

ภาคผนวก ข.60

Pre-Start up Safety Review (PSSR)





**PTT Global Chemical Public Company Limited
SHE Standard and Policy**

P-(Q-SH)-003-(OE)

Pre-Start up Safety Review


 PTT GLOBAL CHEMICAL	P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety
---	--




PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review




PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review




PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety
Review




PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety
Review




PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review



PTT Global Chemical Public Company Limited


P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review



PTT GLOBAL CHEMICAL

PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review



PTT GLOBAL CHEMICAL

PTT Global Chemical Public Company Limited

P-(Q-SH)-003-(OE): Pre-Start up Safety Review

ภาคผนวก ข.61

ตัวอย่างรายงานการตรวจสอบความหนาของเส้นท่อ
ในช่วงข้อต่อ / ข้องอ



GC Maintenance and Engineering Co.,Ltd.
ULTRASONIC THICKNESS MEASUREMENT REPORT

Client : PTT Global Chemical Public Co.,Ltd.(GC11 Olefins 3)	Report No. : UTM-ET-022-011
Project Name : RBL 2022	Test Date : 8-Feb-2022
Written Examination Procedure No. : P-(M-PLUS)-012	Job No. : 600203975
Tag / Line No. : 1000-AA-045-20-150B09-W	Description. : E-1004 To C-1002
Key Point Dwg. No. : P2A1-1000-AA-045-01	Corr. Circuit No. : 1000-CC-005
Material Spec. : ASTM A672 Gr.B60 / A234 Gr.WPB	Fluid : AMINE SOLUTION
Design Pressure : 4 Kg/cm ² G	Design Temp. : 155 °C
Operate Pressure : 1.1 Kg/cm ² G	Operate Temp. : 125 °C
Paint : Yes	Insulation : Yes
Corrosion Allowance : 3.0 mm.	
Equipment	Probe
UT MFR. : Olympus	Probe Model. : D790-SM
Model : 38DL Plus	Frequency : 5 MHz
Techniques Scan. : A Scan	Tip Dia. : 11 mm.
Series No. : 161399511	Series No. : 899933
Inspection Type : <input checked="" type="checkbox"/> On-stream <input type="checkbox"/> SD-Internal <input type="checkbox"/> SD-External	<input type="checkbox"/> Bare metal <input checked="" type="checkbox"/> Through paint

Failure Mechanism General Corrosion
Risk Level NEGLIGIBLE
MAWT : refer API 574 table 6 ☒
MAWT : refer calculator design ☐

SEE ATTACHED DETAIL & DRAWING

Remark			
Actual temp : 106.6 °C		MAWT (minimum allowable wall thickness or minimum require thickness)	
Temperature Compensation : Yes		Compensation in Ultrasonic machine	
Completed By : Signature : Name : Date :	Inspected By : <i>Kritana Y.</i> Mr. Kritsana Youngyuen 21-Feb-2022	GCME Review By : <i>Sorayut A.</i> Mr. Sorayut Jaboon 22-Feb-2022	Owner Approved By : <i>S. and</i> Mr. Viroj Kaewmukul 24-Feb-2022



PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED.

DATE: 04-Jan-22	PLANT INSPECTOR Viroj K. (T-II-IP2)	F-(T-II-IP2)-P-(T-II-IP2)-001-01: ITP, Inspection And Test Plan
PLANT/UNIT No. 1002 : AMINE SYSTEM (1/4) ABSORPTION	REF WP NO : ITP-1000-AA-045-14-150B09-W	
TAG No. AND DESCRIPTION 1000-AA-045-14-150B09-W		
OP. TEMP : 125 °C	OP. PRESS : 1.10 Kg/Cm ²	
DESIGN TEMP : 155 °C	DESIGN PRESS : 4.00 Kg/Cm ²	
MATERIAL : A106 Gr.B	DEGRADATION MECHANISM : Amine Corrosion	
MORPHOLOGY&DISTRIBUTION :		

PLANNED TIMING : <input checked="" type="checkbox"/> ON STREAM <input type="checkbox"/> OFF STREAM <input checked="" type="checkbox"/> THIS ITP REPRESENTATIVE OF			
INSPECTION TECHNIQUES/WORK SCOPE			
<input checked="" type="checkbox"/> EXT VT	<input checked="" type="checkbox"/> UTM	<input type="checkbox"/> PT IN	<input checked="" type="checkbox"/> RT
<input type="checkbox"/> INT VT (FULL)	<input type="checkbox"/> MT EXT	<input type="checkbox"/> PT EX	<input type="checkbox"/> UT / PAUT
<input type="checkbox"/> INT VT (RESTRICTED)	<input type="checkbox"/> MT INT	<input type="checkbox"/> IRIS	<input type="checkbox"/> BORESCOPE/ VIDEOSCOPE
<input type="checkbox"/> AS-FOUND	<input type="checkbox"/> ET	<input type="checkbox"/> RFT	<input type="checkbox"/> JOH AND CALIBRATION
OTHER (See Remark)		HYDROSTATIC TESTING SHELL SIDE _____ Kg/Cm ² TUBE SIDE _____ Kg/Cm ²	

DETAILS :

- VT,UTM,RT as Detail in ISO Dwg.
- VT for CUI.

SPECIAL REQUIREMENT :


<input checked="" type="checkbox"/> INSULATION REMOVAL	REF :
<input checked="" type="checkbox"/> SCAFFOLDING REQUIRED	REF :
<input type="checkbox"/> CLEANING STANDARD	REF :
OTHER :	

ATTACHMENT :

<input checked="" type="checkbox"/> PEFSP&ID	<input checked="" type="checkbox"/> INSPECTION CHECKLIST	<input type="checkbox"/> INTEGRITY W/REQUEST
<input checked="" type="checkbox"/> ISOMETRIC/GA	<input type="checkbox"/> PREVIOUS INSP.RECORD	<input type="checkbox"/> BASELINE MEASUREMENT
OTHER :		

APPROVAL :

BY PLANT INSPECTOR Viroj K. (T-II-IP2)	Sign : <i>S. and</i>	Date : 04-Jan-22
ACKNOWLEDGED BY : Nakarin Fu. (T-II-IP2)	Sign : <i>Nakarin F.</i>	Date : 06-Jan-22

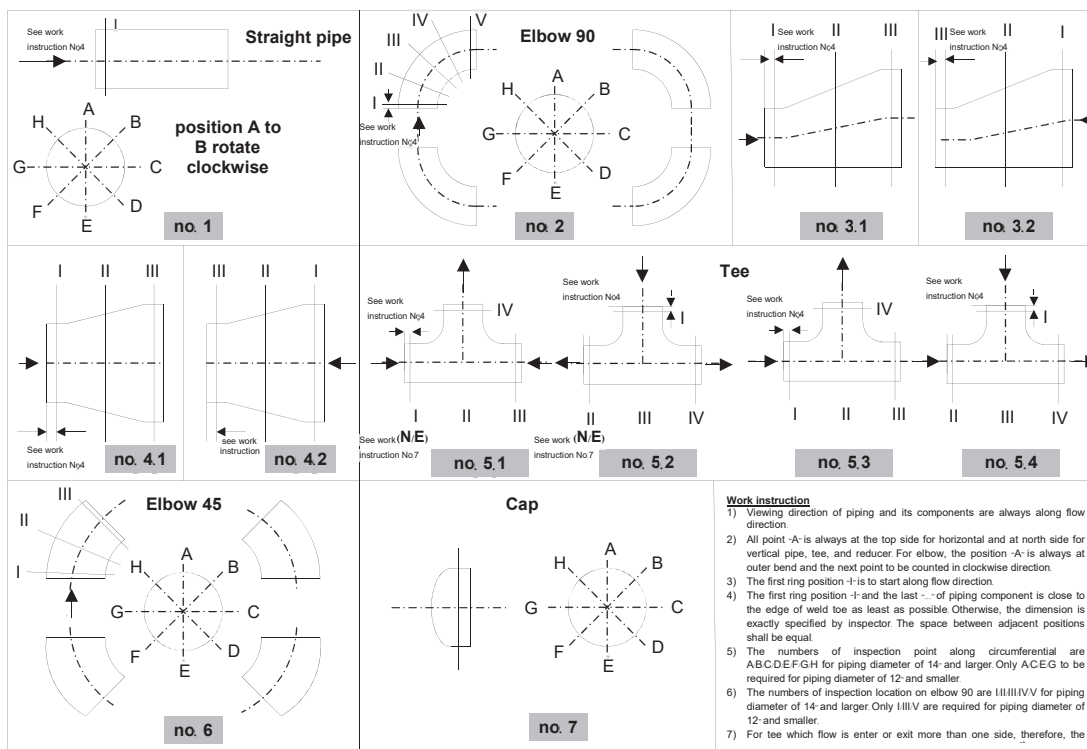
															SUMMARY ULTRASONIC THICKNESS REPORT															Revision : 0									
Tag / Line No. : 1000-AA-045-20-150B09-W					Unit : P2A1					Refer Master Key Point Dwg. No. : P2A1-1000-AA-045-01					Curr. Circuit No. : 1000-CC-005																								
Site : GC11 (Offshore)					TECHNICAL DATA																																		
GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.															Operating Condition										Materials Condition										Report No.				
Project name					Design Pressure Kpsig/G		Design Temp. (°C)		Operate Pressure Kpsig/G		Operate Temp. (°C)		Fluid		Description		Material		Yield (ksi/MPa)		Paint		Insulation		UTM-ET-022-011														
RBH 2022					4.00		155.00		1.10		125.00		AMINE SOLUTION		E-004 To C-1002		ASTM A335 CL.002 - 4340 CL.002		9500		Yes		Yes																
Point	Position	Part	Size	SCH	Size (inches) mm	MAWT	UT date (DD-MM-YYYY) 8/16/2022	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	UT date (DD-MM-YYYY)	CA (mm)	LT-CR (mm/y)	ST-CR (mm/y)	LT-RL (years)	ST-RL (years)											
T8	T7-H	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.84																	5.04	0.006		869.745												
	T8-A	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	14.52																11.72	0.000	-	-	-												
	T8-B	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	13.41																10.61	0.000	-	-	-												
	T8-C	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	12.05																9.25	0.000	-	-	-												
	T8-D	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	10.11																7.31	0.000	-	-	-												
	T8-E	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	10.38																7.58	0.000	-	-	-												
	T8-F	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	10.85																8.05	0.000	-	-	-												
	T8-G	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	10.87																8.07	0.000	-	-	-												
	T8-H	ELBOW	20x14"	20	7.92	2.80	13.56																10.76	0.000	-	-	-												
	T9-A	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	11.48																8.38	0.000	-	-	-												
T9	T9-B	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	11.92																8.82	0.000	-	-	-												
	T9-C	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	10.67																7.57	0.000	-	-	-												
	T9-D	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.72																6.62	0.000	-	-	-												
	T9-E	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.95																6.85	0.000	-	-	-												
	T9-F	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	10.47																7.37	0.000	-	-	-												
	T9-G	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	10.77																7.67	0.000	-	-	-												
	T9-H	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	11.22																8.12	0.000	-	-	-												
	T10-A	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.33																6.23	0.014		430.041													
	T10-B	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.31																6.21	0.016		389.691													
	T10-C	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.11																6.01	0.030		197.550													
T10	T10-D	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.40																6.30	0.009		669.033													
	T10-E	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.51																6.41	0.001		4,424.656													
	T10-F	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.50																6.40	0.002		2,945.169													
	T10-G	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.39																6.29	0.010		620.260													
	T10-H	ELBOW	20x14"	20	9.53	3.10	9.26																6.16	0.020		314.969													
	T11-A	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.21																5.41	0.000	-	-	-												
	T11-B	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.57																5.77	0.000	-	-	-												
	T11-C	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.81																5.01	0.008		628.777													
	T11-D	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.87																5.07	0.004		1,399.876													
	T11-E	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.26																4.46	0.048		93.292													
T11	T11-F	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.64																4.84	0.020		238.638													
	T11-G	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.27																5.47	0.000	-	-	-												
	T11-H	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.16																5.36	0.000	-	-	-												
	T12-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.46																6.66	0.000	-	-	-												
	T12-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.42																6.62	0.000	-	-	-												
	T12-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.05																6.25	0.000	-	-	-												
	T12-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.25																6.45	0.000	-	-	-												
	T12-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.26																6.46	0.000	-	-	-												
	T12-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.45																6.65	0.000	-	-	-												
	T12-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.23																6.43	0.000	-	-	-												
T12	T12-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.52																6.72	0.000	-	-	-												
	T13-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.70																6.90	0.000	-	-	-												
	T13-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.60																6.80	0.000	-	-	-												
	T13-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.56																6.76	0.000	-	-	-												
	T13-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.61																6.81	0.000	-	-	-												
	T13-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.21																6.41	0.000	-	-	-												
	T13-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.50																6.70	0.000	-	-	-												
	T13-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.90																7.10	0.000	-	-	-												
	T13-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.97																7.17	0.000	-	-	-												
	T14-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.81																7.01	0.000	-	-	-												
T14	T14-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.91																6.11	0.000	-	-	-												
	T14-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.46																6.66	0.000	-	-	-												
	T14-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.24																6.44	0.000	-	-	-												
	T14-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.26																6.46	0.000	-	-	-												
	T14-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.62																6.82	0.000	-	-	-												

GCME															SUMMARY ULTRASONIC THICKNESS REPORT															Revision : 0				
Tag / Line No. : 1000-AA-045-20-150B09-W					Unit : P2A1					Refer Master Key Point Dwg. No. : P2A1-1000-AA-045-01					Curr. Circuit No. : 1000-CC-005																			
Site : GC11 (Offshore)															TECHNICAL DATA															Report No.				
GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.															Operating Condition					Materials Condition					UTM-ET-022-011									
Project name					Design Pressure Kpsig/G		Design Temp. (°C)		Operate Pressure Kpsig/G		Operate Temp. (°C)		Fluid		Description		Material		Yield (ksi/MPa)		Paint		Insulation											
RBH 2022					4.00		155.00		1.10		125.00		AMINE SOLUTION		E-1004 To C-1002		ASTM A335 CL.002 - 4340 CL.002		9500		Yes		Yes											
					UT date (DD-MM-YYYY) 8/16/2022		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		UT date (DD-MM-YYYY)		CA (mm)		LT-CR (mm/y)		ST-CR (mm/y)		LT-RL (years)		ST-RL (years)	
					wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)		wt.(mm.)											
T1					T1-A		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.04								5.24		0.000				-			
					T1-B		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.06								5.26		0.000				-			
					T1-C		PIPE		14"		20		7.92		2.80		7.80								5.00		0.009				575.228			
					T1-D		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.05								5.25		0.000				-			
					T1-E		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.03								5.23		0.000				-			
					T1-F		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.00								5.20		0.000				-			
					T1-G		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.00								5.20		0.000				-			
					T1-H		PIPE		14"		20		7.92		2.80		7.92								5.12		0.000				-			
T2					T2-A		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.15								6.35		0.000				-			
					T2-B		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.90								7.10		0.000				-			
					T2-C		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.95								6.15		0.000				-			
					T2-D		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.96								6.16		0.000				-			
					T2-E		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.10								6.30		0.000				-			
					T2-F		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.81								6.01		0.000				-			
					T2-G		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.65								5.85		0.000				-			
					T2-H		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.97								6.17		0.000				-			
T3					T3-A		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.59								6.79		0.000				-			
					T3-B		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.44								6.64		0.000				-			
					T3-C		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.45								6.65		0.000				-			
					T3-D		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.22								6.42		0.000				-			
					T3-E		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.36								6.56		0.000				-			
					T3-F		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.01								6.21		0.000				-			
					T3-G		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.91								6.11		0.000				-			
					T3-H		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.98								6.18		0.000				-			
T4					T4-A		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.66								6.86		0.000				-			
					T4-B		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.31								6.51		0.000				-			
					T4-C		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.47								6.67		0.000				-			
					T4-D		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.57								6.77		0.000				-			
					T4-E		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.45								6.65		0.000				-			
					T4-F		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.16								6.36		0.000				-			
					T4-G		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.82								6.02		0.000				-			
					T4-H		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.85								6.05		0.000				-			
T5					T5-A		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.10								6.30		0.000				-			
					T5-B		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.32								6.52		0.000				-			
					T5-C		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.46								6.66		0.000				-			
					T5-D		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.13								6.33		0.000				-			
					T5-E		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.15								6.35		0.000				-			
					T5-F		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.97								6.17		0.000				-			
					T5-G		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.36								6.56		0.000				-			
					T5-H		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.37								6.57		0.000				-			
T6					T6-A		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.21								6.41		0.000				-			
					T6-B		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.71								6.91		0.000				-			
					T6-C		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		9.18								6.38		0.000				-			
					T6-D		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.87								6.07		0.000				-			
					T6-E		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.56								5.76		0.000				-			
					T6-F		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.84								6.04		0.000				-			
					T6-G		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.77								5.97		0.000				-			
					T6-H		ELBOW		14"		20		7.92		2.80		8.64								5.84		0.000				-			
T7					T7-A		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.81								6.01		0.000				-			
					T7-B		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.06								5.26		0.000				-			
					T7-C		PIPE		14"		20		7.92		2.80		7.72								4.92		0.014				139.615			
					T7-D		PIPE		14"		20		7.92		2.80		7.85								5.05		0.005				995.967			
					T7-E		PIPE		14"		20		7.92		2.80		7.97								5.17		0.000				-			
					T7-F		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.00								5.20		0.000				-			
					T7-G		PIPE		14"		20		7.92		2.80		8.51								5.71		0.000				-			

SUMMARY ULTRASONIC THICKNESS REPORT																Revision : 0			
Tag / Line No.: 1000-AA-045-20-150B09-W						Refer Master Key Point Dwg. No.: P2A1-1000-AA-045-01						Curr. Circuit No.: 1000-CC-005							
Site: GC11 (Offshore)						Unit: P2A1													
TECHNICAL DATA																			
GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.						Operating Condition				Materials Condition				Report No.					
Project name						Design Pressure Kpsi/cm ²	Design Temp. (°C)	Operating Pressure Kpsi/cm ²	Operate Temp. (°C)	Fluid	Description	Material	Yield (ksi/yd)	Paint	Insulation	UTM-ET-042-011			
RRI 2022						4.00	155.00	1.10	125.00	AMINE SOLUTION	E-004 Td C-1002	ASTM A575 G-000 - A536 G-000	9500	Yes	Yes				
Point	Position	Part	Size	SCH	Non. (UT/UT-2022) wt.(mm.)	MAWT	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	LT-CR (mm)±1	WT-CR (mm)±1	LT-BL (mm)±1	WT-BL (mm)±1
	T21-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.41									6.61	0.000	-	-
	T21-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.04									6.24	0.000	-	-
	T21-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	10.05									7.25	0.000	-	-
T22	T22-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.47									6.67	0.000	-	-
	T22-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.54									6.74	0.000	-	-
	T22-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.29									6.49	0.000	-	-
	T22-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.21									6.41	0.000	-	-
	T22-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.52									6.72	0.000	-	-
	T22-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	10.16									7.36	0.000	-	-
	T22-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.14									6.34	0.000	-	-
	T22-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.54									6.74	0.000	-	-
T23	T23-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.37									6.57	0.000	-	-
	T23-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.57									6.77	0.000	-	-
	T23-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.87									7.07	0.000	-	-
	T23-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.12									6.32	0.000	-	-
	T23-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.13									6.33	0.000	-	-
	T23-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.41									6.61	0.000	-	-
	T23-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.91									6.11	0.000	-	-
	T23-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.20									6.40	0.000	-	-
T24	T24-A	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.38									6.58	0.000	-	-
	T24-B	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.38									6.58	0.000	-	-
	T24-C	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.28									6.48	0.000	-	-
	T24-D	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.30									6.50	0.000	-	-
	T24-E	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.42									6.62	0.000	-	-
	T24-F	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.41									6.61	0.000	-	-
	T24-G	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.28									6.48	0.000	-	-
	T24-H	PIPE	14"	20	7.92	2.80	10.01									7.21	0.000	-	-
T25	T25-A	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.25									6.45	0.000	-	-
	T25-B	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.56									6.76	0.000	-	-
	T25-C	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.52									6.72	0.000	-	-
	T25-D	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.45									6.65	0.000	-	-
	T25-E	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.52									6.72	0.000	-	-
	T25-F	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.53									6.73	0.000	-	-
	T25-G	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.55									6.75	0.000	-	-
	T25-H	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.53									6.73	0.000	-	-
T26	T26-A	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.57									6.47	0.000	-	-
	T26-B	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.55									6.45	0.000	-	-
	T26-C	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.60									6.50	0.000	-	-
	T26-D	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.27									6.17	0.019	327.615	-
	T26-E	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.90									6.90	0.000	-	-
	T26-F	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.83									6.73	0.000	-	-
	T26-G	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.79									6.69	0.000	-	-
	T26-H	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	10.12									7.02	0.000	-	-
T27	T27-A	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.25									6.15	0.020	303.227	-
	T27-B	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.52									6.42	0.001	8,863.118	-
	T27-C	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.42									6.32	0.008	793.188	-
	T27-D	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	10.26									7.16	0.000	-	-
	T27-E	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	10.49									7.39	0.000	-	-
	T27-F	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.74									6.64	0.000	-	-
	T27-G	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.67									6.57	0.000	-	-
	T27-H	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.67									6.57	0.000	-	-
T28	T28-A	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.43									6.33	0.007	873.887	-
	T28-B	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.68									6.58	0.000	-	-
	T28-C	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	10.08									6.98	0.000	-	-
	T28-D	ELBOW	20"	20	9.53	3.10	9.75									6.65	0.000	-	-

GCME										SUMMARY ULTRASONIC THICKNESS REPORT										Revision : 0				
Tag / Line No. : 1000-AA-045-20-150B09-W					Unit : P2A1					Refer Master Key Point Dwg. No. : P2A1-1000-AA-045-01					Curr. Circuit No. : 1000-CC-005									
Site : GCH1 (Offshore)					TECHNICAL DATA																			
GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.										Operating Condition					Materials Condition					Report No.				
Project name										Design Pressure Kpsi/cm ²	Design Temp. (°C)	Operating Pressure Kpsi/cm ²	Operate Temp. (°C)	Fluid	Description	Material	Yield (ksi/yd)	Paint	Insulation	UTM-ET-022-011				
RBH 2022										4.00	155.00	1.10	125.00	AMINE SOLUTION	E-004 Td C-1002	ASTM A575 G-000 - A536 G-000	9500	Yes	Yes					
Point	Position	Part	Size	SCH	Non. (UT/UT-2022) wt.(mm.)	MAWT	UT date (DD-MM-YYYY) 8/16/2022 wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	UT date (DD-MM-YYYY) wt.(mm.)	CA (mm)	LT-CR (mm/yd)	ST-CR (mm/yd)	LT-RL (mm/yd)	ST-RL (mm/yd)		
T15	T14-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.50											6.70	0.000	-	-	-		
	T14-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	10.26											7.46	0.000	-	-	-		
	T15-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.34											6.54	0.000	-	-	-		
	T15-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.59											6.79	0.000	-	-	-		
	T15-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.47											6.67	0.000	-	-	-		
	T15-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.83											6.03	0.000	-	-	-		
	T15-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.92											6.12	0.000	-	-	-		
	T15-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.19											6.39	0.000	-	-	-		
	T15-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.14											6.34	0.000	-	-	-		
	T15-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.91											7.11	0.000	-	-	-		
	T16	T16-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.41											6.61	0.000	-	-	-	
		T16-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.46											6.66	0.000	-	-	-	
	T16-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.97											6.17	0.000	-	-	-		
	T16-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.63											5.83	0.000	-	-	-		
	T16-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.34											5.54	0.000	-	-	-		
	T16-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.12											6.32	0.000	-	-	-		
	T16-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.36											6.56	0.000	-	-	-		
	T16-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.38											6.58	0.000	-	-	-		
T17	T17-A	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.90											5.10	0.001	-	3,520.397	-		
	T17-B	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.66											4.86	0.019	-	258.056	-		
	T17-C	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.92											5.12	0.000	-	-	-		
	T17-D	PIPE	14"	20	7.92	2.80	7.98											5.18	0.000	-	-	-		
	T17-E	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.15											5.35	0.000	-	-	-		
	T17-F	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.15											5.35	0.000	-	-	-		
	T17-G	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.00											5.20	0.000	-	-	-		
	T17-H	PIPE	14"	20	7.92	2.80	8.12											5.32	0.000	-	-	-		
T18	T18-A	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.58											6.78	0.000	-	-	-		
	T18-B	PIPE	14"	20	7.92	2.80	10.62											7.82	0.000	-	-	-		
	T18-C	PIPE	14"	20	7.92	2.80	10.22											7.42	0.000	-	-	-		
	T18-D	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.56											6.76	0.000	-	-	-		
	T18-E	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.55											6.75	0.000	-	-	-		
	T18-F	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.52											6.72	0.000	-	-	-		
	T18-G	PIPE	14"	20	7.92	2.80	10.18											7.38	0.000	-	-	-		
	T18-H	PIPE	14"	20	7.92	2.80	9.48											6.68	0.000	-	-	-		
T19	T19-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.72											6.92	0.000	-	-	-		
	T19-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.60											6.80	0.000	-	-	-		
	T19-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.21											6.41	0.000	-	-	-		
	T19-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.15											6.35	0.000	-	-	-		
	T19-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.39											6.59	0.000	-	-	-		
	T19-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.38											6.58	0.000	-	-	-		
	T19-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	8.94											6.14	0.000	-	-	-		
	T19-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.99											7.19	0.000	-	-	-		
T20	T20-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.41											6.61	0.000	-	-	-		
	T20-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.50											6.70	0.000	-	-	-		
	T20-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.58											6.78	0.000	-	-	-		
	T20-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.55											6.75	0.000	-	-	-		
	T20-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.59											6.79	0.000	-	-	-		
	T20-F	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.90											7.10	0.000	-	-	-		
	T20-G	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.90											7.10	0.000	-	-	-		
	T20-H	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.94											7.14	0.000	-	-	-		
T21	T21-A	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.46											6.66	0.000	-	-	-		
	T21-B	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.58											6.78	0.000	-	-	-		
	T21-C	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.47											6.67	0.000	-	-	-		
	T21-D	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.34											6.54	0.000	-	-	-		
	T21-E	ELBOW	14"	20	7.92	2.80	9.62											6.82	0.000	-	-	-		

8.7 Thickness measurement keypoint



Revision No. 2
Date: 15 May 2019

Page 21 of 20

SUMMARY ULTRASONIC THICKNESS REPORT															Revision : 0																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Tag / Line No. : 1000-AA-045-20-150009-W					Refer Master Key Point Dwg. No. : P2A1					P2A1-1000-AA-045-01					Corr. Circuit No. : 1000-CC-005																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Site : GC11 (Offshore)					Unit : P2A1					TECHNICAL DATA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
GC Maintenance and Engineering Co., Ltd.					Operating Condition					Materials Condition					Report No.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
Project name					Design Pressure					Design Temp.					Operate Pressure.					Operate Temp.					Fluid					Description					Material					Velocity					Paint					Insulation					UTM-ET-012-011																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
RMI 2022					Kg/cm ²					°C					Kg/cm ²					°C																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
					4.00					150.00					1.10					125.00					ASME B31.3					E-0001 Pa-C-002					WIT-0471 (2019-10-10 to 2019-10-10)					0000					Yes					Yes																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date					UT date																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)					(DD-MM-YYYY)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)					wt (mm.)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
					7.18					0.000																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						



VISUAL INSPECTION REPORT OF PIPING

Rev. 0

Client : GC 11 (Olefinas 3)

Inspection Date : 17-Feb-2022

Job Order No. : 600203975

Report No. : EX-ET-022-056

Technical Data

Line No. : 1000-AA-045-14-1 50B09-W Description : E-1004 To C-1002

Design Pressure : 4 Kg/cm² Design Temperature : 155 °C

Fluid : AMINE SOLUTION Material : ASTM A672 Gr.B60 / A234 Gr.WPB

Design Code / Spec. : B31.3

Extent and Method of Inspection

☐ VT Internal ☒ VT ☐ PT ☐ MT ☒ UTM

☐ Vacuum Test ☐ Pressure Test ☒ Other : RT

☐ Chemical Cleaning ☐ Water Jet ☐ Other

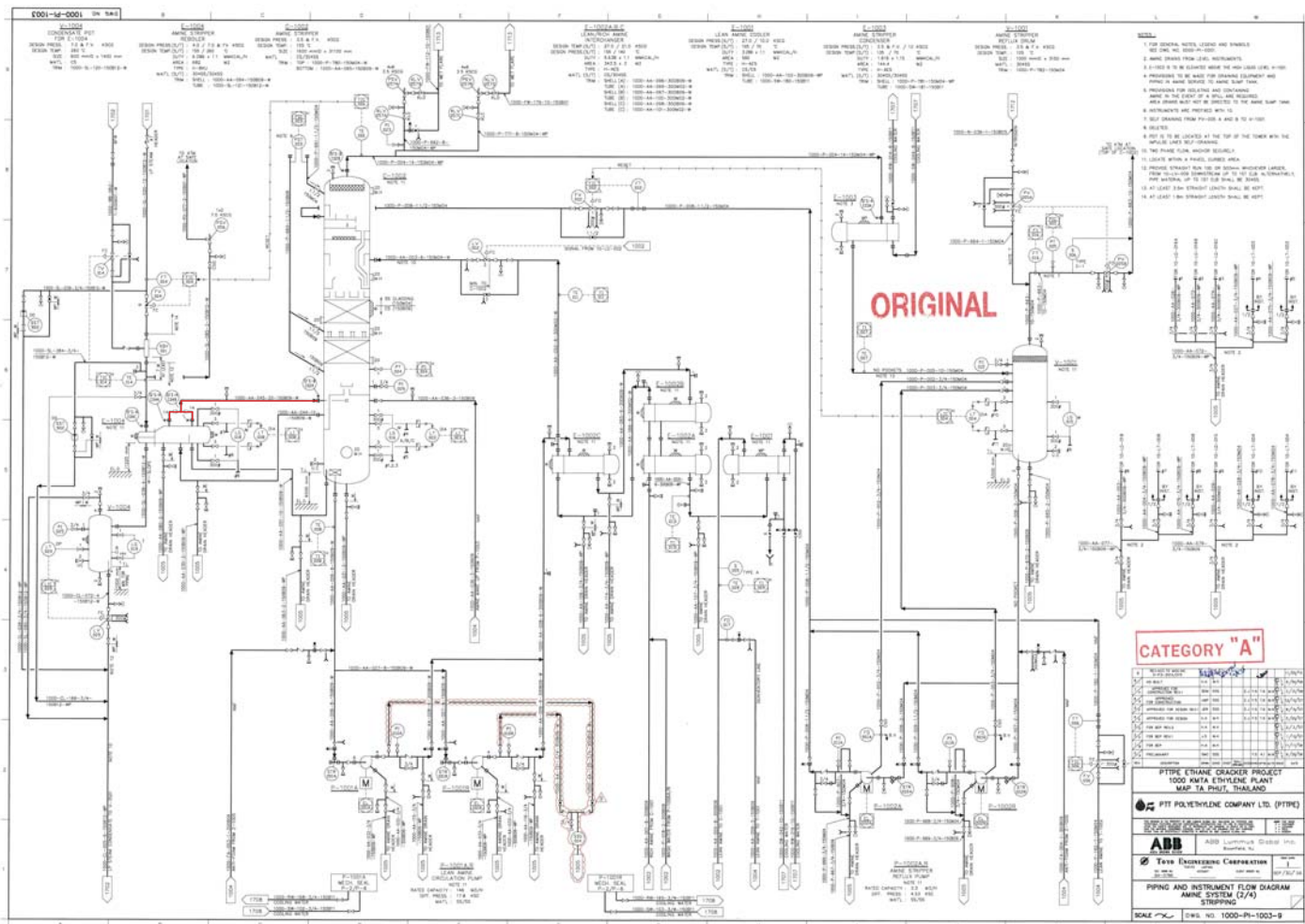
Cleaning Process

Summary Report

Inspected by status	N/A	Ab.	Finding	Location
1 Process Leaks	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
2 External pipe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
3 Coating	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
4 Insulation	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
5 Misalignment	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
6 Steam tracing	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
7 Existing clamps	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
8 Pipe Vibration	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
9 Expansion joint	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
10 Pipe Sagging	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
11 Thin, small-bore, or alloy piping	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
12 Threaded connections	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
13 Loose supports causing metal wear	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
14 Inadequate support	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
15 Shoes off support	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
16 Hanger distortion or breakage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
17 Bottomed-out springs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
18 Brace distortion / breakage	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
19 Loose brackets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
20 Slide plates / rollers	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
21 Counterbalance condition	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
22 Safety valve	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
23 Internal pipe	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		
24 Other :	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		

Remark

Inspected By :	Mr. Kritsana Younguen	Date :	21-Feb-2022
Reviewed By :	Mr. Sorayut Jaiboon	Date :	22-Feb-2022
Approved By :	Mr. Viroj Kaewmukul	Date :	24-Feb-2022





Picture 1
North side

Found in good condition



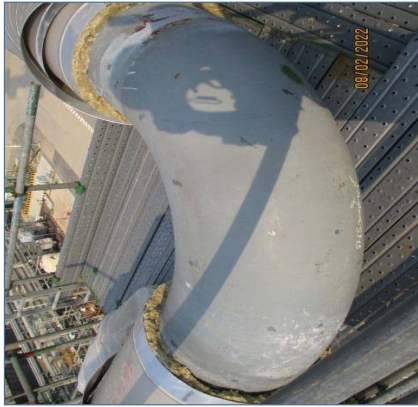
Picture 2
South side

Found in good condition



Picture 3
East side

Found in good condition



Picture 4
West side

Found in good condition



Picture 5
North side

Found in good condition



Picture 6
South side

Found in good condition



Picture 7
East side

Found in good condition



Picture 8
West side

Found in good condition



Picture 9
North side

Found in good condition



Picture 10
South side

Found in good condition



Picture 11
East side

Found in good condition



Picture 12
West side

Found in good condition



Picture 13
North side

Found in good condition



Picture 14
South side

Found in good condition



Picture 15
East side

Found in good condition



Picture 16
West side

Found in good condition



Picture 17

Found in good condition



Picture 18
North side

Found in good condition



Picture 19
South side

Found in good condition



Picture 20
East side

Found in good condition



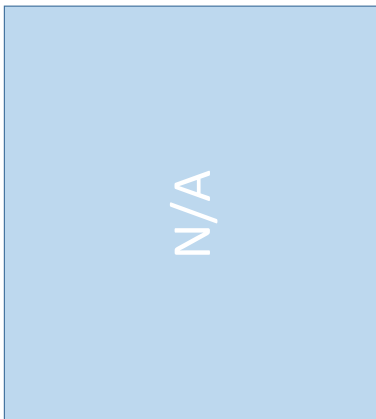
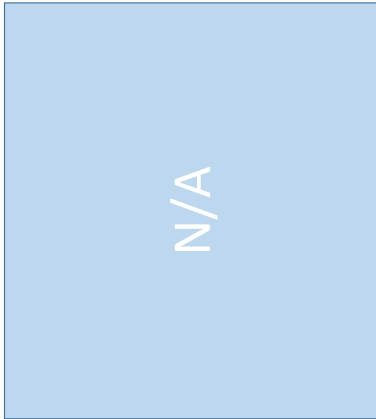
Picture 21
West side

Found in good condition



Picture 22

Support was found in good condition



Picture 23

Picture 24



**RADIOGRAPHIC
EXAMINATION REPORT**

Report No. : RP-P62-220510-008		Page 1 of 1	
Date : February 07, 2022			
Client : PTT Global Chemical Public Company Limited			
Project : RT Profile RBI 2022			
Examination Place : GC#11 Plant			
Item Name : Pipe			
Base Metal Type : A106Gr.B			
Base Metal Thickness : 5.56 mm			
Weld Metal Thickness : - mm			
Weld Reinforcement Thickness (CW) : - mm			
Weld Reinforcement Thickness (LW) : - mm			
Procedure No. / Rev. : WL-TM01-067 / Rev.00			
Computer Monitor Resolution : 100 µm			
Detector Manufacturer/Designation/Serial No. : FUJI FILM / FXRPAD 4336 HWC			
Digitizing Equipment Manufacturer/Model/Serial No. : N/A			
Final Image Processing Values : Nonfunctional Pixel : -			
Source of Radiation : <input type="checkbox"/> X-Ray, Voltage kV Software Version/Rev. : Dynamix VU			
<input checked="" type="checkbox"/> Ir 192 <input type="checkbox"/> Se 75 Source Size / Focal Spot : 3.9 mm			
Exposure Technique : <input type="checkbox"/> SW <input checked="" type="checkbox"/> DW Viewing Technique : <input type="checkbox"/> Single Image			
Source-to-Object Distance (D) : 850 <input checked="" type="checkbox"/> Double Image			
Source Side of Object-to-Film Distance (d) : SEE ATTACHED			
Acceptance Criteria : Check Profile Condition			
Exposure Arrangement Sketch / Map / Location Marker Placement Limitation / Specific Scan Plan/ Remark (as necessary)			
Line No. 1000-AA-045-14-150B09-W			
Number of Radiographs : 1 Radiograph(s)			
Judgement <input type="checkbox"/> Accept <input type="checkbox"/> Reject <input checked="" type="checkbox"/> See Next Page(s) <input checked="" type="checkbox"/> Attached Report = 1 Page(s)			
Evaluated by :		Owner Approved : Name : Date : Signature :	
Somkiat Noppharat (RT Level II)		Name : Date : Signature :	
Reviewed by : Surachet Siladha (Project Engineer)		Name : Date : Signature :	



ATTACHED REPORT

Report No. : RP-P62-220510-008		Page 1 of 1	
Date : February 07, 2022			
		This box is intentionally blank	
CR Fig. 1 Line No. 1000-AA-045-14-150B09-W J.1-2-3 OD 26.7 x 5.56 mm. Result: Minimum wall thickness 4.66 mm. The abnormality condition was not found.			
This box is intentionally blank		This box is intentionally blank	
Evaluated by :		Date : February 07, 2022	
Somkiat Noppharat (RT Level II)			

ภาคผนวก ข.62

เอกสารระบบ Interlock ของ C_3^+ Hydrogenation

และ Acetylene Converter



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(O-P3-OP)-145

วิธีปฏิบัติงานของ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---


 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---


 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---


 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---


 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited</p>	<p>W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)</p>
---	---


 <p>PTT Global Chemical Public Company Limited</p>	<p>W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)</p>
---	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---

 PTT Global Chemical Public Company Limited	W-(O-P3-OP)-145: ผลิตปิโตรเคมีภัณฑ์ C3+ Hydrogenation Reactor (R-1420)
--	---



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Plant Operation

W-(O-P3-OP)-134

วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-1301)

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-1301)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-1301)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

 <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-P3-OP)-I34: วิธีปฏิบัติงานของ Acetylenes Converter (R-130I)</p>
---	---

ภาคผนวก ข.63

เอกสารการให้ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสิ่งคุกคามสุขภาพ
ต่อหน่วยงานด้านสาธารณสุข

8 มิถุนายน 2564

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลสมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้าสถาบันราชพฤกษ์ ราชวิทยาลัย

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง เลขที่ 8 ถนนผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและพื้นฐานข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุภัย

โดยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 มีพนักงานรวม 347 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 3 โครงการ และ 1 กลุ่มงานสนับสนุน ดังนี้

1. โครงการอิมเพกต์แอสสessment มีจำนวนพนักงาน 115 คน
2. โครงการเอเลคตริคัล มีจำนวนพนักงาน 50 คน
3. โครงการเอเลคตริคัล มีจำนวนพนักงาน 96 คน
4. กลุ่มงานสนับสนุน มีจำนวนพนักงาน 86 คน

ทั้งนี้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

8 มิถุนายน 2564

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมผาแดง เลขที่ 8 ถนนผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการจัดส่งข้อมูลจำนวนพนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพและพื้นฐานข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุภัย

โดยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 มีพนักงานรวม 347 คน ซึ่งสามารถแบ่งได้เป็น 3 โครงการ และ 1 กลุ่มงานสนับสนุน ดังนี้

1. โครงการอิมเพกต์แอสสessment มีจำนวนพนักงาน 115 คน
2. โครงการเอเลคตริคัล มีจำนวนพนักงาน 50 คน
3. โครงการเอเลคตริคัล มีจำนวนพนักงาน 96 คน
4. กลุ่มงานสนับสนุน มีจำนวนพนักงาน 86 คน

ทั้งนี้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) ที่ บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการ ให้กับหน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ที่ 100041/2564

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ถนนเอกชัย/ถนนพหลโยธิน 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต พวงศฤง์
เทวฤกษ์ กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ +66(0)2285-8400 โทรสาร +66(0)2285-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 58 ถนนสายวิสุทธิชน ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
www.pettico.com 0107554000287

8 มิถุนายน 2564

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet)
ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

เรียน นายแพทย์สาธารณสุข จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) จำนวน 1 เล่ม

อ้างตามข้อกำหนดในมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ในรายงานวิเคราะห์
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ซึ่งตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรม
ผาแดง เลขที่ 8 ถนนผาแดง ตำบลผาแดง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง กำหนดให้มีการจัดส่งข้อมูลจำนวน
พนักงาน และข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ
และพื้นฐานข้อมูลการเฝ้าระวังสุขภาพต่อไป

โดยบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 มีพนักงานรวม 347 คน ซึ่งสามารถแบ่ง
ได้เป็น 3 โครงการ และ 1 กลุ่มงานสนับสนุน ดังนี้

- | | |
|--------------------------|-----------------------|
| 1. โครงการอีเทนแครกเกอร์ | มีจำนวนพนักงาน 115 คน |
| 2. โครงการแอลดีพีอี | มีจำนวนพนักงาน 50 คน |
| 3. โครงการแอลเอแอลดีพีอี | มีจำนวนพนักงาน 96 คน |
| 4. กลุ่มงานสนับสนุน | มีจำนวนพนักงาน 86 คน |

ทั้งนี้บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ขอนำส่งข้อมูลจำนวนพนักงานและ
เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย (Safety Data Sheet) ที่บริษัทฯ มีการใช้ภายในโครงการ ให้กับ
หน่วยงานที่รับผิดชอบด้านสาธารณสุขในพื้นที่ จำนวน 1 เล่ม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ภาคผนวก ข.64

เอกสารการตรวจสอบสภาพพนักงาน

ตรวจสอบภาพประจำปี

GC#11 OLE3 LDPE LLDPE	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	A	3 สิงหาคม	06.30 - 14.30 น.	23 สิงหาคม	8.30 - 16.00 น.
	B	8 สิงหาคม		26 สิงหาคม	
	C	2 สิงหาคม		29 สิงหาคม	
	D	5 สิงหาคม		24 สิงหาคม	
GC#GLYCOL, LAB Center	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	A	22 สิงหาคม	06.30-14.30 น.	9 กันยายน	8.30 - 16.00 น.
	B	17 สิงหาคม		6 กันยายน	
	C	19 สิงหาคม		7 กันยายน	
	D	16 สิงหาคม		12 กันยายน	
	DAY	18 สิงหาคม		8 กันยายน	
GC#3 (I-4)	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	A	23 สิงหาคม	06.30-14.30 น.	19 กันยายน	8.30 - 16.00 น.
	B	26 สิงหาคม		14 กันยายน	
	C	29 สิงหาคม		16 กันยายน	
	D	24 สิงหาคม		13 กันยายน	
GC#2 (I-1) OLE1,OLE4 HDPE2	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	A	31 สิงหาคม	06.30-14.30 น.	20 กันยายน	8.30 - 16.00 น.
	B	5 กันยายน		23 กันยายน	
	C	30 สิงหาคม		26 กันยายน	
	D	2 กันยายน		21 กันยายน	
PHENOL	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	A	9 กันยายน	06.30-14.30 น.	28 กันยายน	8.30 - 16.00 น.
	B	6 กันยายน		3 ตุลาคม	
	C	7 กันยายน		27 กันยายน	
	D	12 กันยายน		30 กันยายน	
GC#12 HDPE1 (BPE), GC#17 (GCS)	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	A	26 ตุลาคม	06.00-15.00 น.	15 พฤศจิกายน	8.30 - 16.00 น.
	B	21 ตุลาคม		10 พฤศจิกายน	
	C	25 ตุลาคม		11 พฤศจิกายน	
	D	20 ตุลาคม		16 พฤศจิกายน	



พนักงานทุกท่าน ทำแบบประเมินสุขภาพจิตก่อนลงทะเบียนเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพด้วยนะครับ โดยทำแบบประเมินตาม QR code หรือ Link ด้านล่างได้เลย



แบบทดสอบดัชนีชี้วัดสุขภาพจิตฉบับสั้น 15 ข้อ

Link : <https://forms.office.com/Pages/ResponsePage.aspx?id=4-Bt3JIWgKsqVXK6C6DyWj6GcyopUpNiCC40QbDEIVUQTthLRU5YQTVYtZRNvU4zVJVN1M2WVWg0MI4u>

หมายเหตุ :

1. พนักงานเพศชาย อายุ >35 ปี : จะได้รับการตรวจ Ultrasound ช่องท้อง ณ รถ Mobile ในวันตรวจได้เลย และการตรวจ การตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) 12 Leads
2. พนักงานเพศชาย อายุ >45 ปี : การตรวจจะเริ่มต้นจาก Prostate-Specific Antigen Testing (PSA)
3. พนักงานหญิง อายุ >35 ปี : จะได้รับการ Mammogram พนักงานสามารถเข้ารับบริการตรวจร่างกายตามกลุ่มหญิง (walk-in) ได้เลยนะครับ โดยตั้งแต่ วันที่ 9 สิงหาคม 2565 จนถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565 หรือที่ GC 1 (RO) วันที่ 26-28 ตุลาคม 2565 เวลา 07.00-15.00 น. ณ พื้นที่จอดรถหลัง อาคาร Admin
4. พนักงานหญิง อายุ >30 ปี : จะได้รับการตรวจ Thin Prep Pap Test ให้เข้ารับบริการตรวจที่โรงพยาบาลกรุงเทพของ (walk-in) ได้ตั้งแต่วันที่ 9 สิงหาคม 2565 จนถึงวันที่ 30 พฤศจิกายน 2565

หมายเหตุ:

1. ตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นี่การผลิตและห้องปฏิบัติการ
2. **ดน้ำและอาหารอย่างน้อย 8-12 ชั่วโมง** เพราะมีตรวจระดับน้ำตาล , ไขมันในเลือด และ Ultrasound ช่องท้อง โดยสามารถจิบน้ำเปล่าได้ครับ
3. สำหรับกรุปสุขภาพสำหรับพนักงานและสามารถส่งได้ทั้งโรงพยาบาล
4. ขอความร่วมมือพนักงานกรุณาเข้ารับการตรวจสุขภาพ 100% พนักงานท่านใดที่ไม่เข้าร่วมการตรวจสุขภาพ ขอความกรุณาแจ้งเหตุผลต่อ Safety
6. สำหรับพนักงาน Day time สามารถเข้ารับการตรวจได้ทุกวัน โดยทางทีมแพทย์และพยาบาลจะให้บริการในช่วงเวลาระหว่าง 12.00 – 13.00 น. **[ไม่มีพักเที่ยง]**

สำหรับให้บริการตามมาตรฐาน COVID-19

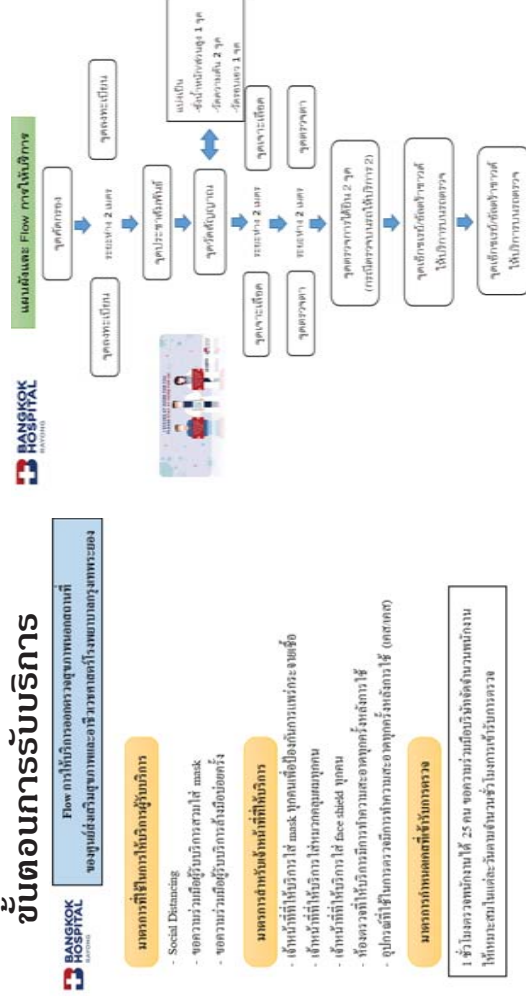
- บุคลากรที่ให้บริการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลการเดินทางตามแบบประเมินความเสี่ยง COVID-19
- Link แบบคัดกรอง COVID-19 https://docs.google.com/forms/d/e/1FAIpQLSdv0sCunDs0Jxu0DcnflomKMR_pNwPVN4TNNH9VFidL-TR0w/formResponse
- บุคลากรมีสุขภาพแข็งแรงไม่เข้าข่าย Tier .ใดๆ
- การตรวจวัดอุณหภูมิ ก่อนเข้าพื้นที่ให้บริการ
- การจัดบริการมีระยะห่าง 2 เมตร
- บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield
- สวมถุงมือระหว่างให้บริการเจาะเลือดและเปลี่ยนชุดลงไป
- การตรวจพิเศษด้วยบริการเคลื่อนที่ ให้มีการทำความสะอาดฆ่าเชื้อก่อนและหลังให้บริการทุกครั้ง
- องค์กรนี้ให้มีการทำความสะอาดด้วย แอลกอฮอล์ 70 % ก่อนให้บริการท่านต่อไป



Microsoft
PowerPoint Presentation



ขั้นตอนการรับบริการ



ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 Ethane Cracker										
รายการ ที่	ชนิดการตรวจ	จำนวน พนักงาน (คน)	จำนวนผู้ เข้ารับ การตรวจ (คน)	ผลตรวจ				สภาพ/รายละเอียดความผิดปกติ/ข้อมูลเพิ่มเติม	แนวทางการดำเนินการกรณีผิดปกติ	
				ปกติ		ผิดปกติ				
				จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ			
6	ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)							1. พบปริมาณเม็ดเลือดแดงเล็กน้อย อาจเกิดจากการติดเชื้อไวรัส หรือการมีเลือดออก 2. พบเม็ดเลือดจางเล็กน้อย 3. พบจำนวนเม็ดเลือดขาวสูงกว่าปกติเล็กน้อย อาจพบได้ในคนปกติ หรือเริ่มมีการการอักเสบ หรือติดเชื้อในร่างกาย 4. พบปริมาณเม็ดเลือดสูงผิดปกติ 5. พบเกล็ดเลือดและเม็ดเลือดขาว ที่แสดงว่าอาจมีพยาธิในระบบทางเดินอาหาร หรือเป็นโรคภูมิแพ้บางอย่าง 6. เม็ดเลือดขาวชนิดลิมโฟไซต์มีผลสูงกว่าปกติ 7. จำนวนเม็ดเลือดขาวต่ำกว่าปกติ	1. พบปริมาณเม็ดเลือดแดงเล็กน้อย และนัดตรวจเลือดซ้ำใน 1-2 สัปดาห์ 2. โดติดจางเล็กน้อย และมารับประทานอาหารเสริมธาตุเหล็ก หรือยาบำรุงเลือด 3. พบแพทย์ถ้ามีอาการผิดปกติ 4. และนัดตรวจเลือดซ้ำ ถ้ายังสูงอยู่ควรพบแพทย์ 5. ควรตรวจอุจจาระเพิ่มเติม 6. ควรตรวจเลือดซ้ำ และปรึกษาแพทย์เพิ่มเติม 7. และนัดตรวจเลือดซ้ำ	
117		117	104	88.89%	13	11.11%	0	0.00%		
117		117	101	86.32%	9	7.69%	7	5.98%		
7	ผลการตรวจระดับน้ำตาลกลูโคสในเลือด	117	117					26000308, 26003523, 26003568, 26003602, 26003604, 26003623, 26007723 - FBS มากกว่า 126 มิลลิกรัมในเลือดสูงในระดับเป็นโรคเบาหวาน	ควรพบแพทย์เพื่อรับการรักษ	
8	ผลการตรวจระดับไขมันในเลือด							26000290, 26001615, 26003523, 26003530, 26003547, 26003552, 26003568, 26003576, 26003577, 26003583, 26003587, 26003589, 26003590, 26003592, 26003602, 26003606, 26003625, 26004758, 26004759, 26005355, 26006558, 26008063, 26008325, 26008523, 26009071 ระดับไขมันในเลือดสูง	1. แนะนำหลีกเลี่ยงการรับประทานอาหารที่มีคอเลสเตอรอลสูง เช่น อาหารทะเล เครื่องในสัตว์ 2. ออกกำลังกายสม่ำเสมอ 3. และนัดตรวจสุขภาพซ้ำทุก 1 ปี	
117		117	15	12.82%	77	65.81%	25	21.37%		
117		117								
9	ผลการตรวจการทำงานของตับ (SGPT/SGOT/Alkaline Phosphatase/Bilirubin (Total)/Bilirubin (Direct))							SGOT ค่าปกติ ในผู้ชายและหญิง 5-34 U/L SGOT : เป็นเอ็นไซม์ที่สร้างในอวัยวะต่าง ๆ เช่น ตับ, กล้ามเนื้อ , หัวใจ , ไต , เม็ดเลือดแดง, ดังนั้นถ้าเอ็นไซม์ตัวนี้สูงมากกว่าปกติ มักพบจากความผิดปกติของอวัยวะต่าง ๆ ที่มีส่วนสร้างเอ็นไซม์ตัวนี้ SGOT (มากกว่า 1 เท่า) : ชายและหญิง > 35-65 U/L อาจเริ่มมีเอ็นไซม์ตัวนี้ผิดปกติในระดับนี้ ควร ฝ้าติดตามปัจจัยที่อาจมีผลกระทบบต่อเอ็นไซม์ที่สูงขึ้น และหลีกเลี่ยงปัจจัยต่าง ๆ เหล่านี้ หรือลดการรับประทานแพทย์ SGOT (มากกว่า 2 - 5 เท่า) : ชายและหญิง > 65-160 U/L อาจเกิดจากสาเหตุต่าง ๆ คือ ตับอักเสบ, กล้ามเนื้ออักเสบ, เม็ดเลือดแดงแตกมากกว่าปกติ กล้ามเนื้อหัวใจขาดเลือด SGPT ค่าปกติ ในผู้ชาย 0-45 U/L , ในผู้หญิง 0-34 U/L SGPT เป็นเอ็นไซม์ที่สร้างขึ้นจากเซลล์ตับ ดังนั้นไขมันที่มีผลกระทบบต่อตับหรือมีความผิดปกติต่อเซลล์ตับ ทำให้เอ็นไซม์ตัวนี้สูงขึ้น คือมีการอักเสบของตับ ดังนั้นเอ็นไซม์ตัวนี้จึงมีความจำเป็นต้องการเกิดการอักเสบของตับ	1. จัดเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ทุกชนิด 2. หลีกเลี่ยงที่มีรสจัดเกินไป ถ้าจำเป็นต้องใช้ยา และน้ำบริโภคเฉพาะแพทย์ 3. ไม่รับประทานอาหารโดยไม่จำเป็น 4. ในกรณีที่ไขมันไม่จำเป็น 4. ในกรณีที่ไขมันไม่จำเป็นในเลือดสูง ควรรับประทานอาหารที่มีไขมันต่ำ 5. เอ็นไซม์ที่ทำงานของตับสูงเล็กน้อย ถ้าไม่เกิน 1 เท่า อาจพบได้ในคนปกติ แต่ควรตรวจหาสาเหตุอื่นๆ ก่อน	
117		117	69	58.97%	48	41.03%	0	0.00%		
117		117	112	95.73%	5	4.27%	0	0.00%		
10	ผลตรวจการทำงานของไต (BUN/Creatinine)							1. ค่า Cr.ปกติ แต่ค่า BUN สูงกว่าปกติ อาจเกิดจากภาวะขาดน้ำ/ทานอาหารโปรตีนสูงก่อนมาตรวจร่างกาย 2. ค่า Cr.สูงกว่าปกติ แต่ค่า BUN ปกติ พบได้ในภาวะขาดน้ำ หรือทานยาประจำต่อเนื่องเป็นเวลานาน แต่ต้องพิจารณาถึงภาวะไตวายในระยะแรก 3. ค่า Cr.สูงกว่าปกติ และค่า BUN สูงกว่าปกติ อาจเกิดภาวะไตวาย	แนะนำให้พบแพทย์เพื่อปรึกษาเพิ่มเติมและทำการรักษา	
117		117	112	95.73%	5	4.27%	0	0.00%		
117		117	68	58.12%	46	39.32%	3	2.56%		
11	ผลการตรวจระดับการดูรีโในเลือด	117	117					26000859, 26001103, 26003546 ค่า Bmic ในเลือดสูง > 9.7 mg/dL	แนะนำให้พบแพทย์เพื่อหาสาเหตุเพิ่มเติมและทำการรักษา	
12	ผลการตรวจสารบ่งชี้ความผิดปกติต่อกล้ามเนื้อ (P	117	40	39	97.50%	0	0.00%	1	2.50%	ความพบแพทย์ทั้งเตียงและใช้สารเพื่อตรวจเพิ่มเติม

ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพประจำปี 2565 Ethane Cracker											
รายการ ที่	ชนิดการตรวจ	จำนวน พนักงาน (คน)	จำนวนผู้ เข้ารับ การตรวจ (คน)	ผลตรวจ						สาเหตุ /รายละเอียดความผิดปกติ/ข้อมูลเพิ่มเติม	แนวทางการดำเนินการกรณีผิดปกติ
				ปกติ		เฝ้าระวัง		ผิดปกติ			
				จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ		
18	ผลการตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม (Mammogram & U/S Breast)	117	1	0	0.00%	0	0.00%	1	100.00%	26001377ผลการตรวจแมมโมแกรมและอัลตราซาวด์เต้านม พบความเปลี่ยนแปลงที่น้ำจะไม่เป็นอันตราย (โอกาสเป็นมะเร็งน้อยกว่า 2 %)	แนะนำให้พบแพทย์เพื่อตรวจเต้านมและให้คำปรึกษา
19	ผลการตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก (Pap Smear Test)	117	1	1	100.00%	0	0.00%	0	0.00%	ไม่พบความผิดปกติ	
20	ผลตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)		0	0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	0	#DIV/0!	ไม่ได้ทำการตรวจวัดเนื่องจากสถานการณ์ COVID-19	
21	ผลตรวจสมรรถภาพการมองเห็น	117	117	99	84.62%	18	15.38%	0	0.00%	ไม่พบความผิดปกติ	

ตรวจสอบภาพตามลักษณะงาน

พนักงานปฏิบัติงาน ณ GC 2, GC 3, GC 11, GC 12 & GC 17,
GC Glycol / Lab Center / GCO / GCP, GC PHENOL

กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา		วันพบแพทย์	เวลา
		ณ อาคาร	LAB HDPE2		
GC2	D	9 กุมภาพันธ์ 2566	06.30 - 14.30 น.	28 กุมภาพันธ์ 2566	08.30 - 16.00 น.
	B	10 กุมภาพันธ์ 2566		1 มีนาคม 2566	
	C	13 กุมภาพันธ์ 2566		3 มีนาคม 2566	
	A	16 กุมภาพันธ์ 2566		7 มีนาคม 2566	
	Day	15 กุมภาพันธ์ 2566		2 มีนาคม 2566	
GC PHENOL	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	D	17 กุมภาพันธ์ 2566	06.30 - 14.30 น.	9 มีนาคม 2566	08.30 - 16.00 น.
	B	20 กุมภาพันธ์ 2566		10 มีนาคม 2566	
	C	23 กุมภาพันธ์ 2566		14 มีนาคม 2566	
	A	24 กุมภาพันธ์ 2566		15 มีนาคม 2566	
GC12 & GC17	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	D	28 กุมภาพันธ์ 2566	06.30 - 14.30 น.	17 มีนาคม 2566	08.30 - 16.00 น.
	B	1 มีนาคม 2566		21 มีนาคม 2566	
	C	3 มีนาคม 2566		22 มีนาคม 2566	
	A	7 มีนาคม 2566		16 มีนาคม 2566	
GC11	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	D	8 มีนาคม 2566	06.30 - 14.30 น.	28 มีนาคม 2566	08.30 - 16.00 น.
	B	10 มีนาคม 2566		29 มีนาคม 2566	
	C	14 มีนาคม 2566		31 มีนาคม 2566	
	A	15 มีนาคม 2566		3 เมษายน 2566	
GC GLYCOL, Lab Center, GGO, GCP	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	C	23 มีนาคม 2566	06.30 - 14.30 น.	19 เมษายน 2566	08.30 - 16.00 น.
	A	24 มีนาคม 2566		12 เมษายน 2566	
	D	27 มีนาคม 2566		21 เมษายน 2566	
	Day	28 มีนาคม 2566		24 เมษายน 2566	
GC3	กะ	วันตรวจสอบสุขภาพ	เวลา	วันพบแพทย์	เวลา
	C	20 เมษายน 2566	06.30 - 14.30 น.	17 พฤษภาคม 2566	08.30 - 16.00 น.
	A	21 เมษายน 2566		19 พฤษภาคม 2566	
	D	25 เมษายน 2566		22 พฤษภาคม 2566	
	B	26 เมษายน 2566		16 พฤษภาคม 2566	

พนักงานปฏิบัติงาน ณ GC 2, GC 3, GC 11, GC 12 & GC 17,
GC Glycol / Lab Center / GCO / GCP, GC PHENOL

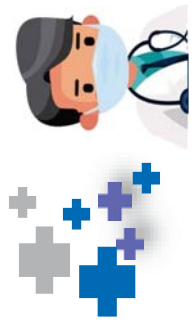
กำหนดช่วงเวลาการเข้าตรวจสอบสุขภาพของพนักงานในแต่ละกลุ่ม	
GC 11 สถานที่ตรวจ : ณ ห้องพยาบาล GC11	
ช่วงเวลา	กำหนดการแบ่งกลุ่มเพื่อลดความแออัดในการบริการ
06:30 น. – 07:30 น.	Lock up staff
07:30 น. – 14:30 น.	Operation staff
พนักงานทุกท่าน ส่วนสัปดาห์ก่อนนาย 100% และตรวจ ATK ในเช้าวันตรวจด้วย	Maintenance
	Day staff

หมายเหตุ:

- ตรวจสอบสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตและห้องปฏิบัติการ
- ครั้งนี้ไม่มีการตรวจระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด ดังนั้นไม่ต้องดื่มน้ำและอาหาร แต่สำหรับผู้ที่ปฏิบัติงานที่สูง มีการตรวจระดับน้ำตาล ต้องดื่มน้ำและอาหาร 8 ชั่วโมงก่อนเจาะเลือด โดยตรวจสอบรายชื่อจาก File excel ได้เลยครั้น
- สำหรับการตรวจการตรวจสมรรถภาพปอด ขอให้พนักงานตรวจ ATK ในเช้าวันนั้นก่อนเข้ารับการตรวจด้วย หรือพนักงาน Operation สามารถใช้ผลตรวจ ATK ในวันแรกของกะการทำงานได้ เพื่อนำมาแสดงต่อเจ้าหน้าที่ครั้น
- สำหรับกรเก็บเก็บปัสสาวะเพื่อตรวจโลหะหนัก (สีแดง) ให้เก็บหลังเลิกงานและสามารถมาส่งได้ที่ห้องพยาบาล
- ขอความร่วมมือพนักงานกรณาเข้ารับการตรวจสอบสุขภาพ 100% พนักงานท่านใดที่ไม่เข้ารับการตรวจสุขภาพ ขอความอนุเคราะห์แจ้งเหตุผลต่อ SHE
- สำหรับพนักงาน Day time สามารถเข้ารับการตรวจได้ทุกวัน โดยทางทีมแพทย์และพยาบาลจะให้บริการในช่วงเวลาระหว่าง 12.00 – 13.00 น. [ไม่มีพักเที่ยง]

“เพราะสุขภาพดี ไม่มีขาย

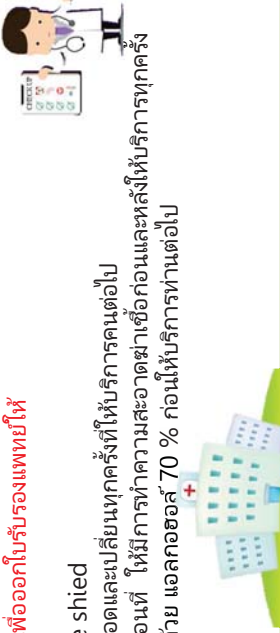
อยากได้ต้องดูแล”



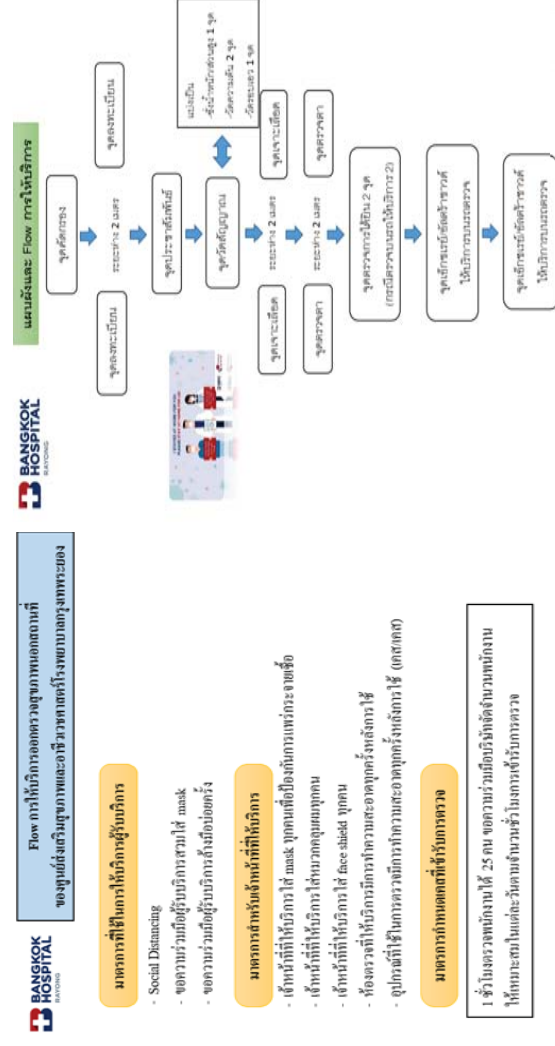
สำหรับโรงพยาบาลที่มาให้บริการในพื้นที่ GC ให้ดำเนินการตามมาตรฐานการ

สำหรับให้บริการตามมาตรฐานการป้องกัน COVID-19

- ☐ บุคลากรที่ให้บริการต้องมีการประเมินความเสี่ยงและแจ้งข้อมูลการเดินทางแบบประเมินความเสี่ยง COVID-19
- ☐ บุคลากรมีสุขภาพแข็งแรงไม่มีอาการทางระบบทางเดินหายใจ
- ☒ การตรวจ ATK ตามมาตรการการของบริษัท ก่อนเข้าพื้นที่ให้บริการ
- ☒ การเฝ้าระวังการตรวจ ATK ในพื้นที่ตรวจ กรณีมีอาการคล้ายไข้หวัดหรือสงสัยเสี่ยง covid ให้งดแปบอดแพทย์จะใช้ผลตรวจอื่นๆเพื่อออกใบรับรองแพทย์ให้
- ☐ การจัดการมีระยะห่าง 2 เมตร
- ☐ บุคลากร สวมใส่ Mask และ Face shield
- ☐ สวมถุงมือระหว่างให้บริการเจาะเลือดและเปลี่ยนหน้ากากครั้งที่ให้บริการคนต่อไป
- ☐ การตรวจพิเศษด้วยระบบการเคลื่อนที่ ไม่มีการทำความสะอาดฆ่าเชื้อก่อนและหลังให้บริการทุกครั้ง
- ☐ อุปกรณ์ให้มีการทำความสะอาดด้วย แอลกอฮอล์ 70 % ก่อนให้บริการท่านต่อไป



ขั้นตอนการบริการ



1 ชั่วโมงรวมพนักงานได้ 25 คน ขอความร่วมมือบริษัทจัดจำนวนพนักงานให้เหมาะสมในแต่ละวันตามจำนวนชั่วโมงการเข้าร่วมกิจกรรม

By Q-EH-OH



กำหนดการตรวจสุขภาพ

สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ขบวนการผลิต 2566



พนักงานปฏิบัติงาน ณ GC 2, GC 3, GC 11, GC 12 & GC 17,
GC Glycol / Lab Center / GCO / GCP, GC PHENOL

GC11	กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา		วันพบแพทย์	เวลา
			น	น		
GC11	D	8 มีนาคม 2566	06.30 - 14.30 น.		28 มีนาคม 2566	08.30 - 16.00 น.
	B	10 มีนาคม 2566			29 มีนาคม 2566	
	C	14 มีนาคม 2566			31 มีนาคม 2566	
	A	15 มีนาคม 2566			3 เมษายน 2566	

กำหนดช่วงเวลาของการเข้าตรวจสอบพนักงานในแต่ละกลุ่ม

GC 11 สถานที่ตรวจ : ณ ห้องพยาบาล GC11

ช่วงเวลา	กำหนดการแบ่งกลุ่มเพื่อลดความแออัดในการบริการ
06:30 น. – 07:30 น.	Lock up staff
07:30 น. – 14:30 น. พนักงานทุกท่าน สวมใส่หน้ากากอนามัย 100% และตรวจ ATK ในเช้าวันตรงด้วย	Operation staff
	Maintenance
	Day staff

หมายเหตุ:

1. ตรวจสุขภาพสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตและห้องปฏิบัติการ
 2. กรณีที่ไม่มีการตรวจระดับน้ำตาลและไขมันในเลือด ดังนั้นไม่ต้องดื่มน้ำและอาหาร แต่สำหรับผู้ที่ **ปฏิบัติงานที่สูง มีการตรวจระดับน้ำตาล ต้องดื่มน้ำและอาหาร 8 ชั่วโมงก่อนเจาะเลือด**
- โดยตรวจสอบรายชื่อจาก File excel ได้เลยครับ**
3. สำหรับการตรวจการตรวจสมรรถภาพปอด ขอให้พนักงานตรวจ ATK ในตัววันก่อนเข้ารับการตรวจด้วย หรือพนักงาน Operation สามารถใช้ผลตรวจ ATK ในวันแรกของการทำงานได้ เพื่อนำมาแสดงต่อเจ้าหน้าที่ครับ
 4. สำหรับ **การเก็บปัสสาวะเพื่อตรวจโกลูเทอมีน (สีแดง)** ให้เก็บหลังเลิกงานและสามารถมาส่งได้ที่ห้องพยาบาล
 5. ขอความร่วมมือพนักงานกรุณาเข้ารับการตรวจสุขภาพ 100% พนักงานท่านใดที่ไม่เข้าร่วมการตรวจสุขภาพ ขอความอนุเคราะห์แจ้งเหตุผลต่อ SHE
 6. สำหรับพนักงาน Day time สามารถเข้ารับการตรวจได้ทุกวัน โดยทางทีมแพทย์และพยาบาลจะให้บริการในช่วงเวลาระหว่าง 12.00 – 13.00 น. **[ไม่มีพักเที่ยง]**



“เพราะสุขภาพดี ไม่มีขาย

อยากได้ต้องดูแล”



ที่ HPC 408/2565

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์

22 กรกฎาคม 2565

เรียน ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC11_Ethane Cracker)

หนังสือฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อรับรองว่า บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (GC11_Ethane Cracker) ได้ทำการตรวจสอบภาพ พนักงานตามลักษณะงาน ประจำปี 2565 วันที่ตรวจ 22 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 30 พฤษภาคม 2565 ซึ่งมีรายชื่อพนักงานเข้ารับการตรวจสอบภาพ จำนวน 120 คน กระทำการตรวจสอบภาพโดยศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง ตามใบอนุญาตให้ดำเนินการสถานพยาบาลเลขที่ ค.10201002057 และใบอนุญาตให้ประกอบกิจการใบอนุญาตเลขที่ 10201002657 ดำเนินการโดย บริษัทโรงพยาบาลกรุงเทพระยอง จำกัด ได้ทำการสรุปผลและรวบรวมผลการตรวจสอบภาพตามลักษณะงานประจำปีไว้เป็นที่เรียบร้อยแล้ว และขอรับรองผลการตรวจสอบภาพ ว่าเป็นไปตามข้อกำหนดกฎกระทรวงในเรื่องมาตรฐานในการบริการ และการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม และมาตรฐานด้านวิชาการทุกประการ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และขอขอบคุณมา ณ โอกาสนี้

หากมีข้อสงสัยหรือต้องการรายละเอียดเพิ่มเติม

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพและอาชีวเวชศาสตร์ โทร. (038) 921999 ต่อ 1821

FAX : (038) 921999 ต่อ 1823

สรุปผลการตรวจสอบสุขภาพตามลักษณะงานประจำปี 2565

กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

GC11_Ethane Cracker

วันที่ตรวจ 22 กุมภาพันธ์ 2565 ถึง 30 พฤษภาคม 2565

ผลการตรวจร่างกาย (Physical Examination)

ผลการตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-ray)

ผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (Electrocardiography)

ผลการตรวจเลือด คือ

1. ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count)
2. ตรวจระดับน้ำตาลในเลือด
3. ตรวจการทำงานของตับ
4. ตรวจการทำงานของไต

ผลการตรวจปัสสาวะ (Urine Examination)

ผลการตรวจทางด้านอาชีวอนามัย คือ

1. การตรวจสมรรถภาพการมองเห็นทางอาชีวอนามัย
2. การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)

ผลการตรวจสารบ่งชี้ทางชีวภาพ คือ

1. ตรวจสาร Benzene (trans, trans Muconic acid) ในปัสสาวะ
2. ตรวจสาร Mercury ในปัสสาวะ

ผลการตรวจดังกล่าวทั้งหมดในการตรวจตามลักษณะงาน ซึ่งผลการตรวจดังกล่าวยังไม่พบความผิดปกติที่เป็น
ข้อสรุปที่จะวินิจฉัยว่ามีสาเหตุที่เกิดจากการทำงานในการตรวจครั้งนี้

ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ (Health Promotion Center)

สอบถามรายละเอียดได้ที่ ศูนย์ส่งเสริมสุขภาพ โรงพยาบาลกรุงเทพระยอง โทร. 038-921-999 แฟกซ์ 038-921-823

For further information, please contact Health Promotion Center, Bangkok Rayong Hospital Tel. 038-921-999 Fax. 038-921-823

ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี 2565-Ethane Cracker											
รายการที่	ชนิดการตรวจ ชนิดการตรวจ	จำนวนพนักงาน (คน)	จำนวนผู้ เข้ารับ การตรวจ (คน)	ผลตรวจ				สถิติ		สาเหตุ / รายละเอียดความผิดปกติ/ข้อมูลเพิ่มเติม	แนวทางการดำเนินการกรณีผิดปกติ
				ปกติ		เฝ้าระวัง		ผิดปกติ			
				จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ		
1	ผลการตรวจสุขภาพโดยแพทย์ (PE)	120	118	117	99.15%	1	0.85%	0	0.00%	ไม่มีความผิดปกติ	1. ผู้ที่มีน้ำหนักน้อย แนะนำให้รับประทานอาหารที่มีประโยชน์ ครบ 5 หมู่ 2. ผู้ที่มีน้ำหนักเกิน/อ้วนระดับ 1 แนะนำให้ควบคุมการรับประทานอาหาร โดยเฉพาะอาหารจำพวกแป้งและน้ำตาล ของทอด ของมัน รวมทั้งออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมอ 3-4 วัน วันละ 20-30 นาที อย่างสม่ำเสมอ 3. ผู้ที่มีภาวะอ้วน ระดับ 2 แนะนำให้ควบคุมการรับประทานอาหาร โดยเฉพาะอาหารจำพวกแป้งและน้ำตาล ของทอด ของมันและอาหารขยะต่างๆ รวมทั้งออกกำลังกายอย่างน้อยสัปดาห์ละ 3-4 วัน วันละ 20-30 นาที และเน้นตรวจสุขภาพทุกปี 4. ผู้ที่มีภาวะอ้วน ระดับ 3 ตรวจพบแพทย์
2	ผลการตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	120	120	17	14.17%	102	85.00%	1	0.83%	1. ผู้ที่มีน้ำหนักน้อยดัชนีมวลกาย < 18.5 อาจละเมิดกฎพื้นที่ /ภาวะทุพโภชนาการ 2. ผู้ที่มีน้ำหนักเกินดัชนีมวลกาย > 23-24.9 อาจละเมิดกฎพื้นที่รับทานอาหาร/ขาดความอ้วน/กรรมพันธุ์ 3. ผู้ที่อ้วนระดับ 1 ดัชนีมวลกาย > 24.9-29.9 อาจละเมิดกฎพื้นที่รับทานอาหาร/ขาดความอ้วน/กรรมพันธุ์ 4. ผู้ที่อ้วนระดับ 2 ดัชนีมวลกาย > 30-39.9 อาจละเมิดกฎพื้นที่รับทานอาหาร/ขาดความอ้วน/กรรมพันธุ์ 5. ผู้ที่อ้วนระดับ 3 ดัชนีมวลกาย > 40 อาจละเมิดกฎพื้นที่รับทานอาหาร/ขาดความอ้วน/กรรมพันธุ์ 6. ผู้ที่มีภาวะอ้วน ระดับ 2 แนะนำให้ควบคุมการรับประทานอาหาร โดยเฉพาะอาหารจำพวกแป้งและน้ำตาล ของทอด ของมันและอาหารขยะต่างๆ รวมทั้งออกกำลังกายอย่างน้อยสัปดาห์ละ 3-4 วัน วันละ 20-30 นาที และเน้นตรวจสุขภาพทุกปี 7. ผู้ที่มีภาวะอ้วน ระดับ 3 ตรวจพบแพทย์	
3	ผลการวัดเส้นรอบเอว	120	120	65	54.17%	55	45.83%	0	0.00%	1. เกิดจากลักษณะการรับประทานอาหารที่ไม่เหมาะสม 2. การรับประทานอาหารที่ไม่เหมาะสม 3. เกิดจากการขาดการออกกำลังกาย โดยอาจมากขึ้นการเผาผลาญไขมันในร่างกายน้อยลง 4. ขาดการออกกำลังกายที่ต่อเนื่องและสม่ำเสมอ 5. ผู้ที่มีน้ำหนักเกินและไม่ออกกำลังกาย 90 ซม. และผู้ที่มีน้ำหนักเกินไม่ออกกำลังกาย 80 ซม. ถ้าเกินเกณฑ์มาตรฐานจะถือว่ามีการเสี่ยงต่อการเกิดโรคได้	1. แนะนำให้รับประทานอาหารที่เหมาะสม โดยรับประทานอาหารจำพวกไฟเบอร์และอาหารที่ย่อยง่าย 2. แนะนำให้ออกกำลังกายอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยสัปดาห์ละ 3-4 วัน วันละ 20-30 นาที 3. หมั่นตรวจสุขภาพทุกปี เพราะมีโอกาสเกิดโรคเรื้อรังได้ เช่น เบาหวาน ไขมันในเส้นเลือด ฯลฯ
4	ผลการตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	120	120	99	82.50%	19	15.83%	2	1.67%	1.เกิดจากความเครียด 2.นอนไม่หลับ/พักผ่อนไม่เพียงพอ 3.ดื่มกาแฟหรือเครื่องดื่มแอลกอฮอล์มากเกินไป 4.อายุที่มากขึ้น 5.จากการสูบบุหรี่ 6.จากการกินยาหรือใช้ยาบางชนิด 7.น้ำหนักเกินเกณฑ์มาตรฐาน 8.ขาดการออกกำลังกาย 9.การลดน้ำหนักที่รวดเร็วเกินไป	1. ลดน้ำหนักให้น้ำหนักปกติ 2. จำกัดการดื่มแอลกอฮอล์ 3. ออกกำลังกายชนิดแอโรบิค 30-45 นาที/วัน 4. งดการรับประทานอาหารรสเค็ม 5. รับประทานอาหารไขมันต่ำ 6. หยุดสูบบุหรี่ 7. ลดการรับประทานไขมัน และแอลกอฮอล์ 8. แนะนำตรวจวัดความดันโลหิตอย่างสม่ำเสมออย่างน้อยสัปดาห์ละ 1 ครั้ง (ที่ FA) 9. แนะนำสังเกตอาการทางกายหรือทางจิตอย่างสม่ำเสมอ (อาจจะมีอาการวิตกกังวลหรือมีอาการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง)

ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี 2565-Ethane Cracker											
รายการที่	ชนิดการตรวจ ชนิดการตรวจ	จำนวนพนักงาน (คน)	จำนวนผู้เข้ารับ การตรวจ (คน)	ผลตรวจ				สาเหตุ / รายละเอียดความผิดปกติ/ข้อมูลเพิ่มเติม	แนวทางการดำเนินการกรณีผลผิดปกติ		
				ปกติ		ผิดปกติ					
				จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ				
5	ผลการตรวจดัชนีมวลกาย (BMI)	120	120	118	98.33%	2	1.67%	0	0.00%	1. ชีพจรช้ากว่าปกติเล็กน้อย 52 ครั้งต่อนาที 2. ชีพจรเร็วกว่าปกติเล็กน้อย 101 ครั้งต่อนาที	
6	ผลการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC)	120	120	105	87.50%	15	12.50%	0	0.00%	1. พบลักษณะของเม็ดเลือดขาว ที่แสดงว่าอาจมีพยาธิในระบบทางเดินอาหาร หรือเป็นโรคภูมิแพ้บางอย่าง 2. โลหิตจางเล็กน้อย 3. จำนวนเม็ดเลือดขาวต่ำกว่าปกติ 4. จำนวนเม็ดเลือดขาวสูงกว่าปกติเล็กน้อย อาจพบได้ในคนปกติ/เริ่มมีภาวะอักเสบหรือติดเชื้อในร่างกาย 5. มีภาวะเลือดข้นกว่าปกติ	
7	ผลการตรวจระดับน้ำตาลในเลือด (FBS)	120	113	94	83.19%	18	15.93%	1	0.88%	1. FBS มากกว่า 99 ไม่นเกิน 110 น้ำตาลในเลือดสูงกว่าปกติเล็กน้อย 2. FBS มากกว่า 110 ไม่นเกิน 126 น้ำตาลในเลือดสูงกว่าปกติ แต่ยังไม่ถึงเกณฑ์เบาหวาน 3. FBS มากกว่า 126 น้ำตาลในเลือดสูงในระดับเป็นโรคเบาหวาน	
8	ผลตรวจการทำงานของตับ (LFT)	120	120	79	65.83%	38	31.67%	3	2.50%	พบผลของค่า Total bilirubin และ Direct bilirubin สูง แนะนำให้เข้ารับการตรวจสุขภาพเพื่อติดตามผลทุกปี และหลีกเลี่ยงสิ่งที่เป็นปัจจัยก่อให้เกิด เช่น แอลกอฮอล์ ยาบางชนิด น้ำหนักที่มากเกินไปทำให้เกิดภาวะไขมันเกาะตับส่งผลให้เกิดภาวะคอเลสเตอรอลสูงได้ หากมีอาการผิดปกติ เช่น ปวดชายโครงด้านขวา ตัวเหลืองตาเหลือง ควรปรึกษาแพทย์	
9	ผลตรวจการทำงานของไต (BUN, Cr)	120	120	114	95.00%	6	5.00%	0	0.00%	แนะนำให้หยุดยาที่รับประทาน และงดการออกกำลังกายหักโหมหรือทำงานหนัก ดื่มน้ำให้เพียงพอ และแนะนำให้เข้ารับการตรวจติดตามผลทุกปี	
10	ผลตรวจปัสสาวะแบบ (Urine)	120	120	104	86.67%	14	11.67%	2	1.67%	1. พบเม็ดเลือดแดงในปัสสาวะแนะนำให้ดื่มน้ำมากๆและตรวจซ้ำ 2. แนะนำให้ดื่มน้ำมากๆ ไม่กลัปัสสาวะ 3. หากสาเหตุของน้ำตาลในปัสสาวะ โดยการตรวจปัสสาวะก่อนการตรวจปัสสาวะ 4. พบน้ำตาลในปัสสาวะเล็กน้อย แนะนำตรวจซ้ำหรือติดตามผลการตรวจสุขภาพประจำปี	

ตารางสรุปผลการตรวจสุขภาพตามลักษณะงาน ประจำปี 2565-Ethane Cracker												
รายการที่	ชนิดการตรวจ		จำนวนพนักงาน (คน)	จำนวนผู้เข้ารับ การตรวจ (คน)	ผลตรวจ				สาเหตุ / รายละเอียดความผิดปกติ/ข้อมูลเพิ่มเติม		แนวทางการดำเนินการเมื่อผิดปกติ	
	ชนิดการตรวจ	จำนวน(คน)			ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ					
					ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ	จำนวน(คน)	ร้อยละ		แนะนำให้พบแพทย์เฉพาะทาง และ ติดตามการตรวจอย่างต่อเนื่องปีละ 1 ครั้ง	
11	ผลตรวจเอ็กซเรย์ปอดและทรวงอก (Chest X-ray)		120	120	112	93.33%	6	5.00%	2	1.67%	1.พบเยื่อหุ้มปอดบริเวณยอดปอดซ้ายหน้าตัว 2.พบพังผืด บริเวณยอดปอดข้างซ้ายเล็กน้อย ร่วมกับพบเยื่อหุ้มปอดบริเวณยอดปอดซ้ายหน้าตัวเล็กน้อย 3.พบชายฉลามปอดข้างซ้ายยกตัวขึ้น พบรอยแผลเป็น และพบชายฉลามปอดข้างขวา ยกตัวขึ้น 4. พบเยื่อหุ้มปอดบริเวณยอดปอดหน้าตัวทั้งสองข้างเล็กน้อย 5. พบกระดูกสันหลังคดเล็กน้อย และพบเยื่อหุ้มปอดบริเวณยอดปอดข้างขวามีการหนาตัว	
											แนะนำให้สังเกตอาการและพบแพทย์เฉพาะทางเมื่อมีอาการ ส่งตรวจพบแพทย์สำหรับบุคคลที่มีผลการตรวจคลื่นไฟฟ้าผิดปกติ	
12	ผลตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)		120	118	92	77.97%	14	11.86%	12	10.17%	คลื่นไฟฟ้าหัวใจผิดปกติ	
13	ผลตรวจสมรรถภาพปอด (PFT)		120	120	120	100.00%	0	0.00%	0	0.00%	ปีมีความเสี่ยงเรื่อง Covid-19 พบ จึงไม่ได้ตรวจสมรรถภาพปอด แต่อาศัยจากการตรวจร่างกายประกอบกับผลปีก่อนๆ	
14	ผลตรวจสภาพการมองเห็น		120	119	88	73.95%	29	24.37%	0	0.00%		
15	ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram)		120	120	108	90.00%	12	10.00%	0	0.00%	ไม่มีความผิดปกติ	
16	T,T-Muconic Acid in urine		120	119	119	100.00%	0	0.00%	0	0.00%	ไม่มีความผิดปกติ	
17	Mercury in Urine		120	119	119	100.00%	0	0.00%	0	0.00%	ไม่มีความผิดปกติ	

กรณีพบความผิดปกติจากผลการตรวจสอบภาพประจำปี
และผลการตรวจสอบตามลักษณะงาน



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

W-(Q-EH-OH)-002

ขั้นตอนการตรวจติดตามและแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสอบสุขภาพ

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 1267 188 1662" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 183 188 577" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 1267 188 1662" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 183 188 577" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 1267 188 1662" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 183 188 577" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1921" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1303 178 1653" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 837" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 1267 188 1662" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 183 188 577" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1921" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1303 178 1653" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 837" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1921" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1303 178 1653" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 837" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 1267 188 1662" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="108 183 188 577" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1921" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1303 178 1653" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 837" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1921" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1303 178 1653" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 837" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1921" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1303 178 1653" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 837" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1301 178 1650" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1301 178 1650" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"> </div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 219 178 568" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
--	---

<div data-bbox="124 1944 172 2065" data-label="Image"></div> <div data-bbox="114 1688 178 1924" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 1301 178 1650" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
---	---

<div data-bbox="124 860 172 981" data-label="Image"></div> <div data-bbox="114 604 178 840" data-label="Text"> <p>บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p> </div>	<div data-bbox="114 217 178 566" data-label="Text"> <p>W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ</p> </div>
---	---

 บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	W-(Q-EH-OH)-002: ขั้นตอนการตรวจติดตาม และแก้ไขความผิดปกติจากการตรวจสุขภาพ
---	---

สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน



บริษัท พิต้า โกลบอล เคมีคอล จำกัด (มหาชน)
555/1 ศูนย์อนามัยพัฒนาพื้นที่ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ ชั้น 14-18 ถนนมิตรภาพจังหวัดนครราชสีมา
จังหวัด กรุงเทพมหานคร 10900
รายงานสถิติผู้ป่วยตามหน่วยงาน PTT GC11_Ethane cracker

ตั้งแต่วันที่ : 01/01/2023 ถึงวันที่ : 30/06/2023

สถานพยาบาล : GC11 Medical Center

	จำนวนผู้ป่วย (ครั้ง)
หน่วยงาน : O-P3-OP	372
Acute upper respiratory infections of multiple or unspecified sites	143
General examination and investigation of persons without complaint or reported diagn	60
Primary disorders of muscles	45
Dyspnoea	29
Conjunctivitis	19
Need for immunization against influenza	17
Medical care\ unspecified	9
Tension-type headache	8
Need for immunization against viral hepatitis	6
Acute nasopharyngitis [common cold]	6
Recurrent oral aphthae	5
Dermatitis\ unspecified	5
Attention to surgical dressings and sutures	5
Essential (primary) hypertension	3
Diarrhoea and gastroenteritis of presumed infectious origin	3
Other medical care	2
Is	1
บาดเจ็บ	1
Skeletal fluorosis	1
Muscle strain	1
Anti-common-cold drugs adverse effect	1
Acute sinusitis	1
Acute conjunctivitis\ unspecified	1
หน่วยงาน : O-MN-O3	34
Dyspnoea	7
Need for immunization against influenza	5
General examination and investigation of persons without complaint or reported diagn	5
Primary disorders of muscles	4
Acute upper respiratory infections of multiple or unspecified sites	4
Need for immunization against viral hepatitis	2
Diarrhoea and gastroenteritis of presumed infectious origin	2
Dermatitis\ unspecified	2
Tension-type headache	1
Conjunctivitis	1
Attention to surgical dressings and sutures	1

หน่วยงาน : O-P3-IE	14
Conjunctivitis	4
General examination and investigation of persons without complaint or reported diagn	3
Acute upper respiratory infections of multiple or unspecified sites	3
Need for immunization against influenza	2
Recurrent oral aphthae	1
Disorder of conjunctiva\ unspecified	1
หน่วยงาน : O-MN-CS	8
Acute upper respiratory infections of multiple or unspecified sites	4
Tension-type headache	1
Recurrent oral aphthae	1
Primary disorders of muscles	1
Need for immunization against influenza	1
หน่วยงาน : O-P3-AS	2
Acute upper respiratory infections of multiple or unspecified sites	2
หน่วยงาน : O-MN-MP	1
Need for immunization against influenza	1
หน่วยงาน : O-MN-O2	1
General examination and investigation of persons without complaint or reported diagn	1
รวมจำนวนผู้ป่วย (ครั้ง)	432



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
555/1 ศูนย์เคมีภัณฑ์เคมิล็อกซ์ อาคาร เอ ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวง
จตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900
รายงานสถิติงานวิจัยเชิงระบาด 10 อันดับแรก ของพนักงาน PTTGC11 Ethane Cracker
ตั้งแต่วันที่ : 01/01/2023 ถึงวันที่ : 30/06/2023

GC11 Medical Center

ลำดับ	รหัส	ชื่อโรค	จำนวนผู้ป่วย(ครั้ง)
1	J06	Acute upper respiratory infections of multiple or unspecified sites	156
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	143
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-CS	4
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	4
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-TE	3
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-AS	2
2	Z00	General examination and investigation of persons without complaint or reported diagn	69
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	60
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	5
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-TE	3
3	G71	Primary disorders of muscles	1
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O2	50
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	45
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	4
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-CS	1
4	Z251	Need for immunization against influenza	26
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	17
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	5
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-TE	2
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-MP	1
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-CS	1
5	K30	Dyspepsia	36
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	29
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	7
6	H10	Conjunctivitis	24
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	19
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-TE	4
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	1
7	G442	Tension-type headache	10
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	8
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-CS	1
8	Z519	Medical care, unspecified	9
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	9

9	Z246	Need for immunization against viral hepatitis	8
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	6
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	2
10	K120	Recurrent oral aphthae	7
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	5
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-CS	1
11	L309	Dermatitis, unspecified	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-TE	7
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	5
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	2
12	Z480	Attention to surgical dressings and sutures	6
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	5
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	1
13	A09	Diarrhoea and gastroenteritis of presumed infectious origin	5
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	3
		ผู้ป่วยงาน : O-MN-O3	2
14	J00	Acute nasopharyngitis [common cold]	6
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	6
15	Z51	Other medical care	2
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	2
16	M626	Muscle strain	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1
17	I10	Essential (primary) hypertension	3
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	3
18	U643	ไ้ด	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1
19	U632	โรคหัวใจ	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1
20	M851	Skeletal fluorosis	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1
21	H119	Disorder of conjunctiva, unspecified	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-TE	1
22	K130	Diseases of lips	1
		ผู้ป่วยงาน : ไม่ระบุสังกัด	1
23	Y555	Anti-common-cold drugs adverse effect	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1
24	J01	Acute sinusitis	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1
25	H103	Acute conjunctivitis, unspecified	1
		ผู้ป่วยงาน : O-P3-OP	1

รวมทั้งสิ้น

483

ภาคผนวก ข.65

พื้นที่สีเขียว

พื้นที่เขียวภายในโรงงานคิดเป็นร้อยละ 7.5



โครงการโอเพนแคร์กอร์

