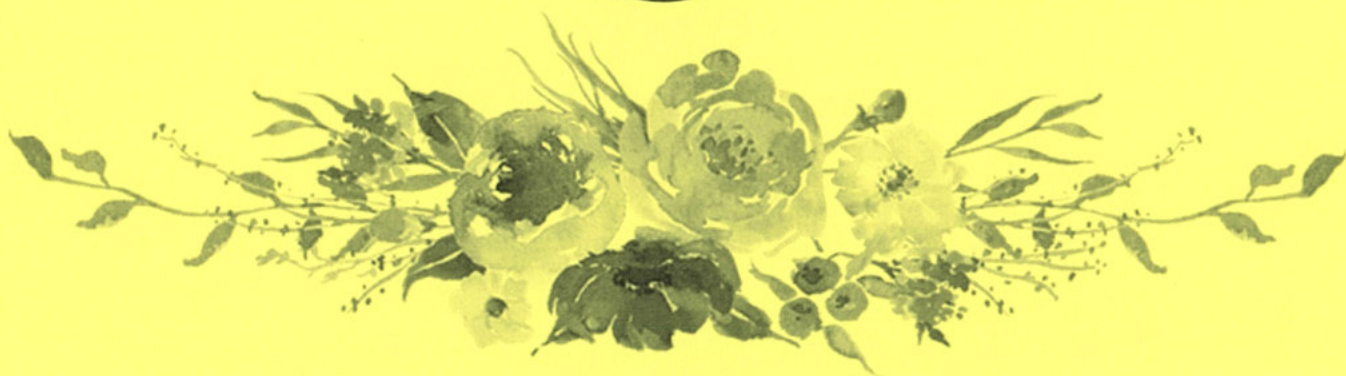
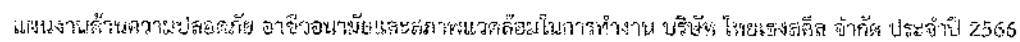


30ข

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2566





แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ไทยเซ่งจี้ด จำกัด ประจำปี 2566

[illegible]



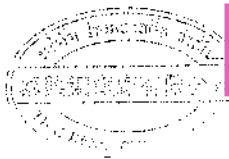
แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ประจำปี 2566

ที่	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	ปี 2566														หมายเหตุ
			ค.อ.	ค.พ	อ.ค.	ผ.อ.	ท.อ.	อ.อ.	ค.ค.	ส.ค.	อ.อ.	อ.อ.	อ.อ.	อ.อ.	อ.อ.	อ.อ.	
7.	กิจกรรมสัปดาห์ความปลอดภัย																
7.1	Big Cleaning Day	หน่วยงาน / ทั่วไป															
8.	แผนงานระบบมาตรฐาน																
8.1	ปฏิบัติตามระบบมาตรฐาน ที่นำเข้ามาใช้งาน	หน่วยงาน / ทั่วไป															
9.	สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงานประจำปี 2566	จป.อ.															
10.	จัดทำแผนประจำปี 2567	จป.อ.															
11.	เสนอแผนเข้าประชุม คปอ. เพื่อขอความเห็นชอบ และเสนอขออนุมัติการบริหารเพื่อนำเข้าใช้งานต่อไป	จป.อ.															

แผน

ปรับปรุง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



กรรมการผู้จัดการ
บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด




แผนดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและการทำงาน

[illegible]



แผนดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ลำดับ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เดือน/พ.ศ. 2566												หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	
	3.5 รายงานรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เสีย (สก.3)	สิ่งแวดล้อม	↔												ขึ้นส่งรายงานทุกภาคขึ้นเดือน ม.ค. - มี.ค.
	3.6 ตรวจสอบอาคารโดยหน่วยงานภายนอก	หน่วยงาน ภายนอก												↔	
	3.7 จัดทำบันทึกสิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม	↔											↔	
	3.8 อบรม														
	3.8.1 อบรมผู้ขับรถโฟล์คลิฟ	จป.วิชาชีพ						↔							
	3.8.2 อบรมผู้ขับรถแบล็คโฮ	จป.วิชาชีพ						↔							
	3.8.3 อบรมผู้ควบคุมปั้นจั่น (เครน)	จป.วิชาชีพ						↔							
	3.8.4 อบรมผู้ปฏิบัติงานด้านสิ่งแวดล้อม	สิ่งแวดล้อม						↔							
	3.8.5 อบรมความปลอดภัยสำหรับ ผู้เคลื่อนย้าย	จป.วิชาชีพ						↔							
	3.8.6 อบรมผู้ปฏิบัติงานด้านเกี่ยวกับไฟฟ้า	จป.วิชาชีพ						↔							
	3.8.7 อบรมการตรวจสอบสภาพอากาศ อย่างง่าย	สิ่งแวดล้อม								↔					
	3.9 สร้างมาตรการในการอนุรักษ์พลังงาน	สิ่งแวดล้อม								↔					
4	สำรวจความต้องการของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย	สิ่งแวดล้อม										↔	↔	↔	2 เดือนต่อ 1 ครั้ง
5	ประเมินความเสี่ยง และสิ่งแวดล้อมที่มี นัยสำคัญและ จัดตั้งวัตถุประสงค์	สิ่งแวดล้อม		↔			↔				↔	↔	↔	↔	

<div>  <div> <div>แผนดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</div> </div> </div>														
ลำดับ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เดือน/พ.ศ. 2566										หมายเหตุ	
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
6	จัดประชุม 6.1 ไตรภาคี, รับฟังข้อร้องเรียน, ทบทวนการประชุม	สิ่งแวดล้อม												
7	จัดทำป้ายบ่งชี้ (ที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนด การบ่งชี้พื้นที่ ตั้งของ สารเคมีอันตราย)	สิ่งแวดล้อม/ จป.วิชาชีพ	←	→										
8	จัดพื้นที่สำหรับจัดเก็บสารเคมีอันตราย	จป.วิชาชีพ	←	→										
9	จัดเตรียมและตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง	จป.วิชาชีพ	←	→										ตรวจทุกเดือน

ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

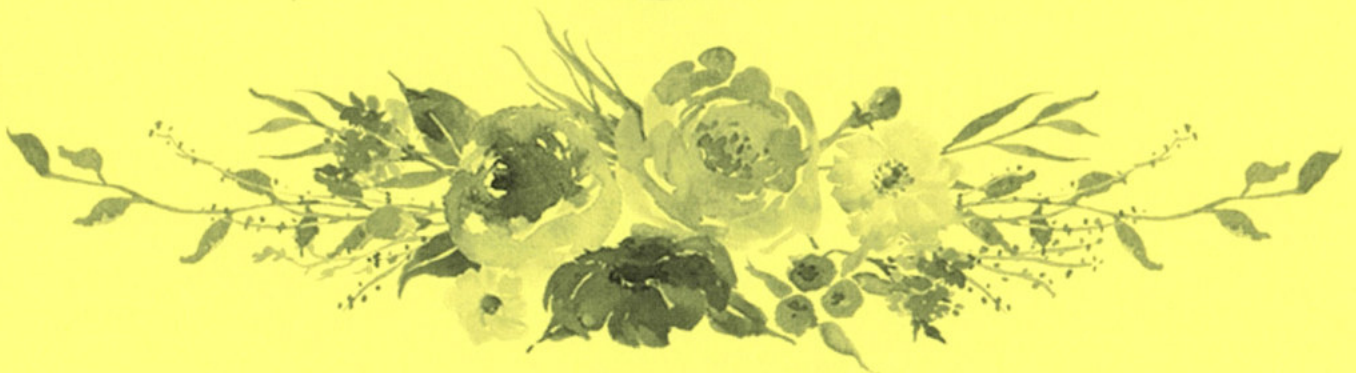
กรรมการผู้จัดการ

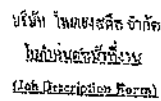
4, 01, 66

...../...../.....

31ข

เอกสารบรรยายลักษณะงานของหัวหน้างาน/หัวหน้ากะ
(Job Description)





ชื่อตำแหน่ง (ในวง) : หัวหน้าฝ่ายผลิต	หน่วยงาน : ผลิต
Job Title-Thai : (Department)	งาน : ผลิต
แผนก (Section)	งาน : ผลิต
	(Department)

๕. กรมการผู้ตรวจการ
 ๖. สำนักปลัด
 ๗. ผู้ตรวจการ
 ๘. พนักงานสอบสวน

[illegible]



บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด

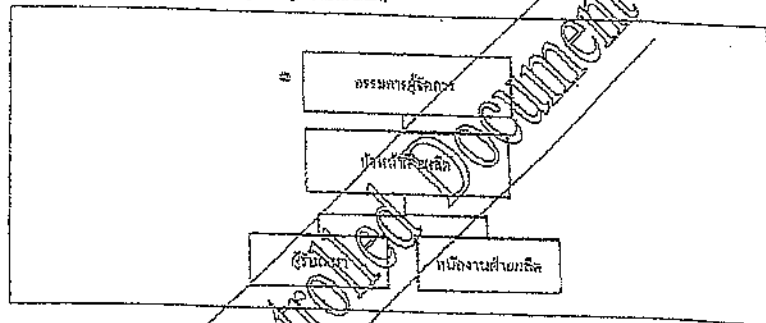
แผนกทรัพยากรบุคคล

(Job Description Form)

ส่วนที่ 1 : ข้อมูลทั่วไป (General Information)

ชื่อตำแหน่ง/ฝ่าย : หัวหน้างาน	หน่วยงาน : บุคคล
Job Title-Dept	(Department)
บุคคล : บุคคล	ฝ่าย : บุคคล
(Section)	(Department)

ส่วนที่ 2 : โครงสร้างหน่วยงาน (Organization Chart)

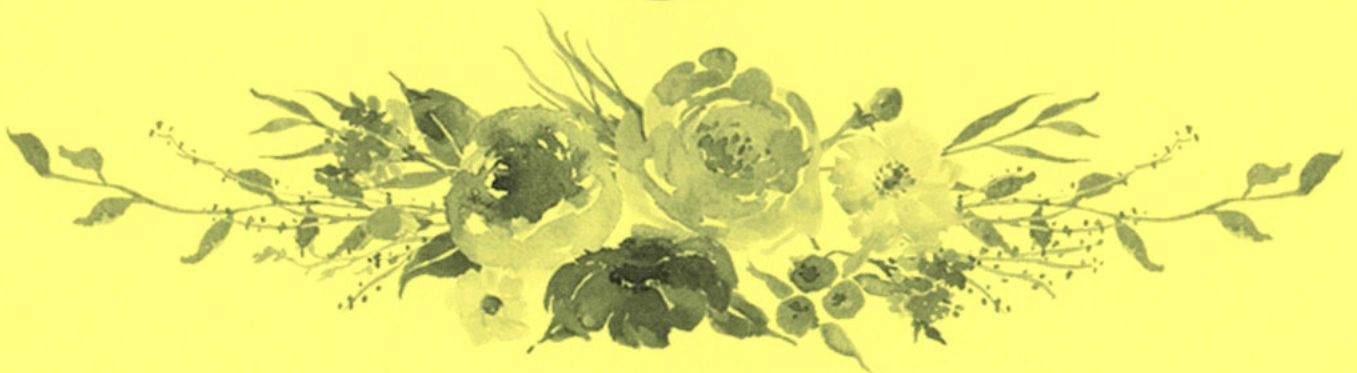


ส่วนที่ 3 : หน้าที่ความรับผิดชอบ (Job Description)

หน้าที่ความรับผิดชอบ (Job Description)	หน้าที่ความรับผิดชอบหลัก (Key Activities)
1. ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับงาน	1.1 วางแผนงาน ใช้ทรัพยากรบุคคล 1.2 ควบคุม กำกับดูแล และติดตามผลการดำเนินงานของหน่วยงาน 1.3 ควบคุม กำกับดูแล และติดตามผลการดำเนินงานของหน่วยงาน 1.4 ควบคุม กำกับดูแล และติดตามผลการดำเนินงานของหน่วยงาน 1.5 ควบคุม กำกับดูแล และติดตามผลการดำเนินงานของหน่วยงาน
2. ผลิตงานประจำวันที่	2.1 ผลิตงานประจำวันที่ 2.2 ผลิตงานประจำวันที่
3. ควบคุมงานประจำวันที่	3.1 ควบคุมงานประจำวันที่ 3.2 ควบคุมงานประจำวันที่
4. ควบคุมงานประจำวันที่	4.1 ควบคุมงานประจำวันที่ 4.2 ควบคุมงานประจำวันที่

32๗

คู่มือด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัยสำหรับพนักงาน
และการอบรมพนักงานเกี่ยวกับด้านความปลอดภัย



คู่มือความปลอดภัย
บริษัท ไทยเอสซีที จำกัด



คณะกรรมการความปลอดภัย

ผู้เรียบเรียง

ฉบับ

ฉบับนี้

เกี่ยวกับ วัตถุประสงค์ และนโยบายความปลอดภัยที่ครอบคลุมทั้งระดับองค์กร ระดับหน่วยงาน และระดับบุคคล
ในส่วนของ "คู่มือความปลอดภัย" ในส่วนของ "คู่มือความปลอดภัย" เป็นเอกสารที่จัดทำขึ้นโดยบริษัท

การปรับปรุงความปลอดภัยที่มีประสิทธิภาพ และมีความปลอดภัยสูง
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน

เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน
เพื่อให้สามารถใช้งานได้ทั้งในระดับองค์กร และในระดับหน่วยงาน



คณะกรรมการความปลอดภัย

ผู้เรียบเรียง

ฉบับ

1855年12月1日

[illegible]

ศาสตราจารย์ ดร. วราวุธ ศิลปอาชา

รณรงค์ ทั่วประเทศ สหกรณ์

1. ทึบแสงเมื่อส่องไฟฉาย (เมื่อส่องไฟฉายจะเห็นจุดแดงที่ปลายนิ้วมือ)
 2. มีรูปร่างของกระดูกผิดปกติ (ถ้ากระดูกนิ้วหัวแม่มือมีรูปร่างผิดปกติ 12 สัปดาห์แรกพบ
- ข้อ 1 หรือข้อ 2 ข้อใดข้อหนึ่ง
3. ถ้ามีลักษณะที่ผิดปกติของกระดูกนิ้วหัวแม่มือ (ถ้ากระดูกนิ้วหัวแม่มือผิดปกติตั้งแต่เกิดพบความผิดปกติ 12 สัปดาห์แรกพบข้อ 3 หรือข้อ 4 ข้อใดข้อหนึ่ง)
 4. ถ้ามีข้อกระดูกนิ้วหัวแม่มือผิดปกติ (ถ้ามีข้อกระดูกนิ้วหัวแม่มือผิดปกติตั้งแต่เกิดพบความผิดปกติ 12 สัปดาห์แรกพบข้อ 3 หรือข้อ 4 ข้อใดข้อหนึ่ง)
 5. ถ้ากระดูกนิ้วหัวแม่มือผิดปกติ (ถ้ากระดูกนิ้วหัวแม่มือผิดปกติตั้งแต่เกิดพบความผิดปกติ 12 สัปดาห์แรกพบข้อ 3 หรือข้อ 4 ข้อใดข้อหนึ่ง)

ตัวชี้วัดตามเกณฑ์การประเมินฯ คือ 1.เป็นเวทีที่โรงเรียนได้ระดมความคิดเห็นจากชุมชนและภาคีที่เกี่ยวข้อง
2.เป็นเวทีที่ผู้เกี่ยวข้องได้ร่วมกันพิจารณาและกำหนดทิศทางและกลยุทธ์การพัฒนาโรงเรียนอย่างมีส่วนร่วม

[illegible]

॥ श्रीगणेशाय नमः ॥

1
 2
 3
 4
 5
 6
 7
 8
 9
 10
 11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100
 101
 102
 103
 104
 105
 106
 107
 108
 109
 110
 111
 112
 113
 114
 115
 116
 117
 118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200
 201
 202
 203
 204
 205
 206
 207
 208
 209
 210
 211
 212
 213
 214
 215
 216
 217
 218
 219
 220
 221
 222
 223
 224
 225
 226
 227
 228
 229
 230
 231
 232
 233
 234
 235
 236
 237
 238
 239
 240
 241
 242
 243
 244
 245
 246
 247
 248
 249
 250
 251
 252
 253
 254
 255
 256
 257
 258
 259
 260
 261
 262
 263
 264
 265
 266
 267
 268
 269
 270
 271
 272
 273
 274
 275
 276
 277
 278
 279
 280
 281
 282
 283
 284
 285
 286
 287
 288
 289
 290
 291
 292
 293
 294
 295
 296
 297
 298
 299
 300
 301
 302
 303
 304
 305
 306
 307
 308
 309
 310
 311
 312
 313
 314
 315
 316
 317
 318
 319
 320
 321
 322
 323
 324
 325
 326
 327
 328
 329
 330
 331
 332
 333
 334
 335
 336
 337
 338
 339
 340
 341
 342
 343
 344
 345
 346
 347
 348
 349
 350
 351
 352
 353
 354
 355
 356
 357
 358
 359
 360
 361
 362
 363
 364
 365
 366
 367
 368
 369
 370
 371
 372
 373
 374
 375
 376
 377
 378
 379
 380
 381
 382
 383
 384
 385
 386
 387
 388
 389
 390
 391
 392
 393
 394
 395
 396
 397
 398
 399
 400
 401
 402
 403
 404
 405
 406
 407
 408
 409
 410
 411
 412
 413
 414
 415
 416
 417
 418
 419
 420
 421
 422
 423
 424
 425
 426
 427
 428
 429
 430
 431
 432
 433
 434
 435
 436
 437
 438
 439
 440
 441
 442
 443
 444
 445
 446
 447
 448
 449
 450
 451
 452
 453
 454
 455
 456
 457
 458
 459
 460
 461
 462
 463
 464
 465
 466
 467
 468
 469
 470
 471
 472
 473
 474
 475
 476
 477
 478
 479
 480
 481
 482
 483
 484
 485
 486
 487
 488
 489
 490
 491
 492
 493
 494
 495
 496
 497
 498
 499
 500
 501
 502
 503
 504
 505
 506
 507
 508
 509
 510
 511
 512
 513
 514
 515
 516
 517
 518
 519
 520
 521
 522
 523
 524
 525

หน้า ๑๖

๑. วัตถุประสงค์ของงาน
๒. วัตถุประสงค์ของงาน
๓. วัตถุประสงค์ของงาน
๔. วัตถุประสงค์ของงาน
๕. วัตถุประสงค์ของงาน
๖. วัตถุประสงค์ของงาน
๗. วัตถุประสงค์ของงาน
๘. วัตถุประสงค์ของงาน
๙. วัตถุประสงค์ของงาน
๑๐. วัตถุประสงค์ของงาน

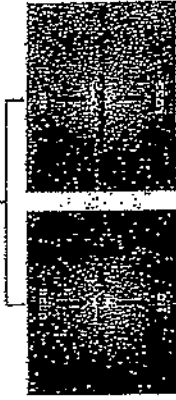
หน้า ๑๖

๑. วัตถุประสงค์ของงาน
๒. วัตถุประสงค์ของงาน
๓. วัตถุประสงค์ของงาน
๔. วัตถุประสงค์ของงาน
๕. วัตถุประสงค์ของงาน
๖. วัตถุประสงค์ของงาน
๗. วัตถุประสงค์ของงาน
๘. วัตถุประสงค์ของงาน
๙. วัตถุประสงค์ของงาน
๑๐. วัตถุประสงค์ของงาน

หน้า ๑๖

หน้า ๑๖

หน้า ๑๖



หน้า ๑๖

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการฯ ของกรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

เมื่อกรมชลประทาน และเจ้าพนักงานผู้รับผิดชอบได้เข้าศึกษาและพิจารณาแล้วเห็นว่า การแก้ไขโครงการ
 ดังกล่าวเป็นประโยชน์จึงขอเสนอ

๒. เหตุที่ผู้วิจัยสนใจศึกษาเรื่องนี้ เพราะผู้วิจัยมีความสนใจที่จะศึกษาเรื่อง

- 1) អរូបេងព្រំដែនរវាងប្រទេសកម្ពុជា និងប្រទេសថៃ តាមព្រំប្រទល់ប្រជាជន
- 2) ព្រំប្រទល់រវាងប្រទេសកម្ពុជា និងប្រទេសឥណ្ឌូនេស៊ី តាមព្រំប្រទល់ប្រជាជន
- 3) ព្រំប្រទល់រវាងប្រទេសកម្ពុជា និងប្រទេសឥណ្ឌូនេស៊ី តាមព្រំប្រទល់ប្រជាជន
- 4) ព្រំប្រទល់រវាងប្រទេសកម្ពុជា និងប្រទេសឥណ្ឌូនេស៊ី តាមព្រំប្រទល់ប្រជាជន
- 5) ព្រំប្រទល់រវាងប្រទេសកម្ពុជា និងប្រទេសឥណ្ឌូនេស៊ី តាមព្រំប្រទល់ប្រជាជន
- 6) ព្រំប្រទល់រវាងប្រទេសកម្ពុជា និងប្រទេសឥណ្ឌូនេស៊ី តាមព្រំប្រទល់ប្រជាជន

- [illegible]

[illegible]

๒๓. ความรักของมนุษย์มี ๒๓ ชนิด ๑. รักเพราะกลัว ๒. รักเพราะเห็นโทษ ๓. รักเพราะเห็นประโยชน์ ๔. รักเพราะเห็นความดี ๕. รักเพราะเห็นความงาม ๖. รักเพราะเห็นความดี ๗. รักเพราะเห็นความดี ๘. รักเพราะเห็นความดี ๙. รักเพราะเห็นความดี ๑๐. รักเพราะเห็นความดี ๑๑. รักเพราะเห็นความดี ๑๒. รักเพราะเห็นความดี ๑๓. รักเพราะเห็นความดี ๑๔. รักเพราะเห็นความดี ๑๕. รักเพราะเห็นความดี ๑๖. รักเพราะเห็นความดี ๑๗. รักเพราะเห็นความดี ๑๘. รักเพราะเห็นความดี ๑๙. รักเพราะเห็นความดี ๒๐. รักเพราะเห็นความดี ๒๑. รักเพราะเห็นความดี ๒๒. รักเพราะเห็นความดี ๒๓. รักเพราะเห็นความดี

- [illegible]

[illegible]

- [illegible]

“นี่เป็นสิ่งที่เราต้องทำต่อไปเรื่อยๆ”

- [illegible]

โครงการที่ต่อเนื่องกันซึ่งดำเนินการภายใต้โครงการนี้ และในอีกด้านหนึ่งซึ่งมุ่งเน้นการพัฒนาและ
ใช้ประโยชน์จากน้ำในทางเกษตรกรรม ผลที่เกิดขึ้นจากโครงการนี้สามารถช่วย สนับสนุนให้เกิดการ
พัฒนาที่ยั่งยืนของภาคการเกษตรได้เป็นอย่างดี มีผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมที่น้อยที่สุด
ไปช่วยเพิ่มขีดความสามารถของเกษตรกรที่มีรายได้น้อยได้แก่ การเพิ่มผลผลิตทางการเกษตร

[illegible]

დავით აღმაშენებლის

วัตถุประสงค์ที่จัดทำขึ้นนี้เพื่อใช้เป็นแนวทางในการดำเนินงานตามแผนยุทธศาสตร์
 การพัฒนาเมืองอย่างยั่งยืนของจังหวัดภูเก็ต โดยเน้นการพัฒนาเมืองอย่างยั่งยืน
 ตามแนวทางของแผนยุทธศาสตร์การพัฒนาเมืองอย่างยั่งยืนของจังหวัดภูเก็ต
 และแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 12

- [illegible]

- การมีต้นทุนที่ต่ำลงส่งผลให้ต้นทุนต่อหน่วยลดลง (ลดการคำนวณ)
- การมีต้นทุนที่ต่ำลงส่งผลให้ต้นทุนต่อหน่วยลดลง (ลดการคำนวณ)

- การประชุมที่กรุงเทพฯ จัดไปสัปดาห์แล้วจะมี
อีกสัปดาห์ของเอเชีย คนไทยมีกำหนดซื้อบัตรนั่งรถไฟฟรีไป ๒ วันฟรี ๑ วัน (จากกรุงเทพฯ
ไปต่างจังหวัด) เพื่อส่งเสริมการท่องเที่ยวในประเทศต่อไป









๓ การศึกษาของนายเปรม ฤกษ์ชัยศรีว่าสมมติจักรกัณโฑ ใช้กับกรณีระบบการปกครอง

- ขยะทั่วไปถือเป็นประเภทที่ ๓ ของขยะอันตราย เพราะมีปัญหามลพิษที่ไปปนกับดิน
- การนำวัสดุจากเศษขยะมาแปรรูปเป็นขยะ อาจมีผลกระทบต่อสุขภาพของผู้นำเข้าขยะ









การนำเอาข้อมูลที่ได้จากการศึกษาไปใช้ประโยชน์ในการพัฒนาการเรียนการสอนและการวัดผลประเมินผล



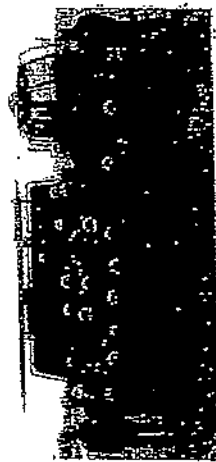
ប្រព័ន្ធសេដ្ឋកិច្ច

<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	
<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	
<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	
<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	

ប្រព័ន្ធសេដ្ឋកិច្ច

<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	
<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	
<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	
<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ច</p>		<p>ស្ថាប័នសេដ្ឋកិច្ចស្របច្បាប់</p>	

ප්‍රභූ/ප්‍රජාතන්ත්‍රවාදයේ අර්ථය

[illegible][illegible]

ප්‍රභූ/ආදානකර්මාදායකයෙකුගේ/ආදානකර්මාදායකයකුගේ

[illegible][illegible]

ព្រះបាទសីហនុវរ្ម័នទី៧ បានប្រកាសថា ព្រះរាជាណាចក្រកម្ពុជា គឺជាប្រទេសមួយដែលមានឥរិយាបថស្របច្បាប់ និងមានសេចក្តីស្មោះត្រង់ ក្នុងការទំនាក់ទំនងជាមួយប្រទេសដទៃទៀត។

แต่เพราะเขาไปรักภักดีกับคนของฝ่ายตรงข้าม มันก็ทำให้เขาต้อง
ตายอย่างน่าเศร้า

1. អភិបាលទូទៅរាជធានីភ្នំពេញ

www.bentley.com

[illegible]

၁၁၁၁၁၁၁၁

๖. การดำเนินการตามมติคณะรัฐมนตรีในเรื่องการ
 ๗. ยกระดับมาตรฐานการปฏิบัติงานของข้าราชการ
 ๘. การดำเนินการตามมติคณะรัฐมนตรีในเรื่องการ
 ๙. การดำเนินการตามมติคณะรัฐมนตรีในเรื่องการ
 ๑๐. การดำเนินการตามมติคณะรัฐมนตรีในเรื่องการ

အမျိုးသမီးများ၏ အကျိုးခံစားခွင့်



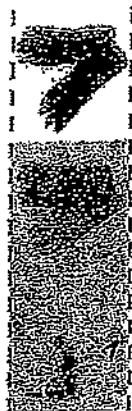
WITNESSES:

- เมื่อทราบปัญหาทางสังคมแล้ว ก็ต้องรู้ ผลของปัญหาที่เกิดขึ้นแก่สังคมและบุคคลที่เกี่ยวข้อง
การตอบสนองปัญหาที่เกิดขึ้นไปนั้น มีการ จัดทำ แผนการ การกระทำ การเปลี่ยนแปลงของพฤติกรรม, การ
ปฏิบัติการเพื่อแก้ไขสังคมและการปรับปรุงแก้ไข
วิธีการปฏิบัติให้ทันเหตุการณ์ และมีความเข้าใจถึง
ต่อความเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้นและเกี่ยวข้อง ไปจนกระทั่งการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรม

(အမည်အတိုင်း ဖော်ပြပါ)

[illegible][illegible]

1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26



ดูใจของจริงที่ผิด ก็มิใช่เพราะคนพูดจริงข้อนี้สำคัญยิ่งนัก เพราะคนพูด
จริงจะพูดจริงเพราะใจจริง ไม่ใช่พูดจริงเพราะปากจริง

[illegible]

1. วิทยาลัยอาชีวศึกษาจังหวัดสุพรรณบุรี จังหวัดสุพรรณบุรี
2. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
3. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
4. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
5. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
6. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
7. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
8. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
9. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร
10. มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี กรุงเทพมหานคร

၂၀၁၆ ခုနှစ် ဇွန်လ ၁ ရက်နေ့



การนำเทคโนโลยีสารสนเทศมาใช้ จะก่อให้เกิดความก้าวหน้าในการพัฒนาสู่ทางออกที่ดีขึ้น
 ด้านการบริการแก่ลูกค้า การดำเนินงานที่ดี การพัฒนาบุคลากร การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขัน
 การนำเทคโนโลยีสารสนเทศมาใช้ จะก่อให้เกิดความก้าวหน้าในการพัฒนาสู่ทางออกที่ดีขึ้น

1. กรมการช่างอุตสาหกรรมมีหน้าที่รับผิดชอบในการผลิตและประกอบ
2. กรมการช่างอุตสาหกรรมมีหน้าที่รับผิดชอบในการผลิตและประกอบ
3. กรมการช่างอุตสาหกรรมมีหน้าที่รับผิดชอบในการผลิตและประกอบ

- ๓๖) การที่ผู้ประกอบอาชีพเกษตรกรรมจะเปลี่ยนวิถีชีวิตมาทำเกษตรกรรมเชิงการค้าก็แล้วแต่ผู้ประกอบอาชีพนั้นจะพิจารณาเห็นว่าสมควรหรือไม่ก็ตาม
- ๓๗) การที่ผู้ประกอบอาชีพเกษตรกรรมจะเปลี่ยนวิถีชีวิตมาทำเกษตรกรรมเชิงการค้าก็แล้วแต่ผู้ประกอบอาชีพนั้นจะพิจารณาเห็นว่าสมควรหรือไม่ก็ตาม
- ๓๘) การที่ผู้ประกอบอาชีพเกษตรกรรมจะเปลี่ยนวิถีชีวิตมาทำเกษตรกรรมเชิงการค้าก็แล้วแต่ผู้ประกอบอาชีพนั้นจะพิจารณาเห็นว่าสมควรหรือไม่ก็ตาม
- ๓๙) การที่ผู้ประกอบอาชีพเกษตรกรรมจะเปลี่ยนวิถีชีวิตมาทำเกษตรกรรมเชิงการค้าก็แล้วแต่ผู้ประกอบอาชีพนั้นจะพิจารณาเห็นว่าสมควรหรือไม่ก็ตาม
- ๔๐) การที่ผู้ประกอบอาชีพเกษตรกรรมจะเปลี่ยนวิถีชีวิตมาทำเกษตรกรรมเชิงการค้าก็แล้วแต่ผู้ประกอบอาชีพนั้นจะพิจารณาเห็นว่าสมควรหรือไม่ก็ตาม



- [illegible]

11

- [illegible]

အိန္ဒိယ

- [illegible]



អង្គការសហប្រតិបត្តិការអន្តរជាតិ - ប្រភេទ

1. ส่วนงาน (เว็) ตามบัญชีต้อง ให้มีเอกสารแนบมาด้วย

1. สอนผู้ดูแลบ้านให้เรียนรู้การดูแลบ้าน
2. พัฒนาระบบการสื่อสารกับอาสาสมัครในพื้นที่
3. ทำการฝึกอบรมอาสาสมัครให้มีความรู้และทักษะในการจัดการขยะ
4. ทำหน้าที่ติดตามและประเมินผล
5. เป็นศูนย์กลางในการให้ข้อมูลและช่วยเหลือ
6. เป็นตัวกลางในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
7. ทำหน้าที่เก็บข้อมูลและจัดทำรายงาน
8. เป็นตัวกลางในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
9. เป็นตัวกลางในการประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
10. ทำหน้าที่เก็บข้อมูลและจัดทำรายงาน



Discussion

1. ความปลอดภัยทางกายภาพและสิ่งแวดล้อมของวัตถุอันตราย
2. วัตถุประสงค์ของการดำเนินงานเพื่อความปลอดภัย
3. มาตรการป้องกันภัยที่เกิดจากวัตถุอันตรายตามระดับความเสี่ยง
4. ความจำเป็นที่จะต้องดำเนินการตามแผน
5. วิธีการดำเนินงานและขั้นตอนการดำเนินงาน
6. กำหนดผู้รับผิดชอบในการดำเนินงาน
7. ขั้นตอนการดำเนินงาน
8. วิธีการประเมินผลการดำเนินงาน
9. ขั้นตอนการตรวจสอบและประเมินผล
10. ขั้นตอนการปรับปรุงแก้ไข
11. การดำเนินการตามแผน
12. การดำเนินการตามแผน

အသံသယကင်းရှင်းစွာ

๒๓๖๖

အသံအသွယ်

๑. พืชชนิดใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง ในสวนพฤกษศาสตร์ หมายความว่าปลูกอะไร? ในสวนพฤกษศาสตร์ หมายความว่าปลูกพืชที่มีถิ่นกำเนิดในสวนพฤกษศาสตร์
๒. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๓. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๔. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๕. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๖. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๗. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๘. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๙. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้
๑๐. พืชใดที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์บ้าง? พืชที่ปลูกในสวนพฤกษศาสตร์มีดังนี้

1000

๑. สันติภาพและเจริญ เป็นประโยชน์
๒. ความเป็นเอกภาพที่แท้จริงเกิดขึ้นได้เฉพาะในสังคมที่สงบสุข ปราศจากภัยพิบัติและความขัดแย้ง
๓. ความเจริญและสันติภาพเป็นสิ่งที่ขาดไม่ได้ เพราะความสงบสุขเป็นผลมาจากความเจริญ
๔. รัฐบาลควรปฏิบัติหน้าที่เพื่อสันติภาพและสังคมที่สงบสุข
๕. สันติภาพและสังคมที่สงบสุขเป็นสิ่งที่จำเป็น
๖. สันติภาพเป็นสิ่งที่จำเป็นสำหรับทุกคน

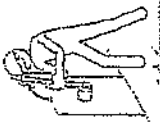


- [illegible]

របាយការណ៍ស្តីពីស្ថានភាពសង្គម

1. ប្រជាជនសាមញ្ញ
2. ប្រជាជនសាមញ្ញ
3. ប្រជាជនសាមញ្ញ
4. ប្រជាជនសាមញ្ញ
5. ប្រជាជនសាមញ្ញ
6. ប្រជាជនសាមញ្ញ
7. ប្រជាជនសាមញ្ញ
8. ប្រជាជនសាមញ្ញ

1. ប្រជាជនសាមញ្ញ
2. ប្រជាជនសាមញ្ញ
3. ប្រជាជនសាមញ្ញ
4. ប្រជាជនសាមញ្ញ

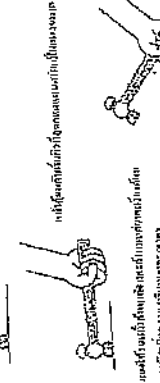
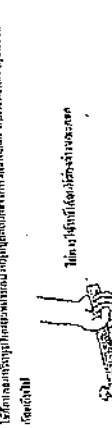


1. ប្រជាជនសាមញ្ញ
2. ប្រជាជនសាមញ្ញ
3. ប្រជាជនសាមញ្ញ

របាយការណ៍ស្តីពីស្ថានភាពសង្គម

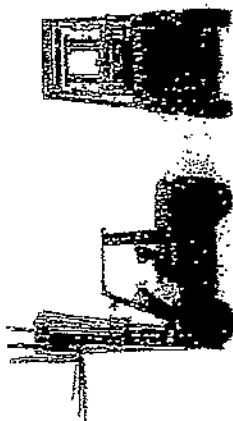
1. ប្រជាជនសាមញ្ញ
2. ប្រជាជនសាមញ្ញ
3. ប្រជាជនសាមញ្ញ
4. ប្រជាជនសាមញ្ញ
5. ប្រជាជនសាមញ្ញ
6. ប្រជាជនសាមញ្ញ
7. ប្រជាជនសាមញ្ញ
8. ប្រជាជនសាមញ្ញ

1. ប្រជាជនសាមញ្ញ
2. ប្រជាជនសាមញ្ញ
3. ប្រជាជនសាមញ្ញ
4. ប្រជាជនសាមញ្ញ

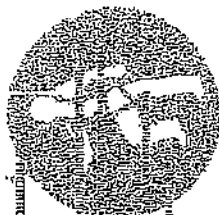


1. ប្រជាជនសាមញ្ញ
2. ប្រជាជនសាមញ្ញ
3. ប្រជាជនសាមញ្ញ

23. หน้าที่ของ บัญชีประกอบเงิน คืออะไร? (1 คะแนน)
24. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)
25. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)
26. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)
27. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)
28. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)
29. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)
30. บัญชีประกอบเงินมีกี่ประเภท? (1 คะแนน)



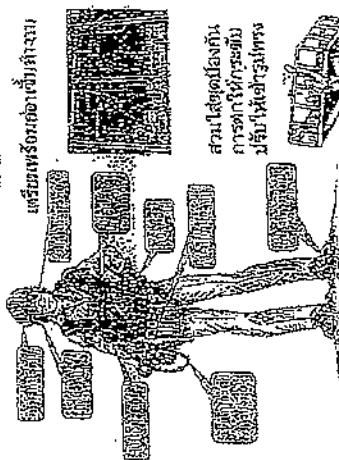
การดำเนินงานของศูนย์ฯ



1. ชื้อสละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
2. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
3. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
4. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
5. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
6. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
7. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
8. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
9. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด
10. สละมาแปดสิบ บาทมาเพื่อที่จะจะเอาไปขายที่ตลาด



ศรีบูรพาเรือนถ้ำเจ้าฟ้าฯ



สมาคมใส่ชุดป้องกัน
การตกให้กระแทก
รับให้เอวรับแรง



[illegible]

- [illegible]

๑. งบประมาณได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๒. งบกลางได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๓. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๔. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๕. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๖. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๗. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๘. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๙. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว
 ๑๐. ค่าใช้จ่ายของรัฐบาลได้ใช้ถึง ๘๐% แล้ว



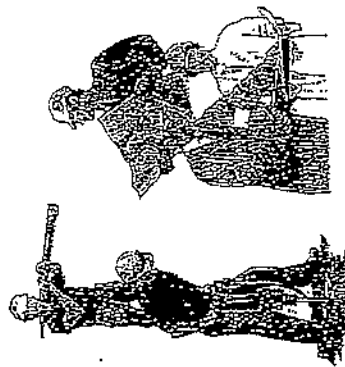
© 2007 Pearson Education, Inc. All rights reserved. No part of this publication may be reproduced, stored in a retrieval system, or transmitted, in any form or by any means, electronic, mechanical, photocopying, recording, or by any information storage or retrieval system, without permission in writing from Pearson Education, Inc.

[illegible]

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

ការសង្កេតឃើញថា ក្រុមហ៊ុនទាំងនេះ បានប្រើប្រាស់ប្រព័ន្ធគណនេយ្យ ដើម្បីគ្រប់គ្រងការចំណាយ និងការចំណូលរបស់ខ្លួន។

- [illegible]



ความเปลี่ยนแปลงใน

๑. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๒. วัตถุประสงค์
 ๓. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๔. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๕. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๖. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๗. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๘. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๙. ขอบเขตการดำเนินงาน
 ๑๐. ขอบเขตการดำเนินงาน

ឧបត្ថម្ភការណ៍

-

- [illegible]

[illegible]

ដើម្បីស្វែងរកកំណត់ត្រា។

ក្នុងស្ថានភាពបច្ចុប្បន្ននេះ

- [illegible]

५॥३॥५॥

1. ส่งงานให้ผู้อำนวยการโรงเรียน (ผู้อำนวยการโรงเรียน) รับทราบ
2. ส่งงานให้ผู้อำนวยการโรงเรียน (ผู้อำนวยการโรงเรียน) รับทราบ
3. ส่งงานให้ผู้อำนวยการโรงเรียน (ผู้อำนวยการโรงเรียน) รับทราบ
4. ส่งงานให้ผู้อำนวยการโรงเรียน (ผู้อำนวยการโรงเรียน) รับทราบ
5. ส่งงานให้ผู้อำนวยการโรงเรียน (ผู้อำนวยการโรงเรียน) รับทราบ
6. ส่งงานให้ผู้อำนวยการโรงเรียน (ผู้อำนวยการโรงเรียน) รับทราบ

534













- การรวมกลุ่มการขนส่งของภาคเอกชนได้ดำเนินการอย่างจริงจัง และได้มีการวางแผนการที่จะปรับปรุงการบริการรถโดยสารสาธารณะให้มีความปลอดภัยและสะดวกสบายยิ่งขึ้นต่อไปอีก ๖ ปีข้างหน้า

ព្រះបាទសីហនុវរ្ម័នទី៧

ผู้สื่อข่าวและผู้ชมที่เห็น

[illegible]

ក្នុងរយៈពេលនេះស្ថានភាពប្រជាជន

		
no smoking	no smoking	no smoking
		
no alcohol	no alcohol	no alcohol
		
no dogs	no dogs	no dogs
		
no bicycles	no bicycles	no bicycles

រដ្ឋបាលសាលាស្រុកស្រីសោភ័ណ


[illegible]

အထွေထွေအကျဉ်းချုပ်


Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն	Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն	Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն	Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն
Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն	Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն	Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն	Հայաստանի Հանրապետության Կրթության և գիտության նախարարություն

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ចុះក្រោម




ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ទូរស័ព្ទ




ទូរស័ព្ទ

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ឡើង




ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ឡើង




ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ



ឡើង




ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ


សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ

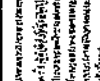


ចុះក្រោម

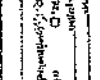


ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ទូរស័ព្ទ




ទូរស័ព្ទ

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ឡើង




ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ




ឡើង




ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ



ឡើង



ឡើង

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ

សញ្ញាស្នើសុំជំនួយ

๕. การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ
 ๖. การติดตามและประเมินผล
 ๗. การรายงานผลการดำเนินงาน

๔. การดำเนินการตามแผนปฏิบัติการฯ ดังกล่าวข้างต้น จะดำเนินการโดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

3

1. ការបោះឆ្នោត ត្រូវធ្វើឡើងក្នុងស្ថានភាពសុខសាន្ត ឈឺជំនួញ និងសុវត្ថិភាព។
2. សិស្សរាល់រូបដែលបានបំពេញកិច្ចការតាមការស្នើសុំ ត្រូវបានសម្របសម្រួលស្របតាមការស្នើសុំរបស់ខ្លួន។
3. ការបោះឆ្នោតត្រូវធ្វើឡើងក្នុងរយៈពេល ០៥-១០ ថ្ងៃ ក្រោយការស្នើសុំដើម្បីធានាឱ្យមានភាពសុវត្ថិភាព និងការស្របគ្នា។
4. កំណត់កាលបរិច្ឆេទបោះឆ្នោត តាមការស្នើសុំរបស់សិស្ស។
5. ក្នុងករណីមានការបោះឆ្នោត ត្រូវធ្វើឡើងក្នុងស្ថានភាពសុវត្ថិភាព និងសុវត្ថិភាព។

- [illegible]

1. การกระทำผิดกฎหมาย โดยไม่เจตนาหรือประมาทเลินเล่อ
2. การกระทำผิดกฎหมายโดยเจตนา

[illegible]

- [illegible]

☐ 1. I have a good idea of what I want to do.
☐ 2. I have a good idea of how to do it.
☐ 3. I have a good idea of who to do it with.
☐ 4. I have a good idea of when to do it.
☐ 5. I have a good idea of where to do it.
☐ 6. I have a good idea of how much it will cost.
☐ 7. I have a good idea of how long it will take.
☐ 8. I have a good idea of how to get it done.
☐ 9. I have a good idea of how to keep it going.
☐ 10. I have a good idea of how to stop it.

- [illegible]

[illegible]

19
11/01/2017 10:10:17

प्राप्तः

การช่วยเหลือประชาชนที่ได้รับผลกระทบจากภัยพิบัติ
จากเหตุวาตภัยในจังหวัดนครราชสีมา

มัลลิกาเป็นผู้ปกครองฝ่ายนางเอก มีลูกพี่ลูกน้องมาเป็นคนมาช่วย

๓) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคเอกชน
 ๔) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคบริการ
 ๕) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคเกษตร
 ๖) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคอุตสาหกรรม
 ๗) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคบริการ
 ๘) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคเกษตร
 ๙) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคอุตสาหกรรม
 ๑๐) การเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันของภาคบริการ

- [illegible]

၃. သို့သော်လည်းကောင်း၊



- [illegible]

အကျဉ်းချုပ်အားဖြင့်

๑. องค์การฯ ซึ่งมีหลายฝ่ายที่เกี่ยวข้องกัน จะต้องมีการประชุมหารือกันก่อน
๒. ฝ่ายที่เกี่ยวข้องกันนั้น จะต้องมีการประชุมหารือกันก่อน
๓. ฝ่ายที่เกี่ยวข้องกันนั้น จะต้องมีการประชุมหารือกันก่อน

ഭൂമിശാസ്ത്രം

- [illegible]

આચાર્યશ્રી



- [illegible]

นายสุวิทย์ วิวัชรวงศ์ นายก อบจ.น่าน กล่าวถึงโครงการฯ ว่า อบจ.น่านได้เล็งเห็นว่า การพัฒนาบุคลากรในองค์กรเป็นสิ่งสำคัญที่จะช่วยเพิ่มขีดความสามารถในการแข่งขันขององค์กรได้ จึงได้จัดทำโครงการฯ ดังกล่าวขึ้น โดยได้เชิญวิทยากรที่มีความรู้และประสบการณ์มาบรรยายให้ความรู้แก่บุคลากรในสังกัด อบจ.น่าน ซึ่งโครงการฯ ดังกล่าวจะดำเนินต่อไปอย่างต่อเนื่อง และหวังเป็นอย่างยิ่งว่า บุคลากรในสังกัด อบจ.น่าน จะนำความรู้ที่ได้รับไปใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และส่งผลให้ อบจ.น่าน สามารถให้บริการประชาชนได้อย่างมีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

1. วัสดุภายในตัวเครื่องมีลักษณะดังต่อไปนี้
2. วัสดุภายในตัวเครื่องมีลักษณะดังต่อไปนี้
3. วัสดุภายในตัวเครื่องมีลักษณะดังต่อไปนี้
4. วัสดุภายในตัวเครื่องมีลักษณะดังต่อไปนี้



๑. ๒๖๒ ปีที่ชาวไทยได้สถาปนาวันขึ้นปีใหม่ ๆ พ.ศ. ๒๕๖๔ เราจะได้ฉลองวันขึ้นปีใหม่
๒. ๒๖๒ ปีที่ชาวไทยได้สถาปนาวันขึ้นปีใหม่
๓. ๒๖๒ ปีที่ชาวไทยได้สถาปนาวันขึ้นปีใหม่



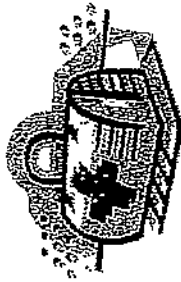
ក្នុងការបង្កើនប្រជាជនដែលបានប្រើប្រាស់សេវាសុខភាព

1. **ບັນຍັດສະຫ**
2. ຈັດຕັ້ງປະຕິບັດການຕາມໂປຣແກຣມວຽກທີ່ກຳນົດ
3. ລິເລີກກິດຈະການທີ່ບໍ່ສະເໝີຄວາມສຳຄັນ ແລະ ບໍ່ເໝາະສຳລັບ
4. ຜູ້ອຳນວຍການຕ້ອງເປັນຄົນທີ່ມີຄວາມສຳຄັນ
5. ຄຳສະຫລັບຕ້ອງກຳນົດໄວ້ກ່ອນທີ່ຈະເລີກກິດຈະການ
6. ບັນຍັດສະຫຕ້ອງເປັນການປະຕິບັດທີ່ມີຄວາມສຳຄັນ ແລະ ມີຄວາມສະເໝີຄວາມສຳຄັນ
7. ບັນຍັດສະຫຕ້ອງເປັນການປະຕິບັດທີ່ມີຄວາມສຳຄັນ ແລະ ມີຄວາມສະເໝີຄວາມສຳຄັນ
8. ບັນຍັດສະຫຕ້ອງເປັນການປະຕິບັດທີ່ມີຄວາມສຳຄັນ ແລະ ມີຄວາມສະເໝີຄວາມສຳຄັນ

សេចក្តីសម្រេចលេខ១២៤ ចុះថ្ងៃទី២២ ខែកញ្ញា ឆ្នាំ២០១២

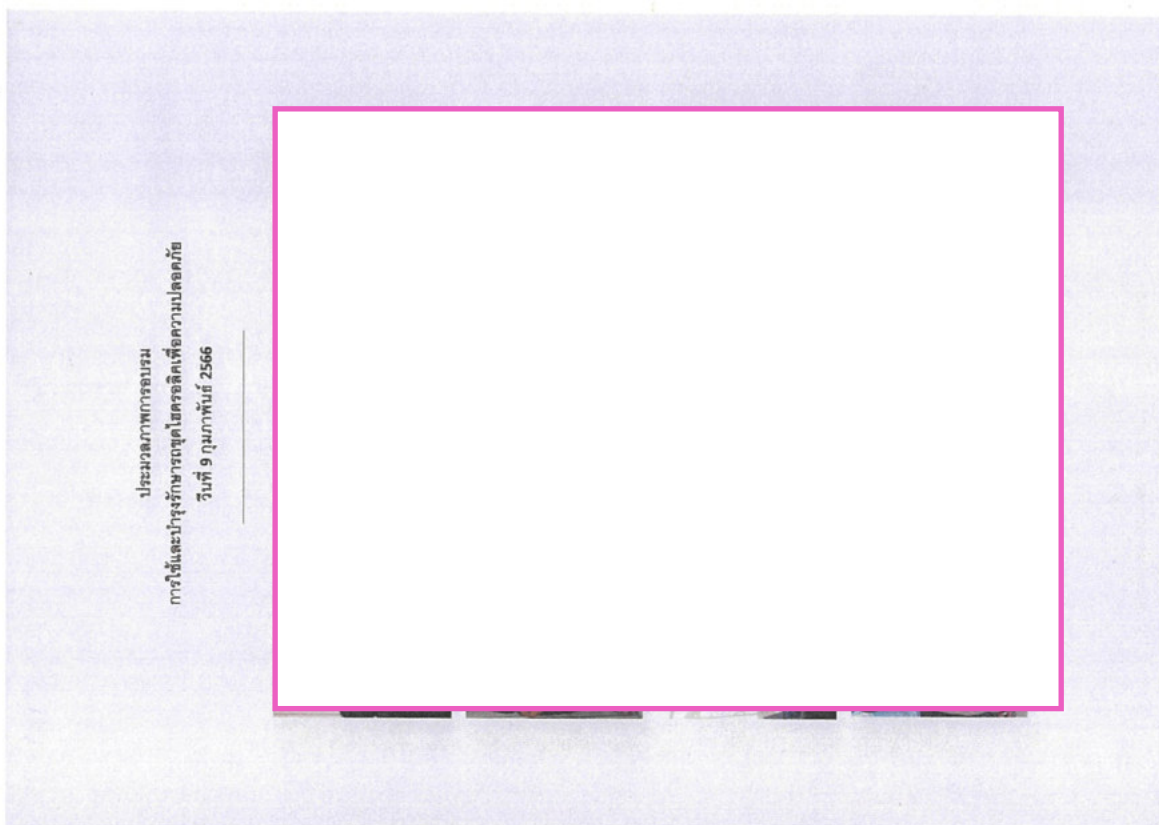
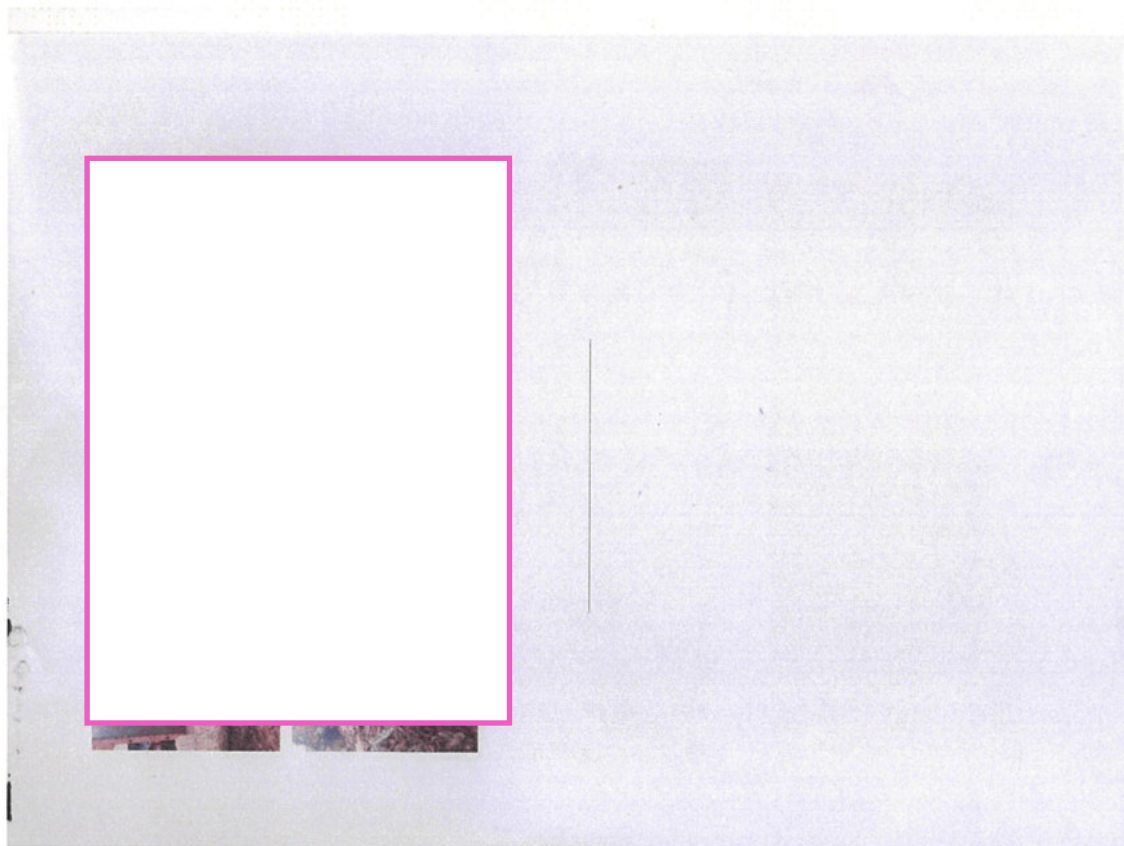
1. การส่งเสริมให้เกษตรกรนำผลิตภัณฑ์ของตนเองไปขายในตลาดนัดเกษตรกรโดยตรง หรือผ่านพ่อค้าคนกลางในท้องถิ่น เพื่อเพิ่มรายได้แก่เกษตรกรและลดต้นทุนการขนส่ง
2. การส่งเสริมให้เกษตรกรนำผลิตภัณฑ์ของตนเองไปขายในตลาดนัดเกษตรกรโดยตรง หรือผ่านพ่อค้าคนกลางในท้องถิ่น เพื่อเพิ่มรายได้แก่เกษตรกรและลดต้นทุนการขนส่ง
3. การส่งเสริมให้เกษตรกรนำผลิตภัณฑ์ของตนเองไปขายในตลาดนัดเกษตรกรโดยตรง หรือผ่านพ่อค้าคนกลางในท้องถิ่น เพื่อเพิ่มรายได้แก่เกษตรกรและลดต้นทุนการขนส่ง
4. การส่งเสริมให้เกษตรกรนำผลิตภัณฑ์ของตนเองไปขายในตลาดนัดเกษตรกรโดยตรง หรือผ่านพ่อค้าคนกลางในท้องถิ่น เพื่อเพิ่มรายได้แก่เกษตรกรและลดต้นทุนการขนส่ง

- [illegible]



၆၄၄၇၂၆၆၁

[illegible]



ประมวลภาพการฝึกอบรม
หลักสูตรความปลอดภัยจากภัยพิบัติและการใช้เครื่องมือวัด
วันที่ 9 มิถุนายน 2566



ลักษณะตัวอย่างที่พบว่างานไม่เสร็จเรียบร้อย





THAIHENGSTEEL CO.,LTD.

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(Head Office & Factory) 118-118/1 Moo.1 Nongthungphong, Khayue, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439111-4 Fax. 032-439311

(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-118/1 หมู่ 1 ต.หนองทุ่งทอง อ.เขาชัยสน จ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439111-4 โทรสาร 032-439311

จาก หน่วยงานความปลอดภัย ฯ

เรื่อง แจ้งผู้รับเหมาเพื่อความปลอดภัย

วันที่ 24 เมษายน 2566

บันทึก

เขียน

คุณทีโณวัชร ปลาพันธุ์

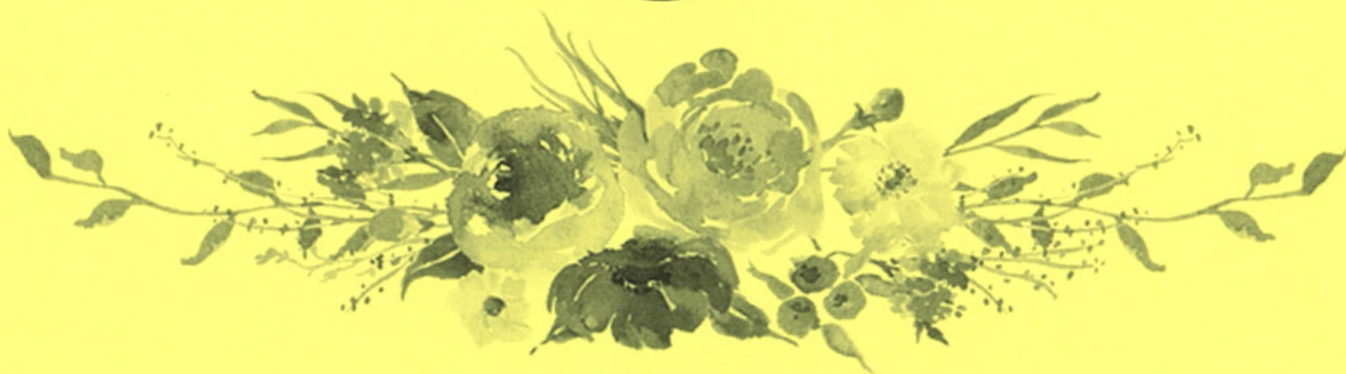
ตามที่ได้รับมอบหมายเข้ามา ว่าท่อระบายน้ำ (Water Drainage Pipe) ซึ่งมีวางห้อยเป็นแนวเรียงข้างถนนภายในโรงงาน และใบพื้นที่ด้านใน ซึ่งบางส่วนของท่อน้ำดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จและมีการลงดินเป็นพื้นเรียบร้อยแล้ว แต่ยังไม่ได้ปิดท่อ ทำให้เกิดเป็นช่องเปิดและมีสิ่งสกปรกสิ่งต่าง ๆ (ตามภาพ) ซึ่งการรื้อท่อดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้วไม่ได้ทำปิด ทำให้เกิดสภาพไม่ปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงานซึ่งปฏิบัติงานในโรงงาน พ.ศ. 2554 ซึ่งหากเกิดอุบัติเหตุขึ้นและอยู่ปฏิบัติงานของ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด บาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิต ทางบริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จะต้องรับผิดชอบตาม พรบ.ความปลอดภัยดังกล่าว ดังนั้นจึงขอให้ท่านประสานงานและแจ้งผู้รับเหมาดังกล่าวให้ทราบและรีบดำเนินการให้เสร็จโดยเร็ว อันมีหน่วยงานความปลอดภัย ฯ ได้เคยประสานงานและขอให้แจ้งกับผู้รับเหมาดังกล่าวแล้วแต่ยังไม่พบการดำเนินการดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการต่อไป

สำนักงาน
กรรมการผู้จัดการ
คุณศิริโรจน์ แซ่จี้ / คุณสมชัย โจรานุศาสน์

33ข

แบบฟอร์มขออนุญาตเข้าทำงาน
ในพื้นที่ที่เสี่ยงที่อาจเกิดอันตรายรุนแรง (Work Permit)





เอกสารการขออนุญาตทำงาน

(WORK PERMIT FORM)

บริษัท ไทยเอนกสตีล จำกัด
Thai Iron & Steel Co., Ltd.

บริษัท _____
หน่วยงานที่ขอ _____
วันที่เริ่มงาน _____ ถึง _____ เวลาปฏิบัติงาน _____
ชื่อผู้ควบคุมงาน _____
ชื่อพนักงานที่ทำงาน _____

ลำดับ	ชื่อ	ลำดับ	ชื่อ

ลักษณะงานที่ทำ

- ☐ งานที่เกี่ยวกับระบบไฟฟ้าที่มากกว่า 220 โวลต์
- ☐ งานในที่สูง ตั้งแต่ 2 เมตร ขึ้นไป
- ☐ งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
- ☐ งานในที่อับอากาศ
- ☐ งานติดตั้ง ซ่อมเครื่องจักร
- ☐ งานก่อสร้าง
- ☐ งานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย สารไวไฟ
- ☐ อื่น _____

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายตามงานความเสี่ยง

งานระบบไฟฟ้ามากกว่า 220 v		งานที่สูง		งานก่อให้เกิดประกายไฟ		งานในที่อับอากาศ	
อุปกรณ์	วิธี	อุปกรณ์	วิธี	อุปกรณ์	วิธี	อุปกรณ์	วิธี
- รองเท้านิรภัย		- รองเท้านิรภัย/รองเท้าผ้าใบ		- รองเท้านิรภัย		- รองเท้านิรภัย/รองเท้าผ้าใบ	
- หมวกนิรภัย		- หมวกนิรภัย		- หมวกนิรภัย		- หมวกนิรภัย	
- แว่นตานิรภัย		- แว่นตานิรภัย		- กระบังหน้างานเชื่อม		- แว่นตานิรภัย	
- ถุงมือ High voltage		- ถุงมือผ้า		- แว่นตางานเชื่อม		- หน้ากากกันฝุ่น	
- หน้ากากกันฝุ่น		- นั่งร้าน		- หน้ากากกันฝุ่น		- หน้ากากอื่น.....	
- อื่นๆระบุ		- เข็มขัดนิรภัย 2 หัว		- ถุงมือหนังงานเชื่อม		- ถุงมือผ้า	
		- สายช่วยชีวิต		- ดังดับเพลิง		- อื่นๆระบุ	

The image is a solid black rectangle with no visible content, text, or graphics.

~~~~~

หัวหน้างาน/เจ้าของพื้นที่

การดำเนินการเอกสาร

```
graph LR; A[หน่วยงานที่ขอเข้าปฏิบัติงาน] --> B{เขียนใบ WORK PERMIT}; B -- NO --> A; B -- OK --> C[สั่งมาให้ Safety]; C --> D[ลงทะเบียนงานที่หน่วยงานความ]; D --> E[ชี้แจงด้านสิ่งแวดล้อมและพิจารณาการควบคุมมลพิษ]; E --> F[ผู้ขอเข้าปฏิบัติงานนำ work]; F --> G[ตรวจสอบการทำงานก่อนปฏิบัติงาน / ติดใบ WORK PERMIT ที่หน้างาน]; G --> H[ปฏิบัติงาน]; H --> I[หัวหน้างาน/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เข้าตรวจการทำงาน]; I --> J[สรุปผลการทำงาน/เก็บเอกสารไว้ตรวจสอบ 3 ปี];
```

The flowchart illustrates the process for obtaining and using a Work Permit. It begins with a department requesting to perform work, leading to the issuance of a Work Permit. If the permit is not issued (NO), the process loops back to the request. If issued (OK), the next steps involve safety registration, environmental and pollution control considerations, and the worker bringing the work permit to the site. The permit is then checked and attached to the work area. The worker proceeds with the task, which is then monitored by a supervisor or safety officer. Finally, the work results are summarized, and the documents are retained for a 3-year audit period.



| งานระบบไฟฟ้ามากกว่า 220 v     |       | งานที่สูง                    |       | งานก่อให้เกิดประกายไฟ      |       | งานในที่อันตราย              |       |
|-------------------------------|-------|------------------------------|-------|----------------------------|-------|------------------------------|-------|
| อุปกรณ์                       | มีใช้ | อุปกรณ์                      | มีใช้ | อุปกรณ์                    | มีใช้ | อุปกรณ์                      | มีใช้ |
| - รองเท้านิรภัย               |       | - รองเท้านิรภัย/รองเท้าผ้าใบ |       | - รองเท้านิรภัย            |       | - รองเท้านิรภัย/รองเท้าผ้าใบ |       |
| - หมวกนิรภัย                  |       | - หมวกนิรภัย                 |       | - หมวกนิรภัย               |       | - หมวกนิรภัย                 |       |
| - แวนตานิรภัย                 |       | - แวนตานิรภัย                |       | - กระบังหน้างานเชื่อม      |       | - แวนตานิรภัย                |       |
| - ถุงมือ High voltage         |       | - ถุงมือผ้า                  |       | - แวนตางานเชื่อม           |       | - หน้ากากกันฝุ่น             |       |
| - หน้ากากกันฝุ่น              |       | - นั่งร้าน                   |       | - หน้ากากกันฝุ่น           |       | - หน้ากากอื่น.....           |       |
| - อื่นๆระบุ                   |       | - เข็มขัดนิรภัย 2 หัว        |       | - ถุงมือหนังงานเชื่อม      |       | - ถุงมือผ้า                  |       |
|                               |       | - สายช่วยชีวิต               |       | - ถังดับเพลิง              |       | - อื่นๆระบุ                  |       |
|                               |       | - ตาข่ายนิรภัย               |       | - ทราบดีบเพลิง             |       |                              |       |
|                               |       | - อื่นๆระบุ                  |       | - อื่นๆระบุ                |       |                              |       |
|                               |       |                              |       |                            |       |                              |       |
| งานติดตั้ง ซ่อมแซมเครื่องจักร |       | งานก่อสร้าง                  |       | งานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย |       | งานอื่นๆระบุ.....            |       |
| อุปกรณ์                       | มีใช้ | อุปกรณ์                      | มีใช้ | อุปกรณ์                    | มีใช้ | อุปกรณ์                      | มีใช้ |
| - รองเท้านิรภัย               |       | - รองเท้านิรภัย              |       | - รองเท้านิรภัย            |       | - รองเท้านิรภัย              |       |
| - หมวกนิรภัย                  |       | - หมวกนิรภัย                 |       | - หมวกนิรภัย               |       | - หมวกนิรภัย                 |       |
| - ปลั๊กอุดหู/ที่ครอบหู        |       | - แวนตานิรภัย                |       | - แวนตานิรภัย              |       | - แวนตานิรภัย                |       |
| - แวนตานิรภัย                 |       | - หน้ากากกันฝุ่น             |       | - หน้ากากกันสารเคมี        |       | - อื่นๆระบุ                  |       |
| - หน้ากากกันฝุ่น              |       | - ถุงมือผ้า                  |       | - หน้ากากอื่น.....         |       |                              |       |
| - หน้ากากอื่น.....            |       | - อื่นๆระบุ                  |       | - ถุงมือกันสารเคมี         |       |                              |       |
| - ถุงมือผ้า                   |       |                              |       | - ชุดกันสารเคมี            |       |                              |       |
| - อื่นๆระบุ                   |       |                              |       | - อื่นๆระบุ                |       |                              |       |
|                               |       |                              |       |                            |       |                              |       |







บริษัท ไทยซีเมนต์ จำกัด  
Thai Siam Cement Co., Ltd.

หนังสือ รับทราบและยินยอมปฏิบัติตามระเบียบปฏิบัติงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

ชื่อผู้รับทราบการปฏิบัติงาน ..... ตำแหน่ง .....  
บริษัท .....

เรื่องทั่วไป

1. บริษัท ฯ กำหนดพื้นที่ก่อสร้างที่ทั่วไปและพื้นที่ควบคุม
2. บริษัท ฯ กำหนดความเร็วของยานพาหนะที่วิ่งภายในไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง
3. พื้นที่ภายใน บริษัท ฯ เป็นพื้นที่ห้ามสูบบุหรี่ ยกเว้นบริเวณที่จัดให้เป็นพื้นที่สูบบุหรี่เท่านั้น
4. พื้นที่ภายใน บริษัท ฯ ห้ามดื่มสุราและเล่นการพนัน และต้องปฏิบัติตามกฎหมายควบคุมยาเสพติดอย่างเคร่งครัด

ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน

1. แต่งกายให้เรียบร้อยเหมาะสมเพื่อความปลอดภัยและสวมใส่เครื่องแบบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
2. ปฏิบัติตามกฎ ทำเครื่องและเครื่องมือต่าง ๆ อย่างเคร่งครัด
3. อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือที่นำมาใช้ต้องให้เป็นไปตามมาตรฐาน มีการตรวจสอบสภาพและความปลอดภัยในการใช้อย่างเป็นประจำ ห้ามนำเครื่องมือที่ไม่เหมาะสมกับงาน หรือสภาพวัสดุ ไม่โดยมาตรฐานมาใช้ในงานโดยเด็ดขาด เครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่นำมาใช้ภายในบริษัท ฯ
4. ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสมกับลักษณะงานที่มีปฏิบัติ
5. ห้ามวางมือและรองเท้าบริเวณที่เป็นจุดประกอบเครื่องความปลอดภัยส่วนบุคคลที่บังคับให้ต้องสวมใส่ขณะอยู่ในพื้นที่ ความปลอดภัยส่วนบุคคลและการทำงานในพื้นที่ที่ได้รับอนุญาตยกเว้นในห้วงควบคุม
6. การทำงานบนที่สูง ต้องมีการตั้งนั่งร้านอย่างเหมาะสมและปฏิบัติตามผังงานได้เข้มงวดปฏิบัติตามและต้องอย่างเหมาะสมกับวิธีหรือโครงสร้างที่แข็งแรง
7. การทำงานในหลุมลึก จะต้องจัดเตรียมบันไดขึ้นลงพร้อมราวกันตกอย่างเหมาะสม
8. การทำงานในสถานที่อับอากาศ จะต้องมีการตรวจวัดสภาพบรรยากาศและปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานในที่อับอากาศอย่างเคร่งครัด
9. ห้ามเคลื่อนย้ายอุปกรณ์เพลิงโดยไม่จำเป็นโดยเด็ดขาด
10. ห้ามยืนหรือเดินผ่านอุปกรณ์ที่มีการปล่อยตัว
11. ห้ามใช้ลมจากเครื่องอัดลมพัดความสะอาดโดยการเป่าฝุ่นตามเสื้อผ้าหรือร่างกาย
12. ห้ามดื่มสุราหรือของมึนเมา ห้ามเล่นการพนัน ห้ามทะเลาะวิวาท ภายในพื้นที่ของบริษัท ฯ

13. หากมีข้อสงสัยใดๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย ผู้เกี่ยวข้องให้สอบถามผู้ควบคุมงาน

14. เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือสภาพการที่ไม่ปลอดภัย ต้องแจ้งหัวหน้างานทราบทันทีเพื่อหาแนวทางแก้ไขป้องกันต่อไป

15. จะระงับการปฏิบัติงาน ผู้ขอแจ้งจำเป็นต้องทำการคัดแยกประเภทของอันตรายก่อนถึงถึงดังนี้

อันตราย ( ชะงัก ) ถ้าหวั่นภัยที่อันตรายได้เคยตามธรรมชาติ เช่น สภาพอากาศ รวมถึงภัยอันตรายโดยที่ไม่มีการ

อันตราย ( ชะงัก ) และที่สามารถยกให้เป็นอันตรายได้ใหม่ โดยผ่านการพิจารณาจากคณะกรรมการ เช่น สภาพแวดล้อม ( ชะงัก ) การเคลื่อนที่หรือวัตถุที่มีอันตราย ที่มาจากสภาพการโรงงาน เช่น สภาพอากาศ

16. หากมีการนำสารเคมีอันตราย มีผลกระทบกับสิ่งแวดล้อมและสิ่งมีชีวิตและสิ่งแวดล้อม มาใช้ในการทำงาน ต้องติดประกาศให้บุคคลอื่น ๆ ทราบพร้อมทั้งต้องมีข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี ( SDS ) นั้น ๆ เป็นภาษาไทย ติดแสดงไว้ให้เห็นอย่างชัดเจน

17. การใช้ไฟฟ้า ต้องใช้เท่าที่จำเป็น

18. หลังจากเสร็จงานทุกวัน ต้องเก็บเครื่องมือ วัสดุต่าง ๆ จัดวางให้เป็นระเบียบ วัสดุที่สามารถก่อให้เกิดอันตรายที่นักงานอาจก่อภัยกันไม่ให้ผู้อื่นได้ รวมทั้งความปลอดภัยบริเวณที่ทำงานให้เรียบร้อย

ข้าพเจ้ารับทราบและเข้าใจ วิธีปฏิบัติงานเรื่อง ข้อกำหนดการควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมสำหรับผู้ปฏิบัติงานภายในพื้นที่ บริษัท ฯ รวมทั้งระเบียบปฏิบัติว่าด้วยความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมข้างต้นแล้วและยินยอมที่จะปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด

( ..... )

วันที่ ..... / ..... / .....

ผู้รับทราบการปฏิบัติงาน



บริษัท ไทยสตีล จำกัด  
Thai Steel Co., Ltd.

### แบบฟอร์ม ของอนุญาตเข้างาน

|                                                                                                                                                                                       |                                                       |                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ขออนุญาต                                                                                                                                                           | <input type="checkbox"/> หัวไป                        | <input type="checkbox"/> งานมีประกายไฟ     |
| ประเภทงาน                                                                                                                                                                             | <input type="checkbox"/> ที่อัฒาน                     | <input type="checkbox"/> งานบนที่สูง       |
|                                                                                                                                                                                       | <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้าแรงสูง               | <input type="checkbox"/> งานสารเคมีอันตราย |
|                                                                                                                                                                                       | <input type="checkbox"/> งานยกของด้วยอุปกรณ์ยกของหนัก |                                            |
| 1.1 ชื่อผู้ขออนุญาต.....                                                                                                                                                              |                                                       |                                            |
| 1.2 ปริมาณ.....                                                                                                                                                                       |                                                       |                                            |
| 1.3 วันที่ขออนุญาต.....                                                                                                                                                               |                                                       |                                            |
| 1.4 สถานที่งาน.....                                                                                                                                                                   |                                                       |                                            |
| 1.5 ชื่องาน.....                                                                                                                                                                      |                                                       |                                            |
| 1.6 รายละเอียดของงานที่ทำ.....                                                                                                                                                        |                                                       |                                            |
| .....                                                                                                                                                                                 |                                                       |                                            |
| .....                                                                                                                                                                                 |                                                       |                                            |
| 1.7 ผู้ปฏิบัติงานที่ขออนุญาตทำงาน จำนวน .....คน 1.8 ปฏิบัติงานวันที่ .....ถึง.....                                                                                                    |                                                       |                                            |
| 1.9 ชื่อผู้ควบคุมงาน.....โทร.....                                                                                                                                                     |                                                       |                                            |
| 1.10 ชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย.....โทร.....                                                                                                                                          |                                                       |                                            |
| 1.11 อุปกรณ์เครื่องใช้ที่ใช้อันตรายมีสภาพพร้อมใช้งาน ( ให้อะไรรายการตรวจของสถานแบบ ) และอุปกรณ์เครื่องมือที่ต้องให้ ไฟฟ้า ได้ผ่านการตรวจรับรองจากหน่วยงานของบริษัทฯ หรือเรียบร้อยแล้ว |                                                       |                                            |
| 1.12 กรณีวิเคราะห์ความเสี่ยงและอันตรายและการควบคุมความเสี่ยงที่เตรียมไว้ก่อนปฏิบัติงาน ( แบบผลการวิเคราะห์ความเสี่ยง )                                                                |                                                       |                                            |
| -งานลักษณะนี้เป็นยอมรับในการทำงานที่ขออนุญาตตามเอกสารนี้ โดยเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานอย่างดีแล้วและจะปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานและมาตรการความปลอดภัยที่กำกับโดยองค์กรจัด    |                                                       |                                            |
| ลงชื่อ .....ผู้ขออนุญาต                                                                                                                                                               |                                                       |                                            |
| ( ..... )                                                                                                                                                                             |                                                       |                                            |

### ส่วนที่ 2 สำหรับผู้รับผิดชอบในการอนุญาตเป็นผู้กรอก

☐ อนุญาตให้ทำงานได้ ☐ ไม่อนุญาต

ลงชื่อ .....ผู้ขออนุญาต  
( ..... )  
วันที่ .....

### ส่วนที่ 3 สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้กรอก

ตรวจสอบการจัดเตรียมมาตรการป้องกัน สภาพอุปกรณ์ เครื่องมือและบริเวณแล้วเห็นว่าปลอดภัยที่จะปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ .....ผู้อนุญาต  
( ..... )  
วันที่ .....

### ส่วนที่ 4 เมื่อสิ้นสุดการทำงาน

งานที่ได้ปฏิบัติงานแล้วจึงได้ถอนกำลังคนและนำเครื่องจักรออกจากบริเวณและทำความสะอาดพื้นที่ที่เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ .....ผู้ขออนุญาต  
( ..... )  
วันที่ .....เวลา .....

อนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

ลงชื่อ .....ผู้อนุญาต

( ..... )

วันที่ .....เวลา .....



ใบขออนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ ( มีอายุ 1 วัน )  
( Hot Work Permit, valid 1 day )

ส่วนที่ 1 สำหรับผู้ขออนุญาต

1.1 ชื่อผู้ขออนุญาต ..... 1.2 ถึงกีด .....  
1.3 วันที่ขออนุญาต ..... 1.4 สถานที่ปฏิบัติงาน .....  
1.4 หรืออุปกรณ์ .....  
1.5 รายละเอียดของงานที่ปฏิบัติ .....  
1.6 รายละเอียดของงานที่ทำ .....

1.7 ผู้ปฏิบัติงานจำนวน ..... คน  
1.8 ปฏิบัติงานวันที่ ..... เวลา ..... น.

1.9 การวิเคราะห์ความเสี่ยง ซึ่งอันตรายและมาตรการควบคุมป้องกันภัยที่เตรียมไว้ก่อนปฏิบัติงาน รวมทั้งแผนปฏิบัติ  
การในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ☐ มี ☐ ไม่มี

ชื่อผู้จัดทำ .....

#### 1.10 รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

| ที่ | รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน | หน่วยงาน | หมายเหตุ | ที่ | รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน | หน่วยงาน | หมายเหตุ |
|-----|----------------------|----------|----------|-----|----------------------|----------|----------|
|     |                      |          |          |     |                      |          |          |
|     |                      |          |          |     |                      |          |          |
|     |                      |          |          |     |                      |          |          |
|     |                      |          |          |     |                      |          |          |



ใบขออนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ ( มีอายุ 1 วัน )  
( Hot Work Permit, valid 1 day )

#### 1.11 รายการอุปกรณ์และเครื่องมือที่ต้องใช้ในการ (ระบุ)

|                          |  |                          |                          |                          |
|--------------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| <input type="checkbox"/> |  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> |  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| <input type="checkbox"/> |  | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

หากต้องใช้ใบอนุญาตทำงานเฉพาะประเภทอื่น ๆ ด้วย ไม่ต้องการข้อ 1.1 ถึง 1.11 ซ้ำอีก

#### 1.12 รายการอุปกรณ์และเครื่องมือเฉพาะสำหรับงานที่มีประกายไฟ

|                          |                    |                          |                |                          |                  |                          |              |
|--------------------------|--------------------|--------------------------|----------------|--------------------------|------------------|--------------------------|--------------|
| <input type="checkbox"/> | เครื่องเชื่อมไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> | เครื่องตัดแก๊ส | <input type="checkbox"/> | สวนไฟฟ้า         | <input type="checkbox"/> | ถังดับเพลิง  |
| <input type="checkbox"/> | เครื่องเชื่อมแก๊ส  | <input type="checkbox"/> | หินเจียร       | <input type="checkbox"/> | บันไดเลื่อนไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> | ภาชนะเก็บขยะ |
| <input type="checkbox"/> |                    | <input type="checkbox"/> |                | <input type="checkbox"/> |                  | <input type="checkbox"/> |              |

1.13 ชื่อผู้ควบคุมงาน ..... หน่วยงาน .....  
1.14 ชื่อผู้เฝ้าระวังเหตุ ..... ( พร้อมเครื่องดับเพลิง แล้วแต่ตลอดเวลารับปฏิบัติงาน )

ข้าพเจ้ายอมรับเป็นผู้รับผิดชอบในการปฏิบัติงานที่ขออนุญาตตนเอกสารนี้ โดยเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการ  
ปฏิบัติงานเองและจะปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานเรื่องการปฏิบัติงานที่มีประกายไฟและมาตรการควบคุมป้องกันภัยที่กำหนดอย่าง  
เคร่งครัด

ลงชื่อ ..... ผู้ขออนุญาต  
( ..... )  
วันที่ ..... เวลา .....



ใบขออนุญาตทำงานที่มีไฟฟ้า ( มีอายุ 1 วัน )  
( Hot Work Permit, valid 1 day )

ใบขออนุญาตเลขที่.....

ส่วนที่ 2 สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยหัวหน้างานต้องตรวจสอบอุปกรณ์และมาตรการป้องกันอันตราย

2.1 อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยกัณฑ์ควบคุม / อุปกรณ์เฉพาะงาน / อุปกรณ์ชั่วคราวที่จัดทำเอง

- ☐ หมวกกันน็อก ☐ ปลั๊กอุดเสียง / ครอบหูอุดเสียง ☐ แวนตาปักษ์ ☐ ไม้ยึดคานต่าง ๆ
- ☐ รองเท้ากันกระแทก ☐ ถุงมือผ้า / ถุงมือหนังกันความร้อน ☐ อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
- ☐ ผ้ากันสะเก็ดไฟฟ้า ☐ ถาดเก็บของดีด ☐ หมาลากเชือก ☐ อุปกรณ์ดับเพลิง
- ☐ อุปกรณ์แสงสว่าง ☐ อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซ

2.2 การตรวจสอบเอกสาร วิศวกรรมการเชื่อมและแผนฉุกเฉิน ☐ ขอบรับได้ ☐ ต้องแก้ไข

มีเอกสารและใบอนุญาตครบตามข้อกำหนด มีการจัดเตรียม อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย และอุปกรณ์ช่วยเหลือพร้อมปฏิบัติงานได้ตลอดเวลาปลอดภัย

2.3 ผลการตรวจสภาพบรรยากาศก่อนอนุญาตให้เข้าทำงาน

| ครั้งที่ | เวลา | %Lel <10 | 19.5<=O2<23.5 | ไอสารไฟฟ้า (ระบุ) | ผู้ตรวจวัด |
|----------|------|----------|---------------|-------------------|------------|
|          |      |          |               |                   |            |

ลงชื่อ.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับหัวหน้างาน

(.....)

วันที่.....เวลา.....

FM-ST-018 Rev.00 (3 / 01 / 63)



ใบขออนุญาตทำงานที่มีไฟฟ้า ( มีอายุ 1 วัน )  
( Hot Work Permit, valid 1 day )

ส่วนที่ 3 สำหรับผู้รับผิดชอบในการอนุญาต ต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนอนุญาตให้เข้าทำงาน

| 3.1 รายการตรวจสอบเฉพาะงาน                                  | ผ่าน | ไม่ผ่าน | เนื่องจาก |
|------------------------------------------------------------|------|---------|-----------|
| 3.1.1 อุปกรณ์ไฟฟ้ามีการต่อสายดินหรือมีสวิตช์ตัดไฟอัตโนมัติ |      |         |           |
| 3.1.2 พื้นที่ทำงานมีแสงสว่างเพียงพอ                        |      |         |           |
| 3.1.3 มีการตัดแยกอุปกรณ์เฉพาะงาน                           |      |         |           |
| 3.1.4 มีการกั้นพื้นที่และติดป้ายเตือน                      |      |         |           |
| 3.1.5 มีการกักตุนน้ำมัน ก๊าซและสารอันตรายต่าง ๆ ออกนอกเขต  |      |         |           |
| 3.1.6 มีใบอนุญาตทำงานประเภทอื่น ( ถ้ามี )                  |      |         |           |
| 3.1.7 มีอุปกรณ์ดับเพลิงและผู้เฝ้าระวังเพียงพอ              |      |         |           |
| 3.1.8 มีไม้กันสะเก็ดไฟฟ้าและอุปกรณ์ความปลอดภัย             |      |         |           |
| 3.1.9 มีผู้เฝ้าระวังเหตุ                                   |      |         |           |

อนุญาตให้ผู้ขออนุญาตเข้าทำงานตามเงื่อนไขของขงตนได้

ลงชื่อ.....หัวหน้าฝ่ายวิศวกรรม

วันที่.....เวลา.....

ส่วนที่ 4 เมื่อสิ้นสุดการทำงาน

งานตามใบอนุญาตได้สิ้นสุด ได้ตรวจสอบและรักษาความปลอดภัยที่เป็นพึงประสงค์ตามหลักและได้ยกเลิกและ  
เครื่องจักรออกจากพื้นที่

ลงชื่อ.....ผู้ขออนุญาต

วันที่.....เวลา.....

ได้ตรวจสอบพื้นที่แล้วสภาพเรียบร้อยจึงอนุญาตให้ปฏิบัติงานได้

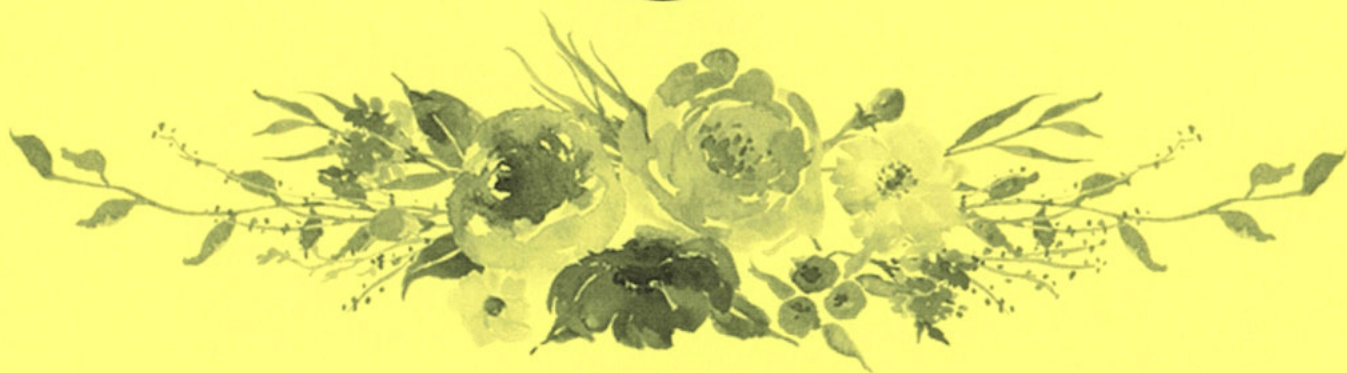
ลงชื่อ.....ผู้ที่ได้รับมอบหมาย

วันที่.....เวลา.....

FM-ST-018 Rev.00 (3 / 01 / 63)

34ข

สรุปผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565





รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565  
สำหรับเสนอในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรฐานด้านสิ่งแวดล้อม  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงาน Monitor)

| ลักษณะ<br>การตรวจ<br>สุขภาพ         | สิ่งที่ตรวจ<br>(เลือด ปัสสาวะ<br>เนื้อเยื่อ ฯลฯ)                                                                                                                                                                                                                                                                     | หน่วยงานที่<br>ตรวจ                     | จำนวนลูกจ้าง     |                  | ผลการตรวจ                                                               |                                                             | การดำเนินการ<br>กรณีผิดปกติ<br>(ตรวจเข้ารับกร<br>รักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด<br>ความผิดปกติอื่น<br>เพิ่มเติม                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------|------------------|------------------|-------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                         | ทั้งหมด<br>(ราย) | ที่ตรวจ<br>(ราย) | ปกติ<br>(ราย)                                                           | ผิดปกติ<br>(ราย)                                            |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| - การตรวจ<br>สุขภาพทั่วไป           | 1. ตรวจร่างกายทั่วไป<br>2. ตรวจความสมบูรณ์<br>ของเม็ดเลือด<br>3. เอกซเรย์ปอด<br>4. สมรรถภาพการได้<br>ขึ้น<br>5. สมรรถภาพการ<br>มองเห็น<br>6. การทำงานของตับ<br>7. ตรวจสมรรถภาพ<br>ปอด<br>8. ตรวจปัสสาวะ<br>9. การตรวจระดับ<br>น้ำตาลในเลือด<br>10. ตรวจสมรรถภาพ<br>การทำงานของไต<br>11. ตรวจวัดระดับ<br>ไขมันในเลือด | ศูนย์แพทย์อา<br>ชีวเวชศาสตร์<br>กรุงเทพ | 146              | 146              | 101<br>112<br>140<br>127<br>73<br>118<br>131<br>140<br>128<br>143<br>73 | 45<br>34<br>6<br>19<br>73<br>28<br>15<br>5<br>18<br>3<br>73 | ตรวจซ้ำ/เข้า<br>รับการรักษา                                 | 1.หัวใจเต้นผิดปกติ/<br>ตาเป็นต้อ<br>2. โภหิตจาก<br>3.เป็นรอยแผลจาก<br>โรคเคมี<br>4.ค่าเฉลี่ยความดังที่<br>ได้ยินความถี่ต่ำ 500-<br>2000Hz ความถี่สูง<br>3000-6000 Hz<br>5.การมองเห็นด้าน<br>ความชัดลึกผิดปกติ<br>6.สภาวะดับผิดปกติ<br>7.ความจุปอดขยายตัว<br>ได้น้อยกว่าปกติ<br>8.พบโปรตีนในไขขาว<br>มากกว่าปกติ<br>9.พบน้ำตาลในเลือด<br>สูงกว่าปกติ<br>10.สภาพการทำงาน<br>ของไตสูงกว่าปกติ<br>11.ระดับไขมันใน<br>เลือดสูง/ต่ำกว่าปกติ |
| - การตรวจ<br>สุขภาพตาม<br>ลักษณะงาน | 1. ตรวจหาระดับสาร<br>ตะกั่วในเลือด<br>2. ตรวจหาสารปรอท<br>ในปัสสาวะ                                                                                                                                                                                                                                                  |                                         | 146<br>146       | 146<br>146       | 146<br>146                                                              | 0<br>0                                                      |                                                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |

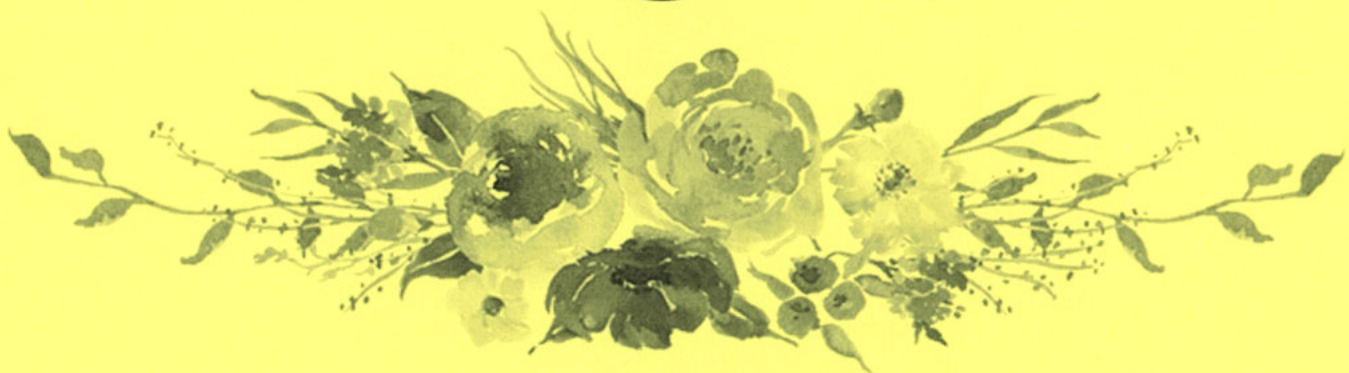
(อ้างอิงตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย)





35๗

ตัวอย่างสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน





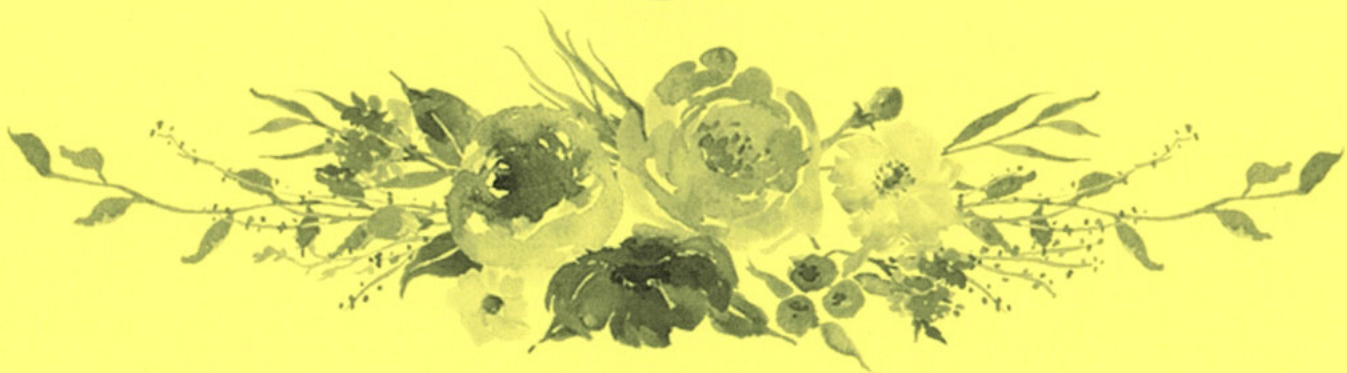






36ข

เอกสารวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง





| การวิเคราะห์ความเสี่ยงและโอกาสต่อการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ, อาชีวอนามัย, ความปลอดภัยในเขตกรุงเทพมหานคร |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------|------------------|-----------|-------------------|---------------------|------------------|---------------------------|---------------------------------------|----------------------------|---------------------|-----------------------------------|----------------------------|
| [Risk & Opportunities Assessment for QESH planning.]                                                         |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| ประเด็นความเสี่ยง (Risk Category)                                                                            | ระดับความเสี่ยง (Risk Level) |                  |           |                   | โอกาส (Opportunity) | ผลกระทบ (Impact) | มาตรการ (Control Measure) | การประเมินผลกระทบ (Impact Assessment) | การดำเนินการ (Action Plan) | ระยะเวลา (Duration) | ผู้รับผิดชอบ (Responsible Person) | การดำเนินการ (Action Plan) |
|                                                                                                              | สูง (High)                   | ปานกลาง (Medium) | ต่ำ (Low) | ไม่ทราบ (Unknown) |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 1. ประเด็นความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Safety Risk)                                                            |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 2. ประเด็นความเสี่ยงด้านสุขภาพ (Health Risk)                                                                 |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 3. ประเด็นความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Risk)                                                     |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 4. ประเด็นความเสี่ยงด้านสังคม (Social Risk)                                                                  |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 5. ประเด็นความเสี่ยงด้านเศรษฐกิจ (Economic Risk)                                                             |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 6. ประเด็นความเสี่ยงด้านเทคโนโลยี (Technology Risk)                                                          |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 7. ประเด็นความเสี่ยงด้านกฎหมาย (Legal Risk)                                                                  |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 8. ประเด็นความเสี่ยงด้านจริยธรรม (Ethical Risk)                                                              |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 9. ประเด็นความเสี่ยงด้านชื่อเสียง (Reputation Risk)                                                          |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 10. ประเด็นความเสี่ยงด้านความมั่นคง (Security Risk)                                                          |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 11. ประเด็นความเสี่ยงด้านความยั่งยืน (Sustainability Risk)                                                   |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 12. ประเด็นความเสี่ยงด้านนวัตกรรม (Innovation Risk)                                                          |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 13. ประเด็นความเสี่ยงด้านทรัพยากร (Resource Risk)                                                            |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 14. ประเด็นความเสี่ยงด้านข้อมูล (Information Risk)                                                           |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 15. ประเด็นความเสี่ยงด้านบุคลากร (Human Resource Risk)                                                       |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 16. ประเด็นความเสี่ยงด้านกระบวนการ (Process Risk)                                                            |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 17. ประเด็นความเสี่ยงด้านผลิตภัณฑ์ (Product Risk)                                                            |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 18. ประเด็นความเสี่ยงด้านบริการ (Service Risk)                                                               |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 19. ประเด็นความเสี่ยงด้านระบบ (System Risk)                                                                  |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 20. ประเด็นความเสี่ยงด้านโครงสร้างพื้นฐาน (Infrastructure Risk)                                              |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 21. ประเด็นความเสี่ยงด้านพลังงาน (Energy Risk)                                                               |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 22. ประเด็นความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Risk)                                                    |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 23. ประเด็นความเสี่ยงด้านสังคม (Social Risk)                                                                 |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 24. ประเด็นความเสี่ยงด้านเศรษฐกิจ (Economic Risk)                                                            |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 25. ประเด็นความเสี่ยงด้านเทคโนโลยี (Technology Risk)                                                         |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 26. ประเด็นความเสี่ยงด้านกฎหมาย (Legal Risk)                                                                 |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 27. ประเด็นความเสี่ยงด้านจริยธรรม (Ethical Risk)                                                             |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 28. ประเด็นความเสี่ยงด้านชื่อเสียง (Reputation Risk)                                                         |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 29. ประเด็นความเสี่ยงด้านความมั่นคง (Security Risk)                                                          |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |
| 30. ประเด็นความเสี่ยงด้านความยั่งยืน (Sustainability Risk)                                                   |                              |                  |           |                   |                     |                  |                           |                                       |                            |                     |                                   |                            |

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสที่เกี่ยวกับการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ ตามข้อกำหนดความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Risk & Opportunities Assessment for QESH planning)                                                             |                                                                                                                 |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------|-------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|-------------------------|--------------------|
| ประเด็นความเสี่ยงหรือโอกาส (ประเด็นภายนอก, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและความภาคภูมิใจของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย / ประเด็นเชิงกลยุทธ์และสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและพันธกิจที่เกี่ยวข้องอันเนื่องมาจากการทำงาน) | ประเด็นการดำเนินงาน (Impact)                                                                                    |             | ประเด็นการดำเนินงาน (Impact) |             | การพิจารณาถึงความเสี่ยง | การพิจารณาถึงโอกาส | การพิจารณาถึงความเสี่ยง | การพิจารณาถึงโอกาส | การพิจารณาถึงความเสี่ยง | การพิจารณาถึงโอกาส | การพิจารณาถึงความเสี่ยง | การพิจารณาถึงโอกาส |
|                                                                                                                                                                                                                              | ประเด็น (G)                                                                                                     | ประเด็น (V) | ประเด็น (O)                  | ประเด็น (P) |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| มีผลกระทบกับความปลอดภัยในการบรรลุผลลัพธ์ของการจัดการระบบการปฏิบัติการภายใน, ความสำเร็จ, ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมอย่างไร                                                                                                    |                                                                                                                 |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| การประเมินผลกระทบที่ประเมิน                                                                                                                                                                                                  |                                                                                                                 |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 20                                                                                                                                                                                                                           | พนักงาน ได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 21                                                                                                                                                                                                                           | อุปกรณ์เครื่องจักรไม่ได้รับการบำรุงรักษา                                                                        |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 22                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 23                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 24                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 25                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 26                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 27                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 28                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 29                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 30                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 31                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 32                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 33                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 34                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 35                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |
| 36                                                                                                                                                                                                                           | พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุจากการทำงานที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบเนื่องจากอุปกรณ์หรือวัสดุที่ไม่ได้มาตรฐาน  |             |                              |             |                         |                    |                         |                    |                         |                    |                         |                    |



| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเพื่อการพัฒนาแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ อาชีวอนามัย, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม                                                                                                            |                                                                      |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   |                        |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------|-------------|-------------------------|-------------|---------------------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|------------------------|
| Risk & Opportunities Assessment for QESH planning                                                                                                                                                                    |                                                                      |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   |                        |
| ประเด็นตามบริบทองค์กร (ประเด็นภายนอก, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและทิศทางของวิสัยทัศน์ / ประเด็นที่ร่วมด้วย) / ประเด็นที่มีผลกระทบจากภายนอกที่มีมิติสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและพันธกิจที่เกี่ยวข้อง/อันตราจาการวางแผน | ประเด็นการรับ (Perceive)                                             |             | ประเด็นผลกระทบ (Impact) |             | ปัจจัยที่เกี่ยวข้อง | การประเมินความเสี่ยง | การประเมินโอกาส | การประเมินผลกระทบ | การประเมินผลกระทบ | การประเมินผลกระทบ | การประเมินผลกระทบ | การดำเนินการที่จำเป็น  |
|                                                                                                                                                                                                                      | จุดแข็ง (S)                                                          | จุดอ่อน (W) | โอกาส (O)               | อุปสรรค (T) |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   |                        |
| 37                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากความร้อนสูงเกินไป                             |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ระวังในการทำงาน        |
| 38                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 39                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 40                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 41                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 42                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 43                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 44                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 45                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 46                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 47                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 48                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 49                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |
| 50                                                                                                                                                                                                                   | พนักงานได้รับอันตรายจากอุณหภูมิที่มีความร้อนสูง จากการทำงานในโรงหล่อ |             |                         |             |                     |                      |                 |                   |                   |                   |                   | ตรวจสอบเครื่องใช้ทำงาน |

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเพื่อทำการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ, ๑. วัตถุประสงค์, ความปลอดภัย (และสิ่งแวดล้อม)                                                                                                                     |                       |                |                        |                |                  |                      |         |                                                                                                                                 |                   |         |           |                                                                                                     |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------|------------------------|----------------|------------------|----------------------|---------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
| (Risk & Opportunities Assessment for QESH planning)                                                                                                                                                                                   |                       |                |                        |                |                  |                      |         |                                                                                                                                 |                   |         |           |                                                                                                     |
| ประเด็นความเสี่ยงหรือโอกาส (ระบุที่มาของความเสี่ยง, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและความคาดหวังของคู่ผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย) / ประเด็นปัญหาหรือความเสี่ยงที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎระเบียบและพันธกิจที่เกี่ยวข้องอันเกิดจากกระบวนการทำงาน | ระดับภายใน (Internal) |                | ระดับภายนอก (External) |                | ผู้ที่เกี่ยวข้อง | ประเด็นที่เกี่ยวข้อง | ผลกระทบ | มีผลกระทบกับความสามารถในการบรรลุผลลัพธ์ที่ต้องการของระบบการ จัดการคุณภาพ, ๑. วัตถุประสงค์, ความปลอดภัย (และสิ่งแวดล้อม) อย่างไร | การประเมินผลกระทบ |         |           |                                                                                                     |
|                                                                                                                                                                                                                                       | โอกาส (O)             | ความเสี่ยง (R) | โอกาส (O)              | ความเสี่ยง (R) |                  |                      |         |                                                                                                                                 | ความรุนแรง        | ความถี่ | ความสำคัญ | การดำเนินการที่จำเป็น                                                                               |
| 51. พนักงานได้รับอันตรายจากน้ำแข็งกระเด็น ใต้ เครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                            |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 3       | 2         | 12 จัดให้มีการ OJT ที่เน้นงานให้มีความปลอดภัยในการทำงานทุกขั้นตอนปฏิบัติตามและติดตามผลการปฏิบัติงาน |
| 52. ถ้า T/O และอุปกรณ์มีความเสียหายหรือชำรุดทรุดโทรมก่อนใช้งานหรือชำรุดทรุดโทรมเกินกว่า T/O ไม่แจ้งหรือติดขัด                                                                                                                         |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 3       | 1         | 6 สร้างความตระหนักถึงความปลอดภัยให้มีความปลอดภัย                                                    |
| 53. พนักงานได้รับอันตรายจากการเดินขึ้นกับถ้ำ T/O หรืออุปกรณ์สูงและระมัดระวัง                                                                                                                                                          |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 3                 | 2       | 3         | 18 จัดให้มี PPE ลงความเหมาะสมของงาน                                                                 |
| 54. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่อง LADLE กระจกแตก 50 ซม. จะแตกถึง LADLE ในช่วงการหลอม                                                                                                                                                 |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 1                 | 4       | 1         | 4 ตรวจเช็คสภาพการแตกของกระจก LADLE ก่อนใช้งานทุกครั้ง                                               |
| 55. เครื่องจักรได้รับความเสียหายจาก LADLE กระจกแตก 50 ซม. จะแตกในช่วงการหลอม                                                                                                                                                          |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 3                 | 4       | 1         | 12 สร้างความตระหนักถึงความปลอดภัย LADLE ก่อนใช้งานทุกครั้ง                                          |
| 56. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่อง LADLE กระจกแตก 50 ซม. จะแตกในช่วงการหลอม                                                                                                                                                           |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 1                 | 3       | 2         | 6 ความปลอดภัยต้องเป็นอันดับแรก                                                                      |
| 57. ถ้า LADLE ได้รับความเสียหายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                        |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 3       | 2         | 12 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 58. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 2       | 3         | 12 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 59. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 2       | 3         | 8 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                 |
| 60. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 2       | 3         | 8 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                 |
| 61. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 2       | 2         | 8 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                 |
| 62. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 3       | 3         | 18 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 63. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 3                 | 3       | 3         | 27 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 64. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 3                 | 4       | 3         | 36 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 65. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 3                 | 3       | 3         | 27 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 66. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 4       | 2         | 16 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |
| 67. พนักงานได้รับอันตรายจากเครื่องยกยกของที่วางบนขาของเครน ถัดจาก T/O ไม่เว้นหรือติดขัด                                                                                                                                               |                       |                |                        |                |                  |                      | X       |                                                                                                                                 | 2                 | 3       | 2         | 12 ให้ความรู้พนักงานให้มีความปลอดภัย                                                                |



| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเกี่ยวกับการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ, อาชีวอนามัย, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม                                                                                                            |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------------------------------------------------------|
| (Risk & Opportunities Assessment for QESH planning)                                                                                                                                                                     |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                                                        |
| ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็นความเสี่ยง, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและข้อกำหนด, วัตถุประสงค์ที่มีส่วนได้ส่วนเสีย) / ประเด็นปัญหาเชิงกลยุทธ์ที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องอันครบถ้วนจากหน่วยงาน | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) |                                | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) |                                | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) |                                | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) |                                | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) |                                | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) |                                                                        |
|                                                                                                                                                                                                                         | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น) | ประเด็นที่ควรพิจารณา (ประเด็น)                                         |
| มีผลกระทบต่อความน่าเชื่อถือในการบรรลุผลลัพธ์ที่พึงปรารถนาของระบบการบริหารงานคุณภาพ, อาชีวอนามัย, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมอย่างไร                                                                                       | การประเมินผลกระทบ              |                                | การประเมินผลกระทบ              |                                | การประเมินผลกระทบ              |                                | การประเมินผลกระทบ              |                                | การประเมินผลกระทบ              |                                | การประเมินผลกระทบ              |                                                                        |
|                                                                                                                                                                                                                         | ความถี่                        | ความรุนแรง                     | ความถี่                        | ความรุนแรง                     | ความถี่                        | ความรุนแรง                     | ความถี่                        | ความรุนแรง                     | ความถี่                        | ความรุนแรง                     | ความถี่                        | ความรุนแรง                                                             |
| การดำเนินการที่จำเป็น                                                                                                                                                                                                   |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                                                        |
| ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                                                                                                                                                                   |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบว่าไม่กระทบต่อผลการดำเนินงาน                                    |
| 63. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน |
| 64. เครื่องมือและอุปกรณ์การปฏิบัติงานไม่เพียงพอหรือชำรุดเสียหาย                                                                                                                                                         |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ให้พนักงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง    |
| 65. พนักงานได้รับอันตรายจากการใช้เครื่องมือ                                                                                                                                                                             |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย                                  |
| 66. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 67. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 68. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 69. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 70. เครื่องมือและอุปกรณ์การปฏิบัติงานไม่เพียงพอหรือชำรุดเสียหาย                                                                                                                                                         |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ให้พนักงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง    |
| 71. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 72. เครื่องมือและอุปกรณ์การปฏิบัติงานไม่เพียงพอหรือชำรุดเสียหาย                                                                                                                                                         |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ให้พนักงานแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง    |
| 73. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 74. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 75. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 76. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 77. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |
| 78. พนักงานได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุของบุคลากรปฏิบัติงาน                                                                                                                                                               |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                |                                | ตรวจสอบและปรับปรุงแผนภาพจากเครื่องมือ                                  |

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเพื่อการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ ฉบับฉบับนี้ ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|---------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|
| (Risk & Opportunities Assessment for QESH planning)                                                                                                                                                                    |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| ประเด็นตามบริบทองค์กร (ประเด็นภายนอก, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและความภาคภูมิใจของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย) / ประเด็นปัญหาเชิงกลยุทธ์ที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและกฎระเบียบที่เกี่ยวข้องกับธุรกิจและ/หรือจากหน่วยงาน | ประเด็นด้านโอกาส    |                   | ประเด็นด้านความเสี่ยง |                   | ประเด็นด้านโอกาส    |                   | ประเด็นด้านความเสี่ยง |                   | ประเด็นด้านโอกาส    |                   | ประเด็นด้านความเสี่ยง |                   |
|                                                                                                                                                                                                                        | โอกาส (Opportunity) | ความเสี่ยง (Risk) | โอกาส (Opportunity)   | ความเสี่ยง (Risk) | โอกาส (Opportunity) | ความเสี่ยง (Risk) | โอกาส (Opportunity)   | ความเสี่ยง (Risk) | โอกาส (Opportunity) | ความเสี่ยง (Risk) | โอกาส (Opportunity)   | ความเสี่ยง (Risk) |
| รายละเอียดของความเสี่ยงและโอกาส                                                                                                                                                                                        | การประเมินผลกระทบ   |                   | การประเมินผลกระทบ     |                   | การประเมินผลกระทบ   |                   | การประเมินผลกระทบ     |                   | การประเมินผลกระทบ   |                   | การประเมินผลกระทบ     |                   |
|                                                                                                                                                                                                                        | ความถี่ของการเกิด   | ความรุนแรง        | ความถี่ของการเกิด     | ความรุนแรง        | ความถี่ของการเกิด   | ความรุนแรง        | ความถี่ของการเกิด     | ความรุนแรง        | ความถี่ของการเกิด   | ความรุนแรง        | ความถี่ของการเกิด     | ความรุนแรง        |
| การดำเนินการที่จำเป็น                                                                                                                                                                                                  |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| ประเด็นด้านความปลอดภัยและสุขภาพ                                                                                                                                                                                        |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 99. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                             |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 100. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 101. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 102. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 103. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 104. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 105. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 106. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 107. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 108. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 109. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 110. แผนกวิศวกรรมได้รับอันตรายจากอุบัติเหตุ                                                                                                                                                                            |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 1. การตรวจสอบและจัดการกับความเสี่ยง                                                                                                                                                                                    |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 2. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 3. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 4. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 5. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 6. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 7. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 8. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 9. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                 |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |
| 10. การจัดการความเสี่ยง                                                                                                                                                                                                |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |                     |                   |                       |                   |

[illegible]

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเกี่ยวกับการวางแผนระบบการให้บริการลูกค้า ความพร้อม ความปลอดภัย/ผลกระทบอื่น                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                   |        |                                   |        |                                |        |                                    |        |                                  |        |                                        |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|--------|-----------------------------------|--------|--------------------------------|--------|------------------------------------|--------|----------------------------------|--------|----------------------------------------|--------|
| [Risk & Opportunities Assessment for QESH planning]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                   |        |                                   |        |                                |        |                                    |        |                                  |        |                                        |        |
| ประเด็นความเสี่ยง/โอกาส (ประเด็นภายนอก/ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและความสำคัญของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย) / ประเด็นปัญหาเชิงลึกที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและที่องค์กรที่เน้นย้ำซึ่งจะสร้างความกังวล                                                                                                                                                                                                                                       | ระดับความเสี่ยง (Low/Medium/High) |        | ระดับความรุนแรง (Low/Medium/High) |        | ระดับความถี่ (Low/Medium/High) |        | ระดับความซับซ้อน (Low/Medium/High) |        | ระดับความสำคัญ (Low/Medium/High) |        | ระดับความน่าเชื่อถือ (Low/Medium/High) |        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | Low                               | Medium | Low                               | Medium | Low                            | Medium | Low                                | Medium | Low                              | Medium | Low                                    | Medium |
| 3 การประเมินระบบการบริหาร<br>3.1 ไม่มีการประเมินระบบบริหาร<br>3.2 ไม่มีการประเมินระบบบริหาร<br>3.3 ไม่มีการประเมินระบบบริหาร<br>3.4 ไม่มีการประเมินระบบบริหาร<br>3.5 ไม่มีการประเมินระบบบริหาร<br>3.6 ไม่มีการประเมินระบบบริหาร                                                                                                                                                                                                            |                                   | X      |                                   |        |                                |        |                                    |        |                                  |        |                                        |        |
| 4 การจัดการภายใน<br>4.1 ผู้ควบคุมภายใน<br>4.1.1 มีข้อมูลเกี่ยวกับความเสี่ยง<br>4.1.2 มีข้อมูลเกี่ยวกับความเสี่ยง<br>4.1.3 มีข้อมูลเกี่ยวกับความเสี่ยง<br>4.2 ผู้บริหารความเสี่ยง<br>4.2.1 ไม่มีการประเมินความเสี่ยง<br>4.2.2 ไม่มีการประเมินความเสี่ยง<br>4.2.3 ไม่มีการประเมินความเสี่ยง<br>4.3 เอกสารและบันทึก<br>4.3.1 ไม่มีการประเมินความเสี่ยง<br>4.3.2 ไม่มีการประเมินความเสี่ยง<br>4.4 การนำตรวจ<br>4.4.1 ไม่มีการประเมินความเสี่ยง |                                   | X      |                                   |        |                                |        |                                    |        |                                  |        |                                        |        |
| 5 การประเมินความเสี่ยง<br>5.1 ผู้ประเมิน<br>5.1.1 ไม่มีความรู้เรื่องความเสี่ยง<br>5.1.2 ไม่มีความรู้เรื่องความเสี่ยง<br>5.1.3 ไม่มีความรู้เรื่องความเสี่ยง<br>5.1.4 ไม่มีความรู้เรื่องความเสี่ยง<br>5.2 วิธีการ<br>5.2.1 ไม่มีความรู้เรื่องความเสี่ยง                                                                                                                                                                                      |                                   | X      |                                   |        |                                |        |                                    |        |                                  |        |                                        |        |
| 6 การจัดการความเสี่ยงที่ไม่เป็นไปตามข้อกำหนด<br>6.1 ขาดความรู้<br>6.1.1 ขาดความรู้<br>6.1.2 ขาดความรู้<br>6.1.3 ขาดความรู้<br>6.2 วิธีการ<br>6.2.1 ขาดความรู้                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                   | X      |                                   |        |                                |        |                                    |        |                                  |        |                                        |        |

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสภายใต้การวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม<br>(Risk & Opportunities Assessment for QMSH planning)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                         |           |                          |           |                      |                 |                   |                   |                     |                  |                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-----------|--------------------------|-----------|----------------------|-----------------|-------------------|-------------------|---------------------|------------------|-----------------------|
| ประเด็นตามวัตถุประสงค์ (ประเด็นตามกฎ, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและกฎหมายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง, ส่วนที่เกี่ยวข้องกับ/ ประเด็นปัญหาเชิงเทคนิคที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและพันธกิจที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและพันธกิจที่มีนัยสำคัญอันอาจกระทบต่อเป้าหมาย)                                                                                                                                                                                                                                                                                 | ประเด็นภายใน (Internal) |           | ประเด็นภายนอก (External) |           | การประเมินความเสี่ยง | การประเมินโอกาส | การประเมินผลกระทบ | การประเมินผลกระทบ |                     |                  |                       |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | สูง (High)              | ต่ำ (Low) | สูง (High)               | ต่ำ (Low) |                      |                 |                   | ความเสี่ยง (Risk) | โอกาส (Opportunity) | ผลกระทบ (Impact) | การดำเนินการที่จำเป็น |
| 6.2.2 ไม่ได้รับการสนองตอบ<br>6.3 ผลิตภัณฑ์<br>6.3.1 วัสดุที่ไม่ดีในโรงงาน<br>6.3.2 สินค้าไม่ได้รับการส่งไปถึงลูกค้า<br>6.3.3 มีการวางแผนล่วงหน้าเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ใหม่                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |           |                          |           |                      |                 |                   | 2                 | 3                   | 2                | 12                    |
| 7 การพัฒนาเครื่องมือวัด<br>7.1 เครื่องมือ<br>7.1.1 ขาดการบำรุงรักษา<br>7.1.2 ไม่ได้รับการสอบเทียบตามระยะเวลา<br>7.1.3 ไม่มีการบันทึกผลการใช้งาน<br>7.1.4 มีความคลาดเคลื่อนของผลการวัด<br>7.2 ผู้ใช้งานเครื่องมือ<br>7.2.1 ไม่สามารถมีความรู้ความสามารถได้<br>7.2.2 ไม่ทราบวิธีการใช้งานเครื่องมืออย่างถูกต้อง<br>7.2.3 ไม่มีการเก็บรักษาเครื่องมืออย่างถูกต้อง<br>7.3 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง<br>7.3.1 แผนกที่เกี่ยวข้องไม่มีการติดต่อสื่อสารกัน<br>7.3.2 ยังไม่ได้รับการรับรองเรื่องปฏิบัติการสอบเทียบ<br>7.3.3 การวางแผนเครื่องมือวัดไม่มีความต่อเนื่อง | x                       |           |                          |           |                      | x               |                   | 2                 | 4                   | 2                | 16                    |
| 8 การรับใช้วัสดุ<br>8.1 วัสดุ<br>8.1.1 ไม่ได้อยู่ตามกำหนดมาตรฐาน<br>8.1.2 โรงงานไม่มีมาตรฐานในการตรวจรับ<br>8.1.3 ไม่สามารถนำวัสดุไปใช้งานได้ทันที<br>8.1.4 มีจำนวนไม่เพียงพอต่อการปฏิบัติงาน<br>8.2 การเก็บ<br>8.2.1 มีพื้นที่ในการจัดเก็บไม่เพียงพอ<br>8.2.2 ไม่มีการติดป้ายระบุชื่อวัสดุที่เก็บเข้าผลิตภัณฑ์<br>8.2.3 ที่ตั้งในการจัดเก็บไม่เหมาะสม ฝุ่น<br>8.3 พลังงาน<br>8.3.1 เชื้อเพลิง วัสดุสิ้นเปลือง วัสดุไม่คง<br>8.3.2 หน่วยงานไม่มีการตรวจเช็คตามระบบ<br>8.3.3 หน่วยงานเก็บ-จ่าย วัสดุสิ้นเปลืองวัสดุเชื้อเพลิง                            | x                       |           |                          |           |                      |                 |                   | 2                 | 2                   | 2                | 8                     |
| 9 การรับใช้พลังงาน<br>9.1 แหล่ง<br>9.1.1 ไม่มีการตรวจสอบประสิทธิภาพของแหล่ง<br>9.1.2 ค่าเฉลี่ยของแหล่งพลังงานไม่คงที่                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | x                       |           |                          |           |                      |                 |                   | 2                 | 2                   | 2                | 8                     |



| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสต่อการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ, มาตรฐานอื่น, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                         |                  |                         |                  |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               |                                                                                                  |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|------------------|------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|------------------------------------|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Risk & Opportunity Assessment for OESH planning                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                  |                         |                  |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               |                                                                                                  |
| ประเด็นความเสี่ยงทางองค์กร (ประเด็นภายนอก, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและความคาดหวังที่มีร่วมกันได้บ้างหรือไม่) / ประเด็นปัญหาที่อาจเกิดขึ้นที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและพันธกิจที่เกี่ยวข้องซึ่งขึ้นตรงจากการทำงาน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | ระดับการภายใน (Low-Med) |                  | ระดับผลกระทบ (High-Med) |                  | การประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น | การประเมินโอกาสที่อาจเกิดขึ้น | การประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น | การประเมินโอกาสที่อาจเกิดขึ้น | การประเมินความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น | การประเมินโอกาสที่อาจเกิดขึ้น | การดำเนินการที่จำเป็น                                                                            |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            | ความเสี่ยง (Low)        | ความเสี่ยง (Med) | ความเสี่ยง (High)       | ความเสี่ยง (Med) |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               |                                                                                                  |
| บางตัวมีค่าสูง<br>9.1.3 ค่าใช้เสีย Size ในกรณีฉุกเฉินมาก<br>9.2 พื้นที่วางจัดเก็บขยะ<br>9.2.1 มีการปนเปื้อนของสารเคมีเล็กน้อย<br>9.2.2 ค่าใช้การผลิตสิ่งของ ไม่สามารถผลิตต่อเนื่องได้<br>9.2.3 ขาดต่อการขนถ่าย<br>9.2.4 ที่เก็บของหรือถังเก็บขยะ                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                  |                         |                  |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               |                                                                                                  |
| 10 การจัดการกับกิจกรรมที่ไม่ได้<br>10.1 พื้นที่ในการจัดเก็บ<br>10.1.1 ไม่มีการระบุประเภทของสารเคมีที่จัดเก็บ<br>10.1.2 จัดเก็บไม่ตรงกับประเภทของสารเคมีที่ระบุไว้<br>10.1.3 เกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีที่จัดเก็บ<br>10.2 พนักงาน<br>10.2.1 ไม่มีการทบทวนผลการปฏิบัติงาน<br>10.2.2 ปล่อยให้พนักงานเข้าใกล้กับสารเคมี<br>10.2.3 จำนวนสินค้าไม่ตรงกับ Stock Card                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         | X                |                         |                  |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               | การนำสารเคมีไปใช้ในงานที่ไม่เกี่ยวข้อง<br>การนำสารเคมีไปใช้ในงานที่ไม่เกี่ยวข้อง                 |
| 11 การจัดการกับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้<br>11.1 พนักงาน<br>11.1.1 การระบุประเภทของสารเคมี ไม่ถูกต้อง<br>11.1.2 การจัดการกับสารเคมีไม่ตรงกับประเภทของสารเคมีที่ระบุไว้<br>11.1.3 จัดเก็บแยกสารเคมีที่คล้ายกัน ไม่มีการตรวจสอบ<br>11.2 พื้นที่ในการจัดเก็บ<br>11.2.1 พื้นที่ในการจัดเก็บไม่เพียงพอ ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพ<br>11.2.2 ไม่สะดวกต่อการขนถ่าย<br>11.2.3 ระยะเวลารอในการจัดส่ง<br>11.2.4 ค่าใช้จ่ายในการจัดส่งสินค้าไม่คุ้มค่า<br>11.3 การดูแลรักษาอุปกรณ์<br>11.3.1 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ไม่เพียงพอ ทำให้เกิดความเสียหาย<br>11.3.2 การบำรุงรักษาอุปกรณ์ไม่เพียงพอ ทำให้เกิดความเสียหาย                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                         | X                |                         |                  |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               | การรับพนักงานใหม่หรือการฝึกอบรมพนักงาน<br>การปรับปรุงกระบวนการทำงาน<br>การปรับปรุงกระบวนการทำงาน |
| 12 การจัดการกับผลิตภัณฑ์ที่ไม่ได้<br>12.1 ความเสี่ยงต่อการปฏิบัติงาน<br>12.1.1 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.2 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.3 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.4 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.5 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.6 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.7 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.8 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.9 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.1.10 ขาดความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2 พนักงาน<br>12.2.1 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.2 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.3 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.4 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.5 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.6 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.7 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.8 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.9 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน<br>12.2.10 ไม่มีความรู้หรือทักษะในการทำงาน |                         | X                |                         |                  |                                    |                               |                                    |                               |                                    |                               | การฝึกอบรมพนักงาน<br>การปรับปรุงกระบวนการทำงาน<br>การปรับปรุงกระบวนการทำงาน                      |

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสที่อาจเกิดจากการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม<br>(Risk & Opportunities Assessment for QESH planning)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                         |                    |                          |                  |                         |                      |                           |                     |                        |                                              |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|--------------------|--------------------------|------------------|-------------------------|----------------------|---------------------------|---------------------|------------------------|----------------------------------------------|
| ประเด็นความเสี่ยงหรือโอกาส (ประเด็นภายนอก, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและความคาดหวังของคู่มีส่วนได้ส่วนเสีย) / ประเด็นปัญหาเชิงกลยุทธ์ที่มีนัยสำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและระเบียบวิธีปฏิบัติที่เกี่ยวข้องซึ่งมีผลต่อระบบบริหารงาน                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | ประเด็นภายใน (Internal) |                    | ประเด็นภายนอก (External) |                  | ความเสี่ยงด้านชื่อเสียง | ความเสี่ยงด้านกฎหมาย | ความเสี่ยงด้านสิ่งแวดล้อม | ความเสี่ยงด้านสังคม | ความเสี่ยงด้านเศรษฐกิจ | การดำเนินการที่จำเป็น                        |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | จุดเด่น (Strength)      | จุดด้อย (Weakness) | โอกาส (Opportunity)      | อุปสรรค (Threat) |                         |                      |                           |                     |                        |                                              |
| ไม่มีผลกระทบต่อการดำเนินการ<br>บรรลุผลลัพธ์ที่ต้องการของระบบการ<br>จัดการคุณภาพ, อาชีวอนามัย, ความปลอดภัย<br>และสิ่งแวดล้อมอย่างใด                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                         |                    |                          |                  |                         |                      |                           |                     |                        |                                              |
| ใน State plan ไม่เกี่ยวข้องต่อความต่อเนื่องของธุรกิจ<br>12.3.4 ที่เพิ่มพื้นที่เกษตรเชิงสูงให้กับลูกค้า ไม่มี<br>จิตสำนึกด้านสุขภาพ<br>(12.3 ผลิตภัณฑ์)<br>12.3.1 พบการเกิดจากการผลิตมีจำนวนมาก<br>ทำให้มีผลกระทบต่อลูกค้าที่ไม่เกี่ยวข้อง<br>12.3.2 ที่ผลิตผลิตภัณฑ์ที่มีความหลากหลายสูงไป<br>ลูกค้า                                                                                                                                                                                                                                                                            |                         |                    |                          |                  |                         |                      |                           |                     |                        |                                              |
| 13 การจูงใจสินค้า<br>13.1 พบความกังวลสินค้า<br>13.1.1 ไม่มีการจูงใจสินค้า ไม่มีความต่อเนื่องของ<br>การใช้จ่าย<br>13.1.2 ไม่มีการจัดการสินค้าอย่างต่อเนื่อง<br>สินค้า<br>13.1.3 จะสามารถเชื่อมโยงสินค้าอย่างต่อเนื่อง<br>13.2 พบการจูงใจสินค้า<br>13.2.1 ไม่มีการประสานงานกับลูกค้าอย่างต่อเนื่อง<br>สินค้า<br>13.2.2 ไม่มีความรู้ทางด้านการจัดการสินค้า<br>13.2.3 ไม่มีการนำข้อมูลมาใช้ในการดำเนินงาน<br>สินค้า                                                                                                                                                                 | X                       |                    |                          |                  |                         |                      |                           |                     |                        | จัดการสินค้าจูงใจสินค้าอย่างต่อเนื่อง        |
| 14 การดูแลและรักษาอุปกรณ์การผลิต<br>14.1 ทัศนคติ<br>14.1.1 ไม่มีการดูแลรักษาเครื่องจักร อุปกรณ์<br>การผลิต<br>14.1.2 ไม่มีการดูแลรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>14.1.3 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>14.2 เครื่องมือ<br>14.2.1 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>14.2.2 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>14.2.3 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง                                                                                                                                                                      | X                       |                    |                          |                  |                         |                      |                           |                     |                        | จัดการและรักษาอุปกรณ์การผลิตอย่างต่อเนื่อง   |
| 15 การบำรุงรักษาเครื่องจักร<br>15.1 คน<br>15.1.1 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>15.1.2 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>15.1.3 วางแผนไม่ครอบคลุมการบำรุงรักษาเครื่อง<br>จักร<br>15.1.4 ไม่สามารถบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>บุคคล<br>15.2 เครื่องมือที่ใช้<br>15.2.1 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>15.2.2 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>15.3 ระยะเวลา (space time)<br>15.3.1 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>15.3.2 ไม่มีการบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง<br>15.4 ใบงานงานต่างๆ | X                       |                    |                          |                  |                         |                      |                           |                     |                        | จัดการและบำรุงรักษาเครื่องจักรอย่างต่อเนื่อง |

| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเพื่อทำตารางแผนระบบการนิรโทษกรรมคุณภาพ : ลำดับงานมีความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                         |                   |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               |                            |                                  |                               |                                  |                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|-------------------|--------------------------------|--------------------------------------|---------------------------|---------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|----------------------------------|-------------------------------|----------------------------------|--------------------------------------------------------|
| [Risk & Opportunities Assessment for QESH plan only]                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                         |                   |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               |                            |                                  |                               |                                  |                                                        |
| ประเด็นความเสี่ยงขององค์กร (ประเด็นภายใน, ประเด็นภายนอก, ความจำเป็นและความคาดหวังของผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย) / ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่เชื่อมโยงที่สำคัญ / ประเด็นด้านกฎหมายและข้อบังคับที่เกี่ยวข้องอันมีความสำคัญจากการทำงาน                                                                                                                                                                                                             | ประเด็นทางใน (Internal) |                   | ประเด็นด้านสังคม (Stakeholder) | ประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม (Environment) | ประเด็นด้านกฎหมาย (Legal) | โอกาสและความเสี่ยงที่เกี่ยวข้อง | ผลกระทบด้านความยั่งยืนในภาพรวมขององค์กร (การประเมินความเสี่ยงด้านความยั่งยืน) | การประเมินผลกระทบ          |                                  |                               |                                  | การดำเนินการที่จะเป็น                                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | โอกาส (Opportunity)     | ความเสี่ยง (Risk) |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               | การประเมินผลกระทบด้านสังคม | การประเมินผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม | การประเมินผลกระทบด้านเศรษฐกิจ | การประเมินผลกระทบด้านความยั่งยืน |                                                        |
| 15.4.1 ไม่มีการบันทึกในกฎกติกาดำเนินการ<br>15.4.2 ไม่จัดทำบันทึก<br>15.5 สถานะที่ปฏิบัติงาน<br>15.5.1 มีแผนงาน ไม่เพียงพอในพื้นที่ปฏิบัติงาน<br>15.5.2 ข้อจำกัดปฏิบัติงานในที่สูงที่แคบ                                                                                                                                                                                                                                                   |                         |                   |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               | 1                          | 2                                | 3                             | 8                                |                                                        |
| 16 การควบคุมระบบไฟฟ้า 115 KV<br>16.1 กว<br>16.1.1 ไม่ปฏิบัติตามวิธีการที่ปฏิบัติงานที่กำหนดไว้<br>16.1.2 ขาดความรู้ความเข้าใจในการทำงาน<br>16.1.3 ไม่มีการประชุมระหว่างการใช้งาน<br>16.2 เครื่องมือ<br>16.2.1 อุปกรณ์การปฏิบัติงาน<br>16.2.2 เครื่องมือที่ใช้การไม่ได้ของท่อ                                                                                                                                                              |                         | ×                 |                                |                                      |                           | ×                               |                                                                               | 1                          | 2                                | 3                             | 12                               | จัดทำแผนระบบงาน ใช้งานเกี่ยวกับไฟฟ้า                   |
| 17 การตรวจและทดสอบ<br>17.1 ทนทาน<br>17.1.1 วัสดุวัสดุที่ผลิตของผลิตภัณฑ์<br>17.1.2 ไม่ทราบความถี่ของการผลิตของผลิตภัณฑ์<br>17.1.3 วัสดุที่ผลิตไม่ทำงานในจุดที่ไม่คาดคิด<br>17.2 เครื่องมือ<br>17.2.1 รองรับการในการตรวจสอบการไม่ทำงาน<br>17.2.2 อุปกรณ์การทดสอบที่ไม่เพียงพอต่อความต้องการ                                                                                                                                                |                         | ×                 |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               | 1                          | 2                                | 3                             | 8                                | กำหนดแผนการรับซื้อและผลิตอุปกรณ์งาน                    |
| 18 การฝึกอบรม<br>18.1 พนักงาน<br>18.1.1 มีความรู้ด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับประจำ<br>18.1.2 ไม่มีความรู้ด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้อง<br>18.1.3 ไม่มีความรู้เกี่ยวกับระบบการดำเนินงาน<br>18.2 ผู้บริหาร<br>18.2.1 ไม่มีความรู้เกี่ยวกับระบบการดำเนินงาน<br>18.3 พนักงานฝ่ายบริหาร<br>18.3.1 การเตรียมความพร้อมของระบบการดำเนินงาน<br>18.4 วิศวกร<br>18.4.1 ไม่มีความรู้เกี่ยวกับระบบการดำเนินงาน<br>18.4.2 ไม่มีความรู้เกี่ยวกับระบบการดำเนินงาน |                         | ×                 |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               | 1                          | 2                                | 3                             | 8                                | จัดทำแผนในการฝึกอบรมพนักงานในการดำเนินงาน              |
| 19 การผลิต<br>19.1 สบ<br>19.1.1 การบันทึกข้อมูลไม่มีความจริง<br>19.1.2 ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการปฏิบัติงานที่กำหนดไว้                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                         | ×                 |                                |                                      |                           |                                 |                                                                               | 1                          | 2                                | 3                             | 8                                | ดำเนินการตรวจสอบข้อมูลและกระบวนการผลิตข้อมูลให้ถูกต้อง |



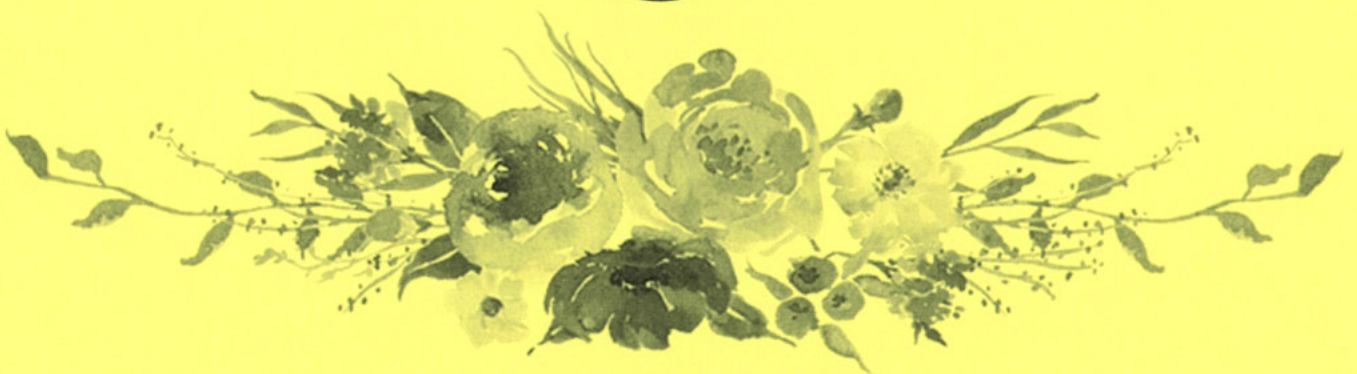
| การพิจารณาความเสี่ยงและโอกาสเพื่อการวางแผนระบบการบริหารงานคุณภาพ, ความสำเร็จ, ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม                                                                                                    |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|---------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|-----------------|--------------------------|
| Risk & Opportunity Assessment for QESH planning                                                                                                                                                            |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| ประเด็นความเสี่ยงหรือโอกาส (ประเด็นภายนอก, ประเด็นภายใน, ความจำเป็นและสถานการณ์ปัจจุบัน, ส่วนได้ส่วนเสีย, ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ, ประเด็นด้านกฎหมายและพันธกิจที่เกี่ยวข้องอันกลายจากการทำมา) | ประเด็นการดำเนินงาน (Internal) | ประเด็นผลกระทบ (External) | โอกาสในการพัฒนา | ความเสี่ยงในการดำเนินงาน | โอกาสในการพัฒนา | ความเสี่ยงในการดำเนินงาน | โอกาสในการพัฒนา | ความเสี่ยงในการดำเนินงาน | โอกาสในการพัฒนา | ความเสี่ยงในการดำเนินงาน | โอกาสในการพัฒนา | ความเสี่ยงในการดำเนินงาน |
|                                                                                                                                                                                                            | โอกาส (Opportunity)            | ความเสี่ยง (Risk)         |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.1 จุดค้า                                                                                                                                                                                                 |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.1.1 เปลี่ยนแปลงค่าตั้งเครื่องจักร                                                                                                                                                                        |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.1.2 เกิดข้อผิดพลาด                                                                                                                                                                                       |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.2 คับคั่ง                                                                                                                                                                                                |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.2.1 ไม่สามารถส่งสินค้าให้กับลูกค้า                                                                                                                                                                       |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.3 ศักยภาพการผลิต                                                                                                                                                                                         |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.3.1 ความเสียหายในภาคการผลิต                                                                                                                                                                              |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.4 ผู้ประกอบการ                                                                                                                                                                                           |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.4.1 เปลี่ยนแปลงค่าตั้งโรงงาน                                                                                                                                                                             |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.4.2 เปลี่ยนแปลงโรงงานไป                                                                                                                                                                                  |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.5 โรงเรือน                                                                                                                                                                                               |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 5.5.1 ค่าใช้จ่ายในการดำเนินงาน                                                                                                                                                                             |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 6 การดำเนินงาน                                                                                                                                                                                             |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 6.1 ผู้มีสิทธิ์                                                                                                                                                                                            |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 6.1.1 มีจำนวนไม่เพียงพอต่อการดำเนินงาน                                                                                                                                                                     |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 6.1.2 ไม่เพียงพอต่อการดำเนินงาน                                                                                                                                                                            |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 6.1.3 พนักงานไม่เพียงพอต่อการดำเนินงาน                                                                                                                                                                     |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7 กระบวนการผลิต                                                                                                                                                                                            |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.1 การดำเนินงาน                                                                                                                                                                                           |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.1.1 ขาดการควบคุมคุณภาพในการดำเนินงาน                                                                                                                                                                     |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.2 โรงเรือน                                                                                                                                                                                               |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.2.1 พนักงานไม่เพียงพอต่อการดำเนินงาน                                                                                                                                                                     |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.3 ไฟฟ้า                                                                                                                                                                                                  |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.3.1 ไฟฟ้าไม่เพียงพอต่อการดำเนินงาน                                                                                                                                                                       |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.4 ผู้มีสิทธิ์                                                                                                                                                                                            |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.4.1 ไม่มีความรู้เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์                                                                                                                                                                       |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 7.4.2 พนักงานไม่เพียงพอต่อการดำเนินงาน                                                                                                                                                                     |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8 การขนส่ง                                                                                                                                                                                                 |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.1 ความเร็วในการขนส่ง                                                                                                                                                                                     |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.2 ความปลอดภัยในการขนส่ง                                                                                                                                                                                  |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.3 การดำเนินงาน                                                                                                                                                                                           |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.3.1 การดำเนินงานไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                    |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.4 การดำเนินงานไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                      |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.4.1 การดำเนินงานไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                    |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 8.4.2 การดำเนินงานไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                    |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 9 การตรวจสอบ                                                                                                                                                                                               |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 9.1 การตรวจสอบ                                                                                                                                                                                             |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 9.1.1 การตรวจสอบไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                      |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 9.1.2 การตรวจสอบไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                      |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |
| 9.1.3 การตรวจสอบไม่ถูกต้องตามข้อกำหนด                                                                                                                                                                      |                                |                           |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |                 |                          |

| Checked         | Approved        |
|-----------------|-----------------|
| นายสมชาย ใจดี   | นายสมชาย ใจดี   |
| วันที่ 01/01/01 | วันที่ 01/01/01 |



37๗

วิธีปฏิบัติเมื่อพบพนักงานไม่สวมใส่ PPE



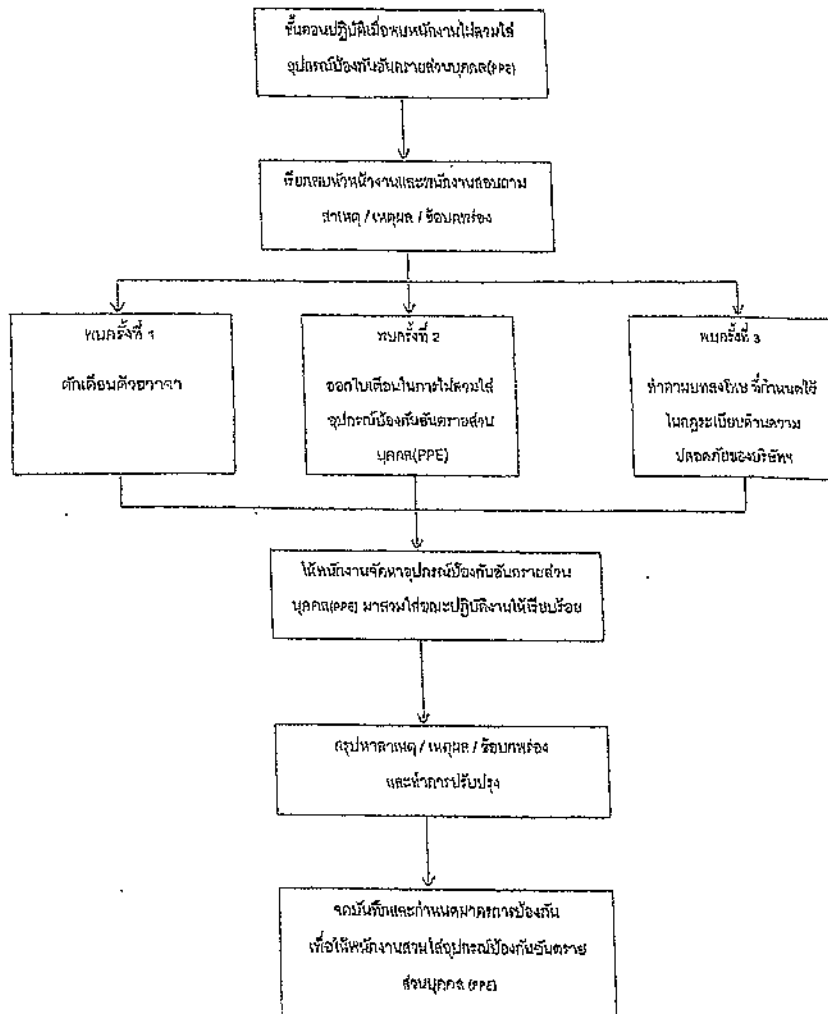






## บริษัท ไทยเซฟตี้กลาส จำกัด

วิธีปฏิบัติเมื่อพบพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล(PPE)







THAIHENGSTEEL CO.,LTD.

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(Head Office & Factory) 118-118/1 Moo.1 Nongchumpon, Khaoyoi, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439911-4 Fax. 032-439311

(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-118/1 หมู่ 1 ถนนอรุณพหล อ.เขาชัย อ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439911-4 โทรสาร 032-439311

คำสั่งที่ ค 1 / 2563

เรื่อง ให้ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่และใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

เพื่อให้การปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานของบริษัท ฯ มีความปลอดภัยในการทำงาน ปราศจากการเกิดอุบัติเหตุและความสูญเสีย เพื่อให้งานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานและสิ่งแวดล้อมของบริษัท ฯ เป็นไปตามมาตรฐานสากล สอดคล้องกับกฎหมายและนโยบายคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัท ฯ บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด จึงได้ออกคำสั่งดังนี้

1.ให้ผู้ปฏิบัติงานของบริษัท ฯ สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ในการทำงาน ขึ้นพื้นฐาน เช่น หมวกและรองเท้า รวมทั้งอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามลักษณะงาน และดูแลรักษาให้สามารถใช้งานได้ตลอดระยะเวลาที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ของบริษัท ฯ

2.ให้ผู้บังคับบัญชาของแต่ละหน่วยงานเป็นผู้ควบคุม ติดตาม ดูแล ให้ผู้ปฏิบัติงานในสังกัดใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามข้อ 1 ตลอดทั้งต้องปฏิบัติงานเป็นแบบอย่างที่ดีให้กับผู้ใต้บังคับบัญชา

3.บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ ที่จะพิจารณาคำเนิการกับผู้ปฏิบัติงานของบริษัท ฯ ที่ทำให้บริษัท ฯ ได้รับความเสียหายอย่างร้ายแรง ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุและผลการสอบสวนพบว่าผู้ปฏิบัติงานไม่สวมใส่และใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่บริษัท ฯ จัดให้

4.ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานในระดับ ต่าง ๆ ที่ได้รับการแต่งตั้งจากบริษัท ฯ สามารถสั่งให้หยุดงานได้ ในกรณีที่พบว่าผู้ปฏิบัติงานของบริษัท ฯ ไม่สวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่บริษัท ฯ จัดให้และให้รายงานให้ผู้บริหารและฝ่ายบุคคลทราบทันที

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 15 กรกฎาคม 2563 เป็นต้นไป

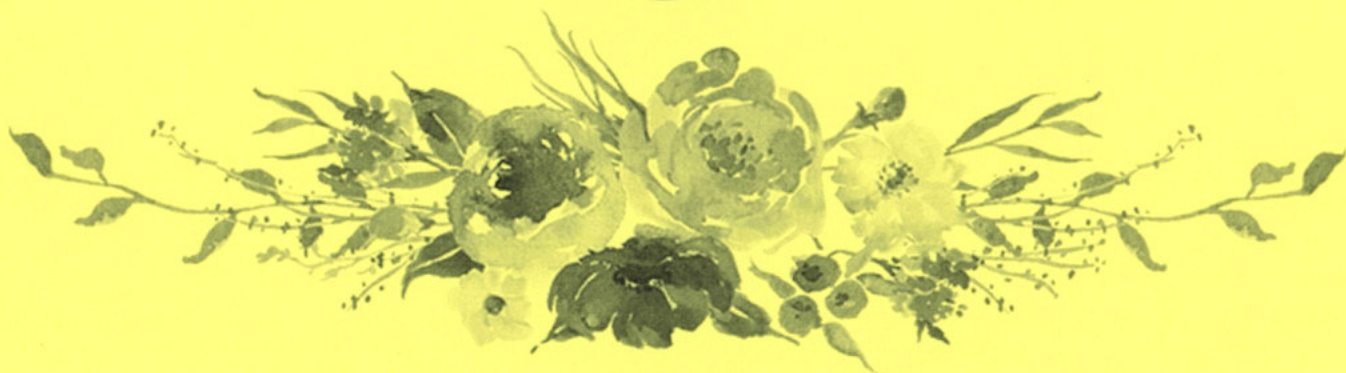
สั่ง ณ วันที่ 6 กรกฎาคม 2563





38ข

เอกสารการอบรมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
และอันตรายที่เกิดจากเสียง



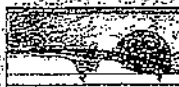




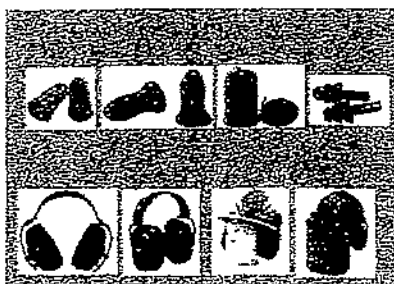
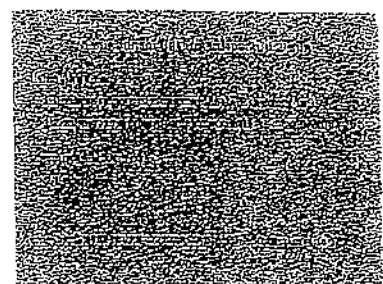
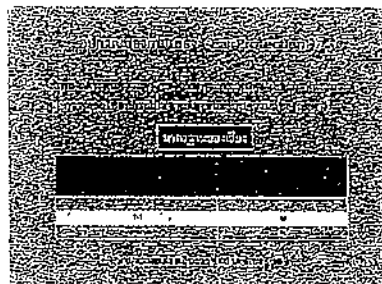
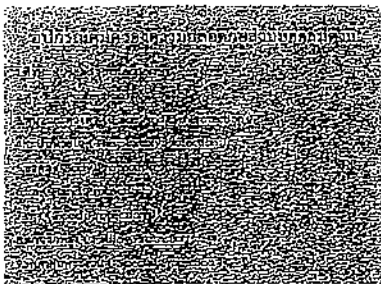
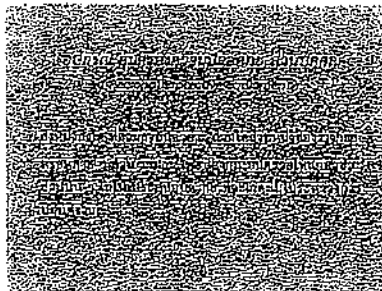
หลักสูตรด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่  
ระยะเวลา ๖ ชั่วโมง



หัวหน้าหน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการ  
ทำงาน  
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ  
บริษัท ไทยเซ่งสดี จำกัด



อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

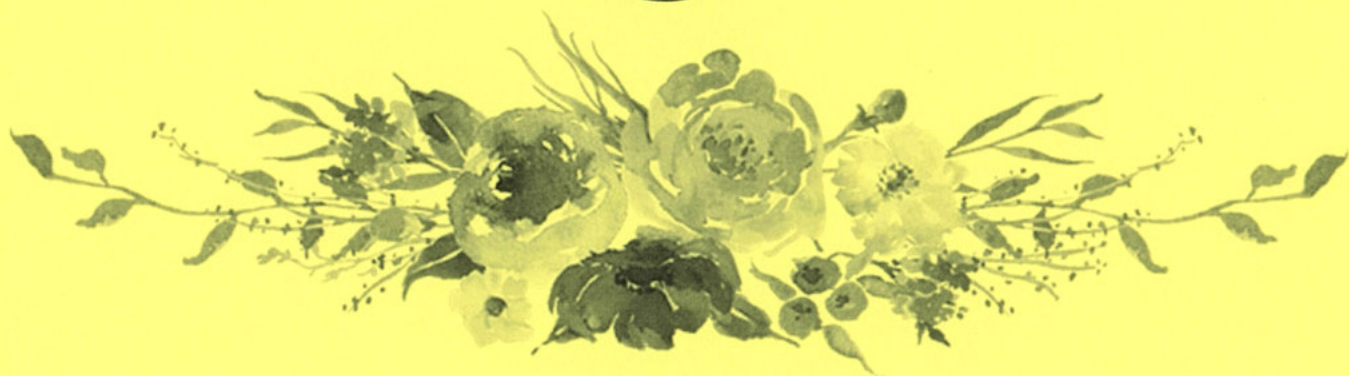






39๗

การจัดทำโปรแกรมอนุรักษ์การได้ยิน  
(Hearing Conservation Program)







THAIHENGSTEEL CO.,LTD.

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

# โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)



## โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เพื่อลด ป้องกัน และควบคุมอันตรายจากการสัมผัสเสียงในการทำงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงที่ระดับต่างกัน ซึ่งผลเสียที่เกิดขึ้นโดยตรงต่อหูจะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากได้รับเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานานๆ การสูญเสียการได้ยินเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินลดลงเมื่อเทียบกับหูคนปกติคนนอกจากนี้ยังมีผลต่อร่างกายและจิตใจคือทำให้เกิดความเครียด ซึ่งจะส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพด้วย

ด้วยบริษัท ไทยเฮงสติก จำกัด ปัจจุบันมีจำนวนพนักงานประมาณ 197 คน กระบวนการผลิตในพื้นที่หลอมเศษเหล็ก ซึ่งพนักงานต้องทำงานกับเครื่องจักรที่มีเสียงดังมีจำนวนมาก ผู้บริหารได้ตระหนัก และให้ความสำคัญความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานสูงสุด และเพื่อให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บรรลุตามนโยบายบริษัทฯ เรื่องเสียงดัง อันตราย และยังเป็น การป้องกันมิให้พนักงานที่ทำงานกับเครื่องจักรที่มีเสียงดังเกิดโรคจากการทำงาน

จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเสียงดัง ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน ประจำปี พ.ศ.2562 โดยบริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด พบว่าระดับเสียงในพื้นที่ทำงานตลอดระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมงเกิน 85 เดซิเบลเอ ร้อยละ 63.8 ของตำแหน่งการตรวจวัด (102 ตำแหน่งจากตำแหน่ง ตรวจวัดทั้งหมด 160 ตำแหน่งตรวจวัด)

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ได้กำหนดไว้ ดังนี้

ข้อ ๗ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงมิให้ลูกจ้างได้รับสัมผัสเสียงในบริเวณสถานประกอบกิจการ ที่มีระดับเสียงสูงสุด (peak sound pressure level) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระแทก (impact or impulse noise) เกิน ๑๔๐ เดซิเบล หรือได้รับสัมผัสเสียงที่มีระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (continuous steady noise) เกินกว่า ๑๑๕ เดซิเบลเอ

ข้อ ๘ นายจ้างต้องควบคุมระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) มิให้เกินมาตรฐานตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๙ ภายในสถานประกอบกิจการที่สภาวะการทำงานมีระดับเสียงเกินมาตรฐาน ที่กำหนดในข้อ ๗ หรือมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๘ นายจ้างต้องให้ลูกจ้าง หยุดทำงานจนกว่าจะได้ปรับปรุงหรือแก้ไขให้ระดับเสียงเป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด และให้นายจ้าง ดำเนินการปรับปรุงหรือแก้ไขทางด้านวิศวกรรม โดยการควบคุมที่ต้นกำเนิดของเสียงหรือทางผ่านของเสียง หรือบริหารจัดการเพื่อควบคุม

ในกรณีที่ไม่สามารถดำเนินการตามวรรคหนึ่งได้ นายจ้างต้องจัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตามที่กำหนดไว้ในหมวด ๔ ตลอดเวลาที่ทำงาน เพื่อลดระดับเสียง ที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแล้ว โดยให้อยู่ในระดับที่ไม่เกิน มาตรฐานตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๗ และข้อ ๘ การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ตามวรรคสองให้เป็นไปตามที่อธิบดีประกาศกำหนด

ข้อ ๑๐ ในบริเวณที่มีระดับเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนดในข้อ ๗ หรือข้อ ๘ นายจ้างต้อง จัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลติดไว้ให้ลูกจ้างเห็นได้โดยชัดเจน

ข้อ ๑๑ ในกรณีที่สถานการณ์การทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ ๘๕ เดซิเบลขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์ การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด

ดังนั้นบริษัทฯ จึงได้จัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการป้องกัน และลดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

#### วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดัง และผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
5. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุม และป้องกันไม่ให้พนักงานได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกฎหมายกำหนด
6. เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่สัมผัสเสียงดังอันตราย
7. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม และใช้ได้อย่างถูกต้อง
8. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

#### กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานทั้งหมดที่ต้องปฏิบัติงานสัมผัสกับเสียงดัง ในพื้นที่บริเวณเตาหลอม และส่วนอื่นๆ ของโรงงาน

#### เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay out) พื้นที่การผลิตเหล็กแท่ง (Billet) และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถแยกความถี่ได้
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน

5. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

รายละเอียดโครงการ

ขั้นตอนการดำเนินงานมีรายละเอียดดังนี้

ขั้นตอนที่ 1 กำหนดนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัทต้องทำการกำหนดนโยบายที่จะจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยเขียนออกมาเป็นลายลักษณ์อักษร ต้องทำการประกาศนโยบายให้เป็นที่ทราบโดยทั่วกัน

ขั้นตอนที่ 2 เฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

โดยกำหนดบริเวณพื้นที่ทำการตรวจวัด และตรวจวัดระดับเสียงภายในบริษัทฯ เสร็จแล้วให้แจ้งผลการตรวจวัดให้พนักงานที่มีส่วนเกี่ยวข้องรับทราบ

1. การกำหนด Hazardous Noise Areas ซึ่งได้แก่บริเวณที่เข้าข่ายข้อใดข้อหนึ่งดังต่อไปนี้

- 1.1 ค่า Leq สูงกว่า 85 เดซิเบลเอ

- 1.2 ค่า Short intermittent noise สูงกว่า 115 เดซิเบลเอ

- 1.3 ค่าสูงสุดของเสียงกระแทกสูงกว่า 140 เดซิเบลเอ

2. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พนักงานที่สัมผัสเสียงดัง

- 2.1 การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่พนักงานที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

- 2.2 แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานรับทราบภายใน 7 วัน นับตั้งแต่รับทราบผลการทดสอบ

- 2.3 ให้มีการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้าง ซ้ำอีกครั้งภายใน 30 วัน นับตั้งแต่รับทราบว่าการทดสอบการได้ยินของพนักงานผิดปกติ

3. เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของบริษัทฯ (อ้างอิงตามกฎหมาย)

- 3.1 ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของพนักงานที่ความถี่ 500 1000 2000 3000 4000 และ 6000 เฮิรตซ์ ของหูทั้ง 2 ข้าง เป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram)

- 3.2ให้นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไป เปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง

ขั้นตอนที่ 3 ศึกษาการสัมผัสเสียงของพนักงาน

1. การตรวจวัดเสียงอย่างละเอียดในบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
2. การศึกษาระยะเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานต้องสัมผัสเสียงในระดับความดัง ณ จุดที่ทำงานต่างๆ
3. จากข้อ 1 และข้อ 2 ทราบปริมาณเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ ซึ่งสามารถเทียบกับมาตรฐานหรือกฎหมายได้ว่าเกินกว่าที่กำหนดหรือไม่ ข้อมูลนี้ยังช่วยในเรื่องการลดระยะเวลาสัมผัสเสียงเพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยิน

3. จากข้อ 1 และข้อ 2 ทราบปริมาณเสียงที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ ซึ่งสามารถเทียบกับมาตรฐานหรือกฎหมายได้ว่าเกินกว่าที่กำหนดหรือไม่ ข้อมูลนี้ยังช่วยในเรื่องการลดระยะเวลาสัมผัสเสียงเพื่อป้องกันการสูญเสียการได้ยิน

ขั้นตอนที่ 4 การกำหนดมาตรการหรือวิธีการควบคุมเสียงดัง และหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

1. มาตรการสำคัญที่ใช้ในการควบคุมเสียง ได้แก่ มาตรการด้านวิศวกรรม มาตรการด้านการบริหารจัดการ และมาตรการด้านการแพทย์
  - ตัวอย่างมาตรการด้านวิศวกรรม เช่น การปิดล้อมแหล่งกำเนิดเสียง การกั้นระหว่างแหล่งกำเนิดเสียงกับพนักงาน การลดความสั่นสะเทือนที่แหล่งกำเนิดเสียง เป็นต้น
  - ตัวอย่างมาตรการด้านการบริหารจัดการ เช่น การหมุนเวียนการทำงานในที่ที่มีเสียงดัง การใช้ที่อุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น
  - ตัวอย่างมาตรการด้านการแพทย์ เช่น การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน เป็นต้น
2. หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง และแนวทางปฏิบัติ คือ ผู้บริหาร และหัวหน้างานที่มีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้
  - 2.1 กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
  - 2.2 เปลี่ยนงานให้พนักงาน หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างพนักงานด้วยกัน เพื่อให้ระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยระยะเวลาทำงาน 8 ชั่วโมงน้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ
  - 2.3 ติดตามผลกระทบการตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ เพื่อให้พนักงานทุกคนได้รับทราบ
  - 2.4 จัดอบรมให้ความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล แก่พนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมง ตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ ให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน โดยมีหัวข้อดังนี้
    - ความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน
    - อันตรายของเสียงดัง
    - การควบคุมป้องกัน
    - การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

ขั้นตอนที่ 5 ประเมินผล และทบทวนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน/การจัดเก็บข้อมูล

1. ข้อมูลทุกอย่างตั้งแต่ขั้นตอนที่ 1-5 ให้จัดทำบันทึกข้อมูล พร้อมจัดทำเอกสาร การดำเนินงานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2561 เก็บไว้ที่สถานประกอบกิจการอย่างน้อย 5 ปี พร้อมทั้งจะให้พนักงานตรวจแรงงานตรวจสอบได้

ระยะเวลาการดำเนินโครงการ วันที่ 1 กันยายน - 31 ตุลาคม 2563

เนื่องจากโครงการนี้เป็นโครงการระยะยาวจึงต้องใช้เวลาในการดำเนินการค่อนข้างมาก  
ระยะเวลาจึงสามารถยืดหยุ่นได้ตามความเหมาะสมและควรมีการติดตามผลเป็นระยะๆ

ผู้รับผิดชอบโครงการ

1. นายทวงศ์ วรกุล เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
2. นางสาวสายฝน เพชรทอง เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม
3. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริษัท ไทยเฮงสติล จำกัด

งบประมาณ

1. ค่าตรวจวัดระดับเสียง
2. ค่าตรวจสอบสมรรถภาพการไต่ขึ้น

ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. ป้องกันและควบคุมไม่ให้นักงานเกิดการสูญเสียการไต่ขึ้น
2. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดัง และผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. มีการกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการไต่ขึ้น
5. กำหนดมาตรการควบคุม และป้องกันการไม่ให้นักงานได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
6. มีข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการไต่ขึ้นของพนักงานที่สัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
8. พนักงานมีสมรรถภาพการไต่ขึ้นที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

ผู้เสนอโครงการ.....

เจ้า

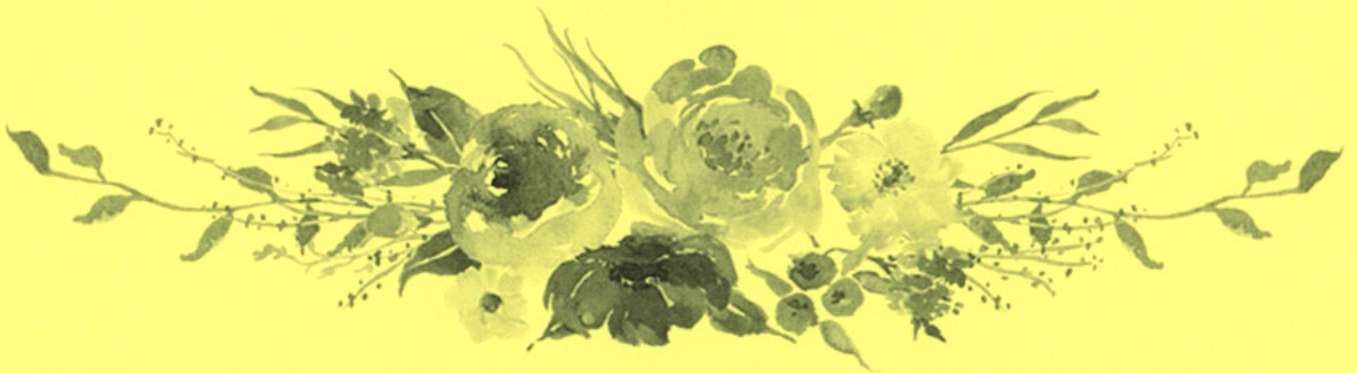
ผู้เสนอโครงการ.....

ผู้อนุมัติโครงการ.....



40๗

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน







THAIHENGSTEEL CO.,LTD.

บริษัท ไทยเฮงสตีล จำกัด

(Head Office & Factory) 118-119/1 Moo.1 Nongchumpon, Khaoyai, Phetchaburi 76140 Tel. 032-439911-4 Fax. 032-439311

(สำนักงานใหญ่และโรงงาน) 118-119/1 หมู่ 1 ต.หนองชุมพล อ.เขาชัยวัน จ.เพชรบุรี 76140 โทรศัพท์ 032-439911-4 แฟกซ์ 032-439311

บันทึก

จาก พนักงานควบคุมความปลอดภัย ฯ

เรียน

เรื่อง รายงานการเกิดอุบัติเหตุประจำเดือน พ.ศ. 66

กรรมการผู้จัดการ

วันที่ 1 มิถุนายน 2566

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ขอรายงานการเกิด  
อุบัติเหตุจากการทำงานว่าในเดือน พฤษภาคม 2566 ไม่เกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

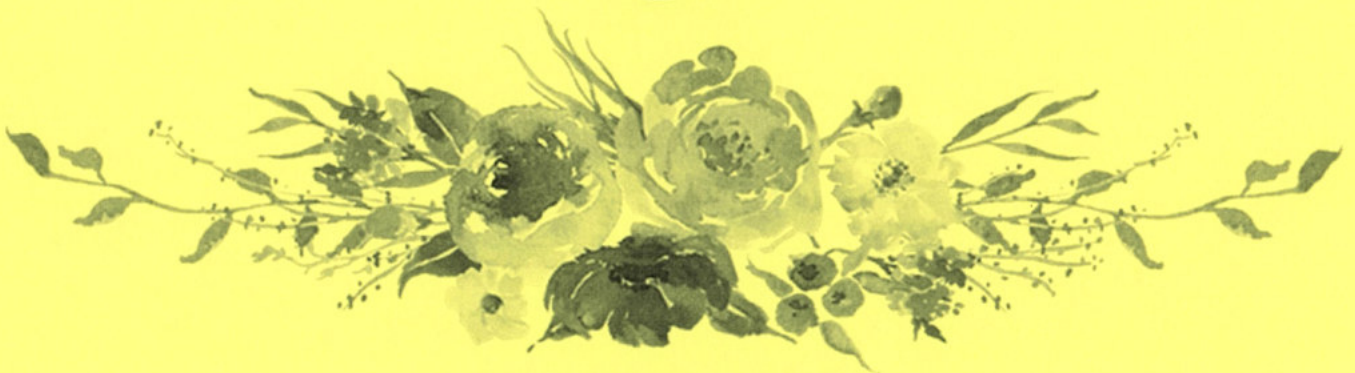
จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ





41ข

แผนการปฏิบัติการ  
และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณที่มีอุบัติเหตุ







บริษัท ไทยแสงสดีล จำกัด

แผนผังการปฏิบัติงานเมื่อเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

ผู้รับผิดชอบ

กิจกรรม

ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้พบเห็นเหตุการณ์

ผู้พบเห็นอุบัติเหตุแจ้งหัวหน้างานให้ทันที

หัวหน้างานในพื้นที่

หัวหน้างาน

ทำการช่วยเหลือเบื้องต้น แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

พนักงานในชั้นที่

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

ประสานงานให้ทีมเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาล

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

นำผู้บาดเจ็บส่งสถานพยาบาลเพื่อทำการรักษา

พนักงานขับรถ

พยาบาลประจำบริษัท

ตรวจสอบพื้นที่ที่เกิดอุบัติเหตุ สอบถามผู้บาดเจ็บ  
หาสาเหตุ ข้อบกพร่อง ที่ทำให้เกิดอุบัติเหตุ

ผู้บริหาร

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

สรุป การสอบสวนอุบัติเหตุ/หาวิธีการแก้ไข และ  
หามาตรการป้องกัน

คณะกรรมการความปลอดภัยฯ

หัวหน้างาน

กำหนดวิธีการแก้ไขและมาตรการป้องกันอุบัติเหตุ

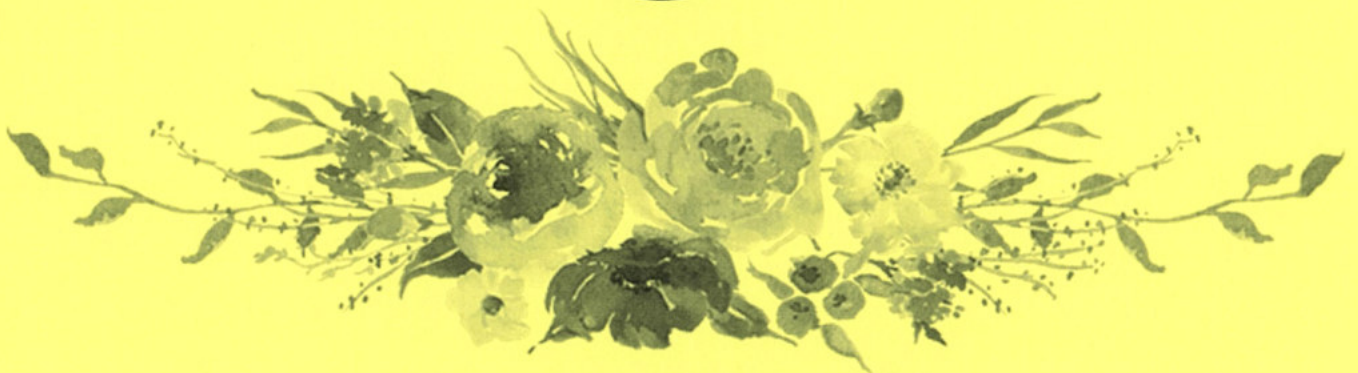






42ข

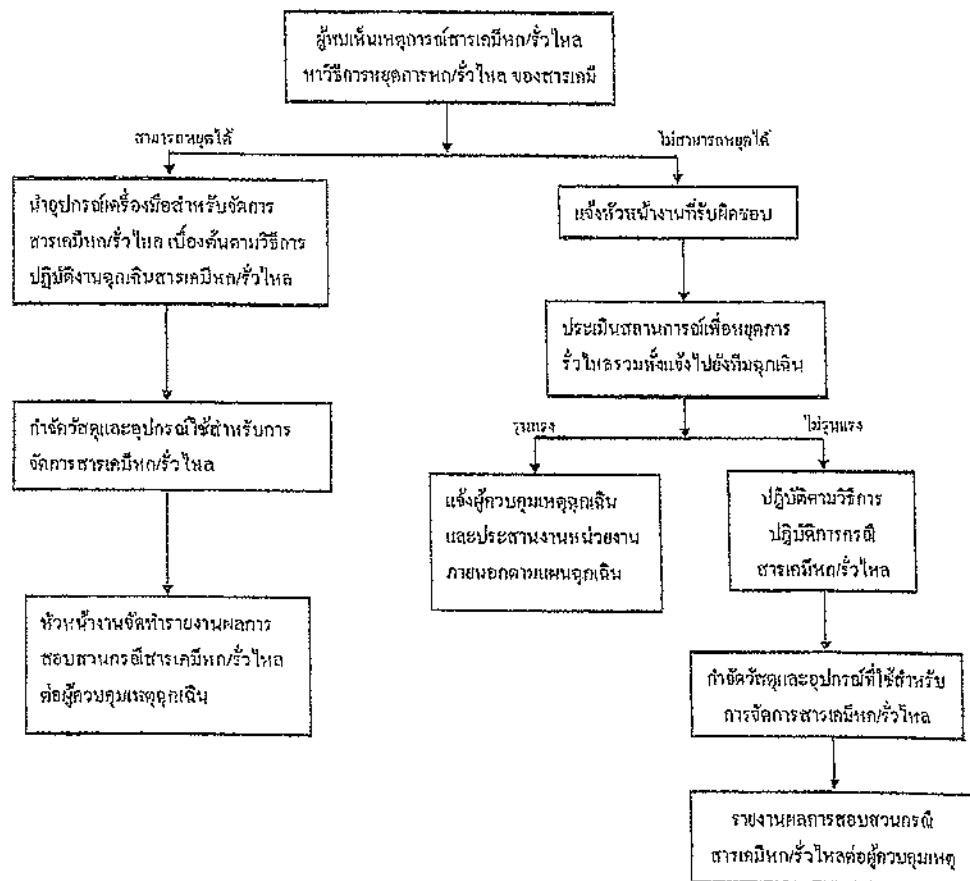
แผนฉุกเฉินกรณีเกิดเหตุต่างๆ





## แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (1/3)

กรณีเกิดเหตุสาธารณภัย/รั่วไหล



ลงชื่อ

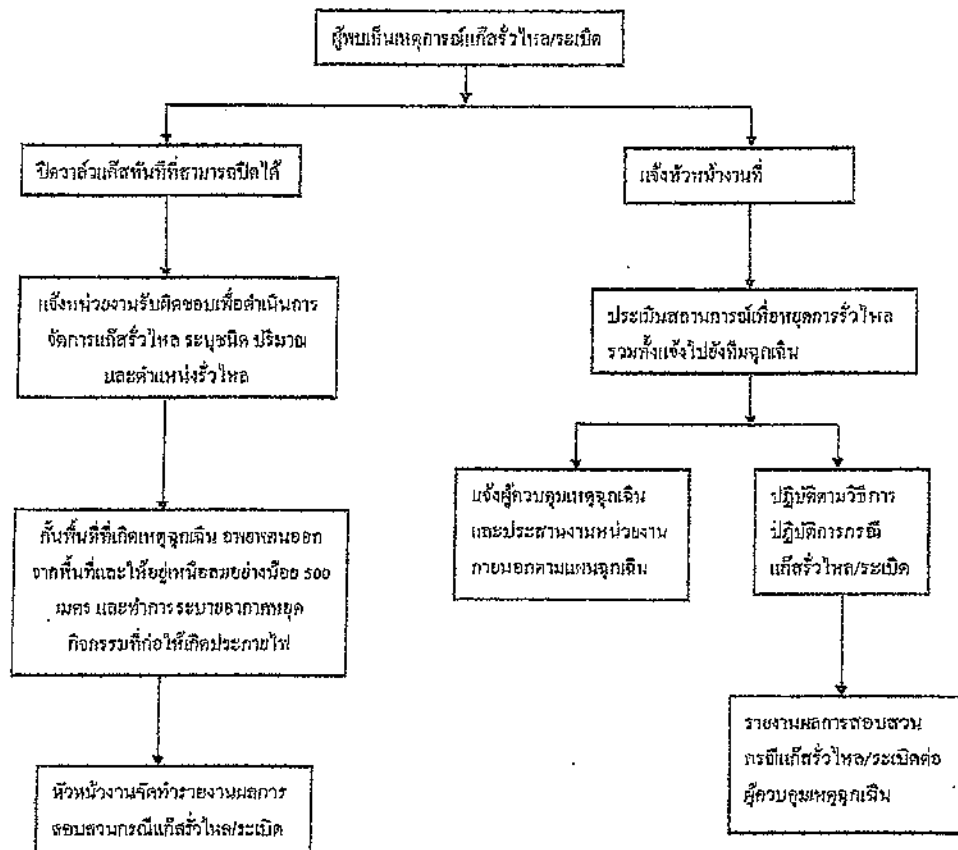
( )

ประกอบกิจการโรงงาน

วันที่ 4 มี.ค. 63

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน (2/3)

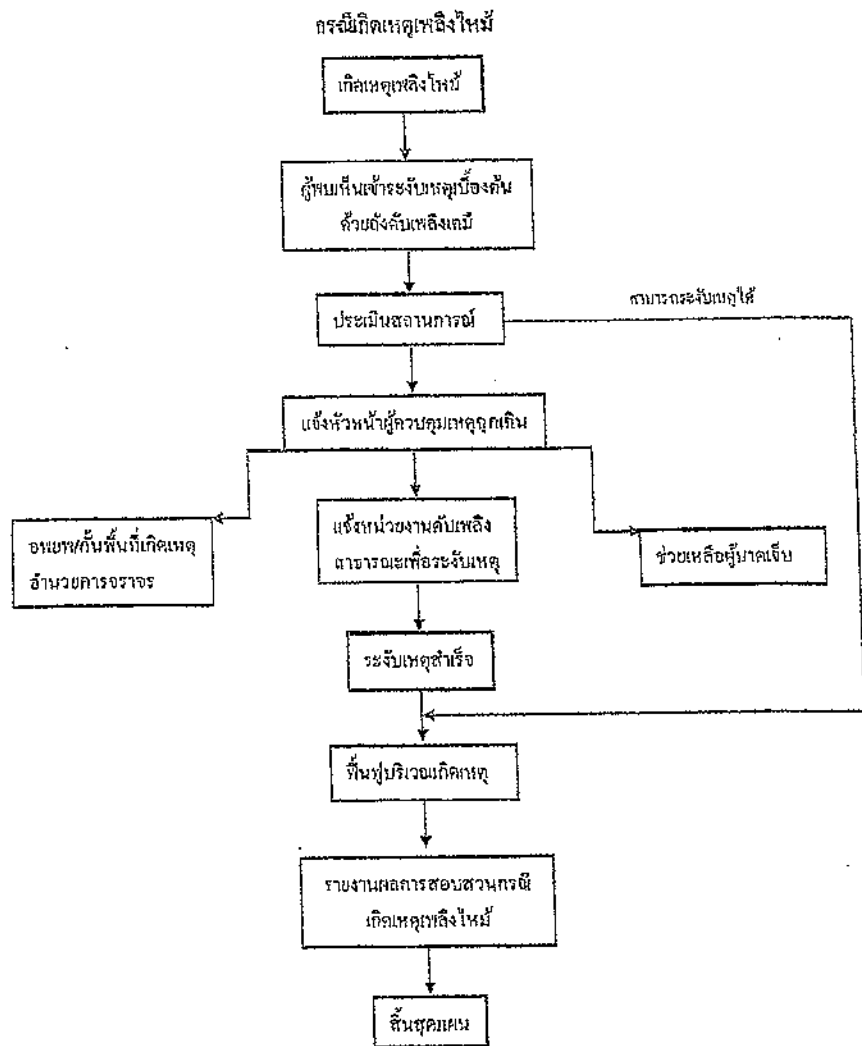
กรณีเกิดเหตุแก่ตัวไรหรือ/ระเบิด



ลงชื่อ

ประกอบกิจการ โรงงาน

## แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉิน (3/3)



ลงชื่อ

( น

วัน

ประกอบกิจการโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่องานด้านจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

ในรอบปีที่ผ่านมาไม่มีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น

ลง

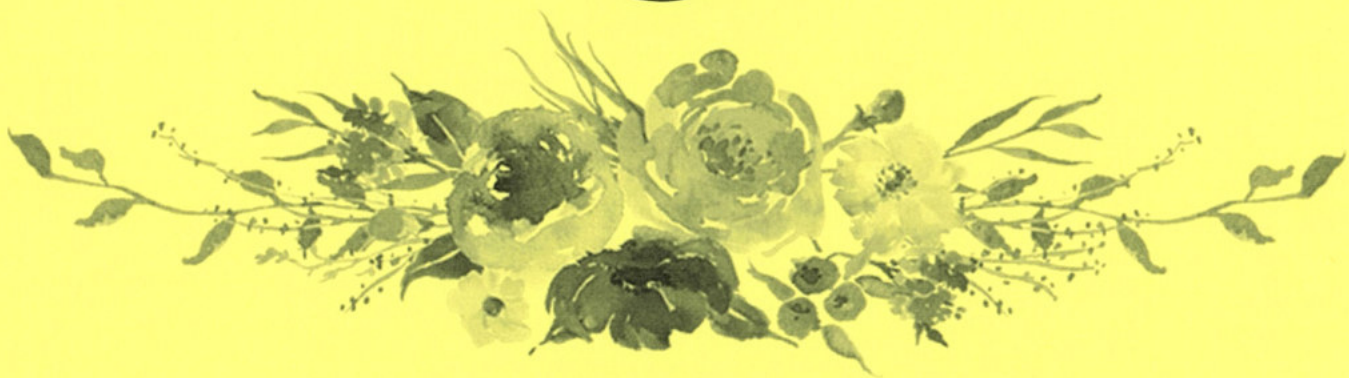


ประกอบกิจการโรงงาน  
)

วันที่ ๒๕ - ๐๖ - ๖๕

43ข

เอกสารตรวจสภาพ ตรวจสอบระบบไฟฟ้า





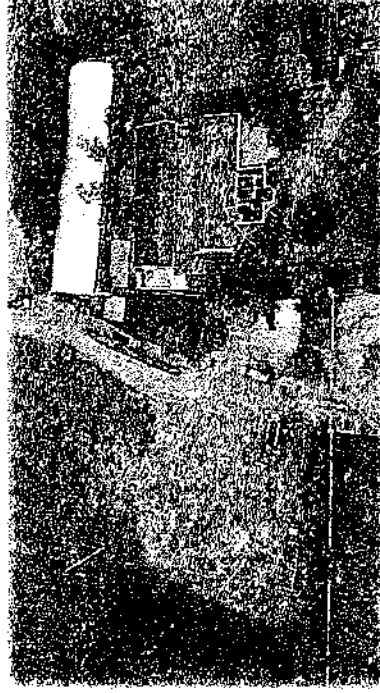




ฉบับประจำโรงงาน

รายงานผลการตรวจรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

รายงานผลการตรวจวัดเทอร์โมสแกนประจำปี 2565



บริษัท ไทยเอสเอส์ดีล จำกัด

118-118/1 หมู่ 1 ตำบลหนองชุมพล

อำเภอเขาย้อย จังหวัดเพชรบุรี 76140

27 สิงหาคม 2565

โดยบริษัท มหกรรมเทคโนโลยี จำกัด : 165 หมู่ 5 ซ.เกษม หนองศรีพัฒนา เขตทวีวัฒนา กรุงเทพฯ  
โทรศัพท์ 0-2800-3794 Mobile 089-8676012 , 084-079-2235 Email : mthul165@protonmail.com

## ส่วนที่ 1

### รายงานรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

#### แบบกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำนักเทคนิคโยธาความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง  
รหัส.....  
เลขรับเลขที่..... วันที่.....

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า นาย สนิท วัชรสิทธิ์ อายุ 54 ปี อาชีพ วิศวกร  
อยู่บ้านเลขที่ 166 หมู่ที่ 1 ตระก้อ/หนอง... จ.บุรีรัมย์...  
ตำแหน่ง/งาน... วิศวกร/ช่าง... อำเภอ/เขต... จังหวัด...  
โทรศัพท์... 089-9676012... ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ประเภท...  
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า... แผนผังไฟฟ้า...  
เลขทะเบียน... สฟก.3480... ตั้งแต่วันที่ 17 ตุลาคม 2563 ถึงวันที่ 16 ตุลาคม 2568  
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือตัดออกใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ บริษัท ไทยแมกนีติก จำกัด  
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน บริษัท ไทยแมกนีติก จำกัด  
ประกอบกิจการ โรงผลผลิตเหล็ก...  
อยู่บ้านเลขที่ 118-118/1 หมู่ที่ 1 ตระก้อ/หนอง... จังหวัด เพชรบุรี  
ตำแหน่ง/งาน... วิศวกร/ช่าง... อำเภอ/เขต... จังหวัด...  
โทรศัพท์... 032-439911-5... เมื่อวันที่ 27 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานเรียบร้อยแล้ว ตามความรู้ที่ได้ดีที่สุดตามหลักวิชาชีพ  
และตามมาตรฐานที่อ้างอิง โดยไม่มีการตรวจสอบและรายงานแบบรายการงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์  
ไฟฟ้าที่เปลี่ยนแปลงในระบบไฟฟ้าพร้อม Single Line Diagram ที่แนบ ซึ่งสามารถใช้งานได้ 1 ปี โดยปลอดภัย  
ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกต้องและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมเฉพาะทางโดยผู้ตรวจ  
พ.ศ. 2542  
2. ใ้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับ ส่งมอบคืนโรงงาน 1 โรง

สำนักเทคนิคโยธาความปลอดภัย  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง  
รหัส.....  
เลขรับเลขที่..... วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ บริษัท ไทยแมกนีติก จำกัด  
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยแมกนีติก จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 118-118/1  
หมู่ที่ 1... ตำบล... อำเภอ... จังหวัด...  
ตำแหน่ง/งาน... วิศวกร/ช่าง... อำเภอ/เขต... จังหวัด...  
โทรศัพท์... 032-439911-5...  
ประกอบกิจการ โรงผลผลิตเหล็ก...  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-5152-มข...  
ที่ตั้งที่ 59

[ ] การไฟฟ้าส่วนหลวง [ ] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [ ] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า [ ]  
- ระบบไฟฟ้าใช้ไม่โรงงาน 3 เฟส 4 สาย 115,000 โวลท์  
- ขนาดของมอเตอร์ Amp Volt  
- แหล่งแปลงไฟฟ้า (Transformer) [ ] มี [ ] ไม่มี

ขนาดติดตั้ง 25000 KVA, ประเภท (Type) Oil Type  
จำนวน 2 ชุด ลักษณะการติดตั้งของตู้สูง...  
ค่าประสิทธิภาพ (power factor) 0.95 [ ] lead [ ] lag  
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (Average Current) 150 A...  
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current) 190 A...  
การจ่ายไฟเพื่อไม่ให้สมดุลย์ (Balance load) [ ] ธรรมดา [ ] ไม่ธรรมดา

- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า 7,000,000 kWh ต่อปี 33,540 kW  
- ขนาดสายเมน (Main Feeder) AL 400 sq.mm...  
- ระบบแรงดันไฟฟ้า [ ] คัดเลือกขนาด...  
[ ] มาตรฐานแบบ... สหกรณ์ไฟฟ้า SFE ที่ 115,000 V...  
ขนาด... 1600 A... A

- ต้นมะขาม ( ) มีขนาด 70 ซม. ( ) ไม่มี ( ) สีส้มแดง
- ขุบกะปูนและเครื่องจักรต่างๆ (✓) มีลูกต้อง ( ) ไม่ลูกต้องไม่ครบชิ้น ( ) ไม่มี ( ) สีส้มแดง

[ ] ต้องแก้ไข

[ ] ต้องแก้ไขไหม

[ ] តើអ្នកដឹងឬទេ...

- การวัดต้นทุนและค่าใช้จ่ายรวมมีดังนี้ [ไม่มี] [✓] มี

- การจุลเหินหวัด

[ ] **ตัวอย่าง**

.....จากภาคธุรกิจและระบบอื่นๆ จะแบ่งไปทำโครงการโดยใช้เงินทุนไป"แต่ด้วยความเป็นไปได้ของโครงการใช้  
.....ทุนและแบ่งไปทำโครงการตามหลักวิชาการด้วย

เลขชื่อ W. Saravit วิชาคณิตศาสตร์  
 (..... มานะสนธิ์จันจันธิ์.....)  
 27 / ๓๓ / ๖5

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและวิธีปฏิบัติในไฟฟ้า  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้าพเจ้า.....นาย สานิตย์ รุ่งเรือง.....อายุ.....54.....ปี  
ที่อยู่เลขที่.....166.....หมู่ที่.....1.....ตำบล / ซอย.....บึงสีดิน.....ถนน.....เดิมเขตอำเภอศรีสะเกษ  
แขวง / ตำบล.....ศรีสะเกษ.....จังหวัด.....ศรีสะเกษ.....การลงทะเบียนครัว  
โทรศัพท์.....089-9676012.....ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ.....ภาคใต้  
สหวิชาชีพการไฟฟ้า.....ตามไฟฟ้ากำลัง.....ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน.....ส.ส.อ. 3480  
ตั้งแต่วันที่.....17.ตุลาคม 2564.....ถึงวันที่.....16.ตุลาคม 2568.....และไปอยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือพักก่อนใบอนุญาตดังกล่าว  
พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตตามด้วยแล้วโดย  
☒ ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา 9 หรือ  
☐ ไม่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 (เกินคุณสมบัติ.....)  
แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2554 ขณะเขียน หรือใบอนุญาต  
เลขที่.....0302-01-2565-0432.....ตั้งแต่วันที่.....3.มิถุนายน 2565.....ถึงวันที่.....

รายงานรับรองความปลอดภัยระบบไฟฟ้า

ส่วนที่ 2

แบบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและประกันไฟฟ้าของสถานที่ให้ทำงานดังนี้

ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท ไทยสมิธตี้ จำกัด.....  
ประเภทกิจการ.....โรงหล่อเหล็ก.....  
ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการ.....บริษัท ไทยสมิธตี้ จำกัด.....  
อยู่เลขที่.....118-118/1.....หมู่ที่.....1.....ตำบล / ซอย.....บึงสีดิน.....ถนน.....เดิมเขตอำเภอศรีสะเกษ  
แขวง / ตำบล.....ศรีสะเกษ.....จังหวัด.....ศรีสะเกษ.....การลงทะเบียนครัว  
โทรศัพท์.....032-439911-5.....เมื่อวันที่.....27.สิงหาคม 2565.....

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและเบร็กไฟฟ้าของสถานที่ให้ทำงานนี้ สามารถใช้งานได้โดยไม่ปลอดภัยตาม  
รายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแบบเพิ่มเติม (ถ้ามี) ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกต้องและมีการบำรุงรักษาตาม  
หลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

นายสมิทธิ์.....วิศวกรตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรคนชำนาญ "วิศวกร" ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพในการบริหาร จัดการและ  
ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. 2558 เป็นผู้  
ตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและเบร็กไฟฟ้าจนกว่าจะไม่มีบุคคลที่ซึ่งทะเบียนตามมาตรา 9 หรือมีบุคคลที่  
ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา 11 แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.  
2554



| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ                                 | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|-----------------------------------------------|--------|-------------|-----------|------------------|
| 2.2.4   | การตรวจสอบแรงดัน/แรงสูงที่หม้อแปลง            | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.5   | การติดตั้งกล่องฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester) | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.6   | การติดตั้งรองรับน้ำหนักลัดเอาท์               | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.7   | การป้องกันภาวการณ์ลัดวงจรที่มีไฟฟ้า           | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.8   | สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง        | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.9   | สายดินของหม้อแปลง                             | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพหลักกับและจุดต่อ                        | ✓      |             |           |                  |
|         | - สายดินลัดดิน                                | ✓      |             |           |                  |
|         | - ชนิด...THW...ขนาด...120...5q.mm.            | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพสายดินและจุดต่อ                         | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.10  | สภาพภายนอกหม้อแปลง                            | ✓      |             |           |                  |
|         | - สารดูดความชื้น                              | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพทุขจึง                                  | ✓      |             |           |                  |
|         | - ปริมาณ/การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง          | ✓      |             |           |                  |
|         | - อุณหภูมิหม้อแปลง                            | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.11  | สภาพแวดล้อมหม้อแปลง                           | ✓      |             |           |                  |
|         | - การระบายอากาศ                               | ✓      |             |           |                  |
|         | - ความชื้น                                    | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพรั่วซึม/สากและการขัดข้อง                | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพทั่วไป                                  | ✓      |             |           |                  |
| 2.2.12  | ถึง 7 :                                       |        |             |           |                  |
|         | .....                                         |        |             |           |                  |
|         | .....                                         |        |             |           |                  |
|         | .....                                         |        |             |           |                  |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ                                                             | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|-----------|------------------|
| 2.3     | ตู้เบรกเกอร์                                                              |        |             |           |                  |
| 2.3.1   | ตู้เบรกเกอร์                                                              |        |             |           |                  |
|         | รับจากหม้อแปลงที่ 1-2                                                     |        |             |           |                  |
|         | <input type="checkbox"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร                               | ✓      |             |           |                  |
|         | <input checked="" type="checkbox"/> ติดตั้งภายในอาคาร                     |        |             |           |                  |
|         | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ .....                                     |        |             |           |                  |
|         | - สภาพทั่วไป                                                              | ✓      |             |           |                  |
|         | - จุดต่อสายและจุดต่อบาร์                                                  | ✓      |             |           |                  |
|         | - ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งเบรกเกอร์                            | ✓      |             |           |                  |
|         | - แหล่งสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน                                   | ✓      |             |           |                  |
|         | - การต่อผ้าก                                                              | ✓      |             |           |                  |
|         | - การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า                                          | ✓      |             |           |                  |
|         | - บัญชีชื่อและแผนภาพเส้นด้วย (Single Line Diagram) ของเบรกเกอร์           | ✓      |             |           |                  |
| 2.3.2   | เครื่องป้องกันกระแสเกิน                                                   |        |             |           |                  |
|         | ชนิด.....SF6.....                                                         | ✓      |             |           |                  |
|         | IC.....50.....kA ขงกัน.....900.....V                                      |        |             |           |                  |
|         | ที่ติดตั้งกระแส AT.....3200.....A                                         |        |             |           |                  |
|         | AF.....3200.....A                                                         |        |             |           |                  |
| 2.3.3   | สายดินของเบรกเกอร์                                                        |        |             |           |                  |
|         | - สภาพหลักกับและจุดต่อ                                                    | ✓      |             |           |                  |
|         | - สายดินลัดดิน                                                            | ✓      |             |           |                  |
|         | ชนิด...THW...ขนาด...70-240...Sq.mm.                                       | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพสายดินและจุดต่อ                                                     |        |             |           |                  |
| 2.3.4   | อุณหภูมิของอุปกรณ์                                                        |        |             |           |                  |
|         | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | ✓      |             |           |                  |
| 2.3.5   | ถึง 7 :                                                                   |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |

| อุปกรณ์                  | รายการตรวจสอบ                                                             | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|--------------------------|---------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|-----------|------------------|
| 2.4 แรงดัน<br>ภายในอาคาร | 2.4.1 วงจรเมน (Main Circuit)                                              |        |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.1 สายเข้าเมนสวิตช์                                                  | ✓      |             |           |                  |
|                          | - สายเฟส ชนิด.....KV.....ขนาด.....sq.mm.                                  | ✓      |             |           |                  |
|                          | - สายนิวทรัล ชนิด.....KV.....ขนาด.....sq.mm.                              |        |             |           |                  |
|                          | เดินใน <input checked="" type="checkbox"/> ท่อร้อยสาย (Conduit)           |        |             |           |                  |
|                          | <input checked="" type="checkbox"/> ร่องเดินสาย (Wire Way)                |        |             |           |                  |
|                          | <input checked="" type="checkbox"/> รางเคเบิล (Cable Tray)                | ✓      |             |           |                  |
|                          | แบบ.....                                                                  |        |             |           |                  |
|                          | <input type="checkbox"/> ลูกถ้วยร้อยสาย (Pole)                            |        |             |           |                  |
|                          | <input checked="" type="checkbox"/> อื่น ๆ.....Under Ground Cable.....    |        |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.2 รางเดินสายและรางเปิด                                              |        |             |           |                  |
|                          | - สักการติดตั้งและใช้งาน                                                  | ✓      |             |           |                  |
|                          | - ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อสายและ                                      | ✓      |             |           |                  |
|                          | การต่อลงดิน                                                               |        |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.3 สภาท่อนวนสายไฟ                                                    | ✓      |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.4 สภาจุดต่อของสาย                                                   | ✓      |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.5 ภาวป้องกันความเสียหายต่อสาย                                       | ✓      |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.6 อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์                                             | ✓      |             |           |                  |
|                          | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |        |             |           |                  |
|                          | 2.4.1.7 อื่น ๆ :                                                          |        |             |           |                  |
|                          | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|                          | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|                          | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|                          | .....                                                                     |        |             |           |                  |

| อุปกรณ์ | รายการตรวจสอบ                                                             | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------|---------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|-----------|------------------|
|         | 2.4.2 แผนภูมิ.....1-6                                                     |        |             |           |                  |
|         | ตำแหน่งหรือที่ติดตั้ง.....ภายในอาคาร.....                                 |        |             |           |                  |
|         | บริเวณชั้นบนสวิตช์ที่.....MDB.....                                        |        |             |           |                  |
|         | 2.4.2.1 การติดตั้ง                                                        |        |             |           |                  |
|         | <input type="checkbox"/> ภายในอาคาร                                       | ✓      |             |           |                  |
|         | <input checked="" type="checkbox"/> ภายในอาคาร                            | ✓      |             |           |                  |
|         | <input type="checkbox"/> อื่น ๆ.....                                      | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพทั่วไป                                                              | ✓      |             |           |                  |
|         | - จุดต่อสาย และจุดต่อตู้สวิตช์                                            | ✓      |             |           |                  |
|         | - ที่วางเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย                               | ✓      |             |           |                  |
|         | - แฉงระหว่างเหนือที่วางเพื่อปฏิบัติงาน                                    | ✓      |             |           |                  |
|         | - การต่อสาย                                                               | ✓      |             |           |                  |
|         | - การป้องกันส่วนฉนวนที่มีไฟฟ้า                                            | ✓      |             |           |                  |
|         | 2.4.2.2 เครื่องป้องกันกระแสเกินบนแผงย่อย                                  |        |             |           |                  |
|         | ชนิด.....MCB.....                                                         | ✓      |             |           |                  |
|         | IC.....50.....kA แรงดัน.....400.....V                                     |        |             |           |                  |
|         | ชนิดตัดกระแส AT.....250-400.....A                                         |        |             |           |                  |
|         | AF.....250-400.....A                                                      |        |             |           |                  |
|         | 2.4.2.3 สายเคเบิลของแผงย่อย                                               |        |             |           |                  |
|         | - สายเคเบิล ชนิด.....THW.....                                             | ✓      |             |           |                  |
|         | ขนาด.....25-120.....Sq.mm.                                                | ✓      |             |           |                  |
|         | - สภาพลอบสีบนและจุดต่อ                                                    |        |             |           |                  |
|         | 2.4.2.4 อุปกรณ์ป้องกันอุปกรณ์                                             | ✓      |             |           |                  |
|         | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ผิดปกติ |        |             |           |                  |
|         | 2.4.2.5 อื่น ๆ :                                                          |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |
|         | .....                                                                     |        |             |           |                  |

| อุปกรณ์             | รายการตรวจสอบ                                                                                                                                                                                                                    | ใช้ได้ | ควรปรับปรุง | ต้องแก้ไข | คำแนะนำ/ความเห็น |
|---------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|-------------|-----------|------------------|
| 2.5 บริษัท<br>ไฟฟ้า | <p>ข้อบกพร่องที่พบ</p> <p>..... เตาหุงต้มอีก .....</p> <p>..... หม้อต้มน้ำขาดตัว.....</p> <p>2.5.1 การติดตั้ง</p> <p>2.5.2 สภาพภายนอก</p> <p>2.5.3 อื่น ๆ :</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> <p>.....</p> | ✓      |             |           |                  |

หมวกบริเวณพื้นที่พิกัดที่เข้าเป็นอันตรายลดลงเพิ่มอีก (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็น เครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องปรับอากาศ) โปรดจำไว้เสมอว่า การเพิ่มการใช้พลังงานไฟฟ้าจะเพิ่มภาระให้กับระบบไฟฟ้า

5. อุปกรณ์ทดสอบระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้าใช้บ้างนี้ ทั้ง ระบบที่ผ่านและบริเวณที่ไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างสม่ำเสมอและตามหลักวิธีการทางวิศวกรรมศาสตร์
- ☒ ใช่บ้างนี้ แต่ต้องเขียนรายงานการตรวจสอบไป.....วัน
- ☐ ใช่บ้างนี้ แต่ไม่ต้องเขียนรายงานการตรวจสอบไป.....วัน

นางสาวอนุสรณ์ นามะ

.....จากกรณีการสอบสวนกรณีพี่พี่.....ระบบการให้สมาชิกที่ร่วมต่อไปได้ด้วยความยินดี.....มันจะเกิดขึ้นจริงไหม?

.....ในฐานะที่ขอร่วมสมัครกับพวก.....

အသံချစ်

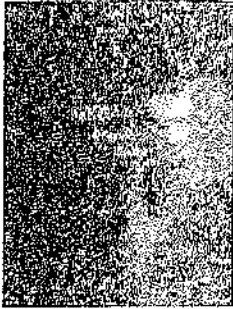
41... 3.9... 62...

[illegible]



ส่วนที่ 3  
รายงานผลการสัมภาษณ์เพื่อการปรับปรุง

| THERMOGRAPHIC INSPECTION REPORT         |           | บริษัท ไม่น้อยเขต จำกัด |
|-----------------------------------------|-----------|-------------------------|
| ตามบัญชี                                |           |                         |
| IR_01820.I52                            |           | 2                       |
| IR_01821.I52                            |           | 3                       |
| IR_01822.I52                            |           | 4                       |
| IR_01823.I52                            | ตัวถังถัง | 5                       |
| IR_01824.I52                            |           | 6                       |
| IR_01825.I52                            |           | 7                       |
| IR_01826.I52                            |           | 8                       |
| IR_01827.I52                            |           | 9                       |
| IR_01828.I52                            |           | 10                      |
| IR_01829.I52                            |           | 11                      |
| IR_01830.I52                            | ตัวถังถัง | 12                      |
| IR_01831.I52                            |           | 13                      |
| IR_01833.I52                            |           | 14                      |
| IR_01834.I52                            |           | 15                      |
| IR_01835.I52                            |           | 16                      |
| IR_01836.I52                            |           | 17                      |
| IR_01837.I52                            |           | 18                      |
| IR_01840.I52                            |           | 19                      |
| บริษัท ไม่น้อยเขต จำกัด โทร 094-0792225 |           | 1                       |



IR\_01820.IS2  
27-Aug-22 10:47:55



Visible Light Image

|                        |                         |                        |
|------------------------|-------------------------|------------------------|
| สถานที่ / อุปกรณ์      | ผลการตรวจวิเคราะห์ปัญหา | ข้อเสนอแนะ/แนวทางแก้ไข |
| สนามไฟฟ้า / CT L/A VCB | ปกติ                    |                        |

Image Info

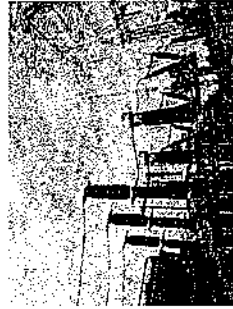
|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 28.7°C             |
| Image Range            | 14.7°C to 50.1°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:47:55 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 30.2°C      | 0.95       |
| P1   | 30.7°C      | 0.95       |
| P2   | 30.6°C      | 0.95       |



IR\_01821.IS2  
27-Aug-22 10:48:11



Visible Light Image

|                        |                         |                        |
|------------------------|-------------------------|------------------------|
| สถานที่ / อุปกรณ์      | ผลการตรวจวิเคราะห์ปัญหา | ข้อเสนอแนะ/แนวทางแก้ไข |
| สนามไฟฟ้า / CT L/A VCB | ปกติ                    |                        |

Image Info

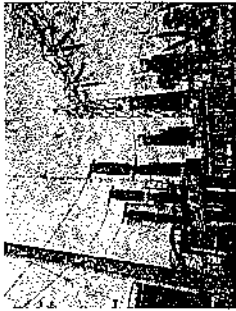
|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 26.1°C             |
| Image Range            | 14.4°C to 41.4°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:48:11 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 32.8°C      | 0.95       |
| P1   | 36.6°C      | 0.95       |



IR 018222.IS2  
27-Aug-22 10:48:36



Visible Light Image

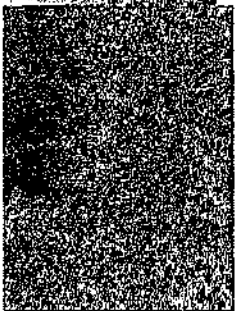
|                        |                           |                     |
|------------------------|---------------------------|---------------------|
| สถานที่ / อุปกรณ์      | ผลการตรวจ/ระดับความเสี่ยง | ข้อเสนอแนะ/หมายเหตุ |
| สถานีไฟฟ้า / CT LA VCB | ปกติ                      |                     |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmissior           | 1.00               |
| Average Temperature    | 26.7°C             |
| Image Range            | 15.4°C to 41.8°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:48:36 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 32.8°C      | 0.95       |
| P1   | 38.6°C      | 0.95       |
| P2   | 33.8°C      | 0.95       |



IR 018223.IS2  
27-Aug-22 10:49:00



Visible Light Image

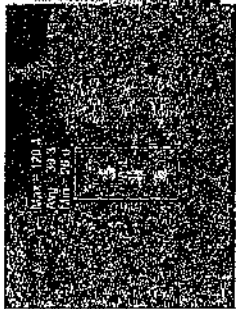
|                   |                           |                     |
|-------------------|---------------------------|---------------------|
| สถานที่ / อุปกรณ์ | ผลการตรวจ/ระดับความเสี่ยง | ข้อเสนอแนะ/หมายเหตุ |
| สถานีไฟฟ้า / CT   | ปกติ                      |                     |

Image Info

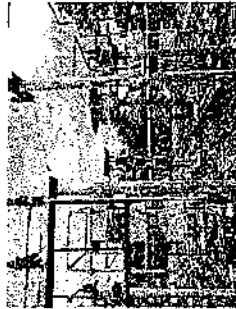
|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmissior           | 1.00               |
| Average Temperature    | 26.9°C             |
| Image Range            | 14.9°C to 99.1°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:49:00 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 99.1°C      | 0.95       |
| P1   | 32.1°C      | 0.95       |



IR 01824.IS2  
27-Aug-22 10:49:36



Visible Light Image

|                 |                          |          |
|-----------------|--------------------------|----------|
| สถานที่/อุปกรณ์ | ผลการตรวจ/ระบุข้อบกพร่อง | หมายเหตุ |
| สถานีไฟฟ้า      |                          |          |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 33.9°C             |
| Image Range            | 19.8°C to 120.4°C  |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:49:36 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

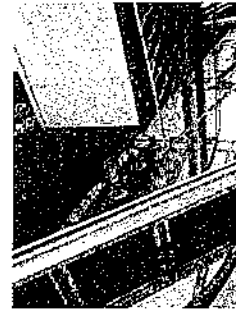
Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| AD   |             | 0.95       |

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 120.4°C     | 0.95       |



IR 01825.IS2  
27-Aug-22 10:52:08



Visible Light Image

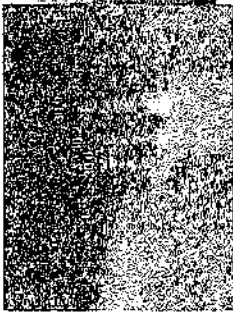
|                 |                          |          |
|-----------------|--------------------------|----------|
| สถานที่/อุปกรณ์ | ผลการตรวจ/ระบุข้อบกพร่อง | หมายเหตุ |
| Bushing Support |                          |          |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 31.1°C             |
| Image Range            | 27.9°C to 34.6°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:52:08 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 33.8°C      | 0.95       |
| P1   | 33.7°C      | 0.95       |
| P2   | 34.6°C      | 0.95       |



IR 01826.IS2

27-Aug-22 10:52:50

Visible Light Image



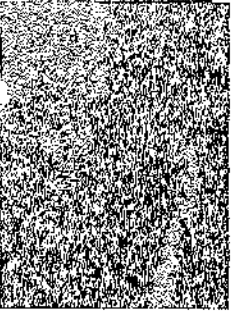
| สถานที่ / อุปกรณ์  | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | สถานะ/หมายเหตุ |
|--------------------|----------------------|----------------|
| Bushing / หม้อแปลง |                      | ปกติ           |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 29.5°C             |
| Image Range            | 16.1°C to 49.5°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:52:50 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 30.9°C      | 0.95       |
| P1   | 30.2°C      | 0.95       |
| P2   | 30.0°C      | 0.95       |



IR 01827.IS2

27-Aug-22 10:53:04

Visible Light Image



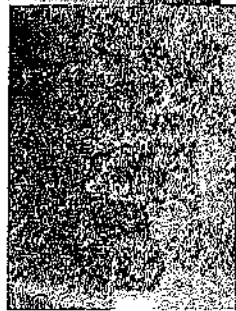
| สถานที่ / อุปกรณ์ | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | สถานะ/หมายเหตุ |
|-------------------|----------------------|----------------|
| Cable             |                      | ปกติ           |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 31.2°C             |
| Image Range            | 22.2°C to 40.2°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:53:04 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 34.2°C      | 0.95       |
| P1   | 34.0°C      | 0.95       |
| P2   | 33.8°C      | 0.95       |



IR\_01828.IS2  
27-Aug-22 10:53:22

|                     |                      |                   |
|---------------------|----------------------|-------------------|
| สถานที่/อุปกรณ์     | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | ข้อแนะนำ/หมายเหตุ |
| สามเหลี่ยม/บนหลังคา | ปกติ                 |                   |



Visible Light Image

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 27.6°C             |
| Image Range            | 13.7°C to 50.3°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 10:53:22 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

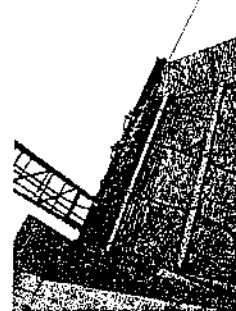
Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 34.4°C      | 0.95       |
| P1   | 34.9°C      | 0.95       |
| P2   | 34.5°C      | 0.95       |



IR\_01829.IS2  
27-Aug-22 11:01:23

|                              |                      |                   |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| สถานที่/อุปกรณ์              | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | ข้อแนะนำ/หมายเหตุ |
| Terminator บนหลังคา 2000 Kva | ปกติ                 |                   |



Visible Light Image

Image Info

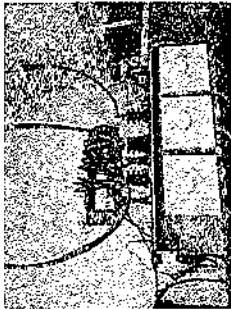
|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 29.5°C             |
| Image Range            | 7.6°C to 44.7°C    |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:01:23 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 33.2°C      | 0.95       |
| P1   | 31.7°C      | 0.95       |
| P2   | 34.2°C      | 0.95       |



IR\_01830.IS2  
27-Aug-22 11:01:56



Visible Light Image

| สถานที่ / อุปกรณ์ | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | ข้อเสนอแนะ/หมายเหตุ  |
|-------------------|----------------------|----------------------|
| Bushing HV        | อุณหภูมิปกติ         | ไม่มีข้อบกพร่องที่พบ |

Image Info

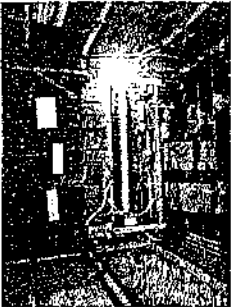
|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 37.7°C             |
| Image Range            | 31.2°C to 56.5°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:01:56 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 37.7°C      | 0.95       |
| P1   | 39.0°C      | 0.95       |
| P2   | 35.7°C      | 0.95       |
| P3   | 52.7°C      | 0.95       |
| P4   | 48.9°C      | 0.95       |



IR\_01831.IS2  
27-Aug-22 11:04:46



Visible Light Image

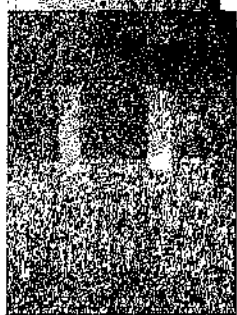
| สถานที่ / อุปกรณ์         | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | ข้อเสนอแนะ/หมายเหตุ |
|---------------------------|----------------------|---------------------|
| MDB / มอเตอร์แรง 2000 KVA | ปกติ                 |                     |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 45.1°C             |
| Image Range            | 35.0°C to 74.3°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:04:46 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 74.2°C      | 0.95       |
| P1   | 58.5°C      | 0.95       |
| P2   | 57.6°C      | 0.95       |



IR\_01833.JS2  
27-Aug-22 11:06:09



Visible Light Image

| สถานที่/อุปกรณ์        | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | หมายเหตุ/แนวทางการแก้ไข |
|------------------------|----------------------|-------------------------|
| MDB /หม้อแปลง 2000 KVA | ปกติ                 |                         |

Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 52.0°C             |
| Image Range            | 35.4°C to 94.4°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:06:09 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 61.8°C      | 0.95       |
| P1   | 69.3°C      | 0.95       |



IR\_01834.JS2  
27-Aug-22 11:06:35



Visible Light Image

| สถานที่/อุปกรณ์        | ผลการตรวจ/ระดับปัญหา | หมายเหตุ/แนวทางการแก้ไข |
|------------------------|----------------------|-------------------------|
| MDB /หม้อแปลง 2000 KVA | ปกติ                 |                         |

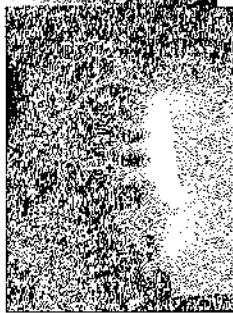
Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 47.8°C             |
| Image Range            | 31.2°C to 96.4°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:06:35 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 95.4°C      | 0.95       |





IR\_01835.IS2  
27-Aug-22 11:37:51



Visible Light Image

|                 |                   |                     |                   |
|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| สถานที่/อุปกรณ์ | หม้อแปลง 1600 KVA | ผลการตรวจ/ระบุปัญหา | พบแรงดันสูงเกินไป |
| ชนิด            |                   | ปกติ                |                   |

## Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 40.7°C             |
| Image Range            | 21.4°C to 54.8°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:37:51 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

## Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 46.8°C      | 0.95       |
| P1   | 48.9°C      | 0.95       |
| P2   | 49.3°C      | 0.95       |



IR\_01836.IS2  
27-Aug-22 11:38:16



Visible Light Image

|                 |                   |                     |                   |
|-----------------|-------------------|---------------------|-------------------|
| สถานที่/อุปกรณ์ | หม้อแปลง 1600 KVA | ผลการตรวจ/ระบุปัญหา | พบแรงดันสูงเกินไป |
| ชนิด            |                   | ปกติ                |                   |

## Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 50.8°C             |
| Image Range            | 41.3°C to 74.3°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 90           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:38:16 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

## Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 74.1°C      | 0.95       |
| P1   | 73.7°C      | 0.95       |
| P2   | 65.7°C      | 0.95       |



IR\_01837.IS2  
27-Aug-22 11:38:38



Visible Light Image

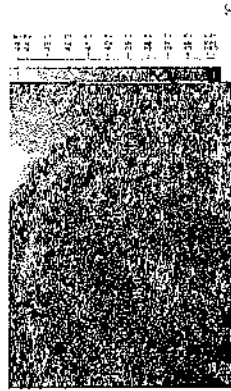
| สถานที่ / อุปกรณ์     | สถานที่ตรวจ/ระบุอุปกรณ์ | ปกติ | ข้อแนะนำ/หมายเหตุ |
|-----------------------|-------------------------|------|-------------------|
| MDB หม้อแปลง 1600 KVA |                         |      |                   |

## Image Info

|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 50.3°C             |
| Image Range            | 39.6°C to 83.8°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 80           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:38:38 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

## Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 83.8°C      | 0.95       |
| P1   | 75.5°C      | 0.95       |
| P2   | 74.1°C      | 0.95       |



IR\_01840.IS2  
27-Aug-22 11:43:57



Visible Light Image

| สถานที่ / อุปกรณ์     | สถานที่ตรวจ/ระบุอุปกรณ์ | ปกติ | ข้อแนะนำ/หมายเหตุ |
|-----------------------|-------------------------|------|-------------------|
| MDB หม้อแปลง 1600 KVA |                         |      |                   |

## Image Info

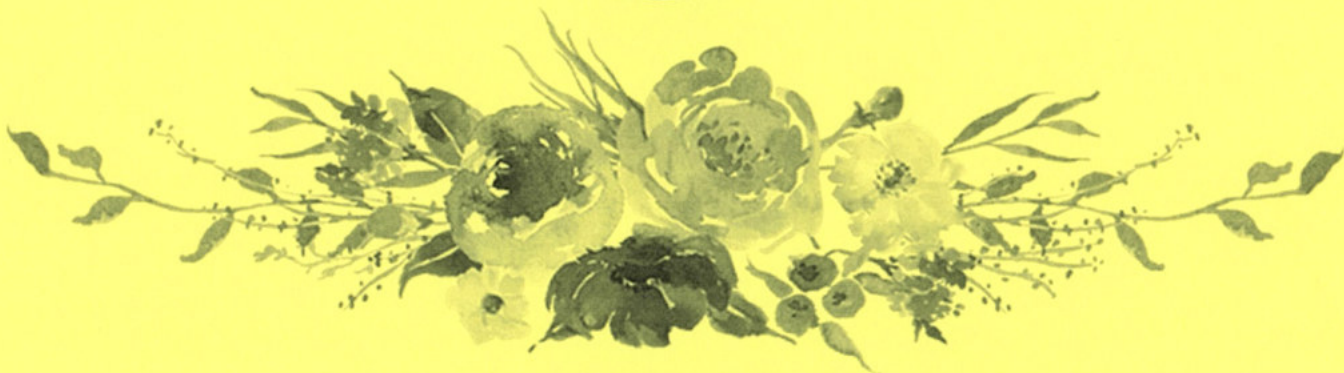
|                        |                    |
|------------------------|--------------------|
| Background Temperature | 22.0°C             |
| Emissivity             | 0.95               |
| Transmission           | 1.00               |
| Average Temperature    | 37.5°C             |
| Image Range            | 34.9°C to 44.5°C   |
| IR Sensor Size         | 120 x 80           |
| Image Time             | 27-Aug-22 11:43:57 |
| Distance to Target     | 1.00m              |

## Main Image Markers

| Name | Temperature | Emissivity |
|------|-------------|------------|
| P0   | 38.1°C      | 0.95       |
| P1   | 38.0°C      | 0.95       |
| P2   | 38.0°C      | 0.95       |

44ข

เอกสารบันทึกการตรวจสอบสารกัมมันตรังสี  
ที่ปนเปื้อนมากับเศษเหล็กบริเวณด้านหน้าโครงการ

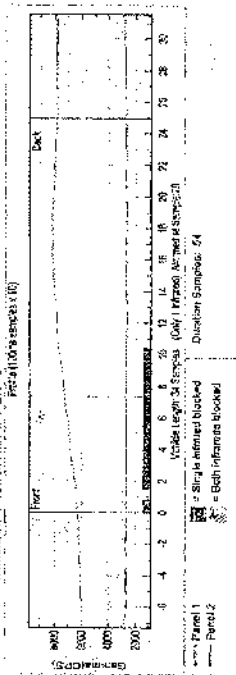




# Lane 01 - RPM 01 - ALARM - Direction: N/A

Vehicle ID: 241  
 Date: 08/07/2006  
 Time: 13:21:18  
 Station:  
 License Plate:

SC-1002-010



| Panel     | Alarm | Background | Max Reading | Set Point | Air readings in CPS |
|-----------|-------|------------|-------------|-----------|---------------------|
| 1         | Sigma | 2714       | 2720        | 3030      |                     |
| 2         | Sum   | 8107       | 8107        | 8392      |                     |
| PERCENT 1 |       | 100        | 100         | 9172      |                     |
| PERCENT 2 |       | 2530       | 2530        | 2530      |                     |
|           |       | 7540       | 7540        | 8440      |                     |

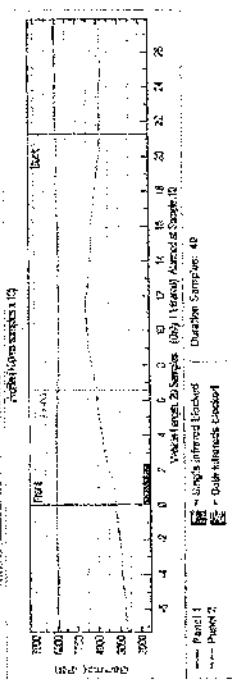
Hardware Version: 305/1M43  
 Software Version: 3.1.3

Comments

# Lane 01 - RPM 01 - ALARM - Direction: N/A

Vehicle ID: 241  
 Date: 08/07/2006  
 Time: 13:21:18  
 Station:  
 License Plate:

SC-1002-010



| Panel     | Alarm | Background | Max Reading | Set Point | Air readings in CPS |
|-----------|-------|------------|-------------|-----------|---------------------|
| 1         | Sigma | 2720       | 2720        | 3040      |                     |
| 2         | Sum   | 8107       | 8107        | 8392      |                     |
| PERCENT 1 |       | 100        | 100         | 9258      |                     |
| PERCENT 2 |       | 2530       | 2530        | 4200      |                     |
|           |       | 5600       | 5600        | 6099      |                     |

Hardware Version: 305/1M43  
 Software Version: 3.1.3

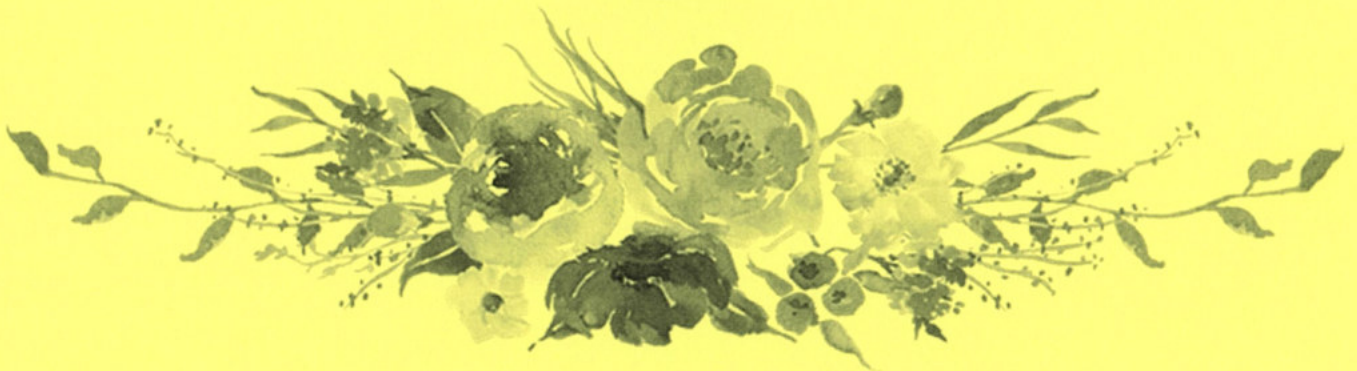
Comments





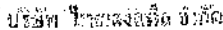
45๗

ความก้าวหน้าในการติดตั้งระบบ  
ดับเพลิงให้สอดคล้องกับโครงการ









From: *Shirley A. Grier* (11/24/01 10:04 AM) (mailto:shirleygrier@comcast.net) (mailto:shirleygrier@comcast.net)

[illegible][illegible]

129th TRS 60 / 032

June 25, 1966

ผู้รับ: กองค้ำชั่งตวงวัดและมาตรฐานการวัด กรมการขนส่งทางบก ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร กรุงเทพฯ 10110  
 หมายเลข (Bill) : 001001 หมายเลขสินค้า : 00000000000000000000 หมายเลขใบกำกับภาษี : 00000000000000000000  
 3 มิถุนายน 2557

พืชมงคล: ต้นไม้ที่ขึ้นในป่าดงดิบ

**สิ่งที่จำเป็นด้วย** : ขบวนการและขั้นตอนการออกใบอนุญาตให้ขุดเจาะสำรวจปิโตรเลียมและการป้องกันและแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 1 ถนนพรหมราม ตำบลหนอง  
ขาว อำเภอเขาชะเมา จังหวัดชลบุรี สำนักงานโครงการอสังหาริมทรัพย์ (Plot) ที่ได้รับอนุญาตให้ขายใน  
ราชอาณาจักรการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
จังหวัดชลบุรี (พ.ร.บ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2561.3 / 6167 ลงวันที่ 3 มิถุนายน 2567) ที่ความ  
ประสงค์และเปลี่ยนแปลงจะเนื่องจากการการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอันเกี่ยวข้องกับมาตรการด้าน  
การประเมินและดำเนินการลดกลับ ทั้งนี้สิ่งซึ่งผู้ขายและผู้ซื้อ การจะอนุญาตเปลี่ยนแปลงไปถึงผู้จำหน่าย เพื่อ  
ประกอบกิจการการค้าของบริษัท

ຈົນກະທັ່ງເກີດຂຶ້ນໄປຈຳນວນ

ของสำนักงานพาณิชย์



ព័ត៌មានបន្ថែមទៀត





กรมการแพทย์  
กระทรวงสาธารณสุข  
กรุงเทพมหานคร

เลขที่: ๑๒๓๔๕๖๗๘๙  
วันที่: ๑๒/๐๕/๒๕๖๓

เรื่อง: ...

๑. ...

๒. ...

๓. ...

๔. ...

๕. ...

๖. ...

๗. ...

๘. ...

๙. ...

๑๐. ...

๑๑. ...

๑๒. ...



๑๓. ...

๑๔. ...

๑๕. ...

๑๖. ...

๑๗. ...

๑๘. ...

๑๙. ...

๒๐. ...

๒๑. ...

๒๒. ...

๒๓. ...

๒๔. ...

๒๕. ...

เอกสารฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อเป็นเอกสารประกอบการเรียนการสอน  
วิชาภาษาอังกฤษพื้นฐาน สำหรับนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๑  
โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นเอกสารประกอบการเรียนการสอน  
และเพื่อเป็นเอกสารประกอบการเรียนการสอน  
วิชาภาษาอังกฤษพื้นฐาน สำหรับนักเรียนชั้นมัธยมศึกษาปีที่ ๑  
โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อใช้เป็นเอกสารประกอบการเรียนการสอน  
และเพื่อเป็นเอกสารประกอบการเรียนการสอน

เอกสารแนบ ๑

เอกสารแนบ ๑ เพื่อประกอบการพิจารณา

๑.เอกสารการชี้แจงถึงระดับคุณภาพทั่วไปของอาคาร

ดำเนินการติดตั้งระบบดับเพลิง

๒.ภาพประกอบตามเอกสารแนบ ๑ เพื่อประกอบการพิจารณา



|                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                      |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการ</p> <p>ชื่อโครงการ : ...</p> <p>ที่ตั้งโครงการ : ...</p> <p>พื้นที่โครงการ : ...</p> <p>วัตถุประสงค์ : ...</p> <p>ผู้รับผิดชอบ : ...</p> <p>วันที่จัดทำ : ...</p> | <p>รายละเอียดของโครงการ</p> <p>วัตถุประสงค์ : ...</p> <p>ขอบเขตของโครงการ : ...</p> <p>ระยะเวลา : ...</p> <p>งบประมาณ : ...</p> <p>ผู้รับผิดชอบ : ...</p> <p>วันที่จัดทำ : ...</p> | <p>ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการ</p> <p>ชื่อโครงการ : ...</p> <p>ที่ตั้งโครงการ : ...</p> <p>พื้นที่โครงการ : ...</p> <p>วัตถุประสงค์ : ...</p> <p>ผู้รับผิดชอบ : ...</p> <p>วันที่จัดทำ : ...</p> | <p>ข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับโครงการ</p> <p>ชื่อโครงการ : ...</p> <p>ที่ตั้งโครงการ : ...</p> <p>พื้นที่โครงการ : ...</p> <p>วัตถุประสงค์ : ...</p> <p>ผู้รับผิดชอบ : ...</p> <p>วันที่จัดทำ : ...</p> |
| <p>เอกสารแนบ ๑</p>                                                                                                                                                                                   | <p>เอกสารแนบ ๑</p>                                                                                                                                                                 | <p>เอกสารแนบ ๑</p>                                                                                                                                                                                   | <p>เอกสารแนบ ๑</p>                                                                                                                                                                                   |





THANH STEEL CO., LTD.

CÔNG TY TNHH THẠNH

Địa chỉ: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.  
Số điện thoại: 0903 123 456 | Email: info@thanhsteel.com.vn

### THÔNG BÁO

#### Về việc thay đổi địa chỉ

Kính thưa Quý khách hàng và đối tác,

Công ty TNHH Thanh (THANH STEEL CO., LTD.) xin thông báo về việc thay đổi địa chỉ văn phòng và kho bãi của công ty.

Địa chỉ mới: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.

Địa chỉ cũ: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.

Chúng tôi xin cảm ơn sự hợp tác và hỗ trợ của Quý khách hàng và đối tác trong quá trình chuyển đổi địa chỉ.

Trân trọng,  
Ban Quản lý Công ty TNHH Thanh

1. Lý do thay đổi địa chỉ: Do nhu cầu mở rộng quy mô kinh doanh và tối ưu hóa chi phí vận hành, Công ty TNHH Thanh đã quyết định chuyển địa chỉ văn phòng và kho bãi đến địa chỉ mới.

2. Thời gian chuyển đổi: Việc chuyển đổi địa chỉ sẽ được thực hiện từ ngày 15/05/2024.

3. Địa chỉ mới: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.



THANH STEEL CO., LTD.

CÔNG TY TNHH THẠNH

Địa chỉ: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh, Việt Nam.  
Số điện thoại: 0903 123 456 | Email: info@thanhsteel.com.vn

### THÔNG BÁO

#### Về việc thay đổi địa chỉ

Kính thưa Quý khách hàng và đối tác,

Công ty TNHH Thanh (THANH STEEL CO., LTD.) xin thông báo về việc thay đổi địa chỉ văn phòng và kho bãi của công ty.

Địa chỉ mới: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.

Địa chỉ cũ: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.

Chúng tôi xin cảm ơn sự hợp tác và hỗ trợ của Quý khách hàng và đối tác trong quá trình chuyển đổi địa chỉ.

Trân trọng,  
Ban Quản lý Công ty TNHH Thanh

### THÔNG BÁO

#### Về việc thay đổi địa chỉ

Kính thưa Quý khách hàng và đối tác,

Công ty TNHH Thanh (THANH STEEL CO., LTD.) xin thông báo về việc thay đổi địa chỉ văn phòng và kho bãi của công ty.

Địa chỉ mới: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.

Địa chỉ cũ: 10/11 Đường số 1, Phường Tân Phú, Quận Tân Phú, Thành phố Hồ Chí Minh.

Chúng tôi xin cảm ơn sự hợp tác và hỗ trợ của Quý khách hàng và đối tác trong quá trình chuyển đổi địa chỉ.

Trân trọng,  
Ban Quản lý Công ty TNHH Thanh

1. Lý do thay đổi địa chỉ: Do nhu cầu mở rộng quy mô kinh doanh và tối ưu hóa chi phí vận hành, Công ty TNHH Thanh đã quyết định chuyển địa chỉ văn phòng và kho bãi đến địa chỉ mới.



TAISEI IRON WORKS CO., LTD.  
บริษัท ไทเซอิเหล็ก จำกัด

Office of the Director, 1111 15th St., N.W., Washington, D.C. 20540-4500  
 (202) 472-2000  
 (202) 472-2001  
 (202) 472-2002  
 (202) 472-2003  
 (202) 472-2004  
 (202) 472-2005  
 (202) 472-2006  
 (202) 472-2007  
 (202) 472-2008  
 (202) 472-2009  
 (202) 472-2010  
 (202) 472-2011  
 (202) 472-2012  
 (202) 472-2013  
 (202) 472-2014  
 (202) 472-2015  
 (202) 472-2016  
 (202) 472-2017  
 (202) 472-2018  
 (202) 472-2019  
 (202) 472-2020  
 (202) 472-2021  
 (202) 472-2022  
 (202) 472-2023  
 (202) 472-2024  
 (202) 472-2025  
 (202) 472-2026  
 (202) 472-2027  
 (202) 472-2028  
 (202) 472-2029  
 (202) 472-2030  
 (202) 472-2031  
 (202) 472-2032  
 (202) 472-2033  
 (202) 472-2034  
 (202) 472-2035  
 (202) 472-2036  
 (202) 472-2037  
 (202) 472-2038  
 (202) 472-2039  
 (202) 472-2040  
 (202) 472-2041  
 (202) 472-2042  
 (202) 472-2043  
 (202) 472-2044  
 (202) 472-2045  
 (202) 472-2046  
 (202) 472-2047  
 (202) 472-2048  
 (202) 472-2049  
 (202) 472-2050  
 (202) 472-2051  
 (202) 472-2052  
 (202) 472-2053  
 (202) 472-2054  
 (202) 472-2055  
 (202) 472-2056  
 (202) 472-2057  
 (202) 472-2058  
 (202) 472-2059  
 (202) 472-2060  
 (202) 472-2061  
 (202) 472-2062  
 (202) 472-2063  
 (202) 472-2064  
 (202) 472-2065  
 (202) 472-2066  
 (202) 472-2067  
 (202) 472-2068  
 (202) 472-2069  
 (202) 472-2070  
 (202) 472-2071  
 (202) 472-2072  
 (202) 472-2073  
 (202) 472-2074  
 (202) 472-2075  
 (202) 472-2076  
 (202) 472-2077  
 (202) 472-2078  
 (202) 472-2079  
 (202) 472-2080  
 (202) 472-2081  
 (202) 472-2082  
 (202) 472-2083  
 (202) 472-2084  
 (202) 472-2085  
 (202) 472-2086  
 (202) 472-2087  
 (202) 472-2088  
 (202) 472-2089  
 (202) 472-2090  
 (202) 472-2091  
 (202) 472-2092  
 (202) 472-2093  
 (202) 472-2094  
 (202) 472-2095  
 (202) 472-2096  
 (202) 472-2097  
 (202) 472-2098  
 (202) 472-2099  
 (202) 472-2100  
 (202) 472-2101  
 (202) 472-2102  
 (202) 472-2103  
 (202) 472-2104  
 (202) 472-2105  
 (202) 472-2106  
 (202) 472-2107  
 (202) 472-2108  
 (202) 472-2109  
 (202) 472-2110  
 (202) 472-2111  
 (202) 472-2112  
 (202) 472-2113  
 (202) 472-2114  
 (202) 472-2115  
 (202) 472-2116  
 (202) 472-2117  
 (202) 472-2118  
 (202) 472-2119  
 (202) 472-2120  
 (202) 472-2121  
 (202) 472-2122  
 (202) 472-2123  
 (202) 472-2124  
 (202) 472-2125  
 (202) 472-2126  
 (202) 472-2127  
 (202) 472-2128  
 (202) 472-2129  
 (202) 472-2130  
 (202) 472-2131  
 (202) 472-2132  
 (202) 472-2133  
 (202) 472-2134  
 (202) 472-2135  
 (202) 472-2136  
 (202) 472-2137  
 (202) 472-2138  
 (202) 472-2139  
 (202) 472-2140  
 (202) 472-2141  
 (202) 472-2142  
 (202) 472-2143  
 (202) 472-2144  
 (202) 472-2145  
 (202) 472-2146  
 (202) 472-2147  
 (202) 472-2148  
 (202) 472-2149  
 (202) 472-2150  
 (202) 472-2151  
 (202) 472-2152  
 (202) 472-2153  
 (202) 472-2154  
 (202) 472-2155  
 (202) 472-2156  
 (202) 472-2157  
 (202) 472-2158  
 (202) 472-2159  
 (202) 472-2160  
 (202) 472-2161  
 (202) 472-2162  
 (202) 472-2163  
 (202) 472-2164  
 (202) 472-2165  
 (202) 472-2166  
 (202) 472-2167  
 (202) 472-2168  
 (202) 472-2169  
 (202) 472-2170  
 (202) 472-2171  
 (202) 472-2172  
 (202) 472-2173  
 (202) 472-2174  
 (202) 472-2175  
 (202) 472-2176  
 (202) 472-2177  
 (202) 472-2178  
 (202) 472-2179  
 (202) 472-2180  
 (202) 472-2181  
 (202) 472-2182  
 (202) 472-2183  
 (202) 472-2184  
 (202) 472-2185  
 (202) 472-2186  
 (202) 472-2187  
 (202) 472-2188  
 (202) 472-2189  
 (202) 472-2190  
 (202) 472-2191  
 (202) 472-2192  
 (202) 472-2193  
 (202) 472-2194  
 (202) 472-2195  
 (202) 472-2196  
 (202) 472-2197  
 (202) 472-2198  
 (202) 472-2199  
 (202) 472-2200  
 (202) 472-2201  
 (202) 472-2202  
 (202) 472-2203  
 (202) 472-2204  
 (202) 472-2205  
 (202) 472-2206  
 (202) 472-2207  
 (202) 472-2208  
 (202) 472-2209  
 (202) 472-2210  
 (202) 472-2211  
 (202) 472-2212  
 (202) 472-2213  
 (202) 472-2214  
 (202) 472-2215  
 (202) 472-2216  
 (202) 472-2217  
 (202) 472-2218  
 (202) 472-2219  
 (202) 472-2220  
 (202) 472-2221  
 (202) 472-2222  
 (202) 472-2223  
 (202) 472-2224  
 (202)

จอมพลโท ปณณโกศล คณารักษ์

ผู้สมัครรับเลือกตั้งสมาชิกสภาผู้แทนราษฎร จังหวัดขอนแก่น เขต 7 มีคุณสมบัติและไม่มี

Figure 1. The effect of the number of trials on the mean number of correct responses. The number of correct responses increased with the number of trials. The number of correct responses was significantly higher than the number of incorrect responses for all trial numbers.

**THE HENRISTEEL CO. LTD.**  
תע"ת הנירסטל בע"מ

0.0157 mol/L. The concentration of the solution was 0.0157 mol/L.

1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 26

[illegible]

๑.๕๕๒ การก่อการจลาจลที่เมืองปัตตานี ในปัตตานี

ร.ร.กบ.อ. 1, 2, 3 และ 14 โดยทางโรงเรียนดังกล่าวได้ส่งใบแทนของเอกสารดังกล่าวมาขอ

การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการฯ ได้ดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้ โดยมีการประชุมหารือร่วมกันระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อกำหนดแนวทางในการดำเนินงาน และมีการติดตามประเมินผลเป็นระยะ ๆ เพื่อให้การดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และบรรลุวัตถุประสงค์ที่ตั้งไว้

[illegible]

หนังสือพิมพ์ไทยสารวันพฤหัสบดีที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๐๐ หน้า ๒

[illegible]

המחברת מודה לפרופ' ד"ר יעקב גורן על שיתוף הפעולה והעזרה במחקר.

๗.1 การบริหาร - โครงการจัดทำแผนงานวิจัยนี้ได้รับเงินอุดหนุนจาก มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี (มจธ.) และ 2 มหาวิทยาลัยจากภาคเอกชนคือ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี และ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ

[illegible]

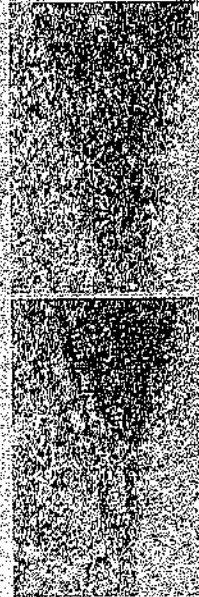
the world community. The world community is not a new concept, but it is a concept that has been used in the past to describe a world that is united by a common purpose and a common destiny. The world community is a concept that has been used to describe a world that is united by a common purpose and a common destiny. The world community is a concept that has been used to describe a world that is united by a common purpose and a common destiny.

ข้อ ๓๖. การประชุมของคณะผู้บริหารระดับสูงของโรงเรียนจะต้องมีมติเป็นเอกฉันท์ในการดำเนินการต่อไปนี้

1994, 1995, 1996, 1997, 1998, 1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 26

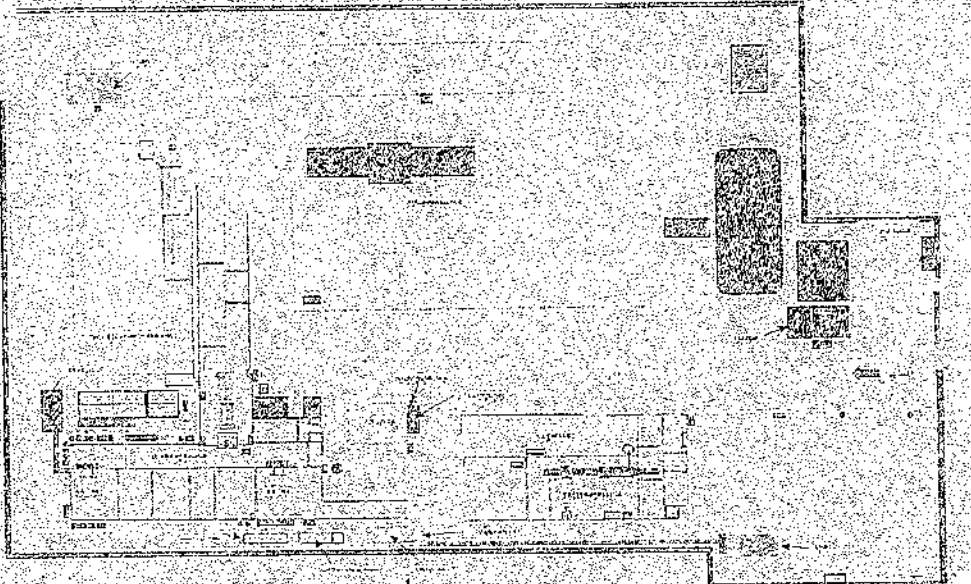


Two photographs showing a dark, textured surface, possibly a wall or ground, with some faint markings.



Two photographs showing a dark, textured surface, possibly a wall or ground, with some faint markings.





ภาพรวม ภายใน ๒ ชั้น

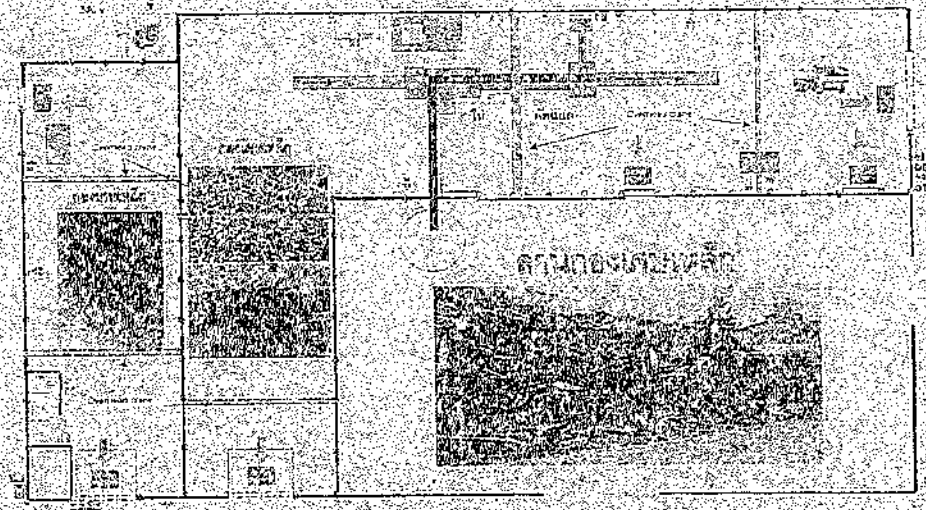
เอกสารแนบ ๒

เอกสารแนบ ๒. เพื่อประกอบการพิจารณา  
๑. รายละเอียดในการจัดตั้งอุปกรณ์และเครื่องใช้ภายในอาคาร  
บริษัท จำกัด

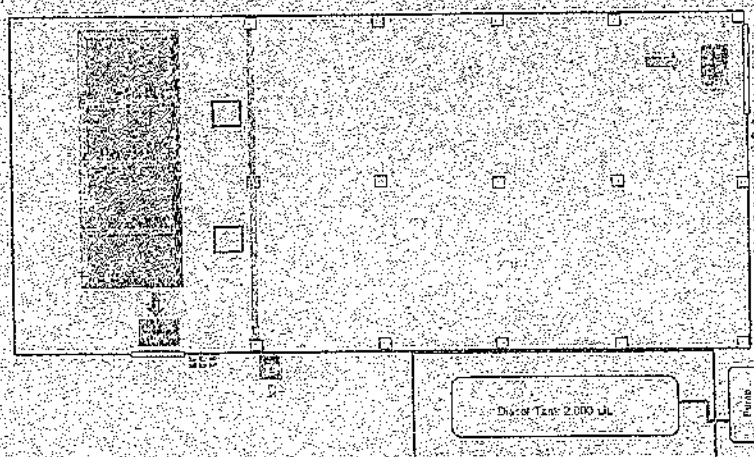
บริษัท ไทยเอสเอเอส จำกัด



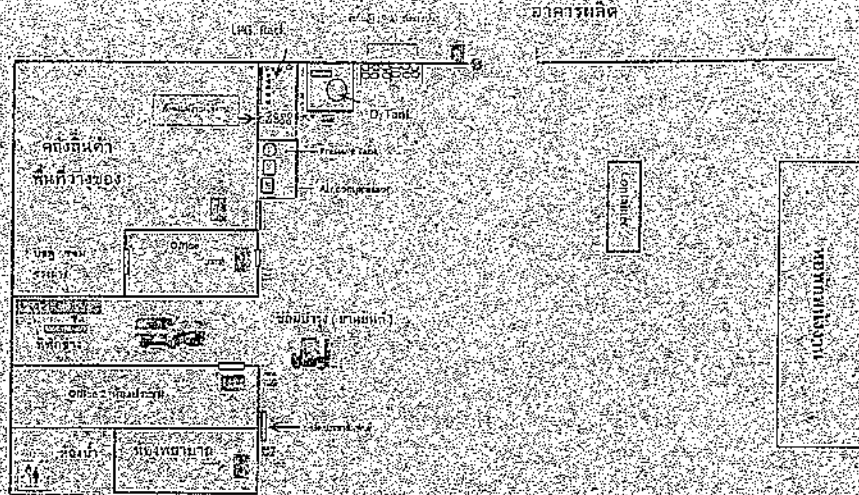
# อาคารผลิตหลังใหม่



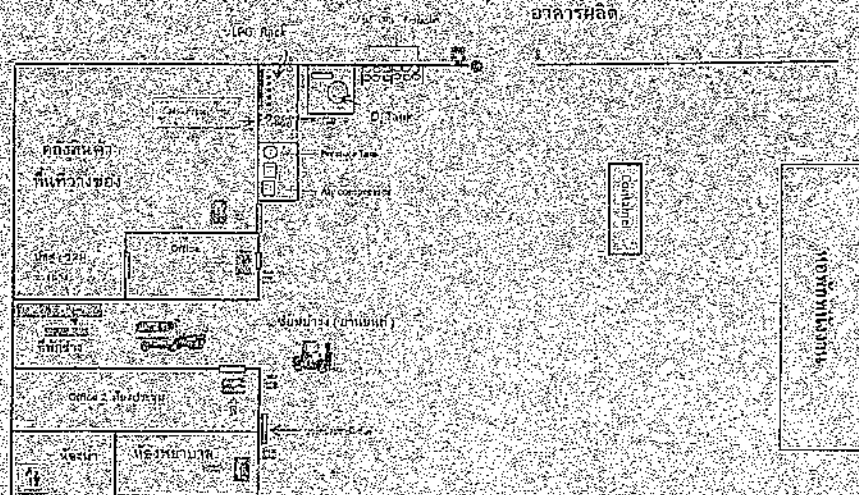
# แผนผังเส้นทางหนีไฟโรงเก็บฝุ่น



แผนผังแสดงตำแหน่งเส้นทางท่อน้ำไฟ คลังสินค้า ซ่อมบำรุง Office 2

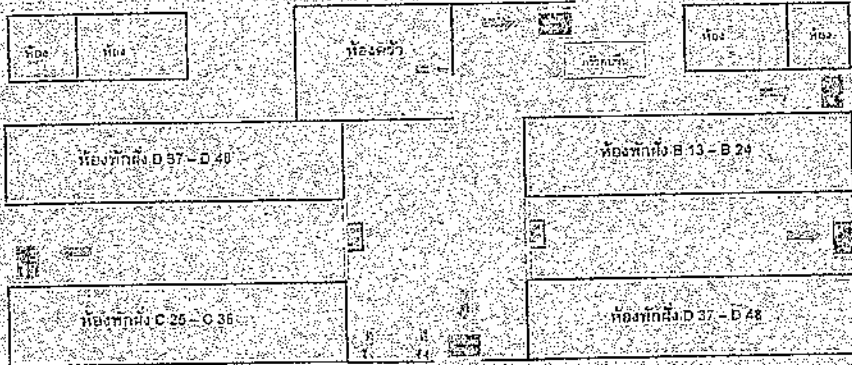


แผนผังแสดงตำแหน่งเส้นทางท่อน้ำไฟ คลังสินค้า ซ่อมบำรุง Office 2

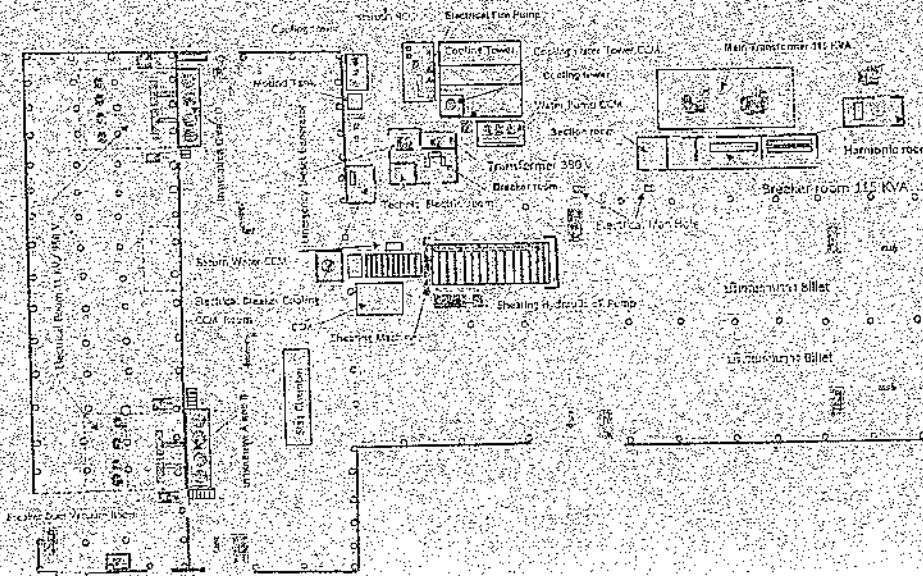




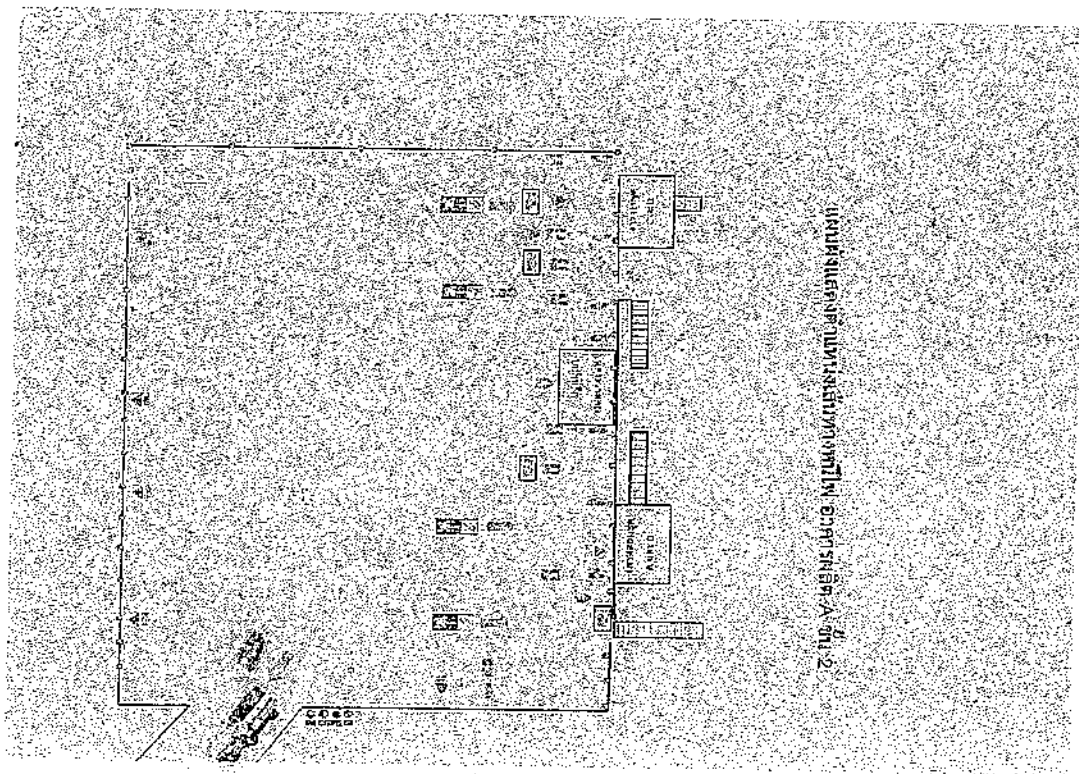
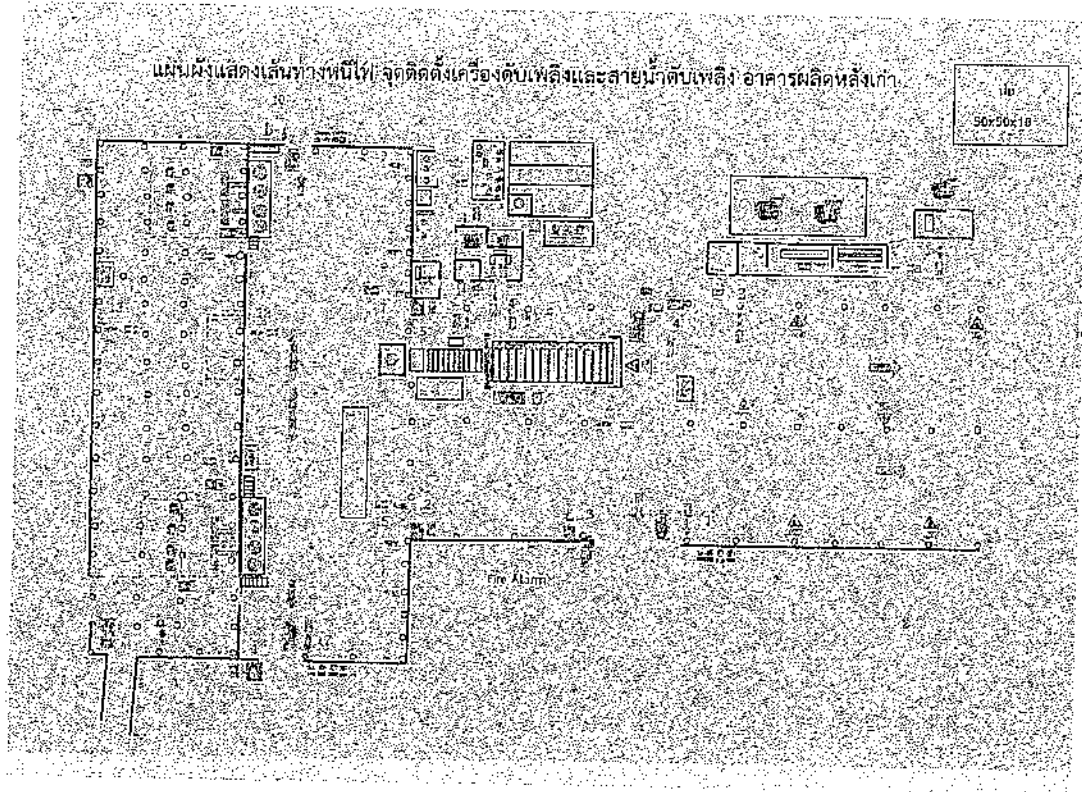
แผนผังแสดงตำแหน่งเส้นทางหนีไฟอาคารหอพัก



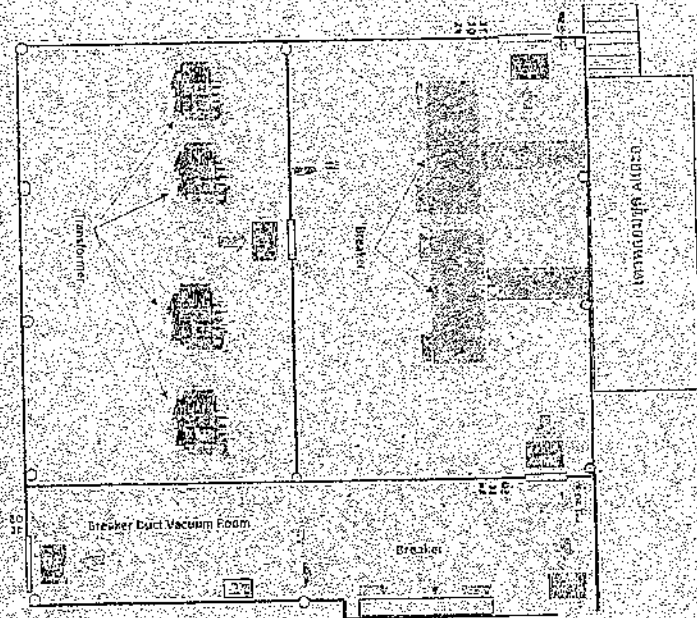
ฝั่งตะวันตกทางเหนือ ห้องและอุปกรณ์



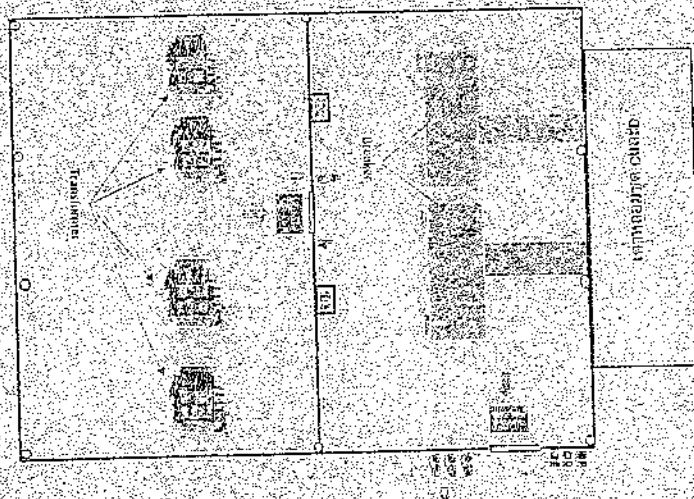
50x50x10



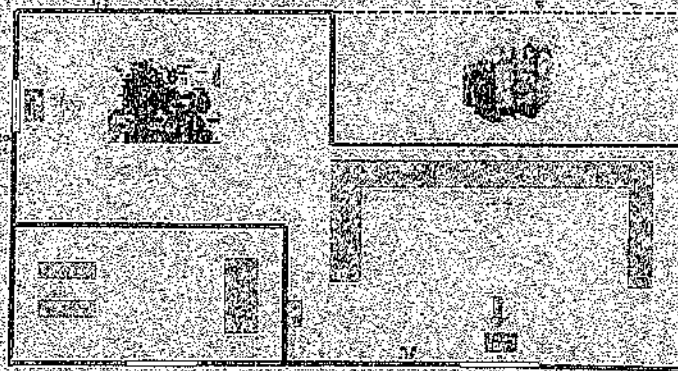
Electrical Room Transmittal A and B



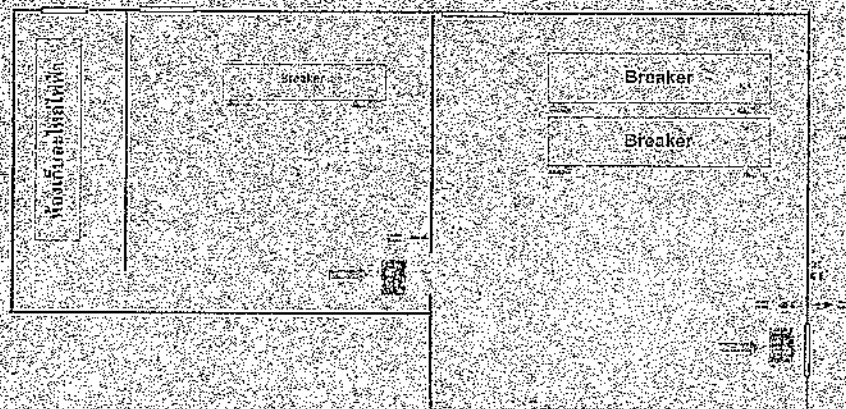
Electrical Room Transmittal C and D



Emergency Diesel Generator / Breaker room Technical  
Electric room Transformer 380

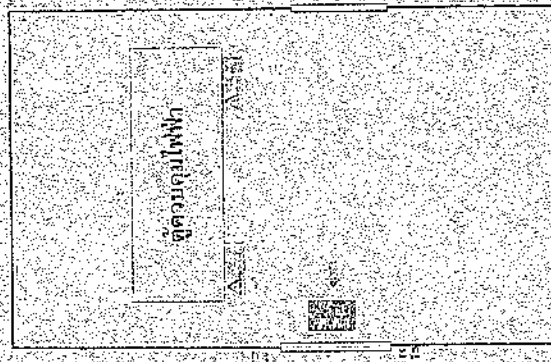


แผนผังแสดงตำแหน่งและทางเดินไฟฟ้าห้องควบคุมไฟฟ้า 115 KVA

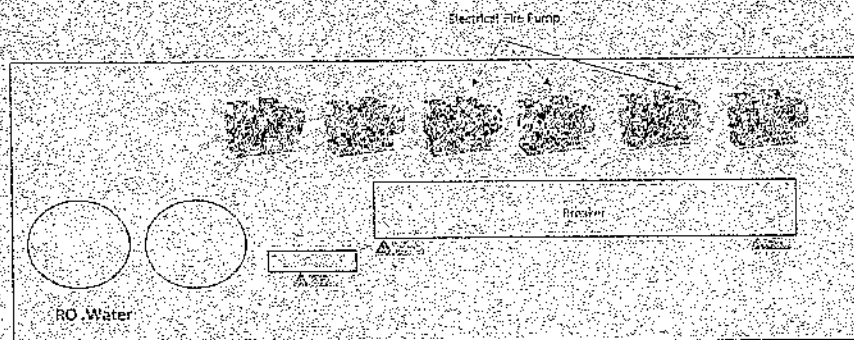




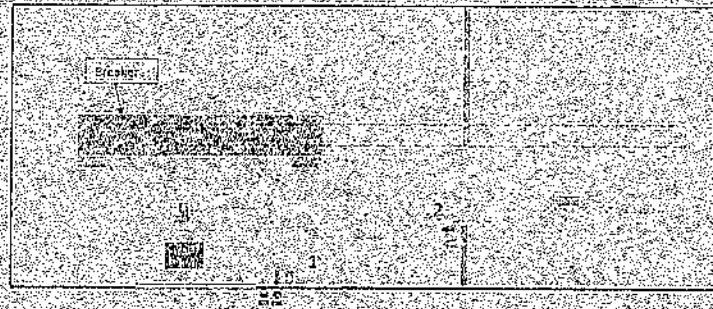
# แผนผังแสดงตำแหน่งเส้นทางหนีไฟห้อง Harmonic



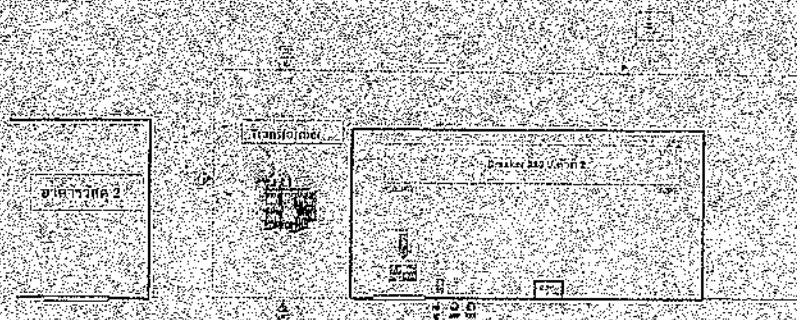
## RO Water System - Electrical Fire Pump



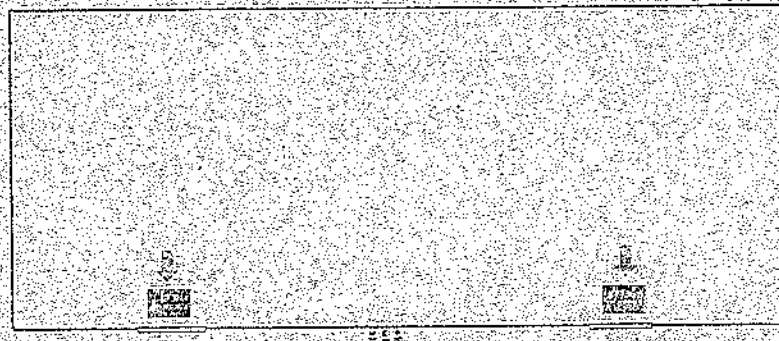
# BREAKER 11 KV ROOM



# BREAKER COOLING ROOM



แผนผังแสดงตำแหน่งเส้นทางหนีไฟอาคารถั่ววัลด์ 2



แผนผังแสดงตำแหน่งเส้นทางหนีไฟพื้นที่ซึ่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว



เอกสารแนบ ๑ เพื่อประกอบเอกสารพิจารณา

๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนฯ ที่ กศ ๑๐๐๘.๕/๒๕๕๒

๒. บันทึกข้อตกลงสำนักงานนโยบายและแผนฯ กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

๓. หนังสือแจ้งที่ กศ ๑๐๐๘.๕/๒๕๕๒ ลง ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๕๒

๔. รายงานผลการดำเนินงานตามโครงการที่เสนอขอพิจารณา

บริษัท ไทยเบฟเวอเรจ จำกัด



สังกัดกรมการปกครอง  
 สังกัดกองการเจ้าหน้าที่  
 เลขที่ ๓๐๕-๒๕๐๖  
 วันที่ ๒๕ มิ.ย. ๖๕  
 ที่ กทม. ๑๐๖๕๒/๗๕

**บันทึกข้อความ**

๑. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๒. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๓. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๔. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๕. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๖. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๗. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๘. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๙. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 ๑๐. ๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖

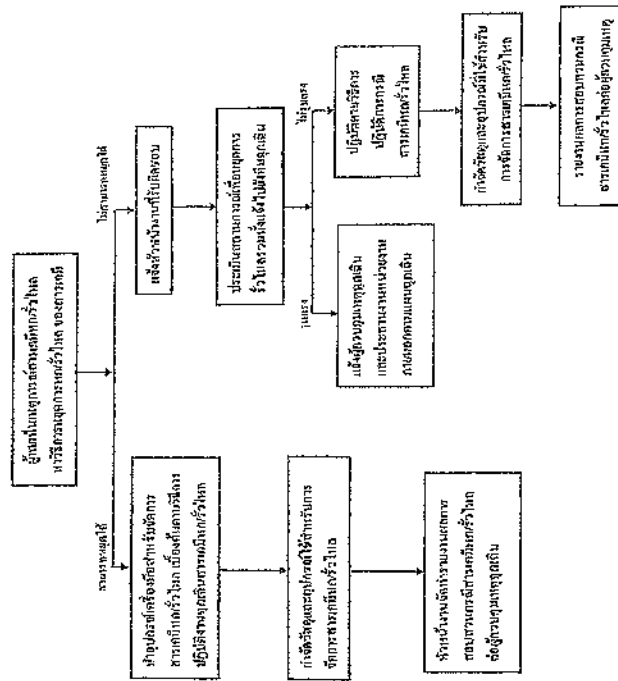
เรื่อง: ...  
 ๑. ...  
 ๒. ...  
 ๓. ...  
 ๔. ...  
 ๕. ...  
 ๖. ...  
 ๗. ...  
 ๘. ...  
 ๙. ...  
 ๑๐. ...

๓๐๕-๒๕๐๖-๕๕๐๖  
 วันที่ ๒๕ มิ.ย. ๖๕  
 ที่ กทม. ๑๐๖๕๒/๗๕

(นาย) ...  
 (นาย) ...  
 (นาย) ...

เลขที่ ...  
 วันที่ ...  
 ที่ ...

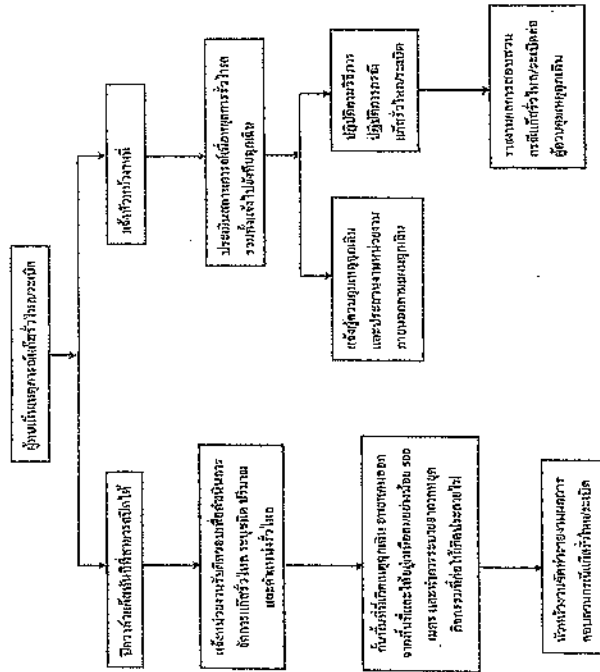




๑๕๖

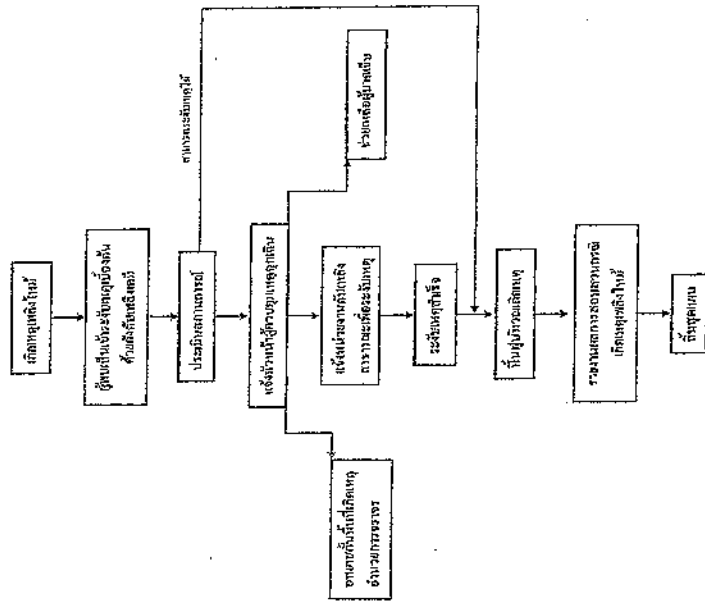
( អង្គការសហប្រតិបត្តិការ )

2019 11 15 11:11



ระดมทุนเพื่อการวิจัย

22



ประเภทกิจการโรงงาน

ในะชนปเฏที่ถักพมว'เวเฒมตมมเจเฏเฏคณ

