รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

SCGC

ที่ คปล.061/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มกราคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....8.....รายการ ปริมาณ.....22.06.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....154.73.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....50.40.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
วันที่.....๑๔ ก.พ. ๒๕๖๖.....

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

สุรศักดิ์

SCGC

ที่ คปล.091/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มีนาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....13.....รายการ ปริมาณ.....73.10.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....7.....รายการ ปริมาณ.....158.66.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....48.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
วันที่.....- 9 มี.ค. 2566

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

สุรศักดิ์

SCGC

ที่ คปล.118/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน มีนาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....13.....รายการ ปริมาณ.....72.07.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....188.31.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....32.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
วันที่ 11 - 04 - 66

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

สิรหีปต์

SCGC

ที่ คปล.144/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2566

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน เมษายน 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....9.....รายการ ปริมาณ.....33.90.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....4.....รายการ ปริมาณ.....119.51.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....24.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง
จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,
Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

สิรหีปต์

SCGC

ที่ คปล.168/2566

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
เลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 มิถุนายน 2566

เรื่อง รายงานการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด จังหวัดระยอง

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรม เลขที่ 42(1)-1/2536-ญนพ.ประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติก ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด เขต ทั่วไป แปลงที่ดิน I1 1/1, I1 1/3 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 10 ถนน ไอหนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ 038 – 683393-7 ขอรายงานผลการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำเดือน พฤษภาคม 2566 ดังนี้

1. ขยะอันตราย จำนวน.....6.....รายการ ปริมาณ.....11.83.....ตัน
2. ขยะทั่วไป จำนวน.....5.....รายการ ปริมาณ.....190.34.....ตัน
3. ขยะมูลฝอย จำนวน.....1.....รายการ ปริมาณ.....32.00.....ตัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ศศิเพ็ญ ลายไม้

(นางสาวศศิเพ็ญ ลายไม้)
ผู้จัดการ Sustainable Development

ได้รับหนังสือฉบับนี้ไว้แล้ว
ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
วันที่.....13 มิ.ย. 2566

หน่วยงานอาชีวอนามัยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
โทร : (038) 683393-7 ต่อ 2492 แฟกซ์: (038) 912190

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

สิรภีย์

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูล
หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-8193
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	Use lube oil	80	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
2	19 08 10	Waste water oil	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
3	07 02 04	Chemical Cleaning	200	042	3-106-16/56สบ	อนุญาต	
4	15 02 02	Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน)	40	042	3-106-41/53สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 18 กรกฎาคม 2565 ถึงวันที่ 17 กรกฎาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 13 มิถุนายน 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-8193
ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-11/2540-ญนพ.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
32612/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 08 10 Waste water oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32655/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32655/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Glue contaminated drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Drum catalyst โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Lube Oil Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 06 Lab Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชบ ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/43ชบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 IT Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
32988/2565	21/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 Fluorescent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	99
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 02 เศษอลูมิเนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-101/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33909/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
32937/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ตลับหมึก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
32937/2565	24/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 06 03 Insulation (Glass wool) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 06 13 03 Carbon black โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Oil contaminated fabric(ผ้าเปื้อนน้ำมัน) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33827/2565	26/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 11 API Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 044	เอกสารไม่เพียงพอ	99(2)(3)
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-9/38สป ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-57/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-53(5)-17/47รย ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 02 03 Fill pack โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-16/56ฉช ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	ไม่อนุญาต	04
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-3/59รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33908/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 01 กล่องกระดาษ ถังกระดาษ แกนกระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-53/48รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99(1)
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 01 Battery โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 021	อนุญาต	99(2)
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 08 Waste hexane โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Basic Chemicals Drum โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-29/47ฉช ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Bag Additives โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.88(2)-15/2562-ญนพ. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 043	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 14 Waste additive โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
33924/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-7/60ชบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
33910/2565	30/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 16 เศษสายไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-30/54สพ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
54563/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
64015/2565	16/11/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 ไม้พาเลต/เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-42/56รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก , เศษสเตนเลส โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-10/58รย ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.53(5)-4/2538-ญอน. ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/46รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-1/57รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-8/57รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 011	เอกสารไม่เพียงพอ	99
69829/2565	4/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 02 Bigbag ถุงพลาสติก ฟิล์ม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
67341/2565	5/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 10 Molecular sieve โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	

74681/2565	26/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 04 ถังแก๊สเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
73415/2565	31/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-20/51รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
73415/2565	31/12/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 07 02 13 Plastic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-132/50รย ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
74679/2565	8/1/66	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 10 02 น้ำล้างอุปกรณ์จากห้อง Lab โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นนป. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	23,99

วิธีการกำจัด

011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีภายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ตรึงทางเคมีโดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ ..ชี้แจงสารเคมีที่ปนเปื้อนในน้ำล้างที่ไม่ใช่กลุ่มโลหะหนัก เพื่อพิจารณาความเป็นอันตราย..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ
1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง

(Manifest Form)

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	8	65,290.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	16,170.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		1	2,810.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	1	4,960.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	1,170.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	2,110.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	7	15,450.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,380.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	6,840.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
6	ของเสียจากการรื้อถอน/ซ่อมบำรุง	3	37,550.00	บจก.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	27	154,730.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกวิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	97,590.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	18,000.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		1	3,330.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		1	3,930.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	8,030.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		1	2,700.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	8	14,870.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	1	2,130.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	3	7,240.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
6	เศษอลูมิเนียม/สายไฟ		270.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
7	ของเสียจากการรื้อถอน/ซ่อมบำรุง	1	570.00	บจก.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	33	158,660.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกวิศวกรสิ่งแวดล้อม

วันที่ 10 มีนาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนมีนาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	103,230.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		3	25,750.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
		1	4,740.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		1	4,550.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม		1,390.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		2	8,230.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		2	7,560.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	8	19,300.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	4,840.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
5	เศษเหล็ก/เศษสแตนเลส	2	8,720.00	บจก.พี.ที.ซัพพลายแอนด์โลจิสติกส์ จำกัด
	รวมทั้งสิ้น	34	188,310.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนเมษายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	13	93,290.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	5,700.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	6,470.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	3	9,090.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	3	4,960.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
	รวมทั้งสิ้น	22	119,510.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะทั่วไป

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือนพฤษภาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	พลาสติก	21	131,400.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
		1	3,030.00	บจก.ว.วิทยาวัสดุภัณฑ์
		1	2,640.00	บจก.เพียรทำดี รีไซเคิล
		1	7,870.00	บจก.เจพี ฟอร์เวิร์ดเตอร์
2	Big Bag ถุงพลาสติก ฟิล์ม	2	8,020.00	บจก. ถุงทอง รีไซเคิล
		2	7,910.00	บจก.เอเอสเค อินเตอร์ เอ็นจิเนียริ่ง พลาสติก
3	ไม้พาเลต/เศษไม้	10	23,070.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
4	กล่องกระดาษ / ลังกระดาษ / แกนกระดาษ	2	3,480.00	บจก.สามเค รีไซเคิล
5	ของเสียจากการรื้อถอน/ซ่อมบำรุง	1	2,920.00	บจก.อัคคีปราการ จำกัด(มหาชน)
	รวมทั้งสิ้น	41	190,340.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

งปส. สนพ.

กนอ.ขฝ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	48,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	48,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 กุมภาพันธ์ 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มกราคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040

☐ รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)

งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	48,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	48,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 มีนาคม 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	32,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	32,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน มีนาคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	24,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	24,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน เมษายน 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขฝ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะมูลฝอย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	ขยะมูลฝอย Site1	1	32,000.00	เทศบาลเมืองมาบตาพุด
	รวมทั้งสิ้น	1	32,000.00	

ผู้รับผิดชอบ

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 11 มิถุนายน 2566

หมายเหตุ

[1] : ใช้เอกสารร่วมกับ บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

- ซึ่งตั้งบนเลขที่เดียวกัน ทางเทศบาลเมืองมาบตาพุดจึงออกใบแจ้งเรียกเก็บค่าธรรมเนียมมูลฝอยร่วมกัน

- เนื่องจากยังไม่ได้รับเอกสารประจำเดือน พฤษภาคม 2566 จากทางเทศบาลเมืองมาบตาพุด หากได้รับแล้วจะจัดส่งในเดือนถัดไป

กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ"กิโลกรัม" เท่านั้นเพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 040 ☐ รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป) งปส. สนพ.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มกราคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	3,290.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Waste Water Oil	1	6,420.00	
3	Prepolymer	1	1,430.00	
4	Oil Contaminated Fabric	1	990.00	
5	API Sludge	1	140.00	
6	Used Lube Oil	1	5,430.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
7	Drum catalyst	2	4,030.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
8	Glue contaminated		330.00	
	รวมทั้งสิ้น	9	22,060.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	API Sludge	2	4,790.00	บ.เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
2	Waste Additive	1	840.00	
3	Used Lube Oil	1	1,750.00	
4	Oil Contaminated	2	2,530.00	
5	Insulation	1	2,640.00	
6	Bag Additive	1	2,130.00	
7	Waste water Oil	4	44,410.00	
	Waste water Oil	1	190.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
8	IT Waste	1	150.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
9	Fluorescent	1	30.00	
10	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	30.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
11	Used Lube Oil	1	8,200.00	บจ.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
12	Glue contaminated	1	340.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
13	Drum catalyst		5,070.00	
	รวมทั้งสิ้น	18	73,100.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มีนาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน มีนาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	3,800.00	บจก.เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Oil Contaminated	1	2,060.00	
3	หินและดินปนเปื้อน	2	31,320.00	
4	Prepolymer	1	2,390.00	
5	Insulation	1	1,650.00	
6		1	2,830.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
7	Waste water Oil	1	11,240.00	บจก.เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
8		2	100.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
9	Battery	1	40.00	
10	Drum catalyst	2	4,710.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
11	Used Lube Oil	1	11,680.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
12	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	30.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
13	IT Waste	1	220.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
	รวมทั้งสิ้น	17	72,070.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 เมษายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050 งปส. สนพ.

รายงานประจำทุกเดือน

(ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

กนอ.ขอ.04

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน เมษายน 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	2	4,530.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Waste Water Oil	1	7,440.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
3	Waste Additive	1	330.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
4	Oil Contaminated Fabric	2	1,210.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
5	API Sludge	1	3,180.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
6	Used Lube Oil	2	8,990.00	บจก.ลิเดีย ออยล์ ประเทศไทย
7	Drum catalyst	3	7,100.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
8	Glue contaminated		280.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
9	ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี	1	840.00	บจก.รีไซเคิลเอ็นจิเนียริ่ง
	รวมทั้งสิ้น	13	33,900.00	

ผู้รับผิดชอบ

สิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 พฤษภาคม 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

รายงานประจำทุกเดือน (ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป งปส. สนพ.

กนอ.ขอ.04

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)
รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง (Manifest Form)

ขยะอันตราย

ชื่อบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

Manifest Form ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ตามหนังสืออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานตาม ประกาศ

การนิคมอุตสาหกรรมประเทศ เลขที่ อก.6201-14765 ลงวันที่ 27 พฤศจิกายน 2565

ลำดับ	ชื่อสิ่งปฏิกูลและขยะทั่วไป	จำนวนใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้รับดำเนินการ
1	Bag Additive	3	3,370.00	บจก. เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส
2	Prepolymer	1	2,430.00	
3	IT Waste	1	720.00	บจก.เวสท์ แมเนจเม้นท์ สยาม
4	Flourescent	1	40.00	
5	Insulation	2	1,800.00	บจก.ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น
6	Drum catalyst	1	3,470.00	บจก.สุขเจริญทรัพย์ วังเย็น
	รวมทั้งสิ้น	9	11,830.00	

ผู้รับผิดชอบ

จิรทีปต์

(นายจิรทีปต์ เตียพิริยะกิจ)

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกEnvironmental and Governance

วันที่ 10 มิถุนายน 2566

หมายเหตุ : กำหนดหน่วยของปริมาณเป็นหน่วยเดียวกันคือ "กิโลกรัม" เท่านั้น เพื่อความสะดวกในการประมวลผล

รหัสเอกสาร IMCSA/RA 050

ภาคผนวก ข-23

คู่มือการปฏิบัติงานกรณีกากของเสียอันตราย เกิดการหกรั่วไหล

เอกสารควบคุม

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่งสำหรับรถบรรทุกขนส่ง (Emergency Response Plan for Transportation)

จัดเตรียมโดย : ปฏิพล เตชะเลิศ

ลงชื่อ :

จำนวนหน้า : 22 หน้า

ทบทวนโดย

ตำแหน่ง	ลงชื่อ
1. Operation Engineer	
2. Operation Manager	
3. Environmental Officer	
4. Safety Officer	

อนุมัติโดย

EMR /SMR

1. **วัตถุประสงค์**

เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานของพนักงานในการจัดการในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง เพื่อให้สามารถควบคุมสถานการณ์ บรรเทาความรุนแรง และลดความเสีย หายต่อบุคคล ทรัพย์สิน และผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด ของ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด

2. **ขอบเขต**

ใช้สำหรับการปฏิบัติงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่งของฝ่ายปฏิบัติการ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด และผู้รับเหมาขนส่งกากอุตสาหกรรมและวัสดุเหลือใช้

3. **เอกสารอ้างอิงและแบบฟอร์มที่ใช้บันทึกผล หรือมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง**

-

4. **คำนิยามศัพท์**

-

5. **อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

5.1 รองเท้านิรภัย
5.2 แว่นตานิรภัย
5.3 ถุงมือป้องกันสารเคมี
5.4 หน้ากากป้องกันไอระเหย
5.5 หมวกนิรภัย
5.6 ชุดป้องกันสารเคมี Level B , C , D

6. **เครื่องมือ / อุปกรณ์**

6.1 ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือ และรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
6.2 ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
6.3 ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
6.4 อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
6.5 เทปกั้นบริเวณ
6.6 อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
6.7 อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

7. **วิธีการปฏิบัติงาน**

7.1 ขั้นตอนการประสานงาน (Emergency Response Procedure)
การเตรียมความพร้อมก่อนการขนส่ง และการตรวจสอบเมื่อขนส่งแล้วเสร็จ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการเตรียมเอกสารและอุปกรณ์เครื่องมือที่คนขับรถต้องมีไว้ในระหว่างการขนส่ง รวมไปถึงการจัดเตรียมป้ายรหัส (Hazchem Code) เพื่อแขวนไว้ที่รถขนส่ง

ขอบเขต : เริ่มต้น : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาคจัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ

สิ้นสุด : ผู้เชี่ยวชาญส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลเพื่อใช้กรอกใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest) ให้กับบริษัทขนส่ง	- แบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)
บริษัทขนส่ง	- กรอกข้อมูลในใบกำกับการขนส่งให้ครบถ้วน	
ผู้ประสานงานความพร้อมในแต่ละภูมิภาค	- จัดส่งข้อมูลสารเคมีอันตราย MSDS ในกรณีที่เป็นสารที่มี MSDS ในกรณีที่ไม่มี MSDS ให้ใช้ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate แทนให้กับบริษัทขนส่ง - จัดส่งรายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อ - จัดส่งแผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้าให้กับคนขับรถหรือหัวหน้าคนขับรถ	- Waste Profile - Acceptance Certificate - รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อ - แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ / หัวหน้าคนขับรถ	- จัดเตรียมและแขวนป้ายรหัส Hazchem ที่รถขนส่ง - ตรวจสอบเอกสารที่จำเป็นต้องมีระหว่างการขนส่งและวางเอกสารทั้งหมดในรถในตำแหน่งที่มีผู้พบเห็นได้ง่าย - ตรวจสอบเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - จัดเตรียมแผนที่เส้นทางจากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปยังโรงงานรับกำจัด(Waste Disposal)	- คู่มือการอ่านความหมายของป้ายรหัส Hazchem - รายการเอกสารที่คนขับรถต้องมีระหว่างการขนส่ง - รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง - ระบุ Waste ที่รถขนส่ง
คนขับรถ	- ขับรถไปยังโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	
ทีมงานบรรจุของเสียขึ้นรถ	- บรรจุของเสียขึ้นรถ	
โรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator)	- ลงนามในเอกสารกำกับการขนส่ง (Uniform Hazardous Waste Manifest)	- (Uniform Hazardous Waste Manifest)
คนขับรถ	- ขับรถไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal) ตามแผนที่เส้นทางที่กำหนด	- แผนที่เส้นทางจากโรงงานก่อกำเนิดของเสีย (Waste Generator) ไปโรงงานรับกำจัด (Waste Disposal)
ผู้เชี่ยวชาญ (Specialist)	- ตรวจสอบเอกสารประกอบการขนส่ง, ป้ายรหัส Hazchem และอุปกรณ์ที่จำเป็นประจำรถ - ส่งรายงานการตรวจสอบกลับมายังผู้ประสานงานความพร้อมฯ	

7.2 การแจ้งอุบัติเหตุ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนในการแจ้งอุบัติเหตุจากจุดเกิดเหตุไปยังศูนย์ควบคุมสภาวะฉุกเฉินได้อย่างรวดเร็ว และสื่อสารข้อมูลที่สำคัญได้อย่างครบถ้วน

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถโทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุโดยด่วน
สิ้นสุด : ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉินรายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ.ศูนควบคุมฯ

ผู้รับผิดชอบ : ผู้ประสานในสภาวะฉุกเฉิน

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	- โทรแจ้งอุบัติเหตุที่เบอร์โทรศัพท์ของผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อจากแผนผังขั้นตอนการประสานงาน - รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- ประสานงานไปยังผู้ประสานงานความพร้อม @ ภาคกลางและภาคตะวันออก คุณวีระพงษ์ สุมุกดา @ ภาคเหนือ คุณศัลยวริศร์ วิเศษชิตพล @ ภาคใต้ คุณสกนธ์ กิจรักษา และ คุณคราวุฒิ สังข์ช่วย - เพื่อเข้าประเมินสถานการณ์ และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ เข้าประเมินสถานการณ์และขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานต่างๆ	- รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของหน่วยฉุกเฉินและโรงพยาบาลในเขตพื้นที่
ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมสภาวะการณ์ฉุกเฉิน	- เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุให้ตัวแทนบริษัทประกันภัยทราบ - เป็นผู้ตัดสินใจเพื่อมอบหมายผู้รับผิดชอบดำเนินการติดต่อหน่วยงานกู้ภัยฉุกเฉินภายนอก	- ทะเบียนการติดต่อสื่อสารของตัวแทนบริษัทประกันภัย
ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	- รายงานสรุปเหตุการณ์ต่อ ผอ.ศูนควบคุมฯ	

7.3 การควบคุมอุบัติเหตุเบื้องต้นโดยคนขับรถ

วัตถุประสงค์ : เพื่อกำหนดขั้นตอนให้คนขับรถซึ่งอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุ พยายามควบคุมอุบัติเหตุ ในเบื้องต้นเท่าที่จะสามารถทำได้

ขอบเขต : เริ่มต้น : คนขับรถห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ
สิ้นสุด : คนขับรถกั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุ และกั้นถนน (หากทำได้)

ผู้รับผิดชอบ : คนขับรถ

โดย	การประสานงาน	สิ่งที่เกี่ยวข้อง
คนขับรถ	- ห้ามหนีจากจุดเกิดเหตุ - สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล Level D ซึ่งประกอบด้วย 6 รายการ คือ * หมวกนิรภัย * รองเท้านิรภัย * หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี * แว่นตานิรภัย * ถุงมือยางป้องกันสารเคมี * ชุดปฏิบัติงาน - หยุดการรั่วไหลของสารเคมีจากรถ - ดับเพลิงเบื้องต้น - กั้นบริเวณจุดเกิดอุบัติเหตุและกั้นถนน - ดำเนินการแจ้งอุบัติเหตุไปยัง บริษัทต้นสังกัด	- ตรวจสอบ MSDS - สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมจากผู้ประสานงานในสภาวะการณ์ฉุกเฉิน - อุปกรณ์ประจำรถ

รายการข้อมูลที่ต้องสอบถามจากผู้แจ้งอุบัติเหตุ

1. ชื่อพนักงานขับรถ ..... บริษัท .....
   ทะเบียนรถ .....
2. สถานที่เกิดเหตุ
   2.1 จังหวัด ..... 2.5 สถานที่สังเกตข้างเคียง .....
   2.2 ถนน ..... จุดเด่น .....
   2.3 อำเภอ .....
   2.4 ตำบล .....
3. เบอร์โทรศัพท์ของพนักงานขับรถ / ผู้แจ้งอุบัติเหตุ .....
4. สภาพอุบัติเหตุ / ความเสียหาย .....
   .....
5. ประเภทรถขนส่ง .....
6. ชื่อลูกค้า .....
7. ชื่อของเสีย .....
8. การรั่วไหลของสารเคมี ☐ มี ☐ ไม่มี
9. เพลิงไหม้ ☐ มี ☐ ไม่มี
10. ผู้บาดเจ็บ ☐ มี ☐ ไม่มี
11. ผู้เสียชีวิต ☐ มี ☐ ไม่มี

7.4 การเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

7.4.1 หาข้อมูลของสารเคมี ชนิด ปริมาณ และอันตรายของสารเคมี จาก MSDS (Material Safety Data Sheet) หรือข้อมูลอื่นๆ ในกรณีที่ไม่ทราบชนิดหรืออันตรายของอุบัติภัยจากสารเคมี ให้คำนึงถึงสถานการณ์ที่เลวร้ายที่สุด โดยเลือกการป้องกันในระดับที่สูงสุด

7.4.2 ขั้นตอนการพิจารณาเลือกใช้อุปกรณ์อันตรายส่วนบุคคล และระดับการป้องกัน ซึ่ง Environmental Protection Agency's Office of Emergency and Remedial Response ได้กำหนดไว้ 4 ระดับ ดังนี้

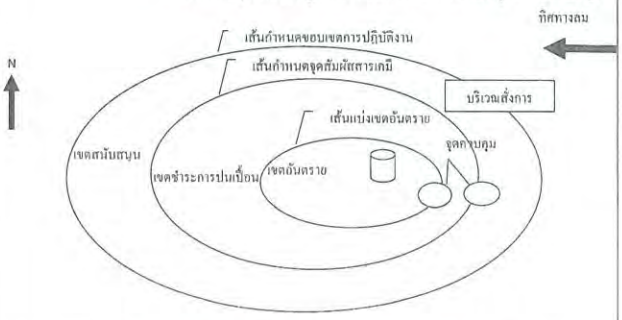
ระดับ	การป้องกันการหายใจ	ชุดป้องกันสารเคมี	การป้องกันมือและเท้า	การป้องกันเพิ่มเติม
A	หน้ากากเต็มหน้าใช้ร่วมกัน SCBA หรือ Air-line Respirator พร้อมด้วย Escape SCBA (ไม่น้อยกว่า 5 นาที)	ชุดป้องกันสารเคมีเฉพาะที่ถูกออกแบบมาต่อต้านการทำปฏิกิริยากับสารเคมี	ถุงมือกันสารเคมี 2 ชุด (ชั้นนอกและชั้นใน) และรองเท้าหัวเหล็กกันสารเคมี	ชุดครอบคลุมร่างกายชุดชั้นในยาว หมวกนิรภัย ระบบวิทยุสื่อสาร 2 ทาง
B		ชุดป้องกันสารเคมีที่ทำจากวัสดุซึ่งมีความต้านทานไม่ทำปฏิกิริยากับสารเคมีไม่ใช่ชุดป้องกันสารเคมีระดับ A แต่เป็นชุดป้องกันสารเคมีกันการกระเด็น		หน้ากากป้องกันใบหน้า รองเท้าป้องกันสารเคมี
C	หน้ากากเต็มหน้าหรือหน้ากากครึ่งหน้าและไส้กรองสารเคมี			ถังอากาศหายใจ
D		ชุดครอบคลุมร่างกาย / ชุดทำงาน	รองเท้าหัวเหล็กป้องกันสารเคมี	แว่นตานิรภัย หรือแว่นตาป้องกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมี

7.5 การกำหนดขอบเขตและการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี

7.5.1 เมื่อเกิดอุบัติภัย จะต้องทราบว่าสารเคมีที่หก/รั่วไหล คือชนิดไหน อันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมอย่างไร เพื่อกำหนดขอบเขตการจัดการได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

7.5.2 การกำหนดขอบเขต (Zone) ไว้ 3 เขต ดังนี้

1. <u>เขตอันตราย</u> (Hot Zone) เป็นบริเวณที่เกิดอุบัติภัยจากสารเคมี
2. <u>เขตลดระดับการปนเปื้อน</u> (Warm Zone) เป็นบริเวณที่อยู่ระหว่างเขตอันตราย และ เขตสนับสนุน ซึ่งเป็นบริเวณสำหรับทำการชำระการปนเปื้อนของสารเคมี
3. <u>เขตสนับสนุน</u> (Cold Zone) เป็นบริเวณที่กำหนดให้มีผู้มีหน้าที่เกี่ยวข้องในการจัดการกับอุบัติภัย เช่น ผู้สั่งการ (Incident Command) และลูกทีม ทีมสนับสนุน



รูปแสดงการกำหนดเขตในการจัดการอุบัติภัยจากสารเคมี (Control Zones and Related Features)

7.5.3 ขั้นตอนการจัดการอุบัติภัย

หลังจากกำหนดขอบเขตในการจัดการอุบัติภัยได้แล้วให้ปฏิบัติตามขั้นตอนต่อไปนี้

การจำกัดการรั่วไหล (Confine the spill)

เมื่อเกิดอุบัติภัยสารเคมีสามารถแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อมได้ทั้งทางน้ำ อากาศ และดิน โดยอันตรายที่กระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม จะเกิดขึ้นเร็วหรือช้า รุนแรงหรือไม่ขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของสารเคมี ดังนั้น การทราบคุณสมบัติทางเคมี และกายภาพของสารเคมีจะทำให้สามารถวางแผนในการจำกัดการรั่วไหลได้อย่างถูกต้อง เช่น การเตรียมวัสดุดูดซับล้อมบริเวณที่มีการหกรั่วไหลมิให้กระจายเป็นบริเวณกว้างเพื่อความสะดวกในการจัดการต่อไป

1. ก๊าซไวไฟ

<u>*เกิดการหกรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ไม่ควบแน่นเป็นของเหลว ให้ใช้น้ำฉีดเพื่อควบคุมอุณหภูมิภาชนะบรรจุ
- ถ้าเป็นก๊าซไวไฟที่ควบแน่นเป็นของเหลว ห้ามฉีดน้ำไปที่ภาชนะบรรจุเด็ดขาด

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติเนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

2. ก๊าซอัดไม่ติดไฟ

<u>*เกิดการหกและรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสีให้ฉีดน้ำเป็นฝอยเพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

3. ของเหลวไวไฟ

<u>*เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ใช้ทราย หรือดินกลบ เพื่อดูดซับสาร
- ฉีดโฟมรอบๆ บริเวณที่เกิดเหตุ เพื่อป้องกันการลุกไหม้

<u>*เมื่อเกิดเพลิงไหม้*</u>

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้พยายามควบคุมอุณหภูมิ ถ้าไม่เสี่ยงอันตรายมากเกินไป
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย ห้ามฉีดน้ำเป็นลำ

4. สารที่ลุกไหม้ได้เอง

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ห้ามทำให้เกิดความร้อน หรือประกายไฟในที่เกิดเหตุ
- ห้ามแตะต้องสาร
- ห้ามใช้น้ำ
- ใช้ทรายกดบทับ

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าไฟไหม้เล็กน้อย ให้ใช้ทรายกลบ
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอยในระยะไกล เพื่อควบคุมไฟไม่ให้กระจายไปที่อื่น
- เมื่อเพลิงสงบแล้ว หากจำเป็นควรฉีดน้ำติดต่อกันอย่างน้อย 24 ชั่วโมง

5. สารพิษ

เมื่อเกิดการหกและรั่วไหล

- พยายามอยู่เหนือลม
- ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อลดลายกลุ่มสารพิษ เป็นการลดความเข้มข้น

เมื่อเกิดเพลิงไหม้

- พยายามอยู่เหนือลม
- ถ้าภาชนะบรรจุเปลี่ยนสี ให้ฉีดน้ำเป็นฝอย เพื่อควบคุมอุณหภูมิของภาชนะบรรจุ
- ถ้ามีเสียงผิดปกติ เนื่องจากภาชนะบรรจุกำลังปริ รั่ว หรือระเบิด ให้รีบถอยออกมาทันที
- ให้อยู่ห่างจากด้านหัว ท้ายของถังที่บรรจุ

7.6 การหยุดการรั่วไหล (Stop the source)

ผู้ที่มีหน้าที่ปฏิบัติขั้นตอนนี้ ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม รวมทั้งต้องได้รับการฝึกฝนก่อนการปฏิบัติมาเป็นอย่างดี เช่น การอุดหรือปิดรอยรั่ว (Plugging and Patching), การถ่ายเทจากถังที่ชำรุดไปยังถังที่มีสภาพดี, การเคลื่อนย้ายไปไว้ในถังที่ใหญ่กว่า (Over drum) แสดงดังรูป

รูปแสดงการหยุดการรั่วไหล

7.7 การประเมินสภาพและจัดการทำความสะอาด (Evaluate and Implement Cleanup)

สารเคมีที่ถูกกำจัดไว้ในขอบเขตที่กำหนดต้องได้รับการจัดเก็บให้เรียบร้อย โดยคำนึงถึงวัสดุในการดูดซับ ซึ่งเมื่อมีการใช้วัสดุดูดซับแล้ว วัสดุดูดซับนั้นจะมีสภาพเป็นของเสียอันตรายด้วย ซึ่งต้องจัดการให้ถูกต้อง เช่น Landfill, เผาใน Incinerator หรือใช้เป็นเชื้อเพลิง เป็นต้น

7.8 การชำระการปนเปื้อน (Decontaminate)

การชำระหรือทำให้เป็นกลางของการปนเปื้อนที่อุปกรณ์เครื่องมือและชุดป้องกัน ในระหว่างปฏิบัติงานในบริเวณอันตราย (Hot Zone) ต้องได้รับการชำระการปนเปื้อนที่เขตลดระดับการปนเปื้อน (Warm Zone) ก่อนที่จะเข้าสู่เขตสนับสนุน (Cold Zone) ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะได้รับการดูแลเรื่องสุขภาพต่อไป ดังรูป

รูปแสดงการชำระการปนเปื้อนสารเคมี

7.9 การรายงาน (Report)

เป็นขั้นตอนสุดท้าย คือ การรายงานให้กับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามกฎหมาย ได้แก่ กรมควบคุมมลพิษ กรมแรงงาน ตำรวจทางหลวง เป็นต้น รวมทั้งหน่วยงานภายในบริษัทฯ เช่น การสอบสวนเพื่อหาสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุหาทางป้องกัน สุดท้ายคือการประเมินผลการปฏิบัติงานเพื่อดูความพร้อมของทีมงาน อุปกรณ์ต่างๆ ในการจัดการกับอุบัติภัยครั้งต่อไป

รถกู้ภัยฉุกเฉิน และอุปกรณ์ประจำรถ

ลักษณะของรถกู้ภัยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินของ SCI ECO แสดงดังรูป ซึ่งทาง SCI ECO ได้จัดเตรียมให้พร้อมใช้งานอยู่ตลอดเวลา รถดังกล่าวเป็นรถที่บรรทุกอุปกรณ์สำหรับจัดการกับสภาวะฉุกเฉินอันได้แก่

- ชุดป้องกันสารเคมี พร้อมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลครบชุด ได้แก่ หน้ากากแบบเต็มหน้า, ถุงมือและรองเท้าป้องกันสารเคมี, เครื่องช่วยหายใจ (SCBA)
- ชุดดับเพลิง และถังดับเพลิง
- ชุดปฐมพยาบาล และอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- อุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ได้แก่ วัสดุดูดซับ, เศษผ้า, ดินน้ำมัน
- เทปกั้นบริเวณ
- อุปกรณ์จัดการกับสารเคมีที่ตกค้างหลังจากที่ควบคุมการรั่วไหลไว้ได้แล้ว ได้แก่ ถุงดำ, พลั่ว, ไม้กวาด
- อุปกรณ์ชำระล้าง หลังเสร็จสิ้นการกู้ภัย

รถกู้ภัยฉุกเฉินและอุปกรณ์ประจำรถ

เครื่องมือและอุปกรณ์ความปลอดภัยที่จำเป็นสำหรับรถบรรทุกขนส่ง

1. อุปกรณ์ประจำรถบรรทุกขนส่ง

- ชุดปฐมพยาบาล	1 ชุด
- กรวยจราจร	4 อัน (สำหรับวาง 4 มุมของรถขนส่ง)
- น้ำสะอาด	20 ลิตร (สำหรับชำระล้าง)
- พลั่ว	1 อัน
- เทปกาว ขนาดกว้าง 2 นิ้ว	1 ม้วน (สำหรับปิดรอยรั่ว)
- ถังพลาสติกแบบมีฝาปิด	1 ใบ (สำหรับใส่ของเสียที่เก็บรวบรวมแล้ว)
- วัสดุดูดซับ เช่น ทราย , ขี้เลื่อย	1 ถุง
- ไม้กวาดทางมะพร้าว	1 อัน
- ไม้หมอนหนุนล้อ	2 อัน
- ถุงดำ ขนาด 22 x 30 นิ้ว	10 ถุง

- ถังดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง ขนาดบรรจุไม่น้อยกว่า 10 ปอนด์ จำนวน 1 ถัง

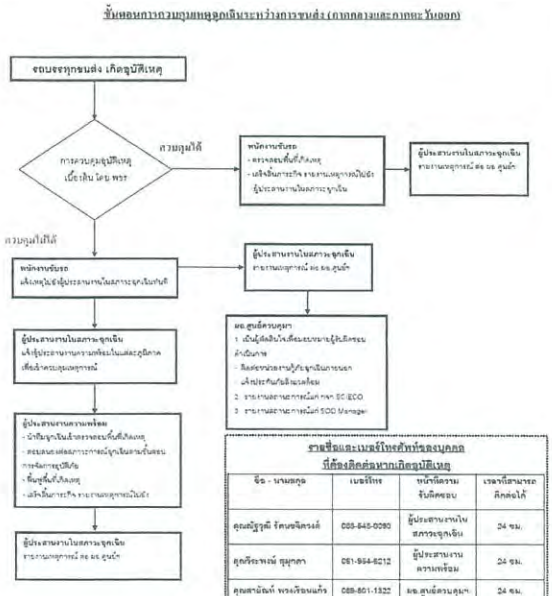
2. ป้ายแสดงรายละเอียดและ เอกสารคำแนะนำสำหรับผู้ขับรถ
- ป้ายแสดงรายละเอียด (Hazchem Code)
- เอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)
- ข้อมูลสารเคมีอันตราย (MSDS) หรือ Waste Profile หรือ Acceptance Certificate
- คู่มือแผนป้องกันภัยฉุกเฉิน
- แผนที่แสดงที่ตั้งลูกค้า

3. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
- รองเท้านิรภัย
- หมวกนิรภัย
- แว่นตานิรภัยป้องกันสารเคมี
- หน้ากากป้องกันสารเคมี
- ถุงมือป้องกันสารเคมี
- ชุดปฏิบัติงาน

4. ระบบไฟฟ้า
- สายไฟมีฉนวนหุ้มเหมาะสม
- มีอุปกรณ์ป้องกันการลัดวงจร หรือตัดไฟอัตโนมัติ
- ขั้วแบตเตอรี่มีฉนวนปกปิด หรือมีฝาครอบแบตเตอรี่

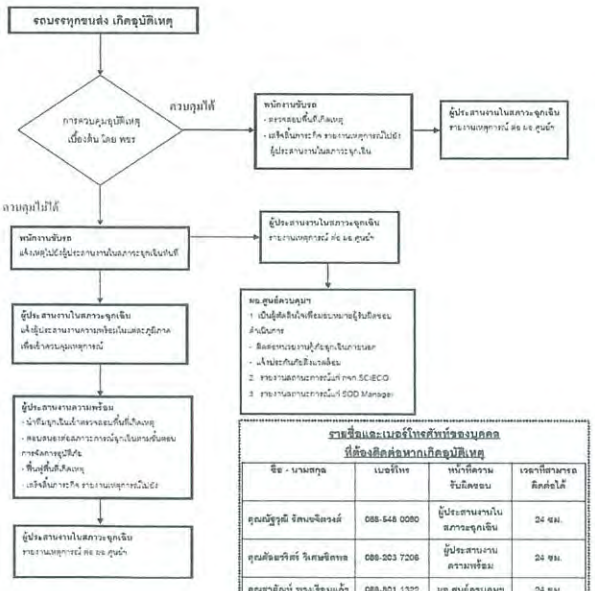
5. การป้องกันอัคคีภัย
- ท่อไอเสียมีวัสดุปกป้องเพื่อป้องกันความร้อน หรือประกายไฟ
- ท่อไอเสียต้องไม่อยู่ใต้ตัวถังส่วนบรรทุก

ขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

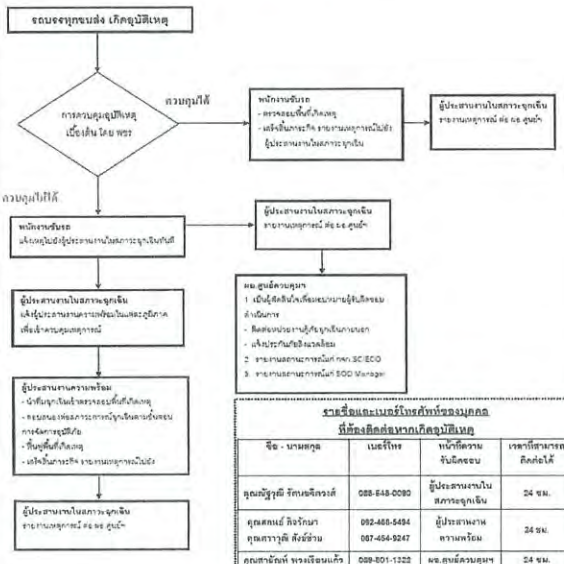
ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐฐนี รัตนชลิตรงค์	088-548-0080	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณกีระพงษ์ สุมุกดา	081-964-8212	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสาลันน์ พรงเรืองแก้ว	089-801-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคลที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐฐนี รัตนชลิตรงค์	088-548-0080	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณศัลยริตย์ วิศนุชิตกร	086-203-7206	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสาลันน์ พรงเรืองแก้ว	089-801-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

ขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)



รายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ของบุคคล ที่ต้องติดต่อหากเกิดอุบัติเหตุ

ชื่อ - นามสกุล	เบอร์โทร	หน้าที่ความรับผิดชอบ	เวลาที่สามารถติดต่อได้
คุณณัฐวุฒิ รัตนจิตวงศ์	088-548-0090	ผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	24 ชม.
คุณสกนธ์ ลิขวักษา คุณสราวุฒิ ศังข์ส่วน	092-468-5494 087-454-9247	ผู้ประสานงานความพร้อม	24 ชม.
คุณสายัณห์ พวงเรือนแก้ว	089-801-1322	ผอ.ศูนย์ควบคุมฯ	24 ชม.

SCIeco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

เอกสารสนับสนุน

ชื่อเรื่อง : คู่มือป้องกันภัยฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง สำหรับรถบรรทุกขนส่ง
(Emergency Response Plan for Transportation)

หมายเลขเอกสาร : SD 030
ฉบับที่ : 7
วันที่มีผลบังคับใช้ : 2 กันยายน 2562
หน้า : 22 of 22

บันทึกการแก้ไขเอกสาร

วันที่	ฉบับที่แก้ไข	แก้ไขที่หน้า	เหตุผลของการแก้ไข	ข้อความที่เปลี่ยนแปลงไป	วันที่มีผลบังคับใช้
15 มิ.ย.2558	3	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อผู้ติดต่อกรณีเกิดอุบัติเหตุ	1 ก.ค. 2558
8 มิ.ย.2559	4	ทั้งชุด	1. เนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นที่จะต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงาน	8 มิ.ย.2559
30 ก.ค.2560	5	ทั้งชุด	1. แก้ไขชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงหน้าที่รับผิดชอบ จึงจำเป็นที่จะต้องแก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อใหม่	1. แก้ไขรายชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานจากคุณสมหวัง สินธุมงคลชัยเป็นคุณสายัณห์ พวงเรือนแก้ว 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมและสื่อสารเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินภาคกลาง ภาคตะวันออก และภาคเหนือ	1 ส.ค.2560
30 ส.ค. 2562	6	ทั้งชุด	1. เพิ่มผู้ประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน	1. เพิ่มชื่อและเบอร์โทรผู้ติดต่อประสานงานในสภาวะฉุกเฉิน @ ภาคใต้ 2. เพิ่มขั้นตอนการควบคุมเหตุฉุกเฉินระหว่างการขนส่ง (ภาคใต้)	2 ก.ย. 2562

ภาคผนวก ข-24

เอกสารรณรงค์เรื่องหลัก 3R

หลัก 3R
บ.ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

SCGC

© SCGC 2022

SCG รักษ์สิ่งแวดล้อม

DO IT CLEAN !!!
แยกขยะลดโลกร้อน

3R eco minded
REDUCE
REUSE
RECYCLE

คุณรู้หรือไม่ว่า!!! การรีไซเคิลกระป๋อง 1 ใบ ประหยัดพลังงานพอ ๆกับการเปิดทีวี 3 ชั่วโมง หรือ เปิดหลอดไฟแสงสว่างขนาด 100 วัตต์ได้ทั้งวัน

"ลดปริมาณขยะ ช่วยประหยัดทรัพยากร เริ่มเสียก่อนที่ตัวท่าน"

การแยกขยะก่อให้เกิดผลประโยชน์อย่างมหาศาลดังต่อไปนี้

1. สามารถลดปริมาณขยะลงได้

เพราะเมื่อแยกวัสดุส่วนที่ยังมีประโยชน์ออกไป เช่น แก้ว กระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ ก็จะเหลือปริมาณ ขยะจริงที่จำเป็นต้อ งกำจัดหรือทำลายน้อยลง ซึ่งขยะนี้สถานที่ที่ใช้ทำลายขยะก็นับวันแต่จะหายากลงทุกวัน

2. สามารถประหยัด งบประมาณลงได้

เพราะในเมื่อเหลือปริมาณขยะจริงที่จำเป็นต้อ งกำจัดหรือทำลายน้อยลงจึงใช้ง บประมาณน้อยลงในการเก็บขน
และกำจัดหรือทำลายขยะ เช่น สามารถซื้อ ถังขยะใหน้ ้อยลง สามารถมีคนงานจำนวนน้อยลง และใช้ เงินจ้างในการกำจัดและทำลายขยะน้อยลง

SCGC

© SCGC 2022

3. สามารถได้วัสดุหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่เรียกว่า (Recycle)

เช่น แก้วกระดาษ โลหะ พลาสติก ฯลฯ เช่น **กระดาษ 1 ตัน ได้มาจากการต้นไม้ใหญ่ถึง 1 ต้น เพื่อมาใช้ทำเยื่อกระดาษ**

4. สามารถสงวนทรพั ยากรธรรมชาติและประหยดั พลงั งาน

จากข้อ 3 จะได้ผลเป็นการสงวนทรัพยากรธรรมชาติ และประหยัดพลังงาน เพราะนอกจากจะลดการใชวั้สดุ ที่เป็นทรัพยากรธรรมชาติแล้ว ยังไม่ต้องใช้พลังงานในการขุดค้น เช่น ในการผลิตอุปกรณ์ที่เป็นพลาสติกนั้น แทนที่จะตอ้ งใช้เม็ดพลาสติกใหม่ ซึ่งกว่าจะได้ต้องใช้พลังงานมากมาย ก็ใช้พลาสติกที่ผ่านการใช้แล้ว นำมาหลอมใชใ้หม่

5. สามารถช่วยให้สิ่งแวดล้อมดีขึ้น

เพราะในเมื่อขยะน้อยลง สิ่งแวดล้อมก็จะต้องดีขึ้น สะอาดขึ้นปลอดภัยต่อสุขภาพมากขึ้น ซึ่งผลประโยชน์ที่ กล่าวมาทั้ง 5 ประการก็เป็นผลประโยชน์ของเราทุกคนร่วมกัน

DO IT CLEAN !!!

แยกขยะลดโลกร้อน

© SCGC 2022

© SCGC 2022

ขยะมูลฝอย

หมายถึง เศษกระดาษ เศษผ้า เศษอาหาร เศษสินค้า เศษวัตถุ ถุงพลาสติก ภาชนะที่ใส่อาหาร เถ้า มูลสัตว์ ซากสัตว์ หรือสิ่งอื่นใดที่เก็บกวาดจากถนน ตลาด ที่เลี้ยงสัตว์ หรือที่อื่น และหมายความรวมถึงมูลฝอยติดเชื้อ มูลฝอยที่เป็นพิษหรืออันตรายจากชุมชน

ถังขยะ & การรณรงค์การคัดแยกขยะ

❖ โดยทาง TPE มีถังในการคัดแยกขยะ 6 สี 9แบบ

❖ รูปแบบถังใหม่ที่นำมาใช้ โดยวางตามจุดต่างๆ เพื่อใช้การคัดแยก

ภาคผนวก ข-25

เอกสารการติดตามยานพาหนะด้วย GPS

ข้อมูล GPS วันที่ขน 2-6-66 ทะเบียน 72-8533|ชบ Manifest SCI0058061

ชื่อบริษัทขนส่ง JTK Transport พนักงานขับรถ นายสุรพล ขุนหนู ประเภทรถ รถหกล้อตู้

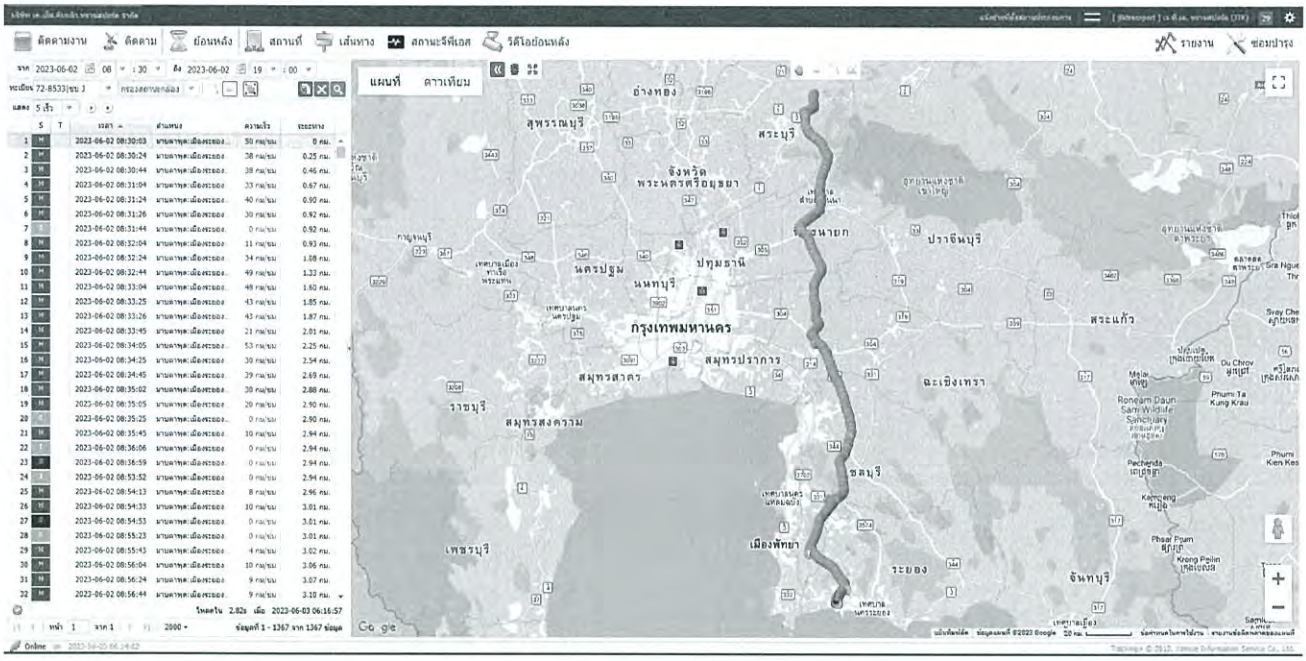
ปลายทาง บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant)

ชื่อที่อยู่ลูกค้า บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site1) เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

ผู้ประสานงาน -

Waste ขยะทั่วไป

เส้นทางการเดินรถ



SCIeco บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด (โรงงานแก่งคอย) 02/06/2023 19:14:59

วันที่เข้า____/____/____เวลา____:____

พนักงาน_____

ผู้ส่งสินค้า_____

สถานที่จ่าย_____รางจ่าย_____

วันที่เสร็จ____/____/____เวลา____:____

ได้รับสินค้าจำนวนถูกต้องและสภาพเรียบร้อย ผู้รับสินค้า_____

Manifest	SCI0058061	ใบชั่ง SCIECO			
ทะเบียนรถ	72-8533|ชบ	DIW	7770079	สถานที่ลงของ	
ผู้ขาย	บจก.เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทรานสปอร์ต	ชั่งเข้า	2023-06-02 18:15:11	นน. รถ 10,920	พนักงานชั่ง
ลูกค้า	บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site1)	ชั่งออก	2023-06-02 19:14:58	นน. รถ 8,000	พนักงานชั่ง
สินค้า	ขยะทั่วไป	น้ำหนักสุทธิ	2,920	กิโลกรัม	
Sale Order	BO23064374				

04678-23/S

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. SCI0058061

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

Booking No BO23064374
Order No SO21-23060005

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (Site1)
สถานก่อกำเนิด : Generator address เลขที่ 10 ถนน ไอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาหุด อำเภอเมืองระยอง ระยอง 21150

2) เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-074800590
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... กรณีฉุกเฉิน : Emergency .....

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First Company Name บจก.เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทรานสปอร์ต
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transport's ID DIW-T-190900019
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second Company Name .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transport's ID .....

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's Name บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant)
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's DIW-D-106200058
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's Name .....
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's .....

5) รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย : ☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☐ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)

ลำดับ No	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย : Waste ID.	ภาชนะบรรจุ : Containers	ปริมาตรสุทธิ : Quantity	หน่วยน้ำหนัก : Unit Wt / Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
1				2950	kg	
2	ขยะทั่วไป	-				

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Tatal Quantity ของเหลว Liquid..... ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid..... กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม : Special handling Instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulations.

ลงชื่อ Generator's name น้ำอ้อย ลายเซ็น : Signature น้ำอ้อย วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 2-6-66 เวลา : Time .....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name : .....
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID บจก.เค.เอ็ม.ดับบลิว.ทรานสปอร์ต
โทรศัพท์ : Phone : ..... โทรสาร : Fax : DIW-T-190900019 ฉุกเฉิน : Emergency .....

2) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
3) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID	72-8533 ชน			

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด :To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature สุรพล วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 02.06.23 เวลา : Time .....

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name : นายสุรพล ขุนหนู
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID .....
โทรศัพท์ : Phone : ..... โทรสาร : Fax : ..... ฉุกเฉิน : Emergency : .....

6) พาหนะที่ใช้ Vehicle	☐ รถบรรทุก Truck	☐ รถไฟ Train	☐ เรือ Ship	☐ เครื่องบิน Plane
7) เลขทะเบียนพาหนะ:Vehicle ID				

8) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ
Transport Certification : I here by declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.
โดยขนส่งจากจังหวัด : From ..... ไปยังจังหวัด :To ..... ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ..... ชม./วัน : Hours/Day

ลงชื่อ Transporter's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : ..... เวลา : Time .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name : .....
สถานที่กำจัด : TSDF's address : บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant)
รวมปริมาณของเสียทั้งหมด :Total quantity ตัน 33/3 ม.3 ถ.มิตรภาพ ต.บ้านป่า อ.แก่งคอย จ.สระบุรี

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด TSDF's ID.....
โทรศัพท์ : Phone ..... โทรสาร : Fax ..... ฉุกเฉิน : Emergency .....
(2.92 Mon) DIW-D-106200058

3) คำรับรอง :ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ : TSDF certificate of arrival : I here by declare that I have received the reference load.
และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period ..... ☐ วัน:day ☐ เดือน : month ☐ ปี : year นับจากวันที่ได้รับของเสีย:since the day that received waste

ลงชื่อ TSDF's name ..... ลายเซ็น : Signature ..... วันที่ / เดือน / พ.ศ. : 2/6/66 เวลา : Time .....

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification
ประเภทของเสีย : Type of waste บริษัท เอส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิส จำกัด (Solid Plant) ปริมาณ:Quantity.....
การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน:returned ☐ จัดประเภทใหม่ : reclassified/รหัส:Waste ID..... ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action.....
วันส่งคืน :Date returned..... (วัน/เดือน/ปี:dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name..... ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature.....

*แผ่นที่ 1(ต้นฉบับ) ผู้เก็บรวบรวม บำบัดและกำจัดของเสียอันตรายส่งให้หน่วยงานกำกับดูแล ภายใน 15 วัน นับจากวันที่ลงนามรับของเสียอันตราย

ภาคผนวก ข-26

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)

หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

เกณฑ์มาตรฐานการตรวจประเมินโรงงานจัดการกากอุตสาหกรรม

บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด

Sustainable Development Office

Issue 2022

บริษัท	ไทยอีสเทิร์น ไบโอ พาวเวอร์ จำกัด
ใบอนุญาตประกอบกิจการเลขที่ (ร.ง.4)	จ3-89-16/62ชบ [20200302925625]
ปีที่เริ่มประกอบกิจการ	04 พฤษภาคม 2560
ใบอนุญาตอื่นๆ (กรณีมีมากกว่า 1 ใบ)	3-106-60/64ชบ [10200429025640]
ใบอนุญาตหมดอายุวันที่	04 พฤษภาคม 2567
ที่อยู่	188 ม.2 ถ.ชลบุรี-แกลง กม.56-57 ต.เขาชก อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190
Web Address	
รับจัดการของเสียประเภท	☐ ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) ☑ ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous Waste)
ประเภทของกิจการที่ได้รับอนุญาต (ตามแบบ สก.2)	☐ 01 การคัดแยก (Sorting) ☐ 02 การกักเก็บในภาชนะบรรจุ (Storage) ☐ 03 การนำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) ☐ 04 การนำกลับมาใช้ประโยชน์อีก (Recycle) ☐ 05 การนำกลับคืนมาใหม่ (Recovery) ☑ 06 การบำบัด (Treatment) ☐ 07 การกำจัด (Disposal) ☐ 08 การจัดการด้วยวิธีอื่นๆ ระบุ.....
ความสามารถรับจัดการของเสีย (ตัน/วัน)	650 ตัน/วัน
การตรวจประเมินครั้งที่	ครั้งที่ 1
ชื่อผู้ประสานงาน	สุรางค์รัตน์ เปียเอี่ยม
เบอร์โทร	096-970-9460
ผู้ตรวจประเมิน	
วันที่ตรวจประเมิน	21 กุมพาพันธ์ 2566

สรุปคะแนน

หัวข้อประเมิน	น้ำหนัก	คะแนนเต็ม	คะแนนที่ได้	ผลคำนวณ Reassisment
1. ใบอนุญาตและการประเมินการยอมรับกากของเสียขั้นต้น	20	14		
2. การขนส่ง	15	26		
3. การรับกากของเสียเข้ามาไว้ในโรงงาน	10	16		
4. การจัดเก็บกากของเสีย	15	16		
5. การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	15	24		
6. การสื่อสารต่อสาธารณะและการจัดส่งรายงาน	15	20		
7. การดำเนินการส่งเสริมและพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อม	10	56		
รวม	100	172		
เปอร์เซนต์ (%)				

เกณฑ์ผ่านการตรวจประเมิน

ได้คะแนนรวม ≥ 85% ผ่านการตรวจประเมิน

ได้คะแนนรวม <85% ไม่ผ่านการตรวจประเมิน

Need จำนวน 19 ข้อ จะต้องได้ขั้นต่ำ 2 แต้ม

Nice จำนวน 9 ข้อ จะต้องได้ขั้นต่ำ 1 แต้ม

ข้อคิดเห็น/ข้อเสนอแนะ

ภาคผนวก ข-27

ระเบียบปฏิบัติด้านการจราจรและการควบคุมน้ำหนักในการขนส่งผลิตภัณฑ์

กฎหมายในการควบคุมน้ำหนัก

1 กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในอดีต

1.1 การกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุกตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ซึ่งมีการกำหนดพิกัดน้ำหนักดังต่อไปนี้

- ก่อนปี พ.ศ. 2519 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 18 ตัน
- ปี พ.ศ. 2535 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 21 ตัน
- ปี พ.ศ. 2546 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 26 ตัน
- ปี พ.ศ. 2548 การกำหนดพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุก 10 ล้อ อยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

1.2 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 1 วันที่ 28 ธ.ค. 2548 ไม่ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 มิ.ย.2552 (โดยนายสุพจน์ ทรัพย์ล้อม อทล.) ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ (ออกประกาศน้ำหนัก) โดยประกาศแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่ 1 ก.ค. 2552 ถึง 31 ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามนโยบาย รวค ที่เห็นชอบตามมติที่ประชุมคณะกรรมการพิจารณาผลกระทบและกำหนดพิกัดน้ำหนักบรรทุก

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 3 ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 พ.ย. 2552 (โดยนายวีระ เรืองสุขหรีวงศ์ อทล.) (ผ่อนผันครั้งที่ 1) ได้ประกาศผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยแบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2554
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555 ถึง 31 ธ.ค. 2555 ผ่อนผันให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน
  - ระยะที่ 3 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 เป็นต้นไป มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจาก ดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เนื่องจากบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการเสียรายได้จากการเพิ่มเพลาจาก 6 เพลา เป็น 7 เพลา และลดผลกระทบผู้บริโภค

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 4 (ผ่อนผันครั้งที่ 2) ราชกิจจานุเบกษา วันที่ 30 ธ.ค. 2554 (โดยนายวันชัย ภาคลักษณ์ อทล.) ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ โดยประกาศผ่อนผันแบ่งเป็น 2 ระยะ คือ

  - ระยะที่ 1 ผ่อนผัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2555จนถึงวันที่ 31ธ.ค. 2555 มีน้ำหนักไม่เกิน 58 ตัน
  - ระยะที่ 2 ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม เนื่องจากผู้ประกอบการขนส่งไม่ยอมรับเหตุผลทางวิชาการจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยจะใช้เงินเพื่อศึกษาจาก กปถ. แต่ต่อมาไม่ได้รับงบประมาณ

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 5 (ผ่อนผันครั้งที่ 3) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ขยายเวลาผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 53 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน

เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและจะดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 6 (ผ่อนผันครั้งที่ 4) (โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล.) ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 22 ม.ค. 2556 จนถึงวันที่ 31 ธ.ค. 2556 และตั้งแต่ 1 มกราคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อรอผลการศึกษาน้ำหนักบรรทุกที่เหมาะสม และ กปถ. ได้รับงบประมาณเพื่อดำเนินการศึกษาและให้ ขบ. ดำเนินการศึกษาให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือน

- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวง ฉบับที่ 7 (ผ่อนผันครั้งที่ 5) โดยนายชัชวาลย์ บุญเจริญกิจ อทล. ได้ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อให้มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 58 ตัน ตั้งแต่วันที่ 1 ม.ค. 2557 จนถึงวันที่ 30 มิ.ย. 2556 และตั้งแต่ 1 กรกฎาคม 2557 มีน้ำหนักรวมไม่เกิน 50.5 ตัน เหตุผลในการออกประกาศเนื่องจากดำเนินการตามมติที่ประชุมที่ คค. เพื่อให้ผู้ประกอบการขนส่งได้เตรียมพร้อมในการปรับลดน้ำหนัก ตามผลการศึกษา

1.3 ความเป็นมาของการประกาศพิกัดน้ำหนักของรถบรรทุกกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 1 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 22 ธันวาคม 2548 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร

ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 2 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 30 มิถุนายน 2552 ได้ออกประกาศพิกัดน้ำหนักของรถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เป็นดังนี้

1) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป (ตัวรถต้องมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ไม่น้อยกว่า 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม

2) รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ ที่จดทะเบียนก่อนวันที่ 1 มกราคม 2553 และตัวรถมีระยะห่างระหว่างสลักพ่วง (KING PIN) ต่ำกว่า 8 เมตร ให้มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม และตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2558 เป็นต้นไป (ผ่อนผันให้ 5 ปี) ต้องมีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกดังนี้

- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 7 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 8 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 49,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 6 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 7 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 47,000 กิโลกรัม
- ตัวรถลากจูงและตัวรถกึ่งพ่วงที่มีระยะ (KING PIN) ตั้งแต่ 4.5 เมตรขึ้นไปแต่ไม่ถึง 6 เมตร มีน้ำหนักยานพาหนะรวมน้ำหนักบรรทุกไม่เกิน 45,000 กิโลกรัม
- ประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ ฉบับที่ 8 ราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 9 มีนาคม 2558 ได้ผ่อนผันให้รถพ่วงกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ สามารถบรรทุกน้ำหนักไม่เกิน 50,500 กิโลกรัม ผ่อนผันต่ออีก 6 เดือน จนถึงวันที่วันที่ 31 สิงหาคม 2558

สาเหตุที่ผ่อนผันพิกัดน้ำหนักของรถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ เนื่องจากแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของสมาคมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย และบรรเทาความเดือดร้อนของผู้ประกอบการขนส่งในการปรับตัวและปรับปรุงรถ โดยการเพิ่มความยาวของระยะ KING PIN เพื่อที่จะสามารถบรรทุกน้ำหนักให้มากขึ้น ตามมติที่ประชุม เรื่องการขอผ่อนผันบังคับใช้กำหนดจุดกิงพิน และน้ำหนักบรรทุกสินค้า เมื่อวันพุธที่ 28 มกราคม 2558 โดยมีท่านพลตำรวจโท วรศักดิ์ บพลิทธิพร ผู้ช่วยรัฐมนตรีประจำกระทรวง สำนักงานรัฐมนตรี เป็นประธานที่ประชุม ที่ประชุมมีมติผ่อนผันการบังคับใช้ระยะ KING PIN ของรถบรรทุกกึ่งพ่วงประเภทดังกล่าวออกไปอีก 6 เดือน

1.4 บทลงโทษ

บทลงโทษการบรรทุกน้ำหนักเกิน ตาม พรบ. ทางหลวง 2535 มาตรา 73/2 ต้องระวางโทษจำคุกไม่เกิน 6 เดือน หรือปรับไม่เกิน 10,000 บาท หรือทั้งจำและปรับ

2. กฎหมายในการควบคุมน้ำหนักรถในปัจจุบัน

2.1 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในปัจจุบัน เป็นไปตามประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฉบับที่ 1 (พ.ศ. 2548) และ ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2552) โดยรถ 10 ล้ออยู่ในเกณฑ์ 25 ตัน

2.2 การกำหนดน้ำหนักบรรทุกในกลุ่มประเทศ อาเซียน ตามพิธีสาร 4 (Potocol 4) ได้กำหนดพิกัดน้ำหนักไว้ตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 เปรียบเทียบการกำหนดน้ำหนักรถในกลุ่มประเทศอาเซียนและประเทศไทย

ลำดับที่	ประเภท รถบรรทุก	น้ำหนักรถบรรทุก กลุ่มประเทศอาเซียน (ตัน)	น้ำหนักรถบรรทุก ประเทศไทย (ตัน)
1	รถ 3 เพลา 10 ล้อ	21	25
2	รถ 4 เพลา 12 ล้อ	25	30
3	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 14 ล้อ	32	25
4	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 18 ล้อ	36	45
5	รถกึ่งพ่วง 4 เพลา 22 ล้อ	38	50.5

แต่การบังคับใช้น้ำหนักบรรทุกต้องขึ้นอยู่กับการกำหนดน้ำหนักในประเทศนั้นๆ ด้วย ถ้าบังคับกับประเทศตนเองต้องบังคับกับคนต่างชาติในเกณฑ์เดียวกันด้วย

ภาคผนวก ข-28

ประกาศเรื่องการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๖๙ /๒๕๕๗

เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

โดยที่ปัจจุบันสภาพการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด มีปริมาณยานพาหนะเพิ่มขึ้นเป็นลำดับตามการขยายตัวของโรงงานอุตสาหกรรม การเกิดอุบัติเหตุทางการจราจร ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วสร้างความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม และก่อให้เกิดปัญหาด้านการจราจรในพื้นที่ดังกล่าว การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเพื่อป้องกันและลดผลกระทบโดยรวมที่อาจจะเกิดขึ้นในอนาคตต่อไป

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๙ (๒) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ และมาตรา ๑๐ (๔) แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (ฉบับที่ ๔) พ.ศ. ๒๕๕๐ ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จึงต้องกำหนดมาตรการการควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ในประกาศนี้

"กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด" หมายความว่า เขตพื้นที่ที่อยู่ในความรับผิดชอบของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด นิคมอุตสาหกรรมผาแดง นิคมอุตสาหกรรมเหมราชตะวันออก (มาบตาพุด) นิคมอุตสาหกรรมเอเชีย นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

"ยานพาหนะ" หมายความว่า รถยนต์ทุกชนิด รวมถึงรถจักรยานยนต์

"ใบอนุญาตขับขี่" หมายความว่า ใบอนุญาตขับรถยนต์ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ ใบอนุญาตสำหรับคนขับรถตามกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง ใบอนุญาตขับขี่ตามกฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน และใบอนุญาตผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง

"ผู้ขับขี่" หมายความว่า ผู้ขับรถ ผู้ประจำเครื่องอุปกรณ์การขนส่งตามกฎหมายว่าด้วยการขนส่ง ผู้ลากเข็นยานพาหนะ

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใดๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามเครื่องหมายนั้น

"รถฉุกเฉิน" หมายความว่า รถดับเพลิงและรถพยาบาลของราชการบริหารส่วนกลาง ราชการบริหารส่วนภูมิภาคและราชการบริหารส่วนท้องถิ่น หรือรถอื่นที่ได้รับอนุญาตให้ใช้ไฟสัญญาณแสงวับวาบ หรือให้ใช้เสียงสัญญาณไซเรนหรือเสียงสัญญาณอย่างอื่นตามที่กฎหมายกำหนด

"รถบรรทุก" หมายความว่า รถยนต์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้บรรทุกสิ่งของหรือสัตว์

"รถพวง" หมายความว่า รถที่เคลื่อนที่ไปโดยใช้รถอื่นลากจูง

/"รถบรรทุก"

"รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ" (Special Equipment) หมายความว่า รถบรรทุกซึ่งใช้สำหรับงานขนย้ายอุปกรณ์ ที่มีขนาดความกว้าง ๔.๕ เมตรขึ้นไป สูง ๕.๕ เมตรขึ้นไป ยาว ๔๐ เมตรขึ้นไป (รวมรถสินค้า)

"รถยนต์ส่วนบุคคล" หมายความว่า รถยนต์นั่งส่วนบุคคลไม่เกิน ๗ คน รถยนต์นั่งส่วนบุคคลเกิน ๗ คนแต่ไม่เกิน ๑๒ คน และรถยนต์บรรทุกส่วนบุคคลที่มีน้ำหนักรถไม่เกิน ๑,๖๐๐ กิโลกรัม ซึ่งมิได้ใช้ประกอบการขนส่ง

"รถโดยสารส่วนบุคคล" หมายความว่า รถที่ใช้ในการขนส่งผู้โดยสารเพื่อการค้าหรือธุรกิจของตนเองซึ่งบรรทุกผู้โดยสารได้ตั้งแต่ ๑๒ ที่นั่งขึ้นไป และมีน้ำหนักรถเกินกว่า ๑,๖๐๐ กิโลกรัมขึ้นไป

"สัญญาณจราจร" หมายความว่า สัญญาณใด ๆ ไม่ว่าจะแสดงด้วยธง ไฟ ไฟฟ้า มือ แขน เสียงนกหวีด หรือด้วยวิธีอื่นใด สำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตามสัญญาณนั้น

"เครื่องหมายจราจร" หมายความว่า เครื่องหมายใด ๆ ที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทางสำหรับให้ผู้ขับขี่ คนเดินเท้า หรือคนที่จูง ขี่ หรือไล่ต้อนสัตว์ ปฏิบัติตาม

"วันทำการ" หมายความว่า วันทำงานปกติของทางราชการ ไม่รวมวันหยุดประจำสัปดาห์และวันหยุดตามประเพณี

ข้อ ๒ ข้อกำหนดทั่วไปเกี่ยวกับยานพาหนะ

๒.๑ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องมีสภาพมั่นคงแข็งแรง และมีความปลอดภัยต่อสุขภาพอนามัยของผู้ใช้ ผู้โดยสารหรือผู้ใช้ยานพาหนะ ผู้ขับขี่ต้องจัดให้มีเครื่องยนต์ เครื่องอุปกรณ์และหรือส่วนควบที่ครบถ้วนตามที่กฎหมายกำหนด

๒.๒ ยานพาหนะที่นำมาใช้ต้องติดแผ่นป้ายเลขทะเบียน แผ่นป้าย เครื่องหมายเลขทะเบียนหรือป้ายประจำรถ ตามกฎหมายว่าด้วยรถยนต์ กฎหมายว่าด้วยการขนส่ง กฎหมายว่าด้วยล้อเลื่อน กฎหมายว่าด้วยรถลาก หรือกฎหมายว่าด้วยรถจ้าง มาใช้ในทางเดินรถ

๒.๓ ห้ามนำยานพาหนะที่มีล้อหรือส่วนที่สัมผัสกับผิวทางไม่ใช่ยางมาใช้ในทางเดินรถ เว้นแต่เป็นยานพาหนะที่ได้รับอนุญาตจากผู้รับผิดชอบของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

๒.๔ ห้ามนำยานพาหนะที่เครื่องยนต์ก่อให้เกิดก๊าซ ฝุ่น ควัน ละออง เคมี หรือเสียงเกินเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

๒.๕ ผู้ขับขี่ต้องปฏิบัติให้ถูกต้องตามสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจรที่ได้ติดตั้งไว้ หรือทำให้ปรากฏในทาง หรือที่พนักงานเจ้าหน้าที่แสดงให้ทราบสัญญาณจราจร เครื่องหมายจราจร และความหมายของสัญญาณจราจรและเครื่องหมายจราจร

๒.๖ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะตามชนิด ประเภท ที่กฎหมายกำหนด

๒.๗ ข้อกำหนดในการใช้ความเร็วและเวลา ให้เป็นไปตามตารางที่กำหนด หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้ ดังนี้

/ประเภท

ประเภทยานพาหนะ	ความเร็วสูงสุด ไม่เกิน	เวลาห้ามเดินรถ
รถจักรยานยนต์	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์ส่วนบุคคล	๘๐ กม./ชม.	-
รถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถโดยสารส่วนบุคคล (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)	๘๐ กม./ชม.	-
รถเครน (mobile crane)	๖๐ กม./ชม.	๐๗.๐๐-๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. (เฉพาะวันทำการ)
รถบรรทุกวัตถุอันตราย	๖๐ กม./ชม.	
รถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)	๔๕ กม./ชม.	
รถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)	๔๕ กม./ชม.	เฉพาะวันทำการ

ข้อ ๓ ข้อปฏิบัติสำหรับรถจักรยานยนต์

๓.๑ ผู้ขับขี่และคนโดยสารต้องสวมหมวกกันน็อคทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๒ ห้ามนั่งซ้อนท้ายเกิน ๑ คน

๓.๓ เปิดไฟหน้าทุกครั้งขณะขับขี่

๓.๔ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๓.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๓.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถจักรยานยนต์

ข้อ ๔ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์นั่งส่วนบุคคล

๔.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๔.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๔.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๔.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๔.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๔.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๕ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์บรรทุกขนาดเล็ก (รถกระบะ)

๕.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๕.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๕.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๕.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๕.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

/๕.๖ ห้ามผู้ขับ

๕.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๕.๗ การบรรทุกสิ่งของให้ปฏิบัติ ดังนี้

๑) ความกว้าง ได้ไม่เกินส่วนกว้างของตัวรถ

๒) ความยาว

- ด้านหน้ายื่นไม่เกินหน้าหม้อรถ
- ด้านหลังยื่นพ้นตัวรถไม่เกิน ๒.๕๐ เมตร โดยต้องแสดงเครื่องหมาย สัญลักษณ์ที่มองเห็นได้ชัดเจน

๓) ความสูง กรณีรถบรรทุกให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๓.๐๐ เมตร แต่ถ้ารถความกว้างของรถเกินกว่า ๒.๓๐ เมตร ให้บรรทุกสูงจากพื้นทางได้ไม่เกิน ๔.๐๐ เมตร

๔) ต้องจัดให้มีสิ่งป้องกันคน หรือสิ่งของที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล กลิ่น ส่องแสงสะท้อน หรือปลิวไปจากรถ อันอาจก่อให้เกิดเหตุเดือดร้อน รำคาญ ทำให้สกปรกเลอะเทอะเสียสุขภาพอนามัย หรือก่อให้เกิดอันตรายแก่ประชาชนหรือทรัพย์สิน

ข้อ ๖ ข้อปฏิบัติสำหรับรถยนต์โดยสาร (รถตู้ รถบัส และรถโดยสารอื่นๆ)

๖.๑ ผู้ขับขี่และผู้โดยสารต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้ง

๖.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๖.๓ ความเร็วไม่เกิน ๘๐ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๖.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๖.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๖.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

ข้อ ๗ ข้อปฏิบัติสำหรับรถเครน (mobile crane)

๗.๑ ห้ามมีผู้โดยสารหรือบรรทุกสิ่งของใดๆ

๗.๒ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๗.๓ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๗.๔ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๗.๕ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาหรือมีอาการมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๗.๖ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๗.๗ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มวิทยาลัยอุตสาหกรรมและย่านชุมชนที่มีบริษัทตามถนนในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐-๐๙.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๗.๘ ต้องทำการจัดเก็บกุ้น สลิงและขอเกี่ยวให้อยู่ในตำแหน่งที่ปลอดภัยก่อนการเดินทางทุกครั้ง

๗.๙ การนำรถเครนออกจากบริษัทสู่ถนนสายหลักในช่วงที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

/ข้อ ๘.

ข้อ ๘ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกวัตถุอันตราย

๘.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ ๔

๘.๒ ผู้ขับขี่ต้องผ่านการอบรมเกี่ยวกับการขับขี่บรรทุกวัตถุอันตรายที่นายจ้างจัดให้

๘.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๘.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๘.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลาง ของทางเดินรถ

๘.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๘.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๘.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ –๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น.

๘.๙ การนำรถขนส่งสารเคมีอันตราย (tank can)ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่นต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

ข้อ ๙ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุก รถตู้บรรทุก (container) รถพ่วง (trailer) รถกึ่งพ่วง (semi-trailer)

๙.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๙.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๙.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๙.๔ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

๙.๕ ผู้ขับขี่ต้องขับรถในทางเดินรถด้านซ้ายและต้องไม่ล้ำกึ่งกลางของทางเดินรถ

๙.๖ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่รถยนต์

๙.๗ ห้ามผู้ขับขี่ขับรถโดยไม่คำนึงถึงความปลอดภัยหรือความเดือดร้อนของผู้อื่น

๙.๘ ห้ามขับขี่ในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา ๐๗.๐๐ ๐๘.๐๐ น. และ ๑๖.๓๐-๑๗.๓๐ น. การนำรถบรรทุกตู้คอนเทนเนอร์ออกสู่ถนนสายหลักที่มีการจราจรหนาแน่น ต้องจัดให้มีผู้ให้สัญญาณทุกครั้ง

๙.๙ ให้ใช้อุปกรณ์ยึดตู้บรรทุกสินค้า (twist lock) ยึดตรึงตู้บรรทุกสินค้าเข้ากับตัวรถให้เรียบร้อยทุกครั้งก่อนทำการขนส่งและระมัดระวัง ควบคุมดูแลไม่ให้สินค้าที่บรรทุกตกหล่น รั่วไหล

ข้อ ๑๐ ข้อปฏิบัติสำหรับรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment)

๑๐.๑ ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตขับขี่เฉพาะ

๑๐.๒ ห้ามมีผู้โดยสาร

๑๐.๓ ห้ามผู้ขับขี่ใช้โทรศัพท์ขณะขับขี่ ยกเว้นการใช้ hand free

๑๐.๔ ห้ามเสพหรือดื่มของมึนเมาขณะขับขี่

๑๐.๕ ความเร็วไม่เกิน ๔๕ กม./ชม. และ/หรือไม่เกินอัตราความเร็วที่เครื่องหมายจราจรกำหนดไว้

/๑๐.๖ ต้อง

๑๐.๖ ต้องจัดให้มีรถคุ้มกันนำขบวนและคุ้มครองความปลอดภัยตลอดเส้นทาง

๑๐.๗ ห้ามดำเนินการในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดในวันทำการ

๑๐.๘ ต้องได้รับอนุญาตจากผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือผู้อำนวยการสำนักท่าเรืออุตสาหกรรมในเขตรับผิดชอบนั้น ๆโดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน

๑๐.๙ กรณีมีความจำเป็นต้อง ถอด รื้อ ย้าย ปรับเปลี่ยนโครงสร้างหรือสาธารณูปการพื้นฐานในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดต้องได้รับอนุญาตจากรองผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม ที่รับผิดชอบสายงานท่าเรืออุตสาหกรรม โดยต้องยื่นแผนการดำเนินงานพร้อมกับการขออนุญาตล่วงหน้าไม่น้อยกว่า ๓๐ วัน

๑๐.๑๐ การนำรถบรรทุกอุปกรณ์พิเศษ (special equipment) สู่ถนนสายหลักต้องจัดให้มีการจัดการจราจร การให้สัญญาณตามเงื่อนไขที่ได้รับอนุญาต

ข้อ ๑๑ กรณีที่เกิดอุบัติเหตุทางการจราจรในกลุ่มกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดแบ่งออกเป็น ๒ ลักษณะดังต่อไปนี้

๑๑.๑ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ไม่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1])

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่ออำนวยการจราจร รวมถึงประสานงานในการจัดทำสัญลักษณ์จังหวะอันตราย

๓) ผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครองแจ้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หรือประกันภัย เพื่อดำเนินการเกี่ยวกับความเสียหายและเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรต่อไป

๑๑.๒ อุบัติเหตุทางการจราจรที่ก่อให้เกิดความเสียหายต่อทรัพย์สินของ กนอ หรือส่งผลกระทบต่อการจราจร ให้ดำเนินการดังต่อไปนี้

๑) ผู้พบเห็นเหตุการณ์ หรือผู้ขับขี่ แจ้งเหตุการณ์ไปยังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC2)

๒) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) เดินทางยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์และรายงานผู้บังคับบัญชา

๓) กรณีเกิดเหตุไฟไหม้ ก๊าซรั่วไหล สารเคมีหกรั่วไหล ให้เจ้าหน้าที่เวรศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ทำการปิดกั้นการจราจรและแจ้งหน่วยดับเพลิงในท้องที่ทันที

๔) เจ้าหน้าที่ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมที่โรงงานตั้งอยู่หรือศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMC[1]) ประสานงานเจ้าหน้าที่ตำรวจท้องที่เกิดเหตุ เพื่ออำนวยการจราจร

๕) กรณีเกิดอุบัติเหตุอุบัติภัย ให้ปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จ.ระยอง

/๒) ผู้ประสาน

๖) ผู้ประกอบกิจการที่เป็นเจ้าของสินค้าหรือผลิตภัณฑ์ ต้องเป็นผู้รับผิดชอบในการดำเนินการเพื่อควบคุมเหตุฉุกเฉิน และเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจร รวมทั้งทำความสะอาดพื้นผิวจราจรที่เกิดเหตุภายในเวลาที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด

เมื่อพ้นกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะดำเนินการเคลื่อนย้ายยานพาหนะไม่ให้กีดขวางการจราจรเอง โดยคิดค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหาย และค่าดำเนินการต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นจากผู้ประกอบกิจการดังกล่าวข้างต้น

ข้อ ๑๒ การควบคุมยานพาหนะ ยานพาหนะที่มีความเสี่ยงสูงต่อการเกิดอันตราย ได้แก่ รถขนส่งวัตถุอันตราย รถขนส่งภายในอุตสาหกรรม ที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด โดยผู้ประกอบการโรงงานอุตสาหกรรมจะต้องแจ้งข้อมูลเกี่ยวกับยานพาหนะ ได้แก่ ชนิด ประเภท หมายเลขทะเบียน ชื่อผู้ขับขี่หรือผู้ครอบครอง และสถานที่ปฏิบัติงานประจำ โดยแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมหรือท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่นั้น เพื่อให้การควบคุมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อ ๑๓ การรณรงค์ส่งเสริมความปลอดภัยด้านการจราจร เพื่อให้การควบคุม ดูแลยานพาหนะที่ผ่านเข้า-ออกภายในเขตพื้นที่กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับความร่วมมือจากทุกภาคส่วน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้กำหนดมาตรการรณรงค์เพื่อสร้างความตระหนักและให้ความรู้แก่ผู้ใช้ยานพาหนะ โดยจัดให้มีสัปดาห์การรณรงค์ เพื่อความปลอดภัยทางการจราจร อย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง (มีนาคม และ พฤศจิกายน) โดยประสานความร่วมมือกับผู้ประกอบกิจการโรงงาน ผู้รับจ้าง เจ้าหน้าที่ตำรวจ เจ้าหน้าที่ขนส่ง รวมถึงหน่วยงานที่เกี่ยวข้องอื่น ๆ เพื่อจัดกิจกรรมรณรงค์

ข้อ ๑๔ นอกเหนือที่ได้กำหนดไว้แล้วตามประกาศนี้ ให้เป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบก และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

ข้อ ๑๕ ในกรณีที่มีกฎกระทรวงออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกกำหนดความเร็วสำหรับรถแต่ต่างจากที่กำหนดไว้ในประกาศนี้ ให้ผู้ใช้รถถือปฏิบัติตามกฎกระทรวงดังกล่าว

ข้อ ๑๖ ในกรณีผู้ใดฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามประกาศนี้หรือบทบัญญัติตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกหรือกฎหมายอื่นเกี่ยวกับรถนั้นๆ ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ให้เจ้าพนักงานจราจรหรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายว่าด้วยการจราจรทางบกได้บัญญัติไว้

ภายใต้บังคับตามวรรคหนึ่ง หากเป็นการกระทำโดยจงใจให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน หรือถูกว่ากล่าวตักเตือนหรือถูกดำเนินคดีเกี่ยวกับด้านการจราจรมาก่อนแล้ว กนอ อาจจะไม่อนุญาตให้ผู้นั้นเข้าพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมหรือดำเนินการอื่นใดตามที่เห็นสมควรก็ได้

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๕๗

นายวิรพงศ์ ไชยเทิม
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ภาคผนวก ข-29

สรุปผลปริมาณรถเข้า-ออกโรงงานTPE

ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

ปริมาณรถเข้าออกโรงงาน บริษัทไทยโพลิเอททีลีน

มกราคม – มิถุนายน 2566

© SCGC 2023

SCGC

ปริมาณรถเข้า-ออกโรงงาน TPE Site 1

ประเภทรถ	มกราคม	กุมพาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน
รถรับสินค้า	226	273	497	228	255	346
รถย้ายสินค้า	1504	2063	1990	2212	2083	1944
รถส่งพัสดุ	164	280	364	233	279	260

ภาคผนวก ข-30

เอกสารการตรวจสภาพรถ

INTERNAL PETCO

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-006

บริษัทผู้ขออนุญาต THAEE TRANS วันที่ตรวจสอบ 27/06/66

ทะเบียนรถ 71-0454 ยี่ห้อ VOLVO สี ฟ้า

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☑ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ_____ ใบอนุญาตเลขที่ PL CA/ 66 -237

เอกสารประกอบการตรวจสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☐ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ(ตามประเภทของรถยนต์)

☐ 2.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี)

☐ 3.พ.ร.บ.รถยนต์

☐ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท_____

	รายการการตรวจสอบสภาพ		ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1	ระบบสัญญานไฟและเสียง				
	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.5 ไฟเบรค	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.7 ไฟหรี่	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	/		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	/		
2	ระบบเครื่องยนต์				
	2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	/		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	/		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	/		
	2.4 ไดสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	/		
	2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	/		
3	ระบบช่วงล่าง				
	3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	/		
	3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	/		
	3.3 ล้อและยาง		/		
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี)				
	(กรณียางมีการหล่อดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
4	สภาพตัวถัง				
	4.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	/		
	4.2 กระบะท้าย	(สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)	/		
	4.3 ถัง/แค๊ปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	/		
	4.4 ตู้คอนเทรนเนอร์ (สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล็อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)		/		
	4.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้	/		
5	ทัศนวิสัย				
	5.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	/		
	5.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	/		
	5.3 ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)		/		
6	อุปกรณ์ความปลอดภัย				
	6.1.เข็มนัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	/		
	6.2.ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์ม ตรวจสอบ ครอบท่อไอเสีย (spark arrestor)	/		
	6.3.ถังดับเพลิง	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	/		

ผู้ขออนุญาต	ตรวจสภาพโดย	รับรองการตรวจโดย
( )	( )	( )
	หัวหน้างานเครื่องกล	วิศวกรเครื่องกล

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

INTERNAL

REPCO

แบบฟอร์มการตรวจสภาพรถยนต์

SE-CM-F-0034-007

บริษัทที่ขอตรวจสภาพรถยนต์ บริษัท ขุนศึก การพลอยอาร์ต จำกัด วันที่ขอตรวจสอบ 26/6/66

ทะเบียนรถ 71-9908 ยี่ห้อ HINO สี ขาว เทา

ชนิดของรถยนต์ ☐ รถกระบะ ☑ รถบรรทุกสารเคมี ☐ รถบรรทุก

เครื่องยนต์ดีเซลเท่านั้น ☐ อื่น ๆ _____ ใบอนุญาตเลขที่ CA/ - 231

เอกสารประกอบการตรวจสภาพรถยนต์(เอกสารต้องมีครบทุกรายการ)

☑ 1.สำเนาใบอนุญาตขับขี่รถยนต์ของผู้ขับขี่รถยนต์ชนิดนั้นๆ (ตามประเภทของรถยนต์) ☑ 2.พ.ร.บ.รถยนต์

☑ 3.สำเนาเอกสารการจดทะเบียน (เสียภาษี) ☑ 4.ประกันภัยรถยนต์ ประเภท _____

รายการการตรวจสอบสภาพ			ผลการตรวจสอบ		
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง
1.ระบบสัญญานไฟและเสียง	1.1 ไฟหน้า	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.2 ไฟท้ายและไฟส่องทะเบียน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.3 ไฟถอยหลัง	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.4 ไฟเลี้ยว (ซ้าย - ขวา)	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.5 ไฟเบรค	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.6 ไฟฉุกเฉิน	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.7 ไฟหรี่	(ทำงานปกติและฝาครอบไฟไม่ชำรุด)	✓		
	1.8 แตร	(ทำงานปกติและไม่ชำรุด)	✓		
2.ระบบเครื่องยนต์	2.1 สภาพทั่วไป	(ไม่มีน้ำมันซึมจากเครื่องยนต์, สายไฟไม่ชำรุด)	✓		
	2.2 เสียงเครื่องยนต์	(ต้องไม่ดังทั้งในขณะเดินเบาและเร่งสุด)	✓		
	2.3 ความสะอาดของไอเสีย	(ต้องไม่มีควันขาวหรือควันดำ ขณะเปิดลิ้นเร่งคงที่)	✓		
	2.4 ไดสตาร์ท	(สภาพไม่ชำรุด และทำงานปกติ)	✓		
	2.5 แบตเตอรี่	(สภาพไม่ชำรุดและมีการติดตั้งเรียบร้อย)	✓		
3.ระบบช่วงล่าง	3.1 พวงมาลัย	(หมุนได้คล่อง, ไม่มีเสียงดังขณะหมุน)	✓		
	3.2 เบรคเท้า - มือ	(ต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพสมบูรณ์)	✓		
	3.3 ล้อและยาง				
	(ดอกยางต้องมีสภาพสมบูรณ์, แก้มยางไม่ฉีกขาด, ความดันลมยางต้องตรงตามคู่มือของรถยนต์,อายุเนื้อยางห้ามเกิน 5 ปี)				
	(กรณียางมีการหล่อดอก อายุเนื้อยางห้ามเกิน 3ปีและรอยต่อระหว่างดอกหล่อและเนื้อยางต้องอยู่ในสภาพดีและไม่หลุดร่อน)				
4.สภาพตัวถัง	4.1 โครงสร้าง	(ชิ้นส่วนสำคัญต้องไม่หลุดจากตัวรถเช่นกันชนเป็นต้น)	✓		
	4.2 กระบะท้าย	(สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน)			✓
	4.3 ถัง/แค๊ปซูลบรรจุสารเคมี	(ไม่มีการรั่วซึม มีการยึดถังกับโครงสร้างรถมั่นคง)	✓		
	4.4 ตู้คอนเทรนเนอร์ (สลักล็อค สำหรับเปิด/ปิด ต้องยึดแน่น ไม่หลวมคลอน และอยู่ในสภาพเรียบร้อยต้องยึดแน่นกับตัวรถ สลักล็อค ยึดแน่นหนา สภาพสมบูรณ์)				✓
	4.5 ถังน้ำมันเชื้อเพลิง	ถังน้ำมันไม่มีคราบน้ำมันรั่วซึม,ฝาถังน้ำมันอยู่ในสภาพปกติ ,แน่น สามารถป้องกันการรั่วซึมน้ำมันได้	✓		
5.ทัศนวิสัย	5.1 กระจก	(ต้องไม่ชำรุด,ไม่แตกร้าว,มองเห็นชัดเจน)	✓		
	5.2 กระจกเงา	(ต้องมีเพียงพอที่จะมองได้รอบคันรถยนต์)	✓		
	5.3 ใบปัดน้ำฝน (สภาพยางปัดน้ำฝนต้องไม่ฉีกขาดและแนบกับกระจก,สามารถเคลื่อนตัวได้คล่อง)		✓		
6.อุปกรณ์ความปลอดภัย	6.1.เข็มขัดนิรภัย	(ต้องไม่ชำรุด,ใช้งานได้ปกติ)	✓		
	6.2.ตะแกรงครอบท่อไอเสีย	ตรวจสอบตามมาตรฐาน SE-CM-F-0114 แบบฟอร์มตรวจสอบครอบท่อไอเสีย (spark arrestor)	✓		
	6.3.ถังดับเพลิง .	(ต้องมีประจำรถ ขนาดไม่น้อยกว่า 15lb 6A20B)	✓		

ผู้ขออนุญาต	ตรวจสภาพโดย	รับรองการตรวจโดย
พีรพ้อมฝ้น ม.	[signature]	[signature] (นาย)
(พีรพ้อมฝ้น มฝ้นอาริยุย)	( )	( )
บริษัท TPE	ช่างเครื่องกล เลขทะเบียน 164	วิศวกรเครื่องกล วันที่ 26/6/66
	อ้างอิงตาม SE-CM-S-0037,SE-CM-S-38	
	วันที่ตรวจสอบ _____	

หมายเหตุ : ถ้าข้อใดข้อหนึ่งไม่ผ่านไม่อนุญาตให้ใช้งาน

ภาคผนวก ข-31

เอกสารอบรมด้านกฎจราจรและความปลอดภัย

TPE Safety Orientation

SCGC

© SCGC 2022

ยินดีต้อนรับผู้เข้ารับการอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

สำหรับพนักงานและคู่ธุรกิจ ที่เข้ามาปฏิบัติงาน

โดย
หน่วยงาน อาชีวอนามัยความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2022

SCGC

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
พ.ศ. 2554 เอสซีจี เคมิคอลส์

เงื่อนไขในการเข้ารับการอบรม

1. ผู้มีแอลกอฮอล์*เกินกว่า 20%* ไม่อนุญาตให้เข้ารับการอบรม
2. ผู้เข้ารับการอบรมต้อง*อ่านออกเขียนได้*
3. ช่วงขณะเข้ารับการอบรมให้*ปิดโทรศัพท์มือถือ*
4. *ห้าม* ขีดเขียนใดๆ ลงบนโต๊ะและฝาผนัง และ กระดาษคำถามโดยเด็ดขาด
5. ห้ามนอนหลับในขณะเข้ารับการอบรม

** *หากผู้ใดฝ่าฝืนในข้อกำหนดไว้ข้างต้นจะพิจารณาไม่ตรวจข้อสอบให้*

© SCGC 2022

SCGC

วัตถุประสงค์ของการอบรม

1. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความรู้พื้นฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. เพื่อให้พนักงานและคู่ธุรกิจมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับกฎระเบียบ ข้อบังคับด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ และสามารถปฏิบัติตนได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัยในการทำงาน

© SCGC 2022

SCGC

หัวข้ออบรม

- ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- กฎระเบียบ ข้อบังคับ ด้านความปลอดภัยฯ ในการปฏิบัติงาน

© SCGC 2022

SCGC

คุณต้องการอะไร

© SCGC 2022

SCGC

TPE ต้องการอะไร

TPE ต้องการอะไร

ปฏิบัติตามกฎระเบียบ ข้อบังคับ

ไม่เกิดอุบัติเหตุ

ห่วงใย

© SCGC 2022

SCGC

เงื่อนไขทั่วไปเกี่ยวกับการว่าจ้าง

1. อายุไม่น้อยกว่า 18 ปีบริบูรณ์แต่ไม่เกิน 60 ปี
2. ต้องไม่เป็นผู้มีประวัติอาชญากรรม
3. ทุกคนจะต้องเข้ารับการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและผ่านการทดสอบ และมีบัตรประจำตัวก่อนเข้าปฏิบัติงานจากผู้ว่าจ้าง โดยต้องมีความสามารถอ่านออกเขียนได้ สามารถเข้าใจเรื่องป้ายเตือน สัญลักษณ์ สัญญาณด้านความปลอดภัยได้
4. มีทักษะ/ประสบการณ์ ในการทำงานตามลักษณะงานที่ทำ
5. ไม่เป็นโรคร้ายแรงที่มีผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงาน เช่น โรคลมบ้าหมู(ลมชัก),โรคหัวใจ,โรคหอบหืดอย่างรุนแรง,โรคระบบประสาท,โรคอื่นๆที่เป็นอุปสรรคในการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรม
6. ต้องมีประสบการณ์การปฏิบัติงานในปิโตรเคมิคอลส์ ไม่น้อยกว่า 6 เดือน ในการทำงานที่มีลักษณะเข้าไปในเขตพื้นที่อันตราย เช่น ทำงานที่สูง, งาน Confined Space, งาน Hot Work Class-I , งานถอดประกอบที่มีโอกาสรั่วไหลของ HC, สารเคมีอันตราย

7. ห้ามนำนักศึกษาฝึกงานเข้าทำงานในเขตพื้นที่โดยเด็ดขาด

© SCGC 2022

SCGC

ขั้นตอนการรับบัตรคู่ธุรกิจเมื่อผ่านการอบรมแล้ว

อบรมและทำข้อสอบ

↓

ถ่ายรูปทำบัตรประจำตัวคู่ธุรกิจ
เก็บเงินค่าทำบัตรประจำตัว (100 บาท / คน)
โดยบริษัทรับทำบัตร

↓

ประกาศผลการอบรมที่ป้อมหน้า Site 1
วันถัดจากอบรม เวลา 18.00 น.

↓

- คู่ธุรกิจที่ ผ่าน การอบรม
  บริษัทต้นสังกัดจะต้องส่งตัวแทนมาติดต่อขอรับบัตร
- คู่ธุรกิจที่ ไม่ผ่าน การอบรม
  บริษัทต้นสังกัดรับเงินคืนจากบริษัทรับทำบัตร

↓

กรณีเมื่อผลการสอบผ่านแล้ว
แต่ไม่ยอมมารับบัตรประจำตัว
ในวันและเวลาดังกล่าว ด้วยเหตุผลอันสมควร

↓

ทางบริษัทรับทำบัตรจะยึดเงินในส่วนค่าทำบัตรนั้นไว้
และทางหน่วยงานความปลอดภัยฯ ก็จะขอสงวนสิทธิ์ที่จะไม่อนุญาตให้แสกบัตรผ่านเข้าโรงงาน

© SCGC 2022

SCGC

SCGC Vision

"SCGC จะเป็นองค์กรที่ได้รับการยกย่องในฐานะเป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมที่น่าร่วมงานด้วย และเป็นแบบอย่างด้านบริษัทภิบาล และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

วิสัยทัศน์ของเอสซีจี คือ เอสซีจีจะเป็นผู้นำตลาดในภูมิภาคอาเซียน มุ่งดำเนินธุรกิจควบคู่กับ การเสริมสร้างความเจริญก้าวหน้าอย่างยั่งยืน ให้แก่อาเซียน และทุกชุมชนที่เข้าไปดำเนินงาน มุ่งสร้างคุณค่าให้แก่ลูกค้า พนักงาน และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทุกฝ่าย ภายใต้คุณภาพการบริหารงานระดับโลก สอดคล้องกับหลักบรรษัทภิบาลที่ดี **และมีมาตรฐานด้านความปลอดภัยสูง อีกทั้งยังมุ่งยกระดับคุณภาพชีวิต** และความเป็นอยู่ของผู้คนด้วยสินค้า และบริการที่มีคุณภาพ จากกระบวนการดำเนินงาน การพัฒนาเทคโนโลยีและการสร้างสรรค์นวัตกรรมที่มีความเป็นเลิศ

© SCGC 2022

SCGC

สารจากผู้บริหาร

คุณธนวงษ์ อารีรัชกุล
กรรมการผู้จัดการใหญ่
SCG Chemicals

พี่ขอขยายความ***วิสัยทัศน์ของวัฒนธรรมด้านความปลอดภัย*** เพื่อความเข้าใจง่ายขึ้น

คล้ายกับ **"อุบัติเหตุเป็นศูนย์"** แต่อยากให้คำพูดเข้าไปในใจเราคือ

"เราจะไม่มีการต่อรองเรื่อง Safety"

ไม่มีการบาดเจ็บในการทำงานก็คล้ายๆ กับ

"ไม่ปลอดภัย ต้องไม่ทำ"

พี่อยากให้เป็นวัฒนธรรมการทำงานแบบใหม่ของพวกเรา หวังว่าทุกคนตระหนักอยู่แล้ว และจะต้องปฏิบัติอย่างเข้มข้น ถ้า**ผู้บังคับบัญชาเห็นว่าการทำงานอะไรที่เห็นว่าไม่ปลอดภัย ต้องอย่าปล่อยผ่าน** และ **ขอให้ Safety เป็นเรื่องอันดับหนึ่ง ที่มาก่อนทุกเรื่อง**

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

© SCGC 2022

SCGC

4-SAFE & I-START PACKAGE

4-SAFE

4-Safe Program : *Safety Vision*

วัฒนธรรมการทำงานอย่างปลอดภัยของเราคือ ต้องไม่ยอมให้เกิดการบาดเจ็บและความสูญเสียใดๆ จากอุบัติเหตุในการทำงาน

© SCGC 2022

SCGC

[ปรับปรุง] รูปแบบสัญลักษณ์ 9 หลักความปลอดภัยทั้งในและนอกงาน

"9 Safety Principles" is our safety culture

Old (V2013) New (Simplify)

- **Next Activity** : - TA handover to MD/DMD in Safety Day
  - Distribute cards to all employees
  - Promotion program by Safety promotion TFT

Support need : Leaders to promote 9 safety principles

© SCGC 2022

SCGC

[ปรับปรุง] เนื้อหากฎพิทักษ์ชีวิต LSRs: Drink don't drive / work

Refer to : Distribution Accident in Aug
(Company-trailer truck crashed the parked truck during dozed off)

Next Activity : Distribute cards to employees

Support need : Leaders to promote LSR on changed

INTERNAL Do Not Distribute

© SCGC 2022

SCGC

ความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management ; PSM)

- PSM ประกอบด้วย 14 เรื่อง (element) แบ่งเป็น 3 หมวด
  - ผู้ปฏิบัติงาน (Personnel)
  - เทคโนโลยี (Technology)
  - สาธารณูปโภค (Facilities)

PSM ZERO

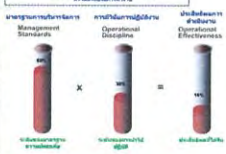
แยกตามกระบวนการบริหารด้านความความปลอดภัยได้ 3 กระบวนการ

กระบวนการบ่งชี้ประเมินความเสี่ยง	การบริหารจัดการและควบคุมความเสี่ยง	กระบวนการตอบโต้เพื่อเฝ้าระวังและเฝ้าปกติ
ข้อมูลด้านความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (PSI) การประเมินความเสี่ยงในกระบวนการผลิต (PHA) การประกันคุณภาพความถูกต้องของการออกแบบ การติดตั้งอุปกรณ์ (QA) การประเมินด้านความปลอดภัยเมื่อมีการเปลี่ยนแปลง (MOC) การตรวจสอบความพร้อมก่อนใช้งาน (PSSR)	ขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (SOP) แนวทางปฏิบัติงานให้ประจำอย่างปลอดภัย (SWP) การบำรุงรักษาและการปรับปรุงความสมบูรณ์ของเครื่องจักร (MI) การฝึกอบรมให้ความรู้ (Training) การบริหารจัดการคู่สุรกิจ (CMS)	ระบบการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน (EP) ระบบการสอบสวนผู้ปฏิการณ์ (IR)

OD เป็นตัวเชื่อมทำให้ระบบ PSM ขับเคลื่อนภายในองค์กร

OD เปรียบเสมือนบางของเงื่อ PSM

Risk = Frequency x Consequence / Operational Discipline (OD)



Operational Discipline (OD)
วินัยในการปฏิบัติงาน คืออะไร

"ผู้ปฏิบัติงานทุกคนทำสิ่งถูกต้องทุกเวลา"

Organizational View
มุมมองขององค์กร/บริษัท

การทุ่มเทปฏิบัติงานอย่างเต็มความสามารถ และพนักงานทุกคนให้คำมั่นสัญญาว่าจะปฏิบัติงานทุกๆ ภาระกิจให้ถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

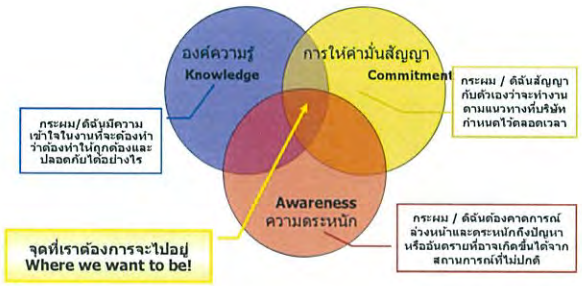
+

Individual View
มุมมองของส่วนบุคคล

กระผม/หรือดิฉันให้คำมั่นสัญญาว่าจะทำงานอย่างปลอดภัยในทุกๆ ภาระกิจอย่างถูกต้องตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ในทุกครั้งและตลอดเวลา

© SCGC 2022

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมองส่วนบุคคล



กระผม/ดิฉันมีความเข้าใจในงานที่จะต้องทำว่าต้องทำให้ถูกต้องและปลอดภัยได้อย่างไร

กระผม / ดิฉันสัญญากับตัวเองว่าจะทำงานตามแนวทางที่บริษัทกำหนดไว้ตลอดเวลา

กระผม / ดิฉันต้องคาดการณ์ล่วงหน้าและตระหนักถึงปัญหาหรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้จากสถานการณ์ที่ไม่ปกติ

จุดที่เราต้องการจะไปอยู่
Where we want to be!

© SCGC 2022

SCGC

14 คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

คุณลักษณะของ Operational Discipline (OD) สำหรับมุมมององค์กร

ภาวะผู้นำ (7 Leadership)	กระบวนการ/ขั้นตอน (4 Processes)	มาตรฐานการทำงาน (3 Standards)
1. Leadership by Example แสดงภาวะผู้นำโดยทำให้เห็นเป็นแบบอย่าง	8. Sufficient & Capable Resources การจัดสรรทรัพยากรรวมถึงบุคลากรที่เหมาะสมและเพียงพอ	12. Practice Consistent with Procedures ปฏิบัติงานตาม Procedure ครบถ้วน ถูกต้อง และเหมือนกันในทุกกะ
2. Common Shared Values เรื่องความปลอดภัยที่ทุกคนยึดถือร่วมกัน	9. Employee Involvement การมีส่วนร่วมของผู้ปฏิบัติงานทุกคนในการพัฒนาขั้นตอนการปฏิบัติงานให้เกิดความปลอดภัย	13. Absence of Short Cuts การไม่ลัดหรือข้ามขั้นตอนการปฏิบัติงานอย่างตั้งใจ
3. Strong Teamwork การมีทีมทำงานที่แข็งแกร่ง และร่วมมือกันที่	10. Active Lines of Communication การสื่อสารตามสายบังคับบัญชาอย่างสม่ำเสมอ ทันต่อเหตุการณ์ ทุกคนมีสิทธิ์แสดงความคิดเห็นเรื่องความปลอดภัย	14. Excellent Housekeeping การดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบในพื้นที่ปฏิบัติอย่างยอดเยี่ยม (5ส.)
4. Pride in the Organization การมีความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE	11. Up-To-Date Documentation การทบทวนเอกสารที่ต้องใช้ทั้งหมดในการปฏิบัติงานให้เป็นปัจจุบันอย่างสม่ำเสมอ	
5. Risk Sensitivity ความปลอดภัยถูกนำมาเป็นประเด็นในการตัดสินใจทุกเรื่อง		
6. Innovation, Agility and Continuous Improvement วิเคราะห์และปรับปรุงเรื่องความปลอดภัยด้วยวิธีการใหม่ๆ อย่างต่อเนื่อง		
7. Justice and Fairness มีการบังคับใช้กฎระเบียบ การใช้รางวัล และการประเมินผลงานด้วยความเป็นธรรม		

© SCGC 2022

SCGC

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

OD-1: Leadership by Example
"การแสดงภาวะผู้นำ" โดยการทำให้ป้องๆ เห็นเป็นแบบอย่าง
OD-2: Common Shared Values
ความปลอดภัย คือ "คุณค่า" ที่ทุกคนยึดถือร่วมกัน
OD-3: Strong Teamwork
การมี "ทีมทำงานที่แข็งแกร่ง" และร่วมมือกันของทุกคนภายในทีม
OD-4: Pride in the Organization
"ความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE" ที่ได้ร่วมกันดูแลและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

© SCGC 2022

14 พฤติกรรมตามคุณลักษณะของ OD (OD Characteristic)

OD-1: Leadership by Example
"การแสดงภาวะผู้นำ" โดยการทำให้ป้องๆ เห็นเป็นแบบอย่าง
OD-2: Common Shared Values
ความปลอดภัย คือ "คุณค่า" ที่ทุกคนยึดถือร่วมกัน
OD-3: Strong Teamwork
การมี "ทีมทำงานที่แข็งแกร่ง" และร่วมมือกันของทุกคนภายในทีม
OD-4: Pride in the Organization
"ความภาคภูมิใจในองค์กรและการเป็นพนักงาน TPE" ที่ได้ร่วมกันดูแลและตรวจสอบความปลอดภัยก่อนเริ่มงาน

© SCGC 2022

หมวด	ชื่อกลุ่มงาน	จำนวนพฤติกรรมความปลอดภัย
0	งานผลิต (Plant)	39
1	งานบำรุงรักษา (Maintenance)	5
2	งานเชื่อมปฏิบัติการ (Lab)	36
3	งาน Logistics	18
4	งานสำนักงานทั่วไป (GA)	5
5	งานคัดคุ (Store)	11
6	งานสำนักงาน (Office)	6
	รวมทั้งหมด	120

หมวดที่ 1
ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

© SCGC 2022

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน

ความปลอดภัยในการทำงาน (Safety)

•ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง **การทำงานที่ไม่มีอันตราย ไม่อยู่ในสภาพที่เสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือไม่มีเชื้อโรค โดยจะไม่ก่อให้เกิดสิ่งต่างๆ เหล่านี้**

- การบาดเจ็บ พิการ หรือตาย
- การเจ็บป่วย หรือโรค
- ทรัพย์สินเสียหาย
- เสียเวลา
- ขบวนการผลิตหยุดชะงักไม่สม่ำเสมอ

อันตราย (Hazard)

แหล่งหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วย ความเสียหายของทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสิ่งแวดล้อมหรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน

© SCGC 2022

SCGC

เรามาทำความรู้จักกับ คำศัพท์ด้านความปลอดภัยกัน(ต่อ)

อุบัติเหตุ (Accidents)

•อุบัติเหตุ (Accidents) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ และไม่ได้ควบคุมไว้ก่อนเมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลทำให้เกิดการบาดเจ็บ พิการหรือทรัพย์สินเสียหาย

เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

•เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) หมายถึงเหตุการณ์ผิดปกติ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

© SCGC 2022

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

บริษัท ดูปองค์ ได้ทำการศึกษาและรวบรวมสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์ พบว่า

4 % เกิดจากสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย

96 % ของสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและอุบัติการณ์เกิดจากการกระทำที่ไม่ปลอดภัยของคนงาน (การกระทำที่ต่ำกว่ามาตรฐาน)

© SCGC 2022

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

<u>การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)</u> หมายถึง พฤติกรรมการทำงานของผู้ปฏิบัติที่ไม่ปลอดภัย จนอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุได้

Reactions of People
: พฤติกรรมที่จงใจไม่ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัย

Positions of People
: ตำแหน่งปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย

Personal Protective Equipment
: ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล

Tools & Equipment
: ใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ผิดประเภท

Procedures
: ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย

Orderliness Standards
: ไม่ปฏิบัติตามกฎ 5 ส.

© SCGC 2022

SCGC

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

<u>สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)</u> หมายถึง สภาพการทำงานหรือสภาวะแวดล้อมที่เป็นอันตราย ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ เช่น

- เครื่องมือชำรุดระบบเตือนภัยไม่มีเสียงดัง แสงสว่างไม่เพียงพอ ฯลฯ
  - การออกแบบโรงงาน แผนผังโรงงาน
- ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกำบังหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
  - แสงสว่างไม่เพียงพอ
  - เสียงดังเกินควร
  - ความร้อนสูง
  - ฝุ่นละออง
  - ไอระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น

© SCGC 2022

SCGC

สภาพแวดล้อมบริเวณนี้ คุณเห็นเป็นอย่างไร?

© SCGC 2022

SCGC

จะเกิดไรขึ้นถ้าเราไม่ประเมินความเสี่ยง....?

เราจะดำเนินการป้องกันอุบัติเหตุอย่างไร ?

© SCGC 2022

SCGC

การประเมินสภาพงาน

© SCGC 2022

SCGC

ตัวอย่างการประเมินสภาพงานที่เป็นอันตราย

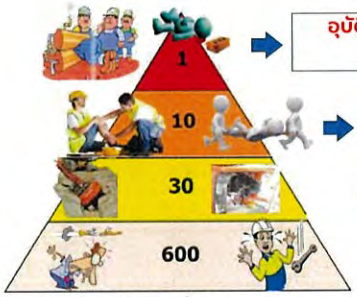
ขั้นตอนการทำงาน	แหล่งอันตราย	ลักษณะอันตราย	สาเหตุการเกิดอันตราย	มาตรการป้องกันที่มีอยู่	ข้อเสนอแนะ
1. ถ่ายเทสารเคมีออกจากถังบรรจุ	สารเคมี	สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีสภาพชำรุด	ระบบการขออนุญาตทำงานที่อับอากาศและการตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนเริ่มงาน	ขณะถ่ายเทควรจัดเตรียมภาชนะรองรับที่บริเวณจุดต่อ
		สารเคมีหกรั่วไหล/สัมผัสสารเคมีจากการกระเด็นมาถูกร่างกาย	จุดต่อหรือข้อต่อที่ใช้ในการถ่ายเทสารเคมีมีต่อไม่แน่นหรือสนิท	-ระบบการขออนุญาตทำงาน -ระบบการตัดแยกอุปกรณ์ -มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	-ตรวจสอบที่ตำแหน่งข้อต่อทุกจุดก่อนการถ่ายเท

© SCGC 2022

SCGC

ACCIDENT RATIO STUDY

SAFETY



- 1 → อุบัติเหตุร้ายแรง บาดเจ็บ พิการ เสียชีวิต
- 10 → อุบัติเหตุเล็กน้อย ปฐมพยาบาล
- 30 → ทรัพย์สินเสียหาย
- 600 → อุบัติเหตุเล็กน้อย หรือเหตุการณ์ผิดปกติ

ขาดการควบคุมด้านการบริหาร
(LACK OF MANAGEMENT CONTROL)

© SCGC 2022

SCGC

ความสูญเสียจากอุบัติเหตุ

© SCGC 2022

SCGC

ความปลอดภัยสำหรับพนักงาน

ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
ตาม พ.ร.บ. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย พ.ศ. 2554
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

© SCGC 2022

SCGC

© SCGC 2022

SCGC

SCGC

No	Driver Name		SDC	Refresh SDC	แผนอบรม
1	นายสมพร	[redacted]	1/Jul/2021	17/Jul/2022	Jul-2023
2	นายวิชัย	[redacted]	29/Sep/2021	2/Sep/2022	Sep-2023
3	นายสมเกียรติ	[redacted]	16/Jun/2022	2/Sep/2022	Jun-2023
4	นายชาติชาย	[redacted]	19/Oct/2022	2/Sep/2022	Oct-2023
5	นายสัญชัย	[redacted]	20/Apr/2016	24/Jul/2022	Jul-2023
6	นายสมจิตร	[redacted]	30/Aug/2019	31/Jul/2022	Jul-2023
7	นายวรรณ	[redacted]	10/Nov/2019	27/Nov/2022	Nov-2023
8	นายทรงชัย	[redacted]	4/Dec/2019	31/Jul/2022	Jul-2023
9	นายวันชัย	[redacted]	9/Apr/2020	31/Jul/2022	Jul-2023
10	นายวิทยา	[redacted]	30/May/2020	31/Jul/2022	Jul-2023
11	นายบุญทิม	[redacted]	17/Aug/2020	28/Aug/2022	Aug-2023
12	นายบุญเพ็ง	[redacted]	9/Apr/2021	24/Jul/2022	Jul-2023
13	นายวิเชียร	[redacted]	17/Jun/2021	31/Jul/2022	Jul-2023
14	นายวินัย	[redacted]	27/Jul/2019	19/Aug/2022	Aug-2023
15	นายพรชัย	[redacted]	27/Jul/2019	19/Aug/2022	Aug-2023
16	นายพรชัย	[redacted]	28/Sep/2020	6/Nov/2022	Nov-2023
17	นายอาทิตย์	[redacted]	3/Mar/2021	7/Aug/2022	Aug-2023
18	นายจักรกฤษ	[redacted]	18/Mar/2021	19/Aug/2022	Aug-2023
19	นายธีระพล	[redacted]	26/Mar/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
20	นายวีรชัย	[redacted]	7/Oct/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
21	นายศักดิ์ชัย	[redacted]	7/Oct/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
22	นายสรุเดช	[redacted]	18/Jan/2021	7/Aug/2022	Aug-2023
23	นายนิวัฒน์	[redacted]	18/Jan/2021	30/Oct/2022	Oct-2023
24	นายสุพิษ	[redacted]	12/Mar/2017	17/Jul/2022	Jul-2023

ภาคผนวก ข-32

แผนฉุกเฉินการขนส่งสารเคมี

การดำเนินการแผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก

ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

1. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งเหตุ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน หรือผู้ได้รับแจ้งเหตุจากเจ้าหน้าที่ ที่เกิดเหตุจะต้องจดบันทึกดังนี้
   - ชื่อ – สกุล หน่วยงานผู้แจ้ง
   - ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน เช่น มีการรั่วไหลของก๊าซ, สารเคมี, อุบัติเหตุรถชน
   - ความรุนแรง เช่น มีผู้บาดเจ็บ, ปริมาณการรั่วไหลของไอสารหนาแน่นมาก.....ปานกลาง.....เล็กน้อย.....ติดไฟหรือไม่
   - จุดหรือบริเวณที่เกิดเหตุ ตำแหน่ง ถนน.....สถานที่ใกล้เคียง.....
2. ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน รายงานบุคคลที่มีหน้าที่ ON CALL ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉินดังนี้
   - แจ้งเจ้าของยานพาหนะที่เกิดเหตุ, ตามรายละเอียดข้อ4.1
   - แจ้งทีมฉุกเฉินของ TPE ตาม NAME LIST ในแผนฉุกเฉิน
   - ประสานงานขอความช่วยเหลือหน่วยงานภายนอก หรือหน่วยงานราชการตามลำดับดังนี้
1. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง/เทศบาลเมืองมาบตาพุด
2. โทรแจ้งป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติภัย หมายเลข 1564
3. จัดเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับเหตุฉุกเฉิน
4. ประเมินการป้องกันภัยและรักษาความปลอดภัยร่วมกับทีมฉุกเฉิน
   - การป้องกันมิให้มีคนได้รับอันตรายจากเหตุฉุกเฉิน
   - ค้นหาช่วยชีวิตและช่วยบรรเทาเบื้องต้น
5. การควบคุมการรักษาความปลอดภัยพื้นที่เกิดเหตุฉุกเฉิน
   - ปิดกั้นบริเวณตาม HAZARDOUS (classified) LOCATIONS
   - กำหนดจุดผ่านเข้า – ออก พื้นที่ควรพิจารณาให้มีทางเข้า – ออก น้อยที่สุดในแง่ของ SECURITY ควรมีทางเข้า - ออก ทางเดียว เพื่อการควบคุมผู้ที่เกี่ยวข้องเท่านั้นในการเข้าพื้นที่เกิดเหตุ
   - จัดเจ้าหน้าที่ STAND BY ที่จุดผ่านเข้า - ออก
6. การประเมินป้องกันภัย
   - พิจารณาความหนาแน่นของประชากรในพื้นที่ ที่อาจได้รับผลกระทบจากเหตุ
   - จุดเกิดเหตุที่ความสัมพันธ์กับพื้นที่แหล่งอันตรายอื่น เช่น ท่อสารเคมี, แก๊ส โรงงานข้างเคียง หรือลงสู่รางระบายน้ำ คูคลองต่างๆ
   - ทิศทางลมในขณะเกิดเหตุ
   - ตรวจวัดอัตราความเข้มข้น LEL ด้วยเครื่องตรวจวัด
7. การควบคุมเหตุฉุกเฉิน
   - รายงานผลการประเมินเหตุการณ์ให้ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินทราบเป็นระยะ
   - กำหนดศักยภาพอันตรายร้ายแรง
   - กำหนดจุดควบคุมเหตุฉุกเฉิน สำรวจในบริเวณจุดเกิดเหตุ
   - จัดทีมและอุปกรณ์ตัดแยกระบบหรือควบคุมเหตุการณ์ตามสถานการณ์ เพื่อจำกัดและกำจัดอันตราย
   - เตรียมการอบรมและทางหนี
   - กำหนดจุดรวมพลและศูนย์รายงานตัวในภาวะฉุกเฉิน
   - การนับจำนวนและตรวจเช็คคน
   - บันทึกรายละเอียดผู้ได้รับบาดเจ็บ

การยกเลิกและฟื้นฟูสภาพภาวะฉุกเฉิน

การปฏิบัติก่อนการยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

- ตรวจสอบว่าเหตุฉุกเฉินระงับลงแล้วโดยปลอดภัย
- ตรวจสอบพื้นที่ที่อาจเกิดอันตราย
- ได้รับอนุญาตจากผู้บังคับบัญชาทีมฉุกเฉินก่อนยกเลิกภาวะฉุกเฉิน
- ต้องมั่นใจว่าการฟื้นฟูปลอดภัยเพียงพอ
- ประสานงานต่างๆ การจัดแยกวัสดุและกำจัดของเสียในกรณีจำเป็น
- จัดทำบัญชีรายการวัสดุ และทรัพย์สินที่เสียหาย
- ประสานงานเตรียมการรื้อถอนทำลายและเคลียสถานที่
- วางแผนปรับปรุงซ่อมแซมสิ่งก่อสร้างร่วมกับเจ้าของพื้นที่
- จัดฟื้นฟูสถานที่ให้ปลอดภัย

การตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน และรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายสารเคมี

- สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
- สถานการณ์เพลิงไหม้
- สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

ในกรณีที่เกิดสถานการณ์พร้อมกันหลายรูปแบบ ให้ปฏิบัติการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ และสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล ตามลำดับ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับ บาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)
2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว มีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้
   1) เป็นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำคลายเสื้อผ้าให้หลวม
   2) กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
   3) บาดแผล ล้างแผลด้วยน้ำสะอาด ใช้ผ้าสะอาดกดปากแผลเพื่อห้ามเลือด
   4) ส่งผู้บาดเจ็บไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บขึ้น (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ และผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่ เตรียมไว้ต้องโทรแจ้ง EMERGENCY CENTER เพื่อขอรถทีมดับเพลิง โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

2. หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสารดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้างและอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

1. ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุได้ด้วยตนเองโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

- สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่ หรือผู้นำเส้นทาง)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลมและหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสายไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

2. หากประเมินสถานการณ์แล้วมั่นใจว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ดำเนินการตามขั้นตอนดังนี้

- ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- นำกรวยยางวางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รอยรั่วของภาชนะ โดยใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ อุดที่รอยรั่ว หรืออื่นๆ
- ใช้ขี้เลื่อยล้อสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
- พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
- ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ซับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3. ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียหกรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนสารเคมีต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ EMERGENCY CENTER (ทราบทันทีโดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน (038-683138)

4. สิ่งที่ต้องแจ้งให้ EMERGENCY CENTER ทราบได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าเป็นสาเหตุ

เงื่อนไขปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา / หรือบริษัทที่รับขนสารเคมี

1. จะต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
2. ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี
3. จะต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับที่บริษัทแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้ อย่างเคร่งครัด
4. ดับเครื่องยนต์รถขนส่งสารเคมี ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรจุสารเคมี
5. สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีไอระเหยหรือฝุ่นที่เป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจ
6. สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันผิวหนัง ในกรณีที่สารเคมีที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายมีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

7. หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลาก การโยน การกระแทกและเสียงตะโกนหรือทำให้เกิดประกายไฟ

8. หลีกเลี่ยงการทำความสกปรกแก่พื้นที่บรรจุหรือรับสารเคมี เช่น การเกิดคราบของเสียที่พื้น ผนัง หรืออาคาร

9. ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ที่ตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น เศษวัสดุที่ใช้ซับทำความสะอาดสารเคมี/น้ำมัน เศษน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัท กำหนดไว้ ในกรณีที่ไม่แน่ใจให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

10. ต้องไม่ทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ใด ๆ ที่ตนเองได้ทำให้เกิดขึ้นลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำ

11. ในกรณีที่ของเสียหกรั่วไหลระหว่างการขนย้ายสารเคมีขึ้นสู่รถบรรทุกต้องหยุดการขนย้ายทันทีและใช้ภาชนะสำรองที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตกก่อนทำการขนย้ายต่อไป

12. เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายของเสียทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีคราบสารเคมีหกรั่วไหล และต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนเดินทางออกจากพื้นที่

13. เมื่อทำสารเคมีหรือน้ำมันจำนวนมากหกรั่วไหลในสถานรับสารเคมี ปฏิบัติดังนี้

13.1 ระงับเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนสารเคมี

13.2 แจ้งให้พนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ทราบ

13.3 โทรแจ้ง EMERGENCY CENTER

13.4 ห้ามใช้น้ำในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากพนักงาน ของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมีนั้น ๆ ก่อน

13.5 ปฏิบัติตามคำแนะนำของพนักงานของบริษัทที่รับผิดชอบการส่งสารเคมี

14. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากของเสียในสถานที่รับของเสียขอให้ปฏิบัติตนและอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับสารเคมี

15. ข้อกำหนดทั่วไป

- บริษัทผู้รับเหมาต้องได้รับใบอนุญาตประกอบการขนส่งส่วนบุคคลด้วยรถที่ใช้ในการขนส่งสิ่งของจากกรมการขนส่งทางบก
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีทุกคน ต้องได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4
- พนักงานขับรถต้องรับทราบและให้ความร่วมมือในการปฏิบัติตามนโยบายสิ่งแวดล้อมของบริษัท
- พนักงานขับรถต้องแต่งกายสุภาพ สวมรองเท้าหุ้มส้นระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องไม่ดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวังและปลอดภัย

16. เส้นทางขนส่ง

- ต้องเดินทางไปถึงสถานที่รับสารเคมีทันตามเวลาที่กำหนด
- พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีตามเส้นทางที่กำหนดไว้เท่านั้น เพื่อเลี่ยงชุมชน
- ระหว่างเดินทางออกจากสถานที่รับสารเคมีไปส่งที่สถานที่ที่กำหนด ห้ามมิให้แวะจอดรถในที่ชุมชน และต้องดูแลและป้องกันรักษาสารเคมีที่รับมามิให้เกิด การสูญหายหกหล่น หากเกิดการสูญหายพนักงานขับรถจะต้องรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้น
- สารเคมีที่รับจากสถานที่รับสารเคมี พนักงานขับรถต้องนำส่งที่สถานที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น ห้ามมิให้นำสารเคมีไปที่อื่น

17. การรับสารเคมีในสถานที่รับสารเคมี

- ในกรณีที่บรรจุสารเคมีใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม ห้ามมิให้นำสารเคมีขึ้นรถโดยเด็ดขาด ในกรณีนี้พนักงานขับรถต้องแจ้งกลับเพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- พนักงานขับรถต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับกิจกรรมในสถานที่รับสารเคมี

2) ระเบียบการปฏิบัติงานภายในสถานที่รับสารเคมี

- ผู้ปฏิบัติงานและพนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความร่วมมือในการรายงานอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น และสภาพที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือสภาพที่อาจก่อให้ เกิดอุบัติเหตุ ให้เจ้าหน้าที่ทราบทันทีที่พบเห็น เพื่อการดำเนินการแก้ไขและป้องกัน
- ผู้รับเหมาะต้องปฏิบัติตามรายละเอียดในเอกสารต่อไปนี้

1) Work Instruction เรื่อง การดำเนินงานในการตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉินและการรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ

18. รถขนส่งสารเคมี

- ก่อนนำรถขนส่งไปยังสถานที่รับสารเคมีต้องตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งานทุกครั้ง โดยใช้ ใบตรวจสอบสภาพรถตามแบบที่กำหนด พนักงานขับรถขนส่งสารเคมีต้องมีใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
- รถขนส่งสารเคมี (ของเหลว) ถังบรรจุของเหลวต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
- ภายในรถขนส่งสารเคมีต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อมเพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้

1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุสารเคมีในกรณีที่ภาชนะบรรจุรั่ว/แตก เช่น ถุงพลาสติก และอื่นๆ

3) ถังดับเพลิง

4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

- แว่นตานิรภัย
- หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมีและไส้กรอง
- ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี
- ไม้กวาด
- รองเท้านิรภัย
- กรวยยาง
- วัสดุดูดซับ
- ขี้เลื่อย / ทราย
- พลั่ว
- ไฟฉาย

20. การฝึกอบรม

- พนักงานขับรถให้อบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินแก่ผู้ปฏิบัติงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในเรื่องต่อไปนี้
- สถานการณ์ฉุกเฉิน เมื่อรถขนส่งกากของเสียเกิดอุบัติเหตุ
- สถานการณ์ของเสียหกรั่วไหล
- การป้องกันระงับอัคคีภัย

21. การประเมินพนักงานขับรถ หรือบริษัทรับเหมาขนส่ง

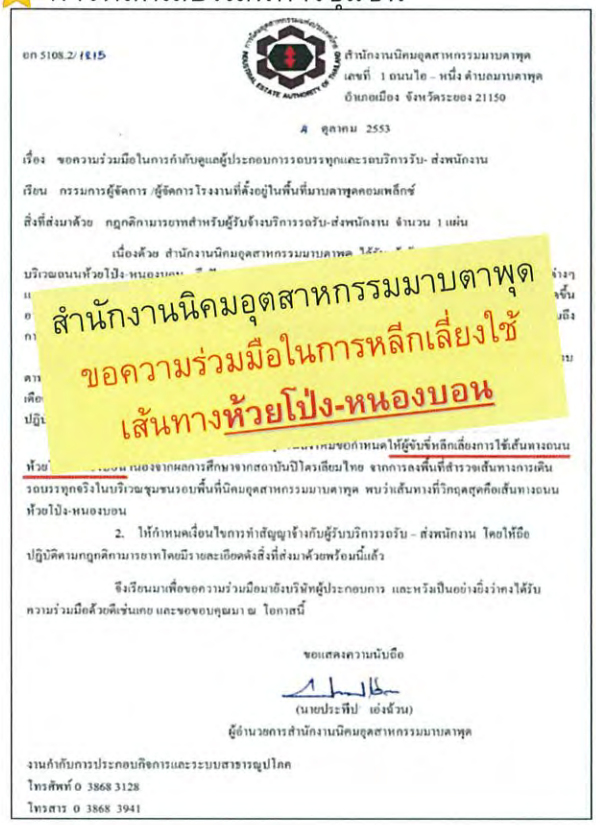
- ประเมินผลการดำเนินงานของผู้รับเหมาแต่ละราย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ทั้งนี้ผู้รับเหมารายใดที่ไม่ผ่านการประเมินจะต้องถูกระงับการว่างจ้าง

ภาคผนวก ข-33

เอกสารแสดงเส้นทางการขนส่ง

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

การหลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชน



อก 5108.2/ 1215

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนไอ – หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมือง จังหวัดระยอง 21150

4 ตุลาคม 2553

เรื่อง ขอความร่วมมือในการกำกับดูแลผู้ประกอบการรถบรรทุกและรถบริการรับ- ส่งพนักงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ /ผู้จัดการโรงงานที่ตั้งอยู่ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย กฎกติกามารยาทสำหรับผู้รับจ้างบริการรถรับ-ส่งพนักงาน จำนวน 1 แผ่น

เนื่องด้วย สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้รับ...

บริเวณถนนห้วยโป่ง-หนองบอน ...

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ขอความร่วมมือในการหลีกเลี่ยงใช้
เส้นทางห้วยโป่ง-หนองบอน

...ขอกำหนดให้ผู้ขับขี่หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางถนน ห้วย... ...นองจากผลการศึกษาจากสถาบันปิโตรเลียมไทย จากการลงพื้นที่สำรวจเส้นทางการเดินรถบรรทุกจริงในบริเวณชุมชนรอบพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด พบว่าเส้นทางที่วิกฤตสุดคือเส้นทางถนนห้วยโป่ง-หนองบอน

2. ให้กำหนดเงื่อนไขการทำสัญญาจ้างกับผู้รับบริการรถรับ – ส่งพนักงาน โดยให้ถือปฏิบัติตามกฎกติกามารยาทโดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้แล้ว

จึงเรียนมาเพื่อขอความร่วมมือมายังบริษัทผู้ประกอบการ และหวังเป็นอย่างยิ่งว่าคงได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นเคย และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ

(นายประทีป เอ่งฉ้วน)
ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับการประกอบกิจการและระบบสาธารณูปโภค
โทรศัพท์ 0 3868 3128
โทรสาร 0 3868 3941

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

เส้นทางเข้า-ออกนิคมฯ

ห้ามใช้ถนนเนินพยอมโดยเด็ดขาด

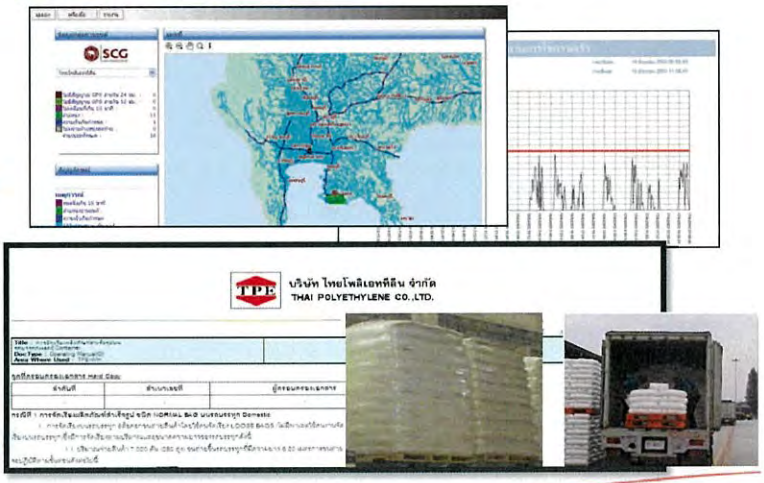
กำหนดเส้นทางเดินรถขนส่งในเขตชุมชนรอบโรงงาน

ถนนสาย 3392 / สุขุมวิทสาย 3 / ถนนสาย 3191 / ถนนสาย 36

© SCG 2018

การบริหารจัดการด้านจราจรขนส่ง

- ❑ เก็บในตู้ปิดมิดชิด
- ❑ คู่มือการจัดเรียงผลิตภัณฑ์
- ❑ ติดตั้งระบบอุปกรณ์ควบคุมพฤติกรรมการขับขี่ที่ระบุความเร็ว ระยะทาง และเวลา
- ❑ ติดตั้งกล่องดำ
- ❑ อบรมความปลอดภัยให้กับพนักงานขับรถ
- ❑ ตรวจสอบความเรียบร้อยก่อนออกนอกโรงงาน



© SCG 2018

Toolbox TPE Domestic

หัวข้อ Tool Box

- ❑ Share คลิปอุบัติเหตุ จาก โซเชียล
- ❑ Share Case อุบัติเหตุ จากหน่วยงาน Safety เรื่อง กลับรถในเขตห้ามกลับ
- ❑ ขั้นตอนความพร้อมของพนักงานขับรถก่อยปฏิบัติงาน
- ❑ แจ้ง Alert จากห้อง LCC
- ❑ เน้นย้ำ เรื่องแอลกอฮอร์ ห้ามดื่มสุรา หรือเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ก่อนเข้ารับงานทุกครั้ง หาก ตรวจพบเจอ ให้ออกทันที
- ❑ ลูกค้า สหเซวา ชลบุรี ห้ามใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น เข้าไปปฏิบัติงานในโรงงานลูกค้า
- ❑ ไทยก้าวไกล ห้าม ปัสสาวะ ในเขตพื้นโรงงานลูกค้า ให้ ไปเข้าห้องน้ำทุกครั้ง

Feedback จาก พขร.

- ขอเก้าอี้ หรือ ที่นั่งเพิ่ม ที่ TTC เพราะเวลารถไปขึ้นสินค้าจำนวนเยอะ ที่นั่งรอไม่เพียงพอต่อจำนวน พขร.ที่ไปรอ

© SCG 2018

ภาคผนวก ข-34

การบริหารงานด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการบริหาร
งานด้านความปลอดภัยและ สิ่งแวดล้อม

SCG

<u>คำสั่งที่ 4/2565</u>

<u>เรื่อง แต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก</u>

เพื่อให้การบริหารและติดตามการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานและลดปริมาณการปล่อยก๊าซเรือนกระจก เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามนโยบาย และเป้าหมายของคณะกรรมการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม รวมถึงสอดคล้องกับข้อปฏิบัติตามกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 3/2564 และแต่งตั้งคณะอนุกรรมการด้านการจัดการพลังงาน และก๊าซเรือนกระจก ของ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ขึ้นใหม่ ดังนี้

1. นายปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	เป็น	ประธานคณะอนุกรรมการ
2. นายนัทธพงศ์	ปราบทุกข์	วิศวกรผลิต HDPE 1	เป็น	คณะอนุกรรมการ
3. นายพรรษิษฐ์	ยกลกุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
4. นายอัครวุฒิ	สีนวล	วิศวกรผลิต HDPE 4	เป็น	คณะอนุกรรมการ
5. นางสาวอนัญญา	สุขมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	เป็น	คณะอนุกรรมการ
6. นายวรเมธ	กาญจนศร	วิศวกรผลิต PP 1,2	เป็น	คณะอนุกรรมการ
7. นายอัครพล	ชีวธารณากร	วิศวกรผลิต PP 3	เป็น	คณะอนุกรรมการ
8. นายชัยวัฒน์	วิมลอนุพงษ์	วิศวกรผลิต Catalyst	เป็น	คณะอนุกรรมการ
9. นายพรเทพ	ดงวิชัยกุล	Pilot Plant Engineer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
10. นายพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	เป็น	คณะอนุกรรมการ
11. นายอดิชาติ	มโนหรทัต	วิศวกร Pipe Compounding	เป็น	คณะอนุกรรมการ
12. นายวิทยา	ชัยวงศ์	ผู้จัดการบำรุงรักษาไฟฟ้า Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
13. นายบรรจงวิชย์	วิทยาเกษมสันต์	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องมือวัด Polymer	เป็น	คณะอนุกรรมการ
14. นายชุติพงษ์	วิจักษ์ปภัสสร	ผู้ช่วยผู้จัดการทรัพยากรบุคคล	เป็น	คณะอนุกรรมการ
15. นายรัฐธีย์	อริยะสกุลทรัพย์	วิศวกรผลิต Roto	เป็น	คณะอนุกรรมการ
16. นางสาวนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เป็น	คณะอนุกรรมการ
17. นายขานน	กฤษณะกุล	วิศวกรผลิต LDPE	เป็น	เลขานุการ

<u>โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้</u>

1. ดำเนินการจัดเก็บข้อมูลการใช้พลังงาน ต้นทุนด้านพลังงาน ข้อมูลสนับสนุนด้านวิชาการ แนวทางปฏิบัติต้นแบบ (Best Practice) และข้อมูลก๊าซเรือนกระจก (GHGs) ของหน่วยงานที่รับผิดชอบ ในระบบสารสนเทศกลาง(Central Database)
2. ประสานงานกับประธานคณะอนุกรรมการ เพื่อรับคำปรึกษาด้านการบริหารพลังงานและด้านเทคนิค และสนับสนุนกิจกรรม ด้านการอนุรักษ์พลังงานแบบมีส่วนร่วมทั่วทั้งองค์กร

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปฏิญญา พ.

SCG

3. ควบคุมดูแลการปฏิบัติงานตามแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ให้เป็นไปตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ดังนี้
   - บันทึกการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ในปัจจุบันของหน่วยงาน
   - รวบรวมข้อมูลการใช้พลังงานของแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน
   - ดำเนินโครงการและตรวจสอบผลการดำเนินงาน เพื่อรายงานผลการอนุรักษ์และการจัดการพลังงานและก๊าซเรือนกระจกต่อผู้บริหาร ของบริษัทฯ
   - จัดทำรายงานพลังงานประจำปี เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานราชการ
4. ควบคุมการใช้พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ทั้งด้านปริมาณการใช้งานและต้นทุน รวมทั้งประเมินความต้องการพลังงานและก๊าซเรือนกระจก ของหน่วยงาน เพื่อนำเสนอข้อมูลที่ถูกต้องให้บริษัทฯ สามารถบริหารพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพตามมาตรฐานสากล
5. สนับสนุนการสร้างจิตสำนึกด้านการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก ส่งเสริมความรู้ทางด้านพลังงานให้แก่บุคลากรในหน่วยงาน รวมถึงจัดการและเข้าร่วมการฝึกอบรมและกิจกรรมที่เกี่ยวข้อง
6. ทบทวนผลการดำเนินงานรายปี เพื่อวิเคราะห์การสูญเสีย และหาโอกาสในการปรับปรุงเพื่อนำเสนอแผนการอนุรักษ์พลังงานและก๊าซเรือนกระจก

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเธียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

ปฏิญญา พ.

5. **คณะอนุกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network)**

เพื่อให้ระบบบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงานสามารถดำเนินไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ ต่อเนื่อง และสอดคล้องกับนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development Policy) ของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการ Environmental Operation Networking (Leader Network) ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ที่ปรึกษา
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	ที่ปรึกษา
3. คุณศศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	ประธาน
4. คุณสันติ	ก่ำมอญ	หัวหน้างานผลิต HDPE 1	กรรมการ
5. คุณสุทธิพร	กิตติมงคล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
6. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
7. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
8. คุณไชยยา	สายสมบัติ	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
9. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
10.คุณไพศาล	คนเสงี่ยม	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
11.คุณรังสรรค์	คงเกษม	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
12.คุณวีระยุทธ	ศิริสวัสดิ์	หัวหน้างานผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
13.คุณอานนท์	อินสะวังโส	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
14.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
15.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
16.คุณมนตรี	ทำเนียม	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ
17. คุณสุทธิรัตน์	สว่างโรจน์	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	ผู้ช่วยเลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ส่งเสริม และสนับสนุน ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมและการปฏิบัติงานต่างๆในโรงงานไม่ให้เกิดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม โดยเน้นเรื่องการปฏิบัติงานประจำวัน (Daily Operation) ที่จะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และลดการดำเนินการที่ผิดปกติ หรือเหตุฉุกเฉินด้านสิ่งแวดล้อม (Abnormal/ Emergency case)
2. ขับเคลื่อน ผลักดัน และสนับสนุนการสร้างวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมให้เกิดขึ้นภายในองค์กร เพื่อยกระดับวัฒนธรรมด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ให้ไปถึงระดับที่ทุกคนในองค์กรเข้าใจและตระหนักในเรื่องสิ่งแวดล้อม โดยพิจารณาใช้ช่องทาง/รูปแบบ/เครื่องมือที่มีอยู่เดิม ทำให้เข้มแข็งขึ้น (Strengthen) เช่น ผ่านคณะกรรมการ Safety Networking ของบริษัทฯ รวมถึงสนับสนุนการจัดกิจกรรมต่างๆด้านสิ่งแวดล้อม
3. ขับเคลื่อนการสื่อสารข้อมูลสำคัญด้านสิ่งแวดล้อมจากผู้บริหารลงมาถึงผู้ปฏิบัติงานทุกระดับในโรงงาน
4. จัดทำข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุง ป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมในโรงงาน และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานให้อยู่ในมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโภคิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณฑิคำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณธวิช	สัพโส	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

4. **คณะอนุกรรมการด้านการจัดการ GHG Scope 3**

เพื่อให้การจัดการ GHG Scope 3 ในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการจัดการ GHG Scope 3 ดังนี้

หมายเหตุ GHG Scope3 หมายถึง การคำนวณคาร์บอนฟุตพริ้นท์ทางอ้อมด้านอื่นๆ ได้แก่ การเดินทางของพนักงานด้วยยานพาหนะที่ไม่ใช่ขององค์กร และการขนส่งสินค้า เช่น การขนส่งสินค้า, รถบัสรับ-ส่ง พนักงาน, การขนส่ง Raw Material

1. คุณบรรเจิด	เวกสูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	ประธาน
2. คุณซาศรีย์	จารุพักตรานนท์	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
3. คุณสุนา	ภูเขมา	Assistant GA Manager	กรรมการ
4. คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
5. คุณนลินรัตน์	นามกระโทก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการปลดปล่อย GHG scope 3 จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. จัดทำข้อมูลเพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการคำนวณการปลดปล่อย GHG scope3
3. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยธัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
9. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
10.คุณธนะพัฒน์	อัจยุตโภคิน	วิศวกรผลิต Pipe Compounding	กรรมการ
11.คุณพูนประเสริฐ	นิยมไทย	นักวิเคราะห์ระบบ Logistics	กรรมการ
12.คุณติคำพร	เหลืองรัตนานันท์	วิศวกรบำรุงรักษาเครื่องกล Rotating	กรรมการ
13.คุณณัฐวิชช์	ตาจันทะ	Store Operation Foreman	กรรมการ
14.คุณยอด	มากสาคร	Quality Control Supervisor – PAL	กรรมการ
15.คุณธวิช	สัพโล	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
16.คุณจิรทีปต์	เตียพิริยะกิจ	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการจัดเก็บรวบรวมข้อมูลการใช้น้ำในกระบวนการผลิต การระบายน้ำทิ้ง และปริมาณกากอุตสาหกรรม อันเกิดจากการดำเนินกิจกรรมของบริษัท
2. นำเสนอแผนงานจัดการควบคุมการใช้ทรัพยากรน้ำอย่างคุ้มค่า และลดปริมาณการระบายน้ำเสียออกนอกโรงงาน และแผนการลดปริมาณกากอุตสาหกรรม และการนำกากอุตสาหกรรมไปใช้ประโยชน์ เป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสีย และแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการใช้ทรัพยากรน้ำและการดำเนินการจัดการกากอุตสาหกรรม ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

3. คณะอนุกรรมการด้านการกากอุตสาหกรรม

เพื่อให้การจัดการกากของเสียในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณปกรณ์	อุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณกรวิชญ์	นามวงษา	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณปาราเมศ	โชตยานนท์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสำเภา	ประจักษ์	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
8. คุณชัยธัช	ก่อกูลเกียรติ	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ

และขอมอบหมายกรรมการและผู้ที่เกี่ยวข้องเป็นคณะอนุกรรมการ จำนวน 5 คณะกรรมการ ดังต่อไปนี้

1. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่าย

เพื่อให้การดำเนินงานด้านการจัดการสารอินทรีย์ระเหยง่ายเป็นไปอย่างประสิทธิภาพและเป็นไปในทิศทางเดียวกับนโยบายของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	ประธาน
2. คุณศรินทร์	ขอถาวรวงศ์	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพงศกร	กิตติปรีชากุล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณวิรัช	บุญชู	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณสราวุธ	หวังดี	วิศวกรผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณอนัญญา	สุขุมเจริญภัณฑ์	วิศวกรผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณสุกฤษฎิ์	อินจันทร์	วิศวกรผลิต Catalyst	กรรมการ
8. คุณประเสริฐ	ปานดวง	วิศวกรผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณณัฐวัฒน์	ธีระชาญณรงค์	วิศวกรผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณธวิช	สัพโล	หัวหน้างาน Pilot Plant	กรรมการ
11.คุณวริศรา	ปลุกเสก	วิศวกรสิ่งแวดล้อม	เลขานุการ

โดยคณะอนุกรรมการดังกล่าวมีหน้าที่ดังนี้

1. ดำเนินการรวบรวมข้อมูลปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากแหล่งต่าง ๆ จากการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ
2. นำเสนอแผนงานการจัดการและลดปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยเป็นแนวปฏิบัติตามนโยบายและเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ ข้อกำหนดกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อเสนอแนะจากผู้มีส่วนได้เสียและแนวปฏิบัติที่ดี (Best Practice)
3. ควบคุมและติดตามการดำเนินการลดการระบายสารอินทรีย์ระเหยจากกิจกรรมของบริษัทฯ ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
4. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

2. คณะอนุกรรมการด้านการจัดการน้ำ

เพื่อให้การจัดการด้านน้ำในโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับนโยบายและเป้าหมายการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะอนุกรรมการฯ ซึ่งประกอบด้วยรายชื่อ ดังนี้

1. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	ประธาน
2. คุณนิติพัฒน์	พิชิตสุรถาวร	วิศวกรผลิต HDPE 1	กรรมการ
3. คุณพรรษิษฐ์	ยกสกูล	วิศวกรผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณณัฐนันท์	จันทร์ณรงค์	วิศวกรผลิต HDPE 4	กรรมการ

SCG

คำสั่งที่ 3/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

เพื่อให้การบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และสอดคล้องกับแนวทางการดำเนินงานของคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมระดับธุรกิจ (Corporate Environment Committee) และคณะกรรมการบริหารการพัฒนาอย่างยั่งยืน ธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 10/2564 และแต่งตั้งคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของ บริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environment Committee) ใหม่ดังนี้

1. คุณไกรสิทธิ	วงศ์นาค	ผู้จัดการฝ่ายผลิต PE	ประธาน
2. คุณสิทาพัฒน์	เหลืองอร่ามศรี	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 1 และผู้จัดการส่วนอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	กรรมการ
3. คุณฤกษ์	กาญจโนปถัมภ์	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 2,3	กรรมการ
4. คุณศุภศักดิ์	แก้ววิชิต	ผู้จัดการส่วนผลิต HDPE 4	กรรมการ
5. คุณพัฒน์	นารถพจนานนท์	ผู้จัดการส่วนผลิต LDPE	กรรมการ
6. คุณโสภณ	เกียรติประดับ	ผู้จัดการส่วนผลิต LLDPE	กรรมการ
7. คุณปกรณ์	ชุ่มอยู่	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst & Pilot Plant	กรรมการ
8. คุณนพพล	มังกรานนท์ชัย	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 1,2	กรรมการ
9. คุณปฏิญญา	พิพัฒน์ประทานพร	ผู้จัดการส่วนผลิต PP 3	กรรมการ
10.คุณสุรเชษฐ์	พจน์จิรานุกูล	Focused Improvement Manager	กรรมการ
11.คุณธนากร	ริศุทธ์	ผู้จัดการส่วน Pipe Compounding	กรรมการ
12.คุณบรรเจิด	เวกสูงเนิน	ผู้จัดการ Outbound Logistics	กรรมการ
13.คุณประไพพิศ	กิจชนะชัย	ผู้จัดการส่วนประกันและควบคุมคุณภาพ	กรรมการ
14.คุณวุฒิชัย	ตรัยศิลานันท์	Pilot Plant Manager	กรรมการ
15.คุณภักดี	นันทจินดา	ผู้จัดการบำรุงรักษาเครื่องกล Polymer - Static	กรรมการ
16.คุณศศิเพ็ญ	ลายไม้	ผู้จัดการแผนกสิ่งแวดล้อม	กรรมการและเลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (TPE Environmental Committee) มีหน้าที่ดังนี้

1. กำหนดแนวทางในการบริหารจัดการ และเป้าหมายด้านสิ่งแวดล้อม ของบริษัทฯ ให้สอดคล้องกับ นโยบายด้านสิ่งแวดล้อมของเอสซีจี และธุรกิจเคมิคอลส์ เอสซีจี
2. ขับเคลื่อนและสนับสนุนการดำเนินการตามแผนงานสิ่งแวดล้อมให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. บริหารจัดการความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับด้านสิ่งแวดล้อมที่อาจกระทบในภาพของของบริษัทฯ และภาพธุรกิจและดำเนินมาตรการแบบบูรณาการเพื่อให้ธุรกิจดำเนินอย่างต่อเนื่องและยั่งยืน
4. รายงานผลการปฏิบัติงานข้อเสนอแนะในการดำเนินงานต่อคณะบริการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ.ไอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร: 0 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150, Thailand
Tel : 66 3868 3393-7 Fax : 66 3868 3398
www.scg.co.th/chemicals

5. รายงานผลการดำเนินงานรวมทั้งข้อเสนอแนะต่อคณะกรรมการสิ่งแวดล้อม ของบริษัทไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ได้รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

ทั้งนี้ ให้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2565 เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 27 มกราคม 2565
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(นายปรีดา วัชรเรียรสกุล)
Polyolefins Manufacturing Director

SCGC

คำสั่งที่ 49/2566

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง เรื่อง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวดที่ 2 ข้อ 25 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้ครอบคลุมทุกพื้นที่ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามเลขที่ตั้งโรงงาน และปัจจุบันบริษัทฯได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข ข้อกำหนดให้สอดคล้องดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 30/2565 เรื่องการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดปัจจุบัน และเพื่อให้การบริหารจัดการด้านความปลอดภัยเป็นไปตามนโยบายบริษัทฯ และสอดคล้องกับกฎหมาย บริษัทฯ จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขึ้นใหม่ ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

1.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 10 ถนนไอ-หนึ่ง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 11 คน

1.	นายธนากร	รวิศุทธ์	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายชัยยศ	รัตนคุณ	ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	นายพิชิต	รอดประสิทธิ์	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายสมชาย	เวทวงษ์	ผู้จัดการแผนกผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5.	นายอุเทน	กุลรัตน์	ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6.	นายนัทธวุฒ	โกฏคำ	พนักงานผลิต LDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายณัฐยศ	พืชพันธุ์	พนักงานผลิต LLDPE	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8.	นายสิทธิชัย	ศรีสุข	พนักงานผลิต PP 1	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9.	นายธนกฤต	บุญช่วย	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10.	นายมาโนช	แช่มฉิ่ง	พนักงานปฏิบัติการ Packing	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11.	นายสันติภาพ	เมืองสุข	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

2.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 271 ถนนสุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	นายธนากร	รวิศุทธ์	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายอัครวัฒน์	เนื่องแก้วสิน	ผู้จัดการแผนกควบคุมคุณภาพ Polyolefins	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา

SCGC

3.	นายนิทัศน์	วิสุทธิ	ผู้จัดการแผนกผลิต Functional Material Production	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายพัฒนสร	วงค์ทิพย์	พนักงานผลิต HDPE 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	นายบรรพต	อนุพงษ์ภิชาติ	พนักงานผลิต Compounding Production	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	นายรชา	แพงป้อง	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายกฤตนัย	เงินขาว	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

3.) สำนักงานสาขาตั้งอยู่เลขที่ 88/4-5 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง จำนวน 7 คน

1.	นายธนากร	รวิศุทธ์	ผู้จัดการส่วนผลิต Catalyst &Pilot Plant	เป็นประธานคณะกรรมการ
2.	นายวีระชน	ดินสีวิจิตร	ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	นายสุพจน์	ฝาคำ	ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	เป็นกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4.	นายณัฐพล	เศรษฐิศักดิ์โก	พนักงานผลิต PP 3	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5.	นายธีระศักดิ์	เจ๊กรักษ์	พนักงานผลิต HDPE 4	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6.	นายกิตติศักดิ์	ดอนคำเหี่ย	พนักงานปฏิบัติการคลังสินค้า	เป็นกรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7.	นายธนพล	อภินันทเวช	วิศวกร Safety System	เป็นกรรมการและเลขานุการ

โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือ เข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

SCGC

6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจ รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรม เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึง โครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
13. ประชุมอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามรายชื่อต้องปฏิบัติหน้าที่ให้กับบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งแต่วันที่ 2 มิถุนายน 2566 จนถึงวันที่ 1 มิถุนายน 2568

สั่ง ณ วันที่ 2 มิถุนายน 2566

(นายปรีดา วัชรเธียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
10 ถ. โอ-หนึ่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อ. เมือง จ. ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3868 3393-7 โทรสาร : 0 3868 3398
เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

THAI POLYETHYLENE CO., LTD.
10 I-1 Rd., Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel.: 66 3868 3393-7 Fax: 66 3868 3398
Website: www.scgchemicals.com

การดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566

การดำเนินงาน ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน และสิ่งแวดล้อม

มกราคม – มิถุนายน 2566

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

3P for SHE Committee meeting

Purpose
- แจ้งเรื่องเพื่อทราบ
- ติดตามเรื่องสืบเนื่องจากมติที่ประชุมครั้งที่ผ่านมา
- รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย
- คณะกรรมการร่วมกันพิจารณาเรื่องที่นำเสนอ/รับข้อเสนอแนะจากที่ประชุม

Process
- การนำเสนอข้อมูล
- การแสดงความคิดเห็น
- ข้อเสนอแนะและคำแนะนำ
- พิจารณาร่วมกัน

Product
- อนุมัติผลที่นำเสนอตามวาระเพื่อพิจารณา
- ดำเนินงานตามงานที่ได้รับมอบหมาย
- นำข้อมูลไปสื่อสารต่อยังหน่วยงาน

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Safety Contact

Communication

วันนี้วันที่ 22 ประชุมครั้งนี้นำ 9หลักความปลอดภัย ข้อที่ 2 ความปลอดภัยเป็นควารับผิดชอบของผู้บริหารและหัวหน้างาน ครั้งนี้นำเรื่อง เคสรั่วไหลมาแชร์กัน

Prakasit

Assistant Manager- HR Business Partner

HR : หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมาย ด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-06-2566

Complete + รอเรียน +รอCert

100%

Completed

1คน

First Name เบี	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายในวันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่ยืนอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำรถบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำรถบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำรถบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม ส่งและบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับจัดการ														
ธนภัทร	[redacted]	CPD	31/05/2566		[illegible]	[illegible]								
ธนากร		Catalyst	30/06/2566		[illegible]	[illegible]					[illegible]			
อุเทน		Catalyst	1/10/2566		10-11 ธันวาคม	3 กรกฎาคม								
ระดับวิศวกร														
สมหมาย		PP#1,2	17/08/2566											[illegible]
ระดับหัวหน้างาน														
วิสันติ		HDPE1	1/04/2566	6-7 กรกฎาคม			[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]				
วิทวัช		QA&QC	1/09/2566	[illegible]										
ปรีชา		QA&QC	1/09/2566	27-28 มิถุนายน										
สุวิทย์		QA&QC	1/09/2566	27-28 มิถุนายน										
ณัฐพล		QA&QC	1/09/2566	6-7 กรกฎาคม										
ศุภกร		QA&QC	1/09/2566	6-7 กรกฎาคม										
โพโรจน์		QA&QC	1/09/2566	27-28 มิถุนายน										

INTERNAL Do Not Distribute

หลักสูตรความรู้สำหรับบุคลากรตามกฎหมายด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

Update 21-06-2566

Complete + รอเรียน

100%

Completed

11

First Name เบี	Last Name	หน่วยงาน	อบรมภายในวันหลังจากแต่งตั้ง	จป. หัวหน้างาน	จป. บริหาร	ผู้อนุญาตงานในที่ยืนอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำรถบบำบัดมลพิษน้ำ	ผู้ปฏิบัติงานประจำรถบบำบัดมลพิษอากาศ	ผู้ปฏิบัติงานประจำรถบบการกากอุตสาหกรรม	LPG	ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	หลักสูตรผู้ปฏิบัติงานสถานที่เก็บรักษาน้ำมันเชื้อเพลิง	หลักสูตรผู้ควบคุม ส่งและบรรจุก๊าซ	รังสีระดับ 1
ระดับหัวหน้างานบน														
วรุตม์	[redacted]	QA&QC	1/09/2566	27-28 มิถุนายน										
ชาตรี		QA&QC	1/09/2566	[illegible]										
ตนัย		QA&QC	1/09/2566	[illegible]										
ธีระชัย		QA&QC	1/09/2566	[illegible]										
วันชัย		QA&QC	1/09/2566	6-7 กรกฎาคม										
ประเสริฐ		QA&QC	1/09/2566	6-7 กรกฎาคม										
ก้องเกียรติ		QA&QC	1/09/2566	[illegible]										
วีรวัฒน์		QA&QC	1/09/2566	03-04 ธันวาคม										
จรุญ		QA&QC	1/09/2566	6-7 กรกฎาคม										
วีรวัฒน์		QA&QC	1/09/2566	[illegible]										
ติดเบิด		QA&QC	1/09/2566	13-14 กรกฎาคม										

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

อบรมหลักสูตร ผู้ตรวจประเมินภายในการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต

Update 21-06-2566

Complete + รอเรียน

100%

1. คุณวิชญา	[redacted]	Assistant Manager-HR Business Partner	[illegible]
2. คุณกัตติชัย		วิศวกรผลิต Catalyst	[illegible]
3. คุณดงฤทธิ์		วิศวกรผลิต HDPE 2,3	[illegible]
4. คุณเอกชัย		วิศวกรผลิต LLDPE	[illegible]
5.คุณวิชิต		วิศวกรผลิต HDPE 2,3	[illegible]
6.คุณวีระกิตติ์		วิศวกรผลิต HDPE2,3	[illegible]
7. คุณพิชัต		ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 1	[illegible]
8. คุณสมชาย		ผู้จัดการแผนกผลิต HDPE 2,3	[illegible]
9. คุณชัยยศ		ผู้จัดการแผนกผลิต LDPE	[illegible]
10. คุณนิรันดร์		ผู้จัดการแผนกผลิต PP1,2	[illegible]
11. คุณวินัย		ผู้จัดการแผนกผลิต Catalyst	[illegible]
12. คุณสุวัฒน์		ผู้จัดการแผนกผลิต Pipe Compounding	[illegible]
13. คุณบรรจง		ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 2	[illegible]
15.คุณประเสริฐ		วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย	[illegible]
16.คุณศิริพงษ์		Emergency & Fire Supervisor	[illegible]
17.คุณโพศาล		วิศวกรผลิต PP 3	[illegible]
18.คุณนิทธุรณ		Focused Improvement Engineer (Black Belt)	[illegible]
20.คุณธีชัต		Focused Improvement Engineer (Black Belt)	[illegible]
21.คุณประเสริฐ		วิศวกรผลิต PP 1,2	[illegible]
22.คุณสำเภา		วิศวกรผลิต PP 1,2	[illegible]
23.คุณภาณุภาศ		วิศวกรผลิต HDPE 4	[illegible]
24. คุณสมชัย		Pilot Plant Operation Manager	[illegible]
25. คุณพรเทพ		Pilot Plant Engineer	[illegible]
26.คุณสุพจน์		ผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ Packing 1	[illegible]

นายสันติภาพ

Safety System Engineer

ทบทวนคณะกรรมการความปลอดภัย - TPE Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

คณะกรรมการความปลอดภัย TPE "แยกตามสำนักงานสาขา"

สถานที่	ประธาน	เลขา	ตัวแทนฝั่งนายจ้าง และลูกจ้าง	
			รายชื่อตัวแทนฝั่งนายจ้าง	รายชื่อตัวแทนฝั่งลูกจ้าง
สำนักงานใหญ่ บางซื่อ (100-500 คน) สัดส่วน 1:1:2:3	Sumphan L.	Panuvit T.	Poranee M. Wichai T.	Teerintorn N. Kanisorn L. Pornnicha A.
Site 1 (> 500 คน) คกก. 11 คน สัดส่วน 1:1:4:5	ธนากร ร. (CZ)	[redacted]		
Site 3 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		[redacted]		
Site 7 (100-500 คน) คกก. 7 คน สัดส่วน 1:1:2:3		[redacted]		
Site 7 PPC (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ภัญธดา ศ.	สมชัย บ.	ไม่เข้าข่าย
Site 10 (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย
i2P (< 50 คน)	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย	ไม่เข้าข่าย

INTERNAL Do not distribute

SHE Audit คปอ. @TPE Rayong

เดิม : ไม่ได้แยกตามสำนักงานสาขา

Site1	Site3	Site7 DS	WH10	PPC

Auditor
- ประธาน
- คกก.
- ผจส. SM
- ผจส. Safety Operation
- *วศ./จนท.คปก.SM&SD*

ปัจจุบัน : แยกตามสำนักงานสาขา Site1, Site3, Site7 DS

Site1	Site3	Site7 DS
Auditor - ประธาน - คกก. ประจำ สนง.สาขา Site1 - *ผจส. SM&SD* - ผจส. SM - ผจผ. Safety Operation	Auditor - ประธาน - คกก. ประจำ สนง.สาขา Site3 - *ผจส. SM&SD* - ผจส. SM - ผจผ. Safety Operation	Auditor - ประธาน - คกก. ประจำ สนง.สาขา Site7 DS - *ผจส. SM&SD* - ผจส. SM - ผจผ. Safety Operation

INTERNAL Do Not Distribute

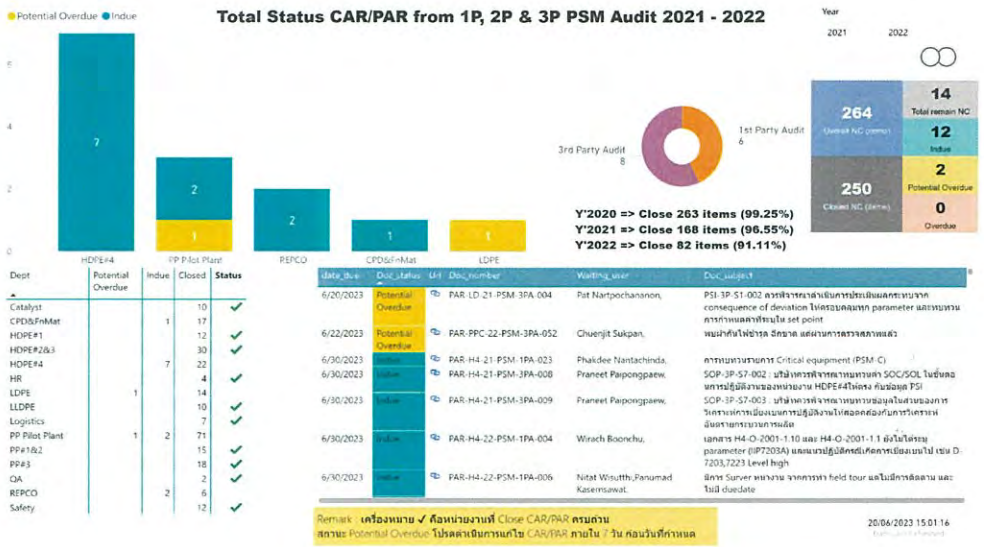
SCGC

นายธนพล
วิศวกร-ระบบความปลอดภัย

PSM Communications

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC



นายวิชิต
วิศวกรปฏิบัติการความปลอดภัย

SWP TF#1 Communications

TPE SWP TFT#1 Plan Implement Procedure /Safe Work Certificate

No.	Key Activity	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Review Procedure/Update to E-Smart ISO/GO-Live												
	Implementation												
	1.1 Operation Lift truck/Lift Device					2-w.n							
	1.2 Pressure Test						12-0.n.						
	1.3 Chemical Cleaning												
2	Communication Procedure/Safe work certificate												
	2.1 Operation Lift truck/Lift Device					21-w.n							
	2.2 Pressure Test						22-0.n.						
	2.3 Chemical Cleaning												
3	Critique												
	3.1 Operation Lift truck/Lift Device												
	3.2 Pressure Test												
	3.3 Chemical Cleaning												
4	ทบทวนมาตรฐาน form Corperate SCGC TFT#1												
	4.1 Lifting safety standard(Packing/ A-frame/>75%)	Effective from Corp.TFT#1											
	4.2 Rescue for WAH	Effective from Corp.TFT#1											

Plan | On progress | Warning | Need support

มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานกับรถยก

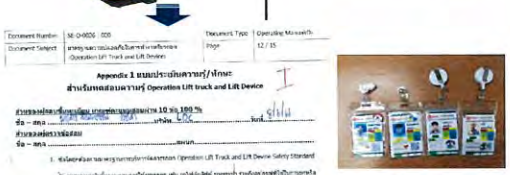
Operation Lift Truck and Lift Device

ใช้เพื่อสื่อสาร
TPE : SE-O-0036
วันที่บังคับใช้ :02/05/23

Group 1

Group 2

Group 3



พนักงาน
Training Matrix

คู่ธุรกิจประจำ 1.ให้ทำแบบทดสอบ

2.เพิ่ม SE-O-0036 เข้าไปใน JD

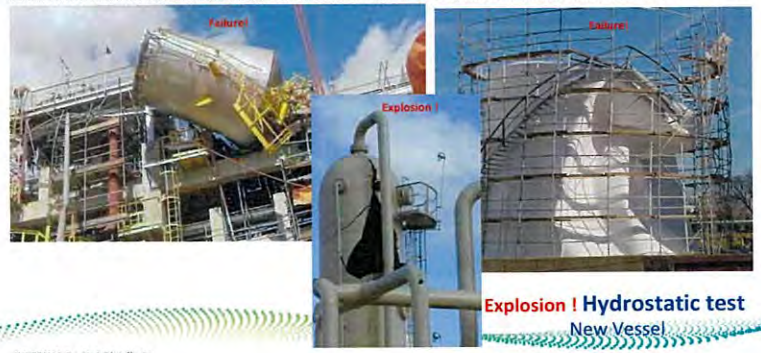
มาตรฐานความปลอดภัยสำหรับ
งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test Safety Standard) **SE-O-0037**

ใช้เพื่อสื่อสาร

Why?? "To test Strength and leaks"

Pneumatic Testing Failure!

อุบัติเหตุ พ.ศ. 2549 เกิดขึ้นในโรงงานในบราซิล ระหว่างการทดสอบแรงดันลมกับอากาศจากท่อรอบถัง ไม่มีการตัดแยก Isolate เพื่อแยกการทำงานของท่อ ออกจากถัง มีเพียงวาล์วเท่านั้นที่ปิด อาจมีวาล์วอย่างน้อยหนึ่งตัวล้มเหลว หรือไม่ได้ปิดขณะที่ถังผ่านการทดสอบแรงดันเป็นผลให้มีพลังงานมหาศาลสะสมอยู่ในถัง และถัง "ระเบิด"



Injury/Case incident

1. อันตราย จากแรงระเบิด วัตถุชิ้นงานกระเด็นใส่ร่างกาย โดนตัดเฉือน ตาบอด กระดูกหัก หรือรุนแรงถึงเสียชีวิตได้
2. เกิด Over Pressure , หรือ Vacuum ทำให้อุปกรณ์เสียหาย

Explosion ! Hydrostatic test
New Vessel

มาตรฐานความปลอดภัยสำหรับ ใช้เพื่อสื่อสาร
งานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test Safety Standard)

Step	Hydrostatic	Pneumatic
1.ASME 31.3	ขั้นตอนการทำงานตามมาตรฐาน	
2.Isolation	-ตัดแหล่งพลังงาน Energy Source -ถอด ปลด อุปกรณ์ Instrument/Meter -ใช้ Std. Blind	
3.Calibrate	Pressure gauge อย่างน้อย 2 ตัว Cal.ไม่เกิน 6 เดือน	
4.Barricade	ระยะปลอดภัย Safety Distance Appendix1	
5.PPE	PPE REQUIRED	
6.Waste	Waste Treatment -Bund -API	Direction SAFE ZONE

แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนดงานทดสอบด้วยแรงดัน (Pressure Test - Safe Work Certificate)	หมายเลขเอกสาร : SE-F-0353 Rev.000 วันที่มีผลใช้งาน : 13/06/2566

SE-F-0353

ส่วนที่ 2 : ตรวจสอบก่อนจริงปฏิบัติงาน(ที่หน้างาน)

รายการตรวจสอบ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	(กรณีไม่ผ่าน) บอกรายละเอียดที่ต้องดำเนินการ
มาตรการความปลอดภัยพื้นฐาน				
1.อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องได้รับการตอบ ปกคลุม แล้วเสร็จและพร้อมที่จะได้รับการทดสอบด้วยแรงดันแล้ว				
2.อุปกรณ์ต่างๆ ได้ผ่านการสอบเทียบภายในไม่เกิน 6 เดือน โดยมีผลการสอบเทียบ (Calibrate Test Report) และสามารถตรวจสอบ (Sticker) ที่ตัวอุปกรณ์แล้ว				
2.1 มาตรวัดแรงดัน (Pressure Gauge) อย่างน้อย 2 ตัว ตามที่กำหนดซึ่งสามารถทนแรงได้ถึงในช่วงตั้งแต่ 1.5 เท่าของความดันทดสอบ และไม่เกิน 4 เท่าของความดันทดสอบ (Test Pressure) และต้องมีความแม่นยำ 1 % ของสเกลเต็มพิกัด โดยตรวจสอบจาก Certificate				
2.2 อุปกรณ์ป้องกันแรงดันเกินอย่างน้อยหนึ่งอย่าง เช่น เซฟ์ว์ หรือ ดิสก์ หรือ อุปกรณ์ต่างๆ ต้องสามารถทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของความดันทดสอบ (Test Pressure) โดยตรวจสอบจาก Certificate, Name plate , Label				

SCGC

SWP TF#2 Communications

นายสันติภาพ
Safety System Engineer

SCGC

Key Action Plan 2023

2. Safety Digitalization Platform

Target : Lean process e-PTW to smart version
Scope : SWC, PTW Workflow, Automate Job Qualification & Bypass

Update Progress

Task	Action	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	2024 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun
SWC & PTW Workflow	Monitoring Recordation & Feedback (MOC ROC TMMA TPE ICD RTC+NEW)	10	15	20	25	40	35	40	50	60	75	80	85	90	95	100	100	100	100
	Review Existing Workflow & Feedback from Pilot	10	15	20	25														
	Critical Feedback Improvement		15	20	25														
	Develop total Workflow & Close Gap				25	30	35	40	50										
	Review , Discussion & Walkthrough with User + Pilot									60	75	85							
	UAT										75	80	85	90	95				
	Communication															96	97	99	
	Go live																		100
Automate Job Qualification	Getting Requirement for CSE & Lifting Position				10	15	20												
	Initiate Workflow for CSM Software with Define R&R							25	30	35									
	Walkthrough with related party										40	50							
	UAT												60	75	85				
	Communication															96	97	99	
	Go live																		100
		55	60	65	70	75	80	90	95	98	100								

Critical feedback 3 CA
1. **Workflow co sign** >> Agree
2. **ประเภทงานหลายประเภท**ใน 1 work >> ใช้การเลือกประเภทงานที่ อันตราย/Authorization สูงสุด 2 ประเภท
3. **การแอดชื่อผ่าน QRcode** >> Agree

SCGC

E-PERMIT Communications

SCGC

ABCD status report – E-Permit TPE Update : 31 May. 2023

SCGC

Achievements

- E-Permit ทดลองใช้งานในพื้นที่ MOC Plant (Jan-Jun)
- ถ้ประชุม SWP TF (22 Jun.) สรุปให้ PP3 , Packing1 เป็น Pilot เรื่อง E-Permit
- Pull Forward TPE เข้าไปเรียนรู้ในช่วง MOC Plant Implement (Jun-Jul)
  => 19 Jul. เข้ารับฟังการอบรม E-PERMIT MOC/ROC
  (สัมติภาพ ม. SE ,ประเสริฐ ว.SE, เรืองรุท PP3 ,ประสิทธิ์ ล.(สนธยา ก. แทน) Packing1
- 14, 17, 21 Nov , 2 Dec. อบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง PP3 / Packing1
- 15 Dec.เริ่มใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1
- 18 , 24 Jan. , 29 Mar. , 17 May Get Feed Back จากการใช้งาน E-Permit ที่ PP3 / Packing1 ให้ข้อมูลกับทีม Digital รวบรวมเพื่อดำเนินการแก้ไข
- เตรียมการจัดอบรม E-Permit ให้กับ พนง./ผู้เกี่ยวข้อง Site#7 , Site#10 (14 , 15 , 21 , 30 Jun.)

Benefits

- ข้อมูล PTW ได้ถูกจัดเก็บบน Apps.สามารถค้นหาได้อย่างครบถ้วน
- ผู้เกี่ยวข้องในระบบ E-Permit สามารถดำเนินการบน Device ได้ตลอดเวลา

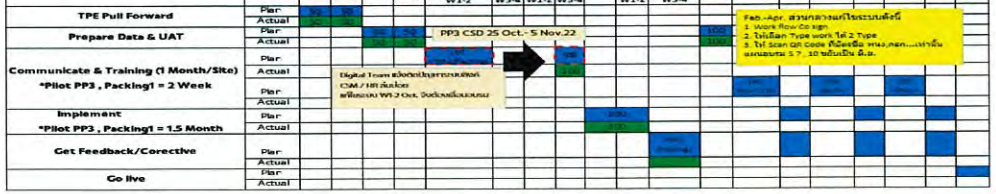
Concerns/Issues

- หน่วยงานพิจารณาเช่าซื้อ Device เพื่อใช้ในงาน E-Permit ตามความเหมาะสม

Decisions/Support needed

- พี่ๆ หน่วยงานที่ต้อง Pilot E-Permit ช่วยสนับสนุนเวลาระหว่างที่ Pull Forward Plant เข้าดำเนินการ
- งบฯ หน่วยงานเพื่อดำเนินการเช่าซื้ออุปกรณ์

E-Permit Plan-TPE



INTERNAL Do Not Distribute

RSC Communications

นายสันติภาพ
Safety System Engineer

SCGC

FOR INFORMATION

Over speed limit : ลดเร็ว ลดเสี่ยง

- องค์การอนามัยโลก (WHO) จัดลำดับให้ ประเทศไทยเป็นประเทศที่มีคนเสียชีวิตบนท้องถนนมากที่สุด เป็นอันดับ 2 ของโลก และอันดับ 1 ในอาเซียน
- โดยใน **ทุก 24 นาที จะมีคนเสียชีวิตบนถนนของประเทศไทยอย่างน้อย 1 ราย ซึ่งสาเหตุหลักมาจาก "ความเร็ว"** ที่ทำให้ในแต่ละปีคนไทยต้องจบชีวิตบนท้องถนนมากกว่าสองหมื่นราย

- **เมื่อเราขับรถเร็ว เราไม่สามารถคาดเดาได้ว่าระหว่างสองข้างทางที่เรามองไม่เห็น จะมีอะไรเกิดขึ้นบ้าง** หลายครั้งเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดเพียงเสี้ยววินาที ทำให้เกิดอุบัติเหตุ บาดเจ็บถึงขั้นเสียชีวิต
- ประเด็นสำคัญ คือ ระหว่างสองข้างทางของถนน มีความเสี่ยงมากมาย เช่น **เด็กที่เล่นอยู่ริมทาง สิ่งมีชีวิตต่างๆ ทั้งคนและสัตว์ที่อาจตัดสินใจข้ามถนน หรือออกมาอยู่บนผิวถนนอย่างกะทันหัน หรือแม้กระทั่งรถที่กำลังจะออกจากซอย รวมถึงป้ายเตือนให้ชะลอความเร็ว**

- การเหยียบเบรกเพื่อหยุดรถ ปกติจะใช้เวลา 2 วินาทีในการตัดสินใจ จนกระทั่งเท้าแตะเบรก และ**เมื่อขับรถด้วยความเร็วที่มากขึ้น ก็ยิ่งจำเป็นต้องใช้ระยะในการหยุดรถที่มากขึ้น** ซึ่งเป็นวินาทีแห่งความเป็นตายของชีวิตที่เสี่ยงมากขึ้น
- ในกรณีความเร็วที่ 50 กม./ชม. มีระยะเบรกที่ 27 ม. ในขณะที่ความเร็ว 90 กม./ชม. ต้องใช้ระยะเบรกถึง 83 ม. นั่นเป็นระยะเบรกมากขึ้นเกือบ 3 เท่าเลยทีเดียว นั่นหมายความว่า **ทุกความเร็วที่เพิ่มขึ้น คือ ความเสี่ยงที่เพิ่มขึ้น**

- **วิสัยทัศน์อุโมงค์**

SCGC

SCGC CONFIDENTIAL © 2023

PPE Communications

นายสันติภาพ
Safety System Engineer

SCGC

INTERNAL Do Not Distribute

การสั่งซื้ออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

รู้หรือไม่ ! การสั่งซื้อ PPE นอกเหนือจากมาตรฐานที่บริษัทกำหนด
ต้องผ่านการพิจารณามาตรฐานและใบรับรองจาก Safety ภายในบริษัทก่อนทุกครั้ง

การสั่งซื้อ PPE ที่ถูกต้อง และปลอดภัยมีขั้นตอนการดำเนินการดังนี้

1. PPE ที่ผ่านการอนุมัติตามมาตรฐาน ให้ซื้อผ่าน ROOTS
2. **หากต้องการ PPE ที่นอกเหนือจากที่บริษัทกำหนด ให้ดำเนินการดังนี้**

ผู้ต้องการใช้แจ้ง Safety Company (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือ คณะกรรมการความปลอดภัย)

Safety Company พิจารณามาตรฐานรองรับ และจัดให้มีการทดสอบตามมาตรฐาน

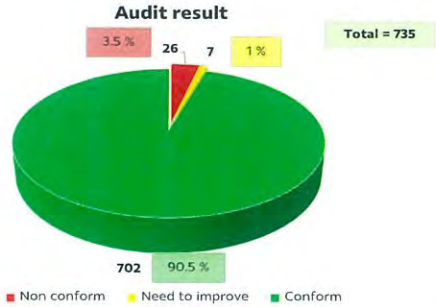
หากผ่านเกณฑ์ตามมาตรฐาน SD-SF-D-0007 PPE Specification ให้แจ้งหลักฐานผ่าน PMM ทุกครั้ง

หมายเหตุ : หากต้องการให้เป็น PPE ที่ใช้ทั่ง SCGC ให้พิจารณาผ่านหน่วยงาน Corporate ตามขั้นตอนการพิจารณา

Top 5 Non conform result from SAFETY Audit application

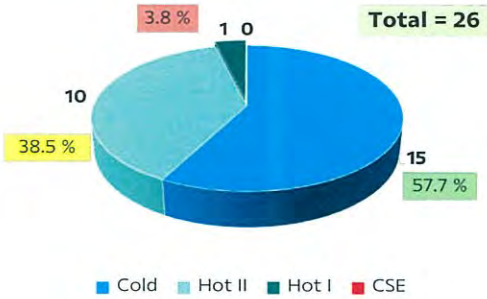
นายประเสริฐ
Safety Operation Engineer

Result from SWP Audit application



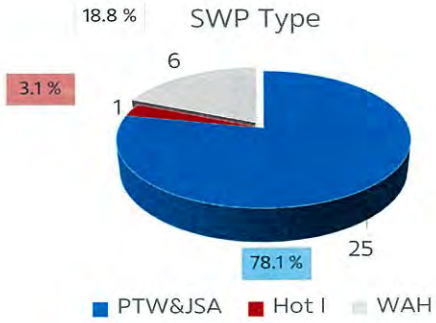
Type of work	Total	N	NC	Conform
Cold	335	1	15	319
Hot II	289	4	10	275
Hot I	60	1	1	58
CSE	51	1	0	50
Total	735	7	26	702

Result : Non conform แยกตาม Type of work



Type of work	NC
Cold	15
Hot II	10
Hot I	1
CSE	0
Total	26

Result : Non conform แยกตาม Type of Risk work



Type of SWP	NC
PTW&JSA	25
Hot I	1
WAH	6
Total	32

From SAFETY Audit application

สื่อสาร : กรณีเป็น Non conform ให้เพิ่มการลงข้อมูล
เกิดจากใคร สาเหตุใด

นายประเสริฐ
Safety Operation
Engineer

นายกฤตนัย
วิศวกร-ระบบอาชีวอนามัย
และความปลอดภัย

Safety Observation Program

Safety Observation Program

TPE OBSERVER
WE CARE FOR EVERYONE

Observation Schedule in Y2023

ใคร (WHO)	บ่อยเพียงใด (HOW OFTEN)
Top Management	
1. กรรมการผู้จัดการ (Managing director)	1 ครั้ง/เดือน
2. ผู้จัดการฝ่ายผลิต (Division manager)	1 ครั้ง/เดือน
Mid-management	
1. ผู้จัดการส่วน (Department Manager) ผจส.ผลิต, Logistics, CPD, QA&QC (LAB)	2 ครั้ง/เดือน ผจส.อื่นๆ 1 ครั้ง/เดือน
First- line Supervisors	
1. ผู้จัดการแผนก (Section manager)	4 ครั้ง/เดือน
2. วิศวกร (Engineer)	2 ครั้ง/เดือน
3. หัวหน้างานผลิต (Foreman/Supervisor)	4 ครั้ง/เดือน (ครอบคลุมทุกกะ)
4. พนักงานระดับปฏิบัติการ (Operator)	2 ครั้ง/เดือน
SM&SD professional	
1. ผู้จัดการ/ วิศวกร / เจ้าหน้าที่	4 ครั้ง/เดือน

SE-M-0002 : คู่มือการสังเกตและ
วิเคราะห์พฤติกรรมความปลอดภัย

จากที่ประชุม Safety culture TFT เสนอขอปรับตารางและเอกสาร SE-M-0002 ให้เป็น **ขั้นต่ำคนละ 1 เรื่อง ทุกตำแหน่ง** เพื่อให้มีความเข้าใจตรงกัน สร้าง Awareness และ ใช้ทำ winning mindset ในที่ประชุม Safety networking

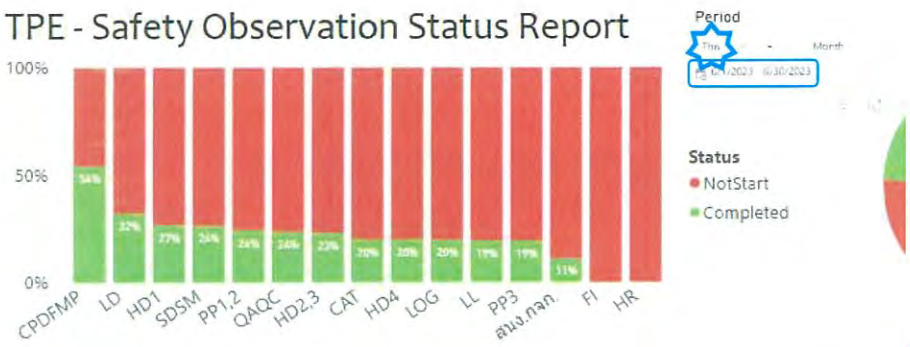
*ปัจจุบันมีการลงข้อมูลอื่นๆลงใน
ระบบ คือ SHE audit SWP app

Action item : TPE-Observer สามารถเริ่มบันทึก "Safety observation ใน ระบบเดือน มิถุนายน 2566 เป็นต้นไป

https://scgchem-so.scg.com/

หรือแสกน QR Code

แจ้งสถานะการส่ง Safety Observation Checklist ของ TPE
ประจำเดือน มิถุนายน 2566



สามารถตรวจสอบข้อมูลโดย Click >>https://app.powerbi.com/groups/me/reports/e21a12a0-5ea8-4f09-b7e7-e320d7c67305/ReportSection?ctid=5db8bf0e-8592-4ed0-82b2-a6d4d77933d4&experience=power-bi&bookmarkGuid=f41bd76f-873c-4edb-8af3-5a61b339e230

คะแนนสะสม Jan – Jun 2023

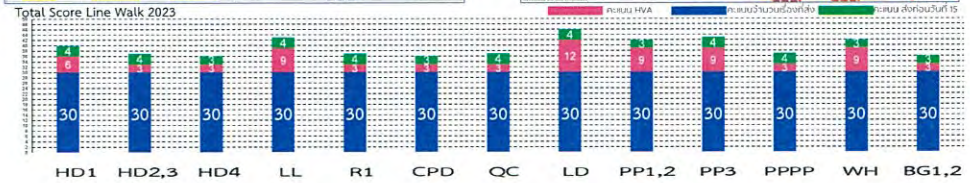
BG : รถ TANK CAR มีความเสี่ยงชนผู้ให้สัญญาณระหว่างถอยรถเข้าจุด Load สินค้า

R1 : Line Drain C-2701 มีรอยแตก และมีของเหลวไหลออกมา

LD : ฉานวางสารเคมีชำรุด

LL : Safety Closing valve – hand wheel สภาพชำรุด

Total Score Line Walk 2023



3.4 Emergency Drill

ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี Annual Emergency Exercise 2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

Area		Level	LAW EAWEE Requirement	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
				2022												
Site 1	All Site - L2 LDPE HDPE1 LLDPE	L2 (*EIA Require LDPE)	Fire Chemical Spill Radiation Evacuation									20				เลื่อนแผนจาก 18 Oct.
	All Site - L1 Cat PP12	L1 (Night)	Fire Chemical Spill					10 Night								
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste		15											
Site 3	HD23 + Tcwax	L1	Fire Chemical Spill			15										
	OSBL/ROC	L2 (* Require ROC)	Evacuation										รอแผนจาก ROC to confirm			
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste						7							เลื่อนแผนจาก 16 Aug.
Site 7	RIL - ระดับ 1 ยังคงวัด *TPE เป็นค่าภาพ HD4 ตั้งต้น PP3 ร่วม	L3 (*EIA Require RIL)	Fire Radiation Evacuation								9					เลื่อนแผนจาก 14 Jun.
	Store - L1		Fire Haz. Waste Evacuation							5						ขอเลื่อนแผนจาก 19 June.
	PPC - L1	L1	Fire Radiation Evacuation									6				
Site10	WH10 - L1	L1	Fire Evacuation				7									เลื่อนแผนจาก 05 Apr.

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	10
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	5
คงเหลือที่ต้องซ้อม	5
ภาพรวม	50%
Complete	

External and Community Emergency Exercise2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

Area		Level	LAW EAREE Requirement	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
BST	BST, BSTE , NBL จำนวน 12 ครั้ง/ปี		Fire Chemical Spill			3		31	23		25					เลื่อนแผนจาก 21 Feb. เลื่อนแผนจาก 20 Apr.
BSTE			Fire Chemical Spill			29		17		17		23				เลื่อนแผนจาก 21 Mar.
NBL			Fire Chemical Spill			30		11		27		7				
Support SCGC	Site 2,3,7,9 SCG ICO							10 ICO 26 MTT	21 ROC				MFC	GSC MOC	TPC	
EMAG Gov.	สนับสนุนซ้อมแผนในกลุ่ม EMAG และ ราชการ															
Community	รร.บางตาพุดพันพิทยาคาร													16		
	ชุมชนวัดบางตาพุด										9					
	ชุมชนอิสลาม										9					
	ชุมชนบางยา										9					

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	23
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	9
คงเหลือที่ต้องซ้อม	14
ภาพรวม	39%
	Complete

Activity Annual Emergency Exercise 2023 Catalyst & Store operation

Exercise Catalyst & Pilot plant

Exercise SCG ICO & Store Operation

4.1

SHE KPIs 2023

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

TPE SHE KPIs '2023

ดัชนีวัดผล (Performance Index)	Target	Actual Process	Actual Non-Process	
1. เหตุการณ์ที่ทำให้บาดเจ็บ/เจ็บป่วยจากการทำงาน (Injury/Illness)	0	0	0	
2. เหตุการณ์ไฟไหม้ หรือการระเบิด (Fire&Explosion)	0	0	0	
3. สารเคมีรั่วไหล (Loss of Primary Containment/LOPC)	0	0	0	
4. ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage)	0	0	0	
5. การปฏิบัติไม่สอดคล้องกับกฎหมาย (SHE Non-Compliance)	0	0	0	
6. จัดร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Incident)	0	0	0	
7. อุบัติเหตุจากการขนส่งผลิตภัณฑ์ (Distribution)	0	0		
8. อุบัติเหตุที่เกิดจากรถยนต์บริษัท (Motor Vehicle Accident)	0	0		

เบอร์ติดต่อที่สำคัญ First Aid Site#1 : Tel. 2181

Emergency Center : Tel. 2191, 2199

4.5

ตรวจสอบ
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
(SHE Audit)

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย [redacted]	ผู้เข้าร่วม Audit	Inspection Result	Status / Resp.
Jan.	QA&QC Site#7	K. สมชัย บ.	K. ชูชาติ พ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	คลังสินค้า Site#1	K. สุพจน์ ฝ.	K. สิริพงษ์ พ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
Feb.	คลังสินค้า Site#3	K. มาโนช ฉ.	K. วิชิต บ.	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	คลังสินค้า Site#7	K. สันติภาพ ม.	K. ประเสริฐ ว	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

SHE audit 2023

เจ้าของพื้นที่ ต้องกรอกผลการแก้ไข "ภายใน 30 วัน"

Month	Audit Area	Auditor		Status	
		คกก. SHE ตามกฎหมาย [redacted]	ผู้เข้าร่วม Audit	Inspection Result	Status / Resp.
Mar	LD	K. นิรัตน์ ว.	K. ประเสริฐ ว	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	PCL Site#1	K. ณัฐพล พ.	K. ภัญธดา ศ	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว
	HDPE#1	K. สันติภาพ ม.	K. นิโรจน์ ข	In process	แก้ไขเรียบร้อยแล้ว

TPE Sustainable Development Management

3Ps

Purpose
1. Follow up action item from last meeting
2. Propose for update ESG Policy 2023
3. Update information from Corporate Envi. & Health Meeting
4. Follow up Compliance progress (New laws assessment and NC issue)
5. Follow up Occ. Health and IHMS progress
6. Update Envi. performance KPIs and dashboard
7. Follow up EIA/IEE report and requirement progress
8. Follow up Environmental management & operation progress
   (Envi. operation networking, Energy & GHG, Water & Waste, VOCs)

Process
Meeting, Discuss and Management decision

Product
1. Direction and approved for Environment, Energy, Compliance and OH&IH
2. Action item from Environmental Mgt. Committee Meeting No.3-2023

120 min

Activity Health Promotion เดือนพฤษภาคม และมิถุนายน 2566

Running Together **HDPE2,3 & PP3**

Live Talk Friday **NCDs 26 May 2023 (13.00-16.00)**

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) เข้าเยี่ยมชม TPE site 7

วันอังคารที่ 9 พฤษภาคม 2566 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก(มาบตาพุด) นำโดย ผอ.สุพัฒน์ ได้เข้าเยี่ยมชม TPE site 7 (HDPE4 & PP3)

TPE นำโดย พี่โอป ศิริพันธ์ , พี่ไกร ไกรสิทธิ , พี่โป้ง ปฏิญญา ร่วมต้อนรับ
โดยมีการนำเสนอ Overview ของหน่วยงานผลิต HDPE4 และ PP3 รวมถึงพา ผอ. และคณะฯ เข้าเยี่ยมชมกระบวนการผลิต
ซึ่งการเยี่ยมชมเป็นไปได้ด้วยดี

กำหนดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ฯ Site7 : 30 พ.ค. 66

กำหนดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ฯ Site7
ครั้งที่ 1/2566
วันที่ 30 พ.ค. 66 เวลา 9.00-12.00 น. ณ ห้อง Auditorium
อาคาร Admin RIL

ตัวแทนผู้เข้าร่วม TPE : HDPE4, PP3, SD

ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ Site3 ครั้งที่ 1/2566

SCGC

การประชุมคณะกรรมการ
มวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม

บริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด
บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

โดยมีระเบียบวาระการประชุม ดังนี้

วาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม
วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา
วาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด และบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
- 4.1 แนะนำข้อมูลสถานประกอบกิจการของโครงการ
- 4.2 สถิติอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 4.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 4.4 แผนและผลการดำเนินงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคม
- 4.5 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือความก้าวหน้าของการพัฒนาโครงการ
- 4.6 อื่นๆ (ถ้ามี)

วาระที่ 5 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา
INTวาระที่ 6 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)

โดยมีผู้เข้าร่วม คือ คณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูงโรงงานที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์และสารอะโรเมติกส์ของบริษัท ระยองโอเลฟินส์ จำกัด (หน่วยงานราชการและชุมชนประมาณ 50 ท่าน)

SCGC

Eco Factory 2023 Progress Update

Activity	Resp.		2023 Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov
1. Kick-off data preparation	SD, Acc.	P									
		A									
2. Meeting & Preparing data	SD, Sub-committee, CSR, PMM, Product stewardship	P									
		A									
3. 3rd party Audit	SD, Sub-committee, CSR, PMM, Product stewardship	P									
		A									
4. Clarify comment/issues and submit final data	SD	P									20
		A									
5. Re-certified	FTI, Auditor	P									
		A									

Progress Update

Mar-23
- Kick-off with Acc. – **Done**

Apr-23
- Analyze the previous data and self evaluate by SD – **Done**

May-23 (Preparing data in-house)
- Acc Preparing data for Eco Efficiency 2019-2022 (Product, Raw mat., Net Sale, Water, Energy) – **On Progress**
- SD Preparing data for Eco Efficiency (Waste, Calculate GHGs, etc) – **On Progress**

What Next?

Jun-Jul-23 (Preparing data out-house)
- Kick-off and preparing data with CSR, PMM, Product stewardship

**Remark Eco Factory certificate expire on 7 Dec 2023

INTERNAL Do

SCGC

LCA Report Update

Activity		Control Point		2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Resource &Budget	Identify human recourse and estimate budget														
	1. Propose Resource & Budget at TPE Commercial *(Critical process)	P iO Approval	P												
			A												
	1. Propose Resource & Budget at TPE Manufacturing *(Critical process)	P Preeda Approval	P												
			A				We are here								
LCA	1. Kick off implementation (อธิบาย work process และวางแผนการเก็บข้อมูล		P												
			A												
	2. Collect & Measurement LCI Life cycle inventory data 2022)	Complete data	P												
			A												
	3. Review data and Run Sima pro program by consultant *(Critical process)	LCA Report docx to SGS (All topics)	P												
			A												
	4 LCA report (Word Report / PPT สรุปผล/ Sima Pro file=> Excel) and compare with competitor	Audit Plan	P												
			A												

Workload (May-July)
Meeting 2 / month
Data collection (E-mail or phone call)

Team member HD#3 Engineer (Energy team) / Env / Accounting / Product Stewardship

To do list update

1 ส่งข้อมูลน้ำเสีย/มลพิษทางอากาศให้กับทางทีมอาจารย์ → SD
2. ตรวจสอบข้อมูล Vent gas ที่ส่งไป flare ว่ามี Route ใดบ้าง มีการ Monitor อย่างไร → HD2,3
3. ส่ง file CFP Vendor ระยะทาง / สารเคมี SDS ให้กับทางทีมอาจารย์ → SD

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Acknowledgement Issues

Propose for update ESG Policy 2023

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Propose for update ESG Policy 2023

เพื่อให้สอดคล้องกับประกาศนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนของ SCGC ประจำปี 2566 จึง
ขอเสนอเพิ่มเนื้อหาเกี่ยวกับการดำเนินงานด้าน Product Stewardship ใน ESG Policy ของ TPE

Existing Wording

ด้านสิ่งแวดล้อม (E)

2. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมของสินค้า โดยมีเป้าหมาย ดังนี้
   2.1 ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดในแต่ละโรงงาน โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ตามแผนงาน

New Wording for Approve

2. ผลิตสินค้าและบริการด้วยความรับผิดชอบตามระบบการจัดการการดูแลสินค้าให้มีความปลอดภัยและเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม (Product Stewardship Management System) หลีกเลี่ยงและควบคุมการใช้สารเคมีที่เป็นอันตรายต่อความปลอดภัย สุขภาพ และสิ่งแวดล้อมในการผลิตสินค้าและบริการ และประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์ ตลอดวัฏจักรชีวิต ซึ่งในการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยและความเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมของสินค้า ~~โดย~~มีเป้าหมาย ดังนี้
   2.1 ได้รับการรับรองฉลากคาร์บอนฟุตพริ้นท์ของผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ตลาดในแต่ละโรงงาน โดยมีเป้าหมายไม่น้อยกว่าร้อยละ 100 ตามแผนงาน

SCGC

Information from Corporate Environmental Committee

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

3.1 EPAP Timeline Update

Environmental Performance Assessment Program (EPAP) 2023 Timeline (เสนอใหม่)

- **Nov 2023** — First Self-Declaration
- **Jan 2023** — Final Self-Declaration - Feedback form BU
- **Jan 2023** — Verify EPAP Self-Declaration form & audit result by 3rd Party
  Invite BU representative to join
- **Jul 2023** — Revise & Test
- **Sep 2023** — Self assessment Training by 3rd Party
- **Oct 2023** — Develop platform & English version
  Pilot บางบริษัทใน ต่างประเทศด้วย ต่างประเทศยังไม่ ดำเนินการจนกว่า ประเทศไทยจะโอเค
- **Nov 2023** — First Self-Declaration & re-visit

3.2 Green Procurement Reassessment

Approve by
- ✓EMS Taskforce 5-Apr-2023
- SSD-SCGC 11-Apr-2023
- SD-SCG 23-Jun-2023

	Verify & Update certification						Next action
	PMM	TMMA	GSC	TMFC	NPI	Total	
SCGC Green Procurement	57	11	9	10	23	110	
1. Active with Environment Certificate (ECO Label , ISO14001, GI)	35	8	5	6	23	77 (70%)	A. ขออนุมัติแก้ไขรายชื่อผู้ขายในทะเบียน จากการที่ผู้ขายมีการเปลี่ยนชื่อบริษัท = 3 ผู้ขาย
2. เข้าสู่ทะเบียนโดย SCG Approve และ ไม่มีการรับรองทางด้านสิ่งแวดล้อมโดย 3rd Party	17	0	2	3	0	22 (20%)	• ดำเนินการ Re-assessment by event audit
3. เข้าสู่ทะเบียนโดยฉลากเขียว แต่ไม่พบฉลากเขียวบน TEI Website (จำนวนรายการฉลากเขียว ที่นำมาทดแทนรายการเดิม)	5 (5)	3 (-)	2 (1)	1 (-)	0	11 (10%) (5)	B. ขออนุมัติแก้ไข ชื่อฉลากสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ผู้ขาย (จากฉลากเขียว เป็น SCG Green choice) C. ขออนุมัติถอดถอน 11 ผู้ขาย / เพิ่ม 6 ผู้ขาย รายการฉลากสิ่งแวดล้อม • ถอดถอน เนื่องจาก เป็นฉลากเขียว แต่ไม่พบฉลากบน TEI web GP • เพิ่มรายการฉลากสิ่งแวดล้อมที่นำมาทดแทนรายการถอดถอน

A. ขออนุมัติแก้ไขรายชื่อผู้ขาย ในทะเบียน (3 ผู้ขาย)

No.	ผลิตภัณฑ์ และ คุณสมบัติเบื้องต้น	รายการปัจจุบัน		ขอแก้ไขเป็น		หมายเหตุ
		ผู้ผลิต	เครื่องหมายการค้า	ผู้ผลิต	เครื่องหมายการค้า	
1	• คลอรีนเหลว • โซเดียมไฮโปคลอไรด์ • กรดไฮโดรคลอริก	AGC Chemicals (Thailand) Co.,Ltd	-	AGC Vinythai PLC.	-	ควบรวมกิจการ
		VINYTHAI PUBLIC COMPANY LIMITED	-			
2	Packaging	บริษัท แคร์เท็กซ์ เอเชีย จำกัด	-	Signode Systems (Thailand) Ltd.	-	เปลี่ยนชื่อกิจการ

Progress of Management Sub-Committee and Consideration Issues

Health & IHMS Committee

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

%Progress HRA & ERA 2023

TPE เข้าร่วมโครงการสถานประกอบการปลอดโรค ปลอดภัย กายใจเป็นสุข

วันที่ 27 เมษายน 2566 เข้าร่วมรับฟังประชุมชี้แจงการดำเนินงานโครงการสถานประกอบการปลอดโรค ปลอดภัย กายใจ เป็นสุข จาก สสจ.ระยองและสำนักงานป้องกันควบคุมโรคที่ 6 จ.ชลบุรี

วัตถุประสงค์ของการเข้าร่วมโครงการ

สิ่งที่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากผลการประเมินเบื้องต้น ทีมพี่เลี้ยง รพ. เฉลิมพระเกียรติฯ

- ปลอดโรค => 90 % comply with requirement
  1) องค์กร ต้อง มีการประเมินความพึงพอใจของผู้รับบริการศูนย์สุขภาพดีวัยทำงานในสถานประกอบการ
  2) องค์กร ต้อง มีการดำเนินการส่งเสริมโภชนาการให้ผู้ปฏิบัติงาน รวมถึงตรวจวัดสารปนเปื้อนในอาหาร
  3) กิจกรรมส่งเสริมลด ละ เลิก บุหรี่ สุรา สารเสพติด
- ปลอดภัย => 100 % comply with requirement
- กายใจเป็นสุข => 80 % comply with requirement

ชวนเช็คสุขภาพใจ พร้อมรับคำแนะนำเบื้องต้นจากกรมสุขภาพจิต

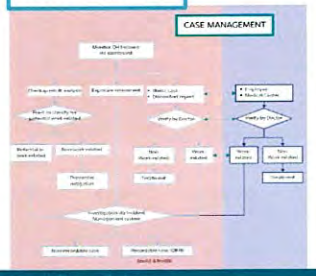
1. CLICK / SCAN

MENTAL HEALTH CHECK IN

PROACTIVE

Example of BU activity		Example of Company activity	
Engagement Survey	HR	Morale KPIs	CT Team
Doctor Anywhere	HR	Health Promotion Activities	SHE
Worker Benefits	HR	CSR Activities	HR-BP
Medical Service	HR	Engagement Activities	HR-BP
Health Promotion Activities	Corp. Health	Coaching & Feedback	CT Team

Case management



NCDs Program 2023 (โปรแกรมฟิตพิชิตโรค NCDs)

Plan | Complete | Delay Plan

Action List	R&R	Due Date Jan'23 - Dec'23	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1. Prepare health check results data 2020-2022	OHIH Section	Jan'23												
2. Set NCD high risk target group	OHIH Section	Feb'23												
3.Communication NCD awareness for Target group	OHIH Section	Feb'23			22&29 Risk Person	21 แม่ครัว	Live Talk 26							
4. Implement Program	OHIH Section	Mar-Aug'23												
5. Monitor participation & Promotion for engagement	OHIH Section	Mar-Aug'23												
6.Analysis health check results 2022 vs 2023 for Target	OHIH Section	Sep'23												

Activity for High Risk Person (Mar – May)

วันที่ 22 & 29 มีนาคม 2566 TFT Health จัดอบรมให้แก่ผู้สมัครโครงการโปรแกรมฟิตพิชิต NCDs 2023

Program Weekly Activity สำหรับผู้เข้าร่วมโครงการ เน้นปรับพฤติกรรมการออกกำลังกายและอาหาร

Activity for High Risk Person (Mar – May)

วันที่ 21 เมษายน 2566 คณะ TFT health และทีมงาน GA จัดอบรมแม่ครัว TPE หลักสูตรอาหารปลอดโรค ปลอดภัย

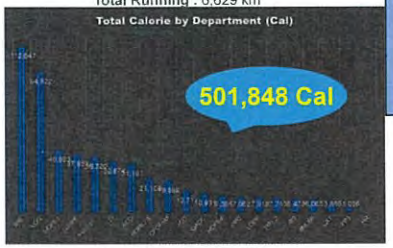
Next to do : แม่ครัวแต่ละร้านคิดเมนูที่เป็น

วันที่ 10 พฤษภาคม 2566 ได้เชิญเจ้าหน้าที่จากทีมโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติฯ สุ่มตรวจสารปนเปื้อน 6 ชนิด

Next to do : ดำเนินการจัดแผนงานแก้ไขผลที่ผิดปกติ

TPE Running Challenge & Calories Credit 2023

Total Running : 6,629 km



Total Calories : 501,848

ประกาศรายชื่อผู้ได้รับรางวัลเดือนเมษายน

เมษายน	Santi Kommorn	HDPE1	12,890.00
	Pongsiri Naruemitpanichkul	FI	10,398.00
	Methaporn Towatcharakul	IBS	5,182.00
	Nalinrat Namkratoke	SHE	4,202.00
	Pornprasit Wannasomroeng	LOG	6,038.00
	Running Challage TOP 5 (Gift card 300 THB)		
	Kittichai Khajornkitrawee	FI	130.00
	Chuphan Pongphan	SHE	161.37
	Maliwan Maksiri	ACC	297.20
	Nitat Wisutthi	CPDFnM	105.59
	Rujiporn Keepthong	LOG	50.50
	Lucky draw (Gift card 100 THB)		
	Supakrit Suttiphattanakit	HDPE1	62.88
	Sirada Ampornsittikul	HDPE2,3	86.65
	Jirat Panchalak	ICO	52.18
	Ananya Sukumjaroenphan	LLDPE	4,800.00
	Haris Khemasirikasem	LOG	10,723.00
	Vinai Sangmee	PPC	4,000.00

Running Together

กิจกรรม Running together

- 24 เม.ย. & 11 พ.ค. 2566 วิ่งร่วมกันกระชับความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยงาน IF/HD4 และบริษัท ICO ที่อ่างเก็บน้ำทับมา
- 17 พ.ค. 2566 2566 วิ่งร่วมกันกระชับความสัมพันธ์ระหว่างหน่วยงาน SMSD & LOG

Progress of Management Sub-Committee and Consideration Issues

4.3 Environmental Committee

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

EIA monitoring Result Jan-May 2023

Air Quality

EIA/IEE	Stack
LDPE	●
LLDPE	●
R1&C1	Jun
CPD1	●

Water Quality

LDPE	●
HDPE1	●
LLDPE	●
PP1&2	●
HDPE2&3	●
CPD1	●
HDPE4	●
PP3	●
PPC	●

Working Area

EIA/IEE	เสียง	สารเคมี	ฝุ่น	ความร้อน	Noise Dose	น้ำใต้ดิน
LDPE	●	●		●	●	Jun
HDPE1	●	●		●	●	
LLDPE	●	●		●	●	
R1&C1	●	●		●	●	
PP1&2	●	●	●	●	●	Jun
HDPE2&3	●	●		●	●	Jun
CPD1	●	●		●	●	
HDPE4	●	●	●	●	●	Jun
PP3	●	●	●	●	●	Jun
PPC	●	●		●	●	Jun

○ = แผนการตรวจวัดมาตรการ EIA ● = ตรวจวัดแล้ว รอผล ● = ผลตรวจวัดผ่าน ● = ผลตรวจวัดไม่ผ่าน

เรื่องร้องเรียน

- ไม่มีเรื่องร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียงและไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

ผลการดำเนินการ

- ไม่มีข้อร้องเรียน

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี 2566 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ข้อมูลการร้องเรียนประจำปี บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

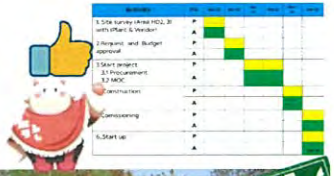
เดือน	จำนวนครั้งข้อร้องเรียนแยกตามประเภทของสาเหตุ(X)							จำนวนผู้ร้องเรียน(Y)			
	Flare(แสงสว่าง, ควันดำ,เสียงดัง)	ฝุ่น Dust	กลิ่น Leak	อัคคีภัย Fire	เสียงรบกวน Noise	น้ำเสีย Waste water	รวม Total	ผู้นำชุมชน	บุคคลทั่วไป	สื่อมวลชน	ข้อผู้ร้องเรียน
มกราคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กุมภาพันธ์	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มีนาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
เมษายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤษภาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
มิถุนายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กรกฎาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
สิงหาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
กันยายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ตุลาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
พฤศจิกายน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
ธันวาคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	-

Strengthen Environmental Operation control

ปรับปรุงบ่อดักเม็ดพื้นที่ HD2, 3 (OCS)

Status:

หน่วยงาน HD2, 3 ได้ดำเนินการทำบ่อดักเม็ดสำเร็จตามแผนงานในช่วงวันที่ 5 เมษายน 2566 ที่ผ่าน



บ่อดักเม็ดพื้นที่ HD2, 3 (OCS)

OCS : Rating Report standardize and endorsed OCS procedure

Operation Clean Sweep

Rating Area Site7, 10 in May 2023

KAIs

NEWS REPORT

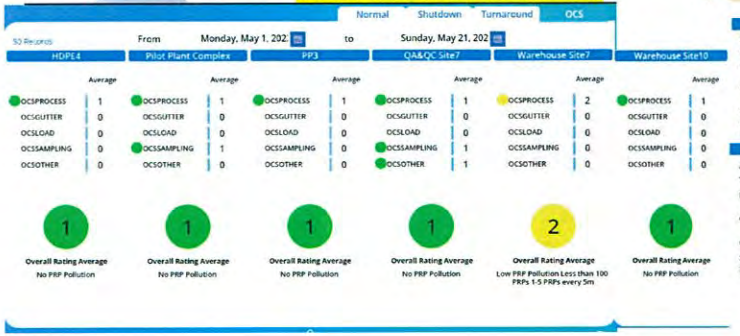
Rating Area The Plastic Resin Pellet Pollution (PRP)

ACTION!

CONTINUOUS IMPROVEMENT

จัดเก็บทันที Good

New



OCS: Implémentation Action Plan 2023 @ TPE Site3

Step	Implementation Plan	How	Required Participants	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	OCS preparation and Kick-off TFT 1.1 Communicate OCS Implementation plan 2023 and OCS knowledge	Meeting	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)												
2	Conduct site audit 2.1 Create site audit check list 2.2 Communicate audit check list to TFT 2.3 Conduct site audit 2.4 Summary site audit result (Gap finding)	Meeting, Audit, Report	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)												
3	Gap improvement from site audit 3.1 Gap finding priority 3.2 Set up improvement plan for equipment and facility + training	Meeting	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)					2	2	2	2	2			
4	Procedure and training package 4.1 Review OCS procedure 4.2 Develop OCS training package + Train the trainer 4.3 Conduct OCS training (100% site3)	Meeting	ENV team, คณะทำงาน (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO)					5	5	5	5				
5	OCS Implementation at TPE site3 5.1 Follow up gap improvement progress 5.2 Health check and report (Daily check and comply procedure)	Site audit	ENV team, คณะทำงาน ENV operation networking							5	5	5			
6	Follow up and get feedback 6.1 Cross function, Sharing best practice and get feedback 6.2 Improve procedure and daily check list	Site audit, meeting	Site audit: (HD2, HD3, Logistic Site3, CPD1, CPD3, QA Site1, 3, TC-Wax, SCG ICO) Meeting: ENV team, คณะทำงาน ENV operation networking								10	10			
7	Standardize and endorsed OCS procedure in TPE ENV. Comm ing	Meeting	ENV team, TPE ENV. Committee										10		

2023

Plan Actual

© SCGC 2022

SCGC

OCS : Gap improvement from site audit Site3

สรุปการสำรวจเหตุการณ์ หรือ Activity ที่ทำให้เม็ดพลาสติกหกหล่น และปริมาณที่เกิดใน Activity นั้นๆเพื่อนำไปปิด Gap ต่อไป

Finish In-progress Delay

Categorize18/		Status Gap OCS
Process	Gap finding	78
	Complete	26
	In-Progress/	52
รางระบายน้ำ	Gap finding	11
	Complete	5
	In-Progress/	6
จุด Load/ขนส่ง	Gap finding	49
	Complete	9
	In-Progress/	40
จุด Sampling	Gap finding	21
	Complete	14
	In-Progress/	7
Procedure/ Check list	Gap finding	10
	Complete	0
	In-Progress/	10

Process

รางระบายน้ำ

จุด Load/การขนส่ง

จุด Sampling

Procedure/ Check list

ประเด็น จากการ Clean อุปกรณ์ต่างใน Process

ประเด็น เรื่องการหกหล่นใกล้รางระบายน้ำทิ้งของโรงงาน

ประเด็นที่เกิดจากกิจกรรม ที่จุด Load ต่างๆ

ประเด็น เรื่องเศษ Pellet จากการ Sample

กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานหรือการตรวจสอบ

Completed 32% (54 of 169 Item)

SCGC

Road Map : โครงการคัดแยกขยะ TPE Site1 (Pilot in Y2023)

2022 — Nov-Dec — DONE

Commitment and Kickoff:
- Kickoff คณะทำงาน Environmental Operation Networking
- จัดทำแผนงาน
- MD ประกาศเป้าหมายและแผนงาน

2023 — Jan-Apr — DONE

Inspection and facility:
- สื่อสารประเภทการคัดแยกขยะ และกิจกรรมที่จะเกิดขึ้นในปี 2566 100%
- จัดทำ Workshop get voice จากตัวแทนทุกหน่วยงานใน TPE
- สรุป Gap ที่พบและแนวทางแก้ไข
- ติดตามให้มีการปิด Gap ครบ 100%

2023 — May-Aug — IN PROGRESS

Build awareness and Promotion :
- จัดกิจกรรมส่งเสริม Awareness (By SD, FM และ Area owner) เช่น Gift, Video clip
- สื่อสารความคืบหน้าให้ผู้บริหาร และพนักงานรับทราบอย่างสม่ำเสมอ
- กิจกรรมวัดผล (KPI) Before VS After จำนวนขยะส่งเทศบาลต้องลดลง (By FM)
- Monitoring ผ่าน Group Line แม่บ้าน (Daily)

2023 — Sep-Nov — Next Step

Standardize and Monitoring:
- Update ใน Waste management procedure (EM-P-0005) ที่เชื่อมโยงกับแผนการฝึกอบรมตาม JD ของพนักงาน
- FM รายงานผลในวงประชุมที่เป็น Routine

เป้าหมาย Zero Waste ขยะสำนักงานที่นำส่งเทศบาล

#ใช้ให้คุ้ม #แยกให้เป็น #ทิ้งให้ถูก

Promotion การคัดแยกขยะ: แยกดีมีรางวัล

Promotion! ประกาศผล และมอบรางวัลหน่วยงานคัดแยกขยะดีเด่นประจำเดือน เมษายน 2566 มี 3 รางวัล ได้แก่

1 หน่วยงาน LDPE

2 หน่วยงาน CPD1

3 หน่วยงาน PP1, 2

2023

Zero Waste ขยะสำนักงานที่นำส่งเทศบาล

เมื่อวันที่ 10 พฤษภาคม 2566 ที่ผ่านมาหน่วยงาน SD & FM นำโดยพี่ต้น พี่วัณนะ และทีมงานได้เข้ามอบรางวัล การคัดแยกขยะดีเด่นประจำเดือน เมษายน 2566 ซึ่งมีหน่วยงาน LDPE, CPD1, PP1,2 ตามลำดับที่ได้รับ 3 รางวัลของเดือนนี้ การดำเนินกิจกรรมในครั้งนี้เพื่อสร้าง Awarenessให้กับพนักงานให้แยกประเภทของการทิ้งขยะได้อย่างถูกต้อง และเพื่อเป็นไปตามเป้าหมายของการ Zero การส่งขยะ ที่ไปเทศบาลต่อไปอีกด้วยครับ

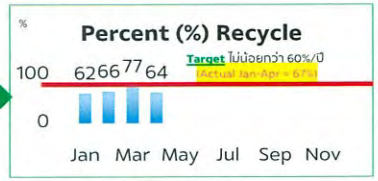
ลำดับที่	1	2	3
หน่วยงาน	LD	CPD	PP
ผลคะแนน	160	143	138

Waste Management (ขยะมูลฝอย) TPE 2023

สรุปการดำเนินงานการจัดการขยะมูลฝอยในพื้นที่ TPE Site1, Site10 Jan-Apr 2023

โครงการ Recycle TPE 2023

1. โครงการ RDF ส่งขยะไปเผาที่โรงไฟฟ้าขยะ จังหวัดระยอง
2. โครงการส่งขายชุมชนเนินพยอม เช่น ขวดพลาสติก กระป๋องโลหะ
3. โครงการ Paper X ส่งไปยัง SCGP
4. โครงการ Drop Point (Circular)
5. โครงการร่วมกับ CSR



Zero Waste 2023
ขยะสำนักงานที่นำส่งเทศบาล

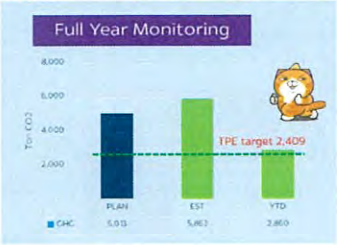
Energy & GHG Management

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

GHG Performance Monitoring

Emission(Apr'23)	Saving (Mar-Apr'23)	Saving(EST Full)	Saving(YTD)
34,554	1,331	5,863	2,860



Top 3 Projects

No	Highlight Projects	Plant	Saving(YTD) (TonCO2)
1	Stop cooling pump during SD	HD2,PP2,PP3	963
2	Waste heat recovery	LD	630
3	Reduce LS at T-5704	HD3	234

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Timeline : Energy Committee Activity 2023

Now

Work	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Energy Report			3rd Audit									
Capability building		ออดท์ ราชการ พร้อมาน + EN-F-0001	CFP Calculation		CFP Calculation	GHGs Scope1-3 awareness						
CFP		Collect data	Collect data	Consult	Consult	Consult	3rd Audit	Certified				
Green Choice									Preparing	Preparing	LD : Waste heat recovery	
Eco Factory									3rd Audit			Verify Result
Energy Work shop & Annual plan 2022									GHG work shop	Annual plan project workshop		
SCGC Energy Award		HD3,4 : Thermo compressor										

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

2023 CFP Schedule

CFP : TPE = Target 9 product groups / ICO = 9 grades

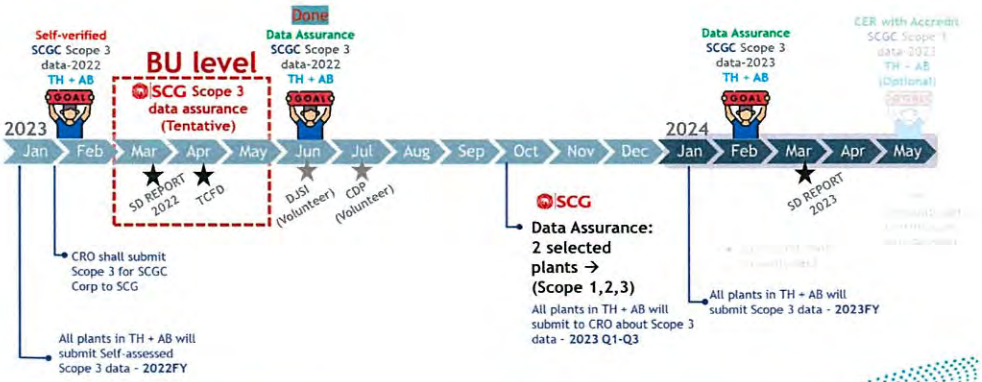
	Activity	Control Point	P/A	2022				2023							
				Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug
SCG ICO /TPE CPD	1. Kick off implementation	Inform data (Concern)	P	30											
			A												
	2 Accounting meeting	Get knowledge	P												
			A												
	2. Collect LCI data for - Data - Raw mat. and Waste transportation data	Complete data	P												
			A												
	3. Review data by consultant	Complete verification sheet	P												
			A												
	4. Verify Data by 3rd party	Complete final verification sheet	P												
			A												
	5.TGO committee approval	Complete findings	P												
			A												

SCGC

GHG Scope3

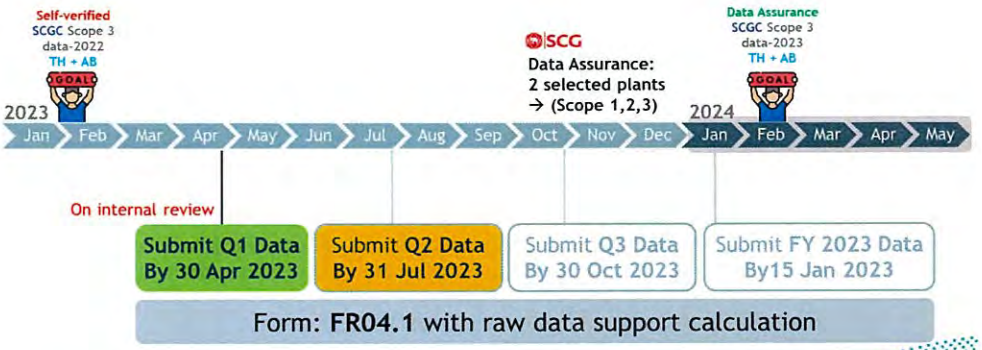
SCGC

Scope 3 disclosure - 2023/24 TIMELINE for SCGC Corporate



SCGC

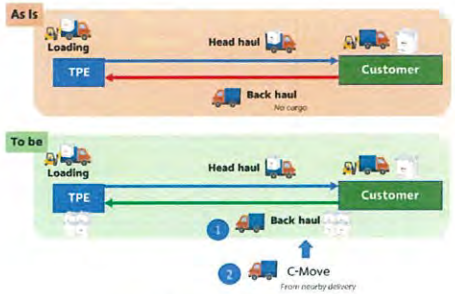
Scope 3 disclosure - 2023/24 TIMELINE by Plants



SCGC

Backhaul Packaging Project

Objective: Reduce CO2 from Backhauling



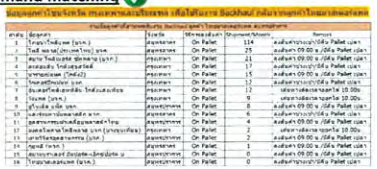
Potential supplier for Backhaul

THAI MASTERPACK COMPANY LIMITED UNIQUE

THAI MASTERPACK COMPANY LIMITED **Backhaul test**

Communication Flow Setup

Demand matching



What Next

- Trial Test on 22-26 May for operation concern monitor
- Gap closing and Go Live within 1week of June

SCGC

EV Update

Concern point update from Last meeting

- Fease EV ทำแล้วคุ้มค่าเมื่อเทียบกับ subsidize ส่วนต่างกำไรไม่ประมาณกี่% ใหวจริงไหมในระยะยาว
- Operation flow เป็นอย่างไร จุดชาร์จ การวิ่ง การพักผ่อน ตีตารางผมไว้อย่างไร
- อัพเดทตัวเลขไปคุยกับ SCGL เรื่องคนขับมาตรฐานของ SCG ตอนช่วงสูง รวมไปใน Cost แล้ววิ่งใหวจริงๆไหม

Route & Charging Verify

Potential Feasible

- Have a good partner with Chortawee for lower maintenance and EV charging operation cost
- Lower Truck investment cost due to Demand pooling (Economy of scale) (30-40% Lower than normal price)

Truck Spec & Cost verify

Criteria	Before	Now
	Chon Buri RY zone	
Truck Type	12W	12W
น้ำหนัก Load (MT per Trip)	15	15
ชื่อเส้นทาง :	แม่พลาซ่า	แม่พลาซ่า
ปลายทาง :	ชลบุรี (ศรีราชา)	ชลบุรี (ศรีราชา)
AVG Distance	100 KM (Round Trip 200KM)	100 KM (Round Trip 200KM)
บริษัทขนาดเล็กเล็กล้อง	26	26
ระยะเวลาส่งสุดๆ (วัน)	7	8
ค่าเที่ยว (บาทต่อเที่ยว)	5,700	5,000

What Next

- Study detail operation for project feasibility
- Study more on 6W truck for replace expire contract

SCGC

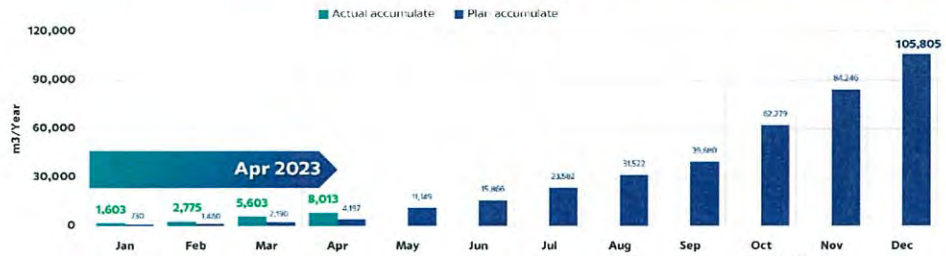
Water & Waste Management

SCGC

2023 Water saving project monitoring

⇒ Water Saving YTD'23 SCGC สามารถทำได้ดีกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้
⇒ Water Saving YTD'23 TPE ยังไม่มีการ Saving

2023 Water Saving Project



As of Apr 2023

Company	Water Saving Project Name	3R	Target 2023 (m3/y)	Project Start Planning	YTD Saving (m3/year)
ROC	Water recovery from Bike of TK-1500	Recycle	3,000	✓	2,640
MOC	Divert wash water SC to TK-3200	Reduce	4,900	May	
	T 5340 caustic optimization phase 2	Reduce	560	✓	281
	51 pressure optimization	Reduce	8,760	✓	3,815
TPE	HD2.5 Change from cooling tower to air cooler	Reduce	5,750	[illegible]	
	HD2.3 Reduce CW blowdown	Reduce	7,158	Jul	
	HD4 Increase CoC	Reduce	8,588	May	
	[illegible]	Reduce	[illegible]	[illegible]	
TPC	Maximize recycle WWT2	Recycle	43,464	Oct	
	Optimize process condition Demin 2 by PAC	Reduce	11,491	✓ (Apr)	1,277
		Total	105,805		8,013

Waste reduction and waste to value project year 2023

Waste Reduction as YTD'23 SCGC, TPE สามารถทำได้ดีกว่าเป้าหมายที่ตั้งไว้

Waste reduction projects year 2023

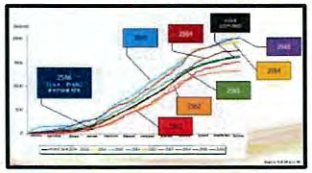
No.	Company	Project name	Y2023 reduction target (Ton/yr)	Waste type	Reduce/ Recycle/ Reuse		Jan-23	Feb-23	Mar-23	Apr-23	May-23	Jun-23	Jul-23	Aug-23	Sep-23	Oct-23	Nov-23	Dec-23	Total (Ton)
1	TPE	Reduce off spec OB grade waste	50	Non-hz	Reduce	Plan		5		5	5	5	5	5	5	5	5	5	50
						Actual	-	10	-	5									15
2		Reuse raw material packaging (LD1906M)	3	Non-hz	Reuse	Plan	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	3
						Actual	-	-	-	-									
3		Big Bag Reuse	40	Non-hz	Reuse	Plan	-	-	-	10	-	10	-	-	10	-	-	10	40
						Actual	3	5	0.9	4									12
4	MOC	Reduce moisture RWS	60	Non-hz	Reduce	Plan	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	60
						Actual	8	7	5	6									26
Total waste reduction (Ton)						Plan	5	10	5	20	10	20	10	10	20	11	11	21	153
						Actual	11	22	6	15	-	-	-	-	-	-	-	-	53

Schedule for waste processor audit (Yearly Audit)

No.	Activity	Resp	Plan/ Actual	2023 Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Kick of SCGC policy to waste processor *(Eco Factory for WP)*	Envi manu	Plan	20 Mar									
			Act										
2	Set the schedule for WP audit	Corp Envi	Plan										
			Act		5-May								
3	Review audit checklist (Plug in with the Eco Factory for WP criteria) and final review in Waste TF on June'23	Corp Envi/ Envi mau/ Waste TF	Plan				7-Jun						
			Act										
4	Communicate new WP audit checklist to all plants	Corp Envi	Plan										
			Act										
5	Audit (onsite 28 companies)	Waste TF	Plan										
			Act										
6	Summary	Corp Envi	Plan										
			Act										

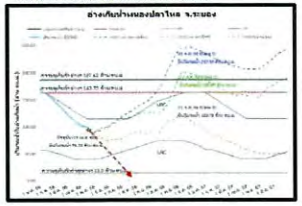
Water Situation ความเสี่ยงภัยแล้งที่อาจส่งผลกระทบต่อภาคอุตสาหกรรมในภาคตะวันออก

ปริมาณฝนสะสมปี66: ประเทศไทย ต่ำกว่าค่าปกติ 40% ภาคตะวันออก ต่ำกว่าค่าปกติ 60%



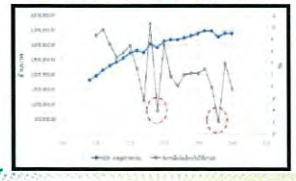
ENSO Model : มีโอกาสเกิด El Nino ตั้งแต่ ก.ค.นี้ มากกว่า 80% ทำให้ฝนน้อยและทิ้งช่วง

Water Simulation : อ่างฯเก็บน้ำหลัก จ.ระยอง หากเกิด El Nino จะทำให้ปริมาณน้ำเก็บกักในอ่างฯ ไม่เพียงพอต่อความต้องการใช้น้ำ



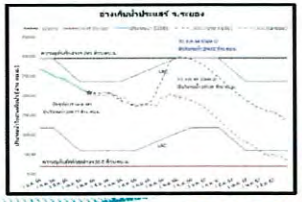
ผลกระทบต่อภาคอุตสาหกรรมในอดีต

ในปีที่เกิดภัยแล้งรุนแรง ปี 2554 และปี 2563 GDPภาคอุตสาหกรรม % การเติบโต -4.12% และ -5.94% ตามลำดับเมื่อเทียบกับปีก่อนหน้า

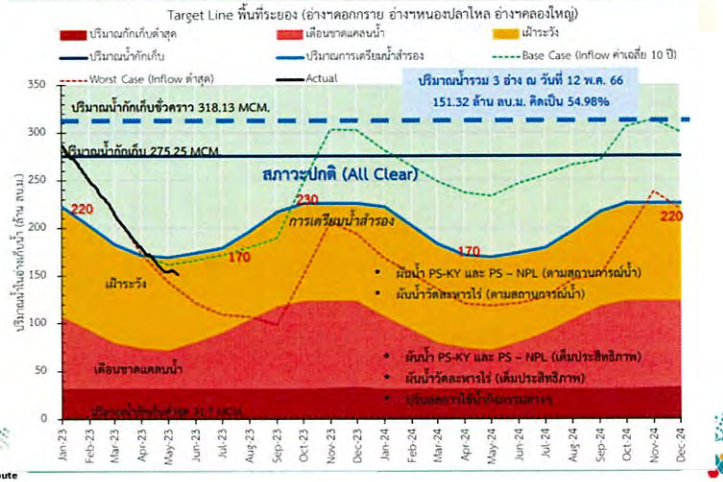


พื้นที่ EEC เป็นแหล่งอุตสาหกรรม แหล่งท่องเที่ยวและสร้างเศรษฐกิจหลักของประเทศ

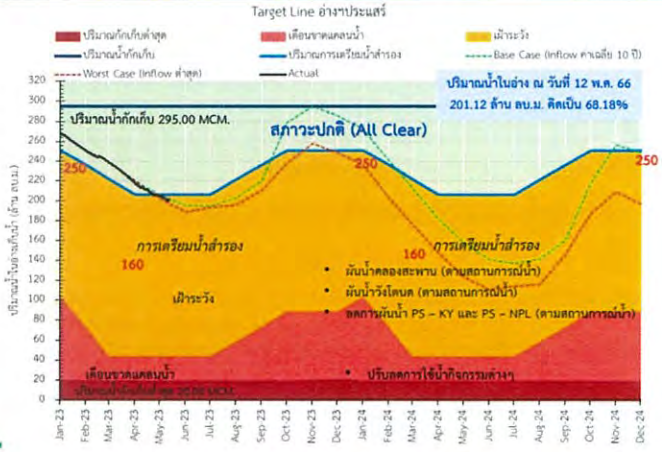
- หากฝนไม่ตกและไม่มี Inflow ปริมาณน้ำในอ่างฯ หนองปลาไหล จะเพียงพอการใช้งานประมาณ 3 เดือน (เส้นประสีแดง)
- ควรเตรียมระบบสูบฝนน้ำในโครงข่ายท่อส่งน้ำภาคตะวันออกให้พร้อมใช้งาน
- เร่งสูบฝนน้ำจากอ่างประแสร์มาเติมในช่วงฤดูฝน ปี 66 นี้ เพื่อรับมือภัยแล้งภาคตะวันออกที่กำลังจะมาถึง



Target Line และการคาดการณ์สถานการณ์น้ำในอ่างเก็บน้ำพื้นที่ระยอง



Target Line และการคาดการณ์สถานการณ์น้ำในอ่างเก็บน้ำพื้นที่ประแสร์



INTERNAL Do Not Distribu

SCGC

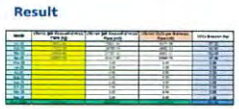
Air Emission Management

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Sharing การดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้หอเผาทิ้ง พ.ศ. 2565 ของ TPE ใน Air Taskforce 5/2023

Result



ในเดือนเมษายน 2566
ไม่มีควันดำที่เกิดจากหอเผาทิ้งและไม่มีข้อร้องเรียน

Fix CCTV

- ประกาศฉบับนี้บังคับใช้กับโรงงานที่มีหอเผาทิ้งในโรงงาน → TPE Site1
- ให้รายงานข้อมูลจำเพาะของ Flare
- ให้รายงานบันทึกการใช้ของหอเผาทิ้งและการควบคุมการทำงานของหอเผาทิ้งเป็นรายเดือน ภายในวันที่ 15 ของเดือนถัดไป
- หากมีควันดำจากหอเผาทิ้งที่สามารถสังเกตได้ด้วยตาเปล่ารวมกันเกิน 10 นาที ใน 240 นาทีใดๆ ให้สืบสวนเหตุการณ์และรายงานเป็นลายลักษณ์อักษรต่อกรมโรงงานภายใน 45 วัน
- ประกาศมีผลบังคับใช้วันที่ 2 พ.ค. 66
- ต้องเก็บข้อมูลและเอกสารที่เกี่ยวข้องไว้เป็นเวลา 2 ปี

INTERNAL Do Not Distribute

TPE Air Emission Management Plan 2023

No.	Title		Timeline 2023												Resp.
			Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	
1	VOCs Inventory Report	P	2022												Envi & All plant
		A													
2	Update VOCs Fugitives Data - HRU20 EL Cat (Cat) - HRU20 tank Isopar-E (LDI) : Done waiting for vendor - PPC (หนุนาน & MCPP) Plan commissioning 2023 - TC-Wax (CPD & FMP)	P													Envi & Plant & Vendor
		A													
3	**VOCs Application for Android** - Status: In progress	P													Envi
		A													
4	**ตรวจวัด VOCs Fugitives source**	P													All plant
		A													
5	ตรวจวัด VOCs Process Stack/Vent source - นำเข้าแผนงานการตรวจวัดงาน EIA	P													
		A													
6	**VOCs Project** - LL Process Vent Recovery - Hexane Tank to Flare (Finish within 2 May 2026)	P													
		A													
7	**จัดทำ TPE CoP Guideline & กำหนด Workflow การดำเนินการตามกฎหมาย นำขึ้นระบบ ISO**	P													
		A													
8	VOCs Management for TC-Wax	P													
		A													
9	รายงานตามกฎหมาย - Fugitives : S2.3/1	P													
		A													
10	รายงานตามกฎหมาย - Flare : S2.7 (ครั้งแรกภายใน 31 Jul 23) - Tank : S2.11 (ครั้งแรกภายใน 31 Jul 23)	P													
		A													
11	รายงานตามกฎหมาย - Tank : S2.12 ภายใน 31 Mar ของปีถัดไป	P													Envi & HD1 & PP1
		A													
12	รายงานตามกฎหมาย - Flare : S2.8 (รายงานประจำเดือน) - MSS : S2.9 (แจ้งก่อนซ่อมบำรุงใหญ่) - MSS : S2.10 (ทุกครั้งหลังซ่อมบำรุง)	P													Envi & All Plant
		A													

LLDPE : Reduce VOCs from Vent line
Status : เก็บข้อมูล Composition และติดตั้ง Flow meter เรียบร้อย
ทาง PTC สรุปผลการ Study ว่าจะทำการต่อเข้า Flare โดยไม่ทำการ Recovery
Next step : ดำเนินการทำ Hazop เพิ่มเติม และตรวจสอบข้อกำหนดด้าน Compliance

HD1, HD2&3 : Improve Hexane Tank to comply with New VOCs Law
Status : SSC approved for study
Next step : อยู่ระหว่างดำเนินการเก็บ Sampling รอบที่ 2 โดยจะทำการวัดใหม่ Plant ละ 3 ตัวอย่าง ช่วงรับ HX เข้า TK-703,TK-3703, ช่วง Normal (blow gas) ของทุก TK

SCGC

Update Progress VOCs App on Android System

No.	Title		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Resp.
3	**VOCs Application for Android** - Status: In progress	P													Envi

สรุปประชุมหารือ Solution 5/4/23

1) Mobile Application: ทีม IM ทำ App ขนาดจอ Mobile และส่งให้ TPE ทดสอบภายใน 21 Apr โดยทำแบบรูปภาพแนวนอน เนื่องจากเข้าไปทดลองให้ plant ใช้งานแล้วพบว่า แป้นพิมพ์ที่ใหญ่ไม่เป็นปัญหา แต่หากรูปภาพเล็กจะมีปัญหามากกว่า - **Done**
2) Tablet Application: ทดสอบกับ Server ตัว DEV ของ TPE ว่าติดปัญหาใดหรือไม่ - **Done**
3) Security: ทดสอบ Scan Security – **On Progress**

TPE : Test App บน Mobile & Tablet ร่วมกับ Vendor และทีม IT → Upload Application ขึ้น Play store → ตรวจสอบ/ แก้ไข ประเด็น Security → จัดทำคู่มือการใช้งาน App on Android System และการ เปลี่ยน Server → GO live

With in wk1 Jun 23

สรุปกรอบข้อเสนอเร่งด่วนในการเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคอุตสาหกรรม 5 ด้าน

ยกระดับ ขีดความสามารถ ในการแข่งขัน ภาคอุตสาหกรรม (Competitiveness)

1) การแก้ไขปัญหาต้นทุนพลังงาน
2) การแก้ไขปัญหาแรงงาน
3) การส่งเสริมและช่วยเหลือผู้ประกอบการ SMEs
4) การพัฒนาเศรษฐกิจอย่างยั่งยืน
5) การปรับปรุงกฎหมาย กฎระเบียบ เพื่อส่งเสริม Ease of Doing Business

4) การพัฒนาเศรษฐกิจอย่างยั่งยืน

1. ยกระดับการขับเคลื่อนโมเดลเศรษฐกิจสู่การพัฒนาที่ยั่งยืน

- ประเทศไทยมีความพร้อมและมีศักยภาพด้านเกษตร อาหาร และความหลากหลายทางชีวภาพ สามารถมาพัฒนาเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มสูงขึ้น เพื่อให้เป็นเศรษฐกิจหลักของประเทศ
- ประเทศไทยต้องพัฒนาเพื่อเปลี่ยนถ่ายจากอุตสาหกรรมผู้รับจ้างผลิต ไปสู่อุตสาหกรรมที่มีมูลค่าเพิ่มและมีแบรนด์ของคนไทยเอง

แนวทางดำเนินการ

1) **พัฒนาและส่งเสริมตลอด Value Chain โดยเน้นพืชเศรษฐกิจ** ได้แก่ อ้อย ยางพารา ปาล์ม มันสำปะหลัง ข้าว ผลไม้ และพืชสมุนไพร
   - ขยาย BCG Model ไปยังภูมิภาคอื่นๆ ของประเทศ ทั้งนี้ ส.อ.ท. กำลังพัฒนา BCG model ของอุตสาหกรรมยางพารา ปาล์ม ที่ชลบุรี และ BCG model ของอุตสาหกรรมน้ำตาล ที่นครสวรรค์
   - ส่งเสริมนวัตกรรม วิจัยและพัฒนา เพื่อเพิ่มมูลค่าผลิตภัณฑ์ทางการเกษตร เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าสูงขึ้น (HVA) เช่น การสกัดสารจากพืชเพื่อทำยาและเครื่องสำอางหรืออาหารเสริม เป็นต้น
2) **พัฒนาโครงสร้างพื้นฐาน (Infrastructure) ให้รองรับและเพียงพอต่อการพัฒนา**ดังกล่าว
3) **สนับสนุนเทคโนโลยีและนวัตกรรมที่เกี่ยวข้องกับการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจก** อาทิ เทคโนโลยี Carbon Capture, Utilization and Storage (CCUS) เทคโนโลยี Green Hydrogen และกลไกการลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกอย่างเป็นธรรม เพื่อลดผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และเป้าหมายสู่ Carbon Neutral
4) **ส่งเสริมการดำเนินงานของทุกภาคส่วนให้เป็นไปตามแนวทาง ESG** (Environment, Social และ Governance)

4) การพัฒนาเศรษฐกิจอย่างยั่งยืน (ต่อ)

2. ให้ความสำคัญกับการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำโดยกำหนดเป็นวาระแห่งชาติ และมีการเตรียมความพร้อมจัดทำมาตรการรับมือปัญหาภัยแล้ง ที่มีผลต่อการดำเนินกิจการของผู้ประกอบการภาคเอกชน และเศรษฐกิจของประเทศไทย โดยมีแนวทางดำเนินการ ดังนี้

ระยะเร่งด่วน

1) ควบคุมการปล่อยน้ำจากเขื่อนและอ่างเก็บน้ำ และลดการสูญเสียน้ำในอ่างฯ
2) เร่งผันน้ำจากแหล่งน้ำต่างๆ เข้าเก็บในอ่างเก็บน้ำ เช่น ผันน้ำจากแม่น้ำบางปะกง และคลองพระองค์เจ้าไชยานุชิต เข้ามากักเก็บในอ่างเก็บน้ำบางพระทันทีเมื่อพร้อม
3) เพิ่มประสิทธิภาพการบริหารจัดการน้ำตามโครงข่ายท่อส่งน้ำ (Water Grid) และเตรียมระบบให้พร้อมก่อนหน้าฝน

ระยะยาว

1) เร่งรัดโครงการพัฒนาแหล่งเก็บน้ำที่สำคัญเพื่อกักเก็บน้ำสำรองให้กับพื้นที่ภาคตะวันออก และในพื้นที่อื่นๆ เช่น โครงการอ่างเก็บน้ำคลองวังโตนด จังหวัดจันทบุรี ควรเร่งรัดกระบวนการขอใช้พื้นที่ป่าอุทยาน เพื่อให้สามารถดำเนินการก่อสร้างได้ตามแผนที่กำหนดไว้
2) ทบทวนแผนแม่บทการบริหารจัดการทรัพยากรน้ำ 20 ปี ในด้านการพัฒนาแหล่งน้ำสำรอง ทั้งในพื้นที่เขตพัฒนาพิเศษภาคตะวันออก (EEC) และในพื้นที่อื่นๆ เช่น
   (1) พัฒนาแหล่งกักเก็บน้ำเพิ่มเติม ทั้งอ่างเก็บน้ำและจากแหล่งน้ำบาดาล
   (2) การนำน้ำ Recycle จากน้ำเสียชุมชนมาใช้ในพื้นที่อุตสาหกรรมในบริเวณใกล้เคียง เช่น น้ำเสียที่ผ่านบำบัดจากเมืองพัทยามาใช้ในนิคมแหลมฉบัง เป็นต้น

ESG

เริ่มด้วยกัน เพื่อเรา เพื่อโลก

SCGC

ภาคผนวก ข-35

เอกสารอบรมหลักสูตรด้านความปลอดภัยให้แก่พนักงาน

อบรมด้านความปลอดภัยอาชีวะ อนามัยและสิ่งแวดล้อม

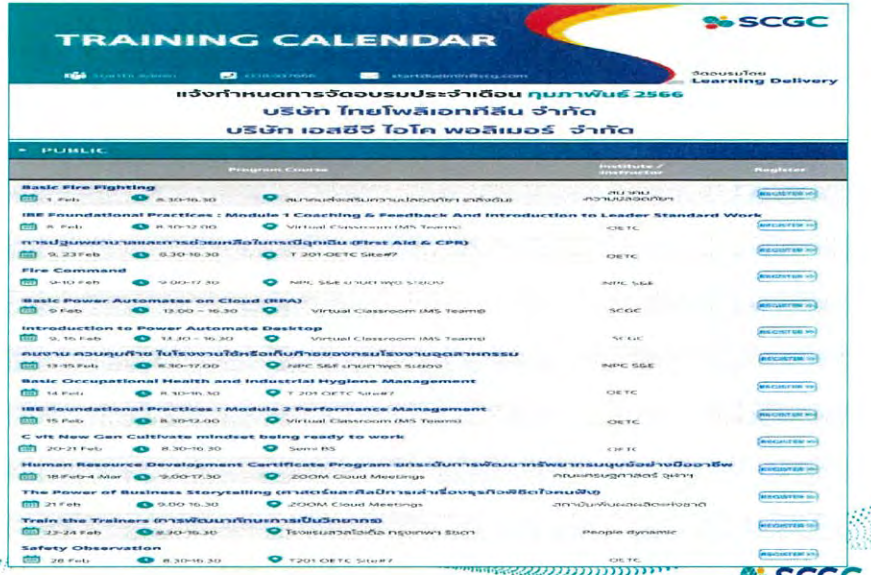
มกราคม – มิถุนายน 2566

SCGC

© SCGC 2023

ตารางแผนงานการอบรม

แผนอบรม



TRAINING CALENDAR

SCGC

จัดอบรมโดย Learning Delivery

แจ้งกำหนดการจัดอบรมประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566
บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด
บริษัท เอสซีจี ไอโค พอลิเมอร์ จำกัด

PUBLIC

Program Course			Institute / Instructor	Register
Basic Fire Fighting				
1 Feb	8.30-16.30	สนามฝึกซ้อมดับเพลิงและความปลอดภัย ชลบุรี	สนามฝึกซ้อมดับเพลิงและความปลอดภัย	
IBE Foundational Practices : Module 1 Coaching & Feedback And Introduction to Leader Standard Work				
8 Feb	8.30-12.00	Virtual Classroom (MS Teams)	OETC	
การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน (First Aid & CPR)				
9, 23 Feb	8.30-16.30	T 201 OETC Site#7	OETC	
Fire Command				
9-10 Feb	9.00-17.30	NPC S&E มาบตาพุด ระยอง	NPC S&E	
Basic Power Automates on Cloud (RPA)				
9 Feb	13.00 – 16.30	Virtual Classroom (MS Teams)	SCGC	
Introduction to Power Automate Desktop				
9, 16 Feb	13.30 – 16.30	Virtual Classroom (MS Teams)	SCGC	
คนงาน ควบคุมท้าย ในโรงงานได้หรือเก็บท้ายของกรมโรงงานอุตสาหกรรม				
13-15 Feb	8.30-17.00	NPC S&E มาบตาพุด ระยอง	NPC S&E	
Basic Occupational Health and Industrial Hygiene Management				
14 Feb	8.30-16.30	T 201 OETC Site#7	OETC	
IBE Foundational Practices : Module 2 Performance Management				
15 Feb	8.30-12.00	Virtual Classroom (MS Teams)	OETC	
C vit New Gen Cultivate mindset being ready to work				
20-21 Feb	8.30-16.30	Sens BS	OETC	
Human Resource Development Certificate Program มาตรฐานการพัฒนาทรัพยากรบุคคลด้านวิชาชีพ				
18 Feb-4 Mar	9.00-17.30	ZOOM Cloud Meetings	กรมพัฒนาฝีมือแรงงาน	
The Power of Business Storytelling (ศาสตร์และศิลป์การเล่าเรื่องธุรกิจที่ชัดเจนพลัง				
21 Feb	9.00-16.30	ZOOM Cloud Meetings	สถาบันพัฒนาผลิตภาพไทย	
Train the Trainers (การพัฒนาทักษะการเป็นวิทยากร)				
22-24 Feb	8.30-16.30	โรงแรมเลวีโอซีล กรุงเทพฯ ชั้น๓	People dynamic	
Safety Observation				
28 Feb	8.30-16.30	T201 OETC Site#7	OETC	

แผนอบรม

SCGC

Confirm
ยืนยันการจัดอบรม

จัดอบรมโดย
Learning Delivery

เรียน ผู้เข้าอบรมทุกท่าน

ขอเรียนแจ้งยืนยันการจัดอบรม **หลักสูตร PSM: Permit to Work & HW Knowledge** รูปแบบ Classroom

วิทยากร :คุณ สันติภาพ เมืองสุข ตำแหน่ง Safety System Engineer

วัตถุประสงค์การเรียนรู้

- ❑ การทำ Permit และ Case Study
- ❑ การทำงานที่ทำให้เกิดความร้อนและประกายไฟ
- ❑ การทำงานในสถานที่อับอากาศ
- ❑ งานเสี่ยงลักษณะอื่นที่ทำให้เกิดอันตรายถึงขั้นรุนแรง เป็นต้น

2 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง สวนสน Site 1
3 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
9 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
10 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
17 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
24 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1
31 มีนาคม 2566	09:00 - 16:30 น.	ห้อง แม่รำพึง Site 1

แผนอบรม

SCG CONFIDENTIAL

N	[illegible]	Course name/ LMS	Event Vendor To LMS	[illegible]	Manday	Trainer	[illegible]	[illegible]
1	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible] Safety Lead	[illegible]
2	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	All
3	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	3	[illegible]	[illegible]	Safety
4	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd.	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety,REPCO
5	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd.	180	1	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Logistics (Bagging), Safety
6	SHE	Classroom : [illegible]	SCG Chemicals Co., Ltd.	180	3	[illegible]	[illegible]	Production, Logistics, QAB/QC/PA12, Safety, GA/HR/Admin.
7	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	1	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, EMR, Safety
8	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Eng.)
9	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Eng.)
10	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	5	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, Safety (Eng.)
11	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD
12	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD
13	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	Production, CPD, [illegible]
14	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	2	[illegible]	[illegible]	LD , LLHD4P,HD4P,3, HD# 4,PP#1,2,4P
15	SHE	Classroom : [illegible]	Thai Polyethylene Co., Ltd.	180	2	[illegible]	[illegible]	LD , HD#1,3,HD# 4
16	SHE	Classroom : [illegible] (Safety on Electric Works)	Thai Polyethylene Co., Ltd.	180	1	[illegible]	[illegible]	QAB/QC ,REPCO
17	SHE	Classroom : [illegible]	NPC Safety and Environmental	180	7	[illegible]	[illegible]	Safety
18	SHE	Classroom : [illegible]	Thai Polyethylene Co., Ltd.	180	0.5	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	SHE	Classroom : Induction Program (For Rayong Staff) Classroom : Induction Program (For Bangkok Staff)	Academy of Operation Excellence (AOE)	2	1	[illegible] (AOE)	[illegible]	All
20	SHE	Classroom : Basic Fire Fighting	NPC Safety and Environmental	90-180	1	[illegible]	[illegible]	All
21	SHE	Classroom : Basic Occupational Health and Industrial Hygiene Management	Academy of Operation Excellence (AOE)	90-180	1	[illegible] (AOE)	[illegible]	All

แผนอบรม การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR 2023

หน่วยงาน	สถานที่	A	B	C	D	Day time
LDPE	CCR LDPE	22-ม.ค.	22-ม.ค.	21-ม.ค.	21-ม.ค.	รอเรียนรุ่นต่อไป
HDPE1 & LLDPE &QAQC	CCRHD1&LL	23-ม.ค.	23-ม.ค.	25-ม.ค.	25-ม.ค.	เรียนทับกะ B, D
Cat	CCR cat	30-ม.ค.	26-ม.ค.	26-ม.ค.		เรียนทับกะ A,B
PP1,2	CCR PP1,2	31-ม.ค.	31-ม.ค.	1-ก.พ.		เรียนทับกะ A,C
LOG คลังสินค้า	WH101 WH BG	5-ก.พ.	5-ก.พ.	6-ก.พ.	6-ก.พ.	รอเรียนรุ่นต่อไป
HD4 , PP3	CCR HD4,PP3	19-ม.ค.	19-ม.ค.	20-ม.ค.	20-ม.ค.	เช้า บ่าย
HR+บัญชี+สนง.กจก+GA+Safety	เรือนน้ำริน					20/1/2023 เช้า บ่าย

การฝึกอบรม

การใช้เครื่อง AED & การทำ CPR

การใช้อุปกรณ์ตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

การปฐมพยาบาลและการช่วยเหลือในกรณีฉุกเฉิน (First Aid & CPR)

9, 23 Feb 8.30-16.30 T 201-OETC Site#7

SCGC

ภาคผนวก ข-36

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและการฝึกซ้อม

แผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพภายในโครงการ

SCG CONFIDENTIAL

เอกสารบังคับใช้ / Release Document			
Standard	TIS/OHSAS 18001(มาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย)	Status	ISSUED FOR USE
Organization	TPE-Safety	Issued Date	30/06/2564
Document Number	SE-O-0004 : 035	Document Type	Operating Manual(O)
Document Subject	แผนฉุกเฉิน TPE	Page	1 / 45

สารบัญ

รายละเอียด
1. แผนฉุกเฉิน/วัตถุประสงค์
2. ขอบเขตความรับผิดชอบ
3. คำจำกัดความ
4. การแบ่งระดับของภาวะฉุกเฉิน
5. องค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
6. บทบาทและหน้าที่ของตำแหน่งต่าง ๆ ในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน
7. ระบบสื่อสารในภาวะฉุกเฉิน
8. แผนป้องกันและระงับอันตรายจากรังสีในภาวะฉุกเฉินทางรังสี
9. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วภายใน
10. การปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในการควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี/ก๊าซพิษรั่วมาจากภายนอกบริษัท
11. แผนฉุกเฉินและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุจากการจัดเก็บของเสีย
12. แผนรถขนส่งสารเคมี (Distribution Emergency Procedure) ภายนอก
13. การตรวจสอบความพร้อมอุปกรณ์ความปลอดภัยและอุปกรณ์ฉุกเฉิน
14. Crisis Communication Plan
15. แผนการขู่วางระเบิด และการก่อวินาศกรรม
16. แผนรองรับกรณีน้ำท่วม
17. แผนรองรับวาตภัย
18. แผนรองรับไฟฟ้าดับ
19. แผนรองรับแผ่นดินไหว

แผนฉุกเฉิน TPE

1. วัตถุประสงค์

เพื่อทราบวิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน และเป็นการใช้ทรัพยากรที่มีอยู่ในบริษัทฯให้เกิดประโยชน์สูงสุดดังนี้

1. เพื่อความปลอดภัยของพนักงานทุกคนและช่วยเหลือผู้ที่บาดเจ็บจากเหตุการณ์
2. เพื่อลดความเสียหายต่อทรัพย์สิน และส่งผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้น้อยที่สุด
3. สามารถควบคุมเหตุการณ์ได้ในเวลาที่เหมาะสม
4. เพื่อเป็นแนวทางการเตรียมข่าวสารต่าง ๆ ให้หน่วยงานราชการ/ผู้สื่อข่าว
5. ใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการระงับเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ
6. ฟื้นฟูพื้นที่ที่เกิดเหตุฉุกเฉินให้กลับสู่ภาวะปกติโดยเร็ว
7. เพื่อตรวจสอบ และทดสอบ เตรียมความพร้อมของบุคคลากร และอุปกรณ์ฉุกเฉินให้อยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งาน

แผน/ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี

ซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี Annual Emergency Exercise 2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

Area		Level	LAW EAWEE Requirement	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
Site 1	All Site - L2 LDPE HDPE1 LLDPE	L2 (*EIA Require LDPE)	Fire Chemical Spill Radiation Evacuation									20				เลื่อนแผนจาก 18 Oct.
	All Site - L1 Cat PP12	L1 (Night)	Fire Chemical Spill					10 Night								
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste		15											
Site 3	HD23 + Tcwax	L1	Fire Chemical Spill			15										
	OSBL/ROC	L2 (* Require ROC)	Evacuation										ซ้อมผสม ร่วม ROC รอ confirm			
	Store - L1	L1	Fire Haz. Waste						7							เลื่อนแผนจาก 16 Aug.
Site 7	RIL - ระดับ 1 จังหวัด *TPE เป็นเจ้าภาพ HD4 ตั้งต้น PP3 ร่วม	L3 (*EIA Require RIL)	Fire Radiation Evacuation								9					เลื่อนแผนจาก 14 Jun.
	Store - L1		Fire Haz. Waste Evacuation							5						ขยับแผนจาก 19 June.
	PPC - L1	L1	Fire Radiation Evacuation									6				
Site10	WH10 - L1	L1	Fire Evacuation				7									เลื่อนแผนจาก 05 Apr.

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	10
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	5
คงเหลือที่ต้องซ้อม	5
ภาพรวม	50%
Complete	

© SCGC 2023

External and Community Emergency Exercise2023

Annual Emergency Exercise Plan 2023

Area		Level	LAW EAWEE Requirement	2023 Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark
BST	BST, BSTE , NBL จำนวน 12 ครั้ง/ปี		Fire Chemical Spill			3		31	23		25					เลื่อนแผนจาก 21 Feb. เลื่อนแผนจาก 20 Apr.
BSTE			Fire Chemical Spill			29		17		17		23				เลื่อนแผนจาก 21 Mar.
NBL			Fire Chemical Spill			30		11		27		7				
Support SCGC	Site 2,3,7,9 SCG ICO							10 ICO 26 MTT	21 ROC				MFC	GSC MOC	TPC	
EMAG Gov.	สนับสนุนซ้อมแผนในกลุ่ม EMAG และ ราชการ															
Community	ร.ร.บางตาพุดพันพิทยาคาร													16		
	ชุมชนวัดบางตาพุด										9					
	ชุมชนอิสลาม										9					
	ชุมชนบางยา										9					

รวมที่ต้องซ้อมทั้งหมด	23
ดำเนินการซ้อมไปแล้ว	9
คงเหลือที่ต้องซ้อม	14
ภาพรวม	39%
Complete	

© SCGC 2023

SCGC

EPR HDPE1 SHIFT B Case D-601 level high

31 Mar 2023 10:00 PM D-601 level high >> LP entrain to E-716 & plugged >> D-601 overpressure & rapture ; VCE (HX ; full level)

© SCGC 2023

SCGC

EPR HDPE1 Shift C Case D-712 Level high overpressure

03 April 2023 21:00 D-712 Level high due to LP plugged >>LP entrain to plugged at E-713 >> D-712 Overpressure & rapture

© SCGC 2022

SCGC

ภาคผนวก ข-37

การจัดทำการประเมินผลกระทบทางสุขภาพ

การตรวจวัดและการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

Health Risk Assessment

วัตถุประสงค์

เป้าหมายของการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจากการทำงาน คือการบ่งชี้อันตรายด้านสุขภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงานในเชิงรุกอย่างเป็นระบบ และประเมินศักยภาพหรือความเสี่ยงที่จะก่ออันตรายต่อสุขภาพ เพื่อกำหนดแนวทางการควบคุมที่เหมาะสมนำไปสู่การกำหนดมาตรการปกป้องสุขภาพและความเป็นอยู่ที่ดีของผู้ปฏิบัติงาน การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพจึงต้องดำเนินการอย่างต่อเนื่อง โดยอาศัยความร่วมมือของทุกคนในบริษัท เพื่อนำความรู้ ประสบการณ์ และความชำนาญในแต่ละด้าน มาใช้สนับสนุนกระบวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ขอบข่ายและการนำไปใช้

พนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง และคู่ธุรกิจประจำพื้นที่ความรับผิดชอบของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด (ส่วนผลิต HDPE1, HDPE2&3, HDPE4, LLDPE, LDPE, PP1&2, PP3, Catalyst & Pilot Plant, Compounding, QA&QC, Logistics, SHE และ Pilot Plant Complex)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)

บทบาท (Roles)	หน้าที่ความรับผิดชอบ (Responsibilities)
ผู้บริหารหรือ พนักงานระดับจัดการ (Management Levels)	▪ ผลักดันมาตรฐานฯ สู่การนำไปปฏิบัติ โดยจัดให้มีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ (procedure) ที่เฉพาะเจาะจงเพื่อบังคับใช้ ▪ สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพื่อให้เกิดการนำไปปฏิบัติที่สอดคล้องกับมาตรฐานฯ ฉบับนี้ ▪ แต่งตั้งทีมผู้ประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ และส่งเสริมผู้ปฏิบัติงานในทุกระดับให้มีส่วนร่วมในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัท หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท (Industrial Hygienist or Professional Safety Officer)	▪ เป็นบุคลากรหลักในทีมประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ▪ จัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยง และแจ้งผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ ▪ ทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเป็นระยะ ตามข้อกำหนด ▪ เสนอมาตรการป้องกันและควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพ ที่สอดคล้องกับผลการประเมินฯ

หัวหน้างาน (Supervisory Levels)	▪ ให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ เช่นประสานงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพระหว่างผู้ปฏิบัติงานในความรับผิดชอบและทีมผู้ประเมิน ▪ แจ้งนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย หรือคณะทำงานด้านสุขภาพของบริษัท เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงในสถานที่ทำงานซึ่งอาจทำให้ความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานเปลี่ยนแปลง ▪ แจ้งหรือสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพแก่ผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ในความรับผิดชอบ ▪ ดำเนินการเพื่อให้มั่นใจว่าผู้ใต้บังคับบัญชาได้ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด
พนักงาน และพนักงานบริษัทคู่ธุรกิจ (Employees and Contractor Employees)	▪ มีส่วนร่วมและให้ความร่วมมือในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ โดยการให้ข้อมูลการปฏิบัติงานของตนเองให้ถูกต้องครบถ้วน ▪ ปฏิบัติตามมาตรการควบคุมความเสี่ยงด้านสุขภาพที่กำหนด ▪ ติดตามและทบทวนผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของตนเอง หากเห็นว่าผลการประเมินอาจคลาดเคลื่อนให้แจ้งหัวหน้างาน เพื่อแก้ไขหรือหารือกับผู้เกี่ยวข้องต่อไป

คำจำกัดความ (Definitions)

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
ACGIH	American Conference of Governmental Industrial Hygienists เป็นองค์กรที่จัดตั้งโดยกลุ่มนักสุขศาสตร์อุตสากรรมที่ทำงานในภาครัฐ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้ที่ประชุมนี้เป็นตัวกลางสำหรับกิจกรรม - แลกเปลี่ยนประสบการณ์และความคิดเห็นทางด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม - ปรับมาตรฐานและเทคนิคในการดูแลสุขภาพของคนงานในโรงงานอุตสาหกรรม - พัฒนาระบบบริหารจัดการเพื่อปกป้องสุขภาพอนามัยของคนงาน ACGIH เป็นองค์กรที่มีส่วนในการปรับปรุงการให้บริการทางด้านสุขภาพอนามัยของคนงานในอุตสาหกรรมเป็นอย่างมาก คณะกรรมการทางด้าน Industrial Ventilation และ Threshold Limit Value (TLVs) ของ ACGIH มีชื่อเสียงไปทั่วโลก โดยทำหน้าที่กำหนดค่า TLVs

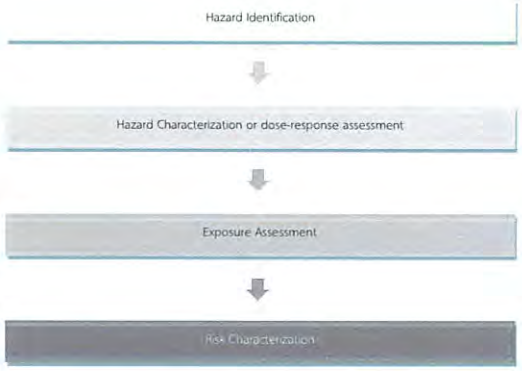
หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
IARC	International Agency for Research on Cancer เป็นองค์กรหนึ่งของ World Health Organization (WHO) มีสำนักงานอยู่ที่เมืองลียง ประเทศฝรั่งเศส มีหน้าที่หลักในการพัฒนา สนับสนุน การวิจัยเกี่ยวกับโรคมะเร็ง องค์กร IARC เป็นผู้ประเมินและจัดกลุ่มสารก่อมะเร็งที่ได้รับความเชื่อถือสูงที่สุดในโลก โดยทางองค์กรจะเชิญผู้เชี่ยวชาญจากนานาประเทศ มาพิจารณา ทบทวน ประเมิน ข้อมูลงานวิจัยทั่วโลกเกี่ยวกับ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ก่อให้เกิดมะเร็ง ทำการจัดกลุ่มแล้วตีพิมพ์ออกมาเป็นหนังสือเรียกว่า IARC Monograph เล่มหนึ่งจะมีการทบทวนข้อมูล สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ หลายรายการ รายชื่อ สารเคมี / เชื้อโรค / สภาพการณ์ ที่ได้ทำการประเมินและจัดกลุ่มแล้ว จะประกาศไว้ในเว็บไซต์ http://monographs.iarc.fr
CAS number	Chemical Abstracts Service (CAS) registry number เป็นหมายเลขรหัสของสารเคมีซึ่งกำหนดโดยหน่วยงาน American Chemical Society หมายเลขรหัสนี้เป็นรหัสสากลที่ได้รับความนิยมสูงในการกำหนดรหัสสารเคมีทั่วโลก รหัสจะกำหนดให้กับสารเคมีทุกชนิด ซึ่งแต่ละชนิดจะมีเลขเฉพาะตัว การกำหนดรหัสจะไล่เรียงกันไปเรื่อยๆ ทำให้จำนวนตัวเลขไม่มีความหมายอะไรเป็นพิเศษ รหัสจะประกอบไปด้วยเลข 3 กลุ่มคั่นด้วยเครื่องหมายขีด (-) ดังนี้ XXXXXXX-XX-X (กลุ่มแรกสูงสุด 7 หลัก กลุ่มที่สองสูงสุด 2 หลัก และกลุ่มสุดท้ายจะเป็นเลขหลักเดียวเสมอ) ตัวอย่างเช่น CAS Number ของน้ำคือ 7732-18-5 เป็นต้น
ค่าขีดจำ กัดที่ยอมให้สัมผัสได้ในสถานที่ทำงาน (Occupational Exposure Limits: OELs)	ระดับความเข้มข้นของสารเคมี หรือระดับการสัมผัสปัจจัยทางกายภาพในสิ่งแวดล้อมการทำงาน ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนด เชื่อว่าผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดสามารถทำงานในสภาพดังกล่าวได้วันแล้ววันเล่า ตลอดอายุการทำงาน โดยไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ค่า OELs ตามกฎหมายประเทศไทย คือ ค่าที่กำหนดและประกาศใช้โดยกระทรวงแรงงาน และค่าอื่นที่เป็นที่รู้จักทั่วไป คือ TLVs เป็นต้น
TLVs (Threshold Limit Values)	ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
OEL-C	OEL สูงสุด (Ceiling, C) คือ ค่าขีดจำกัดเพดานหรือค่าสูงสุดที่ความเข้มข้นสารเคมี ณ เวลาใดๆ ในระหว่างวันทำงาน สูงเกินค่านี้ไม่ได้
OEL-STEL	OEL สำหรับการสัมผัสสารในเวลาสั้นๆ (Short Term Exposure Limit, STEL) คือ ค่าเฉลี่ยความเข้มข้นสารในอากาศในระยะเวลาสั้นๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อเนื่อง เช่น 15 – 30 นาที ค่า STEL เป็นค่าเสริม TWA สำหรับสารที่มีผลกระทบแบบเฉียบพลัน และความเป็นพิษของสารนั้นคือการก่อพิษแบบเรื้อรัง อย่างไรก็ตาม สารบางชนิดอาจมีค่า STEL โดยไม่มีค่า TWA ได้
OEL-TWA	OEL เฉลี่ยสำหรับการสัมผัสสารตลอดเวลาการทำงาน (Time Weighted Average, TWA) คือ ค่าความเข้มข้นสารในอากาศเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงาน ซึ่งโดยทั่วไปคือ 8 ชั่วโมงต่อวัน และ 40 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ ที่ผู้ปฏิบัติงานเกือบทั้งหมดอาจสัมผัสซ้ำๆ วันแล้ววันเล่าตลอดอายุการทำงาน โดยปราศจากผลกระทบต่อสุขภาพ
BEI	Biological Exposure Index เป็นค่าอ้างอิง บ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยในแต่ละวัน หรือการสัมผัสแบบเรื้อรังได้ ทั้งนี้ขึ้นกับชนิดของสารบ่งชี้ ตัวอย่างที่เลือกเก็บ และเวลาที่เก็บตัวอย่าง ซึ่งสิ่งเหล่านี้สัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุของสารบ่งชี้
กลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยงจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Groups: SEGs)	กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสารเคมีอันตรายเหมือนกัน เนื่องจากงานที่ทำ และความถี่ในการทำงานที่เกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงนั้นเหมือนกัน (ปัจจัยเสี่ยงนั้น ได้แก่ วัตถุดิบหรือสารเคมี กระบวนการผลิต และวิธีการทำงาน) ผู้ปฏิบัติงานคนหนึ่งอาจอยู่ในกลุ่มของ SEG หลายกลุ่มก็ได้
การยศาสตร์ (Ergonomics)	ศาสตร์ที่ศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างคน เครื่องจักร สิ่งแวดล้อม และระบบ แล้วทำการออกแบบ หรือปรับระบบ สิ่งแวดล้อม หรือเครื่องจักรเหล่านั้น ให้เกิดความสะดวกสบาย ความปลอดภัยเหมาะสมกับบุคคล และก่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด ในการปฏิบัติงาน

หัวข้อ/ ชื่อเรื่อง/ คำศัพท์ (Topic/Subject/Terminology)	คำนิยาม/ คำอธิบาย (Definition / Description)
รังสีชนิดก่อไอออน (Ionizing radiation)	รังสีที่มีพลังงานสูง ที่สามารถทำให้อะตอมของตัวกลางที่รังสีนั้นวิ่งผ่าน เกิดการแตกตัวเป็นไอออนได้ทั้งโดยทางตรงหรือทางอ้อม เช่น รังสีแอลฟารังสีบีตา รังสีเอกซ์ รังสีแกมมา รังสีนิวตรอน
เดซิเบลเอ (dB(A))	เป็นหน่วยวัดความดังเสียงที่ใกล้เคียงกับการตอบสนอง ต้อเงสียงของหูมนุษย์

มาตรฐานการปฏิบัติ (Standard)

1. บริษัทต้องจัดให้มีคณะทำงานประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ซึ่งอย่างน้อยต้องประกอบไปด้วยผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการแผนก/วิศวกรผลิต / หัวหน้างาน / ผู้ที่มีความรู้ด้านกระบวนการผลิตหรืองานที่ปฏิบัติเป็นอย่างดี และนักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม / นักอาชีวอนามัย/แพทย์อาชีวเวชศาสตร์ หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งมีความรู้เกี่ยวกับผลกระทบต่อสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงในโรงงานเป็นอย่างดี โดยต้องมีประสบการณ์ทำงานอย่างน้อย 2 ปี
2. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ดำเนินการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพตามขั้นตอนคือ



2.1 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจระบุอันตราย (Hazard Identification) ทั้งจากการวิเคราะห์เอกสาร (Desktop Analysis) และการเดินสำรวจ (Walkthrough Survey) อ้างอิงตาม SE-D-0066 การสำรวจด้านสุขศาสตร์

อุตสาหกรรม (Industrial Hygiene Survey) โดยระบุปัจจัยอันตรายทางกายภาพ เคมี ชีวภาพ และการยศาสตร์ให้ครบถ้วน

2.2 คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจศึกษาผลกระทบที่อาจเกิดต่อสุขภาพ หรือความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณสารหรือปัจจัยเสี่ยงที่ได้รับและการตอบสนองของร่างกาย (Hazard Characterization or does-response assessment) ทั้งทางด้านกายภาพ เคมี ชีวภาพ โดยทบทวนผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยเสี่ยงตามตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ปัจจัยอันตรายและการพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ

ปัจจัยอันตราย	ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)
แสงสว่าง	ระดับ 2 เล็กน้อย ปวดตาเมื่อปฏิบัติงานต่อเนื่องเป็นระยะเวลานาน
ความร้อน	เท่ากับระดับการสัมผัสที่หาได้ (Exposure Rating: ER)
เสียงดัง	พิจารณาตามค่าร้อยละปริมาณเสียงสะสมที่ตรวจวัดหรือคำนวณได้
รังสี(ชนิดก่อไอออน)	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน
สารเคมี	เอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย *สารอื่นๆ ที่ไม่มีระบุให้พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
ชีวภาพ	พิจารณาผลกระทบตามตารางที่ 2 ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ
การยศาสตร์	ใช้เครื่องมืออื่นประเมิน

ตารางที่ 2 การพิจารณาระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพเพิ่มเติมสำหรับอันตรายด้านเคมีและชีวภาพ

ระดับ	ความรุนแรง	ผลกระทบต่อสุขภาพ
1	ไม่มี	การสัมผัสที่ระดับดังกล่าวไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ*
2	เล็กน้อย	มีผลกระทบต่อสุขภาพเล็กน้อย ไม่จำเป็นต้องรักษา ไม่มีการป่วยจนต้องลางาน ไม่มีผลต่อการปฏิบัติงานหรือเป็นสาเหตุของการทุพพลภาพ หายได้โดยไม่จำเป็นต้องรักษาทางการแพทย์
3	ปานกลาง	มีผลกระทบต่อสุขภาพรุนแรงที่หายได้ แต่ต้องได้รับการรักษา มักขาดงานหรือลาป่วย หรือมีผลกระทบสะสมจากการสัมผัสในลักษณะซ้ำๆ หรือเป็นระยะเวลานาน โดยไม่มีอันตรายถึงชีวิต
4	รุนแรง	มีผลกระทบต่อสุขภาพอย่างถาวร บาดเจ็บอย่างรุนแรง ไม่สามารถรักษาให้หายได้ ต้องปรับตัวเพื่อให้ดำเนินชีวิตอยู่กับความเจ็บป่วยหรือผลกระทบนั้น
5	รุนแรงมาก	เสียชีวิต หรือพิการ หรือป่วยโดยช่วยเหลือตนเองไม่ได้

2.3 ประเมินการสัมผัส (Exposure assessment)

2.3.1 ให้ผู้ปฏิบัติงานระบุข้อมูลการปฏิบัติงานลงในแบบฟอร์ม HS-F-0017 การเก็บข้อมูลการปฏิบัติงานรายบุคคล (IER) แล้วนำข้อมูลระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating) และระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating) ที่ได้ มาประเมินระดับการสัมผัส ลงในแบบฟอร์ม HS-F-0018 สำหรับการจัดกลุ่มการสัมผัสปัจจัยอันตรายที่คล้ายกัน (SEG) โดยใช้สมการ

ER = CR x FR

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

CR = ระดับความเข้มข้นของปัจจัยอันตรายที่สัมผัส (Concentration Rating)

FR = ระดับความถี่ของการสัมผัสกับปัจจัยอันตราย (Frequency Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) โดยระดับการสัมผัส (Exposure Rating : ER) แบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 3 ระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER)

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

2.3.2 นำผลจากการประเมินระดับการสัมผัสมาจัดกลุ่มพนักงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน (Similar Exposure Group: SEG) โดยระบุเป็นชุดรหัสของตัวอักษรและตัวเลขดังนี้

ตารางที่ 4 การกำหนดชุดรหัสของกลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสปัจจัยอันตรายจากการทำงานคล้ายกัน

ตัวอักษรชุดแรก	ปัจจัยอันตรายที่ระบุเป็น P (อันตรายด้านกายภาพ) / C (อันตรายด้านเคมี) / B (อันตรายด้านชีวภาพ) / E (อันตรายด้านการยศาสตร์)
ชุดตัวอักษรชุดที่ 2	อักษรย่อของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน เช่น เสียงดัง (Ns), แสงสว่าง(Lt) และกลุ่มสารเคมีให้ระบุอักษรย่อตามเอกสารสนับสนุน SD-OH-D-0002 ตารางแสดงระดับความรุนแรงผลกระทบต่อสุขภาพของปัจจัยอันตราย
ตัวอักษรชุดที่ 3	สถานะของปัจจัยอันตรายที่ทำการประเมิน โดยแบ่งเป็น L (Liquid) / G (GAS) / S (Solid) / O (Other)
ตัวเลขชุดแรก	ระบุระดับการสัมผัส (Exposure Rating: ER) ที่ได้จากการประเมิน
ตัวเลขชุดที่ 2	ระบุจำนวนคนที่อยู่ในระดับการสัมผัสเดียวกัน
ตัวอย่าง CHxL1_20	หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสสารเคมีเฮกเซนที่มีสถานะเป็นของเหลวระดับการสัมผัสที่ 1 ทั้งหมด 20 คน

2.4 ระบุลักษณะความเสี่ยง (Risk Characterization)

นำผลการประเมินระดับการสัมผัส (Exposure Rating :ER) กับระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating: HER) มาประเมินระดับความเสี่ยงลงในแบบฟอร์ม HS-F-0019 สำหรับการคำนวนระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพ (RR)

โดยใช้สมการ

RR = ER x HER

RR = ระดับความเสี่ยง (Risk Rating)

ER = ระดับการสัมผัส (Exposure Rating)

HER = ระดับความรุนแรงของผลกระทบต่อสุขภาพ (Health Effect Rating)

โดยวิธีการประเมินให้เป็นไปตามเอกสารสนับสนุน HS-D-0003 เกณฑ์สำหรับการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Risk Matrices) ระดับความเสี่ยงจะแบ่งเป็น 5 ระดับคือ

ตารางที่ 5 ระดับความเสี่ยง

ผลการประเมิน	ระดับ
ไม่มีนัยสำคัญ	1
ต่ำ	2
ปานกลาง	3
สูง	4
สูงมาก	5

3. นำผลจากการจัดระดับความเสี่ยง (Risk Rating) ที่มีระดับความเสี่ยงด้านสุขภาพระดับปานกลางขึ้นไป มาจัดทำแผนเพื่อจัดการความเสี่ยงตามลำดับ โดยคณะทำงานด้านสุขภาพประจำบริษัท โดยมีแนวทางในการพิจารณาดังนี้

ตารางที่ 6 แนวทางการพิจารณากำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ค่าคะแนน	มาตรการควบคุมความเสี่ยง
0	1 ถึง 2	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ ไม่ต้องดำเนินการเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่
1	3 ถึง 4	กำหนดให้เฝ้าระวังเป็นระยะ โดยปฏิบัติตามมาตรการที่มีอยู่ และ/หรืออาจกำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเพิ่มเติมจากมาตรการที่มีอยู่เดิม
2	5 ถึง 9	กำหนดให้มีมาตรการควบคุมความเสี่ยงเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้
3	10 ถึง 16	ให้ดำเนินการควบคุมทันที เช่นการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พร้อมจัดทำแผนเพื่อดำเนินการควบคุมแบบถาวร หรือโดยมาตรการทางวิศวกรรม
4	20 ถึง 25	ให้หยุดดำเนินการทันที เพื่อหาสาเหตุ และทำการแก้ไขปรับปรุง

การเลือกมาตรการควบคุมอันตรายในสภาพแวดล้อมการทำงาน ควรพิจารณาตามลำดับของการควบคุม (Hierarchy of control) ก่อน โดยอาจใช้หลักการของแต่ละระดับร่วมกันได้ ทั้งนี้ต้องคำนึงถึงเงื่อนไขและปัจจัยอื่นๆ ร่วมด้วย โดยยึดหลักการป้องกันและ ลดความเสี่ยงอันตรายให้อยู่ในระดับต่ำสุดเท่าที่ทำได้อย่างสมเหตุผล

หลักการควบคุมตามลำดับ 5 ขั้น ประกอบด้วย

1) กำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออก (Elimination)
2) การใช้สิ่งที่เป็นอันตรายน้อยกว่าทดแทน (Substitution)
3) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
4) การควบคุมทางการบริหารจัดการ (Administrative Control)
5) การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment)

เมื่อพิจารณาการควบคุมอันตรายตามลำดับแล้ว ไม่สามารถกำจัดสิ่งที่เป็นอันตรายออกจากกระบวนการผลิต หรือไม่สามารถหาสิ่งอื่นที่เป็นอันตรายน้อยกว่ามาทดแทนได้ อาจพิจารณาเลือกโปรแกรมควบคุมดังต่อไปนี้ร่วมกันคือ

1) การควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control)
เป็นการควบคุมการได้รับสัมผัสของผู้ปฏิบัติงาน โดยควบคุมตั้งแต่ขั้นตอนการออกแบบ เช่น การออกแบบและควบคุมกระบวนการผลิตให้มีความปลอดภัย (Process Control) การปิดครอบ/ปิดกั้นหรือแยกแหล่งที่ปลดปล่อยอันตราย รวมถึงการกั้นแยกผู้ปฏิบัติงานออกจากกระบวนการผลิตที่เป็นอันตราย (Enclosure and/or isolation of health hazard sources) และการระบายอากาศ (Ventilation) เป็นต้น

2) การสื่อสารความเสี่ยง (Risk Communication)
สื่อสารสิ่งที่อาจเป็นอันตรายต่อสุขภาพของผู้เกี่ยวข้อง เพื่อให้เกิดความเข้าใจ ตระหนัก และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง

3) ระบบสารสนเทศเกี่ยวกับเคมี (Chemical Information System)
ผู้ปฏิบัติงานกับสารเคมีต้องรู้ถึงอันตราย สมบัติเฉพาะ วิธีการจัดการ การปฐมพยาบาล และการป้องกัน ผ่านระบบสารสนเทศสารเคมี รวมไปถึงการติดฉลากบนภาชนะบรรจุ (Label) ข้อมูลความปลอดภัยของสาร (Safety Data Sheets) ป้ายเตือนอันตราย เป็นต้น

4) การอบรม (Training)
อบรมให้ความรู้ความเข้าใจ สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีปัจจัยเสี่ยงต่อสุขภาพ

5) อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Chemical Protective Clothing)
เพื่อปกป้องพนักงานจากอันตรายทางเคมีซึ่งอาจเข้าสู่ร่างกายางผิวหนัง โดยเฉพาะเมื่อไม่สามารถลดระดับการสัมผัสด้วยมาตรการควบคุมทางวิศวกรรมและการจัดการ และจำเป็นต้องใช้ CPC โดยต้องสามารถระบุบุคคล/งานที่ต้องการใช้ การเลือกใช้ การใช้งาน การดูแลรักษา CPC ถูกต้องเหมาะสม

6) อุปกรณ์ปกป้องระบบทางเดินหายใจ (Respirator)
บริษัทจะพิจารณาใช้เมื่อไม่สามารถควบคุมหรือลดการสัมผัสสารของพนักงานได้ด้วยมาตรการอื่น หรือต้องใช้ร่วมกับมาตรการควบคุมอื่น รวมทั้งอาจใช้ในระหว่างการจัดหาหรือติดตั้งระบบควบคุมที่มีประสิทธิผล

7) การเฝ้าระวังทางการแพทย์ (Medical Surveillance)
ตรวจหาผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรก เพื่อประเมินผลของมาตรการควบคุม และข้อมูลที่ได้อาจใช้ในการค้นหาอันตรายและประเมินความเสี่ยงที่มีอยู่ โดยประกอบไปด้วยการตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยงอย่างเป็นระบบ การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับอันตรายจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพในระยะแรกที่อาจตรวจพบแก่พนักงาน และการส่งต่อพนักงานเพื่อการวินิจฉัยและรักษา

8) โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
จัดทำมาตรการในการป้องกันและลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้ผู้ปฏิบัติงานที่สัมผัสเสียงดังเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 dBA หรือ ตั้งแต่ 83 dBA สำหรับผู้ปฏิบัติงานสัมผัสเสียงดังเฉลี่ย 12 ชั่วโมงต่อวัน

9) รังสีก่อไอออน (Ionizing Radiation)
เฝ้าระวังอันตรายจากรังสี โดยการติดตามตรวจวัดการได้รับสัมผัส ประเมินความเสี่ยง และควบคุมการได้รับรังสีของผู้ปฏิบัติงาน

4. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเบื้องต้น (Baseline Health Risk Assessment) ครอบคลุมผู้ปฏิบัติงานทุกคนในหน่วยงาน รับผิดชอบโดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

5. ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง (Issue Based Health Risk Assessment) สำหรับผู้ปฏิบัติงานที่มีระดับความเสี่ยงตามที่กำหนดในตารางที่ 7 โดยคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ

ตารางที่ 7 เกณฑ์การพิจารณาการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพเฉพาะเรื่อง

(Issue Based Health Risk Assessment)

ลำดับ	ปัจจัยอันตราย	ระดับความเสี่ยงจากการประเมิน
1	สารเคมีที่เป็นสารก่อมะเร็ง (Carcinogen)	ความเสี่ยงต่ำ (>1)
2	ปัจจัยอันตรายอื่น สารเคมีที่ไม่ใช่สารก่อมะเร็ง (Non-Carcinogen) ความร้อน (Heat) แสงสว่าง (Light)	ความเสี่ยงปานกลาง (> 2)
3	เสียงดัง (Noise)	ความเสี่ยงสูง (> 3) ร้อยละปริมาณเสียงสะสม > 50% หรือ ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน > 85 dB A สำหรับการทำงาน 8 ชั่วโมง และ > 83 dB A สำหรับการทำงาน 12 ชั่วโมง

6. คณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจจัดให้มีการทบทวนการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของบุคคลภายในสิ้นเดือนมีนาคมของทุกปี และทบทวนอย่างเต็มรูปแบบ อย่างน้อยทุก 3 – 5 ปี หรือเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงที่อาจมีผลต่อความเสี่ยงด้านสุขภาพ รวมถึงการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตและกิจกรรมต่างๆ และหากผลการประเมินทำให้มีมาตรการ

ควบคุมใหม่ ต้องจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงซ้ำอีกครั้งเมื่อได้ใช้มาตรการควบคุมไประยะหนึ่งแล้ว เพื่อให้มั่นใจได้ว่าความเสี่ยงอยู่ในระดับที่ยอมรับได้

ตารางที่ 8 ความถี่ในการประเมินความเสี่ยงสุขภาพซ้ำ พิจารณาตามระดับความเสี่ยง

ระดับความเสี่ยง	ความถี่ในการประเมินซ้ำ
สูงมาก	ติดตามตรวจวัดอย่างต่อเนื่อง
สูง	ทุก 1 – 3 เดือน
ปานกลาง	3 – 12 เดือน
ต่ำ	1 – 3 ปี
ไม่มีนัยสำคัญ	3 – 5 ปี

7. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจสื่อสารผลการประเมินความเสี่ยงให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ ผ่านช่องทางการสื่อสารที่เหมาะสมเพื่อดำเนินการปรับปรุง แก้ไข หรือป้องกันสุขภาพพนักงานตามความเหมาะสม

8. จัดเก็บบันทึกและรายงานการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพอย่างเป็นระบบ โดยผนวกเข้ากับฐานข้อมูลการจัดการด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรมของบริษัท
   - รูปแบบการจัดเก็บของพนักงาน พนักงานประจำ พนักงานสัญญาจ้าง จัดเก็บในระบบ My Health Application
   - รูปแบบการจัดเก็บของคู่ธุรกิจประจำจัดเก็บในระบบ E-smart ISO

9. ประธานคณะกรรมการดูแลสุขภาพพนักงานและคู่ธุรกิจ ติดตามการดำเนินการตามข้อเสนอแนะจากผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ ทั้งเรื่องมาตรการเพื่อปกป้องสุขภาพผู้ปฏิบัติงาน แผนการตรวจวัดทางสุขศาสตร์ และการตรวจสุขภาพเพื่อเฝ้าระวังทางการแพทย์ และบันทึกผลการติดตามนั้นๆ ไว้เป็นลายลักษณ์อักษร โดยจัดทำรายงานผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

ภาคผนวก ข-38

การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี

แผนการตรวจสุขภาพพนักงาน

SCGC We Care

ชาว SCGC ได้เวลา

ตรวจสุขภาพประจำปี 2566 กันแล้ว

ตรวจที่โรงงานระยอง ก.ค. - ก.ย. 2566

รอบการตรวจสำหรับพนักงานที่โรงงาน

Site#	วันที่ 1	วันที่ 2	วันที่ 3	วันที่ 4	วันที่ 5
1	12 ก.ค. 66	27 ก.ค. 66	1 ส.ค. 66	28 ส.ค. 66	
2	29 ส.ค. 66	1 ก.ย. 66			
3	25 ก.ค. 66	31 ก.ค. 66	3 ส.ค. 66	9 ส.ค. 66	18 ส.ค. 66
6	4 ก.ค. 66	7 ก.ค. 66			
7	10 ก.ค. 66	19 ก.ค. 66	15 ส.ค. 66	21 ส.ค. 66	30 ส.ค. 66
9	11 ก.ค. 66	17 ก.ค. 66	20 ก.ค. 66	26 ก.ค. 66	

EMPLOYEE CONNECT

จองคิวตรวจสุขภาพประจำปี ผ่าน APP Employee Connect

หมายเหตุ : พนักงานกะ ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานที่ทำงานในพื้นที่ MTT ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect
พนักงานเข้าใหม่ ตั้งแต่ 1 กพ 2566 เป็นต้นไป ไม่ต้องจองตรวจร่างกายผ่าน App Employee Connect

SCGC

SCGC We Care

ขั้นตอนการจองวันตรวจสุขภาพ

1. เข้าแอพ Employee Connect บนโทรศัพท์มือถือ

2. เลือกเมนู #Work > เลือก จองคิวสถานพยาบาล

3. กด นัดหมายใหม่ เลือก นัดหมายบริการ

4. สถานพยาบาล เลือก site#

5. เลือก วันตรวจสุขภาพประจำปี
   - หากวันนั้นคิวเต็มจะขึ้นสีแดง

6. กด ยืนยัน ระบบจะขึ้นว่า จองสำเร็จ เมื่อกลับมาดูในเมนูจองคิวสถานพยาบาลจะเห็นรายการที่ได้ทำการจองไว้

SCGC

SCGC We Care

วิธีการเตรียมตัว ก่อนเข้ารับการตรวจสุขภาพ

1. **นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ**
2. **กรุณางดน้ำและอาหาร**
   อย่างน้อย 8-10 ชั่วโมง
   (จิบได้เฉพาะน้ำเปล่าบริสุทธิ์)
3. **ควรสวมเสื้อที่สะดวกต่อการเจาะเลือด**
   ที่ข้อพับแขน
4. **หลังจากเจาะเลือด ควรกดตำแหน่งที่เจาะเลือด**
   ไว้ประมาณ 5 นาที เพื่อป้องกันรอยเขียวช้ำ
5. **ผู้ที่สวมแว่นตา หรือคอนแทคเลนส์**
   กรุณานำมาใส่ในวันตรวจด้วย
6. **การตรวจเอกซเรย์ทรวงอก**
   กรุณาถอดอุปกรณ์ที่เป็นโลหะทุกชนิดออก **หญิงตั้งครรภ์ กรุณางดการตรวจเอกซเรย์** และแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ
7. **การเก็บปัสสาวะ** ให้ปัสสาวะทิ้งเล็กน้อย รองปัสสาวะช่วงกลางประมาณครึ่งหนึ่งของกาชนะ **สุภาพสตรีมีประจำเดือน** ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ที่จุดรับอุปกรณ์ตรวจสุขภาพ
8. **พนักงานบางท่านที่ต้องตรวจพิเศษ..ตามลักษณะงาน**
   โปรดเตรียมตัวดังนี้
   - **ตรวจตาทางอาชีวอนามัย**
     ผู้ที่สวมแว่นตา หรือ คอนแทคเลนส์ กรุณานำมาใส่ในวันตรวจด้วย
   - **ตรวจการได้ยิน**
     งดสัมผัสเสียงดัง 6 – 12 ชั่วโมง (ถ้าหลีกเลี่ยงไม่ได้ให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน) ผู้ที่เป็นหวัด หูอื้อ หรือมีปัญหาเกี่ยวกับหู ควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่ทราบ

สำหรับผู้ที่มีโปรแกรมตรวจอัลตร้าซาวน์ มะเร็งปากมดลูก และมะเร็งเต้านม

1. การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนบน กรุณางดน้ำและอาหารอย่างน้อย 6 – 8 ชั่วโมง
2. การตรวจอัลตร้าซาวน์ช่องท้องส่วนล่าง ต้องกลั้นปัสสาวะ
3. สุภาพสตรี ที่มีการตรวจมะเร็งปากมดลูก ต้องรอหลังจากหมดรอบเดือนก่อน 7 วัน ถึงจะตรวจได้
4. สุภาพสตรีที่ตรวจมะเร็งเต้านม (Mammogram) ควรตรวจหลังการหมดรอบเดือนอย่างน้อย7 วัน
5. การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องทั้งหมด (Whole Abdomen)
   - งดอาหาร อย่างน้อย 6 – 8 ชั่วโมงก่อนเข้ารับการ (สามารถดื่มน้ำเปล่าได้)
   - การตรวจอัลตร้าซาวด์ช่องท้องส่วนล่างต้องกลั้นปัสสาวะไว้จนกว่าจะตรวจเสร็จ

© SCGC 2025

SCGC

SCGC

ภาคผนวก ข-39

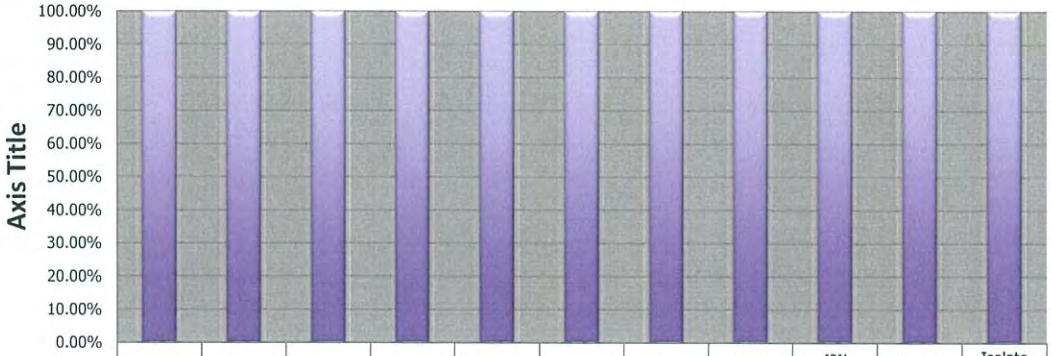
สถิติอุบัติเหตุ

BBS '2023

at HDPE#1

INTERNAL Do Not Distribute

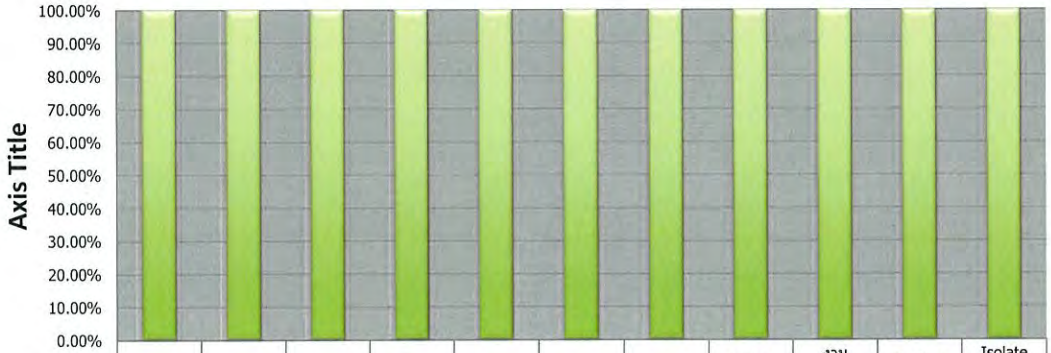
BBS on Jan '2023
At HDPE#1



	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถัง ป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

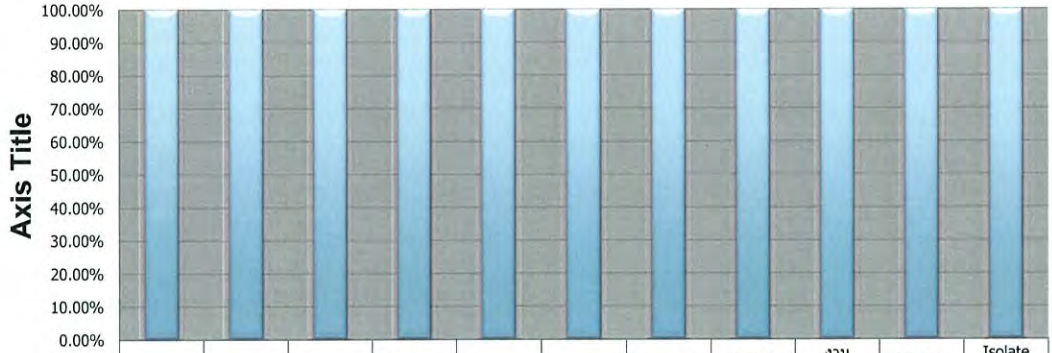
INTERNAL Do Not Distribute

BBS on Feb '2023
At HDPE#1



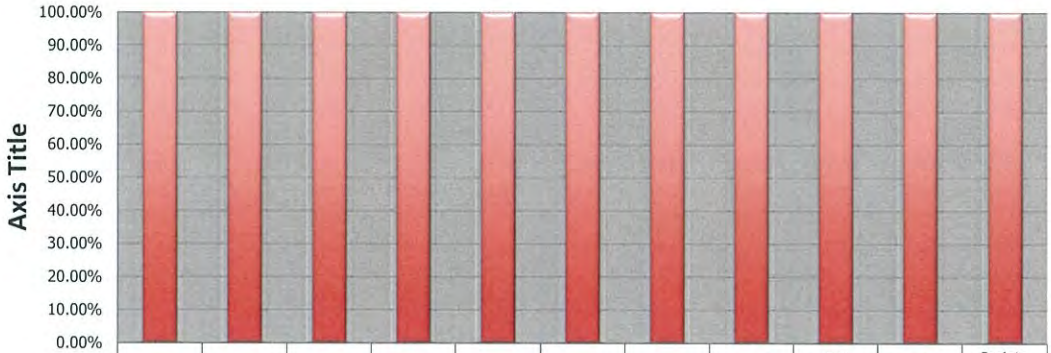
	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสายกราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

BBS on Mar '2023
At HDPE#1



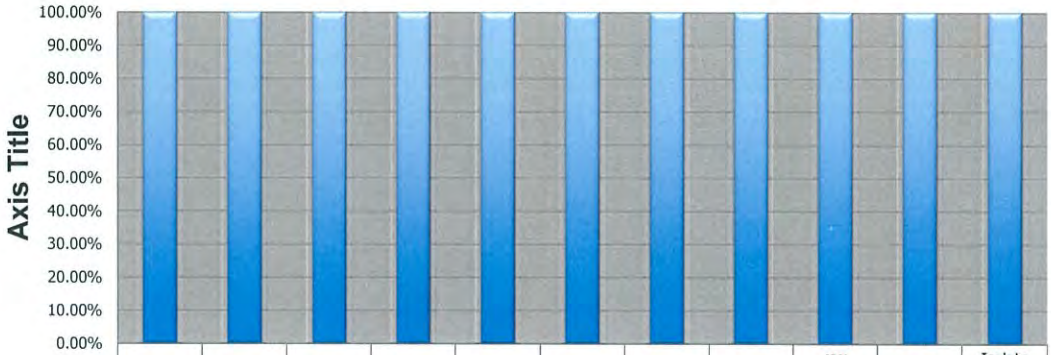
	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสายกราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

BBS on Apr '2023
At HDPE#1



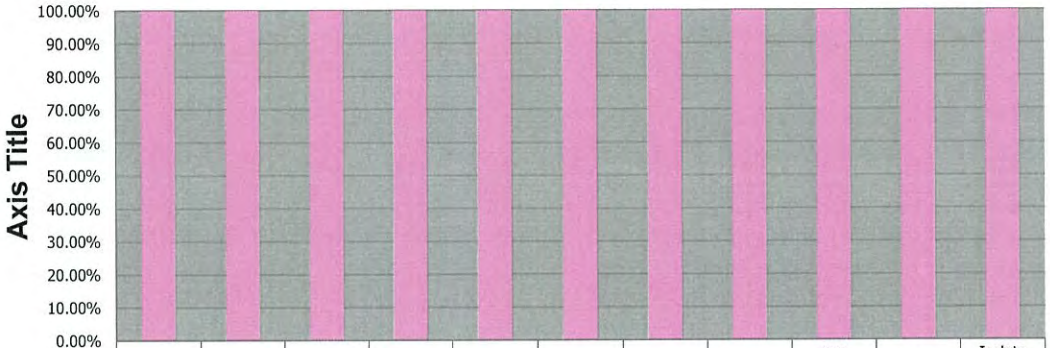
	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

BBS on May '2023
At HDPE#1



	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสาย กราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

BBS on June '2023
At HDPE#1



	เดินตามเส้นทางที่กำหนด ปฏิบัติตามกฎจราจร	ขึ้นลง-บันได ที่สูง จับราว ก้าวทีละขั้น	แต่งกาย รัดกุม สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันตามพื้นที่ระบุ	ขี่จักรยานสองมือ ใช้จักรยานที่อุปกรณ์ครบ จอดตามที่ระบุ	ต้องได้รับอนุญาตก่อนทำงานกับเครื่องจักร	งาน load-unload คีบสายกราวด์ ,ใส่ washer	งานปีนที่สูง ใช้บันไดลิง ต้องจับทั้งสองมืออย่างมั่นคง	งานรถสารเคมี/ยานพาหนะที่ใช้ จอดหนุนล้อ/ดับเครื่อง/ดึงเบรคมือ	งานเกี่ยวกับภาชนะบรรจุความดันใช้สายรัดถังป้องกันการตก	ปิด Cap จุด sampling /drain/จุดโหลดทุกครั้งหลังเลิกงาน	Isolate และแขวนป้าย & free hydrocarbon ทุกครั้งที่มีงานซ่อม
HD1 คิดเป็น %	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%	100.00%

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Summary Incident Case YTD '2023
(SHE KPIs)

INTERNAL Do Not Distribute

SCGC

Summary Incident Case YTD (SHE KPIS) on Jan-June '2023

Type	Process Safety		Non Process Safety		Total
Classification	L3	L2	L3	L2	
Injury/Illness	-	-	-	-	0
Fire & Explosion	-	-	-	-	0
LOPC	-	-	-	-	0
Property Damage	-	-	-	-	0
Environmental incidents	-	-	-	-	0
SHE non-Compliance or deviation	-	-	-	-	0
Distribution	-	-	-	-	0
MVA	-	-	-	-	0
Total	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข-40

ตัวอย่าง Work Permit และ

การวิเคราะห์ความปลอดภัยในการทำงาน (JSA)

SCG

บริษัท TPE

ใบขออนุญาตทำงาน / Work Permit

เลขที่ใบอนุญาต HD1 14/13/3/66

☑ งานทั่วไป (Cold Work) ☐ งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อน (Hot work class II) ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ (Hot work class I) ☐ งานอับอากาศ (Confined Space Work)

1. การขออนุญาตทำงาน : Work Permit Requisition (ส่วนที่ 1 โดย Permit Requester) ขออนุญาตเข้าทำงานวันที่ 16 / 3 / 66

ช่วงเวลาในการขออนุญาตทำงาน : Duration of Permit เริ่มต้นเวลา 08.00 อนุญาตทำงานถึงเวลา 20.00

1.1 Permit Requester (ชื่อ-สกุล) (ตัวบรรจงพร้อมลายมือชื่อ) โทรศัพท์/ช่องวิทยุ 2210 ชื่อบริษัท [illegible] หน่วยงาน ME

1.2 มีความประสงค์จะขออนุญาตทำงาน [illegible] 400 [illegible]

หมายเลขอุปกรณ์ [illegible] 400 [illegible] สถานที่ทำงาน HD1

เครื่องจักรหรือเครื่องมือหลักที่ใช้ในงานคือ [illegible]

ชื่อบริษัทคู่ธุรกิจ [illegible] จำนวนผู้ปฏิบัติงาน [illegible]

1.3 Safety Lead (ชื่อ-สกุล) (ตัวบรรจงพร้อมลายมือชื่อ) [illegible]

1.4 เอกสารประกอบการขออนุญาต

เอกสารแนบ ☑ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) ☑ รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน ☐ Safety Data Sheet (SDS) (ถ้ามี)
☐ รายการแสดงเครื่องมือ - อุปกรณ์ (ถ้ามี) ☐ Plot plan (ถ้ามี) ☐ อื่นๆ

งานนี้ต้องได้รับรองความปลอดภัยในการทำงาน (Safe Work Check list) - Job Types

☐ งานที่มีความร้อนหรือประกายไฟ ☐ งานในพื้นที่อับอากาศ ☑ งานบนที่สูง ≥ 1.8 เมตร ☐ งานขุด ☐ งานที่เกี่ยวกับแรงดันสูง
☐ งานยกของหนัก (Lifting Plan) ☐ งานนำรถเข้ากระบวนการผลิต ☐ งานประดาน้ำ ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับรังสี ☐ งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า
☐ อื่นๆ

1.5 สารเคมีสุดท้ายที่อยู่ในกระบวนการ หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงานที่ขออนุญาต ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

สารเคมี (ชื่อ)

1.6 กำหนดมาตรการความปลอดภัยส่วนบุคคล ทั้งขณะเปิดท่อและ / หรืออุปกรณ์ครั้งแรกโดยผู้ปฏิบัติงาน (ถ้ามี) และขณะปฏิบัติงาน

☑ อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ ระบุ หมวกนิรภัย ☐ อุปกรณ์ป้องกันเสียง ระบุ ☑ อุปกรณ์ป้องกันเท้า ระบุ รองเท้านิรภัย
☑ อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา ระบุ แว่นตา ☐ อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ ระบุ ☑ อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง ระบุ [illegible]
☑ อุปกรณ์ป้องกันมือ ระบุ ถุงมือ ☐ อุปกรณ์ป้องกันลำตัว ระบุ ☐ อื่นๆ

1.7 ลงชื่อผู้ตรวจสอบความครบถ้วนและมาตรการการขออนุญาตทำงาน (ตัวบรรจงพร้อมลายมือชื่อ) (หัวหน้าของ Permit Requester)

2. การอนุญาตทำงาน : Permit Initial Approval (ส่วนที่ 2 โดย Permit Verifier)

☐ Simple Lock No. ☐ ต้องมีการตรวจเช็ค Gas & Condition ☐ แจ้งให้พื้นที่อื่นที่ได้รับผลกระทบทราบ ☐ ตรวจหน้างานโดยเจ้าของพื้นที่ทุกๆ 4 ชม.
☐ Complex Lock Box No. ☐ ตรวจวัด O2/LEL ก่อนเริ่มงาน ☐ กำหนดจุดตัดแหล่งพลังงาน (ไฟฟ้า,น้ำ,ลม,N2) ☐ ตรวจหน้างานโดยผู้ขออนุญาตทุกๆ 4 ชม.
☐ ปิดบ่อ,ราง,หลุม ☐ ตรวจวัด O2/LEL ทุก......ชม. ☐ กำหนดจุดปล่อยที่ไม่กระทบกับสิ่งแวดล้อม ☐ ตรวจหน้างานโดย Safety Lead ทุกๆ 4 ชม.
☐ ปิดกั้นรางระบายน้ำ ☐ ตรวจวัดสารเคมีอื่นๆ ทุก......ชม. ☐ เตรียมพื้นที่เรียบร้อยและปลอดภัยแล้ว ☐ ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมแก่ผู้ขออนุญาตแล้ว
☐ Bypassing อุปกรณ์/ระบบ ☐ ชื่อสารเคมี ......ค่า TLV...... ☐ การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ ☑ อื่นๆ [illegible] 141, 142

ข้าพเจ้าได้กำหนดมาตรการความปลอดภัยที่จำเป็นและเหมาะสมในการเตรียมพื้นที่ให้ปลอดภัยรวมทั้งได้มอบหมายให้ผู้ที่เกี่ยวข้องดำเนินการปฏิบัติแล้ว

ลงชื่อ (ตัวบรรจงพร้อมลายมือชื่อ) Permit Verifier 16 / 3 / 66 เวลา 08 : 40

ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

กรณีมีพื้นที่ข้างเคียง งานจะต้องได้รับการอนุมัติร่วมกันโดยเจ้าของพื้นที่ข้างเคียง (CO-Signing) งานทำในพื้นที่ติดบริเวณข้างเคียงกัน

ลงชื่อ (ตัวบรรจงพร้อมลายมือชื่อ) Permit Co-Signer ..../..../.... เวลา ....

ได้ตรวจสอบเอกสารการขออนุญาต และอนุญาตให้เริ่มใช้ใบอนุญาตทำงานนี้ได้ ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

ลงชื่อ (ตัวบรรจงพร้อมลายมือชื่อ) Permit Approver 16 / 3 / 66 เวลา 08 : 50

หมายเหตุ : งานที่มีประกายไฟในพื้นที่อันตรายและงานอับอากาศ ต้องได้รับการอนุญาตโดยผู้จัดการส่วนขึ้นไป ข้อเสนอแนะ (เพิ่มเติม)

3.การรับรองความปลอดภัยหน้างาน : On Field Permit Verify (ส่วนที่ 3 โดย Permit Requester/Safety Lead/Field Verifier)

3.1 ข้าพเจ้าได้ปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยตามข้อกำหนดพร้อมเริ่มปฏิบัติงาน
3.2 ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบพื้นที่หน้างานแล้วเป็นไปตามมาตรการที่ระบุไว้ใน Work Permit และใบรับรองความปลอดภัยในการทำงาน พร้อมทั้งได้ทำการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSA) พร้อมให้เริ่มปฏิบัติงาน
3.3 ข้าพเจ้าได้ชี้แจงมาตรการความปลอดภัยข้างต้นให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและต้องปฏิบัติตามมาตรการความปลอดภัยที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

ลงชื่อ [signature] Permit Requester 16/03/66 เวลา 09 : 30 ลงชื่อ [signature] Safety Lead 16/03/66 เวลา 09 : 30 ลงชื่อ [signature] Field Verifier 16/3/66 เวลา 09 : 40

4. การติดตามความปลอดภัยขณะทำงาน : Safe Work Monitoring (ส่วนที่ 4 โดยผู้รับรองเจ้าของพื้นที่ Field Verifier รับผิดชอบหลัก)

การตรวจสอบก๊าซระหว่างปฏิบัติงาน โดยผู้ตรวจก๊าซ (Gas Tester) (กรณีเริ่มงานหลังพักงานเกิน 1 ชั่วโมง ต้องตรวจสอบก๊าซก่อนเริ่มงานใหม่/ให้มีการวัดก๊าซก่อนเริ่มปฏิบัติงาน)

ตำแหน่ง	ครั้งที่	ก่อนเริ่มงาน	1	2	3	4	5	6	7	8
ผู้ตรวจวัดแก๊ส (GasTester)	%Oxygen									
	%ไวไฟ									
	สารเคมี(ppm)									
	เวลา									
	ชื่อผู้ตรวจ									

การตรวจสภาพงานเป็นไปตามมาตรการที่กำหนดในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงการตรวจสอบหลังจากช่วงเวลาพักปกติ

ตรวจสอบโดย	ครั้งที่	1	2	3	4	5	6
Field Verifier	เวลา	09.40	13.50				
	ลงชื่อ	[signature]	[signature]				
Permit Requester	เวลา	09.30	13.30				
	ลงชื่อ	[signature]	[signature]				
Safety Lead	เวลา	09.30	13.36				
	ลงชื่อ	[signature]	[signature]				

การระงับใบอนุญาตทำงานชั่วคราวเนื่องจาก : Cause of Permit Suspend

ครั้งที่ 1 | ครั้งที่ 2

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ: [signature] หน่วยงาน: ME บริษัท: [illegible] Work Permit No. HD1-13/3/66

ลักษณะของงาน: [illegible] 400 [illegible] สถานที่ปฏิบัติงาน: HD1

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

ลำดับ	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead)
1	ขนย้ายอุปกรณ์เข้าพื้นที่เพื่อเตรียม	ผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงต่อการเสียชีวิต	ไม่มีการวัดความดัน ตรวจสุขภาพก่อนทำงาน	ต้องตรวจสุขภาพวัดความดันก่อนทำงาน	✓
	ติดตั้งโดยการใช้รอกเชือก	อุปกรณ์นั่งร้านตกใส่หัวผู้ทำงานบาดเจ็บ	อุปกรณ์นั่งร้าน หลุดตกใส่ผู้ทำงาน	ต้องผูกมัดอย่างมั่นคงก่อนการขนย้าย	✓
		อุปกรณ์ของ Plant เสียหาย	พื้นที่ทำงานคับแคบจำกัด	ใช้ความระมัดระวังในการขนย้ายทำงาน	✓
2	งานติดตั้งนั่งร้าน/รื้อนั่งร้าน	ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ	อุปกรณ์ลื่น จับไม่ถนัด มีน้ำหนักมากเกินไป	สวมถุงมือป้องกันการลื่นในการส่งอุปกรณ์	✓
		ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ	ระหว่างการส่งอุปกรณ์นั่งร้านขึ้น-ลง	ตรวจสอบฐานนั่งร้านความมั่นคง	✓
		อุปกรณ์ใน plant เสียหาย	นั่งร้านเอียง ล้ม ไม่ได้ระดับ	นั่งร้าน	✓
		ผู้ปฏิบัติงานบาดเจ็บ	ท่อนั่งร้านกระแทกโดนอุปกรณ์ใน plant	ใช้ความระมัดระวังในการติดตั้งนั่งร้าน	✓
		คนทำงานใกล้เคียงบาดเจ็บ	ตกจากนั่งร้าน/ไม่ได้เกี่ยว Harness	สวมใส่Harnessและคล้องเกี่ยวตลอดเวลา	✓
			ประมาทเลินเล่อ ไม่มีการผูกมัด	ต้องผูกมัดป้ายเตือน และต้องมีการ	✓
				ล้อมพื้นที่ทำงาน ป้องกันผู้ไม่เกี่ยวข้อง	✓
3	ทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงาน	มีเศษวัสดุตกหล่นตามพื้นที่	ไม่มีการ 5 ส พื้นที่เมื่อเสร็จงาน	เข้าไปตรวจติดตั้งนั่งร้าน	
				ต้องทำความสะอาดพื้นที่เมื่อเสร็จงานทุกครั้ง	

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA ลงชื่อ [signature] (ผู้วิเคราะห์ JSA) วันที่ 16/3/66 เวลา 08:00 น.

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA ลงชื่อ [signature] (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ 16/3/66 เวลา 08:00 น.

HS-F-0007 Rev.016

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากการตรวจสอบพื้นที่หน้างาน ☑ พื้นที่หน้างานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)

6. ผู้ตรวจสอบ JSA ลงชื่อ [signature] (Safety Lead) วันที่ 16/3/66 เวลา 08:30 น.

7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ลงชื่อ [signature] (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ 16/3/66 เวลา 09:30 น.

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ลงชื่อ [signature] (ผู้อนุญาตทำงาน - Field Verifier) วันที่ 16/3/66 เวลา 09:40 น.

HS-F-0007 Rev.016

SCG CONFIDENTIAL

SCGC	แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนดการป้องกันการตกจากที่สูง (Working at Height - Safe Work Certificate)	หมายเลขเอกสาร : SE-F-0286Rev.003 วันที่เริ่มใช้งาน : 1/08/2565

ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน เอกสารประกอบ Work Permit No. : HD1-14/13/3/66

ผู้ขออนุญาต (Permit Requester) : [signature] หน่วยงาน : ME

สถานที่ปฏิบัติงาน [illegible] 400 [illegible] หมายเลขอุปกรณ์ : HD1

ส่วนที่ 2 การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (หน้างาน) โดยผู้ขออนุญาต

2.1 มาตรการความปลอดภัย

รายการตรวจสอบ	ผลตรวจสอบ ผ่าน	ไม่ผ่าน	ไม่เกี่ยวข้อง	กรณีไม่ผ่านการตรวจสอบ (ระบุรายละเอียดที่ต้องดำเนินการ)
1. การปิดกั้นและปิดล้อมพื้นที่ปฏิบัติงาน และแสดงป้ายเตือนอันตรายที่จุดเข้า-ออก	✓			
2. สภาพพื้นผิวหรือจุดที่ปฏิบัติงานมั่นคงแข็งแรง และต้องไม่มีสิ่งกีดขวางที่จะก่อให้เกิดอันตรายขณะปฏิบัติงาน (ระบุข้อมูลเพิ่มเติมใน JSA Form หน้า 2 หัวข้อ 5.1,5.2)	✓			
นั่งร้านได้รับการตรวจสอบการติดตั้ง และนั่งร้านตั้งแต่ 4 เมตรขึ้นไปต้องเป็นไปตามแบบและมาตรฐาน และมี Tag แสดงการตรวจสอบ (Tag อายุไม่เกิน 7 วัน)			✓	
4. พื้นเปิดหรือหลุมมีการติดตั้งฝาปิดที่แข็งแรง หรือทำรั้วกั้นป้องกันการตก (Hard barricade)			✓	
5. กรณีปฏิบัติงานในพื้นที่ใกล้แนวสายไฟฟ้าแรงดันสูงต้องกั้นพื้นที่ให้มีระยะห่างที่ปลอดภัยตามมาตรฐานงานไฟฟ้า หรือใช้อุปกรณ์ฉนวนครอบสายไฟฟ้า			✓	
6. อุปกรณ์ป้องกันการตก รับรองการตรวจสภาพและไม่หมดอายุ สภาพพร้อมใช้งาน	✓			
7. จุดคล้องเกี่ยวอุปกรณ์ป้องกันการตกมีความมั่นคงแข็งแรง ไม่มีความเสี่ยงที่จะตกลงมากระแทกพื้น และไม่คล้องเกี่ยวกับท่อสารเคมีหรืออุปกรณ์ในกระบวนการผลิต	✓			
8. จุดคล้องเกี่ยวอยู่ระดับเหนือเอวขึ้นไป และมีระยะตกปลอดภัยจากพื้น อย่างน้อย 1 เมตร	✓			
9. วัสดุหรืออุปกรณ์ที่นำขึ้นไปบนที่สูง มีการป้องกันการร่วงหล่นลงมาด้านล่าง เช่น การใช้กระเป๋า, กล่อง, ผูกเชือก เป็นต้น	✓			
10. บันไดทรงเอหรือบันไดพาดรับรองการตรวจสภาพและไม่หมดอายุ สภาพพร้อมใช้งาน			✓	
11. บันไดทรงเอต้องกางให้สุดและล็อคบานพับ รวมทั้งตั้งบนพื้นที่มีความมั่นคงแข็งแรง			✓	
12. บันไดพาดต้องตั้งให้ตีนบันไดห่างจากแนวดิ่งของหัวบันไดไม่น้อยกว่า 1/4 ของความยาวบันไดพาด หรือมีมุมบันได 75 องศา			✓	
13. ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงทุกคนผ่านการตรวจสุขภาพก่อนเริ่มงานทุกวัน	✓			
14. เครื่องจักรสำหรับใช้ในการยกคนขึ้นทำงานบนที่สูง รับรองการตรวจสภาพและไม่หมดอายุ สภาพพร้อมใช้งาน			✓	
15. กรณีทำงานนอกอาคารหรือพื้นที่เปิดโล่ง ต้องไม่มีพายุ ฝนตก ฟ้าคะนอง หรือฟ้าผ่าหรือความเร็วลมไม่เกิน 35 km/hr	✓			
16. กรณีมีโอกาสตกและห้อยจากที่สูง ต้องจัดให้มีแผนช่วยเหลือที่เข้าถึงผู้ประสบเหตุได้ภายใน 3 นาที ตามที่ระบุไว้ในข้อ 2.2 และสื่อสารให้ผู้ที่เกี่ยวข้องรับทราบ			✓	

2.2 แผนช่วยเหลือ

อุปกรณ์ช่วยเหลือ ได้แก่.......................................

ลำดับขั้นตอนการช่วยเหลือ ....

ส่วนที่ 3 : การรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด

รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ [signature] (Safety Lead) วันที่ : 16/03/66 เวลา 09 : 30 ลงชื่อ [signature] (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ : 16/3/66 เวลา 08:00

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

HS-F-0007 Rev.016

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : [illegible] หน่วยงาน : MU บริษัท : [illegible] Work Permit No. :
ลักษณะของงาน : ถอด-ประกอบ สถานที่ปฏิบัติงาน : HD81

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน: ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	ผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน: บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	สาเหตุ: บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead): ครบ	ไม่ครบ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	/			1 จัดเตรียมอุปกรณ์	/	/				1.1 อุปกรณ์ชำรุดแตกหัก	/	/			1.1 รถเข็นไหลชนอุปกรณ์ Plan	1.1 จอดเรียบกับเครื่องจักรและชี้จุดจอดที่ปลอดภัยก่อนเริ่มงาน	/		
					/	/	/			1.2 ได้รับบาดเจ็บจากหน้างาน	/	/			1.2 เข้าพื้นที่ทำงานก่อนได้รับอนุญาต	1.2 เข็น work ชี้แจง เช็คค่าไฮโดรคาร์บอน กับผลิตก่อนเริ่มงาน	/		
2		/		2 ถอด ประกอบ	/					2.1 ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บจากเครื่องจักรทำงาน		/			2.1 ขาดการจัดการ การตัดแยกระบบ	2.1 จัดการตัดแยกระบบ Lock LOTO ก่อนเริ่มงาน	/		
					/					2.2 ตาระคายเคือง		/		/	2.2 เศษสกปรกจากหน้างานกระเด็นเข้าตา	2.2 ทำความสะอาด และสวมใส่แว่นตา ทุกครั้ง	/		
					/					2.3 ประแจตีมือ หน้า แตก		/			2.3 ใช้ประแจถูกขนาดประเภทการทำงาน	2.3 ใช้ประแจถูกขนาดกับลักษณะงานและใส่ถุงมือผ้า	/		
					/					2.4 หนีบมือ แตก หัก บาด	/	/			2.4 วางมือในจุดหนีบหรือจุดกดทับของมือคนบาด	2.4 ชี้จุดเสี่ยงและสื่อสารตามมาตรการและก่อนทำการหมุนทุกครั้ง	/		
					/					2.5 ตาบอด		/			2.5 น้ำยาทำความสะอาดกระเด็นเข้าตา	2.5 เทน้ำยาเบาๆในช่องไกด์ และปิดฝาทุกครั้งเมื่อไม่ใช้งาน	/		
					/					2.6 หูหนวก อื้อ				/	2.6 เครื่องจักรเสียงดัง	2.6 สวมใส่ Earplug ขณะปฏิบัติงาน	/		
						/				2.7 อุปกรณ์ เครื่องจักร Plant ชำรุดเสียหาย	/	/			2.7 ขน กระแทก กด ขณะปฏิบัติงาน	2.7 ชี้จุดเสี่ยงก่อนปฏิบัติงาน และแจ้งผลิตเมื่อถูกอุปกรณ์ผิดปกติ	/		
												/			2.7 เคาะ ตี ชิ้นงานแตกหัก	2.7 ไม่ต้องเหรือชุดตอกให้ถูกประเภทการใช้งานทุกครั้ง	/		
					/					2.8 เป็นแผลจากการทำงาน		/			2.8 สัมผัสโดนสารเคมีหรือกระเด็นเข้าผู้ปฏิบัติงาน	2.8 ใส่ถุงมือยาง ถุงมือผ้าคู่กัน คลายน็อตตรงข้ามคลายแรงดันก่อนถอด	/		
3		/		3 งานบนที่สูง	/					3.1 ผู้ปฏิบัติงานตกจากที่สูง	/	/	/		3.1 ไม่สวมใส่ Harness และคล้องเกี่ยวจุดยึดมั่นคงแข็งแรง	3.1 สวมใส่ Harnessและคล้องเกี่ยวจุดที่แข็งแรงมั่นคง			/
												/			3.1 Harness ชำรุดเสียหาย	3.1 ต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนนำไปใช้ทุกครั้ง	/		/
											/	/			3.1 ไม่ผ่านการตรวจสภาพร่างกาย	3.1 ต้องผ่านการตรวจสภาพร่างกายและไม่กลัวความสูงขึ้นปฏิบัติงาน	/		/
					/					3.2 ยึด แนน ถลอก	/	/			3.2 ชิ้นงานอุปกรณ์เกี่ยวขณะปฏิบัติงาน	3.2 สวมชุดรัดคลุมและถุงมือผ้าหรือถุงมือยาง	/		
					/	/				3.3 ชิ้นงานตกขณะทำการยก		/	/		3.3 อุปกรณ์ช่วยยกต่างๆที่ใช้กับงาน ชำรุด	3.3 อุปกรณ์ช่วยยกทุกชิ้นต้องผ่านการตรวจสภาพก่อนเริ่มงานทุกครั้ง	/		
												/	/		3.3 จุดผูกมัดไม่รัดคลุม	3.3 ตรวจจุดยึกทุกจุดก่อนทำการยกทุกครั้ง	/		
					/					3.4 ร่างกายได้รับความร้อน เป็นแผล พอง		/			3.4 สัมผัสความร้อนโดยตรง หรือเผลอเจอ	3.4 สวมใส่ถุงมือผ้า หนังกันความร้อน ขึ้นจงจุดที่มีความร้อน	/		
4			/	4 จัดเก็บพื้นที่ 5ส.					/	4.1 พื้นที่สกปรก เครื่องจักรมีปัญหา				/	4.1 ขาดการจัดแยกของเสีย	4.1 จัดแยกของเสีย จัดเก็บพื้นที่หลังเลิกงาน	/		

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA [signature] ลงชื่อ (ผู้วิเคราะห์ JSA) วันที่ 16/03/66 เวลา 07:30 น.

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA [signature] ลงชื่อ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ 16/03/66 เวลา 07:30 น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

HS-F-0007 Rev.016

5. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้เพิ่มเติมรายละเอียดหลังจากตรวจสอบที่หน้างานพร้อมกันระหว่าง ผู้ขออนุญาต ผู้อนุมัติหน้างาน และ Safety Lead

5.1 ตรวจสอบอันตรายจากพื้นที่ทางเข้าและ ☑ พื้นที่หน้างานเข้าออกได้สะดวก (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก จำกัด คับแคบ ต้องปีนป่าย/มุดลอดท่อหรืออุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก อาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก เสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่ทางเข้า-ออก มีกองวัสดุหรือสิ่งกีดขวาง ต้องข้ามบ่อ/หลุม/รางน้ำ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

5.2 ตรวจสอบอันตรายจากตำแหน่งพื้นที่ปฏิบัติงาน ☑ ตำแหน่งที่ทำงานปลอดภัย (ไม่พบอันตรายตาม Checklist ด้านล่าง)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานคับแคบ ต้องก้ม/แหงน/นอน ปฏิบัติงาน (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานอาจถูกเกี่ยว/กระแทกเครื่องจักร (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการลื่นจากคราบน้ำมัน/สารเคมี (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการสัมผัสความร้อน/ความเย็นของท่อและอุปกรณ์ (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)
- ☐ พื้นที่จุดปฏิบัติงานเสี่ยงต่อการถูกสิ่งของตกหล่นจากที่สูง (ประเมินอันตรายและมาตรการป้องกันใน JSA หัวข้อ 5)

ลำดับ	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.2 ตรวจสอบมาตรการหน้างาน (Safety Lead) ครบ

6. ผู้ตรวจสอบ JSA หน้างานก่อนเริ่มงาน [signature] ลงชื่อ (Safety Lead) วันที่ 16/03/66 เวลา 09:30 น.

7. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ [signature] (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ 16/03/66 เวลา 09:30 น.
*สำหรับผู้อนุมัติที่หน้างานทำการพิจารณาและอนุมัติใน Work Permit

8. ผู้ตรวจสอบความครบถ้วนของมาตรการ JSA ที่หน้างาน ลงชื่อ [signature] (ผู้อนุญาตหน้างาน - Field Verifier) วันที่ 16/3/66 เวลา 9:30 น.
*สำหรับหัวหน้าผู้ขออนุญาต และผู้อนุมัติมาตรการ ทำการพิจารณาและอนุมัติใน Work permit

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

8. ให้ Safety lead ทำการสื่อสารรายละเอียดของ JSA ให้แก่ผู้ปฏิบัติงานทราบและสามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย แล้วให้ผู้ปฏิบัติงานลงลายมือชื่อรับทราบ (กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมาเพิ่มเติมในภายหลัง ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มาเพิ่มนั้น ลงลายมือชื่อ และระบุเวลาที่รับฟังการสื่อสาร JSA) ระบุเครื่องหมายถูก (/) กรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วยังปฏิบัติงานอยู่ ระบุเครื่องหมายกากบาท (X) พร้อมระบุเหตุผลกรณีตรวจสอบรายชื่อแล้วผู้ปฏิบัติงานไม่ทำงานต่อ

รายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่เข้ารับฟังการสื่อสารรายละเอียดของ JSA	เวลา	การตรวจสอบรายชื่อหลังพัก
1.) [illegible]	09.30	/
2.) [illegible]	9.30	/
3.) [illegible]	9.30	/
4.) [illegible]	9.30	/
5.) [illegible]	9.30	/
6.) [illegible]	9.40	/
7.) [illegible]	9.30	/
8.) [illegible]	9.30	/
9.) [illegible]	9.30	/
10.) [illegible]	9.40	
11.) [illegible]	9.30	/
12.) [illegible]	9.30	/
13.) [illegible]	9.30	/
14.) [illegible]	9.30	/
15.) [illegible]	9.30	/
16.) [illegible]	9.30	/
17.) [illegible]	9.30	/
18.)		
19.)		
20.)		

หมายเหตุ : สามารถพิมพ์รายชื่อของผู้เข้ารับฟังการสื่อสารเป็นเอกสารแนบได้

CONFIDENTIAL

บันทึกผลการตรวจร่างกายผู้ปฏิบัติงานเบื้องต้นก่อนเริ่มทำงาน (สำหรับคู่ธุรกิจชั่วคราว)

SCG CONFIDENTIAL

บริษัทของผู้รับการตรวจ : Protech วันที่ตรวจ : 16/03/66 ลักษณะงาน : [illegible] สถานที่ปฏิบัติงาน : HD

ลำดับที่	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	อุณหภูมิร่างกาย (°C) ผลตรวจ	ปกติ (/), ไม่ปกติ (X)	ครั้งที่ 1 ผลการตรวจ ค่าบน	ค่าล่าง	ชีพจร	ปกติ (/), ไม่ปกติ (X)	ครั้งที่ 2 ผลการตรวจ (กรณีผิดปกติ) ค่าบน	ค่าล่าง	ชีพจร	ปกติ (/), ไม่ปกติ (X)	แอลกอฮอล์	ชุ่มตรวจแอมเฟตามีน (ต้องไม่พบ)
ค่ามาตรฐานระดับที่สามารถปฏิบัติงานได้			35.0-37.5		90-140	60-90	55-100		90-140	60-90	55-100		0 mg%	
1	[illegible]		36.1	✓	120	81	86	✓					0%	-
2	[illegible]		36.2	✓	117	75	78	✓					0%	-
3	[illegible]		36.2	✓	124	79	84	✓					0%	-
4	[illegible]		36.1	✓	119	82	82	✓					0%	-
5	[illegible]		36.3	✓	127	80	88	✓					0%	-
6														
7														
8														
9														
10														
11														
12														
13														
14														
15														
16														
17														

ผู้ประสานงาน [signature] (ตัวแทนคู่ธุรกิจ)

ผู้ตรวจสอบ [signature] (พยาบาล หรือ จนท.ความปลอดภัย หรือ พนักงานที่เป็นเจ้าของงานแล้วแต่กรณี)

ระดับที่สามารถปฏิบัติงานได้	ความดันโลหิต (มม.ปรอท) ช่วงหัวใจบีบ	ช่วงหัวใจคลาย	อัตราการเต้นของชีพจร (ครั้ง/นาที)	อุณหภูมิร่างกาย (°C)
	90-140	60-90	55-100	35.0-37.5

* กรณี ไม่ปกติ ต้องดำเนินการตรวจซ้ำ

อ้างอิงค่ามาตรฐานความดันโลหิต : World Health Organization / International Society of Hypertension, National Heart, Lung and Blood Institute

SE-F-0277 Rev.006

การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA)

HS-F-0007 Rev.016

1. ผู้วิเคราะห์ JSA ชื่อ : [signature] หน่วยงาน : MU บริษัท : [illegible] Work Permit No. : HD1-10-16-3[illegible]
ลักษณะของงาน : ใช้รถเครน+รถเฮี้ยบในการยก สถานที่ปฏิบัติงาน : HD81

2. การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environmental Analysis: JSA) ให้ผู้กรอกข้อมูลลงรายละเอียดให้ถูกต้องและครบถ้วน

ลำดับ	ก่อนปฏิบัติงาน	ขณะปฏิบัติงาน	หลังปฏิบัติงาน	รายละเอียดของขั้นตอนในการปฏิบัติงาน	บาดเจ็บ/ป่วย	ทรัพย์สินเสียหาย	ไฟไหม้/ระเบิด	สารเคมีรั่วไหล	ปัญหาสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	บุคคล	วิธีการปฏิบัติงาน	วัสดุ/อุปกรณ์	สภาพแวดล้อม	รายละเอียดของ สาเหตุ ของผลกระทบ/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	มาตรการป้องกันและควบคุม ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม/อันตราย/อุบัติเหตุที่อาจได้รับจากการทำงาน	6.1 ครบ	ไม่ครบ	ไม่เกี่ยวข้อง
1	/			เตรียมอุปกรณ์ในการยก	/					เมื่อทำงานจริงอาจเกิดอุบัติเหตุ			/		ไม่มีการตรวจสภาพอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน	ตรวจสภาพอุปกรณ์งานยกก่อนนำไปใช้งาน	/		
2	/			นำรถเครนเข้าพื้นที่ทำงาน		/				เมื่อทำงานจริงอาจเกิดอุบัติเหตุ			/		รถเครนสภาพชำรุด	ตรวจสภาพรถเครนก่อนเข้า plant	/		
						/				อุปกรณ์ใน plant เสียหาย		/			รถชนอุปกรณ์ใน plant	ต้องมี OPE นำรถเข้าพื้นที่และตรวจวัด	/		
																Gas ตลอดเวลาเข้าplant	/		
3		/		เตรียมความพร้อมรถเครน+รถเฮี้ยบ		/				รถเครนเอียงและคว่ำ				/	พื้นที่ลาดเอียง ขาช้างตั้งไม่เหมาะสม	ตรวจสอบพื้นที่ว่าพื้นไม่ยุบ	/		
				ในการยก		/				อุปกรณ์ใน plant เสียหาย				/	เกิดจากการกระแทกหรือเหวี่ยงชน	จัดตำแหน่งจอดรถเครนให้เหมาะสม กับจุด	/		
																ทำงานยก			
4		/		งานยกชิ้นงาน	/					อันตรายจากรัศมีของการยก		/			ไม่ได้กั้นเขตพื้นที่ทำงานในการยก	กั้นเขตพื้นที่ทำงานในการยก	/		
				ใช้รถเครน+รถเฮี้ยบในการยก		/				รถเครนคว่ำ Boom หัก		/			ไม่รู้น้ำหนักของชิ้นงาน,ยกของเกินพิกัดรถ	ต้องทราบน้ำหนักของชิ้นงานที่จะทำการยก	/		
																และต้องคำนวณ Lifting plan ก่อนยก	/		
																โดยให้รถเครนยืด Boom ตำแหน่งยกจริง	/		
																แล้วคำนวณ ถ้ายกไม่ได้ ต้องขยับตำแหน่ง	/		
																รถให้เหมาะสม	/		
						/				ยกของเกิดกระแทกกับบริเวณข้างเคียง		/			การให้สัญญาณไม่ชัดเจน	ใช้สัญญาณมือหรือวิทยุในการให้สัญญาณ	/		
																และต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสง	/		
						/				ยกของเกิดกระแทกกับบริเวณข้างเคียง		/			ไม่มีเชือกผูกมัดดึงรั้งขณะยกชิ้นงาน	ต้องมีเชือกผูกมัดชิ้นงานตลอดเวลาทำงาน	/		
						/				อุปกรณ์ที่ยกเสียหาย		/			ผูกมัดอุปกรณ์ยกไม่มั่นคงแข็งแรง	ตรวจสอบว่าการผูกมัด และอุปกรณ์ยก	/		
																แข็งแรงไม่หลุดเมื่อยกชิ้นงาน และเมื่อยก	/		
																ให้ยกทดสอบชิ้นงานลอยประมาณ 10 CM.	/		
																เพื่อดูจุด Balance ชิ้นงาน	/		
5			/	เก็บรถเครน และนำรถออก	/					ปวดหลัง มีผลต่อร่างกาย	/				ยกแผ่น รองขาช้างเก็บผิดท่า	ยกเก็บให้ถูกท่า หรือต้องช่วยกันยก2คน	/		
						/				อุปกรณ์ใน plant เสียหาย		/			รถชนอุปกรณ์ใน plant	ต้องให้สัญญาณรถและมีOPE นำรถออก	/		

3. ผู้กรอกข้อมูล JSA [signature] ลงชื่อ (ผู้วิเคราะห์ JSA) วันที่ 16/03/66 เวลา 07:30 น.

4. ผู้ตรวจสอบความถูกต้องของ JSA [signature] ลงชื่อ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester) วันที่ 16/03/66 เวลา __ : __ น.

กรณีตรวจสอบมาตรการพบว่ายังปฏิบัติไม่ครบถ้วน ให้ Safety Lead ปรึกษากับผู้ขออนุญาต เพื่อปรับปรุงให้สามารถปฏิบัติตามมาตรการได้

INTERNAL

แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด การวางแผนการยก (Lifting Plan - Safe Work Certificate)

หมายเลขเอกสาร : SE-F-0213Rev.005

วันที่เริ่มใช้งาน : 5/09/2565

เอกสารประกอบ Work Permit No. HD1-10/16-03-66

ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน

ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor) : ปฐมพงศ์ หน่วยงาน : MTE สถานที่ปฏิบัติงาน : ห้อง 200 # 400 หมายเลขอุปกรณ์ : A-202, A-223, M-2902

รายละเอียดวัสดุที่ยก : พาดูลย์

- [x] ใช้รถเครน/ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักน้อยกว่า 5 ตัน — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.6, 2.7
- [ ] ใช้รถเครน/ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักตั้งแต่ 5 - 25 ตัน — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.6, 2.7, 2.8
- [ ] ใช้ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักมากกว่า 25 ตันขึ้นไป — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8
- [ ] ใช้รถปั้นจั่นยกแบบการยกหัว-ท้ายของวัสดุ (Tailing) — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.3, 2.6, 2.7
- [ ] ใช้รถปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแขนยื่น/เสายื่นมือหมุน (JIB) เพื่อยกชิ้นงาน — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9
- [ ] ใช้รถปั้นจั่นยกกระเช้า (Man Basket) — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.4, 2.6, 2.7, 2.8

ส่วนที่ 2 : การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (หน้างาน)

รายละเอียด และข้อมูลในการยก (Lifting Details) จะต้องประกอบไปด้วยหัวข้อดังต่อไปนี้

2.1 มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

- [x] ชื่อผู้ควบคุมปั้นจั่น ปฐมพงศ์ ก. (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด)
- [x] ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น ธีรยุทธ ทรัพย์ ฯ (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด)
- [x] ชื่อผู้ให้สัญญาณปั้นจั่น พิสิฐ ส. (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนดและต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงขณะปฏิบัติงาน)
- [x] ชื่อผู้ยึดวัสดุ/อุปกรณ์ ทศพร น. (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด)
- [ ] มีการระบุ พื้นที่ และติดป้ายบอกชัดเจน
- [x] มีเชือกบังคับทิศทางยุคที่อุปกรณ์(ไม่สั้นสามารถควบคุมได้ตลอด)
- [x] พื้นที่จอดเครนปลอดภัยและมีแผ่นรองขารถยก
- [x] ไม่มีสิ่งกีดขวางขณะทำงานยกอุปกรณ์
- [x] ไม่มีการยกชิ้นงานข้ามพนักงานบริเวณนั้น
- [x] ล้อยางของเครนต้องลอยสูงจากพื้นอย่างน้อย 1 นิ้ว
- [x] มีวิธีการสื่อสารระหว่างผู้บังคับและผู้ให้สัญญาณด้วยวิธี ระบุ วิทยุ / มือ
- [–] มีระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าในรัศมีไม่น้อยกว่า 5 เมตรหรือตามที่กฎหมายกำหนด
- [–] การยกวัสดุใช้ยกที่จุดยก (Lifting eye bolts/Lug) ของวัสดุ หรือตำแหน่งที่ออกแบบสำหรับยกเท่านั้น
- [–] กรณีที่ยกวัสดุพร้อมบรรจุภัณฑ์ต้องมีมาตรฐานด้านการขนส่ง คุณสมบัติวัสดุรองรับ เช่น ASTM D6198, EN 24178, ISO 3676, ISO4180, TAPPI, ANSI หรือเทียบเท่า พร้อมสัญลักษณ์ในการยกแสดง และต้องอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย โดยให้ยกจากกล่องที่ห่อเท่านั้น (ไม่อนุญาตให้ยกขึ้นที่สูงพร้อมบรรจุภัณฑ์ทุกกรณี)

2.2 มาตรการด้านความปลอดภัย / เอกสารที่ใช้ประกอบในการทำงานยก

- [ ] ให้มีขั้นตอนการทำงานยกอุปกรณ์ (Procedure) หรือ เอกสารแสดงพื้นที่หน้างาน, จุดตั้งเครน, ระยะการทำงานของเครน
- [ ] กรณีใช้ Crane ตั้งแต่พิกัด 200 ตันขึ้นไป ต้องมีผลการทดสอบ Load Test ที่บริษัทรถ Crane (SE-CM-F-0087 : การตรวจและทดสอบปั้นจั่น (รถเครน))

2.3 กรณีที่เป็นการยกแบบ Tailing มีการแสดงเอกสารแบบฟอร์มการวางแผนการยก (Lifting Plan) แยกตามเครนแต่ละตัว และต้องจัดให้มีแบบ Lifting Sketch

2.4 กรณีที่มีการยกกระเช้า (Man Basket) ต้องมีการแสดงผลการตรวจสอบและผล Load test ของ Man Basket

2.5 กรณีใช้ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักมากกว่า 25 ตันขึ้นไปต้องทำการตรวจสอบ ดังนี้

- [ ] ตำแหน่งจุดศูนย์ถ่วงของวัสดุสิ่งของที่ทำการยก (แนบรายการคำนวณโดยวิศวกร)
- [ ] ความสามารถในการรับน้ำหนักของพื้นที่รับน้ำหนัก (แนบผลการทดสอบ/การคำนวณความสามารถการรับน้ำหนักของพื้น เช่น Soil test, การรับน้ำหนักของพื้นซีเมนต์/แอสฟัลท์)
- [ ] ขนาดพื้นที่แผ่นรองขารับน้ำหนัก (แนบรายการคำนวณโดยวิศวกร)

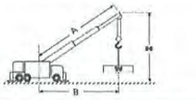
2.6 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก (ตรวจสอบและรับรองโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเครื่องกล RMT/REPCO)

อุปกรณ์ช่วยยก	สลิงลวด	สลิงผ้าใบ	สเก็น	รอกโซ่	ระบุ........	ระบุ........	ระบุ........	ระบุ........
ขนาด (หน่วย)	/	2 m	1"	1½ Ton				
น้ำหนัก (ตัน)		6 kg	16 kg	70 kg				
Capacity Load (ตัน)		2 Ton	8.1 Ton	1½ Ton				
จำนวน		4 เส้น	4 ตัว	2 ตัว				
การตรวจสอบ	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

2.7 สภาวะในการยก : (Lifting Condition)

1) น้ำหนักชิ้นงานและอุปกรณ์ช่วยยก
- 1.1 น้ำหนักวัสดุ (W) 1.7 ตัน
- 1.2 น้ำหนักอุปกรณ์ช่วยยก 0.2 ตัน
- 1.3 น้ำหนักอื่น ๆ 0.04 ตัน
- TW = น้ำหนักรวม(1.1+1.2+1.3) = 1.94 ตัน

2) พิกัดของรถเครน/เสี่ยน



รายการตรวจสอบ	วางแผนงาน	ก่อนเริ่มงาน	หน่วย
ขนาดของเครน/เสี่ยน	70	70.	ตัน
ความยาวของ Boom(A)	44	44	เมตร
ความสูง ณ จุดที่ต้องการวาง หรือ ยกอุปกรณ์ Hight (H)	4	4	เมตร
ระยะห่างจากกึ่งกลางของรถเครนถึงตำแหน่งวาง/ยกที่ไกลที่สุด (Radius) (B)	16	16	เมตร
MAX. Load from load chart at (A) and (B)	6.7	6.7	ตัน

(เปิดเทียบตาราง Load Chart ตามรุ่นของเครน/เสี่ยนที่กำหนด)

3) Lifting capacity rate = Total Weight (TW) x 100 / MAX. Load from load chart = (1.94) x 100 / (6.7) = 28.95 % (ไม่เกิน 75% ของ Crane Capacity)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการนำ น.น.ไม่เต็มพิกัดใน MAX. Load from load chart มาคำนวณ Lifting capacity rate ต้องผ่านการรับรอง Deviation แต่ทั้งนี้ Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 50 %

2.8 ☐ ก่อนทำการยกชิ้นงานให้ทดลองยกวัสดุ สิ่งของที่ต้องการยก ค้างไว้อย่างน้อย 5 นาที ระบุ..............นาที ณ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อตรวจสอบการรับน้ำหนักการยกได้อย่างปลอดภัย

2.9 ☐ กรณีที่มีการติดตั้ง JIB หรืออุปกรณ์เสริมใดๆเพิ่มเติม ผู้ควบคุมงานจะต้องทำการตรวจสอบสภาพและความแข็งแรงของจุดยึดต่อที่หน้างานจริงและต้องทำการ Load Test JIB ที่ความยาวบูมทำงานจริงด้วยน้ำหนัก 1.25 เท่าของน้ำหนักยกจริง โดยวิศวกรจากบริษัทปั้นจั่น และผู้ควบคุมงานปั้นจั่นร่วมทำการตรวจสอบ พร้อมลงนามในเอกสารแนบ

รับรองว่ามีการตรวจสอบข้อมูลตามส่วนที่ 1 และ 2 เรียบร้อยแล้ว ลงนาม......[signature]......(หัวหน้างาน หรือ วิศวกรผู้ควบคุมงาน SCGC)

ส่วนที่ 3 : การรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด

รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ [signature] วันที่ 16/3/66 เวลา........ (Safety Lead)

ลงชื่อ [signature] วันที่ 16/3/66 เวลา........ (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)

INTERNAL

แบบฟอร์มรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด การวางแผนการยก (Lifting Plan - Safe Work Certificate)

หมายเลขเอกสาร : SE-F-0213Rev.005

วันที่เริ่มใช้งาน : 5/09/2565

เอกสารประกอบ Work Permit No. HD1-10-16-3-66

ส่วนที่ 1 : การขออนุญาตทำงาน

ผู้ขออนุญาต (Permit Requestor) : ปฐมพงศ์ หน่วยงาน : MTE สถานที่ปฏิบัติงาน : # 200 หมายเลขอุปกรณ์ : A-223, A-202

รายละเอียดวัสดุที่ยก : gear

- [x] ใช้รถเครน/ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักน้อยกว่า 5 ตัน — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.6, 2.7
- [ ] ใช้รถเครน/ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักตั้งแต่ 5 - 25 ตัน — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.6, 2.7, 2.8
- [ ] ใช้ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักมากกว่า 25 ตันขึ้นไป — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.5, 2.6, 2.7, 2.8
- [ ] ใช้รถปั้นจั่นยกแบบการยกหัว-ท้ายของวัสดุ (Tailing) — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.3, 2.6, 2.7
- [ ] ใช้รถปั้นจั่นที่มีการติดตั้งแขนยื่น/เสายื่นมือหมุน (JIB) เพื่อยกชิ้นงาน — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.6, 2.7, 2.8, 2.9
- [ ] ใช้รถปั้นจั่นยกกระเช้า (Man Basket) — ให้ปฏิบัติตามมาตรการในข้อ (Lifting Details) ในข้อ 2.1, 2.2, 2.4, 2.6, 2.7, 2.8

ส่วนที่ 2 : การตรวจสอบก่อนเริ่มปฏิบัติงาน (หน้างาน)

รายละเอียด และข้อมูลในการยก (Lifting Details) จะต้องประกอบไปด้วยหัวข้อดังต่อไปนี้

2.1 มาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

- [x] ชื่อผู้ควบคุมปั้นจั่น ทศพร น. / ปฐมพงศ์ ก. (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด)
- [x] ชื่อผู้บังคับปั้นจั่น ธีรยุทธ ทรัพย์ ฯ (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด)
- [x] ชื่อผู้ให้สัญญาณปั้นจั่น พิสิฐ ส. (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนดและต้องสวมใส่เสื้อสะท้อนแสงขณะปฏิบัติงาน)
- [x] ชื่อผู้ยึดวัสดุ/อุปกรณ์ ทศพร น. (ผ่านการอบรมตามที่กฎหมายกำหนด)
- [x] มีการระบุ พื้นที่ และติดป้ายบอกชัดเจน
- [x] มีเชือกบังคับทิศทางยุคที่อุปกรณ์(ไม่สั้นสามารถควบคุมได้ตลอด)
- [x] พื้นที่จอดเครนปลอดภัยและมีแผ่นรองขารถยก
- [x] ไม่มีสิ่งกีดขวางขณะทำงานยกอุปกรณ์
- [x] ไม่มีการยกชิ้นงานข้ามพนักงานบริเวณนั้น
- [x] ล้อยางของเครนต้องลอยสูงจากพื้นอย่างน้อย 1 นิ้ว
- [x] มีวิธีการสื่อสารระหว่างผู้บังคับและผู้ให้สัญญาณด้วยวิธี ระบุ วิทยุ
- [–] มีระยะห่างระหว่างสายไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าในรัศมีไม่น้อยกว่า 5 เมตรหรือตามที่กฎหมายกำหนด
- [–] การยกวัสดุใช้ยกที่จุดยก (Lifting eye bolts/Lug) ของวัสดุ หรือตำแหน่งที่ออกแบบสำหรับยกเท่านั้น
- [–] กรณีที่ยกวัสดุพร้อมบรรจุภัณฑ์ต้องมีมาตรฐานด้านการขนส่ง คุณสมบัติวัสดุรองรับ เช่น ASTM D6198, EN 24178, ISO 3676, ISO4180, TAPPI, ANSI หรือเทียบเท่า พร้อมสัญลักษณ์ในการยกแสดง และต้องอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย โดยให้ยกจากกล่องที่ห่อเท่านั้น (ไม่อนุญาตให้ยกขึ้นที่สูงพร้อมบรรจุภัณฑ์ทุกกรณี)

2.2 มาตรการด้านความปลอดภัย / เอกสารที่ใช้ประกอบในการทำงานยก

- [ ] ให้มีขั้นตอนการทำงานยกอุปกรณ์ (Procedure) หรือ เอกสารแสดงพื้นที่หน้างาน, จุดตั้งเครน, ระยะการทำงานของเครน
- [ ] กรณีใช้ Crane ตั้งแต่พิกัด 200 ตันขึ้นไป ต้องมีผลการทดสอบ Load Test ที่บริษัทรถ Crane (SE-CM-F-0087 : การตรวจและทดสอบปั้นจั่น (รถเครน))

2.3 กรณีที่เป็นการยกแบบ Tailing มีการแสดงเอกสารแบบฟอร์มการวางแผนการยก (Lifting Plan) แยกตามเครนแต่ละตัว และต้องจัดให้มีแบบ Lifting Sketch

2.4 กรณีที่มีการยกกระเช้า (Man Basket) ต้องมีการแสดงผลการตรวจสอบและผล Load test ของ Man Basket

2.5 กรณีใช้ปั้นจั่นยกชิ้นงานน้ำหนักมากกว่า 25 ตันขึ้นไปต้องทำการตรวจสอบ ดังนี้

- [ ] ตำแหน่งจุดศูนย์ถ่วงของวัสดุสิ่งของที่ทำการยก (แนบรายการคำนวณโดยวิศวกร)
- [ ] ความสามารถในการรับน้ำหนักของพื้นที่รับน้ำหนัก (แนบผลการทดสอบ/การคำนวณความสามารถการรับน้ำหนักของพื้น เช่น Soil test, การรับน้ำหนักของพื้นซีเมนต์/แอสฟัลท์)
- [ ] ขนาดพื้นที่แผ่นรองขารับน้ำหนัก (แนบรายการคำนวณโดยวิศวกร)

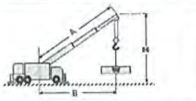
2.6 ตรวจสอบอุปกรณ์ช่วยยก (ตรวจสอบและรับรองโดยหน่วยงานซ่อมบำรุงเครื่องกล RMT/REPCO)

อุปกรณ์ช่วยยก	สลิงลวด	สลิงผ้าใบ	สเก็น	รอกโซ่	ระบุ........	ระบุ........	ระบุ........	ระบุ........
ขนาด (หน่วย)	/	2 m (3 T)	3/16	1½ Ton				
น้ำหนัก (ตัน)		2 kg	4 kg	4 kg				
Capacity Load (ตัน)		3 Ton	6.4 Ton	1½ Ton				
จำนวน		2 เส้น	10 ตัว	1 ตัว				
ผลการตรวจสอบ	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☑ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

2.7 สภาวะในการยก : (Lifting Condition)

1) น้ำหนักชิ้นงานและอุปกรณ์ช่วยยก
- 1.1 น้ำหนักวัสดุ (W) 1.0 ตัน
- 1.2 น้ำหนักอุปกรณ์ช่วยยก 0.2 ตัน
- 1.3 น้ำหนักอื่น ๆ 0.01 ตัน
- TW = น้ำหนักรวม(1.1+1.2+1.3) = 1.21 ตัน

2) พิกัดของรถเครน/เสี่ยน



รายการตรวจสอบ	วางแผนงาน	ก่อนเริ่มงาน	หน่วย
ขนาดของเครน/เสี่ยน	70	70	ตัน
ความยาวของ Boom(A)	44	44	เมตร
ความสูง ณ จุดที่ต้องการวาง หรือ ยกอุปกรณ์ Hight (H)	6	6	เมตร
ระยะห่างจากกึ่งกลางของรถเครนถึงตำแหน่งวาง/ยกที่ไกลที่สุด (Radius) (B)	22.	22	เมตร
MAX. Load from load chart at (A) and (B)	4.65	4.65	ตัน

(เปิดเทียบตาราง Load Chart ตามรุ่นของเครน/เสี่ยนที่กำหนด)

3) Lifting capacity rate = Total Weight (TW) x 100 / MAX. Load from load chart = (1.21) x 100 / (4.65) = 26 % (ไม่เกิน 75% ของ Crane Capacity)

หมายเหตุ : กรณีที่มีการนำ น.น.ไม่เต็มพิกัดใน MAX. Load from load chart มาคำนวณ Lifting capacity rate ต้องผ่านการรับรอง Deviation แต่ทั้งนี้ Lifting capacity rate ต้องไม่เกิน 50 %

2.8 ☐ ก่อนทำการยกชิ้นงานให้ทดลองยกวัสดุ สิ่งของที่ต้องการยก ค้างไว้อย่างน้อย 5 นาที ระบุ..............นาที ณ บริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อตรวจสอบการรับน้ำหนักการยกได้อย่างปลอดภัย

2.9 ☐ กรณีที่มีการติดตั้ง JIB หรืออุปกรณ์เสริมใดๆเพิ่มเติม ผู้ควบคุมงานจะต้องทำการตรวจสอบสภาพและความแข็งแรงของจุดยึดต่อที่หน้างานจริงและต้องทำการ Load Test JIB ที่ความยาวบูมทำงานจริงด้วยน้ำหนัก 1.25 เท่าของน้ำหนักยกจริง โดยวิศวกรจากบริษัทปั้นจั่น และผู้ควบคุมงานปั้นจั่นร่วมทำการตรวจสอบ พร้อมลงนามในเอกสารแนบ

รับรองว่ามีการตรวจสอบข้อมูลตามส่วนที่ 1 และ 2 เรียบร้อยแล้ว ลงนาม......[signature]......(หัวหน้างาน หรือ วิศวกรผู้ควบคุมงาน SCGC)

ส่วนที่ 3 : การรับรองการปฏิบัติตามข้อกำหนด

รับรองการตรวจสอบหน้างานและปฏิบัติตามข้อกำหนดเรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ ทศพร วันที่ 16/3/66 เวลา 14.00 (Safety Lead)

ลงชื่อ ทศพร (ทศพร ...) วันที่ 16/3/66 เวลา 14.00 (ผู้ขออนุญาต - Permit Requester)

RMT-097-RE-22

SCGC

บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้เพื่อแสดงว่า

นายปฐมพงศ์ กงทอง

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น (Refresh)

15 สิงหาคม 2565 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 15 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ ประกาศนียบัตรนี้ใช้เฉพาะทำงานใน SCGC เท่านั้น

[signature]

(นายสมเกตุน์ วีระวัชรสกุล)

วิทยากร

RMT-087-RE-22

SCGC

บริษัท เร็ปโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้เพื่อแสดงว่า

นายพิสิฐ แสนวงศ์

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น (Refresh)

15 สิงหาคม 2565 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 15 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ ประกาศนียบัตรนี้ใช้เฉพาะทำงานใน SCGC เท่านั้น

[signature]

(นายสมเกตุน์ วีระวัชรสกุล)

วิทยากร

2. Total Rated Loads

2-(1) Outrigger Used Standard Performance

[Boom]

Unit: ton

Outriggers fully extended (7.6 m) -360°-							
Working radius \ Boom length	9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.8 m	60.0	32.0	24.0	12.5			
3.0 m	56.5	32.0	24.0	12.5			
3.5 m	51.9	32.0	24.0	12.5	12.0		
4.0 m	48.6	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	
4.5 m	44.3	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.0
5.0 m	39.5	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.0
5.5 m	35.7	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.0
6.0 m	32.5	31.3	22.9	12.5	12.0	10.0	8.0
6.5 m	29.5	29.1	21.4	12.5	12.0	10.0	8.0
7.0 m		26.5	20.1	12.5	12.0	10.0	8.0
8.0 m		22.2	17.9	12.5	12.0	10.0	8.0
9.0 m		17.9	16.0	12.5	12.0	10.0	8.0
10.0 m		14.7	13.7	12.5	12.0	10.0	8.0
11.0 m		12.2	11.8	12.3	11.1	10.0	8.0
12.0 m		10.1	9.9	10.4	10.3	9.4	8.0
13.0 m		8.55	8.35	9.2	9.55	8.75	7.8
14.0 m			7.2	8.1	8.4	8.1	7.55
16.0 m			5.3	6.15	6.5	6.6	6.7
18.0 m			3.9	4.75	5.3	5.4	5.3
20.0 m			2.9	3.7	4.2	4.45	4.5
22.0 m				2.85	3.35	3.6	3.7
24.0 m				2.15	2.65	2.9	3.05
26.0 m				1.55	2.1	2.3	2.35
27.0 m				1.3	1.85	2.0	2.1
28.0 m					1.6	1.75	1.85
30.0 m					1.1	1.35	1.45
32.0 m					0.75	1.0	1.1
33.0 m					0.6	0.8	0.95
34.0 m						0.65	0.8
35.0 m						0.5	0.65
36.0 m							0.5
A (°)	0-84					23-84	31-84
Standard hook	60 t hook		25 t hook				

A= Boom angle range (for the unladen condition)

SCGC

บริษัท เร็นโก เมนเทนแนนซ์ จำกัด

ขอมอบวุฒิบัตรนี้เพื่อแสดงว่า

นายทศวัฒน์ นาคพิพัฒน์

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ยึดเกาะวัสดุ หรือผู้ควบคุมการใช้ปั้นจั่น (Refresh)

15 สิงหาคม 2565 ระยะเวลาในการฝึกอบรม 3 ชั่วโมง

ให้ไว้ ณ วันที่ 15 สิงหาคม 2565

หมายเหตุ ประกาศนียบัตรนี้ใช้เฉพาะพื้นที่ทำงานใน SCGC เท่านั้น

(นายสมเจตน์ วีระวัชรสกุล)

วิทยากร

RMT-098-RE-22

TSKDR-2021-RT1-017

T.S.K DIAMOND RENTAL CO.,LTD

บริษัท ที.เอส.เค ไดมอนด์ เร็นทัล จำกัด

CERTIFICATE

This is to certify that

นายวิษณุ สว่างฉาย

Mr. Wisanu Sawangchay

ได้ผ่านการอบรมหลักสูตร

Has successfully completed the retraining course for

ทบทวนการทำงานเกี่ยวกับปั้นจั่น (๓ ชั่วโมง)

The duties of crane operator (ผู้ปฏิบัติหน้าที่บังคับปั้นจั่น)

The duties of Rigger and Signal man (ผู้ปฏิบัติหน้าที่ยึดเกาะวัสดุ และให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นจั่น)

Given on April 11th, 2021.

Surasak Sonklin
Trainer

Sukkanate Tanawattanaphongchai
Safety Manager

CREVO700 3α

RATED LIFTING CAPACITIES

❶ Using outriggers

[BOOM] STANDARD CAPABILITY (Unit: t)

OUTRIGGER MAXIMUM EXTENSION (7.6 m) - 360° -							
Load radius \ Boom length	* 9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.1 m	70.0						
2.8 m	60.0	32.0	24.0	12.5			
3.0 m	56.5	32.0	24.0	12.5			
3.5 m	51.0	32.0	24.0	12.5	12.0		
4.0 m	48.6	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	
4.5 m	44.3	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.0 m	39.5	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.5 m	35.7	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
6.0 m	32.5	31.3	22.9	12.5	12.0	10.0	8.2
6.5 m	29.4	29.1	21.4	12.5	12.0	10.0	8.2
7.0 m		26.4	20.1	12.5	12.0	10.0	8.2
8.0 m		22.0	17.9	12.5	12.0	10.0	8.2
9.0 m		17.3	16.0	12.5	12.0	10.0	8.2
10.0 m		14.5	13.3	12.5	12.0	10.0	8.2
11.0 m		12.0	11.0	12.3	11.1	10.0	8.2
12.0 m		10.0	9.5	10.3	10.3	9.4	8.2
13.0 m		8.45	8.3	9.2	9.4	8.75	8.0
14.0 m			7.05	8.0	8.1	8.1	7.55
16.0 m			5.1	6.0	6.5	6.4	6.7
18.0 m			3.7	4.55	5.05	5.25	5.3
20.0 m			2.7	3.5	3.85	4.15	4.3
22.0 m				2.85	3.1	3.3	3.4
24.0 m				2.0	2.45	2.6	2.7
26.0 m				1.4	1.9	2.05	2.15
27.0 m				1.15	1.65	1.8	1.9
28.0 m					1.4	1.6	1.7
30.0 m					0.95	1.2	1.3
32.0 m					0.6	0.8	0.9
33.0 m						0.65	0.75
34.0 m						0.5	0.6
A (°)	0-84 (* 65)				14-84	30-84	37-84
Standard hook	35-t hook x 2	35-t hook					

Note: Those marked with the * are the values for when the heavy-load device is attached. A: boom angle range (with no load)

[BOOM] STANDARD CAPABILITY (Unit: t)

OUTRIGGER MIDDLE EXTENSION (7.2 m) - Over side -							
Load radius \ Boom length	* 9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.8 m	55.0	32.0	24.0	12.5			
3.0 m	55.0	32.0	24.0	12.5			
3.5 m	50.0	32.0	24.0	12.5	12.0		
4.0 m	48.0	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	
4.5 m	43.5	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.0 m	39.5	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.5 m	35.5	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
6.0 m	32.0	31.3	22.9	12.5	12.0	10.0	8.2
6.5 m	29.4	29.1	21.4	12.5	12.0	10.0	8.2
7.0 m		26.4	20.1	12.5	12.0	10.0	8.2
8.0 m		21.1	17.9	12.5	12.0	10.0	8.2
9.0 m		16.3	16.0	12.5	12.0	10.0	8.2
10.0 m		13.2	13.1	12.5	12.0	10.0	8.2
11.0 m		10.8	10.7	11.8	11.1	10.0	8.2
12.0 m		9.05	8.95	9.9	10.3	9.4	8.2
13.0 m		7.6	7.45	8.45	9.05	8.75	8.0
14.0 m			6.3	7.25	7.8	8.0	7.55
16.0 m			4.5	5.4	5.9	6.15	6.3
18.0 m			3.25	4.05	4.6	4.8	4.95
20.0 m			2.25	3.05	3.6	3.8	3.9
22.0 m				2.3	2.8	3.0	3.1
24.0 m				1.65	2.1	2.35	2.4
26.0 m				1.05	1.6	1.8	1.9
27.0 m				0.85	1.35	1.55	1.65
28.0 m					1.1	1.3	1.4
30.0 m					0.7	0.9	1.0
31.0 m					[illegible]	[illegible]	0.85
32.0 m						0.65	0.65
33.0 m							0.5
A (°)	0-84 (* 65)				24-84	33-84	39-84
Standard hook	35-t hook x 2	35-t hook					

Note: Those marked with the * are the values for when the heavy-load device is attached. A: boom angle range (with no load)

[BOOM] STANDARD CAPABILITY (Unit: t)

OUTRIGGER MIDDLE EXTENSION (5.28 m) - Over side -							
Load radius \ Boom length	* 9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.8 m	50.0	32.0	24.0	12.5			
3.0 m	50.0	32.0	24.0	12.5			
3.5 m	46.5	32.0	24.0	12.5	12.0		
4.0 m	41.6	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	
4.5 m	37.8	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.0 m	31.3	30.6	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.5 m	25.8	24.8	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
6.0 m	21.5	20.7	20.6	12.5	12.0	10.0	8.2
6.5 m	18.2	17.6	17.4	12.5	12.0	10.0	8.2
7.0 m		15.4	15.2	12.5	12.0	10.0	8.2
8.0 m		12.0	11.9	12.5	12.0	10.0	8.2
9.0 m		9.4	9.3	10.4	10.6	[illegible]	8.2
10.0 m		7.6	7.4	8.4	9.0	9.2	8.2
11.0 m		6.1	5.85	6.1	7.05	7.7	7.8
12.0 m		5.0	4.85	5.75	6.25	6.5	6.65
13.0 m		4.1	3.9	4.6	5.3	5.55	5.7
14.0 m			3.65	4.0	4.5	4.7	4.9
15.0 m			2.45	3.35	3.85	4.05	4.2
16.0 m			1.85	2.8	3.25	3.45	3.65
17.0 m			1.3	2.3	2.8	3.0	3.15
18.0 m			0.85	1.85	2.35	2.55	2.7
19.0 m				1.45	1.95	2.15	2.3
20.0 m				1.05	1.6	1.85	1.95
21.0 m				0.75	1.3	1.5	1.6
22.0 m					1.0	1.2	1.3
23.0 m					0.7	0.95	1.05
24.0 m						0.7	0.8
25.0 m							0.6
A (°)	0-84 (* 65)		22-84	37-84	47-84	51-84	54-84
Standard hook	35-t hook x 2	35-t hook					

Note: Those marked with the * are the values for when the heavy-load device is attached. A: boom angle range (with no load)

[BOOM] STANDARD CAPABILITY (Unit: t)

OUTRIGGER MIDDLE EXTENSION (4.28 m) - Over side -							
Load radius \ Boom length	* 9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.8 m	45.0	32.0	24.0	12.5			
3.0 m	45.0	32.0	24.0	12.5			
3.5 m	42.0	32.0	24.0	12.5	12.0		
4.0 m	33.0	31.0	24.0	12.5	12.0	10.0	
4.5 m	25.7	25.1	23.5	12.5	12.0	10.0	8.2
5.0 m	20.8	20.3	20.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.5 m	17.3	16.9	16.7	12.5	12.0	10.0	8.2
6.0 m	14.7	14.3	14.1	12.5	12.0	10.0	8.2
6.5 m	12.4	12.3	12.1	12.5	12.0	10.0	8.2
7.0 m		10.7	10.5	11.0	11.8	10.0	8.2
8.0 m		8.2	8.05	9.1	9.65	9.8	8.2
9.0 m		6.4	6.25	7.25	7.8	8.05	7.8
10.0 m		5.05	4.9	5.85	6.35	6.65	6.75
11.0 m		4.0	3.85	4.75	5.25	5.5	5.6
12.0 m		3.15	3.0	3.9	4.35	4.55	4.7
13.0 m		2.45	2.2	3.15	3.6	3.8	3.95
14.0 m			1.55	2.5	2.95	3.2	3.3
15.0 m			0.95	1.95	2.45	2.65	2.8
16.0 m			0.5	1.5	2.0	2.2	2.35
17.0 m				1.05	1.6	1.8	1.95
18.0 m					1.2	1.45	1.55
19.0 m					0.9	1.1	1.25
20.0 m						0.8	0.95
21.0 m						0.55	0.65
A (°)	0-84 (* 65)		38-84	46-84	53-84	57-84	60-84
Standard hook	35-t hook x 2	35-t hook					

Note: Those marked with the * are the values for when the heavy-load device is attached. A: boom angle range (with no load)

[BOOM] STANDARD CAPABILITY (Unit: t)

OUTRIGGER MINIMUM EXTENSION (2.36 m) - Over side -							
Load radius \ Boom length	9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.8 m	23.5	20.0	14.0	10.0			
3.0 m	21.1	18.0	14.0	10.0			
3.5 m	16.1	15.7	14.0	10.0	9.0		
4.0 m	12.7	12.4	12.1	10.0	9.0	7.5	
4.5 m	10.3	10.0	9.8	10.0	9.0	7.5	6.5
5.0 m	8.5	8.25	8.05	9.15	9.0	7.5	6.5
5.5 m	7.15	6.85	6.65	7.7	8.3	7.5	6.5
6.0 m	6.05	5.75	5.55	6.55	7.15	7.35	6.5
6.5 m	5.05	4.8	4.65	5.6	6.15	6.4	6.3
7.0 m		4.1	3.9	4.85	5.4	5.6	5.75
8.0 m		2.8	2.65	3.6	4.1	4.35	4.45
9.0 m		1.85	1.65	2.6	3.1	3.3	3.4
10.0 m		1.0	0.8	1.8	2.3	2.5	2.6
11.0 m				1.15	1.65	1.85	1.95
12.0 m					1.15	1.35	1.45
13.0 m						0.9	1.0
A (°)	0-84	39-84	58-84	64-84	68-84	70-84	72-84
Standard hook	35-t hook						

A: boom angle range (with no load)

[BOOM] FRONT SPECIAL CAPABILITY (Unit: t)

Load radius \ Boom length	* 9.8 m	16.6 m	23.5 m	30.3 m	37.2 m	41.2 m	44.0 m
2.1 m	70.0						
2.8 m	60.0	32.0	24.0	12.5			
3.0 m	56.5	32.0	24.0	12.5			
3.5 m	51.0	32.0	24.0	12.5	12.0		
4.0 m	48.6	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	
4.5 m	44.3	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.0 m	39.5	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
5.5 m	35.7	32.0	24.0	12.5	12.0	10.0	8.2
6.0 m	32.5	31.3	22.9	12.5	12.0	10.0	8.2
6.5 m	29.4	29.1	21.4	12.5	12.0	10.0	8.2
7.0 m		26.4	20.1	12.5	12.0	10.0	8.2
8.0 m		22.1	17.9	12.5	12.0	10.0	8.2
9.0 m		18.9	16.0	12.5	12.0	10.0	8.2
10.0 m		16.4	14.4	12.5	12.0	10.0	8.2
11.0 m		14.4	13.1	12.3	11.1	10.0	8.2
12.0 m		12.7	11.0	11.3	10.3	9.4	8.2
13.0 m		11.3	10.9	10.4	9.55	8.75	8.0
14.0 m			9.95	9.65	8.9	8.1	7.55
16.0 m			8.05	8.3	7.7	7.1	6.7
18.0 m			6.4	7.25	6.7	6.25	5.9
20.0 m			5.0	5.95	5.9	5.55	5.2
22.0 m				4.8	5.25	4.95	4.65
24.0 m				3.9	4.35	4.4	4.2
26.0 m				3.15	3.6	3.8	3.8
27.0 m				2.85	3.25	3.45	3.55
28.0 m					2.95	3.15	3.3
30.0 m					2.45	2.6	2.7
32.0 m					2.0	2.2	2.25
34.0 m					1.65	1.8	1.9
35.0 m						1.6	1.7
36.0 m						1.45	1.55
38.0 m						1.2	1.25
40.0 m							1.0
A (°)	0-84 (* 65)						
Standard hook	35-t hook x 1	35-t hook					

Note: Those marked with the * are the values for when the heavy-load device is attached. A: boom angle range (with no load)

T.S.K CRANE SERVICE CO.,LTD.

TADANO

GR-700N (I)

6-section boom
3-section fully-automatic jib
H-type outrigger

CREVO 700 G3α

SPECIFICATIONS

CRANE

CRANE CAPACITY	9.8-m boom	70,000 kg × 2.1m (8 parts of line × 2)
	16.6-m boom	32,000 kg × 5.5 m (8 parts of line)
	23.5-m boom	24,000 kg × 5.5 m (6 parts of line)
	30.3-m boom	12,500 kg × 10.0 m (4 parts of line)
	37.2-m boom	12,000 kg × 10.0 m (4 parts of line)
	41.2-m boom	10,000 kg × 11.0 m (4 parts of line)
	44.0-m boom	8,200 kg × 12.0 m (4 parts of line)
	8.4-m jib	4,000 kg × 77° (1 part of line)
	13.1-m jib	2,800 kg × 74° (1 part of line)
	17.7-m jib	1,500 kg × 84° (1 part of line)
	Single top	5,000 kg (1 part of line)
MAXIMUM LIFTING HEIGHT	Boom	45.2 m
	Jib	63.0 m
MAXIMUM LOAD RADIUS	Boom	34.0 m (standard capability), 40.0 m (front special capability)
	Jib	39.8 m (standard capability), 45.5 m (front special capability)
BOOM LENGTH		9.8 m-44.0 m
BOOM TELESCOPING LENGTH		34.2 m
BOOM EXTENSION SPEED		34.2 m/124 s
JIB LENGTH		8.4 m-17.7 m
HOISTING SPEED (Rope speed)	Main winch	131 m/min (5 layers)
	Auxiliary winch	114 m/min (3 layers)
HOOK HOISTING SPEED	Main winch	16.3 m/min (8 parts of line)
	Auxiliary winch	114 m/min (1 part of line)
DRAWING SPEED (Rope speed) (Reference)	Main winch	Standard: 131 m/min (5 layers), High speed: 184 m/min (5 layers)
	Auxiliary winch	Standard: 114 m/min (3 layers), High speed: 174 m/min (3 layers)
BOOM ELEVATION ANGLE		0°-84°
BOOM ELEVATION SPEED		0°-84°/58 s
SLEWING ANGLE		360° continuous
SLEWING SPEED		2.1min⁻¹ (rpm)
WIRE ROPE	Main winch	Dia. 18 mm × length 233 m rotation-resistant wire rope
	Auxiliary winch	Dia. 18 mm × length 133 m rotation-resistant wire rope
BOOM		Round-construction, 6-section, hydraulic telescoping type (2nd and 3rd sections synchronized, 4th, 5th and 6th sections synchronized)
BOOM TELESCOPING SYSTEM		3 double-acting hydraulic cylinders, 2 wire rope boom telescoping systems
JIB		Offset type (stored alongside and below boom) Fly-fold automatically telescoping 3rd section, offset (0°-40°) hydraulic stepless fit type
SINGLE TOP		Flexible top boom section
HOISTING SYSTEM		Driven by hydraulic motor and via bevel gear reducer, automatic brake, high-speed winding function, 2 single winches, pressure compensated flow control valve
BOOM ELEVATING SYSTEM		2 double-acting hydraulic cylinder, pressure compensated flow control valve
SLEWING SYSTEM		Driven by hydraulic motor and via bevel gear reducer, ball bearing type, free slewing/lock switchable type, negative brake
OUTRIGGER		Fully hydraulic H-type (floats mounted integrally), slides and jacks each provided with independent operation device Extension width: maximum 7.8 m, middle: 7.2 m, 5.26 m, 4.26 m, minimum: 3.36 m
OPERATION METHOD		Hydraulic pilot operation type
MAXIMUM LOAD OF OUTRIGGER		42.3 t
POWER TAKE OFF		PTO wet multiplate clutch type
HYDRAULIC PUMP		Tandem variable-piston pump, tandem gear pump
SAFETY DEVICES		Automatic moment limiter (AML), slewing automatic stop device, elevation slow down and stop device, over-winding cutout device, working area control device, outrigger extension width detector, boom telescoping cylinder hydraulic lock device, boom elevating cylinder hydraulic lock device, power tilt cylinder hydraulic lock device, level gauge, hydraulic safety valve, jack cylinder hydraulic lock device, slewing lock device, jib telescoping cylinder hydraulic lock device, hook safety latch
STANDARD EQUIPMENT		Air conditioner with dehumidifier function, hydraulic oil temperature display lamp, AM/FM radio, oil cooler, visual drum indicator Operation pedals ... 'CD arrangement, for telescoping and for auxiliary winch Tadano arrangement, for elevating and for telescoping Mobile communication device (HELLO-NET Owner's Site), fuel consumption monitor, etc. mate
ACCESSORIES		Wood blocks (4), aluminum base blocks (4), loudspeaker

CARRIER

NAME AND MODEL		Tadano UDS-T008
ENGINE	Name	Cummins QSL9-IA (with turbocharger and air cooling)
	Model	Water-cooled, 4-cycle, 6-cylinder, direct injection diesel engine
	Piston displacement	8.849 L
	Maximum output	279kW (379PS)/1,800 min⁻¹ (rpm)
	Maximum torque	1,491N·m (152kgf·m)/1,500 min⁻¹ (rpm)
TORQUE CONVERTER		3-stage 1-phase 2-stage with automatic lock-up mechanism
TRANSMISSION		Automatic and manual transmission, power shift type (wet multiplate clutch) 4 forward and 4 reverse speeds (with M/C mechanism)
SPEED REDUCER		Axle hub 2-stage deceleration (2, 3, 4 axles)
DRIVING METHOD		4WD (8×4)/6WD (8×6) switchable type
AXLE (All axles)		Full-floating type
SUSPENSION (All axles)		Hydraulic pneumatic suspension (with hydraulic lock cylinder)
STEERING		Fully hydraulic power steering
BRAKE	Service brake	Hydro-pneumatic disc brake
	Parking brake	Mechanical drive shaft internal expanding type (2, 4 axles)
	Auxiliary brake	Permanent magnetic retarder, engine retarder, auxiliary braking device for operations
FRAME		Welded box-shaped structure
BATTERY		Two 12 V, 120 Ah (24 V)
FUEL TANK CAPACITY		400 L
TIRES	Front	385/95 R25 170E ROAD
	Rear	385/95 R25 170E ROAD
CAB		Crew capacity: 1 person, with interior fittings, liquid-sealed rubber mounted type, fully adjustable folding seat (with head rest, arm rest and seat belt), adjustable handle (tilt, telescoping), intermittent front and ceiling wipers (with washers), power windows, side visor
SAFETY DEVICES		Emergency steering device, suspension lock unit, rear wheel steering lock device, engine over-run alarm, over-lift prevention device, parking brake alarm, boom left/right side monitor TV
STANDARD EQUIPMENT		Power retractable mirror, tire chocks

OPTIONS

Winch drum monitor camera, rear monitor camera, AM: external warning lamp, roof shoulder lamp, marker lamp, external voice alarm, discharge head lamp

DIMENSIONS WHEN TRAVELING

Overall length		12,765 mm
Overall width		2,750 mm
Overall height		3,750 mm
Wheel base		1,500 mm + 4,000 mm + 1,500 mm
Track	Front	2,330 mm
	Rear	2,330 mm

TRAVELING CAPABILITY

Maximum traveling speed	40 km/h
Gradeability (tan θ)	0.46
Minimum turning radius	7.5 m (eight-wheel steering mode)
	11.5 m (front four-wheel steering mode)

WEIGHT

Gross vehicle weight	41,265 kg
Front-front axle load	10,240 kg
Front-rear axle load	10,500 kg
Rear-front axle load	10,320 kg
Rear-rear axle load	10,235 kg

TOP CONSERVATION LTD.

ภาคผนวก ข-41

การจัดทำ Safety Talk, KYT และ ระบบ Suggestion

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจประจำ (กะดึก) (สังกัด Vertex) ขับรถจักรยานยนต์เฉี่ยวชนกับรถพ่วง / TPE
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury Level 3 (Fatality)
สถานที่ (Plant/Location)	ถนนซอย 4 สาย 13 ตัดกับ ถนนสาย 3375 อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 16 พฤศจิกายน 2565 เวลา ประมาณ 12:30 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	หลังจากออกกะดึก คู่ธุรกิจประจำขับขี่รถจักรยานยนต์ (สวมใส่หมวกกันน็อคและใช้ความเร็วตามกฎหมายกำหนด) เพื่อเดินทางไปหาภรรยาซึ่งทำงานอยู่บริเวณปั๊มปตท. มาบข่า โดยใช้เส้นทางถนนสาย 3375 (ทางเอก) และขับขี่ในช่องจราจรด้านซ้ายซึ่งเป็นทางตรง เมื่อมาถึงจุดเกิดเหตุ ได้มีรถพ่วงขับยื่นหัวเก๋งออกมาจากถนนซอย 4 สาย 13 (ทางโท) ที่อยู่ด้านซ้ายมือ เพื่อที่จะเลี้ยวขวา (บริเวณที่เกิดเหตุมีต้นไม้บดบังทัศนวิสัยในการมองเห็น) ทำให้รถจักรยานยนต์ของคู่ธุรกิจชนเข้ากับรถพ่วง ส่งผลให้คู่ธุรกิจได้รับบาดเจ็บสาหัสและเสียชีวิตในที่เกิดเหตุ
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	คู่ธุรกิจอาจจะมองไม่เห็นรถพ่วงที่ขับยื่นหัวเก๋งออกมาจากซอยด้านซ้ายมือหรือมองเห็นในระยะกระชั้นชิด เนื่องจากบริเวณที่เกิดเหตุมีต้นไม้บดบังทัศนวิสัยในการมองเห็น
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ทีมกู้ภัยฯ มาถึงจุดเกิดเหตุ และให้การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
Initial Lesson Learned	ผู้ขับขี่ต้องเพิ่มความระมัดระวังในการขับขี่บริเวณทางร่วมทางแยก ใช้หลักการมองไกลและมองกว้าง โดยสังเกตพฤติกรรมของผู้ขับขี่คันอื่นๆ
Impact Safety Performance	NO (Off the job)

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้
ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่ธุรกิจประจำสังกัด lucky dragon ประสบอุบัติเหตุรถจักรยานยนต์เฉี่ยวชนขณะจอดรถรอสัญญาณไฟจราจร / TPE
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Off the job Personal injury-Level 3 (DAWC)
สถานที่ (Plant/Location)	สี่แยกสนามกีฬาบ้านฉาง
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 12 พฤศจิกายน 2565 เวลา 24.00 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing) On investigation	คู่ธุรกิจประจำสังกัด lucky dragon ปฏิบัติงานที่ Warehouse Site TTC ได้เดินทางด้วยรถจักรยานยนต์ สวมใส่หมวกนิรภัยและมีใบอนุญาตขับขี่ โดยใช้เส้นทางเทศบาล 42 ขณะจอดรถติดไฟแดงได้มีรถจักรยานยนต์คู่กรณีขับขี่ฝ่าสัญญาณไฟแดงและชนบริเวณขาขวา ให้ได้รับบาดเจ็บ (คู่กรณีมีอาการมึนเมา แต่ไม่ทราบปริมาณแอลกอฮอล์)
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause) On investigation	คู่กรณีไม่ปฏิบัติตามกฎจราจร โดยฝ่าสัญญาณไฟแดงและมีอาการมึนเมา
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	ทีมกู้ภัยฯ ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและนำส่งโรงพยาบาลสิริกิตต์
Initial Lesson Learned	ควรหลีกเลี่ยงการขับขี่รถจักรยานยนต์ในเวลาค่ำคืน
Impact Safety Performance	No (off the job)