

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

- 1ข บันทึกปริมาณการใช้น้ำประปาในโครงการและบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
- 2ข ข้อกำหนดภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์
- 3ข ข้อมูลผลการตรวจวัดที่รวบรวมจากโรงงานภายในเขตประกอบการฯ
- 4ข การสุ่มตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน
- 5ข รายละเอียดเกี่ยวกับปริมาณชนิดของมลพิษทางอากาศ น้ำเสีย ขยะมูลฝอย และกากของเสีย ของโรงงานในเขตประกอบการฯ
- 6ข เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย
- 7ข เอกสารการซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย
- 8ข การจัดให้มีมาตรการในการป้องกันเสียง ป้องกันสารเคมี ของพนักงานในขณะปฏิบัติงาน และพื้นที่จัดเก็บกากของเสียและการแยกประเภท
- 9ข เอกสารใบกำกับการขนส่งของเสียจากโรงงาน (Manifest Form)
- 10ข บันทึกปริมาณจราจรเข้า-ออก และสถิติอุบัติเหตุจากการจราจร ในเขตประกอบการฯ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566
- 11ข การร่วมกิจกรรมกับชุมชน / หน่วยงานราชการ
- 12ข สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
- 13ข การสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็นของประชาชน ประจำปี 2566



ภาคผนวก 1ข

บันทึกปริมาณการใช้น้ำประปาในโครงการและ
บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง



เดือน	ปริมาณน้ำประปา	ปริมาณน้ำเสียเข้าระบบ	ไฟฟ้า	น้ำใช้บำบัดน้ำเสีย	จำนวน วัน
มกราคม	33,307.12	26,645.70	7,144.0	-	31
กุมภาพันธ์	35,785.80	28,628.64	4,736.0	-	28
มีนาคม	31,347.17	25,077.74	8,336.0	-	31
เมษายน	29,196.86	23,357.49	6,616.0	-	30
พฤษภาคม	30,167.86	24,134.28	4,980.0	-	31
มิถุนายน	34,838.34	27,870.67	4,256.0	-	30
รวม	194,643.15	155,714.52	36,068.0	-	181
การใช้น้ำเฉลี่ย ลบม/วัน	1,075.38	860.30	199.3	-	
คิดเป็น %		21.04	1.1	-	

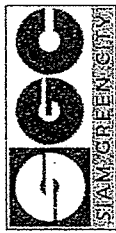
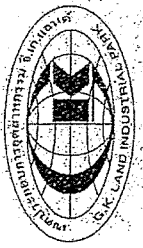
สรุปปริมาณการใช้น้ำประปา ภายในโครงการฯ ม.ค.-มิ.ย.66

รายชื่อ บริษัทฯ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	รวม น้ำประปา	น้ำเสีย
1.คาวาซากิ	26555.2	28230.7	22879.8	21100.2	23158.8	24846.9	146771.6	
น้ำประปา*0.8 = น้ำเสีย	21244.16	22584.56	18303.84	16880.16	18527.04	19877.52		117417.3
2.ไทยอาชีพ	936.70	1120.9	1221.6	1276.8	1134.7	1396.8	7,087.50	
น้ำประปา*0.8 = น้ำเสีย	749.36	896.72	977.28	1,021.44	907.76	1,117.44		5,670.00
3.ไทยสเปเชียลแก๊ส	150.72	574.6	264.1	283.1	283.9	363.6	1,920.02	
น้ำประปา*0.8 = น้ำเสีย	120.58	459.68	211.28	226.48	227.12	290.88		1,536.02
4.แปซิฟิค	1,409.80	1094.1	697.3	593.5	417.6	542	4,754.30	
น้ำประปา*0.8 = น้ำเสีย	1,127.84	875.28	557.84	474.80	334.08	433.60		3,803.44
5.เซียวชาญ	2,896.00	3018.8	4121.8	3193.2	3538.1	4861.7	21,629.60	
น้ำประปา*0.8 = น้ำเสีย	2,316.80	2,415.04	3,297.44	2,554.56	2,830.48	3,889.36		17,303.68
6.เพนนี คัลเลอร์	324.00	558	877	56	112	2	1,929.00	
บ.บางกอกเจเนอรัล (พรม.ก่อสร้าง เพนนี คัลเลอร์ หยุดใช้ 5/4/66					เพนนีเปิดกิจการ	มิเตอร์เสีย		
น้ำประปา*0.8 = น้ำเสีย	259.2	446.4	701.6	44.8	89.6	1.6		1543.2
							184,092.02	147273.6

ภาคผนวก 2ข

ข้อกำหนดภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์





ข้อกำหนดภายใน เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์

Regulations Of G.K. Land

9 August 17

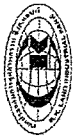


G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์



สารบัญ

ข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรมจี.เค.แลนด์	หน้า
1 หมวดการใช้ที่ดิน และ การก่อสร้างอาคารโรงงาน	1 - 4
2 หมวดการควบคุมปริมาณอากาศออกจากโรงงาน	5 - 6
3 หมวดการจัดการน้ำเสีย	7 - 8
3.1 การดำเนินการกรณีน้ำเสียจากโรงงานมีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด	8
3.2 ข้อกำหนด และ หลักเกณฑ์การติดตั้งบำบัดน้ำเสีย	9 - 11
3.3 มาตรการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ	11 - 12
4 หมวดจัดการน้ำประปา	13
4.1 มาตรฐานน้ำประปา (มอก.257-2549)	14
4.2 เกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียในโครงการได้	15 - 19
5 หมวดจัดการกากของเสีย	19
6 หมวดข้อกำหนด และ มาตรการ เสี่ยง	19 - 20
7 หมวดการระบายน้ำ และ การป้องกันท่วม	20 - 21
8 หมวดงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	21 - 25
9 หมวดความปลอดภัยจราจรและการคมนาคมขนส่ง	26 - 27
10 ขั้นตอนการรับ - คอบกลับเรื่องร้องเรียน	28 - 29
11 แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน	30
12 ข้อกำหนด และ มาตรการเพิ่มเติมอื่นๆ	31
13 รายชื่อ ผู้บริหาร และเจ้าหน้าที่ เขตประกอบการอุตสาหกรรมจี.เค.แลนด์	
14 APPENDIX 1 – UTILITIES CHARGE	
15 APPENDIX 2 – WATER SUPPLY STANDARD	
16 APPENDIX 2 – WASTEWATER LEVEL STANDARD	



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



ข้อกำหนดของเขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์
REGULATION FOR G.K. Land Industrial Park

โรงงานอุตสาหกรรมที่เข้ามาดำเนินการในเขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์จะต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด ดังต่อไปนี้

All factories located in G.K. Land Industrial Park must conduct under below regulations:

หมวดการใช้ที่ดิน และการก่อสร้างอาคารโรงงาน
LAND UTILIZATION AND BUILDING CONSTRUCTION

1. ใช้ที่ดินเพื่อการปลูกสร้างอาคาร (พื้นที่ที่มีหลังคาคลุม) ไม่น้อยกว่า 70% เพื่อสร้างถนนภายในเขตโรงงานร้อยละ 20 และ เพื่อเป็นพื้นที่สีเขียวร้อยละ 10 ของพื้นที่รวมโครงการ
100 % of the land must be separated to 70% for building construction, 20% for streets or lanes and 10% for green area.
2. ผู้ครอบครองที่ดินจะต้องรับผิดชอบดูแลที่ดินส่วนที่ยังไม่ได้พัฒนาให้อยู่ในสภาพที่ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนรำคาญและอาจก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้อื่น
Possessor has a duty on manage and improve the land to be safe environment and without any disturbance or danger to others.
3. ผู้ครอบครองที่ดินจะต้องไม่ขุดดินในพื้นที่โครงการของตน ให้มีสภาพเป็นบ่อ แ่ง หรือเป็นที่ลุ่ม เว้นแต่ความจำเป็นทางเทคนิค เพื่อการก่อสร้างในโรงงานหรือเพื่อให้เกิดสภาพแวดล้อมที่ดีเท่านั้น
Possessor must not dig the land to be a lake, shallow lake or marsh except some technical necessary in order to build the buildings or improve the land to be better environment.
4. ห้ามผู้ครอบครองที่ดินนำดินขุดออกจากบริเวณพื้นที่โครงการที่ดิน เว้นแต่ในกรณีจำเป็น และได้แจ้งให้ทาง จ.เค.แลนด์ ทราบล่วงหน้า
Possessor must not move the soil that you dig out of the land except you inform G.K. in advance and G.K. approve.
5. ห้ามผู้ครอบครองที่ดินทำการแบ่งแปลงที่ดินจากเดิม กรณีที่มีความจำเป็นจะต้องขออนุญาตและได้รับความเห็นชอบจาก จ.เค.แลนด์ เสียก่อนจึงจะสามารถดำเนินการได้
Possessor must not separate the land if it's necessary that must by inform G.K. in advance and approve by G.K. before your operation.
6. ห้ามปลูกสร้างอาคารที่พักอาศัยบนบริเวณที่ดินของผู้ครอบครองที่ดิน ยกเว้นอาคารชั่วคราวในระหว่างงานก่อสร้าง
Possessor is prohibited to build house or any accommodation except temporary accommodation during construction.



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



7. จะต้องส่งมอบแบบก่อสร้างอาคารโรงงาน อาคารจำนวนความสะดวก แบบการขยาย และ/หรือ ต่อเติม รวมทั้งแผนผังการใช้พื้นที่ ให้แก่ จ.เค.แลนด์ จำนวน 1 ชุด
Possessor must submit factory building lay out, facility building lay out, expansion plan and utility lay out, sent one set to G.K..

7.1 ขึ้นขออนุญาตก่อสร้างโรงงาน, ก่อสร้างต่อเติม ให้ยื่นกับอำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง (เพื่อทราบ)

To request a permit for factory construction or other related can submit to PLUAK-DEANG District, RAYONG Province (for your acknowledgement)

8. จะต้องจัดให้พื้นที่สำหรับจอดรถของพนักงานและผู้มาติดต่อ และมีบริเวณขนส่งวัสดุหิน ผลิตภัณฑ์ และอื่นๆ ภายในพื้นที่ของผู้ครอบครองที่ดิน ทั้งนี้ในอัตราส่วนพื้นที่ไม่น้อยกว่า 300 ตารางเมตรต่อ 1 คัน สำหรับพื้นที่โรงงาน

It must provide parking space for employee and visitors, raw material or product or else in your factory with spacing of 300 m² per a car

9. เพื่อสภาพแวดล้อมที่ดีของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ห้ามปลูกสร้างอาคารชุดโรงงาน ในกรณีจะก่อสร้างอาคารโรงงานเกินกว่า 3 ชั้น หรือมีความสูงรวมกันเกินกว่า 15 เมตร จะต้องได้รับความเห็นชอบจาก จ.เค.แลนด์ก่อน

It prohibits to build condominium or building that higher than 15 meters or more than 3 floors. If necessary that must be approved by G.K. first.

10. การก่อสร้างอาคารโรงงานอุตสาหกรรม โรงเก็บของ สำนักงานและโรงอาหาร ต้องเว้นระยะห่างระหว่างหน้าอาคารกับแนวรั้วรอบเขตที่ดิน ไม่น้อยกว่า 5 เมตร และแนวรั้วอาคารจะต้องห่างจากรั้วไม่น้อยกว่า 2 เมตร ยกเว้น อาคารป้อมยามและหลังคาที่รองรับด้านติดที่ดินของ จ.เค.แลนด์ (ด้านติดกับคันทัน) ให้ปลูกสร้างชิดรั้วได้

To build factory, store, office, canteen that must keep spacing not less than 5 meters between fence and wall of buildings.

11. อาคารที่มีความสูงไม่เกิน 12 เมตร ต้องมีที่ว่างด้านที่หันออกสู่ถนนของเขตอุตสาหกรรม ซึ่งเป็นทางเข้า-ออกโรงงาน ไม่น้อยกว่า 6 เมตร ถ้าสูงเกิน 12 เมตร ต้องมีที่ว่างไม่น้อยกว่า 12 เมตร ทั้งนี้ให้วัดความสูงอาคารจากระดับถนน หรือขอบทางเท้าถึงระดับด้านต่ำสุดที่รับโครงสร้างหลังคา

The high of buildings less than 12 meters must keep spacing (at the front of factory) not less than 6 meters between buildings and main-street. For the building higher than 12 m. that must keep this spacing for 12 m. To measure the high of building will be start calculating from lever of street or footpath to the lowest of roof structure.

12. อัตราส่วนของพื้นที่อาคารทุกชั้นรวมกันต่อเนื้อที่ดินทั้งหมด ต้องไม่เกิน 3 ต่อ 1

The proportion of total utility area in every floor and plot-land must not more than 3:1



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



13. โรงงานจะต้องมีถังเก็บสำรองน้ำ ให้เพียงพอต่อการใช้น้ำภายในโรงงาน (กิจกรรมของพนักงาน) อย่างน้อย 1 วัน
It must reserve water at least for 1 day use (depend on employee activity), or has enough water tank in the factory.
14. โรงงานจะต้องจัดให้มีพื้นที่ โรงอาหารสำหรับพนักงานและคนงานตามความเหมาะสม
It must provide a proper area for employee and supplier canteen in the factory.
15. รั้วด้านที่ติดกับถนนของโครงการเป็นรั้วโปร่ง ความสูง 2 เมตร จากระดับหลังถนนที่ผ่านป่าที่ต้น ดนมแบบรั้วมาตรฐานที่ จ.เค.แลนด์ กำหนดหรือเห็นชอบ
Fence that near the main-street is acoustic fence, 2 m. high from the lever of street, fence standard was defined and approved by G.K..
16. ห้ามก่อสร้างถนนทางออกจากที่ดินส่วนบุคคลสาธารณะ ยกเว้นที่ดินแปลงนั้นไม่มีทางออกสู่ถนนสาธารณะโครงการ
It prohibits building the street as an exit way through the public street, except that plot is no exit way through another street in our enterprise.
17. ถนนทางเข้า-ออกโรงงานที่ติดการจราจรเป็นลักษณะรถยนต์วิ่งสวนกันได้ ถนนจะต้องมีความกว้าง 7 เมตร และช่องทางเดินรถแต่ละด้านจะต้องมีความกว้าง ช่องละ 3.50 เมตร โดยจะมีเครื่องหมายแสดงทางเข้า-ออก ปากทางอย่างชัดเจน ทางเชื่อมเข้า-ออกโรงงานจะต้องใช้แบบมาตรฐานที่ จ.เค.แลนด์ กำหนดและเห็นชอบ
In case of transportation rules figured two-way drive, the street must be 7 meters width. Each lane must be 3.50 meters width. And show clearly transportation sign. The connection of the street between factory and main-street must be defined and approved by G.K..
18. ที่ดินที่ต้องผูกมัดถนนแยกหรือทางร่วม โรงงานจะต้องสร้างทางออกสู่ถนนโครงการได้ โดยมีระยะห่างไม่น้อยกว่า 20 เมตรจากจุดเริ่มต้นโค้งหรือหักมุมของขอบทางร่วมหรือขอบทางแยกทั้งแนวดูศูนย์กลางทางเข้า-ออก ยกเว้น กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามเกณฑ์นี้ได้ จ.เค.แลนด์ จะเป็นผู้พิจารณาแต่ละกรณีไป
Plot land that located at the intersection or the joint, it must build the exit throughout the main-street and spacing not less than 20 meters between the curve and the center of street, except the construction is unacceptable and break out the regulation ,if it occurs G.K. will consider case by case.
19. ถนนทางเข้า-ออกจากที่ดินส่วนบุคคลโครงการ จะผ่านรางระบายน้ำเปิด พ้อ และระบบระบายน้ำต่างๆให้ก่อสร้างตามแบบที่ จ.เค.แลนด์ กำหนดและเห็นชอบ
The way from factory's street to the main-street, there are so many water system and pipe line underground. That must construct carefully and conform as our defined regulation or get approval by G.K..



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



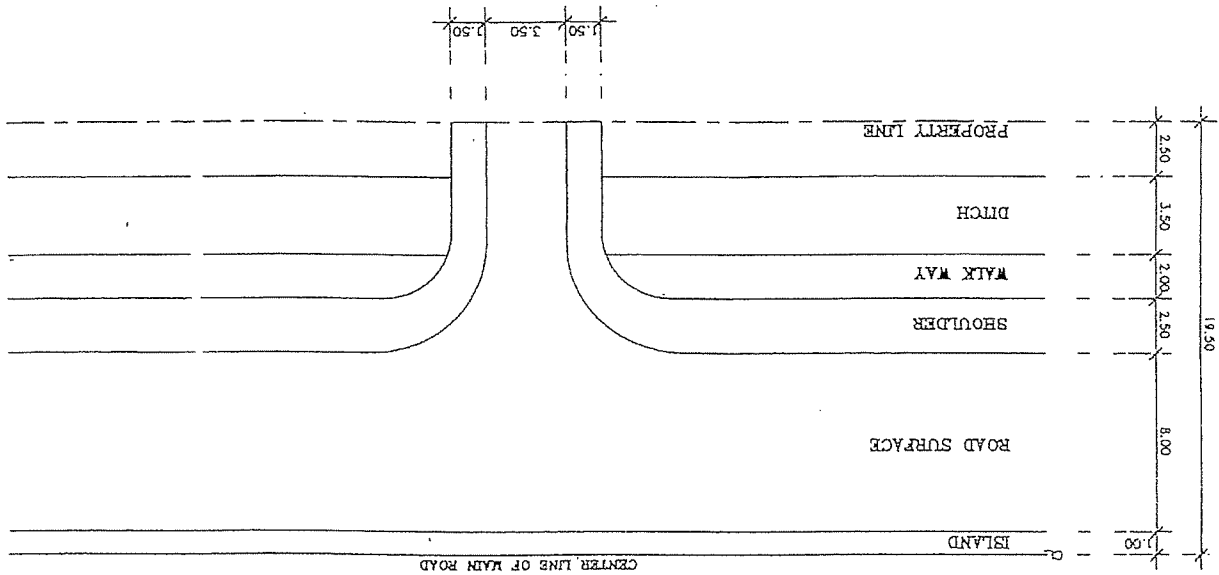
20. การก่อสร้างระบบระบายน้ำเสียของโรงงาน ให้ยึดถือหลักเกณฑ์ ดังนี้

To construct the wastewater system in factory, that must be conformed as below information:

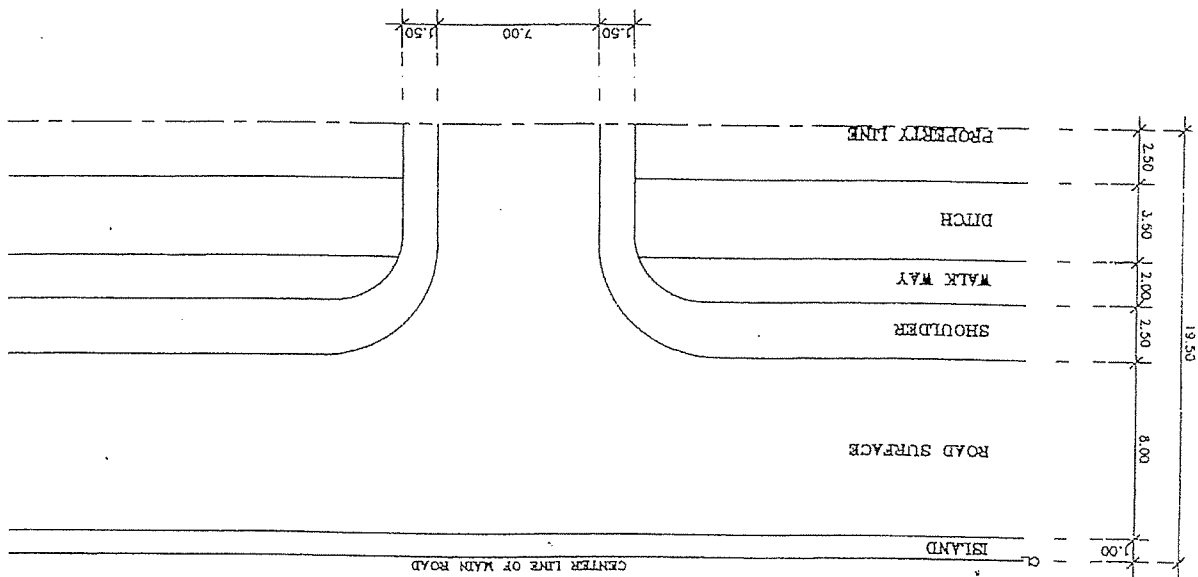
- a) น้ำเสียที่ระบายออกจากโรงงานจะต้องมีความเร็วเพียงพอที่จะพัดพาสิ่งปฏิกูลลงสู่ท่อระบายน้ำเสีย ส่วนกลางได้ โดยไม่ตกค้าง
Wastewater draining from factory to the center system must speed fast enough to drain all waste into it and not thing left behind.
- b) ระบบระบายน้ำเสียจะต้องมีปิดชิด สะอาด และ ไม่ส่งกลิ่นเหม็น
Wastewater system must entirely cover, clean and no stench.
- c) จะต้องมิปล่อยน้ำเสียอย่างน้ำเสียของโรงงาน จำนวน 1 บ่อ ก่อนที่จะระบายน้ำเสียของโรงงานลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง เพื่อการวิเคราะห์ลักษณะสมบัติของน้ำเสียนั้น
It must provide a tank for keeping wastewater sampling before drain it into the center-wastewater treatment system in order to analyze its quality.
- d) จะต้องจัดให้มีประตูน้ำ เพื่อปิด-เปิด ท่อส่งน้ำเสียของโรงงานเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
It must provide a water gate to separate wastewater from factory and the center system.
- e) การเชื่อมต่อท่อส่งน้ำเสียของโรงงานลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องตกลงในใบปลิวแบ่งที่ จ.เค.แลนด์ กำหนดและเตรียมไว้แล้ว
Wastewater pipe connection must link at the right position that G.K. defined.
- f) การเชื่อมต่อท่อส่งน้ำเสียของโรงงานลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง จะต้องทำการมอดต่อให้แน่นและปิดชิด เพื่อป้องกันการรั่วซึม
To connect the wastewater pipe from factory to the center system must joint entirely tight to protect leaking.
- g) ในกรณีที่คุณภาพน้ำเสียมีความเปลี่ยนแปลงมากในช่วงเวลาหนึ่ง หรือน้ำเสียที่มีกรากเป็นเนื้อเน่าทางเคมี จะต้องจัดให้มีอุปกรณ์เปลี่ยนน้ำเสียขึ้นก่อน เพื่อรับคุณภาพน้ำเสียขึ้นในถังที่ In case, wastewater is quality changed so much for a while or wastewater has contaminated by chemical that must provide wastewater tank to improve the Wastewater quality first.

21. ห้ามเจาะนำบาดาลเด็ดขาด เพราะ จ.เค.แลนด์ได้จัดบริการน้ำประปาไว้บริการอย่างเพียงพอต่อความต้องการของโรงงานทั้งหมด
It seriously prohibits drilling ground water to use itself due to G.K. already supplies enough water for all factory demands.

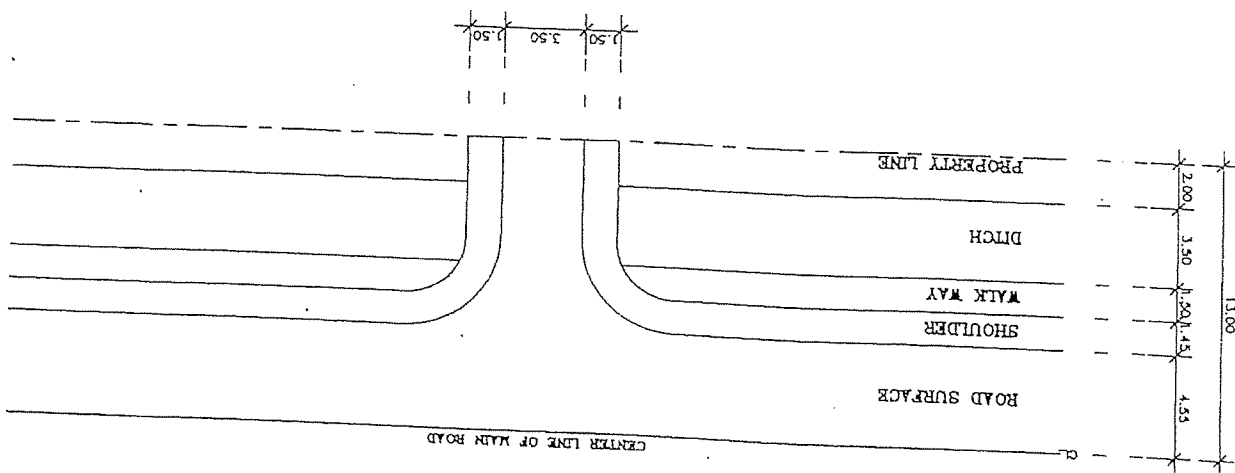
ONE-WAY EXIT FROM MAIN ROAD 39.00 M.



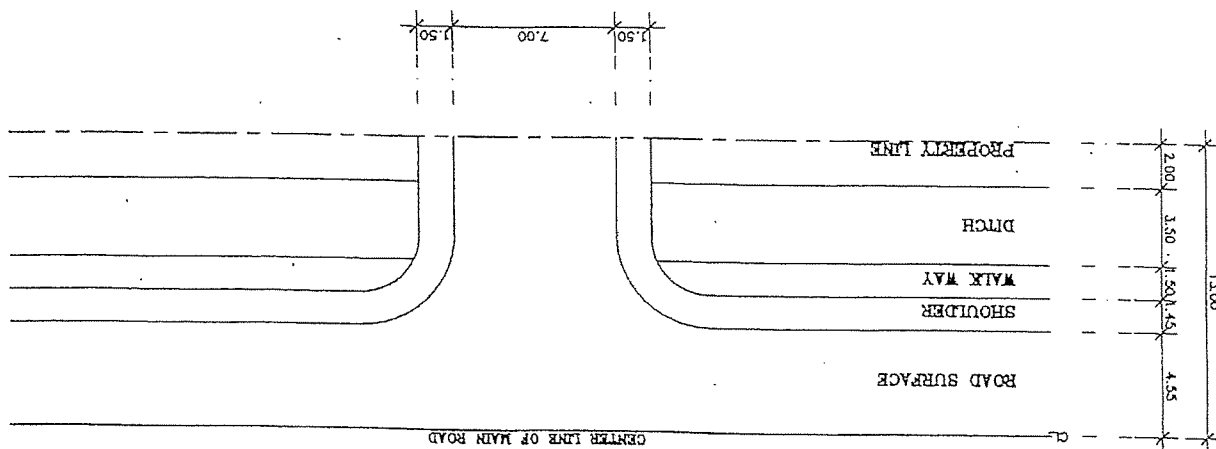
TWO-WAY EXIT FROM MAIN ROAD 39.00 M.



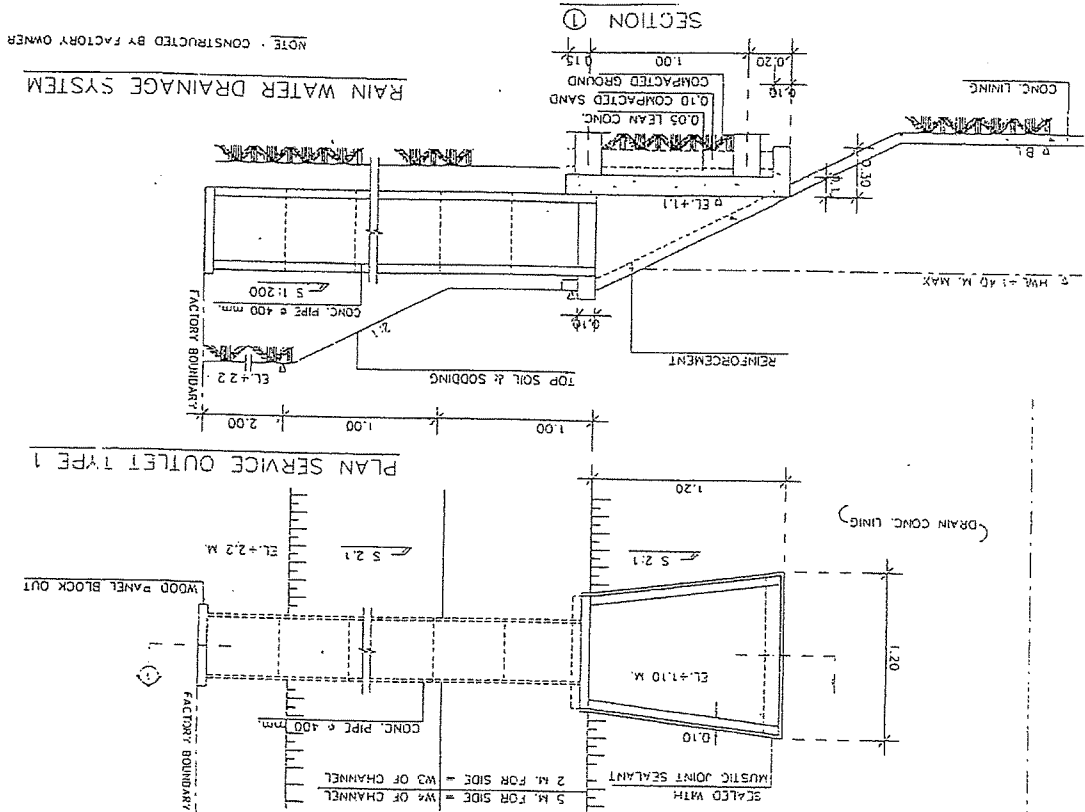
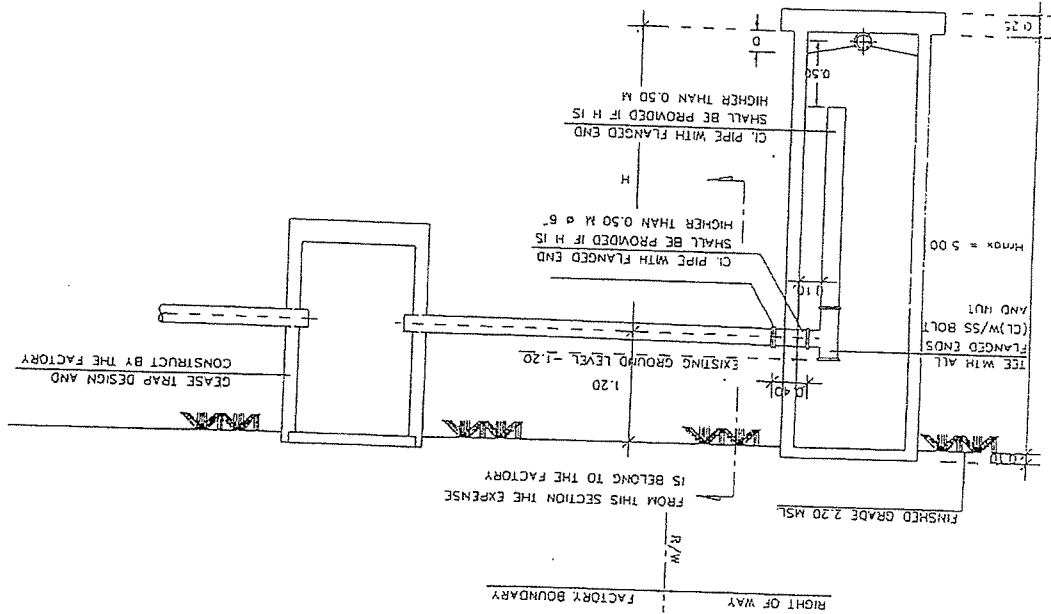
ONE-WAY EXIT FROM SUB ROAD 26.00 M.

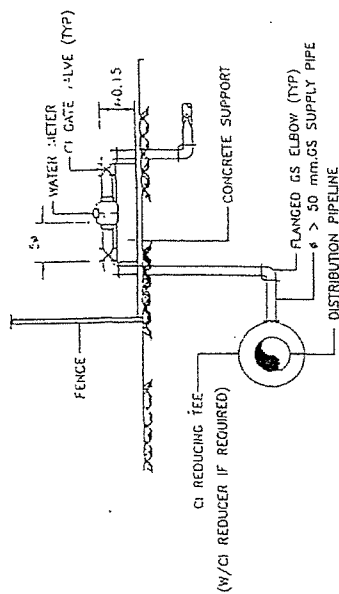


TWO-WAY EXIT FROM SUB ROAD 26.00 M.

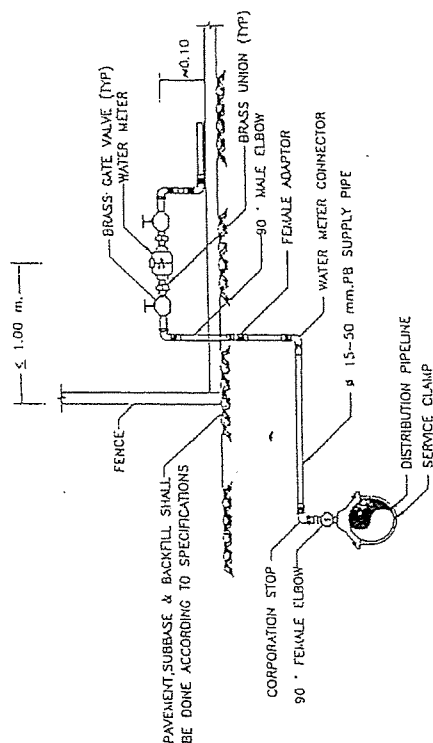


DETAIL OF FACTORY WASTE WATER PIPE CONNECT TO PUBLIC WATER MAN HOLE

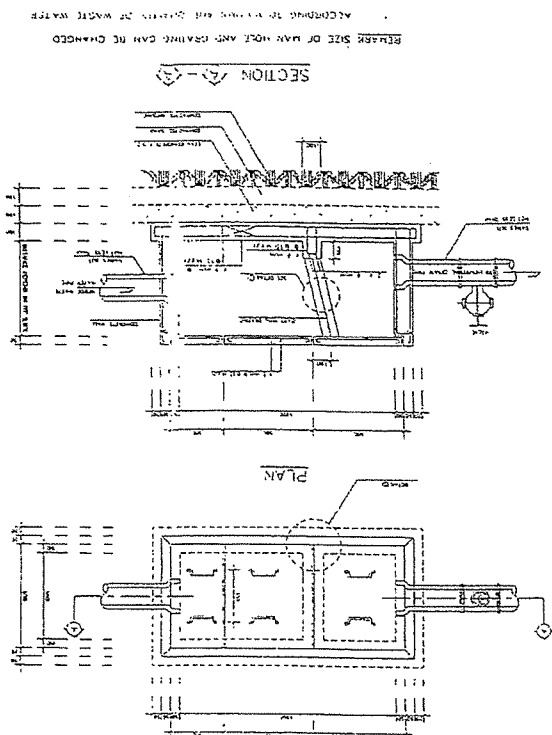
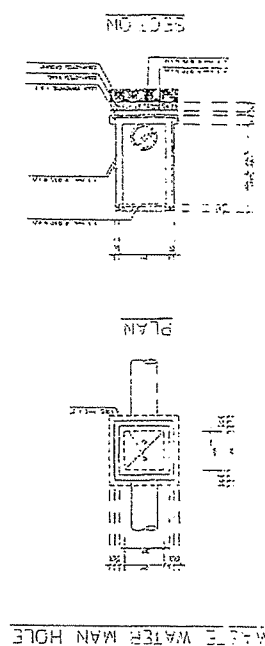
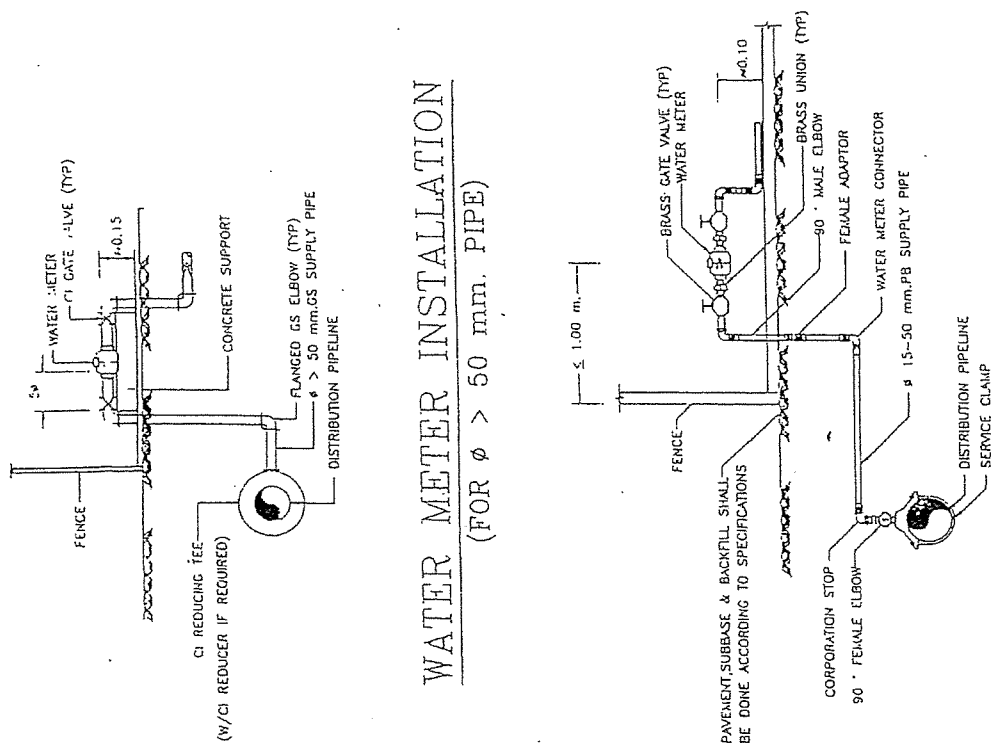




WATER METER INSTALLATION (FOR $\phi > 50$ mm. PIPE)



WATER METER INSTALLATION (FOR $\phi 15$ mm. - 50 mm. PIPE)



INSPECTION WASTE WATER PIT BEFORE CONNECT
TO INDUSTRIAL ESTAPE WASTE WATER PIPE

DETAIL 1 GRATING AND WALL

DETAIL 2 GRATING

DETAIL OF STEEL COVER

SECTION 2-2

SECTION 3-3

SECTION 4-4

SECTION 5-5

SECTION 6-6

SECTION 7-7

SECTION 8-8

SECTION 9-9

SECTION 10-10

SECTION 11-11

SECTION 12-12

SECTION 13-13

SECTION 14-14

SECTION 15-15

SECTION 16-16

SECTION 17-17

SECTION 18-18

SECTION 19-19

SECTION 20-20

SECTION 21-21

SECTION 22-22

SECTION 23-23

SECTION 24-24

SECTION 25-25

SECTION 26-26

SECTION 27-27

SECTION 28-28

SECTION 29-29

SECTION 30-30

SECTION 31-31

SECTION 32-32

SECTION 33-33

SECTION 34-34

SECTION 35-35

SECTION 36-36

SECTION 37-37

SECTION 38-38

SECTION 39-39

SECTION 40-40

SECTION 41-41

SECTION 42-42

SECTION 43-43

SECTION 44-44

SECTION 45-45

SECTION 46-46

SECTION 47-47

SECTION 48-48

SECTION 49-49

SECTION 50-50

SECTION 51-51

SECTION 52-52

SECTION 53-53

SECTION 54-54

SECTION 55-55

SECTION 56-56

SECTION 57-57

SECTION 58-58

SECTION 59-59

SECTION 60-60

SECTION 61-61

SECTION 62-62

SECTION 63-63

SECTION 64-64

SECTION 65-65

SECTION 66-66

SECTION 67-67

SECTION 68-68

SECTION 69-69

SECTION 70-70

SECTION 71-71

SECTION 72-72

SECTION 73-73

SECTION 74-74

SECTION 75-75

SECTION 76-76

SECTION 77-77

SECTION 78-78

SECTION 79-79

SECTION 80-80

SECTION 81-81

SECTION 82-82

SECTION 83-83

SECTION 84-84

SECTION 85-85

SECTION 86-86

SECTION 87-87

SECTION 88-88

SECTION 89-89

SECTION 90-90

SECTION 91-91

SECTION 92-92

SECTION 93-93

SECTION 94-94

SECTION 95-95

SECTION 96-96

SECTION 97-97

SECTION 98-98

SECTION 99-99

SECTION 100-100



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



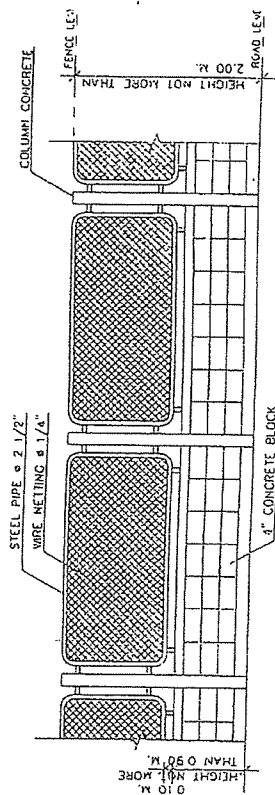
หมวดการควบคุมมลพิษทางอากาศออกจากโรงงาน
FACTORY CHIMNEY AIRFLOW CONTROL

1. โรงงานอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในโครงการต้องเสนอข้อมูลแหล่งกำเนิดอากาศ เพื่อตรวจสอบและจัดสรรอัตราการระบายมลพิษทางอากาศต่อพื้นที่ที่สามารถระบายมลพิษทางอากาศได้ โดยต้องผลการตรวจวัด จ.เค.แลนด์ เมื่อโรงงานดำเนินการผลิตแล้วภายใน 6 เดือน
All new factories starting construction in our enterprise must submit data of air primary sources in order to inspect and provide ratio of air pollution ventilate per area. It must submit to G.K. within 6 months after the factory start production.

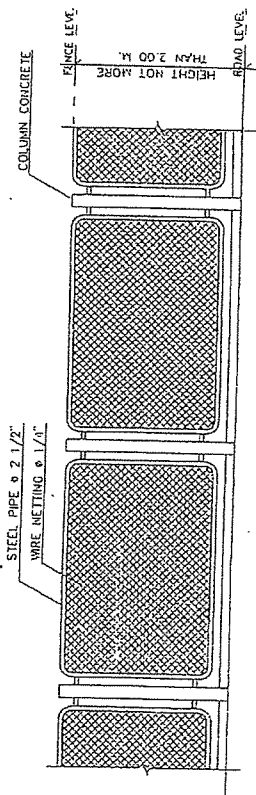
2. ทุกโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศออกจากโรงงาน จะต้องจัดทำรายงานผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศของทุกปล่อง (พารามิเตอร์: Particulate, NO_x, SO₂ และมลพิษทางอากาศอื่นที่กฎหมายกำหนด) ให้เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม จ.เค.แลนด์ ภายในเดือนมิถุนายน และ เดือนธันวาคม ของทุกปี เพื่อรวบรวมและนำเสนอให้ อุตสาหกรรมจังหวัด และ สผ. โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน จะต้องมีการประเมินด้วย

All factories that have chimney airflow ventilated out of the building must provide a report of inspection, air quality of each chimney, (Parameters: Particulate, NO_x, SO₂ and other pollution factors as defined by laws) submit annually to G.K.'s officer within June and December in order to collect and further submit to the Provincial Industry Office and other related department. The results of air pollution inspection must report as following.

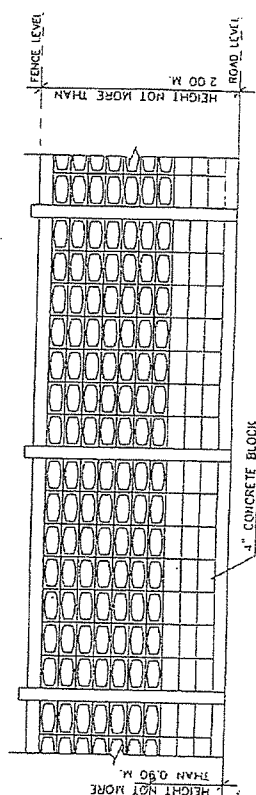
- | | |
|---|---|
| 2.1 สถานที่ตรวจวัด | Place of Measurement |
| 2.2 วันที่เก็บตัวอย่าง | Date of Sampling |
| 2.3 ความสูงปล่อง (เมตร) | Height of chimney airflow ventilate |
| 2.4 เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร) | Diameter of chimney airflow ventilate (Meter) |
| 2.5 อุณหภูมิภายในปล่อง (องศาเซลเซียส) | Temperature in chimney airflow ventilate (Degree Celsius) |
| 2.6 ความเร็วของก๊าซภายในปล่อง (เมตร/วินาที) | Speed of Gas in chimney airflow ventilate (Meter/Sec) |
| 2.7 อัตราการไหลของอากาศแห้ง (ลูกบาศก์เมตร/วินาที) Ratio of Air Dry Flow (m ³ /Sec) | |
| 2.8 ร้อยละของออกซิเจน | Percent of Oxygen (O ₂) |
| 2.9 ร้อยละของ คาร์บอนไดออกไซด์ | Percent of Carbon-dioxide (CO ₂) |
| 2.10 ความดันอากาศในปล่อง (มิลลิเมตรปรอท) | Pressure in chimney airflow ventilate (mm-Hg) |
| 2.11 ชนิดของเชื้อเพลิง | Type of fuel |
| 2.12 ระบบการเผาไหม้เชื้อเพลิง | Combustion System |
| 2.13 ชั่วโมงการทำงานต่อวัน (ชั่วโมง) | Working Hour per day (Hours) |



STANDARD FENCE DETAIL



STANDARD FENCE DETAIL



STANDARD FENCE DETAIL



3. จ.เค.แลนด์ จะนำผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกโรงงาน มาคำนวณอัตราการระบาย (กก./ไร่/วัน) โดยต้องควบคุมอัตราการระบายของโรงงานให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ดังนี้
G.K.will bring the result of inspection of air quality from factory to calculate to (kg./rai/day). It must control airflow rates in each factory to conform as defined regulation as follow:

ความสูงปล่อง (เมตร)	อัตราการระบาย (กก./ไร่ / วัน)		
	ฝุ่นละออง	SO ₂	No _x
10	2.06	2.31	0.69
20	5.83	5.09	1.34
30	7.53	6.75	1.68
40	8.98	12.57	3.20
50	23.57	28.57	7.21
60	43.02	76.52	7.91

Chimney High (Meter)	Rate of Ventilate (km./ rai / day)		
	Particulate	SO ₂	No _x
10	2.06	2.31	0.69
20	5.83	5.09	1.34
30	7.53	6.75	1.68
40	8.98	12.57	3.20
50	23.57	28.57	7.21
60	43.02	76.52	7.91

4. โรงงานต้องควบคุมค่าความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศทุกชนิด ไม่ให้มีค่าเกินกว่าค่ามาตรฐานการระบายอากาศเสียจากปล่องระบายอากาศตามประกาศของหน่วยงานต่างๆ
Factory must control air pollution in all factor not exceed than standard and criterion of other related department announcement.
5. โรงงานที่มีการใช้สาร VOCs ในกระบวนการผลิต ต้องแจ้ง ชนิด ประเภท ปริมาณการใช้งาน และ การกักเก็บ ให้ โรงงานทราบเพื่อควบคุมและเฝ้าระวังการแพร่กระจายของกลิ่นและมลพิษ และต้องติดตั้งระบบดูดอากาศเฉพาะที่ ในบริเวณที่มีการใช้งานสารเคมีหรือจัดให้เป็นพื้นที่ระบบปิดพร้อมติดตั้งระบบระบายอากาศที่เหมาะสม
Factory that using chemical like VOCs in their production must report type, quantity and stock to G.K. in order to control and monitoring, chemicals must not disperse to the public or environment. Factory must install the air exhaust ventilation system in where is considered as a risk area or to close the area.



หมวดการจัดการน้ำเสีย
WASTEWATER MANAGEMENT

น้ำเสีย คือ น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทิ้ง เช่น น้ำจากกระบวนการผลิต จากกรรมวิธีต่างๆ จากห้องทดลอง หรือแม้แต่จากห้องน้ำห้องส้วม โรงงานต้องดำเนินการตามข้อกำหนด ดังนี้

Wastewater is all kind of water that already used such like wastewater from production, from washing process, from lap and toilet etc. Factory must conduct as the following regulations.

1. โรงงานที่จะเข้ามาตั้งในโครงการต้องแจ้งปริมาณและลักษณะสมบัติน้ำเสียเบื้องต้น (ถ้ามี) ซึ่งโรงงานที่จะเข้ามาตั้ง ต้องระบายน้ำทิ้งที่มีคุณภาพตามเกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งที่ โรงงานสามารถระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
All new factories located in our enterprise must initially inform the quantity and characteristic of waste water (if have). Wastewater quality must conform to our defined regulation and then draining to the Center Wastewater Treatment System.
2. โรงงานที่น้ำเสียที่มีลักษณะสมบัติน้ำเสียเกินกว่าเกณฑ์ที่ยอมให้ระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลาง และ/หรือน้ำเสียทางเคมีเป็นป็น ต้องจัดให้ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามเกณฑ์ที่สามารถระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพส่วนกลาง
Factory that the Wastewater quality is unacceptable, exceed our defined regulation, or contaminated chemical must provide Wastewater Pretreatment System in your factory before draining to the Center Wastewater Treatment System.
3. โรงงานที่น้ำเสียส่วนกลางของโครงการ โดยต้องมีขนาดที่สามารถรองรับน้ำเสียได้อย่างน้อย 1 วัน
Factory that the wastewater contaminated chemical must provide the Wastewater Treatment Tank and sufficiency for 1 day and then treatment before drain to the Center Wastewater Treatment.
4. หากมีรายการใดเปลี่ยนแปลงหรือมีการเพิ่มกระบวนการผลิตที่จะมีผลกระทบต่อปริมาณและลักษณะสมบัติน้ำเสีย โรงงานจะต้องแจ้งให้ทางโครงการทราบเพื่อป้องกันผลเสียต่อประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียของระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง
If any details has been changing or increasing in your process and its effect to quantity and characteristic of Wastewater in your factory that must inform to G.K. in order to protect and control the risk which attack the efficiency of the Center Wastewater Treatment System.



- โรงงานจะต้องจัดเก็บระบบระบายน้ำเสีย และระบบระบายน้ำฝนออกจากกันโดยเด็ดขาด โดยระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง และระบายน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของเขตประกอบการอุตสาหกรรม ซึ่งทิศทางและจุดเชื่อมตามแบบที่ทางเขตประกอบการอุตสาหกรรมกำหนด
Factory must separate clearly between Wastewater system and Rain water system. Wastewater must drain to the Center Wastewater Treatment System. And Rain water must drain to the center rain water. The connection and direction is as defined by G.K..
- โรงงานจะต้องจัดทำทางระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางตรงจุดเชื่อมต่อตามแบบที่เขตอุตสาหกรรมกำหนด และก่อนที่จะระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตอุตสาหกรรมโรงงานจะต้องจัดให้มีบ่อเก็บตัวอย่างน้ำเสียซึ่งต้องอยู่ในบริเวณที่สามารถตรวจสอบได้สะดวก
Factory must provide tube for wastewater draining to the Center Wastewater System as defined lay out designed by G.K.. Before draining wastewater to the center, factory must provide Wastewater sump pit located in convenient area that can inspect by G.K. officer.
- โรงงานต้องมีคันกั้นน้ำเสียจากกระบวนการผลิต และจากกระบวนการบำบัดน้ำเสียเคมีมิให้รั่วไหลออกสู่ภายนอกพื้นที่ของโรงงาน
Factory must provide wastewater gate from production line and from chemical wastewater line and it must not leak into the public or the environment.

การดำเนินการกรณีให้น้ำเสียจากโรงงานมีค่าเกินเกณฑ์ที่กำหนด

How to conduct when wastewater quality exceed defined regulation?

- ในเบื้องต้นโรงงานจะต้องดำเนินการแจ้งเตือนให้ โรงงานดำเนินการแก้ไขปัญหภายใน 7 วัน
At first G.K. will inform as a warning letter to the factory and factory must resolve problem within 7 days.
- หากพบว่าโรงงานไม่สามารถแก้ไขปัญหภายในระยะเวลาภายใน 7 วัน โรงงานจะแจ้งโรงงานดังกล่าวส่งน้ำเสียมาบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียรวมเพื่อบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี และทำการแจ้งรับโรงงานดังกล่าว และให้โรงงานชี้แจงถึงสาเหตุ และแนวทางการแก้ไขปัญหาร่วมทั้งแผนดำเนินการแก้ไขภายใน 30 วัน
If factory cannot solve problem within 7 days, G.K. will transfer the wastewater to treatment by chemical treatment and inform damage cost to factory. Factory must inform the reason and the method solving problem or failure analysis and resolution plan within 30 days.
- หากพบว่าโรงงานไม่สามารถแก้ไขปัญหภายใน 30 วัน หรือไม่ปฏิบัติตาม และไม่แจ้งความคืบหน้าในการดำเนินการ โรงงานจะร้องการจ่ายน้ำใช้ให้โรงงานจนกว่าจะสามารถแก้ไขปัญหได้
If factory cannot solve problem within 30 days or do not conduct as our regulations or do not inform any progressive information, G.K. will restrain to supply water to that factory until problem eliminated.



ข้อกำหนด และหลักเกณฑ์การคัดอัตราค่าบำบัดน้ำเสีย

REGULATION AND CRITERIA TO CALCULATE WASTEWATER TREATMENT

- โรงงานที่มีการระบายน้ำเสียไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านการจัดการน้ำเสีย และการก่อสร้างระบบระบายน้ำของ จ.เค.แลนด์ อย่างเคร่งครัด
Factory where has Wastewater must follow our defined regulation strictly, including the draining Wastewater system construction as defined by G.K..
- การคัดอัตราค่าบำบัดน้ำเสีย ด้านผลจากสูตร
To calculate wastewater treatment cost is a formula as follow:

$$C = 5.37 \text{ Vx} + 10.75 \text{ Bx} + 1,000 \text{ Lab Fee}$$

- จ.เค.แลนด์ ดำเนินการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งของแต่ละโรงงานตาม Appendix 2 (ทั้งหมด 23 พารามิเตอร์) และ เก็บตัวอย่างน้ำเสียของโรงงานตรวจวิเคราะห์คุณภาพทุกเดือน เพื่อคัดอัตราค่าบำบัดน้ำเสีย โดยมีพารามิเตอร์ที่ตรวจสอบ คือ BOD, SS, OGF, pH, DS, COD, TKN, Temperature, Phosphorus, Heavy Metal (Cd, Cr⁺⁶, Pb, Hg, Cu) โดย จ.เค.แลนด์ เป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการตรวจวิเคราะห์

G.K. will be control Wastewater quality for all factory as details in **Appendix 2** (Total 23 parameters) and keep wastewater sample monthly of all factory to calculate wastewater treatment cost from these below parameters of testing such as BOD, SS, OGF, pH, DS, COD, TKN, Temperature, Phosphorus, Heavy Metal (Cd, Cr⁺⁶, Pb, Hg, Cu) Cost of inspection is paid by G.K..

- จ.เค.แลนด์ กำหนดให้ โรงงานทำการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย เพื่อเป็นข้อมูลฐานในการควบคุม/ติดตามตรวจสอบต่อไป ดังนี้

G.K. defined all factories to analyze Wastewater quality in order to collect database for controlling monitoring and recheck later, as follow:

ปีแรก : ทำการวิเคราะห์ทุกพารามิเตอร์ เป็นประจำทุก 3 เดือน

ปีต่อมา : ทำการวิเคราะห์เฉพาะพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต เป็นประจำทุก 6 เดือน โดย จ.เค.แลนด์ เป็นผู้พิจารณาห้องปฏิบัติการในการตรวจวิเคราะห์ ทั้งนี้เพื่อให้เป็นมาตรฐานเดียวกัน และทางโรงงานจะต้องเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายในการตรวจวิเคราะห์

First year: to analyze for every parameter every 3 months per a time.

Next year: to analyze for only related parameters in your process every 6 months per a time.

G.K. will consider and select a laboratory to analyze with the same standard. Cost of analysis is factory responsibility.



5. กรณีวิศวกรหาคุณภาพน้ำเสียของโรงงาน มีค่าเกินมาตรฐาน จ.เค.แลนด์ (Appendix 2) ทางโรงงานจะต้องดำเนินการตามลำดับขั้น ดังนี้
- In case the result of waste water analysis is exceeding our standard as in Appendix 2, the factory must be conducted respectively as follow:
- 5.1 จ.เค.แลนด์ จะดำเนินการส่งจดหมายเตือนโรงงานในเดือนแรก
G.K. will send a **warning Letter** to the factory, at the first month.
- 5.2 จ.เค.แลนด์ จะดำเนินการลงโทษปรับโรงงาน เมื่อเกินเกณฑ์มาตรฐานต่อเนื่องเป็นเดือนที่ 2
G.K. will conduct on the next step of punishment by asking for a damage cost when the wastewater is over G.K.'s Standard continuously exceeding for 2 months.

บทลงโทษ แบ่งออกเป็น 3 ระดับ ดังนี้

Punishment is separated 3 levels, as follow:

- A. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐาน จ.เค.แลนด์ แต่ไม่เกิน 1 เท่า ของมาตรฐาน จ.เค.แลนด์ จะคิดค่าปรับเพิ่ม 1.5 เท่าของค่าปรับน้ำเสียในเดือนนั้น
- The result of analysis of wastewater is exceeding than G.K.'s standard but do not exceed than 1 time of G.K.'s standard that a damage cost will be 1.5 times of wastewater treatment cost of that month.
- B. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐาน จ.เค.แลนด์ 1 เท่า แต่ ไม่เกิน 1.5 เท่า จะคิดค่าปรับเพิ่ม 3 เท่าของค่าปรับน้ำเสียในเดือนนั้น
- The result of analysis of wastewater is exceeding than G.K.'s standard for 1 time but do not more than 1.5 times that damage cost will be 3 times of wastewater treatment cost of that month.
- C. ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสียมีค่าสูงเกินค่ามาตรฐาน จ.เค.แลนด์ 1.5 เท่าขึ้นไป จะคิดค่าปรับเพิ่ม 5 เท่าของค่าปรับน้ำเสียในเดือนนั้น
- The result of analysis of waste water is exceeding than G.K.'s standard for 1.5 times up that damage cost will be 5 times of waste water treatment cost of that month.

***เงื่อนไขการชำระเงินค่าปรับเช่นเดียวกันค่าปรับน้ำเสีย แต่แยกในแง่หนึ่ง หากโรงงานไม่ชำระเงินตามกำหนดเวลา จ.เค.แลนด์ จะคิดดอกเบี้ยเพิ่ม 2% ของจำนวนเงินค่าปรับ

Payment condition of damage cost will be paid as same condition as wastewater treatment cost but the bill will be separated. If factor do not pay as defined term-condition that 2% interest will be increasing from damage cost.



6. ในกรณีที่ทางโรงงานไม่สามารถปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านการจัดการน้ำเสีย และการก่อสร้างระบบระบายน้ำ และ/หรือมีการระบายน้ำเสียลงสู่สาธารณะในของโครงการ ทางโรงงานจะต้องเสียค่าปรับ 10,000 บาท ต่อจุด หรือ ต่อครั้ง
- In case factory do not conduct as conform as our regulation or not construct the wastewater system as conforming as our regulation. If the wastewater draining into rain water gutter of our enterprise that serious damage cost will be 10,000 Baht per a position or per a time.
7. กรณีนอกเหนือจากการตรวจสอมคุณภาพน้ำเสียประจำเดือน หากมีการสุ่มตรวจสอบพบน้ำเสียของโรงงานมีค่าเกินมาตรฐาน ทาง จ.เค.แลนด์ จะดำเนินการเก็บค่าปรับตามข้อ 5
- Generally the wastewater inspection will be monthly, but it has also a random inspection, when the result of wastewater is exceeding than G.K.'s standard that means factory must pay for damage cost as same as no 5.

มาตรการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำเสียจากโรงงานต่างๆ
FACTORY WASTEWATER QUALITY MONITORING

เพื่อเป็นการเฝ้าระวังคุณภาพน้ำเสียของโรงงานต่างๆที่ปล่อยออกมาสู่ภายนอกโรงงาน จ.เค.แลนด์ จึงได้เพิ่มมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมมีระดับหนึ่ง โดย จ.เค.แลนด์ จะจัดเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของ จ.เค.แลนด์ เข้าตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย ตามปกติภายนอกโรงงาน ดังนี้

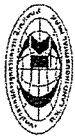
In order to monitor wastewater characteristic in factory, G.K. is increasing criterion by safety officer of G.K. will inspect direct at the wastewater sump pit located in each factory. Details of inspection are as follow:

1. ตรวจวิเคราะห์ลักษณะทางกายภาพ ได้แก่ pH, TDS เป็นประจำทุกวัน
To daily inspect by physical, such as pH, TDS.
2. ตรวจวิเคราะห์ COD และโลหะหนัก (ประเภทที่อยู่ในถังเก็บน้ำเสีย) เป็นประจำทุกสัปดาห์
To weekly inspect, such as COD and metal. (Depend on the source of Wastewater)

หมายเหตุ หากพบสิ่งผิดปกติ (คุณภาพน้ำเสียเกินมาตรฐานที่ จ.เค.แลนด์ กำหนด) ณ บ่อพักใด เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม จ.เค.แลนด์ จะดำเนินการดังนี้

Remark: If any abnormal appeared in any sump pit, G.K.'s safety officer will tackle as follows:

1. รับแจ้งเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโรงงานเพื่อออกมาดูพื้นที่และตรวจสอบคุณภาพน้ำเสียอีกครั้ง
Must inform G.K.'s safety officer immediately for walking on site and recheck its quality.



2. เมื่อเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของโรงงานรับทราบและยอมรับผลการตรวจสอบดังกล่าวแล้ว จะต้องเร่งตรวจสอบหาสาเหตุ แนวทางแก้ไข และมาตรการป้องกัน พร้อมทั้งจัดทำรายงานมายัง จี.เค.แลนด์ ภายใน 1 สัปดาห์ (นับจากวันที่ตรวจพบ)

When safety officer acknowledge and accept the inspection result that must report the cause of problem and resolution method or protection guideline and report to G.K. within a week. (From the day when the inspection result acknowledgement)

3. หลังจากนั้น จี.เค.แลนด์ จะเพิ่มความเข้มงวดในการช่วยติดตามตรวจสอบอย่างต่อเนื่อง เพื่อเป็นการติดตามผลการแก้ไขของโรงงานนี้ว่าถูกต้องหรือมีประสิทธิภาพหรือไม่ จนกว่าจะบรรลุเป้าหมาย
- After that, G.K. will strictly monitor and inspect further in order to resolve problem and confirm if it'd better or efficiency acceptable.

4. แต่ถ้าโรงงานนั้นเกิดเบี่ยงเบน เลขไม่ให้ความร่วมมือใดๆ กับเจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมของ จี.เค.แลนด์ กล่าวคือ ไม่ปฏิบัติตามข้อ 2 และ 3 ข้างต้น อีกทั้งยังคงปล่อยน้ำเสียที่คุณภาพเกินเกณฑ์มาตรฐาน ที่ จี.เค.แลนด์ กำหนด จี.เค.แลนด์ จะพิจารณาแจ้งโทษปรับตาม ข้อกำหนด และหลักเกณฑ์การคิดอัตราค่าปรับตามที่กำหนด

If factory is ignore or neglect to our performance of G.K.'s safety officer or do not conduct on no.2 and no.3 and still drain waste water exceeding our standard into the environment. G.K. will consider to punish as defined regulation immediately.



มาตรฐานน้ำประปา (มอก.257)
Water Standard (Thai Industrial Standards Institute (TISI) 257-2549)

Parameters	Units	Maximum Acceptable
Physical Quality		
Colour	Free color unit (TCU)	5
Taste and odour		Inoffensive to most consumers
Turbidity	NTU	5
pH	-	6.5-8.5
Chemical Quality		
Total Solids	mg/l	500
Iron	mg/l	0.1
Manganese	mg/l	0.0
Iron and Manganese	mg/l	0.1
Copper	mg/l	1.0
Zinc	mg/l	5.0
Calcium	mg/l	75
Magnesium	mg/l	50
Sulphate	mg/l	200
Chloride	mg/l	250
Fluoride	mg/l	0.7
Nitrate	mg/l	45
Alkyl Benzyl Sulfonates (ABS)	mg/l	0.5
Phenol	mg/l	0.001
Toxic Substances		
Mercury	mg/l	0.001
Lead	mg/l	0.05
Arsenic	mg/l	0.05
Selenium	mg/l	0.01
Chromium	mg/l	0.05
Cyanide	mg/l	0.2
Cadmium	mg/l	0.01
Barium	mg/l	1.0
Microbiological Quality		
Standard Plate Count	Number /ml	500
MPN *	Number/100 ml	<2.2
E. Coli		none



เกณฑ์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อระบายน้ำเสียในโครงการได้
Criteria for effluent quality from the factory allowed to be discharged into the
sewerage pipeline in the project.

Parameter	
1. Average BOD 5	<= 500 mg/l
2. Average Suspended Solids	<= 200 mg/l
3. pH	5.0 - 9.0
4. Temperature	<= 45 c
5. Sulphide as hydrogen sulphide	<= 5 mg/l
6. Cyanide as hydrogen cyanide	<= 2 mg/l
7. Oil and Grease	<= 10 mg/l
8. Tar	<= 10 mg/l
9. Formaldehyde	<= 2 mg/l
10. Phenol and Cresols	<= 1 mg/l
11. Free Chlorine	<= 5 mg/l
12. Insecticide	none
13. Radioactive compound	None
14. Fluoride (F)	<= 5 mg/l
15. Free Ammonia	<= 5 mg/l
16. Total ammonia Nitrogen as N	<= 50 mg/l
17. Mercury and Mercury Compound	<= 0.005 mg/l
18. Soluble Iron and Manganese	<= 10 mg/l
19. Chromium, Arsenic, Silver, Selenium, Lead, Nickel, Barium, Copper, Cadmium Total or Each	<= 1 mg/l
20. Other materials that should not discharge in to the waste Water pipeline <ul style="list-style-type: none">- High viscosity material- Settleable Solids that Cause pipe Clogging- Calcium Carbide Sludge	<= 30 mg/l
21. Synthetic Detergent	
22. Chloride (cl) as Chlorine	<= 2,000 mg/l

21000
100

350
750



หมวดการจัดการกากของเสีย
WASTE MANAGEMENT

1. ประเภทของ Waste

Type of Waste

- 1.1 ขยะมูลฝอยทั่วไป ได้แก่ ขยะมูลฝอยของสำนักงาน เศษอาหารของโรงอาหาร เป็นต้น
Garbage likes garbage from office, canteen etc.
- 1.2 เศษวัสดุก่อสร้าง ได้แก่ เศษอิฐ หิน ปูน ทราย ดิน หรือวัสดุที่รื้อถอนจากงานก่อสร้าง เป็นต้น
Construction materials like brick, rock, lime, sand, soy or scrap that pull down from construction etc.
- 1.3 ขยะไม่พิษ หรือ ขยะที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Non Hazardous Waste or Reused-Waste or Recycled-Waste) ได้แก่ เศษเหล็ก เศษกระดาษ เศษพลาสติก เศษแก้ว กากตะกอน น้ำเสียรีไซเคิลแล้ว เป็นต้น
Non-hazardous Waste or recycle or reused-waste like scrap of iron, paper, plastic, glass, dry-sludge etc.
- 1.4 ขยะพิษ หรือ ขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ (Hazardous Waste) ได้แก่ น้ำมัน น้ำเสีย หรือ เศษผ้า หรือ ภาชนะ ปูนเบรียน้ำมัน/ สารเคมี เป็นต้น
Hazardous Waste or Non-recycle Waste like oil, Wastewater, remnant of cloth, container contaminated oil or chemicals etc.

2. การจัดการเกี่ยวกับ Waste

Waste Management

- 2.1 โรงงานจะต้องจัดให้มี สถานที่เก็บขยะในตำแหน่งและขนาดที่เหมาะสม โดยจัดแยกจากขยะอุตสาหกรรมและขยะทั่วไป ซึ่งรถเก็บขยะส่วนกลางสามารถเข้าปฏิบัติงานได้สะดวก
Factory must provide Waste Store located in proper area and separated between General Waste and Industrial Waste. Arrange in the convenient location for garbage vehicle to collect them.
- 2.2 จะต้องจัดให้มีสถานที่คัดแยกขยะ และ สถานที่เก็บขยะทั้งสองประเภท ได้แก่ ขยะพิษ และ ขยะไม่พิษ ซึ่งสถานที่นั้นจะต้องมีหลังคาคลุม และ รางระบายน้ำเสียโดยรอบ
Factory must provide an area separated garbage into 2 types, for examples: Hazardous Waste and Non-hazardous Waste, the area must cover by roof and has draining tube all around the area



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



2.3 Waste ประเภท 1.1 จะต้องส่งกำจัดโดยการเผาภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์. หมายถึง ขยะประเภทที่ต้องจัดส่งให้ จ.เค.แลนด์ กำจัด คัดค้านการจัดเก็บ/กำจัด ก็โลกนั้นละ 3.50 บาท

Type of waste no. 1.1 must eliminate by burning in G.K. area. G.K. will ask for service charge 3.50 baht/km.

2.4 Waste ประเภท 1.2 ห้ามนำออกนอกเขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ โดยเด็ดขาด หมายถึง จ.เค.แลนด์ จะ กำหนดสถานที่ภายในเขตประกอบการ จ.เค.แลนด์ เพื่อทิ้ง Waste เหล่านั้น โดยคัดค้านการ ดังี้

Type of Waste no. 1.2 is prohibited to deliver out of G.K. area. G.K. defined area to throw out those wastes and will be asking for service charge as follow:

- รถกระบะเล็ก 100 บาท/one way, supplier must level down area by themselves.
- รถบรรทุก 6 ล้อ 300 บาท/one way, supplier must level down area by themselves.
- 6 wheels Truck 300 baht/one way, supplier must level down area by themselves.
- รถบรรทุก 10 ล้อ 500 บาท/one way, supplier must level down area by themselves.
- 10 wheels Truck 500 baht/one way, supplier must level down area by themselves.

- กรณีผู้รับเหมาไม่ไปรับกลับพื้นที่เอง จะต้องเสียค่าบริการเพิ่มอีก 50% ของอัตราข้างต้น

In case supplier is not level down area by themselves, the service charge 50% will be increasing from defined rates.

- กรณี Waste เป็น ดิน หรือ เศษวัสดุพืช ไม่เสียค่าบริการใดๆ แต่ผู้รับเหมาจะต้องปรับกลับพื้นที่เอง

In case that waste is soy or weed, there will be no service charge but supplier must level down area by themselves.

2.5 Waste ประเภท 1.3 และ ประเภท 1.4 จ.เค.แลนด์ อนุญาตให้นำออกนอกเขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ เพื่อนำไป Recycle หรือ กำจัด ตามที่ระบุในแบบ สก.2 แต่มีเงื่อนไขดังนี้
Type of waste no.1.3 and 1.4 can deliver out of G.K. area in order to recycle or eliminate as defined in (Sor Kor 2) but there are some conditions as follow:

ก. โรงงานมีหน้าที่ติดฉลากที่รับกำจัด ซึ่งได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรมมาบริหารจัดการ ขยรทั้ง 2 ประเภทจะต้องมีสำเนาใบอนุญาตนำออก (แบบ สก.2) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 ส่งให้ จ.เค.แลนด์ เมื่อโรงงานได้รับอนุญาตเสมอ
Factory has a duty on contacting Waste Management supplier where has a permit issued by Ministry of Industry correctly. Both two type of Wastes must show a permit (Sor Kor 2), as an announcement of ministry of industry on 2005, and submit a permit to G.K. every times.



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



ข. จะนำออกเฉพาะ waste ที่ระบุใน แบบ สก.2 เท่านั้น

Only waste listed in Sor Kor2 can deliver out of G.K. area.

ค. ผู้นำออก waste ต้องเป็นบุคคลหรือนิติบุคคลที่ระบุชื่อใน แบบ สก.2 เท่านั้น

Waste consigner must be a person or a corporation as indicated in Sor Kor 2..

ง. การนำออก waste ทั้ง 2 ประเภทนี้ทุกครั้ง จะต้องมีแบบฟอร์มใบกำกับการขนส่งสิ่งโสโครกหรือวัสดุ ไม่ใช่แล้ว (ตามแบบเดิมที่กรมโรงงานเคยกำหนด) หรือ Manifest Form (ที่ผู้นำออกจัดพิมพ์ขึ้นเอง) ความยินยอมการและปริมาณของ waste และมีการลงนามให้ถูกต้อง

Every time delivery those two type of waste must fill the form and other related document (as department of industry defined) or Manifest Form (or as consigner self definition) this will be control type and quantity of waste and a person in charge must sign in a form correctly.

จ. ผู้นำออกจะต้องนำออกโดยผ่าน บิรมหน้าโครงการ จ.เค.แลนด์ (จุดเดียว) พร้อมนำส่งสำเนาแบบฟอร์มใบกำกับการขนส่ง หรือ Manifest Form จำนวน 1 ฉบับ ให้กับเจ้าหน้าที่ รม.ทุกครั้ง

Consigner must deliver at the defined way pass security room at the front of G.K. only one way available and submit manifest form for one copy to security guard every time delivery.

3. หลักเกณฑ์การนำออก Waste

Waste Delivery Criterion

3.1 Waste ที่สามารถนำออกนอกเขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ ได้ มีเพียง 2 ประเภท เท่านั้น คือ waste ประเภท 1.3 หรือขยะไม่พิษ (Non Hazardous Waste) และ waste ประเภท 1.4 หรือขยะพิษ (Hazardous Waste)

Type of Wastes delivery out of G.K. are only 2 types, they are Waste no. 1.3 or Non-hazardous Waste and Waste no.1.4 or Hazardous Waste.

3.2 การนำออก waste ทั้ง 2 ประเภท จะต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขของ waste แต่ละประเภท

To bring those two types of Waste must be conduct as waste criterion of each type.

3.3 การนำออก waste ทั้ง 2 ประเภท จะต้องขนส่งผ่าน บิรมหน้าเขตประกอบการ จ.เค.แลนด์ เพียงจุดเดียวเท่านั้น

To bring those two types of waste must be deliver on the way pass the front of G.K. (only one way transportation)

3.4 การนำออก waste ทั้ง 2 ประเภท ห้ามปนเปื้อน waste อื่นๆ ที่นอกเหนือรายการที่จะขออนุญาต
To bring those two types of waste must not contaminate other type of waste. It's strictly as defined criterion.



3.5 การนำออก waste ทั้ง 2 ประเภท จะต้องบรรจุอยู่ในภาชนะที่ปิดสนิท หรือ ไม่ก่อให้เกิดความเดือดร้อนต่อผู้สัญจร หรือ ไม่ก่อให้เกิดความสกปรกตลอลเส้นทางที่รถบรรทุกวิ่งผ่านโดยเด็ดขาด

To bring those two types of waste must contain tightly and must not disturb other people or the Environment likes falling down mess on the street.

3.6 กรณีที่ โรงงานในระบุน้ำหนักในกำกับของสำนักงานสิ่งแวดล้อม ไม่แจ้งปริมาณการขนส่งภายใน 3 วัน หลังจากวันที่ยื่นส่งเอกสารแจ้งออกนอกโรงงาน

In case factory not indicates the weight in the manifest form, it must inform this data within 3 days after the day of delivery.

4. บทลงโทษ

Punishment

หากการนำออกการโยกย้าย ไม่ปฏิบัติตามข้อ 2 (การจัดการเกี่ยวกับ waste) และข้อ 3 (หลักเกณฑ์การนำออก waste) จ.เค.แลนด์ กำหนดบทลงโทษ ดังนี้

If factory break this criterion and bring waste out of area which is unacceptable as indicated in no.2 (waste Management) and no.3 (waste Delivery Criterion) the punishment s are as follow:

4.1 กรณีเจ้าหน้าที่ รปภ. หรือ เจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ ตรวจพบว่า "ไม่ถูกต้อง เช่น ไม่มีใบอนุญาต, รายการไม่ตรงตามที่ระบุ "เลข" จะไม่อนุญาตให้นำออก waste เหล่านั้น พร้อมทั้งให้นำ waste นั้น กลับไปยังโรงงาน (เจ้าของ waste)

In case security guard or safety officer from G.K. check and find unacceptable case breakup the criterion for example not have a permit, deliver unacceptable against as indicated in manifest form etc. G.K. will not allow delivery out of area but will return that delivery to the factory instead.

4.2 กรณี เจ้าหน้าที่ รปภ. หรือ เจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ ตรวจพบว่า "ผิด เช่น ลักลอบนำออกเส้นทางอื่น" จะปรับโรงงาน (เจ้าของ waste) ในอัตราที่ยอมรับทุกละ 5,000บาท – เงินสด หรือ เชื้อเพลิง จาก "บริษัท จ.เค.แลนด์ จำกัด" โดย จ.เค.แลนด์ ออกใบเสร็จรับเงินให้ทันทีเช่นกัน

In case security guard or safety officer inspected and found that it's smuggle for the instance delivery in the other way that break the criterion. G.K. will charge for the damage for 5,000 baht by cash or cheque pay to G.K. Land Co., Ltd and then G.K. will issue receipt immediately.

4.3 เจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ จะนำส่งเรื่อง โดยแจ้งความคัดง้างกับเจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ทุก เดือน พร้อมรายงานการนำออก waste แล่ละเดือน
Safety officer of G.K. will file a complaint or sue that fault at RAYONG Provincial of Industry Bureau via monthly report.



4.4 เจ้าหน้าที่อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง จะเก็บรวบรวมข้อมูลเหล่านี้ไว้พิจารณาแล้วดำเนินการตามกฎหมายต่อไป

The officer of RAYONG Provincial of Industry Bureau will consider and tackle it by Laws.

หมวดข้อกำหนด และ มาตรการ "เสียง"

NOISE MANAGEMENT

1. โรงงานต้องควบคุมดูแลมิ ให้มีกิจกรรมใดๆ ที่ก่อให้เกิดระดับเสียงรบกวนเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ.2548 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่อง ค่าระดับเสียงรบกวน

Factory must control activities that make noise to be conforming as defined regulation as announcement of ministry of industry, title of noise disturbance level definition for factory 2005 and announcement of national environment committee no.29 (2007), title of noise disturbance level.

2. โรงงานที่มีแหล่งกำเนิดเสียงดังต้องตั้งอยู่ในที่ดิน และหลีกเลี่ยงการตั้งอยู่ในบริเวณชุมชนใกล้เคียงเพื่อลดระดับเสียงที่เกิดขึ้น

Factory that makes noise must located for far area and avoid hearing the Public.

3. โรงงานต้องส่งผลการตรวจวัดระดับเสียงของโรงงาน ให้ โครงการฯ ภายในเดือนมิถุนายน และ เดือน ธันวาคมของทุกปี เพื่อนำเสนอต่อ สท. ทุก 6 เดือน

Factory must submit the result of noise inspection to G.K. within June and December each year in order to submit to related department every 6 months/time.

หมวดการระบายน้ำ และ การป้องกันน้ำท่วม

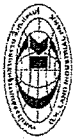
WATER DRAINAGE AND FLOOD PROTECTION

1. โรงงานต้องไม่ระบายน้ำเสียลงระบบระบายน้ำฝนของโครงการฯ และ แหล่งน้ำทางธรรมชาติ Factory must not drain Wastewater into rain water area of G.K. or natural area.

2. โรงงานต้องควบคุมดูแลกิจกรรมต่างๆ ให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย เพื่อป้องกันเกิดการกัดน้ำฝนเป็นอันตรายในพื้นที่ โรงงาน

Factory must control and manage all activities to be good condition to avoid rain contaminated in factory area.

3. โรงงานในที่มีจะเข้ามถึงในพื้นที่โครงการฯ ต้องจัดให้มีฝักน้ำฝนเป็นเงื่อนไข เพื่อรองรับน้ำฝนตลอดช่วงเวลาฝนตก 15 นาทีแรก



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด



New factory that located in G.K. must provide contaminated Rain Sump, separately in order to dam up the rain 15 minutes first.

หมวดงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
SAFETY AND OCCUPATIONAL HEALTH

1. การป้องกันอัคคีภัยและเครื่องมือดับเพลิงหรือสิ่งอื่นๆ ที่ใช้ ในการดับเพลิง จะต้องเป็นไปตามกฎหมายว่าด้วยโรงงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง
Fire protection and fire extinguisher or other related equipment must conform as defined by Laws and other related Regulation.
2. อาคารที่ผลิต เก็บหรือใช้วัตถุระเบิด วัตถุไวไฟ จะต้องแยกออกจากอาคารโรงงาน และแนวสายไฟแรงสูง
The building that produce or stock dynamite, flammable must be located separately and individually or far from factory and the high voltage power lines.
3. โรงงานจะต้องดำเนินการเกี่ยวกับ ระบบความปลอดภัย โดยมีหลักการดังนี้
Factory must conduct on safety system as follow criterions:

a) ต้องติดตั้งสัญญาณเตือนภัย และ จัดเตรียมอุปกรณ์เครื่องมือดับเพลิง ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมอาคาร

That must install alarm system and provide fire extinguisher as defined by Laws of Building Control.

b) ต้องติดตั้งสัญญาณไฟไหม้ หรือ สัญญาณแจ้งเหตุ กรณี โรงงานผลิตหรือใช้วัตถุไวไฟ (วัตถุอันตราย)

That must install fire alarm or other alarm equipment in case that factory produce or use flammable, Hazardous Materials.

4. รวบรวมข้อมูลการตรวจวัด และข้อมูลด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโรงงาน แล้วนำเสนอให้ จ.เค.แลนด ทุก 6 เดือน ภายในเดือนมิถุนายน และธันวาคม ของทุกปี

Collecting data of inspection and data of Occupational Health and Safety of factory submit to G.K. every 6 month per a time, within June and December of the year.

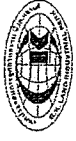
4.1 ระดับเสียงในพื้นที่ทำงาน The level of Noise in working area

4.2 คุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน Air Quality in working area

4.3 ค่าความร้อนในพื้นที่ทำงาน Heat in working area

4.4 สถิติด้านการเจ็บป่วยและอุบัติเหตุ Statistic of Illness and Accident

5. โรงงานต้องประเมินมาตรการเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน และให้การฝึกอบรมดับเพลิงในโรงงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมนำเสนอข้อมูลแผนฉุกเฉิน และรูปภาพการฝึกอบรมให้ จ.เค.แลนด



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด



Factory must evacuate about emergency plan and training fire fighting at least once a year, and submit report and photo to G.K..

หมวดความปลอดภัยกับจราจรและการคมนาคมขนส่ง
SAFETY TRANSPORTATION AND DELIVERY

1. รถยนต์ทุกประเภทและรถจักรยานยนต์จำกัดความเร็ว 40-60 กิโลเมตร ต่อ ชั่วโมง
All type of vehicles and motorcycle are limited speed 40-60 km. per hour.
2. ขณะขึ้นยานพาหนะจะต้องคาดเข็มขัดนิรภัย (รถยนต์), สวมหมวกกันน็อค (รถจักรยานยนต์) อย่างสม่ำเสมอ
While driving must always wear safety-belt (car) or safety helmet (motorcycle).
3. ผู้ขึ้นยานพาหนะทุกประเภท จะต้องถือปฏิบัติตามเครื่องหมายจราจรที่ปรากฏอย่างเคร่งครัด
All drivers all type of vehicles must follow strictly traffic signs.
4. ผู้ขึ้นยานพาหนะ จะต้องจอดรถ ไว้ ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น
Driver must park the car at the indicated parking space.

4.1 กรณีเป็นยานพาหนะของพนักงาน/ผู้บริหารสามารถจอดในพื้นที่แต่ละโรงงานได้ไว้

For employee or Board of Management, their vehicles must park in the parking area of each factory.

4.2 กรณีเป็นยานพาหนะของผู้มาติดต่อกับ โรงงาน เช่น ส่งไปรษณีย์ ส่งหนังสือพิมพ์ วางบิล สมุดรงาน เป็นต้น สามารถจอดได้ชั่วคราวบริเวณหน้าโรงงานที่มติดอก

For visitors, their vehicles of postman, newspaper, messenger, candidate etc can park on indicated area or at the front of factory.

4.3 กรณีเป็นรถยนต์โดยสาร (รถบัส-ส่งพนักงาน) ห้ามจอดพักภายในเขตประกอบการ จ.เค.แลนด เด็ดขาด ยกเว้น ยานพาหนะ (รถยนต์โดยสาร) ที่ให้บริการของ จ.เค.แลนด ซึ่งมีสถานที่จอดรถ

It prohibits parking a bus or welfare-bus in G.K. Project, except vehicles of G.K. have the own private parking area.

5. ผู้ขึ้นยานพาหนะทุกประเภท จะต้องขึ้นยานพาหนะด้วยความปลอดภัยเสมอ
All driver must drive carefully and safety all times.

6. รถยนต์โดยสาร (รถบัส-ส่งพนักงาน) และ รถบรรทุกขนส่งทุกประเภท
For bus or welfare-bus and all type of truck:

6.1 จะต้องขึ้นยานพาหนะด้วยความปลอดภัย และ ควบคุมแรง โดยเด็ดขาด

It must drive safe and no overdrive or racing the car

6.2 จะต้องจัดให้ มีคนไม่ นุ่นล่อลวงเสมอ ขณะจอดและเก็บ ให้เรียบร้อยก่อนออกจากพื้นที่นั้นๆ



G.K. Land Industrial Park เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



It must provide wooden bluster under the wheels while parking and keeping it safe before departure.

6.3 ผู้ขับขี่จะต้องไม่ดื่มเครื่องดื่มมึนเมา หรือ เครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ทุกชนิด อีกทั้งสภาพร่างกายของผู้ขับขี่จะต้องอยู่ในสภาพที่พร้อมที่จะปฏิบัติหน้าที่ของตนเสมอ

Driver must not drink alcohol and their physical condition must ready to work.

6.4 ผู้ขับขี่จะต้องมี ใบอนุญาตของกรมการขนส่งทางบกอย่างถูกต้องรวมทั้งการถือใบอนุญาต

Driver must have a permit of transportation department correctly or renew a permit correctly.

7. รถยนต์โดยสาร (รถรับส่ง-ส่งพนักงาน)

For bus and welfare-bus (Employee Bus)

7.1 จะต้องเข้า-ออก เขตประกอบการ จ.เค.แลนด์ เป็นเวลาเฉพาะรับ-ส่งผู้โดยสาร และ ไม่เส้นทางวิ่งตามที่โรงงานนั้นๆ ตกลงกับ จ.เค.แลนด์ เป็นกรณีพิเศษเท่านั้น

That must conduct as defined transportation regulation by G.K. and enter G.K. area when working or transfer employee only.

7.2 จะต้องมีความระมัดระวังอย่างมากในการดูแล ผู้โดยสารขณะขึ้น-ลงรถ

That must be careful when employee walk up and down from the car.

8. รถบรรทุกขนส่งทุกประเภท

For all type of truck:

8.1 ต้องควบคุมน้ำหนักบรรทุกให้เป็นไปตามที่ของกรมการขนส่ง (26 ตัน)

That must control weight container to be conforming as tariff of transportation department. (26 tons)

8.2 กรณีสินค้าที่บรรทุกนั้น เป็นสินค้าที่ก่อให้เกิดมลภาวะ (ฝุ่นผงกระจาย, ปล่อยการระเหย) ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมโดยรอบหรือระหว่างเดินทาง จะต้องจัดให้มีผ้าใบปกคลุมให้มิดชิด

In case truck contained dust or something can disturb others or environment

It must cover tightly.

8.3 กรณีสินค้าที่บรรทุกนั้น เป็นวัตถุอันตราย, สารเคมี จะต้องจัดให้มีป้ายระบุประเภทของสินค้าที่บรรทุก ติดไว้บริเวณด้านข้างตัวรถและด้านหลังตัวรถ ให้เห็นอย่างชัดเจน

In case truck contains hazardous materials or chemicals, it must provide a tag indicated type of product contained and attached at the side or behind the truck for clearly visual sight.

8.4 กรณีสินค้าที่บรรทุกนั้น เป็นเครื่องจักร เจ้าของ และ/หรือ ผู้ขนส่ง จะต้องแจ้งและประสานงานกับเจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ ล่วงหน้าอย่างน้อย 7 วันทำการ เพื่อเตรียมเส้นทางก่อนที่จะเข้าพื้นที่เขตประกอบการ จ.เค.แลนด์

In case truck contains machine, factory owner or driver or person in charge must inform



G.K. Land Industrial Park เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



to G.K. in advance 7 working days in order to prepare the way of transportation for more convenient.

8.5 สำหรับรถที่วิ่งทางวิ่ง ข้ามจุดตัดซึ่งเฉพาะทางวิ่งอย่างเดียวโดยเด็ดขาด

It prohibits for trailer to park only containers in G.K. Project.

8.6 หากมีความจำเป็นต้องจอดในช่วงเวลากลางคืน จะต้องจัดให้มีสัญญาณไฟติดไว้ตอนท้ายของตัวรถ หรือ ตอนท้ายของพ่วงท้าย เพื่อให้ผู้สัญจรไปมาบริเวณนั้นเห็นอย่างชัดเจน จะได้เพิ่มความระมัดระวังในการสัญจรมากขึ้น

If it is necessary to park at night, must install light signal at the rare of the truck or container in order to be safety for others.

8.7 จะต้องจอดห่างจากสี่แยก อย่างน้อย 10-20 เมตรขึ้นอยู่กัภูมิทัศน์ ในสภาวะนั้น

Trucks must park far from intersection at least 10-20 meters depend on landscape in each place.

บทลงโทษ

Punishment

กรณีผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจร ภายในเขตประกอบการ จ.เค.แลนด์ ของสภามณฑลพิจารณาดำเนินการลงโทษผู้ฝ่าฝืนดังนี้

In case some person breaks transportation regulation in G.K. area, G.K. will consider to punishing as follows:

กรณีฝ่าฝืนข้อกำหนดเกี่ยวกับ "การขับขี่ยานพาหนะ"

In case of Breaking Driving Regulation

1. เจ้าหน้าที่สายตรวจ และ/หรือ เจ้าหน้าที่ รม. จ.เค.แลนด์ จะดำเนินการเสมือนเจ้าหน้าที่ตำรวจ คือ ปิดใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะขั้นต้นนั้นๆ

Security guard of G.K. or patrol officer will perform as a police by confiscate driver license.

2. หากผู้ขับขี่ยานพาหนะ ในอนุญาตนั้น จะต้องเข้ามติดต่อกับงาน จ.เค.แลนด์ เพื่อทำบันทึกคำขึ้นกับเจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ ว่า "จะไม่ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจรภายในเขตประกอบการ จ.เค.แลนด์ อีกต่อไป"

When driver need it back, they can contact G.K. office directly in order to write down and promise that driver will not break transportation regulation again.

3. เจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ จะเก็บรวบรวมบันทึกนี้ แล้วสรุปเป็นแฟ้มสถิติของทุกเดือน เพื่อใช้เป็นฐานข้อมูลในการตรวจสอบว่า ผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจร เข้าหรือไม่

G.K. officer will collect this record and conclude it as a monthly statistic this will be a database which can rectify when the driver break the same regulation.



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



4. หาก จ.เค.แลนด์ พบว่าผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจร 3 ครั้ง จ.เค.แลนด์ จะแจ้งต่อโรงงาน (ผู้ว่าจ้าง) เพื่อขอความร่วมมือจากโรงงานในการพิจารณาโทษ ผู้ฝ่าฝืน ขั้นที่รุนแรงขึ้นเป็นลำดับ และบทลงโทษสูงสุด คือ เลิกจ้างผู้ให้บริการรายนั้นๆ
When G.K. has found that driver is break the same regulation continuous for 3 times, G.K. will inform to factory (employer) to ask for your consideration for the proper punishment. The more serious respectively punishment will be considered, the highest punishment is "fire".
5. โรงงานจะต้องแจ้งผลการลงโทษผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจรกลับมายัง จ.เค.แลนด์ด้วยเพื่อแสดงถึงความร่วมมือของโรงงาน
Factory must report the result of punishment to person who breaks the regulation and submit that result to G.K. in order to present your cooperate.

กรณีฝ่าฝืนข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องกับ "การจอดรถยนต์"

In case of Breaking the Regulation of Parking Area

1. เจ้าหน้าที่สายตรวจ และ/หรือ เจ้าหน้าที่ ปรก. จ.เค.แลนด์ จะดำเนินการเตือนเจ้าหน้าที่ตำรวจ คือ ลี้อลักรถ
Patrol officer and/or security guard of G.K. will perform as a police by lock wheels.
2. หากผู้ขับขี่ต้องการปลดล็อกดังกล่าว จะต้องเข้ามาติดต่อสำนักงาน จ.เค.แลนด์ โดยเสียค่าปลด ล็อก ครั้งละ 1,000.-บาท และเจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ จะบันทึกสถิติการฝ่าฝืนไว้เป็นหลักฐาน
When driver need to discharge that must contact G.K.'s office directly and pay for the unlocked fee 1,000 Baht per a time and G.K.'s officer will record its statistical database.
3. เจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ จะเก็บรวบรวมบันทึก แล้วสรุปเป็นแฟ้มสถิติข้อมูลทุกเดือน เพื่อใช้เป็น ฐานข้อมูลในการตรวจสอบว่า มีผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจร จำหรือไม่
G.K.'s officer will record and conclude as a monthly statistical database in order to recheck if there are some repeat cases.
4. หาก จ.เค.แลนด์ พบว่าผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจร 3 ครั้ง จ.เค.แลนด์ จะแจ้งต่อ โรงงาน (ผู้ว่าจ้าง) เพื่อขอความร่วมมือจากโรงงานในการพิจารณาโทษ ผู้ฝ่าฝืน ขั้นที่รุนแรงขึ้นเป็นลำดับ และบทลงโทษสูงสุด คือ เลิกจ้างผู้ ให้บริการรายนั้นๆ
When G.K. has found that driver is breaking the same regulation continuous 3 times, G.K. will inform to factory (employer) to ask for your consideration proper punishment. The more serious respectively Punishment, will be considered, the highest punishment is "fire".



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



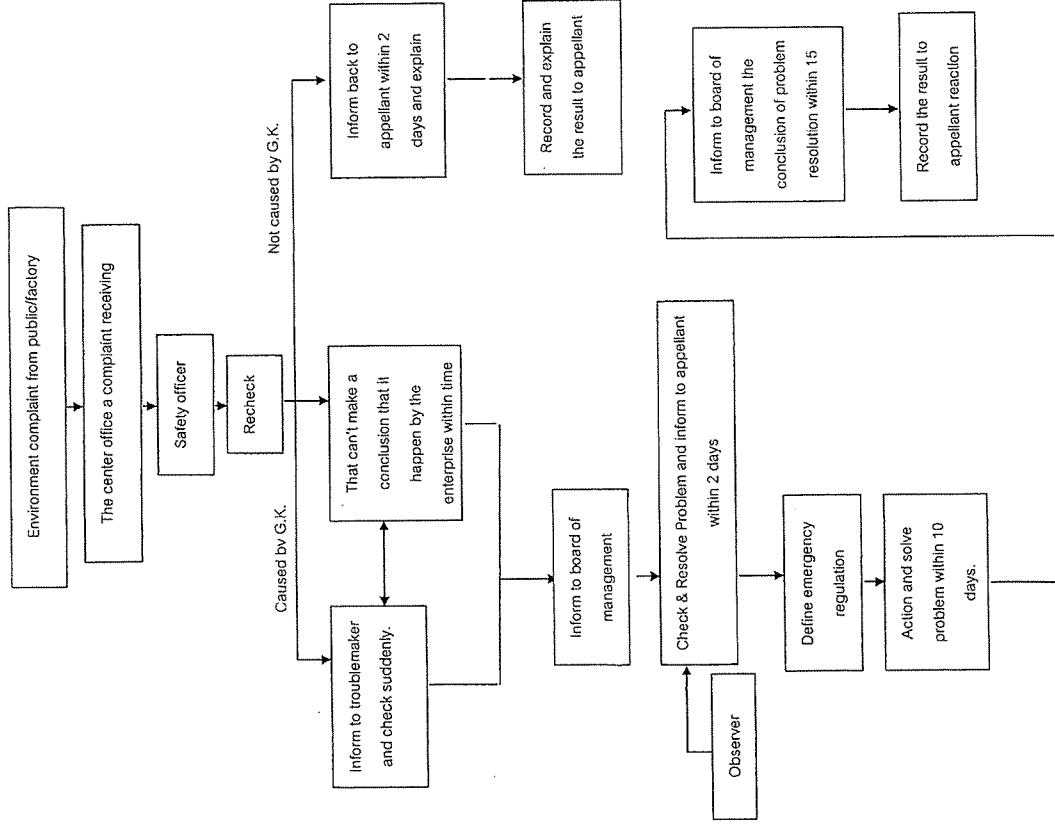
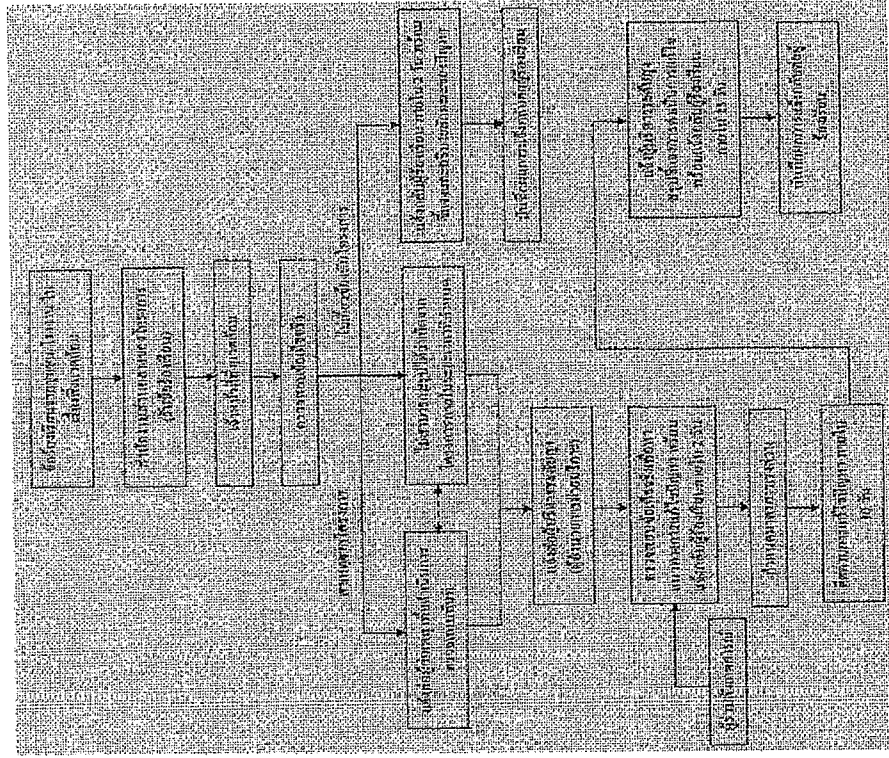
5. โรงงานจะต้องแจ้งผลการลงโทษผู้ฝ่าฝืนข้อกำหนดด้านความปลอดภัยจราจร กลับมายัง จ.เค.แลนด์ ด้วย เพื่อแสดงถึงความร่วมมือของโรงงาน
Factory must report the result of punishment to person who breaks the regulation and Submit the result to G.K. to present your cooperation.

หมายเหตุ : โรงงานภายในเขตประกอบการ จ.เค.แลนด์ จะต้องประกาศสัมพันธ์ และ/หรือ แจ้งต่อผู้ให้บริการ, Makers, Suppliers ของท่านทราบ เพราะนับจากวันที่ข้อกำหนดนี้มีผลบังคับใช้ จ.เค.แลนด์ จะถือว่าทุก โรงงานรวมทั้งผู้ให้บริการ, Makers, Suppliers ของทุกโรงงาน รับทราบหลักเกณฑ์ทั้งหมดแล้ว

Remark: all factory located in G.K. must inform G.K.'s regulation to makers and suppliers for their acknowledgement when the regulation effective that mean all factory and your suppliers or makers are ready to conform as our defined regulations.



ขั้นตอนการรับ-ตอบกลับเรื่องร้องเรียน
Process of Receiving and Answering the Complaint





G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



แบบฟอร์มรับเรื่องร้องเรียน

เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์

เลขที่รับ :/25....
วันที่ :
เวลา :น.

1. ยกร้องเรียน () 1. ด้วยตนเอง () 2. โทรศัพท์ () 3. อื่นๆ.....
2. ผู้ร้องเรียน
ชื่อโรงงาน
ชื่อผู้ร้องเรียน
ที่อยู่
3. โรงงานที่เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ
ชื่อโรงงาน
ประเภทกิจการ
ที่ตั้ง
4. ลักษณะความเดือดร้อน
() 1. เสียงดัง () 2. สิ้นเสียของ () 3. ฝุ่นละออง () 4. กลิ่นเหม็น
() 5. เขม่าควัน () 6. น้ำเสีย () 7. ไอสารเคมี () 8. สิ่งปฏิกูล
() 9. อื่นๆ
รายละเอียด

ลงชื่อ ผู้ร้องเรียน
...../...../.....

สำหรับเจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์

5. ตรวจสอบข้อมูล / ข้อเท็จจริง ณ จุดเกิดเหตุ
6. การแก้ไข / ปรับปรุง

ลงชื่อ เจ้าหน้าที่ จ.เค.แลนด์ ลงชื่อ ผู้บริหาร
...../...../.....



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



Complaint - Form

G.K. Land Industrial Park

No :/.....
Date :
Time :

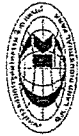
1. To complain () 1. By self () 2. By phone () 3. By others
2. Complaint owner details :
Factory name.....
Complaint owner name.....phone no.....
Address
3. Troublemaker details :
Factory name.....
Address.....
4. Type of disturbance
() 1. Noise () 2. Unstable () 3. Dust () 4. Bad smell
() 5. Soot () 6. Wastewater () 7. Chemical gas () 8. Waste
() 9. Others
Details:

Signature.....complaint owner
...../...../.....

For G.K. Officer

5. To check or detect on site where problem occurrence
6. How to resolve problem and to improve

Sign.....G.K. officer Sign.....Board of Management
...../...../.....



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



ข้อกำหนด และ มาตรฐานเพิ่มเติม
EXTRAORDINARY REGULATIONS

1. โรงงานที่อยู่ในข่ายที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้เสนอขอความเห็นชอบต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณาก่อนดำเนินการในโครงการ Factory where has a duty to provide and submit EIA report to "the office of natural resources and environment policy and planning" to consider before start the project.
2. โรงงานต้องรวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าเป็นประจำทุกเดือน และนำส่งข้อมูลให้ โครงการทุก 6 เดือน (ภายในเดือนมิถุนายน และธันวาคม ของทุกปี)
Factory must provide a statistical record of electric used as a monthly record and submit to G.K. every 6 months a time on June and December each year



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์



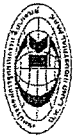
เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์
G.K. Land Industrial Park

หมายเลขติดต่อ (รับเรื่องร้องเรียน)

The contact number for receiving the complaint

สำนักงานใหญ่ : โทร. : 02 385 1226, 02 385 1094 โทรสาร : 02 385 1177
Head Office : Tel. : 02 385 1226, 02 385 1094 Fax. : 02 385 1177
ติดต่อ : คุณพิรพงษ์ ประสพสุขเจริญ ต่อ 222
Contact : Mr.Peerapong Prasobsukcharoen Ext. 222
E-mail : peerapong@siameastern.com

สำนักงานระยอง : โทร. : 081 557 6542
Rayong Office : Tel. : 081 557 6542
ติดต่อ : คุณธรรมพร พงทอง
Contact : Miss Thammarot Ponthong
E-mail : thammarot@siameastern.com



UTILITIES CHARGE IN G.K. Land Industrial Park
(APPENDIX 1) Rev. Aug. 2017

UTILITIES	DESCRIPTIONS
1. ELECTRIC POWER SUPPLY	
: Capacity	PEA : 22 KV, 3 phase, 50 Hz, 2 Feeder, 10 MVA / Feeder
: Installation Charge	: No charge
2. COMMUNICATION SERVICE	
: Telephone provided	: By Telephone Organization of Thailand (TOT) & TT&T
: Installation charge	: Depend on TOT & TT&T
: Service charge	: Rate of Telephone Organization of Thailand (TOT)
3. WATER SUPPLY	
: Capacity	: 3,200 cubic meter per day
: Installation Charge	: Depend on contractor
: Unit charge	: 26.07 Baht / cu.m. (Water 5Baht/ cu.m + Management 21.07Baht/cu.m)
4. WASTEWATER TREATMENT	
: Capacity	: 2,600 cubic meter per day
: Unit charge	: 15Baht / cu.m.
: Wastewater shall be considered	: 80% of Water Consumption
: The quality of Factories' Wastewater	: conform with SEP's Standard (Appendix 2)
5. REFUSE COLLECTION	
: Capacity	: 18,000 kilograms per day
: Unit charge	: 3.50 Baht / kg.
: Quality of refuse	: Non - Toxic
6. MAINTENANCE FEE	
(for security, landscape, pond, lighting service, pipe cleaning, firefighting and recreation)	: 1,150 Baht per Rai per month
Note : All the above rates change are subject to charge without prior notice, necessary and appropriateness. : The rate is according to Industrial Estate Authority of Thailand (IEAT)'s Rate.	



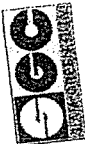
WASTEWATER LEVEL STANDARD (APPENDIX 2)
Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant

No	Description	Unit	Max Levels	No	Description	Unit	Max Levels
1	BOD ๕-๒๐°C	mg / L	500	14.5	As (สารหนู)	mg / L	0.25
2	SS	mg / L	200	14.6	Cr ⁺³ (โครเมียม โครมาลัม)	mg / L	0.75
3	pH Value	-	5.5 - 9.0	14.7	Cr ⁺⁶ (โครเมียม เฮกซะวาเลนต์)	mg / L	0.25
4	Temperature	°C	45	14.8	Ba (แบเรียม)	mg / L	1
5	Sulphide as H ₂ S	mg / L	5	14.9	Ni (นิกเกิล)	mg / L	1
6	Cyanide as HCN	mg / L	0.2	14.10	Cu (ทองแดง)	mg / L	2
7	Oil & Grease	mg / L	10	14.11	Zn (สังกะสี)	mg / L	5
8	Formaldehyde	mg / L	1	14.12	Mn (แมงกานีส)	mg / L	5
9	Phenols Compound	mg / L	1	14.13	Ag (Silver)	mg / L	1
10	Free Chlorine	mg / L	1	15	Total Iron	mg / L	10
11	Pesticide (Insecticide)	mg / L	None	16	Chloride as Cl ₂	mg / L	2,000
12	Radioactive	mg / L	None	17	Colour (สี)	-	ไม่เกินห้าสิบ
13	Fluoride	mg / L	5	18	Odour (กลิ่น)	-	ไม่เกินหนึ่งสิบ
14	Heavy Metal			19	Anionic Surfactants (สบู่ผง)	mg / L	30
	14.1 Hg (ปรอท)	mg / L	0.005	20	COD (Chemical Oxygen Demand)	mg / L	750
	14.2 Se (ซีลีเนียม)	mg / L	0.02	21	TDS (Total Dissolved Solids)	mg / L	3,000
	14.3 Cd (แคดเมียม)	mg / L	0.03	22	TKN (Total Kjeldahl Nitrogen)	mg / L	100
	14.4 Pb (ตะกั่ว)	mg / L	0.2	23	Total Phosphorus	mg / L	***

Remark : *** means no standard level. Have to analyze this parameter into the Wastewater for finding ratio of bacterias.



G.K. Land Industrial Park
เขตประกอบการอุตสาหกรรม ก.เค.แลนด์



WATER SUPPLY STANDARD (APPENDIX 3)

Characteristic	Particular	Unit	SEP's Standard
Micro Organism	Total Coliform Bacteria	MPN / 100 ml.	ND
	E.Coli	MPN / 100 ml.	ND
	Micro Organism by standard plate count.	Colony / ml.	>1 15
Physical	Appearance Colour	pt - Co unit	>1 5
	Turbidity	NTU	Not Undersirable
	Taste / Odor	-	6.5 - 8.5
Chemical	pH Range	mg/l	>1 6.00
	Total Dissolved Solids (TDS)	mg/l	>1 0.3
	Iron (Fe)	mg/l	>1 0.4
	Manganese (Mn)	mg/l	>1 2.0
	Copper (Cu)	mg/l	>1 3.0
	Zinc (Zn)	mg/l	>1 300
	Total Hardness (CaCO ₃)	mg/l	>1 250
	Sulphate (SO ₄ ²⁻)	mg/l	>1 1.0
	Chloride (Cl)	mg/l	>1 50
	Fluoride (F)	mg/l	>1 0.001
	Nitrate as Nitrogen (NO ₃ as N)	mg/l	>1 0.01
	Mercury (Hg)	mg/l	>1 0.01
	Lead (Pb)	mg/l	>1 0.01
	Arsenic (As)	mg/l	>1 0.05
	Selenium (Se)	mg/l	>1 0.003
	Total Chromium (Cr)	mg/l	>1 0.07
	Cadmium (Cd)	mg/l	>1 0.07
	Cyanide (CN)	mg/l	>1 0.7
	Barium (Ba)	mg/l	>1 0.7

Note :

1. G.K. Land's Standard is the same as Water Supply of Provincial Waterworks Authority B.E.2550 (2007)
2. > I means not more than.

ภาคผนวก 3ข

ข้อมูลผลการตรวจวัดที่รวบรวมจากโรงงานภายในเขตประกอบการฯ



บริษัท เชี่ยวชาญอินดัสทรี (1989) จำกัด

- ☐ รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ☐ รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสน.)



รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



10. คุณภาพน้ำทิ้ง

10.1 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จากการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง (ดังรายละเอียดในตารางที่ 9) สามารถสรุปได้ ดังนี้

น้ำทิ้งโรงงาน ตรวจพบ ปริมาณความเป็นกรด-ด่าง (pH) มีค่าเท่ากับ 7.8 อุณหภูมิ (Temperature) มีค่าเท่ากับ 33.6 องศาเซลเซียส ปริมาณ Color (Original) มีค่าเท่ากับ 18 เอดีเอ็มไอ ปริมาณ Color (pH7.0) มีค่าเท่ากับ 18 เอดีเอ็มไอ ปริมาณสารแขวนลอย (Suspended Solids) มีค่าเท่ากับ 3.6 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณสารละลายได้ทั้งหมด (Total Dissolved Solids) มีค่าเท่ากับ 220 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณความสกปรกในรูป BOD₅ มีค่าเท่ากับ 11 มิลลิกรัมต่อลิตร ปริมาณความสกปรกในรูป COD มีค่าเท่ากับ 21 มิลลิกรัมต่อลิตร และปริมาณไขมันและน้ำมัน (Grease & Oil) มีค่าน้อยกว่า 5 มิลลิกรัมต่อลิตร (ตรวจพบ 0.6 มิลลิกรัมต่อลิตร)

10.2 สรุปผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง เมื่อนำค่าไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 9 ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง

PARAMETERS	UNIT	METHOD OF ANALYSIS	น้ำทิ้ง โรงงาน	STANDARD	การประเมินผล
pH	-	pH Meter	7.8	5.5-9	ผ่าน
Temperature	°C	Thermometer	33.6	40	ผ่าน
Color (Original)	ADMI	ADMI Method	18	300	ผ่าน
Color (pH 7.0)	ADMI	ADMI Method	18	300	ผ่าน
Suspended Solids (SS)	mg/l	Dried at 103-105°C	3.6	50	ผ่าน
Total Dissolved Solids (TDS)	mg/l	Dried at 180 °C	220	3,000	ผ่าน
BOD ₅	mg/l	Azide Modification	11	20	ผ่าน
COD	mg/l	Closed Reflux	21	120	ผ่าน
Oil & Grease	mg/l	Partition & Gravimetric	<5**	5	ผ่าน

STANDARD : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ.2560 เล่ม 134 ตอนพิเศษ 153 ง ประกาศในราชกิจจานุเบกษา ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

** : Oil & Grease ตรวจพบ 0.6 mg/l

3. คุณภาพอากาศจากปล่อง

3.1 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จากการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง (ดังรายละเอียดในตารางที่ 2) สามารถสรุปรายละเอียดได้ดังนี้

1. ปล่อง Line เชื่อม A1 ตรวจพบ อุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 33.50 องศาเซลเซียส ความเร็วของอากาศภายในปล่อง มีค่าเท่ากับ 19.814 เมตรต่อวินาที ปริมาณออกซิเจน มีค่าเท่ากับ 21.10 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 4.2 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าเท่ากับ 1.0 ส่วนในล้านส่วน

2. ปล่อง Line เชื่อม A2 ตรวจพบ อุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 33.67 องศาเซลเซียส ความเร็วของอากาศภายในปล่อง มีค่าเท่ากับ 19.596 เมตรต่อวินาที ปริมาณออกซิเจน มีค่าเท่ากับ 21.10 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 2.7 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าเท่ากับ 1.0 ส่วนในล้านส่วน

3. ปล่อง Line เชื่อม A3 ตรวจพบ อุณหภูมิ มีค่าเท่ากับ 33.00 องศาเซลเซียส ความเร็วของอากาศภายในปล่อง มีค่าเท่ากับ 17.411 เมตรต่อวินาที ปริมาณออกซิเจน มีค่าเท่ากับ 21.10 เปอร์เซ็นต์ ปริมาณฝุ่นละออง (TSP) มีค่าเท่ากับ 3.5 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าเท่ากับ 1.0 ส่วนในล้านส่วน

3.2 สรุปผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

จากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง เมื่อนำค่าไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานดังกล่าว ที่กำหนดให้ปริมาณฝุ่นละออง (TSP) มีค่าได้ไม่เกิน 400 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร และปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ (CO) มีค่าได้ไม่เกิน 870 ส่วนในล้านส่วน

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

รายการที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ¹⁾	การประเมินผล
	ปล่อง Line เชื่อม A1		
1. ความสูงของปล่อง (เมตร)	12.0	-	-
2. เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	1.20	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง (เซลเซียส)	33.50	-	-
4. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	19.814	-	-
5. ปริมาณออกซิเจน (%)	21.10	-	-
6. ปริมาณฝุ่นละออง ²⁾ (TSP : mg/m ³)	4.2	400	ผ่าน
7. ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ²⁾ (CO : ppm)	1.0	870	ผ่าน
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ²⁾ คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส			

ตารางที่ 2 ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)

รายการที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ¹⁾	การประเมินผล
	ปล่อง Line เชื่อม A2		
1. ความสูงของปล่อง (เมตร)	12.0	-	-
2. เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	1.20	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง (เซลเซียส)	33.67	-	-
4. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	19.596	-	-
5. ปริมาณออกซิเจน (%)	21.10	-	-
6. ปริมาณฝุ่นละออง ²⁾ (TSP : mg/m ³)	2.7	400	ผ่าน
7. ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ²⁾ (CO : ppm)	1.0	870	ผ่าน
รายการที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน ¹⁾	การประเมินผล
	ปล่อง Line เชื่อม A3		
1. ความสูงของปล่อง (เมตร)	12.0	-	-
2. เส้นผ่าศูนย์กลางของปล่อง (เมตร)	1.20	-	-
3. อุณหภูมิภายในปล่อง (เซลเซียส)	33.00	-	-
4. ความเร็วของอากาศภายในปล่อง (เมตร/วินาที)	17.411	-	-
5. ปริมาณออกซิเจน (%)	21.10	-	-
6. ปริมาณฝุ่นละออง ²⁾ (TSP : mg/m ³)	3.5	400	ผ่าน
7. ปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ ²⁾ (CO : ppm)	1.0	870	ผ่าน
หมายเหตุ : ¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปน ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ.2549 ²⁾ คำนวณเทียบที่สภาวะความดัน 1 บรรยากาศ อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส			

- รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน
แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รสน.)



แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานการณ์การทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 22 เมษายน 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Sound Level Meter	Pulsar Nova 44	PN 1906	IEC 61672-1: 2013 Class 2	03/02/2566	
๒) Sound Level Meter	Pulsar Nova 44	PN 1917		03/02/2566	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับความดังเสียง

อุปกรณ์เปรียบเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ
Sound Level Calibrator	Tenmars / TM-100	200703984	ANSI S1.40-1984 and IEC942 1998 Class 2	

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สถานการณ์การทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับความดังเสียง Sound Level Meter (SLM)

ลำดับของ SEG ^a	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^b	ชื่อ-นามสกุลของลูกจ้างในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^c	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^d (dBA)	ผลการประเมิน ^e (ระบุว่าเป็นไปตามเกณฑ์/ไม่เป็นไปตามเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข ^g
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	ไลน์เชื่อม G1/Line Welding Robot	คุณเบญจมาศ กองสูงเนิน	8 ชั่วโมง	-	79.3	8 ชั่วโมง	79	เป็นไปตามเกณฑ์	-
2	ไลน์เชื่อม (เครื่องปั๊ม) F1/Line Welding SGM	คุณสุพิน ใจองอาจ	8 ชั่วโมง	-	79.3	8 ชั่วโมง	79	เป็นไปตามเกณฑ์	-

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ดำเนินการตรวจระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้

๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสก่อนการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในชั่วโมงรวมได้

๕) ผลการประเมินให้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ถูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ลงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอนโยบายหรือมาตรการในการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

ลงชื่อ.....
(นางสาวรัชณี วิโรธ)

ลงชื่อ.....
(นายชาติชาย คุชิต)

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด วันที่ 29 เมษายน 2566
๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

เครื่องตรวจวัดระดับความร้อน (ชนิด/ประเภท)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วัน/เดือน/ปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Heat Stress Meter	QUEST TECHNOLOGY	TPH020022	ISO T243	11/03/2566	

๓. ผลการตรวจวัดสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน

ลำดับ ของ SEG*	บริเวณที่ทำการ ตรวจวัด ๒	ชื่อ - นามสกุลของ ลูกจ้างในแต่ละ SEG	ช่วงเวลา ตรวจวัด	อุณหภูมิในสภาวะการทำงาน °C				ภาระงาน (Work Load, WL)*			ผลการประเมิน ^๔ (ระบุว่า เกินเกณฑ์/ ไม่เกินเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะ และวิธีการ ปรับปรุงแก้ไข ^๕
				T _{WB}	T _{DB}	T _{ET}	WBGT in/out	WBGT เฉลี่ย	พลังงาน ที่ใช้ (Kcal/hr)	พลังงาน ที่เหลือ (หน่วย/บ้าน กลาง/เบา)		
1	Line Robot D1/ Line Robot	คุณาวี เคียน	13.10-14.10	26.8	31.4	36.2	29.6	29.2	288	144	ไม่เกินเกณฑ์	-
			14.10-15.10	27.3	31.9	32.2	28.8					

หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อนเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน

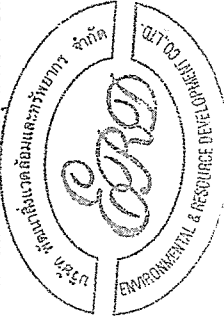
๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้แบบแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัด ระบบจุดตั้งเครื่องมือและแหล่งกำเนิดความร้อนเป็นเอกสารแนบ

๓) กรณีที่ลักษณะงานที่ลูกจ้างปฏิบัติงานแตกต่างกันหรือผลसानให้แสดงวิธีคำนวณระดับภาระงาน (Work-Load Assessment) โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

๔) ผลการประเมินใช้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับ

ความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ หมวด ๑ ความร้อน ข้อ ๒

๕) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐานให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



ลงชื่อ.....
(นางสาวรัชชณี วัชรส)

ลงชื่อ.....
(นายสุชาติพิทักษ์ คุณศิริ)

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้มีอำนาจกระทำการแทน

บริษัท ไทยสเปเชียลแก๊ส จำกัด (สาขาระยอง)

- ☐ รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- ☐ รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รตส.)



☐ รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม





Analysis / Test Report

TESTING
No.0042

Client : Thai Special Gas Co., Ltd.
119/26 Moo.4, Pluakdaeng, Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

P/O : PO-RY-2300017

Project Name :

Project Location :

Lot ID: 234215

Date Received : Jan 13, 2023

Date Reported : Jan 20, 2023

Report Number : 2541646-1

Page 1 of 2

Sample Number	234215-1
Sampled Date	Jan 13, 2023 10:08 AM
Sample Description	Wastewater
Location	จุดปล่อยน้ำหน้าป้อม รพก.
Date Analysis Commenced	Jan 13, 2023
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

UNCONTROLLED COPY

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤500	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤750	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	13	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	11	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease *	mg/L	-	3	3	≤10	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C *		-	-	7.7	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	27.1	≤45	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	236	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	10	≤200	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Technical Management

N. Banchongkit

Narumon Banchongkit

Supervisor

ทะเบียนเลขที่ 7-323-จ-9445

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon

Senior Manager

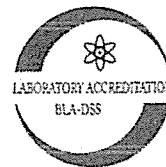
ทะเบียนเลขที่ 7-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand | PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com



No.0042

Lot ID: 234259
Date Received : Feb 13, 2023
Date Reported : Feb 20, 2023
Report Number : 2541652-1

Page 1 of 2

UNCONTROLLED COPY

Sample Number	234259-1	UNCONTROLLED COPY
Sampled Date	Feb 13, 2023 9:15 AM	
Sample Description	Wastewater	
Location	จุดปล่อยน้ำหน้าป้อม รพท.	
Date Analysis Commenced	Feb 13, 2023	
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)	

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	3.9	≤500	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	50	≤750	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	11	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	9	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease *	mg/L	-	3	3	≤10	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C *		-	-	7.5	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	30.2	≤45	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	176	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	71	≤200	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Technical Management

N. Baumgart

Narumon Banchongkit
Supervisor

ทะเบียนเลขที่ ๗-๓๒๓-๑-๙๔๔๕

Approved by

D. Hanson.

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

References

www.alsglobal.com

ENCLOSURE AND COMPLIANCE

15793-21/FMA18

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER



Analysis / Test Report

TESTING

No.0042

Client : Thai Special Gas Co., Ltd.
119/26 Moo.4, Pluakdaeng, Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : PO-RY-2300017
Project Name :
Project Location :

Lot ID: 2318095

Date Received : Mar 10, 2023

Date Reported : Mar 17, 2023

Report Number : 2570599-1

UNCONTROLLED COPY

Page 1 of 2

Sample Number 2318095-1
Sampled Date Mar 10, 2023 3:40 PM
Sample Description Wastewater
Location จุดปล่อยน้ำหมักปืลม รพ.ก.
Date Analysis Commenced Mar 10, 2023
Condition of Sample Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤500	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	28	≤750	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	22	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	22	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease *	mg/L	-	3	<3	≤10	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C *		-	-	7.8	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	28.8	≤45	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	250	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	11	≤200	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Technical Management

N. Banongkit

Narumon Banchongkit
Supervisor

ทะเบียนเลขที่ ร-323-ก-9445

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ร-323-ก-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

15793-21/EMAIL

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

5:15:00 PM 17/03/2023



Analysis / Test Report

TESTING

No.0042

Lot ID: 2338122

Date Received : Apr 10, 2023

Date Reported : Apr 19, 2023

Report Number : 2613492-1

Client : Thai Special Gas Co., Ltd.

119/26 Moo.4, Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

P/O : PO-RY-2300017

Project Name :

Project Location :

Page 1 of 2

Sample Number	2338122-1	UNCONTROLLED COPY
Sampled Date	Apr 10, 2023 4:00 PM	
Sample Description	Wastewater	
Location	จุดปล่อยน้ำหน้าป้อม รปภ.	
Date Analysis Commenced	Apr 10, 2023	
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)	

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤500	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤750	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	15	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	15	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease *	mg/L	-	3	<3	≤10	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C *		-	-	7.8	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	29.4	≤45	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	106	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	<5	≤200	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Technical Management

N. Banchongkit

Narumon Banchongkit

Supervisor

ทะเบียนเลขที่ 7-323-จ-9445

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon

Senior Manager

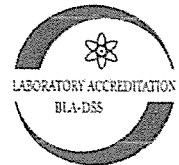
ทะเบียนเลขที่ 7-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556
ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com



Analysis / Test Report

Client : Thai Special Gas Co., Ltd.
119/26 Moo.4, Pluakdaeng, Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140
P/O : PO-RY-2300017
Project Name :
Project Location:

TESTING
No.0042
Lot ID: 2352122
Date Received : May 12, 2023
Date Reported : May 19, 2023
Report Number : 2645137-1

Page 1 of 2

UNCONTROLLED COPY

Sample Number	2352122-1
Sampled Date	May 12, 2023 9:55 AM
Sample Description	Wastewater
Location	จุดปล่อยน้ำพ่นลม รพค.
Date Analysis Commenced	May 12, 2023
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤500	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤750	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	9	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	8	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease *	mg/L	-	3	<3	≤10	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C *		-	-	7.5	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	28.4	≤45	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	75	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	8	≤200	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D	Rayong

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Technical Management

N. Banchoangkit

Narumon Banchoangkit
Supervisor

ทะเบียนเลขที่ 1-323-4-9445

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ 1-323-4-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

LS993-21/ EMAIL

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ALS-TH-0015-AL-GL-TH (12-2023)



Analysis / Test Report

TESTING

No.0042

Lot ID: 2365477

Date Received : Jun 12, 2023

Date Reported : Jun 20, 2023

Report Number : 2673824-1

Client : Thai Special Gas Co., Ltd.

119/26 Moo.4, Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

P/O : PO-RY-2300017

Project Name :

Project Location :

Page 1 of 2

Sample Number	2365477-1
Sampled Date	Jun 12, 2023 9:55 AM
Sample Description	Wastewater
Location	จุดปล่อยน้ำหน้าป้อม ปรก.
Date Analysis Commenced	Jun 12, 2023
Condition of Sample	Contained in one amber glass bottle and three plastic bottles, sample containers comply to pretreatment - preservation standards (APHA, USEPA)

UNCONTROLLED COPY

Analyte	Unit	LOD	LOQ (LOR)	Result	Guideline / Specification	Method	Testing Location
Water Testing							
BOD (5 days at 20 Degree C)	mg/L	-	2.0	<2.0	≤500	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5210 B, part 4500 - O G	Rayong
COD	mg/L	1.5	25	<25	≤750	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5220 D	Rayong
Color (at Original pH)	ADMI	-	5	7	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Color (at pH 7.0)	ADMI	-	5	6	≤600	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2120 F	Rayong
Oil & Grease *	mg/L	-	3	<3	≤10	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 5520 B	Rayong
pH at 25 degree C *		-	-	7.9	5.5-9.0	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 4500 - H (B)	Rayong
Temperature *	Degree C	-	-	28.5	≤45	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2550 B	Rayong
Total Dissolved Solids Dried at 180 degree C	mg/L	-	5	148	≤3000	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 C	Rayong
Total Suspended Solids Dried at 103-105 degree C	mg/L	-	5	13	≤200	Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. APHA, AWWA & WEF, 23rd ed., 2017, part 2540 D	Rayong

Technical Management

N. Banachit

Narumon Banchongkit

Supervisor

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9445

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon

Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

Support ALS Group (10.03AM)



Analysis / Test Report

TESTING

No.0042

Lot ID: 2365477

Date Received : Jun 12, 2023

Date Reported : Jun 20, 2023

Report Number : 2673824-1

Client : Thai Special Gas Co., Ltd.

119/26 Moo.4, Pluakdaeng, Pluakdaeng, Rayong Thailand 21140

P/O : PO-RY-2300017

Project Name :

Project Location :

Page 2 of 2

Guideline : Notification of the Industrial Estate Authority of Thailand No.76, B.E. 2560 : Criteria of wastewater characteristic from factory discharge to central wastewater Treatment Plant

Sampling By : Tanasit Wongsachai ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9460

Remark :

- LOD : Limit of Detection
- "<" : Lower than LOQ (Limit of Quantitation) / LOR (Limit of Reporting)
- Analyte(s) marked * is/are not included in scope of Accreditation ISO/IEC 17025.
- The laboratory has been accepted as an accredited laboratory complying with the ISO/IEC 17025.

Technical Management

N. Banphit

Narumon Banchongkit
Supervisor

ทะเบียนเลขที่ ว-323-จ-9445

Approved by

D. Changchon

Dej Changchon
Senior Manager

ทะเบียนเลขที่ ว-323-ค-9442

The above results are valid only for the analyzed/tested sample(s) as indicated in this report. No part of this report or certificate may be reproduced in any form without written consent from the Laboratory. ALS Laboratory Group (Thailand) strongly recommends that this report is not reproduced except in full.

ADDRESS 616/10 Moo 5 T. Maenam Khu A. Pluakdaeng Rayong 21140 Thailand PHONE +66 0 3304 8555 FAX +66 0 3304 8556

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

www.alsglobal.com

- ❑ รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงภายในสถานประกอบกิจการ (รตส.)



แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

๑. วัน เดือน ปี ที่ตรวจวัด

7 กุมภาพันธ์ 2566

๒. เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด (กรณีที่ใช้เครื่องตรวจวัดมากกว่า ๑ เครื่อง ให้เพิ่มข้อมูลเป็นลำดับในตาราง)

ชนิด/ประเภทเครื่องตรวจวัด ระดับความดังเสียง (SLM/Noise Dosimeter)	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	วันเดือนปี (ปรับเทียบความถูกต้อง)	หมายเหตุ
๑) Sound level meter	RION Model : NL-42	S/No. 00810844	IEC 61672-1: 2012	26 ธันวาคม 2565	
๒) Sound level meter	RION Model : NL-42	S/No. 00433729	IEC 61672-1: 2012	3 มกราคม 2566	
๓) Sound level meter	RION Model : NL-42	S/No. 00810733	IEC 61672-1: 2012	3 มกราคม 2566	
๔) Sound level meter	RION Model : NL-42	S/No. 00735235	IEC 61672-1: 2012	6 ธันวาคม 2565	

๓. อุปกรณ์ที่ใช้ในการเปรียบเทียบความถูกต้องของเครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

อุปกรณ์/เปรียบเทียบความถูกต้อง	ยี่ห้อ/รุ่น	หมายเลขเครื่อง (Serial Number)	มาตรฐานเครื่อง	หมายเหตุ (ระบุวันสอบเทียบเครื่องมือ)
๑) Sound Calibrator	RION Model : NC-74	S/No. 14125444	IEC 60942 Class 1	25 กุมภาพันธ์ 2565

๔. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียงด้วยเครื่องตรวจวัดระดับเสียง Sound level Meter (SLM)

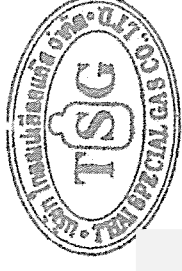
ลำดับ ของ SEG ^๑	บริเวณที่ทำการตรวจวัด ^๒	ชื่อ - นามสกุลของลูกจ้าง ในแต่ละ SEG	ระยะเวลาการปฏิบัติงาน ของพนักงาน (ชั่วโมง/นาที)	พื้นที่ทำงาน ^๓	ผลการตรวจวัดระดับความดังเสียง		ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง ^๔ (dBA)	ผลการประเมิน ^๕ (ระบุว่าเป็นเกณฑ์/ไม่ เป็นเกณฑ์)	ข้อเสนอแนะและ วิธีการปรับปรุง แก้ไข
					ความดังเสียง (dBA)	ระยะเวลาการตรวจวัด (ชั่วโมง/นาที)			
1	LPG Filling Station		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	73.4	8 ชั่วโมง	73.4	ไม่เป็นเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
2	Filling Station		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	76.7	8 ชั่วโมง	76.7	ไม่เป็นเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
3	Bulk H2		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	78.0	8 ชั่วโมง	78.0	ไม่เป็นเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	
4	Bulk N2		8 ชั่วโมง	พื้นที่ทำงาน ๑	74.2	8 ชั่วโมง	74.2	ไม่เป็นเกณฑ์ (≤ 85 dBA)	

แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง

- หมายเหตุ ๑) SEG หรือ Similar Exposure Group หมายถึง กลุ่มผู้ปฏิบัติงานซึ่งสัมผัสสภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความดังเสียงเหมือนกัน คือ ลักษณะงานที่ทำ พื้นที่การทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยงเหมือนกัน
- ๒) บริเวณที่ทำการตรวจวัด ให้จัดทำแผนผังพื้นที่ที่ดำเนินการตรวจวัดระดับความดังเสียงเป็นเอกสารแนบ
- ๓) กรณีที่พนักงานสัมผัสเสียงดังในบริเวณตรวจวัดหลายจุดทำงาน (หลายสถานีงาน/พื้นที่ทำงาน) สามารถเพิ่มเติมพื้นที่ทำงานในตารางได้
- ๔) ระดับเสียงเฉลี่ย TWA ๘ ชั่วโมง (dBA) ที่ผู้ปฏิบัติงานสัมผัสต่อการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในแต่ละวันเมื่อสามารถคำนวณความปลอดภัยส่วนบุคคล
- ๕) ผลการประเมิน ให้เกณฑ์มาตรฐานความปลอดภัยตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้อยู่ข้าง ได้รับเสียงตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ตั้งวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๓

- ๖) กรณีผลการประเมินเกินเกณฑ์มาตรฐาน ให้ระบุข้อเสนอแนะและวิธีการปรับปรุงแก้ไข โดยสามารถจัดทำเป็นเอกสารแนบได้

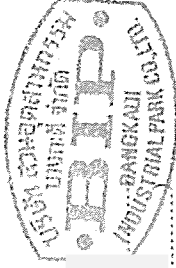


ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

บุคคลหรือนิติบุคคลผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงาน

นายจ้าง/ผู้อำนวยการกระทำการแทน



บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด



รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



รายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม



สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุหลวงแดง อำเภอปรุหลวงแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 ไน้เข้า(ต่อ)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
Sampling No. : H 153W/66
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิฐาน เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางนวลคว้าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
โครมาโทกราฟีไอออน (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	-	-	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.91	-	-	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	-	-	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.41	-	-	EEAT (วิธีวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	-	-	SM 5530 B. D.
Sample Condition					โล มีตะกอน

หมายเหตุ : ผลการทดลองใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by;
เลขทะเบียน ว-152-ค-0007
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุหลวงแดง อำเภอปรุหลวงแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 ไน้เข้า(ต่อ)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
Sampling No. : H 153W/66
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิฐาน เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางนวลคว้าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.4	-	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	27.2	-	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	7	-	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	7	-	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	-	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	117	-	-	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	315	-	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	60	-	-	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	188	-	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.7	-	-	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	2.5	-	-	SM 3120 B.
Sample Condition					โล มีตะกอน

หมายเหตุ : ผลการทดลองใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by;
เลขทะเบียน ว-152-ค-0007
เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140

: ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 บั้วออก

: 26 มกราคม 2566

: 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566

: H 153W/66

: นายสุศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

: บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยางมวลค่าวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.6	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	26.8	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษที่รับกลิ่น	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	58	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	194	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(16)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	496	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.8	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.22	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

Sample Condition

เพื่อง่ายต่อการวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่มอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมกระบวนการบำบัดน้ำเสียจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: หน่วยงานรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

.....

Approved by:

.....

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140

: ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 บั้วออก (ต่อ)

: 26 มกราคม 2566

: 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566

: H 153W/66

: นายสุศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

: บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยางมวลค่าวน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไตรแกลทโคโรมียม (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.49	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (ดูวิธีวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่มอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
: ผลการทดสอบได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: หน่วยงานรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

.....

Approved by:

.....

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 3 ไน้เข้า (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566

วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่วิเคราะห์ : ข.อ. 141/2566

Sampling No. : H 153W/66

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นโวนเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางนวมหัวควาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไบโราเลทโครเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	-	-	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.07	-	-	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	0.001	-	-	SM 3112 B.
ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	-	-	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	-	-	SM 5530 B, D.

หมายเหตุ : ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

.....

Analyzed by;

Approved by;

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 3 ไน้เข้า (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566

วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่วิเคราะห์ : ข.อ. 141/2566

Sampling No. : H 153W/66

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นโวนเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางนวมหัวควาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.4	-	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	27.4	-	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	5	-	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	5	-	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	-	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	18	-	-	SM 4500-O G. & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	61	-	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	66	-	-	SM 2540 D.
ทึบดินส (TDS)	mg/l	144	-	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.9	-	-	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	1.0	-	-	SM 3120 B.

หมายเหตุ : ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

.....

Analyzed by;

Approved by;

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 3 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566

วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566

เลขที่ : ช.อ. 141/2566

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๗-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๗-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นโวกเทค จำกัด เลขทะเบียน ๗-152

ข้อมูลงบประมาณ : 6 ขอมงวนรควำน 5 คำนบวงจน อำภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรอกาเลนโตรเมียม (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.
Sample Condition					เหลืออ่อน มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์) : ผลการทดสอบได้เกินกว่าร้อยละ 10 ของค่ามาตรฐานที่กำหนด

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analysed by

Approved by

(นางสาวมณฑรา ปาละวงค์)
เลขทะเบียน ๗-152-ค-0007
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ๗-152-ค-0002
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ควาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 3 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566

วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566

เลขที่ : ช.อ. 141/2566

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๗-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๗-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นโวกเทค จำกัด เลขทะเบียน ๗-152

ข้อมูลงบประมาณ : 6 ขอมงวนรควำน 5 คำนบวงจน อำภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.8	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	27.5	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	1	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	1	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึงมือ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	11	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(38)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(4)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีทีเอส (TDS)	mg/l	368	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.6	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition					เหลืออ่อน มีตะกอน

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์) : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรมในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ ๗๖ ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบได้เกินกว่าร้อยละ 10 ของค่ามาตรฐานที่กำหนด

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analysed by

Approved by



(นางสาวมณฑรา ปาละวงค์)
เลขทะเบียน ๗-152-ค-0007
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

(นายรุ่ง ฤทธิญาณ)
เลขทะเบียน ๗-152-ค-0002
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรางแดง อำเภอปรางแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 4 [ไม่ซ้ำ]
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
Sampling No. : H 153W/66 : เลขที่
ผู้ตรวจวัด : นายสุศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอเชียเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152
: 6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.0	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.0	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	8	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	8	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่รังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	52	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	182	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	62	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	202	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	8.4	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
Sample Condition					เหลือง มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำจากโรงงานที่ขอให้ระบุระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียรวมทาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพระบบบำบัดน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ซึ่งมีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบได้เกินค่าอย่างหนึ่งเกินค่าอย่างหนึ่ง
: ห้ามคัดสำเนาจากผลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:  Approved by: 

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์



ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรางแดง อำเภอปรางแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 4 [ไม่ซ้ำ]
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
Sampling No. : H 153W/66 : เลขที่
ผู้ตรวจวัด : นายสุศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอเชียเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152
: 6 ของงานวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.2	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	33.0	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	300	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	300	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่รังเกียจ	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	6,175	-	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	14,741	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	5,099	-	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	408	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	1,582	-	SM 5520 D.
Sample Condition				เทาปน

หมายเหตุ : ผลการทดสอบได้เกินค่าอย่างหนึ่งเกินค่าอย่างหนึ่ง
: ห้ามคัดสำเนาจากผลการวิเคราะห์เพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:  Approved by: 

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอลำปาง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสีย (โรงรวมน้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566

Sampling No. : H 153W/66 เลขที่

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ของนางวงศาน 5 ตำบลบางเจน อำเภอนื่องมนบุรี จังหวัดนบุรี 11000


รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.2	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	29.1	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	53	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	53	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	20	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	83	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(18)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	438	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	6.6	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	58.2	≤ 100	ผ่าน	SM 3120 B.


หมายเหตุ : เป็นค่าของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 53 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ได้ตามตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007 เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ
ที่อยู่
จุดเก็บตัวอย่าง
วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่วิเคราะห์
วันที่รับตัวอย่าง
วันที่จัดทำ
เลขที่
ผู้ตรวจวัด
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ
หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท ศวาทาภิโก มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
: เพศประกอบกรอสุสหากรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 1 (หน้าอณ)
: 26 มกราคม 2566
: 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566
: H 153W/66
: นาสุรัสส์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
: บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของงมวงสวน 5 ตำบลบางเตยน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.0	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	28.6	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	27	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	27	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่ยั้รังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	18	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	118	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	59	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบเอส (TDS)	mg/l	352	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.8	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/l	41.4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.46	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition		เหลือง มีตะกอน			

หมายเหตุ : คำว่าทุนอุดหนุนหมายถึงเงินที่จูงใจโครงการเพื่อประโยชน์สู่ระบบบอชเลียสและบัณฑิตวิทยาลัยกลาง [เพื่อประโยชน์ต่อสหกรณ์ ชีโนแลนด์]
 *ประเภทกระทรวงอุตสาหกรรม เดิม กำหนดมาตรฐานคุณภาพการประกอบกิจการงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2533) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 7 มิถุนายน 2540
 : ผลการทดลองใช้ในพื้นที่วิจัยทั้งสามพื้นที่ของบอชเลียส โดยไม่ได้อายุยาวจากห้องปฏิบัติการมาเป็นเวลานาน
 : ห้ามตัดขายตามผลการวิเคราะห์พื้นที่ของบอชเลียส ทั้งนี้ได้รับอนุญาตให้ปลูกเป็นลายลักษณ์อักษร

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007 เจ้าหน้าที่กองปฏิบัติการวิไลราช	เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิไลราช	เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิไลราช
.....

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
 ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม ชีว-แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสลาแดง อำเภอสลาแดง จังหวัดระยอง 21140
 จุดเก็บตัวอย่าง : จุฬารัตนบิโอสายา โรงงาน จุดที่ 1 ไม้ดอก (ต่อ)
 วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566
 วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566
 วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566
 วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566
 เลขที่ : ข.อ. 141/2566
 Sampling No. : H 153W/66
 ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
 ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
 หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
 หมายเลขตรวจสอบ : 5 ของกรมสวัสดิภาพ 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไตรกลีเซอไรด์ (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.37	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.40	≤ 2	ผ่าน	EEAT (ผู้วิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.

หมายเหตุ: คำตามรูปคุณูปทานนี้ ทั้งจากโครงการที่มอบเงินช่วยเหลือและบางส่วนมาเปลี่ยนส่วนกลาง (แต่บางส่วนอุดหนุนกรณี จี.เค.แลนด์)

- : ผลการทดสอบได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
- : สำหรับโครงการเงินอุดหนุนโครงการวิจัยและพัฒนาระบบ โดยไม่ได้รับอนุญาตจากทั้งนักปฏิบัติที่เป็นภาคเอกชน

เลขที่	วันที่	เรื่อง	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
ว-152-ค-0007	15/12/2564	เรื่อง	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
ว-152-ค-0001	15/12/2564	เรื่อง	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ
ว-152-ค-0002	15/12/2564	เรื่อง	ผู้ตรวจ	ผู้ตรวจ

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : อุระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 2 มีข้อมูล
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566 : ธ.อ. 141/2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 วันที่จัดทำ :
Sampling No. : H 153W/66 เลขที่
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางรวมกว่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
โครมาสมิโครเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (ดูวิธีวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำที่จากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
: ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : อุระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 2 มีข้อมูล
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566 : ธ.อ. 141/2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 วันที่จัดทำ :
Sampling No. : H 153W/66 เลขที่
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส เอ็นดี เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ขอยางรวมกว่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดแตกต่าง (pH)	-	6.9	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	23.0	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	4	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	4	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	13	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(25)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	20(4)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ฟอสฟอรัส (P)	mg/l	420	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

Sample Condition

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำที่จากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 คัดค้านในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่พิเศษที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์


ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์


ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวณแดง อำเภอปรวณแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุฬระบณน้ำเสียอบา โรงมณ จุฑที่ 4 ไน้ออบ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
Sampling No. : H 153W/66 : H 153W/66
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152
: 6 ขอบณณควณ 5 ตำบลงนอบน อำเภอเมืองมณบุรี จังหวัดมณบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.3	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.5	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	15	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	57	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	28.0	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition					เหลือง มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่มอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
-ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ที่ลงในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ขั้นตอนการรายงานผลการวิเคราะห์ที่มอบส่งผ่าน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

.....

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์


ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์


ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวณแดง อำเภอปรวณแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุฬระบณน้ำเสียอบา โรงมณ จุฑที่ 3 ไน้ออบ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 : 27 มกราคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม – 13 กุมภาพันธ์ 2566 : 14 กุมภาพันธ์ 2566
Sampling No. : H 153W/66 : H 153W/66
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152
: 6 ขอบณณควณ 5 ตำบลงนอบน อำเภอเมืองมณบุรี จังหวัดมณบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.1	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.3	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	27	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	27	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	12	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	64	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.4	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	29.7	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition					เหลือง มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่มอบให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
-ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ที่ลงในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ขั้นตอนการรายงานผลการวิเคราะห์ที่มอบส่งผ่าน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

.....

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566

Sampling No. : H-153W/66 เลขที่ : ธ.อ. 141/2566

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152


: 6 ขอยกเว้นค่า 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรวาเลนท์ไดออกไซด์ (Cr^{+3})	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.37	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับของให้ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)

: ผลการทดสอบใช้ทั้งตัวอย่างที่รับมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007 เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 มกราคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 27 มกราคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 มกราคม - 13 กุมภาพันธ์ 2566 วันที่จัดทำ : 14 กุมภาพันธ์ 2566

Sampling No. : H-153W/66 เลขที่ : ธ.อ. 141/2566

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152

: 6 ขอยกเว้นค่า 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรด/ด่าง (pH)	-	7.0	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.1	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	6	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	6	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	41	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	166	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(3)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบดิน (TDS)	mg/l	430	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.0	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 B.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.06	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

Sample Condition เหลือของมีตะกอน

(n) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับของให้ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)

*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ที่กระทรวงอุตสาหกรรม เลขที่ 134 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ทั้งตัวอย่างที่รับมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007 เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท คากาโกอิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: เซปเปอร์บอกรถอู่สหภาพธรรม จิต.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลเสวตแดง อำเภอสวตแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดระบายน้ำเสียเขต โรงงาน จุดที่ 1 (น้ำออก) (ใต้)
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 15 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์	: 16 กุมภาพันธ์ – 4 มีนาคม 2566
Sampling No.	: H-287W/66
ผู้ตรวจวัด	: นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท ออร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
	: 6 ของเมืองสงขลา 5 ตำบลบางแงน อำเภอเมืองสงขลา จังหวัดสงขลา 90000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไนโตรเจนลบที่โครเมียม (Cr^{+3})	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.39	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EET (ดูวิธีวิเคราะห์หน้าสี่)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.
Sample Condition	พบ มีตะกอน				

หมายเหตุ : คำว่าทัศนคติคุณภาพนั้นได้มาซึ่งจากที่โรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประภคณอุตสาหกรรม จ.พ.แล่นต์)

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

๖๕. ห้ามคัดลอกงานและเอกสารวิศวกรรมโดยมีวัตถุประสงค์จากเรื่องเกี่ยวกับการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analized by

Approved by:

^{cd} 0-152-8-0007

215191 7-152-0-0001

7-152-0-0002

1000467CT# 80002040135

1000 11 707 4 800000

1946

บริษัท เฮลส์ แอนด์ เอ็มไวเทก จำกัด
Health & Emvitek Co., Ltd.

1/1
เมืองนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
then Muangnontaburi Nontaburi 11000

แผ่นที่ 8/15
 F-HE-7.8-2 Rev.3
 รับแจ้งขอตรวจได้ 28/03/65

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

สถาบันที่ตรวจสอบ : บริษัท ความยากิ มอเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

[illegible][illegible]

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 1 (นอก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กุมภาพันธ์ 2566

วันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ - ๔ มีนาคม ๒๕๕๖

[illegible]

Sampling No. : H 287/W/86 (LAWY)

ผู้ตรวจ : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิ์ญาณ
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทด จำกัด เลขทะเบียน 7-152

[illegible]

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.5	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	28.8	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	13	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	120	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	22	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	438	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.0	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	30.8	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.42	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

หมายเหตุ : คำว่ามาตรฐานคุณภาพที่จากโรงงานที่ยอมให้ระงายเข้าสู่ระบบประกันบำนาญและบำนาญเสียชีวิตส่วนกลาง [เจตประภคอง]

* | ระบอบการปกครองระบอบรัฐธรรมนูญ เรื่อง กำหนดเขตเทศบาลเมืองกาญจนบุรี พ.ศ. ๒๕๐๖ หน้า ๑๔ แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ ๒

(พ.ศ. ๒๕๔๕) สอดคล้องว่า การพระราชทานที่ดิน ๒๕๓๕ มีพื้นที่พระราชทานแก่เขา ต่อมา ๑๓๐ สอดคล้องที่ ๑๕๓ และพื้นที่ ๗ มิถุนายน ๒๕๖๐

អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ (អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ)

THE INFORMATION IN THIS DOCUMENT IS UNCLASSIFIED EXCEPT WHERE SHOWN OTHERWISE

1990年12月15日

Circumstance	Percentage of Respondents (%)
Self-defense	85
To protect others	75
To protect property	65
To protect the community	55
To protect the environment	45

^{cd} 0-152-0007

215191 7-152-0-0001

7-152-0-0002

1000467CT# 80002040135

1000 11 707 4 810000

1946

บริษัท เฮลส์ แอนด์ เอ็มไวเทก จำกัด
Health & Emvite Co., Ltd.

1/1
เมืองนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
then Muangnontaburi Nontaburi 11000

แผ่นที่ 8/15
 F-HE-7.8-2 Rev.3
 รับผิดชอบโดย 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 4 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กุมภาพันธ์ 2566 : 16 กุมภาพันธ์ 2566 : 8 มีนาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 16 กุมภาพันธ์ - 4 มีนาคม 2566 : วันที่จัดทำ : ข.อ. 261/2566

Sampling No. : H 287W/66 เลขที่

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

หน่วยงานควบคุม : 6 จอยงานควบคุม 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.6	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	27.4	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	6	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	6	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	8	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	41	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลืองอ่อน มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เชื่อมโยงระบบบำบัดและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพระบบน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่๔๓ที่ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เชื่อมโยงส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 3 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 กุมภาพันธ์ 2566 : 16 กุมภาพันธ์ 2566 : 8 มีนาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 16 กุมภาพันธ์ - 4 มีนาคม 2566 : วันที่จัดทำ : ข.อ. 261/2566

Sampling No. : H 287W/66 เลขที่

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

หน่วยงานควบคุม : 6 จอยงานควบคุม 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.8	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	28.0	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	77	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	82	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	77	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	171	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	4.1	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	80.1	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลือง มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เชื่อมโยงระบบบำบัดและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพระบบน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่๔๓ที่ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เชื่อมโยงส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: เพื่อบริการการก่อสร้างอาคาร 312 แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสวแดน อำเภอสวแดน จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (หน้าออก) (ต่อ)
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 15 กุมภาพันธ์ 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 16 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์	: 16 กุมภาพันธ์ - 4 มีนาคม 2566 วันที่จัดทำ : 9 มีนาคม 2566
Sampling No.	: H 287W/66 เลขที่ : 261/2566
ผู้ตรวจวัด	: นายสุภัทท์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็มไปเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
	: 6 ยอดถนนวงเวียน 5 ตำบลบางถนน อำเภอมืองงนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเวนเลนโทโรเนียม (Cr^{+3})	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอมัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.

เหลือย้อน มีตะกอน

Sample Condition

หมายเหตุ : คำว่าตรรกะเคยถูกพบว่าจึงจัดที่โรงพยาบาลและได้เข้าสู่วิทยาลัย (เขาประกอบอาชีพกรรมวิจิตรและ)

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการศึกษาวิเคราะห์เพื่อบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ๖-152-๑-0001

ช.ทะเบียน ๖-152-๓-0002

ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

1/1

แผ่นที่ 14/15
F-HE-7.8-2 Rev.3
วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท ลาชาซี ออโตร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: เขตประกอบกาสรุดราภรณ์ จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบล
จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (น้ำออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 15 กุมภาพันธ์ 2566
วันที่วิเคราะห์	: 16 กุมภาพันธ์ - 4 มีนาคม 2566
Sampling No.	: H 287W/66
ผู้ตรวจวัด	: นายสิทธิ์ศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	: นายพี ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นโวนเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152 : 6 ถนนพหลโยธิน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัด

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.5	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.7	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	15	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังและจืด	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	7	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O ₂ G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(13)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(16)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบแสง (TDS)	mg/l	386	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.3	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 B.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	12.9	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-Neg ⁺ C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.71	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : คำมาตรฐานคุณภาพน้ำที่ส่งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง เขตประเภทย่อยอุตสาหกรรม จี.เค.แลคค์

*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตั้งขึ้นเป็นกฎจากฉบับเก่า เล่ม 134 ตอนพิเศษที่ 153 ง ลงวันที่ 1 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

128974191912153.00007

150404191 2-153 0-0001

3-152-8-1002

ผู้ดูแลระบบและผู้ดูแลข้อมูล

1/1

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด
6 ซอยนางสาวล้วน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
1/1

แผ่นที่ 13/15
 F-HE-7.8-2 Rev.3
 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล จังหวัดยะลา 91140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุกระบบบำบัดเสียจากโรงงาน จุดที่ 1 (ไม่ออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มีนาคม 2566 : 14 มีนาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566
Sampling No. : H 452W/66
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอเชีย จำกัด เลขทะเบียน ๖-152
หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขยายวงกว้าง 5 ตำบลบางขัน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเจนไนโตรเจน (C ⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.04	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.98	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.77	≤ 2	ผ่าน	EEAT (ผู้วิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.
Sample Condition		เท่า มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานขึ้นอยู่กับระบบบำบัดน้ำเสียและน้ำทิ้งในสิ่งแวดล้อม (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
: ผลการทดสอบได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรังเผล จังหวัดยะลา 91140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุกระบบบำบัดเสียจากโรงงาน จุดที่ 1 (ไม่ออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มีนาคม 2566 : 14 มีนาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566
Sampling No. : H 452W/66
ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0012
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสดี แอนด์ เอเชีย จำกัด เลขทะเบียน ๖-152
หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขยายวงกว้าง 5 ตำบลบางขัน อำเภอเมืองน่านบุรี จังหวัดน่านบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.3	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.7	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	18	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	21	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษที่รับรู้ถึง	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	198	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	425	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	45	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ฟอสฟอรัส (TPDS)	mg/l	498	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	9.0	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ไทโอดี (TKN)	mg/l	33.0	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.85	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition		เท่า มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานขึ้นอยู่กับระบบบำบัดน้ำเสียและน้ำทิ้งในสิ่งแวดล้อม (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
: ผลการทดสอบได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

: อุตสาหกรรมน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 4 (น้ำออก)

: 13 มีนาคม 2566

: 14-24 มีนาคม 2566

: H 452W/66

: นายสุศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0012

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

: บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวด์ จำกัด เลขทะเบียน 7-152

: 6 ของโรงงานครัววน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

: 14 มีนาคม 2566

: 27 มีนาคม 2566

: ช.อ. 404/2566

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.2	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	29.5	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	4	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	6	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(35)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.3	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลืออย่างมีตะกอน			

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานขึ้นอยู่กับระบบบำบัดและน้ำดิบน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอปากแดง จังหวัดระยอง 21140

: อุตสาหกรรมน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 3 (น้ำออก)

: 13 มีนาคม 2566

: 14-24 มีนาคม 2566

: H 452W/66

: นายสุศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0012

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

: บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวด์ จำกัด เลขทะเบียน 7-152

: 6 ของโรงงานครัววน 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

: 14 มีนาคม 2566

: 27 มีนาคม 2566

: ช.อ. 404/2566

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.2	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	30.7	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	16	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	<2	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(38)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	13.4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลืออย่างมีตะกอน			

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานขึ้นอยู่กับระบบบำบัดและน้ำดิบน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุติระบายน้ำเสียขาโรงงาน จุดที่ 5 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มีนาคม 2566 : 14 มีนาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566

Sampling No. : H 452W/66 : ธ.อ. 404/2566

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง กุญชรญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152


: 6 ขอยกเว้นค่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000


รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเวเลนิกโคโรนเมียน (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr. B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.77	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.
Sample Condition					โล มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)

: ผลการทดสอบใช้ตัวบ่งชี้คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ซึ่งกำหนดมาตรฐานค่าการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อยุ่อาศัยตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุติระบายน้ำเสียขาโรงงาน จุดที่ 5 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 13 มีนาคม 2566 : 14 มีนาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 14-24 มีนาคม 2566 : 27 มีนาคม 2566

Sampling No. : H 452W/66 : ธ.อ. 404/2566

ผู้ตรวจวัด : นายสุรศักดิ์ นาคประสิทธิ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0012

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง กุญชรญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี เอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ขอยกเว้นค่า 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.4	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	33.9	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	6	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	<2	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(13)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(4)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบดิน (TDS)	mg/l	316	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.6	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 B.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.27	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition					โล มีตะกอน

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง


หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)


: ผลการทดสอบใช้ตัวบ่งชี้คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ซึ่งกำหนดมาตรฐานค่าการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อยุ่อาศัยตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2

(พ.ศ. 2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 คำนึงถึงปริมาณการระบายน้ำ 134 ตันต่อวัน 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ตัวบ่งชี้คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

ผู้ควบคุมและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 (น้ำเข้า)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566
Sampling No. : H 777W/66 เลขที่ : ข.อ. 725/2566
ผู้ตรวจวัด : นายอะเด็ต ศิริวารัลักษณ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0008
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน 7-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152
: 6 ขอยางนวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
โครมาเลนโครเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	-	-	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	2.0	-	-	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	0.0007	-	-	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.23	-	-	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	-	-	SM 5530 B, D.
Sample Condition					เหลืองอ่อน มีตะกอน

หมายเหตุ : ผลการทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด

6 ขอยางนวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 9/28

F-H-E 7.8.2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย
สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 (น้ำเข้า)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566
Sampling No. : H 777W/66 เลขที่ : ข.อ. 725/2566
ผู้ตรวจวัด : นายอะเด็ต ศิริวารัลักษณ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0008
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน 7-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152
: 6 ขอยางนวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.7	-	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	33.2	-	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	6	-	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	6	-	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่สังเกตเห็น	-	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	57	-	-	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	145	-	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	66	-	-	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	180	-	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.8	-	-	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	6.4	-	-	SM 3120 B.
Sample Condition					เหลืองอ่อน มีตะกอน

หมายเหตุ : ผลการทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดลอกข้อมูลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด

6 ขอยางนวงกว้าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 8/28

F-H-E 7.8.2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566

Sampling No. : H 777W/66 เลขที่ : ข.อ. 725/2566

ผู้ตรวจวัด : นายเจตต์ ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวโรทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152



: 6 ของรงมวงสว่าง 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรวาเลนโทโครเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.44	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มิลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.
Sample Condition					เหลือกลิ่น มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เชื่อมโยงให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)

: ผลการทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามถ่ายโอนรายงานผลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:  Approved by: 

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001 เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้าที่ 11/28

6 ของรงมวงสว่าง 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangrongsaburi, Nontaburi 11000

F-HE-7.8.2 Rev.3 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียเดิม 2 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566

Sampling No. : H 777W/66 เลขที่ : ข.อ. 725/2566

ผู้ตรวจวัด : นายเจตต์ ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวโรทค จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ของรงมวงสว่าง 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000



รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.8	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.2	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึงภัย	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	55	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	132	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	27	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทิตริเอส (TDS)	mg/l	436	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.9	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.87	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition					เหลือกลิ่น มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่เชื่อมโยงให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)

: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่สองที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามถ่ายโอนรายงานผลการวิเคราะห์ไปยังบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:  Approved by: 

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007 เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001 เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

หน้าที่ 10/28

6 ของรงมวงสว่าง 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangrongsaburi, Nontaburi 11000

F-HE-7.8.2 Rev.3 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140

: ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 3 (น้ำเสีย)

: 24 เมษายน 2566

: 25 เมษายน – 10 พฤษภาคม 2566

: H 777W/66

: นายเจตต์ ศิริวรลักษณ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0008

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

: บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152

: 6 ของถนนวงแหวน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดวาเลนไทโครเมีย (Cr^{+6})	mg/l	<0.05	-	-	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.06	-	-	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.14	-	-	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	-	-	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	0.001	-	-	SM 3112 B.
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	-	-	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	-	-	SM 5530 B, D.

หมายเหตุ

: ผลการทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อนำส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

6 ของถนนวงแหวน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

6 Ngumwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

Health & Envitech Co., Ltd.

หน้าที 13/28

F-HE-7.8-2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จ.นครราชสีมา 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรุขาวแดง อำเภอปรุขาวแดง จังหวัดระยอง 21140

: ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 3 (น้ำเสีย)

: 24 เมษายน 2566

: 25 เมษายน – 10 พฤษภาคม 2566

: H 777W/66

: นายเจตต์ ศิริวรลักษณ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0008

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

: บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152

: 6 ของถนนวงแหวน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดแผลต่าง (pH)	-	6.7	-	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.3	-	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	12	-	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	9	-	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	-	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	217	-	-	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	493	-	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	244	-	-	SM 2540 D.
ทึดเอส (TDS)	mg/l	312	-	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	10.2	-	-	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	1.7	-	-	SM 3120 B.

หมายเหตุ

: ผลการทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพื่อนำส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

6 ของถนนวงแหวน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

6 Ngumwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

บริษัท เอสดี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

Health & Envitech Co., Ltd.

หน้าที 12/28

F-HE-7.8-2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท ศาหาทกกี มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการอุตสาหกรรม บิเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นที่ 3 น้ำออก (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566

Sampling No. : H 777W/66 เลขที่ : ย.อ. 725/2566

ผู้ตรวจวัด : นายพะเอียด ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสด์ เอ็นดี เอ็นโวลทศ จำกัด เลขทะเบียน ว-152

6 จอยเนมวงค์ว้าน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไตรวาเลนท์โครเมียม (Cr^{+3})	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr.B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.04	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.
Sample Condition				เท่า มีตะกอน	

หมายเหตุ : คำว่ามาตรฐานคุณภาพนำ^๑ซึ่งจาก^๒โรงงาน^๓ที่ยอมให้ระบายน้ำเข้าสู่ระบบระบายน้ำบ้านเสี้ยวส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนตอ)

๖. ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างทั้งหมดสอบเท่านั้น

๖. ห้ามคัดถ้ายางานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้บอญเหตุจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: _____ Approved by: _____

เลขทะเบียน ร-152-ค-0007 เลขทะเบียน ร-152-ค-0001
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท แอส เทค จำกัด (มหาชน) จัดทำ
Health & Envitech Co., Ltd.
6 ขอมูลรายตัว 5. ต้นทุนทางสังคม 11,000
Ngamwongwan Soi 5, Tambon Bangkhen, Mueangnontaburi, Nontaburi 11000
FHE-7.8.2 Rev.3
วันที่ 15/28

สถานที่ที่ตรวจสอบ
ที่อยู่
จุดเก็บตัวอย่าง
วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่วิเคราะห์
Sampling No.
ผู้ตรวจวัด
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ
หน่วยงานตรวจสอบ



รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.1	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.9	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	9	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	9	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่ซึ่งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บิโอดี (BOD ₅)	mg/l	120	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ชีโอดี (COD)	mg/l	348	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	43	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทัวริเดส (TDS)	mg/l	438	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.7	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.11	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

หมายเหตุ : คำว่าตราบคาบภาษาบาลีจากโครงการเพื่อยกย่องคุณงามความดีของพระบาทสมเด็จพระเจ้าอยู่หัวฯ

ประกาศกระทรวงยุติธรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานกระบวนการเข้าถึงสิทธิการประกัน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติการงาน พ.ศ. 2535 สืบเนื่องพระราชบัญญัติการงาน พ.ศ. 2535 ลงวันที่ 7 มีนาคม 2560

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

๖. ห้ามคัดค้านรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 
 Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007
 เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001
 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท ไทย แอมเวย์ (ประเทศไทย) จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.

6 อย.เลขที่ 5 7 ต.บางนา เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 11000
6 Kiamongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

3/1

วันที่ 14/28
FHE 7.8-2 Rev.3
ผู้พิมพ์/แก้ไข 26/04/65

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรกแดง อำเภอปรกแดง จังหวัดระยอง 21140

: ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 4 (ใหม่ซ้ำ)

: 24 เมษายน 2566

: 25 เมษายน 2566

: H 777W/66

: นายงะเด็ด ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0008

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

: บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นโวกท จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ขยายจากส่วน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

: 25 เมษายน 2566

: 11 พฤษภาคม 2566

: ข.ร. 725/2566

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	2.7	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.3	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	300	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	2,900	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่ยอมรับ	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	7,070	-	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	172,688	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	29,502	-	SM 2540 D.
ทึดเอส (TDS)	mg/l	<2,500	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	19,250	-	SM 5520 D.
Sample Condition				น้ำตาลสูง

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ

- : ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
- : ห้ามถ่ายยาน้ำเสียจากวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ๖-152-ค-๐๐๐1

เลขทะเบียน ๖-152-ค-๐๐๐๒

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ จำกัด

6 ขยายจากส่วน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 16/28

F-HE-7 & 2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรกแดง อำเภอปรกแดง จังหวัดระยอง 21140

: ระบบบำบัดน้ำเสียเคมี 4 (ใหม่ซ้ำ)

: 25 เมษายน 2566

: 11 พฤษภาคม 2566

: H 777W/66

: นายงะเด็ด ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0008

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

: บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ เอ็นโวกท จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

: 6 ขยายจากส่วน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

: 25 เมษายน 2566

: 11 พฤษภาคม 2566

: ข.ร. 725/2566

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.9	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.5	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	8	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	8	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่ยอมรับ	ไม่กำหนด	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	161	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	324	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	<20(6)	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึดเอส (TDS)	mg/l	220	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	6.6	ผ่าน	SM 5520 D.
Sample Condition				เหลือกลิ่น มีตะกอน

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ

- : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานขึ้นอยู่กับระบบบำบัดน้ำเสียและขบวนการผลิต (ขอประเภทย่อยอุตสาหกรรม จ.เค.แลนด์)
- : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษที่ 153 ง วันที่ 7 มิถุนายน 2560
- : ผลการทดสอบไม่ได้เก็บตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
- : ห้ามถ่ายยาน้ำเสียจากวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ๖-152-ค-๐๐๐1

เลขทะเบียน ๖-152-ค-๐๐๐2

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เอส แอนด์ เอนด์ จำกัด

6 ขยายจากส่วน 5 ตำบลบางขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 17/28

F-HE-7 & 2 Rev.3


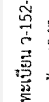
วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจผล
ที่อยู่
จุดเก็บตัวอย่าง
วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่วิเคราะห์
วันที่จัดทำ
วันที่จัดส่งทำ
Sampling No.
ผู้ตรวจวัด
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ
หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอสาวแดง จังหวัดระยอง 21140
: ระบบบำบัดน้ำเสียชีวรวม (น้ำออก)
: 24 เมษายน 2566
: 25 เมษายน 2566
: 11 พฤษภาคม 2566
: อ.อ. 725/2566
: H 777W/66
: นายเจตต์ ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0008
: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
: บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.1	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.1	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	61	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	61	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	51	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	164	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	20	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	542	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.5	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	75.6	≤ 100	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition		เหลือง มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับใช้ระบบบำบัดน้ำเสียระดับขั้นสูง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อุตสาหกรรมตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 คำนึงในภาพหลักฐานบ่งชี้ เช่น 134 สมมติเลขที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบได้เกินตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:  Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

นางสาวมณีนี ปาลแสงศรี

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด

6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngumwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 19/28

F-HE 7.6-2 Rev.3



ฉบับประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจผล
ที่อยู่
จุดเก็บตัวอย่าง
วันที่เก็บตัวอย่าง
วันที่วิเคราะห์
วันที่จัดทำ
วันที่จัดส่งทำ
Sampling No.
ผู้ตรวจวัด
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ
หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลสาวแดง อำเภอสาวแดง จังหวัดระยอง 21140
: ระบบบำบัดน้ำเสียชีวรวม (น้ำเข้า)
: 24 เมษายน 2566
: 25 เมษายน 2566
: 11 พฤษภาคม 2566
: อ.อ. 725/2566
: H 777W/66
: นายเจตต์ ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0008
: นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
: บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.9	-	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.0	-	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	41	-	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	41	-	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	57	-	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	196	-	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	32	-	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	538	-	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	6.8	-	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	66.3	-	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลือง มีตะกอน		

หมายเหตุ : ผลการทดสอบได้เกินตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:  Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เลขทะเบียน ว-152-ค-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

นางสาวมณีนี ปาลแสงศรี

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด

6 ของงามวงสว่าง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngumwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 18/28

F-HE 7.6-2 Rev.3

ฉบับประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : อุทยานน้ำเสียจาก โรงงาน จุฑที่ 1 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน - 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 11 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : ช.อ. 725/2566

Sampling No. : H 777W/66

ผู้ตรวจวัด : นายจเด็จ ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิฐาน เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152

6 ขยะรวมกว่า 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเวเลนไฮโดรเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.42	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.68	≤ 2	ผ่าน	FEAT (ผู้เ้าวิเคราะห์)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B. D.
Sample Condition		เหลือ มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานเชื่อมโยงสู่ระบบระบายน้ำเชื่อมจากน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์)

: ผลการทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: หันคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพิ่มบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

บริษัท เอส แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

6 ขยะรวมกว่า 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangrongsaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 21/28

F-HE-7.8.2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปรวแดง อำเภอปรวแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : อุทยานน้ำเสียจาก โรงงาน จุฑที่ 1 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 11 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : ช.อ. 725/2566

Sampling No. : H 777W/66

ผู้ตรวจวัด : นายจเด็จ ศรีวรลักษณ์ เลขทะเบียน 7-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิฐาน เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน 7-152

6 ขยะรวมกว่า 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.0	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.4	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	21	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	21	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่รับรู้ถึง	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	51	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	164	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	56	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	492	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.7	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟิเคอีน (TKN)	mg/l	47.6	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.11	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition		เหลือ มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานเชื่อมโยงสู่ระบบระบายน้ำเชื่อมจากน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์)

*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2555) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2555 ที่เห็นชอบในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560

: ผลการทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: หันคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพิ่มบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

1/1

บริษัท เอส แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

6 ขยะรวมกว่า 5 ตำบลบางชน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngamwongwan Sol 5, Tumbon Bangkhen, Muangrongsaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 20/28

F-HE-7.8.2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาเวงแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 2 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566 : ข.อ. 725/2566

Sampling No. : H 777W/66 เลขที่

ผู้ตรวจวัด : นายเจตต์ ศิริวรลักษณ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ออยบงมวงคว้น 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเวเลนไทเทรียม (Cr ⁶⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr, B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มิลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EAT (ดูวิธีวิเคราะห์ที่แนบ)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.
Sample Condition					ใส มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับจะขึ้นอยู่กับวิธีและบันทึกนี้เป็นส่วนกลาง (เขตประจวบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์)

: ผลการทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามนำข้อมูลรายงานผลการวิเคราะห์เชิงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตก่อนส่งปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngunwongwan Sol 5, Tumbon Bangshen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 22/28

F-HE-7.8.2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประจวบการอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาเวงแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 2 (น้ำออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566 วันที่จัดทำ : 11 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566 : ข.อ. 725/2566

Sampling No. : H 777W/66 เลขที่

ผู้ตรวจวัด : นายเจตต์ ศิริวรลักษณ์ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ออยบงมวงคว้น 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.6	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	33.3	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	7	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	7	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรับสัมผัส	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	<2	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(26)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	N.D.(0)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	536	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคแอล (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.10	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition					ใส มีตะกอน

(ก) : เป็นค่าของค่าที่ตรวจวัดได้จริง N.D. : มีปริมาณน้อยมากจนไม่สามารถตรวจวัดปริมาณได้ (สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) <2 mg/l)

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับจะขึ้นอยู่กับวิธีและบันทึกนี้เป็นส่วนกลาง (เขตประจวบอุตสาหกรรม จ.เค.แสนต์)

: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อกคัยำงานตอนความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2553) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ดังนั้นในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่๑๙๗ : 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2550

: ผลการทดสอบใช้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามนำข้อมูลรายงานผลการวิเคราะห์เชิงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตก่อนส่งปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เซลล์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด

Health & Envitech Co., Ltd.

6 Ngunwongwan Sol 5, Tumbon Bangshen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 22/28

F-HE-7.8.2 Rev.3

วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 4 (หน้าออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน – 10 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 11 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : ธ.อ. 725/2566

Sampling No. : H 777W/66

ผู้ตรวจวัด : นายจะเด็จ ศิริวรลักษณ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0008

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002


หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นโวนด์ จำกัด เลขทะเบียน จ-152


หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางแนวคันทาง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.9	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.1	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	3	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	3	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/L	3	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/L	<40(32)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	2.6	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/L	5.0	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		ใส มีตะกอน			

(ก) : เป็นตัวเลขค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จีเคแลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่สองที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบได้เกินกว่าค่าที่ยอมรับที่กำหนดเท่านั้น
: ทำการคำนวณจากวิธีการวิเคราะห์เทียบค่าส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จีเคแลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลลาวแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 3 (หน้าออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 24 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน – 10 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 25 เมษายน 2566

วันที่วิเคราะห์ : 11 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : ธ.อ. 725/2566

Sampling No. : H 777W/66

ผู้ตรวจวัด : นายจะเด็จ ศิริวรลักษณ์ เลขทะเบียน จ-152-ค-0008


ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002


หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นโวนด์ จำกัด เลขทะเบียน จ-152

หน่วยงานตรวจสอบ : 6 ขอยางแนวคันทาง 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.3	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.2	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	21	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	23	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/L	7	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/L	51	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/L	3.2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/L	11.2	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลืองอ่อน มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จีเคแลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่สองที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบได้เกินกว่าค่าที่ยอมรับที่กำหนดเท่านั้น
: ทำการคำนวณจากวิธีการวิเคราะห์เทียบค่าส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007

เลขทะเบียน จ-152-ค-0001

เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ	บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	เขตประกอบรถอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปากแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง	จุดระดมยาน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (หน้าออก) (ต่อ)
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 24 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์	: 25 เมษายน - 10 พฤษภาคม 2566
Sampling No.	: H 777W/66
ผู้ตรวจวัด	: นางงะเบ็ตต์ ศรีวรราชักษณ์ เลขทะเบียน ว-152-ค-0008
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ	: นายพีร ฤทธิฐาน เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ	: บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน ว-152
	: 6 ของกรมวางรั้วงาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไอวาลามทีโครเมียม (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3120 B.
ฟอร์มาลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	SM 3112 B.
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์เสีย) SM 5530 B, D.
Sample Condition	ใส มีตะกอน				

หมายเหตุ : ค้นหาข้อมูลภาพนิ่งจากโปรแกรมเชื่อมโยงมาจะดูระบุประเภทเนื้อเรื่องและได้เนื้อเรื่องมาตามประเภทที่เลือก

Analyzed by: _____	Approved by: _____
เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007 เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001 ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด Health & Envltech Co., Ltd.	6 ของถนนพหลโยธิน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
	1/1 วันที่ 27/28 F-HE-7.6.2 Rev.3 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

- สถานีที่ตรวจสอบ : บริษัท ศวราชกิจ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
- เหตุประกอบเอกสารกรรม สืบเสาะได้ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
- จุดระวางนำสืบเสาะ โรงงาน จุดที่ 5 (หน้าออก)
- 24 เมษายน 2566 : วันที่รับตัวอย่าง
- 25 เมษายน – 10 พฤษภาคม 2566 : วันที่จัดทำ
- H 777W/66 : เลขที่
- นายจະเ็ด ศิริวรลักษณ์ : เลขทะเบียน ว-152-ค-0008
- นายรุ่ง ฤทธิญาณ : เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
- บริษัท เฮอร์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด : เลขทะเบียน ว-152
- 6 ของนางสาววัน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.5	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	35.8	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	6	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	5	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึงภัย	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	2	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(29)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	N.D.(1.7)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึบเอส (TDS)	mg/l	466	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	<2	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 B.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition				ใส มีตะกอน	

หมายเหตุ: - คำนวณฐานคุณภาพน้ำ ที่ทำการโรงงานที่เชื่อมโยงกับระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (จุดประจายอุทกสาหรณกร, จี.เค.เค.เค.เค.) ประกาศกะระราชอุทกสาหรณกร เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2555) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2555 ซึ่งมีในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ 53 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
- ผลการทดสอบในครั้งด้วยวิธีที่นำมาใช้คำนวณค่าเฉลี่ย เช่น 134 ตอนเค.เค.เค. 153 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
- ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้อ่านอยู่ หากต้องการข้อมูลทั้งฉบับติดต่อขอรับข้อมูล

<p>Analyzed by;</p> <p>.....</p> <p>เลขทะเบียน 2-152-ค-0007</p> <p>เจ้าพนักงานห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p>	<p>.....</p> <p>เลขทะเบียน 2-152-ค-0001</p> <p>ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p>	<p>.....</p> <p>เลขทะเบียน 2-152-ค-0002</p> <p>ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์</p>	<p>Approved by;</p>
---	---	---	---------------------

บริษัท เอนด์ แอนด์ เอ็มไวเทค จำกัด
Health & Enwitech Co., Ltd.

1/1

6 ขอยื่นนางสาว 5 ตำบลบางขนาย อำเภอเมืองแพร่ จังหวัดแพร่ 11000
6 Ngamwongwan Soi 5. Tumbon Bangkokhen, Muangmongnai, Nontaburi 11000

วันที่ 26/28
F-HE-7.6-2 Rev. 3
วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

6. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

รายการตรวจ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน	หน่วยงานที่กำหนด
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	5.5 – 9.0	มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายเข้า สู่ระบบระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์) *ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวงฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน พ.ศ. 2560
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	≤ 45	
Color at original pH	ADMI	≤ 300*	
Color at pH 7.0	ADMI	≤ 300*	
กลิ่น (Odor)	-	ไม่กำหนด	
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	≤ 500	
ซีโอดี (COD)	mg/l	≤ 750	
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	≤ 200	
ทีดีเอส (TDS)	mg/l	≤ 3,000	
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	≤ 10	
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	≤ 100	
สังกะสี (Zn)	mg/l	≤ 1	
โครมาเลนที่โครเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	≤ 1	
ทองแดง (Cu)	mg/l	≤ 1	
นิกเกิล (Ni)	mg/l	≤ 1	
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	≤ 1	
ปรอท (Hg)	mg/l	≤ 0.005	
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	≤ 2	
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	≤ 1	

7. ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท การค้าเท็ก มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประกอบอาคารอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 1 ใต้ท่อ

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤษภาคม - 9 มิถุนายน 2566

วันที่รับตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2566

วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2566

วันที่ตรวจ : ๒๒. 1026/2566

ผู้ตรวจวัด : นายนณณุต เทือกเพี้ย เลขที่ ๖-152-ค-0029

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นพรัฐ ฤทธิฐาน เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002

หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท แลร์ แอนด์ เอ็นไวรอนท์ จำกัด เลขทะเบียน ๖-152

จำนวนงบ : งบจำนวน 5 ตำบลงบประมาณ อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรด-ด่าง (pH)	-	6.9	5.5 - 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.6	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	28	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	28	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึงภัย	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	42	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	177	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	28	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ฟิโอดี (TDS)	mg/l	468	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.9	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟิเคอีน (TKN)	mg/l	39.2	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	0.39	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

ผลเลือก มีตะกอน

[illegible]

Analyzed by:	✓	Approved by:
--------------	---	--------------

Approved by: _____

เลขทะเบียน ๖-152-ค-0007	เลขทะเบียน ๖-152-ค-0001	เลขทะเบียน ๖-152-ค-0002
เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์	ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบกิจการสหกรรม วิเศษแสด 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : ฤดูระนายน้ำขึ้นจาก โรงงาน จุดที่ 2 (น้ำออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤษภาคม - 9 มิถุนายน 2566
Sampling No. : H 1116W/66
วันที่รับตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2566
วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2566
เลขที่ : ยอ. 1026/2566

: 6 ขอยางมาทว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.1	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	33.7	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	10	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	10	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นพิษถึงภัย	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	<2	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O ₂ G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	<40(19)	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	N.D.(0)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ทึดโอดี (TDS)	mg/l	336	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.3	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.

(ก) : เป็นตัวเลขของค่าที่ตรวจวัดได้จริง

หมายเหตุ : คำมาตรฐานคุณภาพนี้ทั้งจากโรงงานที่ยอมให้ระบายน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประกอบอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงาน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2

: ผลการทดสอบใช้ได้กับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

๖. ให้นิสิตถวายงานผลสารการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ต้องรับมอบงานจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขเบียน ๖-152-๑-0007

๖๖
ระเบียน ๖-152-๑-0001

หมายเลข 3-152-8-0002

เจ้าหน้าทีของปฏิบัติภารกิจวิเคราะห
ผู้ควบคุมเครื่องปฏิบัติการวิเคราะห
ผู้ควบคุมเครื่องปฏิบัติการวิเคราะห

บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.

6 ขอยางวาทว่าน 5 ตำบลนางนพฐี อําเภอเมืองนพฐี จังหวัถบุนนพฐี 11000
1/1
6 Ncamwonevan Soi 5, Tumbeu Banekhen, Muangnongthaburi, Nontaburi 11000

วันที่ 9/15
 FHE-7.8-2 Rev.3
 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท ดาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จีเคแอล 119/10 หมู่ 4 ตำบล
จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 1 (น้ำออก)(ต่อ)
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 26 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์	: 27 พฤษภาคม - 9 มิถุนายน 2566
Sampling No.	: H1116W/66 เลขที่

: 6 ขอยางมาร์คาน 5 ตำบลบางเตย อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
โครมวลเลขที่โครเมียม (Cr^{+3})	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	0.37	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอรัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	0.70	≤ 2	ผ่าน	EEAT (ดูวิธีวิเคราะห์หน้าสี่)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.

เฉลี่ย มีตะกอน

Sample Condition

หมายเหตุ : คำมาตรฐานคุณภาพน้ำทั้งจากโรงงานที่ยอมรับให้ระบายน้ำเสียและน้ำทิ้งมาเสียส่วนกลาง (แต่ประกอบ

: ผลการทดสอบใช้ได้ดีกับตัวอย่างที่นำมาทดสอบเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Accepted for publication 12 May 2009

100% 90% 80% 70% 60% 50% 40% 30% 20% 10% 0%

2019/10/19: 2153 @ 0007

[illegible]

100

[illegible]

บริษัท เฮลท์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co., Ltd.


1/1
พบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
Muangnontaburi Nontaburi 11000


แผ่นที่ 8/15
 F-HE-7-8-2 Rev.3
 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน ชุดที่ 3 (น้ำออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2566 : 27 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤษภาคม - 9 มิถุนายน 2566 : 13 มิถุนายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : H 1116W/66 : ข.อ. 1026/2566
ผู้ตรวจวัด : นายสมนฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของนางสาว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	7.1	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	31.6	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	49	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	49	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	55	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	145	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.3	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ทีเคเอ็น (TKN)	mg/l	70.6	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลือ 10 ตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับและบันทึกนํ้าเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
"ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพกระแสน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่สองที่ 153 ง ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบได้เกินด้วยซ้ำทั้งที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: หันมาดำเนินการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 


เลขทะเบียน ว-152-ค-0007 เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002


เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน ชุดที่ 2 (น้ำออก)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566 : 27 พฤษภาคม 2566
วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤษภาคม - 9 มิถุนายน 2566 : 13 มิถุนายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : H 1116W/66 : ข.อ. 1026/2566
ผู้ตรวจวัด : นายสมนฤต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน ว-152-ค-0029
ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน ว-152-ค-0002
หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอส แอนด์ เอเชีย เทคโนโลยี จำกัด เลขทะเบียน ว-152
: 6 ของนางสาว 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไดรเวเลนทีโครไมม (Cr ³⁺)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B., SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (ผู้วิเคราะห์น้ำเสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.
Sample Condition		ใส มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับและบันทึกนํ้าเสียส่วนกลาง (เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
: ผลการทดสอบได้เกินด้วยซ้ำทั้งที่นำมาทดสอบเท่านั้น
: หันมาดำเนินการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน ว-152-ค-0007 เลขทะเบียน ว-152-ค-0001 เลขทะเบียน ว-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโพลางแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 4 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤษภาคม – 9 มิถุนายน 2566 วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2566

Sampling No. : H 1116W/66 เลขที่ : ช.อ. 1026/2566

ผู้ตรวจวัด : นายธนภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน จ-152-ค-0029


ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002


หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152

: 6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองมณฑล จัหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.8	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	32.1	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	45	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	40	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	43	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	193	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	3.8	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 D.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/l	28.0	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
Sample Condition		เหลือ มีตะกอน			

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับของระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ศกษที่ 153 4 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างทั้งหมดสองเท่านั้น
: งานคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007/ เลขทะเบียน จ-152-ค-0001 เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด 6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองมณฑล จัหวัดนพบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 12/15 F-HE 7.8-2 Rev.3 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ : บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่ : เขตประเวศการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลโพลางแดง อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง 21140

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (ไม่ออก)

วันที่เก็บตัวอย่าง : 26 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 27 พฤษภาคม 2566

วันที่วิเคราะห์ : 27 พฤษภาคม – 9 มิถุนายน 2566 วันที่จัดทำ : 13 มิถุนายน 2566

Sampling No. : H 1116W/66 เลขที่ : ช.อ. 1026/2566

ผู้ตรวจวัด : นายธนภุต เทือกเพี้ย เลขทะเบียน จ-152-ค-0029


ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ : นายรุ่ง ฤทธิญาณ เลขทะเบียน จ-152-ค-0002


หน่วยงานตรวจสอบ : บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เลขทะเบียน จ-152

: 6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองมณฑล จัหวัดนพบุรี 11000

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ความเป็นกรดและด่าง (pH)	-	6.6	5.5 – 9.0	ผ่าน	SM 4500-H ⁺ B.
อุณหภูมิ (Temperature)	°C	25.2	≤ 45	ผ่าน	SM 2550 B.
Color at original pH	ADMI	10	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
Color at pH 7.0	ADMI	11	≤ 300*	ผ่าน	SM 2120 F.
กลิ่น (Odor)	-	ไม่เป็นทั้งรังเกียจ	ไม่กำหนด	-	Observation
บีโอดี (BOD ₅)	mg/l	16	≤ 500	ผ่าน	SM 4500-O G & 5210 B
ซีโอดี (COD)	mg/l	82	≤ 750	ผ่าน	SM 5220 C.
สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS)	mg/l	N.D.(1.9)	≤ 200	ผ่าน	SM 2540 D.
ฟอสเฟต (TDS)	mg/l	166	≤ 3,000	ผ่าน	SM 2540 C.
น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease)	mg/l	2.5	≤ 10	ผ่าน	SM 5520 B.
ฟอสเฟต (TKN)	mg/l	<4	≤ 100	ผ่าน	SM 4500-N _{org} C.
สังกะสี (Zn)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
Sample Condition		ใส มีตะกอน			

(ก) : เป็นตัวแสดงค่าที่ตรวจวัดได้จริง N.D. : มีปริมาณน้อยมากไม่สามารถตรวจวัดปริมาณได้ (สารแขวนลอยทั้งหมด (TSS) <2 mg/l)
หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานที่ยอมรับของระบบบำบัดน้ำเสียและบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง (เขตประเวศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)
*ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน อาศัยอำนาจตามความในข้อ 14 แห่งกฎกระทรวง ฉบับที่ 2 (พ.ศ.2535) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ตีพิมพ์ในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนที่ศกษที่ 153 4 ลงวันที่ 7 มิถุนายน 2560
: ผลการทดสอบใช้ได้น้ำตัวอย่างทั้งหมดสองเท่านั้น
: งานคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by: 

Approved by: 

เลขทะเบียน จ-152-ค-0007/ เลขทะเบียน จ-152-ค-0001 เลขทะเบียน จ-152-ค-0002

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

บริษัท เอลส์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด 6 ขอยกรวมกว่าน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองมณฑล จัหวัดนพบุรี 11000

Health & Envitech Co., Ltd. 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

หน้าที่ 13/15 F-HE 7.8.2 Rev.3 วันที่ประกาศใช้ 28/03/65

สถานที่ตรวจสอบ

ที่อยู่

จุดเก็บตัวอย่าง

วันที่เก็บตัวอย่าง

วันที่วิเคราะห์

Sampling No.

ผู้ตรวจวัด

ผู้ควบคุม/ตรวจสอบ

หน่วยงานตรวจสอบ

: บริษัท คาวาซากิ มอเตอร์ เอ็นเตอร์ไพรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

: เขตประกอบการอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์ 119/10 หมู่ 4 ตำบลปลวกแดง อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

: จุดระบายน้ำเสียจาก โรงงาน จุดที่ 5 (น้ำออกใช้)

: 26 พฤษภาคม 2566

: 27 พฤษภาคม 2566

: H 1116W/66

: นายสมฤต เทือกเพี้ย

: นายรุ่ง ฤทธิญาณ

: บริษัท เอสซี แอนด์ เอ็นไทม์ จำกัด เลขทะเบียน 7-152

: 6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางสน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

วันที่รับตัวอย่าง

วันที่จัดทำ

เลขที่

: 27 พฤษภาคม 2566

: 13 มิถุนายน 2566

: ช.อ. 1026/2566

รายการตรวจ	หน่วย	ค่าที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน	วิธีวิเคราะห์
ไตรวาเลนไทโครเมียม (Cr ⁺³)	mg/l	<0.05	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B, SM 3500-Cr B. & Calculation
ทองแดง (Cu)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
นิกเกิล (Ni)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ตะกั่ว (Pb)	mg/l	<0.03	≤ 1	ผ่าน	SM 3120 B.
ปรอท (Hg)	mg/l	<0.0005	≤ 0.005	ผ่าน	SM 3112 B.
ฟอร์มัลดีไฮด์ (Formaldehyde)	mg/l	<0.2	≤ 2	ผ่าน	EEAT (คู่มือวิเคราะห์เสีย)
สารประกอบฟีนอล (Phenols Compound)	mg/l	<0.1	≤ 1	ผ่าน	SM 5530 B, D.
Sample Condition					ใส มีตะกอน

หมายเหตุ : ค่ามาตรฐานควบคุมภายในที่โรงงานใช้เพื่อประเมินการปล่อยมลพิษจะอ้างอิงตามค่ามาตรฐาน (ของประเทศอุตสาหกรรม จี.เค.แลนด์)

: ผลการทดสอบได้ใช้กับตัวอย่างทั้งหมดเท่านั้น

: ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร

Analyzed by:

Approved by:

เลขทะเบียน 7-152-ค-0007

เลขทะเบียน 7-152-ค-0001

เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

...

เลขทะเบียน 7-152-ค-0002

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์