

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการดำเนินการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566 เป็นการรวบรวมข้อมูลรายละเอียดที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมต่างๆ และสำรวจสภาพพื้นที่โครงการ การตรวจสอบเอกสาร การสัมภาษณ์ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการดำเนินงาน และการดำเนินการแก้ไขปัญหาหรืออุปสรรคที่เกิดขึ้นดังกล่าว พร้อมทั้งทำการถ่ายภาพ เพื่อใช้ประกอบในการจัดทำรายงานฯ ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ตามหนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/14211 ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน 2558 ทั้งนี้ทางโครงการมอบหมายให้บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ มีรายละเอียดขั้นตอนการดำเนินงาน ดังนี้

1. การรวบรวมและทบทวนข้อมูลโครงการ

- 1) การทบทวนข้อมูลทั่วไปเกี่ยวกับกิจกรรมการดำเนินงานของโครงการปัจจุบัน
- 2) การทบทวนรายละเอียดโครงการจากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการหรือกิจการที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนอย่างรุนแรงทั้งทางด้านคุณภาพสิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ และสุขภาพ (EHIA) ของโครงการ
- 3) การทบทวนรายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

2. บุคลากรร่วมติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ (Walk through survey)

- 1) ผู้นำติดตามตรวจสอบของโครงการ
- 2) คณะผู้ติดตามตรวจสอบของบริษัทที่ปรึกษาเป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบและเก็บรวบรวม

ข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 25 เมษายน 2566

2.2 ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หนังสือเห็นชอบเลขที่ ทส 1009.3/14211 ลงวันที่ 23 พฤศจิกายน 2558 โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ของบริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) โดยสามารถสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 สรุปได้ดังตารางที่ 2.2-1 มีรายละเอียดดังนี้

- | | |
|-------------------|--------------------------------|
| 1. มาตรการทั่วไป | 7. การระบายน้ำ |
| 2. คุณภาพอากาศ | 8. กากของเสีย |
| 3. ระดับเสียง | 9. เศรษฐกิจ-สังคม |
| 4. คุณภาพน้ำ | 10. สาธารณสุข |
| 5. การคมนาคมขนส่ง | 11. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย |
| 6. การใช้น้ำ | 12. พื้นที่สีเขียว |

ตารางที่ 2.2-1 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป 1.1 ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ตั้งอยู่เลขที่ 1 ถนนชลประทานซีเมนต์ เทศบาลเมืองตาคลี อำเภوتاคลี จังหวัดนครสวรรค์ ซึ่งจัดทำโดยบริษัท เทสโก้ จำกัด	- ในพื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.2 หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดนครสวรรค์ กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ในพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการได้รับเรื่องร้องเรียนจากประชาชนชุมชนตลาดโพหนอง พบว่ามีฝุ่นละอองจากโรงงานที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ โดยโครงการได้ทำการตรวจสอบกิจกรรมและกระบวนการต่างๆ ภายในโรงงาน และมีมาตรการป้องกันและแก้ไข เพื่อป้องกันฝุ่นละอองที่อาจเกิดจากโรงงาน และปัจจุบันได้มีการดำเนินการแก้ไขปัญหานั้นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับกรณีพบข้อร้องเรียนต่างๆ โครงการได้กำหนดขั้นตอนและวิธีการดำเนินการไว้อย่างเป็นระบบ	-	- ภาคผนวก 1ข แผนผังแสดงขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และสรุปการรับเรื่องร้องเรียน (ม.ค.-มิ.ย. 66)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.3 บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวให้อุตสาหกรรมจังหวัดนครสวรรค์ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดนครสวรรค์ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบทุก 6 เดือนตามแนวทางเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม และโครงการด้านพลังงาน ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม	- ในพื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) ได้แก่ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นประจำทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับล่าสุดที่จัดส่ง คือรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 (ครั้งที่ 2/2565) สำหรับรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 (ครั้งที่ 1/2566)	-	- ภาคผนวก 2ข หนังสือนำเสนอรายงานฯ ฉบับล่าสุด (กรกฎาคม-ธันวาคม 2565) - รูปที่ 1 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.4 ในกรณีผลการตรวจวัดมลพิษจากโรงงานหรือแหล่งกำเนิดมลพิษภายในโครงการและผลการตรวจวัดสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ มีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุม หรือค่ามาตรฐาน แต่ยังไม่เกินค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ปัญหาที่เกิดขึ้น พร้อมสรุปรายละเอียดไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	- ในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดมลพิษจากโรงงาน จากแหล่งกำเนิดมลพิษของโครงการ โดยผลตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดทุกดัชนีตรวจวัด ซึ่งหากมีแนวโน้มของผลตรวจวัดสูงขึ้นหรือเข้าใกล้ค่ามาตรฐาน ทางโครงการจะดำเนินการตามมาตรการกำหนดทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.5 ในกรณีที่บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้	- ในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/14211 เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2558) ซึ่งปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในเรื่องการขอยกเลิกการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เดือนละ 1 ครั้ง และจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประชาชนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง แทน โดยได้ส่งหนังสือให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณาก่อนดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบรายงานฯ - ภาคผนวก 3ข เอกสารนำส่งการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.5.1 หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรือ อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวเกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตรับจดทะเบียนให้ไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมทั้งให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้นที่รับจดทะเบียนแล้ว แจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- ในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตามรายละเอียดที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/14211 เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2558) ซึ่งปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในเรื่องการขอยกเลิกการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เดือนละ 1 ครั้ง และจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประชาชนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง แทน โดยได้ส่งหนังสือให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณาก่อนดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบรายงานฯ - ภาคผนวก 3ข เอกสารนำส่งการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.5.2 หากหน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาต เห็นว่าการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบ สิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานผู้อนุมัติ จัดส่งรายงานเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผน ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการ ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (คชก.) ชุดที่เกี่ยวข้องให้ความเห็นชอบประกอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานผู้อนุมัติหรืออนุญาตแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ	- ในพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตามรายละเอียดที่ระบุไว้ใน รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิต ปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดของ โครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/14211 เมื่อวันที่ 23 พฤศจิกายน 2558) ซึ่งปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการ มีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในเรื่อง การขอยกเลิกการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เดือนละ 1 ครั้ง และจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประชาชน เป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง แทน โดยได้ส่งหนังสือให้ หน่วยงานอนุญาตพิจารณาก่อนดำเนินการเป็นที่ เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก ก หนังสือเห็นชอบ รายงานฯ - ภาคผนวก 3ข เอกสารนำส่งการ ขอเปลี่ยนแปลง มาตรการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.6 การจัดหาถ่านล้อยและวัตถุดิบเพิ่มเติม และการขนส่ง จากแหล่งกำเนิดมายังโครงการ ต้องเป็นไปตามข้อ กฎหมายและระเบียบปฏิบัติที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด โดยโครงการจะรับเฉพาะวัตถุดิบเพิ่มเติมที่ถูกระบุว่า ไม่เป็นของเสียอันตราย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดให้มีการรับวัตถุดิบเพิ่มเติมที่ไม่เป็นของเสีย อันตรายเท่านั้น ในส่วนการจัดหาถ่านล้อยและวัตถุดิบเพิ่มเติม และการขนส่งจากแหล่งกำเนิด โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติ ตามข้อกำหนด และระเบียบปฏิบัติที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด สำหรับปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการ นำถ่านล้อยและวัตถุดิบเพิ่มเติมมาใช้ในการกระบวนการผลิต	-	-
1.7 ผู้ก่อกำเนิดหรือผู้จัดหาหรือผู้ขนส่ง ที่จะนำวัสดุที่ ไม่ใช้แล้วมาส่งให้กับโครงการ จะต้องได้รับอนุญาตจาก หน่วยงานที่รับผิดชอบในการดำเนินการที่เกี่ยวกับการ รวบรวม การจัดเก็บ การขนส่ง และการขนถ่าย	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินการจัดหาผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานที่รับผิดชอบตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
1.8 ผู้ก่อการนัดหรือผู้จัดหา ที่จะขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ต้องดำเนินการระบบใบกำกับการณ์ขนส่งตามแนวทางที่ หน่วยงานที่รับผิดชอบกำหนดขึ้น	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีให้นำวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินการจัดหาผู้ก่อการนัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานที่รับผิดชอบตามมาตรการกำหนด	-	-
1.9 ก่อนที่ผู้ก่อการนัดหรือผู้จัดหาจะขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว มาให้กับโครงการ จะต้องมียกเอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่ โครงการกำหนด เพื่อตรวจสอบก่อน เช่น ใบกำกับการณ์ ขนส่ง แผนฉุกเฉิน สถานที่และหมายเลขโทรศัพท์ติดต่อ กรณีเกิดอุบัติเหตุ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีให้นำวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินการจัดหาผู้ก่อการนัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ได้รับ อนุญาตจากหน่วยงานที่รับผิดชอบตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)				
1.10 วัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทของแข็ง กึ่งแข็งกึ่งเหลว และของเหลวที่ผู้ก่อกำเนิดหรือผู้จัดหา นำมาส่งให้กับโครงการ ต้องมีคุณสมบัติ องค์ประกอบตามที่โครงการกำหนด โดยต้องมีการแนบเอกสารที่เกี่ยวข้องประกอบ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำมาใช้ โครงการจะให้ผู้ก่อกำเนิดต้องแนบเอกสารที่เกี่ยวข้องกับคุณสมบัติและองค์ประกอบโดยต้องเป็นไปตามที่โครงการกำหนด	-	-
1.11 หากพบว่าวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ส่งมายังโครงการไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด จะต้องแจ้งต่อผู้ก่อกำเนิดหรือบริษัทผู้จัดหาวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทันทีเพื่อส่งกลับคืน	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำมาใช้แล้วพบกรณีไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะแจ้งและดำเนินการส่งกลับคืนผู้ก่อกำเนิดทันที	-	-
1.12 โครงการไม่รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีคุณสมบัติไม่เป็นไปตามที่กำหนด โดยให้ผู้ก่อกำเนิดหรือผู้จัดหาทำการขนส่งกลับ	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำมาใช้แล้วพบกรณีไม่ผ่านเกณฑ์ที่กำหนด โครงการจะแจ้งและดำเนินการส่งกลับคืนผู้ก่อกำเนิดทันที	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ) 1.13 หลังจากซังน้ำหนักแล้วต้องแจ้งให้ฝ่ายควบคุมคุณภาพ นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไปจัดเก็บโดยเร็ว และควบคุมให้อยู่ ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มี การนำ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำมาใช้หลังจาก ซังน้ำหนักแล้วจะดำเนินการควบคุมและจัดเก็บให้อยู่ในพื้นที่ ที่กำหนดไว้เท่านั้น	-	-
1.14 ชนิดของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำมาใช้ในโรงงานผลิต ปูนซีเมนต์ จะต้องไม่เข้าข่ายเป็นของเสียอันตรายที่ต้อง กำจัดด้วยวิธีเผาทำลายในเตาเผาอุตสาหกรรม เฉพาะ สำหรับของเสียอันตราย ตามบัญชีรายการท้ายประกาศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีปฏิบัติ เกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2551	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มี การนำ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต ซึ่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะ นำมาใช้ผลิตปูนซีเมนต์ต้องไม่เป็นของเสียอันตรายตามที่ กำหนดในมาตรการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ 2.1 มาตรการลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นบริเวณถนน และพื้นที่อื่นๆ มีดังนี้ - จัดฝุ่นตามชั้นทางเดินและหลังคาอาคารต่างๆ ป้องกันการสะสมและฟุ้งกระจายของฝุ่น และเก็บกวาดฝุ่นตามพื้นคอนกรีต	- ถนน และพื้นที่อื่นๆ ในโครงการ	โครงการดำเนินการตามมาตรการลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองดังนี้ - โครงการจัดให้มีพนักงานจำนวน 29 คน เพื่อทำความสะอาดบริเวณภายในโครงการ อาคารสำนักงาน พื้นที่ผลิตและถนนบริเวณภายนอกโครงการทุกวัน เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 2 พนักงานทำความสะอาด
- ตรวจสอบฝาครอบสายพานลำเลียงทุกเส้นให้มิดชิด	- ถนน และพื้นที่อื่นๆ ในโครงการ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบสภาพฝาครอบสายพานลำเลียงอย่างสม่ำเสมอ หากมีการชำรุดเสียหายจะดำเนินการซ่อมแซมทันที โดยมีการบันทึกการตรวจสอบสภาพฝาครอบสายพานลำเลียงทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก 4ข บันทึกการตรวจสอบฝาครอบสายพานลำเลียง - รูปที่ 3 สายพานลำเลียงวัตถุดิบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ใช้น้ำราด/ฉีดพรมถนน	- ถนน และ พื้นที่ อื่นๆ ในโครงการ	- โครงการดำเนินการฉีดพรมน้ำบริเวณถนน ความถี่ 2 ครั้ง/วัน นอกจากนั้นยังมีรถดูดฝุ่น เพื่อทำความสะอาด ถนน และบริเวณพื้นที่โครงการ โดยจะทำการ ดูดฝุ่นทุกวันในช่วงเช้า หรือขึ้นกับสภาพอากาศ และปริมาณฝุ่นที่เกิดขึ้น	-	- รูปที่ 4 รถบรรทุกฉีด พรมน้ำ - รูปที่ 5 รถดูดฝุ่น
- ยกเลิกการใช้รถในการขนส่งในบริเวณส่วนผลิตทั้งหมด โดยเปลี่ยนมาใช้ระบบสายพานลำเลียงแทน	- ถนน และ พื้นที่ อื่นๆ ในโครงการ	- โครงการมีการใช้ระบบสายพานลำเลียง เพื่อลำเลียง วัตถุดิบในบริเวณส่วนผลิตทั้งหมด ทั้งนี้สายพาน ลำเลียงมีฝาครอบปิดมิดชิด	-	- รูปที่ 3 สายพานลำเลียง วัตถุดิบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.2 ต้องมีการดูแลรักษาอุปกรณ์บำบัดฝุ่น ทั้งชนิดดูดกรองและระบบไฟฟ้าสถิต ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ โดยใช้หลักการซ่อมบำรุงเมื่อครบกำหนด ในลักษณะ Preventive Maintenance โดยตรวจเช็คอุปกรณ์บำบัดฝุ่นชนิดดูดกรอง 2 เดือนต่อครั้ง และระบบไฟฟ้าสถิต 2 ครั้งต่อปี	- EP และ Bag Filter	- โครงการดำเนินการดูแลรักษาตรวจเช็คอุปกรณ์บำบัดฝุ่นชนิดดูดกรอง 2 เดือน/ครั้ง และระบบไฟฟ้าสถิต 2 ครั้ง/ปี ตามแผน Preventive Maintenance ที่กำหนดของโครงการ เพื่อให้สามารถทำงานได้เป็นปกติ และมีสภาพดีอยู่เสมอ ซึ่งปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่พบปัญหาความผิดปกติจากการทำงานของระบบบำบัดฝุ่นแต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 3ข แผน PM ระบบบำบัดมลพิษอากาศและเครื่องจักรประจำปี 2566 - รูปที่ 6 ระบบบำบัดฝุ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.3 ดูแลระบบดักฝุ่นที่ใช้เพื่อรักษาประสิทธิภาพ อายุการใช้งานและอื่นๆ เช่น ควบคุมระบบไฟฟ้าสำหรับอุปกรณ์ไฟฟ้าสถิตให้อยู่ในสภาพที่เหมาะสม หรือ ควบคุมอุณหภูมิของก๊าซที่จะระบายออกสู่เครื่องดักฝุ่นไม่ให้สูงเกินกว่าช่วงดำเนินการของอุปกรณ์ เป็นต้น	- EP และ Bag Filter	- โครงการมีการดูแลรักษาอุปกรณ์บำบัดฝุ่นชนิดถุงกรอง และระบบไฟฟ้าสถิต ตามแผน Preventive Maintenance ที่กำหนดของโครงการ เพื่อรักษาประสิทธิภาพของระบบบำบัดฝุ่น	-	- ภาคผนวก 5ข แผน PM ระบบบำบัดมลพิษอากาศ และเครื่องจักร ประจำปี 2566 - รูปที่ 6 ระบบบำบัดฝุ่น
2.4 จัดอบรมและปลูกฝังให้บุคลากรที่ควบคุมระบบบำบัดให้ตระหนักถึงความสำคัญของระบบและทราบถึงผลต่อเนืองที่จะเกิดขึ้นของระบบเป็นอย่างดี และมีขั้นตอนปฏิบัติที่เหมาะสม เมื่อเกิดปัญหาเกี่ยวกับอุปกรณ์บำบัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อทำหน้าที่ดูแลควบคุมระบบบำบัดมลพิษของโครงการ รวมทั้งมีการจัดให้เจ้าหน้าที่ดังกล่าวอบรมกับหน่วยงานภายนอกอย่างต่อเนื่องตามความเหมาะสม	-	- ภาคผนวก 6ข เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดฯ - ภาคผนวก 7ข เอกสารการจัดอบรมฯ - ภาคผนวก 8ข เอกสารขั้นตอนปฏิบัติฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.5 ดูแลอุปกรณ์ตรวจวัดองค์ประกอบของก๊าซที่จะเข้าสู่ระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตให้อยู่ในสภาพดี	- EP	- โครงการดำเนินการดูแลระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต ตามแผน Preventive Maintenance ของโครงการ เพื่อให้อุปกรณ์สามารถทำงานได้เป็นปกติ ซึ่งปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการใช้งานระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต เนื่องจากหม้อเผาหยุดการผลิต	-	- ภาคผนวก 5ข แผน PM ระบบบำบัดมลพิษอากาศและเครื่องจักรประจำปี 2566
2.6 ดูแลระบบเผาไหม้ในหม้อเผาให้เกิดการสันดาปอย่างสมบูรณ์ เพื่อลดปริมาณก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ที่จะเข้าระบบดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตให้มากที่สุด	- Kiln	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) หม้อเผา (Kiln) หยุดการผลิต	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.7 ควบคุมความเข้มข้นของฝุ่นละอองที่ระบายออกจากปล่อง ดังนี้ 1) ค่าความเข้มข้นไม่เกิน 50 mg/Nm ³ สำหรับปล่อง Clinker Cooler และ Coal Mill และ Cement Mill และไม่เกิน 80 mg/Nm ³ สำหรับปล่อง Main EP Stack (Raw Mill & Kiln) 2) ควบคุมระยะเวลาในการเกิด EP Trip ของอุปกรณ์บำบัดมลสารทางอากาศ (EP) ซึ่งประกอบด้วย EP ของ Raw Mill & Kiln (Main EP) จำนวน 1 ชุด และ EP ของ Clinker Cooler จำนวน 2 ชุด ดังนี้ - กรณี EP ของ Raw Mill & Kiln (Main EP) เกิดการ Trip ต้อง Trip ไม่เกิน 5 นาทีต่อวัน - กรณี EP ของ Clinker Cooler ชุดใดชุดหนึ่ง เกิดการ Trip ต้อง Trip ได้ไม่เกิน 28 นาทีต่อวัน หรือ TSP Loading ไม่เกิน 1.58 ตันต่อวัน	- EP ของ Raw Mill & Kiln และ Clinker Cooler	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายระหว่างวันที่ 1-2 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่าปริมาณฝุ่นละอองมีค่าเป็นไปตามค่าควบคุมที่กำหนดในมาตรการ (ไม่เกิน 50 mg/Nm ³) ดังนี้ Cement Mill No. 1 เท่ากับ 7.3 mg/Nm ³ Cement Mill No. 2 เท่ากับ 3.7 mg/Nm ³ Cement Mill No. 3 เท่ากับ 3.8 mg/Nm ³ Cement Mill No. 4 เท่ากับ 6.3 mg/Nm ³ Cement Mill No. 5 เท่ากับ 4.7 mg/Nm ³ สำหรับปล่องระบาย Clinker Cooler, Coal Mill และ Main EP Stack (Raw Mill & Kiln) ไม่ได้ทำการตรวจวัด เนื่องจากทางโรงงานได้หยุดกระบวนการผลิตในกระบวนการดังกล่าวชั่วคราว	-	- ภาคผนวก 9ข เอกสารแจ้งหยุดกระบวนการผลิต

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - กรณี EP ของ Clinker Cooler ทั้ง 2 ชุดเกิดการ Trip ต้อง Trip ได้ไม่เกิน 14.94 นาทีต่อวัน หรือ TSP Loading ไม่เกิน 1.66 ตันต่อวัน - กรณี EP ของ Clinker Cooler ชุดใดชุดหนึ่ง และ EP ของ Raw Mill & Kiln (Main EP) เกิดการ Trip ต้อง Trip ได้ไม่เกิน 5 นาทีต่อวัน - กรณี EP หยุดพร้อมกันทุก Unit จะต้องหยุดไม่เกิน 5 นาทีต่อวัน				

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.8 มาตรการในทางปฏิบัติที่จะควบคุมระยะเวลาการหยุด ของ EP มีดังนี้ - หยุดการป้อนวัตถุดิบเข้าสู่หม้อบดทันทีเมื่อ EP ของ Main EP Stack หยุดทำงาน	- ห้องบดวัตถุดิบ	- โครงการดำเนินการควบคุมระยะเวลาการหยุดของ EP (EP Trip) ดังนี้ • กรณีที่ EP ของ Main EP Stack หยุดทำงาน โครงการ ได้หยุดป้อนวัตถุดิบเข้าสู่หม้อบดวัตถุดิบทันที โดยระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการหยุดการผลิต ในส่วนนี้	-	- ภาคผนวก 9ฯ เอกสารแจ้งหยุด กระบวนการผลิต
- หยุดการทำงานของ Clinker Cooler ทันทีเมื่อ EP ของ Clinker Cooler หยุดทำงานทั้ง 2 Chamber ติดต่อกัน 14 นาที	- Clinker Cooler	• กรณีที่ EP ของ Clinker Cooler หยุดทำงานติดต่อกัน 14 นาที จะหยุดการทำงานของ Clinker Cooler ทันที โดย ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการหยุดการผลิต ในส่วนนี้		

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ปรับปรุงรายงานสถิติการ Trip ของ EP ทุกหน่วยเพื่อให้ผู้รายงานลงรายละเอียดของสาเหตุการเกิด EP Trip ที่แท้จริงสำหรับเป็นข้อมูลในการวิเคราะห์ และแก้ไขปัญหาได้อย่างถูกต้อง	- EP ทุกหน่วย	<ul style="list-style-type: none"> หากมีการเกิด Trip ของ EP โครงการจะดำเนินการรายงานสถิติการ Trip ของ EP ทุกหน่วย ตามแบบฟอร์มที่กำหนดโดยปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการใช้งานระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต เนื่องจากหม้อเผาหยุดการผลิต 	-	-
- จัดให้มีระบบการเตือน (Alarm) ของชุด CO/O ₂ Analyzer โดยเตือนที่ระดับ CO = 0.15% เพื่อให้ผู้ควบคุมทราบ และรีบทำการปรับเชื้อเพลิงให้เหมาะสมก่อนที่จะมีค่าเกิน CO Max แล้วทำให้ EP Trip	- CO/O ₂ Analyzer	<ul style="list-style-type: none"> หากมีการใช้งานระบบบำบัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต โครงการจะจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยตรวจสอบระบบการเตือน (Alarm) ของชุด CO/O₂ Analyzer ตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิด EP Trip ตามมาตรการกำหนด 	-	- รูปที่ 7 ระบบเตือน (Alarm) ของ CO/O ₂ Analyzer

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.9 บันทึกลักษณะการหยุดทำงานของอุปกรณ์ดักฝุ่น ทุกหน่วย โดยให้บันทึกระยะเวลาสาเหตุที่ทำให้ อุปกรณ์เก็บฝุ่นหยุดทำงานแต่ละครั้ง และวิธีการ แก้ไข	- EP และ Bag Filter	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการหยุดการผลิต ในส่วนการผลิตที่มี EP ทุก Unit สำหรับระบบดักฝุ่นแบบ ถุงกรอง (Bag Filter) มีการใช้งานปกติ และมีการบันทึกสถิติ การหยุดทำงานของ Bag Filter บริเวณหม้อบดซีเมนต์ พร้อมทั้งรายละเอียดสาเหตุการเกิด และวิธีการแก้ไขแต่ละ ครั้งตามมาตรการกำหนด	-	-
2.10 จัดเตรียมอุปกรณ์อะไหล่ที่จำเป็นให้มีปริมาณ เพียงพอ เพื่อใช้ในการซ่อมแซมเมื่อระบบบำบัดฝุ่น ขัดข้อง	- สถานที่จัดเก็บ อะไหล่	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์สำรอง สำหรับระบบบำบัด ฝุ่น เพื่อสามารถใช้ได้ทันทีในกรณีระบบบำบัดฝุ่นขัดข้อง	-	- รูปที่ 8 อุปกรณ์อะไหล่ สำรอง สำหรับระบบ บำบัดฝุ่น
2.11 ควบคุมอุณหภูมิของก๊าซที่จะระบายออกสู่เครื่องดัก ฝุ่นไม่ให้สูงกว่าช่วงดำเนินการของอุปกรณ์ โดย ติดตั้ง Thermocouple ตรวจวัดอุณหภูมิก่อนเข้า EP	- EP ทุก Unit	- โครงการดำเนินการติดตั้ง Thermocouple เพื่อตรวจสอบ อุณหภูมิของก๊าซก่อนเข้า EP สำหรับในช่วงเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 โครงการหยุดการผลิตในส่วนการผลิตที่มี EP ทุก Unit	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.12 จัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้ให้เพียงพอ และ พร้อมอยู่เสมอสำหรับการซ่อมบำรุงในแต่ละครั้ง และกรณีชำรุด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการจัดเตรียมถุงกรองฝุ่นสำรองไว้เพียงพอ เพื่อสามารถใช้ได้ทันที ในกรณีขัดข้องหรือชำรุด และในกรณี การซ่อมบำรุง	-	- รูปที่ 8 อุปกรณ์อะไหล่ สำรอง สำหรับระบบ บำบัดฝุ่น
2.13 ควบคุมความดันลด (Pressure Drop) ให้เป็นไป ตามข้อกำหนดของ BF แต่ละหน่วย	- Bag Filter	- โครงการดำเนินการควบคุมความดันลด (Pressure Drop) ของถุงกรองให้เป็นไปตามข้อกำหนดของ BF แต่ละหน่วย และทำการบันทึกค่าความดันลด (Pressure Drop)	-	- ภาคผนวก 10ข บันทึกความดันลด (Pressure Drop)
2.14 ควบคุมการทำความสะอาดถุงกรอง โดยควบคุม ระยะเวลาและแรงดันที่ใช้ในการเป่าทำความสะอาด	- Bag Filter	- โครงการดำเนินการควบคุมระยะเวลาและแรงดันที่ใช้ในการ ทำความสะอาดถุงกรองบริเวณหม้อบดซีเมนต์อย่างสม่ำเสมอ	-	-
2.15 ตรวจสอบและเปลี่ยนถุงกรองทุกครั้งที่มีฝุ่นออกจาก ปล่องผิปกติ	- Bag Filter	- โครงการดำเนินการตรวจสอบและเปลี่ยนถุงกรองอย่าง สม่ำเสมอ ทั้งนี้หากพบว่าฝุ่นละอองจากปล่องผิปกติ จะดำเนินการหาสาเหตุและทำการแก้ไขปัญหาทันที	-	- ภาคผนวก 11ข บันทึกการตรวจสอบ ถุงกรอง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.16 ตรวจเช็คชุดเป่าถุง (BF ชนิด Air Pulse) และมอเตอร์ เขย่าถุง (BF ชนิด Shaking Type) ทุกวัน	- Bag Filter	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพการทำงานของ ชุดเป่าถุงและมอเตอร์เขย่าถุงก่อนใช้งานทุกวัน และ ดำเนินการตรวจสอบตามแผน PM อย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 5ข แผน PM ระบบบำบัดมลพิษ อากาศและเครื่องจักรประจำปี 2566 - รูปที่ 9 การเปลี่ยนและตรวจสอบ ถุงกรอง - รูปที่ 10 การตรวจสอบพัดลมดูด อากาศของถุงกรอง
2.17 ตรวจสอบพัดลมดูดอากาศของถุงกรองทุกวัน	- Bag Filter	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพการทำงานของ พัดลมดูดอากาศก่อนการใช้งานทุกวัน	-	- ภาคผนวก 5ข แผน PM ระบบบำบัดมลพิษ อากาศและเครื่องจักรประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.18 ใช้น้ำมันเตา (สำหรับหม้อเผา) และน้ำมันดีเซล (สำหรับหม้อไอน้ำ) ที่มีซัลเฟอร์ไม่เกินร้อยละ 2	- หม้อไอน้ำ และ Kiln	- โครงการควบคุมปริมาณซัลเฟอร์ในน้ำมันเตาที่ใช้สำหรับหม้อเผาไม่ให้เกินร้อยละ 2 เพื่อป้องกันผลกระทบต่อคุณภาพอากาศ โดยปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการได้หยุดกระบวนการผลิตไว้ชั่วคราว และได้แจ้งไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 9ฯ เอกสารแจ้งหยุดการผลิต
2.19 จัดให้มีพื้นที่สีเขียว โดยปลูกต้นไม้โตเร็วทรงพุ่มหนาแน่น ทรงสูงป้องกันฝุ่น	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีพื้นที่สีเขียวโดยดำเนินการปลูกต้นไม้โตเร็วโดยรอบโครงการ เพื่อทัศนียภาพที่สวยงาม รวมทั้งป้องกันการพัดพาของฝุ่นละอองที่อาจส่งผลกระทบต่อสภาพแวดล้อมโดยรอบโครงการ	-	- รูปที่ 11 พื้นที่สีเขียว
2.20 สเปรย์น้ำจุดเทหินปูนลงเครื่องย่อยวัตถุดิบ	- เครื่องย่อยวัตถุดิบ	- โครงการดำเนินการฉีดสเปรย์น้ำที่จุดเทหินปูนก่อนเข้าสู่การโม่หิน บริเวณเครื่องย่อยวัตถุดิบตลอดระยะเวลาที่มีการเดินสายพานผลิต	-	- รูปที่ 12 การสเปรย์น้ำที่จุดเทหินปูน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.21 ฉีดพรมน้ำบริเวณหน้าเหมือง และเส้นทางขนส่งแร่	- บริเวณหน้าเหมือง และเส้นทางขนส่ง แร่	- โครงการจัดให้มีรถฉีดพรมน้ำบริเวณหน้าเหมือง และเส้นทางขนส่งแร่ โดยมีความถี่ในการฉีดพรม 2 ครั้ง/วัน หรือขึ้นกับสภาพอากาศและปริมาณฝุ่น	-	- รูปที่ 13 รถฉีดพรมน้ำบริเวณ หน้าเหมืองและเส้นทางขนส่ง แร่
2.22 ตรวจสอบว่ามีฝุ่นสะสมบริเวณ Hoppers หรือ Conveyors ทุกวัน เพื่อป้องกันฝุ่นกองสะสมจนอัด แน่น	- Hoppers หรือ Conveyors ของ EP และ BF	- โครงการมีเจ้าหน้าที่ดำเนินการตรวจสอบการสะสมของ ฝุ่น บริเวณ Hoppers หรือ Conveyors ของระบบบำบัด ฝุ่นแบบถุงกรอง (BF) เป็นประจำทุกวัน	-	- รูปที่ 14 การตรวจสอบปริมาณ ฝุ่นสะสม บริเวณ Hopper หรือ Conveyors
2.23 จัดให้มีผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศมาตรวจสอบ ระบบทุก 3 ปี หรือกรณีเมื่อมีการระบายฝุ่นออกมา ผิดปกติ โดยที่โครงการทำการหาสาเหตุและแก้ไขแล้ว แต่ผลไม่เป็นที่พอใจ	- EP	- โครงการจัดให้ผู้เชี่ยวชาญจากต่างประเทศเข้ามา ดำเนินการตรวจสอบระบบการทำงานของ EP ทุก 3 ปี ตามมาตรการกำหนด เพื่อประสิทธิภาพในการทำงานของ ระบบบำบัดฝุ่น โดยครั้งล่าสุดดำเนินการตรวจสอบ ไปเมื่อวันที่ 1-5 สิงหาคม 2559 ทั้งนี้ปัจจุบัน (มกราคม- มิถุนายน 2566) หยุดกระบวนการผลิตบริเวณหม้อบด วัตถุดิบ (Raw Mill) และหม้อเย็นของเตาเผาปูน (Clinker Cooler) จึงไม่มีการใช้งานและทำการตรวจสอบระบบ การทำงานของ EP	-	- ภาคผนวก 12ข เอกสารตรวจสอบระบบบำบัด ฝุ่น (EP) โดยผู้เชี่ยวชาญจาก ต่างประเทศ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.24 การดำเนินการผลิตของโครงการ จะต้องไม่ทำให้ความ เข้มข้นของฝุ่นในบรรยากาศ บริเวณวัดโพธิ์ทอง สถานีเรดาห์ วัดพุทธนิมิต บ้านไร่ปลายนา และบ้าน หนองจิกรี เกิน $183 \mu\text{g}/\text{m}^3$	- วัดโพธิ์ทอง สถานีเรดาห์ วัดพุทธนิมิต บ้านไร่ปลายนา บ้านหนองจิกรี	- โครงการดำเนินการควบคุมการผลิตของโครงการ ไม่ให้เกิด ผลกระทบของฝุ่นละอองในบรรยากาศ สำหรับเดือนมกราคม- มิถุนายน 2566 ผลการตรวจวัดปริมาณ TSP และ PM-10 บริเวณโรงเรียนบ้านโพธิ์ทอง, สถานีเรดาห์, โรงเรียนวัดหนองจิกรี, วัดพุทธนิมิต และบ้านไร่ปลายนา พบว่า ปริมาณ TSP มีค่า อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (แสดงรายละเอียด ในบทที่ 3)	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.25 ติดตั้ง Damper ที่ท่อลมของ EP พร้อมเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าปิตระบบท่อลม (Damper)	- ท่อลมของ EP	- โครงการดำเนินการติดตั้ง Damper ที่ท่อลมของ EP เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าปิตระบบท่อลม (Damper) ตามมาตรการกำหนด โดยปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) EP หยุดการผลิตทั้งหมด	-	- รูปที่ 15 การติดตั้ง Damper ที่ท่อลมของ EP - รูปที่ 16 ห้องเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง
2.26 อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล ต้องเป็นอาคารปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายออก	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลของโครงการเป็นอาคารปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ทั้งนี้ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลแต่อย่างใด จึงไม่มีการเก็บเชื้อเพลิงไว้ในอาคารดังกล่าว	-	- รูปที่ 17 อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.27 กำหนดให้รถบรรทุกทุกเชื้อเพลิงชีวมวลทุกคันต้องมี ผ้าใบคลุมปิดมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายตลอด เส้นทางการขนส่ง	- รถบรรทุกทุกเชื้อเพลิง ชีวมวล	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง ชีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริมแต่อย่างใด กรณีที่มีการใช้ เชื้อเพลิงชีวมวล ทางโครงการจะกำหนดให้รถบรรทุกที่ ขนส่งเชื้อเพลิงชีวมวลปิดคลุมผ้าใบอย่างมิดชิด	-	-
2.28 การถ่ายเทวัสดุชีวมวลจากรถบรรทุกลงสู่พื้นที่ กองเก็บ จะต้องดำเนินการภายในอาคารเก็บ เพื่อลด การฟุ้งกระจายออกสู่ภายนอก ทั้งนี้ในกรณีที่จำเป็น อาจฉีดพรมน้ำเพื่อลดการฟุ้งกระจายอีกทางหนึ่ง	- อาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง ชีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริมแต่อย่างใด กรณีที่มีการใช้ เชื้อเพลิงชีวมวล โครงการจะกำหนดให้มีการขนถ่าย ภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลเท่านั้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.29 ติดตั้งระบบสายพานลำเลียงให้เป็นระบบสายพาน ปิดเพื่อไม่ให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง ระหว่างการลำเลียง	- อาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง ชีวมวลแต่อย่างใด	-	-
2.30 ติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณที่อาจมีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	- อาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล	- โครงการติดตั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) บริเวณชุดลำเลียงระบบ Feed ที่ PC บริเวณ อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล เพื่อทำการบำบัดฝุ่นบริเวณ ดังกล่าว	-	- รูปที่ 6 ระบบบำบัด ฝุ่น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.31 มีการเก็บกวาดบริเวณใกล้เคียงอาคารเก็บชีวมวลเป็นประจำ เพื่อมิให้วัสดุที่อาจหกหล่นอยู่เกิดการฟุ้งกระจายออกไป	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- โครงการจัดให้มีพนักงานทำความสะอาด จำนวน 29 คน โดยทำความสะอาดบริเวณพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกวัน ทั้งนี้ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลแต่อย่างใด	-	- รูปที่ 2 พนักงานทำความสะอาด
2.32 ติดตั้งตาข่ายกันฝุ่นละอองด้านหลังอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลที่อยู่ใกล้กับวัดโพททอง เพื่อป้องกันฝุ่นละอองปลิวตกไปยังพื้นที่อ่อนไหวทางสิ่งแวดล้อม	- ด้านหลังอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- โครงการดำเนินการติดตั้งสแลนท์ (Slant) เพื่อใช้เป็นตาข่ายป้องกันฝุ่นในบริเวณด้านที่ติดกับวัดโพททองเพื่อป้องกันฝุ่นละอองปลิวตกไปยังพื้นที่อ่อนไหว ทั้งนี้มีการตรวจสอบให้มีสภาพใช้งานได้ตลอดเวลา	-	- รูปที่ 18 ตาข่ายกันฝุ่นละออง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.33 พนักงาน/คนงาน รวมถึงคนขับรถบรรทุก ที่ต้องเข้าไปในอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) โดยเฉพาะหน้ากาก/ผ้าปิดป้องกันฝุ่น แวนป้องกันฝุ่นละอองปลิวเข้าตา	- อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล	- โครงการมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมและเพียงพอ เช่น หมวกนิรภัยที่ครอบปิดจมูก แวนตานิรภัย รองเท้านิรภัย เสื้อสะท้อนแสง ปลั๊กอุดหู (Ear plug) และที่ครอบหู (Ear muffs) เป็นต้น และเครื่องวัดให้สวมใส่ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน โดยปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีพนักงานเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลแต่อย่างใด เนื่องจากโครงการไม่มีการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลเป็นเชื้อเพลิงเสริม	-	- รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.34 กำกับดูแลให้ผู้ขนส่งตรวจสอบรถที่ใช้ในการบรรทุกวัตถุดิบ เพิ่มเติม ให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอ เพื่อป้องกันการหกหล่น ของวัตถุดิบที่ทำการขนส่ง ออกสู่บรรยากาศภายนอก	- รถบรรทุกวัตถุดิบ เพิ่มเติม	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการนำวัตถุดิบ เพิ่มเติมมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ	-	-
2.35 การขนถ่ายวัตถุดิบจากรถบรรทุก สู่อาคารเก็บวัตถุดิบ จะต้องดำเนินการภายในอาคารเก็บ เพื่อลดการฟุ้งกระจาย ออกสู่ภายนอก	- อาคารเก็บวัตถุดิบ เพิ่มเติม	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการนำวัตถุดิบ เพิ่มเติมมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 2.36 มีการตรวจสอบ/ซ่อมบำรุงอุปกรณ์ที่ใช้ในการขนถ่ายและลำเลียงวัตถุดิบเพิ่มเติม รวมทั้งระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ให้อยู่ในสภาพดี โดยมีแผนในการซ่อมบำรุงและตรวจสอบการทำงานของระบบเป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้อุปกรณ์ดังกล่าวทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และป้องกันการระบายมลสารออกสู่บรรยากาศ	- ระบบขนถ่ายและลำเลียงวัตถุดิบเพิ่มเติม	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการนำวัตถุดิบเพิ่มเติมมาใช้ในกระบวนการผลิตของโครงการ อย่างไรก็ตามโครงการดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบบำบัดอากาศแบบถุงกรอง (Bag Filter) ตามแผนซ่อมบำรุงประจำปี เพื่อให้ทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพอยู่เป็นประจำ	-	- ภาคผนวก 5ข แผน PM ระบบบำบัดมลพิษอากาศและเครื่องจักรประจำปี 2566
2.37 มีการขนส่งแฉะล้อยโดยรถบรรทุกที่มีลักษณะเฉพาะปิดมิดชิด และขนถ่ายเข้าสู่ไซโลโดยต่อท่อจากรถบรรทุกเข้าสู่ท่อรับของไซโลที่มีขนาดพอดีกันแล้วทำการสูบล้างลอยขึ้นไปยังไซโล ที่มีการต่อเข้ากับเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองที่มีประสิทธิภาพในการบำบัดฝุ่นไม่น้อยกว่า 99%	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้แฉะลอยในกระบวนการผลิต ทั้งนี้หากมีการนำมาใช้โครงการจะกักกั้นดูแลการขนส่งแฉะล้อย โดยกำหนดให้รถบรรทุกต้องมีลักษณะปิดมิดชิด และขนถ่ายเข้าสู่ไซโลโดยตรง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.38 กำหนดให้มีการฉีดพรมน้ำบริเวณเส้นทางการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ก่อนเข้าพื้นที่โครงการ เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากการขนส่ง อย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง	- ถนนทางเข้าพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการฉีดพรมน้ำบริเวณเส้นทางการขนส่งวันละ 2 ครั้ง เพื่อลดการฟุ้งกระจายจากรถบรรทุกขนส่ง	-	- รูปที่ 4 รถบรรทุกฉีดพรมน้ำ
2.39 ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่ออกจากพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันเศษดินทรายไปสร้างความสกปรกให้ถนนสาธารณะภายนอก	- รถบรรทุกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ จะกำหนดให้มีการทำความสะอาดล้อรถบรรทุกก่อนออกจากพื้นที่ทุกคัน	-	-
2.40 กำกับดูแลให้รถบรรทุกวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องปิดคลุมส่วนที่บรรทุกให้มิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุที่บรรทุกลงถนน	- รถบรรทุกวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้จะปฏิบัติตามที่มาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.41 กำหนดให้มีการใช้สายพานลำเลียงวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองขณะลำเลียงวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้าสู่อาคารเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และหม้อเผาปูนซีเมนต์	- สายพานลำเลียงวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะใช้สายพานลำเลียงที่เป็นระบบปิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองขณะลำเลียง	-	-
2.42 ควบคุมไม่ให้เกิดการระบายไอระเหยจากถังเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทของเหลว โดยการออกแบบถังเก็บให้เป็นระบบปิด มีระบบควบคุมความดันภายในถัง และหมั่นคอยดูแลอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดีอยู่เสมอ	- อาคารจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะควบคุม และดูแลอุปกรณ์ตามมาตรการกำหนด	-	-
2.43 จัดให้มีพนักงานคอยทำความสะอาดบริเวณพื้นที่สูบลายและอุปกรณ์สูบลายทุกครั้งหลังสิ้นสุดการสูบลาย เพื่อมิให้ส่วนที่หก หยด หรือตกค้างระเหยออกสู่อากาศ	- อาคารจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต อย่างไรก็ตามปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการจัดให้มีพนักงานทำความสะอาดพื้นที่โครงการในส่วนการผลิตเป็นประจำ	-	- รูปที่ 2 พนักงานทำความสะอาด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.44 ตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบถัง ระบบท่อลำเลียง และอุปกรณ์สูญหายให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ดียู่เสมอ	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมี การนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบ ระบบถัง ระบบท่อลำเลียงอุปกรณ์ต่างๆ ตามมาตรการกำหนด	-	-
2.45 หากวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเกิดการรั่วไหลขณะสูญหาย จะต้องหยุดทำการสูญหายทันที และทำการปิดวาล์ว เพื่อไม่ให้ของเสียรั่วไหลเข้าท่อ พร้อมทั้งตรวจหา รอยรั่วและซ่อมแซมทันที และทำการขนถ่าย เมื่อซ่อมแซมแล้วเสร็จ	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมี การนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ และเกิดกรณีรั่วไหลขณะสูญหาย จะดำเนินการตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
2.46 เปลี่ยนอุปกรณ์สำหรับการขนถ่ายตามระยะเวลาการ ใช้งานของอุปกรณ์แต่ละชนิดทุกครั้งเมื่อถึงเวลาที่ กำหนด	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะทำการบำรุงรักษา อุปกรณ์ตามที่มาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.47 กรณีวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทของเหลวรั่วไหลลงพื้น จะต้องนำฝุ่นทราย ผ่าซับน้ำมัน หรือซีลี้อยู่คลุกกับ ของเหลวและตักใส่ถุงก่อนนำไปป้อนเข้าหม้อเผา เช่นเดียวกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภทของแข็ง/กึ่งแข็งกึ่ง เหลว	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะจัดเตรียม ทราย ผ่าซับมัน หรือซีลี้อยู่มารองรับไว้ในกรณีเกิดการ รั่วไหล	-	-
2.48 จัดให้มีข้อปฏิบัติงานสำหรับการสูบล้าง พร้อมทั้ง ให้พนักงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด และจัดให้มี เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลขณะสูบล้างทุกครั้ง	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินงาน ตามข้อปฏิบัติงานสำหรับการสูบล้าง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)				
2.49 ควบคุมอัตราการป้อนวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้าหี้อเผาปูนซีเมนต์ ให้เป็นไปตามที่กำหนดไว้ หากอัตราการป้อนมีการเปลี่ยนแปลง จะต้องไม่ทำให้คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศมีค่าเกินค่าที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการระบายมลสารจากโครงการ พร้อมทั้งจะต้องไม่ทำให้คุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องมีค่าเกินมาตรฐาน	- หี้อเผาปูนซีเมนต์	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะทำการควบคุมอัตราการป้อนเข้าหี้อเผาตามที่กำหนด	-	-
2.50 ควบคุมการรับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ตาคลิ) ให้มีคุณภาพตามเกณฑ์ที่กำหนด เพื่อเป็นการควบคุมคุณภาพปูนเม็ด และการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้เกินมาตรฐานที่กำหนด	- กระบวนการผลิตปูนซีเมนต์	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต อย่างไรก็ตามโครงการได้มีข้อกำหนดในการควบคุมคุณภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง				
3.1 ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณระหว่างอาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวลกับระบบสายพานลำเลียงของเชื้อเพลิงชีวมวล เมื่อเริ่มดำเนินการครั้งแรก และตรวจวัดปีละ 4 ครั้ง บันทึกข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงไว้เพื่อใช้ ในการจัดการต่อไป โดยหากพบว่าระดับเสียงมีแนวโน้ม สูงขึ้น ทางโครงการจะต้องทำการตรวจสอบระบบ และทำการแก้ไขเพื่อลดระดับเสียงลง	- บริเวณอาคารเก็บ เชื้อเพลิงชีวมวล	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิง ชีวมวลแต่อย่างใด แต่อย่างไรก็ตามได้ดำเนินการตรวจวัด ระดับเสียง บริเวณระหว่างอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลกับ สายพานลำเลียงเชื้อเพลิงชีวมวล ล่าสุดในวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2560 (เป็นการดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก) โดยพบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-
3.2 มีโปรแกรมการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของระบบป้อนเชื้อเพลิง ชีวมวลอย่างสม่ำเสมอ ให้มีการหล่อลื่นที่เพียงพอ ไม่มีสิ่ง กีดขวางระบบที่จะทำให้เกิดเสียงกระแทก อุปกรณ์มีการ ยึดติดแน่น เป็นต้น เพื่อมิให้เกิดเสียงดังเกินกว่าที่ควร	- ระบบป้อนเชื้อเพลิง ชีวมวล	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการใช้ เชื้อเพลิงชีวมวล หากมีการนำเชื้อเพลิงชีวมวลมาใช้ โครงการจะจัดทำโปรแกรมการซ่อมบำรุงอุปกรณ์ของระบบ ป้อนเชื้อเพลิงชีวมวลตามมาตรการกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง 3.3 การถ่ายเทวัสดุชีวมวลจากรถบรรทุกลงสู่พื้นที่กองเก็บ จะต้องดำเนินการภายในอาคารเก็บชีวมวลเพื่อลดระดับ เสียงจากการขนถ่ายไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม ภายนอก	- อาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการใช้ เชื้อเพลิงชีวมวล หากมีการใช้โครงการจะกำหนดให้มีการ ถ่ายเทวัสดุชีวมวลจากรถบรรทุกภายในอาคารเก็บชีวมวล เท่านั้น เพื่อป้องกันระดับเสียงดังที่อาจส่งผลกระทบต่อ สภาพแวดล้อมและชุมชนโดยรอบโครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) มาตรการโครงการเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ 3.4 ตรวจสอบระดับเสียง บริเวณระบบป้อนวัตถุดิบเพิ่มเติม บันทึกข้อมูลเปรียบเทียบการเปลี่ยนแปลงไว้ เพื่อใช้ในการ จัดการต่อไป โดยหากพบว่าระดับเสียงมีแนวโน้ม สูงขึ้น ทางโครงการจะต้องทำการตรวจสอบระบบ และ แก้ไขเพื่อลดระดับเสียงลง	- บริเวณระบบป้อน วัตถุดิบเพิ่มเติม	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการไม่มีการนำ วัตถุดิบเพิ่มเติมเข้ามาใช้ในกระบวนการผลิต จึงไม่ได้มีการ ตรวจสอบระดับเสียงบริเวณระบบป้อนวัตถุดิบเพิ่มเติม อย่างไรก็ตามโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียง บริเวณระบบป้อนวัตถุดิบเพิ่มเติม ล่าสุดในวันที่ 25-26 พฤศจิกายน 2560 (เป็นการดำเนินการตรวจวัดครั้งแรก) พบว่า ระดับเสียงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสี่ยง (ต่อ) มาตรการโครงการเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ต่อ) 3.5 ตรวจสอบบำรุงรักษา ระบบป้อนวัตถุดิบเพิ่มเติม โดย กำหนดไว้ในแผนซ่อมบำรุง เพื่อตรวจสอบการทำงานของ ระบบให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมอ และแก้ไขได้ทันทีหากมี เหตุขัดข้อง เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น จากความผิดปกติของระบบ	- บริเวณระบบป้อน วัตถุดิบเพิ่มเติม	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการหยุด การผลิตชั่วคราว และหากมีการเดินระบบโครงการจะมี การตรวจสอบบำรุงระบบป้อนวัตถุดิบเพิ่มเติมตามแผน ซ่อมบำรุงของโครงการ เพื่อประสิทธิภาพการทำงาน เครื่องจักรและป้องกันผลกระทบด้านเสี่ยงจากการ สึกหรอเครื่องจักร	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสี่ยง (ต่อ) มาตรการโครงการเพิ่มชนิดวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ต่อ) 3.6 กำหนดให้มีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภทของแข็ง และบริเวณสายพานลำเลียง วัสดุที่ไม่ใช้แล้วเข้าสู่หม้อเผาปูนซีเมนต์ปีละ 4 ครั้ง หาก พบว่า ระดับเสียงมีแนวโน้มสูงขึ้น โครงการจะต้องทำการ ตรวจสอบแก้ไข เพื่อลดระดับเสียง	- บริเวณอาคารเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว ประเภท ของแข็ง และบริเวณ สายพานลำเลียง	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีกร นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต จึงยังไม่มีกร ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณดังกล่าว ทั้งนี้หากมีการนำ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินการตรวจวัด ระดับเสียงบริเวณดังกล่าว เพื่อเปรียบเทียบการ เปลี่ยนแปลงแนวโน้มของระดับเสียงตามมาตรการ กำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
3. ระดับเสียง (ต่อ) มาตรการโครงการเพิ่มชนิดวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ของ โรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ต่อ)				
3.7 ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการขนถ่ายวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น เครน สายพานลำเลียง ตามโปรแกรมการซ่อมบำรุง (Preventive Maintenance : PM) อย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันเสียงดังที่อาจเกิดขึ้นจากการสั่นสะเทือนหรือจากการหล่อลื่นที่ไม่เพียงพอ	- บริเวณอาคารเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต หากมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร อุปกรณ์ที่ใช้ตามมาตรการกำหนด	-	-
3.8 จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตทุกส่วนอย่างเพียงพอ และมีการติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน รวมทั้งเคร่งครัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันผลกระทบต่อสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน	-	- รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 21 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ 4.1 เพื่อเป็นการป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดต่อคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน จะต้องมีการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบโดยขุดลอกบ่อดินดำและคลองรับน้ำของโรงงาน เมื่อพบว่าดินขึ้น รวมทั้งกำจัดขยะและวัชพืชที่ลอยอยู่บนผิวน้ำเป็นครั้งคราว	- บ่อดินดำและคลองรับน้ำ	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพความตื้นเขินรวมทั้งปริมาณขยะและวัชพืชที่ลอยอยู่บริเวณบ่อดินดำและคลองรับน้ำ โดยมีการขุดลอกตามความเหมาะสมสำหรับคลองรับน้ำได้มีการขุดลอกไปเมื่อช่วงเดือนพฤษภาคม 2564 ส่วนบ่อดินดำโครงการดำเนินการกำจัดขยะและวัชพืช ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) จากการตรวจสอบ พบว่าบ่อดินดำยังมีความตื้นในระดับต่ำ และมีความสามารถในการรับน้ำได้อย่างเพียงพอ	-	- รูปที่ 22 บ่อดินดำ - รูปที่ 23 คลองรับน้ำ - รูปที่ 24 การกำจัดวัชพืชบริเวณบ่อดินดำและคลองรับน้ำ - ภาพผนวก 13 แผนการขุดลอกบ่อดินดำ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.2 น้ำที่ระบายออกจากกระบวนการผลิต ซึ่งประกอบด้วยน้ำ Cooling Drain ประมาณ 1 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และ น้ำหล่อเย็นเครื่องจักรประมาณ 140 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และน้ำจากหม้อไอน้ำ ประมาณ 23 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะสูญเสียไปโดยการระเหยไปสู่อากาศ ส่วนน้ำ Blow down จากหม้อไอน้ำประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน และ น้ำหมุนเวียนจากระบบหล่อเย็นของโครงการ ประมาณ 2,720 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน จะระบายไปยังบ่อพักน้ำ เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ หากผลการวิเคราะห์มีค่าเกิน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด จะทำการระบายไปยังบ่อพักน้ำ ดูกิน เพื่อรอนำกลับมาบำบัดซ้ำจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่กำหนด ก่อนจะนำไปใช้ในการหล่อเย็นเครื่องจักรของ โรงงานต่อไป	- บริเวณพื้นที่ โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งจากส่วนต่างๆ ของกระบวนการผลิตจากบริเวณบ่อพักน้ำจากระบบ หล่อเย็น (บ่อตรวจ 3) ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งผลการ ตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด (รายละเอียดแสดงในบทที่ 3) ซึ่งจะมีการหมุนเวียนเพื่อนำไปใช้ในการหล่อเย็น เครื่องจักรของโรงงานต่อไป	-	- รูปที่ 25 บ่อพักน้ำทั้ง จากระบบหล่อเย็น

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.3 น้ำเสียจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหารของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ในปัจจุบันประมาณ 14.84 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน เมื่อมีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ ปริมาณน้ำเสียจะเพิ่มขึ้นเป็น 17.30 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยเพิ่มขึ้นจากพนักงานขับรถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประมาณ 2.46 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมถูกบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และระบายลงสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง 1 วัน (บ่อบำบัดคุณภาพน้ำ) เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ หากผลการวิเคราะห์มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐานกำหนด จะทำการระบายไปยังบ่อบำบัดน้ำผิวน้ำ เพื่อรอona กลับมาบำบัดซ้ำจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด ก่อนจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ/ใช้รดฝุ่นในกองวัตถุดิบของโครงการต่อไป โดยใช้รบบรทุกน้ำของโครงการมาสูบน้ำจากบ่อบำบัดน้ำทิ้ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน/โรงอาหารของโรงงาน บริเวณบ่อบำบัดคุณภาพน้ำ (บ่อบำบัด 1 และบ่อบำบัด 2) ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง ซึ่งผลการตรวจวัดในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด (รายละเอียดแสดงในบทที่ 3) ทั้งนี้โครงการได้นำน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ เช่น รดน้ำต้นไม้ เป็นต้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.4 น้ำเสียจากบ้านพักพนักงาน ประมาณ 23.52 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกบำบัดโดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป จากนั้นจะระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง 1 วัน ขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร/หลัง ก่อนจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่บ้านพักพนักงาน โดยใช้รถบรรทุกน้ำของโครงการมาสูบจากบ่อพักน้ำทิ้ง	- บริเวณบ้านพักพนักงาน	- น้ำเสียจากบ้านพักพนักงานจะทำการบำบัด โดยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้งบริเวณบ้านพักพนักงาน ทั้งนี้โครงการได้นำน้ำทิ้งไปใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการ เช่น รดน้ำต้นไม้ เป็นต้น	-	- รูปที่ 26 บ่อพักน้ำทิ้งบริเวณบ้านพักพนักงาน
4.5 น้ำเสียจากกิจกรรมต่างๆ ได้แก่ น้ำเสียจากห้องปฏิบัติการ ประมาณ 3.0 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกบำบัดโดยถังปรับค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และพักในบ่อพักน้ำทิ้ง 1 วัน เพื่อตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ (ค่าความเป็นกรด-ด่าง) หากผลการวิเคราะห์มีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะระบายไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน เพื่อรอนำกลับมาบำบัดซ้ำจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนดก่อนจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ/ใช้รดต้นไม้ในกองวัตถุดิบของโครงการ โดยใช้รถบรรทุกน้ำของโครงการมาสูบจากบ่อพักน้ำทิ้ง	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง จากห้องปฏิบัติการ บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง จากห้องปฏิบัติการ (บ่อตรวจ 4) ซึ่งเป็นน้ำหลังผ่านการบำบัด ผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ซึ่งมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ซ้ำในโครงการต่อไป หากผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน จะระบายไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน และนำมาบำบัดซ้ำจนกว่าจะมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- รูปที่ 27 บ่อพักน้ำทิ้งจากห้องปฏิบัติการ - รูปที่ 28 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.6 น้ำทิ้งจากการล้างย้อนถังกรองและถังตกตะกอนของระบบประปา ประมาณ 8.5 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน ถูกระบายสู่อุปกรณ์บำบัดน้ำทิ้ง เพื่อให้เกิดการตกตะกอน ส่วนน้ำใสด้านบนจะนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ โดยใช้รถบรรทุกน้ำของโครงการมาสูบจากบ่อพักน้ำล้างย้อน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- น้ำทิ้งจากการล้างย้อนถังกรอง และถังตกตะกอนของระบบประปา ได้ระบายสู่อุปกรณ์บำบัดน้ำทิ้ง เพื่อให้เกิดการตกตะกอน และนำน้ำใสด้านบนไปรดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ	-	- รูปที่ 29 ถังกรอง - รูปที่ 30 ถังตกตะกอนของระบบประปา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) 4.7 กรณีผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งในบ่อพักน้ำทิ้ง (บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ) มีค่าเกินค่ามาตรฐานที่กำหนด (Off Spec.) โรงงานจะทำการระบายน้ำทิ้งกลับไปยังบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉิน เพื่อนำกลับไปบำบัดซ้ำ จากนั้นจะระบายไปยังบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และทำการเก็บตัวอย่างน้ำไปตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำอีกครั้ง หากมีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด ก็จะนำไปใช้ประโยชน์ภายในพื้นที่โครงการ ได้แก่ นำไปใช้ในการหล่อเย็นเครื่องจักร หรือนำไปใช้รดน้ำต้นไม้ภายในพื้นที่โครงการ/ใช้รดฝุ่นในกองวัตถุดิบของโครงการต่อไป โดยใช้รถบรรทุกน้ำของโครงการมาสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง	บ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ และบ่อพักน้ำทิ้งฉุกเฉินของ น้ำทิ้งจากส่วนต่างๆ ดังนี้ - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น - น้ำทิ้งจากอาคารสำนักงาน - น้ำทิ้งจากอาคารโรงงาน - น้ำทิ้งจากห้องปฏิบัติการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการดำเนินการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจากบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำ (บ่อตรวจ 1-4) ความถี่เดือนละ 1 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดพบว่า มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด (รายละเอียดแสดงในบทที่ 3) ซึ่งมีการหมุนเวียนน้ำทิ้งกลับมาใช้ประโยชน์ในพื้นที่โครงการต่อไป	-	- รูปที่ 25 บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น - รูปที่ 27 บ่อพักน้ำทิ้งจากห้องปฏิบัติการ - รูปที่ 28 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดมาใช้ประโยชน์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง 5.1 อบรมพนักงานขับรถ ให้ปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด	- พนักงานขับรถ	- โครงการได้จัดให้มีการอบรมพนักงานรวมถึงผู้รับเหมา ในหัวข้อต่างๆ ซึ่งรวมถึงข้อปฏิบัติในการเข้า-ออกโรงงาน และการปฏิบัติตามกฎจราจร เพื่อให้ผู้รับเหมาปฏิบัติตาม อย่างถูกต้อง	-	- ภาคนวท 14ข เอกสารแสดงการ อบรมพนักงานขับรถ
5.2 กำหนดให้รถบรรทุก บรรทุกวัสดุดิบและปูนซีเมนต์ ไม่ให้เกินพิกัดน้ำหนัก	- ร ถ บ ร ร ทุ ก ว ัต ถู ดิ บ แ ล ซ บูนซีเมนต์	- โครงการควบคุมรถบรรทุกวัสดุดิบและรถบรรทุกปูนซีเมนต์ ไม่ให้มีการบรรทุกเกินพิกัดน้ำหนักที่กำหนด โดยรถบรรทุก ที่เข้า-ออกภายในพื้นที่โครงการจะผ่านการชั่งน้ำหนัก บริเวณ ด่านชั่งน้ำหนักด้านหน้าโครงการทุกคัน	-	-
5.3 ติดตั้งป้ายและสัญญาณจราจรบริเวณทางเข้า-ออก โรงงานกับถนนสาธารณะเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออก โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งป้ายและสัญญาณเตือนจราจร บริเวณทางเข้า-ออกโรงงาน เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจาก การจราจร	-	- รูปที่ 31 ป้ายและ สัญญาณเตือนจราจร บริเวณทางเข้า-ออก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 5.4 ให้ความร่วมมือกับหน่วยงานที่รับผิดชอบในการตรวจสอบสภาพและซ่อมแซมถนนทวิซัย (อินทชัย) ให้อยู่ในสภาพดีและใช้งานได้ตลอดเวลา ซึ่งเป็นเส้นทางหลักในการขนส่งของโครงการ	- ถนนทวิซัย (อินทชัย)	- โครงการเป็นผู้ดำเนินการก่อสร้างถนนทวิซัย (อินทชัย) และได้ส่งมอบให้กับหน่วยงานท้องถิ่น ได้แก่ เทศบาลเมืองตาคลี เพื่อเป็นผู้ดูแล ซึ่งได้มีการจัดสรรงบประมาณสนับสนุนแก่หน่วยงานเทศบาลในการดูแลถนนดังกล่าวอย่างต่อเนื่อง ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) พบว่า ถนนอยู่ในสภาพดี	-	- รูปที่ 32 ถนนทวิซัย (อินทชัย)
5.5 กำหนดพื้นที่จอดรถขนส่งเชื้อเพลิงชีวมวลไว้ภายในพื้นที่โครงการเท่านั้น ห้ามจอดรถในถนนสาธารณะ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดพื้นที่สำหรับจอดรถขนส่งเชื้อเพลิงชีวมวลไว้ภายในพื้นที่โครงการ และห้ามไม่ให้มีการจอดรถในถนนสาธารณะ	-	- รูปที่ 33 พื้นที่จอดรถ ขนส่งภายในโครงการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
5.6 กำกับดูแลให้ผู้ขนส่งของโครงการ ต้องปิดคลุมส่วนบรรทุกให้มิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่นของสิ่งที่ยกบรรทุกลงบนถนนสาธารณะ ซึ่งนอกจากจะเป็นผลกระทบต่อคุณภาพอากาศแล้ว ยังอาจเป็นอุปสรรคต่อการจราจร	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะ	- โครงการกำกับดูแลให้ผู้ขนส่งวัสดุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการทำการปิดคลุมส่วนบรรทุกอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการร่วงหล่นของสิ่งที่ยกบรรทุกลงสู่ถนนสาธารณะและเป็นการปฏิบัติตามกฎหมายการจราจรขนส่ง	-	- รูปที่ 34 รถขนส่งปิดคลุมส่วนบรรทุก
5.7 กำกับดูแลให้รถส่งของโครงการใช้ความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด เมื่ออยู่บนถนนสาธารณะ และให้ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง เมื่ออยู่ในพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะ	- โครงการกำกับดูแลให้พนักงานขับรถขนส่งของโครงการ ขับรถด้วยความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด นอกจากนี้ ภายในโครงการมีการจำกัดความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	-	- รูปที่ 35 ป้ายจำกัดความเร็ว
5.8 กำกับดูแลให้ผู้ขนส่งของโครงการมีแผนฉุกเฉินและปฏิบัติตามแผน กรณีที่รถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุ และมีการหกหล่นของวัสดุที่ขนส่ง	- พื้นที่โครงการและถนนสาธารณะ	- โครงการกำกับดูแลให้ผู้ขนส่งของโครงการมีแผนฉุกเฉิน เพื่อใช้เป็นแนวทางปฏิบัติกรณีรถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุ หรือมีการร่วงหล่นของสิ่งที่ยกบรรทุกลงสู่ถนนสาธารณะ	-	- ภาคผนวก 15 แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกเกิดอุบัติเหตุฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
5.9 กรณีที่โครงการมีการแต่งตั้งตัวแทน คือ บริษัทผู้จัดหาวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เป็นผู้จัดหาวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และขนส่งมายังโครงการ บริษัทดังกล่าวจะต้องดำเนินงานอยู่ภายใต้การกำกับดูแลของโครงการ	- บริษัทผู้จัดหาวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิตแต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการจะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.10 ควบคุมดูแลให้ผู้จัดหาวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และขับรถด้วยความระมัดระวังอยู่เสมอ	- บริษัทผู้จัดหาวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิตแต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการจะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.11 ควบคุมให้มีการติดป้ายระบุประเภทของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการขนส่งติดไว้อย่างชัดเจน บริเวณตัวรถบรรทุก พร้อมหมายเลขโทรศัพท์ เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียนกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการขนส่ง	- รถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิตแต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการจะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
5.12 พิจารณาคัดเลือกผู้จัดทาส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ใช้รถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการติดตั้งระบบจีพีเอส และระบบควบคุมความเร็วรถเป็นอันดับแรก	- รถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิตแต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการจะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.13 ควบคุมดูแลให้รถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทุกคัน มีแผนระงับเหตุฉุกเฉิน อุปกรณ์ดับเพลิง และรายละเอียดการปฏิบัติขั้นต้นเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน เพื่อให้สามารถดำเนินการระงับเหตุได้หากเกิดเหตุฉุกเฉินในขณะขนส่ง	- รถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิตแต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการจะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
5.14 การขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วต้องจัดให้มีผ้าใบปกคลุมส่วน บรรทุก เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและหกหล่นของวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว หรือในกรณีที่มีการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภท ของเหลว ต้องขนส่งโดยรถบรรทุกแบบปิด	- รถขนส่งวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.15 มีการตรวจสอบสภาพรถก่อนทำการขนส่งทุกครั้ง โดยมีการ ตรวจสอบสภาพเครื่องยนต์รวมถึงตัวถังส่วนที่ใช้บรรทุก ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ	- รถขนส่งวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.16 ควบคุมน้ำหนักและความเร็วของรถบรรทุกที่ใช้ในการขนส่ง วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อลด การทรุดโทรมของผิวถนนสาธารณะ และยังช่วยลดโอกาส ในการเกิดอุบัติเหตุ	- รถขนส่งวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)				
5.17 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วผ่านพื้นที่ชุมชน	- เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการยังไม่มีให้นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.18 หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ ช่วง 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการยังไม่มีให้นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการ จะดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด	-	-
5.19 กำหนดเส้นทางจราจรสำหรับรถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ภายในพื้นที่โรงงาน พร้อมทั้งติดป้ายบอกเส้นทางและ บังคับให้รถบรรทุกใช้เฉพาะเส้นทางดังกล่าวเท่านั้น	- เส้นทาง ขนส่ง	- โครงการยังไม่มีให้นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดเตรียมเส้นทาง สำหรับขนส่งไว้แล้ว	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ) 5.20 ประสานงานกับหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อ สนับสนุนงบประมาณในการจัดทำลูกคลื่นชะลอ ความเร็วบริเวณถนนสาธารณะใกล้เคียงพื้นที่โครงการ รวมถึงบำรุงรักษาและซ่อมแซม หากเกิดการชำรุด เสียหาย	- ถนนสาธารณะ บริเวณใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ประสานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการ จัดทำลูกคลื่นชะลอความเร็ว บริเวณถนนสาธารณะ ใกล้เคียงโครงการตลอดแนวน	-	- รูปที่ 36 ลูกคลื่นชะลอ ความเร็วบริเวณถนน ใกล้เคียงพื้นที่โครงการ
5.21 จัดทำป้ายและสัญลักษณ์ต่างๆ ในบริเวณที่ต้องใช้ จอดรถ และขนถ่ายวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในพื้นที่โครงการ	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ใน กระบวนการผลิต โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการ อย่างเคร่งครัด	-	-
5.22 ให้คำแนะนำผู้จัดหาเตรียมแผนฉุกเฉินกรณีเกิดอุบัติเหตุ เกิดการรั่วไหล	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ใน กระบวนการผลิต โครงการจะปฏิบัติตามมาตรการ อย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การใช้น้ำ 6.1 ใช้น้ำจากระบบหล่อเย็นหรือน้ำทิ้งจากการดำเนินงานของ โครงการหมุนเวียนมาใช้ประโยชน์ให้มากที่สุด	- คลองรับน้ำของ โครงการ และ พื้นที่โครงการ	- โครงการได้มีการหมุนเวียนน้ำหลังผ่านการบำบัด เพื่อใช้ ประโยชน์ในโครงการ เช่น หมุนเวียนกลับมาใช้ในการ หล่อเย็นเครื่องจักร การนำไปรดน้ำต้นไม้ นำไปฉีดพรมถนน เป็นต้น	-	- รูปที่ 28 การนำน้ำทิ้ง หลังผ่านการบำบัด มาใช้ประโยชน์
6.2 ตรวจสอบ ดูแล และปรับปรุงระบบท่อน้ำ ซ่อมแซม ให้อยู่ในสภาพดี เพื่อป้องกันการรั่วซึมของน้ำจากระบบ ท่อ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสภาพของระบบท่อน้ำ อย่างสม่ำเสมอ รวมทั้งมีการปรับปรุงระบบท่อน้ำ เพื่อให้มี สภาพการใช้งานได้ดีป้องกันการรั่วซึม	-	- ภาคผนวก 16ข เอกสารการตรวจสอบ ซ่อมบำรุงการซ่อมแซม ดูแลระบบท่อน้ำ
6.3 รมรณรงค์ส่งเสริมให้พนักงานมีการใช้น้ำอย่างประหยัด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดป้ายรณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัด ผ่านบอร์ดประชาสัมพันธ์	-	- รูปที่ 37 ป้ายรณรงค์การ ใช้น้ำอย่างประหยัด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การใช้น้ำ (ต่อ) 6.4 สํารวจสภาพการใช้น้ำของชุมชน และให้ความร่วมมือตาม ความเหมาะสม เช่น จัดน้ำให้ชุมชนในช่วงฤดูแล้ง เป็นต้น	- ชุมชนบริเวณ โดยรอบพื้นที่ โครงการ และใน รัศมีที่ทำการเก็บ ตัวอย่างคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- โครงการได้จัดให้มีรถบรรทุกน้ำช่วยภัยแล้ง เพื่อใช้ สำหรับบรรทุกน้ำแจกจ่ายให้กับชุมชนโดยรอบโครงการ ที่ประสบปัญหาภัยแล้ง และได้มีการช่วยเหลือชุมชน ตามที่มีการร้องขออย่างต่อเนื่อง	-	- รูปที่ 38 รถบรรทุกน้ำ ช่วยภัยแล้ง - ภาพผนวก 17 เอกสารการประสาน แจ้งขอใช้น้ำจากชุมชน
6.5 ให้ความช่วยเหลือในการจัดหาขณะในการเก็บกักน้ำ ให้แก่ชุมชน เช่น โรงเรียน วัด สถานที่ราชการต่างๆ เป็นต้น	- ชุมชนบริเวณ โดยรอบพื้นที่ โครงการ และใน รัศมีที่ทำการเก็บ ตัวอย่างคุณภาพ สิ่งแวดล้อม	- โครงการได้ให้ความช่วยเหลือชุมชนในการจัดหาแหล่งน้ำ โดยการจัดเตรียมรถบรรทุกน้ำช่วยภัยแล้ง เพื่อช่วย สนับสนุนการแจกจ่ายน้ำให้กับชุมชนโดยรอบโครงการ	-	- รูปที่ 38 รถบรรทุกน้ำ ช่วยภัยแล้ง

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
6. การใช้น้ำ (ต่อ) 6.6 กรณีที่โครงการสูบน้ำจากคลองชลประทานชัยนาท-ป่าสักมาใช้ในการดำเนินงานของโครงการ หากระดับน้ำในคลองชลประทานฯ อยู่ในระดับ 15.00 เมตร จากระดับน้ำทะเลปานกลาง โครงการจะต้องหยุดสูบน้ำจากคลองชลประทานฯ ทันที รวมถึงการปฏิบัติตามคำสั่งจากกรมชลประทานให้โครงการหยุดสูบน้ำชั่วคราวหรือลดการสูบน้ำ โครงการจะต้องดำเนินการตามคำสั่งดังกล่าวทันที เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อการใช้น้ำของประชาชน	- คลองชลประทาน	- ในกรณีที่คลองชลประทานชัยนาท-ป่าสัก มีระดับน้ำอยู่ที่ระดับ 15.00 เมตร จากระดับน้ำทะเลปานกลาง โครงการจะหยุดสูบน้ำจากคลองชลประทานทันที เพื่อป้องกันผลกระทบต่อการใช้น้ำของประชาชน และโครงการได้มีการขออนุญาตการสูบน้ำ กับโครงการส่งน้ำและบำรุงรักษามโนรมย์ ซึ่งมีอายุอนุญาต 5 ปี โดยจะครบอนุญาตในวันที่ 25 กันยายน 2566	-	- ภาคผนวก 18ข เอกสารขออนุญาตสูบน้ำฯ - รูปที่ 39 คลองชลประทานชัยนาท-ป่าสัก

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การระบายน้ำ 7.1 จัดทำระบบระบายน้ำเพื่อรองรับน้ำฝนจากหลังคาอาคาร เก็บเชื้อเพลิงชีวมวลให้มีความเพียงพอ และเชื่อมต่อกับ ระบบระบายน้ำหลักของโครงการ เพื่อระบายน้ำฝนส่วนนี้ ไปยังคลองด้านทิศตะวันออกของพื้นที่โครงการ หรือ บ่อดินดำ โดยไม่ให้เกิดการไหลล้นหรือเกิดน้ำท่วมขัง	- พื้นที่อาคารเก็บ ชีวมวลและพื้นที่ ใกล้เคียง	- โครงการจัดทำระบบรางระบายน้ำ เพื่อรองรับน้ำฝน จากหลังคาอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลโดยเชื่อมต่อกับ ระบบระบายน้ำหลักของโครงการ แล้วระบายไปยัง บ่อกักเก็บน้ำเสีย (บ่อดินดำ)	-	- ภาคผนวก 19ข แผนผังแสดงระบบระบาย น้ำของโครงการ - รูปที่ 40 รางระบายน้ำ บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล - รูปที่ 41 รางระบายน้ำฝน หลักของโครงการ
7.2 เก็บกวาดทำความสะอาดบริเวณที่อาจะมีเชื้อเพลิง ชีวมวลร่วงหล่นอยู่เป็นประจำ เพื่อมิให้เกิดการชะพาไป ตามทางระบายน้ำ	- พื้นที่อาคารเก็บ ชีวมวลและพื้นที่ ใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดบริเวณภายใน พื้นที่โครงการเป็นประจำทุกวัน ทั้งนี้ในปัจจุบัน (มกราคม- มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลในการผลิต แต่อย่างใด	-	- รูปที่ 2 พนักงานทำความสะอาด

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การระบายน้ำ (ต่อ) 7.3 ตรวจสอบบ่อพักน้ำที่เชื่อมต่อกับระบบระบายน้ำรอบ อาคารเก็บชีวมวลเป็นประจำทุกวัน โดยเฉพาะช่วง ฤดูฝน หากพบว่ามีวัสดุชีวมวลหกหล่นอยู่ ต้องทำการตัก ขึ้นทันที รวบรวมกลับไปยังอาคารเก็บไม่ปล่อยให้ทิ้งค้างไว้	- พื้นที่อาคารเก็บ ชีวมวลและพื้นที่ ใกล้เคียง	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำความสะอาดและตรวจสอบ รางระบายน้ำรอบบริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล เป็นประจำทุกวัน หากพบว่ามีวัสดุชีวมวลหกหล่น อยู่จะดำเนินการทำความสะอาดทันทีเพื่อป้องกันการ อุดตันของระบบระบายน้ำ ทั้งนี้ในปัจจุบัน (มกราคม- มิถุนายน 2566) ไม่มีการใช้เชื้อเพลิงชีวมวลในการผลิต แต่อย่างใด	-	- รูปที่ 40 รางระบายน้ำ บริเวณอาคารเก็บ เชื้อเพลิงชีวมวล
7.4 บริเวณพื้นที่สูบน้ำและกักเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว ต้องจัดให้มีการยกขอบ (Curb) หรือกำแพง (Dike) เพื่อป้องกันการชะพาสารที่อาจรั่วไหลและน้ำฝน ที่ตกบริเวณพื้นที่สูบน้ำ โดยจัดให้มีบ่อพักน้ำ (Sump) ทำหน้าที่ในการรวบรวมน้ำที่มีการปนเปื้อน	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต กรณีมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะปฏิบัติตาม มาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
7. การระบายน้ำ (ต่อ)				
7.5 จัดให้มีการดูแลสภาพพื้นที่ถึงกักเก็บ พื้นที่สูบน้ำ และ อุปกรณ์การสูบน้ำ เช่น บัม ท่อลำเลียง ให้อยู่ในสภาพ ใช้งานได้ดีอยู่เสมอ	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วประเภท ของเหลว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต กรณีมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะปฏิบัติตาม มาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-
7.6 จัดให้มีระบบระบายน้ำฝนบริเวณรอบนอกอาคารกักเก็บ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เชื่อมต่อเข้ากับระบบระบายน้ำ ในปัจจุบัน โดยจะต้องมีการดูแลรางระบายน้ำให้สะอาด ใช้งานได้ดีตลอดมา	- อาคารจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต กรณีมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะปฏิบัติตาม มาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. กากของเสีย				
8.1 จัดเตรียมถังขยะไว้ในบริเวณโรงงาน อาคารสำนักงาน บ้านพักพนักงาน และอาคารจัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ให้เพียงพอสำหรับเก็บรวบรวมขยะทั่วไป เพื่อรอการจัดเก็บไปกำจัดโดยเทศบาลเมืองตากต่อไป	- บริเวณโรงงาน อาคารสำนักงาน และ บ้าน พัก พนักงาน และอาคาร จัดเก็บวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว	- โครงการจัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภทไว้ บริเวณ โรงงาน อาคารสำนักงานและบ้านพักพนักงานอย่างเพียงพอ รวมทั้งจัดให้มีจุดคัดแยกขยะ เพื่อรอการเก็บขนไปกำจัด โดยเทศบาลเมืองตาก ความถี่ 2 ครั้ง/สัปดาห์ ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่พบปัญหาขยะตกค้าง แต่อย่างใด	-	- ภาคผนวก 20ข เอกสารใบเสร็จรับเงิน การรับขยะไปกำจัด - รูปที่ 42 ถังขยะแบบ แยกประเภท
8.2 นำฝุ่นที่ได้จากอุปกรณ์เก็บฝุ่น กลับมาใช้ใหม่ใน กระบวนการผลิต	- พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการนำฝุ่นที่ได้จากอุปกรณ์เก็บฝุ่นกลับมาใช้ใหม่ ในกระบวนการผลิตของโครงการทั้งหมด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. กากของเสีย (ต่อ) 8.3 กากของเสียจากโรงงาน 1) อิฐทนไฟ 300 ตัน/ปี ให้นำกลับมาใช้ใหม่ เช่น ทำทางเท้า กำแพงที่นั้ง ตกแต่งรอบต้นไม้	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ทางโครงการยังไม่มีกาก ของเสียประเภทอิฐทนไฟเกิดขึ้น ทั้งนี้หากมีของเสียดังกล่าว โครงการจะนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ โดยการทำทางเท้า กำแพงที่นั้ง หรือตกแต่งรอบต้นไม้ ตามมาตรการกำหนด	-	-
2) น้ำมันเครื่องเก่า และน้ำมันหล่อลื่น 4,000-6,000 ลิตร/ปี ให้ขายให้กับผู้ซื้อ หรือใช้ผสมกับน้ำมันเตาเป็นเชื้อเพลิง	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ของเสียประเภท น้ำมันเครื่องเก่า และน้ำมันหล่อลื่น จะเก็บรวบรวมไว้ใน คลังเก็บน้ำมันหล่อลื่น ทั้งนี้ยังไม่มีกรนำส่งกำจัดยัง หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เนื่องจากของเสียมีปริมาณน้อย	-	- ภาคผนวก 21 ข เอกสาร สก.1/ สก.2 - รูปที่ 43 พื้นที่ จัดเก็บถังน้ำมัน
3) น้ำมันเตาที่รั่วไหล ถ้ามีปริมาณมาก จะเก็บใส่ถัง 200 ลิตร แล้ว นำกลับมาใช้ใหม่ ถ้ามีปริมาณน้อยจะนำไปคลุกกับ Raw Meal แล้วนำไปเผาในหม้อเผาปูนซีเมนต์	- พื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ไม่มีกากของเสีย ประเภทน้ำมันเตาเกิดขึ้น	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. กากของเสีย (ต่อ) 8.4 ขยะมูลฝอยจากพนักงานของโรงงานปัจจุบัน ประมาณ 265 กิโลกรัมต่อวัน ส่วนเมื่อมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ งาน ขยะมูลฝอยจากพนักงานจะเพิ่มขึ้นเป็น 309 กิโลกรัม ต่อวัน โดยเพิ่มขึ้นจากพนักงานขับรถขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประมาณ 44 กิโลกรัมต่อวัน โดยจะเก็บรวบรวมในถังขยะ ที่มีฝาปิดมิดชิดก่อนส่งกำจัดโดยเทศบาลเมืองตากต่อไป	- อาคารสำนักงาน และพื้นที่โครงการ	- ขยะจากสำนักงานมีการเก็บรวบรวมในภาชนะ รองรับที่จัดเตรียมไว้ เพื่อรอการเก็บขนไปกำจัด โดยเทศบาลเมืองตากลิ ความถี่ 2 ครั้ง/สัปดาห์	-	- ภาคผนวก 20ข เอกสารใบเสร็จรับเงิน การรับขยะไปกำจัด - รูปที่ 42 ถังขยะแบบ แยกประเภท
8.5 ขยะจากบ้านพักพนักงาน เก็บรวบรวมในถังขยะที่มี ฝาปิดมิดชิด ก่อนส่งกำจัดโดยเทศบาลเมืองตากต่อไป	- บ้านพักพนักงาน	- ขยะจากบ้านพักพนักงานมีการเก็บรวบรวม ในภาชนะรองรับที่จัดเตรียมไว้ เพื่อรอการกำจัด โดยเทศบาลเมืองตากลิ ความถี่ 2 ครั้ง/สัปดาห์	-	- ภาคผนวก 20ข เอกสารใบเสร็จรับเงิน การรับขยะไปกำจัด - รูปที่ 42 ถังขยะแบบ แยกประเภท

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
8. กากของเสีย (ต่อ) 8.6 จัดเก็บและรวบรวมกากของเสีย ซึ่งเกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ (ตาคลิ) ในปัจจุบันที่สามารถนำมาใช้ประโยชน์เป็นวัตถุดิบทดแทน และ/หรือ เชื้อเพลิงทดแทน หรือเผาไหม้ในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ได้ เช่น อิฐทนไฟเก่า ถูปูนแตก ถูกรองฝุ่น เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน เป็นต้น มาใช้ประโยชน์แทนการส่งกำจัดยังหน่วยงานภายนอก	- พื้นที่โครงการ	- ของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต โครงการได้ดำเนินการรวบรวม เพื่อรอนำกลับมาใช้ใหม่ในโครงการต่อไป	-	- รูปที่ 44 พื้นที่จัดเก็บและรวบรวมกากของเสีย

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม 9.1 เพื่อเป็นการเสริมสร้างทัศนคติต่อประชาชน โครงการจะให้ความช่วยเหลือและพัฒนาชุมชนในด้านต่างๆ อย่างต่อเนื่อง โดยจะปฏิบัติตามแผนงานชุมชนสัมพันธ์ ดังนี้ 1) โครงการจัดหาน้ำในชุมชนที่ขาดแคลนน้ำอุปโภค-บริโภค และช่วยระงับข้อพิพาท	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการมีการปฏิบัติตามแผนงานด้านชุมชนสัมพันธ์ ดังนี้ 1) โครงการได้จัดหาน้ำให้ชุมชนโดยการจัดเตรียมรถบรรทุกบริการนำอุปโภค-บริโภคช่วยภัยแล้งให้กับชุมชนรอบโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - รูปที่ 38 รถบรรทุกน้ำช่วยภัยแล้ง
2) จัดให้มีบุคลากรออกไปประชาสัมพันธ์ และพบปะชาวบ้านในท้องถิ่นเป็นประจำเพื่อเข้าไปอธิบายถึงการดำเนินงานโครงการโดยให้ความรู้ความเข้าใจที่ถูกต้องเกี่ยวกับกระบวนการผลิตและมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	2) โครงการได้จัดให้มีเจ้าหน้าที่ชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ ซึ่งมีการออกไปประชาสัมพันธ์และพบปะชาวบ้านในท้องถิ่นเป็นประจำ เพื่ออธิบายและสร้างความเข้าใจถึงการดำเนินงาน กระบวนการผลิต และมาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ	-	- รูปที่ 45 เจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่พบปะชุมชน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 3) ร่วมกิจกรรมเพื่อสังคม (Social Activities) ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> - กิจกรรมพัฒนาท้องถิ่น เช่น ร่วมสนับสนุนงานสืบทอดวัฒนธรรม และ ประเพณีต่างๆ ประจำปีของท้องถิ่น เป็นต้น - กิจกรรมสนับสนุนการศึกษา เช่น กิจกรรมงานวันเด็ก โครงการมอบทุนการศึกษา โครงการอาหารกลางวันเพื่อน้อง เป็นต้น - การให้ความช่วยเหลือด้านสาธารณสุขแก่หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน 	3) ล่าสุดทางโครงการมีการเข้าร่วมกิจกรรมเพื่อสังคม (Social Activities) อย่างต่อเนื่อง เช่น กิจกรรมแจกปฏิทินให้กับชุมชนรอบพื้นที่โครงการ, กิจกรรมแจกของขวัญวันเด็ก, ร่วมทำบุญเลี้ยงอาหารวันมรณะภาพเจ้าอาวาสวัดในพื้นที่ใกล้โครงการ, ร่วมกิจกรรมมอบโล่เกียรติคุณให้กับนักเรียน, ร่วมทำบุญทอดผ้าป่าสามัคคี, ร่วมโครงการแก้ไขปัญหายาเสพติดเพื่อชุมชน, กิจกรรมรดน้ำดำหัวขอพรผู้สูงอายุ, สนับสนุนอาหารและเครื่องดื่มโครงการเฝ้าระวังอันตรายเทศกาลสงกรานต์, และสนับสนุนงบประมาณ 100,000 บาท จัดงานเจ้าแม่ทับทิมเจ้าพ่อเจ้าแม่ตากลิ เป็นต้น	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก 21ข - กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - รูปที่ 46 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 4) จัดให้มีกิจกรรมหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โดยออกให้บริการแก่ประชาชนในพื้นที่โดยรอบโรงงาน และเขตประตานบัตร เช่น พื้นที่บริเวณวัด โพนทอง วัดหนองจิกรี ชุมชนหนองขาม ชุมชนถ้าผาสุใจ เป็นต้น เป็นประจำทุกเดือน	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	4) โครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในเรื่องการขอยกเลิกการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เดือนละ 1 ครั้ง และจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพประชาชนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง แทน โดยได้ส่งหนังสือให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณา ก่อนดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 3ข เอกสารนำส่งการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 5) จัดให้มีโครงการประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม/กิจกรรมของโรงงาน โดยการจัดให้มีการสื่อสารเกี่ยวกับกิจกรรม/งานสิ่งแวดล้อมของโรงงาน โดยการประชาสัมพันธ์ในรูปแบบต่างๆ และ/หรือ ผ่านสื่อมวลชนให้กับประชาชนในท้องถิ่น นักเรียน นักศึกษา โดยจะดำเนินการตลอดทั้งปี เช่น การเผยแพร่ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมในหนังสือพิมพ์ท้องถิ่นเป็นประจำทุกเดือน	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านต่างๆ ของโครงการ ผ่านการจัดกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ และเว็บไซต์ของโครงการให้ชุมชนรับทราบเป็นประจำอย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - ภาคผนวก 22ข เอกสารการประชาสัมพันธ์ และช่องทางประชาสัมพันธ์ โครงการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ชุมชนรับทราบ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)				
6) ร่วมกิจกรรมทอดกฐินสามัคคีประจำปี โดยจะร่วมทอดกฐินสามัคคีที่วัด บริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ และพื้นที่ประทานบัตรเป็นประจำทุกปี ในช่วงเดือนตุลาคม-พฤศจิกายน	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการได้ร่วมกิจกรรมทอดกฐินสามัคคีเป็นประจำทุกปีผ่านกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ของโครงการ	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ รูปที่ 46 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
7) จัดให้มีโครงการเปิดบ้านพบผู้นำชุมชน สมาชิก อบต. ประธานชุมชน หรือประชาชนโดยรอบโรงงาน ซึ่งเป็นการจัดกิจกรรมสร้างความรู้ความเข้าใจ ในการดำเนินธุรกิจของบริษัทตามนโยบายการพัฒนาอย่างยั่งยืนเป็นประจำทุกปี	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการได้มีการจัดกิจกรรมเปิดบ้านให้กับผู้ที่สนใจเข้ามาเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการอย่างต่อเนื่อง ล่าสุดดำเนินการจัดกิจกรรมเมื่อวันที่ 22 พฤศจิกายน 2562 สำหรับในปี 2566 จะดำเนินการในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 23ข เอกสารแผนการกิจกรรม เปิดบ้านพบผู้นำชุมชนฯ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์

ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 8) บริจาคปูนซีเมนต์ให้วัดและโรงเรียนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการบริจาคปูนซีเมนต์ให้กับชุมชน, วัด และโรงเรียนโดยรอบพื้นที่โครงการเป็นประจำทุกปี	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - รูปที่ 46 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์
9) สนับสนุนงบประมาณในการดูแลระบบสาธารณูปโภคท้องถิ่น เช่น สนับสนุนงบประมาณด้านสาธารณสุขสำหรับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ สนับสนุนงบประมาณในการพัฒนาวัดและโรงเรียนโดยรอบโรงงาน เป็นต้น	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงมาตรการในเรื่องการขอยกเลิกการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เดือนละ 1 ครั้ง และจะจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประชาชนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง แทน โดยได้ส่งหนังสือให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณาก่อนดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 3ข เอกสารนำส่งการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.2 กำหนดให้มีช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนจาก ประชาชนในท้องถิ่น โดยการร้องเรียนผ่านทาง เอกสาร ผ่านทางโทรศัพท์ หรือการร้องเรียนโดยตรง ไปยังผู้จัดการฝ่ายบริหาร หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย จากผู้จัดการโรงงาน โดยผู้จัดการฝ่ายบริหารจะรับ แจ้ง ตรวจสอบ และบันทึกเพื่อส่งให้ผู้จัดการโรงงาน เพื่อสั่งการให้ฝ่ายที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขปัญหา โดยจะดำเนินการแล้วเสร็จภายใน 4 วัน และแจ้ง ผลการแก้ไขเรื่องร้องเรียนให้ผู้ร้องเรียนภายใน 7 วัน หากไม่แล้วเสร็จ โครงการจะแจ้งความคืบหน้าในการ แก้ไขปัญหาทุก 7 วัน จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดช่องทางในการรับเรื่องร้องเรียนจากประชาชน ในท้องถิ่น โดยติดตั้งกล่องรับเรื่องร้องเรียนบริเวณด้านหน้า โครงการ ผ่านทางเอกสาร ผู้นำชุมชน และหมายเลขโทรศัพท์ โดยตรงไปยังโรงงาน โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 พบว่า โครงการได้รับหนังสือแจ้งจากเทศบาลเมืองตาคลี พบว่า มีฝุ่นละอองจากโรงงานที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนโดยชอบ โดยโครงการได้ทำการตรวจสอบกิจกรรมและกระบวนการต่างๆ ภายในโรงงาน และมีมาตรการป้องกันและแก้ไข เพื่อป้องกัน ฝุ่นละอองที่อาจเกิดจากโรงงาน และปัจจุบันได้มีการดำเนินการ แก้ไขปัญหาเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับกรณีพบข้อร้องเรียน ต่างๆ โครงการได้กำหนดขั้นตอนและวิธีการดำเนินการไว้ อย่างเป็นระบบ	-	- ภาคผนวก 1ข แผนผังแสดงขั้นตอนการ รับเรื่องร้องเรียน และสรุปฯ - รูปที่ 47 กล่องรับเรื่อง ร้องเรียน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) 9.3 สร้างความรู้ความเข้าใจในกิจกรรมการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ เพื่อชี้ให้เห็นถึงประโยชน์ของโครงการที่มีต่อสิ่งแวดล้อม ในการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ให้เกิดประโยชน์สูงสุด โดยการนำมาใช้เป็นวัตถุดิบ และ/หรือ เชื้อเพลิงทดแทน หรือเข้าร่วมในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ แทนการนำไปกำจัดโดยการฝังกลบหรือด้วยวิธีอื่นๆ	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างไรก็ตามทางโครงการได้จัดกิจกรรมเพื่อเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจในกระบวนการผลิตปูนซีเมนต์ให้กับประชาชนอย่างต่อเนื่อง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข				
10.1 ควบคุมคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศของโครงการ เช่น ฝุ่นละออง โลหะหนัก เป็นต้น ไม่ให้เกินค่ามาตรฐานกำหนด เพื่อป้องกันการป่วยด้วยโรคระบบทางเดินหายใจและโรคอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	- ปล่องระบายอากาศภายในพื้นที่โครงการ	- ในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 โครงการหยุดการผลิต และเปิดดำเนินการบางส่วน โดยโครงการได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพจากปล่องระบายระหว่างวันที่ 1-2 เมษายน 2566 ผลการตรวจวัด พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	-
10.2 ควบคุมให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง กากของเสีย การคมนาคมขนส่ง และเศรษฐกิจ-สังคม ในระยะดำเนินการของโครงการอย่างเคร่งครัด เพื่อควบคุมสิ่งคุกคามต่อสุขภาพที่อาจส่งผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ ระดับเสียง กากของเสีย การคมนาคม และเศรษฐกิจ-สังคมอย่างเคร่งครัด เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของประชาชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) 10.3 ควบคุมคุณสมบัติของวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่จะนำมาใช้เป็น วัตถุดิบทดแทน และ/หรือ เชื้อเพลิงทดแทน หรือเผาร่วม ในกระบวนการผลิตในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ของโครงการ ให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างไรก็ตามถ้ามีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการ จะปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด	-	-
10.4 กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานรับเหมาค่าแรง เป็นเงื่อนไขไว้ในสัญญาว่าจ้างผู้รับเหมา และจะต้องมีการ รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานรับเหมาค่าแรง ให้บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) เป็นประจำ ทุกปี	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดเรื่องการตรวจสอบสุขภาพพนักงานรับเหมา ค่าแรงไว้ในเงื่อนไขสัญญาว่าจ้างผู้รับเหมา โดยจะมีการ รายงานผลให้โครงการทราบทุกปี โดยล่าสุดดำเนินการตรวจ สุขภาพพนักงาน ในวันที่ 24 สิงหาคม 2565	-	- ภาคผนวก 24ข ผลตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี 2565
10.5 กำหนดให้มีการดูแลไม้ยืนต้นบริเวณโดยรอบพื้นที่ โครงการให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา หากมีต้นไม้ ตายจะต้องทำการปลูกทดแทนทันที เพื่อเป็นแนวป้องกัน เสียงและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองจากการดำเนินงาน ของโครงการ	- บริเวณโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการปลูกต้นไม้ยืนต้นรอบพื้นที่โครงการ และ มีเจ้าหน้าที่ดูแลให้อยู่ในสภาพสมบูรณ์ตลอดเวลา เพื่อใช้ เป็นแนวป้องกันเสียงและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง	-	- รูปที่ 11 พื้นที่ สีเขียว

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) 10.6 สนับสนุนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการให้ความรู้ เกี่ยวกับการบริโภคอาหารที่ถูกสุขลักษณะ และ วิธีการป้องกันโรคติดต่อทางเดินอาหาร ทางเดิน หายใจ และโรคติดต่อต่างๆ ที่อาจเกิดจากพาหะนำ โรคต่างๆ	- บริเวณโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการมีการสนับสนุนและให้ความรู้เกี่ยวกับ ด้านสุขอนามัยในด้านต่างๆ ให้ประชาชนโดยรอบ รับทราบอย่างต่อเนื่อง โดยสนับสนุนผ่าน รพ.สต.ใน พื้นที่	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - รูปที่ 46 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์
10.7 สนับสนุนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการซ่อมแซม ร่วมกับชุมชนในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- บริเวณโดยรอบ พื้นที่โครงการ	- โครงการได้ปฏิบัติการซ่อมแซมฉุกเฉินเป็นประจำ ทุกปีรวมถึงเปิดโอกาสให้หน่วยงานภายนอกและ ชุมชนข้างเคียงเข้าร่วมในการซ่อมแซมฉุกเฉิน	-	- ภาคผนวก 25ข เอกสารการสนับสนุน หน่วยงานในการซ่อมแซม ฉุกเฉินร่วมกับชุมชน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) 10.8 รวบรวมข้อมูลอุบัติเหตุ/อุบัติภัย รวมถึงสาเหตุและ วิธีการแก้ไข กรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติภัยในบริเวณ พื้นที่ชุมชนจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ชุมชน โดยรอบ	- โครงการมีการรวบรวมข้อมูลอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นภายใน พื้นที่โครงการ โดยในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566 ไม่พบการเกิดอุบัติเหตุในโครงการแต่อย่างใด สำหรับอุบัติเหตุ/อุบัติภัยของชุมชนนั้น ทางโครงการ ได้ทำการประสานงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อรวบรวมข้อมูล ดังกล่าวแล้ว	-	- ภาคผนวก 26ข สรุปอุบัติเหตุภายในพื้นที่ โครงการ - ภาคผนวก 27ข เอกสารหนังสือประสานข้อมูล สถิติอุบัติเหตุจากหน่วยงาน ภายนอก
10.9 การส่งต่อข้อมูลมลพิษที่เกิดจากการดำเนินงานของ โครงการ พร้อมผลกระทบและวิธีป้องกันผลกระทบ จากมลพิษต่างๆ ให้แก่หน่วยงานภาครัฐในพื้นที่ โครงการ เช่น องค์การปกครองส่วนท้องถิ่น หน่วยงาน สาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการเผยแพร่ให้แก่ ประชาชนบริเวณโดยรอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ชุมชน โดยรอบ	- โครงการได้มีการประชาสัมพันธ์ผลการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมไปยังผู้นำชุมชนและประชาชน ผ่านทางการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ และการลงพื้นที่จัดกิจกรรมในชุมชน	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติตาม มาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) 10.10 สนับสนุนหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการอบรมฟื้นฟูความรู้ในเรื่องการปฐมพยาบาล และการนำส่งผู้ป่วยแก่อาสาสมัครสาธารณสุข (อสม.) และอาสาสมัครบรรเทาสาธารณภัยในพื้นที่ตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ และพื้นที่ชุมชน โดยรอบ	- โครงการมีการสนับสนุนด้านสาธารณสุข เพื่อให้ ความรู้เกี่ยวกับการปฐมพยาบาล โดยเชิญเจ้าหน้าที่ อสม. เข้าร่วมอบรมกับโครงการ โดยจะดำเนินการ ในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2566	-	- ภาคผนวก 28ข แผนการอบรมการ ปฐมพยาบาลเบื้องต้น
10.11 จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ให้บริการประชาชนโดยรอบ พื้นที่โครงการ เป็นประจำทุกเดือน	- ชุมชนใกล้เคียง โรงงาน	- โครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงมาตรการ ในเรื่องการขอยกเลิกการจัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ เดือนละ 1 ครั้ง และจะจัดให้มีการตรวจสุขภาพ ประชาชนเป็นประจำ ปีละ 1 ครั้ง แทน โดยได้ส่ง หนังสือให้หน่วยงานอนุญาตพิจารณา ก่อนดำเนินการ เป็นที่เรียบร้อยแล้ว	-	- ภาคผนวก 3ข เอกสารนำส่งการขอ เปลี่ยนแปลงมาตรการ

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) 10.12 เพิ่มศักยภาพของทีมและเครือข่ายบรรเทา สาธารณภัยในพื้นที่ เช่น สนับสนุนอุปกรณ์ในการ สื่อสาร อุปกรณ์ในการช่วยชีวิต เป็นต้น	- ทีมและเครือข่าย บรรเทาสาธารณภัย บริเวณพื้นที่โครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) ทีมบรรเทา สาธารณภัยในพื้นที่ยังมีศักยภาพที่เพียงพอ ทั้งนี้โครงการได้ให้การสนับสนุนทีมบรรเทา สาธารณภัยตามงบประมาณของโครงการ อย่างต่อเนื่องตามมาตรการกำหนด	-	- ภาคผนวก 29ข เอกสารการสนับสนุนทีม และเครือข่ายบรรเทา สาธารณภัย
10.13 สนับสนุนกิจกรรมที่ช่วยเพิ่มความปลอดภัยให้กับ ชุมชน เช่น ติดตั้งกล้องวงจรปิดบริเวณถนนหน้าพื้นที่ โครงการ	- บริเวณ หน้า พื้นที่ โครงการ	- โครงการได้มีการติดตั้งกล้องวงจรปิดบริเวณถนน หน้าพื้นที่โครงการ เพื่อเพิ่มความปลอดภัยให้กับ ชุมชน	-	- รูปที่ 48 กล้องวงจรปิด บริเวณด้านหน้าโครงการ
10.14 ประสานแจ้งและขอรับการบริการจากสถานบริการ ทางสาธารณสุขหลัก ให้พนักงานของโครงการ เข้ารับบริการ เพื่อป้องกันผลกระทบด้านความ เพียงพอของสถานบริการทางสาธารณสุขในพื้นที่	- พนักงานของโครงการ	- ปัจจุบัน (มกราคม-มิถุนายน 2566) โครงการ จัดให้มีสวัสดิการด้านการรักษาทางการแพทย์ให้กับ พนักงานทุกคนอย่างครอบคลุมและครบถ้วน ซึ่งไม่กระทบกับการใช้บริการด้านสาธารณสุข ในพื้นที่	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
10. สาธารณสุข (ต่อ) 10.15 ให้การสนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ ในด้านความพร้อมของสถานบริการและศักยภาพ ของบุคลากร	- หน่วยงานสาธารณสุข ในพื้นที่	- โครงการมีการสนับสนุนด้านสาธารณสุขให้กับ หน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่อย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 21ข กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ - รูปที่ 46 กิจกรรมชุมชน สัมพันธ์
10.16 พัฒนาศักยภาพการทำงานของแรงงานในท้องถิ่น เช่น การจัดอบรมเพิ่มพูนความรู้และทักษะ เป็นต้น เพื่อให้สามารถเข้ามาปฏิบัติงานโครงการได้	- ชุมชนใกล้เคียงโรงงาน	- โครงการดำเนินการอบรมพนักงานรับเหมา ซึ่งเป็น พนักงานในท้องถิ่น เพื่อพัฒนาศักยภาพการทำงาน ของพนักงานและเพิ่มทักษะในการปฏิบัติงาน	-	- ภาคผนวก 30ข เอกสารการอบรมของ พนักงานรับเหมา

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 11.1 กำหนดให้บริเวณหม้อบดซีเมนต์ บริเวณเครื่องบรรจุซีเมนต์ เครื่องย่อยละเอียด และบริเวณเครื่องย่อยหยาบเป็นบริเวณเข้มงวดการสวมใส่หน้ากากกันฝุ่น	- พื้นที่โครงการ	- บริเวณหม้อบดซีเมนต์ และเครื่องบรรจุปูนซีเมนต์ โครงการกำหนดให้เป็นเขตเข้มงวดในการสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น โดยการติดป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งที่เข้าไปในบริเวณดังกล่าว	-	- รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
11.2 กำหนดให้บริเวณหม้อเผา พนักงานควบคุมเครื่องจักรจะทำงานได้ไม่เกิน 3 ชม./กะ บริเวณอาคารสับบลม Blending Silo ไม่เกิน 3.75 ชม./กะ และบริเวณอาคารแผนกหม้อบดปูนไม่เกิน 4 ชม./กะ นั่นคือ ควรมีการสับเปลี่ยนกันเข้าทำงาน และให้มีการจดบันทึกเวลาเข้าทำงานในพื้นที่ดังกล่าว ในกรณีที่จำเป็นต้องทำงานเกินระยะเวลาที่กำหนดดังกล่าว เช่น กรณีการซ่อมเครื่องจักรควรมีวัสดุหรือฉนวนป้องกันรังสีความร้อนบังบริเวณแหล่งกำเนิดความร้อน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการกำหนดระยะเวลาการทำงานเป็น 3 กะต่อวัน (8 ชั่วโมง/กะ) โดยพนักงานจะปฏิบัติงานประจำอยู่ภายในห้องควบคุมเป็นส่วนใหญ่ และเข้าไปปฏิบัติงานในส่วนการผลิตเป็นครั้งคราว โดยแต่ละครั้งมีการปฏิบัติงานไม่เกินครั้งละ 15 นาที พร้อมทั้งมีการบันทึกเวลาเข้าทำงานทุกครั้ง	-	- รูปที่ 49 ห้องควบคุม (Control Room)

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11.3 พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังทุกครั้งก่อนเข้าไปทำงานในบริเวณดังต่อไปนี้ หม้อเผาปูน 1 และ 2 หม้ออบด ถ่านหิน หม้อบดวัตถุดิบ เครื่องย่อยหยาบ หม้อบดซีเมนต์ เครื่องย่อยละเอียด แผนกบรรจุปูนซีเมนต์ และบริเวณเครื่องบรรจุซีเมนต์	- พื้นที่โครงการ	- ในบริเวณพื้นที่ผลิตที่มีเสียงดังโครงการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดังอย่างเคร่งครัดตลอดระยะเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงาน เพื่อป้องกันผลกระทบต่อระบบการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณดังกล่าว และติดตั้งป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน	-	- รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 50 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE
11.4 จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานให้มีจำนวนเพียงพอสามารถเบิกทดแทนของเดิมได้ตลอดเมื่อเกิดการชำรุด เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตาป้องกันอันตรายประเภทต่างๆ กรองฝุ่น ปลีกลดเสียง ถูมือประเภทต่างๆ หมวกผ้ากันฝุ่น เข็มหมุดงานเชื่อม โล่เจียร์ โล่เชื่อม เข็มขัดนิรภัย	- พื้นที่โครงการ	- โครงการให้ความสำคัญในด้านความปลอดภัยในการทำงานตามนโยบาย Zero Accident ซึ่งมีการจัดบอร์ดประชาสัมพันธ์รณรงค์ด้านความปลอดภัย และจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอ และสามารถเบิกทดแทนของเดิมได้ตลอดเมื่อเกิดการชำรุด หรือเสื่อมสภาพและมีข้อบกพร่องในการสวมใส่อุปกรณ์อย่างเคร่งครัด	-	- รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล - รูปที่ 50 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11.5 จัดให้มีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อให้พนักงานตระหนักในความปลอดภัยและสุขภาพอนามัย ของตนเอง เช่น 1) การฝึกอบรมการป้องกันและระงับอัคคีภัย 2) ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร 3) การใช้และการเก็บรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล 4) ความปลอดภัยในการทำงานเบื้องต้น 5) ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายของเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- มีการฝึกอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ให้กับพนักงานเป็นประจำทุกปี โดยโครงการจัดทำ แผนด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี เพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินการ	-	- ภาคผนวก 31ข แผนงานด้าน อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11.6 การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของ พนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสกับเสียงดัง ดังนี้ 1) กำหนดแผนบำรุงรักษาเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิด เสียง 2) เปลี่ยนวาระการบำรุงรักษาเครื่องจักรให้มีความถี่ มากขึ้น ยกเลิกการควบคุมดูแลการทำงานของ เครื่องจักรตลอดเวลา โดยจัดตารางควบคุมดูแล เป็นครั้งคราวในจุดที่ตั้งของหม้อไอน้ำ ปั่นลม และห้องเย็น	- พื้นที่โรงงาน	- โครงการจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ของพนักงานที่ต้องทำงานสัมผัสกับเสียง โดยจัดทำ Preventive Maintenance เพื่อบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้มีสภาพดีอยู่เสมอ รวมทั้งมีการใช้ระบบอัตโนมัติ ในการเตือนสถานะการทำงานของเครื่องจักร และ มีการเปลี่ยนอะไหล่ซ่อมบำรุงตามแผนปฏิบัติการ อย่างต่อเนื่อง	-	- ภาคผนวก 5ข แผน PM ระบบบำบัด ม ล พื ช อ า ก า ศ แ ล ะ เครื่องจักรประจำปี 2566
11.7 ดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยจะต้อง จัดทำให้อยู่ตามหลักวิชาการ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อนำมา บริหารจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เกี่ยวกับเสียง และให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายที่ ได้รับความเสี่ยง	-	- ภาคผนวก 32ข เอกสาร การจัดทำโครงการอนุรักษ์ การได้ยิน

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11.8 เมื่อพบผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ผิดปกติ ทั้งที่เกี่ยวข้องและไม่เกี่ยวข้อง จากการ ทำงาน จะต้องส่งตัวพนักงานเข้ารับการตรวจอย่าง ละเอียดจากแพทย์หรือสถานพยาบาลเฉพาะทาง เพื่อบำบัดรักษาต่อไป และมีการตรวจซ้ำในรายที่พบ ความผิดปกติ	- พื้นที่โครงการ	- ในกรณีผลตรวจสุขภาพพนักงาน พบว่า พนักงาน มีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ ทางโครงการจะส่งไปเข้า รับการตรวจอย่างละเอียดกับแพทย์เฉพาะทาง เพื่อ บำบัดรักษาต่อไป	-	- ภาคผนวก 24ข เอกสารการตรวจสุขภาพ พนักงานประจำปี 2565 - ภาคผนวก 33ข ตัวอย่างใบส่งตัวผู้ป่วย กรณีผลตรวจสุขภาพพบ ความผิดปกติ
11.9 มอบหมายงานหรือเปลี่ยนแปลงหน้าที่ความรับผิดชอบ ของพนักงานที่ตรวจพบผลการตรวจสมรรถภาพ การได้ยินผิดปกติให้เหมาะสม เพื่อป้องกันการเกิดความ ผิดปกติซ้ำ เช่น การหมุนเวียนการทำงาน การเปลี่ยน หน้าที่รับผิดชอบเพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดัง เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- กรณีพบผลตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน ผิดปกติ โครงการจะส่งไปเข้ารับการตรวจอย่าง ละเอียดกับแพทย์เฉพาะทาง เพื่อบำบัดรักษารวม ทั้งในด้านการจัดการจะมีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนหน้าที่ รับผิดชอบไปปฏิบัติงานในบริเวณที่ไม่มีผลกระทบ ด้านเสียง เพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดัง	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
11.10 จัดให้มีการเฝ้าระวังโดยการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปประจำปีและการตรวจสอบสุขภาพตามปัจจัยเสี่ยง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการตรวจสอบสุขภาพประจำปีตามปัจจัยเสี่ยงโดยจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพประจำปี ในวันที่ 24 สิงหาคม 2565 ผลการตรวจสอบสุขภาพส่วนใหญ่อยู่ในเกณฑ์ปกติ	-	- ภาคผนวก 24ข เอกสารการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี 2565
11.11 จัดให้มีห้องพักพนักงานเพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดัง	- พื้นที่โครงการ	- ในบริเวณส่วนการผลิตที่มีเสียงดัง พนักงานจะปฏิบัติงานภายในห้องควบคุมการทำงานเป็นส่วนใหญ่ เพื่อลดโอกาสการสัมผัสเสียงดัง ซึ่งจะมีการเข้าไปปฏิบัติงานบริเวณเครื่องจักร เพื่อตรวจสอบการทำงานเพียงระยะเวลาสั้นๆ เท่านั้น (ไม่เกิน 15 นาที)	-	- รูปที่ 49 ห้องควบคุม (Control Room)
11.12 ปรับปรุงระบบท่อดับเพลิงของโครงการให้มีแรงดันของน้ำเป็นไปตามมาตรฐานของ NFPA	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งระบบท่อดับเพลิงให้มีแรงดันน้ำตามมาตรฐาน NFPA	-	- ภาคผนวก 34ข เอกสารแสดงการติดตั้งระบบดับเพลิงเป็นไปตามมาตรฐาน NFPA

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
11.13 เพื่อป้องกันอุบัติเหตุควรจัดเก็บอุปกรณ์/เครื่องมือ/ เครื่องจักร และเศษวัสดุต่างๆ ให้เป็นระเบียบ	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการจัดเก็บอุปกรณ์ เครื่องมือเครื่องจักร อย่างเป็นระเบียบ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ	-	-
11.14 ติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ (Portable Fire Extinguisher) ไว้ทั้งด้านนอกและด้านในของ อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวลในที่ที่สามารถเข้าถึงได้ สะดวก เพื่อใช้ระงับเหตุเบื้องต้น	- บริเวณอาคาร เก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ กระจายตามจุดต่างๆ โดยรอบพื้นที่โครงการ ซึ่งสามารถ เข้าถึงได้สะดวกเพื่อใช้ระงับเหตุเบื้องต้น	-	- รูปที่ 51 ระบบดับเพลิง
11.15 ติดตั้งเครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) หรือ กล้องโทรทัศน์วงจรปิดภายในอาคารกองเก็บเพื่อให้ สามารถตรวจพบได้โดยเร็ว หากเกิดเหตุเพลิงไหม้	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งเครื่องตรวจจับควัน และ กล้องวงจรปิดภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล ให้สามารถตรวจพบได้โดยเร็ว หากเกิดเหตุเพลิงไหม้	-	- รูปที่ 52 เครื่องตรวจจับ ควัน (Smoke Detector) ภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล - รูปที่ 53 กล้องวงจรปิด ภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิง ชีวมวล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
11.16 ติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิง (Fire Hydrant) สำหรับบริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงซีเมนต์ เชื่อมต่อกับระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน โดยระบบดับเพลิงต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการ	- โครงการดำเนินการติดตั้งหัวจ่ายน้ำดับเพลิง บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงซีเมนต์โดยเชื่อมต่อกับระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน	-	- รูปที่ 51 ระบบดับเพลิง
11.17 สำรองปั้มน้ำดับเพลิงขนาด 450 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง เดินเครื่องด้วยน้ำมันดีเซล 1 เครื่อง	- พื้นที่โครงการ	- โครงการจัดให้มีปั้มน้ำดับเพลิงขนาด 450 ลูกบาศก์เมตรต่อชั่วโมง จำนวน 1 เครื่อง	-	- รูปที่ 54 ปั้มน้ำดับเพลิงสำรอง
11.18 เนื่องจากการขนถ่าย และกองเก็บวัสดุดิบเพิ่มเติม อาจทำให้มีฝุ่นละอองที่เป็นผลกระทบด้านอาชีวอนามัยของแรงงาน และคนขับรถบรรทุก ดังนั้นเมื่อต้องเข้าไปในบริเวณอาคาร และไซโลเก็บวัสดุดิบเพิ่มเติม จึงต้องมีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากหรือผ้าปิดป้องกันฝุ่น เป็นต้น	- บริเวณอาคารเก็บวัสดุดิบเพิ่มเติม	- โครงการได้กำหนดให้แรงงานและคนขับรถบรรทุกต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตลอดเวลาการปฏิบัติงานขนถ่ายวัสดุดิบเพิ่มเติม	-	- รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 11.19 พนักงานที่ทำงานบริเวณอาคารเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จะต้องได้รับการอบรมเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย	- บริเวณอาคาร จัดเก็บวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการจะจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการกากของเสีย ตามมาตรการกำหนด	-	-
11.20 จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ เหมาะสมและเพียงพอต่อพนักงานที่ปฏิบัติงาน เกี่ยวข้องกับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว เช่น แวนตานิรภัย หน้ากากหรือผ้าปิดจมูก สวมชุดทำงานที่รัดกุม ถุงมือ พลาสติกหรือยาง รองเท้าบูตหรือรองเท้านิรภัย โดยอุปกรณ์ที่ใช้งานจะต้องมีการกำจัดสิ่งปนเปื้อน ทำความสะอาด และตรวจตราหลังใช้งานอย่างสม่ำเสมอ	- บริเวณอาคาร จัดเก็บวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	- โครงการดำเนินการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลอย่างพอเพียงและเหมาะสมกับลักษณะงาน และมลสารที่ต้องการป้องกัน ซึ่งหากมีการชำรุดหรือ เสื่อมสภาพ สามารถเบิกทดแทนได้ทันที	-	- รูปที่ 19 พนักงาน สวมใส่อุปกรณ์ PPE - รูปที่ 20 อุปกรณ์ ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคล
11.21 จัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยในการจัดเก็บวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้ว	- บริเวณอาคาร จัดเก็บวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีที่มีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ โครงการ จะจัดให้มีมาตรการด้านความปลอดภัยตามที่มาตรการ กำหนด	-	-

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรค ที่ไม่สามารถปฏิบัติ ตามมาตรการ และแนวทางแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
10.22 จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐานสากล บริเวณอาคารเก็บวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งประกอบด้วย เครื่อง ดับเพลิงแบบมือถือ จำนวน 6 ถัง และหัวจ่ายน้ำดับเพลิง จำนวน 1 ชุด	- บริเวณอาคาร จัดเก็บวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างใด กรณีมีการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้โครงการ จะจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรการ กำหนด	-	-
11.23 การจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม เช่น มีการ ระบายอากาศที่ดี มีการแบ่งพื้นที่ในการทำงานออกเป็น สัดส่วน เป็นระเบียบ พร้อมมีเครื่องมืออุปกรณ์ช่วยในการ ทำงาน เพื่อลดโอกาสเกิดการสัมผัสโดยตรง	- บริเวณอาคาร จัดเก็บวัสดุที่ ไม่ใช้แล้ว	- โครงการยังไม่มีโครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ในการผลิต แต่อย่างไรก็ตามโครงการได้จัดสภาพแวดล้อมในการ ทำงานอย่างเหมาะสม และเป็นระเบียบ เพื่อสภาพ การทำงานที่ปลอดภัย	-	-
11.24 มีการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน และ ให้ความรู้แก่พนักงาน/คนงาน เพื่อให้มีความเข้าใจ และตระหนักถึงผลกระทบหากมีการละเลยกฎระเบียบ	- บริเวณพื้นที่ โครงการ	- โครงการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยและ อาชีวอนามัยประจำปี พร้อมทั้งจัดให้มีการอบรมด้าน ความปลอดภัยในการทำงานแก่พนักงานและคนงาน เพื่อเกิดความเข้าใจด้านความปลอดภัยและตระหนักถึง ผลกระทบที่อาจเกิดขึ้น	-	- ภาคนว 31ข แผนงานด้านความปลอดภัย และอาชีวอนามัยประจำปี 2566

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ)

โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์ และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
 ของ บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา อุปสรรคที่ไม่สามารถปฏิบัติตามมาตรการและแนวทางแก้ไข	หลักฐานและเอกสารอ้างอิง
11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)				
11.25 จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกในการทำความสะอาดร่างกายให้กับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่โครงการ	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกในการทำความสะอาดร่างกายให้กับพนักงาน เช่น ห้องอาบน้ำ, อ่างล้างหน้า ฯลฯ	-	- รูปที่ 55 ห้องอาบน้ำและอ่างล้างหน้า
11.26 จัดให้มีสถานที่ที่สะอาดสำหรับรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ และพักผ่อนให้กับพนักงาน	- บริเวณพื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีโรงอาหารและสถานที่พักผ่อนให้กับพนักงานอย่างเป็นสัดส่วน	-	- รูปที่ 56 สถานที่รับประทานอาหารและพักผ่อนของพนักงาน
12. พื้นที่สีเขียว				
12.1 จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโครงการ ขนาด 6 ไร่ โดยการปลูกไม้ยืนต้นโตเร็วทรงสูง ทรงพุ่มหนา เพื่อป้องกันฝุ่นและเสียง ภายในพื้นที่โรงงานทั้งหมดประมาณ 41 ไร่	- พื้นที่โครงการ	- โครงการได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวในโครงการประมาณ 7 ไร่ โดยได้ปลูกไม้ยืนต้น เช่น ต้นสน ต้นตะเคียน และต้นสะเดา โดยรอบโรงงาน เพื่อใช้เป็นแนวป้องกันฝุ่นและเสียง	-	- รูปที่ 11 พื้นที่สีเขียว

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้

1. มาตรการทั่วไป



รูปที่ 1 รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

2. คุณภาพอากาศ



รูปที่ 2 พนักงานทำความสะอาด



รูปที่ 3 สายพานลำเลียงวัตถุดิบ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 4 รถบรรทุกฉีดพรมน้ำ



รูปที่ 5 รถดูดฝุ่น



แบบ Bag Filter

แบบ EP

รูปที่ 6 ระบบบำบัดฝุ่น

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 7 ระบบเตือน (Alarm) ของ CO/O₂ Analyzer



รูปที่ 8 อุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบบำบัดฝุ่น



รูปที่ 9 การเปลี่ยนและตรวจสอบถุงกรอง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 10 การตรวจสอบพัดลมดูดอากาศของถุงกรอง



รูปที่ 11 พื้นที่สีเขียว



รูปที่ 12 การสเปรย์น้ำที่จุดเทหินปูน

รูปที่ 13 รถฉีดพรมน้ำบริเวณหน้าเหมือง
และเส้นทางขนส่งแร่

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 14 การตรวจสอบปริมาณฝุ่นสะสม บริเวณ Hopper หรือ Conveyors



รูปที่ 15 การติดตั้ง Damper ที่ท่อลมของ EP

รูปที่ 16 ห้องเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง



รูปที่ 17 อาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)



รูปที่ 18 ตาข่ายกันฝุ่นละออง



รูปที่ 19 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE



รูปที่ 20 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

3. ระดับเสียง



รูปที่ 21 ป้ายเตือนบริเวณที่มีเสียงดัง

4. คุณภาพน้ำ



รูปที่ 22 บ่อดินดำ

รูปที่ 23 คลองรับน้ำ



รูปที่ 24 การกำจัดวัชพืชบริเวณบ่อดินดำและคลองรับน้ำ

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)



รูปที่ 25 บ่อพักน้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น



รูปที่ 26 บ่อพักน้ำทิ้งบริเวณบ้านพักพนักงาน



รูปที่ 27 บ่อพักน้ำทิ้งจากห้องปฏิบัติการ



รูปที่ 28 การนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัด
มาใช้ประโยชน์



รูปที่ 29 ถังกรอง



รูปที่ 30 ถังตกตะกอนของระบบประปา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

5. การคมนาคมขนส่ง



รูปที่ 31 ป้ายและสัญญาณเตือนจราจรบริเวณทางเข้า-ออก



รูปที่ 32 ถนนทวิชัย (อินทชัย)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 33 พื้นที่จอดรถขนส่งภายในโครงการ



รูปที่ 34 รถขนส่งปิดคลุมส่วนบรรทุก



รูปที่ 35 ป้ายจำกัดความเร็ว

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)



รูปที่ 36 ลูกคลื่นชะลอความเร็วบริเวณถนนใกล้เคียงพื้นที่โครงการ

6. การใช้น้ำ



รูปที่ 37 ป้ายรณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัด

รูปที่ 38 รถบรรทุกน้ำช่วยภัยแล้ง



รูปที่ 39 คลองชลประทานชัยนาท-ป่าสัก

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

7. การระบายน้ำ



รูปที่ 40 รางระบายน้ำ
บริเวณอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล



รูปที่ 41 รางระบายน้ำหลักของโครงการ

8. กากของเสีย



รูปที่ 42 ถังขยะแบบแยกประเภท



รูปที่ 43 พื้นที่จัดเก็บถังน้ำมัน



รูปที่ 44 พื้นที่จัดเก็บและรวบรวมกากของเสีย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

9. เศรษฐกิจ-สังคม



รูปที่ 45 เจ้าหน้าที่ของโครงการลงพื้นที่พบปะชุมชน



รูปที่ 46 กิจกรรมชุมชนสัมพันธ์

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)



รูปที่ 47 กล้องรับเรื่องร้องเรียน

10. สาธารณสุข



รูปที่ 48 กล้องวงจรปิดบริเวณด้านหน้าโครงการ

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย



รูปที่ 49 ห้องควบคุม (Control Room)

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 50 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE



บริเวณอาคารซีเมนต์



พื้นที่อื่นๆ ภายในพื้นที่โครงการ

รูปที่ 51 ระบบดับเพลิง

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)

 <p>25 เม.ย. 2023 14:01:35 47P 646391 1683172 นครสวรรค์</p>	 <p>25 เม.ย. 2023 14:01:25 47P 646391 1683172 นครสวรรค์</p>
<p>รูปที่ 52 เครื่องตรวจจับควัน (Smoke Detector) ภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล</p>	<p>รูปที่ 53 กล้องวงจรปิด ภายในอาคารเก็บเชื้อเพลิงชีวมวล</p>
 <p>26 เม.ย. 2023 14:39:15 47P 646480 1683145 นครสวรรค์</p>	
<p>รูปที่ 54 ปิมน้ำดับเพลิงสำรอง</p>	
 <p>25 เม.ย. 2023 14:08:36 47P 646481 1683155 นครสวรรค์</p>	 <p>25 เม.ย. 2023 14:08:18 47P 646481 1683155 นครสวรรค์</p>
<p>รูปที่ 55 ห้องอาบน้ำ และอ่างล้างหน้า</p>	

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาใช้ประโยชน์ในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในโรงงานผลิตปูนซีเมนต์
บริษัท ชลประทานซีเมนต์ จำกัด (มหาชน)
เดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รูปประกอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายละเอียดดังนี้ (ต่อ)

11. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)



รูปที่ 56 สถานที่รับประทานอาหาร และพักผ่อนของพนักงาน