

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ ที่ได้กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้แก่ ด้านคุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การจัดการกากของเสีย การคมนาคมขนส่ง เศรษฐกิจ-สังคม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัท ไทยโตไคคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ได้ปฏิบัติตามมาตรการด้านต่างๆ ทุกด้าน โดยผลการดำเนินงานระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 สามารถสรุปได้ดังนี้

(1) คุณภาพอากาศ

โรงงานได้มีการควบคุมอัตราการระบายของก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์ และฝุ่นละออง จากปล่องระบายอากาศไม่ให้มีค่าเกินค่าที่กำหนด ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้อง (RAA) ของระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศในปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System; CEMS) ที่ Combined Concrete Stack โดยบริษัท ซีคอต จำกัด เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว นอกจากนี้ โรงงานจัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ เช่น ระบบ FGD ถูกรอง (Bag Filter) ระบบ Flare และ Activated Carbon Canister เป็นต้น

(2) คุณภาพน้ำ

โรงงานได้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ก่อนระบายลงสู่รางระบายน้ำหน้าโรงงาน เดือนละ 1 ครั้ง โดยผลการตรวจวัดระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 พบว่า มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานทั้งหมด ส่วนน้ำเสียจากห้องน้ำห้องส้วมจากอาคารต่างๆ โรงงานจะบำบัดโดยใช้ระบบบ่อเกรอะและระบบถังแซทส์ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีประสบการณ์คอยดูแลและบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียประเภทต่างๆ อยู่เป็นประจำ

(3) การจัดการกากของเสีย

กากของเสียจากโรงงานมีหลายประเภท ได้แก่ วัสดุทนไฟ/ความร้อน ถูบรรจุผลิตภัณฑ์ที่หมดอายุ ถูบรรจุวัตถุดิบ/เศษผ้าเช็ดทำความสะอาดเครื่องจักร/ถุงมือที่มีการปนเปื้อน น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว ถูกรองคาร์บอนเบลกที่หมดอายุใช้งาน กากตะกอนจากระบบบำบัดน้ำเสีย กากของเสียหรือยิปซั่มจากระบบ FGD และกากของเสียจากพนักงาน/สำนักงาน โดยช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.

2566 โรงงานมีการคัดแยกกากของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ และมีการจัดส่งกากของเสียไปกำจัด 3 ประเภท คือ ขยะอันตรายส่งให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ฟอร์ซี คอร์ปอเรชั่น จำกัด และบริษัท โคตรรวย อินเตอร์พลาสติก จำกัด นำไปกำจัด ขยะทั่วไปนำไปเป็นวัตถุดิบทดแทน โดยบริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซัม จำกัด (ยิปซัม) บริษัท โกลบอล พลาส เซ็นเตอร์ จำกัด และบริษัท สามเค รีไซเคิล จำกัด ขยะมูลฝอยจากพนักงาน/สำนักงาน ได้แก่ เศษอาหาร เศษกระดาษ และเศษถุงพลาสติก ส่งให้เทศบาลนครแหลมฉบังนำไปกำจัดที่ศูนย์กำจัดขยะมูลฝอยเทศบาลนครแหลมฉบัง และน้ำมันหล่อลื่น ที่ใช้แล้ว มีการจัดเก็บใส่ถังบรรจุน้ำ 200 ลิตร จัดเรียงตั้งไว้บนพาเลท คลุมผ้าใบปิดให้มิดชิด ส่งให้บริษัท สยาม ลูป ออยล์ จำกัด นำไปกำจัด

(4) การคมนาคมขนส่ง

โรงงานได้กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด และในการขนส่งวัตถุดิบ จะดำเนินการขนส่งในช่วงเวลา 09.00-16.00 น. ซึ่งไม่ใช่เป็นช่วงเวลาเร่งด่วนของวันทำงาน

(5) สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ปัจจุบันบริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด มีพนักงานจำนวนทั้งสิ้น 119 คน ประจำอยู่ที่สำนักงานกรุงเทพฯ จำนวน 12 คน และประจำอยู่ที่โรงงานชลบุรี 107 คน ซึ่งแบ่งเป็นพนักงานที่มีภูมิลำเนาอยู่จังหวัดชลบุรี 64 คน และเป็นคนพื้นที่อื่น 43 คน บริษัท ไทยโตไกลคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด ได้จัดให้มีหน่วยงานประชาสัมพันธ์ของโรงงานออกไปพบปะพูดคุยกับประชาชน เชิญชวนให้ชุมชนโดยรอบบริษัทฯ เข้าเยี่ยมชมโรงงานเป็นระยะๆ และจัดประชุม 3 ประสาน ระหว่างโรงงาน หน่วยงานราชการ และผู้แทนชุมชน อีกทั้งจัดโครงการต่างๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อชุมชนในรูปแบบของบริษัทฯ โดยตรงอย่างต่อเนื่อง ช่วงระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ได้เข้าร่วมกิจกรรมของชุมชน หน่วยงานราชการ สื่อมวลชน สโมสร และชมรมต่างๆ อย่างสม่ำเสมอ

(6) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

การจัดการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย โรงงานได้จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศภายในสถานประกอบการ และระดับเสียงภายในสถานประกอบการ ปีละ 4 ครั้ง และการตรวจวัดระดับความร้อน ปีละ 1 ครั้ง ตลอดจนจัดให้มีและใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ครอปหูคดเสียง ปลั๊กกวดเสียง ถุงมือป้องกันความร้อน ชุดป้องกันความร้อน

เป็นต้น และจัดให้มีป้ายเตือนให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณต่างๆ ต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำงาน นอกจากนี้ โรงงานยังจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไปแก่พนักงานทุกคนเป็นประจำทุกปี โดยในปี พ.ศ.2566 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึงกันยายน พ.ศ.2566 พร้อมทั้งจัดให้มีโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งครอบคลุมถึงการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน รวมถึงณรงค์ให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงขณะปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง และจัดให้มีนโยบายให้พนักงานเพิ่มความตระหนักในการเตรียมความพร้อมของร่างกาย ก่อนมีการตรวจสอบสุขภาพทุกครั้ง และจัดให้มีแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย พร้อมทั้งจัดให้มีการซ้อมแผนอพยพกรณีเกิดเพลิงไหม้ภายในโรงงาน และจัดให้มีการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานเป็นประจำ

(7) การจัดการพื้นที่สีเขียว

โรงงานได้จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในโรงงาน คิดเป็น ร้อยละ 10.49 ของพื้นที่ทั้งหมด

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ไทยไดโกลคาร์บอน โปรดักท์ จำกัด ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
โครงการคาร์บอนแบล็ก บริษัท ไทยโกลีคาร์บอนโปรดักท์ จำกัด
ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศใน บรรยากาศ	- บริเวณโรงงาน TCP	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.066-0.113 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.036-0.054 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0026-0.0032 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0208-0.0267 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
	- บริเวณบ้านปากทางอ่าวอุดม	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂)	- ปีละ 2 ครั้ง ในฤดูมรสุม ตะวันตกเฉียงใต้ และมรสุม ตะวันออกเฉียงเหนือ แต่ละครั้งเป็นเวลา 7 วัน ติดต่อกัน	- ฝุ่นละอองรวม อยู่ในช่วงระหว่าง 0.037-0.065 mg/m ³ - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน อยู่ในช่วงระหว่าง 0.019-0.039 mg/m ³ - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0024-0.0030 ppm - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ อยู่ในช่วงระหว่าง 0.0184-0.0218 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

T-MON-223023/SECOT

5-5

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1.2 คุณภาพอากาศจาก ปล่องระบายอากาศ (ต่อ) • แบบครั้งคราว (ต่อ)				- ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 9.5 ppm ที่ Actual O ₂ หรือเท่ากับ 11.6 ppm ที่ 7%O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.96 g/s	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- ปล่อง Process bag filter (ของสายการผลิตที่ 7)	- ฝุ่นละออง (PM)	- ปีละ 2 ครั้ง	- ฝุ่นละออง (PM) ค่าความเข้มข้นเท่ากับ 11.1 mg/Nm ³ ที่ Actual O ₂ อัตราการระบายเท่ากับ 0.081 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ใน ค่าที่กำหนดในรายงานฯ และเกณฑ์มาตรฐาน
• แบบต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring System ; CEMS) พร้อมทั้งมี การตรวจสอบความ ถูกต้อง (Audit/ RATA/RAA) ให้ เป็นไปตามมาตรฐาน ของ U.S. EPA หรือ ตามที่ส่วนราชการ กำหนด	- Combined Concrete Stack	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂)	- ตลอดเวลา	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 186.75-598.19 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 81.93-197.33 ppm ที่ 7%O ₂ - ก๊าซออกซิเจน (O ₂) พบค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 9.21-17.93 % - ดำเนินการตรวจสอบความถูกต้องของ CEMS (RAA) โดยบริษัท ชีคอต จำกัด เมื่อวันที่ 16 พฤษภาคม พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
2. คุณภาพน้ำทิ้ง	- ถังรวมน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้ว (Effluent Tank) ก่อน ระบายลงสู่ลำรางสาธารณะ	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - บีโอดี (BOD ₅) - ซีโอดี (COD) - น้ำมันและไขมัน (Grease&Oil) - ทีเคเอ็น (TKN) - ซัลเฟต (Sulfate) - ซัลไฟด์ (Sulfide) - ฟีนอล (Phenol)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 28.1-33.9 °C - pH = 7.25-8.30 - TDS = 222-837 mg/l - SS = <5-14 mg/l - BOD ₅ = <1.0-2.9 mg/l - COD = <40.00-62.26 mg/l - Oil&Grease = <0.50 mg/l - TKN = 0.92-4.3 mg/l - Sulfate = 19.6-129 mg/l - Sulfide = <0.20 mg/l - Phenol = <0.001 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บ่อพักน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัด แล้วจากระบบ FGD	- อุณหภูมิ (Temperature) - ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ปริมาณสารที่ละลายได้ทั้งหมด (TDS) - ปริมาณสารแขวนลอย (SS) - ซีโอดี (COD)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- Temperature = 25.2-34.0 °C - pH = 7.22-7.42 - TDS = 1,970-2,490 mg/l - SS = <5-21 mg/l - COD = <40.00 mg/l	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

หมายเหตุ : การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของทีเคเอ็น ซัลเฟต ซัลไฟด์ และฟีนอลในน้ำทิ้ง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย 3.1 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณหน่วยของหอปฏิกิริยา	- ก๊าซคาร์บอนมอนนอกไซด์ (CO)	- ปีละ 4 ครั้ง	- CO = 0.78-0.83 และ 1.14-1.66 ppm	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน กำหนด
	- บริเวณบรรจุผลิตภัณฑ์ (Packing)	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 0.82 mg/m ³ และ ND (<0.25 mg/m ³)	- ผลการตรวจวัดทั้งหมด มีค่าอยู่ในเกณฑ์ค่า มาตรฐานกำหนดโดย Occupational Safety and Health Administration (OSHA)
	- บริเวณ Packing Paper	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 0.82 mg/m ³ และ ND (<0.25 mg/m ³)	
	- บริเวณห้องล้างถุง	- ฝุ่นละออง (TSP)	- ปีละ 4 ครั้ง	- TSP = 1.16 และ 1.48 mg/m ³	
3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ	- Turbine Generator	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 87.7 และ 87.7 dBA	- เทียบเคียงค่ามาตรฐาน ตามประกาศกระทรวง อุตสาหกรรม พ.ศ.2546 พบว่า ผลการตรวจวัด ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐาน
	- Air Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 82.8-86.9 และ 83.3-86.3 dBA	
	- Blower Compressor	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 88.0-89.6 และ 85.1-86.3 dBA	
	- Control Room	- Leq 8 hr.	- ปีละ 4 ครั้ง	- Leq 8 hr. = 64.2-66.6 และ 64.5-69.4 dBA	

หมายเหตุ : 1. การตรวจวัดค่าความเข้มข้นของฝุ่นละออง บริเวณ Packing Paper และห้องล้างถุง เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
2. การตรวจวัดระดับเสียงบริเวณ Control Room เป็นการตรวจวัดเพิ่มเติมจากมาตรการ
3. ND (Non-detectable) หมายถึง ตรวจพบค่าความเข้มข้นของสารน้อยกว่าความสามารถของเครื่องมือวิเคราะห์ที่จะวิเคราะห์ได้

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3.2 ระดับเสียง ในสถานประกอบการ (ต่อ)	- บริเวณกระบวนการผลิต	- จัดทำแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour)	- ทุก 3 ปี	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการจัดทำแผนผังแสดง ระดับเสียง (Noise Contour) ครั้งล่าสุดเมื่อ วันที่ 2 และ 15 มีนาคม พ.ศ.2566 และมี แผนการจัดทำครั้งต่อไปในปี พ.ศ.2569	-
3.3 องค์ประกอบของ ผงคาร์บอนแบล็ก	- ผงคาร์บอนแบล็ก	- โพลีไซคลิกอะโรมาติก ไฮโดรคาร์บอน (PAHs)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ ได้ดำเนินการวิเคราะห์ องค์ประกอบของผงคาร์บอนแบล็ก ระหว่างวันที่ 9-16 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566 เรียบร้อยแล้ว รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.1	-
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ • ก่อนรับเข้าทำงาน	-	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - เอกซเรย์ปอด - ตรวจความเข้มข้นของเลือด/ หมู่เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- ก่อนเข้าทำงาน	- บริษัทฯ ได้จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพ พนักงานก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง สำหรับ พนักงานใหม่ทุกคน โดยในช่วงระหว่าง เดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2566 โรงงานมีการรับพนักงานใหม่ จำนวน 1 คน และได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ก่อนเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว ซึ่งแพทย์ พิจารณาแล้วว่าสุขภาพไม่เป็นอุปสรรคต่อ การทำงาน รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ก.2	-

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3.4 การตรวจสอบสุขภาพ (ต่อ) • พนักงานทั่วไป	-	- ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ อาชีวเวชศาสตร์ - เอ็กซเรย์ปอด - ตรวจความเข้มข้นของเลือด/ หมู่เลือด - ตรวจปัสสาวะ - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงาน ของปอด	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัทฯ จัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพทั่วไป แก่พนักงานทุกคน เป็นประจำทุกปี โดย ในปี พ.ศ.2566 มีแผนการตรวจสอบสุขภาพ ให้แก่พนักงาน ระหว่างเดือนสิงหาคม ถึง กันยายน พ.ศ.2566 และจะนำเสนอผลการ ตรวจสอบสุขภาพในรายงานฉบับถัดไป รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.2	-
3.5 ข้อมูลด้านการ และ/ หรือ เกิดอุบัติเหตุ	- บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุ	-	- ทุกครั้งที่มีการ เจ็บป่วย และ/หรือ เกิดอุบัติเหตุ (ทุกระดับความ รุนแรง)	- ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2566 พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น จำนวน 1 ครั้ง โดยเป็นอุบัติเหตุที่เกิดจากน้ำมันกระเด็น ถูกแขนพนักงาน อย่างไรก็ตาม ทางโรงงาน ได้ดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและ ดำเนินการแก้ไข และกำหนดมาตรการ ป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำรอยแล้ว รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ค.3	-

T-MON-223023/SECOT

5-11

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบ ด้านสิ่งแวดล้อม	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ดัชนีที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. เศรษฐกิจ-สังคม	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนบ้านปากทางอ่าวอุดม - ชุมชนบ้านทุ่ง - ชุมชนตลาดอ่าวอุดม - ชุมชนวัดมโนรม 	<ul style="list-style-type: none"> - ทำการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ให้สอดคล้องตามจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ทำการสำรวจความคิดเห็นผู้แทนหน่วยงานราชการ 	- ปีละ 1 ครั้ง	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัทยูไนเต็ดแอนาไลส์ แอนด์ เอ็นจิเนียริง คอนซัล-แทนท์ จำกัด เป็นผู้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน และประชาชนในชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง ซึ่งปัจจุบันอยู่ระหว่างการดำเนินการตามแผนงาน โดยจะนำเสนอผลการสำรวจความคิดเห็นให้ทราบในรายงานฉบับถัดไป (ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2566) - รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.4 	-