

# ภาคผนวก ข-3

---

แผนฉุกเฉินกรณีเกิดแผ่นดินไหว

## หลังเกิดแผ่นดินไหว

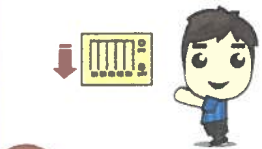
### ข้อควรปฏิบัติ



ปฐมพยาบาลแก่ผู้ได้รับบาดเจ็บ และหากเจ็บมากขอความช่วยเหลือจากแพทย์ทันที



ตรวจสอบสิ่งของในครัว ตู้เย็น หรือเปิดสวิตช์ไฟ หรือสิ่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ จนกว่าจะแน่ใจว่าไม่มีก๊าซรั่วออกมาอีก



หลีกเลี่ยงจากสภาพที่ไม่มั่นคง เช่น บันได หรือวัตถุที่สัมผัสกับสภาพที่ไม่มั่นคง และยกสะพานที่ไม่มั่นคงเพื่อตัดกระแสไฟฟ้า



ตรวจสอบของสิ่งของโครกก่อนที่จะใช้น้ำชักโครก

4



5

อย่าใช้โทรศัพท์ เว้นแต่ในกรณีจำเป็นจริงๆ เพราะอาจถูกใช้ส่งข่าวที่สำคัญกว่า



6

ตรวจสอบสภาพรอบบ้าน และอาคารว่ามีความผิดปกติเพียงพอก่อนเข้าไปอีกครั้ง



7

อย่าเดินเหินวุ่นวายตามความเสียหายของผู้อื่น เพราะทางสัญจรอาจจำเป็นต้องใช้ ในกรณีฉุกเฉิน



8

เตรียมพร้อมสำหรับกรณีเกิดแผ่นดินไหวในครั้งต่อไป

สอบถาม ข่าวแผ่นดินไหว

โทร. 0-2399-4547

0-2399-0969

[www.tmdseismology.com](http://www.tmdseismology.com)



จัดทำโดย ศูนย์ประชาสัมพันธ์ กรมอุตุนิยมวิทยา  
4353 ถนนสุขุมวิท แขวงบางนา  
เขตบางนา กรุงเทพฯ 10260

# แผ่นดินไหว

## เตรียมตัว เตรียมใจลดภัยพิบัติ



พร้อมรับมือ แผ่นดินไหว!!!  
เพิ่มความปลอดภัย ในทุกสถานการณ์



กรมอุตุนิยมวิทยา





## ผ่านดินไหว

**แผ่นดินไหว** หมายถึง การสั่นสะเทือนของพื้นดิน ซึ่งมีสาเหตุมาจากการเคลื่อนที่อย่างฉับพลันของเปลือกโลก เนื่องจากพลังงานความร้อนภายในโลกทำให้อิทธิพลของแรงดันภายในโลกทำให้เกิดการเคลื่อนที่ของหิน เมื่อหินเคลื่อนที่อย่างฉับพลันจะเกิดเป็นแผ่นดินไหว และการเคลื่อนที่อย่างฉับพลันของรอยเลื่อนนี้ เป็นสาเหตุหลักของการเกิดแผ่นดินไหว

แผ่นดินไหวนอกจากเกิดจากการปรากฏการทางธรรมชาติแล้ว ยังเป็นปรากฏการณ์ที่เกิดจากมนุษย์ ซึ่งทำให้สามารถสังเกตได้จากเปลือกโลกบางส่วน เปลี่ยนไปและไปกระตุ้นให้เกิดการสั่นไหวได้ แต่จะมีความรุนแรงน้อยกว่าที่เกิดขึ้นเองตามธรรมชาติ แผ่นดินไหวอาจเกิดจากภูเขาไฟระเบิด แผ่นดินไหวหรือเกิดจากการทดลองระเบิดนิวเคลียร์ใต้ดิน เป็นต้น

ภัยที่เกิดจากแผ่นดินไหว สามารถแบ่งออกได้ ดังนี้

1. ภัยจากการสั่นไหวของพื้นดิน ก่อนให้เกิดการปรับตัวของดินที่สัมพันธ์กับการกักตุนของดินและโคลน และการกักตุนมีผลกระทบเป็นวงกว้าง
2. ภัยจากการรบกวนของพื้นดินในบริเวณรอยเลื่อน
3. ภัยจากคลื่นใต้ทะเลที่เรียกว่า "Tsunami" คลื่นใต้น้ำที่เกิดจากเกิดแผ่นดินไหวขนาดใหญ่ในทะเล และมหาสมุทร ทำให้เกิดน้ำท่วมบริเวณชายฝั่ง
4. ภัยจากไฟไหม้หลังการเกิดแผ่นดินไหว

ขนาด(ริคเตอร์)	ลักษณะที่เกิด
1.0-2.9	เกิดการสั่นไหวเล็กน้อย ผู้คนรู้สึกถึงการสั่นไหว บางครั้งรู้สึกบริเวณศีรษะ
3.0-3.9	เกิดการสั่นไหวเล็กน้อยผู้ที่อยู่ในอาคารรู้สึกเหมือนรถไถวิ่งผ่าน
4.0-4.9	เกิดการสั่นไหวปานกลาง ผู้ที่อาศัยอยู่ในอาคารและนอกอาคารรู้สึกถึงการสั่นสะเทือน วัตถุเล็กน้อยแกว่งไหว
5.0-5.9	เกิดการสั่นไหวรุนแรงปานกลางบริเวณกว้างเครื่องเรือนและวัตถุมีการเคลื่อนที่
6.0-6.9	เกิดการสั่นไหวรุนแรงมาก อาคารเริ่มเสียหายทั้งมวล
7.0 ขึ้นไป	เกิดการสั่นไหวรุนแรงมาก อาคารสิ่งก่อสร้างมีความเสียหายอย่างหนัก แผ่นดินแยกตัวที่อยู่นานขึ้นถูกฉีกขาดและถล่ม

อะไรเป็นสาเหตุการเกิดแผ่นดินไหว?

ส่วนที่เกิดจากธรรมชาติ ได้แก่การเคลื่อนตัวของเปลือกโลกโดยรับพลังงานจากภายในของโลก หรือตามแนวรอยเลื่อน การระเบิดของภูเขาไฟ การยุบตัวของท้องใต้ดิน แผ่นดินถล่ม อุกกาบาตขนาดใหญ่ตก เป็นต้น

ส่วนที่เกิดจากการกระทำของมนุษย์ ที่ทางธรณีและทางอื่น เช่น การระเบิดต่างๆ การทำเหมือง สร้างอ่างเก็บน้ำใต้น้ำหรือเขื่อนการกักเก็บของเครื่องจักรกล การจราจร เป็นต้น

## แผ่นดินไหวในประเทศไทยเกิดขึ้นได้อย่างไร

1. แผ่นดินไหวขนาดใหญ่ที่มีพลังทำลายล้างสูงเกิดจากภายนอกประเทศส่งแรงสั่นสะเทือนมาที่ประเทศไทย โดยพลังเหล่านี้เกิดจากตอนใต้ของมหาสมุทรอินเดีย ประเทศจีน ทาจิกิสถาน สาธารณรัฐประชาธิปไตยประชาชนลาว ทะเลอันดามัน ตอนเหนือของเกาะสุมาตรา ส่วนมากบริเวณที่มีผู้สังเกตการณ์ได้แก่ บริเวณภาคเหนือ ภาคใต้ ภาคตะวันออก ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ และกรุงเทพมหานคร
2. แผ่นดินไหวเกิดจากแนวรอยเลื่อนที่ทั้งสามารถเคลื่อนตัวซึ่งอยู่บริเวณภาคเหนือและภาคตะวันออกเฉียงเหนือของประเทศไทย เช่น รอยเลื่อนเชียงแสน รอยเลื่อนแม่ฟ้าหลวง รอยเลื่อนแพร่ รอยเลื่อนเถิน รอยเลื่อนแม่จอน รอยเลื่อนศรีสวัสดิ์ รอยเลื่อนเจดีย์สามองค์ รอยเลื่อนคลองมะรุ่ย เป็นต้น

## ก่อนเกิดแผ่นดินไหว

1. สอนสมาชิกในครอบครัว รู้จักการเปิดไฟ ก๊าซ น้ำประปา และทราบถึงการใช้เครื่องใช้ในบ้าน ควรฝึกซ้อมหนีไฟและรู้เส้นทางหนีไฟ
2. จัดเตรียมอุปกรณ์การแพทย์และให้ความรู้เบื้องต้นการปฐมพยาบาลแก่สมาชิกในครอบครัว ตลอดจนสมาชิกในครอบครัว
3. ทดลองวางแผนหนีไฟเมื่อเกิดแผ่นดินไหว ขณะอยู่ในสถานที่ต่างๆ เช่น ในรถยนต์ บ้าน โรงเรียน โรงพยาบาล เป็นต้น ควรปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
4. วางแผนเส้นทางอพยพ และสถานที่รวมตัวฉุกเฉินของสมาชิกในครอบครัวล่วงหน้า



อย่าวางของบนเพดานชั้นหรือฝ้าเพดาน



ควรปิดเครื่องใช้และเครื่องประดับบ้านที่เป็นกระจก เช่น ปิดตู้กระจกกับเพดาน

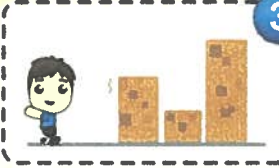
## ขณะเกิดแผ่นดินไหว



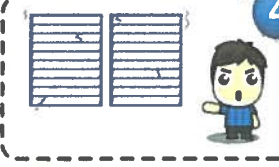
ถ้ากำลังขับรถบนถนน ให้หยุดรถและอยู่ในรถจนกระทั่งการสั่นสะเทือนหยุดลง ควรคุมสติอย่าตื่นตระหนกจนเกินความจำเป็น



ถ้าอยู่ในอาคารสูงๆ ให้รีบหนีไฟได้โดยเร็วที่สุด อย่าวิ่งลงบันไดหนีไฟ เพราะบันไดอาจพังได้ และอย่าใช้ลิฟท์ เพราะอาจติดอยู่ภายใน



ถ้าอยู่นอกอาคารให้รีบวิ่งลงบันไดหนีไฟได้โดยเร็วที่สุด อย่าวิ่งลงบันไดหนีไฟ เพราะบันไดอาจพังได้ และอย่าใช้ลิฟท์ เพราะอาจติดอยู่ภายใน



อยู่อย่างสงบ ถ้าอยู่ในอาคารให้รีบวิ่งลงบันไดหนีไฟได้โดยเร็วที่สุด อย่าวิ่งลงบันไดหนีไฟ เพราะบันไดอาจพังได้ และอย่าใช้ลิฟท์ เพราะอาจติดอยู่ภายใน



5. อย่าใช้เทียน ไม้ขีดไฟ หรือสิ่งทำให้เกิดเปลวหรือประกายไฟ เพราะอาจมีแก๊สรั่วอยู่บริเวณนั้น

6. หากกำลังขับรถให้หยุดรถและอยู่ภายในรถจนกระทั่งการสั่นสะเทือนจะหยุด

7. ห้ามใช้ลิฟท์โดยเด็ดขาด

8. หากอยู่ชายหาดให้อยู่ห่างจากชายฝั่ง เพราะอาจเกิดคลื่นขนาดใหญ่ซัดเข้าหาฝั่ง เช่นเดียวกับเหตุการณ์คลื่นยักษ์สึนามิ



#### • หลังเกิดแผ่นดินไหว

1. ควรตรวจและคนข้างเคียงว่าได้รับบาดเจ็บหรือไม่ หากมีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาลขั้นต้นก่อน

2. ควรรีบออกจากอาคารที่เสียหายทันที เพราะอาจเกิดอาคารพังทลายได้

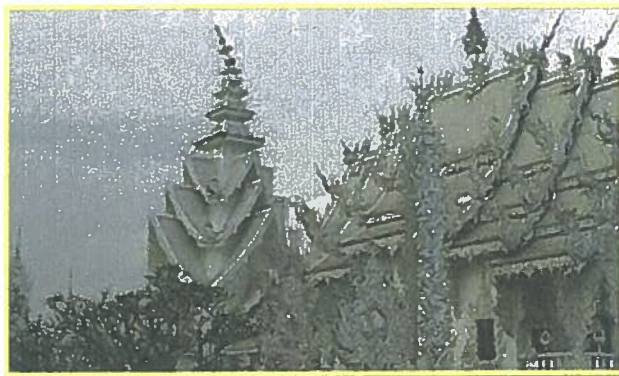
3. ควรใส่รองเท้าหุ้มส้นเสมอ เพราะอาจมีเศษแก้วหรือวัสดุแหลมคมอื่นๆ

4. อย่าจุดไม้ขีดไฟหรือก่อไฟ จนกว่าจะตรวจเช็คและแน่ใจว่าไม่มีแก๊สรั่ว

5. ให้ออกจากบริเวณที่สายไฟขาดและวัสดุสายไฟพาดถึง

6. เปิดวิทยุฟังคำแนะนำฉุกเฉิน อย่าใช้โทรศัพท์นอกจากจำเป็นจริงๆ

7. อย่าเข้าไปในเขตที่มีความเสียหายสูงหรืออาคารพัง



**แผ่นดินไหว** ถือเป็นปรากฏการณ์ทางธรรมชาติที่ก่อให้เกิดความเสียหายร้ายแรงต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ เป็นบริเวณกว้าง แม้ว่าในประเทศไทย จะไม่ปรากฏว่าเคยเกิดแผ่นดินไหวขนาดใหญ่ แต่ก็ไม่ควรประมาท เพราะขณะนี้กล่าวได้ว่ายังไม่มีผู้ใดจะพยากรณ์หรือทำนายได้อย่างแม่นยำ ทั้งเรื่องตำแหน่ง ขนาด และเวลาเกิด ดังนั้น จึงต้องเตรียมพร้อมอยู่เสมอ

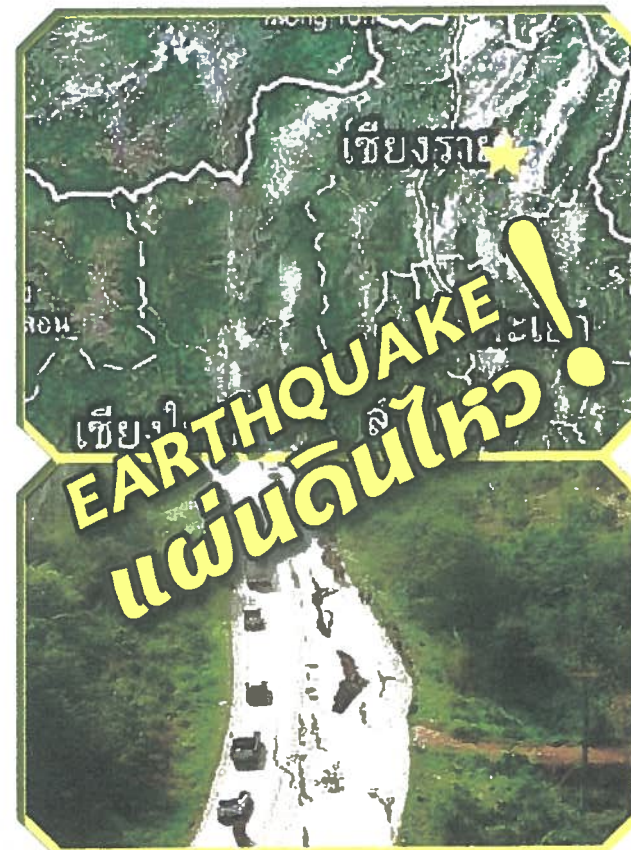
## สายด่วน 1784



<<<คิวอาร์โค้ด สปภ. 10 ลป. (แจ้งเหตุสาธารณภัย)  
Facebook : เพจ ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
เขต 10 ลำปาง  
จัดทำโดย..ฝ่ายเทคนิค สปภ.เขต 10 ลำปาง



ศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
เขต 10 ลำปาง  
กรมป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย





# แผ่นดินไหว



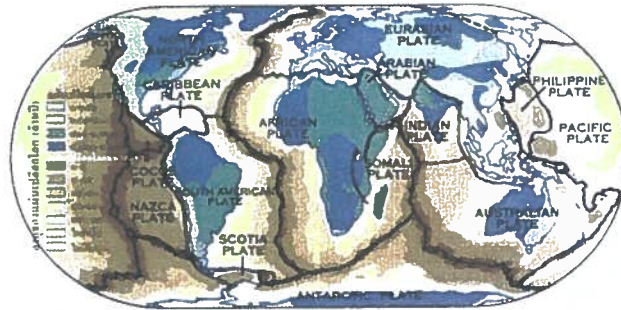
แผ่นดินไหว มีสาเหตุการเกิดเนื่องจากพื้นผิวโลก มีลักษณะเป็นแผ่นๆ เคลื่อนที่ไปมาเกิดการชนกันบ้าง มุดตัวกันบ้าง ทำให้เกิดการเสียตสีและแผ่นเปลือกโลก เกิด การคดโค้งงอ มีการสะสมพลังงาน เมื่อถึงจุดๆ หนึ่งก็จะปลดปล่อยพลังงานออกมาในรูปคลื่น แผ่นดินไหว อีกสาเหตุหนึ่งก็คือเกิดจากมนุษย์ เช่น การระเบิดต่างๆ การสร้างเขื่อน เก็บกักน้ำ เป็นต้น

และยังมีอีกสาเหตุหนึ่งที่สำคัญก็คือเกิดจากรอยเลื่อนหรือรอยแตกบนเปลือกโลก ซึ่งรอยเลื่อนก็คือ รอยแตกในหินแล้วมีการเคลื่อนตัว เมื่อเคลื่อนตัวครั้ง หนึ่งก็จะทำให้เกิดแผ่นดินไหว และในรอยเลื่อนหนึ่งๆ อาจ จะเกิดการเคลื่อนตัว ได้หลายครั้ง



## บริเวณที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดแผ่นดินไหว

- ♦ บริเวณที่อยู่ใกล้แหล่งกำเนิดแผ่นดินไหว ตามแนว รอยเลื่อนทั้งภายในและภายนอกประเทศ ส่วนใหญ่อยู่ บริเวณภาคเหนือ และภาคตะวันตกของประเทศไทย
- ♦ บริเวณที่เคยมีประวัติหรือสถิติแผ่นดินไหวในอดีต และมีความเสียหายเกิดขึ้น จากนั้นเว้นช่วงการเกิด แผ่นดินไหวเป็นระยะเวลานานๆ จะมีโอกาสการเกิด แผ่นดินไหวที่มีขนาดใกล้เคียงกับสถิติเดิมได้อีก
- ♦ บริเวณที่เป็นดินอ่อนซึ่งสามารถขยายการ สั่นสะเทือนได้ดี หรือบริเวณที่มีดินเหนียวอยู่ใต้พื้นดิน เป็นชั้นหนา เช่น บริเวณที่ลุ่มหรืออยู่ใกล้ปากแม่น้ำ



## ลักษณะกายภาพที่เปลี่ยนแปลง ก่อนเกิดแผ่นดินไหว

- ♦ แรงเครียดในเปลือกโลกเพิ่มขึ้น
- ♦ การเปลี่ยนแปลงของสนามไฟฟ้า สนามแม่เหล็ก สนามโน้มถ่วง
- ♦ การเคลื่อนตัวของเปลือกโลก
- ♦ น้ำใต้ดิน (ชาวจีนสังเกตการเปลี่ยนแปลงของน้ำใน บ่อน้ำ ก่อนเกิดแผ่นดินไหว 5 ประการ ได้แก่ น้ำขุ่น ขึ้น มีการหมุนวนของน้ำ ระดับน้ำเปลี่ยนแปลง มี ฟองอากาศและรสขม)
- ♦ ปริมาณก๊าซเรดอนเพิ่มขึ้น
- ♦ การส่งคลื่นวิทยุความยาวคลื่นสูงๆ



## เตรียมพร้อมรับมือกับแผ่นดินไหว

### • ก่อนเกิดแผ่นดินไหว

1. ควรจัดเตรียมเครื่องอุปโภคบริโภค ยารักษาโรค อุปกรณ์นิรภัยต่างๆ เช่น ถังดับเพลิง ไว้ในบ้านและให้ ทุกคนทราบว่ายู่จุดใด
2. ศึกษาการปฐมพยาบาลเบื้องต้น
3. ควรทราบตำแหน่งของวาล์วน้ำ วาล์วปิดแก๊ส และสะพานไฟสำหรับตัดกระแสไฟฟ้า
4. อพยพออกจากบันไดหรือห้องสูงๆ เพราะเมื่อ เกิดแผ่นดินไหวอาจตกลงมาเป็นอันตรายได้
5. ผูกเครื่องใช้หนักๆ ให้แน่นกับพื้นผนังบ้าน
6. ควรมีการวางแผนเรื่องจุดนัดหมาย ในกรณีที่ต้องพลัดพรากกัน

### • ขณะเกิดแผ่นดินไหว

1. ตั้งสติให้มั่นคง อย่าตกใจให้มากจนเกินเหตุ อย่าวิ่งเข้า-ออกจากบ้าน
2. ถ้าอยู่ในบ้านให้ยืนหรือหมอบอยู่ในส่วนของบ้าน ที่มีโครงสร้างแข็งแรง สามารถรับน้ำหนักได้มาก และ อยู่ห่างจากประตู หน้าต่าง และระเบียง
3. หากอยู่ในอาคารสูงควรตั้งสติให้มั่น และรีบออกจากอาคารโดยเร็ว
4. ถ้าอยู่ในที่โล่งแจ้ง ให้อยู่ห่างจากเสาไฟฟ้าและ สิ่งห้อยแขวนต่างๆ



**วัดกุประสงค์**

1. เพื่อฝึกปฏิบัติผู้มีหน้าที่ รับผิดชอบตามแผนป้องกัน
2. เพื่อฝึกปฏิบัติ และค้นหาจุดบกพร่องจากการซ้อมตามขั้นตอนของแผนป้องกัน

## กำหนดการฝึกซ้อม



วัน.....ที่.....เดือน..... 2565 เวลา 00.00-00.00 น.

## สถานการณ์จำลอง

สถานที่ / เหตุการณ์จำลองเกิดเหตุ : ห้องทำงานบริหารนิติบุคคล ชั้นที่ 1

เวลา	ลำดับเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	อุปกรณ์	บทสนทนา
	<b>แผนระดับ 1 (เตรียมการ )</b>  <b>1.คุณ .....(ผู้จัดการ)</b> ประชุมทุกทีมเพื่อเตรียมพร้อมการช่วยเหลือถ้าเกิดเหตุการณ์ขึ้นจริง 1.1 ทีมช่วยเหลือ 1.2 ทีมพยาบาล  1.3 ทีมสนับสนุน  1.4 ทีมติดต่อประสานงานราชการ 1.5 ทีม รปภ.	สั่งการ / ประกาศ คุณ..... ( ผู้จัดการ ) คุณ..... ( ช่าง ) คุณ.....( อรการฯ ) คุณ..... (หน.แม่บ้าน) คุณ.....( อรการฯ ) คุณ..... (หน.แม่บ้าน) คุณ.....( อรการฯ ) คุณ.....(หน.รปภ.)	วิทยุสื่อสาร / โทรศัพท์	<b>คุณ .....( ผู้จัดการ ) "</b> ขอให้ทุกทีมทุกคนเข้าประชุมเพื่อรับหน้าที่ปฏิบัติกรณีเกิดเหตุแผนที่ไหว เดียวนี้ค่ะ "
00.00.00น.	<b>แผนระดับ 2 ( รั้งทราบสถานการณ์ )</b>  <b>2.คุณ ..... (ผู้จัดการ)</b> สั่งทุกทีมนำทีมสนับสนุน และอุปกรณ์ช่วยเหลือลูกบ้านดังนี้  2.1 ทีมช่วยเหลือ          2.2 ทีมพยาบาล  2.3 ทีมสนับสนุน      2.4 ทีมติดต่อประสานงานราชการ  2.5 ทีม รปภ./ จรจร	สั่งการ / ประกาศ คุณ..... ( ผู้จัดการ ) ทีมช่วยเหลือ คุณ..... ( ช่าง ) คุณ..... ( ช่าง ) คุณ.....(หน.รปภ.) คุณ.....(รปภ.) คุณ.....(รปภ.)  ทีมพยาบาล คุณ.....( อรการฯ ) คุณ..... (หน.แม่บ้าน) คุณ.....(แม่บ้าน)  ทีมสนับสนุน คุณ.....( อรการฯ ) คุณ..... (หน.แม่บ้าน) คุณ.....(แม่บ้าน)  ทีมติดต่อประสานงานราชการ คุณ.....( อรการฯ )  ทีมจรจร คุณ.....(หน.รปภ.)	วิทยุสื่อสาร / โทรศัพท์  กล้องถ่ายรูป ภูเขาแปดสีฟ้า / เบ็ดบันไดหนีไฟ ไฟฉาย / บันได   กระเป๋าพยาบาลเบื้องต้น   น้ำดื่ม / อาหารญี่ปุ่น   โทรศัพท์   นกหวีด / ไฟฉาย / กระบองไฟ จร.	<b>คุณ .....( ผู้จัดการ ) "</b> ขอให้ทุกทีมนำทีมสนับสนุน และอุปกรณ์พร้อมกันที่จุดรวมพล" <b>ทีมช่วยเหลือ"</b> นำทีมพร้อมอุปกรณ์พร้อมรายงานตัว ครับ"   <b>ทีมพยาบาล "</b> นำทีมพร้อมอุปกรณ์พร้อมรายงานตัวค่ะ"   <b>ทีมสนับสนุน "</b> นำทีมพร้อมอุปกรณ์พร้อมรายงานตัว ค่ะ"   <b>ทีมติดต่อราชการ "</b> พร้อมรายงานตัว ค่ะ "  <b>ทีม รปภ. / จร "</b> พร้อมปฏิบัติหน้าที่ ครับ"



เวลา	ลำดับเหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ	หมายเหตุ	บทสนทนา
00.00.00น.	<p>แผนระดับ 3 (อพยพ / ช่วยเหลือ )</p> <p>3.คุณ ..... (ผู้จัดการ) แจ้ง / ประกาศ ให้ ลูกบ้าน ทราบ แล้วสั่งให้อพยพลงทาง บันไดหนีไฟที่ใกล้ที่สุด ไปที่จุดรวมพล แล้วสั่งให้ทีมช่วยเหลือตรวจสอบบันไดหนีไฟ และทีมสนับสนุน พยาบาล คอยช่วยเหลือลูกบ้าน ตัวน</p>	<p>แจ้ง / ประกาศ</p> <p>คุณ..... ( ผู้จัดการ)</p> <p>ห้องควบคุม</p> <p>คุณ..... ( ข่าง )</p> <p>ทีมช่วยเหลือ</p> <p>คุณ..... ( ข่าง )</p> <p>คุณ.....(หน.รปภ.)</p> <p>คุณ.....(หน.รปภ.)</p> <p>ทีมพยาบาล / สนับสนุน</p> <p>คุณ.....( อรการฯ )</p> <p>คุณ.....(หน.แม่บ้าน)</p> <p>คุณ.....(แม่บ้าน)</p> <p>คุณ.....( อรการฯ )</p>	<p>เสียงตามสาย / โทรโข่ง / ตะโกน</p>  <p>วิทยุสื่อสาร / โทรศัพท์</p> <p>กล้องถ่ายรูป</p> <p>กระเป๋าปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>น้ำดื่ม / อาหารญี่ปุ่น</p>	<p>คุณ ..... ( ผู้จัดการ ) " ขณะนี้ได้เกิดเหตุแผ่นดินไหว ขอให้ลูกบ้านทุกท่านอพยพลงทางบันไดหนีไฟ ไปพบกันที่จุดรวมพล เดียวนี้ ค่ะ " ประกาศ 3 รอบ</p> <p>คุณ .....( ผู้จัดการ ) " ทีมช่วยเหลือ วอ.2 ช่วยเหลือลูกบ้านที่ลงบันไดหนีไฟ เดียวนี้ค่ะ "</p> <p>คุณ .....( ผู้จัดการ ) " ทีมพยาบาล / ทีมสนับสนุน วอ 2 ช่วยเหลือลูกบ้านที่ลงบันไดหนีไฟ เดียวนี้ค่ะ "</p>
00.00.00น.	<p>4.คุณ ..... (ผู้จัดการ) แจ้ง / ประกาศ ให้ ลูกบ้าน ทราบติดตามข่าวสารทางราชการ และเข้าสู่สภาวะปกติ ให้กลับเข้าที่พักอาศัยได้แล้ว สรรวจความเสียหายเตรียมแผนฟื้นฟูต่อไป</p>	<p>แจ้ง / ประกาศ</p> <p>คุณ..... ( ผู้จัดการ)</p> <p>ห้องควบคุม</p> <p>คุณ..... ( ข่าง )</p> <p>ทีมช่วยเหลือ</p> <p>คุณ..... ( ข่าง )</p> <p>คุณ.....(หน.รปภ.)</p> <p>คุณ.....(หน.รปภ.)</p> <p>ทีมพยาบาล / สนับสนุน</p> <p>คุณ.....( อรการฯ )</p> <p>คุณ.....(หน.แม่บ้าน)</p> <p>คุณ.....(แม่บ้าน)</p> <p>คุณ.....( อรการฯ )</p>	<p>เสียงตามสาย / โทรโข่ง / ตะโกน</p>  <p>วิทยุสื่อสาร / โทรศัพท์</p> <p>กล้องถ่ายรูป</p> <p>กระเป๋าปฐมพยาบาลเบื้องต้น</p> <p>น้ำดื่ม / อาหารญี่ปุ่น</p>	<p>คุณ ..... ( ผู้จัดการ ) " ขณะนี้ทางราชการได้ประกาศแจ้งให้ทราบว่าไม่มีเหตุแผ่นดินไหว หรือเกิดอาฟเตอร์ช็อคตามมาแล้ว ขอให้ลูกบ้านกลับขึ้นที่พักอาศัยได้แล้วค่ะ "</p> <p>คุณ .....( ผู้จัดการ ) " ทีมติดต่อราชการ ทีมช่วยเหลือ / ทีมพยาบาล เตรียมจัดสถานที่รับเรื่องร้องทุกข์ และแผนฟื้นฟู ตัวน "</p>
00.00.00น.	<p>5.คุณ..... อรการฯ ( ติดต่อราชการ)</p> <p>ร.พ. .... เบอร์ .....คุณ.....</p> <p>สถานีตำรวจท้องที่ ..... เบอร์ ..... คุณ .....</p> <p>หรือสายด่วน ปก.1784 ตลอด 24 ชม.</p> <p>รายงานผู้จัดการทราบ</p>	<p>ทีมติดต่อราชการ</p> <p>คุณ.....( อรการฯ )</p>	<p>โทรศัพท์</p>	<p>คุณ .....( อรการ ) สวีตตี้ ให้จัดรถมาผู้ป่วยหนัก ที่อาคาร ..... เลขที่..... ถนน..... แขวง ..... เขต .....จังหวัด ..... เบอร์ติดต่อ ..... คุณ .....</p>
00.00.00น.	<p>6.คุณ .....(ผู้จัดการ) ประกาศให้ผู้มีหน้าที่ปฏิบัติตามแผนภายในยกเลิกการปฏิบัติตามแผนได้ กลับไปปฏิบัติหน้าที่ตามปกติได้</p>	<p>ผู้จัดการ / ฝ่ายอาคาร</p> <p>คุณ..... ( ผจก.)</p> <p>ทุกทีมรับทราบ</p>	<p>วิทยุสื่อสาร / โทรศัพท์</p>	<p>คุณ..... ผู้จัดการ/ฝ่ายจัดการ " ประกาศขณะนี้เสร็จสิ้นการซ้อมแผนผู้ที่มีหน้าที่ตามแผนการเกิดแผ่นดินไหว ให้ทุกท่านกลับไปทำหน้าที่ตามปกติได้แล้ว ขอขอบคุณทุกคนค่ะ "</p>



## ภาคผนวก ข-4

---

เอกสารการดูแล รักษา ระบบสาธารณูปโภคและสุขาภิบาล

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00220-SN/BPP-00	1
01 : BPP-A-1-1	3
เลขที่ใบงาน : WO-056/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	
ชื่ออาคาร : A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจพบได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 412 ..... S-T ..... 412 ..... T-R ..... 414 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 5.2 ..... S ..... 2.8 ..... T ..... 3.7 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00222-SN/BPP-00	1
11 : BPP-A-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-057/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวไครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 402 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 307 S 302 T 319 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-058/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าผิดปกติ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 411 ..... S-T ..... 411 ..... T-R ..... 412 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 5.11 ..... S ..... 5.02 ..... T ..... 5.21 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเพอร์รี่ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 12 : BPP-A-2-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-059/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 20 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 9 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.35 S 2.97 T 5.11 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : 02 : BPP-B-1-1	3
เลขที่ใบงาน : WO-060/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	
ชื่ออาคาร : B	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 40 S-T 40 T-R 40 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.0 S 2.25 T 2.48 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : 13 : BPP-B-1-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-061/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	
ชื่ออาคาร : B	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 410 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.06 S 2.79 T 3.26 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 08 : BPP-B-2-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-062/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในบ่อ PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 412 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.51 S 2.95 T 2.99 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-063/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ควบคุม

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าข)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในโมเตอร์ PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 412 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.03 S 7.01 T 7.14 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-064/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 20 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 411 T-R 413 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 3.67 S 3.09 T 3.18 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-065/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 411 T-R 411 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.02 S 1.14 T 1.12 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 09 : BPP-C-2-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-066/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/01/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.43 S 1.07 T 1.11 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
16 : BPP-C-2-2	3
เลขที่ใบงาน WO-067/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 20 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 46 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 413 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.93 S 2.82 T 1.06 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00220-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : 01 : BPP-A-1-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-060/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	
ชื่ออาคาร : A.	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบข้อบกพร่อง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	✓			16.50 ถึง 17.00 น. 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 4 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 413 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 5.06 S 2.98 T 2.16 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00222-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 11 : BPP-A-1-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-061/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ย่อ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 PSI.	✓			ถังลม 2 ตัว
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ..... 4 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... 413 S-T ..... 413 T-R ..... 413 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... 9.18 S ..... 9.23 T ..... 9.19 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-062/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร A.	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	✓			วัดได้ 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 4 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 413 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 9.16 S 9.14 T 9.26 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : 12 : BPP-A-2-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-063/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	
ชื่ออาคาร : A.	ชื่อผู้ตรวจ : [Signature]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโมดูล PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 9.0 ..... PSI.	✓			วัดได้ 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 4.0 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... 413 ..... S-T ..... 413 ..... T-R ..... 413 ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... 29.6 ..... S ..... 30.9 ..... T ..... 3.19 ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พาวเวอร์พีดี จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - 1/ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-064/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร B.	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			5.0 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

**บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด**  
**ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน**

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
13 : BPP-B-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-065/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	
ชื่ออาคาร B.	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโมดูล PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อคลุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 70 ..... PSI.	✓			แรงดัน 2 ปา
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 415 T-R 415 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 3.30 S 2.26 T 3.46 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : 08 : BPP-B-2-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่มอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			คือ 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

**บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด**  
**ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน**

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อ	
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1	
14 : BPP-B-2-2	3	
เลขที่ใบงาน WO-067/02/2023	5	
วันที่ปฏิบัติ 19/02/2023		
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ค	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ยอมรับ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	✓			50 66 psi 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	✓			40
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	✓			4
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	✓			413 413 413
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	✓			0.22 0.26 0.48
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-068/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร : C.	ชื่อผู้ตรวจ : [Signature]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและพ่นน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 70 ..... PSI.	✓		ดู เื่ออ	ดู ๑๑ ๐.๕ bgr
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 415 T-R 414 ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 7.4 S 5.35 T 5.48 ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจเช็ค
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-069/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมสเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 50 ..... PSI.	✓		เปิดเครื่อง	50.5 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 ..... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 413 T-R 414 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 3.28 S 3.23 T 3.35 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : BPP-C-2-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-070/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเฟลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมสเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 3.5 PSI.	✓			3.5 PSI 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 4.0 PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 4 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 413 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 3.27 S 3.21 T 3.31 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-071/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร : C.	ชื่อผู้ตรวจ : [Redacted]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	✓			ถึง 2 bar
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 4 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 41.3 S-T 41.3 T-R 41.3 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 3.26 S 3.16 T 3.39 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00220-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-070/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพล	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 410 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.92 S 2.99 T 3.62 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

สว ๖๖๘๑ สว ๒ bqr

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00222-SN/BPP-00	1
11 : BPP-A-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-071/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.17 S 3.24 T 3.54 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

บัญชี 2 สาร

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-072/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 76 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 413 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.15 S 3.16 T 3.38 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

แอสโกลิม 2 bar

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 12 : BPP-A-2-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-073/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			L hab
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.18 S 7.13 T 7.14 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

66๘๑ ๗๗ ๗๗ ๗๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจเช็ค
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
02 : BPP-B-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-074/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.29 S 3.13 T 3.14 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

เลขที่ ๓๐๓๒ ๒ ๖๖๖

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจเช็ค
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
13 : BPP-B-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-075/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางลื่นคลดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 415 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.17 S 3.20 T 3.17 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



หมายเหตุ

680๘๘ ๘๖๘๘ ๘ ๗๗๗

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-076/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวไดรรมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 50 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 9.17 S 3.19 T 3.70 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-077/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร 17	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.15 S 3.20 T 3.41 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
03 : BPP-C-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-078/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/		ดูถังลมรั่ว	0.5 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 40 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.77 S 3.36 T 3.44 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-079/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/		ดูถังลม	6.5 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 411 ..... S-T ..... 410 ..... T-R ..... 412 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 3.26 ..... S ..... 2.26 ..... T ..... 3.27 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
09 : BPP-C-2-1	3
เลขที่ใบงาน WO-080/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			2 bar
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 50 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.24 S 3.24 T 3.44 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-081/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร : C	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในโมเตอร์ PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			2 1/2"
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 140 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 40 S-T 41 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.24 S 3.21 T 3.39 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00220-SN/BPP-00	1
01 : BPP-A-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-064/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 50 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 409 T-R 399 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.96 S 2.66 T 3.47 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00222-SN/BPP-00	1
11 : BPP-A-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-065/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/04/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 495 S-T 409 T-R 399 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 4.03 S 2.83 T 3.25 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....  
.....  
.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-066/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 305 S-T 399 T-R 405 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.05 S 3.94 T 3.34 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 12 : BPP-A-2-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-067/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ตัว)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 79.9 S-T 79.8 T-R 79.9 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.06 S 7.87 T 7.94 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

## หมายเหตุ

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

### 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

9

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงานประจำตัว
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-068/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในโมฟัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

## 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 13 : BPP-B-1-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	✓			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	✓			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	✓			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S ..... 398 ..... S-T ..... 404 ..... T-R ..... 410 ..... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R ..... 7.11 ..... S ..... 7.94 ..... T ..... 7.48 ..... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	✓			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจเช็ค
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
08 : BPP-B-2-1	3
เลขที่ใบงาน : WO-070/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/04/2023	
ชื่ออาคาร : 17	ชื่อผู้ตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 398 ..... S-T ..... 410 ..... T-R ..... 408 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 3.16 ..... S ..... 2.97 ..... T ..... 3.42 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-071/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจไม่ได้ ; ผิด)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 415 T-R 398 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.08 S 7.90 T 7.70 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....  
.....  
.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M		รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส	DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	[Redacted Signature]
	03 : BPP-C-1-1	
เลขที่ใบงาน	WO-072/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน	19/04/2023	
ชื่ออาคาร		ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 399 ..... S-T ..... 400 ..... T-R ..... 410 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 3.27 ..... S ..... 3.06 ..... T ..... 2.41 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

## អាយត្យ

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

### 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

5

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-075/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร : C	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 40 S-T 40 T-R 40 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.10 S 2.50 T 2.50 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-073/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 397 S-T 410 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.18 S 3.07 T 3.42 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-074/04/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	5
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ :填)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00220-SN/BPP-00	1
01 : BPP-A-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-070/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/05/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 395 ..... S-T ..... 109 ..... T-R ..... 399 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 3.76 ..... S ..... 2.66 ..... T ..... 3.47 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00222-SN/BPP-00	1
11 : BPP-A-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-071/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 395 ..... S-T ..... 100 ..... T-R ..... 399 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 3.03 ..... S ..... 2.83 ..... T ..... 3.25 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



## หมายเหตุ

### บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
07 : BPP-A-2-1	3
เลขที่ใบงาน WO-072/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/05/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
12 : BPP-A-2-2	3
เลขที่ใบงาน WO-073/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
02 : BPP-B-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-074/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ MO

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (สำหรับตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 398 S-T 462 T-R 470 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.17 S 3.01 T 3.37 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

~~บันทึกผลการปฏิบัติงาน~~

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
13 : BPP-B-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-075/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 398 404 S-T 404 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.11 S 3.99 T 3.38 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
08 : BPP-B-2-1	3
เลขที่ใบงาน WO-076/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 ..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 398 ..... S-T ..... 410 ..... T-R ..... 408 ..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 3.76 ..... S ..... 2.91 ..... T ..... 3.42 ..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

## หมายเหตุ

### บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-077/05/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	5
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 475 T-R 398 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.08 S 3.40 T 3.70 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

หมายเหตุ

~~บันทึกผลการปฏิบัติงาน~~

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
03 : BPP-C-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-066/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ตัวดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโคมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 319 S-T 412 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.27 S 3.06 T 3.41 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน 15 :BPP-C-1-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-067/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/05/2023	
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START .....70.....PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP .....40.....PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานCHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .....4..... AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S .....470..... S-T .....411..... T-R .....411..... VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R .....2.10..... S .....2.88..... T .....2.72..... AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
09 : BPP-C-2-1	3
เลขที่ใบงาน WO-068/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ตัว M)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 3.9 S-T 4.12 T-R 4.10 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.18 S 3.03 T 3.42 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
16 : BPP-C-2-2	3
เลขที่ใบงาน WO-069/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 341 S-T 910 T-R 398 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.12 S 3.45 T 3.32 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00220-SN/BPP-00	1
01 : BPP-A-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-060/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 405 S-T 403 T-R 406 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.91 S 2.87 T 3.50 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รหัส	DC-CPR-001-6/Z00D00S00222-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน	11 : BPP-A-1-2	3	
วันที่ปฏิบัติงาน	WO-061/06/2023	5	
วันที่ปิดบัญชี	19/06/2023		
ชื่ออาคาร	A	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 60 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 406 S-T 406 T-R 407 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.14 S 3.96 T 3.29 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน: SN/BPP-M	รหัส	DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1	
เลขที่ใบงาน	WO-062/06/2023	3		
วันที่ปฏิบัติงาน	19/06/2023	5		
ชื่ออาคาร	A	ชื่อผู้		

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงาน CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 401 S-T 402 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 303 S 309 T 318 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00223-SN/BPP-00	1
12 : BPP-A-2-2	3
เลขที่ใบงาน WO-063/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 ..... PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 ..... PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 40 S-T 40 T-R 40 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.00 S 7.95 T 7.90 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พาวเวอร์พีดี จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
02 : BPP-B-1-1	3
เลขที่ใบงาน : WO-064/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/06/2023	
ชื่ออาคาร : B	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 403 S-T 401 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 5.15 S 5.14 T 5.08 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00224-SN/BPP-00	1
13 : BPP-B-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-065/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าผิดปกติได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 70 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 100 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 412 T-R 405 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.86 S 7.7 T 7.27 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
08 : BPP-B-2-1	3
เลขที่ใบงาน WO-066/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร 6	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 401 S-T 403 T-R 405 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 4.10 S 4.09 T 4.02 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีอเพอริตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00225-SN/BPP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-067/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	5
ชื่ออาคาร ๑	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครมมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 40 S-T 40 T-R 40 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.04 S 3.08 T 3.33 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเพอร์ตี จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
03 : BPP-C-1-1	3
เลขที่ใบงาน WO-068/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตอร์มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 404 S-T 405 T-R 405 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.75 S 3.44 T 3.75 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีอเพอรัตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00199-SN/BPP-00	1
15 : BPP-C-1-2	3
เลขที่ใบงาน WO-069/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S ..... 400 S-M ..... 401 T-R ..... 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R ..... 7.23 S ..... 1.99 T ..... 7.59 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			



**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
09 : BPP-C-2-1	3
เลขที่ใบงาน WO-070/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/06/2023	
ชื่ออาคาร C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าผิดปกติได้ ; ถ้าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครงมอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START 30 PSI.	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP 40 PSI.	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 407 S-T 407 T-R 404 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.22 S 1.14 T 1.77 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Booster Pump (BPP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/BPP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-6/Z00D00S00200-SN/BPP-00	1
16 : BPP-C-2-2	3
เลขที่ใบงาน WO-071/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	ตรวจเช็คการติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโรตารี่มอเตอร์	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คถังลมและท่อน้ำ	/			
8	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
9	ตรวจเช็คแรงดัน START ..... 30 PSI	/			
10	ตรวจเช็คแรงดัน STOP ..... 40 PSI	/			
11	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็ค TIMER RELAY	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 401 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 3.10 S 3.15 T 3.10 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็คการสลับการทำงานของ PUMP	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-050/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร : A	ชื่อผู้ตรวจ : [Signature]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าผิดปกติ : ระบุ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโคม MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน : 04 : CWP-A-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน : WO-051/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	
ชื่ออาคาร : A	ชื่อผู้ตรวจ : 201

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... 15 ..... PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... 16 ..... PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.2 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 411 S-T 412 T-R 413 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R-S 11.17 S-T 11.61 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-052/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร : B	ชื่อผู้ตรวจ : [Signature]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า .....PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก .....PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 412 S-T 413 T-R 413 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.61 S 11.77 T 18.01 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
05 : CWP-B-2	3
เลขที่ใบงาน WO-053/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/01/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้ตรวจ B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ดำ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 35 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 10 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 417 S-T 417 T-R 417 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.31 S 11.76 T 11.74 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-054/01/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ควบคุมงาน

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 40 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก -12 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 414 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.83 S 11.65 T 11.91 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
08 : CWP-C-2	3
เลขที่ใบงาน : WO-055/01/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/01/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน 01 : CWP-A-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-072/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	
ชื่ออาคาร A.	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 413 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 1086 S 1109 T 1114 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-073/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 19 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 40 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 419 S-T 419 T-R 419 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.56 S 9.85 T 11.03 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน 02 : CWP-B-1	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร 	ชื่อผู้ตรวจ 

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดจุดต่อเพลลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... 10 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก..... 76 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 413 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.60 S 11.93 T 11.77 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-075/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร 8.	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... 10 PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... 5.5 PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 413 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.42 S 7.51 T 10.31 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน : WO-076/02/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน : 19/02/2023	5
ชื่ออาคาร : C	ชื่อผู้ตรวจ : [Signature]

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดขัดภายในใบพัด PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... 8 ..... PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... 9 ..... PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... 12 ..... AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S ..... 413 ..... S-T ..... 413 ..... T-R ..... 413 ..... VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R ..... 11.16 ..... S ..... 11.78 ..... T ..... 11.72 ..... AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีอเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน 06 : CWP-C-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-077/02/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/02/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	✓			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	✓			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	✓			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	✓			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	✓			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	✓			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	✓			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... 13 ..... PSI	✓			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... 41 ..... PSI	✓			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	✓			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	✓			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
8	แรงดัน R-S 415 S-T 415 T-R 413 VOLT	✓			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
10	กระแส R 11.56 S 11.66 T 11.90 AMP	✓			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
01 : CWP-A-1	3
เลขที่ใบงาน WO-064/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/03/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -17 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 59 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 412 S-T 411 T-R 413 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 10.90 S 11.03 T 9.84 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....  
.....  
.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจเช็ค
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-065/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า .....PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก .....4.0 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 11 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 411 S-T 410 T-R 411 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.40 S 11.44 T 11.06 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
02 : CWP-B-1	3
เลขที่ใบงาน WO-066/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/03/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า .....PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก .....PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 411 S-T 411 T-R 411 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.73 S 12.11 T 12.19 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว


☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
05 : CWP-B-2	3
เลขที่ใบงาน WO-067/03/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	
ชื่ออาคาร 	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพล่า	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า <u>1.5</u> PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก <u>4.5</u> PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.2</u> AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S <u>411</u> S-T <u>411</u> T-R <u>411</u> VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R <u>11.45</u> S <u>11.39</u> T <u>11.95</u> AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีฟเพอร์ตี จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	ราคา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-068/03/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีฟเพอร์รี่ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน 06 : CWP-C-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/03/2023	5
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพล่า	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 405 S-T 415 T-R 40 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.50 S 11.72 T 12.01 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
01 : CWP-A-1	3
เลขที่ใบงาน WO-058/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/04/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 20 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 39 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 597 S-T 410 T-R 400 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.96 S 10.54 T 10.81 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน 04 : CWP-A-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-059/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/04/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -19 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 3.9 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.87 S 11.18 T 11.12 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....  
.....  
.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟอเมอร์ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
02 : CWP-B-1	3
เลขที่ใบงาน WO-060/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 797 S-T 410 T-R 408 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.56 S 11.58 T 12.48 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน	WO-061/04/2023	05 : CWP-B-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน	19/04/2023		5
ชื่ออาคาร	B	ชื่อผู้	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า ..... PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก ..... PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ..... AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S ..... S-T ..... T-R ..... VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R ..... S ..... T ..... AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



WO-061/04/2023 Page 2 of 2

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
03 : CWP-C-1	3
เลขที่ใบงาน WO-062/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	
ชื่ออาคาร C	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 22 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 78 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 398 S-T 411 T-R 413 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.98 S 11.96 T 12.08 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

## အကျဉ်းချုပ်

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

## 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

5

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
06 : CWP-C-2	3
เลขที่ใบงาน WO-063/04/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/04/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 15 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 40 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 298-411 S-T 411 T-R 406 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.93 S 11.61 T 12.21 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
01 : CWP-A-1	3
เลขที่ใบงาน WO-060/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/05/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -10 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 3.9 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 49.7 S-T 4.17 T-R 4.08 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.8 S 70.54 T 70.81 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/CWP-M	รา
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
04 : CWP-A-2	3
เลขที่ใบงาน WO-061/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางลัดจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า - 19 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 79 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.87 S 11.78 T 11.14 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/CWP-M	ร
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
02 : CWP-B-1	3
เลขที่ใบงาน WO-064/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/05/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพล่า	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -15 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 35 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 397 S-T 410 T-R 408 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.56 S 11.58 T 12.48 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/CWP-M	ร
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
05 : CWP-B-2	3
เลขที่ใบงาน WO-065/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร B	ชื่อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -15 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 32 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.50 S 11.55 T 12.00 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/CWP-M	ร
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
03 : CWP-C-1	3
เลขที่ใบงาน WO-062/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -22 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 98 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 398 S-T 411 T-R 413 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 17.28 S 17.56 T 1208 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

## หมายเหตุ

### บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : SN/CWP-M	รหัสนี้
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน 06 : CWP-C-2	3
วันที่ปฏิบัติงาน WO-063/05/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/05/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (สำหรับตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดขัดภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -15 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 40 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 298 S-T 411 T-R 408 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 17.3 S 11.6 T 12.21 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



~~บันทึกผลการปฏิบัติงาน~~

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

19/5.5/6

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟเพอร์รี่ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
01 : CWP-A-1	3
เลขที่ใบงาน WO-076/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 70 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 78 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 401 S-T 405 T-R 406 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 10.61 S 11.10 T 10.95 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

ใบขอ. ช่างด.

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00012-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-077/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	5
ชื่ออาคาร A	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล้อยึดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 20 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 40 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 411 S-T 412 T-R 412 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.06 S 11.41 T 11.97 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

หมายเหตุ

BU22๑ ช.รช.

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-074/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	5
ชื่ออาคาร 6	ชื่อผู้ตรวจเช็ค

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า .....PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก .....PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 401 S-T 402 T-R 404 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 6.24 S 6.28 T 6.70 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00030-SN/CWP-00	1
เลขที่ใบงาน WO-075/06/2023	3
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	5
ชื่ออาคาร 8	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ตัว)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในใบพัด PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเพลลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า .....PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก .....PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .....AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S .....S-T .....T-R .....VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R .....S .....T .....AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			



**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีฟเพอร์รี่ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
03 : CWP-C-1	3
เลขที่ใบงาน WO-072/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติงาน 19/06/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า -15 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 40 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 406.407 406 VOLT S-T T-R	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 9.50 11.8 T 12.08 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

## บริษัท พลัส พรีฟเพอร์รี่ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Cold Water Pump (CWP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : SN/CWP-M	รายชื่อผู้ตรวจ
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-SN/CWP-00	1
06 : CWP-C-2	3
เลขที่ใบงาน WO-073/06/2023	5
วันที่ปฏิบัติ 19/06/2023	
ชื่ออาคาร	ชื่อผู้ตรวจ

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าผิดปกติ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	MOTOR & PUMP				
1	การติดตั้งภายในปั๊ม PUMP	/			
2	ตรวจเช็คลูกยางล๊อคจุดต่อเฟลา	/			
3	ตรวจเช็คตัวโครง MOTOR	/			
4	ตรวจเช็คตัวเรือน PUMP	/			
5	ตรวจเช็คหัวหลัก MOTOR	/			
6	ตรวจเช็คแท่นเครื่อง และอุปกรณ์กันสะเทือน	/			
7	ตรวจเช็คการทำงานของ MOTOR และ PUMP	/			
8	ตรวจเช็คแรงดันน้ำเข้า 40 PSI	/			
9	ตรวจเช็คแรงดันน้ำออก 40 PSI	/			
10	ตรวจเช็คการทำงานของ CHECK VALVE	/			
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
6	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 12 AMP	/			
7	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
8	แรงดัน R-S 400 S-T 400 T-R 400 VOLT	/			
9	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
10	กระแส R 11.49 S 11.76 T 11.06 AMP	/			
11	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			

**หมายเหตุ**

.....

.....

.....

**บันทึกผลการปฏิบัติงาน**

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



ใบตรวจเช็คท่อน้ำดีส่วนกลาง												
อาคาร C										28/2/66		
ชั้นที่	ท่อ			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 1 ปี)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	/			/			-	-	-	-	-	
2	/			/			-	-	-	-	-	
3	/			/			-	-	-	-	-	
4	/			/			-	-	-	-	-	
5	/			/			-	-	-	-	-	
6	/			/			-	-	-	-	-	
หมายเหตุ												
<div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <span>ผู้ตรวจเช็ค</span> <span>หัวหน้าช่าง</span> <span>ผู้จัดการอาคาร</span> </div> <div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%; margin-top: 5px;"></div>												

ใบตรวจเช็คท่อน้ำดีส่วนกลาง												
หน่วยงาน คือ อบต.แคมป์ศิรินทร์เชียงใหม่										วันที่ตรวจสอบ 28/2/66		
อาคาร ภายนอกอาคาร												
ชั้นที่	ท่อ			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 1 ปี)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	/			/			-	-	-	-	-	
หมายเหตุ												
<div style="display: flex; justify-content: space-between; margin-top: 10px;"> <span>ผู้ตรวจเช็ค</span> <span>หัวหน้าช่าง</span> <span>ผู้จัดการอาคาร</span> </div> <div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%; margin-top: 5px;"></div>												

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง												
หน่วยงาน ดิคอนโดแมบัสวีรยุทธเชียงใหม่										วันที่ตรวจสอบ 12/4/66		
อาคาร A												
วันที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	✓			✓			-	-	-	-	-	
2	✓			✓			-	-	-	-	-	
3	✓			✓			-	-	-	-	-	
4	✓			✓			-	-	-	-	-	
5	✓			✓			-	-	-	-	-	
6	✓			✓			-	-	-	-	-	
หมายเหตุ												
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ .....</div> <div>หัวหน้าช่าง 12/4/66</div> <div>ผู้จัดการอาคาร A</div> </div> <div style="background-color: black; width: 100%; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>												

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง												
หน่วยงาน ดิคอนโดแมบัสวีรยุทธเชียงใหม่										วันที่ตรวจสอบ 12/4/66		
อาคาร B												
วันที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	✓			✓			-	-	-	-	-	
2	✓			✓			-	-	-	-	-	
3	✓			✓			-	-	-	-	-	
4	✓			✓			-	-	-	-	-	
5	✓			✓			-	-	-	-	-	
6	✓			✓			-	-	-	-	-	
หมายเหตุ												
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>ผู้ตรวจเช็ค ลงชื่อ .....</div> <div>หัวหน้าช่าง 12/4/66</div> <div>ผู้จัดการอาคาร</div> </div> <div style="background-color: black; width: 100%; height: 30px; margin-top: 5px;"></div>												



ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง

อาคาร C

ชั้นที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	✓			✓			-	-	-	-	-	
2	✓			✓			-	-	-	-	-	
3	✓			✓			-	-	-	-	-	
4	✓			✓			-	-	-	-	-	
5	✓			✓			-	-	-	-	-	
6	✓			✓			-	-	-	-	-	

หมายเหตุ

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้าช่าง

ผู้จัดการอาคาร

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง

หน่วยงาน คีตคอนโดแคมป์ รีสอร์ท เชียงใหม่

วันที่ตรวจสอบ 12/4/66

อาคาร บิอม รปภ.

ชั้นที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	✓			✓			-	-	-	-	-	

หมายเหตุ

ผู้ตรวจเช็ค

หัวหน้าช่าง

ผู้จัดการอาคาร

ลงชื่อ

12

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง												
หน่วยงาน ดิคอนโดแคมป์ รีสอร์ท เชียงใหม่											วันที่ตรวจสอบ 18/1/66	
อาคาร A												
ชั้นที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	✓			✓			-	-	-	-	-	
2	✓			✓			-	-	-	-	-	
3	✓			✓			-	-	-	-	-	
4	✓			✓			-	-	-	-	-	
5	✓			✓			-	-	-	-	-	
6	✓			✓			-	-	-	-	-	
หมายเหตุ												

ลงชื่อ  18, 1, 66

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง												
หน่วยงาน ดิคอนโดแคมป์ รีสอร์ท เชียงใหม่											วันที่ตรวจสอบ 18/1/66	
อาคาร B												
ชั้นที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)					หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	
1	✓			✓			-	-	-	-	-	
2	✓			✓			-	-	-	-	-	
3	✓			✓			-	-	-	-	-	
4	✓			✓			-	-	-	-	-	
5	✓			✓			-	-	-	-	-	
6	✓			✓			-	-	-	-	-	
หมายเหตุ												

ลงชื่อ  66

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง

18/1/66

อาคาร C

ชั้นที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)						หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย		
1	✓			✓			-	-	-	-	-		
2	✓			✓			-	-	-	-	-		
3	✓			✓			-	-	-	-	-		
4	✓			✓			-	-	-	-	-		
5	✓			✓			-	-	-	-	-		
6	✓			✓			-	-	-	-	-		

หมายเหตุ

[Redacted Signature]

18/1/66      18/1/66      18/1/66

ใบตรวจเช็คสายน้ำดีส่วนกลาง

18/1/66

หน่วยงาน ดิเคอนโดแคมปัสศรีสอร์ทเชียงใหม่

อาคาร บัอม รปภ.

วันที่ตรวจสอบ

ชั้นที่	สายน้ำดี			วาล์ว			PRV (หน่วย PSI)						หมายเหตุ (ตรวจสอบทุก 3 เดือน)
	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย	แรงดันเข้า	แรงดันออก	ปกติ	แก้ไข	อาการเสีย		
1	✓			✓			-	-	-	-	-		

หมายเหตุ

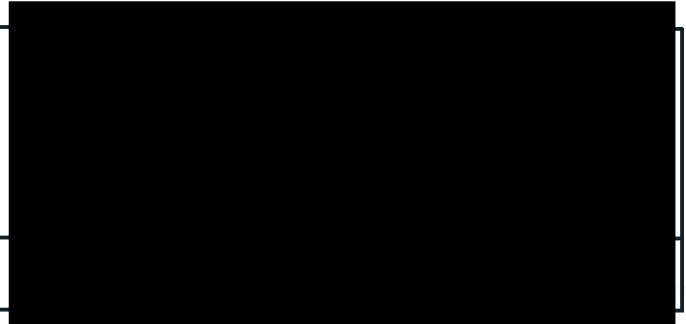
[Redacted Signature]

18/1/66      18/1/66      18/1/66

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/AR-000
1 : AERATOR A1
เลขที่ใบงาน WO-026/01/2023
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 416 T-R 416 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.86 S 2.89 T 2.91 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

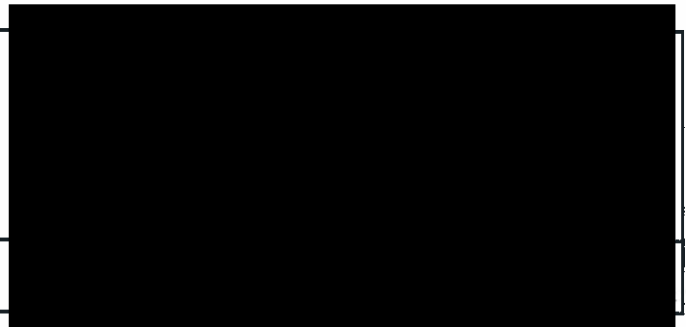
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/SLP-00
01 : SLUDGE PUMP A1
เลขที่ใบงาน WO-029/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร <u>                    </u>



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเบี่ยง	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า .....AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S.....S-T.....T-R.....VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R.....S.....T.....AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

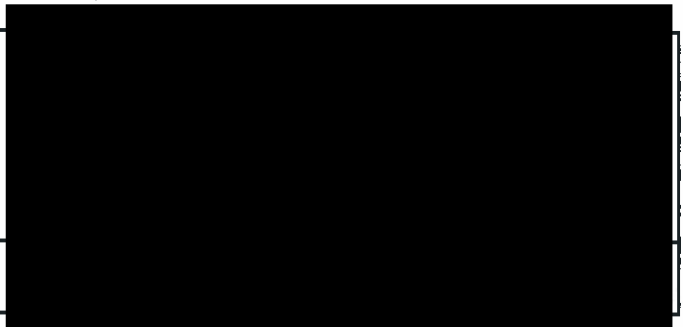
รหัสงาน : WW/DP-M

รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000  
2 : DRAIN PUMP A1-1

เลขที่ใบงาน WO-027/01/2023

วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023

ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 416 T-R 416 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.55 S 1.61 T 1.66 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M

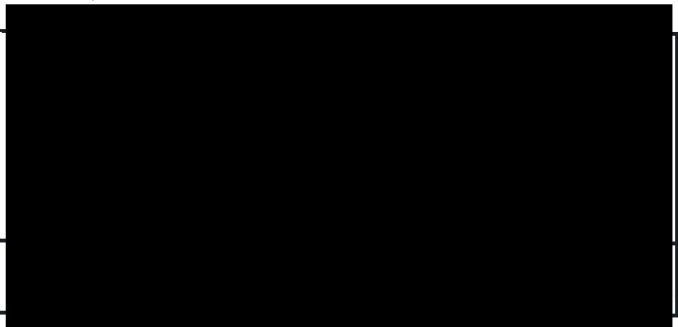
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000

3 : DRAIN PUMP A1-2

เลขที่ใบงาน WO-028/01/2023

วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023

ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 416 T-R 417 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.47 S 1.37 T 1.39 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/AR-000	
2 : AERATOR A2	
เลขที่ใบงาน WO-030/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023	
ชื่ออาคาร <u>                    </u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 412 T-R 420 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.45 S 2.60 T 2.78 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

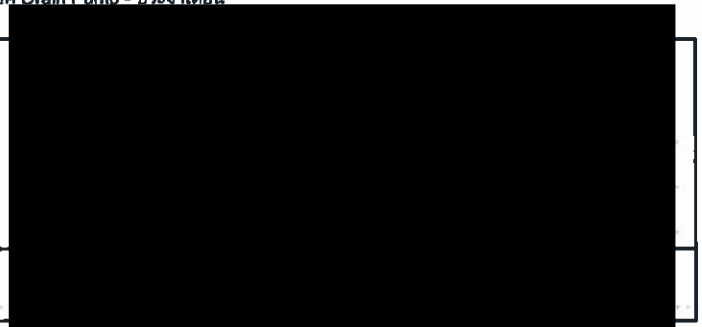
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000
1 : DRAIN PUMP A2-1
เลขที่ใบงาน WO-031/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาวะ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 412 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.64 S 1.64 T 1.64 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000	
4 : DRAIN PUMP A2-2	
เลขที่ใบงาน WO-032/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 412 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.50 S 1.47 T 1.56 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

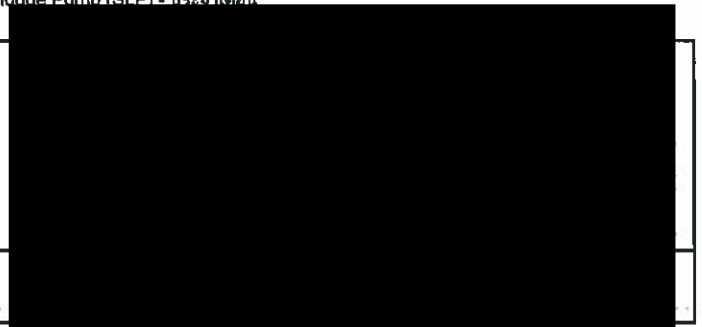
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - 15:ส่วนเดิน

รหัสงาน : WW/SLP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/SLP-00
02 : SLUDGE PUMP A2
เลขที่ใบงาน WO-033/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาวะ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.5 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 419 S-T 4K6 T-R 414 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.07 S 1.06 T 1.07 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

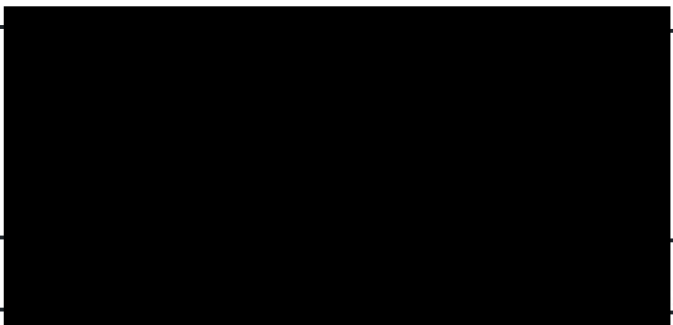
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M  
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/AR-000  
3 : AERATOR B1  
เลขที่ใบงาน WO-034/01/2023  
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023  
ชื่ออาคาร



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 5.6 AMP	/	/	ปกติ	
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 411 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.78 S 2.70 T 2.87 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

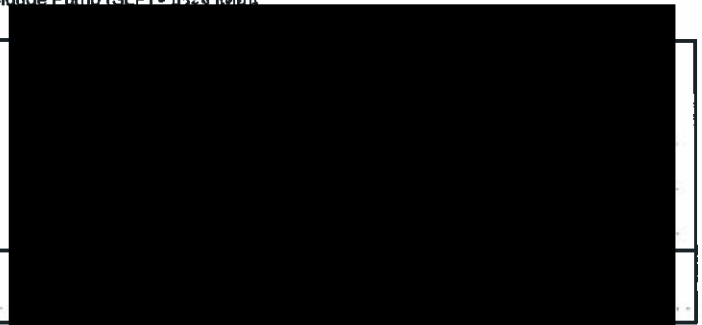
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีอเพอรัล จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - 15:30 ชั่วโมง

รหัสงาน : WW/SLP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/SLP- : SLUDGE PUMP B1
เลขที่ใบงาน WO-037/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร B



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 412 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.19 S 1.44 T 1.47 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M

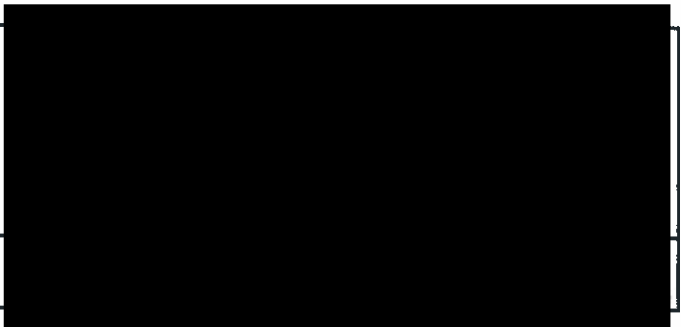
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000

5 : DRAIN PUMP B1-1

เลขที่ใบงาน WO-035/01/2023

วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023

ชื่ออาคาร ๓



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 410 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.46 S 1.45 T 1.56 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

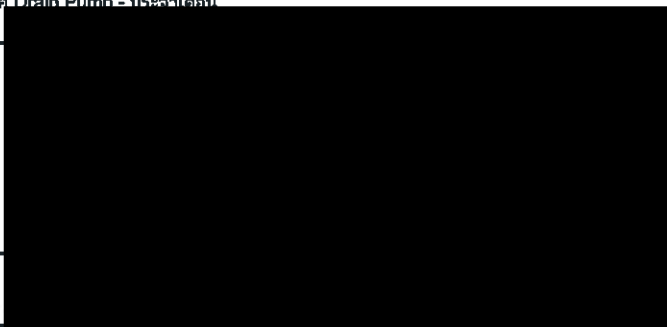
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - 15 ระดับ

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000
6 : DRAIN PUMP B1-2
เลขที่ใบงาน WO-036/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 413 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.40 S 1.74 T 1.78 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/AR-000	
4 : AERATOR B2	
เลขที่ใบงาน WO-038/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 420 S-T 416 T-R 417 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.68 S 2.81 T 2.77 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

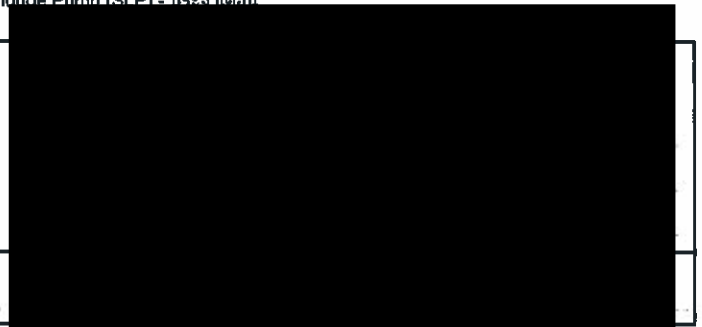
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - 15:45:00

รหัสงาน : WW/SLP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/SLP-00
เลขที่ใบงาน WO-039/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 417 S-T 412 T-R 419 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.04 S 1.07 T 1.07 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

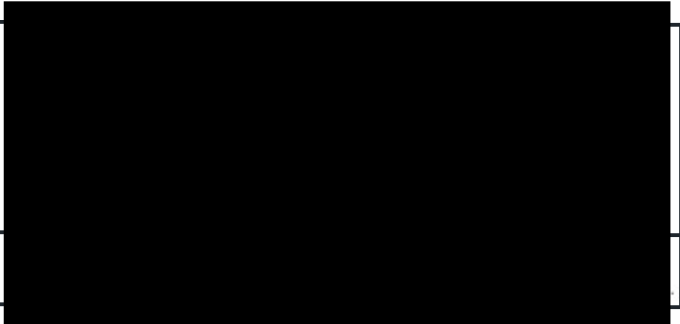


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M  
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000  
เลขที่ใบงาน : WO-040/01/2023  
วันที่ปฏิบัติงาน : 15/01/2023  
ชื่ออาคาร :



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าเกิดตรวจไม่ได้ : ช่าง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 418 S-T 416 T-R 415 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.67 S 1.64 T 1.72 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

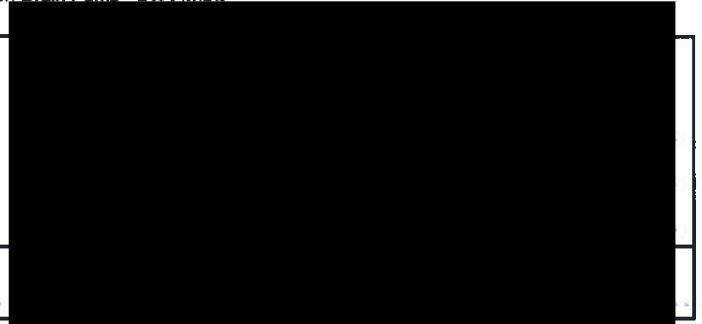
☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000
8 : DRAIN PUMP B2-2
เลขที่ใบงาน WO-041/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร 0



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 413 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.56 S 1.92 T 1.67 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

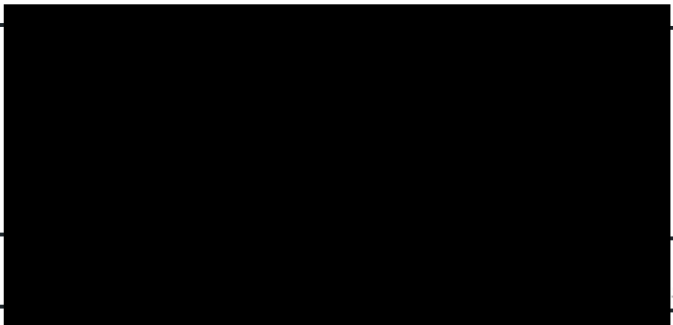


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีอเพอรัตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M  
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/AR-000  
5 : AERATOR C1  
เลขที่ใบงาน : WO-042/01/2023  
วันที่ปฏิบัติ : 15/01/2023  
ชื่ออาคาร : C



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 416 S-T 415 T-R 416 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.66 S 1.67 T 2.69 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/SLP-00	
เลขที่ใบงาน 05 : SLUDGE PUMP C1	
วันที่ปฏิบัติงาน WO-043/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัด ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.9 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 413 T-R 415 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.04 S 1.06 T 1.07 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

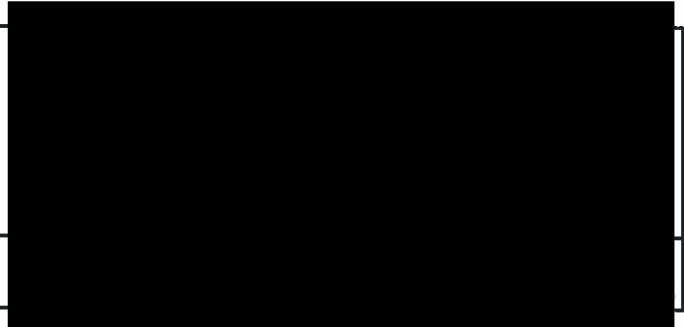


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M  
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-001  
0 : DRAIN PUMP C1-2  
เลขที่ใบงาน : WO-045/01/2023  
วันที่ปฏิบัติ : 15/01/2023  
ชื่ออาคาร : C



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 413 S-T 417 T-R 416 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.65 S 1.84 T 1.76 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-000	
9 : DRAIN PUMP C1-1	
เลขที่ใบงาน : WO-044/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 15/01/2023	
ชื่ออาคาร : C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 415 T-R 415 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.67 S 1.76 T 1.75 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/AR-000	
6 : AERATOR C2	
เลขที่ใบงาน WO-046/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023	
ชื่ออาคาร C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 415 T-R 417 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.75 S 2.78 T 2.77 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

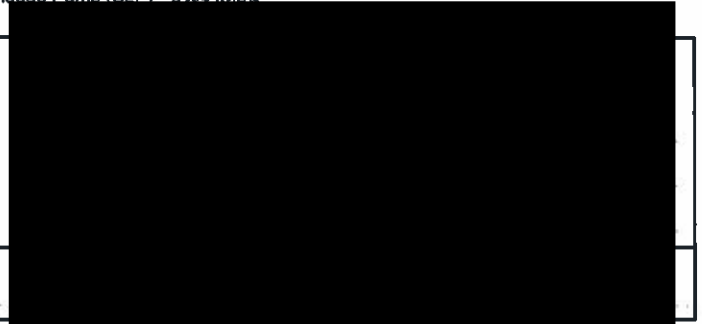


PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด

ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - 15:45:00

รหัสงาน : WW/SLP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/SLP-00
06 : SLUDGE PUMP C2
เลขที่ใบงาน WO-047/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.7 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 415 T-R 414 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.61 S 1.67 T 1.61 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

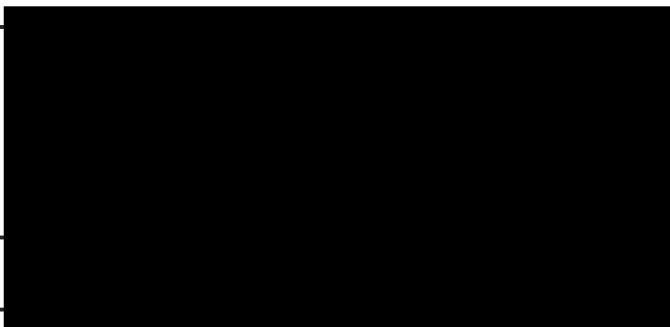


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001
1 : DRAIN PUMP C2-1
เลขที่ใบงาน WO-048/01/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/01/2023
ชื่ออาคาร



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 415 T-R 415 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.01 S 2.01 T 2.19 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - 15:ระจันเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
เลขที่ใบงาน 2 : DRAIN PUMP C2-2	
วันที่ปฏิบัติงาน WO-049/01/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/01/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 416 S-T 414 T-R 415 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 4.77 S 1.76 T 1.52 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/AR-000	
1 : AERATOR A1	
เลขที่ใบงาน WO-034/02/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/02/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ผิด)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ๑.๖ AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 419 S-T 3๗๗ T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.87 S 2.8๙ T 2.๗ AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

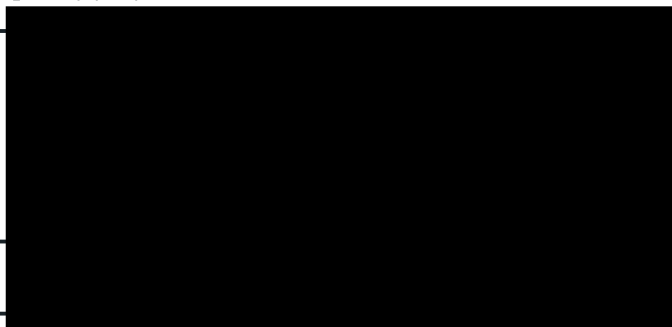


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M  
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/SLP-00  
01 : SLUDGE PUMP A1  
เลขที่ใบงาน WO-035/02/2023  
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023  
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.5 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 410 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.0 S 1.03 T 1.05 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

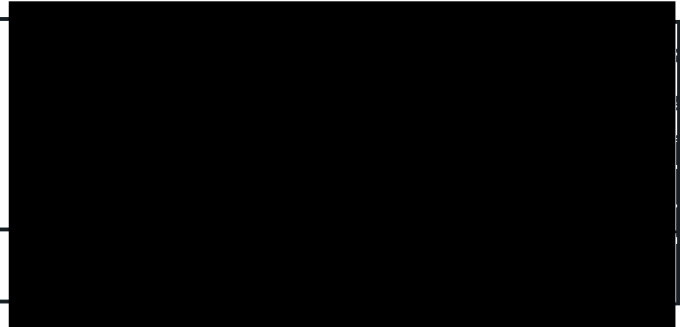
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000
3 : DRAIN PUMP A1-2
เลขที่ใบงาน WO-037/02/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/02/2023
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 415 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.07 S 1.39 T 1.39 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M  
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000  
2 : DRAIN PUMP A1-1  
เลขที่ใบงาน WO-036/02/2023  
วันที่ปฏิบัติ 15/02/2023

ชื่ออาคาร

A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S-T 413 S-T 415 T-R 417 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.55 S 1.59 T 1.60 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M

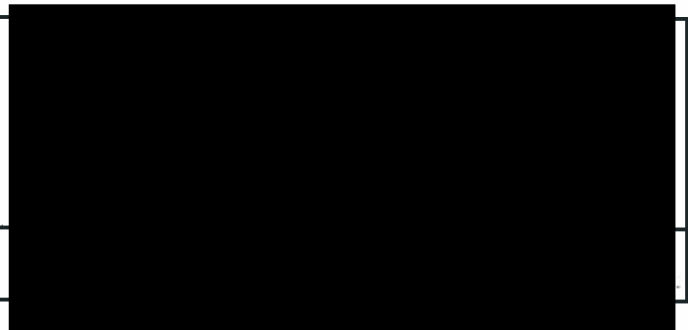
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/AR-000

2 : AERATOR A2

เลขที่ใบงาน WO-038/02/2023

วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023

ชื่ออาคาร A.



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.2 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 243 S-T 411 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.43 S 2.57 T 2.61 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M  
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/SLP-00  
02 : SLUDGE PUMP A2  
เลขที่ใบงาน WO-039/02/2023  
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023

ชื่ออาคาร

A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; อ้าง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S-413 S-T-414 T-R-415 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R-1.03 S-1.05 T-1.04 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

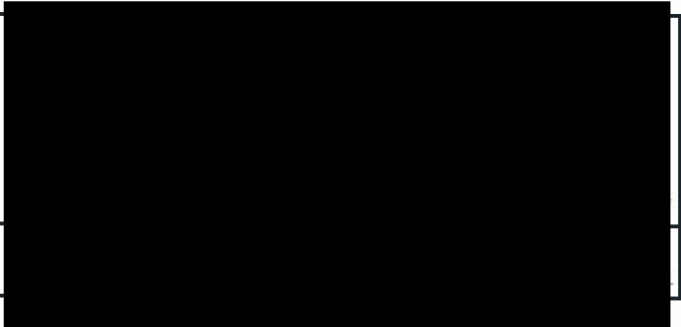


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000
1 : DRAIN PUMP A2-1
เลขที่ใบงาน WO-040/02/2023
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาวะ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 412 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.62 S 1.63 T 1.64 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

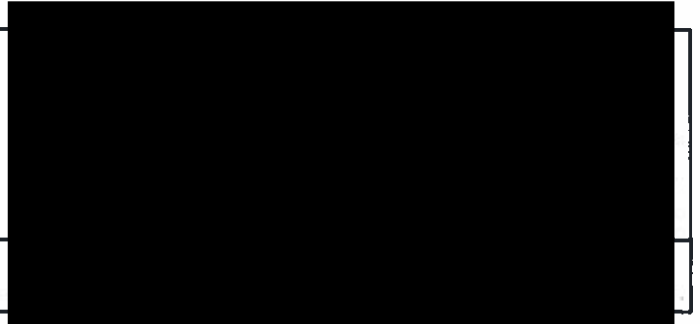
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M  
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000  
4 : DRAIN PUMP A2-2  
เลขที่ใบงาน WO-041/02/2023  
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023  
ชื่ออาคาร A



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 412 T-R 413 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.50 S 1.43 T 1.55 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/AR-000	
3 : AERATOR B1	
เลขที่ใบงาน : WO-042/02/2023	
วันที่ปฏิบัติ : 15/02/2023	
ชื่ออาคาร : B	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 17.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.76 S 2.71 T 2.87 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

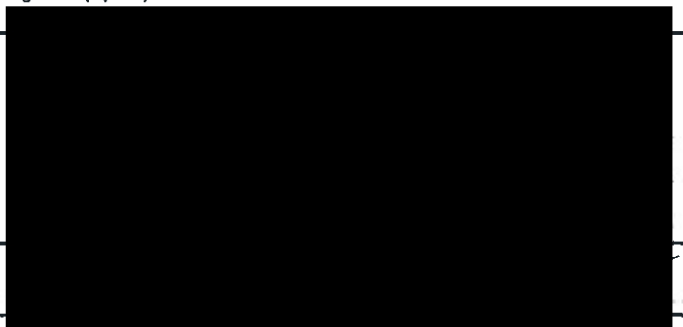
รหัสงาน : WW/SLP-M

รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/SLP- :  
SLUDGE PUMP B1

เลขที่ใบงาน : WO-043/02/2023

วันที่ปฏิบัติงาน : 15/02/2023

ชื่ออาคาร : B



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... 1.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S-... 413 S-T-... 412 T-R-... 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R-... 1.19 S-... 1.34 T-... 1.44 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000	
5 : DRAIN PUMP B1-1	
เลขที่ใบงาน WO-044/02/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023	
ชื่ออาคาร B	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 410 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.42 S 1.45 T 1.50 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

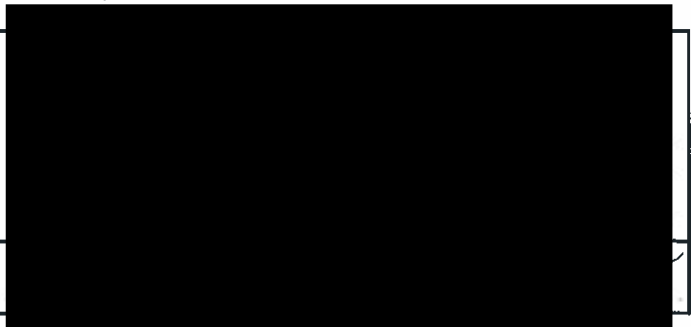
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M  
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000  
เลขที่ใบงาน : WO-045/02/2023  
วันที่ปฏิบัติงาน : 15/02/2023  
ชื่ออาคาร : B



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (สำหรับตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 416 S-T 412 T-R 413 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.40 S 1.43 T 1.38 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M

รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/AR-000

เลขที่ใบงาน : 4 : AERATOR B2

วันที่ปฏิบัติงาน : WO-046/02/2023

วันที่ปฏิบัติ : 15/02/2023

ชื่ออาคาร : B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S... 400 VOLT S-T... 414 VOLT T-R... 416 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R... 2.66 S... 2.61 T... 2.71 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

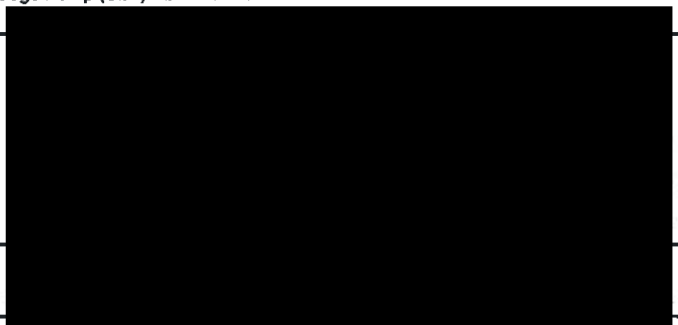
2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/SLP-00
04 : SLUDGE PUMP B2
เลขที่ใบงาน WO-047/02/2023
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023
ชื่ออาคาร B



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.2 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 420 T-R 419 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.02 S 1.06 T 1.07 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000	
7 : DRAIN PUMP B2-1	
เลขที่ใบงาน WO-048/02/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023	
ชื่ออาคาร B	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 416 S-T 413 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.62 S 1.65 T 1.70 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

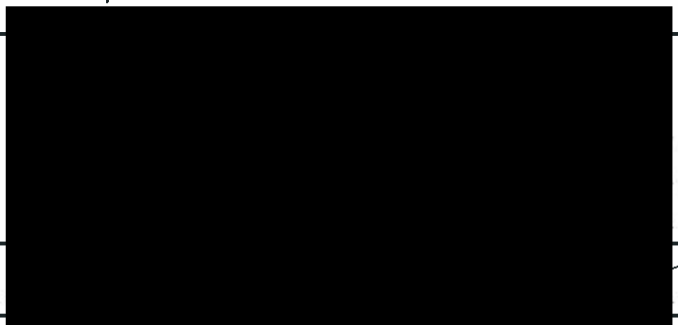
☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000
8 : DRAIN PUMP B2-2
เลขที่ใบงาน WO-049/02/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/02/2023
ชื่ออาคาร B



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 411 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.35 S 1.31 T 1.59 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/AR-000	
5 : AERATOR C1	
เลขที่ใบงาน WO-050/02/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ผิด)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.2 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 415 T-R 416 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.66 S 2.68 T 2.78 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M

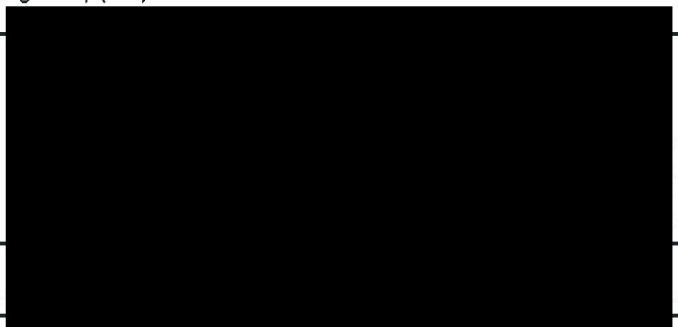
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/SLP-00

เลขที่ใบงาน : 05 : SLUDGE PUMP C1

เลขที่ใบงาน : WO-051/02/2023

วันที่ปฏิบัติงาน : 15/02/2023

ชื่ออาคาร : C



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 414 S-T 413 T-R 415 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.04 S 1.05 T 1.0 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M

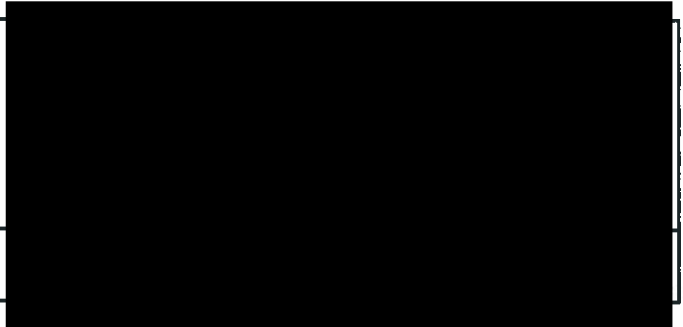
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-001

0 : DRAIN PUMP C1-2

เลขที่ใบงาน WO-053/02/2023

วันที่ปฏิบัติ 15/02/2023

ชื่ออาคาร C



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 412 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.63 S 1.83 T 1.78 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-000	
เลขที่ใบงาน : 9 : DRAIN PUMP C1-1	
เลขที่ใบงาน : WO-052/02/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน : 15/02/2023	
ชื่ออาคาร : C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัด ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 0.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 415 S-T 412 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.67 S 1.76 T 1.77 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/AR-000	
6 : AERATOR C2	
เลขที่ใบงาน WO-054/02/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 413 T-R 414 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 9.76 S 9.70 T 9.90 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

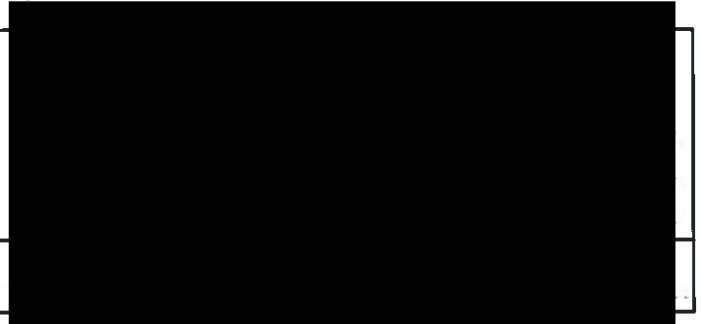
☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M  
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/SLP-00  
เลขที่ใบงาน WO-055/02/2023  
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023  
ชื่ออาคาร C



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ : อ้างอิง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.2 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 411 S-T 401 T-R 415 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.01 S 1.03 T 1.02 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M

รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001  
1 : DRAIN PUMP C2-1

เลขที่ใบงาน WO-056/02/2023

วันที่ปฏิบัติ 15/02/2023

ชื่ออาคาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจพบ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1...AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 413 S-T 413 T-R 412 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.0 S 2.1 T 2.20 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

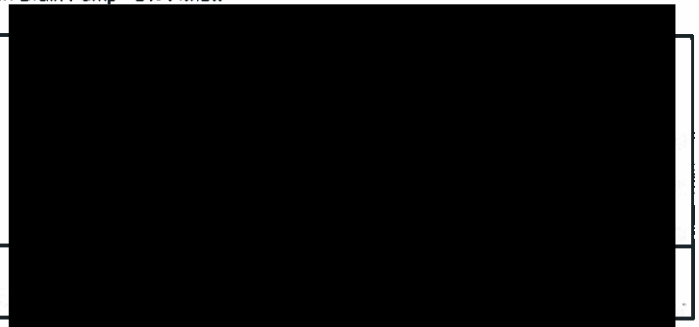


2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001
2 : DRAIN PUMP C2-2
เลขที่ใบงาน WO-057/02/2023
วันที่ปฏิบัติงาน 15/02/2023
ชื่ออาคาร



ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 414 T-R 416 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 4.37 S 7.56 T 7.26 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	รายชื่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/AR-000	
1 : AERATOR A1	
เลขที่ใบงาน WO-038/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร A	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ถ้าตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 413 T-R 414 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.81 S 2.84 T 2.89 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/SLP-00	
01 : SLUDGE PUMP A1	
เลขที่ใบงาน WO-039/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร A.	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 413 T-R 416 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.00 S 1.01 T 1.05 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000	
2 : DRAIN PUMP A1-1	
เลขที่ใบงาน WO-040/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>412</u> S-T <u>413</u> T-R <u>415</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.53</u> S <u>1.47</u> T <u>1.66</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	WO-041/03/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2023				
ชื่ออาคาร <u>A</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>412</u> S-T <u>413</u> T-R <u>415</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.44</u> S <u>1.40</u> T <u>1.39</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/AR-000	
2 : AERATOR A2	
เลขที่ใบงาน WO-042/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ				(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>3.5</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>408</u> S-T <u>410</u> T-R <u>411</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>3.01</u> S <u>2.86</u> T <u>2.43</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	WO-043/03/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/03/2023				
ชื่ออาคาร <u>A</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; อ้าง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>1.3</u> ... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>408</u> S-T <u>410</u> T-R <u>411</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.05</u> S <u>1.08</u> T <u>1.06</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000	
1 : DRAIN PUMP A2-1	
เลขที่ใบงาน WO-044/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร A	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 S-T 410 T-R 411 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.69 S 1.69 T 1.64 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000	
4 : DRAIN PUMP A2-2	
เลขที่ใบงาน WO-045/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>408</u> S-T <u>410</u> T-R <u>411</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.49</u> S <u>1.54</u> T <u>1.49</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟเพอร์รี่ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/AR-000	
3 : AERATOR B1	
เลขที่ใบงาน WO-046/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>B</u>	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 408 T-R 399 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.71 S 2.88 T 2.80 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/SLP- :				
เลขที่ใบงาน	WO-047/03/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/03/2023				
ชื่ออาคาร <u>B</u>					

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		อาการเสีย	หมายเหตุ (สาเหตุที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.6</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S- <u>410</u> S-T- <u>408</u> T-R- <u>399</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R- <u>1.12</u> S- <u>1.33</u> T- <u>1.44</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	[REDACTED]
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000	
5 : DRAIN PUMP B1-1	
เลขที่ใบงาน WO-048/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>B</u>	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 408 T-R 399 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.39 S 1.56 T 1.46 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	WO-049/03/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/03/2023				
ชื่ออาคาร		B			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		อาการเสีย	หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 110 S-T 108 T-R 109 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.30 S 1.35 T 1.39 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ


## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/AR-000	
4 : AERATOR B2	
เลขที่ใบงาน WO-050/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร 	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ : ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 V S-T 406 V T-R 410 V VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 0.31 S 0.24 T 0.28 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	WO-051/03/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ : ระบุ)
	CONTROL	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.5 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 S-T 406 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.07 S 1.04 T 1.06 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000	
7 : DRAIN PUMP B2-1	
เลขที่ใบงาน WO-052/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร 8	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัด : ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 S-T 406 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.60 S 1.67 T 1.69 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	WO-053/03/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2023				
ชื่ออาคาร <u>B</u>					

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... <u>21</u> ... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S- <u>408</u> S-T- <u>406</u> T-R- <u>410</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R- <u>1.57</u> S- <u>1.87</u> T- <u>1.64</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พรีฟเพอร์ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/AR-000	
5 : AERATOR C1	
เลขที่ใบงาน WO-054/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>C</u>	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.5 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 410 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.78 S 2.54 T 2.66 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	WO-055/03/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/03/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้; งาม)
	CONTROL	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า ... 1.3 ... AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 ... S-T 410 ... T-R 412 ... VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.06 ... S 1.09 ... T 1.10 ... AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-000	
9 : DRAIN PUMP C1-1	
เลขที่ใบงาน WO-056/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>C</u>	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ : ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 410 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.69 S 1.72 T 1.78 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-001	
เลขที่ใบงาน WO-057/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจได้ ; ว่าง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 404 S-T 410 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.65 S 1.80 T 1.94 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/AR-000	
6 : AERATOR C2	
เลขที่ใบงาน WO-058/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <span style="color: blue;">C</span>	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้; ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 VOLT S-T 411 VOLT T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.42 S 2.68 T 2.44 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/SLP-00	
เลขที่ใบงาน WO-059/03/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/03/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.2 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 S-T 411 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.01 S 1.03 T 1.01 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
1 : DRAIN PUMP C2-1	
เลขที่ใบงาน WO-060/03/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/03/2023	
ชื่ออาคาร <u>C</u>	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 V S-T 412 V T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.63 S 1.64 T 1.84 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001				
เลขที่ใบงาน	2 : DRAIN PUMP C2-2 WO-061/03/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/03/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; คำว่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 408 S-T 411 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.46 S 1.33 T 1.52 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/AR-000				
เลขที่ใบงาน	WO-034/04/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร		A			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
	CONTROL	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.5 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 407 S-T 408 T-R 408 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.0 S 1.0 T 1.06 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/AR-000	
2 : AERATOR A2	
เลขที่ใบงาน WO-038/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/04/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>7.3</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>407</u> S-T <u>408</u> T-R <u>406</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>705</u> S <u>703</u> T <u>706</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/AR-000	
3 : AERATOR B1	
เลขที่ใบงาน WO-052/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/04/2023	
ชื่ออาคาร B	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		อาการเสีย	หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 16 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 401 S-T 399 T-R 403 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.15 S 1.36 T 1.41 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/AR-000				
เลขที่ใบงาน	WO-053/04/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/04/2023				
ชื่ออาคาร <b>B</b>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าที่ตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <b>1.6</b> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <b>400</b> S-T <b>400</b> T-R <b>405</b> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <b>1.0</b> S <b>1.08</b> T <b>1.07</b> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/AR-000	
5 : AERATOR C1	
เลขที่ใบงาน WO-044/04/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/04/2023	
ชื่ออาคาร C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 40 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.05 S 1.05 T 1.10 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/AR-M  
 รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/AR-000  
 6 : AERATOR C2  
 เลขที่ใบงาน : WO-045/04/2023  
 วันที่ปฏิบัติ : 15/04/2023

ชื่ออาคาร

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 15 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 399 T-R 405 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.04 S 1.02 T 1.03 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

#### หมายเหตุ

#### บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



## หมายเหตุ

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M

รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/SLP-00

02 : SLUDGE PUMP A2

เลขที่ใบงาน WO-039/04/2023

วันที่ปฏิบัติ 15/04/2023

ชื่ออาคาร

A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET 36 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 359 S-T 108 T-R 108 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.07 S 2.86 T 2.06 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/SLP- :				
เลขที่ใบงาน	WO-050/04/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร		B			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 397 S-T 398 T-R 395 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.7 S 2.92 T 2.76 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

.....

.....

.....

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M  
 รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/SLP-00  
 04 : SLUDGE PUMP B2  
 เลขที่ใบงาน WO-051/04/2023  
 วันที่ปฏิบัติ 15/04/2023

ชื่ออาคาร

B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 399 T-R 397 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.6 S 2.80 T 2.90 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	WO-042/04/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 409 T-R 409 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.60 S 2.62 T 2.71 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/SLP-00	
06 : SLUDGE PUMP C2	
เลขที่ใบงาน WO-043/04/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/04/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 410 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.94 S 2.76 T 2.86 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000	
2 : DRAIN PUMP A1-1	
เลขที่ใบงาน WO-035/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/04/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้ามีตรวจไม่ได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.2</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>406</u> S-T <u>402</u> T-R <u>406</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.2</u> S <u>1.19</u> T <u>1.25</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

.....

.....

.....

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)



รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000
	3 : DRAIN PUMP A1-2
เลขที่ใบงาน	WO-036/04/2023
วันที่ปฏิบัติ	15/04/2023
ชื่ออาคาร	A

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 4.2 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 407 T-R 407 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 0.73 S 0.77 T 0.74 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	1 : DRAIN PUMP A2-1 WO-040/04/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.7 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 906 S-T 906 T-R 907 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.65 S 1.58 T 1.62 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

.....

.....

.....

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000	
4 : DRAIN PUMP A2-2	
เลขที่ใบงาน WO-041/04/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/04/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 44 S-T 405 T-R 407 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.46 S 1.42 T 1.42 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	5 : DRAIN PUMP B1-1				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร		B			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 405 S-T 408 T-R 409 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.45 S 1.49 T 1.55 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000
6 : DRAIN PUMP B1-2
เลขที่ใบงาน WO-055/04/2023
วันที่ปฏิบัติ 15/04/2023
ชื่ออาคาร B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 309 S-T 406 T-R 408 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.42 S 1.38 T 1.39 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	7 : DRAIN PUMP B2-1 WO-056/04/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/04/2023				
ชื่ออาคาร		B			
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S... 406 S-T... 407 T-R... 399 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R... 1.54 S... 1.88 T... 1.64 AMP				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL				
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH				

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M
รหัส : DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000
8 : DRAIN PUMP B2-2
เลขที่ใบงาน : WO-057/04/2023
วันที่ปฏิบัติ : 15/04/2023
ชื่ออาคาร : B

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 405 S-T 407 T-R 405 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.6 S 1.65 T 1.68 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	WO-046/04/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (สำหรับตรวจวัด ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 40.7 T-R 40.5 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.68 S 1.34 T 1.30 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

.....

.....

.....

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-001	
0 : DRAIN PUMP C1-2	
เลขที่ใบงาน WO-047/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/04/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 407 S-T 407 T-R 405 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.62 S 1.81 T 1.78 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001				
เลขที่ใบงาน	WO-048/04/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/04/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 399 S-T 407 T-R 411 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.88 S 1.92 T 2.13 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
2 : DRAIN PUMP C2-2	
เลขที่ใบงาน WO-049/04/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/04/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 397 S-T 410 T-R 411 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.76 S 1.33 T 1.53 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☐ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งผิดปกติ (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	[Redacted]
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/AR-000	
1 : AERATOR A1	
เลขที่ใบงาน WO-034/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร A.	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ : ตัว)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาวะ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 400 S-T 410 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 299 S 310 T 299 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่จะต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/SLP-00	
01 : SLUDGE PUMP A1	
เลขที่ใบงาน WO-035/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร A.	

ลำดับ	รายการ				อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข			
	CONTROL					
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓				
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓				
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓				
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓				
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓				
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓				
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.5 AMP	✓				
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓				
9	แรงดัน R-S 411 S-T 411 T-R 410 VOLT	✓				
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓				
11	กระแส R 1.01 S 0.99 T 1.07 AMP	✓				
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓				
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓				

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000	
2 : DRAIN PUMP A1-1	
เลขที่ใบงาน WO-036/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร A.	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ถ้าที่ตรวจพบได้ ; ถ้ามี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 01 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 411 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.66 S 1.49 T 1.69 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000	
เลขที่ใบงาน WO-037/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>A.</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>0.1</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>109</u> S-T <u>109</u> T-R <u>109</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.92</u> S <u>1.43</u> T <u>1.44</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/AR-000	
2 : AERATOR A2	
เลขที่ใบงาน WO-038/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ ; ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 5.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 100 S-T 411 T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 3.14 S 1.85 T 2.71 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/SLP-00	
เลขที่ใบงาน WO-039/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการปฏิบัติงาน			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.5</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>409</u> S-T <u>411</u> T-R <u>410</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.09</u> S <u>1.04</u> T <u>1.04</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000	
1 : DRAIN PUMP A2-1	
เลขที่ใบงาน WO-040/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร A.	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 V S-T 411 V T-R 412 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.62 A S 1.68 A T 1.63 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	4 : DRAIN PUMP A2-2				
วันที่ปฏิบัติงาน	WO-041/05/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน		15/05/2023			
ชื่ออาคาร		A.			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจพบ			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 111 T-R 112 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.60 S 1.44 T 1.56 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/AR-000	
3 : AERATOR B1	
เลขที่ใบงาน WO-042/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร B.	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ : ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW		✓		
9	แรงดัน R-S 410 S-T 408 T-R 411 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 2.69 S 2.85 T 2.77 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

หม้อไฟ over load ไม่เกินขนาดเสีย 1 ชุด

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/SLP- :	
SLUDGE PUMP B1	
เลขที่ใบงาน WO-043/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร 8.	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		อาการเสีย	หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 10 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 408 T-R 411 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.14 S 1.28 T 1.24 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

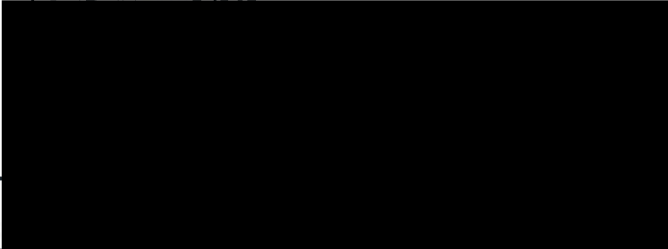
## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000	
5 : DRAIN PUMP B1-1	
เลขที่ใบงาน WO-044/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร B.	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาวะ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาวะ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาวะ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาวะ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาวะ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 408 T-R 411 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.46 S 1.43 T 1.62 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาวะตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000	
6 : DRAIN PUMP B1-2	
เลขที่ใบงาน WO-045/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>B.</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค		อาการเสีย	หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข		
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>21</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>410</u> S-T <u>408</u> T-R <u>411</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.34</u> S <u>1.31</u> T <u>1.33</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/AR-000	
4 : AERATOR B2	
เลขที่ใบงาน WO-046/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร B.	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ : ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 409 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 167 S 176 T 169 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/SLP-00				
	04 : SLUDGE PUMP B2				
เลขที่ใบงาน	WO-047/05/2023				
วันที่ปฏิบัติงาน	15/05/2023				
ชื่ออาคาร <u>B.</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจพบ			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หมายเหตุ)
	CONTROL	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.3</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>410</u> S-T <u>409</u> T-R <u>410</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.04</u> S <u>1.09</u> T <u>1.06</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ


## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000	
7 : DRAIN PUMP B2-1	
เลขที่ใบงาน WO-048/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร 	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 409 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.65 S 1.65 T 1.67 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000	
8 : DRAIN PUMP B2-2	
เลขที่ใบงาน WO-049/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>B</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>410</u> S-T <u>409</u> T-R <u>410</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.04</u> S <u>1.81</u> T <u>1.64</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ


## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/AR-000	
5 : AERATOR C1	
เลขที่ใบงาน WO-050/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร 	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ : ส่วน)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 9.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 414 T-R 415 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 248 S 288 T 281 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Sludge Pump (SLP) - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/SLP-00	
05 : SLUDGE PUMP C1	
เลขที่ใบงาน WO-051/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 414 T-R 416 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.13 S 1.09 T 1.09 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

หมายเหตุ


บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-000	
9 : DRAIN PUMP C1-1	
เลขที่ใบงาน WO-052/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร 	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ : ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 414 T-R 415 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.69 S 1.75 T 1.80 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-001				
เลขที่ใบงาน	WO-053/05/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/05/2023				
ชื่ออาคาร					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
	CONTROL	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 414 T-R 416 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.81 S 1.83 T 1.65 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

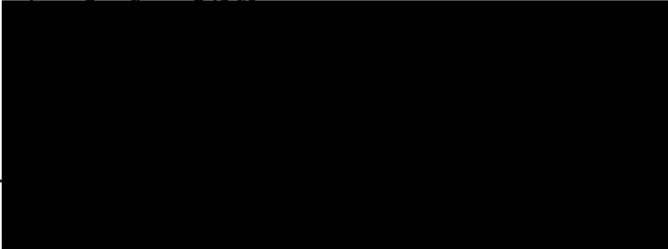

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/AR-000	
6 : AERATOR C2	
เลขที่ใบงาน WO-054/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร 	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 36 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S-412 S-T-414 T-R-414 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R-248 S-240 T-249 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/SLP-00	
06 : SLUDGE PUMP C2	
เลขที่ใบงาน WO-055/05/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>                    </u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S... 112 S-T... 114 T-R... 114 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R... 1.02 S... 1.01 T... 1.06 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
1 : DRAIN PUMP C2-1	
เลขที่ใบงาน WO-056/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ถ้าที่ตรวจไม่ได้ : ว่าง)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 412 S-T 414 T-R 414 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.96 S 2.19 T 1.94 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
2 : DRAIN PUMP C2-2	
เลขที่ใบงาน WO-057/05/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/05/2023	
ชื่ออาคาร <u>C</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>21</u> AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S <u>412</u> S-T <u>411</u> T-R <u>411</u> VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R <u>1.55</u> S <u>1.34</u> T <u>1.94</u> AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/AR-000	
1 : AERATOR A1	
เลขที่ใบงาน WO-034/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 7.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 485 S-T 410 T-R 408 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.33 S 3.09 T 2.94 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	WO-035/06/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/06/2023				
ชื่ออาคาร <u>A</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.3</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>405</u> S-T <u>410</u> T-R <u>408</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.0</u> S <u>1.02</u> T <u>1.05</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Drain Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000	
2 : DRAIN PUMP A1-1	
เลขที่ใบงาน WO-036/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร A	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ตัว)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 405 S-T 410 T-R 409 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.56 S 7.62 T 7.99 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

.....

.....

.....

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

- ☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว
- ☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00017-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	WO-037/06/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/06/2023				
ชื่ออาคาร <u>A</u>					

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.7</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>405</u> S-T <u>410</u> T-R <u>408</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.56</u> S <u>1.46</u> T <u>1.42</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/AR-000	
2 : AERATOR A2	
เลขที่ใบงาน WO-038/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ	ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>26</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>405</u> S-T <u>402</u> T-R <u>407</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>2.14</u> S <u>2.89</u> T <u>2.61</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	WO-039/06/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/06/2023				
ชื่ออาคาร		A			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 405 S-T 407 T-R 407 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 7.11 S 1.05 T 7.08 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000	
1 : DRAIN PUMP A2-1	
เลขที่ใบงาน WO-040/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>A</u>	

ลำดับ	รายการ				
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	(ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>2.1</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>405</u> S-T <u>407</u> T-R <u>407</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.65</u> S <u>1.86</u> T <u>1.62</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00019-WW/DP-000				
เลขที่ใบงาน	4 : DRAIN PUMP A2-2				
วันที่ปฏิบัติ	WO-041/06/2023				
ชื่ออาคาร		A			

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 21 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 405 S-T 407 T-R 407 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.50 S 1.97 T 1.57 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☐

1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐

2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/AR-000	
3 : AERATOR B1	
เลขที่ใบงาน WO-042/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร ๖	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 406 S-T 405 T-R 406 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 270 S 285 T 278 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/SLP- : SLUDGE PUMP B1	
เลขที่ใบงาน WO-043/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1A AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 406 S-T 405 T-R 406 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.17 S 1.34 T 1.94 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000	
5 : DRAIN PUMP B1-1	
เลขที่ใบงาน WO-044/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร ๕	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจพบ			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 406 S-T 405 T-R 406 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.50 S 1.46 T 1.57 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00038-WW/DP-000	
6 : DRAIN PUMP B1-2	
เลขที่ใบงาน WO-045/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 410 T-R 409 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 7.90 S 7.72 T 7.76 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

PLUS +

บริษัท พลัส พร็อพเพอร์ตี้ จำกัด  
ตารางตรวจเช็ค Aerator Pump - ประจำเดือน

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/AR-000	
4 : AERATOR B2	
เลขที่ใบงาน WO-046/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>B</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 209 S- 470 T-R 408 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.64 S 2.77 T 2.72 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

หมายเหตุ

บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M					
รหัส	DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/SLP-00				
เลขที่ใบงาน	04 : SLUDGE PUMP B2 WO-047/06/2023				
วันที่ปฏิบัติ	15/06/2023				
ชื่ออาคาร <u>B</u>					
ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่าดี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า <u>1.3</u> AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S <u>409</u> S-T <u>410</u> T-R <u>408</u> VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R <u>1.03</u> S <u>1.05</u> T <u>1.10</u> AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000	
7 : DRAIN PUMP B2-1	
เลขที่ใบงาน WO-048/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร ๒	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจพบ			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.2 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 410 T-R 409 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.67 S 1.68 T 1.71 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

---



---



---

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00039-WW/DP-000	
8 : DRAIN PUMP B2-2	
เลขที่ใบงาน WO-049/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ถ้าตรวจไม่ได้ ; อ้าง)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 409 S-T 410 T-R 408 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.58 S 1.07 T 1.66 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/AR-000	
5 : AERATOR C1	
เลขที่ใบงาน WO-050/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>C</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ฐาน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.67 S 2.65 T 2.71 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

.....

.....

.....

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน

☒ 1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

☐ 2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/SLP-00	
05 : SLUDGE PUMP C1	
เลขที่ใบงาน WO-051/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>                    </u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจไม่ได้ ; ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.08 S 1.08 T 1.11 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-000	
9 : DRAIN PUMP C1-1	
เลขที่ใบงาน WO-052/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ : ส่วน)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.70 S 1.82 T 1.85 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00021-WW/DP-001	
0 : DRAIN PUMP C1-2	
เลขที่ใบงาน WO-053/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; หน่วย)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.64 S 1.49 T 1.81 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/AR-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/AR-000	
เลขที่ใบงาน WO-054/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร <u>C</u>	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ย่อ)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 3.6 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 2.74 S 2.70 T 2.73 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

.....

.....

.....

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)



รหัสงาน : WW/SLP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/SLP-00	
06 : SLUDGE PUMP C2	
เลขที่ใบงาน WO-055/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 1.3 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 412 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.05 S 1.05 T 1.05 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
เลขที่ใบงาน WO-056/06/2023	
วันที่ปฏิบัติงาน 15/06/2023	
ชื่ออาคาร	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจวัดได้ ; ค่า)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	✓			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	✓			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	✓			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	✓			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	✓			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	✓			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.7 AMP	✓			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	✓			
9	แรงดัน R-S 400 S-T 412 T-R 410 VOLT	✓			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	✓			
11	กระแส R 1.51 S 1.92 T 2.15 AMP	✓			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	✓			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	✓			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อย



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)

รหัสงาน : WW/DP-M	
รหัส DC-CPR-001-1/Z00D00S00022-WW/DP-001	
2 : DRAIN PUMP C2-2	
เลขที่ใบงาน WO-057/06/2023	
วันที่ปฏิบัติ 15/06/2023	
ชื่ออาคาร C	

ลำดับ	รายการ	ผลการตรวจเช็ค			หมายเหตุ (ค่าที่ตรวจได้ ; ถ้ามี)
		ดี	แก้ไข	อาการเสีย	
	CONTROL				
1	ตรวจเช็คจุดต่อภายในตู้ CONTROL	/			
2	ตรวจเช็คสภาพ BREAKER	/			
3	ตรวจเช็คสภาพ MAGNETIC	/			
4	ตรวจเช็คสภาพ RELAY	/			
5	ตรวจเช็คสภาพ TRANSFORMER	/			
6	ตรวจเช็คสภาพ FUSE CONTROL	/			
7	ตรวจเช็ค OVER LOAD ค่าที่ SET ค่า 2.1 AMP	/			
8	ตรวจเช็คไฟ SHOW	/			
9	แรงดัน R-S 410 S-T 492 T-R 410 VOLT	/			
10	ตรวจสอบการทำงานของ CONTROL	/			
11	กระแส R 1.40 S 1.40 T 1.55 AMP	/			
12	ตรวจเช็คสภาพตู้ CONTROL	/			
13	ตรวจเช็ค TIMER SWITCH	/			

## หมายเหตุ

## บันทึกผลการปฏิบัติงาน



1. ปฏิบัติงานเสร็จเรียบร้อยแล้ว



2. ปฏิบัติงานแล้วเสร็จพบสิ่งที่ต้องแก้ไขอีก (CM)