ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ของโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค การประกันคุณภาพและควบคุมคุณภาพ

ภาคผนวก ง ผลการวิเคราะห์

ภาคผนวก จ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ฉ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ช หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-236

เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
พัฒนาก้าวไกล ห่วงใยสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- ❑ 1ข เอกสารการปฏิบัติงานการอนุญาตโรงงานและกำกับดูแลโรงงานในนิคมฯ
- ❑ 2ข เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดมลสารจากปล่องระบายของโรงงานในนิคมฯ
- ❑ 3ข เอกสารขั้นตอนการดำเนินงานรับเรื่องร้องเรียน
- ❑ 4ข เอกสารการแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน
- ❑ 5ข เอกสารการตรวจสอบระบบป้องกันน้ำท่วม
- ❑ 6ข เอกสารผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบริเวณระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
- ❑ 7ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องจักรของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ
- ❑ 8ข เอกสารผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจาก Transfer Station
- ❑ 9ข เอกสารบันทึกปริมาณกากของเสียและการจัดการกากของเสียของโรงงานในนิคมฯ
- ❑ 10ข เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย
- ❑ 11ข เอกสารตัวอย่างการตรวจสอบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงานในนิคมฯ
- ❑ 12ข เอกสารการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ (CSR) ประจำปี 2566
- ❑ 13ข เอกสารบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- ❑ 14ข เอกสารการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของชุมชน ผู้นำชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ❑ 15ข เอกสารรายชื่อสถานประกอบการภายในพื้นที่นิคมฯ
- ❑ 16ข เอกสารการฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้นและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566
- ❑ 17ข เอกสารแผนปฏิบัติการสำหรับจัดการสารเคมีและกากของเสียกรณีเกิดอุทกภัย
- ❑ 18ข เอกสารตัวอย่างบันทึกข้อมูลการเจ็บป่วย/สุขภาพของพนักงานโรงงานในพื้นที่นิคมฯ
- ❑ 19ข เอกสารซ้อมแผนฉุกเฉินของโรงงานในพื้นที่นิคมฯ

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
INDUSTRIAL ESTATE AUTHORITY OF THAILAND

1ข
เอกสารการปฏิบัติงานการอนุญาตโรงงาน และกำกับดูแลโรงงานในนิคมฯ

เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
พัฒนาก้าวไกล ห่วงใยสิ่งแวดล้อม

การแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม จะเริ่มเมื่อไร ?

1. ถ้าผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ ถ้าประสงค์จะเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ในส่วนหนึ่งส่วนใด ต้องแจ้งให้พนักงานเจ้าหน้าที่ทราบไม่น้อยกว่า 15 วัน ก่อนวันเริ่มประกอบกิจการโรงงาน (ตามมาตรา 13)

2. ผู้ใช้ที่ดินตกลงจะเริ่มก่อสร้างอาคารโรงงานภายใน 1 ปี และจะเปิดดำเนินกิจการตามวัตถุประสงค์ภายใน 3 ปี นับแต่วันทำสัญญานี้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจาก กนอ. เป็นอย่างอื่น (ตามสัญญาการใช้ที่ดินฯ ข้อที่ 7)

1. ควรแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (ประกอบกิจการทั้งโครงการ) (หลังจากได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ กนอ. 01/2)

2. ควรแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (ส่วนขยาย ครั้งที่ .....) (หลังจากได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ ส่วนขยาย กนอ.03/4)

3. การแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (ในกระบวนการผลิตบางส่วน) (หลังจากได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ กนอ.01/2 หรือ กนอ.03/4)

การขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม

คำขอแจ้งเริ่มประกอบอุตสาหกรรม (กนอ. 03/1)

กนอ. อนุมัติ

ใบรับแจ้งการประกอบอุตสาหกรรม (กนอ. 03/2)

1. การตรวจสอบหลักฐานคำขอและเอกสารแนบประกอบคำขอ

1.1 ตรวจสอบการกรอกข้อมูลในคำขอ ให้ถูกต้องและครบถ้วนโดยให้สอดคล้องกับการได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ (แบบ กนอ.01/2 หรือแบบ กนอ.03/4)

1.2 ตรวจสอบเอกสารแนบประกอบคำขอ ตามรายละเอียดในคำขอ ถูกต้องครบถ้วนหรือไม่ เช่น แบบแปลน สถานที่จัด รายละเอียดเกี่ยวกับกฎหมายสิ่งแวดล้อมโรงงาน เป็นต้น

1.3 ตรวจสอบการลงนามและการประทับตราบริษัทฯ ของผู้ประกอบการในคำขอ และเอกสารแนบประกอบคำขอ

1.4 ตรวจสอบเอกสารบริษัทฯ แนบประกอบคำขอ เช่น
(หนังสือมอบอำนาจ, หนังสือรับรองบริษัทฯ, บัญชีผู้ถือหุ้น, สำเนาบัตรประชาชน และสำเนาทะเบียนบ้าน, สำเนา passport (ผู้มอบและผู้รับอำนาจ))

2. แนวทางการพิจารณาตรวจสอบรายละเอียดในคำขอ ประกอบด้วย

2.1 ข้อมูลผู้ประกอบอุตสาหกรรม เช่น ที่อยู่สำนักงาน, ที่อยู่โรงงาน, เลขที่ใบอนุญาตฯ ที่อ้างถึง (แบบ กนอ.01/2 หรือแบบ กนอ.03/4)

2.2 ประเภทหรือชนิดของโรงงานที่จะขอแจ้งเริ่มฯ

2.3 ข้อมูลทั่วไป เช่น ทุน, บุคลากร, เวลาปฏิบัติงาน

2.4 รายละเอียดด้านการผลิต เช่น วัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์, กระบวนการผลิต, บัญชีรายชื่อเครื่องจักร

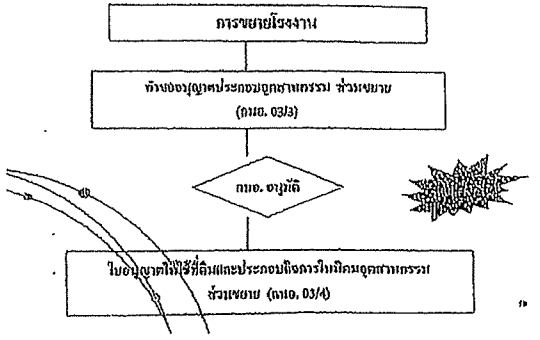
2.5 แบบแปลน แผนผัง แสดงสิ่งปลูกสร้าง แผนผังโรงงานและวิศวกรผู้รับผิดชอบ (การติดตั้งเครื่องจักร, การจัดเก็บวัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์, การจัดเก็บสารเคมี เป็นต้น)

2.6 แบบแปลนและรายละเอียดเกี่ยวกับการควบคุมสิ่งแวดล้อมโรงงาน และวิศวกรผู้รับผิดชอบ
(น้ำเสีย, อากาศเสีย, ขยะอุตสาหกรรม, การใช้วัตถุอันตราย เป็นต้น)

2.7 เอกสารแนบประกอบอื่น ๆ เช่น รายงานตรวจสอบ Boiler

2.8 ข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา เช่น EIA, พรบ.ควบคุมอาคาร, การประเมินความเสี่ยงฯ เป็นต้น

การขยายโรงงาน



[redacted]

การที่จะเข้าข่ายขยายโรงงาน

1. การเพิ่มจำนวน เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ร้อยละ 50 ขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมที่มีกำลังรวมไม่เกิน 100 แรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าไม่เกิน 100 แรงม้า

2. การเพิ่มจำนวน เปลี่ยน หรือเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรทำให้มีกำลังรวมเพิ่มขึ้นตั้งแต่ 50 แรงม้าขึ้นไป ในกรณีเครื่องจักรเดิมมีกำลังรวมเกิน 100 แรงม้า หรือกำลังเทียบเท่าเกินกว่า 100 แรงม้า

"

[redacted]

3. การเพิ่ม หรือแก้ไขส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงาน ฐานใดฐานหนึ่ง ต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ 500 kg. ขึ้นไป

4. การเพิ่มประเภทการประกอบกิจการ หรือเพิ่มผลิตภัณฑ์ใหม่ จากเดิมที่ได้รับอนุญาตประกอบกิจการ

"

[redacted]

1. การตรวจสอบพิจารณาคำขอและเอกสารแนบประกอบคำขอ

1.1 ตรวจสอบการกรอกข้อมูลในคำขอ ให้ถูกต้องและครบถ้วนโดยให้สอดคล้องกับส่วนที่จะขอขยายการประกอบอุตสาหกรรม

1.2 ตรวจสอบเอกสารแนบประกอบคำขอ ตามรายละเอียดในคำขอ ถูกต้องครบถ้วนหรือไม่ เช่น แบบแปลน แผนผัง สำเนาเดิมและส่วนขยาย เป็นต้น

"

[redacted]

1.3 ตรวจสอบการลงนามและการประทับตราบริษัทฯ ของผู้ประกอบการในคำขอและเอกสารแนบประกอบคำขอ

1.4 ตรวจสอบเอกสารบริษัทฯ แนบประกอบคำขอ เช่น

- หนังสือมอบอำนาจ
- หนังสือรับรองบริษัทฯ และบัญชีผู้ถือหุ้น
- สำเนาบัตรประชาชน สำเนาทะเบียนบ้าน สำเนา passport (ของผู้มอบและผู้รับมอบอำนาจ)

"

2. แนวทางการพิจารณา ตรวจสอบการขออนุญาตประกอบฯ ส่วนขยายประกอบด้วย

2.1 ข้อมูลผู้ประกอบอุตสาหกรรม เช่น ที่อยู่สำนักงาน, ที่อยู่โรงงาน, เลขที่ใบอนุญาตฯ ที่อ้างถึง (แบบ กนอ.01/2 หรือแบบ กนอ.03/6)

2.2 ประเภทหรือชนิดของโรงงาน ที่จะขอขยาย

2.3 ข้อมูลทั่วไป เช่น ทุน, บุคลากร, เวลาปฏิบัติงาน

2.4 รายละเอียดการผลิต เช่น วัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์, กระบวนการผลิต

2.5 ความต้องการด้านวาธารณูปโภค เช่น ไฟฟ้า, น้ำประปา, น้ำดิบ

2.6 ระยะเวลาในการดำเนินการขอขยายแต่ละขั้นตอน เช่น (การก่อสร้างอาคารโรงงาน, การติดตั้งเครื่องจักร, การทดลองเดินเครื่องจักร)

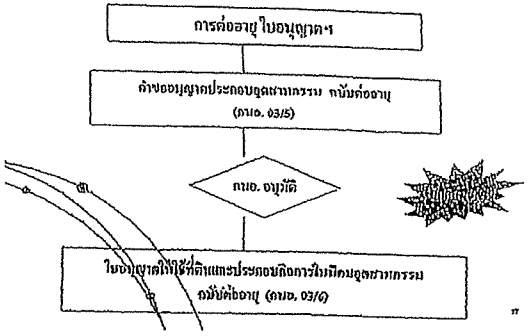
2.7 การขยายโรงงาน ครั้งที่ ..... ขยายโดย (ก่อสร้างอาคารหรือติดตั้งเครื่องจักรเพิ่ม)

2.8 การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ส่วนที่จะขอขยาย

2.9 แบบแปลนแผนผังพื้นที่ดินและสิ่งปลูกสร้าง บริเวณที่จะขอขยาย

2.10 ข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับการพิจารณา เช่น EIA, อุตสาหกรรมเกี่ยวกับ, การได้รับอนุญาตจากส่วนราชการอื่น เป็นต้น

การต่ออายุใบอนุญาต



หลักการ:-

1. ใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการฯ แบบ กนอ.01/2 และแบบ กนอ.03/6 ให้ใช้ได้จนถึงวันสิ้นปีปฏิทินแห่งปีที่ 5 นับจากวันที่ได้รับอนุญาตฯ
2. การขอต่ออายุใบอนุญาตฯ ให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรม ยื่นคำขอก่อนวันที่ใบอนุญาตฯ จะสิ้นอายุ เมื่อได้ยื่นคำขอดังกล่าว แล้วให้ถือว่าผู้ยื่นคำขออยู่ในฐานะผู้รับใบอนุญาตจนกว่าจะมีคำสั่งถึงที่สุด ไม่อนุญาตให้ต่ออายุใบอนุญาตฯ
3. กรณี ในระหว่างการยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตฯ ปรากฏว่ามีการตรวจสอบพบว่าโรงงานและเครื่องจักรไม่ถูกต้อง ให้พนักงานเจ้าหน้าที่สั่งแก้ไขให้ถูกต้องภายในระยะเวลาที่กำหนด เมื่อผู้ประกอบอุตสาหกรรมได้แก้ไขแล้ว ให้ต่ออายุฯ ได้ หรือ กรณีมีการชี้แจงและสามารถเสนอมาตรการถดปัญหาจากการประกอบกิจการโดยมีกำหนดเวลาการตรวจสอบ และติดตามผลได้ชัดเจนให้ต่ออายุได้

1. การตรวจสอบพิจารณา คำขอและเอกสารแนบประกอบคำขอ

1.1 ตรวจสอบการกรอกข้อมูลในคำขอ ให้ถูกต้อง และครบถ้วน

1.2 ตรวจสอบเอกสารแนบประกอบคำขอ ตามรายละเอียดในคำขอ ถูกต้องครบถ้วน เช่น แบบแปลนแผนผังโรงงาน ฯลฯ เป็นต้น

1.3 ตรวจสอบการลงนามและการประทับตราบริษัทฯ ของผู้ประกอบการในคำขอ และเอกสารแนบประกอบคำขอ

1.4 ตรวจสอบเอกสารบริษัทฯ แนบประกอบคำขอ เช่น
- หนังสือมอบอำนาจ
- หนังสือรับรองบริษัทฯ และบัญชีผู้ถือหุ้น
- สำเนาบัตรประชาชน, สำเนาทะเบียนบ้าน, สำเนา passport (ของผู้มอบและผู้รับมอบอำนาจ)

2. แนวทาง การพิจารณา ตรวจสอบการขอต่ออายุใบอนุญาตฯ

2.1 ข้อมูลผู้ประกอบอุตสาหกรรม เช่น ที่อยู่สำนักงาน, ที่อยู่โรงงาน, เลขที่ใบอนุญาตฯ ที่ต้องการ (แบบ กม.03/2 หรือแบบ กม.03/3)

2.2 ข้อมูลทั่วไป เช่น ทุน, บุคลากร, เวลาปฏิบัติงาน

2.3 รายละเอียดการผลิต เช่น วัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์, กระบวนการผลิต, บัญชีเครื่องจักร ที่ใช้งานและแบบแปลนแผนผังโรงงานในปัจจุบัน

2.4 ระบบจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (น้ำเสีย, อากาศเสีย, กากของอุตสาหกรรม)

2.5 เอกสารแนบประกอบอื่น ๆ เช่น รายงานตรวจสอบ Boiler, หนังสือรับรองระบบไฟฟ้า เป็นต้น

2.6 ผลการปรับปรุงแก้ไขโรงงาน (กรณีมีการปรับปรุงแก้ไขโรงงานก่อนการต่ออายุฯ)

2.7 เป็นการขอต่อใบอนุญาตฯ ครั้งที่ .....

ผู้มีหน้าที่ตรวจสอบโรงงาน

เป็นพนักงานเจ้าหน้าที่ ตามคำสั่งกระทรวงอุตสาหกรรม ที่ 3/2536 ลงวันที่ 7 มกราคม 2536 และเป็นผู้ได้รับมอบหมายให้ปฏิบัติงานในภาระกิจดังกล่าว

ความรู้เบื้องต้น

พนักงานเจ้าหน้าที่ ควรมีความรู้พื้นฐานด้านวิศวกรรม เช่น เทคโนโลยีการผลิต, การจัดแผนผังโรงงาน, สิ่งแวดล้อม, ความปลอดภัยและการจัดเก็บวัตถุอันตราย เป็นต้น และรวบรวมข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เช่น พรบ.โรงงาน, พรบ. การนิคมฯ, พรบ.ควบคุมอาคารฯ, พรบ.ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม เป็นต้น

เพื่ออะไร?

1. สามารถชี้จะชี้แจง และเสนอแนะ ตอบข้อซักถามในแง่กฎหมายด้านวิศวกรรมและในแง่กฎหมายที่เกี่ยวข้อง ให้ผู้ประกอบอุตสาหกรรมทราบได้ในเบื้องต้น

2. การแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้า ในกรณีที่กระบวนการผลิต อาจก่อให้เกิดมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม หรืออาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุในโรงงานต่อบุคคลหรือทรัพย์สิน เป็นต้น

3. ประสานงานและชี้แจงกับหน่วยงานราชการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง ในกรณีที่มีการตรวจสอบโรงงานร่วมกันในด้านเทคนิคและข้อกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

4. สามารถที่จะแนะนำปัญหาและแนวทางแก้ไขให้ผู้บังคับบัญชาทราบได้ในเบื้องต้น

ประกอบด้วย:-

1. สถานที่ประกอบกิจการ ลักษณะอาคารโรงงานและบริเวณภายในอาคารโรงงาน
2. ข้อมูลด้านการผลิตต่าง ๆ เช่น บุคลากร, วัตถุดิบ, ผลิตภัณฑ์, กระบวนการผลิต
3. ความมั่นคงแข็งแรงและความปลอดภัย เช่น เครื่องจักร, อุปกรณ์หรือสิ่งที่นำมาใช้ในโรงงานและในกระบวนการผลิต รวมถึงการจัดแผนผังโรงงาน
4. ความปลอดภัยของโรงงานและของพนักงาน
5. การควบคุมและการจัดการปล่อยของเสียที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่น น้ำเสีย, อนุภาคเสีย, ภาคขยะอุตสาหกรรม
6. การใช้และการจัดเก็บสารเคมีและข้อมูล MSDS (Material Safety Data Sheet) ของสารเคมี
7. การใช้สาธารณูปโภคของผู้ประกอบการ

หลังจากการเข้าตรวจสอบโรงงานจะต้อง ?

1. บันทึกรายงานการตรวจโรงงาน
2. บันทึกสรุปรายงานการตรวจโรงงาน

เข้าตรวจโรงงานเพื่ออะไร ?

1. ตรวจสอบสภาพข้อเท็จจริงเพื่อประกอบการออกใบอนุญาตฯ
2. กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงาน
3. เพื่อป้องกันการร้องเรียนและป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้น
4. ได้รู้จักกับเจ้าหน้าที่ของโรงงานในส่วนต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง

1. มาตรา 37 ให้ปรับปรุงแก้ไขหรือให้ระงับการกระทำที่ฝ่าฝืนหรือปฏิบัติให้ถูกต้อง (โดยให้ระบุเฉพาะความประสงค์ที่ต้องการสั่ง) ในกรณี

กรณีที่ 1 ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตาม พรบ.โรงงาน 2535 และรวมถึงบทบัญญัติที่ออกตามความใน พรบ. โรงงาน 2535

กรณีที่ 2 ผู้ประกอบกิจการโรงงานมีการประกอบกิจการที่อาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย หรือความเดือดร้อนแก่บุคคล หรือทรัพย์สิน ที่อยู่ในโรงงานหรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน

2. มาตรา 39 วรรคหนึ่ง ให้หยุดประกอบกิจการโรงงานทั้งหมดหรือบางส่วน เป็นการชั่วคราว

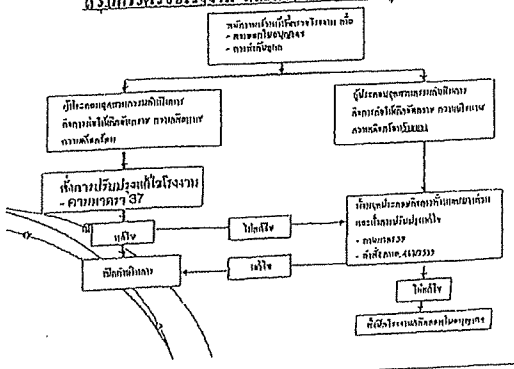
กรณีที่ 1 ผู้ประกอบกิจการโรงงานจงใจไม่ปฏิบัติตามคำสั่งของพนักงานเจ้าหน้าที่ตามมาตรา 37

กรณีที่ 2 ผู้ประกอบกิจการโรงงานอาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย หรือความเดือดร้อนอย่างร้ายแรง แก่บุคคลหรือทรัพย์สิน ที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงาน

3. คำสั่ง กนอ. ที่ 467/2539 ลงวันที่ 24 ธันวาคม 2539

กรณีที่ ให้แจ้งระงับการประกอบกิจการโรงงานที่มีสภาพอาจก่อให้เกิดอันตราย ความเสียหาย หรือความเดือดร้อนแก่บุคคลหรือทรัพย์สินที่อยู่ในโรงงาน หรือที่อยู่ใกล้เคียงกับโรงงานจนกว่าจะดำเนินการแก้ไขหรือปรับปรุงหรือปฏิบัติให้เหมาะสม ตามมาตรฐานที่ กนอ. กำหนด

สรุปการตรวจโรงงาน และการสั่งการปรับปรุงแก้ไขโรงงาน



กฎหมายหลักในการพิจารณาอนุญาตฯ

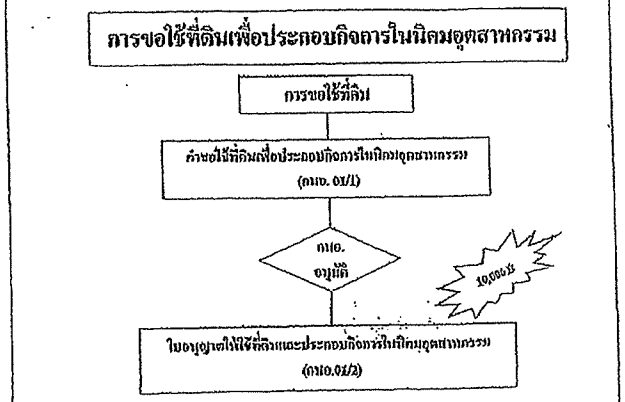
1. พรบ. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ.2522, 2534, 2539
2. พรบ. ควบคุมอาคาร พ.ศ.2522, 2534, 2535
3. พรบ. โรงงาน พ.ศ.2535
4. พรบ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535
5. พรบ. วัตถุกร พ.ศ.2542

กฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

6. พรบ. วัตถุอันตราย พ.ศ.2535, 2544
7. พรบ. ป่าไม้ พ.ศ. 2518
8. พรบ. คุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2541
9. มติคณะรัฐมนตรี เรื่อง มาตรการอนุรักษ์แหล่งน้ำดิบเพื่อการประปานครหลวง พ.ศ.2522 หรือ พ.ศ.2531

ฯลฯ

เคสที่การวัดและประเมินที่ 2.
การให้บริการอนุมัติ-อนุญาต ด้านประกอบกิจการ
และการให้สิทธิประโยชน์



การขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

1. การตรวจพิจารณาคำขอฯ

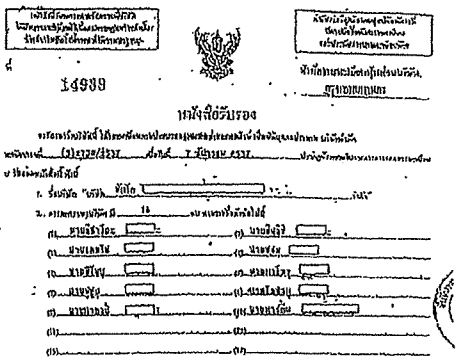
1.1 ตรวจดูการกรอกข้อความในคำขอฯ ว่าถูกต้องและครบถ้วนหรือไม่

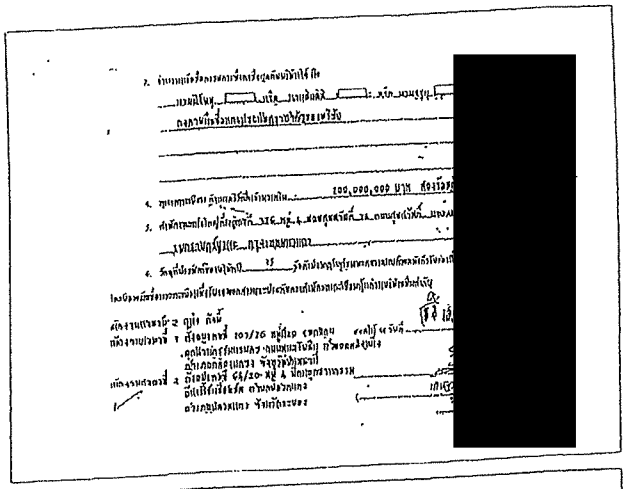
1.2 ตรวจดูรายละเอียดของการประกอบกิจการและรายละเอียดเกี่ยวกับการผลิต

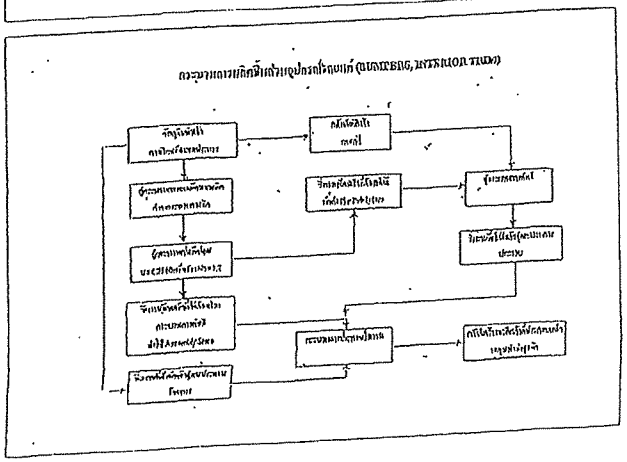
- มี PROCESS FLOWCHART

1.3 ตรวจดูความต้องการสาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวกต่าง ๆ

1.4 ตรวจลอยผู้ลงนามในส่วนของผู้ขอใช้ที่ดิน







การขอใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ต่อ)

2. การตรวจสอบเอกสารประกอบคำขอฯ

2.1 ตรวจดูว่าผู้ประกอบการได้แนบเอกสารประกอบคำขอฯ ถูกต้องและครบถ้วน

2.2 เอกสารที่แนบมาต้องมีการลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจและจะต้องประทับตราบริษัทในเอกสารด้วย

หลักเกณฑ์การพิจารณาอนุญาตให้ใช้ที่ดิน และประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

1) การอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการ

1. พิจารณาพื้นที่แปลงที่ดิน

1.1 ตรงตามผังการใช้ประโยชน์ในที่ดินหรือผังแม่บทหรือผังลักษณะที่ดิน

1.2 พื้นที่ประกอบกิจการ ตามความเหมาะสม

หลักเกณฑ์การพิจารณาอนุญาตให้ใช้ที่ดิน และประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ต่อ)

2. พิจารณาประเภทอุตสาหกรรมตามการใช้พื้นที่

2.1 ไม่ห้ามตั้งตาม EIA ของแต่ละนิคมอุตสาหกรรม

2.2 เขตสาธิษฐกรรมและที่พักอาศัย ให้ประกอบกิจการที่พาณิชและที่พักอาศัยและ/หรือกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือที่เกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรมได้

2.3 เขตอุตสาหกรรมทั่วไป ให้ประกอบกิจการอุตสาหกรรมและ/หรือกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

2.4 เขตอุตสาหกรรมส่งออก ให้ประกอบกิจการอุตสาหกรรม การค้าบริการและ/หรือกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

2.5 การประกอบกิจการเหมาะสมไม่ขัดแย้งกับพื้นที่รอบข้าง เช่น ไม่ให้กิจการอาหารมีพื้นที่ติดกับกิจการวัตถุมีพิษ เป็นต้น

หลักเกณฑ์การพิจารณาอนุญาตให้ใช้ที่ดิน และประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ต่อ)

3. พิจารณาผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากการประกอบกิจการ

3.1 โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น คือ โรงงานที่ในขั้นตอนการผลิตมีการใช้น้ำ สารเคมี ซึ่งจะทำให้เกิดมลภาวะทางน้ำ เช่น โรงงานผลิตอาหาร โรงงานฟอกย้อม เป็นต้น

3.2 โรงงานที่ต้องมีระบบบำบัดอากาศ หรือ โรงงานที่ในขั้นตอนการผลิต มีกลิ่น ฝุ่นละออง หรือก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศ เช่น โรงงานชุบโลหะ โรงงานเฟอร์นิเจอร์ เป็นต้น

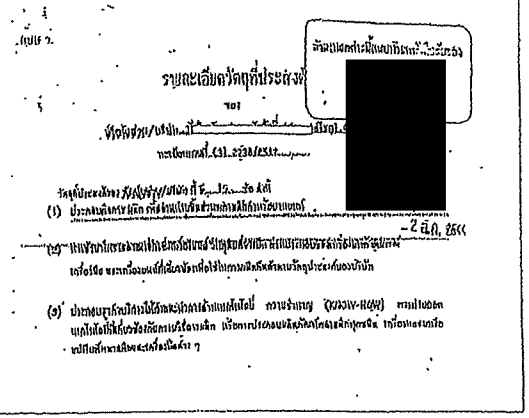
หลักเกณฑ์การพิจารณาอนุญาตให้ใช้ที่ดิน และประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ต่อ)

4. พิจารณาการประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

4.1 กิจการที่ต้องจัดทำรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ตามพระราชบัญญัติสิ่งแวดล้อม ปี 2535

4.2 อุตสาหกรรมนโยบายตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เช่น ยานยนต์ เป็นต้น

4.3 กิจการตามที่ปรากฏในราชกิจจานุเบกษาของทางราชการ กระทรวงเกษตรฯ

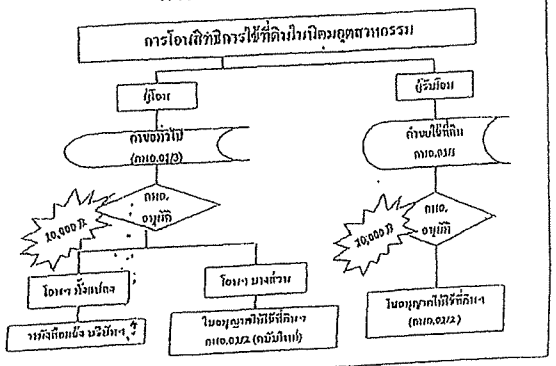


หลักเกณฑ์การพิจารณาอนุญาตให้ใช้ที่ดิน และประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (ต่อ)

4.4 กิจการตามกรอบ EIA ของแต่ละนิคมอุตสาหกรรม
- อุตสาหกรรมห้ามตั้ง
- ปริมาณการใช้สาธารณูปโภค เช่น น้ำ ไฟ เป็นต้น

4.5 การประกอบธุรกิจตามต่างด้าว ตามพระราชบัญญัติการประกอบธุรกิจของคนต่างด้าว พ.ศ. 2542

การโอนสิทธิการใช้ที่ดิน



การขอโอนสิทธิการใช้ที่ดิน

1. การตรวจพิจารณาคำขอฯ

1.1 ตรวจดูการกรอกข้อความในคำขอฯ ว่าถูกต้องและครบถ้วนหรือไม่

1.2 ตรวจสอบผู้ลงนามในส่วนของผู้ขออนุญาต โดยดูจากหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล/ หนังสือมอบอำนาจ ว่าผู้ยื่นคำขอฯ มีอำนาจในการลงนามในคำขอฯ หรือไม่ ซึ่งถ้าไม่มีอำนาจในการลงนามในคำขอฯ ผู้พิจารณาจะจัดเตรียมใบแจ้งการขาดรายละเอียดประกอบคำขอฯ พร้อมคำขอฯ คืนให้แก่ผู้ยื่นคำขอฯ เพื่อให้นำกลับไปแก้ไขต่อไป

การขอโอนสิทธิการใช้ที่ดิน (ต่อ)

2. การตรวจเอกสารประกอบคำขอฯ

2.1 ตรวจดูว่าผู้ประกอบการได้แนบเอกสารประกอบคำขอฯ ถูกต้องและครบถ้วน หรือไม่

2.2 เอกสารที่แนบมาต้องมีการลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจและจะต้องประทับตราบริษัทในเอกสารด้วย

ข้อ 2 ในกรณีที่จำเป็นต้องใช้ที่ดินเพื่อประโยชน์ในการเปลี่ยนแปลงการใช้ที่ดิน ตามข้อ 1 ผู้ใช้ที่ดินจะทำการปรับพื้นที่ หรือดัดแปลงสภาพที่ดิน หรือก่อสร้างสิ่งปลูกสร้างอย่างใดๆ เพื่อประโยชน์ในการใช้ที่ดินตามที่ได้รับอนุญาตนั้นไม่ได้ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากผู้ให้เช่าที่ดิน ซึ่งได้แก่ กนอ. หรือผู้รับโอนกิจการ แล้วแต่กรณี ทั้งนี้ ผู้ให้เช่าที่ดินจะพิจารณาอนุญาตหรือไม่ก็ได้ ตามที่เห็นสมควร

ข้อ 3 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ทำการใดๆ อันเป็นการเสื่อมเสียต่อสภาพที่ดินของผู้ให้เช่าที่ดิน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากผู้ให้เช่าที่ดินก่อน

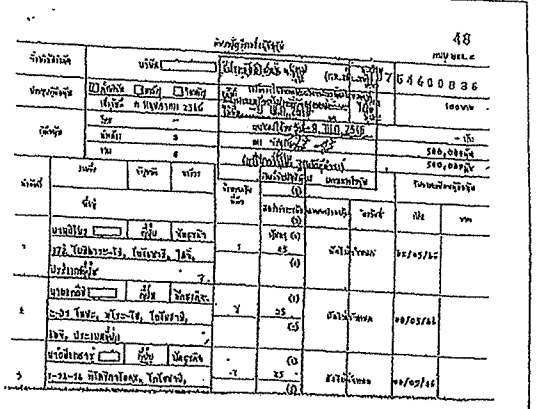
ข้อ 4 ผู้ใช้ที่ดินตกลงให้ผู้ให้เช่าที่ดิน หรือผู้แทน หรือบุคคลภายนอกที่ได้รับมอบหมายจาก กนอ. เข้าตรวจสอบการใช้ที่ดินได้ตลอดเวลาที่เห็นสมควร

ข้อ 5 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ให้ผู้ใดเช่าช่วงที่ดินหรือสิ่งปลูกสร้างที่ได้ก่อขึ้นบนที่ดินนี้ ไม่ว่าทั้งหมดหรือแต่บางส่วน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากผู้ให้เช่าที่ดินก่อน

ข้อ 6 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่โอนสิทธิการใช้ที่ดินนี้ให้แก่ผู้ใดๆ ไม่ว่าทั้งหมดหรือแต่บางส่วน เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นหนังสือจากผู้ให้เช่าที่ดินก่อน

หลักเกณฑ์การพิจารณาการโอนสิทธิการใช้ที่ดิน

1. พิจารณาตรวจสอบที่ดินว่างเปล่า กรณี นิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. บริหารระบบสาธารณูปโภค
2. กรณี โอนสิทธิบางส่วนต้องพิจารณาพื้นที่การโอนสิทธิต้องเหมาะสม แยกการประกอบกิจการจากกัน มีทางเข้า–ออก
3. กรณี โอนสิทธิให้เช่า ผู้ประกอบกิจการซึ่งเป็นผู้เดิมบุคคลต่างด้าวสามารถโอนสิทธิให้เช่าได้บางส่วน ตราวละ 3 ปี และผู้ให้เช่ายังคงต้องประกอบกิจการอยู่ ถ้าผู้ประกอบกิจการเลิกประกอบกิจการแล้ว ให้เช่าได้ไม่เกิน 3 ปี และต้องปฏิบัติตาม มาตรา 44 พระราชบัญญัติ กนอ.



48

มาตรา 44 แห่ง พระราชบัญญัติ กนอ. พ.ศ. 2522

ผู้ประกอบอุตสาหกรรม และผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออก อาจได้รับอนุญาตให้ถือกรรมสิทธิ์ในที่ดินในนิคมอุตสาหกรรม หรือในเขตอุตสาหกรรมส่งออก แล้วแต่กรณี เพื่อประกอบกิจการได้ตามจำนวนเนื้อที่ที่คณะกรรมการเห็นสมควร แม้ว่าจะเกินกำหนดที่จะพึงมีได้ตามกฎหมายอื่น

ในกรณีที่ผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออก ซึ่งเป็นคนต่างด้าว เลิกกิจการ หรือโอนกิจการให้แก่ผู้อื่น ผู้ประกอบอุตสาหกรรม หรือผู้ประกอบการค้าเพื่อส่งออก ต้องจำหน่ายที่ดินที่ได้รับอนุญาตให้ถือกรรมสิทธิ์และส่วนควบกับที่ดินนั้น ให้แก่ กนอ. หรือผู้รับโอนกิจการ แล้วแต่กรณีภายในสามปีนับแต่วันที่เลิกหรือโอนกิจการ มิฉะนั้นให้ถือว่าธิบดีกรมที่ดินจำหน่ายที่ดินและส่วนควบดังที่ดินนั้นให้แก่ กนอ. หรือบุคคลอื่น ตามประมวลกฎหมายที่ดิน

หลักเกณฑ์การพิจารณาการโอนสิทธิการใช้ที่ดิน (ต่อ)

4. พิจารณาการโอนสิทธิบางส่วนของอาการโดยการใช้เช่า
   - พื้นที่ต้องไม่น้อยกว่า 400 ตารางเมตร
   - การประกอบกิจการของผู้รับโอนสิทธิต้องเกี่ยวเนื่องหรืออยู่ในกลุ่มการประกอบอุตสาหกรรมเดียวกันกับกิจการเดิมของผู้โอน

5. กรณี คืนสิทธิการใช้ที่ดิน/ อาการ จากการเช่า เมื่อผู้ใช้ที่ดินขอคืนสิทธิให้พิจารณาหนี้สินค้างชำระ

6. กรณี โอนสิทธิให้เช่าพื้นที่บางส่วน ในนิคมอุตสาหกรรมที่ กนอ. ให้เช่าพื้นที่เช่น แหลมฉบัง มาบตาพุด ฯลฯ นิติบุคคลที่ขอโอนต้องถือหุ้นมากกว่า 20% ของทุนจดทะเบียนของผู้ประกอบกิจการที่จะรับโอน และต้องประกอบกิจการที่จะรับโอนและต้องประกอบกิจการที่เกี่ยวเนื่องกัน

การขอเพิ่มหรือเปลี่ยนแปลงประเภทการประกอบกิจการ

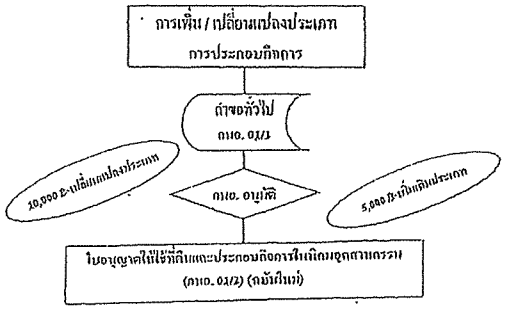
1. การตรวจพิจารณาคำขอฯ

1.1 ตรวจดูการกรอกข้อความในคำขอฯ ว่าถูกต้องและครบถ้วนหรือไม่

1.2 ตรวจดูรายละเอียดของการประกอบกิจการและรายละเอียดเกี่ยวกับการผลิต
   - มี PROCESS FLOWCHART
   - รายละเอียดกำลังเครื่องจักรที่เพิ่ม
   - Lay Out พื้นที่ส่วนที่เพิ่มประเภท

1.3 ตรวจสอบผู้ลงนามในส่วนของผู้ขออนุญาต โดยดูจากหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล

การขอเพิ่มหรือเปลี่ยนแปลงประเภทการประกอบกิจการ



การขอเพิ่มหรือเปลี่ยนแปลงประเภทการประกอบกิจการ (ต่อ)

2. การตรวจเอกสารประกอบคำขอฯ

2.1 ตรวจดูว่าผู้ประกอบการได้แนบเอกสารประกอบคำขอฯ ถูกต้องและครบถ้วน หรือไม่

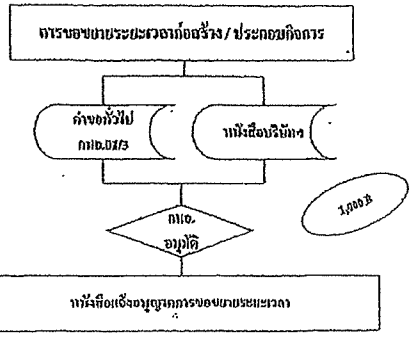
2.2 เอกสารที่แนบมาต้องมีการลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจและจะต้องประทับตราบริษัทในเอกสารด้วย

หลักเกณฑ์การพิจารณาการเพิ่มประเภทการประกอบกิจการ เปลี่ยนแปลงประเภทการประกอบกิจการ

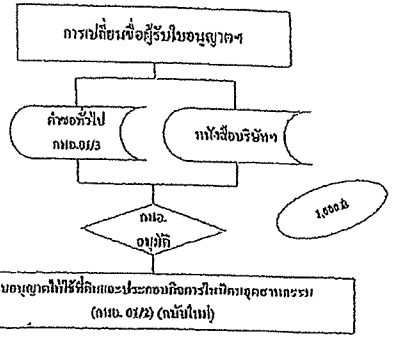
1. พิจารณาเพิ่มประเภทในกิจการที่เกี่ยวเนื่อง หรือสอดคล้องกับกิจการเดิมและความสามารถของระบบบริการสาธารณูปโภค และพื้นที่ซึ่งจะรองรับการเพิ่มประเภท

2. พิจารณาเปลี่ยนแปลงประเภทการประกอบกิจการ ว่ามีผลกระทบกับพื้นที่รอบข้างหรือกิจการเดิมหรือไม่

การขอขยายระยะเวลาก่อสร้าง/แจ้งเริ่ม



การเปลี่ยนชื่อผู้รับใบอนุญาต



การทำสัญญาฯ

การทำสัญญาฯ

แบบสัญญาหลักๆ

1. สัญญาการใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม
2. สัญญาการใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม
4. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อประกอบกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์หรือเกี่ยวเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
5. สัญญาอื่นๆ เช่น สัญญาจะซื้อจะขาย / สัญญาอนุญาตให้ใช้พื้นที่

การทำสัญญาฯ

นิคมที่กนอ. บริหารระบบสาธารณูปโภค

การเรียกเก็บค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก

1. ทำสัญญาภายในวันที่ 1-15 ของเดือน
   เก็บค่าบำรุง 1 เดือน และล่วงหน้า 1 เดือน
2. ทำสัญญาภายในวันที่ 16-30 ของเดือน
   เก็บค่าบำรุง ครึ่ง เดือน และล่วงหน้า 1 เดือน

**วันที่ทำสัญญา จะเรียกเก็บค่าบริการใบอนุญาตด้วย

การทำสัญญาฯ

พื้นที่เช่าของ กนอ.

- ค่าเช่าที่ดิน
- หลักประกันสัญญาเช่า
  - 2.1 หลักประกันเงินสด
  - 2.2 หนังสือค้ำประกันธนาคาร
3. อากรสัญญา
4. ค่าบำรุงรักษาสิ่งอำนวยความสะดวก
5. ค่าบริการในการออกใบอนุญาต

สัญญาการใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรม.....

สัญญานี้ ทำที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ ถนน คณะบิดาผลิตระดับ
แขวงผลิตระดับ เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
ระหว่าง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดย .....
.....ซึ่งต่อไป
ในสัญญานี้ เรียกว่า "กนอ." ฝ่ายหนึ่ง กับ.....
ซึ่งจากระเบียบเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนเกินกัน.....
และเบียนเลขที่.....เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่.....ตรอกซอย.....
ถนน.....แขวง/ตำบล.....เขต/อำเภอ.....
จังหวัด.....โดย.....
อยู่บ้านเลขที่.....
ตามหนังสือมอบอำนาจที่.....ลงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....
แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้ เรียกว่า "ผู้ใช้ที่ดิน" ดีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายได้ตกลงกันทำ
สัญญาการใช้ที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม ในนิคมอุตสาหกรรม.....
ดังนี้ต่อความต่อไปนี้
ข้อ 1 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะใช้ที่ดินตามแผนผลเพื่อแนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งเป็นว่าเป็นส่วนหนึ่ง
ของสัญญานี้ทั้งสิ้น เพื่อประกอบกิจการอุตสาหกรรม.....
.....

สัญญาการใช้ที่ดินเพื่อประกอบกิจการอื่นที่เป็นประโยชน์บริเวณใกล้เคียงเนื่องกับกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม.....

สัญญานี้ ทำที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ 618 ถนนพหลโยธิน แขวงสามเสนใน เขตพญาไท กรุงเทพมหานคร เมื่อวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....ระหว่าง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดย .....ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "กนอ." ฝ่ายหนึ่ง กับ.....ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ใช้ที่ดิน" อีกฝ่ายหนึ่ง

ข้อ 1 ผู้ใช้ที่ดินตกลงเช่าที่ดินของ กนอ. ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม.....ตำบล.....อำเภอ.....จังหวัด.....ตามแผนที่แสดงบริเวณที่ดินที่เช่าซึ่งได้ลงนามโดยคู่สัญญาแล้วและถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ เนื้อที่ประมาณ.....ไร่ (.....) ตารางวา ตามที่ กนอ. จะได้รังวัดแบ่งแยกในภายหลัง ("ที่ดินที่เช่า") เพื่อใช้ประโยชน์ในการประกอบกิจการ.....ตามที่ได้รับอนุญาตจาก กนอ. แล้ว ("กิจการที่ได้รับอนุญาต") โดยมีกำหนดระยะเวลาการเช่าตั้งแต่วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....ถึงวันที่.....เดือน.....พ.ศ.....รวมเป็นเวลา.....ปี (.....) ("ระยะเวลาการเช่า") ในอัตราค่าเช่าปีละ.....บาท (.....) ("ค่าเช่า") ซึ่งผู้ใช้ที่ดินตกลงชำระให้แก่ กนอ. ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. หรือสถานที่อื่นใดตามที่ กนอ. จะได้แจ้งให้ทราบล่วงหน้าเป็นหนังสือ ทั้งนี้ ผู้ใช้ที่ดินตกลงชำระค่าเช่าล่วงหน้าให้แก่ กนอ. ภายในวันที่ 1 ของเดือนแรกของทุกปีปฏิทิน ตลอดระยะเวลาการเช่า

ข้อ 2 ผู้ใช้ที่ดินตกลงชำระค่าเช่าให้แก่ กนอ. ตามข้อ 1 ภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากผู้ใช้ที่ดินผิดนัดไม่ชำระค่าเช่าภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ใช้ที่ดินยินยอมชำระเงินเพิ่มในอัตราร้อยละสิบห้าต่อปี ของจำนวนเงินค่าเช่าที่ค้างชำระ นับแต่วันที่ครบกำหนดชำระค่าเช่าจนถึงวันที่ชำระค่าเช่าเสร็จสิ้น

ข้อ 3 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะเข้าใช้ประโยชน์ในที่ดินที่เช่าตามสัญญานี้ภายในระยะเวลาหนึ่งปี นับแต่วันที่ได้รับมอบที่ดินที่เช่าจาก กนอ. ตามข้อ 4 และจะใช้ที่ดินที่เช่าเพื่อประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตจาก กนอ. ตลอดระยะเวลาการเช่า ทั้งนี้ ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ใช้ที่ดินที่เช่าเพื่อประกอบกิจการอื่นใดนอกเหนือจากกิจการที่ได้รับอนุญาตจาก กนอ. เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจาก กนอ. ก่อน

ข้อ 4 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ก่อสร้างสิ่งปลูกสร้างใดๆ ในที่ดินที่เช่าจนกว่าจะได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจาก กนอ. ในการก่อสร้างสิ่งปลูกสร้างดังกล่าว ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะดำเนินการให้เป็นไปตามข้อกำหนดและเงื่อนไขที่ กนอ. กำหนดไว้ในหนังสือให้ความยินยอมดังกล่าว ตลอดจนกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องทุกประการ

ข้อ 5 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ดัดแปลงต่อเติม หรือรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างใดๆ ในที่ดินที่เช่า ไม่ว่าจะเป็นการชั่วคราวหรือถาวร เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจาก กนอ. ก่อน

ข้อ 6 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่นำที่ดินที่เช่าไปให้บุคคลอื่นเช่าช่วง หรือโอนสิทธิการเช่าตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลอื่นใด เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจาก กนอ. ก่อน

ข้อ 7 ผู้ใช้ที่ดินตกลงจะ.....

และจะเปิดโรงงานเพื่อดำเนินการตามกิจการที่ได้รับอนุญาตให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลาไม่เกิน.....นับแต่วันที่สัญญานี้เริ่มมีผลใช้บังคับ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจาก กนอ. เป็นอย่างอื่น

ข้อ 8 ในกรณีที่ผู้ใช้ที่ดินไม่ปฏิบัติตามข้อ 4, 6 และ 6 และ กนอ. ได้บอกเลิกสัญญาแล้ว ผู้ใช้ที่ดินยินยอมปฏิบัติตามคำสั่งของ กนอ. ดังต่อไปนี้ คือ

(1) ผู้ใช้ที่ดินยินยอมรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างทั้งหมดในที่ดินที่เช่าออกไปภายในกำหนดเวลาที่ กนอ. กำหนด

(2) ผู้ใช้ที่ดินยินยอมให้ กนอ. หรือบุคคลใดๆ ที่ กนอ. มอบหมายเข้าไปในที่ดินที่เช่าเพื่อรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างทั้งหมดในที่ดินที่เช่าออกไปได้ โดยผู้ใช้ที่ดินจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการรื้อถอนดังกล่าวเอง

(3) ผู้ใช้ที่ดินยินยอมให้ กนอ. ยึดถือครอบครองที่ดินที่เช่าได้ทันที

ข้อ 9 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ใช้ที่ดินที่เช่าเพื่อการใดๆ ที่ขัดต่อกฎหมาย ศีลธรรมอันดีของประชาชน หรือก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญแก่บุคคลใกล้เคียง

ข้อ 10 ผู้ใช้ที่ดินตกลงว่าจะไม่ขาย โอน จำนอง หรือก่อภาระผูกพันใดๆ ในที่ดินที่เช่าหรือสิ่งปลูกสร้างใดๆ ในที่ดินที่เช่าให้แก่บุคคลอื่นใด เว้นแต่จะได้รับความยินยอมเป็นหนังสือจาก กนอ. ก่อน

ข้อ 11 ในกรณีที่ผู้ใช้ที่ดินไม่ชำระ หรือมิได้ชำระเงินตามจำนวนที่ถึงกำหนดชำระตามข้อ 2 ผู้ใช้ที่ดินยินยอมชำระเงินค่าปรับให้แก่ กนอ. เป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละสิบของจำนวนเงินที่ค้างชำระ

ข้อ 12 ในกรณีที่ผู้ใช้ที่ดินไม่ปฏิบัติตามข้อ 4, 6 และ 6 และ กนอ. ได้บอกเลิกสัญญาแล้ว ผู้ใช้ที่ดินยินยอมปฏิบัติตามคำสั่งของ กนอ. ดังต่อไปนี้

(1) ผู้ใช้ที่ดินยินยอมรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างในระยะเวลาที่ กนอ. กำหนด

(2) ผู้ใช้ที่ดินยินยอมให้ กนอ. หรือบุคคลใดๆ ที่ กนอ. มอบหมายเข้าไปในที่ดินที่เช่าเพื่อรื้อถอนสิ่งปลูกสร้างทั้งหมดในที่ดินที่เช่าออกไปได้ โดยผู้ใช้ที่ดินจะเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการรื้อถอนดังกล่าวเอง

(3) ผู้ใช้ที่ดินยินยอมให้ กนอ. ยึดถือครอบครองที่ดินที่เช่าได้ทันที

ข้อ 13 ในกรณีที่ผู้ใช้ที่ดินไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อ 7 หรือไม่สิ้นสุดลงตามข้อ 8 ผู้ใช้ที่ดินยินยอมชำระเงินเพิ่มค่าปรับให้แก่ กนอ. เป็นจำนวนเงินเท่ากับร้อยละสิบของจำนวนเงินค่าปรับที่ค้างชำระ

2ข

เอกสารตัวอย่างผลการตรวจวัดมลสารจากปล่องระบาย ของโรงงานในนิคมฯ

เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ
พัฒนาก้าวไกล ห่วงใยสิ่งแวดล้อม

ผลอัตราการระบายมลพิษอากาศ ของ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

ลำดับที่	ชื่อโรงงานอุตสาหกรรม	เลขทะเบียนโรงงาน
1	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 1)	น.10(1)-1/2543-ญนล.
2	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 2)	น.10(1)-2/2549-นนล.
3	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 3)	น.10(1)-2/2549-นนล.
4	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 4)	น.10-1/2553-นนล.
5	บริษัท เพรซิเดนท์เบเกอรี่ จำกัด (มหาชน) (โรงงาน 1)	น.10(1)-1/2525-นนล.
6	บริษัท เพรซิเดนท์เบเกอรี่ จำกัด (มหาชน) (โรงงานที่ 2)	น.10(1)-1/2549-นนล.
7	บริษัท วี.แมน ฟิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.13(2)-1/2548-นนล.
8	บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด	น.40(2)-1/2528-ญนล.
9	บริษัท 3 เอ็ม ประเทศไทย จำกัด	น.42(1)-5/2539-ญนพ.
10	บริษัท เค.ยู.โนมูระ ไทย จำกัด (โรงงานที่ 2)	น.52(4)-2/2547-นนล.
11	บริษัท แอนเซลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	น.52(2)-1/2528-ญนล.
12	บริษัท 3 เอ็ม อินโนเวชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	น.48(3)-3/2535-ญนล.
13	บริษัท กุลธรสตีล จำกัด	น.64(2)-1/2548-นนล.
14	บริษัท อีซูซุเอ็นยิ่น แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	น.65-1/2556-นนล.
15	บริษัท อีซูซุเอ็นยิ่น แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	น.65-2/2531-ญนล.
16	บริษัท ยันม่าร์ เอส.พี. จำกัด (โรงงาน 1)	น.66-1/2523-ญนล.
17	บริษัท ยันม่าร์ เอส.พี. จำกัด (โรงงาน 2)	น.66-1/2523-ญนล.
18	บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส-มหาจักร แอร์ จำกัด (โรง 1)	น.71-4/2532-ญนล.
19	บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส-มหาจักร แอร์ จำกัด (โรง 2)	น.71-4/2550-นนล.
20	บริษัท ตันจง ซูบารุออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	น.77(2)-1/2559-นนล.
21	บริษัท ไทยฮอนด้า แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด (โรงงาน1)	น.78 (1)-1/2535-ญนล.
22	บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-1)	น.82-1/2542-นนล.
23	บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-2)	น.82-2/2533-ญนล.
24	บริษัท โรเด้นสต๊อก (ประเทศไทย) จำกัด	น.82-3/2535-ญนล.
25	บริษัท โกลด์ไฟน์ แมนูแฟคเจอเรอส์ จำกัด (มหาชน)	น.84(1)-1/2535-ญนล.
26	บริษัท จิวเวลรี่ พลาเนท จำกัด	น.84(1)-5/2546
27	บริษัท เอ็นโด ไทย จำกัด (โรงงานที่ 1)	น.86-3/2546-ญนล.
28	บริษัท เอ็น เอส-โอ เอนเนอร์จี โซลูชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	น.88(2)-3/2559-ญนล.
29	บริษัท พีพีทีซี จำกัด	น.88(2)-14/2557-ญนล.

สรุปผลตรวจวัดในรอบ	1/64, 2/64 และ 1/65
จำนวนโรงงาน	29
จำนวนปล่อง	385

หมายเหตุ: 1) ข้อมูล ณ วันที่ 28/12/65

ตารางที่ 3.5-1 สรุปการปล่อยมลพิษรายปล่อง และรายโรงงาน

ลำดับที่	เลขที่แปลงที่ดิน	ชื่อโรงงาน	พื้นที่โรงงานจริง, ไร่	อัตราการปล่อยมลพิษ, กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน			พ.ท.ที่ต้องการตามการปล่อยมลพิษ, ไร่	อัตราการปล่อยมลพิษเมื่อเทียบกับเกณฑ์, %	อยู่ในเกณฑ์/เกินกว่าเกณฑ์
				TSP	SO_2	NO_x			
1	G-3031,G-3032	บริษัท ซีพีแรม จำกัด	6.86	0.3245	3.1217	1.8517	3.94	57.38	อยู่ในเกณฑ์
2	G-3041 - G-3042	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 2)	4.99	1.1936	7.8849	2.4979	7.23	144.94	เกินกว่าเกณฑ์
3	G-3033	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 3)	2.49	0.8771	1.8491	1.0217	0.85	33.99	อยู่ในเกณฑ์
4	G-3027	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 4)	4.48	1.2783	4.6337	2.5603	3.82	85.18	อยู่ในเกณฑ์
5	D-12, D-13, D-14	บริษัท เพรซิเดนท์เบเกอรี่ จำกัด (มหาชน) (โรงงาน 1)	12.50	0.0874	0.1983	0.1721	0.46	3.65	อยู่ในเกณฑ์
6	E-107,108	บริษัท เพรซิเดนท์เบเกอรี่ จำกัด (มหาชน) (โรงงานที่ 2)	6.15	0.0880	0.1741	0.1656	0.20	3.20	อยู่ในเกณฑ์
7	G-3066	บริษัท วี.แมน ฟิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	3.74	0.3420	1.8776	0.7027	1.29	34.51	อยู่ในเกณฑ์
8	F-4	บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด	45.66	0.0951	0.0007	0.0000	1.18	2.58	อยู่ในเกณฑ์
9	G-3004 ถึง G-3028	บริษัท 3 เอ็ม ประเทศไทย จำกัด (มหาชน)	43.00	0.0780	0.0000	0.0000	0.91	2.12	อยู่ในเกณฑ์
10	G-3052/1,G-3053-1-63	บริษัท เค.ยู.โนมูระ ไทย จำกัด (โรงงานที่ 2)	2.41	0.0000	0.0000	0.0000	0.00	0.00	อยู่ในเกณฑ์
11	E-5,E-6,ER-1,E-15	บริษัท แอนเซลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	42.91	0.2737	0.0053	1.6908	8.87	20.68	อยู่ในเกณฑ์
12	G-3004/1,G-3005/1, G-3006/1,G-3007/1,G-3008/1,G-3009/1	บริษัท 3 เอ็ม อินโนเวชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	12.22	1.3922	0.0000	0.0000	4.62	37.83	อยู่ในเกณฑ์
13	A-2/A	บริษัท กุลธรสตีล จำกัด	2.73	0.0166	0.1924	0.0097	0.10	3.54	อยู่ในเกณฑ์
14	F-8	บริษัท อีซูซุเอ็นยิ่น แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	19.35	0.0996	0.0420	0.0357	0.52	2.71	อยู่ในเกณฑ์
15	F-3	บริษัท อีซูซุเอ็นยิ่น แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	67.57	0.0619	0.0257	0.0226	1.14	1.68	อยู่ในเกณฑ์
16	A4, F1	บริษัท ยันม่าร์ เอส.พี.จำกัด (โรงงาน 1)	51.00	0.0318	0.0249	0.0199	0.44	0.87	อยู่ในเกณฑ์
17	A4, F1	บริษัท ยันม่าร์ เอส.พี.จำกัด (โรงงาน 2)	51.00	0.0619	0.0317	0.0199	0.86	1.68	อยู่ในเกณฑ์
18	E-3079-2,E-3085-88	บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส-มหาจักร แอร์ จำกัด (โรง 1)	49.92	0.5137	0.0000	0.2977	6.97	13.96	อยู่ในเกณฑ์
19	E-3093	บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส-มหาจักร แอร์ จำกัด (โรง 2)	12.73	4.1047	0.0000	1.7943	14.20	111.54	เกินกว่าเกณฑ์
20	A-3/B	บริษัท ตันจง ชูบารุออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	58.33	0.1600	0.4170	0.8007	8.34	14.30	อยู่ในเกณฑ์
21	G-4001 ถึง G-4005	บริษัท ไทยฮอนด้าแมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	148.10	0.5955	0.0081	0.0093	23.51	15.88	อยู่ในเกณฑ์
22	-	บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-1)	11.26	0.1348	0.0000	0.0000	0.41	3.66	อยู่ในเกณฑ์
23	-	บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-2)	17.49	0.2243	0.0032	0.0000	1.0631	6.0780	อยู่ในเกณฑ์
24	E-3077-78,E-3083-84	บริษัท โรเด้นสต๊อก (ประเทศไทย) จำกัด	17.64	0.0024	0.0000	0.0000	0.0117	0.0665	อยู่ในเกณฑ์
25	E-3130	บริษัท โกลด์ไฟน์ แมนูแฟคเจอเรอส์ จำกัด (มหาชน)	10.23	0.1481	0.8704	0.1267	1.64	16.00	อยู่ในเกณฑ์
26	E-3119,4-0-54	บริษัท จิวเวลรี่ พลาเนท จำกัด	4.14	0.6284	0.0563	0.0342	0.71	17.08	อยู่ในเกณฑ์

ตารางที่ 3.5-1 (ต่อ) สรุปการปล่อยมลพิษรายปล่อง และรายโรงงาน

ลำดับที่	เลขที่แปลงที่ดิน	ชื่อโรงงาน	พื้นที่โรงงานจริง, ไร่	อัตราการปล่อยมลพิษ, กิโลกรัมต่อไร่ต่อวัน			พ.ท.ที่ต้องการตามการปล่อยมลพิษ, ไร่	อัตราการปล่อยมลพิษเมื่อเทียบกับเกณฑ์, %	อยู่ในเกณฑ์/เกินกว่าเกณฑ์
				TSP	SO_2	NO_x			
27	E-3022,E-3003,E-3004	บริษัท เอ็นโด ไทย จำกัด (โรงงานที่ 1)	15.59	0.8750	0.0000	0.0030	3.71	23.78	อยู่ในเกณฑ์
28	(G-4001ถึงG-4002)/1	บริษัท เอ็น เอส-โอ เอนเนอร์จี โซลูชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	1.76	0.5621	1.0899	21.7382	6.84	388.18	เกินกว่าเกณฑ์
29	คลังสินค้าทัณฑ์บนเดิมเฟส 1	บริษัท พีพีทีซี จำกัด	11.00	1.2332	0.3220	16.0940	31.61	287.39	เกินกว่าเกณฑ์

ตารางที่ 3.5-2 สรุปการปล่อยมลพิษรายโรงงาน ในหน่วยกิโลกรัมต่อวัน

ลำดับที่	เลขที่แปลงที่ดิน	ชื่อโรงงาน	อัตราการปล่อยมลพิษ, กิโลกรัมต่อวัน		
			TSP	SO_2	NO_2
1	G-3031,G-3032	บริษัท ซีพีแรม จำกัด	2.23	21.42	12.71
2	G-3041 - G-3042	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 2)	5.96	39.35	12.46
3	G-3033	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 3)	2.18	4.60	2.54
4	G-3027	บริษัท ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 4)	5.73	20.76	11.47
5	D-12, D-13, D-14	บริษัท เพรซิเดนท์เบเกอรี่ จำกัด (มหาชน) (โรงงาน 1)	1.09	2.48	2.15
6	E-107,108	บริษัท เพรซิเดนท์เบเกอรี่ จำกัด (มหาชน) (โรงงานที่ 2)	0.54	1.07	1.02
7	G-3066	บริษัท วี.แมน ฟิลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	1.28	7.02	2.63
8	F-4	บริษัท จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย) จำกัด	4.34	0.03	0.00
9	G-3004 ถึง G-3028	บริษัท 3 เอ็ม ประเทศไทย จำกัด (มหาชน)	3.35	0.00	0.00
10	G-3052/1,G-3053-1-63	บริษัท เค.ยู.โนมูระ ไทย จำกัด (โรงงานที่ 2)	0.00	0.00	0.00
11	E-5,E-6,ER-1,E-15	บริษัท แอนเซลล์ (ประเทศไทย) จำกัด	11.75	0.23	72.55
12	G-3004/1,G-3005/1, G-3006/1,G-3007/1,G-3008/1,G-3009/1	บริษัท 3 เอ็ม อินโนเวชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	17.01	0.00	0.00
13	A-2/A	บริษัท กุลธรสตีล จำกัด	0.05	0.53	0.03
14	F-8	บริษัท อีซูซุเอ็นยิ่น แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 2)	1.93	0.81	0.69
15	F-3	บริษัท อีซูซุเอ็นยิ่น แมนูแฟคเจอริ่ง(ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1)	4.18	1.74	1.53
16	A4, F1	บริษัท ยันม่าร์ เอส.พี.จำกัด (โรงงาน 1)	1.62	1.27	1.01
17	A4, F1	บริษัท ยันม่าร์ เอส.พี.จำกัด (โรงงาน 2)	3.15	1.61	1.01
18	E-3079-2,E-3085-88	บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส-มหาจักร แอร์ จำกัด (โรง 1)	25.65	0.00	14.86
19	E-3093	บริษัท มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส-มหาจักร แอร์ จำกัด (โรง 2)	52.24	0.00	22.84
20	A-3/B	บริษัท ตันจง ซูบารุออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	9.33	24.32	46.71
21	G-4001 ถึง G-4005	บริษัท ไทยฮอนด้าแมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด	88.19	1.20	1.37
22	-	บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-1)	1.52	0.00	0.00
23	-	บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-2)	3.92	0.06	0.00
24	E-3077-78,E-3083-84	บริษัท โรเด้นสต๊อก (ประเทศไทย) จำกัด	0.04	0.00	0.00
25	E-3130	บริษัท โกลด์ไฟน์ แมนูแฟคเจอเรอส์ จำกัด (มหาชน)	1.52	8.91	1.30
26	E-3119,4-0-54	บริษัท จิวเวลรี่ พลาเนท จำกัด	2.60	0.23	0.14
27	E-3022,E-3003,E-3004	บริษัท เอ็นโด ไทย จำกัด (โรงงานที่ 1)	13.64	0.00	0.05

ตารางที่ 3.5-2 (ต่อ) สรุปการปล่อยมลพิษรายโรงงาน ในหน่วยกิโลกรัมต่อวัน

ลำดับที่	เลขที่แปลงที่ดิน	ชื่อโรงงาน	อัตราการปล่อยมลพิษ, กิโลกรัมต่อวัน		
			TSP	SO_2	NO_2
28	(G-4001ถึงG-4002)/1	บริษัท เอ็น เอส-โอ เอนเนอร์จี โซลูชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	0.99	1.92	38.31
29	คลังสินค้าทัณฑ์บนเดิม เฟส 1	บริษัท พีพีทีซี จำกัด	13.56	3.54	177.03
รวม			**279.60**	**143.10**	**424.42**

6) แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ

6.1) ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ

นิคมฯ ลาดกระบัง ได้กำหนดการจัดสรรค่าอัตราการระบายมลสารทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่ให้อยู่ภายใต้ขีดความสามารถของการรองรับมลพิษในบรรยากาศของพื้นที่ศึกษาด้วยแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ โดยมีค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ ตามที่ได้นำเสนอในรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมฯ ลาดกระบัง ส่วนขยายที่ 3 พ.ศ. 2531 ดังแสดงใน **ตารางที่ 3.5-6**

ตารางที่ 3.5-6 ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ

ความสูงปล่อง (เมตร)	อัตราการระบาย (กก./วัน-ไร่)		
	TSP	SO_2	NO_2
ไม่น้อยกว่า 20	3.68	5.44	5.60

ที่มา : รายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมฯ ลาดกระบัง ส่วนขยายที่ 3 พ.ศ. 2531

6.2) การระบายมลพิษทางอากาศภายในพื้นที่นิคมฯ

จากการรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศของโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้ว (สิ้นสุดการรวบรวมข้อมูล ณ วันที่ 28 ธันวาคม พ.ศ. 2565) พบว่า มีโรงงานที่เปิดดำเนินการแล้วและมีปล่องระบายและได้นำส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายให้สำนักงานนิคมฯ ลาดกระบัง ในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2564 และเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2564 และเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 จำนวน 29 โรงงาน (รายชื่อโรงงานและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ แสดงดัง **ภาคผนวก ค**) มีการระบายมลพิษทางอากาศจากโรงงานดังกล่าวคิดเป็นพื้นที่รองรับมลพิษทางอากาศในดัชนีฝุ่นละอองรวม (TSP) เท่ากับ 279.60 กิโลกรัมต่อวัน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) เท่ากับ 143.10 กิโลกรัมต่อวัน และก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) เท่ากับ 424.42 กิโลกรัมต่อวัน

ทั้งนี้ การใช้อัตราส่วน NO_2/NO_x จะอ้างอิงค่าสัมประสิทธิ์การแปรผัน (Conversion Factor) สำหรับการประเมินค่าความเข้มข้นเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด และค่าเฉลี่ย 1 ปี ของก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศ พิจารณาตามแนวทางของ U.S. EPA ที่กำหนดค่า Minimum NO_2/NO_x ratio และ Maximum NO_2/NO_x ratio ใช้ค่า Default Conversion เท่ากับ 0.50 และ 0.90 ตามลำดับ

ลำดับที่		ชื่อโรงงาน	ที่อยู่	เลขที่แปลงที่ดิน	พื้นที่ ไร่	งาน	ตรว.	รวมพื้นที่ ไร่	รอบการตรวจวัด	สถานะปล่อง มีปล่อง	ไม่ได้ใช้งาน	ไม่มีปล่อง	ID	DESCRIPTION	ปล่องที่	ชื่อปล่อง
69	น.65-2/2531 ฉลก	บจก. อีซูซุเอ็นจิ้น แมนูแฟคเจอริ่ง (ป.ท.) (โรงงาน 1)	131 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	F-3	67	2	27	67.57	รอบที่ 2/63	✓			LKB_15_001	LKB_15	1	AS : Paint Booth Machine and Robot
										✓			LKB_15_002	LKB_15	2	MC-1 : Paint Booth of Rear Plate
										✓			LKB_15_003	LKB_15	3	Engine Test Exhaust #1
										✓			LKB_15_004	LKB_15	4	Engine Test Exhaust #2
										✓			LKB_15_005	LKB_15	5	Engine Test Exhaust #3
										✓			LKB_15_006	LKB_15	6	Engine Test Exhaust #4
										✓			LKB_15_007	LKB_15	7	Tool Shop
										✓			LKB_15_008	LKB_15	8	Tool Shop (Water room)
										✓			LKB_15_009	LKB_15	9	Generator #1
										✓			LKB_15_010	LKB_15	10	Generator #2
										✓			LKB_15_011	LKB_15	11	Engine test
										✓			LKB_15_012	LKB_15	12	Stack of Audit Room
										✓			LKB_15_013	LKB_15	13	ES : Heat Gear cam shaft
										✓			LKB_15_014	LKB_15	14	Heat Treatment No 1 (#1-#3)
										✓			LKB_15_015	LKB_15	15	Heat Treatment No 2 (#1-#3)
										✓			LKB_15_016	LKB_15	16	Heat Treatment (#4-#5)
										✓			LKB_15_017	LKB_15	17	Heat Treatment (#6-#7)
										✓			LKB_15_018	LKB_15	18	Heat Treatment Stack (Burner No 1)
										✓			LKB_15_019	LKB_15	19	4J : Heat Gear cam
										✓			LKB_15_020	LKB_15	20	Heat Treatment Stack (Burner No 2)
										✓			LKB_15_021	LKB_15	21	Fire pump No 1
										✓			LKB_15_022	LKB_15	22	Fire pump No 2
										✓			LKB_15_023	LKB_15	23	Fire pump No 4
70	น.66-1/2523 ฉลก	บจก. ยันม่าร์ เอส พี จำกัด (โรงงาน 1)	เลขที่ 115 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	A4,F1				51	รอบที่ 2/63	✓			LKB_16_001	LKB_16	1	ปล่องน้ำยาล้างชิ้นงาน
										✓			LKB_16_002	LKB_16	2	ปล่องพ่นเคลือบสีเงา
										✓			LKB_16_003	LKB_16	3	ปล่องพ่นสีรองพื้น
										✓			LKB_16_004	LKB_16	4	ปล่องพ่นสีจริง
										✓			LKB_16_005	LKB_16	5	ปล่องเตาไหม้ขณะทำการอบสี (Stack at Hot Dry Air in Drying Process)
										✓			LKB_16_006	LKB_16	6	ปล่องเตาไหม้หลังทำการอบสี (Stack at Baking Oven)
										✓			LKB_16_007	LKB_16	7	ปล่องเตาไหม้ของเครื่องยนต์ (Line Engine Test)
										✓			LKB_16_008	LKB_16	8	QC Test Development Room
										✓			LKB_16_009	LKB_16	9	QC Test PTO
										✓			LKB_16_010	LKB_16	10	Testing Shop (No 1)
										✓			LKB_16_011	LKB_16	11	Testing Shop (No 2)
										✓			LKB_16_012	LKB_16	12	Testing Shop (No 3)
71	น.66-1/2523 ฉลก	บจก. ยันม่าร์ เอส พี จำกัด (โรงงาน 2)	เลขที่ 115 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	A4,F1				51	รอบที่ 1/62	✓			LKB_17_001	LKB_17	1	Transmission Line : เครื่องล้าง
										✓			LKB_17_002	LKB_17	2	Front Axle Line : เครื่องล้าง
										✓			LKB_17_003	LKB_17	3	Painting Line : ปล่องล้างชิ้นงาน
										✓			LKB_17_004	LKB_17	4	Painting Line : ปล่องชุบสี ED
										✓			LKB_17_005	LKB_17	5	Painting Line : ปล่องผสมสี
										✓			LKB_17_006	LKB_17	6	Painting Line : ปล่อง Oven 1
										✓			LKB_17_007	LKB_17	7	Painting Line : ปล่อง Oven 2
										✓			LKB_17_008	LKB_17	8	Painting Line : ปล่องพ่นสี 1
										✓			LKB_17_009	LKB_17	9	Painting Line : ปล่องพ่นสี 2
										✓			LKB_17_010	LKB_17	10	Painting Line : ปล่องพ่นสี 3
										✓			LKB_17_011	LKB_17	11	Painting Line : ปล่องพ่นสี 4
										✓			LKB_17_012	LKB_17	12	Painting Line : Boiler (Gas NGV)
										✓			LKB_17_013	LKB_17	13	Tractor Assembly Line : ปล่องกลาง Line
										✓			LKB_17_014	LKB_17	14	Tractor Assembly Line : Test Tractor
										✓			LKB_17_015	LKB_17	15	SA Packing Line : Test SA Tractor
										✓			LKB_17_016	LKB_17	16	QC : ปล่อง Test incoming
80	น.71-4/2532 ฉลก	บจก. มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส์ มหาจักร แอร์ โรง 1	220 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E-3079-2,E-3085-88	49	3	69	49.92	รอบที่ 2/64	✓			LKB_18_001	LKB_18	1	ปล่อง Bake Oven
										✓			LKB_18_002	LKB_18	2	ปล่อง Bake & Dry Oven
										✓			LKB_18_003	LKB_18	3	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ
										✓			LKB_18_004	LKB_18	4	ปล่อง CA 014
										✓			LKB_18_005	LKB_18	5	ปล่อง CA 015
										✓			LKB_18_006	LKB_18	6	ปล่อง CA 016
										✓			LKB_18_007	LKB_18	7	ปล่อง CA 017
										✓			LKB_18_008	LKB_18	8	ปล่อง CA 018
										✓			LKB_18_009	LKB_18	9	ปล่อง CA 019
										✓			LKB_18_010	LKB_18	10	ปล่อง CA 020
										✓			LKB_18_011	LKB_18	11	ปล่อง CA 021
										✓			LKB_18_012	LKB_18	12	ปล่อง BE 001
										✓			LKB_18_013	LKB_18	13	ปล่อง BE 002
										✓			LKB_18_014	LKB_18	14	ปล่อง BE 003
										✓			LKB_18_015	LKB_18	15	ปล่อง BE 004
										✓			LKB_18_016	LKB_18	16	ปล่อง BE 006
										✓			LKB_18_017	LKB_18	17	ปล่อง DF 001
										✓			LKB_18_018	LKB_18	18	ปล่อง DF 002
										✓			LKB_18_019	LKB_18	19	ปล่อง DF 003
										✓			LKB_18_020	LKB_18	20	ปล่อง DF 004
										✓			LKB_18_021	LKB_18	21	ปล่อง DF 008
										✓			LKB_18_022	LKB_18	22	ปล่อง Dip caoating
										✓			LKB_18_023	LKB_18	23	ปล่อง Helium Test plant 1
81	น.71-4/2550 นนล	บจก. มิตซูบิชิ เฮฟวี่ อินดัสตรีส์ มหาจักร แอร์ โรง 2	216 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E-3093	12	2	91	12.73	รอบที่ 1/64	✓			LKB_19_001	LKB_19	1	ปล่อง Bake Oven
										✓			LKB_19_002	LKB_19	2	ปล่อง Dry Oven
										✓			LKB_19_003	LKB_19	3	ปล่องห้องพ่นสีน้ำ
										✓			LKB_19_004	LKB_19	4	ปล่อง Helium plant 2 (HT003)
										✓			LKB_19_005	LKB_19	5	ปล่อง Helium plant 2 (HT004)
										✓			LKB_19_006	LKB_19	6	ปล่อง Helium plant 2 (HT008)
										✓			LKB_19_007	LKB_19	7	ปล่อง BE 005
										✓			LKB_19_008	LKB_19	8	ปล่อง DF 005
										✓			LKB_19_009	LKB_19	9	ปล่อง DF 006
										✓			LKB_19_010	LKB_19	10	ปล่อง DF 007
										✓			LKB_19_011	LKB_19	11	ปล่อง Helium plant 2 (HT007)
98	น.77(2)-1/2559 นนล	บจก. ตันจง ซูบารุ ออโตโมทีฟ (ประเทศไทย) จำกัด	122/1 ฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	A-3/8	58	1	32	58.33	รอบที่ 1/63	✓			LKB_20_001	LKB_20	1	PT (Boiler)
										✓			LKB_20_002	LKB_20	2	ED Oven (Hood)
										✓			LKB_20_003	LKB_20	3	Sealer Oven (Exhaust)
										✓			LKB_20_004	LKB_20	4	Top Coat Oven (Exhaust)
										✓			LKB_20_005	LKB_20	5	Combustion
										✓			LKB_20_006	LKB_20	6	Top Coat Oven (Indirect Furnance #3)
										✓			LKB_20_007	LKB_20	7	Top Coat Oven (Hood)
										✓			LKB_20_008	LKB_20	8	Free roller (Exhaust)
										✓			LKB_20_009	LKB_20	9	ED Oven (Exhaust)
101	น.78 (1)-1/2535 ฉลก	บจก. ไทยฮอนด้าแมนูแฟคเจอริ่ง	410 หมู่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-4001 ถึง G-4005				148.1	รอบที่ 1/65	✓			LKB_21_001	LKB_21	1	Chimney (Paint Booth)
										✓			LKB_21_002	LKB_21	2	Chimney (Paint Booth PO4)
										✓			LKB_21_003	LKB_21	3	Chimney (Paint Booth G-Model)
										✓			LKB_21_004	LKB_21	4	Reactive Thermal Oxidizer (RTO) Factory 1 (Bake Oven Paint Dryness)
										✓			LKB_21_005	LKB_21	5	Reactive Thermal Oxidizer (RTO) (PO2) (Bake Oven Paint Dryness)
										✓			LKB_21_006	LKB_21	6	Reactive Thermal Oxidizer (RTO) (PO3) (Bake Oven Paint Dryness)
										✓			LKB_21_007	LKB_21	7	Jig Stripper Machine (No 1)
										✓			LKB_21_008	LKB_21	8	Jig Stripper Machine (No 2)
										✓			LKB_21_009	LKB_21	9	Boiler
										✓			LKB_21_010	LKB_21	10	Welding Line (Factory 1) WE Line 1-1 (TH-385)
										✓			LKB_21_011	LKB_21	11	Welding Line (Factory 1) WE Line 1-2 (TH-386)
										✓			LKB_21_012	LKB_21	12	Welding Line (Factory 1) WE Line 2-1 (TH-421)
										✓			LKB_21_013	LKB_21	13	Welding Line (Factory 1) WE Line 2-2 (TH-384)
										✓			LKB_21_014	LKB_21	14	Welding Line (Factory 1) WE Line 3-1 (TH-203)
										✓			LKB_21_015	LKB_21	15	Welding Line (Factory 1) WE Line 3-2 (TH-195)
										✓			LKB_21_016	LKB_21	16	Welding Line (Factory 1) WE Line 4-1 (TH-383)
										✓			LKB_21_017	LKB_21	17	Welding G-model (WEG-04)
										✓			LKB_21_018	LKB_21	18	Resin Sand Casting Process (Stack of Wet Scrubber) (DC-08)
										✓			LKB_21_019	LKB_21	19	Gravity Die Casting Process (Stack of Wet Scrubber) (DC-01)
										✓			LKB_21_020	LKB_21	20	Aluminum Melting Process (Factory 3) (Stack of Wet Scrubber) (DC-02)
										✓			LKB_21_021	LKB_21	21	Resin Sand Casting Process (Stack of Wet Scrubber) (DC-03)
										✓			LKB_21_022	LKB_21	22	Low Pressure Die Casting Process (Stack of Wet Scrubber) (DC-04)
										✓			LKB_21_023	LKB_21	23	High Pressure Die Casting Process (Stack of Bag Filter) (DC-05)
										✓			LKB_21_024	LKB_21	24	Aluminum Melting Process (Sokei Factory) (DC-06)
										✓			LKB_21_025	LKB_21	25	Finishing Room (Grinding Process) (Sokei Factory) (DC-07)
										✓			LKB_21_026	LKB_21	26	Welding G-model (WEG-01)
										✓			LKB_21_027	LKB_21	27	Welding G-model (WEG-02)
										✓			LKB_21_028	LKB_21	28	Welding G-model (WEG-03)
										✓			LKB_21_029	LKB_21	29	Tool Maintenance Process (EEG-001)
										✓			LKB_21_030	LKB_21	30	Test Room (Factory 1) (QMC FT-001)
										✓			LKB_21_031	LKB_21	31	Emission Test (Factory 1) (QMC FT-002)

ID	พิกัด (UTM) E m	N m	ข้อมูลปล่อง ความสูง m	เส้นผ่านศูนย์กลาง m	m	ความเร็วก๊าซ m/s	อัตราการไหล m3/s	Nm3/s	อุณหภูมิ C	K	ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ [1] TSP mg/Nm³	SO2 ppm	SO2 mg/Nm3	NO2 ppm	NO2 mg/m3	CO ppm	CO mg/m3	% O_2
LKB_15_001	694019.76	1522331.88	3.5	0.4*0.6	0.48	6.80	1.632	1.61		303.00	25.00							
LKB_15_002	694159.10	1522516.72	10	0.5*0.5	0.50	8.34	2.523	2.47		304.00	22.00							
LKB_15_003	694004.37	1522364.64	10		0.40	4.01	0.504	0.50		301.00						7.95	9.1	
LKB_15_004	694004.73	1522372.37	10		0.40	8.02	1.007	0.99		302.00						8.73	10	
LKB_15_005	694013.42	1522366.39	10		0.40	4.02	0.505	0.50		303.00						9.61	11	
LKB_15_006	694013.49	1522372.32	10		0.40	4.02	0.505	0.50		303.00						4.98	5.7	
LKB_15_007	694066.31	1522393.30	5		0.30	7.90	0.558	0.55		303.00	3.90							
LKB_15_008	694069.58	1522392.94	5		0.40	7.91	1.266	1.25		303.00	4.70							
LKB_15_009	693910.34	1522517.48	9		0.17	12.39	0.281	0.21		402.00	3.80	2.67	7.0	2.87	5.4	169.40	194	
LKB_15_010	693918.00	1522516.95	9		0.17	12.30	0.279	0.21		396.00	8.20	2.18	5.7	2.39	4.5	110.03	126	
LKB_15_011	694022.96	1522366.04	9		0.30	7.41	0.524	0.50		313.00	11.00	8.40	22	4.15	7.8	194.73	223	
LKB_15_012	694023.54	1522365.56	9		0.30	5.37	0.379	0.36		315.00	4.00	2.98	7.8	2.66	5.0	9.61	11	
LKB_15_013	693960.54	1522317.17	9	0.2*0.3	0.24	6.80	1.632	1.61		303.00	3.80	2.48	6.5	3.19	6.0	4.98	5.7	
LKB_15_014	693942.96	1522517.99	9		0.50	8.55	1.678	1.41		354.00	2.90	1.30	<3.4	1.38	2.6	20.96	24	
LKB_15_015	693936.90	1522517.42	9		0.50	8.61	1.690	1.42		354.00	3.10	1.30	<3.4	1.59	3.0	16.59	19	
LKB_15_016	693925.63	1522516.95	9		0.55	8.30	1.971	1.76		334.00	3.70	1.30	<3.4	1.06	<2.0	9.61	11	
LKB_15_017	693954.74	1522517.56	9		0.50	8.10	1.590	1.49		318.00	3.60	1.30	<5.2	1.06	<2.0	8.73	10	
LKB_15_018	693936.11	1522508.78	10		0.25	10.87	0.533	0.31		516.00	3.40	1.30	<3.4	5.85	11	3.93	4.5	
LKB_15_019	693950.78	1522389.17	9		0.40	7.73	0.379	0.36		313.00	3.10	1.30	<3.4	2.18	4.1	2.97	3.4	
LKB_15_020	693954.46	1522509.22	10		0.25	9.82	0.482	0.31		468.00	3.80	6.88	18	3.30	6.2	9.61	11	
LKB_15_021	694008.07	1522290.32	2		0.10	16.67	0.131	0.12		325.00	6.80	1.30	<3.4	4.57	8.6	167.66	192	
LKB_15_022	694060.55	1522370.47	2		0.10	17.01	0.134	0.07		541.00	14.00	1.30	<3.4	4.68	8.8	156.31	179	
LKB_15_023	694174.86	1522282.17	2		0.10	17.21	0.135	0.07		554.00	4.10	1.30	<3.4	6.38	12	172.90	198	
LKB_16_001	693618.00	1522205.00	20		0.60	9.88	2.65	2.58		306.25	3.80							
LKB_16_002	693635.00	1522115.00	20		0.40	3.51	0.41	0.40		308.00	0.70							
LKB_16_003	693625.00	1522209.00	20	0.54*0.68	0.60	10.49	3.65	3.54		307.00	0.60							
LKB_16_004	693629.00	1522216.00	20	0.57*0.71	0.63	6.99	2.69	2.61		306.50	0.40							
LKB_16_005	693632.00	1522191.00	20		0.50	3.39	0.54	0.44		359.60	0.60	<1.3	3.40	<1.0	1.88	1	1.15	
LKB_16_006	693627.00	1522198.00	20		0.50	3.32	0.55	0.47		344.20	1.30	<1.3	3.40	<1.0	1.88	1	1.15	
LKB_16_007	693610.00	1522131.00	20		0.30	20.74	1.34	1.26		317.00	1.50	<1.3	3.40	<1.0	1.88	4	4.58	
LKB_16_008	693610.00	1522127.00	20		0.15	18.77	0.31	0.30		309.00	0.70	<1.3	3.40	2	3.76	16	18.32	
LKB_16_009	693701.00	1522077.00	4		0.15	13.14	0.22	0.21		309.50	2.50	<1.3	3.40	2.3	4.33	21	24.05	
LKB_16_010	693713.23	1522072.49	6		0.25	13.03	0.61	0.60		304.50	1.20	<1.3	3.40	2.9	5.46	19	21.76	
LKB_16_011	693719.58	1522072.40	6		0.25	11.60	0.54	0.52		306.40	1.10	<1.3	3.40	1.4	2.63	24	27.48	
LKB_16_012	693727.08	1522073.46	6		0.25	11.02	0.52	0.50		305.00	1.50	<1.3	3.40	1.0	1.88	14	16.03	
LKB_17_001	693757.00	1522241.00	12		0.20	13.56	0.40	0.39		307.50	1.80							
LKB_17_002	693737.67	1522249.10	12		0.20	13.59	0.40	0.39		307.00	1.30							
LKB_17_003	693787.00	1522230.00	12	0.38*0.43	0.40	19.24	2.93	2.83		308.25	2.70							
LKB_17_004	693787.00	1522206.00	12	0.30*0.30	0.30	7.34	0.63	0.60		308.00	2.60							
LKB_17_005	693768.00	1522217.00	12	0.25*0.25	0.25	10.57	0.63	0.61		304.88	0.70							
LKB_17_006	693787.00	1522159.00	12	0.60 * 0.80	0.69	8.78	3.47	3.13		329.40	1.10	<1.3	3.40	<1.0	1.88	1	1.15	
LKB_17_007	693775.00	1522158.00	12	0.25 * 0.25	0.25	3.64	0.20	0.19		324.10	1.00	<1.3	3.40	1	1.88	2	2.29	
LKB_17_008	693786.00	1522193.00	12	0.85 * 0.85	0.85	9.86	6.80	6.65		305.00	0.70							
LKB_17_009	693768.00	1522205.00	12	0.85 * 0.85	0.85	8.57	5.86	5.69		307.00	1.10							
LKB_17_010	693775.00	1522158.00	12	0.85 * 0.85	0.85	9.77	6.67	6.47		307.00	0.50							
LKB_17_011	693763.00	1522193.00	12	0.85 * 0.85	0.85	8.52	5.89	5.77		304.00	0.80							
LKB_17_012	693785.00	1522250.00	12		0.30	5.69	0.30	0.24		367.50	1.70	<1.3	3.40	1.8	3.39	76	87.03	
LKB_17_013	693759.00	1522199.00	12		0.15	18.30	0.30	0.27		311.20	1.00	<1.3	3.40	1.8	3.39	23	26.34	
LKB_17_014	693781.00	1522146.00	12		0.25	20.46	0.95	0.91		309.00	1.50	<1.3	3.40	<1.0	1.88	6	6.87	
LKB_17_015	693746.92	1522125.71	12		0.25	9.95	0.46	0.44		311.50	2.00	<1.3	3.40	1.0	1.88	24	27.48	
LKB_17_016	693779.00	1522127.00	20		0.15	17.83	0.30	0.29		307.00	1.10	<1.3	3.40	2.1	3.95	16	18.32	
LKB_18_001	693198.00	1523646.00	18	0.60*0.60	0.60	7.10	3.44	2.56		401.00	27.51			6.42	12.08	2.40	2.75	
LKB_18_002	693198.00	1523646.00	18	0.65*0.65	0.65	3.60	1.83	1.52		358.00	33.42			8.70	16.37	0.87	<1.00	
LKB_18_003	693198.00	1523646.00	18		0.55	12.90	3.14	3.07		305.00	4.07							
LKB_18_004	693198.00	1523646.00	18		0.60	6.20	1.68	1.66		301.00	2.16							
LKB_18_005	693198.00	1523646.00	18		0.60	6.40	1.74	1.72		302.00	0.23							
LKB_18_006	693198.00	1523646.00	18		0.60	7.80	2.13	2.11		301.00	<0.15							
LKB_18_007	693198.00	1523646.00	18		0.60	8.80	2.39	2.35		303.00	3.33							
LKB_18_008	693198.00	1523646.00	18		0.60	7.00	1.88	1.87		300.00	2.92							
LKB_18_009	693198.00	1523646.00	18		0.60	5.50	1.51	1.46		309.00	5.91							
LKB_18_010	693198.00	1523646.00	18		0.20	3.40	0.10	0.10		306.00	1.00							
LKB_18_011	693198.00	1523646.00	18		0.60	2.60	0.71	0.70		304.00	<0.15							
LKB_18_012	693198.00	1523646.00	18		0.40	3.80	0.51	0.48		319.00	8.17			10.5	19.72	17.24	19.74	
LKB_18_013	693198.00	1523646.00	18		0.40	3.50	0.48	0.44		324.00	10.68			5.58	10.50	17.98	20.59	
LKB_18_014	693198.00	1523646.00	18		0.70	4.60	1.95	1.77		328.00	21.98			4.09	7.69	40.10	45.92	
LKB_18_015	693198.00	1523646.00	18		0.70	4.00	1.61	1.54		311.00	4.65			5.33	10.03	33.60	38.48	
LKB_18_016	693198.00	1523646.00	18	0.30*0.29	0.29	5.60	0.56	0.50		335.00	11.29			6.80	12.79	16.36	18.74	
LKB_18_017	693198.00	1523646.00	18		0.60	4.20	1.36	1.19		341.00	26.00			7.99	15.03	48.20	55.20	
LKB_18_018	693198.00	1523646.00	18		0.60	4.50	1.37	1.27		321.00	10.65			4.51	8.49	8.76	10.03	
LKB_18_019	693198.00	1523646.00	18		0.60	4.80	1.51	1.36		331.00	7.81			6.73	12.66	22.30	25.54	
LKB_18_020	693198.00	1523646.00	18		0.50	5.50	1.25	1.08		344.00	12.53			10.23	19.25	24.90	28.52	
LKB_18_021	693198.00	1523646.00	18	0.30*0.30	0.30	5.20	0.52	0.47		329.00	9.21							
LKB_18_022	693198.00	1523646.00	18	0.45*0.25	0.32	10.80	1.23	1.22		301.00	<0.15							
LKB_18_023	693198.00	1523646.00	18		0.40	4.40	0.57	0.55		308.00	5.88							
LKB_19_001	692874.00	1523470.00	18	0.40*0.40	0.40	3.20	0.49	0.45		326.00	62.13			12.2	22.95	<1.00	1.15	
LKB_19_002	692874.00	1523470.00	18	0.50*0.50	0.50	2.80	0.67	0.62		321.00	62.05			5.62	10.57	12.57	14.40	
LKB_19_003	692874.00	1523470.00	18		0.55	9.60	2.21	2.17		303.00	14.9							
LKB_19_004	692874.00	1523470.00	18		0.60	4.60	1.27	1.19		317.30	4.56							
LKB_19_005	692874.00	1523470.00	18		0.60	5.30	1.46	1.35		321.20	9.79							
LKB_19_006	692874.00	1523470.00	18		0.60	4.20	1.16	1.08		319.80	22.76							
LKB_19_007	692874.00	1523470.00	18		0.60	6.70	1.83	1.65		331.00	28.99			11.33	21.32	1.59	1.82	
LKB_19_008	692874.00	1523470.00	18		0.60	5.30	1.45	1.29		336.00	34.076			36.24	68.18	27.44	31.42	
LKB_19_009	692874.00	1523470.00	18	0.60*0.60	0.60	6.60	2.31	2.07		333.00	71.169			31.92	60.05	37.87	43.37	
LKB_19_010	692874.00	1523470.00	18		0.60	4.80	1.32	1.20		329.00	154.37							
LKB_19_011	692874.00	1523470.00	18		0.60	5.10	1.40	1.30		321.00	29.47							
LKB_20_001	693334.00	1522635.00	8		0.80	10.30	5.18	4.32		357.00	15.36	5.77	15.103	15.65	29.443	1.00	<1.145	
LKB_20_002	693310.00	1522614.00	9	0.75 * 0.75	0.75	6.40	2.83	2.70		312.00	2.7							
LKB_20_003	693299.00	1522614.00	7	0.75 * 0.75	0.75	5.57	2.46	1.91		384.00	1.57	10.44	27.327	7.23	13.602	3.61	4.13	
LKB_20_004	693310.00	1522603.00	7	0.50 * 0.50	0.50	14.65	2.76	2.02		407.00	2.65	2.22	5.811	8.95	16.838	1.00	<1.145	
LKB_20_005	693310.00	1522603.00	7	0.80*0.55	0.65	8.83	2.95	2.11		416.00	2.12	2.77	7.25	8.48	15.954	66.30	75.926	
LKB_20_006	693299.00	1522590.00	7	0.80 * 0.55	0.65	9.53	3.18	2.29		414.00	1.82	8.64	22.615	9.09	17.101	50.40	57.717	
LKB_20_007	693298.00	1522581.00	7	0.70 * 0.50	0.58	7.43	1.99	1.89		313.00	0.8							
LKB_20_008	693336.00	1522502.00	7	1.45 * 0.75	0.99	19.35	14.86	14.42		307.00	2	2.09	5.47	11.51	21.654	1.00	<1.145	
LKB_20_009	693336.00	1522502.00	7	0.75*0.75	0.75	9.84	4.35	2.97		436.00	1.85	10.00	26.175	8.89	16.725	10.06	11.52	
LKB_21_001	694600.00	1523613.00	40		4.00	8.57	107.70	104.10		308.30	2.48							
LKB_21_002	694651.00	1523631.00	30		3.00	8.41	59.43	58.26		304.00	0.08							
LKB_21_003	694654.00	1523616.00	30		3.00	8.63	61.03	59.86		303.80	1.24							
LKB_21_004	694593.00	1523638.00	15		1.00	3.13	2.46	1.91		383.20	3.43	0.04	0.1	0.05	0.1	3.62	4.14	
LKB_21_005	694606.00	1523700.00	5	1*1	1.00	12.99	10.20	8.36		363.80	2.1	0.40	1.04	0.55	1.04	20.00	22.9	
LKB_21_006	694627.00	1523644.00	15	0.35*0.35	0.35	11.74	1.13	0.86		391.50	1.83	0.04	0.1	0.05	0.1	1.81	2.07	
LKB_21_007	694626.00	1523622.00	4.5		0.25	8.56	0.42	0.41		305.80	3.65							
LKB_21_008	694637.00	1523626.00	7		0.35	9.56	0.92	0.90		305.40	5.95							
LKB_21_009	694748.00	1523339.00	12	0.9*0.9	0.90	3.08	1.96	1.58		369.70	8.37	0.04	0.1	0.05	0.1	8.98	10.28	
LKB_21_010	694737.00	1523327.00	12	0.9*0.9	0.90	14.10	8.97	8.72		306.70	1.79							
LKB_21_011	694754.00	1523327.00	12	0.9*0.9	0.90	3.85	2.45	2.38		306.50	0.85							
LKB_21_012	694742.00	1523312.00	12	0.9*0.9	0.90	8.49	5.40	5.25		306.50	0.8							
LKB_21_013	694797.00	1523259.00	12		0.90	4.81	3.06	2.98		306.40	3.69							
LKB_21_014	694687.00	1523188.00	12		0.50	35.29	6.93	6.73		306.80	3.38							
LKB_21_015	694722.00	1523227.00	12		0.60	5.48	1.55	1.51		306.80	5.02							
LKB_21_016	694766.00	1523439.00	10		0.70	6.63	2.55	2.48		306.80	19.36							
LKB_21_017	694719.00	1523475.00	10		0.70	9.93	3.82	3.67		310.20	5.76							
LKB_21_018	694620.00	1523518.00	18	0.7*0.7	0.70	4.83	1.86	1.82		304.20	9.46							
LKB_21_019	694611.00	1523513.00	18	0.7*0.7	0.70	15.15	5.83	5.69		305.20	3.45	0.04	0.1	0.05	0.1			
LKB_21_020	694599.00	1523514.00	18	0.75*1.30	0.95	8.78	6.24	6.10		305.00	7.96	0.04	0.1	0.05	0.1			
LKB_21_021	694591.00	1523508.00	18	0.84*1.25	1.00	7.15	5.67	5.54		304.90	4.28							
LKB_21_022	694580.00	1523507.00	18	1*1	1.00	6.49	5.10	4.99		304.80	3.61	0.04	0.1	0.05	0.1			
LKB_21_023	694609.00	1523544.00	18	0.35*0.70	0.47	7.89	1.35	1.17		344.80	23.39	0.04	0.1	0.05	0.1			
LKB_21_024	694600.00	1523543.00	18	0.7*0.7	0.70	9.09	3.50	2.88		361.70	12.86	0.39	1.03	0.55	1.03			
LKB_21_025	694592.00	1523536.00	18	0.6*0.75	0.67	9.00	3.14	3.05		306.80	8.68							
LKB_21_026	694582.00	1523536.00	18	0.7*0.7	0.70	14.55	5.60	5.39		309.50	20.9							
LKB_21_027	694565.00	1523533.00	7	0.5*0.5	0.95	7.20	5.10	4.90		310.00	5.42							
LKB_21_028	694690.00	1523546.00	7		0.95	8.08	5.73	5.51		309.90	16							
LKB_21_029	694703.00	1523552.00	7	0.65*1.26	0.86	6.99	4.04	3.96		304.30	0.34							
LKB_21_030	694715.00	1523558.00	10	0.30*0.49	0.37	46.61	5.07	4.95		305.70	0.92			0.05	0.1	5.40	6.18	
LKB_21_031	694714.24	1523568.42	10	0.25*0.45	0.32	11.71	0.95	0.93		304.80	0.07			0.05	0.1	8.10	9.28	

ID	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ TSP kg/day	TSP g/s	SO2 kg/day	SO2 kg/rai/day	SO2 g/s	NO2 kg/day	NO2 kg/rai/day	NO2 g/s	CO kg/day	CO kg/rai/day	CO g/s	ลักษณะของปล่อง ปลายตรง มีหมวกกันฝน	ปลายตรง ไม่มีหมวกกันฝน	ปลายงอ	ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
LKB_15_001	1.1750	0.0136												✓		ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_002	1.5984	0.0185										✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_003									0.1313		0.0015	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_004									0.2851		0.0033	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_005									0.1555		0.0018	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_006									0.0778		0.0009	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_007	0.0605	0.0007										✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_008	0.1642	0.0019										✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_009	0.0259	0.0003	0.0518		0.0006	0.0432		5E-04	1.6157		0.0187	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_010	0.0605	0.0007	0.0432		0.0005	0.0346		4E-04	1.0109		0.0117	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_011	0.1642	0.0019	0.3283		0.0038	0.1123		0.001	3.3610		0.0389	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_012	0.0432	0.0005										✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_013	0.0259	0.0003	0.0518		0.0006	0.5011		0.006	0.0432		0.0005			✓		ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_014	0.1382	0.0016	0.1642		0.0019	0.1210		0.001	1.1578		0.0134	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_015	0.1469	0.0017	0.1642		0.0019	0.1382		0.002	0.9245		0.0107	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_016	0.2074	0.0024	0.2938		0.0034	0.1123		0.001	0.6221		0.0072	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_017	0.1642	0.0019	0.2333		0.0027	0.0864		0.001	0.4493		0.0052	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_018	0.0518	0.0006	0.0518		0.0006	0.1642		0.002	0.0605		0.0007	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_019	0.0259	0.0003	0.0346		0.0004	0.0432		5E-04	0.0346		0.0004			✓		ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_020	0.0518	0.0006	0.2419		0.0028	0.0778		9E-04	0.1469		0.0017	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_021	0.0173	0.0002	0.0086		0.0001	0.0259		3E-04	0.7171		0.0083	✓				ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_022	0.0518	0.0006	0.0605		0.0007	0.0259		3E-04	0.6826		0.0079		✓			ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_15_023	0.0086	0.0001	0.0086		0.0001	0.0432		5E-04	0.7690		0.0089		✓			ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_001	0.8457	0.0098														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_002	0.0242	0.0003														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_003	0.1835	0.0021														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_004	0.0903	0.0010														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_005	0.0250	0.0003	0.1303		0.0015	0.0721		0.0008	0.0439		0.0005					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_006	0.0532	0.0006	0.1392		0.0016	0.0770		0.0009	0.0469		0.0005					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_007	0.1631	0.0019	0.3701		0.0043	0.2046		0.0024	0.4982		0.0058					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_008	0.0182	0.0002	0.0885		0.0010	0.0978		0.0011	0.4763		0.0055					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_009	0.0453	0.0005	0.0617		0.0007	0.0785		0.0009	0.4361		0.0050					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_010	0.0620	0.0007	0.1758		0.0020	0.2819		0.0033	1.1241		0.0130					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_011	0.0498	0.0006	0.1541		0.0018	0.1193		0.0014	1.2449		0.0144					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_16_012	0.0653	0.0008	0.1432		0.0017	0.0820		0.0009	0.6984		0.0081					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_001	0.0607	0.0007														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_002	0.0434	0.0005														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_003	0.6601	0.0076														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_004	0.1358	0.0016														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_005	0.0372	0.0004														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_006	0.2979	0.0034	0.9216		0.0107	0.5096		0.0059	0.3102		0.0036					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_007	0.0160	0.0002	0.0546		0.0006	0.0302		0.0003	0.0368		0.0004					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_008	0.4020	0.0047														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_009	0.5409	0.0063														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_010	0.2797	0.0032														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_011	0.3991	0.0046														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_012	0.0354	0.0004	0.0708		0.0008	0.0705		0.0008	1.8110		0.0210					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_013	0.0251	0.0003	0.0853		0.0010	0.0849		0.0010	0.6603		0.0076					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_014	0.1182	0.0014	0.2682		0.0031	0.1483		0.0017	0.5416		0.0063					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_015	0.0757	0.0009	0.1288		0.0015	0.0712		0.0008	1.0405		0.0120					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_17_016	0.0275	0.0003	0.0850		0.0010	0.0987		0.0011	0.4579		0.0053					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_18_001	6.0848	0.0704				2.6716		0.0309	0.6083		0.0070					
LKB_18_002	4.3890	0.0508				2.1496		0.0249	0.1313		0.0015					
LKB_18_003	1.0796	0.0125														
LKB_18_004	0.3098	0.0036														
LKB_18_005	0.0342	0.0004														
LKB_18_006	0.0273	0.0003														
LKB_18_007	0.6761	0.0078														
LKB_18_008	0.4718	0.0055														
LKB_18_009	0.7455	0.0086														
LKB_18_010	0.0086	0.0001														
LKB_18_011	0.0095	0.0001														
LKB_18_012	0.3388	0.0039				0.8177		0.0095	0.8188		0.0095					
LKB_18_013	0.4060	0.0047				0.3991		0.0046	0.7828		0.0091					
LKB_18_014	3.3614	0.0389				1.1768		0.0136	7.0228		0.0813					
LKB_18_015	0.6187	0.0072				1.3343		0.0154	5.1198		0.0593					
LKB_18_016	0.4877	0.0056				0.5527		0.0064	0.8094		0.0094					
LKB_18_017	2.6732	0.0309				1.5456		0.0179	5.6753		0.0657					
LKB_18_018	1.1686	0.0135				0.9310		0.0108	1.1008		0.0127					
LKB_18_019	0.9177	0.0106				1.4878		0.0172	3.0008		0.0347					
LKB_18_020	1.1692	0.0135				1.7959		0.0208	2.6608		0.0308					
LKB_18_021	0.3740	0.0043														
LKB_18_022	0.0158	0.0002														
LKB_18_023	0.2794	0.0032														
LKB_19_001	2.4156	0.0280				0.8924		0.0103	0.0445		0.0005					
LKB_19_002	3.3239	0.0385				0.5664		0.0066	0.7711		0.0089					
LKB_19_003	2.7936	0.0323														
LKB_19_004	0.4688	0.0054														
LKB_19_005	1.1419	0.0132														
LKB_19_006	2.1238	0.0246														
LKB_19_007	4.1328	0.0478				3.0388		0.0352	0.2596		0.0030					
LKB_19_008	3.7980	0.0440				7.5992		0.0880	3.5024		0.0405					
LKB_19_009	12.7284	0.1473				10.7405		0.1243	7.7564		0.0898					
LKB_19_010	16.0051	0.1852														
LKB_19_011	3.3101	0.0383														
LKB_20_001	5.7331	0.0664	5.6372		0.0652	10.9895		0.1272	0.4274		0.0049					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_002	0.6299	0.0073														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_003	0.2591	0.0030	4.5096		0.0522	2.2447		0.0260	0.6815		0.0079					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_004	0.4625	0.0054	1.0142		0.0117	2.9387		0.0340	0.1998		0.0023					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_005	0.3865	0.0045	1.3217		0.0153	2.9085		0.0337	13.8416		0.1602					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_006	0.3601	0.0042	4.4745		0.0518	3.3835		0.0392	11.4197		0.1322					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_007	0.1306	0.0015														ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_008	2.4918	0.0288	6.8150		0.0789	26.9785		0.3123	1.4265		0.0165					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_20_009	0.4747	0.0055	6.7167		0.0777	4.2918		0.0497	2.9561		0.0342					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
LKB_21_001	15.3850	0.2582														
LKB_21_002	0.2740	0.0047														
LKB_21_003	4.3590	0.0742														
LKB_21_004	0.4860	0.0066	0.0140		0.0002	0.0140		0.0002	0.5870		0.0079					
LKB_21_005	1.2340	0.0175	0.6110		0.0087	0.6110		0.0087	13.4540		0.1913					
LKB_21_006	0.1190	0.0016	0.0070		0.0001	0.0070		0.0001	0.1350		0.0018					
LKB_21_007	0.0880	0.0015														
LKB_21_008	0.3150	0.0053														
LKB_21_009	1.4170	0.0132	0.0170		0.0002	0.0170		0.0002	1.7410		0.0162					
LKB_21_010	0.9200	0.0156														
LKB_21_011	0.1200	0.0020														
LKB_21_012	0.2490	0.0042														
LKB_21_013	0.6500	0.0110														
LKB_21_014	1.3490	0.0228														
LKB_21_015	0.4480	0.0076														
LKB_21_016	2.8440	0.0480														
LKB_21_017	1.2670	0.0211														
LKB_21_018	1.0140	0.0172														
LKB_21_019	1.7380	0.0196	0.0500		0.0006	0.0500		0.0006								
LKB_21_020	4.2920	0.0485	0.0540		0.0006	0.0540		0.0006								
LKB_21_021	2.0970	0.0237														
LKB_21_022	3.7940	0.0427	0.0400		0.0005	0.0440		0.0005								
LKB_21_023	2.7280	0.0273	0.0120		0.0001	0.0120		0.0001								
LKB_21_024	3.8890	0.0371	0.3110		0.0030	0.3110		0.0030								
LKB_21_025	2.3550	0.0265														
LKB_21_026	10.1120	0.1127														
LKB_21_027	5.4200	0.0266														
LKB_21_028	7.9210	0.0882														
LKB_21_029	0.1190	0.0013														
LKB_21_030	0.2690	0.0046				0.0290		0.0005	1.8050		0.0306					
LKB_21_031	0.0040	0.0001				0.0050		0.0001	0.5080		0.0026					

ลำดับที่	เลขทะเบียนโรงงาน	ชื่อโรงงาน	ที่อยู่	เลขที่โฉนดที่ดิน	ไร่	งาน	ตรว.	รวมพื้นที่ (ไร่)	รอบการตรวจวัด	มีปล่อง	ID	DESCRIPTION	ปล่องที่	ชื่อปล่อง	E (m)	หมายเหตุ
4	น 10(1)-1/2543-ฉนล	บจก. ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 1)	เลขที่ 149 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3031,G-3032	6	3	45	6.86	รอบที่ 2/64	✓	LKB_01_001	LKB_01	1	ปล่องเตาอบ ชั้น 1 No 1	692977.00	
										✓	LKB_01_002	LKB_01	2	ปล่องเตาอบ ชั้น 1 No 2	692998.00	
										✓	LKB_01_003	LKB_01	3	ปล่องเตาอบ ชั้น 1 No 3	693013.00	
										✓	LKB_01_004	LKB_01	4	ปล่องเตาอบ ชั้น 1 No 4	693030.00	
										✓	LKB_01_005	LKB_01	5	ปล่องเตาอบ ชั้น 1 No 5	692965.00	
										✓	LKB_01_006	LKB_01	6	ปล่องเตาอบ ชั้น 1 No 6	692986.00	
										✓	LKB_01_007	LKB_01	7	ปล่องโรงอาหาร	693005.00	
										✓	LKB_01_008	LKB_01	8	ปล่องเตาอบผัดไส้และหน้าเค้ก	693003.00	
										✓	LKB_01_009	LKB_01	9	ปล่องเตาทอด BTC	692970.00	
										✓	LKB_01_010	LKB_01	10	ปล่องห้องเตาอบ BTC	693021.00	
										✓	LKB_01_011	LKB_01	11	ปล่องห้องวิเคราะห์เคมี Lab QC	692970.00	
										✓	LKB_01_012	LKB_01	12	ปล่องห้องเตรียมสารเคมี	693021.00	
										✓	LKB_01_013	LKB_01	13	ปล่องเตาอบและหน้าเค้ก	692994.00	
										✓	LKB_01_014	LKB_01	14	ปล่องเตาทอดห้องเตาอบ RD	692997.00	
										✓	LKB_01_015	LKB_01	15	ปล่องห้องเตาอบ RD	693003.00	
										✓	LKB_01_016	LKB_01	16	ปล่องห้องผัดไส้ Frozen Dough	693014.00	
										✓	LKB_01_017	LKB_01	17	ปล่องห้องผัดไส้ RD No 1	693025.00	
										✓	LKB_01_018	LKB_01	18	ปล่องห้องผัดไส้ RD No 2	692982.00	
										✓	LKB_01_019	LKB_01	19	ปล่องเตาอบ Frozen Dough No 1	693025.00	
										✓	LKB_01_020	LKB_01	20	ปล่องเตาอบ Frozen Dough No 2	692964.00	
5	น 10(1)-2/2549-นนล	บจก. ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 2)	เลขที่ 153-154 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3041, G-3042	4	3	97	4.99	รอบที่ 2/64	✓	LKB_02_001	LKB_02	1	ปล่องห้องเตาอบ No 1	693140.00	
										✓	LKB_02_002	LKB_02	2	ปล่องห้องเตาอบ No 2	693132.00	
										✓	LKB_02_003	LKB_02	3	ปล่องห้องเตาอบ No 3	693122.00	
										✓	LKB_02_004	LKB_02	4	ปล่องห้องเตรียมไส้ No 1	693163.00	
										✓	LKB_02_005	LKB_02	5	ปล่องห้องเตรียมไส้ No 2	693097.00	
										✓	LKB_02_006	LKB_02	6	ปล่องห้องเตรียมไส้ No 3	693163.00	
										✓	LKB_02_007	LKB_02	7	ปล่องห้องเตรียมไส้ No 4	693162.00	
										✓	LKB_02_008	LKB_02	8	ปล่องเครื่องทอดไส้กรอก	693162.00	
										✓	LKB_02_009	LKB_02	9	ปล่องเตาอบ (ใหม่)	693162.00	
										✓	LKB_02_010	LKB_02	10	ปล่องเตาอบ Dairy Base	693163.00	
										✓	LKB_02_011	LKB_02	11	ปล่องห้องซักผ้า	693091.00	
										✓	LKB_02_012	LKB_02	12	ปล่องโรงอาหาร No 1	693087.00	
										✓	LKB_02_013	LKB_02	13	ปล่องโรงอาหาร No 2	693081.00	
										✓	LKB_02_014	LKB_02	14	ปล่องโรงอาหาร No 3	693076.00	
										✓	LKB_02_015	LKB_02	15	ปล่องโรงอาหาร No 4	693076.00	
6	น 10(1)-2/2549-นนล	บจก. ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 3)	เลขที่ 161 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3033	2	1	97	2.49	รอบที่ 1/65	✓	LKB_03_001	LKB_03	1	ปล่องเตาอบ FL 2	693095.00	
										✓	LKB_03_002	LKB_03	2	ปล่องเตาอบ FL 4 No 1	693086.00	
										✓	LKB_03_003	LKB_03	3	ปล่องเตาอบ FL 4 No 2	693086.00	
										✓	LKB_03_004	LKB_03	4	ปล่องห้องผัดไส้ No 1	693083.00	
										✓	LKB_03_005	LKB_03	5	ปล่องห้องผัดไส้ No 2	693077.00	
										✓	LKB_03_006	LKB_03	6	ปล่องห้องผัดไส้ No 3	693070.00	
7	น 10-1/2553-นนล	บจก. ซีพีแรม จำกัด (โรงงาน 4)	เลขที่ 151 ฉลองกรุง 31 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3027	4	1	90	4.48	รอบที่ 1/65	✓	LKB_04_001	LKB_04	1	ปล่องหม้อต้มไอน้ำ Boiler No 1	692898.00	
										✓	LKB_04_002	LKB_04	2	ปล่องหม้อต้มไอน้ำ Boiler No 2	692904.00	
										✓	LKB_04_003	LKB_04	3	ปล่องโรงอาหาร No 1	692889.00	
										✓	LKB_04_004	LKB_04	4	ปล่องโรงอาหาร No 2	692889.00	
										✓	LKB_04_005	LKB_04	5	ปล่องโรงอาหาร No 3	692889.00	
										✓	LKB_04_006	LKB_04	6	ปล่องโรงอาหาร No 4	692890.00	
										✓	LKB_04_007	LKB_04	7	ปล่องเตาอบ Proofer Line FL 2 No 1	692951.00	
										✓	LKB_04_008	LKB_04	8	ปล่องเตาอบ+ห้องล้าง Proofer Line FL 2 No 1	692951.00	
										✓	LKB_04_009	LKB_04	9	ปล่องห้องเตาอบ Proofer Line No 1	692951.00	
										✓	LKB_04_010	LKB_04	10	ปล่องห้องเตาอบ Proofer Line No 2	692951.00	
										✓	LKB_04_011	LKB_04	11	ปล่องห้องเตาอบ คัพเค้ก FL 2	692951.00	
										✓	LKB_04_012	LKB_04	12	ปล่องเตาอบ MWE คัพเค้ก Line B	692951.00	
										✓	LKB_04_013	LKB_04	13	ปล่อง Cooling คัพเค้ก FL 2	692951.00	
										✓	LKB_04_014	LKB_04	14	ปล่องเตาอบคัพเค้ก FL 2	692930.00	
										✓	LKB_04_015	LKB_04	15	ปล่องเตาอบ[illegible] FL 3 No 1	692930.00	
										✓	LKB_04_016	LKB_04	16	ปล่องเตาอบ[illegible] FL 3 No 2	692930.00	
										✓	LKB_04_017	LKB_04	17	ปล่องเตาอบ[illegible] FL 3 No 3	692930.00	
										✓	LKB_04_018	LKB_04	18	ปล่องเตาอบ[illegible] FL 3 No 4	692931.00	
										✓	LKB_04_019	LKB_04	19	ปล่องเตาอบ[illegible] FL 3 No 5	692943.00	
										✓	LKB_04_020	LKB_04	20	ปล่องห้องเตาอบ FL 3 No 1	692937.00	
										✓	LKB_04_021	LKB_04	21	ปล่องห้องเตาอบ FL 3 No 2	692928.00	
										✓	LKB_04_022	LKB_04	22	ปล่องระบายอากาศ[illegible] FL 2	692891.00	
										✓	LKB_04_023	LKB_04	23	ปล่องระบายอากาศ[illegible] FL 3	692948.00	
										✓	LKB_04_024	LKB_04	24	ปล่องเตาอบ MWE คัพเค้ก FL 3	692904.00	
										✓	LKB_04_025	LKB_04	25	ปล่องห้องผัดไส้ FL 3 No 1	692923.00	
										✓	LKB_04_026	LKB_04	26	ปล่องห้องผัดไส้ FL 1 No 1	692952.00	
										✓	LKB_04_027	LKB_04	27	ปล่องระบบบำบัดน้ำเสีย	692889.00	
										✓	LKB_04_028	LKB_04	28	ปล่องห้องระบบ CIP	692939.00	
8	น 10(1)-1/2525-นนล	บมจ. เพรซิเดนท์เบเกอรี่ (โรงงาน 1)	เลขที่ 91 หมู่ที่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว	D-12,D-13,D-14				12.5	รอบที่ 1/65	✓	LKB_05_001	LKB_05	1	Boiler 1/Factory 1	692909.00	
										✓	LKB_05_002	LKB_05	2	Boiler 2/Factory 1	692886.00	
9	น 10(1)-1/2549-นนล	บมจ. เพรซิเดนท์เบเกอรี่ (โรงงานที่ 2)	เลขที่ 324 หมู่ที่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว กทม 10520	E-107,108				6.15	รอบที่ 1/65	✓	LKB_06_001	LKB_06	1	Boiler 3/Factory 2	693938.85	
13	น 13(2)-1/2548-นนล	บจก. วีเนน ฟิลด์ (ประเทศไทย)	เลขที่ 284 หมู่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว ลาดกระบัง 10520	G-3066				3.74	รอบที่ 2/63	✓	LKB_07_001	LKB_07	1	Liquid Production Stack	694428.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_07_002	LKB_07	2	Liquid Washing Stack	694425.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_07_003	LKB_07	3	Homogenizer	694448.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_07_004	LKB_07	4	Powder Washing Stack	694458.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_07_005	LKB_07	5	Powder Preparing Stack	694448.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_07_006	LKB_07	6	Dust Collector No 1	694403.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_07_007	LKB_07	7	Dust Collector No 2	694414.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
33	น 40(2)-1/2528 ฉนล	บจก. จอห์นสัน แอนด์ จอห์นสัน (ไทย)	106 หมู่ที่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว กทม 10520	F-4	45	2	62	45.66	รอบที่ 1/63	✓	LKB_08_001	LKB_08	1	ปล่อง Boiler 1	693990.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_002	LKB_08	2	ปล่อง Boiler 2	693980.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_003	LKB_08	3	ปล่อง Liquid (Pre Weight)	693987.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_004	LKB_08	4	ปล่อง Liquid (Mixing Area)	693932.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_005	LKB_08	5	ปล่อง Baby Powder 1	693990.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_006	LKB_08	6	ปล่อง Baby Powder 2	693980.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_007	LKB_08	7	ปล่อง Baby Powder 3	693967.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_008	LKB_08	8	ปล่อง Baby Powder 4	693956.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_009	LKB_08	9	ปล่อง Baby Powder 5	693950.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_010	LKB_08	10	ปล่อง Bag House Area No 1	694134.96	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_011	LKB_08	11	ปล่อง Bag House Area No 2	694150.35	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_012	LKB_08	12	ปล่อง SAP	694088.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_013	LKB_08	13	ปล่อง Air Scrubber	694148.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_014	LKB_08	14	ปล่อง Degasifier	694074.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_015	LKB_08	15	ปล่อง Chemical Lab No 1	693947.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_016	LKB_08	16	ปล่อง Chemical Lab No 2	693942.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_017	LKB_08	17	ปล่อง Chemical Lab No 3	693933.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_08_018	LKB_08	18	ปล่อง Maintenance	694095.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
44	น 48(3)-3/2535-ฉนล	บจก. 3 เอ็ม ประเทศไทย	236 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3004 ถึง G-3028				43	รอบที่ 1/63	✓	LKB_09_001	LKB_09	1	Dust Collector (FKM1)	692719.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_09_002	LKB_09	2	Dust Collector (FKM2)	692705.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_09_003	LKB_09	3	Dust Collector (FKM3)	692696.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_09_004	LKB_09	4	Dust Collector (Sifter)	692687.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_09_005	LKB_09	5	Dust Collector (Scrub)	692656.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_09_006	LKB_09	6	Dust Collector (Super buff)	692608.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
50	น 52(4)-2/2547 นนล	บจก. เค ยู โนมูระ ไทย (โรงงานที่ 2)	264 หมู่ที่ 4 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3052/1,G-3053-1 63				2.4075	รอบที่ 1/63	✓	LKB_10_001	LKB_10	1	ปล่องงานเชื่อมด้วยไฟฟ้า	693370.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
51	น 52(2)-1/2528 ฉนล	บจก. แอนเซลล์ (ประเทศไทย)	เลขที่ 74 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E 5,E-6,ER-1,E 15	42	3	62	42.91	รอบที่ 2/64	✓	LKB_11_001	LKB_11	1	ปล่อง AH 1 Oven 1	693367.00	
										✓	LKB_11_002	LKB_11	2	ปล่อง AH 1 Oven 5	693360.00	
										✓	LKB_11_003	LKB_11	3	ปล่อง Biomass Boiler No 1	693411.00	
										✓	LKB_11_004	LKB_11	4	ปล่อง Biomass Boiler No 2	693427.00	
										✓	LKB_11_005	LKB_11	5	ปล่อง Robot Stack	693305.00	
										✓	LKB_11_006	LKB_11	6	ปล่อง Bonding R Oven	693308.00	
55	น 58(4)-1/2556 ฉนล	บริษัท 3 เอ็ม อินโนเวชั่น (ไทยแลนด์) จำกัด	150 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	G-3004/1,G-3005/1, G-3006/1,G-3007/1,G-3008/1,G-3009/1	12	0	86.3	12.22	รอบที่ 2/63	✓	LKB_12_001	LKB_12	1	เตาอบ EM1 เคลือบงาน	692594.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_002	LKB_12	2	เครื่องผสม 1 EM1	692580.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_003	LKB_12	3	เครื่องผสม 2 EM1	692583.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_004	LKB_12	4	เตาอบ 1 EM2	692641.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_005	LKB_12	5	เตาอบ 2 EM2	692644.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_006	LKB_12	6	เครื่องผสม EM2	692636.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_007	LKB_12	7	เครื่องตัด EM2	692579.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_12_008	LKB_12	8	เตาอบ QC	692581.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
60	น 64(2)-1/2548 นนล	บจก. [illegible]	เลขที่ 123 ฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว ลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	A 2/A	2	2	93	2.73	รอบที่ 1/63	✓	LKB_13_001	LKB_13	1	ปล่อง Oven	692938.86	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
67	น 65-1/2556 นนล	บจก. อีซูซุเอ็นจิ้น แมนูแฟคเจอริ่ง (ปท.) (โรงงาน 2)	133 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	F 8	19	1	38	19.35	รอบที่ 2/63	✓	LKB_14_001	LKB_14	1	CV Engine test (Diesel)	694075.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_14_002	LKB_14	2	CV Paint Booth	694023.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_14_003	LKB_14	3	CV Touch up	694078.00	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_14_004	LKB_14	4	CV Endurance (Diesel)	694079.82	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_14_005	LKB_14	5	CV Endurance (NGV)	694073.37	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63
										✓	LKB_14_006	LKB_14	6	Fire pump No 3	694145.77	ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63

ลำดับที่		ชื่อโรงงาน	ที่อยู่	เลขที่แปลงที่ดิน	พื้นที่			รวมพื้นที่	รอบการตรวจวัด	สถานะปล่อง			ID	DESCRIPTION	ปล่องที่	ชื่อปล่อง	พิกัด (UTM)		ข้อมูลปล่อง								ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ [a]								อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ											ลักษณะของปล่อง			ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
																	E	N	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง		ความเร็วก๊าซ	อัตราการไหล		อุณหภูมิ		TSP	SO2		NO2		CO		% O_2	TSP		SO2			NO2			CO			ปลายตรง		ปลายงอ		
					ไร่	งาน	ตรว.	ไร่		มีปล่อง	ไม่ได้ใช้งาน	ไม่มีปล่อง					m	m	m	m	m	m/s	m3/s	Nm3/s	C	K	mg/Nm³	ppm	mg/Nm3	ppm	mg/m3	ppm	mg/m3		kg/day	g/s	kg/day	kg/rai/day	g/s	kg/day	kg/rai/day	g/s	kg/day	kg/rai/day	g/s	มีหมวกกันฝน	ไม่มีหมวกกันฝน			
										✓			LKB_21_032	LKB_21	32	Emission Lab (Factory 1) (QMC FT-003)	694490.00	1523575.00	10	0.59*0.79	0.52	3.69	0.79	0.77		305.00	0.32			0.05	0.1	9.00	10.31		0.0150	0.0002				0.0050		0.0001	0.4690		0.0080					
										✓			LKB_21_033	LKB_21	33	Test Room (Factory 2) (QMC FT-004)	694476.00	1523601.00	10	0.65*1.0	0.79	4.68	2.28	2.21		307.80	0.9			0.05	0.1	5.43	6.22		0.1180	0.0020				0.0130		0.0002	0.8170		0.0137					
										✓			LKB_21_034	LKB_21	34	Emission Test (Factory 2) (QMC FT-006)	694736.00	1523757.00	10	0.59*0.89	0.71	9.56	3.78	3.66		307.50	1.01			0.05	0.1	6.34	7.26		0.2200	0.0037				0.0220		0.0004	1.5810		0.0266					
										✓			LKB_21_035	LKB_21	35	Emission Test Power Product (PEQ FT-007)	694625.00	1523613.00	15		1.00	9.60	7.54	7.32		306.80	0.47			0.05	0.1	8.13	9.31		0.2040	0.0034				0.0430		0.0007	4.0430		0.0682					
										✓			LKB_21_036	LKB_21	36	Welding Line (Factory 1) WE Line MM3 [TH-562]	694625.00	1523613.00	10	1.0*0.8	0.89	11.18	6.94	6.75		306.60	1.8								0.3170	0.0121														
										✓			LKB_21_037	LKB_21	37	Welding Line (Factory 1) WE Line MM3 [TH-797]	694625.00	1523613.00	10	1.2*0.75	0.92	16.27	10.89	10.59		306.50	0.75								0.1320	0.0079														
104	น.82 1/2542 ฉนล	บจก. เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-1)	213 ซอย นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520					11.2575	รอบที่ 1/65	✓			LKB_22_001	LKB_22	1	CC01	693380.10	1523478.13	15	0.43x0.53	0.47	7.42	1.31	1.28		304.50	0.5					0.96	<1.1		0.0567	0.0006							0.1221		0.0014					
										✓			LKB_22_002	LKB_22	2	CC02	693384.37	1523481.72	15	0.94x0.94	0.94	3.83	2.66	2.62		302.50						0.96	1.1										0.2490		0.0029					
										✓			LKB_22_003	LKB_22	3	CC05	693477.59	1523469.78	12		0.35	2.68	0.26	0.25		304.00																								
										✓			LKB_22_004	LKB_22	4	CC07	693401.52	1523486.83	13		0.30	3.34	0.24	0.23		307.75						0.96	1.1										0.0217		0.0003					
										✓			LKB_22_005	LKB_22	5	CC08	693394.89	1523489.85	13		0.20	3.66	0.12	0.11		305.25						0.96	<1.1										0.0107		0.0001					
										✓			LKB_22_006	LKB_22	6	CC10	693423.33	1523483.29	13		0.20	4.27	0.13	0.13		305.00																								
										✓			LKB_22_007	LKB_22	7	CC11	693380.63	1523514.58	13	0.58x0.58	0.58	5.42	1.43	1.40		305.00	0.7								0.0865	0.0010														
										✓			LKB_22_008	LKB_22	8	CC12	693440.02	1523479.27	13		0.20	5.95	0.19	0.18		306.00																								
										✓			LKB_22_009	LKB_22	9	CC13	693394.01	1523506.33	13		0.25	8.62	0.42	0.41		307.00																								
										✓			LKB_22_010	LKB_22	10	CC15	693455.44	1523486.05	13		0.35	5.56	0.54	0.52		309.50						0.96	<1.1										0.0490		0.0006					
										✓			LKB_22_011	LKB_22	11	CC16	693388.63	1523513.06	13		0.30	5.33	0.38	0.37		306.75	0.5								0.0163	0.0002														
										✓			LKB_22_012	LKB_22	12	CC17	693464.06	1523448.11	13	0.50x0.50	0.50	8.65	1.70	1.66		305.00						0.96	<1.1										0.1577		0.0018					
										✓			LKB_22_013	LKB_22	13	QC Oven	693471.81	1523481.09	12		0.40	5.42	0.68	0.67		303.00						0.96	<1.1										0.0637		0.0007					
										✓			LKB_22_014	LKB_22	14	SF001	693486.27	1523473.86	13	0.60x0.60	0.60	6.90	1.95	1.92		302.75																								
										✓			LKB_22_015	LKB_22	15	CX01	693375.34	1523478.01	12	0.5x0.5	0.50	8.26	1.62	1.64		294.75	0.9								0.1260	0.0015														
										✓			LKB_22_016	LKB_22	16	CX02	693406.58	1523467.17	15	0.72x0.75	0.73	7.93	3.36	3.15		318.00						0.96	1.1										0.2994		0.0035					
										✓			LKB_22_017	LKB_22	17	CX03	693405.96	1523468.99	15	0.67x0.85	0.75	5.79	2.55	2.48		307.25						0.96	1.1										0.2353		0.0027					
										✓			LKB_22_018	LKB_22	18	CX04	693375.47	1523465.61	12		0.10	3.57	0.03	0.03		309.00	0.7								0.0017	0.0000														
										✓			LKB_22_019	LKB_22	19	CX06	693379.69	1523460.26	12	0.30x0.30	0.23	24.14	0.96	0.93		307.00						0.96	<1.1										0.0886		0.0010					
										✓			LKB_22_020	LKB_22	20	CX09	693442.76	1523425.24	10	0.45x0.45	0.45	1.79	0.29	0.28		305.50						0.96	<1.1										0.0264		0.0003					
										✓			LKB_22_021	LKB_22	21	HM01	693497.77	1523470.98	17	0.34x0.45	0.39	7.77	0.92	0.89		306.00						0.96	<1.1										0.0847		0.0010					
										✓			LKB_22_022	LKB_22	22	HM02	693515.02	1523437.52	14		0.30	5.18	0.37	0.36		305.75						0.96	<1.1										0.0359		0.0004					
										✓			LKB_22_023	LKB_22	23	HM03	693509.04	1523420.63	14	0.52x0.52	0.52	13.52	2.87	2.82		303.00						0.96	1.1										0.2684		0.0031					
										✓			LKB_22_024	LKB_22	24	HM04	693521.20	1523458.89	2		0.15	11.34	0.20	0.20		303.00	2.2								0.0388	0.0004														
										✓			LKB_22_025	LKB_22	25	HM05	693376.89	1523450.82	12		0.15	7.41	0.13	0.13		299.75						0.96	<1.1										0.0124		0.0001					
										✓			LKB_22_026	LKB_22	26	HM06	693411.73	1523465.26	12	0.40x0.40	0.40	8.52	1.07	1.05		305.00						0.96	1.1										0.0995		0.0012					
										✓			LKB_22_027	LKB_22	27	HM07	693386.37	1523459.20	12		0.25	6.72	0.33	0.32		303.00						0.96	<1.1										0.0308		0.0004					
										✓			LKB_22_028	LKB_22	28	INJ01	693408.10	1523467.71	15		0.32	10.56	0.85	0.84		300.50						0.96	1.1										0.0800		0.0009					
										✓			LKB_22_029	LKB_22	29	INJ02	693451.42	1523420.50	12	0.36x0.36	0.36	6.03	0.61	0.60		304.00						0.96	<1.1										0.0572		0.0007					
										✓			LKB_22_030	LKB_22	30	INJ03	693451.42	1523420.50	12		0.26	10.60	0.56	0.55		303.00						0.96	<1.1										0.0526		0.0006					
										✓			LKB_22_031	LKB_22	31	INJ04	693423.23	1523465.79	12		0.30	3.35	0.24	0.23		304.00						0.96	1.1										0.0221		0.0003					
										✓			LKB_22_032	LKB_22	32	INJ05	693413.90	1523462.98	12		0.30	3.18	0.23	0.22		303.00						0.96	1.1										0.0210		0.0002					
										✓			LKB_22_033	LKB_22	33	INJ06	693397.08	1523473.01	12	0.50x0.50	0.50	5.43	1.07	1.05		301.50						0.96	1.1										0.1002		0.0012					
										✓			LKB_22_034	LKB_22	34	EF-0204	693476.70	1523414.54	15	0.21x0.52	0.30	9.56	0.67	0.66		304.00																								
										✓			LKB_22_035	LKB_22	35	Maturator Room	693469.50	1523447.02	12		0.25	5.22	0.26	0.25		301.00						0.96	<1.1										0.0241		0.0003					
										✓			LKB_22_036	LKB_22	36	Flammable Storage Room	693445.01	1523464.66	12		0.25	7.23	0.36	0.35		300.00																								
										✓			LKB_22_037	LKB_22	37	Rx 01	693469.08	1523409.78	8		0.15	12.45	0.22	0.22		303.75	8.3								0.1578	0.0018														
										✓			LKB_22_038	LKB_22	38	Rx 02	693425.90	1523483.56	14	0.50x0.50	0.50	5.35	1.05	1.02		306.00	10.03								0.9344	0.0103														
										✓			LKB_22_039	LKB_22	39	Rx 03	693428.03	1523483.15	14	0.50x0.50	0.50	5.65	1.11	1.08		307.00	1								0.0958	0.0011														
										✓			LKB_22_040	LKB_22	40	Rx 04	693426.27	1523481.22	14	0.50x0.50	0.50	4.60	0.90	0.87		309.00	0.8								0.0624	0.0007														
										✓			LKB_22_041	LKB_22	41	Rx 05	693417.53	1523489.12	8		0.25	10.02	0.49	0.49		302.25						0.96	<1.1										0.0461		0.0005					
										✓			LKB_22_042	LKB_22	42	Rx 06	693430.44	1523496.77	8	0.50x0.50	0.50	5.05	0.99	0.97		305.00						0.96	1.1										0.0921		0.0011					
										✓			LKB_22_043	LKB_22	43	Rx 07	693396.30	1523495.10	8		0.30	11.05	0.78	0.77		302.00						0.96	<1.1										0.0732		0.0008					
										✓			LKB_22_044	LKB_22	44	Rx 08	693421.73	1523474.13	8		0.30	4.74	0.34	0.33		303.50						0.96	<1.1										0.0313		0.0004					
										✓			LKB_22_045	LKB_22	45	Rx 09	693380.50	1523452.54	8		0.25	6.56	0.32	0.32		301.00						0.96	1.1										0.0303		0.0004					
										✓			LKB_22_046	LKB_22	46	Rx 10	693431.20	1523497.07	8		0.15	6.73	0.12	0.12		300.00						0.96	1.1										0.0112		0.0001					
										✓			LKB_22_047	LKB_22	47	EX01	693476.50	1523407.25	8	0.25x0.35	0.29	3.94	0.26	0.26		302.25																								
										✓			LKB_22_048	LKB_22	48	EX02	693482.44	1523408.65	12		0.25	4.99	0.25	0.24		301.00																								
										✓			LKB_22_049	LKB_22	49	EX03	693483.46	1523407.07	12		0.15	3.68	0.07	0.06		303.50																								
										✓			LKB_22_050	LKB_22	50	EX04	693480.15	1523408.28	12		0.25	4.97	0.24	0.24		304.00																								
										✓			LKB_22_051	LKB_22	51	EX05	693486.70	1523406.50	12	0.20x0.20	0.20	5.73	0.18	0.18		303.75																								
										✓			LKB_22_052	LKB_22	52	EX06	693489.91	1523404.68	12	0.15x0.25	0.19	5.00	0.14	0.13		305.00																								
										✓			LKB_22_053	LKB_22	53	Molding Chemical Tempe	693699.97	1523446.66	5		0.30	2.60	0.18	0.18		301.25						0.96	<1.1										0.0173		0.0002					
105	น.82 2/2533 ฉนล	บจก. เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (CMTC-2)	213 ซอย นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520					17.49	รอบที่ 1/65	✓			LKB_23_001	LKB_23	1	EFH 02001	693595.64	1523513.78	18		0.35	9.45	0.91	0.90		302.25	1.6					0.96	<1.1		0.1257	0.0014							0.0852		0.0010					
										✓			LKB_23_002	LKB_23	2	EFH 02002	693601.40	1523524.87	18		0.30	7.23	0.51	0.49		308.00	0.8								0.0353	0.0004														
										✓			LKB_23_003	LKB_23	3	Lab Test	693625.68	1523542.60	8		0.25	6.34	0.31	0.31		302.50	1.3					0.96	<1.1		0.0349	0.0004							0.0291		0.0003					
										✓			LKB_23_004	LKB_23	4	IL Sung #02	693624.96	1523536.72	8		0.25	4.99	0.25	0.24		301.25						0.96	<1.1										0.0230		0.0003					
										✓			LKB_23_005	LKB_23	5	IL Sung #03	693621.59	1523527.00	8		0.25	5.85	0.29	0.29		300.00						0.96	1.1										0.0271		0.0003					
										✓			LKB_23_006	LKB_23	6	MVS 3004	693618.34	1523519.36	8		0.25	6.21	0.31	0.30		300.75						0.96	<1.1										0.0287		0.0003					
										✓			LKB_23_007	LKB_23	7	IL-Sung #01	693615.64	1523511.73	8		0.25	6.64	0.33	0.31		310.00						0.96	1.1										0.0298		0.0003					
										✓			LKB_23_008	LKB_23	8	Post Curing Oven No.1 9	693612.92	1523507.09	10		0.30	6.32	0.45	0.43		309.00						0.96	1.1										0.0410		0.0005					
										✓			LKB_23_009	LKB_23	9	LVM #04	693609.93	1523498.80	8		0.25	6.58	0.32	0.32		301.00						0.96	<1.1										0.0304		0.0004					
										✓			LKB_23_010	LKB_23	10	LVM #08	693606.46	1523491.98	8		0.25	5.19	0.26	0.25		304.00						0.96	<1.1										0.0238		0.0003					
										✓			LKB_23_011	LKB_23	11	LVM #06, 08, 04	693600.56	1523482.26	8		0.25	5.44	0.27	0.26		301.25						0.96	<1.1										0.0251		0.0003					
										✓			LKB_23_012	LKB_23	12	EX 45	693557.59	1523414.50	10		0.20	14.42	0.45	0.44		307.00																								
										✓			LKB_23_013	LKB_23	13	EX 46	693557.53	1523414.80	8		0.26	7.36	0.39	0.39		301.00																								
										✓			LKB_23_014	LKB_23	14	Exhaust Lab IPP	693542.88	1523416.06	10		0.25	10.96	0.54	0.53		300.00																								
										✓			LKB_23_015	LKB_23	15	EX 47	693540.75	1523417.24	8		0.20	10.25	0.32	0.32		299.00																								
										✓			LKB_23_016	LKB_23	16	Exhaust Cool Room	693556.66	1523417.26	8		0.20	3.95	0.12	0.12		300.00																								
										✓			LKB_23_017	LKB_23	17	EX H1	693633.80	1523555.24	13		0.25	7.44	0.37	0.36		303.00	0.7					0.96	<1.1		0.0221	0.0003							0.0341		0.0004					
										✓			LKB_23_018	LKB_23	18	Post Curing Oven M/C	693628.04	1523544.00	13		0.25	3.36	0.17	0.16		303.50						0.96	1.1										0.0154		0.0002					
										✓			LKB_23_019	LKB_23	19	Tinting Room (1)	693626.61	1523538.94	13		0.25	9.47	0.47	0.46		304.00		0.11	<0.3			0.96	<1.1				0.0118		0.0001				0.0433		0.0005					
										✓			LKB_23_020	LKB_23	20	MVS3003 M/C (1)	693625.00	1523532.42	13		0.25	8.19	0.40	0.39		305.50						0.96	<1.1										0.0373		0.0004					
										✓			LKB_23_021	LKB_23	21	MVS3003 M/C (2)	693623.00	1523527.77	13		0.25	6.66	0.33	0.31		309.75						0.96	<1.1										0.0299		0.0003					
										✓			LKB_23_022	LKB_23	22	Holding Oven M/C	693620.94	1523520.99	13		0.25	2.97	0.15	0.14		308.25						0.96	1.1										0.0134		0.0002					
										✓			LKB_23_023	LKB_23	23	LVM 12 M/C	693619.00	1523515.01	13		0.25	6.70	0.33	0.32		305.00						0.96	<1.1										0.0306		0.0004					
										✓			LKB_23_024	LKB_23	24	Chemical Room	693616.74	1523509.59	10		0.30	6.89	0.49	0.48		303.00						0.96	<1.1										0.0455		0.0005					
										✓			LKB_23_025	LKB_23	25	Tinting Room	693614.99	1523504.60	10		0.30	13.33	0.94	0.92		303.75						0.96	<1.1										0.0878		0.0010					
										✓			LKB_23_026	LKB_23	26	Polymerize Oven M/C (1)	693613.05	1523499.41	10		0.30	6.48	0.46	0.45		305.00	1.9					0.96	1.1		0.0752	0.0009							0.0425		0.0005					
										✓			LKB_23_027	LKB_23	27	Lens Cleaning M/C	693613.61	1523501.88	10		0.30	7.19	0.51	0.50		305.00																								
										✓			LKB_23_028	LKB_23	28	Lab UHI Room & annealing Oven M/C	693611.59	1523495.08	10		0.30	9.47	0.67	0.66		304.00						0.96	<1.1										0.0625		0.0007					
										✓			LKB_23_029	LKB_23	29	Polymerize Oven M/C (2)	693610.92	1523488.20	10		0.25	8.15	0.40	0.39		304.50	0.9					0.96	<1.1		0.0311	0.0004							0.0372		0.0004					
										✓			LKB_23_030	LKB_23	30	Polymerize Oven Room (1)	693607.38	1523481.45	10		0.30	8.94	0.63	0.62		302.50	1.5					0.96	<1.1		0.0819	0.0009							0.0592		0.0007					
										✓			LKB_23_031	LKB_23	31	Polymerize Oven Room (2)	693606.11	1523477.64	10	0.55x0.55	0.55	8.88	2.11	2.06		305.25	2.6					0.96	<1.1		0.4738	0.0054							0.1957		0.0023					
										✓			LKB_23_032	LKB_23	32	Polymerize Oven M/C (3)	693606.63	1523480.10	10		0.30	7.96	0.56	0.55		304.25	0.8					0.96	<1.1		0.0387	0.0004							0.0524		0.0006					
										✓			LKB_23_033	LKB_23	33	Annealing Oven M/C	693604.62	1523473.80	10		0.25	12.61	0.62	0.60		305.75						0.96	1.1										0.0573		0.0007					
										✓			LKB_23_034	LKB_23	34	Polymerize Oven M/C (4)	693603.30	1523471.47	13		0.30	2.99	0.21	0.21		303.00	0.6					0.96	<1.1		0.0109	0.0001							0.0197		0.0002					
										✓			LKB_23_035	LKB_23	35	Acid mold Cleaning M/C	693602.50	1523468.87	13		0.25	11.25	0.55	0.54		303.25		0.11	<0.3								0.0141		0.0002											
										✓			LKB_23_036	LKB_23	36	Hood Assembly Room (1)	693607.83	1523469.81	13		0.30	7.19	0.51	0.51		294.75																								
										✓			LKB_23_037	LKB_23	37	Polymerize Oven M/C (5)	693601.95	1523466.30	13		0.25	5.70	0.28	0.27		308.00	0.4					0.96	<1.1		0.0097	0.0001							0.0257		0.0003					
										✓			LKB_23_038	LKB_23	38	Degasket Area Room (1) (2)	693625.32	1523512.13	10		0.30	9.52	0.67	0.66		302.00																								
										✓			LKB_23_039	LKB_23	39	Acid Mold Cleaning M/C #1	693600.58	1523461.89	13		0.20	11.81	0.37	0.36		303.00		0.11	<0.3								0.0095		0.0001											
										✓			LKB_23_040	LKB_23	40	Vanish Claning Room	693599.20	1523458.09	13		0.25	9.41	0.46	0.46		301.00						0.96	1.1										0.0435		0.0005					
										✓			LKB_23_041	LKB_23	41	Acid Preparation Room (1)	693597.66	1523456.52	13		0.20	11.49	0.36	0.35		304.50		0.11	<0.3								0.0092		0.0001											
										✓			LKB_23_042	LKB_23	42	Hood Assembly Room (2)	693621.24	1523500.06	13	0.40x0.40	0.40	8.13	1.02	1.01		302.00																								
										✓			LKB_23_043	LKB_23	43	Acid Preparation Room (2)	693597.51	1523452.48	13		0.25	9.07	0.45	0.44		305.25		0.11	<0.3								0.0113		0.0001											
										✓			LKB_23_044	LKB_23	44	Filling Room (1)	693617.29	1523485.16	13		0.35	6.57	0.63	0.63		301.00																								
										✓			LKB_23_045	LKB_23	45	Filling Room (2)	693611.04	1523472.79	13		0.35	6.74	0.65	0.64		301.50																								
										✓			LKB_23_046	LKB_23	46	Preparation MR7 Room	693576.95	1523445.43	13		0.25	6.21	0.31	0.30		301.50						0.96	<1.1										0.0287		0.0003					
										✓			LKB_23_047	LKB_23	47	Assembly MR7 Room	693569.02	1523442.87	13		0.40	6.20	0.78	0.77		302.75						0.96	<1.1										0.0729		0.0008					
										✓			LKB_23_048	LKB_23	48	DAR Room	693595.60	1523439.83	13		0.25	15.81	0.78	0.77		301.00						0.96	1.1										0.0730		0.0008					
										✓			LKB_23_049	LKB_23	49	Assembly Room (1)	693596.78	1523442.11	13	0.50x0.50	0.50	3.34	0.66	0.65		299.00						0.96	1.1										0.0621		0.0007					
										✓			LKB_23_050	LKB_23	50	Preparation Room	693596.53	1523439.86	13		0.37	6.41	0.69	0.68		300.00						0.96	1.1										0.0650		0.0008					
										✓			LKB_23_051	LKB_23	51	Assembly Room (2)	693594.46	1523438.46	13		0.40	3.35	0.42	0.41		304.00						0.96	<1.1										0.0392		0.0005					
										✓			LKB_23_052	LKB_23	52	Assembly MR8 Room	693593.14	1523435.53	13		0.40	9.20	1.16	1.15		299.25						0.96	1.1										0.1094		0.0013					
										✓			LKB_23_053	LKB_23	53	Polymerize Oven M/C (6)	693592.17	1523435.30	14		0.50	4.69	0.92	0.90		306.00	0.5					1.05	<1.2		0.0397	0.0004							0.0929		0.0011					
										✓			LKB_23_054	LKB_23	54	Filling Room (3)	693591.36	1523432.46	13		0.50	2.99	0.59	0.59		299.50																								
										✓			LKB_23_055	LKB_23	55	Exhaust #1	693698.50	1523457.43	4	0.70x0.90	0.79	4.70	2.29	2.25		303.25	1.3								0.2573	0.0029														
										✓			LKB_23_056	LKB_23	56	Exhaust #2	693698.67	1523451.32	8		0.75	8.55	3.78	3.67		307.00	8.3					0.96	1.1		2.7093	0.0304							0.3591		0.0040					
										✓			LKB_23_057	LKB_23	57	Exhaust #3	693698.73	1523449.49	5	0.60x0.70	0.65	4.23	1.39	1.35		305.50	0.7								0.0839	0.0009														
106	น.82-3/2535 ฉนล	บจก. โรเด้นสต๊อก (ประเทศไทย)	เลขที่ 201 204 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E 3077-78,E 3083-84	17	2	56	17.64	รอบที่ 1/65	✓			LKB_24_001	LKB_24	1	PLP-B1 Exhaust for Dust Collector	692928.00	1523724.00	13		0.35	2.20	0.20	0.19		310.00	<0.5								0.0086	0.0001										✓				
										✓			LKB_24_002	LKB_24	2	PLP-B1 Exhaust No.27 for Elma Line2, Line3	692928.00	1523724.00	17	0.3x0.3	0.30	8.80	0.78	0.78		297.00	<0.5								0.0346	0.0004										✓				
124	น.84(1)-1/2535 ฉนล	บมจ. โคคิไหน์ แมนูแฟคเจอริ่ง (มหาชน)	เลขที่ 291 หมู่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E 3130				10.2325	รอบที่ 2/64	✓			LKB_25_001	LKB_25	1	ปล่องแผนกสี	694213.00	1523615.00	10		0.30	14.67	0.41	0.39		308.00	33.41	81.3	214.04			28.61	32.76		1.1342	0.0131	7.2664		0.0841	1.1123		0.0129								
										✓			LKB_25_002	LKB_25	2	ปล่องแผนกหลอ	694210.00	1523542.00	20		0.30	9.81	0.38	0.36		307.00	12.11	12.9	52.04			5.11	5.85		0.3817	0.0044	1.6402		0.0190	0.1845		0.0021								
126	น.84(1)-5/2546	บจก. จิวเวลรี่ หลานเท	199 หมู่ 4 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E-3119,4-0 54				4.135	รอบที่ 1/63	✓			LKB_26_001	LKB_26	1	ปล่อง Burner	693850.00	1523358.00	1		0.39	6.87	0.82	0.79		309.00	38	<1.3	3.40	<1.1	2.07	<20	22.90		2.5785	0.0301	0.7327		0.0027	0.1415		0.0016	1.5662		0.0181					ไม่ได้รับข้อมูล ใช้ข้อมูลจาก ปี 63

ลำดับที่		ชื่อโรงงาน	ที่อยู่	เลขที่แปลงที่ดิน	พื้นที่			รวมพื้นที่	ระยะการตรวจวัด	สถานะปล่อง			ID	DESCRIPTION	ปล่องที่	ชื่อปล่อง	พิกัด (UTM)		ข้อมูลปล่อง					ความเข้มข้นและอัตราการปล่อง										อัตราการระบายและอัตราการปล่อง										ลักษณะของปล่อง			ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
					ไร่	งาน	ตร.ว.	ไร่		มีปล่อง	ไม่ได้ใช้งาน	ไม่มีปล่อง					E	N	ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความเร็วไหร	อัตราการไหล	อุณหภูมิ	TSP		SO2		NO2		CO		% O_2	TSP		SO2			NO2			CO			ปล่องตรง	ปล่องลู่	ปล่องลู่		
																	m	m	m	m	m/s	m3/s	Nm3/s	C	K	mg/Nm^3	ppm	kg/day	mg/Nm3	ppm	kg/day	mg/m3	ppm	mg/m3		kg/day	g/s	kg/day	kg/ral/day	g/s	kg/day	kg/ral/day	g/s	kg/day	kg/ral/day	g/s	มีพนักงานดูแล	ไม่มีพนักงานดูแล			
130	น.86 3/2566 ฉบับ	บมจ. เอ็นไอ ไทย (โรงงานที่ 1)	381 หมู่ที่ 6 ถนนลาดกระบัง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	E 3622E 3003E 3004	15	2	37	15.93	ระยะที่ 1/65	✓			LKB_27_001	LKB_27	1	Gate 2 / Dust Cyclone fan 1	692156.00	1523556.00	12		1.20	3.71	6.20	6.19	299.00	9.67								2.9586	0.0237																
										✓			LKB_27_002	LKB_27	2	Gate 2 / Dust Cyclone fan 2	692159.00	1523923.00	12		0.95	7.34	9.20	9.00	310.00	4								2.5913	0.0300																
										✓			LKB_27_003	LKB_27	3	Gate 2 / Dust Cyclone fan 3	692157.00	1523956.00	12		0.95	6.87	4.87	4.73	307.00	6.28								2.5456	0.0297																
										✓			LKB_27_004	LKB_27	4	Gate 2 / Dust Cyclone fan 4	692828.00	1523930.00	12		0.95	4.15	2.94	2.82	311.00	5.73								1.1947	0.0141																
										✓			LKB_27_005	LKB_27	5	Gate 2 / Dust Cyclone fan 5	692759.00	1523956.00	12		0.65	3.18	1.72	1.65	310.00	5.25								0.7506	0.0087																
										✓			LKB_27_006	LKB_27	6	Gate 3 / Boiler fan 2	692742.00	1523955.00	8		0.25	2.65	0.13	0.11	343.00				1.20	2.26							0.0219		0.0063											
										✓			LKB_27_007	LKB_27	7	Gate 3 / Boiler fan 1	692740.00	1523979.00	8		0.25	2.83	0.14	0.12	351.00				1.25	2.36							0.0262		0.0063											
										✓			LKB_27_008	LKB_27	8	Gate 4 / Buff Finishing fan 1	692738.00	1523973.00	10		0.45	8.24	1.31	1.28	306.00	7.84								0.8642	0.0100																
										✓			LKB_27_009	LKB_27	9	Gate 4 / Buff Finishing fan 2	692828.00	1524009.00	10		0.45	11.51	1.83	1.79	306.00	11.33								1.7361	0.0203																
										✓			LKB_27_010	LKB_27	10	Gate 4 / Sand Blast fan 3	692860.00	1523926.00	10		0.25	16.30	0.86	0.77	309.00	12.58								0.8386	0.0097																
										✓			LKB_27_011	LKB_27	11	Gate 4 / Sand Blast fan 4	692742.00	1523930.00	10		0.25	12.02	0.59	0.57	306.00	16.79								0.8335	0.0096																
134	น 88(2) 3/2559 ฉบับ	บมจ. เอ็น เอช เค เมแนเจ้ท์ โซลูชั่นส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ถนนลาดกระบัง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	IG-0001ถึง IG-0002(1)				1.7625	ระยะที่ 1/63	✓			LKB_28_001	LKB_28	1	Exhaust gas duct	692735.00	1523416.00	20		1.00	22.50	15.63	9.62	600.00	2.7	<200	5.24	33.3	164.42				1.7280	0.0200	4.1358		0.0481	61.3660		0.7100									ไม่ได้รับอนุญาตให้ระบายเกิน ปี 63
135	น.88(2) 10/2557 ฉบับ	บริษัท ดีลิซ จำกัด	99/9 ถนนลาดกระบัง 31 ถนนลาดกระบัง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร 10520	ที่ดินเช่าที่ตั้งเดิมเลขที่ 1				11	ระยะที่ 1/66	✓			LKB_29_001	LKB_29	1	ปล่องระบายอากาศจากห้องเครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน	693332.00	1521866.00	45		2.90	15.91	77.63	63.03	347.00	2	0.68	0.2	14.35	27	10.48	12	9.7192	0.0781	1.7280		0.0200	164.1600		1.9000			✓					Natural gas	
										✓			LKB_29_002	LKB_29	2	ปล่องระบายอากาศจากห้องเครื่องกำเนิดไฟฟ้าฉุกเฉิน	693330.00	1521888.00	45		2.90	16.35	79.19	62.26	379.00	2	0.68	0.2	1.64	2	161.68	162	0.8256	0.0096	1.8346		0.0210	127.8726		0.1690			✓					Natural gas	

PREFORMED LINE PRODUCTS

หนังสือรับภายนอก
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
รับที่ 949
วันที่ 23 พ.ค. 2566
เวลา 14:15 น.

ที่ EHS017/2566

บริษัท พรีฟอร์มด์ ไลน์ โปรดัคส์ (ประเทศไทย) จำกัด
296 หมู่ 4 ซอยนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง ถนนฉลองกรุง
แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพฯ 10520

เรื่อง แจ้งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน ครั้งที่ 1/2566

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) ซึ่งกำหนดให้สถานประกอบการทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

บริษัท พรีฟอร์มด์ ไลน์ โปรดัคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เขต อุตสาหกรรมส่งออก โซน3 เลขที่ 296 หมู่ 4 ถนนฉลองกรุง แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง กรุงเทพมหานคร จึงได้จัดส่งรายงานแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากกปล่องโรงงาน เพื่อให้เป็นไปตามประกาศฉบับดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

☐ เพื่อพิจารณา ☐ เพื่อทราบ ☑ เพื่อดำ...

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

CI & EHS Manager

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พรีฟอร์มด์ ไลน์ โปรดัคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 22 ตารางวา (10.055 ไร่)

นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง โซนส่งออก 3 แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ 02-739- 4026 # 641

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^0C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1.ปล่อง Argon Welding	1	Iron (Fe)	1.21	0.81	45	0.0847	0.0084	0.40*0.40	15	1	-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	32.14			2.2499	0.2238				-	-	-	-	433.52
2. ปล่อง SVD Forming	1	Total Hydrocarbon (THC)	2.41	0.37	42	0.0765	0.0076	0.25	6	1	-	-	-	-	-
3. ปล่อง Ball end งานขัด	1	Total Suspended Particulate (TSP)	19.66	0.27	38	0.4638	0.0461	0.25	6	1	-	-	-	-	1.84
4. ปล่อง Pressure Dia Casting M/C No.2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	12.41	0.43	38	0.4643	0.0462	0.30	12	1	-	-	-	-	1.84
		Aluminum (Al)	0.21			0.0079	0.0008				-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	14.80			0.5538	0.0551				-	-	-	-	2.72
		Nitrogen dioxide (NO_2)	4.53			0.1693	0.0168				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	59.19			2.2145	0.2202				-	-	-	-	433.52
5.ปล่อง Cutting Machine	1	Total Suspended Particulate (TSP)	16.65	0.39	51	0.5662	0.0563	0.25	12	1	-	-	-	-	1.84
		Carbon monoxide (CO)	36.20			1.2309	0.1224				-	-	-	-	433.52

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

THAI LAMINATE MANUFACTURER CO., LTD.

70 Soi Chalongkrung 31,
Kwang Lumplatew, Lat Krabang,
Bangkok 10520, Thailand.
Tel : 0-2326-0693 Fax : 0-2326-0016

หนังสือรับภายนอก
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
รับที่ 98/66
วันที่ 17 ม.ค. 2566
เวลา 16:30

เขียนที่ บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอเรอร์ จำกัด

วันที่ 16 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย : แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม (รอบครึ่งปีหลัง พ.ศ.2565) จำนวน 2 ฉบับ

บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอเรอร์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 70 และ 70/1 ซอยฉลองกรุง 31 แขวงลำปลาทิว เขตลาดกระบัง จังหวัดกรุงเทพมหานคร 10520 โทรศัพท์ 02-3260693 ได้มีการดำเนินการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม (รอบครึ่งปีหลัง พ.ศ.2565)

ดังนั้นบริษัทฯ จึงขอส่งรายงานข้างต้น โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และการบริหาร

[redacted]

ข้าพเจ้า.....[redacted]

ตำแหน่ง.....

ได้รับเอกสารข้างต้นแล้วเมื่อวันที่.....

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอเรอร์ จำกัด (โรงงาน 1) แปลงที่ E-1,E-2/1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 1 งาน 25 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0 - 2326 0693

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง RTO - E	1	TSP	9.771	4.97	186	4.196	1.00 x 0.45	18	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_X	19.867			8.531									
		CO	370.055			158.905									
		TVOC	135.599			58.227									
ปล่อง RTO - D	1	TSP	2.099	10.78	192	1.955	1.20 x 0.70	18	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_X	21.894			20.392									
		CO	35.132			32.722									
		TVOC	16.461			15.332									
ปล่อง RTO - F	1	TSP	0.480	11.77	198	0.488	1.35 x 0.75	18	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_X	24.022			24.429									
		CO	9.291			9.448									
		TVOC	24.493			24.911									
ปล่อง RTO - G	1	TSP	1.193	10.03	180	1.034	1.35 x 0.75	18	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_X	40.367			34.982									
		CO	68.801			59.622									
		TVOC	22.264			19.294									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอเรอร์ จำกัด (โรงงาน 1) แปลงที่ E-1,E-2/1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 1 งาน 25 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0 - 2326 0693

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบาย	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ที่ได้รับอนุญาตตามมาตร การ EIA	
														EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง RTO - H	1	TSP	0.165	11.30	172	0.161	1.35 x 0.75	18	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_X	13.926			13.596									
		CO	243.418			237.654									
		TVOC	15.898			15.522									
ปล่อง Boiler No.1	1	TSP	1.210	3.63	199	0.379	0.70	18	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_X	72.780			22.826									
		CO	56.606			17.753									
ปล่อง Boiler No.2	1	TSP	2.635	4.81	173	1.095	0.70	18	1						
		SO_2	2.800			1.1640									
		NO_X	108.524			45.101									
		CO	35.476			14.743									
ปล่อง Mixing	1	TSP	0.912	0.15	33	0.011	0.16 x 0.13	3	1						
		Total VOC	31.137			0.404									
ปล่อง PM – Storage Tank 1	1	Total VOC	17.074	0.10	32	0.148	0.20	7	1						
ปล่อง PM – Storage Tank 2	1	Total VOC	33.296	0.18	35.2	0.518	0.20	7	1						
ปล่อง Pilot Treater	1	Total VOC	274.570	0.58	61	13.759	0.25	12	1						

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกทรัพยากรมนุษย์และการบริหาร/ผู้รับมอบอำนาจ

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 23 ต.ค. 2565

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยลามิเนต แมนูแฟคเจอเรอร์ จำกัด (โรงงาน 2) แปลงที่ E-18 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 16 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 0 - 2326 0693

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตร การ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ . ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Boiler No.3 (โรงงาน 2)	1	TSP	1.488	3.95	215.00	0.508	0.60	10	1						
		SO_2	2.797			0.955									
		NO_X	92.374			31.525									
		CO	28.113			9.594									

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตำแห[redacted]

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน 16. พ.ค. 2566

THAI MARSOL CO.,LTD
บริษัท ไทยมาร์โซล จำกัด

วันที่ 20 มกราคม พ.ศ.2566

หนังสือรับภายนอก
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
รับที่ 142
วันที่ 23 ม.ค. 2566
เวลา 12:30

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
สิ่งที่ส่งมาด้วย
1.แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามที่ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

บริษัท ไทยมาร์โซล จำกัด จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน 4 ฉบับ โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ

[redacted]

☐ เพื่อพิจารณา ☐ เพื่อทราบ ☑ เพื่อดำเนินการ

.....

.....

.....

[redacted]

ผอ.กนล.

202 Ladkrabang Industrial Estate(I-EA-T Free Zone 3) Soi Chalongkrung 31, Chalongkrung Rd.,Lamplateaw , Ladkrabang , Bangkok 10520 Tel : (662)326-0477~80 Fax:(662)326-0476 , (662)326-1365 , (662)739-6512

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ไทยมาร์โซล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.9 ไร่

เบอร์โทรศัพท์ 02-3260477-80 ต่อ 111

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบาย No. 1	1	Total Suspended Particulate (TSP)	2.46	0.36	48.00	0.077	0.0045	0.30	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.00	0.36	48.00	0.031	0.0018	0.30	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	0.95	0.36	48.00	0.030	0.0018	0.30	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	1.06	0.36	48.00	0.033	0.0020	0.30	8.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ไทยมาร์โซล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.9 ไร่

เบอร์โทรศัพท์ 02-3260477-80 ต่อ 111

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบาย No. 2	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.13	0.52	30.00	0.006	0.0003	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.00	0.52	30.00	0.045	0.0027	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	0.95	0.52	30.00	0.043	0.0025	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	1.06	0.52	30.00	0.048	0.0028	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ไทยมาร์โซล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.9 ไร่

เบอร์โทรศัพท์ 02-3260477-80 ต่อ 111

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบาย No. 3	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.17	0.50	38.00	0.007	0.0004	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.00	0.50	38.00	0.043	0.0026	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	0.95	0.50	38.00	0.041	0.0024	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	1.06	0.50	38.00	0.046	0.0027	0.40	8.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงานบริษัท ไทยมาร์โซล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.9 ไร่

เบอร์โทรศัพท์ 02-3260477-80 ต่อ 111

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ กก/ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	มาตรฐาน กก/ไร่/วัน
ปล่องระบาย No. 4	1	Total Suspended Particulate (TSP)	0.01	0.34	46.00	0.0003	0.00002	0.30	6.00	1	-	-	-	-	-
	1	Carbon Monoxide (CO)	1.00	0.34	46.00	0.029	0.0017	0.30	6.00	1	-	-	-	-	-
	1	Sulfur Dioxide (SO2)	0.95	0.34	46.00	0.028	0.0017	0.30	6.00	1	-	-	-	-	-
	1	Oxides of Nitrogen (NOx as NO2)	1.06	0.34	46.00	0.031	0.0018	0.30	6.00	1	-	-	-	-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

LED Lighting Co., Ltd.
Lat krabang Industrial Estate, 155 Soi Chalongkrung 31, Lumplatiiu, Latkrabang, Bangkok 10520, Thailand.
Tel : 02 739 6537 Fax : 02 739 6539 Email : kiat@ledlighting.co.th

ที่ LED – WL005/66

หนังสือรับภายนอก
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
รับที่ 406
วันที่ 10 ก.พ. 2566
เวลา 14:40

วันที่ 10 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ขอนำส่ง แบบรายงานผลการตรวจวัดสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน
เรียน ผู้อำนวยการนิคมฯ นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงาน ผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน

บริษัท แอลอีดี ไล้ท์ติ้ง จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำรายงานผลเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงขอนำส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน ตามแบบรายงานฯ มาพร้อมนี้

จึงขอเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

LED Lighting Co., Ltd.

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ

[redacted]

[redacted] .....
☐ เพื่อพิจารณา ☐ เพื่อทราบ ☑ เพื่อดำเนินการ
.....
.....
.....
[redacted]
.....
ผอ.สนล.

เลขที่.....005/2566.....

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท แอลอีดี ไลท์ติ้ง จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง เบอร์โทรศัพท์ 0957546917

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ	อัตราการไหล (m^3/hr)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (cm) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
1. ปล่องบัดกรีขั้ว	1	1. Lead (Pb)	< 0.10mg/m^3	195	27	-	20	6	1-	-	HOOD LINE	-	-
		2. Tin (Sn)	0.09 mg/m^3		27	-	20	6	-	-	-	-	-
		3. Acetone	0.08 ppm		27	-	20	6	-	-	-	-	-
									-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ลงชื่อ [redacted] ผู้ให้ข้อมูล

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ.

9 กุมภาพันธ์ 2566

EssilorLuxottica

ที่ คปภ. 113/2566

4 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

หนังสือรับภายนอก
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง
รับที่ 1.5 พ.ค. 2566 918
วันที่
เวลา 16.20

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ให้จัดส่งรายงานให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่บริษัทนั้นๆตั้งอยู่

ทางบริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอนำส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามประกาศดังกล่าว ซึ่งจะมีการแยกทะเบียนโรงงาน 2,3 (น.82-1/2542-นนล.) ตามเอกสารรายงานที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ESSILOR MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

ผู้ประสานงาน นางสาวภัณทิลา บูชาพันธ์
EHS 02 326 0440 ต่อ 313

[redacted]

☐ เพื่อพิจารณา ☐ เพื่อทราบ ☐ เพื่อดำเนินการ
.....
.....
.....
.....
ผอ.สนล.

ผู้รับเอกสาร_____วันที่_____

Essilor Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd
No. 211 Lat Krabang Industrial Estate Soi Chalongkrung 31 Lamplatiew Sub-district Lat Krabang District Bangkok 10520
Tel: 02-326-0440 - Fax: 02-326-0444 –www.essilor.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประทศไทย) จำกัด (EMTC-2)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...17.4900...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	**Poly Carbonate (PC)** EFH 02001 (Sand Blast Room 1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693595.64	1523513.78	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.8	0.906	31.00	0.0626	0.0036	0.35	1.80	1	-	-	-	-	1.84	-
2	EFH 02002 (Sand Blast Room 1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693601.40	1523524.87	1	1. Total suspended particulate (TSP)	1	0.525	33.00	0.0454	0.0026	0.30	1.80	1	-	-	-	-	1.84	-
3	Lab Test (BPI Hood, Solids Hood) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693625.68	1523542.60	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.5	0.326	31.75	0.0141	0.0008	0.25	8.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Carbon monoxide (CO)	1.1			0.0310	0.0018								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	112.47			3.1679	0.1811								-	-
4	IL-Sung # 02 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693624.96	1523536.72	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.256	30.25	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	17.76			0.3928	0.0225								-	-
5	IL-Sung # 03 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693621.59	1523527.90	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.268	27.00	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	52.58			1.2175	0.0696								-	-
6	MVS 3004 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693618.34	1523519.36	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.306	27.50	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	7.78			0.2057	0.0118								-	-
7	IL-Sung # 01 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693615.64	1523511.73	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.319	35.00	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	18.41			0.5074	0.0290								-	-
8	Post Curing Oven No. 1-9 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693612.92	1523507.09	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.446	36.50	0.0424	0.0024	0.30	10.00	1	-	-	-	-	433.52	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
9	**Poly Carbonate (PC) (ต่อ)** LVM # 04 (Add) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693609.93	1523498.80	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.315	28.00	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	9.95			0.2708	0.0155								-	-
10	LVM # 08 (End of Line) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693606.46	1523491.98	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.255	31.00	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	523.11			11.5252	0.6590								-	-
11	LVM # 06, 08, 04 (Head Line) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693600.56	1523482.26	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.257	28.00	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	60.79			1.3498	0.0772								-	-
12	**IPP Synthesis** EX. 45 (Reactor M/C 2+M/C 1+Hood) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693557.59	1523414.50	1	1. Hydrogen chloride (HCl)	0.26	0.206	30.00	0.0046	0.0003	0.20	10.00	1	-	-	-	-	-	-
13	EX. 46 (Reactor M/C 1 + Hood (Ring Exhaust)) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693557.53	1523414.80	1	1. Hydrogen chloride (HCl)	0.20	0.615	28.00	0.0106	0.0006	0.26	8.00	1	-	-	-	-	-	-
14	Exhaust Lab IPP (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693542.88	1523416.06	1	1. Hydrogen chloride (HCl)	0.16	0.586	25.00	0.0081	0.0005	0.25	10.00	1	-	-	-	-	-	-
15	EX.47 (Hood Weighting Chemical) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693540.75	1523417.24	1	1. Hydrogen chloride (HCl)	0.35	0.326	26.00	0.0099	0.0006	0.20	8.00	1	-	-	-	-	-	-
16	Exhaust Cool Room (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693556.66	1523417.26	1	1. Hydrogen chloride (HCl)	0.10	0.407	25.00	0.0035	0.0002	0.20	8.00	1	-	-	-	-	-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
17	**Coating Center** EX.H1 (Leybold (AR) & LVM 03) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693633.80	1523555.24	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.369	30.25	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	507.67			16.1853	0.9254								-	-
18	Post Curing Oven M/C (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693628.04	1523544.36	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.147	32.00	0.0140	0.0008	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
19	Tinting Room (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693626.61	1523538.94	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.430	31.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	13.96			0.5186	0.0297								-	-
20	MVS3003 M/C (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693625.00	1523532.42	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.424	29.50	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
21	MVS3003 M/C (2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693623.62	1523527.77	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.366	33.75	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
22	Holding Oven M/C (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693620.94	1523520.99	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.164	33.00	0.0156	0.0009	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
23	LVM 12 M/C (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693619.00	1523515.01	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.321	31.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	5.41			0.1500	0.0086								-	-
24	**1.67 Casting** Chemical Room (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693616.74	1523509.59	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.472	29.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	3.83			0.1562	0.0089								-	-
25	Tinting Room (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693614.99	1523504.60	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.878	30.25	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องป้าบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับ - อนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
26	1.67 Casting (ต่อ) Polymerize Oven M/C (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693613.05	1523499.41	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.419	34.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	3.59			0.1300	0.0074								-	-
27	Lens Cleaning M/C (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693613.61	1523501.88	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.541	30.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	433.52	-
28	Lab UHI Room & Annealing Oven M/C (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693611.59	1523495.08	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.631	31.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	1.1			0.0600	0.0034								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	2.19			0.1194	0.0068								-	-
29	Polymerize Oven M/C (2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693610.92	1523488.20	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.405	33.00	*	*	0.25	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	1.1			0.0385	0.0022								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	1.50			0.0525	0.0030								-	-
30	Polymerize Oven Room (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693607.38	1523481.45	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.656	32.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	2.97			0.1683	0.0096								-	-
31	Polymerize Oven Room (2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693606.11	1523477.64	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	2.058	32.00	*	*	0.55 x 0.55	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	1.1			0.1956	0.0112								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	2.76			0.4908	0.0281								-	-
32	Polymerize Oven M/C (3) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693606.63	1523480.10	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.531	31.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	1.86			0.0853	0.0049								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับ - อนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
	1.67 Casting (ต่อ)																		
33	Annealing Oven M/C (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693604.62	1523473.80	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.396	31.00	0.0376	0.0021	0.25	10.00	1	-	-	-	-	433.52	-
34	Polymerize Oven M/C (4)	693603.30	1523471.47	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.257	32.00	*	*	0.30	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	0.86			0.0191	0.0011								-	-
35	Acid Mold Cleaning M/C	693602.50	1523468.87	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.523	30.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.0			*	*								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
36	Hood Assembly Room (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693607.83	1523469.81	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.484	33.00	*	*	0.30	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
37	Polymerize Oven M/C (5)	693601.95	1523466.30	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.298	36.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	1.1			0.0283	0.0016								433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	3.18			0.0819	0.0047								-	-
38	Degasket Area Room (1) (2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693625.32	1523512.13	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.679	31.00	*	*	0.30	10.00	1	-	-	-	-	433.52	-
39	Acid Mold Cleaning M/C # 1	693600.58	1523461.89	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.361	33.00	*	*	0.20	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.0			*	*								-	-
40	Vanish Cleaning Room	693599.20	1523458.09	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.463	30.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	19.31			0.7725	0.0442								-	-
41	Acid Preparation Room (1)	693597.66	1523456.52	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.346	31.00	*	*	0.20	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.0			*	*								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
	1.67 Casting (ต่อ)																		
42	Hood Assembly Room (2)	693621.24	1523500.06	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.077	29.00	*	*	0.40 x 0.40	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	0.84			0.0782	0.0045								-	-
43	Acid Preparation Room (2)	693597.51	1523452.48	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.460	30.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.0			*	*								-	-
44	Filling Room (1)	693617.29	1523485.16	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.640	30.00	*	*	0.35	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	4.37			0.2416	0.0138								-	-
45	Filling Room (2)	693611.04	1523472.79	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.607	31.75	*	*	0.35	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	19.50			1.0227	0.0585								-	-
46	Preparation MR7 Room	693596.95	1523445.43	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.320	29.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)				3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	14.65			0.4050	0.0232								-	-
47	Assembly MR7 Room (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693569.02	1523442.87	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.844	30.00	*	*	0.40	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
48	DAR Room	693595.60	1523439.83	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.702	28.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	1.51			0.0916	0.0052								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
49	Assembly Room (1) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693596.78	1523442.11	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.652	29.75	*	*	0.50 x 0.50	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
50	**1.67 Casting (ต่อ)**																		
	Preparation Room	693596.53	1523439.86	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.766	31.50	*	*	0.37	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	10.82			0.7161	0.0409								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
51	Assembly Room (2)	693594.46	1523438.46	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.422	30.00	*	*	0.40	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
52	Assembly MR8 Room	693593.14	1523435.58	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.197	28.25	*	*	0.40	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
53	Polymerize Oven M/C (6)	693592.17	1523435.30	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.873	34.00	*	*	0.50	14.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	1.1			0.0830	0.0047								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	11.35			0.8561	0.0489								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
54	Filling Room (3)	693596.53	1523439.86	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	1.274	30.75	*	*	0.50	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	0.93			0.1024	0.0059								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประทศไทย) จำกัด (EMTC-3)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
55	MILCF Exhaust # 1 : Workshop MILCF (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693698.50	1523457.43	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.4	2.636	32.00	0.0911	0.0081	0.70 x 0.90	4.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6			*	*								2.72	-
					3. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
56	Exhaust # 2 : Grinding & Polishing & Boiling (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693698.67	1523451.32	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.4	4.063	34.00	0.1404	0.0125	0.75	8.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6			*	*								2.72	-
					3. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					4. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	< 0.06			*	*								-	-
57	Exhaust # 3 : Workshop MILCF (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693698.73	1523449.49	1	1. Total suspended particulate (TSP)	1.0	1.392	32.00	0.1203	0.0107	0.60 x 0.70	5.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6			*	*								2.72	-
					3. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					4. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	< 0.06			*	*								-	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง ไม่สามารถรายงานผลของมลสารเนื่องจากความเข้มข้นน้อยกว่าค่าต่ำสุดที่เครื่องมือวัดได้

[redacted]....ผู้ให้ข้อมูล

.....

วันที่เก็บตัวอย่าง 27-29 มีนาคม และ 4 เมษายน 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ (กิโลกรัม/ไร่/วัน) ที่ยอมให้ปล่อยออกจากปล่องของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	(SO_2)										(NO_2)										NO_X				(TSP)								CO					
	ความสูงของปล่อง (เมตร)										ความสูงของปล่อง (เมตร)										ความสูงของปล่อง (เมตร)				ความสูงของปล่อง (เมตร)								ความสูงของปล่อง (เมตร)					
	•	15	18	20	22	25	30	40	50	60	•	15	18	20	22	25	30	40	50	60	•	20	25	30	•	15	18	20	22	25	30	40	50	60	•	15	18	20	22	25
3. นิคมฯ ลาดกระบัง [1]				5.44										5.60														3.68										867.04		
4. นิคมฯ แก่งคอย [1]				9.86			17.18	27.74	39.46	51.34				3.66			5.68	7.81	10.24	13.28								7.17			12.48	20.21	28.67	37.31						
5. นิคมฯ แปลงยาว [1]				2.84			7.11	11.73	16.71	21.33				1.33			3.20	5.13	7.07	8.67								2.56			7.04	11.20	16.00	20.80						
6. นิคมฯ บ้านหว้า [1]				6.88										6.88														6.88										191.20		
7. นิคมฯ บางปะอิน [1]																																								
- ระยะแรก				1.38			1.38	2.76						0.69			1.04	2.07										1.38			1.38	2.76								
- ระยะที่ 2				2.40										2.00														2.50												
8. นิคมฯ เวลโกร์ว [1]				2.00		2.53	3.05							0.80		0.95	1.15											1.20		1.35	1.78									
9. นิคมฯ ตะวันออก	3.36																								2.56															
10. นิคมฯ บ่อวิน	3.20																								2.40															
11. นิคมฯ หนองแค	11.06																																							
12. นิคมฯ สมุทรสาคร [1]				7.89			11.66	16.26	21.63	27.95				3.76			4.86	6.19	7.84	9.84								7.63			11.28	15.70	20.93	26.94						
13. นิคมฯ สหรัตนนคร [1]				2.70		3.64	4.63															0.41	0.55	0.71				2.06		2.78	3.51									
14. นิคมฯ อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง) [1]																																							
- ส่วนแรก				2.78			4.40	6.29	8.47	10.24				0.99			1.33	1.84	2.23	3.03								3.18			4.70	6.93	9.33	11.27						
- ส่วนขยาย				1.21			1.88	2.57	3.03	4.09				0.36			0.91	1.13	1.12	1.78								0.97			1.51	2.12	2.57	3.48						
15. นิคมฯ ภาคใต้ [1]				6.91			12.67	24.77	47.23	56.45				1.03			1.73	2.25	2.71	3.23								8.06			13.82	25.34	46.08	61.06						
16. นิคมฯ บางปู [1]				1.50			2.62	3.78	5.49	7.40				0.96			1.44	2.13	3.14	4.32								1.31			2.30	3.31	4.82	6.50						
17. นิคมฯ พิจิตร [1]				5.66			13.12	31.23	49.01	70.03				2.22			3.92	6.24	9.18	13.66								5.25			12.14	28.91	45.38	64.83						
18. นิคมฯ อมตะนคร [2]																																							
- ระยะ 3		0.79	0.93		1.15							0.39	0.44		0.53											0.41	0.49		0.63										
- ระยะ 4		1.32	1.47		1.73							0.36	0.46		0.61											0.40	0.44		0.51										
- ระยะ 5 และ 6		1.28	1.47		1.73							0.36	0.46		0.61											0.40	0.41		0.44										
19. นิคมฯ ปิ่นทอง [1]				6.41			10.96	21.01	29.86	58.61				6.32			10.78	20.46	29.45	57.92								5.11			8.74	16.59	23.78	31.24						
20 นิคมฯ อมตะซิตี้ [1]				3.73			4.78	6.03	6.03	10.47				1.10			1.70	2.05	2.38	2.83								1.90			1.99	3.15	7.38	9.86						

หมายเหตุ • หมายถึงที่ความสูงของปล่องทุกระยะ

[1] หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 20 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยที่ความสูง 20 เมตร

[2] หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 15 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยที่ความสูง 15 เมตร

EssilorLuxottica

ที่ คปภ. 112/2566

4 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมลาดกระบัง

เอกสารแนบ 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ให้จัดส่งรายงานให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่บริษัทนั้นๆตั้งอยู่

ทางบริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอนำส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามประกาศดังกล่าว ซึ่งจะมีการแยกทะเบียนโรงงาน 1 (น.82-2/2533-ญนล.) ตามเอกสารรายงานที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟ็คเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
ESSILOR MANUFACTURING (THAILAND) CO., LTD.

[redacted]
กรรมการผู้จัดการ

[redacted]นธ์

ผู้รับเอกสาร_____วันที่_____

Essilor Manufacturing (Thailand) Co.,Ltd
No. 211 Lat Krabang Industrial Estate Soi Chalongkrung 31 Lamplatiew Sub-district Lat Krabang District Bangkok 10520
Tel: 02-326-0440 - Fax: 02-326-0444 – www.essilor.com

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	**Concave** CC 01 (Brushing, Raptex M/C) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693380.01	1523478.13	1	1. Total suspended particulate (TSP) 2. Carbon monoxide (CO)	0.4 < 1.1	1.368	30.50	0.0473 *	0.0042 *	0.43 x 0.53	15.00	1	-	-	-	-	1.84 433.52	- -
2	CC02 (Raptex, NMP) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693384.37	1523481.72	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	3.259	29.00	*	*	0.94 x 0.94	15.00	1	-	-	-	-	433.52	-
3	CC05 (Acid Mold Cleaning Machine 2 Ormex DS) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693477.59	1523469.78	1	1. Sulfur dioxide (SO_2) 2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.6 < 2.0	0.319	31.00	* *	* *	0.35	12.00	1	-	-	-	-	2.72 -	- -
4	CC07 (Oven Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693401.52	1523486.83	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.278	34.00	0.0264	0.0023	0.30	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
5	CC08 (NMP) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693394.89	1523489.85	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.115	32.00	*	*	0.20	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
6	CC10 (Acid Cleaning Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693423.33	1523483.29	1	1. Sulfur dioxide (SO_2) 2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.6 15.6	0.139	32.00	* 0.1873	* 0.0166	0.20	13.00	1	-	-	-	-	2.72 -	- -
7	CC11 (Edging) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693380.63	1523514.58	1	1. Total suspended particulate (TSP) 2. Carbon monoxide (CO)	0.4 < 1.1	1.484	34.00	0.0513 *	0.0046 *	0.58 x 0.58	13.00	1	-	-	-	-	1.84 433.52	- -
8	CC12 (Acid Mold Cleaning Machine 1 : Finished Line) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693440.02	1523479.27	1	1. Sulfur dioxide (SO_2) 2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.6 16.8	0.192	31.00	* 0.2787	* 0.0248	0.20	13.00	1	-	-	-	-	2.72 -	- -

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
9	**Concave (ต่อ)** CC13 (Acid Mold Cleaning Machine 1: Head Line) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693394.01	1523506.33	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	0.428	34.00	*	*	0.25	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.0			*	*								-	-
10	CC15 (Oven, QC Oven) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693455.44	1523486.05	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.535	36.00	0.0508	0.0045	0.35	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
11	CC16 (Edging, Polishing, Sharpener) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693388.63	1523513.06	1	1. Total suspended particulate (TSP)	1.9	0.363	31.00	0.0596	0.0053	0.30	13.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6			*	*								2.72	-
					3. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
12	CC17 (Acid Mold Cleaning Machine 1: Head Line) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693464.06	1523448.11	1	1. Sulfur dioxide (SO_2)	< 2.6	1.858	31.00	*	*	0.50 x 0.50	13.00	1	-	-	-	-	2.72	-
					2. Sulfuric acid (H_2SO_4)	< 2.0			*	*								-	-
13	QC Oven (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693471.81	1523481.09	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	0.677	32.00	0.0643	0.0057	0.40	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
14	SF001 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693486.27	1523473.86	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	2.102	28.50	0.1998	0.0177	0.60 x 0.60	13.00	1	-	-	-	-	433.52	-
15	**Convex** CX01 (Filling) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693375.34	1523478.01	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.683	29.00	*	*	0.50 x 0.50	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
16	CX02 (Sat Oven, Filling) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693406.58	1523467.17	1	1. Carbon monoxide (CO)	1.1	4.363	42.00	0.4147	0.0368	0.72 x 0.75	15.00	1	-	-	-	-	433.52	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
17	**Convex (ต่อ)** CX03 (Conveyer, Set Oven) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693405.96	1523468.99	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	2.565	31.75	*	*	0.67 x 0.85	15.00	1	-	-	-	-	433.52	-
18	CX04 (Brushing) (Add) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693375.47	1523465.61	1	1. Total suspended particulate (TSP) 2. Carbon monoxide (CO)	0.6 < 1.1	0.026	32.00	0.0013 *	0.0001 *	0.10	12.00	1	-	-	-	-	1.84 433.52	- -
19	CX06 (Seva M/C) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693379.69	1523460.26	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.907	31.25	*	*	0.30 x 0.30	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
20	CX09 (Raptex M/C) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693442.76	1523425.24	1	1. Sulfur dioxide (SO_2) 2. Carbon monoxide (CO)	< 2.6 < 1.1	1.162	32.75	* *	* *	0.45 x 0.45	10.00	1	-	-	-	-	2.72 433.52	- -
21	**HMC** HMC01 (Nikon, Detreat) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693497.77	1523470.98	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.918	30.00	*	*	0.34 x 0.45	17.00	1	-	-	-	-	433.52	-
22	HMC02 (D-Machine, PME 11) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693515.02	1523437.52	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.366	31.50	*	*	0.30	14.00	1	-	-	-	-	433.52	-
23	HMC03 (Double Nikon, Detreat, MVS30) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693509.04	1523420.63	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	2.556	32.00	*	*	0.52 x 0.52	14.00	1	-	-	-	-	433.52	-
24	HMC04 (EFH 02002 Dust Collector) (Sand blast) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693521.20	1523458.89	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.5	0.203	30.75	0.0088	0.0008	0.15	2.00	1	-	-	-	-	1.84	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
	HMC (ต่อ)																		
25	HMC05 (LH Machine) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693376.89	1523450.82	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.133	29.25	*	*	0.15	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
26	HMC06 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693411.73	1523465.26	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.124	31.00	*	*	0.40 x 0.40	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
27	HMC07 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693386.37	1523459.20	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.329	30.25	*	*	0.25	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	Injection																		
28	INJ01 (Recycle Room) (Gray monomer) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693408.10	1523467.71	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.4	0.808	28.00	0.0279	0.0025	0.32	15.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.808		*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	0.09	0.808		0.0063	0.0006								-	-
29	INJ02 (Recycle Room) (White monomer) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693451.42	1523420.50	1	1. Total suspended particulate (TSP)	1.2	0.970	29.00	0.1006	0.0089	0.36 x 0.36	12.00	1	-	-	-	-	1.84	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	0.97			0.0813	0.0072								-	-
30	INJ03 (Injection 1-2) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693397.92	1523439.51	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.581	30.00	*	*	0.26	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	1.41			0.0708	0.0063								-	-
31	INJ04 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693423.23	1523465.79	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.260	31.00	*	*	0.30	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	3.47			0.0780	0.0069								-	-
32	INJ05 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693413.90	1523462.98	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.237	32.00	*	*	0.30	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	< 0.06			*	*								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
33	**Injection (ต่อ)**																		
	INJ06	693397.08	1523473.01	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.126	31.00	*	*	0.50 x 0.50	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	1.62			0.1576	0.0140								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
34	**Laboratory**																		
	EF-0204	693476.70	1523414.54	1	1. Hydrogen chloride (HCl)	0.13	1.212	26.00	0.0136	0.0012	0.21 x 0.52	15.00	1	-	-	-	-	-	-
	(Laboratory)				2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
					3. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	19.43			2.0346	0.1807								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
35	Maturator Room	693469.50	1523447.02	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.265	30.00	*	*	0.25	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(Laboratory)				2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	9.63			0.2205	0.0196								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
36	Flammable Storage Room	693445.01	1523464.66	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.368	29.00	*	*	0.25	12.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(Laboratory)				2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	8.36			0.2658	0.0236								-	-
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
37	**Rx Lab**																		
	RX-01	693469.08	1523409.78	1	1. Total suspended particulate (TSP)	0.5	0.212	29.00	0.0092	0.0008	0.15	8.00	1	-	-	-	-	1.84	-
	(EFH-02001 Dust Collector)																		
	(Sand Blast)																		
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
38	RX-02	693425.90	1523483.56	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.060	31.00	*	*	0.50 x 0.50	14.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(Generate M/C # 1)																		
	(10 Machines)																		
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		
39	RX-03	693428.03	1523483.15	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.989	32.00	*	*	0.50 x 0.50	14.00	1	-	-	-	-	433.52	-
	(Generate M/C # 2)																		
	(5 Machines)																		
	(ทำงาน 24 ชม./วัน)																		

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
40	**Rx Lab (ต่อ)** RX-04 (Generate M/C) (9 Machines) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693426.27	1523481.22	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.837	31.75	*	*	0.50 x 0.50	14.00	1	-	-	-	-	433.52	-
41	RX-05 (Alloy Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693417.53	1523489.12	1	1. Lead (Pb)	< 0.011	0.437	30.75	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	-	-
					2. Carbon monoxide (CO)	< 1.1			*	*								433.52	-
42	RX-06 (Edging Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693430.44	1523496.77	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	1.181	32.00	*	*	0.50 x 0.50	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
43	RX-07 (AR-HMC & Nidex) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693396.30	1523495.10	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.748	31.00	*	*	0.30	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	47.35			3.0601	0.2718								-	-
44	RX-08 (AR) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693421.73	1523474.13	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.366	32.00	*	*	0.30	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	34.66			1.0960	0.0974								-	-
45	RX-09 (AR) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693380.50	1523452.54	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.337	30.00	*	*	0.25	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	35.48			1.0331	0.0918								-	-
46	RX-10 (Chemical Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693431.20	1523497.07	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.115	30.00	*	*	0.15	8.00	1	-	-	-	-	433.52	-
					2. Total Volatile Organic Compounds (TVOC)	7.72			0.0767	0.0068								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
47	**DEI Asia Platform** EX01 (Hi-Filling M/C) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693476.50	1523407.25	1	1. Hydrogen sulfide (H_2S)	< 1.4	0.298	28.75	*	*	0.25 x 0.35	8.00	1	-	-	-	-	-	-
48	EX02 (Hi-Filling M/C, Monomer Mixing Room, Monomer Waste Cabinet) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693482.44	1523408.65	1	1. Volatile Organic Compounds (VOCs)	< 0.06	0.285	29.00	*	*	0.25	12.00	1	-	-	-	-	-	-
					- Acetone	< 0.61			*	*								-	-
					- Isopropyl alcohol (IPA)	< 0.48			*	*								-	-
					- Toluene	< 0.15			*	*								-	-
					- Xylene	< 0.39			*	*								-	-
49	EX03 (Monomer Mixing Room, Monomer Waste Cabinet) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693483.46	1523407.07	1	1. Volatile Organic Compounds (VOCs)	< 0.06	0.059	31.00	*	*	0.15	12.00	1	-	-	-	-	-	-
					- Acetone	< 0.61			*	*								-	-
					- Isopropyl alcohol (IPA)	< 0.48			*	*								-	-
					- Toluene	< 0.15			*	*								-	-
					- Xylene	< 0.39			*	*								-	-
50	EX04 (Hi-Filling M/C, Monomer Mixing Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693480.15	1523408.28	1	1. Volatile Organic Compounds (VOCs)	< 0.06	0.255	30.50	*	*	0.25	12.00	1	-	-	-	-	-	-
					- Acetone	< 0.61			*	*								-	-
					- Isopropyl alcohol (IPA)	< 0.48			*	*								-	-
					- Toluene	< 0.15			*	*								-	-
					- Xylene	< 0.39			*	*								-	-
51	EX05 (Exhaust from Polym. Oven 1 Hi-Filling M/C, Monomer Mixing Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693486.70	1523406.50	1	1. Hydrogen sulfide (H_2S)	< 1.4	0.220	32.00	*	*	0.20 x 0.30	12.00	1	-	-	-	-	-	-
					2. Volatile Organic Compounds (VOCs)	< 0.06			*	*								-	-
					- Acetone	< 0.61			*	*								-	-
					- Isopropyl alcohol (IPA)	< 0.48			*	*								-	-
					- Toluene	< 0.15			*	*								-	-
					- Xylene	< 0.39			*	*								-	-

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน ...บริษัท เอสซีลอร์ แมนูแฟคเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด (EMTC-1)...ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...11.2575...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม...ลาดกระบัง...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์...0-2326-0440-3...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
52	**DEI Asia Platform (ต่อ)** EX06 (Exhaust from Polym. Oven 2 Hi-Filling M/C, Monomer Mixing Room) (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693489.91	1523404.68	1	1. Hydrogen sulfide (H_2S)	< 1.4	0.125	32.00	*	*	0.15 x 0.25	12.00	1	-	-	-	-	-	-
					2. Volatile Organic Compounds (VOCs)	< 0.06			*	*								-	-
					- Acetone	< 0.61			*	*								-	-
					- Isopropyl alcohol (IPA)	< 0.48			*	*								-	-
					- Toluene	< 0.15			*	*								-	-
					- Xylene	< 0.39			*	*								-	-
53	**MILCF** Molding Chemical Temperin (ทำงาน 24 ชม./วัน)	693699.97	1523446.66	1	1. Carbon monoxide (CO)	< 1.1	0.184	28.00	*	*	0.30	5.00	1	-	-	-	-	433.52	-

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อนต, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

* หมายถึง ไม่สามารถรายงานผลของมลสารเนื่องจากความเข้มข้นน้อยกว่าค่าต่ำสุดที่เครื่องมือวัดได้

[redacted].....ผู้ให้ข้อมูล

วัน-เดือน-ปีที่รายงาน.....9 MAY 2023.....

วันที่เก็บตัวอย่าง 29-30 มีนาคม และ 3-4 เมษายน 2566

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ (กิโลกรัม/ไร่/วัน) ที่ยอมให้ปล่อยออกจากปล่องของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	(SO_2) ความสูงของปล่อง (เมตร)										(NO_2) ความสูงของปล่อง (เมตร)										NO_X ความสูงของปล่อง (เมตร)				(TSP) ความสูงของปล่อง (เมตร)										CO ความสูงของปล่อง (เมตร)					
	•	15	18	20	22	25	30	40	50	60	•	15	18	20	22	25	30	40	50	60	•	20	25	30	•	15	18	20	22	25	30	40	50	60	•	15	18	20	22	25
3. นิคมฯ ลาดกระบัง [1]				5.44										5.60														3.68											867.04		
4. นิคมฯ แก่งคอย [1]				9.86			17.18	27.74	39.46	51.34				3.66			5.68	7.81	10.24	13.28								7.17			12.48	20.21	28.67	37.31						
5. นิคมฯ แปลงยาว [1]				2.84			7.11	11.73	16.71	21.33				1.33			3.20	5.13	7.07	8.67								2.56			7.04	11.20	16.00	20.80						
6. นิคมฯ บ้านหว้า [1]				6.88										6.88														6.88										191.20		
7. นิคมฯ บางปะอิน [1]																																								
- ระยะแรก				1.38			1.38	2.76						0.69			1.04	2.07										1.38			1.38	2.76								
- ระยะที่ 2				2.40										2.00														2.50												
8. นิคมฯ เวลโกร์ว [1]				2.00		2.53	3.05							0.80		0.95	1.15											1.20		1.35	1.78									
9. นิคมฯ ตะวันออก	3.36																								2.56															
10. นิคมฯ บ่อวิน	3.20																								2.40															
11. นิคมฯ หนองแค	11.06																																							
12. นิคมฯ สมุทรสาคร [1]				7.89			11.66	16.26	21.63	27.95				3.76			4.86	6.19	7.84	9.84								7.63			11.28	15.70	20.93	26.94						
13. นิคมฯ สหรัตนนคร [1]				2.70		3.64	4.63															0.41	0.55	0.71				2.06		2.78	3.51									
14. นิคมฯ อีสเทอร์นซีบอร์ด (ระยอง) [1]																																								
- ส่วนแรก				2.78			4.40	6.29	8.47	10.24				0.99			1.33	1.84	2.23	3.03								3.18			4.70	6.93	9.33	11.27						
- ส่วนขยาย				1.21			1.88	2.57	3.03	4.09				0.36			0.91	1.13	1.12	1.78								0.97			1.51	2.12	2.57	3.48						
15. นิคมฯ ภาคใต้ [1]				6.91			12.67	24.77	47.23	56.45				1.03			1.73	2.25	2.71	3.23								8.06			13.82	25.34	46.08	61.06						
16. นิคมฯ บางปู [1]				1.50			2.62	3.78	5.49	7.40				0.96			1.44	2.13	3.14	4.32								1.31			2.30	3.31	4.82	6.50						
17. นิคมฯ พิจิตร [1]				5.66			13.12	31.23	49.01	70.03				2.22			3.92	6.24	9.18	13.66								5.25			12.14	28.91	45.38	64.83						
18. นิคมฯ อมตะนคร [2]																																								
- ระยะ 3		0.79	0.93		1.15							0.39	0.44		0.53											0.41	0.49		0.63											
- ระยะ 4		1.32	1.47		1.73							0.36	0.46		0.61											0.40	0.44		0.51											
- ระยะ 5 และ 6		1.28	1.47		1.73							0.36	0.46		0.61											0.40	0.41		0.44											
19. นิคมฯ ปิ่นทอง [1]				6.41			10.96	21.01	29.86	58.61				6.32			10.78	20.46	29.45	57.92								5.11			8.74	16.59	23.78	31.24						
20 นิคมฯ อมตะซิตี้ [1]				3.73			4.78	6.03	6.03	10.47				1.10			1.70	2.05	2.38	2.83								1.90			1.99	3.15	7.38	9.86						

หมายเหตุ • หมายถึงที่ความสูงของปล่องทุกระยะ

[1] หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 20 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยที่ความสูง 20 เมตร

[2] หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 15 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยที่ความสูง 15 เมตร