

เอกสาร 1-18

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการ



บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.

หน้า 1/1

36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110

Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jj@yahoo.com

ค้นฉบับ

REF.NO. : PM 66/0034
REPORT NO. : 020005/2023

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจพีเอ็กซ์ เท็กซ์ไทล์ จำกัด		
สถานที่	:	155/8 ม.4 ต.เจ็ดเสมียน อ.โพธาราม จ.ราชบุรี 70120		
ผู้ประสานงาน	:	[REDACTED]		
ข้อมูลการติดต่อ	:	[REDACTED]		

วันที่เก็บตัวอย่าง	:	13/01/2566	วันที่รายงานผล	:	24/01/2566
วันที่รับตัวอย่าง	:	16/01/2566	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	[REDACTED]
วันที่วิเคราะห์	:	16-20/01/2566	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	[REDACTED]

จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	วิธีวิเคราะห์	เวลา (น.)	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน	หน่วย
1. เครื่องย้อม J2	1. Total Dust	Gravimetric Method	09.14-13.40	0.432	15	mg/m ³
2. เครื่องถักผ้า C3	1. Total Dust	Gravimetric Method	09.19-13.35	0.195	15	mg/m ³
3. เครื่องตรวจวัดผ้าสำเร็จ B2	1. Total Dust	Gravimetric Method	09.16-13.44	0.336	15	mg/m ³

หมายเหตุ : มาตรฐาน Occupational Safety and Health Administration (OSHA)



Technical Manager
24/01/2566

ผลวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด MET CO.,LTD.

หน้า 1/1

36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110

Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jj@yahoo.com

ค้นฉบับ

REF.NO. : PM 66/0034
REPORT NO. : 040005/2023

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	:	บริษัท เจพีเอ็กซ์ เท็กซ์ไทล์ จำกัด		
สถานที่	:	155/8 ม.4 ต.เจ็ดเสมียน อ.โพธาราม จ.ราชบุรี 70120		
ผู้ประสานงาน	:	[REDACTED]		
ข้อมูลการติดต่อ	:	[REDACTED]		

วันที่เก็บตัวอย่าง	:	13/01/2566	วันที่รายงานผล	:	20/01/2566
วันที่รับตัวอย่าง	:	16/01/2566	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	:	[REDACTED]
วันที่วิเคราะห์	:	16-18/01/2566	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	:	-

จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนีที่ตรวจวิเคราะห์	เวลา (น.)	ผลการวิเคราะห์		
			TWA	L _{max}	L _{min}
1. ห้องซ่อมบำรุง	Noise Level (TWA)	09.00-17.00	75	81.2	71.9
2. เครื่องคอมแพค No.1		09.00-17.00	73	90.4	67.4
3. เครื่องย้อม J2		09.00-17.00	81	87.3	72.9
4. เครื่องถักผ้า C1		09.00-17.00	78	88.0	43.6
5. เครื่องถักผ้า C3		09.00-17.00	77	87.9	42.5
		มาตรฐาน	85*	115	90
		ทวิคูณ		140	100

หมายเหตุ : ผลวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



Measurement Staff and Analysts
20/01/2566

ผลวิเคราะห์มีรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด MET CO.,LTD.

หน้า 1/1

36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110

Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jij@yahoo.com

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 66/0034

REPORT NO. : 040006/2023

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท เจพีเอ็กซ์ เทคโนโลยี จำกัด
สถานที่	: 155/8 ม.4 ต.เจ็ดเสมียน อ.โพธาราม จ.ราชบุรี 70120
ผู้ประสานงาน	: [REDACTED]
ข้อมูลการติดต่อ	: [REDACTED]

วันที่เก็บตัวอย่าง	: 13/01/2566	วันที่รายงานผล	: 20/01/2566
วันที่รับตัวอย่าง	: 16/01/2566	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	: [REDACTED]
วันที่วิเคราะห์	: 16-18/01/2566	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	: -

จุดเก็บตัวอย่าง	เวลา (น.)	ลักษณะงาน	ระดับความร้อน (°C)			ผลการวิเคราะห์ (°C)	มาตรฐาน (°C)
			NWB	DB	GT	WBGT	
1. ห้องซ่อมบำรุง	10.00-12.00	ซ่อมบำรุง	27.3	34.0	34.5	29.5	32
2. เครื่องย้อม J2	10.00-12.00	ควบคุม/ป้อนงาน	28.0	35.1	36.4	30.5	32
3. เครื่องคอมแพค No.1	10.00-12.00	ควบคุม/ป้อนงาน	26.4	32.1	32.7	28.3	32
4. เครื่องถักผ้า B4	10.00-12.00	ควบคุม	26.2	31.9	32.5	28.1	32
5. เครื่องถักผ้า C3	10.00-12.00	ควบคุม/ป้อนงาน	26.1	31.9	32.5	28.0	32
6. เครื่องทอผ้า B2	10.00-12.00	ควบคุม/ป้อนงาน	26.2	32.7	33.1	28.3	32

หมายเหตุ : มาตรฐานประกาศกระทรวง แรงงาน กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน พ.ร.บ. 2559

Sampling Method = ACGIH Method

WBGT : อุณหภูมิความร้อนในบริเวณที่ปฏิบัติงาน
GT : อุณหภูมิที่อ่านค่าจากโกลบเทอร์โมมิเตอร์
DB : อุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์ที่กระเปาะแห้ง
NWB : อุณหภูมิที่อ่านค่าจากเทอร์โมมิเตอร์ที่กระเปาะเปียกตามธรรมชาติ

Measurement Staff and Analysts
20/01/2566

ผลวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



บริษัท เอ็ม ซี ที จำกัด MET CO.,LTD.

หน้า 1/1

36/659 หมู่ 6 ต.บางรักพัฒนา อ.บางบัวทอง จ.นนทบุรี 11110

36/659 Moo. 6 Tambol. Bangragpattana Amphur. Bangbuatong Nontaburi 11110

Tel : 0 2920 1458-9 Fax : 0 2920 1460 E-mail : met_jij@yahoo.com

ต้นฉบับ

REF.NO. : PM 66/0034

REPORT NO. : 040006/2023

รายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท เจพีเอ็กซ์ เทคโนโลยี จำกัด
สถานที่	: 155/8 ม.4 ต.เจ็ดเสมียน อ.โพธาราม จ.ราชบุรี 70120
ผู้ประสานงาน	: [REDACTED]
ข้อมูลการติดต่อ	: [REDACTED]

วันที่เก็บตัวอย่าง	: 13/01/2566	วันที่รายงานผล	: 20/01/2566
วันที่รับตัวอย่าง	: 16/01/2566	เจ้าหน้าที่เก็บตัวอย่าง	: [REDACTED]
วันที่วิเคราะห์	: 16-18/01/2566	เจ้าหน้าที่ทดสอบ	: -

จุดเก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ระดับความเข้มของแสง (Lux)	มาตรฐาน (Lux)
1. โต๊ะตรวจ test ผ้า	งานตรวจสอบผ้า	817	800-1200
2. โต๊ะแพ็คผ้า	งานตรวจสอบผ้า	870	800-1200
3. โต๊ะทำงานช่างซ่อมบำรุง	งานเอกสาร/งานคอมพิวเตอร์	400	400-500
4. โต๊ะตรวจผ้า B2	งานตรวจสอบผ้า		
- พื้นที่ 1		1788	800-1200
- พื้นที่ 2		1733	300
- พื้นที่ 3		1664	200
5. โต๊ะทำงานชุดวงเดือน	งานคอมพิวเตอร์	640	400-500
6. โต๊ะทำงานชุดเอกรักษ์	งานคอมพิวเตอร์	404	400-500
7. โต๊ะทำงานชุดวินส	งานคอมพิวเตอร์	631	400-500
8. โต๊ะทำงานชุดสุภาวรรณ	งานคอมพิวเตอร์	726	400-500
9. โต๊ะทำงานผู้จัดการคุณศศิกรดี	งานคอมพิวเตอร์	723	400-500

หมายเหตุ : มาตรฐานประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง
: พื้นที่ 1 หมายถึง จุดที่ให้ลูกจ้างทำงานโดยใช้สายตามองเฉพาะจุดในการปฏิบัติงาน
: พื้นที่ 2 หมายถึง บริเวณถัดจากพื้นที่ให้ลูกจ้างคนใดคนหนึ่งทำงานในบริเวณที่ให้ลูกจ้างเอียงมือถึง
: พื้นที่ 3 หมายถึง บริเวณโดยรอบที่ติดพื้นที่ 2 ที่มีการปฏิบัติงานของลูกจ้างคนใดคนหนึ่ง
: Sampling Method = Lux Meter

Measurement Staff and Analysts
20/01/2566

ผลวิเคราะห์ที่รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์ผลทดสอบว่าทดสอบตามตัวอย่างที่ได้รับเท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือทำสำเนารายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสถาพราม จังหวัดนราธิวาส 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



หมายเลขปฏิบัติการ CEM-66-0564

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแ้วทดสอบ

ชื่อสถานที่ประกอบอาคาร : บริษัท ไร่จิง อําเภอไร่จิง
สถานที่ตั้ง : เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสถาพราม จังหวัดนราธิวาส 73210

ผลการทดสอบจะด้วยเครื่องมือ

- จุดเก็บตัวอย่าง :
- จุดที่ 1 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 2 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 3 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 4 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 5 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 6 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 7 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 8 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก
 - จุดที่ 9 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก

สถานที่เก็บตัวอย่าง : โรงงานอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์
นิคมอุตสาหกรรมราบุรี ตำบลเจ็ดเสมียน อําเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

วันที่เก็บตัวอย่าง : 18-19 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566

วันที่ทดสอบ : 28 เมษายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 8 พฤษภาคม 2566

เครื่องมือ : Heat Stress Monitor "Quest Technologies" Model QT-34 Serial No. TED030015
ปรับความถูกต้อง วันที่ 30 มีนาคม 2566, หมดยุติ วันที่ 29 มีนาคม 2567
Heat Stress Monitor "Metrosonics" Model HS-32 Serial No. MCD080039
ปรับความถูกต้อง วันที่ 30 มีนาคม 2566, หมดยุติ วันที่ 29 มีนาคม 2567
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210185
ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 พฤษภาคม 2565, หมดยุติ วันที่ 22 พฤษภาคม 2566
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210182
ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 พฤษภาคม 2565, หมดยุติ วันที่ 22 พฤษภาคม 2566
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210183
ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 พฤษภาคม 2565, หมดยุติ วันที่ 22 พฤษภาคม 2566



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อําเภอสถาพราม จังหวัดนราธิวาส 73210

Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7147-58 Fax 02-441-7176



หมายเลขปฏิบัติการ CEM-66-0564

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก



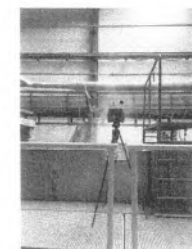
จุดที่ 2 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก



จุดที่ 3 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก



จุดที่ 4 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก



จุดที่ 5 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก



จุดที่ 6 บริเวณอาคารต้นด้วยบ่อแรก



CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง
(ต่อ)



จุดที่ 7 บริเวณการคลายความเครียดลวดด้วย
บ่อตะกั่ว 2



จุดที่ 8 บริเวณการลวดอุณหภูมิด้วยน้ำเปล่า



จุดที่ 9 บริเวณการอบเพื่อกำจัดความชื้น 3

ผลการทดสอบ

ลำดับ	สถานที่	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (°C) WBGT ⁽¹⁾	มาตรฐาน (°C) (1)
1	บริเวณการคัมด้วยบ่อแรกซ์ 1	งานเบา	33.5	34.0
2	บริเวณการอบเพื่อกำจัดความชื้น 1	งานเบา	34.8	34.0
3	บริเวณเตาเผาผลวอด	งานเบา	42.8	34.0
4	บริเวณการคลายความเครียดลวดด้วยบ่อตะกั่ว 1	งานเบา	46.2	34.0
5	บริเวณการคัมด้วยบ่อแรกซ์ 2	งานเบา	38.5	34.0
6	บริเวณการอบเพื่อกำจัดความชื้น 2	งานเบา	34.9	34.0
7	บริเวณการคลายความเครียดลวดด้วยบ่อตะกั่ว 2	งานเบา	34.9	34.0
8	บริเวณการลวดอุณหภูมิด้วยน้ำเปล่า	งานเบา	38.9	34.0
9	บริเวณการอบเพื่อกำจัดความชื้น 3	งานเบา	33.8	34.0

หมายเหตุ ⁽¹⁾ = กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

⁽²⁾ = รายการทดสอบที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017



บริษัท ไพเน็กซ์ เอวอลูชั่น จำกัด 117/83 หมู่ 18 ซ.คลองหลวง อ.คลองหลวง จ.ปทุมธานี 12120 โทรศัพท์ 0-2529-1794 โทรสาร 0-2529-1797
PYXIS EVOLUTION CO., LTD. 117/83 Moo18 Klongnueng, Klongluang, Pathumthani 12120 Tel:0-2529-1794 Fax:0-2529-1797

Page 1/1

ANALYSIS REPORT

CUSTOMER NAME : บริษัท โบทานิ เพ็ทแคร์ จำกัด สำนักงานใหญ่
ADDRESS : 155/1 หมู่ 4 นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
SAMPLING TYPE : Workplace ANALYTICAL DATE : May 14, 2023
SAMPLING BY : Pyxis Evolution REPORT DATE : May 15, 2023
SAMPLING DATE : May 13, 2023 ANALYSIS REPORT NO. : Lab/Workplace-0252/130523

Item	Sampling Location	Parameter	Analytical Method	Unit	Result	Standard	
						[1]	[2]
1	Lab Hood	Hydrochloric Acid	Ion Chromatography	ppm	0.042	5	5
		Potassium Hydroxide	Atomic Absorption	mg/m ³	0.002	2	-
		Sodium Hydroxide	Atomic Absorption	mg/m ³	0.007	2	2
		Sulfuric Acid	Ion Chromatography	mg/m ³	0.031	1	1
		Potassium Chromate	Atomic Absorption	mg/m ³	< 0.001	-	-
		Silver Nitrate	Atomic Absorption	mg/m ³	< 0.001	-	-
		Aluminium Phosphide	Atomic Absorption	mg/m ³	< 0.001	-	-
2	QC, QA	Aluminium Phosphide	Atomic Absorption	mg/m ³	< 0.001	-	-
3	HR	Isopropyl Alcohol	Gas Chromatography	ppm	0.039	400	400
4	ห้องดูง	Butanone	Gas Chromatography	ppm	0.598	200	200
5	PD	Propan-2-ol	Gas Chromatography	ppm	0.303	400	400

Standard : ^[1] มาตราฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560
^[2] Notification of occupational safety & health administration (OSHA)



Environmental Scientist

Lab Supervisor

REPORT RESULTS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY.
DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHIN OFFICIAL APPROVAL

บทที่ 2

แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและวิธีการตรวจวัด

บริษัท ไพเน็กซ์ เอวอลูชั่น จำกัด ได้ดำเนินการตามแผนงานที่ได้รับมอบหมายจาก บริษัท โบทานิ เพ็ทแคร์ จำกัด สำนักงานใหญ่ โดยดำเนินการตรวจวัดเมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2566 โดยมีรายละเอียดดังนี้

2.1 แผนการดำเนินงานตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	จุดตรวจวัด	ดัชนีที่ตรวจวัด	เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บตัวอย่าง
คุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน	Lab Hood	Hydrochloric Acid	Personal pump / Solids Sorbent tube
		Potassium Hydroxide	Personal pump / MCE Filter
		Sodium Hydroxide	Personal pump / MCE Filter
		Sulfuric Acid	Personal pump / Solids Sorbent tube
		Potassium Chromate	Personal pump / MCE Filter
		Silver Nitrate	Personal pump / MCE Filter
	QC, QA	Aluminium Phosphide	Personal pump / MCE Filter
	HR	Isopropyl Alcohol	Personal pump / Solids Sorbent tube
	ห้องดูง	Butanone	Personal pump / Solids Sorbent tube
	PD	Propan-2-ol	Personal pump / Solids Sorbent tube

2.2 วิธีการตรวจวัด

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	ดัชนีที่ตรวจวัด	วิธีการเก็บและวิเคราะห์	เครื่องมือที่ใช้วิเคราะห์ตัวอย่าง
คุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน	Hydrochloric Acid	NIOSH 7903 / Ion Chromatography	Ion Chromatography
	Potassium Hydroxide	OSHA ID 121 / Atomic Absorption	Atomic Absorption
	Sodium Hydroxide	OSHA ID 121 / Atomic Absorption	Atomic Absorption
	Sulfuric Acid	NIOSH 7903 / Ion Chromatography	Ion Chromatography
	Potassium Chromate	OSHA ID 121 / Atomic Absorption	Atomic Absorption
	Silver Nitrate	OSHA ID 121 / Atomic Absorption	Atomic Absorption
	Aluminium Phosphide	OSHA ID 121 / Atomic Absorption	Atomic Absorption
	Isopropyl Alcohol	NIOSH 1400 / Gas Chromatography	Gas Chromatography
	Butanone	NIOSH 2500 / Gas Chromatography	Gas Chromatography
	Propan-2-ol	NIOSH 1400 / Gas Chromatography	Gas Chromatography



บทที่ 3

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของ บริษัท โบทานิ เท็คเนิร์ จำกัด สำนักงานใหญ่ เมื่อวันที่ 13 พฤษภาคม 2566 ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน โดยมีรายละเอียดผลการตรวจวัดดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากพื้นที่ทำงาน

ตารางที่ 3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน

อันดับ	พื้นที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	หน่วย	ผลการวิเคราะห์	มาตรฐาน		เปรียบเทียบ
					[1]	[2]	
1	Lab Hood	Hydrochloric Acid	ppm	0.042	5	5	ผ่าน
		Potassium Hydroxide	mg/m ³	0.002	2	-	ผ่าน
		Sodium Hydroxide	mg/m ³	0.007	2	2	ผ่าน
		Sulfuric Acid	mg/m ³	0.031	1	1	ผ่าน
		Potassium Chromate	mg/m ³	< 0.001	-	-	-
		Silver Nitrate	mg/m ³	< 0.001	-	-	-
2	QC, QA	Aluminium Phosphide	mg/m ³	< 0.001	-	-	-
3	HR	Isopropyl Alcohol	ppm	0.039	400	400	ผ่าน
4	ห้องสูง	Butanone	ppm	0.598	200	200	ผ่าน
5	PD	Propan-2-ol	ppm	0.303	400	400	ผ่าน

มาตรฐาน

- ^[1] มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย ในราชอาณาจักรฉบับแก้ไข 134 ตอนพิเศษ 198 ง ลงวันที่ 3 สิงหาคม 2560
- ^[2] มาตรฐานของ Notification of occupational safety & health administration (OSHA)

สรุปผลการตรวจวัด

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน มีรายละเอียดดังนี้

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณพื้นที่ทำงานต่าง ๆ มีค่าดังแสดงในตารางที่ 3.1 เมื่อเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย และมาตรฐานของ Notification of occupational safety & health administration (OSHA) พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ไม่ได้มีการกำหนดมาตรฐานของ Potassium Chromate, Silver Nitrate และ Aluminium Phosphide ไว้



บริษัท ห้องปฏิบัติการไทย จำกัด
THAI LABORATORY CO., LTD.
170/15, PHUTTHAMONTHON SAI 3 RD., BANGPHAI, BANGKHAE, BANGKOK 10160
Tel: 02-108-9899, 096-654-4150
E-mail: Lab@thailab.co.th http://www.thailab.co.th

14

TEST REPORT

ชื่อโครงการ : บริษัท จี.เอส. เอ็นเนอร์จี จำกัด
ที่อยู่โครงการ : 155/86 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 22 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 25 เมษายน-22 พฤษภาคม 2566
วันที่รายงานผล : 23 พฤษภาคม 2566
เก็บตัวอย่างโดย : บริษัท ห้องปฏิบัติการไทย จำกัด
วิเคราะห์โดย : บริษัท ห้องปฏิบัติการไทย จำกัด
Report Lot No. : RC-TP6604037

ใบอนุญาตเลขที่ : ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๓๐

ใบอนุญาตเลขที่ : ๑๒๐๑-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๒๑๑

Test Report No : TL-RA-029/66

พื้นที่ตรวจวัด	ดัชนีวิเคราะห์	ผลวิเคราะห์	ค่ามาตรฐาน ⁽¹⁾	หน่วย	เวลาเก็บตัวอย่าง	อุปกรณ์เก็บตัวอย่าง	Flow rate (L/min)	มาตรฐาน/วิธีวิเคราะห์
บริเวณเตาหลอม	Total Dust	2.08	15.0 ⁽²⁾	mg/m ³	10.20-12.20	LP054573	2.0	Gravimetric Analysis
	Respirable Dust	1.50	5.0 ⁽²⁾	mg/m ³		LP054574	2.5	Gravimetric Analysis
บริเวณบรรจุผงไมโครซิลิกา	Total Dust	0.42	15.0 ⁽²⁾	mg/m ³	09.40-11.40	S/N 9967	2.0	Gravimetric Analysis
	Respirable Dust	0.17	5.0 ⁽²⁾	mg/m ³		S/N 9928	2.5	Gravimetric Analysis
	Silica dust	0.007 ⁽³⁾	0.025	mg/m ³		S/N 9967	2.0	Visible Absorption Spectrophotometry
บริเวณบรรจุซิลิคอน	Total Dust	0.83	15.0 ⁽²⁾	mg/m ³	09.45-11.45	S/N 0110	2.0	Gravimetric Analysis
	Respirable Dust	0.17	5.0 ⁽²⁾	mg/m ³		S/N 0112	2.5	Gravimetric Analysis
ห้องบรรจุยาพิษ	Hydrochloric acid (HCl)	0.027 ⁽³⁾	5.0	ppm	09.55-11.55	S/N 3907	0.2	Ion Chromatography
	Sulfuric acid (H ₂ SO ₄)	0.027 ⁽³⁾	2.0	ppm		S/N 6002	0.2	Ion Chromatography
	Hydrofluoric acid (HF)	0.04 ⁽³⁾	2.5 ⁽²⁾	mg/m ³		S/N 3210	0.2	Ion Chromatography

หมายเหตุ: ⁽¹⁾ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. 2560 เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย

⁽²⁾ มาตรฐานแนะนำโดย OSHA (The Occupational Safety and Health Administration)

⁽³⁾ บริเวณผลการวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการ บริษัท เอ็มมีพี แอลโซลูชัน จำกัด

ผู้ตรวจวัดระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย



ผู้วิเคราะห์ระดับความเข้มข้นสารเคมีอันตราย





C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิ้ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง :
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A.055560

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน ⁽¹⁾
Office ฝ่ายผลิต				
1	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	567	400-500
2	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	465	400-500
3	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	465	400-500
4	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	452	400-500
5	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	495	400-500
6	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	459	400-500
7	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	424	400-500
8	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	462	400-500
Office				
9	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	412	400-500
10	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	409	400-500
11	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	418	400-500
12	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	430	400-500
13	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	412	400-500
14	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	414	400-500
15	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	442	400-500
วิธีการทดสอบ	Lux meter			



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิ้ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบระดับความเข้มของแสงสว่างในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง :
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A.055560

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน ⁽¹⁾
Office				
16	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	443	400-500
17	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	520	400-500
18	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	442	400-500
19	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	428	400-500
20	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	520	400-500
21	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	536	400-500
22	ห้อง MD	คอมพิวเตอร์	640	400-500
Office QA				
23	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	412	400-500
24	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	428	400-500
25	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	509	400-500
26	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	495	400-500
27	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	456	400-500
28	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	417	400-500
ห้องช่าง				
29	โต๊ะทำงาน	เอกสาร	425	400-500
วิธีการทดสอบ	Lux meter			



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A.055560

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน ⁽¹⁾
	ห้องช่าง			
30	โต๊ะทำงาน	เอกสาร	400	400-500
31	โต๊ะทำงาน	เอกสาร	411	400-500
32	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	442	400-500
	ห้องปฏิบัติการโอเปอเรต			
33	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	480	400-500
	ห้องหุงข้าว			
34	โต๊ะทำงาน	หุงข้าว	412	150-300
	คลังสินค้า 1			
35	โต๊ะทำงาน	เอกสาร	418	400-500
	Office คลังสินค้า			
36	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	428	400-500
37	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	408	400-500
38	โต๊ะทำงาน	คอมพิวเตอร์	400	400-500
	ห้องเก็บวัตถุดิบ A			
39	เก็บวัตถุดิบ	เก็บวัตถุดิบ	232	200-300
	คลังสินค้าสำเร็จรูป			
40	เก็บสินค้าคุณธรรมชัย	เก็บสินค้า	213	50-100
วิธีการทดสอบ	Lux meter			



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A.055560

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน ⁽¹⁾
	Lab QA			
41	โต๊ะทำงาน	ตรวจสอบ	413	400-500
	Lab RD			
42	โต๊ะทำงาน	ตรวจสอบ	745	400-500
	Office RD			
43	โต๊ะทำงานคุณฐิตินา	คอมพิวเตอร์	536	400-500
44	ห้องผสม line S	ควบคุม	426	200-300
45	ห้องล้างขวด line S	ล้างขวด	418	300-400
46	ห้องบรรจุ line S	บรรจุ	547	300-400
47	ห้องบรรจุ line S	บรรจุ	517	300-400
48	โต๊ะทำงานหัวหน้างานท้าย line S	เอกสาร	517	400-500
49	ห้อง QC line S	ตรวจสอบ	615	400-500
50	ห้องบรรจุ line V	บรรจุ	488	300-400
51	ท้าย line L	บรรจุ	409	300-400
52	ห้องบรรจุน้ำมะนาว	บรรจุ	415	300-400
วิธีการทดสอบ	Lux meter			

หมายเหตุ ⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง พ.ศ. 2561



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิ้ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบระดับเสียง (Leq, 8 hrs.) ในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 17 พฤษภาคม - 13 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Sound Level Meter "BSWA" Model BSWA 309A Serial No. 590014
Sound Level Meter "BSWA" Model BSWA 309A Serial No. 590101
Sound Level Meter "BSWA" Model BSWA 309A Serial No. 590102
Sound Level Meter "Pulsar Instruments Plc" Model 44 Serial No. PN2297
Sound Level Meter "Pulsar Instruments Plc" Model 44 Serial No. PN2319
Sound Level Meter "Pulsar Instruments Plc" Model 44 Serial No. PN2362

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (ชม.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))		มาตรฐาน (dB (A)) ⁽¹⁾
			Leq	TWA	
1	ห้องบรรจุน้ำส้ม line V	8	78.9	78	85
2	ห้อง Blend	8	80.1	80	85
3	ห้อง Mix line 5	8	78.4	78	85
4	ห้องล้างขวด	8	73.8	73	85
5	ห้อง Mix line A	8	72.1	72	85
6	ท้าย line S	8	78.6	78	85
วิธีการทดสอบ		Sound Level Meter			

หมายเหตุ ⁽¹⁾ = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2561

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่จิ้ง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email: cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โดมอนต์ พรินส์ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 17 พฤษภาคม - 13 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210191
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210192
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210193
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210194
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210195
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210196

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (ชม.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))		มาตรฐาน (dB (A)) ⁽¹⁾
			Leq	TWA	
1	ห้องบรรจุน้ำส้ม line V	8	78.9	78	85
2	ห้อง Blend	8	80.1	80	85
3	ห้อง Mix line 5	8	78.4	78	85
4	ห้องล้างขวด	8	73.8	73	85
5	ห้อง Mix line A	8	72.1	72	85
6	ท้าย line S	8	78.6	78	85
วิธีการทดสอบ		Sound Level Meter			

CEM
C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบระดับความร้อนในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : -
วันที่ทดสอบ : - วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2 Serial No. 352221462
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210184

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด WBGT (°C)	มาตรฐาน (°C) ⁽¹⁾
13	ห้อง Mix มะนาว	งานปานกลาง	30.4	32.0
14	ห้องบรรจุน้ำมะนาว	งานปานกลาง	33.4	32.0
15	โอบะเวต	งานเบา	30.4	32.0
วิธีการทดสอบ	Heat Stress Monitor			

หมายเหตุ ⁽¹⁾ = กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง เสียง พ.ศ. 2559



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210

Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท ไดมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 17 พฤษภาคม - 13 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 546289
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 647360
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 647223
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 546291
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 592074

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง/รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	มาตรฐาน
1	ห้องลิฟท์ชุด line V		
	Total dust	1.21 mg/m ³	10 mg/m ³ ⁽²⁾
	Respirable dust	0.11 mg/m ³	3 mg/m ³ ⁽²⁾
2	ท้าย line V		
	Total dust	1.15 mg/m ³	10 mg/m ³ ⁽²⁾
	Respirable dust	0.15 mg/m ³	3 mg/m ³ ⁽²⁾
3	ท้าย line A		
	Total dust	1.05 mg/m ³	10 mg/m ³ ⁽²⁾
	Respirable dust	0.18 mg/m ³	3 mg/m ³ ⁽²⁾
4	ท้าย line 5		
	Total dust	1.61 mg/m ³	10 mg/m ³ ⁽²⁾
	Respirable dust	0.17 mg/m ³	3 mg/m ³ ⁽²⁾
5	คลังสินค้าสำเร็จรูป (ใหม่)		
	Total dust	1.66 mg/m ³	10 mg/m ³ ⁽²⁾



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โคมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โคมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 17 พฤษภาคม - 13 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 647249
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-44XR C Serial No. 672723
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 548418
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 666524
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 544592
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 612269

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง/รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	มาตรฐาน
6	คลัสเตอร์ค่าขึ้น 2		
	Total dust	1.61 mg/m ³	10 mg/m ³ (2)
7	บริเวณทางเข้าโรงงาน		
	Total dust	1.58 mg/m ³	10 mg/m ³ (2)
8	บริเวณบ่อบำบัด		
	Sodium hydroxide (NaOH)	0.03 mg/m ³	2 mg/m ³ (1)
9	ห้องโอเปอเรต : เครื่องทำความเย็น		
	Chlorine (Cl ₂)	0.17 ppm	0.5 ppm(2)
10	ห้องโอเปอเรต : หน้าที่เก็บสารเคมี		
	Hydrogen peroxide (H ₂ O ₂)	0.02 ppm	1 ppm(1)
11	ห้องโอเปอเรต : ห้องเก็บแอลกอฮอล์		
	Ethanol (Ethyl alcohol)	1.22 ppm	1000 ppm(1)



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โคมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โคมอนด์ พรีเมียร์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 17 พฤษภาคม - 13 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566
เครื่องมือ : Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 729267
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 729269
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 729269
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 544624
Personal Air Sampling Pump "SKC" Model 224-PCXR4 Serial No. 666475

ผลการทดสอบ

12	แผนกวิศวกรรม: ห้องวัดอุณหภูมิ		
	L.P.G. (Liquefied petroleum gas)	<0.01 ppm	1000 ppm(1)
13	ห้องซังวัดอุณหภูมิ คลังสินค้า		
	Acetic acid (CH ₃ COOH)	0.21 ppm	10 ppm(1)
	Sodium hydroxide (NaOH)	0.03 mg/m ³	2 mg/m ³ (1)
14	แผนกประกันคุณภาพ QA ห้อง Lab		
	Sodium hydroxide (NaOH)	0.04 mg/m ³	2 mg/m ³ (1)
15	ห้อง QA line 5		
	Total dust	1.51 mg/m ³	10 mg/m ³ (2)
16	คลัสเตอร์ค่าสำเร็จรูป		
	Total dust	1.61 mg/m ³	10 mg/m ³ (2)
	Respirable dust	0.12 mg/m ³	3 mg/m ³ (2)



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไผ่เชิง อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสกลนคร 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท โคมอนด์ พรินท์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่ตั้ง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสกลนคร 70120

ผลการทดสอบฝุ่นละอองและสารเคมีในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท โคมอนด์ พรินท์ ฟู้ด จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 155/24 หมู่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสกลนคร 70120
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 17 พฤษภาคม - 13 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 14 มิถุนายน 2566

วิธีการทดสอบ	1. Total dust: PVC Filter and Weighting 2. Respirable dust: PVC Filter + Cyclone and Weighting 3. Chlorine (Cl ₂): Solid Sorbent Tube and Spectrophotometer 4. Sodium hydroxide (NaOH): Solid Sorbent Tube and Spectrophotometer 5. L.P.G. (Liquefied petroleum gas): Solid Sorbent Tube and GC/DET TB 6. Hydrogen peroxide (H ₂ O ₂): MCE Filter and Spectrophotometer 7. Ethanol (Ethyl alcohol): Solid Sorbent Tube and GC 8. Acetic acid (CH ₃ COOH): Solid Sorbent Tube and ISE
--------------	---

หมายเหตุ (1) = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(2) = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.



ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบการ

ตามข้อ ๑๕ แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔

๑. ข้าพเจ้า (นาย/นาง/นางสาว) _____ นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน
๒. ชื่อสถานประกอบการ บริษัท เออีเอ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขทะเบียนนิติบุคคล _____
ประกอบกิจการ ทำผลิตภัณฑ์อาหารสำเร็จรูปโดยการอบแห้ง
ตั้งอยู่เลขที่ _____ หมู่ที่ 4 ต.รอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ถนน _____
ตำบล/แขวง เจ็ดเสมียน อำเภอ/เขต ไผ่เชิง จังหวัด ราชบุรี รหัสไปรษณีย์ 70120
โทรศัพท์ _____ โทรสาร _____ โทรศัพท์มือถือ _____

๓. การดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ บุคคลที่ขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ หรือบุคคลผู้สำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าปริญญาตรี
สาขาอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่าที่ขึ้นทะเบียนเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
เป็นผู้ดำเนินการเอง (แนบสำเนาเอกสารการขึ้นทะเบียน และสำเนาวุฒิการศึกษาพร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุลผู้ดำเนินการ	ประเภท	เลขทะเบียน
ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☐ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)
☒ บุคคลที่ได้รับใบขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔
(แนบสำเนาเอกสารใบขึ้นทะเบียน/ใบอนุญาตตามมาตรา ๙ หรือมาตรา ๑๑ พร้อมรับรองความถูกต้อง)

ชื่อ-นามสกุล บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการ ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน	เลขที่ใบขึ้นทะเบียน/เลขที่ใบอนุญาต	ระยะเวลาที่ได้รับ การขึ้นทะเบียนและได้รับใบอนุญาต ตั้งแต่วันที่ _____ ถึง _____ ปี
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	0401-03-2565-0034	12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด	0402-03-2565-0035	12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68
กรมแพทย์ทหารบก ฐานที่ ๓๓	0603-03-2565-0034	12 เม.ย. 65 - 11 เม.ย. 68

หมายเหตุ: ถ้ามีการแจ้งบุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเป็นลำดับในตาราง

รายการผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

- ☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน (แบบ รสส. ๑)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง (แบบ รสส. ๒)
☒ แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง (แบบ รสส. ๓)



ลงชื่อ...

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 5 พฤษภาคม 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Heat Stress Monitor	JANTYTECH/ JT2011-E2A	3522210192	ISO 7243	31 ต.ค. 65 - 30 ต.ค. 66	
Heat Stress Monitor	JANTYTECH/ JT2011-E2A	3522210193	ISO 7243	25 ต.ค. 65 - 24 ต.ค. 66	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด น. - น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)*			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็น เกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุง แก้ไข
				T _{hwb}	T _{db}	T _g	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระ งาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)		
1	HC กระบวนการอบแห้ง		09.00-11.00	27.9	29.3	29.3	In	28.3	ควบคุมเครื่อง	90.0	150.0	หนัก	ไม่เกินเกณฑ์	
									การนำผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0				
2	HC หน้าตู้ปั้นขลุ่ย		09.05-11.05	27.2	28.6	28.6	In	27.6	ควบคุมเครื่อง	90.0	150.0	หนัก	ไม่เกินเกณฑ์	
									การนำผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0				
3	LC หน้าตู้ปั้นขลุ่ย		09.10-11.10	27.3	28.7	28.7	In	27.7	ควบคุมเครื่อง	90.0	150.0	หนัก	ไม่เกินเกณฑ์	
									การนำผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0				
4	LC กระบวนการต้มขมิ้น/กุ้ง		09.15-11.15	28.0	29.4	29.4	In	28.4	ควบคุมเครื่อง	90.0	150.0	หนัก	ไม่เกินเกณฑ์	
									การนำผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0				

- หมายเหตุ
- SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
 - บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
 - กรณีที่มีลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
 - ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒
 - กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด 5 พฤษภาคม 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่องตรวจวัด	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Heat Stress Monitor	JANTYTECH/ JT2011-E2A	3522210194	ISO 7243	25 ต.ค. 65 - 24 ต.ค. 66	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด*	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	เวลาตรวจวัด น. - น.	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C					ลักษณะงาน	ภาระงาน (Work Load, WL)*			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็น เกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุง แก้ไข
				T _{hwb}	T _{db}	T _g	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย		พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่เฉลี่ย (Kcal/hr)	ระดับภาระ งาน (หนัก/ปาน กลาง/เบา)		
5	LC กระบวนการต้มขมิ้น/กุ้ง		09.20-11.20	28.1	29.5	29.5	In	28.5	ควบคุมเครื่อง	90.0	150.0	เบา	ไม่เกินเกณฑ์	
									การนำผลาญพื้นฐานของร่างกาย	60.0				

- หมายเหตุ
- SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งมีสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
 - บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ
 - กรณีที่มีลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติมีความแตกต่างกันหรือผสมผสานให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้
 - ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒
 - กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

5 พฤษภาคม 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
ความเข้มของแสงสว่าง	Extch/ 407026	A.055560	Cosine/color corrected photo-diode meets C.I.E.	0	20 ก.พ. 66 - 19 ก.พ. 67	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด*/ ชื่อ - นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นผิวสีขาว* (ลักซ์)		ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่ (เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓		
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา...09.00-...น.	LC						
	ทางเดิน	ทางเดิน	283	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องจักร	จักร	377	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องคัดแสงใบไหม	คัดแสง	450	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องคัดแสงไหม	คัดแสง	420	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	กระบวนการถักไหมนาคู	ควบคุม	279	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	HC						
	ทางเดิน	ทางเดิน	424	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	กระบวนการถักไหมกึ่ง/ไหม	ควบคุม	337	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	กระบวนการถักไหมนาคู	ควบคุม	424	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้องคัดไหม	ควบคุม	350	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	หน้าตู้ FD	ควบคุม	356	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	กระบวนการถักไหม	บรรจุ	274	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Table Inspection	คัดแยก	762	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Line Inspection (สายพานคัดแยก)	คัดแยก	928	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-
	ห้อง Line Inspection (โต๊ะคัดแยกสุดท้าย)	คัดแยก	984	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-

- หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 ๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์
 ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 ๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

5 พฤษภาคม 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัด	ชื่อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	ค่าการปรับศูนย์ (Zeroing) ณ วันที่ตรวจวัด (ลักซ์)	วัน/เดือน/ปี (เปรียบเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
ความเข้มของแสงสว่าง	Extch/ 407026	A.055560	Cosine/color corrected photo-diode meets C.I.E.	0	20 ก.พ. 66 - 19 ก.พ. 67	-

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่างแบบใช้สายตามองเฉพาะจุด (Spot Measurement)

เวลาตรวจวัด	พื้นที่ตรวจวัด*/ ชื่อ - นามสกุล ของลูกจ้าง	ลักษณะงาน/ลักษณะพื้นที่*	ค่าที่วัดได้ (ลักซ์)	ค่าความเข้มของแสงสว่าง บริเวณพื้นที่โดยรอบ* (ลักซ์)			ผลการประเมิน* (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่ เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการปรับปรุงแก้ไข*
			พื้นที่ ๑	พื้นที่ ๒	พื้นที่ ๓			
ช่วงเวลา กลางวัน เวลา...09.00-...น.	Office							
	Office	คอมพิวเตอร์	838	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	
	Fo Store							
	ห้องบรรจุสินค้าลงกล่องกระดาษ	บรรจุ	351	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	
	Packaging Store							
	ห้องเก็บบรรจุภัณฑ์	เก็บของ	250	-	-	เป็นไปตามเกณฑ์	-	

- หมายเหตุ ๑) พื้นที่ตรวจวัดให้แนบแผนที่พื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบุตำแหน่งดวงไฟ แหล่งแสงธรรมชาติเป็นเอกสารแนบ
 ๒) ค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โดยรอบ กรณีความเข้มของแสงสว่างในบริเวณใช้สายตามองเฉพาะจุด (พื้นที่ ๑) มีความเข้มของแสงสว่างตั้งแต่ ๑,๐๐๐ ลักซ์
 ๓) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๔
 ๔) กรณีผลการประเมินเป็นไปตามเกณฑ์แต่แสงสว่างมีผลกระทบต่อการปฏิบัติงานของลูกจ้าง และกรณีไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
 บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

ลงชื่อ

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

5 พฤษภาคม 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	BSWA/BSWA 309A	590014	IEC 61672	19-21 พ.ย. 65 - 18 ก.ย. 66	-
Sound Level Meter	BSWA/BSWA 309A	590101	IEC 61672	19-21 พ.ย. 65 - 18 ก.ย. 66	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella CEL/CEL-120/2	3941509	IEC 60942:2003 Class 2	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	HC ห้องคัดสไลด์		8 ชั่วโมง	ควบคุมเครื่อง	80.2	8 ชั่วโมง	80	ไม่เป็นเกณฑ์	-
2	HC ห้อง Air Dry		8 ชั่วโมง	ควบคุมเครื่อง	81.4	8 ชั่วโมง	82	ไม่เป็นเกณฑ์	-

หมายเหตุ

๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหนึ่งสัปดาห์โดยวิธีการของกรมความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

5 พฤษภาคม 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง (SLM)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
Sound Level Meter	BSWA/BSWA 309A	590102	IEC 61672	19-21 พ.ย. 65 - 18 ก.ย. 66	-

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการปรับเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์ปรับเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Acoustic Calibrator	Casella CEL/CEL-120/2	3941509	IEC 60942:2003 Class 2	-

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG*	บริเวณที่ทำการตรวจวัด	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA)	ผลการประเมิน (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ไม่เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
3	ห้องเก็บสารแอมโมเนีย		8 ชั่วโมง	ควบคุมเครื่อง	80.7	8 ชั่วโมง	80	ไม่เป็นเกณฑ์	-

หมายเหตุ

๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสียงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหนึ่งสัปดาห์โดยวิธีการของกรมความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม

๕) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซี.เอ็ม. เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ลงชื่อ

ลงชื่อ.....

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

เอกสาร 1-19

ตัวอย่างสรุปผลการตรวจสอบคุณภาพของโรงงาน

หนังสือรับรองผลการตรวจสุขภาพ

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรอง บริษัท ลักกี้กลาส จำกัด โรงงานผลิตราชบุรี ได้ทำการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566 ในวันที่ 22 พฤษภาคม 2566 กระทำการตรวจสุขภาพโดยโรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล รัตนาธิเบศร์ ใบอนุญาตให้ประกอบกิจการสถานพยาบาล ใบอนุญาตที่ 10201022645 ดำเนินการโดย บริษัท โรงพยาบาลรัตนธิเบศร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 60 หมู่ที่ 6 ต.เสาธงหิน อ.บางใหญ่ จ.นนทบุรี ได้ทำการสรุปผล และรวบรวมผลการตรวจสุขภาพประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสุขภาพว่าเป็นไปตามข้อกำหนดกฎกระทรวงในเรื่องมาตรฐานในการบริการ และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในเรื่องการตรวจการบันทึกการแจ้ง และรายงานเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยเป็นไปตามข้อกำหนดของลูกจ้าง และมาตรฐานด้านวิชาการทุกประการ

ขอแสดงความนับถือ



หัวหน้าหน่วยบันทึกข้อมูลและรายงานผล



แพทย์ผู้ผ่านการอบรมอาชีวเวชศาสตร์ และสิ่งแวดล้อม



ผู้อำนวยการโรงพยาบาล

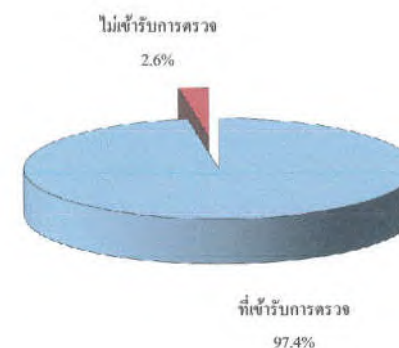


ภาพรวมการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566

บริษัท ลักกี้กลาส จำกัด โรงงานผลิตราชบุรี

จำนวนพนักงานทั้งหมด	196	คน		
จำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ	191	คน	คิดเป็น	97.4 %
จำนวนพนักงานที่ไม่เข้ารับการตรวจ	5	คน	คิดเป็น	2.6 %

กราฟภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2566





โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล
KASEMRAD INTERNATIONAL HOSPITAL
• รัชดาภิเษก/ราชนาธิเบศร์

บริษัท อีทีเคเอส จำกัด โรงงานผิวดราบุรี							
ประจำปี 2566							
โปรแกรมการตรวจ							
รายการตรวจ	ผลปกติ (คน)	ผลผิดปกติ (คน)	% ผลปกติ	% ผลผิดปกติ	ไม่เข้ารับการตรวจ (คน)	เข้ารับการตรวจ (คน)	พนักงานทั้งหมด (คน)
ตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)							
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)							
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)							
ตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)							
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)							
ตรวจระดับไขมันในเลือด (Cholesterol)							
ตรวจระดับไขมันในเลือด (HDL)							
ตรวจระดับไขมันในเลือด (LDL)							
ตรวจการทำงานของไต (BUN)							
ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)							
ตรวจเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)							
ความดันโลหิต (Blood Pressure)							
ดัชนีมวลกาย (BMI)							

ภาพภาพรวมแสดงการตรวจสุขภาพประจำปี 2566



โรงพยาบาลเกษมราษฎร์ อินเตอร์เนชั่นแนล
KASEMRAD INTERNATIONAL HOSPITAL
• รัชดาภิเษก/ราชนาธิเบศร์



บริษัท โปรเกรส อินเตอร์คิมประเทศไทย จำกัด
PROGRESS INTERCHEM(THAILAND) Co.,LTD.
สำนักงานใหญ่ 1758/ว ถนนสุขุมวิท แขวงพระโขนงใต้ เขตพระโขนง กรุงเทพมหานคร 10260 โทร. 02-7139471 , 02-7427887
สาขาโรงงาน นิคมอุตสาหกรรมราชมารุบุรี 155/42 ม.4 ตำบลเจ็ดเสมียน อำเภอโพธาราม จ.ราชบุรี 70120 โทร. (66)990120639

สรุปรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2566

รายการตรวจ	จำนวน ผู้รับการตรวจ	สรุป			
		ปกติ(คน)	%ปกติ	ไม่ปกติ(คน)	% ไม่ปกติ
ตรวจเอกซเรย์ปอด(Chest x-ray)	4				
ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด(CBC)	4				
ตรวจปัสสาวะ(Urine Examination)	4				
ตรวจการทำงานของไต(BUN)	4				
ตรวจการทำงานของไต(Creatinine)	4				
ตรวจการทำงานของตับ(SGOT)	4				
ตรวจการทำงานของตับ(SGPT)	4				
ตรวจระดับไขมันของเลือด(Cholesterol)	4				
ตรวจระดับไขมันของเลือด(Triglyceride)	4				
ตรวจระดับไขมันของเลือด(HDL-Cholesterol)	4				
ตรวจระดับไขมันของเลือด(LDL-Cholesterol/Direct)	4				
ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น(Occupational Eyes Teast)	4				
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด(FBS)(อายุ > 36 ปี)	2				
ตรวจระดับกรดยูริก(Uric Acid)(อายุ > 36 ปี)	2				
ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ(EKG)(อายุ > 36 ปี)	2				

วันที่เข้ารับการตรวจ: 14 มิ.ย. 2566 ,20 มิ.ย. 2566

บริษัท ไคมอนด์ เวิร์ลฟู้ด จำกัด

รายละเอียดการตรวจ (Description)	จำนวนผู้เข้ารับการตรวจ (Total)	ปกติ (Normal)	ผิดปกติ (Abnormal)	% ผิดปกติ (%Abnormal)
ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์	131			
ตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (คัลคอลล)	129			
ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด	10			
ตรวจการทำงานของไต				
BUN	10			
Creatinine	10			
ตรวจระดับไขมันในเลือด				
Cholesterol	10			
Triglyceride	10			
ตรวจการทำงานของตับ				
SGOT	10			
SGPT	10			
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี บี	132			
ตรวจหาสารแอนติบอดี	16			
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี บี	4			
ตรวจหาสารแอนติบอดี	4			
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี บี	4			
ตรวจหาสารแอนติบอดี	4			
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี บี	16			
ตรวจหาสารแอนติบอดี	16			
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี บี	14			
ตรวจหาสารแอนติบอดี	16			
ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี บี	137			
ตรวจหาสารแอนติบอดี	40			



สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

บริษัท โบทานี เพ็ทแอนด์ จำกัด (สำนักงานใหญ่)

วันที่ 19 เมษายน พ.ศ. 2566

โดย บริษัท โรงพยาบาลสาละยา จำกัด



ศูนย์อำนวยการเวชศาสตร์
โรงพยาบาลสาละยา

www.salayahospital.co.th

สรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2566

พนักงาน บริษัท เออีโย(ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ตรวจ : 14 มีนาคม 2566

ศูนย์ตรวจสุขภาพ บิเค แล็บแอลท์ ขอรายงานผลการตรวจสุขภาพ ของ พนักงาน บริษัท เออีโย(ประเทศไทย) จำกัด เมื่อวันที่ 14 มีนาคม 2566 ตามเอกสารแนบ และขอขอบคุณที่ท่านได้ให้ความไว้วางใจใช้บริการของศูนย์ตรวจสุขภาพ บิเค แล็บแอลท์ ซึ่งทางศูนย์ฯ จะเก็บประวัติและผลการตรวจของท่านไว้ในฐานข้อมูลและหวังเป็นอย่างยิ่งว่าจะได้รับความไว้วางใจในปีต่อไป

ศูนย์ตรวจสุขภาพ บิเค แล็บแอลท์ ได้สรุปการตรวจสุขภาพดังกล่าวแล้ว ขอสรุปผลการตรวจโดยรวม ดังต่อไปนี้

ลำดับ	รายการตรวจ	ผู้เข้าตรวจ	ผลปกติ / อยู่ใน เกณฑ์ปกติ	% ปกติ	ผล ผิดปกติ	% ผิดปกติ
1	การตรวจสุขภาพทั่วไป (PE)	98				
2	การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray)	97				
3	การตรวจหาระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	54				
4	การตรวจหาไขมันในเลือด (Lipid profiles)	54				
5	การตรวจการทำงานของตับ (SGOT,SGPT,ALP)	98				
6	การตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	98				
7	การตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ (Amphetamine)	98				
8	การติดเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBsAg)	98				
9	การตรวจหาไข่พยาธิและปรสิตในอุจจาระ (Stool exam)	98				
10	การตรวจหาเชื้อแบคทีเรียก่ออุจจาระร่วง (Stool culture)	98				
11	การตรวจหาเชื้อโรคเท้าช้าง (Microfilaria)	98				
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry)	98				
13	ตรวจสมรรถภาพสายตาต้านอาชีวอนามัย (Occupational vision test)	98				

(BK)

ลง

ผู้จัดการสถานพยาบาล

สรุปผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน

โครงการ ตรวจสุขภาพ ของบริษัท เจเอชดี ดอนโทรคัล แอนด์ เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชนในปช.)

ระหว่างเดือน มกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2566

วันที่พนักงานเข้ารับการตรวจ

สถานพยาบาลที่ให้บริการตรวจ

จำนวนพนักงานทั้งหมดในโครงการ คน

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
1. การตรวจสุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE)	สภาพทั่วไป เช่น ชู, คอ, ตา จมูก ฟัน เป็นต้น							
2. การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก (CXR)	ทรวงอก	ส่งญาติตรวจ			✓			
3. การตรวจสมรรถภาพปอด (Lung Function Test)	ปอด	ส่งญาติตรวจ			✓			
4. การตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	ดัชนีมวลกาย							
5. การตรวจความดันโลหิต (Blood Pressure)	ความดันโลหิต							
6. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด(CBC)	เลือด	ส่งญาติตรวจ			✓			
7. การตรวจปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA)	ปัสสาวะ							
8. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (Sugar-M)	เลือด							

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ	หน่วยงานที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการกรณีผิดปกติ	รายละเอียดความผิดปกติ
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
9. ตรวจระดับไขมันเลือด (Cholesterol)	เลือด							
10. ตรวจระดับไขมันเลือด (Triglyceride)	เลือด							
11. ตรวจการทำงานของตับ (SGOT)	เลือด							
12. ตรวจการทำงานของตับ (SGPT)	เลือด							
13. ตรวจการทำงานของไต (BUN)	เลือด							
14. ตรวจการทำงานของไต (Creatinine)	เลือด							
15. ตรวจระดับกรดยูริกในเลือด (Uric acid)	เลือด							
16. ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audioscope)	หู	ส่งญาติตรวจ			✓			
17. ตรวจสารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene in urine)	ปัสสาวะ							
18. ตรวจหาเชื้อไวรัสตับอักเสบบี (HBs Ag)	เลือด							
19. อื่นๆ								

ที่มา : บริษัท เจเอชดี ดอนโทรคัล แอนด์ เอนจิเนียริง

หมายเหตุ : รายการตรวจสุขภาพอาจมากกว่าหรือน้อยกว่า ขึ้นอยู่กับประเภทของโรงงาน

เอกสารแนบ 1-20

ตัวอย่างเอกสารรณรงค์ประชาสัมพันธ์ ส่งเสริม สนับสนุน
ให้ดำเนินการตามขั้นตอนการลดขยะ ใช้ซ้ำ และรีไซเคิล
(Reduce-Reuse-Recycle)



RAJRATAN
OUTPERFORM

INDIA | THAILAND

RAJRATAN THAI WIRE CO., LTD.

www.rajratana.co.th

Head Office: 155/11 Moo 4, Tambol Chetsamian, Amphur Potharam, Ratchaburi-70120, Thailand,
Tel.: +66-32-375841/43/44 Fax: +66-32-375840 | Tax Identification No : 0105549139498

การคัดแยกขยะ



RAJRATAN
OUTPERFORM

INDIA | THAILAND

RAJRATAN THAI WIRE CO., LTD.

www.rajratana.co.th

Head Office: 155/11 Moo 4, Tambol Chetsamian, Amphur Potharam, Ratchaburi-70120, Thailand,
Tel.: +66-32-375841/43/44 Fax: +66-32-375840 | Tax Identification No : 0105549139498

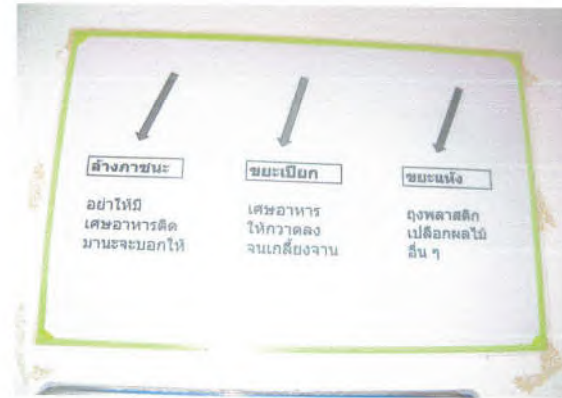


20. การรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ ส่งเสริม สนับสนุน ให้โรงงานในนิคมฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการลดขยะ ใช้ซ้ำ และรีไซเคิล (Redue Reuse Recycle)

บริษัทได้จัดทำการคัดแยกขยะ น้ำที่เหลือจากการใช้แล้ว (น้ำที่เหลือจากกitchenสามารถนำไปรด น้ำต้นไม้ และกระดาษที่ใช้แล้วหนึ่งหน้าสามารถนำไปใช้ใหม่ได้อีกครั้ง) กระดาษที่ใช้ไม่ได้นำไปจำหน่าย ได้



เอกสารรณรงค์ประชาสัมพันธ์ ส่งเสริม สนับสนุน ให้โรงงานในนิคมฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการลดขยะ ใช้ซ้ำ และรีไซเคิล



รูปที่ 2

ภาพขยะที่บริษัทมีฝาปิดมิดชิดตามจุดต่างๆ



รูปที่ 2-1 ถังรองรับมูลฝอย (บริเวณอาคารแคนทิน)



รูปที่ 2-2 ถังแยกขยะรีไซเคิล (บริเวณอาคารแคนทิน)

การคัดแยกขยะ

บริษัท เจเอชเอ็ม คอนโทรลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง จำกัด ได้มีการจัดถังขยะแยกขยะแต่ละประเภท จัดตั้งไว้ภายในโรงงาน ในจุดที่พนักงานสามารถมองเห็นได้ชัดเจน



โครงการจัดการขยะแบบยั่งยืน

หลักและเหตุผล

ปัจจุบันถังขยะในโรงงานไม่เพียงพอต่อปริมาณขยะในแต่ละพื้นที่ เช่น ด้านหลังไค้ดัน ไม้พื้นที่ Boiler ด้านหน้าออฟฟิต เป็นต้น ก่อให้เกิดปัญหาขยะล้นกระจัดกระจาย และ ถังขยะในห้องน้ำพนักงานไม่ถูกสุขอนามัย ไม่มีฝาปิดจึงเป็นสาเหตุของกลิ่นเหม็นและแหล่งสะสมเชื้อโรคต่าง ๆ นอกจากนี้ เรื่องการจัดเก็บขยะไม่เหมาะสม มีปัญหาการทิ้งขยะอันตรายปะปน กับขยะทั่วไป เช่น หลอดไฟ หมึกปริ้นท์ ภาชนะบรรจุน้ำยาทำความสะอาด และภาชนะบรรจุสารเคมี เป็นต้น ซึ่งอาจเกิดการปนเปื้อน นำไปสู่ปัญหาสิ่งแวดล้อมต่อไป รวมถึงสถานที่จัดเก็บขยะของโรงงานไม่เป็นระเบียบเรียบร้อยและไม่ถูกสุขลักษณะ โรงงานอุตสาหกรรมเนื่องจาก อยู่ติดตัวอาคารสถานที่รับประทานอาหาร และสถานที่จัดเก็บอาหารของพนักงาน อาจเป็นแหล่งสะสมเชื้อโรคและแมลงต่างๆ เป็นเหตุให้ปนเปื้อนไปกับอาหาร และบริเวณดังกล่าวมีท่อคก ไขมันสำหรับบ่อบำบัดน้ำเสีย ซึ่งอาจเกิดการปนเปื้อนจากการชะล้างของน้ำฝน ไหลลงสู่บ่อบำบัดซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน

ดังนั้นจึงได้จัดทำโครงการนี้ขึ้น เพื่อกำหนดกระบวนการจัดการขยะมูลฝอยภายใน โรงงาน ตั้งแต่การแยกประเภทการจัดเก็บ การขนส่ง และการกำจัดอย่างถูกต้อง เหมาะสม ให้สอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และเกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด

วัตถุประสงค์

1. เพื่อเพิ่มจิตสำนึกให้พนักงานในการคัดแยกขยะก่อนทิ้ง
2. ลดภาวะโรคติดต่อต่างๆ อันเป็นผลพวงจากขยะ เช่น หนู และ แมลงต่างๆ
3. เพื่อสร้างมูลค่าของขยะรีไซเคิล
4. เพื่อดูแลและรักษาสิ่งแวดล้อมใน โรงงานให้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมภายใน โรงงาน

เป้าหมาย : พนักงานมีความรู้และตระหนักในการคัดแยกขยะ ได้ถูกต้อง 100%



การลดปริมาณขยะมูลฝอย คือการเลือกซื้อสินค้า ที่ไม่ก่อให้เกิดขยะหรือเกิดน้อยที่สุดเช่น ใช้สินค้าที่ใช้ ภาชนะรีไซเคิลได้ การใช้ถุงผ้าในการจับจ่ายสินค้าการใช้ ปิ่นโตใส่อาหารแทนกล่องโฟม หรือถุง ใช้สินค้าชนิดเติม เลือกซื้อสินค้าที่ใช้บรรจุภัณฑ์น้อยชิ้น



การใช้ซ้ำ คือการนำสิ่งของ(ขยะ) ที่ต้องทิ้งกลับมาใช้ใหม่ในรูปแบบอื่น เช่น การนำขวดน้ำอัดลมมาปลูกต้นไม้ การนำกล่องเครื่องสำอางมาใช้ใส่ดินสอ อุปกรณ์เครื่องเขียน หรือการนำยางรถยนต์เก่ามาทำถังใส่ขยะ





การนำกลับมาใช้ใหม่ คือการนำเอาสิ่งของหรือวัสดุ(ขยะ)ที่จะทิ้ง ไปแปรรูปใน กระบวนการอุตสาหกรรม เช่นการนำแก้วแตกไปหลอม แล้วนำกลับมาใช้ใหม่



ขอบเขตการดำเนินการ

1.การคัดแยกขยะ	2.การจัดเก็บขยะ	3.การกำจัดขยะ	4.การใช้ประโยชน์จากขยะ
1.1 ประชาสัมพันธ์อย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอ	2.1 ตรงเวลา	3.1แหล่งกำจัดเหมาะสม	4.1 Reuse
1.2 ผลประโยชน์ตอบแทนให้คุ้มค่า	2.2 เป็นระบบ(ขาดตรง)	3.2พอเพียงต่อปริมาณขยะ	4.2 Recycle
1.3 มีอุปกรณ์อำนวยความสะดวก (ถุง , ถัง)	2.3 รับผิดชอบ	3.3 การกำจัดถูกวิธีตามมาตรฐานอุตสาหกรรม	4.3 Reproduce
1.4 ได้รับการยกย่องจากสังคมในหน้าที่พลเมืองดี	2.4 พอเพียง		4.4 Reduce
1.5 สร้างระบบต่อเนื่อง (ขาดตรง)			4.5 Research

วิธีดำเนินการ

ขั้นตอน	วิธีการ	ภาพตัวอย่าง
1. การคัดแยกขยะ	<p>1.1 จัดหาถังขยะและถุงใส่ให้เพียงพอต่อปริมาณขยะในแต่ละพื้นที่</p> <ul style="list-style-type: none"> - โรงอาหาร - Warehouse <p>1.2 ใช้สีเป็นตัวกำหนดการแยกขยะแต่ละชนิด</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถังเขียว สำหรับ ขยะทั่วไป - ถังเหลือง สำหรับ ขยะรีไซเคิล <p>1.3 ถังขยะในห้องน้ำพนักงานเพื่อสุขภาพที่ดีควรเป็นแบบมีฝาปิดมิดชิด</p> <p>1.4 แยกขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ ถ่านไฟฉาย ผงหมักปรีนัท ภาชนะบรรจุสารเคมีต่าง ๆ</p>	  
2. การจัดเก็บ	2.1 แยกสถานที่จัดเก็บขยะออกจากตัวอาคาร	
3. การกำจัด	<p>3.1 ขยะทั่วไปส่งกำจัดโดย รถเทศบาล ต.เจ็ดเสมียน สัปดาห์ละ 2 ครั้ง</p> <p>3.2 ขยะรีไซเคิลขาย</p> <p>3.3 ขยะอันตราย ส่งกำจัดโดยผู้ได้รับอนุญาตตามกฎหมายกำหนด</p>	
4. การบริหารจัดการ	<p>4.1 กำหนดระเบียบวิธีการปฏิบัติเรื่องการจัดการขยะในโรงงาน</p> <p>4.2 อบรมให้ความรู้พนักงานเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติและกระบวนการจัดการขยะที่ถูกวิธี</p> <p>4.3 ประชาสัมพันธ์ รณรงค์การจัดการขยะที่ถูกต้อง</p> <p>4.4 ติดตามประเมินผลโครงการ</p>	

บริษัท เออีโอ(ประเทศไทย) จำกัด จัดให้มีการส่งเสริม ให้ความรู้ และสนับสนุนการ
ลด การใช้ถุงพลาสติก กล่องพลาสติก โดยการ สนับสนุนให้พนักงานร่วมกันใช้ถุงผ้า
และ จัดให้มีถังขยะสำหรับแยกขยะรีไซเคิล



จัดบอร์ด ประชาสัมพันธ์ เพื่อเสริมสร้างวินัย และปลูกจิตสำนึกให้
พนักงานปฏิบัติตามนโยบาย



บริษัท เออีไทย(ประเทศไทย) จำกัด จัดกิจกรรมวันขึ้นปีใหม่ มีการสนับสนุนพนักงานให้ลดการใช้ถุงพลาสติกโดยจัดทำถุงผ้า เพื่อแจกจ่ายไปยังพนักงานทุกท่านและรณรงค์ให้ทุกคนใช้



บริษัท อีลมิต (ไทยแลนด์) จำกัด

การรณรงค์ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการคัดแยกขยะ

บริษัท อีลมิต (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ดำเนินการจัดการรณรงค์ ประชาสัมพันธ์ เกี่ยวกับการคัดแยกขยะ การลดขยะ และการนำกลับมาใช้ใหม่ โดยการจัดหาถังขยะ ซึ่งแบ่งออกเป็น 4 ประเภท ดังนี้ คือ

1. ถังขยะแยกสัญลักษณ์สีเขียว คือ รีไซเคิล
2. ถังขยะแยกสัญลักษณ์สีแดง คือ ขยะอันตราย
3. ถังขยะแยกสัญลักษณ์สีฟ้า คือ ขยะทั่วไป

ซึ่งถังขยะจะจัดวางตามจุดต่างๆ ภายในบริษัทฯ เพื่อเป็นการประชาสัมพันธ์ให้พนักงานได้มีการทิ้งขยะอย่างถูกต้อง และช่วยกันรักษาสิ่งแวดล้อม





โครงการรณรงค์และการคัดแยกขยะ

สาเหตุที่เราทุกคนควรช่วยกันคัดแยกขยะ

"ช่วยกันแยก ช่วยกันลด หมดปัญหาขยะ"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้ เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณขยะที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะเหล่านี้ต้องใช้สถานที่ทำลายขยะ ซึ่งมีจำนวนไม่เพียงพอที่สามารถรองรับปริมาณขยะที่เพิ่มขึ้น
2. สามารถประหยัดงบประมาณลงได้ เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะที่จำเป็นต้องกำจัดหรือทำลายน้อยลง จึงใช้งบประมาณน้อยลงในการเก็บขนและกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อวัสดุใช้งานน้อยลง และใช้เงินในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง
3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle) เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น กระดาษ ๑ ตัน ได้มาจากการคัดค้น ไม่ใหญ่ถึง ๑๑ ตัน เพื่อมาใช้ในการเยื่อกระดาษ
4. สามารถสงวนทรัพยากรธรรมชาติและประหยัดพลังงาน จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใช้วัสดุที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะต้องใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้วนำมาหลอมใช้ใหม่
5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็ต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

"เราจะช่วยแยกขยะกันอย่างไรบ้าง"

ขยะแบ่งออกเป็น 3 ประเภท คือ

1. **ขยะเปียก** ได้แก่ เศษอาหาร พืช ผัก เปลือกผลไม้ อินทรีย์วัตถุที่ย่อยสลายเน่าเปื่อยได้ง่าย มีความชื้นสูงและสลายเหม็นได้รวดเร็ว
2. **ขยะแห้ง** ได้แก่ แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก เศษผ้า ฯลฯ ซึ่งเราสามารถเลือกวัสดุที่ยังมีประโยชน์นำมาใช้ใหม่ได้อีก
3. **ขยะที่มีพิษภัยอันตราย** ได้แก่ หลอดไฟฟ้าหรือหลอดฟลูออเรสเซนต์ที่เสียแล้ว แบตเตอรี่รถยนต์เก่า ถ่านไฟฉายที่หมดอายุ กระป๋องยาฆ่าแมลงหรือยาปราบศัตรูพืช ภาชนะใส่แล็กเกอร์ ทินเนอร์ ภาชนะใส่น้ำมันเครื่องหรือน้ำมันเบรก น้ำยาทำความสะอาดสุขภัณฑ์ ยารักษาโรคที่เสื่อมคุณภาพ และได้จัดให้มีวันทิ้งของเหลือใช้ เพื่อให้ประชาชนนำขยะประเภทนี้มาทิ้ง จากนั้นก็จะจ้างบริษัทเอกชนนำไปทำลายอย่างถูกหลักวิชาการต่อไป



ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ระบุตำแหน่งที่จะมีการจัดวางถังขยะ ดังนี้

- 1.1 บริเวณโรงอาหาร
- 1.2 บริเวณอาคารฝ่ายผลิต
- 1.3 บริเวณอาคารสโตร์
- 1.4 บริเวณห้องน้ำโรงงาน
- 1.5 บริเวณอาคารซ่อมบำรุง
- 1.6 บริเวณอาคารสิ่งแวดล้อม

2. บริเวณที่มีการจัดวางถังขยะจะประกอบด้วย ถังขยะ 3 ประเภท ดังนี้

- 2.1 ถังขยะสีเขียว คือ ขยะเปียก เช่น เศษอาหาร พืช ผัก ผลไม้ อินทรีย์วัตถุที่ย่อยสลายเน่าเปื่อยง่าย สลายเหม็นได้รวดเร็ว
- 2.2 ถังขยะสีเหลือง คือ ขยะแห้ง เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก เศษผ้า ฯลฯ สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้หรือขายได้
- 2.3 ถังขยะสีแดง คือ ขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ เศษกระจกแตก แบตเตอรี่รถยนต์ และถ่านไฟฉายที่หมดอายุ กระป๋องยาฆ่าแมลง ภาชนะใส่แล็กเกอร์ และทินเนอร์ ภาชนะใส่น้ำมันเครื่อง และน้ำมันเบรก เป็นต้น

3. ลักษณะของถังขยะแต่ละจุดเป็นดังรูปต่อไปนี้



4. การจัดทำถังขยะและฝาปิดมีรายละเอียดดังนี้

- 4.1 นำถังน้ำมันขนาด 200 ลิตร ที่ไม่ใช้แล้ว นำมาเปิดฝาด้านบนออกแล้วล้างทำความสะอาด
- 4.2 ทำสีถังที่ทำความสะอาดแล้ว ด้วยสีตามประเภทของขยะที่กล่าวมาแล้วในจำนวนเท่าๆกัน ทั้งหมด 20 จุด ได้แก่
 - ถัง สีเขียว จำนวน 3 ใบ
 - ถัง สีเหลือง จำนวน 14 ใบ
 - ถัง สีแดง จำนวน 3 ใบ
- 4.3 สั่งซื้อฝาปิดที่มีขนาดครอบพอดีกับถังขยะที่เตรียมเอาไว้ทั้งหมด
- 4.4 คิดป้ายบอกรายละเอียดของขยะที่จะทิ้งใส่ในถังขยะที่ตัวถังขยะแต่ละใบ โดยมีทั้งภาษาไทยและภาษาจีนในป้ายแผ่นเดียวกัน
5. นำถังขยะที่จัดทำเรียบร้อยแล้ว ไปจัดวางตามสถานที่ที่ได้ระบุไว้ข้างต้น
6. จัดทำบอร์ดรณรงค์ให้พนักงานช่วยกันรักษาความสะอาดตามบริเวณที่มีการจัดวางถังขยะไว้
7. พนักงานที่รับผิดชอบการขนย้ายขยะ ทำหน้าที่ขนย้ายขยะไปเก็บไว้ด้านหลังโรงงานเพื่อรอรถเก็บขยะของเทศบาลมาเก็บไปกำจัดต่อไป

ผู้จัดทำโครงการ

นายพลภัทร วงศ์แวววัลย์

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.วิชาชีพ)

มิติน้ำ

การจัดการน้ำ/การลดการใช้พลังงาน และการใช้พลังงานทางเลือก

การใช้ทรัพยากรน้ำอย่างมีประสิทธิภาพโดยใช้หลัก 3 R

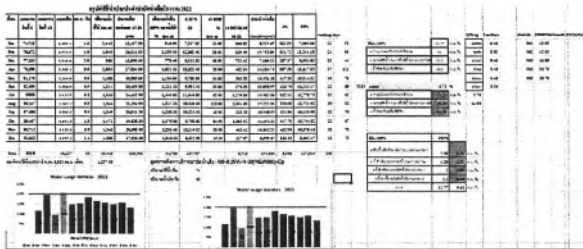


โปรดช่วยกันประหยัดน้ำ
Please Save Water
ကျေးဇူးပြု၍ ချက်ကို ကပ်တင်ပါ။

ปิดน้ำทุกครั้งที่ไม่ใช้ เช่น ล้างมือ ล้างหน้า ถูสบู่ และชำระล้างอื่น ๆ
အသုံးမပြုသည့်အခါတိုင်း ချက်ကိုပိတ်ပါ။



รณรงค์ประชาสัมพันธ์ เรื่องการใช้น้ำ ให้พนักงานได้รับทราบ



All member meeting of February 2023

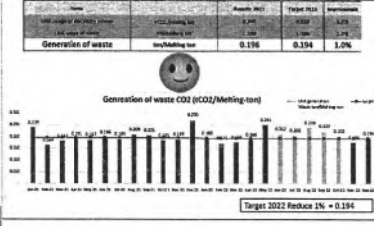
Inform Installation of additional emergency equipment.

Emergency eyewash is a device designed for washing chemical contamination to the face, eyes, with a hand-pushing valve instead of a conventional faucet valve. In order to be able to turn on the water quickly in case of an emergency Therefore, it is regarded as a medical device in the event of an accident.

point 1 : in front of the toilet, PRD office

Point 2: The sink behind the Line-Gear.

All member meeting of January 2023



เอกสาร 1-21

ตัวอย่างผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยจากโรงงาน



สมัครสอบ

วันที่ตรวจสอบ : 2 พ.ค. 2566

* ผลตรวจสอบ : / = ประกติ, X = ไม่ประกติ โปรดระบุนวามผิดปกติในช่องหมายเหตุ

หมายเหตุ :



แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง



แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง

แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง

เดือน กุมภาพันธ์ 2566

[illegible][illegible]

17, 2 2566

วันที่ทำกา

10.004

ชื่อผู้ทำการตรวจสอบ



Spool Shop

[illegible]

31 5

วันที่ทำการ

14.00 v

1781

ชื่อผู้ทำการตรวจสอบ



แบบฟอร์มการตรวจเช็คถังดับเพลิง Spool Shop

เดือน มิถุนายน 2566

เดือน มิถุนายน 2566										
ชุดที่	สถานที่ตั้ง	วันที่ ติดตั้ง	วันเสร็จ	วัน ครบ	เวลา รวม	ปลั๊ก ปกติ	สายดิน ปกติ	ตัวรับ ปกติ	ตัวรับ ผิดปกติ	ข้อบกพร่อง
1	ประตูทางเข้า ซ้าย	1	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
2	ประตูทางเข้า ซ้าย	2	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
3	ประตูทางเข้า ขวา	3	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
4	ประตูทางเข้า ขวา	4	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
5	ประตูทางออก	5	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
6	ประตูทางออก	6	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
7	บริเวณตู้เก็บของ	7	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
8	บริเวณตู้เก็บของ	8	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
9	บริเวณที่นั่งสี ด้านหลัง	9	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓
10	บริเวณที่นั่งสี ด้านหลัง	10	2022	ตามปกติ	15 วินาที	✓	✓	✓	✓	✓

20, 6, 2566

วันที่ทำการ

14.90-6

ชื่อผู้ทำการตรวจสอบ



ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง

บริษัท ก.นครปฐมสากล จำกัด

115 ถนนราชมรรคา ตำบลสนามจันทร์ อำเภอเมืองนครปฐม จังหวัดนครปฐม

โทร. 034-210132, 034-257020, 086-542-9329 (HOTLINE) แฟกซ์. 034-210112

www.k-nakornpathom.com // E-mail : nakon_sakon@hotmail.com

สถานที่ตรวจ ส้มอืด (ไทยแลนด์) จำกัด

ตรวจเมื่อวันที่ 3 เดือน 3 พ.ศ. 66

จุดที่	สถานที่ตั้ง	เบอร์	ชนิด	ขนาด (ปอนด์)	เกส	สายฉีด	ตัวจับ	ตัวถัง	น้ำหนัก	อยู่ในรประกัณ	หมายเหตุ
					ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	รปภ.		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		28.4.65	
2	FHC-04 ตู้ ชั้น 2		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		28.4.65	
3	FHC-04 ตู้ ชั้น 2		NON	10	/	/	/	/		4-6	
4	คณิศ FHC-03		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		9.6.64	
5	ห้องไฟ		CO2	10	/	/	/	/	14ก	12.5.64	
6	ห้องแม่ป 1		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		12.5.64	
7	ห้องแม่ป 1		NON	10	/	/	/	/		23.9.64	
8	FHC-01		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		4-6	
9	FHC-02		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		4-6	
10	ห้องไฟ		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		9.6.64	
11	โรงอาหาร		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		9.6.64	
12	ห้องเก็บสารเคมี		เคมีแห้ง	10	/	/	/	/		23.9.64	

รายงานสรุปการตรวจ

ที่	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ
1	อยู่ในรประกัณหรือมใช้รงาน	8	
2	อยู่ในรประกัณไม่พร้อมใช้รงาน	3	
3	หมดรประกัณกับรปภ	1	
4	ไม่ใช้รประกัณกับรปภ		

- ☒ ปกติ
☒ ไม่ปกติ

วันที่ตรวจ	เวลาที่เข้า	เวลาที่ออก	จำนวน	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ	หมายเหตุ
3/3/66	14:35	14:40	12	10-602	28.4.65	

สรุป ถึงพร้อมใช้รงาน 8 ถึง
สรุป ถึงไม่พร้อมใช้รงาน 4 ถึง



บริษัท ไทยแทน ฟุคส์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

แบบตรวจสอบประทุหนไฟ

ประจำเดือน 3.66

หมายเลข	อาคาร / โรงงาน	ผลการตรวจสอบ		สิ่งที่ผิดปกติ	หมายเหตุ
		ปกติ	ผิดปกติ		
1	CM. จำนวน 3 ประตู	✓			
2	CJ. จำนวน 2 ประตู	✓			
3	จับจ่าย 2 ประตู	✓			
4	Retort จำนวน 2 ประตู	✓			
5	คลังสินค้าแฟก 1 จำนวน 2 ประตู	✓			
6	คลังสินค้าแฟก 2 จำนวน 3 ประตู	✓			
7	Packag จำนวน 2 ประตู	✓			
8	FF. จำนวน 4 ประตู	✓			
9	ประตูห้องเย็น	✓			
10	ประตูห้องช่าง	✓			
11	สำนักงาน	✓			
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					

ข้อเสนอแนะ

.....

ผู้ตรวจสอบ

วันที่ 3/1/2566

(ประกาศวันที่ 04 ม.ค. 60)

FM-HRD-35

บริษัท ไทยแทน ฟู้ดส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
แบบตรวจเช็คป้ายไฟทางออก (Exit Sign Lighting)
ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2566

ตรวจเช็คแล้วพบว่ามีปัญหา

ตรวจเช็คแล้ว พบอุปกรณ์ใกล้ชำรุด ควรเปลี่ยน

ตรวจเช็คแล้ว พบว่าอุปกรณ์ชำรุด ควรปรับเปลี่ยนทันที

หมายเหตุ

CM

☒ ☐ ทางออกประตูฉุกเฉินรับเนื้อไก่ใหม่ทางลง CM.

☒ ☐ หน้าห้อง QC Lab.

☒ ☐ ทางออกฉุกเฉินรับเนื้อไก่เก่าทะเลอู๋.

☒ ☐ เสาคู่ระหว่งประตู

☒ ☐ ประตูระหว่งห้องชุดกับห้องคั้นกะทิ

☒ ☐ ประตูหน้าไฟ CM ติดหม้อต้ม

☒ ☐ ประตูระหว่งห้องคั้นกะทิกับเข้า CJ

CJ

☒ ☐ ประตูระหว่ง CJ เชื่อม CM

☒ ☐ ประตูหน้า QC / CJ

☒ ☐ หน้าห้องแช่เนื้อหมู

☒ ☐ หน้าห้องแช่เนื้อหมู

☒ ☐ หน้าห้องแช่เนื้อหมู

☒ ☐ หน้าห้องแช่เนื้อหมู

☒ ☐ หน้าห้องแช่เนื้อหมู

☒ ☐ หน้าห้องแช่เนื้อหมู

โรงอาหาร

☒ ☐ ทางออกติดถังถังน้ำ

อาคารน้ำเสีย

☒ ☐ ทางหนีไฟอาคารน้ำเสีย

Packaging.

☒ ☐ ประตูทางออกโรงอาหาร

☒ ☐ ประตูทางออกด้านข้าง

work Shop

☒ ☐ ประตูทางออก

Retrot.

☒ ☐ ประตูทางออก

☒ ☐ ประตูทางออกระหว่างไลน์ CM.

☒ ☐

หมายเหตุ: ตรวจสอบถาม Lay Out ป้ายไฟทางออก

ข้อเสนอแนะ:

ผู้ตรวจสอบ: วันที่ 31/11/2566

แก้ไขครั้งที่: 0 (ประกาศวันที่ 04 ม.ค. 60)

FM-HRD-53

บริษัท ไทยแทน ฟู้ดส์ อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด
แบบตรวจเช็คสัญญาณแจ้งเหตุ (Fire Alarm System)
ประจำเดือน สิงหาคม

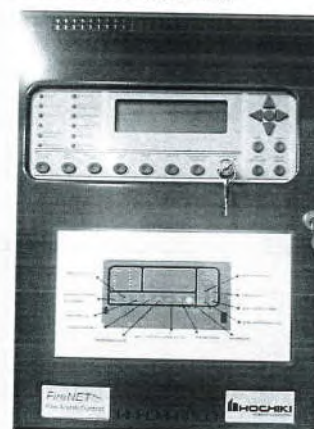
ตรวจเช็คแล้วพบว่ามีปัญหา

ตรวจเช็คแล้ว พบอุปกรณ์ใกล้ชำรุด ควรเปลี่ยน

ตรวจเช็คแล้ว พบว่าอุปกรณ์ชำรุด ควรปรับเปลี่ยนทันที

หมายเหตุ

FIRE ALARM CONTROL PANEL



FIRE ALARM CONTROL PANEL

หลอดไฟ	STANDARD
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 1. Fire	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 2. AC Power On	LED ติด
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 3. Pre-Alarm	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 4. On Test	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 5. Panel Sounder Silenced	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 6. Delay Active	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 7. More Events	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 8. General Disabling	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 9. General Trouble	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 10. Power Trouble	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 11. Supervisory	LED ดับ
<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 12. NAC Trouble	LED ดับ

ข้อเสนอแนะ:

ผู้ตรวจสอบ: วันที่ 31/11/2566

แก้ไขครั้งที่: 0 (ประกาศวันที่ 04 ม.ค. 60)

FM-HRD-54

บันทึกการตรวจเช็คถังเคมีดับเพลิง

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

สถานที่	ถังที่	ขนาด/รุ่น	ปกติ	ใช้งาน	เสื่อมสภาพ	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
อาคาร A ปีนบอล ชั้น 2	1		/				
อาคาร A ปีนบอล	2		/				
อาคาร A ปีนบอล	3		/				
อาคาร A ปีนบอล	4		/				
อาคาร A ปีนบอล	5		/				
อาคาร A ปีนบอล	6		/				
อาคาร B ฟ็อก	7		/				
อาคาร B ฟ็อก	8		/				
อาคาร B ฟ็อก	9		/				
Boiler	10		/				
Boiler	11		/				
อาคาร C รัคเบล	12		/				
อาคาร C รัคเบล	13		/				
อาคาร C รัคเบล	14		/				
อาคาร C รัคเบล	15		/				
อาคาร C รัคเบล	16		/				
โกดัง	17		/				
โกดัง	18		/				
อาคาร E แท็ค	1		/				
	2						
	3						
อาคาร E พับ	1		/				
	2						
โกดังพับ-แท็ค	1		/				
	2						
	3						
	4						
	5						
	6						

บันทึกการตรวจเช็คไฟฉุกเฉิน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

สถานที่	ปกติ	ใช้งาน	เสื่อมสภาพ	ผู้ตรวจเช็ค	หมายเหตุ
ทางเข้าอาคาร A	No.1	/			
ทางขึ้นชั้น 2 (กรงฝุ่น2)	No.2	/			
อาคาร	ห้องทำงาน	No.3	/		
A	เปิดฝ้าย BOA	No.4	/		
	หน้าห้องซิลเลอร์	No.5	/		
	ด้านหลังห้อง	No.6	/		
	ทางเข้า - ออก	No.7	/		
	ห้องทางเข้า - ออก	No.8	/		
ห้อง	ทางเข้าฟ็อก	No.9	/		
ฟ็อก	หน้าอีแวป	No.10	/		
	ห้องฟ็อก	No.11	/		
	ห้องเมน ไฟฟ้า	No.12	/		
	ห้องฟ็อก	No.20	/		
Boiler	ทางเข้า	No.13	/		
	ห้องอัดเบล	No.14	/		
อาคาร	ทางเข้าอาคาร C	No.15	/		
C	หน้าห้อง A/C2	No.16	/		
	หน้าห้องกรงฝุ่น	No.17	/		
	ด้านใน A/C2	No.21	/		
ช่าง	ช่าง	No.18	/		
ช่าง	ช่าง	No.19	/		



บริษัท เออีโอ (ประเทศไทย) จำกัด EIYO (THAILAND) CO.,LTD

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส :.....EY-52.....

ชนิดสาร : น้ำยาเคลือบระเหย

ขนาด : 10 ปอนด์ / 7.3 กก.

สถานที่ติดตั้ง: ..ชั้นลอยใต้หลังคา LC..

เกณฑ์การตรวจสอบ

[illegible]

ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง ทุกเดือน และลงชื่อกำกับด้วยตัวบรรจง
- หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้บันทึกความผิดปกติ แล้วส่งเอกสารให้ จป.พื้นที่



บริษัท เออีโอ (ประเทศไทย) จำกัด EIYO (THAILAND) CO.,LTD

บันทึกตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง

รายละเอียดของถังดับเพลิง

รหัส :...EY-01.....

ชนิดสาร : เกล็ดผง

ขนาด : 10 ปอนด์ / 4.6 กก.

สถานที่ติดตั้ง : ...ห้องรับวัดดุติบ...

เกณฑ์การตรวจสอบ

[illegible]

	*รายละเอียดการชำรุด
สาเหตุการชำรุด () ใช้งาน () หมกตายุ () อื่นๆ ผู้รายงาน _____ ตำแหน่ง _____ จป. วันที่ _____	

ข้อควรปฏิบัติ

- ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง และถังแก๊สกับด้วยตัวบรรจง
- หากพบสิ่งผิดปกติให้ดำเนินการแก้ไขทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ให้บันทึกความผิดปกติ แล้วส่งเอกสารให้ จป.ทันที

ข้อมูลการตรวจวัดปริมาณมลพิษทางอากาศ ปี 2566													
ลำดับ	สถานที่เก็บตัวอย่าง	Plant	ชนิดตัว	ขนาด/สูง	ทาง	ซีก	สภาพทั่วไป	วิธีวัด	ชนิด	วันที่ตรวจ	หมายเหตุ	Form	ผู้รับผิดชอบ
1	BTN-001อาคารสำนักงาน 1	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	สภาพดี	✓	✓	18/03/66			
2	BTN-002อาคารสำนักงาน 2	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
3	BTN-003ทางวิ่งรถวิ่งรถ	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
4	BTN-004หอพักนักเรียน FG	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
5	BTN-005โรงฟอก (ด้านหน้า)	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
6	BTN-006โรงฟอก (ด้านหลัง)	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
7	BTN-007REPROCESS ZONE	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
8	BTN-008REPROCESS ZONE	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
9	BTN-009ห้องเครื่อง EXTRACTOR	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
10	BTN-010ทางเดิน Line หลั	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
11	BTN-011ทางเดินด้าน	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
12	BTN-012หอ Control	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
13	BTN-013หอ Control	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
14	BTN-014หอ DMDO	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
15	BTN-015หอ Lab	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
16	BTN-016INTAKE	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
17	BTN-017TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
18	BTN-018TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
19	BTN-019TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
20	BTN-020TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
21	BTN-021TOWER ขึ้นลม (หอพัก)	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
22	BTN-022TOWER ขึ้นลม (หอพัก)	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
23	BTN-023TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
24	BTN-024TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
25	BTN-025TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
26	BTN-026TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
27	BTN-027TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
28	BTN-028TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
29	BTN-029TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
30	BTN-030TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
31	BTN-031TOWER ขึ้นลม	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
32	BTN-032ทางเดิน EXTRACTOR	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
33	BTN-033โรงฟอก	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
34	BTN-034โรงฟอก	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
35	BTN-035ห้อง Control ในหอ	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
36	BTN-036ทางเดิน ในหอ	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
37	BTN-037CANTEN	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
38	BTN-038Fading Stone	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
39	BTN-039ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
40	BTN-040ทางเดิน Boiler	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
41	BTN-041ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
42	BTN-042ทางเดิน Boiler	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
43	BTN-043ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
44	BTN-044ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
45	BTN-045ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
46	BTN-046ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
47	BTN-047ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
48	BTN-048ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
49	BTN-049ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
50	BTN-050ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
51	BTN-051ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
52	BTN-052ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
53	BTN-053ทางเดิน Boiler	1	ผลเคมีภัณฑ์	15	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
54	BTN-054ทางเดิน Boiler	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
55	BTN-055ทางเดิน Boiler	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
56	BTN-056ทางเดิน Boiler	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			
57	BTN-057ทางเดิน Boiler	1	Co2	10	✓	✓	✓	✓	✓	18/03/66			

[illegible]

ประเภทการตรวจวัดปริมาณสิ่ง	หน่วยวัด	โพสโตไนท์	โพสโตไนท์
-ละอองฝอย	59	51	8
-Ca2	11	8	3
รวม	70	59	11

หมายเหตุ: วัดค่าโพสโตไนท์ วัดกันบนบริเวณที่ติดอยู่ข้างฝั่งของถนนเลขที่ ๑ ๑ มีพื้นที่ ๒๐๗๕๗๗.๗๗ ตารางเมตร

เพื่อใช้ข้อมูลนี้ไปทำแบบประเมินความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ

บริษัท ลักส์ตาร์โคตติ้ง จำกัด
รายงานการตรวจสอบองค์ประกอบ

วันที่ตรวจ 31 มกราคม 2566

ประเภทพื้นที่	จำนวนถัง	หมายเลข ถัง	ชนิดของถังดับเพลิง (Type)	บริเวณ / พื้นที่	ผลการตรวจสอบ		รหัสทรัพย์สิน
					ปกติ	ผิดปกติ	
ป้อมรถ	1 ถัง	GD-01	BF2000	ป้อมรถ	✓		AS03-5609-009
เคลื่อน	10 ถัง	LM-01	BF2000	ทางเข้าชั้น 1	✓		AS03-5701-002
		LM-02	BF2000	คลังสินค้า	✓		AS03-5807-003
		LM-03	FireAde2000	คลังสินค้า	✓		AS03-5906-003
		LM-04	ABFC	ข้างเครื่องเคลือบ 5	✓		AS03-5607-001
		LM-05	BF2000	ข้างเครื่องเคลือบ 5	✓		AS03-5609-004
		LM-06	BF2000	ข้างเครื่องเคลือบ 5	✓		AS03-5701-001
		LM-07	ABFC	หน้าตู้ MDB 1	✓		AS03-5609-006
		LM-08	FireAde2000	หน้าตู้ MDB 1	✓		AS03-5609-007
		LM-09	BF2000	หลังเครื่องเคลือบ 3	✓		AS03-5609-001
		LM-10	FireAde2000	ด้านนอกอาคาร	✓		AS03-5807-004
		LM-11	BF2000	โต๊ะเอกสาร เคลือบ 2	✓		AS03-6401-004
		LM-12	BF2000	โต๊ะเอกสาร เคลือบ 4	✓		AS03-6401-005
		LM-13	BF2000	ข้างเครื่องเคลือบ 3	✓		AS03-6401-001
		LM-14	BF2000	ข้างเครื่องเคลือบ 5	✓		AS03-6401-002
		LM-15	BF2000	ข้างเครื่องเคลือบ 6	✓		AS03-6401-003
คลังสินค้า	5 ถัง	WH-01	BF2000	ห้องคลังอะไหล่	✓		AS03-5609-002
		WH-02	BF2000	คลังสินค้าพลาสติก	✓		AS03-6208-001
		WH-03	BF2000	คลังสินค้าพลาสติก	✓		AS03-6208-004
		WH-04	BF2000	คลังสินค้าพลาสติก	✓		AS03-6208-002
		WH-05	BF2000	คลังสินค้าพลาสติก	✓		AS03-5906-004
หลอม	3 ถัง	RC-01	BF2000	หน้าเครื่องหลอม	✓		AS03-5607-002
		RC-02	BF2000	หลังเครื่องหลอม	✓		AS03-6208-003
		RC-03	BF2000	ทางเข้าเครื่องหลอม	✓		AS03-5609-010
สำนักงาน	2 ถัง	OF-01	BF2000	สำนักงาน	✓		AS03-5609-013
		OF-02	BF2000	สำนักงาน	✓		AS03-5609-008
คลังสินค้า (รถยนต์)	3 ถัง	FL-01	ผงเคมีแห้ง	รถยนต์ WH-FL-001	✓		
		FL-02	ผงเคมีแห้ง	รถยนต์ WH-FL-002	✓		
		FL-03	ผงเคมีแห้ง	รถยนต์ WH-FL-003	✓		

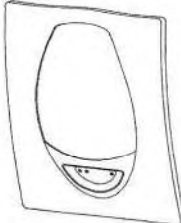
หมายเหตุ : * ตรวจสอบถังดับเพลิง,ถังดับเพลิง,ถังดับเพลิงและสภาพถังดับเพลิง*

ผู้ตรวจสอบ		วันที่ตรวจ	31 / 1 / 2566
ผู้รับรองการตรวจสอบ		วันที่ตรวจ	31 / 1 / 66 02/02/66

บริษัท ลักส์ตาร์โคตติ้ง จำกัด

แบบการตรวจสอบระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

อุปกรณ์		Smoke Detector		วันที่ตรวจ		31 มกราคม 2566				
ลำดับที่	รหัส Beam Detector	พื้นที่บริเวณ	ผลการตรวจสอบ							
			การส่งสัญญาณ		แบตเตอรี่		ความสะอาด		สิ่งกีดขวาง	
			ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	สะอาด	ไม่สะอาด	ไม่มี	มี
1	OF-01	ห้องแต่งตัว	✓		✓		✓		✓	
2	OF-02	โต๊ะบัญชี	✓		✓		✓		✓	
3	OF-03	โต๊ะหน้าแผนก	✓		✓		✓		✓	
4	OF-04	ห้องพัก	✓		✓		✓		✓	
5	OF-05	ห้องผู้บริหาร	✓		✓		✓		✓	
6	WH-01	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
7	WH-02	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
8	WH-03	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
9	WH-04	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
10	WH-05	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
11	WH-06	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
12	WH-07	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
13	WH-08	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
14	WH-09	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
15	WH-10	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	
16	WH-11	คลังสินค้า	✓		✓		✓		✓	

Beam Detector		รายละเอียดการชำรุด	
			
หมายเหตุการชำรุด		() ใช้งาน () หมดอายุ () อื่นๆ.....	

ผู้บันทึกผลการตรวจสอบ		วันที่ตรวจ	31 / 1 / 66
ผู้รายงานผลการตรวจสอบ		วันที่ตรวจ	31 / 1 / 66
ผู้รับรองผลการตรวจสอบ		วันที่ตรวจ	31 / 1 / 66 02/02/66

บริษัท อิตาเลนา เอ็นจิเนียริง จำกัด		ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง										
จุดที่	สถานที่ตั้ง	ชนิด	ขนาด ปอนด์	เกจ		สายฉีด		คันจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
				ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Office (F2)	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
2	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
3	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
4	ห้องครัว	CO2	10			/		/		/		
5	ชั้น 3	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
6	บันไดชั้น 2 ภายนอก	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
7	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
8	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
9	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
10	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
11	ห้องน้ำบน	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
12	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
13	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
14	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
15	End Cap	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
16	HMA Coating	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
17	QC	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
18	Compound	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
19	Compound	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
20	Dryer & Mixer	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
21	Tube ต่าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
22	ตู้น้ำดื่มต่าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
23	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
24	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
25	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
26	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
27	บอร์ดประกาศ	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
28	Control Room	NON	10	/		/		/		/		
29	Control Room	NON	10	/		/		/		/		
30	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
31	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
32	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
33	QA	NON	10	/		/		/		/		
34	Office ต่าง	CO2	10			/		/		/		
35	ห้องพยาบาล	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
36	ซ่อมบำรุง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
37	โรงอาหาร	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
38	ป้อมยาม	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 31 มี.ค. 66

บริษัท อิตาเลนา เอ็นจิเนียริง จำกัด		ใบรายงานการตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง										
จุดที่	สถานที่ตั้ง	ชนิด	ขนาด ปอนด์	เกจ		สายฉีด		คันจับ		ตัวถัง		หมายเหตุ
				ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	
1	Office (F2)	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
2	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
3	Office (F2)	CO2	10			/		/		/		
4	ห้องครัว	CO2	10			/		/		/		
5	ชั้น 3	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
6	บันไดชั้น 2 ภายนอก	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
7	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
8	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
9	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
10	Tube	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
11	ห้องน้ำบน	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
12	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
13	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
14	Kitting	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
15	End Cap	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
16	HMA Coating	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
17	QC	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
18	Compound	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
19	Compound	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
20	Dryer & Mixer	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
21	Tube ต่าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
22	ตู้น้ำดื่มต่าง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
23	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
24	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
25	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
26	Injection Molding	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
27	บอร์ดประกาศ	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
28	Control Room	NON	10	/		/		/		/		
29	Control Room	NON	10	/		/		/		/		
30	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
31	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
32	Store	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
33	QA	NON	10	/		/		/		/		
34	Office ต่าง	CO2	10			/		/		/		
35	ห้องพยาบาล	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
36	ซ่อมบำรุง	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
37	โรงอาหาร	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		
38	ป้อมยาม	เคมีแห้ง	15	/		/		/		/		

ผู้ตรวจสอบ.....
วันที่ 31 มี.ค. 66

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง
บริษัท เครื่องดับเพลิงอินทีเรียล จำกัด

38 ม/7 ข.พระรามเก้า 58 (ซอย 7 เจริญ 7) แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ 02-3186445 แฟกซ์ 02-3186449
ชื่อลูกค้า.....บริษัท เอ็น.ไอ.ที.โกลด์ จำกัด.....
วันที่ตรวจเช็ค.....30/06/2566.....

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ขนาด (ปอนด์)	ประเภทเคมี	สภาพการตรวจเช็ค										หมายเหตุ
				แก๊สไนโตรเจน			สเปรย์		มือจับ		น้ำยาดับเพลิง			
				ปกติ	ชำรุด	ขาด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ใช้งานหมด	หมดอายุ	
1	ออฟฟิศ	10	CO2					✓	✓	✓	✓			
2	ออฟฟิศ FL.9	10	CO2					✓	✓	✓	✓			
3	ออฟฟิศ FL.9	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
4	สโตร์	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
5	สโตร์	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
6	โรงทอ	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
7	โรงทอ	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
8	โรงทอ	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
9	โรงทอ	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
10	ฝ่ายผลิต	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
11	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
12	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
13	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
14	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
15	ฝ่ายผลิต	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
16	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
17	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
18	บอยเลอร์	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
19	บอยเลอร์	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
20	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
21	LAB FL.2	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
22	LAB FL.2	15	CO2					✓	✓	✓	✓			
23	ฝ่ายผลิต FL.3	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
24	ฝ่ายผลิต FL.3	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			
25	บิโอมฮาน	15	DRY	✓				✓	✓	✓	✓			

ลงชื่อ.....ผู้ร่วมตรวจเช็ค

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจเช็ค

บริษัท เครื่องดับเพลิงอินทีเรียล จำกัด

แบบตรวจเช็คเครื่องดับเพลิง
บริษัท เครื่องดับเพลิงอินทีเรียล จำกัด

38 ม/7 ข.พระรามเก้า 58 (ซอย 7 เจริญ 7) แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10250 โทรศัพท์ 02-3186445 แฟกซ์ 02-3186449
ชื่อลูกค้า.....บริษัท เอ็น.ไอ.ที.โกลด์ จำกัด.....
วันที่ตรวจเช็ค.....30/06/2566.....

ลำดับ	ตำแหน่งที่ติดตั้ง	ขนาด (ปอนด์)	ประเภท	สภาพการตรวจเช็ค										หมายเหตุ	
				แก๊สวัดแรงดัน			สายฉีด		มือจับ		ป้ายแจ้งเตือน				
				ปกติ	ชำรุด	ยกเลิก	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ใช้งานหมด	หมดอายุ		
1	ออฟฟิศ	10	CO2				✓			✓		✓			
2	ออฟฟิศ FL.9	10	CO2				✓			✓		✓			
3	ออฟฟิศ FL.9	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
4	สโตร์	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
5	สโตร์	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
6	โรงทอ	15	CO2				✓			✓		✓			
7	โรงทอ	15	CO2				✓			✓		✓			
8	โรงทอ	15	CO2				✓			✓		✓			
9	โรงทอ	15	CO2				✓			✓		✓			
10	ฝ่ายผลิต	15	CO2				✓			✓		✓			
11	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
12	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
13	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
14	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
15	ฝ่ายผลิต	15	CO2				✓			✓		✓			
16	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
17	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
18	บอยเลอร์	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
19	บอยเลอร์	15	CO2				✓			✓		✓			
20	ฝ่ายผลิต	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
21	LAB FL.2	15	CO2				✓			✓		✓			
22	LAB FL.2	15	CO2				✓			✓		✓			
23	ฝ่ายผลิต FL.3	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
24	ฝ่ายผลิต FL.3	15	DRY	✓			✓			✓		✓			
25	บิโอมฮาน	15	DRY	✓			✓			✓		✓			

ลงชื่อ.....ผู้ร่วมตรวจเช็ค

ลงชื่อ.....ผู้ตรวจเช็ค

บริษัท เครื่องดับเพลิงอินทีเรียล จำกัด

ลำดับ	ตำแหน่งผู้ขายคัมเพลิง	รหัสผู้ขายคัมเพลิง	สภาพทั่วไป					วันที่ตรวจ	หมายเหตุ	ผู้รับผิดชอบ
			สาย	หัวฉีด	วาล์ว	ฝาครอบ	ตู้			
1	หน้าทางเข้าพื้นที่คลังสินค้า	BTN-01	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
2	ประตูโรงรถ	BTN-02	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
3	ถังประจุไฟฟ้า ทางเข้าLine	BTN-03	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
4	Intake	BTN-04	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
5	บ่มลม	BTN-05	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
6	ผู้ขายคัมเพลิงหน้าทางเข้า Lineผลิต	BTN-06	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
7	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น3M	BTN-07	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
8	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น6M	BTN-08	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
9	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น12M	BTN-09	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
10	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น17M	BTN-10	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
11	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น22M	BTN-11	✓	✓	✓	✓	✓	23/02/66		
สรุปผลการตรวจสอบผู้ขายคัมเพลิง		ใช้งานได้	ใช้งานไม่ได้							
รวม 11		10	1							

ลำดับ	ตำแหน่งผู้ขายคัมเพลิง	รหัสผู้ขายคัมเพลิง	สภาพทั่วไป					วันที่ตรวจ	หมายเหตุ	ผู้รับผิดชอบ
			สาย	หัวฉีด	วาล์ว	ฝาครอบ	ตู้			
1	หน้าทางเข้าพื้นที่คลังสินค้า	BTN-01	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
2	ประตูโรงรถ	BTN-02	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
3	ถังประจุไฟฟ้า ทางเข้าLine	BTN-03	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
4	Intake	BTN-04	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
5	บ่มลม	BTN-05	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
6	ผู้ขายคัมเพลิงหน้าทางเข้า Lineผลิต	BTN-06	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
7	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น3M	BTN-07	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
8	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น6M	BTN-08	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
9	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น12M	BTN-09	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
10	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น17M	BTN-10	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
11	ผู้ขายคัมเพลิงTOWERชั้น22M	BTN-11	✓	✓	✓	✓	✓	20/03/66		
สรุปผลการตรวจสอบผู้ขายคัมเพลิง		ใช้งานได้	ใช้งานไม่ได้							
รวม 11		11	0							

			แบบตรวจสอบถังดับเพลิง						วันที่ตรวจสอบ :		20 / 6 / 66	
			ประจำเดือน มิถุนายน 2566						ผู้ตรวจสอบ			
หมายเลข	แผนก	พื้นที่	ชนิดถัง	ขนาด (ปอนด์)	เกจวัด ความดัน	สลักวาล์ว	ท่อฉีดเคมี	สภาพถัง	สรุปผล		เสนอแนะ	
									ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
1	Logistic	คลังเก็บเหล็ก	Dry chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
2	Logistic	คลังเก็บเหล็ก	Dry chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
3	End	เครื่องตัดแผ่นเหล็ก(Press)	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
4	End	เครื่องปั๊มแผ่นเหล็ก	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
5	Can	เครื่อง Slitter A	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
6	Can	เครื่อง Slitter A	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
7	Can	เครื่อง Slitter C	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
8	Can	Neck Flange A	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
9	Can	Spray A	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
10	Can	Packing A	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
11	Can	Packing C	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
12	Can	Office Can&End	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
13	QC	Office Can&End	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
14	QC	QC Recovery	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
15	QC	QC Recovery	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
16	QC	QC Recovery	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
17	Engineer	MDB Room	Dry Chemical	10	✓	✓	✓	✓	✓			

			แบบตรวจสอบถังดับเพลิง							วันที่ตรวจสอบ :		
			ประจำเดือน มิถุนายน 2566							ผู้ตรวจสอบ		
หมายเลข	แผนก	พื้นที่	ชนิดถัง	ขนาด (ปอนด์)	เกจวัด ความดัน	สลักวาล์ว	ท่อฉีดเคมี	สภาพถัง	สรุปผล		เสนอแนะ	
									ใช้ได้	ใช้ไม่ได้		
18	Engineer	MDB Room	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
19	Engineer	MDB Room	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
20	Engineer	Chiller Room	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
21	Engineer	Gas Station	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
22	Engineer	Gas Station	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
23	Logistic	คลังเก็บกระป๋อง	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
24	Logistic	คลังเก็บกระป๋อง	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
25	Logistic	คลังเก็บกระป๋อง	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
26	HR-Admin	หน้าห้อง Rocker	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
27	HR-Admin	Canteen ชั้น 2	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
28	HR-Admin	Canteen ชั้น 2	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
29	HR-Admin	Canteen ชั้น 2	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
30	HR-Admin	Office ชั้น 2	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
31	HR-Admin	Office ชั้น 3	Halotron	10	✓	✓	✓	✓	✓			
32	Can	สถานีแก๊ส	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			
33	Can	สถานีแก๊ส	Dry Chemical	15	✓	✓	✓	✓	✓			

จำนวนถังดับเพลิง

1.ถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical จำนวน 15 ถัง


2.ถังดับเพลิงชนิด Halotron จำนวน 18 ถัง

รวม 33 ถัง

นางสาวนิศาวิรัตน์

ศศิธร

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

		แบบบันทึกผลการตรวจสอบไฟฉุกเฉิน(Emergency Light) ประจำปี.....2566.....												
ลำดับ	สถานที่	เดือน												ข้อเสนอแนะ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
3	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
4	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
5	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
6	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
7	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
วันที่ตรวจสอบ		6/1/66	10/2/66	13/3/66	14/4/66	20/5/66	29/6/66							
ผู้ตรวจสอบ		2/66	2/66	2/66	2/66	2/66	2/66							

วิธีการแก้ไข :


หมายเหตุ :

✓ = ปกติ

X = ผิดปกติ

วิธีตรวจสอบ : 1.ตรวจสอบอุปกรณ์ไม่ชำรุด 2.มีแสงสว่างเมื่อมีการทดสอบ 3.Fuse จะต้องไม่ขาด 4.ไฟบ่งบอกสถานะจะต้องติดอยู่ตลอดเวลา 5.สะอาด ไม่มีฝุ่นจับ

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

		แบบบันทึกผลการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ประจำปี.....2566.....												
ลำดับ	สถานที่	เดือน												ข้อเสนอแนะ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
1	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
2	แผนกช่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓							
วันที่ตรวจสอบ		6/1/66	10/2/66	13/3/66	14/4/66	20/5/66	29/6/66							
ผู้ตรวจสอบ		2/66	2/66	2/66	2/66	2/66	2/66							

วิธีการแก้ไข

**หมายเหตุ ✓ = ปกติ

X = ผิดปกติ

สัญญาณแจ้งเหตุประกอบไปด้วย 1.Manual Pull Station 2. ถ้าโพง

วิธีการตรวจสอบ : 1.สภาพภายนอกต้องไม่ชำรุด 2.ต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง 3.มีสัญญาณเมื่อมีการทดสอบ 4.เมื่อทำการ Reset ระบบเสียงที่ทำการทดสอบจะต้องไม่มีสัญญาณค้าง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เอกสาร 1-22

ตัวอย่างการฝึกซ้อมดับเพลิงจากโรงงาน

รูปที่ 7

การซ่อมแผนฉุกเฉิน



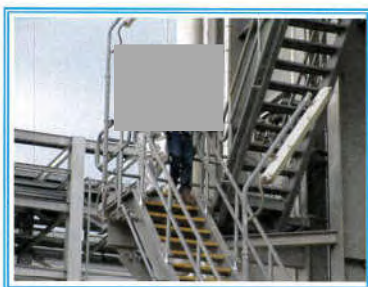
รูปที่ 7-1 ช่างซ่อมแผนฉุกเฉินน้ำท่วม ภายในโรงงาน



รูปที่ 7-2 ช่างดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ภายในโรงงาน

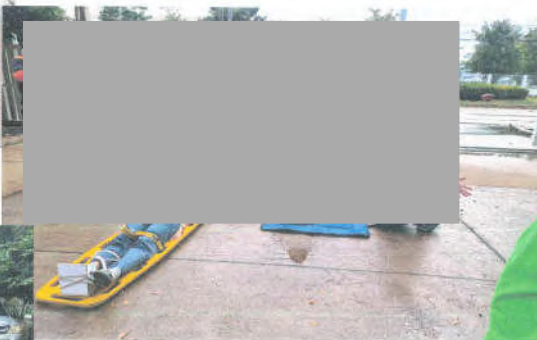


รูปที่ 7-3 ช่างซ่อมแผนฉุกเฉินสารเคมี-น้ำมัน-ก๊าซรั่วไหล ภายในโรงงาน



รูปที่ 7-4 ช่างซ่อมแผนฉุกเฉินหม้อไอน้ำระเบิด ภายในโรงงาน

7. การซ้อมการดำเนินงานตามแผนฉุกเฉินภายใน



การซ้อมแผนฉุกเฉินภายใน



EIYOH



รูปการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟประจำปี

14 มิถุนายน 2566





เอกสาร 1-23

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 30/01/23
Report No. : SMK 0058/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : น้ำเสีย
Received Date : 05/01/23
Analytical Date : 05 - 28/01/23
Sample Code : SMK-CW-0014/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 05/01/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	43
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	199
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
4 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	8.0
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,425
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	60
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	27.6
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.015
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	ND
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.008
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	6.011
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.163
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.0283
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.045
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.238
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	350,000
Sample Description : Color : : Odor : : Turbidity :		Visual method Visual method Visual method	- - -	Gray Moderate Moderate

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 8 - 15 analyze by GUSCO Laemchabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 8-12, 14-15 = 0.0003 mg/L, 13 = 0.00015 mg/L
- Analysis No. 16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory.

Check by

Chemist
30/01/23

Approved by

Senior Chemist
30/01/23

- End of Report -



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 30/01/23
Report No. : SMK 0059/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : น้ำทิ้ง
Received Date : 05/01/23
Analytical Date : 05 - 28/01/23
Sample Code : SMK-CW-0015/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 05/01/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	2
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	28
3 Color @ Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	26
Color @ pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	24
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.7
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,244
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	26.8
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.005
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	ND
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	ND
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.422
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	0.001
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	ND
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.002
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.053
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	540,000
Sample Description : Color : : Odor : : Turbidity :		Visual method Visual method Visual method	- - -	Yellow a slight Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9-3, 15-16 = 0.0003 mg/L, 14 = 0.00015 mg/L
- มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมและเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Check by

Chemist
30/01/23

Approved by

Senior Chemist
30/01/23

- End of Report -



บริษัท ยูทีเอส ซีเอส จำกัด / Global Utilities Services Co., Ltd.

1/13 Moo 2 Thavet, Meang, Samutthakhan 74000 Tel : 034-490-303 Fax : 034-829-345

ANALYSIS REPORT

Pages: 1 / 1
Report Date: 21/02/23
Report No.: SMK-0124/23

Customer Name:

นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

Address: 110 หมู่ 9 ตำบล คลองเตย อำเภอ คลองเตย จังหวัด ชลบุรี 20120

(Laboratory Information)

Sample Type: Wastewater

Received Date: 03/02/23

Sampling Point: น้ำทิ้ง

Analytical Date: 03-20/02/23

Sample Code: SMK-CW-0124/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method: Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time): 03/02/23

Sampling By: นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW, Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	20
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW, Part 5220 (D)]	-	117
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW, Part 5520 (B)]	-	< 2.5
4 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW, Part 4500 - H+ (B)]	-	6.8
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW, Part 2540 (C)]	-	2,556
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW, Part 2540 (D)]	-	46
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW, Part 2550 (B)]	-	28.7
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.006
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	ND
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.007
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.218
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.010
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.0007
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.006
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.532
Sample Description	Color Odor Turbidity	Visual method Visual method Visual method	- - -	Yellow a slight Little

Remark:

- SMWW.: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 8 - 15 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 8-12, 14-15 = 0.0005 mg/L, 13 = 0.00015 mg/L

Check by

Chemist
21/02/23

Approved by

Senior Chemist
21/02/23

- End of Report -



บริษัท ยูทีเอส ซีเอส จำกัด / Global Utilities Services Co., Ltd.

1/13 Moo 2 Thavet, Meang, Samutthakhan 74000 Tel : 034-490-303 Fax : 034-829-345

ANALYSIS REPORT

Pages: 1 / 1
Report Date: 21/02/23
Report No.: SMK-0196/23

Customer Name:

นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

Address: 110 หมู่ 9 ตำบล คลองเตย อำเภอ คลองเตย จังหวัด ชลบุรี 20120

(Laboratory Information)

Sample Type: Wastewater

Received Date: 03/02/23

Sampling Point: น้ำทิ้ง

Analytical Date: 03-20/02/23

Sample Code: SMK-CW-0123/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method: Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time): 03/02/23

Sampling By: นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW, Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	2
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW, Part 5220 (D)]	≤ 120	< 25
3 Color @ Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW, Part 2120 (F)]	≤ 300	33
Color @ pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW, Part 2120 (F)]	≤ 300	32
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW, Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW, Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	8.2
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW, Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,821
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW, Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW, Part 2550 (B)]	≤ 40	28.4
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.25	0.003
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.03	ND
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	0.006
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 2.0	0.100
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.2	0.001
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.003	0.001
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 1.0	0.005
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 5.0	0.029
17 Coliforms	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW, Part 9221 (B)]	-	270,000
Sample Description	Color Odor Turbidity	Visual method Visual method Visual method	- - -	Yellow NO bad smell NO Sediment

Remark:

- SMWW.: Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9-13, 15-16 = 0.0005 mg/L, 14 = 0.00015 mg/L

⁽¹⁾ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม และเพื่อบรรเทาผลกระทบจากการปนเปื้อน (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Check by

Chemist
21/02/23

Approved by

Senior Chemist
21/02/23

- End of Report -

- Reported analysis refers to submitted sample only

- Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-16/01-09-22

- Reported analysis refers to submitted sample only

- Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-16/01-09-22



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 29/03/23
Report No. : SMK-0330/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมบางปู
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คลองทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : บึงเขียว

(Laboratory Information)

Received Date : 02/03/23
Analytical Date : 02 - 28/03/23
Sample Code : SMK-CW-0267/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 02/03/23
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมบางปู

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW, Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	60
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW, Part 5220 (D)]	-	130
3 Total Kjeldahl Nitrogen	mg/L	Macro-Kjeldahl Method [SMWW, Part 4500-Norg (B)]	-	14.5
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW, Part 5520 (B)]	-	<2.5
5 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW, Part 4500 - H+ (B)]	-	7.4
6 Phosphate	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW, Part 2540 (C)]	-	3
7 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW, Part 2540 (C)]	-	1,624
8 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW, Part 2540 (D)]	-	<10
9 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW, Part 2550 (B)]	-	27.0
10 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.25	Not detected
11 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.03	Not detected
12 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	Not detected
13 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 2.0	Not detected
14 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.2	Not detected
15 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.005	Not detected
16 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 1.0	0.001
17 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 5.0	Not detected
18 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW, Part 9221 (B)]	-	130,000

Remark :

- SMWW : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017
- Analysis No. 10 - 18 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9 - 14, 16 - 17 = 0.0003 mg/L, 15 = 0.00015 mg/L

Check by

Chemist
29/03/23

Approved by

Senior Chemist
29/03/23

- End of Report -

Reported analysis refers to submitted sample only

LFP-2401-16/01-09-22



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 29/03/23
Report No. : SMK 0331/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมบางปู
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คลองทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : บึงเขียว (PolisHing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 02/03/23
Analytical Date : 02 - 28/03/23
Sample Code : SMK-CW-0268/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 02/03/23
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมบางปู

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW, Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	2
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW, Part 5220 (D)]	≤ 120	22
3 Color @ Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW, Part 2120 (F)]	≤ 300	<10
Color @ pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW, Part 2120 (F)]	≤ 300	<10
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW, Part 5520 (B)]	≤ 5	<2.5
5 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW, Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.8
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW, Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,624
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW, Part 2540 (D)]	≤ 50	<10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW, Part 2550 (B)]	≤ 40	27.0
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.25	Not detected
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.03	Not detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	-	Not detected
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 2.0	Not detected
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.2	Not detected
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 0.005	Not detected
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 1.0	0.001
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW, Part 3120]	≤ 5.0	Not detected
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW, Part 9221 (B)]	-	130,000
Sample Description : Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	NO Odor
: Turbidity		Visual method	-	NO Turbidity

Remark :

- SMWW : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9 - 3, 15-16 = 0.0003 mg/L, 14 = 0.00015 mg/L
- (1) มาตรฐานการประจักษ์การตรวจวัดและสิ่งแวดล้อม เรื่อง มาตรฐานการควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ฉบับที่ 6 มีอายุ 2559)

Check by

Chemist
29/03/23

Approved by

Senior Chemist
29/03/23

- End of Report -

Reported analysis refers to submitted sample only

LFP-2401-16/01-09-22



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 22/04/23
Report No. : SMK 0426/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater

Sampling Point : น้ำทิ้ง polishing pond

(Laboratory Information)

Received Date : 07/04/23

Analytical Date : 07 - 22/04/23

Sample Code : SMK-CW-0395/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 07/04/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	4
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	< 25
3 Color @ Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	-	18
Color @ pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	-	16
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
5 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	8.0
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,479
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	30.3
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.007
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	ND
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.002
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.017
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	ND
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.0009
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.005
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.084
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	170,000
Sample Description	: Color	Visual method	-	Yellow
	: Odor	Visual method	-	a slight
	: Turbidity	Visual method	-	NO Sediment

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017

Check by

Chemist
22/04/23

Approved by

Senior Chemist
22/04/23

- End of Report -

Reported analysis refers to submitted sample only

Don't copy, print and use this file without official approval

LFP-2401-16/01-09-22



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 22/04/23
Report No. : SMK 0427/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater

Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 07/04/23

Analytical Date : 07 - 22/04/23

Sample Code : SMK-CW-0396/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 07/04/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 500	52
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 750	119
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 10	< 2.5
4 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.8
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,511
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 200	40
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 45	30.8
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.006
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	ND
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.004
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.044
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	0.002
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	ND
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.003
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.061
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	280,000
Sample Description	: Color	Visual method	-	Gray
	: Odor	Visual method	-	Moderate
	: Turbidity	Visual method	-	Moderate

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017

- Analysis No. 8 - 16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 8 - 12, 14-15 = 0.0003 mg/L, 13 = 0.00015 mg/L

(1) นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

Check by

Chemist
22/04/23

Approved by

Senior Chemist
22/04/23

- End of Report -

Reported analysis refers to submitted sample only

Don't copy, print and use this file without official approval

LFP-2401-16/01-09-22



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 22/05/23
Report No. : SMK 0527/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater

Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 05/05/23

Analytical Date : 05 - 20/05/23

Sample Code : SMK-CW-0493/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 05/05/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	10
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	188
3 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	<2.5
4 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	7.5
5 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,187
6 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	85
7 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	29.8
8 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.007
9 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
10 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.003
11 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.015
12 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.001
13 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.0036
14 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.003
15 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.029
16 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	175,000
Sample Description				
: Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Moderate
: Turbidity		Visual method	-	Moderate

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 8 - 16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 8-12, 14-15 = 0.0003 mg/L, 13 = 0.0015 mg/L

Check by

Chemist
22/05/23

Approved by

Senior Chemist
22/05/23

- End of Report -



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 2
Report Date : 22/05/23
Report No. : SMK 0526/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล ดอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Laboratory Information)

Sample Type : Wastewater

Sampling Point : น้ำทิ้ง (Polishing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 05/05/23

Analytical Date : 05 - 20/05/23

Sample Code : SMK-CW-0492/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 05/05/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	2
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	<25
3 Color @ Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	30
Color @ pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	30
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	<2.5
5 pH @ 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	5.5 - 9.0	7.9
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	110
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	<10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	29.3
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.008
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.002
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	0.009
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	0.001
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	0.0018
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.003

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9-13, 15-16 = 0.0003 mg/L, 14 = 0.0015 mg/L

(1) มาตราฐานควบคุมการปนเปื้อนของน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Reported analysis refers to submitted sample only

Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-16/01-09-22

Reported analysis refers to submitted sample only

Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-16/01-09-22



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 2 / 2
Report Date : 22/05/23
Report No. : SMK 0526/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : น้ำทิ้ง (Polishing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 05/05/23
Analytical Date : 05 - 20/05/23
Sample Code : SMK-CW-0492/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 05/05/23
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.008
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	35,000
Sample Description				
: Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	a slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9-13, 15-16 = 0.0003 mg/L, 14 = 0.00015 mg/L
- (1) มาตรฐานตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Check by

Chemist
22/05/23

Approved by

Senior Chemist
22/05/23

- End of Report -



บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด | Global Utilities Services Co., Ltd.

1/113 Moo 2 Tha-sai, Mueng, Samutsakhon 74000 Tel : 034-490-393 Fax : 034-829-243

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 30/06/23
Report No. : SMK 0680/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี
Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater
Sampling Point : น้ำเสีย

(Laboratory Information)

Received Date : 06/06/23
Analytical Date : 06 - 29/06/23
Sample Code : SMK-CW-0612/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling Sampling Date (Sampling Time) : 06/06/23
Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	-	15
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	-	141
3 Total Kjeldahl Nitrogen	mg/L	Macro- Kjeldahl Method [SMWW. Part 4500-Norg (B)]	-	< 10
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	-	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (B)]	-	7.8
6 Phosphate	mg/L	Vanadomolybdophosphoric Acid Colorimetric Method [SMWW. Part 4500 (C)]	-	2
7 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	-	1,444
8 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	-	25
9 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	-	26.3
10 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.011
11 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
12 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.006
13 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
14 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
15 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	Not Detected
16 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.015
17 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	0.015
18 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	70,000
Sample Description				
: Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	Moderate
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd edition 2017
- Analysis No. 10 - 17 analyze by GUSCO Lamphun's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 10 = 0.008 mg/L, 11 = 0.00004 mg/L, 12-14, 16-17 = 0.0005 mg/L, 15 = 0.00015 mg/L
- Analysis No. 8 - 16 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 8-12, 14-15 = 0.0003 mg/L, 13 = 0.0015 mg/L

Check by

Chemist
30/06/23

Approved by

Senior Chemist
30/06/23

- End of Report -

- Reported analysis refers to submitted sample only

- Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-16/01-09-22

- Reported analysis refers to submitted sample only

- Do not copy partial of this analysis report without official approval

LFP-2401-16/01-09-22

ANALYSIS REPORT

Pages : 1 / 1
Report Date : 23/06/23
Report No. : SMK 0649/23

(Customer Information)

Customer Name : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Address : 110 หมู่ 9 ตำบล คอนทราย อำเภอ โพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120

(Customer Information)

Sample Type : Wastewater

Sampling Point : น้ำทิ้ง(Polishing Pond)

(Laboratory Information)

Received Date : 06/06/23

Analytical Date : 06 - 20/06/23

Sample Code : SMK-CW-0613/23

☒ Customer Information ☐ Laboratory Information

Sampling Method : Grab Sampling

Sampling Date (Sampling Time) : 06/06/23

Sampling By : นิคมอุตสาหกรรมราชบุรี

Parameter	Unit	Analysis Method	Standard Limit ⁽¹⁾	Result
1 BOD (BOD 5 Day)	mg/L	Membrane Electrode Method [SMWW. Part 5210 B, 4500 - O (G)]	≤ 20	< 2
2 COD	mg/L	Closed Reflux, Colorimetric Method [SMWW. Part 5220 (D)]	≤ 120	26
3 Color @ Original pH	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	44
Color @ pH 7.0	ADMI	ADMI Weight - Ordinate Spectrometric Metric [SMWW. Part 2120 (F)]	≤ 300	42
4 Oil & Grease	mg/L	Liquid-Liquid, Partition - Gravimetric Method [SMWW. Part 5520 (B)]	≤ 5	< 2.5
5 pH at 25 °C	-	Electrometric Method [SMWW. Part 4500 - H+ (D)]	5.5 - 9.0	8.2
6 Total Dissolved Solids	mg/L	Dried at 180 °C [SMWW. Part 2540 (C)]	≤ 3,000	1,248
7 Total Suspended Solids	mg/L	Dried at 103-105 °C [SMWW. Part 2540 (D)]	≤ 50	< 10
8 Temperature	°C	Laboratory and Field Method [SMWW. Part 2550 (B)]	≤ 40	26.5
9 Arsenic (As)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.25	0.011
10 Cadmium (Cd)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.03	Not Detected
11 Chromium, Total (Cr)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	-	< 0.005
12 Copper (Cu)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 2.0	Not Detected
13 Lead (Pb)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.2	Not Detected
14 Mercury (Hg)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 0.005	Not Detected
15 Nickel (Ni)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 1.0	0.015
16 Zinc (Zn)	mg/L	ICP Method [SMWW. Part 3120]	≤ 5.0	0.015
17 Coliform	MPN/100 mL	Multiple - Tube Fermentation Technique Method [SMWW. Part 9221 (B)]	-	2,500
Sample Description				
: Color		Visual method	-	Yellow
: Odor		Visual method	-	a slight
: Turbidity		Visual method	-	Little

Remark :

- SMWW. : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23 rd edition 2017
- Analysis No. 9 - 16 analyze by GUSCO Lamphun's laboratory. Limit of Detection (LOD) analysis No. 9=0.0008 mg/L, 10=0.00004 mg/L, 11-13, 15-16=0.0005 mg/L,
- Analysis No. 17 analyze by GUSCO Ladkrabang's laboratory.
- (1) มาตรฐานการประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม (ลงวันที่ 6 มิถุนายน 2559)

Check by

Chemist
23/06/23

Approved by

Senior Chemist
23/06/23

- End of Report -

เอกสาร 1-24

ปริมาณน้ำก่อนเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน มกราคม 2566

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม³)	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/1/2566	1ชม.30นาที	947	625 ม³/ ช.ม.
2/1/2566	2ชม.32นาที	1590	
3/1/2566	3ชม.55นาที	2448	
4/1/2566	5ชม.23นาที	3367	
5/1/2566	5ชม.59นาที	3740	
6/1/2566	7ชม.50นาที	4897	
7/1/2566	7ชม.54นาที	4938	
8/1/2566	7ชม.6นาที	4441	
9/1/2566	6ชม.22นาที	3981	
10/1/2566	7ชม.17นาที	4560	
11/1/2566	8ชม.24นาที	5254	
12/1/2566	6ชม.22นาที	3983	
13/1/2566	6ชม.35นาที	4118	
14/1/2566	9ชม.51นาที	6161	
15/1/2566	6ชม.8นาที	3836	
16/1/2566	8ชม.13นาที	5141	
17/1/2566	8ชม.34นาที	5356	
18/1/2566	8ชม.55นาที	5576	
19/1/2566	8ชม.47นาที	5498	
20/1/2566	8ชม.13นาที	5142	
21/1/2566	7ชม.35นาที	4740	
22/1/2566	3ชม.39นาที	2289	
23/1/2566	7ชม.37นาที	4764	
24/1/2566	8ชม.57นาที	5597	
25/1/2566	8ชม.54นาที	5563	
26/1/2566	6ชม.31นาที	4079	
27/1/2566	8ชม.2นาที	5022	
28/1/2566	8ชม.42นาที	5442	
29/1/2566	5ชม.37นาที	3517	
30/1/2566	7ชม.23นาที	4623	
31/1/2566	6ชม.52นาที	4301	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		134,911.00	

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (ม³)	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/2/2566	8ชม.43นาที	5453	625 ม³/ ช.ม.
2/2/2566	7ชม.35นาที	4748	
3/2/2566	7ชม.27นาที	4666	
4/2/2566	8ชม.8นาที	5085	
5/2/2566	4ชม.28นาที	2794	
6/2/2566	6ชม.41นาที	4178	
7/2/2566	11ชม.3นาที	6910	
8/2/2566	8ชม.18นาที	5189	
9/2/2566	9ชม.11นาที	5743	
10/2/2566	8ชม.19นาที	5208	
11/2/2566	6ชม.17นาที	3928	
12/2/2566	5ชม.13นาที	3265	
13/2/2566	7ชม.55นาที	4951	
14/2/2566	6ชม.	3753	
15/2/2566	7ชม.34นาที	4731	
16/2/2566	7ชม.5นาที	4431	
17/2/2566	6ชม.25นาที	4020	
18/2/2566	9ชม.3นาที	5663	
19/2/2566	3ชม.36นาที	2258	
20/2/2566	7ชม.30นาที	4690	
21/2/2566	7ชม.54นาที	4941	
22/2/2566	8ชม.21นาที	5226	
23/2/2566	7ชม.28นาที	4676	
24/2/2566	8ชม.19นาที	5202	
25/2/2566	8ชม.11นาที	5117	
26/2/2566	5ชม.12นาที	3260	
27/2/2566	6ชม.42นาที	4195	
28/2/2566	6ชม.57นาที	4351	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		128,632.00	

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน มีนาคม 2566

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (m³)	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/3/2566	7ชม.50นาที	4901	625 m³/ ชม.
2/3/2566	7ชม.9นาที	4476	
3/3/2566	8ชม.11นาที	5119	
4/3/2566	7ชม.13นาที	4517	
5/3/2566	4ชม.47นาที	2998	
6/3/2566	3ชม.21นาที	2095	
7/3/2566	4ชม.42นาที	2938	
8/3/2566	8ชม.11นาที	5003	
9/3/2566	8ชม.27นาที	5283	
10/3/2566	7ชม.41นาที	4811	
11/3/2566	7ชม.8นาที	4463	
12/3/2566	6ชม.38นาที	4156	
13/3/2566	5ชม.33นาที	3474	
14/3/2566	7ชม.24นาที	4631	
15/3/2566	8ชม.24นาที	5257	
16/3/2566	8ชม.39นาที	5411	
17/3/2566	8ชม.48นาที	5503	
18/3/2566	7ชม.36นาที	4752	
19/3/2566	5ชม.7นาที	3206	
20/3/2566	7ชม.14นาที	4530	
21/3/2566	8ชม.11นาที	5120	
22/3/2566	8ชม.53นาที	5562	
23/3/2566	9ชม.21นาที	5851	
24/3/2566	7ชม.43นาที	4824	
25/3/2566	8ชม.55นาที	5573	
26/3/2566	5ชม.30นาที	3441	
27/3/2566	6ชม.40นาที	4170	
28/3/2566	8ชม.25นาที	5270	
29/3/2566	8ชม.52นาที	5543	
30/3/2566	7ชม.34นาที	4739	
31/3/2566	8ชม.51นาที	5534	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		143,151.00	

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน เมษายน 2566

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (m³)	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/4/2566	6ชม.14นาที	6277	625 m³/ ชม.
2/4/2566	6ชม.14นาที	3904	
3/4/2566	6ชม.56นาที	4343	
4/4/2566	10ชม.47นาที	6746	
5/4/2566	9ชม.	5644	
6/4/2566	8ชม.8นาที	5088	
7/4/2566	10ชม.4นาที	6298	
8/4/2566	10ชม.25นาที	6517	
9/4/2566	4ชม.27นาที	2789	
10/4/2566	7ชม.37นาที	4766	
11/4/2566	10ชม.11นาที	6371	
12/4/2566	8ชม.35นาที	5372	
13/4/2566	3ชม.35นาที	2248	
14/4/2566	1ชม.4นาที	672	
15/4/2566	2ชม.10นาที	1356	
16/4/2566	2ชม.30นาที	1570	
17/4/2566	6ชม.6นาที	3816	
18/4/2566	7ชม.9นาที	4474	
19/4/2566	9ชม.7นาที	5700	
20/4/2566	9ชม.6นาที	5692	
21/4/2566	9ชม.35นาที	5996	
22/4/2566	10ชม.5นาที	6303	
23/4/2566	6ชม.28นาที	4050	
24/4/2566	7ชม.8นาที	4465	
25/4/2566	8ชม.30นาที	5316	
26/4/2566	8ชม.50นาที	5526	
27/4/2566	8ชม.45นาที	5473	
28/4/2566	10ชม.34นาที	6613	
29/4/2566	9ชม.36นาที	6007	
30/4/2566	5ชม.38นาที	3523	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		142,915.00	

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (m³)	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/5/2566	5ชม.9นาที	3229	625 m³/ ช.ม.
2/5/2566	8ชม.38นาที	5396	
3/5/2566	10ชม.33นาที	6599	
4/5/2566	8ชม.42นาที	5439	
5/5/2566	9ชม.37นาที	6017	
6/5/2566	9ชม.57นาที	6227	
7/5/2566	7ชม.38นาที	4779	
8/5/2566	7ชม.25นาที	4644	
9/5/2566	9ชม.25นาที	5886	
10/5/2566	8ชม.13นาที	5138	
11/5/2566	7ชม.20นาที	4589	
12/5/2566	9ชม.10นาที	5733	
13/5/2566	9ชม.17นาที	5807	
14/5/2566	6ชม.12นาที	3877	
15/5/2566	7ชม.56นาที	4959	
16/5/2566	8ชม.24นาที	5259	
17/5/2566	9ชม.26นาที	5902	
18/5/2566	7ชม.29นาที	4682	
19/5/2566	10ชม.20นาที	6462	
20/5/2566	8ชม.33นาที	5350	
21/5/2566	6ชม.26นาที	4028	
22/5/2566	6ชม.39นาที	4166	
23/5/2566	9ชม.24นาที	5878	
24/5/2566	8ชม.16นาที	5176	
25/5/2566	9ชม.51นาที	6165	
26/5/2566	11ชม.2นาที	6900	
27/5/2566	9ชม.58นาที	6239	
28/5/2566	7ชม.5นาที	4431	
29/5/2566	8ชม.5นาที	5056	
30/5/2566	8ชม.42นาที	5441	
31/5/2566	8ชม.	4997	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		164,451.00	

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ว.ด.ป.	เวลาการทำงาน MOTOR PUMP	ปริมาณน้ำเข้าระบบ (m³)	หมายเหตุเฟส1(250)เฟส2(375)
1/6/2566	7ชม.5นาที	4428	625 m³/ ช.ม.
2/6/2566	7ชม.11นาที	4499	
3/6/2566	5ชม.47นาที	3620	
4/6/2566	3ชม.43นาที	2328	
5/6/2566	5ชม.43นาที	3580	
6/6/2566	6ชม.48นาที	4258	
7/6/2566	7ชม.41นาที	4812	
8/6/2566	6ชม.29นาที	4060	
9/6/2566	8ชม.23นาที	5245	
10/6/2566	6ชม.56นาที	4340	
11/6/2566	5ชม.10นาที	3237	
12/6/2566	7ชม.6นาที	4442	
13/6/2566	7ชม.11นาที	4499	
14/6/2566	7ชม.9นาที	4473	
15/6/2566	6ชม.53นาที	4305	
16/6/2566	6ชม.19นาที	3957	
17/6/2566	7ชม.48นาที	4884	
18/6/2566	6ชม.17นาที	3934	
19/6/2566	5ชม.54นาที	3694	
20/6/2566	6ชม.38นาที	4154	
21/6/2566	8ชม.28นาที	5294	
22/6/2566	6ชม.2นาที	3781	
23/6/2566	7ชม.53นาที	4930	
24/6/2566	8ชม.58นาที	5614	
25/6/2566	5ชม.22นาที	3360	
26/6/2566	6ชม.55นาที	4331	
27/6/2566	8ชม.	5002	
28/6/2566	5ชม.12นาที	3251	
29/6/2566	8ชม.17นาที	5185	
30/6/2566	9ชม.3นาที	5664	
รวมเป็นปริมาณน้ำเข้าระบบทั้งหมด		129,161.00	

ผู้บันทึก

ผู้ตรวจสอบ

เอกสาร 1-25

บันทึกปริมาณการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ปี พ.ศ. 2566

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
1/1/2023		0	
2/1/2023		0	
3/1/2023	P-01	1,083	
4/1/2023		0	
5/1/2023		0	
6/1/2023		0	
7/1/2023	P-01/P-02	32,000	
8/1/2023	P-01/P-02	29,600	
9/1/2023	P-01/P-02	12,400	
10/1/2023	P-01/P-02	10,133	
11/1/2023	P-01/P-02	10,880	
12/1/2023	P-01/P-02	10,133	
13/1/2023	P-01/P-02	7,867	
14/1/2023	P-02	16,517	
15/1/2023	P-01/P-02	29,067	
16/1/2023		0	
17/1/2023	P-01/P-02	5,067	
18/1/2023	P-01/P-02	5,653	
19/1/2023	P-01/P-02	5,947	
20/1/2023		0	
21/1/2023	P-01/P-02	33,467	
22/1/2023	P-01/P-02	27,680	
23/1/2023		0	
24/1/2023		0	
25/1/2023		0	
26/1/2023		0	
27/1/2023		0	
28/1/2023	P-01/P-02	31,920	
29/1/2023	P-01/P-02	40,400	
30/1/2023	P-01/P-02	15,440	
31/1/2023	P-01/P-02	16,080	
		341,334.00	

ผู้บันทึก _____ ผู้ตรวจสอบ _____

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ปี พ.ศ. 2566

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
1/2/2023	P-01/P-02	5,867	
2/2/2023	P-01/P-02	6,133	
3/2/2023		0	
4/2/2023	P-01/P-02	32,587	
5/2/2023	P-01/P-02	31,200	
6/2/2023	P-01/P-02	5,600	
7/2/2023	P-01/P-02	16,373	
8/2/2023	P-01/P-02	16,827	
9/2/2023	P-01/P-02	12,000	
10/2/2023	P-01/P-02	12,800	
11/2/2023	P-01	23,783	
12/2/2023		0	
13/2/2023	P-01/P-02	16,720	
14/2/2023	P-01	9,850	
15/2/2023	P-01/P-02	14,400	
16/2/2023	P-01/P-02	5,467	
17/2/2023		0	
18/2/2023	P-01/P-02	22,800	
19/2/2023	P-01/P-02	12,800	
20/2/2023	P-01/P-02	9,600	
21/2/2023	P-01/P-02	11,200	
22/2/2023	P-01/P-02	10,400	
23/2/2023	P-01/P-02	12,000	
24/2/2023		0	
25/2/2023	P-01/P-02	33,200	
26/2/2023	P-02	23,533	
27/2/2023		0	
28/2/2023	P-01/P-02	7,413	
		352,553.00	

ผู้บันทึก _____ ผู้ตรวจสอบ _____

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ปี พ.ศ. 2566

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
1/3/2023	P-01/P-02	15,733	
2/3/2023	P-01/P-02	14,400	
3/3/2023	P-01	8,833	
4/3/2023	P-02	14,667	
5/3/2023	P-02	8,667	
6/3/2023	P-01	11,833	
7/3/2023		0	
8/3/2023	P-01/P-02	16,667	
9/3/2023	P-01/P-02	14,400	
10/3/2023	P-02	10,167	
11/3/2023	P-01	20,917	
12/3/2023		0	
13/3/2023	P-02	10,483	
14/3/2023	P-01	7,750	
15/3/2023	P-01/P-02	5,600	
16/3/2023	P-01/P-02	4,800	
17/3/2023		0	
18/3/2023	P-01/P-02	23,200	
19/3/2023	P-01/P-02	19,627	
20/3/2023	P-01/P-02	1,707	
21/3/2023	P-01/P-02	7,200	
22/3/2023	P-01/P-02	10,667	
23/3/2023	P-01/P-02	9,067	
24/3/2023	P-01/P-02	9,333	
25/3/2023	P-01/P-02	24,800	
26/3/2023	P-01/P-02	19,867	
27/3/2023	P-01/P-02	14,667	
28/3/2023	P-01/P-02	14,027	
29/3/2023	P-01/P-02	13,333	
30/3/2023	P-01/P-02	13,733	
31/3/2023		0	
		346,145.00	

ผู้บันทึก _____ ผู้ตรวจสอบ _____

บันทึกการสูบน้ำในแม่น้ำแม่กลอง
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ปี พ.ศ. 2566

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
1/4/2023	P-01/P-02	28,800	
2/4/2023	P-01/P-02	25,600	
3/4/2023	P-01/P-02	5,200	
4/4/2023	P-01/P-02	3,200	
5/4/2023	P-01/P-02	6,133	
6/4/2023	P-01/P-02	32,400	
7/4/2023	P-01/P-02	18,800	
8/4/2023	P-01/P-02	48,000	
9/4/2023	P-01/P-02	18,933	
10/4/2023	P-01	10,133	
11/4/2023	P-02	10,167	
12/4/2023	P-01	10,000	
13/4/2023	P-02	6,500	
14/4/2023		0	
15/4/2023		0	
16/4/2023	P-01/P-02	18,400	
17/4/2023	P-01/P-02	6,560	
18/4/2023	P-01/P-02	6,400	
19/4/2023	P-01/P-02	6,800	
20/4/2023	P-01/P-02	16,373	
21/4/2023	P-01	10,000	
22/4/2023	P-02	8,833	
23/4/2023	P-01/P-02	24,960	
24/4/2023	P-01/P-02	16,747	
25/4/2023	P-01/P-02	16,613	
26/4/2023	P-01/P-02	15,493	
27/4/2023	P-01/P-02	14,667	
28/4/2023		0	
29/4/2023	P-01/P-02	22,800	
30/4/2023	P-01/P-02	23,707	
		432,219.00	

ผู้บันทึก _____ ผู้ตรวจสอบ _____

บันทึกการสูบน้ำแม่ น้ำแม่กลอง
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ปี พ.ศ. 2566

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
1/5/2023	P-01	16,667	
2/5/2023	P-01	10,583	
3/5/2023		0	
4/5/2023	P-02	19,483	
5/5/2023	P-01	9,717	
6/5/2023	P-02	4,667	
7/5/2023	P-01/P-02	7,600	
8/5/2023	P-01/P-02	15,760	
9/5/2023	P-01/P-02	16,187	
10/5/2023	P-01/P-02	16,533	
11/5/2023	P-01/P-02	13,387	
12/5/2023		0	
13/5/2023	P-01/P-02	15,467	
14/5/2023	P-01/P-02	13,813	
15/5/2023		0	
16/5/2023	P-01/P-02	14,933	
17/5/2023	P-01/P-02	14,080	
18/5/2023	P-01/P-02	15,093	
19/5/2023	P-01/P-02	18,667	
20/5/2023	P-01/P-02	27,733	
21/5/2023	P-01/P-02	19,280	
22/5/2023	P-01/P-02	16,347	
23/5/2023	P-01/P-02	16,347	
24/5/2023	P-01/P-02	16,587	
25/5/2023		0	
26/5/2023	P-01/P-02	21,733	
27/5/2023		0	
28/5/2023	P-01/P-02	7,600	
29/5/2023		0	
30/5/2023	P-01/P-02	12,933	
31/5/2023	P-01/P-02	15,787	
		376,984.00	

ผู้บันทึก _____ ผู้ตรวจสอบ _____

บันทึกการสูบน้ำแม่ น้ำแม่กลอง
โครงการนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี ปี พ.ศ. 2566

วัน / เดือน / ปี	PUMP	ปริมาณน้ำ/ลบ.ม.	หมายเหตุ
1/6/2023	P-01/P-02	13,227	
2/6/2023	P-01/P-02	16,314	
3/6/2023	P-01/P-02	18,168	
4/6/2023	P-01	10,738	
5/6/2023	P-02	9,989	
6/6/2023		0	
7/6/2023	P-01/P-02	13,389	
8/6/2023		0	
9/6/2023		0	
10/6/2023	P-01/P-02	18,658	
11/6/2023	P-01/P-02	20,092	
12/6/2023	P-01/P-02	5,244	
13/6/2023	P-01/P-02	4,934	
14/6/2023	P-01/P-02	9,348	
15/6/2023	P-01/P-02	11,669	
16/6/2023	P-01/P-02	15,185	
17/6/2023	P-01/P-02	18,277	
18/6/2023	P-01/P-02	15,930	
19/6/2023	P-01/P-02	14,041	
20/6/2023	P-01/P-02	13,808	
21/6/2023	P-01/P-02	13,845	
22/6/2023	P-01/P-02	12,403	
23/6/2023	P-01	12,436	
24/6/2023		0	
25/6/2023	P-01/P-02	7,792	
26/6/2023	P-01/P-02	5,576	
27/6/2023		0	
28/6/2023	P-01/P-02	12,758	
29/6/2023	P-01/P-02	13,332	
30/6/2023	P-01/P-02	14,836	
		321,989.00	

ผู้บันทึก _____ ผู้ตรวจสอบ _____