ภาคผนวก

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

ภาคผนวก ข เอกสารประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ค การประกันคุณภาพและควบคุมคุณภาพ

ภาคผนวก ง ผลวิเคราะห์

ภาคผนวก จ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ภาคผนวก ฉ เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวิเคราะห์

ภาคผนวก ช หนังสือขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

เอกชนเลขทะเบียน ว-236

ภาคผนวก ก

เอกสารขออนุญาตดำเนินโครงการ

1ก สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมวพ 0504/7260 ลงวันที่ 23 กันยายน 2531

2ก สำเนาหนังสือเห็นชอบการจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมเลขที่ ทส 1009/6090 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2548

1ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ
การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
วพ 0504/7260 ลงวันที่ 23 กันยายน 2531

ที่ รพ 0504/ 7460

สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนสระราม 6
กรุงเทพฯ 10400

23 กันยายน 2531

เรื่อง พิจารณาเห็นชอบรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 0825/2615 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2531

สิ่งที่ส่งมาด้วย สรุปเงื่อนไขที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ส่งรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ฉบับแก้ไข) ภาคที่ 1 – 6 เดือนสิงหาคม 2531 (Environmental Impact Statement of Laem Chabang Industrial Complex (Revised) Vol.1 – 6, August 1988.) ซึ่งจัดทำโดย PRASSAN GROUP ให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติพิจารณาให้ความเห็น ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ได้พิจารณาแล้วเห็นชอบกับรายงานฯ ดังกล่าว โดยมีเงื่อนไขให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม สำหรับดำเนินงานของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอาทร ตุลาไชยกุล)
รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 2792792

สรุปเงื่อนไขที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ต้องยึดถือปฏิบัติเพื่อเป็นมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

1. ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอมาในรายงานการศึกษาผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ฉบับแก้ไข) ภาคที่ 1 – 6 เดือนสิงหาคม 2531 ซึ่งจัดทำโดย PRASSAN GROUP ดังรายละเอียดในเอกสารแนบมาพร้อมนี้ (Environmental Impact Statement of Laem Chabang Industrial Complex (Revised), Vol. 1 – 6, August 1988)

2. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องกำหนดให้โรงงานทุกโรงงานระบายน้ำเสียซึ่งผ่านระบบบำบัดขั้นต้นของโรงงานแล้วเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียกลางของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อบำบัดน้ำทิ้งให้ได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งตามที่ระบุในรายงานฯ ดังแสดงในตารางที่ 3 – 6 ภาคที่ 5 ก่อนที่จะระบายลงสู่ทะเลต่อไป ทั้งนี้ โดยมิให้มีการระบายน้ำเสียซึ่งแม้จะได้มาตรฐานน้ำทิ้งของแต่ละโรงงานลงแหล่งน้ำโดยตรง เพื่อเป็นการสะดวกแก่การควบคุม ดูแลและถูกต้องตามหลักการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม

3. เพื่อที่โรงงานของผู้ประกอบการทั้งในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้พิจารณารายละเอียดด้านอากาศเสียอย่างเคร่งครัด โดยอนุญาตให้โรงงานแต่ละโรงระบายอากาศเสียออกสู่บรรยากาศได้ไม่เกินปริมาณที่กำหนดไว้ในรายงานดังแสดงในตารางที่ 2 – 10 ภาคที่ 4 ดังนี้คือ

ชนิดของสารมลพิษ	ปริมาณที่ระบายออกได้ (กก./เขตนคร – วัน)	
	เขตอุตสาหกรรมทั่วไป	เขตอุตสาหกรรมส่งออก
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	3,160	4,800
ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์	21	32
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	22	34
ฝุ่นละออง	17	25

สำหรับแบบรายงาน I – 3 Survey Form for Industry Database

นั้น กนล. ต้องสั่งให้โรงงานทุกโรงงานกรอกข้อมูลอย่างครบถ้วนและถูกต้องเพื่อที่จะได้นำมาใช้ในการควบคุมปริมาณมลสารดังกล่าวข้างต้นและให้ส่งสำเนาแบบรายงานนี้โรงงานกรอกข้อมูลแล้วให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทราบเพื่อนำไปใช้ประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบของสำนักงานฯ ต่อไป

4. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องรับผิดชอบในระบบการเก็บ ขนส่ง จัดการทางสำรองที่โรงงานอุตสาหกรรมต่าง ๆ ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเก็บไว้นี้ โดยไม่ให้เป็นมลพิษสิ่งแวดล้อม

5. ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จัดให้มีพื้นที่สีเขียวภายในนิคมอุตสาหกรรมและตลอดแนวเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

6. การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย จะต้องแจ้ง "รายละเอียดความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยสรุป" ให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทุก ๆ 6 เดือน ตั้งแต่เริ่มการก่อสร้างและระหว่างดำเนินการตามแบบรายงานนี้แล้ว

7. เมื่อผลจากการติดตามผลตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาเหล่านั้นโดยเร็วและการนิคมฯ ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด

8. หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยต้องแจ้งให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติทราบโดยมิล้ช้า เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว

<u>มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม</u>

<u>โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง</u>

<u>มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>

<u>ระยะก่อสร้าง</u>

(1) ผู้รับเหมาจะต้องปิดป้ายชื่อให้มั่นคงและช่วยควบคุมการขุดดินระวางของผู้ใช้

(2) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาหน้ากากป้องกันฝุ่นและไอเสียให้คนงาน กรณีที่คนงานผู้นั้นต้องทำงานใกล้เครื่องจักรที่มีควันต่อมลพิษออกสู่อากาศ

(3) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาเครื่องป้องกันเสียงให้แก่คนงานที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง

(4) การต่อสะพานข้ามคลองเป็นการเฉพาะในเวลากลางวัน (08:00-17:00 น.) เพื่อป้องกันเสียงรบกวนชาวบ้านในเวลาพักผ่อนตอนกลางคืน

(5) ในการปรับระดับพื้นที่หมายถึงงานขุดซึ่งมีแผนดำเนินการ 8 เดือน ตั้งแต่ปีงบประมาณ 33 ถึง เมษายน 2533 ซึ่งเป็นช่วงฤดูแล้ง ไม่อาจกระทำได้ตามเป้าหมาย ต้องต่อระยะงานออกไปจนถึงหน้าฝน หาง กนอ. จะต้องบังคับให้ผู้รับเหมาจัดระบบป้องกันเก็บตะกอนเพื่อไม่มีการพัดพาตะกอนของดินแห่งธรรมชาติ

(6) มีบริเวณที่ตลาดนางกรวยอยู่ห่างจากบ้านเรือนที่พักอาศัยของชาวบ้านในบริเวณนี้

(7) ผู้รับเหมาจะต้องจัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วม หรือระบบบำบัดที่มีประสิทธิภาพสำหรับคนงานก่อสร้าง เพื่อป้องกันการปนเปื้อนของน้ำลงสู่ลำธารสาธารณะซึ่งไหลเข้าสู่คลองและบ่อ

(8) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาน้ำดื่ม-น้ำใช้ที่สะอาดให้เพียงพอสำหรับความต้องการของคนงาน โดยสามารถนำรถไปบรรทุกน้ำประปาจากที่อื่นมาใช้ในบริเวณที่พักคนงาน

(9) ผู้รับเหมาจะต้องจัดหาถังขยะวางไว้ในบริเวณต่าง ๆ ให้เพียงพอและให้มีฝาเปิดขนะอย่างน้อย 1 ถัง น้ำขยะไปกำจัด หากเทศบาลออกเทศบัญญัติไม่สามารถบริการเก็บขยะได้

(10) ให้มีรั้วและป้ายบังคับการเข้าบริเวณโรงงานปลอดภัยอย่างเคร่งครัด รวมทั้งการจัดหาอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย น้ำยาเคมีสำหรับล้างไม้ยาง เวชภัณฑ์ต่างๆ และสิ่งที่จำเป็นจะเกิดขึ้นได้ทันที

(11) กำหนดความเร็วของรถลากไม้ที่ใช้ภายในไม่เกิน 40 กม./ชม.

(12) จัดให้มีหน่วยปฐมพยาบาล รวมทั้งน้ำยาเคมีสำหรับการล้าง ๆ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ

(13) ผู้รับเหมาจะต้องจัดทำแผนผังสำหรับการจัดการของงานของตนเองเพื่อความช่วยลดปัญหาความต้องการทำงานให้ลดลงได้อย่าง

(14) ทางงานควรได้รับการตรวจสุขภาพก่อนรับเข้าทำงาน เพื่อป้องกันการนำโรคระบาดจากแหล่งชุมนุมที่แน่นอน และเมื่อจบโครงการแล้วก็ควรได้รับการตรวจสุขภาพหลังครั้ง เพื่อป้องกันการนำโรคที่ติดของคนงานไปแพร่ในที่อื่น

จะยะต้นเป็นการ

(1) กนอ. จะต้องกำหนดประเภทของโรงงานอุตสาหกรรมให้เป็นอุตสาหกรรมขนาดเล็กและกลาง ซึ่งก่อให้เกิดมลภาวะโดยระดับต่ำ หรือไม่ก่อให้เกิดมลภาวะ โดย กนอ. สามารถแบ่งแยกฟอร์มที่จะขอใช้โดยการกำหนด E-3 มาให้กับโรงงานที่ขอเข้ามาตั้งในนิคมฯ และข้อมูลเกี่ยวกับโรงงานของตน โดยเฉพาะเรื่องมลภาวะต่างๆ ที่จะปล่อยจากโรงงาน มลภาวะต่างที่สำคัญคือสัดส่วนฟอร์โมลดีไฮด์ ซึ่งจากการศึกษาพบว่าในปัจจุบันยังมีการปล่อยสัดส่วนฟอร์โมลดีไฮด์ถึง 28 กก./เฮกแตร์-วัน (เฉพาะจากส่วนที่โรงงานอุตสาหกรรมทั้งหมด) เพราะฉะนั้นทาง กนอ. สามารถทำข้อมูลการปล่อยมลพิษของแต่ละโรงงานมาเปรียบเทียบกันโดยให้เพิ่มค่าภาษีตามดังกล่าว ซึ่งวิธีการนี้เคยมีมาแล้วสามารถช่วย กนอ. ในการตัดสินใจเลือกประเภทของโรงงานที่จะเข้ามาตั้งในนิคมฯ ได้

(2) น้ำเสียจากโรงงานต่าง ๆ จะต้องมี Pollution Load ต่ำและไม่มีสารพิษเจือปน

(3) กนอ. จะต้องควบคุมมิให้มีการทิ้งโรงงานเสียล้องใช้น้ำมาก เพื่อป้องกันปัญหาการขาดแคลนน้ำใช้ในอนาคต

(4) นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังจะไม่มีปัญหาด้านปริมาณน้ำใช้ จากมีการสร้างอ่างเก็บน้ำหนองปลาไหลขึ้นมาใช้ในปี 2532 ล่วงหน้า

(5) โรงงานและโรงงานจะต้องมีระบบบำบัดขั้นต้นเพื่อบำบัดน้ำเสียให้มีค่า BOD และ SS ไม่เกิน 200 และ 250 มล./ลิตร ตามลำดับ ส่วนลักษณะคุณภาพอื่น ๆ ให้เป็นตามมาตรฐานที่กำหนดไว้สำหรับนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด

(6) โรงงานจะต้องมีมาตรการไม่ให้งานที่ทำงานในเวลาที่มีเสียงดังเกินกว่า 90 dBA เกินระยะ 8 ชั่วโมง ต้องสวมเครื่องป้องกัน

(7) โรงงานต้องจัดหาอุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยต่าง ๆ ให้คนงาน เช่น หน้ากากป้องกันฝุ่น รองเท้าหัวเหล็กและหมวกนิรภัย เป็นต้น

(8) กนอ. จะต้องกำหนดความเร็วรถในเขตนิคมอุตสาหกรรมไม่เกิน 50 กม./ชม.

(9) กนอ. จะต้องติดตั้งป้ายเตือนอันตรายและป้ายสัญญาณจราจรที่จำเป็นในบริเวณนิคมอุตสาหกรรม

(10) ข้อแนะนำในส่วนที่เกี่ยวข้องกับการกำจัดขยะ

- ขยะจาก BPZ ให้กำจัดโดยการเผาในเตาเผาขยะตามที่ได้จดทะเบียนไว้
- ขยะจากส่วนอื่นของนิคมฯ จะถูกนำไปทิ้งในบริเวณที่เทศบาลศรีราชาบำบัดขยะไปทิ้งในปัจจุบัน ซึ่งมีเนื้อที่ทั้งหมด 120 ไร่ เป็นส่วนที่เทศบาลศรีราชาทิ้งขยะไว้ 5-10 ไร่ ที่เหลือ 110 ไร่ นิคมฯ สามารถใช้ได้
- กนอ. สามารถปรับปรุงสถานที่ทิ้งขยะต่างๆ ตามที่ได้จดทะเบียนไว้เพื่อเตรียมพื้นที่สำหรับการกองทิ้งขยะจากนิคมฯ ให้ที่มีที่เทศบาลศรีราชาอยู่ชั่วคราว
- ในอนาคตขยะของเทศบาลศรีราชาสามารถนำมาทิ้งร่วมกับขยะจากนิคมฯ ได้เพื่อจะได้รับการกำจัดอย่างถูกวิธีสะดวก ๆ ดี แต่ขยะเดิมที่วางกองอยู่แล้วไม่ควรนำไปรวมโดยความรับผิดชอบของ กนอ. ทางเทศบาลศรีราชาต้องจะขอความช่วยเหลือจากนิคมฯ ให้ช่วยกำจัดขยะส่วนนี้ ซึ่งจะต้องตกลงในรายละเอียดของหลักการและทำนิติการ ระหว่างหน่วยงานทั้งสองต่อไป

- การกองขยะและกำจัดขยะให้ถูกหลักวิศวกรรมชั้นดีคือ หนา 15-20 ซม. เรียงสลับกับขยะจำเป็นแล้วปิดบนสุดให้ถูกต้องตามหลักเกณฑ์ไม่ต่ำกว่า 50-60 ซม. มีการบดอัดเบียด 45 และอัตราส่วนอากาศเรียงตัวเป็น 1:1.5 - 1:1.25
- ที่ที่ถูกสุขลักษณะมีปริเวณกว้างจึงควรมีระบบระบายน้ำซึ่งทำเป็นท่อเจาะรู 2 ชั้น ระยะห่างท่อทั้งสองบรรจุกรวดขนาดเล็ก ท่อใบเป็นท่อเหล็กแต่ขนาด 8.5 ซม. ท่อนอกเป็นท่อซิเมนต์ ø 15 ซม. ท่อนี้มีกลงลงถึงชั้นล่างสุดของปริเวณสถานที่กองขยะ และโดยปลายเนื่องชั้นบนสุดไม่ชี้ดี 1.5-1.5 มม. เพื่อให้ซึมเกลเป็นได้ง่าย ระยะห่างของท่อแต่ละสูงควรเว้นระยะห่างประมาณ 50-100 ม.ตลอดทั้งที่
- กทม. จะเป็นผู้จัดหาอุปกรณ์ และร่วมขนขยะให้เพียงพอ โดยจ้างผู้รับเหมารับผิดชอบด้านขนย้าย ทุกปัง ซ่อมบำรุงรักษาอุปกรณ์และปริมาณงานทั้งหมดโดยร่วมของการจัดการด้านขยะจากนิคมฯ
- เนื่องจากพลาสติกของนำเหตุบางสรีราชานิมมาก เช่น สามารถรับขยะจากนิคมฯได้ไม่เกิน 5 ปี จึงต้องมีการทำสถานที่ใหม่สำหรับทำจัดขยะในระยะยาว ทางกายโยธาวิจารณ์ได้รับขอบเขตให้จับผิดชอบในส่วนนี้ ซึ่งกรมโยธาได้ว่าจ้างให้สถาบันวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งประเทศไทย ทำการศึกษาความเป็นไปได้ของโครงการดังกล่าว ซึ่งจะเสร็จสิ้นในราวปลายปี 2532 ในการศึกษาดังกล่าวมีขอบเขตครอบคลุมถึงเรื่องระยะที่ 1 การออกแบบสถานที่และวิธีกลบฝังขยะ ออกแบบระบบกำจัดน้ำเสียและการวางแผนการจัดการทั้งหมดที่เกี่ยวข้อง
- การสำรวจจากโรงงาน ถ้าหากว่าจะมีปริมาณมากหรือไม่มีเลย ให้โรงงานที่มีการสำรวจเก็บตามการสำรวจในการขอปิดที่ไม่สูงนักในการเวลาที่มีคนมีโดยแจ้งให้ กทม. ทราบอย่างเป็นทางการในระยะเวลาเก็บการสำรวจไว้ที่โรงงาน
- ให้โรงงานที่มีการสำรวจติดต่อกับบริษัท สยามเมืองไทย จำกัด ซึ่งเป็นผู้รับเหมาดำเนินการจัดการขยะ ณ ศูนย์กำจัดการขยะอุตสาหกรรม ที่หมอกำบางบุ่มเสียง ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม การติดต่อให้ขอดูตามได้การทายคุมของนิคมฯ เพื่อให้แน่ใจว่าจะมีการขนย้ายและกำจัดโดยถูกต้องตามหลักวิชา.

- ศูนย์กำจัดการอุตสาหกรรมสามารถรับขยะได้ตั้งแต่เดือนสิงหาคม 2531 เป็นต้นไป โดยเรียงคิวตามการรับน้ำเสีย 2 ประเภท คือน้ำเสียจากโรงงานน้ำมันขยะโรงงานอุตสาหกรรม และภาคของเสียที่มีโลหะหนักเช่น ปรอท และสารกัมมันตรังสีแล้ว ภาคของเสียที่มีสารอินทรีย์หรือภาคยาฆ่าแมลงทรัพ สามารถรองรับการขอใช้โครงเขตนครอุตสาหกรรมยังมีสามารถดำเนินได้
- ภายในไม่นาน สถานที่กำจัดสารอุตสาหกรรมของนิคมฯ ยามสามารถรับการรับภาคของเสียได้ ก็อาจจะเปลี่ยนมาใช้สถานที่นี้ได้
- กทม. ควรให้โรงงานอุตสาหกรรมเกี่ยวกับขยะเคมีในแบบฟอร์มที่ได้เขียนไว้ในภาคผนวก I-3 Industrial Database

(11) กทม. จะต้องวางแผนการจัดการด้านที่อยู่อาศัยสำหรับผู้ที่มีรายได้น้อย เพื่อป้องกันปัญหาชุมชนแออัด

(12) กทม. ควรจะขอความร่วมมือจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดกรุงเทพฯ ในการติดตามการระวัง โดยเฉพาะโรคที่เกี่ยวข้องกับโครงการ

(13) โรงงานทุกโรงจะต้องมีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลขั้นต้นและจะต้องจัดหาน้ำดื่ม ที่สะอาด ห้องน้ำ-ห้องส้วมที่ถูกสุขลักษณะ อุปกรณ์เพื่อการปฏิบัติงานป้องกันอุบัติเหตุ ระบบป้องกันการหกของสารเคมี การระเบิด และมีที่ดับความปลอดภัยของกระทรวงมหาดไทย (ปี 2518).

(14) กทม. ควรจะจัดตั้งศูนย์ปฐมพยาบาลขั้นต้น และคลินิกรวมการควบคุมอุบัติภัยพร้อมด้วยอุปกรณ์ครบถ้วนไว้การป้องกันอัคคีภัย การระเบิด การรั่วไหลของสารเคมีและอุปกรณ์วัดสารพิษอย่างเพียงพอ

(15) ควรร่วมกลุ่ม Oil Industrial Environmental Safety Group (IESG) เพื่อการควบคุมอัคคีภัยที่มีประสิทธิภาพขึ้นไป เนื่องจากนิคมอุตสาหกรรมมหาบุญ ตั้งอยู่ใกล้กับโรงงานกั่นน้ำยางไทยของแห่งและเขตใช้

(16) กทม. ควรจัดตั้งศูนย์ควบคุมอากาศ เสียง น้ำและน้ำทิ้ง เพื่อติดตามการรายงานคุณภาพสิ่งแวดล้อม

(17) กทม. ควรดำเนินการติดตามตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อม คุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างเพียงพอ เพื่อให้แน่ใจว่าสภาวะแวดล้อมในบริเวณรอบ ๆ โครงการอยู่ในสภาพดี

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศ

ตรวจวัดคุณภาพอากาศ โดยกำหนดสถานีตรวจวัด 4 แห่ง คือ ที่ปากทางเข้า - ออกสุขาภิบาล 7 บ้านเกาะสลาง บ้านทะเลเปิดและบ้านพักกรมชลฯ บางละมุง ปีละ 3 ครั้ง ตั้งแต่ปีแรกของการก่อสร้างเป็นต้นไป โดยมีตัวชี้วัดคุณภาพดังต่อไปนี้ คือ CO, TSP, Total HC, NO_2, SO_2 และข้อมูลด้าน ด้วยการตรวจวัดปริมาณจากปล่อง (Stack Emission) นั้น จะมีข้อจำกัดการเข้าถึงจุดวัด ซึ่งจำเป็นต้องมีการพิจารณาการวางแผนและจัดทำเป็นกรณีไป

เสียง

สถานีตรวจวัดและกำหนดจุดเช่นเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ เพื่อศึกษาค่า L_{eq} และ L_{dn} ของพื้นที่โครงการ

ในขณะก่อสร้าง ควรมีการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณก่อสร้าง เพื่อกำหนดมาตรการที่จำเป็นในการป้องกันสุขภาพของคนงาน

น้ำผิวดิน

กำหนดจุดตรวจวัด 6 จุด คือ แม่น้ำพลูตาหลวงใหญ่ บริเวณปากคลองท่วมใหญ่ ตับน้ำของท่วมบ้านนก และจุดบรรจบของท่วมน้ำยมและคลองบางละมุง ตรวจปีละ 2 ครั้งในช่วงก่อสร้าง และปีละ 6 ครั้งในช่วงดำเนินการ

น้ำใต้ดิน

ช่วงการศึกษาบริเวณพื้นที่โครงการน้ำใต้ดิน ควรกระทำประมาณ 2 ครั้งในเดือนเมษายนและกันยายน ซึ่งเป็นช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน การตรวจสอบควรเก็บตัวอย่างที่ระดับความลึก 6 เมตร ในขณะที่การฝังกลบ Landfill มีระดับความลึก 3 เมตร

คุณภาพน้ำและเขตชุ่มน้ำวงศ์หนองกลาง

กำหนดจุดตรวจวัด 7 จุด สำหรับตรวจวัดคุณภาพน้ำทะเล และศึกษาชีวภาพของทะเล โดยมีจุดตรวจวัด 3 จุด บริเวณด้านเหนือของท่วมใหญ่ และอีก 4 จุดบริเวณด้านใต้ของท่วมใหญ่และตรวจวัดไปตามมาตราต่าง เมษายน กรกฎาคมและตุลาคม ทั้งในช่วงก่อสร้าง (2551-2555) และช่วงดำเนินการ (2556 เป็นต้นไป)

คุณภาพน้ำทิ้ง

กำหนดให้ติดตามตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งของแต่ละโรงงาน และคุณภาพน้ำทิ้งเมื่อผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางแล้ว

บทสรุปการติดตามตรวจสอบ แสดงในตารางที่ 5-1

ตารางที่ 5-1

สรุปแผนการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

11

รายการ	จุดเก็บตัวอย่าง	ดัชนี	ความถี่ในการเก็บตัวอย่าง	หมายเหตุ
คุณภาพอากาศ	- [illegible] - [illegible] 1. [illegible] 2. [illegible] 3. [illegible] 4. [illegible] (รูปที่ 3-1 ภาคที่ 5)	ฝุ่น (TSP) CO, Total HC, NO_2, SO_2, TSP, Wind Data	[illegible] [illegible]	[illegible]
เสียง	[illegible]	L_{eq} และ L_{dn}	[illegible]	
คุณภาพน้ำผิวดิน	1. [illegible] 2. [illegible] 3. [illegible] 4. [illegible] (รูปที่ 3-2 ภาคที่ 5)	pH, Temp., SS, Turbidity, Salinity, DO, BOD, COD, Total-P, Total-N, Grease and Oil, Fecal Coliform, Total Coliform, Trace element	[illegible] [illegible] (ตารางที่ 3-3 ภาคที่ 5)	[illegible]
คุณภาพน้ำทะเล	[illegible] (รูปที่ 3-3 ภาคที่ 5)	Temp., Transparency, Turbidity, SS, Salinity, pH, DO, BOD, Total-P, Total N, Grease and Oil, Heavy Metals, Biocides and Toxic Chemicals, Fecal Coliform	[illegible] (ตารางที่ 3-4 ภาคที่ 5)	[illegible]
[illegible]	[illegible]	Particle size, TOC, Grease and Oil, BOD, and Heavy Metals	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	Plankton, Benthic Fauna, Fish eggs and larvae	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	
คุณภาพน้ำใต้ดิน	[illegible] Landfill Site	Turbidity, pH, TS, Total Hardness, None Carbonate Hardness, Nitrate, Chloride, Sulfate, Cu, Zn, As, Cd, Pb, Hg, Cd, Total Coliform	[illegible]	[illegible]

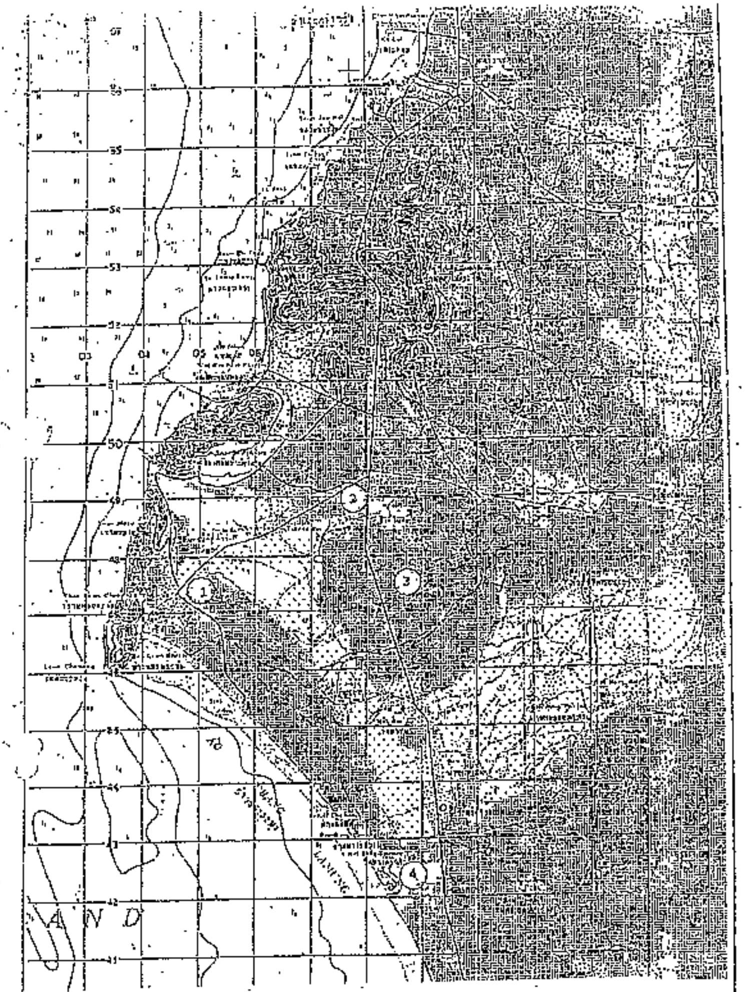


FIGURE 3-1

LOCATIONS OF AIR AND NOISE MONITORING STATIONS

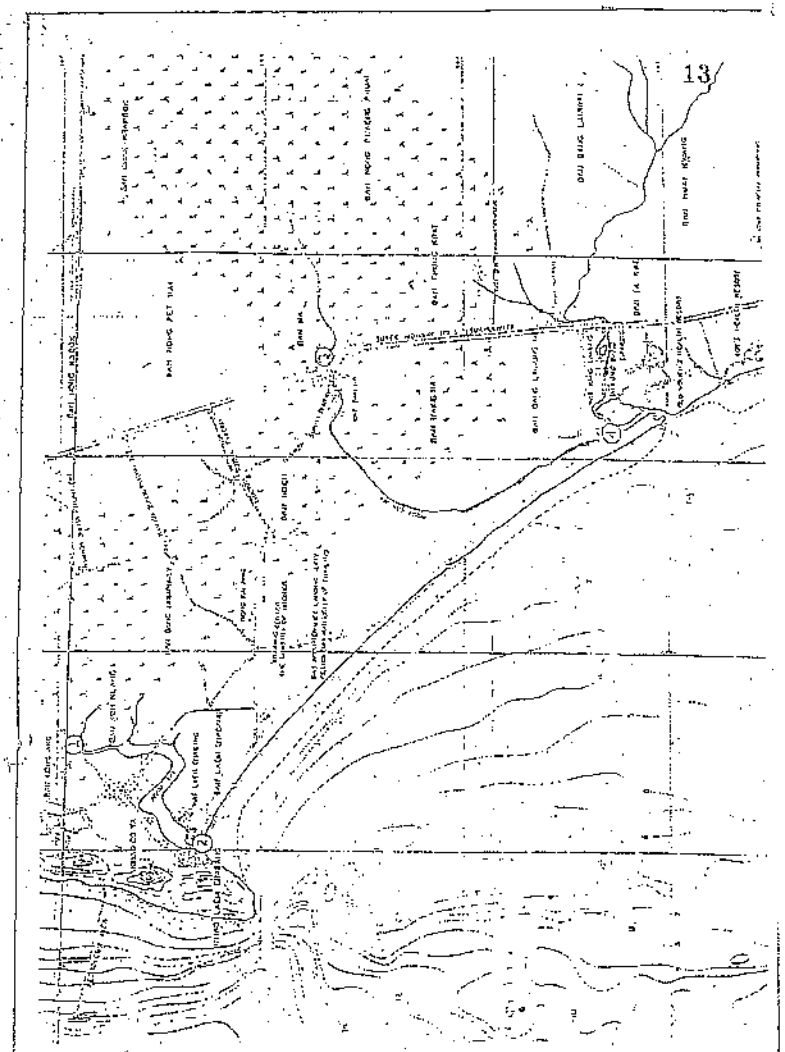


FIGURE 3-2
LOCATIONS OF SURFACE WATER SAMPLING STATIONS

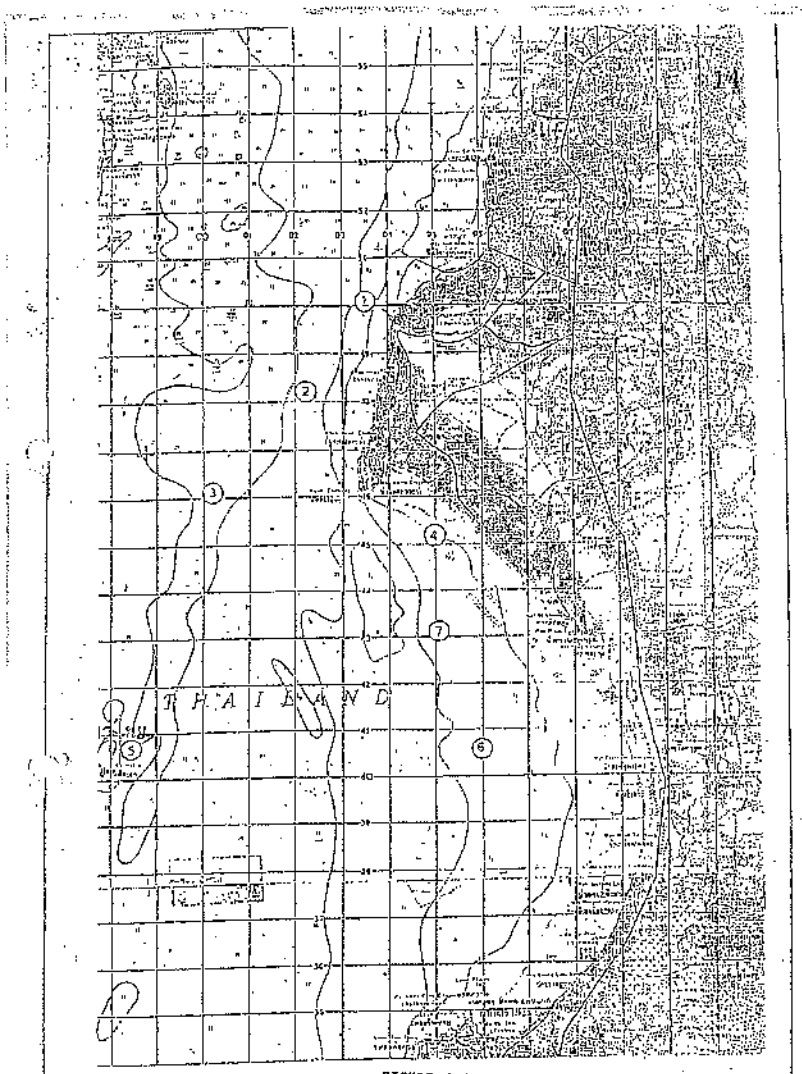


FIGURE 3-3
LOCATION OF SEAWATER SAMPLING STATIONS

TABLE 3-1

DETAILS OF RECOMMENDED AMBIENT AIR QUALITY MONITORING

DURING OPERATION PERIOD

Parameters	Apparatus	Frequency	Averaging Time	Method of Measurement
CO	CO Analysis	3/Y	1 h, 8 h	Non-dispersive infrared spectroscopy
Total HC	Gas Chromatography	3/Y	3 h	Flame ionization using gas chromatography
NO_2	NO_2 Analyzer	3/Y	24 h	Colorimetric method using $NaNO_2$
SO_2	Absorber/Spectrophotometer	3/Y	24 h	Pararosaniline method
TSP	Hi volume Sampler	3/Y	24 h	Gravimetric method
Wind data	Anemometer	3/Y	24 h	Direct reading

TABLE 3-3

MONITORING FREQUENCY DURING LCIC CONSTRUCTION AND OPERATION

Parameter	During Construction					During Operation				
	Frequency	St.1	St.2	St.3	St.4	Frequency	St.1	St.2	St.3	St.4
pH	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Temperature	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
TSS	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Turbidity	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Salinity	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
DO	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
BOD	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
COD						4/y	✓	✓		
Total-P						4/y	✓	✓		
Total-N						4/y	✓	✓		
Oil and Grease	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Fecal Coliform	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓	✓	✓
Total Coliform						4/y	✓	✓		
Trace elements	2/y	✓	✓	✓	✓	4/y	✓	✓		

Remarks:

1) During operation Station 2 will become discharging point of treated effluent prior to reach the sea and station 1 may be replaced by drainage channel.

2) Month of January and July should represent the 2/y frequency.

3) Month of January, April, July, October should represent the 4/y frequency.

TABLE 3-4

PARAMETER IDENTIFICATION FOR FIELD SURVEYS OF IMPACT ASSESSMENT AND MONITORING PROGRAM, DURING CONSTRUCTION AND OPERATION PERIODS

Seawater Quality	Sediment Quality	Marine Biota 2/
Temperature	Particle Sizes	Plankton
Transparency	Total Organic Carbon	Benthic Fauna
Turbidity	Oil and Grease	Fish Eggs and Larvae
Total Suspended Solids	Heavy Metals	
Salinity	BOD	
pH		
Dissolved Oxygen		
BOD		
Nutrients		
Total phosphorus		
Total Nitrogen		
Oil and Grease		
Heavy Metals		
Biocides and Toxic 1/ Chemicals		
Fecal Coliform		

Remark: 1/ Monitor during the operation period only.
2/ The local analysis fee is about ₱1,000 per parameter. Therefore, monitoring at 2 stations, 6 times/year will cost 3,000x2x6 = ₱36,000 per year.

TABLE 3-5

MONITORING PROGRAM FOR DISCHARGING EFFLUENT FROM FACTORY

Unit: mg/l

Parameter 1/	Monitoring Station	Frequency	Standard for discharge to sewage system 2/
BOD_5	Factory discharging point to sewer or pretreated effluent (if installed)	Every 2 weeks	avg. 300
Suspended Solid			<250
pH			6-9
Sulphides (as H_2S)			<1
Cyanide (as HCN)			<0.2
Oil and Grease			none
Tar			none
Formaldehyde			<1
Phenols & Cresols			<1
Free Chlorine (Cl)			<1
Zinc (Zn)			<1
Chromium (Cr)			<1
Copper (Cu)			<1
Arsenic (As)			<1
Cadmium (Cd)			<0.1
Lead (Pb)			<1
Nikel (Ni)			<1
Barium (Ba)			<2
Mercury (Hg)			<0.005
Water Temperature			<45 degree C
Organic Phosphorus			<0.005
PCB			<0.003
Radioactive substance			none
Insecticide			none

Remark: 1/ Parameter to be monitored is based on type of industry.
2/ Proposed by the Study Team.

TABLE 3-6

MONITORING PROGRAM FOR TREATED EFFLUENT FROM CENTRAL TREATMENT PLANT

Parameter	Frequency	Station: Influent sump	Station: Effluent sump	Effluent standard established from effluent standard set by Ministry of Industry)
Flow	daily record			
COD_3	weekly	/	/	avg. 30 1/
Suspended Solids	weekly	/	/	avg. 30 1/
Dissolved Solids	weekly	-	/	2000
Salinity	weekly	-	/	max. 2000.
pH value	weekly	/	/	between 5 and 9
Sulphide (as H_2S)	weekly	-	/	max. 1.0
Cyanide (as HCN)	weekly	-	/	max. 0.2
Tar	weekly (only evident to have significant amount)	-	/	none 2/
Oil & Grease	weekly	/	/	max. 5 2/
Formaldehyde	weekly (only evident to have significant amount)	-	/	max. 1
Phenol & Cresols	weekly	-	/	max. 1
Permanganate value	weekly	/	/	max. 50
Insecticide & Radioactive	monthly	-	/	none
Coliform bacteria	weekly	-	/	
Heavy metals	monthly			
- Zinc		-	/	max. 5
- Chromium		-	/	max. 0.5
- Arsenic		-	/	max. 0.25
- Copper	parameters to be monitored depend on type of industry	-	/	max. 1.0
- Mercury		-	/	max. 0.005
- Cadmium		-	/	max. 0.01
- Barium		-	/	max. 1.0
- Selenium		-	/	max. 0.02
- Lead		-	/	max. 0.2
- Nickel		-	/	max. 0.3
- Manganese		-	/	max. 5.0
NH_3	weekly	-	/	35 2/

Notes: 1/ Recommended by the consultant
2/ Recommended by DRIA.

รูปแบบของการรายงานผลการปฏิบัติการมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการอุตสาหกรรมที่ผู้ประกอบการต้องเสนอมาให้สำนักงานคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ

1) สรุปความหมายของการปฏิบัติตามเงื่อนไขทุกประเภทของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ผู้ประกอบการได้ดำเนินการเป็นระยะๆ ตามกำหนดระยะเวลาที่สำนักงานฯ ได้กำหนดให้ โดยให้แจกแจงมาในรูปของตารางสรุป (ดูตัวอย่างของตารางสรุปในเอกสารแนบ) ซึ่งหากผู้เงื่อนไขได้ที่ผู้ประกอบการไม่สามารถปฏิบัติตามได้ หรือ สามารถปฏิบัติตามได้แต่ยังมิได้ดำเนินการ ก็ต้องชี้แจงสาเหตุของปัญหาและอุปสรรคประกอบมาด้วย.

2) ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม อาทิเช่น การตรวจวัดคุณภาพน้ำ อากาศ และเสียง เป็นต้น ให้แปลงข้อมูลจากตรวจวัด มาเสนอในรูปกราฟ พร้อมทั้งให้เปรียบเทียบกับระดับมาตรฐานให้ชัดเจน และให้แนบผลการวิเคราะห์(ข้อมูลดิบ) ในภาคผนวกด้วย

จากคุณสามารถ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบ

ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ.....จังหวัด.....

ตั้งแต่เดือน.....พ.ศ..... ถึงเดือน.....พ.ศ.....

เงื่อนไขของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามเงื่อนไข	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
ก. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		
ข. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		

ผู้รายงาน.....

21

เอกสารแนบ

ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ.....จังหวัด.....

ตั้งแต่เดือน.....พ.ศ..... ถึงเดือน.....พ.ศ.....

เงื่อนไขของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามเงื่อนไข	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข
ก. มาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		
ข. มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม 1. 2. 3.		

22

ตารางสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

โครงการ .....

ช่วงเวลา.....เดือน ตั้งแต่เดือน.....ถึงเดือน.....

เงื่อนไขของมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบสิ่งแวดล้อม	สิ่งที่ผู้ประกอบการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ	หมายเหตุ (ปัญหาและอุปสรรค

2ก

สำเนาหนังสือเห็นชอบ
การจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
เลขที่ ทส 1009/6090 ลงวันที่ 9 มิถุนายน 2548

ที่ นท 1009/ 6090

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยสิริมูลรัชดา 17 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

4 มิถุนายน 2548

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรียน ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

อ้างถึง หนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก 5104 (ว)1-1951 ลงวันที่ 28 พฤษภาคม 2548

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพิ่มเติม

ตามหนังสือที่อ้างถึง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อขอเปลี่ยนแปลงมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ซึ่งสำนักงานได้พิจารณาขอบเขตอุตสาหกรรมส่งออกสำหรับโครงการแล้วในเบื้องต้นที่ประชุมวาระ 10 ปี โดยนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีแผนการก่อสร้างอาคารจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของโครงการให้เป็นไปตามหลักวิชาการและกฎหมาย และขอเปลี่ยนแปลงที่ตั้งสถานีขนส่งเป็นที่ตั้งอาคารจัดการ ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

2. สำนักงาน ..

-2-

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาแล้วเห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงมาตรการฯ ดังกล่าว และการขอเปลี่ยนแปลงที่ตั้งสถานีขนส่งเป็นที่ตั้งอาคารจัดการ โดยให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเพิ่มเติม ดังในสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(ดุสิตนันทน์ วงษ์ธรรมชาติ)
ผู้อำนวยการสำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

เรียน ผอ.กสฟ
เพื่อโปรด
( ) ทราบ
( ) พิจารณา
( ) อนุมัติ
( ) เพื่อดำเนินการต่อไป

(นพสวยเรืองศ์ ศิริกิจ)
ผอ.ฝวล. 10 มิ.ย. 48

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โทรศัพท์ 0-2298-6058, 0-2271-4232-8 ต่อ 148
โทรสาร 0-2278-5469

(นงลักษณ์ ศรีชานันท์)
ผอ.ฝวล.

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม จังหวัดปทุมธานี (โครงการ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
การจัดการตั้งปฏิกูลสิ่งสกปรกไม่ถูกต้อง	1. กำหนดให้โรงงานประเภทที่มีปฏิกูลเกิดขึ้น ต้องมีบ่อเก็บกักปฏิกูลเพื่อป้องกันไม่ให้ปล่อยออกสู่ภายนอก 2. ห้ามมิให้ระบายน้ำทิ้งจากบ่อเก็บกักปฏิกูลเข้าสู่ที่โล่งแจ้ง ห้ามมิให้ปล่อยน้ำทิ้งสู่ภายนอกเด็ดขาด 2.1 ระบายลงท่อ และสูบเอาไปทิ้งนอกพื้นที่โรงงาน ผู้รับผิดชอบโดยการขนส่ง และเก็บรวมไปยังสถานที่กำจัดขยะมูลฝอยเทศบาลตำบลบางพูด 2.2 ขนถ่ายทางรถ ยกตะกรงงานตะเกียงผู้ดูดสิ่งปฏิกูลที่ได้รับอนุญาตจากเทศบาลตำบล ให้นำไปทิ้งยังสถานที่ที่ทางเทศบาลตำบลกำหนดไว้ 3. ให้มีการบันทึกข้อมูลการขนส่งปฏิกูล (Manifest Form) ภายในสิ่งปฏิกูลเพื่อรักษาไว้ให้เจ้าพนักงาน กรม. ทราบทุกครั้ง	โรงงานในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	เจ้าของโรงงานผลิต.

ภาคผนวก ข

เอกสารการประกอบมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม

1ข แผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร และดูแลพื้นที่ส่วนกลางของนิคมฯ

2ข ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโรงงานภายในนิคมฯ แหลมฉบัง

3ข รายงานผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียที่เกินค่าควบคุมฯ

4ข ตัวอย่างใบกำกับขนส่ง (Manifest) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

5ข ข้อมูลปริมาณของเสียจากโรงงานในพื้นที่นิคมฯ ที่มีการนำออก

6ข กิจกรรม CSR

7ข คณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

8ข แผนการป้องกันและบรรเทาภัยของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

9ข เอกสารการซ้อมแผนตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ประจำปีงบประมาณ 2566

1ข

แผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงอุปกรณ์เครื่องจักร
และดูแลพื้นที่ส่วนกลางของนิคมฯ

USCO

Preventive Maintenance
Water Supply System

SITE : LCB
MONTH : Jan-Jun
YEAR: 2023

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
1	6-Jan-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.1	-	Completed	6-Jan-23	
2	6-Jan-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.2	-	Completed	6-Jan-23	
3	7-Jan-23	-	-	Waste Water Return Pump No.2	-	Completed	7-Jan-23	
4	7-Jan-23	-		Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-Jan-23	
5	5-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.1	-	Completed	5-Jan-23	
6	5-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.2	-	Completed	5-Jan-23	
7	5-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.3	-	Completed	5-Jan-23	
8	5-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.4	-	Completed	5-Jan-23	
9	5-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.5	-	Completed	5-Jan-23	
10	7-Jan-23	-	-	Waste Water Return Pump No.1		Completed	7-Jan-23	
11	7-Jan-23			Waste Water Return Pump No.4	-	Completed	7-Jan-23	
12	8-Jan-23	-	-	Lime Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Jan-23	
13	9-Jan-23	-	-	Lime Feeder Pump No.2	-	Completed	9-Jan-23	
14	8-Jan-23	-	-	Lime Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Jan-23	
15	8-Jan-23	-	-	Lime Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Jan-23	
16	8-Jan-23	-	-	Alum Feeder Pump No.1		Completed	8-Jan-23	
17	9-Jan-23	-	-	Alum Feeder Pump No.2	-	Completed	9-Jan-23	
18	8-Jan-23	-	-	Alum Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Jan-23	
19	8-Jan-23	-	-	Alum Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Jan-23	
20	18-Jan-23	-	-	Alum Mixer No.2	-	Completed	18-Jan-23	
21	10-Jan-23	-	-	Lime Mixer No.1	-	Completed	10-Jan-23	
22	9-Jan-23	-	-	Lime Mixer No.2	-	Completed	9-Jan-23	
23	10-Jan-23	-	-	Alum Mixer No.1	-	Completed	10-Jan-23	
24	11-Jan-23	-	-	Drainage Pump No.1	-	Completed	11-Jan-23	
25	11-Jan-23	-	-	Drainage Pump No.2	-	Completed	11-Jan-23	
26	11-Jan-23	-	-	Service Water Pump No.1	-	Completed	11-Jan-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
27	11-Jan-23	-	-	Service Water Pump No.2	-	Completed	11-Jan-23	
28	12-Jan-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.1	-	Completed	12-Jan-23	
29	12-Jan-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.2	-	Completed	12-Jan-23	
30	12-Jan-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.3	-	Completed	12-Jan-23	
31	12-Jan-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.1	-	Completed	12-Jan-23	
32	12-Jan-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.2	-	Completed	12-Jan-23	
33	13-Jan-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Pre Cl2) No.2	-	Completed	13-Jan-23	
34	13-Jan-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Post Cl2) No.1		Completed	13-Jan-23	
35	13-Jan-23	-	-	Chlorine Gas Detecter No.1	-	Completed	13-Jan-23	
36	13-Jan-23	-	-	Chlorine Gas Detecter No.2	-	Completed	13-Jan-23	
37	21-Jan-23	-		Cl2 Gas Absorption NaOH Cir. Pump	-	Completed	21-Jan-23	
38	13-Jan-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Pre Cl2) No.1	-	Completed	13-Jan-23	
39	13-Jan-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Post- Cl2) No.2	-	Completed	13-Jan-23	
40	10-Jan-23	-	-	Crane Electric Hoist (อาคารคลอรีน)	-	Completed	10-Jan-23	
41	13-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.2 (ถัง สูง)	-	Completed	13-Jan-23	
42	13-Jan-23	-	-	Transmission Pump No.1 (ถัง สูง)	-	Completed	13-Jan-23	
43	13-Jan-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Jan-23	
44	13-Jan-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Jan-23	
45	15-Jan-23	-	-	Generator (450 KVA)	-	Completed	15-Jan-23	
46	10-Jan-23	-	-	MCC (Operation Center)	-	Completed	10-Jan-23	
47	10-Jan-23	-	-	Control Panel (Chlorine Control)	-	Completed	10-Jan-23	
48	10-Jan-23	-		Control Panel (Chemical Feeder Control)	-	Completed	10-Jan-23	
49	10-Jan-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.1 Control)		Completed	10-Jan-23	
50	10-Jan-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.2 Control)	-	Completed	10-Jan-23	
51	10-Jan-23	-	-	Control Panel (Transmittion Pump Control No.5)	-	Completed	10-Jan-23	
52	15-Jan-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 1	-	Completed	15-Jan-23	
53	16-Jan-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 2	-	Completed	16-Jan-23	
54	16-Jan-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.1	-	Completed	16-Jan-23	
55	16-Jan-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.2	-	Completed	16-Jan-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
56	12-Jan-23	-	-	Vacuum Pump No.2	-	Completed	12-Jan-23	
57	12-Jan-23	-	-	Vacuum Pump No.4	-	Completed	12-Jan-23	
58	18-Jan-23	-	-	Vacuum Pump No.1	-	Completed	18-Jan-23	
59	12-Jan-23	-	-	Vacuum Pump No.3	-	Completed	12-Jan-23	
60	13-Jan-23	-	-	Air Blower No.1	-	Completed	13-Jan-23	
61	13-Jan-23	-	-	Air Blower No.2	-	Completed	13-Jan-23	
62	11-Jan-23	-	-	Air Blower No.3	-	Completed	11-Jan-23	
63	11-Jan-23	-	-	Air Blower No.4	-	Completed	11-Jan-23	
64	13-Jan-23	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	13-Jan-23	
65	13-Jan-23	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	13-Jan-23	
66	14-Jan-23	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	14-Jan-23	
67	14-Jan-23	-	-	Air Dryer No.2	-	Completed	14-Jan-23	
68	10-Jan-23	-	-	Transformer 400 KVA	-	Completed	10-Jan-23	
69	10-Jan-23	-	-	Transformer 100 KVA	-	Completed	10-Jan-23	
70	10-Jan-23	-		MDB Center	-	Completed	10-Jan-23	
1	6-Feb-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.1	-	Completed	6-Feb-23	
2	6-Feb-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.2	-	Completed	6-Feb-23	
3	7-Feb-23	-	-	Waste Water Return Pump No.2	-	Completed	7-Feb-23	
4	7-Feb-23	-	-	Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-Feb-23	
5	5-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.1	-	Completed	5-Feb-23	
6	5-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.2	-	Completed	5-Feb-23	
7	5-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.3	-	Completed	5-Feb-23	
8	5-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.4	-	Completed	5-Feb-23	
9	5-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.5	-	Completed	5-Feb-23	
10	7-Feb-23	-	-	Waste Water Return Pump No.1	-	Completed	7-Feb-23	
11	7-Feb-23	-	-	Waste Water Return Pump No.4	-	Completed	7-Feb-23	
12	8-Feb-23	-	-	Lime Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Feb-23	
13	9-Feb-23	-	-	Lime Feeder Pump No.2	-	Completed	9-Feb-23	
14	8-Feb-23	-	-	Lime Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Feb-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
15	8-Feb-23	-	-	Lime Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Feb-23	
16	8-Feb-23	-	-	Alum Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Feb-23	
17	8-Feb-23	-	-	Alum Feeder Pump No.2	-	Completed	8-Feb-23	
18	8-Feb-23	-	-	Alum Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Feb-23	
19	8-Feb-23	-	-	Alum Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Feb-23	
20	18-Feb-23	-	-	Alum Mixer No.2	-	Completed	18-Feb-23	
21	10-Feb-23	-	-	Lime Mixer No.1	-	Completed	10-Feb-23	
22	9-Feb-23	-	-	Lime Mixer No.2	-	Completed	9-Feb-23	
23	10-Feb-23	-	-	Alum Mixer No.1	-	Completed	10-Feb-23	
24	11-Feb-23	-	-	Drainage Pump No.1	-	Completed	11-Feb-23	
25	11-Feb-23	-	-	Drainage Pump No.2	-	Completed	11-Feb-23	
26	11-Feb-23	-	-	Service Water Pump No.1	-	Completed	11-Feb-23	
27	11-Feb-23	-	-	Service Water Pump No.2	-	Completed	11-Feb-23	
28	12-Feb-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.1	-	Completed	12-Feb-23	
29	12-Feb-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.2	-	Completed	12-Feb-23	
30	12-Feb-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.3	-	Completed	12-Feb-23	
31	12-Feb-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.1	-	Completed	12-Feb-23	
32	12-Feb-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.2	-	Completed	12-Feb-23	
33	13-Feb-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Pre Cl2) No.2	-	Completed	13-Feb-23	
34	13-Feb-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Post Cl2) No.1	-	Completed	13-Feb-23	
35	13-Feb-23	-	-	Chlorine Gas Detecter No.1	-	Completed	13-Feb-23	
36	13-Feb-23	-	-	Chlorine Gas Detecter No.2	-	Completed	13-Feb-23	
37	21-Feb-23	-	-	Cl2 Gas Absorption NaOH Cir. Pump	-	Completed	21-Feb-23	
38	13-Feb-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Pre Cl2) No.1	-	Completed	13-Feb-23	
39	13-Feb-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Post- Cl2) No.2	-	Completed	13-Feb-23	
40	10-Feb-23	-	-	Crane Electric Hoist (ตามสะพาน)	-	Completed	10-Feb-23	
41	13-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.2 (สำรอง)	-	Completed	13-Feb-23	
42	13-Feb-23	-	-	Transmission Pump No.1 (สำรอง)	-	Completed	13-Feb-23	
43	13-Feb-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Feb-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
44	13-Feb-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Feb-23	
45	13-Feb-23	-	-	Generator (450 KVA)	-	Completed	13-Feb-23	
46	10-Feb-23	-	-	MCC (Operation Center)	-	Completed	10-Feb-23	
47	10-Feb-23	-	-	Control Panel (Chlorine Control)	-	Completed	10-Feb-23	
48	10-Feb-23	-	-	Control Panel (Chemical Feeder Control)	-	Completed	10-Feb-23	
49	10-Feb-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.1 Control)	1,605.00	Completed	10-Feb-23	[illegible]
50	10-Feb-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.2 Control)	1,605.00	Completed	10-Feb-23	[illegible]
51	10-Feb-23	-	-	Control Panel (Transmission Pump Control No.3)	-	Completed	10-Feb-23	
52	15-Feb-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 1	-	Completed	15-Feb-23	
53	16-Feb-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 2	-	Completed	16-Feb-23	
54	16-Feb-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.1	-	Completed	16-Feb-23	
55	16-Feb-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.2	-	Completed	16-Feb-23	
56	12-Feb-23	-	-	Vacuum Pump No.2	-	Completed	12-Feb-23	
57	12-Feb-23	-	-	Vacuum Pump No.4	-	Completed	12-Feb-23	
58	12-Feb-23	-	-	Vacuum Pump No.1	-	Completed	12-Feb-23	
59	12-Feb-23	-	-	Vacuum Pump No.3	-	Completed	12-Feb-23	
60	13-Feb-23	-	-	Air Blower No.1	-	Completed	13-Feb-23	
61	13-Feb-23	-	-	Air Blower No.2	-	Completed	13-Feb-23	
62	11-Feb-23	-	-	Air Blower No.3	-	Completed	11-Feb-23	
63	11-Feb-23	-	-	Air Blower No.4	-	Completed	11-Feb-23	
64	13-Feb-23	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	13-Feb-23	
65	13-Feb-23	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	13-Feb-23	
66	14-Feb-23	-	-	Air Dryer No.1		Completed	14-Feb-23	
67	14-Feb-23	-	-	Air Dryer No.2	-	Completed	14-Feb-23	
68	10-Feb-23	-	-	Transformer 400 KVA	-	Completed	10-Feb-23	
69	10-Feb-23	-	-	Transformer 100 KVA	-	Completed	10-Feb-23	
70	10-Feb-23	-	-	MDB Center	-	Completed	10-Feb-23	
1	6-Mar-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.1	-	Completed	6-Mar-23	
2	6-Mar-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.2	-	Completed	6-Mar-23	

CM-Grund MN JAN-JUN

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
3	7-Mar-23	-	-	Waste Water Return Pump No.2	-	Completed	7-Mar-23	
4	7-Mar-23	-	-	Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-Mar-23	
5	5-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.1	-	Completed	5-Mar-23	
6	5-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.2	-	Completed	5-Mar-23	
7	5-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.3	58,000.00	Completed	5-Mar-23	Over haul
8	5-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.4	-	Completed	5-Mar-23	
9	5-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.5	-	Completed	5-Mar-23	
10	7-Mar-23	-	-	Waste Water Return Pump No.1	-	Completed	7-Mar-23	
11	7-Mar-23	-	-	Waste Water Return Pump No.4	-	Completed	7-Mar-23	
12	8-Mar-23	-	-	Lime Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Mar-23	
13	9-Mar-23	-	-	Lime Feeder Pump No.2	-	Completed	9-Mar-23	
14	8-Mar-23	-	-	Lime Feeder Pump No.3	27,516.00	Completed	8-Mar-23	[illegible] Diaphragm,Rasaku,Head F
15	8-Mar-23	-	-	Lime Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Mar-23	
16	8-Mar-23	-	-	Alum Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Mar-23	
17	9-Mar-23	-	-	Alum Feeder Pump No.2	-	Completed	9-Mar-23	
18	8-Mar-23	-	-	Alum Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Mar-23	
19	8-Mar-23	-	-	Alum Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Mar-23	
20	18-Mar-23	-	-	Alum Mixer No.2	-	Completed	18-Mar-23	
21	10-Mar-23	-	-	Lime Mixer No.1	-	Completed	10-Mar-23	
22	9-Mar-23	-	-	Lime Mixer No.2	-	Completed	9-Mar-23	
23	10-Mar-23	-	-	Alum Mixer No.1	-	Completed	10-Mar-23	
24	11-Mar-23	-	-	Drainage Pump No.1	-	Completed	11-Mar-23	
25	11-Mar-23	-	-	Drainage Pump No.2	-	Completed	11-Mar-23	
26	11-Mar-23	-	-	Service Water Pump No.1	-	Completed	11-Mar-23	
27	11-Mar-23	-	-	Service Water Pump No.2	-	Completed	11-Mar-23	
28	12-Mar-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.1	-	Completed	12-Mar-23	
29	12-Mar-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.2	-	Completed	12-Mar-23	
30	12-Mar-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.3	-	Completed	12-Mar-23	
31	12-Mar-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.1	-	Completed	12-Mar-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
32	12-Mar-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.2	-	Completed	12-Mar-23	
33	13-Mar-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Pre Cl2) No.2	-	Completed	13-Mar-23	
34	13-Mar-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Post Cl2) No.1	-	Completed	13-Mar-23	
35	13-Mar-23	-	-	Chlorine Gas Detecter No.1	-	Completed	13-Mar-23	
36	13-Mar-23	-	-	Chlorine Gas Detecter No.2	-	Completed	13-Mar-23	
37	21-Mar-23	-	-	Cl2 Gas Absorption NaOH Cir. Pump	-	Completed	21-Mar-23	
38	13-Mar-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Pre Cl2) No.1	-	Completed	13-Mar-23	
39	13-Mar-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Post Cl2) No.2	-	Completed	13-Mar-23	
40	10-Mar-23	-	-	Crane Electric Hoist (เครนยกสิ่ง)	-	Completed	10-Mar-23	
41	13-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.2 (ปั๊ม สูบ)	-	Completed	13-Mar-23	
42	13-Mar-23	-	-	Transmission Pump No.1 (ปั๊ม สูบ)	-	Completed	13-Mar-23	
43	13-Mar-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Mar-23	
44	13-Mar-23	-	-	Cl-2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Mar-23	
45	15-Mar-23	-	-	Generator (450 KVA)	-	Completed	15-Mar-23	
46	10-Mar-23	-	-	MCC (Operation Center)	-	Completed	10-Mar-23	
47	10-Mar-23	-	-	Control Panel (Chlorine Control)	-	Completed	10-Mar-23	
48	10-Mar-23	-	-	Control Panel (Chemical Feeder Control)	-	Completed	10-Mar-23	
49	10-Mar-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.1 Control)	-	Completed	10-Mar-23	
50	10-Mar-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.2 Control)	-	Completed	10-Mar-23	
51	10-Mar-23	-	-	Control Panel (Transmition Pump Control No.5)	-	Completed	10-Mar-23	
52	15-Mar-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 1	-	Completed	15-Mar-23	
53	16-Mar-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 2	-	Completed	16-Mar-23	
54	16-Mar-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.1	-	Completed	16-Mar-23	
55	16-Mar-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.2	-	Completed	16-Mar-23	
56	12-Mar-23	-	-	Vacuum Pump No.2	-	Completed	12-Mar-23	
57	12-Mar-23	-	-	Vacuum Pump No.4	-	Completed	12-Mar-23	
58	12-Mar-23	-	-	Vacuum Pump No.1	-	Completed	12-Mar-23	
59	12-Mar-23	-	-	Vacuum Pump No.3	-	Completed	12-Mar-23	
60	13-Mar-23	-	-	Air Blower No.1	-	Completed	13-Mar-23	

GM-Grund MN JAN-JUN

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
61	13-Mar-23	-	-	Air Blower No 2	-	Completed	13-Mar-23	
62	11-Mar-23	-	-	Air Blower No.3	-	Completed	11-Mar-23	
63	11-Mar-23	-	-	Air Blower No.4	-	Completed	11-Mar-23	
64	13-Mar-23	-	-	Air Compressor No 1	-	Completed	13-Mar-23	
65	13-Mar-23	-	-	Air Compressor No 2	-	Completed	13-Mar-23	
66	14-Mar-23	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	14-Mar-23	
67	14-Mar-23	-	-	Air Dryer No.2	-	Completed	14-Mar-23	
68	10-Mar-23	-	-	Transformer 400 KVA	-	Completed	10-Mar-23	
69	10-Mar-23	-	-	Transformer 100 KVA	-	Completed	10-Mar-23	
70	10-Mar-23	-	-	MDB Center	-	Completed	10-Mar-23	
1	6-Apr-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.1	-	Completed	6-Apr-23	
2	6-Apr-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.2	-	Completed	6-Apr-23	
3	7-Apr-23	-	-	Waste Water Return Pump No 2	-	Completed	7-Apr-23	
4	7-Apr-23	-	-	Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-Apr-23	
5	5-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.1	-	Completed	5-Apr-23	
6	5-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.2	-	Completed	5-Apr-23	
7	5-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.3	-	Completed	5-Apr-23	
8	5-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.4	-	Completed	5-Apr-23	
9	5-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.5	-	Completed	5-Apr-23	
10	7-Apr-23	-	-	Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-Apr-23	
11	7-Apr-23	-	-	Waste Water Return Pump No.4	-	Completed	7-Apr-23	
12	8-Apr-23	-	-	Lime Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Apr-23	
13	8-Apr-23	-	-	Lime Feeder Pump No.2	-	Completed	8-Apr-23	
14	8-Apr-23	-	-	Lime Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Apr-23	
15	8-Apr-23	-	-	Lime Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Apr-23	
16	8-Apr-23	-	-	Alum Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Apr-23	
17	8-Apr-23	-	-	Alum Feeder Pump No.2	-	Completed	8-Apr-23	
18	8-Apr-23	-	-	Alum Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Apr-23	
19	8-Apr-23	-	-	Alum Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Apr-23	

GM-Grund MN JAN-JUN

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
20	18-Apr-23	-	-	Alum Mixer No 2	-	Completed	18-Apr-23	
21	10-Apr-23	-	-	Lime Mixer No 1	-	Completed	10-Apr-23	
22	9-Apr-23	-	-	Lime Mixer No.2	-	Completed	9-Apr-23	
23	10-Apr-23	-	-	Alum Mixer No.1	-	Completed	10-Apr-23	
24	11-Apr-23	-	-	Drainage Pump No.1	-	Completed	11-Apr-23	
25	11-Apr-23	-	-	Drainage Pump No.2	-	Completed	11-Apr-23	
26	11-Apr-23	-	-	Service Water Pump No.1	-	Completed	11-Apr-23	
27	11-Apr-23	-	-	Service Water Pump No.2	-	Completed	11-Apr-23	
28	12-Apr-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.1	-	Completed	12-Apr-23	
29	12-Apr-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.2	-	Completed	12-Apr-23	
30	12-Apr-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.3	-	Completed	12-Apr-23	
31	12-Apr-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No 1	-	Completed	12-Apr-23	
32	12-Apr-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No 2	-	Completed	12-Apr-23	
33	13-Apr-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Pre Cl2) No.2	-	Completed	13-Apr-23	
34	13-Apr-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Post Cl2) No.1	-	Completed	13-Apr-23	
35	13-Apr-23	-	-	Chlorine Gas Detector No.1	-	Completed	13-Apr-23	
36	13-Apr-23	-	-	Chlorine Gas Detector No.2	-	Completed	13-Apr-23	
37	21-Apr-23	-	-	Cl2 Gas Absorption NaOH Cir. Pump	-	Completed	21-Apr-23	
38	13-Apr-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Pre Cl2) No.1	-	Completed	13-Apr-23	
39	13-Apr-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Post Cl2) No.2	-	Completed	13-Apr-23	
40	10-Apr-23	-	-	Crane Electric Hoist (อาคารผลิต)	-	Completed	10-Apr-23	
41	13-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.2 (ท่อส่ง)	-	Completed	13-Apr-23	
42	13-Apr-23	-	-	Transmission Pump No.1 (ท่อส่ง)	-	Completed	13-Apr-23	
43	13-Apr-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Apr-23	
44	13-Apr-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Apr-23	
45	15-Apr-23	-	-	Generator (450 KVA)	-	Completed	15-Apr-23	
46	10-Apr-23	-	-	MCC (Operation Center)	-	Completed	10-Apr-23	
47	10-Apr-23	-	-	Control Panel (Chlorine Control)	-	Completed	10-Apr-23	
48	10-Apr-23	-	-	Control Panel (Chemical Feeder Control)	-	Completed	10-Apr-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
49	10-Apr-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No 1 Control)	-	Completed	10-Apr-23	
50	10-Apr-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No 2 Control)	-	Completed	10-Apr-23	
51	10-Apr-23	-	-	Control Panel (Transmition Pump Control No.5)	-	Completed	10-Apr-23	
52	15-Apr-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 1	-	Completed	15-Apr-23	
53	16-Apr-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 2	-	Completed	16-Apr-23	
54	16-Apr-23	-	-	Sludge Disposal Pump No 1	-	Completed	16-Apr-23	
55	16-Apr-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.2	-	Completed	16-Apr-23	
56	12-Apr-23	-	-	Vacuum Pump No.2	-	Completed	12-Apr-23	
57	12-Apr-23	-	-	Vacuum Pump No.4	-	Completed	12-Apr-23	
58	12-Apr-23	-	-	Vacuum Pump No 1	-	Completed	12-Apr-23	
59	12-Apr-23	-	-	Vacuum Pump No 3	-	Completed	12-Apr-23	
60	13-Apr-23	-	-	Air Blower No.1	-	Completed	13-Apr-23	
61	13-Apr-23	-	-	Air Blower No.2	-	Completed	13-Apr-23	
62	11-Apr-23	-	-	Air Blower No.3	-	Completed	11-Apr-23	
63	11-Apr-23	-	-	Air Blower No 4	-	Completed	11-Apr-23	
64	13-Apr-23	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	13-Apr-23	
65	13-Apr-23	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	13-Apr-23	
66	14-Apr-23	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	14-Apr-23	
67	14-Apr-23	-	-	Air Dryer No 2	-	Completed	14-Apr-23	
68	10-Apr-23	-	-	Transformer 400 KVA	-	Completed	10-Apr-23	
69	10-Apr-23	-	-	Transformer 100 KVA	-	Completed	10-Apr-23	
70	10-Apr-23	-	-	MDB Center	-	Completed	10-Apr-23	
1	6-May-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.1	-	Completed	6-May-23	
2	6-May-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.2	-	Completed	6-May-23	
3	7-May-23	-	-	Waste Water Return Pump No 2	-	Completed	7-May-23	
4	7-May-23	-	-	Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-May-23	
5	5-May-23	-	-	Transmission Pump No 1	-	Completed	5-May-23	
6	5-May-23	-	-	Transmission Pump No 2	-	Completed	5-May-23	
7	5-May-23	-	-	Transmission Pump No.3	-	Completed	5-May-23	

Item No	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
8	5-May-23	-	-	Transmission Pump No.4	-	Completed	5-May-23	
9	5-May-23	-	-	Transmission Pump No.5	-	Completed	5-May-23	
10	7-May-23	-	-	Waste Water Return Pump No.1	-	Completed	7-May-23	
11	7-May-23	-	-	Waste Water Return Pump No.4	-	Completed	7-May-23	
12	8-May-23	-	-	Lime Feeder Pump No.1	-	Completed	8-May-23	
13	8-May-23	-	-	Lime Feeder Pump No.2	-	Completed	8-May-23	
14	8-May-23	-	-	Lime Feeder Pump No.3	-	Completed	8-May-23	
15	8-May-23	-	-	Lime Feeder Pump No.4	-	Completed	8-May-23	
16	8-May-23	-	-	Alum Feeder Pump No.1	-	Completed	8-May-23	
17	8-May-23	-	-	Alum Feeder Pump No.2	-	Completed	8-May-23	
18	8-May-23	-	-	Alum Feeder Pump No.3	-	Completed	8-May-23	
19	8-May-23	-	-	Alum Feeder Pump No.4	-	Completed	8-May-23	
20	18-May-23	-	-	Alum Mixer No.2	-	Completed	18-May-23	
21	10-May-23	-	-	Lime Mixer No.1	-	Completed	10-May-23	
22	9-May-23	-	-	Lime Mixer No.2	-	Completed	9-May-23	
23	10-May-23	-	-	Alum Mixer No.1	-	Completed	10-May-23	
24	11-May-23	-	-	Drainage Pump No.1	-	Completed	11-May-23	
25	11-May-23	-	-	Drainage Pump No.2	-	Completed	11-May-23	
26	11-May-23	-	-	Service Water Pump No.1	-	Completed	11-May-23	
27	11-May-23	-	-	Service Water Pump No.2	-	Completed	11-May-23	
28	12-May-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.1	-	Completed	12-May-23	
29	12-May-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.2	-	Completed	12-May-23	
30	12-May-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.3	-	Completed	12-May-23	
31	12-May-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.1	-	Completed	12-May-23	
32	12-May-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.2	-	Completed	12-May-23	
33	13-May-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Pre Cl2) No.2	-	Completed	13-May-23	
34	13-May-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Post Cl2) No.1	-	Completed	13-May-23	
35	13-May-23	-	-	Chlorine Gas Detector No.1	-	Completed	13-May-23	
36	13-May-23	-	-	Chlorine Gas Detector No.2	-	Completed	13-May-23	

GM-Grund MN JAN-JUN

Item No	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
37	21-May-23	-	-	Cl2 Gas Absorption NaOH Cir. Pump	-	Completed	21-May-23	
38	13-May-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Pre Cl2) No.1	-	Completed	13-May-23	
39	13-May-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Post- Cl2) No.2	-	Completed	13-May-23	
40	10-May-23	-	-	Crane Electric Hoist (เครนไฟฟ้า)	-	Completed	10-May-23	
41	13-May-23	-	-	Transmission Pump No.2 (ปั๊มส่ง)	-	Completed	13-May-23	
42	13-May-23	-	-	Transmission Pump No.1 (ปั๊มส่ง)	-	Completed	13-May-23	
43	12-May-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-May-23	
44	13-May-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-May-23	
45	15-May-23	-	-	Generator (450 KVA)	-	Completed	15-May-23	
46	10-May-23	-	-	MCC (Operation Center)	-	Completed	10-May-23	
47	10-May-23	-	-	Control Panel (Chlorine Control)	-	Completed	10-May-23	
48	10-May-23	-	-	Control Panel (Chemical Feeder Control)	-	Completed	10-May-23	
49	10-May-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.1 Control)	-	Completed	10-May-23	
50	10-May-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.2 Control)	-	Completed	10-May-23	
51	10-May-23	-	-	Control Panel (Transmitica Pump Control No.5)	-	Completed	10-May-23	
52	15-May-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 1	-	Completed	15-May-23	
53	16-May-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 2	-	Completed	16-May-23	
54	16-May-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.1	-	Completed	16-May-23	
55	16-May-23	-	-	Sludge Disposal Pump No.2	-	Completed	16-May-23	
56	12-May-23	-	-	Vacuum Pump No.2	-	Completed	12-May-23	
57	12-May-23	-	-	Vacuum Pump No.4	-	Completed	12-May-23	
58	12-May-23	-	-	Vacuum Pump No.1	-	Completed	12-May-23	
59	12-May-23	-	-	Vacuum Pump No.3	-	Completed	12-May-23	
60	13-May-23	-	-	Air Blower No.1	-	Completed	13-May-23	
61	13-May-23	-	-	Air Blower No.2	-	Completed	13-May-23	
62	11-May-23	-	-	Air Blower No.3	-	Completed	11-May-23	
63	11-May-23	-	-	Air Blower No.4	-	Completed	11-May-23	
64	13-May-23	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	13-May-23	
65	13-May-23	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	13-May-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
66	14-May-23	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	14-May-23	
67	14-May-23	-	-	Air Dryer No.2	-	Completed	14-May-23	
68	10-May-23	-	-	Transformer 400 KVA	-	Completed	10-May-23	
69	10-May-23	-	-	Transformer 100 KVA	-	Completed	10-May-23	
70	10-May-23	-	-	MDB Center	-	Completed	10-May-23	
1	6-Jun-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.1	-	Completed	6-Jun-23	
2	6-Jun-23	-	-	Main Drainage Pit Pump No.2	-	Completed	6-Jun-23	
3	7-Jun-23	-	-	Waste Water Return Pump No.2	-	Completed	7-Jun-23	
4	7-Jun-23	-	-	Waste Water Return Pump No.3	-	Completed	7-Jun-23	
5	5-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.1	-	Completed	5-Jun-23	
6	5-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.2	-	Completed	5-Jun-23	
7	5-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.3	-	Completed	5-Jun-23	
8	5-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.4	-	Completed	5-Jun-23	
9	5-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.5	821.00	Completed	5-Jun-23	Maintenance Coupling
10	7-Jun-23	-	-	Waste Water Return Pump No.1	-	Completed	7-Jun-23	
11	7-Jun-23	-	-	Waste Water Return Pump No.4	-	Completed	7-Jun-23	
12	8-Jun-23	-	-	Lime Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Jun-23	
13	8-Jun-23	-	-	Lime Feeder Pump No.2	-	Completed	8-Jun-23	
14	8-Jun-23	-	-	Lime Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Jun-23	
15	8-Jun-23	-	-	Lime Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Jun-23	
16	8-Jun-23	-	-	Alum Feeder Pump No.1	-	Completed	8-Jun-23	
17	9-Jun-23	-	-	Alum Feeder Pump No.2	-	Completed	9-Jun-23	
18	8-Jun-23	-	-	Alum Feeder Pump No.3	-	Completed	8-Jun-23	
19	8-Jun-23	-	-	Alum Feeder Pump No.4	-	Completed	8-Jun-23	
20	16-Jun-23	-	-	Alum Mixer No.2	-	Completed	16-Jun-23	
21	10-Jun-23	-	-	Lime Mixer No.1	-	Completed	10-Jun-23	
22	9-Jun-23	-	-	Lime Mixer No.2	-	Completed	9-Jun-23	
23	10-Jun-23	-	-	Alum Mixer No.1	-	Completed	10-Jun-23	
24	11-Jun-23	-	-	Drainage Pump No.1	-	Completed	11-Jun-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
25	11-Jun-23	-	-	Drainage Pump No.2	-	Completed	11-Jun-23	
26	11-Jun-23	-	-	Service Water Pump No.1	-	Completed	11-Jun-23	
27	11-Jun-23	-	-	Service Water Pump No.2	-	Completed	11-Jun-23	
28	12-Jun-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.1	-	Completed	12-Jun-23	
29	12-Jun-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.2	-	Completed	12-Jun-23	
30	12-Jun-23	-	-	Chlorinator Booster Pump No.3	-	Completed	12-Jun-23	
31	12-Jun-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.1	-	Completed	12-Jun-23	
32	12-Jun-23	-	-	Vacuum Regulator with Flowmeter No.2	-	Completed	12-Jun-23	
33	13-Jun-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Pre Cl2) No.2	-	Completed	13-Jun-23	
34	13-Jun-23	-	-	Chlorinator & Associate Equipment (Post Cl2) No.1	-	Completed	13-Jun-23	
35	13-Jun-23	-	-	Chlorine Gas Detector No.1	-	Completed	13-Jun-23	
36	13-Jun-23	-	-	Chlorine Gas Detector No.2	-	Completed	13-Jun-23	
37	21-Jun-23	-	-	Cl2 Gas Absorption NaOH Cir. Pump	-	Completed	21-Jun-23	
38	13-Jun-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Pre Cl2) No.1	-	Completed	13-Jun-23	
39	13-Jun-23	-	-	Chlorinator&Associate Equipment (Post- Cl2) No.2	-	Completed	13-Jun-23	
40	13-Jun-23	-	-	Crane Electric Hoist (ลากรอกสายไฟ)	-	Completed	13-Jun-23	
41	13-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.2 (ปั๊ม)	-	Completed	13-Jun-23	
42	13-Jun-23	-	-	Transmission Pump No.1 (ปั๊ม)	-	Completed	13-Jun-23	
43	13-Jun-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Jun-23	
44	13-Jun-23	-	-	Cl2 Gas Absorption Exhaust Blower	-	Completed	13-Jun-23	
45	15-Jun-23	-	-	Generator (450 KVA)	-	Completed	15-Jun-23	
46	10-Jun-23	-	-	MCC (Operation Center)	-	Completed	10-Jun-23	
47	10-Jun-23	-	-	Control Panel (Chlorine Control)	-	Completed	10-Jun-23	
48	10-Jun-23	-	-	Control Panel (Chemical Feeder Control)	-	Completed	10-Jun-23	
49	10-Jun-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.1 Control)	-	Completed	10-Jun-23	
50	10-Jun-23	-	-	Control Panel (Rapid Sand No.2 Control)	-	Completed	10-Jun-23	
51	10-Jun-23	-	-	Control Panel (Transmition Pump Control No.5)	-	Completed	10-Jun-23	
52	15-Jun-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 1	-	Completed	15-Jun-23	
53	16-Jun-23	-	-	Solid Contact Drive Unit Line 2	-	Completed	16-Jun-23	

Item No.	Date	Work Req. No	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
54	16-Jun-23	-	-	Sludge Dispesal Pump No.1	-	Completed	16-Jun-23	
55	16-Jun-23	-	-	Sludge Dispesal Pump No.2	-	Completed	16-Jun-23	
56	12-Jun-23	-	-	Vacuum Pump No.2	-	Completed	12-Jun-23	
57	12-Jun-23	-	-	Vacuum Pump No.4	-	Completed	12-Jun-23	
58	12-Jun-23	-	-	Vacuum Pump No.1	-	Completed	12-Jun-23	
59	12-Jun-23	-	-	Vacuum Pump No.3	-	Completed	12-Jun-23	
60	13-Jun-23	-	-	Air Blower No.1	-	Completed	13-Jun-23	
61	13-Jun-23	-	-	Air Blower No.2	-	Completed	13-Jun-23	
62	11-Jun-23	-	-	Air Blower No.3	-	Completed	11-Jun-23	
63	11-Jun-23	-	-	Air Blower No.4	-	Completed	11-Jun-23	
64	13-Jun-23	-	-	Air Compressor No.1	-	Completed	13-Jun-23	
65	13-Jun-23	-	-	Air Compressor No.2	-	Completed	13-Jun-23	
66	14-Jun-23	-	-	Air Dryer No.1	-	Completed	14-Jun-23	
67	14-Jun-23	-	-	Air Dryer No.2	-	Completed	14-Jun-23	
68	10-Jun-23	-	-	Transformer 400 KVA	-	Completed	10-Jun-23	
69	10-Jun-23	-	-	Transformer 100 KVA	-	Completed	10-Jun-23	
70	10-Jun-23	-	-	MDB Center	-	Completed	10-Jun-23	

USCO

Preventive Maintenance

Wastewater System

SITE : UCH

MONTH : Jan-Jun

YEAR : 2023

Item No	Date	Work Req. No.	Asset Code	Work Required	Cost (Exclude VAT)	Status	Completed Date	Remark
1	16-Jan-23			Automatic Fine Screen		Completed	16-Jan-23	
2	18-Jan-23			Lift Pump No.1 (RW)		Completed	18-Jan-23	
3	18-Jan-23			Lift Pump No.2 (RW)		Completed	18-Jan-23	
4	18-Jan-23			Lift Pump No.3 (RW)		Completed	18-Jan-23	
5	20-Jan-23			Crane Facility Hoist No.1 (RW)		Completed	20-Jan-23	
6	17-Jan-23			Motor Drive Grit Collector		Completed	17-Jan-23	
7	17-Jan-23			Grit Air Blower No.1		Completed	17-Jan-23	
8	17-Jan-23			Grit Air Blower No.2		Completed	17-Jan-23	
9	17-Jan-23			Electric Hoist 1 Temporary Staircase		Completed	17-Jan-23	
10	17-Jan-23			Electric Hoist 2 Temporary Staircase		Completed	17-Jan-23	
11	18-Jan-23			Soil Aerator Submersible No.1		Completed	18-Jan-23	
12	18-Jan-23			Soil Aerator Submersible No.2		Completed	18-Jan-23	
13	18-Jan-23			Soil Aerator Submersible No.3		Completed	18-Jan-23	
14	18-Jan-23			Screw Press		Completed	18-Jan-23	
15	20-Jan-23			Lift Pump No.1 (EQ)		Completed	20-Jan-23	
16	20-Jan-23			Lift Pump No.2 (EQ)		Completed	20-Jan-23	
17	21-Jan-23			Lift Pump No.3 (EQ)		Completed	21-Jan-23	
18	20-Jan-23			Aerator No.1 (AP)		Completed	20-Jan-23	
19	20-Jan-23			Aerator No.2 (AP)		Completed	20-Jan-23	
20	20-Jan-23			Aerobic pole changeable No.1 (AP1)		Completed	20-Jan-23	
21	20-Jan-23			Aerobic pole changeable No.2 (AP2)		Completed	20-Jan-23	
22	27-Jan-23			Clarifier Sludge Collector No.1		Completed	27-Jan-23	
23	27-Jan-23			Clarifier Sludge Collector No.2		Completed	27-Jan-23	
24	23-Jan-23			UV-D		Completed	23-Jan-23	
25	21-Jan-23			VCC-1 (Aeration 1)		Completed	21-Jan-23	
26	21-Jan-23			VCC-4 (Aeration 1)		Completed	21-Jan-23	
27	21-Jan-23			VCC-10 (EQ Lift Pump)		Completed	21-Jan-23	
28	21-Jan-23			VCC-9 (EQ Tank)		Completed	21-Jan-23	
29	21-Jan-23			VCC-11 (Transformer)		Completed	21-Jan-23	
30	21-Jan-23			VCC-3 (RW)		Completed	21-Jan-23	
31	21-Jan-23			VCC-7 (Filter)		Completed	21-Jan-23	
32	21-Jan-23			VCC-2 (Aeration 1)		Completed	21-Jan-23	
33	27-Jan-23			Excess Sludge Pump No.1		Completed	27-Jan-23	
34	27-Jan-23			Return Sludge Pump No.2		Completed	27-Jan-23	
35	22-Jan-23			Scum Pump No.1		Completed	22-Jan-23	
36	22-Jan-23			Motorized Eccentric Valve No.1		Completed	22-Jan-23	
37	22-Jan-23			Motorized Eccentric Valve No.2		Completed	22-Jan-23	
38	22-Jan-23			Motorized Eccentric Valve No.3		Completed	22-Jan-23	
39	22-Jan-23			Return Sludge Pump No.1 (Via First)		Completed	22-Jan-23	
40	22-Jan-23			Return Sludge Pump No.2 (Via First)		Completed	22-Jan-23	
41	22-Jan-23			Return Sludge Pump No.1 (Via First 2)		Completed	22-Jan-23	
42	22-Jan-23			Return Sludge Pump No.2 (Via First 2)		Completed	22-Jan-23	
43	22-Jan-23			Return Sludge Pump No.3 (Via First 2)		Completed	22-Jan-23	
44	23-Jan-23			Transformer 2000 KVA		Completed	23-Jan-23	
45	27-Jan-23			Thickened Sludge Collector		Completed	27-Jan-23	
46	27-Jan-23			Treated Water Pump No.1 to Storage		Completed	27-Jan-23	
47	27-Jan-23			Treated Water Pump No.2 to Storage		Completed	27-Jan-23	
48	25-Jan-23			Treated Water Pump No.1 to DI Vio		Completed	25-Jan-23	
49	26-Jan-23			Treated Water Pump No.2 to DI Vio		Completed	26-Jan-23	
50	25-Jan-23			Hypalon (Inflatable Roof)		Completed	25-Jan-23	
51	24-Jan-23			Cake Conveyor		Completed	24-Jan-23	
52	25-Jan-23			Chemical Feeder No.1		Completed	25-Jan-23	
53	25-Jan-23			Chemical Feeder No.2		Completed	25-Jan-23	
54	25-Jan-23			Sludge Drawoff Pump No.1		Completed	25-Jan-23	
55	25-Jan-23			Sludge Drawoff Pump No.2		Completed	25-Jan-23	
56	25-Jan-23			Chemical Solution Tank Mixer No.1		Completed	25-Jan-23	
57	25-Jan-23			Chemical Solution Tank Mixer No.2		Completed	25-Jan-23	
58	25-Jan-23			Sludge Supply Pump No.1		Completed	25-Jan-23	
59	25-Jan-23			Sludge Supply Pump No.2		Completed	25-Jan-23	
60	25-Jan-23			Chemical Supply Pump No.1		Completed	25-Jan-23	
61	25-Jan-23			Wash Pump No.2		Completed	25-Jan-23	
62	25-Jan-23			Air Compressor No.2		Completed	25-Jan-23	
63	25-Jan-23			Chemical Supply Pump No.2		Completed	25-Jan-23	
64	25-Jan-23			Wash Pump No.1		Completed	25-Jan-23	
65	25-Jan-23			Air Dryer No.1		Completed	25-Jan-23	
66	25-Jan-23			Air Compressor No.1		Completed	25-Jan-23	
67	27-Jan-23			Water Service Booster Pump No.1		Completed	27-Jan-23	
68	23-Jan-23			Water Service Booster Pump No.2		Completed	23-Jan-23	
69	27-Jan-23			Sludge Storage Tank Mixer No.1		Completed	27-Jan-23	
70	27-Jan-23			Sludge Storage Tank Mixer No.2		Completed	27-Jan-23	
71	25-Jan-23			Cake Hopper		Completed	25-Jan-23	

1	16-Feb-23			Automatic Fine Screen		Completed	16-Feb-23	
2	18-Feb-23			Lift Pump No.1 (RW)		Completed	18-Feb-23	
3	18-Feb-23			Lift Pump No.2 (RW)		Completed	18-Feb-23	
4	18-Feb-23			Lift Pump No.3 (RW)		Completed	18-Feb-23	
5	20-Feb-23			Crane Facility Hoist No.1 (RW)		Completed	20-Feb-23	
6	17-Feb-23			Motor Drive Grit Collector		Completed	17-Feb-23	
7	17-Feb-23			Grit Air Blower No.1		Completed	17-Feb-23	
8	17-Feb-23			Grit Air Blower No.2		Completed	17-Feb-23	
9	17-Feb-23			Electric Hoist 1 Temporary Staircase		Completed	17-Feb-23	
10	17-Feb-23			Electric Hoist 2 Temporary Staircase		Completed	17-Feb-23	
11	18-Feb-23			Soil Aerator Submersible No.1		Completed	18-Feb-23	
12	18-Feb-23			Soil Aerator Submersible No.2		Completed	18-Feb-23	
13	18-Feb-23			Soil Aerator Submersible No.3		Completed	18-Feb-23	
14	18-Feb-23			Screw Press		Completed	18-Feb-23	
15	20-Feb-23			Lift Pump No.1 (EQ)		Completed	20-Feb-23	
16	20-Feb-23			Lift Pump No.2 (EQ)		Completed	20-Feb-23	
17	21-Feb-23			Lift Pump No.3 (EQ)		Completed	21-Feb-23	
18	20-Feb-23			Aerator No.1 (AP)		Completed	20-Feb-23	
19	20-Feb-23			Aerator No.2 (AP)		Completed	20-Feb-23	
20	20-Feb-23			Aerobic pole changeable No.1 (AP1)		Completed	20-Feb-23	
21	20-Feb-23			Aerobic pole changeable No.2 (AP2)		Completed	20-Feb-23	
22	27-Feb-23			Clarifier Sludge Collector No.1		Completed	27-Feb-23	
23	27-Feb-23			Clarifier Sludge Collector No.2		Completed	27-Feb-23	
24	23-Feb-23			UV-D		Completed	23-Feb-23	
25	21-Feb-23			VCC-1 (Aeration 1)		Completed	21-Feb-23	
26	21-Feb-23			VCC-4 (Aeration 1)		Completed	21-Feb-23	
27	21-Feb-23			VCC-10 (EQ Lift Pump)		Completed	21-Feb-23	
28	21-Feb-23			VCC-9 (EQ Tank)		Completed	21-Feb-23	
29	21-Feb-23			VCC-11 (Transformer)		Completed	21-Feb-23	
30	21-Feb-23			VCC-3 (RW)		Completed	21-Feb-23	
31	21-Feb-23			VCC-7 (Filter)		Completed	21-Feb-23	
32	21-Feb-23			VCC-2 (Aeration 1)		Completed	21-Feb-23	
33	27-Feb-23			Excess Sludge Pump No.1		Completed	27-Feb-23	
34	27-Feb-23			Return Sludge Pump No.2		Completed	27-Feb-23	
35	22-Feb-23			Scum Pump No.1		Completed	22-Feb-23	
36	22-Feb-23			Motorized Eccentric Valve No.1		Completed	22-Feb-23	
37	22-Feb-23			Motorized Eccentric Valve No.2		Completed	22-Feb-23	
38	22-Feb-23			Motorized Eccentric Valve No.3		Completed	22-Feb-23	
39	22-Feb-23			Return Sludge Pump No.1 (Via First)		Completed	22-Feb-23	
40	22-Feb-23			Return Sludge Pump No.2 (Via First)		Completed	22-Feb-23	
41	22-Feb-23			Return Sludge Pump No.1 (Via First 2)		Completed	22-Feb-23	
42	22-Feb-23			Return Sludge Pump No.2 (Via First 2)		Completed	22-Feb-23	
43	22-Feb-23			Return Sludge Pump No.3 (Via First 2)		Completed	22-Feb-23	
44	23-Feb-23			Transformer 2000 KVA		Completed	23-Feb-23	
45	27-Feb-23			Thickened Sludge Collector		Completed	27-Feb-23	
46	27-Feb-23			Treated Water Pump No.1 to Storage		Completed	27-Feb-23	
47	27-Feb-23			Treated Water Pump No.2 to Storage		Completed	27-Feb-23	
48	25-Feb-23			Treated Water Pump No.1 to DI Vio		Completed	25-Feb-23	
49	26-Feb-23			Treated Water Pump No.2 to DI Vio		Completed	26-Feb-23	
50	25-Feb-23			Hypalon (Inflatable Roof)		Completed	25-Feb-23	
51	24-Feb-23			Cake Conveyor		Completed	24-Feb-23	
52	25-Feb-23			Chemical Feeder No.1		Completed	25-Feb-23	
53	25-Feb-23			Chemical Feeder No.2		Completed	25-Feb-23	
54	25-Feb-23			Sludge Drawoff Pump No.1		Completed	25-Feb-23	
55	25-Feb-23			Sludge Drawoff Pump No.2		Completed	25-Feb-23	
56	25-Feb-23			Chemical Solution Tank Mixer No.1		Completed	25-Feb-23	
57	25-Feb-23			Chemical Solution Tank Mixer No.2		Completed	25-Feb-23	
58	25-Feb-23			Sludge Supply Pump No.1		Completed	25-Feb-23	
59	25-Feb-23			Sludge Supply Pump No.2		Completed	25-Feb-23	
60	25-Feb-23			Chemical Supply Pump No.1		Completed	25-Feb-23	
61	25-Feb-23			Wash Pump No.2		Completed	25-Feb-23	
62	25-Feb-23			Air Compressor No.2		Completed	25-Feb-23	
63	25-Feb-23			Chemical Supply Pump No.2		Completed	25-Feb-23	
64	25-Feb-23			Wash Pump No.1		Completed	25-Feb-23	
65	25-Feb-23			Air Dryer No.1		Completed	25-Feb-23	
66	25-Feb-23			Air Compressor No.1		Completed	25-Feb-23	
67	27-Feb-23			Water Service Booster Pump No.1		Completed	27-Feb-23	
68	23-Feb-23			Water Service Booster Pump No.2		Completed	23-Feb-23	
69	27-Feb-23			Sludge Storage Tank Mixer No.1		Completed	27-Feb-23	
70	27-Feb-23			Sludge Storage Tank Mixer No.2		Completed	27-Feb-23	
71	25-Feb-23			Cake Hopper		Completed	25-Feb-23	

1	16-Mar-23			Automatic Fine Screen			Completed	16-Mar-23	
2	16-Mar-23			Lift Pump No.1 (RW.)			Completed	16-Mar-23	
3	16-Mar-23			Lift Pump No.2 (RW.)			Completed	16-Mar-23	
4	16-Mar-23			Lift Pump No.3 (RW.)			Completed	16-Mar-23	
5	20-Mar-23			Crane Electric Hoist No.1 (RW)			Completed	20-Mar-23	
6	17-Mar-23			Water Drum Grit Collector			Completed	17-Mar-23	
7	17-Mar-23			Grit Air Blower No.1			Completed	17-Mar-23	
8	17-Mar-23			Grit Air Blower No.2			Completed	17-Mar-23	
9	17-Mar-23			Electric Hoist 1 Ton (screw conveyor)			Completed	17-Mar-23	
10	17-Mar-23			Electric Hoist 2 Ton (screw conveyor)			Completed	17-Mar-23	
11	18-Mar-23			Soil Aspirator Submersible No.1			Completed	18-Mar-23	
12	18-Mar-23			Soil Aspirator Submersible No.2			Completed	18-Mar-23	
13	18-Mar-23			Soil Aspirator Submersible No.3			Completed	18-Mar-23	
14	18-Mar-23			Screen Bridge			Completed	18-Mar-23	
15	20-Mar-23			Lift Pump No.1 (EQ.)	4,050.00		Completed	20-Mar-23	Pump Transformer Repair Charge
16	20-Mar-23			Lift Pump No.2 (EQ.)			Completed	20-Mar-23	
17	20-Mar-23			Lift Pump No.3 (EQ.)			Completed	20-Mar-23	
18	20-Mar-23			Aerator No.1 (A-1)			Completed	20-Mar-23	
19	20-Mar-23			Aerator No.2 (A-2)			Completed	20-Mar-23	
20	20-Mar-23			Aeramipole diffuser(s) No.1 (AP1)			Completed	20-Mar-23	
21	20-Mar-23			Aeramipole diffuser(s) No.2 (AP2)			Completed	20-Mar-23	
22	27-Mar-23			Clarifier Sludge Collector No.1			Completed	27-Mar-23	
23	27-Mar-23			Clarifier Sludge Collector No.2			Completed	27-Mar-23	
24	23-Mar-23			MBR			Completed	23-Mar-23	
25	21-Mar-23			MCC-2 (Aeration)			Completed	21-Mar-23	
26	21-Mar-23			MCC-4 (Aeration)			Completed	21-Mar-23	
27	21-Mar-23			MCC-10 (EQ Lift Pump)			Completed	21-Mar-23	
28	21 Mar 23			MCC-9 (EQ Tank)			Completed	21 Mar 23	
29	21 Mar 23			MCC-11 (Laundering)			Completed	21-Mar-23	
30	21-Mar-23			MCC-13 (RW)			Completed	21-Mar-23	
31	21 Mar 23			MCC-1 (Final)			Completed	21-Mar-23	
32	21-Mar-23			MCC-3 (Aeration)			Completed	21-Mar-23	
33	27-Mar-23			Excess Sludge Pump No.1			Completed	27-Mar-23	
34	27-Mar-23			Excess Sludge Pump No.2			Completed	27-Mar-23	
35	22-Mar-23			Scum Pump No.1			Completed	22-Mar-23	
36	22-Mar-23			Motorized Eccentric Valve No.1			Completed	22 Mar 23	
37	22 Mar 23			Motorized Eccentric Valve No.2			Completed	22-Mar-23	
38	22-Mar-23			Motorized Eccentric Valve No.3			Completed	22-Mar-23	
39	22-Mar-23			Return Sludge Pump No.1 (via Final 1)			Completed	22-Mar-23	
40	22-Mar-23			Return Sludge Pump No.2 (via Final 1)			Completed	22-Mar-23	
41	22-Mar-23			Return Sludge Pump No.1 (via Final 2)			Completed	22-Mar-23	
42	22-Mar-23			Return Sludge Pump No.2 (via Final 2)			Completed	22-Mar-23	
43	22-Mar-23			Return Sludge Pump No.3 (via Final 2)			Completed	22-Mar-23	
44	23-Mar-23			Transformer 2000 KVA			Completed	23 Mar 23	
45	27 Mar 23			Thickened Sludge Collector			Completed	27-Mar-23	
46	27 Mar 23			Treated Water Pump No.1 to Storage			Completed	27-Mar-23	
47	27-Mar-23			Treated Water Pump No.2 to Storage			Completed	27-Mar-23	
48	25-Mar-23			Treated Water Pump No.1 for Dilute			Completed	25 Mar 23	
49	26 Mar 23			Treated Water Pump No.2 for Dilute			Completed	26-Mar-23	
50	25-Mar-23			Hydrator (sludge dewatering)			Completed	25-Mar-23	
51	24-Mar-23			Cake Conveyor			Completed	24-Mar-23	
52	25-Mar-23			Chemical Feeder No.1			Completed	25-Mar-23	
53	25-Mar-23			Chemical Feeder No.2			Completed	25-Mar-23	
54	25 Mar 23			Sludge Drawoff Pump No.1			Completed	25-Mar-23	
55	25-Mar-23			Sludge Drawoff Pump No.2			Completed	25-Mar-23	
56	25-Mar-23			Chemical Solution Tank Mixer No.1			Completed	25-Mar-23	
57	25-Mar-23			Chemical Solution Tank Mixer No.2			Completed	25 Mar 23	
58	25-Mar-23			Sludge Supply Pump No.1			Completed	25 Mar 23	
59	25 Mar 23			Sludge Supply Pump No.2			Completed	25-Mar-23	
60	25-Mar-23			Chemical Supply Pump No.1			Completed	25-Mar-23	
61	26 Mar 23			Wash Pump No.2			Completed	26 Mar 23	
62	26-Mar-23			Air Compressor No.2			Completed	26-Mar-23	
63	26-Mar-23			Chemical Supply Pump No.2			Completed	26 Mar 23	
64	26 Mar 23			Wash Pump No.1			Completed	26-Mar-23	
65	26-Mar-23			Air Dryer No.1			Completed	26-Mar-23	
66	26-Mar-23			Air Compressor No.1			Completed	26-Mar-23	
67	27 Mar 23			Water Service Booster Pump No.1			Completed	27-Mar-23	
68	23-Mar-23			Water Service Booster Pump No.2			Completed	23-Mar-23	
69	27-Mar-23			Sludge Storage Tank Mixer No.1			Completed	27-Mar-23	
70	27 Mar 23			Sludge Storage Tank Mixer No.2			Completed	27-Mar-23	
71	25-Mar-23			Cake Hopper			Completed	25-Mar-23	

1	16-Apr-23			Automatic Fine Screen			Completed	16-Apr-23	
2	16-Apr-23			Lift Pump No.1 (RW.)			Completed	16-Apr-23	
3	16-Apr-23			Lift Pump No.2 (RW.)			Completed	16-Apr-23	
4	16-Apr-23			Lift Pump No.3 (RW.)			Completed	16-Apr-23	
5	20-Apr-23			Crane Electric Hoist No.1 (RW)			Completed	20-Apr-23	
6	17-Apr-23			Water Drum Grit Collector			Completed	17-Apr-23	
7	17-Apr-23			Grit Air Blower No.1			Completed	17-Apr-23	
8	17-Apr-23			Grit Air Blower No.2			Completed	17-Apr-23	
9	17-Apr-23			Electric Hoist 1 Ton (screw conveyor)			Completed	17-Apr-23	
10	17-Apr-23			Electric Hoist 2 Ton (screw conveyor)			Completed	17-Apr-23	
11	18-Apr-23			Soil Aspirator Submersible No.1			Completed	18-Apr-23	
12	18-Apr-23			Soil Aspirator Submersible No.2			Completed	18-Apr-23	
13	18-Apr-23			Soil Aspirator Submersible No.3			Completed	18-Apr-23	
14	18-Apr-23			Screen Bridge			Completed	18-Apr-23	
15	20-Apr-23			Lift Pump No.1 (EQ.)			Completed	20-Apr-23	
16	20-Apr-23			Lift Pump No.2 (EQ.)			Completed	20-Apr-23	
17	20-Apr-23			Lift Pump No.3 (EQ.)			Completed	20-Apr-23	
18	20-Apr-23			Aerator No.1 (A-1)			Completed	20-Apr-23	
19	20-Apr-23			Aerator No.2 (A-2)			Completed	20-Apr-23	
20	20-Apr-23			Aeramipole diffuser(s) No.1 (AP1)			Completed	20-Apr-23	
21	20-Apr-23			Aeramipole diffuser(s) No.2 (AP2)			Completed	20-Apr-23	
22	27-Apr-23			Clarifier Sludge Collector No.1			Completed	27-Apr-23	
23	27-Apr-23			Clarifier Sludge Collector No.2			Completed	27-Apr-23	
24	23-Apr-23			MBR			Completed	23-Apr-23	
25	21-Apr-23			MCC-2 (Aeration)			Completed	21-Apr-23	
26	21-Apr-23			MCC-4 (Aeration)			Completed	21-Apr-23	
27	21-Apr-23			MCC-10 (EQ Lift Pump)			Completed	21-Apr-23	
28	21-Apr-23			MCC-9 (EQ Tank)			Completed	21-Apr-23	
29	21-Apr-23			MCC-11 (Laundering)			Completed	21-Apr-23	
30	21-Apr-23			MCC-13 (RW)			Completed	21-Apr-23	
31	21-Apr-23			MCC-1 (Final)			Completed	21-Apr-23	
32	21-Apr-23			MCC-3 (Aeration)			Completed	21-Apr-23	
33	27-Apr-23			Excess Sludge Pump No.1			Completed	27-Apr-23	
34	27-Apr-23			Excess Sludge Pump No.2	Hydrator	Completed	27-Apr-23	Pump had been overheating	
35	22-Apr-23			Scum Pump No.1			Completed	22-Apr-23	
36	22-Apr-23			Motorized Eccentric Valve No.1			Completed	22-Apr-23	
37	22-Apr-23			Motorized Eccentric Valve No.2			Completed	22-Apr-23	
38	22-Apr-23			Motorized Eccentric Valve No.3			Completed	22-Apr-23	
39	22-Apr-23			Return Sludge Pump No.1 (via Final 1)			Completed	22-Apr-23	
40	22-Apr-23			Return Sludge Pump No.2 (via Final 1)			Completed	22-Apr-23	
41	22-Apr-23			Return Sludge Pump No.1 (via Final 2)			Completed	22-Apr-23	
42	22-Apr-23			Return Sludge Pump No.2 (via Final 2)			Completed	22-Apr-23	
43	22-Apr-23			Return Sludge Pump No.3 (via Final 2)			Completed	22-Apr-23	
44	23-Apr-23			Transformer 2000 KVA			Completed	23-Apr-23	
45	27 Apr 23			Thickened Sludge Collector			Completed	27-Apr-23	
46	27-Apr-23			Treated Water Pump No.1 to Storage			Completed	27-Apr-23	
47	27-Apr-23			Treated Water Pump No.2 to Storage			Completed	27-Apr-23	
48	25-Apr-23			Treated Water Pump No.1 for Dilute			Completed	25-Apr-23	
49	26-Apr-23			Treated Water Pump No.2 for Dilute			Completed	26-Apr-23	
50	25-Apr-23			Hydrator (sludge dewatering)			Completed	25-Apr-23	
51	24-Apr-23			Cake Conveyor			Completed	24-Apr-23	
52	25-Apr-23			Chemical Feeder No.1			Completed	25-Apr-23	
53	25-Apr-23			Chemical Feeder No.2			Completed	25-Apr-23	
54	25-Apr-23			Sludge Drawoff Pump No.1			Completed	25-Apr-23	
55	25-Apr-23			Sludge Drawoff Pump No.2			Completed	25-Apr-23	
56	25-Apr-23			Chemical Solution Tank Mixer No.1			Completed	25-Apr-23	
57	25-Apr-23			Chemical Solution Tank Mixer No.2			Completed	25-Apr-23	
58	25-Apr-23			Sludge Supply Pump No.1			Completed	25-Apr-23	
59	25-Apr-23			Sludge Supply Pump No.2			Completed	25-Apr-23	
60	25-Apr-23			Chemical Supply Pump No.1			Completed	25-Apr-23	
61	26-Apr-23			Wash Pump No.2			Completed	26-Apr-23	
62	26-Apr-23			Air Compressor No.2			Completed	26-Apr-23	
63	26-Apr-23			Chemical Supply Pump No.2			Completed	26-Apr-23	
64	26-Apr-23			Wash Pump No.1			Completed	26-Apr-23	
65	26-Apr-23			Air Dryer No.1			Completed	26-Apr-23	
66	26-Apr-23			Air Compressor No.1			Completed	26-Apr-23	
67	27-Apr-23			Water Service Booster Pump No.1			Completed	27-Apr-23	
68	23-Apr-23			Water Service Booster Pump No.2			Completed	23-Apr-23	
69	27-Apr-23			Sludge Storage Tank Mixer No.1			Completed	27-Apr-23	
70	27-Apr-23			Sludge Storage Tank Mixer No.2			Completed	27-Apr-23	
71	25-Apr-23			Cake Hopper			Completed	25-Apr-23	

1	16-May-23			Automatic Fine Screen		Completed	16-May-23	
2	16-May-23			Lift Pump No.1 (RW)		Completed	16-May-23	
3	16-May-23			Lift Pump No.2 (RW)		Completed	16-May-23	
4	16-May-23			Lift Pump No.3 (RW)	610.00	Completed	16-May-23	Pump Failure 30 HP
5	20-May-23			Grove Flocculator No.1 (RW)		Completed	20-May-23	
6	17-May-23			Water Drive Gri Collector		Completed	17-May-23	
7	17-May-23			Grit Air Blower No.1		Completed	17-May-23	
8	17-May-23			Grit Air Blower No.2		Completed	17-May-23	
9	17-May-23			Electric Heat 1 Temporary Heater		Completed	17-May-23	
10	17-May-23			Electric Heat 2 Temporary Heater		Completed	17-May-23	
11	18-May-23			Self Aspirator Submersible No.1		Completed	18-May-23	
12	18-May-23			Self Aspirator Submersible No.2		Completed	18-May-23	
13	18-May-23			Self Aspirator Submersible No.3		Completed	18-May-23	
14	18-May-23			Scraper Bridge		Completed	18-May-23	
15	20-May-23			Lift Pump No.1 (EQ.)	580.00	Completed	20-May-23	Pump Failed Motor burnt
16	20-May-23			Lift Pump No.2 (EQ.)		Completed	20-May-23	
17	20-May-23			Lift Pump No.3 (EQ.)		Completed	20-May-23	
18	20-May-23			Aerator No.1 (AP.)		Completed	20-May-23	
19	20-May-23			Aerator No.2 (AP.)		Completed	20-May-23	
20	20-May-23			Aerobic tank characteristic No.1 (AP.)		Completed	20-May-23	
21	20-May-23			Aerobic tank characteristic No.2 (AP.)	640.00	Completed	20-May-23	Pump Failed TRIP
22	27-May-23			Clarifier Sludge Collector No.1		Completed	27-May-23	
23	27-May-23			Clarifier Sludge Collector No.2		Completed	27-May-23	
24	21-May-23			MDB		Completed	21-May-23	
25	21-May-23			MCC-3 (Aerator)		Completed	21-May-23	
26	21-May-23			MCC-4 (Aerator)		Completed	21-May-23	
27	21-May-23			MCC-10 (EQ Lift Pump)		Completed	21-May-23	
28	21-May-23			MCC-8 (EQ Tank)		Completed	21-May-23	
29	21-May-23			MCC-11 (Laboratory)		Completed	21-May-23	
30	21-May-23			MCC-13 (RW)		Completed	21-May-23	
31	21-May-23			MCC-12 (Flow)		Completed	21-May-23	
32	21-May-23			MCC-2 (Aerator)		Completed	21-May-23	
33	27-May-23			Excess Sludge Pump No.1		Completed	27-May-23	
34	27-May-23			Excess Sludge Pump No.2		Completed	27-May-23	
35	22-May-23			Scum Pump No.1		Completed	22-May-23	
36	22-May-23			Motorized Eccentric Valve No.1		Completed	22-May-23	
37	22-May-23			Motorized Eccentric Valve No.2		Completed	22-May-23	
38	22-May-23			Motorized Eccentric Valve No.3		Completed	22-May-23	
39	22-May-23			Return Sludge Pump No.1 (Na Final 1)		Completed	22-May-23	
40	22-May-23			Return Sludge Pump No.2 (Na Final 1)		Completed	22-May-23	
41	22-May-23			Return Sludge Pump No.1 (Na Final 2)		Completed	22-May-23	
42	22-May-23			Return Sludge Pump No.2 (Na Final 2)		Completed	22-May-23	
43	22-May-23			Return Sludge Pump No.3 (Na Final 2)		Completed	22-May-23	
44	23-May-23			Transformer 2000 KVA		Completed	23-May-23	
45	27-May-23			Thickened Sludge Collector		Completed	27-May-23	
46	27-May-23			Thickened Water Pump No.1 to Storage		Completed	27-May-23	
47	27-May-23			Thickened Water Pump No.2 to Storage		Completed	27-May-23	
48	25-May-23			Thickened Water Pump No.1 to Dilute		Completed	25-May-23	
49	25-May-23			Thickened Water Pump No.2 to Dilute		Completed	25-May-23	
50	24-May-23			Hydraulic Intake Valve		Completed	24-May-23	
51	24-May-23			Coke Conveyor		Completed	24-May-23	
52	25-May-23			Chemical Feed No.1		Completed	25-May-23	
53	25-May-23			Chemical Feed No.2		Completed	25-May-23	
54	25-May-23			Sludge Drawoff Pump No.1		Completed	25-May-23	
55	25-May-23			Sludge Drawoff Pump No.2		Completed	25-May-23	
56	25-May-23			Chemical Solution Tank Mixer No.1		Completed	25-May-23	
57	25-May-23			Chemical Solution Tank Mixer No.2		Completed	25-May-23	
58	26-May-23			Sludge Supply Pump No.1		Completed	26-May-23	
59	26-May-23			Sludge Supply Pump No.2		Completed	26-May-23	
60	26-May-23			Chemical Supply Pump No.1		Completed	26-May-23	
61	26-May-23			Water Pump No.2		Completed	26-May-23	
62	26-May-23			Air Compressor No.2		Completed	26-May-23	
63	26-May-23			Chemical Supply Pump No.2		Completed	26-May-23	
64	26-May-23			Water Pump No.1		Completed	26-May-23	
65	26-May-23			Air Dryer No.1		Completed	26-May-23	
66	26-May-23			Air Compressor No.1		Completed	26-May-23	
67	27-May-23			Water Service Booster Pump No.1		Completed	27-May-23	
68	27-May-23			Water Service Booster Pump No.2		Completed	27-May-23	
69	27-May-23			Sludge Storage Tank Mixer No.1		Completed	27-May-23	
70	27-May-23			Sludge Storage Tank Mixer No.2		Completed	27-May-23	
71	26-May-23			Coke Hopper		Completed	26-May-23	

1	26-Jun-23			Automatic Fine Screen		Completed	26-Jun-23	
2	18-Jun-23			Lift Pump No.1 (RW)		Completed	18-Jun-23	
3	18-Jun-23			Lift Pump No.2 (RW)		Completed	18-Jun-23	
4	18-Jun-23			Lift Pump No.3 (RW)		Completed	18-Jun-23	
5	20-Jun-23			Grove Flocculator No.1 (RW)		Completed	20-Jun-23	
6	17-Jun-23			Water Drive Grit Collector		Completed	17-Jun-23	
7	17-Jun-23			Grit Air Blower No.1		Completed	17-Jun-23	
8	17-Jun-23			Grit Air Blower No.2		Completed	17-Jun-23	
9	17-Jun-23			Electric Heat 1 Temporary Heater		Completed	17-Jun-23	
10	17-Jun-23			Electric Heat 2 Temporary Heater		Completed	17-Jun-23	
11	18-Jun-23			Self Aspirator Submersible No.1		Completed	18-Jun-23	
12	18-Jun-23			Self Aspirator Submersible No.2		Completed	18-Jun-23	
13	18-Jun-23			Self Aspirator Submersible No.3		Completed	18-Jun-23	
14	18-Jun-23			Scraper Bridge		Completed	18-Jun-23	
15	20-Jun-23			Lift Pump No.1 (EQ.)		Completed	20-Jun-23	
16	20-Jun-23			Lift Pump No.2 (EQ.)		Completed	20-Jun-23	
17	20-Jun-23			Lift Pump No.3 (EQ.)		Completed	20-Jun-23	
18	20-Jun-23			Aerator No.1 (AP.)		Completed	20-Jun-23	
19	20-Jun-23			Aerator No.2 (AP.)		Completed	20-Jun-23	
20	20-Jun-23			Aerobic tank characteristic No.1 (AP.)		Completed	20-Jun-23	
21	20-Jun-23			Aerobic tank characteristic No.2 (AP.)		Completed	20-Jun-23	
22	27-Jun-23			Clarifier Sludge Collector No.1		Completed	27-Jun-23	
23	27-Jun-23			Clarifier Sludge Collector No.2		Completed	27-Jun-23	
24	21-Jun-23			MDB		Completed	21-Jun-23	
25	21-Jun-23			MCC-3 (Aerator)		Completed	21-Jun-23	
26	21-Jun-23			MCC-4 (Aerator)		Completed	21-Jun-23	
27	21-Jun-23			MCC-10 (EQ Lift Pump)		Completed	21-Jun-23	
28	21-Jun-23			MCC-8 (EQ Tank)		Completed	21-Jun-23	
29	21-Jun-23			MCC-11 (Laboratory)		Completed	21-Jun-23	
30	21-Jun-23			MCC-13 (RW)		Completed	21-Jun-23	
31	21-Jun-23			MCC-12 (Flow)		Completed	21-Jun-23	
32	21-Jun-23			MCC-2 (Aerator)		Completed	21-Jun-23	
33	27-Jun-23			Excess Sludge Pump No.1		Completed	27-Jun-23	
34	27-Jun-23			Excess Sludge Pump No.2		Completed	27-Jun-23	
35	22-Jun-23			Scum Pump No.1		Completed	22-Jun-23	
36	22-Jun-23			Motorized Eccentric Valve No.1		Completed	22-Jun-23	
37	22-Jun-23			Motorized Eccentric Valve No.2		Completed	22-Jun-23	
38	22-Jun-23			Motorized Eccentric Valve No.3		Completed	22-Jun-23	
39	22-Jun-23			Return Sludge Pump No.1 (Na Final 1)		Completed	22-Jun-23	
40	22-Jun-23			Return Sludge Pump No.2 (Na Final 1)		Completed	22-Jun-23	
41	22-Jun-23			Return Sludge Pump No.1 (Na Final 2)		Completed	22-Jun-23	
42	22-Jun-23			Return Sludge Pump No.2 (Na Final 2)		Completed	22-Jun-23	
43	22-Jun-23			Return Sludge Pump No.3 (Na Final 2)		Completed	22-Jun-23	
44	23-Jun-23			Transformer 2000 KVA		Completed	23-Jun-23	
45	27-Jun-23			Thickened Sludge Collector		Completed	27-Jun-23	
46	27-Jun-23			Thickened Water Pump No.1 to Storage		Completed	27-Jun-23	
47	27-Jun-23			Thickened Water Pump No.2 to Storage		Completed	27-Jun-23	
48	25-Jun-23			Thickened Water Pump No.1 to Dilute		Completed	25-Jun-23	
49	25-Jun-23			Thickened Water Pump No.2 to Dilute		Completed	25-Jun-23	
50	25-Jun-23			Hydraulic Intake Valve		Completed	25-Jun-23	
51	24-Jun-23			Coke Conveyor		Completed	24-Jun-23	
52	25-Jun-23			Chemical Feed No.1		Completed	25-Jun-23	
53	25-Jun-23			Chemical Feed No.2		Completed	25-Jun-23	
54	25-Jun-23			Sludge Drawoff Pump No.1		Completed	25-Jun-23	
55	25-Jun-23			Sludge Drawoff Pump No.2		Completed	25-Jun-23	
56	25-Jun-23			Chemical Solution Tank Mixer No.1		Completed	25-Jun-23	
57	25-Jun-23			Chemical Solution Tank Mixer No.2		Completed	25-Jun-23	
58	26-Jun-23			Sludge Supply Pump No.1		Completed	26-Jun-23	
59	26-Jun-23			Sludge Supply Pump No.2		Completed	26-Jun-23	
60	26-Jun-23			Chemical Supply Pump No.1		Completed	26-Jun-23	
61	26-Jun-23			Water Pump No.2		Completed	26-Jun-23	
62	26-Jun-23			Air Compressor No.2		Completed	26-Jun-23	
63	26-Jun-23			Chemical Supply Pump No.2		Completed	26-Jun-23	
64	26-Jun-23			Water Pump No.1		Completed	26-Jun-23	
65	26-Jun-23			Air Dryer No.1		Completed	26-Jun-23	
66	26-Jun-23			Air Compressor No.1		Completed	26-Jun-23	
67	27-Jun-23			Water Service Booster Pump No.1		Completed	27-Jun-23	
68	27-Jun-23			Water Service Booster Pump No.2		Completed	27-Jun-23	
69	27-Jun-23			Sludge Storage Tank Mixer No.1		Completed	27-Jun-23	
70	27-Jun-23			Sludge Storage Tank Mixer No.2		Completed	27-Jun-23	
71	26-Jun-23			Coke Hopper		Completed	26-Jun-23	

USCO

Preventive Maintenance
Ground Maintenance and Flood Protection System

SITE : LCB
MONTH : Jan-Jun
YEAR : 2023

Item No.	Date	Work Req. No.	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
1	1-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-4 to ST-6 Road		Completed	1-Jan-23	
2	2-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-1		Completed	2-Jan-23	
3	3-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-2		Completed	3-Jan-23	
4	4-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For Commercial Area		Completed	4-Jan-23	
5	5-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-2 to ST-3 Road		Completed	5-Jan-23	
6	6-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For T-1 Road		Completed	6-Jan-23	
7	7-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For L-1 to L-15 Road		Completed	7-Jan-23	
8	8-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-1 to T-2 ST-8 To ST-7 Road		Completed	8-Jan-23	
9	9-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Port Access Road		Completed	9-Jan-23	
10	10-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For Green Belt		Completed	10-Jan-23	
11	11-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Canal		Completed	11-Jan-23	
12	12-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For WWTP		Completed	12-Jan-23	
13	13-Jan-23			Grass cutting and Garage Collecting For WTP		Completed	13-Jan-23	
14	14-Jan-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-4,5,6,7 road		Completed	14-Jan-23	
15	15-Jan-23			Dredging and Cleaning open canal across for Commercial Area		Completed	15-Jan-23	
16	16-Jan-23			Dredging and Cleaning open canal across for south canal		Completed	16-Jan-23	
17	17-Jan-23			Dredging and Cleaning open canal across for T-1 road		Completed	17-Jan-23	
18	18-Jan-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-1 road		Completed	18-Jan-23	
19	19-Jan-23			Dredging and Cleaning open canal across for north canal		Completed	19-Jan-23	
20	20-Jan-23			Cleaning for ST-4,5,6 road and Footpath		Completed	20-Jan-23	
21	21-Jan-23			Cleaning for EPZ-1 road and Footpath		Completed	21-Jan-23	
22	22-Jan-23			Cleaning for EPZ-2 road and Footpath		Completed	22-Jan-23	
23	23-Jan-23			Cleaning for Commercial area road and Footpath		Completed	23-Jan-23	
24	24-Jan-23			Cleaning for ST-2,3 road and Footpath		Completed	24-Jan-23	
25	25-Jan-23			Cleaning for T-1 road		Completed	25-Jan-23	
26	26-Jan-23			Cleaning for L-1 to L-15 road and Footpath		Completed	26-Jan-23	
27	27-Jan-23			Cleaning for T-2,ST-1,8,7 road and Footpath		Completed	27-Jan-23	
28	28-Jan-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape the entrance of Export zone 1-2 and ST-4,5,6 road		Completed	28-Jan-23	
29	29-Jan-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape at Port Interchange and TOT		Completed	29-Jan-23	
30	30-Jan-23			Decorated and maintenance garden,planting and		Completed	30-Jan-23	
1	1-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-4 to ST-6 Road		Completed	1-Feb-23	
2	2-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-1		Completed	2-Feb-23	
3	3-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-2		Completed	3-Feb-23	
4	4-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For Commercial Area		Completed	4-Feb-23	
5	5-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-2 to ST-3 Road		Completed	5-Feb-23	
6	6-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For T-1 Road		Completed	6-Feb-23	
7	7-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For L-1 to L-15 Road		Completed	7-Feb-23	
8	8-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-1 to T-2 ST-8 To ST-7 Road		Completed	8-Feb-23	
9	9-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Port Access Road		Completed	9-Feb-23	
10	10-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For Green Belt		Completed	10-Feb-23	
11	11-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Canal		Completed	11-Feb-23	
12	12-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For WWTP		Completed	12-Feb-23	
13	13-Feb-23			Grass cutting and Garage Collecting For WTP		Completed	13-Feb-23	
14	14-Feb-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-4,5,6,7 road		Completed	14-Feb-23	
15	15-Feb-23			Dredging and Cleaning open canal across for Commercial Area		Completed	15-Feb-23	
16	16-Feb-23			Dredging and Cleaning open canal across for south canal		Completed	16-Feb-23	
17	17-Feb-23			Dredging and Cleaning open canal across for T-1 road		Completed	17-Feb-23	
18	18-Feb-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-1 road		Completed	18-Feb-23	
19	19-Feb-23			Dredging and Cleaning open canal across for north canal		Completed	19-Feb-23	
20	20-Feb-23			Cleaning for ST-4,5,6 road and Footpath		Completed	20-Feb-23	
21	21-Feb-23			Cleaning for EPZ-1 road and Footpath		Completed	21-Feb-23	
22	22-Feb-23			Cleaning for EPZ-2 road and Footpath		Completed	22-Feb-23	
23	23-Feb-23			Cleaning for Commercial area road and Footpath		Completed	23-Feb-23	
24	24-Feb-23			Cleaning for ST-2,3 road and Footpath		Completed	24-Feb-23	
25	25-Feb-23			Cleaning for T-1 road		Completed	25-Feb-23	
26	26-Feb-23			Cleaning for L-1 to L-15 road and Footpath		Completed	26-Feb-23	
27	27-Feb-23			Cleaning for T-2,ST-1,8,7 road and Footpath		Completed	27-Feb-23	
28	28-Feb-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape the entrance of Export zone 1-2 and ST-4,5,6 road		Completed	28-Feb-23	
29	28-Feb-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape at Port Interchange and TOT		Completed	28-Feb-23	
30	28-Feb-23			Decorated and maintenance garden,planting and		Completed	28-Feb-23	

USCO

Preventive Maintenance
Ground Maintenance and Flood Protection System

SITE : LCB
MONTH : Jan-Jun
YEAR : 2023

Item No.	Date	Work Req. No.	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
1	1-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-4 to ST-6 Road		Completed	1-Mar-23	
2	2-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-1		Completed	2-Mar-23	
3	3-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-2		Completed	3-Mar-23	
4	4-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For Commercial Area		Completed	4-Mar-23	
5	5-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-2 to ST-3 Road		Completed	5-Mar-23	
6	6-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For T-1 Road		Completed	6-Mar-23	
7	7-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For L-1 to L-15 Road		Completed	7-Mar-23	
8	8-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-1 to T-2 ST-8 To ST-7 Road		Completed	8-Mar-23	
9	9-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Port Access Road		Completed	9-Mar-23	
10	10-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For Green Belt		Completed	10-Mar-23	
11	11-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Canal		Completed	11-Mar-23	
12	12-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For WWTP		Completed	12-Mar-23	
13	13-Mar-23			Grass cutting and Garage Collecting For WTP		Completed	13-Mar-23	
14	14-Mar-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-4,5,6,7 road		Completed	14-Mar-23	
15	15-Mar-23			Dredging and Cleaning open canal across for Commercial Area		Completed	15-Mar-23	
16	16-Mar-23			Dredging and Cleaning open canal across for south canal		Completed	16-Mar-23	
17	17-Mar-23			Dredging and Cleaning open canal across for T-1 road		Completed	17-Mar-23	
18	18-Mar-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-1 road		Completed	18-Mar-23	
19	19-Mar-23			Dredging and Cleaning open canal across for north canal		Completed	19-Mar-23	
20	20-Mar-23			Cleaning for ST-4,5,6 road and Footpath		Completed	20-Mar-23	
21	21-Mar-23			Cleaning for EPZ-1 road and Footpath		Completed	21-Mar-23	
22	22-Mar-23			Cleaning for EPZ-2 road and Footpath		Completed	22-Mar-23	
23	23-Mar-23			Cleaning for Commercial area road and Footpath		Completed	23-Mar-23	
24	24-Mar-23			Cleaning for ST-2,3 road and Footpath		Completed	24-Mar-23	
25	25-Mar-23			Cleaning for T-1 road		Completed	25-Mar-23	
26	26-Mar-23			Cleaning for L-1 to L-15 road and Footpath		Completed	26-Mar-23	
27	27-Mar-23			Cleaning for T-2,ST-1,8,7 road and Footpath		Completed	27-Mar-23	
28	28-Mar-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape the entrance of Export zone 1-2 and ST-4,5,6 road		Completed	28-Mar-23	
29	30-Mar-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape at Port Interchange and TOT		Completed	30-Mar-23	
30	31-Mar-23			Decorated and maintenance garden,planting and		Completed	31-Mar-23	
1	1-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-4 to ST-6 Road		Completed	1-Apr-23	
2	2-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-1		Completed	2-Apr-23	
3	3-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For FZ-2		Completed	3-Apr-23	
4	4-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For Commercial Area		Completed	4-Apr-23	
5	5-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-2 to ST-3 Road		Completed	5-Apr-23	
6	6-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For T-1 Road		Completed	6-Apr-23	
7	7-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For L-1 to L-15 Road		Completed	7-Apr-23	
8	8-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For ST-1 to T-2 ST-8 To ST-7 Road		Completed	8-Apr-23	
9	9-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Port Access Road		Completed	9-Apr-23	
10	10-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For Green Belt		Completed	10-Apr-23	
11	11-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For North Canal		Completed	11-Apr-23	
12	12-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For WWTP		Completed	12-Apr-23	
13	13-Apr-23			Grass cutting and Garage Collecting For WTP		Completed	13-Apr-23	
14	14-Apr-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-4,5,6,7 road		Completed	14-Apr-23	
15	15-Apr-23			Dredging and Cleaning open canal across for Commercial Area		Completed	15-Apr-23	
16	16-Apr-23			Dredging and Cleaning open canal across for south canal		Completed	16-Apr-23	
17	17-Apr-23			Dredging and Cleaning open canal across for T-1 road		Completed	17-Apr-23	
18	18-Apr-23			Dredging and Cleaning open canal across for ST-1 road		Completed	18-Apr-23	
19	19-Apr-23			Dredging and Cleaning open canal across for north canal		Completed	19-Apr-23	
20	20-Apr-23			Cleaning for ST-4,5,6 road and Footpath		Completed	20-Apr-23	
21	21-Apr-23			Cleaning for EPZ-1 road and Footpath		Completed	21-Apr-23	
22	22-Apr-23			Cleaning for EPZ-2 road and Footpath		Completed	22-Apr-23	
23	23-Apr-23			Cleaning for Commercial area road and Footpath		Completed	23-Apr-23	
24	24-Apr-23			Cleaning for ST-2,3 road and Footpath		Completed	24-Apr-23	
25	25-Apr-23			Cleaning for T-1 road		Completed	25-Apr-23	
26	26-Apr-23			Cleaning for L-1 to L-15 road and Footpath		Completed	26-Apr-23	
27	27-Apr-23			Cleaning for T-2,ST-1,8,7 road and Footpath		Completed	27-Apr-23	
28	28-Apr-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape the entrance of Export zone 1-2 and ST-4,5,6 road		Completed	28-Apr-23	
29	30-Apr-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape at Port Interchange and TOT		Completed	30-Apr-23	
30	30-Apr-23			Decorated and maintenance garden,planting and		Completed	30-Apr-23	

USCO

Preventive Maintenance

Ground Maintenance and Flood Protection System

SITE : LCB
MONTH : Jan-Jun
YEAR : 2023

Item No.	Date	Work Req. No.	Asset Code	Work Required	Cost (Include vat)	Status	Completed Date	Remark
1	1-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For ST-4 to ST-6 Road		Completed	1-May-23	
2	2-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For FZ-1		Completed	2-May-23	
3	3-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For FZ-2		Completed	3-May-23	
4	4-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For Commercial Area		Completed	4-May-23	
5	5-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For ST-2 to ST-3 Road		Completed	5-May-23	
6	6-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For T-1 Road		Completed	6-May-23	
7	7-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For L-1 to L-15 Road		Completed	7-May-23	
8	8-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For ST-1 to T-2 ST-8 To ST-7 Road		Completed	8-May-23	
9	9-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For North Pot Access Road		Completed	9-May-23	
10	10-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For Green Belt		Completed	10-May-23	
11	11-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For North Canal		Completed	11-May-23	
12	12-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For WWTP		Completed	12-May-23	
13	13-May-23			Grass cutting and Garbage Collecting For WTP		Completed	13-May-23	
14	14-May-23			Dredging and Clearing open canal across for ST-4,5,6,7 road		Completed	14-May-23	
15	15-May-23			Dredging and Clearing open canal across for Commercial Area		Completed	15-May-23	
16	16-May-23			Dredging and Clearing open canal across for south canal		Completed	16-May-23	
17	17-May-23			Dredging and Clearing open canal across for T-1 road		Completed	17-May-23	
18	18-May-23			Dredging and Clearing open canal across for ST-1 road		Completed	18-May-23	
19	19-May-23			Dredging and Clearing open canal across for north canal		Completed	19-May-23	
20	20-May-23			Cleaning for ST-4,5,6 road and Footpath		Completed	20-May-23	
21	21-May-23			Cleaning for EPZ-1 road and Footpath		Completed	21-May-23	
22	22-May-23			Cleaning for EPZ-2 road and Footpath		Completed	22-May-23	
23	23-May-23			Cleaning for Commercial area road and Footpath		Completed	23-May-23	
24	24-May-23			Cleaning for ST-2,3 road and Footpath		Completed	24-May-23	
25	25-May-23			Cleaning for T-1 road		Completed	25-May-23	
26	26-May-23			Cleaning for L-1 to L-15 road and Footpath		Completed	26-May-23	
27	27-May-23			Cleaning for T-2,ST-1,8,7 road and Footpath		Completed	27-May-23	
28	28-May-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape in Km-0 Center Expan road 1,2 and ST-7,8 road		Completed	28-May-23	
29	29-May-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape in Pot Inlet,Main and WTP		Completed	29-May-23	
30	30-May-23			Decorated and maintenance garden,planting and		Completed	30-May-23	
1	1-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For ST-4 to ST-6 Road		Completed	1-Jun-23	
2	2-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For FZ-1		Completed	2-Jun-23	
3	3-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For FZ-2		Completed	3-Jun-23	
4	4-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For Commercial Area		Completed	4-Jun-23	
5	5-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For ST-2 to ST-3 Road		Completed	5-Jun-23	
6	6-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For T-1 Road		Completed	6-Jun-23	
7	7-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For L-1 to L-15 Road		Completed	7-Jun-23	
8	8-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For ST-1 to T-2 ST-8 To ST-7 Road		Completed	8-Jun-23	
9	9-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For North Pot Access Road		Completed	9-Jun-23	
10	10-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For Green Belt		Completed	10-Jun-23	
11	11-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For North Canal		Completed	11-Jun-23	
12	12-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For WWTP		Completed	12-Jun-23	
13	13-Jun-23			Grass cutting and Garbage Collecting For WTP		Completed	13-Jun-23	
14	14-Jun-23			Dredging and Clearing open canal across for ST-4,5,6,7 road		Completed	14-Jun-23	
15	15-Jun-23			Dredging and Clearing open canal across for Commercial Area		Completed	15-Jun-23	
16	16-Jun-23			Dredging and Clearing open canal across for south canal		Completed	16-Jun-23	
17	17-Jun-23			Dredging and Clearing open canal across for T-1 road		Completed	17-Jun-23	
18	18-Jun-23			Dredging and Clearing open canal across for ST-1 road		Completed	18-Jun-23	
19	19-Jun-23			Dredging and Clearing open canal across for north canal		Completed	19-Jun-23	
20	20-Jun-23			Cleaning for ST-4,5,6 road and Footpath		Completed	20-Jun-23	
21	21-Jun-23			Cleaning for EPZ-1 road and Footpath		Completed	21-Jun-23	
22	22-Jun-23			Cleaning for EPZ-2 road and Footpath		Completed	22-Jun-23	
23	23-Jun-23			Cleaning for Commercial area road and Footpath		Completed	23-Jun-23	
24	24-Jun-23			Cleaning for ST-2,3 road and Footpath		Completed	24-Jun-23	
25	25-Jun-23			Cleaning for T-1 road		Completed	25-Jun-23	
26	26-Jun-23			Cleaning for L-1 to L-15 road and Footpath		Completed	26-Jun-23	
27	27-Jun-23			Cleaning for T-2,ST-1,8,7 road and Footpath		Completed	27-Jun-23	
28	28-Jun-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape in Km-0 Center Expan road 1,2 and ST-7,8 road		Completed	28-Jun-23	
29	29-Jun-23			Decorated and maintenance garden,planting and scape in Pot Inlet,Main and WTP		Completed	29-Jun-23	
30	30-Jun-23			Decorated and maintenance garden,planting and		Completed	30-Jun-23	

2ข

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายของโรงงาน
ภายในนิคมฯ แหลมฉบัง

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ฝ่ายปฏิบัติการ

ที่ /2566 **วันที่** มิถุนายน 2566

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผอ.สนฉ.

ดิฉัน ขอสรุปรายชื่อโรงงานที่ต้องจัดส่งรายงานรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566 รวมทั้งหมด โรงงาน ดังต่อไปนี้

ลำดับที่	รายชื่อโรงงาน	ส่ง	ไม่ส่ง	ย้อนหลัง
1	บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย)จำกัด	✓		
2	บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอท จำกัด	✓		
3	บริษัท เจแม็ค อินดัสตรี จำกัด	✓		
4	บริษัท ไทเท็กซ์ เอเชีย จำกัด	✓		
5	บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด	✓		
6	บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด	✓		
7	บริษัท แอคูชเน็ท ฟุตจอย (ประเทศไทย) จำกัด			
8	บริษัท เอ็มเอ็มเอส เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานพลาสติก)	✓		
9	บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 1 และ 2)	✓		
10	บริษัท เอ็มเอ็มเอส เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานผลิตเครื่องยนต์)	✓		
11	บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย)จำกัด	✓		
12	บริษัท เอฟ จี เอ (ประเทศไทย) จำกัด	✓		
13	บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด	✓		
14	บริษัท ทีซีเอฟจี คอมแพสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด	✓		
15	บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด	✓		
16	บริษัท ไทยล็อค ฟาสท์เทนเนอร์ส จำกัด	✓		
17	บริษัท ไทยสอน เทคโน ไฟเบอร์ จำกัด			
18	บริษัท เอ.เจ. พลาสท์ จำกัด (มหาชน)	✓		
19	บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด (สาขา2)			
20	บริษัท แอมตอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด			
21	บริษัท วาลเมท จำกัด			
22	บริษัท ซัมมิท แหลมฉบัง โอโต บอดี้ เวิร์ค จำกัด(สำนักงานใหญ่)	✓		
23	บริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน)	✓		
24	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง)	✓		
25	บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด	✓		
26	บริษัท มัลติแบกซ์ จำกัด (จำกัด)			
27	บริษัท สยาม หุงชาน เมทัล จำกัด	✓		
28	บริษัท ซินเจม จำกัด			
29	บริษัท เจ.บี.ที อินดัสเทรียล จำกัด	✓		
30	บริษัท พี.เอสเมททอลเวอกส์ จำกัด			
31	บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงานที่ 3)			
32	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็คเชอริง จำกัด	✓		
33	บริษัท ไทยซัมมิท พีเคเค จำกัด			
34	บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด			
35	บริษัท ซิกโนด ซิสเท็มส์ (ประเทศไทย)จำกัด	✓		
36	บริษัท ซิเลซติกา (ประเทศไทย) จำกัด	✓		
37	บริษัท ยามาโตะ เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด	✓		
38	บริษัท ซัมมิท แอนเซ่ ออโต พาร์ท จำกัด			
39	บริษัท ไทยซัมมิท พลาสเทค จำกัด			
40	บริษัท แอมตอร์ เฟล็กซิเบิ้ล ชลบุรี จำกัด			
41	บริษัท อีลีเม้นท์ 6 อีโวลูชั่น จำกัด	✓		
42	บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน)	✓		
43	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี แมนูแฟ็กเชอริง จำกัด			
44	บริษัท ซัมมิท คูราตะ แมนูแฟคเจอริง จำกัด			
45	บริษัท เคทีที (ประเทศไทย) จำกัด			
46	บริษัท แอโร่เวิร์ค คอมโพสิต (เอเชีย) จำกัด (น.79(2)-1/2555 นผฉ.)			
47	บริษัท แอโร่เวิร์ค คอมโพสิต (เอเชีย) จำกัด (น.79(2)-1/2550 นผฉ.)			

บริษัท แอโร่เวิร์ค (เอเชีย) (น.79(2)-1/2550) ✓
บริษัท ไทยซัมมิท เซอร์วิส อิควิปเม้นท์ ✓
บริษัท ซีเทไร เทคโนโลยี ✓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผ.1. โมมิเอร์ คอสซิเนม ประเทศไทย จำกัด ✓
ผ.2. ดิมเทล อีลีคทรอนิคส์ (ประเทศไทย) ✓
ผ.3. บริษัท Sadara (ประเทศไทย)

(นางสาวสุภาภรณ์ ก้องสมุทร)
นักวิทยาศาสตร์ 6

ผ.4. บริษัท ไทยอาโนนาซิลิคส์ จำกัด
ผ.5. บริษัท ยูนิเวอร์ซอลโรเลี่ยนส จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 40 ไร่ 77.74 ตารางวา
นิคมอุตสาหกรรม แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (แรงม้า) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่อง JMAX	3	Total Suspended Particulate (TSP)	25.11	0.2800	69	0.6075	0.0151	0.24	8	1					

หมายเหตุ :

(1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อกลั่น, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

CEM TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.
บริษัท ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

วัน [redacted]

JMI
บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด
91/9 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. (038) 111226-8
SUMMIT NVH CO., LTD.
91/9 Mu 2, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand. Tel.(038) 111226-8

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เลขรับ 857
วันที่ 16 มิ.ย. 66
เวลา 10.08

ที่ SF 75/66

บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด
91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 16 มิถุนายน 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ประจำปี 2566 ครั้งที่ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ
ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

บริษัท เจ แม็ค อินดัสตรี จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.77(2)-4/2555-นนค. ประกอบกิจการผลิตและ ประกอบชิ้นส่วนยานยนต์ ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตทั่วไป แปลงที่ดิน 1G-1 , 1G-2 สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ (038) 111226 – 8 ขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามตารางแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

เรียน			
( ) ผอ.สนฉ.			
(✓) ผช.ผอ.สนฉ.			
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ ....

[redacted]

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายอาวุโส

ผู้ประสานงาน: คุณหันยะรัตน์ แก้วพินิจ
ตำแหน่ง : หัวหน้าส่วนฝ่าย ISO/TS OFFICE
มือถือ : 062-6199289

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2559

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ที่อโรงงาน บริษัท ซีเลสติกา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดเพิ่มเติมเปลี่ยนที่ตั้งรับอนุญาต 61 ไร่ 1 งาน 93.65 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-493561-80

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณมวล/วัน (kg/d)	ปริมาณมวล/ปี (kg/d/yr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งที่ตั้งของเครื่องดูด (ตำแหน่ง)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(kg/d/yr)
CT-01 - Chemical Room	1	Isopropyl Alcohol	< 0.353	0.25	27.00	< 0.072	< 0.001	0.20 x 0.25	6.00						-
CT-01 - Rework Center No.1	1	Copper	< 0.032	1.52	30.00	< 0.004	< 0.001	0.35 x 0.35	6.00						-
		Tin	< 0.032	1.52		< 0.004	< 0.001								-
		Silver[1]	0.003	1.52		< 0.001	< 0.001								-
CT-01 - Rework Center No.2	-	Copper	< 0.032	1.51	31.00	< 0.004	< 0.001	0.35 x 0.35	6.00						-
		Tin	< 0.032	1.51		< 0.004	< 0.001								-
		Silver[1]	0.001	1.51		< 0.001	< 0.001								-
CT-01 - H/L Line 1 No.1	1	Copper	< 0.032	1.75	31.00	< 0.005	< 0.001	0.30 x 0.60	8.40						-
		Tin	< 0.032	1.75		< 0.005	< 0.001								-
		Silver[1]	0.001	1.75		< 0.001	< 0.001								-
CT-01 - H/L Line 1 No.2	1	Copper	< 0.032	1.56	28.00	< 0.004	< 0.001	0.30 x 0.60	12.00						-
		Tin	< 0.032	1.56		< 0.004	< 0.001								-
		Silver[1]	0.003	1.56		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) เกิดเกี่ยวกับการใช้งานเครื่องจักรที่ระบุประเภทที่เกิดการเสียหายหรือชำรุดทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น การใช้น้ำมันหล่อลื่นหรือน้ำมันเชื้อเพลิงเสื่อมสภาพ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ตามข้อ 5 ปล่องที่ระบายอากาศแต่ละแห่งต้องมีระยะสูงพ้นจากระดับพื้นดินไม่น้อยกว่าสามเท่าของความสูงของอาคาร

(4) ชนิดเครื่องมือเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorber, Power ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ควรจัดให้ บริษัท ไมตรี เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษที่ได้รับอนุญาตใช้งานและดำเนินการโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 1-210 และเลขทะเบียน 1-202

3. ดำเนินการวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเอ็ด แอนไลซิสเซ็น จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 1/02
วันที่ ..... 9 มิ.ย. 66
เวลา 14.46

Celestica™

บริษัท ซีเลสติกา (ประเทศไทย) จำกัด
49/18 M.5 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี

วันที่ 9 มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท ซีเลสติกา (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการกำกับการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ 1 ชุด

ด้วยบริษัท ซีเลสติกา (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 49/18 หมู่ที่ 5 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-493561-80 แฟ็กซ์ 038-493584-5 ประกอบกิจการ ประกอบแผงวงจรอิเล็กทรอนิกส์ ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

รายงานผลการตรวจวัดมลสารจากปล่องระบายอากาศ ของบริษัท ซีเลสติกา (ประเทศไทย) จำกัด

จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาและแจ้งให้ทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ปฏิบัติการแทนผู้จัดการ
ฝ่ายงานวิศวกรรมและซ่อมบำรุง
บริษัท ซีเลสติกา (ประเทศไทย) จำกัด

ผู้จัดการฝ่าย			
ผู้จัดการแผนก			
ผู้จัดการส่วน			
ผู้จัดการ			
ผู้ปฏิบัติการ			
เรียนมาเพื่อ	(✓) ทราบ	( ) ดำเนินการ	

เรียน ฯ.....

ตารางแนบท้ายประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดค่ามาตรฐานการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซิเตซติกา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ 1 งาน 98.65 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-493561-80

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
CTH-1 - Production (Main Exhaust)	1	Total Suspended Particulate	1.8	9.60	30.00	1.493	0.024	0.75 x 0.95	11.00						4.00
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.60		< 2.825	< 0.046								5.44
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	9.60		< 1.561	< 0.025								-
		Carbon Monoxide	0.229	9.60		0.190	0.003								765
		Isopropyl Alcohol	< 3.355	9.60		< 2.785	< 0.045								-
CTH-7 - Production (Main Exhaust)	1	Total Suspended Particulate	0.8	9.87	31.00	0.682	0.011	0.75 x 1.05	9.00						4.00
		Sulfur Dioxide	< 3.406	9.87		< 2.905	< 0.047								5.44
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	9.87		< 1.605	< 0.026								-
		Copper	< 0.032	9.87		< 0.027	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	9.87		< 0.027	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	0.115	9.87		0.098	0.002								765
		Isopropyl Alcohol	< 3.333	9.87		< 2.842	< 0.046								-
		Silver[1]	0.005	9.87		0.004	< 0.001								-
CTH-9 - Production Cell 1	1	Copper	< 0.032	19.25	27.00	< 0.053	< 0.001	1.50 x 1.00	10.00						
		Tin	< 0.032	19.25		< 0.053	< 0.001								-
		Isopropyl Alcohol	< 3.333	19.25		< 5.543	< 0.090								-
		Silver[1]	0.003	19.25		0.005	< 0.001								-

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Baghfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ข้อเสนอแนะ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินเท์ เซ็นเวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่ได้รับอนุญาตเพื่อใช้ในการเก็บตัวอย่างจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-210 และเลขทะเบียน 3-299

3.[1] ดำเนินการวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเอ็นซี แอนไลซิสซ่ง จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดค่ามาตรฐานการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซิเตซติกา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ 1 งาน 98.65 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-493561-80

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
CTH-1 - ERSA 01 No.1	1	Copper	< 0.032	1.71	29.00	< 0.005	< 0.001	0.35 x 0.55	12.00						-
		Tin	< 0.032	1.71		< 0.005	< 0.001								-
		Silver[1]	0.005	1.71		0.001	< 0.001								-
CTH-1 - ERSA 01 No.2	1	Copper	< 0.032	1.42	31.00	< 0.004	< 0.001	0.30 x 0.60	12.00						-
		Tin	< 0.032	1.42		< 0.004	< 0.001								
		Silver[1]	0.002	1.42		< 0.001	< 0.001								-
CTH-1 - ERSA 02 No.1	1	Copper	< 0.032	1.54	30.00	< 0.004	< 0.001	0.30 x 0.55	12.00						-
		Tin	< 0.032	1.54		< 0.004	< 0.001								-
		Silver[1]	0.001	1.54		< 0.001	< 0.001								-
CTH-1 - Support From End No.1	1	Copper	< 0.032	1.35	29.00	< 0.004	< 0.001	0.30 x 0.60	12.00						
		Tin	< 0.032	1.35		< 0.004	< 0.001								-
		Silver[1]	0.002	1.35		< 0.001	< 0.001								
CTH-1 - Support From End No.2	1	Copper	< 0.032	1.76	28.00	< 0.005	< 0.001	0.30 x 0.60	12.00						-
		Tin	< 0.032	1.76		< 0.005	< 0.001								-
		Silver[1]	0.001	1.76		< 0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Baghfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ข้อเสนอแนะ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินเท์ เซ็นเวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่ได้รับอนุญาตเพื่อใช้ในการเก็บตัวอย่างจากโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-210 และเลขทะเบียน 3-299

3.[1] ดำเนินการวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเอ็นซี แอนไลซิสซ่ง จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2545

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีเอชซีกา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ 1 งาน 98.65 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-493561-80

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทำลังและตำแหน่งของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
CHHS - Production Cell 1	1	Total Suspended Particulate	2.2	29.73	27.00	5.651	0.092	1.90 x 1.90	10.00						6.00
		Sulfur Dioxide	< 3.425	29.73		< 8.749	< 0.142								5.94
		Oxides of Nitrogen	< 3.882	29.73		< 4.954	< 0.079								-
		Copper	< 0.032	29.73		< 0.082	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	29.73		< 0.082	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	0.229	29.73		0.588	0.010								768
		Isopropyl Alcohol	< 3.353	29.73		< 8.561	< 0.139								-
		Silver[B]	0.004	29.73		0.010	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น ระเหยน้ำ,กลั่นแห้ง,หลอม,ตามขนาด,ฯลฯ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องบำบัด เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. กรรมวิธีการ บริษัท วีเคร่ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลสาร ที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานจากการนิคมอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 9-210 และเลขทะเบียน 9-269

3. [B] ดำเนินการวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็นเนอร์ยี เอนไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2545

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซีเอชซีกา (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดที่ตั้งที่ได้รับอนุญาต 61 ไร่ 1 งาน 98.65 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-493561-80

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งและเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
CHHS - Production Cell 2	1	Total Suspended Particulate	2.5	13.66	30.00	2.951	0.048	1.45 x 1.00	10.00						4.00
		Sulfur Dioxide	< 3.406	13.66		< 4.020	< 0.065								5.94
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	13.66		< 2.221	< 0.036								-
		Copper	< 0.032	13.66		< 0.038	< 0.001								-
		Tin	< 0.032	13.66		< 0.038	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	0.115	13.66		0.136	0.002								768
		Isopropyl Alcohol	< 3.333	13.66		< 3.934	< 0.064								-
		Silver[B]	0.005	13.66		0.006	< 0.001								-
CHHS - Production Cell 3	1	Copper	< 0.032	26.63	20.00	< 0.074	< 0.001	1.80 x 1.80	10.00						
		Tin	< 0.032	26.63		< 0.074	< 0.001								-
		Isopropyl Alcohol	< 3.333	26.63		< 7.669	< 0.125								-
		Silver[B]	0.002	26.63		0.005	< 0.001								-
CHHS - ผลิตภัณฑ์ 901 ชั้น Cell 2	1	Isopropyl Alcohol	< 3.333	0.58	31.00	< 0.202	< 0.005	0.20 x 0.45	9.00						
CHHS - ผลิตภัณฑ์ 902 ชั้น Cell 4	1	Isopropyl Alcohol	< 3.333	0.16	32.00	< 0.056	< 0.001	0.20 x 0.45	9.00						-
CHHS - Lab	1	Sulfuric acid	< 0.005	0.42	30.00	< 0.001	< 0.001	0.20	3.60						
		Acetone	13.132	0.42		2.477	0.008								-
		Acetic acid[B]	0.020	0.42		0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น ระเหยน้ำ,กลั่นแห้ง,หลอม,ตามขนาด,ฯลฯ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่บรรยากาศภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องบำบัด เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. กรรมวิธีการ บริษัท วีเคร่ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลสาร ที่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานจากการนิคมอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 9-210 และเลขทะเบียน 9-269

3. [B] ดำเนินการวิเคราะห์โดย บริษัท เอ็นเนอร์ยี เอนไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่ 0 งาน 21.82 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง ชลบุรี แปลงที่ 96-2/2,96-6/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-490277

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ล้านวัต) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่องระบายอากาศ	1	Lead (Pb)	0.21	0.20	32	0.004	0.000384	0.3x0.3	10	1	-		-	-	-
		Total Suspended Particulate (TSP)	18.11			0.3155	0.031368						-	-	4.00
		Sulfur dioxide (SO_2)	6.30			0.1098	0.010927						-	-	5.46
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	1.52			0.0265	0.002637				-	-	-		
		Carbon monoxide (CO)	32.59			0.5679	0.055510				-	-	-	-	768.00

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อกด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorpsion Tower ฯลฯ

J.B.T. INDUSTRIAL COMPANY LIMITED.
227-227/1 MOO 3 LAMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE, SUKHUMVIT ROAD, THUNSUKLA,
SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND. TEL: 66-38-490277 FAX: 66-38-490278

ที่ กก.09/2566

วันที่ 7 เดือน มิถุนายน พ.ศ.2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
วันที่ 8 มิ.ย. 66
เวลา 16.45

ด้วยถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 4 กำหนดให้ผู้ประกอบการโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตามหนังสือที่ อก 5105.8/ว.0133 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ด้วยบริษัท เจ.บี.ที. อินดัสตรียล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 227-227/1 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลมาบข่า อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-490277 ต่อ 25 ประกอบกิจการผลิตสายไฟฟ้าและสายไฟอิเล็กทรอนิกส์ ทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2565 ช่วงเดือนพฤศจิกายน พ.ศ.2565 - เมษายน พ.ศ. 2566 มีผู้ปฏิบัติงานที่ถูกต้อง จำนวน 232 คน เป็นชาย 13 คน หญิง 219 คน ได้ทำการตรวจวัดเกี่ยวกับมลสาร

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. รายงานผลการตรวจวัดการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องนะยากาศจากาศ ปี2566

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสตรียล จำกัด
J.B.T. INDUSTRIAL CO

( ) รับเรื่อง
( ) กรุณาแจ้งผลต่อ
( ) ทราบ/เห็นควรแจ้ง
( ) ดำเนินการ
( ) กรุณาจัดการ
( ) กรุณาจัดเก็บ
( ) กรุณาจัดทำ
( ) กรุณาจัดเตรียม
( ) กรุณาติดต่อ
( ) กรุณาตอบ
( ) เห็นควร
( ) ดำเนินการ
ชื่อ

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 12-29 พฤษภาคม 2566 วันที่ออกรายงาน : 31 พฤษภาคม 2566
เครื่องมือ : Isokinetic "Apex instruments" Model SK25EX Serial No.00003201
Gas analyzer "MRU GmbH" Model MRU OPTIMA Serial No.351650

ผลการทดสอบ

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด ปล่องระบายอากาศ	มาตรฐาน[1]
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
ขนาด (cm)	30x30	-
ความสูง (m)	10	-
อุณหภูมิ (°C)	32	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	4.30	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	45.40	-
Carbon dioxide (CO_2) (%)	1.72	-
Oxygen (O_2) (%)	19.11	-
อัตราการระบายอากาศเฉลี่ย (m^3/hr)	726	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m^3)[2][note]	18.13	400
Lead (Pb) (mg/m^3)[2][note]	0.21	30
Sulfur dioxide (SO_2) (ppm)[2][note]	2.41	500
Oxide of Nitrogen (NOx) (ppm)[2][note]	0.81	-
Carbon monoxide (CO) (ppm)[2][note]	28.51	870

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด
เลขที่ 31/8 หมู่ 13 ตำบลไร่ขิง อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม 73210
Email- cem_report@hotmail.com โทรศัพท์ 02-441-7100-99Fax 02-441-7176

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง
จุดเก็บตัวอย่าง : บริษัท เจ.บี.ที. อินดัสเทรียล จำกัด
สถานที่เก็บตัวอย่าง : 227-227/1 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่เก็บตัวอย่าง : 10 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 12 พฤษภาคม 2566
วันที่ทดสอบ : 12-29 พฤษภาคม 2566 วันที่ออกรายงาน : 31 พฤษภาคม 2566

วิธีการทดสอบ	1. Lead (Pb) : US EPA Method 12
	2. Total Suspended Particulate (TSP) : Isokinetic / US EPA Method 5
	3. Sulfur dioxide (SO_2): US EPA Method 6C / Instrument Method
	4. Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide : US EPA Method 7E / Instrument Method
	5. Carbon monoxide (CO) : US EPA Method 10 / Instrument Method

หมายเหตุ [1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
[2] = ส่วนต่อล้านส่วน (part per million ; ppm)
[3] = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter , mg/m^3)
[note] = รายการทดสอบที่ได้รับความเห็นชอบให้วิเคราะห์ได้จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน 2-131

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ตารางผนวกท้ายประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 2 งาน 59.14 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง - เขตทั่วไป แปลงที่ 5 ซี-6/1, 5 ซี-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-0652-60

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณะวัน (Kg/d)	ปริมาณะไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (จากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (Kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Furnace Stack	1	Particulate	3.7	23.07	81.00	7.375	0.121	1.85	26.32	1				
	1	Sulfur Dioxide	<3.4	23.07	81.00	<6.777	<0.343	1.85	26.32	1				
	1	Oxides of Nitrogen	6.4	23.07	81.00	12.757	0.684	1.85	26.32	1				
	1	Carbon Monoxide	9.6	23.07	81.00	19.135	1.026	1.85	26.32	1				

<u>ปัญหาข้างเคียง</u> : - ตรวจวัด Particulate, Sulfur Dioxide, Oxide of Nitrogen และ Carbon Monoxide วันที่ 22 พฤษภาคม 2566 โดยบริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนนสุขาภิบาล 8 ตำบลหนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสือคนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษ เลขทะเบียน ว-003

- ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับเลขนุญาต อ้างอิงจากใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมตามพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2522 ฉบับต่ออายุ ครั้งที่ 1 ที่ นฉ. 061/47

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อกด, เตาหลอม, เตา

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Stylene, Taluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

MAT

ห้องปฏิบัติการมลพิษสิ่งแวดล้อม
วันที่ 13 มิ.ย. 66
เวลา 14.30

บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
Mayer Aluminium (Thailand) Co., Ltd.
38/32 Moo 5, Laemchabang Industrial Estate,
Sriracha, Chonburi 20230 Thailand
Telephone: (038) - 400653-60
Facsimile: (038) - 400661-3

ที่ SHE230603

14 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ผลิตอลูมิเนียม บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ช่วงระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 จำนวน 1 หน้า

ตามที่บริษัท ไมย์เออร์ อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี โดยทางโรงงานจะต้องจัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ให้กับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทุก 6 เดือน

บัดนี้ การจัดทำรายงานดังกล่าว ช่วงระหว่างมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 ได้ดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทฯ จึงได้จัดส่งรายงานมาพร้อมกับจดหมายฉบับนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
(038) 400653-61 ต่อ 807 นายศักดิ์สิทธิ์ สถิตย์เสมียร

Signode (Thailand) Ltd. (Branch No. 00003)
Laem Chabang Industrial Estate, FTZ II
49/44 Moo 5, Tungsukla, Sriracha
Chonburi 20230 Thailand

SIGNODE

ที่ HRADM...230643...

9 มิถุนายน 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
วันที่ 320
เวลาประทับ
วันที่ 14 มิ.ย. 66
เวลา 14.01

เรื่อง ส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เนื่องด้วย บริษัท ซิกโนด (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ 49/44 หมู่5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038493326 ประกอบกิจการผลิตภาชนะบรรจุที่ทำจากพลาสติก และชิ้นส่วนผลิตภัณฑ์ ผลิตสายผ้ายืดส่วนของร่างกายที่บาดเจ็บ เปลผ้าที่ใช้ในการเคลื่อนย้ายคนป่วยหรือพิการ ผลิตเวชภัณฑ์จากผ้าหรือวัสดุสังเคราะห์เพื่อใช้ในโรงพยาบาลและวงการแพทย์ เช่น หมอน ฟูก ผ้าคลุมสำหรับฟูกและหมอน ชุดเครื่องแบบและเสื้อผ้าต่างๆ สำหรับแพทย์ สัตว์แพทย์ และคนป่วย

มีความประสงค์ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงานทุก 6 เดือน (รอบเดือน พฤษภาคม 2566)

เอกสารแนบท้าย

รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่อยของโรงงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

เรียน			
( ) ผอ.สนง.			
( ) รอง ผอ.สนง.			
( ) คุณวิลาส	( ) คุณกรกช		
( ) คุณจิตกนา	( ) คุณเยาวนุช		
( ) คุณนุชนาถ	( ) คุณสมจิตรา	( ) คุณ[illegible]	
( ) คุณประยุทธ์	( ) คุณ[illegible]		
( ) คุณสมชัย			
( ) เห็นควร	(		
จึง ...			

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

แสนดีความ[redacted]

ติดต่อคุณ ธารินท์ วิชัยรัตน์ 0867305058

โทร. 038493326 ต่อ 402

Tel: +66 38 493 326 | Fax: +66 38 493 330
E-mail: caretex@signode.com | www.caretex.dk | www.signode.com
Tax ID: 0105549038268

CARETEX

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

บริษัท ซิกโนด (ประเทศไทย) จำกัด

Kimball Electronics

49/45 Moo 5 Laem Chabang Industrial Estate
Sukhumvit Road
Thungsukhla Sriracha
Chonburi, 20230
Thailand
www.kimballelectronics.com

P: +66 3840 1566
F: +66 3840 0111

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหล่มฉบัง
รับที่ 727
วันที่รับเรื่อง
วันที่ 26 พ.ค. 66
เวลา 10.35

วันที่ 26 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานครั้งที่ 1/2566

เรียน ท่านผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย :

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท คิมบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ 72060000425436 (น.72-4/2543-ญนฉ.) ประกอบกิจการสายไมโครคอมพิวเตอร์และชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์, ใช้พื้นที่หลังคาเพื่อผลิตไฟฟ้าจากพลังงานแสงอาทิตย์ จำนวน 136 KWatt ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ 5E-5, 5E-6 ขอรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน นางสาวจัตรอนงค์ ศักดิ์พิบูลย์ชัย
ตำแหน่ง Environmental System Engineer
เบอร์ติดต่อ 0616142945

รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานอุตสาหกรรม
บริษัท คิมบอล (ประเทศไทย) จำกัด

รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงานอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2566
และประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การกำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
ฉบับที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม
และประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การกำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ฉบับที่ 79 /2549
แบบรายงานการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท คิมโบล (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออกโซน 2) ขนาดพื้นที่ 5 ไร่ 3 งาน 99 ตารางวา

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			Std. (กม./วัน/ปี)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วันปีที่ (kg/d/yr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังมอเตอร์ของพัดลม (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Factory_3														
1. Stack (Fabrication HCOD Cutting Scrap) No.1 (F3-H-04)	1	CO	3.4 (3.0 ppm)	0.085	27	0.00829	0.00138	0.20	10	.	1	.	.	.
2. Stack (Fabrication HCOD Cutting Scrap) No.2 (F3-H-03)	1	CO	4.6 (4.0 ppm)	0.106	36	0.01429	0.00238	0.20	10	.	1	.	.	.

หมายเหตุ 1) ชื่อเต็ม เครื่องจักรหรือเครื่องมือเครื่องใช้ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, เตาอบ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาเผา
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อย เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) ระบายลม ปล่องที่ระบายออกนอกตัวอาคารเพื่อนำมลสารทางอากาศเข้าสู่บรรยากาศ
4) ระบุชนิด ระบบกรองฝุ่นด้วยถุงกรอง เช่น Cyclone, Bag Filter, Adsorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษทางอากาศและสิ่งแวดล้อม ☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ – สกุล นายประเสริฐ เสือมะหวม หมายเลขใบอนุญาตที่ ว-152-ค-0001

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คีนบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 2 งาน 18.80 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

๑. ปล่องที่ตรวจวัด มลสารทางอากาศ (๑)		๒. ผลการตรวจวัดมลสารที่ปล่องออก						๓. ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (๓)					๔. ค่าวิเคราะห์				๕. ค่าเฉลี่ยรายเดือน	
๑.๑ ชื่อปล่อง (เครื่องจักรที่ปล่อย) (๑)	จำนวน	๒.๑ ชนิด (๒)	๒.๒ ค่าวัดเฉลี่ยของปล่องทางอากาศ (หน่วย)	๒.๓ ความเร็วลม (เมตรต่อวินาที)	๒.๔ อุณหภูมิ (°C)	๒.๕ ปริมาณ (กก./วัน)	๒.๖ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)	๓.๑ ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (หน่วย) (ปล่องที่ปล่อย)	๓.๒ ความสูงปล่อง (เมตร)	๓.๓ จำนวน	๓.๔ ชนิดเชื้อเพลิง (ชนิด) (ชื่อ)	๓.๕ ปริมาณ (ตัน)	๔.๑ ชนิด (๔)	๔.๒ จำนวน	๔.๓ ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	๔.๔ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)	๕.๑ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)	๕.๒ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)
4. Stack 3/2 : Apply Silicone, Rework RMA	1	TSP	2.1	0.96	31	0.17018	0.01197	0.26x0.51	10.0									
5. Stack 4/1 : Stack of TCC01, TCC02 (เครื่องเก่า)	1	TSP	2.2	1.58	30	0.30053	0.02065	0.36x0.61	10.0									
	1	Pb	<0.010			0.00137	0.00009											
6. Stack 4/2 : Grieve Oven	1	TSP	1.7	0.95	32	0.13954	0.00959	0.26x0.51	10.0									
7. Stack 5/1 : Stack of Reflow Oven (SMT)	1	TSP	1.9	1.85	30	0.30573	0.02088	0.36x0.71	10.0									
	1	Pb	<0.010			0.00160	0.00011											

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้เวลาการปล่อยครั้งคราวที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม , หม้อไอน้ำ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอก

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คีนบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 2 งาน 18.80 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

๑. ปล่องที่ตรวจวัด มลสารทางอากาศ (๑)		๒. ผลการตรวจวัดมลสารที่ปล่องออก						๓. ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (๓)					๔. ค่าวิเคราะห์				๕. ค่าเฉลี่ยรายเดือน	
๑.๑ ชื่อปล่อง (เครื่องจักรที่ปล่อย) (๑)	จำนวน	๒.๑ ชนิด (๒)	๒.๒ ค่าวัดเฉลี่ยของปล่องทางอากาศ (หน่วย)	๒.๓ ความเร็วลม (เมตรต่อวินาที)	๒.๔ อุณหภูมิ (°C)	๒.๕ ปริมาณ (กก./วัน)	๒.๖ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)	๓.๑ ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง (หน่วย) (ปล่องที่ปล่อย)	๓.๒ ความสูงปล่อง (เมตร)	๓.๓ จำนวน	๓.๔ ชนิดเชื้อเพลิง (ชนิด) (ชื่อ)	๓.๕ ปริมาณ (ตัน)	๔.๑ ชนิด (๔)	๔.๒ จำนวน	๔.๓ ประสิทธิภาพ (ร้อยละ)	๔.๔ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)	๕.๑ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)	๕.๒ ปริมาณ (กก./ชั่วโมง)
1. Stack 1/1: (Coating, Selective) Stack of Wave Soldering (TCC02, TTH06)	1	TSP	2.6	1.54	30	0.31933	0.02195	0.36x0.61	10.0									
	1	Pb	<0.010			0.00133	0.00009											
2. Stack 2/1 : Stack of Wave Soldering (Line TTH01, TTH03, TTH04, TTH08)	1	TSP	1.5	1.56	31	0.20218	0.01390	0.36x0.61	10.0									
	1	Pb	<0.010			0.00135	0.00009											
3. Stack 3/1 : Stack of TTH09, TCC01, TCC02, Mix, Selective TTH07	1	TSP	1.3	1.62	30	0.18308	0.01259	0.36x0.61	10.0									
	1	Pb	<0.010			0.00141	0.00010											

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้เวลาการปล่อยครั้งคราวที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม , หม้อไอน้ำ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอก

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เลขที่ 737
วันที่ 19 พ.ค. 66
เวลา 15.08

MICHELIN
A BETTER WAY FORWARD

ที่ EPD 012/2023

11 พฤษภาคม 2566

เรื่อง นำส่งเอกสาร รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) ครั้งที่ 1 พ.ศ. 2566

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) ครั้งที่ 1 พ.ศ. 2566 จำนวน 3 ชุด

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) ประกอบกิจการ ผลิตยางรถยนต์ และแม่พิมพ์ยาง ตั้งอยู่เลขที่ 87/11 หมู่ที่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ขอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ในรอบ ระหว่างวันที่ 1 มกราคม 2566 ถึง 31 พฤษภาคม 2566 ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมแบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน	จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ		
( ) ผอ.สนฉ.			
(✓) ผช.ผอ.สนฉ.			
( ) คุณวิจิตรา	( ) คุณเกรียง	[redacted]	[redacted]
( ) คุณพิมพ์ตา	( ) คุณเยาวมาลย์	[redacted]	[redacted]
( ) คุณมุกดาศิริ	( ) คุณสุพิชญ์	( ) คุณ	[redacted]
( ) คุณปิยะวรรณ์	( ) คุณณัฎฐ์	( ) คุณ	[redacted]
( ) คุณสมหญิง			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	[redacted]	
อื่น ๆ			

นางสาวจตุพรพูนสุข พุทธจรรย[redacted]
เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อมและสุข[redacted]
โทร. 084-3193967

บริษัท สยามมิชลิน จำกัด (แหลมฉบัง) Tel : +66 (0) 38407 500-9
Michelin Siam Co., Ltd (Laem Chabang)

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
87/11 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230
Laem Chabang Industrial Estate
87/11 Moo 2, Tungsukla, Sriracha,
Chonburi 20230 Thailand

สำนักงานใหญ่/Head Office
บริษัท สยามมิชลิน จำกัด Tel : +66 (0) 2700 3000
Michelin Siam Co., Ltd. Website : www.michelin.co.th

33/4 ถนนพระราม 9 แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310
33/4 Rama 9 Road, Huay Kwang Sub-district, Huay Kwang District,
Bangkok 10310 Thailand

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท คิมบอล อิเล็คทรอนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 14 ไร่ 2 งาน 18.80 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-5, 5E-6 เบอร์โทรศัพท์ 0-3840-1566

แหล่งกำเนิดมลพิษอากาศ		ข้อมูลทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เวลาทำงาน	
หน่วยการผลิต/แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m3)	อัตราการไหล (m3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กรัม/วินาที)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดพื้นที่หน้าตัด (m) ที่ปากปล่อง	ความสูง (m)	จำนวน	[illegible]	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (ชม./วัน)	EIA ของโรงงาน (ชม.)
8. Stack 5/2 rework TMA22, TMA23	1	TSP	2.0	0.90	31	0.15552	0.01069	0.25x0.50	10.0							
9. Stack 6/1 : Stack of Reflow Oven (TSM02, TSM03)	1	TSP	1.6	1.56	32	0.21565	0.01482	0.35x0.61	10.0							
	1	Pb	<0.010			0.00135	0.00009									
10. Stack 7/1 : Stack of Reflow Oven (TSM02)	1	TSP	1.1	1.56	31	0.14826	0.01019	0.36x0.61	10.0							
	1	Pb	<0.010			0.00135	0.00009									
11. Stack 8/1 : Stack of Reflow Oven TSM04 Line,TMA22, TMA23, Rework TRI09	1	TSP	1.2	1.49	30	0.15448	0.01062	0.36x0.61	10.0							
	1	Pb	<0.010			0.00129	0.00009									
12. Stack 8/2 : Stack of TPT01	1	TSP	2.3	0.92	31	0.18282	0.01257	0.27x0.51	10.0							

หมายเหตุ : (1) ให้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตหรือขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, เตาเผา, เตาอบ, เตาหลอม, เตาชุบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Michelin Siam Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 115.5 นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038118666

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Mixing_Chemical cancer	1	1. Total Suspended Particulate	3.40	1,121	30.0	0.00379	0.36		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Small SABU #1	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,679	31.0	<0.000168	0.36		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Small SABU #2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,350	31.0	<0.000135	0.36		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Small SABU #3	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,594	31.0	<0.000159	0.36		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Line Bk1 FL2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	6,090	34.6	<0.000633	0.49		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Line Bk4 FL2	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	7,100	32.8	<0.000738	0.48		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Line Bk5 FL2	1	1. Total Suspended Particulate	70.50	25,515	36.0	0.37375	1.70		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Line Bk6 FL2	1	1. Total Suspended Particulate	33.00	23,152	34.0	0.18217	1.15		1	-	Bag Filter	1	85%
Mixing_Test A	1	1. Total Suspended Particulate	1.20	27,196	36.5	0.00677	0.80		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_434 DC 01 01420	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	21,420	40.0	<0.002225	0.60		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_Dust SABU 3rd fl.	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,558	35.0	<0.000266	0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_434 DC 05 0133 fl.	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	568	33.0	<0.000041	0.15		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_434 DC 04 0135 fl.	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,214	31.0	<0.00023	0.40		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_434 DC 03 0132 fl.	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,403	30.0	<0.00025	0.40		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_434 DC 02 0134 fl.	1	1. Total Suspended Particulate	5.10	6,495	30.0	0.01605	0.45		1	-	Bag Filter	1	85%
Line E_Line E CE lab #4 fl.	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	3,294	32.0	<0.000342	0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
Line F_Line F silica light #4 fl.	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	5,102	30.0	<0.00053	0.35		1	-	Bag Filter	1	85%
Curing_Kitchen part	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	573	38.5	<0.00006	0.20		1	-	Bag Filter	1	85%
Curing_Sand blast	1	1. Total Suspended Particulate	16.50	1,633	32.0	0.00562	0.18 x 0.15		1	-	Bag Filter	1	85%
FIS_Fib	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	5,556	30.0	<0.00026	0.50		1		Bag Filter	1	85%
Fib_Astor	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	6,442	33.0	<0.000675	0.59		1	-	Bag Filter	1	85%
FIS_Grinding	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,719	37.3	<0.000179	0.50		1	-	Bag Filter	1	85%
ZP_CO	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	18,088	29.1	<0.001879	0.50		1		Bag Filter	1	85%
Extrusion_Die room	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	2,257	26.0	<0.000537	0.56 x 0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	2,257	26.0	<0.000234	0.56 x 0.30		1	-	Bag Filter	1	85%

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Michelin Siam Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 132 นิคมอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 0 เบอร์โทรศัพท์ 0

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ใช้/วัน (kg/day/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
AFC_Repair zone	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	5,818	35.0	<0.000529	0.50		1				
Curing_Sand blast	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,532	33.0	<0.000139	0.18 x 0.15		1				
QGB_Buff	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,592	36.0	<0.000235	0.30		1				
Z2_DCBLV RECO	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	13,198	29.0	<0.0012	0.75		1				
Z2_DTC Resin	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	3,678	29.0	<0.000334	0.35		1				
Z2_VCS 431 Building	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	2,295	69.0	<0.000209	0.15		1				
Z2_Extractor (HA)	1	1. Total Suspended Particulate	0.80	27,816	42.5	0.05832	0.70		1				
UMC (Z2) : Extractor (TT1)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	29,569	34.5	<0.002688	0.90		1				
UMC (Z2) : Extractor (TT2)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	18,670	32.0	<0.001698	0.70		1				
QGB_OPUS & MAPE	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	6,958	38.5	<0.001449	0.45		1				
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	6,958	38.5	<0.000633	0.45		1				
Maintenance_TCMP 2	1	1. Carbon Monoxide	2.20	5,705	28.0	0.00238	0.50		1				
Maintenance_TCMFC 2	1	1. Carbon Monoxide	1.83	6,022	28.0	0.00201	0.50		1				

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ทำการเผาไหม้เชื้อเพลิงที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อไอน้ำ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ออกจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกสู่ภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน Michelin Siam Co., Ltd. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญา 115.5 นิคมอุตสาหกรร 0 แปลงที่ 0 เบอร์โทรศัพท์ 0

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
Pdm_TV21	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	8,367	31.4	<0.001991	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	0.50	8,367	31.4	0.00087	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
Pdm_TV22	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	9,411	30.4	<0.002239	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	9,411	30.4	<0.000978	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
Pdm_TV23	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5,327	30.5	<0.001268	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	5,327	30.5	<0.000553	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
Pdm_TV24	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	5,548	29.1	<0.00132	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	5,548	29.1	<0.000576	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
Pdm_TV25	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	6,733	31.0	<0.001602	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	6,733	31.0	<0.0007	0.45	5	1		Bag Filter	1	0.85
PdM_Sand blast (SB 32)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,184	31.5	<0.000125	0.20	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_Sand blast VT (SB 17)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	995	29.0	<0.000105	0.20	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_Plaster (PM 11)	1	1. Total Suspended Particulate	1.80	133	35.5	0.00005	0.15	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_Sand blast CT (SS 14)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	853	34.6	<0.000089	0.38	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_Dust collector (DC 16) Post CT	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	969	31.5	<0.000101	0.12	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_SB93 Post LPM	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	1,298	36.5	<0.000135	0.13 x 0.17	5	1		Bag Filter	1	0.85
TL_FB 43, 44	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	23,039	40.8	<0.002394	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85
TL_FB 45	1	2. Total Suspended Particulate	2.40	3,207	31.0	0.00160	0.46	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_UR31, 32, 33, 37, 40	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	6,655	60.0	<0.001504	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	6,655	60.0	<0.000691	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_UR25, 34, 35, 36	1	1. Carbon Monoxide	1.95	1,385	73.1	0.00056	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	1,385	73.1	<0.000144	0.50	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_UR23, 24, 26, 27, 41, CB21, 22	1	1. Carbon Monoxide	1.26	3,697	32.0	0.00392	0.40	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	3,697	32.0	<0.000363	0.40	5	1		Bag Filter	1	0.85
PA_FN33	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	18,056	43.5	<0.001876	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85
		2. Aluminium	<1.00	18,056	43.5	<0.003752	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)(ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด
OGRMT_Lab ตึก 1	1	1. Carbon Monoxide	1.72	2,870	34.0	0.00102	0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	2,570	34.0	<0.000298	0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
OGRMT_Lab C/B	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	1,421	34.0	<0.000338	0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
		2. Total Suspended Particulate	<0.5	1,421	34.0	<0.000148	0.30		1	-	Bag Filter	1	85%
Maintenance_SF paint	1	1. Carbon Monoxide	1.60	1,790	33.0	0.00066	0.30		1		Bag Filter	1	85%
Maintenance_ECMT	1	1. Carbon Monoxide	4.24	2,947	33.0	0.00150	0.30 x 0.20		1	-	Bag Filter	1	85%
Maintenance_TC/C	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	14,274	33.0	<0.002539	0.50		1	-	Blower	1	85%
Painting Area_Painting Area	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	6,450	33.0	<0.003571	0.60		1	-	Blower	1	85%

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตขั้นต้นที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อผลิตไอน้ำ, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อย เช่น ค่าของ SO2, NO2, CO, Benzene, Xylene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อบำบัดมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด

TECHNO - METAL (THAILAND) CO.,LTD.

205 การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

205 EAEM CHABANG INDUSTRIAL ESTATE MOO 3, THUNGSUKHLA, SRIRACHA, CHONBURI, 20230 THAILAND.

TEL. 0-3849-3590-9 FAX. 0-3849-3591 Mail: www.technometal.co.th

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
วันที่ 9/58
วันครบกำหนด
วันที่ 09 ม.ค. 66
เวลา 16.12

บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด
205 หมู่ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ส่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 1 ชุด

เนื่องด้วย บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่แปลงที่ดินเลขที่ 4G-1 , 4G-2 ตั้งอยู่เลขที่ 205 หมู่ 3 การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-493590 - 9 ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.59-2/2537 ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนหล็กหล่อ มีลูกจ้างรวมทั้งสิ้น 1,095 คน

มีความประสงค์ ขอส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566 ดังรายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

เรียน		
( ) ผอ.สนอ.		
(✓) ผป.คอ.เชพ.		
( ) คณะวิศวกรรม	( ) กลุ่มงานอุตสาหกรรม	
( ) คณะพยาบาล	( ) คณะแพทยศาสตร์	
( ) คณะบริหาร	( ) คณะสหเวชศาสตร์	( ) คณะสาธารณสุข
( ) คณะเทคโนโลยี	( ) คณะนิติศาสตร์	( ) คณะศิลปศาสตร์
( ) คณะสาธารณสุข		
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	

[redacted]

สั่งซื้อ.....ผู้รับเอกสาร

วันที่.....

ชื่อเครื่องมือ แหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ค่าเฉลี่ยมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณน้ำ/ก๊าซ (kg/hr/kg)	ขนาด (เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)/ปริมาณน้ำ)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าสูงสุดเฉลี่ยของเครื่องมือ (ชั่วโมง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด
EL_CE25 (Bunker)	1	1. Total Suspended Particulate	<0.5	9,360	30.0	<0.000972	0.60	5	1		Bag Filter	1	0.85
TL_EL 41, 42, 43, 31, 32	1	1. Carbon Monoxide	<1.15	2,192	24.9	<0.000522	0.46	5	1		Bag Filter	1	0.65
PdM_DC01 (Cutting fluid)	1	2. Total Suspended Particulate	6.40	9,417	41.3	0.01252	0.65	5	1		Bag Filter	1	0.85

หมายเหตุ :

(1) ให้ระบุชื่อเครื่องจักรหรือผู้ปล่อยมลพิษที่ปล่อยมลพิษออกสู่บรรยากาศ เช่น เตาอบ, หม้อต้มน้ำ, หม้อต้มความร้อนสูง

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ตรวจวัด เช่น ก๊าซ SO2, NO2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ผ่านการตรวจสอบค่าอัตราการไหลของมลสารทางอากาศ หรือน้ำเสียตามกฎหมายแล้ว

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower, ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31.56 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 493 590 ต่อ 9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Dust Collector No. 2	20 มี.ค. 66	1	Particulate	1.9	4.39	40.00	0.4804	0.0152	0.70	7.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 6	16 มี.ค. 66	1	Particulate	1.9	1.92	40.00	0.2101	0.0067	0.40	5.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 14	20 มี.ค. 66	1	Particulate	1.2	7.27	42.00	0.5025	0.0159	1.00	12.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 19	17 มี.ค. 66	1	Particulate	1.1	11.16	44.00	0.7071	0.0224	1.20	19.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 35	16 มี.ค. 66	1	Particulate	2.5	17.37	35.00	2.5013	0.0793	1.20	10.00	1	-	-	-	-

ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เทคโน เม็ททัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31.56 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 493 590 ต่อ 9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Dust Collector No. 4	16 มี.ค. 66	1	Particulate	0.8	2.24	46.00	0.1032	0.0033	0.40	5.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 7	20 มี.ค. 66	1	Particulate	0.8	3.72	53.00	0.1714	0.0054	0.55	7.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 9	16 มี.ค. 66	1	Particulate	0.9	2.48	34.00	0.1286	0.0041	0.60	10.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 18	20 มี.ค. 66	1	Particulate	0.8	1.96	40.00	0.0903	0.0029	0.55	7.00	1	-	-	-	-
Dust Collector No. 21	16 มี.ค. 66	1	Particulate	1.3	2.32	37.00	0.1757	0.0055	0.55	7.00	1	-	-	-	-
Stack KDM Gate Off	17 มี.ค. 66	1	Particulate	3	10.46	42.00	1.8075	0.0573	0.80	18.00	1	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	10.46	42.00	<2.0113	<0.0637	0.80	18.00	1	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	<2.0	10.46	42.00	<1.1831	<0.0375	0.80	18.00	1	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	51.8	10.46	42.00	31.2093	0.9889	0.80	18.00	1	-	-	-	-

ตรวจวัดโดย บริษัท อีสเทิร์น ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง เลขที่ 111E-1-111E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490103-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Pretreatment Line A	1	NaOH	0.014	1.21	34.70	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	TSP	3.53	0.37	112.00	0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	Nox	28.447	0.37	112.00	0.005	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	CO	<1.145	0.37	112.00	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line A	1	Sox	6.701	0.37	112.00	0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Baking Line A	1	TSP	4.14	0.42	170.00	0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	Nox	22.294	0.42	170.00	0.004	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	CO	<1.145	0.42	170.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	TVOC	12.484	0.42	170.00	0.002	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	HCN	<0.001	0.42	170.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	Isocyanate	<0.001	0.42	170.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line A	1	Sox	<3.403	0.42	170.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Pretreatment Line B	1	NaOH	0.008	1.26	34.20	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	TSP	2.73	0.38	115.00	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	Nox	22.934	0.38	115.00	0.004	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	CO	5.153	0.38	115.00	0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Dry off oven Line B	1	Sox	5.375	0.38	115.00	0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Baking Line B	1	TSP	2.84	0.46	115.00	0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	Nox	20.3	0.46	115.00	0.004	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	CO	1.809	0.46	115.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	Sox	<3.403	0.46	115.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			

บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด
FUJITSU GENERAL (THAILAND) CO.,LTD.
LAEM CHABANG INDUSTRIAL ESTATE, FREE ZONE 1
92/9 MOO 2, THUNGSUKHLA, SRIRACHA,
CHONBURI 20230, THAILAND
TEL : +66 (0)3849-0440-1
FAX : +66 (0)3849-0195

FUJITSU

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
วันที่ ๒๔
เลขรับรายงาน ๑๐๑๑
วันที่ ..... พ.ค. ๖๕
เวลา ๑๓.๑๑

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน ๑ ฉบับ

เนื่องจากทาง บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ใช้ที่ดินเลขที่ ๗๑๑ ๔๘/๒๕๓๕ ประกอบกิจการ ผลิตและประกอบเครื่องปรับอากาศพร้อมอะไหล่ และอุปกรณ์ ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก ๑ แปลงที่ดินเลขที่ 111 E-1 ถึง 111 E-3 สถานที่ตั้งโรงงาน ๙๒/๙ หมู่ ๒ ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๙ ๐๔๔๐-๔ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๖ เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทจึงขอรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสารทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๖ ดังเอกสารที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

FUJITSU GENERAL (THAILAND) CO.,LTD.

ผู้ได้รับใบอนุญาตให้ใช้ที่ดินและประกอบอุตสาหกรรม

[redacted]

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2543 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เอเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Oven 5 (B) No.14	1	CO	<1.145	0.63	142.00	<0.001	∅ 0.40	15	1				
Oven 5 (B) No.14	1	Sox	<3.403	0.63	142.00	<0.001	∅ 0.40	15	1				
Oven 5 (C) No.15	1	TSP	2.82	1.33	147.00	0.002	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	Nox	24.872	1.33	147.00	0.015	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	CO	<1.145	1.33	147.00	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Oven 5 (C) No.15	1	Sox	4.721	1.33	147.00	0.003	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	TSP	4.23	0.79	123.00	0.002	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	Nox	16.406	0.79	123.00	0.006	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	CO	<1.145	0.79	123.00	<0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	Sox	<3.403	0.79	123.00	<0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing A No.16	1	Cu	0.011	0.79	123.00	<0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	TSP	4.14	0.29	111.00	0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	Nox	18.174	0.29	111.00	0.002	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	CO	<1.145	0.29	111.00	<0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	Sox	4.79	0.29	111.00	0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing B No.17	1	Cu	0.018	0.29	111.00	<0.001	∅ 0.55	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	TSP	5.82	0.78	117.00	0.002	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	Nox	11.533	0.78	117.00	0.004	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	CO	<1.145	0.78	117.00	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	Sox	5.759	0.78	117.00	0.002	∅ 0.60	15	1	-			
Auto Brazing C No.18	1	Cu	0.035	0.78	117.00	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2543 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เอเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Baking Line B	1	TVOC	6.119	0.46	115.00	0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	HCN	<0.001	0.46	115.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Baking Line B	1	Isocyanate	<0.001	0.46	115.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Phosphate Line A	1	H_3PO_4	<0.001	1.26	34.10	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Phosphate Line B	1	H_3PO_4	<0.001	1.22	34.50	<0.001	□ 0.40 x 0.40	15	1	-			
Oven 2	1	TSP	1.34	0.32	109.00	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 2	1	Oil mist	0.05	0.32	109.00	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	TSP	3.18	1.74	172.00	0.002	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	Nox	35.615	1.74	172.00	0.028	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	CO	<1.145	1.74	172.00	<0.001	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 3 No.11	1	Sox	<3.403	1.74	172.00	<0.003	∅ 0.70	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	TSP	0.77	4.58	45.00	0.002	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	Nox	18.739	4.58	45.00	0.039	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	CO	<1.145	4.58	45.00	<0.002	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 4 No.12	1	Sox	<3.403	4.58	45.00	<0.007	∅ 0.90	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	TSP	2.23	2.38	151.00	0.002	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	Nox	37.684	2.38	151.00	0.041	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	CO	<1.145	2.38	151.00	<0.001	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (A) No.13	1	Sox	11.753	2.38	151.00	0.013	∅ 0.80	15	1	-			
Oven 5 (B) No.14	1	TSP	5.02	0.63	142.00	0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Oven 5 (B) No.14	1	Nox	7.375	0.63	142.00	0.002	∅ 0.40	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Pipebender Exhaust No.24	1	CO	<1.145	0.75	30.50	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	Sox	<3.403	0.75	30.50	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	Cu	0.001	0.75	30.50	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	TSP	<0.15	1.09	32.30	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	Nox	22.464	1.09	32.30	0.011	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	CO	<1.145	1.09	32.30	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	Sox	<3.403	1.09	32.30	<0.002	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line A	1	Cu	<0.001	1.09	32.30	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	TSP	3.08	0.03	34.50	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	Nox	18.099	0.03	34.50	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	CO	<1.145	0.03	34.50	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	Sox	<3.403	0.03	34.50	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line D	1	Cu	0.005	0.03	34.50	<0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	TSP	1.42	0.22	41.10	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	Nox	15.728	0.22	41.10	0.002	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	CO	1.672	0.22	41.10	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	Sox	4.005	0.22	41.10	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line L	1	Cu	0.006	0.22	41.10	<0.001	∅ 0.60	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	TSP	0.89	1.32	31.50	0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	Nox	26.885	1.32	31.50	0.016	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	CO	1.386	1.32	31.50	0.001	∅ 0.40	15	1	-			
Brazing Hood Line N	1	Sox	5.078	1.32	31.50	0.003	∅ 0.40	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 63.75 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Auto Brazing D No.19	1	TSP	1.75	0.65	49.00	0.001	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	Nox	21.824	0.65	49.00	0.006	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	CO	<1.145	0.65	49.00	<0.001	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	Sox	<3.403	0.65	49.00	<0.001	∅ 0.80	15	1	-			
Auto Brazing D No.19	1	Cu	0.009	0.65	49.00	<0.001	∅ 0.80	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	TSP	0.78	0.83	31.20	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	Nox	21.448	0.83	31.20	0.008	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	CO	<1.145	0.83	31.20	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	Sox	<3.403	0.83	31.20	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.21	1	Cu	<0.001	0.83	31.20	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	TSP	2.31	0.63	31.50	0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	Nox	13.414	0.63	31.50	0.004	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	CO	<1.145	0.63	31.50	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	Sox	<3.403	0.63	31.50	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.22	1	Cu	0.004	0.63	31.50	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	TSP	3.28	0.73	30.90	0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	Nox	13.396	0.73	30.90	0.004	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	CO	<1.145	0.73	30.90	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	Sox	<3.403	0.73	30.90	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.23	1	Cu	0.002	0.73	30.90	<0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	TSP	2.67	0.75	30.50	0.001	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			
Pipebender Exhaust No.24	1	Nox	16.048	0.75	30.50	0.005	□ 0.45 x 0.45	15	1	-			

บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด
FUJITSU GENERAL (THAILAND) CO.,LTD.
LAEM CHABANG INDUSTRIAL ESTATE, FREE ZONE 1
92/9 MOO 2, THUNGSUKHLA, SRIRACHA,
CHONBURI 20230, THAILAND
TEL : +66 (0)3849-0440-1
FAX : +66 (0)3849-0195

FUJITSU

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เลขที่ 542
วันที่รับเรื่อง 30 พ.ค. 66
เวลา 9.12

๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน ๑ ฉบับ

เนื่องจากทาง บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ใช้ที่ดินเลขที่ ๗๑-๑๐๕/๒๕๖๒ ประกอบกิจการ ผลิตและประกอบเครื่องปรับอากาศพร้อมอะไหล่ และอุปกรณ์ ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตส่งออก ๒ แปลงที่ดินเลขที่ 2E-4 ถึง 2E-10 สถานที่ตั้งโรงงาน ๔๙/๔๐ หมู่ ๕ ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๙ ๐๔๔๐-๔ ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศในครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๖ เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทจึงขอรายงานผลการตรวจวัดปริมาณมลสารทางอากาศที่ปล่อยจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ ๑ ประจำปี ๒๕๖๖ ดังเอกสารที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ได้[redacted]

เรียน			
( ) ผอ.สำนัก			
(✓) รองผอ.อุตฯ			
( ) รองอธิการฯ	( ) คุณกรรณิ		
( ) คุณจินดาฯ	( ) คุณเยาวนาถ		
( ) คุณยุพเรียม	( ) คุณสุภินยอ	( ) คุณสุดารัตน์	
( ) คุณนิรชาวัลย์	( ) คุณพัชรี	( ) คุณปรีดิ์เกษม	( ) รองอธิการฯ
( ) คุณสมพร			
( ) เพื่อทราบ	(✓) ดำเนินการ	( ) ตามเสนอ	
อื่น ๆ.....			

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การกำหนดค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ตารางแสดงผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ตามหนังสือที่ ฟจ-LE-23/2566 วันที่ 30 พ.ค. 66 ใน ปีงบประมาณ 66-67 ใน ปีงบประมาณ/ปีปฏิทิน 2566 ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 เครื่องปรับอากาศ เปลือกที่ 1 LE-1-LE-3 เวลาเริ่มต้น 08:40 สิ้นสุด 09:25

เครื่องปรับอากาศ																								
ชื่อเครื่องปรับอากาศ	จำนวน	ชนิด (2)	ค่าความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/Nm³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณน้ำ (kg/s)	ขนาด ส่วนผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่าเฉลี่ยของชั่วโมงการทำงาน (ชั่วโมง)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Bearing Hood Line N	1	Cu	0.005	1.32	31.50	<0.001	Ø 0.40	15	1	-		
Bearing Hood Line Q	2	TSP	0.9	0.01	32.00	<0.001	Ø 0.40	15	1	-		
Bearing Hood Line Q	2	Nox	12.568	0.01	32.00	<0.001	Ø 0.40	15	1	-		
Bearing Hood Line Q	1	CO	1.993	0.01	32.00	<0.001	Ø 0.40	15	1	-		
Bearing Hood Line Q	1	Sox	<3.403	0.01	32.00	<0.001	Ø 0.40	15	1	-		
Bearing Hood Line Q	1	Cu	0.005	0.01	32.00	<0.001	Ø 0.40	15	1	-		
Stove Blade	1	TSP	4.26	0.56	37.50	0.001	Ø 0.25	15	1	-		
Oven Hanger	1	TSP	0.53	2.16	40.30	<0.001	Ø 0.35	15	1	-		
Oven Hanger	1	Nox	1.844	2.16	40.30	0.005	Ø 0.35	15	1	-		
Oven Hanger	1	CO	<1.145	2.16	40.30	<0.001	Ø 0.35	15	1	-		
Oven Hanger	1	Sox	<3.403	2.16	40.30	<0.005	Ø 0.35	15	1	-		
Oven Hanger	1	TVOC	3.635	2.16	40.30	0.004	Ø 0.35	15	1	-		

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุเครื่องปรับอากาศที่ใช้งานการติดตั้งเครื่องมือวัดมลสารทางอากาศที่ใช้ให้ทดสอบการระบายอากาศ ตัวอย่าง หม้อน้ำ, หม้อต้ม, ตากลอน, ตาอบ

(2) ระบุชนิดมลสารทางอากาศที่ตรวจวัด เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ระบุตัวเลขที่ต่อเนื่องกันของเครื่องปรับอากาศ เพื่อนำมาสรุปรวมของการปล่อยมลพิษออกจากโรงงาน

(4) หมายถึง ระบบควบคุมเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เซมิคอนดัคเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 48.11 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Brazing Hood Line B	1	Nox	17.008	1.03	31.50	0.010	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line B	1	CO	<1.145	1.03	31.50	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line B	1	Sox	<3.403	1.03	31.50	<0.002	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line B	1	Cu	0.008	1.03	31.50	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Oven heat	1	TSP	<0.15	0.44	137.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven heat	1	Nox	14.524	0.44	137.00	0.004	∅ 0.50	15	1	-			
Oven heat	1	CO	<1.145	0.44	137.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven heat	1	Sox	8.9	0.44	137.00	0.002	∅ 0.50	15	1	-			
Oven heat	1	Oil mist	<0.001	0.44	137.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Auto Brazing Heat	1	TSP	2.45	0.21	100.00	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Auto Brazing Heat	1	Nox	13.659	0.21	100.00	0.002	∅ 0.30	15	1	-			
Auto Brazing Heat	1	CO	<1.145	0.21	100.00	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Auto Brazing Heat	1	Sox	<3.403	0.21	100.00	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Auto Brazing Heat	1	Cu	0.02	0.21	100.00	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Oven P-line 1	1	TSP	<0.15	0.36	47.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 1	1	Nox	21.655	0.36	47.00	0.005	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 1	1	CO	<1.145	0.36	47.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 1	1	Sox	<3.403	0.36	47.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 1	1	Cu	<0.001	0.36	47.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 2	1	TSP	0.57	0.45	51.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 2	1	Nox	17.158	0.45	51.00	0.005	∅ 0.50	15	1	-			

2/4

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เซมิคอนดัคเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 48.11 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Brazing Hood Line M	1	TSP	0.34	1.02	32.30	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line M	1	Nox	13.452	1.02	32.30	0.008	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line M	1	CO	<1.145	1.02	32.30	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line M	1	Sox	5.183	1.02	32.30	<0.003	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line M	1	Cu	0.003	1.02	32.30	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood C-line	1	TSP	1.9	0.85	31.80	0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood C-line	1	Nox	25.963	0.85	31.80	0.013	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood C-line	1	CO	<1.145	0.85	31.80	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood C-line	1	Sox	5.104	0.85	31.80	0.003	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood C-line	1	Cu	0.009	0.85	31.80	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood P-line	1	TSP	0.33	0.61	31.90	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood P-line	1	Nox	12.549	0.61	31.90	0.005	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood P-line	1	CO	<1.145	0.61	31.90	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood P-line	1	Sox	5.13	0.61	31.90	0.002	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood P-line	1	Cu	0.001	0.61	31.90	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line C2	1	TSP	1.32	1.22	32.00	0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line C2	1	Nox	17.911	1.22	32.00	0.013	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line C2	1	CO	<1.145	1.22	32.00	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line C2	1	Sox	5.13	1.22	32.00	0.004	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line C2	1	Cu	0.01	1.22	32.00	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Brazing Hood Line B	1	TSP	2.45	1.03	31.50	0.002	∅ 0.35	15	1	-			

1/4

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 48.11 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม หลวงมาบ แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Coating Hood 4	1	TSP	2.93	3.15	33.80	0.006	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 4	1	Nox	8.128	3.15	33.80	0.015	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 4	1	CO	<1.145	3.15	33.80	<0.002	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 4	1	Sox	<3.403	3.15	33.80	<0.006	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 4	1	Xylene	14.079	3.15	33.80	0.027	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 4	1	TVOC	11.374	3.15	33.80	0.021	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 5	1	TSP	0.21	1.18	35.10	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Coating Hood 5	1	Nox	2.709	1.18	35.10	0.002	∅ 0.30	15	1	-			
Coating Hood 5	1	CO	<1.145	1.18	35.10	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Coating Hood 5	1	Sox	<3.403	1.18	35.10	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Coating Hood 5	1	Xylene	0.187	1.18	35.10	<0.001	∅ 0.30	15	1	-			
Coating Hood 5	1	TVOC	9.72	1.18	35.10	0.007	∅ 0.30	15	1	-			

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด FUJITSU FUJITSU GENERAL (THAILAND) CO.,LTD.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟูจิตสึ เจเนอรัล (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 48.11 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม หลวงมาบ แปลงที่ 11E-1-11E-3 เบอร์โทรศัพท์ 038-490193-4

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/ Nm^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
Oven P-line 2	1	CO	<1.145	0.45	51.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 2	1	Sox	<3.403	0.45	51.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Oven P-line 2	1	Cu	0.003	0.45	51.00	<0.001	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 1	1	TSP	1.19	2.07	30.60	0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 1	1	Nox	21.429	2.07	30.60	0.027	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 1	1	CO	<1.145	2.07	30.60	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 1	1	Sox	<3.403	2.07	30.60	0.008	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 1	1	Xylene	3.437	2.07	30.60	0.004	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 1	1	TVOC	2.211	2.07	30.60	0.003	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 2	1	TSP	1.97	1.88	32.60	0.002	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 2	1	Nox	13.49	1.88	32.60	0.015	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 2	1	CO	<1.145	1.88	32.60	<0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 2	1	Sox	<3.403	1.88	32.60	<0.004	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 2	1	Xylene	0.556	1.88	32.60	0.001	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 2	1	TVOC	9.367	1.88	32.60	0.011	∅ 0.35	15	1	-			
Coating Hood 3	1	TSP	0.9	4.16	30.00	0.002	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 3	1	Nox	16.18	4.16	30.00	0.040	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 3	1	CO	<1.145	4.16	30.00	<0.003	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 3	1	Sox	<3.403	4.16	30.00	<0.008	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 3	1	Xylene	4.67	4.16	30.00	0.012	∅ 0.50	15	1	-			
Coating Hood 3	1	TVOC	7.91	4.16	30.00	0.020	∅ 0.50	15	1	-			

ตารางแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในเขตอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน พ.เอส.เมทอลเวอร์ค จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 11 ไร่ 3 งาน 55.71 ตารางวา (11.84 ไร่) นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038-490928-9

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลพิษทางอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณการปล่อย (kg/d)	ปริมาณการปล่อยไม่จำกัด (kg/year)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m x m) หรือ (เมตรต่อช่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังม้าของเครื่องดูดอัดอากาศ	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)
Dust Collector Stack (ปล่องระบายอากาศหลอม)	1	Particulate	1	2.29	37.00	0.0824	0.0070	0.40 x 0.40	12.00	1	-	-	-	-
		Sulfur dioxide	3	2.29	37.00	0.2800	0.0237	0.40 x 0.40	12.00					
		Oxides of Nitrogen	3.3	2.29	37.00	0.2721	0.0230	0.40 x 0.40	12.00					
		Carbon monoxide	1.5	2.29	37.00	0.1237	0.0104	0.40 x 0.40	12.00					

วันที่ตรวจวัด ตรวจวัดวันที่ 6 พฤษภาคม 2566 โดย บริษัท อีเทเร็ช ไทย คอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ผลตรวจ กระทรวงวิทย์ ว-033

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรเรียงตามลำดับขั้นตอนที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อแล, เตาอบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ระบุมลพิษที่ปล่อยออกมา เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกภายนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower etc

วันที่ตรวจวัด 29/5/2566

Bright - Tube

SEAMLESS COPPER AND COPPER ALLOY TUBE

P.S.METAL WORKS CO.,LTD.

67,69,71 MAHAPHRIETHASAM RD.,BANGKOK 10500 THAILAND

TEL.02-6390124-8 FAX. 02-2663187 / 02-6390157

วันที่ 29 พฤษภาคม 2566

เรียน วิศวกรควบคุมมลพิษทางอากาศ

เรียน ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรมอุตสาหกรรมและสิ่งแวดล้อม

บริษัท พี.เอส.เมทอลเวอร์ค จำกัด ขอนำส่งผลตรวจวัดนี้

- รายงานการตรวจสอบความสอดคล้องของมลพิษทางอากาศที่ปล่องระบาย

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
วันที่ 29 พ.ค. 66
เวลา 11.30

ส่งเรียนมาเพื่อพิจารณา

ผู้ประสานงาน น.ส.จินตนา วุฒิทอง

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ประสานโครงการปลอดภัยในการทำงานและสิ่งแวดล้อม

38/12 ม.6 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

โทรศัพท์ 038-490928-9 โทรสาร 038-490930

บริษัท ซัมมิท แอนเซ่ ออโต้ พาร์ท จำกัด (สำนักงานใหญ่)
SUMMIT ANSEI AUTO PARTS CO., LTD. (Head Office)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0135560010000

เลขที่ 199/6 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. 038-493-000 ต่อ 3000 ต่อ 3001 โทรสาร 038-493-999

สำนักงานบัญชีคุณวุฒิวิชาชีพบัญชี
วันที่ 26 พฤษภาคม 2566
PNSFSAA 08/2566

เรื่อง แบบรายงานผลตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

บริษัท ซัมมิท แอนเซ่ ออโต้พาร์ท จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 199/6 หมู่3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ขอส่งแบบรายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่1/2566 สิ่งที่แนบมาด้วย

1. แบบรายงานติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่1/2566

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน: นายวุฒิพิทักษ์ รัตนวารีกิจ
ตำแหน่ง: จป.วิชาชีพ
เบอร์โทร: 098-2698769

ผู้ตรวจสอบ

ตารางแนบท้าย I

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศอากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศ (กิโลกรัม/ไร่/วัน) ที่ยอมให้ปล่อยออกจากปล่องของโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม

นิคมอุตสาหกรรม	(SO_2) ควบคุมของปล่อง (เมตร)									
	*	15	18	20	22	25	30	40	50	60
1. นิคมฯเหมืองมะ										
- เขตอุตสาหกรรม	3.3									
- เขตอุตสาหกรรม	3.4									
2. นิคมฯมาบตาพุด	2.2									
3. นิคมฯลาดกระบัง[20]				3.4						
4. นิคมฯแก่งคอย[11]				9.4			17	28	39	31
5. นิคมฯแปลงยาว[11]				2.3			7.1	12	17	21
6. นิคมฯบ้านหว้า[11]				6.3						
7. นิคมฯบางปะอิน[11]										
- ระยะแรก				1.35			1.4	2.8		
- ระยะที่ 2				2.4						
8. นิคมฯบวบโกรว[11]				2		2.5	3.1			
9. นิคมฯตะวันออก	3.4									
10. นิคมฯปอวิน	3.2									
11. นิคมฯหนองแก	11									
12. นิคมฯ				7.9			12	16	22	28
13. นิคมฯสหฟ				2.7		3.6	4.6			
14. นิคมฯอีสเทร์นซี (ระยอง)11										
- ส่วนแรก				2.8			4.4	6.3	3.5	10
- ส่วนขยาย				1.2			1.9	2.6	3	4
15. นิคมฯภาคใต้[11]				6.9			13	25	47	36
16. นิคมฯบางปู[11]				1.3			2.6	3.8	3.5	7.4
17. นิคมฯพิจิตร[11]				3.7			13	31	49	70
18. นิคมฯอมตะนคร[20]										
- ระยะ 3		0.79	0.9		1.3					
- ระยะ 4		1.3	1.5		1.7					
- ระยะ 5 และ 6		1.2	1.5		1.7					
19. นิคมฯปิ่นทอง[11]				6.4			10	21	23	34
20. นิคมฯอมตะซิตี้[11]				3.7			4.8	6	6	10

นิคมอุตสาหกรรม	(HCl_2) ควบคุมของปล่อง (เมตร)									
	*	15	18	20	22	25	30	40	50	60
1. นิคมฯเหมืองมะ										
- เขตอุตสาหกรรม	3.4									
- เขตอุตสาหกรรม	3.1									
2. นิคมฯมาบตาพุด	2									
3. นิคมฯลาดกระบัง[20]				3.6						
4. นิคมฯแก่งคอย[11]				3.7			3.6	7.3	10	13
5. นิคมฯแปลงยาว[11]				1.3			3.2	5.1	7.1	3.7
6. นิคมฯบ้านหว้า[11]				6.4						
7. นิคมฯบางปะอิน[11]										
- ระยะแรก				0.7			1	2.1		
- ระยะที่ 2				2						
8. นิคมฯบวบโกรว[11]				0.3		1	1.2			
9. นิคมฯตะวันออก										
10. นิคมฯปอวิน										
11. นิคมฯหนองแก										
12. นิคมฯ				3.8			4.9	6.1	7.8	9.8
13. นิคมฯสหฟ										
14. นิคมฯอีสเทร์นซี (ระยอง)11										
- ส่วนแรก				0.9			1.3	1.8	2.2	3
- ส่วนขยาย				0.4			0.9	1.1	1.4	1.8
15. นิคมฯภาคใต้[11]				10			1.7	2.3	2.7	3.2
16. นิคมฯบางปู[11]				1			1.4	2.1	3.1	4.3
17. นิคมฯพิจิตร[11]				2.2			3.9	6.2	9.2	14
18. นิคมฯอมตะนคร[20]										
- ระยะ 3		0.4	0.4		0.3					
- ระยะ 4		36	0.5		0.6					
- ระยะ 5 และ 6		0.4	0.5		0.6					
19. นิคมฯปิ่นทอง[11]				6.3			1078	20	29	58
20. นิคมฯอมตะซิตี้[11]				1.1			1.7	2	2.4	2.8

นิคมอุตสาหกรรม	NO_2 ควบคุมของปล่อง			
	*	20	25	30
1. นิคมฯเหมืองมะ				
- เขตอุตสาหกรรม				
- เขตอุตสาหกรรม				
2. นิคมฯมาบตาพุด				
3. นิคมฯลาดกระบัง[20]				
4. นิคมฯแก่งคอย[11]				
5. นิคมฯแปลงยาว[11]				
6. นิคมฯบ้านหว้า[11]				
7. นิคมฯบางปะอิน[11]				
- ระยะแรก				
- ระยะที่ 2				
8. นิคมฯบวบโกรว[11]				
9. นิคมฯตะวันออก				
10. นิคมฯปอวิน				
11. นิคมฯหนองแก				
12. นิคมฯ				
13. นิคมฯสหฟ		0.4	0.4	0.7
14. นิคมฯอีสเทร์นซี (ระยอง)11				
- ส่วนแรก				
- ส่วนขยาย				
15. นิคมฯภาคใต้[11]				
16. นิคมฯบางปู[11]				
17. นิคมฯพิจิตร[11]				
18. นิคมฯอมตะนคร[20]				
- ระยะ 3				
- ระยะ 4				
- ระยะ 5 และ 6				
19. นิคมฯปิ่นทอง[11]				
20. นิคมฯอมตะซิตี้[11]				

นิคมอุตสาหกรรม	(TSP) ควบคุมของปล่อง (เมตร)									
	*	15	18	20	22	25	30	40	50	60
1. นิคมฯเหมืองมะ										
- เขตอุตสาหกรรม	2.7									
- เขตอุตสาหกรรม	4									
2. นิคมฯมาบตาพุด	1.2									
3. นิคมฯลาดกระบัง[20]				3.7						
4. นิคมฯแก่งคอย[11]				7.2			12	20	24	37
5. นิคมฯแปลงยาว[11]				2.6			7	11	16	20
6. นิคมฯบ้านหว้า[11]				6.4						
7. นิคมฯบางปะอิน[11]										
- ระยะแรก				1.4			1.4	2.8		
- ระยะที่ 2				2.5						
8. นิคมฯบวบโกรว[11]				1.2		1.4	1.3			
9. นิคมฯตะวันออก	2.6									
10. นิคมฯปอวิน	2.4									
11. นิคมฯหนองแก										
12. นิคมฯ				7.6			11	14	21	27
13. นิคมฯสหฟ				2.1		2.8	3.5			
14. นิคมฯอีสเทร์นซี (ระยอง)11										
- ส่วนแรก				3.2			1.7	6.9	9.3	11
- ส่วนขยาย				1			1.5	2.1	2.4	3.5
15. นิคมฯภาคใต้[11]				8.1			14	25	46	61
16. นิคมฯบางปู[11]				1.3			2.3	3.3	4.5	6.3
17. นิคมฯพิจิตร[11]				5.3			12	27	45	65
18. นิคมฯอมตะนคร[20]										
- ระยะ 3		0.4	0.5		0.6					
- ระยะ 4		0.4	0.4		0.5					
- ระยะ 5 และ 6		0.4	0.4		0.4					
19. นิคมฯปิ่นทอง[11]				5.1			8.7	16	24	31
20. นิคมฯอมตะซิตี้[11]				1.2			2	3.2	7.4	2.6

นิคมอุตสาหกรรม	CO ควบคุมของปล่อง (เมตร)					
	*	15	18	20	22	25
1. นิคมฯเหมืองมะ						
- เขตอุตสาหกรรม	303					
- เขตอุตสาหกรรม	768					
2. นิคมฯมาบตาพุด	113					
3. นิคมฯลาดกระบัง[20]				567		
4. นิคมฯแก่งคอย[11]						
5. นิคมฯแปลงยาว[11]						
6. นิคมฯบ้านหว้า[11]				171		
7. นิคมฯบางปะอิน[11]						
- ระยะแรก						
- ระยะที่ 2						
8. นิคมฯบวบโกรว[11]						
9. นิคมฯตะวันออก						
10. นิคมฯปอวิน						
11. นิคมฯหนองแก						
12. นิคมฯ						
13. นิคมฯสหฟ						
14. นิคมฯอีสเทร์นซี (ระยอง)11						
- ส่วนแรก						
- ส่วนขยาย						
15. นิคมฯภาคใต้[11]						
16. นิคมฯบางปู[11]						
17. นิคมฯพิจิตร[11]						
18. นิคมฯอมตะนคร[20]						
- ระยะ 3						
- ระยะ 4						
- ระยะ 5 และ 6						
19. นิคมฯปิ่นทอง[11]						
20. นิคมฯอมตะซิตี้[11]						

หมายเหตุ * หมายถึง ที่ความสูงของปล่องทุกระยะ

11 หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 20 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยจากปล่องที่ความสูง 20 เมตร

20 หมายถึง กรณีที่โรงงานใดมีความสูงของปล่องต่ำกว่า 15 เมตร กำหนดให้อัตราการปล่อยมลสารทางอากาศออกจากปล่องได้ไม่เกินร้อยละ 50 ของอัตราการปล่อยจากปล่องที่ความสูง 15 เมตร

HITACHI
Inspire the Next

Restricted

ที่ SHE 018 / 2023

เรื่อง ส่งสำเนารายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2023

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานสิ่งแวดล้อมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนารายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2023 จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม โบ ชลบุรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 19/2 หมู่ 3 ตำบลสุขสบาย อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ 20230 โทรศัพท์ 0-3849-0448-54 โทรสาร 0-3849-1376 ได้ดำเนินการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2023 ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) ฉบับที่ 2 พ.ศ. 2547 ข้อ 4 ข้อ 5 และข้อ 6 ซึ่งผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานดังกล่าวมีค่าไม่เกินมาตรฐานที่กำหนด ดังรายละเอียดปรากฏตามสำเนารายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

** กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติมกรุณาติดต่อคุณเกียรติ สุทธิวงศ์ ผู้จัดการฝ่ายความปลอดภัย แอร์ซีเซ่ 081-9498882

บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม โบ ชลบุรี แมนูแฟคเจอริ่ง จำกัด
Hitachi Astemo Chonburi Manufacturing Ltd.
19/2 หมู่ 3 ต.สุขสบาย อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 ประเทศไทย โทร. 66(0)38 490448-54
19/2 MOO 3 TUNGSUKLA, SRIRACHA, CHONBURI, 20230 THAILAND TEL 66(0)38 490448-54

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน.. บริษัท ฮัมมิท แอนเซ่ ออโตพาร์ท จำกัด..ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต...7 ไร่..3 งาน..68.98 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง...เบอร์โทรศัพท์ 0-384-1320-8 เบอร์โทรสาร 0-3840-1329

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ(mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง(m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)(ถ้ามี)
Welding M/C 1	1	Total Suspended Particulate	5	3.54	34.9	1.529	0.192	0.50	11	1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	< 3.40	3.54		< 1.040	< 0.131							
		Nitrogen dioxide	4.52	3.54		1.382	0.175							
		Carbon monoxide	6.87	3.54		2.101	0.265							
Welding M/C 2	1	Total Suspended Particulate	4	4.49	33.6	1.552	0.196	0.50	11	1	-	-	1	-
		Sulfur dioxide	< 3.40	4.49		< 1.319	< 0.167							
		Nitrogen dioxide	3.76	4.49		1.459	0.184							
		Carbon monoxide	5.72	4.49		2.219	0.280							

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรือกุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อน้ำ , หม้อต้ม , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยการแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกจากโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องดักกุ่น เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ผู้ดำเนินการตรวจวัดโดย : บริษัทไทยซีซุยเอ็นวิรอนเมนท์ จำกัด

ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ของตนที่ได้รับอนุญาตขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เลขทะเบียน ว 245

ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ นางสาวนันทยา มิ่งหนู ทะเบียนเลขที่ ว-247-ก-6268

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีเอชซี แอลเอ็ม จำกัด (มหาชน) ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 83.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 2G-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-890448-54

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงดึงของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)
EDP : Exhaust Duct No.1 ED Baking Oven	1	Total Suspended Particulates	4.70	0.43	101	0.1617	0.0151	0.35 x 0.35	12	1	0.50	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.57
	1	Oxides of Nitrogen	15.00			0.5247	0.0274								3.36
	1	Carbon Monoxide	935.65			11.9756	0.7966								505.6
	1	Total VOCs	594.74			21.4167	1.1927								-
EDP : Exhaust Duct No.5 ED Tank	1	Total Suspended Particulates	5.30	0.16	41	0.0160	0.0251	0.20	12	1	0.50	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Total VOCs	221.46			1.4756	2.3927								-
	1	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	3.50			0.0105	0.0329								-
EDP : Exhaust Duct No.6 ED Burner	1	Total Suspended Particulates	0.42	0.28	90	0.0152	0.0128	0.36 x 0.47	12	1	0.50	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.57
	1	Oxides of Nitrogen	10.00			0.3018	0.0255								3.36
	1	Carbon Monoxide	0.24			0.7216	0.0452								505.6
	1	Total VOCs	316.70			2.1027	1.5317								-
PPI 1 & PPI 2 : Exhaust Duct No.7 PPI Welding	1	Total Suspended Particulates	3.26	16.51	41	0.8041	0.5378	1.00	12	1	40.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	1.15			1.1926	0.8040								505.6
	1	Copper	0.03			0.0429	0.0028								-
PPI 3 & PPI 4 : Exhaust Duct No.8 PPI Welding	1	Total Suspended Particulates	3.72	16.13	42	0.9410	0.6278	1.00	12	1	40.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	1.13			1.4007	0.9305								505.6
	1	Copper	0.01			0.0139	0.0009								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็นเอ็มซี แอนด์ซีเอชซี จำกัด หน่วยงานอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเลขที่ 244 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยสุขุมวิทที่ 2 ซอย 30 แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาเผา

(2) ระบุชนิดมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อกับเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีเอชซี แอลเอ็ม (มหาชน) จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 83.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 2G-7/1 เบอร์โทรศัพท์ 038-890448-54

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงดึงของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)
PPA : Exhaust Duct No.1 PPA Baking Oven	1	Total Suspended Particulates	0.59	0.42	85	0.1420	0.0904	0.35 x 0.35	12	1	0.50	Exhaust duct	1		2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.57
	1	Oxides of Nitrogen	13.00			0.3129	0.1741								3.36
	1	Carbon Monoxide	61.47			1.3049	0.1006								505.6
	1	Total VOCs	52.50			2.2492	0.1524								-
	1	Xylene	5.45			0.2041	0.0137								-
	1	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	ND			ND	ND								-
	1	Ethyl Acetate	ND			ND	ND								-
	1	Methanol	0.02			0.0267	0.0015								
PPA : Exhaust Duct No.2 PPA Dry Oven	1	Total Suspended Particulates	0.50	0.44	75	0.0750	0.0053	0.30 x 0.30	12	1	1.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.57
	1	Oxides of Nitrogen	10.00			0.3607	0.0250								3.36
	1	Carbon Monoxide	5.00			0.0220	0.0146								505.6
	1	Total VOCs	31.68			3.1175	0.2065								-
PPA : Wet Scrubber No.3 Painting	1	Total Suspended Particulates	3.10	9.91	32	0.4439	0.2974	1.00	12	1	25.0	Wet Scrubber	1		2.72
	1	Total VOCs	50.62			48.5958	3.2133								-
	1	Xylene	3.15			26.3203	1.7390								
	1	Ethylene Glycol Monobutyl Ether	1.96			0.4609	0.1587								
	1	Ethyl Acetate	ND			ND	ND								-
	1	Methanol	ND			ND	ND								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็นเอ็มซี แอนด์ซีเอชซี จำกัด หน่วยงานอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเลขที่ 244 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยสุขุมวิทที่ 2 ซอย 30 แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรือกลุ่มเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, เตาเผา

(2) ระบุชนิดมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อกับเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption tower ฯลฯ

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีเอชซี แอลเอ็น จำกัด ขนาดพื้นที่ปลอดที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 82.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 26-7/7 เบอร์โทรศัพท์ 038-490348-54

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่ารังสีแรงดันของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)
PTF - Exhaust Duct No.17 Mixing Line	1	Total Suspended Particulates	4.72	4.19	33	0.1968	0.0241	1.20	12	1	10.0	Exhaust duct	1		2.72
	1	Nitric	1.21			1.0264	0.1258								
	1	Sulfuric acid	ND			ND	ND								
PSP - Wet Scrubber No.18 Mixing (Coater)	1	Total Suspended Particulates	2.13	5.53	32	1.1215	0.1374	1.10	12	1	20.0	Wet Scrubber	1	-	2.72
	1	Chromic acid	0.23			0.1234	0.0151								-
	1	Sulfuric acid	ND			ND	ND								-
	1	Boric acid	0.45			0.2392	0.0293								
PCF - Exhaust Duct No.19 Coating	1	Total Suspended Particulates	5.10	4.45	35	1.0930	0.1340	0.70	12	1	5.00	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Total VOCs	132.78			70.5500	8.6500								-
	1	Chlorine	0.25			0.1340	0.0164								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น.เอ็ม.ซี แอลโอเอ็นเอ็น จำกัด หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเอกชน เลขที่ ว 246 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 30 แขวงบางนา เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ชนิดของเครื่องจักรหรือสิ่งปฏิกูลที่มีการเกิดมลพิษที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมาคำนวณ อาทิเช่น ปล่องเตาอบ

(4) หมายถึง เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag filter, Adsorption tower เป็น

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท อีเอชซี แอลเอ็น จำกัด ขนาดพื้นที่ปลอดที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ 1 งาน 82.93 ตารางวา นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 26-7/7 เบอร์โทรศัพท์ 038-490348-54

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่ารังสีแรงดันของเครื่องดูด	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/Rai/d)
PBC - Dust Collector No.9 BC Building	1	Total Suspended Particulates	0.10	1.54	42	0.0150	0.0016	0.50	5	1	25.0	Dust Collector	1	-	2.72
PBU - Dust Collector No.10 BC Building	1	Total Suspended Particulates	0.27	1.96	41	0.4811	0.0516	0.65 × 0.60	5	1	25.0	Dust Collector	1	-	2.72
PBS - Wet Scrubber No.11 Melting Furnace	1	Total Suspended Particulates	5.51	2.38	42	0.9944	0.1107	0.50	20	1	50.0	Wet Scrubber	1		2.72
	1	Sulfur Dioxide	ND			ND	ND								3.52
	1	Carbon Monoxide	0.76			0.1370	0.0152								3.56
	1	Carbon Monoxide	171.94			25.0945	2.5619								505.5
	1	Hydrogen Fluoride	ND			ND	ND								-
PAC - Exhaust Duct No.12 PAC Welding	1	Total Suspended Particulates	2.50	0.68	42	0.1351	0.0030	0.49 × 0.35	12	1	3.0	Exhaust duct	1		2.72
	1	Carbon Monoxide	2.72			0.1316	0.0077								505.6
	1	Copper	0.03			0.0016	0.0000								-
PRP - Exhaust Duct No.15 PRP Baking Oven	1	Total Suspended Particulates	3.08	0.24	75	0.0662	0.0741	1.35	10	1	-	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Chromic acid	0.24			0.0105	0.0061								-
PAT - Exhaust Duct No.20 PBI Adhesive Tank	1	Total Suspended Particulates	0.50	1.61	41	0.0764	0.0562	0.55	12	1	10.0	Exhaust duct	1	-	2.72
PRP - Wet Scrubber No.16 Dust Painting (Shell H)	1	Total Suspended Particulates	0.26	2.17	31	0.1993	0.0767	0.85	12	1	40.0	Wet Scrubber	1	-	2.72
	1	Chromic acid	0.07			0.0145	0.0057								
	1	Sulfuric acid	0.02			0.0015	0.0006								-
PRV - Exhaust Duct No.14 Pre Treatment	1	Total Suspended Particulates	5.70	0.29	41	0.1378	0.1182	0.30	10	1	1.0	Exhaust duct	1	-	2.72
	1	Carbon Monoxide	1.45			0.0275	0.0359								505.6
	1	Chromic acid	0.04			0.0016	0.0021								-

ตรวจวัดโดย บริษัท เอ็น.เอ็ม.ซี แอลโอเอ็นเอ็น จำกัด หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการเอกชน เลขที่ ว 246 สถานที่ตั้ง เลขที่ 27, 29 ซอยสุขุมวิท 2 ซอย 30 แขวงบางนา เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร

หมายเหตุ (1) ชนิดของเครื่องจักรหรือสิ่งปฏิกูลที่มีการเกิดมลพิษที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ปล่อยจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมาคำนวณ อาทิเช่น ปล่องเตาอบ

(4) หมายถึง เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ เช่น Cyclone, Bag filter, Adsorption tower เป็น

AEROWORKS

ที่ AWA EH&S-E013/2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 766
ลงทะเบียนที่
วันที่ ๔ พ.ค. ๖๖
เวลา 11.46

วันที่ 2 พฤษภาคม 2566

เรื่อง นำส่งเอกสาร การตรวจวัดการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ประจำปี 2566

เรียน ท่านผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เนื่องด้วย บริษัท แอโร่เวิร์ค (เอเชีย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 49/39 หมู่ที่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเขตส่งออก 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.79(2)-1/2549 นนอ. โทรศัพท์ 038-491-422-4 ประเภทกิจการ ประกอบและผลิตชิ้นส่วนตกแต่งบนเครื่องบินส่งออกยุโรปและอเมริกา ปัจจุบันมีลูกจ้าง 260 คน

จึงเรียนมาเพื่อโปรด พิจารณา

AEROWORKS (ASIA) LTD
บริษัท แอโร่เวิร์ค (เอเชีย) จำกัด

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

[redacted]

เบอร์โทร 0957781799

เรียน			
( ) ผอ.สนอ.			
(✓) รก.ผอ.สนอ.			
( ) คุณวิจิตรา	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

อื่น ๆ ....

[redacted]

Aeroworks (Asia) Ltd.

Laem Chabang Ind. Est. 49/39 Moo 5, Tungsukhla ,Sriracha, Chonburi 20230 Thailand

Tel: +66 38 491422-4 Fax: +66 38 491420

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท แอโร่เวิร์ค (เอเชีย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 3 งาน
นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ -

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (ตัน/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่าเกณฑ์มาตรฐาน (ตัน/ไร่/วัน)
1. ปล่อง Hood ดูดอากาศ Wet Scrubber	1	Ammonia (NH_3)	0.01	0.06	29	0.00004	0.000010	0.20	8	1	-	-	-	-	-
		Sulfuric acid (H_2SO_4)	0.48			0.0026	0.00069				-	-	-	-	-
		Sodium hydroxide (NaOH)	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Borax Decahydrate as Borates tetra sodium	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Aluminium (Al)	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Nitric acid (HNO_3)	0.39			0.0021	0.00055				-	-	-	-	-
		Hydroxy carboxylic acid as Hydrocarbon (HC)	1.55			0.0083	0.00222				-	-	-	-	-
		Nickel (Ni)	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Cobalt	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Potassium fluoride as Potassium	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Potassium fluoride as Fluoride as F	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Ferric sulphate as Iron (Fe)	0.18			0.0010	0.00026				-	-	-	-	-
		Trivalent Chromium as Chromium (Cr)	0.21			0.0011	0.00030				-	-	-	-	-
		Chromium hexavalent	0.01			0.0001	0.00001				-	-	-	-	-
		Citric acid as Ethanol	0.02			0.0001	0.00003				-	-	-	-	-
2. ปล่อง Sandblast machine	1	Total Suspended Particulate (TSP)	15.11	0.18	28	0.2339	0.06237	0.30	4	1	-	-	-	-	2.72
3. ปล่อง Spray Paint	1	Xylene	22.14	0.91	28	1.7446	0.46523	0.60	12	1	-	-	-	-	-
		Thinner as Methanol	5.05			0.3977	0.10606				-	-	-	-	-
		Toluene	18.32			1.4431	0.38482				-	-	-	-	-

AEROWORKS (ASIA) LTD
บริษัท แอโร่เวิร์ค (เอเชีย) จำกัด

Tietex Asia, Ltd.
Laem Chabang Industrial Estate
208 Moo 3, Toong Sukhla
Sriracha, Chonburi 20230, Thailand.
Ph. +66 (0) 38 400947
Fx. +66 (0) 38 400948
Email : info@tietexasia.com

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 3572
วันที่ทราบ 8 มี.ค. 66
วันที่ 8 มี.ค. 66
เวลา 14.32

I ที่ไทเท็กซ์ เอเชีย 022 / 2566

N วันที่ 8 มีนาคม พ.ศ. 2566

N

O เรื่อง ส่งเอกสารรายงานการตรวจการปล่อยมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงาน รอบที่ 1/2566

V เรียน ผู้อำนวยการ
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

A สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายช่วงเดือนมกราคม 2566 - มิถุนายน 2566

T

E บริษัท ไทเท็กซ์ เอเชีย จำกัด สำนักงานตั้งอยู่ที่ 208 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ประกอบกิจการผลิตผ้าทอรองเท้า, ผ้าสำหรับตัดกล่องอาการ, อุตสาหกรรมสรรพสินค์, อุตสาหกรรมทั่วไป และผลิตเม็ดพลาสติก ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น. 83-1 / 2539 ตั้งอยู่ในเขตประกอบการเสรี 2 ขอนำส่งเอกสารรายงานผลการตรวจมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม โดยส่งเอกสารรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางปล่องของโรงงาน จำนวน 2 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (ฉบับเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทเท็กซ์ เอเชีย (เอเชีย) จำกัด ขนาดพื้นที่ปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 3 งาน
นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ - เบอร์โทรศัพท์ -

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
หมายเลขแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (ตัน/ปี/ปี)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ตำแหน่งเครื่องดูด (เส้นผ่าศูนย์กลาง)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	ค่ามาตรฐาน (ตัน/ปี/ปี)
6. ปล่อง Process oven Stack	1	Total Suspended Particulate (TSP)	17.17	0.96	31	1.4520	0.38721	0.60 x 0.60	12	1	-	-	-	-	2.72
		Sulfur dioxide (SO_2)	13.36			1.1301	0.30241				-	-	-	-	3.52
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	0.43			0.3761	0.10030				-	-	-	-	3.36
		Carbon monoxide (CO)	30.26			3.0775	0.82066				-	-	-	-	505.6
		Xylene	10.04			0.8862	0.23632				-	-	-	-	-
		Thinner as Methanol	2.24			0.1898	0.05061				-	-	-	-	-
		Toluene	5.72			0.4851	0.12937				-	-	-	-	-

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น บอยเลอร์, หม้อนึ่ง, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ห่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทะยอยาก เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง รอบ 2/2565 ช่วงเดือน มกราคม 2566-มิถุนายน 2566 (หากไม่ตะครกในภาวะครกข้อมูล สามารถแสดงสภาวะตรวจวัด)

คุณภาพอากาศจากปล่องระบายเพื่อคอยกลับแบบสำรวจได้)

☑ มีปล่องระบาย จำนวน 7 ปล่อง ☐ ไม่มีปล่องระบาย

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	ข้อมูลปล่อง ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความเร็วก๊าซ	อัตราการไหลของก๊าซ [1]	อุณหภูมิ	ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ [2] TSP	SO2	NO2	CO	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ TSP	SO2	NO2	CO	ลักษณะของปล่อง ปลายตรง มีหมวก	ไม่มีหมวก	ปล่องลอง	ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
		m	m	m/s	m³/sec	°C	mg/m³	mg/m³	mg/m³	mg/m³	g/s	g/s	g/s	g/s					
1	Boiler Stack No.1	15.00	0.47	4.46	0.52	153.00	1.8	< 3.4	32.1	1.6	0.0009	< 0.0018	0.0167	0.0008					
2	Boiler Stack No.2	15.00	0.47	4.48	0.54	140.00	0.2	< 3.4	74.9	4	0.0001	< 0.0032	0.0404	0.0022					
3	A.E.S. Stack No.1/1	13.45	0.80	11.07	4.71	64.00	0.4	< 3.4	5.5	7.2	0.0019	< 0.0160	0.0259	0.0339					
4	A.E.S. Stack No.1/2	13.45	0.80	3.33	1.53	41.00	0.2	< 3.4	5.7	5.8	0.0003	< 0.0052	0.0087	0.0089					
5	A.E.S. Stack No.2	13.45	0.80	9.72	4.33	50.00	1.6	< 3.4	< 2.0	37.2	0.0069	< 0.0147	< 0.0086	0.1611					
6	A.E.S. Stack No.3	13.45	0.80	9.55	4.23	52.00	4.3	< 3.4	< 2.0	25.9	0.0182	< 0.0143	< 0.0084	0.1096					
7	A.E.S. Stack No.4	13.45	0.80	10.8	4.75	55.00	2.8	< 3.4	< 2.0	67.4	0.0133	< 0.0161	< 0.0095	0.3202					

หมายเหตุ : [1] สภาวะดำเนินการจริง (Actual Condition)

[2] สภาวะมาตรฐาน (Normal Condition)

- ปล่องที่มีการเผาไหม้-อ้างอิงที่สภาวะ (Reference Condition) อุณห[illegible] ปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7
- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-อ้างอิงสภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ เท่ากับ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis)
- ความสูงปล่องวัดจากระดับพื้นดินถึงปากปล่อง
- ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง ให้ระบุดังนี้
  - ไม่ได้ใช้งาน : กรณีที่ปล่องระบายมลพิษอากาศแต่ไม่มีการใช้งานปล่องระบาย หรือเป็นปล่องสำรองกรณีฉุกเฉิน
  - ยกเลิก : กรณีทำงานเรื่องถอนปล่องระบายมลพิษอากาศออกจากพื้นที่

คำแนะนำ

1. ตรวจสอบจำนวนปล่องระบายมลพิษอากาศให้ถูกต้องตามการตรวจวัดเพิ่มเติม ได้
2. ตรวจสอบระบุตะเข็บผลของข้อมูลปล่อง
3. เพิ่มข้อมูลจากผลการตรวจวัดปล่องระบายมลพิษอากาศ
4. ตรวจสอบหน่วยของข้อมูลปล่องและความเข้มข้นมลพิษอากาศ
5. กรณีมีปล่องแต่ไม่ได้ดำเนินการ ให้กรอกข้อมูล ชื่อปล่อง ความสูง เส้นผ่านศูนย์กลาง และระบุตำแหน่งในข้อ 2.3

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง

อัตราการระบายมลสารจากปล่อง รอบ 3/2565 ช่วงเดือน มกราคม 2566-มิถุนายน 2566 (หากไม่ตะครกในภาวะครกข้อมูล สามารถแสดงสภาวะตรวจวัด)

คุณภาพอากาศจากปล่องระบายเพื่อคอยกลับแบบสำรวจได้)

☑ มีปล่องระบาย จำนวน 7 ปล่อง ☐ ไม่มีปล่องระบาย

ปล่องที่	ชื่อปล่อง	ข้อมูลปล่อง ความสูง	เส้นผ่านศูนย์กลาง	ความเร็วก๊าซ	อัตราการไหลของก๊าซ [1]	อุณหภูมิ	ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ [2] TSP	SO2	NO2	CO	อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ TSP	SO2	NO2	CO	ลักษณะของปล่อง ปลายตรง มีหมวก	ไม่มีหมวก	ปล่องลอง	ประเภทเชื้อเพลิง	หมายเหตุ
		m	m	m/s	m³/sec	°C	mg/m³	mg/m³	mg/m³	mg/m³	g/s	g/s	g/s	g/s					
1	Boiler Stack No.1	15.00	0.47	4.46	0.52	153.00	1.8	< 3.4	32.1	1.6	0.0009	< 0.0018	0.0167	0.0008					
2	Boiler Stack No.2	15.00	0.47	4.48	0.54	140.00	0.2	< 3.4	74.9	4	0.0001	< 0.0032	0.0404	0.0022					
3	A.E.S. Stack No.1/1	13.45	0.80	11.07	4.71	64.00	0.4	< 3.4	5.5	7.2	0.0019	< 0.0160	0.0259	0.0339					
4	A.E.S. Stack No.1/2	13.45	0.80	3.33	1.53	41.00	0.2	< 3.4	5.7	5.8	0.0003	< 0.0052	0.0087	0.0089					
5	A.E.S. Stack No.2	13.45	0.80	9.72	4.33	50.00	1.6	< 3.4	< 2.0	37.2	0.0069	< 0.0147	< 0.0086	0.1611					
6	A.E.S. Stack No.3	13.45	0.80	9.55	4.23	52.00	4.3	< 3.4	< 2.0	25.9	0.0182	< 0.0143	< 0.0084	0.1096					
7	A.E.S. Stack No.4	13.45	0.80	10.8	4.75	55.00	2.8	< 3.4	< 2.0	67.4	0.0133	< 0.0161	< 0.0095	0.3202					

หมายเหตุ : [1] สภาวะดำเนินการจริง (Actual Condition)

[2] สภาวะมาตรฐาน (Normal Condition)

- ปล่องที่มีการเผาไหม้-อ้างอิงที่สภาวะ (Reference Condition [illegible] มลพิษอากาศปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis) โดยมีปริมาณออกซิเจนส่วนเกิน (Excess Oxygen) ร้อยละ 7
- ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-อ้างอิงสภาวะ (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 1 บรรยากาศ เท่ากับ 760 มิลลิเมตรปรอท สภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง(Dry Basis)
- ความสูงปล่องวัดจากระดับพื้นดินถึงปากปล่อง
- ไม่มีการระบายมลพิษอากาศออกจากปล่อง ให้ระบุดังนี้
  - ไม่ได้ใช้งาน : กรณีมีปล่องระบายมลพิษอากาศแต่ไม่มีการใช้งานปล่องระบาย หรือเป็นปล่องสำรองกรณีฉุกเฉิน
  - ยกเลิก : กรณีทำงานเรื่องถอนปล่องระบายมลพิษอากาศออกจากพื้นที่

คำแนะนำ

1. ตรวจสอบจำนวนปล่องระบายมลพิษอากาศให้ถูกต้องตามการตรวจวัดเพิ่มเติม ได้
2. ตรวจสอบระบุตะเข็บผลของข้อมูลปล่อง
3. เพิ่มข้อมูลจากผลการตรวจวัดปล่องระบายมลพิษอากาศ
4. ตรวจสอบหน่วยของข้อมูลปล่องและความเข้มข้นมลพิษอากาศ
5. กรณีมีปล่องแต่ไม่ได้ดำเนินการ ให้กรอกข้อมูล ชื่อปล่อง ความสูง เส้นผ่านศูนย์กลาง และระบุตำแหน่งในข้อ 2.3

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29.00 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่________ เบอร์โทรศัพท์ 033-678877

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/Sec)	อุณหภูมิ (C°)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
CRM													
Assembly Room 5	1	CO	<1.145	0.40	29.70	<0.013	☐ 0.45 x 0.25	6					
Assembly Room 6	1	CO	2.611	0.39	29.50	0.029	☐ 0.45 x 0.25	6					
Assembly Room 8	1	CO	<1.145	0.40	29.20	<0.013	∅ 0.30	6					
Laser Cutting Room	1	CO	<1.145	0.67	28.50	<0.022	∅ 0.20	6					
Medical													
Production Room 1 (Press Swab)	1	CO	<1.145	0.35	29.30	<0.012	∅ 0.40	6					
Production Room 6	1	CO	<1.145	0.33	29.40	<0.011	∅ 0.40	6					
Production Room 7 (Laser Cutting)	1	CO	<1.145	0.08	27.70	<0.003	∅ 0.10	6					
Production Room 10	1	CO	<1.145	0.11	29.70	<0.004	☐ 0.25 x 0.15	6					
Production Room 11	1	CO	<1.145	0.16	29.70	<0.005	☐ 0.25 x 0.15	6					

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

Foamtec International

Foamtec International Co., Ltd.
Head Office : 175 Sathorn City Tower, 10/1 Floor, South Sathorn Road, Sathorn, Bangkok 10120 Thailand
Tel. +66 (2) 679 6106 Fax. +66 (2) 679 6107

SF 2023/004

เขียนที่ บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่........418........
รับโทรสารที่....................
วันที่........16 ก.พ. 66........
เวลา........10.45........

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขที่ 259/1, 259/2, 259/3 หมู่ที่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 033-678-877 โทรสาร 033-678-876 ได้ดำเนินการตรวจวัดแล้วเสร็จเมื่อวันที่ 24-25 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 จึงขอรายงานผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องตามรายละเอียดที่แนบมาแล้ว

[illegible]			
( ) [illegible]			
(✓) [illegible]			
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

อื่น ๆ ....

[redacted]

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

Branch 3 : 111/1 Moo 2, K.M.56 of Phaholyothin Road, Lamsai, Wangnoi, Pranakorn Sri Ayutthaya 13170 Thailand
Tel. +66 (35) 74 0717 Fax. +66 (35) 74 0744
Branch 6 : 259/1 Moo 3, Laem Chabang Industrial Estate, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand
Tel. +66 (33) 67 8877 Fax. +66 (33) 67 8876
Branch 7 : 259/2 Moo 3, Laem Chabang Industrial Estate, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand
Tel. +66 (33) 67 8877 Fax. +66 (33) 67 8876

กรมควบคุมมลพิษ สำนักควบคุมมลพิษทางอากาศ
วันที่ 28 ม.ค. 2566
รับเอกสารที่ 03 ก.พ. 66
วันที่ 9 ก.พ.
เวลา

Mbax 014/66

22 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง ส่งผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาอบ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานควบคุมมลพิษทางอากาศ

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาอบ 1 ชุด

บริษัท มัลติแบกซ์ จำกัด (มหาชน) เลขที่ 211 หมู่ที่ 3 ตำบลท่าสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ประกอบกิจการ ผลิตพลาสติก ผลิตและจำหน่ายประกอบเครื่องจักรเพื่อผลิตผลิตภัณฑ์พลาสติก และจำหน่ายไปเครื่องจักร และผลิตพลาสติก ตั้งอยู่ในเวลา-ตุลาการกรรม ตามลำดับ ซึ่งประกอบการเตรี แปลงที่ดิน 3E-1 ถึง 3E-5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายของเตาอบ ครั้งที่ 1/2566 วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566

ในการนี้ทางท่านมีข้อสงสัยประการใด กรุณาติดต่อสอบถามได้ที่ คุณวรกานต์ อาญาเมือง โทรศัพท์หมายเลข 038 491 725 ต่อ 414

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผลตรวจ

AULTIBAX PUBLIC COMPANY LIMITED Reg.No. 0107548000170
HEAD OFFICE : 211 MOO 3, TOONG SUKHLA
SRIRACHA, CHONBURI 20230, THAILAND
TEL.(66 38) 491725-9, FAX.(66 38) 492485

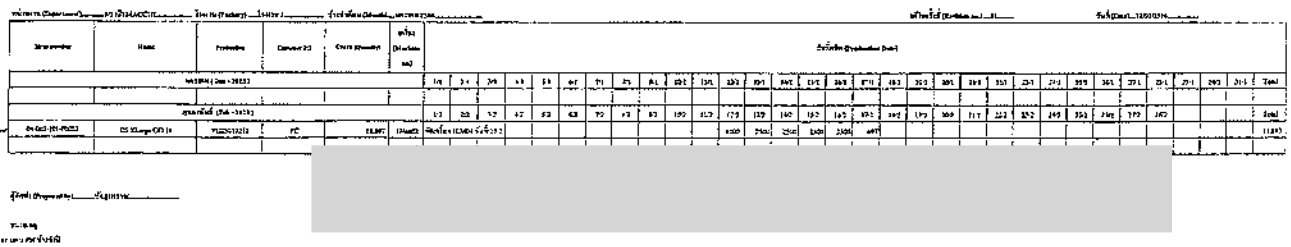
SALES OFFICE / CONTACT ADDRESS
456 SOI CHOKECHAI JORGCHAMROEN, RAMA 3 ROAD
BANGPONGPANG, YANNAWA, BANGKOK 10120, THAILAND
E-Mail : info @ multibax.com TEL.(66 2) 683-3300 , FAX. (66 2) 683-3000

ตารางผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างอากาศของ บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ประจำเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565 ครั้งที่ 2

วันที่	กำลังการผลิต (ลบ.ม./วัน)	ปริมาณของเสีย (ลบ.ม./วัน)	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	CO (ppm)	วิเคราะห์โดย	หมายเหตุ
Plant CRM							บริษัท โกลบอล เอ็นไวรอนเมนทัล แมนเนจเมนท์ จำกัด	
24/11/2565	-	-	11.15-11.25	Assembly Room 5	US.EPA Method 10	<1.00		
24/11/2565	-	-	11.00-11.10	Assembly Room 6	US.EPA Method 10	2.28		
24/11/2565	-	-	11.35-11.45	Assembly Room 8	US.EPA Method 10	<1.00		
24/11/2565	-	-	10.45-10.55	Laser Cutting Room	US.EPA Method 10	<1.00		
Plant Medical								
24/11/2565	-	-	10.00-10.10	Production Room 1 (Press Swab)	US.EPA Method 10	<1.00		
24/11/2565	-	-	09.45-09.55	Production Room 6	US.EPA Method 10	<1.00		
24/11/2565	-	-	10.15-10.25	Production Room 7 (Laser Cutting)	US.EPA Method 10	<1.00		
24/11/2565	-	-	09.15-09.25	Production Room 10	US.EPA Method 10	<1.00		
24/11/2565	-	-	09.30-09.40	Production Room 11	US.EPA Method 10	<1.00		

....24..../....11..../....2565....



แบบรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ตารางแบบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2543 และ ที่ 79/2549 เรื่อง กำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน... บริษัท มัลติแบกซ์ จำกัด (มหาชน) ...ขนาดพื้นที่นปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต... 13.6312 ...ไร่ นิคมอุตสาหกรรม... แหลมฉบัง ...แปลงที่... - ...เบอร์โทรศัพท์... 0-3849-1725-9 ...

ลำดับ	แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ				มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	พิกัด UTM X	พิกัด UTM Y	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/ Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/day)	EIA โรงงาน (g/s)
1	โรงงาน 1 : เครื่อง Macchi 2 (ทำงาน 24 ชม./วัน)	706581.96	1467704.18	1 เครื่อง	TSP	0.4	0.053	32.75	0.0018	0.0001	0.15	15.00	1	-	-	-	-	4.00	-
					SO_2	< 2.6			< 0.0119	< 0.0009								5.44	-
					NO_2	< 0.2			< 0.0009	< 0.0001								5.12	-
					CO	< 1.1			< 0.0050	< 0.0004								768.00	-
2	โรงงาน 1 เครื่อง Macchi 1	เครื่องจักรปิดรอการผลิต																	
3	โรงงาน 3 เครื่องเป่า Macchi 3	เครื่องจักรปิดรอการผลิต																	
4	โรงงาน 3 เครื่องเป่า Macchi 4	เครื่องจักรปิดไม่มีการผลิต																	
5	โรงงาน 3 เครื่องเป่า Geisel	เครื่องจักรปิดรอการผลิต																	
6	โรงงาน 3 เครื่องเป่า GET	เครื่องจักรปิดรอการผลิต																	
7	โรงงาน 3 เครื่องทิมพ์ COMEXI	เครื่องจักรปิดรอการผลิต																	

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อตม, สตากทอย, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดและเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

→ พื้นที่ 13 ไร่ 2 งาน 52.48 ตารางวา เท่ากับ 13.6312 ไร่

ตัวอย่าง 13 กุมภาพันธ์ 2556

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2561 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยล็อค ฟาสเทนเนอร์ส จำกัด ขนาดพื้นที่ประกอบกิจการ 12 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม มหาชัยใหม่ โทร.038-425-641

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ (3)				เครื่องควบคุมมลพิษทางอากาศ			Std. (mg/m³)
ชนิดและหน่วยกำเนิด(1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	ปริมาณอากาศ (m³/sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณมลพิษ (kg/hr)	ปริมาณมลพิษ (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางปากปล่อง (m)	ความสูง (m)	จำนวน	สิ่งกีดขวางปล่องเครื่องดูด เป่าลม	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด %	
1.ปล่องน้ำมันเตา	1	1. Particulate	17.674	0.63	174.2	0.013040	0.014329	0.65	18	1		Bag Filter	1		240
		2. SO_2	1857.704			1.367512	1.587293								2469.27
		3. CO	270.055			2.766465	0.291267								750.07
		4. NOx as NO_2	226.716			2.338250	0.194935								376.32
2.ปล่อง LPG	1	1. Particulate	24.052	0.09	165.5	0.009751	0.004974	0.16	6	1		Bag Filter	1		320
		2. SO_2	2.909			0.007216	0.003661								157.22
		3. CO	22.912			0.056848	0.024737								790.47
		4. NOx as NO_2	89.689			0.222535	0.115503								376.32
3.ปล่อง Wet Scrubber	1	1. Particulate	1.014	5.39	24.6	0.234899	0.019575	0.80	15	1		Bag Filter	1		400
		2. Sulfuric Acid	0.096			0.022302	0.001859								160.29

เชื้อเพลิง : น้ำมันเตา (ปล่องน้ำมันเตา) และ LPG (ปล่อง LPG)

ไม่มีเชื้อเพลิง : ปล่อง Wet Scrubber

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม ,หม้อไอน, เตาเผาขยะ , เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึงปล่องที่จะนำอากาศแห่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

92 หมู่ 2 นิคมอุตสาหกรรมมหาชนใหม่ ถนนสุขุมวิท ต.บางพูดใหญ่ อ.เมืองสมุทรปราการ จ.สมุทรปราการ 20230 โทร. 66-38-490631 แฟกซ์ : 66-38-490642

92 M.2 Industrial Estate Samrchalang Sukhumvit Road. T.Thungsukla, A.Sriracha, Chonburi 20230, THAILAND Tel : 66-38-490611 Fax : 66-38-490612

E-mail : thailockfasteners@thailock.co.th

ที่ ทป.059/2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ..... ปจ.
วันที่ ..... กค. พ.ศ. ๒๕..
เวลา ..... นาฬิกา ปจ.

วันที่ 19 เมษายน 2566

เรื่อง ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้ผู้ประกอบกิจการจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังทุก 6 เดือน

บริษัท ไทยล็อค ฟาสเทนเนอร์ส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดคุณภาพอากาศครั้งที่ 1/2566 แล้วเสร็จ พร้อมทั้งรายงานผลการตรวจวัดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

THAI LOCK THAILOCK FASTENERS CO., LTD. 泰螺旋紋有限公司

ฝ่ายบริหารงานคุณภาพ

ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ

[redacted]

บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด
THAI SUMMIT LAEMCHABANG AUTOPARTS CO.,LTD.
200 ม.3 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 491304 - 8 (28 คู่สาย) แฟกซ์: (038) 493291
200 Moo 3 THUNGSUKLA SRIRACHA CHONBURI 20230 TEL. (038) 491304 - 8 (28 LINES) FAX : (038) 493291

ที่ EMR.TSLA 033/2566 วันที่ 17 เมษายน 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ผลการตรวจวัด และวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ของบริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด จำนวน 1 ฉบับ

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 5986
รับโทรสารที่
วันที่ 18 เม.ย. 66
เวลา 11.55

ตามที่ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมของประเทศไทย ที่ 46/2541 และ ฉบับเพิ่มเติม 79/2549 การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ในนิคมอุตสาหกรรมกำหนดให้สถานประกอบกิจการต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ประกอบกิจการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ที่เป็นเหล็ก ได้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ โดยว่าจ้าง บริษัท ซี.ที. เอ็นไวร์รอนเมนท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัด เมื่อวันที่ 1-2 มีนาคม 2566 บัดนี้ บริษัทผู้ตรวจวัดได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดเสร็จเรียบร้อยแล้ว บริษัทจึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัด และวิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

( ) [illegible]			
( ) [illegible]			
( ) [illegible]			
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	( ) ดำเนินการ	

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการทั่วไป

ชื่อผู้ประสานงาน นายภัฐพล เกื้อพิศร
ฝ่ายบริหารระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (EMR)
โทรศัพท์ 0-3849-1304 ต่อ 193 หรือ 081-580-0221
หรือ 098-247776 (ภัฐพล)

บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด
THAI SUMMIT LAEMCHABANG AUTOPARTS CO.,LTD.
200 ม.3 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 491304 - 8 (28 คู่สาย) แฟกซ์: (038) 493291
200 Moo 3 THUNGSUKLA SRIRACHA CHONBURI 20230 TEL. (038) 491304 - 8 (28 LINES) FAX : (038) 493291

สรุปผลการตรวจวัดและวิเคราะห์วิเคราะห์มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ
บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด
วันที่ 1-2 มีนาคม 2566

1. ฝุ่นรวม (TSP)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจทุกพื้นที่ ทั้งหมด 15 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 400 mg/m³) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

2. ซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO2)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจทุกพื้นที่ ทั้งหมด 12 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 500 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

3. ออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจบริเวณพื้นที่ที่มีการพ่นสี ทั้งหมด 1 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (ไม่มีมาตรฐาน) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

4. คาร์บอนมอนอกไซด์ (CO)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจทุกพื้นที่ ทั้งหมด 10 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 870 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

5. ไซลีน (xylene)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจบริเวณพื้นที่ที่มีการพ่นสี ทั้งหมด 4 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 200 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

6. ทองแดง (Cu)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจ บริเวณพื้นที่ที่มีการเชื่อมงาน ทั้งหมด 10 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (มาตรฐานไม่เกิน 30 ppm) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

7. แมงกานีส (Mn)

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจ บริเวณพื้นที่ที่มีการเชื่อมงาน ทั้งหมด 10 ปล่อง พบว่าผลการตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (ไม่มีมาตรฐาน) ตามตารางแนบท้ายประกาศฯ

8. Total VOC

ตรวจวัดเมื่อ 1-2 มีนาคม 2566 โดยตรวจบริเวณพื้น[illegible] การตรวจผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกปล่อง (ไม่มีมาตรฐาน) ต[illegible]

[illegible]

[illegible]

วิศวกรผู้จัดการ QSM

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 73 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/Sec)	อุณหภูมิ ^oC	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Rear Axle Housing (BL-10)	1	TSP	1.652	3.28	32.00	0.156	0.003	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		Cu	0.009			<0.001	<0.001									
		Mn	0.004			<0.001	<0.001									
Rear Axle Housing (BL-11)	1	TSP	11.739	1.43	36.10	0.483	0.008	0.45 x 0.55	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		Cu	0.011			<0.001	<0.001									
		Mn	0.176			0.007	0.000									
Frame TSPKK (BL-34)	1	TSP	2.300	2.27	39.00	0.150	0.002	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	3.686			0.241	0.004									
		Cu	0.001			<0.001	<0.001									
		Mn	0.018			0.001	0.000									
Frame TSPKK (BL-35)	1	TSP	2.633	2.29	40.00	0.174	0.003	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	4.835			0.319	0.005									
		Cu	0.001			<0.001	<0.001									
		Mn	0.018			0.001	0.000									

สำเนาถูกต้อง

ภาคผนวก

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ARM (BL-29)	1	TSP	1.258	3.08	39.00	0.112	0.002	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	1.223			0.108	0.002									
		Cu	<0.001			<0.001	<0.001									
		Mn	0.003			<0.001	<0.001									
Front End (BL-25)	1	TSP	2.429	4.69	40.00	0.328	0.005	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	3.668			0.495	0.008									
		Cu	0.002			<0.001	<0.001									
		Mn	0.024			0.003	0.000									
Painting (BL-41 พ่นสี)	1	TSP	1.834	3.49	51.00	0.184	0.003	0.80	15	1		-	-		-	-
		Xylene	5.447			0.547	0.008									
Painting (BL-42 พ่นสี)	1	TSP	1.812	3.75	49.00	0.196	0.003	0.80	15	1		-	-		-	-
		Xylene	0.478			0.052	0.001									
Painting (BL-43 พ่นสี)	1	TSP	1.422	4.26	50.00	0.174	0.003	0.80	15	1		-	-		-	-
		Xylene	0.061			0.007	0.000									
Painting (BL-07 อบสี)	1	TSP	2.221	0.49	50.00	0.031	0.001	0.25 x 0.25	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		NO_x	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	35.392			0.499	0.008									
		Xylene	0.543			0.008	0.000									
		Total VOC	9.345			0.132	0.002									

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยซัมมิท แหลมฉบัง โอโตพาร์ท จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 61.25 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ (038) 491 304

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
Frame TSPKK (BL-36)	1	TSP	1.769	2.25	41.00	0.115	0.002	0.60	15	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	1.218			0.079	0.001									
		Cu	0.001			<0.001	<0.001									
		Mn	0.009			0.001	0.000									
Propeller Shaft (BL-12)	1	TSP	5.793	1.73	35.00	0.289	0.005	0.40 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	3.702			0.184	0.003									
Power Train (BL-30)	1	TSP	2.009	2.39	40.00	0.138	0.002	0.55 x 0.45	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	2.470			0.170	0.003									
		Cu	0.001			<0.001	<0.001									
		Mn	0.018			0.001	0.000									
Power Train (BL-31)	1	TSP	8.543	2.53	39.00	0.622	0.010	0.55 x 0.45	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	1.405			0.102	0.002									
		Cu	0.105			0.008	0.000									
		Mn	2.264			0.165	0.003									
ARM (BL-28)	1	TSP	2.525	3.40	39.00	0.247	0.004	0.80 x 0.60	12	1		-	-		-	-
		SO_2	<0.001			<0.001	<0.001									
		CO	4.829			0.473	0.008									
		Cu	0.001			<0.001	<0.001									
		Mn	0.015			0.001	0.000									

MITSUBISHI MOTORS

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 234
ชั่วโมงสารบัญ
วันที่ 29 เม.ย. 66
เวลา 11.32

MITSUBISHI MOTORS (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ ฯ. 66/106

25 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่ 3

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 5 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัทฯทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ขณะนี้บริษัทฯได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงแจ้งผลให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

[redacted]

[redacted]

HEAD OFFICE : FYI Center Tower 1, 9th Floor, 2525 Rama IV Rd., Klong Toei, Klong Toei, Bangkok 10110 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
EDUCATION ACADEMY : 2/88 Moo 7, Lat Sawai, Lumlukka, Pathum Thani 12150 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
WAREHOUSE : 69/2 Moo 11, Phaholyothin Rd., Klong Neung, Klong Luang, Pathum Thani 12120 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
LCB PLANT 1-2 : Laem Chabang Industrial Estate, No 199 Moo 5, Tleung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 498-000 Fax : (038) 498-380
LCB PLANT 3 : Laem Chabang Industrial Estate, No. 199/13 Moo 3, Tleung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 498-000 Fax : (038) 498-380

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
8. SEALER AND UNDER COAT OVEN: UNDER COAT OVEN EXHAUST [310]	1	NO_x	< 1.882	1.44	120.00	< 0.163	< 0.001	0.40x0.40	13.50	1	5 HP				3.36
		CO	93.503	1.44		7.835	0.063								505.60
		Xylene	4.807	1.44		0.416	0.003								-
		Total VOCs	20.640	1.44		1.787	0.014								-
9. SEALER AND UNDER COAT OVEN: UNDER COAT OVEN ENTRANCE / EXIT HOOD EXHAUST [311]	1	NO_x	< 1.882	1.20	69.00	< 0.136	< 0.001	0.40x0.40	8.00	1	2 HP				3.36
		CO	208.500	1.20		15.042	0.120								505.60
		Xylene	6.643	1.20		0.479	0.004								-
		Total VOCs	28.654	1.20		2.067	0.017								-
10. SEALER AND UNDER COAT OVEN: UNDER COAT OVEN COOLING EXHAUST [312]	1	Xylene	1.672	10.79	35.00	1.085	0.009	1.10x1.10	9.00	1	50 HP				-
		Total VOCs	3.177	10.79		2.061	0.016								-
11. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: PRIMER SPRAY EXHAUST [314]	1	Xylene	1.125	15.82	31.00	1.070	0.009	1.40x1.40	25.00	1	74 HP				-
		Total VOCs	2.150	15.82		2.045	0.016								-
12. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: PRIMER FLASH OFF EXHAUST [315]	1	Xylene	1.303	10.67	34.00	0.836	0.007	1.10x1.30	25.00	1	20 HP				-
		Total VOCs	2.563	10.67		1.644	0.013								-
13. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT BASE EXHAUST MANUAL [316]	1	Xylene	1.333	21.33	35.00	1.709	0.014	1.60x1.60	25.00	1	74 HP				-
		Total VOCs	2.311	21.33		2.964	0.024								-
14. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT BASE EXHAUST ROBOT [317]	1	Xylene	0.186	21.55	34.00	0.214	0.002	1.60x1.60	25.00	1	100 HP				-
		Total VOCs	0.362	21.55		0.469	0.004								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
1. PRETREATMENT : DEGREASING EXHAUST [301]	1	Total VOCs	10.635	5.27	30.00	3.370	0.027	0.85 x 0.85	10.00	1	5 HP				-
2. EDP: ED COATING EXHAUST [302]	1	Total VOCs	13.386	3.50	31.00	2.817	0.023	0.65 x 0.65	10.00	1	7 HP				-
3. ED OVEN : ED OVEN EXHAUST [303]	1	NO_x	< 1.882	2.94	66.00	< 0.353	< 0.003	0.60 x 0.60	12.00	1	15 HP				3.36
		CO	211.937	2.94		37.460	0.300								505.60
		Xylene	3.278	2.94		0.579	0.005								-
		Total VOCs	12.094	2.94		2.138	0.017								-
4. ED OVEN: ED OVEN RTO EXHAUST [306]	1	NO_x	< 1.882	9.38	94.00	< 1.061	< 0.003	1.10 x 1.10	13.00	1	100 HP				3.36
		CO	63.696	9.38		35.920	0.287								505.60
		Xylene	5.549	9.38		3.129	0.025								-
		Total VOCs	25.613	9.38		14.444	0.116								-
5. ED OVEN: ED OVEN COOLING BOOTH EXHAUST [307]	1	Xylene	2.101	14.87	33.00	1.878	0.015	1.30 x 1.30	15.00	1	50 HP				-
		Total VOCs	8.647	14.87		7.730	0.062								-
6. ED SANDING: ED-INSPECTION /SANDING EXHAUST [308]	1	TSP	2.5	1.16	30.00	0.174	0.001	0.35 x 0.35	12.00	1	3 HP				2.72
7. SEALER: UNDER FLOOR SEALING /UNDER COAT/ROCKER PRIMER ROBOT EXHAUST [309]	1	Xylene	2.701	6.94	31.00	1.127	0.009	0.90 x 0.90	13.50	1	20 HP				-
		Total VOCs	12.401	6.94		5.174	0.041								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
21. TOP COAT OVEN : TOP COAT OVEN BURNER EXHAUST [326]	1	NO_x	< 1.882	2.13	83.00	< 0.241	< 0.002	0.60 x 0.60	25.00	1	5 HP				3.36
		CO	83.058	2.13		10.636	0.085								505.60
		Xylene	4.646	2.13		0.595	0.005								-
		Total VOCs	7.149	2.13		0.915	0.007								-
22. POLISHING : POLISHING REPAIR EXHAUST [327]	1	TSP	0.4	3.12	32.00	0.075	0.001	0.50x0.50	10.00	1	3 HP				2.72
		Xylene	1.793	3.12		0.336	0.003								-
		Total VOCs	2.784	3.12		0.522	0.004								-
23. HEAVY TOUCH UP : BAKING REPAIR EXHAUST [328]	1	TSP	2.4	2.97	34.00	0.429	0.003	0.60x0.60	10.00	1	5 HP				2.72
		Xylene	1.950	2.97		0.346	0.003								-
		Total VOCs	3.056	2.97		0.546	0.004								-
24. DOLLY CLEANING EXHAUST [329]	1	Xylene	1.908	0.75	35.00	0.086	0.001	0.30x0.30	10.00	1	1 HP				-
		Total VOCs	3.474	0.75		0.157	0.001								-
25. ASSY SHOP # 3 : DRUM TESTER [330]	1	TSP	1.2	2.16	64.00	0.156	0.001	0.50	25.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	2.16		< 0.442	< 0.004								3.52
		NO_x	< 1.882	2.16		< 0.244	< 0.002								3.36
		CO	214.228	2.16		27.819	0.223								505.60
26. ASSY SHOP # 3 : DRUM TESTER [331]	1	TSP	1.9	2.05	62.00	0.234	0.002	0.50	25.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	2.05		< 0.420	< 0.003								3.52
		NO_x	< 1.882	2.05		< 0.232	< 0.002								3.36
		CO	207.354	2.05		25.556	0.204								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
15. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT BASE FLASH OFF [318]	1	Xylene	1.494	10.16	33.00	0.913	0.007	1.10x1.30	25.00	1	2 HP				-
		Total VOCs	2.798	10.16		1.709	0.014								-
16. PRIMER AND TOP COAT BOOTH #1: TOP COAT CLEAR EXHAUST [319]	1	Xylene	1.242	22.92	31.00	1.711	0.014	1.60x1.60	25.00	1	74 HP				-
		Total VOCs	2.269	22.92		3.127	0.025								-
17. MIXING ROOM: PAINT PRESSURE FEED AND REPOSITORY (PRIMER, BASE) [320]	1	Xylene	1.045	2.80	34.00	0.176	0.001	0.65x0.65	2.50	1	10 HP				-
		Total VOCs	2.057	2.80		0.346	0.003								-
18. MIXING ROOM : PAINT PRESSURE FEED AND REPOSITORY (CLEAR) [321]	1	Xylene	1.442	2.90	33.00	0.251	0.002	0.65x0.65	2.50	1	15 HP				-
		Total VOCs	2.364	2.90		0.412	0.003								-
19. TOP COAT OVEN : TOP COAT OVEN COOLING EXHAUST [324]	1	Xylene	1.880	7.46	36.00	0.843	0.007	0.90x0.90	25.00	1	7 HP				-
		Total VOCs	3.044	7.46		1.365	0.011								-
20. TOP COAT OVEN : TOP COAT OVEN RTO EXHAUST [325]	1	NO_x	< 1.882	6.78	109.00	< 0.767	< 0.006	1.20x1.20	35.00	1	74 HP				3.36
		CO	105.854	6.78		43.148	0.345								505.60
		Xylene	3.474	6.78		1.416	0.011								-
		Total VOCs	5.364	6.78		2.186	0.017								-

MITSUBISHI
MOTORS

MITSUBISHI MOTORS (THAILAND) CO., LTD.
บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่........685........
วันที่รับสารบรรณ......26 เม.ย. 66......
วันที่......14.30......
เวลา..................

ที่ รง. 66/105

25 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ
บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด โรงงานที่ 1, 2 และ De-Paint Factory

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 11 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัทฯทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ขณะนี้บริษัทฯได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงแจ้งผลให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เรียน			
( ) ผอ.สนพ.			
(✓) ผช.ผอ.สนพ.			
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

สั่ง ....

[redacted]

ฝจ.สนพ.

HEAD OFFICE : PNT Center Tower, 2nd Floor, 2525 Rama IV Rd., Klong Toei, Klong Toei, Bangkok 10110 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
EDUCATION ACADEMY : 2/85 Moo 7, Lat Sawai, Lumlukka, Pathum Thani 12150 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
WAREHOUSE : 69/2 Moo 11, Phaholyothin Rd., Klong Neung, Klong Luang, Pathum Thani 12120 Tel : 0-2079-9000 Fax : 0-2079-9090
LCB PLANT 1, 2 : Laem Chabang Industrial Estate, No 199 Moo 3, Thung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 496-000 Fax : (038) 496-[illegible]
LCB PLANT 3 : Laem Chabang Industrial Estate, No 199/13 Moo 3, Thung Sukhla Subdistrict, Si Racha District, Chon Buri Province 20230 Thailand Tel : (038) 496-000 Fax : (038) 496-[illegible]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 3) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 125 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-1 ถึง 2G-4 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (^{o}C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
27. FUEL VAPOR EXHAUST (FUEL DISPENSER) [335]	-	Xylene	0.178	1.20	34.00	0.013	< 0.001	0.40	25.00	1	5 HP				-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินส์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-260

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1 และ 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
7. EMISSION GAS LAB [278]	1	TSP	4.7	0.46	52.00	0.130	0.001	0.20	4.00	1	3 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.46		< 0.094	< 0.001								3.52
		NO_x	< 1.882	0.46		< 0.052	< 0.001								3.36
		CO	418.145	0.46		11.564	0.081								505.60
8. DRUM TESTER & EXHAUST (SHIPPING) [281]	1	TSP	1.0	0.43	51.00	0.026	< 0.001	0.25	6.00						2.72
		SO_2	< 3.406	0.43		< 0.088	< 0.001								3.52
		NO_x	< 1.882	0.43		< 0.049	< 0.001								3.36
		CO	540.725	0.43		13.979	0.098								505.60
9. DRUM TESTER & EXHAUST (SHIPPING) [282]	1	TSP	5.7	0.38	50.00	0.130	0.001	0.25	6.00						2.72
		SO_2	< 3.406	0.38		< 0.078	< 0.001								3.52
		NO_x	< 1.882	0.38		< 0.043	< 0.001								3.36
		CO	510.939	0.38		11.673	0.082								505.60
10. FILLING M/C EXHAUST [284]	1	Total VOCs	0.267	0.05	35.00	0.001	< 0.001	0.10	10.00	1	0.5 HP				-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1 และ 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
1. DRUM TESTER & EXHAUST [167]	1	TSP	9.5	1.37	62.00	0.782	0.005	0.35x0.35	10.00	1	5 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	1.37		< 0.281	< 0.002								3.52
		NO_x	< 1.882	1.37		< 0.155	< 0.001								3.36
		CO	490.318	1.37		40.385	0.282								505.60
2. FILLING M/C EXHAUST [170]	1	Total VOCs	0.131	4.40	30.00	0.035	< 0.001	0.90	10.00	1	0.5 HP				-
3. VEHICLE SPEED TEST (TESTER LINE) #1 [171]	1	TSP	2.3	4.01	36.00	0.554	0.004	0.55x0.55	10.00	1	5 HP				2.72
4. FUEL VAPOR EXHAUST (FUEL DISPENSER) [172]	1	Xylene	< 0.022	0.73	31.00	< 0.001	< 0.001	0.40	10.00	1	5 HP				-
5. VEHICLE TESTING EQUIPMENT [276]	1	TSP	3.1	0.43	54.00	0.080	0.001	0.20	4.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.43		< 0.088	< 0.001								3.52
		NO_x	< 1.882	0.43		< 0.049	< 0.001								3.36
		CO	288.401	0.43		7.404	0.052								505.60
6. EMISSION GAS LAB [277]	1	TSP	4.4	0.56	56.00	0.148	0.001	0.20	4.00	1	3 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.56		< 0.115	< 0.001								3.52
		NO_x	< 1.882	0.56		< 0.063	< 0.001								3.36
		CO	272.654	0.56		9.179	0.064								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (De Paint Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
1. TC Cooling Exhaust Duct Line 1 [501]	1	Xylene	< 0.022	11.32	36.00	< 0.015	< 0.001	1.15×1.15	22.00						-
		Total VOCs	0.139	11.32		0.095	0.001								-
2. TC Cooling Exhaust Duct Line 2 [502]	1	Xylene	0.187	11.43	35.00	0.129	0.001	1.15×1.15	22.00						-
		Total VOCs	1.620	11.43		1.113	0.008								-
3. TC Burner Exhaust Duct Line 1 [503]	1	NO_x	< 1.882	8.87	161.00	< 1.004	< 0.007	0.30×0.30	22.00						3.36
		CO	13.747	8.87		7.331	0.051								505.60
4. TC Burner Exhaust Duct Line 2 [504]	1	NO_x	< 1.882	0.79	188.00	< 0.089	< 0.001	0.30×0.30	22.00						3.36
		CO	15.237	0.79		0.724	0.005								505.60
5. TC Exhaust Duct Line 1 [505]	1	Xylene	0.130	2.35	78.00	0.018	< 0.001	0.60×0.60	22.00						-
		Total VOCs	1.342	2.35		0.190	0.001								-
6. TC Exhaust Duct Line 2 [506]	1	Xylene	< 0.022	2.54	75.00	< 0.003	< 0.001	0.60×0.60	22.00						-
		Total VOCs	< 0.062	2.54		< 0.009	< 0.001								-
7. TC Hood Exhaust Duct Line 1 [507]	1	Xylene	0.156	3.23	49.00	0.030	< 0.001	0.65×0.65	22.00						-
		Total VOCs	0.757	3.23		0.147	0.001								-
8. TC Hood Exhaust Duct Line 2 [508]	1	Xylene	0.065	3.29	51.00	0.013	< 0.001	0.65×0.65	22.00						-
		Total VOCs	0.264	3.29		0.052	< 0.001								-
9. UC Cooling Exhaust Duct Line 1 [509]	1	Xylene	< 0.022	15.54	40.00	< 0.021	< 0.001	1.15×1.15	22.00						-
		Total VOCs	< 0.062	15.54		< 0.058	< 0.001								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (โรงงาน 1 และ 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
11. DRUM TESTER & EXHAUST (FINAL LINE) [285]	1	TSP	3.8	6.35	52.00	1.451	0.010	0.55x0.55	10.00	2	3.22 HP				2.72
		SO_2	< 3.405	6.35		< 1.300	< 0.009								3.52
		NO_x	< 1.882	6.35		< 0.718	< 0.005								3.36
		CO	286.401	6.35		109.337	0.765								505.60
12. A/C GAS FILLING M/C [289]	1	Xylene	0.022	0.46	33.00	0.001	< 0.001	0.30	10.00						-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,สารละลาย,ตาสน

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อระหว่างแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศกับมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีเทค เอ็นวิรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตัวอย่างที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 3-210 และเลขทะเบียน 3-260

/มีต่อ

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด [De Paint Factory] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
15. ED Hood Exhaust Duct Line 1	1	NO_x	< 1.882	2.77	65.00	< 0.313	< 0.002	0.65×0.65	22.00						3.36
[515]		CO	6.874	2.77		1.145	0.008								505.60
		Xylene	0.056	2.77		0.009	< 0.001								-
		Total VOCs	0.562	2.77		0.094	0.001								-
16. ED Hood Exhaust Duct Line 2	1	NO_x	< 1.882	3.05	64.00	< 0.345	< 0.002	0.65×0.65	22.00						3.36
[516]		CO	3.437	3.05		0.630	0.004								505.60
		Xylene	0.048	3.05		0.009	< 0.001								-
		Total VOCs	0.339	3.05		0.062	0.000								-
17. ED Exhaust Duct Line 1 [517]	1	NO_x	< 1.882	3.28	80.00	< 0.371	< 0.003	0.65×0.65	22.00						3.36
		CO	4.582	3.28		0.904	0.006								505.60
		Xylene	1.593	3.28		0.314	0.002								-
		Total VOCs	5.056	3.28		0.997	0.007								-
18. ED Exhaust Duct Line 2 [518]	1	NO_x	< 1.882	3.21	77.00	< 0.363	< 0.003	0.65×0.65	22.00						3.36
		CO	2.291	3.21		0.442	0.003								505.60
		Xylene	< 0.022	3.21		< 0.004	< 0.001								-
		Total VOCs	< 0.062	3.21		< 0.012	< 0.001								-
19. ED Cooling Exhaust Duct Line 1	1	Xylene	1.620	15.83	39.00	1.542	0.011	1.30×1.30	22.00						-
[519]		Total VOCs	4.684	15.83		4.458	0.031								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด [De Paint Factory] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
10. UC Cooling Exhaust Dust Line 2	1	Xylene	0.052	15.71	39.00	0.049	< 0.001	1.15×1.15	22.00						-
[510]		Total VOCs	1.018	15.71		0.961	0.007								-
11. UC Hood Exhaust Duct Line 1	1	NO_x	< 1.882	2.92	65.00	< 0.330	< 0.002	0.55×0.55	22.00						3.36
[511]		CO	3.437	2.92		0.603	0.004								505.60
		Xylene	0.069	2.92		0.012	< 0.001								-
		Total VOCs	0.537	2.92		0.094	0.001								-
12. UC Hood Exhaust Duct Line 2	1	NO_x	< 1.882	3.01	72.00	< 0.341	< 0.002	0.55×0.55	22.00						3.36
[512]		CO	2.291	3.01		0.415	0.003								505.60
		Xylene	0.043	3.01		0.008	< 0.001								-
		Total VOCs	0.757	3.01		0.137	0.001								-
13. UC Exhaust Duct Line 1 [513]	1	NO_x	< 1.882	2.19	93.00	< 0.248	< 0.002	0.55×0.55	22.00						3.36
		CO	8.019	2.19		1.056	0.007								505.60
		Xylene	0.022	2.19		0.003	< 0.001								-
		Total VOCs	0.553	2.19		0.073	0.001								-
14. UC Exhaust Duct Line 2 [514]	1	NO_x	< 1.882	2.51	74.00	< 0.284	< 0.002	0.55×0.55	22.00						3.36
		CO	4.582	2.51		0.691	0.005								505.60
		Xylene	< 0.022	2.51		< 0.003	< 0.001								-
		Total VOCs	< 0.062	2.51		< 0.009	< 0.001								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด [Da Paint Factory] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
26. Mixing Room (Base & Primer) Exhaust Duct [526]	1	Xylene	1.481	4.87	28.00	0.434	0.003	0.60×0.60	4.30						-
		Total VOCs	4.825	4.87		1.413	0.010								-
27. Mixing Room (Clear) Exhaust Duct [527]	1	Xylene	0.092	3.15	29.00	0.016	< 0.001	0.60×0.60	5.40						-
		Total VOCs	1.660	3.15		0.314	0.002								-
28. Hot Water Exhaust Duct [528]	1	Xylene	0.219	2.90	37.00	0.037	< 0.001	0.60×0.60	22.00						-
		Total VOCs	2.418	2.90		0.422	0.003								-
29. ED Exhaust Duct [529]	1	Xylene	0.122	6.89	38.00	0.051	< 0.001	0.95×0.95	22.00						-
		Total VOCs	1.523	6.89		0.631	0.004								-
30. Degreasing Exhaust Duct [530]	1	Xylene	0.382	2.22	39.00	0.051	< 0.001	0.60×0.60	22.00						-
		Total VOCs	4.685	2.22		0.625	0.004								-
31. Phosphate Exhaust Duct [531]	1	Xylene	0.317	3.27	38.00	0.062	< 0.001	0.60×0.60	22.00						-
		Total VOCs	3.728	3.27		0.733	0.005								-
32. Baking Repair Exhaust Duct Line 1 [532]	1	TSP	3.2	5.87	28.00	1.129	0.008	0.64×0.64	8.60						2.72
		Xylene	0.074	5.87		0.026	< 0.001								-
		Total VOCs	1.569	5.87		0.554	0.004								-
33. Baking Repair Exhaust Duct Line 2 [533]	1	TSP	3.6	2.75	31.00	0.595	0.004	0.50×0.50	8.50						2.72
		Xylene	0.122	2.75		0.020	< 0.001								-
		Total VOCs	1.598	2.75		0.264	0.002								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด [New Paint Factory] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
20. EED Cooling Exhaust Duct Line 2 [520]	1	Xylene	< 0.022	15.96	38.00	< 0.021	< 0.001	1.30×1.30	22.00						-
		Total VOCs	< 0.062	15.96		< 0.059	< 0.001								-
21. ED RTO Exhaust Duct [521]	1	NO_x	< 1.882	7.04	122.00	< 0.797	< 0.006	1.20×1.20	22.00						3.36
		CO	48.688	7.04		20.607	0.144								505.60
		Xylene	1.798	7.04		0.761	0.005								-
		Total VOCs	5.488	7.04		2.323	0.016								-
22. TC RTO Exhaust Duct [522]	1	NO_x	< 1.882	7.33	136.00	< 0.829	< 0.006	1.00×1.00	22.00						3.36
		CO	46.282	7.33		20.396	0.143								505.60
		Xylene	2.049	7.33		0.903	0.006								-
		Total VOCs	3.221	7.33		1.419	0.010								-
23. UBC & Rocker Primer Exhaust Duct [523]	1	Xylene	0.148	2.51	32.00	0.022	< 0.001	0.50×0.50	8.50						-
		Total VOCs	0.659	2.51		0.099	0.001								-
24. Metal Inspection Exhaust Duct [524]	1	TSP	0.2	2.75	31.00	0.033	< 0.001	0.50×0.50	9.25						2.72
25. ED Inspection Exhaust Duct [525]	1	Xylene	0.204	2.63	31.00	0.032	< 0.001	0.50×0.50	9.25						-
		Total VOCs	1.792	2.63		0.283	0.002								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (De Paint Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
40. Black Out Paint Exhaust [546]	1	Xylene	1.025	15.00	32.00	0.924	0.006	0.70×1.35	24.80						-
		Total VOCs	2.397	15.00		2.162	0.015								-
41. Primer F/O Burner Duct 1 [551]	1	NO_x	< 1.882	1.62	133.00	< 0.183	< 0.001	0.30×0.30	18.50						3.36
		CO	8.134	1.62		0.792	0.006								505.60
42. Primer F/O Burner Duct 2 [552]	1	NO_x	< 1.882	1.62	127.00	< 0.183	< 0.001	0.30×0.30	18.50						3.36
		CO	5.613	1.62		0.547	0.004								505.60
43. Base F/O Burner Duct 1 [553]	1	NO_x	< 1.882	1.62	149.00	< 0.183	< 0.001	0.30×0.30	18.50						3.36
		CO	9.852	1.62		0.960	0.007								505.60
44. Base F/O Burner Duct 2 [554]	1	NO_x	< 1.882	1.58	130.00	< 0.179	< 0.001	0.30×0.30	18.50						3.36
		CO	71.485	1.58		6.790	0.047								505.60
45. Base Chimney Exhaust Duct [555]	1	Xylene	0.925	178.56	31.00	9.930	0.069	5.70×5.70	35.00						-
		Total VOCs	1.712	178.56		18.378	0.129								-
46. Clear Chimney Exhaust Duct [556]	1	Xylene	1.237	168.60	32.00	12.539	0.088	5.70×5.70	35.00						-
		Total VOCs	2.246	168.60		22.768	0.159								-

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด (De Paint Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
34. Heavy F/U Exhaust Duct [534]	1	TSP	2.2	0.87	34.00	0.115	0.001	0.32×0.32	3.95						2.72
		Xylene	0.122	0.87		0.006	< 0.001								-
		Total VOCs	0.974	0.87		0.051	< 0.001								-
35. Pollshing Exhaust Duct [535]	1	TSP	0.8	2.76	33.00	0.133	0.001	0.52×0.52	5.00						2.72
		Xylene	0.078	2.76		0.013	< 0.001								-
		Total VOCs	1.448	2.76		0.240	0.002								-
36. Air Blow/Wiping Exhaust Duct [536]	1	TSP	1.7	1.08	34.00	0.110	0.001	0.32×0.32	16.50						2.72
		Xylene	0.287	1.08		0.019	< 0.001								-
		Total VOCs	2.303	1.08		0.150	0.001								-
37. Primer Exhaust Line 1 [537]	1	TSP	1.5	12.73	31.00	1.148	0.008	1.10×1.10	24.60						2.72
		Xylene	1.446	12.73		1.107	0.008								-
		Total VOCs	5.262	12.73		4.027	0.028								-
38. Primo: Exhaust Line 2 [538]	1	TSP	1.9	12.51	30.00	1.429	0.010	1.10×1.10	24.80						2.72
		Xylene	1.546	12.51		1.163	0.008								-
		Total VOCs	3.621	12.51		2.723	0.019								-
39. CHIPPING Exhaust Duct [545]	1	Xylene	0.951	28.79	33.00	1.646	0.012	1.40×1.40	24.80						-
		Total VOCs	2.761	28.79		4.779	0.033								-

MITSUBISHI MOTORS

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เลขที่........934........
รับหนังสือที่..........................
วันที่.......26 เม.ย. 66.......
เวลา.......14.00.......

บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด
MMTh ENGINE Co., LTD.

เอ็มอีซี ที่. 66/001

25 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานผลิตเครื่องยนต์)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 6 หน้า

ตามที่ทางการนิคมอุตสาหกรรมฯ ได้กำหนดให้บริษัทฯทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ขณะนี้บริษัทฯได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วจึงแจ้งผลให้การนิคมฯเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เรียน
[illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ...............................

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด De Paint Factory] ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 143 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 3G-5/1, 3G-5/2, 3G-6, 3G-7, 3G-8 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
47. Jig Cleaning Room [557]	1	Xylene	0.547	2.39	30.00	0.077	0.001	0.60x0.60	16.50						-
		Total VOCs	6.747	2.39		0.945	0.007								-
48. Mixing Room For Baking Repair [558]	1	Xylene	0.161	0.44	32.00	0.004	< 0.001	0.25x0.25	5.00						-
		Total VOCs	2.405	0.44		0.064	< 0.001								-
49.Boiler Exhaust 1 [559]	1	NO_x	< 1.892	0.95	160.00	< 0.107	< 0.001	0.50	7.00						3.36
		CO	15.361	0.95		1.106	0.008								505.60
50. Boiler Exhaust 2 [560]	1	NO_x	< 1.862	0.90	162.00	< 0.102	< 0.001	0.50	7.00						3.36
		CO	11.571	0.90		0.626	0.004								505.60
51. Boiler Exhaust 3 [561]	1	NO_x	< 1.882	0.96	186.00	< 0.109	< 0.001	0.50	7.00						3.36
		CO	9.279	0.96		0.536	0.004								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อหุงต้ม,หม้อเผา,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_x,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำระบายมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด.

[redacted]

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
6. FIRING ROOM (DIESEL) #3	1	TSP	0.1	0.75	29.00	0.005	< 0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
[306]		SO_2	< 3.406	0.75		< 0.154	< 0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.75		< 0.085	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.75		0.052	0.002								505.60
7. FIRING TEST	1	TSP	2.2	0.38	51.00	0.050	0.002	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
ENGINE (DIESEL) #4 [307]		SO_2	6.123	0.38		0.138	0.006								3.52
		NO_x	< 1.882	0.38		< 0.043	< 0.001								3.36
		CO	260.052	0.38		5.941	0.192								505.60
8. FIRING ROOM (DIESEL) #4	1	TSP	0.1	0.77	30.00	0.005	< 0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
[308]		SO_2	< 3.406	0.77		< 0.156	< 0.006								3.52
		NO_x	< 1.882	0.77		< 0.087	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.77		0.053	0.002								505.60
9. FIRING TEST	1	TSP	5.2	0.34	55.00	0.106	0.003	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
ENGINE (DIESEL) #5 [309]		SO_2	7.337	0.34		0.150	0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.34		< 0.038	< 0.001								3.36
		CO	286.401	0.34		5.854	0.189								505.60
10. FIRING ROOM (DIESEL) #5		TSP	2.0	0.70	29.00	0.084	0.003	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
[310]		SO_2	< 3.406	0.70		< 0.143	< 0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.70		< 0.079	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.70		0.048	0.002								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
1. FIRING TEST	1	TSP	2.9	0.35	56.00	0.061	0.002	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
ENGINE (DIESEL) # 1 [301]		SO_2	8.647	0.35		0.182	0.006								3.52
		NO_x	< 1.882	0.35		< 0.040	< 0.001								3.36
		CO	481.153	0.35		10.124	0.327								505.60
2. FIRING ROOM (DIESEL) #1		TSP	0.6	0.72	31.00	0.026	0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
[302]	1	SO_2	< 3.406	0.72		< 0.147	< 0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.72		< 0.081	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.72		0.050	0.002								505.60
3. FIRING TEST	1	TSP	1.0	0.42	54.00	0.025	0.001	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
ENGINE (DIESEL) #2 [303]		SO_2	9.171	0.42		0.232	0.007								3.52
		NO_x	< 1.882	0.42		< 0.048	< 0.002								3.36
		CO	588.840	0.42		14.868	0.480								505.60
4. FIRING ROOM (DIESEL) #2	1	TSP	2.3	0.85	29.00	0.118	0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
[304]		SO_2	< 3.406	0.85		< 0.174	< 0.006								3.52
		NO_x	< 1.882	0.85		< 0.096	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.85		0.059	0.002								505.60
5. FIRING TEST	1	TSP	2.8	0.37	57.00	0.062	0.002	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
ENGINE (DIESEL) # 3 [305]		SO_2	9.433	0.37		0.210	0.007								3.52
		NO_x	< 1.882	0.37		< 0.042	< 0.001								3.36
		CO	391.796	0.37		8.715	0.281								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ล้านี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
16. FIRING ROOM (GASOLINE) #1 [316]	1	TSP	2.7	0.72	30.00	0.117	0.004	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.72		< 0.147	< 0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.72		< 0.081	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.72		0.050	0.002								505.60
17. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) # 2 [317]	1	TSP	9.9	0.38	59.00	0.226	0.007	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.38		< 0.078	< 0.003								3.52
		NO_x	< 1.882	0.38		< 0.043	< 0.001								3.36
		CO	608.315	0.38		13.897	0.448								505.60
18. FIRING ROOM (GASOLINE) #2 [318]	1	TSP	0.5	0.72	30.00	0.022	0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.72		< 0.147	< 0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.72		< 0.081	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.72		0.050	0.002								505.60
19. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) #3 [319]	1	TSP	2.7	0.35	54.00	0.057	0.002	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.35		< 0.072	< 0.002								3.52
		NO_x	< 1.882	0.35		< 0.040	< 0.001								3.36
		CO	704.546	0.35		14.825	0.478								505.60
20. FIRING ROOM (GASOLINE) #3 [320]	1	TSP	0.5	0.66	31.00	0.020	0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.66		< 0.135	< 0.004								3.52
		NO_x	< 1.882	0.66		< 0.075	< 0.002								3.36
		CO	1.146	0.66		0.045	0.001								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ล้านี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
11. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) #6 [311]	1	TSP	5.7	0.35	52.00	0.120	0.004	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	8.128	0.35		0.171	0.006								3.52
		NO_x	< 1.882	0.35		< 0.040	< 0.001								3.36
		CO	729.749	0.35		15.355	0.495								505.60
12. FIRING ROOM (DIESEL) #6 [312]	1	TSP	1.1	0.72	30.00	0.048	0.002	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.72		< 0.147	< 0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.72		< 0.081	< 0.003								3.36
		CO	1.146	0.72		0.050	0.002								505.60
13. FIRING TEST ENGINE (DIESEL) #7 [313]	1	TSP	3.1	0.32	53.00	0.050	0.002	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	7.599	0.32		0.146	0.005								3.52
		NO_x	< 1.882	0.32		< 0.036	< 0.001								3.36
		CO	476.571	0.32		9.168	0.296								505.60
14. FIRING ROOM (DIESEL) #7 [314]	1	TSP	1.0	0.66	30.00	0.040	0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.66		< 0.135	< 0.004								3.52
		NO_x	< 1.882	0.66		< 0.075	< 0.002								3.36
		CO	1.146	0.66		0.045	0.001								505.60
15. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) #1 [315]	1	TSP	5.8	0.37	52.00	0.129	0.004	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.37		< 0.076	< 0.002								3.52
		NO_x	< 1.882	0.37		< 0.042	< 0.001								3.36
		CO	544.162	0.37		12.105	0.390								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณเฉลี่ย (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
25. PERFORMANCE & ENGINE TEST (TEST ROOM#3) [325]	1	TSP	3.7	1.39	56.00	0.309	0.010	0.40 x 0.40	7.50	1	1.5 HP				2.72
		SO_2	13.101	1.39		1.095	0.036								3.52
		NO_x	< 1.882	1.39		< 0.157	< 0.005								3.36
		CO	679.343	1.39		56.779	1.831								505.60
26.ENDURANCE TEST (TEST ROOM #2) [326]	1	TSP	4.0	1.42	56.00	0.341	0.011	0.40 x 0.40	10.00	1	1.5 HP				2.72
		SO_2	12.053	1.42		1.029	0.033								3.52
		NO_x	< 1.882	1.42		< 0.161	< 0.005								3.36
		CO	698.818	1.42		59.658	1.924								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styleme,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Baefilter,Absorbtion Tower ฯลฯ

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มทีเอช เอ็นจิ้น จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 31 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 6G-2 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-8000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)					เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	STD. (Kg/d/rai)
21. FIRING TEST ENGINE (GASOLINE) # 4 [321]	1	TSP	20.3	0.35	56.00	0.427	0.014	0.30	10.00	1	2 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.35		< 0.072	< 0.002								3.52
		NO_x	< 1.882	0.35		< 0.040	< 0.001								3.36
		CO	713.711	0.35		15.018	0.484								505.60
22. FIRING ROOM (GASOLINE) #4 [322]	1	TSP	0.8	0.68	30.00	0.033	0.001	0.35 x 0.35	10.00	1	1 HP				2.72
		SO_2	< 3.406	0.68		< 0.139	< 0.004								3.52
		NO_x	< 1.882	0.68		< 0.077	< 0.002								3.36
		CO	1.146	0.68		0.047	0.002								505.60
23. ANTI RUST OUTSIDE SPRAY BOOTH [323]	1	Xylene	0.156	1.29	29.00	0.012	< 0.001	0.50	11.00	1	2 HP				-
24. PERFORMANCE & ENGINE TEST #1 [324]	1	TSP	1.7	1.45	57.00	0.148	0.005	0.40 x 0.40	7.50	1	1.5 HP				2.72
		SO_2	11.791	1.45		1.028	0.033								3.52
		NO_x	< 1.882	1.45		< 0.164	< 0.005								3.36
		CO	470.843	1.45		41.045	1.324								505.60

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอ็มซีเอส เอ็นจิ้น จำกัด (โรงพลาสติก) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 28 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ 2G-4/1 เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-6000

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						บ่องระบายมลสารทางอากาศ(2)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (C)	ปริมาณเฉลี่ย (kg/d)	ปริมาณมวลวันใช้ (kg/d/nai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/nai)
1. PAINT BOOTH (401)	1	TSP	1.6	79.14	35.00	4.758	0.179	3.50x3.50	35.60	1	407.5 HP				2.72
		Xylene	5.640	79.14		26.835	0.969								-
		Total VOCs	217.366	79.17		1034.597	46.990								-
2. OVEN STACK (402)	1	NO_x	< 1.682	3.68	61.00	< 0.415	< 0.015	0.90x0.60	35.80	1	2 HP				3.36
		CO	274.545	3.68		50.623	2.172								535.60
		Xylene	37.223	3.68		6.225	0.294								-
		Total VOCs	826.450	3.08		183.293	8.546								-

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต้ม,หม้อน้ำ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styrene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ก่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,BagFilter,Absorbtion Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินเค เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามขอบเขตที่ได้รับอนุญาตเลขที่ ทส.ขนส.ฉบ.ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

[redacted]

MITSUBISHI MOTORS

เลขที่ 66/002

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่.....
รับเวลา.....
วันที่.....
เวลา.....

บริษัท เอ็มเอ็มซีเอส เอ็นจิ้น จำกัด
MMCS ENGINE CO., LTD.

25 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลตัวอย่างการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของ บริษัท เอ็มเอ็มซีเอส เอ็นจิ้น จำกัด (โรงงานพลาสติก)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึง ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541

สิ่งที่ส่งมาด้วย - แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 หน้า

ตามที่ทางกรมโรงงานฯ ได้กำหนดให้บริษัทฯ ทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เพื่อเป็นการควบคุมมลสารภายในนิคมอุตสาหกรรมฯ ซึ่งบริษัทฯ ได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น บัดนี้ทางบริษัทฯ ได้ทำการตรวจวัดเป็นที่เรียบร้อยแล้วนั้น จึงขอนำส่งผลให้ทราบเพื่อเป็นข้อมูล ดังเอกสารแนบท้าย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

(นายชาญชัย ตั้งเจริญ)
ผู้จัดการโรงงาน

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โฟมเทค อินตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 29.00 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-401888

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ [1]				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด iv	จำนวน	ชนิด [2]	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ C°	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด [3]	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
PD: Foam machine	1	TDI	<0.001	1.35	34.70	<0.001	∅ 0.70	12	-	-	-	-	-
PD: Cut of saw	1	TDI	<0.001	16.76	33.80	<0.001	∅ 1.10	12	-	-	-	-	-
RD: Hand mixing	1	TDI	<0.001	2.39	36.80	<0.001	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-
	1	Xylene	<0.001	2.39	36.80	0.009	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-
RD: RDM	1	TDI	<0.001	2.61	33.20	<0.001	□ 0.90 x 0.50	12	-	-	-	-	-
Reticulation: ATL 2	1	CO	<1.145	5.32	35.70	<0.175	∅ 1.10	12	-	-	-	-	-
	1	NO_2	30.704	5.32	35.70	4.704	∅ 1.10	12					
	1	TDI	<0.001	5.32	35.70	<0.001	∅ 1.10	12	-	-	-	-	-
Reticulation: ATL 3	1	CO	<1.145	19.54	32.10	<0.644	∅ 1.30	12	-	-	-	-	-
	1	NO_2	20.526	19.54	32.10	11.551	∅ 1.30	12					
	1	TDI	<0.001	19.54	32.10	<0.001	∅ 1.30	12	-	-	-	-	-
Felt machine F3, F5	1	TDI	<0.001	4.47	38.20	<0.001	∅ 0.70	12	-	-	-	-	-
Felt Hood room(Ft glue room)	1	TDI	<0.001	0.90	36.20	<0.001	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-
	1	TSP	0.89	0.90	36.20	0.023	∅ 0.45	12					
Laser Machine	1	CO	<1.145	0.65	31.20	<0.021	□ 0.40 x 0.30	12	-	-	-	-	-
QA Lab: Flame Room	1	CO	<1.145	0.39	36.10	<0.013	∅ 0.45	12	-	-	-	-	-

1/2

Foamtec International

Foamtec International Co., Ltd.
Head Office : 175 Sathorn City Tower, 10th Floor, South Sathorn Road, Sathorn, Bangkok 10120 Thailand
Tel. (66-2) 672 6106 Fax (66-2) 672 6107

สำนักงานอนุรักษ์สิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติ
รับที่.....
วันที่.....
เวลา.....

เลขที่เอกสาร SHE 023/2566

เรียน บริษัท โฟมเทค อินตอร์เนชั่นแนล จำกัด
วันที่ 18 เมษายน พ.ศ. 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
2. ตารางผลวิเคราะห์ปริมาณสารเคมีในตัวอย่างอากาศของโรงงาน

ตามที่ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

ดังนั้นบริษัท โฟมเทค อินตอร์เนชั่นแนล จำกัด เลขที่ 259 หมู่ที่ 3 ตำบลบางพระ อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-401-888 โทรสาร 038-401-900 ได้ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ในระหว่างวันที่ 9-10 มีนาคม พ.ศ. 2566 ซึ่งดำเนินการตรวจวัดแล้วเสร็จทั้งหมดตรงเป้า วันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2566 จึงขอรายงานผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง ตามรายละเอียดที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

( ) ทราบ			
( ) ดำเนินการ			
( ) มอบหมาย			
( ) ทราบ			
( ) ดำเนินการ			
( ) มอบหมาย			
( ) เสนอ	( ) ทราบ		
( ) เห็นควร	( ) ดำเนินการ		

Laem Chabang Factory : 259 Moo 3 Laemchabang Industrial Estate Thungsukhla, Sriracha Chonburi 20230 Thailand
Tel. (66-38) 401 888 Fax : (66-38) 401 901

Amata-Nakorn Factory : 700/50, 52, 54 Moo 6 Amata-Nakorn Industrial Estate 57 KM of Bangna-Trad Road Bongrodchang, Mueang Chonburi 20000 Thailand Tel : (66-38) 465 795-800 Fax : (66-38) 465 802

ตารางผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษในตัวอย่างอากาศของ บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด

ประจำเดือน มีนาคม 2566

วันที่	กำลังการผลิต (ตัน/วัน)	ปริมาณของเสีย (กก./วัน)	เวลาที่เก็บตัวอย่าง	จุดที่เก็บตัวอย่าง	วิธีการเก็บตัวอย่าง	TSP (mg/Nm³)	CO (ppm)	Xylene (ppm)	NO_2 (ppm)	TDI (mg/Nm³)	วิเคราะห์โดย	หมายเหตุ
09/03/2566	-	-	13.40-14.00	PD : Foam machine	NIOSH P&CAM 141	-	-	-	-	<0.001	บริษัท โทเทนอล เซ็นโทรอน แบบที่ ประเทศไทย จำกัด	-
09/03/2566	-	-	15.05-15.20	PD : Cut of saw	NIOSH P&CAM 141	-	-	-	-	<0.001		
09/03/2566	-	-	14.05-14.25	RD : Hand mixing	US.EPA Method 18, NIOSH P&CAM 143	-	-	<0.001	-	<0.001		
09/03/2566	-	-	14.15-14.35	RD : RDM	NIOSH P&CAM 143	-	-	-	-	<0.001		
09/03/2566	-	-	11.45-12.05	Recirculation : ATF 2	US.EPA Method 10.7 NIOSH P&CAM 141	-	<1.00	-	16.32	<0.001		
10/03/2566	-	-	11.15-11.35	Recirculation : ATF 3	U.S.EPA Method 10.7 NIOSH P&CAM 141	-	<1.00	-	10.91	<0.001		
09/03/2566	-	-	15.25-15.35	Felt machine F3, F5	NIOSH P&CAM 141	-	-	-	-	<0.001		
09.03/2566			11.25-12.00	Felt flued room (F3 glue room)	US.EPA Method 5, NIOSH P&CAM 143	0.89	-	-	-	<0.001		
09/03/2566	-	-	15.45-16.00	Laser Machine	US.EPA Method 10	-	<1.00	-	-	-		
09/03/2566	-	-	14.20-14.30	QA Lab : Flame Room	US.EPA Method 10	-	<1.00	-	-	-		
09/03/2566	-	-	10.15-11.55	PD : Shot blast (Dantherm)	U.S.EPA Method 5	2.52	-	-	-	-		

ตารางแนบท้ายประกาศกรมควบคุมมลพิษ เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานน้ำมันหล่อลื่นและการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท โฟมเทค อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด ขนาดพื้นที่เนื้อที่ที่ได้รับอนุญาต 29.00 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม บางพลี เลขที่ เบอร์โทรศัพท์ 038-401888

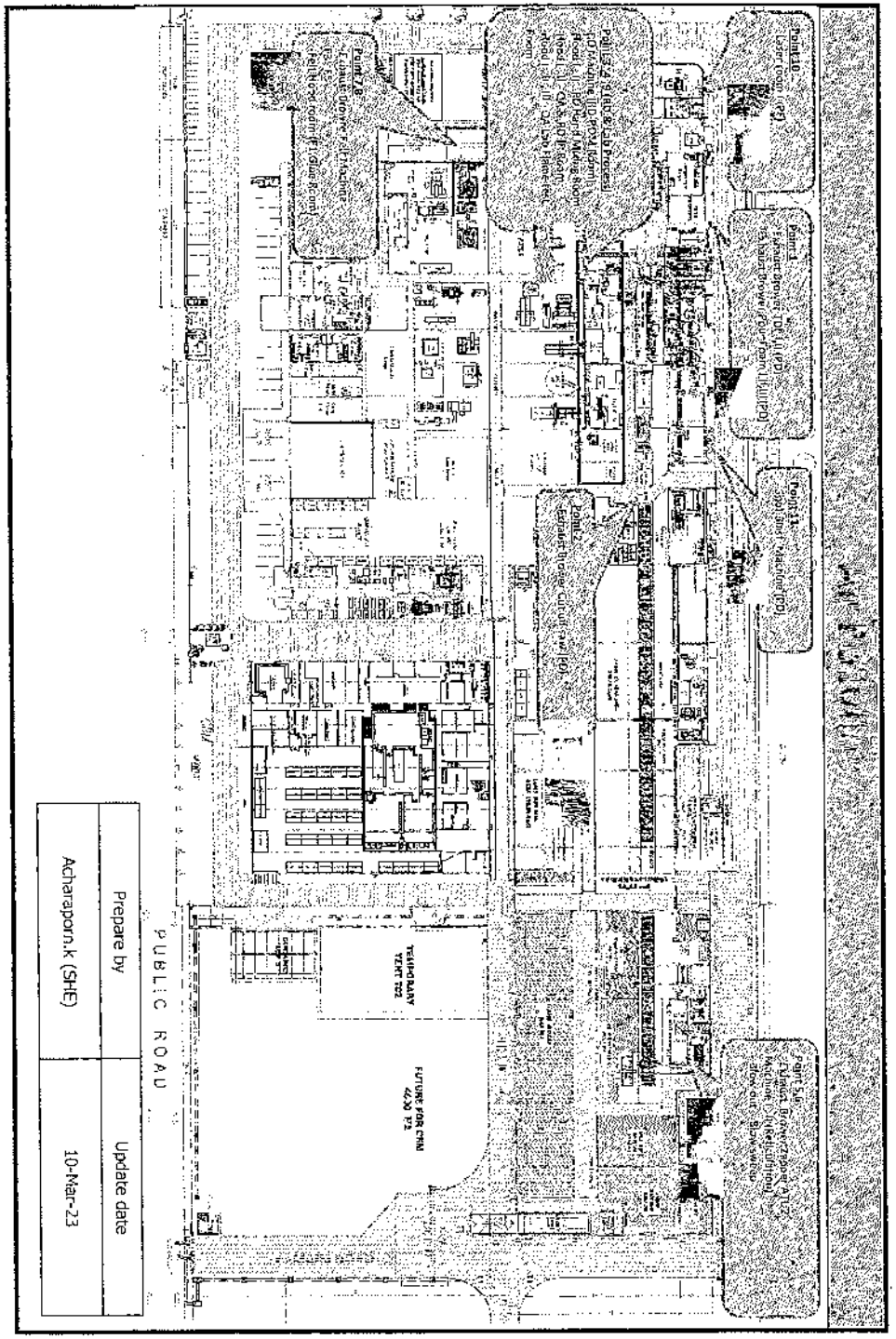
แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (2)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัน/ชั่ว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
PD: Shot blast (Dantherm)	1	TSP	2.52	0.96	35.60	0.07	∅ 0.30	10	-	-	-	-	-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในกระบวนการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น เตาอบ เตาหลอม เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO_2, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ หรือบริเวณมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 629
รับโทรสารที่
วันที่ 2 พ.ค. 66
เวลา 9.20

VIKING

บริษัท ไวกิ้ง ไลฟ์-เซฟวิ่ง อีควิปเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด
เลขที่ 38/21, 38/43 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5
ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ที่ HSE 005/2566

วันที่ 2 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ส่งเอกสารแนบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ชุด

ข้าพเจ้า นาย สุรีย์ เซ่เจ้ง ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ อาชีวอนามัย การป้องกันภัยและสิ่งแวดล้อม ผู้รับมอบอำนาจ บริษัท ไวกิ้ง ไลฟ์-เซฟวิ่ง อีควิปเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 38/21, 38/43 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

- แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

Viking Life-Saving Equipment (Thailand) Ltd.
VIKING
บริษัท ไวกิ้ง ไลฟ์-เซฟวิ่ง อีควิปเมนท์ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการฝ่ายคุณภาพ อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

[redacted]

เรียน			
( ) ผอ.สนอ.			
( ) รองผู้ อ.สนอ.			
( ) กองจัดการ	( ) กองควบคุม		
( ) กองจัดการ	( ) กองควบคุม		
( ) กองจัดการ	( ) กองควบคุม	( ) กองวิเคราะห์	
( ) กองจัดการ	( ) กองควบคุม	( ) กองวิเคราะห์	( ) กองประเมิน
( ) กองวิเคราะห์			
( ) ทราบ	(✓) ดำเนินการ	( ) มอบหมาย	
วัน ( )			

[redacted]

ผอ.สนอ.

SUNTORY
BEVERAGE & FOOD THAILAND

สำนักงานนัดหมายสุดสายทรงมหาหลบยัง
วันที่ 22
วันที่ทรสารที่
วันที่ 25 เม.ย. 66
เวลา 10.40

เลขที่ SFT. 66/017

วันที่ 21 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้จัดการฝ่ายการผลิตเครื่องดื่มสายกรรมเบเทคมอบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566 จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ซันโทรี่ เบเวอเรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 386 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 ประกอบกิจการประเภทผลิตเครื่องดื่ม การผลิตเครื่องดื่ม หรือสกัดน้ำโดยวิธีการจุ่มโดยชนิดการที่กำหนดคุณภาพ การผลิตเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมของวัตถุดิบการผลิตสำเร็จรูป อาหารกึ่งสำเร็จรูป เช่น ซุปไก่สกัด ซุปเนื้อ รังแท้ สรุป เยลลี่ ครีมซ่า ชา ชาผสมเครื่องดื่มบำรุงสุขภาพทุกชนิด ที่ใช้สิ่งผสมของแต่ละสูตร

ขอรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี พ.ศ.2566 รายละเอียดตามสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

[redacted]			
( ) ทราบ			
( ) ทราบ/แจ้ง			
( ) ทราบ/ดำเนินการ			
( ) ดูแลปัจจัยการ	( ) ดูแลคุณภาพ		
( ) ดูแลวัตถุดิบ	( ) ดูแลบรรจุภัณฑ์	( ) ดูแลการผลิต	
( ) ดูแลการผลิต	( ) ดูแลการขาย	( ) ดูแลการตลาด	
( ) ดูแลวิศวกรรม	( ) ดูแลการเงิน	( ) ดูแลทรัพยากรบุคคล	( ) ดูแลกิจการพิเศษ
( ) ดูแลสำนักงาน			
( ) เก็บเอกสาร	(✓) ทิ้งขยะ	( ) ส่งเป็นเอกสาร	
อื่น ๆ			

[redacted]

ผู้ประสานงาน : นางสาวพิมพ์ชิรา พิมพ์ศร
เบอร์ติดต่อ : 038-904000 ต่อ 2106

บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด
STB TEXTILES INDUSTRY CO., LTD.
199/3 หมู่ 3 ถ.สุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร (038) 493780-2 แฟกซ์ : (038) 493784
199/3 MOO 3 SUKHUMVIT RD., THUMBOL TUNGSUKLA, AMPHUR SRIRACHA, CHONBURI 20230 TEL (038) 493780-2 FAX : (038) 493784

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่......610......
รับหนังสือที่..........
วันที่......02 พ.ค. 66......
เวลา......10.02......

ที่ ST.STB.1 -- 012/2566

หนังสือนำส่ง

บริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด
199/3 ม.3 ถ.สุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา
จ.ชลบุรี โทร 038-493-780-3

วันที่ 28 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานผลตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2566

เรียน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย 1. ผลการรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2566

เนื่องด้วยประกาศการนิคมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2551 เรื่องกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคม ทางผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศแก่การนิคมอุตสาหกรรมทุก 6 เดือน (พฤษภาคม และ พฤศจิกายน)

ด้วยบริษัท เอส ที บี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 199/3 หมู่ 3 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 เบอร์โทรศัพท์ 038-493780-3 ประกอบกิจการผลิตผ้าหุ้มเบาะรถยนต์ ซึ่งปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมดจำนวน 146 คน ได้ทำการตรวจวัดมลสารทางอากาศเป็นที่เรียบร้อยแล้ว เป็นจำนวน 6 ปล่อง และขอส่งเอกสารข้อมูลการระบายมลสารทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องครั้งที่ 1 รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

( ) ผอ.สนภ.
(✓) ผช.ผอ.สนภ.
( ) คุณวิจิตรา ( ) คุณเกรียงไกร
( ) คุณจันทรา ( ) คุณมานิต
( ) คุณเพ็ญศรี ( ) คุณศศิธร ( ) คุณสุภาภรณ์
( ) คุณสุวรรณี ( ) คุณศักดิ์ ( ) คุณปิติ ( ) คุณ[illegible]
( ) [illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ ....
....
....

[redacted]

ผอ.สนภ.

ผู้ประสานงาน นางสาวสายขวัญ กิ่งจันมล ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ
E-mail : Saikwan.kingjunmon@toyota-boshoku.com โทรศัพท์ 038-493780-3 ต่อ 1236

ารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติ

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน ...บริษัท ซันโทรี่ เบเวอเรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด: โรงงานนิคมฯ แหลมฉบัง.. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ..15.94275.. ไร่ นิคมอุตสาหกรรม ..แหลมฉบัง.. แปลงที่ ..... เบอร์โทรศัพท์ ..038-490400..
ชื่อผู้ขึ้นทะเบียนควบคุมดูแล : .... - .... เลขทะเบียน : .... - ....

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชื่อของแหล่งกำเนิด (1)	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ		อัตราการไหล (m^3 / sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg. / day.)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg./ rai/ day.)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (ซ.ม.) (ปากปล่อง)	ความสูง (ม)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องจักร (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)
		(ppm)	(mg. / m^3)											
Wet Scrubber Stack	NaOH	-	0.17	2.3993	37.00	0.0352	0.00221	0.60	15	1	-	Wet Scrubber	1	80
	HCl	-	0.32			0.0663	0.00416							
	Trimethylamine	-	0.01			0.0021	0.00013							
	Total VOCs	-	4.07			0.8437	0.05292							

(1) ให้แสดงเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, เตาอบ, เตาหลอม, เตาเผา
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO2, NO2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

- ตรวจวิเคราะห์โดยห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ บริษัท เอ็มแม็กซ์ แลบโบราทอรีส์ จำกัด ทะเบียนเลขที่ ว-244

- ตรวจวัดโดย บริษัท อินเตอร์เทค เทสติ้ง เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย) จำกัด

- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก ■ กรมโรงงานอุตสาหกรรม ☐ อื่น ๆ (โปรดระบุ)

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
โรงงาน บริษัท เอสทีบี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 493 780-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/วัน/ไร่)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
4. Hood from Slanter M/C	1 Stack	Particulate	4.95	2.21	58.5	1.2016	0.1202	Ø 0.75	40	1					No Std.
		SO_2	<0.26			<0.0631	<0.0063								No Std.
		CO	8.18			1.9860	0.1986								505.60
		Oil Mist	1.523			0.3699	0.0370								No Std.
		THC	0.522			0.1267	0.0127								No Std.
5. Air Bag Coating No.1	1 Stack	Particulate	5.13	2.82	82.2	1.2884	0.1288	Ø 0.70	40	1					No Std.
		SO_2	<0.26			<0.0649	<0.0065								No Std.
		NO_x	15.73			3.9277	0.3928								No Std.
		CO	8.42			2.1024	0.2102								505.60
		THC	2.886			0.7206	0.0721								No Std.

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้ออบ , เตาเผาขยะ , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน
โรงงาน บริษัท เอสทีบี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 10 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์ 038 493 780-3

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
1. ปล่อง Hot Oil	1 Stack	Particulate	4.39	0.98	152.8	0.3717	0.0372	Ø 0.45	40	1					No Std.
		NO_x	42.49			3.5977	0.3595								No Std.
		CO	41.34			3.5002	0.3500								505.60
2. Back Coating No.2	1 Stack	Particulate	4.22	2.13	86.7	0.7766	0.0777	Ø 0.75	30	1					No Std.
		NO_x	<0.19			<0.0350	<0.0035								No Std.
		CO	4.69			0.8531	0.0852								505.60
3. Back Coating No.3	1 Stack	Particulate	2.15	3.57	37.2	0.7189	0.0719	0.60 x 1.0	40	1					No Std.
		NO_x	<0.19			<0.0635	<0.0064								No Std.
		CO	1.39			0.4649	0.0465								505.60
		Oil Mist	1.863			0.6236	0.0630								No Std.

หมายเหตุ (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้ออบ , เตาเผาขยะ , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ส่งมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

บริษัท เอ.เจ. พลาสท์ จำกัด (มหาชน)
95 ถนนท่าข้าม แขวงแสมดำ เขตบางขุนเทียน กรุงเทพฯ 10150
โทร 415-0035, 415-3059 แฟกซ์ 415-3795 เลขทะเบียน บมจ. 375

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่......553......
รับเอกสารที่......
วันที่......11 พ.ค. 66......
เวลา......11.15......

ที่ จป 11/2566

วันที่ 30 เมษายน พ.ศ.2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ชื่อสถานประกอบกิจการ ....บริษัท เอ.เจ.พลาสท์ จำกัด (มหาชน) .....เลขที่....38/11 ....หมู่.....5 ตำบล...ทุ่งสุขลา...อำเภอ ....ศรีราชา...จังหวัด....ชลบุรี. ..รหัสไปรษณีย์....20230....ประกอบกิจการ . ผลิตส่งออก จำหน่ายแผ่นฟิล์มพลาสติก.... ลูกจ้างทั้งหมด.....1,336....คน ชาย...972...คน หญิง ...364...คน เอกสารแนบท้าย

1. รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

เรียน
( ) ผอ.สนล.
(✓) ผช.ผอ.สนฉ.
( ) กอง[illegible] ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) [illegible] ( ) [illegible]
อื่น ๆ.......................

[redacted]

ผอ.สนฉ.

ผู้ประสานงาน.....นางสาวพัสมล หรือมสุข
ตำแหน่ง.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
โทรศัพท์....038-490330-5 ต่อ 216..........
มือถือ......094-7941007.........................

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม" (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

โรงงาน ..บริษัท เอสทีบี เท็กซ์ไทล์ อินดัสตรี จำกัด.. ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต......10 ไร่......
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง...... แปลงที่............เบอร์โทรศัพท์......038 493 780-3......

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	(กก/วัน/ไร่)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(กก/วัน/ไร่)
6. Air Bag Coating No.2	1 Stack	Particulate	2.52	2.70	60.2	0.5879	0.0556	Ø 0.70	40	1					No Std.
		SO_2	<0.26			<0.0607	<0.0061								No Std.
		NO_x	15.84			3.6952	0.3695								No Std.
		CO	8.48			1.9782	0.1978								505.63
		THC	4.150			0.9681	0.0968								No Std.

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้อต้ม , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณของสารเจือปน
ในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน

ครั้งที่ 1/2566

บริษัท เอ.เจ.พลาสท์ จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 38/11 หมู่ 5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

โทรศัพท์ (038) 490-330-5 โทรสาร (038) 490-337

บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด
THAI DNT PAINT MFG. CO., LTD.

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 6712
วันโทรสารที่
วันที่ 15 พ.ค. 66
เวลา 10.00 น.

เขียนที่บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด
38/25 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา
อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 2023

วันที่ 11 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง นำส่งรายงานตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่แนบมาด้วย แบบรายงานมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด ประกอบกิจการผลิตสีอุตสาหกรรม ตั้งอยู่เลขที่ 38/25 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด มีความประสงค์ขอนำส่งรายงานตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องไม รอบครึ่งปีแรก ประจำปี 2566 โดยมีรายละเอียดตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

หัวหน้าแผนกความปลอดภัยอาชีวอนามัย

[redacted]

ผอ.สนง.

Head Office : 38/25 Moo 5 Sukhumvit Road, Laem Chabang Industrial Estate, Tambol Tungsukla, Amphur Sriracha, Chonburi 20230 Thailand.
Tel : 0-3849-4865 to 68 Fax : 0-3849-4864, 0-3849-2658, 0-3840-0440

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยดีเอนพีเพนท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 3 งาน 46.95 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 7G-4 ถึง 7G-9/1, 7G-10, 7G-11, 7G-12, 7G-13/1, 7G-14 เบอร์โทรศัพท์ 038-494865-68

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัวที่)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
6. Spray Booth 2	1	TSP	2.7	0.47	29	0.10964	0.00581	0.30	10.0	1	2.2/3.3	Activate Carbon	1			
(SB-102) Outlet	1	Xylene	0.125			0.00508	0.00027									
Stack	1	VOCs	2.645			0.10741	0.00569									
7. Spray Booth 3	1	TSP	3.4	1.76	30	0.51702	0.02740	0.45X0.45	12.0	1	2.2/3.7	Activate Carbon	1			
(SB-103) Outlet	1	Xylene	0.006			0.00091	0.00005									
Stack	1	VOCs	4.014			0.61038	0.03235									
8. Spray Booth 4	1	TSP	3.6	1.58	29	0.49144	0.02604	0.50	12.0	1	15 HP	Smell Collector	1			
(SB-104) Outlet	1	Xylene	0.155			0.02116	0.00112									
Stack	1	VOCs	2.4658			0.33661	0.01784									
9. Spray Booth 5	1	TSP	3.1	2.38	30	0.63746	0.03378	0.60	12.0	1	2.2/2.2/3.7	Activate Carbon	1			
(SB-105) Outlet	1	Xylene	0.858			0.17643	0.00935									
Stack	1	VOCs	5.698			1.17169	0.06209									
10. Spray Booth 6	1	TSP	2.3	2.16	29	0.42924	0.02275	0.50X0.50	12.0	1	2.2/2.2/3.7	Activate Carbon	1			
(SB-106) Outlet	1	Xylene	0.123			0.02295	0.00122									
Stack	1	VOCs	2.349			0.43838	0.02323									

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและก่อระบายที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อรบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องสวนสุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยดีเอนพีเพนท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 3 งาน 46.95 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 7G-4 ถึง 7G-9/1, 7G-10, 7G-11, 7G-12, 7G-13/1, 7G-14 เบอร์โทรศัพท์ 038-494865-68

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัวที่)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Smell Collector	1	TSP	2.0	4.06	29	0.70157	0.03710	0.80	6.0	1	30 HP	Smell Collector	1			
101 (SC-101)	1	Xylene	0.123			0.04315	0.00229									
Outlet Stack	1	VOCs	3.564			1.25019	0.06625									
2. Smell Collector	1	TSP	1.6	3.32	33	0.45896	0.02432	0.70	7.0	1	15 HP	Smell Collector	1			
102 (SC-102)	1	Xylene	0.096			0.02754	0.00146									
Outlet Stack	1	VOCs	3.945			1.13162	0.05997									
3. Smell Collector	1	TSP	2.0	15.33	30	2.64902	0.14038	1.0X1.5	10.0	1	74 HP	Smell Collector	1			
103 (SC-103)	1	Xylene	2.051			2.71657	0.14396									
Outlet Stack	1	VOCs	3.842			5.08875	0.26968									
4. Smell Collector	1	TSP	2.2	2.40	31	0.45619	0.02418	0.60	7.0	1	15 HP	Smell Collector	1			
104 (SC-104)	1	Xylene	2.065			0.42820	0.02269									
Outlet Stack	1	VOCs	3.016			0.62540	0.03314									
5. Spray Booth 1	1	TSP	3.5	3.31	29	1.00094	0.05304	0.45X0.90	12.0	1	7.5X2 HP	Activate Carbon	1			
(SB-101) Outlet	1	Xylene	0.139			0.03975	0.00211									
Stack	1	VOCs	5.165			1.47711	0.07828									

หมายเหตุ (1) ให้ระบุเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและก่อระบายที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อรบ, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องสวนสุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 3 งาน 46.95 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 7G-4 ถึง 7G-9/1, 7G-10, 7G-11, 7G-12, 7G-13/1, 7G-14 เบอร์โทรศัพท์ 038-494865-68

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (6)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก./ชั่ว)	ปริมาณ (กก./ไร่/ปี)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังเครื่องยนต์ของเครื่องกล (ตัวม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/ปี)	EIA ของโรงงาน (g/s)
16. Spray Booth 12	1	TSP	2.1			0.94712	0.05019									
(SB-112) Outlet	1	Xylene	0.056	5.22	30	0.02526	0.00134	0.80X0.80	10.0	1	10 HP	Smell Collector	1			
Stack	1	VOCs	2.466			1.11219	0.05894									
17. Big Filter 101	1	TSP	3.2			0.54190	0.02872									
(BF-101) Inlet	1	Xylene	0.041	1.96	28	0.00694	0.00037	0.55	7.0	1	30 HP	Bag Filter	1			
Stack	1	VOCs	2.036			0.34478	0.01827									
18. Big Filter 101	1	TSP	1.8			0.59564	0.03157									
(BF-101) Outlet	1	Xylene	0.054	3.83	34	0.01787	0.00095	0.75	7.0	1	30 HP	Bag Filter	1			
Stack	1	VOCs	2.498			0.82662	0.04381									
19. Lab Technical	1	TSP	2.0			0.06739	0.00357									
Outlet Stack	1	Xylene	0.165	0.39	29	0.00556	0.00029	0.30	10.0	1	-	Activate Carbon	1			
	1	VOCs	3.215			0.10833	0.00574									
20. Factory B :	1	TSP	2.5			1.66968	0.08848									
New Spray Booth	1	Xylene	2.594	7.73	29	1.73246	0.09181	0.80X0.80	12.0	1			1			
Stack	1	VOCs	4.490			2.99875	0.15892									

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้ม, เตาเผาขยะ, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศทั้งสิ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 3 งาน 46.95 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 7G-4 ถึง 7G-9/1, 7G-10, 7G-11, 7G-12, 7G-13/1, 7G-14 เบอร์โทรศัพท์ 038-494865-68

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (6)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก./ชั่ว)	ปริมาณ (กก./ไร่/ปี)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังเครื่องยนต์ของเครื่องกล (ตัวม้า)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/ปี)	EIA ของโรงงาน (g/s)
11. Spray Booth 7	1	TSP	3.4			0.39070	0.02070									
(SB-107) Outlet	1	Xylene	1.495	1.33	29	0.17179	0.00910	0.40X0.40	12.0	1	2.2/2.2/5.5	Activate Carbon	1			
Stack	1	VOCs	3.556			0.40803	0.02165									
12. Spray Booth 8	1	TSP	3.3			0.37066	0.01964									
(SB-108) Outlet	1	Xylene	0.101	1.30	30	0.01134	0.00060	0.40X0.40	12.0	1	2.2/2.2/5.5	Activate Carbon	1			
Stack	1	VOCs	2.947			0.33101	0.01754									
13. Spray Booth 9	1	TSP	2.6			0.08312	0.00440									
(SB-109) Outlet	1	Xylene	0.060	0.37	29	0.00192	0.00010	0.25	8.0	1	2.2/2.2/5.5	Activate Carbon	1			
Stack	1	VOCs	2.055			0.06569	0.00348									
14. Spray Booth 10	1	TSP	2.5			0.07992	0.00424									
(SB-110) Outlet	1	Xylene	0.055	0.37	29	0.00176	0.00009	0.25	8.0	1	2.2/2.2/5.5	Activate Carbon	1			
Stack	1	VOCs	3.364			0.10754	0.00570									
15. Spray Booth 11	1	TSP	2.2			0.22810	0.01209									
(SB-111) Outlet	1	Xylene	6.416	1.20	29	0.66521	0.03525	0.50	10.0	1	10 HP	Smell Collector	1			
Stack	1	VOCs	7.654			0.79357	0.04205									

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อต้ม, เตาเผาขยะ, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศทั้งสิ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 3 งาน 46.95 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 7G-4 ถึง 7G-9/1, 7G-10, 7G-11, 7G-12, 7G-13/1, 7G-14 เบอร์โทรศัพท์ 038-494865-68

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่ากำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
26. RD-102 Stack	1	TSP	2.0	0.10	60	0.01728	0.00092	0.15	5.0	1	-	-	1			
	1	Xylene	0.430			0.00372	0.00020									
	1	VOCs	2.773			0.02396	0.00127									
27. RD-103 Stack	1	TSP	1.6	0.28	29	0.03871	0.00205	0.20	5.0	1	2 HP	-	1			
	1	Xylene	0.680			0.01645	0.00087									
	1	VOCs	2.558			0.06179	0.00327									
28. RD-104 Stack	1	TSP	1.9	0.50	30	0.08208	0.00435	0.25	5.0	1	3 HP	-	1			
	1	Xylene	0.225			0.00972	0.00052									
	1	VOCs	3.063			0.13232	0.00701									

หมายเหตุ : (1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและระบบกำจัดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) จำนวนปล่องที่ต้องวัดจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมาคำนวณหาปริมาณการปล่อยออกของโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยดีเอนทีเพนท์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 18 ไร่ 3 งาน 46.95 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 7G-4 ถึง 7G-9/1, 7G-10, 7G-11, 7G-12, 7G-13/1, 7G-14 เบอร์โทรศัพท์ 038-494865-68

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (Nm³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ (กก/วัน)	ปริมาณ (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ค่ากำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ตัว)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก/ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
21. Factory C : Spray Booth Stack	1	TSP	2.6	11.79	30	2.64851	0.14036	1.0	10.0	1	15/4.4/1.5 kw	Activate Carbon	1			
	1	Xylene	0.064			0.06519	0.00345									
	1	VOCs	2.648			2.69740	0.14295									
22. Factory C : Smell Collector Stack	1	TSP	1.9	0.79	30	0.12969	0.00687	0.35	12.0	1	37 kw	-	1			
	1	Xylene	0.144			0.00983	0.00052									
	1	VOCs	2.648			0.18074	0.00958									
23. Factory C : SC-103 Stack	1	TSP	2.2	3.47	30	0.65958	0.03495	0.70X0.70	5.0	1	3 kw	-	1			
	1	Xylene	0.144			0.04317	0.00229									
	1	VOCs	4.011			1.20253	0.06373									
24. Spray Booth (SB-QC) Stack	1	TSP	2.5	1.71	29	0.36936	0.01957	0.45X0.45	12.0	1	9 HP	Smell Collector	1			
	1	Xylene	0.058			0.00857	0.00045									
	1	VOCs	4.775			0.70548	0.03739									
25. RD-101 Stack	1	TSP	1.8	0.29	39	0.04510	0.00239	0.25	2.5	1	-	-	1			
	1	Xylene	0.228			0.00571	0.00030									
	1	VOCs	2.695			0.06753	0.00358									

หมายเหตุ : (1) ให้แนบเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและระบบกำจัดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) จำนวนปล่องที่ต้องวัดจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมาคำนวณหาปริมาณการปล่อยออกของโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
1.ปล่อง Press (เครื่องล้างฝามอเตอร์)	1 Stack	Particulate	1.17	0.032	31.8	0.0032	0.0002	Ø 0.10		1					4
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
		Oil Mist	1.2688			0.0035	0.0002								No Std.
2.ปล่อง Press (เครื่องเชื่อมฝามอเตอร์)	1 Stack	Particulate	2.05	0.29	33.7	0.0514	0.0032	Ø 0.25		1					4
		CO	<0.12			<0.0030	<0.0002								768
3.ปล่อง Die Cast No.1	1 Stack	Particulate	1.27	0.58	71.5	0.0636	0.0040	Ø 0.40		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0130	<0.0008								5.44
		NO_x	5.77			0.2891	0.0180								5.12
		CO	32.91			1.6492	0.1026								768
		Oil Mist	0.1704			0.0085	0.0005								No Std.

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้อระเหย , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายธาวิพล พวงจำปา , นายเอ็นหงษ์ ศรีเกตุแจ่มศรี , นายพิทักษ์ แสงผึ้ง , นายณัฐพงษ์ ต้นเชียงภูมิ

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เซ็นเม็กซ์ แลบโซลูชั่น จำกัด

F G A (THAILAND) CO.,LTD.

[redacted]

FUJITSU
FGA (THAILAND)

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 681
รับเอกสารที่
วันที่ 15 พ.ค. 66
เวลา 13.15

บริษัท เอฟ จี เอ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ จป. 07/2566

15 ~~12~~ พฤษภาคม 2566

เรื่อง ส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมแหลมฉบัง

เอกสารแนบ จำนวน 1 ฉบับ

ด้วยบริษัท เอฟ จี เอ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี 2 ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายมอเตอร์พัดลมสำหรับเครื่องปรับอากาศและชิ้นส่วนประกอบ ตั้งอยู่เลขที่ 212 หมู่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230โทรศัพท์ 038-400115-8 มีความประสงค์ ดังนี้

1.ส่งรายงานการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่อง และผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนโดยรอบในโรงงาน

ทำการตรวจวัดสภาวะแวดล้อมในการทำงานครั้งที่ 1 ปี 2023 วันที่ 6 – 8 เมษายน 2566 โดยบริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

F G A (THAILAND) CO.,LTD.

[redacted]

(EXECUTIVE DIRECTOR)

ผู้ประสานงาน นางสาวปริยา ใจขาน
ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ 038-400115-8 มือถือ 095-951-6529

เรียน
[✓ ( ) [illegible]]
( ) เพื่อทราบ [✓ ( ) พิจารณา] ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก/วัน/ไร่)
6.ปล่อง Bracket Cutting	1 Stack	Particulate	1.30	0.85	36.9	0.0955	0.0059	0.40 x 0.40		1					4
		CO	<0.12			<0.0088	<0.0005								768
		Oil Mist	1.3580			0.1005	0.0062								No Std.
7.ปล่อง NC Shaft No.1	1 Stack	Particulate	0.78	0.80	38.6	0.0839	0.0034	0.50 x 0.25		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0180	<0.0013								5.44
		CO	<0.12			<0.0083	<0.0005								768
8.ปล่อง NC Shaft No.2	1 Stack	Particulate	0.90	1.10	38.0	0.0855	0.0053	0.60 x 0.30		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0247	<0.0015								5.44
		CO	<0.12			<0.0114	<0.0007								768

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรเป็นหน่วยที่มีใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้อรบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวาริทธิ์ พรงจำปา , นายบันทาฐิ จันทร์แก้มธรี , นายทิติภัทร์ แสงฝั้น , นายณัฐพงษ์ ทั่งมะขันธ์
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแล็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแล็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เซ็นเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก/วัน/ไร่)
4.ปล่อง Die Cast No.2	1 Stack	Particulate	1.89	2.48	49.7	0.4050	0.0252	0.60 x 0.60		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0611	<0.0036								5.44
		NO_2	<0.19			<0.0407	<0.0025								5.12
		CO	3.51			0.7521	0.0468								768
		Oil Mist	0.3383			0.0725	0.0045								No Std.
5.ปล่อง Die Cast No.3	1 Stack	Particulate	1.01	0.61	64.3	0.0532	0.0035	Ø 0.40		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0137	<0.0009								5.44
		NO_2	1.92			0.1012	0.0063								5.12
		CO	9.41			0.4959	0.0309								768
		Oil Mist	0.1533			0.0081	0.0005								No Std.

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรเป็นหน่วยที่มีใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้อรบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวาริทธิ์ พรงจำปา , นายบันทาฐิ จันทร์แก้มธรี , นายทิติภัทร์ แสงฝั้น , นายณัฐพงษ์ ทั่งมะขันธ์
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแล็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแล็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เซ็นเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
12.ปล่อง Winding DC Inner	1 Stack	Particulate	1.08	0.30	37.8	0.0280	0.0017	0.40 x 0.20		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0031	<0.0002								768
13.ปล่อง Winding DC Outer	1 Stack	Particulate	0.55	0.48	37.2	0.0228	0.0014	0.40 x 0.30		1					4
		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0050	<0.0003								768
14.ปล่อง Vanish No.1	1 Stack	Xylene	0.291	1.64	39.9	0.0412	0.0026	0.60 x 0.55		1					No Std.
	Ethylene Glycol		<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
15.ปล่อง Vanish No.2	1 Stack	Xylene	0.041	0.87	36.7	0.0031	0.0002	0.55 x 0.35		1					No Std.
(End Line)	Ethylene Glycol		<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
16.ปล่อง Assembly Line 1,2	1 Stack	Toluene	<0.001	0.42	35.5	<0.0001	<0.0001	Ø 0.35		1					No Std.

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวาทิพล ทองจำปา , นายนันทวุฒิ ชันทร์แต่งศรี , นายพิทักษ์ แสงดิ้ง , นายณัฐพงษ์ ถัมภ์ชัยภูมิ

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
9.ปล่อง NC Grinding	1 Stack	Particulate	0.95	0.89	35.0	0.0731	0.0045	0.40 x 0.30		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0200	<0.0012								5.44
		CO	<0.12			<0.0092	<0.0005								768
		Toluene	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
10.ปล่อง Winding AC	1 Stack	Particulate	0.27	0.65	36.8	0.0152	0.0009	0.40 x 0.30		1					4
Line 1		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0067	<0.0004								768
11.ปล่อง Winding AC	1 Stack	Particulate	1.55	0.70	38.4	0.0943	0.0059	0.40 x 0.30		1					4
Line 2		Cu Fume	<0.001			<0.0001	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0073	<0.0005								768

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_2 , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวาทิพล ทองจำปา , นายนันทวุฒิ ชันทร์แต่งศรี , นายพิทักษ์ แสงดิ้ง , นายณัฐพงษ์ ถัมภ์ชัยภูมิ

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต

3. บริษัท เอ็มเม็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
22. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 3/1	1 Stack	Particulate	0.28	0.026	65.4	0.0006	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_2	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
23. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 3/2	1 Stack	Particulate	0.38	0.024	67.0	0.0008	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0005	<0.0001								5.44
		NO_2	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0002	<0.0001								768
24. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 3/3	1 Stack	Particulate	0.37	0.025	68.5	0.0008	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_2	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรือกิจกรรมที่ให้กำเนิดและปล่อยมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายบุญวิทย์ ทองจำปา, นายนันทพงศ์ จันทร์จำนงค์, นายศิริพัฒน์ แสงนิ่ง, นายพัฒนชัย ตัณฑสุวรรณ์
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เอเอมเอ็ม เซอร์วิสเซส จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เอเอมเอ็ม แอนด์ ไฟน์ไลน์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
3. บริษัท เซ็นเตอร์ แอนาไลซิสซิ่น จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
17.ปล่อง BMC Injection No.1	1 Stack	Particulate	1.20	1.36	37.2	0.1410	0.0088	0.80 x 0.40		1					4
		CO	<0.12			<0.0141	<0.0009								768
	Styrene Monomer		0.001			0.0001	<0.0001								No Std.
18.ปล่อง BMC Injection No.2	1 Stack	Particulate	1.22	1.72	42.5	0.1813	0.0113	0.60 x 0.60		1					4
		CO	<0.12			<0.0178	<0.0011								768
	Styrene Monomer		0.001			0.0001	<0.0001								No Std.
19.ปล่อง Injection M/C	1 Stack	Particulate	0.65	0.15	34.2	0.0054	0.0005	Ø 0.25		1					4
		CO	<0.12			<0.0016	<0.0001								768
20.ปล่อง Workshop	1 Stack	Particulate	0.31	0.090	35.5	0.0025	0.0002	Ø 0.20		1					4
21. ปล่อง Press (Oven)	1 Stack	Particulate	0.52	0.060	41.6	0.0027	0.0002	Ø 0.15		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0013	<0.0001								5.44
		NO_2	<0.19			<0.0010	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0006	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ให้ระบุ เครื่องจักรหรือกิจกรรมที่ให้กำเนิดและปล่อยมลสารทางอากาศ เช่น หม้อน้ำ, หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ปล่อยทิ้ง เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกอาคารโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายบุญวิทย์ ทองจำปา, นายนันทพงศ์ จันทร์จำนงค์, นายศิริพัฒน์ แสงนิ่ง, นายพัฒนชัย ตัณฑสุวรรณ์
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เอเอมเอ็ม เซอร์วิสเซส จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เอเอมเอ็ม แอนด์ ไฟน์ไลน์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
3. บริษัท เซ็นเตอร์ แอนาไลซิสซิ่น จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED ; โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
28. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 5-6/1	1 Stack	Particulate	0.38	0.028	38.5	0.0009	0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0005	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
29. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 5-6/2	1 Stack	Particulate	0.36	0.032	38.9	0.0010	0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0007	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0005	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
30. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 5-6/3	1 Stack	Particulate	0.60	0.12	50.2	0.0062	0.0004	Ø 0.20		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0027	<0.0002								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0020	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0012	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวชิรพล ทองจำปา , นายนันทพัฒน์ จันทร์ประเสริฐ , นายทิวัฒน์ แสงเงิน , นายณัฐพงษ์ ไทยนิยมชูศรี
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เอสแอ็ม แอนด์ ไฟน์ไปเปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เอสแอ็ม แอนด์ ไฟน์ไปเปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
3. บริษัท เซ็มเม็กซ์ เอนไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED ; โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			Std. (กก/วัน/ไร่)
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	
25. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 4/1	1 Stack	Particulate	0.27	0.23	78.3	0.0054	0.0003	0.25 x 0.25		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0052	<0.0003								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0038	<0.0002								5.12
		CO	<0.12			<0.0024	<0.0001								768
26. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 4/2	1 Stack	Particulate	0.31	0.030	64.3	0.0008	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0007	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0005	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
27. ปล่อง DC Motor / Oven Ass'y Line 4/3	1 Stack	Particulate	0.59	0.028	80.8	0.0014	0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0005	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) ให้แจ้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวชิรพล ทองจำปา , นายนันทพัฒน์ จันทร์ประเสริฐ , นายทิวัฒน์ แสงเงิน , นายณัฐพงษ์ ไทยนิยมชูศรี
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เอสแอ็ม แอนด์ ไฟน์ไปเปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เอสแอ็ม แอนด์ ไฟน์ไปเปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์
3. บริษัท เซ็มเม็กซ์ เอนไวรอนเมนท์ จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F.G A (THAILAND) COMPANY LIMITED ; โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก/วัน/ไร่)
34.ปล่อง DC Motor / Assy Line จุดบัดกี้ Line 3-4	1 Stack	Particulate	1.39	0.63	33.4	0.0757	0.0047	0.55 x 0.30		1					4
		Cu Fume	0.034			0.0019	0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0065	<0.0004								768
35.ปล่อง DC Motor / Assy Line จุดบัดกี้ Line 5-6	1 Stack	Particulate	1.10	0.67	32.9	0.0637	0.0040	0.55 x 0.30		1					4
		Cu Fume	0.063			0.0036	0.0002								No Std.
		CO	<0.12			<0.0069	<0.0004								768
36.ปล่อง DC Motor / Assy Line จุดบัดกี้ Line 7-8	1 Stack	Particulate	0.27	0.59	33.4	0.0138	0.0009	0.55 x 0.30		1					4
		Cu Fume	0.071			0.0036	0.0002								No Std.
		CO	<0.12			<0.0061	<0.0004								768

หมายเหตุ : * ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , เตาหลอม , เตาอบ
** ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
*** หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
**** หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวาวิพล ทองจำปา , นายนันทวุฒิ จันทร์แจ่มศรี , นายชัชชัย แสงมั่ง , นายณัฐพงษ์ ภัยระรัญชู
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟฟ์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟฟ์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยบูรพา
3. บริษัท เซ็นเม็กซ์ แอนไลซิสซ่ง จำกัด

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F.G A (THAILAND) COMPANY LIMITED ; โรงงาน 1 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 16.08 ไร่
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก/วัน/ไร่)
31. ปล่อง DC Motor / Oven Assy Line 7-8/1	1 Stack	Particulate	0.31	0.026	50.7	0.0007	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0005	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
32. ปล่อง DC Motor / Oven Assy Line 7-8/2	1 Stack	Particulate	0.30	0.027	54.0	0.0007	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768
33. ปล่อง DC Motor / Oven Assy Line 7-8/3	1 Stack	Particulate	0.29	0.027	53.5	0.0007	<0.0001	Ø 0.10		1					4
		SO_2	<0.26			<0.0006	<0.0001								5.44
		NO_x	<0.19			<0.0004	<0.0001								5.12
		CO	<0.12			<0.0003	<0.0001								768

หมายเหตุ : * ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อไอน้ำ , หม้อต้ม , เตาหลอม , เตาอบ
** ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene
*** หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
**** หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายวาวิพล ทองจำปา , นายนันทวุฒิ จันทร์แจ่มศรี , นายชัชชัย แสงมั่ง , นายณัฐพงษ์ ภัยระรัญชู
ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟฟ์เปอร์ จำกัด
ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟฟ์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยบูรพา
3. บริษัท เซ็นเม็กซ์ แอนไลซิสซ่ง จำกัด

ตาราง 1 ผลการตรวจวัดระดับความดังของเสียง (Leq 24 ชั่วโมง) ในบรรยากาศโดยรอบโรงงานและระดับเสียงรบกวน

ข้อมูลที่ตรวจวัด							
โรงงาน	F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : FACTORY 1 (MOTOR)						
ที่ตั้งโรงงาน	นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (EPZ 2)						
วันที่ทำการตรวจวัด	7-8 เมษายน 2566 โดย บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด ใช้เครื่อง Integrating Sound Level Meter						
ผลการตรวจวัด							
ลำดับที่	**จุดที่ตรวจวัด**	**ช่วงเวลาที่เก็บตัวอย่าง (รวมเวลาเก็บ 24 ชั่วโมง)**	**Serial S/N No.**	**Leq 24 ชั่วโมง (dBA) ***		**Lmax ** (dBA)**	
1	บริเวณริมรั้วด้านข้างโรงงาน FGA	10:00 น. (07-08/04/66)	172043	68.6	/	80.1	/
ค่ามาตรฐาน (1)				**70.0**		**115.0**	

ที่มา : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

หมายเหตุ : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง "กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน"

* ระดับความดังของเสียงเฉลี่ย ** ระดับความดังของเสียงสูงสุด

ตาราง 2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงรบกวน

ข้อมูลที่ตรวจวัด						
โรงงาน	F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : FACTORY 1 (MOTOR)					
ที่ตั้งโรงงาน	นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (EPZ 2)					
วันที่ทำการตรวจวัด	6 เมษายน 2566 โดย บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด ใช้เครื่อง Integrating Sound Level Meter					
ผลการตรวจวัด						
ลำดับที่	**จุดที่ตรวจวัด**	**เวลาที่เก็บตัวอย่าง**		**Serial S/N No.**	**ระดับการรบกวน (dBA)**	
1	บริเวณริมรั้วด้านข้างโรงงาน FGA *	ระดับเสียงขณะมีการรบกวน = 62.2	13:15 น. 06/04/66	172046	3.2	/
					ไม่เป็นเสียงรบกวน	
ค่ามาตรฐาน (1)					**10.0**	

ที่มา : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

หมายเหตุ : (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง "กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน"

* **ระดับเสียงพื้นฐาน = 59.0 , ระดับเสียงขณะไม่มีการรบกวน = 60.4** ตรวจวัดที่เวลา 10:00 น. (06/04/66)

ระดับการรบกวน = ระดับเสียงขณะมีการรบกวน – ระดับเสียงพื้นฐาน

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง "การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม"

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน F G A (THAILAND) COMPANY LIMITED : โรงงาน 1 **ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต** 16.08 ไร่

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แปลงที่ EPZ 2 **เบอร์โทรศัพท์** 038 400 115-8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (กก/วัน)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (กก/วัน/ไร่)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (กก/วัน/ไร่)
37.ปล่อง Lead Wire	1 Stack	Particulate	1.22	0.14	32.9	0.0146	0.0009	Ø 0.20		1					4
		Cu Fume	0.045			0.0005	<0.0001								No Std.
		CO	<0.12			<0.0015	<0.0001								768
38. ปล่อง Winding Room	1 Stack	Particulate	0.30	0.13	33.0	0.0034	0.0002	Ø 0.20		1					4
		CO	<0.12			<0.0013	<0.0001								768

หมายเหตุ : (1) หมายถึง เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อเผา , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาเผา

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น TSP, SO_2 , NO_x , CO , Benzene , Styrene , Xylene , Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อระบายมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ชื่อผู้เก็บตัวอย่าง : นายธาวิษณ พวงรำปา , นายณัฐวุฒิ จันทร์แจ่มศรี , นายพิทักษ์ แสงผึ้ง , นายณัฐพงษ์ [illegible]

ชื่อหน่วยงานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด

ชื่อหน่วยงานที่วิเคราะห์ตัวอย่าง : 1. บริษัท เคมแม็ก แอนด์ ไฟท์เปอร์ จำกัด
2. ศูนย์สิ่งแวดล้อม มหาวิทยาลัยสวนดุสิต
3. บริษัท เซ็นเน็กซ์ แอสโซซิเอชั่น จำกัด

[redacted] อมูล

[illegible]

[illegible]

ชื่อโรงงาน บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด [illegible] 3849-4076_7 โทรสาร 0-3849-4078

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่องออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ		
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี (kg/y)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง(m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด(ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด(%)
เครื่องเป่า-พิมพ์ E1-E12 (Zone 1-2)	1	Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	2.50	1.69	45	0.1217	43.80	0.40	12					
		Carbon Monoxide	1.15			0.0559	20.06							
		Hydrochloric Acid	0.10			0.0049	1.75							
		NaOH	0.10			0.0049	1.75							
		THC												
		- Toluene	1.97			0.0910	32.77							
		- Xylene	0.16			0.0075	2.60							
		- Ethyl Acetate	0.10			0.0049	1.75							
		- n-Butyl Acetate	0.10			0.0049	1.75							
เครื่องเป่า-พิมพ์ E14-E27 (Zone 3-4)	1	Oxide of Nitrogen as Nitrogen Dioxide	2.50	1.28	30	0.1217	43.80	0.40	12					
		Carbon Monoxide	1.15			0.0558	20.05							
		Hydrochloric Acid	0.10			0.0049	1.75							
		NaOH	0.10			0.0049	1.75							
		THC												
		- Toluene	2.01			0.0081	2.93							
		- Cyclohexane	0.22			0.0741	26.67							
		- Ethyl Acetate	0.10			0.0037	1.33							
		- n-Butyl Acetate	0.10			0.0037	1.33							

หมายเหตุ (1) ให้แสดงชนิดของเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ทำให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ หม้อต้ม เตาเผา [illegible]

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO2,NO2, Co, Benzene , Styrene , Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายมลสารทางอากาศ [illegible]

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องบำบัด เช่น Cyclone , Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

[redacted]

[illegible]

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ๒๙๖
รับหนังสือที่
วันที่ 10 พ.ค. 66
เวลา 9.30

E/UPC 019/2566

บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด
วันที่ 9 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

เรื่อง ขอนำส่งเอกสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เรียน ผู้อำนวยการการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (กนอ.)

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบจำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด เลขที่ 49/22 หมู่ 5 ตำบล ทุ่งสุขลา อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-494076-7 โทรสาร 038-494078 ประกอบกิจการ ผลิตถุงพลาสติก มีลูกจ้างรวมทั้งสิ้น 253 คน เป็นชาย 127 คน หญิง 126 คน

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

- รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม (เอกสารแนบท้ายค่ะ)

❖ **(ด้านการปล่อยมลพิษทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ปี 2566)**

โดยตรวจหาสารดังต่อไปนี้

- Total Hydrocarbon (THC)
- Oxide of Nitrogen as (NO_2)
- Carbon Monoxide (CO)
- Hydrochloric Acid (HCL)
- Sodium hydroxide (NaOH)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

เรียน
( ) [illegible]
(✓) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ

[redacted]

[redacted]

LTD. บริษัท ยูนิเวอร์แซล โพลีแบค จำกัด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ......619......
ลงทะเบียนที่ ....
วันที่ ......19 พ.ค. 66......
เวลา ......14.22......

วันที่ 16 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอส่งเอกสารรายงานอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วย บริษัท ยามาโตะ เคมิคัลส์ ประเทศไทย จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 49/31 ม.5 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ยางชิ้นส่วนประกอบเครื่องปรับอากาศ, รถยนต์ มีลูกจ้างจำนวน 208 คน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541

ดังนั้นเพื่อเป็นการปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ กนอ.กำหนดเกี่ยวกับการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงาน พร้อมทั้งผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทุก 6 เดือน บริษัทฯ จึงขอส่งเอกสารรายงาน

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

ผู้ประสานงาน นางสาววรรณภา สุขศิริ (ตุ้ง)
ตำแหน่ง จป.วิชาชีพ
มือถือ 091-7181170
Mail : Wannapa.s@yama-chemi.net

เรียน
( ) [illegible]
(✓) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) คุณบุญเทียม ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible] ( ) [illegible]
( ) [illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ
อื่น ๆ ....
....
....

[redacted]

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

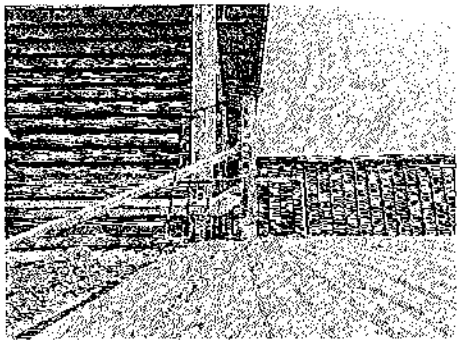
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อโรงงาน บริษัท ยามาโตะ เคมิคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต ไร่ นิคมอุตสาหกรรม เบอร์โทรศัพท์ 038-401-556

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก (2)					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ (4)			อัตราการระบายที่ได้รับอนุญาตตามมาตรการ EIA	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/day)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA นิคม (kg/rai/d)	EIA โรงงาน (g/s)
ปล่อง Rolling ห้องพ่นสี	1	TSP	1.317	0.17	30.00	0.006	0.20	6.00	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_x	<0.001			<0.001									
		CO	<0.001			<0.001									
Injection ปล่องเตาอบ	1	TSP	2.133	0.17	34.00	0.010	0.20	6.00	1						
		SO_2	<0.001			<0.001									
		NO_x	<0.001			<0.001									
		CO	1.223			0.006									

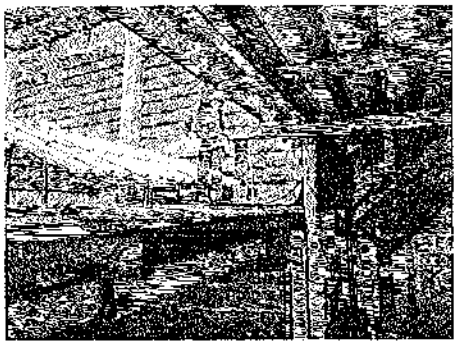
หมายเหตุ :
(1) ให้แต่ละเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, เตาเผา, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

รูปภาพการตรวจวัดปล่องระบายอากาศภายในสถานประกอบการ



รูปที่ 5-1 ปล่อง Rolling ห้องพ่นสี

Parameter : TSP, SO_2, NO_X, CO



รูปที่ 5-2 Injection ปล่องเตาอบ

Parameter : TSP, SO_2, NO_X, CO

TCFG COMPRESSOR บริษัท ทีซีเอฟจี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด
TCFG COMPRESSOR (THAILAND) CO., LTD.

สำเนาเพื่อนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 1419
วันที่ 18 พ.ย. 66
เวลา 11.00

ที่ TCFG-OHS 006/2023

18 พฤษภาคม 2566

เรื่อง การจัดส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานกรรมการนิคมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566 จำนวน 1 เล่ม

ตามประกาศกรมควบคุมมลพิษ กรมควบคุมมลพิษ ที่ 46/2544 เรื่อง การกำหนดค่ามาตรฐานการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ข้อ 7 ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน

ดังนั้น บริษัท ทีซีเอฟจี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 212/1 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี หมู่ที่ 3 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี ประกอบกิจการผลิตคอมเพรสเซอร์สำหรับเครื่องปรับอากาศ จำนวนลูกจ้างทั้งหมด 455 คน เป็นชาย 255 คน และหญิง 200 คน ขอนำส่งผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศ

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความยินดี

TCFG Compressor (Thailand) Co.,Ltd. บริษัท ทีซีเอฟจี คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

[redacted]

เรียน			
( ) ผอ.อนุญ.			
( ) ผอ.สอ.สปข.			
( ) คณปิจิตรา	( ) คณพรอย		
( ) คณริเดยา	( ) คุณเยาวนาถ		
( ) คณเมตตเนียม	( ) คุณสมิงพร	( ) คุณสุภาวรุณ์	
( ) คุณปิยนาถัลย์	( ) คุณแม้ฤา	( ) คณเรืรี เคยม	( ) คุณชัยปไมย
( ) คุณสะหลัง			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	( ) ลายมือชื่อ	
ชื่น ว			

[redacted]

[redacted]

Laemchabang Industrial Estate, Free Zone 2, 212/1 Moo 3, Thungsukhla, Chonburi 20230, Thailand Tel:(66-38) 492-841 Fax: (66-38) 492-987

CHEMLAB

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีซีจีฯ คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี 2 ตำบลมาบตาพุด (5.96 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-452841 EXT. 203

ชื่อผู้ประกอบกิจการ/เจ้าของโรงงาน

วันที่เก็บตัวอย่าง

หน้า 1/1

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			ผลการตรวจวิเคราะห์							ปล่องระบายอากาศ				ค่ามาตรฐานปล่องระบายอากาศ			ผลการตรวจวัด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมง	ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/day)	ปริมาณ / ปี (kg/year)	ปริมาณการระบายมลพิษสูงสุดต่อชั่วโมง (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	ชนิด	ลักษณะปล่อยทิ้ง (m/sec)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	S.A จริง (mg/m³)	S.A ตาม ใบอนุญาต (kg/)
23-41941	Welding - TS Series Welding	1	1	Sulfur Dioxide	< 0.02	0.06	35	< 0.01	< 0.002	< 0.002	0.45 x 0.45	3.5						5.46	
				Carbon Monoxide	1			0.02	0.003	0.00003								759	
23-41942	Welding - A Series Welding / Grinding	1	3	Sulfur Dioxide	< 0.20	0.01	35	< 0.01	< 0.7									5.46	
				Carbon Monoxide	2			0.16	0.2									759	

หมายเหตุ (1) ให้ระบุแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่ใช้ในการผลิตและเชื้อเพลิงที่ใช้ในแต่ละกระบวนการ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อไอน้ำ, เตาอบ, เตาเผา, ฯลฯ

(2) ชนิดของมลพิษทางอากาศที่ตรวจวัด เช่น Total SO2, NOx, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ระบุถึงประสิทธิภาพของเครื่องกำจัดมลพิษทางอากาศ เช่น ใช้ถุงกรองฝุ่น, ใช้ถ่านกัมมันต์

(4) ระบุชนิดของเครื่องกรองฝุ่น เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower, ฯลฯ

(5) ผลการตรวจวัดต้องไม่เกินค่ามาตรฐาน ตามกฎกระทรวงฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2537) ออกตามความในพระราชบัญญัติสิ่งแวดล้อม

ผู้ประกอบกิจการ/เจ้าของโรงงาน

ผู้ควบคุมการเก็บตัวอย่าง

Chemlab

CHEMLAB SERVICES (THAILAND)

TCFG Compressor (Thailand) Co.,Ltd.

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonjai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

CHEMLAB

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ

ชื่อโรงงาน บริษัท ทีซีจีฯ คอมเพรสเซอร์ (ประเทศไทย) จำกัด นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตประกอบการเสรี 2 ตำบลมาบตาพุด (5.96 ไร่) เบอร์โทรศัพท์ 038-452841 EXT. 203

ชื่อผู้ประกอบกิจการ/เจ้าของโรงงาน

วันที่เก็บตัวอย่าง

หน้า 1/2

เลขที่ตัวอย่าง	แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ			ผลการตรวจวิเคราะห์							ปล่องระบายอากาศ				ค่ามาตรฐานปล่องระบายอากาศ			ผลการตรวจวัด	
	ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชั่วโมง	ชนิด (2)	ความเข้มข้น (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ / วัน (kg/day)	ปริมาณ / ปี (kg/year)	ปริมาณการระบายมลพิษสูงสุดต่อชั่วโมง (kg/hr)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m)	ความสูง (m)	ชนิด	ลักษณะปล่อยทิ้ง (m/sec)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	S.A จริง (mg/m³)	S.A ตาม ใบอนุญาต (kg/)
23-41946	Main Shell - A1, A2/A3 Plasma Welding	1	5	Sulfur Dioxide	0	0.46	34	0.00	0.00	0.00	0.42	5.0						5.46	
				Carbon Monoxide	8			2.08	0.03	0.0020								759	
23-41947	Main Shell - TIG/SP Plasma Welding, TIG/SP Carbon pipe backing, A1 Outside pipe backing	1	7	Sulfur Dioxide	0	0.46	34	0.00	0.00	0.00	0.42	5.0						5.46	
				Carbon Monoxide	7			2.02	0.03	0.0020								759	
23-41948	Main Shell - A2/A3 Welding MAG Back - Inner Check, A2/A3 Outside Pipe welding	1	8	Sulfur Dioxide	0	0.56	36	0.00	0.00	0.00	0.56	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	1			0.11	0.002	0.00001								760	
23-41949	Top Shell - Top Shell Process / Upper side	1	7	Sulfur Dioxide	0	0.40	33	0.00	0.00	0.00	0.70	5.0						5.44	
				Carbon Monoxide	1			0.01	0.002	0.00001								759	
23-41950	Assembly 1 - TS Series	1	5	Sulfur Dioxide	0	0.70	35	0.00	0.00	0.00	0.20	3.5						5.44	
				Carbon Monoxide	1			0.01	0.002	0.00001								759	
23-41951	Assembly 1 - A Series	1	5	Sulfur Dioxide	< 0.50	0.46	37	< 0.02	< 0.005	< 0.000	0.50 x 0.50	5.0							
				Carbon Monoxide	1			0.45	0.07	0.001									

CHEMLAB SERVICES (THAILAND) LIMITED 282 B3 Building, 2-4 Floor, Soi Soonjai 4, Rama IX Road, Bangkapi, Huaykwang, Bangkok 10310 Tel : (662) 719-6488-92 Fax : (662) 719-6483 E-mail : chemlab_bkk@yahoo.com
บริษัท เคมแล็บ เซอร์วิสเซส (ประเทศไทย)จำกัด 282 อาคาร บี 3 ชั้นที่ 2-4 ซอยศูนย์วิจัย 4 ถนนพระราม 9 แขวงบางกะปิ เขตห้วยขวาง กรุงเทพฯ 10310 โทร. : (662) 719-6488-92 แฟกซ์ :(662) 719-6483 www.chemlabgroup.com

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Turbine Wheel Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่อยระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
ปล่องเตาอบ	1	Total Suspended Particulate	47.0	0.85	172.00	1.151	0.077	0.50	10.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	20.512	0.85		0.502	0.033								3.36
		Carbon Monoxide	119.143	0.85		2.917	0.194								505.60
		Xylene	0.243	0.85		0.006	< 0.001								-
		Toluene	2.830	0.85		0.069	0.005								-
D-Wax Stack	1	Total Suspended Particulate	8.5	0.08	56.00	0.020	0.001	0.15	9.50						2.72
		Oxides of Nitrogen	4.516	0.08		0.010	0.001								3.36
		Carbon Monoxide	1.260	0.08		0.003	< 0.001								505.60
		Xylene	0.543	0.08		0.001	< 0.001								-
		Toluene	2.864	0.08		0.007	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ให้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อต,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfiller,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. [1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มบีเค แอลโซซิเอชั่น จำกัด
3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

MSM (THAILAND) CO., LTD. (HEAD OFFICE)
308 MOO 5, LAEMCHABANG INDUSTRIAL ESTATE,
TUMBOL TUNGSUKHLA, AMPHUR SRIRACHA, CHONBURI 20230 THAILAND.
TEL. (038) 490960-7 FAX. (038) 490216-7
TAX ID : 0105537117451

เลขที่หนังสือ บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 8 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566

ที่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
วันที่ 1/21
รับหนังสือเลขที่
วันที่ 8 พ.ค. 66
เวลา 14.15

เรื่อง ขอส่งเอกสาร รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสาร จำนวน 3 ชุด

ด้วย บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 308/8 หมู่ 5 ตำบล ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ (038) 490960-7 โทรสาร (038) 490216

ประกอบกิจการ ผลิตผลิตภัณฑ์เหล็กและอุปกรณ์ไฟฟ้าเพื่อการอุตสาหกรรม

ขอส่งเอกสารดังต่อไปนี้

1. เอกสาร แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566 จำนวน 3 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Precision Casting Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Dust Collector No. 1	1	Total Suspended Particulate	0.7	0.89	30.00	0.120	0.008	0.35	6.00						2.72
Dust Collector No. 2	1	Total Suspended Particulate	5.2	0.72	32.00	0.108	0.007	0.35	6.00						2.72
Boiler 1.5 Tons	1	Total Suspended Particulate	1.1	0.69	161.00	0.022	0.001	0.40	12.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	4.516	0.69		0.090	0.006								3.36
		Carbon Monoxide	17.871	0.69		0.355	0.024								505.60
Boiler 2.5 Tons	1	Total Suspended Particulate	1.7	0.80	225.00	0.039	0.003	0.50	12.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	20.512	0.80		0.473	0.032								3.36
		Carbon Monoxide	5.613	0.80		0.129	0.009								505.60
Molding (Outlet)	1	Total Suspended Particulate	1.8	1.76	31.00	0.091	0.006	0.50×0.60	2.00						2.72

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styleme,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เซ็นโรรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Turbine Wheel Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-7

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องสูบ (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Zyglo Factory 1	1	Oil mist	0.715	0.87	30.00	0.018	0.001	0.28×0.56	6.00						-
		Dietoylene glycol monobuthyl ether[1]	0.265	0.87		0.007	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตผลิตภัณฑ์ขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Styleme,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีแคร์ เซ็นโรรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2.[1] วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็ะเม็กซ์ แอะไลซิเอชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (MSM-Factory 2) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Cyclo Factory 2	1	Oil mist	14.679	0.60	35.00	0.254	0.017	0.18x0.28	10.00						-
		Diethylene glycol monobutyl ether[7]	0.060	0.60		0.001	< 0.001								-

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Sylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower เป็น

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินคร์ เอ็นวิรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. วิเคราะห์โดย บริษัท เอ็มเอ็กซ์ เอล์ฟวิเซชั่น จำกัด

3. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตะกอนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 7-210 และเลขทะเบียน 7-280

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอ็มเอสเอ็ม (ประเทศไทย) จำกัด (Precision Casting Factory) ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 15 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 0-3849-1960-1

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่องออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด กำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Rough G. (Precision)	1	Total Suspended Particulate	7.3	4.14	35.00	0.870	0.058	0.60	6.00						2.72
ปล่องเตาอบ	1	Total Suspended Particulate	6.2	0.57	165.00	0.192	0.007	0.40	12.00						2.72
		Oxides of Nitrogen	5.645	0.57		0.093	0.006								3.36
		Carbon Monoxide	1.948	0.57		0.032	0.002								505.60

หมายเหตุ : (1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Sylene,Xylene,Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower เป็น

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วินคร์ เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด

2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตะกอนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน 7-210 และเลขทะเบียน 7-280

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 692
วันที่ 19 ส. ค. 66
เวลา 10.32

SAINT-GOBAIN

ที่ SHEAR/2566

19 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานผลตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายมลพิษทางอากาศ

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

อ้างถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่46 พ.ศ.2541 เรื่อง การกำหนดอัตราปล่อยมลพิษ ทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงานในการนิคมอุตสาหกรรม โดยจะต้องจัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายจากปล่องและจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ แก่ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม ทุก 6 เดือน (พฤษภาคม และพฤศจิกายน)

ดังนั้น บริษัทไทยผลิตภัณฑ์ยิปซั่ม จำกัด (มหาชน) ฝ่ายโรงงานแหลมฉบัง ได้ดำเนินการปฏิบัติตามประกาศ ดังกล่าว พร้อมได้จัดส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายมลพิษอากาศ ครั้งที่1 ประจำ ปี 2566 ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]			
( ) ผอ.สนอ.			
( ) รองผู้อำนวยการ			
( ) คุณวิจิตรา	( ) คุณเกรอย		
( ) คุณจินตนา	( ) คุณเยาวนาถ		
( ) คุณแม่เทียม	( ) คุณสุทินุช	( ) คุณสุภาภรณ์	
( ) คุณนิพนธ์วัลย์	( ) คุณณัฏฐ์	( ) คุณปัณณ์ เดษฐ์	( ) คุณปัญญ์ปลื้ม
( ) คุณกระทิง			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา		( ) ดำเนินการ

ชื่อ ๆ.....

[redacted]

ONSTRUCTION PRODUCTS
N (THAILAND) CO., LTD
rial Estate, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand
66-038 491 167 www.saint-gobain.co.th

ผอ.สนอ.

SAINT-GOBAIN gyproc weber isover

รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิปซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566
บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)
: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 20-24 มีนาคม 2566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
4. Take off dust collector Exhaust air fan	1	TSP	4.1	10,681.20	42	0.0129	0.70	9.60	-	-	-	-	-	2.72	-
5. Kiln Auxiliary vent Exhaust	1	TSP	5.3	17,892.00	43	0.0297	0.70x1.00	13.0	-	-	-			2.72	-
		SO_2	9.4 (3.6)			0.0526								3.52	-
		NO_2	5.5 (2.9)			0.0309								3.36	-
		CO	9.2 (8.0)			0.0515								505.6	-
6. CVR Tone dust collector Exhaust air fan	1	TSP	12.0	13,727.40	41	0.0515	0.80	12.0	-	-		-	-	2.72	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายประสาน เชียงแหลม ทะเบียน

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566
บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)
: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 20-24 มีนาคม 2566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
1. Mill dust collector Exhaust air fan	1	TSP	14.8	198,639.60	147	0.9199	3.00	25.0	-	-	-	-		2.72	-
		SO_2	12.6 (4.8)			0.7832								3.52	-
		NO_2	12.2 (6.5)			0.7583								3.36	-
		CO	7.1 (6.2)			0.4415								505.6	-
2. Pro Zone Exhaust air fan	1	TSP	11.2	127,961.40	108	0.4485	2.00	5.0	-	-		-		2.72	-
		SO_2	9.9 (3.8)			0.3964								3.52	-
		NO_2	8.5 (4.5)			0.3403								3.36	-
		CO	3.1 (2.7)			0.1241								505.6	-
3. Pre-Zone Exhaust air fan	1	TSP	9.1	92,127.60	89	0.2623	2.00	5.0	-	-	-	-		2.72	-
		SO_2	11.5 (4.4)			0.3315								3.52	-
		NO_2	6.8 (3.6)			0.1960								3.36	-
		CO	7.9 (6.9)			0.2277								505.6	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
นายประสาน เชียงแหลม ทะเบีย

บริษัท สยาม พูนชาน เมทัล จำกัด
SIAM POONCHAN METAL CO., LTD.

SE/KM/T/23-050

18 พฤษภาคม 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

บริษัท สยาม พูนชาน เมทัล จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 38/14 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง ประกอบกิจการถลุงและหล่อโลหะ มีวัตถุประสงค์เพื่อผลิตเครื่องยนต์ดีเซล และผลิตเครื่องยนต์ดีเซลเพื่อจำหน่าย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2566 ปล่องระบายไอเสียและประกอบกิจการ และส่งรายงานการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานครั้งที่ 1/2566 ดังรายงานที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

( ) เห็นควรแจ้งเตือน						
( ) เห็นควรแจ้งเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร						
( ) เห็นควรดำเนินคดี						
( ) เห็นควรดำเนินการทางปกครอง						
( ) เห็นควรดำเนินการทางแพ่ง						
( ) เห็นควรดำเนินการทางอาญา						
( ) เห็นควรดำเนินการทางวินัย						
( ) เห็นควรดำเนินการทางปกครอง						
( ) เห็นควรแจ้งเตือน						
อื่น ๆ						

(✓) ไม่จำเป็นต้องดำเนินการ

( ) ดำเนินการ

ผู้ตรวจราชการ (นายพรชัย ตรงเนตรพงษ์)

38/14 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ 5 ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150
38/14 Laemchabang Industrial Estate, Moo 5 T.Mabtaphut, A.Muang Rayong, Chonburi 20130 Thailand
โทร : (038) 400 059-6, 401-822, 400-050
Tel : (038) 400 056-4, 401-821, 400-052

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566
บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 /2549
เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องของโรงงาน
ชื่อโรงงาน บริษัท ไทยผลิตภัณฑ์ยิบซั่ม จำกัด (มหาชน) โรงงานแหลมฉบัง ขนาดพื้นที่ แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 76 ไร่ 2 งาน 79 ตารางวา (122719.36 ตร.ม.)
: ฝ่ายโรงงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทร 03-3840-8851 ดำเนินการตรวจวัดระหว่างวันที่ 20-24 มีนาคม 2566

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m^3/hr.)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ กก./ไร่/วัน	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ล้านม) (HP)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคมฯ (กก./ไร่/วัน)	EIA ของโรงงาน (g/s)
7. Maxiprid Stock	1	TSP	10.3	492.60	218	0.0016	0.15	5.0		-	-		-	2.72	-
		SO_2	6.8 (2.6)			0.0010								3.52	-
		NO_2	22.6 (12.0)			0.0035								3.36	-
		CO	14.4 (12.6)			0.0022								505.6	-
8. Tile casting dust collector Exhaust air fan	1	TSP	22.8	3,825.00	39	0.0273	0.40	12.0	-	-	-	-	-	2.72	
9. Raymond mill dust collector	1	TSP	5.2	44,225.06	34	0.0720	0.85	15.0		-	-	-		2.72	-
		SO_2	6.3 (2.4)			0.0872								3.52	-
		NO_2	4.5 (2.0)			0.0623								3.36	-
		CO	7.6 (6.5)			0.1052								505.6	-

หมายเหตุ 1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อลอง, เตาหลอม, เตาอบ
2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารออกนอกโรงงาน
4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag Filter, Absorption Tower ฯลฯ

ดำเนินการ - ตรวจวัดโดย
- ห้องปฏิบัติการทางวิทยาศาสตร์ได้รับการรับรองคุณภาพจาก
- ผู้ควบคุมห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ชื่อ - สกุล

☑ กรมโรงงานอุตสาหกรรม
บายประสาธน์ เจียวแหละ ระเบียบเล

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตรา การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตรา การปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม ทุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 - 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ผลการควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางลมของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Hot Mill Stack (New Slab Heater)	8 มี.ค. 66	1	Particulate	2.4	7.08	221.00	2.080	0.044	2.00	30	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	7.08	221.00	< 3.080	< 0.044	2.00	30	1	-	-	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	7.08	221.00	< 1.223	< 0.026	2.00	30	1	-	-	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	124.1	7.08	221.00	75.913	1.598	2.00	30	1	-	-	-	-	-	-
ปล่องกระบวนการอัดขึ้น (PS-01)	8 มี.ค. 66	1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	2.23	30.00	< 0.385	< 0.008	0.80	12	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	2.23	30.00	< 0.655	< 0.014	0.80	12	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	2.23	30.00	< 0.010	<0.001	0.80	12	1	-	-	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	5.2	2.23	30.00	0.617	0.013	0.80	12	1	-	-	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีลทีริ่นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษ เลขทะเบียน 3-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม ทุงซาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่เปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 - 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			ผลการควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ปี/วัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางลมของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Outlet Dust Collector of Melting Casting Stack	7 มี.ค. 66	1	Particulate	6.3	12.01	43.00	0.31	0.007	0.93	13	1	-	-	-	-	-	-
	7 มี.ค. 66	1	Zinc as Zinc Oxide	3.95	12.01	43.00	4.68	0.036	0.93	13	1	-	-	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีลทีริ่นไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษ เลขทะเบียน 3-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

17 กุมภาพันธ์ 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงชวน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณปีต่อวัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูดก้านมี	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของนิคม (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องกระบวนการเค้ง (PK-04)	7 มี.ค. 66	1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	1.97	25.00	< 0.340	< 6.007	0.67	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	1.97	25.00	< 0.579	< 0.012	0.67	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	1.97	25.00	< 0.009	< 0.001	0.67	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	6.4	1.97	25.00	1.089	0.023	0.67	10	1	-	-	-	-	-	-

ตรวจวัดโดย บริษัท อีเทเรียลไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์นอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศหรือนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท สยาม พุงชวน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องกำจัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m^3)	อัตราการไหล (m^3/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณต่อวัน (kg/d)	ปริมาณปีต่อวัน (kg/year/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ม้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	EIA ของนิคม (kg/year/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องกระบวนการเค้ง (PK-03)	7 มี.ค. 66	1	Oxides of Nitrogen	5.5	4.11	28.00	1.953	0.041	0.70	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	4.11	28.00	< 1.207	< 0.025	0.70	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	4.11	28.00	< 0.018	< 0.001	0.70	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	1.5	4.11	28.00	0.533	0.011	0.70	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Nitric acid	0.106	4.11	28.00	0.038	0.001	0.70	10	1	-	-	-	-	-	-

ตรวจวัดโดย บริษัท อีเทเรียลไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์นอกชน เลขทะเบียน ว-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ , หม้อบด , หม้ออบ , เตาหลอม , เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศหรือนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ล

17 พฤษภาคม 2566

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอบาน พุงชาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางแรงลมของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
ปล่องเตาหลอม โลหะ Bulk Furnace (BF13)	6 ก.ค. 66	1	Particulate	0.6	0.44	113.90	0.023	<0.001	0.34*0.30	10	1	-		-		-	-
		1	Oxides of Nitrogen	37.3	0.44	113.90	1.038	0.022	0.34*0.30	10	1	-		-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	0.44	113.90	< 0.129	< 0.003	0.34*0.30	10	1	-	-	-		-	-
		1	Carbon monoxide	1.7	0.44	113.90	0.065	0.001	0.34*0.30	10	1	-	-	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีเทคนิค ไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษ เลขทะเบียน 3-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อบด, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท เอบาน พุงชาน เมทัล จำกัด ขนาดพื้นที่ปลูกสร้างที่ดินที่ได้รับอนุญาต 47.5 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เบอร์โทรศัพท์ 038 – 400 056 ต่อ 8

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ			มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			เกณฑ์ควบคุม	
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	วันที่ตรวจวัด	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/s)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ไร่/วัน (kg/rai/d)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ทิศทางแรงลมของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	EIA ของนิคม (kg/rai/d)	EIA ของโรงงาน (g/s)
Stack เตาหลอม AP02	7 มิ.ย. 66	1	Particulate	0.4	0.93	29.00	0.032	0.001	0.46	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Oxides of Nitrogen	< 2.0	0.93	29.00	< 0.161	< 0.003	0.46	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfur Dioxide	< 3.4	0.93	29.00	< 0.273	< 0.006	0.46	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Sulfuric acid	< 0.05	0.93	29.00	< 0.004	< 0.001	0.46	10	1	-	-	-	-	-	-
		1	Carbon monoxide	4.8	0.93	29.00	0.386	0.008	0.46	10	1	-	-	-	-	-	-

ตรวจวัด โดย บริษัท อีเทคนิค ไทยคอนซัลติ้ง 1992 จำกัด

สถานที่ตั้ง 683 หมู่ที่ 11 ถนน สุขาภิบาล 8 ตำบล หนองขาม อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี หนังสืออนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มลพิษ เลขทะเบียน 3-003

หมายเหตุ : (1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้อนึ่ง, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene ฯลฯ

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโร

(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone , Bag Filter , Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง
การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ขนาดที่เพิ่มเปลงที่ผลิตที่ได้รับอนุญาต 14.2 ไร่ นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5G-5 เบอร์โทรศัพท์ 038 490262

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก					ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ฮาป)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	Std. (mg/m³) (5,6) (kg/rai/day) (7)
T-130 silo 2 Dust-131	1	TSP	0.70 (0.00093 kg/rai/day)	0.23	45.83	0.01316	0.13*0.23	28.0	1	-	Dust collector	1	-	400 2.72
T-130 silo 2 Dust-132	1	TSP	0.92 (0.00078 kg/rai/day)	0.14	34.00	0.01101	0.13*0.23	10.0	1	-	Dust collector	1	-	400 2.72
T-129 silo 1 Dust-129	1	TSP	0.60 (0.00038 kg/rai/day)	0.11	42.00	0.00535	0.13*0.23	28.0	1	-	Dust collector	1	-	400 2.72
T-129 silo 1 Dust-130 Packing 600 kg	1	TSP	0.59 (0.00468 kg/rai/day)	1.33	31.58	0.06647	0.40	4.0	1	-	Dust collector	1	-	400 2.72
Plant Floor 3, B-105	1	TSP	2.05 (0.01892 kg/rai/day)	5.57	87.08	0.15741	0.53*0.56	18.0	1	-	Bag filter	1	-	320 2.72
	1	NO_2	28.23 (0.19305 kg/rai/day)	5.57	87.08	2.16740	0.53*0.56	18.0	1	-	Bag filter	1	-	200 3.36
	1	CO	3.44 (0.01959 kg/rai/day)	5.57	87.08	0.26389	0.53*0.56	18.0	1	-	Bag filter	1	-	690 505.6
	1	SO_2	2.62 (0.00149 kg/rai/day)	5.57	87.08	0.20118	0.53*0.56	18.0	1	-	Bag filter	1	-	60 3.52
เชื้อเพลิง : ไม่มีเชื้อเพลิง (T-130 Silo 2 Dust-131, T-130 Silo 2 Dust-132, T-129 Silo 1 Dust-130 (packing 600 kg), T-129 Silo 1 Dust-129)														
เชื้อเพลิง : NG (ปล่อง Plant Floor 3, B-105)														

หมายเหตุ :
(1) ได้แก่ เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_2, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึง ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ
(5) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
(6) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม [redacted] จากโรงงานอุตสาหกรรม
(7) ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไท[redacted]าร ทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

[redacted]

PQ Chemicals (Thailand) Ltd.
บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ PQ/23/022

วันที่ 28 เมษายน 2566

เรื่อง ขอนำส่งแบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566

อ้างถึงประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องระบายของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541 ซึ่งกำหนดให้ผู้ประกอบการจะต้องจัดส่งผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังทุก 6 เดือน (พฤษภาคมและพฤศจิกายน)

ซึ่งทางบริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด ประกอบกิจการผลิตซิโอไลท์ ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.42(1)-9/2536-ฉชเ. ตั้งอยู่เลขที่ 38/13 หมู่ 5 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี "ได้ดำเนินการแล้วเสร็จ จึงขอส่งมาให้การนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังพิจารณาตั้งสิ่งที่แนบมาด้วยนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบและโปรดพิจารณา

[redacted]

38/13 Laem Chabang Industrial Estate, Moo. 5, Sukhumvit Rd., Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 · Tel. (038) 490261-5 Fax. (038) 490471
38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ม.5 ถ.สุขุมวิท ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทร. (038) 490261-5 โทรสาร. (038) 490471

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
[illegible]

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท ฟิลิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ที่อยู่	: 38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		
ข้อมูลผู้ติดต่อ	: โทรศัพท์ : 08 6119 4031 อีเมล : ratchaya.nanthaphot@pqcorp.com		
สถานที่ตรวจวัด	: บริษัท ฟิลิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ชนิดตัวอย่าง	: อากาศจากปล่องระบาย	วันที่รับตัวอย่าง	: 7 เมษายน 2566
วันที่ตรวจวัด	: 7 เมษายน 2566	วันที่วิเคราะห์	: 7 เมษายน 2566
เวลาที่ตรวจวัด	: 14:40-14:50 น.	เลขที่ใบรายงานผล	: 2023-U027421
ผู้ตรวจวัด	: นายสมพงศ์ สกุลไทย 3-145-a-0031	เลขที่งาน	: 2023-001374
		หมายเลขปฏิบัติการ	: T23AG446-0005

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ PLANT FLOOR 3, B-105 T23AG446-0005 ACTUAL OXYGEN
ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 6C)	< 1
ไนโตรเจน ไดออกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 7E)	15
ก๊าซคาร์บอนมอนอกไซด์	ส่วนในล้านส่วน	PORTABLE ANALYZER, ELECTROCHEMICAL METHOD AT SITE (US EPA METHOD 10)	3
สภาพตัวอย่าง			สมบูรณ์

หมายเหตุ
ผลการวิเคราะห์ : คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (DRY BASIS)

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
[illegible]

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท ฟิลิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ที่อยู่	: 38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		
ข้อมูลผู้ติดต่อ	: โทรศัพท์ : 08 6119 4031 อีเมล : ratchaya.nanthaphot@pqcorp.com		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริษัท ฟิลิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ชนิดตัวอย่าง	: อากาศจากปล่องระบาย	วันที่รับตัวอย่าง	: 10 เมษายน 2566
วันที่เก็บ	: 7 เมษายน 2566	วันที่วิเคราะห์	: 10-12 เมษายน 2566
เวลาเก็บ	: 09:50-10:26 น.	เลขที่ใบรายงานผล	: 2023-U027557
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นายสมพงศ์ สกุลไทย 3-145-a-0031	เลขที่งาน	: 2023-001374
ผู้วิเคราะห์	: นางสาวสุวรรณ คงทอง 3-145-a-0025	หมายเลขปฏิบัติการ	: T23AG446-0001

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ T-129, SILO 1, DUST-129 T23AG446-0001 ACTUAL OXYGEN
ฝุ่นละอองรวม	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.60
สภาพตัวอย่าง			สมบูรณ์

หมายเหตุ
ผลการวิเคราะห์ : คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (DRY BASIS)

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
[illegible]

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ที่อยู่	: 38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		
ข้อมูลผู้ติดต่อ	: โทรศัพท์ : 08 6119 4031 อีเมล : ratchaya.nanthaphot@pqcorp.com		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ชนิดตัวอย่าง	: อากาศจากปล่องระบาย	วันที่รับตัวอย่าง	: 10 เมษายน 2566
วันที่เก็บ	: 7 เมษายน 2566	วันที่วิเคราะห์	: 10-12 เมษายน 2566
เวลาเก็บ	: 13:30-14:06 น.	เลขที่ใบรายงานผล	: 2023-U027559
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นายสมพงศ์ สกุลไทย ว 145-จ-0051	เลขที่งาน	: 2023-001374
ผู้วิเคราะห์	: นางสาวสุวรรณ คงทอง ว-145-ค-0025	หมายเลขปฏิบัติการ	: T23AG446-0002

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ T-129, SILO 1, DUST-130 (PACKING 600 KG) T23AG446-0002 ACTUAL OXYGEN
ฝุ่นละออง	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.59
สภาพตัวอย่าง			สมบูรณ์

หมายเหตุ
ผลการวิเคราะห์ : คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (DRY BASIS)

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- ห้ามตัดต่อใบรายงานผลการวิเคราะห์เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
- ใบรายงานผลนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการวิเคราะห์เท่านั้น

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
[illegible]

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า	: บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ที่อยู่	: 38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230		
ข้อมูลผู้ติดต่อ	: โทรศัพท์ : 08 6119 4031 อีเมล : ratchaya.nanthaphot@pqcorp.com		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริษัท พีคิว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด		
ชนิดตัวอย่าง	: อากาศจากปล่องระบาย	วันที่รับตัวอย่าง	: 10 เมษายน 2566
วันที่เก็บ	: 7 เมษายน 2566	วันที่วิเคราะห์	: 10-12 เมษายน 2566
เวลาเก็บ	: 10:00-10:48 น.	เลขที่ใบรายงานผล	: 2023-U027560
ผู้เก็บตัวอย่าง	: นายสมพงศ์ สกุลไทย ว-145-จ-0051	เลขที่งาน	: 2023-001374
ผู้วิเคราะห์	นางสาวสุวรรณ คงทอง ว-145-ค-0025	หมายเลขปฏิบัติการ	: T23AG446-0003

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ T-130, SILO 2, DUST-131 T23AG446-0003 ACTUAL OXYGEN
ฝุ่นละออง	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.70
สภาพตัวอย่าง			สมบูรณ์

หมายเหตุ
ผลการวิเคราะห์ : คำนวณเทียบสภาวะมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (DRY BASIS)

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY SGS GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

- ห้ามตัดต่อใบรายงานผลการวิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
- ใบรายงานผลนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการวิเคราะห์เท่านั้น

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
[illegible]

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท พีคีว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : 38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
ข้อมูลผู้ติดต่อ : โทรศัพท์ : 08 6119 4031 อีเมล : ratchaya.nanthaphol@pqcorp.com
สถานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท พีคีว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชนิดตัวอย่าง : อากาศจากปล่องระบาย
วันที่เก็บ : 7 เมษายน 2566
เวลาเก็บ : 13:40-14:16 น.
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสมพงศ์ สกุลไทย จ-145-ง-0051
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง จ-145-ค-0025
วันที่รับตัวอย่าง : 10 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 10-12 เมษายน 2566
เลขที่ใบรายงานผล : 2023-U027561
เลขที่งาน : 2023-001374
หมายเลขปฏิบัติการ : T23AG446-0004

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ T-130, SILO 2, DUST-132 T23AG446-0004 ACTUAL OXYGEN
ปริมาณออกซิเจน	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	0.92
สภาพตัวอย่าง			สมบูรณ์

หมายเหตุ
ผลการวิเคราะห์ : คำนวณเทียบมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (DRY BASIS)

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• ห้ามตัดต่อใบ[redacted]รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
• ใบรายงานนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการวิเคราะห์เท่านั้น

United Analyst and Engineering Consultant Co., Ltd.
[illegible]

ใบรายงานผลการวิเคราะห์

ชื่อลูกค้า : บริษัท พีคีว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่ : 38/13 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
ข้อมูลผู้ติดต่อ : โทรศัพท์ : 08 6119 4031 อีเมล : ratchaya.nanthaphol@pqcorp.com
สถานที่เก็บตัวอย่าง : บริษัท พีคีว เคมิคอลส์ (ประเทศไทย) จำกัด
ชนิดตัวอย่าง : อากาศจากปล่องระบาย
วันที่เก็บ : 7 เมษายน 2566
เวลาเก็บ : 14:30-15:18 น.
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสมพงศ์ สกุลไทย จ-145-ง-0051
ผู้วิเคราะห์ : นางสาวสุวรรณ คงทอง จ-145-ค-0025
วันที่รับตัวอย่าง : 10 เมษายน 2566
วันที่วิเคราะห์ : 10-12 เมษายน 2566
เลขที่ใบรายงานผล : 2023-U027562
เลขที่งาน : 2023-001374
หมายเลขปฏิบัติการ : T23AG446-0005

ดัชนี	หน่วย	วิธีการวิเคราะห์	ผลการวิเคราะห์ PLANT FLOOR 3, B-105 T23AG446-0005 ACTUAL OXYGEN
ปริมาณออกซิเจน	มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร	ISOKINETIC, GRAVIMETRIC METHOD (US EPA METHOD 5)	2.05
สภาพตัวอย่าง			สมบูรณ์

หมายเหตุ
ผลการวิเคราะห์ : คำนวณเทียบมาตรฐานที่อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส และความดัน 1 บรรยากาศ ที่สภาวะแห้ง (DRY BASIS)

[redacted]

ISO 9001:2015 CERTIFIED
ISO 14001:2015 CERTIFIED
BY BSI GROUP (THAILAND) CO.,LTD.

• ห้ามตัดต่อใบรายงานผลการวิเคราะห์แต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการเป็นลายลักษณ์อักษร
• ใบรายงานนี้จะรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการวิเคราะห์เท่านั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ 608
รับโทรสารที่
วันที่ 27 เม.ย. 66
เวลา 14.16

Sadesa
Leather for leaders

SADESA (Thailand) Co., Ltd.
240 Moo 3,
Leamchabang Industrial Estate
T. Tungsukla, A. Sriracha,
Chonburi 20230
Thailand
Tel : (66-38) 492585-8
Fax: (66-38) 492584
e-mail: info(hat)@sadesa.com
www.sadesa.com

วันที่ 26 เมษายน 2566

เรื่อง รายงานการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ประจำ 6 เดือนแรก ของปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 1 ชุด
2. เอกสารการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน จำนวน 1 ชุด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ 11 พฤศจิกายน 2541 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดส่งรายงานผลการตรวจวัด คุณภาพอากาศ ของบริษัทฯ ซึ่งจัดทำตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่ กนอ. กำหนดเกี่ยวกับการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน เป็นประจำทุก 6 เดือนแล้ว นั้น

บัดนี้ทางบริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดทำรายงานประจำ 6 เดือนแรก ของปี พุทธศักราช 2566 เป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงได้จัดส่งรายงานดังกล่าวแก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

( ) ทราบ			
( ) ดำเนินการ			
( ) แจ้งผู้เกี่ยวข้อง			
( ) นายกิจการ	( ) คุณสุรางค์		
( ) คุณชัยเกษา	( ) คุณเพาระนาถ		
( ) คุณพระเจ้า	( ) คุณสุขัมพร	( ) คุณสุดาการณ์	
( ) คุณจิตรชัยย์	( ) คุณเพ็ญศรี	( ) คุณเจ้า เจ้ะ	( ) คุณไชยปัจจัย
( ) คุณสุดาการ			
( ) เห็นควรให้	(✓) เห็นควรให้	( ) ดำเนินการ	

ซาเดซ่า (ประเทศไทย) COMPANY LTD.

[redacted]

ผู้รวมบริหารงานฯ

[redacted]

นายมานต์ อินทมาศ
ผอ.สนง.

รายงาน
ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด
(14 มีนาคม 2566)

ที่อยู่ : 240 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง โซน EPZ1 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000
Tel. (02) 9526305-9 Fax: (02) 9526310
www.healthenvi.com Email: Service@healthenvi.com

สารบัญ

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

Health & Envitech Co.,Ltd.

6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

Tel. (02) 9526000-9 Fax : (02) 9526310, 5846555 www.healthenv.com Email : service@healthenv.com

รายงานผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

สถานที่ตรวจสอบ	: บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด
ที่อยู่	: 240 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง โซน EPZ1 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
วันที่ดำเนินการตรวจสอบ	: 14 มีนาคม 2566
ดำเนินการตรวจสอบ	: บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
วันที่จัดทำ	: 31 มีนาคม 2566
เลขที่	: ฮ.อ. 427/2566

1. บทนำ

บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 240 หมู่ 3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง โซน EPZ1 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 กิจกรรมการผลิต บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลกระทบต่อประชาชนในชุมชนบริเวณพื้นที่ใกล้เคียง บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความสำคัญและตระหนักถึงผลกระทบดังกล่าวข้างต้น จึงมอบหมายให้ บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-152 ดำเนินการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อที่จะนำผลการติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นนโยบายส่งเสริมและรักษาสิ่งแวดล้อมต่อไป

2. วัตถุประสงค์

2.1.เพื่อติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

2.2.เพื่อนำข้อมูลผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ไปเปรียบเทียบกับมาตรฐานของทางราชการกำหนด และนำไปเป็นแนวทางในการวางแผนระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมต่อไป

2.3.เพื่อเป็นแนวทางในการป้องกัน และลดมลภาวะที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมภายในสถานประกอบการและพื้นที่โดยรอบสถานประกอบการ

2.4.เพื่อเป็นข้อมูลผลกระทบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในการนำเสนอต่อองค์กร และหน่วยงานต่างๆที่เกี่ยวข้องหรือระเบียบในการปฏิบัติตามเงื่อนไขหรือระเบียบที่กำหนดไว้ในส่วนของทางบริษัทเอง และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

3. มาตรฐานวิธีการตรวจวัด

แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 3-1

ตารางที่ 3-1 การตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

รายการตรวจ	วิธีการเก็บตัวอย่างอากาศและวิธีวิเคราะห์
กรดไนตริก (HNO_3)	Chemical Absorption, Ion Chromatography Method
โพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)	U.S.EPA Method 18, Sorbent Adsorption – GC (FID) Method
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	U.S.EPA Method 11, Absorption, Iodometric Method

4. ขอบเขตการดำเนินงาน

แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 4-1

ตารางที่ 4-1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	จำนวนตัวอย่าง	วันที่ตรวจวัด
1. Spraying M/C (Big)	โพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)	1	14/03/66
2. Spraying M/C (Small)	โพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)	1	
3. Wet Scrubber for WWTP	ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	1	
4. Lab Room	กรดไนตริก (HNO_3)	1	

5. เจ้าหน้าที่ผู้ดำเนินงาน

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย พร้อมทั้งจัดทำรายงานของ บริษัท ซาเดซ่า (ประเทศไทย) จำกัด โดยมีคณะเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบในการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

ห้องปฏิบัติการ

นายรุ่ง	ฤทธิญาณ	ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายประสาธน์	เฉียบแหลม	ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวมนทิรา	ปาละวงค์	ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาววธู	ครองสัตย์	ผู้ควบคุมดูแลห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวเดือนเพ็ญ	บุตดี	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นายนพพงศ์	ครองสัตย์	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวอริสา	อัยรัตน์	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวสุดารัตน์	จุฬามณี	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวจิรัชญา	อันศรี	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวธัญลักษณ์	สุขพัฒน์	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
นางสาวปัทมา	พะเนตรรัมย์	เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

งานภาคสนาม

นายนัฐวุธ	สุขสิงห์	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม หัวหน้าทีมภาคสนาม
นายอภิสิทธิ์	ระกระโทก	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
นายจักรวาล	จันทร์ครบ	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

งานจัดทำรายงาน

นางสาวอภิญญา	ขมมอน	นักวิชาการสิ่งแวดล้อม

6. กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

แสดงรายละเอียดดังตารางที่ 6-1

ตารางที่ 6-1 คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

รายการตรวจ	หน่วย	ค่ามาตรฐาน (ต้องไม่มากกว่า)	หน่วยงานที่กำหนด
กรดไนตริก (HNO_3)	mg/m^3	ไม่กำหนด	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549
โพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)	mg/m^3	ไม่กำหนด	
ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	ppm	100	

ตำแหน่งปล่องระบายที่ไม่ปรากฏหลัง

7. ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย วันที่ 14 มีนาคม 2566 จำนวน 4 ปล่อง เมื่อนำผลการตรวจวิเคราะห์ดังกล่าวเปรียบเทียบกับเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549 พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน ผลการตรวจวิเคราะห์แสดงในตารางที่ 7.1

ตารางที่ 7.1 ผลการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
1. Spraying M/C (Big) เวลาเริ่มต้น-สิ้นสุด: 13.30-14.30 น.	Ø ของปล่อง	m	0.40 x 0.40	-	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	30	-	-
	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	6.45	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	61.92	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.6	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.04		
	โพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)	mg/m^3	9.1	ไม่กำหนด	
2. Spraying M/C (Small) เวลาเริ่มต้น-สิ้นสุด: 13.20-14.20 น.	Ø ของปล่อง	m	0.40 x 0.40	-	-
	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	30	-	-
	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	6.73	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	64.61		-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.7		-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.04		-
	โพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)	mg/m^3	8.7	ไม่กำหนด	

หมายเหตุ

1. ค่ามาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

[ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของโพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$)]

2. ปล่องที่ไม่มีการเผาไหม้-สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

แหล่งกำเนิด	รายการตรวจ	หน่วย	ปริมาณที่ตรวจวัดได้	ค่ามาตรฐาน	ผลการประเมิน
3. Wet Scrubber for WWTP	Ø ของปล่อง	m	0.50	-	-
เวลาเก็บตัวอย่าง; 13.15-14.15 น.	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	31	-	-
	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	8.03	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	94.55	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.01	-	-
	ไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S)	ppm	0.010	100	ผ่าน
4. Lab Room	Ø ของปล่อง	m	0.20	-	-
เวลาเก็บตัวอย่าง; 13.25-14.25 น.	อุณหภูมิภายในปล่อง	°C	30	-	-
	ความเร็วลมในปล่อง	m/s	6.76	-	-
	ปริมาตรอากาศที่ออกจากปล่อง	m^3/min	12.74	-	-
	ปริมาณออกซิเจน (O_2)	%	20.8	-	-
	ปริมาณความชื้น (Moisture)	-	0.03	-	-
	กรดไนตริก (HNO_3)	mg/m^3	0.042	ไม่กำหนด	-

หมายเหตุ

1. ค่ามาตรฐาน: ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 123 ตอนพิเศษ 125 ง ลงวันที่ 4 ธันวาคม พ.ศ. 2549

2. ปล่องที่ไม่มีการผสมไหม้-สภาวะอ้างอิง (Reference Condition) อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ความดัน 760 มิลลิเมตรปรอท หรือความดัน 1 บรรยากาศสภาวะความชื้นเป็นศูนย์ หรือสภาวะแห้ง (Dry Basis)

3. อธิบายคำย่อ

m	: meters (เมตร)
°C	: degree Celsius (องศาเซลเซียส)
m/s	: meter per second (เมตรต่อวินาที)
m^3/min	: cubic meters per minute (ลูกบาศก์เมตรต่อนาที)
mg/m^3	: milligrams per cubic meter (มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)
ppm	: parts per million (ส่วนต่อล้านส่วน)

8. บทสรุปการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

1. ปริมาณโพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$) ที่ตรวจวัดได้จากปล่อง Spraying M/C (Big) และ Spraying M/C (Small) มีค่าเท่ากับ 9.1 และ 8.7 mg/m^3 ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของโพรพิลีน ไกลคอล ($C_3H_8O_2$) ไว้

2. ปริมาณกรดไนตริก (HNO_3) ที่ตรวจวัดได้จากปล่อง Lab Room มีค่าเท่ากับ 0.042 mg/m^3 ทั้งนี้กระทรวงอุตสาหกรรมไม่ได้กำหนดค่ามาตรฐานของกรดไนตริก (HNO_3) ไว้

3. ปริมาณไฮโดรเจนซัลไฟด์ (H_2S) ที่ตรวจวัดได้จาก Wet Scrubber WWTP มีค่าเท่ากับ 0.010 ppm ซึ่งอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดโดยกระทรวงอุตสาหกรรม (กำหนดไว้ไม่เกิน 100 ppm)

ข้อเสนอแนะ

1. ควรมีการบำรุงตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อให้มีการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ และควรปฏิบัติตามคู่มือการใช้งานของปล่องระบายอย่างเคร่งครัด
2. ควรมีการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง เพื่อเป็นการเฝ้าระวังผลกระทบ

ANALYSIS TEST REPORT

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด

Health & Envitech Co.,Ltd.

6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000

6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

Tel. (02) 9526305-9 Fax : (02) 9526310, 5806365 www.healthenv.com Email : service@healthenv.com

ANALYSIS TEST REPORT

Customer Name	: SADESA (THAILAND) CO., LTD.		
Address	: 240 Moo.3, Leam Chabang Industrial Estate EPZ1, Tambon Thungsukhla, Amphur Sriracha, Chonburi 20230		
Sampling Type	: Air Emission		
Source	: Spraying M/C (Big)	Sampling Time	: 01.30-02.30 pm.
Sampling Date	: March 14, 2023	Received Date	: March 16, 2023
Analyzed Date	: March 17, 2023	Report Date	: March 31, 2023
Sampling No.	: H 491A/66	Report No.	: H.E. 427/2023
Sampling by	: Mr. Nattawut Suksing		
Monitored by	: Health & Envitech Co., Ltd.		
	: 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000		

PARAMETER	METHOD OF SAMPLING	METHOD OF ANALYSIS	DETECTED VALUES	STANDARD	EVALUATION RESULTS
Ø Diameter (m)	U.S.EPA Method 1		0.40 x 0.40		
Stack Temperature (°C)	Combustion Stack	Temperature Sensor	30	-	
Air Velocity (m/s)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	6.05		
Air Flow Rate (m^3/min)	U.S.EPA Method 2	Calculation	61.92	-	
Oxygen (%)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	20.6		
Moisture (-)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	0.04		
Propylene Glycol (mg/m^3)	U.S.EPA Method 18	Gravimetric Method	9.1	Not defined	-

Remark: Standard: Notification of the Ministry of Industry, issued under Factory Act B.E. 2535 (1992), published in the Royal Government Gazette. Vol. 123, Special Part 125 ง, dated December 4, B.E. 2549 (2006).

(but the standard value of Propylene Glycol ($C_3H_8O_2$) has not been specified by the Ministry of Industry)

: The stack non used fuel: Reference condition is 25 degree Celsius at 1 atm.

Test results will be applicable only for the brought samples.

Do not copy partial of this analysis report without official approval.

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co.,Ltd.
6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
Tel. (02) 9528305-9 Fax : (02) 9528310, 5896355 www.healthenvi.com Email : service@healthenvi.com

ANALYSIS TEST REPORT

Customer Name : SADESA (THAILAND) CO., LTD.
Address : 240 Moo.3, Leam Chabang Industrial Estate EPZ1, Tambon Thungsukhla, Amphur Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Type : Air Emission
Source : Spraying M/C (Small)
Sampling Date : March 14, 2023
Analyzed Date : March 17, 2023
Sampling No. : H 491A/66
Sampling by : Mr. Nattawut Suksing
Monitored by : Health & Envitech Co., Ltd.
: 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

Sampling Time : 01.20-02.20 pm.
Received Date : March 16, 2023
Report Date : March 31, 2023
Report No. : H.E. 427/2023

PARAMETER	METHOD OF SAMPLING	METHOD OF ANALYSIS	DETECTED VALUES	STANDARD	EVALUATION RESULTS
Ø Diameter (m)	U.S.EPA Method 1	-	0.40 x 0.40	-	-
Stack Temperature (°C)	Combustion Stack	Temperature Sensor	30	-	-
Air Velocity (m/s)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	6.73	-	-
Air Flow Rate (m^3/min)	U.S.EPA Method 2	Calculation	64.61	-	-
Oxygen (%)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	20.7	-	-
Moisture (-)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	0.04	-	-
Propylene Glycol (mg/m^3)	U.S.EPA Method 18	Gravimetric Method	8.7	Not defined	-

Remark: Standard: Notification of the Ministry of Industry, issued under Factory Act B.E. 2535 (1992), published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Special Part 125 ง, dated December 4, B.E. 2549 (2006).
[but the standard value of Propylene Glycol ($C_3H_8O_2$) has not been specified by the Ministry of Industry.]
: The stack non used fuel; Reference condition is 25 degree Celsius at 1 atm.

Test results will be applicable only for the brought samples.
Do not copy partial of this analysis report without official approval.

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co.,Ltd.
6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
Tel. (02) 9528305-9 Fax : (02) 9528310, 5896355 www.healthenvi.com Email : service@healthenvi.com

ANALYSIS TEST REPORT

Customer Name : SADESA (THAILAND) CO., LTD.
Address : 240 Moo.3, Leam Chabang Industrial Estate EPZ1, Tambon Thungsukhla, Amphur Sriracha, Chonburi 20230
Sampling Type : Air Emission
Source : Wet Scrubber for WWTP
Sampling Date : March 14, 2023
Analyzed Date : March 17, 2023
Sampling No. : H 491A/66
Sampling by : Mr. Nattawut Suksing Laboratory No. 2-152-ท-0030
Monitored by : Health & Envitech Co., Ltd. Laboratory No. 2-152
: 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000

Sampling Time : 01.15-02.15 pm.
Received Date : March 16, 2023
Report Date : March 31, 2023
Report No. : H.E. 427/2023

PARAMETER	METHOD OF SAMPLING	METHOD OF ANALYSIS	DETECTED VALUES	STANDARD	EVALUATION RESULTS
Ø Diameter (m)	U.S.EPA Method 1	-	0.50	-	-
Stack Temperature (°C)	Combustion Stack	Temperature Sensor	31	-	-
Air Velocity (m/s)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	8.03	-	-
Air Flow Rate (m^3/min)	U.S.EPA Method 2	Calculation	94.55	-	-
Oxygen (%)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	20.8	-	-
Moisture (-)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	0.01	-	-
Hydrogen Sulfide (H_2S) (ppm)	U.S.EPA Method 11	Iodometric Method	0.010	100	Pass

Remark: Standard: Notification of the Ministry of Industry, issued under Factory Act B.E. 2535 (1992), published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Special Part 125 ง, dated December 4, B.E. 2549 (2006).
: The stack non used fuel; Reference condition is 25 degree Celsius at 1 atm.

Test results will be applicable only for the brought samples.
Do not copy partial of this analysis report without official approval.

บริษัท เฮลธ์ แอนด์ เอ็นไวเทค จำกัด
Health & Envitech Co.,Ltd.
6 ซอยงามวงศ์วาน 5 ตำบลบางเขน อำเภอเมืองนนทบุรี จังหวัดนนทบุรี 11000
6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000
Tel. (02) 9526308 9 Fax : (02) 9520310, 5000355 www.healthenvi.com Email : service@healthenvi.com

ANALYSIS TEST REPORT

Customer Name	: SADESA (THAILAND) CO., LTD.		
Address	: 240 Moo.3, Leam Chabang Industrial Estate I.PZ1, Tambon Thungsukhla, Amphur Sriracha, Chonburi 20230		
Sampling Type	: Air Emission		
Source	: Lab Room	Sampling Time	: 01.25-02.25 pm.
Sampling Date	: March 14, 2023	Received Date	: March 16, 2023
Analyzed Date	: March 17, 2023	Report Date	: March 31, 2023
Sampling No.	: H 491A/66	Report No.	: H.E. 427/2023
Sampling by	: Mr. Nattawut Suksing		
Monitored by	: Health & Envitech Co., Ltd.		
	: 6 Ngamwongwan Soi 5, Tumbon Bangkhen, Muangnontaburi, Nontaburi 11000		

PARAMETER	METHOD OF SAMPLING	METHOD OF ANALYSIS	DETECTED VALUES	STANDARD	EVALUATION RESULTS
Ø Diameter (m)	U.S.EPA Method 1	-	0.20	-	-
Stack Temperature (°C)	Combustion Stack	Temperature Sensor	30	-	-
Air Velocity (m/s)	U.S.EPA Method 2	Type S Pitot Tube	6.76	-	-
Air Flow Rate (m^3/min)	U.S.EPA Method 2	Calculation	12.74	-	-
Oxygen (%)	U.S.EPA Method 3A	Electrochemical Sensor	20.8		
Moisture (-)	U.S.EPA Method 4	Gravimetric Method	0.03		
Nitric acid (HNO_3) (mg/m^3)	Chemical Absorption	Ion Chromatography Method	0.042	Not defined	

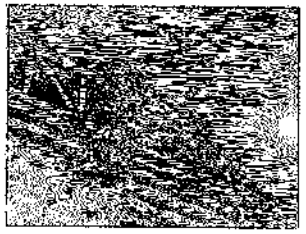
Remark: Standard: Notification of the Ministry of Industry, issued under Factory Act B.E. 2535 (1992), published in the Royal Government Gazette, Vol. 123, Special Part 125 ง, dated December 4, B.E. 2549 (2006).
(but the standard value of Nitric acid (HNO_3) has not been specified by the Ministry of Industry.)
: The stack non used fuel; Reference condition is 25 degree Celsius at 1 atm.

Test results will be applicable only for the brought samples.
Do not copy partial of this analysis report without official approval.

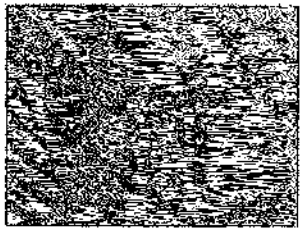
รูปแสดงการตรวจวัด

Figure of monitoring

รูปแสดงการตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

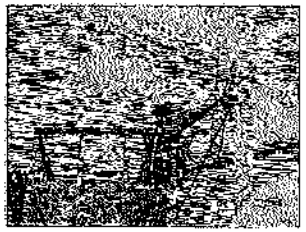


Spraying M/C (Big)



Spraying M/C (Small)

Wet Scrubber for WWTP



Lab Room

Formica Crystal Systems Co., Ltd.
213/8 Moo.3, Sukhumvit Road, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230
Tel.033-006221-2 Fax.033-006223 Tax.ID 0205556027941

FORMICA

หนังสือนำส่งผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงาน ครั้งที่ 1/2566

วันที่ 21 เมษายน 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเหล่มฉบัง
วันที่ 572
วันที่รับเรื่อง
วันที่ 22 เม.ย. 66
เวลา 9.14

เรื่อง รายงานผลการตรวจ มลสารทางอากาศจากปล่องระบายอากาศในโรงงาน ครั้งที่ 1/2566

เรียน ท่านผู้อำนวยการ สำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมเหล่มฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.84(4)-1/2556-ญนจ. ประกอบกิจการผลิตหินสีและอัญมณี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเหล่มฉบัง เขตส่งออก แปลงที่ดินเลขที่ 5E-3/2 ขอส่งรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1/2566 ตามเอกสารที่แนบมา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิสเต็มส์ จำกัด FCS Formica Crystal Systems Co., Ltd.

[redacted]

กรรมการบริษัท

เรียน			
( ) ผอ.สนอ.			
( ) รผ.ผอ.สนอ.			
( ) กลุ่มจัดการ	( ) กลุ่มงานคุณภาพ		
( ) กลุ่มวิชาการ	( ) กลุ่มงานการเงิน		
( ) กลุ่มบุคลากร	( ) กลุ่มสิ่งแวดล้อม	( ) กลุ่มอุตสาหกรรมเป้าหมาย	
( ) กลุ่มนิติการ	( ) กลุ่มพัฒนาวิสาหกิจ	( ) กลุ่มพัฒนาเขตส่งออก	( ) กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
( ) อื่นๆ			
( ) เพื่อทราบ	(✓) ดำเนินการ	( ) ส่งเวียนการ	
อื่นๆ			

[redacted]

ผอ.สนอ.

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิตเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221 2"201

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
4. ปล่องเตาหลอม (7-8)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	34.81	3.01	110	9.0428	4.4327	0.6 x 0.8	8	1	-		-	-	4.00
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	4.53			1.1767	0.5763				-				-
		Carbon monoxide (CO)	70.75			18.3779	9.0088				-	-	-	-	768.00
		Hydrogen fluoride (HF)	0.01			0.0021	0.0010				-			-	
		Hydrogen Chloride	0.01			0.0026	0.0013				-	-		-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	35.59			9.2458	4.5323				-	-	-	-	5.44
5. ปล่องเตาหลอม (9-10)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	29.61	2.80	114	7.1675	3.5135	0.8 x 0.8	8	1	-		-	-	4.00
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.53			0.8546	0.4189				-		-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	47.75			11.5596	5.6665				-	-		-	768.00
		Hydrogen fluoride (HF)	0.01			0.0020	0.0010					-		-	
		Hydrogen Chloride	0.01			0.0024	0.0012				-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	30.49			7.3810	3.6162				-	-	-	-	5.44

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ
ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ฟอร์มิก้า คริสตัล ซิตเต็มส์ จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 2 ไร่ 16 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แหลมฉบัง แปลงที่ 5E-3/2 เบอร์โทรศัพท์ 033-006221-2"201

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
1. ปล่องเตาหลอม (1-2)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	31.81	2.66	321	7.2977	3.5773	0.8 x 0.8	8	1	-	-	-	-	4.00
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	0.39			0.0905	0.0444				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	63.58			14.5856	7.1498				-	-	-	-	768.00
		Hydrogen fluoride (HF)	0.01			0.0019	0.0009				-	-	-	-	-
		Hydrogen Chloride	0.01			0.0023	0.0011				-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	33.11			7.5935	3.7232				-	-	-	-	5.44
2. ปล่องเตาหลอม (3-4)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	25.66	3.10	115	6.8759	3.3705	0.8 x 0.8	8	1	-	-	-	-	4.00
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	0.34			0.0906	0.0444				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	57.92			15.5197	7.6077				-	-	-	-	768.00
		Hydrogen fluoride (HF)	0.01			0.0022	0.0011				-	-	-	-	-
		Hydrogen Chloride	0.01			0.0027	0.0013				-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	23.30			6.2436	3.0606				-	-	-	-	5.44
3. ปล่องเตาหลอม (5-6)	1	Total Suspended Particulate (TSP)	21.66	3.45	102	6.4590	3.1662	0.8 x 0.8	8	1	-	-	-	-	4.00
		Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (NO_x as NO_2)	3.12			0.9236	0.4557				-	-	-	-	-
		Carbon monoxide (CO)	43.91			13.0948	6.4150				-	-	-	-	768.00
		Hydrogen fluoride (HF)	0.01			0.0024	0.0012				-	-	-	-	-
		Hydrogen Chloride	0.01			0.0030	0.0015				-	-	-	-	-
		Sulfur dioxide (SO_2)	25.92			7.7281	3.7883				-	-	-	-	5.44

หมายเหตุ :

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อบด, หม้ออบ, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ก๊าซ SO_2, NO_x, CO , Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

Chicony
บริษัทชิโคนี่ พาวเวอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
สำนักงานใหญ่ 52 หมู่ที่ 4 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130
สำนักงานสาขา 210 หมู่3 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
โทรศัพท์ 035-197-183 แฟกซ์: 038-199-260

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ...727...
รับเอกสารที่..........
วันที่ ...7 เม.ย. 66...
เวลา ...13.?1...

เขียนที่ บริษัท ชิโคนี่ พาวเวอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ ๕ เมษายน พ.ศ. ๒๕๖๖

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เรื่อง รายงานผลอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม

สิ่งที่แนบมาด้วย รายงานผลวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ บริษัทชิโคนี่ พาวเวอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย)จำกัด

ด้วย ประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ ๔๖/๒๕๔๑ เรื่องการกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม ลงวันที่ ๑๑ พฤศจิกายน ๒๕๔๑

บริษัท ชิโคนี่ พาวเวอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ ๒๑๐ หมู่ที่ ๓ ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐ ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายส่วนประกอบและอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ มอเตอร์อุตสาหกรรม ขอรายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖

1 ตารางแนบท้ายประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ ๗๙ พ.ศ. ๒๕๔๙ จำนวน ๑ ฉบับ
2 รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ จำนวน ๑ ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

[redacted]

ADM Managing

เรียน
( ) ผอ.สนฉ.
(✓) รผ.ผอ.สนฉ.
( ) คุณวิจิตรา ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible] ( ) คุณเยาวมาลย์
( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible] ( ) คุณ[illegible]
( ) คุณ[illegible]
( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา (✓) ดำเนินการ
อื่น ๆ..........

[redacted]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549
เรื่อง " การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)
แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ชิโคนี่ พาวเวอร์ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด สาขาที่ 00001 ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 7 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตเสรี 2 เบอร์โทรศัพท์ 038-197188

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ	มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			STD.
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน/ไร่ (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack No.1	1	Total Suspended Particulate	1.0	4.39	31.00	0.166	0.024	0.50 x 1.50	12.00	-	-	-	-	-	4.00
		Sulfur Dioxide	< 3.406	4.39		< 0.565	< 0.081								5.44
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	4.39		< 0.312	< 0.045								-
		Lead	< 0.032	4.39		< 0.005	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	0.573	4.39		0.095	0.014								768.00
Stack No.2	1	Total Suspended Particulate	1.7	5.30	30.00	0.341	0.049	0.50 x 1.25	12.00	-	-	-	-	-	4.00
		Sulfur Dioxide	< 3.406	5.30		< 0.682	< 0.097								5.44
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	5.30		< 0.377	< 0.054								-
		Lead	< 0.032	5.30		< 0.006	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	0.229	5.30		0.046	0.007								768.00

หมายเหตุ : (1) ให้แต่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตแต่ละขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ,หม้อบด,หม้ออบ,เตาหลอม,เตาอบ
(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น SO_2,NO_2,CO,Benzene,Stylene,Xylene,Toluene
(3) หมายถึง ปล่องที่ต่อมาจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศเพื่อนำมวลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน
(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone,Bagfilter,Absorbtion,Tower ฯลฯ

ดำเนินการ : 1. ตรวจวัดโดย บริษัท วีนครี เอ็นไวรอนเมนท์ เซอร์วิส จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีเลขทะเบียน ว-210 และเลขทะเบียน ว-280

ตารางแนบท้ายประกาศกรมนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79 พ.ศ. 2549

เรื่อง " การกำหนดค่ามาตรฐานระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม " (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด สถานที่ 00001 ระยะทางที่แปลงที่ตั้งประกอบกิจการ 7 ไร่ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขต/ที่ 2 เบอร์โทรศัพท์ 038-197188

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก							ปล่องระบายมลสารทางอากาศ(3)				เครื่องควบคุมมลสารทางอากาศ			STD.
ชื่อและหมายเลขกำเนิด ก่อมลพิษ (1)	จำนวน	ชนิด(2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/sec)	อุณหภูมิ (°C)	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/ชั่วโมงไม่เกิน (kg/d/rai)	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	ก๊าซร้อนจากของเครื่องจุด (มีไม่มี)	ชนิด(4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการกำจัด (%)	(Kg/d/rai)
Stack No.3	1	Total Suspended Particulate	2.5	2.77	32.00	0.157	0.022	0.50 x 0.90	12.00	-	-	-	-	-	0.08
		Sulfur Dioxide	< 3.406	2.77		< 0.357	< 0.051								3.04
		Oxides of Nitrogen	< 1.882	2.77		< 0.197	< 0.028								-
		Lead	< 0.002	2.77		< 0.003	< 0.001								-
		Carbon Monoxide	0.573	2.77		0.060	0.009								768.00

หมายเหตุ : (1) ให้เขียนชื่อและหมายเลขที่ใช้ในการผลิตและเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, เตาอบ, ฯลฯ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่ก่อขึ้น เช่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) ตามกฎ ปล่องที่ปล่อยมลสารทางอากาศ ต้องสูงกว่าสิ่งกีดขวางรอบข้างตามหลักวิศวกรรมโรงงาน

(4) ตามแต่ชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Baghouse, Absorber, Tower ฯลฯ

สำเนาถูกต้อง :

1. ตรวจวัดโดย บริษัท ซัมมิท เอ็นวีเอช จำกัด
2. ห้องปฏิบัติการวัดมลสารทางอากาศ ได้รับอนุญาตให้ตั้งและดำเนินกิจการโรงงานอุตสาหกรรม ใบอนุญาตเลขที่ 7-250 และเลขทะเบียน 7-210

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด

91/9 หมู่ 2 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230 โทร. (038) 111226-8

SUMMIT NVH CO., LTD.

91/9 Mu 2, Tungsukla, Sriracha, Chonburi 20230 Thailand Tel.(038) 111226-8

ที่ SF 76/66

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด

91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230

วันที่ 16 มิถุนายน 2566

เรื่อง รายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน ครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานการนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน จำนวน 1 ฉบับ

ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541

บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบอุตสาหกรรมเลขที่ น.77(2)-1/2558-มนฉ. ประกอบกิจการ ผลิต และจำหน่ายชิ้นส่วนยานยนต์ทุกประเภท เช่น แผ่นกันความร้อน และเสียง ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เขตทั่วไป แปลงที่ดิน 1G-1/A สถานที่ตั้งโรงงานเลขที่ 91/9 หมู่ 2 ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ (038) 111226 – 8 โดยปัจจุบัน มี 2 ปล่องคือ 1. Line Spray Booth 2.Boiler Stack (LPG) ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานตามตารางแนบท้ายเฉพาะปล่องที่ 1 ส่วนปล่องที่ 2 ไม่มีการผลิตจึงไม่ได้ทำการตรวจวัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

เรียน			
( ) ผู้จัดการ			
( ) ผู้จัดการฝ่าย			
( ) หัวหน้าส่วน	( ) [illegible]		
( ) หัวหน้างาน	( ) [illegible]		
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	
( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]	( ) [illegible]
( ) [illegible]			
( ) เพื่อทราบ	(✓) พิจารณา	( ) ดำเนินการ	

มีค่า.....

ผู้ประสานงาน: คุณ[illegible]

ตำแหน่ง : หัวหน้าส่วนฝ่าย ISO/TS OFFICE

มือถือ : 062-6199289

Thai Nippon Rubber Industry Public Company Limited

วันที่ 15 มีนาคม พ.ศ. 2566

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
รับที่ ....4152........
รับโทรสารที่ ....
วันที่ ....20 มี.ค. 66....
เวลา ....10.07....

เรื่อง แจ้งผลการตรวจวัดค่ามลสารทางอากาศจากปล่องโรงงานครั้งที่ 1 ประจำปี 2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ด้วยบริษัท ไทยนิปปอนรับเบอร์อินดัสตรี้ จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีการตรวจวัดค่ามลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานเป็นประจำทุก 6 เดือน ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการระบายมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม) แต่เนื่องจากในปี พ.ศ.2566 ทางโรงงานไม่ได้ดำเนินการผลิตและไม่มีกิจกรรมที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศขึ้น จึงไม่สามารถตรวจวัดผลและจัดทำเอกสารการตรวจวัดมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานประจำปี 2566 ครั้งที่ 1 นี้ได้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

( ) เพื่อทราบ (✓) พิจารณา ( ) ดำเนินการ

ถึง ....

[redacted]

Head Office : 1 Chareonrat Road, Thungwatdon, Sathorn, Bangkok 10120, Thailand
Tel: +662 210 8888
Fax: +662 210 8821
Email: [illegible]

Factory 1 : 49/401 Moo 5, Industrial Estate Free Zone 1, Laemchabang Industrial Estate, Thungsukhla, Sriracha, Chonburi 20230, Thailand
Tel: +6638-490 250 Fax: +6638 490 414
Email: [illegible]

Factory 2 : 789/139 Moo 1, Pinthong Industrial Estate, Nong Kham, Sriracha, Chonburi 20110, Thailand
Tel: +6638 317 999 Fax: +6638 317 950
Email: [illegible]

ตารางแนบท้ายประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 46/2541 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม และ

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2549 เรื่อง การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม (แก้ไขเพิ่มเติม)

แบบรายงานผลการตรวจวัด มลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงาน

ชื่อโรงงาน บริษัท ซัมมิท เอ็น วี เอช จำกัด ขนาดพื้นที่แปลงที่ดินที่ได้รับอนุญาต 3 ไร่ 1 งาน 99.50 ตารางวา

นิคมอุตสาหกรรม แปลงที่ เบอร์โทรศัพท์

แหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ		มลสารทางอากาศที่ปล่อยออก						ปล่องระบายมลสารทางอากาศ (3)				เครื่องบำบัดมลสารทางอากาศ			
ชนิดของแหล่งกำเนิด (1)	จำนวน	ชนิด (2)	ความเข้มข้นของมลสารทางอากาศ (mg/m³)	อัตราการไหล (m³/Sec)	อุณหภูมิ °C	ปริมาณ/วัน (kg/d)	ปริมาณ/วัน (กก/ไร่/วัน)	ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง (m) (ปากปล่อง)	ความสูง (m)	จำนวน	กำลังแรงม้าของเครื่องดูด (ถ้ามี) (kw)	ชนิด (4)	จำนวน	ประสิทธิภาพในการบำบัด (%)	ค่ามาตรฐาน (กก/ไร่/วัน)
2 ปล่อง NVH	1	Total Suspended Particulate (TSP)	18.11	0.0344	62	0.0539	0.0154	0.10	13	1					
		Sulfur dioxide (SO_2)	17.02			0.0507	0.0145								
		Oxide of Nitrogen (NO_x)	3.96			0.0118	0.0034								
		Carbon monoxide (CO)	33.85			0.1007	0.0288								
		Lead (Pb)	0.31			0.0009	0.0003								
		Toluene	6.09			0.0181	0.0052								
		Methanol	3.28			0.0098	0.0028								
		Acetic acid	3.46			0.0103	0.0029								

หมายเหตุ

(1) ได้แก่เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตและขั้นตอนที่ก่อให้เกิดมลสารทางอากาศ เช่น หม้อไอน้ำ, หม้อต้ม, หม้อเผา, เตาหลอม, เตาอบ

(2) ชนิดของมลสารทางอากาศที่เกิดขึ้น เช่น ฝุ่น SO_2, NO_x, CO, Benzene, Styrene, Xylene, Toluene

(3) หมายถึง ปล่องที่ระบายจากแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศ เพื่อนำมลสารทางอากาศออกนอกโรงงาน

(4) หมายถึงชนิดของเครื่องควบคุม เช่น Cyclone, Bag filter, Absorption Tower ฯลฯ

CEM TECHNOLOGY
ซีอีเอ็ม เทคโนโลยี

[redacted]

ELEMENT SIX
EVOLUTION

สำนักงานอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
เลขที่ 792
รับเมื่อวันที่ 2 มิ.ย. 66
เวลา 11.00

วันที่ 2 มิถุนายน 2566

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบจำนวน 1 ชุด

ด้วย บริษัท อีลีเม้นท์ 6 อีโวลูชั่น จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 208/2 หมู่ที่ 3 เขตประกอบการเสรี 2 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต.มุ่งเมืองใหม่ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี ภายใต้การดูแลของสำนักงาน นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ขอส่งเอกสารด้านความปลอดภัยดังต่อไปนี้

1. รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ ครั้งที่ 1/2566

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้ประสานงาน : (จป.วิชาชีพ)
โทรศัพท์ : 090-0414690
โทรสาร :

[redacted]

ผอ.สนอ.

Element 6 Evolution Co., Ltd.
208/2 Moo 3, IEAT Free Zone2, Laemchabang Industrial Estate,
Thung Sukhla, Sriracha, Chonburi 20230
Tel. +66(0) 38 490123 # 2902, +66(0) 61 980 5928

ภาคผนวก ก
ผลการตรวจวัด
คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด
555/31 หมู่ 10 ตำบลในคลองบางปลากด อำเภอพระสมุทรเจดีย์ จังหวัดสมุทรปราการ 10290
อีเมล: saleenvi.atom@gmail.com โทรศัพท์ : 02-408-4526

รายงานผลการวิเคราะห์

หมายเลขตัวอย่าง : W66-287
วันที่เก็บตัวอย่าง : 2 พฤษภาคม 2566
วันที่รับตัวอย่าง : 2 พฤษภาคม 2566
วันที่พิมพ์รายงาน : 9 พฤษภาคม 2566

ชื่อลูกค้า : บริษัท ลีลีเม็นท์ 6 ธีโวลูชั่น จำกัด
ที่อยู่ลูกค้า : 208/2 เขตประกอบการเสรี 2 นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง หมู่ที่ 3 ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี 20230
เครื่องมือเก็บตัวอย่าง : Stack Sampling Unit
สถานที่เก็บตัวอย่าง : ปล่องระบายอากาศ
ผู้เก็บตัวอย่าง : บริษัท อะตอม เอ็นไวรอนเมนทอล คอนซัลแตนท์ จำกัด

รายการตรวจวัด	หน่วย	วิธีการ	ผลการตรวจวัด*	มาตรฐาน(1)
Time	-		14:10-15:30	-
Stack Height	m		20.0	-
Stack Diameter	m		0.15	-
Fuel	-		-	-
Temperature	°C	Measuring Tape	37.6	-
O_2 Content	%	Combustion Analyzer	20.8	-
CO_2	%	Combustion Analyzer	<1.0	-
Moisture content	%	U.S. EPA Method 4	1.15	-
Velocity	m/s	U.S. EPA Method 2	13.16	-
Flow Rate (STD. Condition)	NM^3/hr	U.S. EPA Method 2	15,030.5	-
Total Suspended Particulate (TSP)	mg/m^3	U.S. EPA Method 1-5	1.56	≤400
Sulfur dioxide (SO_2)	ppm	Electrochemical Sensor Method	<1.0	≤60
Oxide of Nitrogen (NO_x)	ppm	Electrochemical Sensor Method	<1.0	≤200
Carbon monoxide (CO)	ppm	Electrochemical Sensor Method	9	≤690
Xylene	ppm	U.S. EPA Method 18	0.07	≤200

มาตรฐาน: (1) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
หมายเหตุ: * วิเคราะห์โดยบริษัท เอ็นเม็กซ์ แลบโอเรทอรี่ จำกัด [illegible]

ผู้จัดการฝ่ายวิชาการ

3ข

รายงานผลการตรวจคุณภาพน้ำทิ้งเข้า
ระบบบำบัดน้ำเสียที่เกินค่าควบคุมฯ

USCO

FACTORY EFFLUENT QUALITY EXCEPTION REPORT

SITE : LCB
MONTH : JAN-JUN
YEAR : 2023

No.	Factory Name	Date	Parameter	STD Limit	Value	Remark
1	LCB 20125 FOAMTEC INTERNATIONAL CO., LTD. (POINT 1)	9-Jan-23	COD	≤ 750	952	GUSCO.LCB.LAB 001/66
2	LCB 20148 NITTSU LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD. 2	9-Jan-23	TSS	≤ 200	255	GUSCO.LCB.LAB 002/66
		18-Jan-23	TSS	≤ 200	512	GUSCO.LCB.LAB 004/66
			COD	≤ 750	9-May-02	
3	LCB 20112 FRASETS PROPERTY (THAILAND) PUBLIC CO., LTD. (SMC FOOD (THAILAND))	11-Jan-23	TSS	< 200	1,177	GUSCO.LCB.LAB 003/66
		19-Jan-23	TSS	≤ 200	488	GUSCO.LCB.LAB 005/66
4	LCB 60006 YIAN HAI ELECTRONICS COMPANY LIMITED	19-Jan-23	TSS	< 200	248	GUSCO.LCB.LAB 006/66
5	LCB 20148 NITTSU LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD. 2	3-Feb-23	TSS	≤ 200	387	GUSCO.LCB.LAB 007/66
		15-Feb-23	TSS	≤ 200	1,324	GUSCO.LCB.LAB 012/66
			BOD	≤ 500	2,010	GUSCO.LCB.LAB 013/66
			COD	≤ 750	4,330	
6	LCB 20158 ECO INDUSTRIAL SERVICE CO., LTD. (DERAEDA SIAM COMPANY LIMITED)	2-Feb-23	TSS	≤ 200	275	GUSCO.LCB.LAB 008/66
7	LCB 20112 FRASETS PROPERTY (THAILAND) PUBLIC CO., LTD. (SMC FOOD (THAILAND))	6-Feb-23	pH	5.5-9.0	2.8	GUSCO.LCB.LAB 009/66
8	LCB 60006 YIAN HAI ELECTRONICS COMPANY LIMITED	6-Feb-23	TSS	≤ 200	500	GUSCO.LCB.LAB 010/66
9	LCB 20138 ECO INDUSTRIAL SERVICE CO., LTD. (CELESTICA (THAILAND) LTD. 8)	13-Feb-23	TSS	≤ 200	351	GUSCO.LCB.LAB 011/66
10	LCB 20255 TMM FOOD (THAILAND) CO.,LTD	7-Mar-23	pH	5.5-9.0	4.34	GUSCO.LCB.LAB 014/66
			COD	≤ 750	3,250	
			TSS	≤ 200	1,075	
			BOD	≤ 500	1,815	GUSCO.LCB.LAB 017/66
11	LCB 20148 NITTSU LOGISTICS (THAILAND) CO., LTD. 2	7-Mar-23	TSS	≤ 200	438	GUSCO.LCB.LAB 015/66
		16-Mar-23	TSS	≤ 200	521	GUSCO.LCB.LAB 018/66
12	LCB 10084 AUTO INTERIA PRODUCT CO., LTD.	9-Mar-23	pH	5.5-9.0	4.8	GUSCO.LCB.LAB 016/66
13	LCB 60006 YIAN HAI ELECTRONICS COMPANY LIMITED	15-Mar-23	TSS	≤ 200	253	GUSCO.LCB.LAB 019/66
14	LCB 10014 SUMMIT ADVANCE METERIALS CO., LTD.	22-Mar-23	pH	5.5-9.0	5.4	GUSCO.LCB.LAB 020/66
15	LCB 10026 PLASTECH SIAM CO., LTD.	21-Mar-23	TSS	≤ 200	260	GUSCO.LCB.LAB 021/66
16	LCB 20087 CELESTICA (THAILAND) LTD. (MAIN)	3-Apr-23	COD	≤ 750	2,890	GUSCO.LCB.LAB 022/66
			BOD	≤ 500	994	GUSCO.LCB.LAB 023/66
17	LCB 60024 AREZZO REFINERY CO., LTD.	17-May-23	COD	≤ 750	1,490	GUSCO.LCB.LAB 024/66
			TSS	≤ 200	3,540	
18	LCB 10022 P.S.METAL WORKS CO., LTD.	22-May-23	TDS	≤ 3000	5,420	GUSCO.LCB.LAB 025/66
19	LCB 20246 Chicony Power Technology Co., Ltd	7-Jun-23	COD	≤ 750	2,183	GUSCO.LCB.LAB 026/66
			TSS	≤ 200	1,949	
20	LCB 20112 FRASETS PROPERTY (THAILAND) PUBLIC CO., LTD. (SMC FOOD (THAILAND))	8-Jun-23	COD	≤ 750	4,170	GUSCO.LCB.LAB 027/66
21	LCB 10008 MEYER INDUSTRIES CO., LTD.	12-Jun-23	COD	≤ 750	902	GUSCO.LCB.LAB 028/66
22	LCB 10036 THAI SUMMIT HARNESS CO., LTD.	14-Jun-23	COD	≤ 750	1,170	GUSCO.LCB.LAB 029/66

4ข

ตัวอย่างใบกำกับขนส่ง (Manifest)

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 79/2554

เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกากอุตสาหกรรม

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. [illegible]

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1)ชื่อ : Name [illegible]
สถานที่ก่อกำเนิด : Generator address [illegible]

2)เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G[illegible]
โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency [illegible]

3)ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name [illegible]
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T- [illegible]

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name [illegible]
เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID. DIW-T- [illegible]

4)ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name [illegible]
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D- [illegible]

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name _____
เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID. _____

5)รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers จำนวน No.	ภาชนะบรรจุ : Containers ชนิด Type	ผู้ก่อกำเนิด : Generator ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.	ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
1	[illegible]	[illegible]				3,720

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid _____ ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid _____ กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

6)การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handing Instructions and additional information

7)คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1)ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name [illegible]
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T- [illegible]
โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ ฉุกเฉิน : Emergency _____

2) ประเภทรถขนส่ง [illegible]

3) เลขทะเบียน [illegible]

4)คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ:
Transporter certification : I hereb[illegible]

โดยขนส่งจากจังหวัด : From [illegible]

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's n[illegible]

1)ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name [illegible]
สถานที่กำจัด : TSDF's address [illegible]

2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D- [illegible]
โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency _____

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้นนี้ TSDF certification of arrival : I hereby declare that the [illegible] ปริมาณที่รับเข้าจริง

และสามารถกำ[illegible]

ลงชื่อผู้รับกำจั[illegible]

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามเกณฑ์ : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste _____ ปริมาณ Quantity _____

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID _____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action _____

วันที่ส่งคืน : Date returned __/__/__ วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no. _____

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name _____ ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature _____

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. [illegible]

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

1. ส่วนของผู้ก่อกำเนิดของเสีย : This section must be completed by the Generator

1)ชื่อ : Name [illegible]

สถานที่ก่อกำเนิด : Generator's address [illegible]

2)เลขประจำตัวผู้ก่อกำเนิดของเสีย : Generator's ID DIW-G- [illegible]

โทรศัพท์ : Phone [illegible] โทรสาร : Fax _____ กรณีฉุกเฉิน : Emergency [illegible]

3)ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name [illegible]

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID. DIW-T- [illegible]

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name [illegible]

เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID. DIW-T- [illegible]

4)ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name [illegible]

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID. DIW-D- [illegible]

รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name _____

เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID. _____

5)รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งเคลื่อนย้าย :

ลำดับ No.	รายละเอียด Description	รหัสของเสีย Waste Code	ภาชนะบรรจุ : Containers		ผู้ก่อกำเนิด : Generator	ผู้รับกำจัด : Disposer
			จำนวน No.	ชนิด Type	ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.	ปริมาตรสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs.
1	[illegible]	[illegible]				900

รวมปริมาตรของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid _____ ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid _____ กิโลกรัม /ตัน : Kgs. /tons

6)การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handing instructions and additional information

7)คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's name _____ ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1)ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name [illegible]

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T- [illegible]

โทรศัพท์ : Phone _____ โทรสาร : Fax _____ ฉุกเฉิน : Emergency _____

2) ประเภทรถขนส่ง [illegible]

3) เลขทะเบียน [illegible]

4)คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter ce [illegible]

โดยขนส่งจาก [illegible]

ลงชื่อผู้ขนส่ง [illegible]

1)ชื่อผู้รับกำจัด [illegible]

สถานที่กำจัด [illegible]

3) คำรับรอง : [illegible]

และสามารถกำ [illegible]

ลายเซ็นผู้รับกำจัด [illegible] ลายเซ็น : Signature _____ วันที่ : Date _____ เดือน : Month _____ พ.ศ. : Year _____

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste _____ ปริมาณ : Quantity _____

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID _____ ☐ รับกำจัด : Accepted ☐ สาเหตุ : Reason of action _____

วันที่ส่งคืน : Date returned ___/___/___ เวลา/เดือน/ปี : dd/mm/yy หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. _____

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name _____ ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature _____

5ข

ข้อมูลปริมาณของเสียจากโรงงานในพื้นที่นิคมฯ ที่มีการนำออก

รายงานสถานภาพการขออนุญาตนำของเสียอันตรายออกนอกโรงงานอุตสาหกรรม
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สถานภาพการขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	เดือน											
	ต.ค.-65	พ.ย.-65	ธ.ค.-65	ม.ค.-66	ก.พ.-66	มี.ค.-66	เม.ย.-66	พ.ค.-66	มิ.ย.-66	ก.ค.-66	ส.ค.-66	ก.ย.-66
1. จำนวนโรงงานที่เข้าข่ายต้องปฏิบัติตามประกาศ อก.*1	95	95	95	95	95	107	107	105	167			
2. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.1*2	0	0	0	0	0	7	22	17	3			
3. จำนวนโรงงานที่ขออนุญาตแบบ สก.2*3	95	95	95	95	95	107	107	105	102			
4.ปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่มีการขออนุญาตออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)												
4.1 ปริมาณของเสียอันตราย (ตัน/ปี)	18,449.11	19,308.01	18,026.71	18,939.70	17,241.08	21,244.62	3,030.72	17913.64	17,462.28			
4.2 ปริมาณของเสียไม่อันตราย (ตัน/ปี)	258,049.96	265,780.05	254,248	262,464.42	247,176.84	283,208.67	27,276.48	253,229.89	242,896.27			
4.3 ปริมาณของเสียรวมทั้งหมด (ตัน/ปี)	277,195.61	285,784.60	272,940.77	282,100.72	265,114.52	305,149.89	27,276.48	271,840.10	260,358.28			

หมายเหตุ
**1 หมายถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548*
*2 หมายถึง การขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน (สก.1)
*3 หมายถึง การขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก.2)

6ข

กิจกรรม CSR

กิจกรรมมวลชสัมพันธ์ต่อชุมชนโดยรอบและโรงงานภายในนิคมฯ

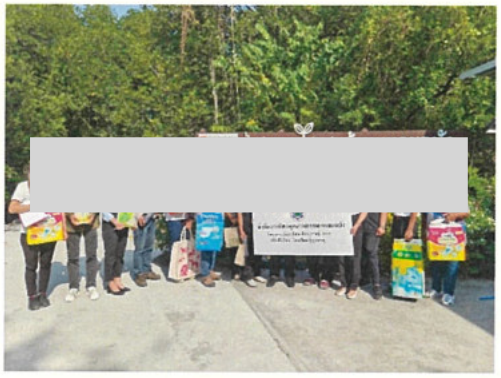
วันพฤหัสบดี ที่ 15 มิถุนายน 2566 นาย มานิต อินเมฆ ผอ. สนฉ. เป็นประธานในการดำเนินโครงการเฝ้าระวังเครือข่ายสิ่งแวดล้อมอย่างมีส่วนร่วมนิคม -โรงงาน-ชุมชน ณ ป่าชายเลนชุมชนบ้านแหลมฉบัง โดยมีโรงเรียนเทศบาลแหลมฉบัง 3 ผู้ประกอบการ และชุมชน เข้าร่วมโครงการฯ โดยมีการอบรมการใช้เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำ และมีการตรวจวัดคุณภาพแหล่งน้ำโดยรอบนิคมฯ แหลมฉบัง

วันพุธ ที่ 3 พฤษภาคม 2566 ผอ.สนฉ. ผู้นำชุมชน และหน่วยงานภาครัฐที่เกี่ยวข้อง ร่วมกันตรวจเยี่ยมโรงงานตามโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว ดาวเขียว) ได้แก่ บริษัท มิตซูบิชิ มอเตอร์ส (ประเทศไทย) จำกัด และบริษัท แอคูชเน็ท ฟุตจอย (ประเทศไทย) จำกัด

วันพฤหัสบดี ที่ 23 มีนาคม 2566 นายมานิต อินเมฆ ผอ. สนฉ. มอบหมายให้ นาวสาวภัทรียา สังข์ดี ผช. ผอ. สนฉ. และพนักงานฯ จัดกิจกรรม แหลมฉบังรักษ์น้ำ โยน EM ball และเทน้ำหมักชีวภาพ ลงคลองระบายน้ำรอบนิคมฯ เพื่อปรับสมดุลในแหล่งน้ำ โดยมีชุมชนโดยรอบนิคมฯ และผู้ประกอบการ เข้าร่วมกิจกรรมดังกล่าวกว่า 80 คน

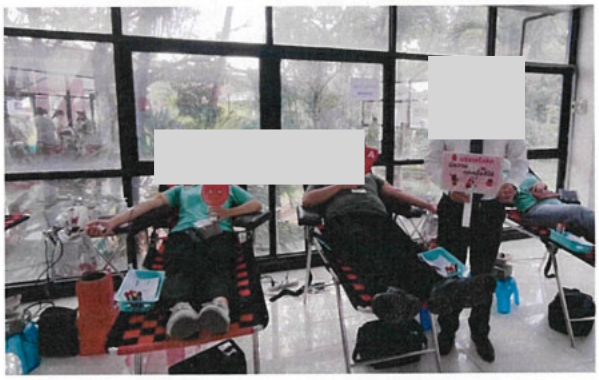
วันพฤหัสบดี ที่ 16 มีนาคม 2566 นายมานิต อินเมฆ ผอ.สนฉ.เป็นประธานเปิดกิจกรรมการบริหารจัดการขยะอุตสาหกรรม ชุมชน และสถานศึกษา ตามแนวคิด Bio-Circular-Green Economy :BCG Model โดยร่วมกับ เทศบาลนครแหลมฉบัง อบรมให้ความรู้แก่นักเรียนและผู้นำชุมชนในการคัดแยกขยะและการนำขยะหมุนเวียนกลับมาใช้ประโยชน์ ณ โรงเรียนเทศบาลแหลมฉบัง 3 ซึ่งเป็นโรงเรียนที่จัดให้มีการศึกษา และจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน (Eco Schools) มีผู้เข้าร่วมจำนวน 200 คน

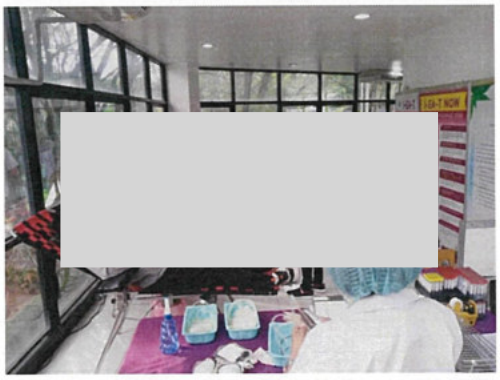
วันอังคาร ที่ 24 มกราคม 2566 นายมานิต อินเมฆ ผอ.สนฉ. และ นางสาวภัทรียา สังข์ดี ผช.ผอ.สนฉ. และเจ้าหน้าที่เข้าเยี่ยมและมอบของใช้ที่จำเป็นแก่ผู้ป่วยติดเตียง จำนวน 45 ครัวเรือน โดยเป็นชุมชนโดยรอบนิคม จำนวน 8 ชุมชน



วันพฤหัสบดี ที่ 12 มกราคม 2566 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม (สนฉ.) ร่วมผู้ประกอบการในนิคมฯ ร่วมกันจัดงานกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ ประจำปี 2566 โดยมีนายมานิต อินเมฆ ผอ.สนฉ.เป็นประธานกล่าวเปิดงานและมอบทุนการศึกษาจำนวน 60 ทุน และของขวัญแก่นักเรียน จากโรงเรียนโดยรอบนิคมฯ

วันจันทร์ ที่ 21 พฤศจิกายน 2565 สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดกิจกรรมบริจาคโลหิต เพื่อสนับสนุนโลหิตสำรองให้แก่ ภาคบริการโลหิตแห่งชาติที่ 3 จังหวัดชลบุรี สภากาชาดไทย และนำไปใช้ช่วยเหลือผู้ป่วยทั่วประเทศมีผู้ร่วมบริจาคโลหิตจำนวน 130 คน สามารถส่งมอบโลหิตให้แก่สภากาชาดได้ปริมาตร 10,400 มิลลิลิตร





7ข

คณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

คำสั่ง สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ที่ 6 / 2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

ตามที่ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (สนฉ.) ได้ดำเนินการเข้าสู่ "เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ" ในระดับ Eco Champion โครงการบูรณาการเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ไปแล้วนั้น

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จึงขอแต่งตั้งคณะทำงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อเป็นการเตรียมความพร้อมและป้องกันการเกิดภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ให้บรรลุตามวัตถุประสงค์ เป้าหมาย และดำเนินการด้วยความเรียบร้อย ดังนี้

คณะทำงานฯ

1. [redacted] ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผู้สั่งการภาวะฉุกเฉิน
2. [redacted] หน่วยบริการทั่วไป
3. [redacted] หน่วยข้อมูลข่าวสาร
4. [redacted] หน่วยรักษาความปลอดภัยและจราจร
5. [redacted] หน่วยช่วยเหลือผู้ได้รับบาดเจ็บ
6. [redacted] หน่วยสื่อสาร และประสานงาน
7. [redacted] ผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน
8. [redacted] หน่วยควบคุมอุบัติภัย และเลขานุการ
9. [redacted] ผู้ช่วยผู้ประสานงานภาวะฉุกเฉิน

มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

1. กำหนดแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง
2. จัดหาอุปกรณ์ และเครื่องมือ เพื่อสนับสนุนแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน รายงานผลการปฏิบัติงาน ปัญหา อุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้นให้ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังทราบ
3. ติดต่อประสานงานกับหน่วยงานภายใน ภายนอก ทั้งภาครัฐและเอกชน

/4. กำหนด...

4. กำหนดเหตุการณ์ขึ้นเพื่อทำการฝึกซ้อม เพื่อให้เกิดความเข้าใจของบุคลากร

5. ประชุมผลการปฏิบัติงาน ปัญหา อุปสรรคต่างๆ ที่เกิดขึ้น และแนวทางแก้ไข

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

8ข

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย
ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

พฤศจิกายน 2565

คำนำ

แผนการป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ประจำปีงบประมาณ 2566 เป็นแผนที่มีการบูรณาการแผนการป้องกัน รับมือ และฟื้นฟูเหตุการณ์/ภัย ต่างๆ ที่อาจจะเกิดขึ้นซึ่งเกี่ยวเนื่องกับบทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่มีต่อโรงงานอุตสาหกรรม หน่วยงานท้องถิ่น การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และหน่วยงานภายนอกในระดับจังหวัดและระดับประเทศ โดยให้มีการกำหนดกรอบการดำเนินงานให้สอดคล้องกับแผนระดับโรงงานอุตสาหกรรม ระดับท้องถิ่น/ระดับอำเภอ ระดับจังหวัด และระดับประเทศ

ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมมีการจัดทำแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุการณ์ต่างๆ ได้แก่ แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกรณีอุบัติภัย อุทกภัย จลาจล โรคระบาด และแผนต่อเนื่องทางธุรกิจ เพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุ แต่ยังไม่สามารถป้องกันการเกิดเหตุ/ภัยต่างๆ นำมาซึ่งความสูญเสียไม่ให้เกิดขึ้นได้

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เห็นถึงความสำคัญถึงการเตรียมความพร้อมซึ่งเป็นสิ่งจำเป็นอย่างยิ่งที่จะป้องกันและควบคุมปัญหาต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นและอาจมีผลกระทบต่อการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม จึงมอบหมายให้นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ดำเนินการจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาภัยนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อใช้เป็นในการบริหารจัดการภัย และเพื่อให้สอดคล้องตามนโยบายในการบริหารจัดการการป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยของประเทศ อันจะนำไปสู่การพัฒนาประเทศที่ยั่งยืนต่อไป

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

สารบัญ

****

ส่วนที่ 1

หลักการป้องกันและบรรเทาภัย

บทที่ 1
ข้อมูลพื้นฐานของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ตั้งอยู่ที่ 49/19 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลทุ่งสุขลา อำเภอศรีราชา จังหวัดชลบุรี มีพื้นที่ทั้งหมด 3,556 ไร่ โดยมีอาณาเขตติดต่อดังนี้

ทิศตะวันออก	ติดกับ	ถนนสุขุมวิท
ทิศใต้	ติดกับ	ท่าเรือพาณิชย์แหลมฉบัง
ทิศตะวันตก	ติดกับ	ท่าเรือพาณิชย์แหลมฉบัง
ทิศเหนือ	ติดกับ	โรงกลั่นน้ำมัน บริษัท ไทยออยล์ จำกัด (มหาชน) และบริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีพื้นที่ทั้งหมด 3,556 ไร่ แบ่งการใช้พื้นที่ดังนี้

- เขตอุตสาหกรรมทั่วไป 1,824 ไร่
- เขตประกอบการเสรี 979 ไร่
- พื้นที่สาธารณูปโภค และอื่นๆ 753 ไร่

โรงงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เป็นโรงงานอุตสาหกรรมประเภทอุตสาหกรรมเบา เช่น อุตสาหกรรมยานยนต์ และชิ้นส่วนประกอบรถยนต์ เป็นต้น มีพนักงานประมาณ 70,000 คน

ปัจจุบันนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ประกอบด้วยผู้ประกอบการทั้งสิ้น 169 ราย

1. เขตอุตสาหกรรมทั่วไป จำนวน 69 ราย
2. เขตประกอบการเสรี 1 จำนวน 51 ราย
3. เขตประกอบการเสรี 2 จำนวน 49 ราย

ทั้งนี้ผู้ประกอบการภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ส่วนใหญ่ประกอบด้วยโรงงานอุตสาหกรรมประเภท

- ยานยนต์/ชิ้นส่วนประกอบรถยนต์	21.66 %
- คอมพิวเตอร์/อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์	20.00 %
- เครื่องครัว/อุปกรณ์/พลาสติกขึ้นรูป	14.17 %
- อุตสาหกรรมคลังสินค้าและบริการขนส่ง	10.83 %
- อุตสาหกรรมสิ่งทอเส้นใย/สี/กระดาษการพิมพ์	8.33 %
- เครื่องปรับอากาศ/คอมเพรสเซอร์	7.50 %
- อาหารแปรรูป/เครื่องดื่มบำรุงร่างกาย	5.83 %
- ยิปซัม/อุปกรณ์ตกแต่งอาคาร/กระจก	4.17 %
- โลหะ/ชิ้นส่วน	4.17 %
- อุตสาหกรรมยางและผลิตภัณฑ์	1.67 %
- ผลิตกระแสไฟฟ้า และไอน้ำ จากก๊าซธรรมชาติ	1.67 %
- อื่นๆ	0.28 %

ระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก ภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีดังนี้

- **ระบบน้ำประปา**

ระบบน้ำประปาในเขตนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีการประสานงานกับบริษัท จัดการและพัฒนาทรัพยากรน้ำภาคตะวันออก จำกัด (มหาชน) เพื่อซื้อน้ำดิบมาผลิตน้ำประปาของนิคมฯ และจ่ายให้กับโรงงาน โดยระบบผลิตน้ำประปาสามารถผลิตน้ำประปาได้ 27,000 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน โดยมีการจัดส่งน้ำโดยวิธี Gravity Flow ปัจจุบันมีการผลิตน้ำประปาเฉลี่ย 25,185 ลูกบาศก์เมตรต่อวัน

- **ระบบไฟฟ้า**

ระบบไฟฟ้าในเขตนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง มีสถานีไฟฟ้าย่อยของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ซึ่งสามารถจ่ายไฟฟ้าขนาดแรงดัน 2 x 40 MVA มีโรงงานผลิตกระแสไฟฟ้า และพลังงานไอน้ำขนาด 170 MW ซึ่งดำเนินงานโดยเอกชน ได้แก่ บริษัท บี. กริม. เพาเวอร์ แหลมฉบัง 1 จำกัด และบริษัท บี. กริม. เพาเวอร์ แหลมฉบัง 2 จำกัด

- **ก๊าซธรรมชาติ**

ให้บริการโดย บมจ. ปตท. จำหน่ายก๊าซธรรมชาติ (NGV)

- **ระบบโทรศัพท์**

  บมจ. โทรคมนาคมแห่งชาติ (NT)

- **ระบบบำบัดน้ำเสีย**

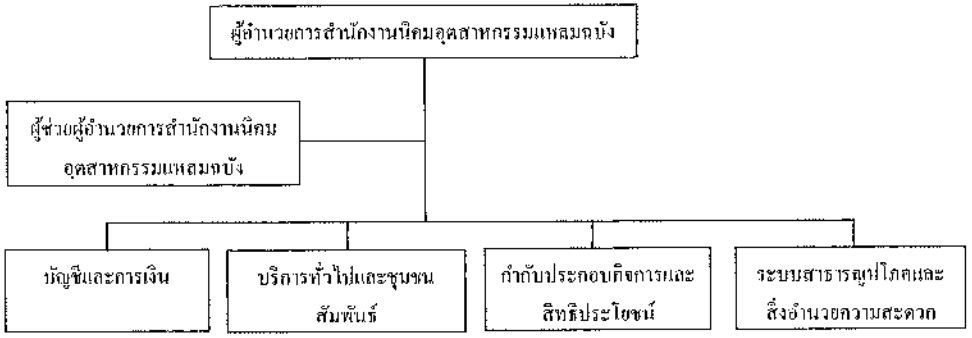
  ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางเป็นระบบ Activated Sludge ชนิด Extended Aeration ขนาดความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 20,500 ลูกบาศก์เมตร/วัน ปัจจุบันน้ำเสียเข้าระบบบำบัดประมาณ 10,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน

- **ระบบป้องกันอัคคีภัย**
  - ติดตั้งหัวจ่ายดับเพลิงตามแนวถนนทุกระยะ 200 เมตร
  - มีรถดับเพลิงจำนวน 1 คัน (ขนาด 6,000 ลิตร)

- **สิ่งอำนวยความสะดวกกับผู้ประกอบอุตสาหกรรม รายละเอียดดังนี้**

  สวนสาธารณะ ร้านสะดวกซื้อ สำนักงานศุลกากร ธนาคาร ATM

ผังโครงสร้างของนิคมอุตสาหกรรม และหน้าที่ความรับผิดชอบ (เหตุการณ์ปกติ)



หน้าที่ความรับผิดชอบ (สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง)

1) **ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง** มีหน้าที่ความรับผิดชอบในการอนุญาต อนุมัติการใช้ที่ดิน การก่อสร้าง การประกอบกิจการ และอนุมัติด้านสิทธิประโยชน์ บริหารสัญญาร่วมดำเนินงาน บริหารจัดการระบบสาธารณูปโภค สาธารณูปการและสิ่งอำนวยความสะดวก กำกับดูแลส่งเสริมและสนับสนุนการดำเนินงานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม และผู้ใช้ที่ดินให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ ระเบียบข้อบังคับ และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
2) **กำกับประกอบกิจการและสิทธิประโยชน์** มีหน้าที่รับผิดชอบในการคำปรึกษา แนะนำ และการพิจารณาอนุญาต อนุมัติด้านสิทธิประโยชน์แก่ผู้ประกอบการ

3) **บริการทั่วไปและชุมชนสัมพันธ์** มีหน้าที่รับผิดชอบงานธุรการ ดูแลด้านการรับ-ส่งหนังสือ ร่างโต้ตอบหนังสือ จัดพิมพ์ ลงรับ-ส่งหนังสือ งานพัสดุ ดูแลการเบิก-จ่ายวัสดุสำนักงาน กำกับควบคุมการเตรียมเรื่องและเตรียมการสำหรับการประชุม การบันทึกเรื่องเสนอที่ประชุม การทำรายงานการประชุมและรายงานอื่นๆ การทำเรื่องติดต่อกับหน่วยงานและบุคคลต่างๆ งานกิจกรรมหรือชุมชนสัมพันธ์ ปฏิบัติงานร่วมกับหรือสนับสนุนการปฏิบัติงานของส่วนงานอื่นที่เกี่ยวข้องหรือที่ได้รับมอบหมาย
4) **ระบบสาธารณูปโภคและสิ่งอำนวยความสะดวก** มีหน้าที่รับผิดชอบให้บริการด้านการพิจารณา การใช้ที่ดิน การก่อสร้าง การดัดแปลง รื้อถอน เคลื่อนย้าย และใช้หรือเปลี่ยนการใช้อาคาร การตั้งโรงงาน การประกอบกิจการโรงงานและการประกอบกิจการอื่นในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กำกับดูแลด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย ให้ปฏิบัติตามหลักเกณฑ์และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
5) **งานบัญชีและการเงิน** มีหน้าที่รับผิดชอบในการรักษาเงิน การควบคุมการเบิกจ่ายงบประมาณ จัดทำบัญชีเกี่ยวกับด้านการเงิน รับ-จ่าย ด้านการเงินทั้งหมดของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

บทที่ 2

วิสัยทัศน์ วัตถุประสงค์ และขอบเขตในการป้องกันและบรรเทาภัย

ตามที่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ได้รับมอบหมายจากรัฐบาลให้ทำหน้าที่จัดตั้งนิคมอุตสาหกรรม เพื่อเป็นการส่งเสริมการลงทุนด้านอุตสาหกรรมของประเทศ นอกจากนี้ยังมีหน้าที่ในการกำกับดูแลให้โรงงาน/สถานประกอบการต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่นิคมฯ ทั้งในด้านความปลอดภัย ผลกระทบต่อประชาชนและสิ่งแวดล้อม ควบคู่กับการทำธุรกิจ โดยในปัจจุบันได้มีการขยายโรงงานเป็นจำนวนมาก ประกอบกับสถานการณ์ปัจจุบันมีความเสี่ยงต่อการเกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดทั้งที่เป็นเหตุการณ์จากภัยพิบัติธรรมชาติหรือเหตุการณ์ความรุนแรงที่มนุษย์สร้างขึ้น การเตรียมความพร้อมจึงมีความสำคัญและจำเป็นอย่างยิ่งที่จะป้องกันและควบคุมปัญหาในด้านต่างๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากสถานการณ์ที่ไม่แน่นอน ซึ่งมีผลกระทบต่อการดำเนินงานของนิคมอุตสาหกรรม ดังนั้น การจัดทำแผนป้องกันและบรรเทาภัย นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะเป็นเครื่องมือในการดำเนินงานโดยมีการเชื่อมโยงระหว่างแผนฯ อุกเฉินของโรงงาน/สถานประกอบการ และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินจังหวัดชลบุรี เพื่อให้เกิดการประสานงาน สื่อสาร และปฏิบัติการได้อย่างมีประสิทธิภาพ

วิสัยทัศน์

เป็นแผนหลักในการป้องกันและบรรเทาภัยของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่สามารถนำไปปฏิบัติ เพื่อป้องกันและแก้ไข ลดความเสี่ยงและความสูญเสีย ต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน ผู้ประกอบการ และชุมชนให้มีผลกระทบน้อยที่สุด

วัตถุประสงค์

เพื่อให้เป็นแนวทางในการบูรณาการ การบริหารจัดการ ประสานความร่วมมือ ของทุกภาคส่วนทั้งผู้ประกอบการ องค์กรภาครัฐ และชุมชน ในการติดตาม เฝ้าระวัง เตรียมความพร้อม ประสานงาน การสั่งการและการติดต่อสื่อสาร เมื่อเกิดภาวะฉุกเฉินขึ้นในเขตนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อป้องกันและบรรเทาตลอดจนระงับเหตุและการจัดการเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ รวมทั้งมีแนวทางในการฟื้นฟูสถานการณ์ และการสร้างความต่อเนื่องในการดำเนินธุรกิจของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ได้อย่างเหมาะสม

ขอบเขต

แผนป้องกันและบรรเทาภัยนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ฉบับนี้ กำหนดขึ้นเพื่อใช้ในการป้องกันและบรรเทาภัยที่เกิดขึ้นกับสำนักงานนิคมฯ และโรงงานหรือผู้ประกอบการ ที่ดำเนินงานอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เท่านั้น

ส่วนที่ 2

กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านสาธารณภัย

บทที่ 3

การป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย

1. บทนำ

อัคคีภัย เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มีโอกาสเกิดขึ้นได้ตลอดเวลาและสามารถเผาผลาญทรัพย์สินให้วอดวายได้ในชั่วระยะเวลาไม่กี่ชั่วโมง ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิต ทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเศรษฐกิจโดยรวมของประเทศ ซึ่งสาเหตุการเกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่เกิดจากความประมาท ขาดความระมัดระวัง หรือความพลั้งเผลอ สถานที่ที่เกิดอัคคีภัยส่วนใหญ่มักจะเป็นสถานที่ที่มีการใช้พลังงานไฟฟ้า พลังงานเชื้อเพลิง พลังงานความร้อน และอื่นๆ ที่เอื้อต่อการเกิดอัคคีภัย ดังนั้น การป้องกันและระงับอัคคีภัย จึงมีความสำคัญอย่างยิ่งในการที่จะช่วยลดความสูญเสียในชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และของรัฐที่อาจจะเกิดขึ้นให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอัคคีภัย

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอัคคีภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากอัคคีภัยให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อัคคีภัย หมายถึง ภัยที่เกิดจากไฟ ทำให้เกิดอันตรายและความเสียหายจำนวนมาก ไม่ว่าจะเป็นภัยที่เกิดขึ้นภายในโรงงานหรือภายนอกโรงงาน ซึ่งอยู่ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ ดังนี้

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดอัคคีภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อัคคีภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมฯ การศึกษาบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวกับการระงับอัคคีภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอัคคีภัย

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอัคคีภัย

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดอัคคีภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดอัคคีภัยในนิคมอุตสาหกรรม
- ศึกษาบัญชีรายการสิ่งที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่การขนถ่าย การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิตจนถึงผลิตภัณฑ์
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ตรวจสอบถังดับเพลิง
  - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
  - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องสูบน้ำเสีย
  - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงอัคคีภัยและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงอัคคีภัยสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

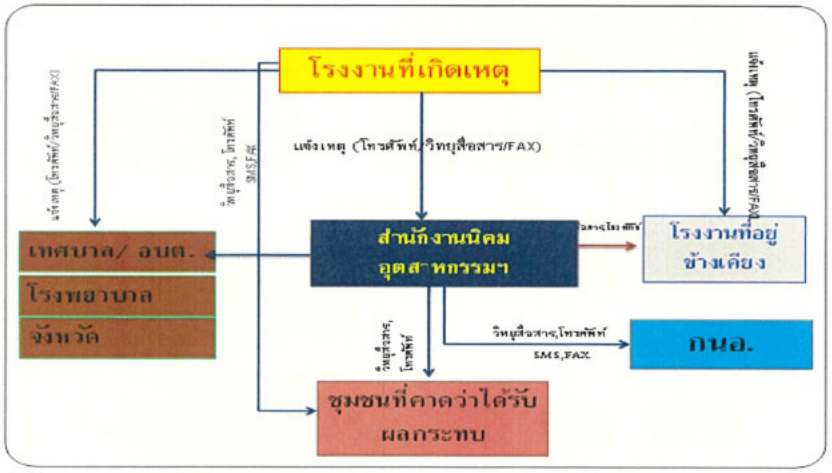
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์อัคคีภัย และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- จัดอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้แก่พนักงาน
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ชุมชนใกล้เคียง และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบังทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

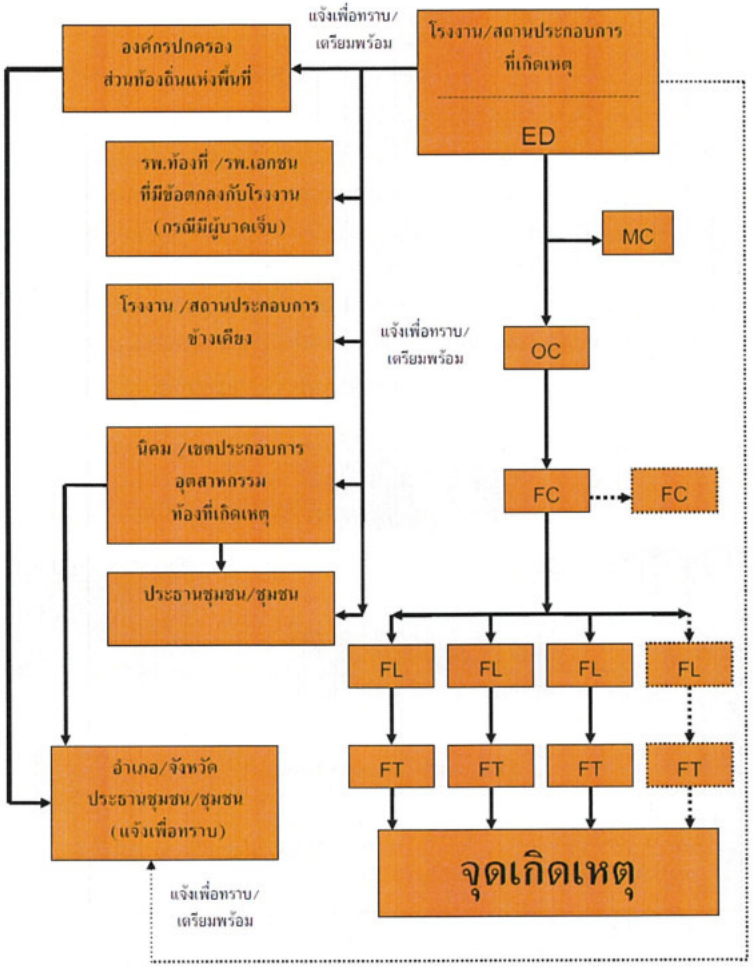


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

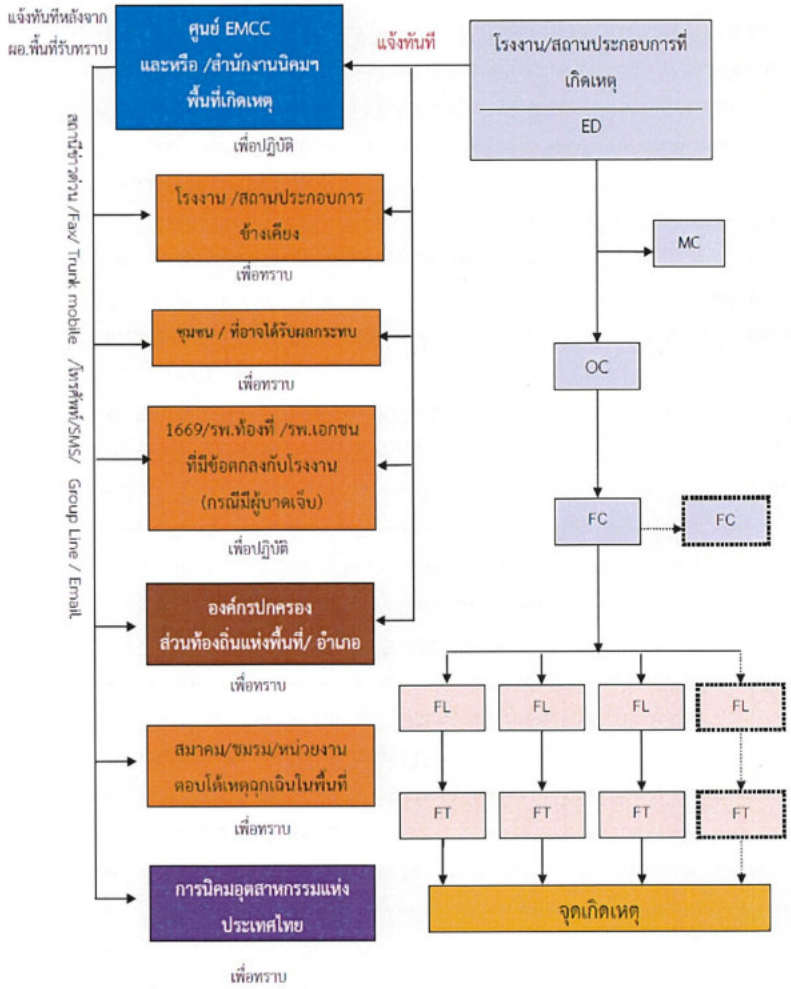
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศสป. กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป. กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

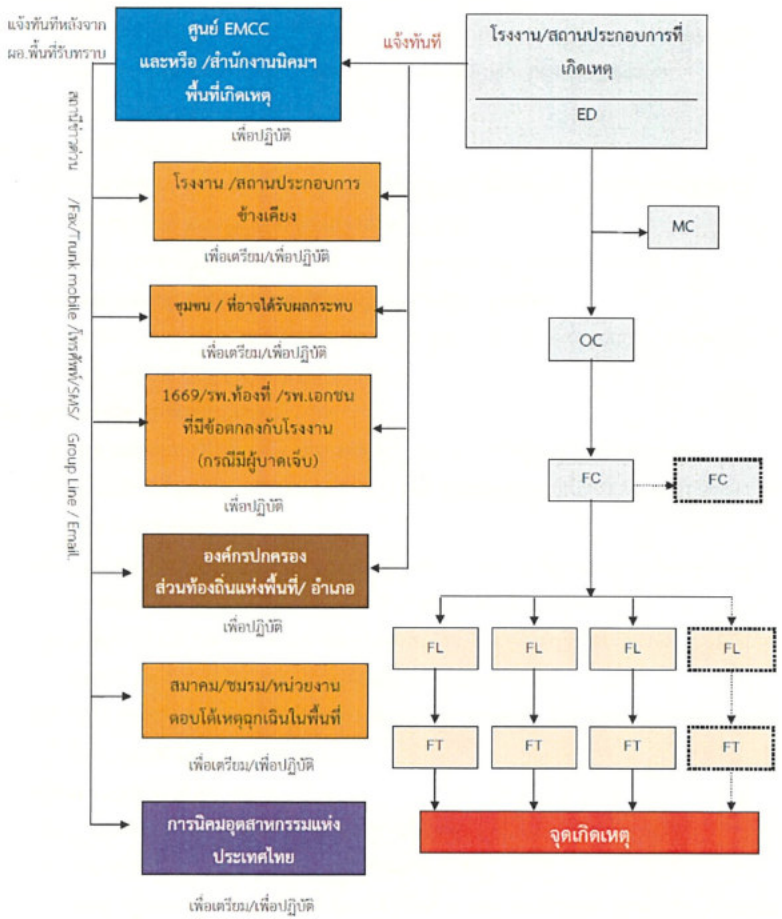
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและตรวจสอบระบบจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ

3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น

4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน พบปะ ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอัคคีภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอัคคีภัย

9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

10) ศึกษาผลกระทบจากอัคคีภัยที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้ง

ขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 4

การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)

---

1. บทนำ

การพัฒนาของภาคอุตสาหกรรมของประเทศได้เติบโตอย่างต่อเนื่อง ส่งผลให้เกิดการผลิตและการนำเข้าสารเคมีและวัตถุอันตรายต่างๆ เข้ามาใช้ในประเทศเป็นจำนวนมาก ปัญหาหนึ่งที่หลีกเลี่ยงไม่ได้คือ การเกิดอุบัติเหตุจากสารเคมีและวัตถุอันตรายทั้งจากภาคอุตสาหกรรมและภาคการขนส่งหลากหลายรูปแบบทั้งการรั่วไหล เพลิงไหม้ และการระเบิด ประกอบกับผู้ประกอบการบางส่วนขาดความรู้ ความเข้าใจ ตลอดจนขาดความระมัดระวัง ในเรื่องความปลอดภัยซึ่งอาจก่อให้เกิดอุบัติภัย และนำมาซึ่งความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินตลอดจนสิ่งแวดล้อมได้ ดังนั้น จำเป็นต้องมีมาตรการป้องกันและมีการเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาอุบัติภัยจากสารเคมีและวัตถุอันตรายสำหรับการแก้ไขปัญหาจากสารเคมีและวัตถุอันตราย คณะรัฐมนตรีได้ให้ความเห็นชอบแผนยุทธศาสตร์การจัดการสารเคมีแห่งชาติ กระทรวงสาธารณสุข เมื่อวันที่ 9 มกราคม 2550 และกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม โดยกรมควบคุมมลพิษ ได้จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉินจากสารเคมีและวัตถุอันตราย เมื่อ พ.ศ. 2550 การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเล็งเห็นถึงความสำคัญในเรื่องดังกล่าว จึงได้จัดทำกรอบแนวทางสำหรับการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ไว้เช่นกัน

2. **วัตถุประสงค์**

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สิน ตลอดจนสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย)

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดอุบัติภัยได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) ให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย สารชีวภาพ และสารกัมมันตรังสี) หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นจากการใช้สารเคมี วัตถุอันตราย สารชีวภาพ และสารกัมมันตรังสี ซึ่งก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อม

ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง ภัยที่เกิดจากสารเคมีและวัตถุอันตรายรั่วไหล เพลิงไหม้และการระเบิด ซึ่งเกี่ยวข้องกับสถานที่ที่มีการเก็บ การใช้ การบรรจุ และการขนส่ง ทั้งที่เคลื่อนที่ได้และเคลื่อนที่ไม่ได้

สารเคมีและวัตถุอันตราย หมายถึง สิ่งที่มีลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่ง ดังต่อไปนี้

(1) **วัตถุที่ระเบิดได้** หมายถึง เป็นสารที่เกิดการระเบิดได้ เมื่อได้รับความร้อน เปลวไฟ ถูกกระแทกหรือจุดระเบิด เช่น กระสุนปืน ดินระเบิด ดินปืน ตัวจุดระเบิดพลุ แก๊ป ประทัด ดอกไม้ไฟ เป็นต้น

(2) **ก๊าซ** หมายถึง ก๊าซที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อน หรือ เปลวไฟ เช่น ก๊าซหุงต้ม ก๊าซไฮโดรเจน ก๊าซบิวเทน เป็นต้น หรือก๊าซที่เมื่อสูดดมกลิ่นหรือสัมผัสถูกร่างกายแล้ว ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพและอาจเสียชีวิตได้ เช่น ก๊าซคลอรีน ก๊าซแอมโมเนีย เป็นต้น หรือ ก๊าซที่ถูกอัดไว้ในถังด้วยความดันสูง เมื่อถูกกระแทกอย่างแรงอาจเกิดระเบิดได้ เช่น ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ก๊าซออกซิเจน เป็นต้น

(3) **ของเหลวไวไฟ** หมายถึง ของเหลวที่สามารถติดไฟได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือเปลวไฟ เช่น บิวเทน เมทิลแอลกอฮอล์ เอทิลแอลกอฮอล์ น้ำมัน เป็นต้น

(4) **ของแข็งไวไฟ** หมายถึง สารที่ลุกไหม้ได้ง่ายเมื่อได้รับความร้อนหรือ เปลวไฟ เช่น ไม้ขีดไฟ กำมะถัน ฟอสฟอรัส ลิกไนต์ เป็นต้น หรือสารที่เมื่อถูกน้ำหรือความชื้นจะทำให้เกิดก๊าซไวไฟ ซึ่งลุกไหม้ได้ เช่น แคลเซียมคาร์ไบด์ โซเดียม เป็นต้น

(5) **สารออกซิไดซ์และสารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์** หมายถึง สารที่ตัวเองไม่เกิดการลุกไหม้ แต่ช่วยให้สารอื่นลุกไหม้ได้โดยสลายตัวให้ก๊าซออกซิเจนออกมา เช่น ปุ๋ยแอมโมเนียมไนเตรท ต่างทับทิม เป็นต้น หรือ สารที่สลายตัวแล้วให้ก๊าซออกซิเจน ซึ่งจะทำให้ตัวเองและสารอื่นเกิดการลุกไหม้ เช่น อะเซทติลเปอร์ออกไซด์ เป็นต้น

(6) **สารมีพิษและสารติดเชื้อโรค** หมายถึง สารที่เมื่อกิน สัมผัสกับผิวหนัง หรือสูดดมหายใจรับสารนี้แล้วเป็นอันตรายต่อร่างกายและอาจทำให้เสียชีวิตได้ เช่น ปรอท ตะกั่ว แคดเมียม ยาฆ่าแมลง หรือสารที่ปนเปื้อนกับอาหารแล้วกินเข้าไปจะเป็นอันตราย เช่น สารละลายพลาสติก หรือสารติดเชื้อ ได้แก่ เชื้อจุลินทรีย์ เป็นต้น

(7) **วัสดุกัมมันตรังสี** หมายถึง ธาตุหรือสารประกอบใดๆ ที่มีองค์ประกอบส่วนหนึ่ง มีโครงสร้างภายในอะตอมไม่คงตัว และสลายตัวโดยการปลดปล่อยรังสีออกมา เช่น โคบอลต์ -60 เรเดียม -226 เป็นต้น

(8) **สารกัดกร่อน** หมายถึง สารที่มีคุณสมบัติในการทำลายเนื้อเยื่อของร่างกาย เช่น กรดต่าง เป็นต้น

(9) **สารหรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายได้** หมายถึง สารที่ไม่ได้จัดอยู่ในประเภทใดใน 8 ประเภท ข้างต้น แต่สามารถก่อให้เกิดอันตรายได้ เช่น สารคลอโรฟลูออโรคาร์บอน (CFC) เป็นต้น

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย (สารเคมีและวัตถุอันตราย) แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอุบัติภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์อุบัติภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดอุบัติภัยในนิคมฯ การศึกษาบัญชีรายการสารเคมีและวิธีการจัดการสารเคมีที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน การตรวจสอบ

พื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวกับการระงับอุบัติภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติภัย

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดอุบัติภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอุบัติภัย

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดอุบัติภัย** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอุบัติภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดอุบัติภัยในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ศึกษาบัญชีรายการสารเคมีและวิธีการจัดการสารเคมีที่เป็นความเสี่ยงและอันตรายของโรงงาน เพื่อให้ทราบถึงความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละกระบวนการตั้งแต่การขนถ่าย การจัดเก็บวัตถุดิบ กระบวนการผลิต จนถึงผลิตภัณฑ์
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติภัย สารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัย (กรณีสารเคมีหกรั่วไหลและเกิดไฟไหม้) ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ตรวจสอบถังดับเพลิง
  - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
  - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องสูบน้ำเสีย
  - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท
- ประเมินความเสี่ยงอุบัติภัยและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงอุบัติภัยสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับอุบัติภัย อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

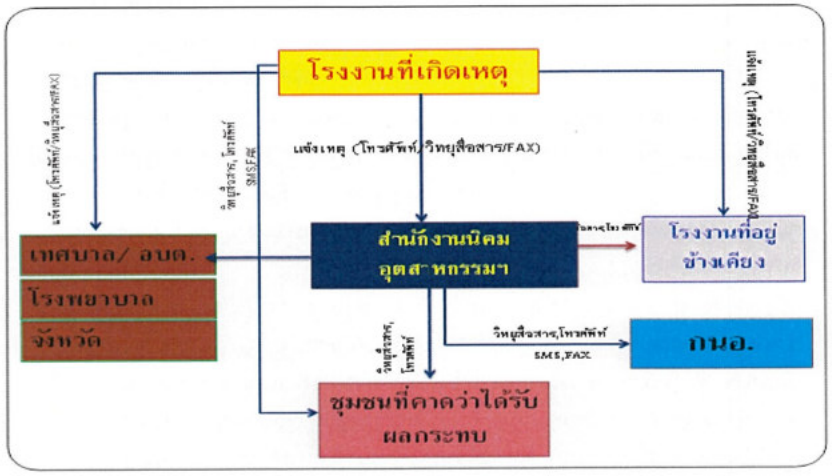
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์อุบัติภัย และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดอุบัติภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- จัดอบรมเรื่องการป้องกันและระงับอุบัติภัยเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้แก่พนักงาน
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ ชุมชนในพื้นที่ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอุบัติภัยผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาอัคคีภัยอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันที่เมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้

ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

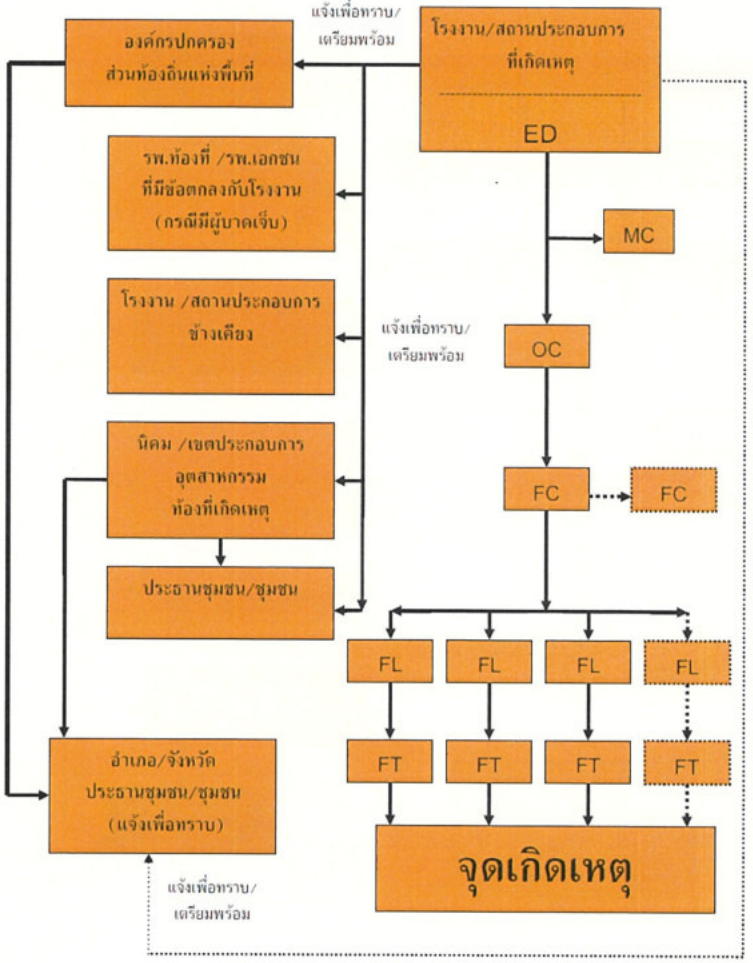
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรม

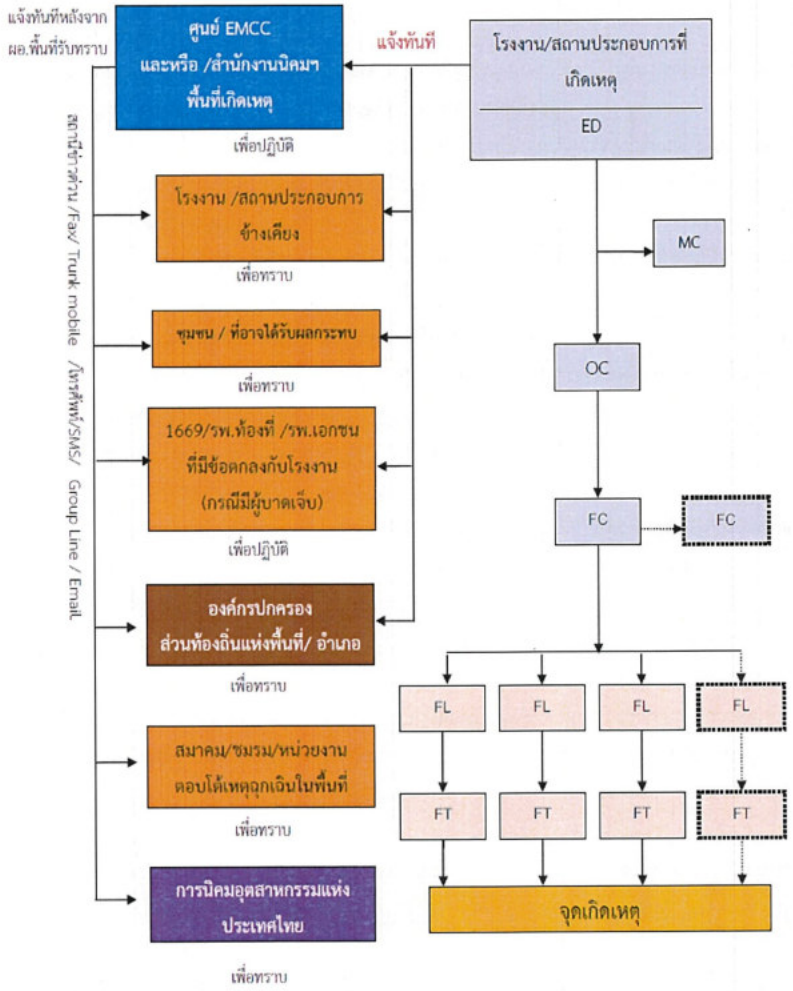
แหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย

- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป. กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

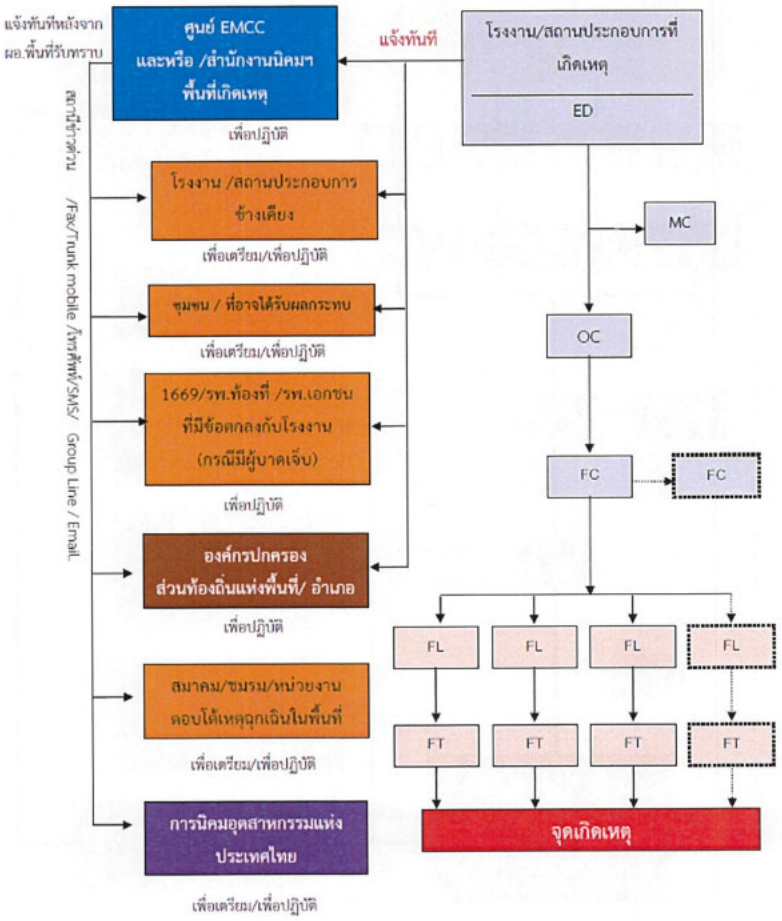
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่ตพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)
2) ประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบพื้นที่ก่อนดำเนินการแก้ไขให้บริเวณที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย
3) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
4) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน
5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
6) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุบัติภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติภัยจากสารเคมี ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุบัติภัยจากสารเคมี
10) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้ง

ขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 5
การป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

1. บทนำ

การดำเนินงานของอุตสาหกรรมประเภทต่างๆ เช่น โรงงานอุตสาหกรรม การก่อสร้าง การขนส่ง สภาพของการทำงานที่มีเครื่องจักร กระบวนการผลิต เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจจะเกิดอันตรายขึ้นแก่คนปฏิบัติงาน เกิดจากการที่กระบวนการผลิตไม่สมบูรณ์บกพร่องขณะทำงาน มีมลพิษออกมาสู่บริเวณการทำงาน มลพิษปนเปื้อนสภาวะแวดล้อมในการทำงาน เป็นอันตรายต่อสุขภาพอนามัยของคนทำงาน เครื่องจักรทำงานมีเสียงดังเกินมาตรฐาน สภาพการทำงานที่มีการใช้สารเคมีอันตรายเป็นวัตถุดิบ ความจำเป็นในการใช้อุณหภูมิสูง ความดันสูงในกระบวนการผลิต เพื่อเปลี่ยนแปลงคุณสมบัติของวัตถุดิบเป็นสินค้าอันตราย สิ่งต่างๆ เหล่านี้มีผลกระทบกับคนทำงานโดยตรง ดังนั้น การป้องกันโดยการกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพ จะเป็นการป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นกับคนทำงานได้ในระดับหนึ่ง

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการทำงาน
2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาภัยจากการทำงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากการทำงาน (ไฟฟ้า พฤติกรรมของมนุษย์ ลักษณะกายภาพของอาคาร สภาพแวดล้อม) หมายถึง ภัยที่เกิดขึ้นระหว่างการทำงาน ที่เกี่ยวเนื่องกับกระบวนการผลิตของโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม ซึ่งอาจเกิดจากความขัดข้องของระบบไฟฟ้าภายในโรงงาน พฤติกรรมของมนุษย์ที่มีความประมาทเลินเล่อ ขาดความรอบคอบ ลักษณะภายภาพของอาคารที่เกิดจากความผิดปกติของโครงสร้าง สภาพแวดล้อมโดยรอบที่ไม่เหมาะต่อการทำงาน ส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต และก่อให้เกิดอันตราย ความสูญเสียต่อชีวิตทรัพย์สินในเวลาทันทีทันใดหรือช่วงเวลาถัดไปของโรงงาน ภายในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการทำงาน เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดภัยจากการทำงานไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานใน

การป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องภัยจากการทำงาน การปฏิบัติตาม พรบ.คุ้มครองแรงงาน พรบ.ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย การตรวจสอบโรงงาน อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการทำงาน

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการทำงาน** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการภัยจากการทำงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดภัยจากการทำงาน สารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจและกำกับโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction: WI) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ต เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- กรณีโรงงานมีการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่ ขอให้โรงงานแจ้งข้อมูลล่วงหน้าอย่างน้อย 45 วัน พร้อมทั้งแจ้งรายงานการดำเนินการ รายละเอียดประกอบด้วย
  - วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ
  - วันที่เริ่มลดกำลังการผลิต/วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่
  - รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก
  - ความเสี่ยงและผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้น
  - รายการปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก (ชื่ออุปกรณ์/ชื่อสารเคมี/จำนวน)
  - ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย
  - รายชื่อบริษัทผู้รับเหมา/จำนวนผู้รับเหมา และลักษณะงานที่ทำ ในงานซ่อมบำรุงใหญ่
  - ผู้จัดการโครงการ/ผู้จัดการด้านความปลอดภัยของโรงงาน

2. มาตรการทางกฎหมาย

- รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายซึ่งอาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานของโรงงานความเสี่ยง 12 ประเภท

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการทำงานและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการทำงานสูงหรือปานกลาง
- การปฏิบัติตามพระราชบัญญัติคุ้มครองแรงงาน พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และความปลอดภัยในการทำงาน และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

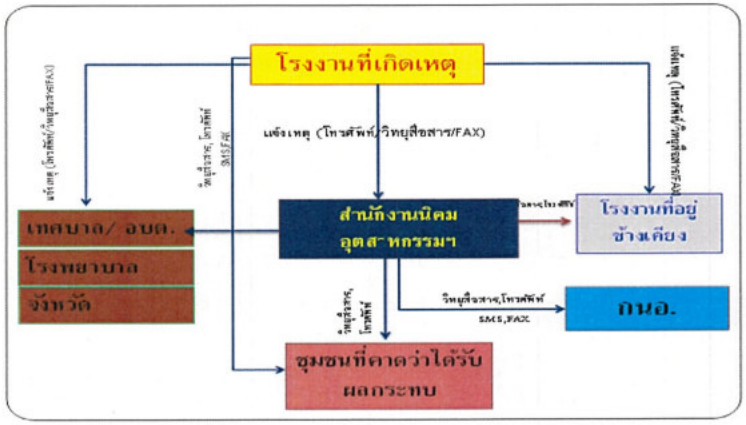
- ติดตามให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานของพนักงานในโรงงาน ให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยจากการทำงาน และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้ภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ทบทวนถึงสาเหตุการเกิดภัยจากการทำงานที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการทำงานครั้งสำคัญเพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการต่อไป
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยเพื่อให้นิคมฯ ตระหนักอย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงานผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดภัยจากการทำงานอย่างจริงจัง

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



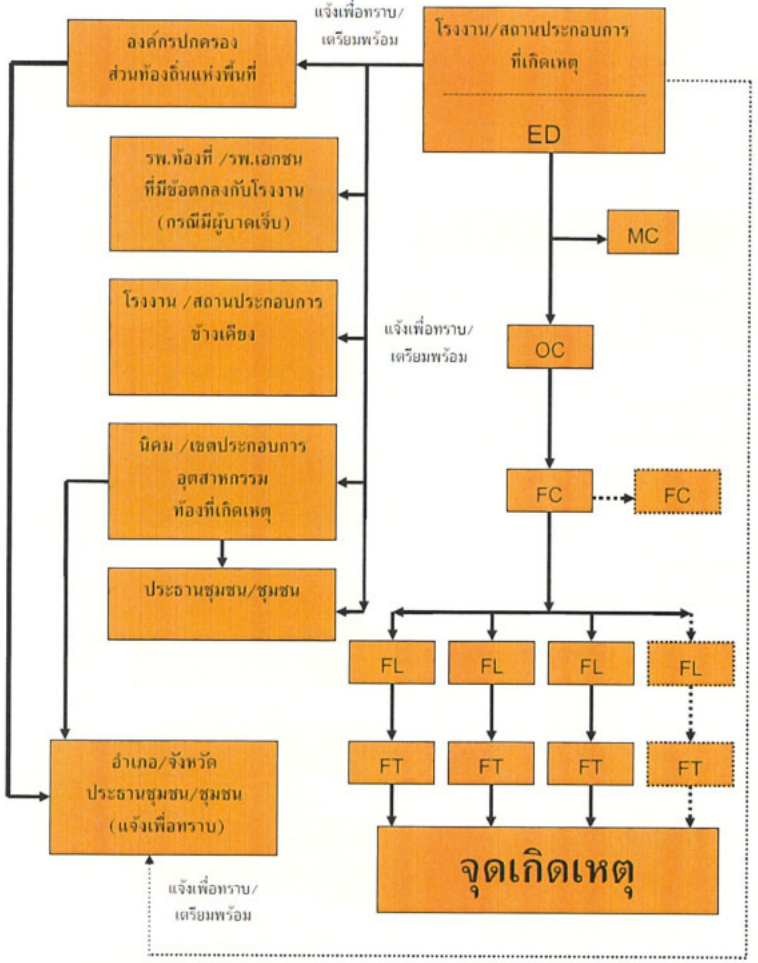
- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

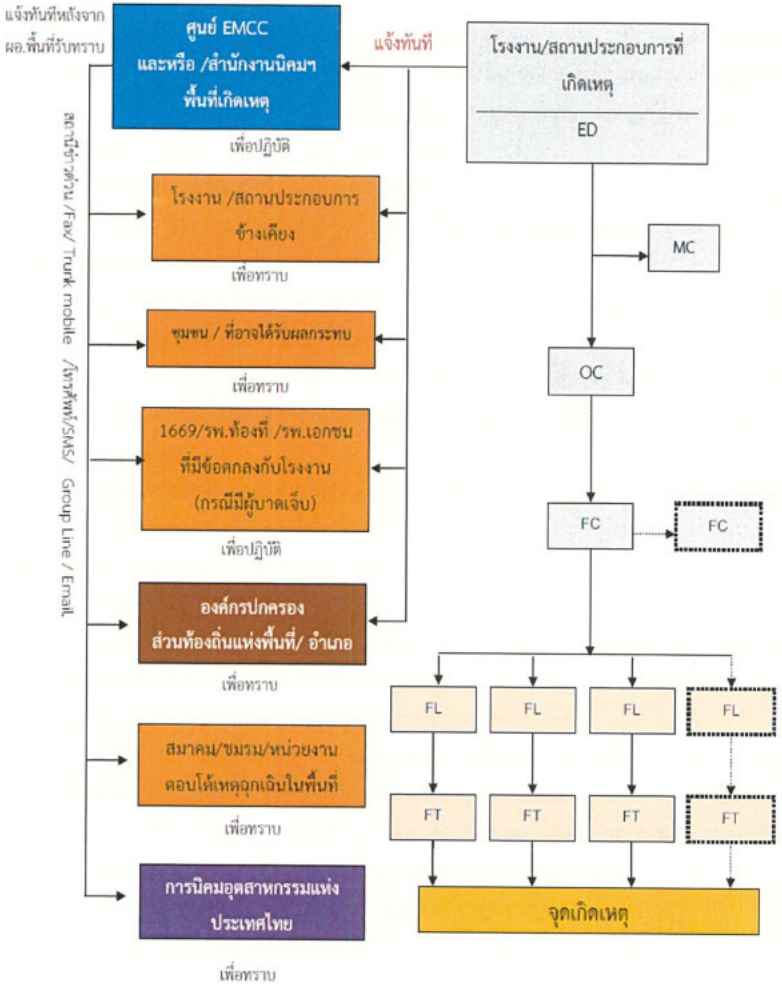
- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ➢ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - ➢ สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ➢ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์

  - ➢ แจ้ง ศสป. กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

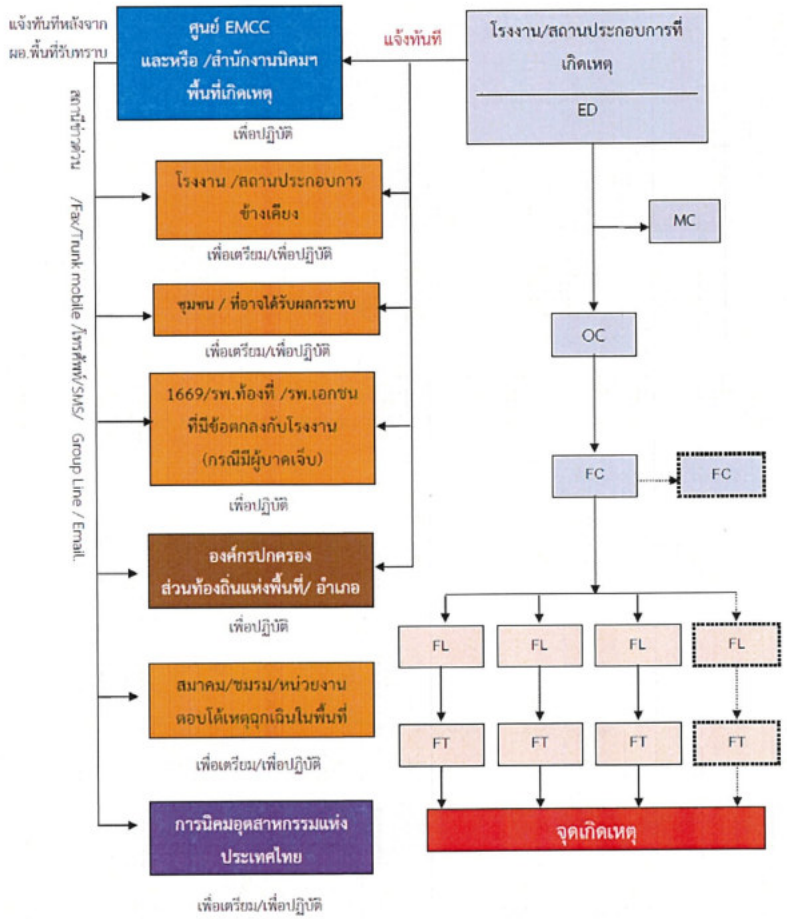
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังเดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป. กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าวต่อสื่อมวลชน โดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหาย และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน พบปะ ช่วยเหลือ สนับสนุนพนักงานที่ได้รับผลกระทบ

4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการทำงาน ตลอดจนการปฏิบัติตาม พรบ.คุ้มครองแรงงาน พรบ. ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

5) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การดูแลพนักงานของโรงงาน รวมทั้งเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง และรายงานผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ร่วมกับโรงงานในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการทำงาน โดยพิจารณาจากรายละเอียดที่เกิดขึ้น ประกอบคู่มือการทำงาน รวมถึงสภาพเครื่องจักร อุปกรณ์ และสรุปเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

9) ศึกษาผลกระทบจากภัยจากการทำงาน เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 6
การป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

1. บทนำ

ความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจอย่างรวดเร็วและต่อเนื่อง เป็นสาเหตุประการหนึ่งที่ก่อให้เกิดภัยจากการคมนาคมและการขนส่ง ซึ่งกลายเป็นปัญหาสำคัญที่ก่อให้เกิดความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชนและของรัฐเป็นอย่างมาก อีกทั้งมีแนวโน้มทำให้เกิดสาธารณภัยที่ซับซ้อนอื่นๆ เช่น ภัยจากการขนส่งสารเคมีและวัตถุอันตราย การรั่วไหลของน้ำมันหรือสารอันตรายลงสู่แหล่งน้ำ และภัยจากระบบขนส่งขนาดใหญ่ จึงจำเป็นต้องมีการเตรียมความพร้อม และกำหนดมาตรการการจัดการที่เหมาะสมและมีประสิทธิภาพเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดกับสาธารณชนให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยจากการจราจร

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและแก้ไขปัญหาภัยจากการจราจรได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากการจราจร (ทางบก/ทางน้ำภายในนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม) หมายถึง ภัยที่เกิดจากการคมนาคมขนส่งทั้งทางบก และทางน้ำ ซึ่งเชื่อมต่อภายในและภายนอกนิคมอุตสาหกรรม ก่อให้เกิดความเสียหายต่อชีวิตทรัพย์สินของพนักงาน ประชาชน โรงงานอุตสาหกรรม และของรัฐเป็นจำนวนมาก

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดภัยจากการจราจร เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดภัยจากการจราจรไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องภัยจากการจราจร ติดตามการปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และการรณรงค์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจร

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยจากการจราจร

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดภัยจากการจราจร เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการภัยจากการจราจรในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ดำเนินการร่วมกับผู้ประกอบการในการตรวจพื้นที่ โดยเฉพาะจุดเสี่ยงต่อการเกิดภัยจากการ สารเคมีจราจรสารเคมีหกรั่วไหล ตรวจสอบระบบความปลอดภัย และตรวจโรงงานตามแบบตรวจความปลอดภัย Safety Thailand Checklist
- ตรวจและกำกับโรงงาน ให้มีการแจ้งขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction: WI) ให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับเหมาทราบและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบอุปกรณ์และระบบที่เกี่ยวข้องกับการระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา อาทิ
  - รถดับเพลิงและอุปกรณ์ประกอบ เดือนละ 2 ครั้ง
  - ตรวจสอบถังดับเพลิง
  - ตรวจสอบตู้ดับเพลิง
  - ทดสอบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
  - ตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องสูบน้ำเสีย
  - ปริมาณและแหล่งน้ำสำรองสำหรับดับเพลิง

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการจราจรและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงภัยจากการจราจรสูงหรือปานกลาง
- แนวปฏิบัติตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

- ติดตามให้โรงงานจัดส่งข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรของโรงงาน ให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยจากการจราจร และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้ภัยที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- ทบทวนถึงสาเหตุการเกิดภัยจากการจราจรที่ผ่านมา และจัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยจากการจราจรครั้งสำคัญเพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการต่อไป

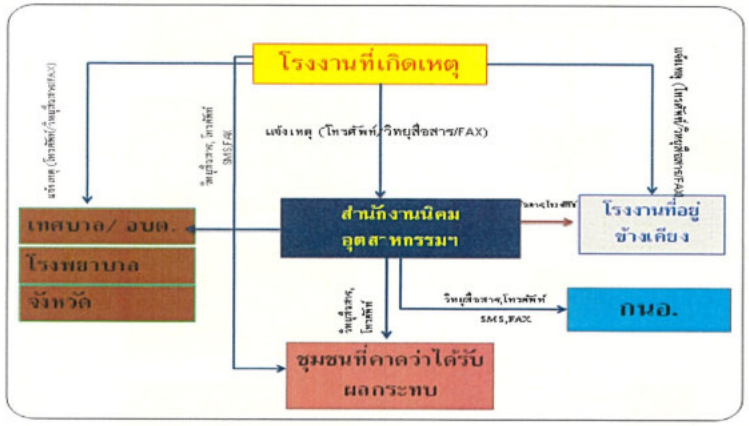
- จัดอบรมกระบวนการทำงานที่ถูกต้องและปลอดภัย เพื่อให้พนักงานตระหนักเรื่องความปลอดภัย
- สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการความปลอดภัยเพื่อให้นิคมฯ ตระหนักอย่างต่อเนื่อง
- เผยแพร่ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจรผ่านสื่อต่างๆ ของนิคมฯ อย่างสม่ำเสมอ เพื่อเสริมสร้างจิตสำนึกในการร่วมกันป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดภัยจากการทำงานอย่างจริงจัง
- รณรงค์ให้โรงงานปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องและคลอบคลุมในเรื่องการแก้ไขปัญหาด้านอุบัติเหตุอย่างเคร่งครัด รวมทั้งประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงบทลงโทษที่ชัดเจนสำหรับผู้ที่ไม่ปฏิบัติตามกฎหมายหรือบทบัญญัติที่กำหนด

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันที่เมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

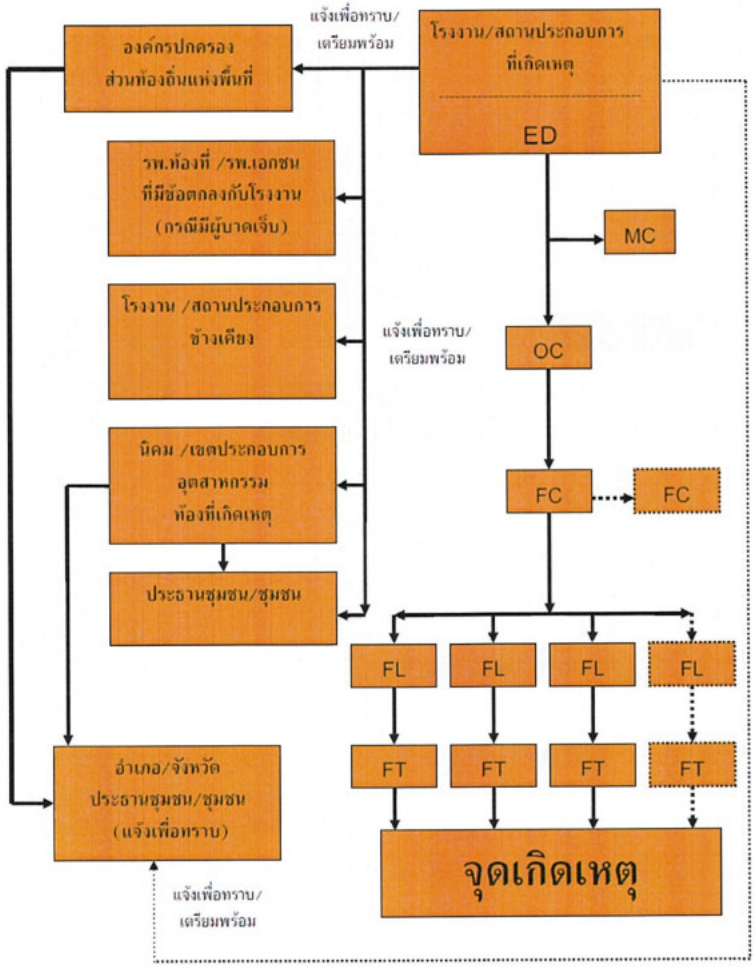


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

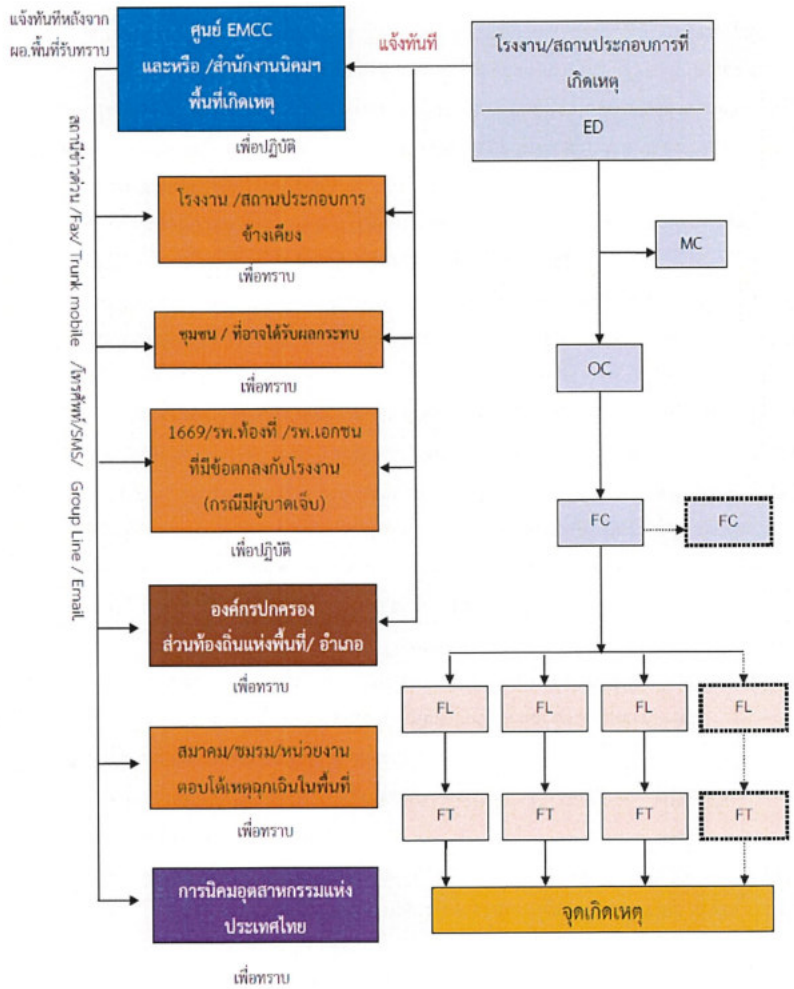
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

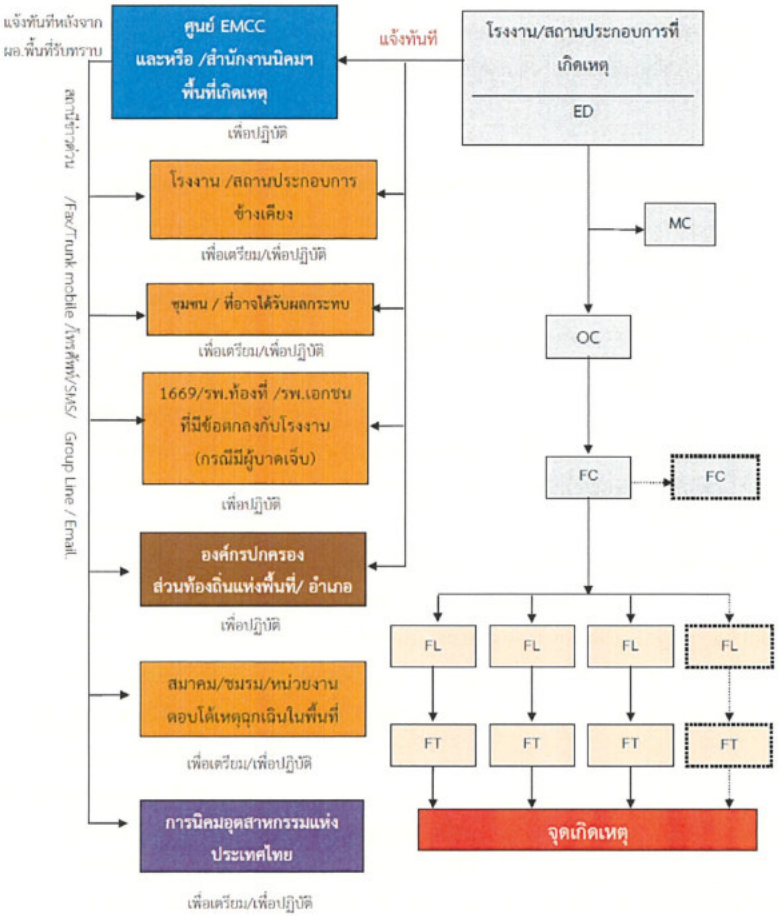
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุบัติภัยจากสารเคมีในเบื้องต้น (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานกับสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในการให้ผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุอันตรายจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าตรวจสอบก่อนดำเนินการแก้ไขให้บริเวณที่เกิดเหตุและบริเวณข้างเคียงเกิดความปลอดภัย

3) ร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องบพื้นที่ในการดำเนินการล้างสารพิษตกค้าง ทำความสะอาดพื้นถนน ไหล่ทางในนิคมฯ

4) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ

5) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ

6) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากการจราจร และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

7) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

8) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

9) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยจากการจราจร

10) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้ง

ขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 7
การป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

1. บทนำ

อุทกภัย เป็นปัญหาด้านสาธารณภัยที่สำคัญเสมอมา โดยทั่วไปฤดูฝนในประเทศไทยจะอยู่ในช่วงเดือนพฤษภาคมถึงกันยายนของทุกปี ในช่วงนี้หลายพื้นที่จะมีฝนตกชุกและตกติดต่อกันเป็นเวลานาน จนเกิดน้ำไหลบ่ามาตามผิวดินมากกว่าปกติ น้ำปริมาณมากที่ไหลบ่าเข้าท่วมในพื้นที่ต่างๆ หรือชุมชนที่ไม่มีระบบระบายน้ำที่สมบูรณ์ และทำความเสียหายแก่พื้นที่ทำการเกษตรและทรัพย์สินของประชาชน ดังนั้น เมื่อเกิดฝนตกหนักเป็นเวลานานๆ ในแต่ละครั้ง มักเป็นปัญหาทำให้เกิดน้ำท่วมขังและเกิดความเสียหายแก่พื้นที่และทรัพย์สินต่างๆ เสมอ ส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศอย่างมาก การบริหารจัดการน้ำจึงเป็นเรื่องท้าทายสำหรับผู้บริหาร สำหรับช่วงระหว่างเดือนธันวาคมถึงเดือนพฤษภาคม โดยทั่วไปจะเกิดความแห้งแล้งและมีอุณหภูมิเฉลี่ยสูงขึ้น โดยจะขึ้นสูงสุดในเดือนเมษายน ซึ่งอาจจะมีอุณหภูมิสูงสุดถึง 40 – 43 องศาเซลเซียส เป็นผลให้มีอากาศร้อนอบอ้าวและร้อนจัดเกือบทุกพื้นที่ของประเทศ ประกอบกับมีปริมาณน้ำฝนที่อยู่ในเกณฑ์ที่ต่ำกว่าปกติจนทำให้หลายพื้นที่ต้องประสบกับความแห้งแล้ง ขาดแคลนน้ำเพื่อการอุปโภคบริโภคและน้ำเพื่อการเกษตร อุทกภัย วาตภัย และภัยแล้ง เป็นภัยที่เกิดขึ้นโดยธรรมชาติ การเตรียมการเพื่อเผชิญกับสาธารณภัยดังกล่าว จึงเป็นสิ่งจำเป็นเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่จะเกิดขึ้นให้มีน้อยที่สุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากอุทกภัย วาตภัย และภัยแล้ง

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาปัญหาภัยธรรมชาติได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินจากภัยธรรมชาติให้ชัดเจน บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

อุทกภัย หมายถึง เหตุการณ์ที่มีน้ำท่วมพื้นดินสูงกว่าระดับปกติ ซึ่งมีสาเหตุจาก มีปริมาณน้ำฝนมากจนทำให้มีปริมาณน้ำส่วนเกินมาเติมปริมาณน้ำผิวดินที่มีอยู่ตามสภาพปกติ จนเกินขีดความสามารถการระบายน้ำของแม่น้ำ ลำคลอง และยังมีสาเหตุมาจากการกระทำของมนุษย์ โดยการปิดกั้นการไหลของน้ำตามธรรมชาติ ทั้งเจตนาและไม่เจตนา จนเป็นอันตรายต่อชีวิตทรัพย์สิน และสิ่งแวดล้อมสามารถจำแนกตามลักษณะการเกิดได้ ดังนี้

(1) **น้ำท่วมขัง/น้ำล้นตลิ่ง (Inundation/Over bank flow)** เป็นสภาวะน้ำท่วมหรือสภาวะน้ำล้นตลิ่งที่เกิดขึ้นเนื่องจากระบบระบายน้ำไม่มีประสิทธิภาพ มีลักษณะค่อยเป็นค่อยไป อันเป็นผลจากเกิดฝนตกหนัก ณ บริเวณนั้นๆ ติดต่อกันเป็นเวลาหลายวัน มักเกิดขึ้นในบริเวณที่ราบลุ่มริมแม่น้ำ น้ำท่วมขังส่วนใหญ่จะเกิดบริเวณท้ายน้ำและแผ่เป็นบริเวณกว้างเนื่องจากไม่สามารถระบายน้ำได้ทัน

(2) **น้ำท่วมฉับพลัน (Flash Flood)** เป็นภาวะน้ำท่วมที่เกิดขึ้นอย่างฉับพลันในพื้นที่ เนื่องจากฝนตกหนักในบริเวณพื้นที่ซึ่งมีความชันมาก และมีคุณสมบัติในการกักเก็บน้ำหรือด้านน้ำน้อย หรืออาจเกิดจากสาเหตุอื่นๆ เช่น เขื่อนหรืออ่างเก็บน้ำพังทลาย น้ำท่วมฉับพลัน มักเกิดขึ้นหลังจาก ฝนตกหนักและมักเกิดขึ้นในบริเวณที่ราบระหว่างหุบเขา ซึ่งอาจจะไม่มีฝนตกหนักในบริเวณนั้นมาก่อนเลยแต่มีฝนตกหนักมากบริเวณต้นน้ำที่อยู่ห่างออกไป การเกิดน้ำท่วมฉับพลันมีความรุนแรง

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 การปฏิบัติก่อนเกิดอุทกภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันโอกาสในการเกิดอุทกภัยไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ ติดตามการปฏิบัติตามมาตรการของโรงงานในการป้องกันและลดความเสี่ยงเรื่องอุทกภัย การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยง ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์และระบบต่างๆ ตลอดจนอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

4.2 การปฏิบัติระหว่างเกิดอุทกภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดอุทกภัย

4.3 การปฏิบัติหลังเกิดอุทกภัย เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการป้องกัน

1) ดำเนินการขุดลอกคูระบายน้ำฝนพื้นที่เขตประกอบการเสรี 1, 2 และเขตอุตสาหกรรมทั่วไป
2) ดำเนินการขุดลอกคลองระบายน้ำสายเหนือและใต้เพื่อให้น้ำระบายออกสู่ทะเลได้สะดวก
3) จัดเตรียมประสอบทรายเพื่อเสริมแนวป้องกันกรณีน้ำทะเลหนุนเข้าพื้นที่
4) จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำชนิดเครื่องยนต์ (เครื่องสูบน้ำพญานาค) กรณีเร่งการระบายน้ำในพื้นที่เขตประกอบการเสรี 1, 2 ซึ่งเป็นพื้นที่ต่ำ ขนาด 1,000 ลบ.ม./ชม./เครื่อง จำนวน 2 เครื่อง
5) กำหนดพื้นที่จอดรถและจุดรับส่งพนักงานบริเวณทางเข้าออกเขตประกอบการเสรี 1, 2
6) ประสานงานกับกรมศุลกากรเพื่อเปิดประตูฉุกเฉินกรณีเร่งด่วน
7) จัดเจ้าหน้าเฝ้าระวังและตรวจสอบระดับน้ำและรางระบายน้ำในพื้นที่ ตลอด 24 ชม.
8) จัดตั้งห้องวอลรูมและการแจ้งเตือนเหตุฉุกเฉินผ่านทาง SMS ให้ผู้ประกอบการทราบ
9) ตรวจสอบและเฝ้าระวังระดับน้ำขึ้น-น้ำลง, พยากรณ์อากาศ และปริมาณน้ำฝน

แผนผังทิศทางการระบายน้ำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เครื่องสูบน้ำชนิดเครื่องยนต์เพิ่มการระบายน้ำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

เครื่องสูบน้ำชนิดเครื่องยนต์เพิ่มการระบายน้ำพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

กระสอบทรายเพื่อเสริมแนวป้องกันน้ำทะเลหนุน

การเฝ้าระวังพยากรณ์อากาศและระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง

2. มาตรการทางการเตรียมความพร้อมด้านบุคลากรผู้ปฏิบัติงาน

เพื่อการบริหารจัดการป้องกันและแก้ไขปัญหาอุทกภัย โดยบุคลากรทุกฝ่ายจะได้ทราบบทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ได้กำหนดองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินอุทกภัยปฏิบัติการควบคุมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินด้านอุทกภัย ให้พร้อมปฏิบัติงานได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

3. การเตรียมความพร้อมด้านระบบป้องกัน เครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะ

เพื่อให้เกิดความพร้อมในการควบคุม บริหารจัดการและบำรุงรักษาให้ปลอดภัยรวมถึงลดโอกาสการเกิดความเสียหายของระบบป้องกันน้ำท่วมเครื่องมือ อุปกรณ์ และยานพาหนะจึงมีการเตรียมการไว้ดังนี้

1) มีการตรวจสอบสภาพคันป้องกันน้ำท่วม เพื่อการบำรุงรักษาให้ระบบป้องกันน้ำท่วมสามารถใช้การได้ตามปกติ และมีความปลอดภัย เป็นประจำอย่างสม่ำเสมอ

2) ตรวจสอบดูแลและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ

3) ตรวจสอบเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรองและน้ำมันเชื้อเพลิง

4) จัดเตรียมวัสดุที่ใช้สำหรับการซ่อมแซมคันป้องกันน้ำท่วมแบบชั่วคราว/เร่งด่วน เช่น หิน ทราย กระสอบทรายฯลฯ

5) เครื่องจักรกล เช่น รถบรรทุก หรือ Mobile Crane สำหรับเคลื่อนย้ายหรือยกอุปกรณ์ เพื่อมาติดตั้งทางเข้า-ออก ทั้งสองแห่ง

6) รถยนต์ และเรืออพยพคนออกจากพื้นที่เสี่ยงภัย ตามความเหมาะสม

7) จัดเตรียมเครื่องสูบน้ำสำรอง (ใช้น้ำมันเชื้อเพลิง) Standby ทั้งใน/นอกพื้นที่

8) อาหาร และน้ำดื่ม และอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น

9) อุปกรณ์ดับเพลิง และอุปกรณ์ที่จำเป็นแก่การปฏิบัติงาน เช่น ไฟฉาย เครื่องปั่นไฟน้ำมันเชื้อเพลิง

10) กำจัดวัชพืชและขุดลอกรางระบายน้ำฝนและคลองระบายน้ำ

4. การเตรียมความพร้อมด้านการติดต่อสื่อสาร และเครื่องมือสื่อสาร

การติดต่อสื่อสาร (Communication) เป็นสิ่งสำคัญในการประสานงานด้านการแจ้งข่าวสารข้อมูล นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กำหนดช่องทางของการสื่อสารเพื่อเป็นแนวทางในการปฏิบัติในการสื่อสารและประสานของผู้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง กับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องโดยเปิดใช้ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) และ/หรือ ศูนย์ควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม EMCC เป็นช่องทางในการติดต่อ

1) จัดเตรียมหมายเลขโทรศัพท์สำหรับติดต่อสื่อสารตลอด 24 ชั่วโมง

2) กำหนดช่องทางการสื่อสารผ่าน SMS และ ไลน์

3) จัดเตรียมข้อมูลสื่อสารสำหรับหน่วยงานภายใน ภายนอก เพื่อใช้สื่อสารแจ้งข่าวสาร ขอความช่วยเหลือ/สนับสนุนของหน่วยงานต่างๆ ที่มีความสำคัญตามบัญชีรายชื่อผู้ประสานงานกรณีฉุกเฉิน

5. กำหนดขั้นตอนวิธีการดำเนินงาน โดย ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เป็นผู้รับผิดชอบในการควบคุมและสั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินตามที่ได้กำหนดระดับความรุนแรงของอุทกภัยและการดำเนินการ 5 ระดับ ดังนี้

ระดับ	รายละเอียด			ผู้รับผิดชอบ	หน้าที่รับผิดชอบ	เกณฑ์กำหนดเตือนภัย
	ทิศ	จุดที่ระวัง	MSL			
Level 0	เหตุการณ์ปกติ					ระดับ 0
Level 1 เฝ้าระวัง	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก.เจ แม็ค อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก.ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+14 +2.5 +10 +2	ผอ.สนฉ. ผชช.ผอ.สนฉ. ผอ. GUSCO นายช่าง 7 วิศวกร 8 ผชช.ผอ. GUSCO	1.ติดตามพยากรณ์อากาศ 2.ตรวจวัดปริมาณน้ำฝน 3.ตรวจสอบระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง 4.ตรวจสอบระดับน้ำหลากพื้นที่ภายนอก 5.ตรวจสอบระดับน้ำในรางระบาย 6.ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน 7.รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ 8.สื่อสารผู้ประกอบการในนิคมฯ	ระดับ 1
Level 2 เฝ้าระวังพื้นที่สูง	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก.เจ แม็ค อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก.ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+11 +2.0 +8 +1.5	ผอ.สนฉ. ผชช.ผอ.สนฉ. ผอ. GUSCO นายช่าง 7 วิศวกร 8 ผชช.ผอ. GUSCO	1.ประสานและสั่งการใช้แผนการเฝ้าระวังน้ำท่วม 2.นิคำนวณในการสั่งการและพยากรณ์ชายแดนเพื่อจากหน่วยงานภายนอก 3.รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ 4.สื่อสารและตั้งผู้ประกอบการในนิคมฯ	ระดับเตือน
Level 3 เตรียมอพยพ	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก.เจ แม็ค อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก.ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+8 +1.5 +5 +1	ผอ.สนฉ. ผชช.ผอ.สนฉ. ผอ. GUSCO นายช่าง 7 วิศวกร 8 ผชช.ผอ. GUSCO	1.ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เทศบาล 2.ชี้แจงให้ผู้ประกอบการในนิคมฯรับทราบสถานการณ์ทุก 1 วันต่อการครั้ง 3.รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ 4.ประกาศใช้แผนการเตือนภัยสถานการณ์น้ำท่วม เช่น ขนาดเงิน ฯลฯ	ระดับ 3
Level 4 อพยพ	ทิศเหนือ ทิศใต้ ทิศตะวันออก ทิศตะวันตก	คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก.เจ แม็ค อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้างสนฉ. คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก.ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย	+5 +1 +3 +0.5	ผอ.สนฉ. ผชช.ผอ.สนฉ. ผอ. GUSCO นายช่าง 7 วิศวกร 8 ผชช.ผอ. GUSCO ผู้ประกอบการ	1.จัดตระเบียบที่จะกำหนดเส้นทางในการอพยพ 2.ติดต่อประสานงานกับศูนย์อพยพตามพื้นที่กำหนด 3.จัดทำบัญชีรายชื่อผู้ประสบภัยในการอพยพ	ระดับ 4

5.1 ระดับ 0 (Level 0) หมายถึง เหตุการณ์ปกติ มีปริมาณน้ำฝนที่น้อย กว่า 10 มม. ต่อวัน ไม่เกิดผลกระทบต่อภายในนิคมฯแหลมฉบัง มีการติดตามข่าวสารพยากรณ์อากาศและตรวจวัดปริมาณน้ำฝนและข่าวสารพายุต่างๆ อย่างต่อเนื่อง

5.2 ระดับ 1 (Level 1) หมายถึง เหตุการณ์เฝ้าระวัง มีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี

ทิศใต้ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.

ทิศตะวันออก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์

ทิศตะวันตก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

1. ติดตามพยากรณ์อากาศ

2. ตรวจวัดปริมาณน้ำฝน

3. ตรวจสอบระดับน้ำทะเลขึ้น-ลง และตรวจสอบระดับน้ำหลากพื้นที่ภายนอก

4. ตรวจสอบระดับน้ำในรางระบาย ตรวจเช็คความพร้อมอุปกรณ์ฉุกเฉิน

5. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการ ตามลำดับ

6. สื่อสารข้อมูลปริมาณน้ำฝน ปริมาณน้ำ สถานการณ์ปัจจุบัน ต่อผู้ประกอบการในนิคมฯ ตามช่องทางดังนี้ E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร เป็นต้น

5.3 ระดับ 2 (Level 2) หมายถึง เก็บของขึ้นที่สูง โดยมีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี

ทิศใต้ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.

ทิศตะวันออก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์

ทิศตะวันตก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

1. ผู้อำนวยการประกาศและสั่งการใช้แผนป้องกันอุทกภัย ของนิคมฯแหลมฉบัง
2. ดำเนินการตามแผนป้องกันอุทกภัย ตามสถานการณ์ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
3. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการฉุกเฉิน
4. สื่อสารและแจ้งต่อผู้ประกอบการในนิคมฯ ตามช่องทาง ดังนี้ E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร ฯ

5.4 ระดับ 3 (Level 3) หมายถึง เก็บของขึ้นที่สูง โดยมีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี

ทิศใต้ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.

ทิศตะวันออก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์

ทิศตะวันตก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

1. ผู้อำนวยการประกาศและสั่งการใช้แผนป้องกันอุทกภัย ของนิคมฯแหลมฉบัง
2. ดำเนินการตามแผนป้องกันอุทกภัย ตามสถานการณ์ ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น เทศบาลนครแหลมฉบัง
3. สื่อสารและแจ้งต่อผู้ประกอบการในนิคมฯ ตามช่องทาง ดังนี้ รถฉุกเฉินประกาศ, E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร เป็นต้น
4. ชี้แจงให้ผู้ประกอบการในนิคมฯ รับทราบสถานการณ์ทุกๆ 1 วันทำการ/ครั้ง ตามช่องทาง ดังนี้ E-Mail, FAX, โทรศัพท์, วิทยุสื่อสาร เป็นต้น
5. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการฉุกเฉิน

5.5 ระดับ 4 (Level 4) หมายถึง เก็บของขึ้นที่สูง โดยมีขอบเขตดังนี้

ทิศเหนือ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ ข้าง บจก. เจ แม็ค อินดัสตรี

ทิศใต้ จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง สนฉ.

ทิศตะวันออก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายใต้ ข้าง บจก. ไมย์เออร์ อินดัสตรีส์

ทิศตะวันตก จุดตรวจสอบ คลองระบายน้ำสายเหนือ หน้าโรงบำบัดน้ำเสีย

<u>ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้</u>

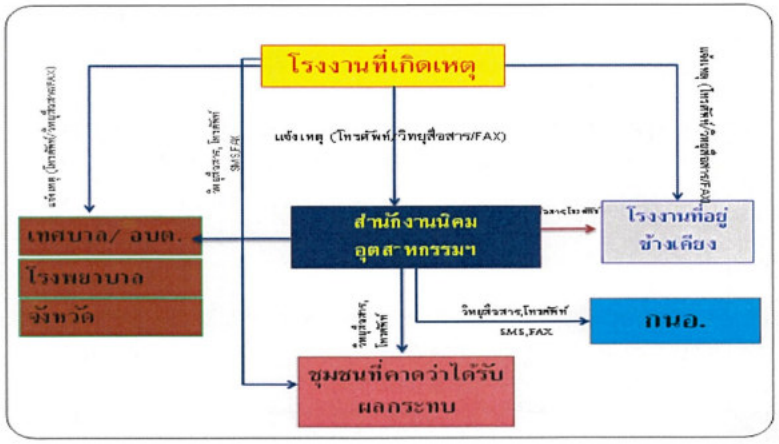
1. ดำเนินการตามแผนป้องกันอุทกภัย ในขั้นตอนการอพยพ
2. ทำการอพยพไป ณ จุด สถานที่ ที่ประสานงานไว้ ตามเส้นทางที่กำหนด
3. จัดหารถยนต์ รถบรรทุก ใช้อำนวยความสะดวกในการอพยพ
4. รายงานผลการประเมินสถานการณ์ต่อผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน

5.2 **ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย**

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันที่เมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

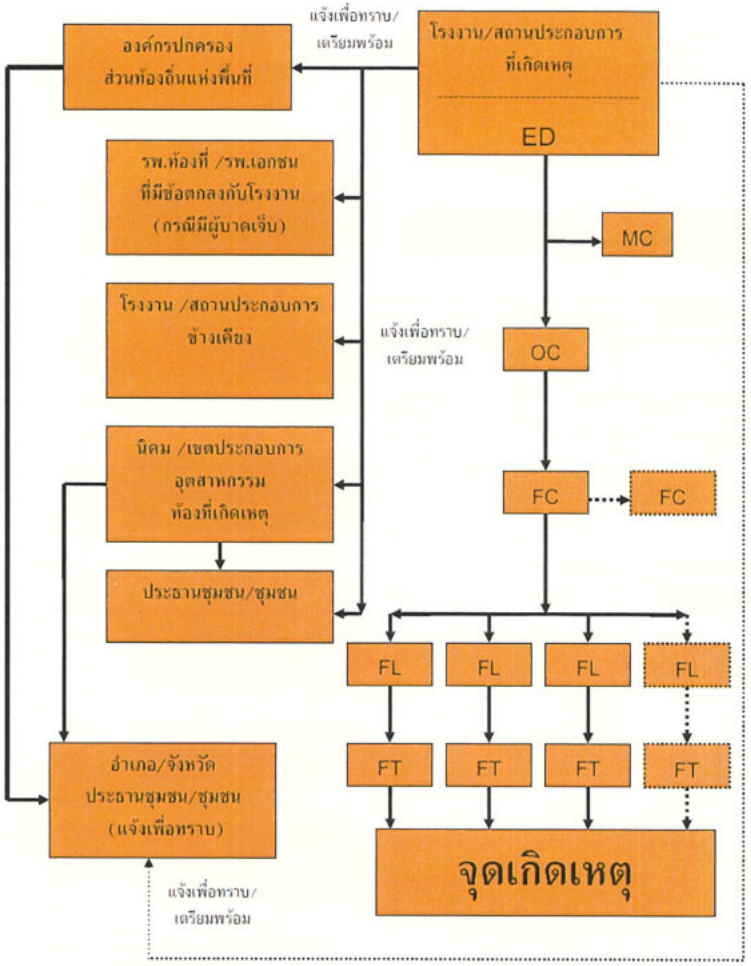
2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ <u>**(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**</u>
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)

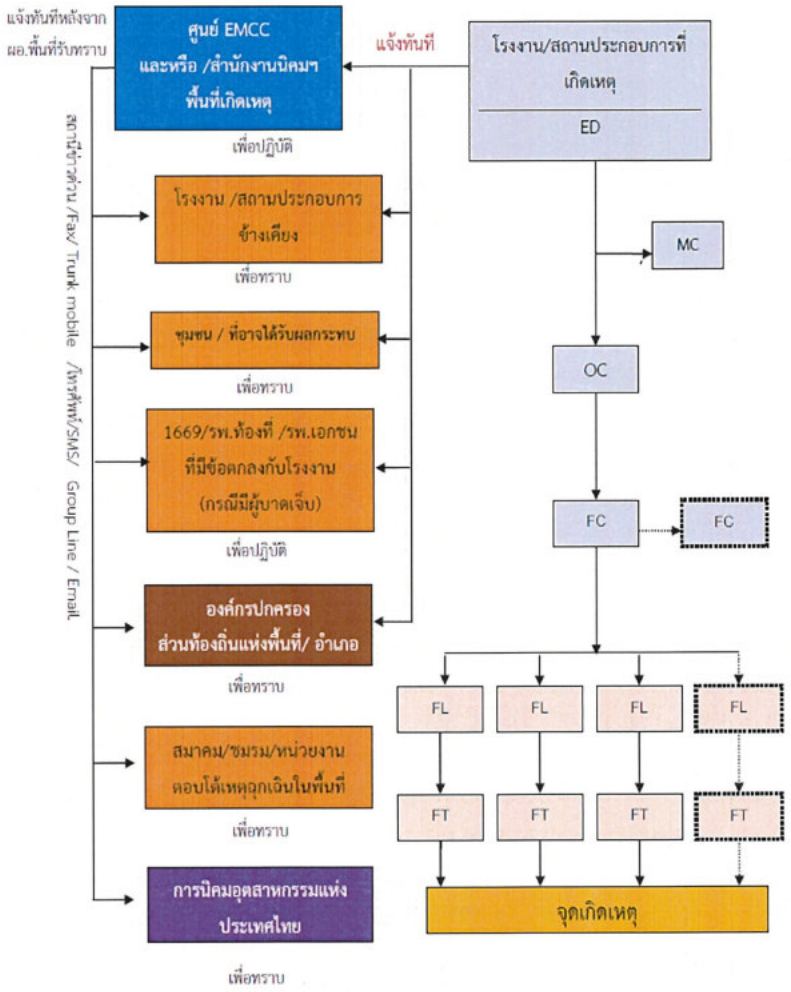
- ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
- สภาพอากาศและทิศทางลม
- ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น

- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **<u>(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)</u>**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

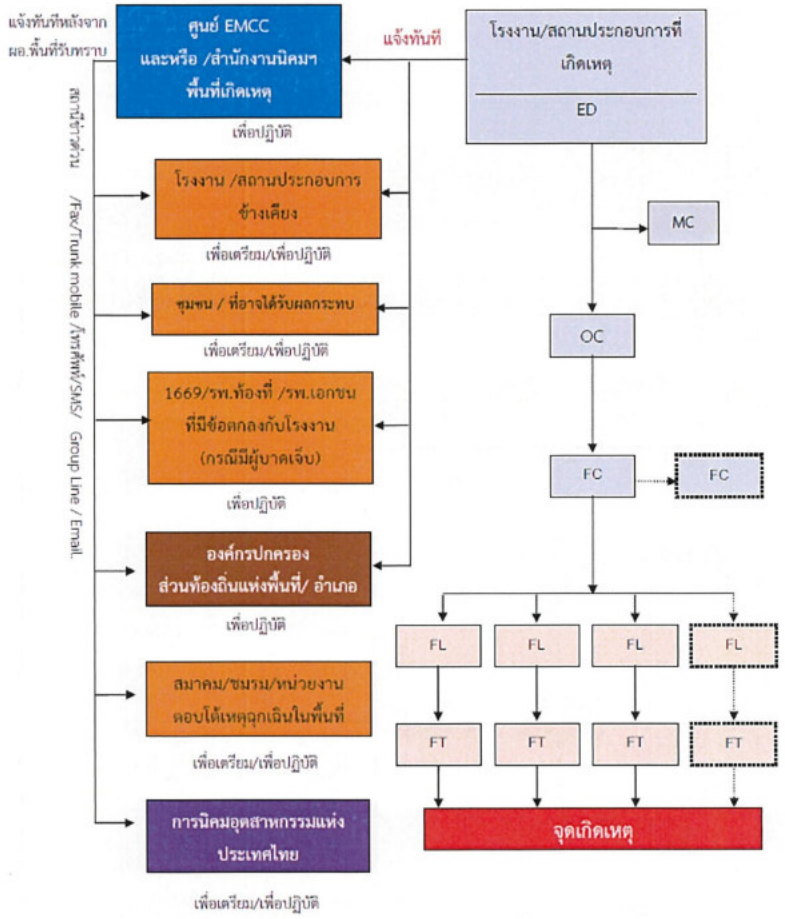
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ สชป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์ผลกระทบการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินการฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับโรงงานในนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่และแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
2) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งฟื้นฟูและจัดการระบบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบบำบัดน้ำเสีย สถานที่กำจัดขยะมูลฝอย ให้สามารถใช้งานได้ตามปกติ ทำความสะอาดพื้นถนน ไหล่ทางในนิคมฯ ตลอดจนบ้านเรือนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
3) ประสานหน่วยงานในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากอุทกภัยในเบื้องต้น
4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ เยี่ยมเยียน ช่วยเหลือ สนับสนุนชุมชนที่ได้รับผลกระทบ
5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยจากอุทกภัย และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
8) ร่วมกับหน่วยงานในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการเกิดอุทกภัย ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดอุทกภัย
9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 8
การป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด

1. บทนำ

โรคติดต่อและโรคระบาด เป็นภัยประเภทหนึ่งที่มักเกิดขึ้นในพื้นที่ใดพื้นที่หนึ่งแบบฉับพลัน และมีการติดต่อและระบาดที่รวดเร็ว รุนแรง สามารถแพร่กระจายจากพื้นที่หนึ่งไปสู่พื้นที่อื่นๆ หรือประเทศอื่นได้โดยง่าย เนื่องจากปัจจุบันการคมนาคมเจริญก้าวหน้า สามารถขนส่งหรือเคลื่อนย้ายวัตถุสิ่งของหรือการเดินทางของมนุษย์ได้อย่างรวดเร็วและมีช่องทางการเดินทางหลายรูปแบบ ซึ่งหากมีการระบาดเกิดขึ้นจะเป็นอันตรายต่อสาธารณชนอย่างมากทั้งด้านเศรษฐกิจและสังคม ถ้าไม่มีมาตรการป้องกัน ควบคุม และแก้ไขที่มีประสิทธิภาพเพียงพอจะส่งผลกระทบต่อระบบเศรษฐกิจของประเทศ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากโรคติดต่อและโรคระบาด
2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาดได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ
2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อและโรคระบาด บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยจากโรคติดต่อและโรคระบาด หมายถึง ภัยจากโรคซึ่งปรากฏขึ้นในประชากรกลุ่มหนึ่ง ประชากรสัตว์เลี้ยง ประชากรสัตว์น้ำ โดยเป็นโรคติดต่อทั้งในสัตว์ชนิดเดียวกัน ต่างชนิดกัน รวมถึงการติดต่อมาสู่คนในระยะเวลาหนึ่ง ในอัตราที่สูงขึ้นมากกว่าที่คาดการณ์ไว้ โดยเทียบกับประวัติการเกิดโรคในอดีต โรคนั้นอาจเป็นโรคติดต่อทางสัมผัสหรือไม่สัมผัสก็ได้ ส่งผลต่อชีวิตความเป็นอยู่และสุขภาพของประชาชนในพื้นที่เกิดโรคระบาดและพื้นที่ใกล้เคียง สร้างความเสียหายต่อเศรษฐกิจ

โรคติดต่อ หมายถึง โรคที่เกิดจากเชื้อโรคหรือพิษของเชื้อโรค ซึ่งสามารถแพร่โดยทางตรงหรือทางอ้อมมาสู่คน

โรคติดต่ออันตราย หมายถึง โรคติดต่อที่มีความรุนแรงสูงและสามารถแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็ว

โรคติดต่อที่ต้องเฝ้าระวัง หมายถึง โรคติดต่อที่ต้องมีการติดตามตรวจสอบ หรือจัดเก็บข้อมูลอย่างต่อเนื่อง

โรคระบาด หมายถึง โรคติดต่อหรือโรคที่ยังไม่ทราบสาเหตุของการเกิดโรคแน่ชัด ซึ่งอาจแพร่ไปสู่ผู้อื่นได้อย่างรวดเร็วและกว้างขวาง หรือมีภาวะของการเกิดโรคมากผิดปกติกว่าที่เคยเป็นมา

เหตุฉุกเฉิน/ภาวะโรคระบาด หมายถึง เหตุการณ์ หรือสภาวะที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงอยู่ ซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิตผู้ป่วย และอาจแพร่กระจายสู่บุคคลอื่นในวงกว้าง หรือไม่สามารถควบคุมให้อยู่ในวงจำกัดได้ในเวลาอันสั้น

ทีมเฝ้าระวังและสอบสวนโรคเคลื่อนที่เร็ว (Surveillance Rapid Response Team : SRRT) คือ ทีมงานทางสาธารณสุข ซึ่งอาจจะเป็นเจ้าหน้าที่สาธารณสุขในพื้นที่ อาสาสมัครหมู่บ้าน ผู้นำชุมชน เจ้าหน้าที่องค์การบริหารส่วนตำบล เจ้าที่หน้าโรงงาน/สถานประกอบการ มีภารกิจในการเฝ้าระวังโรคติดต่อที่แพร่ระบาดรวดเร็วรุนแรง ตรวจจับภาวะฉุกเฉินทางสาธารณสุข (Public health emergency) สอบสวนโรคอย่างมีประสิทธิภาพ ทันการณ์ ควบคุมโรคฉุกเฉิน (ขั้นต้น) เพื่อหยุดยั้งหรือจำกัดการแพร่ระบาดไม่ให้ขยายวง และแลกเปลี่ยนข้อมูลเฝ้าระวังโรคตลอดจนร่วมมือกันในการเฝ้าระวังตรวจจับการระบาด โดยประเทศไทยมีการจัดตั้งและฝึกอบรมอย่างต่อเนื่อง ตั้งแต่ทีมระดับตำบล อำเภอ เขต จังหวัด และประเทศ

4. **กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและควบคุมโรคระบาดหรือโรคติดต่อ** แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดโรคระบาดหรือโรคติดต่อ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด และการรณรงค์ป้องกันการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด

4.2 **การปฏิบัติระหว่างโรคติดต่อหรือโรคระบาด** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุข

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาด** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. **ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด**

5.1 **ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ**

1. **มาตรการทางการตรวจสอบ**
   - ประเมินความเสี่ยงของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาดในพื้นที่ ตลอดจนการแพร่กระจายของโรคจากหน่วยงานสาธารณสุข เช่น รพ.สต.ในพื้นที่ หรือจากเว็บไซต์
   - ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานสาธารณสุข และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
   - ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา

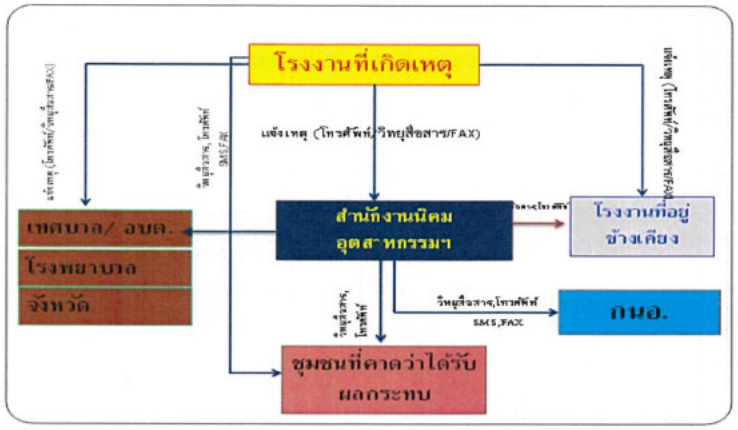
2. **มาตรการทางกฎหมาย**
   - ประเมินความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงโรคติดต่อหรือโรคระบาดสูงหรือปานกลาง
   - ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
   - ติดตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาด

3. **มาตรการการศึกษาและอบรม**
   - จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
   - รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์โรคติดต่อหรือโรคระบาด และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดที่ผ่านมา
   - นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
   - จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดโรคติดต่อหรือโรคระบาดครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
   - จัดอบรมเรื่องการป้องกันและควบคุมโรคติดต่อหรือโรคระบาดเบื้องต้น วิธีการแจ้งเหตุภายในโรงงานให้แก่พนักงาน หรือเจ้าหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรม
   - สื่อสาร ประชาสัมพันธ์ และรณรงค์โครงการเกี่ยวกับสุขภาพอนามัยร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมฯ และในกลุ่มพื้นที่อย่างต่อเนื่อง
   - เผยแพร่ความรู้และความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและปฏิบัติตนอย่างถูกต้องและปลอดภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาดให้สามารถดูแลตนเองและให้ความช่วยเหลือซึ่งกันและกันได้ตลอดช่วงระยะเวลาการระบาด

5.2 **ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย**

1. **บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ**
   - แจ้งเหตุ นำส่งผู้ป่วย และรายงานเมื่อพบผู้ป่วยในโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับโรงพยาบาลที่โรงงานประสานไว้ในเบื้องต้น และเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบังทราบ ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (กรณีโรคติดต่อหรือโรคระบาด)



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบังที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ
- ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สั่งการให้เจ้าหน้าที่ที่รับผิดชอบประสานงานกับกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลแห่งพื้นที่ และสำนักงานสาธารณสุขอำเภอปลวกแดง เพื่อขอทราบแนวทางปฏิบัติและดำเนินการ
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์

  - ➢ แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ รับทราบถึงการเกิดโรคระบาดและข้อความปฏิบัติซึ่งเป็นไปตามแนวทางของกระทรวงสาธารณสุข
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/อบต./สาธารณสุขอำเภอ) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและรวบรวมจำนวนผู้ป่วย พนักงานกลุ่มเสี่ยง (อาทิ เด็ก สตรี คนชรา เป็นต้น) ของโรงงานและแจ้งต่อสำนักงานนิคมฯ
2) ประสานแจ้งข้อมูลที่รวบรวมได้จากโรงงานในนิคมฯ ให้กับสำนักงานสาธารณสุขอำเภอ เพื่อดำเนินการตามแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขต่อไป

3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของกระทรวงสาธารณสุขต่อโรงงานในนิคมฯ
4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากโรคติดต่อหรือโรคระบาด และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง
5) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
7) ร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการสอบสวนโรค ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริงเกี่ยวกับการเกิดโรค ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลทางด้านสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดโรคหรือการระบาดของโรคหรือเหตุการณ์นั้น
8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ส่วนที่ 3

กระบวนการป้องกันและบรรเทาภัยด้านความมั่นคง

บทที่ 9

การป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

---

1. บทนำ

สถานการณ์ภายในประเทศไทยปัจจุบันยังมีการก่อวินาศกรรมอย่างต่อเนื่อง โดยมีสาเหตุจากความขัดแย้งทางอุดมการณ์ การขัดแย้งทางผลประโยชน์ระหว่างประเทศ ปัญหาเศรษฐกิจ การปฏิบัติการกองโจร เป็นต้น การก่อวินาศกรรมมุ่งเน้นเพื่อทำลายทรัพย์สิน วัสดุ อาคาร สถานที่ ยุทธปัจจัย สาธารณูปโภค และสิ่งอำนวยความสะดวก หรือรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใดๆ รวมทั้งการประทุษร้ายต่อบุคคลซึ่งทำให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง การทหาร การเศรษฐกิจ และสังคมจิตวิทยา ด้วยความมุ่งหมายที่จะทำให้เกิดผลร้ายต่อความสงบเรียบร้อยหรือความมั่นคงแห่งชาติ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากก่อวินาศกรรม

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรมได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

การก่อ**วินาศกรรม** หมายถึง การกระทำใดๆ ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ท่าเรืออุตสาหกรรม อันเป็นการมุ่งทำลายทรัพย์สินของประชาชนหรือภาครัฐ หรือสิ่งอันเป็นสาธารณูปโภค หรือการรบกวน ขัดขวาง หน่วงเหนี่ยวระบบการปฏิบัติงานใด ตลอดจนการประทุษร้ายต่อบุคคลอันเป็นการก่อให้เกิดความปั่นป่วนทางการเมือง เศรษฐกิจ และสังคม โดยมุ่งหมายที่จะก่อให้เกิดความเสียหายต่อความมั่นคงของรัฐ

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดวินาศกรรม** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์การก่อวินาศกรรมไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการก่อวินาศกรรมในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดวินาศกรรม** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการก่อวินาศกรรม ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดวินาศกรรม** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้น และฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

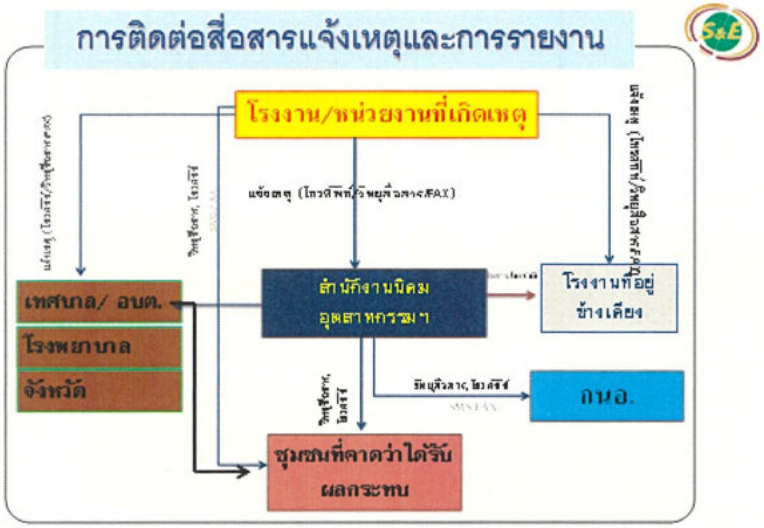
1. **มาตรการทางการตรวจสอบ**
   - ประเมินความเสี่ยงของการเกิดวินาศกรรมในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การก่อวินาศกรรมในพื้นที่
   - ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
   - ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
   - ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร VDO Conference ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
   - ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
   - ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการก่อวินาศกรรม
2. **มาตรการทางกฎหมาย**
   - ประเมินความเสี่ยงภัยจากการก่อวินาศกรรมและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการก่อวินาศกรรมสูงหรือปานกลาง
   - ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการก่อวินาศกรรม อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
   - ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการก่อวินาศกรรม
3. **มาตรการการศึกษาและอบรม**
   - จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
   - รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์การก่อวินาศกรรม และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการก่อวินาศกรรมที่ผ่านมา
   - นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
   - จัดทำสรุปบทเรียนของการก่อวินาศกรรมครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
   - จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการก่อวินาศกรรมให้กับนิคมอุตสาหกรรม
   - เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์การก่อวินาศกรรม

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- การแจ้งเหตุและการรายงาน เมื่อมีการก่อวินาศกรรม บริเวณโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการดังกล่าว ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดการชุมนุมประท้วงหรือโรงงานใกล้เคียง ต้องแจ้งเหตุที่เกิดมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ระบุชื่อศูนย์ฯ ถ้ามี) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ทันทีเมื่อเกิดเหตุ ตามผังการสื่อสารและประสาน

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

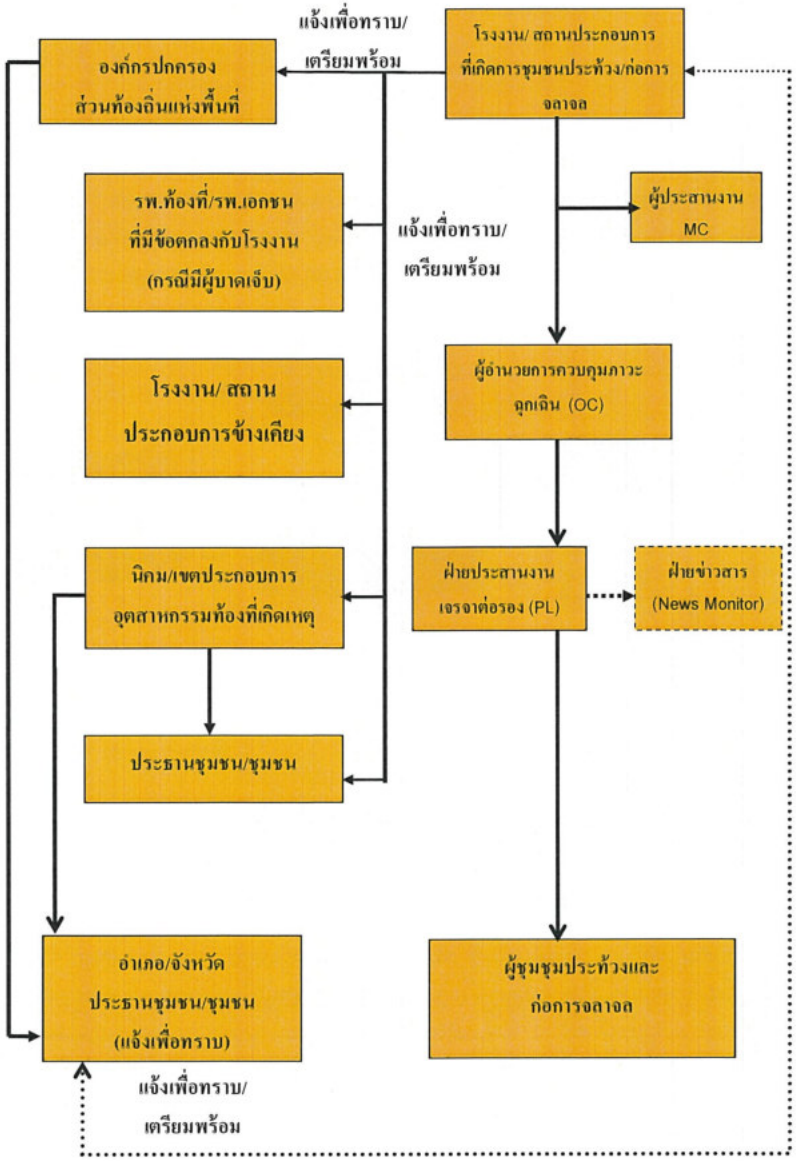


- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ➢ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - ➢ สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ➢ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - ➢ แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจ หรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

แผนผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุการก่อวินาศกรรม (ระดับโรงงาน/สถานประกอบการ)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) **ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)**

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) **ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) **หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)**

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องรวมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 **ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย**

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ในการดำเนินการรักษาพยาบาลและบริการทางการแพทย์ฉุกเฉินเพื่อช่วยชีวิตเจ้าหน้าที่และผู้ประสบภัย (กรณีมีผู้ได้รับบาดเจ็บ)

2) ประสานหน่วยกำลังในพื้นที่ที่มีความชำนาญทางสารเคมีและวัตถุอันตราย อาวุธ และวัตถุระเบิด นำกำลังเข้าตรวจสอบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสำหรับการฟื้นฟูบูรณะ

3) ประสานหน่วยงานฟื้นฟูบูรณะสำรวจความเสียหายด้านสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน

4) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่งคงต่อโรงงานในนิคมฯ

5) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากการก่อวินาศกรรม และติดตามเฝ้าระวัง อย่างต่อเนื่อง

6) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค

7) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

8) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการก่อวินาศกรรม ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการก่อวินาศกรรม

9) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 10
การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ

---

1. บทนำ

การป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศในที่นี้มิได้มุ่งหมายให้เจ้าหน้าที่ฝ่ายพลเรือนใช้อาวุธต่อสู้กับอากาศยานข้าศึก แต่เป็นแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดความสูญเสียจากการโจมตีทางอากาศ เนื่องจากฝ่ายทหารไม่สามารถดำเนินการในหลายด้านได้อย่างสมบูรณ์ เช่น การอพยพผู้ประสบภัย การบริการด้านการแพทย์ฉุกเฉินแก่ผู้ประสบภัย การสงเคราะห์ผู้ประสบภัย เป็นต้น ดังนั้น จึงจำเป็นต้องอาศัยเจ้าหน้าที่ฝ่ายพลเรือนจะต้องหารือร่วมดำเนินการตั้งแต่ก่อนเกิดภัยจนกระทั่งภัยสิ้นสุด เพื่อลดความสูญเสียอันเกิดจากภัยทางอากาศ

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากภัยทางอากาศ

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ บูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

ภัยทางอากาศ หมายถึง ภัยอันเกิดจากการโจมตีทางอากาศ โดยอากาศยาน อาวุธนำวิถี ขีปนาวุธ หรือสิ่งใดๆ ที่สามารถเคลื่อนที่หรือทรงตัวบนอากาศ และการโจมตีดังกล่าวส่งผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชน ในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรม

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับภัยทางอากาศ แบ่งเป็น 3 ระยะ คือ

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดภัยทางอากาศ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์ภัยทางอากาศไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่นิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดภัยทางอากาศ ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดภัยทางอากาศ** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับภัยทางอากาศ

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. มาตรการทางการตรวจสอบ

- ประเมินความเสี่ยงของการเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
- ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การเกิดภัยทางอากาศในพื้นที่
- ตรวจตราจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
- ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
- ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์และบุคลากร ตามแบบฟอร์ม Check List
- ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดภัยทางอากาศ

2. มาตรการทางกฎหมาย

- ประเมินความเสี่ยงภัยจากการเกิดภัยทางอากาศและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการเกิดภัยทางอากาศสูงหรือปานกลาง
- ดำเนินการให้บริเวณเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมเป็นเขตห้ามบิน (No Fly Zone)
- ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและควบคุมภัยทางอากาศ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
- ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับภัยทางอากาศ

3. มาตรการการศึกษาและอบรม

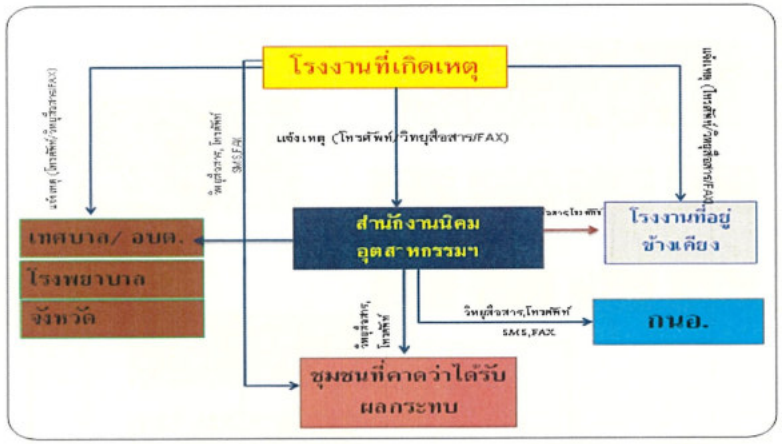
- จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์ภัยทางอากาศ และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดภัยทางอากาศต่างๆ ที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการเกิดภัยทางอากาศครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุภัยทางอากาศให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์ภัยทางอากาศ

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

- แจ้งเหตุและรายงานเมื่อเกิดภัยขนาดเล็กระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ ให้กับเจ้าหน้าที่นิคมฯ แหลมฉบัง ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนด ทันทีเมื่อเกิดเหตุหรือตามผังการสื่อสารและประสานงานตามด้านล่าง

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



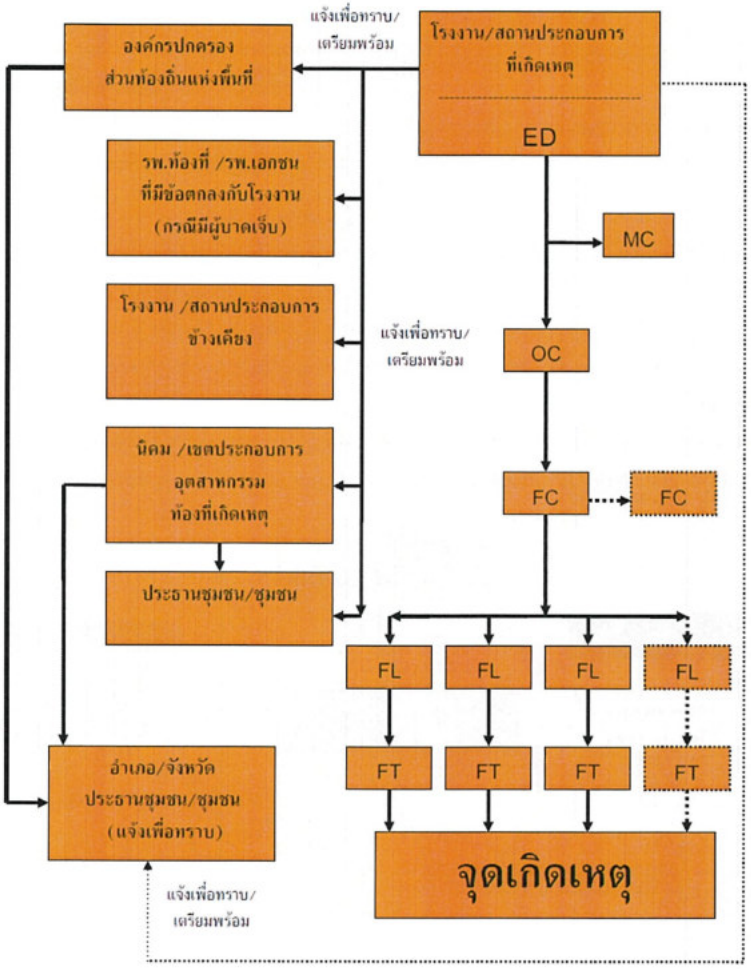
- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

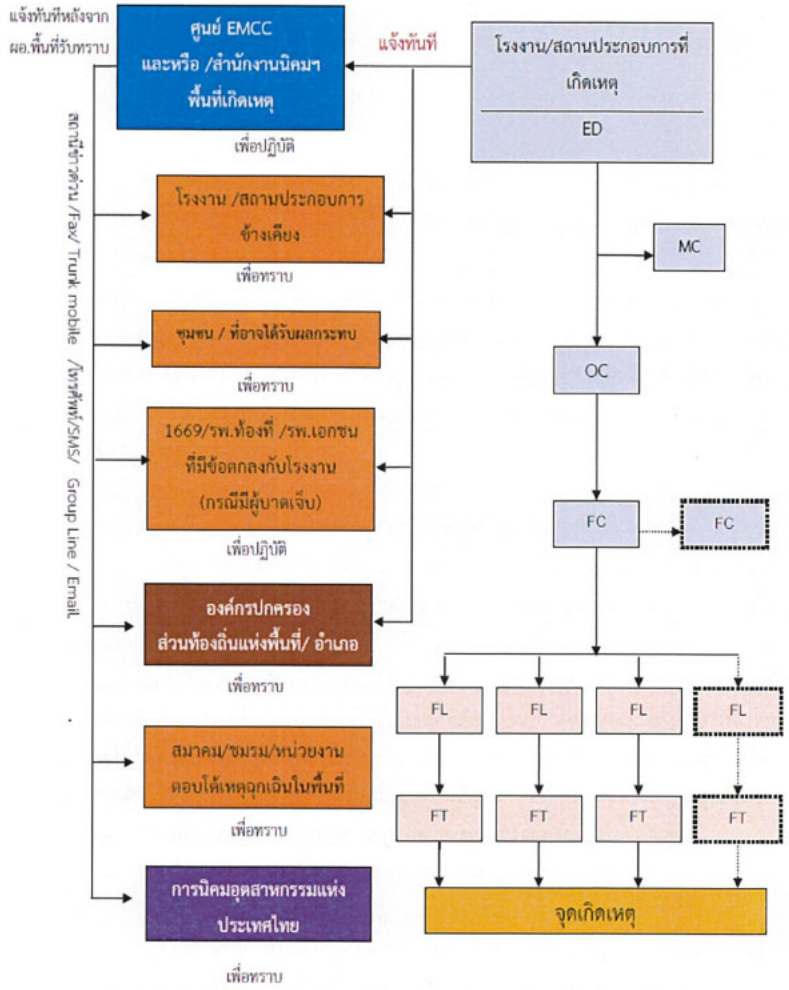
- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - ➢ สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ➢ ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)

  - ➢ ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - ➢ สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ➢ ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - ➢ รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - ➢ แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - ➢ แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - ➢ แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/นายก อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

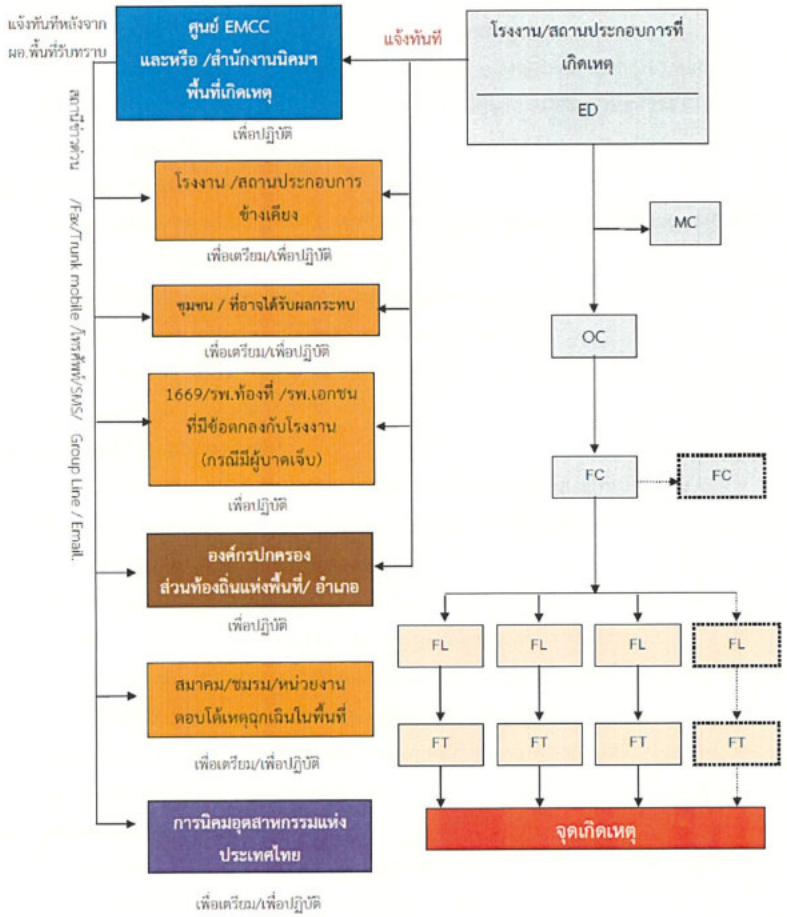
แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 1)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 2)



แผนผังปฏิบัติการเหตุฉุกเฉิน ระดับโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการ (ระดับที่ 3)



บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนการปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) **ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) **ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการแถลงข่าว

2.6) **ทีมสนับสนุน (Support Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) **ทีม Utility (Utility Team)**

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 **ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย**

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งปวงเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานกับนิคมฯ ในการสำรวจและประเมินความเสียหายพื้นที่ และรายงานข้อมูลต่อผู้บริหาร

2) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการฟื้นฟูบูรณะสิ่งก่อสร้าง อาคารสถานที่ต่างๆ เพื่อทำการซ่อมแซมหรือรื้อถอน รวมทั้งตรวจสอบระบบจัดการสิ่งแวดล้อมในพื้นที่นิคมฯ อาทิ ระบบตรวจวัดคุณภาพอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย

3) ประสานและให้การสนับสนุนกับนิคมฯ ในการจัดหาที่พักชั่วคราว ดำเนินการฟื้นฟู เยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากภัยทางอากาศในเบื้องต้น

4) ร่วมกับนิคมฯ ในการดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ ช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบ

5) กำกับดูแลให้นิคมฯ ดำเนินการตามแผนป้องกันและบรรเทาภัยทางอากาศ และติดตามเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง

6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากนิคมฯ และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง

7) ร่วมกับทีมผู้เชี่ยวชาญด้านภัยทางอากาศในการดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดภัยทางอากาศ ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการเกิดภัยทางอากาศ ตลอดจนศึกษาผลกระทบจากภัยทางอากาศที่มีต่อชีวิตและทรัพย์สินในพื้นที่นิคมฯ เพื่อนำไปใช้เป็นข้อมูลในการจัดการภัยในอนาคต

8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. **การตรวจสอบหาสาเหตุ**

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

บทที่ 11

การป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

---

1. บทนำ

ในภาวะปัจจุบันการพัฒนาการเมือง การปกครองและความตื่นตัวทางประชาธิปไตยค่อนข้างสูง ประกอบกับความเจริญเติบโตทางเศรษฐกิจที่เป็นไปอย่างรวดเร็ว การอพยพย้ายถิ่นของประชาชนจากสังคมชนบทมาสู่สังคมอุตสาหกรรมในเขตเมือง การดำเนินนโยบายสาธารณะของรัฐเกี่ยวกับโครงการก่อสร้างขนาดใหญ่ ทำให้เกิดเหตุการณ์ความเคลื่อนไหวของกลุ่มพลังทางการเมือง กลุ่มนักศึกษา กลุ่มผู้ใช้แรงงาน และประชาชนที่เดือดร้อนหรือได้รับผลกระทบสูงขึ้น ทั้งนี้เพื่อต้องการให้รัฐบาลแก้ไขปัญหา เมื่อไม่ได้รับการตอบสนองแล้วอาจก่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ สร้างความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินของประชาชนและของรัฐ และผลกระทบต่อความไม่สงบเรียบร้อยต่างๆ ความมั่นคงของชาติ ดังนั้น การแก้ไขปัญหาความเดือดร้อนของประชาชนและความเคลื่อนไหวของกลุ่มพลังต่างๆ ต้องกระทำอย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ เพื่อให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงทางการเมือง เศรษฐกิจ สังคม ทำให้ระบบการปกครองดำรงต่อไปได้

2. **วัตถุประสงค์**

2.1 เพื่อป้องกันและบรรเทาผลกระทบต่อชีวิตและทรัพย์สินที่เกิดจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

2.2 เพื่อเป็นแนวทางในการเตรียมการป้องกัน และประสานการปฏิบัติงานระหว่างหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้สามารถดำเนินการป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลได้อย่างรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ

2.3 เพื่อกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและองค์กรเครือข่ายทุกภาคส่วนในการป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลบูรณาการร่วมกันเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพ

3. นิยามศัพท์

การประท้วง หมายถึง การแสดงออกด้วยการกระทำ เพื่อแสดงให้เห็นว่า คัดค้านหรือไม่เห็นด้วยซึ่งมีหลากหลายวิธี เช่น การอดข้าวประท้วง การเดินประท้วง ซึ่งส่วนใหญ่ เป็นการแสดงออกทางสังคมและการเมือง โดยการประท้วงที่ใช้ความรุนแรงก่อให้เกิดความวุ่นวายจนกลายเป็นการก่อการจลาจล

การก่อการจลาจล หมายถึง การก่อความไม่สงบที่มีลักษณะคล้ายสงครามกลางเมือง คือ มีมวลชนขนาดใหญ่รวมตัวกันเคลื่อนไหวเพื่อนำไปสู่การเปลี่ยนแปลง และอาจจะไม่สามารถควบคุมมวลชนที่มารวมตัวกันนั้นได้จนนำไปสู่การจลาจล สร้างความวุ่นวาย

4. กระบวนการปฏิบัติงานตามแผนป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

4.1 **การปฏิบัติก่อนเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อป้องกันและเตรียมการเผชิญเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลไว้ล่วงหน้า โดยกำหนดให้มีมาตรการทางการตรวจสอบ อาทิ การประเมินความเสี่ยงของการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในนิคมฯ การตรวจสอบพื้นที่จุดเสี่ยงต่างๆ ในนิคมฯ ระบบความปลอดภัย อุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา การฝึกซ้อมแผนป้องกันและระงับการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

4.2 **การปฏิบัติระหว่างเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อให้การปฏิบัติเมื่อเกิดภัยเป็นไปอย่างมีระบบ มีการกำหนดแนวปฏิบัติระหว่างเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ซึ่งเป็นแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคง

4.3 **การปฏิบัติหลังเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล** เป็นการดำเนินการต่างๆ เพื่อสำรวจรวบรวมข้อมูลความเสียหายที่เกิดขึ้นและฟื้นฟู/ปรับปรุง/แก้ไขพื้นที่ที่ได้รับความเสียหายให้กลับคืนสู่สภาพเดิมหรือดีกว่าเดิมโดยเร็วที่สุด

5. ขั้นตอนการปฏิบัติในการป้องกันและระงับการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

5.1 ขั้นตอนการปฏิบัติก่อนเกิดภัยในการการป้องกันและลดผลกระทบ

1. **มาตรการทางการตรวจสอบ**
   - ประเมินความเสี่ยงของการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม
   - ตรวจสอบข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในพื้นที่
   - ตรวจตรวจจุดผ่านเข้า-ออก ของนิคมอุตสาหกรรม และจัดสายตรวจหรือเจ้าหน้าที่นิคมฯ เพื่อประสานงานหรือรับแจ้งเหตุ
   - ตรวจสอบและสังเกตบุคคล ยานพาหนะ ที่น่าสงสัยและรายงานให้ ผอ.นิคมฯ ทราบ
   - ตรวจสอบช่องทางการสื่อสารกับหน่วยงานความมั่นคง และปรับปรุงให้เป็นปัจจุบัน
   - ตรวจสอบอุปกรณ์สื่อสารของนิคมฯ อาทิ วิทยุสื่อสาร ระบบอินเตอร์เน็ท เป็นต้น ให้พร้อมใช้งานตลอดเวลา
   - ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์รักษาความปลอดภัย อาทิ กล้องวงจรปิด แผงกั้นเหล็ก กรวยยาง และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
   - ตรวจสอบแผนผังบริเวณนิคมอุตสาหกรรม รายละเอียดต่างๆ ให้ชัดเจนและตรงกับสภาพการใช้งานในปัจจุบัน เพื่อค้นหาจุดที่เสี่ยงต่อการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล
2. **มาตรการทางกฎหมาย**
   - ประเมินความเสี่ยงภัยจากการเกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลและมาตรการป้องกันของโรงงานที่มีความเสี่ยงต่อภัยจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลสูงหรือปานกลาง
   - ดำเนินการฝึกซ้อมเพื่อทดสอบแผนป้องกันและระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง พร้อมทั้งปรับปรุงแผนฯ ให้เป็นปัจจุบัน
   - ติดตามแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่นคงในเรื่องการป้องกัน เตรียมความพร้อม และระงับการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล
3. **มาตรการการศึกษาและอบรม**
   - จัดทำฐานข้อมูลกำลังเจ้าหน้าที่ อาสาสมัคร หน่วยงานในพื้นที่ เพื่อให้พร้อมขอความช่วยเหลือได้ทันทีเมื่อเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน

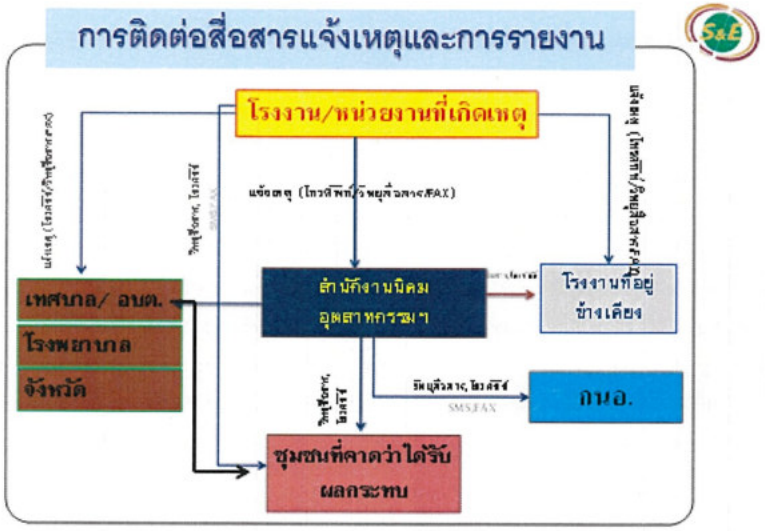
- รวมรวมข้อมูลการเกิดเหตุการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และทบทวนถึงสาเหตุที่ทำให้เกิดการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลที่ผ่านมา
- นำข้อมูลที่รวบรวมได้มาวิเคราะห์เพื่อจัดหามาตรการป้องกันการเกิดซ้ำ
- จัดทำสรุปบทเรียนของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลครั้งสำคัญ เพื่อประโยชน์ในการบริหารจัดการครั้งต่อไป
- จัดหาและจัดส่งข้อมูลคำแนะนำในการป้องกันกรณีเกิดเหตุการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลให้กับนิคมอุตสาหกรรม
- เผยแพร่ความรู้และสร้างความตระหนักเกี่ยวกับการป้องกันและการปฏิบัติตนอย่างถูกต้องหากมีข่าวการหรือสถานการณ์การชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล

5.2 ขั้นตอนการปฏิบัติขณะเกิดภัย

1. บทบาทของผู้ประกอบการในนิคมฯ

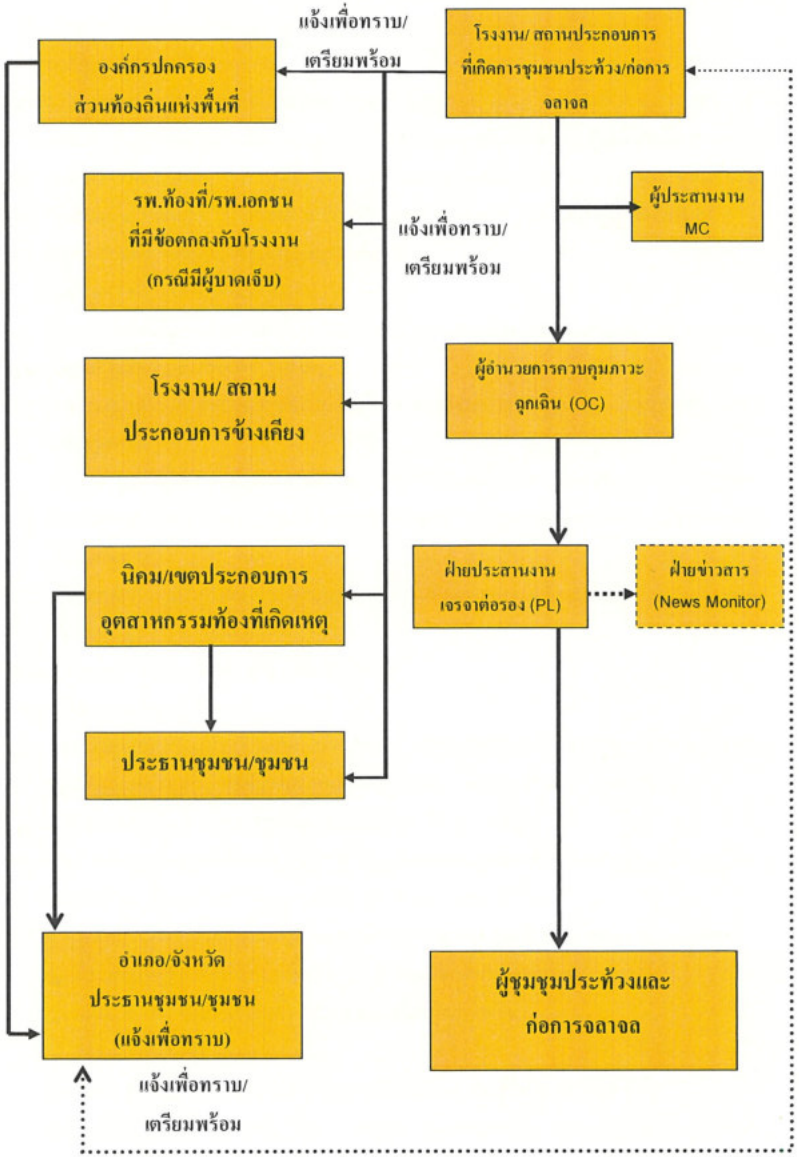
- การแจ้งเหตุและการรายงาน เมื่อมีการชุมนุมประท้วงฯ บริเวณโรงงานอุตสาหกรรม/สถานประกอบการดังกล่าว ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดการชุมนุมประท้วงหรือโรงงานใกล้เคียง ต้องแจ้งเหตุที่เกิดมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง (ระบุชื่อศูนย์ฯ ถ้ามี) ตามช่องทางการสื่อสารที่กำหนดไว้ ทันทีเมื่อเกิดเหตุ ตามผังการสื่อสารและประสาน

แผนผังการสื่อสารและประสานงานในพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง



- ควบคุมและระงับเหตุ ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ต้องดำเนินการควบคุม สั่งการในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นตามแผนฉุกเฉินของโรงงาน เพื่อควบคุมเหตุการณ์ไม่ให้ขยายตัวลุกลามส่งผลกระทบต่อโรงงาน/สถานประกอบการข้างเคียงหรือชุมชน และรายงานเหตุการณ์มายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เป็นระยะๆ ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ผู้ประกอบการหรือผู้รับผิดชอบของโรงงาน/สถานประกอบการจัดส่งผู้แทนที่มีอำนาจในการสั่งการหรือตัดสินใจมาประจำยังศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เพื่อประสานงานในการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ต่อไป

แผนผังปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล (ระดับโรงงาน/สถานประกอบการ)



2. บทบาทของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

- เจ้าหน้าที่นิคมฯ ทำหน้าที่รับ-แจ้งเหตุ กรณีเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน และรายงาน ผอ.นิคมฯ ทราบ **(เหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน/นิคมฯ)**
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่ลงพื้นที่เพื่อรวบรวมข้อมูลและบันทึกรายละเอียดของสถานการณ์ ในแบบฟอร์ม Emer.01 ข้อมูลประกอบด้วย
  - สถานที่เกิดเหตุ / ตำแหน่งที่เกิดเหตุ
  - ลักษณะเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (ระบุเหตุให้ชัดเจน เช่น ไฟไหม้ สารเคมีรั่วไหล ระเบิด เป็นต้น)
  - ความรุนแรงและผลกระทบ (ผู้บาดเจ็บ ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ความเสียหายเบื้องต้น)
  - สภาพอากาศและทิศทางลม
  - ความต้องการความช่วยเหลือ/สนับสนุน เช่น รถดับเพลิง ทีมกู้ภัยสารเคมี เป็นต้น
- ผอ.นิคมฯ สื่อสารเหตุการณ์ไปยังผู้เกี่ยวข้อง ได้แก่
  - รายงานเหตุการณ์ ผวก./รผก.ปก.2 เพื่อทราบข้อมูลและยกระดับสถานการณ์
  - แจ้ง ศสป.กนอ. เพื่อทราบข้อมูลและการยกระดับสถานการณ์ พร้อมทั้งขอรับการสนับสนุนข้อมูลและอุปกรณ์ต่างๆ ตามการร้องขอของนิคมฯ
  - แจ้ง ผู้ประกอบการในพื้นที่นิคมฯ เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
  - แจ้ง หน่วยงานท้องถิ่นที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง เพื่อทราบและเตรียมความพร้อม
- ผอ.นิคมฯ สั่งการเจ้าหน้าที่นิคมฯ ลงพื้นที่เพื่อติดตามสถานการณ์และรายงานผู้เกี่ยวข้องทราบ
- ผอ.นิคมฯ หรือผู้ที่ได้รับมอบหมายสั่งการผู้เกี่ยวข้องเปิดศูนย์ปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Center) เพื่อทำหน้าที่รวบรวมข้อมูลข่าวสาร ติดตามเฝ้าระวังสถานการณ์และรายงานสถานการณ์ให้ผู้เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ ในฐานะผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)
- ในกรณีที่เหตุการณ์รุนแรงไม่สามารถควบคุมได้ ให้ ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง แจ้งท้องถิ่นเพื่อขอรับการสนับสนุน และเรียนเชิญผู้อำนวยการท้องถิ่น (นายกเทศมนตรี/อบต.) ทำหน้าที่บัญชาการเหตุการณ์ **(ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 ตามแผน ปภ.ชาติ)**
- เมื่อผู้อำนวยการท้องถิ่นบัญชาการเหตุการณ์แล้ว ให้การปฏิบัติเป็นไปตามอำนาจหน้าที่ตามกฎหมายของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนข้อมูลพื้นที่ต่อผู้บัญชาการเหตุการณ์
- ED นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ทำหน้าที่สนับสนุนการจัดตั้งสถานที่ตั้งศูนย์อำนวยการเฉพาะกิจหรือศูนย์อำนวยการร่วมในภาวะฉุกเฉินจังหวัด โดยอาจพิจารณาใช้สถานที่ อาทิ นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง สำนักงานเทศบาลเขตพื้นที่ หรือศาลากลางจังหวัด และสถานที่อื่นที่พิจารณาแล้วเห็นว่าปลอดภัย
- ผอ.นิคมฯ ประสานงานกับ ศสป.กนอ. ในการให้ข้อมูลในพื้นที่เพื่อดำเนินการจัดเตรียมข่าวสารสำหรับประชาสัมพันธ์ให้กระทรวงอุตสาหกรรม และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเป็นระยะๆ

บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

2.1) ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ED (Emergency Director)

(1) เป็นผู้มีอำนาจสูงสุดในการอำนวยการระงับเหตุฉุกเฉินที่ Emergency Center ประเมินสถานการณ์ ระดับความเสี่ยง และวางแผนกำหนดยุทธศาสตร์ในการระงับเหตุ ดังนี้

- สร้างความปลอดภัยให้กับพนักงาน
- ลดความรุนแรงของเหตุการณ์ โดยให้มีความสูญเสียน้อยที่สุด
- ควบคุมไม่ให้มีการทำลายสภาพแวดล้อม และส่งผลกระทบต่อชุมชน

(2) กำกับ ดูแล และสนับสนุนการระงับเหตุ ทั้งทางด้านกำลังคน วัสดุอุปกรณ์ และปัจจัยสำคัญอื่นๆ

(3) พิจารณายกระดับของเหตุฉุกเฉินและขอความช่วยเหลือจากภายนอก

(4) รายงานสถานการณ์เหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นให้ ผู้บริหารของการนิคมฯ และหน่วยงานราชการในพื้นที่

(5) ตัดสินใจยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเห็นว่าสามารถควบคุมเหตุการณ์ได้

(6) ให้ข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับเหตุการณ์เบื้องต้นแก่สื่อมวลชน หน่วยงานราชการและชุมชน

(7) สั่งการให้ดำเนินการตรวจสอบความเสียหาย สอบสวนหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และกำหนดมาตรการป้องกันเบื้องต้น

2.2) ผู้ประสานงาน : MC (Mutual Aid Coordinator)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น การดำเนินการแก้ไขเหตุการณ์ ผลกระทบที่อาจเกิด รายงานต่อ ED

(3) ประสานงานการสนับสนุน กำลังพล เครื่องมือเครื่องใช้ และวัสดุอุปกรณ์ต่างๆ จากศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉินของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง และโรงงานที่เกิดเหตุ กำหนด/จัดพื้นที่ เพื่อเป็นจุดรวมทรัพยากร

(4) ติดตามความคืบหน้าในการดำเนินการตามคำสั่งและรายงานการปฏิบัติให้ ED รับทราบเป็นระยะ

2.3) หัวหน้าทีมระงับเหตุ (Response Team)

(1) OC, FC นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง เดินทางไปยังจุดเกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ (Size Up) เหตุการณ์ ความรุนแรงและผลกระทบ

(2) สั่งการ และควบคุมการช่วยชีวิตผู้ที่ได้รับบาดเจ็บ

(3) เลือกเทคนิค และวิธีการระงับเหตุร่วมกับที่ผู้รับผิดของโรงงานที่เกิดเหตุหรือผู้รับมอบหมาย

(4) วางแผน และควบคุมให้มีการใช้ทรัพยากรในการระงับเหตุอย่างเหมาะสม เช่น กำลังคน สารดับเพลิง น้ำดับเพลิง โฟม ฯลฯ รวมถึงการจัดเตรียมเพื่อสนับสนุนภารปฏิบัติการของทีมดับเพลิง

(5) รายงานสถานการณ์/ประเมินสถานการณ์จากจุดเกิดเหตุให้ ED ทราบเป็นระยะ พร้อมความช่วยเหลือที่ต้องการ

(6) ประสานงานการควบคุมเหตุการณ์ร่วมกับหัวหน้าหน่วยดับเพลิงที่มาจากภายนอก

(7) ตรวจสอบและยืนยันการควบคุมเหตุการณ์กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้มั่นใจเหตุการณ์ สงบแล้ว เพื่อแจ้ง ED ขอยกเลิกภาวะฉุกเฉิน

2.4) ทีมสื่อสารและประสานงาน (Communication Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดให้มีอุปกรณ์สำนักงาน อุปกรณ์สื่อสาร ของ Emergency Center ให้เพียงพอ เหมาะสมและพร้อมใช้งาน เช่น โทรศัพท์ แฟกซ์ วิทยุสื่อสาร CCTV

(3) ทำหน้าที่ในการแจ้งเหตุ ติดต่อ ประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ รวมถึงการบันทึกเหตุการณ์ต่างๆ

(4) รายงานผลการดำเนินงานให้ ED รับทราบอย่างสม่ำเสมอ

(5) บันทึกเหตุการณ์ต่างๆ ทั้งหมดที่เกิดขึ้นลงในสมุดบันทึก

2.5) ทีมประชาสัมพันธ์ (CSR Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) รวมรวมข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และส่งให้ ศสป.กนอ. เพื่อจัดเตรียมออกแถลงการณ์ ฉบับแรก (Press Release) สำหรับการให้ชี้แจงข้อมูล

(3) ติดตามข่าวสาร และวิเคราะห์สถานการณ์ด้านข่าวสาร เพื่อประเมินผลกระทบด้านภาพลักษณ์ ตลอดจนวางแผนการสื่อสารเพื่อสร้างความเข้าใจกับสื่อมวลชน และสาธารณชน

(4) ให้การต้อนรับข้าราชการ ผู้สื่อข่าว และบุคคลภายนอก ให้อยู่ในบริเวณที่กำหนดและชี้แจงเหตุการณ์เบื้องต้นให้รับทราบ

(5) ประสานงานกับทีมประชาสัมพันธ์ของโรงงานที่เกิดเหตุและผู้เกี่ยวข้องร่วมแถลงข่าว ต่อสื่อมวลชนโดยกำหนดเนื้อหา และประเด็นในการแถลงข่าวให้ผู้มีหน้าที่ในการ แถลงข่าว

2.6) ทีมสนับสนุน (Support Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) เตรียมความพร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เช่น บอร์ด โต๊ะ เก้าอี้ใน Emergency Center พร้อมใช้งาน

(3) จัดพนักงานเพื่อสนับสนุนงานด้านธุรการใน Emergency Center

(4) จัดเตรียมรถยนต์พร้อมพนักงานขับรถ เพื่อสนับสนุนงานของ Emergency Center

(5) จัดหาเสบียงอาหาร น้ำดื่มและอุปกรณ์ เครื่องใช้ที่จำเป็น

(6) จัดเตรียมสถานที่ ห้องพักรับรอง สำหรับเจ้าหน้าที่ สื่อมวลชนหรือชุมชน รวมถึงสถานที่อพยพ

2.7) ทีม Utility (Utility Team)

(1) รายงานตัวต่อ ED ที่ Emergency Center

(2) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการซ่อมบำรุงฉุกเฉินในด้านต่างๆ ได้แก่ เครื่องกล ไฟฟ้า โยธา

(3) จัดเจ้าหน้าที่สนับสนุนการจ่ายน้ำสำรองในการดับเพลิง การระบายน้ำ และการควบคุมน้ำเสีย

(4) จัดให้มีวัสดุ/อุปกรณ์เพื่อใช้ป้องกันหรือลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

(5) สนับสนุนด้านการซ่อมแซม แก้ไข หรือก่อสร้างฉุกเฉิน ตามที่มีการร้องขอ

(6) สำรวจความเสียหายระบบสาธารณูปการและประเมินระยะเวลาการฟื้นคืนกลับหลังภาวะฉุกเฉิน รายงานต่อ ED

(7) ดำเนินฟื้นฟูภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และรายงานผล ตามแบบฟอร์ม Emer.02

5.3 ขั้นตอนการปฏิบัติหลังเกิดภัย

การจัดการหลังเกิดภัยเป็นการฟื้นฟูบูรณะภายหลังที่ภัยได้ยุติหรือผ่านพ้นไปแล้ว เป็นการดำเนินการทั้งด้านเพื่อช่วยเหลือผู้ประสบภัย เป็นหน้าที่ของนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง ที่ต้องดำเนินการประสานงานกับหน่วยงานต่างๆ ทั้งภาครัฐและเอกชนเพื่อสร้างขวัญและกำลังใจของประชาชนผู้ประสบภัยให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และเป็นการฟื้นฟูบูรณะพื้นที่ประสบภัยให้กลับสู่สภาพเดิมโดยเร็ว

ขั้นตอนการให้การฟื้นฟูผู้ประสบภัยความช่วยเหลือและฟื้นฟูบูรณะ ดังนี้

1) ประสานหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ และโรงงานในนิคมฯ ในการจัดส่งผู้บาดเจ็บ ดำเนินการฟื้นฟูเยียวยา และให้การช่วยเหลือผู้ที่ได้รับผลกระทบจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจลในเบื้องต้น
2) ประสานให้โรงงานที่เกิดเหตุ และโรงงานในนิคมฯ สำรวจและประเมินความเสียหาย และให้ข้อมูลพยานหลักฐาน อาทิ ภาพจากกล้องวงจรปิด ภาพถ่าย เพื่อนำไปใช้ในการจัดทำสรุปบทเรียนต่อไป
3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์ สร้างความเข้าใจ และชี้แจงแนวปฏิบัติของหน่วยงานความมั่งคงต่อโรงงานในนิคมฯ
4) กำกับดูแลให้โรงงานดำเนินการตามแผนป้องกันและควบคุมภัยจากการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล และติดตามเฝ้าระวัง อย่างต่อเนื่อง
5) ร่วมกับหน่วยงานความปลอดภัยในพื้นที่ในการรักษาความปลอดภัยแก่บุคคล สถานที่ และระบบสาธารณูปโภค
6) ติดตามข้อมูลความช่วยเหลือ การติดตามเฝ้าระวัง และการฟื้นฟูบูรณะจากโรงงาน และรายงานต่อผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
7) ร่วมกับหน่วยงานความมั่นคงในพื้นที่ในการดำเนินการสอบหาสาเหตุของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล ด้วยการค้นหาข้อเท็จจริง ให้ข้อมูลที่จำเป็น ตลอดจนข้อมูลเชิงพื้นที่ เพื่อใช้ประกอบการอธิบายถึงสาเหตุของการชุมนุมประท้วงและการก่อการจลาจล
8) ดำเนินการชี้แจงข้อมูลต่อสื่อมวลชนถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และการดำเนินการต่างๆ

6. การตรวจสอบหาสาเหตุ

ผู้ประกอบการใดที่ก่อให้เกิดภัยและทำให้เกิดผลกระทบเป็นวงกว้าง นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จะพิจารณาสั่งการให้ระงับการประกอบกิจการและหยุดกิจกรรมดังกล่าวทันที และดำเนินการตรวจสอบและหาสาเหตุของภัย โดยใช้บุคลากรหรือองค์กรหน่วยงานที่มีประสบการณ์และความชำนาญเป็นที่ยอมรับต่อสาธารณะชน ดำเนินการสรุปผลการตรวจสอบและสาเหตุต่อคณะทำงานฯ ที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง จัดตั้งขึ้น ซึ่งประกอบด้วย หน่วยงานวิชาการ หน่วยงานท้องถิ่น ผู้แทนชุมชน รวมทั้งมีที่ปรึกษาจากสถาบันต่างๆ ที่มีความเชี่ยวชาญเฉพาะด้าน เป็นผู้พิจารณา

ภาคผนวก

1) โทรศัพท์และวิทยุสื่อสาร ภายใน

หน่วยงาน/สถานที่	วิทยุสื่อสาร	โทรศัพท์	โทรสาร (FAX)
ด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน			
1. ศูนย์ปฏิบัติการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย		02-257-0876	02-257 0877
2. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง		038-490-940-2	038-490-948
3. บริษัท โกลบอล ยูทิลิตี้ เซอร์วิส จำกัด (หน่วยงานแหลมฉบัง)		038-490950	038-490482

2) หน่วยงานภายนอกและบริษัทข้างเคียง

หน่วยงาน	วิทยุ สื่อสาร	โทรศัพท์
1.ท่าเรือ		038-409124
2.บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)		038-493725/5318
3.บริษัท ไทยออกเซ์ จำกัด (มหาชน)		038-408500
4.บริษัท เอสโซ่ (ประเทศไทย) จำกัด		038 408000
5.JWD		038-492501

3) หน่วยงานราชการ

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	จังหวัดชลบุรี	038-275034
2	ที่ว่าการอำเภอเมือง	038 287199
3	สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี	038 274124
4	ที่ว่าการอำเภอศรีราชา	038-312240
5	เทศบาลนครแหลมฉบัง	038-400808-91
6	สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดชลบุรี	038-278031-2
7	สาธารณสุขจังหวัด	038-932-450

4) สถานีตำรวจ

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	สถานีตำรวจภูธรแหลมฉบัง	0 3849 555 6
2	สถานีตำรวจภูธรบางละมุง	038-221801
3	สถานีตำรวจภูธรศรีราชา	0-3831-1112, 0 3831 3555

5) โรงพยาบาล

ลำดับ	หน่วยงาน	โทรศัพท์
1	โรงพยาบาลวิภารามแหลมฉบัง	(038) 491888
2	โรงพยาบาลแหลมฉบัง	(038) 351010
3	โรงพยาบาลสมเด็จฯ	(038) 322157-9

รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ในการระงับเหตุฉุกเฉิน

ที่	รายการ	คุณสมบัติ/สมรรถนะ	จำนวน	หมายเหตุ
1	รถดับเพลิง	ใช้ดับเพลิง	1 คัน	
2	หัวจ่ายน้ำดับเพลิง	จุดจ่ายน้ำฉุกเฉินสำหรับรถดับเพลิง	157 จุด	

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
นิคมอุตสาหกรรมแหลมฉบัง

โครงสร้างแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรม