

ภาคผนวก

2

สำเนาเอกสารที่เกี่ยวข้อง  
กับการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม

# เอกสารแนบ 2.1

หนังสือส่งรายงาน Environmental Compliance Audit  
บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



ที่ ศศ/ทล.048/54

โรงงานท่าหลวง

17 มีนาคม 2554

เรื่อง ขอส่งรายงานการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(Environmental Compliance Audit)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
(Environmental Compliance Audit) จำนวน 1 เล่ม

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมกำหนดให้  
สถานประกอบการต้องจัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติ  
ตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) นั้น

ในการนี้ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ขอส่งรายงานการตรวจสอบผลการปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Compliance Audit) โครงการปรับปรุง  
และเพิ่มประสิทธิภาพการใช้พลังงาน (การนำลมร้อนทิ้งมาใช้ผลิตไฟฟ้า) ของโรงงานท่าหลวง เพื่อให้ทาง  
สำนักงานฯ ได้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการดังกล่าว ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

เจ้าหน้าที่ตรวจ - รับเอกสารงานสารบรรณ  
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

วันที่ 22/03/54

# เอกสารแนบ 2.2

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการ  
เผาปูนโรงงานทำหลวง (G-WI-TK 033)


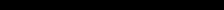


**บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด**

คู่มือ                      วิธีการปฏิบัติงาน                     .

เรื่อง การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.

รหัสเอกสาร G-WI-TK033

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
20 กรกฎาคม 2553	1	1	28 พฤษภาคม 2561		

คู่มือใช้ในระบบ ☐ ISO 9001    ☐ ISO 14001    ☐ มอก. 18001    ☐ มอก. 17025

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 1 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 20 กรกฎาคม 2553	

### การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.

**ผู้รับผิดชอบ**    พนักงานเผาปูนท่าหลวง

- จุดประสงค์**
- เพื่อให้ทราบถึงสิ่งที่จะสร้างมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อม จากการเผาปูน
  - เพื่อให้ทราบถึงอันตรายอันอาจเกิดขึ้นต่อสิ่งแวดล้อม
  - เพื่อให้ทราบว่าจะมีวิธีการ มาตรการรองรับอย่างไรเมื่อเกิดปัญหา
  - เพื่อให้ระบบการผลิต เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่เกี่ยวข้อง**
- 1) ผู้จัดการCell
  - 2) พนักงานเผาปูนท่าหลวง
  - 3) พนักงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิงท่าหลวง
  - 4) พนักงานบดซิเมนต์ท่าหลวง
  - 5) หน่วยงานซ่อมบำรุง
  - 6) พนักงานคู่อุรกิจ
  - 7) อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล
  - 8) เครื่องมือที่ใช้งาน

#### รายละเอียดการทำงาน

การเผาปูนให้ได้คุณภาพผลผลิตที่ดี ต้องมีจิตสำนึกในการสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชน และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม พนักงานเผาปูนท่าหลวง และพนักงานคู่อุรกิจ มีส่วนเกี่ยวข้องในการทำให้ระบบการผลิต โดยไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะต้องมีขั้นตอนวิธีการปฏิบัติ ว่าต้องทำอะไรเมื่อเกิดปัญหา โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคน ดูแลรักษาสภาพแวดล้อมในการทำงาน ได้ผลงานตรงตามวัตถุประสงค์ของการเผาปูน

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 2 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

ชนิดของงาน ในกระบวนการเผาปูน จะมีงานที่อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม เช่นการปล่อยก๊าซและ ฝุ่น ออกปล่องหม้อเผา น้ำมันรั่วไหลหกหล่น จำเป็นต้องมีวิธีการควบคุม กำจัด โดยไม่ให้มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมดังนี้

**การควบคุมฝุ่นและก๊าซออกปล่อง Cyclone โดยการนำข้อมูลจาก CEMS. (Continuous Emission - Monitoring System) มาใช้ในการควบคุมกระบวนการผลิต**

### 1 การควบคุมฝุ่นออกปล่อง Cyclone

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุมปริมาณฝุ่นที่ออกปล่องไม่เกิน 80 mg/Nm<sup>3</sup>

#### **1.1 ในสถานะปกติ**

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014- เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมอุณหภูมิ เข้า EP. J\_P11 อยู่ประมาณ 115-125 °C ซึ่งจะทำให้ EP. J\_P11 มีประสิทธิภาพ ในการจับฝุ่นสูงสุดและส่งผลให้ ปริมาณฝุ่นออกปล่อง Cyclone ไม่เกิน 60 mg/Nm<sup>3</sup>

#### **1.2 สถานะที่ปริมาณฝุ่นมีแนวโน้มสูงมากกว่าปกติ แต่ไม่เกิน 80 mg/Nm<sup>3</sup>**

กรณีหม้อบดวัตถุดิบ , หม้อบดเชื้อเพลิง , Boiler SP\_1,SP\_2 ชุด WHG. ลดการเปิด Waste Gas จาก Cycloneหรือหยุดกระบวนการ ซึ่งส่งผลทำให้ อุณหภูมิและปริมาณฝุ่นก่อนเข้า EP. J\_P11 มากขึ้นกว่าปกติ ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติ ดังนี้

1. ปรับลดค่าการควบคุมอุณหภูมิที่ออกจาก Cooling Tower J\_K11T2 จาก 155-160 °C ลดลงเหลือ 140-145°C ซึ่งจะส่งผลให้อุณหภูมิเข้า EP. J\_P11 ไม่เกิน 125°C
2. กรณีที่หม้อบดวัตถุดิบหยุดแล้ว ไม่มีผู้ปฏิบัติงานภายในหม้อบด ให้ปรับลดอัตราการไหลของ Gasก่อนเข้า EP. J\_P11 โดยการปรับลดการควบคุม Draught J\_J01P1C จาก 2.5 mbar ลงมาที่ 2.0 mbar
3. เมื่อปฏิบัติตาม ข้อ1-2 แล้ว ปริมาณฝุ่นออกปล่องยังไม่ลดลงและมีแนวโน้มเกิน 40 mg/Nm<sup>3</sup> ให้ตรวจสอบระบบ Cooling Tower ในเรื่อง การ Spray น้ำ , แรงดันปั๊มน้ำและดำเนินการแก้ไขในกรณีที่พบสิ่งผิดปกติ
4. เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3 แล้วปริมาณฝุ่นยังมีแนวโน้มสูงขึ้นระดับ Alarm H1 ( 60 mg/Nm<sup>3</sup>) ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ลดอัตราการผลิตปูนเม็ดลง ซึ่งจะส่งผลให้ ปริมาณ Gas และฝุ่น ของ Waste Gas มีปริมาณลดลง โดยการลด Feed หม้อเผา ลง 5-10 t/h พร้อมลดการเปิด Damper IDF. โดยยังควบคุมค่า Draught Cyclone ไม่ให้ต่ำกว่า ค่าควบคุมทางด้านต่ำ ที่กำหนด

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 3 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 1.3 สถานะปริมาณฝุ่นมีแนวโน้มสูงกว่าปกติและเกิน 80 mg/Nm<sup>3</sup>

กรณีปฏิบัติตามการควบคุมข้างต้นแล้ว แต่ปริมาณฝุ่นยังมีแนวโน้มสูงขึ้นระดับ Alarm H2 ( 70 mg/Nm<sup>3</sup>) และสูงขึ้นไปถึง 80 mg/Nm<sup>3</sup> ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาหยุดหม้อเผา เพื่อหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

### 1.4 สถานะฉุกเฉิน กรณีขณะหม้อเผาเดินแล้ว EP. J\_P11 หยุดทำงาน

เพื่อให้ไม่เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม กรณีมีการหยุดทำงานของ EP.J\_P11 ขณะหม้อเผาเดิน จึงมี Interlock หยุดกระบวนการผลิต เพื่อดำเนินการแก้ไขให้ปกติ ก่อนเดินการผลิตใหม่ ดังนี้

1.4.1 กรณี EP.J\_P11หยุดทำงานขณะหม้อเผาเดิน ตั้งแต่ 1 ห้อง โดยไม่สามารถแก้ไขให้เดินได้ภายในเวลา 8 นาที IDF. จะหยุดตาม Interlock ซึ่งส่งผลให้พนักงานเผาปูนต้องหยุดหม้อเผา เพื่อแก้ไข ให้ EP.J\_P11 สามารถเดินได้ปกติ ครบทุกห้อง ก่อนเดินหม้อเผาใหม่

1.4.2 กรณี เกิด CO ในระบบกระบวนการผลิต เกินระดับ Alarm H1( 0.2 %) ที่ Kiln String( String A) หรือ Calcine String (String B)ไปถึงระดับ H2 (0.7 %)    IDF. จะหยุดตาม Interlock H2(0.7 %) ส่งผลให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องหยุดหม้อเผา ก่อนที่ EP.จะหยุดทำงาน กรณีเกิด CO ในระบบกระบวนการผลิตถึงระดับ H3 (0.8 %) EP. J\_P11ทั้ง 4 ห้องจะหยุดทำงานตาม Interlock ซึ่งจะส่งผลให้ต้องหยุดหม้อเผาเช่นกัน

1.4.3 กรณี EP.J\_P11 หยุดทำงานทั้งหมด 4 ห้อง จากสาเหตุอื่นที่ไม่ได้เกิดจาก การเกิด CO ในระบบกระบวนการผลิต ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง หยุด IDF. และหยุดหม้อเผา พร้อมดำเนินการแก้ไขให้ EP.J\_P11 สามารถเดินได้ปกติครบทุกห้อง ก่อนเดินหม้อเผาใหม่

## 2 การควบคุมค่า NOx ออกปล่อง Cyclone

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน NOx ออกปล่อง ค่ามาตรฐานไม่เกิน 500 ppm. ที่ 7% ของ O<sub>2</sub>

### 2.1 ในสถานะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014- เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุม NOx หม้อเผาให้ไม่เกิน 400 ppm ซึ่งจะส่งผลให้สามารถควบคุมก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน NOx ที่ออกปล่อง Cyclone ไม่เกินค่ามาตรฐาน

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 4 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    28 พฤษภาคม 2561	

### 2.2 สถานะที่ค่า NOx มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 400 ppm. แต่ไม่เกิน 450 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ NOx ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H1 ที่ 400 ppm. แต่ไม่ถึงระดับ H2 ที่ 450 ppm.

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติดังนี้

1. ปรับลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลงที่ 2-4 °C
2. พิจารณาเพิ่มอัตราการ Feed หม้อเผาเพิ่มขึ้น 3-5 t/h. โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพปูนเม็ด

### 2.3 สถานะที่ค่า NOx มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 450 ppm. แต่ไม่เกิน 500 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ NOx ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H2 ที่ 450 ppm. แต่ไม่ถึง 500 ppm.

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติดังนี้

1. ปรับลดอัตราการใช้เชื้อเพลิงที่ Main Burner ลงจากเดิม 0.50 - 1.00 t/h.
2. ปรับเปลว Main Burner โดยลดปริมาณการใช้ลมของ Jet Air ลงจากเดิม

### 2.4 สถานะฉุกเฉิน ที่ค่า NOx สูงขึ้นมากกว่า 500 ppm.

กรณีค่า NOx สูงเกิน 500 ppm ติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมงและไม่สามารถปรับให้ลดลงได้ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาหยุดหม้อเผาเพื่อหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

## บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 5 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    28 พฤษภาคม 2561	

### 3 การควบคุมค่า SO<sub>x</sub> ออกปล่อง Cyclone

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุมก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์(SO<sub>2</sub>) ออกปล่องค่ามาตรฐาน ไม่เกิน 30 ppm. ที่ 7% ของ O<sub>2</sub>

#### 3.1 ในสภาวะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014- เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO<sub>2</sub>) ที่ออกปล่อง Cyclone ไม่เกินค่ามาตรฐาน

#### 3.2 สภาวะที่ค่า SO<sub>2</sub> มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 20 ppm. แต่ไม่เกิน 25 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ SO<sub>2</sub> ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H1 ที่ 20 ppm. แต่ไม่ถึงระดับ H2 ที่ 25 ppm. ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปรับลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลงที่ 2 - 4 °C

#### 3.3 สภาวะที่ค่า SO<sub>2</sub> มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 25 ppm. แต่ไม่เกิน 30 ppm.

กรณีผลการตรวจวัดปริมาณ SO<sub>2</sub> ออกปล่องมีค่ามากกว่าระดับ H2 ที่ 25 ppm. แต่ไม่ถึง 30 ppm. ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง พิจารณาเพิ่มอัตราการใช้ Biomass 1-2 t/h. โดยไม่ส่งผลกระทบต่อคุณภาพปูนเม็ด

#### 3.4 สภาวะฉุกเฉิน ที่ค่า SO<sub>2</sub> สูงขึ้นมากกว่า 30 ppm

กรณีค่า SO<sub>2</sub> สูงเกิน 30 ppm. อย่างต่อเนื่อง ให้ปฏิบัติดังนี้

- 1.กรณีหม้อบดวัตถุดิบหยุด ให้พิจารณาเดินหม้อบดวัตถุดิบ
- 2.ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงลดอัตราการผลิตปูนเม็ดลง ซึ่งจะส่งผลให้ ปริมาณ Waste Gas มีปริมาณลดลง โดยการลด Feed ลง 5 – 10 t/h. พร้อมลดการเปิด Damper IDF. โดยยังควบคุมค่า Draught Cyclone ไม่ให้ต่ำกว่าค่าควบคุมทางด้านต่ำ ที่กำหนด

3.กรณีค่า SO<sub>2</sub> สูงอย่างต่อเนื่องติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมงและไม่สามารถปรับให้ลดลงได้ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อพิจารณาหยุดหม้อเผาเพื่อหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 6 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 4.การควบคุม CO ในกระบวนการผลิต

พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องควบคุม CO ในกระบวนการผลิตให้อยู่ในระดับปกติ กรณี CO ในระบบสูงตั้งแต่ 8,000 ppm. ขึ้นไปจะทำให้ EP\_J\_P11 หยุดทำงาน ส่งผลให้ต้องหยุดกระบวนการผลิต

#### 4.1 ในสถานะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014 – เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุม CO ในระบบหม้อเผา ให้ไม่สูงเกิน 400 ppm. ต่อเนื่องมากกว่า 10 นาที

#### 4.2 สถานะที่ค่า CO มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 400 ppm. แต่ไม่เกิน 2,000 ppm.

กรณี CO มีแนวโน้มสูงกว่า 400 ppm. แต่ไม่เกิน 2,000 ppm. ต่อเนื่องนานเกิน 10 นาที ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงพิจารณาปฏิบัติดังนี้

4.2.1 กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่Kiln String(String A) ให้ตรวจสอบและปรับแต่งในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. ลดอัตราการใช้เชื้อเพลิง Main Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้
2. ลดอัตราการป้อนเชื้อเพลิงทดแทน ที่ Kiln- Inlet กรณีเชื้อเพลิงทดแทนมีค่าความร้อนสูง แต่เกิดการเผาไหม้ได้ยาก
3. ลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลง 3 - 5 °C กรณีมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงที่ Calcine เกินกว่าปกติ

4.2.2 กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่ Calcine String(String B) ให้ตรวจสอบและปรับแต่งในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. ลดอัตราการใช้ Biomass ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้
2. ลดการอัตราการใช้เชื้อเพลิงแข็ง ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้
3. ลดอัตราการกำจัด Waste Water ที่ท่อลมร้อน
4. ลดการควบคุมอุณหภูมิที่ Calcine ลง 3-5 °C กรณีมีอัตราการใช้เชื้อเพลิงที่ Calcine เกินกว่าปกติ

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 7 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 4.3 สถานะที่ค่า CO มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 2,000 ppm แต่ไม่เกิน 7,000 ppm

กรณี CO มีแนวโน้มสูงกว่า เกิน 2,000 ppm (Alarm H1) ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงพิจารณาปฏิบัติดังนี้

กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่ Kiln String(String A) ให้ตรวจสอบและลดอัตราการใช้/หรือหยุดการใช้ในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. ลดอัตราการใช้เชื้อเพลิง Main Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้

2. หยุดการป้อนเชื้อเพลิงทดแทน ที่ Kiln -Inlet กรณี เชื้อเพลิงทดแทนมีค่าความร้อนสูง แต่เกิดการเผาไหม้ได้ยาก

กรณีตรวจวัดค่า และพบว่าเกิด CO ที่ Calcine String(String B) ให้ตรวจสอบและปรับแต่ง /หรือหยุดการใช้ในส่วนที่เป็นปัจจัยผิดปกติ ควบคุมได้ยากหรือไม่สามารถควบคุมได้

1. หยุดการใช้ Biomass ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้

2. ลดการใช้ถ่าน Lignite ที่ Calcine Burner กรณีไม่สามารถควบคุมอัตราป้อนให้สม่ำเสมอได้

3. หยุดการกำจัด Waste Water ที่ท่อลมร้อน

### 4.4 สถานะฉุกเฉิน ที่ค่า CO มีแนวโน้มสูงขึ้นมากกว่า 7,000 ppm แต่ไม่เกิน 8,000 ppm

กรณี CO มีแนวโน้มสูงกว่า เกิน 7,000 ppm (Alarm H2) IDF. จะหยุดทำงานตาม Interlock ทำให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องหยุดหม้อเผา โดยที่ EP. J\_P11 ยังเดินทำงานอยู่ปกติ

กรณีหม้อเผาหยุดแล้ว แต่ CO ยังสูงขึ้นเกิน 8,000 ppm( Alarm H3) EP. J\_P11จะหยุดทำงานเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นกับระบบ EP. J\_P11 โดยให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงแจ้งผู้บังคับบัญชาทราบพร้อมหาสาเหตุและดำเนินการแก้ไขก่อนเดินหม้อเผาใหม่



## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 8 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 5.การควบคุมฝุ่นออกปล่อง Clinker Cooler

#### 5.1 ในสถานะปกติ

ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติตาม WI : G-WI-TK014 – เรื่องการควบคุมหม้อเผาในสถานะปกติ เพื่อให้สามารถควบคุมอุณหภูมิ เข้า EP. W\_P11 อยู่ที่ประมาณ 115 - 125 °C ซึ่งจะทำให้ EP. W\_P11 มีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นสูงสุด

#### 5.2 สถานะที่อุณหภูมิเข้า EP. W\_P11 มีแนวโน้มสูงมากกว่า 125°C

จากกรณีมีการลดหรือปิดลมร้อนเข้า AQC Boiler ซึ่งส่งผลทำให้อุณหภูมิเข้า EP. W\_P11 สูงขึ้น ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวงเพิ่มปริมาณลมCooling Airจาก Cooler Fan ในส่วนของ Waste Gas เพื่อลดอุณหภูมิ เข้า EP. W\_P11 อยู่ที่ประมาณ 115-125 °C ซึ่งจะทำให้ EP. W\_P11 มีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นสูงสุด

กรณีเกิด Coating Drop ในกระบวนการเผา ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ปฏิบัติดังนี้

1. ให้ลดรอบหม้อเผา และลด Speed Grate ลงตามความเหมาะสม เพื่อลดปริมาณปูนเม็ดลง Cooler และเพิ่มระยะเวลาในการ Cooling ปูนเม็ด

2. ให้เพิ่มปริมาณลมCooling Air จาก Cooler Fan ในส่วนของ Waste Gas เพื่อทำให้อุณหภูมิเข้า EP. W\_P11 อยู่ที่ประมาณ 115 - 125 °C ซึ่งส่งผลให้ EP. E\_P11 มีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นสูงสุด

#### 5.3 สถานะฉุกเฉิน กรณีขณะหม้อเผาเดินแล้ว EP.W\_P11 หยุดทำงาน

เพื่อให้ไม่เกิดผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม กรณีมีการหยุดทำงานของ EP.W\_P11 ขณะหม้อเผาเดิน จึงมี Interlock หยุดกระบวนการผลิต เพื่อดำเนินการแก้ไขให้ปกติ ก่อนเดินการผลิตใหม่

กรณี EP.W\_P11 หยุดขณะหม้อเผาเดิน ตั้งแต่ 1 ห้อง โดยไม่สามารถแก้ไขให้เดินได้ภายในเวลา 8 นาที หม้อเผาจะหยุดตาม Interlock เพื่อแก้ไข ให้ EP. W\_P11 สามารถเดินได้ปกติ ครบทุกห้องก่อนเดินหม้อเผาใหม่

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 9 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง : การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 6. Emergency Test ระบบ Interlocking EP. J\_P11 / W\_P11

เพื่อควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูนเรื่องฝุ่นออกปล่อง Cyclone และปล่อง Clinker Cooler

จึงกำหนดให้มีการตรวจสอบระบบ Interlocking กรณี EP.J\_P11 / W\_P11 หยุดทำงาน

#### ขั้นตอนการตรวจสอบระบบ Interlocking

ขณะทำการอุ่นหม้อเผาก่อนการเดินหม้อเผาใหม่ หลังการซ่อมอิฐตามแผนการผลิต ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ทดลองตรวจสอบระบบ Interlocking (Emergency Test) แบ่งออกเป็น 2 กรณี คือ

#### 1. Emergency Test ระบบ Interlocking EP.J\_P11    ซึ่งมีขั้นตอนการตรวจสอบดังนี้

- 1.1 เดิน Booster Fan J\_P01 พร้อมชุด EP.J\_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้อง
- 1.2 เดินพัดลม IDF. โดยใช้ระบบการเดินเฉพาะสัญญาณ(Test Position)
- 1.3 หยุดการทำงาน EP.J\_P11 จำนวน 1 ห้อง
- 1.4 เมื่อ EP.J\_P11 หยุดทำงานครบเวลา 4 นาที จะมีสัญญาณ Alarm เตือน
- 1.5 เมื่อ EP.J\_P11 หยุดทำงานครบเวลา 8 นาที จะมีInterlock สั่ง Trip IDF.
- 1.6 หลัง IDF. Trip จาก Interlock แล้ว ให้เดินชุด EP.J\_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้องตามปกติ

#### 2. Emergency Test ระบบ Interlocking EP.W\_P11    ซึ่งมีขั้นตอนการตรวจสอบดังนี้

- 2.1 เดิน Exhaust Fan W\_P20 พร้อมชุด EP.W\_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้อง ตาม Step การอุ่นหม้อเผา
- 2.2 เดินKiln Drive ที่ความเร็วรอบหม้อเผาต่ำสุด 0.7 rpm. หลังจากผ่านการอุ่นหม้อเผาชั่วโมงที่ 20 (ห้ามเดิน Kiln Drive ก่อนการอุ่นหม้อเผาชั่วโมงที่ 20 เนื่องจากอาจทำความเสียหายให้กับอิฐทนไฟภายในหม้อเผาได้ กรณีอิฐทนไฟยังขยายตัวไม่เต็มที่)

- 2.3 หยุดการทำงาน EP.W\_P11 จำนวน 1 ห้อง
- 2.4 เมื่อ EP.W\_P11 หยุดทำงานครบเวลา 4 นาที จะมีสัญญาณ Alarm เตือน
- 2.5 เมื่อ EP.W\_P11 หยุดทำงานครบเวลา 8 นาที จะมีInterlock สั่ง Trip Kiln Drive
- 2.6 หลัง Kiln Drive Trip จาก Interlock แล้ว ให้เดินชุด EP.W\_P11 ให้ครบทั้ง 4 ห้องตามปกติ

หมายเหตุ – กรณีที่ทำการตรวจสอบระบบ Interlocking (Emergency Test) แล้วพบว่าระบบไม่ทำงานตาม Function ข้างต้น ให้แจ้งหน่วยงานซ่อมไฟฟ้าตรวจสอบ – แก้ไขระบบให้ทำงานถูกต้องตาม Interlock

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 10 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 7.การใส่ และเปลี่ยนหัวฉีดน้ำมัน Oil Burner

การใช้งานหัวฉีดน้ำมัน Oil Burner ทั้งการอุ่นหม้อเผา และเดินหม้อเผาจะมีการเปลี่ยนขนาดหัวฉีดน้ำมัน ขนาด ต่าง ๆ เพื่อให้เหมาะสมกับสภาพการเผาปูน

การถอดล้าง และประกอบชุดหัวฉีด พนักงานเผาปูนท่าหลวงต้องรักษาสภาพแวดล้อม โดยดำเนินการดังนี้

#### Main Burner

- 1) ปิดวาล์วน้ำมันก่อนเข้าสายน้ำมันให้สนิทเฉพาะที่ต้องการถอดเปลี่ยน
- 2) เปิดวาล์วสตีมเข้าหัวฉีดที่ต้องการเปลี่ยนทิ้งไว้ประมาณ 15 นาที
- 3) ปิดวาล์วสตีมเข้าแป๊ปหัวฉีด
- 4) ถอดสายน้ำมันออกจากแป๊ปหัวฉีดน้ำมันใช้ผ้าหรือถุงพลาสติกหุ้มไว้ให้แน่น
- 5) ค้างแป๊ปหัวฉีดน้ำมันออกจากท่อหัวฉีด Main Burner วางไว้บนแท่นรองรับ
- 6) นำถังรองรับน้ำมันมาวางไว้ที่แป๊ปหัวฉีดน้ำมัน
- 7) ใช้ประแจและฉ้อนขันชุดหัวฉีดน้ำมัน
- 8) ล้างชุดหัวฉีดน้ำมันด้วยน้ำมันผสมในถาดที่รองรับน้ำมันแล้วเช็ดด้วยผ้าให้แห้ง
- 9) นำหัวฉีดขนาดที่ต้องการใช้งานใส่เข้าไปในชุดหัวฉีดน้ำมัน
- 10) ประกอบชุดหัวฉีดน้ำมันเข้ากับแป๊ปหัวฉีดน้ำมันใส่ประแจและฉ้อนขันให้แน่น
- 11) ดันแป๊ปหัวฉีดเข้าไปในท่อหัวฉีด Main Burner ในตำแหน่งที่ใส่สายน้ำมันได้
- 12) เอาผ้าหรือถุงพลาสติกที่หุ้มสายน้ำมันอยู่ออก แล้วนำสายน้ำมันต่อเข้าแป๊ปหัวฉีดน้ำมัน
- 13) ดันแป๊ปหัวฉีดน้ำมันเข้าจนสุดแล้วล็อกด้านหลัง
- 14) เปิดวาล์วเข้าหัวฉีดน้ำมันที่ต้องการใช้งาน

#### ข้อควรระวัง

เมื่อตรวจสอบสายน้ำมัน , วาล์วน้ำมัน , แป๊ปหัวฉีดน้ำมัน และข้อต่อสายน้ำมัน ถ้าพบจุดบกพร่องให้แจ้งช่างทำการซ่อมทันที

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 11 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### Calcine Burner

- 1) ปิดวาล์วน้ำมันก่อนเข้าสายน้ำมันให้สนิทเฉพาะที่ต้องการถอดเปลี่ยน
- 2) เปิดวาล์วสตีมเข้าหัวฉีดที่ต้องการเปลี่ยนทิ้งไว้ประมาณ 15 นาที
- 3) ปิดวาล์วไอน้ำ รอประมาณ 5 นาที
- 4) ดึงหัวฉีดออกจากกรูหัวฉีด Calcine แขนงไว้ตรงที่แขนงหัวฉีด
- 5) ปิดวาล์วลม Atomized หัวฉีดน้ำมัน
- 6) ปลดสลักล็อก และถอดด้วยความระมัดระวัง
- 7) หุ้มปลายสายน้ำมันด้วยถุงพลาสติก หรือผ้า
- 8) ล้าง หรือทำความสะอาดในภาชนะที่ไม่หกส่นออกนอกระบบ
- 9) ประกอบหัวฉีดแล้วแขนงไว้ที่เดิม
- 10) นำน้ำมันที่ล้างไปกำจัดอย่างถูกวิธี โดยไม่ทำลายสภาวะแวดล้อม

### 8. น้ำมันรั่วไหลหกส่นจากระบบการเก็บและใช้งานของหม้อเผา

ในกระบวนการผลิต มีโอกาสที่ระบบการกักเก็บ และการใช้น้ำมันเตา อาจเกิดการหกส่นออกนอกระบบ

8.1 กรณีหกส่นลงพื้นและปนเปื้อนเศษฝุ่นหรือวัสดุซึ่งไม่สามารถคัดแยกนำกลับมาใช้ใหม่ได้ ให้ใช้วัสดุซับแล้วนำไปส่งให้ผู้รับผิดชอบงาน AFR เพื่อนำไปกำจัดในระบบหม้อเผาต่อไป

8.2 กรณีหกส่นมากหรือเกิดการรั่วไหลออกนอกคอกกักเก็บ ลงรางระบายน้ำ เข้าบ่อคักไขของระบบ Close Circuit ให้ตักเข้าถังบรรจุน้ำมัน 200 ลิตร เพื่อนำส่งให้ผู้รับผิดชอบงาน AFR ดำเนินการสูบเข้า Day Tank เพื่อใช้งานต่อไป

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ    วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-TK033	หน้า 12 / 12
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ    20 กรกฎาคม 2553	
เรื่อง :    การควบคุมมลภาวะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.	ฉบับพิมพ์ครั้งที่    1	หน้าแก้ไขครั้งที่    0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้    20 กรกฎาคม 2553	

### 9. ปูนเม็ดเกิดจากการ Clear ออกนอกระบบของหม้อเผา

เมื่อมีการ Clear ปูนเม็ดออกนอกระบบ จะมีการนำกลับมาใช้งานในกระบวนการผลิตใหม่โดยคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกและนำเศษปูนเม็ดนอกระบบจัดรวมไว้ที่คอกเศษปูนเม็ดที่ คอก Box Conveyor W2U14 เพื่อติดต่อกับหน่วยงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิงท่าหลวง นำไปผสมกับ Pile วัตถุดิบตามสัดส่วนที่ทางส่วนส่งเสริมการผลิตกำหนดต่อไป

### 10. วัตถุดิบจากการ Clear ออกนอกระบบของหม้อเผา

เมื่อมีการ Clear วัตถุดิบออกนอกระบบ จะมีการนำกลับมาใช้งานในกระบวนการผลิตใหม่โดยคัดแยกเศษวัสดุอื่นออกและนำเศษวัตถุดิบนอกระบบจัดรวมไว้ที่คอกเศษวัตถุดิบ Cyclone หม้อเผา 5 และ หม้อเผา 6 เพื่อติดต่อกับหน่วยงานบดวัตถุดิบและเชื้อเพลิงท่าหลวง นำไปผสมกับ Pile วัตถุดิบตามสัดส่วนที่ทางส่วนส่งเสริมการผลิต กำหนดต่อไป


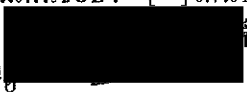
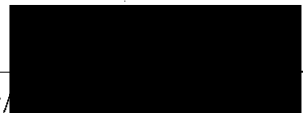

### 11. อิฐทนไฟภายในหม้อเผา จากการรื้ออิฐเพื่อซ่อมเปลี่ยนอิฐใหม่

เมื่อมีการรื้ออิฐภายในหม้อเผาซึ่งจะมีอิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ให้พนักงานเผาปูนท่าหลวง ติดต่อประสานงานกับ บริษัท สยามอุตสาหกรรมวัสดุทนไฟ จำกัด เพื่อกำนำอิฐที่ใช้แล้วเข้าระบบ Recycle โดยให้รวบรวมน้ำหนักริฐที่นำส่งไป บันทึกลงในรายงานสรุปการซ่อมหม้อเผาในครั้งนั้นๆ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

หน่วยงาน แผนงานท่าหลวง

## แบบขออนุมัติเพิ่มเติม/แก้ไข/ยกเลิกเอกสาร

ชื่อผู้ขอ	<u>นายวรงค์ ศรีพันธุ์ชาติ</u>	ตำแหน่ง	<u>พนักงาน/ผจก./วศ./ผจส./QM-แผนงานท่าหลวง</u>
เรื่องที่ขอ	<input type="checkbox"/> เพิ่มเติม <input type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> ยกเลิก		
ประเภทเอกสาร	<input type="checkbox"/> คู่มือระบบการจัดการ <input type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> WI <input type="checkbox"/> SR <input type="checkbox"/> FM		
ชื่อเอกสาร	<u>การควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติ</u>	รหัสเอกสาร	<u>G - WI-TK014</u>
กรณีขอเพิ่มเติมเอกสารให้พิจารณา	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL <input type="checkbox"/> เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL กรุณาพิจารณากำหนดเอกสารดังนี้ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและพัฒนาสินค้า <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและควบคุมคุณภาพ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตลาด การขาย ลูกค้า <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและระบบประกันคุณภาพ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับด้านบุคลากร		
(กำหนดการจัดเก็บเอกสาร 10 ปี และบันทึกลงในบัญชีแม่บทเอกสาร)			
เหตุผลที่ขอ :	<u>ปรับปรุงเอกสารให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานในปัจจุบัน</u>		
เนื้อหาที่ขอแก้ไขเดิม :	<u>ข้อมูลการควบคุมสถานะต่อสิ่งแวดล้อมจากการเผาปูน ร.ทล.</u>		
เนื้อหาที่ขอแก้ไขใหม่ :	<u>ปรับปรุงข้อมูลการควบคุมหม้อเผาในสภาวะปกติให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานในปัจจุบัน</u>		
ลงชื่อ		พนักงาน/ผจก./วศ./ผจส./QM	<u>แผนงานท่าหลวง</u> วันที่ <u>28</u> / <u>05</u> / 2561
ผู้ให้ความเห็นชอบ :	<input checked="" type="checkbox"/> เห็นชอบ		
ลงชื่อ		ผจก./ผจส./MR/QM	<u>แผนงานท่าหลวง</u> วันที่ <u>28</u> / <u>05</u> / 2561
ผู้ตรวจสอบและกำหนดความทันสมัยของเอกสาร :			
รหัสเอกสาร	<u>G-WI-TK033</u>	พิมพ์ครั้งที่ <u>1</u>	แก้ไขครั้งที่ <u>1</u> วันที่มีผลเริ่มใช้/ยกเลิก <u>28</u> / <u>05</u> / 2561
ช่องแก้ไขครั้งที่	<u>  </u> - ให้ดูการแก้ไขครั้งที่จากบัญชีแม่บทเอกสาร (R-CZ001)		
	<u>  </u> - ถ้าเป็นการเริ่มใช้เอกสารครั้งแรกหรือจำนวนครั้งที่พิมพ์ครั้งใหม่ให้ใส่ "0"		
	<u>  </u> - ถ้าเป็นการยกเลิกเอกสารให้ใส่ " - "		
	ผู้ควบคุมเอกสาร		วันที่ <u>28</u> / <u>05</u> / 2561
ผู้อนุมัติ :	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ		
	<input type="checkbox"/> ไม่อนุมัติ เพราะ <u>  </u>		
	<input type="checkbox"/> รับทราบ (กรณีเป็นกฎระเบียบหรือคำสั่งของ บปช./ปูนอุตสาหกรรม)		
ลงชื่อ		ผจก./ผจส./MR/FM/ผจก.แผนงานท่าหลวง	<u>แผนงานท่าหลวง</u> วันที่ <u>28</u> / <u>05</u> / 2561
เรียน ผจก.ระบบบริหารจัดการ			
พร้อมนี้ขอส่งเอกสารดังกล่าวข้างต้นมาเพื่อโปรดดำเนินการ Update เอกสารในระบบสื่ออิเล็กทรอนิกส์ด้วย			

# เอกสารแนบ 2.3

แผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565  
และคู่มือวิธีการปฏิบัติงานตรวจเช็ค BF

พอร์มการบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำปี 2023

	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue	Wed	Thu	Fri	Sat	Sun	Mon	Tue							
January	[ 01 ]	02	03	04	05	06	[ 07 ]	[ 08 ]	09	10	11	12	13	[ 14 ]	[ 15 ]	16	17	18	19	20	[ 21 ]	[ 22 ]	23	24	25	26	27	[ 28 ]	[ 29 ]	30	31
	PA4			<< CM3	A1	G1	PA3	PA4	CM10 WS-CM	CM2	A1U1 C1 C2			PA9	PA8		RM3	U1	A2		PA4			CM1 A1-CM	G2	CM7	<< G1	PA2	PA1		
February	01	02	03	[ 04 ]	[ 05 ]	06	07	08	09	10	[ 11 ]	[ 12 ]	13	14	15	16	17	[ 18 ]	[ 19 ]	20	21	22	23	24	[ 25 ]	[ 26 ]	27	28			
	CM10 WS-CM	A1		PA3			<< CM3	A1U1 C1 C2	CM2 >>		PA9			RM3	U1	A2		PA4			CM1	A1-CM G2 LM5	LM6		PA2	PA1	CM7 >>	G1			
March	01	02	03	[ 04 ]	[ 05 ]	[ 06 ]	07	08	09	10	[ 11 ]	[ 12 ]	13	14	15	16	17	[ 18 ]	[ 19 ]	20	21	22	23	24	[ 25 ]	[ 26 ]	27	28	29	30	31
	BIO >>	A1		PA3	PA7		CM10 >> WS-CM >>	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	<< U1	RM3	CM1 >>	A2		PA4			A1-CM	G2 LM5	BIO >> CM7		PA2	PA1		G1		A1 LM6 >>	
April	[ 01 ]	[ 02 ]	03	04	05	[ 06 ]	07	[ 08 ]	[ 09 ]	10	11	12	[ 13 ]	[ 14 ]	[ 15 ]	[ 16 ]	17	18	19	20	21	[ 22 ]	[ 23 ]	24	25	26	27	28	[ 29 ]	[ 30 ]	
	PA3	PA7		<< CM3	A1U1 C1 C2		CM2 >>	PA9	PA8		CM10 >> WS-CM >>	RM3	A2					CM1 >>													
May	[ 01 ]	02	03	[ 04 ]	05	[ 06 ]	[ 07 ]	08	09	10	11	12	[ 13 ]	[ 14 ]	15	16	17	18	19	[ 20 ]	[ 21 ]	22	23	24	25	26	[ 27 ]	[ 28 ]	29	30	31
	CM1		<< KILNS																												
June	01	02	[ 03 ]	[ 04 ]	05	06	07	08	09	[ 10 ]	[ 11 ]	12	13	14	15	16	[ 17 ]	[ 18 ]	19	20	21	22	23	[ 24 ]	[ 25 ]	26	27	28	29	30	
	<< CM3	CM2 >>	<< BIO PA9	PA8		RM3	CM1	A2		PA4			A1-CM << G2	LM5	U1		PA2	PA1									CM10 >> WS-CM >>	A1U1 C1 C2	CM3		
July	[ 01 ]	[ 02 ]	03	04	05	06	07	[ 08 ]	[ 09 ]	10	11	12	13	14	[ 15 ]	[ 16 ]	17	18	19	20	21	[ 22 ]	[ 23 ]	24	25	26	27	[ 28 ]	[ 29 ]	[ 30 ]	31
		BIO >>																													
		KILNS >>																													
		LM5 >>																													
August	[ 01 ]	[ 02 ]	03	04	05	06	07	08	09	10	11	[ 12 ]	[ 13 ]	14	15	16	17	18	[ 19 ]	[ 20 ]	21	22	23	24	25	[ 26 ]	[ 27 ]	28	29	30	31
		RM3	A2		PA4			A1-CM BIO	G2 LM5	U1		PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2
September	01	[ 02 ]	[ 03 ]	04	05	06	07	08	[ 09 ]	[ 10 ]	11	12	13	14	15	[ 16 ]	[ 17 ]	18	19	20	21	22	[ 23 ]	[ 24 ]	25	26	27	28	29	[ 30 ]	
		PA4			A1-CM BIO	G2 LM5	U1	CM7	PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2		PA4	
October	[ 01 ]	02	03	04	05	06	[ 07 ]	[ 08 ]	09	10	11	12	[ 13 ]	[ 14 ]	[ 15 ]	16	17	18	19	20	[ 21 ]	[ 22 ]	[ 23 ]	24	25	26	27	[ 28 ]	[ 29 ]	30	31
			A1-CM BIO	G2 LM5	U1		PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2		A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8		RM3	CM1	A2		PA4		A1-CM BIO
November	01	02	03	[ 04 ]	[ 05 ]	06	07	08	09	10	[ 11 ]	[ 12 ]	13	14	15	16	17	[ 18 ]	[ 19 ]	20	21	22	23	24	[ 25 ]	[ 26 ]	27	28	29	30	
	G2 LM5	U1	CM7	PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2		PA4			A1-CM BIO	G2 LM5	U1	
December	01	[ 02 ]	[ 03 ]	04	[ 05 ]	06	07	08	[ 09 ]	[ 10 ]	11	12	13	14	15	[ 16 ]	[ 17 ]	18	19	20	21	22	[ 23 ]	[ 24 ]	25	26	27	28	29	[ 30 ]	[ 31 ]
		PA2	PA1		CM10		A1		PA3	PA7		CM2	A1U1 C1 C2	CM3		PA9	PA8	CM1	RM3		A2		PA4	PA2			A1-CM BIO	G2 LM5	U1	CM7	PA1

● Extra holiday

Formatting 1 วัน		หลายวัน	ยกเลิก	เลื่อนออก	เลื่อนเข้า	Off-Peak	Now
Plan	Font ดำ + ขนา	ลากเส้นกับวันแรก + วันที่ 1	+ Font				
Actual	Font ดำ	ลากเส้นปะ-วันแรก + วันที่ 1	Strikethrough	Pattern เอียงขวา	Pattern เอียงซ้าย	! หน้า Date	พื้นหลัง Date สีน้ำเงิน

Prepared By : ..... Approve By : .....

VARAYUT JANZUT ... Manager

Date : ..... Date : .....

FM:MR P 006-05 (01xxx)

อายุการจัดเก็บ 3 ปี

Ref.WI:MR P 00X



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

**คู่มือ** \_\_\_\_\_ **วิธีการปฏิบัติงาน**

เรื่อง งานตรวจเช็ค Bag Filter

รหัสเอกสาร P-WI-TK024

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
15 ตุลาคม 2551	1	0	15 ตุลาคม 2551		

คู่มือที่ใช้ในระบบ [ ] ISO 9001 [ ] ISO 14001 [ / ] มอก. 18001 [ ] มอก. 17025

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร P-WI-TK024      หน้า 1/2
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 ตุลาคม 2551
เรื่อง : งานตรวจเช็ค Bag Filter	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1      หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 ตุลาคม 2551

### งานตรวจเช็ค Bag Filter

#### 1. วัตถุประสงค์

- ต้องการให้เกิดความปลอดภัยในงานตรวจเช็ค Bag Filter และทำให้เครื่องจักรมีการบำรุงรักษาอย่างมีประสิทธิภาพ

#### 2. ขอบเขต

- ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในหน่วยงานส่วนซ่อมบำรุงท่าหลวง

#### 3. เครื่องมือและอุปกรณ์

- |                               |                            |
|-------------------------------|----------------------------|
| 3.1 เครื่องเชื่อมพร้อมอุปกรณ์ | 3.6 ประแจเลื่อน            |
| 3.2 ชุดตัดแก๊สพร้อมอุปกรณ์    | 3.7 ประแจแหวนชุด           |
| 3.3 ฆ้อน                      | 3.8 ประแจ Box ไฟฟ้า        |
| 3.4 ไขควง                     | 3.9 สายไฟพร้อมปลั๊ก 220 V. |
| 3.5 คีมตีสอก                  | 3.10 แสงสว่าง 220 V.       |

#### 4. อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ

- 4.1 หมวกนิรภัย
- 4.2 รองเท้านิรภัย
- 4.3 ถุงมือ
- 4.4 แว่นตานิรภัย
- 4.5 กรองฝุ่น

#### 5. เอกสารอ้างอิง

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ วิชาการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร P-WI-TK024      หน้า 2/2
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 15 ตุลาคม 2551
เรื่อง : งานตรวจเช็ค Bag Filter	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1      หน้านี้อแก้ไขครั้งที่ 0
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 ตุลาคม 2551

### 6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- 6.1 จัดเตรียมเครื่องมือและอุปกรณ์ พร้อมแจ้งผลติดก่อนการปฏิบัติงาน
- 6.2 Off Main Switch ล็อกกุญแจ พร้อมแขวนป้ายห้ามเดินเครื่องจักร
- 6.3 ปิด Main ลมชุดยิงถุง
- 6.4 เปิดฝา Man Hole ออก
- 6.5 เข้าตรวจเช็คสภาพถุง
- 6.6 ถูหมคยาหรือชำระคให้ถอดเปลี่ยนใหม่ ขณะเข้าถอดให้สวมแว่นตากันฝุ่นและกรองฝุ่น
- 6.7 ตรวจเช็คชุด Solenoid ชำระคให้เปลี่ยนใหม่
- 6.8 เปิดฝาดูตรวจเช็คสภาพใบเกลียวหุม
- 6.9 ตรวจเช็คสภาพใบ Sluice และชุด Bearing
- 6.10 ตรวจเช็คสภาพใบพัดลม, V-Belt, สภาพ Bearing
- 6.11 ตรวจเช็คสภาพ Casing และรอยแตกร้าว
- 6.12 ปิดงานนำป้ายห้ามเดินเครื่องจักรและกุญแจที่แขวนออก
- 6.13 On Main ไฟและทดลองเดินเครื่อง

### 7. การจัดเก็บเอกสาร

# เอกสารแนบ 2.4

ตัวอย่างบันทึกการตรวจเช็ค EP และ BF

## SIAM CEMENT (TA LUANG) CO.LTD. TA LUANG PLANT

## KILN DEPARTMENT

Kiln No. 5

Date 29 W.A. 66

Page 1/4

## Quality &amp; Kiln Condition

Time	Quality																			Kilnfeed						Kiln Condition							
	Kilnfeed (SP.RM...106.5... %)					Clinker														Flow Gate/Dividing			Bucket Elevator			Kiln Hood	BZ. Temp	Speed	Kiln Drive	Kiln Torque	Riser Pipe		
	#70	#170	MS	MA	LSF	Litre W.	Temp.	F.CaO	SO <sub>3</sub>	Alkali	C <sub>3</sub> S(XRD)	C <sub>3</sub> S-M3	C <sub>2</sub> S	C <sub>3</sub> A	C <sub>3</sub> A Ortho	C <sub>4</sub> AF	LSF	MS	MA	S/A	A01Y2,3	A02D1	A07D1	A11	B11	C11	K01P1C	W01T4	W03Y1	W03I1	W03X1	W01P2 W01P1	
	%	%	%	%	%	g/l	°C	22.0%	1.6%	0.7%	76.7%	%	%	7.6-8.2%	2.5%	%	46.3-48.7%	2.35-2.85%	%	1.1-1.5	l/h	%	%	Kw.	Kw.	Kw.	mbar	°C	rpm.	%Amp	%	mbar	
01:00						1335	90	1.62														250	50	42	32	47	-	0.54	809	2.5	46	47	4.3
02:00								1.58	0.78	0.49	64.74	23.36	5.17	7.53	0.90	10.80	17.61	2.48	1.44	1.23		250	49	41	43	48	-	0.40	811	2.5	51	46	4.6
03:00								1.75			63.10											250	50	41	33	47	-	0.17	780	2.5	51	50	4.4
04:00			2.36	1.61	110.62		60	7.41	0.40	0.51	63.13	23.20	7.27	7.60	0.21	10.74	18.54	2.46	1.45	1.36		250	49	40	32	48	-	0.34	811	2.5	49	50	4.1
05:00								2.48			62.54											250	50	40	32	48	-	0.10	810	2.5	52	48	4.7
06:00						1219	80	2.28	1.10	0.54	64.14	18.14	6.05	7.49	0.41	10.59	19.07	2.49	1.45	1.58		250	51	41	33	49	-	0.27	810	2.5	51	50	4.7
07:00								1.91			62.78											250	49	42	33	48	-	0.36	809	2.5	43	42	4.7
08:00			2.36	1.59	109.75			2.01	0.97	0.53	60.86	19.87	9.22	7.56	0.37	10.71	17.54	2.48	1.45	1.42		250	51	42	33	48	-	0.36	673	2.36	56	53	4.60
09:00								1.43			65.45											250	50	38	33	49	-	0.19	983	2.34	56	59	4.71
10:00						1219	60	1.92	0.52	0.49	68.38	29.55	10.79	7.54	1.03	10.65	17.06	2.53	1.45	0.83		250	49	41	33	49	-	0.98	725	2.36	58	56	4.7
11:00																						250	50	41	33	49	-	0.39	673	2.37	53	51	4.5
12:00			2.35	1.66	111.94			0.85	0.67	0.51	67.23	26.46	12.10	7.72	0.37	10.95	16.34	2.47	1.45	0.93		250	50	39	32	50	-	0.25	673	2.41	50	49	4.5
13:00																						250	48	40	34	49	-	0.28	673	2.42	48	49	4.43
14:00						1281	80	1.56	0.96	0.60	63.83	19.27	11.27	7.86	0.19	10.84	16.70	2.42	1.47	1.24		250	49	40	33	49	-	0.50	673	2.35	49	50	4.6
15:00								1.59			65.04	23.75			0.54							250	49	39	34	49	-	0.26	673	2.28	55	51	4.66
16:00			2.92	1.59	113.25			1.55	0.68	0.54	65.87	29.06	10.75	7.78	0.82	10.65	16.94	2.50	1.48	0.97		250	50	40	33	49	-	0.27	673	2.3	56	51	4.6
17:00											64.50											250	50	38	33	49	-	0.22	677	2.2	55	50	4.9
18:00						1100	60	1.44	0.85	0.58	65.06	25.29	11.27	7.93	0.61	10.71	16.75	2.46	1.49	1.13		250	50	38	33	49	-	0.52	673	2.2	48	46	4.6
19:00																						250	49	39	33	49	-	0.40	673	2.2	55	50	4.8
20:00			2.35	1.57	110.46			1.12	0.71	0.53	64.15	25.97	12.21	7.77	0.40	10.80	16.27	2.48	1.46	1.03		250	50	41	33	49	-	0.46	623	2.2	52	50	4.6
21:00											65.45											250	50	41	33	49	-	0.50	627	2.3	47	46	4.6
22:00						1150	60	1.15	0.76	0.55	65.14	27.68	11.08	7.81	0.98	10.65	15.88	2.39	1.48	1.06		250	50	41	33	49	-	0.67	623	2.3	50	52	4.8
23:00																						250	49	39	33	49	-	0.51	673	2.3	50	51	4.3
24:00			2.33	1.60	110.20			1.58	0.83	0.58	63.99	28.62	10.54	7.76	0.68	10.54	17.03	2.52	1.50	1.13		250	48	39	33	49	-	0.43	673	2.3	49	5	4.3

97.99

Time	Primary Air			Kiln Burner														Calcine Burner										AFR	Oil	
				Carbon Black									CORIOLIS			Aux Biomass			Pfister			TAD Biomass			Biomass	Waste Water	MB.		Calciner	
	V07S1	V07P1	Swirl	W1F01S1	W1F01I1	W1F05P1	W2F01S1	W2F01I1	W2F05P1	W2F08S1	W2F08I1	W2F10P1	A10F1	U03/U04F1	U03/U04P1	U78S1	U78I1	U80P1	L5F35F1	L5F35F2	L5F35S1	U75S1	U75I1	U77P1	U64F1		.....	V19F1C	V30F1C	
	Speed	Pressure		Speed	Current	Pressure	Speed	Current	Pressure	Speed	Current	Pressure	Feed	Flow	Pressure	Speed	amp	Pressure	Feed	ML	Speed	Speed	amp	Pressure	Feed		Oil Flow	Oil Flow		
	rpm	mbar	%	rpm	%amp	mbar	rpm	%amp	mbar	rpm	%amp	mbar	t/h	Nm <sup>3</sup> /h	mbar	rpm.	%amp	mbar	t/h	%	rpm.	rpm.	%amp	mbar	t/h	m <sup>3</sup> /h		m3/h	m3/h	
01:00	2749	174	30				1406	1.49	331	1101	1.52	510	5.41	4240	273				7.57	124	201	701	3.41	68	12.40					
02:00	2749	174	30				1406	1.49	333	1101	1.52	506	5.57	4259	278				7.36	120	200	701	3.41	70	12.48					
03:00	2749	174	30				1406	1.49	321	1101	1.52	506	5.63	4235	276				7.22	128	192	701	3.42	70	12.40					
04:00	2749	176	30				1406	1.49	326	1101	1.52	489	5.65	4239	299				8.13	118	225	701	3.41	68	12.32					
05:00	2749	175	30				1406	1.49	313	1101	1.52	503	5.76	4245	299				8.10	121	219	701	3.42	67	12.28					
06:00	2749	175	30				1406	1.49	312	1101	1.52	492	5.73	4236	280				8.17	127	213	701	3.41	66	12.79					
07:00	2749	174	30				1406	1.49	313	1101	1.52	499	5.75	4244	280				8.58	118	237	701	3.40	66	12.64					
08:00	2749	174	30				1406	1.49	320	1100	1.51	499	5.76	4227	281				8.06	116	228	700	3.42	67	12.92					
09:00	2749	174	30				1400	1.49	315	1100	1.51	495	5.82	4211	281				8.26	119	228	700	3.42	76	12.90					
10:00	2749	174	30				1400	1.49	318	1100	1.52	482	5.53	4296	279				7.67	118	211	700	3.41	62	11.91					
11:00	2749	174	30				1400	1.49	324	1100	1.52	490	5.48	4208	279				7.96	118	220	700	3.42	53	11.90					
12:00	2749	174	30				1400	1.49	321	1100	1.51	490	5.52	4221	279				8.68	118	240	700	3.40	60	12.15					
13:00	2749	174	40				1400	1.49	299	1100	1.51	476	5.51	4215	271				9.36	118	260	700	3.43	53	11.91					
14:00	2749	174	30				1400	1.49	310	1100	1.52	498	5.50	4208	271				8.98	115	255	700	3.42	53	12.12					
15:00	2749	174	30				1400	1.49	308	1100	1.51	504	5.45	4227	270				8.46	115	239	700	3.40	61	11.38					
16:00	2749	172	30				1400	1.49	310	1100	1.51	489	5.5	4194	271				8.5	119	242	700	3.4	69	11.3					
17:00																														
18:00	2749	172	30				1400	1.49	330	1100	1.51	498	5.2	4210	265				8.3	119	270	200	3.4	66	11.3					
19:00																														
20:00	2749	173	30				1400	1.49	327	1100	1.51	500	5.2	4275	269				8.5	115	428	200	3.4	61	11.3					
21:00																														
22:00	2749	173	30				1400	1.49	333	1100	1.52	518	5.1	4222	262				9.9	116	274	200	3.4	66	11.3					
23:00																														
24:00	2750	174	30				1400	1.49	341	1100	1.5	518	4.91	4257	263				8.22	119	226	74	3.40	66	11.22					

Time	Kiln String ( String A )					Calcline String ( String B )					ID. Fan & Gas ( Induced Draught FanJ02-J01 )										Dust ( J )								Dust ( W )		Clinker Cooler						AQC Boiler			
	A54T1 800 - 830 °C					B54T1 850 - 880 °C / B55T2 870 - 900 °C					A50A1/B50A1 < 2000 ppm / A50A2/B50A2 1.0 - 5.5% / A50A3 < 900 ppm										Exhaust Fan P01		Cooling Tower				Bagfilter P11				Exhaust Fan P20		Speed	SP.Press.	Total Flow Rate < 3.0 Nm3/Kg-Cl				Temp	Draught
	A51T1	A53T1	A53P2	A54T1	A54P1 A54P2	B51T1	B54T1	B54P2	B55T1	B55T2	B56P3	J02D1	Bypass SP-2	A50A1	A50A2	A50A3	J01D1	Bypass SP-1	B50A1	B50A2	P01D1	J01P1	K11T1	K11T2	K12T1	K14F2/F1	P11T1	P11T6	P11P2DP	P11P3	P20D1C	Bypass AQC	K02S1/M1	K12P1	ToTal	Secondary Air	Tertiary Air	Excess Air	B01TT04	B01PT05 B01PT08
	°C	°C	mbar	°C	mbar	°C	°C	mbar	°C	°C	mbar	%	(sv) %	ppm	%O <sub>2</sub>	ppm(Nox)	%	(sv) %	ppm	%O <sub>2</sub>	%	mbar	°C	°C	°C	m <sup>3</sup> /h	°C	°C	mbar	mabr	%	(sv) %	%rpm	mbar	Nm <sup>3</sup> /Kg-Cl	Nm <sup>3</sup> /Kg-Cl	Nm <sup>3</sup> /Kg-Cl	Nm <sup>3</sup> /Kg-Cl	°C	Pa
04:00	379	721	26	805	12 15	479	896	30	802	884	2.5	98	-	60	5.65	579	98	-	471	4.77	66	2.9	292	281	198	-	132	137	15.0	20	97	10 10	45 15	29	3.01	0.69	1.28	1.04	357	-679 -1279
08:00	381	724	26	811	12 15	481	897	31	846	891	2.5	98	-	60	5.94	792	98	-	417	4.24	72	2.9	289	289	194	-	132	139	15	20	97	6 10	45 15	28	3.11	0.70	1.92	1.04	377	-687 -1280
12:00	384	725	24	814	12 15	475	885	29	844	877	2.7	98	-	59	5.70	1005	98	-	509	4.96	93	0.5	289	117	83	22 44	164	164	15	30	96	10 10	45 15	30	3.10	0.70	1.31	1.04	409	-720 -1309
16:00	385	728	26	816	12 14	478	898	29	886	890	2.8	98	-	62	5.8	657	98	-	532	4.7	92	2.9	296	177	83	22 43	169	161	15.5	32	96	12 11	45 15	28	3.00	0.68	1.29	1.03	418	-687 -1278
20:00	387	724	25	814	12 14	481	882	27	828	879	2.2	98	-	57	6.0	900	98	-	496	4.0	97	2.3	297	128	75	23 43	162	160	15.3	31	96	15 16	44 15	27	3.07	0.70	1.32	1.05	393	-689 -1290
24:00	384	726	25	817	12 14	476	900	27	779	851	2.5	98	-	55	6.22	656	98	-	483	164	43	2.3	297	77	80	23 44	166	161	15.6	32	96	9 9	44 15	29	3.07	0.70	1.32	1.05	411	-652 -128

Kiln No.5Lining No.43/1Running Day280/24Kiln Hour24hr. Calcine Hour24hr.

Clinker TypePProduction3775tsHeat Consumption918Kcal/Kg.ClPower Consumption41.01KWh/t

Heat Value	Main	Calcine	Biomass	AFR
LHV.				
% Ash	10.06	15.99		

Kilnfeed				Kilnfeed			
Counter Kilnfeed A03F1 Feeder 1				Counter Kilnfeed A03F2 Feeder 2			
After = 391374	LOI = 35.24 %	After =	LOI = %	After =	LOI = %	After =	LOI = %
Before = 384784	Dust Loss = 12.42 %	Before =	Dust Loss = %	Before =	Dust Loss = %	Before =	Dust Loss = %
Difference =	Clinker Production Factor	Difference =	Clinker Production Factor	Difference =	Clinker Production Factor	Difference =	Clinker Production Factor
Check Weight / % Error = %	(1-%LOI) x (1-%Dust Loss) 100 100	Check Weight / % Error = %	(1-%LOI) x (1-%Dust Loss) 100 100	Check Weight / % Error = %	(1-%LOI) x (1-%Dust Loss) 100 100	Check Weight / % Error = %	(1-%LOI) x (1-%Dust Loss) 100 100
Total Kiln Feed = 6590 ts	= 0.5585	Total Kiln Feed =	ts	Total Kiln Feed =	ts	Total Kiln Feed =	ts

Fuel													
Kiln Burner							Calcine Burner						
Fuel	<input type="checkbox"/> Lig <input checked="" type="checkbox"/> Coal	<input type="checkbox"/> Lig <input type="checkbox"/> Coal	MFO / CKB	Carbon Black1	Carbon Black2	Biomass Aux	<input type="checkbox"/> Lig <input checked="" type="checkbox"/> Coal	<input type="checkbox"/> Lig <input type="checkbox"/> Coal	MFO / CKB	Rice Husk	Biomass TAD		
	K1A10	K6A10	W_V19				L5F35	L7F15	W_V30	W_U64F1			
After	596395			42.23	16.98		949421.8			121888.5			
Before	596264		559626.8				94920.1		10234	121602.9			
Diff	131.0 ts	ts	m <sup>3</sup>	34.54 ts	35.66 ts	ts	201.7 ts	ts	m <sup>3</sup>	2856 ts	ts		ts
			Density = _____ t/m3	Hr.	Hr.	Hr.			Density = _____ t/m3	Hr.	Hr.		Hr.

Stock น้ำมัน IDO / MFO / CKB	Boiler		Electrostatic Precipitator			
IDO ( No.1 ) =	litre	After =	hr.	EP.	J1/J2P11	W1/W2P11
MFO K5 =	litre	Before =	hr.	After		Counter J_P11/W_P11
MFO K6 =	litre	Total =	hr.	Before		/
CKB K5 =	litre	*0.13 t/h =	ts.	Total	hr.	hr. EP Trip / ครั้ง
CKB K6 =	litre			% Run	%	%

ระดับ และ Stock Silo			Waste Water	
CF.Silo K5 =	m.	ts.	Counter(After) =	
CF.Silo K6 =	m.	ts.	Counter(Before) =	
ปูนเม็ด L01 =	m.		Difference =	m <sup>3</sup>
ปูนเม็ด L11 =	m.		Total =	ts.
ปูนเม็ด 1000 ts. =	m.		Waste Water Hour =	hr.

Shift	Operator
24:00 - 08.00 น.	
08:00 - 16.00 น.	
16:00 - 24.00 น.	

Remarks									
หม้อเผา Feed <u>250</u> T/H Clinker Type <u>1</u> ลง Silo <input type="checkbox"/> U1L01 <input type="checkbox"/> U1L11 <input type="checkbox"/> 1,000 ts <input checked="" type="checkbox"/> Z5-10 Dust To <u>KF</u>									
เชื้อเพลิง Main : C-Bituminous =   %(   ) C-Banpu =   %(   ) C-Semirara =   %(   )									
( <u>1</u> ) C-Pet coke = 100 %( <u>7713</u> ) C-   =   %(   ) C-   =   %(   )									
C-   =   %(   ) C-   =   %(   ) C-   =   %(   )									
Calcine : C-Bituminous = <u>37.34</u> %( <u>5676</u> ) C-Banpu =   %(   ) C-Semirara =   %(   )									
( <u>4136</u> ) C-Indo = <u>24.14</u> %( <u>5843</u> ) C-LXI = <u>5.75</u> %( <u>5522</u> ) C-Abis = <u>1.10</u> %( <u>1954</u> )									
C-Energy = <u>8.56</u> %( <u>5952</u> ) C-Fkme = <u>6.27</u> %( <u>5718</u> ) C-Noble = <u>16.84</u> %( <u>4948</u> )									
แก๊สใช้งาน <u>12.34</u> T/H <input checked="" type="checkbox"/> WZB54T1(SV)= <u>86</u> °C <input type="checkbox"/> W_B55T2(SV)=   °C Waste Water =   m <sup>3</sup> /h									
CB1 <u>1.5</u> T/H CB2 <u>1.5</u> T/H Biomass TAD <u>1.2</u> T/H Biomass Aux   T/H									
00.30 น. Clear dsc & Clear show man									
01.00 น. ใส่น้ำ hot melt ลง tube A54 & Clear tube A54, R/D, R/P									
05.30 - 05.49 น. CB 2 TRIP ⇒ WZF09 ส่วน Trip slip 20 นาที									
06.10 น. Clear R/P									
07.00 น. ใส่น้ำ CB 1 แล้ว line 1 = 5.70 t, line 2 = 15.0 t									
08.10 น. Clear Dsc, Snowman.									
09.07 น. Clear Tube A54, Riser dust									
09.19 น. Clear Riser Pipe									
10.09 น. Clinker to L11 A									
13.08 น. Clear Riser Pipe L012 600 t.									
14.00 น. Clinker to L01 B. L112 608 t.									
* 13.50 น. CB1 ใส่น้ำ L12 11.10 t, L22 8.99 t.									
16.11 - Load CB 1 = 15.23 T									
17.00 - ใส่น้ำ hot melt ลง tube A54, R/D									
17.45 - ใส่น้ำ R/P									
20.39 - Load CB 1 = 6.62 T, CB 2 = 13.52 T.									



# เอกสารแนบ 2.5

ตัวอย่างบันทึกการตรวจวัดก๊าซที่เข้าสู่  
ระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์

รายงานการตรวจเครื่องจักร FOLAX COOLER หม้อเผา ..... 5

☐ 24.00-08.00 น.  
☒ 08.00-16.00 น.  
☐ 16.00-24.00 น.

วัน เดือน ปี 29/05/66 ผู้ตรวจ

พัดลม Cooling Fan	สภาพทั่วไป		พัดลม Cooling Fan	สภาพทั่วไป	
	ปกติ	ผิดปกติ(ลงรายละเอียด)		ปกติ	ผิดปกติ(ลงรายละเอียด)
K10	/	(V-Belt=5)	K11	/	(V-Belt=5)
K12	/	(V-Belt=6)	K13	/	(V-Belt=5)
K14	/	(V-Belt=5)	K15	/	(V-Belt=5)
K16	/	(V-Belt=8)	K17	/	(V-Belt=5)
K18	/	(V-Belt=5)	K19	/	(V-Belt=8)
K26,28,29	/		K27	/	(V-Belt=3)
ชุด พัดลม P20	สภาพทั่วไป		มอเตอร์ พัดลม P20	สภาพทั่วไป	
	ปกติ	ผิดปกติ (ลงรายละเอียด)		ปกติ	ผิดปกติ (ลงรายละเอียด)
P20	/		P20	/	

ชุดหัวฉีดเชื้อเพลิง	ปกติ	ผิดปกติ(ลงรายละเอียด)	Primary Air	ปกติ	ผิดปกติ(ลงรายละเอียด)
หัวฉีดน้ำมัน V19	/		พัดลมไพรมารีแอร์	/	
หัวฉีดถิกไนท์	/		โบลเวอร์ไพรมารีแอร์	/	

เกรท Grate Cooler	สภาพทั่วไป	
	ปกติ	ผิดปกติ (ลงรายละเอียด เช่น ฝุ่นรั่ว หกหล่น จารปรีวไหล)
K02M1	/	
K02M3	/	
K02M2	/	
K02M4	/	
เครื่องย่อย Hammer Mill	สภาพทั่วไป	
	ปกติ	ผิดปกติ (ลงรายละเอียด เช่น ฝุ่นรั่ว หกหล่น จารปรีวไหล อุดทกมสูง)
M01	/	(V-Belt=7)
M02	/	(V-Belt=7)

CODE	สภาพทั่วไป		CODE	สภาพทั่วไป	
	ปกติ	ผิดปกติ (ลงรายละเอียด)		ปกติ	ผิดปกติ(ลงรายละเอียด)
สายพานลาก K03	/		สายพานลาก K04	/	
สายพานลาก W2 U04	/		สายพาน W1U14		
บ็อกซ์ W2 U06	/		บ็อกซ์ W1U16		
บ็อกซ์ W2U14	/		สายพาน W2U15-18	/	
เกลิยวหมู P21M1	/		สายพานลากใต้ EP	/	
เกลิยวหมู P22M1	/		สคูยใต้ EP (4 ตัว)	/	

หมายเหตุ : ☐ หมายถึง เครื่องจักรหยุด

PREHEATER (หม้ออุ่น)

1. กรองน้ำมันขาเข้าใช้ตัวที่

☒ 1 ☐ 2

2. กรองน้ำมันขาออกใช้ตัวที่

☒ 1 ☐ 2

3. เพรสเซอร์น้ำมันเตา = ..... บาร์, อุณหภูมิน้ำมันเตา = ..... องศาเซลเซียส

4. ป้อนน้ำมันเตาที่เดินใช้งาน

☐ V51'

5. ป้อนน้ำมัน IDO L31

☐ เดิน ☒ หยุด

☐ V52

☐ V53

6. น้ำมันหกกลับ

☐ MFO ☐ IDO

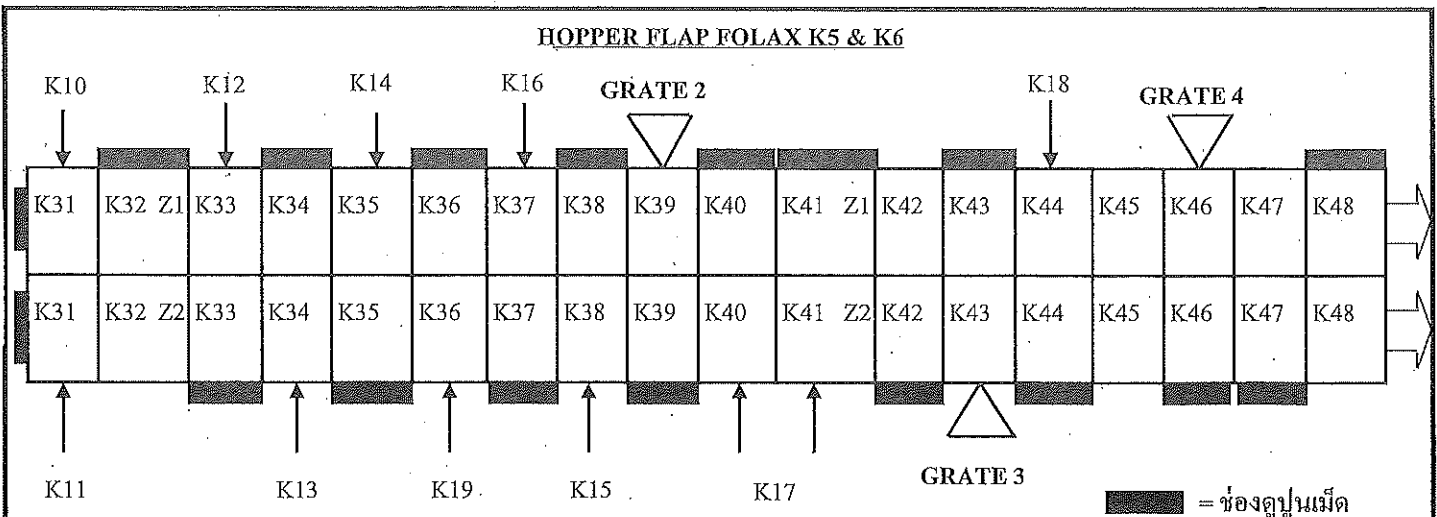
7. Boiler ที่เดินใช้งาน

☒ K5

☐ K6

: บริเวณที่หกกลับ / สาเหตุ

หมายเหตุ :



ชุด	สภาพ FLAP		ระดับปูน	ช่องดูปูน		ชุด	สภาพ FLAP		ระดับปูน	ช่องดูปูน	
	ชำรุด (/)	โซลินอยด์		ไฟดับ (/)	กระจกมอง		ชำรุด (/)	โซลินอยด์		ไฟดับ (/)	กระจกมอง
Z1	ขัดตัว (x)	เสีย (/)	ลงมาก (x)	ลมรั่ว (x)	ไม่เห็น (/)	Z2	ขัดตัว (x)	เสีย (/)	ลงมาก (x)	ลมรั่ว (x)	ไม่เห็น (/)
K31			/			K31			/		
K32			/			K32			/		
K33			/			K33			/		
K34			/			K34			/		
K35			/			K35			/		
K36			/			K36			/		
K37			/			K37			/		
K38			/			K38			/		
K39			/			K39			/		
K40			/			K40			/		
K41			/			K41			/		
K42			/			K42			/		
K43			/			K43			/		
K44			/			K44			/		
K45			/			K45			/		
K46			/			K46			/		
K47			/			K47			/		
K48			/			K48			/		

หมายเหตุ : ☐ หมายถึง เครื่องจักรหยุด

พนักงานควบคุมเครื่องจักร

รายงานการตรวจสอบการทำงาน AIR BLAST DUST SETTLING CHAMBER หม้อเผา 5

กะ 08.00 - 16.00 น.

วัน เดือน ปี 29/05/66

ผู้ตรวจ

ตำแหน่ง	แอร์บลาสท์ ไอเดน (IKN)								แอร์บลาสท์เซตติง (DUST SETTLING CHAMBER)																									
	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8	S9	S10	S11	S12	S13	S14	S15	S16	S17	S18	S19	S20	S21	S22	S23	S24	S25	
สภาพ																																		
ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ลมเร็ว																																		
สกรูหลวม																																		
สกรูหลุด																																		
ลูกสูบติด																																		
กดที่ดูไม่ยิง																																		
กดที่ตัวไม่ยิง																																		
ถังลมแตก																																		
ท่อยางรั่ว																																		
ชุดโซลินอยด์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
กดไม่ทำงาน																																		
สายไฟหลุด																																		
ลมเร็ว																																		
สภาพการจับของฝุ่นในอ่าง.	<input type="checkbox"/> จับหนามาก <input checked="" type="checkbox"/> จับบางๆ <input type="checkbox"/> ฝุ่นจับเร็ว <input checked="" type="checkbox"/> ฝุ่นไหลดี								ความหนาของฝุ่น หนาปานกลาง หนา หนาที่ .....																หมายเหตุ .....									

พนักงานควบคุมเครื่องจักร ..... พนักงานเผาปูน .....

รายงานการตรวจเครื่องดูดฝุ่น หม้อเผา 5

วันที่ เดือน ปี 29/05/66 ผู้ตรวจ

☐ กระ 24.00-08.00 น.  
☒ กระ 08.00-16.00 น.  
☐ กระ 16.00-24.00 น.

เครื่องดูดฝุ่นชุด Preheater

เครื่องดูดฝุ่น Bag Filter	ผลต่างลมดูด(Differential Pressure) ( Inch.H <sub>2</sub> O )		แรงดันลมที่ถังพัก (4.5 - 6.0 Bar)	/ ปกติ X ไม่ปกติ (ลงรายละเอียด)				สภาพปล่อง		หมายเหตุ
	ค่าควบคุม	ผลการตรวจ		ท่อลมดูด	ชุดยิงสูง	พัดลม	เกลียวหมุน/สลัก	มีฝุ่น	ไม่มีฝุ่น	
H2P01	1 - 6	4	5.5	/	/	/	/		/	
H2P06	1 - 6	4	5.5	/	/	/	/		/	
W2P01	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	
W2P06	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	

เครื่องดูดฝุ่นชุด Clinker Cooler & Clinker Transport

Dalamatric Filter	แรงดันลมที่ถังพัก (4.5 - 6.0 Bar)	/ ปกติ X ไม่ปกติ (ลงรายละเอียด)				สภาพปล่อง		หมายเหตุ
		ท่อลมดูด	ชุดยิงสูง	พัดลม	ฝุ่นพุ่งจุดที่ดูด	มีฝุ่น	ไม่มีฝุ่น	
W2P51	5.5	/	/	/			/	
W2P52	5.5	/	/	/			/	
W2P53	5.5	/	/	/			/	
W2P56	5.5	/	/	/			/	
W2P57	5.5	/	/	/			/	

เครื่องดูดฝุ่นชุด Clinker Cooler & Clinker Transport

Jet Pulse & Bag Filter	ผลต่างลมดูด(Differential Pressure) ( Inch.H <sub>2</sub> O )		แรงดันลมที่ถังพัก (4.5 - 6.0 Bar)	/ ปกติ X ไม่ปกติ (ลงรายละเอียด)				สภาพปล่อง		หมายเหตุ
	ค่าควบคุม	ผลการตรวจ		ท่อลมดูด	ชุดยิงสูง	พัดลม	เกลียวหมุน/สลัก	มีฝุ่น	ไม่มีฝุ่น	
W2P61	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	
W2P81	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	
W2P84	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	
W2P88	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	
W2P92	1 - 6	5	5.5	/	/	/	/		/	

เครื่องปั๊มน้ำ (Bibo Pump)

สถานที่ / สภาพปั๊มน้ำ	/ ปกติ X ไม่ปกติ (ลงรายละเอียด)
สูบน้ำที่ท้าย Box Conveyor W2U14	/
สูบน้ำที่บ่อ ข้างClinker Cooler ด้านทิศตะวันออก	/

หมายเหตุ - ปกติ ให้ขีดถูก (/) ในช่องที่ตรวจเช็ค  
 - ไม่ปกติ ให้ขีดผิด (X) ในช่องที่ตรวจเช็ค  
 - ช่องหมายเหตุให้ลงรายละเอียดที่นอกเหนือจากช่องที่มีอยู่

พนักงานควบคุมเครื่องจักร

พนักงานเผาปูนท่าหลวง

# เอกสารแนบ 2.6

ตัวอย่างบันทึกการหยุดทำงานของหม้อเผา

Fault Event : วันที่ 1/1/2023 ถึง 30/6/2023 AirCode Dept. TL5 Code All Status Stop ช่วงเวลา All Search

Page : 1 2 Back to Menu Close

จำนวนข้อมูล/page 60

วันที่	Dept.	Machine	หยุด	เดิน	อาการที่พบ	สาเหตุที่แท้จริง	Code	OnP	Total	ผู้รายงาน
22/06/2023	TL5	W2W01	05:40	07:29	หยุดหม้อเผา5	(1)หยุดเนื่องจากไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	1.82	
20/06/2023	TL5	W2W01	14:17	14:40	หยุดหม้อเผา5	(2)ระบบเชื้อเพลิง tripและมีเชื้อเพลิงคาท่อ จากpressureลมต่ำ	ME	0.00	0.38	
19/06/2023	TL5	W2U64	00:00	17:35	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	17.58	
19/06/2023	TL5	W2W01	00:00	15:12	หม้อเผาหยุด	(1)ซ่อมBox W2U06	ME	0.00	15.20	
18/06/2023	TL5	W2W01	21:56	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)W2U06 หยุดซ่อมรางและเปลี่ยนลูกBox	ME	0.00	2.07	
18/06/2023	TL5	W2U64	21:56	00:00	หยุดตามหม้อเผา		OD	0.00	2.07	
16/06/2023	TL5	W2W01	20:46	21:22	หม้อเผาหยุด	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	0.60	
14/06/2023	TL5	W2W01	00:00	05:45	หยุดหม้อเผา	(1)Heat Up	PR	0.00	5.75	
14/06/2023	TL5	L5F35	00:00	09:43	Pfister Stop		OD	0.00	9.72	
14/06/2023	TL5	K1A10	00:00	09:00	Coriolis Stop		OD	0.00	9.00	
12/06/2023	TL5	W2W01	09:23	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	14.62	
11/06/2023	TL5	W2W01	00:00	08:40	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	8.67	
10/06/2023	TL5	W2W01	00:00	10:18	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดต่อเนื่องเคลียร์ท่อDown pipe ot Calcine	PR	0.00	10.30	
10/06/2023	TL5	W2W01	11:04	12:00	หยุดหม้อเผา	(1)H2U04 Trip Motorเสีย	EE	0.00	0.93	
10/06/2023	TL5	W2W01	20:23	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	3.62	
09/06/2023	TL5	W2W01	17:13	19:48	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	2.58	
09/06/2023	TL5	W2W01	21:20	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)Clear Cake กันกรวยW2A54	PR	0.00	2.67	
01/06/2023	TL5	W2W01	17:20	18:29	หยุดหม้อเผา5	(1)A54 Draught min 19.12 น.Feed B	PR	0.00	1.15	
26/05/2023	TL5	W2W01	12:20	13:46	หยุดหม้อเผา	(1)Clear cakeขวางท่อDownpipe A54 to Cal.	PR	0.00	1.43	
26/05/2023	TL5	W2U64	12:20	14:31	หยุดตามหม้อเผา5		OD	0.00	2.18	
21/05/2023	TL5	W2W01	09:32	12:24	หยุดหม้อเผา	(1)W2A54 Draught min	PR	0.00	2.87	
21/05/2023	TL5	K1A10	09:32	13:05	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	3.55	
21/05/2023	TL5	L5F35	09:32	13:21	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	3.82	
07/05/2023	TL5	L5F35	00:00	03:09	Pfister Stop	(1)หยุดตามหม้อเผา	OD	0.00	3.15	
07/05/2023	TL5	K1A10	00:00	01:06	Coriolis Stop	(1)หยุดตามหม้อเผา	OD	0.00	1.10	
07/05/2023	TL5	W2W01	13:04	14:00	หยุดหม้อเผา	(1)Coriolis K1A10 Trip K1A10P1 < 3.2 bar	ME	0.00	0.93	
06/05/2023	TL5	W2W01	00:00	21:36	หยุดหม้อเผา	(1)ซ่อมอิฐเมตรที่25	PLP	0.00	21.60	
03/05/2023	TL5	W2W01	00:00	00:00	หยุดหม้อเผา5	(1)หยุดซ่อมอิฐหม้อเผา เมตรที่ 25	PLP	0.00	24.00	
02/05/2023	TL5	W2W01	20:15	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดหม้อเผาซ่อมอิฐหม้อเผาเมตรที่25	PR	0.00	3.75	
28/04/2023	TL5	W2W01	00:00	02:50	หยุดตามหม้อเผา	(2)เวลา 01.40 น.อุ่นหม้อเผา,02.50 น.เดินหม้อเผา Feed A	PR	0.00	2.83	
27/04/2023	TL5	W2W01	21:28	00:00	หยุดหม้อเผา	(2)ฝุ่น Raw Meal ตัน Chute ลงราง H2U04	PR	0.00	2.53	
26/04/2023	TL5	W2U64	09:24	19:00	หยุดเกลบ	(1)PM ตามแผน	PM	0.00	9.60	
15/04/2023	TL5	W2W01	00:00	05:00	หยุดหม้อเผา	(1)Heat Up ต่อเนื่อง	PR	0.00	5.00	
15/04/2023	TL5	K1A10	00:00	07:11	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	7.18	
15/04/2023	TL5	L5F35	00:00	10:12	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	10.20	
15/04/2023	TL5	K1A10	07:56	08:23	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	0.45	
15/04/2023	TL5	J2J02	07:56	08:23	หม้อเผาหยุด	(1)J2J02 Trip Co HH. Coriolis Swing	PR	0.00	0.45	
12/04/2023	TL5	H2U04	14:49	15:15	หยุดหม้อเผา	(1)H2U04 motor ไหม้	EE	0.00	0.43	
12/04/2023	TL5	H2U01	15:15	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)เคลียร์ฝุ่นในเกลียวหมู H2U01 เดินออกตัวไม่ไหว	PR	0.00	8.75	
28/03/2023	TL5	K1A10	19:21	20:54	หยุดหม้อเผา	(1)ไฟ 220 V. oil pump K1U04 ดับ	PR	0.00	1.55	
28/03/2023	TL5	W2W01	19:21	20:54	หยุดหม้อเผา	(1)ไฟ 220 V. oil pump K1U04 ดับ	PR	0.00	1.55	
28/03/2023	TL5	L5F35	19:21	21:27	หยุดหม้อเผา	(1)L5F35หยุดตามหม้อเผา	PR	0.00	2.10	
25/03/2023	TL5	K1A10	00:00	19:45	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	19.75	

<u>25/03/2023</u>	TL5	L5F35	00:00	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	24.00
<u>25/03/2023</u>	TL5	W2W01	00:00	18:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดวางแผนแคลิเยร์ A54และซ่อมไบนพัคลม J01	PLP	0.00	18.00
<u>23/03/2023</u>	TL5	W2W01	12:27	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแคลิเยร์ cake A54	PR	0.00	11.55
<u>23/03/2023</u>	TL5	W2	12:27	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดวางแผนแคลิเยร์ Tube A54 และตรวจซ่อมไบนพัคลม J2J01	PLP	0.00	11.55
<u>20/03/2023</u>	TL5	K1A10	19:40	20:11	K1A10 Stop	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	0.52
<u>20/03/2023</u>	TL5	L5F35	19:40	20:47	Pfister Stop	(1)ไฟฟ้ากระพริบ	EE	0.00	1.12
<u>20/03/2023</u>	TL5	W2W01	19:40	20:11	หม้อเผา5หยุด	(1)ไฟฟ้ากระพริบ 20.11น.Feed A.	EE	0.00	0.52
<u>08/03/2023</u>	TL5	W2U64	15:26	16:37	Biomass Stop	(1)แก้ไขยางกันข้าง W2U52 แกลบหมดถัง Hopper	CME	0.00	1.18
<u>08/03/2023</u>	TL5	W2U64	16:37	17:05	Feed B Stop	(1)Biomass Stop	OD	0.00	0.47
<u>08/03/2023</u>	TL5	L5F35	16:37	17:05	Feed B STOP	(1)Pfister Stop	OD	0.00	0.47
<u>08/03/2023</u>	TL5	`J2J01	16:37	17:05	Feed B STOP	(1)J2J01 Trip CO HH Clear แกลบ	PR	0.00	0.47
<u>02/03/2023</u>	TL5	W2	00:00	06:32	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแก้ไขไบนพัคลม J2J01 vibration H	ME	0.00	6.53
<u>02/03/2023</u>	TL5	W2	07:05	09:25	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแคลิเยร์cakeกันกรวย A54	PR	0.00	2.33
<u>01/03/2023</u>	TL5	W2W01	06:35	00:00	หยุดหม้อเผา	(1)IDF J2J01 Vibration H.	CME	0.00	17.42
<u>01/03/2023</u>	TL5	L5F35	06:35	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Pfister Stop	OD	0.00	17.42
<u>01/03/2023</u>	TL5	K1A10	06:35	00:00	หยุดตามหม้อเผา	(1)Coriolis Stop	OD	0.00	17.42
<u>17/02/2023</u>	TL5	`J2K12	00:46	15:05	หยุดหม้อเผา	(1)หยุดแก้ไขสายพานลาก cooling tower ขาด	ME	0.00	14.32

ข้อมูล ณ วันที่ 9/7/2023 เวลา 3:30:43 PM

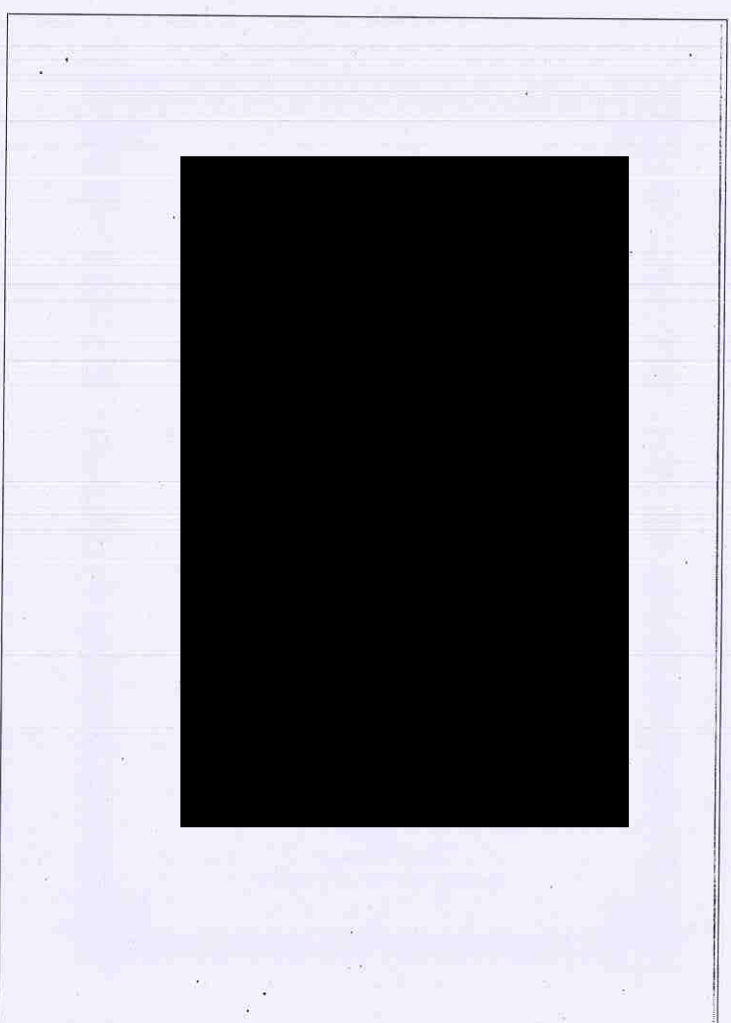
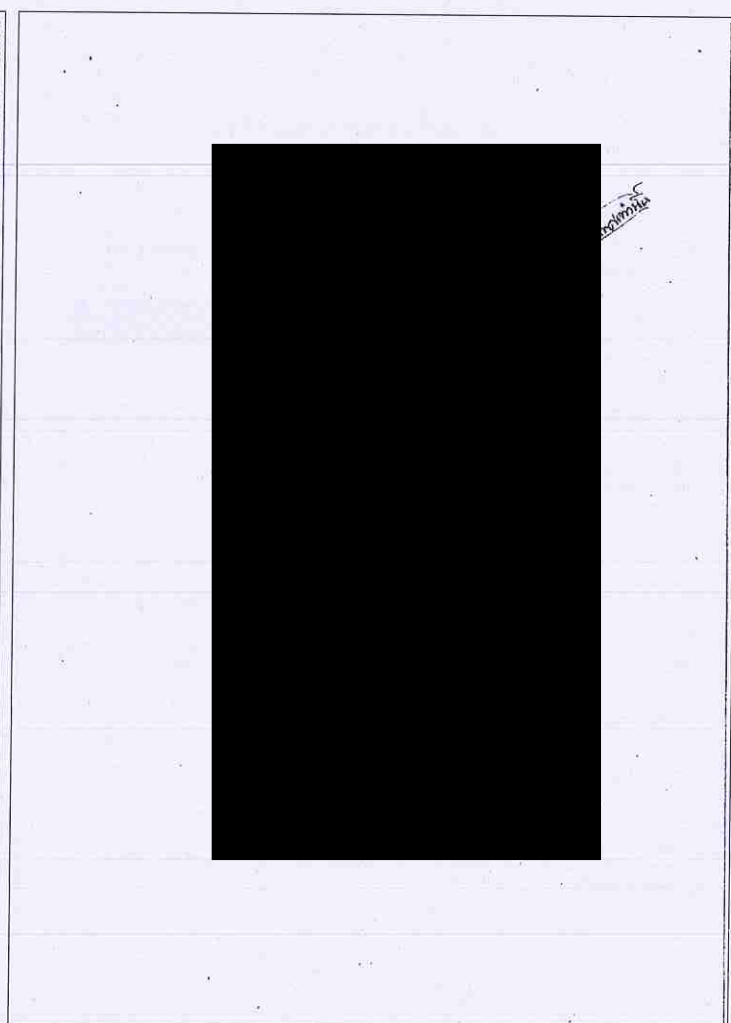
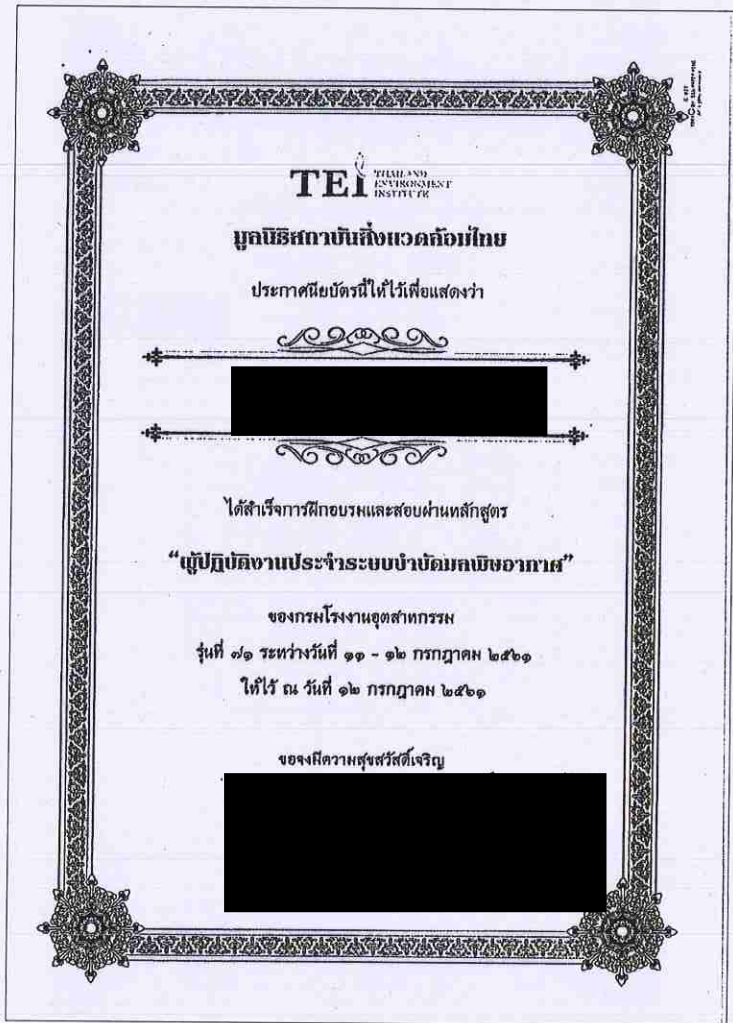
Last modified : 14-aug-02  
Any comments, suggestions or requests welcome to : [Wiyada Witayasiri](#)

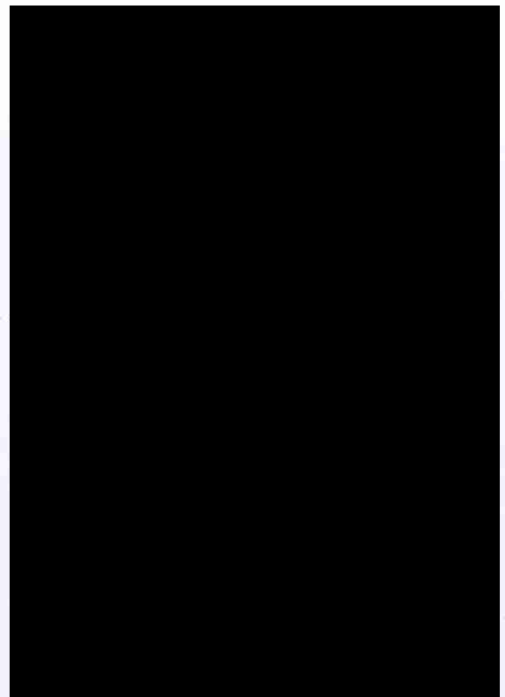
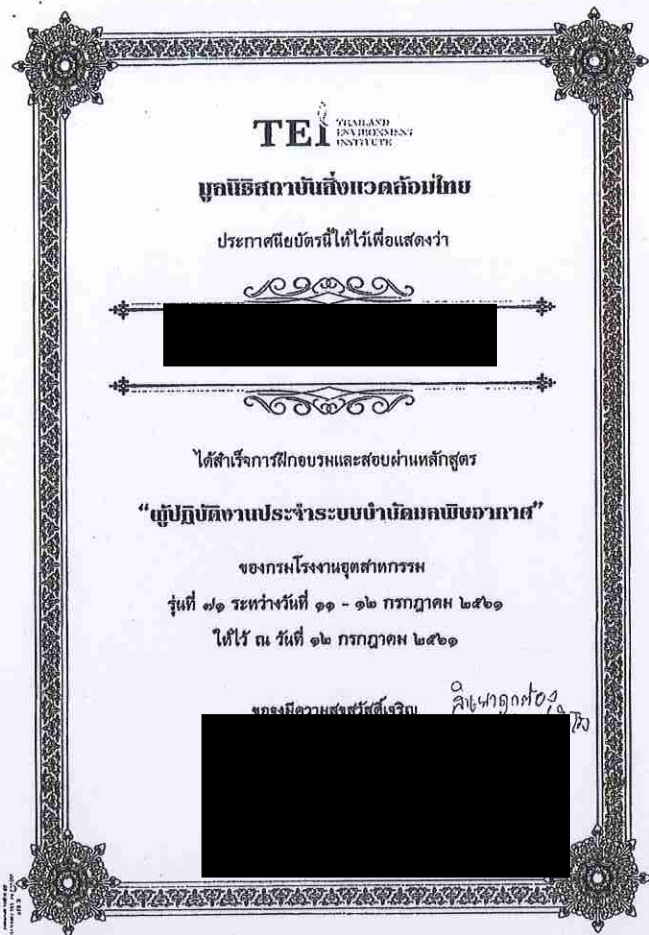
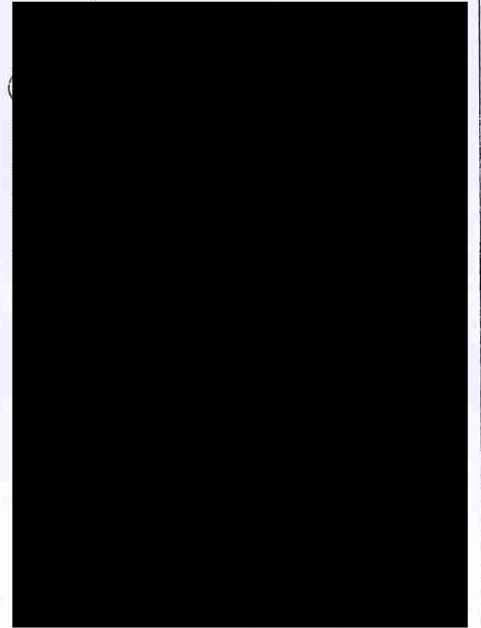
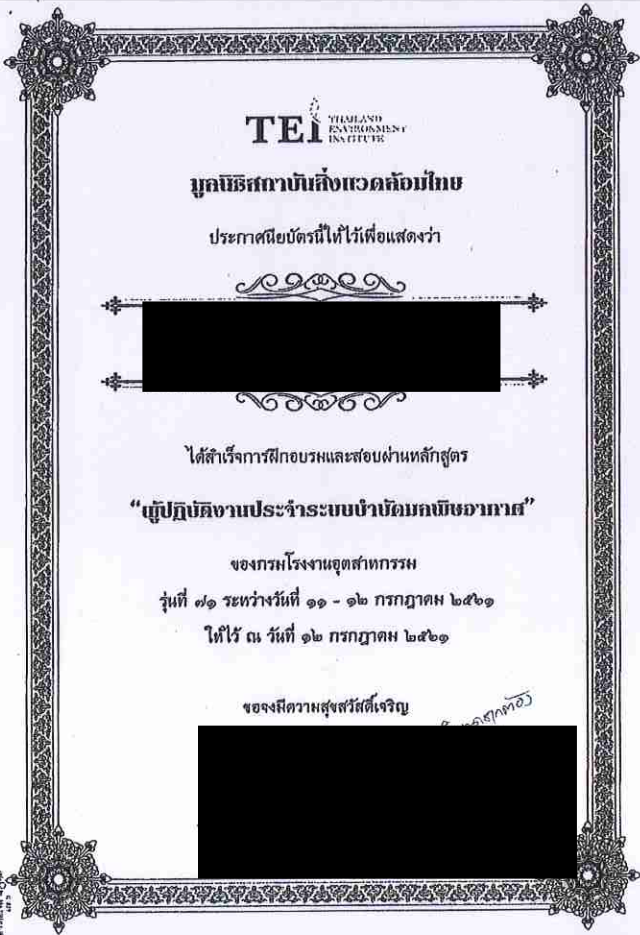


# เอกสารแนบ 2.7

เอกสารการฝึกอบรมหลักสูตร  
ผู้ปฏิบัติงานประจำเครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ

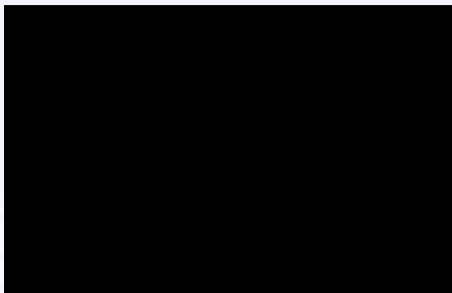




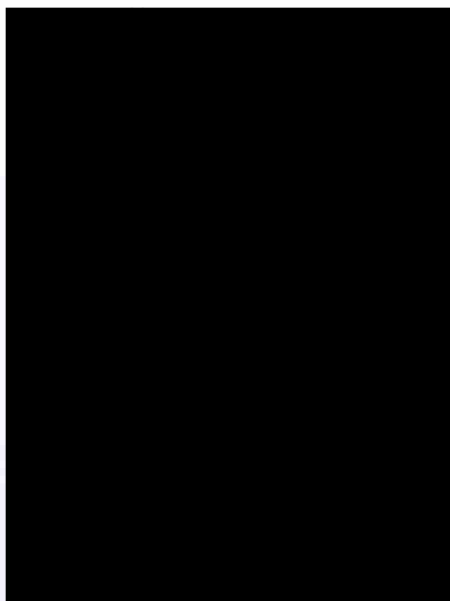










๒๓/๑๒/๒๕๖๑







สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร  
“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๑

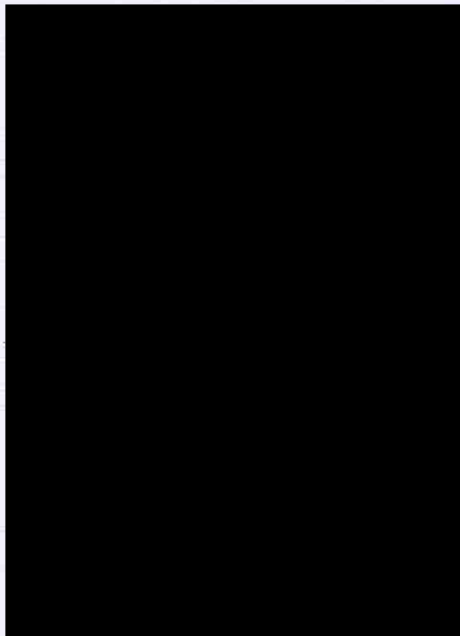




สถาบันน้ำและสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน  
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายธีรพงษ์ พงษ์หนู

ได้สำเร็จการฝึกอบรมและสอบผ่านในหลักสูตร  
“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

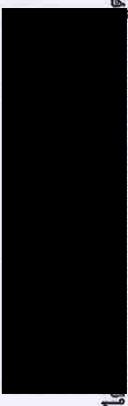




สถาบันฯ และสิ่งแวดล้อมเพื่อความยั่งยืน

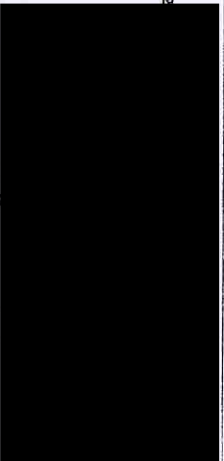
สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

มอบประกาศนียบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

 ใจ

“ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ”

ระหว่างวันที่ ๒๓ - ๒๔ กรกฎาคม ๒๕๖๑



# เอกสารแนบ 2.8

หนังสืออนุญาตให้โรงงานมีบุคลากร  
ด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๙ ๕ ๗๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๒๓ ลงรับวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๗(๑)-๑/๔๑ สบ  
ประกอบกิจการผลิตปูนซิเมนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ  
จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๘ ๙๕๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๗  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๕๘-๐๐๗๒๑		✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑				✓	
๒				✓	
๓				✓	
๔				✓	
๕				✓	

หมายเหตุ การแจ้งกรม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



๐๘ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๓๒๖ ลงรับวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ  
บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๐๑-๓/๔๕ สบ.  
ประกอบกิจการ ปรับคุณภาพของเสียรวมโดยกระบวนการใช้ความร้อนด้วยการเผาในเตาซีเมนต์ ตั้งอยู่ ณ  
เลขที่ ๑ หมู่ที่ ๙ ถนนพัฒนาพงศ์ ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๖๒๘ ๘๙๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๗  
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

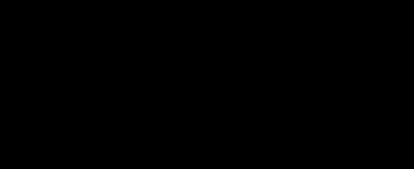
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม					
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑		๐๒๐-๕๘-๐๐๗๒๑		✓	
๒		๐๐๓-๖๒-๐๐๓๘๗			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม	
๑			✓		
๒				✓	
๓				✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔			✓	
๕			✓	

หมายเหตุ การแจ้งกรม/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

# เอกสารแนบ 2.9

คู่มือวิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การตรวจรับ/การจัดเก็บ  
และเก็บตัวอย่าง AFR (G-WI-CA001)

**บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด**

## คู่มือ วิธีการปฏิบัติงาน

**เรื่อง การตรวจรับ/การจัดเก็บ และเก็บตัวอย่าง AFR**

รหัสเอกสาร G-WI-CA001

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
17/7/47	1	9	1 สิงหาคม 2559		

คู่มือนี้ใช้ในระบบ ☐ ISO 9001 ☐ ISO 14001 ☐ มอก. 18001 ☐ มอก. 17025 ☐ ISO 50001

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 1 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

วิธีการปฏิบัติงาน : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR

วัตถุประสงค์ : เพื่อให้การตรวจรับและเก็บตัวอย่าง AFR เป็นไปอย่างถูกต้อง พร้อมทั้งมีตัวอย่าง AFR ครบถ้วนทุกคันรถ และให้สอดคล้องกับระบบคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของปูนท่าหลวง

ขอบข่าย : AFR ได้แก่ SYNTHETIC FUEL/ USED OIL / WASTE WATER/ AF / AR

ผู้ดำเนินการ : พนักงาน AFR

เครื่องมือ/ อุปกรณ์ที่ใช้ :

1. ขวดพลาสติกสำหรับใส่ตัวอย่าง ขนาดบรรจุ 1 ลิตร พร้อมฝาปิด
2. ถังพลาสติก ชนิดหนาสำหรับใส่ตัวอย่าง AF / AR ขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม/ถัง
3. Scoop หรือพลั่วหรือกระบอกละสำหรับเก็บตัวอย่าง
4. ยางรัดของ
5. ปากกาเคมีชนิดกันน้ำ
6. ฝุ่น Raw Meal / จีเลื้อยหรือทราย
7. ท่อเก็บตัวอย่างจาก Tank รถขนส่งขนาด 1/2 – 3/4 นิ้วยาว 2.00 เมตร

อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล : รองเท้านิรภัย, หมวกนิรภัย, หน้ากากชนิดเปลี่ยนไส้กรองได้ (กรองสารเคมี) แวนตาป้องกันสารเคมี, ถุงมือป้องกันสารเคมี/ ถุงมือผ้า /ชุดป้องกันสารเคมี

### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (การตรวจรับ)

1. เมื่อรถขนส่ง AFR มาถึงโรงงานเขางให้ทำการจองคิวที่บูธจองคิว และให้ไปจอดรอที่ลานจอดรถสำหรับลูกค้า จากนั้น รปภ.ทำการตรวจสอบสภาพรถเบื้องต้น  
 ในส่วนที่ 1 ข้อ 1 และ 2 ประเภทรถ, ทะเบียนรถ, ป้าย พรบ, ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 3 หรือ 4/  
 ชื่อผู้ขับขี่ลงใน \*\* ใบรายงานการตรวจสอบการขนส่งกากอุตสาหกรรมจากภายนอก (G-CA004)  
 ลงนามกำกับเสร็จแล้วโทรแจ้งพ. AFR (โทร 2116/2119) เพื่อทำการตรวจสอบในส่วนที่ 2 ข้อ 3-6
2. พนักงาน AFR ทำการตรวจสอบรถขนส่ง พร้อมอุปกรณ์ประจำรถตาม \*\*ใบรายงานการตรวจสอบการขนส่งกากอุตสาหกรรมจากภายนอก (G-CA004 )

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 2 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 6
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

3. ตรวจสอบใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Uniform Waste Manifest) โดย ตรวจสอบส่วนสำคัญที่กำหนดไว้ในส่วนที่ 1, 2 และ 3 ให้ถูกต้อง
  - 3.1 ตรวจสอบ AFR ที่นำมาส่งให้ถูกต้องตามใบ Manifest ที่ควบคุมมาหรือไม่

\*กรณีที่ไม่ถูกต้องตามใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วจากอุตสาหกรรม (Uniform Waste Manifest) ให้ทำการแจ้ง ผจก. AFR ทราบ เพื่อดำเนินการรับ หรือส่งกลับในเหตุนั้นๆ
4. ตรวจสอบใบอนุญาตจากกรมโรงงาน วันที่ได้รับอนุญาต และวันหมดอายุสัญญา
 

กรณีที่ใบอนุญาตจากกรมโรงงาน หมดอายุสัญญา จะไม่รับลงกากอุตสาหกรรมนั้นๆ โดยแจ้งกลับไปยัง บ. SCI ECO เพื่อดำเนินการต่อไป
5. ตรวจสอบคุณภาพ AFR ของผู้กำเนิดของเสีย (WG) จากใบรับรองผลวิเคราะห์ (ใบ CERTIFICATE) เปรียบเทียบกับคุณสมบัติผ่านตามเกณฑ์กำหนด EIA ของบริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ที่กำหนดไว้ให้รับ AFR ได้ ถ้าไม่ผ่านเกณฑ์กำหนด หรือใบรับรองผลวิเคราะห์ (ใบ CERTIFICATE) ไม่ตรงตามใบ MANIFEST ให้แจ้ง ผจก. AFR เพื่อแจ้งบริษัทผู้ขนส่งและบริษัทต้นกำเนิดแก้ไขต่อไป

### ขั้นตอนการเก็บตัวอย่างประเภท AF , AR

**วิธีการปฏิบัติงาน** : การเก็บตัวอย่างวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนำมาทดแทนวัตถุดิบและเชื้อเพลิงประเภท AF , AR

**วัตถุประสงค์** : เพื่อให้การตรวจรับและเก็บตัวอย่าง AFR เป็นไปอย่างถูกต้อง พร้อมทั้งมีตัวอย่างครบถ้วนทุกคันรถ และให้สอดคล้องกับระบบคุณภาพ ระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของปูนท่าหลวง

**ขอบข่าย** : AF ได้แก่ วัสดุที่ไม่ใช่แล้วนำมาใช้ทดแทนเชื้อเพลิงเดิมคุณสมบัติต้องเผาไหม้ง่าย และมีค่าความร้อน (Heating Value) แบ่งออกได้เป็น 3 ประเภท

1. ของผสมระหว่างของเหลวและของแข็ง (Mixed Liquid Waste: MLSW)
2. ของแข็งที่มีขนาดเล็ก (Small Size Solid Waste: SSSW)
3. ของแข็งที่มีขนาดใหญ่ (Large Size Solid Waste: LSSW)

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 3/ 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/การจัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

: AR ได้แก้วสุตที่ไม่ใช่แล้วนำมาทดแทนวัตถุดิบซึ่งมีองค์ประกอบของเหล็ก อลูมินา ซิลิกา และแคลเซียม ซึ่งนำมาผสมกับวัตถุดิบเดิมองค์ประกอบต้องอยู่ในเกณฑ์ วัตถุดิบผสมของโรงงานKW

ผู้ดำเนินการ : พนักงาน AFR/ผู้ธุรกิจช่วยงาน AFR

### อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- : หมวกนิรภัย
- : แว่นตานิรภัย
- : หน้ากากป้องกันไอระเหยชนิดกรองอากาศป้องกันสารเคมี
- : ถุงมือป้องกันสารเคมี
- : รองเท้านิรภัย

### เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้

- : 1. ถังพลาสติก ชนิดหนาสำหรับใส่ตัวอย่าง AF / AR ขนาดบรรจุ 1 กิโลกรัม/ถัง
- 2. Scoop หรือพลั่วหรือกระบอกลำสำหรับเก็บตัวอย่าง
- 3. ขวดพลาสติกขนาดบรรจุ 1 ลิตร
- 4. ยางรัดของ
- 5. ปากกาเคมีชนิดกันน้ำ
- 6. ฝุ่น Raw Meal / ขี้เถ้าหรือทราย

### วิธีการปฏิบัติงาน (การเก็บตัวอย่างประเภท AF ,AR )

พนักงาน AFR /ผู้ธุรกิจช่วยงาน AFR ดำเนินการเก็บตัวอย่างของเสียที่นำมาทดแทนประเภท AF ,AR ดังนี้

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามที่กำหนด
2. เตรียมถังพลาสติกมาเขียนชื่อบริษัทกำหนดของเสีย ตามใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียพร้อมทั้งวันที่เก็บตัวอย่างที่ถุกเก็บตัวอย่างโดยใช้ปากกาเคมี
3. ประสานงานกับรถขนถ่ายขยะบรรจุของเสียจากรถบรรทุกนำลงมาวางเรียงกัน แบ่งเป็น 6 ช่อง ช่องละเท่าๆกันแล้วทำการเก็บตัวอย่างโดยเก็บสลับช่องให้ได้ 6 จุด
4. เปิดภาชนะที่บรรจุ Waste นำกระบอกลำเก็บตัวอย่างเสียในแนวตั้งจากบนลงล่างให้ถึงก้นภาชนะ



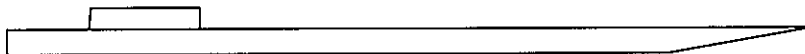
## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 4 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 6
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

5. ดึงกระบอกเก็บตัวอย่างออกจากภาชนะที่บรรจุของเสียแล้วนำกระบอกเก็บตัวอย่างมาเทลงภาชนะเพื่อทำการผสมตัวอย่างให้เข้ากัน ทำข้อ 4 และข้อ 5 จนครบทั้ง 6 จุดที่เก็บตัวอย่าง
6. นำตัวอย่างที่เก็บทั้ง 6 จุดนำมา Combined รวมกันแล้วตักเก็บตัวอย่างที่ Combined ใส่ถุงพลาสติก ที่เขียนเตรียมไว้เก็บปริมาณ 1 กิโลกรัม/1 ตัวอย่าง ตามแผนการสุ่มและทดสอบตัวอย่าง (R-SR-CZ006)
7. นำส่งส่วนส่งเสริมการผลิตห้องทดสอบและพัฒนาฯ (เคมี)-KW เพื่อวิเคราะห์ตัวอย่างตามวิธีปฏิบัติงาน
8. รอผลวิเคราะห์ตัวอย่างจากห้องทดสอบและพัฒนาฯ(เคมี) ผ่านเกณฑ์กำหนดแจ้ง OP หมอเฝ้าให้ทราบเพื่อนำเข้ากำจัดตามระบบที่เตาเผาปูน
9. กรณีผลวิเคราะห์ไม่ผ่านเกณฑ์กำหนดให้ดำเนินการส่งกลับแหล่งกำเนิดต่อไป
10. วิธีการสุ่มเก็บตัวอย่างประเภท AF และ AR
  - ยกถังจากรถบรรทุกแล้วนำภาชนะที่บรรจุของเสียมาวางเรียงกัน
  - กำหนดจุดแบ่งเป็น 6 จุดที่เก็บ แล้วสุ่มเก็บตัวอย่างสลับกันตามจุดที่กำหนด

จุดที่ 1		จุดที่ 3		จุดที่ 5	
	จุดที่ 2		จุดที่ 4		จุดที่ 6

- กระบอกเก็บตัวอย่างตามรูป ความยาว = 110 cm เส้นผ่าศูนย์กลาง = 3 cm



### การตรวจรับ / จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR ที่ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน

#### โรงงานขาว

- 1 การบรรจุหีบห่อ ขนาดต้องไม่เกิน 40X40 CM<sup>2</sup> น้ำหนักไม่เกิน 10 kg/Pack
- 2 ต้องไม่มีวัสดุที่เป็นโลหะและสิ่งอื่นๆปนเปื้อนมา
- 3 AFR ที่นำมาส่งให้ ถูกต้องตามใบ MANIFEST ที่ควบคุมมา
- 4 สภาพการบรรจุ หีบห่อต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีการแตกหรือฉีกขาด
- 5 พนักงาน AFR ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยแล้วแจ้งให้รถขึ้นเครื่องขังแล้ว ติดตามดูแลขณะลำเลียงลงจุดกองเก็บให้ถูกต้องตามจุดที่กำหนด

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 5 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

6. กรณีที่ขนาดและ น้ำหนักไม่เป็นไปตามข้อกำหนดที่ตกลงกัน ให้แจ้ง ผจก. AFR. เพื่อดำเนินการติดต่อบริษัทผู้ขนส่ง และบริษัทต้นกำเนิดดำเนินการแก้ไขต่อไป

### พื้นที่กองเก็บ AFR

- ประเภท AF (เชื้อเพลิงทดแทน) ที่ระบุเป็นกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเสียอันตราย (HA) และไม้อันตราย (HM) -จัดเก็บในBund พื้นที่ใช้งานหน้าWaste Lift. ได้EP730 ไปที่เต็นท์เก็บเชื้อเพลิงทดแทนหน้าอ่างดินฝั่งเหมือง และเก็บในกล่องสำหรับใส่ Waste ที่มีฝาปิดมิดชิด

### สถานที่เก็บเชื้อเพลิงทดแทนหน้าอ่างดิน

ความสามารถในการจัดเก็บ Waste ประเภท Solid ปริมาณ 50 ตัน โดยแยกการจัดเก็บตามประเภท/ชนิดของ Waste เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของ Waste ต่างชนิดกัน ส่วน PTA/CTA Stock ได้ไม่เกิน 80 ตัน

### การนำไปใช้งาน

- การนำไปใช้งาน ณ จุดใช้งานหน้า Waste lift ขนถ่ายโดยใช้รถคานโต้+รถงา มีการใช้ ทำตรายางยืนยันส่งมอบWaste ให้ทีมงานที่รับกำจัด (ตัวอย่างหน้า 23-25) ต้นทางเซ็นชื่อหน่วยงานผู้เจ้านำมากำจัด ปลายทางเซ็นชื่อหน่วยงานผู้รับกำจัด (Cell หม้อเผา) การยกไปใช้งานจะเริ่มยกจากกล่องแถวซ้ายไปขวาเสมอ การรับเข้าก็จะเริ่มจากซ้ายไปขวาเสมอ (First in First out)

### การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR ประเภทวัตถุดิบทดแทน

#### โรงงานขาว

- 1 ขนาดวัตถุดิบทดแทนต้องมีขนาดน้อยกว่า < 2 นิ้ว
- 2 ต้องไม่มีวัสดุหรือ โลหะอื่นๆ ปะปนมา
- 3 วัสดุที่นำมาส่งถูกต้องตรงตามใบ MANIFEST ที่ควบคุมมา
- 4 กรณีที่ขนาดไม่เป็นไปตามข้อกำหนดที่ตกลงกัน ให้แจ้ง ผจก. AFR เพื่อดำเนินการติดต่อบริษัทผู้ขนส่ง และ บริษัทต้นกำเนิดดำเนินการแก้ไขต่อไป พนักงาน AFR ตรวจสอบความถูกต้องเรียบร้อยแล้ว แจ้งให้รถขึ้นเครื่องชั่ง ติดตามดูแลขณะเทลงกองเก็บให้ถูกต้องตามจุดกำหนด

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 6 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

วัตถุประสงค์ เพื่อระบุเป็นกากอุตสาหกรรมที่เป็นของเสียอันตราย (HA) และไม่อันตราย (HM)

- จัดเก็บในยู่้งวัตถุขี้ (Mixed Mat.) Pile A
- Pile A สำหรับวัตถุขี้ประเภท Waste Water Sludge ที่ค่อนข้างเหลวให้เทลงในบ่อปูนซีเมนต์สำหรับผสมกับวัสดุที่ไม่ให้แล้วประเภท เศษกระเบื้องบดต่อไป
- Waste ตัวอื่นจะรับลงตามจุดที่กำหนดพื้นที่กองเก็บภายในยู่้ง โดยมีป้ายบอกชนิด Waste เป็นตัวกำหนด
- ประสานงานกับเจ้าของพื้นที่ในการกองเก็บและแจ้งปริมาณการรับทางเมลหรือทางวาจา โทร.2125หรือวิทยุช่อง 12

### การตรวจรับ/จัดเก็บ และเก็บตัวอย่าง AFR ที่เป็นของเหลว (AQ/Used Oil/ กรีเซอร์ลิน)

1. เมื่อรถบรรทุกมาจอดในจุดที่กำหนด ทำการจอดรถ ดับเครื่องยนต์ ดึงเบรคมือเรียบร้อยแล้ว ให้ปฏิบัติดังนี้
  - 1.1 ใช้หมอนรองล้อท้ายรถขนส่งทั้งด้านซ้ายและด้านขวาของตัวรถ โดยเสียบหมอนรองทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ของล้อรถ
  - 1.2 นำสายกราวด์ มาคล้องที่ตัวถังรถ เพื่อป้องกันไฟฟ้าสถิตย์
  - 1.3 ให้พนักงานขับรถขนส่งทำการต่อสาย Unload จาก pump มาต่อที่รถขนส่ง
  - 1.4 นำถาดมารองรับตามข้อต่อต่าง ๆ เพื่อป้องกันการหกรั่วไหล
  - 1.5 พ.AFR ตรวจเช็คตำแหน่ง ของ วาล์ว ให้อยู่ในตำแหน่ง เปิดเข้าถึง ตามที่กำหนด
  - 1.6.เดินปั๊มสูบลบ AQ/Used Oil/กรีเซอร์ลินจากรถเข้าถึง 1 ซึ่งเป็นถังว่าง พร้อมเก็บตัวอย่างปริมาณ 1 ลิตร ส่ง Lab วิเคราะห์ เปรียบเทียบกับคุณสมบัติตามเกณฑ์การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ผลวิเคราะห์ที่ผ่านเกณฑ์กำหนดแล้วจึงแจ้งให้ Operator หม้อเผาทราบเพื่อนำไปกำจัดต่อไป
  - 1.7.น้ำเสีย/น้ำมัน/กรีเซอร์ลินจากรถขนส่งถูกสูบลบจนหมดแล้ว พ.AFRหยุดการเดินปั๊ม พร้อมปิดวาล์วที่จะเข้าถึง
  - 1.8.ปริมาณการจัดเก็บประจำถัง
    - \* ถัง 1, 2 จำนวน 50 ตัน/ถัง
    - \* ถัง 3, 4 จำนวน 90 ตัน/ถัง
  - 1.9.เดินไปกวนประจำถังทุกถัง

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 7 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 8
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

\*\*\* กรณีที่น้ำเสียมาจากแหล่งต้นกำเนิดต่างกันให้นำนํ้าในแทงค์และน้ำจากกรรณส่งมาผสมกันในอัตราส่วนที่เท่าๆ กัน (2:2 ลิตร) โดยใช้เวลา 30 นาที รวมตัวเข้ากันได้ดี ให้ Load เข้าผสมในถัง

### Flow sheet แยก Line น้ำ/ น้ำมัน/กริเซอร์ลิน

#### ใช้ Pump P1

การถ่ายน้ำมัน/กริเซอร์ลิน	ตำแหน่งของวาล์วต่างๆที่ต้องปฏิบัติก่อนที่จะเดิน Pump P1													
	V1	V2	V3	V4	V5	V8	V12	V21	V22	V23	V24	V25	V27	V36
การถ่ายน้ำมันจากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S2	✓	X	X	X	✓	✓	✓	X	X	X	✓	X	X	✓

#### ใช้ Pump P2

การถ่าย	ตำแหน่งของวาล์วต่างๆที่ต้องปฏิบัติก่อนที่จะเดิน Pump P2															
	V1	V2	V3	V4	V13	V16	V20	V21	V22	V23	V24	V25	V26	V27	V35	V36
การถ่าย Waste Water จากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S1	X	X	✓	X	✓	✓	✓	✓	✓	✓	X	X	✓	X	X	X
การถ่าย Waste Water จากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S3	X	X	✓	X	✓	✓	✓	X	X	X	X	✓	X	X	X	X

#### ใช้ Pump P3

การถ่าย	ตำแหน่งของวาล์วที่ต้องปฏิบัติก่อนที่จะเดิน Pump P3						
	V3	V7	V70	V71	V72	V80	V90
การถ่าย Waste Water จากกรรณดีไปเก็บที่ถัง S4	✓	✓	X	X	X	✓	X

หมายเหตุ      X      =      ตำแหน่ง Valve ปิด  
                   ✓      =      ตำแหน่ง Valve เปิด

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 8/25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/11/56	

### ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (การเก็บตัวอย่าง AFR)

พนักงาน AFR เป็นผู้รับผิดชอบดำเนินการ เก็บตัวอย่างหรือมอบหมายให้ ธุรกรกิจดำเนินการจัดเก็บตัวอย่าง ที่เป็นของเหลว ( Waste Water / AQ / Used oil / กรีเซอร์ลิน) ให้เก็บจากชุด Valve ที่ใช้เก็บตัวอย่างข้างแท้งค์ด้านล่าง มีทั้งหมด 3 จุด ในแต่ละจุด สามารถเก็บตัวอย่าง ที่เป็นตัวแทนของแท้งค์ได้ 3 ระดับ คือ

A= ระดับ บน

B=ระดับ กลาง

C=ระดับล่าง

### การเก็บตัวอย่างดำเนินการดังนี้

- สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล(PPE)ตามกำหนด
- นำขวดเก็บตัวอย่างที่เตรียมไว้มารองรับตัวอย่างจาก Valve ปิด-เปิด สำหรับเก็บตัวอย่าง
- เก็บตัวอย่างปริมาณ 1 ลิตรตามแผนการสุ่มเก็บตัวอย่าง R-SR-CZ006  
โดยเก็บ ทั้งระดับเท่าๆกันรวมปริมาณ 1 ลิตรแล้วปิดฝาขวดในแน่น
- เขียนชื่อบริษัท ที่นำส่งของเสียตามใบกำกับการขนส่งของเสีย / วันที่ เก็บตัวอย่าง/หมายเลขถังที่ข้างขวด  
โดยใช้ปากกาเคมี
- นำใบนำส่งพร้อมตัวอย่าง ส่งส่วนส่งเสริมการผลิตห้องทดสอบและพัฒนาฯ (เคมี)-KW เพื่อวิเคราะห์ตัวอย่าง  
ตามวิธีปฏิบัติงาน

**AQ :**เก็บตัวอย่างจากถังเก็บเป็น Batch/1ลิตร/ถัง/1ตัวอย่าง

\*แท้งค์ 1,2 ปริมาณที่กำหนดเต็มถังเก็บ 50 ตัน/ Batch / 1ลิตร/1 ตัวอย่าง แล้วส่งวิเคราะห์

\*แท้งค์ 3,4 ปริมาณที่กำหนดเต็มถังเก็บ 90 ตัน/ Batch / 1ลิตร/1 ตัวอย่าง แล้วส่งวิเคราะห์

**\*\*กรณี**ที่ผลวิเคราะห์ไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนดในถังใดถังหนึ่งให้ถ่ายน้ำเสียออก จำนวนครึ่งแท้งค์ แล้วเติมน้ำเข้าไปผสม  
เดินไปกวนเก็บตัวอย่างส่ง Lab วิเคราะห์ใหม่จนผ่าน

### ประเภท (AF,AR)

Waste แต่ละชนิดสุ่มเก็บตัวอย่างทุกคันรถ แล้วทำการ Combine ให้ได้ (1 กก./1ตัวอย่าง/) ตามแผนการสุ่ม  
และทดสอบตัวอย่าง (R-SR-CZ006 ) ยกตัวอย่าง เช่น

- Waste ที่เป็นเชื้อเพลิงทดแทนทุกชนิด เก็บทุก 1 คันรถ/1 กก./ 1 ตัวอย่าง

**R-CZ006 : 0-29/12/46**

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

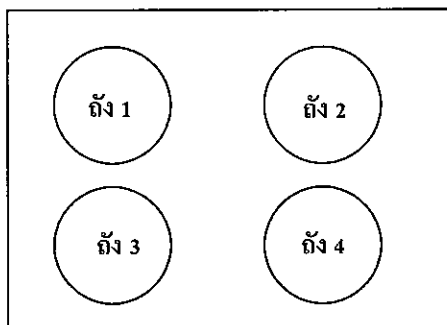
คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 9/25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้าแก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

- CTA เก็บตัวอย่าง ทุก 1 คันรถ/ 1 กก. / 1 ตัวอย่าง
- Waste ที่เป็นวัตถุดิบทดแทน ครบ Lot .1500 ตัน/ 1 ตัวอย่าง

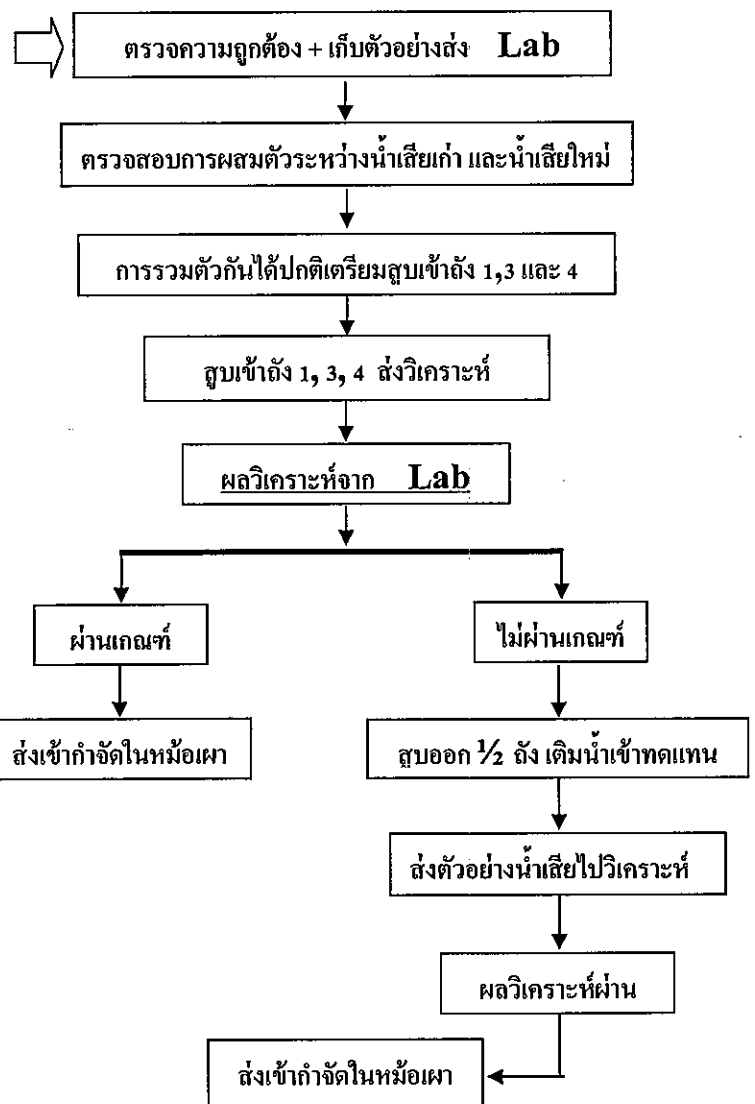
การส่งตัวอย่าง AR \*กรณีที่ Waste ตัวใดตัวหนึ่งเข้ามาแล้วยังไม่ครบ Lot. ภายใน 1 เดือน ให้เก็บเป็น 1 ตัวอย่าง ส่งไป

วิเคราะห์

ขั้นตอนการรับ Waste Water/ Used oil/กรีเซอร์ลิน



ถัง 2 = ถัง Used oil/กรีเซอร์ลิน  
 ถัง 1, 3, 4 = ถังรองรับการผสมน้ำเสีย



## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 10 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ในกรณีที่มีการหกหล่นของ Used Oil/ Waste Water/กรีเซอร์รีน

- ให้นำผ้าเช็ด/ฝุ่น Raw Mill ที่เตรียมไว้มาซับทำความสะอาดและใช้ผ้าชุบน้ำ ทำซ้ำจนสะอาด นำฝุ่นที่ใช้น้ำแล้วใส่ภาชนะที่เตรียมไว้นำไปเทผสมกับวัตถุดิบที่ยุ่ง Mix Material / หม้อเผา
- ผ้าชุบน้ำที่เปื้อนน้ำมัน ให้นำไปใส่ถุงดำมัดปากนำไปกำจัดที่หม้อเผาต่อไป

### การตรวจเช็ค

- ให้มีการตรวจสอบสภาพ Bund โดยรอบ เพื่อป้องกันการรั่วไหลอย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง
- เช็คความหนาถังบรรจุ Aqueous Waste 1ปี/ครั้ง

### การเปลี่ยน Activated Carbon ให้ทำการเปลี่ยนตามแผนที่วางไว้คือ 2 ปี / 1 ครั้ง และทำการตรวจสอบ

สภาพ Activated Carbon ทุก 1 เดือน

### การเคลียร์ Line ท่อสูบน้ำถังต้น (กรณีท่อตันที่ Pump1) ที่ SF Plant.

1. สวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล และทำ KYT & JSA ร่วมกันทั้งผู้รู้จักและพนักงาน
2. เคลียร์พื้นที่บริเวณโดยรอบ ให้สะดวกและปลอดภัยต่อการปฏิบัติงาน
3. แจ้งช่างไฟฟ้ามา OFF MAIN ไฟฟ้า ทำการแขวนป้าย ห้ามเดินเครื่องจักร/ ล้อคกุญแจ
4. แบ่งการเคลียร์ Line ท่อ ออกเป็น 5 จุด
  - จุดที่ 1 จากปลายท่อสูบน้ำ V1 ไปถึงชุดกรองน้ำเสีย
  - จุดที่ 2 จากชุดกรองน้ำเสีย ไปถึงทางเข้า Pump 1
  - จุดที่ 3 จากทางออก Pump 1 ไป CV1 (เช็ควาล์ว)
  - จุดที่ 4 จาก CV1 (เช็ควาล์ว) ไปถึง V23
  - จุดที่ 5 จาก V23 ไปถึง V35 วาล์ว ปิด - เปิด เข้าปากถัง
5. การดำเนินการ
  - 5.1 เปิด Valve ทุกตัว เพื่อลดแรงดันในท่อและเปิดฝาชุดกรองน้ำเสียออก
  - 5.2 ถอดหน้าแปรงทางเข้า-ทางออกของ Pump1, ถอด CV1, V23 และ V35 ออก
  - 5.3 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ V1 แรงดันน้ำออกที่ชุดกรองน้ำเสีย

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 11 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 7
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

5.4 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ ทางเข้าPump1 แรงดันน้ำออกที่ชุดกรองน้ำเสีย

5.5 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ ทางออกPump1 แรงดันน้ำออก CV1

5.6 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่ V23 แรงดันน้ำออกที่ CV1

5.7 ต่อหน้าแปรงท่อน้ำเข้าที่V35 แรงดันน้ำออกที่V23

ทุกจุดที่เป็นทางออกต้องคลุมด้วยผ้า, กระสอบหรือ ถุง Big Bag เพื่อป้องกันน้ำเสียและวัสดุที่แตกกระจายออกไปทำอันตรายกับผู้ปฏิบัติงาน

6. เปิดแรงดันน้ำเข้าถังที่ละจุด โดยใช้แรงดันน้ำจากน้อยไปมากถังต่อจนสะอาด

เสร็จแล้ว ทำการถอดผ้า, กระสอบหรือ ถุง Big Bag ออกเก็บ

7. ตรวจสอบสภาพชุดอุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมใช้งานจึงประกอบเข้าเหมือนเดิม

ทำความสะอาดพื้นที่ จัดเก็บเศษวัสดุ ที่ออกมา ใส่ถุงส่งเข้ากำจัดต่อไป (ใช้ผู้ช่วย 4-5 คน)

8. แจ้งช่างไฟฟ้ามา ON MAIN ไฟฟ้า/ เก็บป้ายห้ามเดินเครื่องจักร/ ปลดล็อกกุญแจ พร้อมใช้งาน

9. กรณีที่ไม่สามารถดำเนินการเคลียร์การอุดตันในท่อได้ ให้ติดต่อบริษัทภายนอกที่รับ

ดำเนินการ ด้านนี้โดยตรงมาดำเนินการแก้ไข โดยก่อนลงมือปฏิบัติงาน ให้มีการทำ KYT ทุกครั้ง

**อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน**

1. แวนตานิรภัย
2. ถุงมือป้องกันสารเคมี
3. หมวกนิรภัย
4. รองเท้านิรภัย/ บูทยางกันสารเคมี
5. หน้ากากกรองสารเคมี
6. ชุดป้องกันสารเคมี

**อุปกรณ์เสริม** หน้าแปรงสำหรับต่อสายน้ำดับเพลิง/ รถฉีดน้ำ /ถุงผ้า/กระสอบ/ถุง Big Bag



## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 12 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 6
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### กรองน้ำเสียอุตสาหกรรม

#### การปฏิบัติงานเมื่อกรองน้ำเสียอุตสาหกรรม

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ที่กำหนดให้ และร่วมทำ KYT ก่อนล้างกรองทุกครั้ง
2. แจ้งช่างไฟฟ้ามา OFF MAIN ไฟฟ้า ทำการแขวนป้าย ห้ามเดินเครื่องจักร/ ล็อกกุญแจ
3. เคลียร์พื้นที่รอบกรองให้สะอาด
4. ปิดวาล์ว V5 ทางเข้ากรอง เปิดวาล์วระบายแรงดันที่ฝากรองแล้วทำการหยุด Pump
5. หยุด PUMP ปิดวาล์ว V8 ทางออก คลาย Bolt ยึดแล้วยกฝาครอบกรองออก
6. เปิดวาล์วกันกรอง Drain น้ำเสียที่ตกค้างในกรองออกใส่ภาชนะรองรับ
7. ตักกากของเสียที่ติดอยู่ในไส้กรองออกใส่ถุงดำยกใส่กรองออกมาล้างทั้งตัวกรองและไส้กรองให้สะอาด
8. ประกอบไส้กรองเข้ากับตัวกรอง ปิดวาล์ว Drain น้ำเสียกันกรอง ปิดฝาครอบกรอง ตรวจสอบสภาพวาล์ว
9. เก็บกากของเสียรอส่งเข้ากำจัด เคลียร์พื้นที่ พร้อมใช้งาน (ผู้ช่วย 2-3 คน)
10. แจ้งช่างไฟฟ้ามา ON MAIN ไฟฟ้า/ เก็บป้ายห้ามเดินเครื่องจักร/ ปลดล็อกกุญแจ

#### อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่ต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

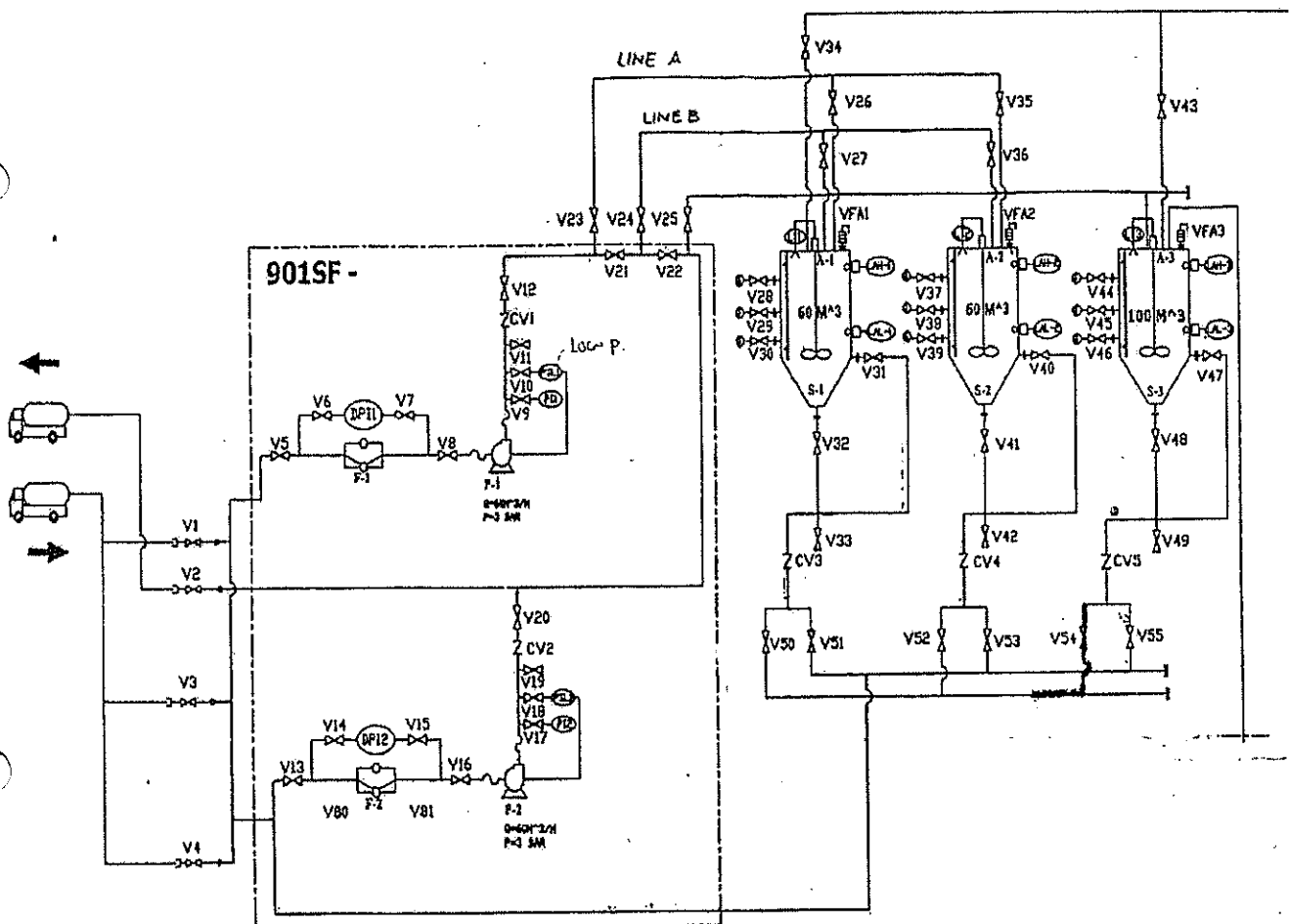
- |   |                         |
|---|-------------------------|
| 1. หน้ากากกรองสารเคมี                     | 2. ถุงมือป้องกันสารเคมี |
| 3. รองเท้าบูทยางกันสารเคมี/ รองเท้านิรภัย | 4. หมวกนิรภัย           |
| 5. แวนตานิรภัย                            | 6. ชุดกันสารเคมี        |

#### ขั้นตอนการรับ Internal Waste : Used Oil /Glycerine/Solid Waste

- Cell ต้นกำเนิดต้องแจ้ง มาที่หน่วยงาน AFR ก่อนนำมาส่งที่ S/F Plant ทุกครั้งพร้อมใบนำส่ง Internal Waste
- Solid Waste ทดแทนเชื้อเพลิง ผ้าเปื้อนน้ำมัน, ถังกรองฝุ่น, ถังปูนแตก, ถัง Big Bag ชำรุดจากรปีใช้แล้ว ,ฯ Cell ต้นกำเนิด Waste เก็บรวบรวมแล้วส่งภายในวันที่ 20-25 ของทุกเดือน
- แบบฟอร์ม ใบแจ้งขอนำกากของเสียเข้ากำจัดในหม้อเผาปูนซิเมนต์ รับได้ที่ Cell AFR
- บันทึกน้ำหนักลงในแบบฟอร์มแล้วส่งทีม AFR
- Internal Waste ทุกชนิด เก็บตัวอย่างส่งวิเคราะห์ 2 ครั้ง/ปี
- กรณี Cell มีการเปลี่ยนระบบการผลิต ต้องส่งตัวอย่างวิเคราะห์ใหม่ทุกครั้ง

# บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 13 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 3
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	



## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 14 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 10/7/47	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ขั้นตอนการลงน้ำหนักและคัดแยกเอกสาร ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest) ตามกฎหมายกำหนด

1. เมื่อรถขนส่ง Waste ผ่านการชั่งน้ำหนักออกมาแล้ว ให้พนักงาน AFR บันทึกน้ำหนักสุทธิ ลงในใบกำกับการขนส่ง Manifest พร้อมบันทึกรายละเอียดในส่วนที่ 3 ทั้งหมด
2. คัดแยกสำเนาใบกำกับการขนส่ง และใบชั่งน้ำหนักให้ผู้เกี่ยวข้อง
3. ฉบับที่ 1 (ต้นฉบับ) บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด รวบรวมส่งให้หน่วยงานกำกับดูแลทุกสิ้นเดือน
4. ฉบับที่ 4 แยกให้บริษัทรับผิดชอบขนส่งของเสีย
5. ฉบับที่ 5 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ทำการเก็บรวบรวมไว้ 10 ปี ตามกฎหมาย
6. ฉบับที่ 6 บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ส่งให้ บริษัทต้นกำเนิดของเสียภายใน 15 วัน
7. การจัดทำรายงานและรายงานทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
  - 7.1 จัดทำรายงานการรับ – ใช้ AFR ประจำวัน
  - 7.2 แจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายในวันที่ได้รับกากอุตสาหกรรมทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์
  - 7.3 จัดทำรายงานการรับ-การใช้ AFR ประจำเดือน รายงานผู้เกี่ยวข้อง
  - 7.4 สรุปเรียกเก็บเงินบจก.เอสซีไอ อีโค เซอร์วิสฯ ค่ากำจัดกากอุตสาหกรรมให้ ทุกวันที่ 1 ของเดือน
  - 7.5 จัดทำรายงาน (สก.5) ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้นำมัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรมก่อนวันที่ 1 มีนาคมของทุกปี
  - 7.6 จัดทำรายงาน(สก.6)บัญชีแสดงการรับมอปลสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกวันที่มีการรับ Waste และ (สก. 7 ) บัญชีแสดงรายการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หน่วยงาน AFR เก็บไว้ 10 ปี ตาม R-CZ008 บัญชีแม่บทควบคุมบันทึก
  - 7.7 จัดทำรายงาน( สก.9) บัญชีแสดงการรับมอปลเชื้อเพลิงผสม/วัตถุอันตราย ทุก 30 วันและ ส่งกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายในวันที่ 15 ของเดือน
  - 7.8 เอกสารรายงาน สก5/สก6/สก7/สก9ต้องมีการลงนามโดยผู้ประกอบกิจการโรงงาน/ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งมอบหมาย

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 15 / 625
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

การป้องกันอันตราย : ข้อปฏิบัติ ขณะทำการตรวจรับ SYNTHETIC FUEL/ USED OIL /WASTE WATER/AF/AR

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ เช่น รองเท้านิรภัย/ ถุงมือป้องกันสารเคมี/ชุดป้องกันสารเคมี/ หน้ากากป้องกันสารเคมี/แว่นตานิรภัย
2. ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือนำไฟเข้าในระยะเวลาที่กำหนดไว้
3. ห้ามสูบบุหรี่ขณะทำการตรวจรับ
4. หลีกเลี่ยงการสัมผัสกากอุตสาหกรรมโดยตรง
5. ขณะทำการตรวจรับเมื่อเครื่องจักรเสียหรือขัดข้อง ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อทำการแก้ไข
6. ทำการฝึกอบรมพนักงาน และพนักงานผู้ธุรกิจ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี

การป้องกันอันตราย : ข้อปฏิบัติ ขณะทำการตรวจรับ SYNTHETIC FUEL/ USED OIL /WASTE WATER/AF/AR

1. สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลให้ครบ เช่น รองเท้านิรภัย/ ถุงมือป้องกันสารเคมี/ หน้ากากป้องกันสารเคมี/
2. แว่นตานิรภัย
1. ห้ามทำให้เกิดประกายไฟหรือนำไฟเข้าในระยะเวลาที่กำหนดไว้
2. ห้ามสูบบุหรี่ขณะทำการตรวจรับ
3. หลีกเลี่ยงการสัมผัสกากอุตสาหกรรมโดยตรง
4. ขณะทำการตรวจรับเมื่อเครื่องจักรเสียหรือขัดข้อง ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องเพื่อทำการแก้ไข (SF Plant)
5. ทำการฝึกอบรมพนักงาน และพนักงานผู้ธุรกิจ อย่างน้อย 1 ครั้ง/ปี

การควบคุมมลภาวะ :

1. กรณีที่มีน้ำเสียหกส้นภายใน Plant SF ให้ทำการสูบล้างเข้าถังเพื่อเผาทำลายต่อไปห้ามสูบน้ำปล่อยออกด้านนอก Plant
2. สภาพBund โดยรอบต้องไม่แตกชำรุด
3. กากอุตสาหกรรมที่ไปทดแทนเชื้อเพลิงขณะทำการขนถ่ายลงจากรถ เมื่อมีการฉีกขาด/หกส้น ให้ทำการ Pack จัดเก็บให้เรียบร้อย
4. กากอุตสาหกรรมที่ไปทดแทนวัตถุดิบ ถ้ามีฝุ่นฟุ้งกระจาย/หรือส่งกลิ่นรบกวนให้ทำการคลุมผ้าใบทันทีเพื่อไม่ให้ไปรบกวนบริเวณใกล้เคียง

R-CZ006 : 0-29/12/46

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 16 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

\* \* เจอนไข ข้อปฏิบัติในการรับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วและกากของเสีย (มาตรการควบคุมระหว่างการขนส่ง) รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม (EIA) บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ท่าหลวง) จำกัด โรงงานเขาวง

### การกักน้ำเสีย ในบ่อ SUMP

#### การกักน้ำเสียที่เกิดจาก Waste ในจุดที่รอกำจัด

- 1 ยุ่งเก็บ Waste ผึ่งเหมือง

การนำไปกำจัด ใช้ Pump หรือโดโว ที่มีอยู่แล้วประจำ Cell สูบเข้าถัง 200 ลิตร แล้วนำมากำจัดที่ SF Plant โดยแหล่งที่บ่อ Sump ใช้ Pump ที่บ่อ Sump สูบขึ้นเก็บในแท็งก์ที่ 1 และ 3 แล้วส่งกำจัดที่หม้อเผา

- 2 ที่ SF Plant ที่มี Bund ล้อมรอบป้องกันการรั่วไหลออกมานอกพื้นที่ทั้งหมด

#### Sump Pump P1,P2, P3,และ P4

มีหน้าที่ สูบน้ำเสีย ที่เกิดจากการหกส้นรั่วไหล/ การทำความสะอาดเนื่องมาจากการ Load น้ำเสียเข้าแท็งค์/ การ Feed น้ำเสียไปกำจัดที่หม้อเผา/ การล้างอุปกรณ์ต่างๆภายใน Plant ซึ่งน้ำเสียจะไหลลงมารวมในบ่อ Sump ทั้งหมด Sump Pump P1 / P2 /P3และP4 สูบกลับเข้าถัง ได้ทุกถังโดยการเลือกสลับ Valve เปิด-ปิดเข้าแต่ละถัง

#### การแจ้งกำจัด

หลังจากสูบน้ำเสียเข้าแท็งค์1, 2, 3 หรือ 4 แล้ว Cell AFR บันทึกข้อมูล แจ้งOPหม้อเผาคำเนินการกำจัดต่อไป  
การตรวจระดับน้ำเสียในบ่อ Sump ทุกแหล่งกำเนิด ต้องทำการตรวจทุกวัน

หมายเหตุ \*\*น้ำเสียที่สูบกลับขึ้นแท็งค์ทั้งหมด Cell AFR บันทึกข้อมูล น้ำสูบกลับ แจ้งปริมาณน้ำที่ได้ส่งทีมหม้อเผา

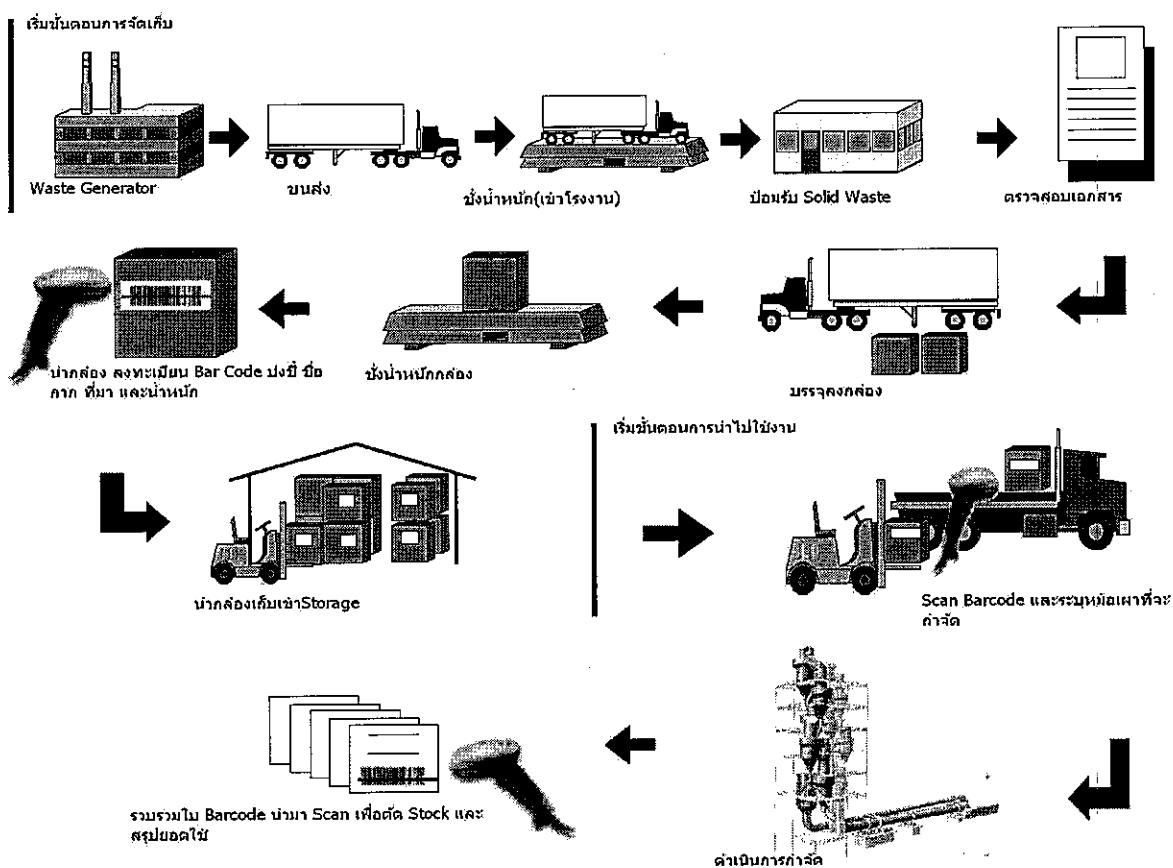
- กากตะกอนที่เกิดจากการล้างกรองหรือการล้างถัง ที่เป็นดินโคลนจะเก็บใส่ถุงรวมรวม ชั่งน้ำหนักแล้วบันทึกลงใน (ใบแจ้งขอนำกากของเสียเข้ากำจัดในหม้อเผาปูนซิเมนต์) แจ้งให้ทีมหม้อเผาทราบเพื่อกำจัด

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 17 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 3
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ระบบโปรแกรม Barcode

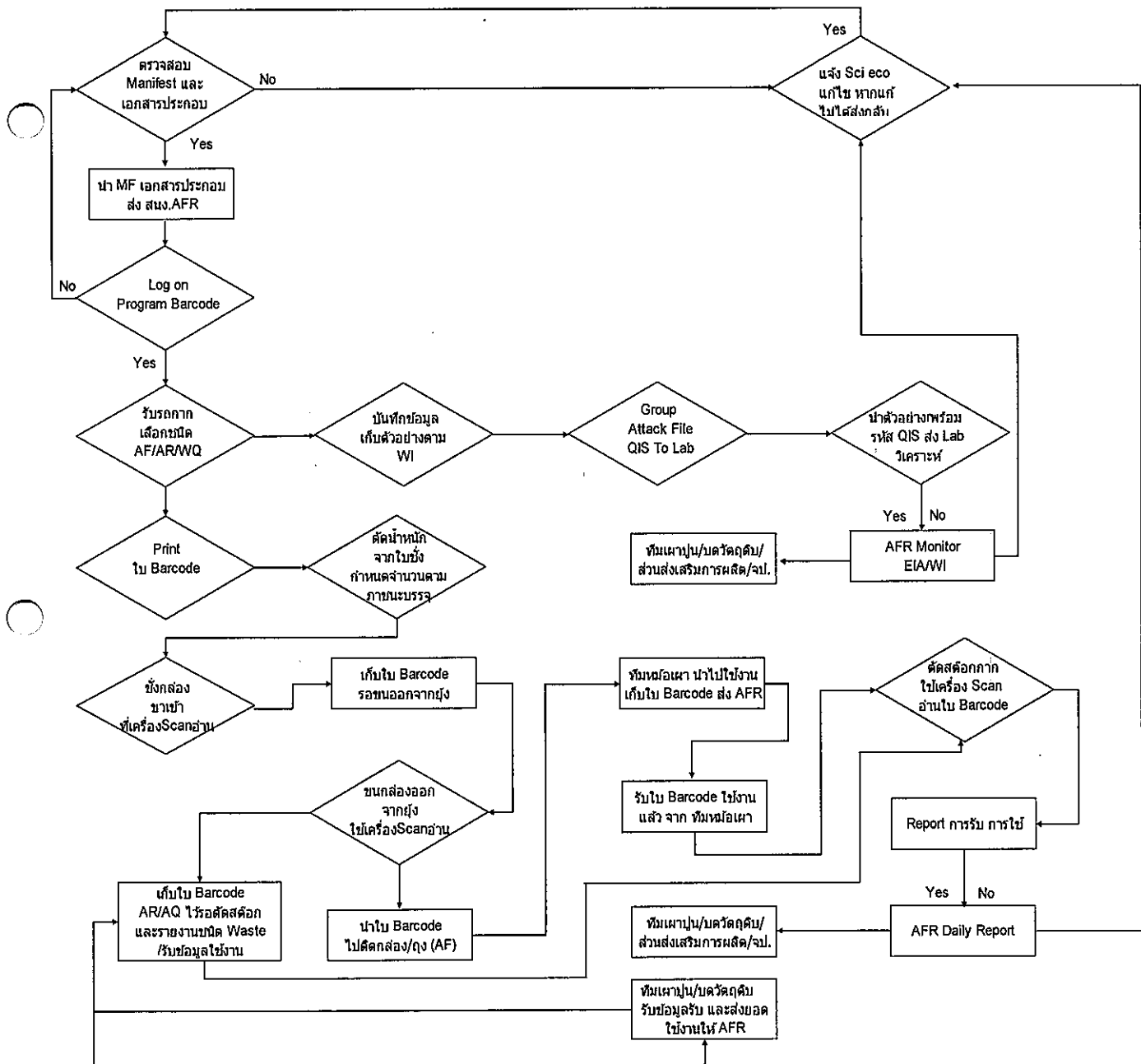
- เพื่อสามารถบ่งชี้ แหล่งกำเนิด Waste บริษัท และน้ำหนัก ได้อย่างถูกต้อง
- สามารถทวนสอบได้เมื่อการใช้งานที่หม้อเผามีปัญหา โดยการระบุวันและเวลาดำจัดชัดเจน  
เมื่อนำไปใช้งาน,และการติดตามด้านผลวิเคราะห์คุณภาพ
- ปฏิบัติตามกฎหมายอย่างเคร่งครัด



## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 18 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 3
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

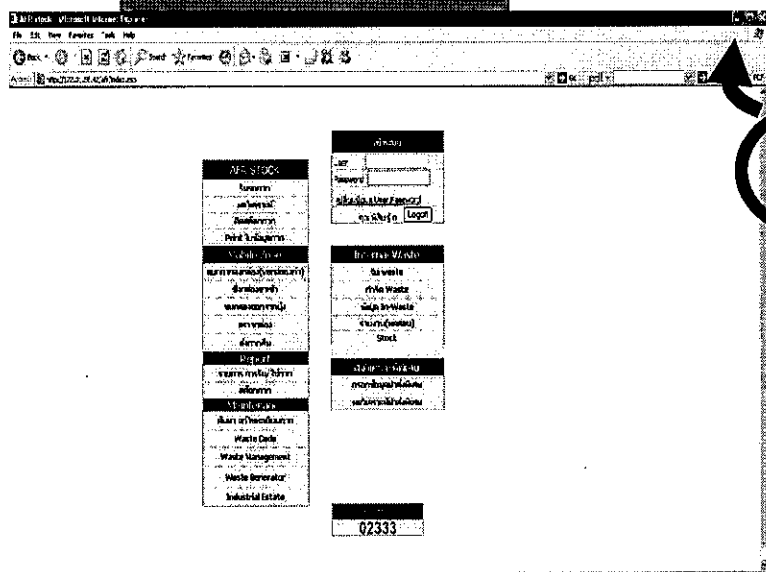
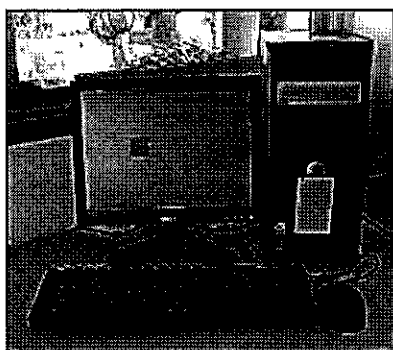
### Flow ระบบ Barcode



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 19 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

## อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับระบบ Barcode



## อุปกรณ์

**ข. Scan Barcode แบบมีสายจะใช้  
ใน Office สำหรับการรับเข้าและตัด  
Stock**





## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 20 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ระบบโปรแกรม Barcode

บันทึกข้อมูลรับ จากระบบ Cdas  
เชื่อมมาที่ Barcode  
โดยมี Manifest+ ใบขนน้ำหนัก  
ประกอบเป็นหลักฐาน



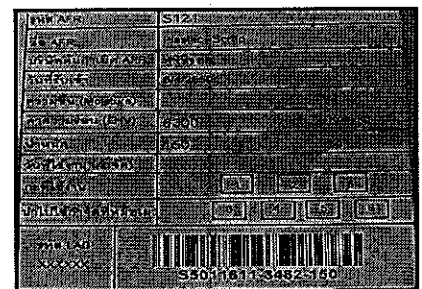
## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 21 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

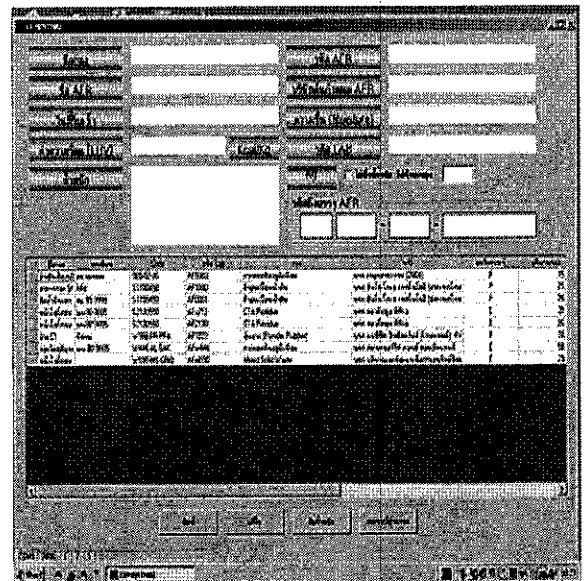
### ระบบโปรแกรม **Barcode**



**Bartender**  
เพื่อ **Print** ใบกระดาษ  
**Barcode**



ตัวอย่างหน้าจอโปรแกรมBarcode ใช้งานได้ปกติ



## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 22 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ระบบโปรแกรม

## Barcode

- ชั่งกลองขาเข้า
- ขนกลองออกยาก stock
- ตัด Stock ใช้งาน



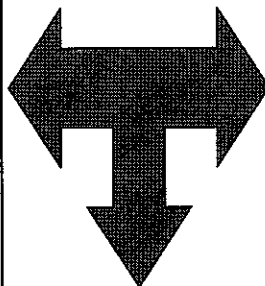
**เมนูหลัก**

**ขนกลองออก**

รหัสเอกสาร :

วันที่ :

เลขเอกสาร	ลักษณะ	จำนวน	หน่วย
# W301530	Drilling Fluid Waste	15400	KW
# W301512	Drilling Fluid Waste	18030	KW
# W301511	Drilling Fluid Waste	15060	KW
# W301517	Drilling Fluid Waste	16790	KW
# W301516	Drilling Fluid Waste	16620	KW
# W301515	Drilling Fluid Waste	16740	KW
# W301514	Drilling Fluid Waste	16080	KW
# W301513	Drilling Fluid Waste	15000	KW
# F301514	CTA Residue	794	KW
# F301519	CTA Residue	794	KW
# F301520	CTA Residue	794	KW



**บันทึกน้ำหนักจริง**

รหัสเอกสาร :

วันที่ :

เลขเอกสาร	หน่วย	CTA	CTA Residue	จำนวน
1 F301604	12	CTA Residue	2	
2 F301603	003	CTA Residue	2	
3 F301602	003	CTA Residue	2	
4 F301601	003	CTA Residue	2	
5 F301600	003	CTA Residue	2	
6 F301599	003	CTA Residue	2	
7 F301598	003	CTA Residue	2	
8 F301597	003	CTA Residue	2	
9 F301596	003	CTA Residue	2	
10 F301595	003	CTA Residue	2	
11 F301594	003	CTA Residue	2	

**เมนูหลัก**

**ตัดสต็อกยาก**

รหัสเอกสาร :

วันที่ :

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 23 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ระบบโปรแกรม **Barcode**

## Report การรับ - ใช้งาน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด  
สรุปรายงานวัสดุ AFR โรงงานขาว

เลือกหมวดหมู่:  วันที่:

กรุณาเลือกวันที่ที่ต้องการรับข้อมูล

ตั้งแต่วันที่: 11 เดือน: กรกฎาคม ปี ค.ศ.: 2010  
ถึงวันที่: 11 เดือน: กรกฎาคม ปี ค.ศ.: 2010

W/O:  W/M:

เลือก:  Manifest:

รหัส:  รหัสสินค้า:  (00-99-9999)

☒ ระบุเงื่อนไขวันที่

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด  
AFR Daily Report KW Plant

กรุณาเลือกวันที่ต้องการรับข้อมูล

วันที่: 11 เดือน: กรกฎาคม ปี (ค.ศ.): 2010

รายงานการรับวัสดุ AFR โรงงานขาว  
ระหว่างวันที่ 9/7/2010 ถึงวันที่ 11/7/2010

วันที่	รหัส	ประเภทวัสดุ	หน่วย	ปริมาณ	ราคา	รวม
AQ 9/7/2553 10:58:44	0070-0697 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	16,520		16,520
AQ 9/7/2553 11:23:45	0081-4205 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	16,940		16,940
AQ 9/7/2553 12:12:10	0082-2054 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	30,250		30,250
AQ 9/7/2553 12:32:56	0070-0842 WD-064 AQ11400	Drying Fluid Waste	บาท	17,160		17,160
AQ 9/7/2553 12:55:20	0070-2158 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	15,730		15,730
AQ 10/7/2553 12:41:54	0071-4684 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	15,710		15,710
AF 10/7/2553 9:25:27	0078-8567 FA-096 AF08864	CTA Residue	บาท	26,920		26,920
					รวม	141,230 ก.ก.

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด  
AFR Daily Report KW Plant  
สรุป ณ วันที่ 11/7/2010

โรงงานขาว

ประเภทวัสดุ	วันที่	รหัส	หน่วย	ปริมาณ	ราคา	รวม
AF	9/7/2553	0070-0697 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	16,520	16,520
AF	9/7/2553	0081-4205 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	16,940	16,940
AF	9/7/2553	0082-2054 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	30,250	30,250
AF	9/7/2553	0070-0842 WD-064 AQ11400	Drying Fluid Waste	บาท	17,160	17,160
AF	9/7/2553	0070-2158 WD-064 AQ11339	Drying Fluid Waste	บาท	15,730	15,730
AF	10/7/2553	0071-4684 WD-064 AQ13036	Drying Fluid Waste	บาท	15,710	15,710
AF	10/7/2553	0078-8567 FA-096 AF08864	CTA Residue	บาท	26,920	26,920
รวม					141,230	141,230

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 24 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ระบบโปรแกรม Barcode

## เตรียมหลักฐาน Manifest ใบนำส่ง Internal waste

### • Internal Waste เข้าระบบ barcode

**\*\* หากไม่ส่งเอกสารเข้าระบบ ไม่รับเข้ากำจัดเด็ดขาด \*\***

บันทึกข้อมูล Internal Waste    เมนูหลัก

#### แก้ไขรายการรับ Internal Waste

#	วันที่รับเข้า	เอกสารเลขที่	กอง	ชนิดของกาก	น้ำหนัก(kg.)
1	14/7/2553 8:00:00	7-2:2010	น้ำใช้จาก KW1	เศษตะกั่ว	100
2	14/7/2553 8:00:00	7-1:2010	น้ำใช้จาก KW1	เศษตะกั่ว	30

วันที่รับเข้า: 14/7/2553 8:00:00

เลขที่เอกสาร: 7-2:2010

กอง: น้ำใช้จาก KW1 ☒

ชนิดของกาก: เศษตะกั่ว ☒

น้ำหนัก(kg.): 100

Submit
Delete

55

Submit

เมนูหลัก

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด  
เก็บกาก Internal Waste

#### เพิ่มข้อมูล Internal Waste

รหัส Internal Waste	ชนิด Waste
54	อื่นๆ
53	เศษโลหะจากแปดท้าย
52	น้ำขุ่นจากแปดท้าย
51	กากตะกั่ว
50	กากตะกั่ว Solvent
49	สารเคมีตกค้าง
48	กาก Fire K
47	กาก High Alumina
46	Raw meal ขี้เถ้า
45	กากตะกั่ว
44	กากตะกั่ว
43	กากตะกั่ว
42	กากตะกั่ว
41	Reject Paper
40	กากตะกั่ว

## บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

คู่มือ : วิธีการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร G-WI-CA001	หน้า 25 / 25
	เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ 20/10/53	
เรื่อง : การตรวจรับ/จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	ฉบับพิมพ์ครั้งที่ 1	หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 2
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 1/08/59	

### ระบบโปรแกรม Barcode

- ทำตรายางยืนยันส่งมอบ **Waste** ให้ทีมงานที่รับกำจัด

<p><b>พнг.AFR</b></p>     <p>(.....)</p> <p>....../....../.....</p> <p><b>วันที่นำส่ง</b></p>	<p><b>พнг.เผาปูน/ พнг หม้อบดวัตถุดิบ</b></p>     <p>(.....)</p> <p>....../....../.....</p> <p><b>วันที่รับ</b></p>
--	---

## แบบขออนุมัติเพิ่มเติม/แก้ไข/ยกเลิกเอกสาร

ชื่อผู้ขอ	นายสมพล ธรรมวิเศษ	ตำแหน่ง	พนักงาน/ผจก./วส./ผส./QM	ปฏิบัติกร
เรื่องที่จะ	<input type="checkbox"/> เพิ่มเติม <input checked="" type="checkbox"/> แก้ไข <input type="checkbox"/> ยกเลิก			
ประเภทเอกสาร	<input type="checkbox"/> คู่มือระบบการจัดการ <input type="checkbox"/> PM <input checked="" type="checkbox"/> WI <input type="checkbox"/> SR <input type="checkbox"/> FM			
ชื่อเอกสาร	การตรวจรับ/การจัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR	รหัสเอกสาร	G-WI-CA001	
กรณีขอเพิ่มเติมเอกสารให้พิจารณา	<input type="checkbox"/> ไม่เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL <input type="checkbox"/> เป็นเอกสารที่เกี่ยวข้องกับ PL กรุณาพิจารณากำหนดเอกสารดังนี้			
	<input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการออกแบบและพัฒนาสินค้า <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการผลิตและควบคุมคุณภาพ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการตลาด การขาย ลูกค้า <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและระบบประกันคุณภาพ <input type="checkbox"/> เอกสารที่เกี่ยวข้องกับด้านบุคลากร			
(กำหนดการจัดเก็บเอกสาร 10 ปี และบันทึกลงในบัญชีแม่บทเอกสาร)				
เหตุผลที่ขอ : ปรับปรุง WI AFR เพื่อให้สอดคล้องกับหน้าที่ปฏิบัติ				
เนื้อหาที่ขอแก้ไขเดิม : หน้า 6/36 การตรวจรับ/จัดเก็บ AFR : หน้า 7/36 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน AFR การเก็บตัวอย่างที่เป็นของเหลว (Wast Water/AQ/Used Oil) จากระถางล้างของเสีย				
: หน้า 8/36 การเก็บตัวอย่างที่เป็นของเหลว (Wast Water/AQ/Used Oil) หัวข้อที่ 2.6 ถึง 2.8				
: หน้า 26-36/36 การตรวจรับ / จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR โรงงานท่าหลวง				
เนื้อหาที่ขอแก้ไขใหม่ หน้า 6/36 การตรวจรับ/จัดเก็บ AFR : เพิ่มหัวข้อการจัดเก็บปริมาณ AFR ในถัง				
ยกเลิก : หน้า 7/36 การเก็บตัวอย่างที่เป็นของเหลว (Wast Water/AQ/Used Oil) จากระถางล้างของเสีย				
ยกเลิก : หน้า 8/36 ขั้นตอนการปฏิบัติงานเก็บตัวอย่าง AFR 1.1 ถึง 1.6 ยกเลิก เพิ่มจุดเก็บตัวอย่างจุด A,B,C แทน				
ยกเลิก : หน้า 26-36/36 การตรวจรับ / จัดเก็บและเก็บตัวอย่าง AFR โรงงานท่าหลวง				
ลงชื่อ		พนักงาน/ผจก./วส./ผส./QM	พนักงานปฏิบัติการ	วันที่ 28 / 7 / 69
ผู้ให้ความเห็นชอบ : <input checked="" type="checkbox"/> เห็นชอบ				
ลงชื่อ		ผจก./ผส./MR/QM	AFR	วันที่ 28 / 7 / 69
ผู้ตรวจสอบ : _____ ของเอกสาร :				
รหัสเอกสาร	G-WI-CA001	พิมพ์ครั้งที่ 1	แก้ไขครั้งที่ 9	วันที่มีผลเริ่มใช้/ยกเลิก 1 / 08 59
ช่องแก้ไขครั้งที่	- ให้ดูการแก้ไขครั้งที่จากบัญชีแม่บทเอกสาร (R-CZ001) - ถ้าเป็นการเริ่มใช้เอกสารครั้งแรกหรือจำนวนครั้งที่พิมพ์ครั้งใหม่ให้ใส่ "0" - ถ้าเป็นการยกเลิกเอกสารให้ใส่ "-"			
		ลงชื่อ		ผู้ควบคุมเอกสาร/ผจก.ระบบบริหารจัดการพ.งานปฏิบัติการ วันที่ 28 / 7 / 59
ผู้อนุมัติ :	<input checked="" type="checkbox"/> อนุมัติ			
	[ ] ไม่อนุมัติ เพราะ _____			
ลงชื่อ		ผจก./ผส./MR/TM/ผจก.ปูนท่าหลวง	AFR	วันที่ 28 / 7 / 69
เรียน ผจก. _____				
พร้อมนี้ขอส่งเอกสารดังกล่าวข้างต้นมาเพื่อโปรดดำเนินการ Update เอกสารในระบบสื่อบริการด้วย				

คู่มือระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

## คู่มือสำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด การใช้งานระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ผู้รับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548 หมายความว่า ผู้ประกอบกิจการโรงงานที่มีสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในครอบครอง ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง เอกสารกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 และโรงงานประกอบกิจการเกี่ยวกับการคัดแยกและฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตามประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 105

### การสมัครใช้บริการ

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถสมัครใช้บริการระบบได้โดย

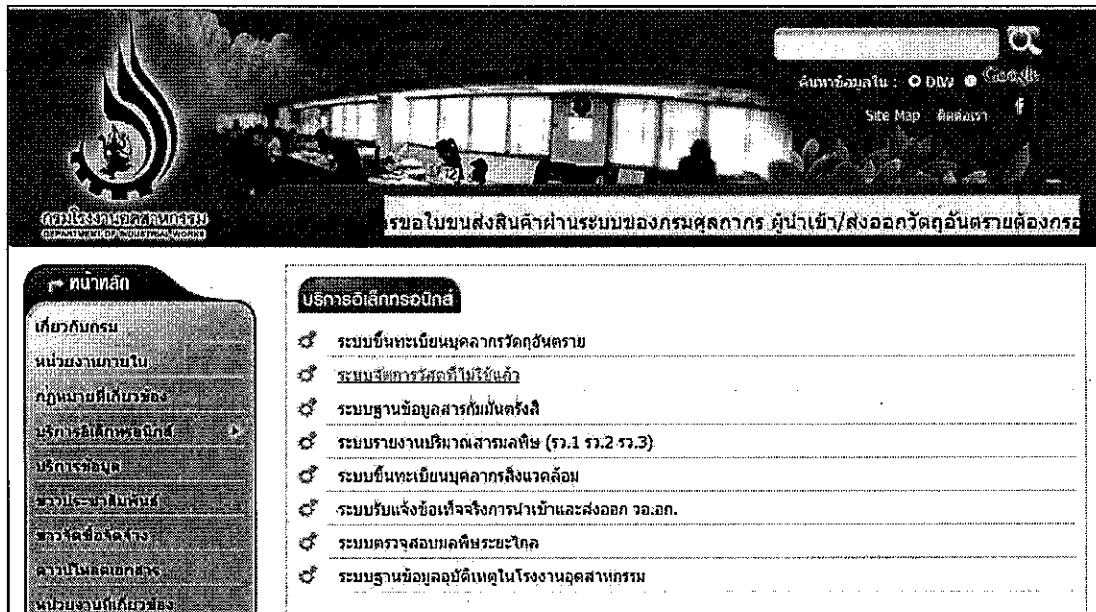
1. เข้าสู่เว็บไซต์ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมที่ <http://www.diw.go.th>
2. เลือก เมนู “บริการอิเล็กทรอนิกส์”





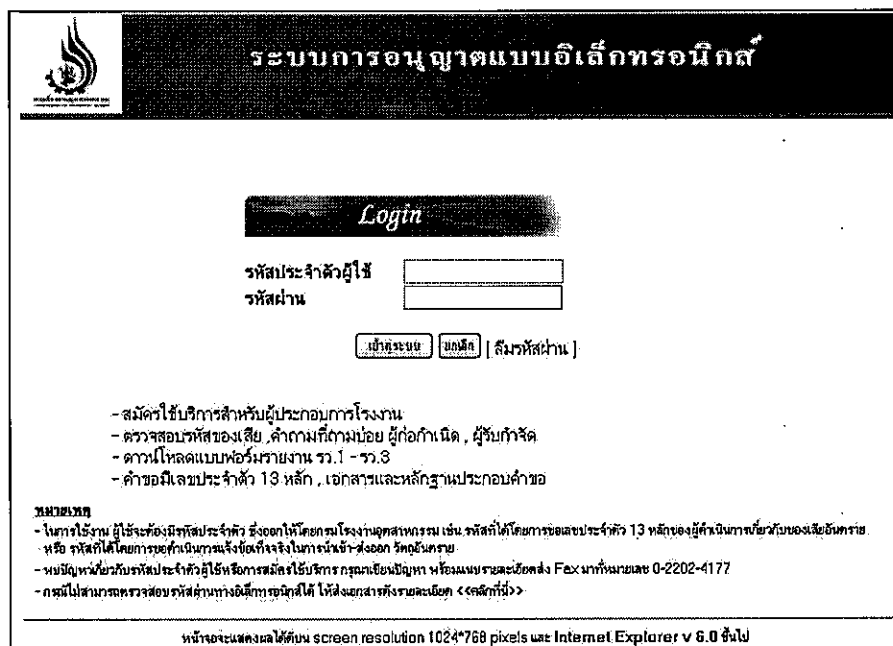
คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและนำบัด

### 3. เลือก เมนู “ระบบจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว”



รูปที่ 1-2

เมื่อคลิกเลือกเมนูการขออนุญาตอิเล็กทรอนิกส์ ระบบจะแสดงหน้าจอการเข้าใช้ระบบดังรูปที่ 1-3



รูปที่ 1-3

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

ในการเข้าใช้ระบบผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องมีรหัสประจำตัวผู้รับกำจัด/บำบัด และรหัสผ่านในการเข้าใช้ระบบ ในกรณีที่ผู้รับกำจัด/บำบัดยังไม่มีรหัสประจำตัวและรหัสผ่านในการเข้าใช้ระบบ ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถสมัครใช้บริการระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ได้ "สมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน"

การสมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน (ผู้รับกำจัด/บำบัด)

ผู้รับกำจัด/บำบัดที่เป็นผู้ประกอบการโรงงาน มีความประสงค์จะสมัครใช้บริการ คลิกเมนู "ผู้ประกอบการโรงงาน" ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูป

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

สมัครใช้บริการ

ข้อมูล

- ผู้สมัครจะต้องเป็นผู้รับใบอนุญาตโรงงาน หรือเป็นผู้มีอำนาจในการดำเนินการแทนผู้รับใบอนุญาต (ผู้ได้รับมอบอำนาจ)
- การกรอก หรือแจ้งข้อมูลอันเป็นเท็จต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถือว่ามีความผิดตามกฎหมายอาญา
- เมื่อกรอกข้อมูลครบถ้วนแล้ว รหัสประจำตัวผู้ใช้และรหัสผ่านจะแสดงบนหน้าจอ ให้ทำการจดบันทึก หรือพิมพ์เก็บไว้
- email ที่ระบุควรเป็น email Address ของผู้รับใบอนุญาต ซึ่งจะใช้ในการติดต่อสื่อสารรหัสผ่านด้วย
- ท่านสามารถสมัครใช้บริการได้เพียงครั้งเดียวต่อ 1 เลขทะเบียนโรงงาน เท่านั้น
- หากมีผู้มอบอำนาจสมัครใช้บริการไปก่อนหน้าท่าน กรุณาติดต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ข้อมูลโรงงาน

เลขทะเบียนโรงงาน:

3-60-1/15ก

ชื่อโรงงาน:

บริษัท ไทยแลนด์เคมีภัณฑ์อินทรีย์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

3839900175520

เลขทะเบียนพาณิชย์

01055060016139

วันออกเลขทะเบียน

07/09/2506

เช่น

31/05/2551

ที่อยู่

88 หมู่ 8 ซอย ถนน

จังหวัด

สุโขทัย

อำเภอ

เมืองสุโขทัย

ตำบล

กุดชุมเมือง

รหัสไปรษณีย์

63000

โทรศัพท์

076-371111

อีเมล:

supat@thaisercb.com

วันเริ่มประกอบกิจการ:

4/1/2515

(เช่น 26/01/2540)

ข้อมูลผู้ติดต่อ (ผู้รับมอบอำนาจ)

ชื่อและนามสกุล:

Mr.Supat Tuenudomseel

เลขบัตรประจำตัวประชาชน

3100100052308

\*\*

โทรศัพท์

076-371111

โทรสาร

076371141

โทรศัพท์เคลื่อนที่

096-2744902

บัญชีธนาคาร

สมัครใช้บริการ

หมายเหตุ\* ให้ดูจากใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (รง.4) ลำดับที่ 3 ข้อ 2 แต่หากเป็นโรงงานในเขตการนิคมอุตสาหกรรม ให้ดูที่ใบแจ้งเริ่มประกอบกิจการ

\*\* กรณีที่เป็นชาวต่างชาติให้ใส่หมายเลขหนังสือเดินทาง(Passport) แทน (เฉพาะตัวเลข) โดยการใส่เลข '0' ด้านหน้าให้เต็ม 13 digit

เอกสารแนบ หมายถึง รายละเอียดการมอบอำนาจ เช่น หนังสือมอบอำนาจ สำเนาบัตรประชาชนของผู้มอบอำนาจ และ สำเนาบัตรประชาชนของผู้รับมอบอำนาจ

รูปที่ 1-4

จากรูปที่ 1-4 ระบบจะแสดงหน้าจอที่ใช้ในการสมัครใช้บริการ การสมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงานนั้น ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องกรอกข้อมูลดังนี้

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

- เลขทะเบียนโรงงาน
- ชื่อโรงงาน
- เลขประจำตัวผู้เสียภาษี
- เลขทะเบียนพาณิชย์
- ที่อยู่
- อีเมล (อีเมลกลางสถานประกอบการ)
- วันเริ่มประกอบกิจการ
- ข้อมูลผู้ติดต่อ (ผู้รับมอบอำนาจ)
- ชื่อและนามสกุล
- เลขบัตรประจำตัวประชาชน
- โทรศัพท์
- โทรสาร
- โทรศัพท์เคลื่อนที่

ในส่วน of ข้อมูลผู้รับมอบอำนาจ ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถแนบไฟล์เอกสารได้ โดยคลิกปุ่ม **แนบไฟล์เอกสาร** ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูปที่ 1-5

ลำดับที่	ชื่อไฟล์	คำอธิบาย	ลบ
1	1.png	หนังสือมอบอำนาจ	ลบ

แนบไฟล์

รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์

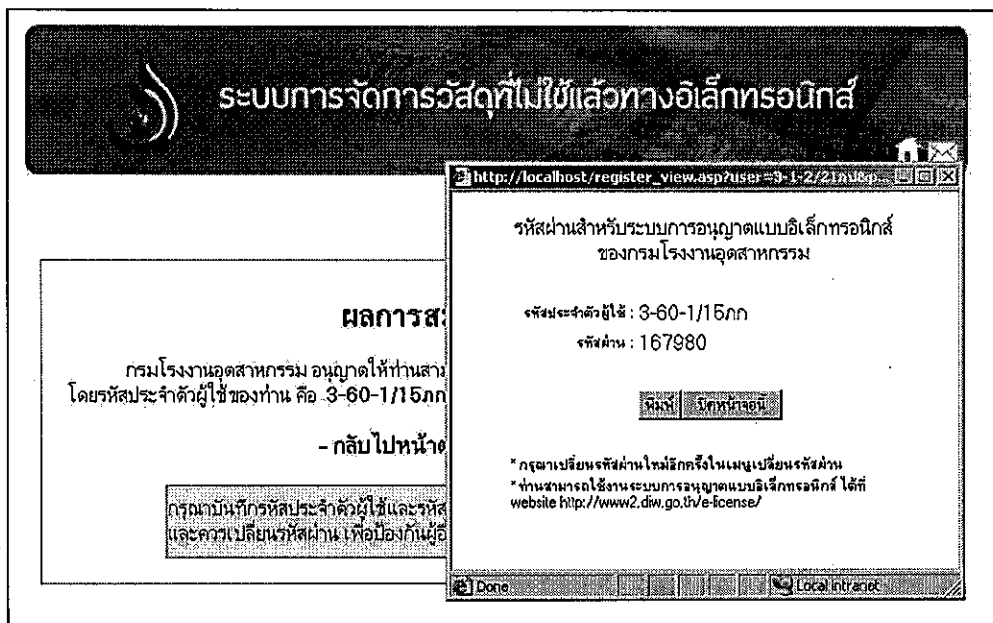
การแนบไฟล์ที่ต้องการ

รูปที่ 1-5

จากรูปที่ 1-5 ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์ ระบุไฟล์ที่ต้องการโดยคลิกปุ่ม

**Browse** เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกไฟล์ที่ต้องการเรียบร้อยแล้ว คลิกปุ่ม **แนบไฟล์** จากนั้นคลิกปุ่ม **ปิดหน้าจอ**

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดกรอกข้อมูลและแนบไฟล์เอกสารเรียบร้อยแล้ว คลิกที่ปุ่ม **สมัครใช้บริการ** ระบบจะแสดงหน้าจอ ดังรูปที่ 1-6



รูปที่ 1-6

จากรูปที่ 1-6 ระบบจะแสดงผลการสมัครใช้บริการ ในหน้าจอนี้ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถพิมพ์รหัสประจำตัวผู้ใช้ และรหัสผ่านสำหรับการเข้าใช้งานระบบได้ โดยคลิกปุ่ม **พิมพ์** ในกรณีที่ผู้รับกำจัด/บำบัดลืมรหัสผ่าน ระบบจะส่งรหัสประจำตัวผู้ใช้และรหัสผ่านทางอีเมลที่ผู้รับกำจัด/บำบัดแจ้งไว้ตอนสมัครใช้บริการ

หลังจากสมัครใช้บริการแล้วผู้สมัครใช้บริการจะได้รหัสประจำตัวผู้ใช้ และรหัสผ่าน เพื่อเข้าใช้ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ ดังรูปที่ 1-7

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

## การเข้าสู่ระบบ

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถเข้าใช้ระบบงานโดยตรงที่ <http://www2.diw.go.th/e-license> ระบบจะแสดงหน้าจอแรกของระบบเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดกรอกรหัสประจำตัวและรหัสผ่านดังรูปที่ 1-7

**ระบบการอนุญาตแบบอิเล็กทรอนิกส์**

**Login**

รหัสประจำตัวผู้ใช้

รหัสผ่าน

[ลืมรหัสผ่าน](#)

- สมัครใช้บริการสำหรับผู้ประกอบการโรงงาน
- ตรวจสอบรหัสของเสีย, คำถามที่ถามบ่อย ผู้ก่อการ, ผู้รับกำจัด
- ดาวน์โหลดแบบฟอร์มรายงาน รว.1 - รว.3
- คำขอมีเลขประจำตัว 13 หลัก, เอกสารและหลักฐานประกอบคำขอ

**หมายเหตุ**

- ในการใช้งาน ผู้ใช้จะต้องมีรหัสประจำตัว ซึ่งออกให้โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น รหัสที่ได้โดยการขอเลขประจำตัว 13 หลักของผู้ดำเนินการเกี่ยวกับของเสียอันตราย หรือ รหัสที่ได้โดยการขอคำดำเนินการแจ้งข้อเท็จจริงในการนำเข้า-ส่งออก วัตถุอันตราย
- พบปัญหาเกี่ยวกับรหัสประจำตัวผู้ใช้หรือการสมัครใช้บริการ กรุณาเขียนปัญหา พร้อมแนบรายละเอียดส่ง Fax มาที่หมายเลข 0-2202-4177
- กรณีไม่สามารถตรวจสอบรหัสผ่านทางอิเล็กทรอนิกส์ได้ ให้ส่งเอกสารรายละเอียด <คลิกที่นี่>

หน้าจอจะแสดงผลได้บน screen resolution 1024\*768 pixels และ Internet Explorer v 6.0 ขึ้นไป

รูปที่ 1-7

จากรูปที่ 1-7 ผู้รับกำจัด/บำบัดกรอกรหัสประจำตัวหรือเลขประจำตัว 13 หลักในช่อง "รหัสประจำตัวผู้ใช้" และกรอกรหัสผ่านในช่อง "รหัสผ่าน" คลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอเมนูการทำงานดังรูปที่ 1-8

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

ชื่อโรงงาน : รหัสผู้รับกำจัด บำบัดทาง โทร โทร DIW/D054000899

**ประเภทของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**

1. อนุญาตเกี่ยวกับโรงงานอุตสาหกรรม (ร.ว.1-3)
2. อนุญาตเกี่ยวกับสิ่งของอันตราย (สก, สร)
3. อนุญาตเกี่ยวกับความปลอดภัย (สก)
4. อนุญาตเกี่ยวกับสารเคมีวัตถุอันตราย (สก)
5. อนุญาตเกี่ยวกับการเปลี่ยนแปลงพื้นที่ปนเปื้อน (สก)
6. การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก)

**รหัสประจำตัว**

1. แก้ไขข้อมูลส่วนตัว

2. เปลี่ยนรหัสผ่าน

หมายเหตุ: รหัสต้นที่ 1.3.4.5 ยังไม่เปิดให้บริการ

รูปที่ 1-8

จากรูปที่ 1-8 เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดดำเนินการเข้าสู่ระบบแล้ว จะปรากฏหน้าจอเมนูรายการ 2 ส่วน ดังนี้

1. “การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.)”
2. “ข้อมูลส่วนตัว” เพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดเปลี่ยนแปลงรายละเอียดส่วนตัว

ข้อมูลส่วนตัว จะประกอบด้วยเมนู 2 ส่วนดังนี้

- 1) แก้ไขข้อมูลส่วนตัว คลิกเมนู “แก้ไขข้อมูลส่วนตัว” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-9

แก้ไขข้อมูล	
เลขทะเบียนโรงงาน	2-26(2)-1/33ตบ
ชื่อโรงงาน	บริษัท ยูโรซีเอ็ม จำกัด (1)
ชื่อและนามสกุลของท่าน	นายสันติ บุญญะกิจพัฒน์ (2)
เลขประจำตัวประชาชน	3120600631609 (3)
หมายเลขโทรศัพท์	036377500 (4)
โทรสาร	036377501 (5)
email Address	petarit@ksc.th.com

รูปที่ 1-9

จากรูปที่ 1-9 แสดงรายละเอียดของผู้รับกำจัด/บำบัดที่สามารถแก้ไขข้อมูลต่าง ๆ ได้ ดังนี้

1. ชื่อโรงงาน
2. ชื่อและนามสกุลของท่าน
3. เลขประจำตัวประชาชน
4. หมายเลขโทรศัพท์
5. โทรสาร

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดแก้ไขข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ให้คลิกปุ่ม **แก้ไขข้อมูล** ระบบจะบันทึกข้อมูลเข้าสู่ระบบ

**หมายเหตุ** การแก้ไขข้อมูลในหน้าจอนี้ สำหรับผู้ประกอบกิจการโรงงานที่สมัครรหัสประจำตัวผู้ใช้งานอินเทอร์เน็ตเท่านั้น

2) เปลี่ยนรหัสผ่าน คลิกเมนู “เปลี่ยนรหัสผ่าน” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-10

รูปที่ 1-10

จากรูปที่ 1-10 แสดงหน้าจอสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดเปลี่ยนแปลงรหัสผ่าน โดยมีช่องให้กรอกรายละเอียด ดังนี้

1. กรอกรหัสผ่านเดิมที่ใช้เข้าสู่ระบบ
2. กรอกรหัสผ่านใหม่ที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
3. ยืนยันรหัสผ่านใหม่ที่ต้องการเปลี่ยนแปลง
4. คลิกปุ่ม **เปลี่ยนรหัสผ่าน** ระบบเปลี่ยนแปลงรหัสผ่านให้กับผู้รับกำจัด/บำบัด

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเปลี่ยนแปลงข้อมูลส่วนตัวเรียบร้อยแล้วสามารถดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วโดยการคลิกเลือกรายการที่เมนู “การดำเนินการเกี่ยวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.)” จากนั้นจะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-11

เมนูสำหรับผู้ก่อกำเนิด

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด

## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัท ซี.ซี.ยู. จำกัด อ.โคกโพธิ์ไชย จ.อุดรธานี 3-15(2)/2/32ก

ผู้ประกอบการสามารถส่งรายงานประจำปี ตามแบบ สก. 3 สก. 4 และ สก. 5 ได้ ตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2553 เป็นต้นไป

\*\* กรุณาตอบแบบสอบถามความต้องการของผู้ประกอบการ เพื่อใช้ในการปรับปรุงการให้บริการ \*\*

การดำเนินการของผู้ก่อกำเนิด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- [G01]- ขออนุญาตให้วัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานรายปี
- [G02]- ขอเปลี่ยนแปลง เพิ่มเติม ยกเลิก รายการอนุญาต
- [G03]- ตรวจสอบผลการพิจารณาและพิมพ์หนังสือแจ้งผลการพิจารณา(กรณีผ่าน net)
- [G04]- แจ้งการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ออกนอกบริเวณโรงงาน
- [G05]- แจ้งการขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน (Manifest)
- [G06]- ขอย้ายระยะเวลาในการเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
- [G07]- แต่งตั้งตัวแทน (โดยผู้ก่อกำเนิด)
- [G08]- รายงานประจำปี (สก.3)
- [G09]- การยื่นขอหรือโดยผู้ก่อกำเนิด

\*\*\* คู่มือสำหรับผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การดำเนินการของผู้รับกำจัด/บำบัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

- [D01]- ยืนยันความยินยอมรับดำเนินการ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- [D02]- ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- [D03]- ติดตามการยกเลิกรายการอนุญาตจากผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ยกเลิก ให้ใช้ D02 แทน)
- [D04]- แจ้งการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน
- [D05]- แจ้งการรับของเสียอันตราย เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)
- [D06]- รายงานประจำปี (สก.5)
- [D07]- บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)
- [D08]- บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัด หรือ กำจัด (สก.7)
- [D09]- บัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์ เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.8)
- [D10]- บัญชีแสดงการรับมอบ เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)
- [D11]- แต่งตั้งตัวแทน (โดยผู้รับกำจัด)
- [D12]- การยื่นขอหรือโดยผู้รับกำจัด

\*\*\* คู่มือสำหรับผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การดำเนินการอื่นๆ

- [X01]- ยืนยันความยินยอมรับดำเนินการ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (กรณีส่งออกต่างประเทศ)
- [X02]- การให้คำยินยอมในการเปิดเผยข้อมูลของผู้ประกอบการ
- [X03]- ตรวจสอบรหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- [X04]- คำถามที่ถามบ่อย ผู้ก่อกำเนิด , ผู้รับกำจัด
- [X05]- E-learning สำหรับการใช้ระบบ
- [X06]- แผนผังแสดงขั้นตอนการยื่นเอกสาร และคำขอประเภทต่างๆ

ขอแจ้งระบบ

รูปที่ 1-11

จากรูปที่ 1-11 แสดงหน้าจอเมนูสำหรับการใช้งานของผู้รับกำจัด/บำบัด โดยเมนูของผู้รับกำจัด/บำบัดจะขึ้นต้นด้วยตัวอักษรตัว D



คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

## เมนู D01 ยืนยันความยินยอมรับดำเนินการบำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

การตอบรับรายการขออนุญาตของผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วซึ่งต้องการส่งมาให้กับผู้รับกำจัด/บำบัด เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกเมนูนี้ระบบจะแสดงรายการขออนุญาตของผู้รับกำจัด/บำบัดทั้งหมดที่รอการตอบรับ ยินยอมหรือไม่ยินยอมรับกำจัด/บำบัด ดังรูปที่ 1-12

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

เอกสารฉบับ : จ้างซื้อชิ้นส่วนกำจัด มามบตา ไทย เพชร DIW0054800099

ตอบรับการขออนุญาตจากผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งมาให้ท่าน กำจัด / บำบัด

ข้อมูลผู้ใช้ระบบ

ข้อมูลผู้ใช้ระบบ  
เลขทะเบียนโรงงาน: จ3-40(1)-1/42ข  
ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด มามบตา ไทย เพชร  
ประกอบกิจการ: คัดแยกไม่ปนของขยะมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล  
ตั้งอยู่เลขที่: ๗๖๖ หมู่ ๕ อ.เมือง จ.ระยอง  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต: พงษ์ภักดิ์ มามบตา  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:  
โทรศัพท์: ๐๘๒๔๗๙-๘๐

โทรสาร:

รายการขออนุญาตที่รอการตอบรับมีดังนี้

ลำดับ	คำขอเลขที่	วันที่ขอ	จำนวนรายการ	ชื่อผู้ก่อกำเนิด	เลขทะเบียนโรงงาน	ครบภายในวันที่
1	E-3/2551	22 ม.ค. 61	1	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	8-8(1)-4/24นฐ	26 ม.ค. 61
2	E-6/2551	22 ม.ค. 61	1	ห้างหุ้นส่วนจำกัด มามบตา เพชร ไทย เพชร	จ3-40(1)-1/42ข	26 ม.ค. 61

ให้คลิกเลือกที่ เลขที่คำขอที่ต้องการ เพื่อยืนยันความยินยอมรับดำเนินการ

พิมพ์

รูปที่ 1-12

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถเลือกรายการขออนุญาตเพื่อตอบยินยอมรับหรือไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด โดยการคลิกเลือก "คำขอเลขที่" ที่ต้องการตอบรับยินยอมหรือไม่ยินยอม เช่น **คลิกคำขอเลขที่ E-36/2550** ระบบจะแสดงรายละเอียดของคำขอที่เลือก ดังรูปที่ 1-13

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ปีงบประมาณ : จ้างผู้รับกำจัด บำบัดทางบก เลขที่ DIWD054800093

**ตอบรับการขออนุญาตจากผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งมาให้ท่าน กำจัด / บำบัด**  
 ข้อมูลผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

**ข้อมูลผู้ในระบบ**  
 เลขทะเบียนโรงงาน: 3-8(1)-4/24พ  
 ชื่อโรงงาน: บริษัท มูลีสถาพราน จำกัด (มหาชน)  
 ประกอบกิจการ: ทำอาหารทะเลแช่แข็ง  
 ตั้งอยู่เลขที่: 26/1 ม.5 อ.ท่าช้าง อ.เมือง จ.สงขลา  
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท มูลีสถาพราน จำกัด (มหาชน)  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:  
 โทรศัพท์: 4583099

โทรสาร:

**รายละเอียดคำขออนุญาต**

คำขอเลขที่	E-14966/2552	วันที่ขออนุญาต	29 กันยายน 2552
ชนิดคำขอ	เพิ่มรายการ	ถึงวันที่	16 สิงหาคม 2553
ขออนุญาตระหว่างวันที่	29 กันยายน 2552		

ลำดับ	รหัส	HAZLab	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณวัสดุกำจัด (ตัน)	รหัส	การยินยอม	เอกสารเพิ่ม
1	01 03 04	HA	ยางแฉะ	5	053	ยินยอมรับ	แนบไฟล์เอกสาร

3

1

2

\*หมายเหตุ เอกสารเพิ่มเติม คือ เอกสารที่ผู้รับดำเนินการ ต้องการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม เช่น กระบวนการบำบัด กำจัด หรือ รีไซเคิล ผลวิเคราะห์ เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี เป็นต้น

รูปที่ 1-13

เมื่อระบบแสดงรายละเอียดคำขอของผู้ก่อกำเนิดที่เลือกแล้ว ขั้นตอนต่อไปเป็นการตอบรับยินยอมหรือไม่ยินยอมผู้รับกำจัด/บำบัด ดังนี้

1. ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องเลือกว่า “ยินยอมรับ” หรือ “ไม่ยินยอมรับ” บำบัด/กำจัดรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามคำขอของผู้ก่อกำเนิดหรือไม่
2. ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องแนบไฟล์เอกสารเพิ่มหากผู้ก่อกำเนิดไม่แนบไฟล์เอกสาร
3. เมื่อเลือกยินยอมหรือไม่ยินยอมกำจัด/บำบัดเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม ยืนยันผล เพื่อบันทึกผลการตอบรับ

**หมายเหตุ** ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องตอบรับการยินยอม/ไม่ยินยอมรับกำจัด/บำบัด ภายใน 3 วันนับจากที่ผู้ก่อกำเนิดบันทึกคำขอ ไมเช่นนั้นแล้วจะทำให้คำขอนั้นถูกนำออกจากระบบ

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

หากมีไฟล์เอกสารที่ผู้รับดำเนินการต้องการชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถแนบไฟล์ได้โดยคลิกปุ่ม **แนบไฟล์เอกสาร** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-14

ลำดับที่	ชื่อไฟล์	คำอธิบาย	ลบ
1*	21_EB_1_2551.pdf	tet	ลบ

**แนบไฟล์**

รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์

การแนบไฟล์ที่ต้องการ

หมายเหตุ \* หมายถึงเอกสารที่แนบเพิ่มโดยผู้รับบำบัด / กำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

รูปที่ 1-14




จากรูปที่ 1-14 ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถแนบไฟล์เอกสารที่ต้องการชี้แจงเพิ่มเติม ซึ่งผู้รับกำจัด/บำบัดต้องระบุรายละเอียดต่างๆ ดังนี้

1. รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์
2. ระบุไฟล์ที่ต้องการแนบโดยคลิกเลือกไฟล์ที่ปุ่ม **Browse...**
3. คลิกปุ่ม **แนบไฟล์** เพื่อเป็นการยืนยันการแนบไฟล์
4. ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถลบไฟล์แนบได้ โดยคลิกที่ **ลบ**
5. สิ้นสุดขั้นตอนการแนบไฟล์คลิกปุ่ม **ปิดหน้าต่าง**

หมายเหตุ “\*” หมายถึงเอกสารที่แนบเพิ่มโดยผู้รับกำจัด/บำบัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

เบอร์โรงงาน : สำนักงานกำจัด ขยะอุตสาหกรรม ไทย เพชร DFWD054800099

**ตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**  
**ข้อมูลโรงงานผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**

ข้อมูลผู้ในระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน: 3-8(1)-4/24นฐ

ชื่อโรงงาน: บริษัท มาสสำหรับ จำกัด (มหาชน)

ประกอบกิจการ: ทำอาหารกระป๋อง

ตั้งอยู่เลขที่: 26/1 ม.5 ถ.ทางเข้ามอสมพราน ขยายขา อ.สามพราน จ.นครปฐม

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท มาสสำหรับ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

โทรศัพท์: 4683099

โทรสาร:

เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ ออก.5101-2

รายการที่ได้รับอนุญาตของโรงงานนี้ ที่ส่งให้ท่านดำเนินการ บำบัด/กำจัด

ลำดับที่	รหัสของเสีย	HAZ	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีกำจัด
1	02 03 02		ของเสียจากการใช้สารกันบูด	10	082

รูปที่ 1-16

จากรูปที่ 1-16 แสดงหน้าจอการตรวจสอบผลการพิจารณาอนุญาตให้บำบัด/กำจัด วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งประกอบด้วย ข้อมูลโรงงานผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ และรายการที่ผ่านการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ดำเนินการบำบัด/กำจัด


D03 ติดตามการยกเลิกรายการอนุญาตจากผู้รับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ยกเลิกให้ใช้ D02 แทน)



44


รูปที่ 1-18

จากรูปที่ 1-18 หน้าจอแสดงรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามามำบำบัด/กำจัด้ ในบริเวณโรงงาน (ข้อมูลผู้ก่อกำเนิด) ที่ได้รับอนุญาตแล้ว เพื่อให้ผู้รับกำจัด้/บำบัด บันทึกลงรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่เป็นอันตราย) เข้ามำบำบัด/กำจัด้ ในบริเวณโรงงาน โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

1. เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ สามารถคลิกที่ปุ่ม  เพื่อเลือกหนังสือแจ้งผล
2. วันที่ชนออกนอกบริเวณโรงงาน
3. คลิก ☒ หน้าเลขลำดับที่รายการที่ต้องการบันทึกบบำบัด/กำจัด
4. กรอกปริมาณที่รับบำบัด (กก.)
5. คลิก ☒ ขอยืนยันว่าข้อมูลที่แจ้งทางระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ

หมายเหตุ ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถดูประวัติการแจ้งรับบำบัด/กำจัดที่ผ่านได้ 2 วิธี

1. ดูประวัติการแจ้งรับบำบัดที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน ดังรูปที่ 1-19
2. ดูประวัติการแจ้งรับบำบัดทั้งหมด (ตามเงื่อนไขที่กำหนด) ดังรูปที่ 1-20



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

DIWD054300039

**แจ้งการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน**  
 ข้อมูลผู้รับบำบัด/กำจัด

ข้อมูลผู้รับระบบ  
 เลขทะเบียนโรงงาน: ๖3-40(1)-1/42๓  
 ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานพาศุต ไทยเพชร  
 ประกอบกิจการ: คัดแยกไม้แปรรูปและสารเคมีภัณฑ์ แปรรูปยาง  
 ตั้งอยู่เลขที่: ๓๘๓๓๓๓๓ ๓๓๓๓ ๓. ๓๓๓๓  
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต: ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยเพชร  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:  
 โทรศัพท์: ๐๒-๒๔๗๙-๐๐

โทรสาร:

**รายงานการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) ที่ผ่านมากในรอบ 50 วัน**

ลำดับที่	เลขที่อ้างอิง	วันที่รับ	ผู้ก่อการเกิด	เลขทะเบียน	รหัส	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(กก.)	หมายเหตุ
1	8	5/12/2550	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	3-8(1)-4/24๓	020302	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00	
2	10	13/12/2550	บริษัท มาลีสามพราน จำกัด (มหาชน)	3-8(1)-4/24๓	020302	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00	
<b>รวมปริมาณที่แจ้ง</b>							<b>2,000.00</b>	


หมายเหตุ "WG แจ้ง" หมายถึง ผู้รับกำจัด/บำบัดมีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว

รูปที่ 1-19


จากรูปที่ 1-19 แสดงรายงานการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) ที่ผ่านมากในรอบ 50 วัน โดยประกอบด้วย ข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัด และตารางรายงานการแจ้งรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ที่ไม่อันตราย) ที่ผ่านมากในรอบ 50 วัน

หมายเหตุ "WG แจ้ง" หมายถึง ผู้รับกำจัด/บำบัดมีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว





## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์



ปีงบประมาณ : พ.ศ. ๒๕๖๖ (พ.ศ. ๒๕๖๖) กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์ (D)WD054800039

**ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามานำเข้า/กำจัด ในบริเวณโรงงาน**

(การแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย))

หมายเลขอ้างอิง		
เลขที่หนังสือแจ้งผล	ก.	-
วันที่รายงาน	ตั้งแต่	ถึง
วันที่ยื่นออก	ตั้งแต่	ถึง
ทะเบียนโรงงานผู้ก่อการเกิด	3-8(1)-4/24พ	
รหัสของเสีย		
ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว		
ปริมาณที่นำส่ง	>= ก.	

แสดงผลการสืบค้น

ยกเลิกข้อมูล

กลับไป

กลับไปหน้าหลัก

จากรูปที่ 1-20 แสดงการสืบค้นข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด  
ในโรงงาน ซึ่งผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถสืบค้นข้อมูลได้ดังนี้

- การสืบค้นข้อมูล ผู้รับกำกับ/นำบัตร สามารถเลือกกรอกข้อมูลในการสืบค้นช่องใดช่องหนึ่งก็ได้ เมื่อผู้รับกำกับ/นำบัตรเลือกกรอกข้อมูลที่ต้องการสืบค้นแล้ว ให้ผู้รับกำกับ/นำบัตร คลิกลง **แสดงผลการสืบค้น** จะปรากฏหน้าจอดังรูปที่ 1-21

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

# ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ฟังก์ชั่นจุ่มผงซักฟอก รวมคหวัตถุ ไทย เทพธ DJWD054800099

**ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว(ที่ไม่อันตราย) เข้ามานำบด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน**

จากเงื่อนไข : fac\_code="3-8(1)-4/24"

มีทั้งสิ้น 5 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

เลขที่แจ้งรับ	วันที่เข้าแจ้ง	วันที่รับกำจัด	ผู้กำจัด	พื้นที่ของเดิม	วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)
6	8/11/2550 ล.ก.5001-34	3-40(1)-1/42 ร.ย3-8(1)-4/24	รับกำจัด วัสดุอันตราย จากัด (มหาชน)	02 03 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00
6	8/11/2550 ล.ก.5001-34	3-40(1)-1/42 ร.ย3-8(1)-4/24	รับกำจัด วัสดุอันตราย จากัด (มหาชน)	02 03 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	100.00
7	8/11/2550 ล.ก.5001-34	3-40(1)-1/42 ร.ย3-8(1)-4/24	รับกำจัด วัสดุอันตราย จากัด (มหาชน)	02 03 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	100.00
8	5/12/2550 ล.ก.5001-44	3-40(1)-1/42 ร.ย3-8(1)-4/24	รับกำจัด วัสดุอันตราย จากัด (มหาชน)	02 03 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00
10	13/12/2550 ล.ก.5001-47	3-40(1)-1/42 ร.ย3-8(1)-4/24	รับกำจัด วัสดุอันตราย จากัด (มหาชน)	02 03 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	1,000.00
						รวม 3,200.00

ข้อมูลเมื่อวันที่ 17 ม.ค. 2551 เวลา 12:42 น.

กลับไป

กลับไปหน้าถัดไป


รูปที่ 1-21

จากรูปที่ 1-21 แสดงหน้าจ้อมูลผลการแจ้งรับกำจัดวัสดุที่ไม่แล้ว (ที่ไม่อันตราย) เข้ามาบำบัด/กำจัด  
ในบริเวณโรงงาน ที่ได้จากการที่ผู้รับกำจัด/บำบัดเลือกสืบค้น



การพิมพ์ใบกำกับกับการขนส่งที่ผ่านมาให้คลิกเลือกรายการ “เลขที่อ้างอิง” เพื่อทำการพิมพ์ใบกำกับขนส่งย้อนหลัง

D05 แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามำบำบัด/กำจัต ในบริเวณโรงงาน (Manifest)

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด เพื่อแจ้งรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัดในโรงงาน



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี กรมทางหลวง โทร. 096-854800099

### แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)

ข้อมูลผู้รับบำบัด/กำจัด

ข้อมูลผู้ในระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน : 43-40(1)-1/42ข

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี กรมทางหลวง โทร. 096-854800099

ประกอบกิจการ : คัดแยกโลหะของเสียจากพลาสติกและพลาสติกปนเปื้อน

ตั้งอยู่เลขที่ : ค.ม.บ.ต.น.ค.อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต : พ.อ.ม.บ.ต.น.ค.อ.เมือง จ.ระยอง

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี :

โทรศัพท์ : 682479-80

โทรสาร :

ระบุเลขทะเบียนโรงงานหรือเลขประจำตัว 13 หลัก

ระบุเลขทะเบียนโรงงาน ของผู้ก่อการเกิด : \_\_\_\_\_

หรือเลขประจำตัว 13 หลักของผู้ก่อการเกิด : \_\_\_\_\_

1

2

ระบุข้อมูลการ :

ค้นไป

รูปที่ 1-22

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

ประกอบด้วยข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัดและส่วนที่ต้องระบุเลขทะเบียนโรงงานหรือเลขประจำตัว 13 หลัก ของผู้รับกำจัด โดยทำตามขั้นตอน ดังนี้

1. ระบุเลขทะเบียนโรงงาน ของผู้รับกำจัด/บำบัดหรือเลขประจำตัว 13 หลักของผู้รับกำจัด/บำบัดให้ถูกต้อง
2. คลิกปุ่ม **เรียกดูรายการ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-23

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

ชื่อโรงงาน : จังหวัดสุรินทร์ จำกัด โทร. 054800099

**แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)**  
ข้อมูลโรงงานผู้ก่อการผิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

**ข้อมูลผู้รับระบบ**

เลขทะเบียนโรงงาน: 3-8(1)-4/24นฐ  
 ชื่อโรงงาน: บริษัท มาติสสามพราน จำกัด (มหาชน)  
 ประกอบกิจการ: ทำอาหารกระป๋อง  
 ตั้งอยู่เลขที่: 26/1 หมู่ 5 ต.ทางช้าง อ.สามพราน จ.นครปฐม  
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต: บริษัท มาติสสามพราน จำกัด (มหาชน) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: \_\_\_\_\_  
 โทรศัพท์: 4683099 โทรสาร: \_\_\_\_\_

เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ \_\_\_\_\_

ช่วงเวลาการอนุญาต \_\_\_\_\_

เลขประจำตัวผู้รับกำจัด \_\_\_\_\_

เลขประจำตัวผู้ก่อการผิด \_\_\_\_\_

หมายเลขใบแจ้งการขนส่ง \_\_\_\_\_

วันที่รับของเสียอันตรายเข้าบริเวณโรงงาน \_\_\_\_\_

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง \_\_\_\_\_

พาหนะที่ใช้ \_\_\_\_\_

เลขทะเบียนพาหนะ \_\_\_\_\_

05.5101-5 1

22/1/2551 ถึง 21/2/2551

DIW-D-054800099

DIW-G-061900130

No.5

23/1/2551 เวลา 15:28 2

DIW-T- 3

สมบูรณ์ 4

5

ให้ใส่จังหวัดเป็นตัวย่อ เช่น 90-5790 สป.

ลำดับที่	รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รับกำจัด	ปริมาณที่รับในใบกำกับ (กก.)	ปริมาณที่รับในการจัดการ (กก.)	ภาชนะบรรจุ ?
1	05 05 02	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย ที่มีส่วนอินทรีย์	066			

8 9 10

สามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ในระยะเวลา \_\_\_\_\_ วัน

ไม่สามารถรับกำจัดได้ และส่งคืนปริมาณ \_\_\_\_\_ กิโลกรัม ภายในระยะเวลา \_\_\_\_\_ วัน

☐ ขอนับเป็นว่าข้อมูลแจ้งทางระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ


☐ ไม่จริง

- ดูประวัติการแจ้งรับกำจัดที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน  
- ดูประวัติการแจ้งขนส่งทั้งหมด(ตามเงื่อนไขที่กำหนด)

รูปที่ 1-23


จากรูปที่ 1-23 เป็นหน้าจอแสดงรายการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest) โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

1. เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ สามารถคลิก ☒ เพื่อเลือกหนังสือแจ้งผลฯ
2. วันที่รับมอบของเสียอันตรายเข้าบริเวณโรงงาน
3. ใส่เลขประจำตัวผู้ขนส่ง
4. เลือกยานพาหนะที่ใช้
5. กรอกเลขทะเบียนพาหนะ

6. ☒ หน้าเลขลำดับที่
7. กรอกรายงานที่ระบุในใบกำกับและปริมาณที่รับดำเนินการ
8. พิมพ์ชนิดภาชนะที่บรรจุและจำนวนภาชนะ หรือคลิกปุ่ม  เพื่อเลือกชนิดของภาชนะที่บรรจุ
9. เลือก ☒ สามารถกำจัดของเสียภายในระยะเวลาที่กำหนดหรือเลือกไม่สามารถรับกำจัดได้ และส่งคืนในปริมาณเท่าใด ภายในระยะเวลาที่กำหนด
10. ☒ ขอยืนยันว่าข้อมูลที่แจ้งทางระบบอิเล็กทรอนิกส์เป็นความจริงทุกประการ คลิกปุ่ม

แจ้งการรับบำบัด

ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถ “ดูประวัติการแจ้งรับบำบัด/กำจัดที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน” ได้ และ “ดูประวัติการแจ้งขนส่งทั้งหมด (ตามเงื่อนไขที่กำหนด)” ได้ ดังรูปที่ 1-24



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อรายงาน : รับแจ้งแจ้งกำจัด หน่วยงาน ไทย เลข DIW-D-054800099

แจ้งการรับของเสียอันตรายเข้ามาบำบัด/กำจัด ในบริเวณโรงงาน (Manifest)  
ข้อมูลผู้รับบำบัด/กำจัด

ข้อมูลผู้ในระบบ

เลขทะเบียนโรงงาน : ๑3-40(๓)-1/42๒  
ชื่อโรงงาน : โรงงานรับกำจัด หน่วยงาน ไทย เลข  
ประกอบกิจการ : คัดแยกและบำบัดของเสียอันตรายจากพลาสติก และพลาสติก  
ตั้งอยู่ เลขที่ : ๑๒๓๔๕ ถนนสุขุมวิท กรุงเทพมหานคร  
ชื่อผู้รับใบอนุญาต : หน่วยงานไทย  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี :  
โทรศัพท์ : ๐๒-๒๒๒-๒๒๒

โทรสาร :

รายงานการแจ้งรับของเสียอันตรายที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน

เลขประจำตัวผู้รับบำบัด/กำจัด : DIW-D-054800099

ลำดับ	เลขที่แจ้ง	เลขที่ใบ	วันที่ส่ง	ผู้ก่อการ	ประเภทของ	วัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (กก.)	วันที่รับ	หมายเหตุ	WG แจ้ง
							0.00	0.00		

หมายเหตุ “WG แจ้ง” หมายถึง ผู้ก่อการผิดๆ มีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว


กลับ

กลับไปหน้าหลัก

รูปที่ 1-24

จากรูปที่ 1-24 แสดงหน้าจอรายงานการแจ้งรับของเสียอันตรายที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน ซึ่งประกอบด้วย เลขประจำตัว 13 หลักของผู้รับกำจัด/บำบัด และตารางรายงานการแจ้งรับของเสียอันตรายที่ผ่านมาในรอบ 50 วัน

หมายเหตุ “WG แจ้ง” หมายถึง ผู้รับกำจัด/บำบัดมีการบันทึกแจ้งการขนส่งออกนอกบริเวณโรงงานแล้ว



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัท (ชื่อ) จำกัด หมายเลขไทย เลขที่ D/PWD 054800039

**ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด**


การแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน

หมายเลขอ้างอิง			
เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ	ณ.		
วันที่รายงาน	ตั้งแต่		ถึง
วันที่รับกำจัด	ตั้งแต่	3/5/2551	ถึง 3/6/2551
เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิด	D/W-O-061900130		
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง			
หมายเลขใบกำกับการขนส่ง			
เลขทะเบียนพาหนะ			
รหัสของเสีย			
ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว			
ปริมาณในใบกำกับฯ	>=	กค.	
ปริมาณที่ WP รับ	>=	กค.	
ภาชนะบรรจุ	ชนิด		จำนวน
Match	<input checked="" type="checkbox"/>		

รูปที่ 1-25

จากรูปที่ 1-25 แสดงหน้าจอเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัด ได้ดำเนินการสืบค้นข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถเลือกใส่ข้อมูลช่องใดช่องหนึ่งเพื่อดำเนินการสืบค้นข้อมูล ซึ่งจะมีข้อมูลที่สามารถเลือกสืบค้นได้ดังนี้

- หมายเลขอ้างอิง
- เลขที่หนังสือแจ้งผลฯ
- วันที่รายงาน
- วันที่รับกำจัด
- เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิด
- เลขประจำตัวผู้ขนส่ง
- หมายเลขใบกำกับการขนส่ง
- เลขทะเบียนพาหนะ
- รหัสของเสีย
- ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- ปริมาณในใบกำกับฯ
- ปริมาณที่ WP รับ
- ภาชนะบรรจุ
- Match



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : บริษัทปูนซีเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) DIWD054800099

**ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด**

จากเงื่อนไข : Date\_W1='3/8/2550' : Date\_W2='3/8/2551'  
มีทั้งสิ้น 3 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

ปี	วันที่รับกำจัด	ผู้รับกำจัด	ชื่อของเสีย	รหัสของเสีย	ชื่อสารเคมี	ปริมาณแจ้ง (กก.)	WP. รับ (กก.)	ต้นทุน	ทะเบียน	MAF No.	M
525	10/2550 16:11	DIWD054800099	DIWG051900130	06 05 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	200.00	199.00	DIWT060200045	1003	No.2	Y
825	10/2550 13:40	DIWD054800099	DIWG051900130	06 05 02	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	100.00	100.00	DIWT061900072	1003	No.4	Y
9	23/1/2551 15:28	DIWD054800099	DIWG051900130	06 05 02	กากของเสียจากการใช้วัตถุอันตราย	1,000.00	1,000.00	DIWT060200045	1003	No.5	Y
<b>รวม</b>						<b>1,300.00</b>	<b>1,299.00</b>				

ข้อมูลเมื่อวันที่ 3 มิ.ย. 2551 เวลา 16:01 น.

รูปที่ 1-26

จากรูปที่ 1-26 แสดงหน้าจอ ข้อมูลการแจ้งรับกำจัดของเสียอันตรายในบริเวณโรงงาน โดยผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถ คลิกที่ "No." ในช่องตาราง MAF No.

ตัวอย่าง คลิกที่ "NO.2" จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-27

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและนำบัต

เลขที่อ้างอิง: Reference No. 5 (โดยผู้รับกำจัด) ฉบับที่ ..... / 6

**ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย**  
(Uniform Hazardous Waste Manifest)  
หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย: Manifest No. **No.2**

1. ส่วนของผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย: This section must be completed by Generator

1) ชื่อ: name บริษัท มาลีสารพาณิชย์ จำกัด (มหาชน)  
สถานที่กำเนิด: Generator address 2671 ม.5 ถ.พหลโยธิน แขวงสามวาहन สามวาहन นนทบุรี  
2) เลขประจำตัวผู้ก่อการขนส่งของเสียอันตราย: Generator's ID DIW-G-061900130  
โทรศัพท์: Phone 03422 2737 โทรสาร: Fax ไม่มีฉุกเฉิน: Emergency

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย: Transporter  
ชื่อบริษัท: company name บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย: Transporter's ID DIW-T-060200046

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Treatment/Storage/Disposal Facility (TSD/F)  
ชื่อบริษัท: TSD/F's name ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาบตาพุด โกลด์ เพลส เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย Disposer's ID DIW-D-054800099

5) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่ขนส่งเบื้องต้น:

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย: Waste ID	ภาชนะบรรจุ: Containers จำนวน: No. ชนิด: Type	ปริมาณสุทธิ: Quantity	หน่วยน้ำหนัก: Unit/Weight/Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม: Additional Information
1	ของเสียจากภาชนะพลาสติก	06 05 02	20 ลิตร	200	กิโลกรัม	รวมกำจัด 199 kg.

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด: Total Quantity ของเหลว: Liquid ..... ลิตร/กิโลกรัม/ตัน: Liters/kg/ton ของแข็ง: Solid ..... กิโลกรัม/ตัน: Kgr./ton

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม  
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายให้ตามรายละเอียด และมีการบรรจุติดป้ายฉลากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:  
Generator Certificate: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation  
ลงชื่อ Generator's name .....ลายเซ็น: Signature ..... วันที่: Day/Month/Year .....

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย: This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด  
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง: Transporter's ID DIW-T-060200046  
โทรศัพท์: Phone 02946 2672 โทรสาร: Fax ไม่มีฉุกเฉิน: Emergency

2) พาหนะที่ใช้ ☐ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน  
Vehicle Truck Train Ship Plane  
3) เลขทะเบียนพาหนะ: Vehicle ID 1003 นร.

4) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามรายละเอียด และมีการขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:  
Transporter Certificate: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation.  
โดยขนส่งจากจังหวัด: From นนทบุรี ไปยังจังหวัด: To ระยอง ใช้ระยะเวลาประมาณ: Time spending ..... ชม/วัน: hour/day  
ลงชื่อผู้ขนส่ง: Transporter's name .....ลายเซ็น: Signature ..... วันที่: Day/Month/Year .....

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย: This section must be completed by TSD/F

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSD/F's name ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาบตาพุด โกลด์ เพลส  
สถานที่กำจัด: TSD/F's address 2419 ถ.พหลโยธิน แขวงสามวาहन นนทบุรี  
2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด: TSD/F's ID DIW-D-054800099  
โทรศัพท์: Phone 03868 2480 โทรสาร: Fax ไม่มีฉุกเฉิน: Emergency

3) คำรับรอง: ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น  
TSD/F certificate of arrival: I hereby declare that I have received the reference load.  
และสามารถกำจัดของเสียอันตรายได้ตามระยะเวลา: Treatment period ..... 3. ☐ วัน: day ☐ เดือน: month ☐ ปี: year นับจากวันที่ได้รับของเสีย: since the day that received waste  
ลงชื่อผู้รับกำจัด: TSD/F's name .....ลายเซ็น: Signature ..... วันที่: Day/Month/Year ..... 25/10/2550 16:11

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง: Discrepancy Notification  
ประเภทของของเสียอันตราย: Type of waste ..... ปริมาณ: Quantity .....

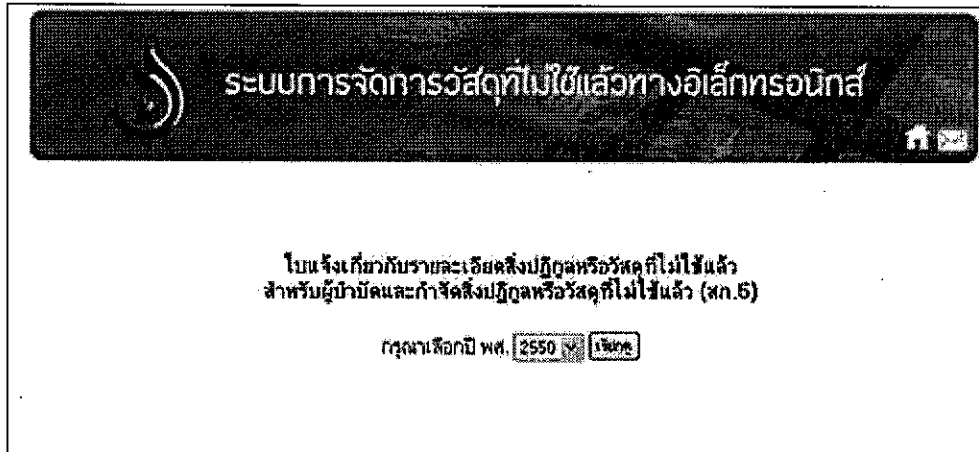
การดำเนินการ: Action taken ☐ ส่งคืน: Returned ☐ จัดประเภทใหม่: Reclassified รหัส: Waste ID ..... ☐ รับกำจัด: Accepted เหตุผล: Reason of action .....  
วันที่ส่งคืน: Date returned ..... (วัน/เดือน/ปี: dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งคืน: Returned manifest no. ....  
ชื่อผู้ส่งคืน: TSD/F's name .....ลายเซ็นผู้ส่งคืน: TSD/F's signature .....

รูปที่ 1-27

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

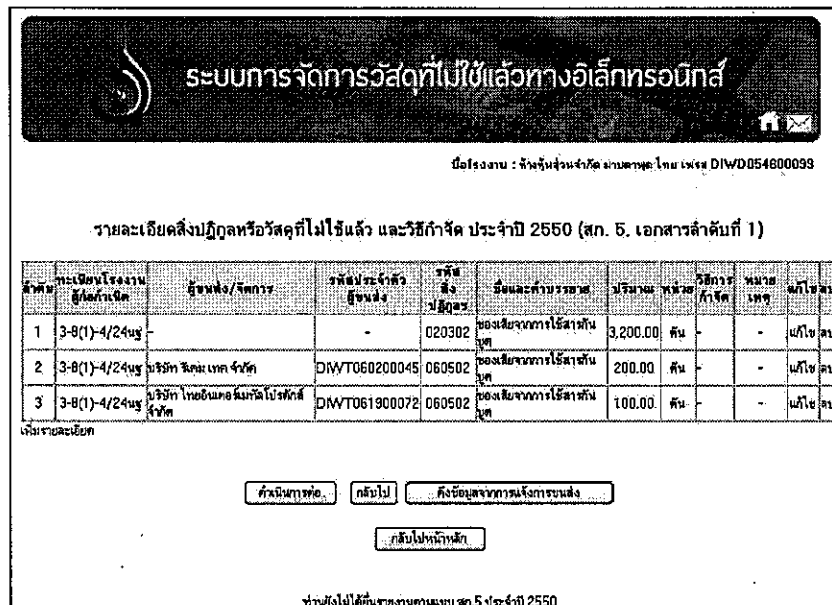
#### D06 รายงานประจำปี (สท.5)

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด ส่งรายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจำปี (สท.5) ดังรูปที่ 1-28



รูปที่ 1-28

จากรูปที่ 1-28 ผู้รับกำจัด/บำบัด เลือกปี พ.ศ. 2550 เพื่อเรียกดูใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด ให้คลิกปุ่ม **เรียกดู** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-29



ลำดับ	ทะเบียนโรงงานผู้ก่อเกิด	ผู้ส่ง/จัดการ	รหัสประจำตัวผู้ขนส่ง	รหัสสิ่งปฏิกูล	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ	หน่วย	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ	หมายเหตุอื่น
1	3-8(1)-4/24นร	-	-	020302	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	3,200.00	ตัน	-	-	แก้ไข
2	3-8(1)-4/24นร	บริษัท ชีตม เทคโนโลยี	DIWT060200045	060502	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	200.00	ตัน	-	-	แก้ไข
3	3-8(1)-4/24นร	บริษัท ไทยอินทราเคมีคอล จำกัด	DIWT061900072	060502	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	100.00	ตัน	-	-	แก้ไข

รูปที่ 1-29



จากรูปที่ 1-29 ผู้รับกำจัด/บำบัดตรวจสอบความถูกต้องของรายการ หากไม่ครบถ้วนสามารถเพิ่มรายละเอียดสิ่งปฏิภูลที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5, เอกสารลำดับที่ 1) โดยคลิก “เพิ่มรายละเอียด” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-30

สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด	
รหัส	0301 ?
ชื่อและคำบรรยาย	ขยะเสียจากการใช้สารกันบูด
ปริมาณ	1000
หน่วย	ตัน
ทะเบียนโรงงานผู้ก่อกำเนิด	3-8(1)-4/2
วิธีการกำจัด	02 03 02 ?
ผู้ขนส่ง/จัดการ	ทบอินเตอร์เนชั่นแนลโปรดักส์ จำกัด
รหัสประจำตัวผู้ขนส่ง	DIWTO61900072
หมายเหตุ	สารกันบูด
<input type="button" value="บันทึกข้อมูล"/> <input type="button" value="ปิดหน้าจอ"/>	

รูปที่ 1-30

จากรูปที่ 1-30 หน้าจอสำหรับเพิ่มรายละเอียด จะมีข้อมูลให้ผู้รับกำจัด/บำบัด เพิ่มข้อมูล ดังนี้

- รหัสของเสีย หากผู้รับกำจัด/บำบัดลิ้มรหัสของเสียให้คลิกที่ ? เพื่อค้นหา
- ชื่อและคำบรรยายของเสีย
- ปริมาณ
- หน่วย
- ทะเบียนโรงงานผู้ก่อกำเนิด
- วิธีการกำจัด หากผู้รับกำจัด/บำบัดลิ้มรหัสวิธีการกำจัดให้คลิกที่ ?
- ผู้ขนส่ง/จัดการ
- รหัสประจำตัวผู้ขนส่ง
- หมายเหตุ

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้ว ให้คลิกปุ่ม  ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถแก้ไขข้อมูลโดย คลิก “แก้ไข” จะมีหน้าจอการทำงานเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล เมื่อแก้ไขข้อมูลเสร็จเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-31

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

ชื่อโครงการ : จัดตั้งศูนย์ฯจัด จานพทตล โทณ พรณ DND054800099

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดของวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้มีอำนาจ  
และเจ้าจัดตั้งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประจําปี พ.ศ. 2550 (สท.5)

กรุณาดูแบบฟอร์มต่อไปนี้ประกอบด้วย รายละเอียดดังนี้

- แบบฟอร์มแจ้งการขอถอนการขานํานํ้า และ  
การจัดตั้งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับรายงานการขานํ้าและผลผลิตน้ำ (เอกสารส่วนที่ 2)
- แบบฟอร์มแจ้งผลการติดตามด้วย หัวสายตรวจ น้ำใต้ดิน ซึ่ง พหุวิธี และ  
การตรวจสอบคุณภาพ (Monitoring) (เอกสารส่วนที่ 3)
- แบบฟอร์มแจ้งข้อบกพร่อง/ข้อสงสัยของแหล่งดิน (เอกสารส่วนที่ 5)
- ผลการตรวจสอบคุณภาพและระบบแหล่งน้ำใต้ดิน (Groundwater monitoring) และ  
ผลการตรวจสอบการขานํ้าและผลผลิตน้ำ (เอกสารส่วนที่ 7)
- การรายงานผลกิจกรรมงาน
- การรายงานผลกิจกรรมงาน
- ผลการตรวจวิเคราะห์แหล่งน้ำสาธารณะ
- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศในผิวดิน
- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน

**รายละเอียดไฟล์**

ลำดับที่	ชื่อไฟล์	คำอธิบาย	ลบ
1	tsac.log	คำรายงานการขานํ้าและผลผลิตน้ำ	ลบ

รายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์

กรุณาคลิกที่ลิงก์

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

368

369

370

371

372

373

374

375

376

377

378

379

380

381

382

383

384

385

386

387

388

389

390

391

392

393

394

395

396

397

398

399

400

401

402

403

404

405

406

รูปที่ 1-31

จากรูปที่ 1-31 ระบบจะเข้ามาในส่วนของใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดสิ่งปฏิกลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้ผู้รับกำจัด/บำบัด ทำตามขั้นตอนดังนี้

1. กรอกรายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์
2. ระบุไฟล์ที่ต้องการโดยการคลิกปุ่ม **Browse...** เลือกไฟล์จากในเครื่องคอมพิวเตอร์ ตามที่ต้องการ คลิกปุ่ม **แนบไฟล์** ระบบจะจัดเก็บและแสดงข้อมูลในส่วนรายละเอียดไฟล์
3. ไฟล์ที่ได้แนบมา สามารถลบไฟล์ได้โดยคลิกที่ “ลบ”
4. บันทึกเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม **ดำเนินการต่อ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-32



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดฉะเชิงเทรา ตำบลบางคูหา โทร 090-054800099

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ประจำปี 2550 (ส.5, เอกสารลำดับที่ 4)

ร.พ.	ชื่อ	หมายเลขประจำตัว	ที่อยู่	โทรศัพท์	โทรสาร	วิธีการ ขนส่ง	ผู้ก่อเกิด	ผู้รวบรวม และขนส่ง	ผู้บำบัด และกำจัด	แก้ไข	ลบ
1	บริษัท มณี สารพาณิชย์ จำกัด (บพช.)	DIWG06190013026/1	ม.5 อ.ทางช้างเผือก ตำบลบางคูหา อ.เมือง ฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา	0 3422 2737			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แก้ไข	ลบ
2	บริษัท มณี สารพาณิชย์ จำกัด (บพช.)	DIWG06190013026/1	ม.5 อ.ทางช้างเผือก ตำบลบางคูหา อ.เมือง ฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา	0 3422 2737			<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แก้ไข	ลบ
3	บริษัท สันติ ภัณฑ์ จำกัด	DIWT06020004519/391	ม.5 อ.ฉะเชิงเทรา ตำบลบางคูหา อ.เมือง ฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา	0 2946 2572			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แก้ไข	ลบ
4	บริษัท ไทยอิมพอร์ต เมทัลโปรดักส์ จำกัด	DIWT06190007274	ม.4 ตำบลหนองปรือ อ.เมือง ฉะเชิงเทรา จ.ฉะเชิงเทรา	0 3432 3564			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	แก้ไข	ลบ

เพิ่มรายละเอียด

รูปที่ 1-32

จากรูปที่ 1-32 ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเพิ่มรายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัด และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ส.5, เอกสารลำดับที่ 4) โดยคลิกที่ “เพิ่มรายละเอียด” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-33

http://dell1/sk3\_3\_add.asp?rplyear= - Microso...

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัด

ชื่อ	<input type="text"/>
หมายเลขประจำตัว	<input type="text"/>
ที่อยู่	<input type="text"/>
โทรศัพท์	<input type="text"/>
โทรสาร	<input type="text"/>
วิธีการ/ขนส่ง	<input type="text"/>
ผู้ก่อเกิด	<input type="checkbox"/>
ผู้รวบรวมและขนส่ง	<input type="checkbox"/>
ผู้บำบัด และกำจัด	<input type="checkbox"/>

รูปที่ 1-33

จากรูปที่ 1-33 เป็นหน้าจอแสดงรายการเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดเพิ่มข้อมูลรายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัด โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

- ชื่อผู้ดำเนินการ
- หมายเลขประจำตัว
- ที่อยู่
- เบอร์โทรศัพท์
- โทรสาร
- วิธีจัดการ/ขนส่ง
- เลือก ☒ ในช่องของ ผู้ก่อกำเนิด, ผู้รวบรวมและขนส่ง, ผู้นำบัต และกำจัด

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม **เพิ่ม** ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถแก้ไขข้อมูลและลบข้อมูลได้โดย คลิกที่ “แก้ไข” และ “ลบ” จะมีหน้าจอการทำงานเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล จากนั้นคลิกปุ่ม **ดำเนินการต่อ** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-34

รูปที่ 1-34

จากรูปที่ 1-34 เป็นหน้าจอรายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากอุบัติเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น (ส.5, เอกสารลำดับที่ 6) ผู้รับกำจัด/บำบัด ดำเนินตามขั้นตอนดังนี้

1. เลือก ☒ ที่หน้าหัวข้อไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้นระหว่าง 1 ม.ค. ถึง 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา หรือหัวข้อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. ถึง 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
2. กรณีมีเหตุการณ์ฉุกเฉินเกิดขึ้นให้ผู้รับกำจัด/บำบัด ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้นหรือแนบไฟล์ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น
3. กรอกรายละเอียดเกี่ยวกับไฟล์ที่จะแนบลงไป
4. หากผู้รับกำจัด/บำบัด เลือกหัวข้อเกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. ถึง 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา ให้คลิกปุ่ม  เพื่อเลือกไฟล์ที่ต้องการแนบส่ง
5. ระบุไฟล์ที่ต้องการแนบไฟล์โดยการคลิกปุ่ม  เลือกไฟล์จากในเครื่องคอมพิวเตอร์ตามที่ต้องการ คลิกปุ่ม  ระบบจะจัดเก็บและแสดงข้อมูลในส่วนรายละเอียดไฟล์
6. ไฟล์ที่ผู้รับกำจัด/บำบัดแนบมา สามารถลบได้โดยคลิกที่ "ลบ" จากนั้นคลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับผู้บันทึกข้อมูล ดังรูปที่ 1-35

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

รายละเอียดเกี่ยวกับผู้บันทึกข้อมูล

ลงชื่อผู้จัดทำเอกสาร  ตำแหน่ง

ลงชื่อผู้ประกอบกิจการโรงงาน  ตำแหน่ง

เบอร์โทรศัพท์ ผู้บันทึก

E-Mail ผู้บันทึก

รูปที่ 1-35

จากรูปที่ 1-35 ผู้รับกำจัด/บำบัดจะต้องกรอกรายละเอียดเกี่ยวกับผู้บันทึกข้อมูลดังนี้

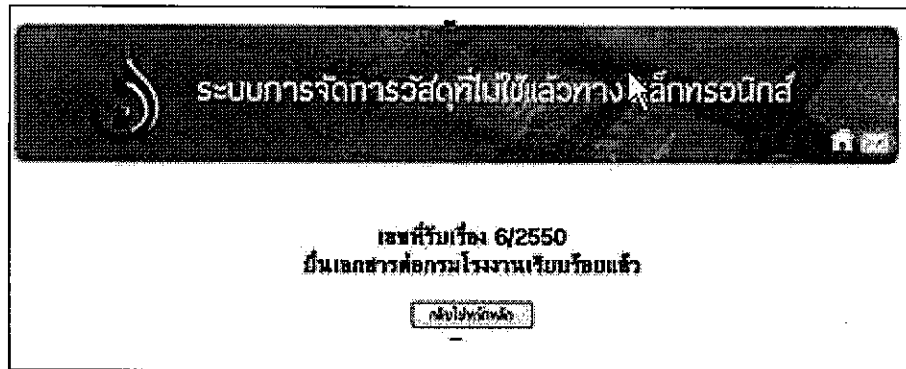
- ชื่อผู้จัดเตรียมเอกสาร
- ตำแหน่งผู้จัดเตรียมเอกสาร
- ชื่อผู้ประกอบการกิจการโรงงาน
- ตำแหน่งผู้ประกอบการกิจการโรงงาน
- เบอร์โทรศัพท์ผู้บันทึก
- E-mail ผู้บันทึก
- กรอกรายละเอียดเรียบร้อยแล้วคลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-36

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

หมายเหตุ เอกสารไม่ถูกต้องหรือขอข้อมูลเพิ่มเติม ระบบจะส่งอีเมลแจ้งเตือนเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัดแก้ไข และกรอกข้อมูลส่งเพิ่มเติม

รูปที่ 1-36

เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัดทำขั้นตอนข้างต้นเสร็จเรียบร้อยแล้วระบบจะบันทึกข้อมูล ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถพิมพ์รายงานได้โดยคลิกที่ปุ่ม  และคลิกปุ่ม  เพื่อ "ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม" ผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-37 พร้อมตัวอย่างรูปแบบรายงานดังรูปที่ 1-38



รูปที่ 1-37

จากรูปที่ 1-37 เมื่อดำเนินการคลิกปุ่ม “ยื่นเอกสารต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม” ระบบจะออกเลขรับเรื่องเพื่อแสดงว่าข้อมูลที่บันทึกผ่านการจัดเก็บเข้าระบบเรียบร้อยแล้ว

หมายเหตุ หากต้องการพิมพ์ “รายงานใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับนำบัตและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.5)” สามารถสั่งพิมพ์จากรูปที่ 1-36

แบบ สก.5

**ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว**  
สำหรับบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 29 เดือน มกราคม ปี พ.ศ. 2561

ข้าพเจ้า ผู้ประกอบกิจการโรงงาน ห้างหุ้นส่วนจำกัด งามดาหล ไทย เพรส  
สำนักงานเลขที่: ตำบลงามดาหล อำเภอมือง จังหวัดระยอง  
โทรศัพท์: 682479-80 โทรสาร: ทะเบียนโรงงานเลขที่: ๑3-40(1)-1/42ข  
โรงงานตั้งอยู่เลขที่: ตำบลงามดาหล อำเภอมือง จังหวัดระยอง  
โทรศัพท์: โทรสาร:  
หมายเลขประจำตัว: DIWD054800088

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด เอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และ กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และคำบรรยายกระบวนการและผลผลิตที่ได้ เอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำล่ายฤทธิ์ กำจัด กึ่ง หรือ ผัง และ จุดตรวจสอบ ติดตามผล(Monitoring) เอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 4 รายละเอียดของผู้ออกเฝ้า ผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เอกสารลำดับที่ 4

ข้อ 5 แผนป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ในการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือ เหตุที่คาดไม่ถึง เอกสารลำดับที่ 5

ข้อ 6 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น เอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 ผลการตรวจสอบติดตามและผลกระทบต่อเนื่องแหล่งน้ำใต้ดิน (Groundwater monitoring) และผลการตรวจประเมินผลกระทบ เอกสารลำดับที่ 7

เอกสารลำดับที่ 1

ลำดับที่	ผู้ออกเฝ้า	ผู้ขนส่ง/จัดการ	ชนิด	ชื่อและจำนวนรวม	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	หมายเหตุ
1			0303	ของเสียประเภทเปลือกไม้และเนื้อไม้	1000 ตัน	62	

หมายเหตุ ในการกำจัดด้วยวิธีฝังกลบ ให้ระบุตำแหน่งและหมายเลขที่ทำการฝังด้วย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้รับผิดชอบเอกสาร ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน  
( ..... ) ( ..... )  
ตำแหน่ง \_\_\_\_\_ ตำแหน่ง \_\_\_\_\_

แผนผังการไหลของกระบวนการบำบัด และ กำจัดสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ  
คำบรรยายกระบวนการและผลผลิตที่ได้ เอกสารลำดับที่ 2

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำล่ายฤทธิ์ กำจัด กึ่ง หรือ ผัง และ  
จุดตรวจสอบ ติดตามผล(Monitoring) เอกสารลำดับที่ 3

รายละเอียดของผู้ออกเฝ้า ผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เอกสารลำดับที่ 4

ข้อผู้ประกอบกิจการรายที่ 1 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด งามดาหล ไทย เพรส ☒ ผู้ออกเฝ้า  
หมายเลขประจำตัว : ๑04001300142ข ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
ที่อยู่ : CWtest ☐ ผู้บำบัดและกำจัด  
โทรศัพท์ : 0837049914 โทรสาร : 0265423048  
วิธีการขนส่ง :

ข้อผู้ประกอบกิจการรายที่ 2 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด งามดาหล ไทย เพรส ☒ ผู้ออกเฝ้า  
หมายเลขประจำตัว : ๑04001300142ข ☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง  
ที่อยู่ : CWtest ☐ ผู้บำบัดและกำจัด  
โทรศัพท์ : 0837049914 โทรสาร : 0265423048  
วิธีการขนส่ง :

หมายเหตุ ระบบการปฏิบัติการตามที่ผู้รับแจ้งดำเนินการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผลการประกอบการของท่าน หากผู้แจ้งการนำ  
การนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบ เพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์ ให้ระบุผู้ออกเฝ้าและให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้  
รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้นำมาประกอบการ ให้ระบุวิธีการขนส่งและการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 5

แผนป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน ในการเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือ เหตุที่คาด  
ไม่ถึง

เอกสารลำดับที่ 6

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น  
☒ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา  
☐ ไม่เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา  
ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ภาคของเสีย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน  
( ..... )  
วันที่ \_\_\_\_\_

เอกสารลำดับที่ 7

แผนผังแสดงสถานที่เก็บ กำล่ายฤทธิ์ กำจัด กึ่ง หรือ ผัง และ  
จุดตรวจสอบ ติดตามผล(Monitoring)



## D07 บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)

สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด เพื่อดูรายการบัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามหาพุด ไทย เลข DIWD054800099

**บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)**

**ข้อมูลผู้ใช้**  
 เลขทะเบียนโรงงาน : ๑3-40(1)-1/42๗  
 ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามหาพุด ไทย เนเธอร์แลนด์  
 ประกอบกิจการ : ผลิตและจำหน่ายสินค้าเครื่องใช้ไฟฟ้าและอิเล็กทรอนิกส์  
 ตั้งอยู่เลขที่ : ๑๑๑ หมู่ ๑๑ ตำบล ๑๑ อำเภอ ๑๑ จังหวัด ๑๑  
 ชื่อผู้รับใบอนุญาต : นามหาพุด ไทย เนเธอร์แลนด์  
 เลขประจำตัวผู้เสียภาษี :  
 โทรศัพท์ : 682479-80

โทรสาร :

**บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)**  

กรุณาเลือกวันที่รับมอบ

รูปที่ 1-39

จากรูปที่ 1-39 ข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัด และส่วนที่ให้เลือกบัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6) โดยทำขั้นตอนดังนี้

1. เลือกวันที่รับมอบ คลิกปุ่ม **11** เพื่อเลือกวันที่
2. คลิกปุ่ม **บันทึกบัญชี** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-40

**บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.6)**

ของ

ทะเบียนโรงงาน

วันที่รับมอบ :

ลำดับที่	ชื่อผู้รับกำจัด	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว	รหัสสิ่งปฏิกูล	เลขที่	ปริมาณ	บรรจุภัณฑ์	ผู้รับ	หมายเหตุ
			13 หลัก	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ใช้สำหรับการขนส่ง	(กก.)	ชนิด	จำนวน	

ขอรับรองว่ารายการและบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ .....  
 ปกษา


ผู้ควบคุม / ชี

ลงชื่อ .....  
 โรงงาน

ผู้ประกอบการ

รูปที่ 1-40





## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี มาตรฐาน ไทย เพรส DIWD054800099

**บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือกำจัด (สค.7)**

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาตรฐานไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย  
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2551

ลำดับที่	ชื่อผู้กำจัด	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง	ปริมาณ (kg)
----------	--------------	---------------------	--------------------------------------	-----------------------	-------------

เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด

เลขที่อ้างอิง Ref#

เลขประจำตัว 13 หลัก

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง

หรือ

และ

รูปที่ 1-42

เมื่อทำขั้นตอนรูปที่ 1-41 เรียบร้อย ผู้รับกำจัด/บำบัด จะต้องกรอกเลขที่อ้างอิงหรือเลขประจำตัว 13 หลัก หรือเลขที่ใบกำกับการขนส่ง จากนั้นคลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-43



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี มาตรฐาน ไทย เพรส DIWD054800099

**บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือกำจัด (สค.7)**

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาตรฐานไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย  
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2551

เลขที่อ้างอิง	เลขที่ใบกำกับ	วันที่ส่ง	ชื่อผู้กำจัด	การขนส่ง	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	รับกำจัด (กก.)	รับกำจัด (กก.)	รับกำจัด (กก.)
5	No.2	25/10/2550	DIW-G-061900130	1003 ขย.	ของเสียจากการใช้สารฟอกขาว	199.00	<input type="text" value="199"/>	199 - เติมน้ำ
8	No.4	25/10/2550	DIW-G-061900130	1003 ขย.	ของเสียจากการใช้สารฟอกขาว	100.00	<input type="text" value="100"/>	100 - เติมน้ำ
9	No.5	23/11/2551	DIW-G-061900130	1003 ขย.	กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย ที่โรงงาน	1,000.00	<input type="text" value="1000"/>	1000 - เติมน้ำ

รูปที่ 1-43

จากรูปที่ 1-43 เมื่อทำขั้นตอนข้างต้นเสร็จเรียบร้อยแล้ว ระบบจะเข้ามาในส่วนของการรายละเอียดบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือกำจัด(สค.7) ดังขั้นตอนดังนี้

1. ผู้รับกำจัด/บำบัดต้องกรอกข้อมูลลงไปที่คอลัมน์ “วิธีการจัดการ” และระบุปริมาณ ที่คอลัมน์ “ปริมาณ”

2. คลิกปุ่ม **เพิ่มรายการ** ที่คอลัมน์ “ปริมาณที่นำไปกำจัด(Kg)” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-44

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช่แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : จังหวัดจันทบุรี ภาณุมาศ ไทย เพลส DIWD054800099

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำจัด (ชก.7)

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ภาณุมาศ ไทย เพลส ทะเบียนโรงงาน ๑3-40(1)-1/42รย  
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2561

ลำดับที่	ชื่อผู้ก่อมลพิษ	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	เลขที่ใบกำกับการขนส่ง	วิธีการจัดการ	ปริมาณ (Kg)
1	บริษัท ภาณุมาศไทย เพลส จำกัด (มหาชน)	DWVG061900130	060502	No.2	033	199

เพิ่มรายการบำบัดหรือกำจัด

เลขที่อ้างอิง Ref#  หรือ

เลขประจำตัว 13 หลัก  และ

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง

รูปที่ 1-44

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด ดำเนินการเพิ่มรายการเสร็จเรียบร้อยแล้ว ข้อมูลที่ผู้รับกำจัด/บำบัดได้ดำเนินการเพิ่มรายการไปนั้น จะปรากฏอยู่ในตารางข้างบน ดังที่ปรากฏในรูปที่ 1-44 ผู้รับกำจัด/บำบัดสามารถพิมพ์รายงานได้โดยคลิกปุ่ม **พิมพ์รายงาน** ดังรูปที่ 1-45

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

บัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือกำจัด (สท.7)									
ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามคาหุด ไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย									
วันที่บำบัดหรือกำจัด : 17 มกราคม 2551									
ลำดับที่	ชื่อผู้ส่งของ	ทะเบียนโรง งาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	รหัสสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว	เลขที่ใบแจ้งการขน ส่ง	วิธีการ จัดการ	ปริมาณ (กก.)	ผู้รับกำจัด	หมายเหตุ
1	บริษัท นามคาหุดไทยเพรส จำกัด (มหาชน)	3-8(1)-4/24มย	DW-G-061900130	060502	No.2	033	199		

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุม / ที่ปับทว

ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบการโรงงาน

รูปที่ 1-45

จากรูปที่ 1-45 แสดงรูปแบบรายงานบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำกำรบำบัดหรือ  
กำจัด (สท.7)

D09 บัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท.8)

สำหรับผู้รับกำจัด/บำบัดแสดงบัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท. 8)  
ดังรูปที่ 1-46

**ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์**

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามคาหุด ไทย เพรส DIWD054800099

**บัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท.8)**

ข้อมูลผู้ใช้

เลขทะเบียนโรงงาน: จ3-40(1)-1/42รย

ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด นามคาหุด ไทย เพรส

ประกอบกิจการ: ผลิตและประกอบอะไหล่รถยนต์และเครื่องยนต์

ตั้งอยู่เลขที่: 1 นามคาหุด อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: ห้าง นามคาหุด ไทยเพรส

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: .....

โทรศัพท์: 682479-80

โทรสาร: .....

บัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน(สท.8)

กรุณานำเอกสารนี้ไปจัดทำบัญชี

17/1/2551

1

2



จัดทำบัญชี


ทศนิยม

รูปที่ 1-46

หน้าจอบรรยายข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัด และส่วนของบัญชีแสดงรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิง  
ผสม/วัตถุดิบทดแทน (สท.8) โดยทำขั้นตอนดังนี้

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

1. เลือกวันที่จัดทำบัญชี คลิกรูป  เพื่อเลือกวันที่
2. คลิกรูป  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-47



## ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

เมื่อใช้งาน : จังหวัดสุราษฎร์ธานี กรมควบคุมมลพิษ เลขที่ DI/WD 054800099

**จัดทำบัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ตามแบบ สก.8**

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มกบควด ไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน ส3-40(1)-1/42รย  
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551

ลำดับที่	รหัสวัสดุ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	ชนิดของผลิตภัณฑ์	วันที่ผลิต (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	วันที่ส่งมอบให้เตาเผา (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	ผู้รับมอบ (คน/เตา)	เลขที่หลักฐานการรับมอบ	ผู้บันทึก	หมายเลข	การดำเนินการ
	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2550	1000	17/1/2551	1000	ส3-42(1)-1/38รย	3210	รย	วัตถุดิบทดแทน	แก้ไข

รูปที่ 1-47

จากรูปที่ 1-47 ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเพิ่มรายการใหม่ โดยคลิกที่ “เพิ่มรายการใหม่” เพื่อจัดทำบัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-48

**แก้ไขข้อมูล สก. 8 - Microsoft Internet Explorer**

ลำดับที่	<input type="text"/>
รหัสวัสดุ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	<input type="text"/>
รหัสวัตถุดิบ (สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	<input type="text"/>
ชนิดของผลิตภัณฑ์	<input checked="" type="radio"/> เชื้อเพลิงผสม <input checked="" type="radio"/> วัตถุดิบทดแทน
วันที่ผลิต (วัน/เดือน/ปี)	<input type="text" value="17/1/2550"/> <input type="text" value="17"/> ปี
วันที่ส่งมอบให้เตาเผา (วัน/เดือน/ปี)	<input type="text" value="17/1/2551"/> <input type="text" value="17"/> ปี
ผู้รับมอบ (คน/เตา)	<input type="text" value="เลขทะเบียน"/>
เลขที่หลักฐานการรับมอบ	<input type="text"/>
ผู้บันทึก	<input type="text"/>
หมายเหตุ	<div style="border: 1px solid black; height: 40px;"></div>

รูปที่ 1-48

จากรูปที่ 1-48 หน้าจอเพื่อให้ผู้รับกำจัด/บำบัด เพิ่มรายการในการจัดทำบัญชี โดยต้องกรอกข้อมูล ดังนี้

- รายชื่อวัตถุดิบ(สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)
- รหัสวัตถุดิบ(สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)
- เลือก ☒ หน้าชนิดของผลิตภัณฑ์
- ระบุวันที่ผลิต คลิกที่ปุ่ม  และระบุปริมาณที่ทำการผลิต/kg
- ระบุวันที่ส่งมอบให้เตาเผา คลิกที่ปุ่ม  และระบุปริมาณที่ส่งมอบให้เตาเผา/kg
- เลขทะเบียนผู้รับมอบ(เตาเผา)
- เลขที่หลักฐานการรับมอบ
- ผู้บันทึก
- หมายเหตุ

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วคลิกปุ่ม  กรณีผู้รับกำจัด/บำบัด ต้องการแก้ไขข้อมูล บัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน ให้คลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล เมื่อผู้รับกำจัด/บำบัด คลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-49

บัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (ส.ก.8)										
ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด ฅาปดาพุด ไทย เพรส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42ราย										
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551										
ลำดับที่	รายชื่อวัตถุดิบ (สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	รหัสวัตถุดิบ (สิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว)	ชนิดของ ผลิตภัณฑ์	วันที่ผลิต (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	วันที่ส่งมอบให้เตาเผา (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	ผู้รับมอบ (คนตา)	เลขที่หลัก ฐานการรับมอบ	ผู้บันทึก หมายเหตุ
1	ของเสียจากการใช้สารกันบูด	020302	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2550	1000	17/1/2551	1000	ค3-42(1)-1/38 จธ	3210	๒ วัตถุทดแทน

ขอรับรองว่ารายการบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุม / กับรักษา

ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบการโรงงาน

รูปที่ 1-49

จากรูปที่ 1-49 แสดงหน้าจอบัญชีรายการผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (ส.ก.8) หน้ารายงานในส่วนนี้จะมีรายละเอียดทั้งหมดที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลลงไปยังขั้นตอนข้างต้น

คู่มือการใช้งาน ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์ สำหรับผู้รับกำจัดและบำบัด

## D10 บัญชีแสดงการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

เมนูสำหรับผู้รับกำจัด/บำบัด เพื่อแสดงบัญชีการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทย เพชร DIWD054800099

**บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)**

ข้อมูลผู้ใช้

เลขทะเบียนโรงงาน: จ3-40(1)-1/42ข

ชื่อโรงงาน: ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทยเพชร

ประเภทกิจการ: ศัลยกรรมทันตกรรมและทันตกรรมเสริม

ตั้งอยู่ที่: ต.มวนตาหุด อ.เมือง จ.ระยอง

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: นายมานตาหุด ไทยเพชร

เลขประจำตัวผู้เสียภาษี:

โทรศัพท์: 682479-80

โทรสาร:

**บัญชีแสดงการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)**

กรุณาเลือกวันที่บำบัดหรือกำจัด

17/1/2551

1

2

บันทึกบัญชี

กลับไป

รูปที่ 1-50

จากรูปที่ 1-50 หน้าจอประกอบด้วยข้อมูลผู้รับกำจัด/บำบัดและส่วนบัญชีแสดงการรับมอบเชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) โดยทำตามขั้นตอนดังนี้

1. เลือกวันที่บำบัดหรือกำจัด คลิกปุ่ม **1**
2. คลิกปุ่ม **บันทึกบัญชี** จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-51

ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

ชื่อโรงงาน : ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทย เพชร DIWD054800099

**บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)**

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มานตาหุด ไทยเพชร ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42ข  
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551

ลำดับ	ชื่อผู้ส่งมอบ	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก	ชนิดของผลิตภัณฑ์	วันที่รับมอบ (วัน/เดือน/ปี)	ปริมาณ (kg)	ผู้รับมอบ
1	บริษัท แอร์คอนดิชั่น จำกัด	จ3-42(1)-1/38ข	DW-G-050800036	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2551	3210	1000

เพิ่มรายการใหม่

กลับไป

คืนค่าทั้งหมด

กลับไปหน้าหลัก

รูปที่ 1-51



จากรูปที่ 1-51 ผู้รับกำจัด/บำบัด สามารถเพิ่มรายการใหม่ ของบัญชีรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/ วัสดุติดทดแทน โดยคลิกที่ “เพิ่มรายการใหม่” จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-52

ลำดับที่	
ทะเบียนโรงงานผู้ส่งมอบ	
ชนิดของผลิตภัณฑ์	<input type="radio"/> เชื้อเพลิงผสม <input checked="" type="radio"/> วัสดุติดทดแทน
วันที่รับมอบ (วัน/เดือน/ปี)	17/1/2551
ปริมาณ	kg
เลขที่หลักฐานการรับมอบ	
ผู้บันทึก	
หมายเหตุ	
<input type="button" value="เพิ่มข้อมูล"/>	

รูปที่ 1-52

จากรูปที่ 1-52 หน้าจอที่ผู้รับกำจัด/บำบัด เพิ่มรายการใหม่ในส่วนของบัญชีรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัสดุติดทดแทน โดยต้องกรอกข้อมูลดังนี้

- ทะเบียนโรงงานผู้ส่งมอบ
- เลือก ☒ หน้าชนิดของผลิตภัณฑ์
- เลือกวันที่รับมอบ คลิกปุ่ม  และระบุปริมาณที่รับมอบ/kg
- เลขที่หลักฐานการรับมอบ
- ผู้บันทึก
- ระบุหมายเหตุ

หลังจากที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลเรียบร้อยแล้วให้คลิกปุ่ม  กรณีผู้รับกำจัด/บำบัด ต้องการแก้ไขข้อมูล บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัสดุติดทดแทน(สก.9) ให้คลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอเหมือนกับการเพิ่มข้อมูล จากนั้นให้ผู้รับกำจัด/บำบัด คลิกปุ่ม  จะปรากฏหน้าจอ ดังรูปที่ 1-53

**บัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิงผสม/วัตถุดิบทดแทน (สก.9)**

ของ ห้างหุ้นส่วนจำกัด มาบตาพุด ไทย เพอร์ส ทะเบียนโรงงาน จ3-40(1)-1/42รย  
วันที่จัดทำ : 17 มกราคม 2551

ลำดับที่	ชื่อผู้ส่งมอบ	ทะเบียนโรงงาน	เลขประจำตัว 13 หลัก ชนิดของผลิตภัณฑ์	วันที่รับมอบ (วัน/เดือน/ปี)	เลขที่หลักฐานปริมาณการรับมอบ (kg)	ปริมาณที่จำหน่าย (kg)	สถานที่จำหน่าย
1	บริษัท แรตต์ แอนด์ ซอนส์ เรซิน จำกัด	จ3-42(1)-1/38ดะ	DW-G-050800036	วัตถุดิบทดแทน	17/1/2551	3210	1000 เอ สารกันบูด

ขอรับรองว่ารายการตามบัญชีข้างต้นเป็นความจริงทุกประการ

ลงชื่อ ..... ผู้ควบคุม / ที่ปรึกษา  
ลงชื่อ ..... ผู้ประกอบการโรงงาน

รูปที่ 1-53

จากรูปที่ 1-53 แสดงหน้าจอบัญชีรายการรับมอบผลิตภัณฑ์เชื้อเพลิง/วัตถุดิบทดแทน (สก.9) หน้ารายงานในส่วนนี้จะมีรายละเอียดทั้งหมดที่ผู้รับกำจัด/บำบัด กรอกข้อมูลลงไปตั้งขั้นตอนข้างต้น

# เอกสารแนบ 2.10

ตัวอย่างผลการวิเคราะห์ Acceptance Test  
และ Reception Test

1/7

172.31.59.65/qis/TLQIS/Info/QueryBrukerOxideAF.asp



3/7

4/7



172.31.59.65/qis/TLQIS/Info/QueryBrukerOxideAF.asp 5/7



6/7

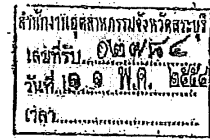
ข้อมูล ณ วันที่ 9/7/2023 เวลา 3:25:09 PM

# เอกสารแนบ 2.11

หนังสือแจ้งโอนพื้นที่สำหรับกักเก็บของเสียที่เป็นของเหลว  
ให้กับบริษัทเอสซีไอ อีโค เซอร์วิสเชส จำกัด



SCG  
SIAM CEMENT GROUP  
CEMENT



ที่ ศศ/กข 077/54

โรงงานท่าหลวง

3 พฤษภาคม 2554

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี  
ถนนพืชมงคลรังสรรค์สงคราม  
อำเภอเมือง จังหวัดสระบุรี

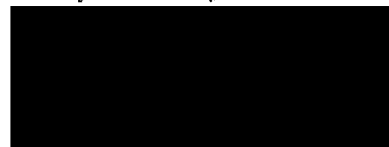
เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

เรื่อง ขอให้ตอบรับการขอลดพื้นที่โรงงาน

ตามหนังสือ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง ที่ ศศ/อส 240.52 ลงวันที่ 1 ตุลาคม 2552 เรื่องขอลดพื้นที่โรงงาน เพื่อให้ บริษัทเอสซีไอ อินเตอร์วิสเซส จำกัด ดำเนินการขออนุญาต ประกอบกิจการประเภท 106 นั้น ทั้งนี้บริษัทฯ ใ้ขอให้อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี แจ้งตอบรับเรื่องดังกล่าว เพื่อชี้แจงต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาตอบรับด้วย จักขอขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ  
บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด



10.9 พ.ค. 2554



SCG  
ปูนซีเมนต์ไทย  
CEMENT

## หนังสือยินยอมให้ใช้ที่ดิน

ทำที่ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

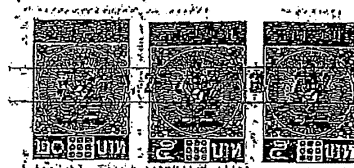
วันที่ 1 ตุลาคม 2552

หนังสือฉบับนี้ทำขึ้นเพื่อแสดงว่า บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โดย นายศิระ ศรีสุกรี ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ 1 มกราคม 2552 สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนน ปูนซีเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร ซึ่งต่อไปจะเรียกว่า “ผู้ให้ใช้ที่ดิน” เป็น ผู้มีกรรมสิทธิ์ในที่ดิน โฉนดเลขที่ 39340 เล่ม 394 หน้า 40 และ โฉนดเลขที่ 382 เล่ม 4 หน้า 82 ตั้งอยู่ เลขที่ 1 หมู่ 9 ถนนพัฒนาพงษ์ ตำบลบ้านครัว อำเภอสามหมอก จังหวัดสระบุรี กับ บริษัท เอสซีไอ อีโคโนมิค โซลูชัน จำกัด โดยนายสันติ ห่อโอโหการ ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจฉบับลงวันที่ 1 มีนาคม 2552 สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 200 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลปากเกร็ด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี ซึ่งต่อไป จะเรียกว่า “ผู้ขอใช้ที่ดิน”

“ผู้ให้ใช้ที่ดิน” ตกลงยินยอมให้ “ผู้ขอใช้ที่ดิน” ใช้ที่ดินแปลงดังกล่าวข้างต้นรวม 2,562 ตารางเมตร เพื่อใช้จัดตั้งกิจการประเภทโรงงาน 106 เพื่อประกอบกิจการปรับปรุงน้ำมันและสารละลายไว้แล้วเป็น เรือเพลิงในภาคปิโตรเลียม

หนังสือฉบับนี้ทั้งสองฝ่ายได้อ่านเป็นที่เข้าใจแล้วจึง ได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยาน

The Siam Cement (Ta Luang) Co., Ltd. 28 Moo 4, Khao Wong, Phraeulabath,  
Saraburi 18120, Thailand Tel : +66 (0) 3635 1200 Fax : +66 (0) 3633 4709-10  
Email : info@cementthai.co.th Website : www.scd.co.th



### หนังสือมอบอำนาจ

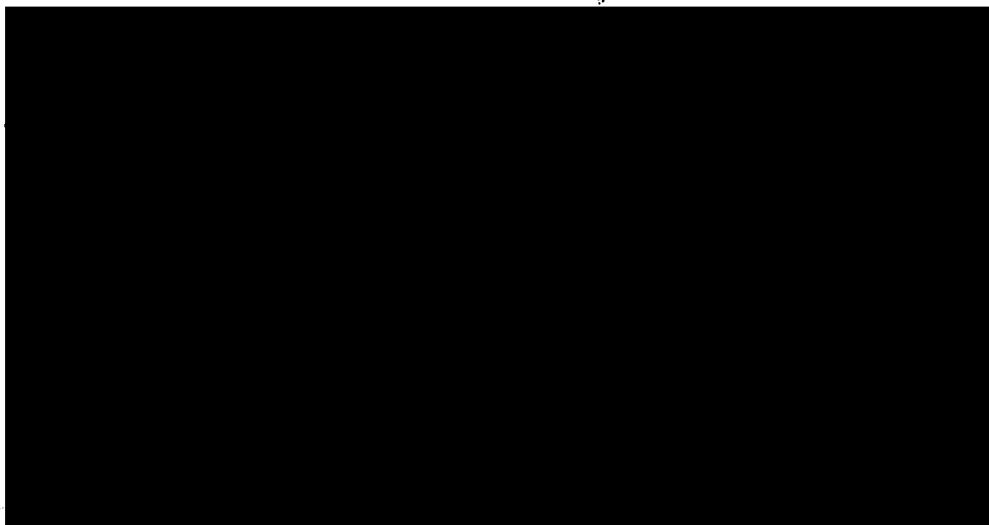
จาก บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

วันที่ 1 มกราคม 2552

โดยหนังสือฉบับนี้ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โดย นายปราโมทย์ เศรษฐพัฒน์ และ นายบรรณ แสลงสุวรรณ กรรมการ มอบอำนาจให้ นายศิริฯ ศรีสุกรี เป็นผู้ที่มีอำนาจลงนามในสัญญา หรือ ทำนิติกรรมที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานของบริษัทฯ รวมทั้งการคิดค่า การยื่นคำร้อง สืบขอรับอนุญาต ตลอดจนการ ให้คำรับรองต่อเจ้าหน้าที่ ตลอดจนการลงนามในเอกสารที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการ รัฐวิสาหกิจ นิติบุคคล หรือ บุคคลทั่วไป เพื่อประโยชน์ในการดำเนินการตามวัตถุประสงค์ของบริษัทฯ แก่นบริษัทฯ ได้จนเสร็จกิจ รวมทั้ง ให้มีอำนาจแต่งตั้งผู้รับมอบอำนาจช่วง เพื่อดำเนินการดังกล่าวได้ด้วย ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ลงในหนังสือมอบอำนาจ ฉบับนี้ จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2552

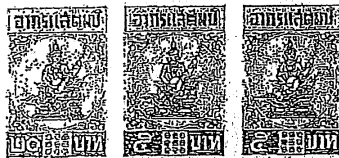
ภายใต้ที่ผู้รับมอบอำนาจหรือผู้รับมอบอำนาจช่วง ได้กระทำไปภายในขอบเขตแห่งการมอบอำนาจนี้ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ขอรับผิดชอบแก่ทุกประการ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด ผู้มอบอำนาจ



**SCleco**

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.



หนังสือมอบอำนาจ

ทำที่ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด

วันที่ 1 มีนาคม 2552

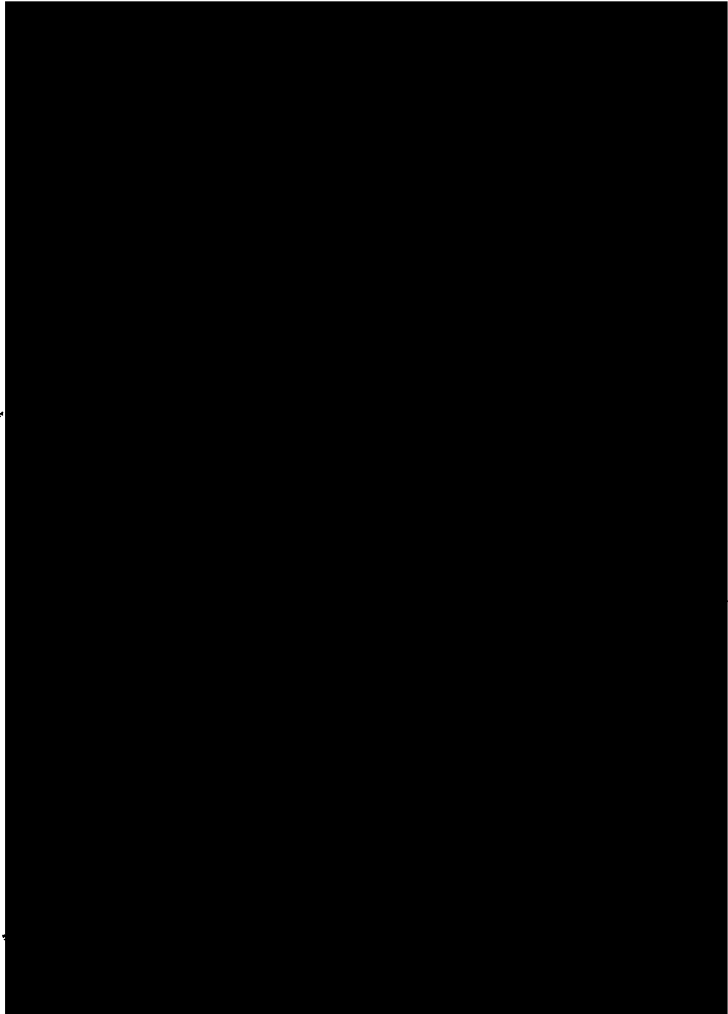
โดยหนังสือฉบับนี้ บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด โดย นายสันติ หล่อโหลหกร กรรมการ  
ผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท ซึ่งมีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 200 หมู่ 4 จิตมินอินเตอร์เนชั่นแนล ทาวเวอร์  
ต.แจ้งวัฒนะ ต.ปากเกร็ด อ.ปากเกร็ด จ.นนทบุรี 11120 ขอมอบอำนาจให้ นายเกียรติศักดิ์ สยามมณเฑ  
เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทนบริษัท เกี่ยวกับการลงนามและการดำเนินการเพื่อขออนุญาตประกอบกิจการโรงงาน  
ลำดับที่ 106 แผนกบริษัทฯ ได้จนเสร็จการ ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ลงในหนังสือมอบอำนาจฉบับนี้ จนถึงวันที่  
31 ธันวาคม 2552

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจหรือผู้รับมอบอำนาจช่วง ได้กระทำให้ภายในขอบเขตแห่งการมอบอำนาจนี้  
บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด จำกัด ขอรับสิทธิชอบทุกประการ

บริษัท เอส ซี ไอ อีโค เซอร์วิส จำกัด  
SCI ECO SERVICES CO., LTD.

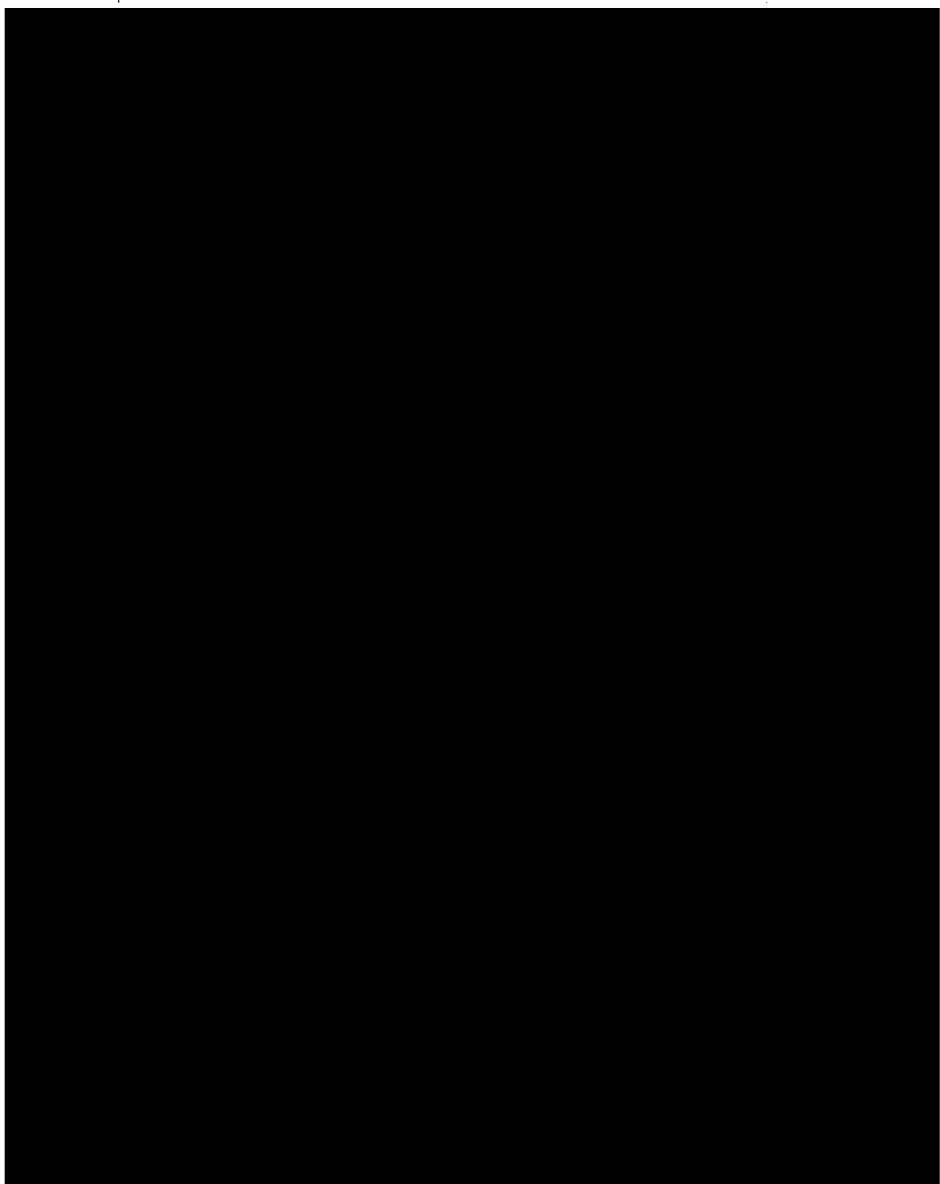


... ..



CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION

CONFIDENTIAL - SECURITY INFORMATION





**SCG**  
Siam Cement Group  
CEMENT

ที่ ศค/อศ 045/54

โรงงานท่าหลวง

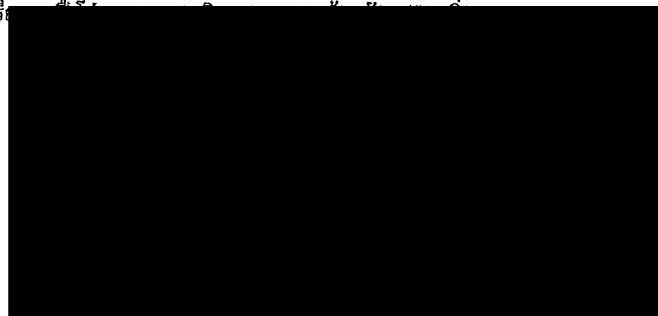
17 มีนาคม 2554

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรื่อง ขอลดพื้นที่โรงงาน เพื่อให้ บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ดำเนินการขออนุญาต ประกอบกิจการประเภท 106

ตามที่ บริษัทปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง โดย นายศิริระ ศรีสุกรี ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจฉบับลงวันที่ 1 มกราคม 2554 สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนปูนซีเมนต์ไทย แขวงบางซื่อ เขตบางซื่อ กรุงเทพมหานคร เป็นผู้มีกรรมสิทธิ์ในที่ดิน โฉนดเลขที่ 39340 เล่ม 394 หน้า 40 และโฉนดเลขที่ 382 เล่ม 4 หน้า 82 ตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ 9 ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสุพรรณบุรี ครอบคลุมพื้นที่ขอลดพื้นที่จำนวน 2,562 ตารางเมตร ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานปรับปรุงคุณภาพของเสียรวม ประเภท 101, เพื่อให้ บริษัท เอสซีไอ อีโค่ เซอร์วิสเซส จำกัด ดำเนินการใช้ที่ดินแปลงนี้จัดตั้งกิจการประเภทโรงงาน 106 เพื่อประกอบกิจการปรับปรุงน้ำมันและสารละลายใช้แล้วเป็นเชื้อเพลิงในเตาผลิตปูนซีเมนต์ต่อไป

จึงเรียน



*CS*

# เอกสารแนบ 2.12

บันทึกข้อตกลงแก้ไขเพิ่มเติมสัญญาเช่าที่ดิน

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 28 หมู่ 4 ตำบลเวียง อำเภอพระพุทธบาท จังหวัดสระบุรี โดยนายศิระ ศรีสุริย ดำแหน่งกรรมการผู้จัดการ เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทน ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้เรียกว่า “ผู้ให้เช่า” ฝ่ายหนึ่ง กับบริษัท เอส ซี ไอ อีที เซอร์วิสเอส จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 200 อาคารจัดมินิ อินเทอร์เน็ตเซ็นเตอร์ทาวเวอร์ หมู่ที่ 4 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลปากเกร็ด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี โดยนายชนะ ภูมิ ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทน ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้เรียกว่า “ผู้เช่า” อีกฝ่ายหนึ่ง

ตามที่ผู้ให้เช่าและผู้เช่าได้ทำสัญญาเช่าที่ดิน โรงงานท่าหลวง ฉบับลงวันที่ 1 มกราคม 2554 ไว้ต่อกัน ซึ่งต่อไปในบันทึกข้อตกลงนี้เรียกว่า “สัญญาเช่าที่ดิน” เนื่องจากทั้งสองฝ่ายมีความประสงค์ที่จะเพิ่มเติมรายละเอียดของสัญญาเช่าที่ดิน จึงทำบันทึกข้อตกลงนี้ไว้ต่อกัน มีความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกข้อความในข้อ 7 ของสัญญาเช่าที่ดิน และให้ใช้ข้อความดังต่อไปนี้แทน

[illegible]

ข้อ 2. ให้บันทึกข้อตกลงนี้เป็นส่วนหนึ่งของสัญญาเช่าที่ดิน ข้อความอื่นนอกจากที่กำหนดในข้อ 1 ของบันทึกข้อตกลงนี้ให้เป็นไปตามสัญญาเช่าที่ดิน

ข้อ 3. ให้บันทึกข้อตกลงนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 9 พฤษภาคม 2554 เป็นต้นไป

บันทึกข้อตกลงนี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายได้ตรวจดูโดยตลอดแล้วเห็นว่า  
ตรงตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงไว้ต่อกันทุกประการ จึงได้ลงนามไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและเก็บไว้ฝ่ายละฉบับ

บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด

บริษัท เวส ซี ไอ อีโค่ เซอร์วิสেস จำกัด

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ พยาน  
( \_\_\_\_\_ )

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ พยาน  
( \_\_\_\_\_ )

## สัญญาเช่าที่ดิน

### สัญญาเช่าที่ดิน

ทำที่ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง

วันที่ 1 มกราคม 2554

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นระหว่าง บริษัทปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 28 หมู่ 4 ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี โดย นายศิริ ศรีสุกรี ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ให้เช่า" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เอส ซี ไอ อีโต้ เซอร์วิสเซส จำกัด สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 200 อาคารจัสมิน อินเตอร์เนชั่นแนล ทาวเวอร์ หมู่ที่ 4 ถนนแจ้งวัฒนะ ตำบลปากเกร็ด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี โดย นายชนะ ภูมิ ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ เป็นผู้มีอำนาจกระทำการแทน ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้เช่า" อีกฝ่ายหนึ่ง ทั้งสองฝ่ายตกลงทำสัญญาเช่าที่ดินกันดังมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1. ผู้ให้เช่า ตกลงให้เช่า และ ผู้เช่า ตกลงเช่าที่ดินอันเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้ให้เช่า บางส่วนของ โฉนดที่ดินเลขที่ 39340 เล่ม 394 หน้า 40 และ โฉนดที่ดินเลขที่ 382 เล่ม 4 หน้า 82 ตั้งอยู่ ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี จำนวนเนื้อที่รวมประมาณ 2,562 ตารางเมตร รายละเอียดปรากฏตาม เอกสารแนบท้ายสัญญา และให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

ข้อ 2. เอกสารต่อไปนี้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้ คือ

2.1 แผนผังแสดงที่ตั้งที่ดินที่เช่า ตามเอกสารแนบท้ายสัญญา 1 จำนวน 1 แผ่น

2.2 สำเนาโฉนดที่ดินเลขที่ 39340 และ 382 ตามเอกสารแนบท้ายสัญญา 2 จำนวน 2 แผ่น

ข้อ 3. ผู้ให้เช่าตกลงให้เช่าที่ดินตามสัญญาข้อ 1. มีกำหนดเวลา 1 ปี เริ่มตั้งแต่วันที่ 1 มกราคม 2554

ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2554 โดยผู้เช่าตกลงชำระค่าเช่าให้แก่ผู้ให้เช่า เป็นจำนวนเงินปีละ 10,000 บาท (หนึ่ง หมื่นบาทถ้วน) ณ สำนักงานเลขที่ 28 หมู่ 4 ตำบลเขาวง อำเภอพระพุทธรบาท จังหวัดสระบุรี

อนึ่ง ผู้เช่าจะจ่ายค่าเช่าให้กับผู้ให้เช่าเพียงผู้เดียวเท่านั้น ผู้เช่าจะทำสัญญาโอนสิทธิการรับเงินค่าเช่าตามสัญญานี้ให้แก่บุคคลอื่นไม่ได้โดยเด็ดขาด เว้นแต่จะได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่าก่อน

ข้อ 4. ในกรณีที่ผู้เช่าต้องการปลูกสร้างอาคาร หรือต่อเติมหรือดัดแปลงอาคาร หรือทำด้วยประการใดๆ กับที่ดินที่เช่าตามสัญญานี้ ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วน อันมีลักษณะเป็นส่วนควบกับที่ดินที่เช่า ผู้เช่าต้องได้รับความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้ให้เช่า ก่อนการดำเนินการนั้นๆ

บรรดาสถาปัตยกรรมใดๆ และ/หรือทรัพย์สินอื่นๆ ที่ผู้เช่าได้ปลูกสร้างหรือทำลงที่มีลักษณะเป็นส่วนควบกับที่ดินที่เช่านั้นให้ถือว่ายังเป็นกรรมสิทธิ์ของผู้เช่าอยู่ เมื่อสัญญาฉบับนี้ครบกำหนดโดยไม่มีการต่อสัญญาเช่าที่ดินหรือเลิกกัน

ข้อ 5. ผู้เช่าจะ ไม่เอาสถานที่เช่าทั้งหมด หรือบางส่วนให้ผู้อื่นเช่าช่วงหรือโอนสิทธิการเช่าให้แก่ผู้อื่น และจะไม่ยินยอมให้ผู้อื่นเข้ามาใช้หรืออยู่อาศัย เว้นแต่เป็นลูกจ้างหรือบุคคลใดที่เกี่ยวข้องกับกิจการของผู้เช่าเท่านั้น

ข้อ 6. ผู้เช่าขอมิให้ผู้เช่าและ/หรือตัวแทนของผู้ให้เช่า เข้าไปตรวจตราที่ดินที่เช่าได้ทุกโอกาส ตลอดอายุสัญญา โดยต้องแจ้งให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าทุกครั้ง และผู้เช่าจะต้องอำนวยความสะดวกต่างๆ ตามที่ผู้ให้เช่าและ/หรือผู้แทนร้องขอโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น

ข้อ 7. ผู้เช่าให้สัญญาว่าจะทำการดูแลรักษาที่ดินที่เช่าตามสัญญา นี้ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยสามารถใช้บริการตลอดอายุสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้เช่าเอง

ข้อ 8. ถ้าภาษีโรงเรือนและที่ดิน ภาษีที่ดิน ภาษีอากรต่างๆ หรือค่าธรรมเนียมใดๆ อันเกี่ยวกับที่ดินที่เช่าตามสัญญา นี้ ตลอดจนค่าอากรแสตมป์ตามกฎหมาย และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับการใช้ประโยชน์ในที่ดินที่เช่า ผู้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบเองทั้งสิ้น

ข้อ 9. ผู้ให้เช่าสัญญาว่าจะไม่กระทำการใดๆ หรือละเว้นกระทำการใดๆ อันอาจทำให้เกิดการระงับในที่ดินที่เช่า หรืออาจจะเป็นการรบกวนสิทธิ หรือรอนสิทธิของผู้เช่าในการใช้ประโยชน์ในที่ดินที่เช่า

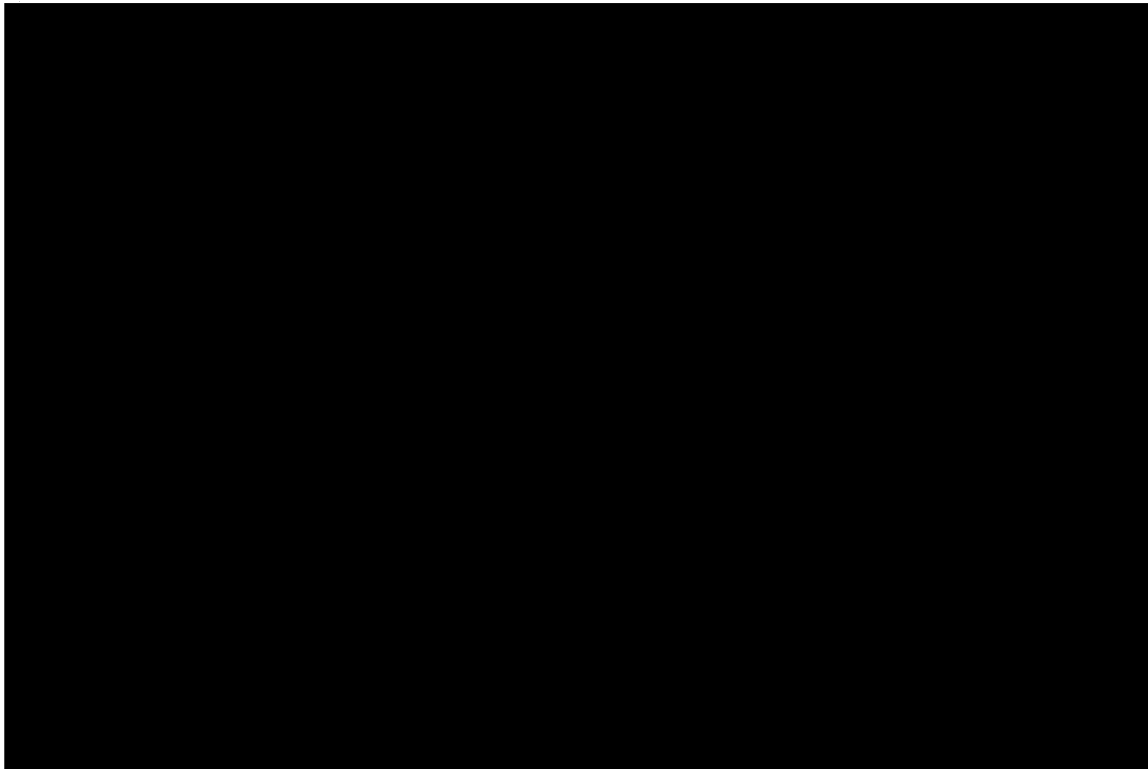
ข้อ 10. หากฝ่ายหนึ่งฝ่ายใดปฏิบัติสัญญา อีกฝ่ายหนึ่งมีสิทธิบอกเลิกสัญญาได้ทันที โดยแจ้งเป็นลายลักษณ์อักษรให้อีกฝ่ายหนึ่งทราบ และหากเกิดความเสียหายด้วยประการใดๆ จากการผิดสัญญา ฝ่ายที่ผิดสัญญาจะต้องชดเชยค่าเสียหายให้แก่อีกฝ่ายหนึ่งทุกประการ

ข้อ 11. หากผู้ให้เช่ามีความประสงค์จะเลิกสัญญาเช่าก่อนครบกำหนด ให้กระทำโดยแจ้งให้ผู้เช่าทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน

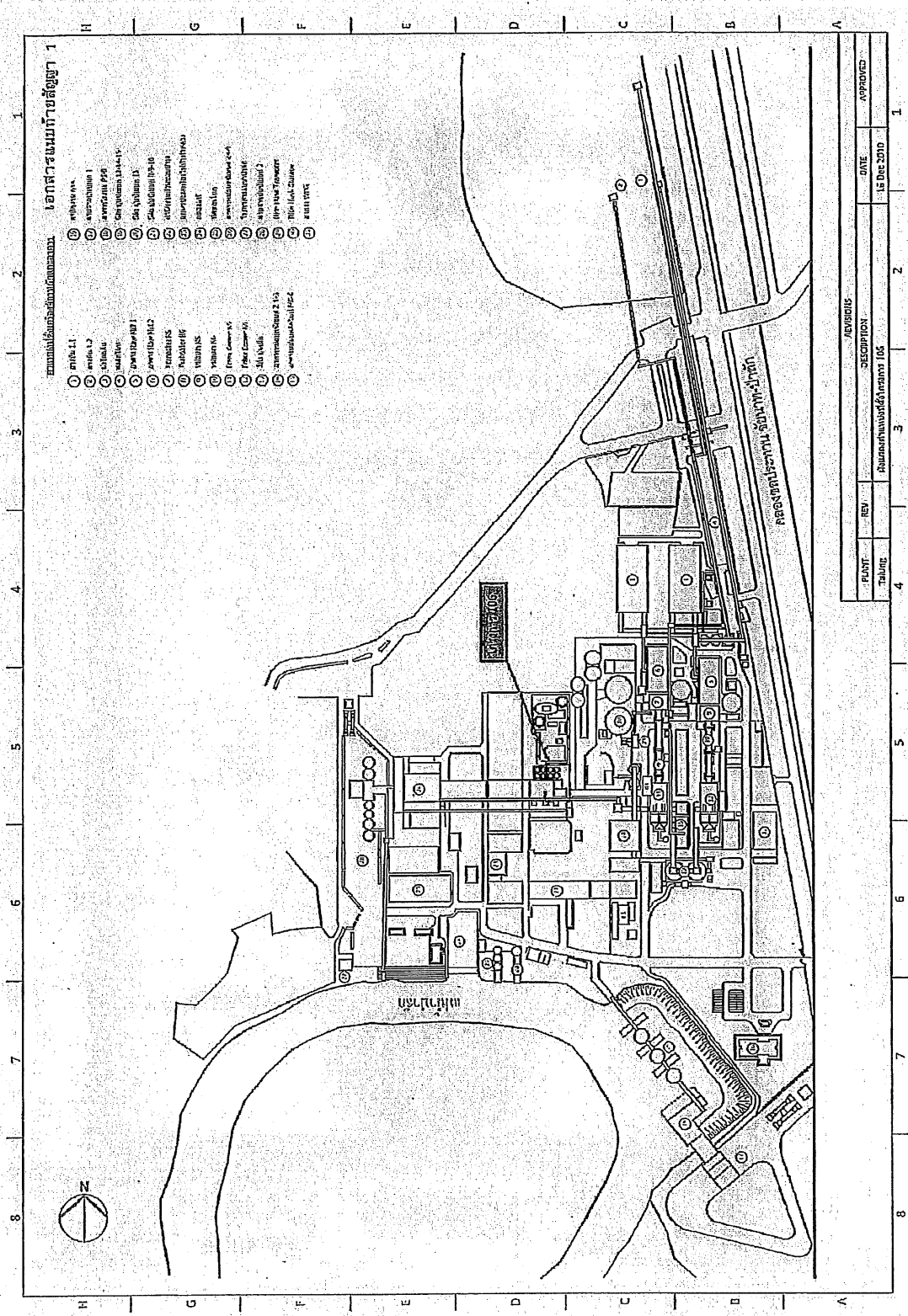
หากผู้เช่าประสงค์จะเช่าที่ดินตามสัญญา นี้ต่อไป ผู้เช่าจะต้องแจ้งความประสงค์เป็นลายลักษณ์อักษรต่อผู้ให้เช่าล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน ก่อนวันครบกำหนดระยะเวลาเช่า ตามข้อ 3. และให้ถือว่าสัญญาเช่าฉบับนี้มีผลบังคับต่อไป จนกว่าผู้ให้เช่าจะแจ้งเลิกสัญญาเป็นลายลักษณ์อักษรให้ผู้เช่าทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 30 วัน หรือจนกว่าคู่สัญญาจะตกลงกันเป็นอย่างอื่น

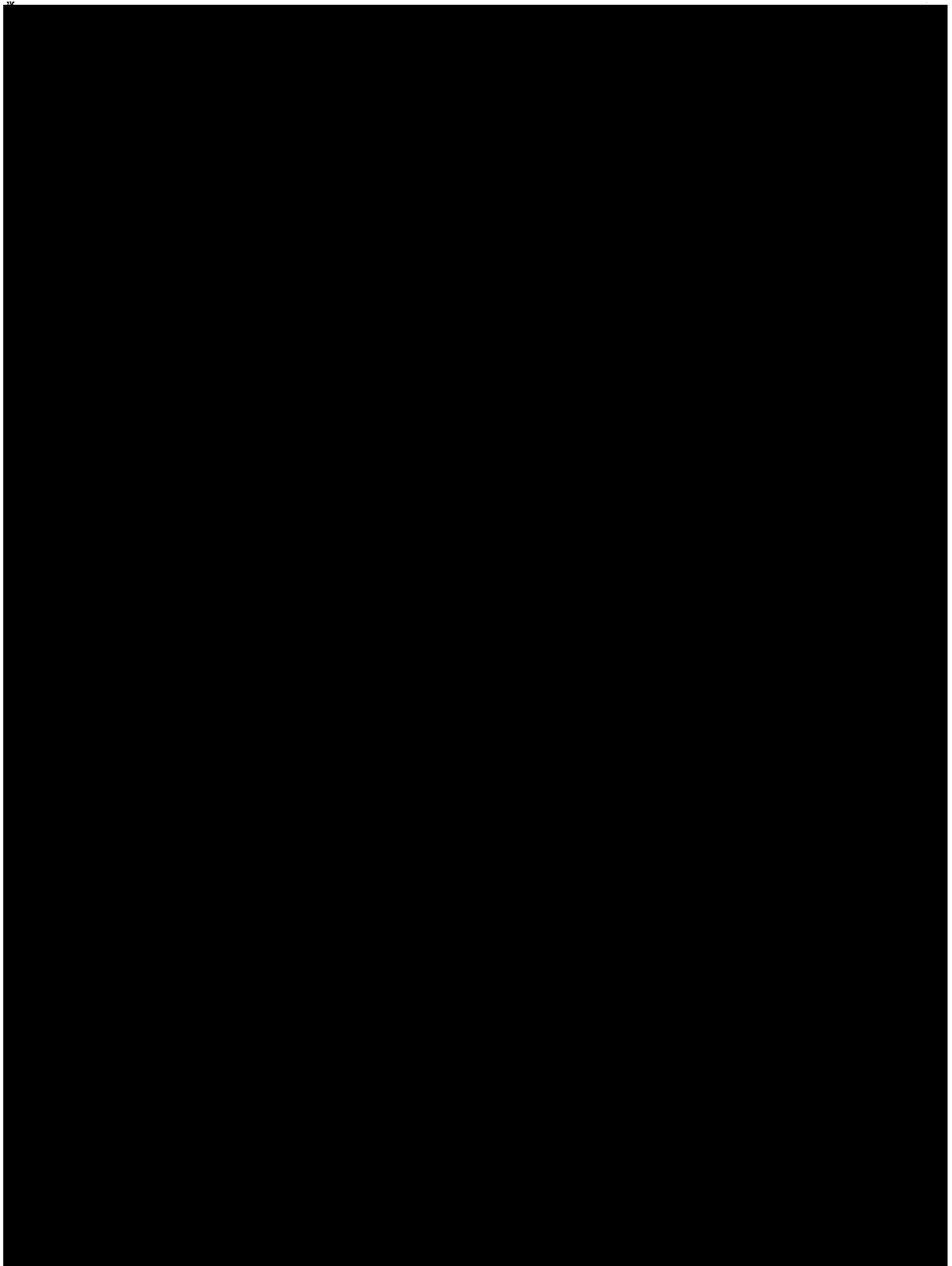
ข้อ 12. เมื่อสัญญาสิ้นสุดลง โดยไม่มีการต่ออายุสัญญา ผู้เช่าจะต้องส่งมอบที่ดินที่เช่าให้แก่ผู้ให้เช่าภายใน 15 วัน นับแต่สัญญาเช่าสิ้นสุดลง

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ทั้งสองฝ่ายให้อ่านตรวจสอบโดยตลอดแล้วเห็น  
ว่า ตรงตามเจตนารมณ์ที่ได้ตกลงกันไว้ทุกประการ จึงได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐานต่อหน้าพยานและต่าง  
ฝ่ายเก็บรักษาไว้ฝ่ายละฉบับ

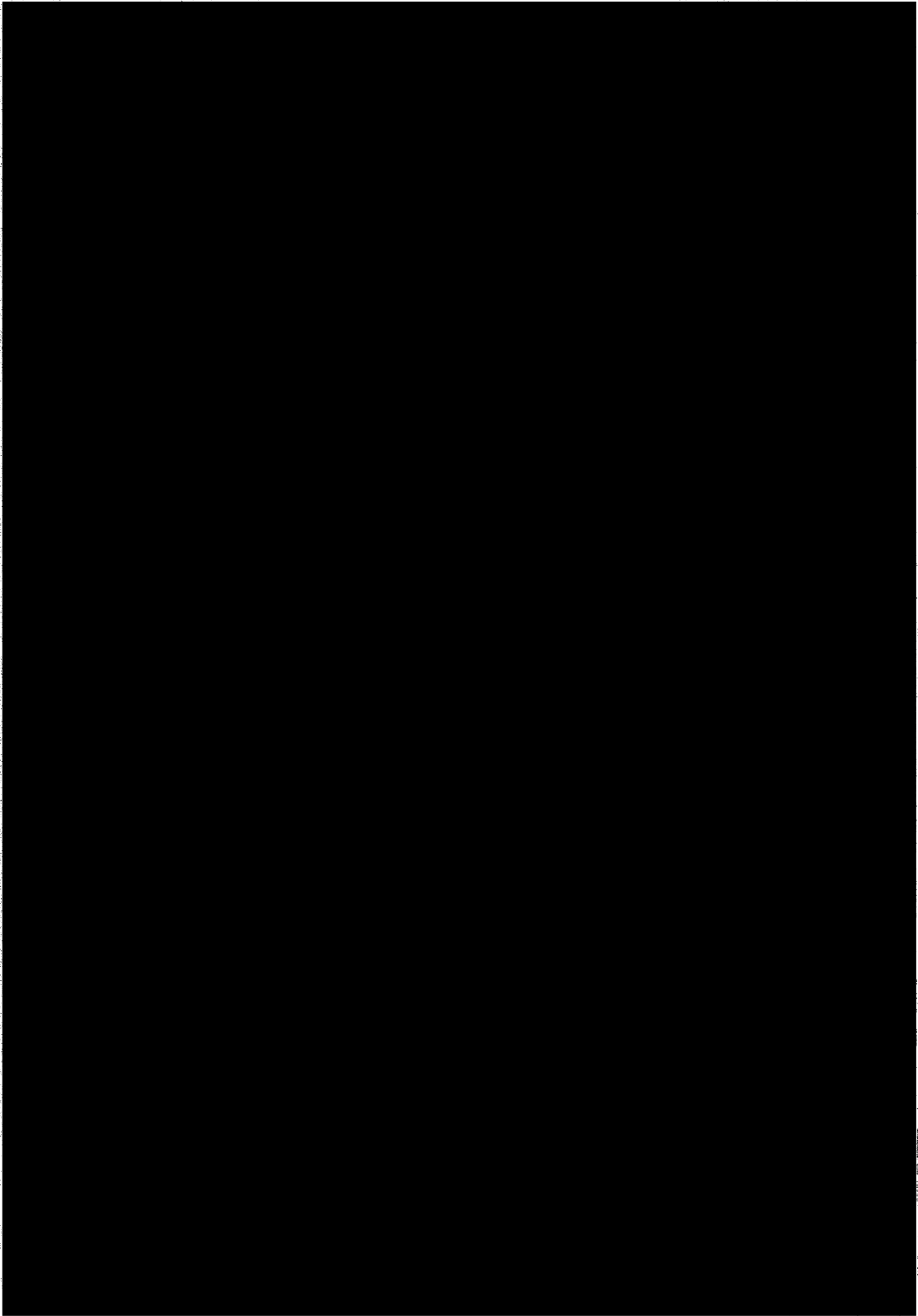


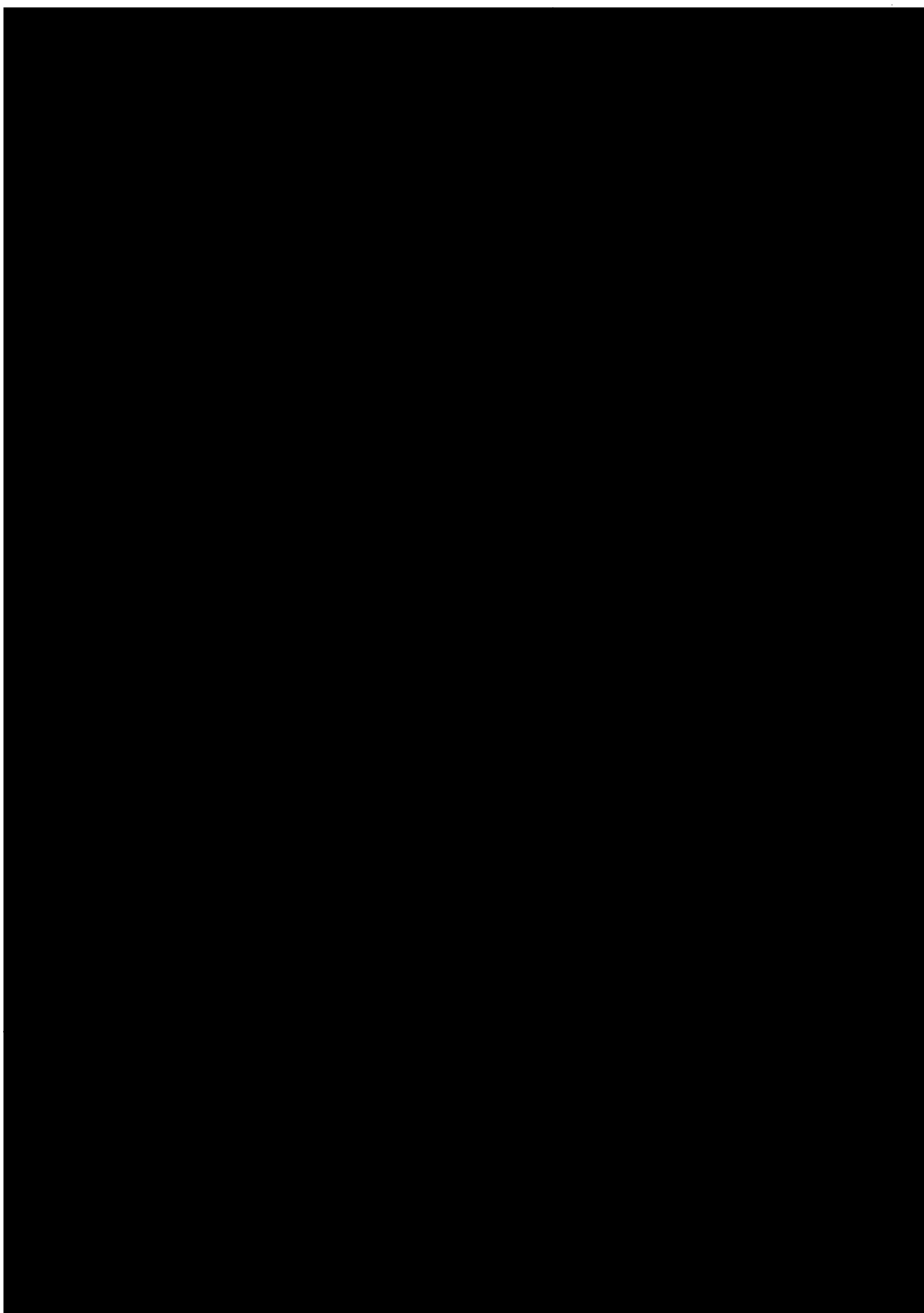






• endpaper





1  
2  
3  
4  
5  
6  
7  
8  
9  
10  
11  
12  
13  
14  
15  
16  
17  
18  
19  
20  
21  
22  
23  
24  
25  
26  
27  
28  
29  
30  
31  
32  
33  
34  
35  
36  
37  
38  
39  
40  
41  
42  
43  
44  
45  
46  
47  
48  
49  
50  
51  
52  
53  
54  
55  
56  
57  
58  
59  
60  
61  
62  
63  
64  
65  
66  
67  
68  
69  
70  
71  
72  
73  
74  
75  
76  
77  
78  
79  
80  
81  
82  
83  
84  
85  
86  
87  
88  
89  
90  
91  
92  
93  
94  
95  
96  
97  
98  
99  
100  
101  
102  
103  
104  
105  
106  
107  
108  
109  
110  
111  
112  
113  
114  
115  
116  
117  
118  
119  
120  
121  
122  
123  
124  
125  
126  
127  
128  
129  
130  
131  
132  
133  
134  
135  
136  
137  
138  
139  
140  
141  
142  
143  
144  
145  
146  
147  
148  
149  
150  
151  
152  
153  
154  
155  
156  
157  
158  
159  
160  
161  
162  
163  
164  
165  
166  
167  
168  
169  
170  
171  
172  
173  
174  
175  
176  
177  
178  
179  
180  
181  
182  
183  
184  
185  
186  
187  
188  
189  
190  
191  
192  
193  
194  
195  
196  
197  
198  
199  
200  
201  
202  
203  
204  
205  
206  
207  
208  
209  
210  
211  
212  
213  
214  
215  
216  
217  
218  
219  
220  
221  
222  
223  
224  
225  
226  
227  
228  
229  
230  
231  
232  
233  
234  
235  
236  
237  
238  
239  
240  
241  
242  
243  
244  
245  
246  
247  
248  
249  
250  
251  
252  
253  
254  
255  
256  
257  
258  
259  
260  
261  
262  
263  
264  
265  
266  
267  
268  
269  
270  
271  
272  
273  
274  
275  
276  
277  
278  
279  
280  
281  
282  
283  
284  
285  
286  
287  
288  
289  
290  
291  
292  
293  
294  
295  
296  
297  
298  
299  
300  
301  
302  
303  
304  
305  
306  
307  
308  
309  
310  
311  
312  
313  
314  
315  
316  
317  
318  
319  
320  
321  
322  
323  
324  
325  
326  
327  
328  
329  
330  
331  
332  
333  
334  
335  
336  
337  
338  
339  
340  
341  
342  
343  
344  
345  
346  
347  
348  
349  
350  
351  
352  
353  
354  
355  
356  
357  
358  
359  
360  
361  
362  
363  
364  
365  
366  
367  
368  
369  
370  
371  
372  
373  
374  
375  
376  
377  
378  
379  
380  
381  
382  
383  
384  
385  
386  
387  
388  
389  
390  
391  
392  
393  
394  
395  
396  
397  
398  
399  
400  
401  
402  
403  
404  
405  
406  
407  
408  
409  
410  
411  
412  
413  
414  
415  
416  
417  
418  
419  
420  
421  
422  
423  
424  
425  
426  
427  
428  
429  
430  
431  
432  
433  
434  
435  
436  
437  
438  
439  
440  
441  
442  
443  
444  
445  
446  
447  
448  
449  
450  
451  
452  
453  
454  
455  
456  
457  
458  
459  
460  
461  
462  
463  
464  
465  
466  
467  
468  
469  
470  
471  
472  
473  
474  
475  
476  
477  
478  
479  
480  
481  
482  
483  
484  
485  
486  
487  
488  
489  
490  
491  
492  
493  
494  
495  
496  
497  
498  
499  
500  
501  
502  
503  
504  
505  
506  
507  
508  
509  
510  
511  
512  
513  
514  
515  
516  
517  
518  
519  
520  
521  
522  
523  
524  
525  
526  
527  
528  
529  
530  
531  
532  
533  
534  
535  
536  
537  
538  
539  
540  
541  
542  
543  
544  
545  
546  
547  
548  
549  
550  
551  
552  
553  
554  
555  
556  
557  
558  
559  
560  
561  
562  
563  
564  
565  
566  
567  
568  
569  
570  
571  
572  
573  
574  
575  
576  
577  
578  
579  
580  
581  
582  
583  
584  
585  
586  
587  
588  
589  
590  
591  
592  
593  
594  
595  
596  
597  
598  
599  
600  
601  
602  
603  
604  
605  
606  
607  
608  
609  
610  
611  
612  
613  
614  
615  
616  
617  
618  
619  
620  
621  
622  
623  
624  
625  
626  
627  
628  
629  
630  
631  
632  
633  
634  
635  
636  
637  
638  
639  
640  
641  
642  
643  
644  
645  
646  
647  
648  
649  
650  
651  
652  
653  
654  
655  
656  
657  
658  
659  
660  
661  
662  
663  
664  
665  
666  
667  
668  
669  
670  
671  
672  
673  
674  
675  
676  
677  
678  
679  
680  
681  
682  
683  
684  
685  
686  
687  
688  
689  
690  
691  
692  
693  
694  
695  
696  
697  
698  
699  
700  
701  
702  
703  
704  
705  
706  
707  
708  
709  
710  
711  
712  
713  
714  
715  
716  
717  
718  
719  
720  
721  
722  
723  
724  
725  
726  
727  
728  
729  
730  
731  
732  
733  
734  
735  
736  
737  
738  
739  
740  
741  
742  
743  
744  
745  
746  
747  
748  
749  
750  
751  
752  
753  
754  
755  
756  
757  
758  
759  
760  
761  
762  
763  
764  
765  
766  
767  
768  
769  
770  
771  
772  
773  
774  
775  
776  
777  
778  
779  
780  
781  
782  
783  
784  
785  
786  
787  
788  
789  
790  
791  
792  
793  
794  
795  
796  
797  
798  
799  
800  
801  
802  
803  
804  
805  
806  
807  
808  
809  
810  
811  
812  
813  
814  
815  
816  
817  
818  
819  
820  
821  
822  
823  
824  
825  
826  
827  
828  
829  
830  
831  
832  
833  
834  
835  
836  
837  
838  
839  
840  
841  
842  
843  
844  
845  
846  
847  
848  
849  
850  
851  
852  
853  
854  
855  
856  
857  
858  
859  
860  
861  
862  
863  
864  
865  
866  
867  
868  
869  
870  
871  
872  
873  
874  
875  
876  
877  
878  
879  
880  
881  
882  
883  
884  
885  
886  
887  
888  
889  
890  
891  
892  
893  
894  
895  
896  
897  
898  
899  
900  
901  
902  
903  
904  
905  
906  
907  
908  
909  
910  
911  
912  
913  
914  
915  
916  
917  
918  
919  
920  
921  
922  
923  
924  
925  
926  
927  
928  
929  
930  
931  
932  
933  
934  
935  
936  
937  
938  
939  
940  
941  
942  
943  
944  
945  
946  
947  
948  
949  
950  
951  
952  
953  
954  
955  
956  
957  
958  
959  
960  
961  
962  
963  
964  
965  
966  
967  
968  
969  
970  
971  
972  
973  
974  
975  
976  
977  
978  
979  
980  
981  
982  
983  
984  
985  
986  
987  
988  
989  
990  
991  
992  
993  
994  
995  
996  
997  
998  
999  
1000

