

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ง กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก จ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์ (Calibration)

ภาคผนวก ฉ หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ช ใบอนุญาตเป็นผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน
แสงสว่าง เสียง และสารเคมีอันตรายในบรรยากาศ

ภาคผนวก ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ ทส 1009.3/ 11360

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

26 กันยายน 2556

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด ที่ EIA 130426/405613 ลงวันที่ 15 พฤษภาคม 2556

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา
จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการ
นิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้มอบหมายให้บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ
เทคโนโลยี จำกัด เป็นผู้จัดทำและมอบอำนาจให้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด
(มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้น
และนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม
และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ 19/2556 เมื่อวันที่ 19 มิถุนายน 2556 ซึ่งคณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ
วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของบริษัท อลูคอน จำกัด
(มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โดยให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกัน...

ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 ทั้งนี้ เมื่อมีการเริ่มดำเนินโครงการแล้วจะต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 รวมทั้งโครงการจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องด้วย และประสานกับผู้จัดทำรายงานฯ ให้ดำเนินการรวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็น รายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอ ต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้เป็นเอกสารอ้างอิงและส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

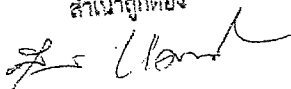


(นางรวีวรรณ ภูริเดช)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง



(นางสุปราณี แต่งไทย)

เจ้าหน้าที่งานธุรการอาวุโส

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 0 2265 6500 ต่อ 6798

โทรสาร 0 2265 6616

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี

ที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ต้องยึดถือปฏิบัติ



กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

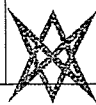
สงวนลิขสิทธิ์

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ที่มีความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี ทราบทุก 6 เดือน ในกรณีที่บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่ได้นำไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) มีอำนาจดำเนินการที่อำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาตด้านสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ เจ้าของโครงการ

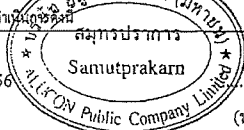


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับแจ้งให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดแจ้งไว้ แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ</p> <p>หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดส่งรายงานการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ</p> <p>- จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ซึ่งมีหน้าที่ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ศึกษาและสรุปลักษณะกระบวนการผลิตของโรงงานเพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้น รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่าง ๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม <p>- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ต้องจัดการสิ่งแวดล้อมทุกด้านตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องฉบับล่าสุด หรือกฎหมายที่เข้มงวดที่สุด</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p> <p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p> <p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p> <p>- เจ้าของโครงการ</p>

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา หักขิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

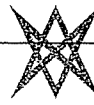
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>- บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ไม่รับสมัครผู้เขียนที่ป็นอันตรายกับมันดภาพรังสีมาใช้ในกระบวนการผลิต และจะทำการตรวจสอบการปนเปื้อนสารกัมมันตภาพรังสีของเครื่องมือจากภายนอกโครงการโดยการทดสอบด้วยเครื่อง Radiasion Meter หากพบว่ามีความเกินมาตรฐานความปลอดภัย จะทำการส่งคืนกลับไปยังบริษัทชื่อ-นายวัชรวิทย์เขต</p>	<p>- ภายในพื้นที่โครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>
2. คุณภาพอากาศ	<p>- ค่าความเข้มข้นของก๊าซในโตรเจนไดออกไซด์และฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่องของโรงงาน จะต้องไม่เกินกว่าค่าควบคุมของโครงการดังแสดงในตารางที่ 2 และ 3 โดยมีรายละเอียดดังนี้</p> <p>(ก) ความเข้มข้นของมลพิษ</p> <p>ก. ฝุ่นละออง ไม่เกิน 60 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่องเผาถ่าน ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม เตาที่ก่ออุณหภูมิเย็น (Holding Furnace) ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) ปล่องเตาอบ โรงผลิตกระป๋องและเทคโอลูมิเนียม ปล่อง Hot Oil Boiler และปล่อง Venturi Booth <p>ข. ออกไซด์ของไนโตรเจน</p> <ul style="list-style-type: none"> ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 1 ไม่เกิน 300 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องระบายอากาศจาก Melting Furnace ของสายการผลิตที่ 2 ไม่เกิน 293.5 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร ปล่องระบายอากาศจากเตาที่ก่ออุณหภูมิเย็น ปล่องเตาอบ และปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลูกบาศก์เมตร <p>ค. ปล่องเตาหลอมอ่างซึ่งที่ภาวมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาณคราบน้ำมันเกินในการเผาไหม้ (% excess air) ร้อยละ 30 หรือมีปริมาณคราบน้ำมันที่เกิน (excess oil) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบายอากาศอื่น ๆ ที่เหลือข้างต้นที่ควบคุมที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง</p>	<p>- แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศทั้งหมดของโครงการ</p>	<p>- ตลอดช่วงดำเนินการ</p>	<p>- เจ้าของโครงการ</p>

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา หักขิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>(ข) อัตรการระบายมลสาร</p> <p>ก. TSP Loading</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงผลิตหรือบรรจุภัณฑ์ สายการผลิตที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.107 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.099 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.012 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (Old) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม (New) ไม่เกิน 0.144 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.145 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.422 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้าเตาหลอม ไม่เกิน 0.512 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.026 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 <ul style="list-style-type: none"> TSP Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.034 กรัมต่อวินาที โรงผลิตกระป๋องและหลอดอูมิเนียม TSP Loading ปล่องเตาหลอม ไม่เกิน 0.076 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที TSP Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.111 กรัมต่อวินาที 			

กันยายน 2558



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<p>ข. NO_x Loading</p> <ul style="list-style-type: none"> โรงผลิตหรือบรรจุภัณฑ์ สายการผลิตที่ 1 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 16 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace 15 ตัน ไม่เกิน 0.534 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.082 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.010 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 2 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Melting Furnace ไม่เกิน 0.708 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Holding Furnace ไม่เกิน 0.352 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 3 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.022 กรัมต่อวินาที สายการผลิตที่ 4 <ul style="list-style-type: none"> NO_x Loading ปล่อง Annealing Oven ไม่เกิน 0.028 กรัมต่อวินาที โรงผลิตกระป๋องและหลอดอูมิเนียม NO_x Loading ปล่องเตาหลอม ไม่เกิน 0.063 กรัมต่อวินาที NO_x Loading ปล่อง Hot Oil Boiler ไม่เกิน 0.001 กรัมต่อวินาที <p>- ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศอย่างสม่ำเสมอทุก ๆ 6 เดือน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตรวจสอบสายพานของมอเตอร์ต่าง ๆ ตรวจสอบ Velocity Pressure ของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 	- Venturi Booth ทั้ง 21 เครื่อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2558



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

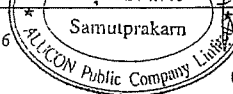
(นางสาวชนิษฐา ทักมณี)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการฝึกอบรมขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับเครื่องปรับอากาศ (ชาร์จ) อดูมินนิยมน้ำเข้าหลอดและขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับเครื่องปรับอากาศน้ำอัดลมให้พนักงานปฏิบัติงานอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการโครงการ หรือเมื่อมีการรับพนักงานใหม่เข้ามาปฏิบัติงาน - ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ After Burner และ Regenerative Burner อย่างสม่ำเสมอ ทุก ๆ 3 เดือน - ตรวจสอบระบบท่อดูดอากาศเสียรวมทั้งอุปกรณ์รวบรวมฝุ่น เช่น ปั่น ข้อต่อ เป็นต้น ภายในโรงผลิต ให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นพร้อมใช้งาน รวมทั้งอุปกรณ์ซ่อมบำรุงสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้เพียงพอทั้ง 21 ชุดอุปกรณ์ - ในกรณี After Burner ขัดข้องหรือชำรุด โครงการนี้มีมาตรการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> * ใช้เฉพาะ Ingot ป้อนเข้าหลอด * ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข After Burner ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน - จัดให้มีการดำเนินการตามมาตรการป้องกัน (Preventive Maintenance) ตามระยะเวลาที่กำหนด - จัดให้มีพนักงานที่มีความรู้ รับผิดชอบและตรวจสอบประสิทธิภาพ และบำรุงรักษาระบบควบคุมมลพิษทุกระบบ - จัดให้มีทีมกระบวนงานอาคารในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพระบบระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ VOCs ในกระบวนการผลิตและดำเนินการแก้ไข - กำหนดให้ตรวจสอบวัดและควบคุมค่า VOCs ให้เป็นไปตามมาตรฐานฉบับใหม่ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ 	<ul style="list-style-type: none"> - เตาหลอมอดูมินนิยมน้ำ - After Burner ทั้ง 3 เครื่อง และ Regenerative Burner - ระบบท่อดูดอากาศเสียจากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ - Venturi Booth - After Burner ทั้ง 3 เครื่อง - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ - บริเวณที่มีความร้อนสูง - กระบวนการผลิตหลอมและประกอบอดูมินนิยมน้ำ - กระบวนการผลิตหลอมและประกอบอดูมินนิยมน้ำ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
3. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียของโครงการ โดยมีการดำเนินการตามคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนปล่อยน้ำทิ้งลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ ไม่ให้มีค่าเกินมาตรฐาน และตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อพักน้ำทิ้งเสีย 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

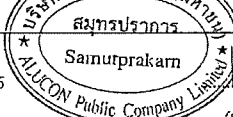
(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้จัดการน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากสำนักงานปริมาณรวม 58 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป STBF-6000 ขนาด 3.6 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 7 ชุด และทั้งบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป ABC-30 ขนาด 30 ลูกบาศก์เมตร/วัน จำนวน 3 ชุด น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกรวบรวมส่งสู่บ่อบำบัดน้ำเสียขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร ของโครงการ นำไปบำบัดน้ำทิ้งในบ่อบำบัดน้ำเสียและแนวกันชนต่อไป น้ำเสียจากโรงอาหารปริมาณรวม 22 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกบำบัดด้วยบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป AKZ-08 ขนาด 8 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 3 ชุด น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ไม่มีการระบายออกนอกโครงการแต่อย่างใด น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงกลั่นจะบ่งชี้ทั้งหมด 55 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดน้ำเสีย (ระบบเดิมอาคาร) ขนาด 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน ให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งของโรงงานอุตสาหกรรม ก่อนนำไปปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ - ดักไขมันจากบ่อบำบัดน้ำเสียไปกำจัดอย่างเหมาะสม - ดูแลท่อระบายน้ำเสียของโครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์อยู่เสมอ ไม่รั่วซึม - หมั่นดูแลและตรวจสอบปริมาณน้ำของโครงการทุกแห่งอย่างสม่ำเสมอ - นำทิ้งภายหลังการบำบัดของโครงการทั้งหมดประมาณ 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน โครงการจะนำไปปล่อยทิ้งในที่สาธารณะและแนวกันชนของโครงการ ซึ่งมีพื้นที่ประมาณ 66,096 ตารางเมตร หรือ 41.31 ไร่ ซึ่งต้องการน้ำเพื่อรดต้นไม้และสนามหญ้าทั่วทั้ง 321 ลูกบาศก์เมตร/วัน สามารถรองรับน้ำทิ้งหลังการบำบัดจากกระบวนการผลิตของโครงการปริมาณรวม 143 ลูกบาศก์เมตร/วัน ได้ทั้งหมด น้ำทิ้งดังกล่าวจะถูกรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำเสียก่อนนำไปปล่อยลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ - โรงอาหารปริมาณรวม 49 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และนำไปทิ้งจากโรงกลั่นและโรงกลั่น (จากพนักงานและระบบ Venturi Booth) จะรวบรวมไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร/วัน และปล่อยลงสู่แหล่งน้ำทิ้งนอกโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บ่อบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป - บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. - ระบบบำบัดน้ำเสียแบบเคมีอากาศ - บ่อบำบัดไขมัน - ท่อระบายน้ำเสียของโรงงาน - บ่อบำบัดของโครงการ - บ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลบ.ม. และบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาด 140 ลบ.ม. 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

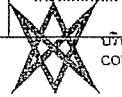
ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> - สร้างระบบระบายน้ำฝนและน้ำเสียแยกกัน และดูแลไม่ให้น้ำเสียปนเปื้อนเป็นร่องระบายน้ำฝน - โครงการก่อสร้างถนน ซ่อมแซมและบำรุงรักษาท่อหรือรางระบายน้ำฝนจากทุกส่วนของพื้นที่โครงการให้สามารถระบายน้ำได้ตามที่ออกแบบไว้อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - โครงการก่อสร้างคันกั้นน้ำหรือคันดินเพื่อป้องกันน้ำท่วมของโครงการให้อยู่ในสภาพที่มั่นคงอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยโครงการจะประชุมร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อจัดทำแผนปรับปรุงและดูแลรักษาระบบคันกั้นน้ำ - สร้างบ่อหน่วงน้ำฝนที่เกิดจากพื้นที่โครงการอย่างน้อย 3 บ่อ โดยมีความจุของบ่อหน่วงน้ำฝนมากกว่า 6,000 ลูกบาศก์เมตร 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายนอกพื้นที่โครงการ - พื้นที่ด้านเหนือคลองแม่กระดัง 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ/หน่วยงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง - เจ้าของโครงการ
5. การคมนาคม	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด - ในช่วงเวลาเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ด้านหน้าโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
6. สิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว	<ul style="list-style-type: none"> - สิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ให้โครงการจัดการสิ่งปลูกสร้างหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วตามที่กฎหมายกำหนดดำเนินการขออนุญาตกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ
6.1 ขยะมูลฝอยทั่วไปจากอาคารปฏิบัติการ	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะพลาสติกจากอาคารสำนักงานและโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อขยะรับซื้อจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป - ขยะกระดาษจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้ผู้รับซื้อขยะรับซื้อจากโรงงาน เพื่อนำไป Recycle ต่อไป - เศษอาหารจากโรงอาหาร โครงการจะรวบรวมเก็บไว้ถังเก็บเศษอาหารขนาด 50 ลิตร และคัดต่อให้ผู้รับซื้อเศษอาหารมารับซื้อไปใช้ทำปุ๋ยคอกต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุตคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 จากกระบวนการผลิต	<ul style="list-style-type: none"> - ขยะมูลฝอยทั่วไปที่เหลือจากการคัดแยกและไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้เนื่องจากอาคารสำนักงาน โครงการจะรวบรวมเก็บไว้บริเวณลานกองเก็บขยะก่อนส่งให้กับบริษัท อีทีเอ็น ซิบบีร์ เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพิลซ์ จำกัด (ESBEC) หรือหน่วยงานท้องถิ่นทำการเก็บขน ขยะมูลฝอยไปกำจัดต่อไปตาม 1 ครั้ง - จัดให้มีอาคาร/พื้นที่เก็บกากของเสียที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิตของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่รับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม - เหมืองหินปูน (Dross) ที่เกิดขึ้นจากกระบวนการหลอมและหล่อ นำไปเข้าเครื่องอัดอากาศเป็นเอนก่อนส่งให้กับบริษัท เมทเทคคอน จำกัด นำไปหลอม หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว โครงการจะเก็บในอาคารเก็บน้ำมันของโรงผลิตหรือแยกก่อนส่งให้กับบริษัท บริหารและพัฒนาเพื่อการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) หรือส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - เหมืองหินปูน (Dross) โครงการจะทำการรวบรวมส่งถึงโรงผลิตและเก็บที่ตามถังขยะก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - Perchloroethylene โครงการได้รวบรวมส่งถึงโรงผลิตและเก็บที่อาคารเก็บสารเคมีของโรงผลิตหรือแยกก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเป็นผู้นำไปกำจัดต่อไป - เหมืองหินปูน (Dross) โครงการจะนำมาอัดเป็นก้อนเพื่อเพื่อน เก็บไว้ที่ลานเก็บเหมืองหินปูนก่อนจำหน่ายให้กับบริษัท อีเอ็ม, ซี. อะลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด หรือบริษัทอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้ประกอบกิจการหลอมอัดเป็นก้อนเพื่อเพื่อนจำหน่าย - อีเอ็มจากกระบวนการ (Sludge) และปูนทนไฟ (Lining) โครงการจะรวบรวมและส่งหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับไปกำจัดโดยตรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุตคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)
ผู้ชำนาญการ

10/29

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> - ถากตะกอนจากระบบผลิตน้ำประปาเกิดจากถังตกตะกอน โครงการจะสูบไปยังถังตกตะกอน (Drying Sand Bed) เพื่อทำให้ตะกอนแห้งแล้วนำไปถมที่ต่อไป ส่วนถากตะกอนจาก Filter Tank โครงการจะคัดค่อนหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง - ถากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย จะส่งไปวัดสระท่าทองที่ประกอบทางเคมี ก่อนส่งไปกำจัด ความเสี่ยงต่อมลพิษของถากตะกอนดังกล่าวยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้รับไปกำจัดโดยตรง - ถากของเสียอันตรายจากอาคารสำนักงาน เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ ถ่านไฟฉายใช้แล้ว เป็นต้น จะถูกเก็บรวบรวมไว้ในอาคารเก็บของเสียอันตรายและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับคิชอบนำไปกำจัด - ฝุ่นจากระบบคักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องจักรกลอูมิเนียมปริมาณ 6 กรันเดือน โครงการจะเก็บรวบรวมแล้วส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป - จุลินทรีย์จากระบบคักฝุ่นแบบถุงกรองของเครื่องจักรกลอูมิเนียมปริมาณ 30 กิโลกรัม ซึ่งมีอายุการใช้งานประมาณ 5 ปี เมื่อหมดอายุการใช้งาน โครงการจะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตต่อไป 	<ul style="list-style-type: none"> - ระบบผลิตน้ำประปา - ระบบบำบัดน้ำเสีย - อาคารสำนักงานในพื้นที่โครงการ - เครื่องจักรกลอูมิเนียม - เครื่องจักรกลอูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
7. สังคม-เศรษฐกิจ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดคนงานท้องถิ่นที่มีความรู้และความสามารถเป็นพนักงานของโครงการ โดยให้ความสำคัญเป็นอันดับแรก - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรงทางโครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาร้องเรียนตามแนวทางเงื่อนไข และระยะเวลาตามแนวทางที่ได้กำหนดไว้ ดังแสดงในรูปที่ 1 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) จะเป็นผู้รับผิดชอบขอชดเชยค่าเสียหายที่เกิดขึ้น ในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา - ดำเนินการส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับกลุ่มเป้าหมายในพื้นที่ และมีส่วนร่วมในกิจกรรมต่าง ๆ ที่ชุมชนได้ตั้งโครงการเพื่อสร้างความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการและชุมชน 	<ul style="list-style-type: none"> - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

11/29

ตารางที่ 1 (ต่อ)

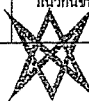
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	<ul style="list-style-type: none"> * การส่งเสริมอาชีพและเศรษฐกิจในชุมชน * การเข้าร่วมกิจกรรมชุมชนเกี่ยวกับประเพณี หรือกิจกรรมทางศาสนาภายในท้องถิ่น รวมทั้งกิจกรรมต่าง ๆ ที่ชุมชนร่วมกันจัดขึ้นเป็นประจำ * การส่งเสริมหน่วยงานทางราชการและสาธารณสุขในพื้นที่ * การส่งเสริมกิจกรรมการศึกษาและการกีฬา เช่น มอบทุนการศึกษา อุปกรณ์กีฬา บริจาคเงินโรงเรียน เป็นต้น - จัดให้มีทีมมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะ ปรึกษาหารือร่วมกับชุมชน เช่น การเข้าพบผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน กำนัน ผู้ใหญ่บ้าน ประชาชนในท้องถิ่น เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้านยังมีความวิตกกังวล และรับข้อคิดเห็นจากชุมชนเพื่อใช้ในการวางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจกับชุมชนหรือแก้ไขปัญหาคือ - สร้างความรู้ความเข้าใจให้กับประชาชน โดยดำเนินการประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข้อมูลข่าวสารโครงการเกี่ยวกับการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อม และผลจากงานโครงการ สู่กลุ่มชุมชนเป้าหมายทุกกลุ่มผ่านสื่อต่าง ๆ เช่น ผู้นำชุมชน แคมป์ จดหมายข่าว การติดประกาศ การเปิดโปรมหาหรือกระจายข่าวในหมู่บ้าน เป็นต้น เพื่อลดความวิตกกังวลและความเชื่อมั่นต่อโครงการ - นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชน เช่น คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพน้ำวัดดิน คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิดของโรงงานในโครงการ เป็นต้น โดยแปลผลด้วยภาษาที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ณ บริเวณที่เป็นศูนย์รวมของชุมชน โดยประสานงานกับผู้นำชุมชนและ/หรือหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น เป็นประจำทุก 6 เดือน 	<ul style="list-style-type: none"> - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน - นโยบายของโรงงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
8. สุขภาพ	<ul style="list-style-type: none"> - ปกคลุมไม้ยืนต้นบริเวณรอบโครงการ เพื่อหลีกเลี่ยงการที่สีของโรงงานและเพื่อป้องกันฝุ่นละอองและมลพิษทางอากาศของโครงการ - จัดให้มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 41.31 ไร่ คิดเป็นร้อยละ 24.73 ของพื้นที่โครงการทั้งหมด (รูปที่ 2) โดยปลูกต้นไม้ทรงสูงที่มีความเหมาะสม เช่น ส้มโอบ๊อง ประดู่ พุทธรักษา สน ทิวลิป และหางนกยูงฝรั่ง เป็นต้น และให้ดูแลบำรุงรักษาต้นไม้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ - ภายในพื้นที่สีเขียวและแนวกันชนของโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- แนวกันชนของโครงการด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือที่ติดกับพื้นที่ที่ตัดออกจะปลูกไม้ยืนต้นสามชั้น ถัดกันเป็นปลา เช่น ต้นสัก ประดู่ พญาสัตตนาทปาล และหางนกยูงฝรั่ง	- แนวกันชนด้านทิศตะวันตกเฉียงเหนือ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
9.1 สุขภาพอนามัยของพนักงานทั่วไป	- กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมระบุสาเหตุของความเสี่ยงที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข ในกรณีที่เกิดการตรวจสุขภาพพนักงานพบว่ามีความเสี่ยงจากการทำงาน	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9.2 เสียง	- ทำสัญลักษณ์แสดงบริเวณที่มีเสียงดัง โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น เช่น ปลั๊กอุดหู, ที่ครอบหูลดเสียง เป็นต้น - ตรวจสอบระดับเสียงและวัดระดับเสียงรอบเครื่องจักรอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่มีเสียงดังที่ระยะตั้งเกิน 85 dB(A) โดยต้องให้พนักงานใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะปฏิบัติงานในบริเวณนั้น - อบรมพนักงานเกี่ยวกับอันตรายและผลกระทบของเสียงที่ได้รับเสียงดังเป็นเวลานานเพื่อให้พนักงานมีวิธีป้องกันและเห็นความสำคัญ - หน่วยงานและซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังให้สามารถใช้งานได้ตลอดเวลา เช่น พัดลมดูดอากาศ มอเตอร์ต่าง ๆ มีฉนวนกันเสียง ไม่ให้เสียงดัง เป็นต้น - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม - จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการ ภายหลังจากโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินการแล้ว และทบทวนทุก ๆ 3 ปี - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในหู (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) แก่พนักงานอย่างเพียงพอ และกำหนดให้ต้องสวมใส่ทุกครั้งในบริเวณที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - อย่างน้อยจำนวน 1 ครั้ง ภายหลังจากเปิดดำเนินการ และทบทวนทุก ๆ 3 ปี - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุดคอน จำกัด (มหาชน)



(นางสาวชนิษฐา ทักมิล)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

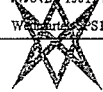
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของโรงงาน ให้ความสนใจเป็นพิเศษกับแหล่งกำเนิดเสียงดังในแต่ละบริเวณที่ได้จากการจัดทำ Noise Contour Map เพื่อควบคุมเสียงดังจากพัดลมหรืออยู่ในขอบเขตจำกัด ที่จะไม่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน - พิจารณาติดตั้งแผ่นลดเสียงของเครื่องจักรที่ไม่ได้ติดตั้งไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจน พร้อมทั้งประกาศในบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล (dB) จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน - จัดทำผังแสดงการกระจายเสียงในภาพพบว่ามีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุงหรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้มีผังแสดงระดับเสียงที่มีความทันสมัยตามารถไว้อ้างอิงได้หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี เป็นต้น - จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังเป็นประจำทุกปี - ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยของพนักงาน ได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นปกติ โดยพนักงานส่วนนี้จะต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพในปีก่อนหน้ากับผลในอดิครั้ง - ให้ผู้ปฏิบัติงานมีผลตรวจสุขภาพที่ผิดปกติทุกครั้ง ทั้งระหว่างปฏิบัติงานและหลังปฏิบัติงานเสร็จ - ติดตั้ง Rollers สำหรับยกแผ่นอลูมิเนียมเพื่อไม่ให้แผ่นอลูมิเนียมกระทบกับตะพานอย่างรุนแรง - เปลี่ยนวัสดุที่พื้นหรือท่อเพื่อให้เกิดการกระจายของเสียงจากโลหะเป็นพลาสติกเพื่อลดระดับเสียงดัง - พูมน้ำล้างเสียงหรือด้วยวัสดุประเภทพลาสติกเพื่อลดเสียงดังจากหรืออุปกรณ์กระทบ - พูมน้ำภายนอกเครื่องคัดแยกและบรรจุหรือด้วยสาย เพื่อลดเสียงดัง - ใช้ตัวกระจายลมเพื่อลดเสียงดังที่เป่าผ่านแผ่นอลูมิเนียมให้ห่างจากเข้าเครื่องรีดเย็นเพื่อช่วยลดเสียงดัง - ปรับเสียงของไซเรนที่ติดตั้งเพื่อเตือนเมื่อมีแผ่นอลูมิเนียมล้มให้เบากว่าเดิม - ทำห้องเก็บเสียงเครื่องปั๊มหรือด้วยไม้ให้เสียงกระจายออกไปด้านนอกพื้นที่ทำงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อุดคอน จำกัด (มหาชน)



(นางสาวชนิษฐา ทักมิล)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยมีแนวปฏิบัติหลัก 4 เรื่อง ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * นโยบายอนุรักษ์การได้ยิน * การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring) * การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring) * หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง - กำหนดและจัดหาให้พนักงานที่ทำงานอยู่หน้าเครื่องสูบลมป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ถุงมือกันความร้อน และรองเท้ากันไฟ เป็นต้น - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เข้าไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
9.4 ความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านความปลอดภัยอย่างชัดเจนให้เป็นไปตามแนวทาง มอก. 18000 หรือมาตรฐานอื่น ๆ ที่เหมาะสม - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ที่เหมาะสมกับแต่ละประเภทของงานอย่างเพียงพอ - จัดให้มีห้องรักษาพยาบาลพร้อมเตียงพักคนไข้ 2 เตียง เปิดทำงานช่วงเวลา 8.00-22.00 น. มีพยาบาลประจำ 2 คน (1 คนต่อกะ) และมีแพทย์แผนกฉุกเฉิน 1 คน เพื่อตรวจรักษาพยาบาล - สัปดาห์ละ 1 ครั้งและเตรียมหาหนทางสำหรับส่งผู้ได้รับบาดเจ็บไปโรงพยาบาลได้ตลอดเวลา - ดำเนินนโยบาย Good House Keeping เช่น การกวาดพื้นที่ที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่น เป็นต้น - จัดเตรียมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการอพยพหนีไฟ การใช้เครื่องมือดับเพลิง เป็นต้น - ศึกษาอบรมทวนเวียนคอนกรีตเสริมเหล็กเกี่ยวกับกฎเหล็กดิน ดังแสดงในรูปที่ 3 และ 4 เป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - การบริหารโรงงาน - การบริหารโรงงาน - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 1 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.5 การระเบิด	<ul style="list-style-type: none"> - ศึกษาอบรมพนักงานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และจัดพนักงานที่มีประสบการณ์เข้าร่วมทำงานกับพนักงานใหม่ เพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยภายในโรงงานดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <u>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</u> <ul style="list-style-type: none"> ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 47 ชุด ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 31 ชุด สัญญาณเตือนภัยระบบ Manual Station โดยมีผู้ควบคุมและเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและแจ้งสัญญาณเตือนภัย ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 4 ชุด บริเวณเคาท์ทอม <u>ถังดับเพลิงชนิดมือถือ</u> <ul style="list-style-type: none"> ถังดับเพลิงชนิดสารเคมีแห้ง (Dry Chemical Fire Extinguisher) จำนวน 11 ชุด ถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 52 ชุด ถังดับเพลิงชนิดสถานี J211 จำนวน 50 ชุด โครงการจะใช้งบประมาณค่าเช่าและระดมเปลี่ยนเป็นถังดับเพลิงชนิดสารเหลวระเหย (BF2000) จำนวน 50 ชุด ภายในปี พ.ศ. 2558 ถังดับเพลิงชนิด Water Film Foam จำนวน 7 ชุด สัญญาณเตือนภัยระบบกริ่งสัญญาณไฟไหม้ (Fire Alarm Control Panel) มีตัวตรวจสัญญาณเข้บ้าน และความร้อน รวมทั้ง Manual Station สำหรับเจ้าหน้าที่ตั้ง และมิเสียงสัญญาณเตือนภัยอัตโนมัติ - โรงอาหารและพื้นที่สาธารณะทุกส่วนกลางอื่น ๆ กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยที่เป็นไปตามมาตรฐาน ว.ส.ท. และ NFPA - โครงการมีการอุ่นเครื่องอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยเป็นประจำจากงานอื่นของวิสาหกิจ โดยกำหนดเป็นขั้นตอนปฏิบัติงานสำหรับการป้องกันอัคคีภัยเข้าคาสถอม (Work Instruction : WI) ที่พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้องจะต้องได้รับการอบรมและทำความเข้าใจ ก่อนปฏิบัติงานและทบทวนอย่างสม่ำเสมอตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในโครงการ - ภายในโครงการ - โรงอาหารและพื้นที่สาธารณะทุกส่วนกลางอื่น ๆ - เคาท์ทอม 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักมิม)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 2

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตเหรียญอลูมิเนียม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (มีดิลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO _x	TSP	NO _x
สายการผลิตที่ 1				
1. Melting Furnace 16 ตัน (Old)	60.00	300.00	0.107	0.534
2. Melting Furnace 15 ตัน (New)	60.00	300.00	0.107	0.534
3. Holding Furnace	60.00	50.00	0.099	0.082
4. Annealing Oven	60.00	50.00	0.012	0.010
5. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้า เตาหลอม (Old)	60.00	-	0.144	-
6. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้า เตาหลอม (New)	60.00	-	0.144	-
สายการผลิตที่ 2				
7. Melting Furnace	60.00	293.50	0.145	0.708
8. Holding Furnace	60.00	50.00	0.422	0.352
9. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028
10. ปล่องระบายอากาศบริเวณหน้า เตาหลอม	60.00	-	0.512	-
สายการผลิตที่ 3				
11. Annealing Oven	60.00	50	0.026	0.022
สายการผลิตที่ 4				
12. Annealing Oven	60.00	50.00	0.034	0.028

หมายเหตุ: ปล่องเตาหลอมอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน

1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง โดยมีปริมาณอากาศส่วนเกินในการเผาไหม้ (% excess air)

ร้อยละ 50 หรือมีปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน (% oxygen) ร้อยละ 7 ส่วนปล่องระบาย

อากาศอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด

CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
Samutprakarn Public Company Limited
กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

นางสาวณิษฐา ทักนิณ

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 3

แหล่งกำเนิดมลพิษและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

แหล่งกำเนิด	ความเข้มข้นมลพิษ (มีดิลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)		อัตราการระบายมลพิษ (กรัมต่อวินาที)	
	TSP	NO _x	TSP	NO _x
1. เตาอบ	60.00	50.00	0.076	0.063
2. Hot Oil Boiler	60.00	50.00	0.001	0.001
3. Venturi Booth	60.00	-	0.111	-

หมายเหตุ: ปล่องระบายอากาศอ้างอิงที่สภาวะมาตรฐาน อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน
1 บรรยากาศที่สภาวะแห้ง

ที่มา : บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน), 2556

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
Samutprakarn
Samutprakarn Public Company Limited
กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นางสาวณิษฐา ทักนิณ

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงดำเนินการ

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ความประเทแห่งที่มาของสารเจือปน โดยตรวจวัด - ฟุ้งละออง และออกไซด์ของไนโตรเจน	- โรงผลิตเหรียญอลูมิเนียมทุกสายการผลิตทำการตรวจวัดที่ . ปล่องเตาหลอม . ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม . เตาที่ถลุงอลูมิเนียม (Holding Furnace) . เตาอบ (Annealing Oven) - โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียมทำการตรวจวัดที่ . เตาอบ (Annealing Oven) . Hot Oil Boiler . Venturi Booth - ปล่องเตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยเลือกตรวจวัดสายการผลิตที่มีกำลังการผลิตสูงสุด - ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
- ไอระเหยของอลูมิเนียม ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) และ ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl)	- ปล่องเตาหลอม	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
1.2 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โดยทำการตรวจวัดปริมาณฟุ้งละอองรวมออกไซด์ของไนโตรเจนหรือมลพิษทางและความเร็วลม (1 สถานี)	- ตรวจวัดจำนวน 2 สถานี คือ (รูปที่ 5) . วัดป๋วย (A1) . บริเวณบ้านปากร่วม (A2)	- ทำการตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ๆ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งแรกระหว่างมกราคม-มิถุนายน ครั้งที่ 2 ระหว่าง กรกฎาคม-ธันวาคม ตามลำดับ	- เจ้าของโครงการ
2. คุณภาพน้ำ 2.1 คุณภาพน้ำผิวดิน - ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value) - อุณหภูมิ (Temperature) - สารแขวนลอย (SS) - ค่าบีโอดี (BOD) - ปริมาณออกซิเจนละลาย (DO) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - อลูมิเนียม (Al)	- ตรวจวัดในคลองตามกระชังบริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ (รูปที่ 5)	- ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
2.2 คุณภาพน้ำที่จากระบบบำบัดน้ำเสีย ตรวจวัดคุณภาพน้ำหลังจากการบำบัดโดยมีพารามิเตอร์ที่ต้องตรวจวัด ได้แก่ - ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH value) - อุณหภูมิ (Temperature)	- บ่อกักน้ำทั้งหมด 4,000 ลูกบาศก์เมตร และถังกักน้ำทั้งหมด 140 ลูกบาศก์เมตร	- เดือนละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(นางสาวณิษฐา ทักนิณ)

ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - สารแขวนลอย (SS) - ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) - ค่าซีไอดี (COD) - ค่าบีไอดี (BOD) - น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease) - อลูมิเนียม (Al) 			
3. ระดับเสียง <ul style="list-style-type: none"> - ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง และ 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀) เฉลี่ยทุก 1 ชั่วโมง ในช่วงเวลากลางวันและเฉลี่ยทุก 5 นาที ในช่วงเวลากลางคืน 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 5 จุด (รูปที่ 5) <ul style="list-style-type: none"> บริเวณคอนโดมิเนียมด้านทิศตะวันออกของโครงการ (N1) บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ (N2) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N4) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N5) 	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ
4. คุณภาพดิน <p>ตรวจวิเคราะห์คุณภาพดินที่ระดับความลึก 20 เซนติเมตร โดยพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวิเคราะห์ ประกอบด้วย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าการนำไฟฟ้า (Electrical Conductivity) 	<ul style="list-style-type: none"> - จุดตรวจวัด 2 จุด (รูปที่ 5) <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ (S1) พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ (S2) 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 2 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนินฐา ทักนิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่างๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - เบนซีน (Benzene) - โทลูอีน (Toluene) - ไซลีนทั้งหมด (Total Xylenes) - อลูมิเนียม (Al) 			
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย <p>5.1 ตรวจสอบภาพทั่วไป</p> <ul style="list-style-type: none"> - สุขภาพทั่วไป - วิเคราะห์ข้อมูลการป่วย <p>5.2 ตรวจสอบภาพพิเศษ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสอบสุขภาพพิเศษของพนักงานก่อนรับพนักงานเข้าทำงานโดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * การได้ยิน (Audiogram) * ตรวจสอบการทำงานของปอด 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานแรกเข้าทำงาน - พนักงานทุกแผนก - พนักงานทุกแผนก - พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม้เครื่องมือ เครื่องปั้นเหรียญ เครื่องรีดรีด และเครื่องปั๊มขึ้นรูป - พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการกระจายของฝุ่นผงหรือสารเคมี ได้แก่ หน้ากากหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนรับเข้าทำงาน - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ก่อนรับเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนินฐา ทักนิณ)
ผู้อำนวยการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

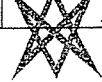
คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> * สารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene) * อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ - พนักงานที่จะรับเข้าทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ก่อนรับเข้าทำงาน - ก่อนรับเข้าทำงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
<ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสุขภาพพิเศษของพนักงาน โดยจำแนกตามพื้นที่/ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมาย ปีละ 1 ครั้ง ได้แก่ * การได้ยิน (Audiogram) * ตรวจการทำงานของปอด * สารไซลีนในปัสสาวะ (Xylene) * อลูมิเนียมในปัสสาวะ (Al) 	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม - พนักงานที่ทำงานในบริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ - พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีการฟุ้งกระจายของไอจากการหลอม ได้แก่ หน้าเตาหลอม เครื่องหล่ออลูมิเนียม 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
5.3 สภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงาน <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจวัดระดับเสียง (Leq-8 ชั่วโมง) - ตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานได้รับในขณะทำงานภายใน 1 วัน 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป - บริเวณที่มีเสียงดัง ได้แก่ เครื่องไม่เหรียญ เครื่องปั๊มเหรียญ เครื่องรีดร้อน และเครื่องปั๊มขึ้นรูป 	<ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)

ผู้ชำนาญการ

ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำ Noise contour บริเวณพื้นที่โครงการภายหลังโครงการส่วนขยายเปิดดำเนินการแล้ว - ตรวจวัดระดับความร้อนพร้อมทั้งทิศทางและความเร็วลม โดยดัชนีกระเปาะเปียกและไครบ (WBGT°C) - ตรวจวัดไซทรีนในพื้นที่ทำงาน - ตรวจวัดแสงสว่างในพื้นที่ทำงาน - ฝุ่นละออง - โอโซนของอลูมิเนียม (Al) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่อาคารผลิตเหรียญของโครงการ - พนักงานที่ทำงานบริเวณหน้าเตาหลอมและเครื่องหล่ออลูมิเนียม - บริเวณเครื่องเคลือบ/เครื่องพิมพ์ โรงผลิตกระป๋องและหล่ออลูมิเนียม - พื้นที่โครงการ - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - บริเวณด้านหน้าเตาหลอม - พื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - หลังเปิดดำเนินการโครงการ อย่างน้อย 1 ครั้ง และทบทวนทุก ๆ 3 ปี - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - ปีละ 4 ครั้ง - เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ - เจ้าของโครงการ
5.4 มั่นทีกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ <ul style="list-style-type: none"> - สาเหตุ - ความสูญเสีย - การแก้ไข 			

กันยายน 2556



(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักนิณ)


ผู้ชำนาญการ

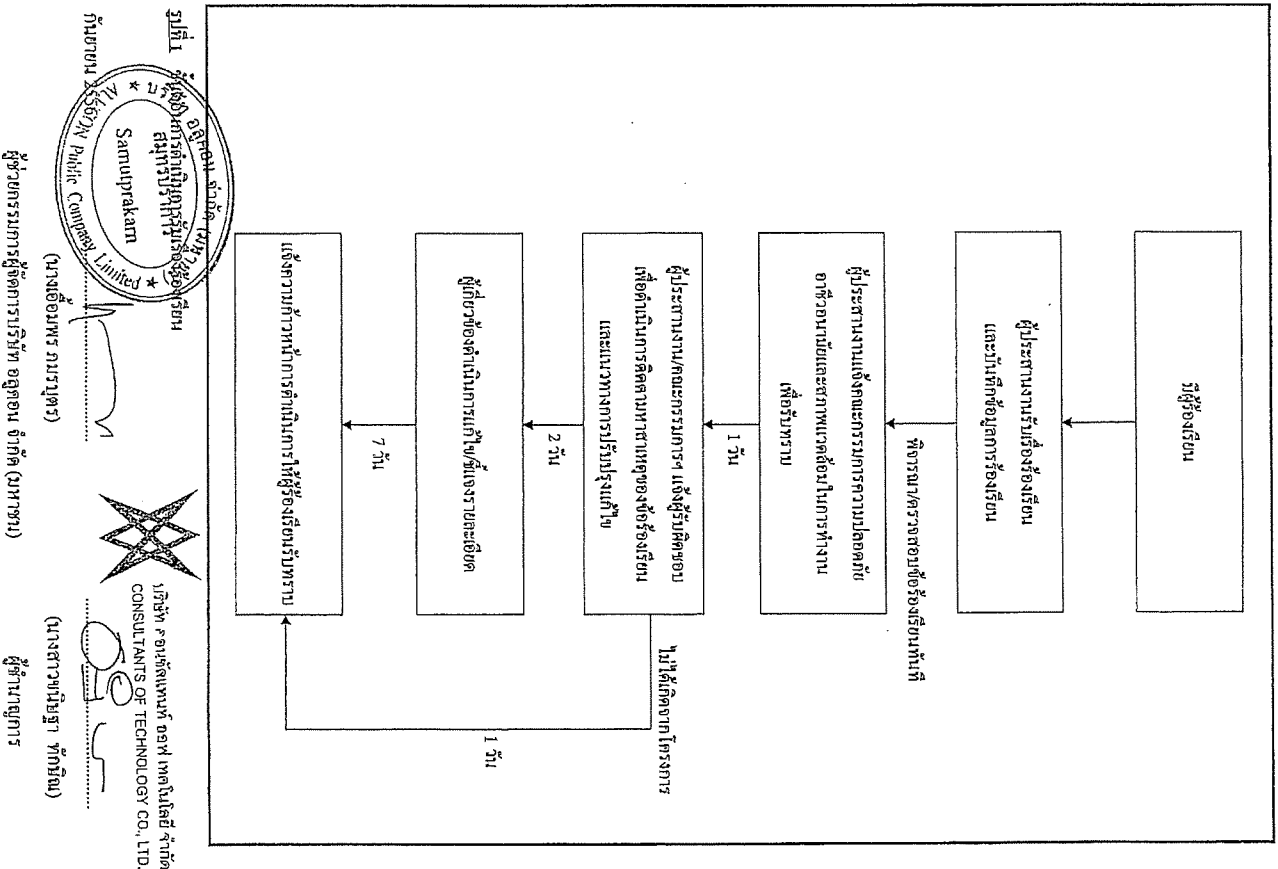
ตารางที่ 4 (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อมหรือตัวแปรต่าง ๆ	บริเวณที่ตรวจสอบ	ระยะเวลาและความถี่ในการตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ
6. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ สำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทน หน่วยงานราชการและความคิดเห็นของประชาชน ในชุมชนรัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ และชุมชนที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร จากที่ตั้งโครงการ และชุมชน ที่เป็นจุดเดียวกับจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม	- ปีละ 1 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ

24/29


 กันยายน 2556
 (นางเอมพร ภมรบุตร)
 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นางสาวณิษฐา ทักขิณ)
 ผู้อำนวยการ



25/29



พื้นที่สีเขียวของโครงการ

ก้นชาชน 2556 (นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

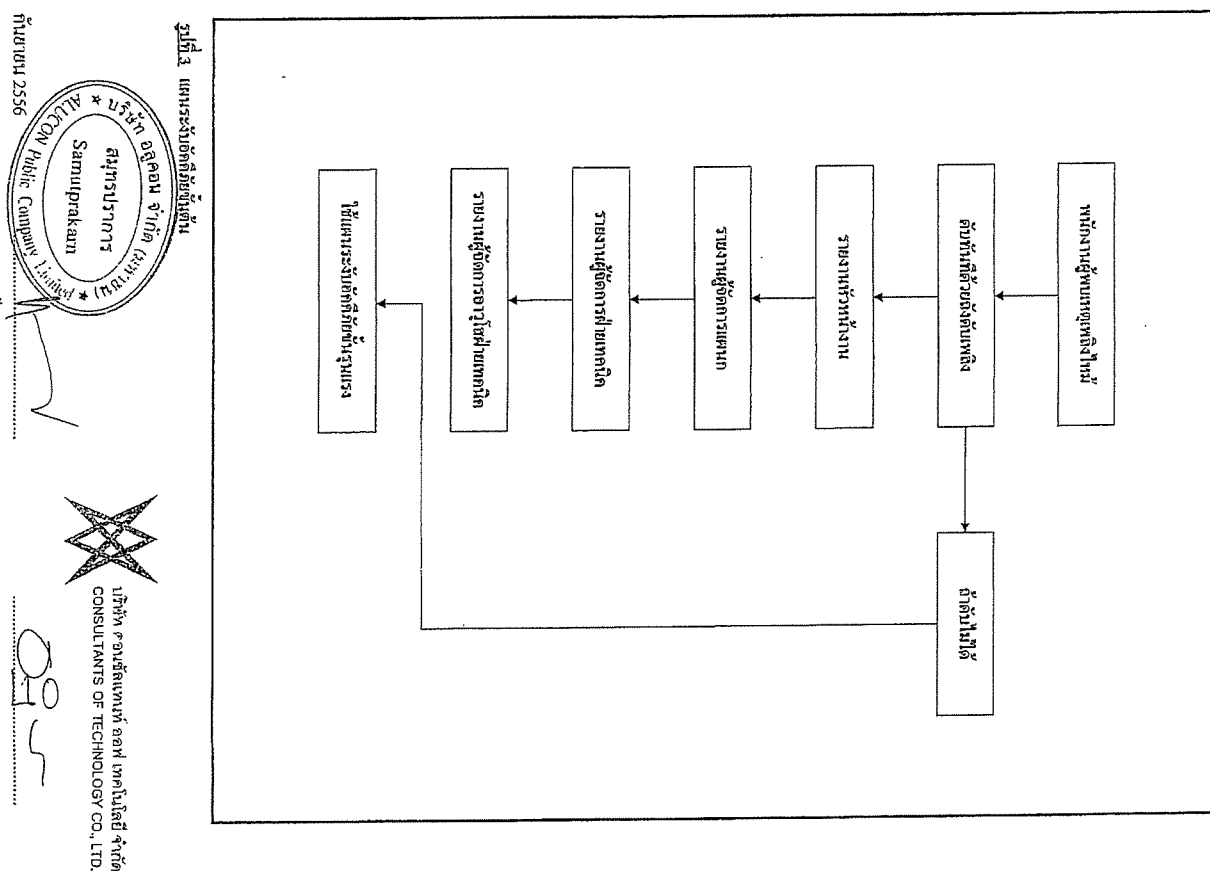
ผู้รับกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอด จำกัด (มหาชน)

ผังการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ



ГИБС 2556

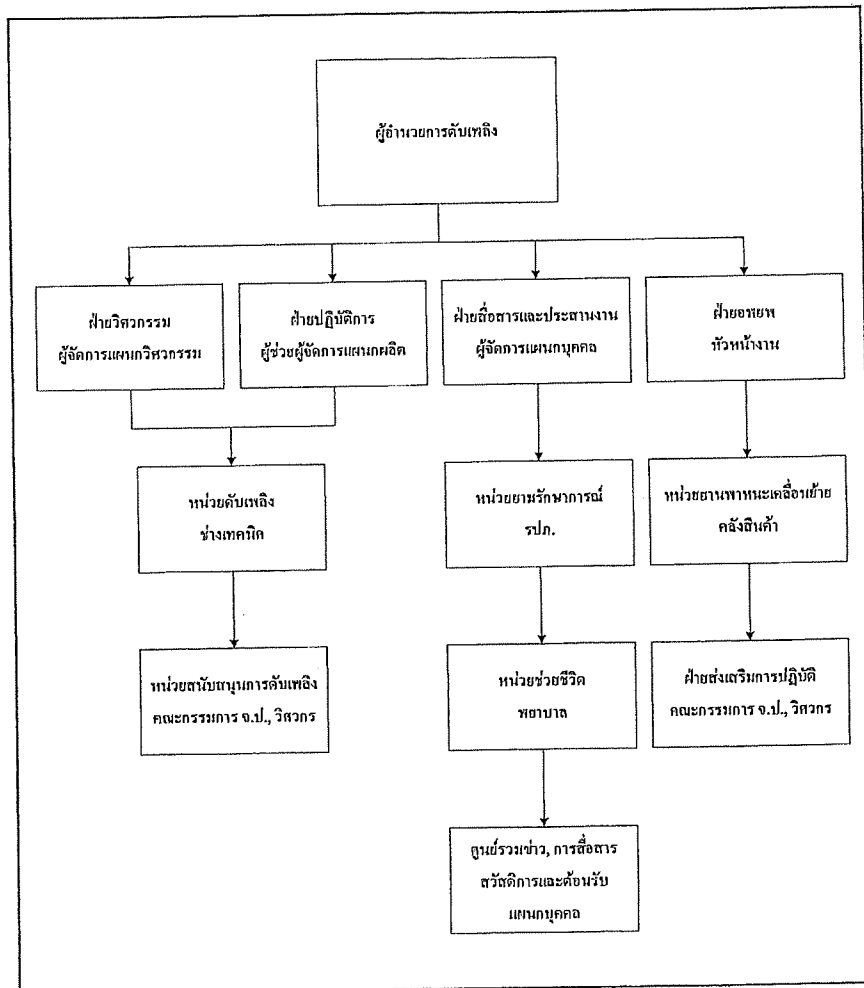
รูปที่ ๓ แผนระบอบการศึกษามหาวิทยาลัย

(นางเออมนพร งามบุญตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการฝ่ายการตลาด อธิคุณ จ้ำกลี (มหาชน)

(นางสาวณัฐพร นาคสุข)

អង្គការ



รูปที่ 4 แผนบริหารจัดการขั้นพื้นฐาน



กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภรรนบุตร)

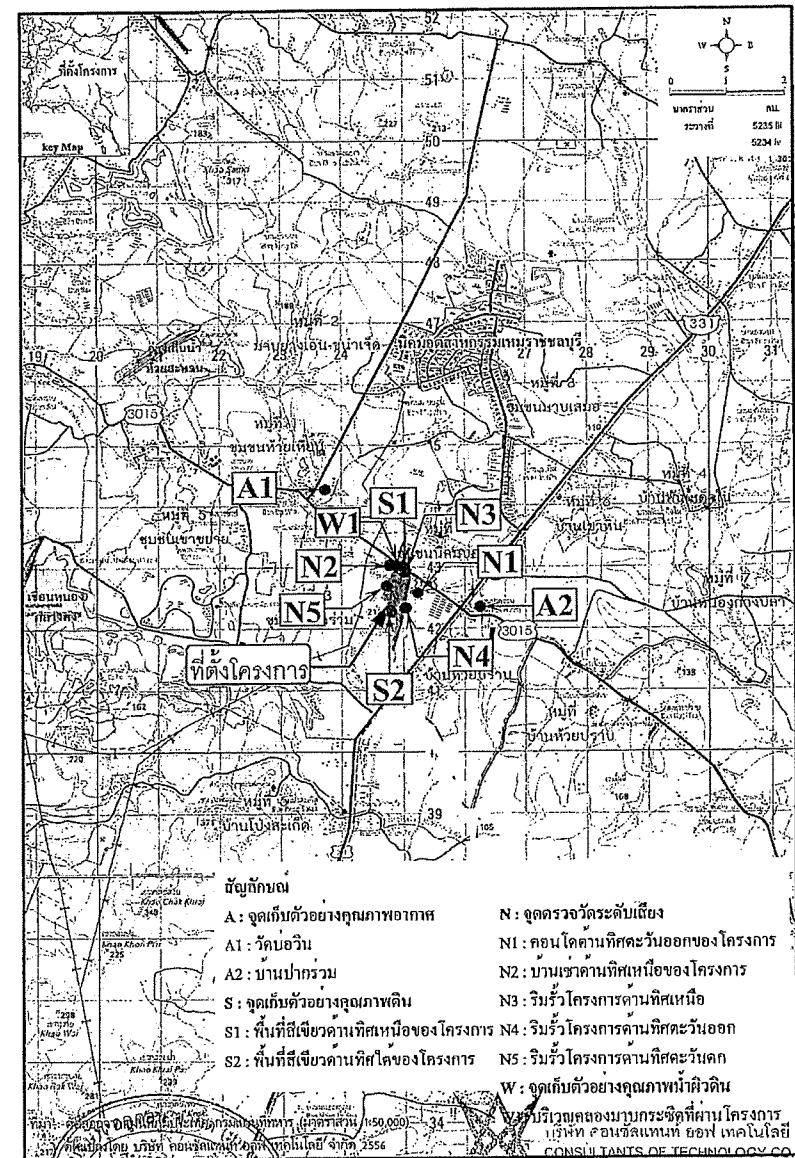
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ชำนาญการ



รูปที่ 5 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Monitoring Station) ของโครงการ Samutprakarn

กันยายน 2556

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

**แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม
หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม
และโครงการด้านพลังงาน**

โดย สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
โทร. 0-2265-6500 ต่อ 6833-35
โทรสาร. 0-2265-6629
<http://monitor.onep.go.th>
(ข้อมูลปรับปรุงล่าสุด ณ มิถุนายน 2554)

เพื่อให้รูปแบบของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เป็นไปในแนวทางเดียวกัน
อีกทั้งเพื่อให้เป็นแนวทางในการจัดทำรายงานของเจ้าของโครงการหรือผู้ที่ได้รับมอบหมายจาก
เจ้าของโครงการให้เป็นผู้จัดทำรายงาน ให้ผู้จัดทำรายงานเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการฯ ตามรูปแบบตัวอย่าง ดังนี้

1. ส่วนเนื้อหาของรายงาน

1.1 ปกหน้าประกอบด้วย

- ชื่อโครงการ
- เจ้าของโครงการและสถานที่อยู่ที่ตั้งติดต่อได้
- สถานที่ตั้งโครงการ
- บริษัทที่ปรึกษาผู้จัดทำรายงาน (ถ้ามี)

1.2 หนังสือรับรองการจัดทำรายงานฯ บัญชีรายชื่อผู้จัดทำรายงานและการเสนอ
รายงาน ตามแบบดต.1

2. บทนำ

2.1 รายละเอียดโครงการโดยสังเขป ตามแบบ ดต.2

- ที่ตั้ง แผนที่ตั้งและภาพประกอบ
- การดำเนินงานโดยทั่วไปของโครงการ

2.2 แผนการดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ระบุไว้ในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1 ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งประกอบด้วยข้อมูลสถานะภาพโครงการ ประเภทผลกระทบสิ่งแวดล้อม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดการปฏิบัติงานจริง (หรือไม่ได้ปฏิบัติ) ปัญหา อุปสรรคและการ
แก้ไข และเอกสารอ้างอิง ทั้งนี้ภายใต้หัวข้อปัญหาอุปสรรคและการแก้ไขนั้น ให้นำเสนอ
แผนปฏิบัติการ (Action Plan) เพื่อแก้ไขหรือบรรเทาปัญหา โดยให้มีรายละเอียดครอบคลุม
ขั้นตอนการหาสาเหตุของปัญหา ขั้นตอนการแก้ไข/บรรเทาปัญหา ที่เกิดขึ้นและการป้องกันใน
อนาคต (Corrective and Preventive Actions) วิธีการติดตามผล ระยะเวลาที่คาดว่าจะใช้ในแต่
ละขั้นตอน กำหนดการแล้วเสร็จและผู้รับผิดชอบ

มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตาม มาตรการและประสิทธิภาพของ การดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
(คัดสำเนาจากมาตรการที่ได้รับ ความเห็นชอบ)		

3.2 ในกรณีอยู่ระหว่างดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น อยู่ระหว่างติดตั้งอุปกรณ์
การปรับปรุงระบบ เป็นต้น ให้โครงการระบุเวลาที่คาดว่าจะดำเนินการแล้วเสร็จ

3.3 ในการนำเสนอข้อมูลต่าง ๆ โครงการควรแสดงแผนภาพหรือภาพถ่ายประกอบ
คำอธิบายเพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น โดยเฉพาะประเด็นที่โครงการไม่ปฏิบัติตามมาตรการ
ที่กำหนด

3.4 ให้โครงการระบุมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่โครงการวิเริ่ม
เพิ่มเติมขึ้นจากที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4. การรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 การรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ควรมีเอกสารรายละเอียดประกอบการปฏิบัติตามมาตรการ ดังนี้

4.1.1 ให้เสนอแผนที่ที่ชัดเจนของสถานที่หรือจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ในกรณีสถานที่ตรวจวัดหรือจุดตรวจวัดแตกต่างไปจากที่กำหนดไว้ ต้องระบุสถานที่ใหม่ให้ชัดเจนพร้อมอธิบายสาเหตุการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อนึ่งควรใช้แผนภาพ และ/หรือ ภาพถ่ายจุดตรวจวัดประกอบคำอธิบาย เพื่อให้เกิดความชัดเจนยิ่งขึ้น (มาตราส่วนแผนที่ที่เหมาะสม คือ 1 : 50,000)

4.1.2 ในการเก็บตัวอย่างสิ่งแวดล้อม (Environmental Samples) ต้องเป็นไปตามหลักวิชาการหรือเกณฑ์มาตรฐานของหน่วยงานราชการ ซึ่งครอบคลุมตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง วัสดุอุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ วิธีการเก็บตัวอย่าง (รวมทั้งจุดเก็บตัวอย่าง เช่น ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล เป็นต้น) วิธีการเก็บรักษาตัวอย่าง (Preservation) และจำนวนตัวอย่าง (Sample Size) เป็นต้น นอกจากนี้ควรเสนอภาพถ่ายขณะเก็บตัวอย่างประกอบคำอธิบาย พร้อมทั้งระบุสภาพแวดล้อมในขณะเก็บตัวอย่างเพื่อประโยชน์ในการวิเคราะห์ผลต่อไป ทั้งนี้ ผู้เก็บตัวอย่างจะต้องมีความรู้โดยจบการศึกษาในด้านที่เกี่ยวข้องกับการเก็บตัวอย่างหรือผ่านการอบรมจากหน่วยงานราชการ หรือสถาบันที่ได้รับการรับรอง

4.1.3 ในการรายงานการวิเคราะห์ตัวอย่างคุณภาพสิ่งแวดล้อม ให้เสนอหลักฐานการแสดงผลการควบคุมคุณภาพผลการวิเคราะห์ให้ครอบคลุมตามหลักวิชาการทุกประเด็น โดยเสนอข้อมูล เช่น ผู้เก็บตัวอย่าง ผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง ผู้ควบคุมคุณภาพและรายงานผล วันเดือนปี ที่เก็บตัวอย่างและวิเคราะห์ตัวอย่าง ลำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Analytical Laboratory) จากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ซึ่งต้องแสดงประเภทดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ห้องปฏิบัติการนั้นได้รับอนุญาตให้ทำการตรวจวิเคราะห์ และกระบวนการและเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์ (Analytical Procedure & Analytical Methods) ตามวิธีมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด เป็นต้น อนึ่งในรายงานผลการวิเคราะห์ หากพบว่าไม่สามารถตรวจวัดค่าได้ (Not-Detectable) ให้โครงการระบุ Detection Limit ของวิธีการตรวจวิเคราะห์ที่ใช้ด้วย

4.1.4 ในการวิเคราะห์ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการวิเคราะห์ผลเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย ทั้งนี้ ในกรณีที่รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบได้กำหนดเกณฑ์ไว้ โดยเฉพาะ ให้โครงการวิเคราะห์เปรียบเทียบเกณฑ์ที่ระบุไว้ในรายงานดังกล่าว (เช่น ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดเกณฑ์ Emission Loading ของ TSP ที่ระบายออกจากปล่องโรงงานไว้เข้มงวดกว่าค่ามาตรฐาน เป็นต้น) สำหรับกรณีที่ปรากฏว่ายังไม่มี การประกาศใช้ค่ามาตรฐานคุณภาพสิ่งแวดล้อมของประเทศไทย โครงการอาจนำเสนอผลการตรวจวัดโดยการเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานหรือค่าอ้างอิงของต่างประเทศ อนึ่งในการวิเคราะห์ผล

โครงการต้องวิเคราะห์โดยพิจารณาแนวโน้ม (trend) ผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมนั้นว่ามีการเปลี่ยนแปลงไปจากในการตรวจวัดครั้งที่ผ่านมากหรือไม่ อย่างไร ย้อนหลังเป็นเวลาต่อเนื่องอย่างน้อย 3 ปี พร้อมทั้งเสนอแนะแนวทางการเฝ้าระวังหรือแก้ไขปัญหา ในกรณีพบว่ามีแนวโน้มเกินค่ามาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดหรือมีค่าสูงมากขึ้นเรื่อยๆ อย่างมีนัยสำคัญ

4.1.5 ในกรณีที่ตรวจพบค่าดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานหรือเกินเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือผลการตรวจสุขภาพพนักงานพบความผิดปกติเป็นจำนวนมาก โครงการต้องวิเคราะห์หาสาเหตุระบุการแก้ไขปัญหา หรือเสนอแผนปฏิบัติการในการบรรเทาหรือแก้ไขปัญหา โดยให้มีรายละเอียดดังกล่าวแล้วในหัวข้อ 3.1 ในหน้า 2 ของเอกสารนี้

4.1.6 ในการตรวจวัดความเข้มข้นของก๊าซในโครเจนไดออกไซด์และก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ให้ปฏิบัติตามวิธีมาตรฐานกำหนดโดยกรมควบคุมมลพิษ โดยใช้เครื่องมือเก็บตัวอย่างโดยตรง ไม่ให้เก็บตัวอย่างใส่ถุงแล้วนำมาฉีดเข้าเครื่องมือวิเคราะห์ภายหลัง เนื่องจากตัวอย่างมีความไวต่อการเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติทางเคมี และควรนำเครื่องมือตรวจวัดไปทำการตรวจวัด ณ สถานที่ทำการตรวจวัดโดยตรง อนึ่งในรายงานผลการตรวจวัดค่าดัชนีคุณภาพอากาศดังกล่าว ให้แสดงข้อมูลการตรวจวัดทุกชั่วโมงพร้อมทั้งแสดงค่าสูงสุด

4.1.7 ในกรณีรายงานผลการติดตามตรวจวัดคุณภาพอากาศระยะยาวจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) ให้รายงานผลที่ความดัน 1 บรรยากาศหรือที่ 760 มิลลิเมตรปรอท อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง (Dry Basis) โดยมีปริมาตรอากาศส่วนเกิน (Excess Air) ร้อยละ 50 หรือมีปริมาตรออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7 และรายงานค่าเฉลี่ยทุก ๆ 1 ชั่วโมงอย่างต่อเนื่องตลอดเวลา 24 ชั่วโมง โดยที่การรายงานผลการตรวจวัดต้องมีข้อมูลเกินกว่าร้อยละ 80 ของช่วงเวลาทั้งหมดในแต่ละวัน (00.00 น. – 24.00 น.) หากมีเหตุขัดข้องใดๆ ทำให้ไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือมีข้อมูลน้อยกว่าร้อยละ 80 ในวันนั้นๆ ให้รายงานสาเหตุและการแก้ไขปัญหา ในรายงานผลการตรวจวัด CEMS ควรส่งข้อมูลผลการตรวจประเมินอุปกรณ์ (Audit Report) หรือข้อมูล Re-Audit เพื่อประกอบการพิจารณาผลการตรวจวัดและข้อมูล CEMS ของให้รายงานทุก 1 ชั่วโมง โดยใส่แผ่นข้อมูลในแผ่น CD และเสนอให้ ส.ผ. พิจารณาพร้อมรายงาน

4.1.8 กรณีนิคมอุตสาหกรรม (หรือเขตประกอบการหรือสวนอุตสาหกรรม) ขอให้แสดงสถานภาพการดำเนินงานของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ฯลฯ ด้วยว่ามีรายชื่อโรงงานอะไรบ้าง สถานภาพเป็นอย่างไรมีผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือไม่ และขอให้รวบรวมสรุปผลคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานต่างๆ (ล่าสุด) ภายในนิคมฯ ระบุไว้ในรายงานด้วยเพื่อจะได้พิจารณาภาพรวมผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมฯ ในภาพรวมต่อไป

4.1.9 ในกรณีที่ทำการตรวจสุขภาพพนักงานและรายงานผลไว้ในรายงานฉบับที่ 1 (มกราคม-มิถุนายน) แล้ว ในรายงานฉบับที่ 2 (กรกฎาคม-ธันวาคม) ให้สรุปผลการตรวจ

ที่เคยดำเนินการไว้ด้วย รวมทั้งเสนอรายละเอียดความก้าวหน้าของผลการดำเนินการแก้ไขกรณีที่มีผลการตรวจวัดผิดปกติ

4.2 การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ให้นำเสนอข้อมูลลงในตารางสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (รายละเอียดในหน้า 10 ถึง 25) ซึ่งประกอบด้วย (1) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศระบายจากปล่องของโรงงาน (2) ตารางผลการตรวจวัด NO_2 หรือ SO_2 โดยใช้เครื่องมือตรวจวัด (3) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ (4) ตารางผลการตรวจวัดทิศทางและความเร็วลมเฉลี่ยรายชั่วโมงพร้อม Wind Rose (5) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพ น้ำทิ้ง (6) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน (7) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน (8) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล (9) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ (10) ตารางผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน (11) ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (12) ตารางผลการตรวจวัดค่าความเข้มข้นของแสงสว่างภายในสถานประกอบการ (13) ตารางผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานประกอบการ (14) ตารางผลรวมของการตรวจสุขภาพพนักงาน (15) ตารางสรุปสถิติอุบัติเหตุ (16) ตารางสรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมการหาสาเหตุและแผนการแก้ไข (หมายเหตุ : สำหรับกรณีโครงการประเภทนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะคล้ายกับนิคมอุตสาหกรรมให้เลือกใช้เฉพาะตารางที่เกี่ยวข้อง (applicable))

5. สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ให้สรุปรายละเอียดโครงการและการปฏิบัติตามมาตรการที่ยังไม่ได้ดำเนินการหรือที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ/หรือ มีผลกระทบคือสิ่งแวดล้อมที่มีอยู่อย่างมีนัยสำคัญ เช่น เปลี่ยนแปลงระบบบำบัดมลพิษ และเปลี่ยนแปลงประเภทเชื้อเพลิง เป็นต้น พร้อมทั้งระบุขั้นตอนหรือความก้าวหน้าการดำเนินการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการดังกล่าว เป็นต้น

- ให้สรุปข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะแก่โครงการ โดยแยกออกตามประเภทของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

6. ภาคผนวก

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบและเงื่อนไขที่โครงการต้องยึดปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. ภาพประกอบคำอธิบาย หรือเอกสารเกี่ยวกับการปฏิบัติตามมาตรการ
3. สำเนาผลการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการ
4. สำเนาหนังสือการรับรอง Calibration จากหน่วยงานที่ได้รับการรับรอง

หมายเหตุ : 1. การเสนอรายงาน

หน่วยงานที่จัดส่ง : รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่จัดทำขึ้นจะต้องส่งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องพิจารณา ดังนี้

- 1) สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด
- 2) สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด
- 3) หน่วยงานผู้อนุญาต จำนวน 1 ฉบับ พร้อม CD-ROM 1 ชุด

กรณีโครงการตั้งอยู่ใน กทม. ให้ส่งเฉพาะ สม. และหน่วยงานผู้อนุญาต

ระยะเวลาที่จัดส่ง : ส่ง 2 ครั้งต่อปี คือ รายงานผลการติดตามตรวจสอบของเดือนมกราคมถึงมิถุนายน ให้ส่งภายในเดือนกรกฎาคม ของปีนั้น และรายงานผลการติดตามตรวจสอบของเดือนกรกฎาคมถึงธันวาคม ให้ส่งภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป

ทั้งนี้ หากโครงการให้บริษัทที่ปรึกษาดำเนินการจัดส่งรายงานฯ แทนให้บริษัทที่ปรึกษาแนบหนังสือมอบอำนาจมาด้วย

2. ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน) ให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบ/ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3. ให้โครงการพิจารณาจัดให้มีบุคคลที่สาม (Third Party) ดำเนินการตรวจประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อม (External Environmental Audit) ในภาพรวมของโครงการ ซึ่งควรครอบคลุมประเด็นความเพียงพอและความเหมาะสมของมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และโครงการดำเนินการอยู่ในปัจจุบัน โดยควรตรวจประเมินคุณภาพสิ่งแวดล้อมในช่วงเวลาที่เหมาะสม เช่น ภายหลังการดำเนินการไปแล้ว 3 – 5 ปี เป็นต้น หรือตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยนำเสนอแยกต่างหากจากรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ (รอบ 6 เดือน)

4. หากโครงการไม่ปฏิบัติตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ จะไม่ได้รับการพิจารณาคัดเลือกให้เป็นผู้ประกอบการดีเด่นด้านสิ่งแวดล้อม ของกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม รวมทั้งสำนักงานฯ อาจจะต้องกำกับดูแลการดำเนินงานของโครงการเป็นพิเศษต่อไป

5. หากโครงการไม่ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ หรือจัดส่งล่าช้ากว่ากำหนด สม. จะนํารายชื่อโครงการขึ้นเว็บไซต์ของสำนักงานและส่งเจ้าหน้าที่ทำการตรวจสอบอย่างเข้มงวดต่อไป

แบบตด.1

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรมหรือโครงการที่มี
ลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

วันที่ เดือน พ.ศ.

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า
เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
ของ ประจำเดือน โดย
มีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้

ผู้จัดทำรายงาน	ลายมือชื่อ	ตำแหน่ง
.....
.....
.....
.....

ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง
(ประทับตราบริษัท)

การเสนอรายงาน

- () เจ้าของโครงการได้มอบให้.....
เป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน ดังหนังสือมอบอำนาจที่แนบ
- () เจ้าของโครงการเป็นผู้ดำเนินการเสนอรายงาน

.....
(ประทับตราบริษัทเจ้าของโครงการพร้อมผู้มีอำนาจลงนาม)

รายละเอียดโครงการโดยสังเขป

1. ชื่อโครงการ
2. สถานที่ตั้ง
3. ชื่อเจ้าของโครงการ
4. จัดทำโดย
5. โครงการผ่านการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการ
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
ครั้งที่ เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
6. โครงการได้ผ่านการพิจารณาผลสามารถปฏิบัติบรรลุศักยภาพ เมื่อวันที่ เดือน พ.ศ.
7. รายละเอียดโครงการ
- 1) สถานภาพทางราชการในปัจจุบัน
- 2) แผนผังแสดงรายละเอียดของโครงการ (Layout)
- 3) วัตถุประสงค์ที่ใช้
- 4) ผลัดมาซึ่ง
- 5) การขนส่งวัสดุอุปกรณ์และผลผลิต
- 6) กระบวนการผลัด
- 7) ภาวะและพื้นที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบควบคุม

[illegible]

* การรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสาร ให้รายงานผลดังนี้

๑. เก็บตัวอย่างปัสสาวะให้แห้งเพื่อเก็บค่าความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะ dry basis โดยมีปริมาณอากาศเสียที่ออกซิเจน (% Oxygen)

ณ สภาวະจิงขณะตราจัต

ข. ที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง ให้คำนวณผลที่ตามมา ณ 1 บรรยากาศ หรือที่ 760 mmHg อุณหภูมิ 25°C ที่สภาวะ dry basis เทียบที่ 50% excess air หรือ 7% O₂

** อุปกรณ์บำบัด เช่น Cyclone, Bag Filter, Electrostatic Precipitator, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง/ควบคุม.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

รุ่นของเครื่องมือตรวจวิเคราะห์ (Analyzer Model และ Serial No.) :

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :ความเข้มข้นที่ทำการสอบเทียบ (Concentration <ppm>) :

วันที่หมดอายุการสอบเทียบ (Expire Date) :

ช่วงเวลา*	ผลการตรวจวัด (ระบุดัชนีคุณภาพอากาศ)						
	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี	วัน/ เดือน/ ปี
00.00 – 01.00							
01.00 – 02.00							
02.00 – 03.00							
21.00 – 22.00							
22.00 – 23.00							
23.00 – 24.00							
ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุด ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงต่ำสุด							
ค่ามาตรฐาน 1 ชั่วโมง ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง							

เบอร์โทรศัพท์.....

[illegible]

เบอร์โทรศัพท์.....

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

[illegible]

แสดงข้อมูลใหญ่ Wind Rose Diagram ประกอบตารางข้างต้น.....

ชื่อผู้ตรวจวัด / บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ด้วยยาง/ควบคุม.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

หมายเหตุ * แสดงรายชั่วโมง จำนวน 24 ชั่วโมง

* * สภาพท้องฟ้า (Sky conditions) เป็นไปตามเกณฑ์ของ

Pasquill Stability Categories

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ตำแหน่งที่ตรวจวัด.....

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี.....

[illegible]

หมายเหตุ.....(1) ในกรณีที่ Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

(3) ระบุค่าความเข้มข้นหรือ loading ที่กำหนดเป็นเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อเรณู หัตถาวาต์และวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้เคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้เคราะห์.....

เบอริโทรดัมพ์

การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.ถึงเดือน.....พ.ศ.

สถานี ตรวจวัด และ ตำแหน่ง พิกัด BTM	ดัชนี คุณภาพ น้ำผิวดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾						ค่าสูงสุด/ ค่าต่ำสุด	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾
			วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณีที่ Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
 (2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน ทั้งนี้ค่ามาตรฐานขึ้นอยู่กับ
 ประเภทของแหล่งน้ำผิวดิน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ.....ของบริษัท.....
 จัดทำรายงานโดย.....
 ระหว่างเดือน.....พ.ศ.ถึงเดือน.....พ.ศ.

สถานี/ ตำแหน่ง ตรวจวัด และ ตำแหน่ง พิกัด BTM	ดัชนี คุณภาพ น้ำใต้ดิน	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾						ค่าสูงสุด/ ค่าต่ำสุด	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾
			วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณีที่ Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้
 (2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

สถานี/ ตำแหน่ง ตรวจวัด และ ตำแหน่ง พิกัด UTM	ดัชนี คุณภาพ น้ำทะเล	หน่วย	ผลการตรวจวัด ⁽¹⁾						ค่าสูงสุด/ ค่าต่ำสุด	ค่า มาตรฐาน ⁽²⁾
			วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี	วัน/ เดือน ปี		

หมายเหตุ (1) ในกรณี Not-Detectable ให้ระบุค่า Detection Limit ของวิธีการตรวจวัดที่ใช้

(2) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ระดับความลึกจากผิวน้ำทะเล ณ จุดเก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ควบคุม/ตรวจสอบ.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานตรวจวัด :

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี :

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) :

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)) :

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :

เลขที่เอกสารการสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

Time	ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
	วัน / เดือน / ปี	วัน / เดือน / ปี
08.00 – 09.00		
09.00 – 10.00		
10.00 – 11.00		
11.00 – 12.00		
12.00 – 13.00		
13.00 – 14.00		
14.00 – 15.00		
15.00 – 16.00		
Leq<8>*		
Lmax **		
ค่ามาตรฐาน 8 ชั่วโมง		
ค่ามาตรฐานสูงสุด		

Remark : * ค่าเฉลี่ย 8 ชั่วโมง

** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 8 ชั่วโมง

ในกรณีเงื่อนไขในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม กำหนดให้จัดทำ Noise Contour โครงการ
ต้องแสดงผลพร้อมคำอธิบาย

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้วิเคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียงในชุมชน

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ช่วงเวลาระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....

ชื่อสถานที่ตรวจวัด :

ตำแหน่งพิกัด UTM ของสถานี :

รุ่นของอุปกรณ์ตรวจวัด (SLM Model และ Serial No.) :

รุ่นของอุปกรณ์สอบเทียบ (Calibrator Model และ Serial No.) :

ระดับเสียงอ้างอิงในการสอบเทียบ (Calibration Ref dB (A)) :

ค่าที่อ่านได้จากเครื่องวัดเสียง Sound Level Meter (SLM Reading dB (A) และ SLM Adjust dB (A)):

วันที่ตรวจรับรอง (Certified Date) :

เลขที่เอกสารสอบเทียบ (Cal Sheet No.) :

ค่าระดับเสียงเฉลี่ย(Equivalent Sound Pressure Level)(dB(A))	
Time	วัน / เดือน / ปี
00.00 – 01.00	
01.00 – 02.00	
02.00 – 03.00	
21.00 – 22.00	
22.00 – 23.00	
23.00 – 24.00	
Leq<24>*	
Ldn	
Lmax**	
ค่ามาตรฐาน 24 ชั่วโมง	
ค่ามาตรฐานสูงสุด	

หมายเหตุ : * ค่าเฉลี่ย 24 ชั่วโมง

** ค่าสูงสุด Sound Pressure Level ในช่วงเวลา 24 ชั่วโมง

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท:.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้เคราะห์.....เลขที่ทะเบียนผู้เคราะห์.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ผลการศึกษาวิจัยวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึง เดือน.....พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่ง ตรวจวัด	ดัชนีคุณภาพ อากาศในสถาน ประกอบการ	หน่วย	ผลการ ตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ^(๑)

หมายเหตุ (1) ระบุค่ามาตรฐานและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....

ชื่อผู้เคราะห์ที่..... เลขที่ทะเบียนผู้เคราะห์ที่.....

เบอร์โทรศัพท์.....

โครงการ.....ของบริษัท.....
จัดทำรายงานโดย.....
ระหว่างเดือน..... พ.ศ..... ถึงเดือน..... พ.ศ.....)

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่ง ตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภท ของงาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด (ลัทธิ)	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะ/ประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานซ่อมแซมเครื่องจักร เป็นต้น

(2) ระบุค่ามาตรฐานตามประเภทงานที่เกี่ยวข้องและเอกสารอ้างอิงค่ามาตรฐาน

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
 ชื่อผู้นำทีม.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์..... เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

โครงการ.....ของบริษัท.....
จัดทำรายงานโดย.....
ระหว่างเดือน..... พ.ศ..... ถึง เดือน..... พ.ศ.....

วัน/เดือน/ปี	ตำแหน่ง ตรวจวัด	ลักษณะ/ประเภท ของงาน ⁽¹⁾	ผลการตรวจวัด อุณหภูมิ (°C)	ค่ามาตรฐาน ⁽²⁾

หมายเหตุ (1) ระบุลักษณะประเภทของกิจกรรมการดำเนินงานในบริเวณตำแหน่งตรวจวัด เช่น งานที่ต้องทำอย่างต่อเนื่อง เป็นต้น

(2) ระบุค่ามาตรฐาน เช่น WBGT (Wet Bulb Globe Temperature) เสนอแนะโดย ACGIH (American Conference of the Governmental Industrial Hygienists)

ชื่อผู้ตรวจวัด/บริษัท.....
 ชื่อผู้บันทึก.....
 ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุม.....
 ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัดและวิเคราะห์ตัวอย่าง.....
 ชื่อผู้วิเคราะห์..... เลขที่ทะเบียนผู้วิเคราะห์.....
 เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางการรายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี
สำหรับเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน Monitor)
 (ปรับปรุงเมื่อเดือนเมษายน 2550)

ลักษณะการตรวจสุขภาพ	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงานที่ ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ กับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจง รายละเอียด ความ ผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
			ทั้งหมด ด (ราย)	ที่ ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
การตรวจสุขภาพทั่วไป								
การตรวจสุขภาพตามลักษณะ งาน								

(อ้างอิงตามสอ.4 ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย)

1. แนวทางในการกรอกข้อมูลเพื่อรายงานผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) กรอกข้อมูลรายการตรวจสุขภาพพนักงานตามที่กำหนดไว้ใน EIA ซึ่งผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และการตรวจซ้ำ โดยสถานพยาบาลที่มีความเชี่ยวชาญในแต่ละด้าน ตามรายละเอียดต่อไปนี้

- **รายการตรวจร่างกาย** แบ่งออกเป็น การตรวจร่างกายทั่วไป และการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ซึ่งระบุไว้ในข้อกำหนดของ EIA ที่ระบุให้สถานประกอบการต้องรายงานข้อมูลการตรวจสุขภาพประจำปีตามรายการที่กำหนดไว้
- **สิ่งที่ส่งตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)** หมายถึง ระบุตัวชี้วัดทางชีวภาพ (Biomarker) ที่ใช้บ่งชี้ภาวะการรับสัมผัสสารเคมี ซึ่งกำหนดโดย ACGIH
- **หน่วยงานที่ตรวจ** หมายถึง หน่วยบริการหรือสถานพยาบาลที่มีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญด้านอาชีวเวชศาสตร์ในการประเมินผลการตรวจสุขภาพ
- **จำนวนลูกจ้าง** หมายถึง จำนวนพนักงานทั้งหมด และจำนวนพนักงานที่ต้องรับการตรวจหาสารเคมีอันตรายในร่างกายตามความเสี่ยงตามตัวชี้วัดทางชีวภาพ (Biomarker)
- **ผลการตรวจ** หมายถึง ผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งรายการตรวจร่างกายทั่วไปและรายการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผ่านการวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการที่ได้มาตรฐาน และวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
- **การดำเนินการกรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ กับการรักษา ฯลฯ)** หมายถึง ขั้นตอนหรือกระบวนการที่ดำเนินการภายหลังพบความผิดปกติจากการวิเคราะห์ผลจากห้องปฏิบัติการ และการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ได้แก่ การส่งตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความผิดปกติ (ตัวชี้วัดทางชีวภาพเดิม หรือการเปลี่ยนแปลงตัวชี้วัดทางชีวภาพที่มีความจำเพาะมากขึ้น เพื่อยืนยันความผิดปกติ) หรือ การนำตัวรักษา
- **ชี้แจงรายละเอียดความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม** เช่น
 - ข้อมูลความผิดปกติที่ตรวจพบตั้งแต่แรกก่อนเข้างาน

○ ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Area Sampling) หรือ การสัมผัสตัวบุคคล (Personal Sampling)

○ ผลการวิเคราะห์ของตัวชี้วัดทางชีวภาพก่อนเข้าปฏิบัติงาน และภายหลังเลิกงาน เพื่อดูระดับการรับสัมผัสสารเคมีในช่วงของการปฏิบัติงาน

➢ **หมายเหตุ** และระบุวิธีการตรวจ เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัดหรือวิเคราะห์ความผิดปกติ โดยผ่านการวินิจฉัยโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์

2. การได้มาซึ่งข้อมูลที่ใช้ในการรายงานต่อหน่วยงานราชการ ต้องประกอบด้วย

- **การแบ่งกลุ่มพนักงานตามความลักษณะงานจากปัจจัยต่าง ๆ** เพื่อกำหนดรายการตรวจสุขภาพพนักงาน ได้แก่
 - ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน เช่น สารเคมี ความร้อน และเสียง เป็นต้น
 - ปัจจัยเสี่ยงอื่น ๆ เช่น เพศ อายุ โรคประจำตัว ภาวะสุขภาพทั่วไป เป็นต้น
- **การคัดเลือกลักษณะพยานหลักฐานที่นำมาใช้ประกอบการตรวจสุขภาพพนักงาน** ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ ซึ่งประกอบด้วย
 - ต้องเป็นสถานพยาบาลที่ได้รับการขึ้นทะเบียนถูกต้องตาม พรบ.สถานพยาบาล พ.ศ. 2541 ซึ่งบุคลากรต้องมีคุณภาพและมีจำนวนเพียงพอ ครอบคลุมกับจำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจ และมีมาตรฐานในการปฏิบัติงานแบบป้องกันการติดเชื้อครบวงจร โดยกำหนดเป็นลายลักษณ์อักษร และสามารถตรวจสอบได้หากมีการร้องขอ
 - ห้องปฏิบัติการทดสอบต้องผ่านการรับรองคุณภาพที่เชื่อถือได้ มีขั้นตอนการทำงานที่เป็นมาตรฐานเกี่ยวกับการเก็บ การขนส่ง การวิเคราะห์ตัวอย่าง ครอบคลุมถึงการตรวจสอบสภาพการได้ยิน การตรวจสมรรถภาพการมองเห็น และการตรวจสมรรถภาพปอด โดยมีการสอบเทียบเครื่องมือและอุปกรณ์อย่างมีมาตรฐานและมีประสบการณ์ในการทำงานโดยพิจารณาจากรายชื่อผู้เข้ารับบริการ
 - การรายงานผลตรวจสุขภาพ ให้เป็นไปตามรูปแบบและระยะเวลาของแต่ละบริษัทกำหนด โดยการสรุปผลต้องผ่านการวินิจฉัยและเซ็นรับรองผลโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547
- **การวินิจฉัยผลการตรวจโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์และการตรวจซ้ำเพื่อยืนยันความผิดปกติ** โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์จะเป็นผู้วินิจฉัยผลการตรวจและทำการส่งตรวจซ้ำยังสถานพยาบาลที่มีความเชี่ยวชาญในแต่ละด้านเพื่อหาสาเหตุเพิ่มเติมและวางแผนการติดตามผลการรักษา
- **การสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงาน (Final Data)** โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์เซ็นรับรองสรุปผลการตรวจสุขภาพพนักงานทั้งกลุ่มทั่วไป และกลุ่มเสี่ยง
- **ระยะเวลาในการรายงานข้อมูลต่อหน่วยงานราชการ** กำหนดระยะเวลาภายในวันที่ 31 มกราคม ของทุกปี

สรุปสถิติอุบัติเหตุ

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

ประเภทของอุบัติเหตุ ⁽¹⁾	ความถี่ของอุบัติเหตุ ⁽²⁾	สถานที่เกิดอุบัติเหตุ	เป้าหมายการลดอุบัติเหตุ ⁽³⁾

- หมายเหตุ (1) นิยามประเภทของอุบัติเหตุ เช่น ร้ายแรง บาดเจ็บเล็กน้อย จำนวนวันที่ต้องหยุดงาน เป็นต้น
- (2) จำนวนอุบัติเหตุต่อช่วงเวลา
- (3) เป้าหมายของโครงการในการลดสถิติอุบัติเหตุ และเอกสารอ้างอิงที่เกี่ยวข้อง

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

แนวทางปฏิบัติภายหลังพบอุบัติเหตุ.....

สรุปคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการแก้ไข

โครงการ.....ของบริษัท.....

จัดทำรายงานโดย.....

ระหว่างเดือน.....พ.ศ.....ถึงเดือน.....พ.ศ.....

คุณภาพสิ่งแวดล้อม ⁽¹⁾	รายการ/ดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนด	วัน/เดือน/ปี และความถี่ ⁽²⁾	ตำแหน่งหรือสถานที่ที่พบ	สาเหตุและการแก้ไข ⁽³⁾

- หมายเหตุ (1) รวมคุณภาพสิ่งแวดล้อมกายภาพ ชีวภาพ และอื่นๆ ที่ระบุเป็นเงื่อนไขไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- (2) ความถี่ของการตรวจพบว่าคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่เป็นไปตามมาตรฐานหรือเกณฑ์ที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- (3) ระบุสาเหตุ ขั้นตอนการแก้ไข และแผนปฏิบัติการแก้ไข (ดูหัวข้อ 3.1)

ชื่อผู้บันทึก.....

ชื่อผู้ตรวจสอบ/ควบคุมข้อมูล.....

เบอร์โทรศัพท์.....

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข	สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
ภาคผนวก 2ข	เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียมที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%
ภาคผนวก 3ข	บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักรตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ภาคผนวก 4ข	เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงานบริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม
ภาคผนวก 5ข	เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ
ภาคผนวก 6ข	ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 7ข	บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน
ภาคผนวก 8ข	แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2566
ภาคผนวก 9ข	หนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)
ภาคผนวก 10ข	เอกสารกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (Manifest)
ภาคผนวก 11ข	ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย (สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)
ภาคผนวก 12ข	ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก 13ข	จำนวนพนักงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก 14ข	เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 15ข	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก 16ข	กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 17ข	แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน ประจำปี 2566
ภาคผนวก 18ข	เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ
ภาคผนวก 19ข	เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการฯ
ภาคผนวก 20ข	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่
ภาคผนวก 21ข	ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
ภาคผนวก 22ข	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ยืน
ภาคผนวก 23ข	เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ภาคผนวก 24ข	การจัดทำ Noise Contour
ภาคผนวก 25ข	นโยบายด้านความปลอดภัยของโครงการฯ
ภาคผนวก 26ข	เอกสารการดำเนินกิจกรรม 5 ส
ภาคผนวก 27ข	แผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
ภาคผนวก 28ข	เอกสารอบรมพนักงานเกี่ยวกับการผจญเพลิง และการใช้เครื่องมือดับเพลิง
ภาคผนวก 29ข	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอัคคีภัย
ภาคผนวก 30ข	บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 31ข	ผังแสดงการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่โครงการ
ภาคผนวก 32ข	ขั้นตอนการปฏิบัติงานสำหรับการป้อนอลูมิเนียมเข้าเตาหลอม (Work Instruction)
ภาคผนวก 33ข	ผลการสำรวจความคิดเห็นจากผู้นำชุมชน ผู้แทนหน่วยงานราชการ และความคิดเห็นของประชาชนประจำปี 2565

ภาคผนวก 1ข

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท
ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ 0-2398-0147
โทรสาร (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก. 825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Road,
Samrong Nua Sub-district, Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: 0-2398-0147
Telefax : (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 30 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 3 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ
[Redacted Signature]
มร. พิศาล อธิภาณุ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท
ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ 0-2398-0147
โทรสาร (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก. 825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Road,
Samrong Nua Sub-district, Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: 0-2398-0147
Telefax : (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 30 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน นายกเทศมนตรี เทศบาลนครเจ้าพระยาสุรศักดิ์

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับต้นฉบับแล้ว

[Redacted Signature]

31 ม.ค. 2566

11.30 น.

ขอแสดงความนับถือ
[Redacted Signature]
ม.ร.ท. อะระกัญญา ทาเคะอุจิ
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ALUCON Public Company Limited

เลขที่ 500 หมู่ที่ 1 ซอยศิริคาม ถนนสุขุมวิท
ตำบลสำโรงเหนือ อำเภอเมืองสมุทรปราการ
จังหวัดสมุทรปราการ 10270
โทรศัพท์ 0-2398-0147
โทรสาร (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
ตู้ ป.ณ.ก. 825
กรุงเทพมหานคร 10501



Office : No. 500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukhumvit Road,
Samrong Nua Sub-district, Muang Samutprakarn District,
Samutprakarn Province 10270
Telephone: 0-2398-0147
Telefax : (+66) 2398-3455, 0-2398-2524
Homepage : www.alucon.th.com
e-mail : alucon@alucon.th.com
Mail : G.P.O. BOX 825
BANGKOK 10501, THAILAND

วันที่ 30 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 1 แผ่น

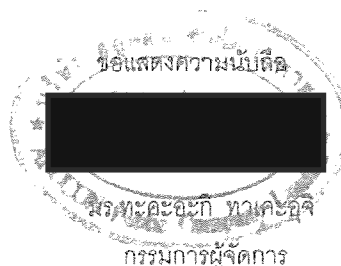
ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยายครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ) ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม 2565 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ลงชื่อ.....ผู้รับ
(.....)
๓๑ มี.ค. ๒๕๖๖



ภาคผนวก 2ข

เอกสารใบรับรองจากผู้ขนส่งเศษอลูมิเนียม
ที่แสดงว่าเป็นอลูมิเนียมบริสุทธิ์ 99.9%

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

45

RAW MATERIAL RECEIPT NOTE (ใบตรวจรับวัตถุดิบ)

RAW MATERIAL NAME

(นรวิทย์)

ALUMINIUM INGOTS 99.7% MIN.
PURITY'

CODE NO. 3I01AL99-7PU

SUPPLIER NAME: Hydro Aluminium Asia Pte. Ltd.

P.O. NO. IS21000032#1 BATCH NO.

INVOICE NO. 7314367 ,CN7115277

DATE RECEIVED 16/06/2022 Expired Date:

QUANTITY 1.00 X 498786.00 = 498786.00
KGS

NO. 1 OF 1



3I01AL99-7PU%SSM00000004765

ห้ามจ่าย

ลงชื่อ ผู้ตรวจสอบ

Report by : Ketwadee

F-WAR-002 Rev 02

Hydro Aluminium

Cu

SSM4765



Invoice

5396

Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakam 10270 ThailandNumber
Date
Page7314367
23.05.2022
1 / 2Terms of delivery
CIF LAEM CHABANGTerms of payment
Cash against documentsPayment Instructions
Please pay to the account of:
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
JPMorgan Chase Bank NA
270 Park Avenue
New York, NY 10017Acc.No: 496587762
BSB: 021000021
Swift: CHASUS33

Please mark your payment with reference to the invoice number

SAP order	9587986	Interest on overdue	SOFR 30 Days Av p.a.
No of pieces	21208	No of bundles	482
Net weight (kg)	498,786	Gross weight (kg)	499,268
Vessel	KOTA LUMAYAN 150N	Country of origin:	AU Australia
Port of loading	Sydney, Australia	ETD	23.05.2022
Port of discharge	Laem Chabang, Thailand	ETA	06.06.2022

CIF VALUE USD 1,709,628.92
FOB VALUE USD 1,665,351.52
FREIGHT PREMIUM USD 42,396.81
INSURANCE PREMIUM USD 1,880.59

PO No.: IS21000032

Product description Comm.Code	Net weight	Price / mt	Value
----------------------------------	------------	------------	-------

Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent

Brand: Tomago
Origin: Australia
HS Code: 76011000
76.01.1000

498,786 kg

3,427.58 USD

1,709,628.92 USD

Company Address
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
150 Beach Road #25-06/07
Gateway West
Singapore 189720GST/ Co reg: 200305674K
Telephone: +65 6513 3480
Telefax: +65 6513 3465

16/6/65

SD22-000640

Hydro Aluminium



Invoice

5396
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakam 10270 Thailand

Number 7314367
Date 23.05.2022
Page 2 / 2

Product description Comm.Code	Net weight	Price / mt	Value
Customer Ref. / Alloy Our Contract/Order/Source No of bundles Certificate no.		May22 IS21000032 /Ingot 99.7Pct 50080334/9587986-1/TOIN 482 1773331	

Total GST	0% rated
Total inclusive of GST	1,709,628.92 USD
HYDRO ALUMINIUM ASIA PTE. LTD.	

Company Address
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
150 Beach Road #25-06/07
Gateway West
Singapore 189720

GST/ Co reg: 200305674K
Telephone: +65 6513 3480
Telefax: +65 6513 3466

SI 22-0000 49

Hydro Aluminium



Credit Note

5396
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikam, Sukumvit Road, Samrong Nua,
Muang Samudprakam 10270 Thailand

Number 7115277
Date 31.05.2022
Page 1 / 1

Terms of delivery
CIF LAEM CHABANG

SAP order 9587986

Remarks: Price adjustment between invoice provisional price @ USD3427.58/mt and final price @ USD2997.36/mt

Product description Comm.Code	Net weight	Price / mt	Value
Primary Aluminium Ingots Al. Min 99.7 Percent Brand: Tomago Origin: Australia HS Code: 76011000	498,786 kg	430.22 USD	214,587.72 USD
Customer Ref. / Alloy Our Contract / Order		May22 IS21000032 /Ingot 99.7Pct 50080334/9587986-1	

Total GST	0.00 USD
Total inclusive of GST	214,587.72 USD
HYDRO ALUMINIUM ASIA PTE. LTD.	

Company Address
Hydro Aluminium Asia Pte Ltd
150 Beach Road #25-06/07
Gateway West
Singapore 189720

GST/ Co reg: 200305674K
Telephone: +65 6513 3480
Telefax: +65 6513 3466

SI 22-0000 49

BSM A165



Hydro Aluminium

Ship to
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Srikarn, Sukunvit Road Soi 72
Samrong Nua
10270 SAMUDPRAKARN
THAILAND

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract / Sales order / Delivery note
50080334 / 9587986-1 / 83152420
Customer ref.no
May22 IS21000032
Vessel
KOTA LUMAYAN - 150N



Certificate of analysis		Page 1/3
Product desc Primary Aluminium Ingots Al Min 99.7 Percent		
Certificate number 1773331		
HA Alloy IN 107041 9X5 23 Kgm Std		TOMAGO IN/Australia
Your Spec Ingot 99.7Pct		
Letter of credit		

Heat no /Aclten	No of bundles	No of pieces	Net weight (kg)	Piece no	Analysis in % of weight									
SI	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	TI	CD	GA	PB	V			
18222NE	35	1,540	36,362	0.04 99.81	0.11	0.010	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18224NE	34	1,496	35,043	0.04 99.80	0.11	0.010	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.000	0.010	
18227NE	48	2,112	49,709	0.04 99.82	0.10	0.010	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18230NE	42	1,848	43,305	0.04 99.82	0.10	0.010	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18233NE	38	1,672	39,430	0.03 99.82	0.11	0.010	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18237NE	33	1,452	34,086	0.04 99.81	0.11	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.020	0.000	0.010
18269NE	32	1,408	33,180	0.06 99.81	0.13	0.000	0.010	0.010	0.000	0.000	0.010	0.020	0.000	0.010

The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0.010% or more each.

Marks

TOMAGO

Description of Goods
Primary Aluminium Ingots Al Min 99.7 Percent
Brand: Tomago
Origin: Australia
HS Code: 76011000

Kurni Kurni, 23.05.2022

Hydro Aluminium Australia Pty Limited
Production Manager

Remark



Hydro

Hydro Aluminium

Ship to
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Srikarn, Sukunvit Road Soi 72
Samrong Nua
10270 SAMUDPRAKARN
THAILAND

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract / Sales order / Delivery note
50080334 / 9587986-1 / 83152420
Customer ref.no
May22 IS21000032
Vessel
KOTA LUMAYAN - 150N



Certificate of analysis		Page 2/3
Product desc Primary Aluminium Ingots Al Min 99.7 Percent		
Certificate number 1773331		
HA Alloy IN 107041 9X5 23 Kgm Std		TOMAGO IN/Australia
Your Spec Ingot 99.7Pct		
Letter of credit		

Heat no /Aclten	No of bundles	No of pieces	Net weight (kg)	Piece no	Analysis in % of weight									
SI	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	TI	CD	GA	PB	V			
18269NE	17	746	17,475	99.75 99.80	0.12	0.010	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18382NE	1	44	1,035	0.04 99.84	0.09	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18350NE	35	1,540	36,264	0.04 99.81	0.11	0.000	0.010	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18356NE	36	1,584	37,269	0.04 99.80	0.12	0.000	0.010	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18358NE	21	924	21,790	0.04 99.78	0.15	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.020	0.000	0.010	
18404NE	34	1,496	35,210	0.03 99.80	0.13	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.010	

The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0.010% or more each.

Marks

TOMAGO

Description of Goods
Primary Aluminium Ingots Al Min 99.7 Percent
Brand: Tomago
Origin: Australia
HS Code: 76011000

Kurni Kurni, 23.05.2022
Hydro Aluminium Australia Pty Limited
Production Manager

Remark



Hydro

Hydro Aluminium

Ship to
Alucon Public Company Limited
500 Moo 1, Soi Sirikarn, Sukumvit Road Soi 72
Samrong Nua
10270 SAMUDPRAKARN
THAILAND

Sold to
Alucon Public Company Limited
Contract/ Sales order / Delivery note
50080334 / 9587985-1 / 83152420
Customer ref.no
May22 IS21000032
Vessel
KOTA LUMAYAN - 150N



Certificate of analysis	Page 3/3
and weight	
Product desc	Primary Aluminium Ingots Al, Min 99.7 Percent
Certificate number	1773331
HA Alloy	TOMAGO IN/Australia
IN 107041 9X5 23 Kg/m Sid	
Your Spec	
Ingot 99.7Pct	
Letter of credit	

Heat no /Acilen	No of bundles	No of pieces	Net weight (kg)	Piece no	Analysis in % of weight										
					SI	FE	CU	MN	MG	CR	ZN	TI	CD	GA	PB V
18410NE	27	1,188	27,913		0.04	0.13	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.020	0.010
18414NE	35	1,540	36,213		99.79										
18415NE	14	616	14,452		0.03	0.11	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.020	0.010
					99.82										
					0.04	0.13	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.000	0.020	0.010
					99.79										
Total	482	21,208	498,786												
Gross weight (kg)			499,268												

The Al-content in our material is calculated as the difference between 100% and the sum of all other elements present in amounts of 0.010% or more each.

Marks	TOMAGO	Description of Goods	Primary Aluminium Ingots Al, Min 99.7 Percent	Kuri Kuri, 23.05.2022
Remark		Brand: Tomago		Hydro Aluminium Australia Pty Limited
		Origin: Australia		Production Manager
		HS Code: 76011000		

Issued by	Hydro Aluminium Australia Pty Limited	PO Box 1	ABN 42 001 872 215	KURRI KURRI NSW 2327
Consignee	Alucon Public Company Limited	500 Moo 1, Soi Sirikarn, Sukumvit Road, Samrong Nua,		
Notify	Alucon Public Company Limited	500 Moo 1, Soi Sirikarn, Sukumvit Road, Samrong Nua,		
Buyer Order	May22 IS21000032	SAP Order	9587986	
Producer	Hydro Aluminium Australia Pty Limited	PO Box 1	ABN 42 001 872 215	KURRI KURRI NSW 2327
Port of discharge	Laem Chabang, Thailand			
Numbers and kind of Packages	21,208 Pieces	482 Bundles		
Primary Aluminium Ingots Al, Min 99.7 Percent				499,268
Brand: Tomago				
Origin: Australia				
HS Code: 76011000				
Country of origin: Australia				
Quantity: 498,786 kilograms net				

I, the undersigned, being duly authorised by the above exporter, and having made the necessary enquiries HEREBY CERTIFICATE THAT based on the rules of origin of the country of destination at the goods issued above originate in AUSTRALIA. I further declare that I will furnish to the customs authorities of the importing country or their nominee, for inspection at any time such evidence as may be requested for the purpose of verifying this certificate.

For an behalf of Hydro Aluminium Australia Pty Limited

On this date: 23.05.2022

Authorised Signature

CERTIFICATE OF AUSTRALIAN ORIGIN



ภาคผนวก 3ข

บันทึกการตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องจักร
ตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

CPS

CPS12

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		ธ.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ผิดระบบเบรก 2. ตรวจสอบเครื่องจักรว่ามีจุดผิดปกติหรือไม่ 3. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องไม่ให้มีขี้เถ้า เกาะติดกับลูกโม่ และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		ธ.ค. / 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน ผิดระบบเบรก 2. ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องไม่ให้มีขี้เถ้า เกาะติดกับลูกโม่ และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00F-ENG-006 Rev. 00

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจแผนการปฏิบัติงานประจำปีของหน่วยงาน ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่ขาดจุดเงิน ผิดกรณีมีข้อ 2. ตรวจสอบงานให้เรียบร้อยก่อนให้ดำเนินการต่อไป มีข้อผิดพลาดใน การให้เงินอุดหนุนหรือไม่ 3. ตรวจสอบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับเงินอุดหนุน ของหน่วยงานไปคลังท้องถิ่น กระทรวงมหาดไทย			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

/ = เรียนรู้ X = ไม่เรียนรู้

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

[illegible]

/ = เรียนร้อย X = ไม่เรียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
ACCUMULATOR		AC6X6-4P-2730		638/05		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C12-M-AC-52		PSG WESCO		CPS 12		มิ.ย. / 66			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร							[Redacted]	4/6/66
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น								
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
INTERNAL COATING MACHINE		JLD55/60		636/05		1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C12-M-IC-14		PSG WESCO		CPS 12		มิ.ย. / 66			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร							[Redacted]	Stop line
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่น								
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ								
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-15055Q/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	ก.ค. / 66

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			Stop 1 hr
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X3-4/F-1100	650/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-53	PSG WESCO	CPS 12	00 ส.ค. 2566

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อลื่น			Stop 1 hr
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12 I		639/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-BC-15		PSG WESCO		CPS 12		00 อ.ค. 2566	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การวัดความหนาของชั้นเคลือบ						
2	2. ตรวจสอบอุณหภูมิและระดับของเหลวในถัง						
3	3. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
4	4. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
5	5. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
6	6. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
7	7. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
8	8. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
9	9. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
10	10. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
11	11. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
12	12. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
13	13. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
14	14. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
15	15. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
16	16. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
17	17. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
18	18. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
19	19. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
20	20. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
21	21. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
22	22. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
23	23. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
24	24. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
25	25. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
26	26. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
27	27. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
28	28. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
29	29. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
30	30. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
31	31. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T I		640/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-30		PSG WESCO		CPS 12		00 อ.ค. 2566	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การวัดความหนาของชั้นเคลือบ						
2	2. ตรวจสอบอุณหภูมิและระดับของเหลวในถัง						
3	3. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
4	4. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
5	5. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
6	6. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
7	7. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
8	8. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
9	9. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
10	10. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
11	11. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
12	12. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
13	13. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
14	14. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
15	15. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
16	16. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
17	17. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
18	18. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
19	19. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
20	20. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
21	21. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
22	22. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
23	23. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
24	24. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
25	25. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
26	26. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
27	27. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
28	28. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
29	29. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
30	30. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
31	31. ตรวจสอบระดับของเหลวในถัง						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		845/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		00 ต.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน, ไม่พร้อมมือภัย		Sunday	Holiday
2	2. ตรวจสอบระบบการหล่อลื่นสารหล่อลื่นเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบสายพานเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบแรงดันลมเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบแรงดันน้ำเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบแรงดันอากาศเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
9	9. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
15	15. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
22	22. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
29	29. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		648/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		00 ต.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่หยุดฉุกเฉิน, ไม่พร้อมมือภัย		Sunday	Holiday
2	2. ตรวจสอบระบบการหล่อลื่นสารหล่อลื่นเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบสายพานเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบแรงดันลมเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบแรงดันน้ำเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบแรงดันอากาศเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
9	9. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
15	15. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
22	22. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร		Sunday	
29	29. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบแรงดันเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T II		643/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-31		PSG WESCO		CPS 12		00 อ.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำกรแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
9	9. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
15	15. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
22	22. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
29	29. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X4-I/P-2400		635/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-54		PSG WESCO		CPS 12		มิ.ค. / 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำกรแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร			
2	2. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
3	3. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
4	4. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
5	5. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
6	6. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
7	7. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
8	8. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
9	9. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
10	10. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
11	11. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
12	12. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
13	13. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
14	14. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
15	15. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
16	16. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
17	17. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
18	18. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
19	19. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
20	20. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
21	21. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
22	22. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
23	23. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
24	24. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
25	25. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
26	26. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
27	27. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
28	28. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
29	29. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
30	30. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
31	31. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
NECKING MACHINE		C200 / 28 / 180		2055		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C12-M-NE-15		FARTTINI		CPS 12		พ. ค. ๒๕๖๖			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเปลี่ยนล้อเครื่องจักร							[Redacted]	พายุภัย โชน
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก								พายุภัย โชน
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RQ-8		14004431404		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		พ. ค. ๒๕๖๖			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การเปลี่ยนล้อเครื่องจักร							[Redacted]	พายุภัย โชน
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก								พายุภัย โชน
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง								
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								พายุภัย โชน
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น								
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		00 ส.ค. 2566	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-TU-17		ALUCON		CPS 12		- ส.ค. 2566	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EL-19		ALUCON		CPS 12		- ส.ค. 2566	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		CP 85		148327		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-EP-38		MALL+HERLAN		CPS 12		- ส.ค. 2566	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
WASHING MACHINE		LWD-215-53		573/04		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-WS-13		H OCKH		CPS 12		- ส.ค. 2566	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ใช้น้ำยาทำความสะอาด	2. ทำความสะอาดรางน้ำทิ้ง	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X6-4/P-2730		638/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-AC-52		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2566	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	2. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำทิ้ง			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL COATING MACHINE	JLD55/50	636/05	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-IC-14	PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่ขาดสาย ไม่ขาด 2. ทดสอบการทำงานของระบบความปลอดภัย โดยใช้น้ำมันหล่อลื่นให้เพียงพอ 3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า โดยดูค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้า			
2	/			
3	/			
4	/			
5	/			
6	/			
7	/			
8	/			
9	/			
10	/			
11	/			
12	/			
13	/			
14	/			
15	/			
16	/			
17	/			
18	/			
19	/			
20	/			
21	/			
22	/			
23	/			
24	/			
25	/			
26	/			
27	/			
28	/			
29	/			
30	/			
31	/			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
INTERNAL BAKING OVEN	TDG12-150/55/3/R	637/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-BO-14	PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ไม่ขาดสาย ไม่ขาด 2. ทดสอบการทำงานของระบบความปลอดภัย โดยใช้น้ำมันหล่อลื่นให้เพียงพอ 3. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้า โดยดูค่าแรงดันและกระแสไฟฟ้า			
2	/			
3	/			
4	/			
5	/			
6	/			
7	/			
8	/			
9	/			
10	/			
11	/			
12	/			
13	/			
14	/			
15	/			
16	/			
17	/			
18	/			
19	/			
20	/			
21	/			
22	/			
23	/			
24	/			
25	/			
26	/			
27	/			
28	/			
29	/			
30	/			
31	/			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T 1		6-10/05		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-DO-30		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2566		
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร 2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบประปา 3. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบทำความเย็น 4. ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อน 5. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 6. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 7. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 8. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 9. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 10. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 11. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 12. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 13. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 14. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 15. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 16. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 17. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 18. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 19. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 20. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 21. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 22. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 23. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 24. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 25. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 26. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 27. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 28. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 29. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 30. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 31. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ						ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
หมายเหตุ / Remark :								
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย								

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :		
PRINTING MACHINE		PMA 12		6-15/05		1/1		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :		
C-07-C12-M-PT-17		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2566		
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การบำรุงรักษาเครื่องจักร 2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบประปา 3. ตรวจสอบการทำงานของระบบปรับอากาศและระบบทำความเย็น 4. ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อน 5. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 6. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 7. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 8. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 9. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 10. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 11. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 12. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 13. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 14. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 15. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 16. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 17. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 18. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 19. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 20. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 21. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 22. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 23. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 24. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 25. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 26. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 27. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 28. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 29. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 30. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ 31. ตรวจสอบการทำงานของระบบขนส่งวัสดุ						ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
2								
3								
4								
5								
6								
7								
8								
9								
10								
11								
12								
13								
14								
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								
31								
หมายเหตุ / Remark :								
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย								

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
OVER VARNISHING MACHINE		CMA 12 III		618/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-OV-10		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2566	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ความถี่ตามคู่มือเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/55/5/T II		613/05		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-DO-31		PSG WESCO		CPS 12		- ส.ค. 2566	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ที่ความถี่ตามคู่มือเครื่องจักร						
2	2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง						
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำยาทำความสะอาด						
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำยาเคลือบผิว						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X4-4P-2400	635/05	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-AC-54	PSG WESCO	CPS 12	- ส.ค. 2566

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผิดหรือไม่มี	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกถังไฮดรอลิกมีระดับหรือไม่	3. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	4. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	5. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	6. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	7. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	8. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	9. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	10. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
NECKING MACHINE	C200 / 28 / 180	2055	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-NE-15	FARTTINI	CPS 12	- ส.ค. 2566

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักรให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผิดหรือไม่มี	2. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิกถังไฮดรอลิกมีระดับหรือไม่	3. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	4. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	5. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	6. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	7. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	8. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	9. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่	10. ตรวจสอบสายพานลำเลียงมีระดับหรือไม่			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AUTOMATIC STRAPPING MACHINE		RO-8		1-00-4431-04		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-PM-05		KOMATSU		CPS 12		- ส.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร 2. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า 3. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายและสายรัด 4. ตรวจสอบสภาพพร้อมทำงาน และทำงานผู้ดูแล			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C00-M-SB-04		ALUCON		BUILDING No.7		- ส.ค. 2566	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบน้ำมันไฮดรอลิก มีระดับหรือไม่ 2. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายและสายรัด 3. ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายและสายรัด 4. ตรวจสอบสภาพพร้อมทำงาน และทำงานผู้ดูแล			
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

CPS

POWER HOUSE 4

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		1/66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของออก	2. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของเข้า	3. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำร้อน	4. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น	5. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น	6. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น	7. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	100	100	250	3.0	/	/	/
5	150	150	250	3.0	/	/	/
6	150	150	250	3.0	/	/	/
7	150	150	250	3.0	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	150	150	250	3.0	/	/	/
10	150	150	250	3.0	/	/	/
11	150	150	250	3.0	/	/	/
12	150	150	250	3.0	/	/	/
13	150	150	250	3.0	/	/	/
14	150	150	250	3.0	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	150	150	250	3.0	/	/	/
17	150	150	250	3.0	/	/	/
18	150	150	250	3.0	/	/	/
19	150	150	250	3.0	/	/	/
20	150	150	250	3.0	/	/	/
21	150	150	250	3.0	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	150	150	250	3.0	/	/	/
24	150	150	250	3.0	/	/	/
25	150	150	250	3.0	/	/	/
26	150	150	250	3.0	/	/	/
27	150	150	250	3.0	/	/	/
28	150	150	250	3.0	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	50	50	250	0	/	/	/
31	150	150	250	3.0	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		1/60	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	11. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของออก	12. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของเข้า	13. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำร้อน	14. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น	15. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น	16. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น	17. ตรวจสอบ/จุดอุณหภูมิของน้ำเย็น
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CPS.12	1/66

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องจักรว่ามีขึ้น	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องจักรว่ามีขึ้น	3. ตรวจสอบการวิ่งของเครื่องจักรในสภาวะปกติ	4. ตรวจสอบความดันน้ำมันในระบบเครื่องจักรว่ามีขึ้น	5. ตรวจสอบและบันทึกความแตกต่างระดับการไหลของน้ำมันในระบบ	6. ตรวจสอบการรั่วซึมในระบบ	7. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มในระบบ	8. ตรวจสอบการระบายความร้อน	9. ตรวจสอบสถานะของเครื่องจักร	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันและอุปกรณ์ควบคุมระบบไฟฟ้า			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
4	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
5	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
6	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
7	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
10	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
11	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
12	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
13	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
14	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
17	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
18	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
19	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
20	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
21	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
24	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
25	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
26	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
27	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
28	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
31	140	130	250	2.0	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนข้อ X = ไม่เขียนข้อ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23304	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C12-M-HO-12	BAY	CPS.12	1/66

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสอบการระบายอากาศ	12. ตรวจสอบความดันน้ำมันในระบบ											
1	/	/											
2	/	/											
3	/	/											
4	/	/											
5	/	/											
6	/	/											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	/	/											
11	/	/											
12	/	/											
13	/	/											
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	/	/											
18	/	/											
19	/	/											
20	/	/											
21	/	/											
22	/	/											
23	/	/											
24	/	/											
25	/	/											
26	/	/											
27	/	/											
28	/	/											
29	/	/											
30	/	/											
31	/	/											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนข้อ X = ไม่เขียนข้อ

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		1/6	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ศ / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสถานะอุปกรณ์ภายนอกเครื่องน้ำมันร้อน	2. ตรวจสถานะอุปกรณ์ภายในเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสถานะการวัดค่าแรงดันที่เครื่องวัด	4. ตรวจสถานะการวัดอุณหภูมิในระบบเครื่องน้ำมันร้อน	5. ตรวจสถานะการวัดค่าความแตกต่าง	6. ตรวจสถานะการวัดค่าในระบบ	7. ตรวจสถานะการวัดค่าในระบบ	8. ตรวจสถานะการวัดค่าในระบบ	9. ตรวจสถานะการวัดค่าในระบบ	10. ตรวจสถานะการวัดค่าในระบบ			
2													
3	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
4	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
5	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
6	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
7	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
9	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
10	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
11	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
12	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
13	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
14	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
16	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
17	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
18	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
19	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
20	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
21	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
22	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
23	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
24	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
25	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
26	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
27	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
28	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
30	150	145	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
31	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23305		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C13-M-HO-13		BAY		CPS.13		1/6	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ศ / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	11. ตรวจสถานะการวัดค่าแรงดันที่เครื่องวัด	12. ตรวจสถานะการวัดอุณหภูมิในระบบเครื่องน้ำมันร้อน											
2													
3													
4													
5													
6													
7													
8													
9													
10													
11													
12													
13													
14													
15													
16													
17													
18													
19													
20													
21													
22													
23													
24													
25													
26													
27													
28													
29													
30													
31													

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		3/66	
วันที่	รายการ						
	1. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออกเครื่องน้ำมันร้อน	2. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้าเครื่องน้ำมันร้อน	3. ตรวจสอบการรั่วไหลของพื้เครื่องในหลัก	4. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบเครื่องจักรน้ำมันร้อน	5. ตรวจสอบระบบและบันทึกความแตกต่าง	6. ตรวจสอบการไหลของน้ำมันในระบบ	7. ตรวจสอบการรั่วไหลในระบบ
	8. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	9. ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมัน	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังเก็บน้ำ
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 100		23049		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C14-M-HO-07		BAY		CPS.14		3/66	
วันที่	รายการ						
	11. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางออก	12. ตรวจสอบค่าอุณหภูมิทางเข้า	13. ตรวจสอบการรั่วไหลของพื้เครื่องในหลัก	14. ตรวจสอบค่าความดันน้ำมันในระบบเครื่องจักรน้ำมันร้อน	15. ตรวจสอบระบบและบันทึกความแตกต่าง	16. ตรวจสอบการไหลของน้ำมันในระบบ	17. ตรวจสอบการรั่วไหลในระบบ
1	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/
3	/	/	/	/	/	/	/
4	/	/	/	/	/	/	/
5	/	/	/	/	/	/	/
6	/	/	/	/	/	/	/
7	/	/	/	/	/	/	/
8	/	/	/	/	/	/	/
9	/	/	/	/	/	/	/
10	/	/	/	/	/	/	/
11	/	/	/	/	/	/	/
12	/	/	/	/	/	/	/
13	/	/	/	/	/	/	/
14	/	/	/	/	/	/	/
15	/	/	/	/	/	/	/
16	/	/	/	/	/	/	/
17	/	/	/	/	/	/	/
18	/	/	/	/	/	/	/
19	/	/	/	/	/	/	/
20	/	/	/	/	/	/	/
21	/	/	/	/	/	/	/
22	/	/	/	/	/	/	/
23	/	/	/	/	/	/	/
24	/	/	/	/	/	/	/
25	/	/	/	/	/	/	/
26	/	/	/	/	/	/	/
27	/	/	/	/	/	/	/
28	/	/	/	/	/	/	/
29	/	/	/	/	/	/	/
30	/	/	/	/	/	/	/
31	/	/	/	/	/	/	/
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		3/66	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	2. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	3. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	4. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	5. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	6. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	7. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	8. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	9. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น	10. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น			
1	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
2	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
3	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
4	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
5	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
6	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
7	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
8	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
9	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
10	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
11	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
13	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
14	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
15	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
16	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
17	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
18	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
20	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
21	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
22	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
23	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
24	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
25	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	/	/	/	/	/	/			
27	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
28	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
29	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
30	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
31	130	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
HOT OIL BOILER		HG - 116		23304		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-07-C12-M-HO-12		BAY		CPS.12		3/66	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจระดับน้ำมันเครื่อง	12. ตรวจระดับน้ำยาหล่อเย็น											
1	/	/											
2	/	/											
3	/	/											
4	-	-											
5	-	-											
6	-	-											
7	/	/											
8	/	/											
9	/	/											
10	/	/											
11	/	/											
12	-	-											
13	/	/											
14	/	/											
15	/	/											
16	/	/											
17	/	/											
18	/	/											
19	-	-											
20	/	/											
21	/	/											
22	/	/											
23	/	/											
24	/	/											
25	/	/											
26	-	-											
27	/	/											
28	/	/											
29	/	/											
30	/	/											
31	/	/											

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	3/66

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสภาพน้ำมันเชื้อเพลิง	2. ตรวจสภาพน้ำมันหล่อลื่น	3. ตรวจสภาพน้ำยาทำความสะอาด	4. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	5. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	6. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	7. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	8. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	9. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	10. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี			
1	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
2	156	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
3	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
7	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
8	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
9	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
10	150	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
11	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
13	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
14	155	140	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
15	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
16	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
17	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
18	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
21	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
22	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
23	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
24	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
25	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
28	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
29	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
30	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			
31	155	150	250	2.0	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย

X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
HOT OIL BOILER	HG - 116	23305	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-07-C13-M-HO-13	BAY	CPS.13	3/66

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	11. ตรวจสภาพน้ำมันเชื้อเพลิง	12. ตรวจสภาพน้ำมันหล่อลื่น	13. ตรวจสภาพน้ำยาทำความสะอาด	14. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	15. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	16. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	17. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	18. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	19. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี	20. ตรวจสภาพน้ำยาปรับสี			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย

X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

CPS

TPS 1

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานตามคู่มือเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนชุดชุดเงิน ผ่าทองมีครบ 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องในเครื่องยนต์ 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างชิ้นงานและถังน้ำยาทำความสะอาด 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำยาทำความสะอาด						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การปฏิบัติงานตามคู่มือเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ป้อนชุดชุดเงิน ผ่าทองมีครบ 2. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องในเครื่องยนต์ 3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังล้างชิ้นงานและถังน้ำยาทำความสะอาด 4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำยาทำความสะอาด						
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
EXTRUSION PRESS		KJX 50		17824		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-EP-12		RHODES		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร									ไม่มีตรวจพบ
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
3	3. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
4	4. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
5	5. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
6	6. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
7	7. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
8	8. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
9	9. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
10	10. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
11	11. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
12	12. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
13	13. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
14	14. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
15	15. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
16	16. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
17	17. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
18	18. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
19	19. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
20	20. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
21	21. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
22	22. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
23	23. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
24	24. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
25	25. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
26	26. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
27	27. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
28	28. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
29	29. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
30	30. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
31	31. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
หมายเหตุ / Remark :										
/ = ว่าง / X = ไม่เรียบร้อย										

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TRIMMING MACHINE		TLA 12		491/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TR-13		PSG WESCO		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร									ไม่มีตรวจพบ
2	2. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
3	3. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
4	4. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
5	5. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
6	6. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
7	7. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
8	8. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
9	9. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
10	10. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
11	11. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
12	12. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
13	13. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
14	14. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
15	15. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
16	16. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
17	17. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
18	18. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
19	19. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
20	20. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
21	21. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
22	22. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
23	23. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
24	24. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
25	25. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
26	26. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
27	27. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
28	28. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
29	29. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									ไม่มีตรวจพบ
30	30. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
31	31. ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้าย									
หมายเหตุ / Remark :										
/ = ว่าง / X = ไม่เรียบร้อย										

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PINHOLE TESTER		O2ATT1				1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PI-01		TAKEUCHI PRESS		TPS 1		ก. ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ 2. ตรวจสอบใบปลิวเตือนภัย มีเสียงดังหรือไม่ 3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก 6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	ไม่พบข้อผิดพลาด
2		✓	✓	✓	✓	✓	
3		✓	✓	✓	✓	✓	
4		✓	✓	✓	✓	✓	
5		✓	✓	✓	✓	✓	
6		✓	✓	✓	✓	✓	
7		✓	✓	✓	✓	✓	
8		✓	✓	✓	✓	✓	
9		✓	✓	✓	✓	✓	
10		✓	✓	✓	✓	✓	
11		✓	✓	✓	✓	✓	
12		✓	✓	✓	✓	✓	
13		✓	✓	✓	✓	✓	
14		✓	✓	✓	✓	✓	
15		✓	✓	✓	✓	✓	
16		✓	✓	✓	✓	✓	
17		✓	✓	✓	✓	✓	
18		✓	✓	✓	✓	✓	
19		✓	✓	✓	✓	✓	
20		✓	✓	✓	✓	✓	
21		✓	✓	✓	✓	✓	
22		✓	✓	✓	✓	✓	
23		✓	✓	✓	✓	✓	
24		✓	✓	✓	✓	✓	
25		✓	✓	✓	✓	✓	
26		✓	✓	✓	✓	✓	
27		✓	✓	✓	✓	✓	
28		✓	✓	✓	✓	✓	
29		✓	✓	✓	✓	✓	
30		✓	✓	✓	✓	✓	
31		✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนเรียบร้อย x = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL COATING MACHINE		JLT45/G0		-194/02		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-IC-11		PSG WESCO		TPS 1		ก. ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ให้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ฝาครอบมือ 2. ตรวจสอบใบปลิวเตือนภัย มีเสียงดังหรือไม่ 3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิก 4. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น 5. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรก 6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	✓	✓	✓	✓	✓	ไม่พบข้อผิดพลาด
2		✓	✓	✓	✓	✓	
3		✓	✓	✓	✓	✓	
4		✓	✓	✓	✓	✓	
5		✓	✓	✓	✓	✓	
6		✓	✓	✓	✓	✓	
7		✓	✓	✓	✓	✓	
8		✓	✓	✓	✓	✓	
9		✓	✓	✓	✓	✓	
10		✓	✓	✓	✓	✓	
11		✓	✓	✓	✓	✓	
12		✓	✓	✓	✓	✓	
13		✓	✓	✓	✓	✓	
14		✓	✓	✓	✓	✓	
15		✓	✓	✓	✓	✓	
16		✓	✓	✓	✓	✓	
17		✓	✓	✓	✓	✓	
18		✓	✓	✓	✓	✓	
19		✓	✓	✓	✓	✓	
20		✓	✓	✓	✓	✓	
21		✓	✓	✓	✓	✓	
22		✓	✓	✓	✓	✓	
23		✓	✓	✓	✓	✓	
24		✓	✓	✓	✓	✓	
25		✓	✓	✓	✓	✓	
26		✓	✓	✓	✓	✓	
27		✓	✓	✓	✓	✓	
28		✓	✓	✓	✓	✓	
29		✓	✓	✓	✓	✓	
30		✓	✓	✓	✓	✓	
31		✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนเรียบร้อย x = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
Tube Expander		TRS 150		496/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TE-01		PSG WESCO		TPS 1		1 / 46	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							ไม่มีการบันทึก
2							
3							
4							
5							ไม่มีการบันทึก
6							
7							
8							
9							ไม่มีการบันทึก
10							
11							
12							
13							ไม่มีการบันทึก
14							
15							
16							
17							ไม่มีการบันทึก
18							
19							
20							
21							ไม่มีการบันทึก
22							
23							
24							
25							ไม่มีการบันทึก
26							
27							
28							
29							ไม่มีการบันทึก
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
INTERNAL BAKING OVEN		O1ATG2		-		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BO-10		TAKEUCHI PRESS IND		IPS 1		ธ.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1							ไม่มีการบันทึก
2							
3							
4							
5							ไม่มีการบันทึก
6							
7							
8							
9							ไม่มีการบันทึก
10							
11							
12							
13							ไม่มีการบันทึก
14							
15							
16							
17							ไม่มีการบันทึก
18							
19							
20							
21							ไม่มีการบันทึก
22							
23							
24							
25							ไม่มีการบันทึก
26							
27							
28							
29							ไม่มีการบันทึก
30							
31							
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		AC6X2-3P-1600		493/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-33		PSG WESCO		TPS 1		ม.ย. ๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การดำเนินงานโดยเครื่องจักร			} ไม่พบความผิดปกติ
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน
DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
BASE COATING MACHINE		CMA 12		497/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-BC-11		PSG WESCO		TPS 1		1 / 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การดำเนินงานโดยเครื่องจักร			} ไม่พบความผิดปกติ
2	2. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นในถังน้ำมัน			
3	3. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
4	4. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
5	5. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
6	6. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
7	7. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
8	8. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
9	9. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
10	10. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
11	11. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
12	12. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
13	13. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
14	14. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
15	15. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
16	16. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
17	17. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
18	18. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
19	19. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
20	20. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
21	21. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
22	22. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
23	23. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
24	24. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
25	25. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
26	26. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
27	27. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
28	28. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			} ไม่พบความผิดปกติ
29	29. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
30	30. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			
31	31. ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 2		501/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-23		PSG WESCO		TPS 1		1 / 66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนวัตถุดิบเครื่องจักร						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบปรับอากาศ						
3	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อน						
4	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบความปลอดภัย						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
6	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
7	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
8	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
9	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
10	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
11	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
12	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
13	13. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
14	14. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
15	15. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
16	16. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
17	17. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
18	18. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
19	19. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
20	20. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
21	21. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
22	22. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
23	23. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
24	24. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
25	25. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
26	26. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
27	27. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
28	28. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
29	29. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
30	30. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
31	31. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย							

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
ACCUMULATOR		ACTX2-3 F-1040		495/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-AC-34		PSG WESCO		TPS 1		1 / 66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์การป้อนวัตถุดิบเครื่องจักร						[Redacted Signature]
2	2. ตรวจสอบการทำงานของระบบไฟฟ้าและระบบปรับอากาศ						
3	3. ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อน						
4	4. ตรวจสอบการทำงานของระบบความปลอดภัย						
5	5. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
6	6. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
7	7. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
8	8. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
9	9. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
10	10. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
11	11. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
12	12. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
13	13. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
14	14. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
15	15. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
16	16. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
17	17. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
18	18. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
19	19. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
20	20. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
21	21. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
22	22. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
23	23. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
24	24. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
25	25. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
26	26. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
27	27. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
28	28. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
29	29. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
30	30. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
31	31. ตรวจสอบการทำงานของระบบแจ้งเตือน						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย							

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20AxC5-2320		-		1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		มิ.ย. ๖๖			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1	1	1	1	1	1	1		
2	1	1	1	1	1	1	1		
3	1	1	1	1	1	1	1		
4	1	1	1	1	1	1	1		
5	1	1	1	1	1	1	1		
6	1	1	1	1	1	1	1		
7	1	1	1	1	1	1	1		
8	1	1	1	1	1	1	1		
9	1	1	1	1	1	1	1		
10	1	1	1	1	1	1	1		
11	1	1	1	1	1	1	1		
12	1	1	1	1	1	1	1		
13	1	1	1	1	1	1	1		
14	1	1	1	1	1	1	1		
15	1	1	1	1	1	1	1		
16	1	1	1	1	1	1	1		
17	1	1	1	1	1	1	1		
18	1	1	1	1	1	1	1		
19	1	1	1	1	1	1	1		
20	1	1	1	1	1	1	1		
21	1	1	1	1	1	1	1		
22	1	1	1	1	1	1	1		
23	1	1	1	1	1	1	1		
24	1	1	1	1	1	1	1		
25	1	1	1	1	1	1	1		
26	1	1	1	1	1	1	1		
27	1	1	1	1	1	1	1		
28	1	1	1	1	1	1	1		
29	1	1	1	1	1	1	1		
30	1	1	1	1	1	1	1		
31	1	1	1	1	1	1	1		
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :			
CAPPING MACHINE		CA 16		503/02		1/1			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :			
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO		TPS 1		มิ.ย. ๖๖			
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1	1	1	1	1	1	1		
2	1	1	1	1	1	1	1		
3	1	1	1	1	1	1	1		
4	1	1	1	1	1	1	1		
5	1	1	1	1	1	1	1		
6	1	1	1	1	1	1	1		
7	1	1	1	1	1	1	1		
8	1	1	1	1	1	1	1		
9	1	1	1	1	1	1	1		
10	1	1	1	1	1	1	1		
11	1	1	1	1	1	1	1		
12	1	1	1	1	1	1	1		
13	1	1	1	1	1	1	1		
14	1	1	1	1	1	1	1		
15	1	1	1	1	1	1	1		
16	1	1	1	1	1	1	1		
17	1	1	1	1	1	1	1		
18	1	1	1	1	1	1	1		
19	1	1	1	1	1	1	1		
20	1	1	1	1	1	1	1		
21	1	1	1	1	1	1	1		
22	1	1	1	1	1	1	1		
23	1	1	1	1	1	1	1		
24	1	1	1	1	1	1	1		
25	1	1	1	1	1	1	1		
26	1	1	1	1	1	1	1		
27	1	1	1	1	1	1	1		
28	1	1	1	1	1	1	1		
29	1	1	1	1	1	1	1		
30	1	1	1	1	1	1	1		
31	1	1	1	1	1	1	1		
หมายเหตุ / Remark :									
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย									

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : LATEXING MACHINE	รุ่น / Model : LA 150	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 504/02	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-LA-02	ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO	สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1	ประจำเดือน / Month : พ.ย. ๒๕

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : SCRAP BAILING PRESS	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-17-C00-M-SB-02	ผู้ผลิต / Manufactured : -	สถานที่ติดตั้ง / Location : SCRAP BAILING	ประจำเดือน / Month : พ.ย. ๒๕

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
TUMBLING MACHINE						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-TU-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ไม่ให้ทำงานผิดปกติ เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผิดคอนโทรล	2. ตรวจสอบมอเตอร์เริ่มเดินในขั้นต้น	3. ตรวจสอบสายเคเบิลการเชื่อมต่อ	4. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	5. ตรวจสอบแรงดันลม	6. ตรวจสอบแรงดันน้ำ	7. ตรวจสอบแรงดันอากาศ	8. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	9. ตรวจสอบแรงดันลม	10. ตรวจสอบแรงดันน้ำ			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SLUGS ELEVATOR						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-05-T01-M-EL-11		TAKEUCHI PRESS IND.		TPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยกับเครื่องจักร ไม่ให้ทำงานผิดปกติ เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ผิดคอนโทรล	2. ตรวจสอบมอเตอร์เริ่มเดินในขั้นต้น	3. ตรวจสอบสายเคเบิลการเชื่อมต่อ	4. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	5. ตรวจสอบแรงดันลม	6. ตรวจสอบแรงดันน้ำ	7. ตรวจสอบแรงดันอากาศ	8. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	9. ตรวจสอบแรงดันลม	10. ตรวจสอบแรงดันน้ำ			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

MT - 06

F-ENG-006 Rev. 00

MT - 06

F-ENG-006 Rev 00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : Tube Expander		รุ่น / Model : TRS 150		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 496/02		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-TE-01		ผู้ผลิต / Manufactured : PSG WESCO		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1		ประจำเดือน / Month : มี.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	✓						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	✓						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						

หมายเหตุ / Remark :
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : INTERNAL BAKING OVEN		รุ่น / Model : O1ATG2		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : C-06-T01-M-BO-10		ผู้ผลิต / Manufactured : TAKEUCHI PRESS IND		สถานที่ติดตั้ง / Location : TPS 1		ประจำเดือน / Month : มี.ค. ๖๖	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
1	✓						
2	✓						
3	✓						
4	✓						
5	✓						
6	✓						
7	✓						
8	✓						
9	✓						
10	✓						
11	✓						
12	✓						
13	✓						
14	✓						
15	✓						
16	✓						
17	✓						
18	✓						
19	✓						
20	✓						
21	✓						
22	✓						
23	✓						
24	✓						
25	✓						
26	✓						
27	✓						
28	✓						
29	✓						
30	✓						
31	✓						

หมายเหตุ / Remark :
/ = ใช้น้ำมัน X = ไม่ใช้น้ำมัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
ACCUMULATOR	AC6X2-3P-1600	493/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-AC-33	PSG WESCO	TPS 1	ธ.ค. ๖๖

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ใช้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ปุ่มทอนโมบาย	2. ตรวจสอบน้ำมันได้ระดับหรือไม่ น้ำมันใช้ถูกประเภทหรือไม่	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกเครื่องหรือไม่	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องหรือไม่	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกหรือไม่	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์หรือไม่	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหม้อไอน้ำหรือไม่	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหม้อไอน้ำหรือไม่	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหม้อไอน้ำหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
BASE COATING MACHINE	CMA 12	497/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
C-06-T01-M-BC-11	PSG WESCO	TPS 1	ธ.ค. ๖๖

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยเครื่องจักร ใช้ทำงานถูกต้อง เช่น ปุ่มหยุดฉุกเฉิน ปุ่มทอนโมบาย	2. ตรวจสอบน้ำมันได้ระดับหรือไม่ น้ำมันใช้ถูกประเภทหรือไม่	3. ตรวจสอบระดับน้ำมันไฮดรอลิกเครื่องหรือไม่	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องหรือไม่	5. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่	6. ตรวจสอบระดับน้ำมันเบรกหรือไม่	7. ตรวจสอบระดับน้ำมันเกียร์หรือไม่	8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหม้อไอน้ำหรือไม่	9. ตรวจสอบระดับน้ำมันหม้อไอน้ำหรือไม่	10. ตรวจสอบระดับน้ำมันหม้อไอน้ำหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DRYING OVEN		DPG 150/40 1		-98/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-DO-22		PSG WESCO		IPS 1		มี.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร	3. ตรวจสอบการตั้งอุณหภูมิเครื่องจักร	4. ตรวจสอบการตั้งความเร็วเครื่องจักร	5. ตรวจสอบการตั้งแรงดันเครื่องจักร	6. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
2	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
3	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
4	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
5	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
6	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
7	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
8	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
9	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
10	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
11	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
12	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
13	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
14	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
15	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
16	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
17	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
18	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
19	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
20	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
21	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
22	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
23	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
24	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
25	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
26	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
27	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
28	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
29	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
30	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
31	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			

หมายเหตุ / Remark : [REDACTED]

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
PRINTING MACHINE		PMA 12		500/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-PT-12		PSG WESCO		TPS 1		มี.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว/ด/ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยของเครื่องจักร	2. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร	3. ตรวจสอบการตั้งอุณหภูมิเครื่องจักร	4. ตรวจสอบการตั้งความเร็วเครื่องจักร	5. ตรวจสอบการตั้งแรงดันเครื่องจักร	6. ตรวจสอบการตั้งเวลาเครื่องจักร			
2	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
3	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
4	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
5	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
6	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
7	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
8	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
9	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
10	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
11	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
12	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
13	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
14	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
15	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
16	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
17	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
18	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
19	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
20	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
21	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
22	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
23	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
24	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
25	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
26	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
27	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
28	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
29	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
30	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			
31	1. ✓	2. ✓	3. ✓	4. ✓	5. ✓	6. ✓			

หมายเหตุ / Remark : [REDACTED]

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAP ELEVATOR		SPECAIL FA-20AxCS-2320		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CE-01		TAKEUCHI PRESS		TPS.1		พ.ค ๒๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้ายเครื่องจักร						
2	ดูการทำงานของระบบไฮดรอลิก						
3	ดูการทำงานของระบบไฟฟ้า						
4	ดูการทำงานของระบบลม						
5	ดูการทำงานของระบบน้ำมัน						
6	ดูการทำงานของระบบน้ำ						
7	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
8	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
9	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
10	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
11	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
12	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
13	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
14	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
15	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
16	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
17	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
18	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
19	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
20	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
21	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
22	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
23	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
24	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
25	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
26	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
27	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
28	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
29	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
30	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
31	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev.00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
CAPPING MACHINE		CA 16		503/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-CA-02		PSG WESCO		IPS 1		พ.ค ๒๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	ตรวจสอบอุปกรณ์การเคลื่อนย้ายเครื่องจักร						
2	ดูการทำงานของระบบไฮดรอลิก						
3	ดูการทำงานของระบบไฟฟ้า						
4	ดูการทำงานของระบบลม						
5	ดูการทำงานของระบบน้ำมัน						
6	ดูการทำงานของระบบน้ำ						
7	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
8	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
9	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
10	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
11	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
12	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
13	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
14	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
15	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
16	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
17	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
18	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
19	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
20	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
21	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
22	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
23	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
24	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
25	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
26	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
27	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
28	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
29	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
30	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
31	ดูการทำงานของระบบอื่น ๆ						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev.00

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
LATEXING MACHINE		LA 150		504/02		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-T01-M-LA-02		PSG WESCO		TPS 1		มี.ค ๕๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
SCRAP BAILING PRESS						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-17-Q00-M-SB-02				SCRAP BAILING		มี.ค ๕๖ + 3-23 3/66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	✓			
2	✓			
3	✓			
4	✓			
5	✓			
6	✓			
7	✓			
8	✓			
9	✓			
10	✓			
11	✓			
12	✓			
13	✓			
14	✓			
15	✓			
16	✓			
17	✓			
18	✓			
19	✓			
20	✓			
21	✓			
22	✓			
23	✓			
24	✓			
25	✓			
26	✓			
27	✓			
28	✓			
29	✓			
30	✓			
31	✓			

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

CPS

TPS POWER HOUSE

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		1/66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
1	/	/	/	/			1/66
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			สมชาย
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			สมชาย
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			สมชาย
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			สมชาย
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-04		IWATA		TPS POWER HOUSE		1/66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำให้ระดับ	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง			
1	/	/	/	/			1/66
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			สมชาย
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			สมชาย
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			สมชาย
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			สมชาย
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-01		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/64	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำมันให้เต็ม	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบระดับของน้ำมัน			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

จอร์จเบญญ์ = X / =

F-ENG-006 Rev. 00

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
AIR VENTURY BOOTH						1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
C-06-U03-M-AV-03		IWATA		TPS POWER HOUSE		3/64	
วันที่	รายการ			ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	
	1. ตรวจสอบระดับน้ำ และเติมน้ำมันให้เต็ม	2. ตรวจสอบแรงดันลมดูด	3. ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์	4. ตรวจสอบระดับของน้ำมัน			
1	/	/	/	/			
2	/	/	/	/			
3	/	/	/	/			
4	/	/	/	/			
5	/	/	/	/			
6	/	/	/	/			
7	/	/	/	/			
8	/	/	/	/			
9	/	/	/	/			
10	/	/	/	/			
11	/	/	/	/			
12	/	/	/	/			
13	/	/	/	/			
14	/	/	/	/			
15	/	/	/	/			
16	/	/	/	/			
17	/	/	/	/			
18	/	/	/	/			
19	/	/	/	/			
20	/	/	/	/			
21	/	/	/	/			
22	/	/	/	/			
23	/	/	/	/			
24	/	/	/	/			
25	/	/	/	/			
26	/	/	/	/			
27	/	/	/	/			
28	/	/	/	/			
29	/	/	/	/			
30	/	/	/	/			
31	/	/	/	/			

หมายเหตุ / Remark :

จอร์จเบญญ์ = X / =

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ALUCON

SPS

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		สิงหาคม / 66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	1. นำหัวเข็มเป็นรูปตัวสามเหลี่ยม 15 - 20 PSI (ระบุตัวเลข)	2.1 เข็มหัวเข็ม Cooling Tower 1/4 นิ้ว (ระบุตัวเลข)	2.2 Sprinkler head 1/4 นิ้ว (ระบุตัวเลข)	2.3 Sprinkler pipe ต้องหมุนและนำในหลอดตามรูป	3. เข็มวัด Temp น้ำเย็น HVO เข็มวัดเป็น 65 องศา C (ระบุตัวเลข)	3.2 เข็มวัดระดับน้ำเย็น HVO เข็มวัด	4. เข็มวัดอุณหภูมิของน้ำในท่อที่ไปหล่อเย็นประตูดึง (ตามรูป)
2							4.1 NO.1 ครอบท่อระบบ (ระบุตัวเลข)
3							4.2 NO.2 ครอบท่อระบบ (ระบุตัวเลข)
4							
5	15	/	/	/	35	/	20 36 38
6	15	/	/	/	31	/	20 38 32
7	15	/	/	/	34	/	20 39 32
8	15	/	/	/	32	/	20 34 32
9	15	/	/	/	33	/	20 38 32
10	15	/	/	/	35	/	20 38 42
11	15	/	/	/	39	/	20 38 42
12	15	/	/	/	32	/	20 38 42
13	15	/	/	/	36	/	20 38 42
14	15	/	/	/	40	/	20 38 42
15	15	/	/	/	38	/	20 38 42
16	15	/	/	/	38	/	20 38 40
17	15	/	/	/	38	/	20 38 40
18	15	/	/	/	38	/	20 38 42
19	15	/	/	/	36	/	20 38 42
20	15	/	/	/	36	/	20 36 41
21	15	/	/	/	36	/	20 36 42
22	15	/	/	/	36	/	20 36 41
23	15	/	/	/	36	/	20 38 42
24	15	/	/	/	32	/	20 38 42
25	15	/	/	/	36	/	20 38 42
26	15	/	/	/	36	/	20 38 42
27	15	/	/	/	38	/	20 38 42
28	15	/	/	/	36	/	20 38 42
29	15	/	/	/	38	/	20 38 42
30	15	/	/	/	36	/	20 38 40
31	15	/	/	/	36	/	20 36 42
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหลอม 25 ตัน		Project No. B1597		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-03-S03-M-MF-02		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 2		สิงหาคม / 66	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
1	4.3 NO.3 รางวางตู้ไฮโดร (ระบุตัวเลข)	4.4 NO.4 รางวางตู้ไฮโดร (ระบุตัวเลข)	5.1 รั้วค้ำ Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 Kpa รางวางตู้ Regenerative หัว BIN 1 (ระบุตัวเลข)	5.2 รั้วค้ำ Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 Kpa รางวางตู้ Regenerative หัว BIN 2 (ระบุตัวเลข)	6.1 รั้วค้ำ Main Gas หัว Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเลข)	6.2 รั้วค้ำ Main Gas หัว Main Valve ไม่เกิน 10 Kpa (ระบุตัวเลข)	7. รางวางตู้ไฮโดรในเตาเขียนท้ายหรือไม
2							
3							
4							
5	38 36 2.1 2.2 0.4 5 /						
6	38 36 2.1 2.2 0.4 5 /						
7	36 36 2.2 2.3 0.4 5 /						
8	36 36 2.2 2.2 0.4 5 /						
9	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
10	46 46 2.1 2.0 0.4 5 /						
11	46 46 2.1 2.1 0.4 5 /						
12	46 46 2.3 2.2 0.4 5 /						
13	46 46 2.2 2.2 0.4 5 /						
14	46 46 2.1 2.1 0.4 5 /						
15	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
16	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
17	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
18	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
19	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
20	46 46 2.3 2.2 0.4 5 /						
21	46 46 2.3 2.2 0.4 5 /						
22	46 46 2.3 2.2 0.4 5 /						
23	46 46 2.3 2.2 0.4 5 /						
24	46 46 2.1 2.1 0.4 5 /						
25	46 46 2.2 2.2 0.4 5 /						
26	46 46 2.2 2.0 0.4 5 /						
27	46 46 2.3 2.1 0.4 5 /						
28	46 46 2.1 2.2 0.4 5 /						
29	46 46 2.2 2.1 0.4 5 /						
30	46 46 2.2 2.2 0.4 5 /						
31	46 46 2.1 2.1 0.4 5 /						
หมายเหตุ / Remark :							
/ = เขียนร้อย							

F-ENG-006 Rev. 00

บริษัท อุลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเห็นคนำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : หน้า / Page : 1/2				รุ่น / Model : หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	
เฉพาะรุ่น 15 คัน				Project No. 66	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03				ผู้ผลิต / Manufactured : Furnaco Engineering PTY.LTD.	
				สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	
				ประจำเดือน / Month : สิงหาคม / 66	

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1.นำถังใส่ปุ๋ยมาเปลี่ยนถัง ใหม่ 20-40 PSI (แบบหัวเรอ)	2.1ปรับลม Cooling Tower ห้องหมั่น(หลังด้านหน้า)	2.2 Sprinker head ไม่รั่ว	2.3 Sprinker pipe ห้องหมั่น และมีน้ำไหลออกมาหัวข้อ	3.1เช็ค Temp น้ำใน HYD ถังเก็บน้ำไม่เกิน 65 องศา C (แบบ)	3.2เช็คระดับน้ำใน HYD จนถึง	4.1ดูอุณหภูมิเครื่องน้ำในท่อที่ไป หล่อประจุไฟฟ้า ตามแบบเลข			4.1 NO.1 (ลงเป็นหัวเรอ)	4.2 NO.2 (ลงเป็นหัวเรอ)	หน่วย	PSI	BAR	KPA
1															
2															
3															
4															
5	35	/	/	/	30	/	30	30							
6	35	/	/	/	30	/	30	30							
7	35	/	/	/	30	/	30	30							
8	35	/	/	/	30	/	30	30							
9	35	/	/	/	30	/	30	30							
10	35	/	/	/	30	/	30	30							
11	35	/	/	/	30	/	30	30							
12	35	/	/	/	30	/	30	30							
13	35	/	/	/	30	/	30	30							
14	35	/	/	/	30	/	30	30							
15	35	/	/	/	30	/	30	30							
16	35	/	/	/	30	/	30	30							
17	35	/	/	/	30	/	30	30							
18	35	/	/	/	30	/	30	30							
19	35	/	/	/	30	/	30	30							
20	35	/	/	/	30	/	30	30							
21	35	/	/	/	30	/	30	30							
22	35	/	/	/	30	/	30	30							
23	35	/	/	/	30	/	30	30							
24	35	/	/	/	30	/	30	30							
25	35	/	/	/	30	/	30	30							
26	35	/	/	/	30	/	30	30							
27	35	/	/	/	30	/	30	30							
28	35	/	/	/	30	/	30	30							
29	35	/	/	/	30	/	30	30							
30	35	/	/	/	30	/	30	30							
31	35	/	/	/	30	/	30	30							

หมายเหตุ / Remark :
 / = เช็บบร้อย x = ไม่เช็บบร้อย

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เตาหลอม 15 ตัน				รุ่น / Model : Project No. 66		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -		หน้า / Page : 2/2																																					
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-MF-03				ผู้ผลิต / Manufactured : Furnace Engineering PTY.LTD.		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1		ประจำเดือน / Month : สิงหาคม / 66																																					
วันที่	รายการ					ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																					
	4.3 NO.3 (ลงเป็นข้อ)	4.4 NO.4 (ลงเป็นข้อ)	5.เชื้อเพลิง-Oil/Fuel Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa หรือ 0.36 kg/cm ² หัว BN 1 (ระบุหัว)	6.เชื้อเพลิง-Oil/Fuel Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa หรือ 0.36 kg/cm ² หัว BN 2 (ระบุหัว)	7.เชื้อเพลิง Main Gas กับระดับ Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุหัว)	8.เชื้อเพลิง Main Gas ทางช่องจาก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุหัว)	9.ตรวจดูสภาพฮีโรในเตาเสียหรือไม่		<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>kg/cm²</th> </tr> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.83</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.6</td> <td>1</td> <td>100</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.36</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.009</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.98</td> <td>99.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </table>	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.83	703	0.07	BAR	14.6	1	100	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.36	0.01	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001	kg/cm ²	14.22	0.98	99.06	10000	1
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²																																								
PSI	1	0.69	6.83	703	0.07																																								
BAR	14.6	1	100	10197	1.02																																								
KPA	0.15	0.01	1	0.36	0.01																																								
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001																																								
kg/cm ²	14.22	0.98	99.06	10000	1																																								
1																																													
2																																													
3																																													
4																																													
5	30	30	0.1	0.1	0.05	8	X																																						
6	30	30	0.1	0.1	0.05	8	X																																						
7	30	30	0.2	0.2	0.05	8	X																																						
8	30	30	0.2	0.2	0.05	8	X																																						
9	32	34	2.1	2.1	0.25	8	X																																						
10	32	34	2.1	2.0	0.25	8	X																																						
11	32	34	2.1	2.1	0.25	8	X																																						
12	32	34	2.2	2.2	0.25	8	X																																						
13	32	34	2.1	2.1	0.25	8	X																																						
14	32	34	2.2	2.0	0.25	8	X																																						
15	32	34	2.1	2.1	0.25	8	X																																						
16	32	34	0.1	0.2	0.05	8	X																																						
17	34	34	0.1	0.2	0.05	8	X																																						
18	34	34	0.1	0.1	0.05	8	X																																						
19	32	34	0.0	0.1	0.05	8	X																																						
20	32	32	0.0	0.2	0.05	8	X																																						
21	32	34	0.0	0.1	0.05	8	X																																						
22	32	34	0.1	0.2	0.05	8	X																																						
23	32	34	2.0	2.2	0.25	8	X																																						
24	32	34	2.0	2.1	0.25	8	X																																						
25	32	34	2.1	2.0	0.25	8	X																																						
26	32	34	2.1	2.0	0.25	8	X																																						
27	32	34	2.2	2.1	0.25	8	X																																						
28	32	34	2.0	2.1	0.25	8	X																																						
29	32	34	2.1	2.2	0.25	8	X																																						
30	32	34	0.1	0.2	0.05	8	X																																						
31	34	34	0.1	0.2	0.05	8	X																																						

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : หน้า / Page : 1/1				รุ่น / Model : U99		หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 2932	
ตำแหน่ง (HOLDING) 2 SPS1				ผู้ผลิต / Manufactured : EASTERN GAS		สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HF-01				วันที่ติดตั้ง / Month : ๘ ๖ ๖๖			

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เชื้อเพลิงน้ำมันไฮดรอลิกในถัง ตั้งอยู่ในระดับที่กำหนด (Castrol)	2. เช็ควาล์วของน้ำมันไฮดรอลิก	3. เช็คการทำงานของระบบอุณหภูมิ	4. เช็คการวิ่งของ ซีล กระบอกสูบ คylinder ยกลูก (ใช้ยานยกตัวขึ้น)	5. เช็คอุณหภูมิน้ำมันในถังได้ ไม่เกิน 65 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)	6. เช็คน้ำมันหล่อลื่นทางออก Heat Exchanger (รับผลจากการไหลของ น้ำที่ปลายท่อ)	7. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิก (ไม่ เกิน 100 bar)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1															
2															
3															
4															
5															
6					48		100								
7					48		100								
8					48		100								
9					48		100								
10					48		100								
11					48		100								
12					48		100								
13					48		100								
14					48		100								
15					48		100								
16					48		100								
17					48		100								
18					48		100								
19					48		100								
20					48		100								
21					48		100								
22					48		100								
23					48		100								
24					48		100								
25					48		100								
26					48		100								
27					48		100								
28					48		100								
29					48		100								
30					48		100								
31					48		100								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนข้อ x = ไม่เขียนข้อ

1-5/1 ปิดการซ่อม

8th day

8th day

[illegible]

ALUCON
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องหล่อ SPS 2	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : S.Q. No.JC/90271/02	หน้า / Page : 1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-03-S03-M-CM-02	ผู้ผลิต / Manufactured : Wellman furnaces Ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 2	ประจำเดือน / Month : พ.ค / 66

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็กระดับน้ำมันเครื่อง (5.5 - 7Bar) ระดับปกติ	2. เช็คหัวฉีดระบบสเปรย์และน้ำ พ่นงาน cast	3.1 เช็กระดับน้ำมัน Feed ตัวยก (30 - 40 Psi) ระดับปกติ	3.2 เช็กระดับน้ำมัน Feed ตัวยก (50 - 75 Psi) ระดับปกติ	4. เช็กระดับน้ำมัน Lubric (10-25Psi) ระดับปกติ	5. เช็กระดับน้ำมัน HYD Caster 30-30 Bar	6. เช็กระดับน้ำมัน HYD ล้อรถ (30-45Bar)	7. เช็คระดับน้ำมัน HYD ห้องดัน (30-45Bar)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1																
2																
3																
4																
5																
6	6	/	30	60	15	30	30	30								
7	6	/	30	60	15	30	30	30								
8	6	/	30	60	15	30	30	30								
9	6	/	30	60	15	30	30	30								
10	6	/	30	60	15	30	30	30								
11	6	/	30	60	15	30	30	30								
12	6	/	30	60	15	30	30	30								
13	6	/	30	60	15	30	30	30								
14	6	/	30	60	15	30	30	30								
15	6	/	30	60	15	30	30	30								
16	6	/	30	60	15	30	30	30								
17	6	/	30	60	15	30	30	30								
18	6	/	30	60	15	30	30	30								
19	6	/	30	60	15	30	30	30								
20	6	/	30	60	15	30	30	30								
21	6	/	30	60	15	30	30	30								
22	6	/	30	60	15	30	30	30								
23	6	/	30	60	15	30	30	30								
24	6	/	30	60	15	30	30	30								
25	6	/	30	60	15	30	30	30								
26	6	/	30	60	15	30	30	30								
27	6	/	30	60	15	30	30	30								
28	6	/	30	60	15	30	30	30								
29	6	/	30	60	15	30	30	30								
30	6	/	30	60	15	30	30	30								
31	6	/	30	60	15	30	30	30								

10/5/19 10:20 AM (PST)

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องหล่อ SPS1	รุ่น / Model : -	หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -	หน้า / Page : 1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-HR-03	ผู้ผลิต / Manufactured : Albert mann engineering co.,ltd.	สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1	ประจำเดือน / Month : พ.ค / 66

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็กระดับน้ำมัน HYD ในวาล์ว	2. ระดับน้ำมันหล่อลื่น (30-40 Psi) ระดับปกติ	3. ระดับน้ำมันหล่อลื่น (50-75 Psi) ระดับปกติ	3.1 เช็กระดับน้ำมัน Coolant Feed	3.2 เช็กระดับน้ำมัน Coolant Feed (25 - 35 PSI) ระดับปกติ	4. เช็กระดับน้ำมัน Coolant Return (10-20 PSI)	6. เช็กระดับน้ำมัน Coolant ในถังน้ำมันวาล์ว	7. เช็กระดับน้ำมัน Coolant	8.1 เช็กระดับน้ำมัน Pump Gear Box ระดับปกติ (15-30 PSI)	8.2 เช็กระดับน้ำมัน Gear Box (Castrol 460)						
1																
2																
3																
4																
5																
6																
7																
8																
9																
10																
11																
12																
13																
14																
15																
16																
17																
18																
19																
20																
21																
22																
23																
24																
25																
26																
27																
28																
29																
30																
31																

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องรีดร้อน SPS1		-	-		2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	9. ดูน้ำมัน Coolant Via Over Flow ทั้ง								
2	10. เช็ค Air Cooler Heat Exchanger Coolant								
3	11. เช็คระดับน้ำมันในถังถังลิ้นลิ้นบนบนถังลิ้น								
4	(Castrol 32)								
5	12. เช็คน้ำมันที่ปลายของท่อเชื่อมบนบนถังลิ้น								
6	13. เช็คค่าการไหลของน้ำในถังลิ้น								
7	14. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
8	15. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
9	16. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
10	17. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
11	18. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
12	19. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725	6753		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1	2. 3. 6. 6

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	1. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
2	2. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
3	3. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
4	4. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
5	5. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
6	6. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
7	7. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
8	8. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
9	9. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
10	10. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
11	11. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
12	12. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
13	13. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
14	14. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
15	15. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
16	16. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
17	17. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
18	18. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
19	19. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
20	20. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
21	21. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
22	22. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
23	23. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
24	24. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
25	25. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
26	26. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
27	27. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
28	28. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
29	29. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
30	30. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								
31	31. เช็คระดับน้ำมันในถังลิ้น								

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องรีดเส้น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725	6753		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.	SPS 1	ธ.ค 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	10. ตรวจสอบแรงดันไฮดรอลิก (ดูจุดวัด)			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ² PSI 1 0.03 6.83 703 0.07 BAR 14.5 1 100 10197 1.02 KPA 0.15 0.01 1 0.03 0.01 CMH ₂ O 0.014 0.001 0.009 1 0.001 kg/cm ² 14.22 0.33 39.05 10000 1
1				12/5/1 ไม่พบความผิดปกติ
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				sun day
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				sun day
30				
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องรีดเส้นคอยล์ 2 SPS 1		CCOT 1 810 14	No.2130467		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CE-10		OPREMA RAVNE	SPS 1	ธ.ค 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. เช็คสภาพนิว Roller โดยภาพรวมทั้งหมด 2. เช็คลมรั่วในระบบไฮดรอลิก โดยภาพรวมทั้งหมด 3. สภาพของท่อลม และสายลมของระบบลม ดูทั้งหมด 4. สภาพของสาย Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด 5. เช็คแรงดันน้ำมัน Hydraulic ไปยัง COILER 80-100 6. เช็คสภาพของ Gripper ที่ Coiler และ แรงดัน Hydraulic 80-100 BAR 7. เช็คสภาพการทำงานของระบบ Coiler น้ำมันไฮดรอลิก			หน่วย PSI BAR KPA CMH ₂ O kg/cm ² PSI 1 0.03 6.83 703 0.07 BAR 14.5 1 100 10197 1.02 KPA 0.15 0.01 1 0.03 0.01 CMH ₂ O 0.014 0.001 0.009 1 0.001 kg/cm ² 14.22 0.33 39.05 10000 1
1				12/5/1 ไม่พบความผิดปกติ
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				sun day
31				

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
DECOILER&LEVELLER ING YU		LH-DE-300		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-DL-05		HENG LORNE(TAIWAN)		SPS 1		มิ.ย. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบแรงดัน Decoiler (4-6 Bar) ตาม เป็นครั้ง	2. ตรวจสอบแรงดัน Leveler (4-6 Bar) ตามเป็นครั้ง	3. ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บน้ำในระบบบำบัดน้ำ เสีย (4-6 Bar) ตามเป็นครั้ง	4. ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บน้ำในระบบบำบัดน้ำ เสีย (4-6 Bar) ตามเป็นครั้ง	5. ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บน้ำในระบบบำบัดน้ำ เสีย (4-6 Bar) ตามเป็นครั้ง	6. ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บน้ำในระบบบำบัดน้ำ เสีย (4-6 Bar) ตามเป็นครั้ง	7. ตรวจสอบแรงดันในถังเก็บน้ำในระบบบำบัดน้ำ เสีย (4-6 Bar) ตามเป็นครั้ง
	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI
	1	1	1	1	1	1	1
	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69
	100	100	100	100	100	100	100
	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	14.22	0.93	99.06	10000	1		
1							
2							
3							
4	6	6	60	100	2200	10	10
5	6	6	60	100	2200	10	10
6	6	6	60	100	2200	10	10
7	6	6	60	100	2200	10	10
8							
9	6	6	60	100	2200	10	10
10	6	6	60	100	2200	10	10
11	6	6	60	100	2200	10	10
12	6	6	60	100	2200	10	10
13	6	6	60	100	2200	10	10
14	6	6	60	100	2200	10	10
15							
16	6	6	60	100	2200	10	10
17	6	6	60	100	2200	10	10
18	6	6	60	100	2200	10	10
19	6	6	60	100	2200	10	10
20	6	6	60	100	2200	10	10
21	6	6	60	100	2200	10	10
22							
23	6	6	60	100	2200	10	10
24	6	6	60	100	2200	10	10
25	6	6	60	100	2200	10	10
26	6	6	60	100	2200	10	10
27	6	6	60	100	2200	10	10
28	6	6	60	100	2200	10	10
29							
30	6	6	60	100	2200	10	10
31	6	6	60	100	2200	10	10

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องปั๊ม ING YU		IDH125-H(heavy type)		050201BE		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-PP-11		Inggy Precision Industries Co., LTD.		SPS 1		มิ.ย. ๖๖	
วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน
	1. ตรวจสอบแรงดัน ชุดรีเวิร์ก บวก 5.7 Bar (ระบุ เป็นครั้ง)	2. ปรับแรงดันชุด Clamp Lock Tool 4-6 Bar (ระบุเป็นครั้ง)	3. ตรวจสอบแรงดันชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นครั้ง)	4. ปรับแรงดันชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นครั้ง)	5. ตรวจสอบแรงดันชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นครั้ง)	6. ตรวจสอบแรงดันชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นครั้ง)	7. ตรวจสอบแรงดันชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นครั้ง)
	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI	หน่วย PSI
	1	1	1	1	1	1	1
	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69	0.69
	100	100	100	100	100	100	100
	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01	0.01
	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001	0.001
	14.22	0.93	99.06	10000	1		
1							
2							
3							
4	5	6	1000	6	1000	0.5	5
5	5	6	1000	6	1000	0.5	5
6	5	6	1000	6	1000	0.5	5
7	5	6	1000	6	1000	0.5	5
8							
9	5	6	1000	6	1000	0.5	5
10	5	6	1000	6	1000	0.5	5
11	5	6	1000	6	1000	0.5	5
12	5	6	1000	6	1000	0.5	5
13	5	6	1000	6	1000	0.5	5
14	5	6	1000	6	1000	0.5	5
15							
16	5	6	1000	6	1000	0.5	5
17	5	6	1000	6	1000	0.5	5
18	5	6	1000	6	1000	0.5	5
19	5	6	1000	6	1000	0.5	5
20	5	6	1000	6	1000	0.5	5
21	5	6	1000	6	1000	0.5	5
22							
23	5	6	1000	6	1000	0.5	5
24	5	6	1000	6	1000	0.5	5
25	5	6	1000	6	1000	0.5	5
26	5	6	1000	6	1000	0.5	5
27	5	6	1000	6	1000	0.5	5
28	5	6	1000	6	1000	0.5	5
29							
30	5	6	1000	6	1000	0.5	5
31	5	6	1000	6	1000	0.5	5

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องป้อน ING YU		IDH125-H(heavy type)	050201BE	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-PP-11		Inguy Precision Industries Co.,LTD		
		สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :	
		SPS 1	ม.ค.๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	7.1.เช็คแรงดันน้ำมันหล่อลื่น Oil Feeder อยู่ในช่วง 4-6 Bar (ระบุตัวเลข)			
2	7.2.เช็คระดับน้ำมันในถัง Oil Feeder (Castrol 232)			
3	8.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นตามเกณฑ์ ปะเกอะ			
4	9.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นตามเกณฑ์ 2.3 ลิตรต่อวัน			
5	9.1.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นตามเกณฑ์ Hydraulic ด้านทางเข้า			
6	9.2.เช็คระดับน้ำมันหล่อลื่นตามเกณฑ์ Hydraulic ด้านทางออก			
7	10.เช็ค Temp น้ำมันหล่อลื่นตามเกณฑ์ Cooler 30-40 องศา C (ระบุเป็นตัวเลข)			
8	11.เช็คระดับน้ำมัน HVO ใน M/C Feeder อยู่ในช่วง 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)			
9	12.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
10	13.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
11	14.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
12	15.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
13	16.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
14	17.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
15	18.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
16	19.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
17	20.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
18	21.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
19	22.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
20	23.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
21	24.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
22	25.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
23	26.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
24	27.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
25	28.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
26	29.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
27	30.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			
28	31.เช็คน้ำมันในถังเก็บ Sediment Tank			

หมายเหตุ / Remark :

= เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องป้อน SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGUY 1		SY-809-1500-AF	1032A-A	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		
S-01-S01-M-AS-14		San Yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		
		สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :	
		SPS 1	ม.ค.๖๖	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1.เช็คสภาพและการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
2	2.เช็ค Speed ของสายพานการเดินของน้ำมัน			
3	3.เช็คอุณหภูมิ และ การทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
4	4.เช็คระดับน้ำมันในถัง Main (500 - 700 mmHg หรือ mmHg O) ระบุตัวเลข			
5	5.เช็คระดับน้ำมันในถัง Main (350 - 450 mmHg หรือ mmHg O) ระบุตัวเลข			
6	6.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมันและระบบจ่ายน้ำมัน			
7	7.เช็ค ระบบการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
8	8.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
9	9.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
10	10.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
11	11.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
12	12.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
13	13.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
14	14.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
15	15.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
16	16.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
17	17.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
18	18.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
19	19.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
20	20.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
21	21.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
22	22.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
23	23.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
24	24.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
25	25.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
26	26.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
27	27.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
28	28.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
29	29.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
30	30.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			
31	31.เช็คการทำงานของระบบจ่ายน้ำมัน			

หมายเหตุ / Remark :

= เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

(ក្រសួង) ឧប្បត្តិ រដ្ឋមន្ត្រី អនុរដ្ឋ

ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច និងហិរញ្ញវត្ថុ

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

[illegible]

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : สายพานคัดเลือกเหี้ยม Ing Yu 1 SPS1

รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-CV-13

รุ่น / Model : Modular and pu Belt

ผู้ผลิต / Manufactured : ThaiInternat Co.,Ltd.

หมายเลขเครื่อง / Serial No. : -

สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1

หน้า / Page : 1/1

ประจำเดือน / Month : มิถุนายน 2566

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข																																				
	<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>1 เชื้อสภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่</p> <p>2 เชื้อสภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่</p> <p>3 เชื้อสภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่</p> <p>4 เชื้อสภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่</p> <p>5 เชื้อสภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่</p> <p>6 เชื้อสภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่</p> <p>7 เชื้อสภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่</p> <p>8 เชื้อสภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่</p> <p>9 เชื้อสภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่</p> </div> <div style="width: 45%;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>หน่วย</th> <th>PSI</th> <th>BAR</th> <th>KPA</th> <th>CMH₂O</th> <th>kg/cm²</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>PSI</td> <td>1</td> <td>0.69</td> <td>6.89</td> <td>703</td> <td>0.07</td> </tr> <tr> <td>BAR</td> <td>14.5</td> <td>1</td> <td>140</td> <td>10197</td> <td>1.02</td> </tr> <tr> <td>KPA</td> <td>0.15</td> <td>0.01</td> <td>1</td> <td>0.93</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>CMH₂O</td> <td>0.014</td> <td>0.001</td> <td>0.033</td> <td>1</td> <td>0.001</td> </tr> <tr> <td>kg/cm²</td> <td>14.22</td> <td>0.93</td> <td>93.06</td> <td>10000</td> <td>1</td> </tr> </tbody> </table> </div> </div>	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	PSI	1	0.69	6.89	703	0.07	BAR	14.5	1	140	10197	1.02	KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.033	1	0.001	kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	1			
หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²																																			
PSI	1	0.69	6.89	703	0.07																																			
BAR	14.5	1	140	10197	1.02																																			
KPA	0.15	0.01	1	0.93	0.01																																			
CMH ₂ O	0.014	0.001	0.033	1	0.001																																			
kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	1																																			
1	/	/	/	จ.รังษณนฤ																																				
2	/	/	/	~																																				
3	/	/	/	ไม่พบสิ่ง																																				
4	/	/	/																																					
5	/	/	/																																					
6	/	/	/																																					
7	/	/	/																																					
8	/	/	/																																					
9	/	/	/	กินอาหารมันๆ																																				
10	/	/	/	ไม่พบสิ่ง																																				
11	/	/	/	~																																				
12	/	/	/																																					
13	/	/	/																																					
14	/	/	/																																					
15	/	/	/	กินอาหารมันๆ																																				
16	/	/	/																																					
17	/	/	/																																					
18	/	/	/																																					
19	/	/	/																																					
20	/	/	/																																					
21	/	/	/																																					
22	/	/	/	กินอาหารมันๆ																																				
23	/	/	/																																					
24	/	/	/																																					
25	/	/	/																																					
26	/	/	/																																					
27	/	/	/																																					
28	/	/	/																																					
29	/	/	/																																					
30	/	/	/	กินอาหารมันๆ																																				
31	/	/	/																																					

หมายเหตุ / Remark : / = เြียบร้อย X = ไม่เြียบร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องไอน้ำแห้ง ING YU Line1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE -2011M		B12005		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO.,LTD		SPS 1		ธันวาคม ๒๕๖๒	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1.เติมน้ำมันในถัง Service Unit ลมแห้ง	2.เช็คระดับน้ำในถังจุ่ม	3.เช็คระดับอุณหภูมิในถังน้ำ (อุณหภูมิ 15 Kw)	4.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ และ การหมุนเวียนที่	5.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)	6.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)	7.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)	8.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1	/	/	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/	/	/							
4	/	/	/	/	/	/	/	/							
5	/	/	/	/	/	/	/	/							
6	/	/	/	/	/	/	/	/							
7	/	/	/	/	/	/	/	/							
8	/	/	/	/	/	/	/	/							
9	/	/	/	/	/	/	/	/							
10	/	/	/	/	/	/	/	/							
11	/	/	/	/	/	/	/	/							
12	/	/	/	/	/	/	/	/							
13	/	/	/	/	/	/	/	/							
14	/	/	/	/	/	/	/	/							
15	/	/	/	/	/	/	/	/							
16	/	/	/	/	/	/	/	/							
17	/	/	/	/	/	/	/	/							
18	/	/	/	/	/	/	/	/							
19	/	/	/	/	/	/	/	/							
20	/	/	/	/	/	/	/	/							
21	/	/	/	/	/	/	/	/							
22	/	/	/	/	/	/	/	/							
23	/	/	/	/	/	/	/	/							
24	/	/	/	/	/	/	/	/							
25	/	/	/	/	/	/	/	/							
26	/	/	/	/	/	/	/	/							
27	/	/	/	/	/	/	/	/							
28	/	/	/	/	/	/	/	/							
29	/	/	/	/	/	/	/	/							
30	/	/	/	/	/	/	/	/							
31	/	/	/	/	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องไอน้ำแห้ง 15 ตัน		Project No. 66		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-03		Fumace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ. ค. ๖๖	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข				
	1.เติมน้ำมันในถัง Service Unit ลมแห้ง	2.เช็คระดับน้ำในถังจุ่ม	3.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 15 Kw)	4.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ และ การหมุนเวียนที่	5.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)	6.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)	7.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)	8.เช็คระดับน้ำในถังน้ำ (อุณหภูมิ 50-60 Hg)			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1	/	/	/	/	/	/	/	/							
2	/	/	/	/	/	/	/	/							
3	/	/	/	/	/	/	/	/							
4	/	/	/	/	/	/	/	/							
5	/	/	/	/	/	/	/	/							
6	/	/	/	/	/	/	/	/							
7	/	/	/	/	/	/	/	/							
8	/	/	/	/	/	/	/	/							
9	/	/	/	/	/	/	/	/							
10	/	/	/	/	/	/	/	/							
11	/	/	/	/	/	/	/	/							
12	/	/	/	/	/	/	/	/							
13	/	/	/	/	/	/	/	/							
14	/	/	/	/	/	/	/	/							
15	/	/	/	/	/	/	/	/							
16	/	/	/	/	/	/	/	/							
17	/	/	/	/	/	/	/	/							
18	/	/	/	/	/	/	/	/							
19	/	/	/	/	/	/	/	/							
20	/	/	/	/	/	/	/	/							
21	/	/	/	/	/	/	/	/							
22	/	/	/	/	/	/	/	/							
23	/	/	/	/	/	/	/	/							
24	/	/	/	/	/	/	/	/							
25	/	/	/	/	/	/	/	/							
26	/	/	/	/	/	/	/	/							
27	/	/	/	/	/	/	/	/							
28	/	/	/	/	/	/	/	/							
29	/	/	/	/	/	/	/	/							
30	/	/	/	/	/	/	/	/							
31	/	/	/	/	/	/	/	/							

หมายเหตุ / Remark :
/ = เติมน้ำมัน X = ไม่เติมน้ำมัน

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหมอม 15 ตัน		Project No. 66		-		2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-03		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 66	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	4.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)	4.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)	ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)			
1	3.0	3.4	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1/1/66		
2	3.0	3.4	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2/1/66		
3	3.0	3.4	0.1	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3/1/66		
4											
5											
6											
7	3.2	3.4	2.0	2.1	2.25	8	X		7/1/66		
8	3.2	3.4	2.2	2.1	0.25	8	X		8/1/66		
9	3.2	3.4	2.2	2.0	0.25	8	X		9/1/66		
10	3.2	3.4	2.1	2.0	0.25	8	X		10/1/66		
11	3.2	3.4	2.0	2.1	0.25	8	X		11/1/66		
12	3.2	3.4	2.1	2.1	0.25	8	X		12/1/66		
13	3.4	3.4	0.0	0.1	0.05	8	X		13/1/66		
14	3.4	3.4	0.1	0.0	0.05	8	X		14/1/66		
15	3.4	3.4	0.1	0.0	0.05	8	X		15/1/66		
16	3.4	3.4	0.0	0.0	0.05	8	X		16/1/66		
17	3.4	3.4	0.0	0.0	0.05	8	X		17/1/66		
18	3.4	3.4	0.0	0.0	0.05	8	X		18/1/66		
19	3.4	3.4	0.0	0.0	0.05	8	X		19/1/66		
20	3.2	3.4	2.1	2.1	0.25	8	X		20/1/66		
21	3.2	3.4	2.0	2.1	0.25	8	X		21/1/66		
22	3.2	3.4	2.2	2.0	0.25	8	X		22/1/66		
23	3.2	3.4	2.1	2.0	0.25	8	X		23/1/66		
24	3.2	3.4	2.1	2.0	0.25	8	X		24/1/66		
25	3.2	3.4	2.2	2.0	0.25	8	X		25/1/66		
26	3.2	3.4	2.0	2.1	0.25	8	X		26/1/66		
27	3.4	3.4	1.9	1.9	0.05	8	X		27/1/66		
28	3.4	3.4	1.9	2.0	0.05	8	X		28/1/66		
29	3.4	3.4	2.0	2.0	0.05	8	X		29/1/66		
30	3.4	3.4	2.0	2.0	0.05	8	X		30/1/66		
31	3.4	3.4	2.0	2.0	0.05	8	X		31/1/66		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาหมอม 16 ตัน		Project No. 67		-		1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-MF-01		Furnace Engineering PTY.LTD.		SPS 1		ธ.ค. 66	

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.1 ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	2.1 ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	2.2 Sprinkler head ไม่รั่ว	2.3 Sprinkler pipe ต้องแน่น	3.1 ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	3.2 ระดับ Differential Pressure ในถัง 2.5 kPa (ระบุตัวเลข)	4.1 NO.1 (ลงเป็นตัวเลข)	4.2 NO.2 (ลงเป็นตัวเลข)			
1	3.0	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	1/1/66		
2	3.0	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	2/1/66		
3	3.0	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3/1/66		
4											
5											
6											
7	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	7/1/66		
8	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	8/1/66		
9	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	9/1/66		
10	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	10/1/66		
11	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	11/1/66		
12	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	12/1/66		
13	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	13/1/66		
14	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	14/1/66		
15	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	15/1/66		
16	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	16/1/66		
17	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	17/1/66		
18	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	18/1/66		
19	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	19/1/66		
20	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	20/1/66		
21	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	21/1/66		
22	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	22/1/66		
23	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	23/1/66		
24	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	24/1/66		
25	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	25/1/66		
26	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	26/1/66		
27	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	27/1/66		
28	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	28/1/66		
29	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	29/1/66		
30	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	30/1/66		
31	2.5	3.4	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	3.6	31/1/66		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย

X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม 16 คัน	Project No. 67	-	2/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-MF-01	Furnace Engineering PTY.LTD	SPS 1	ธ.ค. 66

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดค่าทำการแก้ไข					
	4.3 NO.3 (ลงเป็นตัวเลข)	4.4 NO.4 (ลงเป็นตัวเลข)	5.1 เซ็นเซอร์ Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัก B/N 1	5.2 เซ็นเซอร์ Differential Pressure ไม่เกิน 2.5 kpa ของห้อง Regenerative หัก B/N 2	6.1 เซ็นเซอร์ Main Gas ก่อนเข้า Main Valve ไม่เกิน 0.5 Bar (ระบุตัวเซ็นเซอร์)	6.2 เซ็นเซอร์ Main Gas ทางออกจาก Main Valve ไม่เกิน 10 kpa (ระบุตัวเซ็นเซอร์)	7. ตรวจดูสภาพอยู่ในแนวสายตาหรือไม่			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	46	48	0.0	0.1	0.05	0	✓		1/3/66						
2	46	48	0.0	0.1	0.05	0	✓		2/3/66						
3	46	46	0.1	0.2	0.05	0	✓		3/3/66						
4															
5															
6															
7	46	48	2.1	2.2	0.25	5	✗		4/3/66						
8	46	48	2.1	2.1	0.25	5	✗		5/3/66						
9	46	48	2.2	2.0	0.25	5	✗		6/3/66						
10	46	48	2.1	2.1	0.25	5	✗		7/3/66						
11	46	48	2.1	2.1	0.25	5	✗		8/3/66						
12	46	48	2.2	2.0	0.25	5	✗		9/3/66						
13	46	48	0.1	0.1	0.05	0	✓		10/3/66						
14	46	48	0.1	0.2	0.05	0	✓		11/3/66						
15	46	48	0.0	0.1	0.05	0	✓		12/3/66						
16	46	46	0.0	0.0	0.05	0	✓		13/3/66						
17	46	46	0.0	0.1	0.05	0	✓		14/3/66						
18	46	46	0.0	0.1	0.05	0	✓		15/3/66						
19	46	46	2.1	2.0	0.25	5	✗		16/3/66						
20	46	48	2.1	2.1	0.25	5	✗		17/3/66						
21	46	48	2.0	2.1	0.25	5	✗		18/3/66						
22	46	48	2.1	1.9	0.25	5	✗		19/3/66						
23	46	48	2.0	2.0	0.25	5	✗		20/3/66						
24	46	48	2.1	2.1	0.25	5	✗		21/3/66						
25	46	48	2.1	2.1	0.25	5	✗		22/3/66						
26	46	48	2.1	2.0	0.25	5	✗		23/3/66						
27	46	48	1.5	1.5	0.25	5	✓		24/3/66						
28	48	48	1.4	1.4	0.25	5	✓		25/3/66						
29	48	48	1.4	1.4	0.25	5	✓		26/3/66						
30	48	48	1.5	1.5	0.25	5	✓		27/3/66						
31	46	48	1.4	1.4	0.25	5	✓		28/3/66						

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เตาหลอม (HOLDING) 2 SPS1	U99	2932	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-HF-01	EASTERNGAS	SPS 1	ธ.ค. 66

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดค่าทำการแก้ไข						
	1. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิกในถัง ต้องอยู่ในระดับที่กำหนด (Castrol)	2. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก	3. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก	4. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก	5. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก	6. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก	7. เช็กระดับน้ำมันไฮดรอลิก			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			PSI	1	0.68	6.89	703	0.07
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100			KPA	0.15	0.01	1	0.03	0.01
4											CMH ₂ O	0.014	0.001	0.033	1	0.001
5											kg/cm ²	14.22	0.93	93.05	10000	1
6																
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	100								

Ann/3 21/10/2023

Sun day

Sun day

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย x = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS1	-	21200294-2	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CM-04	OPREMA	SPS 1	ธ.ค ๕๖

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
	1. เช็กระดับ HYD Caster (30-50) Bar	2. เช็การะดับของสาย HYD กระบอกสูบถังต้นและถังออกและบริเวณตัว Tank	3. เช็การะดับน้ำมัน Feed ถังออก (40-60 PSI) ระบบเป็นอิสระ	3.1. เช็การะดับถังและชุด Valve ปิดน้ำมัน Feed	4. เช็การะดับการทำงานของถัง Cooling Tower	5. เช็การะดับน้ำมัน Return (15-30 PSI) ระบบเป็นอิสระ	5.1. Check ระบบการทำการของลูกกลิ้งใน Tank หาระดับน้ำมันอยู่ในเกณฑ์	6. เช็การะดับของ HYD ถังออก (30-45 Bar)	7. เช็การะดับของ HYD ถังต้น (30-45 Bar)	หน่วย			PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²	
1	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
2	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
3	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
4																		
5																		
6																		
7	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
8	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
9	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
10	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
11	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
12	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
13	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
14	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
15	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
16	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
17	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
18	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
19	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
20	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
21	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
22	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
23	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
24	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
25	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
26	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
27	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
28	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
29	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
30	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									
31	46	✓	40	0.5	✓	18	✓	40	40									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องหล่อ SPS 2	-	S.Q. No. JC/90271/02	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-03-S03-M-CM-02	Wellman furnaces Ltd.	SPS 2	ธ.ค ๕๖

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข							
	1. เช็กระดับน้ำมันเครื่อง (5.5 - 7bar) ระบบฉีด	2. เช็การดับระบบหล่อเย็นและนำ ของงาน cast	3. เช็การดับน้ำมัน Feed ตัวหล่อ (30 - 40 Psi) ระบบฉีด	3.2. เช็การดับน้ำมัน Feed ตัวหล่อ (50 - 75 Psi) ระบบฉีด	4. เช็การดับน้ำมัน Return (10-25bar) ระบบฉีด	5. เช็การดับน้ำมัน HYD Caster 30-50 Bar	6. เช็การดับน้ำมัน HYD ล้อรถ (30-45Bar)	7. เช็การดับน้ำมัน HYD ล้อรถ (30-45Bar)					หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	Kg/cm ²
1	✓	✓	38	70	20	35	30	30					PSI	1	0.69	6.89	703	0.07
2	✓	✓	38	70	20	35	30	30					BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	✓	✓	38	70	20	35	30	30					KPA	0.16	0.01	1	0.93	0.01
4	✓	✓	38	70	20	35	30	30					CMH ₂ O	0.014	0.001	0.093	1	0.001
5	✓	✓	38	70	20	35	30	30					Kg/cm ²	14.22	0.93	93.06	10000	1
6	✓	✓	38	70	20	35	30	30					4.6/3 ไม่มีการบันทึก					
7	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
8	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
9	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
10	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
11	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
12	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
13	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
14	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
15	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
16	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
17	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
18	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
19	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
20	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
21	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
22	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
23	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
24	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
25	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
26	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
27	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
28	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
29	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
30	✓	✓	38	70	20	35	30	30										
31	✓	✓	38	70	20	35	30	30										

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องจักร SPS1						1/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		มิ.ย. 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	1.เช็กรถน้ำมัน HYD ในรพารทั้งคัน								
2	2. จะสังเกตรถน้ำมัน และเครื่องยนต์ SPS1 ทุก 3 วันหรือตามความจำเป็น								
3	3.1 เช็กรถน้ำมัน Coolant Feed								
4	3.2 เช็กรถน้ำมัน Coolant Feed (25 - 35 PSI) รพาร								
5	4. เช็กรถน้ำมัน Coolant Feed (25 - 35 PSI) รพาร								
6	5. เช็กรถน้ำมัน Coolant Return รพาร (10-20 PSI)								
7	6. เช็กรถน้ำมัน Coolant ในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
8	7. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น Coolant								
9	8.1 เช็กรถน้ำมัน Oil Pump Gear Box รพาร (15-30 PSI)								
10	8.2 เช็กรถน้ำมัน Gear Box (Castrol 460)								
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เช็กรถน้ำมัน X = ไม่เช็กรถน้ำมัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องจักร SPS1						2/2	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-HR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		มิ.ย. 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข					
				หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	9. เช็กรถน้ำมัน Over Flow Tank								
2	10. เช็กรถน้ำมัน AIR Cooler Heat Exchanger Coolant								
3	11. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
4	12. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
5	13. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
6	14. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
7	15. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
8	16. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
9	17. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
10	18. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
11	19. เช็กรถน้ำมันในถังเก็บน้ำเย็น (55-70 องศา C)								
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									

หมายเหตุ / Remark :

/ = เช็กรถน้ำมัน X = ไม่เช็กรถน้ำมัน

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		G753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		มิ.ย. 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	1. เช็ควาล์ว HVO โดยรวมทั้งหมด			
2	2. มีสารเคมี ผสมกับน้ำมันเชื้อเพลิงหรือไม่			
3	3. เช็คน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง (50-70 psi)			
4	4. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (80-100 Bar)			
5	5. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (55 องศา C)			
6	6. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (HYD Castrol 32)			
7	7. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
8	8. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
9	9. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
10	10. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
11	11. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
12	12. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
13	13. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
14	14. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
15	15. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
16	16. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
17	17. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
18	18. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
19	19. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
20	20. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
21	21. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
22	22. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
23	23. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
24	24. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
25	25. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
26	26. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
27	27. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
28	28. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
29	29. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
30	30. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
31	31. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เครื่องรีดเย็น SPS1 (GERMANY)		T.A. 725		G753		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-CR-03		Albert mann engineering co.,ltd.		SPS 1		มิ.ย. 66	

วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
1	10. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
2	11. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
3	12. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
4	13. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
5	14. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
6	15. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
7	16. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
8	17. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
9	18. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
10	19. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
11	20. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
12	21. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
13	22. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
14	23. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
15	24. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
16	25. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
17	26. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
18	27. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
19	28. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
20	29. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
21	30. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			
22	31. เช็คน้ำมันหล่อลื่นในถัง (Castrol 32)			

MT - 06

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ALUCON

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
เครื่องม้วนคอยล์ 2 SPS 1		GCOT 1 810 14	No.2130457	1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CE-10		OPREMA RAVNE	SPS 1	ธ.ค. ๖๖

วันที่	รายการ							ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็กลูกกลิ้ง Roller โดยภาพรวมทั้งหมด	2. เช็กลูกกลิ้งระบบดัด โดยภาพรวมทั้งหมด	3. สภาพของห้อง และสถานะของระบบ	4. ระบบลม	5. สภาพของระบบ Hydraulic โดยภาพรวมทั้งหมด	6. เช็คแรงดันน้ำมัน Hydraulic เป็นที่ COILER 80-100	7. เช็คสภาพของ Gripper หัว Coiler และแรงดัน Hydraulic 80-100 BAR			8. เช็คสภาพการทำงานของระบบ Coiler	9. น้ำมันหล่อลื่น	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O
1	/	/	/	/	/	/	/									
2	/	/	/	/	/	/	/									
3	/	/	/	/	/	/	/									
4	/	/	/	/	/	/	/									
5	/	/	/	/	/	/	/									
6	/	/	/	/	/	/	/									
7	/	/	/	/	/	/	/									
8	/	/	/	/	/	/	/									
9	/	/	/	/	/	/	/									
10	/	/	/	/	/	/	/									
11	/	/	/	/	/	/	/									
12	/	/	/	/	/	/	/									
13	/	/	/	/	/	/	/									
14	/	/	/	/	/	/	/									
15	/	/	/	/	/	/	/									
16	/	/	/	/	/	/	/									
17	/	/	/	/	/	/	/									
18	/	/	/	/	/	/	/									
19	/	/	/	/	/	/	/									
20	/	/	/	/	/	/	/									
21	/	/	/	/	/	/	/									
22	/	/	/	/	/	/	/									
23	/	/	/	/	/	/	/									
24	/	/	/	/	/	/	/									
25	/	/	/	/	/	/	/									
26	/	/	/	/	/	/	/									
27	/	/	/	/	/	/	/									
28	/	/	/	/	/	/	/									
29	/	/	/	/	/	/	/									
30	/	/	/	/	/	/	/									
31	/	/	/	/	/	/	/									

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	หน้า / Page :
DECOILER & LEVELLER ING YU		LH-DE-300	-	1/2
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :	ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-DL-05		HENG LORNE (TAIWAN)	SPS 1	ธ.ค. ๖๖

วันที่	รายการ										ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ด / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข						
	1. เช็คแรงดันลมระบบ Decoiler (4-6 Bar) ระบบลม	2. เช็คแรงดันลม Leveler (4-6 Bar) ระบบลม	3. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (40-60 psi) ระบบลม	4. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (40-60 psi) ระบบลม	5. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (2,500 - 3,500 psi) ระบบลม	6. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-10) ระบบลม	7. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-10) ระบบลม	8. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-10) ระบบลม	9. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-10) ระบบลม	10. เช็คแรงดันน้ำมันไฮดรอลิกในระบบยกท่อน้ำมันไฮดรอลิก Leveler (4-10) ระบบลม			หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²	
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/									

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name : เครื่องปั๊ม ING YU			รุ่น / Model : IDH125-H(heavy type)			หมายเลขเครื่อง / Serial No. : 050201DE			หน้า / Page : 1/2		
รหัสเครื่องจักร / M/C Code : S-01-S01-M-PP-11			ผู้ผลิต / Manufactured : Ingny Precision Industries Co.,LTD.			สถานที่ติดตั้ง / Location : SPS 1			ประจำเดือน / Month : มิ.ย. ๖๖		

วันที่	รายการ								ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดค้ำทำกรมแก้ไข					
	1.ปรับแรงดันน้ำมัน ชุดค้ำรีด เบรก 5.7 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	2.ปรับแรงดันเบรกชุด Clamp Lock Tool 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	2.2ปรับแรงดันน้ำมัน HYD ชุด Clamp Lock Tool 3000-5000 Psi (ระบุเป็นตัวเลข)	3.1ปรับแรงดันเบรกชุด กระบอกสูบประกอบ RAM 4-6 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	3.2ปรับแรงดันน้ำมันชุดรีด HYD ชุดปั๊ม RAM 3000- 5000Psi(ระบุเป็นตัวเลข)	4.ปรับแรงดันลมเบรกชุด Miss Feed 0.5-3 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	5.รีดและปรับน้ำมันชุดลิ้นเครื่องปั๊ม 5.5 Bar (ระบุเป็นตัวเลข)	6.รีดและปรับน้ำมันชุดลิ้นเครื่องปั๊ม (Castrol Hyspin Awa 32)			พนัก	FSI	DAR	KPA	CMH ₂ O	kg/cm ²
1	5	6	1000	6	1000	5	5	✓		1/3/๖๖						
2	5	6	1000	6	1000	5	5	✓		2/3/๖๖						
3	X	X	X	X	X	X	X	✓		3/3/๖๖	ลิ้นชุดรีด					
4	X	X	X	X	X	X	X	✓		4/3/๖๖	ลิ้นชุดรีด					
5	X	X	X	X	X	X	X	✓		5/3/๖๖	ลิ้นชุดรีด					
6	X	X	X	X	X	X	X	✓		6/3/๖๖						
7	5	6	1000	6	1000	5	5	✓		7/3/๖๖						
8	5	6	1000	6	1000	5	5	✓		8/3/๖๖						
9	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		9/3/๖๖						
10	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		10/3/๖๖						
11	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		11/3/๖๖						
12	X	X	X	X	X	X	X	✓		12/3/๖๖	ลิ้นชุดรีด					
13	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		13/3/๖๖						
14	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		14/3/๖๖						
15	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		15/3/๖๖						
16	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		16/3/๖๖						
17	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		17/3/๖๖						
18	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		18/3/๖๖						
19	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		19/3/๖๖	ลิ้นชุดรีด					
20	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		20/3/๖๖						
21	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		21/3/๖๖						
22	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		22/3/๖๖						
23	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		23/3/๖๖						
24	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		24/3/๖๖						
25	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		25/3/๖๖						
26	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		26/3/๖๖	ลิ้นชุดรีด					
27	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		27/3/๖๖						
28	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		28/3/๖๖						
29	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		29/3/๖๖						
30	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		30/3/๖๖						
31	6	6	1000	6	1000	5	5	✓		31/3/๖๖						

หมายเหตุ / Remark :
 / = เขียนบ่อย X = ไม่เขียนบ่อย

$$\text{მცნობა } \frac{1}{n} = X \quad \text{მცნობა } \frac{1}{n} = 1$$

REMARK :

วันที่	รุ่น	รหัสเครื่องจักร / M/C Name :	ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ตั้ง / Location : SPS 1 8.9.16
S-01-S01-M-P-P-11	Inguy Precision Industries Co., LTD.	IDH125-H(heavy type)	หมายเลขเครื่องจักร / Serial No. : 050201BE	หน้า / Page : 2/2
รูปถ่ายเครื่องจักร / M/C Code :	รูปถ่ายเครื่องจักร / Manufactured :	รูปถ่ายเครื่องจักร / Location : SPS 1 8.9.16	รูปถ่ายเครื่องจักร / Serial No. : 050201BE	รูปถ่ายเครื่องจักร / Page : 2/2

90 - LW

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

(ក.ជ.ក) ២០២២ ក្រសួង កសិកម្ម រុក្ខាប្រមាញ់ និងនេសាទ

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบแห้ง SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500-AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	2. 2.1 Speed ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่อง (RPM) ระบุด้วย หน่วย CM / MIN	3. เช็กลูกปืนและ การหล่อลื่นตามรายการ	4. 4.1 ตรวจสอบระดับ Line Main (500 - 700 mm) หรือ (mm H ₂ O) ระบุด้วย	5. 5.1 ตรวจสอบระดับ Line Main (500 - 450 mm) หรือ (mm H ₂ O) ระบุด้วย	6. 6.1 ตรวจสอบระดับ Line Main (500 - 450 mm) หรือ (mm H ₂ O) ระบุด้วย			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :		หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :	
เตาอบแห้ง SAN YUNG ELECTRIC HEAT INGYU 1		SY-809-1500-AF		1032A - A		1/1	
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :		สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :	
S-01-S01-M-AS-14		San yung Electric Heat Machine Co.,Ltd		SPS 1		ธ.ค. ๖๖	

วันที่	รายการ						ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	9. ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	10. 10.1 Speed ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่อง (RPM) ระบุด้วย หน่วย CM / MIN	11. 11.1 เช็กลูกปืนและ การหล่อลื่นตามรายการ	12. 12.1 ตรวจสอบระดับ Line Main (500 - 700 mm) หรือ (mm H ₂ O) ระบุด้วย	13. 13.1 ตรวจสอบระดับ Line Main (500 - 450 mm) หรือ (mm H ₂ O) ระบุด้วย	14. 14.1 ตรวจสอบระดับ Line Main (500 - 450 mm) หรือ (mm H ₂ O) ระบุด้วย			
1	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
3	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
4	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
5	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
6	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
7	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
8	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
9	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
10	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
11	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
12	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
13	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
14	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
15	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
16	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
17	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
18	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
19	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
20	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
21	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
22	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
23	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
24	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
25	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
26	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
27	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
28	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
29	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
30	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
31	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		

หมายเหตุ / Remark :

/ = เขียนร้อย X = ไม่เขียนร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 06

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
สายพานคัดเลือกเหรียญ Ing Yu 1 SPS1		Modular and pu Bell			1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-CV-13		Thailintat Co., Ltd.	SPS 1		มีนาคม ๒๕๖๖

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เช็คสภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	2.เช็คสภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่	3.เช็คสภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่	4.เช็คสภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่	5.เช็คสภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่	6.เช็คสภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่	7.เช็คสภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่	8.เช็คสภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่	9.เช็คสภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/		1/๓/๖๖	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/		2/๓/๖๖	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/		3/๓/๖๖	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/		4/๓/๖๖	ปรับสายพาน CV1
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/		5/๓/๖๖	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/		6/๓/๖๖	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/		7/๓/๖๖	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/		8/๓/๖๖	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/		9/๓/๖๖	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/		10/๓/๖๖	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/		11/๓/๖๖	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/		12/๓/๖๖	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/		13/๓/๖๖	ปรับสายพาน CV1
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/		14/๓/๖๖	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/		15/๓/๖๖	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/		16/๓/๖๖	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/		17/๓/๖๖	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/		18/๓/๖๖	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/		19/๓/๖๖	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/		20/๓/๖๖	ปรับสายพาน CV1
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/		21/๓/๖๖	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/		22/๓/๖๖	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/		23/๓/๖๖	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/		24/๓/๖๖	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/		25/๓/๖๖	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/		26/๓/๖๖	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/		27/๓/๖๖	ปรับสายพาน CV1
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/		28/๓/๖๖	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/		29/๓/๖๖	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/		30/๓/๖๖	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/		31/๓/๖๖	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบตรวจเช็คบำรุงรักษาเครื่องจักรประจำวัน

DAILY MAINTENANCE CHECK SHEET

MT - 05

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :		รุ่น / Model :	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :		หน้า / Page :
เครื่องโม่เหรียญ ING YU Line1 SPS 1		VBID-1500L-ADVANCE -2011M	B12005		1/1
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :		ผู้ผลิต / Manufactured :	สถานที่ติดตั้ง / Location :		ประจำเดือน / Month :
S-01-S01-M-VI-14		Union Top machinery CO.,LTD	SPS 1		มีนาคม ๒๕๖๖

วันที่	รายการ									ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ต / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข
	1.เช็คสภาพของสายพาน CV1 ปกติหรือไม่	2.เช็คสภาพของสายพาน CV2 ปกติหรือไม่	3.เช็คสภาพของสายพาน CV3 ปกติหรือไม่	4.เช็คสภาพของสายพาน CV4 ปกติหรือไม่	5.เช็คสภาพของสายพาน CV5 ปกติหรือไม่	6.เช็คสภาพของสายพาน CV6 ปกติหรือไม่	7.เช็คสภาพของสายพาน CV7 ปกติหรือไม่	8.เช็คสภาพของสายพาน CV8 ปกติหรือไม่	9.เช็คสภาพของสายพาน CV9 ปกติหรือไม่			
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/		1/3/๖๖	
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/		2/3/๖๖	
3	/	/	/	/	/	/	/	/	/		3/3/๖๖	
4	/	/	/	/	/	/	/	/	/		4/3/๖๖	ปรับสายพาน CV1
5	/	/	/	/	/	/	/	/	/		5/3/๖๖	
6	/	/	/	/	/	/	/	/	/		6/3/๖๖	
7	/	/	/	/	/	/	/	/	/		7/3/๖๖	
8	/	/	/	/	/	/	/	/	/		8/3/๖๖	
9	/	/	/	/	/	/	/	/	/		9/3/๖๖	
10	/	/	/	/	/	/	/	/	/		10/3/๖๖	
11	/	/	/	/	/	/	/	/	/		11/3/๖๖	
12	/	/	/	/	/	/	/	/	/		12/3/๖๖	
13	/	/	/	/	/	/	/	/	/		13/3/๖๖	ปรับสายพาน CV1
14	/	/	/	/	/	/	/	/	/		14/3/๖๖	
15	/	/	/	/	/	/	/	/	/		15/3/๖๖	
16	/	/	/	/	/	/	/	/	/		16/3/๖๖	
17	/	/	/	/	/	/	/	/	/		17/3/๖๖	
18	/	/	/	/	/	/	/	/	/		18/3/๖๖	
19	/	/	/	/	/	/	/	/	/		19/3/๖๖	
20	/	/	/	/	/	/	/	/	/		20/3/๖๖	ปรับสายพาน CV1
21	/	/	/	/	/	/	/	/	/		21/3/๖๖	
22	/	/	/	/	/	/	/	/	/		22/3/๖๖	
23	/	/	/	/	/	/	/	/	/		23/3/๖๖	
24	/	/	/	/	/	/	/	/	/		24/3/๖๖	
25	/	/	/	/	/	/	/	/	/		25/3/๖๖	
26	/	/	/	/	/	/	/	/	/		26/3/๖๖	
27	/	/	/	/	/	/	/	/	/		27/3/๖๖	ปรับสายพาน CV1
28	/	/	/	/	/	/	/	/	/		28/3/๖๖	
29	/	/	/	/	/	/	/	/	/		29/3/๖๖	
30	/	/	/	/	/	/	/	/	/		30/3/๖๖	
31	/	/	/	/	/	/	/	/	/		31/3/๖๖	

หมายเหตุ / Remark :
/ = เขียนเรียบร้อย X = ไม่เขียนเรียบร้อย

F-ENG-006 Rev. 00

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	เตาหลอม 25 ตัน	รุ่น / Model :	Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	-	หน้า / Page :	1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	S-03-S03-M-MF-02	ผู้ผลิต / Manufactured :	Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location :	SPS 2	ประจำเดือน / Month :	ธ.ค. 66			
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/hr
1	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
2	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
4	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
5	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
6	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
7	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
8	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
9	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
10	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
11	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
12	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
13	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
14	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
15	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
16	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
17	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
18	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
19	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
20	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
21	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
22	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
23	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
24	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
25	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
26	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
27	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
28	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
29	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
30	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
31	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07

หมายเหตุ / Remark :
= ไม่ตรวจ

ชื่อเครื่องจักร / M/C Name :	เตาหลอม 25 ตัน	รุ่น / Model :	Project No. B1597	หมายเลขเครื่อง / Serial No. :	-	หน้า / Page :	1/2			
รหัสเครื่องจักร / M/C Code :	S-03-S03-M-MF-02	ผู้ผลิต / Manufactured :	Furnace Engineering PTY.LTD.	สถานที่ติดตั้ง / Location :	SPS 2	ประจำเดือน / Month :	ธ.ค. 66			
วันที่	รายการ	ผู้ปฏิบัติงาน	ว / ค / ป	รายละเอียดที่ทำการแก้ไข	หน่วย	PSI	BAR	KPA	CMH ₂ O	kg/hr
1	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
2	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
3	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
4	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
5	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
6	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
7	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
8	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
9	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
10	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
11	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
12	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
13	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
14	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
15	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
16	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
17	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
18	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
19	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
20	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
21	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
22	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
23	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
24	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
25	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
26	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07
27	15	/	/	/	BAR	14.5	1	100	10197	1.02
28	15	/	/	/	KPA	0.15	0.01	1	0.53	0.01
29	15	/	/	/	CMH ₂ O	0.014	0.001	0.009	1	0.001
30	15	/	/	/	kg/hr	14.22	0.59	59.93	10000	1
31	15	/	/	/	PSI	1	0.63	6.89	703	0.07

หมายเหตุ / Remark :
= ไม่ตรวจ

ภาคผนวก 4ข

เอกสารการอบรมพนักงานถึงขั้นตอนการปฏิบัติงาน
บริเวณเตาหลอมอลูมิเนียม

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC ☐ CPS

☒ SPS ☐ TPS

กรุณารอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ : [REDACTED] ผู้จัดการฝ่าย/แผนก : SPS วันที่: 22/3/66

Applicant

Div./Dept. Manager

Date

ชื่อหลักสูตร: การสร้างทีมให้เข้าทำงาน

Course: WE-SPS-023

DCN No. 17-055 ฉบับที่ 3

จัดโดย: นพ. ยืนยง-แอล

Arranged by: [REDACTED]

วิทยากร: [REDACTED]

Trainer: [REDACTED]

สถานที่จัด: โรงแรม/อาคาร

Venue: [REDACTED]

วันที่จัด: 22/3/66 เวลา: 13.00 ถึง: 15.00

Time To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Objective: เพื่อให้นักงานสามารถปฏิบัติงานได้

ตามคำสั่งของทาง

ตามคำสั่งของทาง

ตามคำสั่งของทาง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	นาย สมพงษ์	540250	SPS	พนักงาน	[REDACTED]	
2	นาย อภิชาติ	490711	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	
3	นาย สุทธิชัย	460403	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	
4	นาย อภิชาติ	540267	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	
5	นาย สุทธิชัย	690406	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	
6	นาย อภิชาติ	340302	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	
7	นาย สุทธิชัย	570508	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	
8	นาย สุทธิชัย	490601	SPS	ช่างเทคนิค	[REDACTED]	



อบรมภายนอก

Public Training



อบรมภายใน

In-house Training



การสอนงาน

On the Job Training



อื่นๆ.....

Other

จำนวน.....คน ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total

Person

Cost Per Person

Total cost:

<p>ผู้ขออนุมัติ/Applicant</p> <p>ผู้จัดการ/Manager</p> <p>ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร</p> <p>Plant Manager/ Director</p> <p>ฝ่ายการเงิน</p> <p>Finance</p>		<p>แผนกทรัพยากรบุคคล</p> <p>เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/</p> <p>Public Training Only:</p> <p><input type="checkbox"/> ได้สำรอนที่นี้</p> <p><input type="checkbox"/> ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ</p> <p><input type="checkbox"/> ยืนยันกำหนดการ</p> <p><input type="checkbox"/> ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว</p> <p>ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer</p> <p>ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager</p>
--	--	--

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ALUCON

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ใบขออนุมัติการฝึกอบรม

TRAINING REQUEST FORM

☐ AMC

☐ CPS

☒ SPS

☐ TPS

กรุณากรอกรายละเอียดให้ครบทุกช่อง เพื่อเป็นประโยชน์ในการจัดส่งพนักงานไปอบรม/สัมมนา

แผ่นที่/No.....

ผู้ขออนุมัติ :

ผู้จัดการฝ่าย/แผนก :

วันที่: 28/3/2023

Applicant

Div./Dept. Manager

Date

ชื่อหลักสูตร: 5611 การสร้างทีมที่มีประสิทธิภาพ

Course

WI-SPS-023

DCN No.

ฉบับที่

จัดโดย :

แผนกผลิต (ท่าอากาศยาน - ทพอม)

Arranged by

วิทยากร:

Trainer

สถานที่จัด:

ท่าอากาศยาน - ทพอม

Venue

วันที่จัด:

28/3/2023

เวลา: 14.00

ถึง: 15.00 น.

Time

To

จุดประสงค์ที่ส่งเข้าฝึกอบรม/ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ:

Objective:

เพื่อให้พนักงานรับทราบข้อปฏิบัติที่ดีในการทำงาน การสร้างทีมที่มีประสิทธิภาพ และสามารถนำไปปฏิบัติได้จริง

ลำดับ No.	ชื่อ-นามสกุล Name	หมายเลข Code No.	ฝ่าย/แผนก Div./Dept.	ตำแหน่ง Position	ลายมือชื่อ Signature	หมายเหตุ Remark
1	อานน	580117	ทพอ-ทพอม	ช่างเทคนิค		
2	วชิรา	540614	ทพอ-ทพอม	พนักงาน		
3	นฤพร	511209	ทพอ-ทพอม	ช่างเทคนิค		
4	สมพงษ์	461103	ทพอ-ทพอม	ช่างเทคนิค		
5	วิภาดา	440619	ทพอ-ทพอม	ช่างเทคนิค		
6	วิภาดา	630306	ทพอ-ทพอม	ช่างเทคนิค		
7	วิภาดา	441001	ทพอ-ทพอม	ช่างเทคนิค		



อบรมภายนอก

Public Training



อบรมภายใน

In-house Training



การสอนงาน

On the Job Training



อื่นๆ.....

Other

จำนวน.....คน

ราคาต่อหน่วย.....บาท VAT.....บาท รวมเป็นเงิน.....บาท

Total Person

Cost Per Person

Total cost:

แผนกทรัพยากรบุคคล

เฉพาะกรณีอบรมภายนอก/

ผู้ขออนุมัติ/Applicant

ผู้จัดการ/Manager

...ผู้จัดการโรงงาน/ผู้บริหาร

Plant Manager/ Director

.....ฝ่ายการเงิน

Finance

☐ ได้สำรองที่นั่ง

☐ ยืนยันกำหนดการ

☐ ได้รับใบรายงานการฝึกอบรมแล้ว

☐ ได้เอกสารอบรม/จัดเก็บ

☐ อื่นๆ.....

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่/Officer

ลงชื่อ.....ผู้จัดการ/Manager

แผนกทรัพยากรบุคคลได้รับเอกสารวันที่.....แนบเอกสารประเมินผล ☐ แนบ ☐ ไม่แนบ ผู้รับ.....

หมายเหตุ พนักงานต้องกลับเข้าทำงานหลังจากฝึกอบรมแล้วเสร็จ

F-PER-002 Rev.03

ภาคผนวก 5ข

เอกสารผู้ควบคุมระบบมลพิษ



ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๕๕๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๗๔ ลงรับวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๖๔(๒)-๑/๓๒ ขบ ประกอบกิจการทำเหรียญ อลูมิเนียมสำหรับนำไปใช้ทำหลอดหรือกระป๋อง รวมทั้งทำหลอดและกระป๋องอลูมิเนียม ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๒๗๒/๕ หมู่ที่ ๓ ถนนปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบลบ่อวิน อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๓๔ ๕๐๐๑-๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการยกเลิกบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม ประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๕ กันยายน ๒๕๖๖ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายมนตรี แสงเรืองนาค		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายดิษฐกร		✓	✓	✓
๒	นายวิชาญ		✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายคะนอง			✓
๒	นายสาโรจน์	✓		
๓	นายสุพจน์	✓		
๔	นายจตุพร	✓		
๕	นายโสภณวิชญ์		✓	

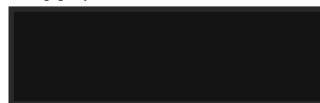
ลำดับ ๖...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายธวัชชัย [REDACTED]		✓	
๗	นายเกษมศักดิ์ [REDACTED]			✓
๘	นายพนพล [REDACTED]		✓	
๙	นายพงศ์ธร [REDACTED]		✓	
๑๐	นายธรมชัย [REDACTED]		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๓/๑๒๖๘ ลงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายกัมปนาท รุ่งเรืองชัยศรี)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก 6ข

ผลการตรวจวัด VOCs ภายในพื้นที่โครงการ



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0081
Received Date : 11/01/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 17/01/23
Analysis Date : 12/01/23
Job No. : S660052/Jan
Sampling Date : 09-10/01/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2301-AA0263		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m ³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m ³	7.99	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m ³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m ³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m ³	1.31	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m ³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m ³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m ³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m ³	1.73	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m ³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m ³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m ³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m ³	177.47	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m ³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m ³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m ³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m ³	< 0.16	0.03	100 ^(C)	-
21	Propene	µg/m ³	1.71	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m ³	1.32	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m ³	0.87	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m ³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m ³	2.04	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m ³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m ³	16.64	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m ³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m ³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m ³	0.80	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m ³	0.87	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m ³	12.28	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0081
Received Date : 11/01/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 17/01/23
Analysis Date : 12/01/23
Job No. : S660052/Jan
Sampling Date : 09-10/01/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2301-AA0263		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m ³	0.34	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m ³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m ³	13.85	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m ³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m ³	1.96	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m ³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m ³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m ³	0.79	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m ³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m ³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m ³	65.09	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m ³	4.71	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m ³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m ³	3.28	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m ³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m ³	9.63	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m ³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m ³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m ³	0.43	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0081
Received Date : 11/01/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 17/01/23
Analysis Date : 12/01/23
Job No. : S660052/Jan
Sampling Date : 09-10/01/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2301-AA0263		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m ³	7.38	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m ³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m ³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m ³	4.90	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m ³	3.51	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m ³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m ³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m ³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m ³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m ³	2.32	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m ³	1.30	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m ³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m ³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
17/01/23



Approved by

Mrs. Porntip Pethshee
Laboratory Manager
17/01/23

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0504
Received Date : 20/02/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 02/03/23
Analysis Date : 21-22/02/23
Job No. : S660052/Feb
Sampling Date : 16-17/02/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2302-AA0820		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m ³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m ³	3.66	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m ³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m ³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m ³	1.72	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m ³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m ³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m ³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m ³	1.85	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m ³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m ³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m ³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m ³	24.78	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m ³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m ³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m ³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m ³	< 0.16	0.03	100 ^(C)	-
21	Propene	µg/m ³	1.65	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m ³	0.94	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m ³	0.70	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m ³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m ³	1.11	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m ³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m ³	9.01	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m ³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m ³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m ³	0.69	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m ³	1.07	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m ³	11.74	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0504
Received Date : 20/02/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 02/03/23
Analysis Date : 21-22/02/23
Job No. : S660052/Feb
Sampling Date : 16-17/02/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2302-AA0820		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m ³	0.30	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m ³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m ³	11.95	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m ³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m ³	1.50	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m ³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m ³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m ³	1.41	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m ³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m ³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m ³	138.10	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m ³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m ³	5.42	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m ³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m ³	2.02	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m ³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m ³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m ³	0.59	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0504
Received Date : 20/02/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 02/03/23
Analysis Date : 21-22/02/23
Job No. : S660052/Feb
Sampling Date : 16-17/02/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2302-AA0820		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m ³	7.71	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m ³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m ³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m ³	1.67	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m ³	1.47	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m ³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m ³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m ³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m ³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m ³	1.29	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m ³	0.60	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m ³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m ³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 24 hours
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

02/03/23



Approved by

Mrs. Pomtip Pethshee

Laboratory Manager

02/03/23

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0744
Received Date : 13/03/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 23/03/23
Analysis Date : 14-15/03/23
Job No. : S660052/Mar
Sampling Date : 09-10/03/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2303-AA0298		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m ³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m ³	3.57	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m ³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m ³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m ³	0.79	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m ³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m ³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m ³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m ³	1.14	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m ³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m ³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m ³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m ³	116.78	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m ³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m ³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m ³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m ³	0.34	0.03	100 ^(C)	-
21	Propene	µg/m ³	1.06	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m ³	0.87	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m ³	0.61	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m ³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m ³	0.85	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m ³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m ³	8.04	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m ³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m ³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m ³	< 0.28	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m ³	0.47	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m ³	6.52	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0744
Received Date : 13/03/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการโรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 23/03/23
Analysis Date : 14-15/03/23
Job No. : S660052/Mar
Sampling Date : 09-10/03/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2303-AA0298		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m ³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m ³	11.64	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m ³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m ³	1.53	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m ³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m ³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m ³	1.12	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m ³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m ³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m ³	69.23	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m ³	5.38	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m ³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m ³	3.35	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m ³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m ³	8.72	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m ³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m ³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m ³	0.65	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-0744
Received Date : 13/03/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 23/03/23
Analysis Date : 14-15/03/23
Job No. : S660052/Mar
Sampling Date : 09-10/03/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2303-AA0298		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m ³	5.67	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m ³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m ³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m ³	4.60	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m ³	2.47	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m ³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m ³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m ³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m ³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m ³	3.51	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m ³	1.70	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m ³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m ³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

23/03/23



Approved by

Mrs. Pomtip Pethshee

Laboratory Manager

23/03/23

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-1046
Received Date : 10/04/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 18/04/23
Analysis Date : 11/04/23
Job No. : S660052/Apr
Sampling Date : 06-07/04/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2304-AA0410		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m ³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m ³	2.87	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m ³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m ³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m ³	0.43	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m ³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m ³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m ³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m ³	0.63	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m ³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m ³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m ³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m ³	304.48	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m ³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m ³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m ³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m ³	< 0.16	0.03	100 ^(C)	-
21	Propene	µg/m ³	0.84	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m ³	0.67	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m ³	0.53	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m ³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m ³	0.80	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m ³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m ³	5.77	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m ³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m ³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m ³	< 0.28	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m ³	0.32	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m ³	10.76	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-1046
Received Date : 10/04/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 18/04/23
Analysis Date : 11/04/23
Job No. : S660052/Apr
Sampling Date : 06-07/04/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2304-AA0410		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m ³	0.31	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-i,2,2-trifluoroethane	µg/m ³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m ³	7.98	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m ³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m ³	11.13	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m ³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m ³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m ³	1.55	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m ³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m ³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m ³	741.76	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m ³	13.35	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m ³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m ³	15.84	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m ³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m ³	74.90	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m ³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m ³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m ³	< 0.20	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-1046
Received Date : 10/04/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 18/04/23
Analysis Date : 11/04/23
Job No. : S660052/Apr
Sampling Date : 06-07/04/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2304-AA0410		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m ³	6.60	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m ³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m ³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m ³	29.54	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m ³	9.38	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m ³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m ³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m ³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m ³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m ³	12.91	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m ³	6.83	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m ³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m ³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory



Approved by

Mrs. Pomtip Pethshee
Laboratory Manager

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-1393
Received Date : 12/05/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 24/05/23
Analysis Date : 15-16/05/23
Job No. : S660052/May
Sampling Date : 10-11/05/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2305-AA0566		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
	VOCs					
1	Vinyl chloride	µg/m ³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m ³	5.24	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m ³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m ³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m ³	1.64	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m ³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m ³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m ³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m ³	1.19	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m ³	1.53	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m ³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m ³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m ³	367.81	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m ³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m ³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m ³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m ³	< 0.16	0.03	100 ^(C)	-
21	Propene	µg/m ³	2.67	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m ³	0.94	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m ³	0.60	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m ³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m ³	0.81	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m ³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m ³	7.66	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m ³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m ³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m ³	0.54	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m ³	1.34	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m ³	9.95	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-1393
Received Date : 12/05/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 24/05/23
Analysis Date : 15-16/05/23
Job No. : S660052/May
Sampling Date : 10-11/05/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2305-AA0566		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m ³	0.36	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m ³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m ³	12.36	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m ³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m ³	4.68	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m ³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m ³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m ³	9.25	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m ³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m ³	0.34	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m ³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m ³	254.62	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m ³	14.58	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m ³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m ³	57.11	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m ³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m ³	26.25	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m ³	56.37	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m ³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m ³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m ³	1.66	0.04	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-1393
Received Date : 12/05/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 24/05/23
Analysis Date : 15-16/05/23
Job No. : S660052/May
Sampling Date : 10-11/05/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2305-AA0566		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m ³	19.75	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m ³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m ³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m ³	19.36	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m ³	10.87	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m ³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m ³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m ³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m ³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m ³	10.59	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m ³	5.67	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m ³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m ³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng

Chief of Laboratory

24.05.23



Approved by

Mrs. Pornpip Pethshee

Laboratory Manager

24.05.23

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-2025
Received Date : 03/07/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 10/07/23
Analysis Date : 05/07/23
Job No. : S660052/June/2
Sampling Date : 30/06-01/07/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2307-AA0001		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
VOCs						
1	Vinyl chloride	µg/m ³	< 0.13	0.03	20	10
2	1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.11	0.02	5.3	0.33
3	Acetaldehyde	µg/m ³	3.28	0.03	860	-
4	Bromomethane	µg/m ³	< 0.19	0.04	190	-
5	Acrolein	µg/m ³	< 0.11	0.02	0.55	-
6	Dichloromethane	µg/m ³	< 0.17	0.04	210	22
7	Acrylonitrile	µg/m ³	< 0.11	0.03	10	-
8	Chloroform	µg/m ³	< 0.24	0.03	57	0.43
9	Carbon tetrachloride	µg/m ³	< 0.31	0.04	150	-
10	Benzene	µg/m ³	0.36	0.02	7.6	1.7
11	1,2-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.02	48	0.4
12	Trichloroethylene	µg/m ³	< 0.27	0.03	130	23
13	1,2-Dichloropropane	µg/m ³	< 0.23	0.04	82	4
14	1,4-Dioxane	µg/m ³	< 0.18	0.02	860	-
15	Tetrachloroethylene	µg/m ³	185.63	0.04	400	200
16	1,2-Dibromoethane	µg/m ³	< 0.38	0.09	370	-
17	1,1,2,2-Tetrachloroethane	µg/m ³	< 0.34	0.06	83	-
18	1,4-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.11	1,100	-
19	Benzyl chloride	µg/m ³	< 0.26	0.11	12	-
20	Carbon disulfide	µg/m ³	0.41	0.03	100 ^(C)	-
21	Propene	µg/m ³	1.01	0.02	-	-
22	Dichlorodifluoromethane	µg/m ³	1.12	0.04	-	-
23	Difluorochloromethane	µg/m ³	0.98	0.04	-	-
24	1,2-Dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane	µg/m ³	< 0.35	0.06	-	-
25	Chloromethane	µg/m ³	0.73	0.02	-	-
26	Isobutene	µg/m ³	< 0.11	0.03	-	-
27	Methanol	µg/m ³	3.38	0.02	-	-
28	Vinyl bromide	µg/m ³	< 0.22	0.05	-	-
29	Chloroethane	µg/m ³	< 0.13	0.02	-	-
30	Trichlorofluoromethane	µg/m ³	0.66	0.04	-	-
31	Pentane	µg/m ³	< 0.15	0.03	-	-
32	Ethanol	µg/m ³	5.57	0.02	-	-

continue

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-2025

Received Date : 03/07/23

Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited

For บริษัท อุดคอน จำกัด (มหาชน)

โครงการ โรงงานอูนิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)

(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอูนิเนียม)

Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 10/07/23

Analysis Date : 05/07/23

Job No. : S660052/June/2

Sampling Date : 30/06-01/07/23

Sampling By : TET

Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2307-AA0001		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
33	Isoprene	µg/m ³	0.55	0.02	-	-
34	Propanal	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
35	1,1-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
36	1,1,2-Trichloro-1,2,2-trifluoroethane	µg/m ³	< 0.38	0.04	-	-
37	Acetone	µg/m ³	8.18	0.02	-	-
38	Iodomethane	µg/m ³	< 0.29	0.03	-	-
39	Isopropyl Alcohol	µg/m ³	4.28	0.02	-	-
40	Acetonitrile	µg/m ³	< 0.08	0.02	-	-
41	Allyl chloride	µg/m ³	< 0.16	0.02	-	-
42	Cyclopentane	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
43	trans-1,2-dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
44	2-Methoxy-2-methylpropane	µg/m ³	< 0.18	0.03	-	-
45	Hexane	µg/m ³	0.70	0.03	-	-
46	Methacrolein	µg/m ³	< 0.14	0.03	-	-
47	1,1-Dichloroethane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
48	Vinyl acetate	µg/m ³	< 0.18	0.05	-	-
49	Propanol	µg/m ³	< 0.12	0.02	-	-
50	Butanal	µg/m ³	< 0.15	0.04	-	-
51	Methyl vinyl ketone	µg/m ³	< 0.14	0.02	-	-
52	cis-1,2-Dichloroethene	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
53	Methyl ethyl ketone	µg/m ³	132.49	0.02	-	-
54	Ethyl acetate	µg/m ³	9.00	0.03	-	-
55	Tetrahydrofuran	µg/m ³	< 0.15	0.02	-	-
56	1,1,1-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.02	-	-
57	Cyclohexane	µg/m ³	2.47	0.01	-	-
58	2,2,4-Trimethylpentane	µg/m ³	< 0.23	0.03	-	-
59	Heptane	µg/m ³	< 0.20	0.03	-	-
60	1-Butanol	µg/m ³	36.91	0.02	-	-
61	2-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
62	Pentanal	µg/m ³	< 0.18	0.04	-	-
63	3-Pentanone	µg/m ³	< 0.18	0.02	-	-
64	Bromodichloromethane	µg/m ³	< 0.34	0.03	-	-
65	cis-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
66	Methyl Isobutyl Ketone	µg/m ³	< 0.20	0.04	-	-

continue

• REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY

• DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL



TEST REPORT

Analysis No. : R23-2025
Received Date : 03/07/23
Customer : Technical Division of Thai Environmental Technic Limited
For บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
โครงการ โรงงานอลูมิเนียมส่วนขยาย ครั้งที่ 2 (ครั้งที่ 1)
(โรงผลิตกระป๋องและหลอดอลูมิเนียม)
Address : 272/5 M. 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230
Contact : Fax. (038) 345 005 Ext. 640

Report Date : 10/07/23
Analysis Date : 05/07/23
Job No. : S660052/June/2
Sampling Date : 30/06-01/07/23
Sampling By : TET
Type of Sample : Ambient Air

Item	Parameter	Unit	Result	MDL	Standard	
			2307-AA0001		(A)	(B)
			บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS			
67	Toluene	µg/m ³	3.96	0.03	-	-
68	trans-1,3-Dichloropropene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
69	1,1,2-Trichloroethane	µg/m ³	< 0.27	0.03	-	-
70	3-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.02	-	-
71	2-Hexanone	µg/m ³	< 0.20	0.05	-	-
72	Dibromochloromethane	µg/m ³	< 0.42	0.07	-	-
73	Hexanal	µg/m ³	< 0.20	0.07	-	-
74	Chlorobenzene	µg/m ³	< 0.23	0.04	-	-
75	Ethylbenzene	µg/m ³	11.63	0.02	-	-
76	Total Xylene	µg/m ³	5.42	0.05	-	-
77	Styrene	µg/m ³	< 0.21	0.03	-	-
78	Bromoform	µg/m ³	< 0.52	0.11	-	-
79	4-Ethyl toluene	µg/m ³	< 0.25	0.06	-	-
80	1,3,5-Trimethylbenzene	µg/m ³	< 0.25	0.02	-	-
81	1,2,4-Trimethylbenzene	µg/m ³	6.22	0.04	-	-
82	1,3-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.26	-	-
83	1,2,3-Trimethylbenzene	µg/m ³	2.96	0.05	-	-
84	1,2-Dichlorobenzene	µg/m ³	< 0.30	0.10	-	-
85	1,2,4-Trichlorobenzene	µg/m ³	< 0.37	0.08	-	-
86	Hexachloro-1,3-Butadiene	µg/m ³	< 0.53	0.06	-	-
87	Naphthalene	µg/m ³	< 0.26	0.06	-	-

Remarks : Concentration of each gas in Ambient is based on 1 atm and 25 °C
บริเวณพื้นที่โรงงาน CPS-TPS = 47P 0724815 UTM 1442574
MDL = Method Detection Limit
Method : VOCs = Canister, GC/MS (US.EPA Method TO-15)
Standard (A) Notification of Pollution Control Department (2009) (B.E. 2552) : 24 hours
(B) Notification of the National Environment Board No. 30 (2007) (B.E. 2550) : 1 Year
(C) Notification of the National Environment Board (2017) (B.E. 2560) : 24 hours

Reviewed by

Ms. Wareerut Prachumdaeng
Chief of Laboratory
10.07.23



Approved by

Mrs. Pomtip Pethshee
Laboratory Manager
10.07.23

..... END OF REPORT

- REPORTED RESULTS REFER TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY
- DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL

ภาคผนวก 7ข

บันทึกการทำความสะอาดπόดักไขมัน

แผนการจัดตั้งปฏิรูป
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายละเอียดแผนงาน	ความถี่ (ครั้ง/ปี)	เดือน											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	ห้องน้ำ CPS อาคาร 2 (คลังน้ำมัน)	2												
2	ห้องน้ำ CPS อาคาร 3	3				4/4/66		10/6/66						
3	ห้องน้ำ Office บุคคล	3												
4	ห้องน้ำ CPS อาคาร 4	1												
5	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2				4/4/66								
6	ห้องน้ำ CPS อาคาร 5 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2				4/4/66								
7	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2												
8	ห้องน้ำ CPS อาคาร 6 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2												
9	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 1 (ออฟฟิศ)	2												
10	ห้องน้ำ CPS อาคาร 7 จุดที่ 2 (ห้อง Packing)	2												
11	ห้องน้ำ CPS อาคาร 8	2												
12	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (ออฟฟิศ)	2												
13	ห้องน้ำ CPS อาคาร 9 (คลังสินค้า)	2												
14	ห้องน้ำด้านหลัง SPS อาคาร 2 (ตาหลอม)	2		2/2/66										
15	ห้องน้ำด้านข้าง SPS อาคาร 2	2		2/2/66										
16	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 1 ห้องประชุม)	2		2/2/66										
17	ห้องน้ำ Office SPS อาคาร 2 (จุดที่ 2 Cooling Tank)	2		2/2/66										
18	ห้องน้ำด้านหลัง SPS อาคาร 4	2												
19	ห้องน้ำคลังสินค้า SPS อาคาร 4	1												
20	ห้องน้ำป้อมยาม Guard House No.1	1												
21	ห้องน้ำป้อมยาม Guard House No.4	1												
22	ปอดักไอน้ำโรงอาหาร	6		10/2/66	31/3/66		26/5/66							

☐ สีเทา คือแผนการดำเนินการ
 ☒ เครื่องหมายลูก คือการดำเนินงานจริง

ผู้จัดทำ	ผู้จัดทำ/ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
<div style="background-color: black; height: 30px; width: 100%;"></div>		
(วิชาญ ทองหลิม) วิศวกรสิ่งแวดล้อม	(ดิฐเชกร ภิญญูโชโต) วิศวกรสิ่งแวดล้อม	(มนตรี แสงเรืองนาค) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 8ข

แผนดำเนินการทำความสะอาดรางระบายน้ำ
และการปรับปรุงลำรางมาบกระชิด ประจำปี 2566

ALUCON SRIRACHA PLANT

แผนดำเนินงานทำความสะอาดบริษัทฯ ประจำปี 2566

ลำดับ	รายการ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	อาคารผลิต CPS Plant Building 5,7,9				↔								
2	คลองมาบกระเซ็ด									✓	✓		

หมายเหตุ : พื้นที่อาคารผลิตทำงานในช่วงวันหยุดประจำปีของบริษัท

ภาคผนวก 9ข

หนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-11896

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(2)-1/32ขบ

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

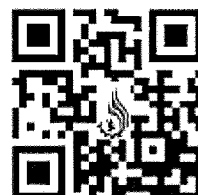
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 03 09	Aluminium Dross	50	049	น.60-3/2556-นอต.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 11 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 10 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 19 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-11896

ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-64(2)-1/32ขบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Contaminated Fabric โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 Used Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 11 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49489/2565	25/8/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 Used Solvent โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 Fluorescent Lamp โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 3 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 09 Coolant oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน (Contaminated container) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
49786/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 08 01 11 Paint Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ และบรรจุภัณฑ์กระดาษ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ขบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้ และไม้พาเลท โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ขบ ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 01 03 เศษยาง และยางรถยนต์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ขบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก และบรรจุภัณฑ์พลาสติก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ขบ ปริมาณ 270 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 Filter โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 80 02 Dust Aluminium โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 071	ไม่อนุญาต	04
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 08 14 WWT Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 250 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 04 Insulation Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 01 เศษโลหะไม่ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-36(1)-5/47ขบ ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	99
49970/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 Refractory Brick โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2560-ญหข. ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Aluminium Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-1/59อย ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 049	ไม่อนุญาต	04
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน (ถังบีป, ถังสี, ถัง 200 ลิตร) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-9/56ขบ ปริมาณ 76 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50012/2565	19/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่น และน้ำมันเครื่อง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

[illegible]

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ฟังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ฟังกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ฟังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ลำดับ 28 พิจารณาวีรียกจัด 041 ลำดับ 29 พิจารณาวีรียกจัด 051..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนความเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านสนใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก 10ข

เอกสารกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)

[illegible][illegible][illegible][illegible]

852269

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษ (Generator) This section must be completed by the Generator

1. ชื่อ : **None**

2. ที่อยู่ : **None**

3. ที่อยู่ : **None**

4. ชื่อ : **None**

5. ชื่อ : **None**

6. ชื่อ : **None**

7. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Generator ID**

8. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Generator ID**

9. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Generator ID**

10. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Generator ID**

11. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Generator ID**

12. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Generator ID**

2. ส่วนของผู้ขนส่ง (Transporter) This section must be completed by the Transporter

13. ชื่อ : **None**

14. ชื่อ : **None**

15. ชื่อ : **None**

16. ชื่อ : **None**

17. ชื่อ : **None**

18. ชื่อ : **None**

19. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Transporter ID**

20. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Transporter ID**

21. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Transporter ID**

22. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Transporter ID**

23. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Transporter ID**

24. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Transporter ID**

3. ส่วนของผู้รับ (Receiver) This section must be completed by the Receiver

25. ชื่อ : **None**

26. ชื่อ : **None**

27. ชื่อ : **None**

28. ชื่อ : **None**

29. ชื่อ : **None**

30. ชื่อ : **None**

31. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Receiver ID**

32. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Receiver ID**

33. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Receiver ID**

34. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Receiver ID**

35. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Receiver ID**

36. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Receiver ID**

4. ส่วนของผู้จัดการของเสีย (Waste Management) This section must be completed by the Waste Management

37. ชื่อ : **None**

38. ชื่อ : **None**

39. ชื่อ : **None**

40. ชื่อ : **None**

41. ชื่อ : **None**

42. ชื่อ : **None**

43. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Waste Management ID**

44. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Waste Management ID**

45. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Waste Management ID**

46. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Waste Management ID**

47. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Waste Management ID**

48. เลขที่ใบกำกับการขนส่งของเสีย : **Waste Management ID**

[illegible]

แบบฟอร์มการขนส่งกากของเสีย

ใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)

593693

1. ส่วนของผู้ผลิตกากของเสีย This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ Name (ชื่อและนามสกุลของผู้ผลิตกากของเสีย)	2) เลขประจำตัวผู้ผลิตกากของเสีย Generator's ID (เลขประจำตัวผู้ผลิตกากของเสีย)
สถานที่ตั้ง Generator's address (สถานที่ตั้งของผู้ผลิตกากของเสีย)	โทรศัพท์ Phone (หมายเลขโทรศัพท์)
3) ผู้ขนส่งกากของเสีย Transporter (ชื่อและนามสกุลของผู้ขนส่งกากของเสีย)	โทรสาร Fax/OT (หมายเลขโทรสาร/โทรสาร)
4) ชื่อบริษัท The first company name (ชื่อของบริษัทผู้ผลิตกากของเสีย)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1 Transporter's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1)
5) ชื่อบริษัท The second company name (ชื่อของบริษัทผู้ขนส่งกากของเสีย)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2 Transporter's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2)
6) ผู้รับกากของเสีย First TSD's company name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	

7) ชื่อบริษัท First TSD's company name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1 Disposer's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1)
8) ชื่อบริษัท Second TSD's company name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2 Disposer's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2)

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสกากของเสีย Waste profile no.	รหัสกากของเสีย Waste ID	จำนวนน้ำหนัก Net weight	ชนิดกากของเสีย Waste type	ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยวัด Unit Wt./Vol	หมายเหตุอื่น ๆ Additional Information
1	กากของเสียอันตราย	000101		100.00	ของเหลว	100.00	ลิตร	
2	กากของเสียอันตราย	000102		100.00	ของแข็ง	100.00	กิโลกรัม	

รวมกากของเสียทั้งหมด Total Quantity (kg/ltr) : Liquid ☐ Gas ☐ Liquid ☐ Solid ☐ Gas ☐ Kps ☐ Vol ☐ Total

Special Handling Instructions and additional information

คำเตือน : ผู้ขนส่งกากของเสียและผู้รับกากของเสียต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการขนส่งกากของเสียตามที่กำหนดไว้ในใบกำกับการขนส่งกากของเสีย และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดในการขนส่งกากของเสียตามที่กำหนดไว้ในใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

2. ส่วนของผู้ขนส่งกากของเสีย This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งกากของเสีย The first Transporter name (ชื่อและนามสกุลของผู้ขนส่งกากของเสีย)	2) ยานพาหนะ Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> เรือ Ship <input type="checkbox"/> เครื่องบิน Plane
3) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย Transporter ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)	4) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย Transporter ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)
5) ชื่อบริษัท The first company name (ชื่อของบริษัทผู้ขนส่งกากของเสีย)	6) ชื่อบริษัท The second company name (ชื่อของบริษัทผู้ขนส่งกากของเสีย)
7) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย Transporter ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)	8) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย Transporter ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)

ฉันขอรับรองว่าฉันได้รับกากของเสียตามที่ระบุไว้ในใบกำกับการขนส่งกากของเสีย และฉันได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดในการขนส่งกากของเสียตามที่กำหนดไว้ในใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

3. ส่วนของผู้รับกากของเสีย This section must be completed by TSD's

1) ชื่อบริษัท TSD's name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	2) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย TSD's address (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)
3) ชื่อบริษัท TSD's name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	4) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย TSD's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)
5) ชื่อบริษัท TSD's name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	6) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย TSD's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)
7) ชื่อบริษัท TSD's name (ชื่อและนามสกุลของผู้รับกากของเสีย)	8) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย TSD's ID (เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย)

แบบฟอร์มการขนส่งกากของเสีย

ใบกำกับการขนส่งกากของเสีย (Uniform Waste Manifest)

590368

1. ข้อมูลของเจ้าของกากของเสีย This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name 2) เลขประจำตัวผู้เสียภาษี : Generator's ID
สถานที่เกิด : Generator's address โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Telex ฉุกเฉิน : Emergency

3) ผู้ขนส่งกากของเสีย : Transporter 4) บริษัทแรก : The first company name
5) บริษัทที่สอง : The second company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID

6) สถานที่กำจัดกากของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facility (TSD's) เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2 : Transporter's ID

7) รหัส : First TSD's company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1 : Depositor's ID
8) รหัส : Second TSD's company name เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2 : Depositor's ID

9) รายการของเสียทั้งหมดที่ได้รับ : Total quantity of waste received

ลำดับ No.	รายการของเสีย Description	รหัสกากของเสีย Waste profile no.	รหัสกากของเสีย Waste ID	ลักษณะของกากของเสีย ลักษณะของกากของเสีย Nature	จำนวน ปริมาณ Quantity	ชนิด Type	เป็นของเหลว : Liquid	เป็นของแข็ง : Solid	เป็นของเหลว : Kps	เป็นของแข็ง : Powder	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	กากของเสียอันตราย	000140			1	2					

10) รายการของเสียทั้งหมด : Total Quantity 11) ของเหลว : Liquid 12) ของแข็ง : Solid 13) ของเหลว : Kps 14) ของแข็ง : Powder

15) รายการของเสียทั้งหมดที่ได้รับ : Total quantity of waste received

Special Handling Instructions and additional information

16) รายการ : รายการของเสียทั้งหมดที่ได้รับ : Total quantity of waste received

Generator's Declaration: I hereby declare that the contents of this document are accurately described and that waste has been transported according to regulations.

Signature: Date: Day Month Year

2. ข้อมูลของผู้ขนส่งกากของเสีย This section must be completed by the Transporter

1) ผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1 : The first Transporter name เลขประจำตัวผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 1 : Transporter's ID 2) หมายเลขรถ : Vehicle

3) หมายเลขรถ : Vehicle 4) หมายเลขรถ : Vehicle ID

Transporter's Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Signature: Date: Day Month Year

5) ผู้ขนส่งกากของเสีย รหัสที่ 2 : The second transporter name 6) หมายเลขรถ : Vehicle

7) หมายเลขรถ : Vehicle ID

8) หมายเลขรถ : Vehicle ID

Transporter's Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Signature: Date: Day Month Year

10) หมายเลขรถ : Vehicle ID

11) หมายเลขรถ : Vehicle ID

12) หมายเลขรถ : Vehicle ID

13) หมายเลขรถ : Vehicle ID

14) หมายเลขรถ : Vehicle ID

15) หมายเลขรถ : Vehicle ID

16) หมายเลขรถ : Vehicle ID

17) หมายเลขรถ : Vehicle ID

18) หมายเลขรถ : Vehicle ID

19) หมายเลขรถ : Vehicle ID

20) หมายเลขรถ : Vehicle ID

21) หมายเลขรถ : Vehicle ID

22) หมายเลขรถ : Vehicle ID

23) หมายเลขรถ : Vehicle ID

Manifest No. 600299

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

1. Generator information: This section must be completed by the Generator

1.1 Name: ... 1.2 Address: ... 1.3 Phone: ... 1.4 Email: ...

2. Transporter information: This section must be completed by the Transporter

2.1 Name: ... 2.2 Address: ... 2.3 Phone: ... 2.4 Email: ...

3. Treatment, Storage, and Disposal Facility (TSDF) information: This section must be completed by the TSDF

3.1 Name: ... 3.2 Address: ... 3.3 Phone: ... 3.4 Email: ...

4. Waste description and quantity

4.1 Waste description: ... 4.2 Waste ID: ... 4.3 Quantity: ...

5. Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

6. TSDF certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

7. Discrepancy notification

8. Signatures and dates

Manifest No. 598432

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

1. Generator information: This section must be completed by the Generator

1.1 Name: ... 1.2 Address: ... 1.3 Phone: ... 1.4 Email: ...

2. Transporter information: This section must be completed by the Transporter

2.1 Name: ... 2.2 Address: ... 2.3 Phone: ... 2.4 Email: ...

3. Treatment, Storage, and Disposal Facility (TSDF) information: This section must be completed by the TSDF

3.1 Name: ... 3.2 Address: ... 3.3 Phone: ... 3.4 Email: ...

4. Waste description and quantity

4.1 Waste description: ... 4.2 Waste ID: ... 4.3 Quantity: ...

5. Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

6. TSDF certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

7. Discrepancy notification

8. Signatures and dates

Manifest No. 605605

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

1. Generator information: This section must be completed by the Generator

1.1 Name: ... 1.2 Address: ... 1.3 Phone: ... 1.4 Email: ...

2. Transporter information: This section must be completed by the Transporter

2.1 Name: ... 2.2 Address: ... 2.3 Phone: ... 2.4 Email: ...

3. Treatment, Storage, and Disposal Facility (TSDF) information: This section must be completed by the TSDF

3.1 Name: ... 3.2 Address: ... 3.3 Phone: ... 3.4 Email: ...

4. Waste description and quantity

4.1 Waste description: ... 4.2 Waste ID: ... 4.3 Quantity: ...

5. Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

6. TSDF certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

7. Discrepancy notification

8. Signatures and dates

Manifest No. 600545

Uniform Waste Manifest (Uniform Waste Manifest)

1. Generator information: This section must be completed by the Generator

1.1 Name: ... 1.2 Address: ... 1.3 Phone: ... 1.4 Email: ...

2. Transporter information: This section must be completed by the Transporter

2.1 Name: ... 2.2 Address: ... 2.3 Phone: ... 2.4 Email: ...

3. Treatment, Storage, and Disposal Facility (TSDF) information: This section must be completed by the TSDF

3.1 Name: ... 3.2 Address: ... 3.3 Phone: ... 3.4 Email: ...

4. Waste description and quantity

4.1 Waste description: ... 4.2 Waste ID: ... 4.3 Quantity: ...

5. Transporter certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

6. TSDF certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

7. Discrepancy notification

8. Signatures and dates

Manifest for Waste Transport (Manifest No. 597848)

1. Section to be completed by the Generator

2. Section to be completed by the Transporter

3. Section to be completed by the TSD Facility

No	Description	Waste profile no.	Waste ID	Quantity	Unit	Type	Remarks
1

Generator Declaration: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.

Transporter Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

TSD Facility Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Manifest for Waste Transport (Manifest No. 604329)

1. Section to be completed by the Generator

2. Section to be completed by the Transporter

3. Section to be completed by the TSD Facility

No	Description	Waste profile no.	Waste ID	Quantity	Unit	Type	Remarks
1

Generator Declaration: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.

Transporter Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

TSD Facility Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Manifest for Waste Transport (Manifest No. 601915)

1. Section to be completed by the Generator

2. Section to be completed by the Transporter

3. Section to be completed by the TSD Facility

No	Description	Waste profile no.	Waste ID	Quantity	Unit	Type	Remarks
1

Generator Declaration: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.

Transporter Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

TSD Facility Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Manifest for Waste Transport (Manifest No. 596836)

1. Section to be completed by the Generator

2. Section to be completed by the Transporter

3. Section to be completed by the TSD Facility

No	Description	Waste profile no.	Waste ID	Quantity	Unit	Type	Remarks
1

Generator Declaration: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.

Transporter Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

TSD Facility Declaration: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

แบบฟอร์มแจ้งการเคลื่อนย้ายสิ่งอันตราย		A L O G I F O
ฉบับที่ 2 (ส่วน) ผู้ดำเนินการขนส่งเป็นผู้รายงาน		
ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)		
1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator		
1) ชื่อ : name บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID	
สถานที่ตั้ง : Generator Address 272/5 ม.3 ต.บึงนาราง อ.บึงนาราง จ.พิจิตร	โทรศัพท์ Phone 23800147 โทรสาร Fax Cc 23824224ฉุกเฉิน Emergency	
3) ผู้รับส่งมอบ : Recipient Transporator		
บริษัท ชื่ออื่นชื่อ First company name หจก.เอส ซี ซีโรเคส	เลขประจำตัวผู้รับส่งมอบของเสียอันตรายครั้งที่ 1 Transportor's ID DWT-167200158	
บริษัท ชื่ออื่นชื่อ Second company name		
4) ผู้ถือกรรมสิทธิ์ : Owner TSDFs name และคำอธิบายของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)		
บริษัท ชื่ออื่นชื่อ First TSDF's name บริษัท เอส ซี ซีโรเคส จำกัด	เลขประจำตัวผู้ถือกรรมสิทธิ์และคำอธิบายของเสียอันตราย : Owner's ID DWT-167000333	
บริษัท ชื่ออื่นชื่อ Second TSDF's name	เลขประจำตัวผู้ถือกรรมสิทธิ์และคำอธิบายของเสียอันตราย : Duplexer ID	
5) รายละเอียดของชนิดของเสียอันตรายทั้งหมดตามข้อ 2.1 :		
ลำดับ Serial No.	รายละเอียด Description	หมายเลขใบอนุญาตให้ใช้ Waste Transfer Permits License No.
1	Cross	16/273
รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity		
	ของเหลว Liquid	ของแข็ง Solid
6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติมนอกจากนี้ : Special handling instructions and additional information		
7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลที่ระบุบนเอกสารนี้เป็นความจริงตามที่ปรากฏในการปฏิบัติตามข้อกำหนดการดำเนินงานและการจัดการของเสียอันตรายตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : I, hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulation		
ด้วย Generators name <u> </u> ลงนาม : Signature <u> </u> วันที่ : Date 11 เดือน Month พฤษภาคม พ.ศ. Year 2556		
2. ส่วนของผู้ขนส่งหรือผู้ประกอบการขนส่ง : This section must be completed by the Transportor		
1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transportor's name บริษัท เอส ซี ซีโรเคส จำกัด	2) พาหนะที่ใช้ : Vehicle	
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transportor's ID DWT-167200158	รถบรรทุก Truck	
โทรศัพท์ Phone 3423322 โทรสาร Fax 3423422ฉุกเฉิน Emergency	เรือ Ship	
3) เครื่องมือที่ใช้ : Tools		
พาหนะ Vehicle ID 70-8615 สด		
4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายและจำนวนที่ระบุข้างต้นเป็นไปตามที่กำหนดโดยกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : I, hereby declare that the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulation		
โดย : Driver Declaration : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labelled and are in proper condition for transport according to regulation		
ด้วย Transportor's name <u> </u> ลงนาม : Signature <u> </u> วันที่ : Date 11 เดือน Month พฤษภาคม พ.ศ. Year 2556		
3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม ป่าปัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's		
1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท เอส ซี ซีโรเคส จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DWT-167000333	
เลขประจำตัว : TSDF's address 45 ม.4 ต.สามโคก อ.ฉะเชิงเทรา จ.ชลบุรี	โทรศัพท์ Phone 3423420 โทรสาร Fax 3423420ฉุกเฉิน Emergency	
3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายและจำนวนที่ระบุข้างต้นเป็นไปตามที่กำหนดโดยกฎหมายที่เกี่ยวข้อง : I, hereby declare that I have received the reference load, and management of waste at the facility as follows : Treatment storage disposal facilities (TSDF's Name) <u> </u> ลงนาม : Signature <u> </u> วันที่ : Date 11 เดือน Month พฤษภาคม พ.ศ. Year 2556		
4) กรณีของไม่ตรงกันระหว่างข้อมูล : Discrepancy Notification		
ประเภทของสิ่งผิดปกติ : Type of waste		
ปริมาณ : Quantity		
วันที่ : Date received (ถ้าเป็นกรณีอื่น : other)		
สาเหตุของการเกิดเหตุ : Reason of action		
ลงนามของผู้รับกำจัด : TSDF's Signature		

[illegible]

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย (Uniform Hazardous Waste Manifest)

นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ

นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ

ALC-KIT-005/23

1. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : **นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ** 2) ที่อยู่ประจำตัวผู้จัดทำหนังสือแจ้งการขนส่งของเสียอันตราย : **Generator's ID** **DHW-G-0000000123**
 ชื่อและตำแหน่ง : **Generator address** **23/5 หมู่ 5 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี** โทรศัพท์ : **Phone 02-012345678** โทรสาร : **Fax 02-012345678** กรณีฉุกเฉิน : **Emergency**

3) ผู้รับขนส่งของเสียอันตราย : **Transporter**

4) ชื่อบริษัท : **First company name** ที่อยู่ประจำตัวผู้รับขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : **Transporter's ID** **DHW-T-12345678910**
บริษัท นวัตกรรม จำกัด ที่อยู่ประจำตัวผู้รับขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : **Transporter's ID**

5) ผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย : **Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDF's)**

6) ชื่อบริษัท : **First TSDF's name** ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : **Disposer's ID** **DHW-D-154000015**
บริษัท นวัตกรรม จำกัด (บริษัทกำจัดของเสียอันตราย) ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : **Disposer's ID**

7) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่จะขนส่ง : **Waste description**

ลำดับ No	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	หน่วย ขนาด	จำนวน จำนวน	ชนิด ประเภท	ปริมาณ Quantity	หน่วยวัด Unit Wt / Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	น้ำเสีย		ลิตร	10	พิษ	10,545	Kgs	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมดที่จะขนส่ง : **Total Quantity** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง**

8) การปฏิบัติตามข้อกำหนดและข้อมูลการขนส่ง : **Special handling instructions and additional information**

9) หมายเหตุ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียอันตรายตามที่กำหนด : **Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation**
นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ **นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ** วันที่ : **15** เดือน : **5** ปี : **2565**

2. ส่วนของผู้รับขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ผู้รับขนส่งของเสียอันตราย : **Transporter's name** **นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ**
 ที่อยู่ประจำตัวผู้รับขนส่ง : **Transporter's ID** **DHW-T-12345678910**
 โทรศัพท์ : **Phone 02-012345678** โทรสาร : **Fax 02-012345678**
 กรณีฉุกเฉิน : **Emergency**

2) วิธีการขนส่ง : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) รายละเอียดของของเสียอันตราย : **Waste description**

4) ชื่อบริษัท : **First company name** ที่อยู่ประจำตัวผู้รับขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : **Transporter's ID** **DHW-T-12345678910**
บริษัท นวัตกรรม จำกัด ที่อยู่ประจำตัวผู้รับขนส่งของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : **Transporter's ID**

5) ผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย : **Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDF's)**

6) ชื่อบริษัท : **First TSDF's name** ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : **Disposer's ID** **DHW-D-154000015**
บริษัท นวัตกรรม จำกัด (บริษัทกำจัดของเสียอันตราย) ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : **Disposer's ID**

7) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่จะขนส่ง : **Waste description**

ลำดับ No	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	หน่วย ขนาด	จำนวน จำนวน	ชนิด ประเภท	ปริมาณ Quantity	หน่วยวัด Unit Wt / Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	น้ำเสีย		ลิตร	10	พิษ	10,545	Kgs	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมดที่จะขนส่ง : **Total Quantity** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง**

8) การปฏิบัติตามข้อกำหนดและข้อมูลการขนส่ง : **Special handling instructions and additional information**

9) หมายเหตุ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียอันตรายตามที่กำหนด : **Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations**
นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ **นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ** วันที่ : **15** เดือน : **5** ปี : **2565**

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่บำบัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDFs

1) ผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย : **TSDF's name** **นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ**
 ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการ : **TSDF's address** **7/429 หมู่ 5 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี**
 โทรศัพท์ : **Phone 02-012345678** โทรสาร : **Fax 02-012345678**
 กรณีฉุกเฉิน : **Emergency**

2) วิธีการขนส่ง : ☒ รถบรรทุก ☐ รถไฟ ☐ เรือ ☐ เครื่องบิน

3) ชื่อบริษัท : **First company name** ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 1 : **Disposer's ID** **DHW-D-154000015**
บริษัท นวัตกรรม จำกัด ที่อยู่ประจำตัวผู้ให้บริการกำจัดของเสียอันตราย รหัสที่ 2 : **Disposer's ID**

4) รายละเอียดของของเสียอันตรายที่จะขนส่ง : **Waste description**

ลำดับ No	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย Waste ID	หน่วย ขนาด	จำนวน จำนวน	ชนิด ประเภท	ปริมาณ Quantity	หน่วยวัด Unit Wt / Vol	ข้อมูลเพิ่มเติม Additional Information
1	น้ำเสีย		ลิตร	10	พิษ	10,545	Kgs	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมดที่จะขนส่ง : **Total Quantity** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง** **ของเหลว** **ของแข็ง**

5) การปฏิบัติตามข้อกำหนดและข้อมูลการขนส่ง : **Special handling instructions and additional information**

6) หมายเหตุ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียอันตรายที่ระบุไว้ข้างต้น และมีการปฏิบัติตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียอันตรายตามที่กำหนด : **TSDF's Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations**
นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ **นางสาวเจนจิรา กิจการเจริญ** วันที่ : **15** เดือน : **5** ปี : **2565**

[illegible]

Uniform Waste Manifest (Form 592377) - Section 1: Generator information. Includes fields for Name, Address, and company details. Section 2: Transporter information. Includes fields for Transporter ID, Name, and company details. Section 3: Waste description table with columns for No, Description, Waste profile no, Waste ID, Hazardous, UN No, Type, Quantity, Unit, and Additional information. Section 4: Special Handling Instructions and additional information.

Uniform Waste Manifest (Form 588948) - Section 1: Generator information. Includes fields for Name, Address, and company details. Section 2: Transporter information. Includes fields for Transporter ID, Name, and company details. Section 3: Waste description table with columns for No, Description, Waste profile no, Waste ID, Hazardous, UN No, Type, Quantity, Unit, and Additional information. Section 4: Special Handling Instructions and additional information.

Uniform Waste Manifest (Form 592377) - Section 2: Transporter information. Includes fields for Transporter ID, Name, and company details. Section 3: Waste description table with columns for No, Description, Waste profile no, Waste ID, Hazardous, UN No, Type, Quantity, Unit, and Additional information. Section 4: Special Handling Instructions and additional information.

Uniform Waste Manifest (Form 588948) - Section 2: Transporter information. Includes fields for Transporter ID, Name, and company details. Section 3: Waste description table with columns for No, Description, Waste profile no, Waste ID, Hazardous, UN No, Type, Quantity, Unit, and Additional information. Section 4: Special Handling Instructions and additional information.

Uniform Waste Manifest (Form 591992) - Section 1: Generator information. Includes fields for Name, Address, and company details. Section 2: Transporter information. Includes fields for Transporter ID, Name, and company details. Section 3: Waste description table with columns for No, Description, Waste profile no, Waste ID, Hazardous, UN No, Type, Quantity, Unit, and Additional information. Section 4: Special Handling Instructions and additional information.

Uniform Waste Manifest (Form 594028) - Section 1: Generator information. Includes fields for Name, Address, and company details. Section 2: Transporter information. Includes fields for Transporter ID, Name, and company details. Section 3: Waste description table with columns for No, Description, Waste profile no, Waste ID, Hazardous, UN No, Type, Quantity, Unit, and Additional information. Section 4: Special Handling Instructions and additional information.

Manifest No. 583020

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest No. 580297

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest No. 593720

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest No. 590414

1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter

3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest for Uniform Waste Manifest (Form 600331) - Section 1: Generator Information. Includes fields for Name, Address, Phone, Fax, Email, and various identification numbers. Section 2: Transporter Information. Includes fields for Transporter Name, ID, and Vehicle details. Section 3: Waste Description. Includes a table for Waste Profile, ID, Quantity, and Type. Section 4: TSD Facility Information. Includes fields for TSD Facility Name, ID, and Address. Section 5: Declaration. Includes a section for the Generator to declare the waste and a section for the Transporter to declare the waste.

Manifest for Uniform Waste Manifest (Form 598449) - Section 1: Generator Information. Includes fields for Name, Address, Phone, Fax, Email, and various identification numbers. Section 2: Transporter Information. Includes fields for Transporter Name, ID, and Vehicle details. Section 3: Waste Description. Includes a table for Waste Profile, ID, Quantity, and Type. Section 4: TSD Facility Information. Includes fields for TSD Facility Name, ID, and Address. Section 5: Declaration. Includes a section for the Generator to declare the waste and a section for the Transporter to declare the waste.

Manifest for Uniform Waste Manifest (Form 600795) - Section 1: Generator Information. Includes fields for Name, Address, Phone, Fax, Email, and various identification numbers. Section 2: Transporter Information. Includes fields for Transporter Name, ID, and Vehicle details. Section 3: Waste Description. Includes a table for Waste Profile, ID, Quantity, and Type. Section 4: TSD Facility Information. Includes fields for TSD Facility Name, ID, and Address. Section 5: Declaration. Includes a section for the Generator to declare the waste and a section for the Transporter to declare the waste.

Manifest for Uniform Waste Manifest (Form 600755) - Section 1: Generator Information. Includes fields for Name, Address, Phone, Fax, Email, and various identification numbers. Section 2: Transporter Information. Includes fields for Transporter Name, ID, and Vehicle details. Section 3: Waste Description. Includes a table for Waste Profile, ID, Quantity, and Type. Section 4: TSD Facility Information. Includes fields for TSD Facility Name, ID, and Address. Section 5: Declaration. Includes a section for the Generator to declare the waste and a section for the Transporter to declare the waste.

Manifest No. 608822
1. ผู้ผลิตขยะ (Generator)
2. ผู้ขนส่งขยะ (Transporter)
3. ผู้กำจัดขยะ (Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs))
4. รายละเอียดของขยะ (Waste Details)
5. การขนส่ง (Transportation)
6. การจัดการขยะ (Waste Management)
7. การรับรอง (Certification)
8. การตรวจสอบ (Inspection)
9. การลงนาม (Signature)

Manifest No. 585073
1. ผู้ผลิตขยะ (Generator)
2. ผู้ขนส่งขยะ (Transporter)
3. ผู้กำจัดขยะ (Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs))
4. รายละเอียดของขยะ (Waste Details)
5. การขนส่ง (Transportation)
6. การจัดการขยะ (Waste Management)
7. การรับรอง (Certification)
8. การตรวจสอบ (Inspection)
9. การลงนาม (Signature)

Manifest No. 585074
1. ผู้ผลิตขยะ (Generator)
2. ผู้ขนส่งขยะ (Transporter)
3. ผู้กำจัดขยะ (Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs))
4. รายละเอียดของขยะ (Waste Details)
5. การขนส่ง (Transportation)
6. การจัดการขยะ (Waste Management)
7. การรับรอง (Certification)
8. การตรวจสอบ (Inspection)
9. การลงนาม (Signature)

Manifest No. 585098
1. ผู้ผลิตขยะ (Generator)
2. ผู้ขนส่งขยะ (Transporter)
3. ผู้กำจัดขยะ (Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs))
4. รายละเอียดของขยะ (Waste Details)
5. การขนส่ง (Transportation)
6. การจัดการขยะ (Waste Management)
7. การรับรอง (Certification)
8. การตรวจสอบ (Inspection)
9. การลงนาม (Signature)

2. ขออนุญาตนำขยะไปกำจัด This section must be completed by the Transporter																
1. ขยะประเภทที่ 1 : The first Transporter's name and address เลขที่ใบอนุญาต : Transporter's ID : 2.2.2.2.2.2.2 ที่อยู่ : 123/45 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ : 02-123-45678 				2. ขยะที่จะนำ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Vehicle</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Solid Truck</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 10 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 20 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Ship</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Other</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Plane</td> </tr> </table>						Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane
Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane										
3. ขยะที่จะนำ Waste ID : Waste ID รายละเอียด : ขยะที่นำขยะไปกำจัดตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ Transporter Confirmation: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.				From : From ไป : To เวลา : Time Spending วัน/เดือน/ปี : Date 												
4. ขยะประเภทที่ 2 : The second transporter's name เลขที่ใบอนุญาต : Transporter's ID : 2.2.2.2.2.2.2 ที่อยู่ : 123/45 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ : 02-123-45678 				5. ขยะที่จะนำ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Vehicle</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Solid Truck</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 10 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 20 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Ship</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Other</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Plane</td> </tr> </table>						Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane
Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane										
6. ขยะที่จะนำ Waste ID : Waste ID รายละเอียด : ขยะที่นำขยะไปกำจัดตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ Transporter Confirmation: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.				From : From ไป : To เวลา : Time Spending วัน/เดือน/ปี : Date 												
3. ขออนุญาตนำขยะไปกำจัด This section must be completed by TSD's																
1. ขยะประเภทที่ 1 : TSD's name เลขที่ใบอนุญาต : TSD's name : TSD's name ที่อยู่ : 123/45 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ : 02-123-45678 				2. ขยะที่จะนำ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Vehicle</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Solid Truck</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 10 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 20 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Ship</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Other</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Plane</td> </tr> </table>						Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane
Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane										
3. ขยะที่จะนำ Waste ID : Waste ID รายละเอียด : ขยะที่นำขยะไปกำจัดตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ Transporter Confirmation: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.				From : From ไป : To เวลา : Time Spending วัน/เดือน/ปี : Date 												
4. ขออนุญาตนำขยะไปกำจัด This section must be completed by TSD's																
1. ขยะประเภทที่ 1 : TSD's name เลขที่ใบอนุญาต : TSD's name : TSD's name ที่อยู่ : 123/45 ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110 โทรศัพท์ : 02-123-45678 				2. ขยะที่จะนำ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">Vehicle</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Solid Truck</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 10 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> 20 Ton</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Ship</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Other</td> <td style="width: 10%;"><input type="checkbox"/> Plane</td> </tr> </table>						Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane
Vehicle	<input type="checkbox"/> Solid Truck	<input type="checkbox"/> 10 Ton	<input type="checkbox"/> 20 Ton	<input type="checkbox"/> Ship	<input type="checkbox"/> Other	<input type="checkbox"/> Plane										
3. ขยะที่จะนำ Waste ID : Waste ID รายละเอียด : ขยะที่นำขยะไปกำจัดตามข้อกำหนดของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ Transporter Confirmation: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.				From : From ไป : To เวลา : Time Spending วัน/เดือน/ปี : Date 												

2. ส่วนที่ต้องกรอกโดยผู้รับ This section must be completed by the Transporter									
1. ชื่อผู้รับของเสียที่ 1 : The first Transporter name (ผู้รับของเสียรายที่ 1)				2. ยานพาหนะที่ใช้					
หมายเลขประจำตัวผู้รับของเสีย : Transporter's ID : <input type="text"/>				ยานพาหนะที่ใช้ : Vehicle		รถบรรทุก : Truck		รถสิบล้อ : Flatbed	
โทรศัพท์ : Phone : <input type="text"/> โทรสาร : Fax : <input type="text"/> อีเมล : E-mail : <input type="text"/>				รถบรรทุก : Truck		รถสิบล้อ : Flatbed		เรือ : Ship	
ผู้รับของเสีย : Recipient				3. ยานพาหนะที่ขนส่ง : Vehicle ID : <input type="text"/>					
ผู้รับของเสีย : Recipient									
Transporter Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.									
ใบอนุญาตรับของเสีย : Form				ไม่เต็ม : Not full		เต็ม : Full		ใบอนุญาตรับของเสีย : Time Spending	
ผู้รับของเสียที่ 1 : Transporter's name				ผู้รับของเสีย : Recipient		วันที่ : Date		เดือน : Month	
ปี : Year				ปี : Year		ปี : Year		ปี : Year	
3. ชื่อผู้รับของเสียที่ 2 : The second transporter name				4. ยานพาหนะที่ใช้					
หมายเลขประจำตัวผู้รับของเสีย : Transporter's ID : <input type="text"/>				ยานพาหนะที่ใช้ : Vehicle		รถบรรทุก : Truck		รถสิบล้อ : Flatbed	
โทรศัพท์ : Phone : <input type="text"/> โทรสาร : Fax : <input type="text"/> อีเมล : E-mail : <input type="text"/>				รถบรรทุก : Truck		รถสิบล้อ : Flatbed		เรือ : Ship	
ผู้รับของเสีย : Recipient				5. ยานพาหนะที่ขนส่ง : Vehicle ID : <input type="text"/>					
ผู้รับของเสีย : Recipient				5. ยานพาหนะที่ขนส่ง : Vehicle ID : <input type="text"/>					
ผู้รับของเสีย : Recipient									
Transport Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.									
Transport Certificate : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.									
ใบอนุญาตรับของเสีย : Form				ไม่เต็ม : Not full		เต็ม : Full		ใบอนุญาตรับของเสีย : Time Spending	
ผู้รับของเสียที่ 2 : Transporter's Name				ผู้รับของเสีย : Recipient		วันที่ : Date		เดือน : Month	
ปี : Year				ปี : Year		ปี : Year		ปี : Year	

Manifest No. 582329
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest No. 585101
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest No. 585102
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

Manifest No. 585103
1. ส่วนของผู้ผลิตของเสีย: This section must be completed by the Generator
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการกำจัดของเสีย: This section must be completed by TSD's

แบบฟอร์มใบแจ้งการขนถ่ายขยะมูลฝอย

599428

ใบแจ้งการขนถ่ายขยะมูลฝอย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษขยะ (This section must be completed by the Generator)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษขยะ (Generator's ID)

3) ผู้ขนส่งขยะ (Transporter)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first company name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second company name)

6) ผู้รับขยะ (First TSD's company name)

7) บริษัท/ห้าง/ร้าน (Second TSD's company name)

ลำดับ	ประเภทขยะ	รหัสขยะ	รหัสขยะ	ลักษณะขยะ	ปริมาณ	ประเภทขยะ	ปริมาณ	หมายเหตุ
No	Description	Waste profile no	Waste ID	Character	Quantity	Type	Unit	Additional Information
1	พลาสติก (Plastic)	1-1-1-1-1	1-1-1-1-1	พลาสติก	100	kg		324

Total Quantity (kg): Liquid

☐ Solid

☐ Gas

☐ Other

Special Handling Instructions and additional information

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และขยะมูลฝอยดังกล่าวได้ถูกขนถ่ายอย่างถูกต้องตามระเบียบของกรมควบคุมมลพิษ

Generator Certification: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

2. ส่วนของผู้ขนส่งขยะ (This section must be completed by the Transporter)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง (Transporter's ID)

3) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first transporter's name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second transporter's name)

6) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

7) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

3. ส่วนของผู้รับขยะ (This section must be completed by TSD's)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้รับ (TSD's ID)

3) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first TSD's company name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second TSD's company name)

6) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

7) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

TSD's Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

TSD's Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

4. ส่วนของผู้จัดการขยะ (This section must be completed by the waste manager)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้จัดการ (Waste Manager's ID)

3) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first waste manager's company name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second waste manager's company name)

6) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

7) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

Waste Manager Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Waste Manager Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

แบบฟอร์มใบแจ้งการขนถ่ายขยะมูลฝอย

599429

ใบแจ้งการขนถ่ายขยะมูลฝอย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษขยะ (This section must be completed by the Generator)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษขยะ (Generator's ID)

3) ผู้ขนส่งขยะ (Transporter)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first company name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second company name)

6) ผู้รับขยะ (First TSD's company name)

7) บริษัท/ห้าง/ร้าน (Second TSD's company name)

ลำดับ	ประเภทขยะ	รหัสขยะ	รหัสขยะ	ลักษณะขยะ	ปริมาณ	ประเภทขยะ	ปริมาณ	หมายเหตุ
No	Description	Waste profile no	Waste ID	Character	Quantity	Type	Unit	Additional Information
1	พลาสติก (Plastic)	1-1-1-1-1	1-1-1-1-1	พลาสติก	100	kg		324

Total Quantity (kg): Liquid

☐ Solid

☐ Gas

☐ Other

Special Handling Instructions and additional information

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลข้างต้นเป็นความจริง และขยะมูลฝอยดังกล่าวได้ถูกขนถ่ายอย่างถูกต้องตามระเบียบของกรมควบคุมมลพิษ

Generator Certification: I hereby declare that the contents of this manifest are accurately described above and have been packed and labeled and are in the proper condition for transport according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

2. ส่วนของผู้ขนส่งขยะ (This section must be completed by the Transporter)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้ขนส่ง (Transporter's ID)

3) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first transporter's name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second transporter's name)

6) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

7) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Transporter Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

3. ส่วนของผู้รับขยะ (This section must be completed by TSD's)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้รับ (TSD's ID)

3) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first TSD's company name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second TSD's company name)

6) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

7) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

TSD's Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

TSD's Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

4. ส่วนของผู้จัดการขยะ (This section must be completed by the waste manager)

1) ชื่อ - ที่อยู่ (Name - Address) (English/Thai)

2) เลขประจำตัวผู้จัดการ (Waste Manager's ID)

3) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

4) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The first waste manager's company name)

5) บริษัท/ห้าง/ร้าน (The second waste manager's company name)

6) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

7) เลขทะเบียนรถ (Vehicle ID)

Waste Manager Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

Waste Manager Certification: I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described by the generator and that waste has been transported according to regulations.

วันที่: 25/05/2566

ลายเซ็น: [Signature]

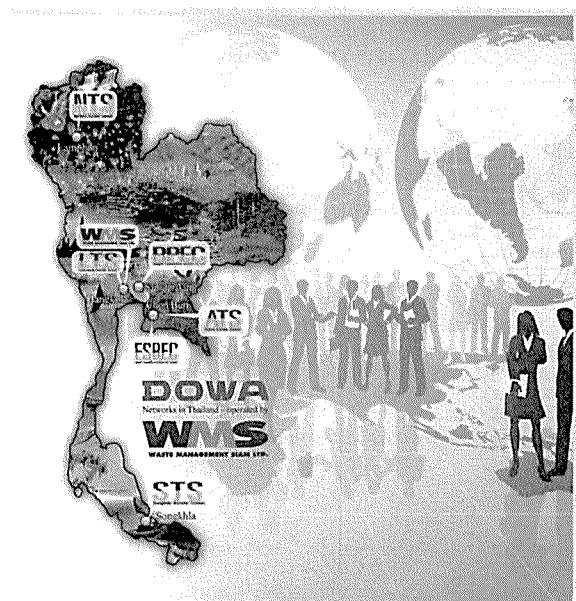
ภาคผนวก 11ข

ใบอนุญาตให้รับทำการเก็บขนสิ่งปฏิกูล หรือมูลฝอย
(สัญญาว่าจ้างกำจัดขยะ)



ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



"Returning the Environment to the People of Thailand"



บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

Bangkok Office: Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok 10260
Tel: (66) 2745 6926-7 Fax: (66) 2745 6928 E-mail : info@wms-thailand.com
Site Office: WHA Chonburi 1 Industrail Estate, 88 Moo 8 Tambol Bo Win, Amphur Sriracha, Chonburi THAILAND 20230
Tel: (038) 346 364-7 Fax: (038) 346368 E-mail : esbec@wms-thailand.com



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

สัญญาบริการ

Service Agreement

สัญญาเลขที่ WMS001805

Agreement No. WMS001805

หนังสือสัญญานี้ทำขึ้น ณ วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๖ ระหว่าง บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด ซึ่งมีสำนักงานใหญ่ตามที่สุดทะเบียนคืออยู่ เลขที่ 589/142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัล ซิตี้ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "ให้บริการ") และอาจหมายถึงผู้รับจ้างรับหรือตัวแทนที่ได้รับอำนาจใดๆ แต่แต่สัญญาจะกำหนดเป็นอย่างอื่น) ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) ซึ่งมีสำนักงานตามที่สุดทะเบียนตั้งอยู่ที่ โรงผลิตเหล็กหุ้ม-สรีระยาว 272/5 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อำเภอสรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 (ต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "ลูกค้า") อีกฝ่ายหนึ่ง

This Agreement is made effective January 1, 2023 between Waste Management Siam Ltd., having its registered head office at Central City Tower 1, 25th Floor, 589-142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khel Bangna, Bangkok (hereinafter referred to as the "Service Provider" and which includes any permitted subcontractor or assign unless the context requires otherwise) of the one part, and ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED, having its registered office at 272-5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230 (hereinafter referred to as the "Customer") of the other part.

1. ความมุ่งหมายของสัญญาและคำนิยาม

ก. ความมุ่งหมายของสัญญา ลูกค้าอาจส่งตัวอย่างของเสียหนึ่งตัวอย่างหรือมากกว่าให้แก่ผู้ให้บริการ พร้อมด้วยบัญชีรายการของเสีย ผู้ให้บริการอาจพิจารณาของเสียดังกล่าวเป็นลายลักษณ์อักษร และจัดทำใบเสนอราคาแก่ลูกค้า เมื่อลูกค้าตกลงส่งของเสียของลูกค้าให้แก่ผู้ให้บริการ ลูกค้าและภาระผูกพันให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ในสัญญา โดยบัญชีรายการของเสีย ใบเสนอราคา รวมถึงการแก้ไขเพิ่มเติมหรือการต่ออายุใดๆ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา แม้ว่าเนื้อหาอาจมีความขัดแย้ง หรือไม่สอดคล้องกัน

ข. คำนิยาม คำต่อไปนี้มีนิยามดังที่กำหนดดังนี้

"เหตุสุดวิสัย" หมายถึง เหตุที่อยู่นอกเหนือการควบคุมของผู้สัญญา รวมถึงแต่ไม่จำกัดเพียง สงคราม การปิดล้อมทางทะเล การจลาจล ภัยพิบัติทางธรรมชาติ การขัดขวาง หรือการก่อความวุ่นวาย แต่ไม่รวมถึงความไม่สามารถในการชำระหนี้เนื่องจากความล้มเหลวในการนี้ใด

"ของเสียอันตราย" หมายถึง ของเสีย หรือสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่มีองค์ประกอบ หรือปนเปื้อนสารอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 ซึ่งออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน ปี พ.ศ. 2535 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

"ของเสียชนิดไม่อันตราย" หมายถึง ของเสีย หรือสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่มีองค์ประกอบ หรือไม่ปนเปื้อนสารอันตราย หรือไม่มีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามรายละเอียดที่จะอยู่ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548 ซึ่งออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน ปี พ.ศ. 2535 และกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

"รายงานการวิเคราะห์ของเสียก่อนการรับบำบัดกำจัด" หมายถึง ข้อมูลของเสียที่ออกโดยผู้ให้บริการ ซึ่งจะประกอบไปด้วยข้อมูลของเสีย ลักษณะของของเสีย ชื่อทางเทคนิค และชนิดหรือประเภทของเสีย

"ของเสีย" หมายถึง ของเสีย หรือสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ทั้งชนิดเป็นอันตรายและไม่เป็นอันตราย ตามคำนิยามข้างต้น ซึ่งได้รับการอนุมัติ และกำหนดราคาไว้ใน ข้อมูลของเสีย และ/หรือ ใบเสนอราคา

"งาน" หมายถึง การวิเคราะห์การกำจัด การขนส่ง การรีไซเคิล การให้คำปรึกษา หรือการให้บริการอื่น

1. Purpose of Agreement and Definitions

a. Purpose of Agreement. From time to time Customer may submit to Service Provider one or more waste samples with a Waste Profile Form for each Service Provider then may accept such waste in writing, and provide Customer with a price quotation. If Customer then ships waste, all rights and obligations will be as this Agreement provides for Works concerning Waste. All Waste Profile Forms and quotations, including any amendments or renewals, shall be deemed to be part of this Agreement as if set out in full herein and the terms below shall control if there is any dispute or ambiguity.

b. Definitions. The following terms have the following definitions.

"Force Majeure" means any cause not reasonably within the control of the party claiming relief including but not limited to war, blockades, riots, epidemics, natural disasters, obstructions, or civil disturbances, but in no event including inability to pay money when due.

"Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions in the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials or any relevant regulations.

"Non-Hazardous Waste" means all discarded substances and materials considered non-hazardous as defined in the Notification of Ministry of Industry B.E. 2548 (2005) issued pursuant to the provisions in the Factory Act B.E. 2535 (1992) on Disposal of Wastes or Unusable Materials or any relevant regulations.

"Pre-Acceptance Report" means Waste data issued by Service Provider to the Customer, consisting of data on the Customer's physical state of Waste, technical name and class of Waste.

"Waste" means all Hazardous and Non-hazardous waste as described herein, approved and priced from time to time in our profiles and/or quotations.

"Works" means analytical, disposal, transportation, recycling, consulting, or other services



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

"ผู้รับบำบัดกำจัดของเสีย" หมายถึง ผู้ที่มีสถานที่รับกำจัดของเสีย ซึ่งผู้ให้บริการทำสัญญาจ้างงานช่วยในการบำบัดกำจัดของเสีย

-Waste Processor- means a company having Waste disposal facilities which Service Provider shall subcontract to dispose Waste

2. การส่งคืนของเสีย

หากผู้ให้บริการพิจารณาว่าของเสียที่ได้รับนั้น มีความแตกต่างอย่าง เป็นสาระสำคัญจากตัวอย่างของเสียตามรายการวิเคราะห์ของเสียก่อนการรับบำบัดกำจัด โดย 1) ผู้ให้บริการอาจปฏิเสธไม่รับของเสียนั้น ลูกค้าจะเป็นผู้รับผิดชอบค่าบริการ ค่าการขนส่งของเสีย จากการจัดเก็บของเสีย รวมถึงค่าจัดการและกำจัดของเสียที่ปฏิเสธนั้น หรือ 2) ผู้ให้บริการอาจแจ้งลูกค้าเพื่อส่งของเสียคืนคืน ลูกค้าจะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการจัดเก็บและส่งคืนทั้งหมด

ลูกค้าตกลงที่จะชำระค่าบริการดังกล่าวให้แก่ผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบแจ้งหนี้

3. การชำระค่าบริการ ดอกเบี้ยและการปรับค่าบริการ

ลูกค้าตกลงที่จะชำระเงินตามใบแจ้งหนี้ของผู้ให้บริการภายใน 30 (สามสิบ) วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบแจ้งหนี้ หากชำระเงินล่าช้าเกินกำหนด ผู้ให้บริการอาจคิดเบี้ยปรับในอัตราดอกเบี้ยร้อยละ 15 (สิบห้า) ต่อปี หรืออัตราตามที่กฎหมายกำหนด

การคิดค่าบริการเพิ่ม ผู้ให้บริการจะกำหนดหมายบอกกล่าวเพื่อแจ้งให้ลูกค้าทราบเป็นลายลักษณ์อักษรล่วงหน้า 30 (สามสิบ) วัน ทั้งนี้ เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงทางด้านกฎระเบียบ หรือภาษีที่เกี่ยวข้อง รวมถึงการปรับขึ้นของเสียเพิ่มเติม หรือเพิ่มอัตราค่าน้ำมันเชื้อเพลิง รวมถึงการเพิ่มขึ้นของค่าดำเนินการในอัตราที่สมเหตุสมผล โดยค่าบริการที่เพิ่มขึ้น อาจตกลงกันเป็นลายลักษณ์อักษร หรือเกิดจากของขึ้นโดย การชำระเงินตามใบแจ้งหนี้

ทุกครั้งที่ 1 มกราคมของทุกปี อัตราค่าบริการจะปรับเพิ่มขึ้นเพื่อสะท้อนถึงอัตราเงินเฟ้อในปีที่ผ่านมา เว้นแต่จะระบุเป็นอย่างอื่น

4. การปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญานี้

ผู้สัญญาอาจดำเนินการของแต่เดิผ่านบุคคลอื่น ซึ่งอยู่ในการควบคุมของตนหรืออยู่ภายใต้การควบคุมของตน และตกลงที่จะให้บุคคลอื่นนั้นปฏิบัติตามข้อสัญญานี้ในสัญญานี้เหมือนกับว่าบุคคลนั้นเป็นผู้สัญญาของสัญญานี้ในขอบเขตที่เป็นต่อการบรรลุความมุ่งหมายของสัญญานี้ ผู้ให้บริการอาจจ้างบุคคลอื่นตามสัญญาจ้างงานช่วงให้ทำงาน หรือโอนสิทธิ์ของให้บริการ และมอบหมายข้อผูกพันของผู้ให้บริการทั้งหมด หรือบางส่วนให้แก่บริษัทในเครือหรือบริษัทอื่น อย่างไรก็ตาม ผู้สัญญาทั้งสองฝ่ายจะไม่โอนสิทธิ์ในสัญญานี้โดยปราศจากความยินยอมเป็นลายลักษณ์อักษรจากผู้สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง

5. การไม่สามารถปฏิบัติตามข้อผูกพันในสัญญา

หากผู้สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งมีอาจปฏิบัติตามข้อผูกพันที่กำหนดในสัญญา ไม่ว่าทั้งหมดหรือบางส่วนด้วยเหตุสุดวิสัย ให้ผู้สัญญาบอกกล่าวโดยจัดทำเป็นลายลักษณ์อักษรไปยังอีกฝ่ายหนึ่ง โดยแจ้งรายละเอียดทั้งหมดของเหตุสุดวิสัยนั้นโดยทันที เมื่อถึงเหตุสุดวิสัยนั้น ผู้สัญญาที่ได้ให้คำบอกกล่าวอย่างเหมาะสมจะได้รับยกเว้นบรรเทา

2. Return of Waste

If Service Provider determines that waste differs materially from sample Waste previously found acceptable or from the Pre-Acceptance Report, 1) Service Provider may reject the waste and charge service and container fees for collecting, handling and disposal of the rejected waste, and 2) Service Provider may notify Customer and return the waste to Customer at Customer's expense includes; collecting and returning the waste.

Customer agrees to pay Service Provider these charges within 30 (thirty) days after the date of our invoice

3. Payment of Fees, Interest & Adjustments

Customer agrees to pay invoices issued by Service Provider within 30 (thirty) days after the invoice date. On late payments Service Provider may add a penalty charge at the interest rate at the lower of 15% (fifteen percent) or the amount allowed by law

Upon 30 (thirty) days' written notice, Service Provider may increase fees to reflect changes in regulations, taxes, increases in disposal rates or fuel price increases, plus a reasonable margin Fee increases may be agreed to in writing by actions such as payment of invoices

Annually effective each January 1st service fees automatically will increase to reflect the prior year's inflation unless otherwise agreed

4. Performance of the Obligations Under the Agreement

Both parties may conduct their respective business operations through other entities which they control or which are under common control with them and agree to cause such other entities to abide by the terms of this Agreement as if they were parties hereto to the extent necessary to carry out its purposes. Service Provider may subcontract Works or assign our rights and delegate our obligations in whole or in part to our affiliates or other. Subject to the foregoing, neither party shall assign this Agreement without the prior written consent of the other party

5. Failure to comply with contractual obligations

If and to the extent either party is prevented, in whole or in part, from performing by any Force Majeure event, such party shall give notice in writing to the other party giving full particulars of such event to the extent known as soon as possible after it has occurred; a party giving proper notice shall be excused from performing its obligations

pin

pin



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

การปฏิบัติตามข้อผูกพัน ซึ่งพิจารณาจากขั้นตอนตามสมควรในการ
บรรเทาและยุติเหตุสุดวิสัยนี้โดยเร็วที่สุด เท่าที่จะทำได้

provided that it takes all reasonable steps to mitigate and terminate
the Force Majeure event as soon as practicable

6. ภาษี

ผู้ให้บริการตกลงว่าลูกค้ามีสิทธิหักภาษี ณ ที่จ่ายของค่าบริการที่จะ
ให้แก่ผู้ให้บริการตามอัตราที่กฎหมายกำหนด ลูกค้าตกลงที่จะชำระ
ภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่นที่เกี่ยวข้องกับการให้บริการกำจัดของเสีย
หรือที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการจะจัดส่งใบกำกับ
ภาษีหรือเอกสารอื่นที่เกี่ยวข้องตามที่ลูกค้าร้องขอ

ข้อพึงสังเกต หากผู้ให้บริการได้รับสิทธิในการยกเว้นภาษี ลูกค้าจะไม่
หักภาษี ณ ที่จ่ายสำหรับค่าบริการของผู้ให้บริการ

6. Taxes

Service Provider agrees that Customer is entitled to withhold tax on
service fees payable to Service Provider at the rate specified by law
Customer agrees to pay VAT and any other taxes charged with
respect to our Works. Service Provider will provide Customer with a
tax invoice or other required document

Note: If Service Provider is entitled to any tax exemption, Customer
will not withhold from fees

7. ระยะเวลาของสัญญา ความสิ้นสุด และการบอกเลิกสัญญา

กำหนดระยะเวลาของสัญญานี้เริ่มต้นตั้งแต่วันที่กำหนดให้ข้างต้นของ
สัญญานี้จนถึงวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2566

หลังจากนั้น จะต่อออกไปคราวละ 1 (หนึ่ง) ปีถึงวันที่ 31 ธันวาคม เว้น
แต่หรือจนกว่าคู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งจะบอกเลิกสัญญาตามที่
กำหนดในข้อ 7 นี้ การบอกเลิกสัญญาจะต้องบอกกล่าวเป็นลาย
ลักษณ์อักษรไปยังคู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่ง ตามที่ได้กำหนดไว้ในข้อ 7 นี้
เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 60 (หกสิบ) วัน ก่อนการสิ้นสุดของกำหนด
ระยะเวลาสัญญาใบแรก หรือก่อนการสิ้นสุดกำหนดระยะเวลาสัญญาที่
ต่อออกไป

เมื่อลูกค้าไม่ชำระหนี้ภายในกำหนดที่ต้องชำระ และหากลูกค้าไม่
ดำเนินการชำระหนี้ภายใน (สิบห้า) วัน หลังจากผู้ให้บริการได้
ติดตามทวงถามหนี้เป็นลายลักษณ์อักษรแล้ว ผู้ให้บริการอาจบอกเลิก
สัญญานี้โดยมีผลทันที

7. Term of Agreement and Expiration; Termination

The Agreement shall begin on the date and year first written above
and shall continue in full force and effect until December 31, 2023

The term of this Agreement then will renew for further successive
one-year renewal terms each expiring on December 31 unless and
until Service Provider terminates as allowed below in this Section 7,
or else either of the party gives the other party written nonrenewal
notice referencing this Section 7 not less than sixty (60) days prior to
the end of the initial term or any renewal term

If Customer fails to pay amounts owed when due and such failure
remains unremedied for fifteen (15) days after our written notice,
Service Provider may terminate this Agreement with immediate
effect.

8. คำยืนยันและคำรับรองของผู้ให้บริการ

ผู้ให้บริการขอยืนยันและให้คำรับรองแก่ลูกค้าว่า

8.1 ผู้ให้บริการและผู้รับบำบัดกำจัดได้รับอนุญาตตามกฎหมายและ
กฎระเบียบที่บังคับใช้ที่ปวง และมีควมชำนาญในการปฏิบัติงาน
ตามที่ตกลงกันในสัญญานี้

8.2 ผู้ให้บริการปฏิบัติตามให้ลูกค้าในลักษณะที่มีความปลอดภัยและ
อย่างมีคุณค่างานด้านนี้ทั้งกระทำ และปฏิบัติตามกฎหมายและ
กฎระเบียบที่บังคับใช้ที่ปวง

8.3 หากผู้รับบำบัดกำจัดเกิดความขัดข้องหรือไม่สามารถควบคุมการ
บำบัดในพื้นที่ได้เนื่องจากขนาดของกำลังการผลิตหรือเหตุการณ์อื่นที่
ไม่สามารถควบคุมได้ ผู้ให้บริการอาจพิจารณาทำสัญญางานช่วง
กับผู้รับบำบัดกำจัดอื่นที่มีความชำนาญในการปฏิบัติงานตามที่ตกลง
กัน โดยผู้รับงานช่วงนั้นจะต้องได้รับอนุญาตตามกฎหมายและ
กฎระเบียบที่บังคับใช้ที่ปวง

8. Representations and Warranties of the service provider

Service Provider represents and warrant to Customer that

8.1 Service Provider and Waste Processor are licensed under applicable
laws and regulations to engage in and have expertise to perform the
Works agreed to in this Agreement

8.2 Service Provider will perform Works for Customer in a safe and
workmanlike manner, and in compliance with all applicable laws and
regulations

8.3 In the case that Waste Processor have difficulty or are unable to
operate facilities due to its capacity or unforeseeable incidents,
Service Provider may subcontract a part or whole of the waste to
other Waste Processor with appropriate ability to treat and dispose
Such subcontractor should comply with relevant laws or regulations

9. คำยืนยันและคำรับรองของลูกค้า

ลูกค้าขอยืนยันและให้คำรับรองแก่ผู้ให้บริการว่า

9.1 ของเสียที่ลูกค้าส่งให้ผู้ให้บริการ มีรายละเอียดและลักษณะเฉพาะของ
ของเสียดังที่ระบุไว้ในบัญชีรายการของเสีย และรายงานการวิเคราะห์

9. Representations and warranties of the customer

Customer represents and warrant to Service Provider that

9.1 The Waste given to Service Provider will be the same type and
specifications of Waste as is set out in the Waste Profile Sheet and



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

ของเสียก่อนการรับบำบัดกำจัดที่ถูกจำแนกตามชนิดและประเภทของ
เสียนั้น

the Pre-Acceptance Reports and will conform in all Waste material
respects thereto;

9.2 ลูกค้าจะปฏิบัติตามกฎหมาย กฎีกา คำสั่ง กฎและระเบียบที่บังคับ
ใช้ที่ปวงที่เกี่ยวข้องกับของเสียและผู้ผูกพันของลูกค้าตามสัญญานี้

9.2 Customer will comply with all applicable laws, decrees, orders, rules,
and regulations relevant to the Waste and Customer's obligations
under this Agreement;

9.3 ลูกค้าต้องจัดทำและส่งมอบข้อมูลต่างๆ เกี่ยวกับของเสีย รวมถึง
ลักษณะของวัสดุอันตรายซึ่งจะถูกจัดการโดยผู้ให้บริการและหรือ
ผู้รับบำบัดกำจัดที่สถานประกอบการของลูกค้า ลูกค้าจะต้องแจ้งผู้
ให้บริการทันทีเมื่อพบว่ามีของเสียอันตราย ที่ไม่ปรากฏอยู่ในเอกสาร
กำกับการขนส่ง ทั้งนี้เพื่อเป็นการป้องกันปัญหาที่อาจส่งผลกระทบต่อ
ประชาชนทั่วไป หรือต่อสิ่งแวดล้อมได้

9.3 Customer shall provide all information related to its Wastes and,
surface or sub-surface conditions of other materials which shall be
removed by Service Provider and or Waste Processor from location
of the Customer, and shall promptly report to Service Provider any
new Hazardous Waste information not stated previously in the Waste
Manifest, that may endanger or risks towards person or environment;

9.4 ลูกค้าต้องจัดทำ และ/หรือ จัดส่งของเสีย โดยบรรจุของเสียลงใน
ภาชนะรับของเสียหรือหีบห่อตามที่ปรากฏในเอกสารกำกับการขนส่ง
รวมถึงต้องจัดให้มีสลากกำกับ หรือระบุชนิดประเภทของเสียไว้ตามที่
กำหนด

9.4 Customer shall provide to and or deliver the Waste in a correct
container or package according to the Waste Manifest and with any
labeling or identification required

10. การจ่ายค่าสินไหมทดแทน และข้อจำกัดในภาระหนี้สิน

คู่สัญญาแต่ละฝ่ายตกลงที่จะจ่ายค่าสินไหมทดแทนและทำให้
คู่สัญญาอีกฝ่ายหนึ่งพ้นจากความรับผิด ความสูญเสีย บทลงโทษ
ค่าปรับ ข้อเรียกร้อง และค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งปวง รวมถึงค่าใช้จ่ายของ
การสอบสวนข้อเท็จจริงและค่าทนาย อันเป็นผลจากคู่สัญญาฝ่ายที่
จ่ายค่าสินไหมทดแทนทำผิดสัญญานี้ หรือจากการกระทำโดยความ
ประมาทประมาทเลินเล่อ การละเว้นโดยประมาทเลินเล่อ หรือการจงใจ
ประทุพโกฏิของคู่สัญญาฝ่ายที่จ่ายค่าสินไหมทดแทน หรือของ
ลูกจ้าง ตัวแทน ผู้รับจ้างงานช่วง ในการปฏิบัติงานตามสัญญานี้

คู่สัญญาทั้งสองฝ่ายตกลงว่า คู่สัญญาในข้อนี้จะต้องค่าเสียหายโดย
อ้อม ค่าเสียหายอื่นที่คาดหมายไม่ได้ ค่าเสียหายอื่นใดที่เกิดจากหรือ
เกี่ยวข้องกันสัญญานี้ ซึ่งกระทำโดยคู่สัญญาอีกฝ่าย ลูกค้าจะสิ้นความ
รับผิดชอบหลังจากที่ลูกค้าได้จัดส่งของเสียอย่างถูกต้องและ
เหมาะสม และผู้ให้บริการได้ตอบรับของเสียในอย่างไม่มีเงื่อนไขแล้ว

10. Indemnity and Limitation of Liability

Each party agrees to indemnify and hold the other party harmless
from and against any and all liabilities, losses, penalties, fines,
claims, costs, and expenses, including costs of investigation and
counsel, caused by the indemnifying party's breach of this
Agreement, or by any negligent act, negligent omission or willful
misconduct of the indemnifying party or its employees, agents, or
contractors in the performance of this Agreement

No Party shall be liable to the other Party for any indirect, incidental,
special or consequential damages in connection with this Service
Agreement. Customer shall have no liability for properly delivered
Waste once irrevocably accepted by Service Provider

11. การบำรุงรักษาเครื่องมือ การบำรุงซ่อมแซมในไม่หาทดแทน การ ซ่อมแซม และการเข้าสถานประกอบการ

ลูกค้าเป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลค่าความสะอาดตามสมควร
บำรุงรักษา และรับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและเปลี่ยนแทน
ภาชนะรับของเสีย เครื่องบดอัด และทรัพย์สินอื่นใด ("เครื่องมือ") ของ
ผู้ให้บริการที่ตั้งไว้ใน สถานประกอบการของลูกค้า หากทรัพย์สินนั้น
สูญหายหรือได้รับความเสียหาย ผู้ให้บริการจะแจ้งให้ลูกค้าทราบถึง
ค่าเสียหาย ลูกค้าจะต้องชำระเงินให้แก่ผู้ให้บริการภายใน 30
(สามสิบ) วัน นับตั้งแต่วันที่ระบุใบแจ้งหนี้ เพื่อที่จะไม่ให้เกิดความ
ล่าช้าหรือการหยุดชะงักในการให้บริการ ค่าเสียหายดังกล่าว รวม
ค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกี่ยวข้องในการซ่อมแซม ค่าอุปกรณ์ทดแทน และ
ค่าใช้จ่ายอื่นในการจัดหาอุปกรณ์ทดแทนเนื่องจากความเสียหายหรือ
สูญหายนั้น

ในวันที่มีการเก็บของเสีย ลูกค้าจะจัดให้ผู้ให้บริการได้เข้าถึงเครื่องมือ
เหล่านี้และทำงานได้โดยไม่มีขัดข้อง หากผู้ให้บริการไม่สามารถเข้าถึง
เครื่องมือเหล่านี้ หรือเกิดปัญหาจากการบรรทุกเกินน้ำหนักหรือเกิน
ปริมาณ ซึ่งเป็นสาเหตุให้การให้บริการล่าช้า หรือจำเป็นจะต้องเข้ามา
ให้บริการอีกครั้ง ลูกค้าจะต้องรับผิดชอบว่าค่าบริการเพิ่มเติมใน
ลักษณะเดียวกัน การเรียกเก็บเงินค่าบริการเพิ่มเติมจะเกิดขึ้น หากผู้
ให้บริการไม่สามารถปฏิบัติงานตามที่ได้ประมาณไว้ ซึ่งสาเหตุเกิดจาก
กระบวนการหรือขั้นตอนของลูกค้าทำให้เกิดความล่าช้าในการเข้าถึง

11. Equipment Maintenance, Replacement and Repair; Access

Customer shall keep reasonably clean, maintain, be responsible for,
and pay the costs for repairing and replacing waste containers,
compactors and other property (equipment) left on Customer's
premises if such property is lost or damaged. Service Provider will
notify Customer the actual cost of damage in time to avoid service
delay or disruption and Customer shall pay us within 30 (thirty) days
of our invoice our standard charges for performance and
administration of repair or replacement and any fees for services
attempted by Service Provider but that Service Provider could not
provide due to the loss or damage

On collection days, Customer will provide unobstructed access to the
equipment. If the equipment is inaccessible or overloaded by weight
or volume, service will be subject to additional charge including for
repeat service made necessary as a result; likewise, additional
service fees will be due if our performance of Works is delayed by
any procedures that delay the time it takes to provide services
beyond the assumed time for providing service used by Service
Provider to estimate our service fees. Service Provider will not be

pti

pti



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

เครื่องมือเหล่านี้ของผู้ให้บริการ ผู้ให้บริการไม่ต้องการรับผิดชอบต่อความเสียหายที่เกิดขึ้นกับพื้นผิวถนนของลูกค้า อันเป็นผลจากน้ำหนักของพาหนะหรือเครื่องมือของผู้ให้บริการ

responsible for damage to driving surfaces resulting from the weight of our vehicles or equipment by Customer

12. สัญญาทั้งหมดและการแก้ไขเพิ่มเติม

เป็นที่เข้าใจและตกลงกันว่าไม่มีความตกลง การรับประกัน คำรับรอง หรือนำที่ใด ไม่ว่าโดยชัดแจ้งหรือโดยนัยที่ได้รับระบุไว้ว่า สัญญานี้จะนำมาจำกัดหรือกำหนดข้อสัญญาในสัญญานี้ เว้นแต่จะระบุไว้เป็นอย่างอื่นโดยชัดแจ้งในสัญญานี้ สัญญานี้จะแก้ไขเพิ่มเติมได้โดยเพียงทำเป็นลายลักษณ์อักษรโดยมีชื่อของคู่สัญญาทั้งสองฝ่ายเท่านั้น ในกรณีที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของสัญญานี้เป็นโมฆะ ไม่สมบูรณ์ หรือบังคับไม่ได้ตามกฎหมาย คู่สัญญาตกลงว่าส่วนที่ไม่สมบูรณ์ของสัญญานี้จะไม่ส่งผลถึงข้อสัญญาอื่นของสัญญานี้

12. Entire Agreement; Amendments

It is understood and agreed that no agreement, guarantee, warranty or duty, express or implied, not expressed herein shall limit or qualify the terms of this Agreement Except as otherwise expressly stated herein, this Agreement may only be amended by written instrument signed by both parties In the event that any part of this Agreement is void, incomplete, or unenforceable by law, both parties agree that the incomplete part of this Agreement will not affect any other term of this Agreement

13. กฎหมายที่บังคับ

สัญญานี้จะอยู่ภายใต้บังคับ ศีลธรรม และแปลความตามกฎหมายของประเทศที่สถานให้บริการของผู้ให้บริการตั้งอยู่ ในกรณีที่มีความแตกต่างหรือความขัดแย้งระหว่างเนื้อหาของสองภาษาในข้อสัญญา เนื้อหาที่ไม่ใช่ภาษาอังกฤษจะเป็นตัวบังคับ แต่เนื้อหาคือเป็นภาษาอังกฤษจะใช้ตัดสินความไม่สอดคล้องกันในเรื่องความที่ไม่ใช่ภาษาอังกฤษ

13. Governing Law

This Agreement shall be governed, construed, and interpreted in accordance with the laws of the country where our facility providing services is located If there is any difference or conflict between two language texts setting out this Agreement's terms, the non-English text shall govern, but the English text shall be used to resolve any ambiguities in the non-English text

14. การยุติข้อพิพาท

หากข้อพิพาทใดไม่อาจยุติได้ภายใน 1 (หนึ่ง) เดือนหลังจากได้เกิดขึ้น คู่สัญญาฝ่ายใดฝ่ายหนึ่งอาจยื่นเรื่องต่ออนุญาโตตุลาการในกรุงเทพฯ ภายใต้กฎหมายอนุญาโตตุลาการของสถาบันอนุญาโตตุลาการของกระทรวงยุติธรรมในกรุงเทพฯ และคู่สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดของอนุญาโตตุลาการดังกล่าวมีผลผูกพันคู่สัญญาแต่ละฝ่าย และจะไม่อุทธรณ์และบังคับได้ตามข้อกำหนดในคำชี้ขาด หากไม่มีข้อพิพาทคดีหรือข้อขัดแย้งโดยชัดแจ้ง คู่สัญญาตกลงว่าคำชี้ขาดนี้เป็นทางแก้ไขเดียวระหว่างคู่สัญญาเกี่ยวกับข้อเรียกร้อง การโต้แย้งข้อเรียกร้อง ประเด็นต่างๆ หรือบันทึกการเงินที่เสนอหรือให้การต่ออนุญาโตตุลาการ

14. Dispute Settlement

If any dispute cannot be settled within 1 (one) month after it arises, either party may refer it to arbitration in Bangkok under the Arbitration Rules of the Arbitration Institute, Ministry of Justice, Bangkok, and the parties agree that the award given in such arbitration shall be binding on each of them, and in the absence of manifest error or fraud shall not be appealed and shall be enforceable according to its terms Both parties agree that the award is the sole and exclusive remedy between the parties regarding any claim, counterclaims, issues, or accounting presented or pleaded to the arbitrators

15. เบ็ดเตล็ด

คู่สัญญาไม่ต้องการรับผิดชอบอีกฝ่ายหนึ่ง และคู่สัญญาแต่ละฝ่ายละสิทธิของตนโดยไม่มีเงื่อนไขในความเสียหายหรือสูญเสียใดๆ ที่เป็นผลเกิดขึ้นโดยข้อผิด เป็นปฏิบัติการนี้หรือเป็นบทลงโทษ ความรับผิดชอบรวมทั้งหมดของผู้ให้บริการต่อลูกค้าสำหรับความเสียหาย ความรับผิด ข้อเรียกร้อง ข้อผูกพัน และค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากค่าจะไม่เกินจำนวนเงินที่ได้ชำระแล้วจริง หรือที่ลูกค้าได้ชำระแก่ผู้ให้บริการใน 6 (หก) เดือนแรกของสัญญานี้ สัญญานี้แทนความตกลงใดๆ ก่อนหน้านี้ระหว่างลูกค้าและผู้ให้บริการเกี่ยวกับบริการของผู้ให้บริการ

15. General

Neither party shall be liable to the other party for, and each party unconditionally waives its right to, any consequential, indirect, incidental or punitive damages or losses whatsoever Our total cumulative liability to Customer for all losses, liabilities, claims, obligations and expenses incurred by Customer shall not exceed the lesser of amounts actually paid or that Customer pays to Service Provider over the first 6 (six) months of this Agreement This Agreement supersedes any prior agreement entered into between Customer and Service Provider covering Service Provider's services

สัญญานี้ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความตรงกัน คู่สัญญาของสัญญานี้ได้อ่านและเข้าใจเนื้อหาของสัญญานี้และจึงลงลายมือชื่อของตนเป็นหลักฐาน

This Agreement is made in two identical copies The parties to the Agreement have read and understood the entire substance of this Agreement and hereunder sign their names as confirmation



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

Signature (ลายมือชื่อ) :

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

(Signature)

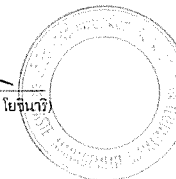
Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)

Signature (ลายมือชื่อ) :

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

吉成 明夫

Mr.Akio Yoshinari (นายอะกิโอะ โยชิโนริ)
President
(ประธานบริษัท)



Witness (พยาน)

Signature (ลายมือชื่อ) :

บริษัท เวสต์ แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด

(Signature)

Dr.Hiroyuki Ito (ดร.ฮิโรยูกิ อิโตะ)
Sale Director

(ผู้จำหน่ายฝ่ายขาย)

33 / 11 / 2022

Date (วัน) / Month (เดือน) / Year (ปี)

pin

pin



ORIGINAL

WASTE MANAGEMENT SIAM LTD.

รายละเอียดเอกสารแนบ

Attachment

เอกสารแนบ 1 : เอกสารแสดง รายละเอียดการคิดค่าบริการขนถ่ายและ
กำจัดขยะมูลฝอย
(ใบเสนอราคา เลขที่ QUO708305R1 ออกให้ ณ วันที่ 1 มกราคม พ.ศ.2566
หมดอายุ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ.2566)

Attachment 1 : Detailed commercial waste collection and
disposal charge
(QUOTATION No. : QUO708305R1 Effective Date January 1, 2023,
Expire Date : December 31, 2023)



Waste Management Siam Ltd.,

Central City Tower 1, 25th Floor, 589/142 Debaratana Road, Kwaeng North Bangna, Khet Bangna, Bangkok

ORIGINAL

Quotation for Waste Management Service

TO:	ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.	Waste Profile No.	W P 0 0 9 7 6 8
	272/5 Moo 3,	Type of Waste:	Commercial Waste
	Bovin, Sriracha,	Physical State:	Landfill
	Chonburi 20230	Estimate Volume:	-
Tel.:	038-345-005	Density:	-
Fax.:		Quotation No.	QUO708305R1
Contact:	Khun Ditsakorn Pinyochulo	Quotation Date:	1-Jan-23
		Expire Date:	31-Dec-23
		Ref.#	KK

บริษัท อัลคอน ซีนอร์วิต เอ็นไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด มีความยินดีที่จะเสนอราคาค่ากำจัดขยะมูลฝอย ค่าขนส่ง และ ค่าตั้งรับรถจากขยะมูลฝอย ให้ท่านพิจารณา ดังนี้

We are pleased to quote our best offer for your perusal as per following details:

Items No.	Description	Price (Baht)
1	อัตราค่าบริการกำจัดกากของเสีย (Disposal Charge)	10,000.00 ต่อภาชนะ (Per Container)
2	ค่าบริการจัดเก็บและขนส่งกากของเสีย (Collection and Transportation Fee)	
	Roll off Truck (1 Container / trip)	4,000.00 ต่อเที่ยว (Per Trip)
ประเภทและจำนวนของภาชนะที่จะจัดวาง (Type and quantity of container to provide at customer site)		ขนาด 22M3 จำนวน 1 ใบ

Remark:

1. อัตราค่าบริการดังกล่าวข้างต้นยังไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่มตามอัตราที่กำหนด และเงื่อนไขการชำระเงิน : เครดิต 30 วัน นับวันรับกากของเสียมากำจัด

ที่ ESSEC

The above prices are excluding VAT. Term of Payment : 30 Days after receive waste to dispose at ESSEC

2. ค่าบริการจัดเก็บกากของเสีย อาจเปลี่ยนแปลงลดลงหรือเพิ่มขึ้นตามกลไกราคาน้ำมันในท้องตลาด

The Collection fee may change subject to the change in petroleum price

3. อัตราค่าบริการข้างต้นอ้างอิงตามปริมาณกากของเสียที่ได้รับข้อมูลจากลูกค้า และลูกค้ายืนยันว่าจะส่งกากของเสียดังกล่าวให้กับ ESSEC ทั้งจำนวน (100%) ตามที่แจ้ง

โดยจะไม่ส่งกากของเสียให้กับผู้ให้บริการรายอื่น ๆ

The price based on minimum volume of waste by customer. Customer agree to uses only ESSEC (100%) for non-hazardous waste disposal service.

(Can not shared service with other service provider)

4. บริการของเราจะขึ้นอยู่กับเงื่อนไขเหมือนหนังสือสัญญา ซึ่งลูกค้าตกลงชำระเงินตามเงื่อนไขการชำระเงินตามราคาในใบเสนอราคา

Any service we perform is subject to the terms of the service agreement, including without limitation customer payment of prices in their quotation.

Approved By:		Accepted By:	
Printed Name:	Kanlaya Kanlawong	(Customer Name)	Hiroyuki Ito, Ph.D.)
	26-Nov-2022	Printed Name:	Sales Director
		Date:	
		Accepted By:	
		(Customer Name)	
		Printed Name:	
		Date:	

ORIGINAL



Proposal Waste Management Siam Ltd.

Proposal No.: QUO703547R0

Date of Proposal: November 26, 2022

Customer Name: Alucon Public Company Limited (Fac 2)

Address: 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Phone: 038-345-005

Contact Person: Khun Ditsakorn Pinyochuto

Service Provider: Waste Management Siam Ltd. (WMS)

Place of Disposal: ESBE / BPEC

1) Disposal Service Charge

No.	Type of waste	Disposal Code	WP	Disposal (THB)
ESBEC				
1	Contaminated Fabric	042	H06046	3,700/Ton
2	WWT Sludge	071	006739	1,650/Ton
3	Insulation Waste	071	007718	3,200/Ton
4	Contaminated Container	049	H08056	8,500/Ton
5	Fluorescent Lamp	049	H06045	4,800/Drum
6	Coolant Oil	042	H06057	4,350/Ton
7	Dust Aluminum	071	006803	1,650/Ton
8	Filter	071	008693	3,200/Ton
BPEC				
1	Paint Sludge	075	H011215	3,500/Ton
2	Coolant Oil	075	H011865	3,950/Ton

Remark:

1. WMS Can Provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.
2. WMS will charge for disposal waste by the actual weight of waste.

QUO703547R0

Page 1 of 2



pti

ORIGINAL



2)	Collection Fee (ESBEC – Alucon Public Company Limited.)		
	Pick up Truck	1,500	THB/Trip.
	Roll off trucks (no trailer)	4,000	THB/Trip.
	Roll off trucks (with trailer)	6,400	THB/Trip.
	Lugger truck (no trailer)	4,000	THB/Trip.
	Lugger truck (with trailer)	6,400	THB/Trip.
	Tanker Truck	7,200	THB/Trip.
3)	Collection Fee (BPEC – Alucon Public Company Limited.)		
	Pick up Truck	3,800	THB/Trip.
	Roll off trucks (no trailer)	6,500	THB/Trip.
	Roll off trucks (with trailer)	11,000	THB/Trip.
	Tanker Truck	12,000	THB/Trip.

Note:


- 1.) This price does not include VAT.
- 2.) Credit term is 30 days after collection of waste from Alucon Public Company Limited
- 3.) WMS prefers to use weight ticket at disposal site (ESBEC) for billing an invoice of service charge to Alucon Public Company Limited
- 4.) The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime.
- 5.) WMS provides service to Alucon Public Company Limited under ISO14000 certify.
- 6.) This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.


Finally, we are looking forward you our best services.

Yours Faithfully,
For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd. (WMS)

Approved by:


Hiroyuki Ito, Ph.D.
Sales Director.

Agreed and Approved by:


()
ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Date: __/__/__

QUO703547R0

Page 2 of 2

11/26/2022

pti



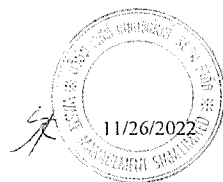
ORIGINAL

Proposal Waste Management Siam Ltd.**Proposal No. :** QUO703546R0**Date of Proposal :** November 26, 2022**Customer Name :** ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED**Address :** 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230**Phone :** 038-345-005**Contact Person :** Khun Ditsakorn Pinyochuto**Service Provider :** Waste Management Siam Ltd. (WMS)**Place of Disposal :** ESBEK / BPEC**1) Disposal Service Charge**

No.	Type of waste	Disposal Code	WP	Disposal (THB)
	ESBEK			
1	Contaminated Fabric	042	H06068	3,700/Ton
2	WWT Sludge	071	006738	1,650/Ton
3	Refractory Brick	071	006812	1,650/Ton
4	Insulation Waste	071	007719	3,200/Ton
5	Contaminated Container	049	H08057	8,500/Ton
6	Fluorescent Lamp	049	H06071	4,800/Drum
7	Coolant Oil	042	H06069	4,350/Ton
8	Dust Aluminum	071	006811	1,650/Ton
9	Filter	071	008692	3,200/Ton
	BPEC			
1	Paint Sludge	075	H011213	3,500/Ton
2	Coolant Oil	075	H011864	3,950/Ton

Remark :

1. WMS Can Provide service pick up waste after customer get waste stream permit from DIW.
2. WMS will charge for disposal waste by the actual weight of waste.



ORIGINAL

- 2) **Collection Fee (ESBEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)**
- | | | |
|--------------------------------|-------|-----------|
| Pick up Truck | 1,500 | THB/Trip. |
| Roll off trucks (no trailer) | 4,000 | THB/Trip. |
| Roll off trucks (with trailer) | 6,400 | THB/Trip. |
| Lugger truck (no trailer) | 4,000 | THB/Trip. |
| Lugger truck (with trailer) | 6,400 | THB/Trip. |
| Tanker Truck | 7,200 | THB/Trip. |
- 3) **Collection Fee (BPEC – ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED.)**
- | | | |
|--------------------------------|--------|-----------|
| Pick up Truck | 3,800 | THB/Trip. |
| Roll off trucks (no trailer) | 6,500 | THB/Trip. |
| Roll off trucks (with trailer) | 11,000 | THB/Trip. |
| Tanker Truck | 12,000 | THB/Trip. |

Note :

- 1.) This price does not include VAT.
- 2.) Credit term is 30 days after collection of waste from ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
- 3.) WMS prefers to use weight ticket at disposal site (ESBEC) for billing an invoice of service charge to ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
- 4.) The customer is welcome to audit treatment and disposal process at anytime.
- 5.) WMS provides service to ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED. under ISO14000 certify.
- 6.) This proposal expires within 30 days of the date of this proposal.

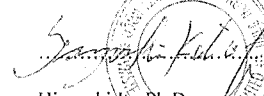
We hope that this proposal meets your expectations. We know that our company can clean your site and solve your waste disposal problems fast, effectively, and in compliance with the regulations of Thailand.

Finally, we are looking forward your best services.


Yours Faithfully,

For and on behalf of the Waste Management Siam Ltd. (WMS)

Approved by:


 Hiroyuki Ito, Ph.D.
 Sales Director

Agreed and Approved by:


 ()
 ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
 Date: __/__/__

ภาคผนวก 12ข

ผลการวิเคราะห์กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย

Test Report

Report No. : RE22-07-132
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-07-313
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF006738 / LF006739
Sampling By : Kanlaya K. (7-212-9-9327)
Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 04/08/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	Dark gray
- Color		Homogeneous
- Turbidity		Mild
- Viscosity		Semi-Solid (Sludge; Damp)
- Layering		7
- Odor		27.3
- State		
pH	ASTM D4980-89	
Temperature	Thermometer	
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (1% Soluble and 99% sinking)
- Acid		Positive (Temperature increase)
- Base		Positive (Air bubble and changed color to light brown)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm ³	1.0345
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @ 110±5°C	% (w/w)	79.4

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By :

Chintana Imchit
Chemist
(03 / 08 / 2022)

Reviewed By :

Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(03 / 08 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE22-07-132
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-07-313
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF006738 / LF006739
Sampling By : Kanlaya K. (7-212-9-9327)
Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 04/08/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	36.5	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	<2.00	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	47.8	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	20.3	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	12.7	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method ^(1, 2)	mg/kg	ND	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	13.6	0.30	2.00	<2000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/kg	58.5	2.80	5.00	<5000

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	2.41	0.016	0.05	<5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	<0.02	0.001	0.02	<1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	1.31	0.009	0.02	<5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	ND	0.008	0.02	<25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	0.97	0.007	0.02	<5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method ^(1, 2)	mg/L	ND	0.0002	0.0005	<0.2
Nickel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	0.14	0.039	0.05	<20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1, 2)	mg/L	0.70	0.042	0.05	<250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

⁽¹⁾ The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2548 (2005).

⁽²⁾ United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

⁽³⁾ United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

⁽⁴⁾ United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7470A, 1994

⁽⁵⁾ United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007

ASTM = American Society for Testing and Materials. MDL = Method Detection Limit.

TTLC = Total Threshold Limit Concentration. LOQ = Level of Quantitation.

STLC = Soluble Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.

Reported By :

Chintana Imchit
Chemist
(7-212-n-6249)

Reviewed By :

Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(7-212-n-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE22-07-117
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description


Sample No. : LA22-07-311
Sample Name : Coolant Oil
Waste Profile No. : WPH06069 / WPH06057
Sampling By : Kanlaya K. (1-212-6-9327)

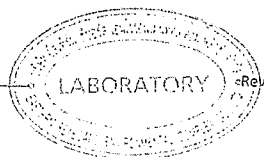
Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 03/08/2022

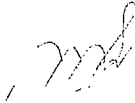
Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	Brown and light gray Opaque Moderate Multi-phase (30% brown oil and 70% light gray liquid)
- Color		
- Turbidity		
- Viscosity		
- Layering		
- Odor		
- State		
pH	ASTM D4980-89	Mild Liquid 9
Temperature	Thermometer	26.9
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (70% Soluble and 30% floating)
- Oil		Compatibility (30% Soluble with oil)
- Acid		Positive (Temperature increase and changed color to cream in liquid layer)
- Base		Positive (Temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (After 15 second)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative
Polymerize	ASTM D5058-12	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	0.14
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	% (w/w)	0.09

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : 
Chintana Imchit
Chemist
(03 / 08 / 2022)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(03 / 08 / 2022)

Address : 38 Moo 3, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (661) 38-345-624-7, 1661-38-345-624-5 Fax: (661) 38-345-624-6, 1661-38-345-624-1
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (662) 261-0264-7 Fax: (662) 261-0264-6

Test Report

Report No. : RE22-07-117
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-07-311
Sample Name : Coolant Oil
Waste Profile No. : WPH06069 / WPH06057
Sampling By : Kanlaya K. (1-212-6-9327)

Sampling Date : 20/07/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 21/07/2022
Sample Test Date : 21/07/2022
Report Date : 03/08/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ⁽¹⁾	°C	>110
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry ⁽¹⁾	cal/g	2,531

TLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	ND	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	ND	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	<2.00	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	53.5	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	12.7	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method ^(2,4)	mg/kg	ND	0.03	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	<2.00	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	19.0	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

⁽¹⁾ American Society for Testing and Materials. D240-19, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.


⁽²⁾ United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

⁽³⁾ United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007


⁽⁴⁾ United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007

⁽⁵⁾ American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Closed Tester, 2020

ASTM = American Society for Testing and Materials. MDL = Method Detection Limit.
EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.
TLC = Total Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.

Reported By : 
Chintana Imchit
Chemist
(1-212-6-6249)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(1-212-6-4962)

Address : 38 Moo 3, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (661) 38-345-624-7, 1661-38-345-624-5 Fax: (661) 38-345-624-6, 1661-38-345-624-1
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (662) 261-0264-7 Fax: (662) 261-0264-6

Test Report

Report No. : RE22-05-147
Revision No. : 0

Customer Name : Alucon Public Company Limited (Fac 2)
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

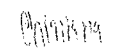
Sample No. : LA22-05-420
Sample Name : Used Solvent
Waste Profile No. : WPH06059 / WPH06070
Sampling By : Kanlaya K. (๖-๒12-๖-๖๓๒7)

Sampling Date : 23/05/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 24/05/2022
Sample Test Date : 24/05/2022
Report Date : 14/06/2022


Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	Black
Color		Homogeneous
Turbidity		Strong
Viscosity		Semi Solid (Slurry)
Layering		7
Odor		23.9
State		Negative
pH	ASTM D4980-S9	Negative (Insoluble)
Temperature	Thermometer	Negative
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	Negative
Air		Negative
Water		Negative
Acid		Negative
Base		Negative
Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (Immediately)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4976-16	Negative
Polymerize	ASTM D5058-12	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Chloride (Cl)	EPA 5050 and EPA 9253 Chloride by Bomb	% (w/w)	49.5
Sulfur (S)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	% (w/w)	<0.01

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : 
Chintana Imchit
Chemist
(14 / 06 / 2022)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(14 / 06 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE22-05-147
Revision No. : 0

Customer Name : Alucon Public Company Limited (Fac 2)
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-05-420
Sample Name : Used Solvent
Waste Profile No. : WPH06059 / WPH06070
Sampling By : Kanlaya K. (๖-๒12-๖-๖๓๒7)

Sampling Date : 23/05/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 24/05/2022
Sample Test Date : 24/05/2022
Report Date : 14/06/2022

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Flash Point	Flash Point of Liquid by Setaflash Closed Tester ⁽³⁾	°C	26.5
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry ⁽⁴⁾	cal/g	2,448

TTLIC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Antimony (Sb)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	NO	0.80	10.0	<500
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	<2.00	0.90	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	ND	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	18.8	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	2.42	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	<2.00	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method ^(2, 4)	mg/kg	0.13	0.08	0.10	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	9.06	0.30	2.00	<2000
Thallium (Tl)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	ND	0.30	2.00	<700
Vanadium (V)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	ND	0.80	2.00	<2400
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^(2, 3)	mg/kg	6,464	2.80	5.00	<5000

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

⁽¹⁾ APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23rd ed. Washington, DC: APHA, 2017

⁽²⁾ United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

⁽³⁾ United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

⁽⁴⁾ United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7471B, 2007


⁽⁵⁾ American Society for Testing and Materials. D3278-78 Standard Test Methods for Flash Point of Liquids by Setaflash Closed Tester, 2020

⁽⁶⁾ American Society for Testing and Materials. D240-19, Standard Test Method for Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.

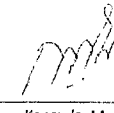
ASTM = American Society for Testing and Materials. MDL = Method Detection Limit.

EPA = U.S. Environmental Protection Agency. LOQ = Level of Quantitation.

TTLIC = Total Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.

Reported By : 
Chintana Imchit
Chemist
(๖-๒12-๖-๖๓๒๗)



Reviewed By : 
Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(๖-๒12-๖-๖๓๒๗)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE22-12-162_1
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-12-307
Sample Name : Paint Sludge
Waste Profile No. : WPH06060
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K. (7-212-9-9327)
Sampling Date : 14/12/2022
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 21/12/2022
Sample Test Date : 21/12/2022
Report Date : 05/01/2023

Test Parameter*	Method	Unit	Result
Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry ⁽¹⁾	cal/g	5,835

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

⁽¹⁾ American Society for Testing and Materials. D5468-02, Standard Test Method for Gross Calorific and Ash Value of Waste Materials.

ND = Not detected.

Reported By :

Chintana Imchit
Chemist
(7-212-9-6249)



Reviewed By :

Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(7-212-9-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-362-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE22-12-162_2
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-12-307
Sample Name : Paint Sludge
Waste Profile No. : WPH06060
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K.
Sampling Date : 14/12/2022
Sampling Time : -
Sampling Received Date : 21/12/2022
Sample Test Date : 21/12/2022
Report Date : 05/01/2023

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	White Opaque Low Single Strong Liquid
pH	ASTM D4980-89	
Temperature	Thermometer	25.7
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	Negative Negative (Insoluble and 100% sinking) Negative Negative Negative
- Air		
- Water		
- Acid		
- Base		
- Leachate		
Oxidizer	ASTM D4981-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (Immediately)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Negative
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Flash Point	ASTM D3278-78 Closed cup Method	°C	<10.0

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials.

Reported By :

Chintana Imchit
Chemist
(05 / 01 / 2023)



Reviewed By :

Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(05 / 01 / 2023)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-362-7, (66)-38-345-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-614
www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com
Bangkok Office: Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0269

Test Report

Report No. : RE22-03-172
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

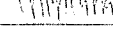
Sample No. : LA22-03-512
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF006812
Sampling By : Kanlaya K. (02-261-0260)

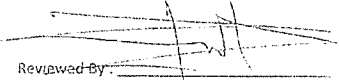
Sampling Date : 23/03/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 23/03/2022
Sample Test Date : 23/03/2022
Report Date : 07/04/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger Print Test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	White, gray and light gray
Color		
Turbidity		
Viscosity		
Layering		
Odor		
State		
pH	ASTM D4980-89	
Temperature	Thermometer	27.8
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
Water		Negative
Acid		Negative (2% Soluble and 98% sinking)
Base		Negative
Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4981-09	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Negative
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm ³	1.3574
Moisture Content	ASTM D2216-10, Dried overnight @ 110±5°C	% (w/w)	8.56

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Reported By : 
Chintana Imchit
Chemist
(07 / 04 / 2022)

Reviewed By : 
Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(07 / 04 / 2022)

Address : 88 Moo 3, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-346-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-611
e-mail: info@wms-thailand.com, th@wms-thailand.com
www.wms-thailand.com

Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0260

Test Report

Report No. : RE22-03-172
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-03-512
Sample Name : Refractory Brick
Waste Profile No. : LF006812
Sampling By : Kanlaya K. (02-261-0260)

Sampling Date : 23/03/2022
Sampling Time :
Sample Received Date : 23/03/2022
Sample Test Date : 23/03/2022
Report Date : 07/04/2022

TTL Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	36.1	0.80	5.00	<500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	<2.00	0.50	2.00	<100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	7.99	0.40	2.00	<2500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	<2.00	1.20	2.00	<2500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	10.6	1.40	2.00	<1000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method ^{2,4}	mg/kg	ND	0.08	0.16	<20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	3.80	0.30	2.00	<2000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/kg	<5.00	2.80	5.00	<5000

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	0.36	0.016	0.05	<5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	<0.02	0.001	0.02	<1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	0.05	0.009	0.02	<5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	0.04	0.008	0.02	<25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	0.39	0.007	0.02	<5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method ^{2,4}	mg/L	ND	0.0002	0.0005	<0.2
Nickel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	ND	0.039	0.05	<20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^{2,3}	mg/L	0.28	0.042	0.05	<250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark: * Parameter items are under scope of DIW license.

¹ The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2548 (2005).

² United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils, SW-846 Method 3050B, 1996

³ United States Environmental Protection Agency, Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry, SW-846 Method 6010G, 2007

⁴ United States Environmental Protection Agency, Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique), SW-846 Method 7471B, 2007

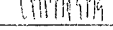
⁵ United States Environmental Protection Agency, Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique), SW-846 Method 7470A, 1994


EPA = U.S. Environmental Protection Agency. MDL = Method Detection Limit.

ASTM = American Society for Testing and Materials. LOQ = Level of Quantitation.

TTL = Total Threshold Limit Concentration. ND = Not detected.

STLC = Soluble Threshold Limit Concentration.

Reported By : 
Chintana Imchit
Chemist
(7-212-n-6249)

Reviewed By : 
Thanet Saraban
Laboratory Supervisor
(7-212-n-4963)

Address : 88 Moo 3, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230
Tel: (66)-38-346-364-7, (66)-38-346-623-5 Fax: (66)-38-346-368, (66)-38-346-611
www.wms-thailand.com e-mail: info@wms-thailand.com
Tel: (66)-2-261-0264-7 Fax: (66)-2-261-0260



Test Report

Report No. : RE22-09-080_1
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-09-171
Sample Name : Dust Aluminium
Waste Profile No. : LF006811 / LF006803
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K. (1-212-9-9327)

Sampling Date : 08/09/2022
Sampling Time :
Sampling Received Date : 12/09/2022
Sample Test Date : 12/09/2022
Report Date : 27/09/2022

TTLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	324	0.90	5.00	≤500
Cadmium (Cd)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	7.94	0.50	2.00	≤100
Chromium (Cr)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	2.81	0.40	2.00	≤2,500
Copper (Cu)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	13.5	1.20	2.00	≤2,500
Lead (Pb)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	90.4	1.40	2.00	≤1,000
Mercury (Hg)	Digestion, Cold-Vapor AAS Method ^(2,4)	mg/kg	ND	0.08	0.10	≤20
Nickel (Ni)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	12.1	0.30	2.00	≤2,000
Zinc (Zn)	Digestion, ICP Method ^(2,3)	mg/kg	30.1	2.80	5.00	≤5,000

STLC Analysis

Test Parameter*	Method	Unit	Result	MDL	LOQ	Std.
Arsenic (As)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	0.13	0.016	0.05	≤5
Cadmium (Cd)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	<0.02	0.001	0.02	≤1
Chromium (Cr)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	0.04	0.009	0.02	≤5
Copper (Cu)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	0.14	0.008	0.02	≤25
Lead (Pb)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	0.12	0.007	0.02	≤5
Mercury (Hg)	Waste Extraction, Cold-Vapor AAS Method ^(2,5)	mg/L	ND	0.0002	0.0005	≤0.2
Nickel (Ni)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	0.09	0.039	0.05	≤20
Zinc (Zn)	Waste Extraction, Digestion, ICP Method ^(1,2)	mg/L	0.59	0.042	0.05	≤250

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : * Parameter items are under scope of DIW license.

⁽¹⁾ The Notification of Ministry of Industry, Subject: Disposal of wastes or unusable materials, B.E. 2548 (2005).

⁽²⁾ United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments Sludge and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996

⁽³⁾ United States Environmental Protection Agency. Inductively Coupled Plasma Atomic Emission Spectrometry. SW-846 Method 6010C, 2007

⁽⁴⁾ United States Environmental Protection Agency. Mercury in Liquid Waste (Manual Cold-Vapor technique). SW-846 Method 7470A, 1994

⁽⁵⁾ United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor technique).

SW-846 Method 7471B, 2007

TTLC = Total Threshold Limit Concentration.

LOQ = Level of Quantitation.

STLC = Soluble Threshold Limit Concentration

MDL = Method Detection Limit.

ND = Not detected.

Reported By :

Chintana Imchit
Chemist
(1-212-9-6249)

Reviewed By :

Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(1-212-9-4962)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230

Tel: (661-38-346-647, (661-38-346-623-5 Fax: (661-38-346-608, (661-38-346-614

www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

Bangkok Office : Tel: (661-2-61-0264-7 Fax: (661-2-61-0269



Test Report

Report No. : RE22-09-080_2
Revision No. : 0

Customer Name : ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
Address : 272/5 Moo 3, Bowin, Sriracha, Chonburi 20230

Sample Description

Sample No. : LA22-09-171
Sample Name : Dust Aluminium
Waste Profile No. : LF006811 / LF006803
Manifest No. : -
Sampling By : Kanlaya K.

Sampling Date : 30/08/2022
Sampling Time :
Sampling Received Date : 12/09/2022
Sample Test Date : 12/09/2022
Report Date : 27/09/2022

Test Parameter	Method	Result
Finger print test		
Physical Appearance	ASTM D4979-08	Gray
- Color		
- Turbidity		
- Viscosity		
- Layering		
- Odor		
- State		
pH	ASTM D4980-89	7
Temperature	Thermometer	26.6
Stability & Miscibility with	ASTM D5232-92	
- Air		Negative
- Water		Negative (Insoluble and 100% sinking)
- Acid		Negative
- Base		Positive (Air bubble and temperature increase)
- Leachate		Negative
Oxidizer	ASTM D4951-19	Negative
Ignitability Potential	ASTM D4982-12	Positive (Immediately; Spark)
Cyanide	Cyanide Test Kit	Not Available
Sulfide	ASTM D4978-16	Negative

Test Parameter	Method	Unit	Result
Bulk Density	ASTM D5057-10 Bulk Density of waste	g/cm ³	1.3447
Moisture Content	ASTM D2216-10 ; Dried overnight @ 110±5°C	%(w/w)	20.2

The results shown in this test report refer only to the sample tested unless otherwise stated. This test report cannot be reproduced except in full, without written approval of laboratory.

Remark : ASTM = American Society for Testing and Materials
ND = Not detected.

Reported By :

Chintana Imchit
Chemist
(27 / 09 / 2022)

Reviewed By :

Kansuda Maneewong
Senior Laboratory Supervisor
(27 / 09 / 2022)

Address : 88 Moo 8, Chonburi Industrial Estate, Tambon Bowin, Amphur Sriracha, Chonburi, Thailand 20230

Tel: (661-38-346-647, (661-38-346-623-5 Fax: (661-38-346-608, (661-38-346-614

www.wms-thailand.com E-mail: info@wms-thailand.com

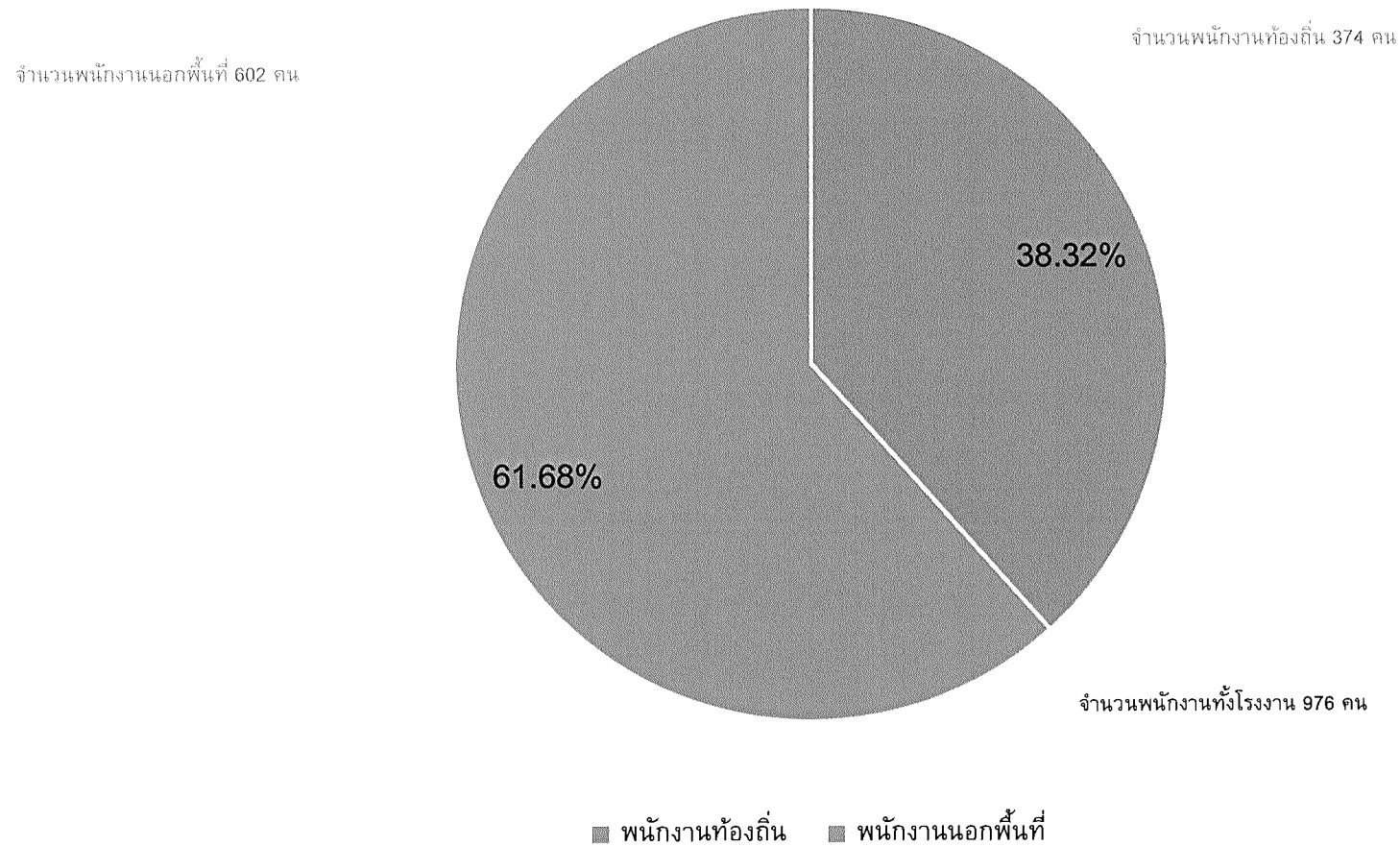
Bangkok Office : Tel: (661-2-61-0264-7 Fax: (661-2-61-0269

ภาคผนวก 13ข

จำนวนพนักงานในท้องถิ่น

แผนภูมิการเปรียบเทียบสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่นและพนักงานต่างจังหวัด

อัตราส่วนเปรียบเทียบพนักงานท้องถิ่นกับพนักงานนอกพื้นที่



ภาคผนวก 14ข

เอกสารบันทึกข้อร้องเรียนจากชุมชน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน มกราคม 2566

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป ในเดือนมกราคม 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆจากชุมชนโดยรอบโรงงาน จากการประกอบกิจการของโรงงาน



(วิชาญ ทองหลิม)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิษฐกร ภิญโญชโต)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

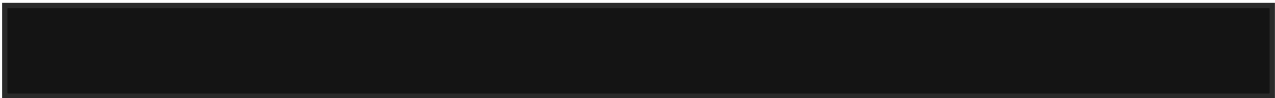
(มนตรี แสงเรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป ในเดือนกุมภาพันธ์ 2566 ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนบริเวณใกล้เคียงพื้นที่โรงงาน



(วิชาญ ทองหลิม)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิษฐกร ภิญโญชโต)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(มนตรี แสงเรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน มีนาคม 2566

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือนมีนาคม 2566 ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆจากชุมชนโดยรอบ



(วิษณุ ทองหลิม)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิษฐกร ภิญญูโชโต)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

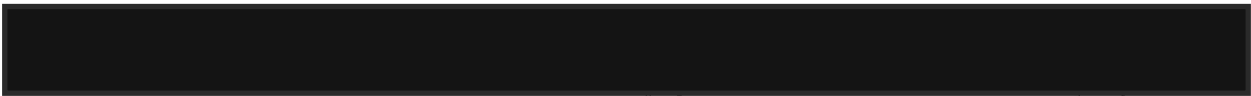
(มนตรี แสงเรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน เมษายน 2566

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป จากการลงสำรวจพื้นที่ชุมชนใกล้เคียง ประจำเดือน เมษายน 2566 ไม่พบเรื่องเรียนที่เกี่ยวข้องกับการประกอบกิจกรรมโรงงาน



(วิษณุ ทองหลิม)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิษฐกร ภิญญูโชโต)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(มนตรี แสงเรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน พฤษภาคม 2566

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป เดือนพฤษภาคม 2566 จากการลงพื้นที่สำรวจชุมชนไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ

(วิชาญ ทองหลิม)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิฐกร ภิญญูโต)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(มนตรี แสงเรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ALUCON PUBLIC COMPANY LIMITED
บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)
สรุปบันทึก การร้องเรียนจากชุมชน

ประจำเดือน มิถุนายน 2566

ลำดับ	วัน/เดือน/ปี	เวลา	ชื่อ-นามสกุลผู้ร้อง	ที่อยู่	รายละเอียดคำร้อง	แหล่งกำเนิดความเดือดร้อน	วิธีแก้ไขและป้องกันเบื้องต้น	วิธีแก้ไขและป้องกันถาวร	ระยะเวลาดำเนินการแล้วเสร็จ		ลงชื่อผู้ดำเนินการแก้ไข
									เบื้องต้น	ถาวร	

สรุป ในเดือนมิถุนายน 2566 จากการสำรวจชุมชนโดยรอบโรงงาน ไม่พบปัญหา หรือข้อร้องเรียนที่เกิดจากผลกระทบของโรงงาน

ผู้บันทึกสรุป

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

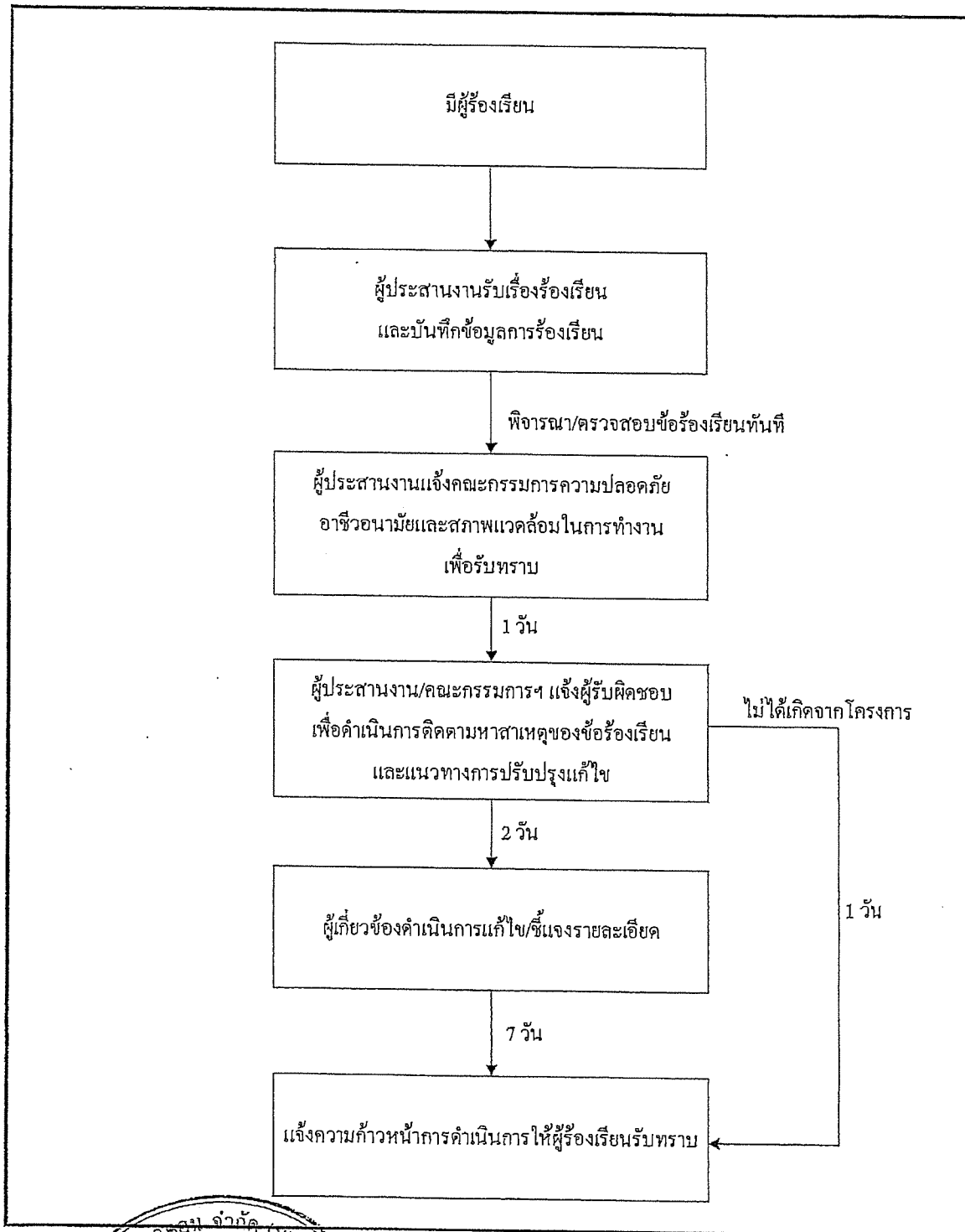
(วิชาญ ทองหลิม)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

(ดิฐกร ภิญญูโต)
วิศวกรสิ่งแวดล้อม

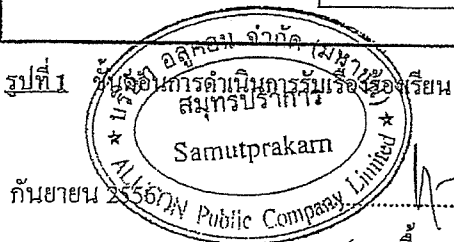
(มนตรี แสงเรืองนาค)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 15ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 1



กันยายน 2556

(นางเอี่ยมพร ภมรบุตร)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการบริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)



บริษัท คอนซัลแตนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นางสาวชนิษฐา ทักขิณ)

ผู้อำนวยการ

ภาคผนวก 16ข

กิจกรรมवलชนสัมพันธ์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



CSR Jan - Jun 2023

Samrong

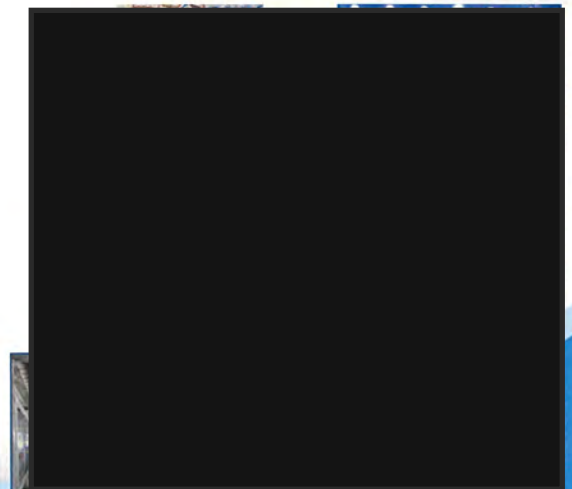
- **February 14, 2023**
Shops for the disabled under section 35



CSR Jan - Jun 2023

Sriracha

- **January 13, 2023**
Sponsor gifts for Children's Day
- **January 25, 2023**
Donate old desk calendars to make braille Let the school teach the blind.
- **April 15 2023**
Shops for the disabled under section 35
- **May 17, 2023**
Shops for the disabled under section 35

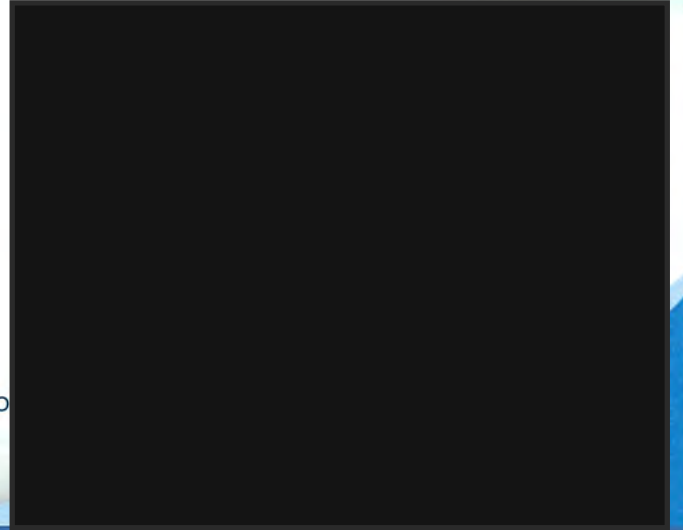




CSR Jan - Jun 2023

Sriracha

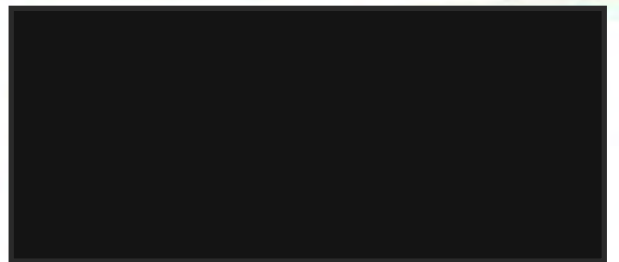
- **May 18, 2023**
Santikhiri temple cleaning
- **May 19, 2023**
Ban Khao Hin school cleaning
- **May 24, 2023**
Educate students about solar energy Ban Khao Hin School



CSR Jan-Jun 2023

Samrong

- **Jun 8, 2023**
Donate old computers and IT equipment Give the Mirror Foundation



ภาคผนวก 17ข

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อชุมชน
ประจำปี 2566

แผนตรวจติดตามปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และความพึงพอใจของชุมชน

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน)

หน่วยงานสิ่งแวดล้อม

ลำดับที่	สถานที่ตรวจสอบ	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	บริเวณชุมชนห้วยปราบ												
2	บริเวณหมู่บ้านป่อวินเมืองทอง												
3	บริเวณตลาดปากร่วม												
4	บริเวณที่พักคอนโดป่อวิน												
5	บริเวณหมู่บ้านประจักษ์												
6	บริเวณหมู่บ้านไข่มุก 2												
7	บริเวณหมู่บ้านเชื่อมไมตรี												
8	บริเวณซอยวัดป่อวิน												
9	บริเวณซอยอัลลายน์												
10	บริเวณเขายาย บ้านหมู่ 5												
11	บริเวณ รพสต.ป่อวิน												
12	บริเวณโรงเรียนบ้านป่อวิน												
13	อื่นๆ												

หมายเหตุ :

ภาคผนวก 18ข

เอกสารเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารของโครงการฯ

พระราชดำริ: พระบาทสมเด็จพระบรมชนกา
ธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

“ การจะทำงานให้มีประสิทธิภาพ
และให้ดำเนินไปได้โดยราบรื่น

จำเป็นต้องทำด้วยความคิดชอบอย่างสูง

ไม่บิดเบือนข้อเท็จจริง

ไม่บิดเบือนจุดประสงค์ที่แท้จริงของงาน
สำคัญที่สุด ต้องเข้าใจความหมายของคำว่า
ความรับผิดชอบ ให้ถูกต้อง...”

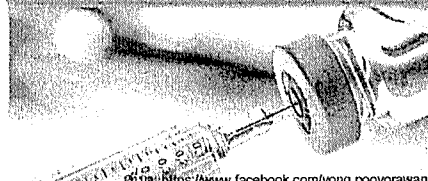
พระบรมราโชวาทในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร
ของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์
16 กรกฎาคม 2519

สวัสดิการ

ITT ฉบับนี้ พบกับ วัคซีนโควิด-19 โรคติดต่อ (วานร) ชุด
ตรวจโควิด-19 รัชชกิจขอยุทธยาได้ทางชีวภาพ The Line เมือง
อัจฉริยะ 5 พลังงานทดแทนแห่งอนาคต How to & Tips: การยอ
ขนากรูปภาพบนไฟล์ Excel หลอดไฟพลังงานแสงอาทิตย์ (Solar
Tubes) และวิธีประหยัดพลังงานในองค์กร เชิญติดตามเนื้อหา ITT
ฉบับเดือนกรกฎาคม และห้ามลืมอยู่ห่างไว้ ใส่แมสก์กัน หมั่นล้างมือ
เช็ดข้อไทยขณะ ถึงแม้ว่าจะฉีดวัคซีนแล้วก็ต้อง (D M H T T) กันนะ
ครี



วัคซีนโควิด-19



วัคซีนโควิด-19 การรับวัคซีนครบ จะต้องได้รับ 3 เข็ม
หลักการให้วัคซีนป้องกันโรค จะประกอบไปด้วยการให้
วัคซีนเบื้องต้น และทั้งช่วงอีก 1 เข็มเป็นการกระตุ้นให้ภูมิ
อยู่ในระดับที่สูงมาก จึงจะเรียกว่าได้รับวัคซีนครบ
เช่นไวรัสตับอักเสบบี วัคซีน จะต้องให้เบื้องต้น 2 เข็ม
และตามด้วยกระตุ้นอีก 1 เข็ม จึงจะเรียกว่าได้ครบ
กล่าวคือ ให้เบื้องต้นห่างกัน 1 เดือน และหากไปอีก 5
เดือนให้เข็มที่ 3 ก็จะเป็นการครบการให้วัคซีนในการ
ป้องกัน

ทำนองเดียวกันการให้ covid-19 วัคซีน ก็เช่นเดียวกัน
การให้ครบหมายถึงต้องให้ 3 ครั้ง ให้เบื้องต้น 2 ครั้ง และ
ตามด้วยกระตุ้นที่ 4 ถึง 6 เดือนต่อมาอีก 1 ครั้ง จึงจะ
เรียกว่าได้รับวัคซีนครบ

ส่วนใครที่ได้มากกว่า 3 ครั้ง ถือว่าเป็นการกระตุ้นเพิ่ม ซึ่ง
ก็ควรจะเว้นระยะห่างจากเข็มสุดท้าย ไปประมาณ 4-6
เดือนเช่นเดียวกัน เพื่อยกระดับภูมิคุ้มกันสูงขึ้น
จากข้อมูลการให้วัคซีนในประเทศไทย ที่ยังมีความเข้าใจ
ผิดคิดว่าการให้ครบ คือ ให้ 2 ครั้ง ซึ่งได้รับไปแล้ว 53
ล้านโดสหรือประมาณแค่ 80% กว่าเล็กน้อย และการให้
ครบ 3 ครั้งขณะนี้เพิ่งได้เพียง 26 ล้านโดส หรือประมาณ
40 เปอร์เซ็นต์เท่านั้น แสดงให้เห็นว่าประชากรไทยส่วน
ใหญ่ยังให้วัคซีนไม่ครบ รวม 60%

สิ่งที่จะต้องทำความเข้าใจใหม่คือการให้วัคซีนให้ครบ
การให้วัคซีนครบคือให้ 3 ครั้ง ไม่ใช่ 2 ครั้ง และส่วนที่
มากกว่า 3 ครั้ง เป็นเข็มกระตุ้นให้ภูมิคุ้มกันยังสูงอยู่
ถึงเวลาแล้วที่ทางราชการหน่วยงานรับผิดชอบ จะต้อง
เปลี่ยนคำจำกัดความการให้วัคซีนครบ เป็น 3 ครั้ง และ
ยอมรับว่าการให้วัคซีนครบ ในประเทศเราอยู่ในระดับ
ต่ำ ประมาณ 40 เปอร์เซ็นต์เท่านั้นเอง จำต้องผู้ให้บริการ
และผู้ให้บริการ ต้องเร่งการให้วัคซีนให้ครบให้ได้
ประมาณสูงที่สุดได้ถึง 90 เปอร์เซ็นต์ขึ้นไปจึงดี

ชุดตรวจโควิด-19 รัชชกิจ



ที่มา: <https://www.salika.co/>
ชุดตรวจโควิด แบบตรวจแอนติเจนด้วยตนเอง (COVID-19 Antigen Test Self-Test Kits) ที่ผู้คนทั่วไปเข้ามาใช้
งานได้ด้วยตัวเองนั้น กำลังกลายเป็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่
ทั่วโลกต้องตระหนักเพราะทำจากพลาสติกแบบใช้ครั้ง
เดียวทิ้ง Morrama สตูดิโอออกแบบในลอนดอนได้เสนอ
นวัตกรรมชุดตรวจ ATK แบบรวดเร็วที่สามารถย่อยสลาย
ได้ทางชีวภาพและรีไซเคิลได้ แม้กระทั่งบรรจุภัณฑ์ โดยชุด
ตรวจนี้ทำมาจากเยื่อกระดาษที่รีไซเคิลได้ ขณะเดียวกันก็
ผ่านกระบวนการออกแบบที่เข้มข้น คิดค้นขึ้นใหม่เพื่อให้
ใช้งานง่ายและเข้าถึงได้ง่ายขึ้น Eco-Flo คือชุดตรวจที่ยัง
เป็นเพียงแนวคิดที่ไม่มีต้นแบบในตอนนี้ Jo Barnard
ผู้ก่อตั้งกล่าวว่า การตรวจหาเชื้อโควิด-19 สามารถทำได้
โดยใช้กระบวนการผลิตที่มีอยู่ เช่น เทคนิคการกดแบบ
เปียกที่ Morrama ใช้ในปี 2020 เพื่อทำผลิตภัณฑ์ระงับ
กลิ่นกายจากเยื่อไม้ทั้งหมด เธอกล่าวว่าด้วยเทคโนโลยีที่
ค่อนข้างใหม่ ซึ่งช่วยให้สามารถขึ้นรูปกระดาษโดยไม่ทำให้
เปียก สามารถทำให้กระบวนการเร็วขึ้นและมีราคา
เทียบเท่ากับพลาสติก PET ที่ใช้ในปัจจุบัน และยังสามารถ
พิมพ์คำแนะนำในภาษาต่างๆ ลงบนพื้นผิวได้โดยตรง ไม่
ต้องมีเอกสารอื่นๆ แสดงรายละเอียดเพิ่มเติมให้ยุ่งยาก
และสิ้นเปลืองทรัพยากร ชุดตรวจรัชชกิจโลกยังบรรจุในซอง
ที่ย่อยสลายได้ทางชีวภาพ และมีเพียงชิ้นเดียวที่พลิกเปิด
เหมือนหนังสือขนาดเล็



การใช้ชุดตรวจนี้เราต้องเปิดชุดอุปกรณ์แล้วฉีกน้ำลายลง
ใน “แผ่นรองน้ำลาย” ที่ใหญ่กว่าครึ่งเล็ก บนแท่ง
พลาสติกแบบเดิมมาก จากนั้นเราจะต้องเปิดชุดอุปกรณ์
และกดตัวอย่างลงบนแผ่นดูดซับ หลังจากผ่านไป 15
นาที จะแสดงผลผ่านช่องเครื่องหมายสองช่อง (ช่องหนึ่ง
เพื่อยืนยันว่าการทดสอบถูกต้อง และอีกช่องสำหรับผล
การทดสอบ) ซึ่งจะแสดงเป็นสีแดงสดชัดเจน ยังไม่
ชัดเจนว่า Eco-Flo จะออกสู่ตลาดหรือไม่ แต่ถ้ามี ก็คง
ไม่ใช่เร็วๆ นี้ อย่างไรก็ตาม สำหรับ Barnard โครงการนี้
เป็นโอกาสในการเปลี่ยนมุมมองของผู้ผลิตและคิดใหม่
เกี่ยวกับวิธีการออกแบบชุดตรวจโควิด-19 ในอนาคต

พินิตาขลิ้ง

ประเทศไทยยังไม่ประกาศให้โรคติดต่ออันตราย หรือพินิตาขลิ้ง
เป็นโรคติดต่ออันตราย แม้ว่าจะมีการอนุมัติจาก
(WHO) จะประกาศให้เป็นสถานการณ์ฉุกเฉินด้าน
สาธารณสุขระหว่างประเทศ ซึ่งเป็นไปตามความเห็นของ
คณะกรรมการวิชาการ ตามพ.ร.บ. โรคติดต่อ พ.ศ. 2558
ซึ่งประชุมกันในวันที่ (25 ก.ค.) ให้การเป็นโรคติดต่อ
เชิงระบับต่อไปก่อน เนื่องจากสถานการณ์โรคติดต่ออันตราย
ในประเทศไทยขณะนี้ยังไม่เข้าข่ายโรคติดต่ออันตราย
ซึ่งต้องมีการระบาด และแพร่ได้กว้างขวางเร็ว ซึ่งก่อน
หน้านั้นได้กระทรวงสาธารณสุข (สธ.) ได้ยกระดับศูนย์
สถานการณ์ฉุกเฉินด้านสาธารณสุขกรณีโรคติดต่ออันตราย
(EOC) จากระดับกรมควบคุมโรคเป็นระดับกระทรวงใช้
รับมือหากมีการแพร่ระบาดแล้ว

ข้อควรระวังเกี่ยวกับพินิตาขลิ้ง

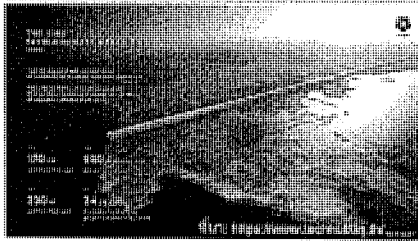
พินิตาขลิ้ง	พินิตาขลิ้ง
แสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับพินิตาขลิ้ง	แสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับพินิตาขลิ้ง
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ
ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ	ไม่เปิดเผยข้อมูล, เก็บ

พินิตาขลิ้ง

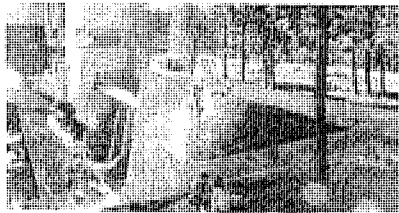
พินิตาขลิ้ง / พินิตาขลิ้ง / พินิตาขลิ้ง



The Line เมืองอัจฉริยะ



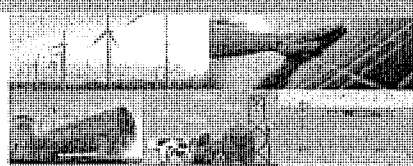
ชาวอู่อาระเบีย เผยแผนการสร้างเมืองแนวใหม่ในชื่อ "The Line" เป็นเมืองอัจฉริยะสุดแปลกตา ที่ก่อตั้งเป็นแนวตั้ง ในแนวยาวกว่า 170 กิโลเมตร Mohammed bin Salman มกุฎราชกุมารแห่งซาอุดีอาระเบีย เผยว่าตัวเมืองจะเป็นเมืองอัจฉริยะ ที่ปลอดภัย ลดความแออัดของผู้อยู่อาศัยโดยเฉพาะ ในเมืองจะไม่มีการจราจรเลย แต่ทดแทนด้วยรถไฟความเร็วสูง ที่วิ่งจากต้นสายไปปลายสายได้ในเวลาเพียง 20 นาที เข้าถึงสิ่งอำนวยความสะดวกทั้งหมดในเมืองภายใน 5 นาทีด้วยการเดินได้ และใช้พลังงานสะอาดหมุนเวียน 100% เพื่อลดการสร้างมลพิษเนื่อง นอกจากนี้ยังมีระบบระบายอากาศตามธรรมชาติ ช่วยให้มั่นใจว่าผู้อยู่อาศัย จะได้รับอากาศที่ดีตลอดทั้งปีด้วย



ตัวเมืองจะมีรูปแบบเป็นแนวตั้ง โดยจะตั้งอยู่ในกำแพงสูงถึง 500 เมตร กว้างเพียง 200 เมตร ยาวถึง 170 กิโลเมตร และรองรับผู้อยู่อาศัยได้ถึง 9 ล้านคน สำหรับ The Line เป็นส่วนหนึ่งของ Neom เมืองอัจฉริยะของซาอุดีอาระเบีย (Saudi Vision 2030) ซึ่งมีมูลค่าถึง 5 แสนล้านดอลลาร์ ซึ่งจะสร้างขึ้นในแคว้นดาบูก ตั้งอยู่บริเวณตะวันตกเฉียงเหนือของประเทศ ติดกับทะเลแดง ซึ่งกั้นกับประเทศอียิปต์



5 พลังงานทดแทนแห่งอนาคต



1. พลังงานแสงอาทิตย์ที่ติดตั้งได้ในทุกพื้นผิว (Embeddable Solar Power) เทคโนโลยีที่สามารถฝังหรือเคลือบเซลล์แสงอาทิตย์ลงบนพื้นผิวของวัตถุต่างๆ ในลักษณะที่โปร่งแสงไม่สามารถมองเห็นได้ แต่สามารถรับแสงอาทิตย์และแปลงเป็นพลังงานไฟฟ้าได้ ปัจจุบันแนวคิดนี้ถูกพัฒนาอย่างรวดเร็วและคาดว่าจะสามารถนำมาเคลือบบนพื้นผิวของอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ เช่น หน้าจอคอมพิวเตอร์ สมาร์ทโฟน หรือต่อ ยอดไปสู่การใช้งานในรูปแบบอื่นๆ เช่น เคลือบบนหน้าต่าง หรือกระจกด้านนอกอาคาร เพื่อเป็นแหล่งผลิตไฟฟ้าให้แก่อาคารเหล่านั้นได้ ปัจจุบันถูกพัฒนาควบคู่ไปกับการออกแบบแผงโซลาร์เซลล์ที่ให้ประสิทธิภาพสูงสุดและผลผลิตสูงขึ้น

2. พลังงานลม (Wind Energy) ปัจจุบันการใช้ศักยภาพของพลังงานลมมีการพัฒนาอย่างรวดเร็ว ทำให้เป็นหนึ่งในแนวโน้มหลักของพลังงานโลก หลายหน่วยงานกำลังคิดค้นกังหันลมชนิดที่ติดตั้งร่วมกับแหล่งพลังงานอื่นๆ เช่น กังหันลมแบบลอยน้ำ พลังงานแสงอาทิตย์

3. พลังงานคลื่น (Wave Power) คลื่น คือรูปแบบที่เกิดขึ้นจากพลังงานลมที่พัดผ่านทะเล พลังงานคลื่นถูกวัดเป็นกิโลวัตต์ (KW) ต่อหนึ่งเมตรของแนวชายฝั่ง เท่าที่เคียววัดได้มีศักยภาพพลังงานคลื่นประมาณ 252 พันล้านกิโลวัตต์ชั่วโมงต่อปีเลยทีเดียว ปัจจุบันหลายประเทศมีความพยายามในการดำเนินการสร้างฟาร์มผลิตไฟฟ้าจากพลังงานคลื่น

4. พลังงานไฮโดรเจน (Hydrogen Power) ไฮโดรเจน ในฐานะเป็นก๊าซที่เป็นองค์ประกอบสำคัญของน้ำ แต่เมื่อแยกองค์ประกอบทางเคมีแล้ว ไฮโดรเจนจะมีคุณสมบัติไม่มีสี ไม่มีกลิ่น และมีมากถึง 74% จากองค์ประกอบทั้งหมดในจักรวาล หลายหน่วยงานกำลังหาเทคนิคที่ทำให้การแยกไฮโดรเจนมีราคาถูกลง และใช้งานได้ง่ายขึ้น โดยถูกนำมาใช้เป็นแหล่งพลังงานสำหรับยานยนต์ไฟฟ้า เครื่องบิน ยานพาหนะอื่นๆ มากที่สุด รวมถึงการนำมาใช้เป็นพลังงานในบ้าน

5. พลังงานชีวภาพ (Bioenergy) พลังงานหมุนเวียนชนิดหนึ่งที่ได้มาจากแหล่งชีวมวล เชื้อเพลิงชีวภาพเหลวที่มีคุณภาพเทียบเท่าน้ำมันเบนซิน มีการผสมโดยตรงเพื่อใช้ในยานยนต์ปัจจุบัน ได้ปรับปรุงกระบวนการเชื้อเพลิงให้เป็นผงและการแปรสภาพเป็นแก๊ส ใช้การแปรรูปความร้อนเพื่อให้ได้เชื้อเพลิงชีวภาพ

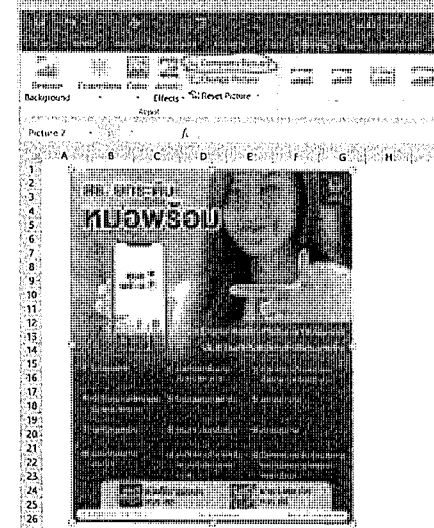
ที่มา: <https://www.thaipost.net/>

How to & Tips

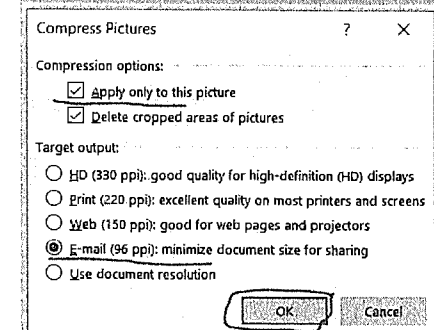
การย่อขนาดไฟล์รูปภาพบน Excel

หากไฟล์ Excel มีรูปภาพอยู่จะทำให้ไฟล์มีขนาดใหญ่ขึ้น เราสามารถลดขนาดไฟล์ได้ โดยลดขนาดรูปภาพ ดังนี้

1. คลิกบนรูปภาพ หรือ คลิกเมาส์ซ้ายที่รูปแล้วคลิกที่ Format > Picture > Compress Pictures



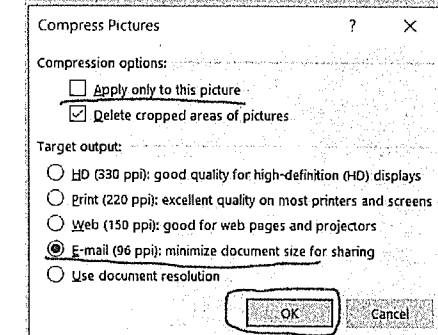
2. หากต้องการลดขนาดรูปภาพเฉพาะรูปที่เลือก ให้คลิกเครื่องหมาย ✓ ที่ Apply only to this picture



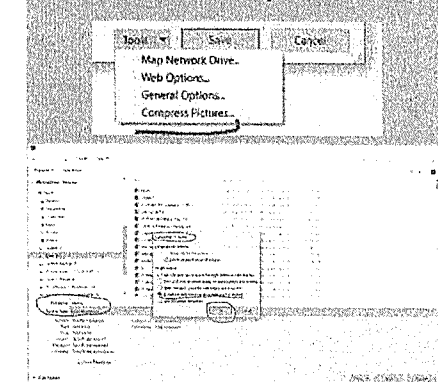
เลือกปรับขนาดภาพ (Resolution) ที่ต้องการ ถ้า ppi น้อยภาพก็จะยิ่งเล็ก ขนาดภาพเล็กสุดคือ 96 ppi

3. หากเราต้องการลดขนาดภาพทุกรูปในครั้งเดียวไม่ต้องมาทำการปรับบ่อยๆ ให้เลือก ดังนี้

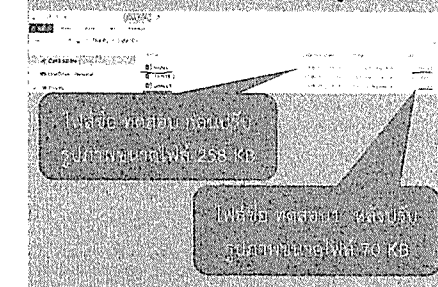
เอาเครื่องหมาย ✓ ที่ Apply only to this picture ออก เลือกปรับขนาดภาพ (Resolution) ที่ต้องการ ตามตัวอย่างเลือกขนาด 96 ppi



วิธีสุดท้ายในการลดขนาดรูปภาพทั้งไฟล์ทำได้โดยใช้คำสั่ง Save As ไปที่ File>Save As>Browse>Tools>Compress Pictures เลือกตามรูปด้านล่าง

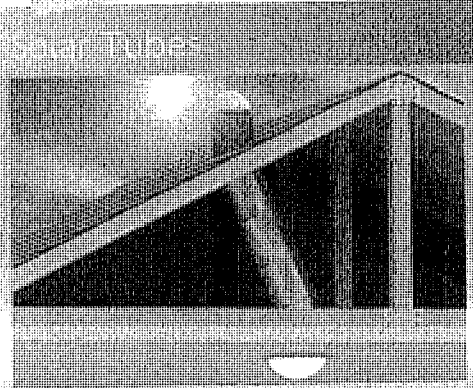


ตรวจสอบไฟล์ก่อนและหลังการปรับขนาดรูปภาพ

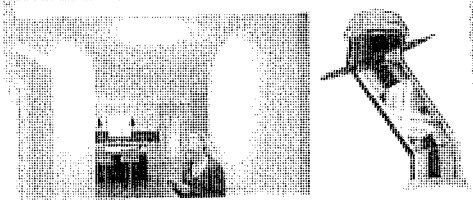


คุณรู้หรือเปล่า

ทุกคนรวมใจใช้ถุงผ้า
ลดใช้ถุงพลาสติก



หลอดไฟพลังงานแสงอาทิตย์ หรือ Solar Tube เป็นอีกหนึ่งทางเลือกสำหรับบ้านที่ต้องการให้มีแสงสว่างในพื้นที่มืดภายในบ้านตอนกลางวัน โดยที่ไม่ได้ต้องใช้ไฟฟ้า โดยผ่านกระจกที่ติดตั้งจากโถงของแสงอาทิตย์อีกด้านหนึ่ง ขาวที่สีบดพิเศษได้นำพาความสว่างมาเป็นหลอดไฟส่องสว่างในตอนกลางวัน จนได้รับการเผยแพร่ไปทั่วโลก



ลักษณะเด่นของหลอดไฟที่สามารถติดตั้ง ดูแลได้ง่าย และยังสามารถใช้ได้หลายพื้นที่ รวมถึงมีราคาไม่แพงมากในการติดตั้ง

ในส่วนของการติดตั้งเพียงเจาะรูที่หลังคา ใส่ตัวโคมรับแสงด้านบน พร้อมกับหลอดไฟที่ติดตั้งเพื่อให้แสงสว่างส่องลงมาถึงยังรูที่ด้านล่างเพดานที่ติดตั้งไว้เพื่อกระจายแสงไว้ เพื่อให้สว่างเหมือนหลอดไฟ ซึ่งต้องมีการดูแลรักษา รูให้ไว้ เพื่อป้องกันฝุ่นที่อาจจะอุดตัน

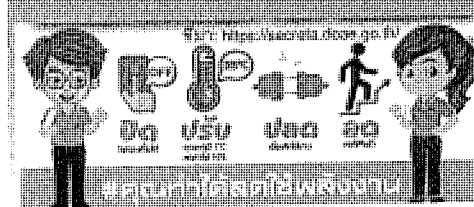
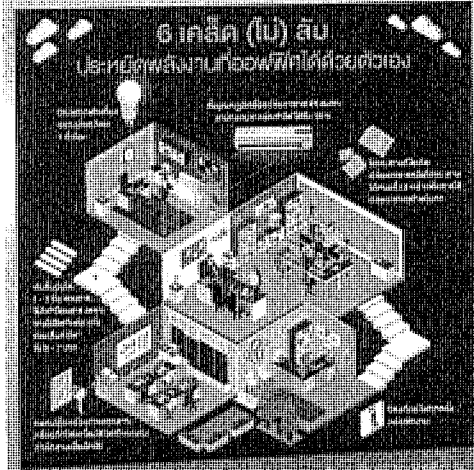
ปัจจุบันมีหลอดไฟหลายยี่ห้อ และหลายรุ่น ในบางรุ่นมีโคมารมณ์ด้านในเพื่อควบคุมแสงสว่างและแสงอาทิตย์ในตอนกลางวัน เพื่อให้ใช้หลอดไฟในตอนกลางวัน ทำให้ประหยัดมากขึ้นกว่าเดิม

และยังมีหลอดไฟ LED ที่เข้ามามีส่วนช่วยให้หลอดไฟสามารถเปิดและปิดได้ตามความต้องการของผู้ใช้งานอีกด้วย

ที่มา: <https://www.facebook.com/3WheelsUncle>

6 เคล็ดลับประหยัดพลังงานในบ้าน

1. ไม่ควรเปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าทิ้งไว้เมื่อเลิกใช้แล้ว เครื่องใช้ไฟฟ้าที่กินไฟเยอะ หรือหลอดไฟ จะได้ประโยชน์น้อยถ้าไม่มีการใช้
2. ปิดแอร์ในห้อง และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเมื่อเลิกใช้งาน หรือถ้าได้เป็นนิสัยในการปิดไฟทุกครั้งเมื่อออกจากห้อง
3. ตั้งอุณหภูมิเครื่องปรับอากาศที่ 25 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นอุณหภูมิที่ร่างกายมนุษย์ที่เย็นขึ้น 1 องศา ต้องใช้พลังงาน เพิ่มขึ้นร้อยละ 5-10
4. ให้ปิดไฟ ปิดเครื่องปรับอากาศ และอุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่จำเป็นในเวลา 12.00-13.00 น. จะสามารถประหยัดค่าไฟฟ้าได้
5. ถ้าใช้กระดาษทิชชูเปียกแห้ง ให้ใช้กระดาษทิชชูแห้งแทน
6. ลดการใช้กระดาษในออฟฟิศ ใช้กระดาษแทน
7. ใช้กระดาษรีไซเคิลพิมพ์งานขาวดำในรูปถ่ายที่ไม่สำคัญ
8. ใช้โคมไฟประหยัดไฟ ปิดจอทีวีให้สนิททุกครั้งหลังใช้งาน
9. เปลี่ยนหลอดไฟเป็นหลอดประหยัดไฟ
10. ปิดน้ำจากก๊อกน้ำทุกครั้งหากท่านชำระ 1 ชั่วโมง



ALUCON ITT Tips Volume 10, Issue 8

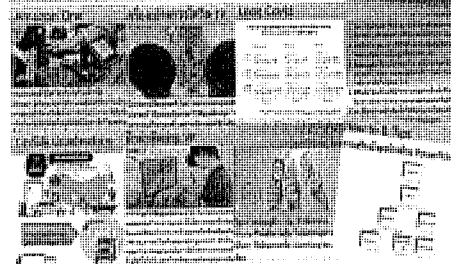
พระราชดำรัส พระบาทสมเด็จพระบรมชนกาธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

“ ในอันที่จะทำงานของคนให้ประสานกับงานอื่น และประสานกันด้วยบุคคลอื่น มิได้เป็นอันขาด ท่านจะต้องทำหัวใจให้กว้างขวาง หนักแน่น และเที่ยงตรง ยึดถือเหตุผล ความถูกต้อง ความพอเหมาะพอควร และประโยชน์ส่วนรวมร่วมกันเป็นเป้าหมาย...”

พระบรมราชโองการในพิธีพระราชทานปริญญาบัตรของมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ 8 สิงหาคม 2527

สวัสดิ์ทวีวัณ

ITT ฉบับนี้ พามาชม Amazon One ระบบแทนที่ฝ่ามือเข้าร้านในร้านค้าปลีก นวัตกรรมระบบการชำระเงินด้วยฝ่ามือที่ Amazon One เป็นเทคโนโลยีที่ Amazon พัฒนาขึ้นสำหรับใช้ที่ร้านค้าปลีก โดยจะเชื่อมโยงข้อมูลฝ่ามือเข้ากับบัตรเครดิตหรือเดบิตผ่านบริการของ Amazon ซึ่งผู้ใช้งานสามารถชำระเงินได้อย่างสะดวกสบายด้วยการสแกนฝ่ามือแทนการต้องถือบัตรเครดิต



ITT Tips Volume 10, Issue 8



Amazon One

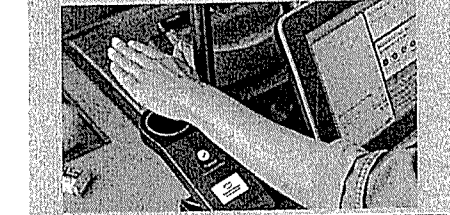


ระบบสแกนฝ่ามือชำระเงินในร้านค้าปลีก Amazon กำลังขยายการใช้งานเทคโนโลยีชำระเงินด้วยการสแกนฝ่ามือ หรือที่เรียกว่า Amazon One ไปในวงกว้าง โดยจะมีการติดตั้งเทคโนโลยีดังกล่าวในร้านสะดวกซื้ออีกหลายแห่งในเร็ว ๆ นี้

ทั้งนี้ Amazon เตรียมจะติดตั้งเทคโนโลยี Amazon One นี้ ที่โลโก้ของ Whole Foods มากกว่า 65 แห่ง ในรัฐแคลิฟอร์เนีย โดยจะเริ่มด้วยโลโก้ที่ขายอาหารมาลิบู, ถนนมอนแทนาโอเวนิว และเมืองแซนตามอนิกา ในลอสแอนเจลิส จากนั้นต่อเนื่องไปยังโลโก้หลายแห่งในลอสแอนเจลิส, ออเรนจ์เคาน์ตี, เมืองแซคราเมนโต, ย่านอ่าวซานฟรานซิสโก และซานตาครูซ ในเร็ว ๆ นี้

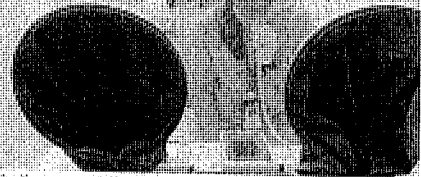
Amazon One เป็นเทคโนโลยีหลักที่ Amazon พัฒนาขึ้นสำหรับใช้ที่ร้านค้าปลีก โดยจะเชื่อมโยงข้อมูลฝ่ามือเข้ากับบัตรเครดิตหรือเดบิตผ่านบริการของ Amazon ซึ่งผู้ใช้งานสามารถชำระเงินได้อย่างสะดวกสบายด้วยการสแกนฝ่ามือแทนการต้องถือบัตรเครดิต

นอกจากนี้ Amazon ยังมีแผนขยายการใช้งาน Amazon One ในงานคอนเสิร์ตและสนามกีฬาอีกด้วย ซึ่งถึงแม้จะมีการวิพากษ์วิจารณ์ว่าเทคโนโลยีดังกล่าวอาจถูกนำไปใช้ในทางที่ผิด หรือมีการขายข้อมูลฝ่ามือของผู้ใช้ได้ ซึ่งทาง Amazon ได้เน้นย้ำว่าได้เก็บข้อมูลทั้งหมดอย่างปลอดภัยบนระบบคลาวด์สำหรับ Amazon One โดยเฉพาะ



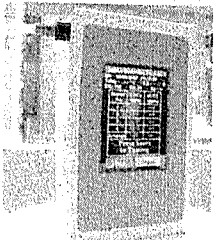
ITT Tips Volume 10, Issue 8

เครื่องเป่าตรวจโควิด-19



สำนักงานการวิจัยแห่งชาติ (วช.) กระทรวงการอุดมศึกษา วิทยาศาสตร์ วิจัยและนวัตกรรม จึงให้ทุนสนับสนุน “การพัฒนาแบบต้นแบบเครื่องตรวจคัดกรองผู้ป่วยติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) แบบไม่เจ็บตัว โดยการวิเคราะห์โปรไฟล์จากลมหายใจ” ผลงานของ “นายพิเชษฐ มิตรเกื้อกูล และคณะ” ระบบต้นแบบเครื่องตรวจคัดกรองผู้ป่วยติดเชื้อโควิด-19 โดยใช้ลมหายใจเป็นสื่อเป็นนวัตกรรมรูปแบบใหม่ในการตรวจคัดกรองผู้ป่วยฯ ที่ไม่ต้องเจ็บตัว ไม่ต้องแยงจมูก ไม่ต้องเจาะเลือด และไม่ต้องใช้น้ำลาย

ซึ่งวิธีดังกล่าวเป็นวิธีที่มีความไว (Sensitivity) และความจำเพาะ (specificity) สูง สามารถรู้ผลตรวจได้ภายใน 5 นาที ทำให้สามารถทำการคัดแยกผู้มีความเสี่ยงติดเชื้อให้ออกมาได้อย่างรวดเร็ว สามารถเข้าสู่กระบวนการรักษาได้ทันที่ และลดการระบาดของเชื้อโควิด-19 ในวงกว้างได้ โดยมีค่าใช้จ่ายในการตรวจไม่เกิน 10 บาท/คน



งานวิจัยนี้เป็นการทำเทคโนโลยีที่เรียกว่าจมูกอิเล็กทรอนิกส์ หรือก๊าซเซ็นเซอร์ มาตรวจวัดสารระเหยอินทรีย์ หรือกลิ่นที่เป็นสารไบโอมาร์กเกอร์จากลมหายใจซึ่งทีมวิจัยมีฐานข้อมูลที่สามารถจดจำ

และจำแนกกลิ่นที่แตกต่างกัน ระหว่างคนที่ติดเชื้อหรือไม่ติดเชื้อได้ มีการนำระบบแมชชีนเลิร์นนิง และปัญญาประดิษฐ์หรือเอไอ เข้ามาใช้ในการประมวลผล ทำให้สามารถวิเคราะห์และตรวจคัดกรองได้อย่างแม่นยำมากขึ้น ปัจจุบันมีความแม่นยำประมาณ 97% จากฐานข้อมูลของทีมวิจัยที่มีอยู่ประมาณ 3 พันตัวอย่าง นวัตกรรมนี้ได้ขอจดสิทธิบัตรแล้ว 12 ประเทศ คาดว่า จะสามารถผลิตจำหน่ายเชิงพาณิชย์ได้ภายในสิ้นปี

ที่มา: <https://www.bangkokbiznews.com>

Long Covid

Risk of long COVID associated with Delta versus Omicron variants of SARS-CoV-2

All age groups	16-59 years	60 years
Variant delta n=10,000 Delta (95% CI) Delta (95% CI)	0.16 (0.14-0.18) 0.16 (0.14-0.18) Delta (95% CI) Delta (95% CI)	0.16 (0.14-0.18) 0.16 (0.14-0.18) Delta (95% CI) Delta (95% CI)
Variant omicron n=10,000 Delta (95% CI) Delta (95% CI)	0.16 (0.14-0.18) 0.16 (0.14-0.18) Delta (95% CI) Delta (95% CI)	0.16 (0.14-0.18) 0.16 (0.14-0.18) Delta (95% CI) Delta (95% CI)
Variant delta n=10,000 Delta (95% CI) Delta (95% CI)	0.16 (0.14-0.18) 0.16 (0.14-0.18) Delta (95% CI) Delta (95% CI)	0.16 (0.14-0.18) 0.16 (0.14-0.18) Delta (95% CI) Delta (95% CI)

Ref: Annals of Internal Medicine, 2022 Jun 18; 176(12):1793-1800. doi: 10.1215/00004575-2022-2144

ขอให้อาจารย์ละเอียด ที่มีการพูดถึงกันมากเกี่ยวกับ Long Covid (Long Covid) และไม่ว่าจะตรวจพบกี่คน

Long Covid หมายถึง อาการที่หลงเหลืออยู่หลังติดเชื้อโควิด-19 ไม่ต่างกับโรคอื่น ที่เมื่อเจ็บป่วยแล้ว อาจมีอาการหลงเหลืออยู่ส่วนใหญ่ เป็นอาการ จากคำบอกเล่า (symptoms) มากกว่าที่ตรวจพบ (signs)

อาการหลักคือ รู้สึกเหนื่อยง่าย อ่อนเพลีย สมองล้า หัวมืด (brain fog) หายใจติดขัด อาจมีอาการอื่นประกอบ เช่น เจ็บหน้าอก ปวดศีรษะ ท้องเสีย จมูกไม่ได้กลิ่น ลิ้นไม่ได้รับรส ซึมเศร้า เครียด กังวล นอนไม่หลับ

ส่วนใหญ่จะเป็น อาการทางจิตใจ มากกว่า ทางร่างกาย ผู้ที่ป่วยหนักจะพบได้มากกว่า

อายุมากยิ่งขึ้น อายุยิ่งน้อย หรืออายุน้อยๆ ในเด็ก พบในหญิงมากกว่าเล็กน้อย

ผู้ที่ได้รับวัคซีนจะพบน้อยกว่า

ผู้ที่ได้รับวัคซีนจะพบน้อยกว่า

ทั้งหมด จะโยงไปถึงความรุนแรงของโรคขณะที่เป็น

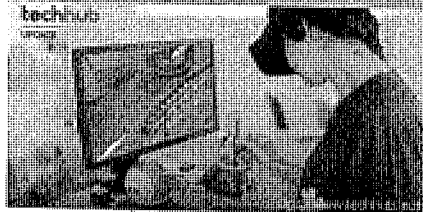
การศึกษาเห็นได้ชัดว่า Long Covid ในช่วงสายพันธุ์โอมิครอน พบน้อยกว่าสายพันธุ์เดลต้ามาก (Lancet. 2022 Jun 18; 399(10343):2263-2264) ดังแสดงในรูปด้านบน

อาการ Long Covid จะค่อยๆ ดีขึ้นตามระยะเวลาที่ผ่านมา

ทั่วโลก รวมทั้งประเทศไทย มีการติดเชื้อเป็นจำนวนมาก ทั้งที่นับและไม่นับ น่าจะเป็นพันล้านคน จึงไม่ยากให้ตระหนัก หวาดกลัวเกินเหตุ วัคซีนลดความรุนแรงของโรค ความรุนแรงโรคลดลง Long Covid ก็เกิดขึ้นน้อยลง อาการก็ลดลง

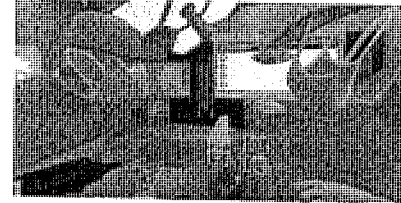
ที่มา: <https://www.facebook.com/yong.pooorawan>

ฝึกผ่าตัดผ่าน VR



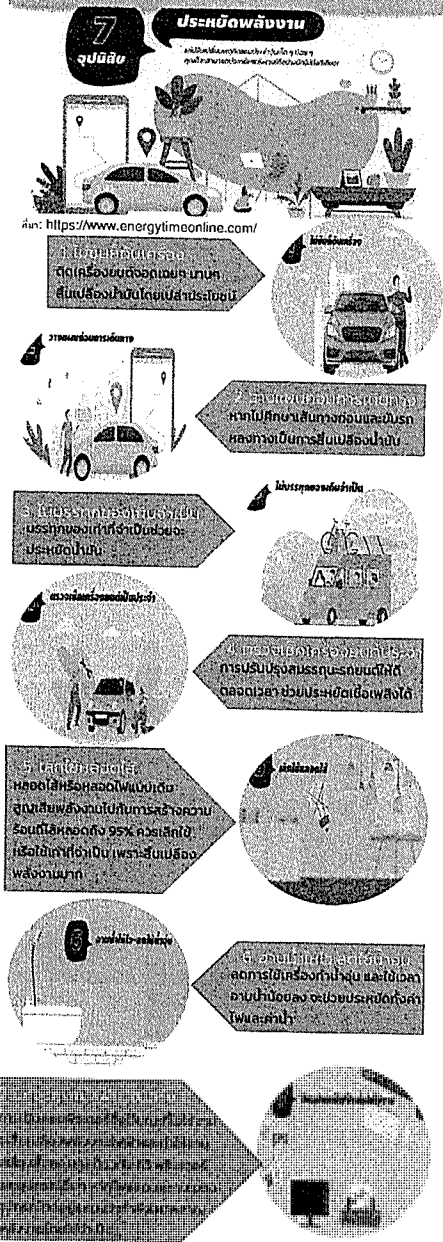
บท ก้าวสู่การใช้เทคโนโลยีทางการแพทย์ ล่าสุด FundamentalVR แพลตฟอร์มจำลองการแพทย์ ได้เปิดระดมทุนเพื่อช่วยคลีแพทย์ฝึกผ่าตัด ผ่าน VR ด้วยแอปพลิเคชันเสมือนจริง (VR) และความเป็นจริงผสม (MR) มูลค่ากว่า 20 ล้านดอลลาร์ ความพยายามในการใช้ VR ทางด้านการแพทย์ เริ่มต้นขึ้นในปี 2009 โดยคลีแพทย์ทางประสาทในแคนาดา ได้ใช้เทคโนโลยี VR ฝึกตัดเนื้องอกในสมองแบบเสมือนจริงเป็นรายแรกของโลก จากนั้นไม่นาน VR ก็เริ่มถูกใช้ในการฝึกหัดและสุขภาพทุกรูปแบบ ตั้งแต่การรักษาความวิตกกังวล และภาวะสุขภาพจิตอื่นๆ ไปจนถึงการฝึกผ่าตัด

FundamentalVR แพลตฟอร์ม Software-as-a-service (SaaS) จากอังกฤษ ที่รวมเอา VR เข้ากับระบบ Haptic เข้าด้วยกันเพื่อให้แพทย์เข้าถึงการฝึกทักษะการรักษารโรคที่เกี่ยวกับข้อต่อกระดูกสันหลัง การเปลี่ยนสเปก และข้อเข้า ที่รองรับการใช้งานได้พร้อมกันหลายคน



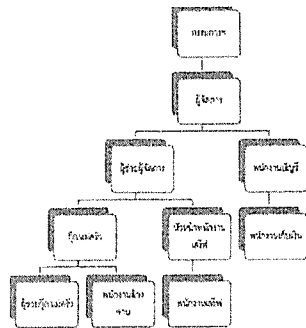
HapticVR จะทำให้ขั้นตอนการผ่าตัดเสมือนจริงมากขึ้น โดยใช้งานร่วมกับถุงมือแบบสัมผัส และตัวควบคุมที่สร้างขึ้นมาโดยเฉพาะ รวมถึงใช้งานกับชุดหูฟัง VR ยอดนิยมอย่าง Oculus Quest และ HTC Vive รวมถึงแพลตฟอร์ม MR อย่าง Holo Lens และ Magic Leap ได้ด้วยแม้ว่าการผ่าตัดเป็นทักษะที่ต้องใช้หลายประสาทสัมผัส ที่ช่วยให้คลีแพทย์เรียนรู้และดำเนินการตามขั้นตอน แต่การจำลอง VR ก็สามารถเพิ่มการรับรู้ผ่านระบบสัมผัสได้ โดยมันจะอาศัยหลักจลนศาสตร์ ผสมผสานการสัมผัสของผิวหนัง รวมถึงแรงป้อนกลับ และการสั่นตามตำแหน่งได้ด้วยเป็น การนำเทคโนโลยี VR มาใช้ประโยชน์ได้อย่างน่าสนใจครับ

7 อุปนิสัย ประหยัดพลังงาน



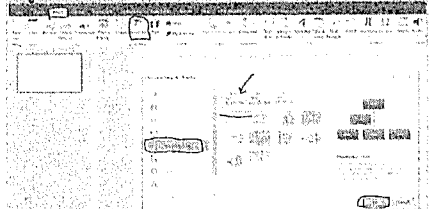
How to & Tips

การสร้างผังองค์กรด้วย PowerPoint

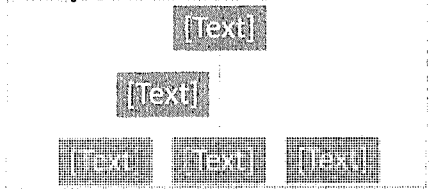


จากภาพต้องการทำผังองค์กร

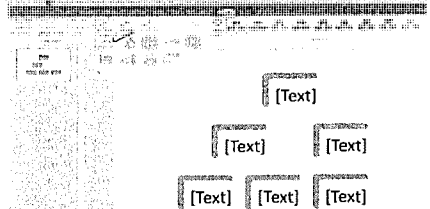
1. Insert SmartArt Hierarchy Organization Chart ดังรูป



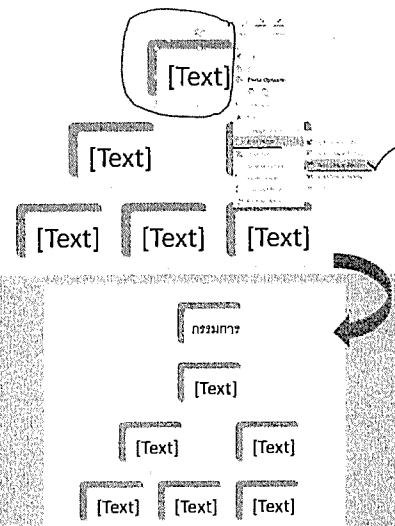
2. แสดงรูปแบบผังองค์กร



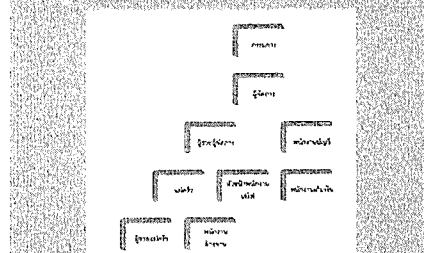
ปรับรูปแบบให้ตรงกับตัวอย่างด้านบนโดยให้ Design เลือกแบบตามภาพ



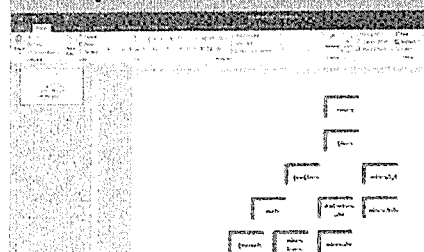
3. คลิกที่ตำแหน่งบนสุดของผัง คลิกขวาเลือก Add Shape Above และแก้ไขข้อความ



4. เพิ่มผู้ช่วยแม่ครัวโดยคลิกที่ กล่องแม่ครัวเลือก Add Shape Below พอได้กล่องผู้ช่วยแม่ครัว คลิกซ้ายที่กล่องดังกล่าวเลือก Add Shape Before จะได้ กล่องพนักงานล้างจาน



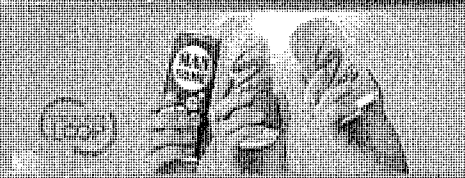
5. คลิกที่กล่องหัวหน้าพนักงานเสิร์ฟ คลิกขวาเลือก Add Shape Below จะได้ กล่องพนักงานเสิร์ฟ จะได้ผังองค์กรตามรูป



คุณรู้หรือเปล่า

อลูมิเนียมไม่ใช่ของเสีย คือใช้คุณพลาสติก

การแปลงอลูมิเนียมเป็นวัสดุใหม่กลับมาใช้ซ้ำ

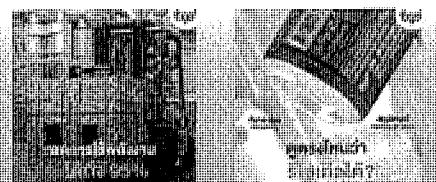


รู้ไหมว่า "การแปลงอลูมิเนียม" เป็น 1 ในไม่กี่บรรทัดที่ที่สามารถ "รีไซเคิลได้อย่างไม่จบ" โดยไม่ลดทอนคุณภาพที่เรียกว่า "รีไซเคิลแบบวงจรปิด" (Closed-Loop Recycling) นั่นเอง

กลุ่มธุรกิจ TCP ซึ่งร่วมมือกับ "Thai Beverage Can" ผู้ผลิตกระป๋องอลูมิเนียมและจำหน่ายเครื่องดื่มในโครงการ "Transparency of Aluminium Can Closed-Loop Recycling" สนับสนุนการนำกลับมารีไซเคิลอลูมิเนียมมาใช้ซ้ำมาผลิตเป็นบรรจุภัณฑ์เครื่องดื่มกระป๋องอลูมิเนียมใหม่อีกครั้ง โดยความเปื้อนของของเสียในกระป๋อง "ปลูกพลังหวังใจสิ่งแวดล้อม" (Care for) กลุ่ม TCP ได้เก็บกลับกระป๋องอลูมิเนียมเพื่อนำเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลไปแล้วกว่า 14,910,366 กระป๋อง และ ณ ปัจจุบันนี้ ได้คิดกลับมาเป็นกระป๋องใหม่ไปแล้ว 4 ล้านกระป๋อง

เรื่องราวของการใช้และรีไซเคิลกระป๋องอลูมิเนียม มีสิ่งที่น่าสนใจดังนี้

1. ช่วยลดการใช้พลังงานได้ถึง 95% เมื่อเทียบกับพลังงานที่ใช้ผลิตกระป๋องอลูมิเนียมจากการถลุงแร่ใหม่



2. ขั้นตอนในการรีไซเคิลกระป๋องอลูมิเนียม

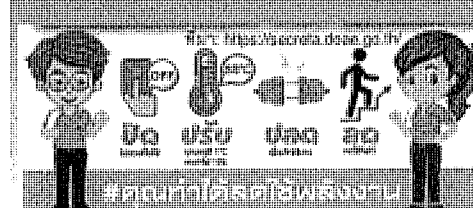
- แยกอลูมิเนียมและกระป๋อง ออกจาก กระป๋องอลูมิเนียม
- กระป๋องอลูมิเนียม จะถูกนำไปรีไซเคิลที่ โรงงานรีไซเคิลเหล็ก หรือ โรงงานรีไซเคิลอลูมิเนียม
- นำมาทำความสะอาด และบีบอัดให้เป็นก้อน
- นำมาทำแท่งรีไซเคิล และนำไปใช้ทำเป็นแท่งรีไซเคิล
- นำมาทำแท่งรีไซเคิล และนำไปใช้ทำเป็นแท่งรีไซเคิล
- นำมาทำแท่งรีไซเคิล และนำไปใช้ทำเป็นแท่งรีไซเคิล

คุณเองก็ช่วยโลกได้ เพียงแค่แยกขยะการรีไซเคิลอลูมิเนียมเข้าสู่กระบวนการรีไซเคิลที่ถูกต้องเท่านั้น

ที่มา: <https://www.facebook.com/AluminiumLoop/>

การแปลงอลูมิเนียมเป็นวัสดุใหม่กลับมาใช้ซ้ำ

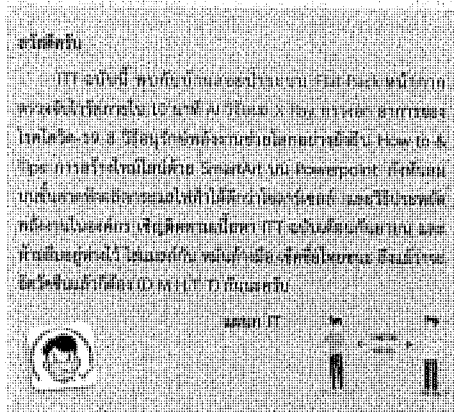
1. ไม่ควรใช้เครื่องใช้ที่มีอายุเก่าแก่เกินไป หรือใช้จนเกินไป
2. ปิดสวิทช์ไฟ และเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกครั้งเมื่อเลิกใช้งาน
3. ควรหมั่นทำความสะอาดตู้เย็น ตู้แช่แข็ง ตู้ซักผ้า
4. ปิดไฟ ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ไม่จำเป็น
5. ใช้กระดาษทิชชูที่รีไซเคิลได้
6. ลดการใช้กระดาษในออฟฟิศ
7. ใช้กระดาษรีไซเคิลพิมพ์งาน
8. ใช้กระดาษรีไซเคิลพิมพ์งาน
9. ใช้กระดาษรีไซเคิลพิมพ์งาน
10. ปิดหน้าต่างและประตูทุกครั้งก่อนนอน



พระราชดำริ, พระบาทสมเด็จพระบรมชนกา
ธิเบศร มหาภูมิพลอดุลยเดชมหาราช บรมนาถบพิตร

“งานทุกอย่างมีบุคคลซึ่งมีชีวิตจิตใจ
มีความนึกคิดเป็นผู้กระทำ ถ้าผู้ที่มีจิตใจ
ไม่พร้อมจะทำงาน เช่น ไม่ศรัทธาในงาน
ไม่สนใจผูกพันกับงาน ผลงานที่ทำก็ย่อมบกพร่อง
ไม่เต็มที่ ต่อเมื่อผู้ปฏิบัติศรัทธา เข้าใจซึ้งถึง
ประโยชน์ของงาน พร้อมใจและพอใจที่จะขวนขวาย
ปฏิบัติงานโดยเต็มกำลังความสามารถ งานจึงจะ
ดำเนินไปได้โดยราบรื่น และบรรลุผลตามที่มุ่งหมาย”

พระบรมราชโองการในพิธีพระราชทานปริญญาบัตร
ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
10 กรกฎาคม 2536



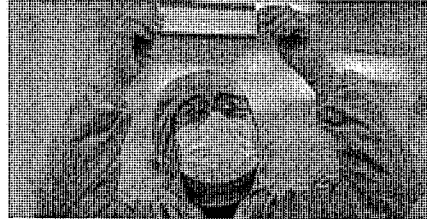
ปัญหาน้ำท่วมกลายเป็นปัญหาสำคัญในหลายเมืองทั่ว
โลก ล่าสุดมีสตูดิโอออกแบบสถาปัตยกรรม MAST ใน
กรุงโคเปนเฮเกน ประเทศเดนมาร์ก ได้ทำการออกแบบ
และพัฒนาแนวคิดบ้านลอยน้ำที่สามารถอยู่อาศัยได้
จริง โดยใช้แนวคิดที่เรียบง่ายคล้ายการนำโครงสร้าง
พลาสติกเสริมแรงจากวัสดุรีไซเคิลรูปทรงดัดคอนเทนเนอร์
แบบแยกส่วนมาประกอบเชื่อมต่อกันกลายเป็นโครงสร้าง
ขนาดใหญ่ที่สามารถลอยน้ำได้ โครงสร้างทั้งหมดแยกเป็น
โมดูลที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ง่าย เปลี่ยนตำแหน่งยังพื้นที่
ต่างๆ

มาแว บิลเชอร์ (Marshall Blecher) ผู้ก่อตั้งและ
ออกแบบร่วมกับนักออกแบบแม็กนัส มาร์ปเจอร์
(Magnus Maarbjerg) อธิบายว่าการออกแบบและสร้าง
ต้นแบบได้รับการสนับสนุนจากมหาเศรษฐีโรเบิร์ต โรม
เบิร์ก (Hubert Romberg) เจ้าของอุตสาหกรรม
ก่อสร้างขนาดใหญ่และสตูดิโอ Fragile เนื่องจาก
โครงสร้างใช้พลาสติกเสริมแรงจากวัสดุรีไซเคิลทำให้
แนวคิดนี้มีความได้เปรียบเมื่อเทียบกับผู้ผลิตบ้านลอยน้ำ
รายอื่นที่ใช้โพลิเอทิลีน หรือฐานรากเป็นคอนกรีตและโพลี
ลิสไตรีน ซึ่งยากต่อการประกอบและมีความยุ่งยาก
ซับซ้อนในการขนส่งไปยังสถานที่ก่อสร้าง

ไม่ใช่แค่บ้านลอยน้ำโครงสร้างที่มีความยืดหยุ่น
ปรับเปลี่ยนรูปแบบได้ทำให้แนวคิดการออกแบบของ
สตูดิโอ MAST สามารถปรับเปลี่ยนเป็นพื้นที่ใช้สอย
รูปแบบอื่นๆ เช่นสวนหย่อมขนาดเล็กลอยน้ำ ร้านกาแฟ
โรงแรม หรือ พื้นที่ว่างสำหรับทำกิจกรรมรูปแบบอื่นๆ
บนผิวน้ำ ซึ่งกลายเป็นข้อได้เปรียบแทนที่จะสร้างได้แค่
บ้านสำหรับอยู่อาศัยเพียงอย่างเดียว

ที่มา: <https://www.tnnthailand.com/>

หน้ากากตรวจจับไวรัส ภายใน 10 นาที



รารสารแมคเทร (MacTern) เผยแพร่การศึกษาของคณะ
นักวิทยาศาสตร์ประจำมหาวิทยาลัยฮาร์วาร์ดในจีน ซึ่งพัฒนา
หน้ากากใบไม้ที่ตรวจจับไวรัสที่อาจก่อการระบาดของการติดเชื้อ
กับเชื้อไวรัสทางเดินหายใจทั่วไป รวมถึงเชื้อไวรัสโคโรนา
ใหม่ และเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ (โควิด-19)

การศึกษาข้างต้นระบุว่าเชื้อไวรัสที่ก่อโรคโควิด-19 และ
ไข้หวัดใหญ่ แพร่กระจายผ่านฝอยละอองขนาดเล็ก และ
ละอองฝอยที่ผู้ติดเชื้อปล่อยออกมาขณะพูด ไอ และ จาม
ซึ่งหน้ากากที่พัฒนาขึ้นมาใหม่สามารถตรวจจับเชื้อไวรัส
เหล่านี้และแจ้งเตือนให้ผู้สวมหน้ากากเพื่อลดการแพร่
ภายในเวลา 10 นาที

หน้ากากตรวจหาไวรัสนี้สามารถวัดด้วยแสงของเหลว
ปริมาณต่ำมากที่ระดับ 0.3 ไมโครลิตร และด้วยแสง
ความเข้มสูงที่ระดับ 0.1 เทนโวลต์ต่อมิลลิเมตร
โดย พายฮัน ศาสตราจารย์จากมหาวิทยาลัยฮาร์วาร์ด ระบุว่า
เคสที่ตรวจพบของเหลวที่มีโปรตีนของเชื้อไวรัสในท้อง
ปอดอาจทวีความรุนแรงของเหลวจากการจามหรือการ
70-560 เท่า และมากกว่าปริมาณของเหลวจากการไอ
หรือการจาม

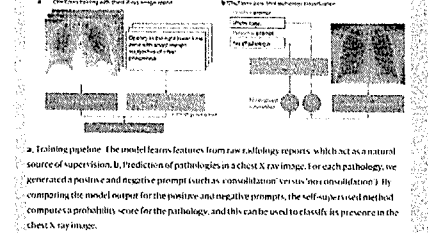
คณะนักวิจัยของฟางฉงฉวนเซวเซวขนาดเล็กที่มี
โมเลกุลสังเคราะห์ 3 ประเภท ซึ่งสามารถตรวจจับโปรตีน
บนผิวชั้นนอกของเชื้อไวรัสโคโรนาสายพันธุ์ใหม่ (SAR-
CoV-2) เชื้อไวรัสไข้หวัดใหญ่ สายพันธุ์เอชเอ็น1
(H1N1) และสายพันธุ์เอชเอ็น1 (H1N1)

เมื่อโมเลกุลเหล่านี้ยึดเกาะกับโปรตีนเป้าหมาย อุปกรณ์
พลาสมาพลาสมาจะปล่อยแสงอินฟราเรดในหน้าปกของ
พลาสมาพลาสมาและแสงอินฟราเรด โดยคณะนักวิจัยระบุ
ว่าสามารถปรับปรุงหน้าปกนี้ให้ตรวจจับเชื้อไวรัสใน
พลาสมาพลาสมาได้ใหม่ ๆ ได้อย่างง่ายดาย

AI วินิจฉัยผล X-ray



ล่าสุดมีโมเดล AI ตัวใหม่ชื่อ CheXZero ที่สามารถ
เรียนรู้ได้จากการอ่านผลจากการแพทย์ที่ผู้เชี่ยวชาญได้
เขียนเป็นภาษาธรรมชาติ โดยไม่ต้องส่งแรงไปกับการ
ระบุข้อมูลฝึกหัดที่เฉพาะเจาะจงในขั้นต้นอีกต่อไป
ทีมวิจัยจาก Harvard Medical School ได้ฝึกโมเดล
CheXZero จากชุดข้อมูลผลตรวจ X-ray มากกว่า
377,000 ชุด และผลรายงานที่เกี่ยวข้องอีกกว่า
227,000 ชุด ซึ่งทำให้ระบบเชื่อมโยงประเภทภาพ
X-ray เข้ากับรายงานบันทึกที่มีอยู่ด้วย แทนที่จะเรียนรู้
จากข้อมูลแบบมีโครงสร้างที่ค่อนข้างสมบูรณ์ Label เช่น
fig. 1. The self-supervised model finds the pathology without requiring any
labeled examples.



โมเดล CheXZero ได้ถูกนำมาทดสอบร่วมกับชุดข้อมูล
ต่างกันจากสถาบัน 2 แห่ง ที่ไม่ได้อยู่ในประเทศเดียวกัน
เพื่อตรวจสอบว่า โมเดลดังกล่าวสามารถจับคู่ผล X-ray
กับบันทึกผลการตรวจได้หรือไม่แม้ว่ารายงานจะมี
คำศัพท์ที่ใช้ต่างกันออกไป ผลการวิจัยพบว่า โมเดลนี้
สามารถระบุโรคต่างๆ เช่นปอดบวม ปอดแฟบ รอยโรค
ได้มีประสิทธิภาพมากกว่า Self-supervised All
Model ซึ่งก็คือความแม่นยำใกล้เคียงกับนักรังสีวิทยา
แล้ว นี่เป็นครั้งแรกที่โมเดล AI เรียนรู้จากข้อความแบบ
ไม่มีโครงสร้างและทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ อีกทั้ง
ยังคาดการณ์โรคอื่นๆ จากผล X-ray ได้ด้วยความ
แม่นยำระดับสูง โค้ดของโมเดลนี้เผยแพร่บน Github
แก่นักวิจัยที่สนใจจะนำไปประยุกต์ใช้กับ CT Scan,
MRI และการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ เพื่อช่วยตรวจ
วินิจฉัยร่างกายส่วนอื่นได้ ไม่ใช่แค่เฉพาะผล X-ray ช่วง
ตรวจเท่านั้น

ในช่วงระยะเวลา 3 ปีที่มีการระบาดของโรคโควิด 19
ลักษณะอาการของโรคได้มีการเปลี่ยนแปลง

๑. พระตำหนักของโรคติดต่อจากสัตว์ป่าในเขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่าห้วยขาแข้งและเขตรักษาพันธุ์สัตว์ป่าทุ่งใหญ่นเรศวรตอนใต้ มีลักษณะเป็นอาคาร ๒ ชั้น มีพื้นที่ประมาณ ๓ ไร่ ๑ งาน ๑๐ ตารางวา

2. ความรุนแรงของโรคที่ก่อให้เกิดอุปสรรค รวมถึงความรุนแรงของโรคที่มีผลกระทบต่อสุขภาพจิตของผู้ป่วย มีผลกระทบทางลบต่อสุขภาพหรือเกิดภาวะแทรกซ้อนได้บ่อย ผลนำไปสู่การขาดการปฏิบัติตามคำแนะนำของแพทย์ ความรุนแรงของโรคมีผลทาง

3. วัตถุประสงค์ของการวิจัย : เพื่อศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างการใช้เทคโนโลยีสารสนเทศกับการเรียนรู้ของนักเรียน

4. สามารถใช้เครื่องมือทางทฤษฎีประกอบ จะเห็นว่าเราใช้หลักการตรวจสอบเหตุผล ในการศึกษาของกรณีในสถานการณ์ต่างๆ ปัจจุบันในสถานการณ์โควิด เพราะในปัจจุบันมีวิธีการใช้จะเป็นอยู่ 3-2-2 เป็นกรณีศึกษาแบบทฤษฎีโดยเป็นกรณีศึกษาโดยใช้

5. อรรถาธิบายและวิเคราะห์ข้อเท็จจริงที่ปรากฏในเรื่องนโยบาย
และมาตรการใด เป็นมาตรการที่ส่งเสริมการพัฒนาระบบนิเวศ

6. การจัดทำบัญชีและแฟ้มประวัติของ บริษัทเป็นไปด้วยดี จะเห็นว่าเป็นผู้มีผู้ประกอบเป็นการผิดที่ควรระมัดระวัง เกิดขึ้นได้จากการควบคุมภายในของกรมผู้ประกอบส่วนใหญ่ของกรมเป็นส่วนใหญ่ ในระยะหลังนี้ เมื่อจะพิจารณาว่ามีความเหมาะสมในการประกอบธุรกิจหรือไม่

7. การระบอบของโรดมีแนวโน้มไปตามฤดูกาลแบบใช้หนี้ใหญ่ ในโลกที่เปลี่ยนไปในแต่ละวันจึงจะมีการระบอบมากขึ้นและเห็นผลจากการเปลี่ยนแปลงของเงินดอลลาร์ และประเทศอื่นๆในโลกรวมทั้งเอเชีย นิวซีแลนด์ จะมีการระบอบมากในฤดูหนาวเช่นกัน ระหว่างเดือนมิถุนายนถึงกันยายน สำหรับประเทศไทยเป็นประเทศที่ร้อน ไม่ฤดูหนาวที่แน่ชัด การระบอบจะได้ผลดีทั้งปี แต่การระบอบมากจะเกิดในหน้าฝน ในช่วงเดือนมิถุนายนถึงกันยายนเช่นเดียวกับทั่วโลก แต่จะเกิดผลดีที่สุดถ้าใช้โรดมากในฤดูหนาวและเย็นเช่นในอเมริกา ซึ่งจะได้ผลมากและจะดีกว่าของ covid 19 ในปัจจุบัน

๕. ไร่วัดโคกโค่น ๑๙ มีการเปลี่ยนแปลงสถานะพื้นที่ไร่โคกโค่น
ไร่โคกโค่นใหญ่ แนวโฉนดในอาณาเขตซึ่งทำให้เมื่อคิดตั้งเขต
สาธารณะคือ ไร่ชาไร่โค่น แต่จากการขอโฉนดมีแนวโฉนดของ
ความจำต้องขอโฉนดในแนวโฉนดหน้า ๕๐๘

ระบอบ เช่นเดียวกับใช้หัวใหญ่ และจะต้องให้ก่อนที่จะ
การระบอบ เช่นในเดือนเมษายนถึงพฤษภาคม และกลุ่ม
ควรวัดขึ้นอย่างยั้งคือกลุ่ม 608 รวมทั้งเด็กเล็ก

ที่มา: <https://www.facebook.com/yong.poorawan>

8 วิธี อนุรักษ์พลังงาน ช่วยโลกอย่างยั่งยืน

ใครนัดข้อไหนก็
นำไปใช้ได้เลย!!

ที่มา: <https://www.the5sustain.space/>

ประหยัดการใช้สิ่งต่าง ๆ
ในบ้าน เช่น ลดการใช้ไฟฟ้า

ใช้ซ้ำ สำหรับสิ่งของที่
ใช้ได้ เช่นใช้ถุงผ้า

ସାଧାରଣ ସେବା

ซ่อมแซมสิ่งที่ชำรุดไม่
อย่างเพิ่งทิ้ง เช่นซ่อมแซม

พื้นฟูทรัพยากรที่สูญเสียไป
เหตุการณ์ต่างๆ เช่น โปนปลูกป่า

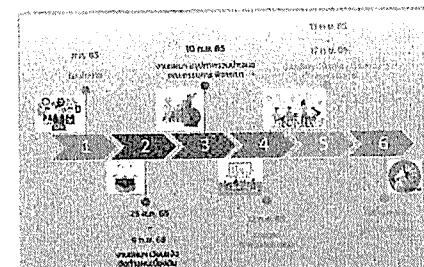
เลือกใช้พลังงานและเทคโนโลยี
ที่ดีต่อโลก เช่น โซลาร์เซลล์

ทดแทนอัตราที่เป็นประโยชน์
ด้วยของจากธรรมชาติ
เช่นใช้หญ้า

ลองกันไม่ให้ทรัพยากรธรรมชาติ
ทำลาย เช่นไม่ทิ้งขยะลงแม่น้ำ

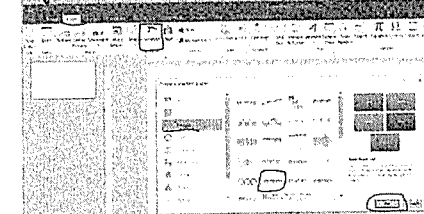
How to & Tips

การสร้าง Timeline ด้วย SmartArt บน PowerPoint



จากภาพต้องการทำ Timeline ด้วย SmartArt โดย

1. Insert\SmartArt\Process เลือก Basic Chevron Process
ดังรูป



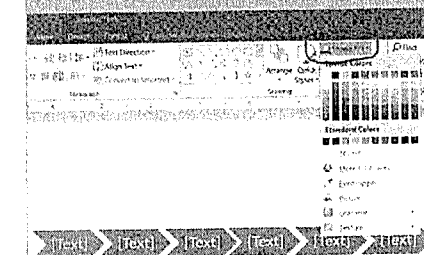
2. จะได้ process ตามรูป ให้ปรับขนาดของสัดส่วนตามต้องการ



3. Copy process เพิ่มอีก 1 รูปและนำมาวางต่อกัน



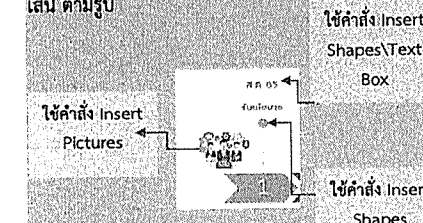
4. ไปที่ Shape Fill เพื่อเปลี่ยนสีพื้นในแต่ละกล่อง



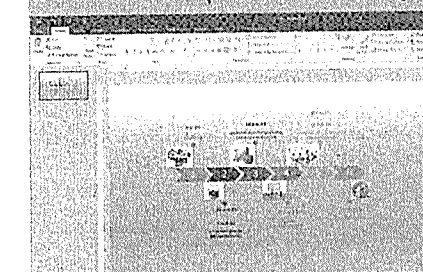
5. จะได้ผลตามรูป



6. พิมพ์ข้อความประกอบ โดยใช้ Text Box เพิ่มรูป ทำวงกลม ลากเส้นโดยใช้คำสั่ง Insert Shapes และปรับสีเส้น ตามรูป

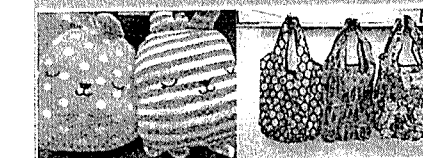


7. ทำตามข้อ 6 ให้ครบทุกช่วงเวลาบนไทม์ไลน์ ดังรูป

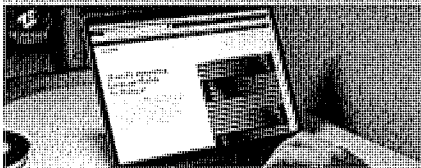


กิจกรรมประจำวัน

เพียงเขียนอีเมล์หรือทักแชตพนักงานภายในบริษัท คนละ 5 ข้อ
ส่งคำตอบทาง email ได้ที่ porttip@alucon.co.th
หรือ เขียนใส่กระดาษส่งที่แผนก IT ตั้งแต่วันนี้ ถึงวันที่
30 พ.ย. 65 ประกาศรายชื่อไอซีดีในวารสาร IT Tips
ฉบับเดือน ธ.ค. 65 ของรางวัลรอกันอยู่



ChatGPT AI ตอบทุกคำถาม



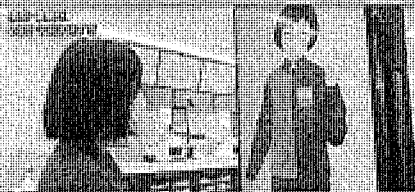
ระบบปัญญาประดิษฐ์ ChatGPT ที่ตอบได้ทุกคำถามบนโลกนี้ ถูกพัฒนาขึ้นโดยบริษัท โอเพนเอไอ (OpenAI) เมืองซานฟรานซิสโก ประเทศสหรัฐอเมริกา ผู้เชี่ยวชาญด้านปัญญาประดิษฐ์แห่งหนึ่งของโลก OpenAI ก่อตั้งโดยนักลงทุนแซม อัลท์แมน (Sam Altman) และอีลอน มัสก์ (Elon Musk) ได้รับการสนับสนุนเทคโนโลยีจาก ไมโครซอฟท์ (Microsoft) มูลค่า 1,000 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือ 35,000 ล้านบาท จากทิศทางของเทคโนโลยีปัญญาประดิษฐ์ที่จะถูกใช้งานมากขึ้นทำให้คาดว่าบริษัท โอเพนเอไอ (OpenAI) สามารถทำรายได้กว่า 200 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือ 7,000 ล้านดอลลาร์สหรัฐในปี 2023 และ 1,000 ล้านดอลลาร์สหรัฐ หรือ 35,000 ล้านบาทภายในปี 2024

ChatGPT ถูกพัฒนาขึ้นโดยซอฟต์แวร์สร้างภาษา GPT-3.5 ที่ได้รับการปรับปรุงจากเวอร์ชัน GPT-3.0 กระบวนการในการเรียนรู้ของปัญญาประดิษฐ์ใช้วิธีที่เรียกว่า Reinforcement Learning from Human Feedback (RLHF) หรือ การให้มนุษย์ผู้เชี่ยวชาญเป็นผู้ฝึกสอนปัญญาประดิษฐ์และจัดลำดับคุณภาพของการสนทนา การให้รางวัลตอบแทนผลการสนทนาที่ดีที่สุดและไม่ลดเพิ่มประสิทธิภาพให้กับข้อความ สัมกับการป้อนข้อมูลจำนวนมหาศาลเข้าไปในระบบจนปัญญาประดิษฐ์สามารถสร้างข้อความในรูปแบบของตัวเองได้

ตัวอย่างความสามารถของ ChatGPT การตอบคำถามพื้นฐาน, ความสามารถในการเขียนโปรแกรมคอมพิวเตอร์, ความสามารถในการเขียนบทความ, ความสามารถในการวางแผนและจัดลำดับความสำคัญ, ความสามารถในการแต่งเพลง อย่างไรก็ตามการพัฒนาจะต้องใช้ระยะเวลาและการทดสอบประสิทธิภาพ รวมไปถึงการคำนึงถึงความปลอดภัย เพราะหากระบบปัญญาประดิษฐ์มีความฉลาดเกินไปมนุษย์สามารถมั่นใจได้หรือไม่ว่าจะควบคุมระบบปัญญาประดิษฐ์ได้

ที่มา: <https://www.tinnthailand.com>

Lawson ญี่ปุ่น ให้บุคลากรทำงานด้วย Digital Avatar



เมื่อวันที่ 22 กันยายน Lawson Japan ได้ประกาศว่าจะเปิดตัวบริการใหม่ ที่จะให้พนักงานใช้ Avatar เพื่อให้คำแนะนำลูกค้าผ่านจอมอนิเตอร์ โดยคาดว่าบริการนี้จะช่วยลดปัญหาขาดแคลนแรงงานได้

เนื่องจากการให้บริการผ่านการใช้อวตาร บนมอนิเตอร์สามารถทำงานได้จากระยะไกล แม้จะเป็นผู้ที่มิชอบจำกัดในการทำงานหน้าร้าน เช่น ผู้สูงอายุ ผู้ที่ต้องดูแลเด็กอยู่ที่บ้าน หรือผู้ทุพพลภาพก็สามารถทำงานและดูแลร้านค้าได้หลายร้านพร้อมๆ กัน ซึ่งนี้จะนำไปสู่การแก้ปัญหาขาดแคลนแรงงาน



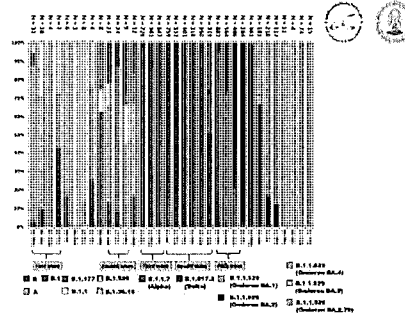
สำหรับบริการนี้ ทาง Lawson ได้ร่วมมือกับ "AVITA" บริษัทที่ดูแลธุรกิจเกี่ยวกับ Avatar โดยการให้พนักงานใช้ Avatar ผ่านจอมอนิเตอร์ เพื่อให้สามารถตอบสนองต่อข้อสงสัยของลูกค้า เช่น วิธีการชำระเงินด้วยตัวเอง รวมถึงอธิบายผลิตภัณฑ์ต่างๆ ให้แก่ลูกค้าได้

พนักงานจะควบคุม Avatar จากระยะไกลโดยใช้คอมพิวเตอร์ กล้อง และไมโครโฟนเพื่อตอบคำถามลูกค้า โดย Avatar สามารถขยับได้แบบเรียลไทม์โดยอิงจากการเคลื่อนไหวจริงจากการสแกนผ่านกล้อง ทำให้ลูกค้ารู้สึกเหมือนได้คุยกับพนักงานที่อยู่ตรงด้านหน้าจริงๆ

แผนการดังกล่าวจะเริ่มต้นจากการทดสอบใช้ภายในร้านค้าแห่งอนาคต "Green Lawson" ซึ่งเป็นร้านค้าที่จะเปิดในเขตโทชิมะของโตเกียว เดือนพฤศจิกายนนี้ก่อน จากนั้นทางบริษัทได้ตั้งเป้าหมายการใช้บริการนี้ในร้านค้ามากกว่า 200 แห่งภายใน 3 ปีนี้

ที่มา: <https://www.marumura.com>

บทความโควิด-19 สายพันธุ์ที่เปลี่ยนแปลง



การศึกษาที่ศูนย์ศึกษาสายพันธุ์มาโดยตลอด ด้วยการถอดรหัสพันธุกรรม จะเห็นการเปลี่ยนแปลงของสายพันธุ์มาโดยตลอด สายพันธุ์ โอไมครอน เป็นสายพันธุ์ที่อยู่มาตั้งแต่ต้นปี แต่มีลูกหลานเป็นสายพันธุ์ย่อยตั้งแต่เริ่มระบาดเข้ามาเป็น BA.1 แล้วก็เปลี่ยนเป็น BA.2 ตั้งแต่เดือนมิถุนายนเป็นต้นมา BA.5 ก็เข้ามาแทนที่ โดยที่ BA.4 ไม่สามารถต่อขึ้นมาได้ และใน 2 เดือนนี้ ก็ถูกแทนที่ด้วย BA.2.75 โดยที่ขณะนี้ยังเป็นสายพันธุ์ BA.2.75 เกือบทั้งหมดและต่อไปถ้ามีการระบาด สายพันธุ์ต่างประเทศจะวนตกคือ BQ.1 และ BQ.1.1 ก็คงจะเข้ามาแทนที่ต่อไปอีก

อย่างไรก็ตามการเปลี่ยนแปลงจะมีขึ้นตลอดเวลา ส่วนระบบภูมิคุ้มกันในการป้องกันการติดเชื้อ ก็เป็นที่ทราบกันดีแล้วว่า เมื่อติดเชื้อแล้วหรือฉีดวัคซีนแล้ว ก็ยังมีโอกาสติดเชื้อซ้ำได้อีก แต่การเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นจะเปลี่ยนแปลงเฉพาะผิวนอก ตัวโครงสร้างของไวรัสยังคงเดิม การกำจัดเชื้อไวรัส เพื่อลดความรุนแรงของโรค โดยเฉพาะระบบ T เซลล์ ยังทำงานได้ดี

วัคซีนที่พัฒนาขึ้นมา ก็จะไล่ไม่ทันการเปลี่ยนแปลงบริเวณผิวนอก หรือสายพันธุ์ที่เปลี่ยนแปลงไปทีละเล็กละน้อย วัคซีน 2 สายพันธุ์ ก็ไม่ได้เหนือกว่าวัคซีนเดิมมาก และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงพันธุกรรมไปอีกก็คงจะไม่ต่างกันมาก อย่างไรก็ตามเมื่อมนุษย์เรารู้จัก และประชากรส่วนใหญ่มีภูมิคุ้มกันเกิดขึ้น ความรุนแรงของโรคก็จะลดลง ประกอบกับมีมาตรการที่ดีขึ้น ทุกอย่างก็จะเริ่มแนวโน้มที่ดีขึ้นโดยที่สายพันธุ์ก็จะมีการเปลี่ยนแปลงไปตลอด ทีละเล็กละน้อย เหมือนกับไข้หวัดใหญ่

ที่มา: <https://www.facebook.com/lyong.poorawan>

การฉีดวัคซีนโควิด 19

เมื่อฉีดวัคซีนแล้ว 3 - 5 ชม แล้วจะต้องฉีดวัคซีน covid-19 อีกไหม?? คำว่าฉีดวัคซีนมาแล้วจำนวนเข็มให้ครบทั้งหมด ไม่ว่าจะเป็นวัคซีนชนิดใด วัคซีนทุกชนิดที่ฉีดไม่แตกต่างกัน สามารถให้ซ้ำกันได้ อยากให้ทุกคนได้รับวัคซีนอย่างน้อย 3 เข็ม และเมื่อให้มานานแล้วเกิน 4 เดือนขึ้นไป จะให้เข็ม 4 ก็ไม่ต่างกัน ในรายที่ฉีด 4 เข็มมาแล้ว จะให้เข็มต่อไปขอให้พิจารณาดังนี้ ถ้าร่างกายแข็งแรงปกติ อายุน้อย เช่นน้อยกว่า 60 ปี ไม่มีความจำเป็นที่จะต้องให้เพิ่มอีก ถึงแม้ว่าจะติดโรค ความรุนแรงของโรคก็จะน้อยมาก การจะให้ต่อไปใน เข็มที่ 5 เราจะคำนึงในการให้ดังนี้

1 ในผู้ที่มิร่างกายเปราะบางและอ่อนแอมาก ผู้สูงอายุมากๆ โรคเรื้อรัง เช่น โรคไตวายเรื้อรัง โรคเบาหวาน โรคทางปอดและหัวใจ รวมทั้งโรคสมอง ผู้ป่วยติดเตียง ควรจะได้รับวัคซีนต่อไป ถ้าให้วัคซีนเข็มที่ 4 นานมาแล้วเกิน 6 เดือนก็สามารถกระตุ้นเข็มต่อไปได้

2 การให้วัคซีนเข็มที่ 5 ขอให้พิจารณาสภาพร่างกายของเรา ถ้าเราแข็งแรงดี ก็ไม่จำเป็นต้องให้ แต่ถ้าร่างกายอ่อนแอมากๆ คงได้กล่าวมาแล้ว ก็ควรจะมีการกระตุ้น

3 ในกรณีที่ฉีดวัคซีนมาแล้ว 3-4 เข็มหรือมากกว่า แล้วเกิดการติดเชื้อ การติดเชื้อนั้น ถือว่าเป็นการฉีดวัคซีนอีก 1 เข็มโดยธรรมชาติ ดังนั้นผู้ที่ติดเชื้อแล้ว ภูมิคุ้มกันที่เกิดขึ้นเป็นภูมิคุ้มกันแบบลูกผสม ที่มีประสิทธิภาพสูง

ผู้ที่ติดเชื้อแล้ว จะฉีดวัคซีนอีกไหม เราจะปฏิบัติดังนี้

1 ถ้าไม่เคยฉีดวัคซีนมาแล้ว แล้วติดเชื้อ จะแนะนำให้ฉีดวัคซีนต่อไป โดยเข็มแรกให้ห่างจากการติดเชื้อประมาณ 2 - 3 เดือน แล้วฉีดเข็มที่ 2 ที่ห่างจากการติดเชื้อ 6-12 เดือนก็จะได้ภูมิคุ้มกันที่สมบูรณ์

2 ถ้าฉีดวัคซีนมาแล้ว 1 เข็มแล้วติดเชื้อ ให้ฉีดวัคซีนเข็มต่อไปห่างจากการติดเชื้อประมาณ 3 ถึง 6 เดือน ถือว่าได้รับ 3 เข็ม(การติดเชื้อนั้น ถือว่าเป็นการฉีดวัคซีนอีก 1 เข็มโดยธรรมชาติ) ให้นับรวมการติดเชื้อเป็นการฉีดโดยธรรมชาติ 1 เข็ม และถ้าจะฉีดเข็มต่อไปก็ควรห่างอย่างน้อยอีก 4 - 6 เดือน โดยหลักการอย่างหนึ่งคือ

3 ถ้าได้รับวัคซีนมาแล้ว 2 เข็ม แล้วติดเชื้อ ก็ถือว่าได้รับวัคซีนมาแล้ว 3 เข็ม (ธรรมชาติติดเชื้อให้เรา 1 เข็ม) ถ้าจะฉีดวัคซีน เข็มอีก 1 เข็ม ควรห่างจากการติดเชื้อ 6 เดือน แต่ถ้าเราเป็นกลุ่มเสี่ยงสูงมากๆ จะกระตุ้นที่ 4 เดือนก็ได้

4 ถ้าได้รับวัคซีนมาแล้ว 3 เข็มขึ้นไป แล้วติดเชื้อ ภูมิคุ้มกันที่เกิดขึ้นจะเป็นภูมิคุ้มกันที่มีระดับสูงมาก ในคนที่แข็งแรงดี ไม่จำเป็นต้องกระตุ้น ยกเว้นกลุ่มเสี่ยงสูงที่มีร่างกายอ่อนแอมากๆ ถ้าจะกระตุ้นก็ควรห่างจากการติดเชื้ออย่างน้อย 6 เดือน

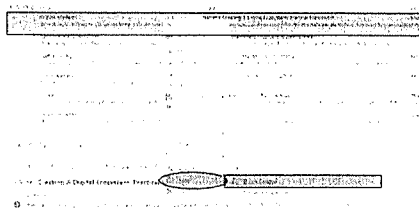
ทั้งหมดที่กล่าวมาแล้ว จะไม่ใช้ในเด็กที่มีอายุน้อยกว่า 18 ปี เพราะการให้ mRNA วัคซีน ในเด็ก ผลข้างเคียง ระยะสั้นและระยะยาวจะเป็นสิ่งที่ต้องคำนึงถึง ในเด็กที่แข็งแรงดี ให้ฉีดวัคซีนตามกำหนดเท่านั้น และถ้ามีการติดเชื้อ ก็ถือว่าเป็นการได้รับภูมิคุ้มกันแบบสมบูรณ์ ลูกผสม ที่มีภูมิคุ้มกันที่ดีมาก เราจะไม่ให้เข็ม 4 กับ 5 ในเด็ก สิ่งหนึ่งที่จะต้องคำนึงถึงคือการระบาดของโรค ถ้าระบาดมาก ความเสี่ยงก็สูง ก็ควรได้รับการกระตุ้น เช่นในช่วงนี้ การระบาดอยู่ในขั้นขึ้น และถ้าหากพบไปแล้วอยู่ในขาลงก็อยู่ในภาวะที่รอได้ โดยจะมีการระบาดอีกครั้งหนึ่งในเดือนมิถุนายน เมื่อถึงตอนนั้นค่อยพิจารณาเรื่องการฉีดวัคซีนอีกครั้งหนึ่ง

ที่มา: ยง ภู่วรรณ

How to & Tips

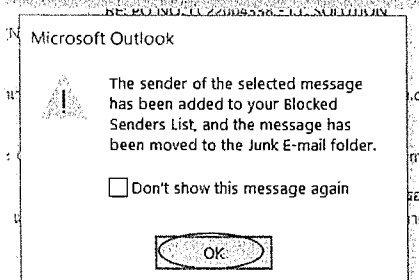
วิธีบล็อก email บน Outlook

1. คลิกที่เมลที่ต้องการบล็อกแล้วคลิกขวา

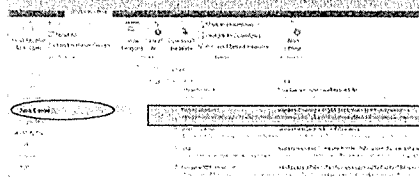


- เลือก Junk
- คลิกที่ Block Sender

2. แสดงข้อความหลัง Blocked Email

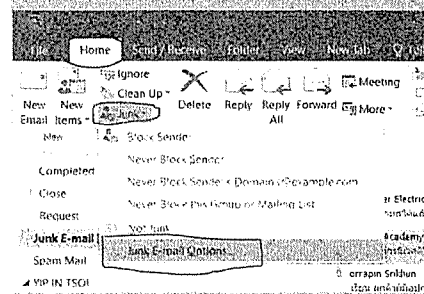


3. Outlook จะทำการย้ายเมลจาก Email ที่เราบล็อกไปไว้ที่ Folder Junk E-mail ทุกครั้งที่เมลบัญชีนี้เข้าก็จะมาที่ Junk E-mail เสมอ

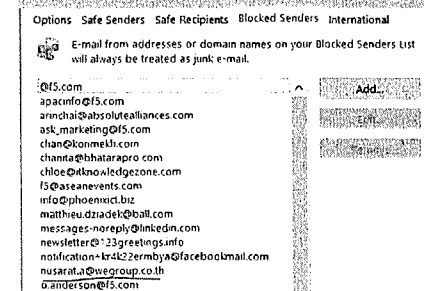
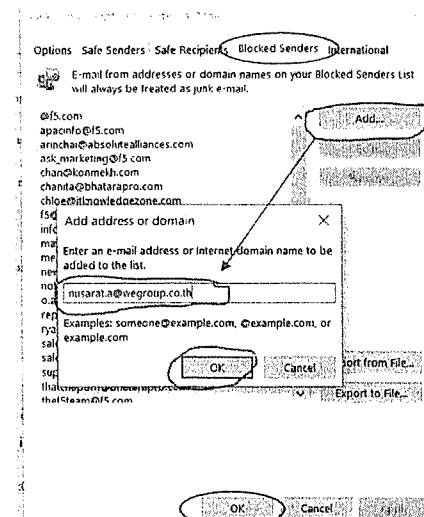


วิธีบล็อกแบบนี้จะทำให้ได้ละ email เฉพาะ email ที่เราเลือกเท่านั้น หากต้องการจะบล็อกพร้อมกันหลายๆ email ให้ดูวิธีทำในข้อถัดไป

4. ไปที่ Home/Junk เลือก Junk E-mail Options



5. เลือก Blocked Senders คลิกที่ Add พิมพ์ email address ที่ต้องการบล็อกลงไป คลิก OK ถ้าจะเพิ่มอีกก็คลิกที่ Add อีกครั้ง แล้วพิมพ์ email address เพิ่มไปอีก จนครบ คลิก OK ด้านล่างเพื่อออกจากหน้าจอ



คุณรู้หรือเปล่า ลดใช้ถุงพลาสติก



โซลาร์เซลล์กลายเป็นหนึ่งในวิธีการผลิตไฟฟ้าที่ได้รับความนิยมมากขึ้น เพราะติดตั้งตามบ้านเรือนได้ และเป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม อีกทั้งยังสร้างรายได้ให้เจ้าของได้จริง อย่างไรก็ตาม การติดตั้งโซลาร์เซลล์ยังมีข้อจำกัดที่ในองค์การฯ พื้นที่ และลักษณะการติดตั้ง มีข้อจำกัดที่เฉพาะเจาะจง มีพื้นที่ที่เหมาะสม และไม่สามารถติดตั้งได้ทุกพื้นที่ โดยเฉพาะอย่างยิ่งการติดตั้งบนอาคารที่มีพื้นที่จำกัด การติดตั้งโซลาร์เซลล์บนอาคารจึงเป็นเรื่องที่ต้องพิจารณาอย่างรอบคอบ



บริษัท เอลิออส เทคโนโลยี จำกัด ก่อตั้งขึ้นในปี 2006 ที่เยอรมนี พัฒนาระบบผลิตไฟฟ้าจากแสงอาทิตย์ด้วยสารชีวภาพ (Organic Photovoltaic: OPV) เพื่อได้ดวงโซลาร์เซลล์เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมมากที่สุด โดยในปี 2017 บริษัทได้เปิดตัวเอลิออส (Elios) และโซลาร์เซลล์ที่มีความบางและยืดหยุ่นคล้ายแผ่นฟิล์มโดยมีขนาดหน้ากว้าง 0.001 มิลลิเมตร ก่อให้เกิดตลาดเป็นผลิตภัณฑ์ใหม่ (High-Tech) ที่รองรับการติดตั้งได้ในหลากหลายอาคารและพื้นที่ เช่น คอนโดริต การเช่า หรือแม้แต่ในรถยนต์ การผลิตไฟฟ้าด้วยเทคโนโลยีนี้ 85 วัตต์ต่อตารางเมตร

โซลาร์ฟิล์ม (Solar Film) เป็นโซลาร์เซลล์ที่ผลิตด้วยเทคโนโลยีการผลิตแบบใหม่ที่ใช้สารอินทรีย์และสารอินทรีย์อินทรีย์ (Organic Photovoltaic: OPV) เป็นวัสดุหลักในการผลิตไฟฟ้า โดยมีความหนาเพียง 0.001 มิลลิเมตร ซึ่งสามารถติดตั้งบนอาคารและพื้นที่ที่มีพื้นที่จำกัดได้เป็นอย่างดี นอกจากนี้ยังมีความยืดหยุ่นสูง สามารถติดตั้งบนอาคารที่มีรูปร่างไม่แน่นอนได้ นอกจากนี้ยังมีความทนทานสูง สามารถใช้งานได้ยาวนานถึง 10 ปี โดยไม่ต้องบำรุงรักษา

การเปลี่ยนถุงพลาสติกเป็นถุงกระดาษ

1. ปิดคอมพิวเตอร์หรือเครื่องใช้ไฟฟ้าและถอดปลั๊กไฟก่อน ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้า
2. ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ไฟฟ้า
3. ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ไฟฟ้า
4. ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ไฟฟ้า
5. นำกระดาษหรือถุงกระดาษไปใช้ ใช้กระดาษหรือถุงกระดาษ
6. ลดการถ่ายสำเนาเอกสารเปลี่ยนเป็นส่ง e-mail แทน
7. ตรวจสอบความถูกต้องของเอกสารบนหน้าจอก่อนทำการส่งพิมพ์ ลดการเสียกระดาษ และการใช้เครื่อง Printer
8. ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ไฟฟ้า
9. ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ไฟฟ้า
10. ปิดหน้าจอคอมพิวเตอร์หรือเครื่องใช้ไฟฟ้า



ALUCON หยุตยารบิ ออย่าลืบ

ก่อนเลิกงาน

✓ เช็ก ก๊อบกลับ

ช่วยกัน ปิด

ปิดแอร์ ปิดไฟ ปิดน้ำ ปิดเครื่องใช้ไฟฟ้า

อย่าลืม!!! ถอดปลั๊กไฟ

ภาคผนวก 19ข

เอกสารการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ของโครงการฯ

รายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ครั้งที่ 2 / 2565 ระหว่าง กรกฎาคม - ธันวาคม 2565



ด้านอากาศ

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากร่วม และบริเวณวัดบ่อวิน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศครั้งที่ 2/65
ระหว่างวันที่ 21 - 28 พฤศจิกายน 2565

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณบ้านปากร่วม และบริเวณวัดบ่อวิน

บริเวณวัดบ่อวิน

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดบ่อวิน ระหว่างวันที่ 21 - 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.035 - 0.065 mg/m³ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.33 mg/m³ พบว่า ฝุ่นละอองที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ NO₂ ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0005 - 0.0048 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า NO₂ ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

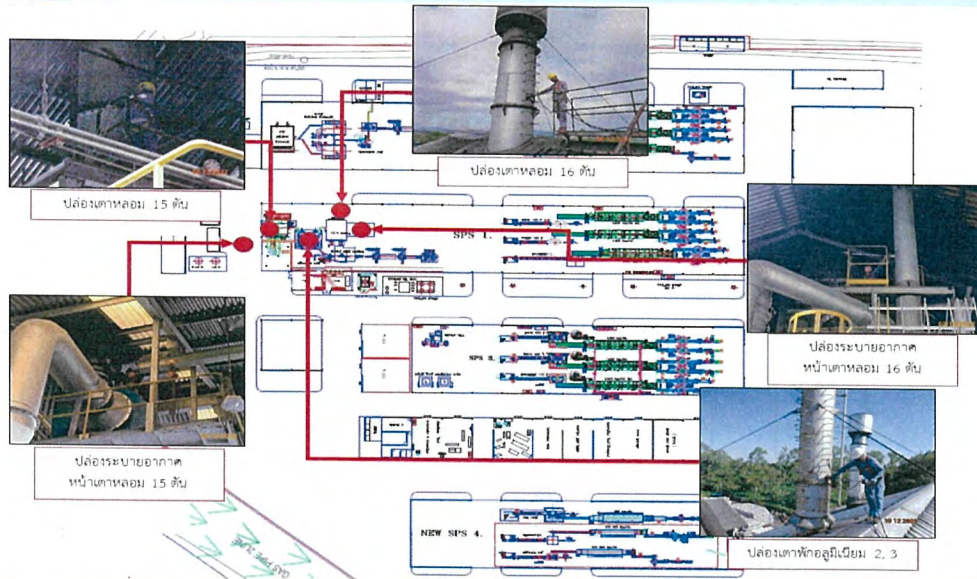
บริเวณบ้านปากร่วม

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณวัดบ่อวิน ระหว่างวันที่ 21 - 28 พฤศจิกายน 2565 พบว่า Total Suspended Particulate (TSP) มีค่าอยู่ในช่วง 0.014 - 0.049 mg/m³ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.33 mg/m³ พบว่า ฝุ่นละอองที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด และ NO₂ ค่าเฉลี่ย 1 ชั่วโมงสูงสุดของวันที่ทำการตรวจวัด 24 ชั่วโมง เป็นเวลา 7 วันต่อเนื่อง มีค่าอยู่ในช่วง 0.0007 - 0.0034 ppm ซึ่งเมื่อนำค่า NO₂ ที่ตรวจวัดได้ดังกล่าวไปเปรียบเทียบกับตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป ที่กำหนดให้มีค่าได้ไม่เกิน 0.17 ppm พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/65

5

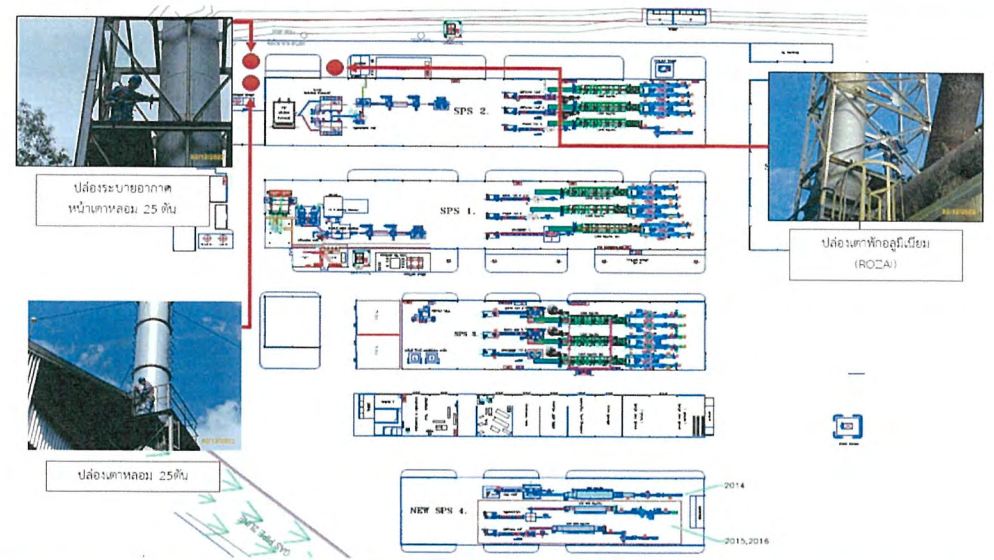


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/65

6

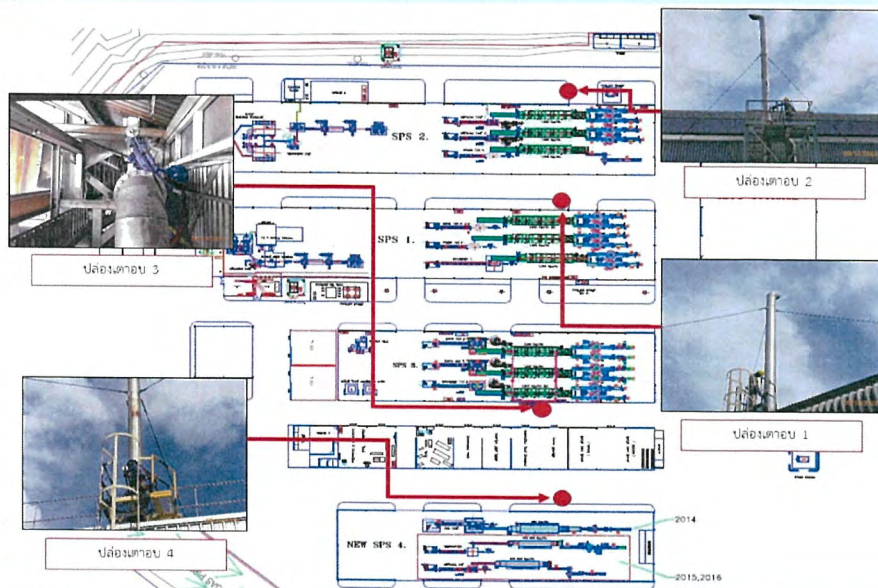


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/65

7

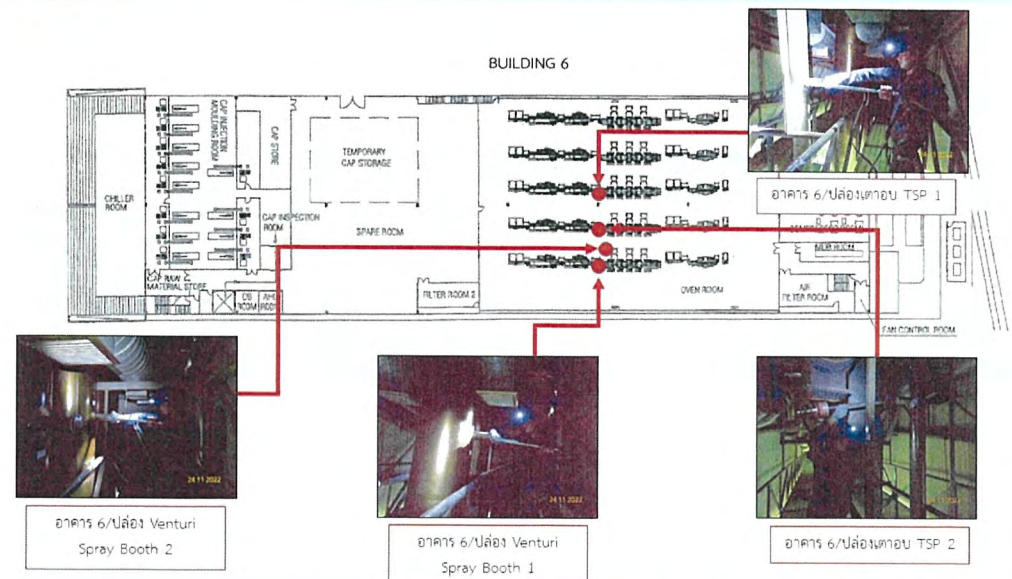


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/65

8

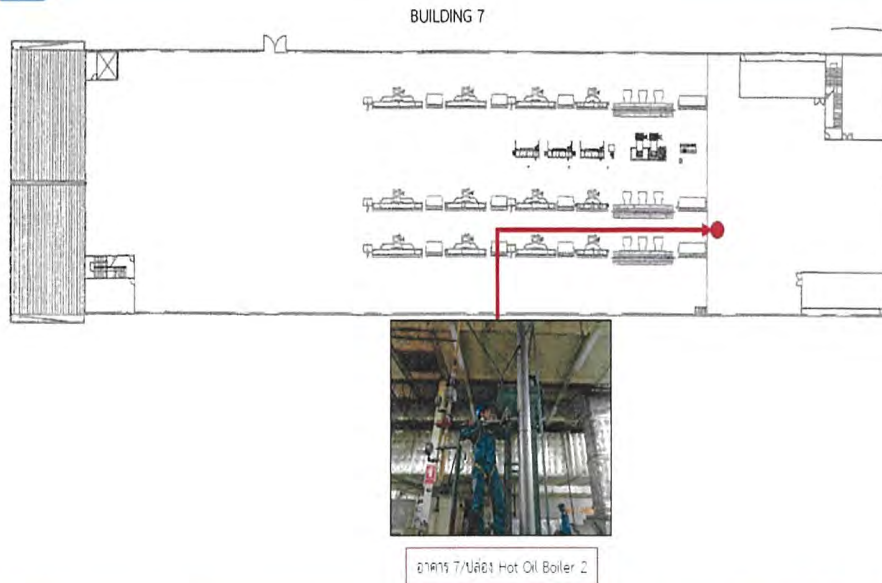


ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ตำแหน่งและภาพการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ครั้งที่ 2/65

9



ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสระรา จังหวัดชลบุรี

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

10

ปล่องเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP, NO_x, Al, HF และ HCl มีค่าเท่ากับ 5.6 mg/m³, 4.9 ppm, 1.27 mg/m³, <0.012 mg/m³ และ 0.05 mg/m³ (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP, NO_x เท่ากับ 0.0230 g/s และ 0.0379 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP, NO_x และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP, NO_x และ HCl มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m³, 200 ppm และ 160 mg/m³ ตามลำดับ สำหรับค่า Al และ HF มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m³ (0.144 g/s) และ 300 ppm (0.534 g/s) ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสระรา จังหวัดชลบุรี

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

11

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 15 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 3.5 mg/m³ และ 6.3 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0080 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m³ สำหรับ NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m³ (0.144 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสระรา จังหวัดชลบุรี

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

12

ปล่องเตาพอกอูมิเนียม 2, 3 (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาพอกอูมิเนียม 2, 3 (สายการผลิต 1) เมื่อวันที่ 10 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.5 mg/m³ และ 0.50 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0045 g/s และ 0.0017 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m³ และ 200 ppm ตามลำดับ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m³ (0.099 g/s) และ 50 ppm (0.082 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอสระรา จังหวัดชลบุรี

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

13

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 1) เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.3 mg/m^3 และ 2.00 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0027 g/s และ 0.0044 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.012 g/s) และ 50 ppm (0.010 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

15

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 23.4 mg/m^3 และ 1.7 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0201 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับ NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.144 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

14

ปล่องเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิต 1)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP, NO_x , Al, HF และ HCl มีค่าเท่ากับ 1.8 mg/m^3 , 18.99 ppm, < 0.04 mg/m^3 , < 0.012 mg/m^3 และ < 0.01 mg/m^3 (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) ตามลำดับและในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP, NO_x เท่ากับ 0.0032 g/s และ 0.0647 ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP, NO_x และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP, NO_x และ HCl มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 , 200 ppm และ 160 mg/m^3 ตามลำดับ สำหรับค่า Al และ HF มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.012 g/s) และ 300 ppm (0.534 g/s) ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

16

ปล่องเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิตที่ 2) เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP, NO_x , Al, HF และ HCl มีค่าเท่ากับ 8.9 mg/m^3 , 19.48 ppm, 1.61 mg/m^3 , < 0.012 mg/m^3 และ 0.47 mg/m^3 (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) ในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP, NO_x เท่ากับ 0.0172 g/s และ 0.0706 ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP, NO_x และ HCl มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP, NO_x และ HCl มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 , 200 ppm และ 160 mg/m^3 ตามลำดับ สำหรับค่า Al และ HF มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.144 g/s) และ 293.5 ppm (0.708 g/s) ตามลำดับ พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 25 ตัน (สายการผลิต 2)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศหน้าเตาหลอม 16 ตัน (สายการผลิตที่ 1) เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 9.0 mg/m^3 และ 9.00 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0262 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดเมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m^3 สำหรับ NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้ และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.512 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 2)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 2) เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 2.8 mg/m^3 และ 2.00 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0015 g/s และ 0.0020 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.034 g/s) และ 50 ppm (0.028 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องเตาพักถลุงนิยัม ROZAI (สายการผลิต 2)

ปล่องเตาพักถลุงนิยัม ROZAI (สายการผลิต 2) เมื่อวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 9.4 mg/m^3 และ 1.20 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0432 g/s และ 0.0104 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.422 g/s) และ 50 ppm (0.352 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 3)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 3) เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 1.4 mg/m^3 และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0007 g/s และ < 0.0001 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.026 g/s) และ 50 ppm (0.022 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 4)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) SPS (สายการผลิต 4) เมื่อวันที่ 9 ธันวาคม พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 1.5 mg/m^3 และ 3.00 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0012 g/s และ 0.0045 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.034 g/s) และ 50 ppm (0.028 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 2 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 2 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 20.8 mg/m^3 และ 24.60 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0019 g/s และ 0.0042 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.076 g/s) และ 50 ppm (0.063 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 1 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องเตาอบ (Annealing Oven) TPS 1 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 23.9 mg/m^3 และ 22.67 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0027 g/s และ 0.0049 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.076 g/s) และ 50 ppm (0.063 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย ครั้งที่ 2/65

ปล่อง Hot Oil Boiler (2) (อาคาร 7)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Hot Oil Boiler (2) (อาคาร 7) เมื่อวันที่ 25 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 ซึ่งใช้ Natural Gas เป็นเชื้อเพลิง พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 8.6 mg/m^3 และ 10.18 ppm ตามลำดับ (ที่ปริมาณออกซิเจนร้อยละ 7) และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายเท่ากับ 0.0004 g/s และ 0.0008 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 240 mg/m^3 และ 200 ppm ตามลำดับและเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP และ NO_x มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m^3 (0.001 g/s) และ 50 ppm (0.001 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ปล่อง Venturi Spray Booth 1 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Venturi Spray Booth 1 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 4.4 mg/m³ และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0051 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m³ สำหรับค่า NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m³ (0.111 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



ปล่อง Venturi Spray Booth 2 (อาคาร 6)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง Venturi Spray Booth 2 (อาคาร 6) เมื่อวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 พบว่า TSP และ NO_x มีค่าเท่ากับ 1.3 mg/m³ และ < 0.10 ppm ตามลำดับ และในช่วงการตรวจวัดมีอัตราการระบายของ TSP เท่ากับ 0.0014 g/s ตามลำดับ ซึ่งพบว่า TSP และ NO_x มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้ไปเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 300 mg/m³ สำหรับค่า NO_x มาตรฐานไม่ได้กำหนดค่าไว้และเมื่อนำมาเปรียบเทียบกับค่าที่กำหนดในรายงาน EIA ที่กำหนดให้ TSP มีค่าได้ไม่เกิน 60 mg/m³ (0.111 g/s) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

28

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 m³

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์							ค่าต่ำสุด-	มาตรฐาน ⁽¹⁾⁽²⁾
			ถังพักน้ำทิ้งขนาด 140 ลูกบาศก์เมตร							ค่าสูงสุด	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/07/65	02/08/65	06/09/65	11/10/65	14/11/65	02/12/65	-	-	
2.	pH	-	7.82	7.25	7.56	6.98	7.40	7.92	6.98-7.92	5.5-9.0	
3.	Temperature	°C	30.5	27.5	29.7	29.7	28.9	28.3	27.5-30.5	40	
4.	TSS	mg/L	5.0	2.9	20.4	15.0	19.5	5.9	2.9-20.4	50	
5.	TDS	mg/L	462	1,167	1,418	849	1,250	812	462-1,418	3,000	
6.	COD	mg/L	14	20	27	41	34	21	14-41	120	
7.	BOD	mg/L	2	2	3	4	6	2	2-6	20	
8.	Oil & Grease	mg/L	0.7	0.7	1.3	1.0	4.5	1.4	0.7-4.5	5	
9.	Al	mg/L	0.55	0.54	2.07	1.63	1.59	0.43	0.43-2.07	-	

พิกัด 47° 07'24.968" UTM 1442763

มาตรฐาน (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

(2) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2559 เรื่องกำหนดมาตรฐานการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ (1) วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของกรมการสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหประชาชาติร่วมกันกำหนดไว้

ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด บริษัท เทคนิคส์แอนด์ซีสเต็มไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง บริษัท เทคนิคส์แอนด์ซีสเต็มไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำบริเวณบ่อกักน้ำทิ้งขนาด 4,000 m³

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์							ค่ามาตรฐาน	มาตรฐาน ⁽¹⁾⁽²⁾
			บ่อกักน้ำทิ้งขนาด 4,000 ลูกบาศก์เมตร							ค่าสูงสุด	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	07/07/65	02/08/65	06/09/65	11/10/65	14/11/65	02/12/65	-	-	
2.	pH	-	7.84	7.45	7.34	7.88	6.97	8.62	6.97-8.62	5.5-9.0	
3.	Temperature	°C	29.6	27.9	28.6	28.9	27.7	28.3	27.7-29.6	40	
4.	TSS	mg/L	39.1	12.0	36.8	24.7	39.7	21.8	12.0-39.7	50	
5.	TDS	mg/L	212	86	166	95	96	198	86-212	3,000	
6.	COD	mg/L	78	39	54	59	81	56	39-81	120	
7.	BOD	mg/L	8	4	5	5	8	5	4-8	20	
8.	Oil & Grease	mg/L	1.0	0.8	0.6	2.1	1.2	0.8	0.6-2.1	5	
9.	Al	mg/L	0.38	0.24	0.75	0.22	0.60	<0.20	<0.20-0.75	-	
10.	DO	mg/L	5.00	3.12	4.01	4.19	5.27	2.97	2.97-5.27	-	

พิกัด : 47P 0724854 UTM 1442468

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน (พ.ศ. 2560)

(2) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (พ.ศ. 2559) เรื่องกำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือมาตรฐานของสหรัฐอเมริกาว่าร่วมกันกำหนดไว้

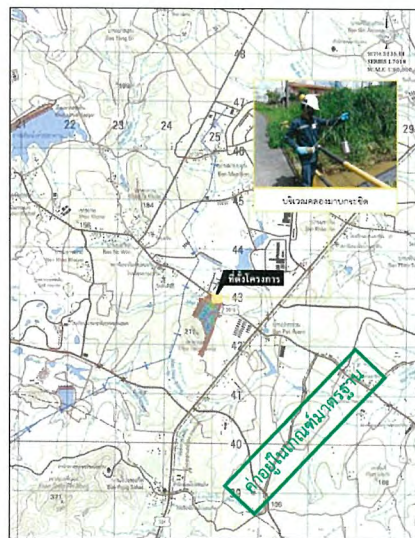
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิกลีแวงด้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิกลีแวงด้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

สรุปการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิต

ตามมาตรการกำหนดให้ทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 1 สถานี คลองมาบกระชิต บริเวณจุดระบายน้ำฝนโครงการบิลละ 2 ครั้ง สำหรับดัชนีตรวจวิเคราะห์ประกอบด้วย ความเป็นกรด-ด่าง(pH) อุณหภูมิ (Temperature) สารแขวนลอย(SS) ค่าบีโอดี(BOD) ปริมาณออกซิเจนละลาย(DO) ไขมันและน้ำมัน(Grease & Oil) และอลูมิเนียม(Al) จากผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิต บริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ พบว่า ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานคุณภาพน้ำผิวดิน (ประเภทที่ 3) ตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 8 พ.ศ.2537 และจากการติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำผิวดินในช่วงที่ผ่านมา ระหว่าง ปี พ.ศ.2560-2565 พบว่า ดัชนีที่ทำการวิเคราะห์มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน



แผนที่แสดงจุดการตรวจวัดคุณภาพน้ำครั้งที่ 2/64

ตารางผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน คลองมาบกระชิต ครั้งที่ 2/65

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน ⁽¹⁾
			คลองมาบกระชิต บริเวณจุดระบายน้ำฝนของโครงการ (บริเวณคลองมาบกระชิต (หลังผ่านโรงงาน))	
1.	วันที่เก็บตัวอย่าง	-	21/11/65	-
2.	pH	-	7.49	5.0-9.0
3.	Temperature	°C	28.6	33.3*
4.	SS	mg/L	3.6	-
5.	BOD	mg/L	3	≤2.0
6.	DO	mg/L	3.13	≥4.0
7.	Oil & Grease	mg/L	0.9	-
8.	Al	mg/L	0.31	-

พิกัด : 47P 0725114 UTM 1442809

มาตรฐาน : (1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน

แหล่งน้ำผิวดินประเภทที่ 3 ได้แก่ แหล่งน้ำที่ได้รับน้ำทิ้งจากกิจกรรมบางประเภท และสามารถเป็นประโยชน์เพื่อ

1. การอุปโภคและบริโภค โดยต้องผ่านการฆ่าเชื้อโรคตามปกติ และผ่านกระบวนการปรับปรุงคุณภาพน้ำทั่วไปก่อน

2. การเกษตร

อุณหภูมิ (Temperature) ไม่สูงกว่าอุณหภูมิตามธรรมชาติเกิน 3 องศาเซลเซียส

(อ้างอิงอุณหภูมิสภาพธรรมชาติ บริเวณคลองมาบกระชิต จุดเหนือน้ำขึ้นไป 500 เมตร ตรวจวัดเมื่อวันที่ 21 พฤศจิกายน

2565 มีค่าเท่ากับ 30.3 °C ดังนั้นมาตรฐานอุณหภูมิคุณภาพน้ำผิวดินคือ 30.3°C + 3°C = 33.3 °C)

หมายเหตุ : วิธีการตรวจสอบต้องเป็นไปตามคู่มือวิเคราะห์น้ำ และน้ำเสียของสมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย หรือ

มาตรฐานของสหรัฐอเมริกาว่าร่วมกันกำหนดไว้

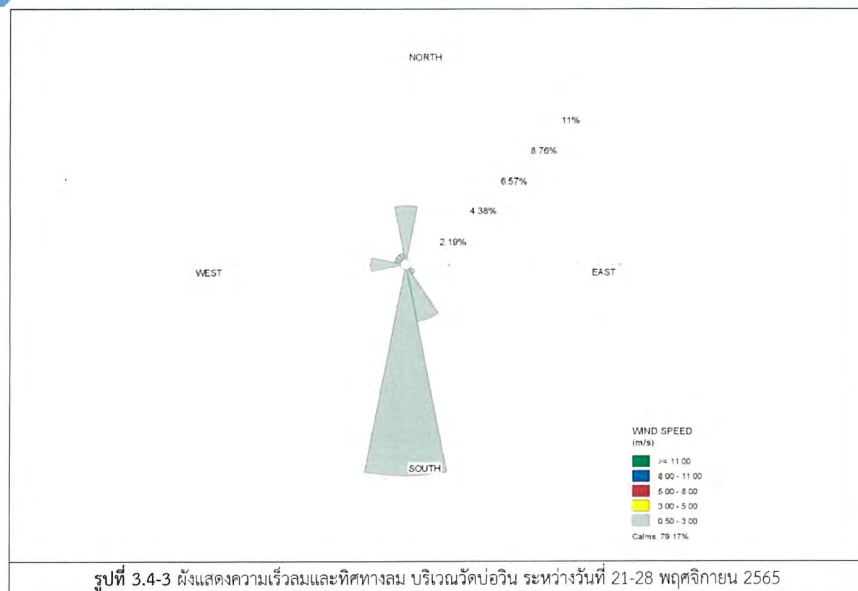
ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคนิกลีแวงด้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคนิกลีแวงด้อมไทย จำกัด

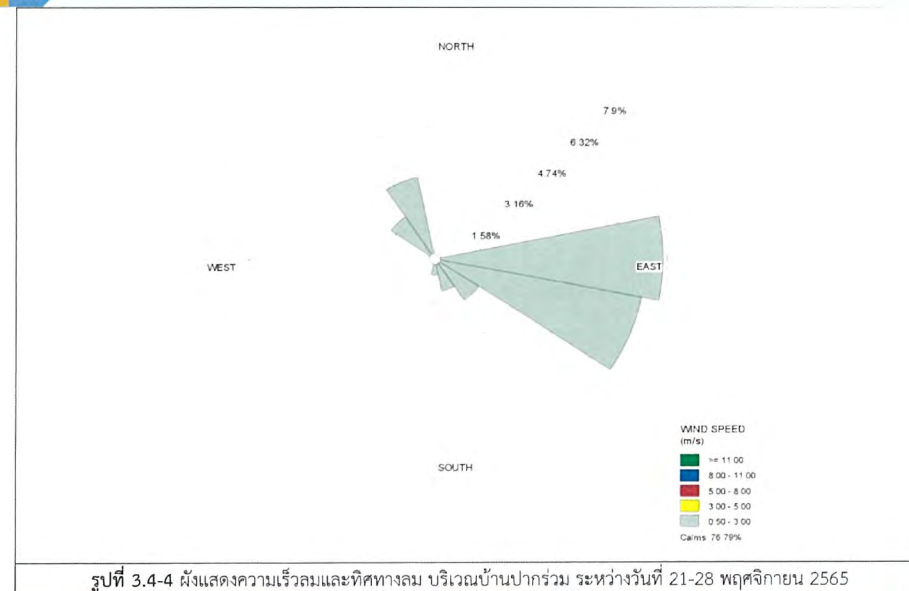
ALUCON

ด้านความเร็วและทิศทางการไหล

การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม



การตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม



สรุปผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลม

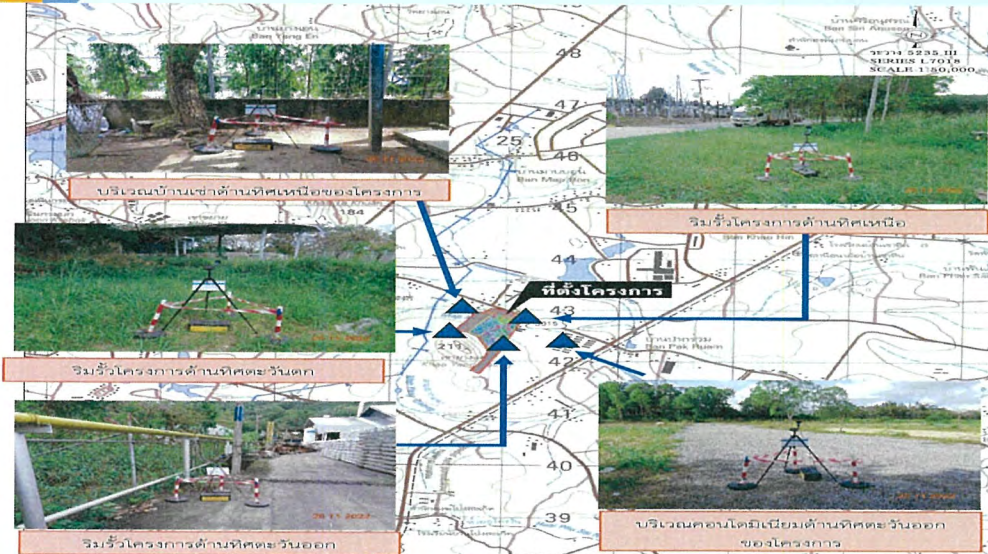
จากการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณวัดบ่อวิน พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.0-2.2 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 0.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 79.17 และลมเบาคิดเป็นร้อยละ 20.83 ทิศทางลมโดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศใต้

จากการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณบ้านปากร่วม พบว่า ความเร็วลมมีค่าระหว่าง 0.0-2.2 เมตร/วินาที โดยมีความเร็วลมเฉลี่ย 7 วันต่อเนื่อง เท่ากับ 0.3 เมตร/วินาที เป็นลมสงบคิดเป็นร้อยละ 76.79 และลมเบาคิดเป็นร้อยละ 23.21 ทิศทางลมโดยส่วนใหญ่เป็นลมที่พัดมาจากทิศตะวันออก และทิศตะวันออกเฉียงใต้ค่อนข้างไปทางทิศตะวันออก

ด้านเสียง

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

37



แผนที่แสดงจุดตรวจวัดระดับเสียงรบกวน ครั้งที่ 2/65 ระหว่างวันที่ 25-28 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

40

สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

ผลการติดตามตรวจสอบระดับเสียงรอบโรงงาน ระหว่างปี พ.ศ. 2560-2565 จำนวน 5 สถานี พบว่า ระดับเสียง Leq 24 hr บริเวณคอนโดด้านทิศตะวันออกโครงการ และบริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป ที่กำหนดให้ระดับเสียง 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสองสถานที่ที่ตรวจวัด สำหรับบริเวณริมรั้วโครงการ ด้านทิศเหนือ บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก และบริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก เมื่อนำผลการตรวจวัดที่ได้มาเปรียบเทียบกับประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 ที่กำหนดให้ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง มีค่าได้ไม่เกิน 70 dB(A) พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดทั้งสามสถานที่ที่ตรวจวัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน

39

สถานีตรวจวัด	วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด (dB(A))							
		Leq 24 hr		Lmax		Leq 1 hr		L ₉₀	
		ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ในช่วงเวลากลางวัน ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ในช่วงเวลากลางคืน ค่าต่ำสุด-สูงสุด
1. บริเวณคอนโดมิเนียมด้านทิศตะวันออกของโครงการ	25-28/11/65	51.0-53.7	52.8	82.2-86.4	84.2	46.3-57.6	51.7	38.5-53.5	42.0-54.6
2. บริเวณบ้านเช่าด้านทิศเหนือของโครงการ	25-28/11/65	50.8-52.7	51.7	87.1-93.2	91.1	40.7-56.3	50.8	38.3-49.5	37.5-57.1
3. บริเวณโครงการด้านทิศเหนือ	25-28/11/65	54.1-54.6	54.4	88.5-98.4	93.5	48.8-59.5	53.6	45.7-57.1	42.5-55.4
4. บริเวณโครงการด้านทิศตะวันออก	25-28/11/65	55.0-55.9	55.6	95.5-94.4	97.2	52.9-58.5	55.5	52.0-55.3	51.5-56.0
5. บริเวณโครงการด้านทิศตะวันตก	25-28/11/65	49.7-51.7	50.8	83.1-91.1	87.6	43.5-56.4	49.6	42.4-51.3	43.2-50.5
มาตรฐาน ⁽¹⁾⁽²⁾		70		115		-		-	

มาตรฐาน : (1) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

(2) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ALUCON

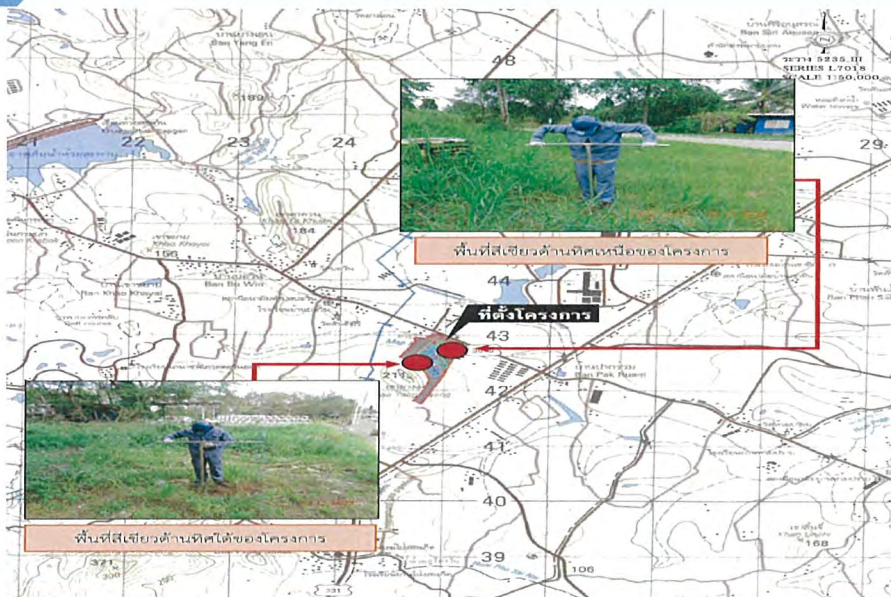
ด้านดิน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากร่วม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

การตรวจวัดคุณภาพดิน

42



ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

การตรวจวัดคุณภาพดิน

43

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน	
			พื้นที่สีเขียวด้านทิศเหนือของโครงการ		
				(1)	(2)
1.	pH	-	8.30	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	83	-	-
3.	Al	mg/kg	2,064.0	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0725075 UTM 1442785

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการค้าขาย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชสวนและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

การตรวจวัดคุณภาพดิน

44

อันดับ	ดัชนีการตรวจวัด	หน่วย	ผลวิเคราะห์	มาตรฐาน	
			พื้นที่สีเขียวด้านทิศใต้ของโครงการ		
				(1)	(2)
1.	pH	-	8.04	-	-
2.	Conductivity	µs/cm	68	-	-
3.	Al	mg/kg	1,455.2	-	-
4.	Toluene	mg/kg	<0.001	520	40,140
5.	Xylene	mg/kg	<0.001	210	2,478
6.	Benzene	mg/kg	<0.001	15	5

พิกัด : 47P 0724796 UTM 1442435

มาตรฐาน : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

(2) ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน พ.ศ. 2564 (ประเภทใช้ประโยชน์เพื่อการค้าขาย เกษตรกรรม และกิจการอื่นๆ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อปกป้องประชาชน กลุ่มวัยทำงาน รวมถึงเกษตรกรที่เพาะปลูกพืชสวนและพืชไร่)

หมายเหตุ : ชื่อบริษัทผู้ตรวจวัด : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ชื่อบริษัทผู้วิเคราะห์ตัวอย่าง : บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

การตรวจวัดคุณภาพดิน

45

สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพดิน

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพดิน ระหว่างปี พ.ศ. 2560-2565 จำนวน 2 สถานี พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติฉบับที่ 25 (พ.ศ. 2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพดิน (มาตรฐานคุณภาพดินที่ใช้เพื่อการอื่นนอกเหนือจากการอยู่อาศัยและเกษตรกรรม) ทุกดัชนีที่ทำการตรวจวิเคราะห์ โดยยังไม่มีแนวโน้มว่ามีการสะสมของสาร VOC ทั้ง 3 รายการในดินบริเวณโครงการ

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

ALUCON Public Company Limited

272/5 หมู่ 3 ถนน ปากแรม-อ่าวอุดม ตำบล บ่อวินอำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

ด้านแสง

การตรวจวัดคุณภาพแสง

48

โครงการดำเนินการตรวจวัดค่าความเข้มของแสงสว่างบริเวณพื้นที่โครงการ ในเดือนสิงหาคม และเดือนพฤศจิกายน 2565 ได้แก่ บริเวณพื้นที่ทั่วไป, บริเวณการผลิตภายในสถานประกอบการ บริเวณที่ต้องใช้สายตาเฉพาะจุดหรือต้องใช้สายตาอยู่กับที่ในการทำงาน ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง (พ.ศ. 2561)

ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การตรวจวัดคุณภาพแสง

47



ค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

CSR

CSR Jan – Sep 2022

- January 17, 2022
Shops for the disabled under section 35



CSR Jan – Sep 2022

- June 1, 2022 Dedicate the offering to monks at Bowin temple.
- June 1, 2022 Join to activity toilet cleaning at Bowin temple.
- June 2, 2022 Tree planting activities honor On the occasion of the birthday Her Majesty Queen Suthida Patcharasutha Phimonlak, the Queen. At Moo.3 Bowin Subdistrict.
- June 2, 2022 Participate in tree planting activities "Increase green areas, create volunteers to conserve forests and the environment for the year 2022" on the occasion of the Buddhist Lent Day Her Majesty Queen Suthida Patcharasutha Phimonlak, the Queen at Bankhaohin school.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Bowin Subdistrict Health Promoting Hospital.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Bankhaohin school.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Banbowin school.
- June 2, 2022 Give ATK 100 set. for Bowin public health
- June 8, 2022 Donate PC computer for Wat Suankaew Foundation.



CSR Jan – Sep 2022

- August 24, 2022 Award CSR-DIW Continuous 2022
- September 2, 2022 Support Medal Student sports competition ceremony at Banbowin school.



สรุปการติดตามตรวจสอบ

สรุปการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตาม มาตรการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการการแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานอลูมิเนียม ของ บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) พบว่า ทางโครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ได้กำหนดไว้และได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพ และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

สรุปการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม


ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2565 ประกอบด้วยคุณภาพอากาศจากปล่อง คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ความเร็วและทิศทางลม คุณภาพน้ำผิวดินและน้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสีย ระดับเสียงบริเวณรอบโรงงาน คุณภาพดิน ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ได้แก่ ระดับเสียงในสถานประกอบการ คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ และความเข้มแสงสว่างในสถานประกอบการ พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่มาตรฐานกำหนด

ภาคผนวก 20ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่

[illegible]

บริษัท โรงพยาบาลนครจินดา จำกัด
Srinakharinwirot General Hospital
Public Company Limited
คลินิกบ่อนวีน.

 บริษัท โรงพยาบาลศรีนครินทร์ จำกัด (มหาชน)
Srinakharinwirot Hospital
Public Company Limited
คลินิกบ่อวิน

Reg. CK660511-264 ID: 1409903069507 Emp.

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname นาย ดิเรกดี สมาน อายุ 24 ปี 6 เดือน 10 วัน เพศ/Sex ชาย วันที่ตรวจ/Date 11 พฤษภาคม 2566 HN-ID B66-03897

บริษัท/ชื่อ (Organization) บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) การตรวจตา/Color Blindness

น้ำหนัก/Weight 68.00 กิโลกรัม Height 176 เซนติเมตร ตา/Pluse ความดันโลหิต/Blood Pressure 125 / 62 B/M 25.83

ประวัติการเจ็บป่วย (Past History) ประวัติการแพ้ยา/Allergy (None) ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking (None) ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol (None)

การตรวจร่างกายทั่วไป/Physical Examination ปกติ/ปกติผิดปกติ/Abnormal

ตา/หู/คอ/จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose) ผ่าน/ไม่ผ่าน/Thyroid Gland ผ่าน/ไม่ผ่าน/Oral, Teeth ผ่าน/ไม่ผ่าน/Lungs, Chest, Breast ผ่าน/ไม่ผ่าน/Heart ผ่าน/ไม่ผ่าน/Abdomen ผ่าน/ไม่ผ่าน/Muscles and Tendon ผ่าน/ไม่ผ่าน/Nervous System ผ่าน/ไม่ผ่าน/Skin ผ่าน/ไม่ผ่าน/Extremities ผ่าน/ไม่ผ่าน

การตรวจร่างกายเบื้องต้น (LABORATORY INVESTIGATION) หมู่เลือด/Blood Group Rh. Factor

สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry Hb / Result ค่าปกติ/Normal

น้ำตาล Fasting Blood Sugar 100 mg/dl

กรดยูริก/Uric acid 3.5 mg/dl

การทำงานของไต/BUN 10 mg/dl

การทำงานของไต/Creatinine 0.8 mg/dl

ไขมันคอเลสเตอรอล/Cholesterol 150 mg/dl

ไขมันไตรกลีเซอไรด์/Triglyceride 80 mg/dl

ไขมันชนิดดี/HDL-c 40 mg/dl

ไขมันชนิดไม่ดี/LDL-c 100 mg/dl

การทำงานของตับ/Liver Functions

- Protein Total 7.0 g/dl

- Albumin 4.5 g/dl

- Globulin 2.5 g/dl

- Bilirubin Total 0.5 mg/dl

- Direct 0.1 mg/dl

SGOT 20 U/L

SGPT 15 U/L

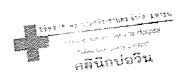
ALT, Phosphatase 40 U/L

อื่นๆ (Other)

คำแนะนำ (Recommendation)



Test / Method	Specimen	Result	Unit	Flag	Reference Range	Prev. Result/Date
Benzene / Phenol	30-50 mg Urine (F32)	<3.0	mg/g creatinine			
ค่าปกติ/Normal		< 10 mg/g creatinine				
Metby Ethyl Ketone (MEK)	30-50 mg Urine (F32)	<1.0	mg/L		< 2	



Prepared By: 10322 Prepared Date: 11 พฤษภาคม 2566 09:21 Reported By: 10322 11 พฤษภาคม 2566 09:21
Approved By: 10322 Reviewed Date: 11 พฤษภาคม 2566 10:10 Approved By: 10322 11 พฤษภาคม 2566 10:10
Subject specimen date: 11 พฤษภาคม 2566 09:21

Reg. CK660511-264 ID: 145990714479 Emp.

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname นาย พงศกร โคตรทิพย์ อายุ 24 ปี 6 เดือน 25 วัน เพศ/Sex ชาย วันที่ตรวจ/Date 11 พฤษภาคม 2566 HN-ID B66-03896

บริษัท/ชื่อ (Organization) บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) การตรวจตา/Color Blindness

น้ำหนัก/Weight 68.00 กิโลกรัม Height 176 เซนติเมตร ตา/Pluse ความดันโลหิต/Blood Pressure 117 / 68 B/M 24.58

ประวัติการเจ็บป่วย (Past History) ประวัติการแพ้ยา/Allergy (None) ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking (None) ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol (None)

การตรวจร่างกายทั่วไป/Physical Examination ปกติ/ปกติผิดปกติ/Abnormal

ตา/หู/คอ/จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose) ผ่าน/ไม่ผ่าน/Thyroid Gland ผ่าน/ไม่ผ่าน/Oral, Teeth ผ่าน/ไม่ผ่าน/Lungs, Chest, Breast ผ่าน/ไม่ผ่าน/Heart ผ่าน/ไม่ผ่าน/Abdomen ผ่าน/ไม่ผ่าน/Muscles and Tendon ผ่าน/ไม่ผ่าน/Nervous System ผ่าน/ไม่ผ่าน/Skin ผ่าน/ไม่ผ่าน/Extremities ผ่าน/ไม่ผ่าน

การตรวจร่างกายเบื้องต้น (LABORATORY INVESTIGATION) หมู่เลือด/Blood Group Rh. Factor

สารเคมีในเลือด/Blood Chemistry Hb / Result ค่าปกติ/Normal

น้ำตาล Fasting Blood Sugar 100 mg/dl

กรดยูริก/Uric acid 3.5 mg/dl

การทำงานของไต/BUN 10 mg/dl

การทำงานของไต/Creatinine 0.8 mg/dl

ไขมันคอเลสเตอรอล/Cholesterol 150 mg/dl

ไขมันไตรกลีเซอไรด์/Triglyceride 80 mg/dl

ไขมันชนิดดี/HDL-c 40 mg/dl

ไขมันชนิดไม่ดี/LDL-c 100 mg/dl

การทำงานของตับ/Liver Functions

- Protein Total 7.0 g/dl

- Albumin 4.5 g/dl

- Globulin 2.5 g/dl

- Bilirubin Total 0.5 mg/dl

- Direct 0.1 mg/dl

SGOT 20 U/L

SGPT 15 U/L

ALT, Phosphatase 40 U/L

อื่นๆ (Other)

คำแนะนำ (Recommendation)



วันที่ 11 พฤษภาคม 2566

- ที่ CUP 2526BW 138
- ชื่อ รายนามตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง - MR LAB
- เรียน คุณ อุดม เก่งชัยภูมิ
- บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
- คลินิกแพทย์เพื่อการตรวจสุขภาพตามวิธีดังนี้
1. คุณ พงศกร โคตรทิพย์
 2. คุณ พงศกร โคตรทิพย์
 3. คุณ พงศกร โคตรทิพย์
 4. คุณ พงศกร โคตรทิพย์

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณที่ให้ความไว้วางใจใช้บริการของ

โรงพยาบาลพญาไท ๓ สาขา นานา โกลด์

ขอแสดงความนับถือ
คลินิกแพทย์ (นางสาวอุบลรัตน์ นริศกุล)

ได้รับตรวจสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง

ทางบริษัทได้รับผลการตรวจสุขภาพแล้ว กรุณาตอบกลับที่ E-Mail: thijada_wec@phyathai.com

(081-9401556, 063-2262220)

ณ วันที่ 11 พฤษภาคม 2566

นายแพทย์ พงศกร โคตรทิพย์

นายแพทย์ พงศกร โคตรทิพย์

นายแพทย์ พงศกร โคตรทิพย์

นายแพทย์ พงศกร โคตรทิพย์

นายแพทย์ พงศกร โคตรทิพย์



โรงพยาบาลพุทธโสธร

ชื่อ นาย พุทธิพงษ์ งามพรม

HN B66-03310

VN 040

Clinic Corporate Check up walk in.

Request NO. 8660427-008

อายุ: 24 ปี 5 เดือน 21 วัน

เพศ: ชาย

Requested Date: 27 Jun 2014 2566 09:23

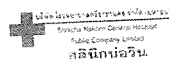
Page 1 of 1

Test / Method	Specimen	Result	Unit	Flag	Reference Range	Prev.Result/Date
Benzene / Phenol	30-50 ml Urine (ครั้ง)	<3.0	mg/g creatinine			

ค่าปกติ	มดกลใบส้มฉัด	< 10 mg/g creatinine	
	มดกลที่ส่งกลิ่นในการทำงาน	< 50 mg/g creatinine	
Methy Ethyl Ketone (MEK)	30-50 ml Urine (ครั้ง)	<1.0 mg/L	< 2

หมายเหตุ: H: ผลตรวจในโรงพยาบาล Reference Range

L: ผลตรวจในโรงพยาบาล Reference Range



ผลตรวจพบ

Requested By: แพทย์
Requested Date: 27 Jun 2014 09:23
Reported By: แพทย์ พุทธิพงษ์ งามพรม
Approved By: แพทย์ พุทธิพงษ์ งามพรม



รายงานผลการตรวจสุขภาพ
MEDICAL EXAMINATION REPORT

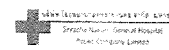
ID: 132990860182

Emp.

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname	อายุ	เพศ/Sex	วันที่ตรวจ/Date	HN ID	B66-03310
นาย พุทธิพงษ์ งามพรม	24 ปี 5 เดือน 21 วัน	ชาย	27 มิถุนายน 2566		
บริษัท/ชื่อ (Organization)	การตรวจตา/Colour Blindness				
บริษัท อุตสาหกรรม (มหาชน)					
น้ำหนัก/Weight	ส่วนสูง/Height	ชีพจร/ Pulse	ความดันโลหิต/ Blood Pressure	BMI	
52	172	64	119 / 62	17.58	
ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)	ประวัติการแพ้ยา/Drug Allergy	ตาขวา (Right eye)			
ประวัติการเจ็บป่วย: None	ประวัติการแพ้ยา: None	ตาซ้าย (Left eye)			
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking	ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol				
ประวัติการสูบบุหรี่: Never	ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์: Seldom				

Physical Examination	ปกติ	ผิดปกติ	การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db
ตา หู จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)	✓		Right Ear 25 20 20 15 15 10 10
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)	✓		Left Ear 20 20 15 10 20 15 15
ช่องปาก, ฟัน (Oral, Teeth)	✓		Frequency (Hz) 500 1000 2000 3000 4000 6000 8000
ปอด หัวใจอก (Lungs, Chest, Breast)	✓		ลักษณะ X-RAY
หัวใจ (Heart)	✓		การตรวจคลื่นหัวใจ EKG
ช่องท้อง (Abdomen)	✓		
กล้ามเนื้อและเอ็น (Muscles and Tendon)	✓		
ระบบประสาท (Nervous System)	✓		ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test
ผิวหนัง (Skin)	✓		Restrictive
แขนขา (Extremities)	✓		

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)			หมู่เลือด Blood Group	Rh Factor	
สารเคมีในเลือด Blood Chemistry	NO	Result	ค่าปกติ/Normal		
น้ำตาล Fasting Blood Sugar					
กรดยูริก Uric acid				Hct	Vol % WBC cell/mm ³
การทำงานของไต BUN				Neutrophil	% Lymphocyte %
Kidney Function Creatinine				Monocyte	% Eosinophil % PLT 10 ³ /ul
ไขมันคอเลสเตอรอล Cholesterol				ผลการตรวจปัสสาวะ Urinalysis	
ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride				Spgr	Ph Protein
ไขมันชนิดดี HDL-c				Glucose	WBC RBC Blood
ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c				สารเคมีในเลือด (Lead level)	(cc/Lp.d)
การทำงานของตับ Liver Functions			ไวรัสตับอักเสบ	- HBsAg	
- Protein	Total			Hepatitis B	- Anti HBs
Albumin				- Anti HAV IgM	- Anti HAV Total
Globulin				RPR (VDRL)	Anti HIV
- Bilirubin	Total			Methamphetamine	Pregnancy
Direct				สรุป (Summary)	
SGOT				- ผลการตรวจสุขภาพปกติ ไม่พบความผิดปกติ	
SGPT				- ผลการตรวจปัสสาวะปกติ ไม่พบความผิดปกติ	
Alk. Phosphatase				- ผลการตรวจคลื่นหัวใจปกติ ไม่พบความผิดปกติ	
อื่นๆ (Others)				- Benzene/Phenol ใน Urine : ผลการตรวจพบ ไม่พบในเกณฑ์	
				- Methy Ethyl Ketone (MEK) ใน Urine : ผลการตรวจพบ ไม่พบในเกณฑ์	



โรงพยาบาลพุทธโสธร

ชื่อ นาย ศกัรชาติ พรหมสาร

HN B66-03362

VN 039

Clinic Corporate Check up walk in.

Request NO. 8660427-006

อายุ: 23 ปี 1 เดือน 12 วัน

เพศ: ชาย

Requested Date: 27 Jun 2014 2566 09:21

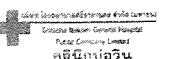
Page 1 of 1

Test / Method	Specimen	Result	Unit	Flag	Reference Range	Prev.Result/Date
Benzene / Phenol	30-50 ml Urine (ครั้ง)	<3.0	mg/g creatinine			

ค่าปกติ	มดกลใบส้มฉัด	< 10 mg/g creatinine	
	มดกลที่ส่งกลิ่นในการทำงาน	< 50 mg/g creatinine	
Methy Ethyl Ketone (MEK)	30-50 ml Urine (ครั้ง)	<1.0 mg/L	< 2

หมายเหตุ: H: ผลตรวจในโรงพยาบาล Reference Range

L: ผลตรวจในโรงพยาบาล Reference Range



ผลตรวจพบ

Requested By: แพทย์
Requested Date: 27 Jun 2014 09:21
Reported By: แพทย์ ศกัรชาติ พรหมสาร
Approved By: แพทย์ ศกัรชาติ พรหมสาร



รายงานผลการตรวจสุขภาพ
MEDICAL EXAMINATION REPORT

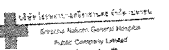
ID: 1451001325723

Emp.

ชื่อ-นามสกุล/Name-Surname	อายุ	เพศ/Sex	วันที่ตรวจ/Date	HN ID	B66-03362
นาย ศกัรชาติ พรหมสาร	23 ปี 1 เดือน 12 วัน	ชาย	27 มิถุนายน 2566		
บริษัท/ชื่อ (Organization)	การตรวจตา/Colour Blindness				
บริษัท อุตสาหกรรม (มหาชน)					
น้ำหนัก/Weight	ส่วนสูง/Height	ชีพจร/ Pulse	ความดันโลหิต/ Blood Pressure	BMI	
68	170	62	140 / 87	23.83	
ประวัติการเจ็บป่วย (Past History)	ประวัติการแพ้ยา/Drug Allergy	ตาขวา (Right eye)			
ประวัติการเจ็บป่วย: None	ประวัติการแพ้ยา: None	ตาซ้าย (Left eye)			
ประวัติการสูบบุหรี่/Smoking	ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์/Alcohol				
ประวัติการสูบบุหรี่: Never	ประวัติการดื่มแอลกอฮอล์: Seldom				

Physical Examination	ปกติ	ผิดปกติ	การได้ยิน Hearing Test ที่ 25 db
ตา หู จมูก (Eye, Ear, Throat, Nose)	✓		Right Ear 25 25 20 20 20 20 20
ต่อมไทรอยด์ (Thyroid Gland)	✓		Left Ear 20 20 20 20 20 20 20
ช่องปาก, ฟัน (Oral, Teeth)	✓		Frequency (Hz) 500 1000 2000 3000 4000 6000 8000
ปอด หัวใจอก (Lungs, Chest, Breast)	✓		ลักษณะ X-RAY
หัวใจ (Heart)	✓		การตรวจคลื่นหัวใจ EKG
ช่องท้อง (Abdomen)	✓		
กล้ามเนื้อและเอ็น (Muscles and Tendon)	✓		
ระบบประสาท (Nervous System)	✓		ผลการตรวจสมรรถภาพปอด Pulmonary Function Test
ผิวหนัง (Skin)	✓		Restrictive
แขนขา (Extremities)	✓		

ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY INVESTIGATION)			หมู่เลือด Blood Group	Rh Factor	
สารเคมีในเลือด Blood Chemistry	NO	Result	ค่าปกติ/Normal		
น้ำตาล Fasting Blood Sugar					
กรดยูริก Uric acid				Hct	Vol % WBC cell/mm ³
การทำงานของไต BUN				Neutrophil	% Lymphocyte %
Kidney Function Creatinine				Monocyte	% Eosinophil % PLT 10 ³ /ul
ไขมันคอเลสเตอรอล Cholesterol				ผลการตรวจปัสสาวะ Urinalysis	
ไขมันไตรกลีเซอไรด์ Triglyceride				Spgr	Ph Protein
ไขมันชนิดดี HDL-c				Glucose	WBC RBC Blood
ไขมันชนิดไม่ดี LDL-c				สารเคมีในเลือด (Lead level)	(cc/Lp.d)
การทำงานของตับ Liver Functions			ไวรัสตับอักเสบ	- HBsAg	
- Protein	Total			Hepatitis B	- Anti HBs
Albumin				- Anti HAV IgM	- Anti HAV Total
Globulin				RPR (VDRL)	Anti HIV
- Bilirubin	Total			Methamphetamine	Pregnancy
Direct				สรุป (Summary)	
SGOT				- ผลการตรวจสุขภาพปกติ ไม่พบความผิดปกติ	
SGPT				- ผลการตรวจปัสสาวะปกติ ไม่พบความผิดปกติ	
Alk. Phosphatase				- ผลการตรวจคลื่นหัวใจปกติ ไม่พบความผิดปกติ	
อื่นๆ (Others)				- Benzene/Phenol ใน Urine : ผลการตรวจพบ ไม่พบในเกณฑ์	
				- Methy Ethyl Ketone (MEK) ใน Urine : ผลการตรวจพบ ไม่พบในเกณฑ์	





AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อเมตาเวชการ

เลขที่ 7-11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อัมพมหารั้วราช จันทบุรี 20230

Tel: 038-345847-50/038-173736 Fax: 038-345850/038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

ใบรับรองแพทย์

เลขที่เอกสาร HN

66-00760

วันที่

23 มกราคม 2566

ส่วนที่ 1 ข้อมูลเบื้องต้น

ข้าพเจ้า

นาย กฤษณ์ สมศรี

อายุ

26 ปี

สถานที่อยู่ (บ้านเลขที่/หมู่บ้าน/ตำบล/อำเภอ/จังหวัด)

เลขที่บัตรประชาชน

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

- 1) โรคประจำตัว โรคเบาหวาน โรคความดันโลหิตสูง ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี
- 2) ประวัติการแพ้ยาหรืออาหาร ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี
- 3) ประวัติการเจ็บป่วยเรื้อรัง ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี
- 4) ประวัติการสูบบุหรี่ ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

วันที่

ส่วนที่ 2 ข้อมูลแพทย์

ข้าพเจ้า

นาย กฤษณ์ สมศรี

อายุ

26 ปี

สถานที่อยู่ (บ้านเลขที่/หมู่บ้าน/ตำบล/อำเภอ/จังหวัด)

เลขที่บัตรประชาชน

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

- 1) โรคประจำตัว โรคเบาหวาน โรคความดันโลหิตสูง ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี
- 2) ประวัติการแพ้ยาหรืออาหาร ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี
- 3) ประวัติการเจ็บป่วยเรื้อรัง ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี
- 4) ประวัติการสูบบุหรี่ ☒ ไม่มี ☐ มี ☐ ไม่มี ☐ มี

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน

เลขที่บัตรประชาชน



AMATA VEJCHAKAM HOSPITAL

อเมตาเวชการ โรงพยาบาลทั่วไปขนาดเด็ก

เลขที่ 7-11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อัมพมหารั้วราช จันทบุรี 20230

Tel: 038-345847-50/038-173736 Fax: 038-345850/038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

เลขที่เอกสาร HN

66-00760

รายงานผลตรวจทางห้องปฏิบัติการ (LABORATORY REPORT)

ชื่อ-สกุล (Name-Surname) นาย กฤษณ์ สมศรี	แพทย์ผู้ส่งตรวจ (REQUESTED BY) นายแพทย์ ชวกร งามเจริญ	วันที่ตรวจ (Date of exam) 23 January 2023		
แผนกส่งตรวจ (Department) OPD (Check Up)	ชื่อบริษัทผู้ส่งตรวจ (Company) บริษัท ออคิด จำกัด (มหาชน)	เพศ (Gender) ชาย	อายุ (Age) 26 ปี (Year)	
Test	Method	Result	Reference Range	Conclusion
ตรวจหาสารเบนซีนในปัสสาวะ (Benzene in Urine)	HPLC	21.65	Circumference Exceeded Factor 0.00 - 500.00 ug/g creatinine	Normal
ตรวจหาสาร MEK ในปัสสาวะ (Methyl Ethyl Ketone in Urine)	HS-GC/MS	<0.05	Circumference Exceeded Factor < 2 mg/L	Normal

Reference Range : Obtained from American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH, 2022)

Reported by : นาย กฤษณ์ สมศรี วันที่ 20/01/2023 (วันที่ตรวจ)

Authorized by : นาย กฤษณ์ สมศรี วันที่ 20/01/2023 (วันที่ตรวจ)

OUT LAB : National Healthcare System Co., Ltd. (Bangkok)

12/9 Moo 9, Sukhumvit Road, Tambon Klong Krung, Amphoe Muang Rayong, 21000 Thailand

หมายเหตุ : ใบรายงานผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการฉบับนี้ มีผลใช้บังคับเฉพาะในกรณีที่ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการเป็นปกติเท่านั้น

Note: This LABORATORY REPORT must have a Hospital stamp to be considered valid

Do not copy



AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อเมตาเวชการ

เลขที่ 7-11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อัมพมหารั้วราช จันทบุรี 20230

Tel: 038-345847-50/038-173736 Fax: 038-345850/038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

เลขที่เอกสาร HN

66-00760

วันที่ตรวจ

23 มกราคม 2566

ชื่อ-สกุล

นาย กฤษณ์ สมศรี

อายุ

26 ปี

วันที่ตรวจ

2 พฤศจิกายน 2559

ผลการตรวจการได้ยิน (Audiography)

ระดับการได้ยิน	ระดับความถี่เสียง (Hz)							
	ความถี่ต่ำ				ความถี่สูง			
	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	5000Hz	6000Hz	8000Hz	10000Hz
หูขวา (dB)	20	15	15	16.7	10	15	15	12.5
หูซ้าย (dB)	25	20	10	18.3	20	20	15	16.3
สรุปผลการตรวจ	หูขวา	หูซ้าย	ระดับการได้ยิน	ปกติ	ระดับการได้ยิน	ปกติ	ระดับการได้ยิน	ปกติ
ความถี่ของเสียง	500Hz	1000Hz	2000Hz	4000Hz	5000Hz	6000Hz	8000Hz	10000Hz

นายแพทย์ ชวกร งามเจริญ 16/01/2023



AMATA VEJCHAKAM

โรงพยาบาล อเมตาเวชการ

เลขที่ 7-11 หมู่ 3 ตำบลบ่อวิน อัมพมหารั้วราช จันทบุรี 20230

Tel: 038-345847-50/038-173736 Fax: 038-345850/038-173726 E-mail: amatavejchakam@hotmail.com

เลขที่เอกสาร HN

66-00760

วันที่ตรวจ

23 มกราคม 2566

ชื่อ-สกุล

นาย กฤษณ์ สมศรี

อายุ

26 ปี

วันที่ตรวจ

2 พฤศจิกายน 2559

ผลการตรวจการหายใจของปอด (Pulmonary Function Tests)

ตัวชี้วัด	ค่าที่วัดได้	% ของค่าที่วัดได้	สรุปผลการตรวจ
FVC (ลิตร)	3.61	98%	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ
FEV1 (ลิตร)	3.8	81%	
FEV1/FVC %	95%	115%	
ความดันของปอด			

นายแพทย์ ชวกร งามเจริญ 16/01/2023



PHYATHAI MEDICAL EXAMINATION REPORT. Patient: นาม นาม นาม. ID: 1640100236190. Exam Date: 27 มิถุนายน 2564. Includes physical exam results (Normal) and laboratory investigations (Blood Chemistry, Urinalysis, Liver Functions, etc.).

PHYATHAI MEDICAL EXAMINATION REPORT. Patient: นาม นาม นาม. ID: 1309900939668. Exam Date: 29 มิถุนายน 2564. Includes physical exam results (Normal) and laboratory investigations (Blood Chemistry, Urinalysis, Liver Functions, etc.).

PHYATHAI MEDICAL EXAMINATION REPORT. Patient: นาม นาม นาม. ID: 1309900939668. Exam Date: 29 มิถุนายน 2564. Includes physical exam results (Normal) and laboratory investigations (Blood Chemistry, Urinalysis, Liver Functions, etc.).

PHYATHAI MEDICAL EXAMINATION REPORT. Patient: นาม นาม นาม. ID: 1309900939668. Exam Date: 29 มิถุนายน 2564. Includes physical exam results (Normal) and laboratory investigations (Blood Chemistry, Urinalysis, Liver Functions, etc.).

ภาคผนวก 21ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท อกลคอน จำกัด (มหาชน) CPS

No ลำดับ	HS/D ชื่อ สกุล	Department ส่วน	Position ตำแหน่ง	Emp ID รหัสประจำตัว	Name-Surname ชื่อ-นามสกุล	Age อายุ	Academic Record / Physical Examination					Over X-ray การตรวจ รังสีเอ็กซเรย์	BMI (kg/m²)	Chest (cm)	Systolic (mmHg)	Diastolic (mmHg)	SBP (mmHg)	DBP (mmHg)	SBP (mmHg)	DBP (mmHg)
							Grade ชั้นเรียน	Score คะแนน	Result ผล	Weight น้ำหนัก	Height ส่วนสูง									
1	25	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10101	สมชาย ใจดี	32	101	85	75	175	65	25.0	100	120	80	120	80	120	80	
2	27	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10102	สมชาย ใจดี	33	102	86	76	176	66	25.2	101	121	81	121	81	121	81	
3	28	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10103	สมชาย ใจดี	34	103	87	77	177	67	25.4	102	122	82	122	82	122	82	
4	29	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10104	สมชาย ใจดี	35	104	88	78	178	68	25.6	103	123	83	123	83	123	83	
5	30	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10105	สมชาย ใจดี	36	105	89	79	179	69	25.8	104	124	84	124	84	124	84	
6	31	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10106	สมชาย ใจดี	37	106	90	80	180	70	26.0	105	125	85	125	85	125	85	
7	32	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10107	สมชาย ใจดี	38	107	91	81	181	71	26.2	106	126	86	126	86	126	86	
8	33	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10108	สมชาย ใจดี	39	108	92	82	182	72	26.4	107	127	87	127	87	127	87	
9	34	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10109	สมชาย ใจดี	40	109	93	83	183	73	26.6	108	128	88	128	88	128	88	
10	35	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10110	สมชาย ใจดี	41	110	94	84	184	74	26.8	109	129	89	129	89	129	89	
11	36	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10111	สมชาย ใจดี	42	111	95	85	185	75	27.0	110	130	90	130	90	130	90	
12	37	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10112	สมชาย ใจดี	43	112	96	86	186	76	27.2	111	131	91	131	91	131	91	
13	38	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10113	สมชาย ใจดี	44	113	97	87	187	77	27.4	112	132	92	132	92	132	92	
14	39	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10114	สมชาย ใจดี	45	114	98	88	188	78	27.6	113	133	93	133	93	133	93	
15	40	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10115	สมชาย ใจดี	46	115	99	89	189	79	27.8	114	134	94	134	94	134	94	
16	41	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10116	สมชาย ใจดี	47	116	100	90	190	80	28.0	115	135	95	135	95	135	95	
17	42	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10117	สมชาย ใจดี	48	117	101	91	191	81	28.2	116	136	96	136	96	136	96	
18	43	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10118	สมชาย ใจดี	49	118	102	92	192	82	28.4	117	137	97	137	97	137	97	
19	44	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10119	สมชาย ใจดี	50	119	103	93	193	83	28.6	118	138	98	138	98	138	98	
20	45	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10120	สมชาย ใจดี	51	120	104	94	194	84	28.8	119	139	99	139	99	139	99	
21	46	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10121	สมชาย ใจดี	52	121	105	95	195	85	29.0	120	140	100	140	100	140	100	
22	47	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10122	สมชาย ใจดี	53	122	106	96	196	86	29.2	121	141	101	141	101	141	101	
23	48	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10123	สมชาย ใจดี	54	123	107	97	197	87	29.4	122	142	102	142	102	142	102	
24	49	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10124	สมชาย ใจดี	55	124	108	98	198	88	29.6	123	143	103	143	103	143	103	
25	50	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10125	สมชาย ใจดี	56	125	109	99	199	89	29.8	124	144	104	144	104	144	104	
26	51	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10126	สมชาย ใจดี	57	126	110	100	200	90	30.0	125	145	105	145	105	145	105	
27	52	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10127	สมชาย ใจดี	58	127	111	101	201	91	30.2	126	146	106	146	106	146	106	
28	53	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10128	สมชาย ใจดี	59	128	112	102	202	92	30.4	127	147	107	147	107	147	107	
29	54	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10129	สมชาย ใจดี	60	129	113	103	203	93	30.6	128	148	108	148	108	148	108	
30	55	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10130	สมชาย ใจดี	61	130	114	104	204	94	30.8	129	149	109	149	109	149	109	
31	56	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10131	สมชาย ใจดี	62	131	115	105	205	95	31.0	130	150	110	150	110	150	110	
32	57	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10132	สมชาย ใจดี	63	132	116	106	206	96	31.2	131	151	111	151	111	151	111	
33	58	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10133	สมชาย ใจดี	64	133	117	107	207	97	31.4	132	152	112	152	112	152	112	
34	59	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10134	สมชาย ใจดี	65	134	118	108	208	98	31.6	133	153	113	153	113	153	113	
35	60	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10135	สมชาย ใจดี	66	135	119	109	209	99	31.8	134	154	114	154	114	154	114	
36	61	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10136	สมชาย ใจดี	67	136	120	110	210	100	32.0	135	155	115	155	115	155	115	
37	62	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10137	สมชาย ใจดี	68	137	121	111	211	101	32.2	136	156	116	156	116	156	116	
38	63	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10138	สมชาย ใจดี	69	138	122	112	212	102	32.4	137	157	117	157	117	157	117	
39	64	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10139	สมชาย ใจดี	70	139	123	113	213	103	32.6	138	158	118	158	118	158	118	
40	65	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10140	สมชาย ใจดี	71	140	124	114	214	104	32.8	139	159	119	159	119	159	119	
41	66	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10141	สมชาย ใจดี	72	141	125	115	215	105	33.0	140	160	120	160	120	160	120	
42	67	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10142	สมชาย ใจดี	73	142	126	116	216	106	33.2	141	161	121	161	121	161	121	
43	68	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10143	สมชาย ใจดี	74	143	127	117	217	107	33.4	142	162	122	162	122	162	122	
44	69	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10144	สมชาย ใจดี	75	144	128	118	218	108	33.6	143	163	123	163	123	163	123	
45	70	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10145	สมชาย ใจดี	76	145	129	119	219	109	33.8	144	164	124	164	124	164	124	
46	71	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10146	สมชาย ใจดี	77	146	130	120	220	110	34.0	145	165	125	165	125	165	125	
47	72	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10147	สมชาย ใจดี	78	147	131	121	221	111	34.2	146	166	126	166	126	166	126	
48	73	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10148	สมชาย ใจดี	79	148	132	122	222	112	34.4	147	167	127	167	127	167	127	
49	74	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10149	สมชาย ใจดี	80	149	133	123	223	113	34.6	148	168	128	168	128	168	128	
50	75	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10150	สมชาย ใจดี	81	150	134	124	224	114	34.8	149	169	129	169	129	169	129	
51	76	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10151	สมชาย ใจดี	82	151	135	125	225	115	35.0	150	170	130	170	130	170	130	
52	77	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10152	สมชาย ใจดี	83	152	136	126	226	116	35.2	151	171	131	171	131	171	131	
53	78	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10153	สมชาย ใจดี	84	153	137	127	227	117	35.4	152	172	132	172	132	172	132	
54	79	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10154	สมชาย ใจดี	85	154	138	128	228	118	35.6	153	173	133	173	133	173	133	
55	80	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10155	สมชาย ใจดี	86	155	139	129	229	119	35.8	154	174	134	174	134	174	134	
56	81	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10156	สมชาย ใจดี	87	156	140	130	230	120	36.0	155	175	135	175	135	175	135	
57	82	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10157	สมชาย ใจดี	88	157	141	131	231	121	36.2	156	176	136	176	136	176	136	
58	83	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10158	สมชาย ใจดี	89	158	142	132	232	122	36.4	157	177	137	177	137	177	137	
59	84	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10159	สมชาย ใจดี	90	159	143	133	233	123	36.6	158	178	138	178	138	178	138	
60	85	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10160	สมชาย ใจดี	91	160	144	134	234	124	36.8	159	179	139	179	139	179	139	
61	86	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10161	สมชาย ใจดี	92	161	145	135	235	125	37.0	160	180	140	180	140	180	140	
62	87	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10162	สมชาย ใจดี	93	162	146	136	236	126	37.2	161	181	141	181	141	181	141	
63	88	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10163	สมชาย ใจดี	94	163	147	137	237	127	37.4	162	182	142	182	142	182	142	
64	89	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10164	สมชาย ใจดี	95	164	148	138	238	128	37.6	163	183	143	183	143	183	143	
65	90	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10165	สมชาย ใจดี	96	165	149	139	239	129	37.8	164	184	144	184	144	184	144	
66	91	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10166	สมชาย ใจดี	97	166	150	140	240	130	38.0	165	185	145	185	145	185	145	
67	92	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10167	สมชาย ใจดี	98	167	151	141	241	131	38.2	166	186	146	186	146	186	146	
68	93	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10168	สมชาย ใจดี	99	168	152	142	242	132	38.4	167	187	147	187	147	187	147	
69	94	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10169	สมชาย ใจดี	100	169	153	143	243	133	38.6	168	188	148	188	148	188	148	
70	95	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10170	สมชาย ใจดี	101	170	154	144	244	134	38.8	169	189	149	189	149	189	149	
71	96	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10171	สมชาย ใจดี	102	171	155	145	245	135	39.0	170	190	150	190	150	190	150	
72	97	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10172	สมชาย ใจดี	103	172	156	146	246	136	39.2	171	191	151	191	151	191	151	
73	98	Medical	แพทย์ประจำบ้าน (M.D.)	10173	สมชาย ใจดี	104	173	157	147	247	137	39.4	172</							

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท อกลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

No. ลำดับ	NNTD รหัสสาขา	Department สาขา	Position ตำแหน่ง	EmpID รหัสพนักงาน	Name-Surname ชื่อ-นามสกุล	Age	การตรวจร่างกาย / Physical Examination										Date วันที่	Time เวลา	Signature ลายเซ็น	Stamp ตรา
							Height ส่วนสูง	Weight น้ำหนัก	Temperature อุณหภูมิ	Pulse ชีพจร	Blood Pressure ความดันโลหิต	Respiration การหายใจ	Heart หัวใจ	Lungs ปอด	Abdomen ท้อง	Neurological ระบบประสาท				
68	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10961	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
69	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10962	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
70	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10963	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
71	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10964	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
72	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10965	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
73	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10966	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
74	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10967	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
75	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10968	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
76	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10969	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
77	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10970	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
78	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10971	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
79	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10972	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
80	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10973	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
81	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10974	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
82	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10975	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
83	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10976	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
84	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10977	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
85	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10978	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
86	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10979	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
87	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10980	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
88	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10981	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
89	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10982	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
90	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10983	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
91	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10984	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
92	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10985	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
93	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10986	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
94	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10987	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
95	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10988	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
96	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10989	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
97	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10990	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
98	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10991	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
99	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10992	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
100	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10993	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
101	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10994	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
102	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10995	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
103	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10996	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
104	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10997	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
105	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10998	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
106	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	10999	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
107	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11000	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
108	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11001	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
109	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11002	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
110	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11003	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
111	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11004	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
112	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11005	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
113	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11006	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
114	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11007	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
115	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11008	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
116	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11009	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
117	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11010	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
118	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11011	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
119	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11012	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
120	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11013	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
121	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11014	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
122	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11015	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
123	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11016	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
124	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11017	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
125	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11018	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
126	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11019	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
127	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11020	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
128	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11021	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
129	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11022	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
130	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11023	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
131	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11024	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
132	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11025	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
133	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11026	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
134	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11027	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
135	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11028	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
136	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11029	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
137	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11030	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
138	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11031	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
139	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11032	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
140	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11033	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
141	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11034	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
142	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11035	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
143	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11036	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
144	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11037	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
145	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11038	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
146	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11039	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
147	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11040	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
148	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11041	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
149	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11042	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
150	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11043	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97	96	72	97	96	96	96			
151	141	Engineering	ช่างเทคนิคไฟฟ้า (ETC)	11044	นายพิษณุ ภูมิกุล	27	171	65	36	97	97									

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลตรวจสภาพประจำปี 2565

บริษัท ออลคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน) CPX

No. ลำดับ	HANO รหัสหน่วยงาน	Department แผนก	Position ตำแหน่ง	EmpID รหัสพนักงาน	Name-Surname ชื่อ-นามสกุล	Age อายุ	การตรวจร่างกาย (Physical Examination)							Date of Exam วันที่ตรวจ	Exam Result ผลการตรวจ	Remarks หมายเหตุ	Signature ลายเซ็น	Date วันที่	Signature ลายเซ็น	Date วันที่	Signature ลายเซ็น	Date วันที่
							Height (cm)	Weight (kg)	Blood Pressure (mmHg)	Heart Rate (b/min)	Respiratory Rate (b/min)	SpO2 (%)	Temperature (°C)									
141	435	Production	พนักงานสายการผลิต	100101	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
142	436	Production	พนักงานสายการผลิต	100102	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
143	437	Production	พนักงานสายการผลิต	100103	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
144	438	Production	พนักงานสายการผลิต	100104	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
145	439	Production	พนักงานสายการผลิต	100105	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
146	440	Production	พนักงานสายการผลิต	100106	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
147	441	Production	พนักงานสายการผลิต	100107	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
148	442	Production	พนักงานสายการผลิต	100108	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
149	443	Production	พนักงานสายการผลิต	100109	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
150	444	Production	พนักงานสายการผลิต	100110	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
151	445	Production	พนักงานสายการผลิต	100111	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
152	446	Production	พนักงานสายการผลิต	100112	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
153	447	Production	พนักงานสายการผลิต	100113	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
154	448	Production	พนักงานสายการผลิต	100114	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
155	449	Production	พนักงานสายการผลิต	100115	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
156	450	Production	พนักงานสายการผลิต	100116	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
157	451	Production	พนักงานสายการผลิต	100117	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
158	452	Production	พนักงานสายการผลิต	100118	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
159	453	Production	พนักงานสายการผลิต	100119	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
160	454	Production	พนักงานสายการผลิต	100120	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
161	455	Production	พนักงานสายการผลิต	100121	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
162	456	Production	พนักงานสายการผลิต	100122	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
163	457	Production	พนักงานสายการผลิต	100123	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
164	458	Production	พนักงานสายการผลิต	100124	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
165	459	Production	พนักงานสายการผลิต	100125	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
166	460	Production	พนักงานสายการผลิต	100126	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
167	461	Production	พนักงานสายการผลิต	100127	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
168	462	Production	พนักงานสายการผลิต	100128	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
169	463	Production	พนักงานสายการผลิต	100129	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
170	464	Production	พนักงานสายการผลิต	100130	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
171	465	Production	พนักงานสายการผลิต	100131	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
172	466	Production	พนักงานสายการผลิต	100132	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
173	467	Production	พนักงานสายการผลิต	100133	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
174	468	Production	พนักงานสายการผลิต	100134	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
175	469	Production	พนักงานสายการผลิต	100135	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
176	470	Production	พนักงานสายการผลิต	100136	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
177	471	Production	พนักงานสายการผลิต	100137	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
178	472	Production	พนักงานสายการผลิต	100138	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
179	473	Production	พนักงานสายการผลิต	100139	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
180	474	Production	พนักงานสายการผลิต	100140	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
181	475	Production	พนักงานสายการผลิต	100141	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
182	476	Production	พนักงานสายการผลิต	100142	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
183	477	Production	พนักงานสายการผลิต	100143	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
184	478	Production	พนักงานสายการผลิต	100144	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
185	479	Production	พนักงานสายการผลิต	100145	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
186	480	Production	พนักงานสายการผลิต	100146	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
187	481	Production	พนักงานสายการผลิต	100147	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
188	482	Production	พนักงานสายการผลิต	100148	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
189	483	Production	พนักงานสายการผลิต	100149	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
190	484	Production	พนักงานสายการผลิต	100150	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
191	485	Production	พนักงานสายการผลิต	100151	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
192	486	Production	พนักงานสายการผลิต	100152	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
193	487	Production	พนักงานสายการผลิต	100153	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
194	488	Production	พนักงานสายการผลิต	100154	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
195	489	Production	พนักงานสายการผลิต	100155	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
196	490	Production	พนักงานสายการผลิต	100156	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
197	491	Production	พนักงานสายการผลิต	100157	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
198	492	Production	พนักงานสายการผลิต	100158	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
199	493	Production	พนักงานสายการผลิต	100159	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
200	494	Production	พนักงานสายการผลิต	100160	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
201	495	Production	พนักงานสายการผลิต	100161	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
202	496	Production	พนักงานสายการผลิต	100162	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
203	497	Production	พนักงานสายการผลิต	100163	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
204	498	Production	พนักงานสายการผลิต	100164	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
205	499	Production	พนักงานสายการผลิต	100165	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
206	500	Production	พนักงานสายการผลิต	100166	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
207	501	Production	พนักงานสายการผลิต	100167	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
208	502	Production	พนักงานสายการผลิต	100168	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
209	503	Production	พนักงานสายการผลิต	100169	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
210	504	Production	พนักงานสายการผลิต	100170	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
211	505	Production	พนักงานสายการผลิต	100171	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
212	506	Production	พนักงานสายการผลิต	100172	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
213	507	Production	พนักงานสายการผลิต	100173	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20	98	37.5	2023-10-26	Pass							
214	508	Production	พนักงานสายการผลิต	100174	นายสมชาย ใจดี	35	170	65	120/80	72	20</											

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

13 כסיו 7 תשס"ח

บริษัท อุลคอน จำกัด (มหาชน) CPS

13 כסלו 5760

บริษัท อลคอน จำกัด (มหาชน) CPS

No ลำดับ	HN/ID หมายเลข ประวัติ	Department แผนก	Position ตำแหน่ง	English ชื่อ ภาษาอังกฤษ	Name - Surname ชื่อ-นามสกุล	Age อายุ	การตรวจร่างกาย - Physical Examination					Chest X-ray เอกซเรย์ ทรวงอก	ECG คลื่น ไฟฟ้าหัวใจ	Blood Pressure (mmHg)	Cholesterol (mg/dL)	SGPT (mg/dL)	SGOT (mg/dL)
							Temp (°C)	Pulse (b/min)	BP (mmHg)	SpO2 (%)							
544	815	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55515	นางสาว ใจใส	29	37.2	82	115/75	98	72	115/75	175	25	27		
545	816	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55516	นายสมชาย ใจใส	30	37.1	85	118/78	97	75	118/78	178	26	28		
546	817	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55517	นางสาวใจใส ใจใส	29	37.3	80	116/76	99	70	116/76	176	24	26		
547	818	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55518	นายสมชาย ใจใส	30	37.4	83	119/79	96	73	119/79	179	27	29		
548	819	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55519	นางสาวใจใส ใจใส	29	37.5	86	121/80	95	76	121/80	181	28	30		
549	820	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55520	นายสมชาย ใจใส	30	37.6	89	123/82	94	79	123/82	183	29	31		
550	821	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55521	นางสาวใจใส ใจใส	29	37.7	92	125/84	93	82	125/84	185	30	32		
551	822	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55522	นายสมชาย ใจใส	30	37.8	95	127/86	92	85	127/86	187	31	33		
552	823	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55523	นางสาวใจใส ใจใส	29	37.9	98	129/88	91	88	129/88	189	32	34		
553	824	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55524	นายสมชาย ใจใส	30	38.0	101	131/90	90	91	131/90	191	33	35		
554	825	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55525	นางสาวใจใส ใจใส	29	38.1	104	133/92	89	94	133/92	193	34	36		
555	826	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55526	นายสมชาย ใจใส	30	38.2	107	135/94	88	97	135/94	195	35	37		
556	827	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55527	นางสาวใจใส ใจใส	29	38.3	110	137/96	87	100	137/96	197	36	38		
557	828	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55528	นายสมชาย ใจใส	30	38.4	113	139/98	86	103	139/98	199	37	39		
558	829	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55529	นางสาวใจใส ใจใส	29	38.5	116	141/100	85	106	141/100	201	38	40		
559	830	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55530	นายสมชาย ใจใส	30	38.6	119	143/102	84	109	143/102	203	39	41		
560	831	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55531	นางสาวใจใส ใจใส	29	38.7	122	145/104	83	112	145/104	205	40	42		
561	832	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55532	นายสมชาย ใจใส	30	38.8	125	147/106	82	115	147/106	207	41	43		
562	833	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55533	นางสาวใจใส ใจใส	29	38.9	128	149/108	81	118	149/108	209	42	44		
563	834	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55534	นายสมชาย ใจใส	30	39.0	131	151/110	80	121	151/110	211	43	45		
564	835	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55535	นางสาวใจใส ใจใส	29	39.1	134	153/112	79	124	153/112	213	44	46		
565	836	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55536	นายสมชาย ใจใส	30	39.2	137	155/114	78	127	155/114	215	45	47		
566	837	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55537	นางสาวใจใส ใจใส	29	39.3	140	157/116	77	130	157/116	217	46	48		
567	838	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55538	นายสมชาย ใจใส	30	39.4	143	159/118	76	133	159/118	219	47	49		
568	839	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55539	นางสาวใจใส ใจใส	29	39.5	146	161/120	75	136	161/120	221	48	50		
569	840	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55540	นายสมชาย ใจใส	30	39.6	149	163/122	74	139	163/122	223	49	51		
570	841	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55541	นางสาวใจใส ใจใส	29	39.7	152	165/124	73	142	165/124	225	50	52		
571	842	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55542	นายสมชาย ใจใส	30	39.8	155	167/126	72	145	167/126	227	51	53		
572	843	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55543	นางสาวใจใส ใจใส	29	39.9	158	169/128	71	148	169/128	229	52	54		
573	844	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55544	นายสมชาย ใจใส	30	40.0	161	171/130	70	151	171/130	231	53	55		
574	845	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55545	นางสาวใจใส ใจใส	29	40.1	164	173/132	69	154	173/132	233	54	56		
575	846	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55546	นายสมชาย ใจใส	30	40.2	167	175/134	68	157	175/134	235	55	57		
576	847	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55547	นางสาวใจใส ใจใส	29	40.3	170	177/136	67	160	177/136	237	56	58		
577	848	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55548	นายสมชาย ใจใส	30	40.4	173	179/138	66	163	179/138	239	57	59		
578	849	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55549	นางสาวใจใส ใจใส	29	40.5	176	181/140	65	166	181/140	241	58	60		
579	850	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55550	นายสมชาย ใจใส	30	40.6	179	183/142	64	169	183/142	243	59	61		
580	851	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55551	นางสาวใจใส ใจใส	29	40.7	182	185/144	63	172	185/144	245	60	62		
581	852	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55552	นายสมชาย ใจใส	30	40.8	185	187/146	62	175	187/146	247	61	63		
582	853	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55553	นางสาวใจใส ใจใส	29	40.9	188	189/148	61	178	189/148	249	62	64		
583	854	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55554	นายสมชาย ใจใส	30	41.0	191	191/150	60	181	191/150	251	63	65		
584	855	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55555	นางสาวใจใส ใจใส	29	41.1	194	193/152	59	184	193/152	253	64	66		
585	856	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55556	นายสมชาย ใจใส	30	41.2	197	195/154	58	187	195/154	255	65	67		
586	857	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55557	นางสาวใจใส ใจใส	29	41.3	200	197/156	57	190	197/156	257	66	68		
587	858	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55558	นายสมชาย ใจใส	30	41.4	203	199/158	56	193	199/158	259	67	69		
588	859	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55559	นางสาวใจใส ใจใส	29	41.5	206	201/160	55	196	201/160	261	68	70		
589	860	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55560	นายสมชาย ใจใส	30	41.6	209	203/162	54	199	203/162	263	69	71		
590	861	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55561	นางสาวใจใส ใจใส	29	41.7	212	205/164	53	202	205/164	265	70	72		
591	862	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55562	นายสมชาย ใจใส	30	41.8	215	207/166	52	205	207/166	267	71	73		
592	863	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55563	นางสาวใจใส ใจใส	29	41.9	218	209/168	51	208	209/168	269	72	74		
593	864	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55564	นายสมชาย ใจใส	30	42.0	221	211/170	50	211	211/170	271	73	75		
594	865	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55565	นางสาวใจใส ใจใส	29	42.1	224	213/172	49	214	213/172	273	74	76		
595	866	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55566	นายสมชาย ใจใส	30	42.2	227	215/174	48	217	215/174	275	75	77		
596	867	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55567	นางสาวใจใส ใจใส	29	42.3	230	217/176	47	220	217/176	277	76	78		
597	868	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55568	นายสมชาย ใจใส	30	42.4	233	219/178	46	223	219/178	279	77	79		
598	869	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55569	นางสาวใจใส ใจใส	29	42.5	236	221/180	45	226	221/180	281	78	80		
599	870	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55570	นายสมชาย ใจใส	30	42.6	239	223/182	44	229	223/182	283	79	81		
600	871	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55571	นางสาวใจใส ใจใส	29	42.7	242	225/184	43	232	225/184	285	80	82		
601	872	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55572	นายสมชาย ใจใส	30	42.8	245	227/186	42	235	227/186	287	81	83		
602	873	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55573	นางสาวใจใส ใจใส	29	42.9	248	229/188	41	238	229/188	289	82	84		
603	874	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55574	นายสมชาย ใจใส	30	43.0	251	231/190	40	241	231/190	291	83	85		
604	875	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55575	นางสาวใจใส ใจใส	29	43.1	254	233/192	39	244	233/192	293	84	86		
605	876	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55576	นายสมชาย ใจใส	30	43.2	257	235/194	38	247	235/194	295	85	87		
606	877	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55577	นางสาวใจใส ใจใส	29	43.3	260	237/196	37	250	237/196	297	86	88		
607	878	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55578	นายสมชาย ใจใส	30	43.4	263	239/198	36	253	239/198	299	87	89		
608	879	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55579	นางสาวใจใส ใจใส	29	43.5	266	241/200	35	256	241/200	301	88	90		
609	880	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55580	นายสมชาย ใจใส	30	43.6	269	243/202	34	259	243/202	303	89	91		
610	881	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55581	นางสาวใจใส ใจใส	29	43.7	272	245/204	33	262	245/204	305	90	92		
611	882	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55582	นายสมชาย ใจใส	30	43.8	275	247/206	32	265	247/206	307	91	93		
612	883	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55583	นางสาวใจใส ใจใส	29	43.9	278	249/208	31	268	249/208	309	92	94		
613	884	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55584	นายสมชาย ใจใส	30	44.0	281	251/210	30	271	251/210	311	93	95		
614	885	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55585	นางสาวใจใส ใจใส	29	44.1	284	253/212	29	274	253/212	313	94	96		
615	886	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55586	นายสมชาย ใจใส	30	44.2	287	255/214	28	277	255/214	315	95	97		
616	887	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55587	นางสาวใจใส ใจใส	29	44.3	290	257/216	27	280	257/216	317	96	98		
617	888	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55588	นายสมชาย ใจใส	30	44.4	293	259/218	26	283	259/218	319	97	99		
618	889	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55589	นางสาวใจใส ใจใส	29	44.5	296	261/220	25	286	261/220	321	98	100		
619	890	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55590	นายสมชาย ใจใส	30	44.6	299	263/222	24	289	263/222	323	99	101		
620	891	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55591	นางสาวใจใส ใจใส	29	44.7	302	265/224	23	292	265/224	325	100	102		
621	892	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55592	นายสมชาย ใจใส	30	44.8	305	267/226	22	295	267/226	327	101	103		
622	893	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55593	นางสาวใจใส ใจใส	29	44.9	308	269/228	21	298	269/228	329	102	104		
623	894	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55594	นายสมชาย ใจใส	30	45.0	311	271/230	20	301	271/230	331	103	105		
624	895	Respiration	การตรวจร่างกาย: หายใจปกติ	55595	นางสาวใจใส ใจใส	29	45.1	314	273/232								

บริษัท ออคอน จำกัด (มหาชน) CPSC

No. ลำดับ	HN/ID รหัสประจำตัว	Department สาขาวิชา	Position ตำแหน่ง	Emp ID เลขประจำตัวพนักงาน	Name-Surname ชื่อ-นามสกุล	Age อายุ	Health Status / Examined / Physical Examination					Date X-ray ตรวจเอกซเรย์	Date (last exam)	Date (last exam)	Date (last exam)	Date (last exam)	Date (last exam)	Date (last exam)
							Height ส่วนสูง (cm)	Weight น้ำหนัก (kg)	Blood Pressure ความดันโลหิต (mmHg)	Heart Rate อัตราการเต้นหัวใจ (b/min)								
615	881	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61501	นายแพทย์ ชัย	29	174	72	120/80	65	16	15	15	15	15	15	15	
616	882	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61502	นายแพทย์ ชัย	29	180	75	125/85	68	17	16	16	16	16	16	16	
617	883	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61503	นายแพทย์ ชัย	29	168	70	118/78	62	15	15	15	15	15	15	15	
618	884	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61504	นายแพทย์ ชัย	29	170	73	122/82	66	16	16	16	16	16	16	16	
619	885	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61505	นายแพทย์ ชัย	27	165	68	115/75	60	14	14	14	14	14	14	14	
620	886	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61506	นายแพทย์ ชัย	30	175	78	128/88	70	18	17	17	17	17	17	17	
621	887	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61507	นายแพทย์ ชัย	28	172	71	120/80	64	15	15	15	15	15	15	15	
622	888	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61508	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
623	889	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61509	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
624	890	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61510	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/83	67	16	16	16	16	16	16	16	
625	891	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61511	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	64	15	15	15	15	15	15	15	
626	892	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61512	นายแพทย์ ชัย	29	174	75	122/85	68	17	16	16	16	16	16	16	
627	893	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61513	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
628	894	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61514	นายแพทย์ ชัย	29	176	79	124/90	71	18	17	17	17	17	17	17	
629	895	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61515	นายแพทย์ ชัย	28	173	74	121/86	69	17	16	16	16	16	16	16	
630	896	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61516	นายแพทย์ ชัย	29	171	71	119/80	65	15	15	15	15	15	15	15	
631	897	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61517	นายแพทย์ ชัย	27	167	68	116/77	60	14	14	14	14	14	14	14	
632	898	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61518	นายแพทย์ ชัย	29	175	77	123/87	70	18	17	17	17	17	17	17	
633	899	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61519	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	66	16	16	16	16	16	16	16	
634	900	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61520	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
635	901	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61521	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
636	902	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61522	นายแพทย์ ชัย	29	174	76	122/88	71	18	17	17	17	17	17	17	
637	903	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61523	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	67	16	16	16	16	16	16	16	
638	904	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61524	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	69	17	16	16	16	16	16	16	
639	905	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61525	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
640	906	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61526	นายแพทย์ ชัย	29	175	78	124/90	72	19	18	18	18	18	18	18	
641	907	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61527	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
642	908	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61528	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
643	909	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61529	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
644	910	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61530	นายแพทย์ ชัย	29	174	75	122/85	69	17	16	16	16	16	16	16	
645	911	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61531	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	66	16	16	16	16	16	16	16	
646	912	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61532	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	70	18	17	17	17	17	17	17	
647	913	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61533	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
648	914	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61534	นายแพทย์ ชัย	29	175	77	123/87	71	18	17	17	17	17	17	17	
649	915	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61535	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
650	916	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61536	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
651	917	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61537	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
652	918	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61538	นายแพทย์ ชัย	29	174	76	122/88	71	18	17	17	17	17	17	17	
653	919	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61539	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	67	16	16	16	16	16	16	16	
654	920	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61540	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	69	17	16	16	16	16	16	16	
655	921	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61541	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
656	922	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61542	นายแพทย์ ชัย	29	175	78	124/90	72	19	18	18	18	18	18	18	
657	923	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61543	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
658	924	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61544	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
659	925	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61545	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
660	926	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61546	นายแพทย์ ชัย	29	174	75	122/85	69	17	16	16	16	16	16	16	
661	927	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61547	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	66	16	16	16	16	16	16	16	
662	928	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61548	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	70	18	17	17	17	17	17	17	
663	929	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61549	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
664	930	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61550	นายแพทย์ ชัย	29	175	77	123/87	71	18	17	17	17	17	17	17	
665	931	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61551	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
666	932	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61552	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
667	933	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61553	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
668	934	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61554	นายแพทย์ ชัย	29	174	76	122/88	71	18	17	17	17	17	17	17	
669	935	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61555	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	67	16	16	16	16	16	16	16	
670	936	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61556	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	69	17	16	16	16	16	16	16	
671	937	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61557	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
672	938	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61558	นายแพทย์ ชัย	29	175	78	124/90	72	19	18	18	18	18	18	18	
673	939	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61559	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
674	940	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61560	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
675	941	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61561	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
676	942	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61562	นายแพทย์ ชัย	29	174	75	122/85	69	17	16	16	16	16	16	16	
677	943	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61563	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	66	16	16	16	16	16	16	16	
678	944	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61564	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	69	17	16	16	16	16	16	16	
679	945	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61565	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
680	946	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61566	นายแพทย์ ชัย	29	175	77	123/87	71	18	17	17	17	17	17	17	
681	947	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61567	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
682	948	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61568	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
683	949	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61569	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
684	950	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61570	นายแพทย์ ชัย	29	174	76	122/88	71	18	17	17	17	17	17	17	
685	951	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61571	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	67	16	16	16	16	16	16	16	
686	952	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61572	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	69	17	16	16	16	16	16	16	
687	953	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61573	นายแพทย์ ชัย	27	169	70	117/79	62	15	15	15	15	15	15	15	
688	954	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61574	นายแพทย์ ชัย	29	175	78	124/90	72	19	18	18	18	18	18	18	
689	955	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61575	นายแพทย์ ชัย	28	172	73	120/82	68	17	16	16	16	16	16	16	
690	956	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61576	นายแพทย์ ชัย	29	170	70	118/78	63	15	15	15	15	15	15	15	
691	957	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61577	นายแพทย์ ชัย	27	168	69	116/76	61	14	14	14	14	14	14	14	
692	958	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61578	นายแพทย์ ชัย	29	174	75	122/85	69	17	16	16	16	16	16	16	
693	959	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61579	นายแพทย์ ชัย	28	171	72	119/81	66	16	16	16	16	16	16	16	
694	960	Physician	แพทย์เวชปฏิบัติทั่วไป (1) 11 มกราคม	61580	นายแพทย์ ชัย	29	173	74	121/84	69	17	16	16	16	16	16	16	
695	961																	

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

No. ลำดับ	NOID รหัส บุคลากร	Department ส่วนงาน	Position ตำแหน่ง	Emp ID เลข พนักงาน	Name - Surname ชื่อ-นามสกุล	Age ปี เกิด	Performance/Physical Examination ผลการปฏิบัติงาน/การตรวจร่างกาย				Over X-ray ตรวจ X-ray โดยแพทย์	BMI ดัชนีมวลกาย (kg/m²)	Chest Chest X-ray ทรวงอก	SOGT (SOGT) สมรรถภาพ	SOGT (SOGT) สมรรถภาพ	SOGT (SOGT) สมรรถภาพ	SOGT (SOGT) สมรรถภาพ
							Weight น้ำหนัก (kg)	Height ส่วนสูง (cm)	Body Mass Index (BMI)	Physical Examination การตรวจร่างกาย							
188	1011	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	57624	นายสมชาย ใจดี	31	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
189	1012	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58022	นายสมชาย ใจดี	31	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
193	1013	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58030	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
191	1014	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58031	นายสมชาย ใจดี	30	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
192	1015	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58032	นายสมชาย ใจดี	26	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
191	1016	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58033	นายสมชาย ใจดี	31	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1017	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58034	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
191	1018	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58035	นายสมชาย ใจดี	31	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
191	1019	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58036	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
191	1020	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58037	นายสมชาย ใจดี	31	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1021	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58038	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
191	1022	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58039	นายสมชาย ใจดี	31	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1023	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58040	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1024	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58041	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1025	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58042	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1026	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58043	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1027	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58044	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1028	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58045	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1029	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58046	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1030	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58047	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1031	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58048	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1032	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58049	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1033	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58050	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1034	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58051	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1035	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58052	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1036	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58053	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1037	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58054	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1038	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58055	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1039	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58056	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1040	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58057	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1041	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58058	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1042	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58059	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1043	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58060	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1044	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58061	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1045	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58062	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1046	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58063	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1047	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58064	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1048	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58065	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1049	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58066	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1050	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58067	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1051	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58068	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1052	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58069	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1053	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58070	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1054	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58071	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1055	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58072	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1056	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58073	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1057	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58074	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1058	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58075	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1059	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58076	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1060	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58077	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1061	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58078	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1062	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58079	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1063	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58080	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1064	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58081	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1065	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58082	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1066	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58083	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1067	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58084	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1068	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58085	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1069	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58086	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1070	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58087	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1071	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58088	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1072	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58089	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1073	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58090	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1074	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58091	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1075	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58092	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1076	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58093	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1077	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58094	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1078	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58095	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1079	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58096	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1080	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58097	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1081	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58098	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1082	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58099	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1083	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58100	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1084	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58101	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1085	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58102	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1086	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58103	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1087	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58104	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1088	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58105	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1089	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58106	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1090	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58107	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1091	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58108	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1092	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58109	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1093	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58110	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1094	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58111	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1095	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58112	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1096	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58113	นายสมชาย ใจดี	29	65	165	24.2	Good	2.5	23.5	18	18	18	18	
194	1097	Quality Control	พนักงานควบคุมคุณภาพ	58114	นายสมชาย ใจดี	27	65	165	24.2	Good							

บริษัท อลูคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

ศุภมาสทราวุฒนาการประจำปี 2565

[illegible]

สรุปผลตรวจคุณภาพประจำปี 2565
บริษัท ออลคอน จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 256
บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) CP

[illegible]

9970 4 1505 20

Page 5 of 10

บริษัท อสมท จำกัด (มหาชน) CPS

[illegible]

အသိအမှတ်ပြုချက် (အသိအမှတ်ပြုချက်) CDR

[illegible]

ศูนย์พัฒนาฯ อุทยานแห่งชาติ 2565
บริษัท อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) CFS

[illegible]

บริษัท อุตคอน จำกัด (มหาชน) SPS

[illegible]

4672 375 6

สรุปผลตรวจสุขภาพประจำปี 2565
บริษัท จุลคอม จำกัด (มหาชน) SPS

[illegible]

6 תרצ"ג 3 אלול

สรุปผลการสุ่มหาการประจำปี 2565
บริษัท สกสท จำกัด (มหาชน) SPS

No. ส่วน	H/MO รหัส หมวดหมู่	Department ส่วน	Position ตำแหน่ง	Emp ID รหัสพนักงาน	Name - Surname ชื่อ - นามสกุล	การประเมินผล (Assessment / Physical Examination)										Overall Rating การประเมินผลรวม	Remarks หมายเหตุ	Date of Report วันที่รายงาน	Reviewed By ผู้ตรวจสอบ	Reviewed Date วันที่ตรวจสอบ	Reviewed By ผู้ตรวจสอบ	Reviewed Date วันที่ตรวจสอบ	ผลการประเมินผล (Result)					Total Score รวมคะแนน	Average Score ค่าเฉลี่ย	Pass/Fail ผ่าน/ไม่ผ่าน	Remarks หมายเหตุ
						Age อายุ	Height ส่วนสูง	Weight น้ำหนัก	Blood Pressure ความดันโลหิต	Heart Rate อัตราการเต้นหัวใจ	Respiratory Rate อัตราการหายใจ	Temperature อุณหภูมิ	Pulse ชีพจร	SpO2 SpO2	Visual Acuity การมองเห็น																
10	01	ส่วนบริหาร	ผู้อำนวยการบริหาร	00001	นาย ก. ข.	35	175	65	120/80	70	18	36.5	60	98	20/20	ดี															
11	02	ส่วนบริหาร	รองผู้อำนวยการบริหาร	00002	นาย ข. ค.	38	170	60	115/75	65	16	36.0	55	95	20/20	ดี															
12	03	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการทั่วไป	00003	นาย ค. ง.	40	165	55	110/70	60	14	35.5	50	90	20/20	ดี															
13	04	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายการเงิน	00004	นาย ง. จ.	42	160	50	105/65	55	12	35.0	45	85	20/20	ดี															
14	05	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายการตลาด	00005	นาย จ. ฉ.	45	155	45	100/60	50	10	34.5	40	80	20/20	ดี															
15	06	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ	00006	นาย ฉ. ช.	48	150	40	95/55	45	8	34.0	35	75	20/20	ดี															
16	07	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายเทคโนโลยีสารสนเทศ	00007	นาย ช. ซ.	50	145	35	90/50	40	6	33.5	30	70	20/20	ดี															
17	08	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายกฎหมาย	00008	นาย ซ. ฅ.	52	140	30	85/45	35	4	33.0	25	65	20/20	ดี															
18	09	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล	00009	นาย ฅ. ห.	55	135	25	80/40	30	2	32.5	20	60	20/20	ดี															
19	10	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายฝึกอบรม	00010	นาย ห. ต.	58	130	20	75/35	25	1	32.0	15	55	20/20	ดี															
20	11	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายวิจัยและพัฒนา	00011	นาย ต. ด.	60	125	15	70/30	20	0	31.5	10	50	20/20	ดี															
21	12	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายนวัตกรรม	00012	นาย ด. บ.	62	120	10	65/25	15	0	31.0	5	45	20/20	ดี															
22	13	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม	00013	นาย บ. ป.	65	115	5	60/20	10	0	30.5	0	40	20/20	ดี															
23	14	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายสังคมสัมพันธ์	00014	นาย ป. ฝ.	68	110	0	55/15	5	0	30.0	0	35	20/20	ดี															
24	15	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายการสื่อสาร	00015	นาย ฝ. ห.	70	105	0	50/10	0	0	29.5	0	30	20/20	ดี															
25	16	ส่วนบริหาร	ผู้จัดการฝ่ายการประชาสัมพันธ์	00016	นาย ห. อ.	72	100	0	45/5	0	0	29.0	0	25	20/20	ดี															