

ภาคผนวก ก

ลำดับการพิจารณารายงานการวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ก-1

หนังสือรับทราบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การจด
ทะเบียนควบบริษัท

ที่อก 5104.1.1/ 4825



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
618 ถนนนิคมมักกะสัน เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ 10400

๒๒ มี.ค. ๒๕๖๖

เรื่อง การจดทะเบียนควบบริษัท

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

อ้างถึง 1. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531

2. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5
ที่ 173/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556

3. สัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533

4. หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 4
ที่ 172/2556 ลงวันที่ 10 พฤษภาคม 2556

5. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.391/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

6. คำขอทั่วไป เลขที่คำขอ ก.392/2556 ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2556

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1, 2, 3 และ 4 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรมและได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/1, I-11/3 เนื้อที่ประมาณ 102 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด ทำสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม และได้รับอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี ในเขตอุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ที่ดินแปลงที่ I-11/2, I-11/4 เนื้อที่ประมาณ 60 ไร่ ต่อมา บริษัทฯ ทั้งสอง ได้แจ้งความประสงค์ ดังที่อ้างถึง 5 และ 6 เนื่องจากได้จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด, บริษัท โพลิโพรไพลีน จำกัด และบริษัท เอสซีจี โพลิโอเลฟินส์ จำกัด เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตามหนังสือรับรองที่ สจ.2046717 ลงวันที่ 1 พฤศจิกายน 2556 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

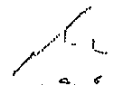
การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) รับทราบการจดทะเบียนควบบริษัท เป็น บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว ในการนี้ กนอ. ได้ยกเลิกทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-7/2536-อนุพ. จึงขอให้บริษัทฯ ติดต่อกำหนดหักข้อตกลงแนบท้ายสัญญาฯ ดังที่อ้างถึง 1 และ 3 และขอรับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมฉบับใหม่แทนหนังสืออนุญาตฯ ดังที่อ้างถึง 2 และ 4 ซึ่งเป็นอันยกเลิก พร้อมทั้งชำระค่าบริการในการแก้ไขหนังสืออนุญาต (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม 7%) แล้ว เป็นเงิน 1,070 บาท (หนึ่งพันเจ็ดสิบบาทถ้วน) ณ สำนักงานใหญ่ กนอ. ภายใน 15 วัน

/ภายใน...

นับแต่วันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้ กรณี ผู้ได้รับอนุญาตไม่สามารถไปทำสัญญา และรับหนังสืออนุญาตฯ ได้ด้วยตนเอง จะต้องให้มีหนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นกระทำการแทนในการลงนามในสัญญาฯ และลงนามรับทราบเงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตฯ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวสมจินต์ พิสิทธิ์)

รองผู้จัดการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายบริการเปิดเสรีจระบวงจร 1

กองบริการธุรกิจอนุญาตผู้ประกอบการ

โทร. 0 2253 0561 ต่อ 4446

โทรสาร 0 2650 0218

E-mail : permit.1@ieat.go.th



แบบ กนอ. 03/6

หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522
ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 5

ที่ 561/2556

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

วันที่ 11 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2556

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย อนุญาตให้

บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

(THAI POLYETHYLENE CO., LTD.)

สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 1 ต.กรอก/ชอย อ.บางนา จ.ปทุมธานี

ตำบล/แขวง บางนา อำเภอ/เขต บางนา จังหวัด กรุงเทพมหานคร

เป็นผู้ประกอบกิจการในเขต อุตสาหกรรมทั่วไป นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด

แปลงที่ดินเลขที่ 1-11/1, 1-11/2, 1-11/3, 1-11/4 เนื้อที่ ประมาณ 162 ไร่ 2 งาน 90.34 ตารางวา

สถานที่ประกอบกิจการเลขที่ 10 หมู่ที่ 1 ต.กรอก/ชอย อ.บางนา จ.ปทุมธานี

ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

ประกอบกิจการ 1. ผลิตโพลิเอททีลีน (Linear Low Density Polyethylene และ High Density Polyethylene) และ

เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) 280,000 ตัน/ปี

2. ผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน กำลังการผลิต 320,000 ตัน/ปี

ประเภทหรือชนิดของโรงงานลำดับที่ 42(1)(2)

ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-1/2536-ณพ.

ทั้งนี้ ผู้ประกอบกิจการต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขดังนี้

(1) เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมตาม

พระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522

(2) เงื่อนไขอื่นที่แนบท้ายหนังสืออนุญาตฉบับนี้ (ถ้ามี)

การอนุญาตนี้ให้ใช้ได้จนถึงวันที่ 31 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2560

หมายเหตุ บริษัทฯ จดทะเบียนควบบริษัทระหว่าง

บจก. ไทยโพลิเอททีลีน, บจก. โพลิโพรพิลีน และ

บจก. เอสพีซี โพลีโอดีเนต เป็น บจก. ไทยโพลิเอททีลีน

กนอ. จึงพิจารณาออกหนังสืออนุญาตฯ ให้ใหม่ แทน

หนังสืออนุญาตฯ ฉบับที่ 172/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 และ

ฉบับที่ 173/2556 ลว. 10 พ.ค.2556 ซึ่งเป็นอันยกเลิก

การชำระค่าธรรมเนียมหนังสืออนุญาต ให้ยื่นชำระ

ก่อนวันที่กระทรวงฯ จะยื่นอนุญาตให้ดำเนินการ

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

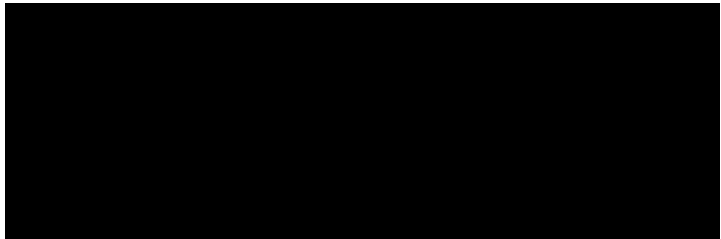


เงื่อนไขแนบท้ายหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม

ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมต้องปฏิบัติดังนี้ :-

1. ต้องปฏิบัติตามสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 4/2531-นพ. ลงวันที่ 20 ตุลาคม 2531 และสัญญาเช่าที่ดินเพื่อการอุตสาหกรรม สัญญาเช่าเลขที่ 14/2533-นพ. ลงวันที่ 5 ตุลาคม 2533
2. ต้องดำเนินการตามข้อบังคับคณะกรรมการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ว่าด้วยหลักเกณฑ์วิธีการ และเงื่อนไขในการประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม พ.ศ. 2551 และฉบับที่แก้ไขเพิ่มเติม
3. ต้องปฏิบัติตามรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ.2542) และฉบับที่ 4 (พ.ศ.2552) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงานที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด และบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด (ซึ่งปัจจุบันได้ควบรวมบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด) ได้จัดทำขึ้น
4. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยเพิ่มประเภทผลิตภัณฑ์โพลิโพรไพลีน และนำสารอินทรีย์ระเหยง่ายกลับมาใช้ใหม่ที่โรงงาน HDPE#1 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/4525 ลงวันที่ 18 มิถุนายน 2552 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 1
5. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน โดยการนำความร้อนที่ปล่อยทิ้งกลับมาใช้ผลิตไอน้ำ ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8018 ลงวันที่ 9 พฤศจิกายน 2553 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 2
6. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลิโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/53 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 3

7. ต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีโพรไพลีน โรงงานที่ 2 ครั้งที่ 2 ของบริษัท ไทยโพลีโพรไพลีน จำกัด (ปัจจุบันได้ควบบริษัทเป็นบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด แล้ว) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ซีคอน จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/97 ลงวันที่ 6 มกราคม 2555 รายละเอียดตามเอกสารแนบ 4
8. ในการประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต หากมีกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับอนุญาตจากส่วนราชการที่เกี่ยวข้องด้วย และจะต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
9. หากสัญญาฯ ตามข้อ 2. สิ้นสุดลงไม่ว่ากรณีใดๆ ให้ถือว่าหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม กนอ. 01/2 หรือ กนอ. 03/6 (กรณีฉบับต่ออายุ) เป็นอันสิ้นสุด และบริษัทฯ ต้องคืนหนังสืออนุญาตฯ ดังกล่าวให้แก่ กนอ. ทันที



ข้าพเจ้า บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ผู้รับหนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม
ที่ ๕๐๑/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๑๑ ธันวาคม ๒๕๕๖ รับทราบเงื่อนไขดังกล่าวข้างต้นและ
ยินดีจะปฏิบัติตามทุกประการ จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

A handwritten signature in blue ink.

ผู้ได้รับอนุญาต

ภาคผนวก ก-2

สำเนาผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
บริษัท ไทยโพลิเอททิลีน จำกัด

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

| | | | |
|--|---|-------------------------------------|--|
| ลงนาม..... (นายปรีชา วิชาญสุทธิกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด | บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | ใบอนุญัตินี้มี 1 46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม..... (นางสาวกัญญา ศิริวิเศษเนตร์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด |
|--|---|-------------------------------------|--|

1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป | <ul style="list-style-type: none"> ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการภายใต้ข้อตกลงผลิตโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 ครั้งที่ 5 ของบริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ซึ่งผู้ดักจับ 10 ตันใน ไอ-ทนี่ง นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท จีเอส จำกัด ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมพิเศษภายใต้กระทรวงพาณิชย์/ศูนย์วิจัย เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาเชิงสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวให้แล้วเสร็จ และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในกรณีการหาแนวทางแก้ไขของกรมอุตสาหกรรมพิเศษ หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่เกี่ยวข้องให้เกิดผลกระทบต่อกฎหมายสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้องค์กรดูแลความปลอดภัยทราบและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ: จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เส้นขีด ภายหลังจากเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตสาหกรรมพิเศษแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|---|-------------------------------------|--|
| ลงนาม..... (นายปรีชา วิชาญสุทธิกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด | บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | ใบอนุญัตินี้มี 2 46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม..... (นางสาวกัญญา ศิริวิเศษเนตร์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด |
|--|---|-------------------------------------|--|

TPE 001/2563-001/2563

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้นำความร่วมมือนในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยทุกฝ่ายในหน่วยงานของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงานตามแผนการและคู่มือการปฏิบัติงานที่จัดทำขึ้นไว้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่อันสมควรและมาตรฐานทางวิชาการตามมาตรฐานและสิ่งแวดล้อม เพื่อการสังเกตและตรวจวัดการปฏิบัติตามผลการปฏิบัติงานมาตรการที่ทราบได้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะดำเนินการหรือผู้ควบคุมจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจกรรมด้วย พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ในการดำเนินงาน ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไปแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการประเมินผลกระทบ | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |




หมายเหตุ: จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|
| ลงนาม:  (นายวิชา วิเศษสุด) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 4-46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม:  (นางสาวกัญญา ศิวะสินนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>สิ่งแวดล้อมโรงงานและพื้นที่ผลกระทบสิ่งแวดล้อมและพื้นที่บริเวณที่ก่อสร้างสิ่งก่อสร้างใหม่ มากมายหรือเทียบเท่า มาตรการที่สำนักงานฯ ให้ความสำคัญในการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โรงงาน</p> <p>ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้นำความร่วมมือนในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยทุกฝ่ายในหน่วยงานของ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด ต้องปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงานตามแผนการและคู่มือการปฏิบัติงานที่จัดทำขึ้นไว้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่อันสมควรและมาตรฐานทางวิชาการตามมาตรฐานและสิ่งแวดล้อม เพื่อการสังเกตและตรวจวัดการปฏิบัติตามผลการปฏิบัติงานมาตรการที่ทราบได้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งจะดำเนินการหรือผู้ควบคุมจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจกรรมด้วย พ.ศ.2561 หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ในการดำเนินงาน ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไปแตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสิ่งแวดล้อมของโครงการประเมินผลกระทบ | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |




หมายเหตุ: จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|
| ลงนาม:  (นายวิชา วิเศษสุด) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททีลิน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 4-46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม:  (นางสาวกัญญา ศิวะสินนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|--|

ตารางที่ 1 (ต่อ)




| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>จ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระดับแหล่งกำเนิดมลพิษ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ 2. จัดทำแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมระดับแหล่งกำเนิดมลพิษ (Third Party)</p> <p>เมื่อโครงการดำเนินการผลิตสินค้าและการผลิตของเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตแล้ว (Steady State) แล้ว พบว่า มาตรการบรรเทาผลกระทบทางอากาศข้างต้น มีค่าน้อยกว่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด หรือเกิดข้อสงสัยในปริมาณค่าควบคุมและแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ ไม่แนวโน้มเข้าสู่ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้ทราบว่ามีผลกระทบต่อชุมชนที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการเกินแนวโน้มสูงเกินค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบสาเหตุและหาการแก้ไข เพื่อลดปริมาณหรือลดการปล่อยมลพิษที่เกินค่าที่กำหนดไว้</p> <p>รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเก็บค่า คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ เครื่องที่ 51 ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|---|---|--|
| <p>ลงนาม </p> <p>(นายวิชา ธีรวิทย์กุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> | <p></p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>POLYETHYLENE CO., LTD.</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 5-46</p> <p>จำนวน 2563</p> | <p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุวิภา ธีรวิทย์กุล)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีแอล จำกัด</p> |
|--|---|---|--|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-----------------------|-----------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการดำเนินการตรวจสอบสาเหตุของผลกระทบ และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมแจ้งกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศทราบในลักษณะดังกล่าวไว้ทราบด้วย</p> <p>กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศเฉพาะที่อาคาร โรงรถ</p> <p>ให้ทราบว่ามีข้อในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย</p> <p>กำหนดให้โครงการแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบก่อนการดำเนินการผลิตเพื่อดำเนินการขออนุญาตหรือแจ้งการหยุดการผลิตประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>เมื่อเกิดเหตุการณ์การรั่วไหลของสารเคมีได้ประกาศให้พื้นที่บางจุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ส่วนนี้ โรงงานผลิตพลาสติกโพลีเอทิลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการควบคุมและจัดการมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> | <p>ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด</p> <p>ภายในพื้นที่โรงงาน</p> | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

| | | | |
|--|---|---|--|
| <p>ลงนาม </p> <p>(นายวิชา ธีรวิทย์กุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> | <p></p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>POLYETHYLENE CO., LTD.</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 6-46</p> <p>จำนวน 2563</p> | <p>ลงนาม </p> <p>(นางสาวสุวิภา ธีรวิทย์กุล)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีแอล จำกัด</p> |
|--|---|---|--|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|---------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ให้หน่วยงานดูแลดูแลอุบัติเหตุที่คิดขึ้นจากกระบวนการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตก๊าซพิษด้วยกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อไว้ข้อมูลนำไปวางแผนควบคุมและกำหนดมาตรการป้องกันและไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแนวทางการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>จัดตั้งฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดโรคผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่สำนักงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมที่จะรายงานของคนที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัดเพื่อเฝ้าระวังการรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ</p> <p>กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับหมายเคาน์เตอร์ที่ปฏิบัติงานที่สถานีของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการดูแลสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับหมายในช่วงที่มีการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังที่ภารกิจของกองกลางดำเนินงานภายในในกรณี ดังนี้</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทย โฟลิดเอททีเอ็น จำกัด |


หมายเหตุ : บิดแล้วได้ คือ มาตราการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เฝ้าเค็ม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เลขที่..... (นาย/นาง) ชื่อ.....
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 (บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด)


ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานีต้นนิคม | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|------------------------|-----------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> กรณีที่มีพนักงานหรือผู้รับเหมาร่วมงานกับโครงการเป็นระยะเวลา น้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการนายอบนที่ข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงาน และผู้รับเหมามือออกจากการทำงาน กรณีที่โครงการจะเสียด้านกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูล สุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมามาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้ รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้จ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้ พนักงานและผู้รับเหมามหาวิทยาลัยในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพ ของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเสียด้าน กิจการ ก่อนลงให้พนักงานหรือผู้รับเหมาร่วมงานโครงการต้องปฏิบัติตาม มาตรการ และเก็บผลให้มีการควบคุมด้านนิคมการวางวัสดุของ วัสดุของของหน่วยงานกลาง (Thailand Agency) ที่มีความหมายให้กับ โครงการ เพื่อทวนสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูลทั้งนี้หน่วยงานของ หน่วยงานและประเมินโอกาสการเข้าไปดำเนินการของหน่วยงาน วิธีการผู้จ้าง (Supplier Management) เพื่อให้มีความน่าเชื่อถือและเป็น ธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง | <p>ภายในพื้นที่โรงงาน</p> <p>นอกปฏิบัติการวิเคราะห์ หน่วยงานกลาง (Thailand Agency)</p> | ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 2. คุณภาพอากาศ | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบวาล์วควบคุม (Control Valve) วาล์วกันภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตาม แผนการบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพ | - หน่วยงาน | ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตราการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเดิม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงวาระยึดถือโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับการเห็นชอบจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ทรพ.  (นายปรีชา วัฒนธรรมาภรณ์)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 101 POLYETHYLENE

ทรพ.  (นายสุวิทย์ วัฒนธรรมาภรณ์)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ทรพ.  (นายสุวิทย์ วัฒนธรรมาภรณ์)
 ผู้อำนวยการสำนักงาน
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

1988 JPLI T-23001-201 11-25-2009 T-4000

[illegible]

THE PPI 125001 TO 125010 FOLD

๒๐๒๕
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 กระทรวงพาณิชย์
 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
 ๒๐๒๕
 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
 ๒๐๒๕
 กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ
 กระทรวงพาณิชย์
 บริษัท ไทยโพลีเอสเตอร์ จำกัด
 ๒๐๒๕

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|-----------------------|------------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ | <p>ดำเนินการจัดการและบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงงานดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำที่เจือปนไขมัน-ไขมันที่สำนักงาน และอาคารต่างๆ ภายในโรงงาน ปริมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียสำหรับรูป จากนั้นส่งต่อไปยังบึงรักษา สีที่ที่ โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) เพื่อบำบัดต่อไป น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากหน่วยโพลีเอไมด์เรซิน เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณสูงสุด 12 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะบำบัดโดยระบบบำบัดน้ำเสียโพลีเอไมด์เรซิน และกำจัดคราบน้ำมันที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำรวม และระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ น้ำเสียจากหน่วยเม็ด เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 24 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 57.6 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะบำบัดโดยส่งเข้า Powder Separator และส่งไปกำจัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำรวม และระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ น้ำ Blowdown จากกระบวนการเกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ประมาณ 48 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน (สูงสุด 264 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน) จะถูกส่งไปกำจัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำรวม และระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ | <p>สำนักงานและอาคารต่างๆ</p> <p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

ลงนาม
(นายปรีดา วัชรวิเศษกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



รับทราบและเห็นด้วย
วันและเดือนที่ 11-46
ธันวาคม 2563



ลงนาม
(นางสาวสุนันทา ศิวะสินนามนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-----------------------|------------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ | <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากถังล้างตัวละลาย (เอทเธน) เกิดจาก 2 กรณี คือ จากการเตรียมตัวถังปฏิกรณ์ประติงการโพลีเอไมด์เรซิน 1.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และจากการล้างตัวละลาย (เอทเธน) 2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยน้ำเสียจากการล้างตัวถังล้างตัวละลาย (เอทเธน) จะถูกส่งไปให้ถังเก็บน้ำและเอทเธนแยกชั้น โดยส่วนที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำรวม และระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ในกรณีที่ถังล้างตัวถังปฏิกรณ์โพลีเอไมด์เรซิน (เอทเธน) เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ปริมาณ 7 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ซึ่งจะต้องนำน้ำเสียจากถังล้างตัวถังละลาย (เอทเธน) โดยการทำให้น้ำและเอทเธนแยกชั้น และทำให้เป็นกลางด้วยด่าง และปล่อยทิ้งไว้ให้น้ำและเอทเธนแยกชั้น โดยส่วนที่เป็นน้ำจะถูกส่งไปบำบัดที่ API Separator ก่อนส่งไปยัง Final Check Pond ของโรงงาน LDPE ตรวจสอบคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่ระบบระบายน้ำรวม และระบายลงสู่ระบบระบายน้ำของนิคมฯ ส่วนน้ำที่ตกตะกอนที่บึงโพลีเอไมด์เรซิน (Polymerization) ซึ่งมีการคัดกรองระบบบำบัดเพื่อระบบบำบัดน้ำเป็นขั้นตอนครบถ้วนในชั่วโมง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร ไปทำการบำบัดที่บึงบำบัดน้ำนอกที่บึง API Separator | <p>ระบบบำบัดน้ำเสีย</p> <p>บึงโพลีเอไมด์เรซิน และ API Separator</p> | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

ลงนาม
(นายปรีดา วัชรวิเศษกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด




รับทราบและเห็นด้วย
วันและเดือนที่ 12-46
ธันวาคม 2563

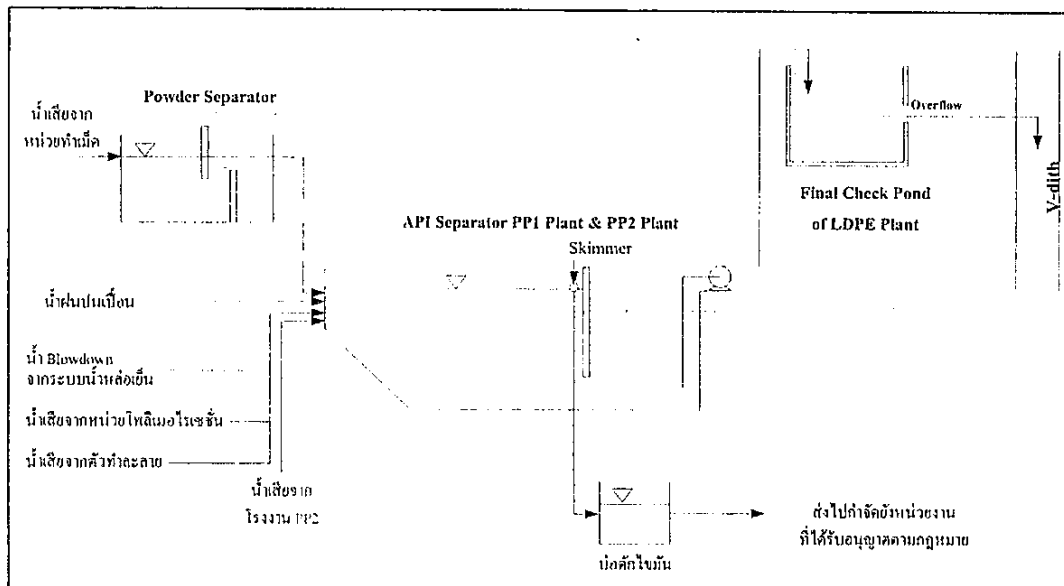


ลงนาม
(นางสาวสุนันทา ศิวะสินนามนท์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด

ตารางที่ 1

| องค์ประกอบต้นเชิงแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------|---|---|---------------------------|-----------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <p>ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบไว้รองรับน้ำทิ้งได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ไม่ให้โรงงานมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำทิ้งจากโรงงาน PP1 ประมาณ 85.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรองรับน้ำฝนบนเขื่อนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.31 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>บำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตโดยผ่าน Powder Separator และ API Separator (เดิมเคยในรูปที่ 1) ระบบคุณภาพน้ำตามมาตรฐานที่โรงงานโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุณหภูมิ ≤ 40 °C • pH 5.5-9.0 • SS ≤ 50 มก./ล. • TDS $\leq 3,000$ มก./ล. • BOD ≤ 20 มก./ล. • COD ≤ 120 มก./ล. • Grease & Oil ≤ 5 มก./ล. <p>มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ให้มีประสิทธิภาพและดีที่สุดในเกณฑ์มาตรฐานของสิ่งแวดล้อม</p> | <p>API Separator</p> <p>API Separator และ รางระบายน้ำรวม</p> <p>API Separator</p> | ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |


| | | | |
|---|--|---|--|
| ลงนาม (นายปรีชา วัชรเดชกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 2563 | วันที่ลงนามวันที่ 13/5/2563 จำนวน 2563 | ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอง จำกัด |
|---|--|---|--|



รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1

บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



| | | | |
|---|--|---|--|
| ลงนาม (นายปรีชา วัชรเดชกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 2563 | วันที่ลงนามวันที่ 14/5/2563 จำนวน 2563 | ลงนาม (นางสาวสุนันทา ศิริพัฒน์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีตอง จำกัด |
|---|--|---|--|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-----------------------|-----------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> ดูแลการดักน้ำฝนและเศษผงโพลีเมอร์ต่างๆ ออกจากระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ติดตั้ง Monitor pH Meter Online ดำเนินการจากบ่อ API Separator คัดจาก Spec. เมือง pH ให้ที่เก็บน้ำทิ้ง หัวหน้างานของโรงงาน LDPE เพื่อช่วยวัดประจุน้ำ และ Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. จะทำการปรับสภาพโดยการเติมกรด หรือเติม Monitor ค่า pH จากบ่อ API Separator จนกว่าค่า pH จะปกติ จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ในกรณีที่ตรวจพบว่า น้ำทิ้งไม่ตรงตามคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพไม่ได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โรงงานฯ จะหยุดส่งน้ำไปยัง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะมีค่าเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโรงงานฯ จะเก็บตกน้ำทิ้งที่ API Separator ทั้งนี้ หากระบบ API Separator ไม่สามารถเก็บตกน้ำทิ้งได้ โรงงานฯ จะหยุดถ่ายน้ำเสียรวม เพื่อส่งน้ำให้น้ำจากน้ำทิ้งที่ปล่อยจากโรงงานฯ ระบายน้ำไปบำบัด | <ul style="list-style-type: none"> API Separator ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม...
(นายปรีชา ธรรมะกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 100 VETNAPOL 100 100

รับรองจำนวนหน้า 15-46
ต้นฉบับ 2563

ลงนาม...
(นายสาวิทย์ ธรรมะกุล)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> มีแผนการดำเนินการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ทำการบำบัดแล้วกลับเข้าไปใช้ใหม่ แบ่งเป็น 2 ระยะ <ul style="list-style-type: none"> ระยะสั้น ภายในระยะเวลา 1 ปี ภายหลังการก่อสร้างโครงการฯ จะมีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ของการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ตามหลักการของ บริษัทฯ เช่น กิจกรรมปรับปรุงกลุ่มย่อย (PI Small Group) ซึ่งเป็นกิจกรรมที่มุ่งเน้นให้พนักงานใช้หลักการของ Total Productive Management (TPM) มาใช้ในการสร้างความสุขและดีที่เพิ่มขึ้นจากกระบวนการผลิต รวมถึงการวิเคราะห์สาเหตุอย่างเป็นระบบ เพื่อพัฒนาและปรับปรุงกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพสูงที่สุด และพิจารณาตรวจสอบ หรือหาแนวทางป้องกันและแก้ไขผลกระทบของน้ำโดยคณะกรรมการจัดการน้ำและภาคของเสีย เป็นต้น ระยะยาว โรงงานฯ มีแผนการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดกลับมาใช้ใหม่ ตลอดระยะเวลาการดำเนินการ เช่น การศึกษาความเป็นไปได้ในการใช้ระบบ Reverse Osmosis (RO) และศึกษาปริมาณการใช้น้ำในแต่ละประเภทเพื่อลดปริมาณน้ำทิ้ง และเห็นโอกาสในการนำน้ำกลับมาใช้ใหม่ เป็นต้น | ระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 4. ระดับเสียง | กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ จากบริษัทผู้ขายไม่ให้เกิน 85 เดซิเบล ในระยะ 1 เมตร จากแหล่งกำเนิด เพื่อให้อุปกรณ์เสียงของแหล่งกำเนิด ทั้งนี้ ในกรณีที่ไม่มีเสียงเกิน 85 เดซิเบล จะต้องติดป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ที่มี | พื้นที่โรงงาน | ดำเนินการโดยผู้ขาย | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม...
(นายปรีชา ธรรมะกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
เลขที่ 100 VETNAPOL 100 100

รับรองจำนวนหน้า 16-46
ต้นฉบับ 2563



ลงนาม...
(นายสาวิทย์ ธรรมะกุล)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ ๑ (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|-----------------------|-----------------------------|
| 4. รั้วกันเสียง (ต่อ) | <p>- ระ�ันเสียงรบกวน 85 เดซิเบล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง หรือยั้งจำคัระยะเลาดการที่งานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง</p> <p>- ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรั้วกันเสียงจักรอุปกรณื ตามแผนการลาางสอบและนำ้รุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อมิอ่ก้นระดับเสียงเกินกว่าที่สอกาแบบ</p> <p>- จัดทำโครงการอนุรักษ์ภวเิฒาได้อิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงสูงเป็นเวลานาน เช่น ดำเนินตระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่อยู่หน้าสัมผัสเสียง การสลับหน้กะงาน-การสลับ ยืนท่าานในที่ที่มีเสียงสูง เป็นต้น และปรับปรุ้หูอุด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> | พื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 5. การจัดการกากของเสีย | <p>- จัดกาถึขยะไปนบริเวณพื้นที่โรงงานให้มีป้าแยกแะกองเก็บรอรับปริมาณขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน แล้วเก็บรวบรวมส่งหน่วยราชการนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน้ วยนาเรชกรนำไปกำจัดต่อไป</p> <p>- รวมรวมน้ำมันและไขมันจาก API Separator ปริมาณ 200 ลิตรไว้บ่ดักใ้ส่ยังมีฟิเบิดมิตซึก และรอถ่ายำโดยหน้ วยนาเรชกรำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน้ วยนาเรชกรให้กำจัดออกสู่สาธารณะ</p> <p>- Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ไม่นำมาเทให้รั่วซึมปนเปื้อนสู่ที่ ททางตอนทุเกือเสื่องสกาทรงน้ำสาเรนน้ำมาใช้ใหม่ได้ มีปริมาตร 9.3 คับส์คัร้ง ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด และส่ง</p> | <p>พื้นที่โรงงาน</p> API Separator | ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ตารางที่ 1 (ต่อ)



| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|---|--|------------------------------|--------------------------------------|
| 5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) | <p>ให้หน่วยงานที่จัดกาบดูลงทะเบียนและได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือจากหน่วยงานสิ่งแวดล้อมไม่สามรถรับกำจัดได้ ให้นำกากของเสียที่ผลิตของบริษัทฯ ผลิต เพื่อนำส่งภาคการ Dehydrator กลับไปรวบรวมเก็บแปรรูปกากของเสียเป็นกากแห้ง ซึ่งมีปริมาณกว่า 15 กิโลกรัมต่อวันส่งให้บริษัทเอกชนรับกำจัดที่โรงงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ</p> <p>Waste Management หรือ Ecoland Management เป็นผู้จัดการกากของเสียเป็นผลิตภัณฑ์ของเสียได้ ซึ่งต้องรับจากกรมอุตสาหกรรมและจากภาคเอกชนด้วย ปริมาณการกำจัดกากของเสียประมาณ 5,555 ตันต่อปี ส่งไปกำจัดให้กับหน่วยงานที่จัดกาบดูลงทะเบียนและได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ซึ่งจะขนถ่ายใส่รถบรรทุกไปกำจัดให้หน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสีย (OSBL) ซึ่ง มีแผนส่งประมาณ 0.2 เมตร ต่อวัน โดยกากของเสียของโครงการนี้จะนำมากำกับรวมกับกาก (OSBL) ได้แค่ ๒๐๐ ตันต่อวันโดยจากกรมการปกครองส่วนท้องถิ่นที่ได้รับอนุญาตจากกรมการปกครองส่วนท้องถิ่น (OSBL) นั้น จะจัดเก็บของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจากโครงการไปเก็บในที่ Safe และทั้งที่สามารถจัดการได้และที่ละทิ้งจะส่งไปกำจัดให้กับหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป</p> | <p>หน่วยงานให้ รับผิดชอบไว้สูง</p> <p>ทั้งบริษัทและ บริษัทวิสาหกิจชุมชน</p> <p>พื้นที่โรงงาน</p> <p>สถานที่เก็บกากของเสีย</p> <p>นอกเขตพื้นที่การผลิต (OSBL)</p> | <p>ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | <p>บริษัท (ภายใต้การถือหุ้น ๕๑%)</p> |

หมายเหตุ : ขีดเส้นใต้ คือ นวกรรมา ส่วนที่เปลี่ยนแปลง (เพิ่มเติม) ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการแห่งประเทศไทย

๒๒
 ๒๓
 ๒๔
 ๒๕
 ๒๖
 ๒๗
 ๒๘
 ๒๙
 ๓๐
 ๓๑
 ๓๒
 ๓๓
 ๓๔
 ๓๕
 ๓๖
 ๓๗
 ๓๘
 ๓๙
 ๔๐
 ๔๑
 ๔๒
 ๔๓
 ๔๔
 ๔๕
 ๔๖
 ๔๗
 ๔๘
 ๔๙
 ๕๐
 ๕๑
 ๕๒
 ๕๓
 ๕๔
 ๕๕
 ๕๖
 ๕๗
 ๕๘
 ๕๙
 ๖๐
 ๖๑
 ๖๒
 ๖๓
 ๖๔
 ๖๕
 ๖๖
 ๖๗
 ๖๘
 ๖๙
 ๗๐
 ๗๑
 ๗๒
 ๗๓
 ๗๔
 ๗๕
 ๗๖
 ๗๗
 ๗๘
 ๗๙
 ๘๐
 ๘๑
 ๘๒
 ๘๓
 ๘๔
 ๘๕
 ๘๖
 ๘๗
 ๘๘
 ๘๙
 ๙๐
 ๙๑
 ๙๒
 ๙๓
 ๙๔
 ๙๕
 ๙๖
 ๙๗
 ๙๘
 ๙๙
 ๑๐๐



ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|---|-----------------------------|
| 6. การก่อกวนชุมชน | <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถขนส่งทางบกของเสียอุตสาหกรรมต้องติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเหตุร้องเรียนมายังโครงการ ควบคุมไม่ให้รถบรรทุกขนส่งของเสียทิ้งขยะหรือปล่อยมลพิษระหว่างการบรรทุกสินค้า เพื่อความปลอดภัยและไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ ประสานงานกับโรงงาน HVOPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม ควบคุมพนักงานขับรถขนส่งของเสียปฏิบัติตามกฎระเบียบจราจรทั้งภายในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็ว การจำกัดให้เจ้าหน้าที่ลดความเร็วลงและจอดอย่างเพียงพอ เป็นต้น กำหนดให้มีมาตรการลดการปล่อยมลพิษจากเครื่องยนต์ของรถบรรทุก เช่น การใช้เครื่องยนต์ดีเซล Euro 4 เป็นต้น การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็ว กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและก่อกวนชุมชน หรือมาตรการควบคุมการปล่อยมลพิษจากเครื่องยนต์ หลีกเลี่ยงการขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยเฉพาะช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรหนาแน่น เช่น ถนนวิภาวดีรังสิต-ถนนพหลโยธิน และถนนพหลโยธิน เป็นต้น | <ul style="list-style-type: none"> รถขนส่งทางบกของเสีย จุดส่งของ ภายในพื้นที่โรงงาน และถนนสายวิภาวดีรังสิต พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

| | | | | |
|---|---|---------------------------------|--|---|
| อนุมัติ (นายวิชา วิเศษศรีกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 200 หมู่ 12 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี | วันที่ 19/04/2564 จำนวน 2564 |  | อนุมัติ (นายวิชา วิเศษศรีกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
|---|---|---------------------------------|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|---|-----------------------------|
| 7. การผลิตอันตรายร้ายแรง | <ul style="list-style-type: none"> มาตรการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภค รวมถึงเมื่อมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษาไปใช้กำหนดการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกัน (Safety Guard) อย่างเพียงพอและเหมาะสม ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยและ Safety Guard อย่างเป็นระบบ การบำรุงรักษาเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา ตรวจสอบสภาพการทำงานและได้ทำการบำรุงรักษาในบริเวณรอบผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ มาตรการสำหรับห้องเย็น <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลของสารทำความเย็น มาตรการสำหรับถังเก็บแก๊ส <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และนำผลมาวิเคราะห์ มีระบบเตือนการผิดปกติที่เครื่องปฏิกรณ์ และนำผลมาวิเคราะห์ (Interlocking Valve) และวาล์วระบาย (Safety Relief Valve) ระบายแก๊สปฏิกรณ์แต่ละใบ พร้อมทั้งการตรวจสอบการทำงานของระบบตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา | <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตและระบบสาธารณูปโภค หน่วยผลิต พื้นที่โรงงาน Propylene Storage และหน่วยผลิต เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ | <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม ตรวจสอบตามโปรแกรมตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

| | | | | |
|---|---|---------------------------------|--|---|
| อนุมัติ (นายวิชา วิเศษศรีกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 200 หมู่ 12 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี | วันที่ 20/04/2564 จำนวน 2564 |  | อนุมัติ (นายวิชา วิเศษศรีกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
|---|---|---------------------------------|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------------|---|---------------------|-----------------------|------------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบจากเหตุการณ์ Runaway Reaction</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลว และเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะก๊าซ สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 จึงทำงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุด นิยามการป้องกันผลกระทบจากเหตุการณ์ Runaway Reaction ดังนี้ : <ul style="list-style-type: none"> เครื่องปฏิกรณ์ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดันประมาณ 31 บาร์ (คง อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส) แต่กำหนดให้มีค่าความดันใช้งานสูงสุด ตามการออกแบบที่ 44.9 บาร์ (คง และ จัดให้มีการลดทอนความดัน ที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์ (คง เพื่อ ความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อหยุดกระบวนการ หลุด แบ่งออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เกินค่าที่กำหนดไว้ จะส่ง สัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมผ่านค่าความดัน ผู้ควบคุมจะทำการ แก้ไขตามขั้นตอนที่กำหนด หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งปลด Interlock เพื่อตัดตัวระบบปฏิกรณ์ คือ การรบกวนนอกโซลิด เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction) ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สั่งปลด Interlock และระบบเตือนภัย ปฏิกรณ์เกินขั้น 42 บาร์ (คง หรืออุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยตัดตัวระบบ | เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

ลงนาม.....

(นายเปิ้ล วัชรวิเศษกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

เลขที่ 101/1 หมู่ 10 ตำบล...

ลงนาม.....

(นายสาวิตรี วัชรวิเศษกุล)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------------|--|---------------------|-----------------------|------------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <p>ปฏิกิริยา คือ การรบกวนนอกโซลิด เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุม ไม่ได้ (Runaway Reaction)</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบบที่ความดันเกิน ในกรณีที่ เกิดเหตุการณ์ที่ผิดปกติ โดยกำหนดไว้ที่ค่าความดันสูงสุดที่ ความดันสูงถึง 44.9 บาร์ (คง ไปยังระบบของเหลว สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มี ระบบการลดทอนความดันที่ความดันที่เครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ด้านล่าง ระบบ Interlock และระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น เช่นเดียวกับการป้องกันปฏิกิริยาตัวที่ 1 แต่โครงการจะกำหนด ระดับที่ความดันที่ปลอดภัยไว้ระดับการดำเนินการของเครื่อง ปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันการเกิด Runaway Reaction และ มาตรการหยุดปฏิกิริยาอย่างปลอดภัย <p>มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum</p> <ul style="list-style-type: none"> Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์ (คง แต่กำหนดให้มีค่าความดันที่ออกแบบที่ 22 บาร์ (คง และ จัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์ (คง เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในการใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดปฏิกิริยาเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่านี้ กระบวนการจะส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม หรือแจ้งเตือนให้ หยุดการดำเนินงาน Hydrogenation (C-250) ที่ขึ้นค่าความดันในการ ป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum ซึ่งจะช่วยให้ผู้ควบคุมใน Hydrogenation Drum ควบคุมได้ | เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

ลงนาม.....

(นายเปิ้ล วัชรวิเศษกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

เลขที่ 101/1 หมู่ 10 ตำบล...

ลงนาม.....

(นายสาวิตรี วัชรวิเศษกุล)

ผู้ชำนาญการสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------------|---|------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่อกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์เกจ ซึ่งในกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีคำสั่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมทั้งส่งให้ชุดการระบายของ blower (C-250) ที่เป็นตัวระบายความดันในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะช่วยให้ความดันใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที ติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายก๊าซและความดันในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดไม่ให้การระบายก๊าซออกนอกความดันเกิน 22 kg/cm²G ไปสู่ระบบท่ออื่นๆ | ระบบ Hydrogenation | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย | <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้เปลี่ยนให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยที่เหมาะสมของลักษณะงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> หมวกนิรภัย รองเท้าบูท Ear Muffs หรือ Ear Plugs Safety Glasses ชุดเครื่องช่วยหายใจ หน้ากากกันสารเคมีชนิดใส่กรองเดี่ยว และใส่กรองคู่ ชุดกันสารเคมี Solvent | หน่วยงานผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปวิศ วัชรินทร์กุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับทราบจำนวนหน้า 23-46
จำนวน 2563



ลงนาม.....
(นายสาธิตินาถา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|---|-----------------------|-----------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีป้ายเตือนและที่ล้างตาฉุกเฉิน บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณนำวัตถุดิบและหน่วยบรรจุ จัดระบบไฟฟ้าสำรองให้เพียงพอต่อการ Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 kW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะจ่ายให้กับหน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump, Seal Oil Pump, Recycle Gas Blower, Agitator Charger และ UPS System จัดให้มีการบริหารงานด้านความปลอดภัย จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยเหลือ และการอพยพหนีภัย กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน มีการทำ Safety Talk ทุกวันทั้งในและ Job Safety Analysis (JSA) สำหรับงานที่มีการเปิด Work Permit มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspection) ก่อนและระหว่างดำเนินการทุกครั้ง มีการจัดฝึกอบรมในการปฏิบัติงาน (Work Permit) ให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย กำหนดเขตปลอดอุบัติเหตุ จัดทำตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ให้มีช่วงการพัก (Interruption) เหมาะสมตามมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด | <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน หน่วยผลิตและบรรจุ พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยผลิต พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยผลิต | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม.....
(นายปวิศ วัชรินทร์กุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับทราบจำนวนหน้า 24-46
จำนวน 2563




ลงนาม.....
(นายสาธิตินาถา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE-001-001-001

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|------------------|---------------------------|-----------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ) | <p>จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระบการทำงาน</p> <p>จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั้งบริเวณโรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องเมื่อใช้</p> <p>จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบถังดับเพลิง 2 ทาง ติดตั้ง 11 ชุด • ถังดับเพลิงดับเพลิงแบบประพ่นที่ ติดตั้ง 10 ชุด • อุปกรณ์ถังดับเพลิงและถังแก๊สคาร์บอน ติดตั้ง 10 ชุด • ระบบดับเพลิงแบบฉีดน้ำแบบอัตโนมัติ ติดตั้ง 20 ชุด • ตู้เก็บสายดับเพลิง จำนวน 11 ชุด • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันสูงใน ติดตั้ง 11 ชุด • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันสูงใน ติดตั้ง 16 ชุด • เครื่องดับเพลิงชนิดมือถือแบบแรงดันสูงใน ติดตั้ง 16 ชุด • SCBA ติดตั้ง 6 ชุด <p>กรณีเกิดอุบัติเหตุขึ้นในบริเวณโรงงาน ผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงานและมาตรการด้านความปลอดภัยที่ตนเองได้เตรียมไว้</p> <p>ผู้เกี่ยวข้องปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติงานและมาตรการด้านความปลอดภัยที่ตนเองได้เตรียมไว้</p> | พื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลา ดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง : เพื่อลด ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



| | | |
|---|---|---|
| <p>ลายเซ็น.....</p> <p>นายวิชาญ วิชาญสุข</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |  <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>2561</p> | <p>ลายเซ็น.....</p> <p>นายวิชาญ วิชาญสุข</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> |
|---|---|---|

TPE-001-001-001

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|------------------|----------|--------------|
| 8. ความปลอดภัยและ อาชีวอนามัย (ต่อ) | <p>มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพหนีไฟในโรงงานรวมทั้งกลุ่มโรงงาน และมีการประชาสัมพันธ์หน่วยงานภายนอก (เช่น สถานีดับเพลิง 2, 11, 5) หรือมีการฝึกซ้อมแผนหนีไฟในโรงงาน 1 ครั้ง</p> <p>ในบริเวณที่อาจเกิดการรั่วไหลของแก๊สหรือของเหลว ต้องใช้อุปกรณ์ดับเพลิง Explosion Proof</p> <ul style="list-style-type: none">จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงานปฏิบัติงาน (Precaution Maintenance) ของเครื่องจักรกลที่ใช้ในโรงงานโดยยึดตามข้อกำหนดความปลอดภัยของอุปกรณ์ Class A เช่น Gas Compressor, Amplifier, Class 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000, 1001, 1002, 1003, 1004, 1005, 1006, 1007, 1008, 1009, 1010, 1011, 1012, 1013, 1014, 1015, 1016, 1017, 1018, 1019, 1020, 1021, 1022, 1023, 1024, 1025, 1026, 1027, 1028, 1029, 1030, 1031, 1032, 1033, 1034, 1035, 1036, 1037, 1038, 1039, 1040, 1041, 1042, 1043, 1044, 1045, 1046, 1047, 1048, 1049, 1050, 1051, 1052, 1053, 1054, 1055, 1056, 1057, 1058, 1059, 1060, 1061, 1062, 1063, 1064, 1065, 1066, 1067, 1068, 1069, 1070, 1071, 1072, 1073, 1074, 1075, 1076, 1077, 1078, 1079, 1080, 1081, 1082, 1083, 1084, 1085, 1086, 1087, 1088, 1089, 1090, 1091, 1092, 1093, 1094, 1095, 1096, 1097, 1098, 1099, 1100, 1101, 1102, 1103, 1104, 1105, 1106, 1107, 1108, 1109, 1110, 1111, 1112, 1113, 1114, 1115, 1116, 1117, 1118, 1119, 1120, 1121, 1122, 1123, 1124, 1125, 1126, 1127, 1128, 1129, 1130, 1131, 1132, 1133, 1134, 1135, 1136, 1137, 1138, 1139, 1140, 1141, 1142, 1143, 1144, 1145, 1146, 1147, 1148, 1149, 1150, 1151, 1152, 1153, 1154, 1155, 1156, 1157, 1158, 1159, 1160, 1161, 1162, 1163, 1164, 1165, 1166, 1167, 1168, 1169, 1170, 1171, 1172, 1173, 1174, 1175, 1176, 1177, 1178, 1179, 1180, 1181, 1182, 1183, 1184, 1185, 1186, 1187, 1188, 1189, 1190, 1191, 1192, 1193, 1194, 1195, 1196, 1197, 1198, 1199, 1200, 1201, 1202, 1203, 1204, 1205, 1206, 1207, 1208, 1209, 1210, 1211, 1212, 1213, 1214, 1215, 1216, 1217, 1218, 1219, 1220, 1221, 1222, 1223, 1224, 1225, 1226, 1227, 1228, 1229, 1230, 1231, 1232, 1233, 1234, 1235, 1236, 1237, 1238, 1239, 1240, 1241, 1242, 1243, 1244, 1245, 1246, 1247, 1248, 1249, 1250, 1251, 1252, 1253, 1254, 1255, 1256, 1257, 1258, 1259, 1260, 1261, 1262, 1263, 1264, 1265, 1266, 1267, 1268, 1269, 1270, 1271, 1272, 1273, 1274, 1275, 1276, 1277, 1278, 1279, 1280, 1281, 1282, 1283, 1284, 1285, 1286, 1287, 1288, 1289, 1290, 1291, 1292, 1293, 1294, 1295, 1296, 1297, 1298, 1299, 1300, 1301, 1302, 1303, 1304, 1305, 1306, 1307, 1308, 1309, 1310, 1311, 1312, 1313, 1314, 1315, 1316, 1317, 1318, 1319, 1320, 1321, 1322, 1323, 1324, 1325, 1326, 1327, 1328, 1329, 1330, 1331, 1332, 1333, 1334, 1335, 1336, 1337, 1338, 1339, 1340, 1341, 1342, 1343, 1344, 1345, 1346, 1347, 1348, 1349, 1350, 1351, 1352, 1353, 1354, 1355, 1356, 1357, 1358, 1359, 1360, 1361, 1362, 1363, 1364, 1365, 1366, 1367, 1368, 1369, 1370, 1371, 1372, 1373, 1374, 1375, 1376, 1377, 1378, 1379, 1380, 1381, 1382, 1383, 1384, 1385, 1386, 1387, 1388, 1389, 1390, 1391, 1392, 1393, 1394, 1395, 1396, 1397, 1398, 1399, 1400, 1401, 1402, 1403, 1404, 1405, 1406, 1407, 1408, 1409, 1410, 1411, 1412, 1413, 1414, 1415, 1416, 1417, 1418, 1419, 1420, 1421, 1422, 1423, 1424, 1425, 1426, 1427, 1428, 1429, 1430, 1431, 1432, 1433, 1434, 1435, 1436, 1437, 1438, 1439, 1440, 1441, 1442, 1443, 1444, 1445, 1446, 1447, 1448, 1449, 1450, 1451, 1452, 1453, 1454, 1455, 1456, 1457, 1458, 1459, 1460, 1461, 1462, 1463, 1464, 1465, 1466, 1467, 1468, 1469, 1470, 1471, 1472, 1473, 1474, 1475, 1476, 1477, 1478, 1479, 1480, 1481, 1482, 1483, 1484, 1485, 1486, 1487, 1488, 1489, 1490, 1491, 1492, 1493, 1494, 1495, 1496, 1497, 1498, 1499, 1500, 1501, 1502, 1503, 1504, 1505, 1506, 1507, 1508, 1509, 1510, 1511, 1512, 1513, 1514, 1515, 1516, 1517, 1518, 1519, 1520, 1521, 1522, 1523, 1524, 1525, 1526, 1527, 1528, 1529, 1530, 1531, 1532, 1533, 1534, 1535, 1536, 1537, 1538, 1539, 1540, 1541, 1542, 1543, 1544, 1545, 1546, 1547, 1548, 1549, 1550, 1551, 1552, 1553, 1554, 1555, 1556, 1557, 1558, 1559, 1560, 1561, 1562, 1563, 1564, 1565, 1566, 1567, 1568, 1569, 1570, 1571, 1572, 1573, 1574, 1575, 1576, 1577, 1578, 1579, 1580, 1581, 1582, 1583, 1584, 1585, 1586, 1587, 1588, 1589, 1590, 1591, 1592, 1593, 1594, 1595, 1596, 1597, 1598, 1599, 1600, 1601, 1602, 1603, 1604, 1605, 1606, 1607, 1608, 1609, 1610, 1611, 1612, 1613, 1614, 1615, 1616, 1617, 1618, 1619, 1620, 1621, 1622, 1623, 1624, 1625, 1626, 1627, 1628, 1629, 1630, 1631, 1632, 1633, 1634, 1635, 1636, 1637, 1638, 1639, 1640, 1641, 1642, 1643, 1644, 1645, 1646, 1647, 1648, 1649, 1650, 1651, 1652, 1653, 1654, 1655, 1656, 1657, 1658, 1659, 1660, 1661, 1662, 1663, 1664, 1665, 1666, 1667, 1668, 1669, 1670, 1671, 1672, 1673, 1674, 1675, 1676, 1677, 1678, 1679, 1680, 1681, 1682, 1683, 1684, 1685, 1686, 1687, 1688, 1689, 1690, 1691, 1692, 1693, 1694, 1695, 1696, 1697, 1698, 1699, 1700, 1701, 1702, 1703, 1704, 1705, 1706, 1707, 1708, 1709, 1710, 1711, 1712, 1713, 1714, 1715, 1716, 1717, 1718, 1719, 1720, 1721, 1722, 1723, 1724, 1725, 1726, 1727, 1728, 1729, 1730, 1731, 1732, 1733, 1734, 1735, 1736, 1737, 1738, 1739, 1740, 1741, 1742, 1743, 1744, 1745, 1746, 1747, 1748, 1749, 1750, 1751, 1752, 1753, 1754, 1755, 1756, 1757, 1758, 1759, 1760, 1761, 1762, 1763, 1764, 1765, 1766, 1767, 1768, 1769, 1770, 1771, 1772, 1773, 1774, 1775, 1776, 1777, 1778, 1779, 1780, 1781, 1782, 1783, 1784, 1785, 1786, 1787, 1788, 1789, 1790, 1791, 1792, 1793, 1794, 1795, 1796, 1797, 1798, 1799, 1800, 1801, 1802, 1803, 1804, 1805, 1806, 1807, 1808, 1809, 1810, 1811, 1812, 1813, 1814, 1815, 1816, 1817, 1818, 1819, 1820, 1821, 1822, 1823, 1824, 1825, 1826, 1827, 1828, 1829, 1830, 1831, 1832, 1833, 1834, 1835, 1836, 1837, 1838, 1839, 1840, 1841, 1842, 1843, 1844, 1845, 1846, 1847, 1848, 1849, 1850, 1851, 1852, 1853, 1854, 1855, 1856, 1857, 1858, 1859, 1860, 1861, 1862, 1863, 1864, 1865, 1866, 1867, 1868, 1869, 1870, 1871, 1872, 1873, 1874, 1875, 1876, 1877, 1878, 1879, 1880, 1881, 1882, 1883, 1884, 1885, 1886, 1887, 1888, 1889, 1890, 1891, 1892, 1893, 1894, 1895, 1896, 1897, 1898, 1899, 1900, 1901, 1902, 1903, 1904, 1905, 1906, 1907, 1908, 1909, 1910, 1911, 1912, 1913, 1914, 1915, 1916, 1917, 1918, 1919, 1920, 1921, 1922, 1923, 1924, 1925, 1926, 1927, 1928, 1929, 1930, 1931, 1932, 1933, 1934, 1935, 1936, 1937, 1938, 1939, 1940, 1941, 1942, 1943, 1944, 1945, 1946, 1947, 1948, 1949, 1950, 1951, 1952, 1953, 1954, 1955, 1956, 1957, 1958, 1959, 1960, 1961, 1962, 1963, 1964, 1965, 1966, 1967, 1968, 1969, 1970, 1971, 1972, 1973, 1974, 1975, 1976, 1977, 1978, 1979, 1980, 1981, 1982, 1983, 1984, 1985, 1986, 1987, 1988, 1989, 1990, 1991, 1992, 1993, 1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217 | | | |

EPR-PC(17)280U1-EI-SIN6 VLo+dc




เลขที่   เลขที่
 (นายเบ็ญจมา ชัยวิเชียรกุล)
 ประธานกรรมการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 เลขที่ 110/2563

บริษัท (นายวิชาญ วราธรรมสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท โพลีเอทิลีน จำกัด
 POLYETHYLENE CO., LTD.
 32-46 ถนนประชาชื่น 2563
 กรุงเทพมหานคร 10700




ตารางที่ 1 (ต่อ)

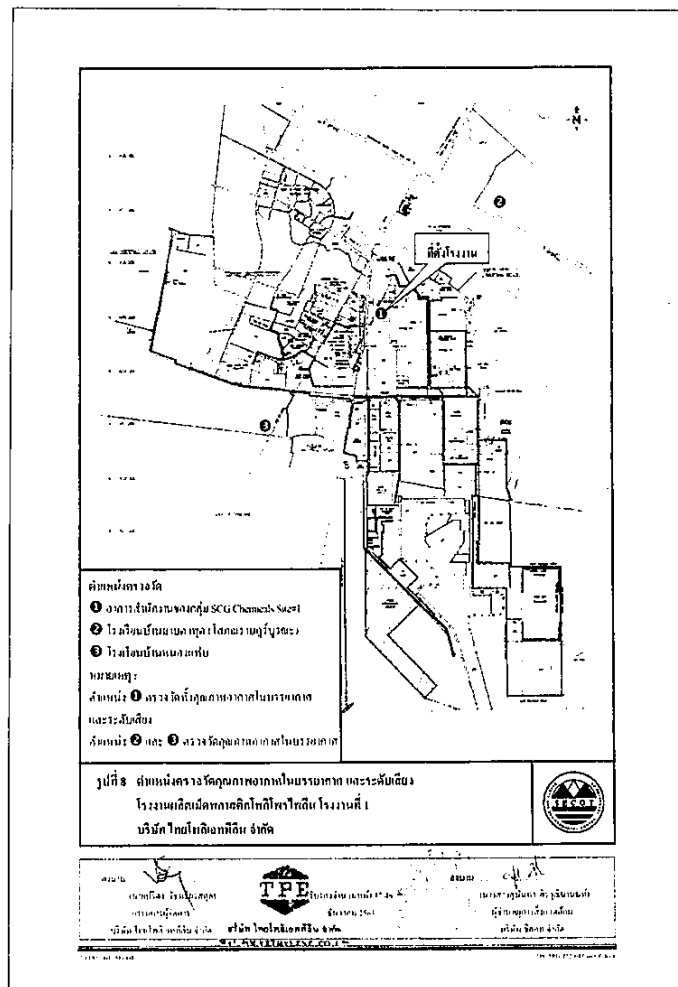
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------|--|------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 9. เหมืองหิน-สังกะสี | สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามามีส่วนร่วมในโครงการ เพื่อลดความวิตกกังวล กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ ข้อหาเพิกถอนใบอนุญาตได้ทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการ ส่งจดหมาย โทรสาร หรือร้องเรียนโดยตรงกับหน่วยงาน ตามกฎหมาย หรือศาล หรือยื่นข้อร้องเรียนต่อกรมทรัพยากรธรณี | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 10. การจัดการพื้นที่สีเขียว | โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (แสดงแผนผังในรูปที่ 7) | พื้นที่โครงการ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : PP1 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
 โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำซึ่งเส้น
 โรงงาน LLDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
 TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

| | | | |
|---|--|--|--|
| ลงนาม:  (นายปวิศ) ธีรเชษฐกุล กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 111 PLYTHYLENE CO., LTD. | วันที่ออกความเห็น: 31.10.66 วันที่ออก: 2563 | ลงนาม:  นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรนภี ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด |
|---|--|--|--|


รูปที่ 6


| | | | |
|---|--|--|--|
| ลงนาม:  (นายปวิศ) ธีรเชษฐกุล กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 111 PLYTHYLENE CO., LTD. | วันที่ออกความเห็น: 31.10.66 วันที่ออก: 2563 | ลงนาม:  นางสาวสุนันทา ศิริสุนทรนภี ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด |
|---|--|--|--|





ตารางที่ 2 (ต่อ)

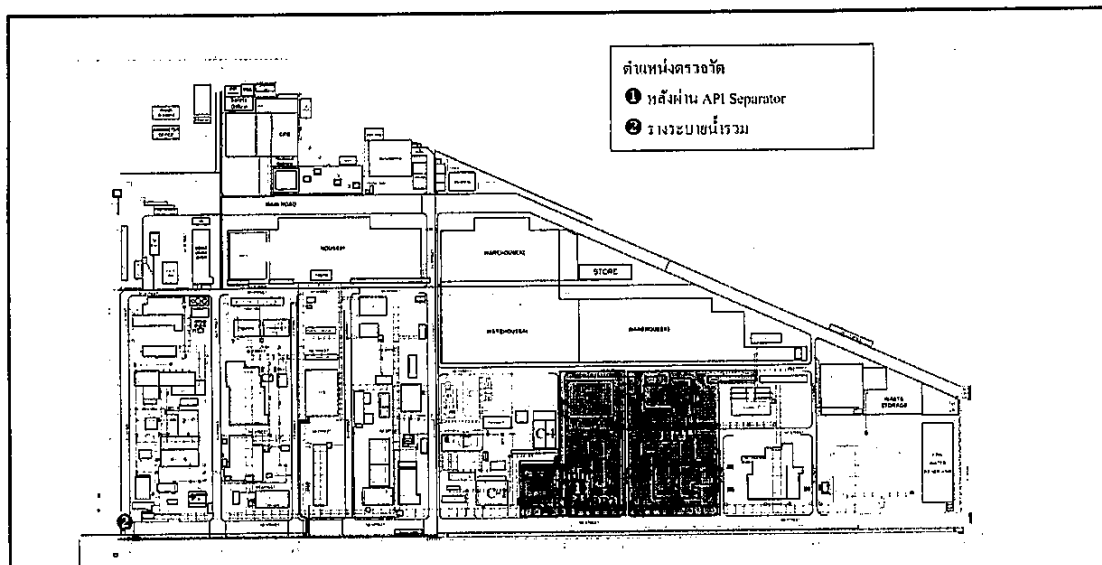
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการทางวัด/วิเคราะห์ | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|---|--|-------------------------------|
| 2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | - ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids: TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - เฉลี่ย | - TDS : Evaporation Method - Chloride Ion : Argentometric Method Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - แหล่งน้ำ API Separator - ระบบบำบัดรวม สังเกตในรูปแบบที่ 9 | - เดือนละ 1 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 3. ระดับเสียง | - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq24h) | - Leq24h: Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE สังเกตในรูปแบบที่ 8 | - โด่ง 2 ครั้ง/สัปดาห์ 7 วัน ต่อเนื่อง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 4. การจัดการของเสีย | - จัดเก็บปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดของเสียทุกชนิด | - จัดเก็บ | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 5. การก่อกวนชุมชน | - บันทึกปริมาณของเสียที่ปล่อยออก - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการ กำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง | - จัดเก็บ | - ป้ายหน้าด้านหน้ากลุ่มโรงงาน | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม: 
 นายเกรียง วัชรวิเศษกุล
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 T.M. POLYETHYLENE CO., LTD.

ใบอนุญาตประกอบกิจการ 36
 36/2563


 ลงนาม: 
 นางสาวสุนิษา วัชรวิเศษกุล
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท จำกัด



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีสิน จำกัด



กพรพ. (นายปรีดา วัชรเวียรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโกลเด้นทรี จำกัด
THAI GOLDEN TREE CO., LTD.

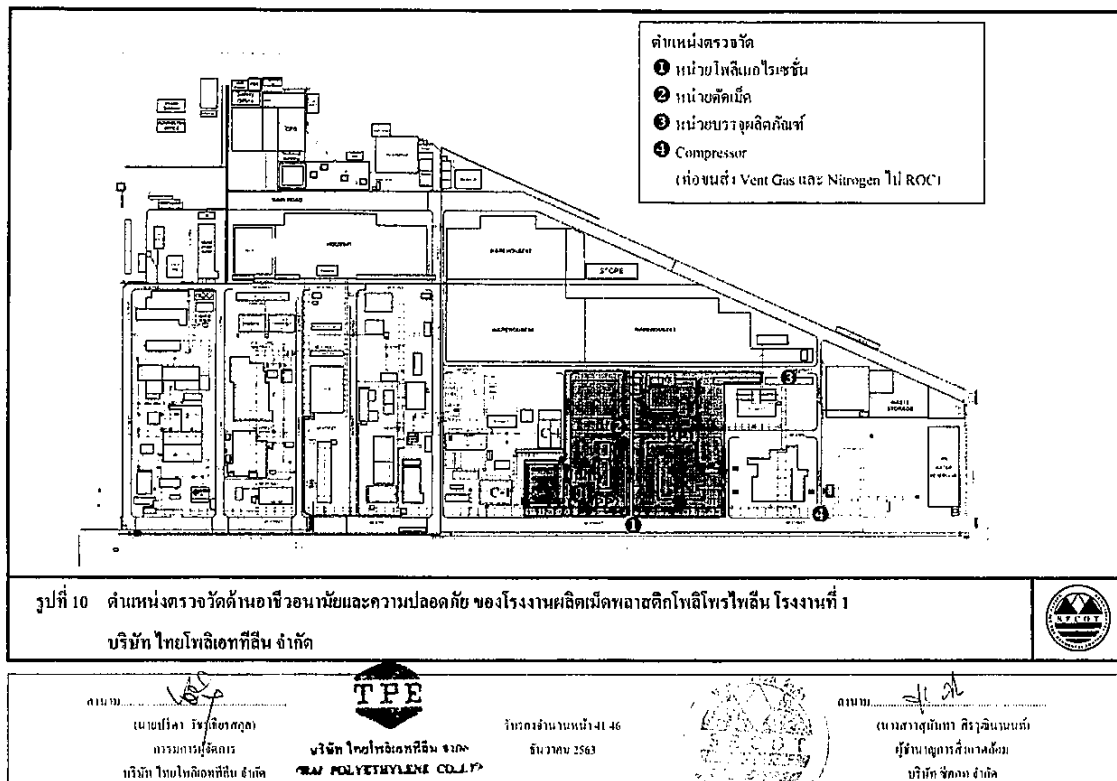
รับทราบจำนวนหน้า 39-46
 ธันวาคม 2563



กรมการศาสนา กระทรวงวัฒนธรรม
ศูนย์บริหารงานพระพุทธศาสนา
สัมพันธ์ไทย-จีน
เลขที่ ๑๒๓๔๕๖๗๘๙
กรุงเทพฯ ๑๐๐๐๐

ตารางที่ 2 (ต่อ)



| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการวัดค่าตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | มาตรฐานที่ควบคุมตรวจสอบ | ระยะเวลาและทางเดิน | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|---|--|--|-----------------------------|
| <p>6. ขาเขื่อนให้มีและวางน้ำตลอดทั้งปี</p> <p>6.1 คุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ (ตำแหน่งสารจากสิ่งแวดล้อมในรูปที่ 10)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ | <ul style="list-style-type: none"> Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method Hexane : Gas Chromatographic Method Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method <p>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p> | <ul style="list-style-type: none"> มาตรฐานไทยไอโซเทร็กซ์ มาตรฐานไทยไอโซเทร็กซ์ มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน | ปีละ 4 ครั้ง | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| <p>6.2 ระดับเสียง (ตำแหน่งสารจากสิ่งแวดล้อมในรูปที่ 10)</p> | <ul style="list-style-type: none"> ระดับเสียงเฉลี่ย (Leq(12) หรือค่าเฉลี่ยของเสียงที่แตกต่าง (Octave Band) | <ul style="list-style-type: none"> Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และค่าเฉลี่ยของเสียงที่แตกต่าง (Octave Band) <p>หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด</p> | <ul style="list-style-type: none"> มาตรฐานไทยไอโซเทร็กซ์ มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน | ปีละ 4 ครั้ง (ตามข้อกำหนดในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานค่าเสียงในการทำงานในที่อับอากาศ) | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |



ตารางที่ 2 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามการก่อกวน | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและกฏเกณฑ์ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|--|--|---|--------------------------|
| 6.2 ระดับเสียง (ต่อเนื่อง) | <ul style="list-style-type: none"> - จัดทำแผนที่เส้นแอสเลรดับเสียง (Noise Contour) - ตรวจวัดปริมาณเสียงรบกวนที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับกับพื้นที่ปฏิบัติงานตลอดเวลาทำงาน | <ul style="list-style-type: none"> - Noise Dosimeter | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โรงงาน - จุดตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงดัง เช่น CTR | <ul style="list-style-type: none"> - ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง - ปีละ 2 ครั้ง | บริษัท ไทยโอเลอเทค จำกัด |
| 6.3 สภาพความร้อน (ตำแหน่งตรวจวัดตามสงในรูปที่ 10) | <ul style="list-style-type: none"> - WBGT | <ul style="list-style-type: none"> - WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index - หรือวิธีการอื่นตามที่อนุญาตโดย อบต.หนอง | <ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่อากาศร้อนที่สุด | |
| 6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน | <ul style="list-style-type: none"> - รายละเอียดของสาเหตุลักษณะการเกิดและเวลาที่เกิดขึ้น หรือบันทึกวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก | | <ul style="list-style-type: none"> - บริเวณพื้นที่โรงงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | |
| 6.5 ความสุขภาพพนักงานโดยแพทย์เวชศาสตร์ | <ul style="list-style-type: none"> - การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน - ตรวจร่างกายทั่วไป - ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก | <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ในอาชีพเวชศาสตร์ | <ul style="list-style-type: none"> - พนักงานก่อนเข้าทำงาน | <ul style="list-style-type: none"> - ก่อนเข้าทำงาน | |


หมายเหตุ: จดเส้นใต้ที่ มรครรฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง (เพิ่มเงิน) ตามหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ส.พ.ว.   ส.พ.ว.
 (นายปรีดา ธีรไชยเศรษฐ์)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 71/1 หมู่ 10 ต.บ้านใหม่ อ.เมือง จ.นนทบุรี 11000
 โทร. 02-561-8888 โทรสาร 02-561-8889


ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|--|--|---|-----------------------------|
| 6.5 ตรวจสอบคุณภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสุขภาพสมรรถนะของเม็ดเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสุขภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็กข้อต่อกระดูก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • รายงานการตรวจตามปัจจัยตามวัย • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน | <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ | <ul style="list-style-type: none"> • พนักงานก่อนเข้าทำงาน • พนักงานประจำ • พนักงานกลุ่มเสี่ยง | <ul style="list-style-type: none"> • ก่อนเข้าทำงาน • ปีละ 1 ครั้ง • ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม:  (นายไกร วิชาญสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.


ใ้บคณจ้านำนหน้า 43-46
 ธันวาคม 2563

ลงนาม: 
 นางสาวสุณิษา ศิริวงษ์นันท์
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีตกร จำกัด


ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|--|-----------------------------|
| 6.5 ตรวจสอบคุณภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของปอด • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน • ตรวจสุขภาพพนักงานประจำ • ตรวจร่างกายทั่วไป • ตรวจเช็กข้อต่อกระดูก • ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด • ตรวจระดับไขมัน • ตรวจโคเลสเตอรอลในเลือด • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของตับ • ตรวจสอบสมรรถภาพการทำงานของไต • ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด • ตรวจปัสสาวะ • ตรวจสอบสมรรถภาพการมองเห็น • รายงานการตรวจตามปัจจัยตามวัย • ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยิน | <ul style="list-style-type: none"> • ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ | <ul style="list-style-type: none"> • พนักงานกลุ่มเสี่ยง • พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ • พนักงานที่ตรวจพบความผิดปกติ | <ul style="list-style-type: none"> • ปีละ 1 ครั้ง • ปีละ 1 ครั้ง • ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม:  (นายไกร วิชาญสกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD.

ใ้บคณจ้านำนหน้า 43-46
 ธันวาคม 2563

ลงนาม: 
 นางสาวสุณิษา ศิริวงษ์นันท์
 ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท ชีตกร จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สมมติฐานการตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------------|---|--|-------------------------------|
| 7. เศรษฐกิจ-สังคม | <p>- สํารวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม ของประชาชน ของครัวเรือนประชาชน ในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เกี่ยวเนื่องด้วยปัจจัยสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งตามความคิดเห็นของครัวเรือนประชาชน ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น และตัวแทนหน่วยงานราชการในพื้นที่ โดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร โดยครอบคลุมพื้นที่ที่มีการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <p>- ดำเนินกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์อย่างต่อเนื่อง</p> | - แบบสอบถาม | <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน ได้แก่</p> <ul style="list-style-type: none"> • ชุมชนรอบวัดพัฒนา • ชุมชนบ้านนาบขลุ • ชุมชนบ้านนาบยา • ชุมชนวัดโสภณ • ชุมชนบ้านอัสสัมชัญ • ชุมชนบ้านคลอง • ชุมชนบ้านนา • ชุมชนตลาดนาบขลุ • ชุมชนตลาดนาบขลุ-บ้านประจักษ์ • ชุมชนบ้านลำ • ชุมชนบ้านนาบขลุ • ชุมชนวัดนาบขลุ • ชุมชนบ้านนาบขลุ <p>- ผู้แทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงาน</p> | <p>- ปีละ 1 ครั้ง</p> <p>- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ</p> | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

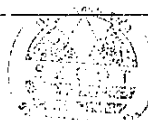
ลงนาม

นายวิชาญ วิชาญกุล
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



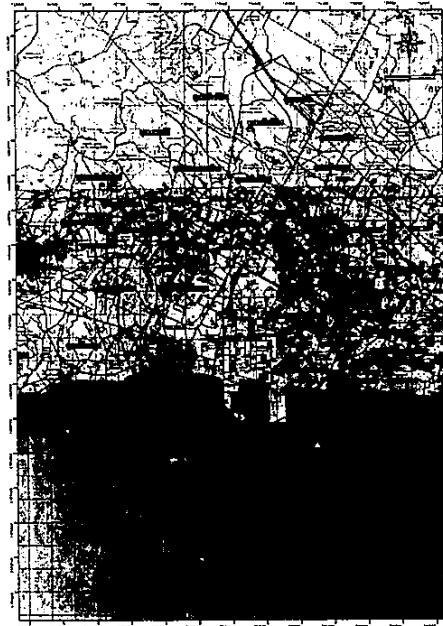
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 45-46
จำนวน 2563



ลงนาม

นายวิชาญ วิชาญกุล
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รูปที่ 11 ชุมชนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตพลาสติกโพลิเอทิลีน โรงงานที่ 1
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม

นายวิชาญ วิชาญกุล
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



รับรองจำนวนหน้า 45-46
จำนวน 2563

ลงนาม

นายวิชาญ วิชาญกุล
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)

โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ที่บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

| | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|--|
| ลงนาม..... (นายเปรม ธีรเชษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | | ระยะเวลาฉบับนี้ : 46 ธันวาคม 2563 | | ลงนาม..... (นายสุวิทย์ วิชาญธนพงศ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอบ จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|--|--|

1. มาตรการทั่วไป

ตารางที่ 1
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม)
โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป | <p>ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 (ครั้งที่ 5) ของบริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ตั้งอยู่พื้นที่ 10 ไร่ ณ 10-1 เป็นนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท ธิคอบ จำกัด ที่ได้รับขออนุญาตขออนุญาตกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ</p> <p>เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังนั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาและเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p> <p>หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด ต้องแจ้งให้ทราบถึงอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเก็บไว้ที่ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เห็นด้วย ตามหลักการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับขออนุญาตขออนุญาตกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศไทย




| | | | | |
|--|--|--------------------------------------|--|--|
| ลงนาม..... (นายเปรม ธีรเชษฐกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด | | ระยะเวลาฉบับนี้ : 46 ธันวาคม 2563 | | ลงนาม..... (นายสุวิทย์ วิชาญธนพงศ์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ธิคอบ จำกัด |
|--|--|--------------------------------------|--|--|

1. มาตรการทั่วไป

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ทั้งหน่วยงานราชการและสิ่งแวดล้อมทางธรรมชาติ เพื่อสำนักงานฯ จะใส่ใจความรับผิดชอบต่อสังคมในการแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย ทั้งนี้ การจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดฯ และความถี่ในการจัดส่งรายงานฯ ให้เป็นไปตามที่กฤษฎีกา วิกิฉบับที่ 14/2562 ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง บัญชีเฉพาะกิจและวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรการที่สำนักงานฯ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการเรื่องใบอนุญาตฯ จะต้องจัดทำขึ้นเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือก่อนหน้านั้นที่สมควร</p> <p>ในกรณีที่บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงโครงสร้าง หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ไปในสิ่งที่แตกต่างไปจากที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด แจ้งหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็น ว่า ความถี่ในการเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อมไม่เหมาะสมต้องเสนอแก้ไขของหน่วยงานประเมินผลกระทบ | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |




หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|--|--|---|
| <p>ลงนาม: </p> <p>(นายปวิลา รัชชิตสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> |  บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | <p>รับรองจำนวนหน้า 46 จำนวน 2563</p> | <p>ลงนาม: </p> <p>นายเสาวฤทธิ์นา ศิวสินชัย ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด</p> |
|--|--|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>สิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนปฏิบัติการที่ถือปฏิบัติต่อสิ่งแวดล้อม มาตรา 14 หรือเทียบเท่า มาตรการที่ดำเนินการไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอขึ้นก่อนพิจารณาให้มีความเห็นชอบของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อม ให้เป็นไปตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว หรือกลับให้จัดทำมาตรการปรับปรุงแก้ไขโครงการฯ ที่รับจดทะเบียนไว้แล้ว ให้ดำเนินการตามขั้นตอนและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมที่เสนอ</p> <ul style="list-style-type: none"> หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตเห็น ว่า การเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อม เกราะข้อต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตจัดสร้างมาตรการแก้ไขเปลี่ยนแปลงสิ่งแวดล้อม ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการปรับปรุงแก้ไข และเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้ดำเนินการเปลี่ยนแปลง สำนักงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงแล้ว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบแล้ว สรุปผลการศึกษา IIAZOP ของโครงการ และนำเสนอข้อจำกัดที่เกิดผลกระทบสูงสุด หรือมีผลกระทบรุนแรง และเหตุผลการนำเสนอข้อจำกัดดังกล่าวในเชิงเปรียบเทียบกับแนวข้ออื่นของโครงการ | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |



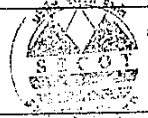
หมายเหตุ : จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|--|--|---|
| <p>ลงนาม: </p> <p>(นายปวิลา รัชชิตสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด</p> |  บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | <p>รับรองจำนวนหน้า 46 จำนวน 2563</p> | <p>ลงนาม: </p> <p>นายเสาวฤทธิ์นา ศิวสินชัย ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด</p> |
|--|--|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)




| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้บริษัท ช่างประจักษ์วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม จำกัด (มหาชน) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยระบบออนไลน์ (Third Party)</p> <p>เมื่อโครงการดำเนินการเกิดขึ้นแล้ว การเกิดของเครื่องจักรและมีการใช้การเคลื่อนย้าย (Steady State) แล้ว พบว่า อัตราการระบายสารมลพิษทางอากาศในพื้นที่ใกล้เคียงกับที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด คือ มีค่าต่ำกว่าที่คำนวณได้ และแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ</p> <p>หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบ มีแนวโน้มสูงเกินค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศ โครงการจะต้องให้หน่วยงานที่ปรึกษาตรวจสอบการดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ</p> <p>ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดและผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด ที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด จะให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการพิจารณาเพื่อลดปริมาณการปล่อยมลพิษที่เกิดจากกระบวนการผลิต และดำเนินการแก้ไขปัญหาดังกล่าวไว้</p> <p>รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมจะแจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่ 1 (ป้องกัน) / เพิ่มเติม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย

| | | | |
|--|--|------------------------------------|---|
|  (นายปวิศา วัชรธนาสุกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 5-46 จำนวน 2563 |  (นางสาวสุณิสา ศิวจินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีกลักษ์ จำกัด |
|--|--|------------------------------------|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-----------------------|------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข หรือทั้งการควบคุมการปล่อยมลพิษจากการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน</p> <p>กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่างๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด</p> <p>ให้ทราบว่าเมื่อในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในส่วนประกอบการไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMCC) ของกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทย</p> <p>กำหนดให้โครงการแจ้งกรมอุตุนิยมวิทยาแห่งประเทศไทยทราบก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup)</p> <p>เนื่องจากผลกระทบการปล่อยมลพิษทางอากาศในพื้นที่ที่นำมาพัฒนาเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โรงงานเดิมมีเขตพลาสมาโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ของบริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้นดำเนินการตามแผนลดและขจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน บริเวณโดยรอบจุดตรวจวัด ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

| | | | |
|--|--|------------------------------------|---|
|  (นายปวิศา วัชรธนาสุกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 6-46 จำนวน 2563 |  (นางสาวสุณิสา ศิวจินานนท์) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีกลักษ์ จำกัด |
|--|--|------------------------------------|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>ให้หน่วยงานดูแลเรื่องอุบัติเหตุอุบัติเหตุนอกจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกัน ทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอในรายงานโครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งข้อมูลที่ใช้ในการรวบรวมและดำเนินการตามการป้องกันและแก้ไขปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ให้ครบถ้วนสมบูรณ์</p> <p>จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อเฝ้าระวังประกอบกิจการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการเกิดอุบัติเหตุจากกิจกรรมทางสุขภาพของพนักงานประจำปีและพื้นที่ดำเนินงาน โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมทำระบบรายงานของหน่วยงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเสี่ยงโดยผลการสำรวจ จัดเพื่อวิเคราะห์การรับสัมผัสสิ่งแวดล้อมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพแพทย์</p> <p>กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับเหมา ซึ่งต้องปฏิบัติตามที่เกี่ยวกับพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกปี ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพพนักงาน โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายในพื้นที่ของโครงการโรงงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |


หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เติมเต็ม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับคำแนะนำจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

| | | | |
|---|--|------------------------------------|---|
| ลงนาม... (นายวิชา วิชาเชื้อรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 204 Vithayakarn Rd., Bang Pakong, Nakhon Phanom 47130 | รับรองจำนวนหน้า 46 ธันวาคม 2561 | ลงนาม... (นายสุวิทย์ วิชาเชื้อรสกุล) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด |
|---|--|------------------------------------|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) | <p>กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลานานกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเพื่อคัดกรองการทำงาน</p> <p>กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้รับเหมาพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่อง หากไม่มีผู้รับเหมาแล้ว ให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเอง 1 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ</p> <p>กำหนดให้มีแพทย์ประจำโครงการและประเมินสุขภาพเบื้องต้นปีละ 1 ครั้ง และจะกำหนดให้มีการควบคุมดูแลตามโครงการ โดยสุขภาพดีของพนักงานและผู้รับเหมา (Health Check) ที่ดำเนินการไว้กับโครงการ เพื่อหาความเสี่ยงของสุขภาพที่มีผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี และจะดำเนินการ (Supplier Management) เพื่อให้ความปลอดภัยและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อผู้ประกอบการหน่วยงานกลาง</p> | ภายในพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 2. คุณภาพอากาศ | <p>ตรวจสอบระบบบำบัดอากาศ (Control Valve) และนิรภัย (Safety Relief Valve) และอุปกรณ์ควบคุมอื่นๆ ของกระบวนการผลิตตามเกณฑ์การบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาวะที่ใช้งานได้ซึ่งจะมีประสิทธิภาพ</p> | บ้านผดุง | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เติมเต็ม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับคำแนะนำจากนิคมอุตสาหกรรมแห่งประทศไทย

| | | | |
|---|--|------------------------------------|---|
| ลงนาม... (นายวิชา วิชาเชื้อรสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด 204 Vithayakarn Rd., Bang Pakong, Nakhon Phanom 47130 | รับรองจำนวนหน้า 46 ธันวาคม 2561 | ลงนาม... (นายสุวิทย์ วิชาเชื้อรสกุล) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีเอส จำกัด |
|---|--|------------------------------------|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-----------------------|-----------------------------|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> ควบคุมและตรวจสอบการทำงานของระบบหอระดม (Elevated Flare) ซึ่งออกแบบเป็น Smokeless โดยใช้ Steam ช่วยในการควบคุมเผาไหม้ ควบคุมการบำรุงรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่องตามการออกแบบ ทั้งนี้ระบบหอระดมมีขนาด 400 ตันต่อชั่วโมง ความสูง 70 เมตร เพื่อรองรับก๊าซจาก PP1 Plant และ PP2 Plant แบบครึ่งคราว ตรวจสอบระบบถังฝังปฏิกรณ์การฉีดเงิน (CO Injection) ให้สามารถยับยั้งการเกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องในถังปฏิกรณ์ผลิตผลิตภัณฑ์ เช่น ระบบน้ำหล่อเย็นไม่ทำงาน เป็นต้น เพื่อลดปริมาณก๊าซจากถังปฏิกรณ์ที่ส่งผลกระทบต่อสุขภาพ ซึ่งจะส่งผลกระทบต่อสุขภาพ ควบคุมก๊าซเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> Vent Gas ที่ออกจาก Steaming Drum ส่งเข้าสู่หน่วยบำบัดไอเสีย ไอโซลารีนอน (VOC Recovery Unit: VRU) ของโรงงาน PP2 เพื่อบำบัดไอเสียและนำไอโซลารีนอนกลับมาใช้ใหม่ ในกรณีที่ VRU ของโรงงาน PP2 ชัดข้อง โรงงาน PP1 จะระบาย Vent Gas ออกสู่บรรยากาศ เนื่องจากการหยุดปฏิกรณ์โพลีเอทิลีนที่ M-302 โดยใช้ไอโซลารีนอนในการหยุดปฏิกรณ์ ทำให้ไม่เกิดปฏิกิริยาต่อเนื่องที่ถังปฏิกรณ์ (TK-Catalyst) เกิดก๊าซไอโซลารีนอนที่ปล่อยออกมา ซึ่งมีกลิ่นเหม็นจากก๊าซไอโซลารีนอนที่ปล่อยออกมาจะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลว ซึ่งมีกลิ่นที่ฉุนกว่า ทำให้ไม่ส่งผลกระทบต่อระบบบำบัด | <ul style="list-style-type: none"> หอเผา (Flare) หน่วยผลิต VRU ของ PP2 Plant | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |




| | | | |
|--|---|--|---|
| <p>ลงนาม (นายวิชา วิวัฒน์กุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> | <p>TPE</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 19/46</p> <p>จำนวน 2563</p> | <p>ลงนาม (นางสาวสุเมษา ตีระจินนาค์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอส จำกัด</p> |
|--|---|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)





| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|--|-----------------------------|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> ก๊าซที่ส่งไปยังระบบหอระดม (Elevated Flare) ซึ่งเกิดขึ้นเป็นครั้งคราว 3 ครั้งต่อปี <ul style="list-style-type: none"> กรณีดำเนินการผลิตปกติ ก๊าซที่ออกจากเครื่องแยกแก๊ส (Vent Condenser) ซึ่งเกิดเฉพาะที่ Depressurizing and Hexane Charging มีอัตราการระบายก๊าซ 0.19 ตันต่อชั่วโมง กรณีซ่อมบำรุงระบบ Propylene Recovery Unit ของบริษัท ระยอง โอเลฟินส์ จำกัด โดยเป็นก๊าซจาก Powder Heater และ Waste Gas Compressor 0.72 ตันต่อชั่วโมง และรับก๊าซจาก VRU ของโรงงาน PP2 ซึ่งรับก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP1 0.955 ตันต่อชั่วโมง และก๊าซจาก Steaming Drum ของโรงงาน PP2 0.958 ตันต่อชั่วโมง กรณีเกิดเหตุการณ์ผิดปกติ เช่น เกิดเหตุหลวมในถังรับแก๊ส โรงงาน และกระแสไฟฟ้าขัดข้องในกระบวนการผลิตเป็นสลับ ระบบ Interlock จะทำงานทันที และ Safety Valve เปิดเพื่อระบายก๊าซ จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOC's Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโรงงาน โดยให้ดำเนินการตามข้อกำหนดการประเมินการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากแหล่งกำเนิดในโรงงานอุตสาหกรรม ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึมจากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง ให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด | <ul style="list-style-type: none"> หอเผา (Flare) พื้นที่โรงงาน | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินการโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

| | | | |
|--|---|--|---|
| <p>ลงนาม (นายวิชา วิวัฒน์กุล)</p> <p>กรรมการผู้จัดการ</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> | <p>TPE</p> <p>บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด</p> <p>THAI POLYETHYLENE CO., LTD.</p> | <p>รับรองจำนวนหน้า 19/46</p> <p>จำนวน 2563</p> | <p>ลงนาม (นางสาวสุเมษา ตีระจินนาค์)</p> <p>ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม</p> <p>บริษัท จีเอส จำกัด</p> |
|--|---|--|---|

10.1111/j.1365-3113.2014.05501.x


ต.นพ.   
 นายปรีดา ธรรมธีรสถม
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
 11-16 ธันวาคม 2563
 จำนวน 2563
 นายสุรทินันดา ศรีวิเศษมณเฑียร
 ผู้จัดการอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์
 บริษัท สยามเคมี จำกัด

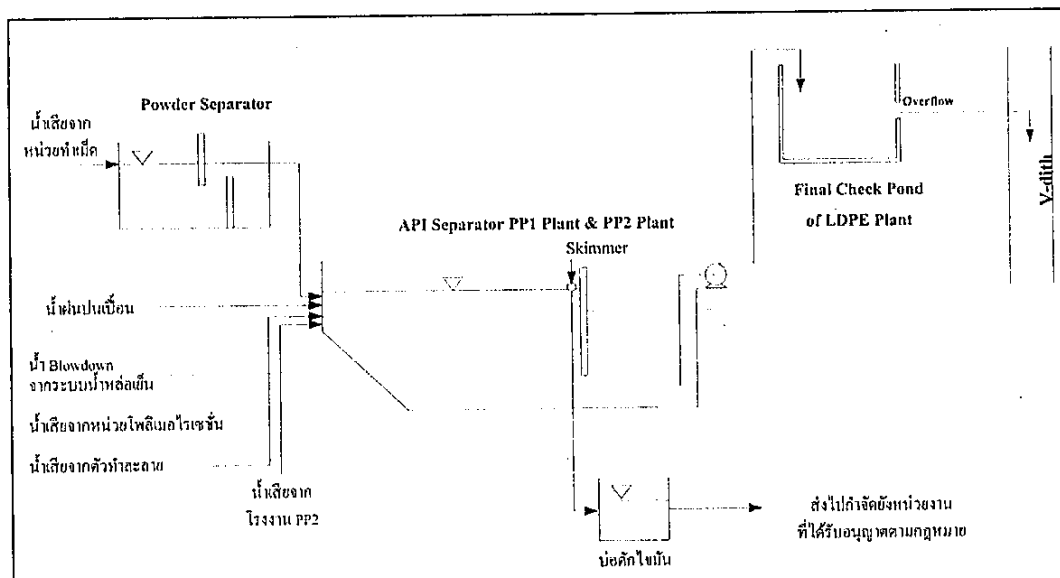
795 PH T. Smith-Tol N. J. 1995

เลขที่:  (นายวิชา พูลศิริธรรมกุล)  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด  เลขที่:  (นายสุภากร นาคศิริ) บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

ตารางที่ 1


| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|---|-----------------------|-------------------------------|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <p>ควบคุมระบบ API Separator ซึ่งออกแบบให้ออกรับน้ำทิ้งได้ประมาณ 345 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ให้งานบำบัดมีประสิทธิภาพ โดยรับน้ำเสียจากโรงงาน PP1 ประมาณ 83.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำเสียจากโรงงาน PP2 ประมาณ 66 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน รวม 151.2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และรอรับน้ำฝนปนเปื้อนในช่วง 15 นาทีแรก ปริมาณ 2.21 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>บำบัดน้ำเสียจากกระบวนการผลิตโดยผ่าน Powder Separator (หรือ API Separator (ดังแสดงในรูปที่ 1) จะมีคุณภาพน้ำตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • อุณหภูมิ ≤ 40 °C • pH 5.5-9.0 • SS ≤ 50 มก./ล. • TDS $\leq 3,000$ มก./ล. • BOD ≤ 20 มก./ล. • COD ≤ 120 มก./ล. • Grease & Oil ≤ 5 มก./ล. <p>มาตรการในการควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย API Separator ของโครงการ ให้อุปประสิทธิภาพเหนือค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตลอดเวลานี้คือ</p> | <p>- API Separator</p> <p>- API Separator (และรางระบายน้ำรวม</p> <p>- API Separator</p> | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |

| | | | |
|---|---|---------------------------------------|---|
| ลงนาม..... (นายวิชา วิชาธิราชกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | วิศวกรจำนวนหน้า 13.52 ธันวาคม 2563 | ลงนาม..... (นางสาวศุภนภา ศิริพัฒน์ธนย์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด |
|---|---|---------------------------------------|---|



รูปที่ 1 ระบบบำบัดน้ำเสีย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1

บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด

| | | | |
|---|---|---------------------------------------|---|
| ลงนาม..... (นายวิชา วิชาธิราชกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | วิศวกรจำนวนหน้า 14.46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม..... (นางสาวศุภนภา ศิริพัฒน์ธนย์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีวภัณฑ์ จำกัด |
|---|---|---------------------------------------|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|---|---|
| 3. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> ดูแลการล้นน้ำในกะละมังรวมโพลีเอสเตอร์จาก ออกรถระบบบำบัดน้ำเสีย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ควบคุมค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ของน้ำทิ้ง ให้ได้ตามมาตรฐานของโรงงาน โดยการตรวจวัดค่าตามสภาพความเป็นกรด-ด่างของน้ำทิ้ง ดังนี้ : <ul style="list-style-type: none"> เก็บตัวอย่างน้ำเพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ติดตั้ง Monitor pH Meter Online ถ้ามีน้ำทิ้งจากบ่อ API Separator ลดจาก Spec. ค่า pH ให้ต่ำกว่า 11.5 ก่อนนำมารวมในบ่อรวมน้ำทิ้ง LDPE เพื่อช่วยปิดประตูน้ำ Gate Monitor ค่า pH ที่ Drainage Water Gate อย่างใกล้ชิด ถ้าค่า pH สูงกว่า Spec. จะทำการปรับสภาพโดยกรดเคมีกรด หรือจนถึง Monitor ค่า pH จากบ่อ API Separator จนกว่าค่า pH จะปกติ จัดให้มีระบบระบายน้ำทิ้งและระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากกัน เพื่อป้องกันการปนเปื้อน ในกรณีที่เกิดรอยรั่ว น้ำทิ้งในบ่อตรวจคุณภาพน้ำ (Final Check Pond) ที่โรงงาน LDPE มีคุณภาพน้ำได้ตามเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้ง โรงงานจะดูแลน้ำทิ้ง Final Check Pond จนกว่าคุณภาพน้ำทิ้งจะกลับคืนไปเป็นไปตามที่มาตรฐานกำหนด โดยโรงงานฯ จะเก็บกักน้ำทิ้ง API Separator ที่มีผลกระทบต่อ API Separator ไม่สามารถเก็บกักน้ำทิ้งได้ โรงงานฯ จะสูบน้ำทิ้งนี้ลงบ่อ เพื่อส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปบำบัด | <ul style="list-style-type: none"> API Separator | <ul style="list-style-type: none"> ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | <ul style="list-style-type: none"> บริษัท ไทยโพลิเอทิลีน จำกัด |

ตารางที่ 1 (ต่อ)

[illegible]

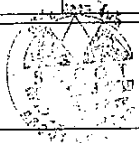
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|-----------------------|------------------------------|
| 4. ระดับเสียง (ต่อ) | ระดับเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล และควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างเคร่งครัด เมื่อต้องเข้าไปในพื้นที่ที่มีเสียงดัง พร้อมทั้งจำกัดระยะเวลาการทำงานของพนักงานในบริเวณพื้นที่ดังกล่าว - ตรวจสอบและซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรอุปกรณ์ ตามแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาของเครื่องจักรนั้นๆ เพื่อป้องกันระดับเสียงดังเกินค่าที่ออกแบบ - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงานการทำงานวันทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเป็นต้น และปรับปรุงข้อมูล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | พื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |
| 5. การจัดการกากของเสีย | จัดการขยะไว้ในบริเวณพื้นที่โรงงานให้มีปริมาณเพียงพอ เพื่อรองรับปริมาณขยะจากพนักงานประมาณ 42 กิโลกรัมต่อวัน แล้วเก็บรวบรวมส่งหน่วยงานภายนอกที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดต่อไป - รวมรวมน้ำล้างและไขมันจาก API Separator ปริมาณ 200 กิโลกรัมต่อปี ใส่ถังที่มีฝาปิดมิดชิด และรอถ่ายทิ้งโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กำจัดกากอุตสาหกรรม - Dehydrator ซึ่งเป็นสารประเภท Molecular Sieve ในหน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ หากหมดอายุหรือเสื่อมสภาพลงไม่สามารถนำมาใช้ใหม่ได้ มีปริมาณ 9.3 ตันต่อครั้ง ต้องเก็บไว้ในถังที่มีฝาปิดมิดชิด และส่ง | พื้นที่โรงงาน API Separator หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

ลงนาม...
(นายปวิลา หิรัญศิริสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 17-46
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวอุษณีย์ ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

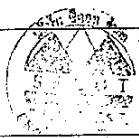
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|---|---|-----------------------|------------------------------|
| 5. การจัดการกากของเสีย (ต่อ) | ให้หน่วยงานกำจัดกากอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ หรือหากหน่วยงานดังกล่าวไม่สามารถรับกำจัดได้ โครงการจะคัดส่งบริษัทผู้ขาย/ผลิต เพื่อนำส่งกากของเสีย Dehydrator กลับไป - รวมรวมกากของเสียที่เสื่อมสภาพ ซึ่งมีปริมาณครั้งละ 15 กิโลกรัม ใส่ถังพลาสติก แล้วส่งไปกำจัดที่หน่วยงานรับกำจัดที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ - Waste Handling Facility License ที่ไม่ถูกต้องแล้วรับจ้างเป็นผลิตภัณฑ์ของเสียได้มีเกิดขึ้นจากหลายสาเหตุและสามารถเตรียมตัวแจ้งปฏิบัติปฏิบัติตามกฎหมาย 5.85 ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2563 - หน่วยงานรับกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการซึ่งจะดำเนินการด้วยระบบเปิดโดยมีรถขนถ่ายแบบสูญญากาศ (Vacuum) - สถานีเก็บกากของเสียชั่วคราวของโครงการ คือ กายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) ซึ่งมี ขนาด สูงประมาณ 0.2 เมตร กว้างโดย กว้างของถังของโครงการฯ ที่จะนำมาเก็บรวบรวมที่ OSBL ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากพนักงานจากด้านปฏิบัติการที่เสื่อมสภาพที่ นำมาและไขมันจาก API Separator ทั้งนี้ OSBL นั้นจะจัดเก็บของเสียที่ไม่เป็นอันตรายจากทุกโรงงานในพื้นที่ Site1 ทั้งที่สามารถนำกลับมาใช้ และที่จะต้องส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการต่อไป | หน่วยทำให้วัตถุดิบบริสุทธิ์ ถังเก็บกากของเสีย พื้นที่โรงงาน สถานที่เก็บกากของเสีย ภายนอกพื้นที่การผลิต (OSBL) | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด |

หมายเหตุ : จัดทำไว้เพื่อ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เพิ่มเติม ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลงนาม...
(นายปวิลา หิรัญศิริสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอททิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.




รับรองจำนวนหน้า 18-46
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวอุษณีย์ ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท จีแอล จำกัด




ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|--|--|-----------------------|-----------------------------|
| 6. การคมนาคมขนส่ง | <ul style="list-style-type: none"> กำหนดให้รถขนส่งสินค้าของใช้อุตสาหกรรมคือรถ Global Positioning System (GPS) และติดหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังโครงการ ควบคุมยานพาหนะขนส่งผลิตภัณฑ์ให้ขึ้นไปตามระเบียบของทางราชการ ห้ามการบรรทุกสินค้าเพื่อความปลอดภัยและไม่ให้คนนอกเกี่ยวข้อง ประสานงานกับโรงงาน HDPE โรงงาน LLDPE และโรงงาน LDPE เพื่อจัดระบบการจราจรภายในพื้นที่โครงการให้มีความเหมาะสม กำหนดพื้นที่ขนถ่ายสินค้าและจัดตั้งจุดปฏิบัติงานของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องในโครงการและภายนอกโครงการ เช่น การกำหนดความเร็วรถจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอเป็นต้น กำหนดให้มีการติดตามผลโครงการที่รถขนส่ง เพื่อเป็นข้อมูลในการแก้ไขหรือพัฒนาระบบจราจร การติดตั้งสัญญาณแจ้งการติดตั้ง Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถ กำหนดให้มีการจัดตั้งคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและภาระงานหรือแบบแผนการควบคุมความปลอดภัยในเขตชุมชนและแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ผลิตภัณฑ์รถขนส่งในช่วงเวลาเร่งด่วน โดยสหประชาชาติ 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และรถบรรทุกขนส่งที่มีรถบรรทุกหนัก เช่น รถบรรทุกไปรษณีย์และรถบรรทุก เป็นต้น | <ul style="list-style-type: none"> รถขนส่งจากขอนแก่น อุตสาหกรรม ภายในพื้นที่โรงงานและถนนสาธารณะทั่วไป พื้นที่กลุ่มโรงงาน TPE | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

| | | | |
|---|---|--|---|
| ลงนาม:  (นายวิชา รุ่งเรืองกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | วันที่ลงนามวันที่ 19/06/2563 จำนวน 2563 | ลงนาม:  (นายสุวิทย์ วิชาญ) ผู้ตรวจราชการกระทรวง บริษัท ชัยทอง จำกัด |
|---|---|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|--|---|-----------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง | <ul style="list-style-type: none"> มาตรการทั่วไป <ul style="list-style-type: none"> มีการทำ HAZOP Study ของเครื่องจักรอุปกรณ์ในการผลิตและระบบสารเคมีรวม รวมถึงมีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงระบบการผลิต (Modified) และนำผลการศึกษามาใช้เพื่อลดความเสี่ยงของอุบัติเหตุ (Safety) อย่างเพียงพอและเหมาะสม ตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัยและ Safeguards ต่างๆ ตามแผนการบำรุงรักษาเพื่อให้แน่ใจว่าสามารถใช้งานได้ตลอดเวลา ตรวจสอบสภาพการทำงานของถังเก็บและอุปกรณ์ในบริเวณน้ำมันผลิต ตาม Preventive Maintenance Programme ของอุปกรณ์ มาตรการสำหรับห้องควบแน่น <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระบบท่อและข้อต่อ เพื่อให้แน่ใจว่าอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีการรั่วไหลตามแผนการบำรุงรักษา มาตรการสำหรับถังเก็บก๊าซ <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสอบ Gas Detector บริเวณ Propylene Storage และหน่วยผลิตตามแผนการบำรุงรักษา มีระบบเตือนภัยที่ติดตั้งอุปกรณ์และมิวต์ (Interlocking Valve) และ ไลน์มิวต์ (Safety Relief Valve) ระหว่างถังเก็บก๊าซและหน่วยผลิต | <ul style="list-style-type: none"> หน่วยผลิตและระบบสารเคมี หน่วยผลิต พื้นที่โรงงาน Propylene Storage และหน่วยผลิต เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ | <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินการในขั้นตอนการออกแบบทางวิศวกรรม ตรวจสอบความปลอดภัยและระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

| | | | |
|---|---|--|---|
| ลงนาม:  (นายวิชา รุ่งเรืองกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด THAI POLYETHYLENE CO., LTD. | วันที่ลงนามวันที่ 20/06/2563 จำนวน 2563 | ลงนาม:  (นายสุวิทย์ วิชาญ) ผู้ตรวจราชการกระทรวง บริษัท ชัยทอง จำกัด |
|---|---|--|---|

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------|---|---------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง(ต่อ) | <p>มาตรการป้องกันผลกระทบจากเหตุการณ์ Runaway Reaction</p> <ul style="list-style-type: none"> โครงการมีเครื่องปฏิกรณ์ 4 เครื่อง โดยเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 และ 2 เป็นสถานะของเหลว และเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 3 และ 4 เป็นสถานะก๊าซ สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 ซึ่งโรงงานที่อุณหภูมิและความดันสูงสุด นิยามการป้องกันผลกระทบจากเหตุการณ์ Runaway Reaction ดังนี้ : <ul style="list-style-type: none"> เครื่องปฏิกรณ์ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดันประมาณ 31 บาร์ของ อุณหภูมิ 70 องศาเซลเซียส แต่กำหนดให้มีค่าความดันใช้งานสูงสุด ความดันออกแบบเท่ากับ 44.9 บาร์ของ และจัดให้มีการทดสอบความดัน ที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 67.4 บาร์ของ เพื่อ ความปลอดภัยสูงสุดในกรณีใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock ที่เครื่องปฏิกรณ์ เพื่อเหตุการณ์การ ผิดพลาด ออกเป็น 2 กรณี ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> เมื่อความดันในเครื่องปฏิกรณ์เกินสูงขึ้นอย่างรวดเร็ว จะส่ง สัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุมส่วนกลาง ผู้ควบคุมจะทำการ แก้ไขความผิดปกติดังกล่าว หากไม่สามารถแก้ไขได้ ผู้ควบคุมจะสั่งการ Interlock เพื่อตัดตัวรับปฏิริยา คือ คลาร์บอนมอนอกไซด์ เพื่อหยุดปฏิกิริยาที่คั่งเบานไป (Runaway Reaction) ในกรณีที่ผู้ควบคุมไม่สั่งการ Interlock และความดันในถัง ปฏิริยาตัวที่ 3 เพิ่มขึ้นถึง 42 บาร์ของ หรืออุณหภูมิ 90 องศาเซลเซียส ระบบ Interlock จะทำงานอัตโนมัติ โดยตัดตัวรับ | เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม...
(นายวิชา วรวิเชียรกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 121-46
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ธนย์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท จีเอส อีที

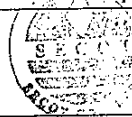
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|-------------------------------|--|---|-----------------------|-----------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง(ต่อ) | <p>ปฏิกิริยา คือ คลาร์บอนมอนอกไซด์ เกินหยุดปฏิกิริยาที่ควบคุมไม่ได้ (Runaway Reaction)</p> <ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง Safety Relief Valve เพื่อระบบที่อุณหภูมิและความดันในกรณีที่ เกิดเหตุการณ์ผิดปกติ โดยกำหนดให้มีการระบายก๊าซออกเมื่อ ความดันสูงขึ้นถึง 44.9 บาร์ของ ไม่ให้ระบบของเหลวสูง สำหรับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 2 และ 4 โครงการได้กำหนดให้มี มาตรการด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 เช่น การมีระบบแจ้งเตือน เพื่อส่งสัญญาณไปยัง Distributed Control System ส่วนกลาง ระบบ Interlock และระบบ Safety Relief Valve เป็นต้น เช่นเดียวกับเครื่องปฏิกรณ์ตัวที่ 1 แต่โครงการจะกำหนด ระดับการควบคุมให้สอดคล้องกับระดับการทำงานของเครื่องปฏิกรณ์แต่ละเครื่อง เพื่อป้องกันเหตุการณ์ Runaway Reaction และ ทำการหยุดปฏิกิริยาอย่างปลอดภัย มาตรการสำหรับ Hydrogenation Drum <ul style="list-style-type: none"> Hydrogenation Drum ถูกออกแบบมาใช้งานที่ความดัน 15 บาร์ของ แต่กำหนดให้มีค่าความดันออกแบบเท่ากับ 22 บาร์ของ และจัดให้มีการทดสอบความดันที่ความดัน 1.5 เท่าของค่าความดันที่ออกแบบ หรือ 33 บาร์ของ เพื่อความปลอดภัยสูงสุดในกรณีใช้งาน จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่ออุณหภูมิเกิน 110 องศาเซลเซียส กรณีที่อุณหภูมิเกินกว่าที่กำหนด จะมีการแจ้งเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกันส่งให้ หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำความเย็นในการ ป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum ซึ่งจะช่วยให้อุณหภูมิใน Hydrogenation Drum ลดลงทันที | เครื่องปฏิกรณ์ทุกใบ ระบบ Hydrogenation | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม...
(นายวิชา วรวิเชียรกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 22-46
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวสุนันทา ศิริวัฒน์ธนย์)
ผู้อำนวยการสำนักงาน
บริษัท จีเอส อีที

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------------|--|------------------------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 7. การเกิดอันตรายร้ายแรง (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบ Interlock เพื่อหยุดป้อนก๊าซเข้าสู่ Hydrogenation Drum เมื่อกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) เกิน 0.7 บาร์ยาง ซึ่งในกรณีที่ความดันขาเข้าและขาออกต่างกัน (Differential Pressure) มีค่าสูงเกินกว่าที่กำหนดจะมีการส่งสัญญาณเตือนไปยังห้องควบคุม พร้อมกับส่งให้หยุดการทำงานของ Blower (C-250) ที่เป็นตัวทำปฏิกิริยาในการป้อนก๊าซเข้าสู่ระบบ Hydrogenation Drum ซึ่งจะทำการปิดระบบใน Hydrogenation Drum ฉุกเฉินทันที ติดตั้ง Safety Relief Valve จำนวน 1 ตัว เพื่อระบายความดันในกรณีที่เกิดการอุดตันของท่อ โดยกำหนดไว้ที่ความดันขาเข้าออกมีค่าไม่เกิน 22 kg/cm² G ไปยังระบบระบายก๊าซ | ระบบ Hydrogenation | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย | <ul style="list-style-type: none"> กำหนดเป็นข้อกำหนดให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) และจัดเตรียมอุปกรณ์ความปลอดภัยตามความเหมาะสมตามลักษณะงาน เช่น <ul style="list-style-type: none"> หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย Ear Muffs หรือ Ear Plugs Safety Glasses ชุดเครื่องมือหายใจ หมวกกันสาดกรณีใช้สารเคมี และใช้สารเคมี ชุดกันสารเคมี Solvent | หน่วยการผลิตและพื้นที่โรงงานทั่วไป | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม
(นายปรีชา วิชาธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.

รับทราบจำนวนหน้า 23-46
จำนวน 2563

ลงนาม
(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านเทคนิค
บริษัท ชีตคก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|--|-----------------------|-----------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีสื่อบำบัดกลิ่นและกำจัดมลพิษ บริเวณที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมี จัดให้มีระบบระบายอากาศอย่างเพียงพอในบริเวณที่ทำงานผลิตและหน่วยการดูดซับ จัดระบบไฟฟ้าสำรองไว้เพื่อป้องกันกรณี Shutdown อย่างปลอดภัยในกรณีฉุกเฉิน โดยเครื่องกำเนิดไฟฟ้าใช้เชื้อเพลิงดีเซล ซึ่งสามารถผลิตไฟฟ้าได้ 1,000 kW และรองรับได้ 154.2 ชั่วโมง ซึ่งระบบไฟฟ้าสำรองจะช่วยให้หน่วยต่างๆ ได้แก่ Propylene Pump, Seal Oil Pump, Recycle Gas Blower, Agitator Charger และ CPS System จัดให้มีการบริหารความเสี่ยงความปลอดภัย จัดฝึกอบรมการปฐมพยาบาล การช่วยชีวิต และการผจญเพลิงแก่พนักงานตามแผนการฝึกอบรม มีการทำ Safety Talk ทุกวันที่ทำงาน และ Job Safety Analysis (JSA) สำหรับงานที่มีการเปิด Work Permit มีการตรวจสอบความปลอดภัย (Safety Inspector) ก่อนและระหว่างดำเนินการงานทุกครั้ง มีการจัดให้อุปกรณ์ในการทำงาน (Work Permit) ให้แก่พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย กำหนดเขตปลอดสารพิษ จัดตารางในการทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล ให้มีช่วงการพัก (Interruption) ตามระดับมาตรฐานของ OSHA (Occupational Safety and Health Administration, 1970) และตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด | <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน หน่วยผลิตและบรรจุ พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยการผลิต พื้นที่โรงงานโดยเฉพาะหน่วยสกัด | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม
(นายปรีชา วิชาธรสกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE CO., LTD.


รับทราบจำนวนหน้า 24-46
จำนวน 2563

ลงนาม
(นางสาวสุนันดา ศิริวัฒนพันธ์)
ผู้อำนวยการด้านเทคนิค
บริษัท ชีตคก จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> จัดอบรมพนักงานใหม่ทุกคนเกี่ยวกับกฎระเบียบความปลอดภัย การใช้ อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและการปฏิบัติระหว่างการทำงาน จัดให้มีระบบตรวจวัดอุณหภูมิ (Heat Detector) ระบบตรวจจับควัน (Smoke Detector) และระบบ Fire Alarm ทั่วบริเวณโรงงานตามความเหมาะสม และมีการตรวจเช็คระบบการทำงานตามแผนงานซ่อมบำรุงของอุปกรณ์และเครื่องมือวัด จัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงอย่างเพียงพอ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ระบบหัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 ทาง ติดตั้ง 11 จุด หัวฉีดน้ำดับเพลิงแบบประจําที่ ติดตั้ง 10 จุด อุปกรณ์ถังดับเพลิงถังดับเพลิง ติดตั้ง 10 จุด ระบบฉีดน้ำปล่อยน้ำแก๊สขึ้นอัตโนมัติ ติดตั้ง 20 จุด ตู้เก็บสายดับเพลิง จำนวน 11 ตู้ เครื่องดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง แบบแรงดันภายใน ติดตั้ง 11 จุด เครื่องดับเพลิงชนิดเคมีแห้ง แบบแรงดันภายนอก ติดตั้ง 36 จุด เครื่องดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) ติดตั้ง 10 จุด SCBA ติดตั้ง 6 ชุด การฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานให้มีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน การปฐมพยาบาลเบื้องต้น การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการใช้เครื่องมือวัด | พื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |


หมายเหตุ: จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เติมเต็ม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาและกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

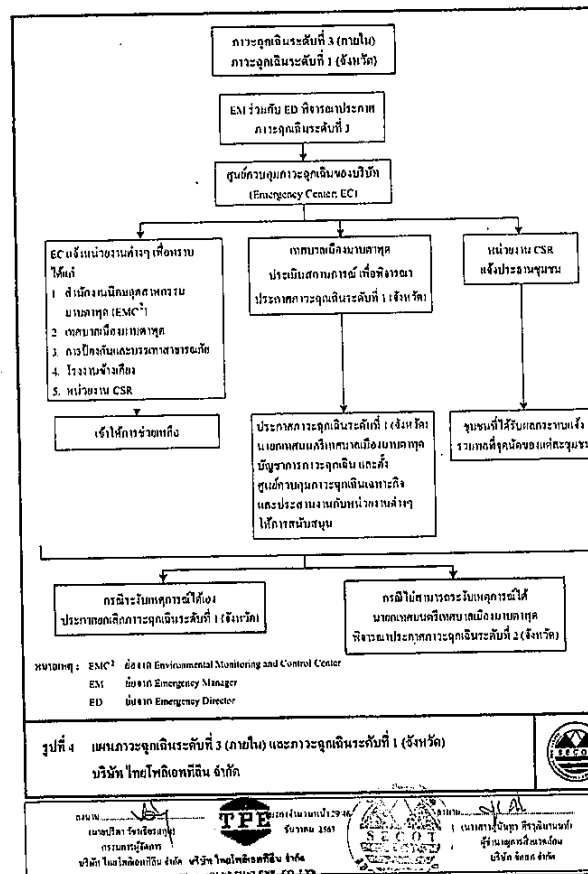
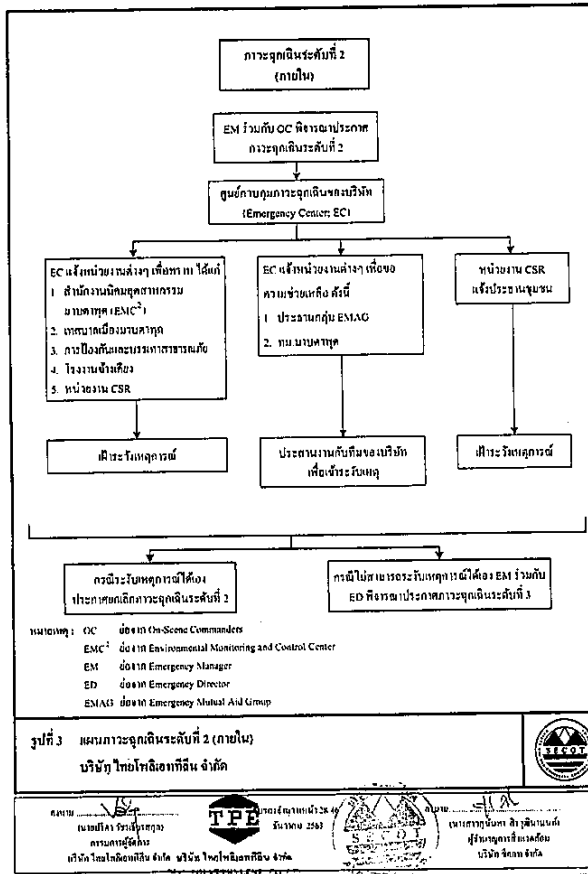
| | | | |
|---|--|---------------------------------------|---|
| ลงนาม..... (นายภิลา วีระชัยกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 25-46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม..... นางสาวสุนันดา สิริวัฒนภักดี ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ชีตค จำกัด |
|---|--|---------------------------------------|---|

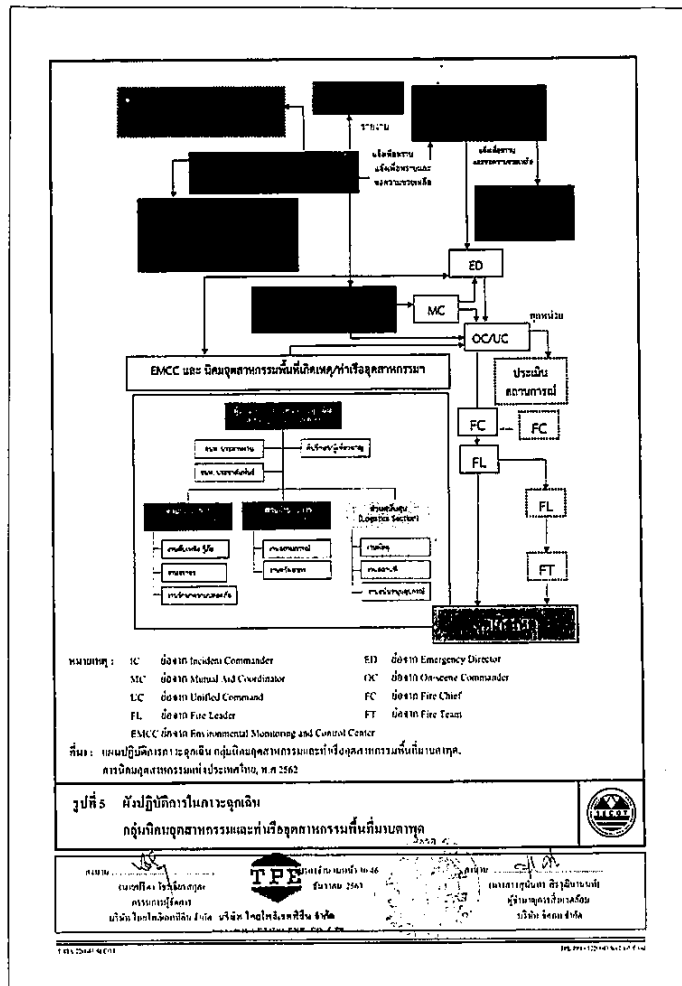
ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|--|---|-----------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินและแผนอพยพหนีไฟในโรงงานระหว่างกลุ่มโรงงาน และการประสานงานกับหน่วยงานภายนอก (ดังแสดงในรูปที่ 2 ถึง 5) หรือมีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในบริเวณที่อาจมีการรั่วไหลของสารเคมี ต้องใช้อุปกรณ์ชนิด Explosion Proof จัดให้มีกระบวนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเป็นประจำทุกวัน (Pre-shift Maintenance) ของเครื่องจักรทุกชนิดโดยพนักงานฝ่ายผลิต โดยต้องมีการตรวจสอบอุปกรณ์หลัก Class A เช่น Gas Compressor, Amplifier ทุกๆ 2 สัปดาห์ และตรวจสอบระดับของอุปกรณ์หลัก Class B เช่น Propylene Pump, Relief Valve ทุกๆ 3 สัปดาห์ กำหนดให้มีการป้องกันแนวท่อจากอุบัติเหตุจากการจราจร เช่น มีคันหรืออุปกณ์กันชน เป็นต้น กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงานโดยใช้อุปกรณ์ Gas Detector แบบ Fixed ที่มีความสามารถในการตรวจสอบการรั่วไหลของแก๊สในกระบวนการผลิต จำนวน 43 จุด โดยมีการเปลี่ยนแปลงครั้งละ 1 ครั้ง ไม่มีการติดตั้งเพิ่ม เนื่องจากติดตั้ง Gas Detector ในปัจจุบันครอบคลุมบริเวณที่มีการเปลี่ยนแปลงแล้ว โดยมีการตรวจสอบตลอด 24 ชั่วโมง และมีการทดสอบเทียบอุปกรณ์ทุก 6 เดือน มีการตรวจสอบความดันในเส้นท่อ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลก่อนใช้งาน | พื้นที่โรงงาน พื้นที่โรงงานโดยแต่ละหน่วยผลิต ท่อขนาด 4 นิ้ว และ 2 นิ้ว สำหรับแก๊ส Vent Gas พื้นที่โรงงาน | ฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ: จัดเส้นใต้ คือ มาตรการฯ ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / เติมเต็ม ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมอุตุนิยมวิทยาและกรมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

| | | | |
|---|--|---------------------------------------|---|
| ลงนาม..... (นายภิลา วีระชัยกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD. | รับรองจำนวนหน้า 26-46 ธันวาคม 2563 | ลงนาม..... นางสาวสุนันดา สิริวัฒนภักดี ผู้อำนวยการสำนักงาน บริษัท ชีตค จำกัด |
|---|--|---------------------------------------|---|





ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบหลักและประเด็น (Key Components and Issues) | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Protection and Mitigation Measures) | สถานที่ดำเนินการ (Location) | ระยะเวลา (Duration) | ผู้รับผิดชอบ (Responsible Party) |
|--|--|-----------------------------|-----------------------|----------------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (Safety and Health) | <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีระบบ Interlock (เพื่อ Shut Down ระบบทันทีที่ความดันในท่อต่ำ (เกิดรั่ว)) กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของท่อในกรณีที่อยู่ในพื้นที่โรงงาน โดยตรวจสอบด้วยวิธีแบบพกพา เพื่อตรวจสอบการรั่วไหลของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) ที่มีแหล่งกำเนิดแบบเคลื่อนย้าย (Fugitive Source) โดยหน่วยงานกลาง (Third Party) ปีละ 2 ครั้ง กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนและระหว่างหยุดซ่อมบำรุง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้ผู้รับเหมา ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน กำหนดให้ผู้รับเหมาแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพื่อประสานงานและดูแลโครงการทางด้านความปลอดภัยสำหรับคนงาน กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้แก่คนงานก่อนการปฏิบัติงาน กำหนดเขตพื้นที่ที่ห้ามเข้า เมื่อควบคุมป้องกันการติดกันกระเด็นที่บริเวณท่อ จัดให้มีการประชุมประจำวัน เพื่อติดตามความเสี่ยงและแนวทางการปฏิบัติงานให้ปลอดภัย สำรองงานซ่อมบำรุงใหญ่ (Turn Around) จะมีการทบทวนความปลอดภัย ก่อนเริ่มดำเนินการ (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) | พื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโกลิธกลีน จำกัด |

ลายเซ็น: [Signature] [Signature] [Signature]

ตำแหน่ง: (นาย) [ตำแหน่ง] (นาย) [ตำแหน่ง] (นาย) [ตำแหน่ง]

บริษัท ไทยโกลิธกลีน จำกัด

วันที่: [วันที่]

วันที่: [วันที่]

วันที่: [วันที่]

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|--|-----------------------|-----------------------------|
| 8. ความปลอดภัยและอาชีวอนามัย (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> กำหนดมาตรการด้านความปลอดภัยในช่วงก่อนเริ่มเครื่องผลิต ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) โดยบุคคลต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง เช่น เจ้าหน้าที่ฝ่ายผลิต ฝ่ายซ่อมบำรุง วิศวกรการผลิต วิศวกรตรวจสอบ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เป็นต้น ภายหลังจากการตรวจสอบความพร้อม และทบทวนด้านความปลอดภัยก่อนเริ่มเครื่องผลิต (Pre-Start Up Safety Review : PSSR) เสร็จสิ้นแล้ว ไม่อนุญาตให้ผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในพื้นที่กระบวนการผลิต จัดให้มีการเตรียมความพร้อม สำหรับบุคลากรและอุปกรณ์ก่อนได้ภาวะฉุกเฉินเพื่อให้สามารถตอบสนองเหตุการณ์ได้อย่างทันทีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ในช่วงระหว่างการทำงานเครื่องผลิต จัดให้มีนโยบายเสริมสร้างคุณภาพชีวิต สนับสนุนและส่งเสริมสุขภาพชุมชน หรือเสริมสร้างอาชีพใหม่ที่เกี่ยวข้องหรือเชื่อมโยงกับธุรกิจของโรงงาน เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนมีการพัฒนาแบบยั่งยืน พิจารณาปรับคนในท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้องค์กรมีพนักงานประจำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ และลดผลกระทบความสับสนกับของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีค่าแรงงานวัน | <ul style="list-style-type: none"> พื้นที่โรงงาน ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

ลงนาม... (นายปรีดา วิชาชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33-46 ธันวาคม 2563

ลงนาม... (นางสาวสุณิษา ศิริวิสินานนท์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลา | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------|---|------------------|-----------------------|-----------------------------|
| 9. เศรษฐกิจ-สังคม | <ul style="list-style-type: none"> สนับสนุนหน่วยงานการศึกษาในพื้นที่ เพื่อปรับปรุงคุณภาพการเรียนการสอน เปิดโอกาสให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชมโรงงาน เพื่อคลายความวิตกกังวล กำหนดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน และประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าว ให้อำเภอได้รับทราบ ซึ่งสามารถยื่นข้อร้องเรียนได้โดยการส่งจดหมาย โทรสาร โทรศัพท์ หรือร้องเรียนโดยตรงกับทางโครงการ ตามแบบแผนผังเรื่องร้องเรียน ดังแสดงในรูปที่ 6 | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 10. การจัดการพื้นที่สีเขียว | <ul style="list-style-type: none"> โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 0.9 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 5.1 ของพื้นที่ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1 ทั้งหมด (ดังแสดงในรูปที่ 7) | พื้นที่โครงการ | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |

หมายเหตุ: PPI Plant 1 หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
 โรงงาน HDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง
 โรงงาน LLDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น
 โรงงาน LDPE หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ
 TPE หมายถึง บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

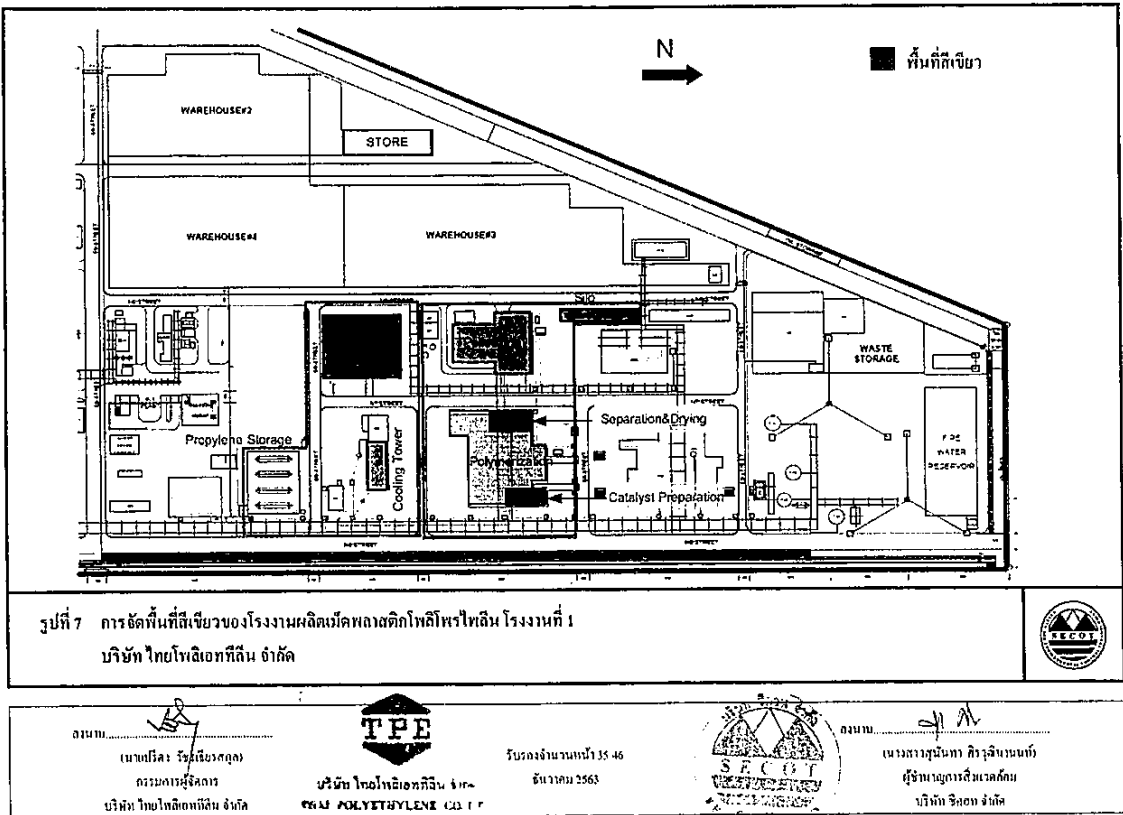
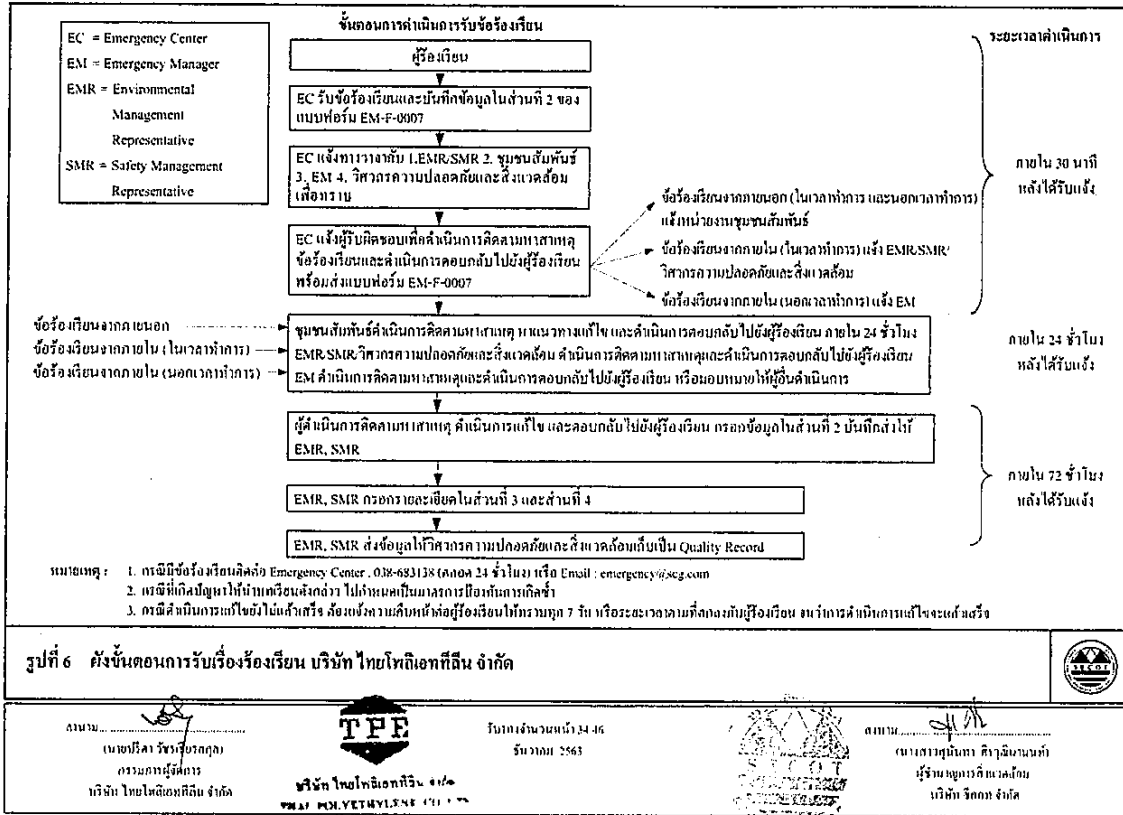
PP 2 Plant หมายถึง โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 2

ลงนาม... (นายปรีดา วิชาชัยสกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

TPE บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด POLYETHYLENE CO., LTD.

รับรองจำนวนหน้า 33-46 ธันวาคม 2563

ลงนาม... (นางสาวสุณิษา ศิริวิสินานนท์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท ชีคอต จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ)

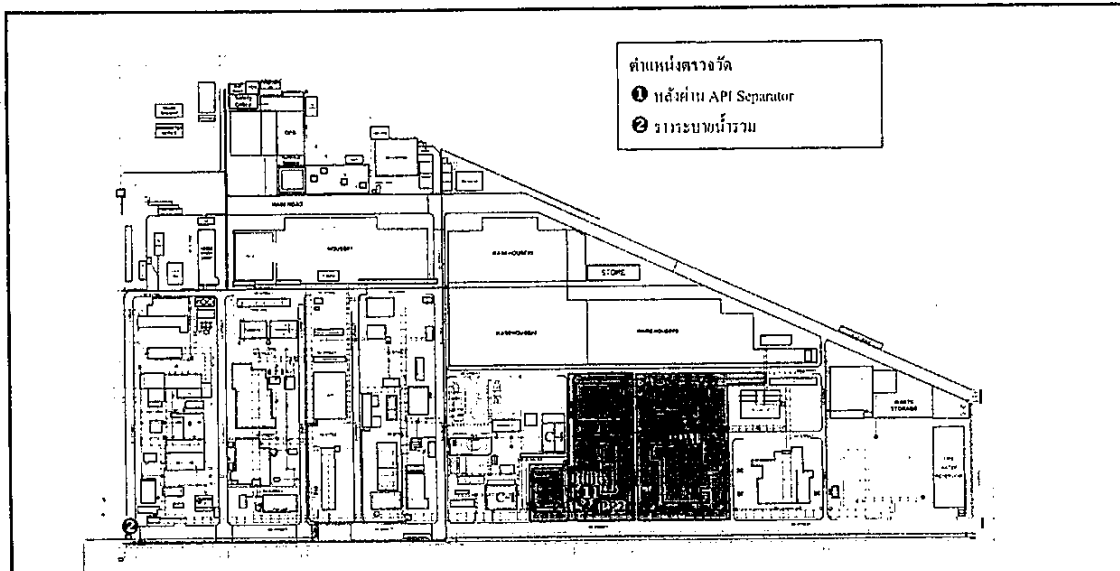
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานที่ติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------------|---|---|---|--|--------------------------------|
| 2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | ปริมาณสารละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids : TDS) - คลอไรด์ไอออน (Chloride Ion) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - อัตราการไหล (Flow Rate) - เสกเซน | - TDS : Evaporation Method - Chloride Ion : Argentometric Method - Grease and Oil : Partition Gravimetric Method - Hexane : Purge and Trap Technique, Gas Chromatographic Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - แหล่งน้ำ API Separator - วางระบายน้ำรวม - คัดแสดงในรูปที่ 9 | - เดือนละ 1 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 3. ระดับเสียง | - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq(24)) | - Leq(24) : Integrated Sound Level Measurement หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - อาคารสำนักงานกลุ่มโรงงาน TPE - คัดแสดงในรูปที่ 8 | - วัด 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 4. การจัดการกากของเสีย | - จัดบันทึกปริมาณ วิธีการจัดการ และผู้รับกำจัดกากของเสียทุกชนิด | - จัดบันทึก | - พื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ และรายงานให้ สผ. ทราบทุก 6 เดือน | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 5. การคมนาคมขนส่ง | - บันทึกปริมาณรถที่ผ่านเข้า-ออก โครงการ - บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ สาเหตุ ความรุนแรง การแก้ไข และการกำหนดมาตรการป้องกันทุกครั้ง | - จัดบันทึก | - ป้ายบอกเส้นทางเข้า-ออก โรงงาน | - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | - บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

ลงนาม..... (นายปรีชา รัชธิธรสุด) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 38/46
ฉบับที่ 2563

ลงนาม..... (นายสุวิทย์ ธีรวิธานนท์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด



รูปที่ 9 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

ลงนาม..... (นายปรีชา รัชธิธรสุด) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

TPE
บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด

รับรองจำนวนหน้า 39/46
ฉบับที่ 2563

ลงนาม..... (นายสุวิทย์ ธีรวิธานนท์) ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบพื้น สิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและสถานที่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|---|-------------------------------|
| 6. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย 6.1 คุณภาพอากาศ ภายในสถาน- ประกอบกร (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10) | - ก๊าซโอโซน - ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ - ก๊าซไนโตรเจน - ฝุ่นละอองรวม | - Propylene, Ethylene : Gas Chromatographic Method - Hexane : Gas Chromatographic Method - Total Dusts : Filtration, Gravimetric Method หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - หน่วยงานโพลีเมอโรเซชัน - หน่วยงานโพลีเอทิลีน - หน่วยงานรีไซเคิลพลาสติก - หน่วยงานบรรจุภัณฑ์ | - ปีละ 4 ครั้ง | - บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด |
| 6.2 ระดับเสียง (ตำแหน่งตรวจวัด ดังแสดงในรูปที่ 10) | - ระดับเสียงเฉลี่ย 12 ชั่วโมง (Leq(12)) หรือตรวจวัดความถี่ ของเสียงที่แบ่งย่าน (Octave Band) | - Leq(12) : Integrated Sound Level Measurement และตรวจวัดความถี่ของ เสียงด้วย Sound Frequency Analysis หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | - หน่วยงานโพลีเมอโรเซชัน - หน่วยงานตัดไม้ - Compressor (ท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen) | - ปีละ 4 ครั้ง (ตรวจเพื่อประเมิน การเปลี่ยนแปลงของระดับเสียง ตามมาตรฐานเสียงของโรงงาน อุตสาหกรรมเสียงของพนักงาน แรงงาน เพื่อ กำหนดมาตรฐาน ในการบริหารและจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีว- อนามัยและสภาพแวดล้อมใน การทำงาน เกี่ยวกับความรบกวน เสียงและเสียง พ.ศ.2549) | |

ลงนาม...
(นายปรีชา วัชรวิเศษกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด

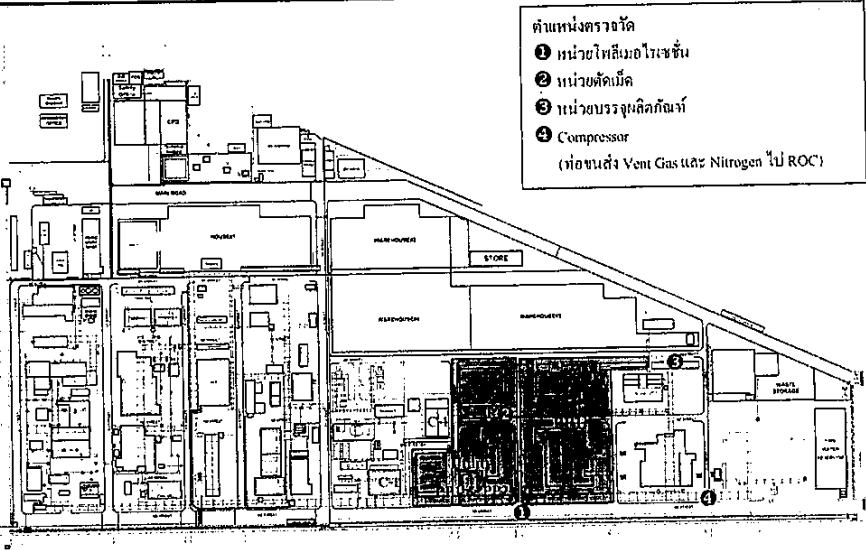


บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE

วันที่ 14 กันยายน 2563
จำนวน 2563



ลงนาม...
(นางสาวสุกัญญา ศิวาสินานนท์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคตา จำกัด



- ตำแหน่งตรวจวัด
- 1 หน่วยงานโพลีเมอโรเซชัน
 - 2 หน่วยงานตัดไม้
 - 3 หน่วยงานบรรจุภัณฑ์
 - 4 Compressor (ท่อขนส่ง Vent Gas และ Nitrogen ไป ROC)

รูปที่ 10 ตำแหน่งตรวจวัดด้านอากาศในร่มและความปลอดภัย ของโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรพิลีน โรงงานที่ 1
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



ลงนาม...
(นายปรีชา วัชรวิเศษกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด



บริษัท ไทยโพลีเอทิลีน จำกัด
POLYETHYLENE

วันที่ 14 กันยายน 2563
จำนวน 2563





ลงนาม...
(นางสาวสุกัญญา ศิวาสินานนท์)
ผู้อำนวยการด้านสิ่งแวดล้อม
บริษัท ธิคตา จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ)


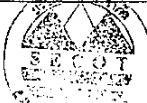
| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|---|------------------------------|
| 6.2 ระดับเสียง (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> จัดทำแผนที่เส้นแวงระดับเสียง (Noise Contour) ตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวพนักงาน เพื่อทราบค่าการสัมผัสเสียงที่พนักงานได้รับสัมผัสจริงตลอดเวลาทำงาน | Noise Dosimeter | <ul style="list-style-type: none"> บริเวณพื้นที่โรงงาน จุดตรวจพนักงานบริเวณที่มีความเสี่ยงต่อการรับเสียงสูง เช่น CCR | <ul style="list-style-type: none"> ทุก 3 ปี และเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตที่อาจส่งผลกระทบต่อระดับเสียง ปีละ 2 ครั้ง | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |
| 6.3 สภาพความร้อน (เช่น หนึ่งตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในรูปที่ 10) | WBGT | WBGT : Wet Bulb Globe Temperature Index หรือวิธีการอื่นตามที่กฎหมายกำหนด | หน่วยวัดเบ็ค | ปีละ 1 ครั้ง โดยตรวจวัดในเดือนที่อากาศร้อนที่สุด | |
| 6.4 อุบัติเหตุจากการทำงาน | รายละเอียดของสาเหตุภัยพิบัติการเกิดและผลที่เกิดขึ้น พร้อมับวิธีการแก้ไขที่จะป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์นั้นซ้ำอีก | | บริเวณพื้นที่โรงงาน | ตลอดระยะเวลาดำเนินการ | |
| 6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ | <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ | พนักงานก่อนเข้าทำงาน | ก่อนเข้าทำงาน | |

หมายเหตุ : จัดเก็บได้ คือ บัตรกรรพา ส่วนที่เปลี่ยนแปลง / พื้นเดิม ภายใต้การเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการ (ครั้งที่ 5) ที่ได้รับความเห็นชอบจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย



| | | | |
|---|---|-------------------------------------|---|
| ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรชัยกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 122 หมู่ 11 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี | รับรองจำนวนหน้า 42/46 จำนวน 2563 |  ลงนาม..... (นายสาธิตนพพร สิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด |
|---|---|-------------------------------------|---|

ตารางที่ 2 (ต่อ)

| องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม | ดัชนีที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบ | วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ | สถานีติดตามตรวจสอบ | ระยะเวลาและความถี่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|--|--|---|------------------------------|
| 6.5 ตรวจสุขภาพพนักงานโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเวชศาสตร์ (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจสุขภาพพนักงานประจำ ตรวจร่างกายทั่วไป ตรวจเอ็กซเรย์ทรวงอก ตรวจหาความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ตรวจระดับไขมัน ตรวจโปรตีนในปัสสาวะ ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด ตรวจปัสสาวะ ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น รายการตรวจตามปัจจัยความเสี่ยง ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน | <ul style="list-style-type: none"> ตรวจสุขภาพและวิเคราะห์ผลโดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ | <ul style="list-style-type: none"> พนักงานก่อนเข้าทำงาน พนักงานประจำ พนักงานกลุ่มเสี่ยง | <ul style="list-style-type: none"> ก่อนเข้าทำงาน ปีละ 1 ครั้ง ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |

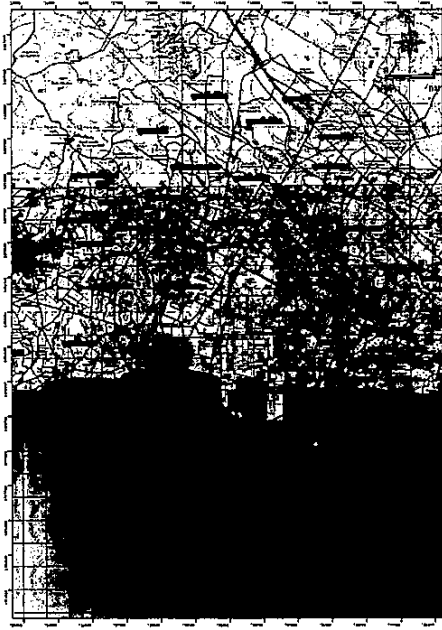
| | | | |
|---|---|-------------------------------------|--|
| ลงนาม..... (นายปรีดา วัชรชัยกุล) กรรมการผู้จัดการ บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด |  บริษัท ไทยโพลีเอททีลีน จำกัด 122 หมู่ 11 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอสองพี่น้อง จังหวัดสุพรรณบุรี | รับรองจำนวนหน้า 43/46 จำนวน 2563 |  ลงนาม..... (นายสาธิตนพพร สิริวัฒนภักดี) ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม บริษัท จีแอล จำกัด |
|---|---|-------------------------------------|--|

10.1191/1363-9045.2012.00442.x

ลานบิน.....
 (นายเบ็ญจมาภรณ์ ขวัญเมือง)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด

 บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด
 2563

 ลานบิน.....
 (นางสาวสุวิมล นาคะ) ผู้อำนวยการ
 ฝ่ายบริหารทั่วไป
 บริษัท ไทยโพลีเอทธิลีน จำกัด

JOURNAL OF DOCUMENTATION

[illegible]



รูปที่ ๑๑. จุมนวนโดยรอบพื้นที่โรงงานผลิตเมล็ดพลาสติกโพลีโพรพิลีน โรงงานที่ ๑
บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด



| | | |
|--|------------------------------------|--|
| ๑๑๑๑ นายอภิชาต วัฒนกุล ควบคุมดูแล บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด | ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด ๑๑๑๑ | ๑๑๑๑ นายอภิชาต วัฒนกุล ควบคุมดูแล บริษัท ไทยโพลีเอททีเอ็น จำกัด |
|--|------------------------------------|--|

11/11/2558 14:07

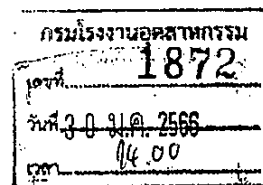
11/11/2558 14:07 11/11/2558 14:07

ภาคผนวก ก-3

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม



ที่ คปส. 016/2566



20 มกราคม 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ บริษัท
ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565 จำนวน 1 เล่ม CD
I แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน
จำกัด เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และมาตรการลดผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และ
มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว
โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494
โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO., LTD

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD



| |
|---------------------|
| กรมโรงงานอุตสาหกรรม |
| เลขที่ 13741 |
| วันที่ ๒๒ ก.ค. ๒๕๖๕ |
| เวลา 10.00 |

ที่ คปส. 199/2565

20 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด ครั้งที่ 1/2565 ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 จำนวน 1 เล่ม CD 1 แผ่น

ตามที่บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน โรงงานที่ 1 บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด เพื่อเป็นการยืนยันผลการตรวจติดตามการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมและมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่กำหนดไว้นั้น

บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 เสร็จเรียบร้อยแล้ว โดยได้จัดส่งมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

หากท่านต้องการรายละเอียดใดๆ เพิ่มเติม โปรดติดต่อคุณมนตรี ทำเนียม โทร 0-3868-3393-7 ต่อ 2494 โทรสาร 0-3891-2190

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
THAI POLYETHYLENE CO.,LTD

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทิตย์ ชื่นบุญชู)

ผู้จัดการส่วน Safety management and SD