ภาคผนวก ก
เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมิน ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) เลขที่ ทส.1009.3/1482 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2554

2ก เอกสารอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ภาคผนวก 1ก

หนังสือเห็นชอบรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
(การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์)
เลขที่ ทส.1009.3/1482 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2554

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ที่ ทส ๑๐๐๙.๓/ ๑๔๘๖

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๑ ซอยพิบูลวัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๔

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานชะอำ)

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๑๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ตั้งอยู่ที่ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ที่บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ (รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์)

๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๒๘/๒๕๕๓ เมื่อวันที่ ๒๒ ธันวาคม ๒๕๕๓ คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ ๒) ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ของบริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี โดยกำหนดให้บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และขอให้บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทสโก้ จำกัด) ให้จัดทำรายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงาน ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทสโก้ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายเมินต์ บุญประคับ)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำเนาถูกต้อง

(นางกฤษณา สงวนทรัพย์ศิริ)
เจ้าหน้าที่งานธุรการชำนาญงาน

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๙๔
โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์

ตั้งอยู่ที่ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี
ที่บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือปฏิบัติ

(รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 2)
การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์)

(นายสุวพงษ์ กุลตั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 1/27

(นางดารณี ต.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะก่อสร้าง (ระยะปรับปรุงเครื่องจักร) โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
(การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานชะอำ)
ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนซลประทานซีเมนต์ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม		สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. ด้านคุณภาพอากาศ	1.1	รถบรรทุกวัสดุ เครื่องจักร และอุปกรณ์ก่อสร้าง ต้องมีผ้าใบ หรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถ ตลอดเส้นทางการขนส่ง เพื่อป้องกันการร่วงหล่นของวัสดุ อุปกรณ์ ต่างๆ สู่สิ่งแวดล้อม	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนสาธารณะ	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าของโครงการ
	1.2	ตรวจสอบการทำงานของรถบรรทุกเครื่องจักร และอุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ เพื่อลดการระบายมลสาร จากการลันดาปที่ไม่สมบูรณ์ของเครื่องยนต์	- เครื่องจักรและยานพาหนะ	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าของโครงการ
	1.3	จำกัดความเร็วของรถบรรทุกเครื่องจักร และอุปกรณ์ เมื่อเข้าสู่ถนนภายในโรงงาน ไม่ให้เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง รวมถึงตลอด ในช่วงที่ฝนตั้นที่ชุมชน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากการขนส่ง	- พื้นที่ก่อสร้างและถนนสาธารณะ	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าของโครงการ
2. ด้านเสียง	2.1	ในการติดตั้งอุปกรณ์ที่ต้องใช้เครื่องจักร ที่มีเสียงดัง ต้องมีการดำเนินการ ในช่วงเวลากลางวันเท่านั้น (7.00 – 18.00 น.) หรือในกรณีที่จำเป็น ก็จะต้องลดระดับเสียงที่เกิดขึ้นลงให้มากที่สุด เพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านเสียงที่อาจเกิดขึ้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าของโครงการ
	2.2	กำหนดให้คนงานก่อสร้าง ใช้เครื่องป้องกันเสียง ประเภทที่ชุดหู ในกรณีที่ต้องมีการทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าของโครงการ
	2.3	ควบคุมผู้รับเหมาก่อสร้าง ให้มีการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงอย่างเคร่งครัด	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ

(นายสุวพงษ์ กุลตั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 2/27

(นางดารณี ต.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโก้ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	3.1 คนงานก่อสร้างต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยเคร่งครัด อย่างน้อยต้องสวมใส่อุปกรณ์พื้นฐาน เช่น ของเท้าหุ้มส้น หมวกนิรภัย และอื่นๆ ตามลักษณะงาน เช่น ถุงมือ หน้ากากเชื่อมกันแสง หน้ากากกันฝุ่น ปลั๊กอุดหู เป็นต้น	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- ผู้รับเหมาภายใต้การกำกับดูแลของเจ้าของโครงการ
	3.2 กำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่ในพื้นที่ที่กำหนด เนื่องจากพื้นที่ใกล้เคียงเป็นพื้นที่การผลิตของโรงงานปูนซีเมนต์ ที่กำลังมีการเดินเครื่องการผลิต	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการ
	3.3 โครงการต้องจัดหาน้ำดื่มที่สะอาด และห้องน้ำที่เพียงพอ และถูกหลักสุขาภิบาลให้แก่คนงานก่อสร้าง	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาการก่อสร้าง	- เจ้าของโครงการและผู้รับเหมา

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 3/27

(นางดารณี ต.เจริญ)
ผู้จำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
(การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานชะอำ)
ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนซลประทานซีเมนต์ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมา ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ตั้งอยู่ที่ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ฉบับเดือนธันวาคม 2553 และฉบับข้อมูลเพิ่มเติม เดือนธันวาคม 2553 ฉบับข้อมูลเพิ่มเติม ครั้งที่ 2 เดือนธันวาคม 2553 ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เทสโก้ จำกัด	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	1.2 ให้ใช้วิธีการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และวิธีวิเคราะห์ผลตามวิธีของราชการ หรือเทียบเท่า พร้อมทั้งต้องตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลมในระหว่างการตรวจวัดคุณภาพอากาศ และตรวจวัดการซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในปล่อง ให้ใช้วิธีของ US.EPA Method 6 หรือ US.EPA Method 8 และการตรวจวัดฝุ่นในปล่องให้ใช้วิธีการของ US.EPA Method 5	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	1.3 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบ ได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม ทางบริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสม ของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 4/27

(นางดารณี ต.เจริญ)
ผู้จำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-1)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1.4 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตาม ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดเพชรบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	1.5 บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดเพชรบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือน	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	1.6 เมื่อโครงการดำเนินการเดินระบบได้ถึงระยะหนึ่ง จนระบบมีความคงตัว (Steady State) หรือดำเนินการผลิตเต็มความสามารถของเครื่องจักรแล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลทิษทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องยึดถือค่าที่ต่ำนั้นเป็นค่าควบคุม	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	1.7 หากมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ และ/หรือมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งอาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2564
จำนวนหน้า 5/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-2)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	<u>มาตรการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์</u>			
	2.1 ต้องมีการดูแลรักษาอุปกรณ์บำบัดฝุ่น ทั้งระบบถุงกรอง และระบบไฟฟ้าสถิตย์ให้อยู่ในสภาพดีเสมอ โดยใช้หลักการซ่อมบำรุง เมื่อถึงกำหนดในลักษณะ Preventive Maintenance โดยตรวจเช็คอุปกรณ์บำบัดฝุ่นชนิดถุงกรอง 2 เดือน/ครั้ง และระบบไฟฟ้าสถิตย์ 2 ครั้ง/ปี	- EP และ Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.2 ดูแลระบบดักฝุ่นที่ใช้ เพื่อรักษาประสิทธิภาพการทำงาน และอื่นๆ เช่นควบคุมระบบไฟฟ้าสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าสถิต ให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสม หรือควบคุมอุณหภูมิของก๊าซ ที่จะระบายออกจากเครื่องดักฝุ่น ไม่ให้สูงเกินกว่าช่วงที่ดำเนินการของอุปกรณ์เป็นต้น	- EP และ Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.3 จัดอบรมและปลูกฝังให้บุคลากรที่ควบคุมระบบบำบัด ให้ตระหนักถึงความสำคัญของระบบ และทราบถึงผลต่อเนื่องที่จะเกิดขึ้น ของระบบเป็นอย่างดี และมีขั้นตอนการปฏิบัติที่เหมาะสม เมื่อเกิดปัญหากับอุปกรณ์บำบัด	- EP และ Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.4 ดูแลระบบตรวจวัดองค์ประกอบของก๊าซ ที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ให้อยู่ในสภาพดี	- EP	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.5 ดูแลระบบเผาไหม้ในหม้อเผา ให้เกิดการเผาไหม้อย่างสมบูรณ์ เพื่อลดปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ที่จะเข้าระบบไฟฟ้าสถิตย์ให้มากที่สุด	- Kiln	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.6 ควบคุมความเข้มข้นฝุ่น ก่อนระบายสู่ปล่อง ให้มีค่าไม่เกินค่าที่ใช้ในการออกแบบ (Specification) คือ 120 mg/Nm³ หรือพิจารณาให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ในฤดูแล้งต้องควบคุมฝุ่นทั้งหมด (Total TSP Loading) จากแต่ละก๊าซ Raw Mill (Kiln) ของโรงงานไม่ให้เกิน 2.45 ตัน/วัน หรือ E.P. Trip ไม่เกิน 4 นาที/วัน และClinker cooler ไม่เกิน 1.13 ตัน/วัน หรือ E.P. Trip ไม่เกิน 8 นาที/วัน	- ปล่องของโรงงานทุกปล่อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2564
จำนวนหน้า 6/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอเอ็ม จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-3)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.7 บันทึกกดติการหยุดทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นทุกหน่วย โดยให้บันทึกระยะเวลาและสาเหตุ ที่ทำให้อุปกรณ์ดักฝุ่นหยุดทำงานแต่ละครั้ง	- EP และ Bag Filter	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	2.11 จัดจ้างไฟฟ้าทำการตรวจเช็คและบำรุงรักษาระบบเครื่องวิเคราะห์ก๊าซ CO/O_2 เพื่อป้องกันระบบเครื่องวิเคราะห์ก๊าซขัดข้อง	- เครื่องวิเคราะห์ก๊าซ CO/O_2	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

(นายสุรพงษ์ ศุภรังกิจเสริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ธลประทานซิเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 7/27

(นางสาวณี ต.เจริญ)
ผู้จำนวญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-4)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.13 ปรับปรุง Preheater Tower โดยเพิ่มจำนวน Cyclone อีก 1 Stage ซึ่งจะ ช่วยเพิ่มประสิทธิภาพการดักฝุ่น และการแลกเปลี่ยนความร้อนของระบบ	- Preheater Tower	- ในช่วงปรับปรุงเครื่องจักร และดูแลให้ใช้งานได้ดี ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.14 ขยายเตา Precalciner ให้มีขนาดใหญ่และยาวขึ้น ทำให้การ เผาไหม้ภายในเตา Precalciner มีประสิทธิภาพและเกิดอย่างสมบูรณ์	- เตา Precalciner	- ในช่วงปรับปรุงเครื่องจักร และดูแลให้ใช้งานได้ดี ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	2.16 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยปลูกต้นไม้โตเร็ว และไม้ประดับเพื่อป้องกันฝุ่น	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.17 จัดฝุ่นตามชั้นทางเดิน และหลังคาอาคารต่างๆ ป้องกันการสะสม และฟุ้งกระจายของฝุ่น และเก็บกวาดฝุ่นตามพื้นคอนกรีต	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.18 ใช้น้ำราดถนนลูกรัง เพื่อให้เกิดความชื้น ป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นเมื่อมีรถวิ่งผ่าน หรือเวลามีลมพัดแรง	- ถนนลูกรังรอบพื้นที่โครงการ	- ช่วงฤดูแล้ง และฤดูหนาว และดูแลให้ใช้งานได้ดี ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	2.20 สเปรย์น้ำที่จุดเทฝุ่นลงเครื่องย่อยวัตถุดิบ	- เครื่องย่อยวัตถุดิบ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.21 ฉีดพรมน้ำบริเวณหน้าเหมืองและเส้นทางขนส่งแร่	- บริเวณหน้าเหมืองและเส้นทางขนส่งแร่	- อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง	- ฝ่ายเหมืองแร่

(นายสุรพงษ์ ศุภรังกิจเสริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ธลประทานซิเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 8/27

(นางสาวณี ต.เจริญ)
ผู้จำนวญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-5)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	<u>มาตรการโครงการให้ชีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเพิ่ม</u> 2.24 อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล ต้องเป็นอาคารปิดมิดชิด สูงประมาณ 15 ม.พื้นที่ประมาณ 150 ตร.ม. สามารถเก็บสำรองชีวมวลได้ประมาณ 180 ตัน พร้อมทั้งมีการติดตั้งระบบระบายอากาศเพื่อให้มีการระบายอากาศได้อย่างเหมาะสม	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	2.26 กำหนดให้รถบรรทุกเชื้อเพลิงชีวมวลทุกคัน ต้องมีผ้าใบคลุมปิดมิดชิดป้องกันการฟุ้งกระจายตลอดเส้นทางการขนส่ง	- รถบรรทุกเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.27 การถ่ายเทชีวมวล จากระบบรถบรรทุกลงสู่พื้นที่กองเก็บ จะต้องดำเนินการภายในอาคารเก็บ เพื่อลดการฟุ้งกระจายออกสู่ภายนอก ทั้งนี้ ในกรณีที่จำเป็น อาจฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายอีกทางหนึ่ง	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรางค์ กุลตั้งกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 9/27

(นางสาวณี ส.เจริญ)
ผู้จำนวญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-6)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	2.28 มีการเก็บกวาดบริเวณใกล้เคียงอาคารเก็บชีวมวลเป็นประจำ เพื่อมิให้วัสดุที่อาจหกหล่นอยู่ เกิดการฟุ้งกระจายออกไป	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.29 ในกรณีที่จำเป็นต้องมีการกองเก็บชีวมวลนอกอาคาร จะต้องเก็บในบริเวณที่เตรียมไว้ ซึ่งล้อมรอบด้วยตาข่ายตาถี่และเอียง ความสูงของตาข่าย 12 เมตร หรือสูงเพียงพอที่จะปกป้อง/ป้องกันการพัดพาชีวมวลได้ ล้อมรอบด้วยคันดินอีกชั้นหนึ่ง พร้อมกับมีการตรวจตราเก็บกวาดพื้นที่โดยรอบ และบริเวณใกล้เคียงอาคารเก็บชีวมวล อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง	- บริเวณที่จัดเป็นพื้นที่เก็บชีวมวลชั่วคราวภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.30 ตลอดแนวลานลำเลียงชีวมวล จะต้องมีลักษณะเป็นทลายปิดมิดชิด และมีการติดตั้งเครื่องดักฝุ่นจำนวน 4 เครื่องบริเวณที่มีการปล่อยชีวมวลลงสู่ลานลำเลียงทุกจุด	- แนวลานลำเลียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	2.31 พนักงาน/คนงานรวมถึงคนขับรถบรรทุก ที่ต้องเข้าไปในอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล จะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) โดยเฉพาะหน้ากาก/ผ้าปิดป้องกันฝุ่น แว่นป้องกันฝุ่นละอองปลิวเข้าตา	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(นายสุรางค์ กุลตั้งกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 10/27

(นางสาวณี ส.เจริญ)
ผู้จำนวญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-7)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3. ระดับเสียง	<u>มาตรการโครงการใช้ซีรมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริม</u> 3.1 ตรวจวัดระดับเสียง บริเวณระหว่างอาคารเก็บเชื้อเพลิงซีรมวล กับระบบรายงานสำเสียงรอง (เชื้อเพลิงซีรมวล ปีละ 2 ครั้ง บันทึกข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงไว้ เพื่อใช้ในการจัดการต่อไป โดยหากพบว่าระดับเสียงมีแนวโน้มสูงขึ้น ทางโครงการจะต้องทำการตรวจสอบระบบและทำการแก้ไข เพื่อลดระดับเสียงลง	- บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงซีรมวล	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง นำค่ามาพิจารณาเพื่อการจัดการตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	3.2 มีโปรแกรมการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของระบบป้อนเชื้อเพลิงซีรมวลอย่างสม่ำเสมอ ให้มีการหล่อลื่นที่เพียงพอ ไม่มีสิ่งกีดขวางระบบที่จะทำให้เกิดเสียงกระแทก อุปกรณ์มีการยึดติดแน่น เป็นต้น เพื่อมิให้เกิดเสียงดังเกินกว่าที่ควร	- ระบบป้อนเชื้อเพลิงซีรมวล	- เป็นระยะ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งจิตเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซอประการนีเนนท์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 11/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสมีดี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-8)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. แหล่งน้ำผิวดิน	<u>มาตรการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์</u> 4.1 น้ำจากการอุปโภค-บริโภค ในบ้านพักพนักงาน จะต้องผ่านการบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียแบบ Activated Sludge เพื่อให้น้ำทิ้งมีคุณภาพตามมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้ง จากอาคารประเภท ซ กล่าวคือ มีค่า BOD ไม่เกิน 30 มก./ล. ปริมาณสารแขวนลอย ไม่เกิน 40 มก./ล. และปริมาณน้ำมันและไขมันไม่เกิน 20 มก./ล. ก่อนระบายลงคลองลำเสียงสินค้า โดยระบบบำบัดน้ำเสีย ต้องมีการปรับปรุงให้สามารถบำบัดน้ำเสียที่เพิ่มขึ้น ได้อย่างมีประสิทธิภาพ โดยสามารถรับน้ำเสียได้อย่างน้อย 155 ลบ.ม./วัน	- ระบบบำบัดน้ำเสียของบ้านพักพนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	4.2 น้ำทิ้งจากโรงอาหารของโครงการ จะต้องผ่านบ่อดักไขมัน ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำ และบ่อพักหน้าสำนักงาน	- โรงอาหารของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	4.3 น้ำทิ้งจากการอุปโภค-บริโภคทั่วไป ในอาคารสำนักงาน จะระบายลงสู่บ่อพักหน้าโรงงาน โดยจะระบายลงคลองระบายน้ำ และถูกสูบออกสู่คลองลำเสียงสินค้า ในกรณีที่น้ำในบ่อพักน้ำมีปริมาณเกินขีดการเก็บกักเท่านั้น	- บ่อพักน้ำหน้าโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	4.4 กำหนดมาตรการน้ำทิ้งน้ำเสีย เศษขยะสิ่งของเหลือปฏิกูลต่างๆ จากเรือลำเสียงสินค้า ที่มาเข้าจอดลงในคลองลำเสียงสินค้า โดยเด็ดขาด	- เรือลำเสียงสินค้า	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	4.6 บำรุงรักษาระบบบำบัดระบบปอกระขะ-บ่อซึม สำหรับบำบัดน้ำจากห้องสุขภัณฑ์ของบ้านพักพนักงาน และในโรงงานฯ โดยเมื่อเต็มให้ติดต่อเทศบาลมาสูบออก	- บ่อเกรอะ-บ่อซึม ภายในพื้นที่โรงงาน และบ้านพักพนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งจิตเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซอประการนีเนนท์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 12/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสมีดี จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-9)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. แหล่งน้ำผิวดิน (ต่อ)	4.7 บำรุงรักษา Cooling Tower ซึ่งใช้ในการนำน้ำร้อนจากการหล่อเย็นไม่มีอุณหภูมิลดลง เพื่อนำกลับไปใช้ใหม่	- Cooling Tower	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
5. การคมนาคมขนส่ง	<u>มาตรการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์</u>			
	5.1 อบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	5.2 กำหนดให้รถบรรทุก บรรทุกปูนซีเมนต์ ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนัก	- รถบรรทุกปูนซีเมนต์	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	5.3 ติดตั้งป้าย และข้อญาณจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โรงงานกับถนนเพชรเกษมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	<u>มาตรการโครงการใช้ซีเมนต์เป็นเชื้อเพลิงเสริม</u>			
	5.4 กำหนดพื้นที่จอดรถขนส่งเชื้อเพลิงซีเมนต์ ให้ภายในพื้นที่โครงการเท่านั้น ห้ามการจอดในถนนสาธารณะ	- พื้นที่โรงงานปูนซีเมนต์ระยอง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	5.5 กำกับดูแลให้ผู้ขนส่งเชื้อเพลิงซีเมนต์ ต้องปิดคลุมส่วนบรรทุกให้มิดชิดเพื่อป้องกันการร่วงหล่นของสิ่งที่บรรทุกลงบนถนนสาธารณะ ซึ่งนอกจากจะเป็นผลกระทบต่อคุณภาพอากาศแล้ว ยังอาจเป็นอุปสรรคต่อการจราจรด้วย	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	5.6 กำกับดูแลให้รถขนส่งเชื้อเพลิงซีเมนต์ ใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนดเมื่ออยู่ในถนนสาธารณะ และให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เมื่ออยู่ในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(นายสุรพงษ์ ภูสลังกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 13/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้จำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท [illegible] จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-10)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6. การใช้น้ำ	6.2 พยายามใช้น้ำเฉพาะที่มีในอ่างเก็บน้ำ ซึ่งเป็นน้ำสำรองให้มีประโยชน์ มากที่สุด	- อ่างเก็บน้ำของโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
7. การระบายน้ำ	<u>มาตรการโครงการใช้ซีเมนต์เป็นเชื้อเพลิงเสริม</u>			
	7.1 จัดทำระบบระบายน้ำ เพื่อรองรับน้ำฝน จากหลังคาอาคารเก็บเชื้อเพลิงซีเมนต์ ให้มีความเพียงพอ และเชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำหลักของโครงการ เพื่อระบายน้ำส่วนนี้ ไปยังบ่อกักเก็บน้ำเสีย โดยไม่ให้เกิดภาวะน้ำท่วมขัง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	7.2 เก็บกวาดทำความสะอาด บริเวณที่อาจมีเชื้อเพลิงซีเมนต์ร่วงหล่นอยู่เป็นประจำ เพื่อมิให้เกิดการชะพาไปตามทางระบายน้ำ	- พื้นที่อาคารเก็บซีเมนต์และพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ ภูสลังกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 14/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้จำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท [illegible] จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-11)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันผลและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การระบายน้ำ	7.3 ตรวจสอบบ่อพักน้ำ ที่เชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำของอาคารเก็บชีวมวลเป็นประจำทุกวัน โดยเฉพาะช่วงฤดูฝน หากพบว่ามีวัสดุที่กวดหกหล่นอยู่ ต้องทำการตักขึ้นทันที รวบรวมกลับไปยังอาคารเก็บ ไม่ปล่อยให้ทิ้งค้างไว้	- บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	7.4 จัดให้มีบ่อพักในลักษณะคล้ายบ่อดักไขมัน ที่บริเวณมุมหนึ่งของบริเวณกองเก็บชีวมวลนอกอาคาร เพื่อรองรับน้ำฝนส่วนที่ไหลลอง ซึ่งอาจมีเศษชีวมวลปนเปื้อนมา ซึ่งจะถูกดักไว้แล้วตักขึ้น ส่วนน้ำที่ไหลลงผ่านตะแกรงไป จะลงสู่บ่อกักน้ำเสียของโครงการ เพื่อบำบัดต่อไป	- บริเวณกองเก็บชีวมวลนอกอาคาร	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
8. กากของเสีย	<u>มาตรการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์</u>			
	8.1 จัดเตรียมถังขยะไว้บริเวณโรงงาน อาคารสำนักงานและบ้านพักคนงานให้เพียงพอสำหรับเก็บรวบรวมขยะทั่วไป เพื่อรอการจัดเก็บไปกำจัด โดยเทศบาลเมืองระยองต่อไป	- บริเวณโรงงาน อาคารสำนักงาน และบ้านพักพนักงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	8.2 นำฝุ่นที่ได้จากอุปกรณ์เก็บฝุ่น กลับมาใช้ใหม่ในขบวนการผลิต	- อุปกรณ์เก็บฝุ่น	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
9. เศรษฐกิจและสังคม	9.1 เพื่อเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อประชาชน ทางโครงการควรมีแผนงานหรือโครงการส่งเสริมชุมชนสัมพันธ์ เช่น - โครงการสนับสนุนด้านการศึกษา - โครงการจัดหาน้ำในชุมชนที่ขาดแคลนน้ำในหน้าแล้ง - โครงการช่วยเหลือผู้ประสบภัย เช่น ไฟไหม้ น้ำท่วม - โครงการบริการทางการแพทย์เคลื่อนที่ เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	9.2 จัดฝ่ายธุรการมีผู้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน สรุปเรื่องเสนอผู้จัดการโรงงาน เพื่อสั่งการให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไขปัญหา	- ฝ่ายธุรการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- ฝ่ายธุรการ
10. สาธารณสุข	10.1 ควบคุมคุณภาพอากาศที่ปล่อยออกจากปล่อง ไม่ให้เกินมาตรฐานกำหนด	- ในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งถิรสิริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซอประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 15/27

(นางศรณี ศ.เจริญ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-12)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
10. สาธารณสุข (ต่อ)	10.2 รวบรวมสถิติ เกี่ยวกับโรคระบบหายใจ ของสถานีอนามัยนิคมฯ และโรงพยาบาลระยอง เพื่อศึกษาเปรียบเทียบ และวิเคราะห์หาผลกระทบที่เกิดจากโครงการ	- สถานีอนามัยนิคมและโรงพยาบาลระยอง	- ทุก 6 เดือน	- เจ้าของโครงการ
11. การป้องกันอัคคีภัย	11.1 ปรับปรุง และซ่อมแซมระบบท่อน้ำดับเพลิงของโรงงานให้มีประสิทธิภาพในจุดต่างๆ ดังนี้ - เดินท่อพร้อมหัวจ่ายน้ำขึ้นหลังคาไซโลปูนเม็ด ซึ่งเป็นจุดที่เกิดอุบัติเหตุเพลิงไหม้ได้ง่าย - เดินท่อเมนขยายจากท่อเมนเดิม และติดตั้งหัวจ่ายไปยังจุดที่ยังไม่มี - ติดตั้งหัวรับน้ำข้างโรงจอดรถ 1 จุดและบ่อพักน้ำในโรงงาน 1 จุด - ติดตั้งตู้เก็บสายส่งน้ำแบบตู้ล็อคกุญแจพร้อมหัวฉีด ตามจุดหัวจ่ายน้ำ 11 จุด	- ไซโลปูนเม็ด - ทั่วพื้นที่โรงงาน - โรงจอดรถและบ่อพักน้ำในโรงงาน - ทั่วพื้นที่โรงงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	12.1 กำหนดให้บริเวณหม้อบดซีเมนต์, บริเวณเครื่องห่อปูนถุง 1 และ 2 เป็นบริเวณเข้มงวดการสวมใส่หน้ากากกันฝุ่น	- ในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.2 กำหนดให้บริเวณทางเดินขนานกับหม้อเผา (ใช้ตรวจวัดอุณหภูมิเปลือกหม้อเผา) พนักงานจะทำงานได้ไม่เกิน 1.3 ชม./กะ, บริเวณ Kiln Inlet ไม่เกิน 2.1 ชม./กะ,บริเวณ Riser Duct ไม่เกิน 1.25 ชม./กะ และไซโคลน 4/1 ไม่เกิน 1.5 ชม./กะ นั่นคือ ควรมีการหมุนเปลี่ยนกันเข้าทำงาน หรือในกรณีที่จำเป็นต้องทำงานเกินระยะเวลากำหนดดังกล่าว เช่น กรณีการซ่อมเครื่องจักร ควรมีวัสดุหรือผนวนป้องกันรังสีความร้อนบังบริเวณแหล่งกำเนิดความร้อน	- ในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.3 กำหนดให้บริเวณเครื่องห่อปูนซีเมนต์ 1 และ 2, ห้องหม้อไอน้ำ เป็นเขตเข้มงวดการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง และในกรณีที่จำเป็นต้องเข้าบริเวณที่มีเสียงดัง ซึ่งปกติจะไม่มีพนักงานประจำ เช่น การซ่อมแซมเครื่องจักร, การตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งก่อนเข้าไปทำงานในบริเวณดังต่อไปนี้คือ ห้อง Compressor, หม้อบดถ่านหิน, หม้อบดวัตถุดิบ, เครื่องย่อยหินขนาด, หม้อบดซีเมนต์ และเครื่องปอดละเอียด	- ในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งถิรสิริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซอประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 16/27

(นางศรณี ศ.เจริญ)
ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ-13)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	12.4 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานให้มีจำนวนเพียงพอ สามารถเป็นที่พึงพอใจของเดิมได้ตลอด เมื่อเกิดการชำรุด เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตาป้องกันอันตรายประเภทต่างๆ, กรองฝุ่น, ปลั๊กลดเสียง, ถุงมือประเภทต่างๆ, หมวกผ้ากันฝุ่น, เข็มขัดหนังงานเชื่อม, ใส่เรียร, ใส่เชื่อม,เข็มขัดนิรภัย	- ในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.5 จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อให้พนักงานตระหนัก ในความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของตนเอง เช่น - การฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย - ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร - การใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ในพื้นที่โรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.6 การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของพนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสกับเสียงดังดังนี้ - กำหนดแผนตรวจบำรุงรักษาเครื่องจักร หมดกำเนิดเสียง - จัดสวิทช์ควบคุมเครื่องจักรอยู่ห่างจากตัวเครื่องจักร โดยสร้างเป็น ห้องควบคุมติดตระจกป้องกันเสียง - จัดให้มีโทรทัศน์วงจรปิด แสดงภาพการทำงานของเครื่องจุดที่อยู่ไกลเพื่อลดโอกาสในการสัมผัสเสียงจากเครื่องจักร - เปลี่ยนวาระการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้มีความถี่ขึ้น ยังยกเลิกการควบคุมดูแลการทำงานของเครื่องจักรตลอดเวลาโดยจัดตารางควบคุมดูแลเป็นครั้งคราว ในจุดที่ตั้งของหม้อไอน้ำ, ปั๊มลม และน้องเย็น	- ในโรงงาน	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ชลประทานรีแมนท์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 17/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

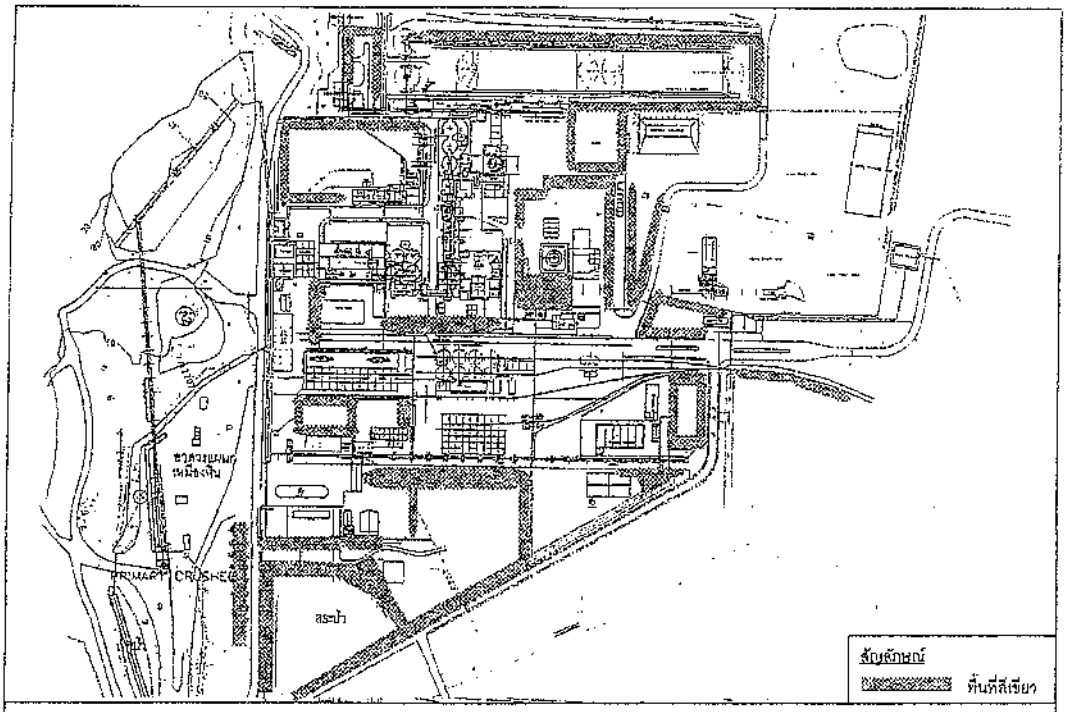
ตารางที่ 2 (ต่อ-14)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
12. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<u>มาตรการโครงการไร้ชีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริม</u> 12.7 ติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) ไว้ทั้งด้านนอกและด้านในของอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล ในที่ที่สามารถเข้าถึงได้สะดวก เพื่อใช้ระงับเหตุเบื้องต้น	- บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.8 ควรติดตั้งเครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) หรือกล้องโทรทัศน์วงจรปิด ภายในอาคารกองเก็บ เพื่อให้สามารถตรวจพบได้โดยเร็วหากเกิดเหตุเพลิงไหม้	- บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.9 ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) สำหรับบริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล เชื่อมต่อกับระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยระบบดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	12.10 ถังรองปั๊มน้ำดับเพลิงแบบหาบหาม ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เดินเครื่องด้วยเครื่องยนต์แบบซีน จำนวน 1 เครื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13. พื้นที่สีเขียว	13.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวรวมประมาณ 10 ไร่ ในพื้นที่โรงงาน 105 ไร่ (คิดเป็นสัดส่วนประมาณ 10% ของพื้นที่โรงงาน ดังผนผังแนบ)	- ในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ชลประทานรีแมนท์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 18/27

(นางสาวณี ศ.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด



แผนที่แสดงพื้นที่สีเขียวของโรงงาน

(นายสุรางษ์ ภูดตั้งกิจเสริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2564
จำนวนหน้า 19/27

(นางดารณี ฉ.เจริญ)
ผู้รำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
(การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) (โรงงานชะอำ)
ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนซลประทานซีเมนต์ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ	1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป จำนวน 4 สถานี (ดังรูปแบบ) ได้แก่ -บริเวณบ้านโค้งเขาจ้าลาย -บริเวณบ้านหักพนักงาน -บริเวณบ้านเนองคาหด -บริเวณบ้านสระ	- ปริมาณฝุ่นทั้งหมด (TSP) - ปริมาณฝุ่นขนาดไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) - ก๊าซซัลฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) - ความเร็ว และทิศทางลมในพื้นที่โครงการขณะดำเนินการเก็บตัวอย่าง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือน พ.ย.-ก.พ. และ พ.ค.-ส.ค. ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- เจ้าของโครงการ
	1.2 ตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของ -Clinker Cooler Stack -Main EP Stack (Raw Mill & Kiln) -Coal Mill Stack	- (TSP) - (TSP), (SO_2) - (TSP)	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือน พ.ย.-ก.พ. และ พ.ค.-ส.ค.	- เจ้าของโครงการ
	1.3 บันทึกสถิติการหยุดทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์ และบันทึก Pressure Drop	- สาเหตุ - เวลา - ช่วงระยะเวลา	- ทุกครั้งที่อุปกรณ์เก็บฝุ่นหยุดทำงาน	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรางษ์ ภูดตั้งกิจเสริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2564
จำนวนหน้า 20/27

(นางดารณี ฉ.เจริญ)
ผู้รำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทคโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ-1)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ	2.1 ปล่อยน้ำทิ้งของโรงงาน (ดังรูปแบบ)	- ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ปริมาณสารแขวนลอย - ปริมาณบีโอดี - ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ - ปริมาณไขมันและน้ำมัน	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนเมษายน และกันยายน	- เจ้าของโครงการ
	2.2 น้ำทิ้งของโรงงาน	- ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ปริมาณสารแขวนลอย - ปริมาณบีโอดี - ปริมาณไขมันและน้ำมัน	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือนเมษายน และกันยายน	- เจ้าของโครงการ
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งถิรเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานรีแมนท์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 21/27

(นางคารณี ต.เจริญ)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ-2)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	2.4 คลองลำเลียงสินค้า (ดังรูปแบบ)	- ความเป็นกรด-ด่าง - อุณหภูมิ - ปริมาณของแข็งแขวนลอย - ปริมาณบีโอดี - ปริมาณออกซิเจนละลายน้ำ - ปริมาณไขมันและน้ำมัน - ปริมาณฟิคฟอร์มแบคทีเรีย - ปริมาณไนเตรท-ไนโตรเจน - ปริมาณแอมโมเนีย-ไนโตรเจน	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือน เมษายน และกันยายน ในขณะน้ำลง	- เจ้าของโครงการ
	2.5 น้ำประปาบ้านพักพนักงาน	- ความเป็นกรด-ด่าง - สี - ความขุ่น - ปริมาณสารละลาย - ความกระด้าง - ซัลเฟต - เหล็ก - แมงกานีส - ปริมาณโคลิฟอร์มแบคทีเรีย	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือน เมษายน และกันยายน	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ กุลตั้งถิรเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซลประทานรีแมนท์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 22/27

(นางคารณี ต.เจริญ)
ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เทสโก้ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ-3)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง	- กรณีใช้รีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริม 3.1 ตรวจวัดระดับเสียง - บริเวณสิ่งรั้วโรงงาน 4 ด้าน (ดังรูป) - บริเวณอาคารที่มีเชื้อเพลิงรีวมวล กับตายพานลำเลียงของเชื้อเพลิงรีวมวล	-Leq_{24} -L_{max} -L_{90}	- ปีละ 2 ครั้ง	- เจ้าของโครงการ
4. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	4.1 ตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของฝุ่นละออง -Packing 1 -Packing 2 -Cement Mill	- Total Dust - Respirable Dust	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือน พ.ย.-ก.พ. และ พ.ค.-ก.ค.	- เจ้าของโครงการ
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	4.3 ตรวจวัดคุณภาพเสียง บริเวณ -Packing 1 -Packing 2 -Boiler Room	- ระดับเสียง	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงเดือน พ.ย.-ก.พ. และ พ.ค.-ก.ค.	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ ทุตตั้งกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซอลประทานซีมเนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 23/27

(นางสารณี ต.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เพลโก้ จำกัด

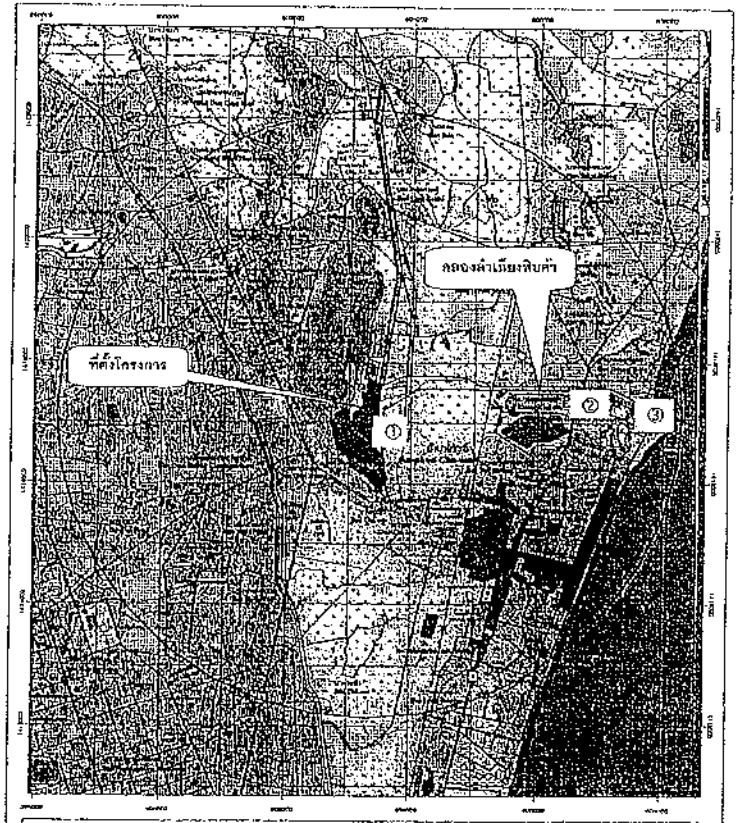
ตารางที่ 3 (ต่อ-4)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4.4 ตรวจวัดความร้อนบริเวณ -Pre-Heater Tower Area (ชั้น 2) -บริเวณหน้าเผาปูนเม็ด -Kiln Inlet Area -บริเวณ Riser Duct	- ความร้อน	- ปีละ 4 ครั้ง ในช่วงเดือน พ.ย.-ก.พ. และ พ.ค.-ก.ค.	- เจ้าของโครงการ
	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
	4.7 บันทึกข้อมูลด้านสาธารณสุขและความปลอดภัยในการทำงาน	- สถิติการเกิดอุบัติเหตุ - สถิติการเจ็บป่วย	- ทุกครั้งที่เกิด	- เจ้าของโครงการ
5. ด้านสาธารณสุข	5.1 บันทึกสถิติการเจ็บป่วย - สถานีอนามัยนิคม - โรงพยาบาลระยอง	- สถิติการเจ็บป่วยตามกลุ่มสาเหตุ	- ปีละครั้ง (ใช้ข้อมูลรายเดือน)	- เจ้าของโครงการ

(นายสุรพงษ์ ทุตตั้งกิจเสรี)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซอลประทานซีมเนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 24/27

(นางสารณี ต.เจริญ)
ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เพลโก้ จำกัด



สัญลักษณ์

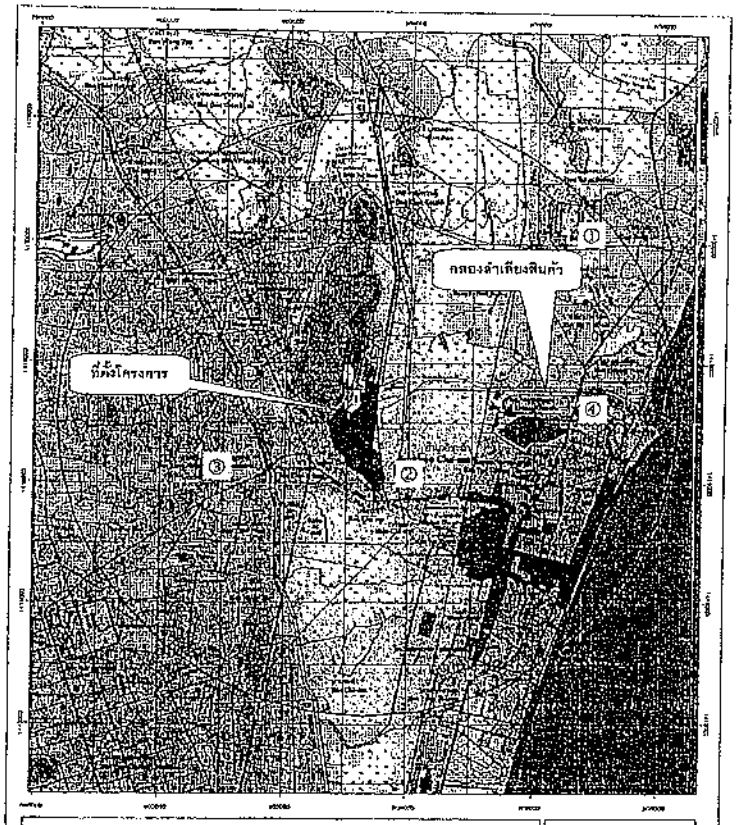
- ที่ตั้งโครงการ
- พื้นที่ประทานบัตร
- รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
- ① น้ำจากบ่อพักน้ำทิ้งของโรงงาน
- ② น้ำทิ้งจากระบบบำบัดน้ำเสียบ้านพักพนักงาน
- ③ น้ำบริเวณปากคลองลำเนียงสินค้าก่อนออกสู่ทะเล

รูปแสดงจุดตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ

(นายสุรพงษ์ ศุภลั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซกประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 26/27

(นางดารณี ศ.เจริญ)
ผู้จำนวนญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เมสไก้ จำกัด



สัญลักษณ์

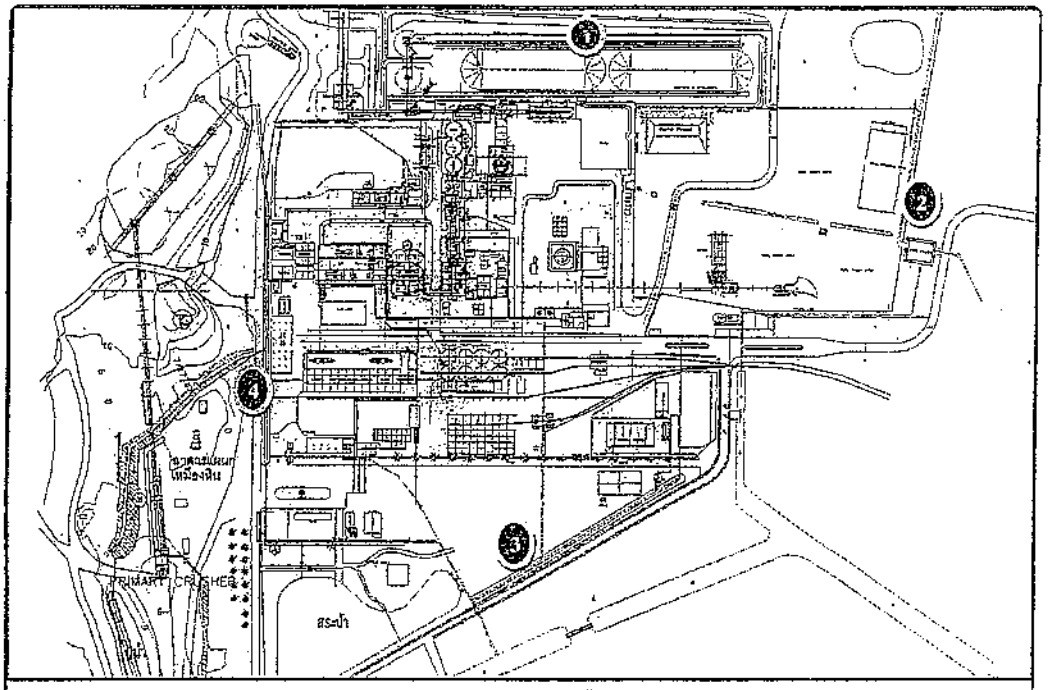
- ที่ตั้งโครงการ
- พื้นที่ประทานบัตร
- รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
- ① วัดเนองดาหต
- ② ชุมชนบ้านสระ
- ③ ชุมชนบ้านโค้งเขาเจ้าคาย
- ④ บ้านพักพนักงาน

รูปแสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศทั่วไป

(นายสุรพงษ์ ศุภลั้งกิจเจริ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท ซกประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 25/27

(นางดารณี ศ.เจริญ)
ผู้จำนวนญการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เมสไก้ จำกัด



รูปแสดงจุดตรวจวัดเสียงรบกวน 4 ด้าน

(นายพูลศักดิ์ กุลสิงห์เจริญ)
ผู้รับมอบอำนาจ
บริษัท รถประจำทางปิ่นเกล้า จำกัด (มหาชน)

มกราคม 2554
จำนวนหน้า 27/27

นางสาวณี ส.เจริญ
ผู้ระบาดวิทยาสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 2ก

เอกสารอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ร.ง. 4
ลำดับที่ 1

ทะเบียนโรงงานเลขที่
3-57(1)-1/14 พบ

ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ที่ [illegible] / [illegible]

กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ [illegible] เดือน [illegible] พ.ศ. [illegible]

อนุญาตให้ บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด [illegible] สัญชาติ ไทย

อยู่บ้าน/สำนักงานเลขที่ 2974 ตรอก/ซอย - ถนน เพชรบุรีตัดใหม่

หมู่ที่ - ตำบล/แขวง บางกะปิ อำเภอ/เขต ห้วยขวาง จังหวัด กรุงเทพมหานคร

ชื่อโรงงาน บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 57(1)

ประกอบกิจการ ผลิตปูนซีเมนต์ ได้ 1.1 ล้านตัน/ปี

กำลังเครื่องจักร -32,303.24- แรงม้า จำนวนคนงาน -361- คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 1 ตรอก / ซอย - ถนน ซลประทานซีเมนต์

หมู่ที่ - คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ชะอำ

อำเภอ/เขต ชะอำ จังหวัด เพชรบุรี

ประกอบกิจการได้โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด - วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ทั้งนี้มีรายการสาระสำคัญ ดังต่อไปนี้

(1) เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 2
(2) การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต	แสดงไว้ในลำดับที่ 3
(3) ใบอนุญาตขยายโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 4
(4) เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข	แสดงไว้ในลำดับที่ 5
(5) การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย	แสดงไว้ในลำดับที่ 6
(6) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ	แสดงไว้ในลำดับที่ 7
(7) การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน	แสดงไว้ในลำดับที่ 8
(8) บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี	แสดงไว้ในลำดับที่ 9
(9) ลำดับและจำนวนของเอกสาร	แสดงไว้ในลำดับที่10

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 2

เงื่อนไขการอนุญาตให้ประกอบกิจการโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ซึ่งจัดทำโดยบริษัท แอ็กกี้ คอนซัลท์ จำกัด ฉบับเดือนมกราคม 2534 และฉบับแก้ไขปรับปรุงเดือนธันวาคม 2534 โดยเคร่งครัด

1.2 ต้องมีระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็น

1.3 ต้องติดตั้งมาตรวัดน้ำจากแหล่งน้ำที่นำมาใช้ทั้งหมดในโรงงาน

1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีวิเคราะห์ให้ใช้วิธีตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและการพลังงาน (ฉบับที่ 2 พ.ศ.2524) และต้องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด ส่วนการตรวจวัดมลสารในปล่องของโรงงานให้ใช้วิธีตามระเบียบของทางราชการ

1.5 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ ต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบโดยมิชักช้า

1.6 ต้องรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทุก ๆ 6 เดือน

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 3

การแจ้งประกอบกิจการโรงงาน กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต และการต่ออายุใบอนุญาต

1. แจ้งประกอบกิจการโรงงาน วันที่ - เดือน - พ.ศ. -
2. เริ่มประกอบกิจการโรงงาน วันที่ 4 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2514
3. กำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต วันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2539

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่
(นายพรชัย ประชานันท์ ศิริระแพทย์)
หัวหน้างานขยายโรงงาน 1

4. การต่ออายุใบอนุญาต

ครั้งที่	วันสิ้นอายุครั้งต่อไป	แรงม้า/คนงาน	ค่าธรรมเนียม	ค่าปรับ	ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่	ผู้อนุญาต
					เล่มที่	เลขที่		
1	31 ธค 44	33,303.34	60,000	-	0374	39	(นายสุวิทย์ เอ...) วิศวกร 6	(นายเรืองศักดิ์ งามหมื่นศาล) อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี
2	31 ธค. 49	33,003.40	60,000	-	1415	070730	(นางสาวปรมย์ ถ...) เจ้าหน้าที่ธุรการ 4	(นายล้วน เอ...) อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี
3	31 ธค 54	33,003.40	60,000	-	04035	22	(นางสาวจันทร์ลา ...) เจ้าหน้าที่การเงินและบัญชี	(นายสรศักดิ์ ...) อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี
4	31 ธ.ค. 59	33,003.40	60,000	-	3436	42	(นายกฤษฎ์ กายสอน) วิศวกร ชำนาญการ	(นายเลิศศักดิ์ ตั้งปัญญศิลป์) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
5	31 ม.ค. 65	33,003.40	60,000	-	13812	12	(นางสาวรัชดาภรณ์ ...) วิศวกรปฏิบัติการ	(นายชวลิตพร ...) อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี ผู้เห็นชอบมอบหมายให้ออกใบอนุญาต
			ความตามพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ 2) พ.ศ.2562 มาตรา 10 ให้ยกเลิกมาตรา 14 และมาตรา 15 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มีผลตั้งแต่วันที่ 27 ตุลาคม 2563 ทำให้ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ฉบับนี้ ไม่มีกำหนดสิ้นอายุใบอนุญาต					

ลำดับที่ 4

ใบอนุญาตขยายโรงงาน

ครั้งที่...6.....

ที่ ร. 011 / 2541 กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่ 21 เดือน มีนาคม พ.ศ. 2541

อนุญาตให้ บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) สัญชาติ ไทย

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 57(1)

ประกอบกิจการ ผลิตปูนซีเมนต์ เพิ่มขึ้น 109,500 ตัน/ปี รวมเป็น 1,209,500 ตัน/ปี

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น 700.16 แรงม้า รวมเป็น 33,003.40 แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 1 ตรอก / ซอย - ถนน ซลประทานซีเมนต์

หมู่ที่ - คลอง - แม่น้ำ - ตำบล/แขวง ซะอำ

อำเภอ/เขต ซะอำ จังหวัด เพชรบุรี

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด 180 วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

((นายไพโรจน์ ปุณณกุลจรัสฉ์))

รองอธิบดีกรมอุตสาหกรรม

ครั้งที่ ... ได้รับอนุญาต

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักรเพิ่มขึ้น.....แรงม้า รวมเป็น.....แรงม้า

การเพิ่มหรือแก้ไขเกี่ยวกับอาคารโรงงาน ทำให้ฐานรากเดิมของอาคารโรงงานฐานใดฐานหนึ่งต้องรับน้ำหนักเพิ่มขึ้นตั้งแต่ห้าร้อยกิโลกรัมขึ้นไป (มี / ไม่มี)

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล/แขวง.....

อำเภอ/เขต.....จังหวัด.....

ประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยายนี้ได้ โดยให้เริ่มประกอบกิจการโรงงานภายในกำหนด.....วัน นับแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 6

เงื่อนไขการอนุญาตให้ขยายโรงงาน และการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไข
ครั้งที่ 6

1. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 12 วรรคห้าแห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้กำหนดเงื่อนไขที่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จะต้องปฏิบัติเป็นพิเศษไว้ ดังต่อไปนี้

1.1 ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของ บริษัท ซีลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ตำบลซะอำ อำเภอซะอำ จังหวัดเพชรบุรี ซึ่งจัดทำโดย บริษัท เอส ที เอส เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด ฉบับเดือนตุลาคม 2539 โดยเคร่งครัด

1.2 ต้องมีระบบหมุนเวียนน้ำหล่อเย็น

1.3 ต้องติดตั้งมาตรวัดน้ำจากแหล่งน้ำที่นำมาใช้ทั้งหมดในโรงงาน

1.4 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศและวิธีวิเคราะห์ให้ใช้วิธีตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์เทคโนโลยีและการพลังงาน (ฉบับที่ 2 พ.ศ.2524) และต้องตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมทุกครั้งที่ทำการตรวจวัด ส่วนการตรวจวัดมลสารในปล่องของโรงงานให้ใช้วิธีตามระเบียบของทางราชการ

1.5 เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัทฯต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และหากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัทฯต้องแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทราบโดยมิชักช้า

1.6 ต้องรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุปให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมทุก ๆ 6 เดือน

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

2. ผู้อนุญาตได้อาศัยอำนาจตามความในมาตรา 20 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ให้ยกเลิก / เปลี่ยนแปลง/เพิ่มเติม เงื่อนไขดังกล่าวข้างต้น ดังต่อไปนี้

.....

.....

.....

.....

.....

.....

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่

( )

ลำดับที่ 6

การแจ้งประกอบกิจการโรงงานในส่วนที่ขยาย

ครั้งที่	แจ้งประกอบกิจการ	เริ่มประกอบกิจการ	เจ้าหน้าที่
6	14 มิถุนายน 2544	28 มิถุนายน 2544	(นายกฤติ ภาขสอน์) วิศวกร

ลำดับที่ 7

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
1	การลงนามในใบอนุญาต ลำดับที่ 1 เป็นการรับรองเครื่องจักรและสิทธิเดิม ตามที่เคยได้รับอนุญาต ตามใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับต่ออายุ) ที่ ดอ.48/2535 ลงวันที่ 6 พฤศจิกายน 2535 ผู้อนุญาตคือ นายปรีชา อรรถวิภัชน์ อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ผู้ได้รับมอบหมายให้ออกใบอนุญาต	(นายทองเกื้อประเสริฐ ศิระแพทย์) หัวหน้างานอุตสาห 7
2	ได้มีการจดทะเบียนแปรสภาพของผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานรายนี้ จาก บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด เป็น บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) "ตามหนังสือรับรองกรมทะเบียนการค้า กระทรวงพาณิชย์ ทะเบียนเลขที่ บมจ.414 ลงวันที่ 17 พฤษภาคม 2537"	(นายเชิดชงศักดิ์ งามสมภพ) อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี
3	ผู้ได้รับใบอนุญาตได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงบัญชีเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต จากกำลังเครื่องจักรเดิม 33,003.40 แรงม้า เป็น 32,710.10 แรงม้า ต่ำกว่าสิทธิที่ได้รับอนุญาต 233.30 แรงม้า ผู้รับใบอนุญาตขอสงวนสิทธิไว้ ตามหนังสือของบริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เลขรับที่ 1936 ลงวันที่ 20 กันยายน 2550	ณัฐ อารีกุล (นายณัฐ อารีกุล) วิศวกร 7 ว ทำหน้าที่ หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
4	ผู้รับใบอนุญาตได้แจ้งขอเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต จากกำลังเครื่องจักรเดิม 33,003.40 แรงม้า เป็น 32,809.93 แรงม้า ต่ำกว่าสิทธิที่ได้รับอนุญาต 193.47 แรงม้า ผู้รับใบอนุญาตขอสงวนสิทธิ และขอใช้ชีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริมในการผลิตปูนซีเมนต์ ซึ่งได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว ตามหนังสือที่ ทส 1009/4498 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2550 รายละเอียดตามหนังสือของบริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เลขรับที่ 215 ลงวันที่ 23 มกราคม 2551	ณัฐ อารีกุล (นายณัฐ อารีกุล) หัวหน้าฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
5	ต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ปี 2555 – 2559 ตรวจพบเครื่องจักร 32,998.27 แรงม้า สิทธิเดิมได้รับอนุญาตไว้ 33,003.40 แรงม้า ส่วนที่เหลือ 5.13 แรงม้า ขอสงวนสิทธิไว้	(นายคณิต กายสอน) วิศวกร ชำนาญการ 22 พ.ค. 55

ลำดับที่ 7/2

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่าง ๆ

ครั้งที่	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับโรงงาน	เจ้าหน้าที่
6	ผู้รับใบอนุญาต ขอใช้วัตถุดิบเพิ่มเติมในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ ได้แก่วัตถุดิบที่มีคุณสมบัติเป็นวัสดุปอซโซลาน หรือมีสารจำพวกซิลิกาและอลูมินาเป็นองค์ประกอบหลัก เช่น เถ้าลอย ตะกรันเหล็ก เป็นต้น โดยได้รับความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ทส. 1009.3/1482 ลงวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2554	(นายเมธี อาชีพุล) จพง.สิ่งแวดล้อมโรงงานชำนาญการพิเศษ

ลำดับที่ 8

การอนุญาตโอนการประกอบกิจการโรงงาน

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ครั้งที่.....

ที่...../..... กระทรวงอุตสาหกรรม

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

อนุญาตให้.....สัญชาติ.....

อยู่บ้าน / สำนักงานเลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....ตำบล / แขวง.....อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่.....

ประกอบกิจการ.....

.....

กำลังเครื่องจักร.....แรงม้า จำนวนคนงาน.....คน

ตั้งอยู่ ณ เลขที่.....ตรอก / ซอย.....ถนน.....

หมู่ที่.....คลอง.....แม่น้ำ.....ตำบล / แขวง.....

อำเภอ / เขต.....จังหวัด.....ประกอบกิจการโรงงานได้

ลงชื่อ ผู้อนุญาต

( )

ลำดับที่ 9

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
1	4มี.ค.36	4มี.ค.36	32,303.24	29,786.30	-	517	4	(นายพงศ์ประพันธ์ ศิระแพทย์) หัวหน้างานพลาน
2	4มี.ค.37	16พ.ค.37	32,303.24	18,000	2,190	1777	32	(นายพงศ์ประพันธ์ ศิระแพทย์) หัวหน้างานพลาน
3	4มี.ค.38	2เม.ย.38	32,303.24	18,000	960	448	25	(นายพงศ์ประพันธ์ ศิระแพทย์) หัวหน้างานพลาน
4	4มี.ค.39	4 มี.ค. 39	32,303.24	18,000	-	1377	19	(นางอัจฉรา เกตุทอง) เจ้าหน้าที่บริหารงานบุคลากร
5	4 มี.ค. 40	24 พ.ค. 40	32,303.24	18,000	-	0376	8	
6	4 มี.ค. 41	19 ก.พ. 41	32,303.24	18,000	-	456	40	
7	4 มี.ค. 42	24 ก.พ. 42	32,303.24	18,000	-	1108	13	
8	4 มี.ค. 43	23 ก.พ. 43	32,303.24	18,000	-	927	46821	
9	4 มี.ค. 44	16 ก.พ. 44	32,303.24	18,000	-	227	011343	
10	4 มี.ค. 45	4 มี.ค. 45	32,303.24	18,000	-	1119	010908	
11	4 มี.ค. 46	27 ก.พ. 46	32,303.24	18,000	-	0550	024483	
12	4 มี.ค. 47	16 ก.พ. 47	32,303.24	18,000	-	1016	050968	
13	4 มี.ค. 48	22 ก.พ. 48	32,303.24	18,000	-	0823	041115	
14	4 มี.ค. 49	27 ก.พ. 49	32,303.24	18,000	-	1766	20	
15	4 มี.ค. 50	26 ก.พ. 50	32,303.40	18,000	-	0437	39	

ลำดับที่ 9 /2

บันทึกการชำระค่าธรรมเนียมรายปี

ครั้งที่	วันครบกำหนด	วันชำระเงิน	เครื่องจักร/คนงาน	ค่าธรรมเนียม		ใบเสร็จรับเงิน		เจ้าหน้าที่
				ปกติ	เสียเพิ่ม	เล่มที่	เลขที่	
16	4มี.ค.ฯ.	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมปี เนื่องจากได้รับใบรับรอง ISO 14001						
17	4มี.ค.52	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมปี ตามที่ได้รับใบรับรอง ISO 14001						(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
18	4มี.ค.53	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ.2552 (มิ.ย. 52 - พ.ค.53)						(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
19	4มี.ค.54	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2553 (ต.ค.53 - ก.ย.54)						(นางสาวสุรีรัตน์ สิงพึ่งราย) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน
20	4มี.ค.55	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามที่ได้รับใบรับรอง ISO 14001						(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
21	4มี.ค.56	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ.2555 (ต.ค.2555 - กย.ย.56)						(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
22	4มี.ค.57	ได้รับยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี ตามที่ได้รับใบรับรอง ISO 14001.						(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
23	4มี.ค.58	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ.2557 (ต.ค.2557 ถึง ก.ย.2558)						(นางอารมย์ เกตุทอง) เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน
24	4 มี.ค. 59	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ.2557 (ต.ค.2558 ถึง ก.ย.2559)						(นางอารมย์ เกตุทอง) เจ้าพนักงานธุรการชำนาญงาน
25	4 มี.ค. 60	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ.2557 (ต.ค.2559 ถึง ก.ย.2560)						(นางอารมย์ เกตุทอง) เจ้าพนักงานธุรการ ชำนาญงาน
26	4 มี.ค. 61	19 ก.พ. 61	33,003.40	18,000	—	13826	02	(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
27	4มี.ค.62	29 มี.ค.62	33,003.40	18,000	—	18582	09	(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
28	4มี.ค.63	5 ก.พ.63		18,000.	ชำระผ่านเคาเตอร์ธนาคาร #	7601110	4032000	29.
29	4มี.ค.64	กฎกระทรวง ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ.2563 (10 มิ.ย. 2563 – 9 มิ.ย.2564)						(นางสรัสรัตน์ โนรี) เจ้าพนักงานการเงินและบัญชี
30	4มี.ค.65							

ลำดับที่ 10

ลำดับและจำนวนของเอกสาร

ลำดับที่ / ครั้งที่	จำนวนหน้า									เจ้าหน้าที่
	(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
2.	1	1	1	1	1	1	1	1	2	
3.	1	1	1	1	1	1	2	1	2	

สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

เล่มที่ 13826 เลขที่ 02

ใบเสร็จรับเงิน

สำนักงานปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

ที่ทำการ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี

วันที่ 19 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561

ได้รับเงินจาก บริษัท เรวประทนชีเมนต์ จำกัด (มหาชน)		
เป็นค่า ธรรมเนียมรายปี ปี (ปีค.)	18,000	-
(3-59(1)-1/เพชร.)		
บาท	18,000	-

จำนวนเงิน (ตัวอักษร) หนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน

ได้รับเงินไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ ..... ผู้รับเงิน

(นางสรัลวัลย์ โนวี)

เจ้าหน้าที่งานการเงินและบัญชี ชำนาญงาน

ตำแหน่ง .....

หมายเหตุ : ใบเสร็จรับเงินฉบับนี้จะสมบูรณ์ต่อเมื่อเช็คตามใบเสร็จนี้ ได้ขึ้นเงินหรือโอนเงินครบถ้วนแล้ว

หมายเหตุ :- เหตุผลในการประกาศใช้พระราชบัญญัติฉบับนี้ คือ เนื่องจากพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ได้ใช้บังคับมาเป็นเวลานานแล้ว ทำให้บทบัญญัติบางประการไม่เหมาะสมและสอดคล้องกับสภาพการณ์ปัจจุบัน โดยเฉพาะหลักเกณฑ์การควบคุมการประกอบกิจการโรงงานที่มีความเข้มงวดและล่าช้า อันสร้างปัญหาและอุปสรรคต่อการประกอบกิจการโรงงาน สมควรเปลี่ยนแปลงหลักเกณฑ์การควบคุมการประกอบกิจการโรงงานใหม่ เพื่อให้การควบคุมการประกอบกิจการโรงงานเป็นไปเพียงเท่าที่จำเป็น เกิดความรวดเร็ว ประหยัด และลดภาระแก่ผู้ประกอบกิจการโรงงานโดยเฉพาะผู้ประกอบกิจการโรงงานขนาดเล็ก โดยการปรับปรุงขั้นตอนและระยะเวลาการพิจารณาของผู้อนุญาตและพนักงานเจ้าหน้าที่ตามกฎหมายให้มีความชัดเจน ลดการใช้ดุลพินิจ ยกเลิกการกำหนดให้มีการต่ออายุใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน และแก้ไขเพิ่มเติมบทกำหนดโทษ รวมทั้งปรับปรุงอัตราค่าธรรมเนียม เพื่อให้เหมาะสมยิ่งขึ้นและสอดคล้องกับสภาพเศรษฐกิจและสังคมปัจจุบัน จึงจำเป็นต้องตราพระราชบัญญัตินี้

กฎกระทรวง

ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

พ.ศ. ๒๕๖๓

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๖ วรรคหนึ่ง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๒) พ.ศ. ๒๕๖๒ และมาตรา ๔๓ วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติโรงงาน (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๒ รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรมออกกฎกระทรวงไว้ ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ กฎกระทรวงนี้ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดสิบห้าวันนับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

ข้อ ๒ ให้ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีเป็นระยะเวลาหนึ่งปีแก่ผู้ประกอบกิจการโรงงานจำพวกที่ ๒ และจำพวกที่ ๓ ทุกขนาด นับแต่วันที่กฎกระทรวงนี้ใช้บังคับ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๑ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

สุริยะ จึงรุ่งเรืองกิจ

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงอุตสาหกรรม

ที่ นฐ ๐๐๓๗๗/ว๙๒๑

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม
เลขที่ ๑๑๓ หมู่ที่ ๖ ตำบลถนนขาด
อำเภอเมือง จังหวัดนครปฐม

๑ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี

เรียน ผู้ประกอบกิจการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนา กฎกระทรวงยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปี พ.ศ. ๒๕๖๓ จำนวน ๑ ฉบับ

ด้วยกฎกระทรวงอุตสาหกรรมยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีให้แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.๒๕๖๓ ให้ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีเป็นระยะเวลา ๑ ปี แก่ผู้ประกอบกิจการโรงงาน จำพวกที่ ๒ และจำพวกที่ ๓ ทุกขนาด โดยให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนด ๑๕ วัน นับแต่วันประกาศในราชกิจจานุเบกษา ประกาศวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๓ กฎกระทรวงนี้จึงเริ่มบังคับใช้ในวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๔

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม จึงขอให้ผู้ประกอบกิจการโรงงานตรวจสอบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔) ของท่าน หากมีกำหนดครบชำระค่าธรรมเนียมรายปี ในวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓ ถึงวันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งจะได้รับการยกเว้นการชำระค่าธรรมเนียมรายปีตามกฎกระทรวงดังกล่าว ขอให้ท่านนำ ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.๔ ฉบับจริง) ไปติดต่อเพื่อบันทึกการได้ยกเว้นค่าธรรมเนียมรายปีในเดือนที่ครบกำหนด ได้ที่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม ที่ตั้งเลขที่ ๑ หมู่ ๖ ตำบลถนนขาด อำเภอเมืองนครปฐม จังหวัดนครปฐม หรือสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่หมายโทรศัพท์ ๐-๓๔๓๔-๐๓๑๑ ในวันและเวลาราชการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายประเสริฐ โพธิ์ทพิรุณ)
อุตสาหกรรมจังหวัดนครปฐม

กลุ่มนโยบายและแผนงาน
โทร.๐ ๓๔๓๔ ๐๓๑๑-๓
โทรสาร.๐ ๓๔๓๔ ๐๓๑๔
E-mail : nakhonpathom@industry.go.

ภาคผนวก ข
เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก 1ข	เอกสารรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่ มอก.14001-2559 (ISO 14001:2015)
ภาคผนวก 2ข	ระเบียบปฏิบัติการระบุและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (P/21-01/ES)
ภาคผนวก 3ข	ระเบียบปฏิบัติด้านการสื่อสาร (P/23-01/ES)
ภาคผนวก 4ข	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
ภาคผนวก 5ข	แผนการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษอากาศและเครื่องจักรประจำปี 2566
ภาคผนวก 6ข	เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประจำโรงงาน
ภาคผนวก 7ข	แผนการอบรมพนักงานประจำปี 2566
ภาคผนวก 8ข	บันทึกสถิติการหยุดการทำงานของ EP ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 9ข	บันทึกปริมาณการใช้น้ำของรถบรรทุกน้ำ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 10ข	เอกสารแสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน (Mandatory PPE)
ภาคผนวก 11ข	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถบรรทุก ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 12ข	ระเบียบปฏิบัติการจัดการอุบัติเหตุจากการขนส่ง (P/25-03/SE)
ภาคผนวก 13ข	การอบรมพนักงานขับรถบรรทุก ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 14ข	ตัวอย่างการบันทึกน้ำหนักรถบรรทุกปูนซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 15ข	เอกสารการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการจัดสรรน้ำ ประจำปี 2564
ภาคผนวก 16ข	หนังสือขออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน
ภาคผนวก 17ข	เอกสารการใช้น้ำจากกรมชลประทาน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 18ข	เอกสารปริมาณการใช้น้ำจากกองประปาเทศบาลเมืองชะอำ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 19ข	แผนการดำเนินงานด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ประจำปี 2566 และการดำเนินงานตามแผน
ภาคผนวก 20ข	บันทึกข้อตกลงร่วม "โครงการพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม"
ภาคผนวก 21ข	ตัวอย่างเอกสารการว่าจ้างแรงงานท้องถิ่น ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 22ข	ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกเรื่องร้องเรียน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 23ข	บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของชุมชนโดยรอบโครงการ ประจำปี 2566
ภาคผนวก 24ข	รายงานสรุปการใช้บริการสถานพยาบาลในโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 25ข	ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 26ข	บันทึกสถิติด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 27ข	แผนผังแสดงตำแหน่งของอุปกรณ์ดับเพลิง
ภาคผนวก 28ข	ระเบียบปฏิบัติการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจากไฟไหม้และระเบิด (P/25-02/SE)
ภาคผนวก 29ข	การฝึกซ้อมการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ในภาวะฉุกเฉินจากไฟไหม้ ประจำปี 2566
ภาคผนวก 30ข	ตัวอย่างเอกสารการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 31ข	ผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
ภาคผนวก 32ข	ตัวอย่างเอกสารการเบิกจ่ายอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
ภาคผนวก 33ข	แผนผังพื้นที่สีเขียวปัจจุบัน
ภาคผนวก 34ข	การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจากอุบัติเหตุขนส่ง (P/25-53/SE)
ภาคผนวก 35ข	สรุปผลการดำเนินงาน CSR-DPIM Net Work 2566
ภาคผนวก 36ข	แผนซ่อมบำรุงอุปกรณ์และเอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ของระบบป้อนเชื้อเพลิงชีวมวลประจำปี 2566

ภาคผนวก 1ข

เอกสารรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่ มอก.14001-2559 (ISO 14001:2015)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ใบรับรองเลขที่ EMS06038/257ค

ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

ใบรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม
ใบรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

สถานประกอบการตั้งอยู่เลขที่ : โรงงานชะอำ
1 ถนนชลประทานซีเมนต์
ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี 76120

: โรงงานตาคลี
1 ถนนชลประทานซีเมนต์
ตำบลตาคลี อำเภอตาคลี จังหวัดนครสวรรค์ 60140

ได้รับการรับรองระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐานเลขที่
มอก. 14001-2559 (ISO 14001:2015)

สำหรับขอบข่าย :

โรงงานชะอำ : การทำเหมืองหินปูน
โรงงานตาคลี : การทำเหมืองหินปูน

โดย
สถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ
อุตสาหกรรมพัฒนาบุลบัติ

ออกให้ ณ วันที่ 11 กันยายน 2564

มีผลถึง ณ วันที่ 10 กันยายน 2567

ออกให้ครั้งแรก ณ วันที่ 22 ธันวาคม 2549

ผู้อำนวยการสถาบันรับรองมาตรฐานไอเอสโอ

สรอ.

Certificate Number EMS06038/2570

ISO 14001
ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM

Certificate of Approval

This is to certify that

Jalaprathan Cement Public Company Limited

Address of premises : Cha-am Plant
1 Jalaprathan Cement Road,
Cha-am, Cha-am District, Phetchaburi 76120, Thailand

: Takli Plant
1 Jalaprathan Cement Road,
Takli, Takli District, Nakornsawan 60140, Thailand

has been assessed and found to be conforming to the requirements of
TIS 14001-2559 (ISO 14001:2015)

for the scope :

Cha-am Plant : Limestone quarry
Takli Plant : Limestone quarry

by
Management System Certification Institute (Thailand),
Foundation for Industrial Development

Date of Issue 11th September 2021

Valid Until 10th September 2024

First Issued Date 22nd December 2006

President
Management System Certification Institute (Thailand)

MASCI

ภาคผนวก 2ข

ระเบียบปฏิบัติการระบุและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม
(P/21-01/ES)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ระเบียบปฏิบัติ

การระบุและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม

P/21-01/ES

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน/อนุมัติ	ผู้ประกาศใช้
[redacted]		

แก้ไขครั้งที่ : 4

จำนวนเอกสาร : 15 แผ่น

วันที่ประกาศใช้ : 1 เมษายน 2551

ประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสาร
P/21-01/ES

หน้า 1/1

แก้ไขครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	เลขที่ใบขอแก้ไข	แผ่นที่แก้ไข	รายการแก้ไข
1	15/09/48	044/48	หน้าที่ 5	แก้ไขเนื้อหาเกณฑ์ประเมินในข้อ 4 (ข้อร้องเรียน)
2	01/10/48	053/48	หน้าที่ 3	เพิ่มเติมเนื้อหา เรื่องระยะเวลาในการหมดอายุการประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมทั้งระบบ ในข้อ 5.11
3	15/07/50	035/50	หน้าที่ 3	- เพิ่มเนื้อหาในข้อ 5.0 การติดตามความก้าวหน้าของแผนงานสิ่งแวดล้อมโดยผ่านบันทึกการประชุมประจำเดือนของโรงงาน - เพิ่มเนื้อหาในข้อ 5.9 ย่อหน้าที่ 2 EMภายในผู้กำกับการฝ่ายโรงงานเป็นผู้อนุมัติ CAR กรณีการดำเนินงานสิ่งแวดล้อมไม่บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมาย
4	01/04/51	039/51	หน้าที่ 3	-เพิ่มข้อความในข้อ 5.0 "หรือโดยบันทึกการประชุมประจำเดือนของโรงงาน" - เปลี่ยนข้อ 5.9 ย่อหน้าที่ 1 และ 2 เป็น ข้อ 5.9.1 และข้อ 5.9.2 ตามลำดับ และเพิ่มเนื้อหาข้อ 5.9.3 -แก้ไขเนื้อหาในข้อ 5.10

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อใช้ในการระบุ ประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นในขอบเขตของระบบ ISO14001 ของบริษัทฯ ซึ่งจะนำไปสู่การควบคุมและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ

2.0 ขอบเขต

ใช้ในการระบุ ประเมิน และหาทางควบคุมลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นในขอบเขตระบบ ISO 14001 ของบริษัทฯ

3.0 ความรับผิดชอบ

3.1 ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม(EMR),ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน,ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายคลีงค์ ,ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายซ่อม , ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายบริหาร มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมการดำเนินงานให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.2 หัวหน้าส่วนฯ,หัวหน้า/ผู้จัดการแผนกฯ,วิศวกร และช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.3 ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมรับผิดชอบในการปรับปรุงแก้ไขระเบียบปฏิบัตินี้

4.0 คำจำกัดความ

ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม(Environmental Aspect, Aspect): ส่วนหนึ่งของกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการขององค์กร ที่สามารถส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โดยในการระบุลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจะพิจารณา 2 ประเด็น คือ การใช้ทรัพยากร/วัสดุ (Resource : R) และ มลภาวะ (Pollution : P)

ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ(Significant Environmental Aspect, Sig. Aspect): ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลหรือสามารถส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างมีนัยสำคัญ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม(Environmental Impact) : ความเปลี่ยนแปลงใดๆ ต่อสิ่งแวดล้อม ทั้งทางบวก หรือ ทางลบ ทั้งหมดหรือบางส่วน ที่เป็นผลจากกิจกรรม ผลิตภัณฑ์ หรือการบริการ ขององค์กร

ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม(Environmental Aspect): ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นภายในอกเขตของโรงงาน และเหนือพื้นดินของโรงงาน ไม่ว่าจากการกระทำของพนักงานเของบริษัทหรือเกิดจากการกระทำของบุคคลหรือหน่วยงานภายนอกที่เข้ามาดำเนินการภายในเขตเขตฯ

สภาวะ(Condition): สภาวะการเกิดลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถจำแนกได้ 3 สภาวะ ได้แก่ สภาวะปกติ สภาวะผิดปกติ และสภาวะฉุกเฉิน

สภาวะปกติ(Normal, N) : การเกิดลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากการทำงานปกติ ตามหลักวิชาการ หลักปฏิบัติที่ถูกต้อง

สภาวะผิดปกติ(Abnormal, Ab): การเกิดลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากการทำงานที่ผิดปกติไปจากหลักวิชาการ หลักปฏิบัติที่ถูกต้อง หรือเป็นผลจากความเกพร้องของผู้ปฏิบัติงาน เครื่องจักร ซึ่งผลกระทบที่ตามมานั้น ไม่ส่งผลกระทบที่รุนแรง อยู่ในวงจำกัด สามารถดำเนินการควบคุมได้โดยผู้ปฏิบัติงาน

สภาวะฉุกเฉิน (Emergency, Em): การเกิดลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม ซึ่งผลกระทบสิ่งตามมานั้นส่งผลกระทบแรงต่อสภาพแวดล้อม ชีวิตและทรัพย์สิน จำเป็นต้องมีการเตรียมความพร้อม การตอบโต้ และการบรรเทาผลกระทบรวมทั้งฟื้นฟูอย่างเหมาะสม

5.0 ระเบียบปฏิบัติ

5.1 หัวหน้าส่วนฯ, หัวหน้า/ผู้จัดการแผนกฯ, วิศวกร และช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย รับผิดชอบในการระบุกิจกรรมที่ปฏิบัติในหน่วยงาน ให้ครอบคลุมโดยพิจารณาจากหน้าที่ความรับผิดชอบ ตลอดจนสำรวจพื้นที่ประกอบ แล้วรวบรวมรายการกิจกรรมลงใน แบบฟอร์ม "ทะเบียนกิจกรรม" P/21-01-00-01/ES

5.2 หัวหน้าส่วนฯ, หัวหน้า/ผู้จัดการแผนกฯ, วิศวกร และช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ดำเนินการจัดทำผังกระบวนการ (Flow Diagram) ของแต่ละกิจกรรมจาก P/21-01-00-01/ES ลงในแบบฟอร์ม "ผังกระบวนการ" P/21-01-00-02/ES

5.3 หัวหน้าส่วนฯ, หัวหน้า/ผู้จัดการแผนกฯ, วิศวกร และช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ดำเนินการ ส่งข้อมูลที่ได้ทั้งสอง ให้ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายแต่ละด้าน/ฝ่าย อนุมัติ

5.4 หัวหน้าส่วนฯ, หัวหน้า/ผู้จัดการแผนกฯ, วิศวกร และช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย รับผิดชอบในการประเมิน Aspect ระบุผลกระทบ สภาวะการเกิด ประเมินความสอดคล้องกับกฎหมาย มาตรฐานที่กำหนดในเอกสารฉบับนี้ และความมีนัยสำคัญ ในแบบฟอร์ม "ประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม" P/21-02-00-03/ES ส่งให้ ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายแต่ละด้าน/ฝ่ายอนุมัติ

อนึ่งสำหรับการประเมิน Aspect หากมีการหมุนเวียนใช้ประโยชน์ซ้ำ ให้ระบุ ช่องผลกระทบด้านบวก ไม่ต้องประเมินคะแนนตามเกณฑ์ที่กำหนด เช่น ฝุ่น (ที่ดักได้จากระบบดักฝุ่น ถูกนำกลับเข้าสู่กระบวนการ) เศษที่เหลือจากการทดสอบ ถูกนำขะลับเข้ากระบวนการ เป็นต้น

5.5 หัวหน้าส่วนฯ, หัวหน้า/ผู้จัดการแผนกฯ, วิศวกร และช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ ลงในแบบฟอร์ม "สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ" P/21-01-00-04/ES ส่งให้ ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายแต่ละด้าน/ฝ่ายอนุมัติ และรวบรวมส่งให้ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR)

5.6 ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR) ร่วมกับผู้จัดการด้าน/ฝ่ายแต่ละด้าน/ฝ่าย ประชุม หน่วยงานทั้งหมด เพื่อมอบหมายแนวทางลด ควบคุมลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ

วิธีการควบคุม ใช้วิธีการต่างๆ ประกอบกัน ได้แก่

- การนำเสนอพิจารณาจัดตั้งเป็นวัตถุประสงค์และเป้าหมาย และแผนงานสิ่งแวดล้อม แบบฟอร์ม "แผนงานสิ่งแวดล้อม" P/21-01-00-05/ES และกำหนด ผู้จัดการแผนงานสิ่งแวดล้อม(EMP Manager) ดำเนินการจัดทำ ส่งแผนงานสิ่งแวดล้อม ให้ผู้จัดการด้าน/ฝ่ายแต่ละด้าน/ฝ่ายและผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน พิจารณาและอนุมัติ ตามลำดับ และสั่งการให้ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม(EMR) อนึ่งในการพิจารณากำหนดวัตถุประสงค์เป้าหมาย ให้พิจารณากฎหมายข้อกำหนดต่างๆที่เกี่ยวข้อง มุมมองจากผู้ที่สนใจ เทคโนโลยีและการเงิน การปฏิบัติงานและข้อกำหนดทางธุรกิจ รวมไปถึงการกำหนดวัตถุประสงค์เป้าหมาย หรือการปรับปรุงอย่างต่อเนื่องจากผลการประชุมทบทวนระบบ

- จัดทำเอกสารควบคุมการดำเนินงานตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมการดำเนินงาน และแจ้งไปยังบมให้หน่วยงานตามระเบียบปฏิบัติ เรื่องการฝึกอบรม
- กรณีเป็นการระงับเหตุอุบัติเหตุ นำไปจัดทำขึ้นใหม่ หรือทบทวนของเดิมที่มีอยู่ ตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการเตรียมพร้อมและการตอบโต้สภาวะฉุกเฉิน

5.7 หัวหน้าสำนัก, หัวหน้าผู้จัดการแผนกต่าง, วิศวกร และบำนาญโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย สรุปวิธีการจัดการลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ ลงในแบบฟอร์ม "สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ" P/21-01-00-04/ES

5.8 EMP Manager ดำเนินงานควบคุมแผนงานสิ่งแวดล้อม ติดตามความก้าวหน้า และสำเนารายงานผลให้ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR) และผู้จัดการด้านฝ่ายแต่ละด้านฝ่ายและผู้อำนวยการฝ่ายโรงงานทราบทุกสิ้นเดือนโดยใช้ฟอร์ม "แผนงานสิ่งแวดล้อม" P/21-01-00-05/ES หรือโดยบันทึกการประชุมประจำเดือนของโรงงาน

5.9 ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR) ร่วมกับผู้จัดการด้านฝ่ายแต่ละด้านฝ่ายหรือผู้อำนวยการฝ่ายโรงงานพิจารณาความก้าวหน้าของแผนงานสิ่งแวดล้อม

5.9.1 กรณีการปฏิบัติตามแผนงานสิ่งแวดล้อม มีการเปลี่ยนแปลง หรือได้รับผลกระทบจากปัจจัยต่างๆ และอาจส่งผล ต่อการบรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมาย ให้พิจารณาปรับแผนงานสิ่งแวดล้อมขึ้น ใหม่

5.9.2 กรณีที่การดำเนินการแผนงานสิ่งแวดล้อมไม่บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าหมายที่ตั้งไว้ ให้ดำเนินการป้องกันและแก้ไขตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการแก้ไขและป้องกัน โดยผู้อำนวยการฝ่ายโรงงานหรือผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR) เป็นผู้ออก CAR และดำเนินการจัดทำแผนงานสิ่งแวดล้อมขึ้นใหม่

5.9.3 EMP Manager เสนอแผนงานสิ่งแวดล้อมที่ได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้แก่ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน เพื่อพิจารณาปิด EMP นั้นๆ ต้นฉบับ EMP ที่ปิดแล้วจะเก็บที่ EMP Manager สำเนาให้ EMR

5.10 ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR) หรือผู้ได้รับมอบหมายจะนำข้อมูลวัตถุประสงค์เป้าหมายและผลการดำเนินงานตามแผนงานสิ่งแวดล้อมรวมถึงการนำเสนอแผนงานสิ่งแวดล้อมใหม่ (หากมี) เสนอในที่ประชุมการทบทวนระบบ

5.11 การปรับปรุงข้อมูลให้ทันสมัย

- ทุกครั้งที่มีกิจกรรมใหม่ ให้เริ่มดำเนินการ ตั้งแต่การปรับปรุงระเบียบกิจกรรม จนเสร็จสิ้นการตรวจการประเมินความมีนัยสำคัญ และกำหนดแนวทางการควบคุมฯ ให้เสร็จภายใน 3 เดือน
- เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกฎหมายซึ่งส่งผลต่อการประเมินความมีนัยสำคัญ หรือปรับปรุงการประเมินใหม่ จะดำเนินการประเมินใหม่ให้แล้วเสร็จภายใน 3 เดือน ซึ่งต้องดำเนินการให้ทันกับการบังคับใช้ของกฎหมาย
- ทำการปรับปรุงข้อมูลลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญที่ได้แก้ไขเรียบร้อยแล้วภายใน 6 เดือน นับจากสิ้นสุดการแก้ไข
- ทบทวนการประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมทั้งระบบทุกปี ให้เสร็จสิ้นภายในเดือนมิถุนายน ก่อนการจัดทำงบประมาณประจำปีถัดไป

5.12 EMR ทำหน้าที่ประเมิน ลักษณะปัญหาและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นในระหว่างการจัดเก็บปูนซีเมนต์และการใช้งานของลูกค้า บันทึกลงในแบบฟอร์ม การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์ (P/21-01-00-03/ES) และประสานงานกับสายการตลาดเพื่อสื่อให้ลูกค้าหรือผู้ใช้งานทราบถึงผลกระทบทั้งหมด และนำการทบทวนเมื่อมีการผลิตผลิตภัณฑ์ชนิดใหม่ทุกครั้งก่อนที่จะมีการจำหน่ายให้ลูกค้า

เกณฑ์การประเมิน

ทรัพยากร (R: Resource)

1. กฎหมาย

1 คะแนน ไม่มีกฎหมายควบคุมการใช้ จัดเก็บ

3 คะแนน มีกฎหมายควบคุม แต่มีหลักฐานแสดงความสอดคล้อง เช่น ต้องมีใบอนุญาต ประทานบัตร

5 คะแนน มีกฎหมายควบคุมการใช้ จัดเก็บ แต่ไม่ปฏิบัติตาม หรือ ไม่มีหลักฐานการปฏิบัติที่แสดงความสอดคล้อง

2. ประเภททรัพยากร

1 คะแนน ทรัพยากร/วัสดุ ที่ใช้แล้วสามารถนำมาใช้ใหม่ ใช้ซ้ำ หมุนเวียนใช้ ได้ในบริษัท

3 คะแนน ทรัพยากร/วัสดุ ที่ใช้แล้วสามารถนำไปใช้ใหม่ได้โดยหน่วยงานอื่น

5 คะแนน ทรัพยากร/วัสดุ ที่ใช้แล้วหมดไป หรือเปลี่ยนสภาพไป ไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ทั้งในบริษัทหรือภายนอก เช่น ไฟฟ้า น้ำมันเชื้อเพลิง

3.เอกสารควบคุมการใช้

1 คะแนน มีเอกสารควบคุมกำกับการใช้ เพื่อควบคุมปริมาณการใช้ให้อยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสม ซึ่งเอกสารดังกล่าวอยู่ในระบบการควบคุมเอกสาร

3 คะแนน มีเอกสารควบคุมกำกับการใช้ เพื่อควบคุมปริมาณการใช้ให้อยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสม แต่เอกสารดังกล่าว ไม่อยู่ในระบบการควบคุมเอกสาร หรือมีการลงเวลาประสงค์ประสงค์ในการใช้งานโดยรวม

5 คะแนน ไม่มีเอกสารควบคุมกำกับการใช้ หรือ ไม่มีการลงเวลาประสงค์ประสงค์ในการใช้งานอย่างคุ้มค่า แต่อย่างใด

4.การเฝ้าระวังติดตามปริมาณการใช้

1 คะแนน มีการเฝ้าระวังติดตามปริมาณการใช้ทรัพยากรในกิจกรรมนั้นๆ อย่างสม่ำเสมอโดยกำหนดเป็นเอกสารที่ชัดเจน

3 คะแนน มีการเฝ้าระวังติดตามปริมาณการใช้ทรัพยากร เป็นภาพรวมขององค์กรอย่างสม่ำเสมอ

5 คะแนน ไม่มีเฝ้าระวังติดตามปริมาณการใช้ทรัพยากร แต่อย่างใด

5. การเลือกใช้ทรัพยากรที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

1 คะแนน ทรัพยากรที่ใช้งานอยู่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม

3 คะแนน ทรัพยากรที่ใช้งานอยู่ไม่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม แต่ไม่สามารถเปลี่ยนไปใช้อย่างอื่นได้ ด้วยข้อจำกัดของกระบวนการหรือเทคโนโลยี

5 คะแนน ทรัพยากรที่ใช้งานอยู่ไม่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม ซึ่งสามารถเปลี่ยนไปใช้ในลักษณะที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมได้ เช่น การเลือกใช้สารทดแทน CFC น้ำมันเตา (low sulfur) ซึ่งในปัจจุบันยังไม่ได้ดำเนินการเปลี่ยน

6.ผลกระทบต่อธุรกิจ

1 คะแนน ทรัพยากร/วัสดุ ดังกล่าวเป็นต้นทุนสำคัญของบริษัท น้อยกว่า 50 %

3 คะแนน ทรัพยากร/วัสดุ ดังกล่าวเป็นต้นทุนสำคัญของบริษัท ตั้งแต่ 50 – 75 %

5 คะแนน ทรัพยากร/วัสดุ ดังกล่าวเป็นต้นทุนสำคัญของบริษัท มากกว่า 75 %

คะแนนรวม(Score) =ผลบวกทั้งหมด

Sig. Aspect =

1) กรณีประเมินกฎหมายเป็น "5" ถือว่ามีนัยสำคัญทันที

2) กรณีคะแนนรวม ตั้งแต่ 20 คะแนนขึ้นไป ถือว่ามีนัยสำคัญ

ผลการ(P: Pollution)

1.กฎหมาย

1 คะแนน ไม่มีกฎหมายควบคุมมลพิษ

3 คะแนน มีกฎหมายควบคุมแต่มีหลักฐานแสดงการปฏิบัติที่สอดคล้อง เช่น ใบอนุญาต ผลการตรวจวัด การรายงาน

5 คะแนน มีกฎหมายควบคุมแต่ไม่ปฏิบัติตาม หรือ ไม่มีหลักฐานแสดงการปฏิบัติ

2.เอกสารการควบคุมการทำงาน

1 คะแนน มีเอกสารควบคุมการทำงานของบริษัทที่ครอบคลุมการจัดการมลพิษนั้น ซึ่งอยู่ในระบบควบคุมเอกสาร

3 คะแนน มีเอกสารควบคุมการทำงานของบริษัทที่ครอบคลุมการจัดการมลพิษนั้น แต่ไม่อยู่ในระบบควบคุมเอกสาร

5 คะแนน ไม่มีเอกสารควบคุมการทำงานของบริษัทที่ครอบคลุมการจัดการมลพิษ

3.การอบรมชี้แจงพนักงานที่เกี่ยวข้อง

1 คะแนน พนักงานได้รับการอบรมเอกสารที่จัดทำในข้อ 2 โดยมีบันทึกการอบรม

3 คะแนน พนักงานได้รับการสื่อสาร หรือบอกกล่าวชี้แจงเอกสาร(ในข้อ 2)

5 คะแนน พนักงานไม่ได้รับการอบรมชี้แจงเอกสาร (ในข้อ 2) หรือไม่มีเอกสารในข้อ 2

4.ข้อร้องเรียน จากกิจกรรมของบริษัท (ย้อนหลังไป 12 เดือน จากวันที่ประเมิน)

1 คะแนน ไม่เคยมีข้อร้องเรียน หรือมีข้อร้องเรียน แต่ได้รับการแก้ไขแล้ว

3 คะแนน เคยมีข้อร้องเรียน แต่ยังไม่เป็นหลักฐานที่ชัดเจน ไม่ครบตัวคน การร้องเรียนไม่เป็นเอกสาร เป็นการบอกปากต่อปาก แต่หาต้นตอไม่ได้

5 คะแนน เคยมีข้อร้องเรียนที่เป็นหลักฐานที่ชัดเจน หรือ อาจส่งผลให้เกิดข้อร้องเรียน

5.ขอบเขตของผลกระทบ

1 คะแนน ผลกระทบที่เกิดขึ้น อยู่ที่จุดกิดเหตุ หรือสลายได้ไปเองในเวลารวดเร็ว เช่น เสียงจากเครื่องใช้สำนักงาน/รถยนต์ทั่วไป กลิ่นไอสารเคมีในสำนักงานจากการทำงานทั่วๆ

3 คะแนน ผลกระทบที่เกิดขึ้น กระจายไปทั่วพื้นที่บริษัท หรือต้องส่งไปกำจัดภายนอก

5 คะแนน ผลกระทบที่เกิดขึ้น กระจายไปสู่ภายนอกได้

6.การเฝ้าระวัง

1 คะแนน มีการเฝ้าระวังอย่างสม่ำเสมอ กำหนดความถี่ในการเฝ้าระวัง เป็นเอกสารในระบบการควบคุมอย่างชัดเจน

3 คะแนน มีการเฝ้าระวัง เป็นบางครั้งบางเวลา ซึ่งยังไม่ได้กำหนดเป็นเอกสารหรือไม่ได้อยู่ในระบบการควบคุมเอกสาร

5 คะแนน ไม่มีการเฝ้าระวังแต่อย่างใด

คะแนนรวม = ผลบวกทั้งหมด

Sig.Aspect =

1) กรณีระบุผลการะเป็น "มุกเฉิน" ถือว่ามีนัยสำคัญทันที

2) กรณีประเมินกฎหมายเป็น "5" ถือว่ามีนัยสำคัญทันที

3) กรณีคะแนนรวม ตั้งแต่ 24 คะแนนเป็นต้นไป ถือว่ามีนัยสำคัญ

6 บันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาการจัดเก็บ	การดำเนินการเมื่อครบอายุการจัดเก็บ
- "ทะเบียนอิงกรรม" F/21-01-00-01/ES	ดัชนีบัน: หัวหน้าส่วน,หัวหน้าแผนกงานบำรุงหน่วยงานผู้จัดทำ สำเนา: EMR	3 ปี	ทำลาย
- "บันทึกการตรวจวัด" F/21-01-00-02/ES	ดัชนีบัน: หัวหน้าส่วน,หัวหน้าแผนกงานบำรุงหน่วยงานผู้จัดทำ สำเนา: EMR	จนกว่าจะมีการเปลี่ยนแปลง	ทำลาย
-"ประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม" F/21-02-00-03/ES	ดัชนีบัน: หัวหน้าส่วน,หัวหน้าแผนกงานบำรุงหน่วยงานผู้จัดทำ สำเนา: EMR	3 ปี	ทำลาย
-"สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ" F/21-01-00-04/ES	ดัชนีบัน: หัวหน้าส่วน,หัวหน้าแผนกงานบำรุงหน่วยงานผู้จัดทำ สำเนา: EMR	3 ปี	ทำลาย
-"แผนงานสิ่งแวดล้อม" F/21-01-00-05/ES	ดัชนีบัน: EMR Manager สำเนา: EMR	3 ปี	ทำลาย

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาเก็บรวบรวม	การดำเนินการเมื่อครบอายุการจัดเก็บ
• การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์ (P/21-01-00-06/ES)	ต้นฉบับ, EMR	หมดอายุเมื่อการเปลี่ยนแปลง	ทำลาย

7 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง กฎหมายและข้อกำหนดสิ่งแวดล้อม (P/22-01/ES)
- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การฝึกอบรม (P/18-01/ES)
- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมการดำเนินงาน (P/24-01/ES)
- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเตรียมความพร้อม และการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน (P/26-01/ES)
- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การเฝ้าระวัง และการตรวจวัด (P/28-01/ES)
- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน (P/14-01/QS)
- ระเบียบปฏิบัติ เรื่อง การควบคุมเอกสารและบันทึกคุณภาพและสิ่งแวดล้อม (P/01-01/QS)
- แบบฟอร์ม "ทะเบียนกิจกรรม" F/21-01-00-01/ES
- แบบฟอร์ม "ผังกระบวนการ" F/21-01-00-02/ES
- แบบฟอร์ม "ประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม" F/21-02-00-03/ES
- แบบฟอร์ม "สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ" F/21-01-00-04/ES
- แบบฟอร์ม "แผนผังสิ่งแวดล้อม" F/21-01-00-05/ES
- แบบฟอร์ม "การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์" (F/21-01-00-06/ES)

8.0 เอกสารแนบ

ตัวอย่างแบบฟอร์ม

- "ทะเบียนกิจกรรม" (F/21-01-00-01/ES)
- "ผังกระบวนการ" (F/21-01-00-02/ES)
- "ประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม" (F/21-02-00-03/ES)
- "สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ" (F/21-01-00-04/ES)
- "แผนผังสิ่งแวดล้อม" (F/21-01-00-05/ES)
- "การประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมจากผลิตภัณฑ์" (F/21-01-00-06/ES)

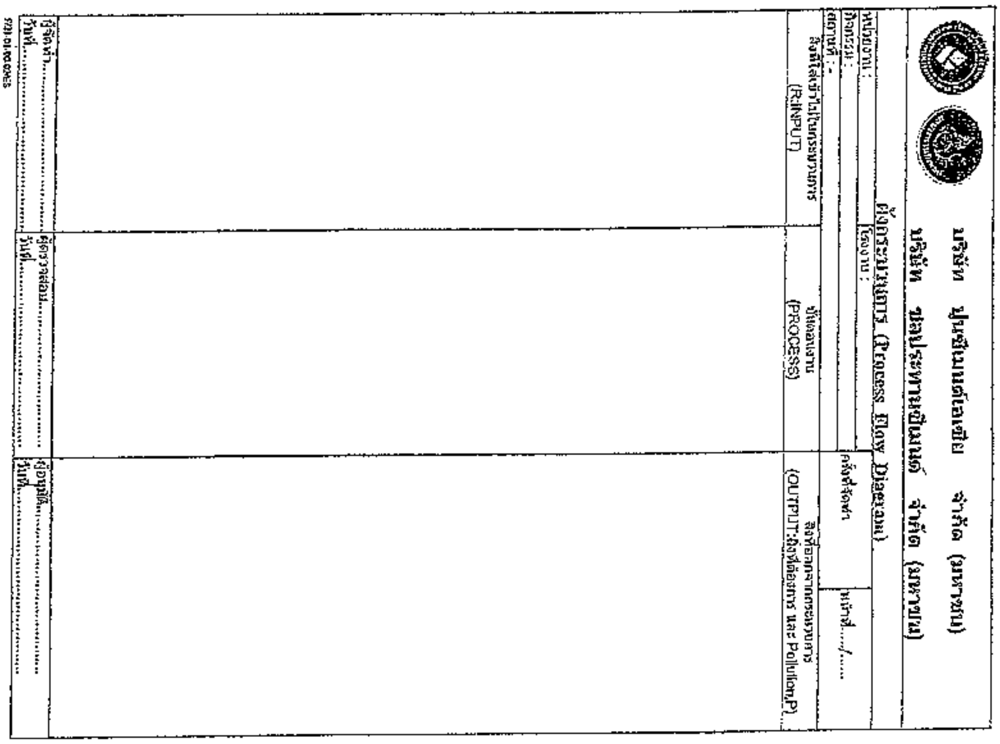
บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนกิจกรรม

List of Activities for Identify Environmental Aspect

หน่วยงาน : โรงงาน :	ครั้งที่จัดทำ	แผ่นที่..../.....
กิจกรรม Activities	อง่านาม จัดทำ	อนุมัติ

F/21-01-00-06/ES
08/15-10-2547



บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

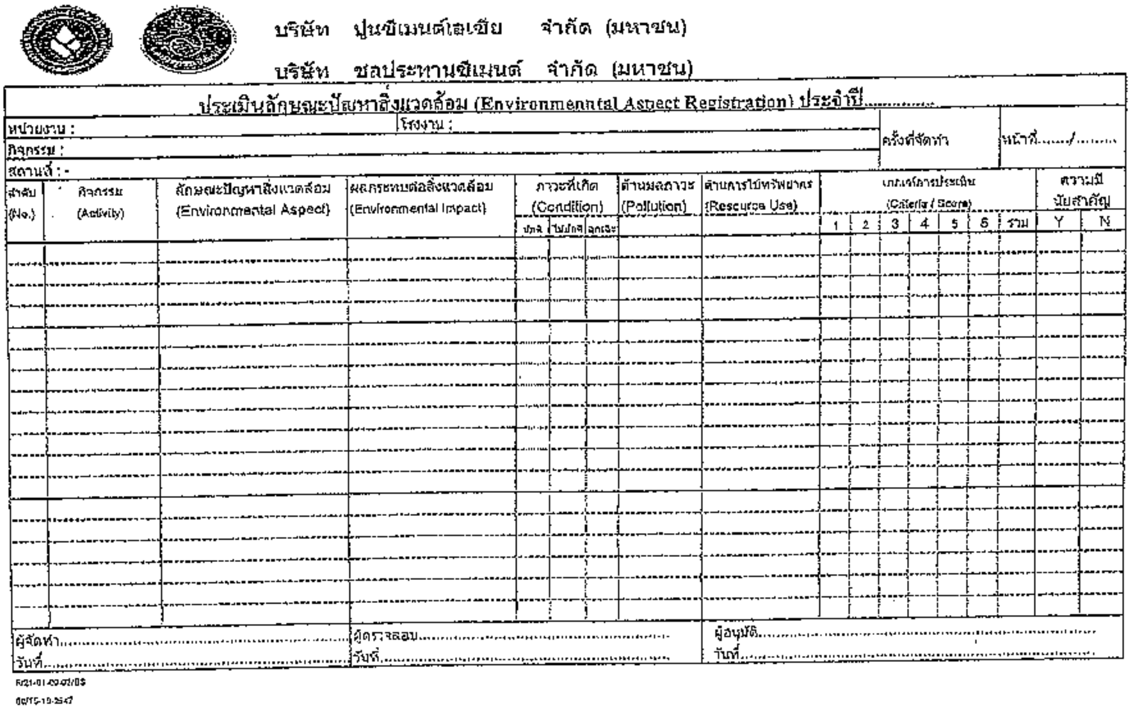
ผังกระบวนการ (Process Flow Diagram)

หน่วยงาน :
โรงงาน :
กิจกรรม :
สถานที่ : -
ครั้งที่จัดทำ
หน้าที่...../.....

สิ่งที่ใส่เข้าไปในกระบวนการ (R:INPUT)	ขั้นตอนงาน (PROCESS)	สิ่งที่ออกจากกระบวนการ (OUTPUT:สิ่งที่ต้องการ และ Pollution,P)

ผู้จัดทำ..........
วันที่..........
ผู้ตรวจสอบ..........
วันที่..........
ผู้อนุมัติ..........
วันที่..........

FQ1-01-09-02/03
00/15-10-2547



บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Environmenntal Aspect Registration) ประจำปี..........

หน่วยงาน :
โรงงาน :
ครั้งที่จัดทำ
หน้าที่...../.....
กิจกรรม :
สถานที่ : -

ลำดับ (No.)	กิจกรรม (Activity)	ลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect)	ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม (Environmental Impact)	ภาวะที่เกิด (Condition)			ด้านมลภาวะ (Pollution)	ด้านการใช้ทรัพยากร (Resource Use)	เกณฑ์การประเมิน (Criteria / Score)							ความมีนัยสำคัญ	
				ปกติ	ไม่ปกติ	ฉุกเฉิน			1	2	3	4	5	6	รวม	Y	N

ผู้จัดทำ..........
วันที่..........
ผู้ตรวจสอบ..........
วันที่..........
ผู้อนุมัติ..........
วันที่..........

FQ1-01-09-02/05
00/15-10-2547

บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ

หน่วยงาน :
โรงงาน :

ครั้งที่จัดทำ | แผ่นที่

Sig. Aspect	สภาวะที่เกิด(Condition)			การจัดการ Management
	ปกติ	ไม่ปกติ	ฉุกเฉิน	

ผู้จัดทำ..... วันที่..... | ผู้ตรวจสอบ..... วันที่..... | ผู้อนุมัติ..... วันที่.....

F213-01-00-04/E3
ฉบับที่15-10-2547

บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

แผนงานสิ่งแวดล้อม (Environmental Management Programme)

หน่วยงาน : โรงงาน : ครั้งที่จัดทำ หน้าที่...../.....
ชื่อ : EMP No.:
วัตถุประสงค์ (Objective) :
เป้าหมาย (Target) :

ผู้รับผิดชอบ(EMP Manager) : วันที่คาดหวังจะใช้ :

No.	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานที่ปฏิบัติจริง แผน	ผล	Budget	หมายเหตุ

ผู้จัดทำ..... วันที่..... | ผู้ตรวจสอบ..... วันที่..... | ผู้อนุมัติ..... วันที่.....

F213-01-00-03/E3
ฉบับที่15-10-2547

ภาคผนวก 3ข

ระเบียบปฏิบัติด้านการสื่อสาร (P/23-01/ES)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บริษัท ปูนซีเมนต์เอเชีย จำกัด (มหาชน)
บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
บริษัท เอเชียซีเมนต์ เร็นเนอรี่ คอนเซอร์เวชั่น จำกัด

ระเบียบปฏิบัติ

[redacted]

[redacted]		

แก้ไขครั้งที่ : 0
จำนวนเอกสาร : 9 แผ่น
วันที่ประกาศใช้ : 1 ธันวาคม 2557

ประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสาร
P/23-01/IS

หน้า 1/1

แก้ไขครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	เลขที่ใบขอแก้ไข	แก้ไขที่หน้าใบ	รายการที่แก้ไข
1	1 ต.ค. 55	042/60	2/4	- ข้อ 5.1.2 เพิ่มเติมจากข้อ จัดทำแผนประสานงานเพื่อซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เป็นรายปี - แก้ไขเนื้อหาข้อ 5.1.3 - แก้ไขเนื้อหาข้อ 5.2.1
			3/4	- แก้ไขเนื้อหาข้อ 5.2.2
			4/4	- เพิ่มเติมเนื้อหาภายนอก ในข้อ 6 ย่อหน้า
2	15 พ.ย 60	077/60	2/4	- เพิ่มข้อความในข้อ 5.2.4 ข้อมูลการวิจารณ์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม Slg. Aspect และเพิ่มเติมข้อ 5.2.1 และ 5.2.3 เพิ่ม ย่อหน้าข้อ 5.2.2 และข้อ 5.2.3 ตามลำดับ
3	1 ก.ย. 60	049/60	1/4	- เพิ่มเติมข้อที่ในข้อ 1.0 วัตถุประสงค์ ข้อ 2.0 ขอบเขต และข้อ 4.0 เพิ่มเติมคำนิยาม ตรวจ และงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
			2/4	- เพิ่มผู้รับผิดชอบ คือ ผู้ใช้รถขนส่งเบรคมาย ในข้อ 5.1.3
			3/4	- แก้ไขย่อหน้าเพิ่มเติมในข้อ 5.2.2 จาก การจัดสิ่งแวดล้อมประสานงานกำหนด เป็น การจัดทำแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และเพิ่มผู้ที่รับผิดชอบ ในข้อ 5.2.3 ระบบ แรก
			4/4	- เพิ่มผู้ที่รับผิดชอบ ในข้อ 5.2.3 ระบบทุกที่ - เพิ่มเติม ย่อหน้าเพิ่มเติมในข้อ 6.0 เกณฑ์การตรวจ - เพิ่มเติมเกณฑ์การตรวจสอบ ในข้อ 6.0 เกณฑ์การตรวจ
4	1 ก.ค. 56	034/59	ทุกแผ่น	- เพิ่มเติมข้อความที่ถูกต้องตามกฎระเบียบการจัดการสิ่งแวดล้อม ในข้อ 1.วัตถุประสงค์ 2.ขอบข่าย 4.คำจำกัดความ และ 5.ขั้นตอนปฏิบัติ - เปลี่ยน "EMM" เป็น "วสช" ใน ข้อ 5.1.1, 5.1.3 และ 5.2.3
			1/4	- ข้อ 2.1 และ 5.3 เปลี่ยน "ผู้จัดการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMM)" เป็น "ผู้แทนฝ่ายบริหารระบบสิ่งแวดล้อม" - ข้อ 2.1, 5.1.2, 5.2.2 และ 6. เพิ่มความเพิ่มเติมคำว่า "ผู้แทนฝ่ายบริหารระบบ ทดสอบ (EMM)"
			1-3/4	- เพิ่มเติมข้อมูลการจัดการการทำงานเชิงลบ ในข้อ 5.1.1, 5.1.2 และ 5.2.1
			2/4	- แก้ไขเนื้อหาข้อ 5.1.2 และ 5.1.3
5	01/03/57	039/57	ทุกแผ่น	- เพิ่มเติมเนื้อหาทั่วไป

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีแนวทางในการสื่อสารภายในบริษัทฯ ให้ครอบคลุมถึงการสื่อสารตลอดกระบวนการดำเนินการร่วมกันในระบบ ISO 14001 และระบบ ISO 50001 ของบริษัท รวมถึงการรับและตอบข้อมูลข่าวสารเรื่องสิ่งแวดล้อม และอื่นๆ จากภายนอก

2.0 ขอบเขต

ใช้ในการสื่อสารข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับระบบ ISO 14001 และระบบ ISO 50001 ของบริษัท รวมทั้งการรับและตอบข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อมที่เกี่ยวข้องกับบุคคล

3.0 ความรับผิดชอบ

3.1 ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบสิ่งแวดล้อม (EMR), ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบพลังงาน (EnMR), ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล, ผู้จัดการโรงงาน มีหน้าที่ควบคุมให้การปฏิบัติในการสื่อสารภายในเป็นไปตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.2 หัวหน้างาน, หัวหน้าผู้จัดการแผนกแผนก, วิศวกร และพนักงานที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย มีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.3 ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบสิ่งแวดล้อม รับผิดชอบในการปรับปรุงเพื่อประโยชน์ระเบียบปฏิบัตินี้

4.0 คำจำกัดความ

เอกสารประชาสัมพันธ์ หมายถึง เครื่องมือที่ใช้ในการสื่อสารทุกไม่ยังกลุ่มเป้าหมายเดียวหรือหลายๆ ในองค์กร เพื่อวัตถุประสงค์ในการให้ความรู้ ความเข้าใจ และกระตุ้นการมีส่วนร่วมในการดำเนินระบบ ISO 14001 และระบบ ISO 50001

ข้อเสนอแนะ หมายถึง ความคิดเห็นที่สร้างสรรค์เพื่อนำไปสู่การปรับปรุงให้ดีขึ้น เพิ่มประสิทธิภาพ

ข้อร้องเรียน หมายถึง ข้อมูลที่บางครั้งตรงเดือดร้อนจากผู้ที่ได้รับผลกระทบ หรือสูญเสียให้ผลกระทบนั้น

และจดหมายสอบถามต่างๆ หมายถึง แผนงาน กิจกรรมที่ร่วมกับชุมชน รวมถึงการสื่อสารประชาสัมพันธ์กับชุมชน เพื่อสร้างสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชนและสร้างภาพลักษณ์ที่ดีให้องค์กร

5.0 ระเบียบปฏิบัติ

5.1 การสื่อสารภายใน

5.1.1 การสื่อสารโดยทั่วไป

- ผู้บริหารการฝ่ายบริหารการสื่อสารนโยบายสู่พนักงานเข้าร่วมกิจกรรม โดยวิธีการและที่ต่างๆ เช่น การประชุมพนักงาน, การประชุมหัวหน้างาน, การประชุมชี้แจงในโอกาสต่างๆ การติดประกาศ ที่ป้ายการสื่อสาร ฯลฯ ซึ่งอาจจัดเป็นเวลาล่วงหน้าเพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องทราบวันเวลา
- ผู้มีอำนาจรับรองเอกสารต่างๆ ต่างกันการสื่อสารประเภทที่เกี่ยวข้องกับ, ถ้อยคำและรักษาแผนงาน ในช่วงที่ยังไม่ถึงกับแก้ไขเอกสารของหน่วยงานที่ได้รับมอบหมาย ตัวอย่างประเภทเรื่องการตรวจเพื่อเตรียมตรวจ ได้แก่ ลักษณะปัญหาที่เกิดขึ้นที่ได้รับสำคัญของสำนักงาน และวิธีการควบคุม ผลการตรวจติดตามภายในของหน่วยงาน ผลการตรวจวัดมลพิษ และรายงานประจำปีของหน่วยงาน ฯลฯ ตัวอย่างประเภทที่สื่อสารกันเฉพาะ เช่น Signature เอกสาร ฯลฯ, เป็นการเก็บเกี่ยวข้องหน่วยงานโดย

วิธีการต่างๆ ตามความเหมาะสมและจำเป็น การจัดเก็บ การประชุมชี้แจง จดหมายเวียน ฯลฯ ซึ่งอาจกำหนดเป็นเอกสารภายในหน่วยงานของตนเองเพิ่มเติมได้ตามความเหมาะสมและจำเป็นโดยไม่ต้องขออนุมัติ

5.1.2 การจัดทำแผนประชาสัมพันธ์

- ผู้จัดการฝ่ายบริหาร, ผู้จัดการหน่วยงาน หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย รวบรวมข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อม, ข้อมูลด้านพลังงาน ความคิดเห็นของพนักงานต่างๆ กำหนดเรื่องที่ต้องการสื่อสาร กลุ่มเป้าหมาย วิธีการ ผู้รับผิดชอบ ร่วมกัน โดยจัดทำแผนประชาสัมพันธ์ (F/23-01-03-01/RS) ทุกๆ ปี หรือตามความเหมาะสม เพื่อให้ข้อมูลข่าวสาร ความรู้ ตรงกับวัตถุประสงค์ ผู้บริหารระดับสำนักงานหรือพนักงาน นำเสนอต่อผู้จัดการ, กรรมการบริษัท ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงานอนุมัติ, ผู้จัดการโรงงาน หรือผู้ได้รับมอบหมาย

ตัวอย่างเรื่องที่จัดทำในแผนประชาสัมพันธ์ เช่น เป็นเขตสิ่งแวดล้อม, เป็นมาตรฐานพลังงาน, ความก้าวหน้าของวัตถุประสงค์และเป้าหมาย และงานปรับปรุงสิ่งแวดล้อม , ผลการดำเนินระบบ การควบคุมมลพิษต่างๆ ผลการตรวจประเมินระบบทั้งภายในและภายนอก ฯลฯ

- ผู้ที่รับผิดชอบด้านพัฒนาการจัดทำสื่อ ตามที่กำหนดไว้ในแผนประชาสัมพันธ์ ร่วมกับรวบรวมข้อมูลส่งให้ผู้ดูแลงานด้านบัญชา ดำเนินการจองบริการสื่อสาร การจัดแสดงนิทรรศการ (F/23-01-00-02/RS) หรือดำเนินการภายใน ส่งให้ผู้ที่ได้รับการมอบหมายดำเนินการสื่อสาร

5.1.3 การรับข้อร้องเรียน และข้อเสนอแนะ

- พนักงานและบุคลากรภายในบริษัทฯ ที่ได้รับประโยชน์เพื่อนำไปสู่การปรับปรุงระบบเพื่อรับข้อร้องเรียนที่ส่งไปยังผู้ที่ได้รับมอบหมายเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาขึ้นอีกได้โดยแจ้งข้อมูลเหล่านี้ผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ ผู้บังคับบัญชาโดยตรง หรือผู้ดูแลงานด้านบริหารทรัพยากรบุคคล
- ผู้บังคับบัญชาระดับหัวหน้างานขึ้นไปของแต่ละหน่วยงานเพื่อรวบรวมข้อมูลจากพนักงานแล้วรายงานผ่านช่องทางการสื่อสาร (F/23-01-00-02/RS) หรือดำเนินการภายใน ส่งให้ผู้จัดการฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล

การรับข้อร้องเรียน ผู้จัดการฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย พิจารณาข้อมูลต่างๆ ถึงความเหมาะสมให้ดำเนินการเป็นไปได้ เพื่อตัดสินใจดำเนินการปรับปรุงแก้ไขข้อร้องเรียนที่ได้รับ ถ้าไม่สามารถดำเนินการได้ ให้แจ้งผู้บังคับบัญชาทราบเพื่อรับทราบการตัดสินใจ หากดำเนินการตามข้อเสนอแนะเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหา ให้ปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการแก้ไขและการป้องกัน

การบันทึกข้อร้องเรียน ผู้จัดการฝ่ายบริหารทรัพยากรบุคคล หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย พิจารณาข้อมูลต่างๆ หรือรวบรวมข้อมูลจากบุคคลที่เกี่ยวข้องหรือผู้ร้องเรียนที่จริง โดยดำเนินการให้ที่ผลการตรวจสอบกับความรุนแรงของสถานการณ์นั้น แต่ถ้าไม่สามารถหาข้อยุติได้ให้นำเสนอผู้บริหารระดับสูงเพื่อพิจารณาข้อยุติ หากข้อร้องเรียนดังกล่าวไปเป็นเท็จหรือเป็นเรื่องที่ไม่ดีควร ให้แจ้งข้อมูลดังกล่าวให้กับผู้บังคับบัญชาระดับหน่วยงานทั้งเพื่อแจ้งพนักงานต่อไป หากข้อร้องเรียนดังกล่าวเป็นจริง ให้ดำเนินการแก้ไขและป้องกันการกระทำผิดปฏิบัติเรื่องการแก้ไขและการป้องกัน พร้อมทั้งสื่อสารข้อมูลเกี่ยวข้องกับเรื่องดังกล่าวให้กับพนักงานที่ร้องเรียน

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติ

5.2.1 การจัดการสื่อสารด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Aspect) การสื่อสารในเรื่องอื่นที่เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และการตรวจประเมินภายในบริษัทต้องแปลงจากเรื่องบุคลากรภายนอก ให้ดำเนินการดังนี้ (Management Review)

5.2.2 การจัดทำแผนผังกระบวนการ

• ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบสิ่งแวดล้อม ผู้จัดการฝ่ายบริหารกระบวนการผลิต และผู้เชี่ยวชาญ ร่วมกันพิจารณา ถึงกลุ่มเป้าหมายเรื่องที่ต้องการประชาสัมพันธ์ อิทธิพลที่ร่วมกันพิจารณา กลุ่มเป้าหมาย วิธีการ ผู้รับผิดชอบ ร่วมกันโดยจัดทำแผนผังกระบวนการสื่อสาร (P/23-01-00 ผนวก B) ทุกปี เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติ สร้างสัมพันธ์ที่ดี และเป็นสิ่งที่ดีต่อชื่อเสียงของบริษัท โดยผู้ที่รับผิดชอบจัดทำแผนผังกระบวนการสื่อสาร ต้องนำเสนอผู้จัดการฝ่ายบริหาร เพื่อพิจารณาเห็นชอบ และมอบหมายให้ผู้จัดการ พิจารณา ทบทวน และอนุมัติการดำเนินงาน

5.2.3 การรับข้อแนะนำ ข้อร้องเรียน หรือความต้องการอื่นๆ (เช่น ข้อร้องเรียน ข้อมูล ฯลฯ)

• หากมีการที่ได้รับข้อมูลความคิดเห็นจากภายนอก ให้รวบรวมข้อมูลดังกล่าว (เช่น ทางการ ทางเว็บไซต์ ทางเว็บไซต์ ข้อมูลต่างๆ ให้ได้มาล่าสุด เช่น ผู้ร้องเรียน สถานที่ที่เกิด ลักษณะและรายละเอียดของปัญหา ช่วงเวลาที่เกิด) ทำบันทึกการร้องเรียนตามรูปแบบ (ถ้ามี) ส่งให้ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องไปยังผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบ ผ่านผู้จัดการฝ่ายบริหารกระบวนการผลิต เพื่อพิจารณาหาผู้ดำเนินการแก้ไขและตอบกลับให้ทราบ เพื่อสรุปรายงานผู้จัดการทั่วไปรับทราบ

เมื่อการสื่อสารข้อมูลเพื่อตอบสนองต่อลูกค้าภายนอก ให้หน่วยงานที่จัดการแจ้งข้อมูลดังกล่าวไปที่ผู้บริหาร โดยพิจารณาถึงช่องทางที่จะสร้าง ในการให้เป็นเรื่องรีบด่วน

• หน่วยงานที่ได้รับข้อมูลและข้อร้องเรียน ให้ทำบันทึกพร้อมแจ้งข้อมูลแจ้งต่อผู้เกี่ยวข้องในฝ่ายบริหารกระบวนการ เพื่อให้ผู้นำแจ้งการฝ่ายโรงงานฝ่ายผู้จัดการอาวุโสฝ่ายบริหารกระบวนการหรือหัวหน้าส่วนอุตสาหกรรมกระบวนการ ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

กรณีข้อร้องเรียน : ผู้นำแจ้งการฝ่ายโรงงาน หรือจากข้อมูลสำคัญที่ได้รวบรวมและแจ้งให้ทราบความเป็นไปได้ ผลกระทบ ถ้าไม่ร้ายแรงที่ได้ แล้วตัดสินใจดำเนินการแก้ไขและตรวจสอบผู้จัดการ ที่เกี่ยวข้องหรือผู้ดูแล หรือตั้งแจ้งผลการพิจารณาไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือตั้งส่งรายงานการแจ้งผลนี้ไว้ที่ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน ผู้จัดการฝ่ายบริหาร, หัวหน้าส่วนอุตสาหกรรมกระบวนการ และ MR ทราบ ดำเนินการตอบข้อร้องเรียนให้ทราบ

กรณีข้อร้องเรียน : ผู้นำแจ้งการฝ่ายโรงงานหรือจากการผู้จัดการ พิจารณาหรือการตรวจสอบข้อมูลจากบุคลากรที่เกี่ยวข้องเพื่อตรวจสอบที่จริง โดยดำเนินการให้ทันเวลาและเหมาะสมกับปัญหาและรายงานผลการแก้ไขข้อร้องเรียนดังกล่าวให้ปรากฏชัดเจนเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดปัญหาซ้ำ ให้นำข้อมูลที่ดีต้องให้ทันต่อเวลาตามที่ร้องเรียนพร้อมทั้งจำแนกผลการตอบข้อมูลไว้ที่ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน, ผู้จัดการฝ่ายบริหารกระบวนการ ผู้ได้รับมอบหมาย, หัวหน้าส่วนอุตสาหกรรม และ MR พิจารณาดำเนินการเรียกเก็บค่าปรับเป็นเงิน ได้

ดำเนินการแก้ไขและป้องกันตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน หรือการสื่อสารข้อมูลที่เกี่ยวกับเหตุร้ายเรื่องที่ไม่เกี่ยวข้องกับการผลิตที่ต้องรีบ หรือองค์กรต้องนิ่งเฉยเป็นต้น หรือองค์กรส่งผลและการกระจายผลต่อไปที่ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน, ผู้จัดการฝ่ายบริหาร, หัวหน้าส่วนอุตสาหกรรม และ MR

6.0 บันทึก

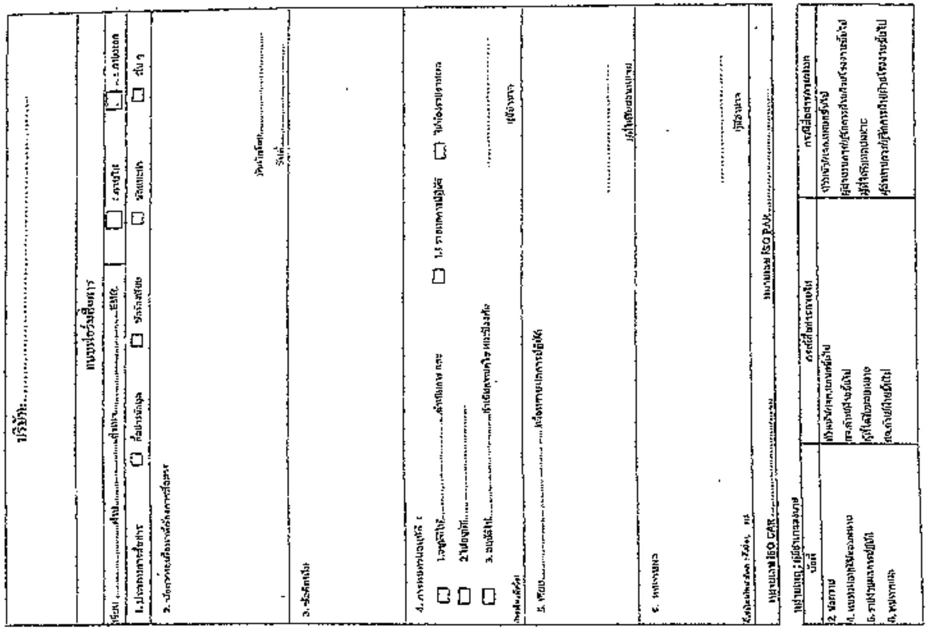
ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาการจัดเก็บ	การกำจัดเมื่อหมดระยะเวลาจัดเก็บ
- แผนผังกระบวนการ (P/23-01-00 01/ES)	ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบ หรือผู้ได้รับมอบหมาย สำเนา MR และผู้เกี่ยวข้อง	ตลอดอายุการใช้งาน	ทำลาย
- แบบฟอร์มสื่อสาร (P/23-01-00 02/ES)	ผู้จัดการฝ่ายบริหารระบบ หรือผู้ได้รับมอบหมาย สำเนา ผู้จัดการ EMR, EMR และผู้เกี่ยวข้อง	2 ปี	ทำลาย
- แผนผังกระบวนการ (P/23-01-00 03/ES)	ผู้จัดการฝ่ายโรงงาน หรือผู้ได้รับมอบหมาย สำเนา EMR, EMR และผู้เกี่ยวข้อง	ตลอดอายุการใช้งาน	ทำลาย
- เอกสารส่งภายนอก	สำเนา ผู้อำนวยการฝ่ายโรงงาน, ผู้จัดการฝ่ายบริหาร, หัวหน้าส่วนอุตสาหกรรม EMR และ EMR	ตลอดอายุการใช้งาน	ทำลาย

7.0 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน

8.0 เอกสารแนบ

- แผนประชาสัมพันธ์
- แบบฟอร์มสื่อสาร
- แผนผังกระบวนการสื่อสาร



บริษัท:..............................

แบบฟอร์มสื่อสาร

1. ประเภทการสื่อสาร ☐ ☐ ☐ ☐ อื่น ๆ

2. [illegible]

ผู้บันทึก..............................

วันที่..............................

3. ข้อคิดเห็น

4. การพิจารณาอนุมัติ :

☐ 1. [illegible] ☐ 1.1 [illegible] ☐ [illegible]

☐ 2. [illegible]

☐ 3. [illegible]

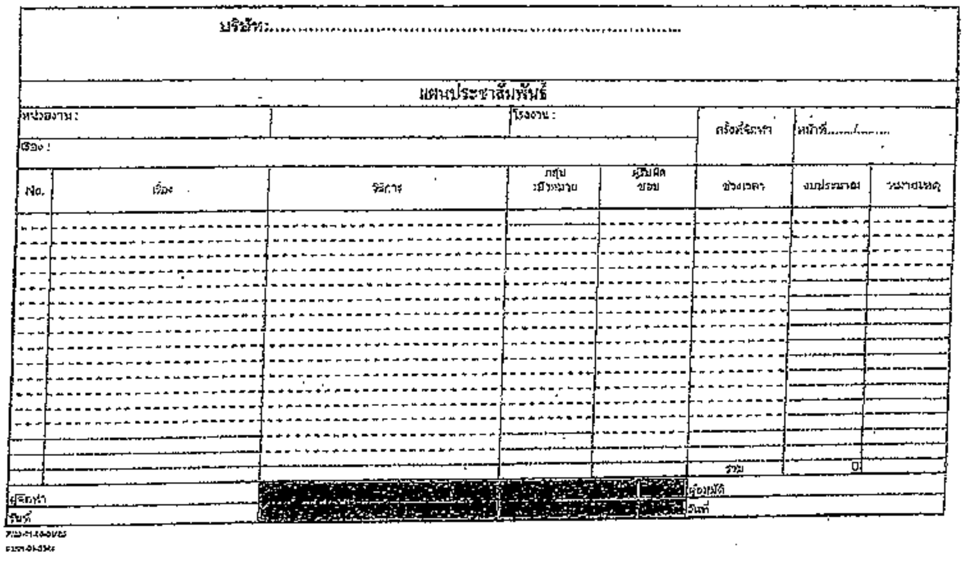
5. [illegible]

6. หมายเหตุ

หมายเลข ISO CAR ....

หมายเลข ISO PAR ....

ข้อที่	กรณีสื่อสารภายใน	กรณีสื่อสารภายนอก
2. [illegible] 4. [illegible] 5. [illegible] 6. [illegible]	[illegible]	[illegible]



บริษัท:..............................

แผนประชาสัมพันธ์

หน่วยงาน :

โรงงาน :

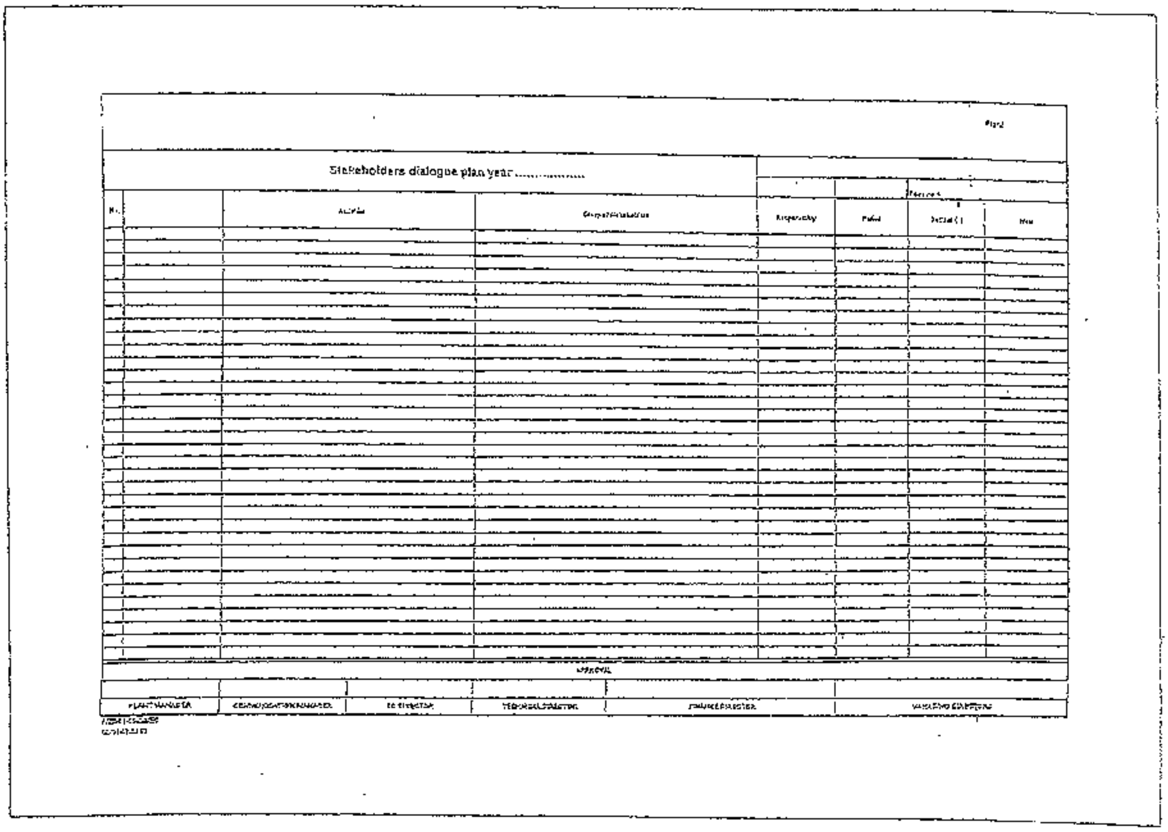
ครั้งที่จัดทำ

หน้าที่...../.....

เรื่อง :

No.	เรื่อง	วิธีการ	กลุ่มเป้าหมาย	ผู้รับผิดชอบ	ช่วงเวลา	งบประมาณ	หมายเหตุ
					รวม	0	

ผู้จัดทำ	[redacted]	ผู้อนุมัติ	
วันที่	[redacted]	วันที่	



Stakeholders dialogue plan year ....

ภาคผนวก 4ข

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 1239
วันที่ ๒๕ ม.ค. ๒๕๖๖
เวลา ๑๐๒๒ น.

ที่ ชลช.ชอ. 005/2566

25 มกราคม 2566

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม **โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์)** บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์)ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565จำนวน 3 ฉบับ

2. แผ่นบันทึกข้อมูล CD-ROM จำนวน 3 แผ่น

ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้เห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ซึ่งตั้งอยู่ที่ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี เมื่อวันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2554 ได้กำหนดให้เจ้าของโครงการต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายให้ดำเนินโครงการนั้น

บัดนี้บริษัท บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (การเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565เป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯจึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่าน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการโรงงานชะอำ

ภาคผนวก 5ข

แผนการซ่อมบำรุงระบบบำบัดมลพิษอากาศและเครื่องจักร
ประจำปี 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Primary crusher

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	2-AC-1	Air compressor	Not used																																																					
2	2-BC-1	Belt conveyor	4M	X																X																X																	X			
3	2-BC-9	Belt conveyor	4M																X																X																X					
4	2-BC-10	Belt conveyor	4M															X																X																	X					
5	2-CR-1	Primary crusher	(KSD)																								KSD																													
6	2-DC-5	Dust collector	4M							X																	X																X													
7	2-DC-5-1	Rotary valve	4M							X																	X																X													
8	2-FA-5	Dust collector fan	4M							X																	X																X													
9	2-FE-1	Limestone apron feeder	1M				X				X				X					X				X			X				X					X				X			X						X				X			X

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ, [redacted]
วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

ผู้ทบทวน..... [redacted]
วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

ผู้อนุมัติ..... [redacted]
วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

FM3-07-00-01/M-G
0001-06-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Secondary crusher

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	2-BC-2	Belt conveyor for secondary crusher	4M						X																	X																X														
2	2-BC-3	Belt conveyor for secondary crusher	4M					X																	X															X																
3	2-BC-4	Belt conveyor for additive crusher	4M				X																X																X																	X
4	2-BC-5	Belt conveyor for secondary crusher	4M			X																X																X																X		
5	2-BC-6	Belt conveyor for additive crusher	4M		X																X																X																X		
6	2-BC-7	Belt conveyor for secondary crusher	4M	X																X																X																X		
7	2-BC-8	Belt conveyor for additive crusher	4M																X																X																X				
8	2-CR-2	Additive primay crusher	(KSD)																								KSD																												
9	2-CR-3	Secondary crusher	4M						X																X																X														
10	2-CR-4	Additive secondary crusher	(KSD)																								KSD																												
11	2-CR-4-1	Reduction gear lub oil pump	(KSD)																								KSD																												
12	2-CR-4-2	Hydraulic pump	(KSD)																								KSD																												
13	2-DC-1	Dust collector	4M							X																X																X													
14	2-DC-1-1	Rotary valve	4M							X																X																X													
15	2-DC-1-2	Screw conveyor	4M							X																X																X													

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted]
วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

ผู้ทบทวน..... [redacted]
วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

ผู้อนุมัติ..... [redacted]
วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

FM3-07-00-01/M-G
0001-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Secondary crusher

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
16	2-DC-3	Dust collector	4M										X																X																	X											
17	2-DC-3-1	Rotary valve	4M										X																X																	X											
18	2-DC-4	Dust collector	4M									X																X																X													
19	2-FA-1	Dust collector fan	4M							X																X																X															
20	2-FA-3	Dust collector fan	4M										X																X																	X												
21	2-FA-4	Dust collector fan	4M									X																X																X														
22	2-FE-2	Limestone apron feeder	Not used																																																						
23	2-FE-3	Limestone apron feeder	Not used																																																						
24	2-FE-4	Limestone apron feeder	6M																X																							X															
25	2-FE-5	Limestone apron feeder	6M																				X																							X											
26	2-FE-6	Limestone apron feeder	6M	X																							X																								X							
27	2-FE-7	Limestone apron feeder	6M					X																							X																										X	
28	2-FE-8	Additive apron feeder	(KSD)																								KSD																														
29	2-FE-9	Limestone apron feeder	6M											X																							X																				
30	2-FE-10	Limestone apron feeder	6M															X																						X																	

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้ทบทวน..... วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ..... วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

F/06-07-00-06/MG

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Secondary crusher

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
31	2-FE-11	Limestone apron feeder	6M																			X																								X											
32	3-BC-2	Belt conveyor for additive	4M						X																X															X																	
33	3-BC-3	Belt conveyor for additive	4M		X															X																X																						
34	3-BC-4	Belt conveyor for additive	4M							X																X															X																
35	3-BC-5	Belt conveyor for additive	4M				X																X																X																	X	
36	3-BC-9	Belt conveyor for limestine to bin	4M				X																X																X																	X	
37	3-BC-10	Belt conveyor for additive to bin	4M			X																X															X																		X		
38	3-BC-11	Belt conveyor for additive to bin	4M		X																X															X																		X		
39	3-BC-12	Belt conveyor for additive to bin	4M	X																X																X																	X			
40	3-BC-14	Belt conveyor for limestine	4M																X																X																						
41	3-BC-15	Belt conveyor for limestine	4M															X																X																		X					
42	3-BC-16	Belt conveyor for limestine	4M														X																X																	X							
43	3-BC-17	Belt conveyor for limestine	4M													X															X																		X								
44	2-DC-1-3	Screw conveyor	4M							X																X																X														
45	3-MS-1	Magetic belt separator	4M									X																X																X													

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้ทบทวน..... วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ..... วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

F/09-07-00-06/MG

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section :Stacker-Reclaimer

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	3-ST-1	Stacker	3M			X				X				X					X				X					X				X				X					X				X				X							X
2	3-RC-1	Reclaimer	2W		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X
3	3-BC-18	Belt conveyor	4M						X																X																	X														
4	3-BC-19	Belt conveyor	4M					X																X																X																
5	3-BC-20	Belt conveyor	4M				X																X																X																X

Remark : Period X = Indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ผู้ทบทวน [redacted] ผู้อนุมัติ [redacted]

วันที่ __28____/__พ.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__พ.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__พ.ค._____/__65_____

F/02-07-00-06/MG

02/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Raw mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	11-SC-1	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																													
2	11-SC-2	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																													
3	4-AS-6	Air slide	1 year																								KSD																													
4	4-AS-7	Air slide	1 year																								KSD																													
5	4-AS-8	Air slide	1 year																								KSD																													
6	4-AS-9	Air slide	1 year																								KSD																													
7	4-AS-11	Air slide	1 year																								KSD																													
8	4-BC-6	Belt conveyor	6M																				X																								X								
9	4-BC-7	Belt conveyor	6M																	X																							X												
10	4-BC-8	Belt conveyor	6M														X																							X																
11	4-BE-4	Bucket elevator	3M						X								X								X								X																	X						
12	4-BE-5	Bucket elevator	(KSD)																								KSD																													
13	4-CC-2	Drag chain	2W		X			X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X	
14	4-DC-1	Dust collector	4M							X																	X																X													
15	4-DC-1-1	Screw conveyor	4M							X																	X																X													
16	4-DC-1-2	Rotary valve	4M							X																	X																X													

Remark : Period X = Indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ผู้ทบทวน [redacted] ผู้อนุมัติ [redacted]

วันที่ __28____/__พ.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__พ.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__พ.ค._____/__65_____

F/02-07-00-06/MG

02/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Raw mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..........																																																	
				Weeks																																																	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
17	4-DC-2	Dust collector	4M							X																X																X													
18	4-DC-2-1	Screw conveyor	4M							X																X																X													
19	4-DC-2-2	Rotary valve	4M							X																X																X													
20	4-EP-1	ESP	(KSD)																								KSD																												
21	4-EP-1-7	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
22	4-EP-1-8	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
23	4-EP-1-9	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
24	4-EP-1-10	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
25	4-EP-1-11	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
26	4-EP-1-12	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
27	4-FA-1	Dust collector fan	4M							X																X																X													
28	4-FA-2	Dust collector fan	4M							X																X																X													
29	4-FA-6	Raw mill fan	(KSD)																								KSD																												
30	4-FA-9	Blower	(KSD)																								KSD																												
31	4-FA-10	Blower	(KSD)																								KSD																												
32	4-FA-11	Blower	(KSD)																								KSD																												

Remark : Period　　　X = indicate that frequency

XW, XM, XY　　　W = week　　　M = Month　　　Y = Year　　　SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ..　　　ผู้ทบทวน.. [redacted] ....　　　ผู้อนุมัติ.. [redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค.________/__65......　　　วันที่ __28_____/__ธ.ค.________/__65_____　　　วันที่ __28_____/__ธ.ค.________/__65_____

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Raw mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..........																																																	
				Weeks																																																	
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
33	4-FE-7	Raw material feeder	4M							X																X																X													
34	4-FE-8	Raw material feeder	4M															X																X																X					
35	4-FE-9	Raw material feeder	4M											X																X																X									
36	4-FE-10	Raw material feeder	4M						X																X																X														
37	4-FE-11	Raw material feeder	6M																																																				
38	4-GE-2	Raw mill gear	(KSD)																								KSD																												
39	4-RM-2	Raw mill	M		X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X						
40	4-RM-2-2	Feed gate	4M														X																X																X						
41	4-RM-2-7	Seal air fan	4M														X																X																X						
42	4-RM-2-8	Water pump	4M														X																X																X						
43	4-SE-3	Classifier	(KSD)																								KSD																												
44	5-BE-8	Bucket elevator	(KSD)																								KSD																												
45	5-CC-11	Chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
46	5-CC-12	Chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
47	5-CC-13	Chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
48	5-CC-14	Chain conveyor	(KSD)																								KSD																												

Remark : Period　　　X = indicate that frequency

XW, XM, XY　　　W = week　　　M = Month　　　Y = Year　　　SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ....　　　ผู้ทบทวน.. [redacted] ....　　　ผู้อนุมัติ.. [redacted]

วันที่ __28___/_ธ.ค.________/__65_____　　　วันที่ __28_____/__ธ.ค.________/__65_____　　　วันที่ __28_____/__ธ.ค.________/__65_____

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Raw mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
49	5-DC-1	Dust collector	(KSD)																								KSD																													
50	5-FA-1	Dust collector fan	(KSD)																								KSD																													
51	5-GT-2-1A	Water pump	(KSD)																								KSD																													
52	5-GT-2-1B	Water pump	(KSD)																								KSD																													
53	5-GT-2-2	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																													
54	5-GT-2-4	Screen conveyor	(KSD)																								KSD																													
55	5-SC-3	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																													
56	4-GE-2-1	Oil pump	(KSD)																								KSD																													
57	4-FA-8-1	Blower	(KSD)																								KSD																													
58	4-FA-8-2	Blower	(KSD)																								KSD																													
59	4-MS-1	Magetic belt separator	4M									X																X															X													

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] .....
วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้ตรวจทวน [redacted] .....
วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

F009-07-00-05/MG
00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Kiln

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	3-DC-1	Dust collector	4M														X																X																	X						
2	3-DC-1-1	Rotary valve	4M														X																X																	X						
3	3-FA-1	Dust collector fan	4M														X																X																	X						
4	3-DC-2	Dust collector	4M													X																X																X							
5	3-DC-2-1	Rotary valve	4M													X																X																X							
6	3-FA-2	Dust collector fan	4M													X																X																X							
7	3-DC-3	Dust collector	4M															X																X																	X					
8	3-DC-3-1	Rotary valve	4M															X																X																	X					
9	3-FA-3	Dust collector fan	4M															X																X																	X					
10	3-DC-6	Dust collector	4M																X																X																	X				
11	3-DC-6-1	Rotary valve	4M																X																X																	X				
12	3-FA-6	Dust collector fan	4M																X																X																	X				
13	5-AC-1	Air compressor	(KSD)																								KSD																													
14	5-AC-2	Air compressor	(KSD)																								KSD																													
15	5-AC-3	Air compressor	(KSD)																								KSD																													

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] .....
วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้ตรวจทวน [redacted] .....
วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __28_____/__3.ค._____/__65_____

F009-07-00-05/MG
00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Kiln

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
16	5-AC-8	Root blower	(KSD)																								KSD																												
17	5-AC-10	Air compressor	(KSD)																								KSD																												
18	5-AC-11	Primary blower	(KSD)																								KSD																												
19	5-AC-12	Primary blower	(KSD)																								KSD																												
20	5-AC-14	Root blower	(KSD)																								KSD																												
21	5-AS-1	Air slide	1 year																								KSD																												
22	5-AV-5	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
23	5-AV-6	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
24	5-BE-5	Bucket elavator	(KSD)																								KSD																												
25	5-BE-6	Bucket elavator	M	X				X				X				X					X				X				X				X				X				X				X				X				X		
26	5-BE-7	Bucket elavator	M	X				X				X				X					X				X				X				X				X				X				X				X				X		
27	5-BE-9	Clinker dust bucket elavator	(KSD)																								KSD																												
28	5-BN-6	Kiln burner	(KSD)																								KSD																												
29	5-BO-1	Boiler	12M																																										X										
30	5-CC-10	Drag chain for kiln feed to PH2	(KSD)																								KSD																												

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ..... วันที่ 28 / ส.ค. / 65

ผู้ตรวจ [redacted] ..... วันที่ 28 / ส.ค. / 65

ผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ 28 / ส.ค. / 65

F/05-07-00-05/MC

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Kiln

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
31	5-CC-15	Drag chain under PC for PH2	(KSD)																								KSD																												
32	5-CC-2A	Drag chain conveyor	M		X				X				X				X					X				X				X				X				X				X				X				X				X	
33	5-CC-2B	Drag chain conveyor	2M					X							X										X							X								X										X					
34	5-CO-2	Clinker cooler	(KSD)																								KSD																												
35	5-CO-2-4	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
36	5-CO-2-5	Clinker hammer	(KSD)																								KSD																												
37	5-DC-3	Dust collector	(KSD)																								KSD																												
38	5-DC-3-1	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
39	5-DC-4	Dust collector	4M											X																	X																X								
40	5-DC-4-1	Rotary valve	4M											X																	X																X								
41	5-DC-4-2	Screw conveyor	4M											X																	X																X								
42	5-EP-3	ESP	(KSD)																								KSD																												
43	5-EP-3-7	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
44	5-EP-3-8	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																												
45	5-EP-3-9	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ..... วันที่ 28 / ส.ค. / 65

ผู้ตรวจ [redacted] ..... วันที่ 28 / ส.ค. / 65

ผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ 28 / ส.ค. / 65

F/05-07-00-05/MC

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Kiln

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
46	S-EP-3-10	Rotary valve	(KSD)																								KSD																													
47	S-EP-3-11A	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																													
48	S-EP-3-11B	Drag chain conveyor	(KSD)																								KSD																													
49	S-FA-2	Dust collector fan	(KSD)																								KSD																													
50	S-FA-3	Nosering fan	(KSD)																								KSD																													
51	S-FA-4	Dust collector fan	4M												X																X																X									
52	S-FA-10	ID fan	(KSD)																								KSD																													
53	S-FA-12	Blower	(KSD)																								KSD																													
54	S-FA-15	ID fan	(KSD)																								KSD																													
55	S-FA-21	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													
56	S-FA-22	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													
57	S-FA-23	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													
58	S-FA-24	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													
59	S-FA-25	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													
60	S-FA-26	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ทบทวน..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ _28_____/_น.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_น.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_น.ค._____/__65_____

F/09-07-00-05/A1G

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Kiln

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
61	S-FA-27	Cooler fan	(KSD)																								KSD																													
62	S-FA-28	Hot gas fan	(KSD)																								KSD																													
63	S-GE-1	Kiln gear reduce	(KSD)																								KSD																													
64	S-GE-1-1	Oil pump	(KSD)																								KSD																													
65	S-KN-1	Rotary kiln	(KSD)																								KSD																													
66	S-PC-1	Pan conveyor	(KSD)																								KSD																													
67	S-PC-2	Pan conveyor	(KSD)																								KSD																													
68	S-PC-3	Pan conveyor	(KSD)																								KSD																													
69	S-S-11	Control bin	(KSD)																								KSD																													
70	S-BE-8	Bucket elavator	(KSD)																								KSD																													
71	S-CD-2-6-1	Blower sealing fan	(KSD)																								KSD																													
72	S-CD-2-6-2	Blower sealing fan	(KSD)																								KSD																													
73	S-KN-1-1A	Oil pump	(KSD)																								KSD																													
74	S-KN-1-1B	Oil pump	(KSD)																								KSD																													
75	3-DC-6-2	Screw conveyor	4M																X																X																X				

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ทบทวน..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ _28_____/_น.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_น.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_น.ค._____/__65_____

F/09-07-00-05/A1G

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Kiln

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
76	5-DC-4-3	Screw conveyor	4M												X																X																	X								
77	5-FA-17	Holwer fan	(KSD)																								KSD																												
78	5-FA-18	Holwer fan	(KSD)																								KSD																												
79	5-FE-1	Apron feeder	2M	X								X									X								X								X								X							X		
80	12-H-2	Hopper	(KSD)																								KSD																												
81	12-SR-1	Vibration screen	(KSD)																								KSD																												
82	12-BC-5	Belt conveyor	(KSD)																								KSD																												
83	12-CR-1	Crusher	(KSD)																								KSD																												
84	12-BC-4	Belt conveyor	(KSD)																								KSD																												
85	12-H-1	Hopper	(KSD)																								KSD																												
86	12-SC-1	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																												
87	12-FE-1	Belt feeder	(KSD)																								KSD																												
88	12-BE-1	Bucket elevator	(KSD)																								KSD																												
89	12-BC-1	Belt conveyor	(KSD)																								KSD																												
90	12-BC-2	Belt conveyor	(KSD)																								KSD																												

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ตรวจสอบ..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ __28____/__ส.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__ส.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__ส.ค._____/__65_____

F/09-07-00-06MG

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Coal mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	11-AC-3	Blower	(KSD)																								KSD																												
2	11-AC-4	Blower	(KSD)																								KSD																												
3	11-AC-5	Blower	(KSD)																								KSD																												
4	11-BC-6	Belt conveyor	(KSD)																								KSD																												
5	11-BC-7	Belt conveyor	(KSD)																								KSD																												
6	11-CC-1	Drag chain	(KSD)																								KSD																												
7	11-CM-2	Coal mill	(KSD)																								KSD																												
8	11-CM-2-2	Seal air fan	(KSD)																								KSD																												
9	11-DC-3	Dust collector	(KSD)																								KSD																												
10	11-DC-3-1	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
11	11-DC-4	Dust collector	(KSD)																								KSD																												
12	11-DC-4-1	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																												
13	11-DC-4-2	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																												
14	11-DC-4-3	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
15	11-DC-4-4	Rotary valve	(KSD)																								KSD																												
16	11-DC-4-5	Screw conveyor	(KSD)																								KSD																												

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ตรวจสอบ..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ __28____/__ส.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__ส.ค._____/__65_____ วันที่ __28____/__ส.ค._____/__65_____

F/09-07-00-06MG

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Coal mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
17	11-DC-5	Dust collector	(KSD)																									KSD																												
18	11-DC-5-1	Rotary valve	(KSD)																									KSD																												
19	11-DC-6	Dust collector	(KSD)																									KSD																												
20	11-DC-6-1	Rotary valve	(KSD)																									KSD																												
21	11-DC-7	Dust collector	(KSD)																									KSD																												
22	11-DC-7-1	Rotary valve	(KSD)																									KSD																												
23	11-FA-4	Dust collector fan	(KSD)																									KSD																												
24	11-FA-5	Booster fan	(KSD)																									KSD																												
25	11-FA-6	Filter fan	(KSD)																									KSD																												
26	11-FA-7	Dust collector fan	(KSD)																									KSD																												
27	11-FA-8	Dust collector fan	(KSD)																									KSD																												
28	11-FA-9	Dust collector fan	(KSD)																									KSD																												
29	11-FE-10	Raw coal feeder	(KSD)																									KSD																												
30	11-FE-11	Raw coal feeder	(KSD)																									KSD																												
31	11-FE-12	Rotary valve	(KSD)																									KSD																												
32	11-FE-13	Rotary valve	(KSD)																									KSD																												

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัด[redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

[redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ[redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

F09-07-00-00/00

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Coal mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
33	11-FE-14	Rotor scale	(KSD)																									KSD																												
34	11-FE-15	Rotor scale	(KSD)																									KSD																												
35	11-FE-16	Belt feeder	(KSD)																									KSD																												
36	11-FE-17	Belt feeder	(KSD)																									KSD																												
37	11-GE-2	Coal mill gear reducer	(KSD)																									KSD																												
38	11-GE-2-1	Lub oil pump	(KSD)																									KSD																												
39	11-S-1	Raw coal silo	(KSD)																									KSD																												
40	11-S-2	Raw coal silo	(KSD)																									KSD																												
41	11-S-3	Pulverized coal bin	(KSD)																									KSD																												
42	11-S-4	Pulverized coal bin	(KSD)																									KSD																												
43	11-S-5	Prehopper	(KSD)																									KSD																												
44	11-S-6	Prehopper	(KSD)																									KSD																												
45	11-SC-1	Paddle screw conveyor	(KSD)																									KSD																												
46	11-SE-2	Coal mill classifier	(KSD)																									KSD																												
47	11-SE-2-1	Lub oil pump	(KSD)																									KSD																												
48	11-MS-2	Magetic belt separator	4M													X																X																X								

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ[redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้ทบ[redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ[redacted]

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

F09-07-00-00/00

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Coal mill

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023... Weeks 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52
49	11-AC-6	Air compressor	(KSD)	KSD
50				
51				
52				
53				
54				
55				
56				
57				
58				
59				
60				
61				
62				
63				
64				

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ตรวจสอบ..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ _28_____/_5.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_5.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_5.ค._____/__65_____

F009-07-00-CA/SG

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 1

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023... Weeks 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52
1	6-AC-1	Air compressor	4M	X X X
2	6-AC-2	Blower	4M	X X X X
3	6-AS-1	Air slide	12M	FMSD
4	6-AS-2	Air slide	12M	FMSD
5	6-AS-3	Air slide	12M	FMSD
6	6-AS-4	Air slide	12M	FMSD
7	6-AS-5	Air slide	12M	FMSD
8	6-AS-6	Air slide	12M	FMSD
9	6-BC-1	Belt conveyor	6M	X X
10	6-BC-2	Belt conveyor	6M	X X
11	6-BC-3	Belt conveyor	6M	X X X
12	6-BC-4	Belt conveyor	cancel	
13	6-BC-5	Belt conveyor	cancel	
14	6-BC-6	Belt conveyor	cancel	
15	6-BE-3	Bucket elevator	2M	X X X X X X X

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ตรวจสอบ..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ _28_____/_5.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_5.ค._____/__65_____ วันที่ _28_____/_5.ค._____/__65_____

F009-07-00-CS/SG

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 1

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2022... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
16	6-DC-1	Chain conveyor	6M	X																							X																								X						
17	6-DC-1	Dust collector	6M	X																							X																								X						
18	6-DC-1-1	Rotary valve	6M	X																							X																								X						
19	6-DC-1-2	Screw conveyor	3W	X			X			X			X		X			X			X			X		X	X			X			X			X			X			X			X			X			X			X			X
20	6-FA-3	Induced draft fan	3M										X												X										X												X											
21	6-DC-2	Dust collector	4M				X																	X																	X																X
22	6-DC-2-1	Rotary valve	4M				X																	X																	X																X
23	6-DC-2-2	Screw conveyor	4M				X																	X																	X																X
24	6-FA-4	Induced draft fan	4M				X																	X																	X																X
25	6-DC-5	Dust collector	4M							X																	X																X														
26	6-DC-5-1	Rotary valve	4M							X																	X																X														
27	6-DC-5-2	Screw conveyor	4M							X																	X																X														
28	6-FA-12	Induced draft fan	4M							X																	X																X														
29	6-FA-1	Blower for air slide 1	6M																X																								X													
30	6-FA-2	Blower for air slide 2,4	6M																X																								X													

Remark : Period X = indicate the frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted]
วันที่ __28____/__3.ค.____/__65____

ผู้ตรวจสอบ [redacted]
วันที่ __28____/__3.ค.____/__65____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __28____/__3.ค.____/__65____

E-09-07-00-06X-0
03 01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 1

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2022... Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
31	6-FA-5	Blower for air slide 3,6,7	6M																X																								X													
32	6-FE-1	Belt feeder	6M																X																								X													
33	6-FE-2	Belt feeder	6M						X																							X																								X
34	6-FE-3	Belt feeder	6M						X																							X																								X
35	6-FE-4	Belt feeder	6M																X																								X													
36	6-FE-5	Belt feeder	6M												X																						X																			
37	6-FE-6	Belt feeder	6M												X																						X																			
38	6-FM-1	Cement mill 1	M			X				X					X				X				X				X				X				X				X				R				X						X			X	
39	6-PMC-1-0-1	Jacking pump	3M													X												X												X																
40	6-PMC-1-0-2	Jacking pump	3M		X													X												X													X												X		
41	6-PMC-1-1-1	Lub oil pump	3M													X												X												X																
42	6-PMC-1-1-2	Lub oil pump	3M		X													X												X													X												X		
43	6-FP-1	Fuller Kinyon pump	M			X				X					X				X				X				X				X				X				X				X				X						X			X	
44	6-GE-1	Cement mill Gear reducer	12M																			X																																			
45	6-GE-1-1	Gear oil pump	3M			X												X												X													X												X		

Remark : Period X = indicate the frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted]
วันที่ __28____/__3.ค.____/__65____

ผู้ตรวจสอบ [redacted]
วันที่ __28____/__3.ค.____/__65____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __28____/__3.ค.____/__65____

T-09-07-00-06X-0
03 03-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 1

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2025 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
46	6-GE-1A	Lub oil pump	6M																																																							
47	6-SE-1	Separator	M	X				X				X					X				X				X		f		X				X				X				X				X				X				X				
48	6-FA-6	Induced draft fan for separa	4M													X																	X																		X							
49	6-SL-1	Air Slide	6M																	X																						X																
50	6-SL-2	Air Slide	6M																	X																						X																
51	6-SL-3	Air Slide	6M																	X																						X																
52	6-SL-4	Air Slide	6M																	X																						X																
53	1-LE-1	Fly ash silo	6M							X																							X																									X
54	1-LE-2	Fly ash silo	6M							X																							X																									X
55	1-DF-1	Dust collector	6M							X																							X																									X
56	2-DF-1	Dust collector	6M							X																							X																									X
57	1-RF-1	Rotary valve	4M																	X																X																X					
58	1-RF-2	Rotary valve	6M																	X																X																X					
59	1-FN-1	Dust collector fan	4M		X																	X																X																X			
60	2-FN-1	Dust collector fan	6M		X																	X																X																X			

Remark : Period X = Indicate the frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted]
วันที่ __24____/__ม.ค._____/__65____

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ....
วันที่ __24____/__ม.ค._____/__65____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __24____/__ม.ค._____/__65____

F 09-21-00-06 MG
06.01-03-2564

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 1

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2025 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
61	1-SC-1	Screw conveyor	1M			X				X					X					X				X					X				X					X					X				X				X					X		
62	1-SC-2	Screw conveyor	6M->1M	X				X				X				X					X					X				X				X				X				X				X				X				X			
63	1-SAS-1	Blower air slide	6M	X																X																	X																X			
64	1-AS-1	Air slide	6M->12M																												X																									
65	6-WP-1	Water spray pump	6M										X																									X																		
66																																																									
67																																																									
68																																																									
69																																																									
70																																																									
71																																																									
72																																																									
73																																																									
74																																																									
75																																																									

Remark : Period X = Indicate the frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted]
วันที่ __24____/__ม.ค._____/__65____

ผู้ตรวจสอบ [redacted] ....
วันที่ __24____/__ม.ค._____/__65____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __24____/__ม.ค._____/__65____

F 09-21-00-06 MG
06.01-03-2564

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 2

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	6-AC-3	Air compressor	4M				X															X																X																X			
2	6-AC-4	Blower	4M				X															X																X																X			
3	6-AS-7	Air slide	12M																			FMSD																																			
4	6-AS-8	Air slide	12M																			FMSD																																			
5	6-AS-9	Air slide	12M																			FMSD																																			
6	6-AS-10	Air slide	12M																			FMSD																																			
7	6-AS-11	Air slide	12M																			FMSD																																			
8	6-AS-12	Air slide	12M																			FMSD																																			
9	6-AS-13	Air slide	12M																			FMSD																																			
10	6-AS-14	Air slide	12M																			FMSD																																			
11	6-AS-15	Air slide	12M																			FMSD																																			
12	6-AS-16	Air slide	cancel																																																						
13	6-AS-17	Air slide	cancel																																																						
14	6-BC-7B	Belt conveyor	6M											X																							X																				
15	6-BC-8	Belt conveyor	6M												X																							X																				

Remark : Period X = indicate that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ทบทวน..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65____ วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65____ วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65____

F/09-07-00-06/MG

08/09-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 2

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
16	6-DC-9	Belt conveyor	6M															X																								X															
17	6-BC-10	Belt conveyor	6M				X																							X																								X			
18	6-BC-14	Belt conveyor	6M											X																							X																				
19	6-BC-15	Belt conveyor	6M				X																							X																								X			
20	6-BC-16	Belt conveyor	6M				X																							X																								X			
21	6-BE-4	Bucket elevator	2M							X								X								X								X								X									X					
22	6-CC-2	Chain conveyor	6M																							X																								X						
23	6-DC-3	Dust collector	6M																							X																								X						
24	6-DC-3-1	Rotary valve	6M																							X																								X						
25	6-DC-3-2	Screw conveyor	2W	X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X		X
26	6-FA-9	Induced draft fan	3M			X												X												X												X														X	
27	6-DC-4	Dust collector	4M						X																X																X															
28	6-DC-4-1	Rotary valve	4M						X																X																X															
29	6-DC-4-2	Screw conveyor	4M						X																X																X															
30	6-FA-10	Induced draft fan	4M						X																X																X															

Remark : Period X = indicate that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ทบทวน..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65____ วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65____ วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65____

F/09-07-00-06/MG

08/09-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 2

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
46	6-FM-2	Cement mill 2	3M			X												X												X													X												X	
47	6-FM-2-0-1	Jacking pump	3M									X												X												X													X							
48	6-FM-2-0-2	Jacking pump	3M										X												X												X													X						
49	6-FM-2-1-1	Lub oil pump	3M									X												X												X													X							
50	6-FM-2-1-2	Lub oil pump	3M										X												X												X													X						
51	6-FP-2	Fuller kinyon pump	M				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
52	6-GB-2	Cement mill Gear reducer	12M																			X																																		
53	6-GE-2-1	Gear oil pump	3M									X												X												X													X							
54	6-GE-2A	Lub oil pump	6M																				X																						X										
55	6-SE-2	Air separator	6M			X																X															X																	X	
56	6-SE-3	Air separator	6M					X																X																X																
57	6-AFP-2	Water spray pump	6M															X																								X													
58	6-BC-17	Belt conveyor	6M																					X																									X							
59																																																									
60																																																									

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ทบทวน..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ __28_____/__5.ค._____/___65_____ วันที่ __28_____/__5.ค._____/___65_____ วันที่ __28_____/__5.ค._____/___65_____

F009-07-00-003-G

00.01-09-2564

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Packing plant

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	7-AC-1	Blower	3M		X												X												X												X												X	
2	7-AC-2	Blower	3M	X												X												X												X												X	
3	7-AC-3	Air compressor	3M	X												X												X												X												X	
4	7-AS-12	Air slide	on condition																																																				
5	7-AS-13	Air slide	on condition																																																				
6	7-AS-16	Air slide	on condition																																																				
7	7-AS-19	Air slide	on condition																																																				
8	7-AS-20	Air slide	on condition																																																				
9	7-AS-21	Air slide	on condition																																																				
10	7-AS-22	Air slide	on condition																																																				
11	7-AS-23	Air slide	on condition																																																				
12	7-AS-24	Air slide	on condition																																																				
13	7-AS-25	Air slide	on condition																																																				
14	7-BC-1	Belt conveyor	6M							X																								X																					
15	7-BC-2	Belt conveyor	6M														X																								X															

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... ผู้ทบทวน..... ผู้อนุมัติ.....

วันที่ __28_____/__5.ค._____/___65_____ วันที่ __28_____/__5.ค._____/___65_____ วันที่ __28_____/__5.ค._____/___65_____

F009-07-00-003-G

00.01-09-2564

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Packing plant

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..																																																			
				Weeks																																																			
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
16	7-BC-3	Belt conveyor	6M									X																								X																			
17	7-BC-4	Belt conveyor	6M		X																								X																								X		
18	7-BC-5	Belt conveyor	not use																																																				
19	7-BC-6	Belt conveyor	6M																	X																								X											
20	7-BC-7	Belt conveyor	6M																						X																							X						
21	7-BE-1	Bucket elevator	1M		X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X		
22	7-BE-2	Bucket elevator	1M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X	
23	7-DC-1	Dust collector	4M								X																X																X												
24	7-DC-2	Dust collector	4M							X																X																X													
25	7-DC-3	Dust collector	4M						X																X																X														
26	7-DC-3-1	Rotary valve	4M						X																X																X														
27	7-DC-3-2	Screw conveyor	4M						X																X																X														
28	7-DC-4	Dust collector	4M									X																X																X											
29	7-DC-4-1	Rotary valve	4M									X																X																X											
30	7-DC-5	Dust collector	4M								X																X																X												

Remark : Period

XW, XM, XY

X = indicate that frequency

W = week

M = Month

Y = Year

SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ....

วันที่ _28___ /_ส.ค.________/___65_____

ผู้ทบทวน [redacted] ....

วันที่ _28_____/__ส.ค._______/__65_____

ผู้อนุมัติ [redacted]

วันที่ _28_____/_ส.ค.________/___65_____

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Packing plant

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023..																																																			
				Weeks																																																			
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
31	7-DC-5-1	Rotary valve	4M								X																X																X												
32	7-DC-5-2	Screw conveyor	4M								X																X																X												
33	7-DC-6	Dust collector	4M												X																X																X								
34	7-DC-6-1	Rotary valve	4M												X																X																X								
35	7-DC-6-2	Screw conveyor	4M												X																X																X								
36	7-DC-7	Dust collector																																																					
37	7-DC-7-1	Rotary valve																																																					
38	7-DC-8	Dust collectorbag cleaning	4M										X																X																X										
39	7-DC-8-1	Rotary valve	4M										X																X																X										
40	7-DC-9	Dust collector loading spot	4M										X																X																X										
41	7-DC-9-1	Rotary valve	4M										X																X																X										
42	7-DC-10	Dust collector	4M									X																X																X											
43	7-DC-10-1	Rotary valve	4M									X																X																X											
44	7-DC-10-2	Screw conveyor	4M									X																X																X											
45	7-FA-1	Dust collector fan	4M								X																X																X												

Remark : Period

XW, XM, XY

X = indicate that frequency

W = week

M = Month

Y = Year

SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ....

วันที่ _28_____/__ส.ค._________/___65, ___

ผู้ทบทวน [redacted] ....

วันที่ _28_____/__ส.ค.__________/___65_____

ผู้อนุมัติ [redacted]

วันที่ _28___/__ส.ค.________/___65_____

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Packing plant

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
46	7-FA-2	Dust collector fan	4M							X																	X																X														
47	7-FA-3	Blower	on condition																																																						
48	7-FA-5	Blower	on condition																																																						
49	7-FA-6	Dust collector fan	4M						X																X																X																
50	7-FA-7	Blower	on condition																																																						
51	7-FA-8	Blower	on condition																																																						
52	7-FA-9	Dust collector fan	4M								X																	X																X														
53	7-FA-10	Dust collector fan	4M							X																	X																X															
54	7-FA-11	Dust collector fan	4M												X																X																X										
55	7-FA-12	Blower	on condition																																																						
56	7-FA-13	Blower	4M					X																X																X																		
57	7-FA-14	Dust collector fan	Not used																																																						
58	7-FP-1	Fuller kinyon pump	3M			X												X												X												X														X	
59	7-PA-1	Packer 1	on condition																																																						
60	7-PA-2	Packer 2	on condition																																																						

Remark : Period X = indicat the frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้ทบทวน..... วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ..... วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

F/09-07-00-06MD

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Packing plant

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
61	7-PA-5	Packer 5	on condition																																																						
62	7-SC-1	Screw conveyor	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
63	7-SC-2	Screw conveyor	1M	X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
64	7-SC-3	Screw conveyor	1M		X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
65	7-SC-4	Screw conveyor	1M		X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
66	7-SC-5	Screw conveyor	1M		X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X			
67	7-SC-6	Screw conveyor	1M			X				X				X				X				X				X				X				X				X					X				X				X				X	
68	7-SR-1	Rotary screen	6M			X																								X																										X	
69	7-SR-1-1	Screw conveyor	3M			X												X												X													X														
70	7-SR-2	Rotary screen	6M				X																								X																										X
71	7-SR-2-1	Screw conveyor	3M				X												X												X													X														
72	7-SR-3	Rotary screen	6M													X																								X																	
73	7-SR-4	Rotary screen	6M													X																								X																	
74	7-FF-12	Rotary valve	6M																	X																								X													
75	7-FF-13	Rotary valve	6M																X																								X														

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ..... วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้ทบทวน..... วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

ผู้อนุมัติ..... วันที่ __28____/__ธ.ค._____/__65_____

F/09-07-00-06MD

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Packing plant

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
76	7-FE-14	Rotary valve	6M												X																								X																
77	7-FE-15	Rotary valve	6M												X																								X																
78	7-FE-16	Rotary valve	6M						X																								X																							
79	7-FE-17	Rotary valve	6M						X																								X																							
80	7-FA-15	Dust collector fan	4M										X																X																	X										
81	7-FA-17	Dust collector fan	4M										X																X																	X										
82	7-FA-16	Dust collector fan	4M									X																X																	X											
83	7-SR-5-1	screw conveyor	6M													X																								X																
84	7-SR-4-1	screw conveyor	6M													X																								X																
85	7-SR-5	Rotary screen silo 3	6M					X																								X																								
86	7-SR-5-1	screw conveyor	6M					X																								X																								
87	7-SR-6	Rotary screen silo 4	6M					X																								X																								
88	7-SR-7	Rotary screen silo 6	6M													X																								X																
89	7-DC-11	Dust collector (packing spout @silo 5)	4M							X																X																	X												
90	7-DC-12	Dust collector (bigbag packer)	4M							X																X																	X												

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ..... วันที่ __28__/__5.ค.__/__65____

ผู้ทบทวน [redacted] ..... วันที่ __28____/__5.ค.__/__65____

ผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

EXM-07-00-05/41Q

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Utility

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023 Weeks 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
1	0-WP-1	Water pump	M	X			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				
2	0-WP-2	Water pump	M	X			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				
3	0-WP-2-1	Water pump	M	X			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				
4	0-WP-3	Water pump	M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
5	0-WP-3-1	Water pump	M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
6	0-WP-10	Water pump	M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
7	0-WP-11	Water pump	M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
8	0-WP-13	Water pump	M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
9	0-WP-4	Water pump	M			X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X				X
10																																																								
11																																																								
12																																																								

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ..... วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

ผู้ทบทวน [redacted] ..... วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

ผู้อนุมัติ [redacted] วันที่ __28____/__5.ค.____/__65____

T/09-07-00-06/5/Q

00/01-09-2544

แผนงานประจำปี (Yearly Plan)

Section : Cement mill 2

Item	Machine code	Description	Period	Year Planning ...2023......																																																			
				Weeks																																																			
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
31	6-DC-6	Dust collector	4M								X																X																X												
32	6-DC-6-1	Rotary valve	4M								X																X																X												
33	6-DC-6-2	Screw conveyer	4M								X																X																X												
34	6-FA-13	Induced draft fan	4M								X																X																X												
35	6-FA-7	Blower for air slide 8	6M													X																X																X							
36	6-FA-8	Blower for air slide 9	6M													X																X																X							
37	6-FA-11	Blower for air slide 10,11	6M													X																X																X							
38	6-FA-14	Blower for air slide 16,17,54	6M													X																X																X							
39	6-FE-9	Belt feeder	6M																		X																							X											
40	6-FE-10	Belt feeder	6M							X																							X																						
41	6-FE-11	Belt feeder	6M							X																							X																						
42	6-FE-12	Belt feeder	6M																		X																							X											
43	6-FE-13	Belt feeder	6M														X																							X															
44	6-FE-14	Belt feeder	6M													X																							X																
45	6-FE-15	Belt feeder	6M												X																							X																	

Remark : Period X = indicat that frequency

XW, XM, XY W = week M = Month Y = Year SD = Shut down planning

ผู้จัดทำ [redacted] ....
วันที่ __28____/_ธ.ค.________/__65____

ผู้ทบทวน [redacted] ..
วันที่ __28_____/__ธ.ค.________/__65_____

ผู้อนุมัติ [redacted]
วันที่ __28_____/__ธ.ค.________/__65_____

FM9-07-00-0694G
00/01-09-2544

Yearly Plan 2023

Mechanical Maintenance

Item	M/C Code	Machine Description	Job Detail	Cost (Baht)	Monthly 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
			Dust Collector														
1	2-DC-1	อาคารโรงย่อยละเอียด	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม, เชื่อมประจุดรั่ว	67,000													Last change in Oct 20
2	2-DC-3	Transfer tower	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม เชื่อมประจุดรั่ว	38,000													Last change in Aug 07
3	2-DC-4	บนยุ้งวัตถุดิบ	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	38,000													Last change in Mar 08
4	2-DC-5	โม่หยาบ	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	48,000													Last change in Mar 21
5	3-DC-1	หลังคาไซโลปูนเม็ด	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	20,000													Last change in Jun 21
6	3-DC-2	หลังคาไซโลปูนเม็ด	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	20,000													Last change in Jun 21
7	3-DC-3	หลังคาไซโลปูนเม็ด	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	44,000													Last change in Mar 23
8	3-DC-6	หลังคาไซโลปูนเม็ด	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	45,000													Last change in Feb 23
9	4-DC-1	Feeder หินทั้ง 2 ตัว	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	28,000													Last change in Dec 19
10	4-DC-2	feeder ทราย ศิลาแลง หินดำ	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	28,000													Last change in Jun 21
11	5-DC-1	หลังคาไซโลหินผง	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	34,000													Last change in Aug 22
12	5-DC-3	บนอาคารหอคอย	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	20,000													Last change in Aug 22
13	5-DC-4	ด้านล่างกระพัดปูนเม็ด	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	34,000													Last change in Feb 23
14	11-DC-4	ห้องผสมดินก่อน	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	850,000													Last change in May 21
15	11-DC-3	ห้องไซโลส่งผง	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	10,000													Last change in Feb 22
16	11-DC-5	ห้องไซโลส่งผง	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	10,000													Last change in Nov 21
17	11-DC-6	Coal dosing belt	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	40,000													Last change in Feb 19
18	11-DC-7	บนไซโลการก้อน	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	40,000													Last change in Jun 21
19	6-DC-1	ห้องผสมหม้อบดปูน 1	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	140,000													Last change in Jun 22
20	6-DC-2	ห้องผสมชุดป้อนวัตถุดิบหม้อบดปูน 1	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	30,000													Last change in Dec 22
21	6-DC-3	ห้องหม้อบดปูน 2	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	100,000													Last change in Mar 23
22	6-DC-4	ห้องผสมชุดป้อนวัตถุดิบหม้อบดปูน 2	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	30,000													Last change in Dec 22
23	6-DC-5	ห้องลม feeder หม้อบดปูน 1	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	69,000													Last change in Feb 21

F/09-07-00-01/MG
00/01-09-2544

Prepare by
[redacted]
Mechanical Maintenance Section Chief
05/01/2023

Approve by
[redacted]
Maintenance Manager
05/01/2023

Yearly Plan 2023

Mechanical Maintenance

Item	M/C Code	Machine Description	Job Detail	Cost (Baht)	Monthly 1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	Remarks
24	6-DC-6	ห้องลม feeder หม้อบดปูน 2	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	69,000													Last change in Dec 22
25	1-DF-1	บนถัง fly ash No.1	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	42,000													Last change in Nov 21
26	2-DF-1	บนถัง fly ash No.2	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ ทำความสะอาดถุงลม	42,000													Last change in Apr 23
27	7-DC-1	หลังไซโลปูนผง 1,2,3,4	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	26,000													Last change in May 21
28	7-DC-2	หลังไซโลปูนผง 5,6,7,8	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	26,000													Last change in Mar 23
29	7-DC-3	เครื่องห่อ 5	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	30,000													Last change in Sep 18
30	7-DC-4	หลังไซโลปูนผง 1,2,3,4	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	22,000													Last change in Mar 23
31	7-DC-5	หลังไซโลปูนผง 5,6,7,8	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	22,000													Last change in Nov 17
32	7-DC-6	เครื่องห่อ 2	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	30,000													Last change in Dec 20
33	7-DC-8	bag cleaner เครื่องห่อ2	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	10,000													Last change in Mar 21
34	7-DC-9	หลังไซโลปูนผงใช้กับหัวจ่ายปูนผงไซโล6	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	18,000													Last change in Mar 21
35	7-DC-10	เครื่องห่อ 1	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	60,000													Last change in Sep 22
36	7-DC-11	ใต้ไซโลปูนผงใช้กับหัวจ่ายปูนผงไซโล5	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	20,000													Last change in Dec 22
37	7-DC-12	เครื่องห่อปูน BigBag	ตรวจสอบการทำงานชุดเป่าถุง แรงดันลม จุดรั่วต่าง ๆ เปลี่ยนถุงลม	20,000													Last change in Feb 23

F/09-07-00-01/MG
00/01-09-2544

Prepare by
[redacted]
Mechanical Maintenance Section Chief
05/01/2023

Approve by
[redacted]
Maintenance Manager
05/01/2023

ภาคผนวก 6ข

เจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษประจำโรงงาน

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๙ ๔ ๕ ๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๒ มิถุนายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๙๕ ลงรับวันที่ ๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๖๐๐๐๐๑๒๕๑๔๓ (๓-๕๗(๑)-๑/๑๕ พบ) ประกอบกิจการผลิตปูนซีเมนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ถนนชลประทานซีเมนต์ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๒๔๗ ๑๔๑๕-๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๘ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	[redacted]

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	๐๒๐-๖๑-๐๐๔๙๑		✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓	
๒			✓	
๓			✓	
๔			✓	
๕			✓	
๖			✓	
๗			✓	
๘			✓	
๙			✓	
๑๐			✓	

ลำดับ ๑๑...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษจากอุตสาหกรรม
๑๑			✓	
๑๒			✓	
๑๓			✓	
๑๔			✓	
๑๕			✓	
๑๖			✓	
๑๗			✓	

<u>หมายเหตุ</u> การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabar@diw.mail.go.th

ภาคผนวก 7ข

แผนการอบรมพนักงานประจำปี 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

TRAINING PLAN 2023 - JCC Cha-am Plant

COURSE	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4		
1. GENERAL MANAGEMENT												
1.1 Management Seminar			★									
1.2 Orientation for New Staff	←											→
1.3 Leadership Skill / People Management Skill					★			★				
1.4 Managerial Skill for New Section Manager						★			★			
1.5 Self & Team Motivation							★					
1.6 Effective Communication							★					
1.7 Executive Workshop & Team Building		★										
2. SAFETY												
2.1 General Safety for New Employees / Transference	←											→
2.2 Group Health & Safety / Advance Safety Standards Training				★								
2.3 Safety Officer - Supervisory Level			★									
2.4 Safety Officer - Technical Level								★				
2.5 Oil Storage Operator					★							
2.6 Boiler Controller					★							
2.7 Preparation and Response on Transport Emergencies						★						
2.8 Preparation and Response on Radioactive Leak Emergencies									★			
2.9 First Aids Training			★									
2.10 Fire Fighting & Evacuation Drill				★								
3. TECHNICAL - HTC												
3.1 Clinker Mineralogy and Cement Chemistry				←								→
3.2 Essential use of X-ray Diffractometry				←								→
3.3 Introduction to Concrete Technology				←								→
3.4 Alternative Fuels Workshop				←			*Run Training via MS Teams					→

F/18-01-00 02/PS
02/18 01-2559

TRAINING PLAN 2023 - JCC Cha-am Plant

COURSE	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	Quarter 1			Quarter 2			Quarter 3			Quarter 4		
3. TECHNICAL - HTC												
3.5 Alternative Raw Materials in Clinker Production				←								→
3.6 Refractory Materials Seminar				←								→
3.7 Maintenance Basics				←								→
3.8 Kiln Maintenance Basics				←								→
3.9 Vertical Roller Mill Maintenance				←			*Run Training via MS Teams					→
3.10 Grinding Technology Series				←								→
3.11 Pyroprocess Technology Series				←								→
4. TECHNICAL												
4.1 Simatic S7 Programming 1					★							
4.2 Simatic TIA Portal V.16 Programming					★							
4.3 Communication by Profi Net & Industrial Ethernet PCS7						★						
4.4 High Voltage Distribution Maintenance					★							
4.5 Impeller Dynamic Balance										★		
4.6 ESP Maintenance						★						
4.7 Building Electrician Level 1									★			
4.8 Basic Law and Regular License for Quarry			★									
4.9 Drilling and Blasting Techniques					★							
4.10 Basic Pyro Process			★									
4.11 Basic Grinding Process			★									
4.12 Kiln Chemistry & Coating Management				★								
5. IT												
5.1 Microsoft Office 365 - Advanced Level								★				
5.2 Microsoft Office 365 - Power BI (Introduction / Data Reporting / Presentation)									★			
5.3 Cyber Security Awareness	←											→

F/18-01-00-02/PS
02/18-01-2559

TRAINING PLAN 2023 - JCC Cha-am Plant

COURSE	Jan Feb Mar Quarter 1	Apr May Jun Quarter 2	Jul Aug Sep Quarter 3	Oct Nov Dec Quarter 4
5. IT				
5.4 SAP for Warehouse Function		☆		
5.5 SAP : PP Module		☆		
6. ENVIORNMENTAL				
6.1 Air Pollution Operator		☆		
6.2 Industrial Waste Operator		☆		
6.3 Industrial Waste Supervisor			☆	
7. ISO				
7.1 Understanding to Measurement and Calibration				☆
7.2 ISO 9001:2015 & 14001:2015 Requirements		☆		
8. OTHERS				
8.1 Labor Law Knowledge		☆		
8.2 Strategic Stock Annual Checking			★	
8.3 Essential Knowledge for Purchasing Professional # 1			☆	
8.4 Compliance Basics		←	→	→
8.5 Preventing Corruption		←	→	→
8.6 Competition Law		←	→	→

PREPARE BY [redacted] DATE 16 JAN 2023

TRAINING AND DEVELOPMENT SECTION MANAGER

APPROVED BY [redacted] DATE 16 JAN 2023

HUMAN RESOURCES DIRECTOR

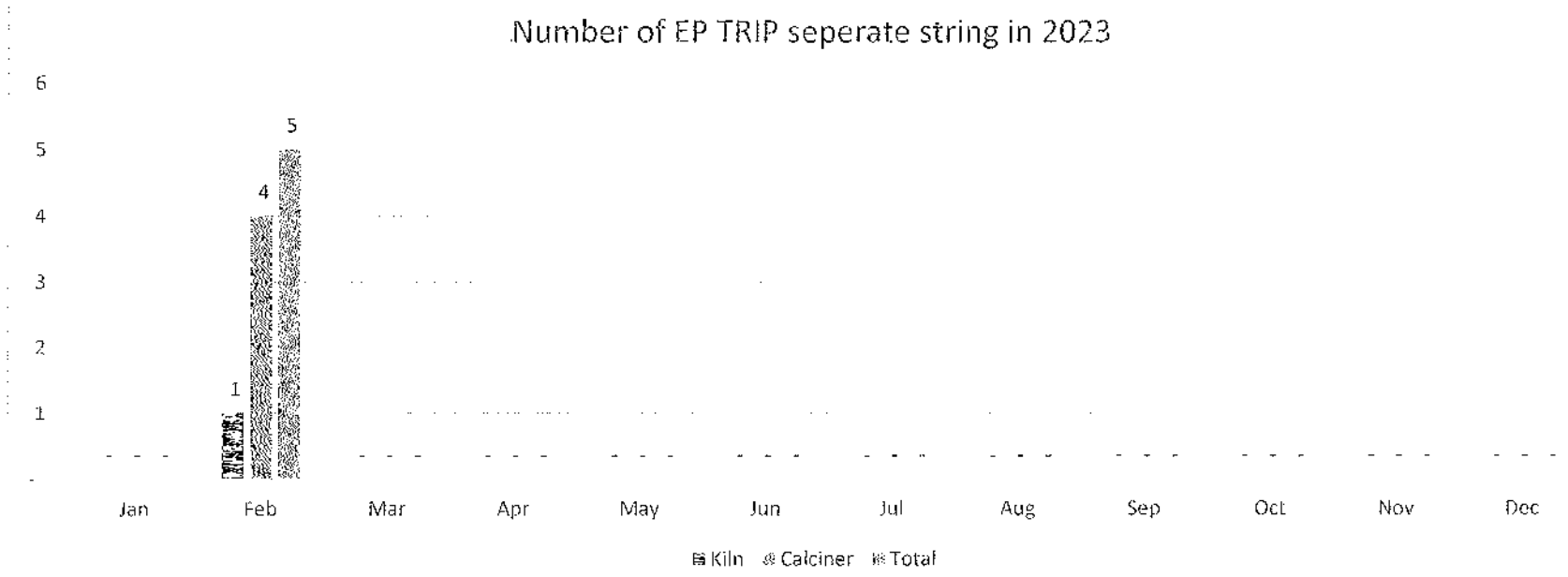
ภาคผนวก 8ข

บันทึกสถิติการหยุดการทำงานของ EP
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Frequency of EP Trip 2023

Y 2023	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
Kiln	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Calciner	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Total	-	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ภาคผนวก 9ข

บันทึกปริมาณการใช้น้ำของรถบรรทุกน้ำ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

รายงานการสูบน้ำวิ่งรถน้ำและผู้ช่วยพนักงานเดินเครื่องย่อย

ของ โรงงาน ชลประทานซีเมนต์ ชะอำ

โดย : บจก.วันวิสาเอนจิเนียริ่ง

เดือน มีนาคม 2566

วันที่	รถน้ำราดถนนและดูแลต้นไม้บนเทมืองฯ							รถน้ำดูแลต้นไม้ในโรงงาน							สูบน้ำจากบ่อเหมือง	แรงงานผู้ช่วยโม่
	รถน้ำเบอร์1		รถน้ำเบอร์2		รถน้ำเบอร์3		รวม	รถน้ำเบอร์1		รถน้ำเบอร์2		รถน้ำเบอร์3		รวม		
	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	ลบ.ม.	ลบ.ม.	แรงคน/วัน
1	2.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,365.00	5.0
2	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	9.0
3	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,250.00	8.5
4	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,191.00	5.0
5	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	5.0
6	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	2.0
7	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,288.00	8.0
8	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	7.0
9	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,324.00	6.0
10	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,190.00	8.0
11	3.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	6.0
12	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	7.0
13	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,312.00	7.0
14	3.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	8.0
15	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,259.00	7.0
16	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	9.0
17	2.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,452.00	7.5
18	2.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,157.00	6.0
19	2.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	901.00	5.0
20	2.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,181.00	7.0
21	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,584.00	7.0
22	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,094.00	5.0
23	2.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	16.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,763.00	6.0
24	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	874.00	4.0
25	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,950.00	3.0
26	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3,041.00	6.0
27	4.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	32.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,068.00	7.0
28	3.0	30.0	0.0	0.0	0.0	0.0	30.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,974.00	8.0
29	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,175.00	4.5
30	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,021.00	4.0
31	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	6.0
รวม	**89.0**	**766.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**766.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**0.0**	**42,414.00**	**193.5**

	หัวหน้างาน ผรม.	หัวหน้างานแผนกเหมืองหิน	วศ./หผ. เหมืองหิน
ลงชื่อ			
วันที่			

รายงานการสูบน้ำวิ่งรถน้ำและผู้ช่วยพนักงานเดินเครื่องย่อย

ของ โรงงาน ชลประทานซีเมนต์ ชะอำ

โดย : บจก.วันวิสาเอนจิเนียริ่ง

เดือน เมษายน 2566

วันที่	รถน้ำราดถนนและดูแลต้นไม้บนเหมืองฯ							รถน้ำดูแลต้นไม้ในโรงงาน							สูบน้ำจากบ่อเหมือง	แรงงานผู้ช่วยโม่
	รถน้ำเบอร์1		รถน้ำเบอร์2		รถน้ำเบอร์3		รวม	รถน้ำเบอร์1		รถน้ำเบอร์2		รถน้ำเบอร์3		รวม		
	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	เที่ยว	ลบ.ม.	ลบ.ม.	ลบ.ม.	แรงงาน/วัน
1	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,412.00	5.0
2	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,889.00	6.0
3	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,912.00	5.0
4	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,951.00	6.0
5	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	3,043.00	5.0
6	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,073.00	7.0
7	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,070.00	5.0
8	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,509.00	4.0
9	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,871.00	6.0
10	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,871.00	6.0
11	3.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	2,617.00	7.0
12	3.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	24.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,900.00	5.0
13	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	7.0
14	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	8.0
15	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,066.00	2.0
16	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,012.00	4.0
17	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,849.00	5.0
18	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,856.00	6.0
19	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	928.00	5.0
20	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,923.00	7.0
21	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,744.00	5.0
22	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,915.00	4.0
23	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	996.00	6.0
24	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,786.00	5.0
25	2.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	22.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,790.00	6.0
26	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,813.00	5.0
27	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,496.00	5.0
28	4.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	44.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	5.0
29	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	1,631.00	4.0
30	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.00	5.0
รวม	88.0	950.0	0.0	0.0	0.0	0.0	950.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	48,923.00	161.0

	หัวหน้างาน ผรม.	หัวหน้างานแผนกเหมืองหิน	วศ./หผ. เหมืองหิน
ลงชื่อ			
วันที่			

ภาคผนวก 10ข

เอกสารแสดงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลพื้นฐาน
(Mandatory PPE)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Mandatory Personal Protective Equipments

For everyone entering Italcementi Group industrial sites

Safety

Employees				
Visitors				
Contractors				
Drivers				

ภาคผนวก 11ข

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถบรรทุก
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Jalaprathan Cement

แบบฟอร์มตรวจสภาพรถยนต์ขนส่งวัตถุอันตราย
Heavy Mobile Equipment check sheet form

ประเภท ...

ทะเบียนรถ [redacted]

ทะเบียนรถ [redacted]

แบบ ...

วันที่ 9 ม.ค. 66

ผู้ตรวจ [redacted]

รายการตรวจ	ปกติ	ชำรุด	ซ่อมแล้ว	ไม่มีรายการ	ไม่ต้องตรวจ	ไม่ใช้งาน	หมายเหตุ
1. [illegible]							
[illegible]	✓			✓			
[illegible]	✓						
[illegible]							
2. [illegible] (Driving safety Std.)							
[illegible]		✓			✓		
[illegible]		✓			✓		
[illegible]		✓					
[illegible]			✓				
[illegible]							
3. [illegible]							
[illegible]	✓				✓		
[illegible]	✓				✓		
[illegible]	✓				✓		
4. [illegible]							
[illegible]	✓						
[illegible]		✓					[illegible]
[illegible]							
5. [illegible]							
[illegible]		✓			✓		
[illegible]		✓			✓		
[illegible]		✓			✓		
[illegible]		✓			✓		
6. [illegible]							
[illegible]							[illegible]
[illegible]							

บริษัท จลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement

แบบฟอร์มตรวจสอบยานพาหนะเคลื่อนที่ทุกชนิด
Heavy Mobile Equipment check sheet form

ปูนตอกบัว

ประเภท ..... รถบรรทุกขึ้นภูเขา

ทะเบียน/No.* [redacted]

วันที่ 2 ก.พ. 66

ผู้รับผิดชอบ [redacted]

แผนก ขนส่ง

ผู้ตรวจ พี่ A

ลำดับ	รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจ: ดี	ไม่ดี	ไม่มีอยู่	ข้อสังเกต: ปกติ	ปรับปรุง	เพิ่มเติม	ข้อเสนอแนะ
1	**ข้อกำหนดตามกฎหมาย**							
	พรบ ประจำปี	✓			✓			
	ใบขับขี่ (ตามประเภทรถ)	✓			✓			
	GPS							
2	**มาตรฐานความปลอดภัย (Driving safety Std.)**							
	กล้องหน้า	✓				✓		
	กล้องถอยหลัง	✓				✓		
	แถบสะท้อนแสงรอบตัวรถ	✓			✓			
	ID card	✓				✓		
	พื้นที่พร้อมราวกันตกด้านบนรถ (เฉพาะรถบรรจุผงซีเมนต์)			✓				
3	**ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย**							
	ถังดับเพลิงขนาด 15 ปอนด์อย่างน้อย 1 ถัง	✓				✓		
	กรวยจราจรความสูงไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร		✓			✓		ไม่พบการใช้งาน
	ชุดปฐมพยาบาล (ไม่ต้องมียารับประทาน)							
	ที่ห้ามล้ออย่างน้อย 2 อัน (ความสูงไม่น้อยกว่า 1 ใน 3 ของล้อ)	✓				✓		
4	**การตรวจสอบระบบไฟฟ้าและเครื่องยนต์**							
	ระบบไฟหน้า	✓			✓			
	ระบบไฟเลี้ยว	✓			✓			
	ระบบไฟถอยหลัง	✓			✓			
	ระบบจุกเติม	✓			✓			
	ระบบเบรก	✓				✓		
5	**ความเรียบร้อยในและนอกตัวรถ**							
	ห้องโดยสารไม่พบขวดกีดขวางฝั่งคนขับ		✓				✓	
	ไม่พบสิ่งเสพติดหรือมึนเมาในตัวรถ		✓				✓	
	กระจกหน้ารถไม่มีสิ่งบดบัง เช่น ผ้าม่าน		✓				✓	
	กระจกหน้า ข้าง สะอาดมองเห็นชัดเจน		✓				✓	
	กระจกส่องหลังสะอาดชัดเจน		✓				✓	
							✓	
6	**แผนการซ่อมบำรุง**							
	มีแผนการซ่อมบำรุง หรือสมุดประจำรถ							
	รายงานสภาพการซ่อมบำรุง							

ภาคผนวก 12ข

ระเบียบปฏิบัติการจัดการอุบัติเหตุจากการขนส่ง
(P/25-03/SE)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ระเบียบปฏิบัติ

การจัดการอุบัติเหตุจากการขนส่ง

P/25-03/SE

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน/อนุมัติ	ผู้ประกาศใช้
หัวหน้าแผนกความปลอดภัย	ผู้จัดการโรงงานชะอำ	ผู้จัดการโรงงานชะอำ

แก้ไขครั้งที่ : 1

จำนวนเอกสาร : 8 แผ่น

วันที่ประกาศใช้ : 1 พฤศจิกายน 2553

ประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสาร
P/25-03/SE

แก้ไขครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	เลขที่ใบขอแก้ไข	แผ่นที่แก้ไข	รายการแก้ไข
1	01/11/53	082/53	หน้า 1-5	-แก้ไขชื่อตำแหน่งผู้รับผิดชอบ
			หน้า 5	-แก้ไขระยะเวลาการจัดเก็บเอกสารในข้อ 6

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางในการรองรับภาวะฉุกเฉินและอุบัติเหตุจากการขนส่งซึ่งส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ที่อาจเกิดขึ้นในโรงงาน

2.0 ขอบเขต

ใช้ในการระบุและจัดทำเอกสารรองรับภาวะฉุกเฉินจากอุบัติเหตุขนส่งที่อาจเกิดขึ้นในโรงงาน

3. 0 ความรับผิดชอบ

3.1 ผู้จัดการโรงงาน,ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการ , ผู้จัดการฝ่ายบริหาร มีอำนาจหน้าที่รับผิดชอบในการควบคุมการดำเนินงานให้เป็นไปตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.2 หัวหน้าแผนกา,วิศวกร ,ชปวิชชีพ ช่างอาวุโสที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย และพนักงานทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบในการปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.3 หัวหน้าแผนกความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม รับผิดชอบในการปรับปรุงแก้ไขระเบียบปฏิบัตินี้

4.0 คำจำกัดความ

อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้าหรือไม่ทราบล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลต่อสิ่งแวดล้อม ชีวิตและทรัพย์สิน

ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง เหตุการณ์ที่คาดว่าจะเกิดขึ้นได้ ซึ่งจะก่อให้เกิดผลกระทบที่รุนแรงต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องมีการเตรียมพร้อม เพื่อป้องกัน รวมถึงการฝึกซ้อมเพื่อประสิทธิผลในการระงับเหตุฉุกเฉินดังกล่าว

5.0 ระเบียบปฏิบัติ

5.1 ระบบการป้องกัน

โรงงานซลประทานซีเมนต์ ระบำ เน้นการป้องกันเป็นหลัก โดยถือว่าการป้องกันอุบัติเหตุเป็นหน้าที่ของทุกคน ซึ่งโรงงานได้จัดให้มีการดำเนินการต่างๆ ดังนี้

5.1.1 ด้านบุคคล โรงงานได้กำหนดให้ผู้ขับขี่ยานพาหนะต้องมีใบอนุญาตขับขี่จากกรมการขนส่งทางบกถูกต้องตามประเภทรถ

5.1.2 ด้านยานพาหนะ รถยนต์ก่อนการอนุญาตให้เข้าพื้นที่ภายในโรงงานหรือพื้นที่เหมือง จะต้องได้รับการตรวจสภาพเบื้องต้นก่อนทุกคันโดยแยกเป็นรถภายในของโรงงานที่ไม่มีการตรวจสภาพและเสียภาษีประจำปีให้รับการตรวจสภาพจากแผนกเครื่องจักรกลหนัก รถจากภายนอกหรือรถของโรงงานที่เป็นรถที่ต่อทะเบียนเสียภาษีประจำปีกฎหมายกำหนดให้มีการตรวจสภาพอยู่แล้ว จึงตรวจสอบเพียงหลักฐานการต่อทะเบียนถูกต้องและประเมินสภาพภายนอกเท่านั้น

5.1.3 ด้านสภาพถนน ถนนที่ใช้ในโรงงานและพื้นที่รับผิดชอบของส่วนผลิต ฝ่ายปฏิบัติการ จะถูกตรวจสอบและแก้ไขตามแบบฟอร์มตรวจสภาพถนน (F/25-03-00-01/SE) เพื่อให้เกิดความปลอดภัยอยู่เป็นประจำ ส่วนพื้นที่ในโรงงานให้แผนกบุคคลและธุรการเป็นผู้ตรวจและแก้ไข

5.1.4 จัดให้มีป้ายจราจร ในการกำหนดความเร็วของรถ การให้สัญญาณแตร ในเส้นทางโค้งมุมอับ การกำหนดที่จอดรถ การตีเส้นแบ่ง เครื่องหมายจราจรประเภทต่างๆ

5.2 กรณีเกิดอุบัติเหตุจากการขนส่งในพื้นที่/หรือเครื่องจักรของส่วนผลิตเกิดอุบัติเหตุ จะใช้โครงสร้างการบังคับบัญชาอุบัติเหตุตามโครงสร้างของส่วนผลิต (ตามมาตรการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ ข้อ ก.)

5.3 กรณีเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่บริเวณโรงงาน รวมถึงรถทั่วไปที่ไม่ใช่รถหรือเครื่องจักรของเหมืองหิน จะใช้โครงสร้างการบังคับบัญชาอุบัติเหตุตามโครงสร้างของแผนกบุคคลธุรการ (ตามมาตรการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ ข้อ ข.)

5.4 เมื่อเกิดอุบัติเหตุ จะต้องดำเนินการแจ้ง และรายงานการเกิดอุบัติเหตุตามขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุของแบบฟอร์มรายงานอุบัติเหตุ

5.4.1 กรณีไม่มีผู้บาดเจ็บ

5.4.1.1 เมื่อเกิดเหตุขึ้นให้ผู้พบเหตุแจ้งยามรักษาการณ์ หรือแจ้งผู้อำนวยการอุบัติเหตุ และทีมกู้ภัยของแต่ละพื้นที่ทราบโดยตรง

5.4.1.2 ยามรักษาการณ์ แจ้งผู้อำนวยการอุบัติเหตุ และทีมกู้ภัยทราบ

5.4.1.3 ผู้อำนวยการอุบัติเหตุของแต่ละพื้นที่ดำเนินการตรวจสอบ สำรวจความเสียหาย การค้นหาสาเหตุการเกิด เก็บหลักฐานต่างๆที่สำคัญและสั่งการทีมกู้ภัยของแต่ละพื้นที่ให้ดำเนินการเคลื่อนย้ายรถ หรือเครื่องจักร และเข้าเก็บกวาด ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณนั้น

5.4.1.4 หน่วยงานเจ้าของเครื่องจักรที่เกิดอุบัติเหตุให้จัดทำรายงานอุบัติเหตุ ส่งพิจารณาตามลำดับขั้นต่อไป

5.4.2 กรณีมีผู้บาดเจ็บได้รับอาการบาดเจ็บเพียงเล็กน้อย

5.4.2.1 หากผู้บาดเจ็บมีการบาดเจ็บเพียงเล็กน้อยโดยที่สามารถช่วยเหลือตนเองได้ ให้ทำการช่วยเหลือตนเอง (ไม่ต้องเรียกทีมปฐมพยาบาล)

5.4.2.2 เมื่อเกิดเหตุขึ้นให้ผู้พบเหตุแจ้งยามรักษาการณ์ หรือแจ้งผู้อำนวยการอุบัติเหตุ และทีมกู้ภัยของแต่ละพื้นที่ทราบโดยตรงเพื่อดำเนินการเข้าช่วยเหลือ

5.4.2.3 ยามรักษาการณ์แจ้งผู้อำนวยการอุบัติเหตุ และทีมกู้ภัยทราบ

5.4.2.4 ผู้อำนวยการอุบัติเหตุของแต่ละพื้นที่ สั่งการทีมกู้ภัยของแต่ละพื้นที่ให้ดำเนินการเคลื่อนย้ายรถ หรือเครื่องจักร และเข้าเก็บกวาด ทำความสะอาดพื้นที่บริเวณนั้น

5.4.2.5 หน่วยงานเจ้าของเครื่องจักรที่เกิดอุบัติเหตุให้จัดทำรายงานอุบัติเหตุ ส่งพิจารณาตามลำดับขั้นต่อไป

5.4.3 กรณีมีผู้บาดเจ็บได้รับบาดเจ็บมาก

5.4.3.1 เมื่อเกิดเหตุขึ้นให้ผู้พบเหตุแจ้งยามรักษาการณ์หรือแจ้งผู้อำนวยการอุบัติเหตุ ทีมปฐมพยาบาล และทีมกู้ภัยของแต่ละพื้นที่ทราบโดยตรงเพื่อดำเนินการเข้าช่วยเหลือ

5.4.3.2 ยานรักษาการณ์แจ้งผู้อำนวยการอุบัติเหตุ ทีมปฐมพยาบาล และทีมกู้ภัยทราบ

5.4.3.3 กรณีเกิดเหตุที่พื้นที่เหมือง ผอ.อุบัติเหตุติดต่อขอรถพยาบาลจากธุรการโรงงาน พร้อมทั้งแต่งตั้งพนักงานเหมืองที่มาทำงานในเวลานั้น นำทางเจ้าหน้าที่พยาบาลไปยังจุดเกิดเหตุพื้นที่เหมือง

5.4.3.4 ทีมปฐมพยาบาลของพื้นที่นั้นเข้าทำการช่วยเหลือเบื้องต้น แล้วรีบนำส่งสถานพยาบาลตามความเหมาะสม

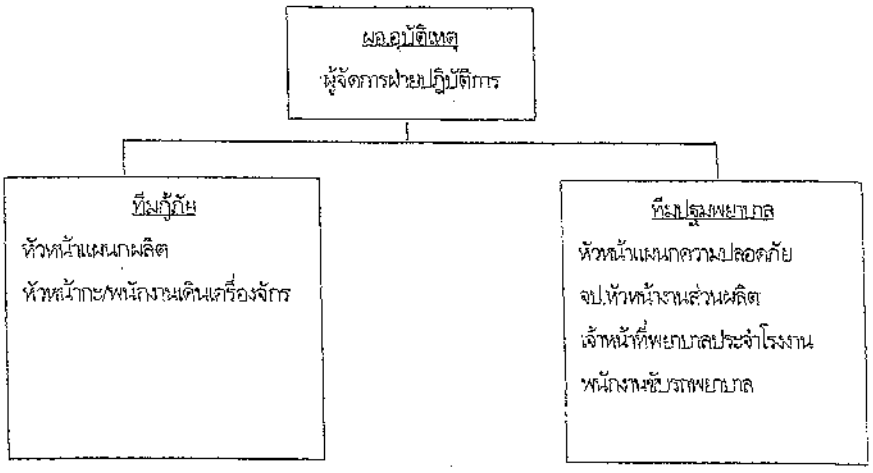
5.4.3.5 ผู้อำนวยการอุบัติเหตุของแต่ละพื้นที่สั่งการทีมกู้ภัยของแต่ละพื้นที่ ให้ดำเนินการเคลื่อนย้ายรถ หรือเครื่องจักร และเข้าเก็บกวาดทำความสะอาดพื้นที่บริเวณนั้น

5.4.3.6 หน่วยงานเจ้าของเครื่องจักรที่เกิดอุบัติเหตุให้จัดทำรายงานอุบัติเหตุ ส่งพิจารณาตามลำดับชั้นต่อไป

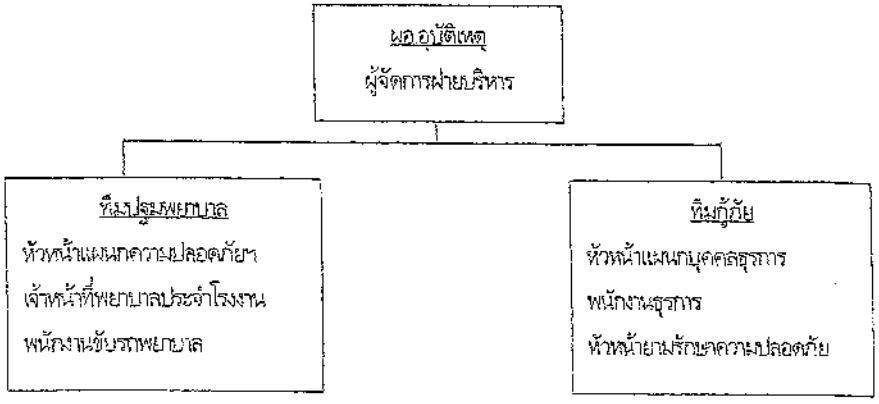
<u>มาตรการเตรียมความพร้อมและตอบโต้</u>

1. โครงสร้างการบังคับบัญชาและหน้าที่

ก. กรณีเกิดอุบัติเหตุภายในขอบพื้นที่เหมือง หรือเครื่องจักรเหมืองเกิดอุบัติเหตุ



ข. กรณีเกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่บริเวณโรงงาน (รถทั่วไปที่ไม่ใช่รถหรือเครื่องจักรของเหมือง)



<u>ผู้อำนวยการอุบัติเหตุ</u> มีหน้าที่ ดังนี้

1. บังคับบัญชา สั่งการเกี่ยวกับงานอุบัติเหตุทั้งหมด
2. ประเมินสถานการณ์และพิจารณาตัดสินใจ
3. ติดต่อประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่นๆ ภายในหรือภายนอกบริษัทที่เกี่ยวข้อง

<u>ทีมกู้ภัย</u>

1. ช่วยเหลือผู้ประสบภัยออกจากจุดพื้นที่ที่เกิดเหตุ
2. ดับไฟหรือสกัดกั้นการรั่วไหลของน้ำมัน (ในกรณีที่ไม่สามารถหยุดการรั่วไหลได้ ต้องมีการหาวัสดุมาปิดคลุมหรือทำการดูดซับเพื่อป้องกันการรั่วไหลลงพื้นดิน)
3. เคลื่อนย้ายรถที่เกิดอุบัติเหตุออกจากพื้นที่
4. เคลียร์-เก็บกวาดทำความสะอาดพื้นที่ให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยดังเดิม

<u>ทีมปฐมพยาบาล</u> มีหน้าที่ ดังนี้

1. ทำการช่วยเหลือผู้ประสบอุบัติเหตุเบื้องต้นก่อนนำส่งโรงพยาบาล
2. นำผู้ประสบเหตุส่งโรงพยาบาล
3. จัดเตรียม-ดูแลความพร้อมของเครื่องมืออุปกรณ์ปฐมพยาบาล เช่น เปล, มีด-กรรไกร, รถพยาบาล, ชุดถุงน้ำเกลือ, แอมโมเนีย ฯลฯ

2. เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมสำหรับตอบโต้สถานการณ์ฉุกเฉิน จึงกำหนดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินเป็นประจำทุกปี โดยหัวหน้าแผนกผลิตหรือหัวหน้าแผนกบุคคลธุรการ เป็นผู้รับผิดชอบในการซ้อมแผนฯ โดยอาจจำลองสถานการณ์สำหรับการเกิดเหตุในพื้นที่บริเวณโรงงานหรือพื้นที่เหมืองสลับกันปีเว้นปี พร้อมทั้งจัดทำรายงานการซ้อมแผนฉุกเฉินดังกล่าวเสนอผู้บังคับบัญชาตามลำดับต่อไป

สำหรับผลการซ้อมที่ผ่านการทบทวนแล้ว เมื่อพบข้อบกพร่องจะดำเนินการแก้ไขตามระเบียบปฏิบัติเรื่องการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน

6.0 บันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาการจัดเก็บ	การดำเนินการเมื่อครบอายุการจัดเก็บ
แบบฟอร์มรายงานอุบัติเหตุ (F/25-02-00-01/SE)	ต้นฉบับ: จป.วิชาชีพ สำเนา : EMR และผู้เกี่ยวข้อง	1 ปี	ทำลาย
รายงานการสอบสวนอุบัติเหตุ (F/25-02-00-02/SE)	ต้นฉบับ: จป.วิชาชีพ สำเนา : EMR และผู้เกี่ยวข้อง	1 ปี	ทำลาย
บันทึกผลการประชุม	ต้นฉบับ: จป.วิชาชีพ สำเนา : EMR และผู้เกี่ยวข้อง	1 ปี	ทำลาย
แบบฟอร์มตรวจสอบสภาพถนน (F/25-03-00-01/SE)	ต้นฉบับ: จป.วิชาชีพ สำเนา : EMR และผู้เกี่ยวข้อง	1 ปี	ทำลาย

7.0 เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการระบุและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อม
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องกฎหมายและข้อกำหนดสิ่งแวดล้อม
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการฝึกอบรม
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน
- แบบฟอร์ม "รายงานอุบัติเหตุ"
- แบบฟอร์มตรวจสภาพยานพาหนะผู้รับเหมา (F/24-02-00-02/AD)

แบบฟอร์มการตรวจสภาพถนน

โรงงานชะอำ

ภาพแผนที่ถนนจุดที่ตรวจโดยสังเขป

วันที่ตรวจ.....

พื้นที่ตรวจ ☐ เป็นพื้นที่เหมืองตรวจและแก้ไขโดยแผนกเหมืองหิน

☐ เป็นพื้นที่โรงงานตรวจ และแก้ไข โดยแผนกบุคคลและธุรการ

ลงชื่อผู้ตรวจ.....

(.....)

<u>รายละเอียดการตรวจ</u>

ก.สภาพถนน

1.ความกว้าง ☐ เหมาะสม ☐ ไม่เหมาะสม เพราะ.....

.....

2.ความเรียบ ☐ เหมาะสม ☐ ไม่เหมาะสม เพราะ.....

.....

3.มุมอับอันตราย ☐ ไม่มีมุมอับอันตราย

☐ มีจากการจอดรถของ.....

☐ มีจากทางโค้ง.....

☐ มีจากสิ่งกีดขวางของ.....

☐ อื่นๆ.....

ข.ความเห็นข้อเสนอแนะเพื่อความปลอดภัยในการใช้ถนนจุดที่ตรวจ(ถ้ามี).....

.....

.....

<u>รายละเอียดการแก้ไข</u>

แก้ไขวันที่.....

การดำเนินการแก้ไข.....

.....

ลงชื่อ.....) ผู้ดำเนินการแก้ไข

( )

F/25-03-00-01/SE
00/16-01-2550

ภาคผนวก 13ข

การอบรมพนักงานขับรถบรรทุก
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรมภายในบริษัท

หลักสูตร: อบรมความปลอดภัยเบื้องต้นผู้รับเหมาใหม่ และ Train the old contractor, expired employee card

สถาบัน: โรงงานชะอำ

วิทยากร: นายทนันท์ ฉิมแก้ว

วันที่: 30 มกราคม 2566

เวลา: 08.30-14.30 น.

สถานที่: โรงงานชะอำ

ผู้เข้ารับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาทั้งหลักสูตร

ที่	ชื่อ-สกุล	เลขประจำตัวประชาชน	ตำแหน่ง	ลงชื่อ เช้า	ลงชื่อ บ่าย
	[redacted]				
1			[illegible]		
2			[illegible]		
3			[illegible]		
4			[illegible]		
5			[illegible]		
6			[illegible]		
7			[illegible]		
8			[illegible]		
9			[illegible]		
10			[illegible]		
11			[illegible]		
12			[illegible]		
13			[illegible]		
14			[illegible]		
15			[illegible]		
16			[illegible]		
17			[illegible]		
18			[illegible]		
19			[illegible]		
20			[illegible]		

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม ___คน ชาย___คน หญิง___คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ_____ ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับมอบอำนาจ)

นส ปริชาติ (บารมี)

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายพัฒนาทรัพยากรบุคคล

F-28-01-06-24-PS
10-12-2565

การฝึกอบรมความปลอดภัยโรงงานชะอำ

หลักสูตร: การขับขี่ปลอดภัย(Type IV,Heavy truck)

สถาบัน: โรงงานชะอำ วิทยากร: ...ทนันท์ ฉิมแก้ว...

วันที่: 20 มกราคม 2566 เวลา: 13.00-15.00 น. สถานที่: ...ห้องประชุมใหญ่ชั้นล่าง

ผู้เข้ารับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรมไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาทั้งหลักสูตร

ที่	ชื่อ-สกุล			เลขประจำตัวประชาชน	ลงกัดรับเหมา	ลงชื่อ	
						เช้า	บ่าย
1	[redacted]					-	[redacted]
2						-	
3						-	
4						-	
5						-	
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม ___คน ชาย____คน หญิง____คน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ_____วิทยากร

(ทนันท์ ฉิมแก้ว)

.....จป...วิชาชีพ....

ภาคผนวก 14ข

ตัวอย่างการบันทึกน้ำหนักรถบรรทุกปูนซีเมนต์
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ภาคผนวก 15ข

เอกสารการเข้าร่วมประชุมคณะกรรมการจัดสรรน้ำ
ประจำปี 2564

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

โครงการเข้าร่วมประชุมกับคณะกรรมการจัดสรรน้ำ
ในวันที่ 20 กันยายน 2564

ภาคผนวก 16ข

หนังสือขออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและ
สูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ที่ กษ ๐๓๒๓.๑๐/๕๕๗/๒๕๖๓

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเพชรบุรี
๓๐๘ หมู่ที่ ๖ ต.ท่าคอย อ.ท่ายาง
จ.เพชรบุรี ๗๖๑๓๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง ขอส่งสำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน

เรียน ผู้จัดการบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง ๑. หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน (ผ.ย.๓๒/๑)
ฉบับที่ ๑๐ เลขที่ ๔/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๒๑ พฤษภาคม ๒๕๕๘

๒. หนังสือบริษัทชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ที่ ชลช.ชอ ๐๙๒/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๓

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน (ผ.ย.๓๒/๑)
ฉบับที่ ๑๑ เลขที่ ๑๘/๒๕๖๓ ลงวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๓ จำนวน ๑ ชุด

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัทชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ขออนุญาตใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทานและขอต่ออายุหนังสืออนุญาตใช้น้ำ เพื่อสูบน้ำจากคลองส่งน้ำ ๒ ขวา – ๒ ขวา – สายใหญ่ ๑ ฝั่งซ้าย กิโลเมตรที่ ๔+๘๙๐ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ซึ่งครบกำหนดเวลาการอนุญาต ในวันที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๓ ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเพชรบุรี ได้จัดทำหนังสือสัญญาการขออนุญาตดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งสำเนาหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน (ผ.ย.๓๒/๑) ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐานต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเพชรบุรี

ฝ่ายจัดสรรน้ำและปรับปรุงระบบชลประทาน
โทร. ๐ ๓๒๔๑ ๖๗๐๑ ต่อ ๑๖
โทรสาร ๐ ๓๒๔๑ ๖๗๐๐ ต่อ ๑๕

เก็บผู้รับอนุญาต

คู่ฉบับ

ผย.๓๒/๑

หนังสืออนุญาต
ให้ใช้ที่ดินวางท่อและสูบน้ำจากทางน้ำชลประทาน
ฉบับที่ ๑๑

ที่ ๑๘ / ๒๕๖๓ โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเพชรบุรี
วันที่ ๕ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๓

ตามหนังสืออนุญาตที่ ๔๒๑/๒๕๑๕ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน พ.ศ.๒๕๑๕ อนุญาตให้ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ใช้ที่ดินวางท่อสูบน้ำในเขต คลองส่งน้ำ ๒ ขวา – ๒ ขวา – สายใหญ่ ๑ ฝั่งซ้าย ณ กิโลเมตรที่ ๔+๘๙๐ ตำบล/แขวง ชะอำ อำเภอ/เขต ชะอำ จังหวัด เพชรบุรี เพื่อ ผลิตปูนซีเมนต์ และ อุปโภค – บริโภค มีกำหนด ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๑๕ นั้น และตามหนังสืออนุญาตฉบับที่ ๑๐ ลงวันที่ ๒๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๘ มีกำหนด ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๒๓ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๕๘ นั้น

บัดนี้ หนังสืออนุญาตฉบับดังกล่าวข้างต้นได้ครบอายุการอนุญาตแล้ว เมื่อวันที่ ๗ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๓ ผู้รับอนุญาตจึงได้ยื่นเรื่องราวขอต่ออายุหนังสืออนุญาต ตามหนังสือคำขอใช้น้ำจากทางน้ำชลประทาน โดย นายนพพงษ์ เมธาประสิทธิ์ ผู้รับมอบอำนาจให้ดำเนินการแทน บริษัทชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๓ นายสันต์ จรเจริญ ตำแหน่งผู้อำนวยการ โครงการส่งน้ำและบำรุงรักษาเพชรบุรี ซึ่งเป็นเจ้าพนักงานและผู้ได้รับมอบหมาย อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๓ และมาตรา ๒๖ แห่งพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง พุทธศักราช ๒๔๘๕ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติการชลประทานหลวง (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๔๙๗ และ (ฉบับที่ ๓) พ.ศ.๒๕๐๗ อนุญาตให้ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ใช้ที่ดิน วางท่อขนาด ∅ ๐.๒๐ เมตร เพื่อสูบน้ำจากคลองส่งน้ำ ๒ ขวา – ๒ ขวา – สายใหญ่ ๑ ฝั่งซ้าย โดยสูบประมาณวันละ ๑,๔๐๐ ลูกบาศก์เมตร หรือไม่เกินเดือนละ ๕๐,๐๐๐ ลูกบาศก์เมตร เพื่อผลิตปูนซีเมนต์ และ อุปโภค-บริโภค ใช้ที่ดินวางท่อสูบน้ำในเขตดังกล่าวต่อไปอีก มีกำหนด ๕ ปี นับตั้งแต่วันที่ ๗ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๓ และจะครบอายุการอนุญาตในวันที่ ๖ เดือน มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๘ ทั้งนี้มีเงื่อนไขตามหนังสืออนุญาตที่ ๔๒๑/๒๕๑๕ ลงวันที่ ๒๒ เดือน มิถุนายน พ.ศ.๒๕๑๕

และหนังสืออนุญาตที่ ๔/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๒๑ เดือน พฤษภาคม พ.ศ.๒๕๕๘ ตามสำเนาที่แนบนี้ทุกประการ

(ลงชื่อ) ..... เจ้าพนักงานผู้อนุญาต

ตามข้อความและรายละเอียดของหนังสืออนุญาตที่กล่าวมาข้างต้นนี้ ข้าพเจ้าได้อ่านเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้ว และขอรับรองว่าจะปฏิบัติให้เป็นไปตามความประสงค์ของกรมชลประทานทุกประการ

(ลงชื่อ) ..... ผู้รับอนุญาต

ภาคผนวก 17ข

เอกสารการใช้น้ำจากกรมชลประทาน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Water for Plant 2023

Month	Quantity(m^3)	Unit Price	Sub Total	Value added tax	Net Total	THB
January	24,909	0.50	12,454.50	871.82	13,326.32	
February	24,030	0.50	12,015.00	841.05	12,856.05	
March	23,870	0.50	11,935.00	835.45	12,770.45	
April	15,018	0.50	7,509.00	525.63	8,034.63	
May	19,423	0.50	9,711.50	679.81	10,391.31	
June	18,264	0.50	9,132.00	639.24	9,771.24	
July		0.50	-	-	-	
August		0.50	-	-	-	
September		0.50	-	-	-	
October		0.50	-	-	-	
November		0.50	-	-	-	
December		0.50	-	-	-	
Total	**125,514**	**0.50**	**62,757.00**	**4,392.99**	**67,149.99**	

ภาคผนวก 18ข

เอกสารปริมาณการใช้น้ำจากกองประปาเทศบาลเมืองชะอำ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Cha-am Municipality Water Supply Unit 2023

Month	Quantity(m^3)	Sub Total	Value added tax	Net Total	THB
January	2	58.00	4.06	62.06	
February	2	58.00	4.06	62.06	
March	2	58.00	4.06	62.06	
April	48	270.00	18.90	288.90	
May	18	122.00	8.54	130.54	
June		-	-		
July		-	-		
August		-	-		
September		-	-		
October		-	-		
November		-	-		
December		-	-		
Total	**72**	**566.00**	**39.62**	**605.62**	

ภาคผนวก 19ข

แผนการดำเนินงานด้านการมีส่วนร่วมกับชุมชน (CSR) ประจำปี 2566 และการดำเนินงานตามแผน

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Jalaprathan Cement Public Company Limited

CHA-AM PLANT

Stakeholders dialogue plan year 2023

Revision 0 | Page No.1/1

No.	Type	Activities	Donate to	Responsibility	Period	Budget	Note: Priority	Note: Benefit
1	6406013711	**Non deductible Donation FG,SF,RM Plant**			**Sub Total**	**60,000**		
		- Cement Donation for Authority offices (Non deduct Exp)	Cha-am, Petchaburi	Plant Manager	On request	60,000	1	Image
2	6406013713	**Non deductible Donations - Cash & Others Plant**			**Sub Total**	**268,000**		
		- Supporting for authority office activities. Such as red cross fair , krathin ceremony or yearly celabration. (Non deduct Exp)	Cha-am, Petchaburi	Plant Manager	On request	100,000	1	Image
		- Supporting for KhaoNangPanturat Project	Cha-am		On request	50,000	1	Image
		- The environment foundations of Petchaburi Industrial office	Petchaburi		January	108,000	1	Image
		- Others (Support villagers' ceremonies & activities)	Cha-am, Petchaburi		On request	10,000	1	Image
3	6413013703	**Advertising & Public Relation**			**Sub Total**	**470,000**		
		- Kathin offerings made to all the priests in Cha-am 4 temples	Cha-am	Plant Manager	October	80,000	1	Image
		- District festivals (Newyear, Songkran, Loykrathong, sport)	Cha-am		On request	80,000	1	Image
		- The Pranakorn Keeree Festival (Petchaburi Province)	Petchaburi		February	120,000	1	Image
		- Plant Activities advertising in News paper etc.	Petchaburi&Prachubkirikhan		On request	50,000	1	Image
		- Supporting Cha-am Police station for security services for communities	Cha-am		February	100,000	1	Image
		- Other CSR activities in local communities & Support villager's activities	Cha-am		On request	40,000	1	Image
4	6419023700	**Donations - Finished goods (FI adj.)**			**Sub Total**	**90,000**		
		- Cement Donation for schools, temples,communities (Deduct Exp)	Cha-am, Petchaburi	Plant Manager	On request	90,000	1	Image
5	6419023702	**Public Donation Cash & other**			**Sub Total**	**376,000**		
		- Money Donation for schools, temples,communities (Deduct Exp)	Cha-am	Plant Manager	On request	80,000	1	Image
		- The student scholarship "The Golden Naka"	Cha-am		September	200,000	1	Image
		- The music foundations of The Kun Ying Noung School"	Cha-am		September	96,000	1	Image
6	6419033720	**Miscellaneous**			**Sub Total**	**530,000**		
		1. The National Children' s Day	Cha-am	Plant Manager	January	50,000	1	Image
		2. New year give	Petchaburi		December	40,000	1	Image
		3. The Sport activities	Employee Relationship Activity		December	30,000	1	Image
		4. New year party			December	250,000	1	Image
		5. JCC's Birthday Anniversary			September	60,000	1	Image
		6. Labor's Day party			May	100,000	1	Image
		Total				**1,794,000**		

Plant Manager	Communication & PR Manager	Legal Manager	Technical Director	Finance Director	Managing Directors
Date :	Date :	Date :	Date :	Date :	Date :

F/23-01-00-03/ES

ภาคผนวก 20ข

บันทึกข้อตกลงร่วม "โครงการพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม"

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บันทึกข้อตกลงร่วม

โครงการพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม (Flagship Project)

๒) โครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม

(ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนาและถ่ายทอดเทคโนโลยีระบบผลิตสีเขียวให้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและชุมชน)

ปีงบประมาณ ๒๕๕๖

ระหว่าง

กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

และ

บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ชะอำ

(๓-๕๗(๑)-๑/๑๔ พบ)

วันที่ ๑๓ มีนาคม ๒๕๕๖

เอกสารฉบับนี้เป็นบันทึกข้อตกลง เพื่อยืนยันการขอรับสนับสนุนและเข้าร่วม

''โครงการพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม''

เพื่อดำเนินการตามมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม

(Standard of Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works: CSR-DIW)

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

โดย นายณัฐพล ณัฏฐสมบูรณ์ ผู้อำนวยการสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม รักษาราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ที่อยู่ ๗๕/๖ ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร

ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกตามข้อตกลง เรียกว่า "กรมโรงงานอุตสาหกรรม" ฝ่ายหนึ่ง และ

ผู้แทนของ บริษัท ซลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ชะอำ

(๓-๕๗(๑)-๑/๑๔ พบ)

โดย นายสุรพงษ์ กุลตั้งกิจเสรี ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

ที่อยู่ เลขที่ ๑ ถนนซลประทานซีเมนต์ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี

ในบันทึกตามข้อตกลงนี้ เรียกว่า "ผู้เข้าร่วมโครงการ" อีกฝ่ายหนึ่ง

ทั้งนี้ ทั้งสองฝ่ายจะร่วมมือในการดำเนินกิจกรรมต่างๆ ภายใต้ "โครงการพัฒนาโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม (Flagship Project) ๒) โครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านสิ่งแวดล้อมและความรับผิดชอบต่อสังคมอย่างมีส่วนร่วม (ภายใต้ค่าใช้จ่ายในการพัฒนาและถ่ายทอดเทคโนโลยีระบบผลิตสีเขียวให้เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อมและชุมชน)" ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกข้อตกลงนี้เรียกว่า "โครงการ"ทั้งสองฝ่ายจึงได้ตกลงทำบันทึกข้อตกลงกัน ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. วัตถุประสงค์ของความร่วมมือ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม และผู้เข้าร่วมโครงการตกลงร่วมกันดำเนินงานโครงการ โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

(๑) เพื่อส่งเสริม การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม และการพัฒนาอย่างยั่งยืน (Sustainable Development) แก่ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม

(๒) เพื่อส่งเสริมให้โรงงานอุตสาหกรรมนำมาตรฐานของกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยการแสดงความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม (Corporate Social Responsibility, Department of Industrial Works: CSR-DIW) ไปประยุกต์ใช้ในการพัฒนาสู่มาตรฐาน ISO 26000: Social Responsibility

(๓) เพื่อส่งเสริมให้โรงงานอุตสาหกรรม มีความรู้ ความเข้าใจ หลักการอุตสาหกรรมสีเขียว และพัฒนาเข้าสู่ความเป็นอุตสาหกรรมสีเขียวในระดับที่ ๓ ระบบสีเขียว (Green System)

ข้อ ๒. ขอบเขตการดำเนินงานโครงการ

กรมโรงงานอุตสาหกรรม และผู้เข้าร่วมโครงการ ตกลงร่วมกันดำเนินงานโครงการ ภายใต้ขอบเขตดังนี้

(๑) ร่วมมือกันในการดำเนินงานโครงการให้แล้วเสร็จภายใต้กรอบเวลาที่กำหนด

(๒) จัดการอบรมและพัฒนาขีดความสามารถของผู้เข้าร่วมโครงการ

(๓) ร่วมมือกันในการเผยแพร่ผลงานที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานโครงการภายใต้บันทึกข้อตกลงฉบับนี้ให้แก่สาธารณะ

ข้อ ๓. บทบาทความรับผิดชอบ

๓.๑ บทบาทความรับผิดชอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(๑) คัดเลือกผู้เข้าร่วมโครงการที่มีคุณสมบัติเหมาะสม เข้าร่วมกิจกรรมส่งเสริมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคม และรับการฝึกอบรมตามมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(๒) สนับสนุนงบประมาณในการดำเนินงานโครงการด้วยการจัดให้มีวิทยากรและการฝึกอบรมแก่ผู้เข้าร่วมโครงการที่ได้รับการคัดเลือกให้ได้รับความรู้ และพัฒนาขีดความสามารถตามมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม พ.ศ. ๒๕๕๖

(๓) มอบเกียรติบัตรให้ผู้เข้าร่วมโครงการที่ได้รับการทวนสอบ และผลการทวนสอบผ่านตามเกณฑ์การทวนสอบมาตรฐานความรับผิดชอบของผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต่อสังคม พ.ศ. ๒๕๕๖ โดยคณะกรรมการผู้ชำนาญการของกรมโรงงานอุตสาหกรรมให้ความเห็นชอบ

๓.๒ บทบาทความรับผิดชอบของผู้เข้าร่วมโครงการ

(๑) ผู้บริหารระดับสูงของผู้เข้าร่วมโครงการ ต้องแสดงเจตนารมณ์โดยกำหนดนโยบายที่ชัดเจนในการส่งเสริมและผลักดันให้องค์กรดำเนินกิจกรรมที่มีความรับผิดชอบต่อสังคม รวมถึงต้องเข้าร่วมในกิจกรรมดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง

(๒) สนับสนุนการดำเนินงานโครงการ โดยแต่งตั้งตัวแทนจากส่วนงานที่เกี่ยวข้องเพื่อเข้าร่วมเป็นคณะทำงาน เสริมสร้างความรู้ด้านวิชาการ ส่งเสริมให้เกิดทักษะ หรือประสบการณ์ที่เกี่ยวข้องให้กับบุคลากร รวมถึงสนับสนุนทรัพยากร เครื่องมือหรืออุปกรณ์ที่จำเป็น เพื่อให้การดำเนินงานโครงการประสบความสำเร็จในเวลาที่กำหนด

(๓) กำหนดผู้รับผิดชอบหลัก ในการกำกับดูแลและประสานงานโครงการกับที่ปรึกษาและกรมโรงงานอุตสาหกรรม

(๔) แต่งตั้งคณะทำงานให้เสร็จสิ้นภายในการฝึกอบรมครั้งที่ ๑

(๕) ให้ความร่วมมือในการเข้ารับการฝึกอบรม และร่วมกิจกรรมที่เกี่ยวข้องตลอดระยะเวลาที่เข้าร่วมโครงการ

(๖) รวบรวมข้อมูล และรายงานผลการดำเนินงานโครงการตามรูปแบบที่กำหนด และจัดทำเป็นรูปเล่ม จำนวน ๑ เล่ม พร้อมสื่ออิเล็กทรอนิกส์ เช่น ซีดีรอม หรือดีวีดี จำนวน ๒ ชุด ให้กับที่ปรึกษาและกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อใช้เผยแพร่เป็นกรณีศึกษา

(๗) ให้ความร่วมมือในการถ่ายภาพกิจกรรมที่ผู้เข้าร่วมโครงการมีส่วนร่วมตลอดโครงการ

(๘) ยินยอมเป็นแหล่งศึกษาดูงาน และเปิดเผยข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานโครงการตามความเหมาะสม

ข้อตกลงการเข้าร่วมโครงการนี้ จะมีผลตั้งแต่วันลงนามจนถึงสิ้นสุดระยะเวลาของโครงการ หรือเมื่อได้รับความเห็นชอบร่วมกันจากผู้แทนของทั้งสองฝ่ายเท่านั้น

ผู้แทนทั้งสองฝ่ายได้พิจารณาบันทึกข้อตกลงการเข้าร่วมโครงการแล้ว และยินยันในการให้ความร่วมมือทั้งสองฝ่าย และบันทึกข้อตกลงฉบับนี้จะมีความสมบูรณ์เมื่อมีการลงนามแล้วทั้งสองฝ่าย

นอุตสาหกรรม

ผู้อำนวยการสำนักงานเศรษฐกิจอุตสาหกรรม
รักษาราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ร่วมโครงการ

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้อำนวยการสำนักส่งเสริม
การมีส่วนร่วมของประชาชน

บริษัท ยูไนเต็ด แอนนาลิสต์
แอนด์ เอ็นจิเนียริ่ง คอนซัลแตนท์ จำกัด
ที่ปรึกษาโครงการ

หมายเหตุ : บันทึกข้อตกลงการเข้าร่วมโครงการฯ จะถือว่าสมบูรณ์เมื่อมีการลงนามร่วมกันทั้ง ๒ ฝ่าย และพอาน ทั้งหมด ๒ ชุด เพื่อเก็บรักษาไว้ฝ่ายละ ๑ ชุด

ภาคผนวก 21ข

ตัวอย่างเอกสารการว่าจ้างแรงงานท้องถิ่น
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บริษัท จลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

[redacted]

ใบประวัติพนักงานรับเหมา

หจก./บริษัท/ผู้รับเหมา [redacted]

ตำแหน่ง	รม/ก.	เงินเดือนที่ได้รับ	[redacted]

ข้อมูลส่วนตัว Personal Data

ชื่อ/นามสกุล (นาย/นาง/นางสาว) [redacted]					(ภาษาไทย)
Name/Surname (Mr./Mrs./Miss)					(English)
วัน/เดือน/ปีเกิด [redacted] Date of Birth	อายุ [redacted] ปี Age	สวนสูง Height	น้ำหนัก Weight	เชื่อชาติ ไทย Race	สัญชาติ ไทย Nationality
บัตรประชาชนเลขที่ [redacted]		จังหวัดที่เกิด		ศาสนา พุทธ	E-mail address
เลขที่ประกันสังคม		จังหวัดที่เกิด		ศาสนา พุทธ	E-mail address
ที่อยู่ปัจจุบัน					โทรศัพท์
ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน [redacted]					มือถือ

สถานภาพทางทหาร ☐ เกณฑ์แล้ว ☐ สำเร็จ รด ☐ ได้รับการยกเว้น ☐ อื่นๆ .....

สถานภาพสมรส ☑ โสด ☐ สมรส ☐ หย่า ☐ หม้าย จำนวนบุตร ชาย ..... คน หญิง..... คน

คู่สมรส	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บุตรคนที่ 1	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บุตรคนที่ 2	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บุตรคนที่ 3	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บิดา	ชื่อ [redacted]	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
มารดา	ชื่อ [redacted]	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
กรณีเร่งด่วน	ชื่อ [redacted]	ที่อยู่ [redacted]	โทรศัพท์ [redacted]

ประวัติการศึกษา (Educational Background)

ระดับการศึกษา Educational Level	ชื่อสถานศึกษา Institute	วุฒิที่ได้รับ Degree	สาขา Major	ปีที่จบ Year Graduated	เกรดเฉลี่ย GPA.
มัธยม (Secondary School)					
อาชีวศึกษา/ปวช. (Vocational)					
อนุปริญญา/ปวส. (Diploma)					
ปริญญาตรี (Bachelor)					
ปริญญาโท (Master)					
อื่นๆ (Others)	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความที่ข้าพเจ้ากรอกในใบสมัครนี้เป็นความจริงทุกประการ หากภายหลังบริษัทตรวจสอบพบว่าข้อความไม่เป็นจริง ข้าพเจ้ายินยอมให้บริษัทบอกเลิกการจ้างข้าพเจ้าได้ทันทีโดยไม่ต้องจ่ายค่าชดเชย และค่าเสียหายใดๆ ทั้งสิ้น

ลงชื่อ	ลงชื่อ
(ผู้สัมภาษณ์)	ผู้จัดการบริษัทหรือผู้มีอำนาจลงนามแทนผู้จัดการ
วันที่	วันที่

บริษัท จลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

1 ก.ค. 66

24/124-128 ซ.ศูนย์วิจัย ถนนเทพรัตน (บางนา-ตราด) กม.9 แขวงบางจาก เขตพระโขนง กรุงเทพฯ 10260 โทร. 02-641-5600 E-mail: (ระบุเป็นทางการ)

ใบประวัติพนักงานรับเหมา

หจก./บริษัท/ผู้รับเหมา [redacted]

ตำแหน่ง รปภ.	เงินเดือนที่ได้รับ [redacted]

ข้อมูลส่วนตัว Personal Data

ชื่อ/นามสกุล (นาย/นาง/นางสาว) [redacted]					(ภาษาไทย)
Name/Surname (Mr./Mrs./Miss)					(English)
วันเดือนปีเกิด Date of Birth	อายุ ปี Age	ส่วนสูง 165 Height	น้ำหนัก 72 Weight	เชื้อชาติ ไทย Race	สัญชาติ ไทย Nationality
บัตรประชาชนเลข [redacted]		จังหวัดที่เกิด -		ศาสนา พุทธ	E-mail address
เลขที่ประกันสังคม [redacted]		จังหวัดที่เกิด		ศาสนา พุทธ	E-mail address
ที่อยู่ปัจจุบัน [redacted]					โทรศัพท์ [redacted]
ที่อยู่ตามทะเบียนบ้าน					มือถือ

สถานภาพทางทหาร ☐ เกณฑ์แล้ว ☐ สำเร็จ รด ☐ ได้รับการยกเว้น ☑ อื่นๆ ยังไม่ได้เข้า

สถานภาพสมรส ☐ โสด ☑ สมรส ☐ หย่า ☐ หม่าย | จำนวนบุตร ชาย.....คน หญิง.....คน

คู่สมรส	ชื่อ [redacted]	สถานที่ทำงาน/อาชีพ [redacted]	โทรศัพท์ [redacted]
บุตรคนที่ 1	ชื่อ [redacted]	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บุตรคนที่ 2	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บุตรคนที่ 3	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
บิดา	ชื่อ [redacted]	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
มารดา	ชื่อ	สถานที่ทำงาน/อาชีพ	โทรศัพท์
กรณีเร่งด่วน	ชื่อ [redacted]	ที่อยู่ [redacted]	โทรศัพท์ [redacted]

ประวัติการศึกษา (Educational Background)

ระดับการศึกษา Educational Level	ชื่อสถานศึกษา Institute	วุฒิที่ได้รับ Degree	สาขา Major	ปีที่จบ Year Graduated	เกรดเฉลี่ย GPA
มัธยม (Secondary School)	[redacted]				
อาชีวศึกษา/ปวช. (Vocational)					
อนุปริญญา/ปวส. (Diploma)					
ปริญญาตรี (Bachelor)					
ปริญญาโท (Master)					
อื่นๆ (Others)					

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความที่ข้าพเจ้าเขียนลงในใบสมัครนี้เป็นความจริงทุกประการ หากภายหลังบริษัทตรวจสอบพบว่า ข้อความเป็นเท็จ ข้าพเจ้ายินยอมให้บริษัทบอกเลิกการจ้างงานทันทีโดยไม่ต้องจ่ายค่าชดเชย และต้องรับผิดชอบทั้งสิ้น

ลงชื่อ [redacted]	ลงชื่อ
ผู้สมัคร	ผู้บังคับการบริษัท/หจก. ซึ่งเป็นนายจ้างของผู้ปฏิบัติงาน
วันที่	วันที่

ภาคผนวก 22ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกเรื่องร้องเรียน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

ผู้รับเอกสาร
220/66
15/5/66

ที่ พบ ๐๐๓๔(๒)/๔๘๓

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี
๒๕๘ ถนนคีรีรัฐยา พบ ๗๖๐๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบการร้องเรียนโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๒๖ เมษายน ๒๕๖๖

ตามหนังสือที่อ้างบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตปูนซีเมนต์ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๑ ตำบลชะอำ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๗๖๐๐๐๐๑๒๕๑๔๓ (๓-๕๗(๑)-๑/๑๔พบ) ได้ยื่นหนังสือเพื่อขอให้ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนไว้ต่อสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี ตรวจสอบแล้วพบว่าตั้งแต่เดือนมิถุนายน พ.ศ.๒๕๖๔ จนถึงปัจจุบัน ไม่พบเอกสารหลักฐานข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการประกอบกิจการโรงงานของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

อุตสาหกรรมจังหวัดเพชรบุรี

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทรศัพท์ ๐ ๓๒๔๒๖๖๖๖ ต่อ ๑๐๔
โทรสาร ๐ ๓๒๔๒๔๑๙๔
Email : saraban_phetchaburi@industry.go.th

ภาคผนวก 23ข

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของชุมชนโดยรอบโครงการ
ประจำปี 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค) ประจำเดือน พฤศจิกายน 2564 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 พ.ย. 2564-31 ต.ค. 2565)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพชุมชนสร้างตนเองเขื่อนเพชร ตำบลเขาใหญ่ อำเภอชะอำ จังหวัดเพชรบุรี

ชื่อผู้ออกรายงาน วันที่ออกรายงาน 22 พ.ย. 65

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	37
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	16
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน .... Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนการ และเมตะบอลิสัม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	769
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	51
06	G00 -G99	โรคระบบประสาท....Desease of the nervous system	66
07	H00 - H59	โรคตารวมส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	56
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	7
09	I00 - I99	โรคระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	303
10	J00 - J99	โรคระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	254
11	K00 - K93	โรคระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digrestive system	173
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	56
13	M00 - M99	โรคระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อยึดเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	370
14	N00 - N99	โรคระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	88
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึ 7 วันหลังคลอด).....Certain conditions originating in the perinatal period	
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทาห้อปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	471

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-Y19	การเป็นพิษและผลที่ตามมา...	
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	5
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortarity (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	13
22	U50 - U52	โรคของสตรี	
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	6,394
		รวม	**9,129**

ภาคผนวก 24ข

รายงานสรุปการใช้บริการสถานพยาบาลในโครงการ
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

รายงานสรุปการใช้บริการสถานพยาบาลโรงงาน เดือน มกราคม ถึง กรกฎาคม 2566

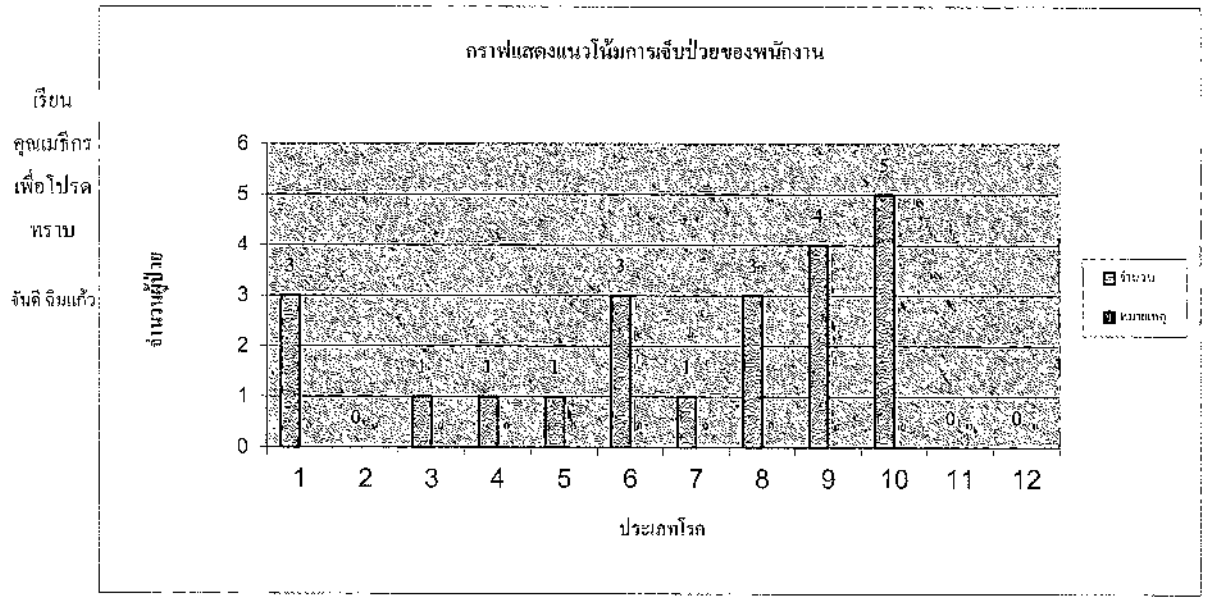
Cha am Plant

Occupational health summary monthly report

A.ประเภทโรค(disease type)

ลำดับ	ประเภทโรค	จำนวน	หมายเหตุ
1	โรคระบบทางเดินหายใจ (Respiratory disease)	3	ไข้หวัด,ภูมิแพ้
2	โรคระบบทางเดินอาหาร(Gastroenteritis disease)	0	โรคกระเพาะ
3	โรคผิวหนัง(Skin disease)	1	เชื้อรา
4	โรคระบบ ตา หู คอ จมูก(Eye ear thought nose)	1	ตาอักเสบ
5	เบาหวาน(Diabetes disease)	1	เบาหวาน
6	โรคระบบหัวใจและหลอดเลือด(Cardio vascular disease)	3	ความดันโลหิตสูง
7	โรคระบบประสาท(Nerve disease)	1	ไมเกรน
8	โรคระบบกล้ามเนื้อ(Muscle disease)	3	ปวดขา,กล้ามเนื้อ,ข้อเท้าแพลง
9	โรคระบบขับถ่าย(Urine disease)	4	ต่อมลูกหมากโต นิ่ว
10	โรคระบบในช่องปาก(Cavity mouth disease)	5	ทำฟัน
11	อุบัติเหตุรถจักรยานยนต์(Motorcycle accident)	0	-
12	อุบัติเหตุจากการทำงาน(Working accident)	0	-
	รวม	**22**	-

B.กราฟแสดงแนวโน้มการเจ็บป่วยของพนักงาน(Health and Occupational disease datas)



เรียน
คุณเมธีกร
เพื่อโปรด
ทราบ

จันดี จิมแก้ว

C.ข้อมูลทั่วไป(General detail)

ก. การพบแพทย์สถานพยาบาลโรงงาน	0	ราย
ข. การใช้บริการสถานพยาบาลบ้านพัก	ไม่มี	ราย
ค. การใช้ใบส่งตัว	22	ราย
ง. การปฐมพยาบาลเนื่องมาจากทำงาน(First Aid)	0	ราย
จ. การนอนพักฟื้นเตียงพยาบาลในสถานพยาบาล	0	ราย

ภาคผนวก 25ข

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

FI. PROTECTION EQUIPMENT CHECK LIST AT CHA-AM PLANT

ใบตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง โรงงานชะอำ

TO SAFETY OFFICER BY SUPERVISOR

เรียน จป.ผ่าน ผู้ควบคุมหรือผู้จัดการแผนก

SECTION แผนก [illegible] MONTH ประจำเดือน.....

วันที่ 4 เมษายน 2566

DATE 4 April 2023

ประเภทอุปกรณ์ดับเพลิงของแผนกที่มี REPEAT EACH SECTION	รายละเอียดจุดติดตั้ง และสภาพผลการตรวจ ACTION AND RESULT																หมายเหตุ REMARK
ก. ถังดับเพลิง(หมายเลข) FIRE EXTINGUISHER	1 FM01	2 FM02	3 FM03	4 FM04	5 FM05	6 FM06	7 FM07	8 FM08	9 FM09								☑ ปกติ ☐ ผิดปกติ ถ้าเป็นถังเหลือง(Halon) ให้ใส่ ☐ รอบหมายเลข ถังสีแดง ปกติ
ผลการตรวจ RESULTS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
ข. หัวจ่ายน้ำ HYDRANT ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี	YES ✓ มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง หัวจ่ายน้ำ ปกติ พร้อม ใช้														
ค. ทรายดับเพลิง SAND ผลการตรวจ RESULTS	NO ✓ ไม่มี	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....														
ง. ชุดดับเพลิง AUTO FIRE AUTOSET ผลการตรวจ RESULTS	NO ✓ ไม่มี	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....														
จ. สัญญาณดับเพลิง ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี	YES ✓ มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ ตรวจเช็คอุปกรณ์ดวงจันทร์ไฟ และกริ่งเตือนภัยปกติ														

HOW TO INSPECTION (1)ให้ตรวจรายงานเดือนละ 1 ครั้ง (2)ถังเคมีดับเพลิงให้ใส่หมายเลขในช่องตรวจและใส่ผลการตรวจ / หรือ x โดยดูแรงดันจากหน้าปัทย์ และการอุดตันความสะอาด (3)หัวจ่ายน้ำดูการชำรุดและทดสอบเปิดน้ำดับเพลิงดูแรงดันน้ำเป็นระยะทุก 1 เดือน (4)ทรายดับเพลิง ดูสภาพนอกทั่วไป (5)ชุดดับเพลิง AUTO ให้ตรวจทั่วไป หากทดลองได้ ให้ทดลองเป็นระยะอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเหมาะสม (6)สัญญาณดับเพลิงให้ตรวจทั่วไป หากทดลองได้ให้ทดลองเป็นระยะทุก 1 เดือน

"ถ้าตรวจพบอุปกรณ์สูญหายหรือผิดปกติให้รีบแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อการติดตามแก้ไข"

IF FIND SOME EQUIPMENT LOST OR NOT GOOD CONDITION,IMMEDIATELY REPORT TO YOUR SUPERVISOR

F/25-02-00-06/SE
00/01-12-2548

แบบตรวจพื้นที่ป้องกันไฟไหม้ประจำเดือน

การตรวจสอบความปลอดภัยเกี่ยวกับอัคคีภัยของ ห้องควบคุมเครื่องจักร

FIRE INSPECTION FORM AT CONTROL ROOM OF CEMENT MILL 1/2

บริษัท ชลประทานซีเมนต์จำกัด(มหาชน)โรงงานชลบุรี

JALAPRATHAN CEMENT PUBLIC CO.LTD CHA-AM PLANT

NO.....

ประจำเดือน 12/5/04 พ.ศ. 2544

[redacted]

วันที่เวลาตรวจ 4/4/66

DATE/TIME CHECK 4/4/66 14:00

	ดี(Good)	ไม่ดี(No Good)
1.ความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อย(cleaning and house keeping)		
1.1 สถานที่ทำงานสะอาดเรียบร้อย ไม่มีขยะมูลฝอย และคราบน้ำมัน CLEANING OF WORK AREA AND GARBAGE DISPOSAL AND OIL SLUDGE ไม่ดี ระบุ..... DETAIL(NO GOOD).....	(✓)	(.....)
1.2 มีถังโลหะที่มีฝาปิดเปิดได้ใส่ขยะมูลฝอยที่คิดไฟได้ง่าย GARBAGE CAN METAL AND COVER ไม่ดี ระบุ..... DETAIL(NO GOOD).....	(✓)	(.....)
1.3 ถังรองรับขยะมูลฝอยในถังไปกำจัดทุกวัน GARBAGE CAN DISPOSALED ไม่ดี ระบุ..... DETAIL(NO GOOD).....	(✓)	(.....)
1.4 การเก็บกวาดฝุ่น เศษขยะมูลฝอยใน ตู้ ใต้โต๊ะ ใต้ม้านั่ง และที่อื่นๆ DUST AND GARBAGE CLEANING CABINET,UNDER TABLE ไม่ดี ระบุ..... DETAIL(NO GOOD).....	(✓)	(.....)
1.5 บริเวณภายนอกอาคารและข้างอาคาร ไม่มีถังเปล่า กระดาษ ขยะ OUTSIDE AND AROUND BE CLEARNESS ไม่ดี ระบุ..... DETAIL(NO GOOD).....	(✓)	(.....)
2.ห้องเก็บเอกสาร ใต้ตำราน (DOCUMENT KEEPING)		
2.1 ห้องเก็บได้แยกออกต่างหากจากส่วนอื่น PART FROM EACH OTHER ไม่ดี ระบุ..... DETAIL(NO GOOD).....	(✓)	(.....)

ข้อเสนอแนะ(FOLLOW REPORT)

1.ให้ หปห.หัวหน้างานประจำแผนกเป็นผู้ตรวจสอบผู้จัดการแผนก

2. ให้ผู้จัดการแผนกพิจารณา ถ้าพบสิ่งใดไม่ดีขึ้นก็ใช้แจ้งภายในแผนก ถ้าแก้ไขไม่ได้ให้ต้องใบแจ้งงานและติดตามจนกว่าจะแก้ไขเสร็จสิ้น

3. เก็บรายงานนี้ไว้รองรับการตรวจสอบเป็นเวลาอย่างน้อย 3 ปี

F/25-02-00-07-W/SE
00/01-12-2548

2.2 สกัดการดับเพลิงที่ ไม่เกี่ยวข้องได้สะดวก ไม่มีสิ่งกีดขวาง (✓) (.....)

NOT GET IN THE WAY OF FIRE MAN WORKING

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

2.3 ความกว้างของช่องทางระหว่างของสิ่งของ ไม่ขีดขวางสะดวก (✓) (.....)

IN THE MIDDLE OF OIL DRUM HAVE NOT GET IN THE WAY

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

2.4 โต๊ะทำงาน ชั้นวางเอกสาร ไม่ตั้งอยู่ใกล้แผงควบคุม (✓) (.....)

DESK OR BOOK SHELF NOT NEAR SWITCH BOARD

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

3. <u>ของเหลวที่ติดไฟได้ง่าย</u>(LIQUID INFLAMMABLE) (✓)

3.1 การเก็บสี แลกเกอร์ ทินเนอร์ การไวไฟไว้ในอาคาร (.....) (.....)

PAINT,THINNER,OIL KEEPING

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

3.2 การขนย้ายของเหลวที่ติดไฟ ไปสถานะที่ปลอดภัยหรือไม่กระป๋องที่มีฝาปิดมิดชิด (✓) (.....)

MOVE TO SAFE AREA

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

3.3 ระยะห่างที่ปลอดภัยระหว่างของเหลวที่ติดไฟ กับแหล่งที่ติดไฟ (✓) (.....)

SAFE DISTANCE FROM LIQUID INFLAMMABLE TO FIRE CHIP

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

3.4 การใช้เครื่องมือที่อาจเกิดประกายไฟในบริเวณของเหลวที่ติดไฟ (✓) (.....)

TO CONTROL OF USING,GAS,HEAT, AT LIQUID INFLAMMABLE KEEPING

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

4. <u>ระบบไฟฟ้าและแสงสว่าง</u>(ELECTRICAL SYSTEM) (✓)

4.1 การตรวจสอบระบบไฟฟ้า เช่น ฉนวนไฟฟ้า สายดิน ชนิดของสาย ขนาดของสาย แสงสว่างฉุกเฉิน (.....) (.....)

INSULATOR,GROUND WIRE,TYPE AND SIZE WIRE ,EMERGENCY LIGHT CHECK

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

4.2 การต่อสายไฟฟ้าชั่วคราว และการใช้ไฟฟ้าเกินกำลัง (✓) (.....)

TEMPORARY WIRE CONNECTION AND OVERLOAD USING

ไม่ดี ระบุ.....

DETAIL(NO GOOD).....

SAFETY OFFICER BY SUPERVISOR

[redacted]

FIRE PROTECTION EQUIPMENT CHECK LIST AT CHA-AM PLANT

ใบตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง โรงงานชะอำ

SECTION แผนก [illegible] MONTH ประจำเดือน [illegible]

วันที่ 5 [illegible]

DATE 5 Apr 2025

รายการอุปกรณ์ดับเพลิงของแผนกที่มี FPE AT EACH SECTION	รายละเอียดจุดติดตั้ง และสภาพผลการตรวจ ACTION AND RESULT																	หมายเหตุ REMARK
ถังดับเพลิงมือถือ FIRE EXTINGUISHER	02 01	02 02	02 03	02 04	02 05	02 06	02 07	02 08										☐ ปกติ ☑ ผิดปกติ ถ้าเป็นถังเหลือง(Halon) ให้ใส่ ☐ รอบหมายเลข
ผลการตรวจ RESULTS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓										
ตู้สายดับเพลิง HYDRANT ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี ✓	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															
ทรายดับเพลิง SAND ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี ✓	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															
จุดดับเพลิง AUTO FIRE AUTOSET ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี ✓	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															
สัญญาณดับเพลิง ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี ✓	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															

(1) INSPECTION (1)ให้ตรวจรายงานเดือนละ 1 ครั้ง (2)ถังดับเพลิงให้ใส่หมายเลขในช่องตรวจและใส่ผลการตรวจ / หรือ x โดยดูแรงดันจากหน้าปัทม์ และการยุดดันความสะอาด ถังต้องมีน้ำยาชำรุดและทดลองเปิดน้ำดับเพลิงดูแรงดันน้ำเป็นระยะทุก 1 เดือน (3)ตรวจดับเพลิง ดูสภาพนอกทั่วไป (5)จุดดับเพลิง AUTO ให้ตรวจทั่วไป หากทดลองได้ ให้ทดลองเป็นระยะ ปีละ 2 ครั้ง หรือตามความเหมาะสม (6)สัญญาณดับเพลิงให้ตรวจทั่วไป หากทดลองได้ให้ทดลองเป็นระยะ ทุก 1 เดือน

"ถ้าตรวจพบอุปกรณ์สูญหายหรือผิดปกติให้รีบแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อการติดตามแก้ไข"

IF FIND SOME EQUIPMENT LOST OR NOT GOOD CONDITION,IMMEDIATELY REPORT TO YOUR SUPERVISOR

F/25-02-00-06/SE
00/01-12-2548

O SAFETY OFFICER BY SUPERVISOR

FIRE PROTECTION EQUIPMENT CHECK LIST AT CHA-AM PLANT

โปรดตรวจอุปกรณ์ดับเพลิง โรงงานชะอำ

SECTION แผนก ..... MONTH ประจำเดือน .....

วันที่ .....

DATE 5 Aug 2022

ประเภทอุปกรณ์ดับเพลิงของแผนกที่มี FPE AT EACH SECTION	รายละเอียดจุดติดตั้ง และผลการตรวจ ACTION AND RESULT																	หมายเหตุ REMARK
ถังดับเพลิง(หมายเลข) FIRE EXTINGUISHER	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10								☑ ปกติ ☒ ผิดปกติ ถ้าเป็นถังเหลือง(Halon) ให้ใส่ ☐ รอบหมายเลข
ผลการตรวจ RESULTS	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓								
หัวฉีดน้ำ HYDRANT ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															
ทรายดับเพลิง SAND ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															
ชุดดับเพลิง AUTO FIRE AUTOSET ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															
สัญญาณดับเพลิง ผลการตรวจ RESULTS	NO ไม่มี	YES มี	IF YES,CONDITION ถ้ามีสภาพปัจจุบัน คือ.....															

HOW TO INSPECTION (1)ให้ตรวจสายงานเดือนละ 1 ครั้ง (2)ถังดับเพลิงให้ใส่หมายเลขในช่องตรวจและใส่ผลการตรวจ / หรือ x โดยดูแรงดันจากหน้าปัทย์ และการอุดตันความสะอาด ตัวฉีดน้ำดูนาฬิกาชำรุดและทดลองเปิดน้ำดับเพลิงดูแรงดันน้ำเป็นระยะทุก 1 เดือน (4)ทรายดับเพลิง ดูสภาพนอกทั่วไป (5)ชุดดับเพลิง AUTO ให้ตรวจทั่วไป หากทดลองได้ ให้ทดลองเป็นระยะ หรือเปิดปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเหมาะสม (6)สัญญาณดับเพลิงให้ตรวจทั่วไป หากทดลองได้ให้ทดลองเป็นระยะทุก 1 เดือน

"ถ้าตรวจพบอุปกรณ์สูญหายหรือผิดปกติให้รีบแจ้งผู้บังคับบัญชาทันที เพื่อการติดตามแก้ไข"

IF FIND SOME EQUIPMENT LOST OR NOT GOOD CONDITION,IMMEDIATELY REPORT TO YOUR SUPERVISOR

F/25-02-00-06/SE
00/01-12-2548

ภาคผนวก 26ข

บันทึกสถิติด้านความปลอดภัย
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

#NAME?

บริษัท จลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

Monthly Accident Report

May-23

		1	2	3		
		4	5	6		
7	8	9	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26	27
		28	29	30		
		31				

- Fatal / Lost time inj
- Restrict work duty
- Medical Treatment
- First aid
- Near miss
- No Accident
- Commuting Acciden

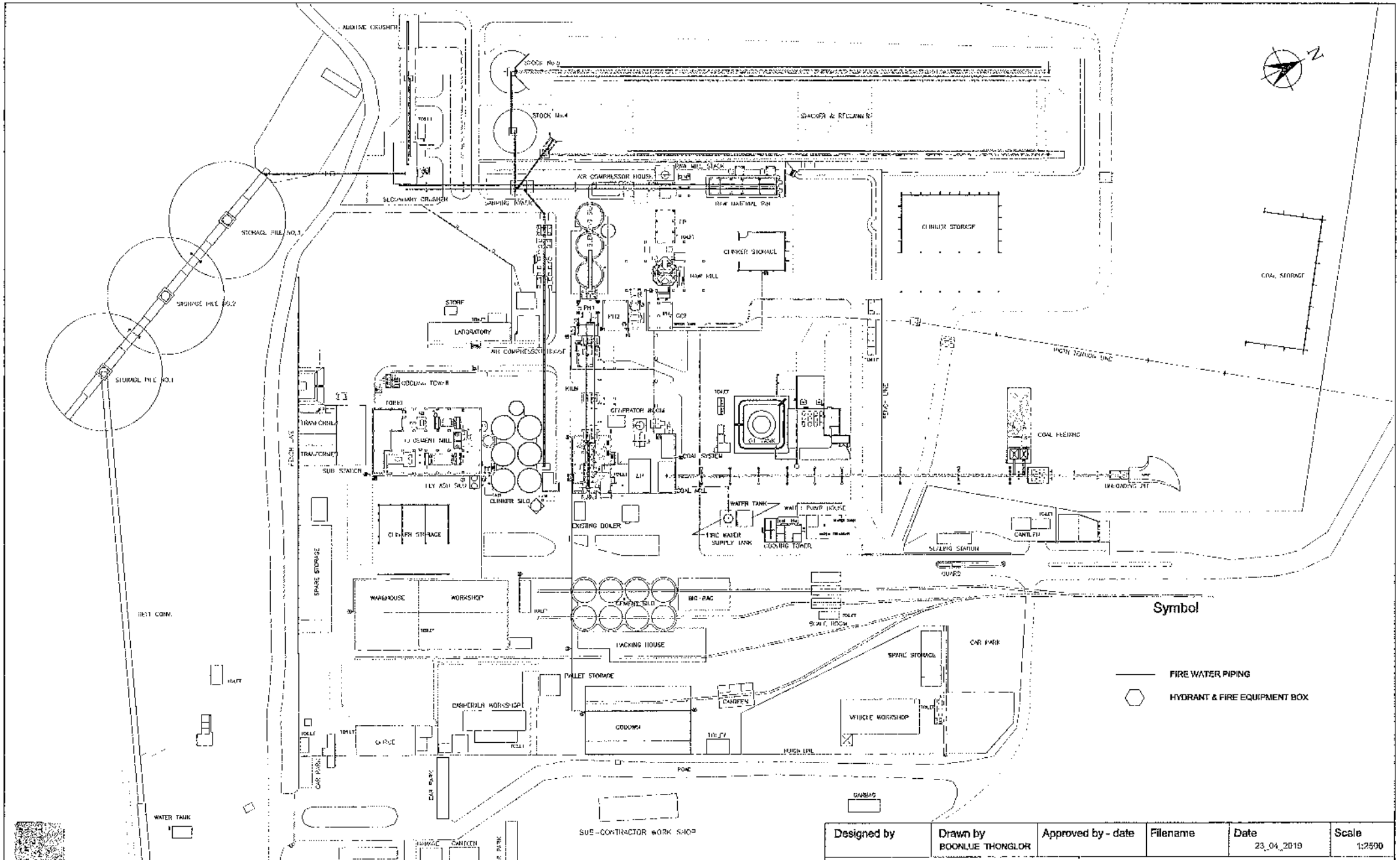
Reference

THC1600224

ภาคผนวก 27ข

แผนผังแสดงตำแหน่งของอุปกรณ์ดับเพลิง

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited



Designed by	Drawn by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
	BOONLUE THONGLOR			23_04_2019	1:2500

JCC
JALAPRATHAN CEMENT PUBLIC CO.,LTD.
Engineering Division ; Maintenance Department
Cha - Am Phetchburi Thailand

UTILITY PIPING LAY-OUT

Plant: CHA-AM

dwg. No.:

ภาคผนวก 28ข

ระเบียบปฏิบัติการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จากไฟไหม้และระเบิด (P/25-02/SE)

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

ระเบียบปฏิบัติ

การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินจากไฟไหม้และระเบิด

P/25-02/56

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน/อนุมัติ	ผู้ประกาศใช้
[redacted]		
(นายสรศิลป์ เพ็ชรพิง) วิศวกรความปลอดภัย	(นายณัฐพล วุฒิพำนุง) ผู้จัดการโรงงานระยอง	(นายณัฐพล วุฒิพำนุง) ผู้จัดการโรงงานระยอง

เล่มที่/ครั้งที่ : 7

จำนวนหน้ารวม : 20 แผ่น

วันที่ประกาศใช้ : 3 มีนาคม 2559

ประวัติการแก้ไขเปลี่ยนแปลงเอกสาร

P/25-02/56

หน้า 1/1

เล่มที่ / ครั้งที่	วันที่ประกาศใช้	เลขที่ใบมอบหมาย	หน้าที่ / เล่มที่	รายการแก้ไข
1	1 พฤษภาคม 2549	0700/49	ทุกหน้า	ทำใหม่ทั้งเล่ม
2	01/08/2010	0710/53	หน้า 2	• เพิ่มชื่อโทรศัพท์ "ชลโรงงานอิเล็กทรอนิกส์" เป็น "ชลโรงงานอิเล็กทรอนิกส์และเครื่องใช้ไฟฟ้า"
			หน้า 3	• เพิ่มสถานที่ตั้งเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ ชนิดน้ำยาเคมีแห้ง และชนิดน้ำยาเคมีประเภทที่ก๊าซ ไม่ทำลายชั้นโอโซนกลับมาใช้งานได้
			หน้า 4	• เพิ่มโทรศัพท์ และสวิตช์ไฟฟ้าสำหรับการปฏิบัติงานฉุกเฉินที่ชั้นล่าง ปีกตะวันตกของอาคารผลิตภัณฑ์
				• ข้อ 5.2.1 เพิ่มรายละเอียดของขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเพลิงไหม้
				ฉบับ 00 (01/08/2010) Revision 01 (01/08/2010)
			หน้า 5	• เพิ่มสถานที่ตั้งของถังดับเพลิงที่ใช้ในการฝึกซ้อมระงับ Fire Alarm
				• เพิ่มเติมข้อ 5.2.6 เกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเพลิงไหม้
			หน้า 8	• เพิ่มเติม Flow Diagram ที่ใช้ในการรายงานเหตุเพลิงไหม้
				ตั้งแต่ระดับล่าง
			หน้า 7	• เพิ่มรูปแสดงสัญลักษณ์ในข้อ 6
			หน้า 9	• เพิ่มสถานที่ 5 จากการสงเคราะห์ ชั้นใน เมอร์เรียงโทรศัพท์ของผู้บริหารสูงสุด
			หน้า 11	• ข้อ 8 ทำเพิ่ม ที่ประสานงานที่ 1 ระหว่างหน่วยงานผู้ดับเพลิงกับผู้ดูแล
3	15/01/2012	0700/2012	หน้า 12	• เพิ่มข้อ 9 ขอบเขตการใช้ เพื่อการระงับเหตุฉุกเฉินเท่านั้น
4	01/03/2013	0700/2013	หน้า 14	• ข้อ 9 มีการเพิ่มเติมเนื้อหาเพิ่มเติม จากเดิมมีเพียง เปิด ตามด้วย ปิดวาล์ว ตัวที่ แบบตรงกันข้ามเป็นการเปิดวาล์วประจำชั้นล่าง เป็น Manually Fire Inspection. ตามเป็นระบบอุปกรณ์ตัวนี้ เพิ่ม Panels to work. ตามเป็นระบบล่างเพิ่มเติม เพิ่ม Fire Wall Panel
5	01/12/2013	0700/2013	หน้า 1-12	• แก้ไขชื่อตำแหน่งผู้รับผิดชอบ
			หน้า 13	• เพิ่มเติมรายการที่ 1 ระบบ ชื่อ ผู้ดูแลไฟฟ้าของผู้ให้บริการ
			หน้า 17	• แก้ไขระยะเวลาการซ้อมดับเพลิงจากปีละ 2 ครั้ง เป็น 6
6	01/03/57	0700/57	หน้า 4	• แก้ไขรายชื่อผู้ดูแลเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ Fire Wall Extinguisher เป็นแบบผงเคมีแห้ง
				ทั้งหมด ตัวแทน
			หน้า 11	• แก้ไขรายชื่อผู้ดูแลเครื่องดับเพลิงชนิดมือถือ จากเดิมมีเพียงแบบ Dry powder เป็นแบบ
			หน้า 2	• เพิ่มโทรศัพท์ฉุกเฉินภายนอกสำหรับการประสานงานเหตุฉุกเฉิน
			หน้า 3	• แก้ไขตำแหน่งที่ตั้งของถังดับเพลิงชนิดมือถือ
7	03/02/2016	0700/2016	หน้า 6	• เพิ่มเติมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้ในการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเพลิงไหม้ Flow diagram
			หน้า 7	• เพิ่มโทรศัพท์ภายในสำหรับการติดต่อสื่อสารกรณีฉุกเฉิน จากเดิม Flow diagram
			หน้า 9	• แก้ไขชื่อตำแหน่งการงานที่ 5 ระบบชื่อ ผู้จัดการโรงงานเป็นผู้จัดการฝ่ายผู้ปฏิบัติงาน
			หน้า 19	• แก้ไขรายชื่อตำแหน่งที่ 2 และผู้จัดการโรงงานเป็นผู้จัดการฝ่ายผู้ปฏิบัติงาน

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติงานการจุดเงินและปฏิบัติตามขั้นตอนที่ถูกต้อง ของพนักงานที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนการปฏิบัติงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับสิ่งแวดล้อม เพื่อจะนำเสนอให้บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด

2.0 ขอบเขต

ใช้ในการจุดเงินจัดทำเอกสารการรายงานเงินและเตรียมเรื่องให้เกิดการยกเลิกการใช้งานเส้นใย จนถึงนำเข้าเครื่องเก็บเส้นใยของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด

3.0 ความรับผิดชอบ

3.1 ผู้จัดการโรงงาน, ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง, ผู้จัดการฝ่ายผลิต, ผู้จัดการฝ่ายคลังสินค้า และเจ้าหน้าที่ฝ่ายควบคุมคุณภาพ มีหน้าที่ควบคุมให้เกิดการจุดเงินตามขั้นตอนที่ถูกต้องและปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.2 หัวหน้างานซ่อม, วิศวกร, ช่างเทคนิค, ช่างเทคนิคซ่อมบำรุงและช่างเทคนิคที่รับผิดชอบเกี่ยวกับการปฏิบัติงานตามระเบียบปฏิบัตินี้

3.3 หัวหน้างานควบคุมคุณภาพ มีหน้าที่ตรวจสอบเส้นใยและนำรายงานเสนอต่อผู้จัดการโรงงาน

4.0 คำจำกัดความ

อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล หมายถึง อุปกรณ์ที่ใช้ป้องกันร่างกายที่ใช้ในการทำงานเพื่อป้องกันอันตรายต่อร่างกายที่อาจเกิดขึ้นได้ เช่น ถุงมือ, แว่นตานิรภัย, หน้ากากป้องกันฝุ่น, รองเท้าเซฟตี้ เป็นต้น

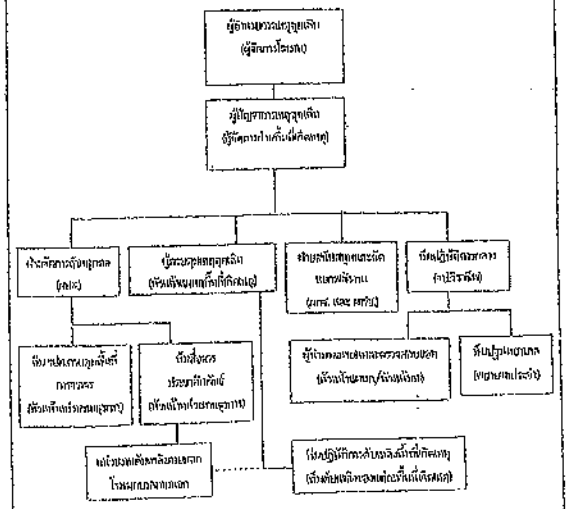
ภาวะฉุกเฉิน หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อชีวิต ทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องมีการเตรียมพร้อมเพื่อป้องกัน รวมถึงการฟื้นฟูป้องกันไม่ให้เกิดการบาดเจ็บและสูญเสียมากขึ้น

5.0 ระเบียบปฏิบัติ

5.1 การจัดเตรียมเอกสารและการจุดเงิน

เพื่อให้การจัดเตรียมเอกสารจุดเงิน เป็นไปด้วยความถูกต้อง และมีประสิทธิภาพ จึงกำหนดการจัดเตรียมเอกสารจุดเงินขึ้นเพื่อเป็นการตรวจสอบการซ่อมเส้นใย และหรือไม่ให้เกิดการซ้ำซ้อนกันในการซ่อมเส้นใยและเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการสูญเสียจากการจัดการจุดเงินที่ไม่ถูกต้อง

ขั้นตอนการปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับ



หมายเหตุ ---------- จัดประเภทเส้นใยที่ไม่ได้มาตรฐานจากการตรวจสอบ ออกเป็นหมวดหมู่ตามลักษณะของเส้นใยที่ไม่ได้มาตรฐาน เพื่อนำไปสู่การจุดเงินเป็นเส้นใยที่ใช้งานได้ต่อไป

ระเบียบปฏิบัติ	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จากไฟไหม้และระเบิด		รหัสเอกสาร P/26-02/SE
	แก้ไขครั้งที่ : 7	วันที่ประกาศใช้: 1 มี.ค. 2559	หน้าที่ 5 / 11

6.1 ผู้มีหน้าที่ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

[illegible]

ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

[illegible]

ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉิน

[illegible]

ผู้ควบคุมเหตุฉุกเฉิน

[illegible]

ฝ่ายสนับสนุน

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ระเบียบปฏิบัติ	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จากไฟไหม้และระเบิด		รหัสเอกสาร P/26-02/SE
	แก้ไขครั้งที่ : 7	วันที่ประกาศใช้: 1 มี.ค. 2559	หน้าที่ 6 / 11

[illegible]

[illegible]

[illegible]

6.2 [illegible]

6.2.1 [illegible]

[illegible]

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible] Monthly Fire Inspection [illegible] (F/25-02-00-07/SE)
- [illegible] (F/25-02-00-07/SE)
- [illegible] Safe work permit และ Hot work permit
- [illegible] Emergency [illegible] Monthly Fire Inspection (F/25-02-00-07/SE)

6.2.2 [illegible]

[illegible]

- มีระบบป้องกันฟ้าผ่าและระบบดินที่เครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวล ระบบ Smoke detector ตามมาตรฐานสากล ระบบดับเพลิง และระบบตรวจจับความร้อน (Heat Detector) ติดตั้งตามอาคารต่าง ๆ ที่มีปัญหาเพลิงไหม้

5.2.2 ระบบการเก็บกากตะกอน

- มีถังขนาด 5m³ ถังกรองสิ่งสกปรกต่าง ๆ ติดตั้งตามอาคารต่าง ๆ และในบริเวณบ่อบำบัดน้ำเสีย และปั๊มน้ำสะอาดสำหรับ
- ขนาดถัง 10m³ โดยมีการเก็บกากตะกอนที่ผ่านขั้นตอนที่ใช้ในการตั้งผู้ดักประจุ เช่น ปูนขาว ดินขาว

5.2.4 ระบบลมอัด

- มีระบบปั๊มลมอัดเพื่อ ใช้ในการเป่าเครื่องกำเนิดไฟฟ้าขนาด 2 เครื่อง และมีถังเก็บลมอัดเพื่อเก็บลมอัด
- มีระบบน้ำดับเพลิง มีถังเก็บน้ำเพื่อใช้ในการดับไฟที่เกิดขึ้นในส่วนต่างๆ ของโรงไฟฟ้าชีวมวล ขนาดความจุ 100 ลูกบาศก์เมตร โดยติดตั้งหัวฉีดน้ำดับเพลิง (Hydrant) ตามจุดต่างๆ
- ชุดทดสอบเครื่องระบบน้ำ จะใช้ในการทดสอบปั๊มน้ำดับเพลิง 150 ถัง ซึ่งถังไม้ไผ่ตามชุมชนต่างๆ รวมทั้งสะพานไม้ไผ่ที่มีการประสาน 20%
- ระบบไฟฟ้า จะใช้ไฟจากแบตเตอรี่ขนาดใหญ่ (ระดับ) จำนวน 2 ลูก รวมไปถึงการติดตั้งไฟฟ้าฉุกเฉินต่างๆ เช่น ระบบกล้องวงจรปิด ไฟฟ้าส่องสว่าง
- ระบบป้องกันมลพิษ เช่น ระบบ CO_2 ที่ปล่อยออกจากปล่อง (Stack) และระบบเก็บน้ำเสียจากบ่อบำบัดน้ำเสีย รวมถึงการตรวจวัดปริมาณ CO_2 ที่ปล่อยออกไปในบรรยากาศ ระบบ CO_2

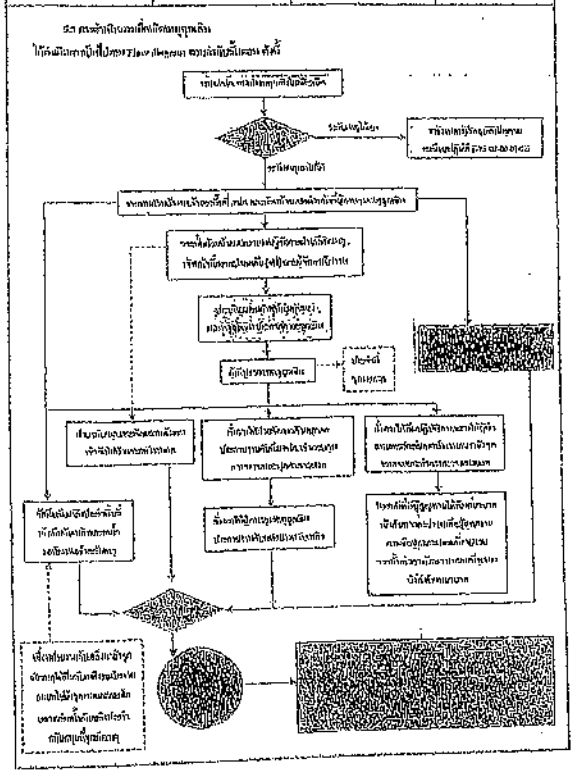
5.2.5 ระบบป้องกันอื่นๆ ตามมาตรฐาน

นอกเหนือจากที่ระบุไว้ในข้อ 5.2.1 ถึง 5.2.4 ข้างต้นแล้ว ยังมีระบบป้องกันอื่นๆ ที่จำเป็นต้องมีขึ้นเพื่อความปลอดภัยในการใช้งานเครื่องจักรกลต่างๆ ดังนี้

- มีการตรวจสอบระบบการผลิตกระแสไฟฟ้า เพื่อให้สามารถจ่ายไฟฟ้าได้อย่างต่อเนื่องและมีเสถียรภาพ ซึ่งการตรวจสอบระบบการผลิตกระแสไฟฟ้า ประกอบด้วยการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวล ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า ซึ่งการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวลนั้นจะต้องมีการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวลทั้งในขณะที่เครื่องกำลังทำงานและขณะที่เครื่องหยุดทำงาน ซึ่งการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวลขณะที่เครื่องกำลังทำงานนั้นจะต้องมีการตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำและไอน้ำ ความดันของน้ำและไอน้ำ ความเร็วรอบของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ความถี่ ความต่างศักย์ ความเข้มกระแสไฟฟ้า ค่าตัวประกอบกำลังไฟฟ้า ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน ตลอดจนปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า
- มีการตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า ซึ่งประกอบด้วยการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวล ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้าชีวมวลทั้งในขณะที่เครื่องกำลังทำงานและขณะที่เครื่องหยุดทำงาน ซึ่งการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวลขณะที่เครื่องกำลังทำงานนั้นจะต้องมีการตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำและไอน้ำ ความดันของน้ำและไอน้ำ ความเร็วรอบของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ความถี่ ความต่างศักย์ ความเข้มกระแสไฟฟ้า ค่าตัวประกอบกำลังไฟฟ้า ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน ตลอดจนปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า
- มีการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวลและอุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้าชีวมวลทั้งในขณะที่เครื่องกำลังทำงานและขณะที่เครื่องหยุดทำงาน ซึ่งการตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าชีวมวลขณะที่เครื่องกำลังทำงานนั้นจะต้องมีการตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำและไอน้ำ ความดันของน้ำและไอน้ำ ความเร็วรอบของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ความถี่ ความต่างศักย์ ความเข้มกระแสไฟฟ้า ค่าตัวประกอบกำลังไฟฟ้า ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ผลิตได้ ค่าพลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน ตลอดจนปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงที่ใช้ในการผลิตกระแสไฟฟ้า

5.3 การดำเนินงานการผลิตไฟฟ้าชีวมวล

ได้กำหนดการผลิตไฟฟ้าประจำปี (Production Plan) ตามลำดับขั้นตอน ดังนี้



ระเบียบปฏิบัติ บมจ.ชัยประกาศเซ็มเกต	เรื่อง การเจาะเลือดเพื่อตรวจและคอยป้องกันอุบัติเหตุจากเข็มจากไม้ปักชำและระบบ		รหัสเอกสาร P/25-02/56
	แก้ไขครั้งที่ : 7	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มี.ค. 2559	หน้าที่ 1 / 11

วัตถุประสงค์ของการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากเข็มและระบบ Purpose

1. เพื่อป้องกันการติดเชื้อ ในเลือดและน้ำเหลืองที่ติดมากับระบบ ให้ทีมงานเจาะเลือดและคอยป้องกันอุบัติเหตุ

2. มีขั้นตอนปฏิบัติ และวัสดุสิ้นเปลืองที่ใช้ตามมาตรฐานสากลให้ได้รับการปฏิบัติ โดยใช้แนวทางของกรมควบคุมโรค (P/25-02-00-01/54)

3. ถ้าเข็มจากแผลเดิม และวัสดุสิ้นเปลืองใดเข้าระบบแล้ว ถูกปนเปื้อนของเสียจากผู้ป่วย หรือวัสดุสิ่งใดๆ ที่ติดเชื้อ ให้ทิ้งลงในถังขยะที่ปิดฝาสนิทเท่านั้น ห้ามทิ้งระบายน้ำ โดยเด็ดขาด ห้ามทิ้งลงในถังขยะทั่วไป เช่น กล่องพลาสติกใส่เลือด ให้ใช้ถุงสีเหลืองและมีสัญลักษณ์ชีวภาพ และเขียนชื่อที่ถังขยะที่เกี่ยวข้องโดยเร็ว โดยเร็วที่สุดหลังจากเกิดเหตุ เพื่อประเมินว่าเป็นเหตุการณ์ที่ต้องแจ้งให้ทราบ ภายในเวลาไม่เกิน 120 นาที

4. จดบันทึกรายงานเหตุการณ์ผู้ป่วยภายในห้องปฏิบัติการ เป็นเอกสารที่ทุกฝ่ายยอมรับ (ข.1) และผู้รับผิดชอบโรงพยาบาล

5. ผู้จัดการปฏิบัติการ เป็นผู้ให้ความช่วยเหลือ (ข.1) และผู้รับผิดชอบโรงพยาบาล ตัวแทนที่ได้รับมอบหมายให้ประเมินเหตุการณ์ และให้ข้อมูลกับผู้ป่วยที่ได้รับอุบัติเหตุ ในการเจาะเลือดให้ทราบ และผู้รับผิดชอบโรงพยาบาลระบบสิทธิการรักษา เก็บเอกสารไว้ประกอบการพิจารณาเหตุการณ์ ให้เหมาะสมในปฏิบัติงานที่ถูกต้องและได้รับมาตรฐาน

6. โดยผู้รับผิดชอบเหตุการณ์ (ผู้จัดการฝ่ายแผนกห้องปฏิบัติการ) ต้องมีหลักเกณฑ์ และมีการติดตามผลการเจาะเลือดที่ติดเชื้อ ต่อเนื่องจนกว่าจะได้ผลที่ชัดเจน

7. ผู้รับผิดชอบการปฏิบัติงานเพื่อการให้ข้อมูลการจัดการอุบัติเหตุประเภทเข็มทิ่มตำ รถไฟ โดยใช้แนวทางของกรมควบคุมโรค เป็นเครื่องมือการรายงานอุบัติเหตุ

8. เมื่อเกิดเหตุการณ์ผู้ป่วยที่ติดเชื้อจากเข็มทิ่มตำ ต้องมีการรายงานเหตุการณ์ ผู้จัดการฝ่ายแผนกห้องปฏิบัติการ ต้องมีการประชุมเพื่อวิเคราะห์ปัญหาและหาแนวทางแก้ไขปรับปรุงการปฏิบัติงานให้ดีขึ้นต่อไป

9. ผู้รับผิดชอบการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากเข็มทิ่มตำ ต้องมีการติดตามผลการเจาะเลือดที่ติดเชื้อ ต่อเนื่องจนกว่าจะได้ผลที่ชัดเจน

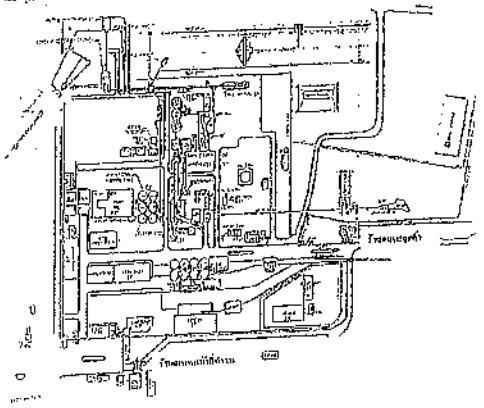
10. ผู้รับผิดชอบเหตุการณ์ต้องมีการเฝ้าระวังเชื้อที่ติดเชื้อ โดย

- ตรวจสอบการติดเชื้อ ทุกครั้งที่มีการสัมผัสเหตุการณ์
- เมื่อเกิดเหตุการณ์ต้องมีการเฝ้าระวังเชื้อที่ติดเชื้อ ต่อเนื่องจนกว่าจะได้ผลที่ชัดเจน

ระเบียบปฏิบัติ บมจ.ชัยประกาศเซ็มเกต	เรื่อง การเจาะเลือดเพื่อตรวจและคอยป้องกันอุบัติเหตุจากเข็มจากไม้ปักชำและระบบ		รหัสเอกสาร P/25-02/56
	แก้ไขครั้งที่ : 7	วันที่มีผลบังคับใช้: 1 มี.ค. 2559	หน้าที่ 2 / 11

5.3.1 การรายงานและวิเคราะห์อุบัติเหตุ

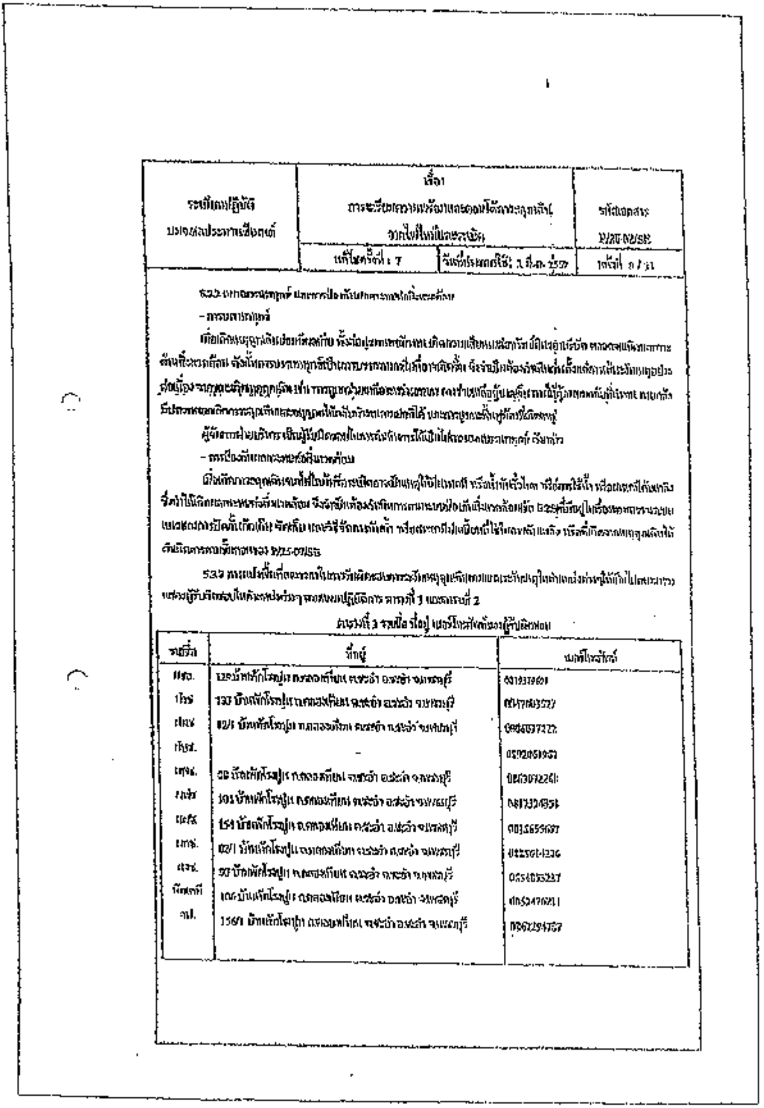
เมื่อเกิดเหตุการณ์ประสบอุบัติเหตุ ให้ทีมงาน ผู้เกี่ยวข้องทุกฝ่ายรีบแจ้งทันทีจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นจากการปฏิบัติงานของพนักงานที่ปฏิบัติงานในห้องปฏิบัติการ ต้องมีการรายงานเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ทราบ ทันทีเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์ซ้ำ โดยการรายงานเหตุการณ์ ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ทราบ ทั้งผู้ป่วยและผู้ปฏิบัติงานเพื่อการป้องกันเชื้อที่เกิดขึ้นต่อไป ในอนาคต



แผนผังอุบัติเหตุ

ตามแผนผังอุบัติเหตุ

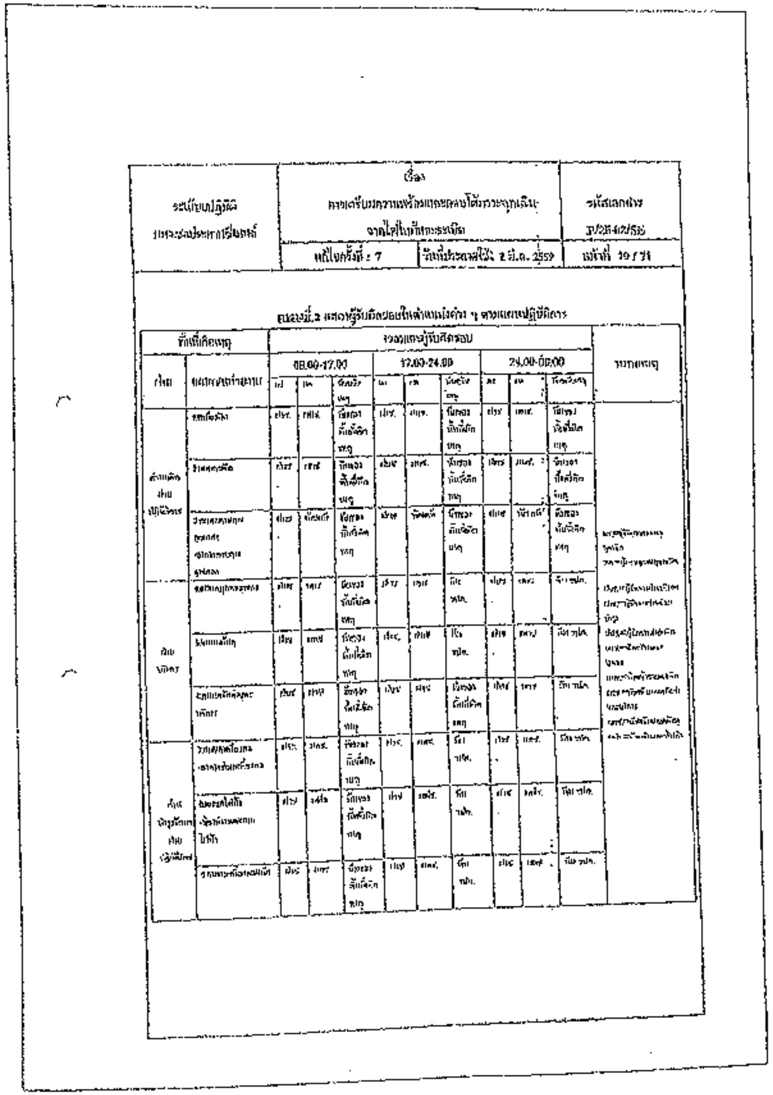
การตามอุบัติเหตุ โดยเน้นการปฏิบัติงานอุบัติเหตุ ของพนักงานและผู้ป่วยที่เกี่ยวข้องไปยังจุดการเกิดเหตุ ที่ต้องแจ้งให้ผู้รับผิดชอบทราบ ทันทีเพื่อป้องกันการติดเชื้อ โดยเร็วที่สุดหลังจากเกิดเหตุ ต้องมีการดำเนินการจำกัดการติดเชื้อ โดยความช่วยเหลือกับเจ้าหน้าที่ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เป็นต้น



ระเบียบปฏิบัติ	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จากไฟไหม้และระเบิด		รหัสเอกสาร
	แก้ไขครั้งที่ : 7	วันที่ประกาศใช้: [illegible]	หน้าที่ 9 / 31

ตารางที่ 3 รายชื่อ ที่อยู่ เบอร์โทรศัพท์ของผู้รับผิดชอบ

รายชื่อ	ที่อยู่	เบอร์โทรศัพท์



ระเบียบปฏิบัติ	เรื่อง การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน จากไฟไหม้และระเบิด		รหัสเอกสาร
	แก้ไขครั้งที่ : 7	วันที่ประกาศใช้: [illegible]	หน้าที่ 10 / 31

ที่เกิดเหตุ		08.00-17.00	17.00-24.00	24.00-08.00	หมายเหตุ
ฝ่าย					

ผ.0 บันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	ระยะเวลาการจัดเก็บ	สถานที่จัดเก็บ และวิธีการจัดเก็บ
แบบฟอร์มสายการผลิตชิ้นงาน (QP25-02-00-01 (SG)	ฝ่ายผลิต : SMR และผู้ที่เกี่ยวข้อง	1 ปี	ห้องผลิต
ใบบันทึกการทดสอบ (Quality Group Standard)	ฝ่ายผลิต : SMR และผู้ที่เกี่ยวข้อง	1 ปี	ห้องผลิต
แบบฟอร์มการวิเคราะห์ CO_2 (QP25-02-00-04SE)	ฝ่ายผลิต : SMR และผู้ที่เกี่ยวข้อง	1 ปี	ห้องผลิต
แบบการตรวจสอบวัตถุดิบ (QP25-02-00-06SE)	ฝ่ายผลิต : SMR และผู้ที่เกี่ยวข้อง	1 ปี	ห้องผลิต
Monthly Use Inspection (QP25-02-00-07SE)	ฝ่ายผลิต : SMR และผู้ที่เกี่ยวข้อง	1 ปี	ห้องผลิต
รายงานผลตรวจสอบโลหะหนักในน้ำ (QP25-02-00-08SE)	ฝ่ายผลิต : SMR และผู้ที่เกี่ยวข้อง	1 ปี	ห้องผลิต
Sub work request (Quality Group Standard)	ฝ่ายผลิต : วิศวกรที่ปรึกษา	1 ปี	ห้องผลิต
Sub work permit (Quality Group Standard)	ฝ่ายผลิต : วิศวกรที่ปรึกษา	1 ปี	ห้องผลิต

ง.0 เอกสารอ้างอิง

- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมเอกสารและบันทึกคุณภาพ
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการควบคุมงานและข้อบกพร่องที่เกี่ยวข้อง
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการฝึกอบรม
- ระเบียบปฏิบัติเรื่องการปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน

ภาคผนวก 29ข

การฝึกซ้อมการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ใน ภาวะฉุกเฉินจากไฟไหม้ ประจำปี 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
Jalaprathan Cement
Public Company Limited

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2566

1. ข้อมูลสถานประกอบการ

1.1 ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)

○ ประกอบกิจการประเภท ผลิตปูนซีเมนต์

○ ที่อยู่ เลขที่1 ถ.ชลประทานซีเมนต์ ต.ชะอำ อ.ชะอำ จ.เพชรบุรี 76120 โทรศัพท์ 032-471415-6

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงานรวม 65 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

○ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

○ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว

1.4 กรณีที่เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

2. รายงานผลการดำเนินงาน

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอุบัติเหตุจากไฟไหม้ระเบิด วันที่ 3 พฤษภาคม 2566

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมาเมื่อวันที่ 17 มีนาคม 2565

2.3 จำนวนผู้ที่เข้าร่วมอบรมทฤษฎีและฝึกปฏิบัติ 46 คน

2.4 ผลการดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินอุบัติเหตุจากไฟไหม้

○ ไม่ดี ○ พอใช้ ○ ดี ○ ดีมาก

3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

3.1 ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จากอธิบดีหรือผู้ที่อธิบดีมอบหมาย

3.2 ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัทระยองไฟร์ จำกัด โดยแนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมาด้วยแล้ว(ดพฝ 095)

4. ข้อเสนอแนะในการฝึกซ้อม

4.1 ควรย้ายหัวจ่ายน้ำดับเพลิงที่โรงห่อออกมานอกอาคาร เพื่อให้สะดวกต่อการปฏิบัติงาน

4.2 พนักงาน ผู้รับเหมาและ รปภ ควรกระจายให้มีส่วนร่วมในทุกตำแหน่งหน้าที่ เพื่อให้เกิดทักษะและความเข้าใจในการประสานงานที่คล่องตัว เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินในโรงงาน

4.3 เนื่องจากสถานการณ์ระบาดของโรค Covid ในโรงงานชะอำ ยังมีผลการระบาดอยู่ในพื้นที่ การจัดฝึกซ้อมต้องรักษามาตราการ D-M-H-T-T อย่างเคร่งครัด ทำให้ไม่สะดวกและคล่องตัว ในการดำเนินการในบางกรณี

ลงชื่อ.....ผู้มีอำนาจลงนาม

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

RF

บริษัท ระยองไฟร์ จำกัด

ภาพประกอบการฝึกซ้อมอบรมดับเพลิง การอพยพและการตอบโต้ เมื่อเกิดเพลิงไหม้

วันที่ 3 พฤษภาคม 2566

บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด มหาชน

ภาคทฤษฎี

ภาคปฏิบัติ

1.สมมุติเกิดควันไฟที่ห้องเก็บอุงปูน พนักงานเข้ามาพบเหตุเพลิงไหม้

2.กดสัญญานดับเพลิงพร้อมวิทยุแจ้งหัวหน้าจัดส่ง ซึ่งอยู่ที่ห้องทำงาน พร้อมทีมดับเพลิงของแผนกเข้าดับเพลิงและตัดกระแสไฟฟ้า

3.ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินประเมินสถานการณ์ไฟไหม้รุนแรง จึงวิทยุแจ้งทีมปฏิบัติการกลางรปภ.เข้าระงับเหตุ
4.ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินประเมินสถานการณ์ร่วมกับ จป.เห็นว่าไฟยังคงลุกลามอยู่ ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินภาวะฉุกเฉิน จึงวิทยุรายงานให้ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินเพื่อทำการอพยพ

5.ผู้นำการอพยพถือธงสัญญาลักษณ์และรายชื่อ พร้อมรวบรวมพนักงานในสังกัด เพื่อนำทางมาที่จุดรวมพล หัวหน้าหน่วยงานตรวจสอบยอดแต่ละหน่วยงนและรายงานยอดผู้อพยพหนีไฟต่อผู้อำนวยการดับเพลิง

6.ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินแจ้งเหตุการณ์ให้ทีมดับเพลิงของโรงงานและแสดงแผนผังอาคารที่เกิดเหตุ หลังจากนั้นทีมดับเพลิงไปยังจุดเกิดเหตุ เพื่อดับเพลิงต่อไป

7.ทีมค้นหา เข้าค้นหาผู้ติดค้าง พบผู้ติดค้าง บริเวณจุดเกิดเหตุและช่วยเหลือผู้ติดค้างมายังจุดปลอดภัย

8.ผู้ควบคุมฉุกเฉินและทีมงานแต่ละชุด รายงานต่อผู้บัญชาการฉุกเฉินและผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉิน

9.ผู้บัญชาการเหตุฉุกเฉินรายงานผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินว่าไฟสงบแล้ว ว่าสามารถประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉินได้ ผู้อำนวยการเหตุฉุกเฉินวิทยุสั่งการถึง เจ้าหน้าที่ธุรการอาวุโส ให้ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน