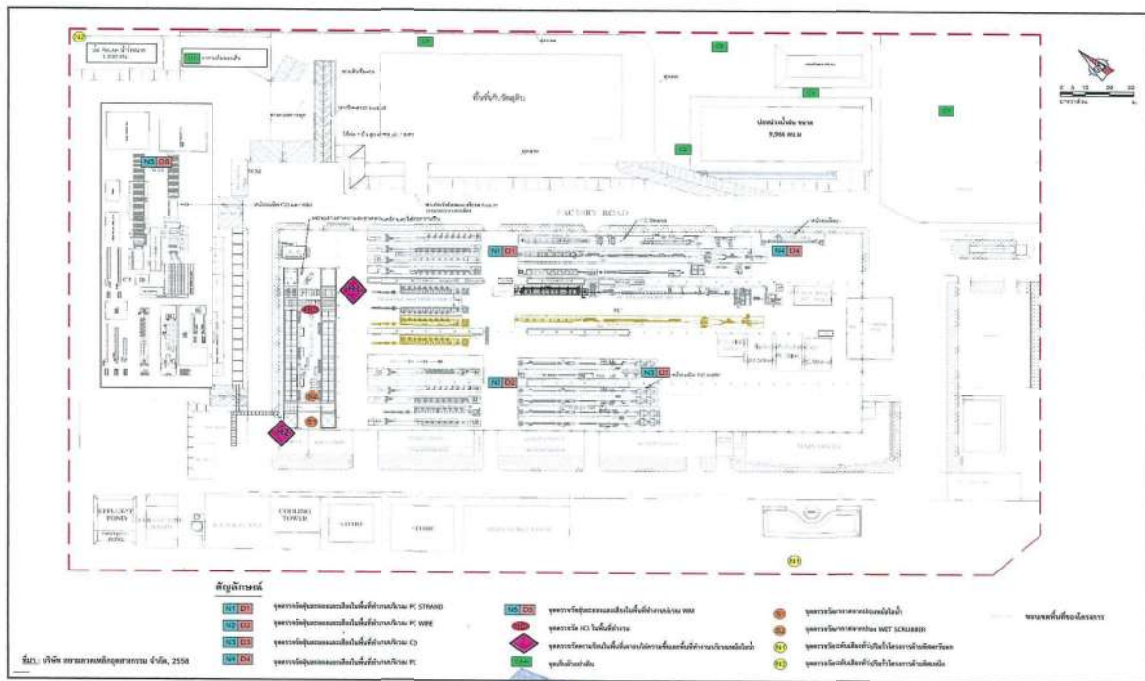
(นายนิกร อ่องออ่อน)
ผู้อำนวยการศูนย์
บริษัท สยามกลดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด



(นายคมกฤต อึ้งเจริญ)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

กันยายน 2558 หน้า 56 / 57



รูปที่ 6: จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในโครงการ

(นายนิกร อ่อนอ่อน)
ผู้อำนวยการงาน
บริษัท สยามซีเมนต์อุตสาหกรรม จำกัด



(นายสมฤกษ์ ชื่นชัย)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

บริษัท กรีนเนอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
GREEN CONSULTANT CO., LTD.

ภาคผนวก จ-5

แผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน



แผนซ่อมบำรุงป้องกัน		ผอ.ลส./ผ.นกก.ลด./ผ.ก.ดล./ผ.อ.ชบ. ผอ.วณ./ผ.นกก.วค./ผ.นกก.สน.2 พ.ว.ศ.ผล./ว.ศ.ลว./ว.ศ.ดก./จ.นบ.ลส.																											
ที่	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28
ชื่อเครื่องจักร		พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ
1 WIRE DRAWING MACHINE # D16																													
2 PC WIRE & BLUING MACHINE # C2																													
3 PC WIRE & BLUING MACHINE # C5																													
4 WIRE DRAWING MACHINE # D4																													
5 PC WIRE & BLUING MACHINE # C6																													
6 WIRE DRAWING MACHINE # D6																													
7 PC WIRE & BLUING MACHINE # C1																													
8 WIRE DRAWING MACHINE # D9																													
9 PC WIRE & BLUING MACHINE # C4																													
10 WIRE DRAWING MACHINE # D12																													
11 PC WIRE & BLUING MACHINE # C3																													
12 WIRE DRAWING MACHINE# M1 (SAIMAI # 1)																													
13 WIRE DRAWING MACHINE# M2 (SAIMAI # 2)																													
14 WIRE DRAWING MACHINE# M3 (SAIMAI # 3)																													
15 WIRE DRAWING MACHINE# M4 (SAIMAI # 4)																													
16 WIRE DRAWING MACHINE# M5 (SAIMAI # 5)																													
17 WIRE DRAWING MACHINE# M6 (SAIMAI # 6)																													
18 WIRE DRAWING MACHINE# M7 (SAIMAI # 7)																													
19 WIRE DRAWING MACHINE# M8 (SAIMAI # 8)																													
20 PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K1 (KIEWMAI #1)																													
21 PC STRAND COATING LINE MACHINE (PE)																													
22 PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K2 (KIEWMAI #2)																													
23 PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K3 (KIEWMAI #3)																													
24 PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K4 (KIEWMAI #4)																													
25 PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K5 (KIEWMAI #5)																													
26 WIRE MESH WELDING MACHINE NO.2 (WW2)																													
27 WIRE MESH WELDING MACHINE NO.3 (WW3)																													
28 WIRE DRAWING MACHINE#3																													
29 COLD ROLLING MACHINE																													
30 Skirtinging Machine 1,2,3,5,6,7,8																													
31 PICKLING LINE																													
32 WATER PLANT,AIR COM, FIRE PUMP,IWWT MACHINE,GEN,SET,WATER DRINKING SYS.,BOILER																													
33 QC TEST LAB,SUB STATION,DIE ROOM,BOOM,LIFT,FORKLIFT																													
34 kWh Meter, ใช้งานที่ Outgoing to Transformers																													

ผู้จัดทำ..... (ผอ.วณ.) วันที่.....
 ผู้ตรวจสอบ..... (ผอ.ชบ.) วันที่.....
 ผู้อนุมัติ..... (ผ.นกก.สน.) วันที่.....

09.00 - 01.00 น. (16 ชั่วโมงทำงาน)
 09.00 - 22.00 น. (12 ชั่วโมงการทำงาน)
 24 ชั่วโมงการทำงาน

09.00 - 18.00 น. (8 ชั่วโมงทำงาน)
 หยุดประจำสัปดาห์,วันหยุด หรือลดเข็มนาฬิกา
 เลื่อนแผน

แผนซ่อมบำรุงป้องกัน		พจ.ลส./พช.กก.ลต./พจ.ดล./พจ.ชบ.																														
ประจำเดือน มีนาคม 2566		พจ.วผ./พช.กก.วค./พช.กก.สน.2																														
พจ.วค.พล./วค.วบ./วค.ดภ./จบบ.ลส.		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ที่	วันที่																															
	ชื่อเครื่องจักร																															
1	WIRE DRAWING MACHINE # D16	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	พ	
2	PC WIRE & BLUING MACHINE # C2																															
3	PC WIRE & BLUING MACHINE # C5																															
4	WIRE DRAWING MACHINE # D4																															
5	PC WIRE & BLUING MACHINE # C6																															
6	WIRE DRAWING MACHINE # D6																															
7	PC WIRE & BLUING MACHINE # C1																															
8	WIRE DRAWING MACHINE # D9																															
9	PC WIRE & BLUING MACHINE # C4																															
10	WIRE DRAWING MACHINE # D12																															
11	PC WIRE & BLUING MACHINE # C3																															
12	WIRE DRAWING MACHINE# M1 (SAIMAI # 1)																															
13	WIRE DRAWING MACHINE# M2 (SAIMAI # 2)																															
14	WIRE DRAWING MACHINE# M3 (SAIMAI # 3)																															
15	WIRE DRAWING MACHINE# M4 (SAIMAI # 4)																															
16	WIRE DRAWING MACHINE# M5 (SAIMAI # 5)																															
17	WIRE DRAWING MACHINE# M6 (SAIMAI # 5)																															
18	WIRE DRAWING MACHINE# M7 (SAIMAI # 7)																															
19	WIRE DRAWING MACHINE# M8 (SAIMAI # 8)																															
20	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K1 (KIEWMAI #1)																															
21	PC STRAND COATING LINE MACHINE (PE)																															
22	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K2 (KIEWMAI #2)																															
23	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K3 (KIEWMAI #3)																															
24	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K4 (KIEWMAI #4)																															
25	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K5 (KIEWMAI #5)																															
26	WIRE MESH WELDING MACHINE NO.2 (WM2)																															
27	WIRE MESH WELDING MACHINE NO.3 (WM3)																															
28	WIRE DRAWING MACHINE#3																															
29	COLD ROLLING MACHINE																															
30	Srightening Machine 1,2,3,5,6,7,8																															
31	PICKLING LINE																															
32	WATER PLANT,AIR COM, FIRE PUMP,WM,T MACHINE,GEN,SET,WATER DRIVING SYS,BOLLER																															
33	QC TEST LAB,SUB STATION,DIE ROOM,BOOM,LIFT,FORKLIFT																															
34	kWh Meter, ใช้งานที่ Outgoing to Transformers																															

หมายเหตุ	==	09.00 - 18.00 น. (8 ชั่วโมงทำงาน)	==	09.00 - 01.00 น. (16 ชั่วโมงทำงาน)
PA G/P พลาสมาบดฟิล์มจักร	==	หยุดประชาสัมพันธ์ วันแดด พ้องตรงกับวันติดกลซ	==	จัดการมีดเปิด SKIP STRAND, เปลี่ยน Filter
และรวมเข้าเครื่องเข้าเส้นไปสอยขาด, สอยทำเส้นเข้า	==	เลื่อนแบบ	==	09.00 - 22.00 น. (12 ชั่วโมงการทำงาน)
	==		==	24 ชั่วโมงการทำงาน

ผู้จัดทำ.....(พจ.วค.ชบ./วันที.....	ผู้ตรวจสอบ.....(พจ.ชบ./วันที.....
ผู้บันทึก.....(พจ.กก.พล.)วันที.....	

ผู้จัดทำ..... (พจ.วช.ชบ.) วันที่.....
 ผู้ตรวจสอบ..... (พจ.วช.ชบ.) วันที่.....
 ผู้อนุมัติ..... (พจ.กก.ลต.) วันที่.....

09.00 - 01.00 น. (16 ชั่วโมงทำงาน)
 01.00 - 05.00 น. (16 ชั่วโมงทำงาน)
 05.00 - 22.00 น. (12 ชั่วโมงการทำงาน)
 24 ชั่วโมงการทำงาน

09.00 - 18.00 น. (8 ชั่วโมงทำงาน)
 หยุดประจำตัวในวันหยุด หรือลดชั่วโมงทำงาน
 เลื่อนแผน

พจ.วค.พล./วค.วบ./วค.ดภ./จบบ.ลส.
 พจ.วผ./พช.กก.วค./พช.กก.สน.2
 พจ.ลส./พช.กก.ลต./พจ.ดล./พจ.ชบ.

แผนซ่อมบำรุงป้องกัน																																
ผอ.ลส./ผช.ภจก.ลต./ผจก.ดล./ผอ.ขบ.																																
ผอ.วณ./ผช.ภจก.วค./ผช.ภจก.สน.2																																
พจ.วค.ผล./วค.วบ./วค.คก./จบบ.ลส.																																
ที่	วันที่	ชื่อเครื่องจักร	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30
1		WIRE DRAWING MACHINE # D16																														
2		PC WIRE & BLUING MACHINE # C2																														
3		PC WIRE & BLUING MACHINE # C5																														
4		WIRE DRAWING MACHINE # D4																														
5		PC WIRE & BLUING MACHINE # C6																														
6		WIRE DRAWING MACHINE # D6																														
7		PC WIRE & BLUING MACHINE # C1																														
8		WIRE DRAWING MACHINE # D9																														
9		PC WIRE & BLUING MACHINE # C4																														
10		WIRE DRAWING MACHINE # D12																														
11		PC WIRE & BLUING MACHINE # C3																														
12		WIRE DRAWING MACHINE# M1 (SAIMAI # 1)																														
13		WIRE DRAWING MACHINE# M2 (SAIMAI # 2)																														
14		WIRE DRAWING MACHINE# M3 (SAIMAI # 3)																														
15		WIRE DRAWING MACHINE# M4 (SAIMAI # 4)																														
16		WIRE DRAWING MACHINE# M5 (SAIMAI # 5)																														
17		WIRE DRAWING MACHINE# M6 (SAIMAI # 6)																														
18		WIRE DRAWING MACHINE# M7 (SAIMAI # 7)																														
19		WIRE DRAWING MACHINE# M8 (SAIMAI # 8)																														
20		PC STRANDING & STABILIZING MACHIN # K1 (KIEWMAI #1)																														
21		PC STRAND COATING LINE MACHINE (PE)																														
22		PC STRANDING & STABILIZING MACHIN # K2 (KIEWMAI #2)																														
23		PC STRANDING & STABILIZING MACHIN # K3 (KIEWMAI #3)																														
24		PC STRANDING & STABILIZING MACHIN # K4 (KIEWMAI #4)																														
25		PC STRANDING & STABILIZING MACHIN # K5 (KIEWMAI #5)																														
26		WIRE MESH WELDING MACHINE NO.2 (WM2)																														
27		WIRE MESH WELDING MACHINE NO.3 (WM3)																														
28		WIRE DRAWING MACHINE#3																														
29		COLD ROLLING MACHINE																														
30		Strightening Machine 1,2,3,5,6,7,8																														
31		PICKLING LINE																														
32		WATER PLANT AIR COM. FIRE PUMP/WWT MACHINE GEN SET WATER DRINKING SYS. BOILER																														
33		QC TEST LAB SUB STATION/DIE ROOM/BOOMLIFT FORKLIFT																														
34		kwh Meter ใช้ร่วมกับ Outgoing to Transformers																														
หมายเหตุ																																
[สีชมพู] == 09:00 - 18:00 น. (8 ชั่วโมงทำงาน)																																
[สีน้ำเงิน] == 09:00 - 01:00 น. (16 ชั่วโมงทำงาน)																																
[สีส้ม] == มีค่าประจุไฟฟ้า/วันหยุด หรือลดชั่วโมงทำงาน																																
[สีเหลือง] == เลือกแทน																																
[สีน้ำเงินเข้ม] == 24 ชั่วโมงทำงาน																																
ผู้จัดทำ..... (พอ.วณ.ขบ.วันที.....)																																
ผู้ตรวจสอบ..... (ผจก.ขบ.วันที.....)																																
ผู้อนุมัติ..... (ชช.ภจก.ผล)วันที.....																																

แผนซ่อมบำรุงป้องกัน		พฉ.ลส./พช.ภจ.ลค./พจ.ดล./พจ.ชบ. พจ.วค./พช.ภจ.วค./พช.ภจ.สน.2 พจ.วค.พล./วค.บค./จบ.ลล.																														
ประจำเดือน พฤษภาคม 2566																																
ที่	วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
ชื่อเครื่องจักร		จ	อ	พ	พค	ค	ส	อ	จ	อ	พ	พค	ค	ส	อ	จ	อ	พ	พค	ค	ส	อ	จ	อ	พ	พค	ค	ส	อ	จ	อ	พ
1	WIRE DRAWING MACHINE # D16															☒	☒															
2	PC WIRE & BLUING MACHINE # C2																															
3	PC WIRE & BLUING MACHINE # C5															☒																
4	WIRE DRAWING MACHINE # D4																															
5	PC WIRE & BLUING MACHINE # C6																															
6	WIRE DRAWING MACHINE # D6																															
7	PC WIRE & BLUING MACHINE # C1																															
8	WIRE DRAWING MACHINE # D9																															
9	PC WIRE & BLUING MACHINE # C4																															
10	WIRE DRAWING MACHINE # D12																															
11	PC WIRE & BLUING MACHINE # C3																															
12	WIRE DRAWING MACHINE# M1 (SAIMAI # 1)																															
13	WIRE DRAWING MACHINE# M2 (SAIMAI # 2)																															
14	WIRE DRAWING MACHINE# M3 (SAIMAI # 3)																															
15	WIRE DRAWING MACHINE# M4 (SAIMAI # 4)																															
16	WIRE DRAWING MACHINE# M5 (SAIMAI # 5)																															
17	WIRE DRAWING MACHINE# M6 (SAIMAI # 6)																															
18	WIRE DRAWING MACHINE# M7 (SAIMAI # 7)																															
19	WIRE DRAWING MACHINE# M8 (SAIMAI # 8)																															
20	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K1 (KIEWMAI #1)																															
21	PC STRAND COATING LINE MACHINE (PE)																															
22	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K2 (KIEWMAI #2)																															
23	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K3 (KIEWMAI #3)																															
24	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K4 (KIEWMAI #4)																															
25	PC STRANDING& STABILIZING MACHIN # K5 (KIEWMAI #5)																															
26	WIRE MESH WELDING MACHINE NO.2 (WM2)																															
27	WIRE MESH WELDING MACHINE NO.3 (WM3)																															
28	WIRE DRAWING MACHINE#3																															
29	COLD ROLLING MACHINE																															
30	Srightening Machine 1,2,3,5,6,7,8																															
31	PICKLING LINE																															
32	WATER PLANT,AIR COM, FIRE PUMP,WWT MACHINE,GEN SET,WATER DRINKING SYS, BOILER																															
33	QC TEST LAB,SUB STATION,DIE ROOM,BOOMLIFT,FORKLIFT																															
34	kWh Meter ใต้จานที่ Outgoing to Transformers																															
หมายเหตุ																																
PM O/P ควบคุมและติดตั้ง																																
และมอบงานให้ช่างขึ้นเครื่อง/ซ่อมและตามใบสั่ง																																

ผู้จัดทำ..... (พจ.วค.บ.บ.)
 ผู้ตรวจสอบ..... (พจ.วค.บ.บ.)
 ผู้อนุมัติ..... (พจ.วค.บ.บ.)

09.00 - 01.00 น. (16 ชั่วโมงทำงาน)
 สัญลักษณ์ SKIP STRAND เปลี่ยน Filter
 09.00--22.00 น. (12 ชั่วโมงทำงาน)
 24 ชั่วโมงทำงาน

09.00 - 18.00 น. (8 ชั่วโมงทำงาน)
 พด.ประจำสัปดาห์/วันหยุด หรือขอเพิ่มวันทำงาน
 เลื่อนแผน

หมายเหตุ
 พด. 0/9/การซ่อมแซมเครื่องจักร
 แผนงานที่จัดทำขึ้นนี้เพื่อให้สอดคล้องกับแผนงานประจำปี

ภาคผนวก จ-6

ไบโตะเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษต่างๆ
และไบโตะเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษต่างๆ
และไบโตะเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษต่างๆ





กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายอานนท์ [REDACTED]

ได้สอบผ่านการสอบมาตรฐาน "ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ"
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เมื่อวันที่ 16 สิงหาคม พ.ศ. 2552

สำเนาถูกต้อง

(นายธนกรวัฒน์ จันทร์เจริญ)
ผู้บังคับการ-วิศวกรรมการทดสอบ
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี

(นายสุรชัย เสนาะโคตร)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

คุณเฉลิมชัย [REDACTED]

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

"ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษทางอากาศอุตสาหกรรม"

ระหว่างวันที่ 25 - 29 กรกฎาคม 2548

[REDACTED]
(นายสุรชัย เสนาะโคตร)
นายกสมาคม

No.003/K-05SP004Q



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

สำเนาออกให้

นายพิพิศน์

ได้สอบผ่านการสอบมาตรฐาน “ ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม ”
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เมื่อวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2552

(นายธนวัฒน์ จันทร์เจริญ)
คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์

(นายวิฑูรย์ สิมะโชติ)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
มอบประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายจันทพงษ์

ได้สอบผ่านมาตรฐาน “ ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ ”

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เมื่อวันที่ ๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

(ผศ.ดร.สมพร กมลศิริพิชัยพร)
ผู้อำนวยการศูนย์ความเป็นเลิศ
ด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและของเสียอันตราย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สำเนาออกให้

(นายอภิชาติ หาลำเจียก)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
มอบประกาศนียบัตรฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายชอุณหทัย [REDACTED]

ได้สอบผ่านมาตรฐาน "ผลิตภัณฑ์ระบบบำบัดมลพิษน้ำ"
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เมื่อวันที่ ๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

(ศ.ดร.สมิทธิ์ กอศรีพันธะ)

ผู้อำนวยการศูนย์ทดสอบผลิตภัณฑ์

แผนกการจัดการสิ่งแวดล้อมและของเสียอันตราย

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

(นายอภิชาติ จุฬิศโร)

อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

มูลนิธิสิ่งแวดล้อมไทย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสมชาติ [REDACTED]

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

"ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ"

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม รุ่นที่ ๓๖ ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๕๔

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(ศาสตราจารย์ ดร.สนิท อักษรแก้ว)

กรรมการและเลขาธิการมูลนิธิสิ่งแวดล้อมไทย

นางสาวกตัญญู



วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายผดุงศักดิ์



ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษด้านมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ 18 - 19 มีนาคม 2549

สภาวิศวกร



(ดร.การุณ จันทรางศุ)

นายก

วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์



17/01/60



(นส.ชุตานา มหัทธวิทยวงศ์)

ประธานคณะกรรมการวิชาการ สาขาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทย ในพระบรมราชูปถัมภ์

๖๕.๘



สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น)

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

คุณอุเทน



ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ”

ระหว่างวันที่ 13 - 14 มิถุนายน 2548

สภาวิศวกร



(นายธีรยุทธ เขียวฉนวน)
นายกสมาคม

No. 071 / K-05SP005Q

TEI
THAILAND
ENVIRONMENT
INSTITUTE

เกียรติคุณถึงคุณนาย

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายคุณนร

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

"นุ้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ"

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

วันที่ ๔๘ ระหว่างวันที่ ๑๘ - ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(นายศิริชัย ไร่โรจน์บุญ)

รักษาการ ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย
ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายไพโรจน์

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร

"นุ้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ"

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม วันที่ ๔๗ ระหว่างวันที่ ๖ - ๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๗ สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

(ดร. ชวัญฤดี โยธินนาทวิวงศ์)

ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

สำนักงาน ก.ค.ศ.

มูลนิธิสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย
ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

นาย/คุณ/ไต่ [REDACTED]

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านหลักสูตร
"ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ"
ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม รุ่นที่ ๕๑ ระหว่างวันที่ ๑๗ - ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๘ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๕๖

ขอจงมีความสุขสวัสดิ์เจริญ

[REDACTED]
(ดร. ชัยฤทธิ ไชตชนาทวิวงศ์)
ผู้อำนวยการสถาบันสิ่งแวดล้อมไทย

ผู้มอบรางวัล
[REDACTED]

ภาคผนวก จ-7

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน





ที่ ยก ๐๓๑๓/ ๕๑๒๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพรหมรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐
๐๓ มีนาคม ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้ประกอบการประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามเลวเดหลีอุตสาหกรรม จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๒๓๕ ลงรับวันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท สยามเลวเดหลีอุตสาหกรรม จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๙๑๒๐๐๐๒๕๓๙๓ (๒๓-๖๔(๕)-๙/๓๔ ๙) ประกอบกับการผลิตพลาสติกแข็งสูง ลวดเหล็กตีเกลียว และลวดเหล็กแรงดึงสูงตีเกลียว ชนิดเคลือบพลาสติก โพลีเอทิลีน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑๖๐ หมู่ที่ ๑๑ เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม บริษัท ระยองที่ดินอุตสาหกรรม จำกัด ตำบลหนองละลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๘๙ ๒๓๓๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙ โดยมิบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายภิญโญ สุโนภักดิ์	
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษอากาศ
๑	นายอานนท์ อุทัยแสง	๐๒๐-๕๒-๐๐๑๑๑	✓
๒	นายพิพัฒน์ เจริญชลกุล	๐๐๓-๕๒-๐๐๐๘๘	✓
๓	นายบุญฤทธิ์ กษัตริย์	๑๐๐-๕๔-๐๐๒๑๑	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ
๑	นายสมชาติ วิเศษศรี		✓
๒	นายอุเทน ห่วงพวง	✓	
๓	นายณรงค์ศักดิ์ รอดแก้ว		✓
๔	นายไพโรจน์ ประทุมศรี		✓
๕	นายคณิต สมเวช	✓	
๖	นายศักรินทร์ แสนสุวรรณ	✓	
๗	นายศุภณัฐ เวทวงศ์		✓

ลำดับ ๘...

-๒-

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๘	นายอัปสร เลิศล้ำ	✓	✓	
๙	นายอานันท์ สุวรรณมาลา		✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่ม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย ๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ยก ๐๓๑๓/๑๕๕๒ ลงวันที่ ๒๘ มีนาคม ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายณรงค์ บัวบาน)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมสิ่งแวดล้อม
ผู้ตรวจการกองส่งเสริมสิ่งแวดล้อม
ปลัดกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๕

ประณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@div.mail.go.th



ภาคผนวก จ-8

คุณสมบัติเครื่องสูบน้ำที่ใช้ในระบบ Scrubber





บริษัท พี เค เอสยาม จำกัด
P K K SIAM CO., LTD.

เลขที่อยู่ 229 ม. 1 ถนน ศรีนครินทร์
ต. บางนา อ. บางพลี จ. สมุทรปราการ 10540
โทร. 0-2738-7576 แฟกซ์ 0-2753-6671
www.pkksiam.com

To. สยามกลตอุตสาหกรรม

Tel.

Fax.

Attn. K. Worachoke

CC. K. Anon

E-mail : worachoke_k@siw.co.th

E-mail : anon_k@siw.co.th

บริษัทฯ มีความยินดีขอเสนอราคาด้วยรายละเอียดต่อไปนี้

We are pleased to submit hereunder our quotation with specifications in details

Your References		Quotation Conditions		Our References	
Project Name :		Delivery Time	4-5 Weeks	Quotation No.	S-5305054
Requisition No.		Price Validity	10 Days	Quotation Date	21-พ.ค.-10
		Payment Term	30 Days	Quoted by	Suwittha

Item	Description	Qty. Set	Unit Price (THB)	Amount (THB)
1	"MUNSCH" Non-Metallic Chemical Pumps Standard Chemical Pump to ISO 2858/DIN EN 22858 Model : NP 100-05-200 Liquid : HCl Density : 1.1 kg/dm3 Temperature : 35 deg C. Flow : 50 m3/hr Total Head : 8.8 m. NPSHr : 2.2 m. Speed : 1450 rpm Shaft Power : 2.79 kW. Material of Construction : PP Pump casing : PP Casing cover : PP Impeller : PP Shaft sealing : Single mechanical seal	1.00	360,000.00	360,000.00
Complete set with coupling baseplate and motor 4 kW			Total	360,000.00
PRICE IS NET PRICE AND EXCLUDE VAT 7%			Grand Total	360,000.00

We hope that our quotation will meet your approval and look forward to receiving your valued order soon.

Yours sincerely
P K K SIAM CO., LTD.

Suwittha Santitwanna
089-4884848, 081-3113323
E Mail : suwittha@pkksiam.com

This document was created electronically and is also valid without signature

Munsch Chemie-Pumpen GmbH
Im Stadthagen
D-52255 Randerath-Baumbach
Tel. : +49 (0) 26 23-8 98-99
Fax. : +49 (0) 26 23-8 98-95
http://www.munsch.de

Data Sheet
Munsch Chemical-Pump



Serial-No's:		Standardized Chemical Pump		Contact: Rüdiger Bau	
01 Customer:	PKK Siam Co., Ltd. Thailand	Designation:	NP 100-65-200	Order-No.:	
02 Customer-No.:	17406	Type/Size:		Date of order:	
03 Enquiry-No.:	Email	Main Material:	PP	Customer-Item-No.:	
04 Date of enquiry:	14.05.2010	Quantity:	1	MUNSCH-Order-No.:	
05 Reference:	Replacement of Wernert Pump	Name:	with baseplate	Revision:	
06 Project:		Delivery:		Date of revision:	
07 Quotation-No.:	P038471	Pos.:	10		
Site / Environment					
08 Installation:	Indoor	Altitude:	m	Site condition:	-
09 Details:		Hazardous area:	-	Ambient temperature min/max:	/ °C
Liquid					
10 Liquid:	Hydrochloric acid	Description:		Operating temperature:	35 °C
11 Components:	5 % oil	Solids:	%	Operating temp. min/max:	/ °C
12 (1) HCL	%	Solid content:	%	Density:	1.10 kg/dm³
13 (2)	%	oil	mm	Vapour pressure:	bar
14 (3)	%	oil	mm	Dynamic viscosity:	mPas
15 pH-value at top:	min: max:				
Operating conditions					
16 Flow rate:	50 m³/h	Total head actual:	8.8 m	Speed:	1450 /min
17 Flow min/max:	/	Total head min/max:	m	Rotation nr:	rev
18 Flow min required:		Inlet gauge pressure:	bar	Power consumption P:	279 kW
19 NPSH required:		Outlet gauge pressure:	bar	Efficiency:	47.3 %
20 NPSH required:		Differential pressure:	bar	Power at rated Impeller-φ:	kW
21 Frequency inverter operation:	-			Power at max. Impeller-φ:	kW
Construction features					
22 Flange connection:	DIN 2501, PN 16	Impeller design:	semi-open B2	Bearing bracket:	L 18 B
23 Inlet flange:	DN 100	Impeller-φ min/max:	190 / 250 mm	Bearing lubrication:	Grease
24 Outlet flange:	DN 65	Impeller-φ fixed:	196 actual	Radial bearing:	NU 2210 ECP
25 Pump Casing (seal):	O-ring	Balancing hole(s):	with	Axial bearing:	6311
26 Drain connection:	-	Back vanes:	with	For MPC and MPC-B only:	
27 Mechanical Seal:	Single mechanical seal	Flushing holes (casing cover):	-	Magnetic coupling:	
28 Seal type:	MUNSCH-REA-F	Flushing Rate	Pressure	Ext. flushing of plain bearing in:	
29		Spring chamber:	l/min	Connect:	
30 Pump interior:	-	Pump interior:	l/min		
Accessories					
31 Coupling:	Without spacer piece	Coupling guard:	step-proof	Foundation fixing:	-
32 Type:	Flender N-Eupex	Base plate:	5	Anchor bolts:	-
33 Size:	B 80	Spacer length:	mm	Foundation bolts:	-
34		Levelling lugs:	-	Priming pot:	-
35		Drip pan:	-	Add. name plate:	-
Materials					
36 Pump casing:	PP	Secondary seals:	Viton Extreme	Connecting bolts:	Stainless steel
37 Casing cover:	PP	Casing seal (O-ring):	VI 800	Studs:	Stainless steel
38 Impeller:	PP	Impeller screws:	Viton Extreme	Mechanical Seal:	
39 Pump shaft:	ETG 100	O-Rings Mechanical Seal		Stationary / rotating seal ring max. Ø:	SS316 / SS316C
40 Impeller bearings:	Cast Iron	dynamic (4/2):	Viton Extreme	Stationary / rotating seal ring min. Ø:	SS, PVDF coated
41 Material compl. with FDA:		static (4/2.3):	Viton Extreme	Shaft sleeve protected seal:	
42 Coupling guard:	Steel			Shaft sleeve Amax. dH6:	SS, PVDF coated
Driver					
43 Delivery:	with motor	Nominal power:	4 kW	Nominal current at 400 V:	A
44 - supplied by:	Munsch	Speed:	1450 1/min	Start-up current:	A
45 - mounted by:	Munsch	Frequency:	60 Hz	cos φ:	
46 Manufacturer:	EC-Manufacturer	Voltage:	380-420 / 660-725 V	Enclosure:	IP 55
47 Standard:	IEC	Thermistors:	-	Insulation class:	F
48 Hazard designation:	-	Vik-design:	-	Anticondensation heaters:	-
49 Design:	IM B3	Efficiency class:	EFF2	Located bearing:	-
50 Frame size	112 M	Location terminal box:	top	Sound pressure level:	3b(A)
Painting specification					
51 Painting on 2-component epoxy basis, 3 layers		Pumps:	RAL 2003	Coupling guard:	RAL 1003
52 Total dry-film thickness:	130 - 150 µm	Motor:	RAL 2003	Base plate:	RAL 2003
Special painting, special documentation and additional tests are possible upon request					
Remarks:					

(1) Viewed from driver to pump (2) Viewed from pump to driver

Munsch Chemie-Pumpen GmbH 19.05.2010

53	Customer:	PKK Siam Co., Ltd. Thailand	Serial-No's:	
54	Customer-No.:	17406	Standardized Chemical Pump	Contact: Rüdiger Bess
55	Reference:	Replacement of Wernert PP	Type / Size:	Order-No.:
56	Created:		Main Material: PP	Customer-Item-No.:
57	Quotation-No.:	P038471	Quantity:	Revision:
			1	
			Nominal power:	Date of revision:
			4 kW	1450 1/min

Connection Dimensions		Dimensions		Forces and Moments	
DN 2500, PN 16		DN 65		DN 1000	
50	DN 100	DN 65	DN 100	$F_{x, \text{max}}$	$F_{x, \text{max}}$
60	DN 125	DN 80	DN 125	$F_{y, \text{max}}$	$F_{y, \text{max}}$
80	DN 160	DN 100	DN 160	$F_{z, \text{max}}$	$F_{z, \text{max}}$
100	DN 200	DN 125	DN 200	$M_{x, \text{max}}$	$M_{x, \text{max}}$
125	DN 250	DN 150	DN 250	$M_{y, \text{max}}$	$M_{y, \text{max}}$
150	DN 300	DN 175	DN 300	$M_{z, \text{max}}$	$M_{z, \text{max}}$
200	DN 400	DN 225	DN 400		
250	DN 500	DN 280	DN 500		
300	DN 600	DN 330	DN 600		
350	DN 700	DN 380	DN 700		
400	DN 800	DN 430	DN 800		
450	DN 900	DN 480	DN 900		
500	DN 1000	DN 530	DN 1000		
550	DN 1100	DN 580	DN 1100		
600	DN 1200	DN 630	DN 1200		
650	DN 1300	DN 680	DN 1300		
700	DN 1400	DN 730	DN 1400		
750	DN 1500	DN 780	DN 1500		
800	DN 1600	DN 830	DN 1600		
850	DN 1700	DN 880	DN 1700		
900	DN 1800	DN 930	DN 1800		
950	DN 1900	DN 980	DN 1900		
1000	DN 2000	DN 1030	DN 2000		

h1p:	180.0 mm
h1w:	112.0 mm

The motor will be supported by distance blocks

Technical drawing of a motor assembly. It shows a side view of a motor with a mounting bracket. Dimension pZ is the vertical distance from the base to the top of the motor. Dimension d1 is the horizontal distance from the left side of the base to the center of the motor. Dimension d2 is the horizontal distance from the right side of the base to the center of the motor.

Remarks Baseplate:

Technical drawing of a motor assembly. The side view shows a motor with a base, a mounting bracket, and a shaft. Dimensions include R (radius of the mounting bracket), D (diameter of the shaft), and A (height of the mounting bracket). The end view shows the motor's base with dimensions b_2 (width of the base) and D_{NS} (diameter of the base). The drawing is labeled with D_{NS} and A .

Figure 1: Schematic diagram of the experimental setup. The diagram shows a cross-section of a specimen with various dimensions labeled. The total width is F_2 and the total height is F_1 . The specimen is divided into three horizontal sections with heights l_1 , l_2 , and l_3 . The widths of these sections are b_1 , b_2 , and b_3 respectively. The specimen is supported by a base with a width of l_4 . A vertical arrow labeled F indicates a force applied to the top section.


Main Dimensions					
		mm	mm	mm	mm
56 a	100.0 mm	in:	Close-coupled Pump	Moltry	Bareshaft pump
57 f	500.0 mm	in:	mm	Q:	220.0 mm W:
58 C	430.0 mm	in:	mm	V:	mm
			mm	Vz:	148.0 mm d:
				R:	mm R _e :

	70	mm	v:	mm	X:	mm	f:	mm	ns:	mm
	71	mm	y:	mm	F:	mm	p:	mm	S:	mm
	72	mm	z:	mm	Moor dimensions similar to u:	mm	s:	mm	sf:	mm
	73	mm	w:	mm	european standard				sf:	mm


		Accessories					
		Base plate	Coupling		Priming pot	Installation	
74							
75	h:	1120.0 mm	b:	380.0 mm	gp:	30.0 mm	an:
76	l:	190.0 mm	b:	490.0 mm	g:	mm	an:
77	l:	740.0 mm	b:	440.0 mm	d:	mm	an:
78	l:						

Electrical connection						Special measures / Remarks		
	bnt	mm	mm	mm	mm	hiv'	mm	
B1 A:								
F2:	1320 mm	mm	690 mm	mm	av'	mm		
d1:	24.0 mm	bsc	65.0 mm	mm	hai'	mm		
k:	21.0 mm	bsc	80.0 mm	d due:	H:	mm		
B78					28.0 mm	mm		

92		Seal type:	MUNSLIF	special measuring, normal use
93		Spring chamber		
94		Inlet: H Connection: R 1/2"		
95		Outlet: F Connection: R 1/2"		

	88	Pump interior.			
	88	Inlet.	Connection:		
	87				
	88				
			Weights		
89	Pump:	10.0 kg	Coupling:	1.5 kg	Dimensions
					Length: 1265.0 mm
					22Plus 4.2

90 Motor:	31.0 kg	Priming pot:	kg	Width:	490.0 mm	Technical and dimensional details may be subject to changes.
91 Baseplate:	76.0 kg	Total weight:	217.6 kg	Height:	550.0 mm	

MUNSCH		Kunststoff-Pumpen für aggressive Medien Im Staudchen, D-56235 Rembach-Baumbach Tel.: (02623) 896-0, Fax: (02623) 895-21
Angebot Nr. oder Ihre Ref. de vente	Project Name / Nom du projet	
P038471	Standard-Projekt	
Société/Cognat/Nom	Date/Cron/Dat.	
Bearbeiter	19.05.2010	
Produktion/Produit fabriqué	Statut/Situation de l'opération	
1		
Fournisseur/Matériel type de la presse	Paramètres des caractéristiques de la pompe	
NP 100-65-200	PlastolNorm	
Levier/piston/Roue	Débit maximal/Prest./Press.	
Offen	1450 l/min]	

[illegible]

Year	Percentage
1990	28
1991	30
1992	33
1993	36
1994	39
1995	42
1996	45
1997	48
1998	51
1999	54
2000	67

Time (min)	P _n (Curve 1: $\text{Co}(\text{C}_5\text{Me}_5)_2$)	P _n (Curve 2: $\text{Co}(\text{C}_5\text{Me}_5)_2 + \text{C}_5\text{Me}_5$)	P _n (Curve 3: $\text{Co}(\text{C}_5\text{Me}_5)_2 + \text{C}_5\text{Me}_5 + \text{C}_5\text{Me}_5\text{C}(\text{Me})_3$)
0	0.0	0.0	0.0
10	1.0	0.2	0.1
20	1.4	0.5	0.2
30	1.5	0.8	0.3
40	1.5	1.0	0.4
50	1.5	1.1	0.5
60	1.5	1.2	0.6
70	1.5	1.2	0.7
80	1.5	1.2	0.8
90	1.5	1.2	0.9
100	1.5	1.2	1.0
110	1.5	1.2	1.0
120	1.5	1.2	1.0
130	1.5	1.2	1.0
140	1.5	1.2	1.0
150	1.5	1.2	1.0

Flowrate [m³/min]

Details provided Part of your project or trial
Q=50.00 m³/h, H=8.80m, P=2.64kW, P' (1.10kg/dm³)=2.79kW, Eta=47.3%, NPSH=2.2m

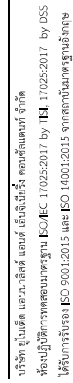
For more information or to request a quotation, please contact us at:
info@cepac.com

A000434-1
 Leistungsdaten bezogen auf Wasser bei Raumtemperatur/Performance data refer to water at ambient temperature/Corps variables pour de l'eau à température ambiante
 Technische Änderungen vorbehalten/Performance data is subject to alteration/Sous réserve de modification technique

ภาคผนวก จ-9

รายงานผลการดำเนินการจัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง
ในบริเวณพื้นที่ทำงานของโครงการ





ภาคผนวก จ-10

นโยบายและมาตรการอนุรักษ์การไถ่ยีน





บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.

ประกาศที่ 20/2563

เรื่อง นโยบายมาตรการอนุรักษ์การได้ดิน

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลขึ้นไป เพื่อให้มีความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน บริษัทฯ หันเหมาให้ความสำคัญกับการอนุรักษ์การได้ดิน จากประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง พลังกลไกและวิธีการจัดทำรายการอนุรักษ์การได้ดินในสถานประกอบการปี 2561 และได้กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ดินที่เป็นแนวทางในการดำเนินการดังนี้

1. บริษัทจะดำเนินการพัฒนาระบบการวัดการได้ยินและความปลอดภัยของบริการ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัยที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสม และสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ตลอดจน เพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ดิน
2. บริษัทจะดำเนินการประเมินความเสี่ยงเสียงสูง เสี่ยงต่อการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการ รับไปดูแลป้องกันอันตราย หรือสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบรับทราบและนำไปปฏิบัติ
3. บริษัทจะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการศึกษาที่เหมาะสม และจัดพื้นที่สนับสนุนการดำเนินการอนุรักษ์การได้ดินให้ใช้ทั้งที่เป็นขององค์กร และพื้นที่สนับสนุนการดำเนินการด้านการอนุรักษ์การได้ดินให้ใช้ทั้งที่เป็นขององค์กร
4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนการดำเนินการด้านความปลอดภัยขององค์กรได้ และปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย
5. บริษัทจะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินการตามมาตรการอนุรักษ์การได้ดิน ที่กำหนดไว้ให้เป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างสม่ำเสมอ

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 13 กรกฎาคม 2563
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

(นายอภิรักษ์ จันทิมา)
ประธานผู้บริหาร

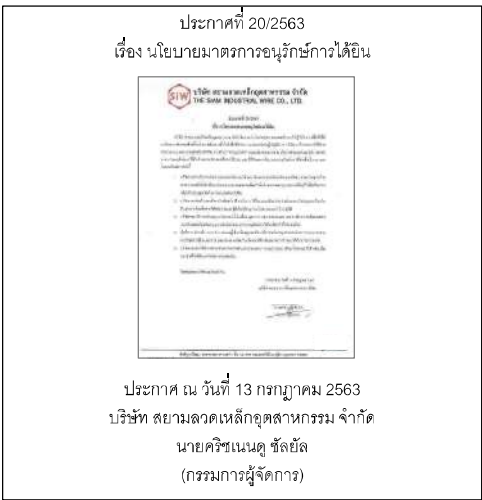
มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

Hearing Conservation Program (HCP)

The Siam Industrial Wire Co., Ltd.

2566

1. นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน (Policy)



2. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

การดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดังของ บริษัทฯ แบ่งออกเป็น 2 ประเภท

1. การประเมินการสัมผัสแบบติดตั้งที่ตัวบุคคล
(Classified noise exposure by noise dosimeter method.)
2. การประเมินเสียงดังแบบพื้นที่
(Noise measure by area to classified area where is over than 85 dB(A).)

2. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

2.1 การประเมินการสัมผัส

(Classified noise exposure by noise dosimeter method.)



รูปการติดตามตรวจสอบระดับเสียงแบบติดตั้งตัวบุคคล

จุดติดตามตรวจสอบ	วันเฝ้าติดตามตรวจสอบ	เวลาเฝ้าติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ		
			ระดับเสียงเฉลี่ย ย ชั่วโมง	ระดับเสียงสูงสุด	ปริมาณเสียงสะสม ที่ถูกวัดได้จริง (%)
1. บังเกอร์ (คนทำงาน มีด)	25-26 พ.ย. 66	17.13-20.12 น.	83.7	107*	74.3
2. STSG03 (คนลงถัง คั่วบ่อ)	25-26 พ.ย. 66	17.15-20.14 น.	82.7	107*	58.5
3. 3M05 (คนเทปูน มีด)	24 พ.ย. 66	09.13-17.17 น.	86.7*	110	233*
4. Shoo ซ่อม ขั้ว (คนใช้เครื่อง ใช้มีด)	24 พ.ย. 66	08.49-16.49 น.	89.6*	110	274*
5. PC Strand (คนนำรถ คนขับ คนเท)	24 พ.ย. 66	09.02-17.02 น.	91.6*	109	456*
6. 3M02 (คนนำรถใช้ การวนเวียน)	24 พ.ย. 66	09.09-17.09 น.	89.8*	109	301*
7. 3M02 Winder (คนนำรถใช้ นำปูนใส่รถ)	24 พ.ย. 66	09.13-17.12 น.	89.6*	113	290
8. PC05 (คนนำรถ ใช้มีด)	25 พ.ย. 66	08.53-16.52 น.	86.8*	110	241*
9. PC05 (คนนำรถ ใช้มีด) (คนนำรถ ใช้มีด)	25 พ.ย. 66	08.54-16.54 น.	90.6*	116*	343*
10. D6 (คนนำรถใช้ รถ)	25 พ.ย. 66	08.55-16.57 น.	89.5*	110	282*
11. D6 (คนนำรถใช้ รถ)	25 พ.ย. 66	08.55-16.59 น.	88.2*	109	209*
12. STSG07-8 (คนนำรถ ใช้มีด)	25-26 พ.ย. 66	17.13-20.10 น.	81.9	105	48.9
13. WMS02 (คนนำรถ ใช้มีด)	25-26 พ.ย. 66	17.13-20.10 น.	87.4*	104	172*
14. WMS03 (คนนำรถ ใช้มีด)	25-26 พ.ย. 66	17.19-20.18 น.	83.8	106	75.0
มาตรฐาน			≤85 ¹⁾	≤115 ²⁾	≤100 ³⁾
พิกัด			เดซิเบล(เอ)		ร้อยละ

2. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

2.2 การประเมินเสียงดังแบบพื้นที่

(Noise measure by area to classified area where is over than 85 dB(A).)



รูปการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ

จุดที่ติดตามตรวจสอบ	วันที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ	
		L _{Aeq} 8 hrs	L _{Amax}
1. PC Strand (KM 4,5)	20 ก.พ. 66	77.4	96.0
	24 พ.ค. 66	91.1*	97.1
2. PC Wire (Drg 6,2)	20 ก.พ. 66	84.5	99.2
	24 พ.ค. 66	90.8*	101.0
3. PE	20 ก.พ. 66	75.7	95.2
	24 พ.ค. 66	84.9	104.0
4. Wire Mesh (ควบคุมเครื่อง Mesh 2)	21 ก.พ. 66	87.8*	99.0
	25-26 พ.ค. 66	88.6*	107.0
5. Cold Drawn (จุดโต๊ะเขียนรายงาน)	21 ก.พ. 66	81.5	98.5
	25-26 พ.ค. 66	80.7	98.5
มาตรฐาน		≤85 ^{1/}	≤115 ^{2/}
หน่วย		เดซิเบล(เอ)	

2. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

2.2 การประเมินเสียงดังแบบพื้นที่

(Noise measure by area to classified area where is over than 85 dB(A).)



PC Strand (KM 4,5)



PC Wire (Drg 6,2)

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงในสถานประกอบการปี 2565

เดือนที่ติดตามตรวจสอบ	ผลการติดตามตรวจสอบ				
	PC Strand (KM 4,5)	PC Wire (Drg 6,2)	PE	Wire mesh (ควบคุมเครื่อง)	Cold drawn (จุดโต๊ะเขียนรายงาน)
22 ก.พ. 65	91.2*	90.6*	83.0	82.8	79.9
24 พ.ค. 65	89.7*	90.6*	81.4	76.5	77.3
16 ส.ค. 65	76.4	82.8	71.3	84.6	81.4
มาตรฐาน	≤85 ^{1/}				
หน่วย	เดซิเบล(เอ)				

หมายเหตุ :

^{1/} มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่อนุญาตให้รับเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงาน

แต่ละวัน (13 ธันวาคม พ.ศ. 2560) ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนที่ 19 ง วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561

^{2/} มีค่าไม่อยู่ในมาตรฐานกำหนด

[illegible]

จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

จัดทำแผนที่เส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

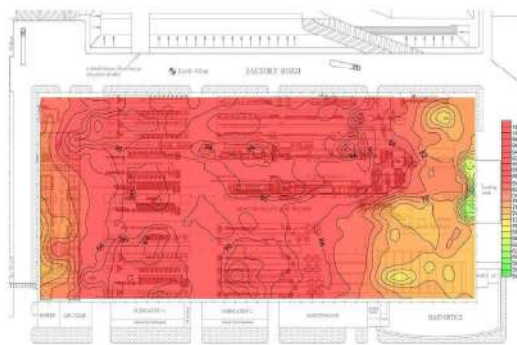
เมื่อวันที่ 10 กันยายน 2565

โดย บริษัท ยูโนเด็ค แอนนาลิสต์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัลแตนท์ จำกัด



การติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

Type Aluminium 2 mm.
Size 45x60 cm.
Grade Commercial



Main Plant



Wire Mesh Plant

เครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล(Safety Sign)

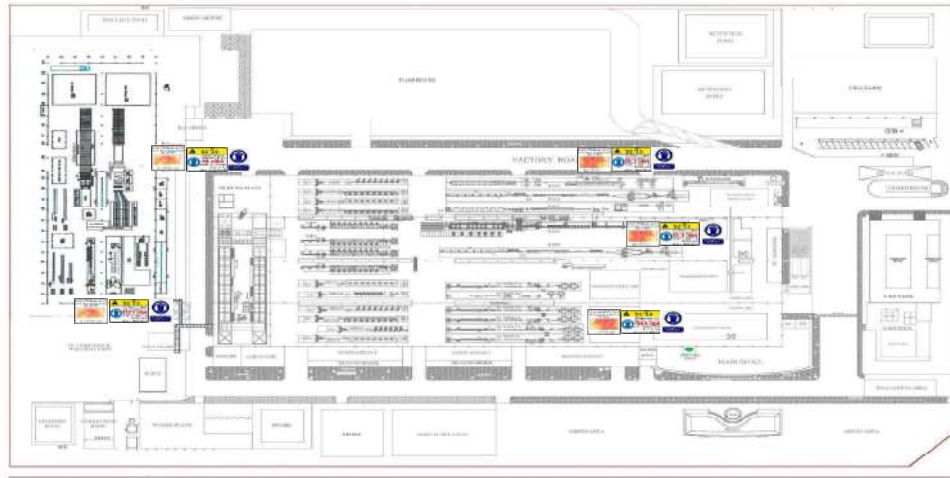
Type Aluminium 2 mm.
Size 30x45 cm.
Grade Engineering
Quantity 5 pcs.



การติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)



Warning Sign Area



จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียง
ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

Laboratory Attenuation Data for 3M™ Hearing Protection Products (Tested in Accordance with ANSI S3.19-1974)

*3M recommends fit-testing of hearing protection. If the NRR is used to estimate typical workplace protection, 3M recommends that the NRR be reduced by 50% or in accordance with applicable regulations.

รายละเอียดผลิตภัณฑ์อุดหู (Ear Plugs)

รุ่น EARSOFT YELLOW NEONS, PILLLOW PK



ลักษณะทั่วไป

เป็นอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับลดผลกระทบ
การได้ยิน ให้ลดลงไปในระดับที่ยอมรับได้ เพื่อลด
ระดับเสียงจากภายนอกที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพใน
ระดับที่ไม่ปลอดภัย

ลำดับ No.	รหัสสินค้า Item No.	รายการสินค้า Description
1	8153-70071515020	312-1250 โฟมดูดซับ EARSOFT YELLOW NEON (200 ชิ้น/แพ็ค)

Disposable Roll Down Earplugs

Device	NRR*	CSA Class	Octave Band Attenuation Data (dB)									
			Frequency (Hz)	125	250	500	1000	2000	3150	4000	6300	8000
EarSoft™ Classic™	29 dB	AL	Mean Attenuation	37.4	40.9	44.8	43.0	30.3	41.6	47.6	46.1	47.1
			Standard Deviation	5.7	4.9	3.3	3.6	4.9	3.0	3.1	3.1	2.7
EarSoft™ Classic™ Small	29 dB	AL	Mean Attenuation	36.9	37.5	41.4	39.0	36.5	43.9	45.2	44.1	44.1
			Standard Deviation	4.3	4.4	4.2	4.3	4.0	3.0	2.5	2.6	4.4
EarSoft™ Classic™ Plus	33 dB	AL	Mean Attenuation	37.7	43.0	47.0	43.7	39.2	44.6	46.4	49.1	48.4
			Standard Deviation	4.9	4.7	3.4	3.4	2.9	2.9	3.4	4.4	4.4
EarSoft™ Classic™ Plus Metal Detachable	33 dB	AL	Mean Attenuation	37.7	43.0	47.0	43.7	39.2	44.6	46.4	49.1	48.4
			Standard Deviation	4.9	4.7	3.3	3.4	3.6	2.8	3.0	4.4	4.4
EarSoft™ Classic Soft™	31 dB	AL	Mean Attenuation	36.7	41.6	45.4	42.4	37.7	42.6	44.7	47.2	46.4
			Standard Deviation	7.4	4.6	4.5	6.3	2.4	3.7	3.5	3.4	4.5
EarSoft™ E-Z-Fit™	29 dB	AL	Mean Attenuation	36.0	36.9	39.0	37.5	35.1	42.3	44.0	47.7	48.7
			Standard Deviation	5.9	4.9	4.6	4.9	3.6	2.6	2.3	3.4	4.4
EarSoft™ TaperFit™ 2 (2 size earplug)	32 dB	AL	Mean Attenuation	36.4	38.1	41.7	40.7	38.1	44.6	45.9	48.4	48.1
			Standard Deviation	3.8	3.9	3.4	3.5	2.8	2.0	2.3	3.2	3.7
EarSoft™ Classic™ SuperFit™ 30	30 dB	AL	Mean Attenuation	36.9	37.6	41.4	40.9	38.4	44.9	46.2	48.2	48.1
			Standard Deviation	4.2	4.4	4.2	4.3	4.0	3.0	2.5	2.6	4.4
EarSoft™ Classic™ SuperFit™ 35	30 dB	AL	Mean Attenuation	37.7	43.0	47.0	43.7	39.2	44.6	46.4	49.1	48.4
			Standard Deviation	4.9	4.7	3.3	3.4	3.6	2.8	3.0	4.4	4.4
BM™ 1100 and 1130	29 dB	AL	Mean Attenuation	30.9	37.7	39.8	39.5	37.0	41.6	42.7	45.5	44.4
			Standard Deviation	4.7	5.5	5.6	4.6	3.1	3.8	3.4	4.0	3.4
EarSoft™ Yellow Neons™ (2 size earplug)	33 dB	AL	Mean Attenuation	39.4	40.3	43.2	41.8	30.0	45.0	46.7	49.6	47.8
			Standard Deviation	4.8	4.8	4.0	4.0	2.6	3.8	3.5	4.0	4.6
EarSoft™ Yellow Neons™ Elastic (2 size earplug)	33 dB	AL	Mean Attenuation	39.4	40.3	43.2	41.8	30.0	45.0	46.7	49.6	47.1
			Standard Deviation	4.8	4.9	4.0	4.0	2.6	3.8	3.3	4.0	3.5
EarSoft™ SuperFit™ (2 size earplug)	33 dB	AL	Mean Attenuation	39.4	40.3	43.2	41.8	30.0	45.0	46.7	49.6	47.3
			Standard Deviation	4.8	4.8	5.0	4.0	2.6	3.3	3.3	4.0	3.5
EarSoft™ Yellow Neons™ Metal Detachable Regular size only	32 dB	AL	Mean Attenuation	38.1	38.4	39.7	38.0	30.0	44.6	46.4	47.4	48.0
			Standard Deviation	3.6	4.9	4.9	3.1	2.7	3.2	4.1	3.2	3.2
BM™ Neo™	32 dB	AL	Mean Attenuation	35.1	37.4	39.7	39.5	38.0	44.6	45.4	47.4	49.3

จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสี่ยง
ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

ทำการเลือก PPE ที่เหมาะสมกับ
การสัมผัสเสี่ยงดังโดยเลือกจาก
การคำนวณระดับเสี่ยงดังภายในรูป
(US.EPS Method)
อ้างอิงจากผลการตรวจวัด

Noise Dosimeter

ที่ค่าระดังเสียงสูงสุด

คือ 92.9 dB(A)

การคำนวณระดับเสียงภายในหู (US.EPA Method)

Eq. 2 Protected dBA = Sound Level dBA - [NRRadj - 7]

Earplug Foam NRR33

Earmuff NRR25

$$\text{NRR ชนิดใหม่} = 50\% \text{NRR}$$

NRR ชนิดที่ครอบหุ้ม = 75%NRR

$$\text{NRR} = 16.5$$
$$\text{NRR} = 18.75$$

Sound Level dBA = 91.7 (อ้างอิงผลตรวจวัด Noise Dose เมื่อวันที่ 21 พฤษภาคม 2563)

$$\text{ระดับเสียงภายในหู} = 92.9 - [16.5 - 7]$$
$$92.9 - [18.75 - 7]$$
$$= 83.4 \text{ dBA}$$

81.15 dBA

อุปกรณ์ Hearing Protection Devices ที่เลือกให้คือชนิดโฟม NRR33 หรือ ชนิดที่ครอบหู NRR25

อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การไถ่ยืม

แผนการอบรมมาตรการการอนุรักษ์การไถ่ยืม

[illegible]

การประเมินผลและบททวน

Detail	Target	Act.	Comment
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายสามารถลดเสียงได้ต่ำกว่า 85 dB(A). Ear plug (EARSOFT Yellow EONS,PILLOW PK)	<85 dB(A)	83.4 dB(A)	อุปกรณ์ป้องกันเสียงยังสามารถใช้ได้ดังมีประสิทธิภาพ
การเฝ้าระวังเสียงดัง - การประเมินการสัมผัสแบบติดตั้งที่ตัวบุคคล - การประเมินเสียงดังแบบพื้นที่	1 time/year	1 time/year	
การเฝ้าระวังการได้ยิน - ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric testing)	1 time/year	1 time/year	
การอบรมให้ความรู้ - หลักสูตรอบรมหลักสูตร มาตรฐานการอนุรักษ์การได้ยิน	1 time/year	0 times/year	ไม่สามารถจัดอบรมได้เนื่องจากผลกระทบของโรคโควิด-19

ภาคผนวก จ-11

บันทึกปริมาณน้ำล้างทำความสะอาดหลัก



บันทึกปริมาณน้ำล้างทำความสะอาดหลัก

Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23	
Date	Volume(m3)	Date	Volume(m3)	Date	Volume(m3)	Date	Volume(m3)	Date	Volume(m3)	Date	Volume(m3)
1/1/2023	0	1/2/2023	146	1/3/2023	124	1/4/2023	50	1/5/2023	140	1/6/2023	150
2/1/2023	0	2/2/2023	148	2/3/2023	141	2/4/2023	30	2/5/2023	135	2/6/2023	136
3/1/2023	99	3/2/2023	139	3/3/2023	142	3/4/2023	44	3/5/2023	141	3/6/2023	144
4/1/2023	152	4/2/2023	149	4/3/2023	142	4/4/2023	118	4/5/2023	110	4/6/2023	90
5/1/2023	148	5/2/2023	133	5/3/2023	144	5/4/2023	125	5/5/2023	123	5/6/2023	50
6/1/2023	156	6/2/2023	141	6/3/2023	151	6/4/2023	129	6/5/2023	118	6/6/2023	113
7/1/2023	150	7/2/2023	141	7/3/2023	112	7/4/2023	128	7/5/2023	82	7/6/2023	40
8/1/2023	137	8/2/2023	162	8/3/2023	133	8/4/2023	113	8/5/2023	123	8/6/2023	101
9/1/2023	158	9/2/2023	163	9/3/2023	142	9/4/2023	88	9/5/2023	132	9/6/2023	54
10/1/2023	150	10/2/2023	156	10/3/2023	152	10/4/2023	137	10/5/2023	135	10/6/2023	143
11/1/2023	133	11/2/2023	139	11/3/2023	135	11/4/2023	96	11/5/2023	139	11/6/2023	82
12/1/2023	140	12/2/2023	147	12/3/2023	118	12/4/2023	140	12/5/2023	118	12/6/2023	104
13/1/2023	151	13/2/2023	145	13/3/2023	117	13/4/2023	71	13/5/2023	120	13/6/2023	117
14/1/2023	154	14/2/2023	69	14/3/2023	151	14/4/2023	91	14/5/2023	123	14/6/2023	141
15/1/2023	145	15/2/2023	95	15/3/2023	104	15/4/2023	61	15/5/2023	199	15/6/2023	141
16/1/2023	106	16/2/2023	119	16/3/2023	148	16/4/2023	101	16/5/2023	127	16/6/2023	159
17/1/2023	142	17/2/2023	120	17/3/2023	147	17/4/2023	111	17/5/2023	118	17/6/2023	141
18/1/2023	83	18/2/2023	173	18/3/2023	137	18/4/2023	141	18/5/2023	141	18/6/2023	145
19/1/2023	163	19/2/2023	157	19/3/2023	139	19/4/2023	98	19/5/2023	143	19/6/2023	96
20/1/2023	96	20/2/2023	58	20/3/2023	155	20/4/2023	129	20/5/2023	155	20/6/2023	157
21/1/2023	119	21/2/2023	130	21/3/2023	153	21/4/2023	132	21/5/2023	166	21/6/2023	71
22/1/2023	116	22/2/2023	45	22/3/2023	136	22/4/2023	136	22/5/2023	131	22/6/2023	155
23/1/2023	119	23/2/2023	78	23/3/2023	159	23/4/2023	134	23/5/2023	136	23/6/2023	140
24/1/2023	141	24/2/2023	94	24/3/2023	120	24/4/2023	136	24/5/2023	149	24/6/2023	152
25/1/2023	114	25/2/2023	144	25/3/2023	102	25/4/2023	137	25/5/2023	117	25/6/2023	146
26/1/2023	114	26/2/2023	69	26/3/2023	124	26/4/2023	116	26/5/2023	158	26/6/2023	113
27/1/2023	146	27/2/2023	78	27/3/2023	97	27/4/2023	94	27/5/2023	165	27/6/2023	120
28/1/2023	142	28/2/2023	122	28/3/2023	83	28/4/2023	137	28/5/2023	112	28/6/2023	136
29/1/2023	148			29/3/2023	71	29/4/2023	130	29/5/2023	136	29/6/2023	116
30/1/2023	165			30/3/2023	95	30/4/2023	131	30/5/2023	119	30/6/2023	95
31/1/2023	158			31/3/2023	69			31/5/2023	134		
sum	3,945		3,457		3,942		3,282		4,144		3,545

ภาคผนวก จ-12

บันทึกปริมาณน้ำกรดที่ผ่านการใช้งานแล้ว



บันทึกปริมาณน้ำกรดที่ผ่านการใช้งานแล้ว

Jan-23		Feb-23		Mar-23		Apr-23		May-23		Jun-23	
Date	Volume(ton)	Date	Volume(ton)	Date	Volume(ton)	Date	Volume(ton)	Date	Volume(ton)	Date	Volume(ton)
1/1/2023	0.000	1/2/2023	7.480	1/3/2023	5.310	1/4/2023	2.529	1/5/2023	7.897	1/6/2023	7.467
2/1/2023	0.000	2/2/2023	6.671	2/3/2023	8.043	2/4/2023	1.264	2/5/2023	7.845	2/6/2023	6.756
3/1/2023	2.723	3/2/2023	5.387	3/3/2023	5.786	3/4/2023	1.805	3/5/2023	4.532	3/6/2023	5.991
4/1/2023	6.524	4/2/2023	7.002	4/3/2023	6.427	4/4/2023	3.287	4/5/2023	7.203	4/6/2023	3.585
5/1/2023	6.613	5/2/2023	7.107	5/3/2023	6.808	5/4/2023	5.465	5/5/2023	7.78	5/6/2023	1.945
6/1/2023	5.736	6/2/2023	5.407	6/3/2023	7.467	6/4/2023	7.605	6/5/2023	7.198	6/6/2023	4.804
7/1/2023	6.060	7/2/2023	6.310	7/3/2023	4.474	7/4/2023	5.971	7/5/2023	5.718	7/6/2023	0.668
8/1/2023	5.472	8/2/2023	4.344	8/3/2023	4.441	8/4/2023	5.394	8/5/2023	3.646	8/6/2023	4.318
9/1/2023	6.030	9/2/2023	6.786	9/3/2023	8.033	9/4/2023	7.391	9/5/2023	5.932	9/6/2023	2.217
10/1/2023	7.350	10/2/2023	4.307	10/3/2023	7.232	10/4/2023	4.441	10/5/2023	5.873	10/6/2023	5.952
11/1/2023	3.637	11/2/2023	7.002	11/3/2023	5.446	11/4/2023	5.329	11/5/2023	5.621	11/6/2023	4.393
12/1/2023	6.192	12/2/2023	6.980	12/3/2023	5.881	12/4/2023	6.804	12/5/2023	7.281	12/6/2023	5.31
13/1/2023	7.294	13/2/2023	4.765	13/3/2023	5.057	13/4/2023	3.209	13/5/2023	7.158	13/6/2023	5.27
14/1/2023	6.679	14/2/2023	3.307	14/3/2023	5.618	14/4/2023	5.446	14/5/2023	8.049	14/6/2023	7.391
15/1/2023	4.746	15/2/2023	4.596	15/3/2023	5.271	15/4/2023	3.07	15/5/2023	7.002	15/6/2023	6.903
16/1/2023	5.290	16/2/2023	4.279	16/3/2023	7.430	16/4/2023	3.968	16/5/2023	7.906	16/6/2023	7.235
17/1/2023	7.080	17/2/2023	3.890	17/3/2023	5.446	17/4/2023	6.419	17/5/2023	1.848	17/6/2023	6.932
18/1/2023	4.870	18/2/2023	6.883	18/3/2023	6.475	18/4/2023	7.048	18/5/2023	8.178	18/6/2023	7.002
19/1/2023	7.002	19/2/2023	5.796	19/3/2023	5.959	19/4/2023	3.307	19/5/2023	6.049	19/6/2023	4.14
20/1/2023	3.003	20/2/2023	1.476	20/3/2023	6.127	20/4/2023	6.105	20/5/2023	5.277	20/6/2023	5.835
21/1/2023	4.376	21/2/2023	3.987	21/3/2023	6.592	21/4/2023	6.71	21/5/2023	5.193	21/6/2023	2.691
22/1/2023	7.018	22/2/2023	1.906	22/3/2023	4.649	22/4/2023	6.856	22/5/2023	6.59	22/6/2023	7.099
23/1/2023	6.710	23/2/2023	3.190	23/3/2023	7.427	23/4/2023	5.835	23/5/2023	5.757	23/6/2023	6.69
24/1/2023	7.584	24/2/2023	2.934	24/3/2023	6.521	24/4/2023	7.517	24/5/2023	6.686	24/6/2023	7.43
25/1/2023	3.812	25/2/2023	5.772	25/3/2023	5.103	25/4/2023	4.474	25/5/2023	4.221	25/6/2023	6.419
26/1/2023	4.609	26/2/2023	2.469	26/3/2023	7.099	26/4/2023	7.234	26/5/2023	7.3	26/6/2023	3.811
27/1/2023	6.224	27/2/2023	3.773	27/3/2023	4.898	27/4/2023	5.844	27/5/2023	6.03	27/6/2023	4.24
28/1/2023	6.192	28/2/2023	3.675	28/3/2023	3.384	28/4/2023	6.438	28/5/2023	5.123	28/6/2023	6.146
29/1/2023	6.302			29/3/2023	3.635	29/4/2023	7.118	29/5/2023	6.419	29/6/2023	5.174
30/1/2023	6.943			30/3/2023	4.551	30/4/2023	6.979	30/5/2023	4.833	30/6/2023	4.229
31/1/2023	6.710			31/3/2023	3.003			31/5/2023	5.135		
sum	168,781		137,481		179,593		160,862		191,280		158,043

ภาคผนวก จ-13

บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากการฟื้นฟูระบบการผลิต ปราศจากแร่ธาตุและ
ปริมาณน้ำทิ้งจากหม้อไอน้ำ



ปริมาณน้ำใช้ ณ จุดต่างๆ ปี 2566 รายเดือน

เดือน	น้ำใช้ในกระบวนการผลิต 1*	น้ำขดเซยในระบบหล่อเย็น 2*	น้ำขดเซยในระบบหม้อไอน้ำ 3*	น้ำใช้ฟื้นฟูระบบผลิตน้ำปาดจากแร่ธาตุ 4*	น้ำระบายทิ้งจากหม้อไอน้ำ 5*
	ลบ.ม./วัน	ลบ.ม./วัน	ลบ.ม./วัน	ลบ.ม./วัน	ลบ.ม./วัน
มกราคม	135.66	152.93	1.31	2.65	0.05
กุมภาพันธ์	122.68	135.82	1.39	9.11	0.05
มีนาคม	127.00	170.87	1.61	7.25	0.05
เมษายน	109.17	159.10	1.50	7.12	0.05
พฤษภาคม	133.29	169.55	1.58	6.47	0.05
มิถุนายน	117.97	157.47	1.50	4.75	0.05

ผู้จัดทำบันทึก

ศิวกร หาสุข

วิศวกรซ่อมบำรุง

ภาคผนวก จ-14

ข้อมูลเทคนิค และคู่มือการปฏิบัติงานของ Wet Scrubber



ภาคผนวก ข
ข้อมูลเทคนิคและคู่มือการปฏิบัติงาน
ของ Wet Scrubber

4.3 Exhaust air fan V35

The exhaust air fan V35 sucks-off the exhaust air from the entire post-treatment (phosphatizing, borax) and leads the air directly into the atmosphere. This air must not be treated in scrubber B33. Before switching on the fan, the following flaps must be opened in the exhaust air system:

- B10 - B16 Flap 7040 - 7046
- B21 - B23 phosphate dosing Flap 7050, 7052, 7054
- B26 - B27 phosphate sedimentation tanks Flap 7062, 7063
- B32 - Rinse water sump Flap 7068

Subsequently, the exhaust air fan V35 can be switched on.

Starting of exhaust air fan V35

- Set selector switch LOCAL/REMOTE of the fan to position „LOCAL“ locally

- Push key button „ON“ (low speed) locally

Check running of fan. When fan is operating properly

- Push key button „ON“ (high speed) locally

for checking the troublefree functioning of the fan.

Then

- Push key button „OFF“ locally

- Set selector switch LOCAL/REMOTE to position „REMOTE“ locally

- Preselect operating mode „AUTO“ at MMI.

In operating mode „AUTO“ the fan is working at low speed and switches to „high speed“ as soon as door D3 (entrance B10) or door D4 (exit B16) are open.
Switching over from low to high speed and inverse is always based on a retention time as adjusted in the PLC.



Starting of exhaust air fan V34

- Set selector switch LOCAL/REMOTE of the fan to position „LOCAL“ locally
- Push key button „ON“ (low speed) locally

Check fan operating at low speed. When fan is operating properly

- Push key button „ON“ (high speed) locally
- for checking the troublefree functioning of the fan.

Then

- Push key button „OFF“ locally
- Set selector switch LOCAL/REMOTE to position „REMOTE“ locally
- Preset operating mode „AUTO“ at MMI

In operating mode „AUTO“ the fan is working at low speed and switches to „high speed“ as soon as door D1 (entrance B1) or door D2 (exit B8) are open.
Switching over from low to high speed and inverse is always based on a retention time as adjusted in the PLC.



4.2 Exhaust air fan V34

The exhaust air fan V34 sucks-off the exhaust air from the entire pickling line and leads the air to exhaust air scrubber B33.

Before switching on the fan, the following flaps in the exhaust air piping must be opened:

- B1 - B8 Flap 7004 - 7011
- B18 - HCl-fresh acid Flap 7020
- B19 - HCl-diluted Flap 7024
- B24 - Oxalic Flap 7034
- B29 - Acid-sump Flap 7019
- B30 - Rinse water - sump Flap 7031

Caution: As soon as the pickling line is operating (acid on temperature) the flaps must be opened such that no annoying steams do emerge.

Now the exhaust air fan V34 can be switched on.

Then Open valve 6160 a little so that a small but constant quantity of water is led via pH-measurement QIRCA + 3050.

When the pump is operating properly with the correct operating pressure (3,5 bar) and water is led via pH-measurement

- Set selector switch LOCAL/REMOTE to position REMOTE locally
- Select operating mode „AUTOMATIC“ at MMI

For keeping the pH-value of the washing liquid in the desired range between pH 1.0–pH 1.2 (max. 1.5), water must be removed from the system continuously and fresh water must be added. The burdened water flows to tank B⁷ where it serves as first rinsing water. The water quantity which is supposed to be led out (approx. 600 l/h) is adjusted with valve 6162 and is controlled at flow meter. In case the pH-value exceeds 1.5, the water quantity must be reduced. In case the pH-value falls below 1, the water quantity must be increased. The pH-value is controlled at measuring point QIRCA 3050.

9-4 of 17

EQUIB **Postfach 1140**
D-36425 Sarreman

Telefon: (02623) 6 00-0 **Zentrale**
Telefax: (02623) 6 00-513 **Zentrale**
433 **Concordienstrasse**
208 **Wendebornshausen**

Postbank:
Postfach: **63112-602**
Postfach: **63112-602**
Postfach: **63112-602**

Vorsitzender des Aufsichtsrats: Dr. rer. nat. Hans-Joachim
Vorsitzende: Dr. phil. Hella O. Fischer, Dr. phil. Jörg D. Niermann
Dr. phil. Frank Schürmann

Räumungen: **Räumungen!**

1990 Symposium
Gulf of Mexico, ME 911-142004

4.1 Scrubber circuit - Pump P33

First, scrubber B33 must be filled with water.

- Make sure that hand flap 6154 (drain B33) and hand flap 6155 (suction-side P33) are closed
- Valve 5052 (water to B33) is open

As soon as the 2. level in the scrubber is reached, solenoid valve 5052 closes the water supply and scrubber pump P33 can be started.

Starting of Pump P33

- Make sure that valve 6156 (drain suction-sided filter 7071) is closed
- Open hand flap 6155 (suction side)
- Open valve 6157 (vent suction-sided filter 7071) for a short time and close again
- Open valve 6158 (manometer PI 2033)
- Open valve 6161 (pressure side) approx. 2 - 3 turns
- Make sure that valve 6162 (transfer of water to rinse tank B7) is closed
- Make sure that valves 6160 (washing liquid via pH-measurement QIRCA + 3050) and 6159 (By-pass pH-measurement QIRCA + 3050) are closed
- Set selector switch LOCAL/REMOTE to position „LOCAL“ locally
- Push key button „ON“ locally

A soon as the pump is operating, check proper function and adjust the operating pressure of the pump, 3,5 bar, by further opening, closing resp., of valve 6161 (indication at manometer p1 2033)

4. HCl-Exhaust air purification - Scrubber B33

The sucked-off acid containing air of the pickling line is led to a scrubber - B33 for absorption of the chlorides (gaseous or aerosols) by means of a washing liquid.





In order to guarantee a high absorption efficiency of the washing liquid, the pH-value should not be too low. It should not fall below 1 and not exceed 1.5.

The exhaust air to be treated enters the scrubber in the bottom part, flows through a tower packing layer as well as a demister and is led out in the upper part.

The washing liquid enters the scrubber in the upper part, is sprayed over the tower packing layer by means of nozzles and flows out towards scrubber pump in the bottom part.

Caution:

Before the pickling line is filled with acid for the first time as well as before first heating up, the exhaust air purification system must be operating.

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส ออกชุดที่ หน้า EZ 465102 2 1/8
	ส่วนผลิต เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน วันที่ปฏิบัติ : การบำบัดโดยการจุ่ม Wet-Scrubber	เริ่มใช้วันที่ แก้ไขครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่ 22 ส.ค. 2551	ผู้อนุมัติ:  (ผู้จัดการส่วนผลิต)
ผู้จัดทำ:  (ช่างหลวง)	ผู้ตรวจสอบ:  (ผู้จัดการแผนกผลิตเครื่องจักร)		

- ขอบข่าย (Scope)**
 คู่มือการปฏิบัติงานนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงานของเครื่องจักรบำบัดมลพิษทางอากาศ
- วัตถุประสงค์ (Objective)**
 เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานให้อยู่ในค่าควบคุมก่อนปล่อยออกสู่อากาศ
- ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)**
 พนักงานล้างขวด
- เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)**
 1. พัดลมดูดอากาศพร้อมท่อดูด (Pickling Line)
 2. หอถักใย (Wet-Scrubber หรือ B33)
 3. พัดลมดูดอากาศจากหอถักใย (V34)
 4. พัดลมดูดไอน้ำจากถังพ่นสีและบ่อน้ำ (V35) (Coating Line)
 5. ชุด Control ตรวจจับค่า pH (QIRCA3050) ต่อท่อไอน้ำจากส่วนล้างขวด 6162 ผ่าน Flow Meter (F1003) ผ่านวาล์วระบาย 6163 ไปยังท่อระบายน้ำของ B33
 6. เมาเลิร์ม (Accuro Pump) 1 ตัว ระบายอากาศจากบ่อน้ำ 1 ครั้ง = 100+5 ลูกบาศก์เมตร
- ขั้นตอนการปฏิบัติงาน**
 1. ตรวจสอบค่า pH ของน้ำในบ่อน้ำ (P33) ขณะทำงานแรงดันต้องไม่น้อยกว่า 3 Bar
 2. ค่า pH ของน้ำในหอถักใย (B33) = 1.0-1.5
 3. ค่าความเข้มข้นของกรด (ในน้ำหมัก) ที่ได้จากโรงกลั่น (V34) $\leq 200 \text{ mg/m}^3$
 4. ค่าความเข้มข้นของกรดในอากาศบริเวณ Pickling Plant (B2-B6) $\leq 7 \text{ mg/m}^3$
 5. ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ Wet Scrubber $\geq 600 \text{ kWh/m}^3$
 6. กรณีเมื่อ 1.5-5.5 องศาเซลเซียสไม่สามารถควบคุมได้ตามข้อกำหนดให้แจ้งหัวหน้างานผลิตเครื่องจักรเพื่อแจ้งหัวหน้างานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินการแก้ไขให้ได้ตามค่าควบคุมทันที ถ้าพบว่าเป็นปัญหามากที่สุดให้แจ้งหัวหน้างานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมให้ดำเนินการแก้ไข โดยออกใบแจ้งซ่อมตาม PM (J08 -02) 5-7 ปี

	ข้อมูลการปฏิบัติงาน		
	ส่วน สลิด	รหัส	ออกชุดที่
	เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือสอนดำเนินการรหัส : EF 48-01 วิธีปฏิบัติ : การบำบัดอากาศจาก Wet-Scrubber	EZ 460/02	1
ผู้จัดทำ : <u>ปิยะพงษ์</u> (พ.ร.อ.สวต)		ผู้ตรวจสอบ : <u>ว.จ. 5.5</u> (ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม)	
ผู้จัดทำ : <u>ปิยะพงษ์</u> (พ.ร.อ.สวต)		ผู้อนุมัติ : <u>✓</u> (ผู้จัดการส่วนเสลิด)	
วันที่ : ปี :		เริ่มใช้วันที่ : 2008/4/3 แก้ไขครั้งที่ : 2 อนุมัติใช้วันที่ : 10 ส.ย. 2547	

Wet-Scrubber

4-8 of 17

เลขที่คู่มือประกอบเอกสาร


EA03 (0-01/43)


	คู่มือการปฏิบัติงาน				รหัส	ออกชุดที่	หน้า
					EZ 460/02	1	3/8
	สำนักงานเขต				เริ่มใช้วันที่ 20/08/43		
เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือขั้นตอนการปฏิบัติงาน				แก้ไขครั้งที่ 2			
เว็บไซต์: การบำบัดอากาศจาก Web-Scrubber				อนุมัติใช้วันที่ 10 ส.ย. 2547			
ผู้จัดทำ.....	ผู้ตรวจสอบ.....	ผู้ตรวจทาน.....		ผู้อนุมัติ.....			
(พ.จ.ล.จ.ว.ด)	๒๒	๑๖.๕.๕		(ผู้จัดการส่วนผลิต)			
<p>๕. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)</p> <p>ก. การเดินปั๊ม P33</p> <p>6.1 เปิดวาล์วหมายเลข 6155, 6156, 6161, 6162, 6163, 5052</p> <p>6.2 ปิดวาล์วหมายเลข 6154, 6156, 6157, 6159</p> <p>6.3 เปิดวาล์วหมายเลข 5052 เติมน้ำในหอพักจะโอเวอร์ให้ระดับต่ำกว่าท่อ Overflow - 1 นิ้ว</p> <p>6.4 ที่จอคอมพิวเตอร์เลื่อนลูกชี้ไปที่ Overview กดเลือก 1 ครั้ง</p> <p>6.5 เลื่อนลูกชี้ไปที่ตำแหน่ง B33 (หอพักจะโอเวอร์) กดเลือก 1 ครั้งเพื่อดึงเอวาทเฉพาะหอพักจะโอเวอร์ให้แสดงในจอคอมพิวเตอร์</p> <p>6.6 เลื่อนลูกชี้ไปที่ปุ่ม Pump-33 กดเลือก 1 ครั้งที่จอคอมพิวเตอร์จะปรากฏตารางตามรูป</p>							
<p>6.7 เลื่อนลูกชี้ไปที่ตำแหน่ง ON กดเลือก 1 ครั้ง ไฟเขียวโชว์ในช่อง ◆ แสดงว่าปั๊มทำงานแล้ว จากนั้นเลื่อนลูกชี้ไปที่ Return กดเลือก 1 ครั้ง ตาราง Pump 33 จะหายไป</p>							



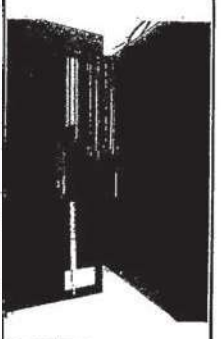

๔-9 of 17

เลขที่ผู้ตรวจสอบเอกสาร



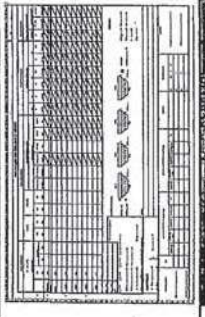
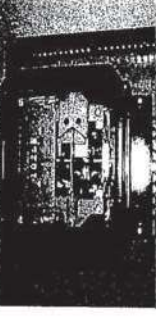

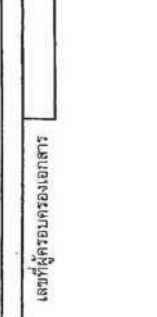
EA03 (0-01/43)

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส EZ 480102	ออกชุดที่ 1	หน้า 4/8																																
	ส่วน นสิด เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือขั้นตอนดำเนินการรหัส EF 48-01 วิธีปฏิบัติ : การบำบัดอากาศจาก Wet-Scrubber		เริ่มใช้วันที่ 20/08/43	1	4/8																																
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม		ผู้จัดทำ : <u>พิภพ ห.</u> (พ.ง.ส.ส.ว.)		ผู้ตรวจสอบ : <u>ส.ส.ส.</u> (ผู้จัดการส่วนนสิด)																																	
ผู้จัดทำ : <u>พิภพ ห.</u> (พ.ง.ส.ส.ว.)		ผู้ตรวจสอบ : <u>ส.ส.ส.</u> (ผู้จัดการส่วนนสิด)		ผู้อนุมัติ : <u>X</u> (ผู้จัดการส่วนนสิด)																																	
ข. เดินพัดลม V34 6.8 เลือกอุปกรณ์ไปที่พัดลม V34 กดเลือก 1 ครั้ง กดปุ่มขึ้นจอรับภาพดูตารางตามรูป																																					
<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Fan V34 <table border="1"> <tr><td>OFF</td><td>◆</td><td>Step 1</td><td>◆</td></tr> <tr><td>MAN</td><td>◆</td><td>Step 2</td><td>◆</td></tr> <tr><td>AUTO</td><td>◆</td><td>Login</td><td>◆</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>Return</td><td>◆</td></tr> </table> </div> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px;"> Fan V34 <table border="1"> <tr><td>OFF</td><td>◆</td><td>Step 1</td><td>◆</td></tr> <tr><td>MAN</td><td>◆</td><td>Step 2</td><td>◆</td></tr> <tr><td>AUTO</td><td>◆</td><td>Login</td><td>◆</td></tr> <tr><td></td><td></td><td>Return</td><td>◆</td></tr> </table> </div> </div>						OFF	◆	Step 1	◆	MAN	◆	Step 2	◆	AUTO	◆	Login	◆			Return	◆	OFF	◆	Step 1	◆	MAN	◆	Step 2	◆	AUTO	◆	Login	◆			Return	◆
OFF	◆	Step 1	◆																																		
MAN	◆	Step 2	◆																																		
AUTO	◆	Login	◆																																		
		Return	◆																																		
OFF	◆	Step 1	◆																																		
MAN	◆	Step 2	◆																																		
AUTO	◆	Login	◆																																		
		Return	◆																																		
6.9 เลือกอุปกรณ์ไปที่ตำแหน่ง <u>Auto</u> กดเลือก 1 ครั้ง ไฟเขียวจะโชว์ในช่อง <u>Auto</u> แสดงว่าพัดลมเริ่มทำงานในตำแหน่ง <u>Auto</u>																																					
6.10 เลือกอุปกรณ์ไปที่ตำแหน่ง <u>Return</u> กดเลือก 1 ครั้ง ตารางจะหายไป <ul style="list-style-type: none"> • Step 1 จะทำงานเมื่อประตู B1 และ B10 อยู่ในตำแหน่งปิด • Step 2 จะทำงานเมื่อประตู B1 และ B10 อยู่ในตำแหน่งเปิด หมายเหตุ ถ้าต้องการเดิน Manual ให้เลือกอุปกรณ์ไปที่ตำแหน่ง <u>MAN</u> กดเลือก 1 ครั้ง ไฟเขียวจะโชว์ <u>◆</u> จากนั้นเลือกอุปกรณ์ไปที่ <u>Step 1</u> หรือ <u>Step 2</u> แล้วกดเลือก 1 ครั้ง ไฟเขียวจะโชว์ <u>◆</u> แสดงว่าพัดลมทำงานตาม Step ที่ต้องการแล้ว																																					
6.11 การเดินพัดลม V35 เหมือนกับการเดินพัดลม V34																																					
EAO3 (0-01/43)					เลขที่ผู้ควบคุมตรวจสอบเอกสาร ข-10																																


	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส EZ 480102	ออกชุดที่ 1	หน้า 5/8
	ส่วน นสิด เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือขั้นตอนดำเนินการรหัส EF 48-01 วิธีปฏิบัติ : การบำบัดอากาศจาก Wet-Scrubber		เริ่มใช้วันที่ 20/08/43	1	5/8
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม		ผู้จัดทำ : <u>พิภพ ห.</u> (พ.ง.ส.ส.ว.)		ผู้ตรวจสอบ : <u>ส.ส.ส.</u> (ผู้จัดการส่วนนสิด)	
ผู้จัดทำ : <u>พิภพ ห.</u> (พ.ง.ส.ส.ว.)		ผู้ตรวจสอบ : <u>ส.ส.ส.</u> (ผู้จัดการส่วนนสิด)		ผู้อนุมัติ : <u>X</u> (ผู้จัดการส่วนนสิด)	
ค. การควบคุมค่า pH ในหอพักชะโถกรด (Wet-Scrubber หรือ B33) 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)					
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน					
6.1 ตรวจเช็คค่า pH กระละ 2 ครั้ง บันทึกลงในใบรายงานงาน Daily Waste Control Report (Z90)		ภาพประกอบการทำงาน (ถ้ามี)			
6.2 เมื่อค่า pH ของน้ำในหอพักชะโถกรดน้อยกว่า 1 ให้เปิดวาล์วหมายเลข 6162 เพิ่มน้ำให้ไหลผ่าน Flow Meter มากขึ้นและน้ำจะส่งเดิมในหอพักชะโถกรดด้วยระบบอัตโนมัติ					
6.3 เมื่อค่า pH ของน้ำในหอพักชะโถกรดมากกว่า 1.5 ให้ปิดวาล์วหมายเลข 6162 น้ำจะไหลผ่าน Flow Meter ลง B7 น้อยลง					
3-11 of 17					
EAO3 (0-01/43)					เลขที่ผู้ควบคุมตรวจสอบเอกสาร ข-11

		คู่มือการปฏิบัติงาน ส่วนผลิต เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือขั้นตอนดำเนินการรหัส EF-46-01 รับผิดชอบ : การบำบัดไอกรดจาก Wet-Scrubber		รหัส	ออกครั้งที่	หน้า
				EZ 460102	1	6/8
		เริ่มใช้วันที่ 20/08/43 แก้ไขครั้งที่ 3 อนุมัติใช้วันที่ 10 ส.ย. 2547				
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ				
(นางสาวสุวิมล)	(นางสาวสุวิมล)	(ผู้จัดการส่วนผลิต)				
๙. การตรวจสอบค่าไอกรดใน V34 และพื้นที่บริเวณ Pickling Line B2-B6 ๙. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)						
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		ภาพประกอบการปฏิบัติงาน (ถ้ามี)				
๙.1 ทับลายทดสอบออกทั้ง 2 บัง ด้วยบล็อก ทับลายทดสอบ						
๙.2 สอดหลอดทดสอบที่เปิดปลายแล้วเข้ากับตัวมี หลอดทดสอบจะร้องเตือนว่ามีแก๊สไอกรดจาก ทิ้งนอกจะไม่ถูกดูดเข้าไปด้านข้าง ทดสอบความ แน่น โดยการจับที่สายหลอดทดสอบและไม่มี หลุดออกจากหลอด						
๙.3 เบ็ดที่ข้อพับ V34 สอดหลอดทดสอบเข้าไปในท่อ ลึก ๒ นิ้ว จากนั้นบีบลิ้นแล้วปล่อย รอจน สัญญาณแจ้งกลมสีฟ้าที่มีดับ แล้วจึงบีบใหม่ ทำ ซ้ำๆ กันจนครบ 10 ครั้ง						
		๙-12 of 7				
EA03 (0-01/43)		เลขที่คู่มือของเอกสาร				

๙-12

		คู่มือการปฏิบัติงาน ส่วนผลิต เป็นส่วนหนึ่งของคู่มือขั้นตอนดำเนินการรหัส EF-46-01 รับผิดชอบ : การบำบัดไอกรดจาก Wet-Scrubber		รหัส	ออกครั้งที่	หน้า
				EZ 460102	1	7/8
		เริ่มใช้วันที่ 20/08/43 แก้ไขครั้งที่ 3 อนุมัติใช้วันที่ 10 ส.ย. 2547				
ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ				
(นางสาวสุวิมล)	(นางสาวสุวิมล)	(ผู้จัดการส่วนผลิต)				
๖. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)						
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		ภาพประกอบการปฏิบัติงาน (ถ้ามี)				
๖.4 อ่านค่าที่หลอดทดสอบโดยการดูสีของหลอด ทดสอบเดิมหลอดแก้วจะเป็นสีน้ำเงินม่วง เมื่อถูก ไอกรดจะเปลี่ยนเป็นสีเหลืองน้ำค่าที่อ่านได้ x 1.52 mgHCl/m ³ คือค่าของไอกรดที่จะออกจากปล่อง V34 (1 ppm HCl = 1.52 mgHCl/m ³)						
๖.5 ให้ตรวจสอบทุกวันจันทร์-ศุกร์ 1 แล้วบันทึกลงในใบ รายงาน Z90 (Waste Control Report)						
หมายเหตุ การวัดค่าไอกรดบริเวณพื้นที่ B2-B6 ก็ทำ เช่นเดียวกัน						
๖.6 อ่านค่าพลังงานไฟฟ้าที่ใช้จากมิเตอร์ในห้องควบคุมทางไฟฟ้าทุกวัน กะ 3 โดยนำผลต่างที่ได้คูณ ด้วย 120 จะได้พลังงานไฟฟ้าที่ใช้เป็น kWh/ วัน						
๖.7 บันทึกข้อมูลลงในแบบฟอร์ม Z21 ทุกวัน และทำ รายงานในแบบฟอร์ม EF09 อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง						
		๙-13 of 17				
EA03 (0-01/43)		เลขที่คู่มือของเอกสาร				

๙-13

	คู่มือการปฏิบัติงาน		รหัส EZ 460102	ออกครั้งที่ 1	หน้า 8/8
	ส่วนผลิต เป็นส่วนหนึ่งของผู้ประกอบการด้านบริการ เป็นบริการ : การบำบัดอากาศจาก Wet-Scrubber		เริ่มใช้วันที่ 20/08/43		
ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผู้จัดทำ : (นางสาว)	ผู้ตรวจสอบ : (ผู้จัดการแผนกผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน)	ผู้อนุมัติ : (ผู้จัดการส่วนผลิต)	วันที่ใช้ครั้งที่ อนุมัติใช้วันที่ 10 ธ.ค. 2547		
จ. การปฏิบัติงานเมื่อเกิดไฟฟ้าดับในบริเวณและเมื่อเครื่องจักรมีปัญหา 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)					
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน		ภาพประกอบการปฏิบัติงาน (ถ้ามี)			
6.1 เมื่อเกิดไฟฟ้าดับภายในบริเวณให้ พ.ส.แจ้งตรวจสอบ สอบถามควบคุมอากาศในอากาศบริเวณ Pickling Plant แล้วลงนามเหตุใน EF09 ว่าเกิดไฟฟ้าดับ ตั้งแต่นั้นก็ไม่ถึงถึงไม่ ค่าควบคุมอากาศที่วัดได้ ลงใน EF09					
6.2 เมื่อ Start Generator ไฟฟ้าเข้ากับบริเวณให้ CN V34, V35, P33 ไม่ยอมทำงานในตำแหน่ง AUTO ออกไปตรวจสอบหน้างานว่า V34, V35, P33 ทำงานจริงหรือไม่					
6.3 เมื่อไฟฟ้าในบริเวณปกติให้ปฏิบัติงานข้อ 6.2					
6.4 กรณี V34, V35 หรือ P33 เสียให้ปฏิบัติงานเช่นเดียว กับ ข้อ 6.1 และตามซ่อมบำรุงเข้าซ่อมทันที โดยดำเนินการตามคู่มือขั้นตอนดำเนินการ การ ซ่อมบำรุงเมื่อเครื่องจักรขัดข้อง (J 08-02)					
จ-14 of 7					
EA03 (0-01/43)		เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร			

รายการคำนวณ

เครื่องควบคุมทิศทางอากาศยกถังที่สายชะยอดกรด (Pickling Line)

วิธีคิด : สมการหาพื้นที่ดูดอากาศกรม 4 กัด

1.1 Duct Collection

Room volume	=	464 m ³
Total Exhaust Air Flow rate	=	23,500 N m ³ /hr
	=	13,830 N ft ³ /min
Air Change Check	=	50 Air change/hr
Main Air Duct Velocity	=	1,500-2,600 fpm
Duct diameter	=	31.5" inch
	=	800 mm.
Velocity	=	2,555 fpm (OK < 2,600 fpm)

1.2 Counter Flow Packed Bed Wet Scrubber

1.2.1 ข้อกำหนด

Air flow rate	=	13,830 NCFM. (391.7 CMH)
Inlet Air Temp	=	40 C
Max. HCl conc. of air inlet (Design) at 25 C	=	600 mg/Nm ³
Molecular weight of HCl	=	36.45 g/mol
Mole fraction of HCl in gas inlet (Y1)	=	0.0402 % by Volume
HCl standard (outlet) at 25 C	=	200 mg/Nm ³
HCl conc. of air outlet at 25 C	=	30 mg/Nm ³ (OK < 200 mg/m ³)
Mole fraction of HCl gas outlet (Y2)	=	0.002012 % by Volume
Expect Overall Efficiency (η)	=	95.0 %
(at max. HCl conc. Inlet = 600 mg/Nm ³)		
Mole fraction of emission in water inlet (X2)	=	0.00
Mole fraction of emission, in air / in liq. (m)	=	2.2
Air velocity through Bed for Plastic Media	=	180-350 fpm.
Average Liquid Load for Plastic Media	=	1,500-3,000 lb/ft ²

1.2.2 Inlet/Outlet Dia.

Inlet / outlet air velocity of scrubber	=	1,500-2,200 fpm
Air outlet Port (dia.)	=	900 mm.
Air Inlet Port (W x H)	=	1500 x 425 mm.
Velocity check	=	2,018 fpm (OK)

1.2.3 Liquid flow rate required

at Equilibrium Y1	$= m \times (X1)$
mol fraction of HCl in water outlet (X1)	$= 0.000402 / 2.2$
	$= 0.0001829$ mole fraction
Mole Liquid to gas ratio Lm / Gm	$= (Y1 - Y2) / (X1 - X2)$
	$= (0.000402 - 0.00002012) / (0.0001829 - 0)$
	$= 2.09$ g mol liq/g mol air
Temp. c.f.	$= 0.02445 \times (273 + 40) / 273$
	$= 0.02803$ m ³ / g mol
Gm	$= 391.7 / 0.02803$
	$= 13,971.9$ g mol air/min
(at equilibrium) Lm'	$= 2.09 \times 13,971.9 / 1,000$
(to actual operation) Lm	$= 29.20 \times 1.5$
	$= 43.8$ kg mol liq./min
(H ₂ O) Mw	$= 18.0$ Kg/Kg mol
Circulation Water Flow rate Required	$= 43.8 \times 18.0 \times 1$ (L/Kg)
	$= 788.4$ L/min
	~ 210.0 GPM.

Water Droplet Diameter from nozzle	$= 750$ μ m.
Vt (Terminal Settling Velocity)	$= 587$ fpm.
Air velocity select	$= 340$ fpm.
Scrubber diameter	$= (4 \times 13,830 / 340 / 3.1428)^{0.5}$
	$= 7.2$ ft
	$\sim 2,200$ mm.
Air velocity check	$= 338$ fpm. (OK < 350 fpm)
Section area of packed collumn	$= 3.1428 \times (2200/304.8)^2 / 4$
	$= 40.94$ ft ²
Liquid Load for Plastic Media check	$= 788.4 \times 2.202 \times 60 / 40.94$
	$= 2,544.3$ lb/hr-ft ² (OK < 3,000 lb/hr-ft ²)
Height of Packing Media (mGm/Lm)	$= 2.2 \times (13,972 / 1,000 / 43.8)$
	$= 0.702$
(Y1-mX2)/(Y2-mX2)	$= 20.0$ (at X2 = 0)

Number of Transfer Unit based on overall gas-film coefficient	$\Delta-16$ of 17
from collumn diagram (Nog.)	$= 7.0$ unit

Height of Transfer Unit based on overall liquid-film

coefficient (HCl - H2O) (Hog)	$= 1.0$ ft
Height of Packing Media (Z)	$= \text{Nog} \times \text{Hog}$
	$= 7.0 \times 1.0 / 3.2808 \times 1,000$
	$= 2,134$ mm.
Select	$\sim 2,200$ mm.
Total height of Scrubber (Basin + Inlet/Outlet Port + Packed Media + Nozzle + Mist Eliminator)	$\sim 7,000$ - $8,000$ mm.
Δ P loss of Media	$= 0.50'' / 300 \times 2200$
	$= 3.7''$ inch.wg
Δ P loss of Scrubber (Inlet+Media+Mist.Eliminator+outlet)	$= 4.37''$ inch.wg
	~ 4.40 " inch.wg.

1.2.5 Exhaust Fan Blower and Motor	
Fan Static Pressure loss approximation	
Exhaust Intake loss	$=$ 0.52 inch.wg
Air duct and Fitting static loss	$=$ 1.30 inch.wg.
Packed bed Scrubber loss	$=$ 4.40 inch.wg.
Fan , stack Inlet/outlet	$=$ 0.38 inch.wg.
Safety factor 10 %	$=$ 0.66 inch.wg.
Total system static pressure loss	\sim 2.26" inch.wg

Exhaust Fan Selection	
Air Volume	$=$ 13,830 N ft ³ /min
Static Pressure	$=$ 7.30 inch.wg
Power Consumption	$=$ 29.88 Hp.
	\sim 30.0 Hp.

1.2.6 Circulation pump

Flow rate	$=$ 788.4 lpm.
Suction pipe dia.	$=$ 125 mm.
Discharge pipe dia.	$=$ 100 mm.
Total Dynamic head	\sim 30-40 m

$\Delta-17$ of 17

ภาคผนวก จ-15

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงาน





แบบ ข.2

ทะเบียนโรงงานเลขที่
ข 3-64(5)-3/39 ไร่

หนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม

ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ที่ ร 43 / 2550 กระทรวงอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า บริษัท สมานพลวเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตั้งอยู่ที่ - ตำบล/แขวง จตุจักร อำเภอ/เขต - ถนน พหลโยธิน หมู่ที่ 11 คลอง - แม่ค้า - ตำบล/แขวง - จังหวัด กรุงเทพมหานคร ชื่อโรงงาน บริษัท สมานพลวเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด 64(5) ประเภทหรือชนิดของโรงงานถาวร ผลิตและเหล็กแรงดึงสูง รวบรวมเหล็กและสิ่งเหลือใช้ของ ผลิตและเหล็ก เหล็กกล้า เหล็กหล่อ เหล็กเส้น

กำลังเครื่องจักร 26,965.82 แรงม้า จำนวนคนงาน 211 คน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 160 ตรอก/ซอย - ถนน - กรุงเทพมหานคร อำเภอ/เขต - บ้านค่าย - ตำบล/แขวง - ระยอง จังหวัด - ระยอง บริษัท สมานพลวเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ปีที่ 2 (พ.ศ. 2541) ก่อ ก่อตั้งตั้งภายใน ค.สมอ.ระยอง อ.บ้านค่าย จ.ระยอง เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 20 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2541

☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 2 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีรับแจ้งการประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ 2 (จ.จ.2) ตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงานในวันที่ เดือน พ.ศ. ☐ เป็นโรงงานจำพวกที่ 3 ให้ได้รับยกเว้นไม่ต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.จ.4) ตามมาตรา 12 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 โดยเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในวันที่ 19 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2539 ตามใบแจ้ง ลงวันที่ 4 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2539

ออกให้ไว้ ณ วันที่ 29 ปี 2550
ลงชื่อ พ.ศ. 2550
..... พนักงานเจ้าหน้าที่

นายสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
ผู้อำนวยการจังหวัดระยอง

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียมรายปี	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
					เลขที่	วันที่	
1.	19 พ.ย. 51	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
2	14 พ.ย. 52	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
3	14 พ.ย. 53	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
4	14 พ.ย. 54	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
5.	19 พ.ย. 55	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
6	19 พ.ย. 56	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
7	19 พ.ย. 57	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
8	19 พ.ย. 58	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
9	19 พ.ย. 59	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
10	19 พ.ย. 60	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
11	19 พ.ย. 61	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
12	19 พ.ย. 62	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
13	19 พ.ย. 63	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน
14	19 พ.ย. 64	ได้รับชำระเงินค่าธรรมเนียมรายปี ตามกฎกระทรวงว่าด้วยการยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้ผู้ประกอบการโรงงาน พ.ศ. 2547					นางสาวสุวิทย์ อิ่มสูงเนิน

หมายเหตุ หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ใช้ผลสมบูรณ์ได้เมื่อมีการชำระค่าธรรมเนียมรายปีครบถ้วน

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ลำดับที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	พนักงานเจ้าหน้าที่
4.	<p>การปรับเปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานของ บริษัท สยามสวอดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด มีการปรับเปลี่ยนมาเป็นลำดับ ดังนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ปี 2539 ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(5)/3/39ยธ 2. ปี 2541 พื้นที่โรงงานได้รับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2541) เรื่อง กำหนดพื้นที่ภายในตำบลหนองสะลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง เป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรม ลงวันที่ 20 กรกฎาคม 2541 3. ปี 2544 ได้รับแจ้งการประกอบกิจการโรงงานทะเบียนโรงงานเลขที่ 4-63-64(5)-1/39ยธ 4. ปี 2547 ได้รับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(5)-1/39ยธ 5. ปี 2548 ได้รับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(5)-1/39ยธ 6. ปี 2549 ได้รับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(5)-1/39ยธ 7. ปี 2550 ได้รับหนังสือรับรองการประกอบกิจการโรงงานในเขตประกอบการอุตสาหกรรม ตามมาตรา 30 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(5)-3/39ยธ 8. กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ได้ปรับเปลี่ยนเลขทะเบียนโรงงานเป็น 91220000325393 (เลขทะเบียนรูปแบบเดิม 3-64(5)-3/39ยธ) 	<p><i>W พงษ์สวัสดิ์</i> นายทพณะ แก้วทองหรือ วิศวกรปฏิบัติการ</p>

* คำเตือน

- (1) จะต้องชำระค่าธรรมเนียมรายปีต่อไปทุกปี เมื่อถึงวันครบกำหนด (นับเริ่มประกอบกิจการโรงงาน) ในปีต่อไป ถ้าไม่ชำระค่าธรรมเนียมรายปีภายในเวลาที่กำหนดให้เสียเงินเพิ่มอีกร้อยละห้าต่อเดือน
- (2) ในกรณีที่ผู้ประกอบการโรงงานยังไม่ยื่นขอเสียค่าธรรมเนียมรายปี พนักงานเจ้าหน้าที่ที่มีอำนาจสั่งให้หยุดประกอบกิจการโรงงาน ไว้จนกว่าจะได้เสียค่าธรรมเนียมและเงินเพิ่มครบจำนวน
- (3) ผู้ประกอบการโรงงานที่มีหน้าที่ต้องปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ที่กำหนดในกฎกระทรวงที่ออกตามมาตรา 8 ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามกฎกระทรวงดังกล่าว ประกาศของรัฐมนตรีที่ออกตามมาตรา 32(1) และแบบบัญชีอื่นที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการประกอบกิจการโรงงานตามพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เช่น
 - 3.1 หน้าที่ของโรงงานที่ระบายน้ำเสียรวมของโรงงานประกอบการอุตสาหกรรม คุณลักษณะน้ำทิ้ง จะต้องเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่คณะกรรมการกำหนด หากเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือปนเปื้อนสารเคมีหรือโลหะหนัก จะต้องมิและใช้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อรับคุณภาพน้ำให้ได้มาตรฐานเสียก่อน ทั้งนี้ หากระบบบำบัดน้ำเสียรวมของโรงงานประกอบการอุตสาหกรรมไม่สามารถให้บริการได้ จะต้องมีการปรับปรุงระบบบำบัดน้ำทิ้งของโรงงานเองที่มีขนาดและประสิทธิภาพเพียงพอที่จะรับคุณภาพน้ำทิ้งทั้งหมดของโรงงาน ให้มีลักษณะเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2539) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตลอดเวลากำหนด
 - 3.2 กรณีการประกอบกิจการมีมลพิษทางอากาศ จะต้องมิและให้ระบบจัดฝุ่นละอองและ/หรือเขม่าควัน และ/หรือละอองสี และ/หรือไอสารเคมี และ/หรือกลิ่น และ/หรือฝุ่นไอน้ำมันที่เกิดขึ้นจากการมีวิธีการผลิตที่เขม่าและประสิทธิภาพเพียงพอ ไม่ก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อนหรือเป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงานและผู้อยู่อาศัยใกล้เคียง
 - 3.3 สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องปฏิบัติตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
- (4) กรณีโรงงานมีการเพิ่มจำนวน ปลั๊กอินหรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้กำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละห้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือกำลังเพิ่มขึ้นไม่เกินหนึ่งร้อยแรงม้า หรือเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าสิบแอมป์ขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกินกว่าหนึ่งร้อยแรงม้าหรือกำลังเพิ่มขึ้นเกินกว่าหนึ่งร้อยแอมป์ หรือการเพิ่มหรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานได้ฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป ถือว่าเป็นการขยายโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเริ่มประกอบกิจการตามมาตรา 13 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535
- (5) กรณีมีความประสงค์เลิกประกอบกิจการโรงงาน ให้แจ้งเป็นหนังสือภายในสิบห้าวันนับแต่วันเลิกประกอบกิจการโรงงาน



ฉบับผู้ประกอบการ

ภาคผนวก จ-16

ข้อกำหนดสำหรับรถรับ-ส่ง สินค้า และกฎระเบียบด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม





THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
A Tata Steel Global Wires Business

คู่มือการปฏิบัติงานการจัดส่งสินค้า

Handbook of Transportation



วันที่ 20 มกราคม 2566

เรียน ท่านผู้รับเหมาขนส่ง

เรื่อง คู่มือการปฏิบัติงานขนส่งสินค้าลวดเหล็ก

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

เนื่องด้วยทางแผนกปฏิบัติการ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด ได้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงานจัดส่งสินค้าลวดเหล็ก ให้กับผู้รับเหมาขนส่งปฏิบัติตามระเบียบอย่างเคร่งครัดเพื่อให้การจัดส่งสินค้าลวดเหล็กเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสร้างภาพลักษณ์ที่ดีแก่องค์กร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดดำเนินการ

(สุภาพ มณีฉาย)

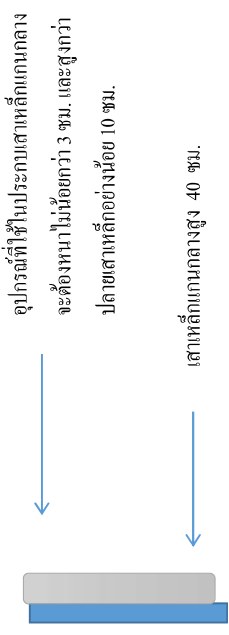
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ - สนับสนุนการผลิตและบริหาร - I

สารบัญ		หน้า
หัวข้อ		
ข้อกำหนดการรับบัตรก่อนเข้ารับสินค้า		1
- ขั้นตอนการปฏิบัติงานและช่วงเวลาที่ยื่นบัตรให้รถเข้า-ออก		
ข้อกำหนดการปฏิบัติเกี่ยวกับรถและอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง		2
- แนวปฏิบัติเกี่ยวกับรถและอุปกรณ์		
ข้อกำหนดการปฏิบัติ การรับและการส่งมอบสินค้า/การคืนสินค้าของผู้รับมอบขนส่ง		6
- การรับและการส่งมอบสินค้า		
- การคืนสินค้า,การปรับและลงโทษ ผู้รับมอบขนส่ง		8
- ระเบียบการปฏิบัติงานและการแต่งกายของพนักงานขับรถประจำบริษัท		9
สยามลาวเหล็กฯ		
- การปรับและลงโทษผู้รับมอบขนส่ง		11
- สิ่งที่ได้รับจ้างต้องจัดหาและสิ่งผู้จ้างจัดหาให้		14
- ค่าขนส่งและการชำระค่าขนส่ง		15
- ข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติ		16
- ข้อกำหนดของพนักงานขับรถ		18
- การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับมอบขนส่ง		19
ข้อเสนอแนะและหลักเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างบริการ		21
Action Plan Transportation		22
ใบร้องเรียนผู้รับมอบขนส่ง		23
แบบฟอร์มใบจ่ายสินค้าของโรงงาน		24
ภาพประกอบการจัดส่งสินค้า		29
- ข้อกำหนดของอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง		
- ลักษณะการวางสินค้า,การคลุมผ้าใบ		31
- ข้อกำหนดในการใช้รถบรรทุก		34
- กฎระเบียบพนักงานขับรถ ตามกฎหมายกำหนด		35
- จุดพักพนักงานขับรถ		36
ผังโรงงาน		
- ผังจัดจ่ายสินค้า PC , PS ,PE และ Wire Mesh		37
- เส้นทางการเดินรถ		38

บริษัท สยามลาวเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 1	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ข้อกำหนดการปฏิบัติงานเกี่ยวกับการรับบัตรคิว</p> <p>ขั้นตอนการรับบัตรคิวก่อนเข้ารับสินค้า</p> <p>1. รถรับสินค้าทุกคันจะต้องจอดรับบัตรคิวที่ลานปูนของ SW ก่อนเข้ารับสินค้าทุกครั้ง</p>  <p>ช่วงเวลารับบัตรคิว</p> <p>07.30 – 08.30 น. หยุดรถเข้า-ออกโรงงาน</p> <p>08.30 - 11.40 น. แจกบัตรคิว และเริ่มปล่อยรถเข้าโรงงาน (รอบเช้า)</p> <p>11.40 – 12.10 น. หยุดรถเข้า-ออกโรงงาน (พักกลางวัน)</p> <p>12.10 – 16.30 น. แจกบัตรคิว และเริ่มปล่อยรถเข้าโรงงาน (รอบบ่าย)</p> <p>16.30 – 17.30 น. หยุดรถเข้า-ออกโรงงาน</p> <p>17.30 – 20.00 น. แจกบัตรคิว และปล่อยรถเข้ามารับสินค้า</p> <p>หลัง 20.00 น. หยุดแจกบัตรคิว</p> <p>**วันจันทร์-วันศุกร์ จ่ายบัตรคิวถึง 20.00 น. และกรณีมีรถเข้าจะจ่ายบัตรคิวถึง 24.00 น.**</p> <p>** วันเสาร์- วันอาทิตย์ไม่ต้องแะรับบัตรคิว **</p>		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด			
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		หน้า 2	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน		20 มกราคม 2566
ข้อกำหนดการปฏิบัติเกี่ยวกับรายละเอียดอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง			
ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)			
1. แนวทางปฏิบัติเกี่ยวกับรถและอุปกรณ์			
ประเภทรถบรรทุกและอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง			
1.1 ข้อกำหนดประเภทรถบรรทุก			
ชนิดรถ	ขนาดรถบรรทุก	ชนิดกระบะ	อุปกรณ์ประจำรถ
รถ 6 ล้อ	กว้าง x ยาว = 2.10 x 5-6 ม.	ดอกล้อพื้นเรียบ	รถทั้ง 3 ชนิดจะต้องมีผ้าใบหนึ่ง, ไม่นมอม, แผ่นยาง (ดังรายละเอียดด้านล่าง)
รถ 10 ล้อ	กว้าง x ยาว = 2.10 x 5-6 ม.	ดอกล้อพื้นเรียบ	
รถ 18 ล้อ	กว้าง x ยาว = 2.30-2.50 x 10-12 ม.	ไม่มีดอกล้อพื้นเรียบ	
1.2 ข้อกำหนดเรื่องผ้าใบ			
1.2.1 ต้องใช้ผ้าใบหนึ่ง (อย่างใด) ซึ่งจะต้องคลุมเหล็กให้มิดชิด			
1.2.2 ผ้าใบต้องป้องกันน้ำเข้าปราศจากรอยรั่วอย่างเด็ดขาด			

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด													
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		หน้า 3											
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน		20 มกราคม 2566										
<u>ข้อกำหนดการปฏิบัติเกี่ยวกับรายละเอียดอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง</u>													
<p>1.3 ข้อกำหนดเรื่องไม้ท่อนสำหรับขนส่งสินค้า PC และ WM</p> <p>มาตรฐานไม้ท่อนที่ใช้ในการขนส่งสินค้าลวดเหล็กทุกชนิด ได้กำหนดไว้ดังนี้</p> <p>>> ขนาดไม้ท่อนต้องมีขนาด (4x4 นิ้ว) เป็นอย่างต่ำ ยาวอย่างน้อย 1 เมตร (ดูภาพประกอบ)</p> <div><div><div></div><div>1 เมตร</div><div></div></div><div><div></div><div>หน้าตัดขนาด (4 x 4 นิ้ว) ขึ้นไป</div><div></div></div></div>													
<table><tr><td colspan="2">ตารางการใช้ไม้ท่อนตามสินค้าหลัก</td></tr><tr><td>ประเภท</td><td>เหล็กลวด</td></tr><tr><td>6 ล้อ</td><td>4 ท่อน</td></tr><tr><td>10 ล้อ</td><td>6 ท่อน</td></tr><tr><td>18 ล้อ</td><td>12 ท่อน</td></tr></table>				ตารางการใช้ไม้ท่อนตามสินค้าหลัก		ประเภท	เหล็กลวด	6 ล้อ	4 ท่อน	10 ล้อ	6 ท่อน	18 ล้อ	12 ท่อน
ตารางการใช้ไม้ท่อนตามสินค้าหลัก													
ประเภท	เหล็กลวด												
6 ล้อ	4 ท่อน												
10 ล้อ	6 ท่อน												
18 ล้อ	12 ท่อน												

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		หน้า 4
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
แผนกปฏิบัติการ		
ข้อกำหนดการปฏิบัติงานเกี่ยวกับรถและอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนส่ง		
1.4 ข้อกำหนดเครื่องเสาเหล็กสี่ขา		
<ul style="list-style-type: none">- ใช้ขึ้นข้างทำด้วยเหล็กน้ำหนัก ตั้งแต่ 3 นิ้ว ขึ้น ไป ความสูง 90-150 ซม.- วัสดุขึ้นเสาต้องเป็นแผ่นยางรถยนต์ นำมาติดให้มีขนาด<ul style="list-style-type: none">• สูงกว่าเสาอย่างน้อย 10 ซม.• ด้านข้างยื่นออกมา ข้างละ 5 ซม.• ความหนาไม่น้อยกว่า 3 ซม.- สกรูที่ยึดระหว่างเสาเหล็กกับแผ่นยางต้องเป็นชนิดหัวกลมมน หรือหัวเหลี่ยมแต่หัวของนอตต้องฝังเข้าไปในเนื้อยาง และด้านที่เป็นหัวนอตตัวผู้ต้องติดกับหัวยางเท่านั้น		
ยางสวมประกบกรณีสินค้า PC		
<div><div></div></div>		
จำนวนเสาขึ้นข้าง (เหล็กสวมกันทั้งขา)		
ประเภทรถ	ประเภทสินค้าที่บรรทุก	
รถ 10 ล้อ (พื้นเรียบ)	PC PS & WM	
รถ 18 ล้อ (พื้นเรียบ)	12 เสา	
	18 เสา	

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด			หน้า 5								
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566								
แผนกปฏิบัติการ											
1.12 ข้อกำหนดเรื่องสเตย์ (Stay) ต้องมีประจักษ์											
<table><tr><td colspan="2">ตารางการใช้สเตย์สำหรับขึ้นสินค้าทุกชนิด</td></tr><tr><td>ประเภทรถ</td><td>PC PS & WM</td></tr><tr><td>6-10 ล้อ</td><td>มากกว่า หรือเท่ากับ 4 เส้น</td></tr><tr><td>18 ล้อ</td><td>มากกว่า หรือเท่ากับ 8 เส้น</td></tr></table>				ตารางการใช้สเตย์สำหรับขึ้นสินค้าทุกชนิด		ประเภทรถ	PC PS & WM	6-10 ล้อ	มากกว่า หรือเท่ากับ 4 เส้น	18 ล้อ	มากกว่า หรือเท่ากับ 8 เส้น
ตารางการใช้สเตย์สำหรับขึ้นสินค้าทุกชนิด											
ประเภทรถ	PC PS & WM										
6-10 ล้อ	มากกว่า หรือเท่ากับ 4 เส้น										
18 ล้อ	มากกว่า หรือเท่ากับ 8 เส้น										

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	หน้า 6 20 มกราคม 2566
<p>ข้อกำหนดการปฏิบัติ การรับและส่งมอบสินค้า / การคืนสินค้าของผู้รับมอบหมาย</p> <p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)</p> <p>1. การรับและส่งมอบ</p> <p>1.1 ผู้รับมอบหมายจะต้องตรวจสอบสภาพสินค้าจะขึ้นรถด้วยหากพบว่าคด งอ บิด ไม่แน่น หรือเป็นสนิมต้องรีบแจ้งให้โรงงานทราบ และเปลี่ยนสินค้าให้เรียบร้อยก่อนออกจากโรงงาน กรณีไม่มีสินค้าให้เปลี่ยน ให้ทางโรงงานตรวจแจ้งผู้แทนขาย ซึ่งหากพบว่าสินค้าเสียหายหลังจากที่นำออกจากโรงงาน และผู้รับมอบหมายส่งถึงเป็นผู้รับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น</p> <p>1.2 กรณีสินค้าไม่ครบที่เห็นทาง</p> <p>1.2.1. ให้ผู้รับมอบหมายส่งตรวจนับสินค้าร่วมกับพนักงานจำหน่ายสินค้าก่อนขนส่ง</p> <p>1.3 ให้ผู้รับมอบหมายส่ง ข้อมูลไปปิดสินค้าให้มิดชิดเรียบร้อยก่อนออกจากโรงงาน</p> <p>1.4 เมื่อสินค้าถึงปลายทาง ผู้รับมอบหมายส่งมีหน้าที่แจ้งให้ลูกค้าทราบและตรวจนับสินค้าร่วมกับลูกค้า</p> <p>กรณีสินค้าไม่ครบที่ปลายทาง</p> <p>1.5 ให้พนักงานขับรถ นับร่วมกับทางลูกค้า รวมถึงการนับซ้ำหลายรอบและพบว่าสินค้าไม่ครบถ้วน ให้ผู้รับมอบหมายแจ้งต่อพนักงานจัดส่ง แผนกปฏิบัติการรับทราบทันที รถมจะต้องอยู่ในหน่วยงานหรือหน้างานนั้นและห้ามเซ็นรับทราบสินค้าหายก่อนแจ้งพนักงานจัดส่ง</p> <p>รายละเอียดที่ต้องแจ้งพนักงานจัดส่ง</p> <ul style="list-style-type: none"> • เลขที่ DN ใบจ่ายสินค้า • ทะเบียนรถ ชื่อพนักงานขับรถ • ชนิดสินค้า • จำนวนวัน/แผ่นที่ขาด • ตำแหน่งสินค้าที่ขาด (บน,กลาง,ล่าง เป็นต้น) 		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	หน้า 7 20 มกราคม 2566
<p>• รูปถ่าย ป้าย Tag สินค้าวัน/แผ่นที่ขาด</p> <p>**กรณีที่สินค้าไม่ครบถ้วนและไม่มีการแจ้งทางพนักงานจัดส่ง แผนกปฏิบัติการ จะไม่มีการตรวจสอบย้อนหลังจะถือว่าเป็นความรับผิดชอบของผู้รับมอบหมาย</p> <p>1.5.2. พนักงานจัดส่ง ดำเนินการตรวจสอบและเปรียบเทียบใบแจ้งหนี้กับ</p> <p>1.5.3. ทางแผนกปฏิบัติการทำการสรุปและแจ้งให้ผู้รับมอบหมายรับผิดชอบ</p> <p>กรณีที่ผู้รับมอบหมายส่งไม่ถึงผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ผรม. ขับรถต้องถ่ายรูป Tag สินค้าที่ขาดส่งชัดเจน • ผู้รับสินค้าระบุจำนวนสินค้าที่ไม่ครบลงในใบจ่ายสินค้าพร้อมกับลงนาม • ส่งรูปถ่าย Tag และสำเนาใบจ่ายสินค้าให้กับพนักงานจัดส่งภายใน 3 วันเพื่อส่งให้ทางผู้แทนขายทำใบลดหนี้ กรณีส่งรายละเอียดมาช้าหรือ ไม่มีเอกสารดังกล่าวจะดำเนินการคิดเงินกับผู้รับมอบหมายส่งแทน <p>กรณีที่ผู้รับมอบหมายส่งถึงผู้รับผิดชอบ</p> <ul style="list-style-type: none"> • ให้ผู้รับสินค้าระบุจำนวนสินค้าที่ไม่ครบลงในใบจ่ายสินค้าพร้อมกับลงนาม • ผู้รับมอบหมายส่งนำส่งสำเนาใบจ่ายสินค้าให้พนักงานจัดส่ง นำเอกสารให้ทางผู้แทนขายดำเนินการออกใบลดหนี้ ให้กับลูกค้าและดำเนินการปิดขาย (Sale Order) ให้กับทางผู้รับมอบหมายต่อไป • ทางผู้รับมอบหมายส่ง ดำเนินการ โอนเงินให้กับบริษัทฯ ภายใน 3 วัน <p>1.6 กรณีลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าผู้รับมอบหมายส่งแจ้งพนักงานจัดส่งเพื่อประสานงานกับผู้แทนขายหรือผู้เกี่ยวข้อง</p>		

บริษัท สยามเลดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 8	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ข้อกำหนดการปฏิบัติ การรับและส่งมอบสินค้า / การคืนสินค้าของผู้รับมอบหมายส่ง</p> <p>2. การรับคืนสินค้า</p> <p>การรับคืนสินค้า หมายถึง การรับคืนสินค้าในกรณีส่งสินค้าให้ลูกค้า (CFR/DAP) และส่งออก ซึ่งการรับคืนจะมี 2 กรณี ดังนี้</p> <p>ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard CFR/DAP)</p> <p>2.1 การรับคืนทันที หมายถึง การที่ลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าโดยยังไม่มีการย้ายสินค้าออกจากรถ อื่นเนื่องจากสาเหตุการคืนใดๆก็ตาม มีหลักปฏิบัติ ดังนี้</p> <p>2.1.1 ผู้รับมอบหมายส่งแจ้งแผนกปฏิบัติการเพื่อติดต่อผู้แทนขายยืนยันให้มีการรับคืนสินค้า และแจ้งโรงงาน</p> <p>2.1.2 แผนกปฏิบัติการ แจ้งผู้รับมอบหมายส่งให้นำสินค้าคืนสถานที่จัดส่งสินค้าและในระหว่าง จัดส่งสินค้าคืน ผู้รับมอบหมายส่งจะต้องรับผิดชอบในเรื่องของความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการขนส่งสินค้าคืนจากลูกค้าคืนสถานที่จัดส่งสินค้า</p> <p>2.1.3 ทางโรงงานต้องแนบบใบจ่ายสินค้าส่งคืนผู้รับมอบหมายส่ง เพื่อนำไปเบิกค่าขนส่งต่อไป</p> <p>2.2 การรับคืนภายหลัง หมายถึง การที่ลูกค้าปฏิเสธการรับสินค้าโดยที่สินค้าได้มีการขนย้ายลง จาารถแล้ว อันเนื่องมาจากสาเหตุการคืนใดๆก็ตาม มีหลักปฏิบัติ ดังนี้</p> <p>2.2.1 ผู้แทนขายจะออกไปขอคืน/เปลี่ยน/ทดแทนสินค้าเสียหายให้แก่ โรงงาน โดยชี้ข้อความ ระบุว่า ผู้ใดเป็นผู้รับผิดชอบค่าขนส่ง โดยส่งเมลไปที่โรงงาน</p> <p>2.2.2 แผนกปฏิบัติการ แจ้งผู้รับมอบหมายส่งให้นำสินค้าคืนสถานที่ขายและในระหว่างจัดส่ง สินค้าคืนผู้รับมอบหมายส่ง ต้องรับผิดชอบในเรื่องของความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นระหว่างการขนส่งสินค้า จากลูกค้าคืนสถานที่จัดส่งสินค้า</p> <p>2.2.3 ทางโรงงานต้องแนบบใบจ่ายสินค้าจากโรงงานส่งคืนผู้รับมอบหมายส่ง เพื่อนำไปเบิกค่า ขนส่งต่อไป</p> <p>3. กรณีรับคืนสินค้า แผนกปฏิบัติการ มีหลักเกณฑ์ในการคำนวณค่าขนส่งคืนสินค้า ดังนี้</p> <p>3.1 กรณีนำหน้าการรถมาถึงหน้าท่า มีหลักเกณฑ์ ดังนี้</p>		
<p>กำหนดส่งคืนสินค้า = จำนวนหน้ารถถึง x อัตราขนส่ง ณ วันที่ยื่นคืนสินค้า</p>		

บริษัท สยามเลดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 9	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ระเบียบการปฏิบัติงานและการแต่งกายของพนักงานบริษัทสยามเลดเหล็กฯ</p> <p>เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดส่งสินค้าของบริษัทมีประสิทธิภาพและความปลอดภัยจากผู้คนรอบ การทำงาน ดังนั้นบริษัทจึงกำหนดระเบียบการปฏิบัติงาน ในเรื่องการขนส่งและความปลอดภัยทางด้านการขนส่งดังต่อไปนี้</p> <p>1. เมื่อเข้ารับสินค้าที่โรงงานต้องใส่เสื้อฟอรั่มของบริษัทที่ได้รับมอบหมายส่ง กรณีไม่มีชุดฟอรั่มต้องใส่เสื้อ ที่ปกและมีแขน สวมใส่กางเกงขายาว แต่งบรัดผ่านการอบรมความปลอดภัยที่บริษัทฯ ออกให้ ในการเข้าโรงงาน แสดงบัตรประชาชนเพื่อใช้ในการทำใบคนเข้าโรงงาน</p> <p>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยพื้นฐานที่ต้องสวมใส่</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ สวมใส่รองเท้าที่รัดกุมที่สภาพพร้อมใช้งาน ➢ หมวกกันน็อกและคาดสายรัดคางทุกครั้ง ➢ สวมแว่นตานิรภัย ➢ สวมเสื้อสะท้อนแสง ➢ ติดบัตรที่บริษัทออกให้ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ ➢ พนักงานขับรถขนส่งสินค้าทุกคนต้องมีใบอนุญาตขับขี่ตามที่กฎหมายกำหนด <p>**ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและกางเกงขาสั้นขณะอยู่ในพื้นที่โรงงานเด็ดขาด**</p>		

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด			หน้า 10
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566	
<div>2. เมื่อนำส่งสินค้าที่โรงงานลูกค้าต้องใส่เสื้อฟอร์มของบริษัทที่ได้รับมอบหมายส่ง กรณีไม่มีชุดฟอร์มต้องใส่เสื้อที่มีปกและมีแขน สวมใส่กางเกงขายาว แสดงบัตรผ่านที่ลูกค้าออกให้ทุกครั้ง</div> <div>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยพื้นฐานที่ต้องสวมใส่ขณะทำงานสยามลาดเหล็กและโรงงานลูกค้า</div> <div><div>➢ สวมใส่รองเท้านิรภัยที่สภาพพร้อมใช้งาน</div><div>➢ หมวกนิรภัยและคาดสายรัดคางทุกครั้ง</div><div>➢ สวมแว่นตานิรภัย</div><div>➢ สวมเสื้อสะท้อนแสง</div><div>➢ ติดบัตรที่บริษัทออกให้ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ (ปรับครั้งละ 500 บาท)</div></div> <div><div>***ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะและกางเกงขาสั้นขณะที่โรงงานเด็ดขาด***</div><div><div>สวมแว่นตานิรภัย</div><div>หมวกนิรภัยและคาดสายรัดคาง</div><div>สวมเสื้อสะท้อนแสง</div></div><div>ติดบัตรที่บริษัทออกให้ตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่</div><div>สวมใส่รองเท้านิรภัยที่สภาพพร้อมใช้งาน</div></div>			

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด			หน้า 11												
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566												
แผนกปฏิบัติการ															
<p>3. บทปรับและการลงโทษเมื่อบริษัทตรวจพบหรือลูกค้าแจ้งให้ทางบริษัททราบในกรณีพนักงานขับรถขนส่งสินค้าในกระบวนการปฏิบัติงาน ทางบริษัท สยามลาดเหล็กจะดำเนินการปรับและลงโทษ ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้</p> <p style="text-align: center;"><u>การปรับและลงโทษผู้ขับขี่รถบรรทุก</u></p> <table><tr><th>อุปกรณ์</th><th>บทปรับและลงโทษ</th></tr><tr><td>1. เสาทั้งข้างและกันท้าย (เสาเสียงข้าง) อย่างน้อย (6 อัน/คัน)</td><td>- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"</td></tr><tr><td>2. สตอร์ หรือ โช้ อย่างน้อย (4 เส้น/คัน)</td><td>- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"</td></tr><tr><td>3. แผ่นยาง</td><td>- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"</td></tr><tr><td>4. ไม่นอน อย่างน้อย (2 อัน/คัน)</td><td>- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"</td></tr><tr><td>5. ค้ำใบชนิดหนึ่ง</td><td>- "ไม่มีหรือชำรุด ไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"</td></tr></table>				อุปกรณ์	บทปรับและลงโทษ	1. เสาทั้งข้างและกันท้าย (เสาเสียงข้าง) อย่างน้อย (6 อัน/คัน)	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"	2. สตอร์ หรือ โช้ อย่างน้อย (4 เส้น/คัน)	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"	3. แผ่นยาง	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"	4. ไม่นอน อย่างน้อย (2 อัน/คัน)	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"	5. ค้ำใบชนิดหนึ่ง	- "ไม่มีหรือชำรุด ไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"
อุปกรณ์	บทปรับและลงโทษ														
1. เสาทั้งข้างและกันท้าย (เสาเสียงข้าง) อย่างน้อย (6 อัน/คัน)	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"														
2. สตอร์ หรือ โช้ อย่างน้อย (4 เส้น/คัน)	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"														
3. แผ่นยาง	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"														
4. ไม่นอน อย่างน้อย (2 อัน/คัน)	- "ไม่มีหรือชำรุดปรับครั้งแรก 500 บาท ครั้งต่อไปไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"														
5. ค้ำใบชนิดหนึ่ง	- "ไม่มีหรือชำรุด ไม่อนุญาตให้ขึ้นสินค้า"														

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		หน้า 12								
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566								
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน									
<p>2. กรณีผู้รับเหมาขนส่งรับสินค้าแล้วไม่ส่งสินค้าถึงลูกค้าตามกำหนดเวลา</p> <p>➢ กรณีลูกค้ารับสินค้า แจ้งแผนกปฏิบัติการ ไม่ปรับ ถ้าไม่แจ้งแผนกปฏิบัติการ ปรับ 2,000 บาท</p> <p>➢ กรณีลูกค้าไม่รับสินค้า ไม่จ่ายค่าขนส่งทั้งขาไปและขากลับ และกรณีที่ถูกหักเกิดความเสียหายหรือลูกค้าเสียหายในส่วนของลูกค้าก็กับผู้รับเหมาขนส่ง</p> <p>ในกรณีตามข้อ 1,2 และ 3 เป็นเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่องให้อยู่ในดุลพินิจของผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ หรือ ระวังกับการจัดงานให้ผู้รับเหมาขนส่ง จนกว่าผู้รับเหมาขนส่งจะทำการปรับปรุงแก้ไข</p>										
<p>3. กรณีสินค้าสูญหายจากการขนส่ง แผนกปฏิบัติการ เรียกเก็บค่าสินค้าที่สูญหาย ดังนี้</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> ค่าสินค้าสูญหาย = จำนวนสินค้าที่สูญหาย x ราคาขายทั่วไป </div> <p>ต้องโอนเงินสดสินค้าที่สูญหาย ภายใน 3 วัน หลังจากออกหนังสือ Return (TO9) ผ่านการอนุมัติและออก Sale Order</p>										
<p>4. กรณีสินค้าเสียหายจากการขนส่ง</p> <table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <th>สภาพสินค้าที่เสียหาย</th> <th>มาตรการปรับ</th> </tr> <tr> <td>สามารถซ่อมแซมและนำไปขายต่อได้ในราคาปกติ</td> <td>1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. เรียบกับค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมตามที่เกิดขึ้นจริง</td> </tr> <tr> <td>ลูกค้ารับสินค้าในสภาพที่เสียหาย</td> <td>1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. ปรับผู้รับเหมาขนส่ง ตามมูลค่าแตกต่างระหว่างราคาซื้อขายทั่วไป กับราคาที่ลูกค้าได้รับซื้อ</td> </tr> <tr> <td>ไม่สามารถนำกลับมาซ่อมแซมเพื่อขายต่อได้</td> <td>1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. ขาดสินค้าที่เสียหายให้ผู้รับเหมาขนส่งในราคาขายทั่วไป</td> </tr> </table>			สภาพสินค้าที่เสียหาย	มาตรการปรับ	สามารถซ่อมแซมและนำไปขายต่อได้ในราคาปกติ	1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. เรียบกับค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมตามที่เกิดขึ้นจริง	ลูกค้ารับสินค้าในสภาพที่เสียหาย	1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. ปรับผู้รับเหมาขนส่ง ตามมูลค่าแตกต่างระหว่างราคาซื้อขายทั่วไป กับราคาที่ลูกค้าได้รับซื้อ	ไม่สามารถนำกลับมาซ่อมแซมเพื่อขายต่อได้	1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. ขาดสินค้าที่เสียหายให้ผู้รับเหมาขนส่งในราคาขายทั่วไป
สภาพสินค้าที่เสียหาย	มาตรการปรับ									
สามารถซ่อมแซมและนำไปขายต่อได้ในราคาปกติ	1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. เรียบกับค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมตามที่เกิดขึ้นจริง									
ลูกค้ารับสินค้าในสภาพที่เสียหาย	1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. ปรับผู้รับเหมาขนส่ง ตามมูลค่าแตกต่างระหว่างราคาซื้อขายทั่วไป กับราคาที่ลูกค้าได้รับซื้อ									
ไม่สามารถนำกลับมาซ่อมแซมเพื่อขายต่อได้	1. ไม่จ่ายค่าขนส่งขาไปและขากลับ 2. ขาดสินค้าที่เสียหายให้ผู้รับเหมาขนส่งในราคาขายทั่วไป									

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 13	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>5. กรณีพนักงานขับรถไม่แต่งกายตามข้อกำหนดคู่มือ</p> <p>5.1 พนักงานขับรถขนส่ง</p> <p>ครั้งที่ 1 มีดประกาศ และไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ เป็นระยะเวลา 14 วัน</p> <p>ครั้งที่ 2 มีดประกาศ และไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ เป็นระยะเวลา 90 วัน</p> <p>ครั้งที่ 3 ไม่อนุญาตให้เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ทุกกรณี</p> <p>5.2 บริษัทผู้รับเหมาขนส่ง</p> <p>ครั้งที่ 1 ทางบริษัทฯ จะไม่ส่งงานให้เป็นระยะเวลา 14 วัน</p> <p>ครั้งที่ 2 ปรับเงิน 5,000 บาท และทางบริษัทฯ จะไม่ส่งงานให้เป็นระยะเวลา 90 วัน</p> <p>ครั้งที่ 3 พิจารณายกเลิกสัญญา</p> <p>6. บทลงโทษสำหรับผู้รับเหมาขนส่ง ที่บริษัทฯ ได้รับข้อร้องเรียนจากลูกค้ากรณีไม่ได้รับเอกสาร (ล่าช้ามาก)</p> <p>ครั้งที่ 1 ตัดเดือนโดยขาด</p> <p>ครั้งที่ 2 ปรับเงิน 2,000 บาท</p> <p>ครั้งที่ 3 ลดสัดส่วนการจ้าง</p> <p>ทั้งนี้ระเบียบการปฏิบัติงานและการแต่งกายของพนักงานขับรถประจำบริษัทสยามลวดเหล็กจะเริ่มบังคับใช้และปฏิบัติตั้งแต่วันที่ 20 มกราคม 2566 เป็นต้นไป</p>		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 14	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>7. สิ่งที่ได้รับแจ้งจัดหา</p> <p>a. ผู้รับจ้างติดตั้งระบบ GPS รถบรรทุกทุกคัน ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้รับจ้างเอง</p> <p>- รายงานรถบรรทุกรับ-ส่งสินค้า จากจุดขายสินค้า ถึงจุดรับสินค้าปลายทาง</p> <p>- รายงานเส้นทางเดินรถบรรทุก ตลอดจนความเร็วที่ใช้</p> <p>b. มีการประกันสินค้าสำหรับรถบรรทุกอย่างน้อยมูลค่า 1,000,000 บาท/คัน สำหรับรถ 10 ล้อและ 6 ล้ออย่างน้อย 500,000 บาท/คัน สำหรับรถกระบะ 4 ล้อ อย่างน้อย 200,000 บาท</p> <p>c. มีการประกันรถบรรทุกอย่างน้อยประเภท 3</p> <p>จัดหาพนักงานขับรถที่มีใบอนุญาตขับรถขนส่ง และปฏิบัติตามกฎจราจร กฎหมายที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ โดยเคร่งครัด</p> <p>d. ปฏิบัติงานทุกวัน และ/หรือ ตามที่ บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด กำหนด</p> <p>สิ่งที่ผู้รับแจ้งจัดหา</p> <p>a. อุปกรณ์ช่วยในการขนส่งสินค้า อาทิ เฟรมเหล็ก</p> <p>b. ค่าดำเนินการขนสินค้าขึ้น-ลง ณ จุดขายสินค้า และ จุดส่งสินค้า</p>		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 15	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>8. ค่าขนส่งและการชำระค่าขนส่ง</p> <p>ประมวลราคาผ่านระบบ Gocomet</p> <p>คิดค่าจ้างตามระบบประมวลผ่าน www.gocomet.com โดยมีราคาอ้างอิงดังต่อไปนี้-ลงตามราคาเฉลี่ยนั้นเป็นต้นแต่ขอลงหน้า วันที่ 25 ของเดือนก่อนหน้า ที่ประกาศใน website https://www.pator.com/olprice-capital.aspx</p> <p>ค่าบริการเพิ่มต่างๆ ให้ระบุรายละเอียดเพิ่มในการประมูล</p> <p>- อำนวยความสะดวก (ระบุแยกออกจากจังหวัด) - ค่าไปกลับคนละแรง - ตะแกรงกว้าง (>3 ม.), ยาว (>6.5 (10 ล้อ) และ 12.5 ม. (18 ล้อ)) - ส่งสินค้า 2 จุด จังหวัดเดียวกัน หรือ คนละจังหวัด-ขนส่งคืนกลับ -อื่นๆ</p> <p>8.1 ผลการประมูลยึดตามผลในแพลตฟอร์ม Gocomet ถือเป็นขั้นสุดท้าย</p> <p>8.2 ขอมอบและให้ความร่วมมือในงานต่างๆที่ทาง บ. สยามลวดเหล็กฯ จะพัฒนาร่วมกับชมรม.ขนส่งในอนาคต</p> <p>8.3 ให้ความร่วมมือในงานต่างๆที่ทาง บ. สยามลวดเหล็กฯ ร้องขอ (หากมีข้อคัดค้านหรือชี้แจง ให้ชี้แจงมาเป็นลายลักษณ์อักษร)</p> <p>a. บรรทุกน้ำหนักไม่เกินกฎหมายกำหนด</p> <p>b. กรณีรถติดค้างที่ปลายทางเกิน 12 ชั่วโมง ผู้จ้างจ่ายค่าค้างคืนให้สำหรับรถล้นและ ติบล้อ 1,000 บาท/คืน และ รถล้นเฉลี่ย 1,500 บาท/คืน</p> <p>c. ผู้จ้างยกเลิกงานหลัง 17.00 น. จ่ายค่าเสียเวลา 500 บาท</p> <p>** หากไม่แน่ใจในรายละเอียดงาน ให้สอบถามเจ้าหน้าที่ก่อนใส่ราคา และตรวจสอบรายละเอียดให้เรียบร้อย</p> <p>ก่อนใส่ราคาประมูล</p> <p>กรณีผู้รับจ้างยกเลิกงานโดยไม่เหตุผลอันควร</p> <p>ครั้งที่ 1-3 ของเดือน เสร็จจากสอบถามปัญหา</p> <p>ครั้งที่ 4 ของเดือน คัดลิดสิทธิ์เข้าร่วมประมูลเป็นเวลา 7 วัน</p> <p>ครั้งที่ 5 ของเดือน คัดลิดสิทธิ์เข้าร่วมประมูลเป็นเวลา 14 วัน</p> <p>9. การชำระจะชำระหลังจากตรวจรับและวางมัดจำในแต่ละงวด ดังนี้</p> <p>9.1 จ่ายทุกวันที่ 1, 16 ของแต่ละเดือน</p> <p>9.2 ในกรณี วันที่ 1, 16 ของเดือนตรงกับวันหยุดของบริษัท จะเลื่อนการชำระเงินออกไปในวันทำการถัดไป</p>		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 16	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ข้อกำหนดและระเบียบปฏิบัติ</p> <ol style="list-style-type: none"> กรณีคนงานเฝ้าเนินระเบิดจะเปลี่ยนการผ่านเข้า – ออก และการรักษาความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ของผู้จ้างตามที่กำหนด ปรับ 500 บาท/ครั้ง กรณีจอดรถต้องดับเครื่องยนต์ทิ้งเบรคมือ พร้อมหมุนล้อทุกครั้งทิ้งลงจากถาวรทุก กรณี ไม่ปฏิบัติตามอย่างหนึ่งอย่างใด ปรับ 500 บาท/ครั้ง ห้ามคนงานของผู้รับจ้างใช้ความเร็วในโรงงานเกินกำหนด 20 กม./ชม. พบเห็นปรับ 500 บาท/ครั้ง ห้ามคนงานของผู้รับจ้างดื่มหรือดมของมึนเมา เสพสารเสพติด ก่อนเข้าปฏิบัติงานในโรงงาน ตรวจพบแจ้งห้ามเข้าโรงงานเด็ดขาด และห้ามสูบบุหรี่ บริเวณที่ปฏิบัติงาน ตรวจพบปรับ 500 บาท/คน/ครั้ง กรณีอุปกรณ์ความปลอดภัยประจำรถ ไม่ครบถ้วน หรือมีอุปกรณ์แต่ไม่ใช่อุปกรณ์ที่หนู่น้อยกว่า 2 อัน/คัน ไม่ให้อุปกรณ์รถขึ้นรถจะปรับจำนวน 4 คัน/คัน ไซ้สำหรับยึดตรึงสินค้าต้องกันสินค้าตกเสียหาย 4 คัน/คัน เหล็กกันข้างอย่างน้อย 6 อัน/คัน พร้อมยังรองไซ้ป้องกันสินค้า 16 คัน (4 คันต่อไซ้ 1 เส้น) กรณีไม่มีอุปกรณ์ความปลอดภัยดังกล่าว ปรับ 1,000 บาท/ครั้ง กรณีคนงานของผู้รับจ้างแต่งกายไม่ถูกระเบียบความปลอดภัย ไม่สวมเครื่องแบบของบริษัท ต้นสังกัด ไม่สวมหมวก Safety หรือสายรัดคาด ไม่สวมรองเท้า Safety ไม่ได้แวนตา Safety ปรับ 500 บาท/คน/ครั้ง กรณีไม่มีอุปกรณ์ตามข้อ 1 ถึง 6 และเกิดอุบัติเหตุ ปรับเพิ่มไม่เกิน 5,000 บาท/ครั้ง ไม่รวมค่าความเสียหายของสินค้า กรณีผู้รับจ้างทำให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือบุคคลอื่น ผู้รับจ้างต้องชดเชยค่าเสียหาย ห้ามคนงานของผู้รับจ้างบ่งชี้ถึงของ ของบริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จักัด ออกนอกโรงงานเด็ดขาด ฝ่าฝืนมีโทษทัณฑ์ปรับ 		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 17	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ข้อกำหนดเฉพาะ</p> <ol style="list-style-type: none"> ผู้รับจ้างและคนงานของผู้รับจ้าง ต้องปฏิบัติตามระเบียบเกี่ยวกับการผ่านเข้า-ออก และการรักษาความปลอดภัยในบริเวณสถานที่ของผู้จ้างตามที่กำหนดโดยเคร่งครัด ผู้รับจ้างต้องรับผิดชอบต่ออุบัติเหตุ ความเสียหาย หรืออันตรายใด ๆ อันเกิดจากการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างหรือคนงานของผู้รับจ้างที่เกิดขึ้นกับผู้รับจ้าง ในกรณีที่ผู้จ้างต้องการปรึกษาหารือเกี่ยวกับการปฏิบัติงาน ผู้รับจ้างจะต้องมาพบตามกำหนดนัดหมาย <p>สถานะและการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบสภาพรถอย่างสม่ำเสมอ และมีการบำรุงรักษาประจำปี - ความดูแลและตรวจสอบการปล่อยของเสียของรถ เช่น เสียงดัง, ควันดำ, น้ำมันหยด และส่งรายงานตรวจสอบให้ทางแผนกปฏิบัติการทราบเป็นประจำทุกเดือน 		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 18	
แผนปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>การใช้รถยนต์</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม. ➢ ปฏิบัติตามระเบียบ ป้ายจราจรในพื้นที่โรงงานอย่างเคร่งครัด ➢ งดใช้โทรศัพท์มือถือ สมาร์ทโฟน ในขณะขับรถ ➢ ขับเครื่องยนต์, เครื่องมือ, หนุ่ยนื้อ ทุกครั้งต้องติดเข็ม <p>หน่วยงานลูกค้า – ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดพื้นฐานของหน่วยงานลูกค้า</p> <p>การรักษามาตรฐานการนำส่งไปยังของจักรวาลหรือไปยังสินค้า</p> <p>ผู้รับหมายขนส่งต้องส่งเอกสารใบส่งสินค้า (DP) ให้ลูกค้าเซ็นรับสินค้า และส่งกลับคืนให้ถึงเจ้าหน้าที่สินค้าสำเร็จรูปภายใน 7 วัน หากส่งไม่ทันตรงตามกำหนดเวลาที่ผู้ว่าจ้างกำหนดไว้</p> <p>ผู้รับจ้าง ไม่เกิน 500 บาท/ครั้ง</p> <p>ระยะเวลาการส่งมอบสินค้าปลาย (นับจากวันรับสินค้าที่โรงงาน)</p> <ul style="list-style-type: none"> ➢ ภาคใต้ (ภาคตะวันออก, ตะวันตก) ระยะเวลา 1-2 วัน ➢ ภาคใต้ (ภาคเหนือ, อีสาน, ใต้) ระยะเวลา 2-3 วัน 		

[illegible]

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		หน้า 21
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ข้อเสนอแนะและหลักการพิจารณาผลการปฏิบัติงานของผู้รับบริการ</p> <p>ข้อเสนอแนะ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. หน่วยงานที่รับผิดชอบหรือควบคุมงานทั้งหมด เป็นผู้ประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับบริการ 2. สัญญาลักษณะงานต่อเนื่องตลอด ให้ประเมินผลการปฏิบัติงานทุกสิ้นไตรมาส สำหรับไตรมาสสุดท้ายให้ประเมินให้เสร็จก่อนต่อสัญญาครั้งต่อไปอย่างน้อย 1 เดือน (ไตรมาสแรกและไตรมาสสุดท้ายไม่จำเป็นต้องประเมินให้ครบ 3 เดือน) 3. สัญญาลักษณะงานเป็น Job ให้ประเมินผลการปฏิบัติงานครั้งเดียวใน ไตรมาสที่สิ้นสุดสัญญา <p>หลักการพิจารณาหักคะแนน</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ทำงานเสร็จตามสัญญาหรือข้อตกลง เช่น ทำงานไม่เสร็จตามข้อตกลง หรือส่งมอบล่าช้า หักครั้งละ 5 คะแนน ในกรณีทุจริต หัก 50 คะแนน 2. ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท/เงื่อนไขตามสัญญา เช่น ไม่ปฏิบัติตามกฎการเข้าออกบริษัท หักครั้งละ 2 คะแนน ละเลยการปฏิบัติงานในหน้าที่หักครั้งละ 5 คะแนน ทำให้ทรัพย์สินของบริษัทเสียหาย หักครั้งละ 5 คะแนน 3. ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านสิ่งแวดล้อม หักครั้งละ 5 คะแนน 4. ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัย เช่น ไม่สวมอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลในพื้นที่ที่กำหนด หักครั้งละ 2 คะแนน หากทำให้เกิดการบาดเจ็บ หักครั้งละ 5 คะแนน 5. ความพร้อมในการแก้ไขปัญหา เช่น ไม่ได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาตามที่แจ้งไว้ให้แล้วเสร็จ หรือแก้ไขปัญหามาไม่ได้ตามที่ต้องการ หักครั้งละ 2 คะแนน <p>หมายเหตุ : ในการตัดคะแนนทุกกรณีตั้งพื้นฐานที่สามารถพิสูจน์ได้ว่าเป็นความผิดของผู้รับจ้างบริการจริง</p>		

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		หน้า 20																																
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566																																
<p>การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับเหมาขนส่ง</p> <p>รายงานการประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้รับจ้างขนส่งและตารางผลตอบแทน</p> <p>ใบแจ้งเสร็จเลขที่ ใบสั่งซื้อ / สัญญาเลขที่ เลขที่ใบเสร็จ / ผู้รับเหมา 55/A</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>รายละเอียด</th> <th>รายการเกิด</th> <th>ผลการประเมิน</th> <th>เหตุผล/หมายเหตุ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. ปฏิบัติตามสัญญาจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/ไม่ตรง และผู้ใช้บริการไม่พอใจหรือเสนอแนะเกี่ยวกับการตรวจหาเวลาในส่งรถ/รถที่ปล่อยรถ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท/เงื่อนไขตามสัญญา</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. จัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆให้อยู่ในสภาพที่ไม่เสีย</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4. มีการติดป้ายขึ้นสถานะการทำงานที่ชัดเจนและมีการแจ้งเตือนถึงสถานการณ์ความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>5. ฝ่ายการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6. ฝ่ายการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7. มีการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>* งานเสร็จของรถบรรทุกผู้ใช้บริการ/ผู้รับจ้างขนส่ง/งานในข้อจำกัด งานเพื่อให้เกิดประโยชน์/งานเฉพาะ/งานเฉพาะ (เกิน 2 ชม.)</p> <p>รายละเอียดเพิ่มเติม</p> <p>สรุปการประเมิน <input type="checkbox"/> ผ่าน <input type="checkbox"/> ไม่ผ่าน</p> <p>ผู้ประเมิน {...../...../.....}</p> <p>OS91 (02-02/50)</p>			รายละเอียด	รายการเกิด	ผลการประเมิน	เหตุผล/หมายเหตุ	1. ปฏิบัติตามสัญญาจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/ไม่ตรง และผู้ใช้บริการไม่พอใจหรือเสนอแนะเกี่ยวกับการตรวจหาเวลาในส่งรถ/รถที่ปล่อยรถ				2. ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท/เงื่อนไขตามสัญญา				3. จัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆให้อยู่ในสภาพที่ไม่เสีย				4. มีการติดป้ายขึ้นสถานะการทำงานที่ชัดเจนและมีการแจ้งเตือนถึงสถานการณ์ความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน				5. ฝ่ายการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ				6. ฝ่ายการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ				7. มีการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ			
รายละเอียด	รายการเกิด	ผลการประเมิน	เหตุผล/หมายเหตุ																															
1. ปฏิบัติตามสัญญาจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/ไม่ตรง และผู้ใช้บริการไม่พอใจหรือเสนอแนะเกี่ยวกับการตรวจหาเวลาในส่งรถ/รถที่ปล่อยรถ																																		
2. ปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัท/เงื่อนไขตามสัญญา																																		
3. จัดเตรียมเครื่องมือ เครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆให้อยู่ในสภาพที่ไม่เสีย																																		
4. มีการติดป้ายขึ้นสถานะการทำงานที่ชัดเจนและมีการแจ้งเตือนถึงสถานการณ์ความปลอดภัยและรักษาความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน																																		
5. ฝ่ายการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ																																		
6. ฝ่ายการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ																																		
7. มีการซื้อของรับจ้างขนส่งและเวลาปล่อยรถ/รถที่ปล่อยรถ																																		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		หน้า 22
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		
แผนปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566

Action Plan Transportation

Strategy

10 Enhance delivery to internal and external customer at right place, time, safety and providing the desired level of service to the customer at the lowest possible cost.

11 เพิ่มประสิทธิภาพการบริการขนส่งให้แก่ลูกค้าถูกต้องตรงเวลาปลอดภัย และเพิ่มระดับความพึงพอใจในการจัดส่งด้วยต้นทุนที่ต่ำ

Action

12 พนักงานขับรถขนส่ง เข้าร่วมการอบรม Safety และมาตรฐานการจัดส่ง หลังจากการอบรม ทางพนักงานขับรถขนส่งจะได้รับเอกสารใบอนุญาตการขนส่งสินค้าจากบริษัทสยามลวดเหล็กฯ

Period

13 ปีละ 1 ครั้ง

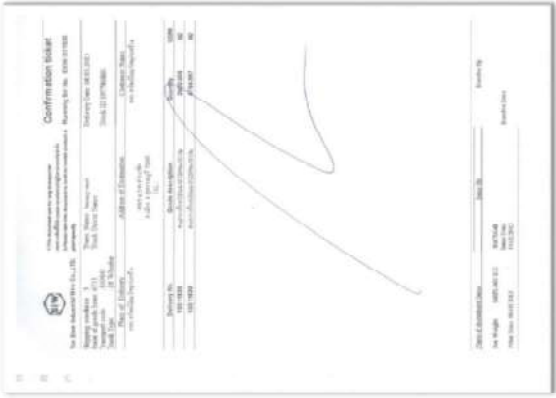
Responsible

14 Transportation






Complete



15 100%




[illegible]

บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 28	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<div> <div> <div>แบบฟอร์มใบจ่ายสินค้าของโรงงาน</div> <div>  </div> </div> <div> <div>Confirmation Ticket</div> <div> <p>➢ หลังจากทำการขึ้นสินค้าเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้พนักงานขับรถเซ็น แล้วนำไปให้ลูกค้าที่หน้างานเซ็น หลังจากลงสินค้าเสร็จ จากนั้นให้นำกลับมาให้บริษัทขนส่งเพื่อนำไปใช้แบบคู่กับDP ที่เขียนในตารางบิล</p> <p>➢ ถ้าข้อมูลการจัดส่งไม่ถูกต้อง เช่น แจ้งให้ไปลง 2 จุด แต่พนักงานให้ลงจุดเดียว เป็นต้น ให้แจ้งกลับ SIW เพื่อตรวจสอบ</p> </div> </div> </div>		


บริษัท สยามลาดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		หน้า 29
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
ภาพประกอบอุปกรณ์ประจํารถ		
อุปกรณ์	คุณสมบัติเบื้องต้น	
เหล็กเสียบข้าง	รถ 6 ล้อและรถ 10 ล้อ : มีเหล็กเสียบข้าง 6-12 ชิ้นขึ้นไป รถ 18 ล้อ : มีเหล็กเสียบข้าง 12-18 ชิ้นขึ้นไป	
โซ่หรือสายสแตย์รัดสินค้า	รถ 6 ล้อและรถ 10 ล้อ : 4 เส้น และอยู่ในสภาพใช้งานได้ รถ 18 ล้อ : 8 เส้น และอยู่ในสภาพใช้งานได้	
ผ้าใบ	อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่มีขาดและสามารถคลุมสินค้าได้มิดชิด	



บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 30	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ภาพประกอบอุปกรณ์ประจำรถ</p> <div data-bbox="440 1323 764 1879">  </div> <p>เมื่อรถเข้ามาอยู่ในโรงงาน รถที่เข้ามารับ – ส่งสินค้าทุกคันต้องนำ ไม้หมอนมาวางหนุนที่ล้อทุกครั้งหลังจากที่ทำการจอดรถ</p> <div data-bbox="976 1543 1307 1925">  </div> <p>รถขนส่งสินค้าทุกคันต้องมีไฟ ออยหาลัง</p>		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 31	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<p>ภาพประกอบอุปกรณ์ประจำรถ</p> <p>รูปเหล็กเลียบข้าง</p> <div data-bbox="511 220 813 850">  </div> <div data-bbox="917 546 1255 850">  </div> <div data-bbox="917 220 1255 514">  </div>		

บริษัท สยามเวลาเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด										
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 34									
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566								
<div>ข้อกำหนดในการใช้รถบรรทุก</div> <div><div><p>รถที่จะมารับสินค้าทุกคัน ต้อง ไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์รวมทั้งสิ่งเสพติดทุกชนิด</p></div><div><p>ขับรถในโรงงานด้วยความเร็ว ไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง</p></div><div><p>จำกัดความเร็ว SPEED LIMIT</p></div><div><p>จำกัดความเร็ว</p><table><tr><th>ประเภท</th><th>ความเร็ว</th></tr><tr><td>รถบรรทุก</td><td>90</td></tr><tr><td>รถโดยสาร</td><td>80</td></tr><tr><td>รถส่วนบุคคล</td><td>60</td></tr></table></div><div><p>พนักงานขับรถขนส่งทุกคนต้องนอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ</p></div></div>			ประเภท	ความเร็ว	รถบรรทุก	90	รถโดยสาร	80	รถส่วนบุคคล	60
ประเภท	ความเร็ว									
รถบรรทุก	90									
รถโดยสาร	80									
รถส่วนบุคคล	60									

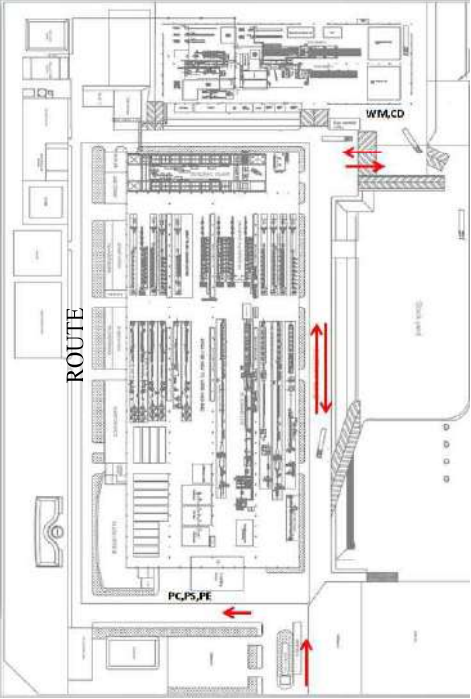
บริษัท สยามเวลาเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	หน้า 35	
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<div> <p>กฎระเบียบพนักงานขับรถ (ตามกฎหมายกักหนัด)</p> <ul style="list-style-type: none"> • รถบรรทุกทุกคันต้องติดตั้งระบบ GPS • พนักงานขับรถ ไร้สารเสพติดและแอลกอฮอล์ต้องเป็นศูนย์ • ไม่ขับรถเร็วเกินกำหนดและปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด • ขับรถชิดซ้าย ไม่แซงลำต้น • ห้ามใช้โทรศัพท์เคลื่อนที่ขณะขับรถ • กำหนดเวลาเริ่มต้นและสิ้นสุดการทำงานขนส่งทางบกไม่เกิน 8 ชั่วโมง • ห้ามมี ให้นำขง้างให้ลูกจ้างซึ่งทำหน้าที่ขับขานพาหนะ ทำงานล่วงเวลา เว้นแต่ได้รับความยินยอมจากลูกจ้าง ทำงานล่วงเวลารวันหนึ่งได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง • พนักงานที่ขับรถติดต่อกันนานเกิน 4 ชั่วโมง ต้องหยุดพักไม่น้อยกว่า 30 นาที จึงจะสามารถขับรถต่อไปอีกได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง <p>หากผู้ประกอบกรขนส่งและพนักงานขับรถจะเลยการปฏิบัติตามกฎหมาย จนเป็นเหตุให้เกิดอุบัติเหตุ จะถูกพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตประกอบการขนส่ง</p> </div> <div>  </div>		

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด			หน้า 36
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566	
แผนกปฏิบัติการ			
<div>จุดพักผ่อนพนักงานขับรถ</div> <div><div></div><div><div>ห้องพักบริเวณเครื่องขึ้น</div><div></div><div>โรงอาหาร</div></div></div>			

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		หน้า 37
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
แผนกปฏิบัติการ		

ผังโรงงาน

Layout จุดจ่ายสินค้า PC, PS และ PE

บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด		
ส่วนสนับสนุนการผลิต 2		หน้า 38
แผนกปฏิบัติการ	เริ่มใช้งาน	20 มกราคม 2566
<div><div>ผังโรงงาน</div></div>		

ภาคผนวก จ-17

ผังระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสีย



ภาคผนวก จ-18

ตัวอย่างผู้รับซื้อขยะมูลฝอยรีไซเคิล





UDOMSAK SRIPRAKHON <udomsak_s@siw.co.th>

Re: SIW - Propose to sell used waste consumable

1 message

CHONTICHA PLUEMJIT <chonticha_p@siw.co.th>
To: LDOMSAK SRIPRAKHON <udomsak_s@siw.co.th>

Sat, Jan 14, 2023 at 7:14 PM

Approved kar

Thanks
P Lek

idea si, 14 si.s. 2566 ที่รท 17:23 UDOMSAK SRIPRAKHON <udomsak_s@siw.co.th> ใ้ดูรท:

Dear P Lek

Please help to approve to sell waste consumable items below to Far Prathan (Cash), as detailed below by compare with other customers as:

Shockproof Paper (กระดาษกันกระแทก)		
• Far Prathan	at	Thb3.10 per kg
• Saktaewee Recycle	at	Thb2.00 per kg
Shock proof Plastic (พลาสติกกันกระแทก)		
• Far Prathan	at	Thb3.40 per kg
• Saktaewee Recycle	at	Thb2.50 per kg
Wire covered sack (กระสอบหุ้มลวด)		
• Far Prathan	at	Thb3.60 per kg
• Saktaewee Recycle	at	No offer



Mr. Udomsak
General Procurement Officer



THE SIAM INDUSTRIAL WIRE CO., LTD.
LET'S CONNECT TOGETHER



The Siam Industrial Wire Co., Ltd. | Branch 00003 |
160 Moo 11, Nong Lak, A. Baikhae, Rayong, Thailand 21120 | Tel: 01-0555711998

You can read the privacy notice for customers on the website. Link

คุณสามารถอ่านนโยบายความเป็นส่วนตัวได้ที่เว็บไซต์

Thank you & Best regards,

Ms. Chonthicha

The Siam Industrial Wire Co., Ltd.
A Tata Steel Global Wires Business

Hemant Rayong Industrial Land, 160 Moo 11, T. Nonglak, A. Baikhae, Rayong, Thailand 21120

| www.siw.co.th

Please see important disclaimer at <http://www.siw.co.th/Disclaimer.html>

Please consider the environment before printing this e-mail.

ภาคผนวก จ-19

การรณรงค์เกี่ยวกับหลัก 3R



กิจกรรม 38

- รองหลักการศึกษาขยะ กิจกรรมวันสิ่งแวดล้อมโลก



- กิจกรรมรณรงค์แยกขยะและแปรรูปพลาสติกของหลวง และกระต่ายลึง



- โครงการขยะแลกเงิน (รวมรวมขยะรีไซเคิล เพื่อนำมาขาย)



ภาคผนวก จ-20

สรุปปริมาณการจับเก็บและขนกากของเสียอุตสาหกรรมออกจากโรงงาน



Ref	วันที่เริ่มดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ	ผู้ได้รับเงิน	วันที่ชำระเงิน	ชื่อโครงการ/กิจกรรม	ปริมาณ (ม.)
3174459	5/1/2566 15:18	DWD130900046	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,460
3174475	6/1/2566 10:35	DWVG054802962	DWVG054802962	15 02 02	เศษคั่วและกากหมักป้อนไก่	2,580
3176254	6/1/2566 17:57	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	11,800
3176258	7/1/2566 10:35	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,870
3177281	9/1/2566 15:01	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,920
3178126	10/1/2566 11:42	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	8,990
3178132	10/1/2566 12:08	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	11,040
3178135	10/1/2566 12:01	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	10,240
3178144	10/1/2566 12:43	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	9,830
3178148	10/1/2566 13:03	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	10,490
3178151	10/1/2566 13:08	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	10,460
3179652	10/1/2566 17:04	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	24,460
3179656	11/1/2566 14:32	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,420
3179657	12/1/2566 10:54	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	26,000
3180136	13/1/2566 09:14	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	9,060
3180137	13/1/2566 10:09	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	14,650
3183238	14/1/2566 09:35	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,730
3183247	16/1/2566 19:17	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,510
3183254	17/1/2566 11:20	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	26,000
3183257	18/1/2566 09:39	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,440
3185530	19/1/2566 09:33	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	11,940
3185736	20/1/2566 10:02	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	25,100
3187139	21/1/2566 09:37	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 08	การคั่วกากหมักป้อนไก่	9,520
3187146	21/1/2566 10:42	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	25,020
3187156	23/1/2566 10:09	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,880
3189206	25/1/2566 10:16	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	19,540
3191358	27/1/2566 09:20	DWVG054802962	DWVG054802962	19 08 13	Wastewater Treatment Sludge	9,520
3192380	27/1/2566 10:21	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,040
3192382	28/1/2566 10:06	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	22,350
3196345	30/1/2566 14:24	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	25,210
						441,870

Ref	วันที่เริ่มดำเนินการ	ผู้ดำเนินการ	ผู้ได้รับเงิน	วันที่ชำระเงิน	ชื่อโครงการ/กิจกรรม	ปริมาณ (ม.)
3196354	1/2/2566 12:07	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,900
3196357	2/2/2566 10:00	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	26,440
3197427	3/2/2566 09:09	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,980
3208176	4/2/2566 10:16	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	26,930
3200207	6/2/2566 12:08	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	11,300
3200215	7/2/2566 09:41	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	16,940
3200222	7/2/2566 09:56	DWVG054802962	DWVG054802962	15 02 02	เศษคั่วและกากหมักป้อนไก่	3,330
3201238	8/2/2566 09:30	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,990
3202270	9/2/2566 10:26	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	10,770
3203525	10/2/2566 09:58	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,490
3203215	11/2/2566 10:41	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	26,910
3205220	13/2/2566 09:40	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 08	การคั่วกากหมักป้อนไก่	9,870
3205224	13/2/2566 10:00	DWVG054802962	DWVG054802962	12 01 12	คั่ว	7,850
3205226	13/2/2566 10:14	DWVG054802962	DWVG054802962	12 01 12	คั่ว	10,740
3205227	13/2/2566 11:51	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,090
3208178	16/2/2566 09:50	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	13,540
3210776	18/2/2566 12:00	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	25,370
3210777	20/2/2566 09:17	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 08	การคั่วกากหมักป้อนไก่	9,880
3211976	20/2/2566 10:36	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	14,380
3213716	22/2/2566 15:29	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	12,980
3215236	24/2/2566 12:09	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	24,550
3217026	27/2/2566 11:24	DWVG054802962	DWVG054802962	11 01 05	การเลี้ยงสัตว์	26,170
						942,000

Ref	วันที่เริ่ม	ผู้ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ชื่อโครงการ/กิจกรรม	ปริมาณ (ม.)
3219590	1/3/2566 10:06	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	22,890
3221869	3/3/2566 10:00	DWD054800057	DWVG054802962	เทศฯ/บวช/ทอดผ้าปฐมนิเทศ	2,830
3221875	3/3/2566 09:53	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	12,960
3223509	4/3/2566 09:56	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	27,290
3223515	6/3/2566 09:34	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,990
3224740	8/3/2566 10:06	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	26,360
3225854	9/3/2566 09:25	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	8,060
3226555	10/3/2566 15:33	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,110
3228558	11/3/2566 12:00	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	26,910
3229593	13/3/2566 09:44	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	9,450
3229598	13/3/2566 12:11	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	24,180
3230662	15/3/2566 09:57	DWD056200025	DWVG054802962	การถอน zinc phosphate	10,150
3231756	15/3/2566 10:10	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,020
3232849	17/3/2566 09:17	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,220
3240128	18/3/2566 09:54	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	26,050
3240132	20/3/2566 09:24	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	14,140
3242176	21/3/2566 10:42	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	10,170
3242181	21/3/2566 11:12	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	10,300
3242183	21/3/2566 11:22	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	9,880
3242189	21/3/2566 11:41	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	10,110
3242191	21/3/2566 12:56	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	10,660
3242551	21/3/2566 10:30	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	10,240
3240154	22/3/2566 09:55	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	27,170
3240155	23/3/2566 09:53	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	24,180
3240160	24/3/2566 10:13	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,450
3240162	25/3/2566 10:00	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	27,070
3240172	27/3/2566 09:57	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,460
3243302	29/3/2566 10:18	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,370
3243316	30/3/2566 09:43	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	21,800
					465,970

Ref	วันที่เริ่ม	ผู้ดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ	ชื่อโครงการ/กิจกรรม	ปริมาณ (ม.)
3245889	14/2/566 10:10	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	28,400
3245893	3/4/2566 09:41	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,620
3246759	4/4/2566 09:27	DWD054800057	DWVG054802962	เทศฯ/บวช/ทอดผ้าปฐมนิเทศ	4,940
3250215	7/4/2566 12:01	DWD068200031	DWVG054802962	ไฟ	6,100
3251241	8/4/2566 09:18	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	12,320
3255079	10/4/2566 14:43	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	12,990
3255094	12/4/2566 09:52	DWD056200025	DWVG054802962	Wastewater Treatment Sludge	10,080
3255101	12/4/2566 10:07	DWD056200025	DWVG054802962	การถอน zinc phosphate	11,350
3255107	12/4/2566 10:30	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	9,890
3255110	17/4/2566 11:29	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	26,030
3257118	19/4/2566 11:30	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	12,950
3272847	19/4/2566 09:59	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	26,670
3286132	21/4/2566 11:01	DWD090900101	DWVG054802962	Coolant Oil	6,130
3272852	21/4/2566 10:29	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	27,700
3296133	22/4/2566 09:11	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,190
3272859	24/4/2566 10:12	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	26,980
3296140	26/4/2566 09:29	DWD130900046	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	13,670
3296143	27/4/2566 10:55	DWD056200025	DWVG054802962	การถอน zinc phosphate	9,060
3266147	27/4/2566 10:13	DWD056200025	DWVG054802962	การถอน zinc phosphate	10,760
3272854	28/4/2566 10:05	DWD180900037	DWVG054802962	การเลี้ยงนก	25,750
					334,540

เลขที่อ้างอิง	วันขึ้นฝั่ง	หนังสือแจ้งผล	ผู้รับทำกิจ	ผู้ที่กำเนิด	รหัสของเคปีย	ชื่อวัดสุดท้ายในแถว	ปริมาณ (กก.)	
8788861	1/6/2566	อก.6501-6973	3-105-108/64ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	22,170
8797113	1/10/2566	อก.6501-6973	3-105-108/64ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	15,780
8806024	13/1/2566	อก.6501-6973	3-105-108/64ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	9,810
8906735	16/1/2566	อก.6501-6973	จ3-105-87/50ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	15 01 01	กระต่าย	2,970
8906735	16/1/2566	อก.6501-6973	จ3-105-87/50ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	15 01 02	พลาสิติก	5,910
8815637	17/1/2566	อก.6501-6973	3-105-53/59ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	16,400
8852593	20/1/2566	อก.6501-6973	3-105-53/59ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	13,920
8832769	24/1/2566	อก.6501-6973	3-105-53/59ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	14,000
8858549	27/1/2566	อก.6501-6973	3-105-53/59ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	9,860
8858566	31/1/2566	อก.6501-6973	3-105-53/59ฯ	DIWG054802962	บริษัท สมานพลเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	12 01 01	เกษมเหล็ก	32,180
								143,000

[illegible]

[illegible][illegible]

ภาคผนวก จ-21

สัญญาให้บริการบำบัดและกำจัดของเสียระหว่างโครงการกับบริษัทรับกำจัด
ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย



สัญญาจ้างเหมาบริการการจัดกรณสิทธิ์ที่ใช้แล้ว

เลขที่สัญญา : บสส.015/2565

ทำที่ บริษัท สยามสวธเลสิกฤตสาหกรรม จำกัด

วันที่ : 31 พฤษภาคม 2565

หนังสือสัญญานี้มีขึ้นระหว่าง บริษัท สยามสวธเลสิกฤตสาหกรรม จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 555 อาคารสารทวารวดี แขวงดุสิต กรุงเทพมหานคร โดย นายศิริเชษฐ์ ชันมัด ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ เป็นตัวแทน ซึ่งต่อไปในสัญญาจะมีเรียกว่า "ผู้ว่าจ้าง" ฝ่ายหนึ่งกับ บริษัท สยามการจราจรสิ่งแวดลอม จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 89 หมู่ที่ 1 ตำบลบ่อแก้วของอำเภอบ่อทอง จังหวัดชลบุรี โดย นายศักดิ์กาน์ ขอนาม ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้รับจ้าง" อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญานี้ โดยมีเงื่อนไขรายละเอียดต่อไปนี้

ข้อที่ 1. หลักเกณฑ์และเงื่อนไขของงาน

1.1 "ผู้รับจ้าง" เป็นบริษัทที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมายและระเบียบที่เกี่ยวข้องให้ประกอบธุรกิจให้บริการเกี่ยวกับการบำบัดและสภาพของเสียที่เกิดจากอุตสาหกรรม และมีความรู้ความชำนาญในการปฏิบัติงานตามที่ตกลงกัน "ผู้รับจ้าง" จะต้องนำสำเนาใบอนุญาตมาขอให้กับ "ผู้ว่าจ้าง" ภายใน 30 วัน นับแต่วันที่มีสัญญาขึ้นผลบังคับ

1.2 "ผู้รับจ้าง" จะปฏิบัติงานให้แก่ "ผู้ว่าจ้าง" ในลักษณะที่จะไม่ก่อให้เกิดอันตรายใดๆ และโดยสอดคล้องกับกฎหมาย คำสั่ง กฎเกณฑ์และระเบียบต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานตามสัญญา

1.3 "ผู้รับจ้าง" เป็นผู้เก็บและขนถ่ายเพื่อไม่ให้ไปบำบัดหรือกำจัดสถานที่ของผู้รับบำบัดหรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วให้ถูกต้องตามหลักวิชาการ ("ผู้รับจ้าง" นำการเสียลักลอบมาใช้ประโยชน์โดยไม่ใช้การบำบัดค่า พิเศษ และตกตะกอนน้ำเสีย) ซึ่ง "ผู้รับจ้าง" ตกลงจ้างเก็บของเสียดังกล่าวที่โรงงานของ"ผู้ว่าจ้าง" ซึ่งตั้งอยู่ที่เลขที่ 160 หมู่ 11 ตำบลหนองสะลอก อำเภอบ้านค่าย จังหวัดระยอง พร้อมทั้งทั้งความสะอาดบริเวณที่ทำการเสียให้อยู่ในสภาพเดิม

1.4 "ผู้รับจ้าง" เป็นผู้จัดหาพาหนะเครื่องมือที่มีสภาพสมบูรณ์ ใช้งานได้ตลอดไปกรณีต่างๆ ที่จำเป็นต้องใช้การขนถ่ายขนถ่ายของ "ผู้รับจ้าง" ตลอดจนโรงงานบำบัดแปรสภาพตามที่กำหนดไว้ตามสัญญาให้ต้องได้รับอนุญาต หนังสือรับรองหรือคำยินยอมใดๆ ทั้งหมดที่จำเป็นตามกฎหมายและระเบียบว่าด้วยการปฏิบัติงานดังกล่าวโดยถูกต้องครบถ้วน

1.5 "ผู้รับจ้าง" จะต้องจัดรถมารับรถเสียให้พอเพียงต่อความต้องการของ "ผู้ว่าจ้าง" โดย "ผู้ว่าจ้าง" จะแจ้งให้ทราบล่วงหน้า 1 วัน หาก "ผู้รับจ้าง" ไม่สามารถจัดรถมารับรถเสียได้ จะต้องจัดรถที่มีสภาพสมบูรณ์และมีใบอนุญาตถูกต้องมาขนส่งแทน โดยควบคุมการขนส่งให้เหมือนกับของของ "ผู้รับจ้าง" ถ้าหาก "ผู้รับจ้าง" ไม่สามารถจัดการรถมารับรถเสียได้ตามเวลาที่ทาง "ผู้ว่าจ้าง"

กำหนด และก่อให้เกิดความเสียหายแก่ "ผู้ว่าจ้าง" ผู้รับจ้างยินยอมชดเชยให้ค่าเสียหายให้ตามจำนวนที่ทาง "ผู้ว่าจ้าง" เรียกร้อง โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆทั้งสิ้น

1.6 "ผู้รับจ้าง" ตกลงยินยอมให้ "ผู้รับจ้าง" ตลอดจนพนักงานลูกจ้างและหรือตัวแทนของ "ผู้รับจ้าง" รวมทั้งยานพาหนะของ "ผู้รับจ้าง" เข้าไปบริการเสียในสถานที่ของ "ผู้ว่าจ้าง" โดย "ผู้ว่าจ้าง" ต้องจัดเตรียมพื้นที่รับรถเสียให้มีสถานที่เพียงพอและปลอดภัยในการขนถ่ายรถเสีย เพื่อให้เจ้าหน้าที่และยานพาหนะสามารถเข้าไปบริการเสียจาก "ผู้ว่าจ้าง" ได้ปลอดภัย

1.7 "ผู้ว่าจ้าง" เป็นผู้รวบรวมรถรถเสียและจัดการพื้นที่สภาพที่และสมารถได้มาตรฐานไม่ชำรุดหรือชำรุดเพื่อใช้ในการเก็บและรวบรวมรถเสีย

ข้อ 2. หลักเกณฑ์ และเงื่อนไขการชำระค่าจ้างเหมา

2.1 "ผู้ว่าจ้าง" ตกลงจ่ายค่าจ้างให้ "ผู้รับจ้าง" เป็นมูลค่า 2.150 บาทต่อตัน (สองพันหนึ่งร้อยห้าสิบบาท) โดยราคาเป็นราคาที่ "ผู้ว่าจ้าง" จะชำระค่าจ้างภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ "ผู้ว่าจ้าง" ได้รับหลักฐานการขอชำระค่าจ้างที่ถูกต้องจาก "ผู้รับจ้าง"

2.2 "ผู้รับจ้าง" ให้สัญญาว่าจะไม่โอนสิทธิเรียกร้องในการเรียกค่าจ้างตามสัญญาให้แก่บุคคลหรือบางท่าน ให้แก่บุคคลอื่นโดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับคำยินยอมจาก "ผู้ว่าจ้าง" เป็นลายลักษณ์อักษร

2.3 ในการขนส่งรถเสียแต่ละเที่ยว "ผู้ว่าจ้าง" จะต้องลงนามและส่งใบกำกับการขนส่ง ให้แก่เจ้าหน้าที่ของ "ผู้รับจ้าง" ในวันที่ไปบริการเสีย โดยให้ "ผู้ว่าจ้าง" เก็บสำเนาใบกำกับการขนส่งไว้เป็นหลักฐานจำนวน 3 ฉบับ เพื่อเป็นหลักฐานในการขนส่ง ทั้งนี้ ฉบับที่ 2 สำหรับผู้ดำเนินการจัดส่งให้กรมโรงงานและ ฉบับที่ 3 สำหรับผู้จัดส่งให้กรมโรงงานสำหรับสำเนาใบกำกับการขนส่งฉบับที่ 6 ทาง "ผู้รับจ้าง" จะส่งผู้จัดส่งให้พร้อมไปกับพนักงานพร้อมใบวางบิล เพื่อผู้จัดส่งเก็บไว้เป็นหลักฐาน

ข้อ 3. การเพิ่ม เปลี่ยนแปลง แก้ไขสัญญา

กรณีมีการเปลี่ยนแปลง แก้ไข เพิ่มเติมรายละเอียดในสัญญาให้ทั้งสองฝ่ายตกลงกันเป็นลายลักษณ์อักษร

ข้อ 4. ความรับผิดชอบ

4.1 "ผู้รับจ้าง" ยินยอมชดเชยค่าเสียหาย และปกป้อง "ผู้ว่าจ้าง" เจ้าหน้าที่ กรรมการ พนักงานตัวแทนและผู้รับเหมาของ"ผู้ว่าจ้าง"ต่อความรับผิด ความสูญเสีย ค่าปรับ ค่าเสียหายนอกเหนือ และค่าใช้จ่ายต่างๆที่เกิดขึ้น (รวมทั้งค่าใช้จ่ายในการต่อสู้คดี การค่าความตกลง และค่าพาหนะความอื่นสมควร) ซึ่งเกิดแก่บุคคลดังกล่าวหรือที่บุคคลดังกล่าวจะฟ้องรับผิดชอบอันเนื่องมาจากการบาดเจ็บร่างกาย (รวมทั้งการเสียชีวิต) ความเสียหายของทรัพย์สิน และการหรือผลเสียร้ายแรงต่อสภาพแวดล้อม หรือการฝ่าฝืนกฎหมาย กฎเกณฑ์ คำสั่ง หรือระเบียบต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการผิดสัญญาของ "ผู้รับจ้าง" หรือที่เกิดขึ้นจากการกระทำโดยประมาท หรือการละเลยที่จะกระทำ หรือการเจตนากระทำผิดของ "ผู้รับจ้าง" หรือพนักงาน ตัวแทน หรือผู้รับเหมาของ "ผู้รับจ้าง" ในการปฏิบัติงานตามสัญญา

4.2 ในกรณีที่อยู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง ไม่สามารถปฏิบัติตามหน้าที่ของตนตามสัญญาได้ เนื่องมาจากสาเหตุใดๆ อันอยู่นอกเหนือความควบคุมอันสมควรของสัญญา หรือโดยเหตุสุดวิสัย สัญญาฝ่ายดังกล่าวจะต้องแจ้งให้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งทราบเป็นลายลักษณ์อักษรเกี่ยวกับเหตุ ดังที่กล่าวถึงในข้างต้นที่เฉพาะโดยวิธีที่ดีที่สุดเท่าที่เหตุการณ์ดังกล่าวเกิดขึ้น ภายหลังจากที่แจ้ง เหตุดังกล่าวแล้วให้อีกฝ่ายปฏิบัติตามสัญญาเท่าที่ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์ดังกล่าวนั้น สามารถเลือกอันเหมาะสมไปจนกว่าสัญญาดังกล่าวจะสามารปฏิบัติตามหน้าที่ตามสัญญาได้อีกครั้งหนึ่ง ทั้งนี้โดยสัญญาฝ่ายที่อ้างเหตุดังกล่าวต้องใช้ความพยายามโดยสมควรในการที่จะระงับเหตุดังกล่าว อันมีการระบุข้อพิพาทหรือการผูกพันที่จะอยู่ภายใต้สัญญาที่มีปัญหาต่อไป

ข้อ 5. หลักประกัน

เพื่อเป็นการประกันการปฏิบัติงานนี้ “ผู้รับจ้าง” ได้กำหนดซื้อค่าประกันของธนาคารพาณิชย์ หรือเงินสด หรือหลักทรัพย์ต่างประเทศ ๑๙, ๑๐,๐๐๐ บาท (ห้าหมื่นบาทถ้วน) มามอบให้ “ผู้จ้าง” เป็นหลักฐาน หรือหลักทรัพย์ ๓๐ วัน นับจากวันที่สัญญา หาก “ผู้รับจ้าง” ผิดสัญญาขึ้นข้อใดที่กล่าวมา “ผู้รับจ้าง” ยินยอมให้ “ผู้จ้าง” เรียกค่าเสียหาย และ/หรือ ค่าปรับ จากหนังสือค่าประกัน จนเต็มจำนวนมูลค่าความเสียหายได้ทันที หากไม่พอ “ผู้รับจ้าง” ยินยอมขอใช้ส่วนที่มอบให้ครบภายใน 7 วันนับแต่วันที่ “ผู้จ้าง” ใช้สิทธิจากหนังสือค่าประกันดังกล่าวแล้ว

ข้อ 6. ภาษีอากร

"ผู้รับจ้าง" ดังกล่าวนั้นผู้รับภาระภาษีอากรทั้งสิ้นแต่เพียงฝ่ายเดียว ทั้งนี้ยกเว้นภาษีอากรบางประเภทที่กฎหมายกำหนดชัดเจนว่า "ผู้จ้าง" เป็นผู้รับภาระ

ข้อ 7. ผลบังคับของสัญญา

สมัยอยุธยาเริ่มมีกำหนดระยะเวลา 31 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2566 ทั้งนี้ เมื่อพ้นระยะเวลาที่กำหนดแล้ว “ผู้จ้าง” มีมติเห็นชอบจ้างโยนกับการก่อสร้างสัญญาให้ “ผู้รับจ้าง” ทราบให้ถือว่าสัญญาฉบับนี้ยังคงไปจนกว่า “ผู้จ้าง” จะมีมติเห็นชอบแจ้งการสิ้นสุดสัญญาให้ “ผู้รับจ้าง” ทราบ ทั้งนี้เมื่อได้สัญญาฉบับนี้แล้วแสดง

ข้อ 8.การบอกเลิกสัญญา

8.1 กรณี "ผู้รับจ้าง" ปฏิบัติผิดข้อใดข้อหนึ่งในสัญญา "ผู้ว่าจ้าง" มีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที โดยแจ้งให้ "ผู้รับจ้าง"ทราบเป็นลายลักษณ์อักษร

8.2 ถ้าฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดมีความประสงค์จะเลิกสัญญาท่อนครอบอายุสัญญา ให้แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบล่วงหน้าเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 วัน

หนังสือปัญญานำแก้วเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องทั้งนี้ ทั้งสองเข้าด้วยกัน ตรวจสอบโดยตลอดแล้ว เห็นว่าควรตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงกันทุกประการ จึงได้ลงลายมือไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและต่างเก็บรักษาไว้ว่าละฉบับ



บริษัท สยามสลาตเดลิกลักอุตสาหกรรม จำกัด ผู้จำหน่าย

ลงชื่อ.....กรรมการผู้จัดการ
(นายไตรภพ เตชะนัย)

ชื่อ.....นาม.....

(นายสีหะ สวรรณาพิสิษฐ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-การผลิต 1

PLUM.....CP

(นางชลธิชา ปฐมจิตรต์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ-จัดหาทั่วไปและพิเศษ

บริษัท ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด รับผิดชอบ



ดงชัย.....กรรมการผู้จัดการ

(นายภัคภาทิน ช่อเนกนก)

ลงชื่อ..... พยาน

(นายท้าวบุญ แสงสว่างดี)

ผู้จัดการโรงงาน

ลงชื่อ..... พยาน

(นางสาวโชติภัทร ไทรทับทม)

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก จ-22

แบบ สก.1 และ สก.2





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขออนุญาตให้ไม่สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของกรมโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ อร.6601-7962
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ-3-64(5)-3/39รย
โดยมีรายละเอียดการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	11 01 05	กรดเสื่อมสภาพ	2000	049	3-106-67/60ชม	อนุญาต	
2	11 01 05	กรดเสื่อมสภาพ	1500	053	3-106-7/56ชม	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 31 พฤษภาคม 2566 ถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2567
ออกให้ ณ วันที่ 23 พฤษภาคม 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ สก1(E)-6821/2566

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด
เลขทะเบียนโรงงาน จ-3-64(5)-3/39รย
โดยมีรายละเอียดการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสของสื่อ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	ลักษณะของภาชนะบรรจุ	ผลการพิจารณา
1	190813	waste water treatment plant sludge	20	ถัง	อนุญาต
2	190813	waste water treatment plant sludge	20	ถัง	อนุญาต
3	160215	หลอดไฟ	1	ถัง	อนุญาต
4	150202	เศษดินและวัสดุปูนดินน้ำมัน	5	ถัง	อนุญาต
5	150111	กระป๋องสเปรย์	1	ถัง	อนุญาต
6	110108	กรดอะซิติก zinc phosphate	20	ถัง	อนุญาต
7	120112	ซีเมนต์	20	ถัง	อนุญาต
8	190905	เรซินกรองน้ำ	1	ถัง	อนุญาต
9	120102	สกลพเหล็ก	30	ถัง	อนุญาต
10	120101	สกลพเหล็ก	30	ถัง	อนุญาต
11	130111	used oil	10	ถัง	อนุญาต
12	130208	น้ำมันปาล์ม	10	ถัง	อนุญาต
13	190813	กรดอะซิติกสบูจากคาร์บอน	20	ถัง	อนุญาต

รายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ได้รับอนุญาตให้ขยายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
ในโรงงาน ให้จนถึงวันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2567

ออกให้ ณ วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2566
โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง^{๒๓} และยกเลิก^{๒๔} รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา

การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ ๑๓.๖๖๐๑-๗๙๖๒

ของ บริษัท สยามทวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๗3-64(5)-3/39รย

เลขบับที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา
35508/2566	31/5/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 19 08 13 Wastewater Treatment Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-16/40สป ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต
35508/2566	31/5/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 11 01 08 ภาคทอง zinc phosphate โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สป ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต
35508/2566	31/5/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 12 ซึ่งได้ โดยได้รับดำเนินการแล้ว จ3-106-8/49สป ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-53/48สป ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-10/59สป ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่ อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 15 01 01 กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-87/50สป ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 15 01 02 พลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-87/50สป ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-87/50สป ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-53/59สป ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่ อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-17/6ปจ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-108/64สป ปริมาณ 550 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 03 03 08 กระดาษแข็ง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-22/64สป ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 07 02 13 พลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-22/64สป ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
35900/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 10 02 10 สกอตเทค โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-52/63สป ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36002/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 19 08 13 Wastewater Treatment Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-46/60ปจ ปริมาณ 170 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
36002/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 12 01 12 ซึ่งได้ โดยได้รับดำเนินการแล้ว จ3-106-46/60ปจ ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
36002/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 15 02 02 เศษผ้าและวัสดุปะปนกัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-46/60ปจ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
36002/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 15 01 11 กระเบื้องสเปกซ์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-46/60ปจ ปริมาณ .1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
36002/2566	12/6/66	ขอเพิกถอนการวัดที่ไม่ใช่แลว รหัสวัดที่ไม่ใช่แลว 16 02 15 หอกลไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-106-46/60ปจ ปริมาณ 12 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต

39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58ชม ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-12/61ชม ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 12 01 01 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-47/61ชม ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่ อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 10 02 10 Mill Scale โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52ชม ปริมาณ 19 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 13 Wastewater Treatment Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44 ชม ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 11 01 08 กากตะกอน zinc phosphate โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44ชม ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 11 01 08 กากตะกอน zinc phosphate โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44ชม ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 15 02 02 เศษแก้วและ วัสดุเป็นเนื้อหนัง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ดูหมพ, ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต
39934/2566 27/6/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 12 01 09 Coolant Oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-4/52ชม ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่ อนุญาต
41978/2566 27/6/66	ขอแก้ไขรายการวัสดุที่ใช้ในแลร วัสดุลดที่ไปใช้แลร 10 02 10 Mill Scale โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/52ชม ปริมาณ 70 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต

๑๘๖ วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเสียงเข้าก่อน
- 021 คัดกลั่นประเภทสระสูง
- 031 เป็นวิรูปดิฐกลาง
- 032 ผังคำขึ้นสูงเท่ากันทั้ง
- 033 ส่งเสียงสูงเท่ากันกลับไปสูงไปหาวงไข่
- 039 ข้นหนักแน่นให้รู้ตัวชัดขึ้น
- 041 เป็นหรือล้นจากบท
- 042 ทวีหรือเพี้ยน
- 045 หมายความว่า
- 044 เป็นวิรูปดิฐกลางในกลาปใหม่
- 049 ข้นหนักแน่นให้รู้ตัวชัดตัวชัดขึ้น
- 051 เพี้ยนเพราะบทว่ามีหรือล้นจากบทใหม่
- 052 เพี้ยนเพราะบทใหม่โดยกลาปใหม่
- 053 เพี้ยนเพราะบทใหม่กลาปใหม่
- 054 เพี้ยนเพราะบทใหม่กลาปใหม่
- 059 ไม่เป็นวิรูปดิฐหรือกลาปใหม่ให้รู้ตัวชัดขึ้น
- 061 บัณฑิตวิรูปดิฐ
- 062 บัณฑิตวิรูปดิฐ
- 063 บัณฑิตวิรูปดิฐกลาป

เหตุผลการไม่อนุญาต

- 04 ผู้มีเชื้อฮิวมากรับไว้ด้วยบุญได้ไปขึ้น ทำกิจบ้านนี้ไปโรงเรียน
ใหม่
- 05 ผู้รักการชาติได้ช่วยกันกับไปโรงเรียน โดยไปใหม่ ไปมาเรียน
- 06 ผู้มีเชื้อฮิวมากรได้หาเงินซื้อที่ดินไปจนมาสร้างวัด หรืออุทิศไปถวาย
การ
- ค มยพศ 39 พระพุทธเจ้าตรัสสอน
- 04 ผู้มีเชื้อฮิวมากรมีบุญจนไปขึ้นกับทำกิจบ้านนี้ไปโรงเรียน โดยไปใหม่
- 05 ในมารการด้วยบุญสูงค่าซึ่งมีศรัทธาอันใหญ่
- 06 ผู้มีเชื้อฮิวมากรได้ให้พระเจดีย์มาสร้าง หรือ บูชาพระเจดีย์
ใหม่มาถวาย
- 07 ในชาติซึ่งมีบุญสูงค่าจนมาพระราชาจะหาบุตรหลานที่จะ
ยกมาจัดเป็นภรรยาด้วยไปโรงเรียนไว้ก่อน น.ศ. 2548

เหตุผลที่อ่าน

- 99 อ้นๆ ร่ม

เหตุผล^{๔๓}ไม่สามารถพิจารณา^{๓๙}ได้ เนื่องจากเดเอสาร^{๔๐} หรือ
เอกสาร^{๓๖} มีสมบัติ^{๔๑}ดังนี้

11. สัมภาษณ์บุคคลประกอบกิจการในหน่วยงานผู้ดำเนินการ และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องที่ไม่ใช่ตัวผู้ก่ออาชญากรรม
12. สัมภาษณ์เจ้าของรถจดทะเบียนนิติบุคคลของบริษัทในกรม และผู้ก่ออาชญากรรม
13. สัมภาษณ์บุคคลที่ไม่ใช่ตัวผู้ก่ออาชญากรรม
14. สัมภาษณ์หน่วยงานบริการรถสาธารณะผู้ดำเนินการและผู้ที่ก่ออาชญากรรม
15. สัมภาษณ์บุคคลที่ไม่ใช่ตัวผู้ก่ออาชญากรรม
16. สัมภาษณ์หน่วยงานผู้ให้บริการรถสาธารณะผู้ดำเนินการและผู้ก่ออาชญากรรม

หมายเหตุ

- หมายเหตุ 1. กรณีไม่อนุญาตจากทางไปรษณีย์ สามารถแจ้งบริษัทย่อยที่ตนเองพบได้แก่ผู้สมัครโครงการ
ภายใน 15 วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางราชการ
2. หากทางเจ้าพนักงานสืบเสาะหรือเจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้องมีความเห็นว่ามีประโยชน์
ตาม มาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงแรม พ.ศ.2555 ต้องรายงานไปยัง 2 แผนก

ภาคผนวก จ-23

แบบ สก.3



แบบ ท.3

ใบแจ้งเกี่ยวกับการขอเปลี่ยนแปลงข้อมูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว
สารวัตถุที่กักเก็บต้องปฏิบัติตามหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว

วันที่ 11 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายวิชาญ ชัยชัย ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท สยามสวทช.อิเล็กทรอนิกส์ จำกัด

สำนักงานเลขที่ 160 หมู่49 รอยงที่เคหะ ตำบลหนองมะเกลือ อำเภอวังน้ำเย็น จังหวัดสระแก้ว

โทรศัพท์ 0923256-9 โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข.จ.643-33940

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 160 หมู่ที่ 11 ซอยระยองที่ 1 ตำบลสหกรรม ตำบลหนองมะเกลือ อำเภอวังน้ำเย็น จังหวัดสระแก้ว

โทรศัพท์ 092356-9 โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DVG05482962

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัวสารวัตถุต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัตถุที่ไม่ใช่ตัวและวัตถุกักจัด แสดงไว้ในเอกสารที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการ ระบายสารขบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว แสดงไว้ในเอกสารที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน แสดงไว้ในเอกสารที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและสภาวะเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว ที่เกิดขึ้นเมื่อเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา แสดงไว้ในเอกสารที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดการผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ป้อนและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัว แสดงไว้ในเอกสารที่ 5
- ข้อ 6 แผนภาพการกักเก็บวิธีเก็บของมูลอุจจาระในกรณีเกิดเหตุว่า 1.ข อักที่ข ภาระเหตุของสิ่งปฏิกูลหรือ วัตถุที่ไม่ใช่ตัว หรือเหตุที่คาดไม่ถึง แสดงไว้ในเอกสารที่ 6
- ข้อ 7 รายละเอียดการออกแบบและการประเมินผลกระทบที่เกิดจากของเสียของมูลอุจจาระที่เกิดขึ้น แสดงไว้ในเอกสารที่ 7

เอกสารฉบับที่ 1

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่ตัวและวัตถุกักจัด ประจําปี

ลำดับที่	วันที่	ชื่อและที่มาของ	ปริมาณ(กก./วัน)	วิธีการกำจัด	ผู้รับกำจัด
1	11/01/05	ของเสียจาก	2,311.280 กก.	049	บริษัท ไทยปรีด ถูบริษัท จักรวรรดิอุตสาหกรรมสีเขียว จำกัด
2	15/02/02	สารเคมีและวัตถุอันตราย	55.890 กก.	042	บริษัท เจมมอวอล โคโลคัลส์ จำกัดบริษัท บริการและพัฒนาบริการผู้โดยสาร
3	19/08/13	Wastewater Treatment Sludge	10.140 กก.	073	บริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด (มหาชน)
4	11/01/05	กากเคปียจาก	768.840 กก.	053	บริษัท เมกดูซ จำกัดบริษัท เมกดูซ จำกัด
5	13/02/08	Coal Oil	19.750 กก.	042	บริษัท เมกดูซ จำกัดบริษัท เมกดูซ จำกัด
6	11/01/05	กากเคปียจาก	1,074.740 กก.	053	บริษัท สยามการบริการเคปียเคปีย จำกัดบริษัท สยามการบริการเคปียเคปีย จำกัด
7	11/01/05	กากเคปียจาก	13.130 กก.	053	บริษัท วัฒนรุ่งเรือง จำกัด บริษัท สยามการบริการเคปียเคปีย จำกัด
8	12/01/09	Coal Oil	7.900 กก.	049	บริษัท เมลเลอร์ วิคส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ จำกัด
9	15/02/02	สารเคมีและวัตถุอันตราย	3.400 กก.	042	บริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
10	19/08/13	Wastewater Treatment Sludge	11.620 กก.	042	บริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
11	13/02/08	น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว	19.460 กก.	042	บริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
12	11/01/05	กากเคปียจาก	13.310 กก.	053	บริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
13	19/08/13	Wastewater Treatment Sludge	10.420 กก.	042	บริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
14	12/01/12	สิ่งปฏิกูล	25.100 กก.	042	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
15	15/02/02	สารเคมีและวัตถุอันตราย	3.390 กก.	042	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
16	19/08/13	Wastewater Treatment Sludge	39.240 กก.	042	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
17	12/01/12	สิ่งปฏิกูล	11.156 กก.	042	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
18	12/01/01	ของเสีย	223.670 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
19	12/01/01	ของเสีย	85.690 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
20	12/01/01	ของเสีย	286.670 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
21	12/01/01	ของเสีย	456.290 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
22	15/01/01	ของเสีย	13.620 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
23	15/01/02	ของเสีย	27.600 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
24	17/04/05	ของเสีย	263.680 กก.	011	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
25	11/01/08	กากเคปียจาก zinc phosphate	184.880 กก.	073	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด
26	19/08/13	Wastewater Treatment Sludge	101.000 กก.	073	บริษัท พานาธิปไตย จำกัดบริษัท สก๊อตโปรดักส์ จำกัดบริษัท เมลเลอร์ วิคส์ กีน จำกัด

27	150112	สีม่วง	46.930	กรัม	042	บริษัท บลเตอร์ (วิศ) ทรานสโพรซ์ จำกัด (มหาชน)	บริษัท บลเตอร์ (วิศ) ทรานสโพรซ์ จำกัด
28	166506	Lab Waste	0.008	กรัม	021	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด
29	166506	แบบไม่ปนเปื้อน (ปกติ)	0.002	กรัม	021	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด	บริษัท รีไซเคิล เอ็นจิเนียริง จำกัด

เอกสารฉบับที่ 2

แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ลงชื่อ _____ ผู้ซื้อวัตถุดิบเอกสาร _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน
(นายพิสิทธิ์ ขันนพกุล) (นายวิฑูรย์ รุ่งเกิด)

ตำแหน่งผู้จัดการแผนกวัสดุ-สารเคมีและสิ่งต่าง ๆ วันที่ 11 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2566

เอกสารลำดับที่ 3

แผนผังสถานที่เก็บ รังนก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของรังนกหรือวัตถุที่ไม่ได้แจ้งขึ้นปริมาณเทียบกับข้อมูลจริงที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี จำนวน 2562 ปริมาณ	ปี จำนวน 2563 ปริมาณ	ปี จำนวน 2564 ปริมาณ	ปี จำนวน 2565 ปริมาณ
----------	------	-----------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------	-------------------------

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการทวนสอบ จะรังนกปริมาณหรือวัตถุ ไม่เข้าด้วยตัว

ลงชื่อ _____ ผู้จัดทำเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการ โรงงาน

(นายพิศดา วัฒนชวลิต)

(นายศรีพนมเดช จันอภัย)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกอาวุโส-ความปลอดภัยสูง

ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ

1/19/23, 4:18 PM

lwmb2.dfw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=762238&acreg=%A20640500339%C3%CC&pt_year=2565

1/19/23, 4:18 PM

lwmb2.dfw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=762238&acreg=%A20640500339%C3%CC&pt_year=2565

เอกสารฉบับที่ 5

เอกสารฉบับที่ 6

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม จนถึง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แผนการป้องกันผู้สัมผัสเพื่อลดความเสี่ยงจากเหตุฉุกเฉิน

หมายเหตุ

ระบุประเภทผู้ประกอบกิจการที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตลอดจนประเภทกากของเสีย หากผู้ปฏิบัติงานไม่แจ้งประเภทหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปให้ตั้งแต่เริ่มปฏิบัติงานตั้งแต่ให้พินิจลักษณะขึ้นให้ระบุผู้ดูแลกำจัด และ ใต้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้ปฏิบัติงานไม่ระบุกระบวนการที่ไม่ได้ระบุจะขึ้นและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการจนเสร็จ และหากนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วกลับมาใช้

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(ราชศรีธนเบญจ ชื่นยัต)

วันที่ 11 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

lwmb2.dfw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=762238&acreg=%A20640500339%C3%CC&pt_year=2565

7/9

lwmb2.dfw.go.th/admin/sk3_report.asp?sk_345_id=762238&acreg=%A20640500339%C3%CC&pt_year=2565

8/9

รายงานผลงานและการประเมินสมรรถนะต่อผู้อำนวยการเขตสุโขทัย

- ☐ เกิดข้อผิดพลาดระหว่าง ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
- ☒ ไม่มีข้อผิดพลาดระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุผลอื่นที่เกิดขึ้นและการลงรายละเอียดการพบ

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

(นายธีระเนตร ชื่นมณี)
วันที่ 11 เดือนมกราคม ปี พ.ศ.2566

ภาคผนวก จ-24

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย



ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)							
1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : This section must be completed by Generator							
1) ชื่อ : name <u>บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด</u> สถานที่กำเนิด : Generator address <u>160 ม.11 ซ.ระยองที่ดินอุตสาหกรรม ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง</u>				2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสียอันตราย : Generator's ID <u>DJW-G-054802962</u> โทรศัพท์ : Phone <u>092056-9</u> โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency.....			
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter							
ชื่อบริษัท : company name <u>บริษัท สกนการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด</u>				เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter's ID <u>DJW-T-170900039</u>			
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)							
ชื่อบริษัท : TSDF's name <u>บริษัท สกนการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด</u>				เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID <u>DJW-D-130900046</u>			
5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :							
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสีย อันตราย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม : Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	กรดเสื่อมสภาพ	11 01 05	1	ถัง	13040	กิโลกรัม	
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons							
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information							
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ : Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation ลงชื่อ Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year <u>22/5/2566 12:17</u>							
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter							
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name <u>บริษัท สกนการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด</u> เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID <u>DJW-T-170900039</u> โทรศัพท์ : Phone <u>08 8456 9997</u> โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency				2) พาหนะที่ใช้ Vehicle		<input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> รถไฟ Train <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane	
				3) เลขทะเบียน พาหนะ : Vehicle ID		73-5183 ขบ.	
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ Transporter Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations. โดยขนส่งจากจังหวัด : From <u>ระยอง</u> ไปยังจังหวัด To <u>ชลบุรี</u> ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day ลงชื่อผู้ขนส่ง Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year							
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs							
1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name <u>บริษัท สกนการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด</u> สถานที่กำจัด : TSDF's address <u>69 หมู่ที่ 1 ต.บ่อแก้วของ อ.ปอทอง จ.ชลบุรี</u>				2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <u>DJW-D-130900046</u> โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency			
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... <input type="checkbox"/> วัน : day <input type="checkbox"/> เดือน : month <input type="checkbox"/> ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Day/Month/Year							
4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste..... ปริมาณ : Quantity..... การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified/ รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd / mm / yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no..... ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature							



ภาคผนวก จ-25

แบบ กอ.1



บริษัท สยามสวทเพื่อก่อสร้างอาคาร จำกัด ผู้ว่าจ้าง

ลงชื่อ.....
(นายทวีขเนตต์ ชัยบัล)

สงชื่อ..... พยาบ
(นายสิทธิธ สวรรณาพิสิทธิ์)

ลงชื่อ.....พยาน
(นางสาวลลิตา ปัสมจิตต์)

บริษัท ส.กนกการจัดการสิ่งแวดล้อม จำกัด ผู้รับจ้าง

ผู้รับ (นายภักดี คื่นชมนก)

สชช. [REDACTED] / ...เพี้ยน (นายกราวดี แสงพันธ์)

(นายธราวุฒิ แสงช่วงค์)

ลงชื่อ..... พยาน
(นางสาวโชติภัทร ไททวีป)

(นางสาวโชติภัทร ไททับทิม)

คำชี้แจง

1. มีแผนงานแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้ประสานงานและเฝ้าระวังอยู่ในหนังสือหรือการตรวจเยี่ยมวัด บุคลากรหรือประเพณีที่ตรงบริษัท หรือผู้รับผิดชอบอำนาจที่ได้รับมอบอำนาจให้กระทำการดังกล่าวแทน
2. รื้อรายการวิสัยทัศน์ใหม่ให้แล้วเสร็จตรงกับที่จะปรับแบบคำขออนุญาตสิ่งปลูกสร้าง หรือผู้ที่ไม่ได้แล้ว (สท.2)
3. ปริมาณที่จะจะต้องเป็นปริมาณรวมทั้งหมดคิดว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงานตลอดทั้งเวลาทำให้ออกหมาย
4. ระยะเวลาที่จะเป็นแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากวันที่ยื่นคำขออนุญาต (สท.2)
5. ทัศนวิสัยหรือเชื้อเพลิง ตัวบ่งชี้ร่วมกับรายละเอียดอื่นๆ
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนโรงงานผู้ใช้บริการและผู้ใช้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ.1 ใช้ยื่นประกอบการขออนุญาต กรณีที่รหัสวิสัยทัศน์ไม่ได้แล้วก็ตามด้วยอักษรภาษาอังกฤษ "HA" หรือ "HM" สำหรับกรณีของรหัสไม่ได้แล้วไม่เป็นของเสียอันตรายสามารถเพิ่ม กอ.1 ยื่นประกอบการขออนุญาต ได้โดยไม่มี

ภาคผนวก จ-26

การรณรงค์ปลูกจิตสำนึกให้พนักงานหวงแหน และเห็นความสำคัญของพื้นที่สีเขียว



เนื่องใน “วันสิ่งแวดล้อมโลก” จัดกิจกรรมแจกพันธุ์ผักปลอดสารพิษ จากสวนเกษตร 1 Rai Farm ให้แก่พนักงานและพนักงานผู้รับเหมา เพื่อนำกลับไปปลูก ใช้ในการประกอบอาหาร เพื่อช่วยลดภาระค่าใช้จ่ายภายในครอบครัว สามารถนำไปสู่การปรับใช้และต่อยอดในการดำเนินชีวิต รวมทั้งยังเป็นการส่งเสริมการสร้างรายได้ และการดูแลสุขภาพในชีวิตประจำวันอีกด้วย



1

สยามลวดเหล็กฯ และ ที เอส เอ็น ไวร์ ร่วมปลูกต้นไม้ ได้แก่ ต้นกล้วยและต้นทองอุไร เพื่อถวายเป็นพระราชกุศล เนื่องในโอกาสเฉลิมฉลองพระชนมพรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสุทิดาฯ ร่วมกับองค์การบริหารส่วนตำบลหนองละลอก ณ บริเวณศาลเจ้าแม่กฤษณา ต.หนองละลอก อ.บ้านค่าย จ.ระยอง



2