

- * โครงการมีการแยกจัดการน้ำเสียตามลักษณะของน้ำเสียในแต่ละแหล่งกำเนิดก่อนระบายลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของสวนอุตสาหกรรมฯ สำหรับการจัดการน้ำเสียในแต่ละแหล่งกำเนิด โครงการได้ทำการทบทวนและการจัดการน้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตโดยพิจารณาแยกตามลักษณะกิจกรรม และลักษณะน้ำเสียที่เกิดขึ้น โดยแยกน้ำระบายทั้งจากหอหล่อเย็นและน้ำระบายทั้งจากหม้อไอน้ำซึ่งไม่มีความสกปรกในแง่เคมีออกจากน้ำเสียปนเปื้อนเคมีจากกระบวนการผลิตและระบบส่งเสริมการผลิต ซึ่งส่งผลให้มีปริมาณน้ำเสียเคมีที่ส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีของโครงการ 147 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมีจำนวน 2 ชุด แต่ละชุดมีขนาด 2 และ 5 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง หรือคิดเป็นความสามารถในการรองรับน้ำเสียเคมีรวม 168 ลูกบาศก์เมตร/วัน ซึ่งสามารถรองรับน้ำเสียปนเปื้อนเคมีที่เกิดขึ้นได้เพียงพอ

- พื้นที่น้ำฝนไม่ปนเปื้อน ได้แก่ บริเวณอาคารสำนักงาน พื้นที่ที่มีหลังคาปกคลุม และพื้นที่สีเขียว โดยน้ำฝนที่ตกในพื้นที่ส่วนนี้จะถูกระบายลงสู่ระบบระบายน้ำฝนภายในพื้นที่โรงงาน ซึ่งได้ออกแบบเป็นรางระบายน้ำริมถนน เพื่อรองรับน้ำฝนที่ไม่มีการปนเปื้อน โดยน้ำฝนดังกล่าวถูกระบายลงสู่รางระบายน้ำฝนของสวนอุตสาหกรรมฯ ต่อไป ทั้งนี้ โครงการได้ออกแบบให้ระบบระบายน้ำฝนแยกออกจากระบบระบายน้ำเสียอย่างชัดเจน เพื่อป้องกันการปนเปื้อนน้ำเสียออกสู่ภายนอก