



ภาคผนวก 20ข

แผนตรวจสอบสภาพรถและอุปกรณ์ที่จำเป็นในการขนส่ง ประจำปี 2566
พร้อมเอกสารการดำเนินงานตามแผน

แผนการตรวจสอบสภาพรถที่ใช้ในงานขนส่งในบริษัท ไทยอคริลิค ปี 2566

	Pigning
	Ackral

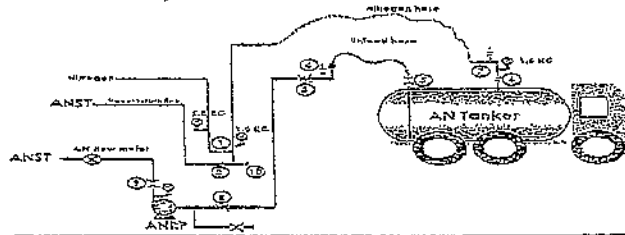
[illegible]

ภาคผนวก 21ข

คู่มือปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย

STANDARD OPERATING PROCEDURE

มาตรฐานการทำงาน:: AN Top unload.



ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน
1	Record level, volume and temperature of all ANST tanks บันทึกระดับ ปริมาณและอุณหภูมิของถัง ANST ทุกถังที่มีอยู่	11	Remove all nitrogen from valve No. 6 after that connect with valve No. 5 ถอดสายไนโตรเจนออกจากวาล์ว 6 และต่อสายไนโตรเจนที่วาล์ว 5
2	Check movement of AN Tank No. 1, and AN weighted record line. ตรวจสอบการเคลื่อนที่ของถัง AN หมายเลข 1 และเส้นน้ำหนักบันทึก	12	Open valve No. 3, 4, 5, 6, 7, 8 and open valve No. 9 about 25% เปิดวาล์ว 3, 4, 5, 6, 7, 8 และวาล์ว 9 เปิดประมาณ 25 %
3	Provide windproof support at front and behind of Tanker. เตรียมหาของบังลมหรือวางผ้าใบด้านหลังและด้านหน้าของรถบรรทุก	13	Reset AN flow meter to zero, open valve No. 6 slowly until the pressure is 0.2 kg/cm ² รีเซ็ตมิเตอร์การไหลของ AN ให้เป็นศูนย์และเปิดวาล์ว 6 อย่างช้าๆจนกว่าความดันจะเป็น 0.2 กก./ซม. ²
4	Ensure that Tanker engine is stopped and key is removed. ตรวจสอบให้แน่ใจว่าเครื่องยนต์ของรถบรรทุกจอดและถอดกุญแจออก	14	Start ANST adjust discharge valve No. 1 to allow the pressure of pump to be 2.0 kg/cm ² and record time กดปุ่มเริ่ม ANST ปรับวาล์วระบายของปั๊มให้มีความดันเป็น 2.0 กก./ซม. ² และบันทึกเวลา
5	Tanker key is collected by Tank Farm operator, keep key as key back in Dope office and fill up register of Tanker key handling. พนักงานท่าเรือเก็บกุญแจรถบรรทุกและนำกุญแจไปคืนที่สำนักงานท่าเรือและบันทึกการรับ-ส่งกุญแจรถบรรทุก	15	Check AN flow meter / Close nitrogen valve No. 6 and open No. 3 for reform vapor v AN flow 11,000 liter for Tanker 20 ton. v AN flow 14,000 liter for Tanker 25 ton. ตรวจสอบมิเตอร์การไหลของ AN / ปิดไนโตรเจนวาล์ว 6 และเปิดวาล์ว 3
6	Exhausting set and start slowly remove for 15 minutes (record time) กดปุ่มไล่แก๊สและเริ่มถอดออกช้าๆเป็นเวลา 15 นาที (บันทึกเวลา)	16	Check AN flow meter / Stop ANST close valve No. 3, 4, 5, 6, 7, 8 and 9 v AN flow 12,000 liter for Tanker 20 ton. v AN flow 25,000 liter for Tanker 25 ton. ตรวจสอบมิเตอร์การไหลของ AN / หยุด ANST ปิดวาล์ว 3, 4, 5, 6, 7, 8 และ 9
7	Check wheel of interlock with wheel on top tanker as per marked (Red valve) ตรวจสอบล้อล็อกกับล้อบนถังรถบรรทุกตามเครื่องหมาย (วาล์วสีแดง)	17	Connect nitrogen base at valve No. 5 ต่อสายไนโตรเจนที่วาล์ว 5
8	Connect nitrogen base at valve No. 4, to check AN nitrogen leakage. ต่อสายไนโตรเจนที่วาล์ว 4 เพื่อตรวจสอบการรั่วของไนโตรเจน	18	Remove the earthing connection and the two disconnects & record time ถอดสายต่อสายดินและถอดสายตัดและบันทึกเวลา
9	Open valve No. 4 and allow open valve No. 10 keep pressure at 0.2 kg/cm ² for 1 minute. เปิดวาล์ว 4 และเปิดวาล์ว 10 และรักษาความดันที่ 0.2 กก./ซม. ² เป็นเวลา 1 นาที	19	Retain the steel sheet from driver, each side and sign of the pump (record time) นำเอกสารการตรวจสอบจากคนขับรถบรรทุกแต่ละด้านและป้ายของปั๊ม (บันทึกเวลา)
10	Close valve No. 4 and No. 3. Discharge pressure is 0.2 kg/cm ² by open valve No. 10 and close it ปิดวาล์ว 4 และวาล์ว 3. มีค่าความดัน 0.2 กก./ซม. ² โดยเปิดวาล์ว 10 และปิดวาล์ว 4	20	Tank farm operator fill up register of Tanker key handling and return the tanker key to driver and record time. พนักงานท่าเรือบันทึกการรับ-ส่งกุญแจรถบรรทุกและคืนกุญแจให้คนขับรถบรรทุกและบันทึกเวลา
11	Check valve No. 4 and No. 3. Discharge pressure is 0.2 kg/cm ² by open valve No. 10 and close it ปิดวาล์ว 4 และวาล์ว 3. มีค่าความดัน 0.2 กก./ซม. ² โดยเปิดวาล์ว 10 และปิดวาล์ว 4	21	Record Valence level and temperature of all ANST tanks บันทึกปริมาตร ระดับและอุณหภูมิของถัง ANST ทุกถัง
12	CONNECT TOP UNLOAD SET AT VALVE NO. 6 ต่อชุดหัวถังรถบรรทุกเข้ากับวาล์วหมายเลข 6		

STANDARD OPERATING PROCEDURE

มาตรฐานการทำงาน:: Unload VA,MA and TG

ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน	ลำดับ	ขั้นตอนการทำงาน
1	Record level, volume and temperature of VA, MA or TG tanks. บันทึกระดับ ปริมาตรและอุณหภูมิของถัง M33ST, M35ST หรือ TGST ทุกถังที่เชื่อมสายท่อ	11	Start M33RP, M35RP or TGRP-VI and adjust discharge valve, maintain pressure of pump above 2.0 kg/cm2 and record time. สตาร์ท M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI ปรับวาล์วทางออกของปั๊ม, ความดันความดันประมาณ 2.0 กก/ซม2 หรือหึ่งมันที่เกจวัด
2	Check document of Tank No. and VA, MA or TG weight and record time. ตรวจสอบเอกสารหมายเลขของถังบรรจุน้ำหนักของถังโดยปริมาตร, เมทริกซ์หรือรหัสหรือไอโอโกดหรือชื่อถังบรรจุน้ำหนัก	12	Stop M33RP, M35RP or TGRP-VI when pressure on P.G. low and record time. หยุด M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI เมื่อความดันที่อ่านได้จากเกจวัดความดันต่ำหรือหึ่งมันที่เกจวัด
3	Provide wooden stopper at front and back wheel of Tanker, driver: ห้ามยกไม้ขวางล้อไว้ด้านหน้าและด้านหลังของล้อรถถังสาร	13	Close suction valve of M33RP, M35RP or TGRP-VI and valve from Tanker ปิดวาล์วทางเข้าของ M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI และวาล์วที่ต่อจากถังบรรจุน้ำหนัก
4	Ensure that Tanker engine is stopped and key is removed. ต้องแน่ใจว่าเครื่องยนต์รถถังสารกับกุญแจที่รถถังสารถูกถอดออก	14	Remove the flexible hose and collect M33, M35 or TG permit in hose pipe to a clean bucket. เอาท่ออ่อนและเก็บ M33, M35 หรือ TG ที่เก็บถังอยู่ในท่อที่สะอาด
5	Tanker key is collected by Tank Farm operator, keep key at key box in Depo office and fill up register of Tanker key handling. พนักงานขับรถถังสารที่นำกุญแจรถถังสารและนำกุญแจไปใส่ที่กล่องเก็บกุญแจในสำนักงานที่โรงโม่ หรือที่ห้องควบคุมรถถังสาร	15	Ensure that Tanker empty by open valve of Tanks ต้องแน่ใจว่าถังสารในถังบรรจุน้ำหนักโดยปริมาตรที่ว่างของรถถังสาร
6	Discharging and start electricity remove for 15 minutes. (record time) กำจัดไฟฟ้าสถิตย์เป็นเวลา 15 นาทีที่เชื่อมสายท่อ(บันทึกเวลา)	16	Remove the earthing connection and vapor return line & record time. เอาสายดินกับสายไฟฟ้าสถิตย์ และท่อระบายอากาศออก หรือบันทึกเวลา
7	Flexible hose from M33RP, M35RP or TGRP-VI suction is connected to Tanker. ต่อท่อจากทางเข้าของปั๊ม M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI เข้ากับถังของรถถังสาร	17	Empty M33, M35 or TG to sampling bucket by pouring in M33RP, M35RP or TGRP-VI suction funnel and start pump. เอาถังใส่สารที่ใส่รถถังสารที่ถังบรรจุน้ำหนัก M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI และสตาร์ทปั๊ม
8	Vapor return line from M33RP, M35RP or TGRP-VI is connected to Tanker. ต่อท่อระบายอากาศจาก M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI กับถังของรถถังสาร	18	Tank farm operator fill up register of Tanker key handling and return the tanker key to driver and record time. พนักงานขับรถถังสารที่นำกุญแจรถถังสารและนำกุญแจไปคืนพนักงานขับรถถังสาร หรือบันทึกเวลา
9	Suction valve of M33RP, M35RP or TGRP-VI is opened. เปิดวาล์วทางเข้าของปั๊ม M33RP, M35RP หรือ TGRP-VI	19	Remove the wooden stopper เอาหมอนไม้รองล้อรถถังสารออก
10	Open valve from Tanker and ensure no leakage. เปิดวาล์วที่ถังออกถังสาร และต้องแน่ใจว่าไม่มีการรั่วซึม	20	Record level, volume and temperature of VA, MA or TG tanks. บันทึกระดับ ปริมาตรและอุณหภูมิของถัง M33ST, M35ST หรือ TGST ทุกถัง

ภาคผนวก 22ข

แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ (CSR)

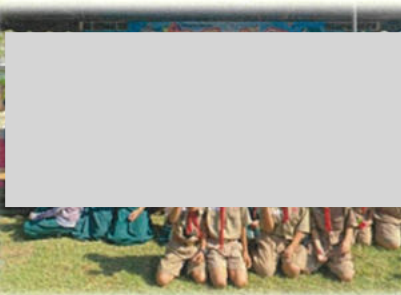


Thai Acrylic Fibre Co., Ltd
แผนการปฏิบัติงานชุมชนสัมพันธ์ประจำปี 2566
CSR STRATEGY PLANNING FOR YEAR 2023

ลำดับที่ Sr. No.	รายละเอียด List of Activity	ม.ค. Jan	ก.พ. Feb	มี.ค. Mar	เม.ย. Apr	พ.ค. May	มิ.ย. Jun	ก.ค. Jul	ส.ค. Aug	ก.ย. Sep	ต.ค. Oct	พ.ย. Nov	ธ.ค. Dec	ผู้รับผิดชอบ Responsibility
1	ติดบัตร ข้าราชการ อาหาร แห่ง เทศกาลปีใหม่ Materials offer to monk on new year occasion													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
2	บริจาคของงานวันเด็กโรงเรียนในชุมชน Childen day Children day donation													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
3	พบปะชุมชน Community Meet													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
4	เทศกาลสงกรานต์ Songkran Festival													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
5	ถวายเทียนเจ้าพรรษา Buddhist lent (Candle offering)													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
6	ถวายน้ำปานะแด่พระสงฆ์ อนุสาสิก, อนุสาสิกประจำพรรษา Offering PaNa water to monk													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
7	เชิญผู้สูงอายุทั้งเทศน์และสวดมนต์ที่วัดเบญจมบพิตร Invite Elderly to pray together at Birla Temple													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
8	ร่วมงานวันกำนันผู้ใหญ่บ้าน Participation Kunnan&Chief of the village day													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
9	วันแม่แห่งชาติ Mother Day													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
10	สำรวจความคิดเห็นชุมชน Community Satisfaction Survey													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
11	ร่วมงานวันตำรวจแห่งชาติ Police day participation													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
12	วันปิยมหาราช Chulalongkorn Day													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
13	ร่วมทอดกฐิน Kathin festival													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
14	บริจาคของบ้านเด็กกำพร้า Orphanage donations													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
15	บริจาคของบ้านไร้ที่พึ่ง Shelter Homeless donations													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
16	ร่วมงานเทศกาลลอยกระทง Loy-Krathong festival													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
17	ปล่อยปลา ปลูกต้นไม้ Release fish and plant trees.													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
18	แจกของขวัญปีใหม่สู่ชุมชนและหน่วยงานราชการ Disribution New year gift													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
19	เทศกาลปีใหม่ New year Festival													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
20	อาหารเช้าสำหรับผู้สูงอายุตรวจน้ำตาลในเลือด Provides breakfast for old age sugar blood check													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
21	ปรับปรุงโรงเรียน Education Development													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
22	เยี่ยมผู้ด้อยโอกาส Visit the disadantaged													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
23	ตรวจสอบและพัฒนาคุณภาพน้ำประปาให้กับชุมชนรอบโรงงาน Monitor and improve the quality of water supply to communities.													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
24	พบผู้นำชุมชน Community Leader Meeting													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
25	ประชุมคณะกรรมการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA Monitoring Committee Meeting													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
26	ปรับปรุงระบบน้ำประปาชุมชน Improve the water supply system Community													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima
27	อื่น ๆ (ร่วมงานมงคลชุมชนเชิญ และงานศพ) Other special invitation from community/Government section/Or Bor Tor													ไพโรจน์/จันทิมา Pairoj/Chantima



สวัสดีปีใหม่หัวหน้าส่วนราชการจังหวัดสระบุรีแลผู้นำชุมชน



สนับสนุนรถจักรยานและขนม กิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ



ร่วมแสดงความยินดีนายอำเภอวังม่วง เนื่องในโอกาสรับตำแหน่งใหม่
10 มกราคม 2566



สนับสนุนอาหารเช้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจสอบเลือด ที่ รพ.สต.ตาลเดี่ยว
27 มกราคม 2566



ร่วมแสดงความยินดีนายอำเภอแก่งคอย เนื่องในโอกาสรับตำแหน่งใหม่
10 มกราคม 2566



สนับสนุนงบประมาณจัดงานวิ่งการกุศล ทานตะวันบาน บ้านเลียงผา
9 กุมภาพันธ์ 2566



บริจาค ตู้เย็น ข้าวสาร ผ้าอนามัยผู้ใหญ่ ของใช้ประจำวัน สถานสงเคราะห์คนไร้ที่พึ่งทับกวาง เนื่องในวันสตรีสากล
8 มีนาคม 2566



สนับสนุนน้ำดื่ม อบต. เตาปูนเพื่อจัดการแข่งขันกีฬาด้านยาเสพติด
10 มีนาคม



สนับสนุนงบประมาณจัดงานย้อนรอยสงครามโลกครั้งที่ 2 ประจำปี 2566
31 มีนาคม 2566



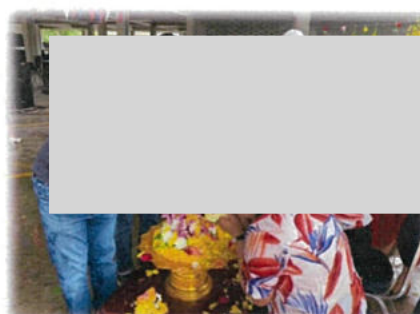
สนับสนุนงบประมาณจัดงาน วันสถาปนาอาสารักษาดินแดน 69 ปี
9 กุมภาพันธ์ 256



สนับสนุนอาหารเช้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจเลือด ที่ รพ.สต.ตาลเดี่ยว
14 กุมภาพันธ์ 2566



จัดพิธีบูชาพระวิษณุ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี
4 เมษายน 2566



ร่วมรณรงค์ขอยกย่องแก่งค้อยเนื่องในเทศกาลสงกรานต์
12 เมษายน 2566



จัดกิจกรรมแจกจ่ายข้าวสารอาหารแห้งและรณรงค์ขอพรผู้สูงอายุ เทศกาลสงกรานต์

11 เมษายน 2566



สนับสนุน เครื่องดื่มให้พลังงานและน้ำดื่ม จุดบริการประชาชนเทศกาลสงกรานต์
อำเภอแก่งคอย ตำบลลี้ซัง ตำบลตาลเดี่ยว ตำบลเตาปูน และ ตำบลบ้านแก่ง

12 เมษายน 2566



สนับสนุนอาหารเข้า สำหรับผู้ป่วยโรคเรื้อรัง ตรวจเลือด รพ.สต.ตาลเดี่ยว

16 พฤษภาคม 2566



สนับสนุนน้ำดื่มโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพประจำตำบลตาลเดี่ยว

6 มิถุนายน 2566



สนับสนุนน้ำดื่มเพื่อจัดงานวันต่อต้านยาเสพติด อำเภอแก่งคอย

23 มิถุนายน 2566



สนับสนุนงบประมาณ อบต. เตาปูน จัดฝึกอบรมและดูงานบริหารจัดการขยะมูลฝอยระดับครัวเรือน

16 พฤษภาคม 2566



โครงการอาหารกลางวันเพื่อเด็กนักเรียนรอบโรงงาน 5 โรงเรียน
14 มิถุนายน 2566

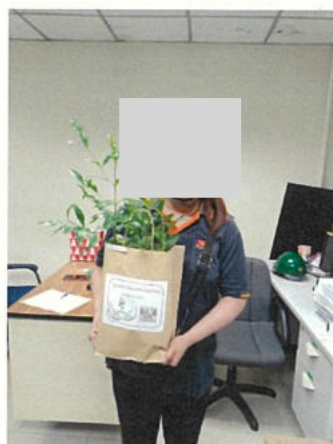
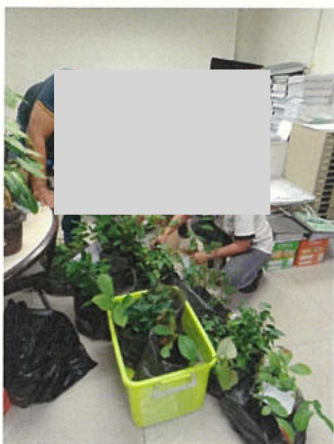


Aditya Birla Knowledge Centre Training Summary 2023

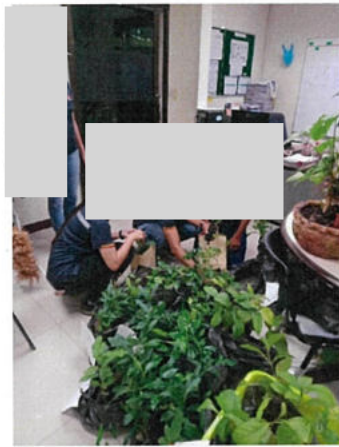
Sn.	Training schedule		PROGRAM	Training Hour	No. of Trainee	No. of Completion	Time	REMARKS
	From	To						
1	25/01/2023	27/01/2023	Training Sacred stone 1/23	15	13	13	9.00-15.00	Wednesday-Friday
2	01/02/2023	03/02/2023	Training candle Mecame	15	7	7	9.00-15.00	Wednesday-Friday
3	08/02/2023	17/02/2023	Training Dok Mai jun	40	13	13	9.00-15.00	Wednesday-Friday
4	22/02/2023	24/02/2023	Training Flower from Plastic	9	8	8	9.00-12.00	Wednesday-Friday
5	27/02/2023	03/03/2023	Training Embroidery	30	26	26	9.00-16.00	Monday-Friday
6	01/03/2023	03/03/2023	Training Sacred stone 2/23	9	8	8	9.00-12.00	Wednesday-Friday
7	07/03/2023	10/03/2023	Training Sacred stone 3/23	20	50	50	9.00-15.00	Tuesday-Friday
8	08/03/2023	08/03/2023	Training Sacred stone 4/23	3	20	20	13.00-16.00	Wednesday
9	13/03/2023	15/03/2023	Training jasmine garland from tissue paper 1/23	18	25	25	9.00-16.00	Monday-Wednesday
10	04/04/2023	05/04/2023	Training jusmine garland from tissue paper 2/23	10	50	50	8.30-15.30	Tuesday-Wednesday
11	05/04/2023	06/04/2023	Training basic electrical repairing 1/23	9	52	52	9.00-16.00	Wednesday-Thursday
12	06/04/2023	06/04/2023	Training Necklace 1/23	3	52	52	13.00-16.00	Thursday
13	04/05/2023	05/05/2023	Training basic electrical repairing 2/23	9	53	53	9.00-16.00	Thursday-Friday
14	05/05/2023	05/05/2023	Training Necklace 2/23	3	53	53	13.00-16.00	Friday
15	02/05/2023	23/05/2023	Training Tailoring & stitching 1/23	90	20	20	9.00-16.00	Monday-Friday
16	02/05/2023	23/05/2023	Training jusmine garland from tissue paper 3/23	3	15	15	9.00-12.00	Friday
17	21/06/2023	22/06/2023	Training basic electrical repairing 3/23	9	52	52	9.00-16.00	Wednesday-Thursday
18	22/06/2023	22/06/2023	Training Necklace 3/23	3	52	52	13.00-16.00	Thursday
				298	569	569		



ภาพกิจกรรมปลูกป่า วันที่ 15 มิถุนายน 2566



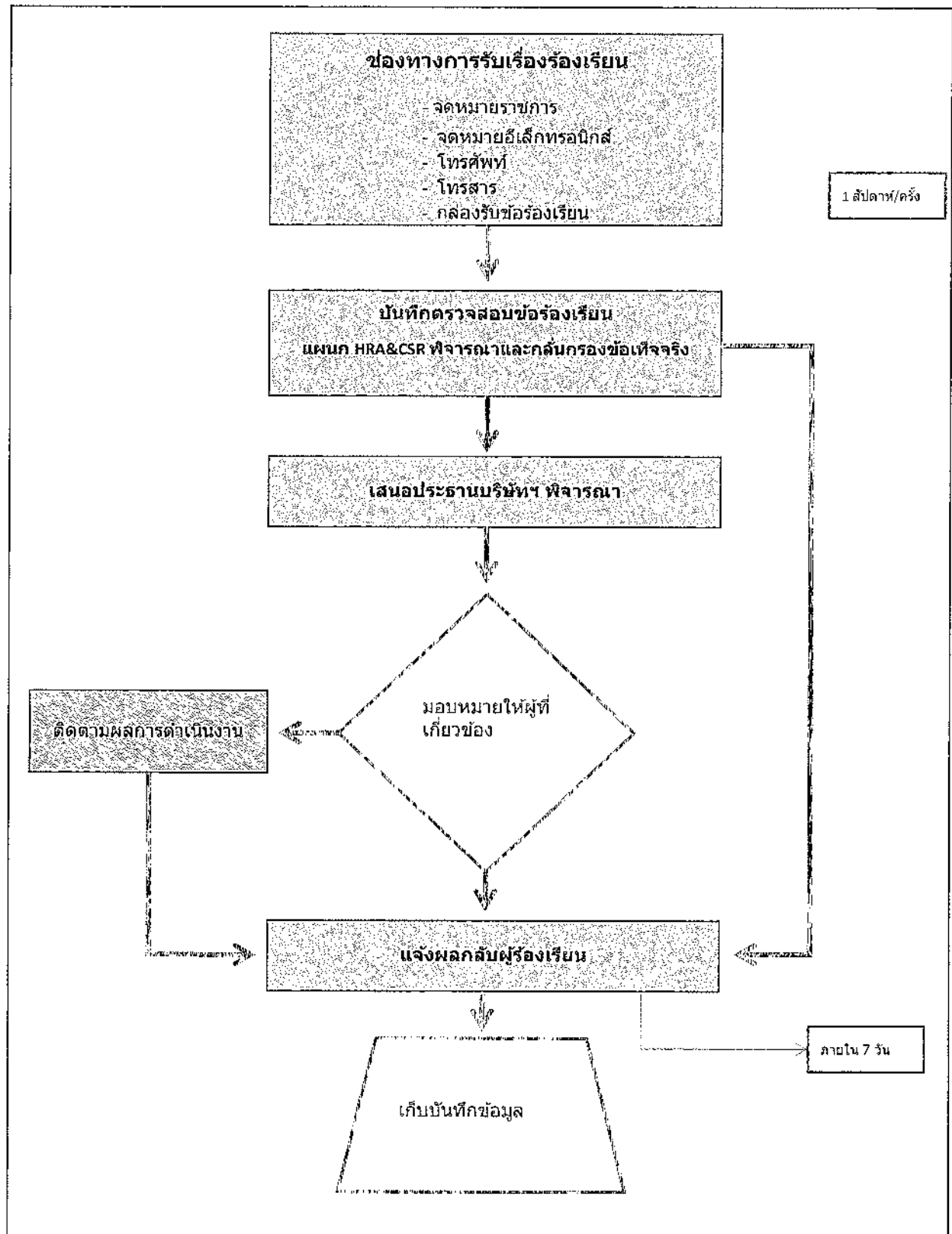
ภาพกิจกรรมปลูกป่า วันที่ 15 มิถุนายน 2566



ภาคผนวก 23ข

แผนรับเรื่องร้องเรียน

ขั้นตอนการดำเนินการเมื่อได้รับข้อร้องเรียน



Community complaint Form

เรื่อง

Subject

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัทไทยอคริลิคไฟเบอร์จำกัด

Name

Village

บ้านเลขที่ ...
House number

หมู่ที่
Moo

Tumbon

อำเภอ
District

จังหวัด
Province

Postal Code

โทรศัพท์
Phone

โทรสาร
Fax

รายละเอียดข้อร้องเรียน

Detail

សង្ខេប
.....

Sign

วันที่

ภาคผนวก 24ข

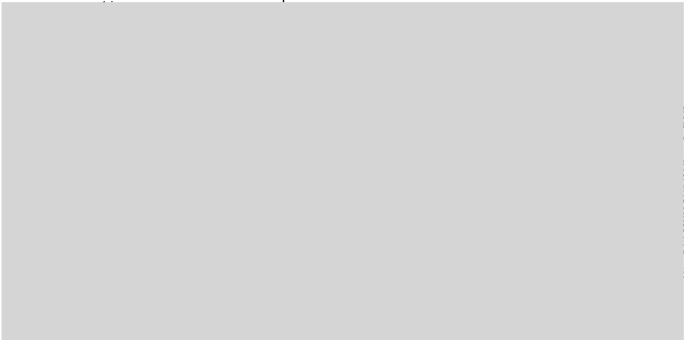
เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
(EIA Monitoring Committee) และเอกสารดำเนินงาน



คำสั่งที่ 13/2562

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการผลิตโรงไฟฟ้าถ่านหินโพนพิสัย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

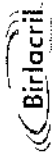
เพื่อให้สอดคล้องตามที่ได้รับความเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการผลิตโรงไฟฟ้าถ่านหินโพนพิสัย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) จากสำนักนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จึงขอแต่งตั้ง คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โดยมีรายชื่อผู้แต่งตั้ง ดังนี้



นางสาวสุภาวดี งามวงศ์

๑

๒๓. มีนาคม ๒๕๖๒

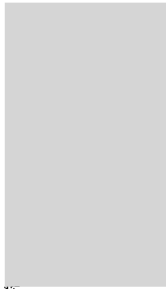


THAI ALPHACOR PAPER CO., LTD.
Office : Malayan Plaza Bldg., 16th Floor, 888/88-89 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel : +66 2253 6743-54 Fax : +66 2153 4679, 2253 6737
Factory : 54 Moo 5, Sudbontad Road, Tambon Kaeng Khoi, Saraburi 18110 Thailand
Tel : +66 3624 0000 Fax : +66 3624 0000 E-mail : factory@birlacril.co.th
Website : www.birlacril.com www.alphacorp.co.th E-mail : factory@birlacril.co.th

เพื่อให้คณะกรรมการมีหน้าที่ ดังนี้

- (1) ดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สร้างเสริมความเข้าใจและตระหนักถึงความสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่มีต่อประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบจากโครงการพัฒนาโครงการผลิตโรงไฟฟ้าถ่านหินโพนพิสัย
- (2) รับ รวบรวมข้อมูลและรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมและผลกระทบทางสังคมจากโครงการผลิตโรงไฟฟ้าถ่านหินโพนพิสัย และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ และแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ
- (3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจสอบและติดตามโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
- (4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใดๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธภาพที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน
- (5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน

- (6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและแก้ไข
- (7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน
- (8) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยการเอาทวงสิทธิ์การจดทะเบียนชื่อที่พาหุปัญหาล้างแวดล้อมระหว่างระหว่างโครงการกับชุมชน
- ทั้งนี้ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป โดยคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) ปฏิบัติหน้าที่จนถึง วันที่ 31 พฤษภาคม 2565

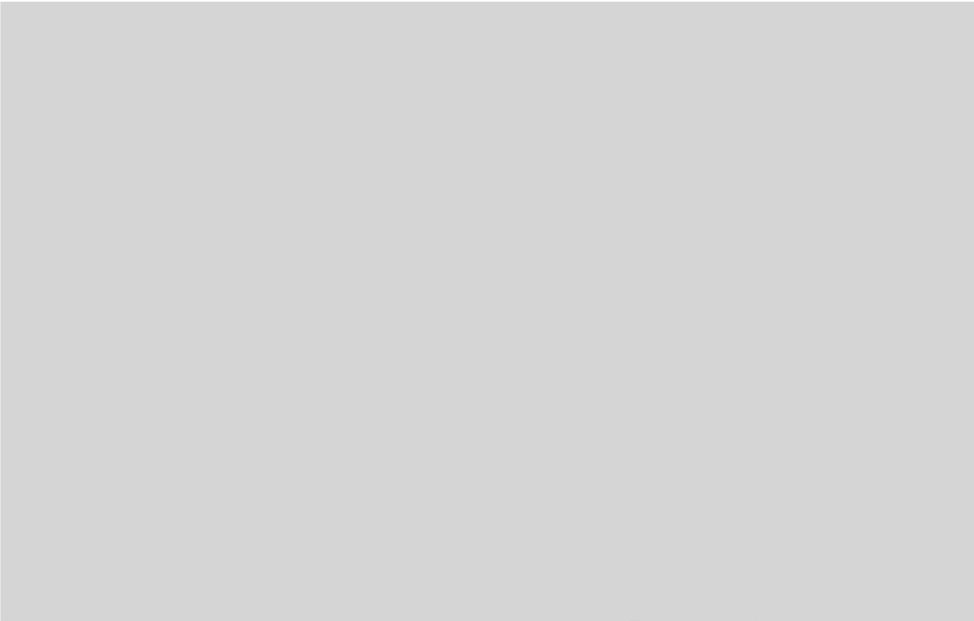


รายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
โครงการโรงงานผลิตเส้นใยเยื่อกระดาษ ครั้งที่ 3

ครั้งที่ 2 /2564
วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.
ณ อาคารฝึกอบรมวัดดอยม่อนสวรรค์
บริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด

ผู้ที่มาประชุม

ดร.ระวี
ผู้และตั้งแต่งตั้งจังหวัดสระบุรี
นายก
นายก
นายก
นายก
นายก
นายก
นายก



ผู้เข้าร่วม

ผู้เข้าร่วม

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ
ประเด็น
ตลอดระยะเวลา 2 ปีที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้ดำเนินการก่อสร้างซึ่งเป็นระยะเวลา
พอสมควร ที่ทำให้เราได้สังเกตเกี่ยวกับผลกระทบต่างๆ ภายในชุมชนของเรา ตลอดจนการกับข้อมูลทางด้าน

วิทยาศาสตร์ เหล่านี้ไปหารือกับหน่วยงานราชการต่างๆ เพื่อให้สามารถอยู่ด้วยกันมาโดยตลอด และการประสานงานหรือได้รับผลกระทบดังกล่าว ก็สามารถนำเสนอและพูดคุยกับได้โดยปกติ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ครั้งที่ 1/2563 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2564

มติที่ประชุม
สิ่งที่ประชุม รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) ครั้งที่ 1/2563 เมื่อวันที่ 3 ธันวาคม 2564

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องเพื่อทราบ

3.1 เรื่องนำเสนอการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะดำเนินการ)
รายละเอียดตามเอกสารแนบ

3.2 เรื่องนำเสนอการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) (ระยะก่อสร้าง)
รายละเอียดตามเอกสารแนบ

จากการรายงานพบว่าค่าต่างๆเป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้องได้ และไม่มีพบปัญหาในการดำเนินการ หากท่านใดมีคำแนะนำหรือการประจักษ์ในกรณีการลด น้ำเสียให้ลดระดับ
คุณสมบัติ
มีข้อสงสัยเกี่ยวกับกระบวนการบำบัดน้ำเสีย โดยขอให้อำนาจหน้าที่ในเรื่องของการซ่อมบำรุงระบบบำบัดน้ำเสียก่อนที่จะมีการปล่อยน้ำเข้าสู่ และแผนสำรองที่ระบบบำบัดน้ำเสียไม่สามารถทำงานได้หรือไม่

คุณสมบัติ บริษัทฯ แผนการบำรุงรักษา และมีระบบ COD ออกไปเพื่อตรวจสอบน้ำเสีย น้ำเสีย เพื่อใช้สำหรับการปล่อยน้ำเสียลงแม่น้ำปาลัก ในกรณีมีน้ำเสียจากโรงงาน มีค่าที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน พร้อมกันนี้ บริษัทฯยังมีข้อพิพาทด้าน 10 ไร่ ใช้ใช้ในการพักน้ำที่ผ่านระบบบำบัดแล้ว ก่อนปล่อยระบายลงสู่แม่น้ำปาลัก

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องอื่นๆ (ถ้ามี)
ไม่มี

ปิดประชุมเวลา 15.00 น.

รายชื่อผู้เข้าร่วม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ครั้งที่ 2/2564

วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.

ณ อาคารฝึกอบรมอิติตยาเบอร์ล่า บริษัท ไทยอคริลิกไฟเบอร์ จำกัด

รายชื่อผู้เข้าร่วม

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)

ครั้งที่ 2/2564

วันที่ 20 พฤษภาคม 2565 เวลา 13.30 น.

ณ อาคารฝึกอบรมอิติตยาเบอร์ล่า บริษัท ไทยอคริลิกไฟเบอร์ จำกัด

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.
11.
12.
13.
14.
15.
16.
17.
18.
19.

19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40

ภาคผนวก 25ข

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD. COVER PAGE		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN-01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 1	Page 1 of 89

Document Administration:

Originator

Department Head (Safety) or assigned person prepare this document, its revisions and reissues. He/she gets it approved by the approving authority as per TAF document control system and gets it distributed by the System Coordinator.

Document Approval:

Department Head (Safety) approves this document and its REVISION & REISSUES.

Master Copy:

The Master Copy bears the signature of the originator and the approving authority in original. The Master Copy does not bear stamp of "Controlled It is kept with System Coordinator.

Controlled Copies:

The System Coordinator (SC) is responsible for controlling and distributing the approved document or its revisions and reissues and up dating the master list of document. He/she distributes the approved document by uploading it in the internal webpage in the Acrobat (read only) format. SC shall make photo copy from the master, put control document rubber stamp and distribute the hard copy to the originator and the approving authority..

Change Record:

Rev. Date	Page No	Rev. No	Description of Change
15.03.19			Change all page replace issue no 1

Issue Date	Issue No	Current Revision No.	Prepared By: Paponpat	Approved By: Kamukar
15.03.19	2	0		

Distribution List:

Upon receipt of the original document duly signed by the originator and the approving authority, the system coordinator shall distribute the same by loading in to the company's internal webpage which can be accessed by all concerned. The system coordinator shall distribute the controlled hard copy to the originator and the approving authority.

In case the originator wants to distribute the hard copy to any personnel who needs to use the document very frequently at the shop floor where web page is not easily in that case he/she shall mention the designated name in the table below..

Copy No.	Location	Copy Holder	Copy No.	Location	Copy Holder
1	Office	Functional Head - Engineering-I	5	Office	Dept. Head - Chemical
2	Office	Functional Head - Engineering-II	6	Office	Dept. Head - Textile
3	Office	Functional Head - Production	7	Office	Dept. Head - PP&UTI
4	Office	Dept. Head - E&I	8	Work shop	Sr. Technician (work shop)

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 2 of 89

1. PURPOSE

To ensure safety of our visitors / customers / employees do's and don'ts.

2. SCOPE

All employees and contractors / visitors throughout the plant.

3. ABBREVIATION / DEFINITION

DH: Department Head.

4. RESPONSIBILITIES

DH (safety) and DH(Concerned) are responsible for this procedure.

5. DESCRIPTION

CONTENTS

Section i	Page No.
Safety philosophy	1
Section ii	
Causes of accidents and their preventive measures	2
Section iii	
Safety pulse for all employees	4
1. General safety rules	6
2. Fire prevention	7
3. Smoking	8
4. Housekeeping	9
5. Hygiene	10
6. First aid	11
7. Traffic	
Section iv	
A. Compresses gases – handling	12
B. Electrical equipment	13
C. Glass equipment & container	15
D. Hoists, cranes, rigging	16
F. Laboratory rules	18
F. Ladders and stairways	20
G. Machinery	21
H. Manual material handling	22
I. Mobile equipments	23
J. Office rules	26

Prepared by: Paponpat

Approved by: Kamukar

THAI ACRYLIC FIBRE CO: LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	Page3 of 89
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	
<p>K. Pipe fittings 27</p> <p>L. Portable lights 30</p> <p>M. Preparation of equipment for return to service 31</p> <p>N. Pumps, compressors & turbines 32</p> <p>O. Tool 34</p> <p>P. Welding and gas cutting 35</p> <p>Section v</p> <p>Respiratory protection</p> <p>Mechanical filter respirators 37</p> <p>Chemical cartridge respirators 38</p> <p>Canister gas mask 40</p> <p>Set contained breathing apparatus 42</p> <p>General – respiratory protective devices – caution 46</p> <p>Section vi</p> <p>Fire prevention & protection 47</p> <p>Section vii</p> <p>Safety standards</p> <p>Confine space work permit 52</p> <p>Cold work permit system 58</p> <p>Hot work permit system 63</p> <p>Permit for work At Height 66</p> <p>Electrical tag – out procedures 69</p> <p>Unloading Acrylonitrile</p> <p>Unloading methyl Acrylate</p> <p>Section viii</p> <p>Fire emergency procedures</p> <p>A. Fire reporting 73</p> <p>B. Sounding of fire alarm 73</p> <p>C. Fire zone Designation 73</p> <p>D. Action on sounding the alarm 74</p> <p>E. Duties of personnel 75</p> <p>F. Residents – staff colony 83</p> <p>G. Residents – employee's colony 84</p> <p>I. Fire report 84</p> <p>J. Testing of fire alarm 84</p> <p>K. Fire at housing Colonies 84</p> <p>Section ix</p> <p>Precaution against chemicals</p> <p>A. Acrylonitrile 87</p> <p>B. Methyl Acrylate 90</p> <p>C. Thioglycol 92</p> <p>D. Sodium chlorate 93</p> <p>E. Sodium Thiocyanate 93</p> <p>F. Sodium Metabisulfite 94</p> <p>G. Acids and Caustics 94</p>			

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO: LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	Page4 of 89
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	
<p>SECTION I</p> <p>SAFETY PHILOSOPHY</p> <p>a) Need For Safety</p> <p>Safety Is A Basic And Prime Need Because Of Following Reasons. Protection Of Personnel From Injuries And Sufferings. Uninterrupted Production. Statutory Requires. Welfare of Community. Good Reputation.</p> <p>b) Safety Objectives</p> <p>Development And Implementation Of Safety Rules And Procedures. To Prevent Accidents And Fires. To Educate Employees On Safety And Make Them Safety Conscious.</p> <p>c) Management 'S Responsibility For Safety</p> <p>Management is vitally interested in safety and health of every employee. For achieving this objective. Management shall always endeavor to provide safe and healthy working conditions . By proper design . Operation and maintenance of equipments and facilities .</p> <p>d) Supervisor 'S Responsibility For Safety</p> <p>Supervisors shall formulate safe operation and maintenance procedures, adequately train all their employees , suitably equip them with knowledge and skill and instruct them to perform their duties in a safe and effective way</p> <p>e) Employee ' S Responsibility For Safety</p> <p>Every employee shall recognize his responsibility for safety , by following rigidly safe procedures and practices , designed to protect people and property , from risk of injury or damage to property .</p>			

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2
		Page 5 of 89

SECTION II

CAUSES OF ACCIDENTS AND THEIR PREVENTIVE MEASURES .

All unsafe acts and conditions can be eliminated by gaining a better understanding of the common causes of accidents . The following list represents the principal causes of accidents.

- improper tools or equipment – know your tools and use the proper tool for the job .
- method not suitable – a safe workman knows the correct method of performing his job . Beware of shortcuts . Take time to be safe if in doubt as to how best to do a job , consult your supervisor .
- protective equipment not used – every employee should be aware Of use of all safeguards and protective equipment required for his protection and must use them when needed .
- lack of proper inspection and maintenance – machinery , tools and Operating equipment should be inspected before and during use . Necessary repairs should be reported to your supervisor .
- intention / negligence , keep your mind actively on the job .
Daydreaming , worry and horseplay have no place on any job .
Don ' t allow your carelessness or neglect to endanger somebody else .
- mental and physical condition – poor mental or physical condition which may not allow you to be alert can contribute to accidents .
- poor judgement – safety is usually a matter of common sense .
use it always .
- willfulness – intentional disregard of safe practices , company Rules , instructions , or welfare of fellow employees has no place in any organization .
- walkways and roads – where walkways are provided , use them instead of talking shortcuts through process or working areas .
shortcuts often result in slips and falls .
- housekeeping – a large percentage of unsafe conditions can be Classified as ' poor housekeeping' . A clean plant is a safe plant .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2
		Page 6 of 89

- lack of communications – poor communications often cause Accidents . You must communicate effectively with every employee connected with the job you are doing to prevent accidents .
- ## SECTION III

SAFETY RULES FOR ALLEMPLOYEES

1. General Safety Rules

- Every employee shall recognize and discharge his responsibility for safety properly by following rigidly safety rules and safe procedures . Consult your supervisor whenever required .
Willful disregard of safety rules and procedures will not be tolerated .
- Employees must use personal protective equipment required in performing their work safety , particularly while handling chemicals / flammable materials and ensure it is in proper working condition .

Do not avoid the use of personal protective equipment when specifically instructed on jobs requiring them.

- All employees should make it a point to familiarize themselves with fire protection equipment in their particular job locations . Prompt action is essential for effective fire fighting and the knowledge of the location and use of such equipment is necessary to permit immediate action .

- Fire and safety equipment must be kept in its designated location and kept unobstructed .
Report any defective fire and safety equipment to your supervisor .
Tampering of fire & safety equipment will not be tolerated .

- Smoking is not permitted in all operating areas . Special care should be taken particularly in cope unit , polymer unit , solvent unit , spinning – after treatment and tank farm areas .
Smoking in prohibited areas is strictly forbidden and no one should carry matches / lighters in prohibited areas.

- Hot work can be a possible cause of fire in the plant . A ' hot work permit ' is required for performing any job classified as hot work in all operating areas . Follow strictly all requirement stipulated in hot work permit .

Doing Hot Work Without Proper Authority Is Strictly Prohibited .

- Each employee must maintain good housekeeping in the area in which he works .
- Report all leakage of oil , chemicals etc . And any other unsafe conditions promptly to your supervisor .
- Only authorized personnel are permitted to operate motor vehicles . Follow all regulations concerning traffic safety .

- Vehicles must be parked only in designated parking areas .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 7 of 89

Do not park vehicles in any operating area.

- k) Vehicles must not be driven in any operating area without a 'hot work permit'
- l) Report promptly all accidents and injuries to your supervisor and dispensary
- m) Drinking intoxicates inside the plant is strictly forbidden , similarly , coming to work in a state of intoxication will not be permitted .
- n) In our plant we are handling chemicals / flammable materials , which can pose a serious hazard if they are not handled properly .

Employees must follow rigidly laid down procedures and instructions so as to avoid accidents and fires .

2. Fire Prevention

a) All employees should make it a point to familiarize themselves with the fire protection equipment in their particular job locations . Prompt action is essential to effective fire fighting and a knowledge of the location and use of the equipment is necessary to permit taking immediate action .

b) Smoking in unauthorized locations or in motor vehicles within the plant premises is forbidden .

Hot work can be a possible cause of fire in motor vehicles within the plant premises is forbidden.

c) Hot work can be a possible cause of fire in the plant . A ' hot work & safety permit ' is required for any job classified as hot work .

d) When doing hot work , a fire hose must be hooked up , except in free area . On elevated structures where hose connections can not be taken , fire extinguishers must be used . Area below where hot work is done must be adequately protected from falling sparks by asbestos sheets / cloth .

e) Fire and safety equipment must be kept in its designated location and kept unobscured .
g) Halon , carbon dioxide and or dry chemical extinguishers only must be used on fires on or around electrical equipment .

h) Fire fighting equipment must not be put to any other use than for its intended purpose , should this equipment be used , the supervisor or safety officer must be notified immediately .

i) Good housekeeping is an important part of any fire prevention program.

j) Hydrocarbons and chemicals must not be vented , bled , or drained on hot lines or

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 8 of 89

process equipment . From higher locations connect a hose to drain valve and bring to grade level and flush with water as necessary .

k) Fire extinguishers , hoses , nozzles etc . Should never be removed from locations except for fire emergency .

3. SMOKING

a) Smoking is a safety hazard in our plant where we store , process or handle flammable materials and chemicals . Hence, smoking is not specified areas .

b) It should be ensured smoking is done only in specified areas within the boundaries of those areas and not outside .

Smoking outside specified areas is strictly forbidden.

c) Ensure that cigarettes are extinguished properly and deposited in ash trays smoking bins (containing sand)

d) Do not carry match boxes and lighters to operating areas , acrylonitrile , methyl acrylate , fuel oil storage tank farms and fibre warehouse .

e) All contractors , their men and visitors to the plant must be informed of these smoking regulations inside the plant by concerned employee who has contact with them and also security .

4. Housekeeping

a) Each employee must maintain good housekeeping in the area in which he works .

b) Oil or chemical spills must be washed up cleaned up promptly . If spills are overhead, warning must be given to any men below . And also ensure that it does not pose a fire hazard due to hot equipment below .

c) Oil rags , rubbish and papers must be placed in covered metal containers debris and waste material must be removed .

d) Materials must not be placed where they will obstruct doors , aisles , passage ways , stairs, platforms and ladders or where they will create tripping hazards store material in an orderly manner.

e) Report oil leaks or any other leaks promptly to your supervisor .

f) Floor must be clean and in good repair . Remove or bend down all protruding nails.

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page9 of 89

5. Hygiene

- a) Skin contact or inhalations of harmful chemicals , light hydrocarbon vapours, catalyst, dusts, mists or liquids are to be avoided . When they are present in concentrated amounts , the employee must protect himself by using proper respiratory protection and personal protective equipment . If there is any doubt water immediately . Then report to your supervisor and dispensary .
- b) To avoid contamination , foodstuffs and eatables should not be stored or eaten in areas subject to exposure to hydrocarbons or toxic materials .
- c) Wash the hands , always before eating .
- d) Change your clothes immediately , if they get soaked with oil or chemicals , wash the affected parts of the body with water .

6. FIRST AID

- a) Report to supervisor and dispensary if you are injured or become sick on the job promptly .
- b) Never attempt to remove foreign body form the eye .
- c) In case of serious injury or sickness employees must call dispensary for assistance and intimate their supervisor .
- d) Prompt transportation of seriously injured person is important transport quickly any person requiring hospital treatment to mithraparp memomorial hospital (phone no . 212131 – 5)
- e) In addition to intimation of employee 's supervisor , also inform safety officer and personnel manager or asst . Personnel manager.

7. TRAFFIC

- a) Only authorised personnel having a valid driving license are permitted to operate motor vehicles .
- b) Passengers must never board or leave vehicles that are in motion . They must be seated inside the vehicle body when in transit . No more than two people are permitted in the front seat of a vehicle .
- c) Stop and warning signs at all street and railroad crossings must be obeyed .
- d) Speed limits be obeyed . Speed not to exceed 25 kmph (15 mph)
- e) Vehicles must be parked only in designated parking areas .
- f) Vehicles must not be driven in operating unit areas without a hot work permit .

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page10 of 89

- G) No vehicles must be parked in a manner that will block fire hydrants or fire equipment .
- H) Vehicles must not be stopped on railroad tracks .
- I) Drivers of company vehicles on public roads must never pick up or offer rides to anyone .
- J) Sidewalks and crosswalks must be used where provided . Where required to walk along roads , stay to the right side .
- K) Anyone having a motor vehicle accident within the plant must report it at once to his supervisor .

SECTION IV

SAFE PROCEDURES

A. COMPRESSED GASES – HANDLING

1. Protective caps must be kept on compressed gas cylinders at all times when cylinders are not in use .
2. Slings must not be used for lifting cylinders.
3. Oil or grease must never be used on valves or fittings of oxygen cylinders.
4. Do not attempt to repair leaky valves on cylinders or regulators. Remove the equipment to an open space away from fire or workmen .
5. Keep cylinder valves closed at all times when equipment connected to the cylinder is not in use .
6. Provide free access to cylinder valves wherever possible so that they may be reached quickly .
7. Acetylene cylinders should never be placed in a horizontal position when in use.
8. In opening a cylinder valve stand to one side and away from the front of the regulator and pressure gauge .
9. A hammer should never be used for opening cylinder valves .

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 11 of 89

10. Care should be taken in handling compressed gas cylinders to avoid knocking them over or dropping them .

11. Empty cylinders should be removed from job before resuming operations. Keep oxygen and acetylene cylinders separated whether empty or full. Keep cylinders in as cool a place as possible .

12. Never allow oxygen to strike an oily surface or to come in contact with oil or grease . Fatal explosions have been known to result. Keep gloves and clothing free from oil when using oxygen .

13. When working in a confined space, care should be taken to see that on compressed gas escapes into that space . Leakage of compressed gas may create a hazardous condition from the stand point of fire , toxicity or asphyxiation . in the case of oxygen , it will be readily absorbed by clothing, and subsequent contact of a spark with the clothing may result in serious burns .

B. ELECTRICAL EQUIPMENT

1. Before working on any electrical equipment make sure that the circuit is dead and switch is properly tagged .

2. Only authorized employees shall start electrically – driven equipment . In the event that it does not start or run properly they must not tamper with it .

3. All electrical equipment, stationary or portable, must be properly grounded before energizing .

4. On portable electric equipment with an outside ground wire, the ground connection must be made before making the electrical connection . Rub the ground clamp back and forth at the point of connection so that rust , paint , etc . will be scraped off , thus ensuring a good contact .

5. All portable electric tools and equipment shall be inspected at intervals by an electrician.

6. Only explosion – proof portable electric tools and equipment must be used in areas where there is a possibility of flammable gases being present such as polymerization unit , acrylonitrile , methyl acrylate tank farms and tank truck unloading area .

7. Never open or close a switch without full knowledge concerning the circuit.

8. Paint switchboards or near electric equipment only with permission from the electrical supervisor .

9. Properly inspected rubber gloves must be worn when working near ' live'

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 12 of 89

wires carrying 440 volts or more .

10. An electric extension cord should not be used if it is in bad condition . Check each cord before using it for bad insulation , broken grounds , or cracked or broken protecting globes . Avoid wrapping the cord around the arms or any part of the body . Avoid standing in water while using the cord .

11. Employees should regard all wires as live and dangerous and are warned against permitting any object being handled to come in contact with electric lines . The insulation on the wire should not be assumed to be complete insulation . Any found dangling from a pole or other electrical equipment should be reported immediately to the supervisor .

12. when it becomes necessary to work on live lines or electrical equipment use liniment use linemen 's gloves and rubber mats (tested and approved) with the proper safety techniques and the necessary precautions .

13. When working on overhead lines where there may be danger to pedestrians passing beneath , place a sign in a prominent place reading ' danger – men working above' .

14. Cover plates that have been removed from lighting and power cabinets , electrical manholes or other electrical enclosures , must be replaced immediately after the completion of the work .

15. Any defective electrical equipment should be reported to your supervisor .

16. Wherever possible , portable cords should be hung overhead so that the insulation cannot be damaged by foreign objects or by workmen walking on them .

17. Electrical tag – out processors must be rigidly followed .

C. GLASSEQUIPMENT & CONTAINER

1. Sample bottles are to be used only for those purposes for which they are furnished . They are not to be used for carrying drinking water .

2. Only the specified containers with corks shall be used for sampling .

3. All samples collected must be tagged properly for sample identification .

4. Glass bottles 12 liters or larger , regardless of contents , or 4 liters or larger containing corrosive chemicals , shall be transported and handled only in a protective container .

5. When inserting glass tubing , rods or thermometers through corks , rubber bungs ,

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 43 of 89

or rubber tubing , the glass should be wetted with water or oil and the hands protected .

6. Glassware which is cracked or has raw edges should not be used .
7. Glass equipment should be properly shielded if its breakage would constitute a fire or chemical burn hazard . Dewar flasks should be shielded with metal or wrapped with tape .
8. To avoid a fire , empty bottles and bottles containing clear products should not be placed where they might act as a ' burning glass ' and direct the sun 's rays on flammable material .

D. HOISTS , CRANES , RIGGING

1. Men are not allowed to ride on blocks, hooks or suspend loads . They may be hoisted in an approved sling or chair .
2. A warning signal must be sounded before rotating the cab of a crane . Helpers must then move to position easily seen by the operator before the cab is rotated .
3. Hoisting signal must be sounded before rotating the cab of a crane . Helpers must then move to position easily seen by the operator before the cab is rotated .
4. In giving signals to crane operator , keep attention on the load .
5. When operating cranes or doing rigging work within ten feet of electric wires call the electrical supervisor and request the necessary protection .
6. Drums on hoists are to be checked for sufficient turns of cable at all times and in on instances , when under strain , should the number of turns of the cable on the drum be less than five .
7. When handling heavy loads and which are provided with outriggers , the outriggers should be out and on good blocking . Such machines shall be operated on good hard firm ground .
8. No hoist or chain block is to be used for a load greater than its rated safe working capacity . Chain blocks and cables must be inspected before each use to assure that they are in good condition .
9. Operate all cranes and hoists under full control . In hoisting , keep the hands on the controls .
10. When operating travelling hoists see that no one is the path of the load . Keep yourself in the clear at all times .

Prepared by: <u>Papunpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 14 of 89

11. Guy lines must not be fastened to operating equipment, pipe lines , tanks , or other supports unless permission is obtained from an authorized person in charge of the equipment .
12. Slings , rope cable and chain must be properly protected from sharp edges before taking a strain . Care must be exercised to prevent kinks in cables or ropes .
13. Chain blocks must be secured with rope , not manilla rope .
14. Loads must not remain supported for an unreasonable length of time by either mechanical or hydraulic jacks ; they must be blocked .

E. LABORATORY RULES

1. Never put food in or eat or drink from laboratory apparatus .
2. Never exceed pressures and temperatures which have been designated as safe upper limits for the apparatus in question .
3. When siphoning or piping harmful liquids , suction should be started with an aspirator bulb and never with the mouth .
4. Use gloves , rags or specially designated equipment when boring holes in corks , or when inserting glass tubing in stoppers , rubber bungs or tubing . Lubricate tubing with water or glycerin .
5. A flushing steam of water should be kept running into a sink or drain where hydrocarbons are being discarded .
6. Ether and carbon disulphide shall be used with care in a room in which there is an open flame or glowing electric heater .
7. Purging of gas bombs shall be used with care in a room in which there is an open flame or glowing electric heater .
8. Oil or gasoline soaked rags should not be left on or under work benches , or in lockers , but should be placed in containers provided for this purpose .
9. Only the minimum amount of flammable liquids necessary for making tests shall be kept on work benches . Volatile liquids such as gasoline / naphtha and gas sample bombs should be placed in the ice box or refrigerator immediately upon delivery into laboratory .

Prepared by: <u>Papunpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page15 of 89

10. Rubber gloves and goggles and / or face shield be worn while handling acids and other corrosive liquids .

11. Laboratory bottle washers shall wear a rubber apron rubber gloves and goggles when handling strong chemicals , or corrosive liquids .

12. Draft fans should be running constantly to carry off vapors and prevent accumulation of toxic or flammable mixtures .

13. Damaged glassware shall not be used.

14. The pouring of mercury into a sink or drain is strictly prohibited.

15. Goggles should be worn when walking with apparatus (especially glass) which is under pressure or vacuum .

16. Spills should be wiped up immediately and used rags properly disposed off .

17. Acquaint yourself with location , type and limitations of all fire extinguishing equipment , and be sure you know how to use it effectively .

18. Do not wash spots from your clothes with gasoline. This is a definite fire hazard . Moreover, it may cause skin irritation.

19. When pouring inflammable liquids from one metal container to another , be certain that containers are all grounded . This should be done out of doors .

20. Report immediately any failure of exhaust fans , defective electrical equipment, faulty or empty fire extinguishing equipment , defective rubber hose and gas burner or other hazards

F. LADDERS AND STAIRWAYS

Ladders must be visually inspected by the user for defects prior to commencement of the job . Defective ladders must not be used and must be tagged as defective and put out of use until repaired .

A straight ladder must be placed with its feet approximately 1/4 of the laded length away from the line that is vertical with the top support .

Straight ladders must be securely held at the bottom to prevent slipping.

When ascending or descending ladders, the user must face the ladder and keep a firm grip on the rungs .

Only non – metallic ladders shall be used in electrical sup – stations and when

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page16 of 89

working in close proximity to exposed electrical circuits .

Ladders must not be placed in front of doors , in passageways , or in the vicinity of vehicular traffic unless appropriate barriers and or warning signs are erected .

Portable ladders must be taken down and stored when the job is done .

To permit visual inspection for defects , ladders must not be painted or varnished .

Ladders which are more than 20 feet long (610 cms) must have a cage .

The cage must start 7 to 8 feet (213 to 244 cms) above the ground or the platform landing where the ladder begins .

There must be a platform for every 30 feet (914 cms) of ladder .

The vertical spacing of brings must not exceed 12 inches (30.5 cms) the spacing must be uniform in any section of ladder .

The rung length should be 16 inches (40.6 cms)

Ladders (at least the handrails) should extend a minimum of 42 inches (107 cms) above the landings that they serve .

G. MACHINERY

The operation of any machine , except by an authorized employee , is prohibited .

Wear proper eye , face and hand protection on all jobs requiring them .

Do not work on any machinery while it is in motion , if it is practical to shut it down .

All guards must be kept in place while the machinery is in motion and not being worked on .

No repair work on any machinery over moving machinery . When working close to moving machinery , a guard must be provided between the machinery and the men working when it is absolutely necessary to adjust on any moving machinery , get instructions from your supervisor . Do not use your fingers use a stick .

Tools rests on abrasives wheels must be kept adjusted to 1 / 8 (3 mm) from the wheel and above the centre of the wheel .

Only authorized employees shall be permitted to change or replace grinding wheels on permanent installations .

In machine sawing , small pieces should be pushed with a stick .

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 17 of 89

Never reach over a moving saw to get material from the other side

Leave all guards in place when sawing , and do not go away leaving a saw running

When opening a machine , keep hands and fingers in the clear .

When using a drill press the work should be securely clamped to the table or in a jig or chuck . When part is held in hand , an accident is likely to occur should the drill catch or stick .

Do not attempt to operate a machine until you acquainted yourself with the operating switches .

Do not use emery wheels that are out of round .

Ensure that you are using proper grinding wheels for which take notes of expiry dates written on the wheels and maximum speed .

H .MANAUAL MATERIAL HANDLING

Don't attempt to clean pipe threads on flanges with your bare hands .
Use a brush or cloth .

When lifting , moving or carrying pipe keep the hands and fingers out of the ends of the pipe . Keep feet and hands from underneath pipe when it is lowered .

When two or more men are lifting an object together , they should agree on a given signal to pick up or let down , to avoid placing a strain on one man or throwing the load on him . Coordination is essential in lifting , lowering , or carrying objects .

Avoid back injuries by using the correct method of lifting loads .
Bend your legs and never your back to lift loads .

MOBILE EQUIPMENTS

TRUCKS :

When a driver leaves his vehicle , the brakes must be set . Whenever possible , equipment must not be left unattended while the motor is running .

Vehicles must not be backed up until the operator has checked to see if the way is clear . If unable to see behind his vehicle , the operator must enlist the aid

Prepared by: <u>Papornpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
-------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 18 of 89

of another person to act as a guide while backing up .

Motors must be shut off when refuelling or lubricating motorized equipment .
Loads subject to shifting must be secured . A red flag must be used on any load that extends beyond the sides , front or rear of a vehicle .

7. Before doing any work under a vehicle , it must be properly blocked .
Jacks are not adequate .

8. When a truck is being loaded or unloaded by a crane , all occupants must dismount from the truck and stand in the clear .

CRANES

Truck cranes must be properly blocked and be on firm footing before lifting a heavy load with a low boom . Employees must stand clear of the crane's swing and keep out from under suspended loads .

Riding on crane blocks or crane loads is prohibited .

Operators must not leave crane cabs without disengaging the clutch and engaging all safety locks . Cranes with long booms must be secured against high winds .

Crane booms and booms on other motorized equipment must not be operated closer than ten feet from live high overhead electrical wires .

Examination of lifting machines , ropes , lifting tackles and cranes should be done and record maintained at least in every 12 months .

FORKLIFT TRUCKS

1. Check brakes , steering apparatus , horn lift mechanism , controls , guards and tyres .
2. Pushing a lift truck with another in order to get it started is prohibited .
3. Never leave your unattended truck with motor running .
4. Park your truck so it will not interfere with passage of other vehicles or persons .
Never park on , or within six feet of , railroad tracks .
5. Never drive with wet or greasy hands .

6. Avoid driving over objects lying on floors or roadways , Driving over scrap lumber , piping or other such materials will cause damage to the truck and

Prepared by: <u>Papornpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
-------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 19 of 89

may shift or topple the load .

7. Always drive at a safe speed . Slow down when making turns .
8. Watch for persons who may dart out in front of you and for other approaching vehicles .
9. When driving without load , keep forks about 6 inches (15 cms) above the floor or ground .
10. Never operate your truck in gaseous area .
11. Avoid sudden stops and starts . These may cause skidding or toppling the load .
12. Never load your truck beyond its rated capacity .
13. Never carry a load so high that you cannot see ahead . If necessary , operate truck in reverse .
14. Avoid carrying loose material on forks . Use pallets wherever possible .
15. Never allow anyone to stand under elevated loads .
16. Pick up the load under the centre of its weight to avoid tripping the truck over or shifting the load .
17. Tilt the load against the backrest before moving the truck .
18. Be sure to return tilt to vertical before lowering or picking up load .
19. Lower your load slowly . A sudden stop will cause machine to tilt forward and may trip machin or throw operator .
20. Warn other employees to stand clear when stacking or removing material .
21. Make sure hose nozzle makes contact with tank while filling . This will prevent static sparks .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanulakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 20 of 89

OFFICE RULES

- Keep desk and file drawers closed when they are not being used .
- Do not use wastebasket as an ashtray .
- Never stand on drawers , folding and rolling chairs , wastecans , or similar objects .
- Do not run electric cords for office equipment through walkways . Electric cords must be in good condition . Wipe up all spills and pick up objects that fall on the floor .
- Never hurry or run around blind corners , past doorways , on stairs , or in corridors .
- Use caution in approaching closed or swinging doors . Be cautious in opening file drawers .
- Opening too many on one unit at the same time may cause the cabinet to overturn .
- Beware of pointed office equipment such as pencils , pens , scissors , etc .
- They can cause puncture wounds . Pencils should be placed in the shirt pockets with points downwards . All guards must be in place when operating office machines .
- Running is prohibited to prevent injury from slipping , tripping or collision .
- When going up and down stairs , walk – never run ; when carrying supplies keep one hand free and use handrail to prevent falling . Keep good housekeeping at all times .
- Know what to do in case of fire .

PIPE FITTINGS

1. Do not remove blanks or break openlines or equipment until the process supervisor in – charge has inspected th lines and approved the work .
2. In repairing chemical lines or equipment , wear goggles , pvc gloves , aprons and gum boots .
3. Use a wire brush to nremove cuttings from a pip . Don' t attempt to clean pipe thread oon flanges with your bear hands . Threads an rough edges are sharp . Do not handle pipe or fittings with hands inside .
4. When lifting , moving or carrying pipe , keep the hands and fingers out of the ends of the pipe .
5. In lifting , lowering and carrying pipe , coordination is essential . Keep time with the others . Broken toes have resulted from falling pipes .
6. Lift and lower pipe at a given signal . Work together . Accidents occur when one man lifts or lowers a load before the others are ready .
7. Keep feet and hands away from underneath the pipe when it is lowered .
8. In supporting pipe for make – up , keep hands clear of threads . Pipes too heavy to handle by hands should be securely blocked up .
9. Line up holes in flanges with spuds , drift pins or flange wrenches . Keep fingers out of flange holes .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanulakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u>		Issue No. 2	Page 21 of 89
MANUAL			

10. Do not use pipe on wrenches for extension handles. Wrenches are designed for the leverage provided by their handles and the use of extension causes slipping and damages the wrench.
11. If using a maul on a wrench, make up as far as you can with wrench only and exercise special precaution in handling maul.
12. All blanking of piping connections should be done as close to the container as possible and practicable.
13. Flange spreaders should be used where practical.
14. Avoid hitting pipe with a hammer, as there is a danger of getting chips in the eye.
15. In backing off flanges, catch the bar or pipe, never with hands. The motion or weight of flanges may cause severe laceration.
16. When fitting extra heavy pipes and flanges or fittings in excess of six inches (15 cms) use a chain hoist or crane.
17. Be watchful in operating travelling hoists and see that no one is in the path of the load. Keep in the clear at all times.
18. Stand clear of the pipe bending machine, when it is in operation.
19. Every pipeline should be treated as if it were under pressure when working on it. The general procedure outline below should be adhered to :
 - A) Loosen the bolts that are the most difficult to remove first, always leaving at least two bolts tightened opposite from each other on the flange.
 - b) Wear goggles and loosen the last two bolts and break the seal before completely removing the nuts and bolts.
 - C) If there is evidence of pressure in the line, immediately pull up on the bolts and report this fact to the process superintendent who issued the work permit.
 - D) Never completely remove all nuts and bolts before breaking the seal.
20. Before assembling pipeline and connections, make that the lines of equipment is free of foreign matter such as dirt, rocks or tools.
21. Persons should work from a stable platform when breaking or pulling up of flanges. Do not work from an unsecured ladder.
22. Always stand at right angle to your oo – worker who is holding the tool when using the button set.
23. Wear goggles when driving wedges or drift pins and stand to one side of the flange. Warn others working nearby to stay clear.
24. Never use air pressure for testing piping or fittings unless proper authorization has been given.
25. Keep material off the floor as is practicable and out of the aisle.
26. Do not wear loose clothing, rings or jewellery around moving machinery.

PORTABLE LIGHTS

All single fixture portable hand lamps must be of the vapour proof

Type except in those places where the fixed mount take – up reel type mechanics lamp has been specifically approved. No portable hand lamp,

Prepared by: Papoupat

Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u>		Issue No. 2	Page 22 of 89
MANUAL			

floodlight, or string light is to be used unless the outside globe or glass and metal guard (where provided) is in place.

Approved portable lights must be used.

Only the standard approved string lights may be used. String lights shall be used only where hot work is authorised either by a hot work permit, or by designation of the area is open for hot work at all times. Portable electric single or multiple outlet extension cords (plug boards), hand lights, and string lights should be inspected at regular intervals.

PREPARATIONS OF EQUIPMENT

1. Process employees must see that water or test liquid has been drained from equipment hydrostatically tested after the final test has been made and before the equipment is placed in operation.
2. Carefully inspect all equipment that has been down for repairs before returning it to service in order to be sure that all guards and safety devices are in their place and that it is in safe condition to operate.
3. Because of thermal expansion, liquids must not be blocked off in any line or piece of equipment where the temperature of the liquid can be raised from any source of heat. Failure to bleed, vent, or circulate the liquid may result in the rupture of the line due to thermal expansion and a possible subsequent explosion. Attention is called to refrigeration systems, exchangers, coolers, condensers, cooling jackets, steam traced lines, and similar types of equipment. It is recommended to display thermal expansion warning signs to exchangers.
4. Equipment must be properly purged of air before permitting any light hydrocarbons or flammable gas to enter the equipment.

Prepared by: Papoupat

Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page23 of 89

N. PUMPS , COMPRESSORS & TURBINES

PMPS :

- Before removing heads or dismantling pumps , driver must be immobilised .
All lines must be blanked except in cold water service and the pump vented if possible . The pump should be properly prepared for mechanical work .
- In making repairs to pumps in acid or caustic or other corrosive service , make sure that the lines are purged , drained and properly blanked off .
Use rubber gloves , chemical goggles and other protective equipment as required .
- Pumps in hydrocarbon service may be repacked with the valves closed instead of blanking , provided a vent is available to determine that the valves are tight .
When removing packing glands , release gland bolts slowly .
- When removing the steam or liquid end of steam reciprocating pumps make sure the cradle or frame is supported properly to prevent parts from falling .
- When removing cover plates from pumps , loosen all the nuts on the studs first and break the seal before completely removing the nuts and removing the cover .
This is protection against built up pressure inside the pump blowing the cover off .
- When work is to be done on any machine in gas or light oil service care must be taken not to keep the face directly over the open parts as there may be gas entrapped in the machine .

COMPRESSORS :

- The compressor crosshead should be blocked when doing certain types of jobs .
The purpose of blocking the crosshead is to prevent the crank shaft from turning while doing the repair work . This may be done by having a block of 4 x 4 wood on each side of the crosshead set at its further length of travel .
- If valve repairs are necessary , valve covers or bonnets and valves should be removed from the machine and repaired . At no time shall anyone place his hands through valve ports into the cylinder unless the crosshead is blocked .
- Upon completion of repair work on a compressor it must be turned over

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page24 of 89

by hand at least one revolution to assure that the machine will run clear .

When turning over , make sure that the cylinder vent is open , to prevent kick backs .

- When necessary to work on gas compressors or equipment where there is possibility of gas being present
 - proper safety equipment should be on hand including respiratory and protection protective clothing .
 - Iron sulphide deposits should be cleaned from compressors that have contained sour gases , the deposits must be kept wet before burying to prevent spontaneous combustion .
- Compressors should not be tested or run , above recommended speed limits .

TURBINES :

- Do not secure a governor valve or butterfly valve on turbine so as make it inoperative since the machinery may overspeed and fly apart .
Make sure all safety devices such as butterfly valves , governor valve and relief valves are in good operating condition before returning to service .
- When setting kick out speed on a turbine , make sure that the speed does not exceed 10 % over the normal operating speed .

O. TOOL

- Use the right tool for the job .
- Use tools in good condition . Split handles , worn teeth , chipped edges do poor work and cause injuries . Keep tools clean , free from grease , oil and ground metal .
- Use tool correctly . You do can do better and safe work .
There is a right – and – safe – way to use even the most simple tools .
- Keep tools in a safe place them in tool boxes , trays , cases , or hang them on wall . They cause injury and are damaged when they lie around in a haphazard manner .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN-01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 25 of 89

5. Use a brush to remove chips or shavings from work .
Never use your hands or feet .
6. Adjust the work rest on a grinder before using it .
7. Never grind on the side of a grinder wheel .
8. Turn off machine tools when not in use or when left unattended .

P. WELDING AND GAS CUTTING

Oxygen – Propane – Acetylene Equipment :

1. Oxygen must never be used as a substitute for compressed air nor must it be released in a confined space .
2. Oil or greas must not be permitted to come in contact with oxygen cylinders , regulators or hose .
3. Acetylene must never be used at pressure in excess of fifteen pounds per square inch and only with approved acetylene equipment .
4. Compressed gas cylinders must not be stored or placed near hot equipment or line . They must be protected against high temperatures and contact with electrical circuits . They must also be protected from damage by passing or falling objects . When cylinders are not connected for use , safety caps must be in place .
5. When in transit or storage for use , cylinders must be properly secured .
6. When in use , cylinder must be properly secured so that cannot fall or be knocked over .
7. Compressed gas cylinders must not be dropped or struck or permitted to strike each other violently . Damage to the cylinder or its valve could result in disastrous jet propulsion of the cylinder .
8. Cylinders must never be moved without first removing regulators unless mounted on a truck . Caps must always be put on cylinders as soon as regulators are removed .
9. Whenever necessary to cross walkways or work areas , oxygen – propane – acetylene hose must be strung overhead or protected by planks laid on both

Prepared by: Paponpat Approved by: Kanukar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN-01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 26 of 89

sides of the hose .

10. Cylinders must never be placed inside a confined space or on tank roofs .
When working inside confined spaces , oxygen – propane – acetylene hose and torch must be removed before leaving the job . If this is impossible or impracticable , the hose must be disconnected from the cylinder after the cylinder valve is closed .
11. Hose must be inspected for leaks , burns , worn places , loose connections or other defects which may render the hose unfit for service . Hose burned by a flash back must be discarded .
12. Sling must not be used when transporting cylinders by crane or derrick . Suitable cradles or platform shall be used .
13. When welding in confined spaces , adequate ventilation must be provided . Arc welding equipment :
14. Welding machine ground connections must be firmly made on or as close as possible to the object being worked upon where a good ground is ensured .
15. Temporary power lines to portable arc , welding machines must be carried overhead whenever practicable , or otherwise laid on the floor or ground suitably protected so that they cannot be damaged or interfere with safe passage .
16. When plugging in or removing 440 volts arc welding machine connections , the power supply line must be disconnected first to prevent a flash and a visual check must be made of the 440 volts receptacle for a ground . Care must be taken to see that plugs and cable connections are kept dry . When operations are discontinued during working hours the power switch must be opened .
At the end of the work day , the machine must be disconnected from the main power source if it is located at an operating unit .
17. Welding cables must be maintained in good condition and repairs made as soon as insulation shows sign of cracking .
18. Necessary precautions must be taken to protect against electrical shocks when working in wet or damp places .
19. Welding machines must be covered to prevent rain water from entering it and causing short circuit .

Prepared by: Paponpat Approved by: Kanukar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 27 of 89

SECTION V

RESPIRATORY PROTECTION

The air we breathe is sometimes contaminated with dusts , vapour , toxic fumes or gases . Various types of respiratory protective equipment are provided which enable us to breathe an uncontaminated atmosphere even in the presence of contaminants .

RESPIRATOR TYPES

In general , respiratory protective equipment falls into three basic categories

Air purifying - including mechanical filter respirators (dust respirators) , chemical cartridge respirators and canister gas masks .

Supplied air – which includes air – line respirators utilizing a source of filtered compressed air .

Self contained – breathing apparatus .

Mechanical filteree respirators (dust respirators)

This type offers protection against air – borne particulate matter such as cotton dust and fibre dust . The device consists essentially of a soft , resilient face piece , of half mask design .

A mechanical filter cartridge made up of fibrous material is screwed to the face piece , which will remove harmful particles by trapping them during inhalation of the material . Mechanical filters do not provide protection against any concentrations of gas or oxygen deficiency .

Maintenance and inspection

The facepiece should be inspected for any defects in the exhalation and inhalation valves , and to ensure that the headbands are in good condition . The cartridge should be checked to see that they are tightly screwed into the holders . Keep the facepieces clean and dry .

Prepared by: Papongpat Approved by: Kannitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 28 of 89

LIMITATIONS AND CAUTIONS

1. This equipment must not be used where gas is present in any concentration .
2. It must not be used in closed vessels or where there is oxygen deficiency not less than 19.50% oxygen should be present in the atmosphere .
3. The filter cartridges should be replaced in the respirator if inhalation becomes difficult due to plugging of filter cartridges by retained particles .
4. Keep the cartridges dry , if they become saturated with moisture they should be replaced .
(at present we are using sanair single cartridge nose mask (half mask) respirator with dust p4 cartridge)

Chemical cartridge respirators

This type affords protection against very low concentrations of certain acid gases and organic vapors by utilizing various chemical filter respirators in that they use small cartridges containing chemicals to absorb gases and vapours . However , it is necessary that the concentration of the contaminant be known and that sufficient oxygen be present at all time to support life . Such devices should never be used in dangerous atmospheres .

Chemicals used are similar to those found in gas masks , but cartridge respirators are for use only in non emergency situations ; that is for atmospheres which are harmful only after prolonged or repeated exposures .

Maintenance And Inspection

The facepiece should be inspected for any defects in the exhalation and inhalation valves , and to ensure that the headbands are in good condition . The cartridge should be checked to see that they are tightly screwed into the holders . Keep the facepiece clean and dry .

Limitations And Cautious

- i. This equipment must not be used where gases or fumes may be present in high concentrations .
2. It must not be used in closed vessels where there is oxygen deficiency – not

Prepared by: Papongpat Approved by: Kannitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 29 of 89

less than 19.50% oxygen should be present.

3. The pair of chemical cartridges should be replaced in the respirator , as soon as a vapor or gas is detected to be penetrating the cartridge , by the wearer sensing odor , taste , respiratory irritation or any other similar signal.
4. Keep the cartridges dry . If they become saturated with moisture they should be replaced .
(at present we are using american optical twin cartridge nose mask (half mask) respirator with r 53 a chemical cartridges , suitable for use for respiratory protection against
(1) Not more than 1000 ppm organic vapours by volume (2) not more than 10 ppm chlorine , 50 ppm hydrogen chloride or 50 ppm sulfur dioxide)

CANISTER GAS MASK (FULL FACE MASK)

Principle Of Operation

The action of a canister gas mask is one of absorbing gases , which may be mixed with air by drawing the air through a canister filled with a chemical . The efficiency of the chemicals in the canister is dependent on the amount of gases which may be present . Large amounts , or high concentrations , overload the absorbing rate and some of the gases pass on through . Therefore , this equipment should be used only in low concentrations of gases . It is also necessary that an adequate supply of oxygen be present in the atmosphere where such equipment is used . The canister does not supply oxygen , it only removes a definite limited quantity of the gas for which it is designed .

For these reasons , the canister masks are not approved for use in closed vessels.

Operation

When first using this equipment , secure instructions from your supervisor .

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 30 of 89

Be certain that mask is equipped with the right type of canister for the gas encountered . Following type of canisters are used

Mask

The full face mask is fenzy model biomask . On inhalation air is drawn along the visor to prevent misting . It then enters half - mask , whence it is breathed in air breathed out is discharged directly through the exhalation valve .

Canister

The canister is fenzy model a2 b2 , suitable for organic vapours , solvents , petroleum vapours , acid gases (hydrochloric acid hydrocyanic acid , nitric acid etc .) , halogen , nitrous agents , and acid derivatives , arsine , phosphine , hydrogen sulphide . Howevern , the concentration of toxic agents in ambient air should be low , less than 0.5%

Putting on the mask

The mask (biomask) is kept ready for use , with the straps in front of the visor .

Insert the chin first and then flatten the mask against the face .

Place the two straps around the head .

First length of the front strap (top most) may be adjusted so that the head strap is correctly positioned on the head .

A good seal between the mask and face should be obtainable without excessive tightening of the straps .

Checking the seal

Block the mask connector (to canister) with your hand . On breathing in , the mask should be pressed against your face .

Fit the canister (fenzy a2 b2) to the mask properly . Block the bottom of canister with palm . The mask should be pressed against your face , indicating that there is no leak .

Note

Bearded users should take particular care in checking the seal .

Users who wear spectacles must use a special version of spectacles with thin sides .

Maintenance and inspection

1. Maskn should be carefully inspected before each use .

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page31 of 89

2. The facepiece should be checked for any defects ,
such as loose or cracked visor , defective exhalation valve
or head straps broken or missing .

3. The canister should be checked to see that there is
sufficient time remaining for the job at hand and the canister is not over 6 months old .

4. Keep the mask clean and in good condition .

Limitations and caution

1. The canisters must be renewed once every 6 months or after 100 hours
of use whichever is earlier , whether used or not from the date the is broken .
They should not be used beyond this time limit .

2. The shelf life of the canister is 5 years from date of manufacture .
Note the date of manufacture and expiry date written on the canister .

3. Fency canisters can only be used if ambient air contains
more than 17% oxygen and less than 0.5% toxic agents .

4. Do not use canister gas masks inside vessels .

5. Do not use gas masks for fire fighting , because
of the possibility of oxygen deficiency .

6. Because of the nature of this equipment ,
it is always preferable to use fency air line respirator ,
for work inside closed vessels .

SELF CONTAINED BREATHING APPARATUS FENZY AIR 5000

We equipment two numbers fency self contained , open circuit ,
breathing apparatus , model air 5000 mono , light alloy cylinder , 6 litre , 200 bars ,
diving valve , positive pressure type , 30 minutes duration

General

This equipment is designed to protect the user against toxic gases
of all kinds in all concentrations and against an oxygen – depleted
atmosphere (less than 17% O2)

General Principle

- The air for breathing is contained in one cylinder worn on the user 's back
- The air is compressed to a pressure of 200 bar . The compressed air

Prepared by: <u>Papomput</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page32 of 89

- is reduced by means of an automatic system which automatically
- supplies amounts appropriate to the physiological requirements of the user .
- The system assures a slight positive pressure inside the mask to
- prevent the ingress of toxic gas if the mask is not properly sealed to the face .

The air volume contained in one compressed air cylinder placed vertically on
the user's back , valve to the bottom is 6 litres (water) at 200 bar ,
or 1800 litres of air at atmospheric pressure .

The duration of the apparatus depends on the quantity of air carried by the
user and its rate of consumption , which is dependant on the work undertaken .

Air consumption can vary widely (from around 20 to around 100 l / min)

duration of the apparatus can be taken as

30 minutes during normal work (average consumption 40 litres per minute)

20 minutes during normal work (average consumption 60 litres per minute)

Utilization

1. Checks to carry out immediately before putting on the apparatus .

1.1 Cylinder air contents

- Open the valve .
- Check the contents on the pressure gauge .

Important note

If the cylinder is not completely filled , the duration will be reduced .

Never use an apparatus with a cylinder pressure of less than 100 bar .

1.2 audible warning device (whistle)

- Shut off the valve .
- Push on the by – pass of the 2nd stage (red button) and release the air very slowly .
- The whistle should sound at a pressure of 65 bar .

Important note

When the valve is opened , no air will be released by the second stage ,
though the apparatus is set for positive pressure .

The positive pressure will be freed automatically as soon as the
second stage is plugged to the mask connection .

The second stage is not a cylinder valve . Do not forget to purge it

Prepared by: <u>Papomput</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page33 of 89

after use by pushing the by – pass located on the second stage .

2. Putting on the apparatus

Lengthen the shoulder straps as much as possible .

Place the apparatus on the back , first engaging the left arm in the shoulder strap supporting the pressure gauge .

Tension the shoulder straps .

Fasten the belt .

Position the mask carefully on the face , inserting the chin first .

Place the straps on the head .

First tighten the bottom two straps .

Tighten the two top straps . The length of the front strap may be adjusted so that the elastic cap is correctly centred on the head .

Check the tightness of the mask by covering the input connection with the hand .

A good fit of the mask on the face must be obtained without excessive tightening of the straps .

Open the cylinder valve .

Connect the second stage to the mask by plugging in .

When the cylinder is opened , the air only escapes when the demand

valve is connected to the mask . This means a very quick , easy and air saving

Important

Follow carefully these operations in order not to waste air .

Hold the breath for a while , there should be no sound of leaking .

if leaking occurs , adjust the straps carefully . If this not .

beared users should take particular care in checking the seal .

Users who wear spectacles must use a apetical type of spectacles with thin sides .

Where working in a corrosive medium (gas or splashing liquid) ,

the apparatus must be placed inside inside the user 's protective clothing .

3. Utilization

breathe normally .

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page34 of 89

Heck the pressure gauge frequently . This indicates the quantity of air remaining . The whistle sounds to indicate that there is no more than 5 to 10 minutes of duration left , depending on the intensity of the work undertaken . Leave the contaminated area immediately .

The by – pass system must not be actuated unless there is a malfunction of the pressure reducing system .

Its use consumes a significant amount of air .

Evacuation should be immediate .

After use the apparatus must be overhauled .

Maintenance to be carried out by the user

Replacement of empty cylinder by a charged one (we have two numbers of spare cylinders)

Visual check of the apparatus .

Maintenance to be carried out by an approved agent

refilling of cylinder

use berathable compressed air at 200 bar

use a high pressure compressor

Note

Cylinder must be periodically retested , in accordance with local regulations , by fenzy or an approved agent . The statutory period for testing is five years .

Testing

When the cylinder is refilled , all rubber components should be inspected .

Replace any showing signs of cracking , loss of elasticity , hardening ect .

Once each year

And after each use , the apparatus should be checked out as follows

General appearance

mask maintenance

pressure gauge and whistle test

inhalation system test

exhalation system test

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page35 of 89

high pressure tightness final test.

Limitations and caution

1. This equipment requires rigid inspection and maintenance , as mentioned above , because it is usually used under adverse conditions .
2. Personnel using this equipment must be thoroughly trained , so that user is able to wear very quickly and independeny. Efresher training should be conducted periodically
3. Check air cylinder for oxygen content , when it is received from supplier .
Alternatively , wear the apparatus and ensure it is o . K.
And then keep ready for future use .

GENERAL

Respiratory protective devices -- caution

1. The importance of respiratory protective devices no emphasis .
Failure of these equipment can pose a health hazard and when used in an emergency situation can be dangerous .
Due care should be exercised in inspection , training and record keeping of these equipments .
2. While using any respiratory protective equipment , leave hazardous area immediately , return to fresh air and seek any needed assistance , if you sense of the following potential danger signals
A. Breathing becomes difficult
B. You become dizzy or feel nauseous
C. You smell or taste contaminant .
D. Or have other noticeable physical effect
3. Respiratory protective equipment will not give protection against some substances (ammonia , hyrogencyanide , tetraethyl lead etc .) which can be absorbed through skin , for which protective clothing should

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page36 of 89

also have to be worn .

4. An individual with punctured ear drum may not be adequately protected from gas by using a mask . Under certain conditions , it may be possible for gas to be drawn through the punctured ear drum into the lungs .
To prevent this ear plugs must be worn .
5. After use of masks , they should be carefully cleaned . Use soap and water and rinse in clean water . Place few drops of disinfectant (like dettol) in clean water , rinse and allow to dry .
6. All respiratory protective equipment should be properly stored in cupboards , shelves , etc .
7. In addition to regular inspection of respiratory protective equipment by supervisors and safety officer , it may be inspected by supplier once a year .

SECTION VI

FIRE PREVENTION & PROTECTION :

1. Introduction

Fire prevention is one of the important aspect in our accident prevention programme .
There is a famous saying the best way to fight a fire is to prevent it .
Constant effort has to be made to prevent fires ,
by following standard safety precautions in operations and maintenance in our plant .
Careful analysis should be done by the issuing authority prior to doing hot work in any equipment or area and then hot work permit issued .
Therefore , conditions stipulated in the permit should be striclly adhered and hazards due to changing conditions should be promptly reported to issuing authority and corrected immediately .

However , fires have occurred in industries due to operating emergency , maintenance of equipment and hot work .

While every precaution should be taken to eliminate fires , we should be ready to fight , control and put out fires should one occur .

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u> MANUAL	Issue No. 2
	Page 37 of 89

For this purpose, fire protection equipment should be kept in good condition, available in designated places, personnel should have sufficient knowledge of fire protection equipment and trained in their use.

All fire squad members should familiarise themselves with the location and use of fire protection equipment in their area, and should they have any doubt contact their supervisor.

Fire protection equipment such as portable extinguishers at the plant.

No one should remove this from designated locations, except for emergency use.

Report promptly extinguishers and the

other equipment that are used, to your supervisor and also defective equipment for replacement by safety officer.

2. Preconditions of ignition

Burning or combustion in its usual sense may be defined as the chemical reaction of a substance with oxygen,

which involves heat and is usually accompanied by visible

flame or other incandescence. In its commonest form it occurs when a substance unites with oxygen from air to form oxides of fuel.

Any material that will burn is said to be combustible material.

A flammable material, on the other, is defined as one which

can be ignited easily and which will burn with unusual rapidity

Basically, a combustible material will ignite and burn

continuously when the following conditions are fulfilled

A) a flammable material or fuel must be present in vapour form.

B) oxygen, either from air or from some oxygen – supplying substance, must be present.

C) a portion of the material must be heated to a temperature at which combustion will initiate.

Effective fire prevention and fire fighting depend on understanding

of the above basic factors to assess the condition under which the

substance will ignite and how it will continue to burn once ignited.

Prepared by: Papunpat

Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u> MANUAL	Issue No. 2
	Page 38 of 89

All substance have certain characterisation – they burn only when c converted to vapour or broken up into finely divided particles and mixed with oxygen in some form and volume proportion.

In all but a few rare cases, oxygen comes from air.

Consequently, it is important to know the fire susceptibility in terms of the following, besides other contributing factors.

Boiling range: that range of temperature from lowest to

highest during which all fractions of differing gravities and boiling points are converted to vapour or gas.

Flash point: the lowest temperature at which a substance

will give off vapours sufficient to form a flammable mixture

with air that will flash across the surface when ignition source is applied.

(lower the flash point of a substance, the greater the fire hazard.

Many hazardous liquids have flash points at or below ordinary

of flammable vapour which will ignite immediately if a source of

ignition is brought near.

Ignition temperature: the lowest temperature of a sufficient

volume of heat required to ignite the vapour or finely divided

particles of a specific substance when these are in a correct

mixture with air, known as their burning ranges

(note: since each vapour or particle must be surrounded by

air to be sufficient to ignite not only one, but a

group of sufficient size that will bridge THE air gaps and propagate

through the quantity of suspended vapours or mist).

Explosive range: all concentrations of a mixture of flammable

vapour or gas in air (usually expressed in per cent by volume of vapour to air)

in which a flash will occur or a flame will travel if the mixture is ignited.

The lowest and highest percentage of vapour – air mixture of a

substance indicates the limits of its explosivity.

Vapour concentration less than the lowest limit in air is too lean

to burn as also the vapour concentration more than the

Prepared by: Papunpat

Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 39 of 89

highest limit in air is too rich to burn .

Miscibility with water : a flammable liquid's miscibility or ability to mix with water , is important since the flash and fire points of a flammable substance are appreciably raised as the amount of water in mixture is increased . It is possible to make flammable liquids such as alcohol and acetone , which are miscible with water , entirely non – flammable by sufficient dilution . These

Water mixtures are conductors of electricity , and changes of static electricity cannot accumulate inflammable liquids miscible with water .

3. Fire extinguishment and equipment

Fire control and extinguishment depends on the elimination of one or all the three basic causes of fire (viz .)

fuel , heat or oxygen (air) . For the purpose of eliminating fuel , source have to be provided and in some critical cases remote controlled block valves which can be shut off from the control room .

Heat has to be controlled by cooling application of water from monitors , hose nozzles , sprinklers etc . Oxygen or air has to be cut off by smothering application of foam blanket , halon blanket carbon dioxide

blanket or dry chemical blanket . Equipment used to extinguish and control fires is of two types fixed and portable .

Fixed systems includes water equipment , automatic sprinklers , hydrants , hose reels . Fixed system are supplemented by portable fire extinguishers

Water supply

A good source of sufficient quantity of water supply is a basic necessity for fire protection . Water for fire fighting is stored in water storage sump in utilities and water treatment plant .

We have , both electrical operated and diesel driven fire water pumps . These pumps draw water from the storage sump . Pumps boost water pressure in fire mains .

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 40 of 89

The diesel driven pump is available in case of power failure .

Sufficient quality of stored water for fire protection will be kept available at all times .

Fire hydrants / monitors

Fire hydrants are installed at convenient locations in the plant . In addition to hydrants , monitors are installed at required locations around acrylonitrile and methyl acrylate tank farm .

Monitors offer immediate protection without waste of time to lay hose lines and personnel to man hose lines .

Fire water lines form a ring system to ensure supply of water all the time .

4. Inspection and maintenance

In order that fire protection equipment is effective during a fire emergency .

Fire extinguishers , hydrants , monitors , equipment , etc .

Are inspected , regularly , tested where necessary under pressure and in other words are maintained in good operating condition at all times .

5. Fire protection training

Fire protection training consists of fire prevention education and fire fighting training .

Plant personnel are trained on fire prevention aspects and fire fighting techniques .

6. A check list for fire prevention

'prevention is better than cure' is an adage that is more valuable than anything else . When applied to fire prevention , it brings home the learned lesson far better than anything else . Prevent fires . If one occurs , be ready to fight it tooth and nail .

Heat and flame

' no smoking' areas clearly known .

Ashes kept in metal containers .

Gas connections closed when not in use .

No gas leaks .

Hot pipe clear of combustible materials .

Housekeeping

Premises free of combustible materials .

Metal containers for oil rags .

Safe storage of flammables .

No leaks and drippings of flammables .

56

No accumulations of rubbish .

Passageways clear of obstacles .

Electrical equipment

no bare wiring or badly worn insulation .

ground connections clean and tight .

fuse and control boxes clean and closed .

motors and tools free of dirt and grease .

no poor splices .

no makeshift wiring .

fire protection equipment

in proper place .

unobstructed .

clearly marked .

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 41 of 89

in working order .

SECTION VII

COLD WORK PERMIT SYSTEM

1. NEED & SCOPE

Cold work permit system is an important tool for safety in our plant .

Where we are processing / handling chemicals which are flammable and toxic .

If work has to be performed on operating equipment on site

(operating unit) or offsite areas (storage tank farms . Pipe lines etc .)

by any person other than the operated personnel of that area ,

a duly authorised written permit shall be obtained by the person / agency

executing the work , before commencement of the work . However ,

even for operating personnel , where work has to be performed outside

their normal routine , an exclusive permit to that effect by the

authorised person shall be obtained .

2. Definitions

Cold work : cold work is an activity which does not produce

sufficient heat to ignite a flammable air – hydrocarbon mixture or a

flammable substance .

3. When cold work permit is required

At present cold work permit is required for the following jobs .

A) opening lines or equipment that has contained corrosive chemicals

{ acids / caustics } , flammable / combustible material

(acrylonitrile methyl acrylate , thioglycol , fuel oil , diesel oil) or hot liquids .

B) work ing on fragile roofs .

C) excavation (where underground utility lines may be buried)

D) fire water system .

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 42 of 89

4. Permit for special classes

A) safety precautions while working fragile roofs fragile roofs means

roofs that are made of fragile material such as asbestos

cement sheets or made from similar materials such as

perspex , polyster or other plastic types of fibres .

Fragile roofs may not stand the weight of a person while going over going

over them for any work on the roof . It goes without saying that if a

person falls though the roof , he is likely to get serious injuries ,

which may prove fatal . Hence , following safety precautions must be

taken prior to allowing persons to work on fragile roofs are more than 3 meters

above the ground level .

1) a cold work permit must be issued for any work on fragile roofs by

the concerned maintenance / civil engineer who is incharge of the repairs of the building .

2) provide suitable ladders or crawling boards which should be securely supported .

3) use a safety belt with a life line and hook the same to a suitable independent

structure , which would protect the person on the roof against falling through .

4) as the second line of defence , use safety net .

5) a supervisor should be specifically provided to ensure above

precautions are carried out properly .

B) PERMIT FOR EXCAVATIONS – SAFETY OF UNDERGROUND CABLES

The following procedure has been established to avoid damage to

underground power lines and injury to personnel

1) work permit request for digging should specify the exact location of the job .

Work permits must also have the signatures of electrical engineer

to indicate the possibility of cables at the location and safety officer ,

who will ascertain from operations , in respect of utility or product line

2) the permit must be for specific area and is for the duration of particular work .

3) excavation work by powered equipment is prohibited close

than four feet to any underground cable .

To assure this , such areas must be identified and suitably

Prepared by: Paponpat

Approved by: Kannikar

Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 43 of 89

defined by the engineer concerned .

- 4) maintenance / civil engineers should instruct their personnel or contractor supervisors on digging jobs to be cautious and report any red brick red marker / grey concrete tiles indicative of cables to permit issuing authority or electrical engineer / manager .
- 5) digging in proximity of cables must be by hand tools in cautious manner .
- 6) red bricks or sand covering the cables must not be broken or removed without approval of electrical engineer / manager .
- 7) electrical engineer / electrical technician will visit areas of digging where necessary .
- 8) No Digging Will Be Permitted Beyond 6 P. M. If Digging is To Be Carried Out For Operational Requirements . Like Line Leake , Electrical Stand By Will Have To Be Provided .
- 9) The Permit Must Be Retained At The Site And Be Readily Available For inspection . After Completion Of The Work , The Permit Must Be Returned To Permit Issuer .

PERMIT FOR FIRE WATER SYSTEM

- 1) Any Work on Fire Water System- Fire Pumps, Fire Hydrants, Foam Monitors, Inline Inductors etc. should be countersigned by Safety Officer.

1. PROCEDURE FOR COLD WORK PERMIT SYSTEM

Cold Work Permits shall be issued by the person who is responsible for the operation of the area where work is to be carried out. It is the responsibility of the issuing authority to make certain That it is safe to perform the cold work in the particular area, equipment or vessel.

- B) Cold work permits should be received and signed by the maintenance Supervisor (or other supervisor) of the company who is responsible

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 44 of 89

For carrying out the work. The same procedure applies even if

The work is to be done by a contractor. Permit receiving authority is responsible to ensure that all conditions stipulated in the permit Are rigidly followed.

- C) Where it is necessary, gas test for hydrocarbons/toxic gases may be Conducted, prior to issue of Cold Work Permit
- D) Permit should be issued only for a single shift and its validity should Expire at the termination of shift. However, where the work has to be continued, the same permit may be Revalidated in the succeeding shift by authorised person after Satisfying the normal checks.
- E) Cold Work Permit shall be in two copies V/z. Original and Duplicate. The original shall be in yellow colour and duplicate shall be in White colour, with the word copy printed on the same.
- F) Cold Work Permit will be made in the form of the books with tear – off Facility. The authorised original copy shall be given to receiver And the duplicate retained in the book.
- G) After completion or stoppage of the job, the person to whom the permit Was issued, should thoroughly check the area for proper completion Of work, clearing of debris, removal of the temporary electrical Installations etc., and then shall sign the work permit and return it To the issuer.

6. GENERAL - PERMIT SYSTEM

- A) Work on asbestos roof in any area requires Hot or Cold Work Permit, As require. Permit will be issued by respective concerned engineer In – charge, maintenance or civil.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/NN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page45 of 89

- B) For road cutting Cold Work Permit will be issued by supervisor In - charge of the area and countersigned by Safety Officer , And Electrical Engineer.
- C) Normally , Hot Work Permit will be issued upto 5 p.m. only: Further Extension beyond 5p.m. and also on holidays will be done with the Approval of Vice President (Tech.)
- D) For Hot Work in Critical areas such as Acrylonitrile, Methyl Acrylate Fuel Oil, Diesel Oil, Tank Farms and Polymerisation unit additional Approval has to be obtained from Vice President (Tech.)

For all Hot Work jobs in the plant exception free areas mentioned Blow, Hot Work Permit must be issued.

Work Shop

New construction work away from operating units, specifically

Approved by mangement

HOT WORK PERMIT SYSTEM

1. NEED & SCOPE

- a). In our plant, We are handling hazardous chemicals which are extremely flammable. Hence, it becomes absolutely necessary for us to institute a Hot Work Permit System.
- Hot Work Permit System has to be rigtly followed to ensure That an equipment or area has been made safe for employee Who are required to do hot work in or around the equipment or Area.

- b). In order to ensure safety of personnel and plant, from performance of hot work, various precaution have to be ensured some at which are :

- i). Proper preparation of the equipment : drained .

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/NN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page46 of 89

- vented, flushed with water and steamed out ,
- ii). Isolation or blinding of the equipment process wise as well as electrical / instrument wise.
- iii). Preparation of the area, other equipment for safe atmosphere including covering of hot lines, sewer manhole, sewer vents etc.
- iv). Gas testing .
- v). Fire protection equipment - fire extinguishers. And fire water hose charged.
- vi). Issuance of hot work and safety permit,
- vii). Stand by personnel.
- viii). Periodic follow - up gas tests, as required. Hot work Permit form will also be used for vessel Entry.

2.Definitions

Hot Work : Hot Work is an activity which may produce enough Heat to ignite a flammable air- hydrocarbon mixture or a Flammable substance.

Gas Test : Gas test is a test made to determine whether (a) Flammable or toxic gas is present (b) to determine the presence Of oxygen.

Vessel : Vessel means all closed containers such as tank, Drums, towers, exchangers/ coolers, furnaces etc.

When Hot Work Permit in required

- a) welding, burning , grinding, soldering, sandblasting, power tool metal chipping, hot and cold riveting, metal drilling, flash cameras, equipment using electric motors or vehicle engines which are not flameproof and operating of portable or mobile internal combustion engines within battery limits of operation units.

- b) Using eletrically driven power tools or other, equipment Having non- explosion proof motors.

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 47 of 89

- c) Entering or operating of motor Vehicles, cranes, and other internal combustion driven equipment within operating areas.
- d) same form to be used for vessel entry.
4. Procedure for Hot Work Permit System
- Hot Work Permit shall be issued by the person who is Responsible for the operation of the area where work is to be carried out. It is the responsibility of the issuing authority to make certain that it is safe to perform the hot work in the particular area, equipment or vessel.
- Hot Work permits should be received and signed by the Maintenance supervisor (or other supervisor) of the company who is responsible for carrying out the hot work. The same procedure applies even if the work is to be done by a contractor. Permit receiving authority is responsible to ensure that all conditions stipulated in the permit are rigidly followed.
- Hot Work Permit form will also be used for Vessel Entry
- As a prerequisite to Hot Work Permit issue, Gas test for Hydrocarbons/oxygen deficiency, toxic gases shall be conducted, as applicable.
- Permit should be issued only for a single shift and its validity should expire at the termination of the shift. However, where the work has to be continued, the same permit
- May be revalidated in the succeeding shift by authorised person after satisfying the normal checks.
- Hot Work Permit will be printed in three copies
- Viz. original, Duplicate and Triplicate, where only the original shall be in pink colour. The Duplicate and Triplicate Copy shall be given. The work Copy printed in large pink letters.
- Hot Work Permit will be made in the form of books with Tear-off facility.
- The authorised Original Copy shall be given to the receiver, the Duplicate to the Fire & Safety Section, and Triplicate retained in the book.
- After completion or stoppage of the job, the person to whom the permit was issued, should thoroughly check the area for any Remaining smoldering of combustibles, clearing of debris,

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanalkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 48 of 89

removal of temporary electrical installation etc. and then shall sign
The work permit and return it to the issuer.

ANNEXURE - II

SAFETY PRECAUTION FOR HOT WORK

Conditions must be free from combustible/flammable Gases, liquids or solids.

- Condition must be free from asphyxiating and toxic gases and vapours and corrosive chemical
 - ALL Line to the vessel must be blinded, if the lines cannot be blinded, they should be disconnected and the open end are to be made safe by installing blind flanges. A blind - list must be maintained, and all entries must be signed by the person in charge of the equipment.
 - Where exposed flame work or electric welding under Hot Work Permit is in progress, no other hazardous work (e.g. cold work of opening lines/equipment that have contained hydrocarbons).
 - All blinds shall be inserted as close to the vessel as possible.
 - In the event a line cannot be blinded, the equipment with which that line connects must also comply with standards limiting the work that may be permitted. If change are made on lines and valves that would in any manner change the conditions the were existing at the time of issuing the Permit, the Permit shall be null and void and another must be obtained before the work for which the work was issued, is resumed.
 - In some cases, especially the vessels that might have contained lighter products, it might be necessary to call for Follow-up
 - gas tests after work has commenced.
 - Such tests should be arranged by the authorised personnel as and when necessary.
- Take adequate precautions while doing Hot Work Follow.
- Conditions stipulated in Hot Work Permit.
- Keep sewer openings and and sewer vents properly covered.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanalkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page49 of 89

Have running water so that sparks will get extinguished.

12. In certain location it may be necessary to covered with Asbestos cloth or asbestos/aluminium/M/S sheets to Acobber with
13. Ensure fire protection of stand by personnel, as stipulated in Permit.
14. Ensure fire protection equipment – charged fire hose, fire Extinguisher is near by.
15. If any unusual conditins such as oil/gas leak is noticed or Fire alarm is sounded, stop Hot Work immediately and report To process personnel.


ANNEXURE - III

SAFETY PREDAUTIONS FOR WORKING INSIDE VESSELS

- The vessel has been properly prepared and temperature Should be near ambient as possible.
- Vessel should be isolated or blinds installed close to the Vessel
- The vessel has been satisfactorily gas freed and tested.
- Provide adequate ventilation Keep all possible manheads Open
- Limit the number of men working inside.
- Were safety hats while working inside.
- Ensure that no material can fall down from people Working above.
- Only approved reduced voltage extension lights (24 Volts) Will be should be located outside the vessel
- A stand by should be located outside the vessel at the manhead.
- Provide one flashlight for men working inside each location.
- Prepare a specific permit for buttoning up of vessel after Work is completed. This is to ensure that no one is left Inside vessel and no material is left behind. One responsible Person must inspect vessel prior to buttoned up at least On four bolts.

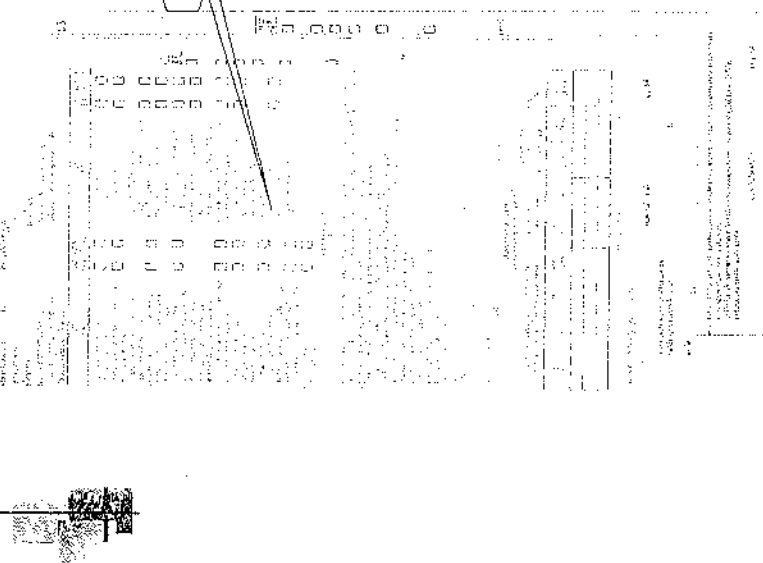
Prepared by: Paponpat	Approved by: Kannikar
-----------------------	-----------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page50 of 89



บริษัท ไทยแอคริลิก จำกัด
หน้า 50 ของ 89

ใบอนุญาตทำงานในสถานที่อันตราย



Total 18 items

Prepared by: Paponpat	Approved by: Kannikar
-----------------------	-----------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 55 of 89

If work involves Hot Work, Hot work Permit should be
Prepare separately, issued for job after Tag – out Procedure.

NO.	NO.
THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.
ELECTRICAL TAG – OUT PERMIT	ELECTRICAL TAG – OUT PERMIT
PERMIT VALID FROM _____ A.M.	PERMIT VALID FROM _____ A.M.
TO _____ P.M.	TO _____ P.M.
PERMISSION IS HEREBY GRANTED TO _____	PERMISSION IS HEREBY GRANTED TO _____
DECOMMISSION ELECTRICALLY _____	DECOMMISSION ELECTRICALLY _____
EQUIPMENT IN _____	EQUIPMENT IN _____
UNIT/AREA ALSO PUT _____	UNIT/AREA ALSO PUT _____
TAGS AS PER PROCEDURE LAID DOWN _____	TAGS AS PER PROCEDURE LAID DOWN _____
NAME _____	NAME _____
SIGNATURE OF _____	SIGNATURE OF _____
ISSUER _____	ISSUER _____

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannitkar</u>
------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 56 of 89

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD. CAUTION DO NOT OPERATE ELECTRICAL Equipment Tagged by _____ Name _____ Date _____ Time _____ Signature _____ Cold Work Safety Permit No. _____ Date _____	Remark _____ Name _____ Date _____ Time _____ Signature _____ Cold Work Safety Permit no. _____ Date _____
--	---

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannitkar</u>
------------------------------	-------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page57 of 89

LOADING ACRTLONITRILE

INTRODUCTION

Acrylonitrile is a colourless, flammable liquid and vapour is toxic.

(Vapour has a pungent odour similar to garlic or onion and is heavier than air.) Therefore,

it is absolutely essential to ensure that neither liquid or vapour is allowed to leak from any source during the unloading operation, from hose connection, pipelined or tank.

ENSURE TO AVOID CONTACT WITH ACRYLONITRILE FROM

ANY MEANS – INHALATION,

SKIN ABSORPTION OR INGESTION (SWALLOWING)

PREPARATION PRIOR TO UNLOADING

Check the analytical data of vendor sent through the lorry driver – tank lorry number, product (Acrylonitrile), quantity and temperature.

2. Check the leave of Acrylonitrile tank and temperature.

Compare this With figures from distributed control room.

(DOS) Ensure that there is Sufficient room in the

Acrylonitrile tank for receiving the quantity from Tank lorry.

3. confirm Monomer Gas Absorber – MGA – is operating.

4. Shut valve to stop feeding Nitrogen.

5. Open MGA valve at the tank top.

6. Check face mask – Canister Type - is in good condition and also gum Boots, PVC Apron & Gloves.

UNLOADING OPERATION

Wear face mask, apron, gloves and gum boots. Also safety hat.

Have the tank lorry parked at right place. Check the wheels.

Set the earth and remove Static Electricity for 15 minutes.

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page58 of 89

Connect the flexible hose from Acrylonitrile tank receipt line to Acrylonitrile tank lorry.

Open tank lorry suction valve to suction of acrylonitrile receiving Pump.

6. Open Acrylonitrile receiving pump suction valve.

Opndrain point valve at discharge line and bleed out carefully any air pocket, collecting liquid in stainless steel bucket. Then close drain valve.

7. Start Acrylonitrile receiving pump, slowly opening discharge valve, keeping a close watch at discharge pressure.

8. Check for any leak around the flexible hose, pipe and Acrylonitrile receiving pump.

9. Keep watching the discharge pressure carefully and end of unloading will be indicated by zero pressure in the pressure gauge. Shut discharge valve and stop pump.

Shut the suction valve of Acrylonitrile receiving pump and drain out The remaining Acrylonitrile from the flexible hose

into the stainless Steel bucket and make sure there is no material remaining in pipe and Hose. Shut tank lorry valve.

Put the remaining material carefully from bucket into the funnel

at The suction side of the pump. Then open the funnel outlet valve so

That material will go into the suction line of the pump. Close the funnel Cover,

switch on Acrylonitrile receiving pump, open discharge valve And confirm

the material in the funnel is pumped into the tank, by Watching pressure gauge.

After material in funnel is pump. Discharge pressure valve and shut the pump.

13. Remove the flexible hose, check it is not leaking and fix the blind cap.

14. Remove the earthing connection.

15. Shut the MGA valve on tank top and open Nitrogen feeding valve.

16. Check the leave of the tank. Computer the quantity unloaded with the open gauge of the tank and make sure they tally.

17. After unloading, ensure safety equipment are clean, and stored properly.

BE ALERT. FOLLOW EACH STEP SYSTEMATICALLY WITH CARE.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO.; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page59 of 89

UNLOADING

ACRYLONITRILE SHOULD BE DONE UNDER THE PERSONAL DIRECTION OF A SUPERVISOR OF CHEMICAL SECTION.

UNLOADING METHYL ACRYLATE

INTRODUCTION

Methyl acrylate is a colourless, flammable liquid and vapour is toxic. Hence, it is necessary to ensure that Methyl Acrylate dose not leak During unloading operation.

ENSURE TO AVOID CONTACT WITH METHYL ACRYLATE FROM ANY MEANS – INHALATION, SKIN ABSORPTION OR INGESTION (SWALLOWION)

II. PREPARATION PRIOR TO UNLOADING

1. Check the analytical date of the vendor sent through the lorry driver – tank lorry number, product (Methyl Acrylate), quantity & temperature.
2. Check the level of Methyl Acrylate tank and temperature. Compare thiswith figures from distributed control room (DOS) . Ensure there is sufficient room in the Methyl Acrylate tank for receiving the quantity from the tank lorry.
3. Check the face mask – canister type - is in good condition - and also gum boots, PVC apron & gloves.

III. UNLOADING POERATION

1. Wear face mask, apron, gloves and gum boots, also safety Hat.
2. Driver the tank lorry at the fixed place and chock the wheels.
3. Set the earth and remove static electricity for 15 minutes.
4. Connect the flexible hose from Methyl Acrylate receipt line to tank lorry.
5. Connect the flexible hose vent line of Methyl Acrylate tank to tank lorry.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanukkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO.; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page60 of 89

Open tank lorry valve to suction of Methyl Acrylate receiving pupm.

Open Methyl Acrylate receiving pupm suction valve. Open drain point Valve at discharge line and bleed out carefully any pocket.

Collecting liquid in stainless steel bucket. Then close drain valve.

8. Start Methyl Acrylate receiving pupm, slowly opening discharge valve, Keeping a close watch at diacharge pressure.

Check any leak around the flexible hose, pipe and Methyl Acrylate Receiving pupm.

Keep watching the discharge pressure carefully and end of unloading Will be indicated by zero pressure in the pressure gauge.

Shut discharge valve and and stop pupm.

Shut the suction valve of Methyl Acrylate receiving pupm and drain out

The remaining Methyl Acrylate from the flexible hose into the stainless Steel bucket and make sure there is no material remaining in pipe and Hose. Shut tank lorry valve.

Put the remaining material carefully from bucket into the funnel at The suction side of the pupm. Then open the funnel outlet valve so that Material will go into the suction line of the pupm, open Close the funnel Cover, switch on Methyl Acrylate receiving pupm,

open discharge valve and Confirm the material in the funnel is pupmed into the tank , by watching Pressure gauge.

After material in funnel is pumped out, close

Discharge valve, funnel and shut the pupm.

Remove flexible hose, check it is not leak and fix yhe blind cap. Keep inside bucket.

Remove flexible hose of vent line and fix blind flange. Keep hose in bucket.

Remove earthing connection

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanukkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 61 of 89

Check the leave of the tank. Compute the quantity unloaded with the Opening gauge of the tank and make sure they tally.
After unloading, ensure safety equipment are cleaned, and stored properly.
BE ALERT: FOLLOW EACH STEP SYSTEMATICALLY WITH CARE.
UNLOADING OF METHYL ACRYLATE SHOULD BE DONE UNDER THE PERSONAL DIRECTION OF A SUPERVISOR OF CHEMICAL SECTION.

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

To : All Managers
All Asst. Managers
All Dy. Production Managers

FIRE EMERGENCY PROCEDURES

Danger does not seem real to most of us until the time it has to be faced.
This is true of all emergencies where danger to life or property may be involved.
Such a situation cannot be completely eliminated. Keeping this in mind, fire Emergency Procedures are evolved to confront any emergency situation in a systematic way. The ground work for such effective control measure is laid down here with advance planning. The emergencies like fire, if not controlled, could create a disaster in the plant. This procedure has been developed with the intent to outline the organization and methods for controlling emergencies like fire, averting disasters and limiting the effect of these occurrences. The organization outlined in the procedures is manned mainly by company personnel.
Each individual is given an emergency assignment to company personnel.
Each individual is given an emergency To safeguard life and property.
It is hoped that we would never have an occasion to employ this Procedure in all its reality, but if the need arises, it is in the interest of each one of us to be prepared adequately to meet the situation confidently.

Prepared by: <u>Papunpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 62 of 89

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

FIRE EMERGENCY PROCEDURES

A. FIRE REPORTING

How to report a fire

Any Company employee noticing a fire anywhere in the plant, shall immediately:

1. Go to the nearest Manual Alarm Call point and press the glass as show - BREAK GLASS → → → → → PRESS HERE.
2. Report the fire to nearest operation personnel present in the area.
3. Be available in the area of fire to direct personnel.

B. SOUNDING OF FIRE ALARM

1. The fire alarm will sound from the Electronic Sounder connected to the Manual Alarm Call Point in that Zone.
2. The fire alarm will also sound at the Control Room.

C. FIRE ZONE DESIGNATION

Fire zone have been designated in the entire plant as follows :

- | | |
|--------|--|
| Zone 1 | - Tank storage Acrylonitrile (AN), Methyl Acrylate (M35) And Thioglycol (TG) |
| Zone 2 | - Polymerization Building |
| Zone 3 | - Dope prepare |
| Zone 4 | - Solvent Recovery |
| Zone 5 | - Warehouse |
| Zone 6 | - Nonplant, Electrical/ Inverter, Utility, Lab. Rooms |
| Zone 7 | - Spinning, After Treatment |
| Zone 8 | - Oil storage (Fuel oil) |

Prepared by: <u>Papunpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page63 of 89

Zone 9	- Transformer
Zone 10	- TG Room & Boiler
Zone 11	- Coal Storage

D. ACTION ON SOUNDING THE FIRE ALARM

1. Dos Supervisor in charge of the Control Room will immediately inform all concerned personnel as detailed under E.(a) :
2. Process Superintendent - Affected Area
He will take charge of Firefighting Operation and take necessary Effective measures to control & extinguish the fire.
3. Process Superintendent - Affected Area
He will give assistance as required to process Superintendent Affected Area and send his personnel Who can spared.
4. Security Services
The assistant Security officer, in charge of Security Services will immediately report to the Process Superintendent - Affected Area, AtThe scene of fire, with four of his Security Guards and assist in Control and extinguishment of fire, as directed.
Security Guards at the Gate must stop the traffic except :
 - (a) Employee Coming in
 - (b) Saraburi and Keang Khoi Fire Brigades
 - (c) Mutual Aid from Thai Peroxide Ltd.
 Through Main Gate (Keang Khoi) and Warehouse Gate and permit entry and
Exit of vehicles as specified under item.(n)
5. General
(a) All hot work in progress in the entire plant must be stopped. Mobile equipment like cranes, operating inside the affected unit, must be shut off after properly lowering

Prepared by: <u>Papornpat</u>	Approved by: <u>Kaunika</u>
-------------------------------	-----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page64 of 89

the equipment handling from Booms.

- (b) personnel not belonging to the operation/ Engineering Department except those who are assigned to assist in firefighting must leave the area and report to the designated place for further instructions.
- (c) Employee who are assigned to assist in firefighting as given in item (e) will proceed to the scene of fire and report to the Process Superintendent - Affected Area.
- (d) The technician in charge of utilities - Water Treatment plant will ensure Fire Pumps are running properly.

E. DUTIES IF OERSIBBEL

Asst. Engineer - Distributed Control system Room. (DOS)
Acknowledges the Fire Alarm from the particular Zone.
Announces in the Public Address System the location of fire.
Informs the Process Superintendent of the affected unit, the location
And nature of the emergency.
Inform Security Officer on Telephone 441.
Inform the Process Superintendent/Technicians of the unaffected units

On telephone numbers, as necessary.

Polymerization Unit	103/104
Dope Unit	220
Solvent Unit	221
Spinning Unit & After treatment Unit	292
Utilities - Water Treatment	323
Boiler Control Room	301
Electrical Section	351/354
Mechanical Section	332/335
Instrument Section	341/342

Prepared by: <u>Papornpat</u>	Approved by: <u>Kaunika</u>
-------------------------------	-----------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page65 of 89

6. He will inform, Municipal Fire Brigades of Saraburi and Kaeng Khoi on the following telephone number, for assistance when authorised by
Fire Coordinator (Process Superintendent - Affected Area)
Saraburi Fire Brigade - 036-211447
Kaeng Khoi Fire Brigade - 036-251911
7. During 3-11 p.m. and 11-7 a.m. shifts and on holidays the DOS Supervisor will also intimate the following of fire/emergency in the following order at colony :
- (a) Safety officer Mr. Narong Phone No.444
 - (b) President Mr. Rituraj Shah Phone No.116
 - (c) Production Manager Mr. Ravida Phone No. 130
 - (d) Engineering Manager Mr. Surana Phone No. 127
 - (e) SHE Manager Mr. Chaitanan Phone no.448
7. Vice president (Tech.) Mr. Mayhur will inform President Mr. Mittal or he will authorize Finance Manager Mr. Mantri to do the same.
8. Communicates all Clear to those alerted to stand by for assistance.
9. In the event of fire/emergency at the housing colonies, will notify Saraburi Fire Brigade and Kaeng Khoi fire Brigade.
- Vice President (tech.)
The Vice - President (tech) is the final authority on all matters Related to the emergency, fire fighting and plant operations.
- (c) Department Heads.
The department Heads of affected area will advise the Vice president (Tech.) on the progress of the steps taken to bring the fire/emergency Under control . Personnel Manager will act as liaison between Vice President (Tech.) and outside agencies such as Factory Department, Fire Brigade, Police, Press etc.
- (d) Fire co - ordinator (Process Superintendent of Affected Unit)

Prepared by: Pajonpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page66 of 89

- The Process Superintendent of the After Treatment will be the fire Ordeintor, who will assume the responsibilities for fire fighting, Under an emergency. Process Sudi. Of Spinning and After Treatment will be the Fire Coordinator for Spinning and After Treatment unit. Process Supt. Of Chemical unit - Poly, Dope and Solvent - in addition To being Fire Co - ordinator of above , will also look after area of
- Plant not covered under above such as:
- Warehouse
 - Mechanical Work Shop
 - Laboratory and
 - All offices
 - Utilities with in Plant Bldg.
- He will also be Fire Coordinator for the following areas presently , until Such a time a senior person is assignfor these area
- Utilities, Water Treatment and Effluent.
 - Boilers
 - Turbine
1. He will proceed immediately to the scene of fire and will direct all fire fighting operations, till such time that the situation is brought under control Simultaneously he will isolate/ shut down affected part of plant as quickly as possible.
 2. Ask Dos Supervisor to call for help from Saraburi Fire Brigade and Kaeng Khoi Fire Brigade if situation demands.(Asst. Engineer, DOS will routinely notify the officers of TAF as listed already)
 3. Authorize Asst. Engineer, DOS to call for help from Mutual Aid Member.
 4. Authorize Security personnel to allow material and assistance to enter or leave the plant.
 5. Once the emergency is brought completely under control, he will authorize DOS Supervisor to give All Clear signal (The All Clear signal will be given in the Public Address System)

Prepared by: Pajonpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 67 of 89

(e) Process Superintendent - Unaffected Unit

1. He will immediately take necessary measures as per Operating Procedures for operation of his unit keeping in view the emergency in the other unit.
2. He will release his personnel for assistance in fire fighting as envisaged under (f)
3. Then he will proceed to the scene of fire and give assistance as required to the Fire Coordinator.

Note

The process Supt of unaffected Unit is the alternate to the Fire Coordinator. In case Fire Coordinator is not available in his unit for any Reason The Suptd unaffected unit will assume the responsibilities of Fire coordinator till he is relieved by the Fire Coordinator.

(f) Technicians Assigned for Assistance

In case of any emergency/ Fire in a unit the unit 's own operating Personnel will attend to the emergency and also carry out actions as Required by operating procedures, as directed by the Process Suptd. However the following Technicians will report from report other units, which Are not affected in the emergency to render assistance as needed in all shifts and Holidays.

- a. - Technicians - Spinning & After Treatment
- b. - Technicians - Dope.
- c. - Technicians - Solvent
- d. - Technicians - Poly
- e. - Technicians - Utilities & water Treatment
- f. - Technicians - Boiler & TG.

Technicians assigned for assistance in fire fighting will perform duties

As follow :

1. Ensure wearing of appropriate apparel - Hat , Shoes, Dress.
Proceed immediately to the scene of/ emergency.

Prepared by: Paponpat Approved by: Kanuttak

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 68 of 89

3. Select and set out appropriate fire equipment and assume fire fighting and emergency duties as directed by fire coordinator.
4. Remain at the scene of fire until authorised to leave by the fire coordinator.

Fire Pump Operation

In the event of a fire alarm, the technician of Utilities – Water Treatment plant, will :

1. Ensure that electrically operated fire pump has started automatically and is running properly.
2. On further reduction of pressure in fire mains, Diesel driven fire pump starts automatically.

Keep a watch on water level in storage sump tank.

For any instruction from Asst. Engineer - DOS, be available on phone No. 134.

Start Water make up of Storage tank.

Laboratory Personnel

1. Will shut down all burners/heaters/electric equipment in the Laboratory and proceed to the scene of fire to perform fire fighting/ emergency duties, as directed by Fire Coordinator.

(i) Dy. Production Managers

1. Direct the emergency procedures for proper operation of the unit, if affected, in coordination with Fire Coordinator.

2. Assists the Fire Coordinator to bring the situation under control,

Asst. Manager - Water Treatment & Utilities

1. Keep liaison with Asst. Engineer DOS/Fire Coordinator, for proper operation of Fire Pumps, Diesel & Electric
2. Takes measures as necessary, to augment water in storage sump tank.

(k) Asst Manager - Boiler & Turbine units

1. Keeps liaison with Asst. Engineer - DOS/Fire coordinator for provision of steam & power.

Prepared by: Paponpat Approved by: Kanuttak

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u> MANUAL		Issue No. 2	Page 69 of 89

(1) Asst. Manager - Mechanical, Electrical & Instrument

- Will muster all their employee at workshop and be in liaison with Fire Coordinator, for providing necessary assistance.
- One Electrician, one machanist and Instrument Mechanic will proceed to the fire pupms, for rendering any assistance, for proper operation of fire pupms.

(m) Safety officer

- Reports at the scene of fire and renders necessary assistance to Fire Coordinator.
- Keep liaison at the scene of fire with Saraburi and Keang Khoi Fire Brigades (if they have been called for assistance)

3. Keeps liaison at scene of fire with Mutual Aid Members (if they have been called for assistance)

- Keeps a follow up on Fire Equipment brought from stroage such as Foam compound, Mobile Foam Unit, Fire Hoses, Nozzles etc.

5. Keeps liaison with Hospital, if any injured employee is sent for treatment.

(n) Security officer

Proceeds to main gate (Keng Khoi Gate) and controls traffic. Security Guard at warehouse gate, will control traffic under instruction from security officer, as detailed below :

Permits entry to.

- TAF employees.
- Fire equipment and employees of Saraburi fire Brigade and Kaeng Khoi Fire Brigade (If they are called for assistance.)
- Fire equipment and employee of mutual Aid members.
- Govt. officers - Factory Inspector, Police Inspector.
- Doctors.

3. Restricts entry of other persons unless authorised by

Fire coordinator / Safety officer.

Prepared by: Papontat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>		TQM/SAF/MN- 01	
Title: <u>SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT</u> MANUAL		Issue No. 2	Page 70 of 89

4. Restricts exit of any person than authorised by

Fire coordinator / Safety officer or his design ate.

5. Keeps a written record of vehicles & employee

Coming in and going out of both gates.

6. Four Security Guards will proceed to the scene of fire and render assistance as directed by fire coordinator, Safety officer.

7. Security Guards will bring from fire equipment stores additional

Fire Equipment such as foam compound, Mobile Foam Unit,

Hoses, Nozzles, etc. On instruction from fire Coordinator - Safety Officer.

(o) Personnel Manager

1. He will act as liaison between Vice President (Tech.) and

public authorities :

- Factory Inspectorate
- Saraburi and Keang Khoi Fire Brigades and Hostals,
- Police
- Press

2. He will arrange for admission of injured, if any, in the hostals.

3. He will arrange for meals, Snacks etc. to the fire fighting personnel, as necessary.

(p) Finance Manager

1. He will act as liaison between Vice President (Tech.)

and President Executive director.

2. He will arrange to muster all vehicles of company and

send them to bring employee from Staff Colony & Employee

Colon or to bring other employee Saraburi or Kaeng Khoi .

(The department Heads Should provide the names and address of essential persons to be brought from outside to Finance Manager.

Such addres will also be Kept by Personnel Manager and Safety Officer .)

(q) Stores Officer

1. He will make arrangement to deliver Fire/ Safety Equipment and Consumble

Prepared by: Papontat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 71 of 89

item like Foam Compound , as desired by Fire Coordinator / Safety Officer Stored in Stores Section.

2. He will provide any material required by Fire Coordinator.

(r) Nurses - Dispensary

1. He / She will provide first Aid to any one injured.

2. He/She will send any injured person, requiring Hospital Treatment, to Hospitals.

Hospitals

Mithraparp Memorial Hospital Saraburi Telephone Number : 212131 – 5

b. Saraburi Hospital Saraburi Telephone Number : 211500

c. For transportation of any injured employee one company vehicle is

Always Kept available (on 3 – 11 PM. And 11 PM. – 7 AM. Shifts and on

Holidays the vehicle driver will report to DOS Supervisor). If necessary

Ambulance can be called from Mithraparp Hospital.

F. RESIDENTS – STAFF COLONY

1. On being informed of fire / emergency either by phone or by messenger, the residents will proceed immediately to the plant and perform duties as envisaged in these procedures, or as required by Fire coordinator.

G.RESIDENTS – EMPLOYEE'S COLONY

As soon as information is received of fire / emergency, the employee will Proceed immediately to the plant and report their respective supervisors And perform duties as directed.

H.GENERAL RULES

1. Employee will wear Safety Hats and shoes.

2. Employee will be alert while perform their duties during Fire / emergency and follow safe procedures to protect themselves against, injuries and also endeavour to control the damage to plant & property.

3. No one should indulge in rumours or loose talk. Get the correct facts Through the Department Head of the affected area.

I Fire Report

1. Following any fire/ emergency, Fire Report, giving details of the fire And fire fighting operations, as prescribed in the form for this purpose

Prepared by: Papornpat

Approved by: Kannitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 72 of 89

(Annexure-I) should be made out by the officer of the affected area and submitted to the Safety officer, with copies to the Vice – President (Tech.) Department Head, Finance Manager and personnel Manager.

2. In the event of a major fire or emergency in addition to above the Vice-President (Tech.) may form a committee, who will prepare a detailed Report and submit it to him expeditiously.

J TESTING OF FIRE ALARM

1. Fire alarm in each zone will be tested from Manual Alarm Call Points Once in 15 days.

K FIRE AT HOUSEING COLONIES

1. In case of fire at Staff Colony or Employees Colony, the residents will inform DOS Supervisor who will contact Saraburi Fire Brigade and Kaeng Khoi Fire Brigade DOS Supervisor will also inform the following:

(a) Safety officer

(b) Vice - President (Tech.)

(C) Personnel Manager

(d) Production Manager

(e) Engineering Manager

(f) Finance Manager

Prepared by: Papornpat

Approved by: Kannitkar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 73 of 89

THAI ACRYLIC FIBRE CO.,LTD.

FIRE REPORT

(To be submitted within 24 hours)

To : Safety Officer

C.C Vice president (Tech)

Finance Manager

Personnel Manager

Department Head

Unit involved _____ Department _____

Specific equipment initially involved _____

Equipment ultimately involved _____

Weather conditions _____

Date and time fire started _____

Discovered by _____ Title _____ Time _____

Fire reported by _____ Time Fire Alarm sounded _____

How soon after fire started was : _____

a.) Effective Fire Fighting Effort realised _____ Hrs. _____ Min.

b.) Fire brought under control _____ Hrs. _____ Min.

c.) Fire totally Extinguished _____ Hrs. _____ Min.

Initial combustible material : _____

a.) Name _____ b.) Flash Pt. _____ Temp. _____

Other properties _____

c.) How released to catch fire _____

Source of ignition : _____

a.) Inside Co. Property _____ Outside Co. property _____

b.) Cause _____

Factors contributing to spread or duration of fire _____

How was fire extinguished _____

What was the maximum rate at which water _____

Was used _____ Litres/Minute _____

Type and quantity of foam used _____

Type and amount of other extinguishing agents/ equipment used _____

To what extent was outside assistance used in fighting fire _____

Remarks and recommendations _____

Has there been any previous fire from this cause _____

Has all fire equipment been restored to Safety Officer for reuse _____

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: <u>MANUAL (SHE)</u>	TQM/SAF/INN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2	Page 74 of 89

20. Personal injuries Yes _____ No _____ Give details _____

21. Estimate of fire loss : _____

a.) Plant & Equipment B. _____

b.) Materials & Supplies (W/H Stocks) B. / _____

c.) Total structures, equipment & Contents (a plus b) B. / _____

Name and Signature of Supervisor

Name and Signature of Asst. Manager / Manager

Prepared by: <u>Paponpat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	
		Page 75 of 89	

ACRYLONITRILE (AN)

FORMULA

CH₂ CH CN

PROPERTIES

- A) Acrylonitrile (AN) is a colorless liquid with specific gravity Of 0.806 at 20 c
- b) Vapour is heavier than air and pungent odour similar to garlic or onion.

C. Immiscible with water but slightly soluble in water.

d) Highly flammable very toxic.

HEALTH HAZARDS

Vapour of AN is toxic when it is inhaled it touches skins or mucous Membranes, or AN liquid is drunk IT is dangerous to the life, Quantity or touched for a long time.

B) exposed to high concentration of AN vapour, symptoms appear as Asthenia, light headache, heaviness in the head, nausea, sneezing Emetic (vomiting) and if exposed to it more heavily, as syncope (unconsciousness), stoppage of respiration, leading to death finally.

C) AN is absorbed even through skin without any cut and if absorbed in

A large quantity, similar symptoms as in the case of respiration

(as above) of AN appear.

AN is also absorbed through mucous membranes and if absorbed in a Large quantity similar symptoms as in the case of respiration of AN appear.

AVOID CONTACT WITH ACRYLONITRILE BY ANY MEANS -- INHALATION, SKIN ABSORPTION OR INGESTION (SWALLOWING)-BY STRICTLY ADHERING TO SAFE OPERATING PROCEDURES AND USING APPROPRIATE PERSONAL PROTECTIVE EQUIPMENT AS REQUIRED.

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	
		Page 76 of 89	

Maximum allowable concentration for 8 – hour day (Threshold limit Value – Time

Weighted average) 2 PPM. – Skin.

FIRE HAZARDS

- a) Flash point 0 (closed cup)
- b) Auto - ignition Temperature 481
- c) Lower explosive limit (el) 3.0 %
- d) Upper explosive limit (tel) 17.0 %
- e) Use of tools and lighting apparatus which may become a source of

Ignition shall be avoided. (non sparking tools should be used)

- e) Appropriate protective equipment (Safety goggles, gas mask, Safety hat, rubber shoes rubber apron m rubber gloves (shall be used when handling AN.

Tanks or other vessels shall be fully cleaned, in advance, and shall

be entered only after checking concentration of AN gas and concentration of Oxygen.

- h) Counter is measures against static electricity shall be taken.
- i) Smoking is prohibited Do not carry match box or light on your person is AN handling areas.

- j) For cold work or hot work, issue cold work or hot work permit and Follow rigidly permit procedures.

- k) AN has a property to easily self polymerize, and it polymerizes

Violently and rapidly in case there exists oxidative substance like

Oxygen or. If it is exposed to light even under ambient temperature,

Accompanying generation of heat.

FIRSTAID

INHALATION

Take proper precaution to ensure your own safety before attempting to

Rescue by wearing appropriate personal protective equipment. Remove

Source of contamination or move victim to fresh air.

Oxygen should be administered by trained personnel.

Prepared by: Paponpat Approved by: Kannikar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page77 of 89

If breathing has stopped. Trained personnel should begin artificial Respiration or if the heart has stopped, cardio pulmonary resuscitation (CPR) immediately (avoid mouth to contact). Provide general supportive measures -- comfort, warmth, rest. Transport victim immediately to hospital.

EYE CONTACT

Immediately flush the contaminated eye (s) with lukewarm, gently flowing Water for 20 minutes by the clock holding the eyelid(S) open.

Take care not to rinse contaminated water into the non-affected eye.

Transport victim immediately to hospital.

SKIN CONTACT

Avoid direct contact with AN -- Wear Rubber/PVC gloves, if necessary.

Flush contaminated area with lukewarm, gently running Water (Safety shower)

For atleast 20 minutes, by the clock, Under running Water remove

Contaminated clothing , shoes, and leather good watchbands, belt

Discard contaminated clothing, Shoes and leather goods.

Transport victim immediately to hospital.

INGESTION

Never give anything by mouth if victim is rapidly losing consciousness,

Or is unconscious or is Convulsing DO NOT INDUCE VOMITTING

Have victi Drink about 240 ML. (8 oz) of water if vomiting occurs naturally, Rinse mouth and repeat administration of water.

NOTE

In case of skin contact and also ingestion, give first aid similar to

Inhalation, IF :

Victim has difficulty in breathing.

Victim has stopped breathing.

Victim ' s heart has stopped.

FIRE EXTINGUISHING AGENTS

Alcohol Foam, Carbon Dioxide, Dry chemical, Halon, Water fog.

FIRE FIGHTING PROCEDURES

Extinguishers containing dry power, Carbon Dioxide or Halon are suitable

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kanulkar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/IMN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page78 of 89

For small fires, CARE SHOULD BE TAKEN NOT TO INHALE VAPOURS.

For fires involving Tanks, Drums or Pipelines , Water sprays from A distance should be trained, from monitors or hose nozzles. Water spray Can be used to disperse vapours if spill has not hose nozzless. Water spray Of water may be used to dilute spills to non flammable mixtures.

LARGE FIRES ARE MOST EFFECTIVELY CONTROLLED AND EXTINGUISHED WITH ALCOHOL RESISTANT FOAM. [Our foam concentrate is Alcohol resistance foam -- 'ANGUS' film forming flouro protein Foam (FFFP)]

Use foam concentrate from inline Inductors thro foam chambers of tanks or from foam monitors or from 'ANGUS' AF 120 mobile foam unit.

NOTE

Acrylonitrile vapours are uninhibited and may polymerize in vents of flame

Arrestors of storage tanks resulting in stoppage of vents.

INCOMPATIBILITY - WATER TO AVOID

STRONG BASES (e.g. Sodium Hydroxid, Potassium Hydroxide, Ammonia)

AMINES

STRONG ACIDS (e.g. Sulphuric Acid, Nitric Acid , Hydrochloric Acid)

OXIDIZING AGENTS (Sodium Chlorate)

BROMINE

METHYL ACRYLATE (M -35)

FORMULA

CH₂ CHCO₂ CH₃

PROPERTIES

a) Methyl Acrylate (M -35) is a colourless, volatile liquid with specifii gravity of 0.95 at 25 c

b) Vapour is heavier than air and has AN acid unpleasant garfic like smell.

c) Immiscible with water but Slightly soluble in water.

d) Highly flammable.

HEALTH HAZARDS

The liquid is irritng to the gastro- intestinal tract and may be Toxic if swallowed.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kanulkar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 79 of 89

EYE

The liquid and Vapour are extremely irritating to the eyes and are Capable of causing permanent damage. Exposure to moderate concentration may cause lachrymation.

SKIN

The liquid is irritating to the skin and may cause skin sensitization. It may be absorbed through intact skin in toxic amounts. Prolonged contact with the skin may result in severe damage.

INHALED

The Vapour is extremely irritating to upper respiratory tract and Lungs.
AVOID CONTACT WITH METHYL ACRYLATE BY ANY MEANS - INHALATION
SKIN ABSORPTION OR INGESTION (SWALLOWING) - BY STRICTLY ADHERING
TO SAFE OPERATING PROCEDURES AND USING APPROPRIATE PERSONAL
PROTECTIVE AS REQUIRED.

Maximum allowable concentration for 8 – hour day (Threshold limit value – Time weighted average) 10 PPM. – Skin

5. FIRE HAZARDS

- a) Flash point 3 (closed up)
- b) Auto ignition temperature 463 c
- c) Lower explosive limit (%) 2.8 %
- d) Upper explosive limit (%) 25.0 %
- e) Use of tools and lighting apparatus which may become a source of ignition shall be avoided.
- f) Appropriate protective equipment (Safety goggles , gas mask , safety hat , rubber shoes, rubber apron , rubber gloves) shall be used when handling M - 35.
- g) Tanks or vessels shall be fully cleaned, in advance, and shall concentration of Oxygen.
- h) Counter measures against static electricity shall be taken.
- i) smoke is prohibited Do not carry match box or light on your person in M -35 handling areas.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanukar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.	DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT
DOCUMENT: MANUAL (SHE)	TQM/SAF/MN- 01
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL	Issue No. 2
	Page 80 of 89

j) For cold work or hot work, issue cold work or hot work permit and follow rigidly permit procedures

k) M - 35 has a property to easily polymerize, and there is danger of causing explosion when the polymerization proceed rapidly, the temperature will be rise rapidly and also its vapour pressure will be increase

6. FIRST AID

SWALLOWED

Do not Induce Vomiting.

If conscious, give water (or milk) to rinse out mouth and drink

Provide liquid slowly but as much as casualty will drink.

Transport immediately to hospital.

EYE

Immediately hold eyes open and wash continuously with running water

For at least 15 minutes.

Ensure irrigation under eyelids.

Transport to hospital without further delay

SKIN

If safety shower is available or from other sources immediately flush

Body and clothes with large amount of water.

Quick remove all contaminated clothing, include footwear.

Wash affected areas with water (and Soap if available) for at least minutes.

Transport to hospital.

INHALED

If fumes or combustion product are inhaled :

Remove to fresh air lay down rest.

If not breathing ensure clear airway, apply resuscitation.

Keep patient warm.

Transport to hospital.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanukar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page81 of 89

7. FIRE EXTINGUISHING AGENTS

Alcohol foam, Carbon Dioxide, Dry chemical , Halon.

8. FIRE FIGHTING PROCEEDURES

Extinguishers containing Dry power , Carbon dioxide or Halon are Suitable for small fires. For fires involving tanks drums or Pipelines, water sprays from a distance should be trained from monitors Or hose nozzles. LARGE FIRES ARE MOST EFFECTIVELY CONTROLLED AND EXTINGUISHED WITH ALCOHOL RESISTANT FOAM. [Our foam concentrate is Alcohol resistance foam – ANGUS Film Forming Fluoro Protein concentrate (FFFP)] use foam concentrate from Inline inductors thro foam chambers of tanks or from foam monitors or From ANGUS AF 120 mobile foam unit.

9. INCOMPATIBILITY – MATERIALS TO AVOID

Strong Bases (e.s. Sodium Hydroxide , Potassium Hydroxide, Ammonia)

Oxidising Agents(Sodium Chlorate)

Reducing Agents (Sodium Metabisulfite)

Nitrates

Peroxides

Polymerizers

Moisture

THIOGLYCOL (TG)

FORMULA

HSOH2 CH2OH, 02H605

PROPERTIES

thioglycol (TG) is a colourless liquid with specific gravity of 1.114 at 20 c vapour is heavier than air has an unpleasant smell.

Solube in water

It is in inflammable and burns like Alcohols.

HEALTH HAZARDS & FIRST AID

a) If TG enter an eye, there is a possibility that it causes a conjunctivitis. In this case , it shall be washed immediately by running water for more than 15 minutes and receive treatment by a doctor

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page82 of 89

In case TG has contacted skin , it shall be washed off by running

Water with soap immediatly.

c) When handling TG appropriate protective apparatus (protective goggles, gas mask rubber gloves) shall be sued.

FIRE HAZARDS

a) Flash point 75 c

Use of tools and fighting apparatus which may become a source of Ignition shall be avoided. (non sparking tools should be sues)

c) Smoking is prohibited. Do not carry match box or lighter on your person in TG handling areas.

d) For cold work or hot work, issue cold work or hot work permit and follow rigidly permit procedures.

FIRE EXTINGUSHING AGENTS

Dry chemical extinguishers, Alcohol foam.

FIRE FIGHTING PROCEDURES

Cool containiers of TG involved in fire with water spray.

Use foam to extinguish large fires from foam monitors of mobile foam Unit.

SODIUM CHLORTE (SC)

FORMULA

NACLO3

PROPERTIES

a) Sodium Chlorate (SC) is a white power with specific gravity of 2.49 at 4 c in air
b) SC slowly turn out 02 at 300 c and intensely elecompose at 450- 500 c

FIRE HAZARDS

a) SC turns very sensitive when exposed to metal power, carbon, thiocyanate, hyposulfite, ammonium compounds, organic suktstances etc, explodes to ignition and explosion under heart shock of friction.

b) SC decomposes explosively when contacts with string acids and produces c102 ,c12, or 02.

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	
		Page 83 of 89	

Keep away from sodium Metabisulfite , Sodium Thiocyanate, Sulphuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid etc.

SODIUM THIOCYANATE (PRS)

- FORMULA
NASON
- PROPERTIES
 - Sodium Thiocyanate (PRS) is a white or colourless crystal with specific gravity of 1.367 at 25 °C
 - Soluble in water.
- HEALTH HAZARDS AND FIRST AID
 - If PRS contacts skin it shall be washed off fully by water or soap.
 - If PRS enters an eye, there is a possibility that it causes congestion of the corner it shall be washed immediately by running water for more than 15 minutes and receive treatment by a doctor.
 - So appropriate protective apparatus (safety , goggle , rubber gloves, etc)
- FIRE HAZARDS
there is no danger of self explosion and self ignition.
Crystals of PRS has extremely large deliquescence, requiring full care in its storage
Its contact with oxidizers (Sodiumchlorate) and strong acids (Sulphuric Acid, Nitric Acid, Hydrochloric Acid) shall be avoid.
It has high corrosiveness, and full care shall taken its container , etc.

SODIUM METABISULFITE (W1)

- FORMULA
NA2 S2 O5 (OR NAH SO3)
- PROPERTIES
Sodium Metabisulfite (w 1) is a white crystal powder with a specific gravity of 1.48
Soluble in water
- HEALTH HAZARDS & FIRST AID
If W1 enters an eye it gets rough, In this case it shall be washed off by water.
If W1 enters an eye , there is a possibility that it causes congestion and inflammation.
In this case it shall be washed immediately by running water and receive treatment by a doctor , if necessary

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanunakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	
		Page 84 of 89	

WHEN HANDLING w1, USE GOGGLES, MASK, RUBBER GLOVES & APRON

- FIRE HAZARDS
There is no danger of self explosion and self ignition.
W1 reacts violently and generates heat when contacts with oxidizers.
Keep away from oxidizers (Sodium Chlorate).
- ACIDS AND CAUSTICS
GENERAL SAFETY PRECAUTIONS
 - Acids / Caustics are highly corrosive and will cause severe burns Vapours extremely hazardous, Avoid contact with any part of body or its vapours by using appropriate personal protective equipment.
 - ALL acid container should be safeguarded against mechanical damage.
 - When handling acid containers when breaking into lines, vessels or drum, etc. which contain of have contained acid/caustics wear safety helmet, chemical goggles and face shield or PVC hood, coat pant and gun boots.
 - operators and maintenance personnel engaged in routine operation inspection and maintenance of equipment in caustics / acid server should wear as minimum protection, a face shield or chemical goggles, safety helmet and gloves.
 - In preparation of equipment for mechanical work, care shall be taken to insure complete remove of all caustic/acid from lines, pumps, exchanger etc. by steaming and flushing prior to handing over to mechanical for opening and subsequent maintenance work.
 - Whenever sulphuric acid / caustic is spilled on the clothes or body , wash it up immediately under emergency shower Never leave spillage of this material unattended.
 - Avoid all contact or inhalation of fumes by using a gas mask equipment with a canister to protect against exposure to acid gases.

97

- For cold work or hot work issue cold work or hot work permit and follow figdly oermit procedures.

Prepared by: Papoupat Approved by: Kanunakar

THAI ACRYLIC FIBRE CO; LTD.		DEPARTMENT/SECTION: SAFETY HEALTH & ENVIRONMENT	
DOCUMENT: MANUAL (SHE)		TQM/SAF/MN- 01	
Title: SAFETY HYGIENE AND ENVIRONMENT MANUAL		Issue No. 2	Page 85 of 89

FIRST AID

1. Speed in removing acid /caustic contact with the body is of primary importance.
2. Immediately give prolonged application of running water to wash the material off
3. the body.
4. If clothing has been contaminated remove it while under the shower and wash
5. body thoroughly.
6. If eyes are involved, they should be immediately washes with copious quantities
7. of water for at least 15 minutes.
8. Do not attempt to neutralize the acid in contact with the skin.
9. Shock symptoms will often be noted in case of severe or extensive burns.
10. In such case , put patient on his back, keep him warm.
11. Report to the clinic for immediate medical attention.
12. Transport victim immediately to hospital.

6. RECORDS : Paper sheet.

7. REFERENCE : Nil

Prepared by: <u>Papoupat</u>	Approved by: <u>Kannikar</u>
------------------------------	------------------------------

ภาคผนวก 26ข

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน



ประกาศฉบับที่ SHE/064/Y2021

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2564 - 2566

เพื่อให้งานด้านการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามความในหมวด 2 ข้อ 23 แห่งกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 บริษัท ไทยอคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด ขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการประจำปี 2564 - 2565 ทดแทนทีมคณะกรรมการชุดเก่าที่หมดวาระลง อนึ่งรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ปี 2564 - 2566 มีดังต่อไปนี้

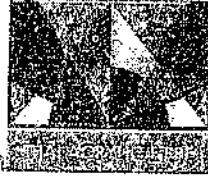
1	ประธานกรรมการ
2	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5	กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
6	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11	กรรมการและเลขานุการ

ทั้งนี้ให้มีผลนับแต่วันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2564 และดำรงตำแหน่งจนครบวาระในวันที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2566 โดยคณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1) พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงานเพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- 2) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

Birlacril

ADITYA BIRLA



- 3) ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านการทำงานของสถานประกอบการ
- 4) พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
- 5) ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง
- 6) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- 7) วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- 8) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
- 9) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- 10) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
- 11) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 23 พฤศจิกายน พ.ศ.2564

ลงชื่อ



Unit Head of Thai Acrylic Fibre Co., Ltd



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Office : Mahatun Plaza Bldg., 16th Floor, 888/168-169 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand

ภาคผนวก 27ข

เอกสารรับรองมาตรฐานระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

SGS

Certificate TH11/5669

The management system of

Thai Acrylic Fibre Co., Ltd.

54 Moo 5, Sudbantad Rd., T. Tandiew,
A. Kaengkhoi, Saraburi 18110, Thailand

has been assessed and certified as meeting the requirements of

ISO 45001:2018

For the following activities

The R&D and Manufacture of Acrylic (Fibre, TOW and TOPs)
Co-generation Power Plants (27.3 MW)

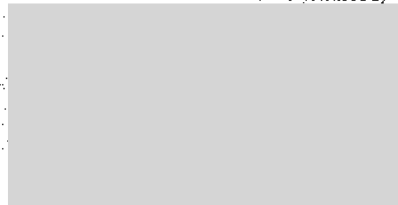
This certificate is valid from 20 September 2019 until 23 September 2022 and
remains valid subject to satisfactory surveillance audits.

Re certification audit due before 24 August 2022

Issue 4: Certified since 20 September 2019

This organisation was previously certified to OHSAS 18001 since
20 April 2011

Authorised by



SGS (Thailand) Limited

100 Wanglinchee Road, Chongnonsee, Yannawa, Bangkok 10120, Thailand
t+66 (0)2 678 18 13-43 f+66 (0)2 678 06 20 www.sgs.com

Page 1 of 1

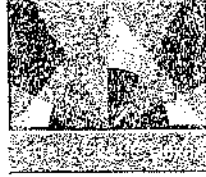


This document is issued by the Company subject to its General Conditions of Certification Services accessible at www.sgs.com/terms_and_conditions.htm. Attention is drawn to the limitations of liability, indemnification and jurisdictional clauses established therein. The authenticity of this document may be verified at <http://www.sgs.com/en/certified-clients-and-products/certified-clients-and-products>. Any unauthorized alteration, forgery or falsification of the content or appearance of this document is unlawful and offenders may be prosecuted to the fullest extent of the law.

ภาคผนวก 28ข

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่อาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน

ADITYA BIRLA



ประกาศฉบับที่ SHE/TAF048

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เพื่อให้งานด้านการบริหารและจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและสอดคล้องตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุคนทรพัตร์ ตำบลลาดเคี้ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี 18110 ขอประกาศแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติตามกฎหมายฯ จำนวน...คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

ลำดับ	ชื่อ	นามสกุล	เลขบัตรประจำตัวประชาชน
-------	------	---------	------------------------

1			
---	--	--	--

เพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยเดิมเวลา โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Central Mahachulalongkornrajavidyalaya Bldg., 14th Floor, 222/142-143 Phetchaburi Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand

ADITYA BIRLA



6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน
8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
ทั้งนี้ ให้มีผลนับตั้งแต่วันประกาศแต่งตั้ง

จึงประกาศให้ทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 4 ตุลาคม 2564

(ลงชื่อ)

รองประธานฝ่ายทรัพยากรบุคคล



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Office : Mahatma Plaza Bldg. 12th Floor 888/148-149 Phetchaburi Rd. Pathumwan Bangkok 10330 Thailand

ภาคผนวก 29ข

แผนงานและการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย
ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

[illegible]

[illegible][illegible]

ภาคผนวก 30ข

แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

แผนการเตรียมความพร้อมและ การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

EMERGENCY PREPAREDNESS & RESPONSE PLAN

Preface

Preparation of emergency control plans Prepared to develop details in controlling, coordinating and responding to emergency events. Either in events that cause or may cause adverse effects on life, property and environment. However, all adverse events / emergencies are different. Therefore, this guide is only a guideline for implementation. It consists of a plan. Emergency control Response plan when someone is injured Vehicle accident prevention and control plan Plan to prevent and control chemical spills Prevention and control plan in case of fire, evacuation plan, relief and regeneration reform Environmental incidence plan Flood protection plan and reform, rehabilitation after water reduction. In addition, the department has specified the duties of each department to prepare and be responsible for the implementation of the plan.

Therefore, the duty of everyone in this emergency control and responsibility plan is agreed in performing duties in accordance with the requirements is difficult. But if everyone creates safety awareness in all the respective areas, then the requirement is fulfilled as mostly it is based on the basic of safety. It is therefore sincerely hope that the preparation of the details specified in this plan will be a guideline and will be utilized for Thai Acrylic Fiber Company Limited for further safety.



Contents

Section	Topics	Page
Section 1.	Emergency Plan	2
Section 2.	Injury Response Plan	44
Section 3.	Vehicle Accident Prevention and Control Plan	48
Section 4.	Chemical Spillage Prevention and Control Plan	52
Section 5.	Fire Prevention and Fire Suppression plan	63
Section 6.	Procedures of Evacuation, Relief and Rehabilitation Plan	92
Section 7.	Environmental Incident Plan	105
Section 8.	Flood Prevention and Rehabilitation Plan	108

SECTION 1

EMERGENCY CONTROL PLAN

Responsible agency: Emergency Control Unit
Monitoring Method and Result Reporting: Responsible staff, to report the results of situational monitoring incident.

[illegible][illegible]



1.1 Purposes and Authorities

The Emergency Control Plan aims to develop the details of control, coordination and emergency response as detailed in this manual. Emergency incidents mean events that cause or may cause adverse effects on life and property or the environment. However, all adverse events / emergencies are different. Therefore, this manual is only a guideline for all employees, contractors and visitors within Thai Acrylic Fiber Company Limited.

Note: The Company will provide the necessary information of the emergency during the orientation program for all contractor workers and during the induction period for all visitors.

1.2 Related Areas

All areas of the whole acrylic fibre production area, including the power plant area / water treatment area / pumping plant / warehouse / chemical storage warehouse / coal storage / chemical tank farm / housing colony and dormitory / and all roads belonging to Thai Acrylic Fiber Company Limited

The identified fire areas in company premises can be divided as follows:

- Area 1, Tank Farm area
- Area 2, Poly Building area
- Area 3, Dope Building area
- Area 4, Solvent Building area
- Area 5, Warehouse area
- Area 6, Electrical room, Utilities, laboratory room and areas other than production area
- Area 7, Spinning and After-Treatment areas
- Area 8, Fuel storage tank area
- Area 9, Transformer area
- Area 10, TG storage and Boiler areas
- Area 11, Coal storage plant



1.3 The Authority to Approve the Plan

This emergency control plan has been established under the supervision of the Production Head or Joint-President of Thai Acrylic Fiber Company Limited to provide a plan for the company's emergency control. The plan shall be reviewed, corrected and updated to determine and keep up with the changes all the time, therefore, Head of the OHS&E department shall be a responsible to revise and update at least once a year.

1.4 Policy

The company has following policies for emergency control;

- 1) Save the lives of those who are in hazardous incidents and protect lives of those who are in workplace.
- 2) Control not to damage the environment and property or if damaged, must be controlled to the minimal level.
- 3) Provide cooperation and fairness to everyone.

1.5 Emergency Control and Response Operations

In order to be effective, therefore requiring the Emergency Control Director to be responsible for controlling and commanding emergency response which is defined in 3 levels;

- **Emergency Level 1** is an emergency in which the Emergency Control Director evaluates the situation and sees that it can be controlled by an employee who is the first person to see or an Emergency Response Team - ERT within the plant. No need for help from outside agencies.
- **Emergency Level 2** is an emergency in which the Emergency Control Director evaluates the situation and see to it that, it cannot be controlled by the employee that is the first person to see or factory ERT. Needing help from local authorities.
- **Emergency Level 3** is an emergency in which the Emergency Control Director evaluates the situation and see to it that, it is likely to continue to spread over the plant, which cannot be controlled by the local authorities that come to help and expand the impact on the community or the environment until the need to evacuate. Therefore, it must request assistance from the provincial level. The provincial emergency action plan, which is commanded by the Provincial Governor, must be used.

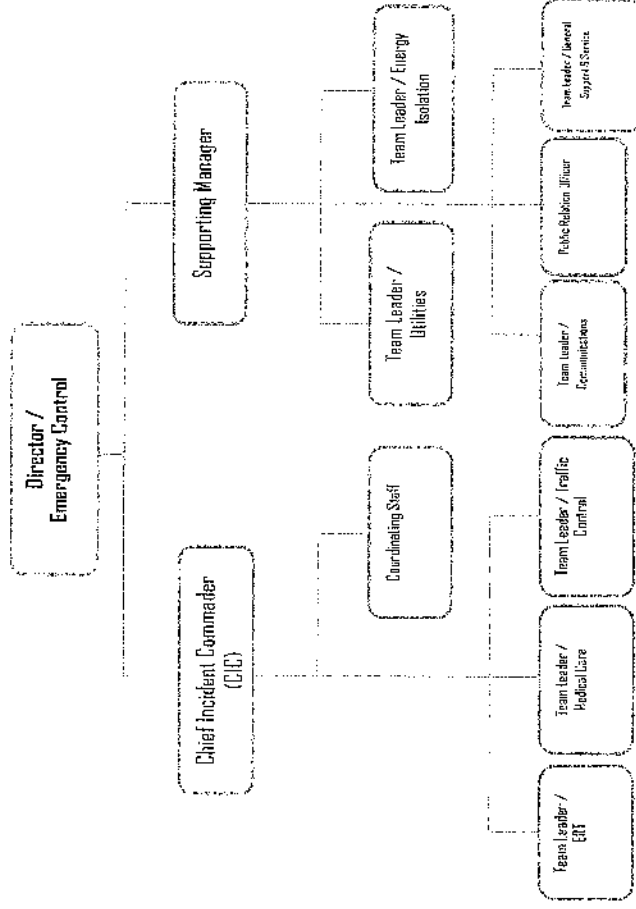


1.6 Emergency Response Organization

To provide effective emergency response, therefore requiring various people in the plant operations to be designated and assigned their duties and responsibilities in accordance to this emergency control plan as follows;

Emergency Response Positions	Designations
Emergency Control Director	CEO/Unit Head
On-Scene Commander	Production & Engineering Function Head /or Department Head
Supporting Manager	HR & HR Manager
Mutual-Aid Coordinator	SHE Department Head or Safety Officer
Firemen Warden Team Leader	CMM Manager or Asst. Manager
Team Leader / Power Isolation	E & I Manager or Asst. Manager
Support Team Leader / Utilities	Utility Manager
Team Leader / First Aid	HR Manager or HR Officer
Team Leader / Traffic Control	Security Manager or Security Team Leader
Communication Officer	DCS Shift Leader
Alert & Information Officer	HR Manager or CSR Officer
Support Team Leader / General Services	HR Officer
Team Leader / Headcounting	Department Officer
ERT Support Team Members	ERT member
Medical Care Support Team Members	First aid team and Nurses

Incident Command Structure





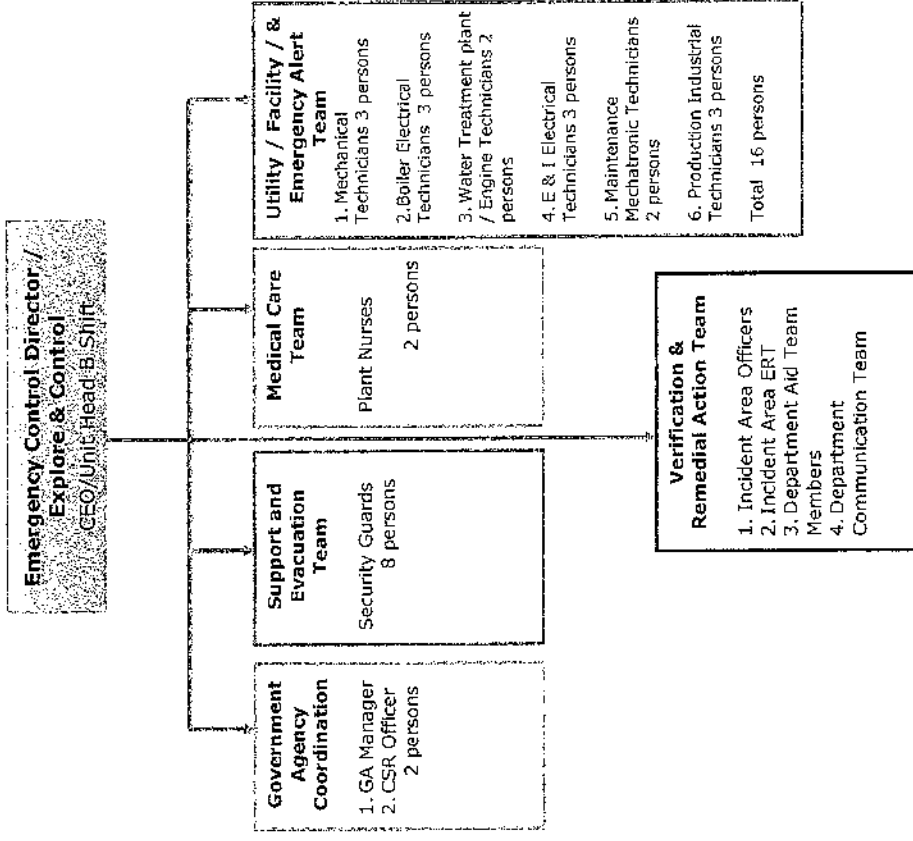
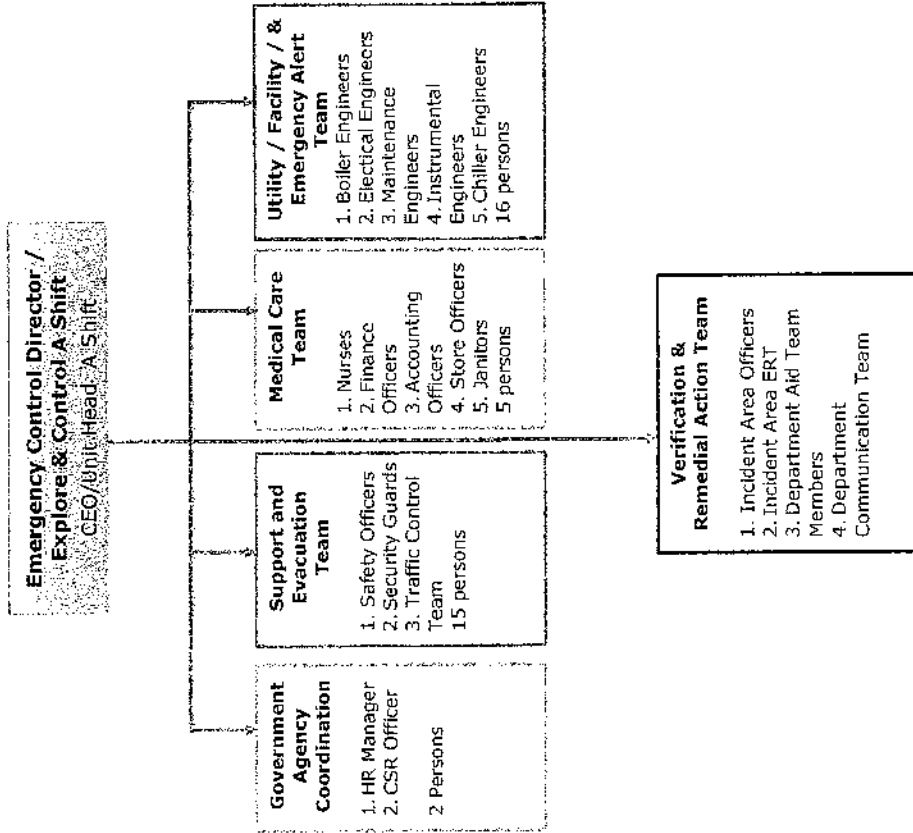
ADITYA BIRLA

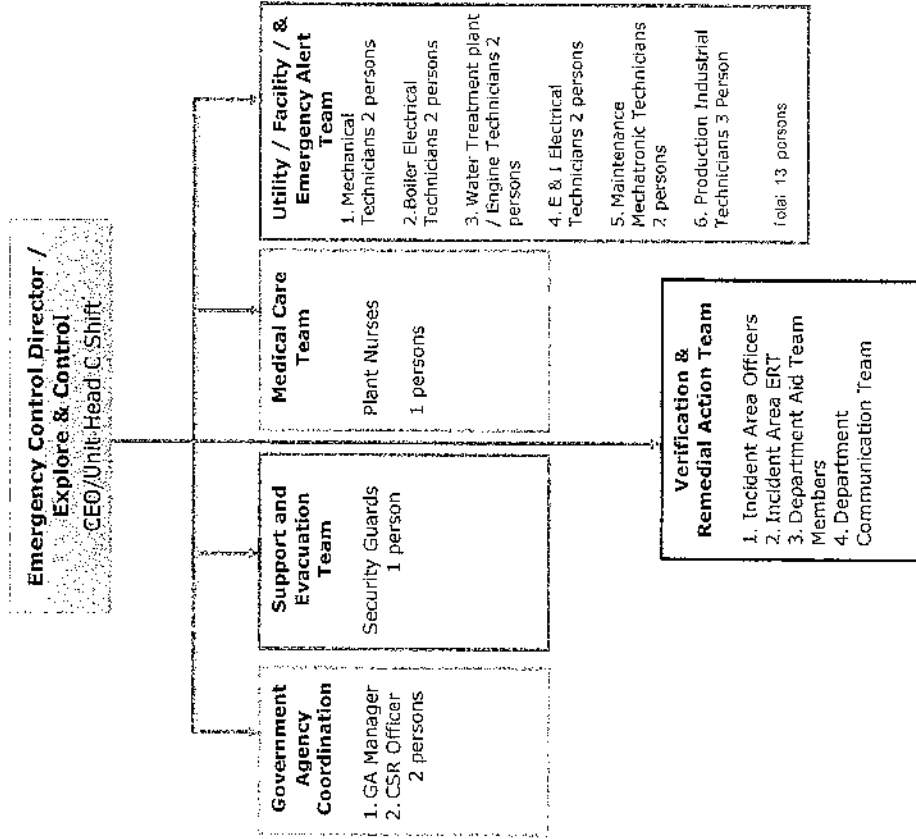
THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.
Emergency Preparedness & Response Plan



ADITYA BIRLA

THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.
Emergency Preparedness & Response Plan

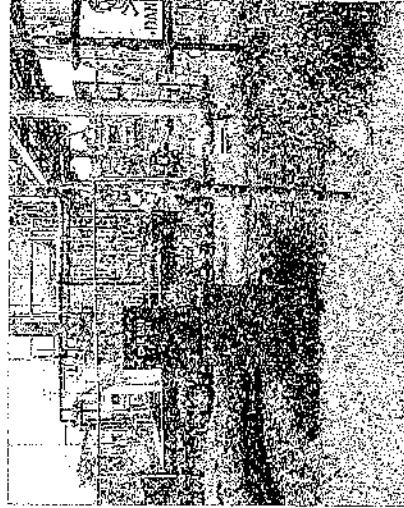




1.7 Fire Protection System

The company's fire protection system is mainly based on water hydrant system that uses water as a fire extinguisher which is known as "Wet Pipe System". The piping pressurized water is derived from the electrical motor fire pump and the engines (Diesel Engine Fire Pump) are ready to use at all times. High pressurized water will be pumped from the underground tank to the fire hoses which are installed throughout various areas in company premises, both inside and outside the production buildings, with pressure of approximately 142 PSI.

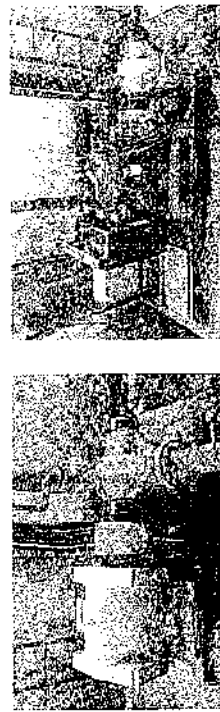
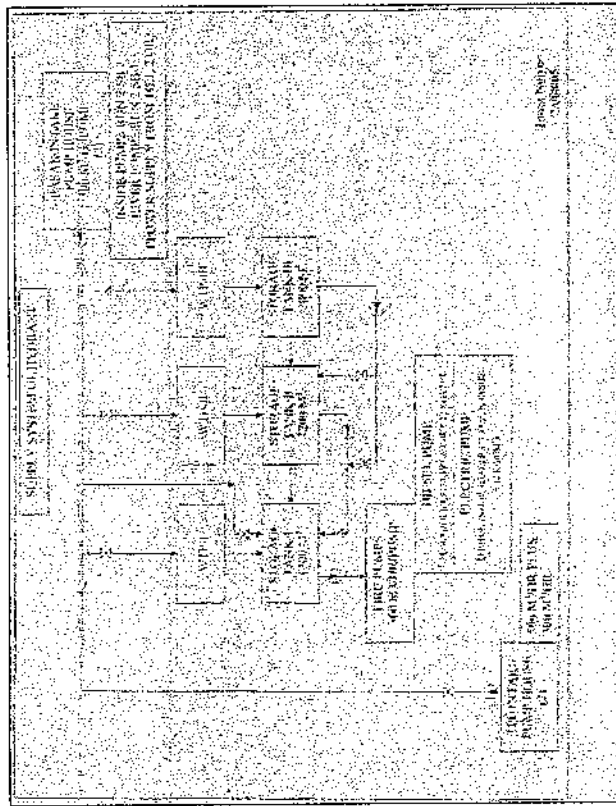
1.7.1 Fire hoses / Fire Hose Cabinets



- The Fire Hydrant heads will be installed throughout the factory area and inside the manufacturing buildings
- The plant fire hoses and nozzles will be stored together in rolls in same red cabinets. There are 111 fire hose cabinets installed in the buildings, which will be installed on the fire escape doors of every floor.



1.7.2 Electrical Motor Fire Pumps & Diesel Engine Fire Pumps



Motor Water Pumps, STP brand, Type TD12D 2969RPM, Head 102, Flow Meter 85 litres / Sec.

1.7.3 Fire pump Operations



The capacity of company fire protection system has high pressure water pumps of about 142 PSI, stored in the water pipes and connected to the fire pumps. These pipes will be lined up to the fire hose cabinets in various floors within the buildings which can be covered the whole areas throughout the entire buildings by using fire hoses that are folded in the cabinets with the nozzles. When turning on nozzles, water pressure in the pipelines will be reduced to about 60 PSI.

The Pressure Switch, which are installed in the control cabinets, are the receivers that instruct the Electrical Motor Fire Pumps to operate by pumping water from the Underground Tank as required. To get the required pressure, the excess pressure relief valve will cause the water to flow back into the Underground Tank and the Pressure Switch will give feedback to Electrical Motor Fire Pumps to shutdown at 142 PSI. In case of use more water until the water pressure in the pipelines going down to about 60 PSI, Pressure Switch will automatically give feedback to start Diesel Fire Pumps and pumping water into the pipeline immediately and continuously operate until getting feedback to stop pumping.

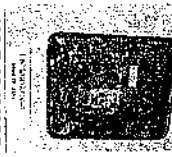
Anyhow, when machines have keep running and water usage is shutdown, water will be pumped into the pipelines and pressure will increase to required pressure of about 142 PSI, Relief Valve will automatically drain out excess pressure water from the pipelines to maintain the pressure at desired level, or until stop buttons is pressed to stop the operation, by selecting the Selector Switch to the MANUAL mode and pressing the engine shutdown button.

In the case of engine shutdown, when the Selector Switch is at the Auto position, we can turn off the engine only when the pressure in the pipelines returns to normal. A buzzer sound will generate alarm after the engine is shutdown, press the Alarm Silence button to stop buzzer.

1.7.4 Fire Alarm System

Plant Fire Alarm System, Brand EST 2, Manufacturer is EDWARDS SYSTEM TECHNOLOGY USA will be installed in the DCS Room control room.

1.7.5 Fire Alarm System Control Box





ADITYA BIRLA

THIN ACRYLIC FIBRE COLTD.

Emergency Preparedness & Response Plan



ADITYA BIRLA

THIN ACRYLIC FIBRE COLTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

1.7.6 Smoke Detector



Smoke Detectors are to be installed in various engine rooms and inside the company buildings. When fire occurs, smoke will be generated, the smoke detector devices will send alert signal to the control cabinet. The incident fire zone will be shown up.

1.7.7 Manual Pull Stations



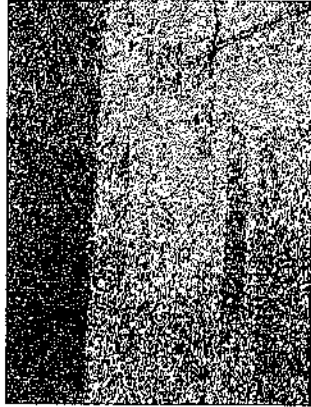
This set of equipment will be installed in the all working areas distributed throughout the plant. In case of fire, anyone can pull the Manual Pull Station set. The device will send a alert signal to the fire control zone. Therefore control room is able to get to know and identify the location of fire incident scene and also able to check out the area. And in the event that the he/she wants the bell to ring in every floor, he/she is able to pull down the Manual Station and unlock the key at the Manual Station, the bells will ring at whole areas.

1.7.8 Alarm Bell



Alarm bell is one of device of the alarm system which will act as a buzzer for people in the buildings to acknowledge, prepare and response for emergency situations, including the evacuation of the building. The concerned staffs in building are also notified that where is the fire location in the building in order to inspect and suspend the initial fire immediately. Alarm bells will be installed throughout the factory area.

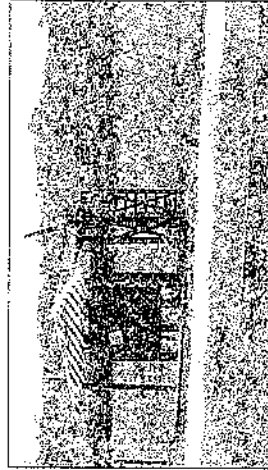
1.7.9 Emergency Light Units



Backup light sets are supporting devices to help evacuation and moving out of the buildings, which will automatically be lighting when building electricity cutdown (Power Outage). The emergency light sets will be able to use power from the batteries for about 2 hours. They are installed at the building fire escape doors and electricity room.

1.7.10 Fire Protection System at Tank Farm

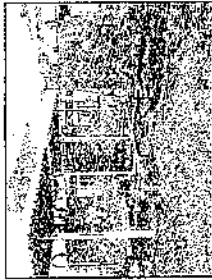
Foam Monitor



Foam Monitors are used in the event of a huge leakage. They will inject foam together with fire extinguishing water to contro and prevent the chemical substances spread widely and mix with the air. There are installed 5 sets around the chemical storage tank farm.



1.7.11 Foam Inductors



Foam Inductors are used in the event that the temperature inside the chemical tank has increased considerably and unable to be controlled. It may cause severe and uncontrollable polymerization reactions. This will inject foam together with fire extinguishing water into the tank to reduce the temperature. There are 3 foam tanks.

1.7.12 Mobile Foam Monitors



Mobile Foam Monitors are used in the case of a small amount of spills. They will spray foam along with fire extinguishing water to prevent chemical vapor mixed to the air which will be may cause of fire. There are 2 sets of Mobile Foam Monitors at Chemical Tank Farm.

1.7.13 Mobile Water Monitors



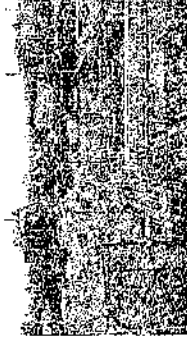
Mobile Foam Monitors are used in the case of a small amount of spills. They will spray foam along with fire extinguishing water to prevent chemical vapor mixed to the air which will be may cause of fire. There are 2 sets of Mobile Foam Monitors at Chemical Tank Farm.

1.7.14 Fire Extinguishers / Dry Chemical Powder Type



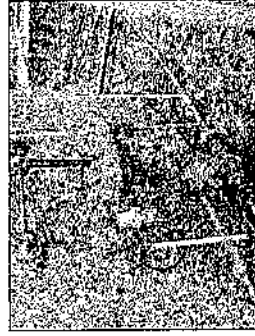
Fire Extinguishers / Dry Chemical Powder Type are used for basic fire extinguishing in case of fire in the chemical storage tank in the Tank Farm area. There are 13 sets located at tank farm area.

1.7.15 Lightning Arrestors



We have installed the lightning rod outside on the top of every chemical tank in tank farm, also installed copper conductors protecting lightning covering whole area of every chemical tank.

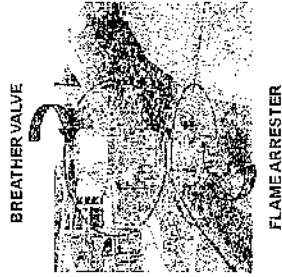
1.7.16 Nitrogen Blanketting (Nitrogen Covering)





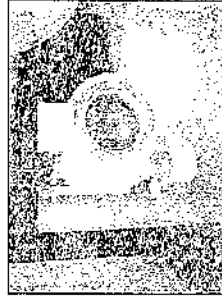
Nitrogen will be used to cover chemical substance inside the tank (AN, M33, TG) to prevent chemical explosion caused from Nitrogen mixed with Oxygen (Oxygen in the tank shall not be over 13%). We are using control-valves to control the Nitrogen flow rate control based on the pressure value inside chemical tanks.

1.7.17 Breather Valve and Flame Arrester



The ventilation valves will operate when the pressure inside chemical storage tanks getting high. The ventilation valves will open to reduce the pressure by venting the air out of the tanks and not allowing the outside air to enter the tanks. In case of inside the tanks become vacuum stage, the ventilation valve will open to allow the air to flow into the tanks to maintain the balance stage of the tanks. Flame Arrester will serve to prevent external spark / flame from outside entering the chemical storage tanks.

1.7.18 Gas Detectors



Gas Detectors are used to measure the amount of leaking chemicals within the chemical storage tank area. In case of chemical leakage, the Gas Detector will detect chemical vapor and notified signal will be sent to the control room and the control room staff will notify the relevant parties.

1.8 Emergency Duty and responsibility



Emergency Control Director

- 1) After having received emergency notification, he/she has to promptly evaluate the situation. If the situation is to be able to control in a short period without the harm to anyone, the incident must be closely controlled. Anyhow, if the incident is uncontrollable in a short time, and may cause harm to employees in the factory, He/She must declare an emergency situation to all employees to get to know and immediately report the official authorities in accordance to the Emergency Control Plan by setting the location of the center (Emergency Control Center). The TAF's Communication Center which is the operational point of the Emergency Center, Support Managers and other support staffs are to be setup at for 2 locations below:
 - 1.1 Emergency Management Center, Point #1, DCS control room for Textile production plant
 - 1.2 Emergency center, point #2, Boiler control room for steam producing plant / power plant.
- 2) Acting as Director of Emergency Control, He/She will get report from the Chief Incident Commander and the Supporting Manager.
- 3) In charge of directing, ordering and supporting the works of the Chief Incident Commander and Supporting Manager
- 4) Acting as a decision-maker to ask for assistances from outside agencies after having receive notification from the Chief Incident Commander
- 5) To coordinate with various government agencies
- 6) To declare emergency incident cancellation notice after having receive notification from the Chief Incident Commander that the incident situation is under controlled and brought back to normal situation.
- 7) Acting as a press conference person and answer questions

Chief Incident Commander – CIC (On-Scene Commander)

- 1) After having information, he/she has to go to the site to assess the situation with the Plant Manager.
- 2) When an emergency situation is declared, HE/SHE shall be ready at the time to get orders from the Emergency Control Director.
- 3) Ready to get reports from the Maintenance Engineering Manager, HR & Administration Manager, Security Division Manager, Production Managers for supporting in medical first-aid, traffic control, fire fighting and other coordinating matters.
- 4) To control and order to define strategies for subordinates to carry out the following matters:
 - Save lives in danger
 - Medical first aid and patient identification
 - Controlling of fire situation, stop chemicals spillage
 - Chemical contamination cleaning
 - Traffic routes arrangement
 - Incident area blockage



- 5) To coordinate with firemen, policemen, nurses, who come to support
- 6) After incident, he/she shall act as incident assessor to identify the emergency situation and request for cancellation from Director of Emergency Control

Team Leader / Medical First Aid

- 1) After getting notification, he/she shall immediately take action to call for readiness of team members, the first aid team; staffs from Store and Finance & Accounting Depts. Check out the number of manpowers, and report to the CIC.
- 2) Control the sorting of injured people to provide right medical first aid at the medical first aid point (Triage Area).
- 3) Control first aid at Medical First Aid point
- 4) Coordinate with doctor and nurses who are on duty.
- 5) Deliver the victims that very need to get medical treatment from factory to hospital.

- Kasemraj Hospital Saraburi
- Saraburi Hospital
- Mittraphap Hospital Saraburi
- Kaeng Khoi Hospital Saraburi

In the delivery of the injured patients to hospital, TAF has 1 emergency ambulance that is ready 24 hours without dayoff, for any emergency case. The ambulance driver will report on the presence of himself to Control Room Supervisor (DCS) and ready to get call for service.

Team Leader / Traffic Control

- 1) After having received emergency notification, factory main gates shall be prompt ordered to close. Security Guards are needed to facilitate the traffic route, not allowing any vehicle to block or run across the path of the fire trucks and ambulances.
- 2) Determine parking lots for fire trucks, ambulances, vehicles of various officers who come into the factory without obstructing traffic flow.
- 3) Report to CIC, as a responsible person for the traffic control.

Coordinating Officer (Mutual-Aid Coordinator)

- 1) After getting emergency notification, immediately report their presence on-scene CIC.
- 2) Assist the CIC in coordinating with fire fighters, medical nurses and others in the incident.
- 3) Acting to lead and support outside supporters at the assembly point for further command from CIC.

Team Leader / ERT

- 1) After getting emergency notification, immediately take action to prepare all the equipment and gathered at the gathering point and get ready to follow order for fire fighting.
- 2) Report to CIC and act as the fire fighter team leader.
- 3) Workout together with the CIC to determine strategies to save lives, control fire or stop chemical spillage.
- 4) Lead the fire fighting team to suspend the incident, according to the strategy specified.
- 5) Controlling of the outside fire extinguishing team.
- 6) Workout together with CIC to assess the incident situation before declaring cancellation the emergency situation.

Team leader / Power Isolation & Shutdown

- 1) After getting emergency notification, he/she shall prompt to report to CIC and act as a team manager to stop the system.
- 2) Workout together immediately with Engineers / Technicians to electrical, mechanical, instrumental Engineers / Technicians to operate fire pumps or to provide the necessary assistance to make the fire pumps work properly.



ADITYA BIRLA

THAN ADITYA BIRLA CO. LTD.



ADITYA BIRLA

THAN ADITYA BIRLA CO. LTD.

Team Leader / Utilities

- 1) After getting emergency notification, report to the CIC to serve as the Head of Utility Support.
- 2) Instruct team members to checkout various devices such as;
 - Checkout the electrical fire pumps
 - Checkout the diesel fire pumps
 - Checkout the volume of water in the storage tank
 - Checkout diesel fuel level for diesel fire pumps.
- In case of decreasing of pressure inside the fire hose, they shall immediately start the diesel pumps to increase water pressure.
- 3) Wait for order and notified information of incident at the work point.
- 4) Start the water pump to add water to the reserve water tank.
- 5) To communicate with the control room engineers in order to manage effective steam and electrical power systems.

Supporting Manager

- 1) After getting emergency notification, promptly report to the CIC to serve as the Supporting Manager.
- 2) Instruct team members to checkout various sources of resource such as;
 - Number of cars
 - Number of male and female employees
 - Communication equipment
 - Cash
 - Food & potable water
 - Fire foam
 - Petrol
 - etc.
- 3) Order to establish a communication system to connect with external agencies
- 4) Support the CIC to be able to get jobs done continuously
- 5) To taking care for public media / reporters
- 6) Assist the Director of Emergency Control in coordinating with government agencies.
- 7) Others as to be assigned by the Emergency Control Director

Communication Officer

- 1) After getting emergency notification, promptly instructed to set up a communication system to connect with government agencies
- 2) Promptly report to the Supporting Manager
- 3) Communicate with various related agencies
- 4) Order to record radio and telephone orders and communications
- 5) Helping various agencies in the Emergency Response Team (ERT) in communication / order, including transmitting the order to all ERT units

Public Relations Officer

- 1) After getting emergency notification, report to the Supporting Manager
- 2) Analyze situation, help the Director of Emergency Control to prepare a press release.
- 3) Take care of media reporters entering the factory, take the reporters to safe area, provide upto date information periodically, let the reporters know what is happening; What is actual situation; What are we doing; How many minutes will the incident go to normal situation?
- 4) Arrange snacks, drinks for reporters.
- 5) Prepare an event summary report to reporters.
- 6) Hold a press conference when situation is under control & becoming normal.

Team Leader / General Service & Support

- 1) As and when HR Officer getting emergency notification, instruct the team members to check out;
 - Number of lost employees
 - Number of employees at the Assembly Points
 - Number of employees in various laboratories
 - Number of vehicles ready to support all activities in plant area
 - Amount of foam and dry chemical powder extinguishers
 - Diesel petrol
 - Fire extinguishers and connectors
 - Food and Drink
 - Office automate devices
 - Cash
 - Flashlight, medicine, first aid kit
 - etc

- 3) Enter to support various operating teams, when requested.
- 4) Evacuate unrelated employees to a assembly point, when having receive order from the Supporting Manager
- 5) Deliver food / potable water to the operating teams, and external agencies that assisting in the operations.
- 6) Others to be assigned by the Supporting Manager

Team Leader / Headcounting

- 1) Administrative staffs, after getting emergency notification, gather at the Assembly Points.
- 2) Assist HR Head to Check the number of employees at the assembly points, check out the details of the missing employees and immediately report the Supporting Manager.
- 3) Wait for the Support Manager's further order at the assembly points until getting order to perform or to evacuate.

Fire fighting support staffs / Chemical spillage recovery

- 1) All production employees After getting emergency notification, promptly gather at the fire station / or place of chemical spillage
- 2) Assistant Department Head checks the number of employees at the assembly points, checks number of missing employees, reports details and information the Supporting Manager
- 3) Wait for the command from fire fighting / chemical spillage recovery team leader at the assembly points to prepare to support the work of the fire fighting team, when ordered.

First aid support staffs

- 1) Employees in the Accounting, Finance, Store, Nurses, after getting emergency notification, report to the first aid room to check first aid equipment.
- 2) Promptly report to HR Manager to perform first aid duties according to HR manager's order.

Employees who do not assign duties in contingency plans

- 1) After getting emergency notification, report to the designated assembly points.
- 2) Each Department Head checks employee's balance number, if there is a loss, immediately notify to the Supporting Manager.
- 3) Wait for further order to be at the Assembly Points.

Team Leader / Housing Colony & Dormitory

- 1) After emergency notification, the team Leader in Housing Colony area shall report to the Supporting Manager
- 2) The Team Leader checks the residential boundary if there is any loss, immediately to the Support Manager
- 3) Wait for the order to be at the Assembly Point.

Staffs in Housing Colony & Dormitory

- 1) After emergency notification, prompted to report themselves to Team Leader at the designated assembly points.
- 2) Wait for the order to be at the assembly points.

1.9 Emergency Risk Assessment

Risk assessment is provided to prioritize the severity of emergency incidents, also known as the Potential Problem Analysis (PPA) system, which focuses on individual, production, facilities or tools, licenses, environment, image or interests of the company. The symbol used to indicate the potential occurrence is E, H, M, L, N. The symbol E represents the maximum value and the symbol N represents the lowest value, violence or results of incidents are as follows;

- **Individual**

- E** is a death or permanent disability
H is losing serious work hours
M is losing moderate working hours
L is losing low working hours
N is not losing work hours

- **Productivities, Facilities, Tools & Equipment**

- E** is the value of damage more than 10,000,000 baht
H is the damage value between 2,500,000 - 10,000,000 baht
M is the value of damage between 500,000 - 2,500,000 baht
L is the value of damages between 50,000 - 500,000 baht
N is the value of the damage under 50,000 baht



• Licenses

- E** is withdrawn for more than 1 month
- H** is withdrawn for less than 1 month
- M** is able to continue business, but to be fined more than 500,000 baht
- L** is able to continue the business, but to be fined more than 50,000-500,000 baht
- N** is affecting some operations , but to be fined less than 50,000 baht

• Environment

- E is level 5:** has wide and severe impact on the community in long term (more than 12 months)
- H is level 4:** has high impact on the community in the short term (less than 12 months)
- M is level 3:** has a wide impact on the community in the short term (less than 6 months)
- L is level 2:** affecting the community in the short term (less than 3 months)
- N is level 1:** almost no impact on the community and has a short-term effect (less than a week)

• Corporate image or benefits

- E** is the image of the corporate decreasing worldwide, which is caused by negative incidents that cannot be resolved.
- H** is the image of the corporate decreasing within the country in which it operates, which is caused by negative incidents that can be resolved.
- M** is the image of the company decreasing within the country in which it operates, which is caused by incidents that can be defended.
- L** is not affecting the image of the company due to written complaints that can be modified internally.
- N** is not affecting the image of the company due to verbal complaints that can be resolved internally.



• Occurrence Opportunities

- E** is the highest occurrence (> 99%) "Can happen all the time"
- H** is a high occurrence (90%) "Had ever been happened and maybe happen again any time"
- M** is a moderate occurrence (50%) "May be occur"
- L** is a rare occurrence (10%) "Rarely happen"
- N** is a very rare occurrence (<10%) "Almost never happen"

Emergency Incident Risk Assessment Template

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency incidents	ระดับความรุนแรงของ Levels of Severity					โอกาส ที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities	แนวทาง การแก้ไข Mitigation Measures
		Ind	pro	reg	env	cor		
1	อุบัติเหตุร้ายแรงที่เกี่ยวกับ Serious accidents/injury to employees, contractors or visitors	E	M	L	N	M	H	การควบคุมความปลอดภัย Procedures in place to cover accident incidents and equipments damaged
2	อุบัติเหตุทางยานพาหนะ/ Vehicle accidents/heavy equipment, light vehicles, manlifts, haulage vehicles and cranes.	E	L	L	N	M	H	มีระบบการป้องกันที่รัดกุมและ จากสถิติจะมีความเสี่ยงต่ำ หากมีการใช้เครื่องมือที่ถูกต้องเพียง Very tight prevention system and procedures in place. Industry statistics indicate risk, low possibility, and best practice in use.
3	การระเบิดจากถังเก็บแก๊สความดันสูง/ Pressure vessel explosions.	E	L	L	N	L	M	มีระบบในการรับมือกับ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ/ Planned maintenance system to prevent accident
4	การระเบิดจากสารเคมีอันตราย ในคลังเก็บที่ทำงาน /Blasting explosives-explosives store, and use in the mine.	E	L	N	N	M	M	มีระบบการป้องกันที่รัดกุมและ จากสถิติจะมีความเสี่ยงต่ำ หากมีการใช้สารเคมีที่ถูกต้อง/ Very tight prevention system, procedures in place. Industry statistics indicate risk, low possibility, and best practice in use.



THAI ACETIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan



THAI ACETIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity				โอกาส ที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities	หมายเหตุ Notes
		Ind	Pro	Reg	Env	Cor	
5	เพลิงไหม้จากสารเคมีในถังเก็บ หรือระบบจ่ายน้ำ Fire at fuel depot and discharge system						
	คลังเก็บสารเคมี/ Warehouse	H	H	L	H	N	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
	ถังเก็บสารเคมี/ Fuel storage	H	M	M	L	L	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
	พื้นที่โรงงานผลิตเส้นใย areas	H	H	H	H	L	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
	สายพานลำเลียง/Conveyors	H	M	L	L	N	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
	คลังเก็บวัสดุไฟ Flammable substance warehouse	E	M	H	M	H	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
6	เพลิงไหม้เครื่องจักรภายใน Fire in heavy equipment/ tyres	H	M	H	L	L	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
	เพลิงไหม้ถังแก๊ส/ Gas line	M	N	N	N	N	ใช้มาตรการป้องกัน/ Minimal damage
	การรั่วไหลของสารเคมีในถังเก็บ เก็บหรือระบบจ่ายน้ำ Chemical compound spill at reagent shed or mixing area	E	L	L	E	M	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity				โอกาส ที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities	หมายเหตุ Notes
		Ind	Pro	Reg	Env	Cor	
7	การรั่วไหลของสารเคมีจากท่อส่ง Acid/Acrylonitrile leak from pipeline or inside storage	E	L	L	E	M	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
8	การรั่วไหลของสารเคมี Acid / Sulfuric acid spillage	H	N	L	L	M	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
9	สารเคมีรั่วไหล/ Spillage Methyl Acrylate spillage	H	N	L	L	M	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
10	การรั่วไหลของสารเคมี Viny Acetate spillage	H	N	L	L	N	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
11	การรั่วไหลของสารเคมี Sodium Chloride spillage	H	N	L	L	M	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place
12	การรั่วไหลของสารเคมี Broad of Tailoring area major pipeline failure	M	H	E	F	H	มีถังเก็บสารเคมี/ Chemical fire extinguishers in place

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity				โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence	หมายเหตุ Notes
		Inf	Pro	Reg	Env	Cor	
13	ถังเก็บสารเคมีรั่วหรือการแตก Tank rupture or chemical spillage, chemicals Spill out of the chemical storage tank	M	H	E	H	H	มีวิธีการแก้ไขอย่างจริงจัง เป็นกรณีฉุกเฉิน และเป็นการแจ้งเตือน ด้านสุขภาพ, ความเป็นอันตราย ต่อสิ่งแวดล้อม, ความเป็นอันตราย ต่อชีวิต/ Strict rules regulations, environmental and business risk low individual risk, requires consistent monitoring.
14	การขโมยสารเคมีอันตราย Bomb threats, industrial sabotage, real or fictitious	E	N	N	L	M	เหตุการณ์ฉุกเฉิน มี Incident ป้องกันและหลีกเลี่ยง assembly points on site. Inductions include evacuation procedures/ notices in areas for evacuations
15	การปล้นชิงอาวุธปืน, วัสดุอันตราย Armed robbery during operation and transportation off site	E	N	N	M	M	มีแผนการปฏิบัติในกรณีฉุกเฉิน Well defined procedures in place for mobilization, maintenance and transportation
16	สารเคมีรั่ว, วัสดุอันตรายรั่ว Chemical leakage- chemical measuring devices in plant area	M	L	N	L	M	มีขั้นตอนการปฏิบัติในกรณี ฉุกเฉิน Well defined procedures in place for monitoring, maintenance and transportation
17	การขโมยสารเคมี - ประสิทธิภาพ การวิเคราะห์สารเคมี Civil unrest-political and industrial issues, Community unrest.	E	L	L	M	M	มีขั้นตอนการปฏิบัติในกรณี ฉุกเฉิน Well defined procedures in place for monitoring, maintenance and transportation

เหตุการณ์ Emergency Incidents	ลักษณะของเหตุการณ์ฉุกเฉิน Description of Emergency Incidents	ระดับความรุนแรงของเหตุการณ์ Levels of Severity				โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence	หมายเหตุ Notes
		Inf	Pro	Reg	Env	Cor	
18	อุบัติเหตุสารเคมีรั่ว - สารเคมี น้ำมันและของเสียต่าง ๆ / Environmental incidents-chemicals, fuel, oil, and wastes	H	M	H	E	H	มีขั้นตอนการปฏิบัติในกรณี ฉุกเฉิน Well defined procedures in place to cover environmental incidents, Spillage containment on site to cope with chemical spillage
19	การอพยพออกจากพื้นที่ทำงาน / Evacuation from buildings Working areas	E	L	L	L	M	มีขั้นตอนการปฏิบัติในกรณี ฉุกเฉิน Well defined procedures in place to cover environmental incidents, Spillage containment on site to cope with chemical spillage
20	น้ำท่วม Flooding Plan	M	E	N	L	N	มีขั้นตอนการปฏิบัติในกรณี ฉุกเฉิน Well defined procedures in place to cover environmental incidents, Spillage containment on site to cope with chemical spillage

These 20 emergency incidents are arranged according to individual factors and the possible factors that will occur in the Potential Problem Analysis (PPA) system. If one or both factors are E, that incident will be arranged in potential priority, which is more important than other incidents. The next priority is H by dividing the characteristics of the incident into one topic in this manual. For examples; Fire incident, vehicle accident, chemical concern incident, insurgency, armed robbery and the threat of explosion, including the chemical pipeline rupture. The explosion is not separated into topics in this manual but will be treated as an emergency event when it actually happens. The Emergency Control Guide is divided into the following topics:

เหตุการณ์ฉุกเฉิน Emergency Incidents	เกี่ยวข้องกับบุคคล Related with Individuals	โอกาสที่จะเกิดขึ้น Occurrence Opportunities
บาดเจ็บสาหัส / Injury to Individuals	E	H
อุบัติเหตุทางยานพาหนะ / Vehicle Accidents	E	H
การเค้นรั่ว / Chemical Spillage	E	M



เพลิงไหม้และระเบิด / Fire and Boiler explosion	E	M
ขั้นตอนการอพยพ / Evacuation Procedures	E	M
อุบัติเหตุสิ่งแวดล้อม / Environmental Incidents	H	M
เหตุการณ์น้ำท่วม / Flooding Incident	M	M

All eight emergency incidents as well as emergency control plans is a manual of emergency response management plan within Thai Acrylic Fiber Company Limited. This manual also has a registration number under the document control system.

1.10 Compliance with the Emergency Management Plan Handbook

This manual is prepared and distributed for use within Thai acrylic fiber and distributed to the emergency rescue team leaders. In addition, this manual is in the form of electronic file which employees who are eligible to access company system are also able to read this manual in the General Server, with copies of the manual will also be sent to the attention of;

- 1) Chief Executive Officer
- 2) Joint President /Plant Manager
- 3) Assistant Finance Director
- 4) Production & Engineering Manager
- 5) Human Resources Department Manager
- 6) Administrative Department Manager
- 7) All supporting department managers
- 8) Occupational Health, Safety & Environmental Department Manager
- 9) Security Section Chief
- 10) Chief of Laboratory
- 11) All Engineering Staffs

The company will attach an internal record with the manual to explain and conduct training sessions for every one by starting with the team leaders to understand various topics and to be applied as a one of meeting agenda in the monthly security meeting. The company sincerely hopes that the group of team leaders will conduct training / mockup drill regularly, such as fire evacuation.

The emergency rescue team will practice or train within the factory. And the management will schedule rehearsal annual evacuation in the factory.

1.11 Revision of the Emergency Response Management Plan

The official manual shall be reviewed and revised at least once a year to determine its accuracy and with regard to the changes in regulations and activities.



1.12 Other Requirements

To conduct the following duties effectively, additional items below are needed access and identify for all applicable types of operation when facing the effects of dangerous incidents;

- **Controls**

Emergency rescue team leader and members shall decide to take action and shall make quick decisions without hesitation or delaying the inevitable actions in all emergency incidents.

Occupational Health, Safety & Environment Manager shall be responsible for coordinating operations, including coordinating with other agencies, if necessary.

The Joint President will give high support and provide recommendation to the Department of Occupational Safety, Health & Environment, as necessary.

- **Mutual-Aid Coordinations**

The Safety, Occupational Health & Environment Manager, or Emergency Rescue Team members shall be authorized and empowered to coordinate and order other personnel and vehicles or equipment as needed in those emergency incidents.

- **Warning and Information Alert**

Team Leaders shall provide clear information to warn or remind the team members that a potentially dangerous incident shall be occurred at anytime of operations. This information is related to the development of the situation or the impact of the situation.

1.13 Resource Assessment

Thai Acrylic Fiber Co., Ltd. has resources in terms of personnel and tools, ready to response to all emergency incidents. There are also support and help from outside official agencies such as;

- Saraburi Police Station
- Kaeng Khoi Police Station
- various emergency units
- Saraburi Hospital
- Kasemrad Hospital
- Mittraphap Hospital
- Kaeng Khoi Fire Station
- Tan Daew Fire Station
- Tan Daew Sub-district Administrative Organization

1.14 Implementation of Plans and Post-Incident Meetings

1.14.1 Planned stimulation

The implementation of the plan will begin when the nurse staff receives emergency notification, which the nurse staff will immediately report to the Manager of Occupational Health, Safety & Environment, the Emergency Team Leader and Security Officers of the Production Department. The staff nurse will communicate with the on-scene reporter until the Security Officer at Production Department able to handle or resolve the incident. The, Occupational Health, Safety and Environment Manager will decide the level of emergency response, and will be further informed the Joint-President or Head of Production or Head of Engineering or the representative who will consider the next level of emergency response.

1.14.2 Operating Procedures

After starting emergency response, the Occupational Health, Safety and Environment Department Manager will provide information on;

- Number of emergency rescue teams and equipment that will be used in emergency incident as needed, such as; there is a fire that caused injuries.
- Utilize full capacity of all personnel and tools or equipment in an emergency response.



1.14.3 Communication during Operations

The Joint-President or Head of Production or Head of Engineering or the representative shall review to ensure that all personnel are adequately communicated during and after the emergency incident.

1.14.4 Post-Emergency Meeting

The Joint-President or Head of Production or Head of Engineering or the representative is responsible for calling the management team meeting on emergency incident, including other persons involved immediately after the incident, in order to investigate the incident and what needs to be improved. If there is a need to revise the plan, necessary actions are needed to be taken to update and revise it for further implementation. In addition, the The Joint-President or Head of Production or the representatives shall report to relevant government agencies.

1.15 Special Emergency Incidents

In the incident that a authorized and assigned person (small number) on a duty under this manual is not stationed at the factory, that duty will belong to the acting person on behalf of that person, or the person who is assigned by the Department Manager when an emergency incident occurs. In some situation, people may be requested to perform emergency duties which requester may not be direct supervisor of such person, such as the OHS & E manager, that person can join the operation. But he/she has the right to deny that task without any affecting later. In certain situation, there may be an emergency incident that does not specify how to proceed; therefore, the decision-making power will be based on those involved in emergency response. Any decision making must be realized and based on life safety and property protection.

Appendix 1 Emergency communication procedures

Thai Acrylic Fiber Co., Ltd. has an emergency communication network that facilitates communication via radio telecommunication devices and telephone systems for first aid, arranging an ambulance and assisting in various emergency cases.

Contact Telephone Numbers: Control Room, DCS 252, 253

When making a call, you are needed to clearly and concisely inform your name and the place where you are;

- Concise notification of emergency incidents
- Assist as much as possible at the scene until the rescue personnel arrive

Telephone Number: First aid room: 447

- Inform your name and the place where you are
- Concise notification of emergency incident
- Assist as much as possible at the scene until the rescue personnel arrive

"My name is I am currently in the Chemical Department. Two people were wounded at their arms. Please urgently help to send the ambulance to pick them at the earliest. (Do not hang on the phone until getting clear instructions)"



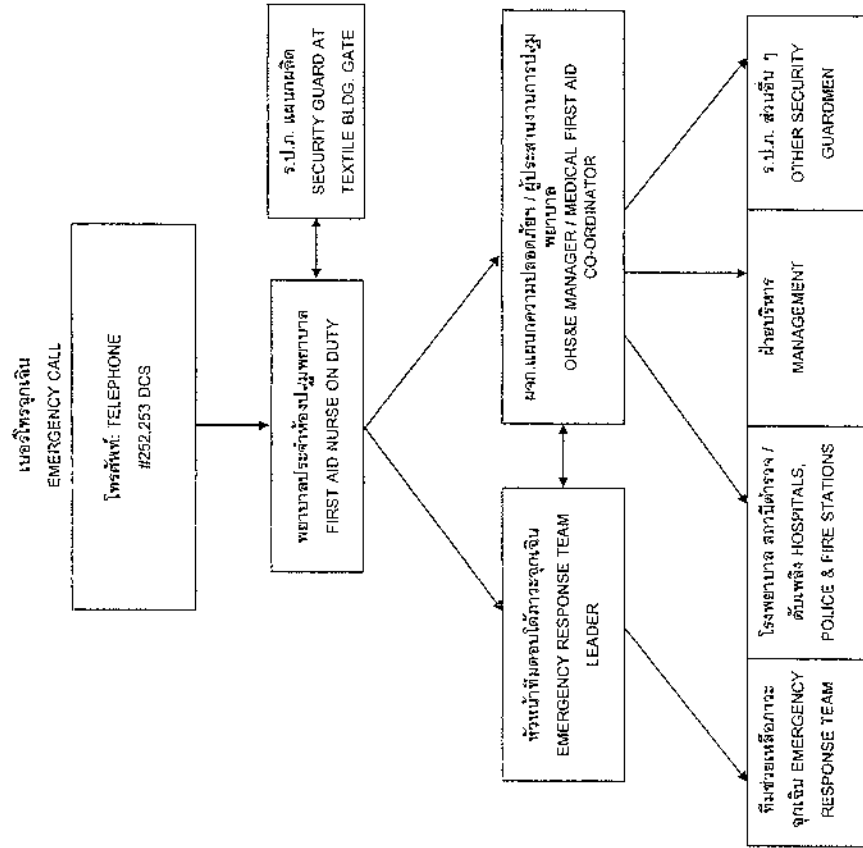
ADITYA BIRLA

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

ภาคผนวกที่ 2 APPENDIX 2

แผนภาพแสดงขั้นตอนการสื่อสารเมื่อเกิดภาวะฉุกเฉิน EMERGENCY COMMUNICATION PROCEDURE FLOW SHEET



ADITYA BIRLA

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

ภาคผนวกที่ 3 APPENDIX 3

แบบฟอร์มบันทึกแจ้งเหตุฉุกเฉิน / EMERGENCY RESPONSE CALL ACTION SHEET สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / พยาบาล / FOR Safety Officer / Nurse on Duty (ฉบับที่ผู้แจ้งเหตุเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย / พยาบาลประจำกะทำงานต้องกรอกโดยผู้แจ้งเหตุ)

1. ชื่อ-นามสกุล ผู้แจ้งเหตุ/Name of Caller

2. สถานที่เกิดเหตุ/Location of Incident

3. ลักษณะของเหตุฉุกเฉิน/Nature of Emergency

อุบัติเหตุยานพาหนะ/Car/Truck Accident ☐ สิ่งแวดล้อม/Environmental Incident ☐

เพลิงไหม้/Fire Incident ☐ อื่น ๆ / Other ☐

4. จำนวนบุคคลในที่เกิดเหตุ / People involved in Accident 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, (greater than) 10+

5. ส่วนที่ได้รับบาดเจ็บ / Nature of Injury in Accident

ศีรษะ/Head ☐ ลำตัว/Chest ☐

แขน/Arms ☐ ขา/Legs ☐

6. เวลาที่แจ้งเหตุ / Calling Time -

7. ข้อมูลเพิ่มเติม / Other Information

เบอร์ติดต่อฉุกเฉิน / Emergency Contact Numbers

Office Telephone / Alter Office Hours Telephone			
ประธานร่วม / Joint-President	126	061-5934306	
คุณเชส กู๊ปต้า Mr. Shesh Gupta			
แผนกความปลอดภัย / SHE Dept			
คุณกรรณิการ์ โขนกเจริญ / Ms. Kannikaar Th.	446	091-7505681	
ส่วนรักษาความมั่นคงปลอดภัย / Security Section			
คุณสมนึก จิโรพรรณ	445	0-908078191	



ภาคผนวกที่ 4
APPENDIX 4

หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อเมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในบริษัท

INTERNAL EMERGENCY CALL NUMBERS

Title	Name	Extension	No.	Mobile	Home No.
CHIEF EXECUTIVE OFFICER	SATYAKI GHOSH	110	111	0-819013530	150,151
JOINT PRESIDENT	SHESH GUPTA	126		0-815934306	
ASST.VICE PRESIDENT	S.S. FALOR	134		0-861688720	174
ASST.VICE PRESIDENT	H.S.KUMAR	112		0899008527	189
DEPUTY GENERAL MGR	RAVINORA SINGH	130		0-895402002	184
ASST.GENERAL MGR- HR	KAMOLWAN S.	128		0-818398895	193
GENERAL MGR-Textile	SUCHAT CHANSANEI	222		0-806664733	168
SENIOR SAFETY MGR.	KANNIKAAR T.	448		0-947506581	
SECURITY MGR.	SOMNUEAK VILAIJAN	445		0-908078191	
EMERGENCY TEAM LEADER	PROMMA PUMIPAN			0-806614819	
DEPUTY SAFETY MGR	Papontak P.	444		0-632397983	
ENVIRONMENT OFFICER	Rattapol S.	444		0-853340625	
NURSE	TAWEEESAK SORNROT / NURSE	447			

External contact numbers when an emergency occurs outside the company

Police Stations

- Mueang Saraburi Police Station 036-211011
- Kaeng Khoi District Police Station 036-251922

Hospitals

- Saraburi Hospital 036-316555
- Mittraphap Hospital 036-218900-911
- Kasemrad Hospital 036-315555

Fire stations

- Mueang Saraburi Fire Station 036-211447
- Kaeng Khoi Municipality Fire Station 036-251911
- Tan Daew Subdistrict Administrative Organization 036-245228 (Disaster Prevention & Mitigation Division)

Industrial Office, Saraburi Province : 036 - 214 102

Labor Protection and Welfare Office, Saraburi Province : 036 -212 553

Office of Saraburi Province : 036 -211 679



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

บริษัท ใยสังเคราะห์ ไทย จำกัด



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

บริษัท ใยสังเคราะห์ ไทย จำกัด

APPENDIX 7

Equipment and tools for emergency events

- Communication radios (Walky Talky)
- Telephone Sets
- Personal Computers
- Faximile
- Projector that supports connection to the computer / motion picture Recorder
- Projector screen or TV
- White board
- Integrated map showing the locations of the factory that may cause serious accidents
- Furnitures for work such as; tables, chairs

Emergency Rescue Team

- Forklift trucks at Production Department / Warehouse / Maintenance Plant
- Ambulance; Parking area nearby first aid room

Important locations for emergency control

Emergency Control Center

Is the communication center of the factory which is the operational point of the Emergency Control Director, Supporting Manager and other support staffs are designated at 2 areas:

1. Emergency center, Area-1, DCS control room for Textile Dept.
2. Emergency center, Area-2, Boiler control room for Power Plant

For the Support and Public Relations Center Use the ATC training room and cafeteria.

Assembly Points

Determine safe areas for employees who have not assign to respond any duty in contingency plans for emergency control and are waiting points for manpower supporting, upon requested;

1. Point-1 Greensward beside the cafeteria
2. Point-2 Center Park

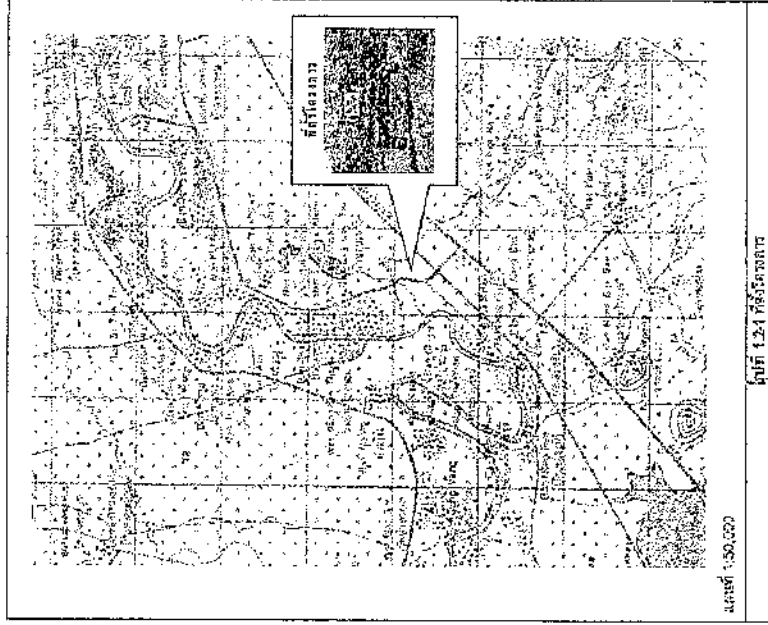
First aid point

It's a resting area for people who have been rescued from the scene. This point is determined by the CIC which is changeable according to the situation; Team Leader of First Aid Team will come to sort out the injured person for prior treatment and wait for delivering to the nursing room or first aid room, or hospital.

ภาคผนวกที่ 8

APPENDIX 8

แผนที่แสดงที่ตั้งโรงงาน / SITE LOCATION MAP



มาตราส่วน 1:50,000

รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งโรงงาน



THAI SERVICE FIBRE CO., LTD.

บริษัท ไทย เซอร์วิส ไฟเบอร์ จำกัด

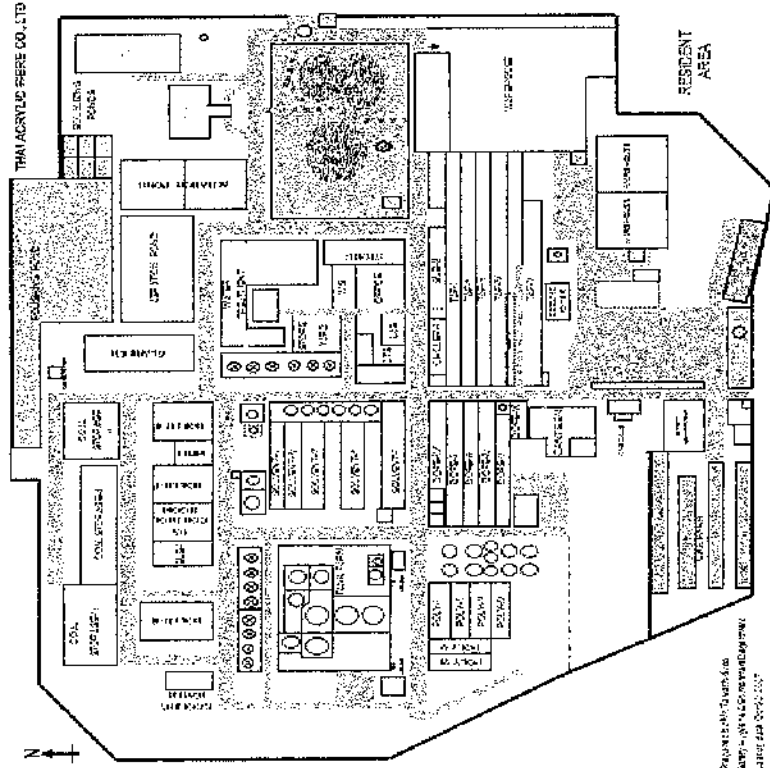


THAI AGENT FIBRE CO., LTD.

บริษัท ไทย เอจेंट ไฟเบอร์ จำกัด

ภาพผนวกที่ 9
APPENDIX 9

แผนผังแสดงพื้นที่โรงงาน / PLANT LAYOUT



SECTION 2

แผนตอนลงเมื่อมีผู้ได้รับบาดเจ็บ

INJURY RESPONSE PLAN



2) Injuries

2.1 Scopes and objectives

Hazards to people occur at any time in the factory or even elsewhere. The important goal for accident response is injury and life-threatening. Help will be directed towards this point.

2.1.1 Priority

- The first priority is to save lives. Don't worry about the company's assets that are at risk.
- After the injured person has been treated, take care of the company's assets.
- It is the responsibility of the manager who may order the work to return to normal or all risks have been controlled, including investigating and certifying the results of the investigation.

2.1.2 Warning Signal

- In the event of an accident and an injury, warning signals shall be sent in the following order phone numbers: DCS # 252, 253
- Use Channel 03 of walky-talky and inform "Emergency emergency emergency"
- Report directly to the DCS control room which is located in the production department
- Inform directly to the nursing room and security guard

When notifying every incident, you must provide the following information.

- Your name and location
- the point of injury
- Number of injured people
- Type of injury (if known)
- Other hazards in the incident area



2.2 Injury Treatment

2.2.1 Practice of first person who witnessed the incident

- When there is an injury, the first person must be observed as follows;
 - If there is danger, consider your safety first. If possible, eliminate the danger or bring the patient out of danger. **BUT "Do not move the injured person unless it is very necessary."**
 - Evaluate patients with respiratory examination, breathing, pulse and obvious injuries.
 - Keep the patient in a comfortable position as far as possible
- 2) Help with the symptoms that appear
- 3) Give peace of mind
- 4) Tell the patient that the helpers are coming to help.

2.2.2 OHS&E Personnel / Nurses Practices

When there is a report of an injury, reporter must collect as much information as possible according to the injury condition and notify the following persons;

- Emergency rescue team or representative
- OHS&E Department Manager rushes to scene with an ambulance;
 - When arriving at the scene and need help, inform the emergency team
 - Start helping the injured
 - Nurses who have been informed of the need for help must go to the scene immediately.
 - At the nursing room, there must be a person who has been trained at the time of the incident. (if possible)

2.2.3 Emergency Rescue Team Leader Practices

- Take the emergency team to the incident.
- Communicate with nurses to provide assistance
- Control the area where an accident occurs with an emergency team or other persons
- Communicate to the nurses



2.3 Migration for Treatment

When evaluating whether to migration for treatment, Nursing Staff must:

- Make sure that the destination hospital is aware of the details of the patient
- Prepare the vehicle to send patient to the hospital
- Prepare helpers to accompany with patients, if able to arrange
- Ensure that the relevant documents are correct and bring together with the patient
- Ensure the Medicament and medical equipment have been prepared to help patient during transmission
- If possible, communicate directly with the doctor to preparing to receive the patient

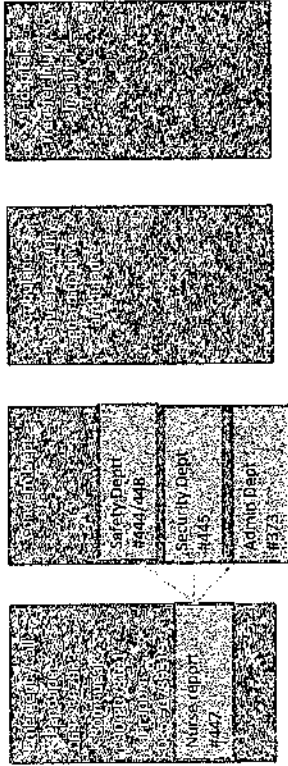
2.4 Emergency contact number

- Nursing room number:447
- Security Section numbers: 441, 445
- Administrative Section: 373

2.5 Fatality

If there is a death in the factory, the incident must be under control of the local police. Do not move the body until it has been approved by the police officer. Company must also notify the Department of Provincial Labor Protection & Welfare, Provincial Social Security Office as soon as possible.

Ambulance Usage Procedures in the Emergency Incident



SECTION 3

Vehicle Accident Prevention And Control Plan



3. Vehicle accidents

3.1 Scope and objectives

Accidents involving vehicles and machinery within the factory can be able to occur at any time and anywhere in the factory area. The purpose of proceeding when an accident occurs is to save lives in the event of injury and provide immediate and effective assistance.

3.1.1 Order of Magnitude

- The first priority is to save lives. Don't worry about the company's assets that are at risk.
- After helping the injured persons, continue to maintain the company's assets and prevent danger that may cause affect to the environment and community.
- Executives of Thai Acrylic Fiber may order /or order to return to work and return situation to normal. when all risks are under controlled, including investigating and certifying the results of the investigation.

3.1.2 Warning Signal

Warning signal will send out in the event of an accident, involving a vehicle or machine accident in the factory, and should send signals in the following order;

- Phone numbers: DCS 252, 253
- Walky Talky Channel 03 and notify "emergency emergency"
- Report directly to the DCS Control Room in the Production Department
- Inform directly to the Nursing Room and Security Guard

When reporting the cause of incident, the following information must be provided;

- Your name and the place where you are
- Point of the incident
- Number of injured people
- Type of injury (if known)
- Other hazards in the area of the incident

3.2 In case of there are people injured in the vehicle accident.

3.2.1 The first person encounter

When someone is injured the first person who encountered the incident should follow;

- 1) If there is danger, consider your safety first, if possible, eliminate the danger or take the patient out of danger area. BUT **"Do not move the injured person, unless only in necessary situation"**
- 2) Examine the injured person by examining the respiratory tract, breathing, heartbeat and obvious injuries
- 3) Report the causes according to 3.1.2
- 4) Let the injured person be in the most comfortable position, as possible.
 - Help according to the obvious symptoms
 - Give peace of mind
 - Tell him that the saviors are coming.

3.3 Incident Notification

The first aid room staff and the hospital shall be priority notified of emergency incident.

3.3.1 Safety Officer / Nurse Duties

- Record the time of notification receiving
- Nature of emergency incident
- Number of injured people
- Inform the doctor to get prior information of situation
- Notify the head of the emergency rescue team or representative
- Inform the Safety, Occupational Health and Environmental Manager
- Notification of the Security Guardman at Textile Gate
- Safety officer / nurse shall rush to the scene with an ambulance

3.3.2 Emergency Rescue Team Leader Duties

The emergency rescue team will assist the safety officer / nurse in helping the injured at the scene and control the situation.



3.4 Vehicle Accident Outside the Factory

- 1) Report on radio telecommunication or telephone, etc.
- 2) Call Police, Safety Officer / Nurse, and the OHS&E Manager, depending on the severity of the accident, with the President or the representative's approval to use TAF's resources to help (including ambulance).
- 3) When the ambulance is not at the factory, patient crib and bed sheet shall be prepared for reserve car and park at the ambulance parking spot. If necessary may have to call the safety officer / nurse to standby at Nursing Room in the event that there is no staff at the nursing room.
- 4) Do not move damaged vehicles without the police permission.
- 5) Send the injured person to the hospital. If it needs to use the Company nursing room, must seek for approved from Joint President.
- 6) Safety officers / nurses who leave the factory to help this accident must communicate with the factory continuously and return to the factory immediately after completing the mission.

The duty of the safety officer / nurse

After having received emergency notification The safety officer / nurse has the following duties;

- Record the time of notification
- the nature of emergencies
- Number of injured people
- Inform the Safety, Occupational Health, Environmental and Head of Emergency Support Team (If necessary)
- Notify Security Guard at Textile Gate (if necessary)
- Prepare an ambulance or other support vehicles with first aid equipment
- Clean and refuel ambulance after use (if used)

SECTION 4

CHEMICAL SPILLAGE PREVENTION AND CONTROL PLAN



4. Procedures for responding to emergency situations

4.1 Acrylonitrile leakage

In the incident that spilled liquid or products contain cyanide; e.g. Acrylonitrile, the Chemical Department Manager will control and assess the initial situation, take care of the safety in the area and contact the following persons;

- Manager, Occupational Health, Safety & Environmental Tel. 448
- Production Chemical Engineer Tel. 222
- Chief of Security Section 445

4.1.1 Gross Status Assessment

Make sure that the leakage is contaminated with acrylonitrile By looking at the sources of spillages.

4.1.2 Incident management

After making sure that acrylonitrile contaminated in chemicals that leak Chemical Department Managers must:

- Move unrelated employees out of danger area, control access, block danger zone with barrier tape.
- Enter the scene with care through the windward direction ensuring that LEL values are measured for acrylonitrile.
- Control the source of the leak.
- Ordering the person to dispose of chemicals, wearing protective clothing, protective gloves, acrylonitrile, rubber gloves and a whole set of covers for one-time use.
- Always check the Lower Explosive Limit - LEL level of acrylonitrile
- Ensure that the person in the maintenance department is properly treated and wear safety equipment before starting to repair
- Improve the contaminated area get rid of contaminated clothing Tools can eliminate contaminants Contaminated clothing can be sent to eliminate by the correct principle.
- Enumerate event logs When the incidence ends

4.1.3 Spilled Chemicals Cleaning Procedure

- Repair containers (Fill or weld the leakage)
- Control leakage by installing barrage or contain in secondary wall containment (or dyke wall), absorb liquid with a mop cloth.
- Eliminate the liquid with a low pressure pump to the appropriate container or pump into the area where acrylonitrile is used.
- Absorb the area contaminated with sand or absorbent powder.
- Inspect all contaminated parts.
- Collect contaminated soil by sending it to the correct disposal methods.

4.1.4 Operating Procedures for Dry Cleaning Spilled Chemicals

- Swipe or scoop into the labeled container.
- Avoid spreading wider.
- Eliminated according to the order of the Chemical Department Manager

Removal of contaminants that occur in the factory must be controlled by the OHS&E Department Manager.

4.1.5 Environment

When facing acrylonitrile leakage, responsible person must notify to the OHS&E Department immediately. The Instrument Department will check the level of contamination and will recommend necessary actions. The OHS&E Manager may decide to collect other samples as well.

4.1.6 Level of Chemical Spillage Emergency Incident, and Providing Information to External Agencies.

- 1. Emergency Level 1** is an emergency in which the Emergency Director evaluates the situation and sees that it can be controlled by an employee who is the first witness or an emergency team within the plant. No need to ask for help from outside agencies.
- 2. Emergency Level 2** is an emergency in which the Emergency Director evaluates the situation and sees that it cannot be controlled by the employee who is the first witness or factory emergency team. The incident needs quick support from local authorities to help.
- 3. Emergency Level 3** is an emergency in which the Emergency Director evaluates the situation and sees that it is likely to continue to spread without being able to control by local authorities who come to help and the incident expands the impact on the community or



the environment until the need to evacuate. Therefore the company must request for assistance from the provincial level. The provincial emergency action plan level, which is commanded by the Provincial Governor, will be requested to help.

Notification of Coordination and Company Information Providing to External Agencies

1. Coordinator is needed to provide factory location clearly for easy access to help, as per emergency response plan.
2. Coordinator is needed to inform Security Unit to clear the traffic area in order to facilitate external agencies to access to help.
3. Emergency details shall be provided to the outside authorities for acknowledgment, such as what situation, what type of chemicals, how to protect yourself from emergencies, in order to prevent danger to outside teams who come to help in responding to emergency.
4. Prepare the material safety data sheet to be a guideline for the preparedness of the staff in response to the emergency plan in the factory.

4.2 Chemical Spillage Response Procedures

Step 1 Employees who are in the event or encounter a leakage of AN / M-35 must inform DCS staffs immediately.

Step 2 DCS staff will forward information to the shift Leader to announce emergency situation to all employees in the factory by open the siren which is installed at REGULAR INTERVALS and notify the following persons;

Management Residence, Housing Colony Telephone numbers

	Office	Residence
Factory Manager	116	156
Production Manager	130	164
Engineering Manager	112	189
Safety Officer	444	534
Chemical Mnaager	222	550



- Step 3 The shift leader will immediately go to the scene.
- Step 4 If AN and / or M-35 leak from pipes or valves, etc. The substance in the pipe will be stopped by turning off CONTROL VALVE or HAND VALVE or making it stop working. Scene area operation should be stopped working immediately.
- Step 5 The Department head must ensure that the work relating to the heat and traffic of the vehicle is stopped immediately.
- Step 6 Evacuation will be held upon the DCS notification.
- Step 7 Immigration should see the wind direction and the factors that cause harm.
- Step 8 SECURITY SUPERVISOR shall report to Shift Leader at the scene with 4 other guardmen for helping and directly report to Shift Leader.
- Step 9 Access to the scene should be done on windward direction and use the correct personal protection equipment.
- Step 10 The person in Step 2 will arrive at the scene. The Chemical Department Head will take care of the actions in the incident. Foam will be injected to the place where the AN and / or M-35 substances are leaked according to the instructions of the Chemical Department Head to dilute and cover the substance with foam will help to prevent air mixing with AN and / or M-35 and to minimize causing harm from explosion.
- Step 11 The Plant Manager shall suggest the Chemical Department Head to inject foam from the storage tank using the FORM INDUCTOR, which depends on the severity of the situation.
- Step 12 If DCS needs for helping from Saraburi & Kaeng Khoi Fire Stations, decision making to contact them shall be made by Chemical Department Head;
- Saraburi Fire Station (036) 211027
 - Kaeng Khoi Fire Station (036) 244111
- Step 13 Any person other than the person who were assigned to assist in an emergency incident must rush to report to the WORKSHOP for further guidance.
- Step 14 POLY / POWER PLANT / SOLVENT / SPINNING & AFTER / TREATMENT / UTILITY staffs shall cooperate with Security Guardmen to help to take care of incident under the command and assigning of the Chemical department Head.
- Step 15 The safety officer shall come at the scene immediately and assist the Chemical Department Head to arranging and providing safety equipment, Mobile Foam Units, Fire Hoses, Nozzles and other equipment to be ready to use.
- Step 16 In the incident that the Chemical Department Head does not exist, The Production Manager will take responsibility and act instead.



- Step 17 UTILITY Department Assistant Manager will check and open various water pumps, for other department assistant managers shall assist to performing in emergency situations as appropriate.
- Step 18 The Plant Manager shall report to the President for any critical incident. The president is the final authorized person for any practical method and operation.
- Step 19 HR Manager will coordinate between the Plant Manager and outsiders such as firefighters, police, newspapers and government officials.
- Step 20 The nurse will take medical first aid the injured persons and deliver them to the hospital. If symptoms of injury require hospital treatment, the ambulance will be ready 24 hours a day and the ambulance driver will report to the nursing staff at the nursing room.
- Step 21 The Engineering Manager will assign duties and responsibilities to the engineering team who work in workshop to help the operating team, when needed.
- Step 22 When incident is under controlled, DCS will turn the siren off and announce to declare incident ends.

4.3 Material Safety Data Sheet (MSDS) and Other Chemicals Leakage Handbook

Material Safety Data Sheet is available in Production, Warehouse and OHS&E departments. The area where chemicals are used will have MSDS in the case of chemical spills in the area. The supervisor is needed to study and follow the recommendations in the document. There must be training for employees who are working in areas that use chemicals to understand MSDS.

4.4 Emergency Plans for Other Chemicals Leaking (Severe Level)

The results of the study in the case of a serious danger to the 1-inch hole acrylonitrile storage tank found that effecting at ERPG1 concentrations (10 ppm acrylonitrile concentration), ERPG2 (35 ppm) and ERPG3 (70 ppm) at 355, 187 and 126 meters, respectively, in the area of **Ban Lub Lao Tai** at all 3 periods. The company has already implemented preventive measures, including the construction of a volume of 1,937 cubic meters of dyke wall or 1,579 tons (width x length x height = $61.5 \times 25 \times 1 = 1,537.5$ & $20 \times 20 \times 1 = 400$ cubic meters). Installing a pressure-overflow protection system for temperature measurement and vacuum systems to check the storage conditions throughout 24 hours.

In addition, the inventory control of acrylonitrile at 10 days or 603 tons per tank (Total 4 tanks = 2,412 tons or not more than 75% of the tank capacity)

However, when the leakage of acrylonitrile which is in the area where the dyke wall is being constructed, it can limit the leakage area and the emergency team will proceed to respond to the case of chemical leakage according to the emergency plan. In the case of the specified chemical leakage, such operations can reduce the spread of chemicals within the factory, with the following steps;

- 1) Immediately block the area of the leakage, which is defined as the Hot Zone, with a distance of 13 meters around the area by those who have control over that position.
- 2) Eliminate sources that may cause sparks to prevent the occurrence of flammability of acrylonitrile.
- 3) Emergency team, in case of leakage of chemicals, prepares to wear SCBA for leakage prevention.
- 4) The commander of the wind direction observation to determine the accessible direction.
- 5) The commander orders to transfer the chemicals (Isolation), from the leaky tank to another normal acrylonitrile tank.
- 6) Injection of acrylonitrile foam in order not to spread the vapor.
- 7) Check the concentration of acrylonitrile by measuring the chemical concentration level (Gas Sample Pump Kit), checking the vapors at dyke wall every 30 minutes.
- 8) Check the amount of leaking substances and prepare chemical section equipment (Pump capacity 30 cubic meters / hour, 4 units) into the prepared storage tank.

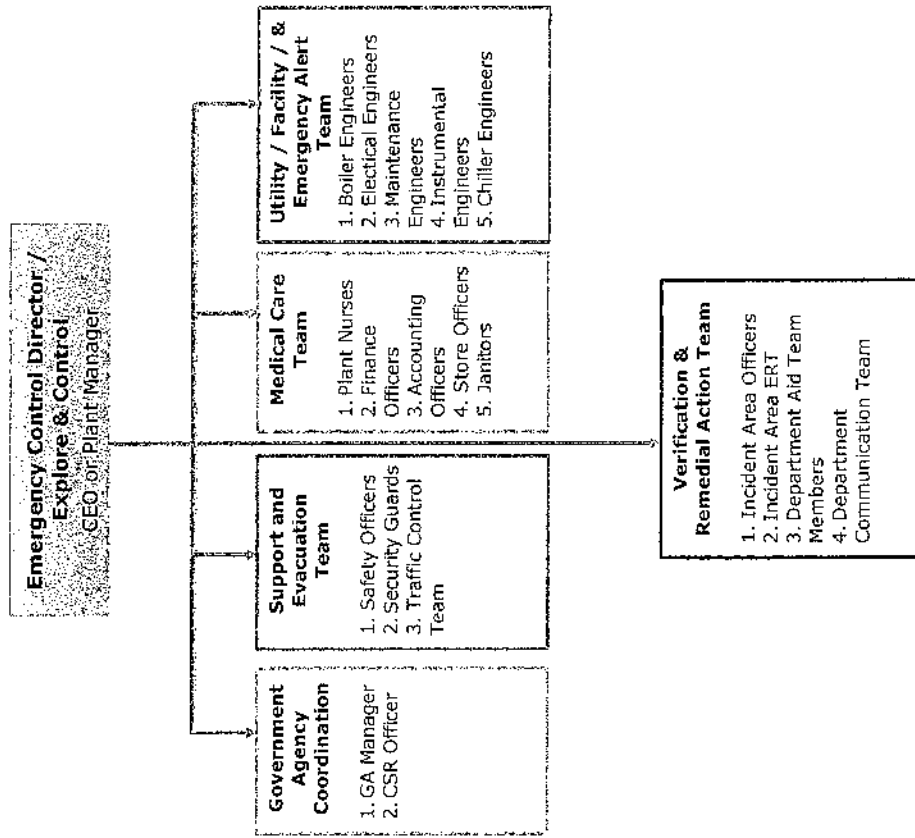


- 9) The commander seeks for approval of the Emergency Director to evacuate the employees in the area.
- 10) The commander requests for supporting from external agencies.
- 11) Rehabilitate the area after absorbing the spilled material.
- 12) Absorbing by absorbent material and Sand.
- 13) Active absorbent material to be disposed correctly.
- 14) Contaminated chemicals to be disposed of correctly
- 15) Continuously check the vapor of the dyke wall every 30 minutes until it reaches normal.



4.5 Prevention and Emergency Notification Flowchart

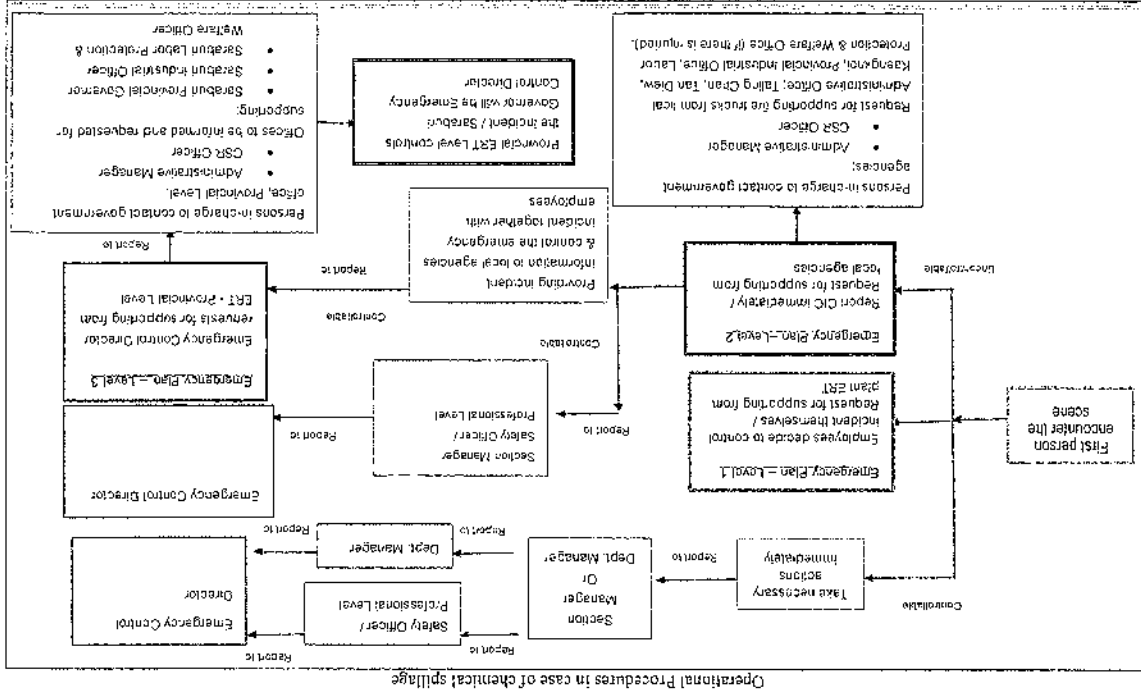
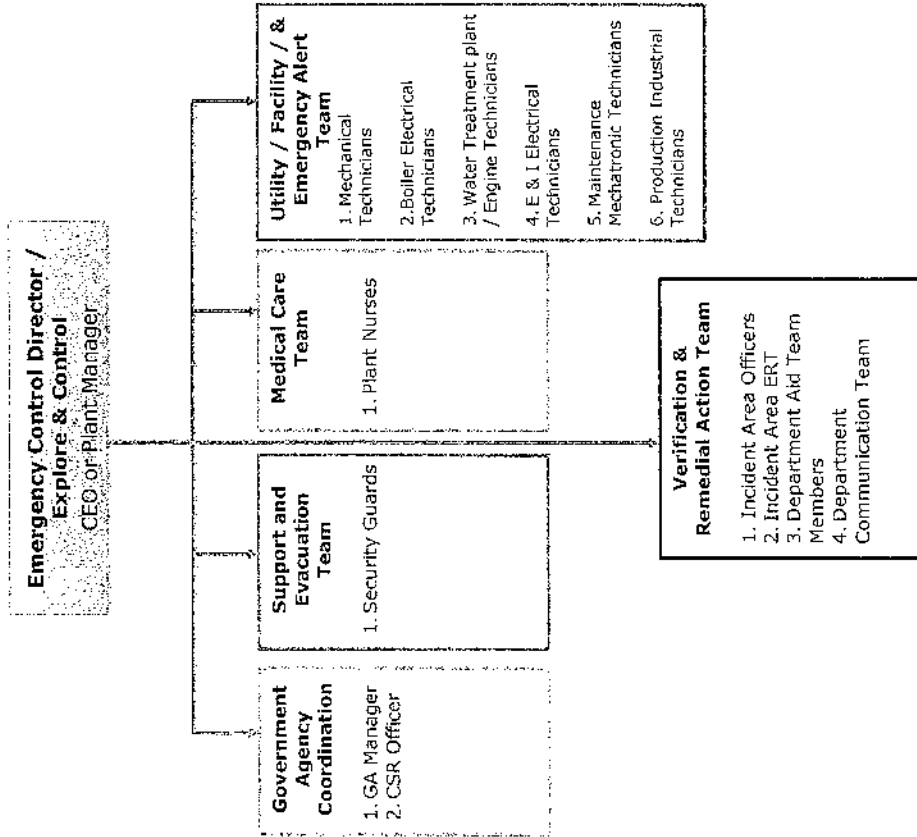
Prevention and Emergency Notification Flowchart
08.00 - 17.00 hrs.





Prevention and Emergency Notification Flowchart

17.00 - 08.00 hrs.





SECTION 5

Fire Prevention and Fire Suppression Plan



- 5.8 The incident of fire from the machine or equipment malfunction.
- 5.9 The case of fire from other causes.

6. Impact

The fire caused the loss of life, property damage & production loss, including the image of the establishment. In some cases, the impact may spread to neighboring communities.

7. Fire prevention and suppression plan consists of various contingency plans as follows;

7.1 Before the fire incident;

- a. Training plan
- b. Fire prevention campaign plan
- c. Fire monitoring plan

7.2 During the fire incident;

- a. Fire fighting plan
- b. Fire escape plan
- c. Mitigation plan

7.3 After the fire has been composed;

- a. Mitigation plan (Continue due to fire incident)
- b. Reform, restoration, prevention and fire suppression plans

8. The person who responsible for the fire prevention plan consists of

- 8.1 Management
- 8.2 All employees of the company
- 8.3 Every person who is not an employee of the Company, such as a contractors, visitors
- 8.4 Safety officers
- 8.5 Security officers
- 8.6 Engineering Department
- 8.7 The company's emergency response teams, included fire fighting teams, evacuation teams, search and rescue teams, medical first aid teams, machine control teams, communication and public relations teams.

9. The role of the person responsible for the fire prevention plan

- 9.1 Management has a duty to promote & support
- 9.2 The company's emergency response team



A. Emergency Control Director

Instructs the team to find out and save lives and access to search the for missing person which must be aware of the time constrain. The search must precede quickly which should not be more than 3 minutes for human breath suffocated period. If the person is missing in the incident area, it's the duty of the fire fighting team to search for. It does not duty of the search and rescue team to enter the scene. After the incident has calmed down, the whole teams must provide inspection and survey of the various areas to ensure that the situation is come to normal and safe enough before turning on a safe signal to notify all employees to return to work. In the case of there are damaged areas, they must be reported to the relevant agencies to survey the damage and settle a report and hurriedly rehabilitated and restored to normal stage.

B. Search and rescue teams

Prepare personal protective equipment such as: breathing compressed air tanks (Self Contained Breathing Apparatus-SCBA), flashlights, fire protection kits, as well as the company's fire escape route layout before searching for helping persons who are trapped inside and valuable assets. In the incident that the injured person is found out, the rescue team shall provide prior information through walky-talky radio for the first aid unit to prepare. The first aid team must provide medical first aid to save lives upon having received the victim before forwarding to the hospital.

C. The machine control team

When receiving an emergency report, the team must hurry to perform the duties as follows;

- Control the fire pump system at assigned point, control and maintain the fire pumps and wait for the order from the radio to take any action whatever from the fire fighting unit.
- Prepare and taking care of the responsible various equipment and machineries to ensure that it is safe enough in an emergency situation; such as machines in the production lines, ammonia cylinder for cooling system, boilers, & etc.
- Wait for further orders from the Emergency Control Director.

D. Electrical team

After having received emergency notification, the team must hurry to perform the duties as follows;

- Immediately check and confirm the fire situation that has been notified.
- Recheck the preparedness of the equipment and various electrical circuit diagrams within the factory.



- Cut down to isolate electricity at the scene of the incident when having received order from the Emergency Control Director.
- In case of the aggressive event of an incident, the team must urgently cut down to isolate the power at various risk points to prevent danger.
- Wait for further orders from the Emergency Control Director.

E. Medical First aid team :

To prepare the medical first aid equipment as well as equipment for removing victims, such as patient cribs, first aid preparation, injury inquiring about the overall symptoms of patients from rescue team or provide advice if needed. And also provide information of the injured person to the external agencies (hospitals) on the number of patients, trauma characteristics, as well as the nature of the incident to the doctor for speedy medical treatment.

F. Fire Fighting Team :

After having received emergency notification, hurry to prepare fire fighting equipment and personal protective equipment and rushed directly to the scene, before proceeding to fire the team must clearly the type of fire caused, how it fired and must be ensured that the machine control team has prepared the fire pump system and the electrical team has already cut off to isolate the electricity at the scene by using radio communication. The firefighter team who are entering the area must report the situation to the emergency control director periodically until certain the fire will calm down. Then report the whole situation to the Emergency Control Director, to proceed any further.

G. Communication and coordination team:

Has a duty to call for helping from outside agencies; such as fire trucks, ambulances, as needed, according to the order of the emergency control director.

H. Property Control Team:

Is responsible for bringing important documents of the company and shut down the computer system to prevent damage that will occur.

I. Human Resources Manager or Unit head is responsible for providing news to the media reporters, as required.

9.3 Company Staff

- A. Do not create a fire in a restricted area or in the factory area before having received allowed by the responsible person.
- B. No smoking in the whole areas of the factory area and company premises.



- C. Do not cause sparks in the chemical storage area, forklift gas cylinder storage, or areas with "flammable" signs.
- D. Do not repair machineries or equipment in areas nearby flammable or flammable materials before setting safe methods and procedures have been set. When encountering with unsafe things that may cause of fire, hurry report to Supervisor immediately.
- E. Prevention of fuel and flammable leakage; employees who are exposed to containers that contain flammable fuel are in a damaged or leaky condition or in the event that the leak may cause serious harm, they are much needed to immediately report to the responsible person to resolve it.
- F. Disposal of waste, combustible materials, easily combustible waste, or debris; employees must have collected in a non-combustible container and removed from the work area to be stored in a safe place.
- G. Clothing or protective equipment that is contaminated with flammable substances; employees must change clothes or protective equipment, then immediately removed and dumped at the hazardous waste disposal site.
- H. Storage, transport of flammable materials shall be carefully aware of dropping or spilling on the work area. Containers that contain flammable objects that do not need to open the lid shall keep the lid tightly closed and be careful of the stacking that may cause of falling.
- I. Follow the specified safety rules and regulation strictly.

9.4 Visitors & Contractors

- A. Do not cause sparks or fire in restrict areas or in the factory area before being allowed by the responsible person.
- B. No smoking in all areas of the factory.
- C. Do not cause sparks in the chemical storage area, forklift gas cylinder storage, or areas with "flammable" signs.
- D. Do not repair machineries or equipment in areas nearby flammable or flammable materials before setting safe methods and procedures have been set. When encountering with unsafe things that may cause of fire, hurry report to Supervisor immediately.
- E. Prevention of fuel and flammable leakage; employees who are exposed to containers that contain flammable fuel are in a damaged or leaky condition or in the event that the leak may cause serious harm, they are much needed to immediately report to the responsible person to resolve it.



- F. Disposal of waste, combustible materials, easily combustible waste, or debris; employees must have collected in a non-combustible container and removed from the work area to be stored in a safe place.
- G. Clothing or protective equipment that is contaminated with flammable substances; employees must change clothes or protective equipment, then immediately removed and dumped at the hazardous waste disposal site.
- H. Storage, transport of flammable materials shall be carefully aware of dropping or spilling on the work area. Containers that contain flammable objects that do not need to open the lid shall keep the lid tightly closed and be careful of the stacking that may cause of falling.
- I. Follow the specified safety rules and regulation strictly.

9.5 OHS&E officer

- A. Identify the risk area of fire; assess the risk of fire risk area with control and prevention measures.
- B. Determine the details of the fire prevention and suppression plan as well as provide training and fire mock drill regularly.
- C. Check fire extinguishers and various emergency equipment to keep them in good condition and ready for use at any time.
- D. Assess risks and coordinate with various emergency teams to perform duties as scheduled and safe.

9.6 Security guardmen

- A. Inspect the outside person or the recipient of the product into a factory or a place that is at risk of fire.
- B. Be careful of the sabotage at the flammable area or explosives area those are vulnerable to fire.
- C. When seeing things that may cause of fire, hurry to report to those involved.
- D. Strict compliance with the company's fire prevention regulations.

9.7 Maintenance Staffs, Engineering Department

- A. Supervise the procurement, maintenance and inspection of fire pumps, fire equipment and various emergency equipment to keep them in good condition and ready for use at any time.
- B. Control the contractor's works that use heat and sparks, smoking and other activities that are risk of fire.



10. Fire Prevention Training Plan

Objectives: For the preparedness of all employees when fire incident occurs, include gaining knowledge, understanding and conducting themselves correctly in the prevention and extinguishing of fire.

Operational Methodology How to Proceed Employee Training Courses

- Train the people involved in the fire prevention and extinguishing plan and various emergency team roles.
- Basic fire fighting training for employees not less than 40 percents of employees in each working area in both theoretical and practical training programs by the lecturers from the local municipality or facilitators who are certified by the government agency.
- Fire mock drill and fire evacuation drill shall arrange at least once a year, both daylight and night shift.
- Training medical first aid for all first aid team members and electricians, including related employees.
- Training on work safety related to fire for new employees.
- Advance fire fighting training for all firefighting team members. Training certification is needed to provide.

Responsible Persons: HRD and OHS&E departments

Training Duration: is once per year, according to the occupational health, safety and environment operation plan and as per local legal requirements. Anyhow, for the fire fighting team, the training will be arranged every quarter.

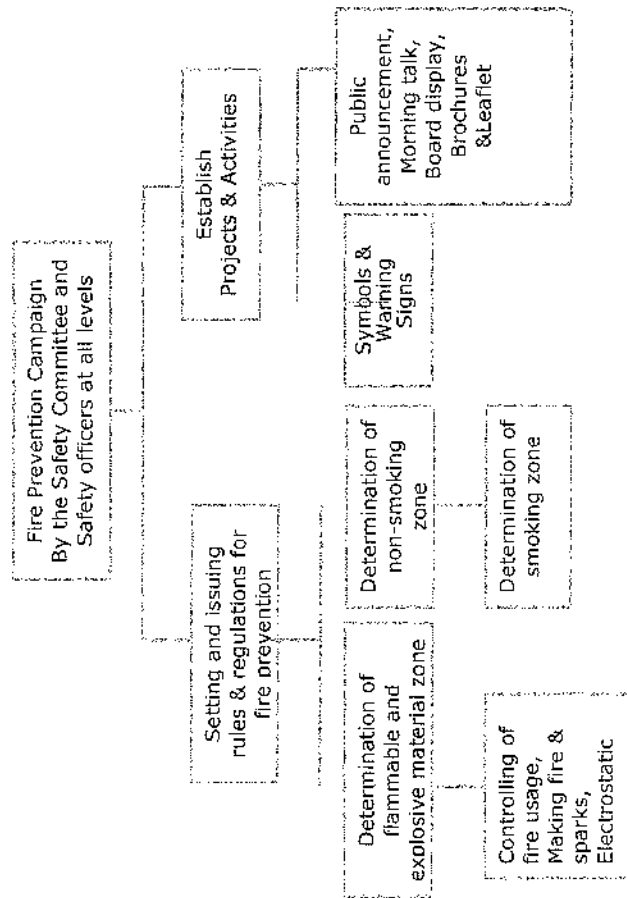
11. Fire Prevention Campaign Plan

The objective is to promote and encourage all employees to be aware of fire prevention to gain highest safety and sustainable security in the company including being in compliance with the company's policy. The fire prevention campaign is identified in 2 methods, as followings;

1. Setting and issuing rules fire prevention regulations within the workplace / office by setting a non-smoking area and smoking place, determination of flammable and explosive substances, determination of zones and methods controlling of electricity use, sparks, electrostatic current.
2. Preparation of projects / activities for employees to be ready for fire prevention.



Fire Prevention Campaign Plan



12. Fire Monitoring plan

To make a surveillance, prevention and elimination the cause of fire in the factory by checking the area to find the risk of fire and determine the solution the most possible prevention methods are consisted of;

Inspection of the area in the factory and smoking area

Proceeding Methods; Check various areas throughout the factory and smoking areas to find the risk of fire or actions that are vulnerable to fire. Create a summary report of the examination, priorities and possible corrective actions at that time.

Responsible Persons; Occupational health, Safety and Environment Committee of the establishment

Proceeding Duration: Check the whole area every month.

Examination of the availability of fire preventive and suppressive equipment

Proceeding Methods;

1. Fire extinguisher inspection by the responsible person
Responsible person: Safety Officer
Proceeding Duration: Monthly basis
2. Fire extinguisher inspection by external experts
Responsible Person: external contractor company together with the safety officer
Proceeding Duration: Every 3 months
3. Inspection of fire prevention equipment, including fire alarms, emergency lights, heat detectors, smoke detectors, sprinkler systems, fire hoses and fire pumps
Responsible Person: Engineering and Maintenance Department
Proceeding Duration: Every 1 month for fire alarms, emergency lights, heat detectors, smoke detectors, sprinkler systems, fire hoses. For the fire pumps must test by starting engines to check the work every week and all the equipment as mentioned above must be maintained according to the plan.



1. Impact

The fire caused the loss of life, property and production damages, including the image of the establishment.

Necessary tools and equipment in case of fire incident;

1. Fire alarm: the alarm bells shall be installed in various in central areas of the buildings.
2. Automatic Fire Alarm System: with the following signal detection devices;
 - Smoke detectors are installed in the central corridor of the buildings, inside the electrical system room and inside the building.
3. Dry chemical fire extinguishers (ABC-Type) are installed in general areas.
4. Evaporate liquid fire extinguishers (ABC-Type / Halotron I).
5. Carbon dioxide fire extinguishers (BC-Type / Carbon dioxide).
6. Fire hydrant (Inlet), fire hoses and fire hydrant (Outlet)
7. Automatic sprinkler system
8. The fire alarm switch (Manual Station) is installed in the DCS control room. It will be used in the event of a fire incident. The switch unit can be pulled down to inform the Electrical and Instrument Department.
9. Fire Pumps: There are 2 electrical fire pumps and a diesel engine. They are installed at the Water Supply Plant and will work automatically in the event that the water pressure in the pipeline decreases, and also there is manual control type (Automatic & Manual), using 178 horsepower engine (2900 RPM.).
10. The generator (Turbine Generator) that use to generate electricity from the steam production process to be used as a utility for the production of synthetic fibers. In the event of a failure or maintenance of system, the electricity from the Provincial Electricity Authority will be supplied into the production process.
11. Personal protective equipment for fire fighting operations, including fire fighting suits, helmets, gloves, headwrap-shirts, shoes.
12. Compressed breathing air tank (SCBA-Self Contained Breathing Apparatus)
13. Life saving rope
14. Flashlight for lighting
15. Medical stretcher
16. Amplifiers for Public Announcement



13. Fire suppression plan

The objective of the plan is for all employees to understand how to practice, able to use the tools available in the fire extinguishing and acknowledge their duties and responsibilities in a clear and accurate fire incident for the safety of their own lives.

13.1 Fire Notification

Signal transmission

In the event of a fire-related incident, signal transmission to below persons respectively;

- Notify people nearby to know verbally
- Go to the nearest fire alarm signal and hit the glass as shown below.
Break Glass 0 Press Here
- Direct call to notify DCS 252, 253
- Channel 03 radio and inform "Emergency, Emergency, Emergency"
- Inform the production staff at production control room
- Inform the nursing staff and security guards

The signal must be clearly informed as follows;

- Your name and your location
- The point of fire
- The intensity of the fire
- Other hazards in the area
- There are people who are harmed or trapped in fire.

Evacuation and signal

Evacuation guideline: Evacuation signal shown in Section 6 on the Migration Procedures

13.2 The Hierarchy of Fire Suppression Plans

Fire Level 1 - Incident has not spread and able to be controlled by the workers and the ERT in the factory

Fire Level 2 - Incident in which the ERT at the factory is unable to control the incident within half an hour and needing help from local authorities

Fire Level 3 - Incident that unable to be controlled by the ERT of the factory and the fire fighting team of Local agencies and likely to affect the community and the environment around the factory. The CIC must seek for cooperation from the provincial level



13.3 Duties to perform

13.3.1 Practice for the first person who meets the event

In the event of fire, the first person who encounters incident must do the followings:

- Inform colleagues in the area where the fire is found immediately.
- Use a chemical fire extinguishing device that is suitable for the type of fire as follows;

Color of Cylinder	Types of Fire Extinguisher	Types of Fire
Red	Dry Chemicals / Carbon dioxide	General
Green	Harotron	Electrical
Yellow	Harlon	Oil

- Report emergency incident, refer to Topic 5.3
- If fire spread over or the evacuation signal goes up, rush to the nearest assembly point. Close doors and windows when leaving the room.
- Do not enter or return to buildings or structures.
- Wait at the assembly point until the emergency incident controller announces the end of the emergency.

There are 2 locations of Assembly Points in factory;

- The 1st Assembly Point at lawn beside cafeteria
- The 2nd Assembly Point inside central garden, beside the textile building

13.3.2 Practices of Safety Officer & Nurse

- 1) After fire alarming, the safety officer / nurse must collect as much information as possible, and immediately forward information to following persons:
 - o Emergency Rescue Team Leader or representative
 - o OHS&E Department Head
 - o Security Guard at Textile Building Guardhouse
 - o Utility Department Head to prepare fire water system
- 2) The safety officer & nurse will prepare to deal with the impact in the area together with the Emergency Rescue Team by preparing an ambulance ready for patient transferring.



Note: During an emergency situation, the nurse room must have people standing by at all times (If possible) by those who have already been trained.

- 3) During the incident, the safety officer / nurse must perform the task as the emergency team leader instructed.
- 4) The nurse who has already released from duty is also needed to go to the scene or first aid room, if requested.

13.3.3 Response to the situation by ERT

When the fire occurs, all ERT members after having received notification by telephone or radio must rush to the assembly point immediately and act follow the instructions of the team leader. For the Utility Department must check out to ensure that the fire water pumps work smoothly when the fire water is turned on.

13.3.4 Practices of Production Shift Leaders

- 1) The duties of the Production shift leaders will depend on the nature of the incidence. Production shift leaders must know his role in the matter of practice in a timely manner. The Production shift leaders must acknowledge that he/she may be the first point to be notified of the incidence and will know the duties under Topic 5.3.
- 2) When Production shift leaders receives a notification, he/she must find out as much information as possible and notify the nursing room via telephone number 444 or radio channel 0.
- 3) Production shift leaders must notify the senior production management immediately.
- 4) In case of fire, there must be someone standing by in the control room (If able to do it safely). Since control room must be a communicational center of requesting help & etc.
- 5) If the incidence occurs in the production department or under the responsibility of the production shift leaders, he/she must perform and command the same as the highest authority until those higher positions come to take responsibility. Responsibility involves the emergency rescue team which is commanded by the team leader.
- 6) If the incidence occurs outside the production area which is not the responsibility of production shift leaders, he/she shall also prepare to support a requesting for manpower or other equipment from the incident controller.



- 7) The production shift leaders must study the details in the matter of timely action which is the practical duty of the production shift leaders.

13.3.5 Practice of the Chief of Operations

- 1) The duties of the chief operating officer will depend on the type of incidence. If the incidence occurs in the chemical department or under the responsibility of the Chemical Manager, he/she must perform and command the same as the highest authority until those higher positions come to take responsibility. Responsibility involves the emergency rescue team which is commanded by the team leader.
- 2) If the incidence occurs outside the responsibility area of the chief of operations, he/she shall also prepare to support a requesting for manpower or other equipment from the incident controller to send a water vehicle to help in the event of a request to assist in the fire fighting.
- 3) The chief of operations must study the details in the matter of timely action which is the practical duty of the chief of operations.

13.3.6 The practice of the Emergency Rescue Team Leader

- 1) Responding to the situation with emergency rescue team members
- 2) Coordinate with the evacuation team and perform other duties as needed by the emergency rescue team
- 3) Comply with the regulations of safety standards
- 4) Continuously coordinate with senior officials at the scene and report the progress of the situation.

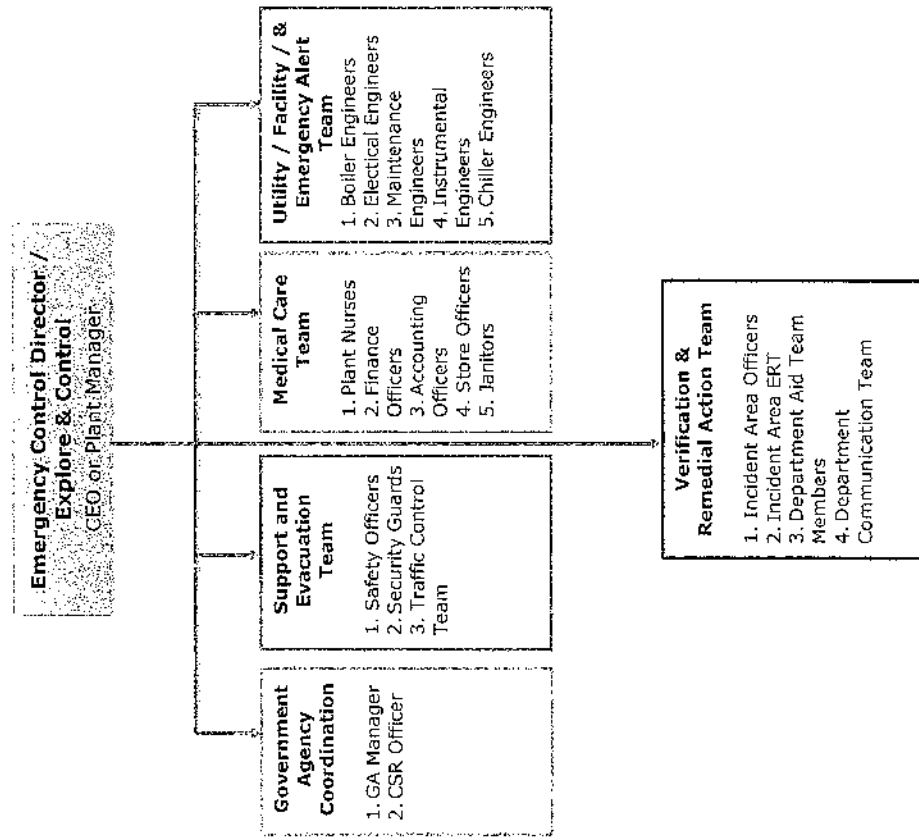
13.3.7 The duties of the manager

Accordance with work rules and regulations



13.4 Protection unit plan and procedures in the event of a fire

Prevention and Emergency Notification Flowchart 08.00 - 17.00 hrs.



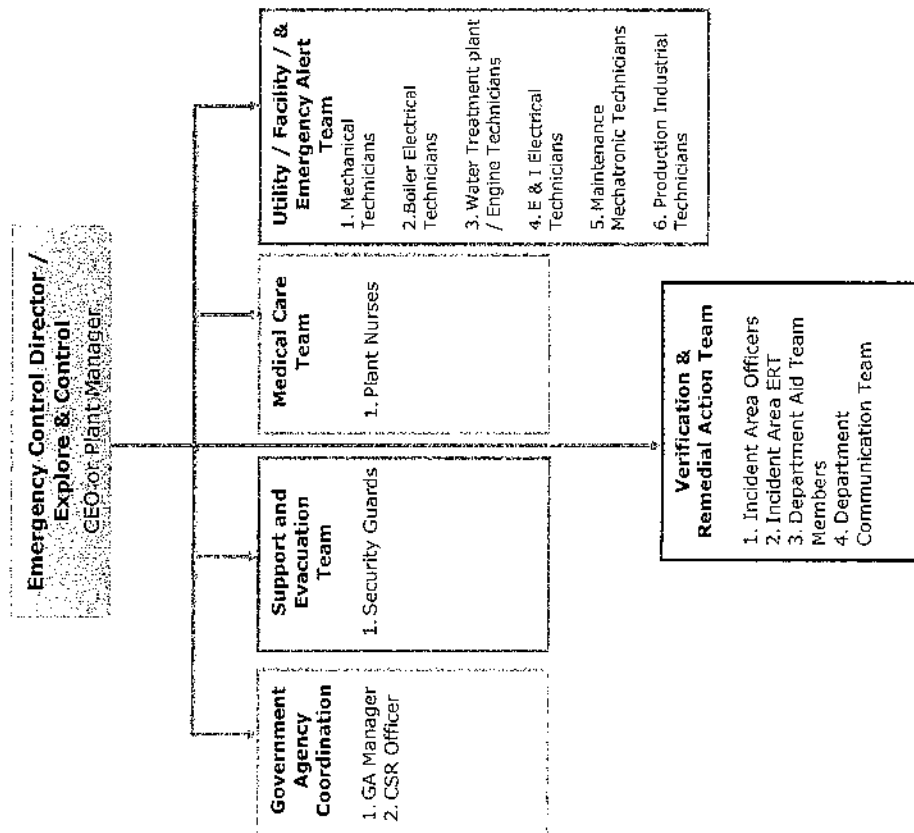


THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

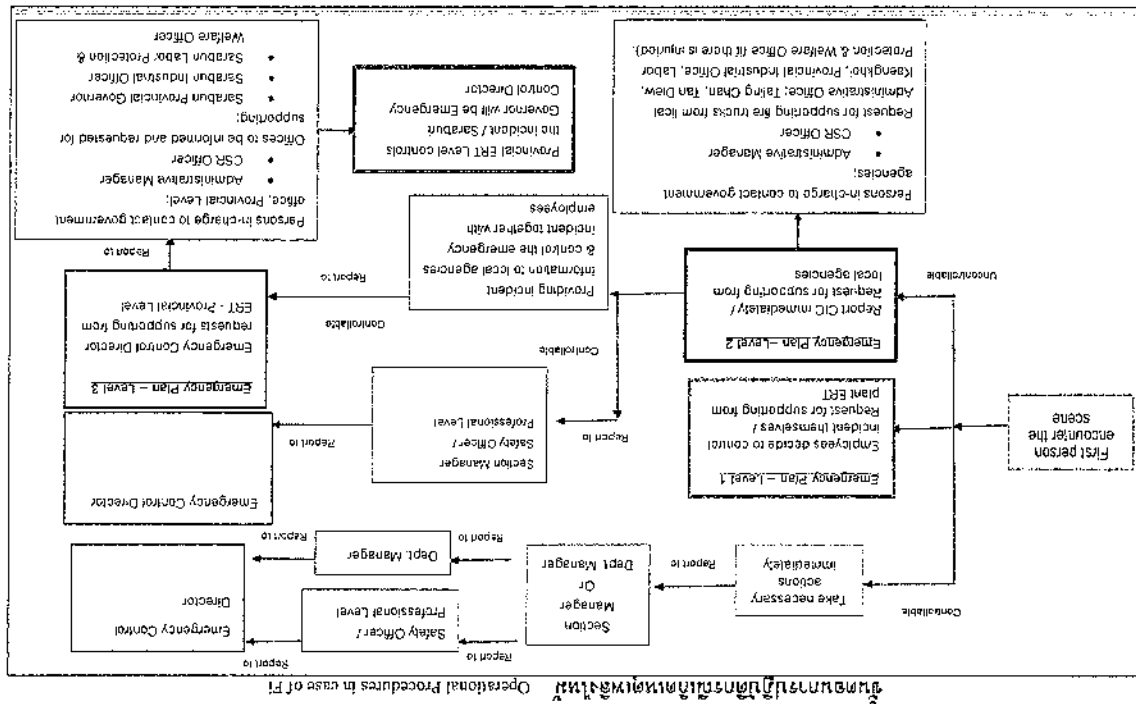
Emergency Response & Resource Plan

Prevention and Emergency Notification Flowchart

17.00 - 08.00 hrs.



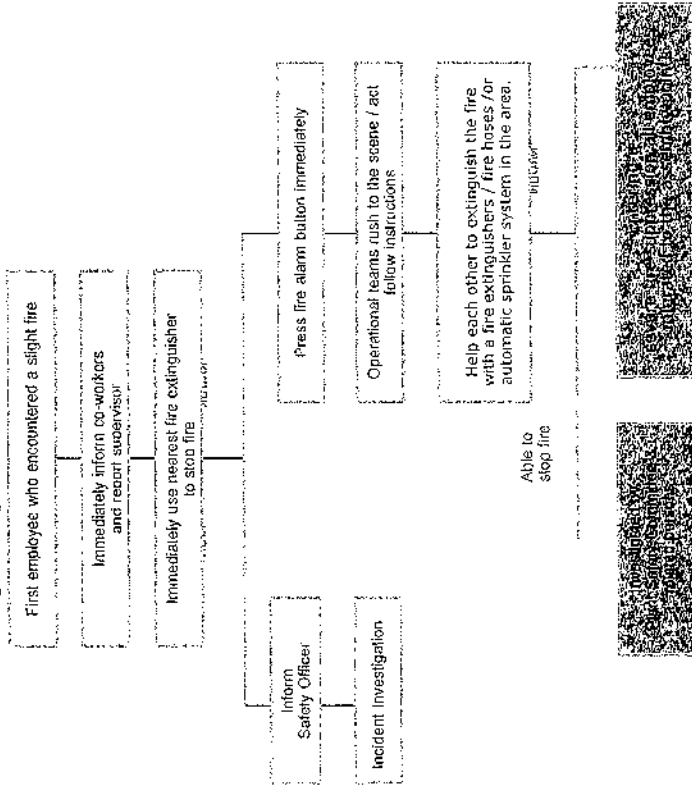
THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.





13.5 Operational Fire Extinguishing Plan 13.5.1 Level-1 Operational Fire Extinguishing Plan

Level-1 Fire Extinguishing Flowchart



Details of the procedures for implementing emergency plans in the incident of fire in Level-1

- I. When employees encounter a fire incident he/she shall urgently inform all co-workers, supervisors and/or employees in that area by shouting loudly that a fire occurred and immediately hit the button of nearest fire alarm signal immediately.



Color of Cylinder	Type of Fire Extinguisher	Type of Fire
RED	Dry Chemicals / Carbondioxide	General Fire
GREEN	Harobron	Electrical Fire

- II. Hurry to bring a fire extinguisher to put out the fire, if extinguished, notify the safety officer, in accordance with the accident reporting procedure and continue to conduct incident investigation.

If unable to extinguish, do rush to press fire alarm signal nearby the scene of the incident to notify the ERT team together with well-trained staffs shall immediately respond to stop fire.
- III. When fire alarm button is pressed or fire signal automatically alarm, the signal will be displayed in the DCS room and DCS announces the fire incident and the emergency team rushes to entering the affected area.
- IV. ERT team leader informs the Emergency Control Director and Safety Officer after having received notification, and rush to the scene to assess the situation immediately.
- V. The operating team shall come to the incident scene and conducting fire suppression with firefighting equipment that is suitable for the type and size of the fire. **If it's able to extinguish**, report to the Emergency Control Director to let Safety Committee and those who involved making investigation and finding out the causes and methods of prevention of fire. After investigating they are needed to report to the authorized persons to improve and resolve the failure. **If it's unable to extinguish**, the ERT Team Leader must immediately inform the Emergency Control Director to consider pressing the evacuate signal to evacuate all employees from the factory and enter the Level-2 of fire action plan.

- VI. If there is injured person, it's needed to remove the injured person to safe area and carry out medical first aid.
- VII. Supervisors / Staffs or any person in the scene of fire, shall act as follows;



- 1) Some persons must take response to fight a fire and control the incident without hesitation under supervision of area emergency control person.
- 2) Other persons (if any) are needed to stop production and assist the injured person or remove the important items out of the scene according to supervision of area emergency control person.

VIII. For Emergency signal control officer, when fire alarm bell ringing, he/she have to;

- 1) Check the location of the incident and stop alarm.
- 2) Announcement through paging system for all employees to acknowledge the incident clearly and to inform ERT to urgently rush to the scene.

IX. The area emergency controller;

- 1) Let the ERT bring the chemical fire extinguishers / fire hoses to stop fire.
- 2) Let the electrical team proceed to cut off to isolate power in the accident area.
- 3) Requesting for more manpower to help to removing obstacles, or to perform any other duty by requesting through the emergency control director.

X. Director of Emergency Control

- 1) Regularly stay at the Emergency Control Center
- 2) Coordinate with various groups

13.5.2 Level-2 Operational Fire Extinguishing Plan

Emergency action at level 2 (events in which the employee who encountered the incident and the factory ERT team are unable to control the incident within half an hour, and need help from local authorities to help).

- 1) Emergency Control Director Received a report from the ERT Team Leader that the fire is unable to be extinguished by the fire encounter and the factory firefighting team. He had to request for help from the local authorities, such as the community and nearby fire brigades.
- 2) Fire brigade teams from local authorities' rush to the site.
- 3) The incident will not affect the community and nearby factories and able to be controlled within 30 minutes.



Notification requesting for helping and providing incident information to local community authorities and nearby fire brigades

- 1) The coordinator informs the location of the factory for easy responding to emergency plan.
- 2) The coordinator informs the security unit to clear the traffic in order to facilitate the external agencies for easy entering.
- 3) Inform the emergency details to the local officers for acknowledgment, such as what situation, what chemicals we need to protect from incident in order to prevent danger to external persons who come to help in responding to emergency situation.
- 4) Prepare the material safety data sheet to be a guideline for the preparedness of the staffs in responding to emergency situation.

13.5.3 Level-3 Operational Fire Extinguishing Plan

Emergency action at level 3 (in the incident that unable to be controlled by employees in the factory, Factory ERT team and Local firefighting team and tend to affect the community and the environment around the factory, the company must request helping from the provincial level.)

Emergency Control Director must request for assistance from provincial agencies and inform the Provincial Governor which is the provincial emergency control director.

Notification requesting for helping and providing incident information to the office of Provincial Governor

- 1) The coordinator informs the location of the factory for easy responding to emergency plan.
- 2) The coordinator informs the security unit to clear the traffic in order to facilitate the external agencies for easy entering.
- 3) Inform the emergency details to the provincial officers for acknowledgment, such as what situation, what chemicals we need to protect from incident in order to prevent danger to external persons who come to help in responding to emergency situation.
- 4) Prepare the material safety data sheet to be a guideline for the preparedness of the staffs in responding to emergency situation.

13.6 Sudden practice instructions

Details in this section will separate specific functions that must be performed in the incident of fire. Even though fire is not under the plan



that has prepared, but this regulation will give us the opportunity to fulfill our duties which is the basis to prevent loss of life and to prevent damage of assets respectively.

All officers involved in the fire control must always realize that the condition of the fire is rapidly changing. Therefore, the safety of the person must be important at all times in fire control operations.

13.6.1 General Fire

General considerations

General fire topics that is not relate to incidences of various types as mentioned above. The fire identification is very necessary in situation when fire occur in the factory as mentioned in the scope of this guide. So everyone must clearly study the various types of fire and chemical fire extinguishers appropriate to fire extinguishing.

This section contains the following components.

- o General fire control regulations
- o Practices of safety officers / nurses
- o Practices of the emergency rescue team leader

1) Regulations for general fire control;

- o Inform colleagues in the vicinity of fire location immediately.
- o Use fire extinguishing equipment that is appropriate for firefighting.
- o Report to DCS's phone number 252, 253 or radio channel 03 and must inform clearly.
 - Your name and your location
 - The point of fire
 - The intensity of the fire
 - Other hazards or chemicals in the area
 - Has any person been harmed or trapped in a fire
- o If the fire is very aggressive or the alarm is ringing, rush to the nearest assembly point.
- o Close all doors and windows when leaving the room.
- o Do not enter or return to buildings or structures.
- o Wait at the assembly point until the safe signal ringing.

2) Practices of safety officers / nurses;

- o When fire alarm bell ringing, find out as much information of fire as possible.
- o Report information immediately to the following persons;
 - Emergency Rescue Team Leader or representatives



- Area Supervisor
- OHS&E Manager
- Area Manager
- Joint President / Plant Manager
- o Manage the affected areas together with the emergency team, prepare to respond to situations, including ambulances
- o When the safety officer / nurse come to the scene, they must join together with the emergency team to perform the assigned duties or as per the emergency team leader's instruction. The medical first aid room must have staff standing by at all times during the emergency situation (If able to do).

3) The practices of the emergency rescue team leader;

- o Respond to the situation immediately; lead the emergency rescue team to the fire scene.
- o Enter the fire in higher position and windward direction.
- o Coordinate with supervisors to know the situation of evacuation and type of fire.
- o Make sure that persons at the assembly points are not in dangerous situation.
- o Proceeding against fire situation in accordance to the Emergency Suspension Guide.
- o Contact staffs who are in the fire scene to report the situation.

13.6.2 Fire generated by electricity

General notice

Everyone must always remember that the meaning of the word "fire caused from electricity" means all kinds of electrical appliances that still have electricity current are danger and should consider when choosing to use a fire extinguisher to control the fire. Electrical devices that use high voltage should be careful and clear usage of fire extinguishers which is non-conductive devices.

Related topics

- o Regulations for the control of fire caused by electricity
- o Practices of supervisors in the area
- o Practices of safety officers / nurses
- o Practice of the emergency team leader

1) Practices for fire caused by electricity

- o Inform other employees in the area that there is a fire.



- o Suppress primary fire by using non-conductive fire extinguisher, such as carbon dioxide or dry chemical powder.
- o Report DCS by calling straight line 252, 253 or radio channel 03 and provide the clear information below;
 - Your name and your location
 - Fire location
 - Intensity of the fire
 - Other hazards in the area
 - Any person has harmed or trapped in a fire (and notify if there are electrical devices that still have power).
 - o If the fire gets more aggressive or evacuation alarm ringing, rush to report to the nearest assembly point.
 - o Close all doors and windows before leaving the room.
 - o Do not enter or return to the building or structure.
 - o Waiting at the assembly point until the situation is settled.

"Do not use water or foam to put out the fire on the electrical equipment. Because it will harm you."

2) Practices of supervisors in the area

- o Make sure the safety officer / nurse is notified and the emergency rescue team has taken action.
- o Ensure that the evacuation signal works (in case of need to use)
- o Make sure to follow proper evacuation procedures, including counting numbers of all person.
- o Coordinate with Electrical Department to cut down to isolate power current in affected area.
- o Coordinate with Emergency Rescue Team on evacuation proceeding, missing persons and special hazard areas etc.
- o Work together with emergency rescue team leader to control the situation safely.

3) Practices of safety officers / nurses

- o When fire alarm bell ringing, find out as much information of fire as possible.
- o Report information immediately to the following persons;
 - Emergency Rescue Team Leader or representatives
 - Area Supervisor
 - Electrician in shift
 - OHS&E Manager
 - Area Manager
 - Joint President / Plant Manager
- o Inform Electrical Department



- o Manage the affected areas together with the emergency team, prepare to respond to the situations, including ambulances.
- o When the safety officer / nurse come to the scene, they must join together with the emergency team to perform the assigned duties or as per the emergency team leader's instruction.
- o The medical first aid room must have staff standing by at all times during the emergency situation (if able to do).

4) The practice of the emergency rescue team leader

- o Respond to the situation immediately; lead the emergency rescue team to the fire scene.
- o Coordinate with supervisors to know the situation of evacuation and type of fire.
- o Make sure that persons at the assembly points are not in dangerous situation.
- o Coordinate with Supervisor in the scene to isolate the power current, if necessary, cut off the whole areas or shutdown electricity supply station.
- o Proceeding against fire situation in accordance to the Emergency Suspension Guide.
- o Contact senior staff who is in the fire scene to report the progress of situation.

"Do not use water or foam to extinguish the fire on the electrical equipment. Because there will be more risk and danger to you."

13.6.3 Chemical fire in the production department

General notices;

Chemicals related fire in the production area must be carefully controlled, although only a few chemicals can catch fire. However, many chemicals can become or transform to be harmful by heating. Therefore, it is very important to quickly evacuate people who are in the leeward direction.

The initial fire extinguishing by the emergency rescue team must consider this information;

- o Entering the site on the high position and windward way.
- o Use right type of extinguishing agents.
- o Use an automatic breathing apparatus.
- o Follow the instructions in MSDS (Product safety manual)

This topic has the following details.

- o The first person who encountered the incident
- o Control room leader



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

- o All production staffs gathering at the assembly points.
- o Production Managers
- o Safety officer / nurse
- o Emergency Rescue Team Leader

Additional reference document: SAA / SNNZ HB76: 1996, Hazardous Substances, Basic editing manual

1) The first person who encountered the incident at the site.

- o Inform other employees in the area that there is a fire.
- o Access to extinguish initial fire with a fire extinguisher as appropriate.
- o Report DCS by phone 252,253 or radio channel 03 and provide the following information;
 - Your name and your location
 - The point of fire
 - The intensity of the fire
 - Other hazards in the area
 - Has a person been harmed or caught in a fire
- o If the fire spread more aggressive or there is an evacuation signal, rush to report yourself at the nearest assembly point.
- o Close all doors and windows before leaving the room.
- o Do not enter or return to the building or structure.
- o Waiting at the assembly point until the situation is complete.

2) Control room supervisor

- o Receive fire alarm notification from fire areas
- o Make a announcement for everyone to know where the fire occurred.
- o Notify affected area supervisor, including the location of the incident and the nature of the emergency.
- o Notify the security manager number 441 or 445
- o Notify the safety officer number 444 or 448
- o Inform the supervisor / staff of the area that is not affected, as per telephone number listed below, as required.



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

Work Units

Work Units	Tel.No.
Poly	212-4
Dope	220-2
Solvent	231-3
Spinning and After Treatment	291-3
Utilities And water treatment systems	321-3
Boiler control room	301
Mechanical Section	331-4
Electrical Section	351-6
Instrumentation Section	341-3

"Emergency Emergency Emergency"

3) All production staff gather at the assembly points.

- o Repeat announcement 3 times
- o Find out the nearest fire hose and notify the location.
- o Record the time of the fire and related incidents
- o Coordinate with senior production supervisors in case of need to stop production (shut down)
- o Senior Production Head Contacts General Manager, Production Department Manager and Joint President as soon as possible as per advice of the Production Shift Leader.
- o Do not leave the control room except as per command of the Shift Leader or ERT leader.

Note: If the situation is not safe, you may decide to evacuate from the control room.

4) Head of Production

- o Rush to the fire area.
- o Make sure that evacuation in the area is appropriate.
- o Make sure that the assembly points are not in smoke.
- o Make sure that the safety officer / nurse is notified and the ERT team has taken action.
- o If possible, cut off the electricity to isolate affected the area.
- o Assess the severity of the fire and related chemicals.
- o Coordinate with the ERT Leader for evacuation, check out number of victims and type of danger, etc.
- o Work with the ERT leader to control the situation safely.

5) Safety officer / nurse

- o When fire alarm bell ringing, find out as much information of fire as possible.
- o Inform the following persons
 - Emergency Rescue Team Leader or representatives
 - Area Supervisor



- OHS&E Manager
- Area Manager
- Joint President / Plant Manager
- Security officers at Textile Department Gate
- o Rush to the affected areas together with the emergency team, take the ambulance too.
- o When the safety officer / nurse come to the scene, they must join together with the emergency team to perform as per the emergency team leader's instruction.
- o The medical first aid room must have staff standing by at all times during the emergency situation (if able to do).

6) The Emergency Rescue Team Leader

- o Rush to the assembly point with the emergency rescue team
- o Consider assessing the area from the high position and windward direction.
- o Coordinate with the Production Department Head to get to know the situation of evacuation and type of fire.
- o Make sure that persons at the assembly points are not in dangerous situation.
- o Comply with the standards of the emergency rescue team
- o Coordinate with supervisors in the area, as well as continuously informing progress and compliance with the mission of the emergency rescue team.

13.6.4 Plans for Boilers Protection and Suppression of Emergency Incidents

Steam boilers produce steam and distribute to use in the production processes at various parts of the factory. There are 2 types of boiler;

- o Boilers that use oil as fuel (Backup Boiler)
- o Boilers that use coal as fuel (Main boilers)

When the employee found vapour leak from boiler or the boiler exploded, the employee who encountered the incident shall proceed as follows;

- 1) If oil leak, immediately turn off oil valve nearby.
- 2) Boiler Controllers must control the temperature and pressure.
- 3) If there is flame or burning, proceeding to suppress fire in accordance with fire operational plan.

In the incident of fire caused from boiler explodes, act to comply with the above fire suppression procedures, is strictly required.



SECTION 6

PROCEDURES OF EVACUATION, RELIEF AND REHABILITATION PLAN



6.1 Scope and objectives

There are many situations that may result in the need to evacuate from one area or evacuate from the entire plant. As following situations: and including other incidents not specified, such as fire, boiler explosion or chemicals spillage. The employees, contractors and visitors are necessary to understand the evacuate processes in the working areas or visiting areas, which the company will transmit this process via Induction Program and in the regular safety meeting. The first priority is to follow the order to maintain and prevent danger that may cause life. The reactive practices must be carried out in a timely manner according to the advice of the area owner in order to safely evacuate all persons from the incident area.

However, the evacuation should not be done arbitrarily, unless having notified by the sound of the siren that installed throughout the plant area. All staffs shall evacuate to the designated assembly points. The evacuation is much need to be rushed, if there is smoke spreading all over the floor or there will be much danger if they have to escape through fire escape way that fire spreading all over that unable to control. To evacuate people from different floor levels, the emergency control director will decide whether to allow the evacuation from the building or part of the working areas. After that, count the number of people and wait for the further order to proceed.

6.2 Assembly Points

Thai Acrylic Fibre Factory has set up at 2 assembly points for chasing the employees to evacuate when an emergency occurs. The route to access into assembly points shall go straight through the windward direction by observing direction from wind shock which will be the safe enough for gathering at Assembly Points, at as followings;

- Assembly Point-1 is located at the lawn beside cafeteria
- Assembly Point-2 is located at inside Central Garden

6.3 Evacuation Guidelines

Guidelines for evacuating people to reach the assembly points safely when evacuation is required, as followings;

- o Leader of the fire escape (who are appointed) are the representatives of each working area shall join together with the group of employees and contractors to walk through the fire escape path to avoid hazard from fire and smoke when having received notification from siren signal and the announcement of evacuation from DCS, along with the employee list file to the assembly points. After accessing assembly points, all persons shall stand in row



separating departments or working groups for easy checking and counting number of persons.

- o Area inspectors (who are appointed) are the representative of each working area to inspect whole areas such as bathrooms, etc. to ensure there is no one left in the area. They are also responsible for the inspection of electrical and gas equipment whether it is turned off or removed. After completing, rush to go together with the group to assembly points.
- o All persons shall be priority instructed and gotten to know the nearest assigned assembly points. If they have to work in unfamiliar places, they need to search for assembly point and the evacuation process for that area in advance.
- o At the assembly points for the fire escape, Group leaders shall urgently check the list of employees and contractors according of each working group. If the group is complete, prepare for evacuating out of the factory.
- o Employees who have already been counted and verified, and have a private car, they have to wait for the order from the team leader before evacuating outside the factory.
- o Employees are need to know the fire fighting equipment storage area, including fire extinguishers, fire hoses and nozzles. They need to learn how to use a fire extinguishing system.
- o The buildings can collapse rapidly and unexpectedly from the fire anytime even though those buildings seem to be strong. When needing evacuation, do not hesitate to make quick decision.
- o While evacuating, the doors and windows are much needed to shut down to prevent the fire spreading faster and also turn off all electrical appliances as much as possible.
- o At the time of evacuation, fire may cause dense smoke. When this happens people shall stay down to floor for good air breathing.
- o When passing through various doors, observe that if the door is hot or not. Open it slowly, before getting in they need to look around if there is a fire or not. All the doors shall be closed after passing.
- o Do not return to the place after evacuating until the area has been cleared.
- o At the assembly points, immediately report to the supervisor.
- o Fireman or manager, if someone is lost.
- o In case of having received order to evacuate outside factory, the fire escape leader leads all employees and contractors going out of factory orderly by using main gate. They need to gather again at employee dormitory soccer field (Type-5 Housing) for final headcounting.



6.3.1 Production Employees' Evacuation

The potential for emergency incidents to evacuate in the industry is likely to be occurred. However, there may be a need to arrange evacuation drills for people in factories and related areas caused by the following incidents:

- o Heavy rain or flood.
- o When there is a tendency to cause uncontrollable chemical spillage.
- o Tools and equipment get fire that may cause a dangerous situation.
- o When there is a tendency that high-pressure boiler explode, and uncontrollable.

Those persons who are in the incident must hurry to respond without delay especially in a limited moving area. The decision of the chief operating officer with consultation from the engineer and factory manager is required.

6.3.2 Evacuation procedures from the production department

The causes of evacuation from production area are fire or explosion, gas leakage, chemical spillages, which will cause a life-threatening condition. Evacuation to the assembly points will be easier to process with the following steps of evacuation;

First Encountered Persons

- o He/She needs to report the incident to the DCS control room staff by identifying the cause and place of the emergency incident. If there is slight fire, try to extinguish the fire by using a nearest fire extinguisher.
- o The staff at the control room will notify the safety officer via telephone number 444 or 447 or via radio communication channel 03 and the control room staff will notify by radio broadcasting system informing the evacuation in the production area to the assembly points, by repeating the word;

"Emergency Emergency Emergency"
Let all employees gather at the assembly points "
Repeat 3 times

- o Let everyone working in the production area evacuate to the assembly points.
- o After that, the control room staff will go to the assembly point.
- o Everyone will remain standby at the assembly points until they are informed that the area has been cleared.



Production Shift Leaders

- o Report the telephone number 252, 253 and notify the safety officer / nurse to get to know that there is an evacuation in the production department
- o Decide to choose the appropriate assembly point and, if possible, consult with the Production Head first.
- o Announce through the radio to communicate to everyone in the production department to evacuate by saying the following message:

"Emergency emergency emergency
Let all employees to gather at the assembly points."
Repeat 3 times

- o Rush to the assembly point
- o Count the number of people at the assembly point, in the event that a person is lost; notify the emergency rescue team leader.
- o Standby at the assembly point until being informed that the area has been cleared

Production Supervisor

- o Ensure that the safety officer / nurse is informed that there is an evacuation in the production department.
- o Select the assembly point with the Production Department Head by considering that the selected assembly point is on windward direction from the scene.
- o Make sure that the evacuation is notified via radio broadcasting and notify other persons within the production department who have no radio communication to acknowledge.
- o Make sure that other outside people who work in the production department that they are also counted.
- o Make sure Production manager is reported and acknowledged the incident.
- o Make sure that the number of people is complete, in the event that someone is missing; notify the emergency rescue team leader immediately.

Safety Officer / Nurse

- o When notified that there is an evacuation in the production department, he/she shall collect as much information as possible and inquire about the location of the assembly point.
- o Notify the following persons for acknowledgment;
 - The ERT team leader or representative



- OHS&E Manager
 - Department of Production Staff
 - Rush to the assembly point with ERT team, together with an ambulance.
 - Upon arrival, coordinate with the ERT team leader and the production shift leader.
 - Perform the duties according to the instruction of the ERT Leader.
 - The medical first aid room must have staff who is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.
- Emergency Rescue Team Leader**
- Rush to the assembly point with the ERT team members.
 - Coordinate with production shift leader about evacuation situations and duties should be immediately preceded.
 - Follow the mission
 - Continuously coordinate and report information to supervisors in the incident area.

6.3.3 Evacuation procedures from maintenance plant

The causes of evacuation from the area of the maintenance plant, such as fire, explosion, gas leakage and other incidents may cause life threatening. Employees are needed to immediately make evacuation for safety with the procedure for evacuation as followings;

- Maintenance supervisor or incident first encounter is a person sending evacuation signal.
- Notify DCS through phone number 252, 253 or radio broadcasting and notify the evacuation that occurred in the maintenance plant or the office to the safety officer / nurse for acknowledgment.
- Stop the machine if it can be done safely.
- Ask everyone, both in the maintenance plant and the office to evacuate to the assembly point.
- Everyone will stay at the assembly point until they are informed that the area has been cleared.
- Supervisor of maintenance work proceeds to count the number of people at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the ERT team leader immediately.



Maintenance Department Head

- Ensure that safety personnel / nurses are notified on evacuation.
- Make sure that the emergency escape signal is working.
- Make sure that other outside people who work in the maintenance plant and office that they are also counted.
- Make sure to include personnel in the maintenance planning section
- Make sure the maintenance department manager has already informed and acknowledged the incident.
- Make sure that the number of people is complete. In the event that someone is missing; notify the emergency rescue team leader.

Safety Officer / Nurse

- When notified that there is an evacuation in the production department, he/she shall collect as much information as possible.
- Notify the following persons for acknowledgment;
 - ERT team leader or representative
 - OHS&E Manager
- Rush to the assembly point.
- Bring the ambulance to the scene.
- Upon arrival, coordinate with the ERT team leader and maintenance supervisor.
- Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

Emergency rescue team leader

- Rush to the assembly point with the ERT team.
- Make sure everyone is safe at the assembly point
- Coordinate with the maintenance supervisor regarding evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- Follow the mission
- Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.



6.3.4 Procedures for evacuation from the warehouse

The causes of evacuation from the warehouse area maintenance plant, such as fire, explosion, gas leakage and other incidents may cause life threatening. Employees are needed to immediately make evacuation for safety with the procedure for evacuation as follows;

- o Warehouse Manager is a person who press the the evacuation signal button. If the warehouse manager is not in the area, the first encountered person shall be the signalist.
- o Call to DCS through phone number 252,253 or radio broadcasting to notify the evacuation in the warehouse
- o Ask everyone in the warehouse evacuate to the assembly point.
- o Close the fire escape door in the warehouse.
- o Everyone will standby at the assembly point until they are informed that the area has been cleared.
- o The warehouse leader proceeds to count the number of people at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the ERT team leader.

Warehouse Manager

- o Ensure that safety personnel / nurses are notified that they are making evacuation.
- o Make sure that the escape signal is working.
- o Make sure that someone else is working in the warehouse and is counting the number of people at the assembly point.
- o Make sure that the Administrative Manager and Finance-Accounting Manager or the representatives are already informed and acknowledged the incident.
- o Make sure everyone is safe at the assembly point.
- o Make sure that the number of people is complete. In the event that someone is missing; notify the ERT team leader.

Safety Officer / Nurse

- o When being notified that there is an evacuation in the warehouse department, he/she shall collect as much information as possible.
- o Notify the following persons for acknowledgment;
 - ERT team leader or representative
 - OHS&E Manager
 - Security Guard in front of Textile Plant
- o Rush to the assembly point.



- o Bring the ambulance to the scene.
- o Upon arrival, coordinate with the ERT team leader and warehouse manager.
- o Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- o The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

Emergency rescue team leader

- o Rush to the assembly point with the ERT team.
- o Make sure everyone is safe at the assembly point
- o Coordinate with the warehouse manager regarding evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- o Follow the mission
- o Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.

6.3.5 Evacuation procedures in the administrative office and production office

The causes of evacuation from the area of the administrative office and the production office; such as fire and because of there are many people working in, therefore, the evacuation must be orderly and staff must know the procedure for evacuation for safety. The procedures for evacuation are as follows;

- o The person responsible for counting the number of people or those who encounter the incident is respond to press the escape signal button.
- o Notify DCS through phone number 252,253 or radio broadcasting to inform the evacuation.
- o Let everyone, including visitors, evacuate to the assembly point.
- o If possible, turn off all electrical appliances before leaving the workplace.
- o If possible, close all doors and windows.
- o Follow the instructions of the person responsible for counting the number of people.
- o Rush to the assembly point.
- o Everyone will standby at the assembly point until they are informed that the area has been cleared.
- o The person responsible for counting the number of staff has to count them at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the ERT team leader.

**Person Responsible for Counting**

- o Ensure that safety officer / nurse are notified that there is an evacuation.
- o Make sure that the escape signal is working
- o Make sure that the accounting and finance department managers acknowledge in the case of the administrative office, and for the production office, make sure that the production manager acknowledges the incident.
- o Make sure everyone has evacuated from the offices. If possible, go back to check in the office and the bathroom whether someone is stuck in the area or not, and count the number of people at the assembly point (to enter the office, they shall be sure that there is no risk of going in).
- o Make sure that the number of people is complete. In the event that someone is missing, notify the ERT team leader.

Safety Officer / Nurse

- o When being notified that there is an evacuation, he/she shall collect as much information as possible.
- o Notify the following persons for acknowledgment;
 - ERT team leader or representative
 - OHS&E Manager
- o Rush to the assembly point.
- o Bring the ambulance to the scene.
- o Upon arrival, coordinate with the headcounting responsible person and ERT Team Leader regarding incident situation and duty performing.
- o Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- o The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

Emergency rescue team leader

- o Rush to the assembly point with the ERT team.
- o Make sure everyone is safe at the assembly point
- o Coordinate with the responsible person regarding headcounting, evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- o Follow the mission
- o Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.

**6.3.6 Evacuation procedures from laboratory building**

The reasons for having to evacuate from the laboratory area, such as fire and explosion, evacuation procedures for safety are as follows;

- o The person responsible for counting the number of staff or first person who encountered the incident is the responsible to press escape signal button.
- o Notify DCS by phone number 252, 253 or radio broadcast to inform the evacuation from the laboratory building.
- o Ask everyone working in the laboratory building, both 2 rooms, evacuate from the building.
- o If possible, turn off all electrical appliances before leaving the workplace.
- o If possible, close all doors and windows.
- o Follow the instructions of the person responsible for counting the number of people.
- o Rush to the assembly points.
- o Everyone will standby at the assembly points until they are informed that the area has been cleared.
- o The person responsible for headcounting at the assembly point, in the event that a person is lost, notify the ERT team leader.

Responsible for counting

- o Ensure that safety personnel / nurses are notified that they are evacuated.
- o Make sure that the escape signal is working.
- o Make sure that the relevant senior supervisor is aware of the evacuation.
- o In case of non-danger, make sure everyone is evacuated from the building.
- o Make sure that the number of people is complete, in the event that someone is missing, notify the ERT team leader.

Safety Officer / Nurse

- o When being notified that there is an evacuation, he/she shall collect as much information as possible.
- o Notify the following persons for acknowledgment;
 - ERT team leader or representative
 - OHS&E Manager
 - Security Guard in front of Textile Plant
- o Rush to the assembly point.



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Procedures & Response Plan

- o Move the ambulance to the scene.
- o Coordinate with the responsible person regarding headcounting, evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- o Perform the duties in accordance to the instruction of the ERT team leader.
- o The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

Emergency rescue team leader

- o Rush to the assembly point with the ERT team.
- o Make sure everyone is safe at the assembly point
- o Coordinate with the responsible person regarding headcounting, evacuation situations and duties should be immediately preceded.
- o Follow the mission
- o Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.

6.3.7 Evacuation procedures from chemical storage

The reasons for the evacuation of chemical storage areas such as; fire, explosion or risk of explosion, chemical or oil spillage and lightning. In the case of a fire, chemical storage is likely to cause a severe explosion. Therefore, if the evacuation is to be carried out as soon as possible, there are steps for evacuation for safety to be operated by the Head of Chemical Operations, Chemical Department, Safety Officer / Nurse and the ERT Team Leader.

- o The person responsible for headcounting the number of people or first incident encountered person is assigned to responsible to DCS by telephone 252, 253 or radio broadcasting to notify the evacuation from the flammable material storage.
- o Ask everyone who works in the chemical storage to evacuate as soon as possible. Perform fire extinguishing only if there is no sudden danger.
- o Rush to the assembly point
- o Everyone will standby at the assembly point until they are notified by the Emergency Control Director that the area has been cleared.
- o Head of production department counts the number of people at the assembly point. In the event that a person is lost, notify the emergency rescue team leader.



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Procedures & Response Plan

Production Supervisor

- o Make sure that the safety officer / nurse is notified by telephone number 444, 447 that there is evacuation from the chemical storage area.
- o Make sure that the Emergency Control Director acknowledges the matter.
- o When the emergency rescue team arrives, inform the situation to the emergency team leader to acknowledge.
- o Operate with the emergency rescue team leader to arrange safely evacuate all personnel from the chemical storage.
- o Make sure that the number of people is complete, in the event that someone is missing; notify the emergency rescue team leader.

Safety Officer / Nurse

- o When notified that there is an evacuation in the chemical storage area, the/she shall collect as much information as possible.
- o Notify the following persons for acknowledgment; ERT team leader or representative, Head of Operations, OHS&E Manager, Security Guard at in front of Textile Plant and move ambulance to the scene.
- o Rush to the assembly point with the emergency rescue team
- o Upon arrival, coordinate with the responsible person who assigned to count the number of employees, the ERT team leader and Production Head.
- o Operate according to the instruction of the ERT team leader.
- o The medical first aid room must have staff that is well-trained in medical first aid standby at all times during the emergency situation.

Emergency rescue team leader

- o Rush to the assembly point with the emergency rescue team.
- o Coordinate with the Director of Emergency Control on the situation of evacuation and assigned duty.
- o Follow the mission, in the case of acute or long-term danger, ask everyone to keep away from the scene as much as possible no need to take any action.
- o Continuously coordinate and report information to supervisors in the area.



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

6.4 Relief and rehabilitation

The emergency control director assigns activities and the person responsible for relief and rehabilitation according to the schedule as follows;

Activity Topics	Responsible Persons
1. Survey and assessment of damage, included improving machinery conditions and production problems	<ul style="list-style-type: none">o Area Owner Managero Boiler Managero Factory Manager
2. Follow-up and help the victims	<ul style="list-style-type: none">o HR Manager
3. Environmental monitoring and residual pollution treatment	<ul style="list-style-type: none">o QA Managero OHS&E Managero Area Owner Manager
4. Liaison with government agencies	<ul style="list-style-type: none">o Administrative Manager

SECTION 7

ENVIRONMENTAL INCIDENT PLAN



7.1 What incident must be reported as an environmental incident?

- o Acrylonitrile Overflowing
- o chemical spillage
- o More than 20 liters of oil, overflowing within the maintenance plant area
- o Spilled oil outside the maintenance plant
- o Incidents that are almost all environmental incidents
- o Fire in factory areas that are uncontrollable
- o Uncontrollable emissions

Note: spills of oil and all chemicals that are the safety incidents shall be defined as an environmental incident as well.

7.2 Definition

- 1) **Incident of minor severity** - in areas with spill support systems or in factory areas;
 - o in a small area
 - o No long-term effects on the environment and human
 - o There are very few, which can be cleaned by the factory staff and do not require special equipment or specialist outside the organization.
 - o No need to remedy (Besides cleaning)
 - o The treatment system can eliminate the material (eg waste water treatment pond)

- 2) **Moderate severity incident** - from factory area to outside factory area
 - o Limited space
 - o Emission of hazardous materials in severe quantities that cannot be ignored

- o Impact on the environment but can be modified
- o Contamination to areas outside the organization
- o Maybe violate of legal regulations
- o Maybe affect the dispute or conflict to the public, regardless of the incident that occurs at any level

- 3) **Incident of high intensity level** - outside the factory area or to water sources. However, there must be an urgent action to resolve all incidents of this type;
 - o Wide impact on the area
 - o Impact or may have a serious impact on the environment in the long term
 - o The release of serious hazardous substances in sufficient quantities to cause adverse effects



- o May cause harm to human life / fish or wildlife
- o Violation of serious legal regulations
- o There is a high probability of conflict with the media or the public
- o Need for external experts to edit

7.3 Acrylonitrile or chemical spills

Lookup at the SECTION 4 Chemical Spillage.

7.4 Oil spillage

This topic was prepared to reduce the possibility and the impact of a large amount of oil spillage to cause contamination in the water usage.

7.4.1 Usage and location

The main area is related to the warehouse and the contractor's area. However, this incident may occur at other locations in the area as well.

7.4.2 Danger

1) Health hazard information

Providing immediate control to prevent damage to life and property. In the incident that the spillage is a risk of fire / explosion / health / environment

2) Specific information / protection

Must be prepared or provided reference information about the chemical manual and/or recommendations from the manufacturer for additional information and precautions.

7.4.3 Procedures

1) Notification

To notify the security officer as soon as there is a lot of oil spillage and the security officer will notify the environmental department head.

2) Responsible person

The OHS&E Head and the Operator is responsible for controlling, eradicating and cleaning of accident that caused oil spillage.

7.5 Helping the injured

Refer to SECTION 2 -- Injury to Persons



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.

Emergency Preparedness & Response Plan

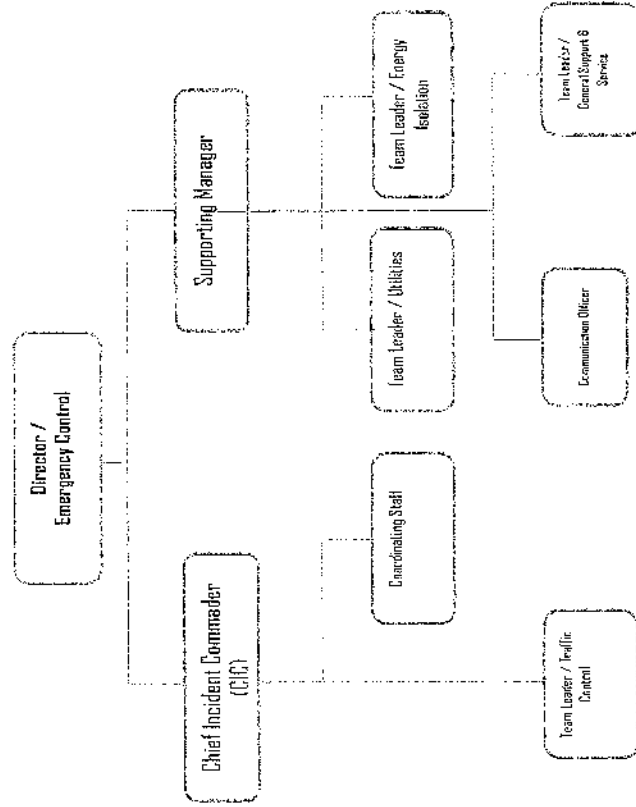
SECTION 8

FLOOD PREVENTION & REHABILITATION AFTER WATER REDUCTION PLAN

8.1 Flood prevention plan

The flood prevention plan refers to an emergency plan to protect the life and specific property in the incident of an emergency regarding the occurrence of floods within the Thai Acrylic Fiber Company Limited. The organizational chart on for emergency preparedness and suppression is shown below;

Organizational Chart





8.2 Prepare materials, equipment and tools

- o Raincoat
- o Boots
- o Pumps
- o sand bags

8.3 Duty to follow the flood suppression plan

1) Preparation:

- Check water pumps and sandbags, to be ready for work every week.
- Clean the sieve and the area around water pumps every month.
- Clean water pipes and drainage pipes every year should be done during the summer.

2) Supervisor's duties

2.1 Analysis of flood situation and follow up incidents, news, weather forecasts, check the water level at;
<http://www.scadachaopraya.com> Stay alert on the trend of the scene to see the water level at the parking lot nearby the security guardhouse and the water level of the Pasak River whether overflowing the bank or not. If the water overflows which height of river as high as Road level, sandbags shall be prepared and ready for use.

2.2 Issue various team instructions, according to the flood emergency plan using the following conditions;

- Pa Sak Cholasit River: Water Level
- The water level at the Adireksan Bridge
- Heavy rains and water levels above 10 cms

2.3 Notify area supervisors through area officers of every department to provide information to all company staffs.

3) Flood prevention team is responsible for;

- o Director of the plan; directing, supervising, monitoring, taking care of and solving problems
- o Prevent flooding in the factory
- o Supporting Manager is responsible for leading the flood protection team and contacting Security Department when there is a need to ask for help.



o Utility Support Head is a responsibility to control the water pumps when there is a flood.

- Close the water gate in front of the building.
- Place sandbags at a height of 70 cms to blocking the surrounding area.
- Turn on water pumps to reduce water level when it rain.
- Sand filling the drainage pipes in the factory.
- Drop sand bags to block at the door of stairway down to machine room, height 50 cms.
- Drop sand bags to block the door of machine rooms, height 50 cms.
- Drop sand bags to block the door of storage room, height 50 cms.

8.4 Implementation of the flood suppression plan

- o When a flood occurs at the factory area, the head of emergency team will check the flooded area and lead the team preventing flood immediately.
- o Flood prevention commander or the assistant must go to control the water in the area and coordinate with the security department to assess the situation.
- o Flood prevention commander must assign responsibilities for each person to take care each water the pump, and immediately block water way, and monitor various points in which water can enter the buildings, pumping water at full capacity at the front gate at the roadside.
- o Remove all materials or equipment that unable to touch water to a safe areas.
- o When there is flood in the presence of electricity current, the technician has to cut electricity in the area immediately to prevent accident caused by electric shock.
- o After the water has been reduced, the team leader has to check the damage and notify the top management.
- o Let the staffs clean the flooded area after the conclusion of the examination has been completed.
- o Head of the flood prevention team inspect the water pumps, and keep them in place to be ready to future use.
- o List of persons involved in flood prevention will be shown in Emergency Respond Team.

8.5 Flood prevention level and equipment preparedness

Response in flood emergency that affects the operation of the factory is divided into 4 levels as follows.



Level 1 (flooding 10 cms from road surface level)

- Prepare sandbags
- Monitor to prevent water overflowing the drain
- Announcements for building occupants to know the situation
- Persons on-duty, call to inform the technicians of all departments to prepare for the situation through the DCS room.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.

Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the shift
- Afternoon Shift, technicians in the shift
- Late night Shift, technicians in the shift

Level 2 (30 cm flood from road surface level)

- Place sandbags at various points, see annexure 2
- Prepare a 1.2 HP Submersible Water Pump at the plant areas and buildings.
- All technicians in the department are needed to prepare for the situation at the factory 24 hours a day.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.

Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the shift
- Afternoon Shift, technicians in the shift
- Late night Shift, technicians in the shift

Level 3 (flooding 50 cm road surface level)

- In case of daytime, turn off the air conditioning system for a single floor buildings and the 1st floor of the building that is higher than 1 floor.
- Prepare the backup power system to be ready for use 24 hours a day.
- Every building technician is needed to prepare for the situation at the factory 24 hours a day.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.



Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the shift
- Afternoon Shift, technicians in the shift
- Late night Shift, technicians in the shift

Level 4 (flooding 70 cm road surface level)

- Shutdown the main electrical system for one-story buildings and the 1st floor of the building that is higher than 1 floor.
- Turn on the backup power system to provide lighting at night in case of cutting the main electrical system.
- Every building technician is needed to prepare for the situation at the factory 24 hours a day.
- Removing materials or machineries at the area that has flooded to the area where the flood is not reached.
- Evacuate employees from the factory until the water drops and able to allowing access to work when returns to normal.
- Arrange on-duty security guards and supervisor to look after the factory arranging full day work schedule until the water is reduced in normal situations.

Responsible persons

- Morning Shift, technicians in the unit
- Afternoon Shift, technicians in the unit
- Late night Shift, technicians in the unit

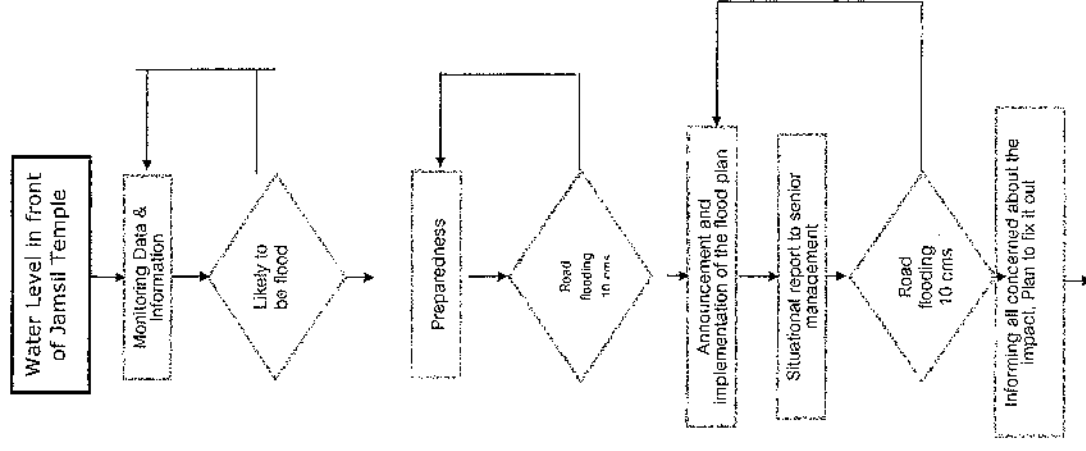
Note : Emergency Telephone Numbers

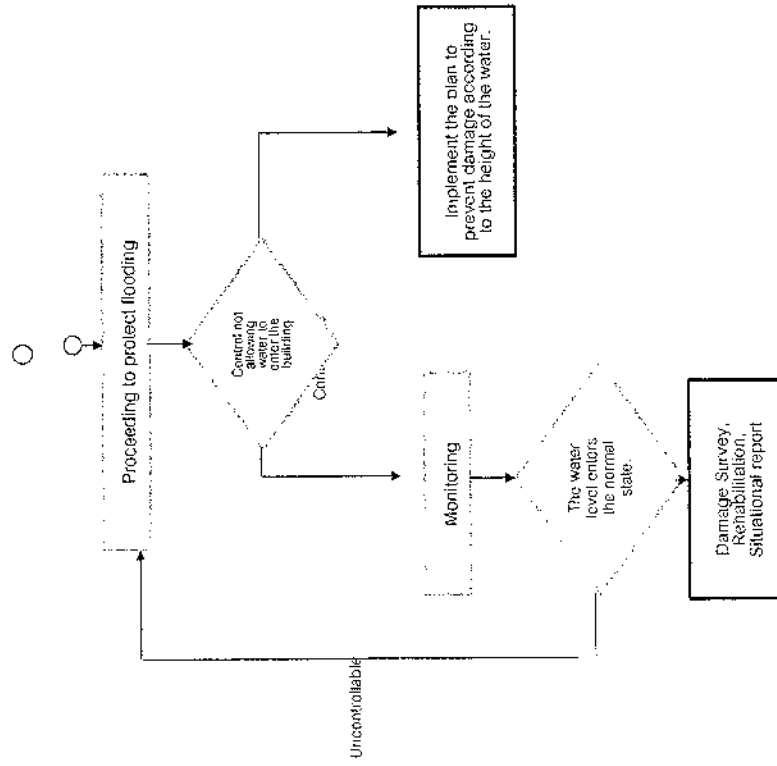
Factory Manager	116
Engineering Manager	118
Production Manager	130
Head of E-12 Activities Committee, Khun Prasit	448
Safety Officer, Khun Somphop	444
Waste water treatment department, Khun Nopparat	123, 323, 322
Nursing Room	447
Kaeng Khoi Police Station	(036) 251921-2
Kaeng Khoi Police Box, Adireksan Bridge	(036) 246977
Saraburi Hospital	(036) 316555, 211008, 220258, 223812
Mittraphap Hospital	(036) 220581-5
Kaeng Khoi Hospital	(036) 244433
HR Function Head, Khun Kamolwan	081-3849559
Power Plant Manager, Mr. Chaowalit Thepha	081-8427217
Technician room, Maintenance Department	118, 331, 335
Flood Prevention and Remedial Action Center	036- 212238

8.6 Environmental rehabilitation plan after the flood

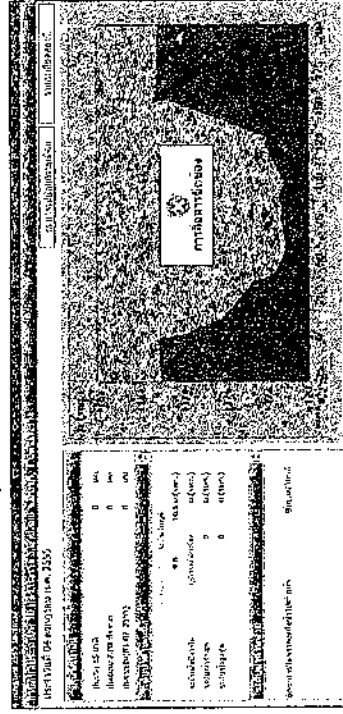
In case of flooding in the building and the staffs able to resolve the situation until water decrease, it is important that the building will have to restore the environment in the area of flooding by sweeping garbage, debris and other contaminated materials floating in the water, which defined as unwanted garbage and ask factory's maids to keep at the specified point. In addition, the team must explore and eliminate animals that are disease carriers such as rats, cockroaches, and reptiles that escape the water to relying on buildings. The team shall notify the Supervisors in order to consider ways to prevent and eliminate further. They must also explore the area that is flooded with dead weeds that may cause a foul odor and will be a source of germs.

Emergency plan work flow





Website for tracking news, weather forecasts, water level monitoring
<http://www.scadachaopraya.com>



ภาคผนวก 31ข

เอกสารแสดงการซ่อมแผนฉุกเฉิน
ประจำปี 2565



ที่ 51HE05072022

1 เมษายน 2565

เรื่อง รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอรั จำกัด

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 นั้น

บัดนี้บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอรั จำกัด ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและ

อพยพหนีไฟประจำปี 2565 เรียบร้อยแล้ว ในการนี้จึงได้ขอแจ้งรายงานดังกล่าวมาเพื่อทราบและ

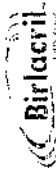
พิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการอาวุโสแผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอรั จำกัด



TUW ACQUIC HIRE CO. LTD.
Office : Mahatma Plaza Bldg., 4th Floor, 888/48-49 Ploenchit Rd., Pathumwan, Bangkok 10330 Thailand
Tel : +66 2553 6745-54 Fax : +66 2553 4679, 2553 6737
Factory : 54 Moo 5, Sudbansai Road, Tandiew, Kaengkloi, Saraburi 18100 Thailand
Tel : +66 3624 0000 Fax : +66 3624 0000 Ex. 374
Website : www.birlacril.com, www.amcorpure.co.uk E-mail : factory.lal@adityabirla.com

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอรั จำกัด

สาขา ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์

ที่อยู่ เลขที่ 54 หมู่ที่ 5 ซอย ถนน ตำบล อำเภอ จังหวัด ผู้บริหาร

นาง/นางสาว นาย อำเภอ จังหวัด อำเภอ จังหวัด อำเภอ จังหวัด

รหัสไปรษณีย์ 18110 โทรศัพท์ 036 - 240100

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 213 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

๑ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

๒ เป็นอาคาร/สถานที่ บริษัท ไทย อคริลิก โฟเบอรั จำกัด

๓ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ตามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กำหนดเป็นแผนที่มีหลายสถานที่ประกอบกิจการตั้งอยู่รวมกัน

๑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาดำเนินการซ้อมอพยพหนีไฟ

๒ ไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๑ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาดำเนินการซ้อมอพยพหนีไฟ

๒ ไม่ได้รับการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำงาฝึกซ้อม 2 มีนาคม 2565

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 13 กันยายน 2563

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 213 คน

๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑ ไม่ดี ๑ พอใช้ ๑ ดี ๑ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

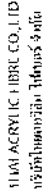
๑ ได้รับความเห็นชอบและรายงานและบันทึกการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

๑ ผู้ที่ได้รับมอบหมายจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้ถือ เทศบาลเมืองแม่ฮ่องสอน

เลขที่ใบอนุญาต ดพส-ร 510 โดยได้แนบสำเนาใบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟมาด้วยแล้ว

นายจ้าง

วันที่ 01 / 04 / 2565



TRAINING / SEMINAR

Plan No. _____ Actual No. _____

Course: 11-54410 - **Firefighting - Basic Fire Fighting and Evaluation**

☐ I am a member of the IEEE Computer Society.

THE UNIVERSITY OF CHICAGO PRESS

1. ¹ *Journal of the Royal Sanitary Association*, 1890, vol. 10, p. 103.

Downloaded from www.jstor.org/stable/2346292 on Mon, 20 May 2014 12:05:00 PM

1. ☐ I am a member of the organization.

Examining National-Level Learning Outcomes

Date of birth : 2 Mar 2022 Time taken : 08:00 Total : 13.00 Total marks : 8 hrs 10 min.

Traveler's Health Insurance : _____
Location Services : _____

21

Sr.	Name	Card No.	Position	Department	Signature
No.	เจ้า - วัฒนสถา	๙๙๙	ผู้อำนวยการ	บริหาร	๐๙:๐๐-๙๙:๐๐ ๙๙:๐๐-๙๙:๐๐

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----

Signature of Traitor

[illegible]

உயிர்நிலை : உயிர்நிலை :

สำนักงานเทศบาลเมืองแม่ฮ่องสอน
ถนนพระยาพิชัย อำเภอเมืองแม่ฮ่องสอน
จังหวัดลำปาง ๗๕๐๐๐

1. የጥራት ማረጋገጫ

๑. ขอยังคงขอความร่วมมือจากบรรดาผู้ที่เกี่ยวข้องในการดูแลรักษาองค์พระปฐมเจดีย์

เรียน
ผู้บัญชาการ มณฑลพายัพ
เชียงใหม่

[illegible]

สิ่งเหล่านี้ช่วย ๑. ทำให้รู้เรื่องการฝึกอบรมได้มากยิ่งขึ้น

ຈຳນວນ ໑ ມື້:

จำนวน ๓ ฉบับ

ตามหนังสือที่ยังส่ง หนังสือฉบับนี้ ไทยอริบซ์ ไบรเน่ จ้ากั๊ด ขอด่วนคดีกระทำความผิดให้ทหารพลเมืองแห่งล้นคอม ดำเนินการการประกอบมตบเพลิงขึ้นต้นเลหมีกล้อมอพยพหนีไป ในวันที่ ๒ มีนาคม ๒๔๖๕ ณ บริษัท ไทยอริบซ์ ไบรเน่ จ้ากั๊ด เลขที่ ๕๔ หมู่ที่ ๕ ตำบลสายเดี่ยว อำเภอแกลงจอย จังหวัดสระบุรี โดยมีผู้รักรับการประกอบตบเพลิงไปต้น จำนวน ๕๓ คน จ้าเนกกับ เพ็ชราจำนวน ๓๔ คน เพ็ชหญิงจำนวน ๑๔ คน และกามาเล็กที่มอพพหนีไป จำนวน ๒๑๓ คน จ้าเนกกับ เพ็ชราจำนวน ๑๓๐ คน เพ็ชหญิงจำนวน ๕๓ คน มี:

ในคราวนี้ เทศบาลเมืองแม่แก้ว ขอส่งหนังสือรับรองการฝึกอบรมด้านพลังงานและสิ่งแวดล้อม
 อายัพพจน์ให้ให้กับ บริษัท ไทยเอกริสติก ไฟเบอร์ จำกัด ตั้งอาคารโรงงานผลิตใยแก้ว
 ยาว ๖๖๖ เมตร

จึงวิ่งเข้ามาเพื่อไปตรวจ

ଉତ୍କଳୀୟାମଣି-ପ୍ରଭାକରଚନ୍ଦ୍ର

02/22/21 11K 3783P 185970 21893 210 50

สำนักงานปลัดเทศบาล

10.1017/9781315344236.004

ମା. ଡଃ. ପ୍ରଫୁଲ୍ଲ କୁମାର ମହାନ୍ତି

“Wichtig ist es nicht, die

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabam @126.com, nokaenakhon@gmail.com



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.
บริษัทใยไหมใยสังเคราะห์ จำกัด

TRAINING / SEMINAR

Revised No. 5
Date 26/06/2017

Course ID รหัสวิชา : Course Name ชื่อวิชา : Basic Fire Fighting and Evacuation
Plan No. Actual No.
ประเภทของงาน Training Module [] คอมพิวเตอร์ Computer/IT [] เทคโนโลยีสารสนเทศ Technology & Innovation
[] ภาษาอังกฤษ English Core Competency/Process/Equipment [] ทักษะการวิเคราะห์ Analytical Skill
[] ความรู้พื้นฐาน Basic Knowledge [] ความปลอดภัย ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย Safety, Hygiene & Environment
[] การบริหารงาน/การจัดการ Management/ Standard/Law [] การแลกเปลี่ยนความรู้/ทักษะ Knowledge & Information sharing
[] การปฏิบัติงาน Quality [] ทักษะด้านงาน Main Skill [] คุณภาพงาน Quality of [] การพัฒนา E-Learning
Training Material Used เอกสารประกอบการอบรม

Date วันที่ : 26/06/2022 Time เวลา : 09:00 To ถึง : 10:00 Total รวม 6 hrs ชั่วโมง

Trainer ผู้ฝึกอบรม : Location สถานที่ :

Sr. No.	Name ชื่อ - นามสกุล	Code No. รหัส พนักงาน	Position ตำแหน่งงาน	Department แผนก	Signature
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

Signature of Trainer

หมายเหตุ กรุณาตรวจสอบลายเซ็นผู้ฝึกอบรมและลายเซ็นผู้ฝึกอบรม



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.
บริษัทใยไหมใยสังเคราะห์ จำกัด

TRAINING / SEMINAR

Revised No. 5
Date 26/06/2017

Course ID รหัสวิชา : Course Name ชื่อวิชา : Basic Fire Fighting and Evacuation
Plan No. Actual No.
ประเภทของงาน Training Module [] คอมพิวเตอร์ Computer/IT [] เทคโนโลยีสารสนเทศ Technology & Innovation
[] ภาษาอังกฤษ English Core Competency/Process/Equipment [] ทักษะการวิเคราะห์ Analytical Skill
[] ความรู้พื้นฐาน Basic Knowledge [] ความปลอดภัย ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย Safety, Hygiene & Environment
[] การบริหารงาน/การจัดการ Management/ Standard/Law [] การแลกเปลี่ยนความรู้/ทักษะ Knowledge & Information sharing
[] การปฏิบัติงาน Quality [] ทักษะด้านงาน Main Skill [] คุณภาพงาน Quality of [] การพัฒนา E-Learning
Training Material Used เอกสารประกอบการอบรม

Date วันที่ : 26/06/2022 Time เวลา : 09:00 To ถึง : 10:00 Total รวม 6 hrs ชั่วโมง

Trainer ผู้ฝึกอบรม : Location สถานที่ :

Sr. No.	Name ชื่อ - นามสกุล	Code No. รหัส พนักงาน	Position ตำแหน่งงาน	Department แผนก	Signature
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					

Signature of Trainer

หมายเหตุ กรุณาตรวจสอบลายเซ็นผู้ฝึกอบรมและลายเซ็นผู้ฝึกอบรม



HIMA ACRYLIC FIBRE CO., LTD.
ศูนย์ฝึกอบรม หนองจอก

TRAINING / SEMINAR

Booked By :
Date 26/04/2567

Course ID : วิทยาลัย : _____ Course Name : ฝึกอบรม : Basic Fire Fighting and Evacuation
Plan No. : _____ Actual No. : _____
ประเภทการอบรม Training Module : ☒ อบรมความรู้คอมพิวเตอร์ ☐ อบรมเทคโนโลยีสารสนเทศ Technology & Innovation
1. อบรมความรู้เกี่ยวกับระบบคอมพิวเตอร์ Core Competency / Process / Application ☐ อบรมความรู้เกี่ยวกับ Analytical Skill
☐ ความรู้เกี่ยวกับ Basic Knowledge ☐ ความรู้เกี่ยวกับ การจัดการความปลอดภัย Safety, Hygiene & Environment
☐ การจัดการทรัพยากรบุคคล Human Resource Management / Standard ☐ การจัดการความรู้ Knowledge Management / Learning
ความรู้เกี่ยวกับ Quality ☐ ความรู้เกี่ยวกับ Skill ☐ ความรู้เกี่ยวกับ Quality ☐ อบรมเกี่ยวกับ E-Learning
Training Module Used ☐ อบรมความรู้เกี่ยวกับ การจัดการ ☐ อบรมความรู้เกี่ยวกับ การจัดการ
Date วันที่ : 2 Mar 2023 Time เวลา : 09.00 To ถึง : 12.00 Total อบรม : 6 ชม / ชั่วโมง
Trainer วิทยากร : _____ Location สถานที่ : ATC

Sr. No.	Name ชื่อ - นามสกุล	Code No. รหัส พนักงาน	Position ตำแหน่งงาน	Department แผนก	Signature
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

Signature of Trainer

หมายเหตุ : อบรมเสร็จสิ้นแล้ว กรุณาส่งใบนี้กลับมายังศูนย์ฝึกอบรมภายใน 10 วัน หลังจากอบรมเสร็จสิ้น



บริษัท ไทย ออกลิต ไฟเบอร์ จำกัด

รายงานการฝึกการฝึกซ้อม ไฟไหม้ ที่บอยเลอร์ 2








Summary Fire drill and fire evacuation at boiler II



วันที่ 2 มีนาคม 2565

เวลา 15.30 น

เวลา	สถานการณ์	รูปภาพ
15:30	คุณบัญชาและคุณสมิทธพบปะกับเจ้าหน้าที่จะให้รหัส Burner Boiler II คุณสมิทธได้แจ้งต่อคุณวีระโกวิท ในขณะเดียวกันคุณบัญชาได้พยายามใช้ถังดับเพลิงดับไฟที่หัว Burner Miner Boiler 1 ขณะนั้นคุณก๊วกกำลังตรวจสอบเบ็ดเตล็ดและอยู่หน้าคุณเนยขึ้น 3 ของ Boiler II "คุณวีระโกวิท หัวหน้าแผนกไฟไหม้รหัส Burner Boiler II 1 ไฟกำลังลุกไหม้ คุณบัญชากำลังรีบไปอยู่ด้วย " คุณสมิทธแจ้งรายงานต่อคุณวีระโกวิท " แล้วสถานการณ์เป็นอย่างไร " คุณวีระโกวิท รายงานคุณณัฐมิตรา " อยู่ไม่ระหว่างควบคุมสถานการณ์ครับ " คุณสมิทธแจ้งกลับ คุณวีระโกวิท	
15:31	คุณวีระโกวิทที่แจ้งเหตุและทำการสั่งควบคุมขบวนรถและแรงดันภายในหม้อน้ำ แต่ไม่สามารถช่วยควบคุมไฟที่ลุกไหม้หัว Burner Boiler II 1 ได้	

เวลา	สถานการณ์	รูปภาพ
15:33	คุณวีระโกวิทแจ้งได้แจ้ง Boiler DCS และ DCS Spinning เพื่อทดสอบอุปกรณ์แจ้งเตือนไฟไหม้ พร้อมกับได้แจ้งผู้อำนวยการโรงงาน คุณเขาวัด ซึ่งขณะนั้นติดตามการทำงานของช่างผู้ปฏิบัติงานให้ดูแผนผังไฟไหม้กับผู้อำนวยการทุกคน	
15:35	คุณวีระโกวิทรายงานความเปลี่ยนแปลงกับและขอส่งสัญญาณขอความช่วยเหลือ	
15:36	มีการระดมทีมป้องกันผู้ปฏิบัติงานและทีมช่างซ่อมบำรุง	
15:40	คุณวีระโกวิทได้รายงานว่าเป็นสถานการณ์ฉุกเฉินและได้แจ้งขอความช่วยเหลือจากไฟไหม้ และแจ้ง DCS Spinning และ DCS Boiler เพื่อระดมทีมและส่งสัญญาณให้แผนฉุกเฉินและแจ้งให้แผน Water Treatment ปิดตัวลงและแผนฉุกเฉินไฟไหม้	

เวลา	สถานการณ์	รูปภาพ
15:43	<p>ขั้วปลั๊กสายบอดนำโดยทีมโอบ พยานพริตซ์ฮอฟ มากที่ รพชยาบาลไม่พิดตงตุ ๗๖๐พร้อมไปถักถักตงตุ</p> <p>ทีมของยูเครนเข้าทำการขับไล่พลเรือนที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับ คอยไฟแย่งจุดรวมพล Central Garden และ พุทธมณฑล ด้านหน้าโรงแรม พร้อมทั้งมีการตรวจรถเข้าโรงแรมชั้นสาม</p>	 
15:45	<p>ทีมของยูเครนไม่ยอมมาตรวจควบคุมสถานการณ์ได้ คุณเกร็กโกกร ซึ่งแจ้งต่อหน่วยรบด้านเส้นแบ่งเขตชายแดน และตั้ง OCS ประจำภาคแนวเขตเพื่อให้อีกหน่วยเคลื่อนที่ไปรับจุดรวมพล</p>	
15:49	<p>ทีมด้านตรงจากสถานีดับเพลิงมาถึงโดย มารยาตามันกับคุณ เกร็กโกกร และรับปากที่จะได้พื้นที่ที่จะให้ ที่เพลิงได้ลงลงเงิน เวลาต่อมา และหัวพันขึ้นขึ้นด้านหลังด้านข้างจุดแนวเขตแถว และติดกันกับงานควบคุมที่อื่นนั้น สามารถควบคุม จุดหยุดและแนวหน้าให้ได้ จึงทราบมาว่าคุณเกร็กโกกร</p>	 
15:50	<p>ทีมงานบนยอดอร์ เป็นสมทบตลต ๗๖๖ ๓ ของนายเลออร์ อยู่ จึงให้เปลี่ยนพนักงานพยานที่จุดรวมพลมาขึ้น ที่ช่วยพวกที่ติดไว้ คนเจ็บ ไปที่จุดรวมพลมาอยู่และที่จุดรวมพลต่อไป</p>	 

เวลา	สถานการณ์	รูปภาพ
15:55	<p>เจ้าหน้าที่ทำการเจดียง และรายงานมาที่จุดแนวเขตโอบว่ายังมีผู้ อพยพสามารถหลบหนีความวุ่นวาย ไม่ให้ได้รับอนุญาต</p>	
15:59	<p>คุณเกร็กโกกรแจ้งทาง DCS ว่าสถานการณ์จุดแนวเขตกำลังมีผู้ติดและให้ ประกาศขอใช้การควบคุม</p>	

ภาคผนวก 32ข

เอกสารจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
(Hearing Conservation Program)



โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program: UCP) ปี 2565

1. หลักการและเหตุผล

จากการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในภาวการณ์เกี่ยวข้องกับเสียงในห้ที่ปฏิบัติงานของบริษัทฯ พบว่าพื้นที่ปฏิบัติงานจุดที่มีการตรวจวัดมีระดับเสียงที่ไม่ตรงกับค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้ โดยทำการเทียบกับ กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความเสียง แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานที่เกี่ยวข้องกับสภาวะแวดล้อมในกรณี พ.ศ.2546 (หมวด 3) แต่จากการตรวจสอบในเรื่องการได้ทันของพนักงานพนักงานหลายคนมีปัญหาดังกล่าว ซึ่งส่วนหนึ่งมาจากเสียงเสียงของตัวกะป็นไปถาวร แม้เพื่อเป็นการเตือนระวังอันตรายจากการทำงานในแต่ละพื้นที่จึงได้ทำโครงการนี้ขึ้นมาเพื่อเป็นการเสริมเสียงในแต่ละพื้นที่การทำงาน โดยมีการตรวจระดับเสียงในแต่ละพื้นที่ทำงานโดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบนี้

2.นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

- 1. ทำการปรับปรุงสภาพแวดล้อมด้านเสียงให้ระดับเสียงลดระยะเวลาทำงาน น้อยกว่า 85 dBA (A) หากไม่สามารถทำได้ บริษัทจะทำการควบคุมระดับเสียงให้ลดลงมากที่สุด
- 2. ตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ทำงานให้เป็นที่ไปตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารจัดการ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ.2549 และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2546 (หมวด 3)
- 3. ส่งเข้าปฏิบัติงานการทำงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังระดับที่ให้ผู้สัมผัสเสียงให้น้อยที่สุด โดยมีการตรวจสอบในแต่ละพื้นที่อย่างสม่ำเสมอ
- 4. ให้ความรู้พนักงานในแต่ละพื้นที่ที่ทราบรวมถึงขอคำแนะนำในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตร ายส่วนบุคคล ที่ถูกต้องให้กับพนักงานทราบ
- 5. ตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี 2563 เพื่อเป็นการเสริมสร้างในเรื่องสมรรถภาพของพนักงานต่อไป

4.คณะกรรมการโครงการอนุรักษ์การได้ยินและพื้นที่ที่มารับผิดชอบ

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ฝ่าย
1	<div></div>	ทรัพยากรบุคคล
2		ผลิต
3		ผลิต
4		วิชาการอุปโภค
5		วิชาการอุปโภค
6		ความปลอดภัย
7		ความปลอดภัย
8		ความปลอดภัย
9		ผลิต
10		ทรัพยากรบุคคล
11		วิชาการอุปโภค

5.พื้นที่ที่มารับผิดชอบ

- 5.1 ตรวจสอบเสียงในแต่ละพื้นที่การทำงาน
- 5.2 นำประเด็นที่ได้ใจ ทำการตรวจสอบเข้าประชุม คณะกรรมการความปลอดภัยประจำเดือน
- 5.3 ทำการตรวจสอบแผนการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานรวมทั้งแผนการตรวจวัดเสียง
- 5.4 พ้นแผนการตรวจวัดการได้ยินของพนักงานประจำปี 2565
- 5.5 ทำการอบรมพนักงานในให้ความรู้การสวมใส่ PPE อย่างถูกต้อง เช่น Ear plug เป็นต้น

เอกสารแนบที่ 1 การตรวจสอบความเสี่ยง

โดยทำการตรวจสอบประจำปี 2565 ทั้งจะกำหนดแผนการตรวจสอบความเสี่ยงมาในการทำงานและทำการแบ่งพื้นที่ การตรวจสอบ โดยทำการร่วมกันพิจารณาพื้นที่ในการตรวจวัดพื้นที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย ซึ่งจะต้อง ความเห็นร่วมกันก่อนจะทำการตรวจวัดให้เข้าไปตามแผนการตรวจวัดนั้น ทั้งนี้ในปี 2565 ทางคณะกรรมการ ได้ทำ การกำหนดจุดตรวจร่วมกันเพื่อตรวจสอบความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน ทั้งจากการสำรวจและการสอบถาม พนักงานในการทำงาน โดยตรวจสอบความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน ถ้าการแบ่งออกเป็น 2 ประเด็นดังต่อไปนี้

- 1. การตรวจสอบความเสี่ยงในพื้นที่ทำงาน 8 ชั่วโมง
- 2. การตรวจสอบความเสี่ยงสะสมสำหรับพนักงานที่ทำงานในพื้นที่

ใบกำกับแผนการดำเนินงานรายละเอียดด้านล่างนี้

วันที่	แผนการดำเนินงาน	สัปดาห์ 1	สัปดาห์ 2	สัปดาห์ 3	สัปดาห์ 4	สัปดาห์ 5	สัปดาห์ 6	สัปดาห์ 7	สัปดาห์ 8	สัปดาห์ 9	สัปดาห์ 10	ผู้รับผิดชอบ
1	ประชุมเพื่อวางแผนการดำเนินงาน											
2	สำรวจพื้นที่เสี่ยงด้านสุขภาพ											
3	ประชุมเพื่อตรวจสอบความเสี่ยงด้านสุขภาพประจำปี 2565											
4	ดำเนินการสำรวจความเสี่ยงด้านสุขภาพ											
5	ดำเนินการสำรวจความเสี่ยงด้านสุขภาพ											
6	ดำเนินการสำรวจความเสี่ยงด้านสุขภาพ											
7	ดำเนินการสำรวจความเสี่ยงด้านสุขภาพ											

การกำหนดจุดตรวจวัดความเสี่ยงในแต่ละพื้นที่มีความละเอียดดังต่อไปนี้

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
1	Air-Compressor หน้าออยล์โอเปอเรเตอร์	Chiller
2	Brine 3	Chiller
3	QA Department	QA
4	Sodium Chlorate Room	Chemical
5	จุดเตรียม Sodium Chlorate ข้างถังล้างถังไค	Chemical
6	จุดเตรียม Sodium Chlorate ขั้วบน	Chemical
7	Chemical workshop	Chemical
8	Solvent Line 5_Floor 1	Chemical
9	Solvent Line 2_Floor 2	Chemical
10	Solvent Line 2_Floor 3	Chemical
11	Solvent Line 2_Floor 2	Chemical
12	Solvent Line 1_Floor 2	Chemical
13	Dope line 1 & 2	Chemical
14	Dope line 2 & 3	Chemical
15	Dope line 4 & 5	Chemical
16	GFD 1	Chemical
17	GFD 2	Chemical
18	Poly line 1 & 2_Floor 1	Chemical
19	Poly line 2 & 3_Floor 1	Chemical
20	Poly line 3 & 4_Floor 1	Chemical
21	Poly line 5 & 6_Floor 1	Chemical
22	Poly line 1 & 2_Floor 2	Chemical
23	Poly line 3 & 4_Floor 2	Chemical
24	Poly_Floor 3	Chemical
25	Poly_Floor 4	Chemical
26	Solvent line 1_Floor 1	Chemical
27	Solvent line 2_Floor 1	Chemical

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
28	Solvent line 3_Floor 1	Chemical
29	Solvent line 4_Floor 1	Chemical
30	Spinning line 5	Textile
31	Tow washing line 5	Textile
32	Tow To Top (Tow Breaker)	Textile
33	Tow To Top (Re - Breaker)	Textile
34	Spinneme room	Textile
35	Spinning line 6	Textile
36	Spinning line 2	Textile
37	Spinning line 3	Textile
38	Spinning line 4	Textile
39	Spinning line 6	Textile
40	Tow Washing line 2	Textile
41	Tow Washing line 3	Textile
42	Tow Washing line 4	Textile
43	HST line 6	Textile
44	HST line 2	Textile
45	HST line 3	Textile
46	HST line 4	Textile
47	HST line 5	Textile
48	Re crimper line 1	Textile
49	Cutter line 1	Textile
50	Butler 2	Textile
51	Textile Milling	Textile
52	Pump Feed Boiler 1	Power plant
53	Pump Feed boiler 2	Power plant
54	Pump Feed boiler 3	Power plant

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
55	Boiler 2_Floor 1	Power plant
56	Boiler 2_Floor 2	Power plant
57	Boiler 2_Floor 3	Power plant
58	ADR Inlet	R&D
59	TGT-3	Power plant
60	จุดเก็บสารระหว่างห้องกับโอ Neutralization Pit	Water Plant
61	CTS	Textile
62	ระหว่าง ADR 1 กับ ADR 2	Textile
63	Crimper line 1 ต่ 1 25	Textile
64	ADR line 1 ต่ 1 36 1	Textile
65	หน้าตู้คอตโทรล LCB PAT 4	Textile
66	ระหว่าง TDR 5 กับ RDR 6	Textile
67	TDR outlet line 5	Textile
68	ADR line 4	Textile
69	Crimper bath line 4	Textile
70	หน้าหอหีดผืนงาน Line 4	Textile
71	จุดพักพนักงาน Water	Water plant

2.กำหนดการตรวจสอบเชิงระบบในจุดที่ทำงานในพื้นที่ที่เกี่ยวข้องดังนี้

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่
1	Compressor	Chiller
2	Spinning line 3	Textile

7. การตรวจติดตามการตรวจวัดเสียง ด้านผลการตรวจในวันที่ 11 – 15 กรกฎาคม 2565 รายละเอียดดังต่อไปนี้

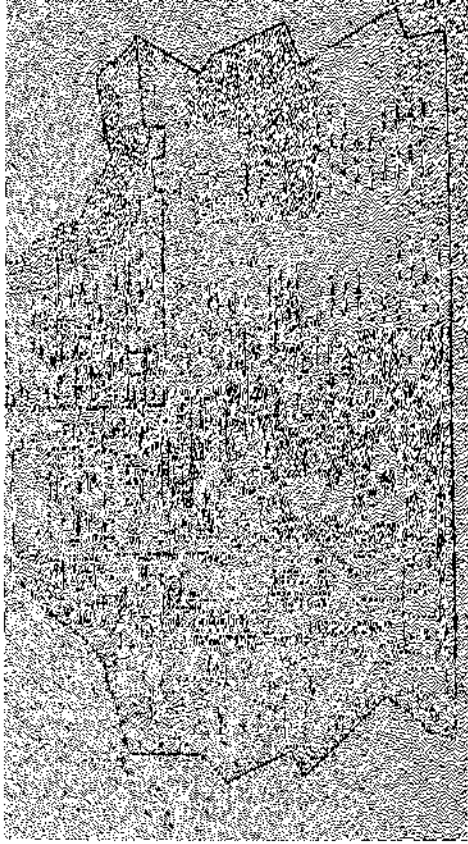
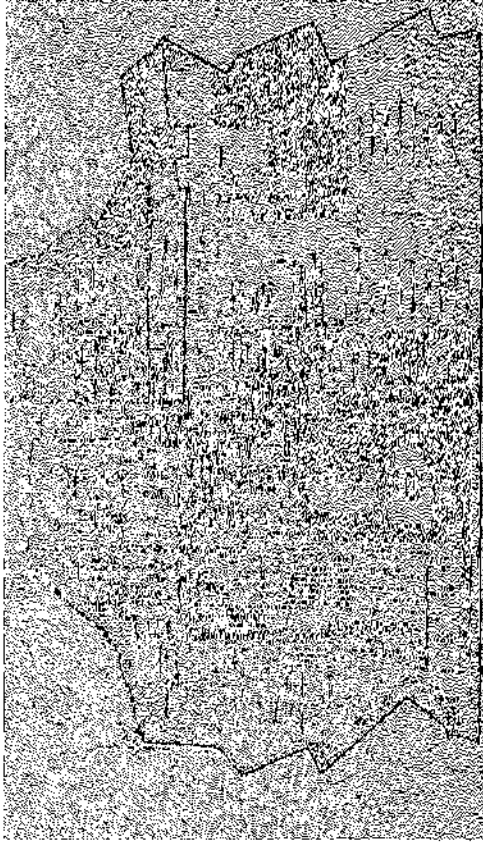
ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่	ค่าที่วัดได้	ผลการตรวจ
1	Air Compressor หน่วยผลิตOperator	Chiller	80	ผ่าน
2	Briqe 3	Chiller	84	ผ่าน
3	QA Department	QA	65	ผ่าน
4	Sodium Chlorate Room	Chemical	56	ผ่าน
5	จุดตรวจ Sodium Chlorate ชั่งตวง บันได	Chemical	63	ผ่าน
6	จุดตรวจ Sodium Chlorate ชั่งตวง	Chemical	64	ผ่าน
7	Chemical workshop	Chemical	62	ผ่าน
8	Solvent Line 5 _Floor 1	Chemical	71	ผ่าน
9	Solvent Line 2 _Floor 2	Chemical	75	ผ่าน
10	Solvent Line 2 _Floor 3	Chemical	85	ผ่าน
11	Solvent Line 2 _Floor 2	Chemical	80	ผ่าน
12	Solvent Line 1 _Floor 2	Chemical	72	ผ่าน
13	Dope line 1 & 2	Chemical	70	ผ่าน
14	Dope line 2 & 3	Chemical	71	ผ่าน
15	Dope line 4 & 5	Chemical	74	ผ่าน
16	GFD 1	Chemical	77	ผ่าน
17	GFD 2	Chemical	80	ผ่าน
18	Poly line 1 & 2 _floor 1	Chemical	70	ผ่าน
19	Poly line 2 & 3 _floor 1	Chemical	71	ผ่าน
20	Poly line 3 & 4 _floor 1	Chemical	72	ผ่าน
21	Poly line 5 & 6 _floor 1	Chemical	80	ผ่าน
22	Poly line 1 & 2 _floor 2	Chemical	81	ผ่าน
23	Poly line 3 & 4 _floor 2	Chemical	81	ผ่าน
24	Poly _floor 3	Chemical	82	ผ่าน
25	Poly _floor 4	Chemical	70	ผ่าน
26	Solvent line 1 _Floor 1	Chemical	72	ผ่าน
27	Solvent line 2 _Floor 1	Chemical	71	ผ่าน

คำนวณฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม. น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (๗) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (๗)

ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่	ค่าที่วัดได้	ผลการตรวจ
28	Solvent line 3 _Floor 1	Chemical	72	ผ่าน
29	Solvent line 4 _Floor 1	Chemical	74	ผ่าน
30	Spinning line 5	Textile	75	ผ่าน
31	Tow washing line 5	Textile	82	ผ่าน
32	Tow To Top (Tow Breaker)	Textile	81	ผ่าน
33	Tow To Top (Re -- Breaker)	Textile	83	ผ่าน
34	Spinnate room	Textile	64	ผ่าน
35	Spinning line 6	Textile	70	ผ่าน
36	Spinning line 2	Textile	81	ผ่าน
37	Spinning line 3	Textile	86	ผ่าน
38	Spinning line 4	Textile	83	ผ่าน
39	Tow Washing line 6	Textile	81	ผ่าน
40	Tow Washing line 2	Textile	84	ผ่าน
41	Tow Washing line 3	Textile	83	ผ่าน
42	Tow Washing line 4	Textile	80	ผ่าน
43	HST line 6	Textile	82	ผ่าน
44	HST line 2	Textile	82	ผ่าน
45	HST line 3	Textile	81	ผ่าน
46	HST line 4	Textile	80	ผ่าน
47	HST line 5	Textile	79	ผ่าน
48	Re crimper line 1	Textile	74	ผ่าน
49	Cutter line 1	Textile	76	ผ่าน
50	Baler 2	Textile	79	ผ่าน
51	Textile Milling	Textile	72	ผ่าน
52	Pump Feed Boiler 1	Power plant	82	ผ่าน
53	Pump Feed boiler 2	Power plant	82	ผ่าน
54	Pump Feed boiler 3	Power plant	81	ผ่าน

คำนวณฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม. น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (๗) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (๗)

แผนผังโรงงานวัดเสียงในพื้นที่โรงงาน ระหว่างวันที่ 11 - 15 กรกฎาคม 2565



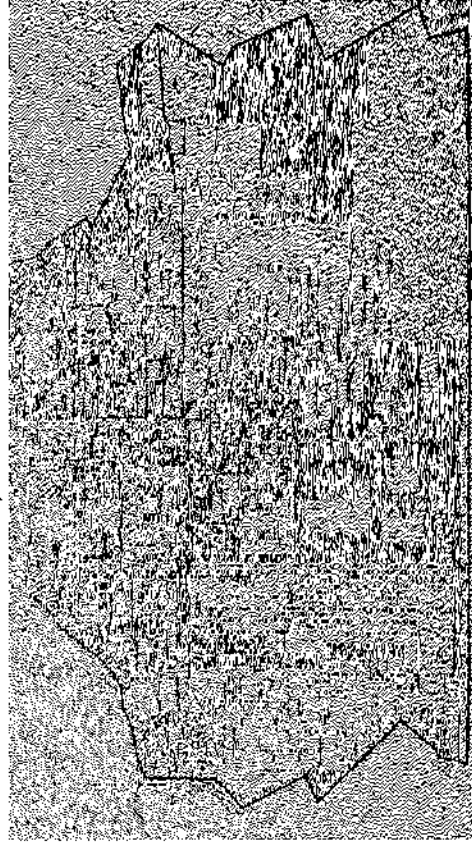
ลำดับ	จุดตรวจ	พื้นที่	ค่าที่ได้	ผลการตรวจ
55	Boiler 2_Floor 1	Power plant	84	ผ่าน
56	Boiler 2_Floor 2	Power plant	79	ผ่าน
57	Boiler 2_Floor 3	Power plant	80	ผ่าน
58	ADR Inlet	R&D	60	ผ่าน
59	TCL-3	Power plant	72	ผ่าน
60	จุดเก็บสารระหว่างหม้อต้มกับท่อ Neutralization Pit	Water Plant	72	ผ่าน
61	CTS	Textile	73	ผ่าน
62	ระหว่าง ADR 1 กับ ADR 2	Textile	81	ผ่าน
63	Crimper line 1 ถึง 25	Textile	82	ผ่าน
64	ADR line 1 ถึง 36	Textile	80	ผ่าน
65	หน่วยผลิตโพร LCB PAT 4	Textile	72	ผ่าน
66	ระหว่าง TDR 5 กับ RDR 6	Textile	81	ผ่าน
67	FDR outlet line 5	Textile	78	ผ่าน
68	ADR line 4	Textile	79	ผ่าน
69	Crimper bath line 4	Textile	80	ผ่าน
70	หน่วยอัดฉีดพ่นสี Line 4	Textile	82	ผ่าน
71	จุดพักพนักงาน Water	Water plant	78	ผ่าน

คำนวณฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม. น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (๑) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (๒)

8. ผลการตรวจวัดระดับเสียงแบบจุดทุกกล 17 จุดภายใน 2565 มีรายละเอียดดังนี้

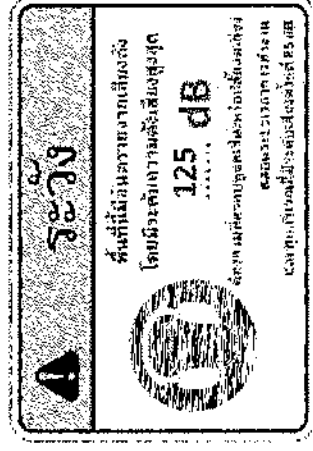
ลำดับ	จุดตรวจ	TWA	เสียงสูงสุด	เสียงระดับ	ผลการตรวจ
1	Compressor (จุดขณะวิ่ง)	71.4	95.4	4.4	ผ่าน
2	Spinning line 3 (จุดวิ่งระฆัง)	72.6	91.5	5.8	ผ่าน

คำนวณฐานตามกระทรวงแรงงานค่าเฉลี่ย 8 ชม. น้อยกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบล (๑) / ค่าระดับเสียงสูงสุดไม่เกิน 115 เดซิเบล (๒)
และปริมาณเสียงสะสมที่พนักงานได้รับ น้อยกว่า หรือเท่ากับ ร้อยละ 100

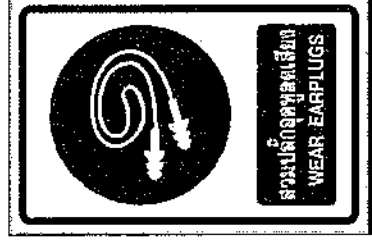


8. ทำการสำรวจพื้นที่ทำงาน

โดยจัดทำแบบสอบถามในพื้นที่เสี่ยงสูง และ ตรวจสอบพื้นที่ที่ไว้หมักมีสภาพวิรุณ ไม่ชัดเจนยากต่อการอ่าน ให้การแจ้งเตือนติดตั้งป้ายใหม่ให้เรียบร้อย โดยมีป้ายเตือนอันตรายในพื้นที่ดังกล่าว ไปที่



ทำการติดป้ายไว้ให้ทางเข้าของพื้นที่ Textile line 1 เพื่อให้นักงานที่ต้องเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวสนใจได้ทราบ หรือ ไปติดต่อเรื่อง ตลอดจน ในเขตทำงาน



ทำการติดป้ายไว้ให้ทางเข้าของพื้นที่ Pump feed ของ Boiler 1 / GFD Area / Textile line 1 / Textile line 4 Brine 3 ของ Chiller Area

9.การอบรมให้ความรู้พนักงานในภาววิบุลย์การป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงได้อย่างถูกต้องเหมาะสม (Proper Wearing of Hearing Protectors) การสวมใส่หูโกรตป้องกันเสียงที่ไม่ถูกต้องเหมาะสมจะเป็นการลดประสิทธิภาพของอุปกรณ์ และนำไปสู่ความเสียหายที่เพิ่มขึ้นของการสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นผู้ปฏิบัติงานควรได้รับการฝึกอบรม และเรียนรู้เทคนิคในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง รับรู้เหตุผลความจำเป็นที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ และข้อดี ข้อเสียหรือข้อจำกัดของอุปกรณ์ รวมถึงควรได้รับบทเรียน และส่งเสริมให้พนักงานตรวจสอบความกระชับของอุปกรณ์อยู่เสมอเป็นระยะตลอดช่วงเวลาที่ใช้สวมใส่ด้วย ทั้งนี้ให้มีการกำหนดเวลาที่สามารถสัมผัสเสียงได้ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานมีรายละเอียดดังนี้

ระดับเสียง (เดซิเบลเอ)	ชั่วโมงการรับสัมผัส
82	16
83	12
84	10
85	8
86	6
87	5
88	4
89	3
90	2
91	2
92	2
93	1
94	1

ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

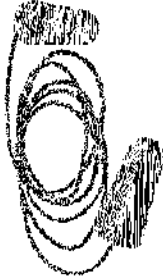
1. Formable Insert Plugs (ปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม)

คนส่วนใหญ่นิยมใช้ปลั๊กอุดหูป้องกันเสียงที่มาจากไดอะนาไมค ซึ่งทำมาจากโฟมที่สามารถยืดขยายตัวได้เวลาใส่จะมีนิบ โฟมให้มันนิบแต่เล็กๆ นานๆ แล้วใส่เข้าไปในรูหู ถ้าต้องการ ใส่ให้กระชับมากขึ้น ให้ดัดมันมือจนมันนิบแต่ถึงในรูหู แล้วจึงใส่ปลั๊กอุดหูที่ทำงานโฟมเข้าไปในรูหู ข้อดีของปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม คือ ใส่แล้วกระชับกับรูหูของเด็กและบุคคล มีประสิทธิภาพในการป้องกันการได้ยินดีที่สุด และรู้สึกสบายเมื่อสวมใส่ ข้อเสีย คือ ก่อนที่จะใช้งานพนักงานต้องบีบก่อน โฟมให้มันนิบและรูปร่างตามรูปร่างของหู การใส่ปลั๊กอุดหูที่ลื่นอยู่เมื่อสวมไปเมื่อไม่ไปที่ก่อน โฟม ทำให้งานการใส่ทำงาน ค่อนข้างสั้น ใช้ไม่กี่ครั้งก็ต้องทิ้ง เพราะจะพังหักพัง



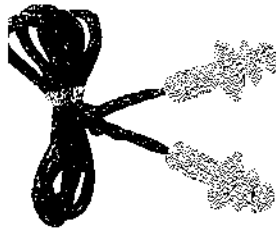
2. No-Ready Insert Plugs (ปลั๊กอุดหูที่ทำจากโฟม หนีบไม่ต้องการ)

ปลั๊กอุดหูชนิดนี้พัฒนามาจากปลั๊กอุดหู โฟมแบบเดิม แต่จัดซื้อเสียบ้างแล้วความสบายปรกออกไป เนื่องจากไม่ต้องการทำให้ไม่มีการหนีบ แต่ข้อเสียก็คือประสิทธิภาพการกั้นเสียงจะไม่ดีเท่าแบบที่ต้องบีบ



3. Remolded Plug (ปลั๊กอุดหูที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน)

ปลั๊กอุดหูแบบนี้จะเป็นแบบมาตรฐานที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน ทำออกมาให้มีรูปร่างเพื่อให้เหมาะสม กระชับกับรูหู ซึ่งวิธีการใช้ให้ถูกต้องนั้น คือการเคี้ยวมันฝรั่งจนละเอียดเป็นชิ้น แล้วจึงใส่ปลั๊กอุดหูไปในรูหู ข้อดี ของปลั๊กอุดหูที่ทำจากพลาสติกหรือซิลิโคน คือ จะมีรูปร่างที่เหมาะสม สะดวกและง่ายต่อการใส่เข้าไปในรูหู ส่วน ข้อเสีย คือ ปลั๊กอุดหูแบบนี้ จะเสื่อมลงตามระยะเวลาตามธรรมชาติ ซึ่งอาจมีขนาดที่ใหญ่ไปหรือเล็กลงได้

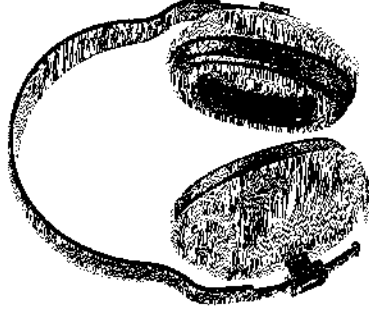


4. Semi-Elastic Canal Caps

ปลั๊กอุดหูแบบนี้เป็นการผสมผสานระหว่างปลั๊กอุดหู และที่อุดหู โดยมีที่อุดหูและปลายแต่ละข้างจะมีที่อุดหู ที่ทำจากวัสดุที่อ่อนนุ่ม สำหรับใส่เข้าไปในรูหู ข้อดี ของการใช้ปลั๊กอุดหูแบบนี้ คือ หนึ่งมันสามารถใส่ได้ ง่าย อดทน ได้ ตามที่ต้องการเนื่องจาก อุปกรณ์นี้สามารถใช้ซ้ำได้อีกได้ เมื่อไม่ต้องการใช้ ข้อเสีย ของปลั๊กหูแบบนี้ คือ ประสิทธิภาพในการป้องกันเสียงจะน้อยกว่าแบบอื่นๆ จึงไม่แนะนำให้สำหรับการสวมใส่เพื่อป้องกันเสียงดัง ใน เวลาเบาๆ หรือตลอดทั้งวัน



5. ที่อุดรอมู (Earplugs) ถูกออกแบบมาเพื่อใช้ปิดรอมูส่วนนอกหรือใบหูทั้งหมดเพื่อลดเสียง โดยประสิทธิภาพ ในการลดเสียงจะขึ้นอยู่กับวัสดุที่ใช้ ขนาด รูปร่าง โครงสร้างอุปกรณ์และชนิดของสายคาด นอกจากนี้ ยังมีปัจจัยอื่น ๆ ที่มีผลต่อประสิทธิภาพของที่อุดรอมูอีกด้วย เช่น นวมที่บุภายในตัวของหลอดจะกันเสียงได้ดีกว่านวมพลาสติก หรือ โฟม แต่มันก็ประสบปัญหาที่มันจะใส่ได้สบาย



วิธีการสวมใส่ปลั๊กหูป้องกันเสียงอย่างถูกต้อง

1. ชนิดแบบโฟม



(1) ใช้มือที่สะอาดจับปลั๊กอุดหูเย็นครึ่งไปมา ให้มันคลายและยืดแผ่แผ่เล็กน้อย



(2) ใช้มือข้างที่ทำงานหยิบยื่นอาหารเข้าปากให้ถึงขั้นที่อาจมีอาหารเข้าปาก แล้วค่อยเปลี่ยนมืออีกข้างหนึ่งมาช่วยหยิบยื่น



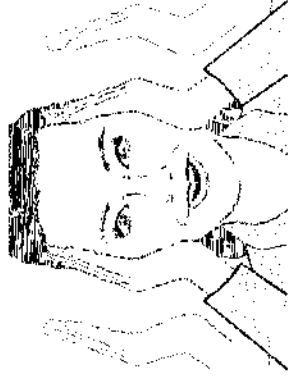
(3) จับปากด้วยนิ้วมือ 30-40 นิ้ว หรือจนกระทั่งอาหารเข้าปากแล้วค่อยเปลี่ยนมือ



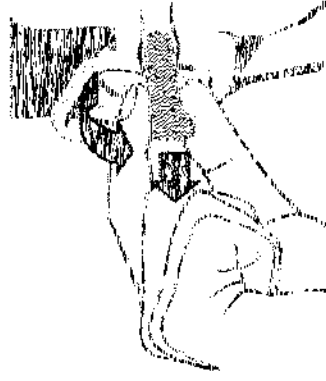
proper



improper



หัดหัดตามการกระบังให้หัดจับปากด้วยนิ้วมือ โดยให้ฝ่ามือจับปากด้วยนิ้วมือ แล้วค่อยเปลี่ยนมืออีกข้างหนึ่งมาช่วยจับปาก



เวลาหัดจับปากด้วยนิ้วมือ ต้องจับปากด้วยนิ้วมือ แล้วค่อยเปลี่ยนมืออีกข้างหนึ่งมาช่วยจับปาก

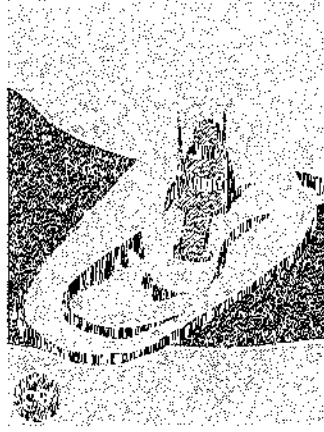
2. วิธีการจับปาก



(1) จับปากให้แน่น (Stern) แล้วค่อยเปลี่ยนมืออีกข้างหนึ่งมาช่วยจับปาก แล้วค่อยเปลี่ยนมืออีกข้างหนึ่งมาช่วยจับปาก



(2) สอดส่วนที่เป็นซี่ (Flange) ให้แน่นตื้นเข้าในรู



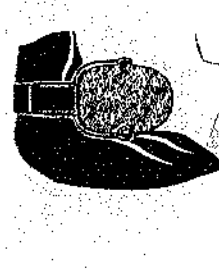
(3) ถ้าใส่ได้อย่างแน่น สอดซี่เหมือนเราทาน (เมื่อทานจะสังเกตเห็นซี่กับฟันของเราเองไม่หลุด)

3.การใส่ที่ถาวรบน



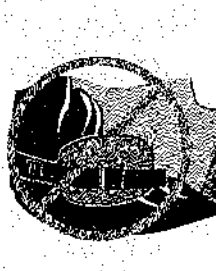
(2) ใส่อย่างแน่นกับสายสายจะขึ้นหรือลง เพื่อปรับตำแหน่ง Ear Cups ให้สอดคล้องกับหู

การการใส่ที่ถาวรบนอย่างถูกต้อง

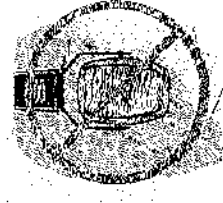


-ตำแหน่ง Ear Cups ต้องตรงกับหูทั้งสองข้าง
การการใส่ที่ถาวรบนอย่างถูกต้อง :

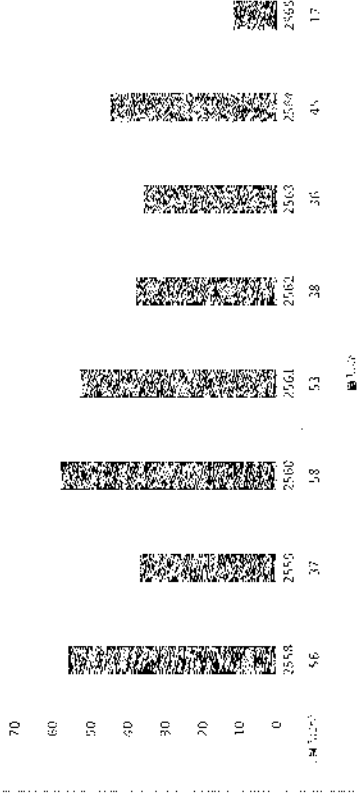
การการใส่ที่ถาวรบนอย่างถูกต้อง



- ตำแหน่ง Ear Cups ที่ไม่ตรงกับหูทั้งสองข้าง
การการใส่ที่ถาวรบนอย่างถูกต้อง :



- ไม้เห็นสายมาอยู่หน้าปาก Ear Cups และไม่วู

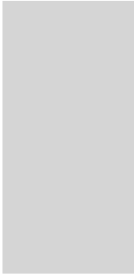


11.ผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานปฏิบัติงานปี 2558 – 2565

จำนวนผู้รับการตรวจสุขภาพการได้ยินของปี 2565 จำนวน 148 คน ปกติ 136 คน และ หักไป 12 คน โดยทั้งนี้จากการเปรียบเทียบที่การตรวจพบว่าพนักงานส่วนใหญ่มีปัญหาหู และพนักงานบางส่วนแจ้งว่าไม่ได้สวมใส่เครื่องป้องกันที่เสียงดัง เนื่องจากเหตุความเคยชิน ทางศูนย์เสียงและนำการสวนได้เฝ้าระวังใช้ทุกครั้ง เมื่อถึงช่วงพื้นที่เสียงดัง รวมถึงแนะนำให้มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินทุกปี เพื่อเป็นการเฝ้าระวัง

12.สรุปแนวโน้มงบประมาณรายจ่ายประจำปี 2565

ได้ดำเนินการตามแผนการอนุรักษ์การได้ยินส่วนอื่น โดยได้มีกิจกรรมการอนุรักษ์การได้ยินและการฝึกอบรมด้านเสียง และปฏิบัติงานแผนด้านเงินงบประมาณทั้งการสำรวจ การระดมตรวจสอบ การตรวจวัดเสียงในพื้นที่ การแก้ไขปัญหาด้านกันเสียง รวมไปถึงเสียงดังเกินมาตรฐาน นอกจากนี้ยังมีเรื่องงบประมาณให้ทำงานรู้ทันงานในการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การตรวจสุขภาพประจำปี และสรุปผลการปฏิบัติงานในแต่ละข้อตามรายละเอียดที่แนบมาซึ่งดังนี้ ทั้งนี้การดำเนินการด้านดังกล่าวจะดำเนินต่อไปในปี 2564 รวมถึงการให้ความรู้กับพนักงานต่อไป



เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

10.ผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เสียง)

- ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง ระหว่างวันที่ 11- 15 กรกฎาคม 2565 จำนวน 71 จุด ประกอบด้วยการตรวจวัดเสียงหน้างาน ทั้งหมดมีค่าตามมาตรฐาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียง ที่ยอมให้ถูกขัง ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาในการดำเนินงานในแต่ละวัน พ.ศ. 2560
- ผลการตรวจส่องแบบทดสอบด้วยหูฟัง เมื่อ วันที่ 17 พฤศจิกายน 2565 ประกอบด้วยการตรวจสมรรถนะการได้ยินเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทั้งหมด TWA และระดับเสียงสะสม DOSE พบว่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน TWA ที่นายชนะชัย บริเวณ Compressor 1 (71.4 เดซิเบลเอ) และ นายวิรัช บริเวณ Sprinkling line 3 (72.6 เดซิเบลเอ) มีค่าเกินมาตรฐาน ตามมาตรฐานกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียง ที่ยอมให้ถูกขังได้รับตลอดระยะเวลาทำงาน ปี 2560 โดยค่ามาตรฐาน อยู่ที่ ไม่เกินกว่า 85 เดซิเบล (เอ)
- สำหรับเสียงสูงสุด พบว่ามีค่าเกินมาตรฐานอยู่ Sprinkling line 3 วัดได้ที่ 86 เดซิเบลเอ ซึ่งกำหนดมาตรฐานในการบริหารการจัดทางด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความถี่ของ แสงสว่างและเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดเสียงสูงสุดในการสัมผัสได้ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ
- ทั้งนี้การมีการคิดให้แสดงพื้นที่เสียงดัง จัดทำโครงการลดการรับรู้การได้ยิน รวมถึงกำหนดมาตรการ ให้พนักงานทำงานในที่ที่มีเสียงดัง รวมไปถึงการป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่อุปกรณ์ป้องกัน และอุปกรณ์หูฟัง ในขณะปฏิบัติงานด้วย

ภาคผนวก 33ข

เอกสารแสดงกฎระเบียบข้อบังคับในเรื่องความปลอดภัยในการทำงาน



บริษัท ไทย อคริลิก โฟบอส์ จำกัด

ระเบียบข้อบังคับเรื่องความปลอดภัย

ระเบียบข้อบังคับเรื่องความปลอดภัย

ระเบียบปฏิบัติ

1. เจ้าของงานต้องแจ้ง แผนความปลอดภัยให้ทราบ ทุกครั้ง ระบุขอบเขตของผู้รับมอบหมายและผู้ปฏิบัติงาน พร้อมแนบใบชี้แจงรายละเอียดการปฏิบัติงานให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับทราบ และให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
 2. แผนความปลอดภัยจะต้องระบุถึงรายละเอียดของงานที่จะดำเนินการ ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง และผู้ควบคุมงาน
 3. เมื่อผ่านการอนุมัติแล้ว ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 4. ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด และปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 5. เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.) ตรวจสอบรายชื่อผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย และแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 6. เมื่อผ่านการตรวจสอบแล้ว ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 7. หากตรวจพบผู้ปฏิบัติงานไม่ปฏิบัติตามแผนความปลอดภัย เจ้าหน้าที่ต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 8. เจ้าของงานจะต้องแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 9. การปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด (WOLK PEGAS) จากแผนความปลอดภัยฯ ทุกครั้ง
 10. เจ้าของงานและผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
 11. สำหรับกรณีที่มีส่วนเกี่ยวข้อง เช่น กรณีการก่อสร้าง ต้องมีการตรวจสอบให้เรียบร้อย
 12. บริษัทฯ ขอให้ผู้ปฏิบัติงานปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- a. ทางบริษัทฯ และผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามแผนความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
- b. หมวดที่ 1 (Safety Shoes) (ข้อบังคับให้ใช้ของใช้ส่วนตัว)
- c. หมวดที่ 2 (Safety Shoes) (ข้อบังคับให้ใช้ของใช้ส่วนตัว)
- d. หมวดที่ 3 (Safety Shoes) (ข้อบังคับให้ใช้ของใช้ส่วนตัว)

- 13. หัก ส่วนรองด้านละ ทางลงข้างลิ้นเข้าในลิ้นที่บริษัท โดยเด็ดขาด หากแต่สภาพไม่ถูกต้องครบถ้วนตามกำหนดจะไม่อนุญาตให้เข้าปฏิบัติงานในบริษัทโดยเด็ดขาดทุกกรณี
- 14. อุปกรณ์เครื่องจักรของฝ่ายบุคคล (PPE) ต่างๆ ผู้รับเหมาต้องเตรียมให้ครบถ้วนตามลักษณะงานที่ขึ้นการปฏิบัติงานเสร็จสิ้นแล้ว ผู้รับเหมาจะไม่ได้รับอนุญาตให้ปฏิบัติงานหากไม่ปฏิบัติตามที่ผู้ตรวจสอบความปลอดภัยตรวจสอบอย่างละเอียด ตามรายการต่อไปนี้

งานที่ปฏิบัติ	อุปกรณ์ผู้ตรวจสอบความปลอดภัยส่วนบุคคล
งานเชื่อม	กระบังหน้าคอสอง, ถุงมือหนัง, ผ้าปิดปาก, ผ้าม้วนคล้องอย่างน้อย 2 ผืน
งานตัด ลับ เจียร	หมวกนิรภัย, รองเท้าบู๊ตยาง, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกับพื้นทำการทำบน
	แนวคานไม้ร้อย, หมวกนิรภัย, ถุงมือหนัง, ผ้าปิดปาก, ผ้าม้วนคล้องอย่างน้อย 2 ผืน, เข็มกับพื้นทำการทำบน, รองเท้าบู๊ตยาง, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกับพื้นทำการทำบน
งานถึง ติดโลหะ	แว่นกันแดด, หมวกนิรภัย, ถุงมือหนัง, ผ้าปิดปาก, ผ้าม้วนคล้องอย่างน้อย 2 ผืน, เข็มกับพื้นทำการทำบน, รองเท้าบู๊ตยาง, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกับพื้นทำการทำบน
งานยก ติดตั้ง ขยาย	ถุงมือหนัง, หมวกนิรภัย, รองเท้าบู๊ตยาง, เข็มกับพื้นทำการทำบน, เข็มกับพื้นทำการทำบน
งานควบคุมเครื่องจักร,ซ่อมแซมเครื่องจักร	หมวกนิรภัย, รองเท้าบู๊ตยาง, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกับพื้นทำการทำบน, เข็มกับพื้นทำการทำบน
งานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร	เข็มขัดนิรภัยแบบเต็มตัวพร้อมสายข้อขัด, เข็มกับพื้นทำการทำบน, เข็มกับพื้นทำการทำบน
งานที่เกี่ยวข้องกับไฟฟ้า	ถุงมือหนัง, ชุดป้องกันไฟฟ้า, รองเท้าบู๊ตยางป้องกันไฟฟ้า, เสื้อสะท้อนแสง, เข็มกับพื้นทำการทำบน

งานอื่นนอกเหนือจากรายการข้างต้น จะพิจารณาตามลักษณะงานเป็นกรณี

- 15. ผู้รับเหมาต้องแสดงใบขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT) ให้พนักงานของตนเองนำไปด้วยตลอดเวลาการทำงาน
- 16. ผู้รับเหมาต้องนำแบบของงานขึ้นที่ทำการทำงานให้ชัดเจน และต้องติดตั้งป้ายแจ้งเตือนด้วยเครื่องหมายป้ายแจ้งเตือนปฏิบัติงานนอกเวลาการทำงาน
- 17. ส่วนโรงงานที่มีประเภทไม่ต่อเนื่องที่มีผู้ไปพักค้าง/เสร็จสิ้นการทำงานเพื่อย้ายโรงไฟฟ้าที่ทำงานอยู่ 30 นาที
- 18. ผู้ที่ขึ้นของขึ้นบน/เสา/สายเคเบิลหรืออยู่ในครอบครองพื้นที่เข้าโรงงานเด็ดขาด
- 19. ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดเข้าในโรงงาน

การวางผังโรงงาน

- 20. ให้มีความเรียบร้อยที่กำหนดไว้รับไว้ความปลอดภัยโดยให้ความเร็วสูงสุดไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง ในขณะขึ้นที่ยานพาหนะทุกชนิดบนถนนภายในโรงงาน
- 21. การจอดรถภายในต้องจอดให้ชิดขอบทาง ในบริเวณที่อนุญาตให้จอดเท่านั้น
- 22. ต้องไม่เปลี่ยนย้ายวัสดุอุปกรณ์หรือของ งบประมาณยานพาหนะหรือเครื่องมือเครื่องใช้โดยไม่ได้

อุปกรณ์ที่ติดเพื่อป้องกันการชนหรือเพื่อความปลอดภัยของบุคคลบนถนน ถ้ามีวัสดุจากภายนอกมาจนถึงบริเวณทำการงานกับหรือเคลื่อนย้ายสิ่งของไม่ทันที่

การใช้เครื่องจักร

- 23. ก่อนเปิดสวิตช์เครื่อง ต้องมั่นใจว่า ไม่มีสิ่งใดติดค้างต่อการทำงานของระบบ
- 24. ในขณะใช้เครื่องจักร ห้ามละทิ้งเครื่องจักรไว้โดยไม่มีผู้ควบคุม
- 25. อุปกรณ์ เครื่องมือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ป้องกันภัยที่มีสภาพสมบูรณ์ พาสปอร์ต ฯ ไม่อนุญาตให้ใช้
- 26. อุปกรณ์หรือเครื่องจักรที่เป็นส่วนที่เคลื่อนที่ เช่น พุน้ำ จะต้องมีการตรวจสอบ
- 27. ห้ามใช้เครื่องจักรหากมีการทำงานของเครื่องจักรที่ผิดปกติไป
- 28. ต้องปฏิบัติตามเรื่องการใช้ความปลอดภัยแบบ แนวปฏิบัติ พกต่อการซ่อมแซมเครื่องจักร

บันได

- 29. ผู้ใช้บันไดต้องตรวจสอบความมั่นคงก่อนเสมอถ้าพบว่าบันไดหรือราวบันได
- 30. วิธขึ้นบันได ต้องขึ้นลงอย่างช้าๆ ไม่ควรกระโดดหรือวิ่งขึ้นลงบันได
- 31. การขึ้นบันไดต้องยึดเกาะใน ส่วนบันไดหรือราวบันไดอย่างแน่น หรือมีผู้ช่วยจับยึดบันไดไว้ ขณะขึ้นลงเสมอ
- 32. งานในที่สูง ห้ามใช้บันได ต้องใช้บันไดแบบที่ปลอดภัย (เกี่ยวกับบันไดแบบสูง)
- 33. ห้ามวางหรือติดสิ่งใด ที่บันไดหรือราวบันได หรือวางที่ยึดบันไดหรือราวบันได ยึดบันไดไว้แน่น และให้มีความแข็งแรงพร้อมที่จะรับน้ำหนักหรือแรงดันที่กระทำแล้ว ต้องนำบันไดออกและเก็บเข้าที่ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยทันที

การทำความสะอาด

- 34. พกทั้งภายในที่ปฏิบัติงาน 2 เมตรขึ้นไป ต้องงดใช้บันได และต้องขึ้นลงบันไดอย่างช้าๆ ห้าม
- 35. พกทั้งภายในที่ปฏิบัติงาน 2 เมตรขึ้นไป ห้ามขึ้นลงบันได หรือขึ้นลงบันได
- 36. พกทั้งภายในที่ปฏิบัติงาน 2 เมตรขึ้นไป ห้ามขึ้นลงบันได หรือขึ้นลงบันได

เครื่องจักรการผลิตที่ได้

- 37. ผู้ซื้อยืนยันหาหนทางแก้ปัญหาไว้แล้วผู้ผลิตขอที่จะตั้งตารางขาย การยอมรับ ไว้กับเครื่อง และยางล้อซึ่งจะเป็นประจำทุกวัน
- 38. เมื่อเครื่องต้องไม่ปรกมือ และยางล้อแล้ว และตั้งระดับเครื่องตามก่อนลงจากถ
- 39. ก่อนเข้าใช้ทำงานกับอุปกรณ์หรือเครื่องมือใดๆ ที่วิ่งจระไม่เข้า ต้องทำการล็อกคีย์หลัก ไม่ และคิด ป้ายเตือนให้รอบร้อย
- 40. ต้องใช้เครื่องมือที่เหมาะสมและแห้ง เมื่อทำการตัดต่อวงจร

การทำงานในที่อันตราย

สถานที่อันตราย หมายถึง บริเวณภายในอุปกรณ์ที่จะปฏิบัติงานซึ่งมีลักษณะอัน อันตราย หรือมีการระบายอากาศไม่ดี หรือมีสารเคมีที่เป็นพิษ มีอันตรายของไฟฟ้าหรือพิษ ตลอดจนปริมาณของเสียงดังที่ไม่เป็นอันตรายต่อร่างกาย ถ้าจะส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยไม่ปลอดภัย เช่น ภายในเครื่องที่มีน้ำมัน ขึ้นกับน้ำมัน และห้องรวม

เครื่องจักรความเย็น กรณีทำงานภายในตู้เย็น

ผู้ปฏิบัติงานผู้ผลิตนี้

- 41. จะต้องอยู่ภายใต้การคุ้มครองที่มีกรทำงานในที่ซึ่งมีกลิ่นและปฏิบัติตามกฎอย่างเคร่งครัด
- 42. ผู้ที่ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์นิรภัย
- 43. ตามลักษณะของงาน และต้องแสดงผลการตรวจสุขภาพก่อนอนุญาตให้ทำงาน
- 44. หากเข้าและทางออกจะต้องมีสิ่งกีดขวาง
- 45. ระบบการระบายอากาศต้องจัดให้เพียงพอ
- 46. ต้องมีทั้งการทำงาน โดยช่วยเหลือกันกับที่ เมื่อมีเหตุฉุกเฉินเกิดขึ้น
- 47. เครื่องมือและอุปกรณ์ที่จำเป็นจะต้องใช้ในยามฉุกเฉิน จะต้องจัดเตรียมไว้ให้พร้อมที่จะใช้
- 48. งานนี้ห้ามทำ
- 49. ในกรณีที่จำเป็นจะต้องเข้าทำงานแบบยั้ง ซึ่งเป็นทางออกเพียงทางเดียวจะต้องใช้สายช่วย
- 50. ที่ยึดที่ช่วยเหลือนี้อยู่ประสมกับอัตราภายในกรณีฉุกเฉิน

การไม่เสียมือ

- 48. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจเครื่องมือทุกชิ้นให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ ก่อนปฏิบัติงาน
- 49. เมื่อได้เครื่องมือใหม่มาจะแนะนำงาน ทั้งชนิดและขนาด
- 50. งานที่อาจไม่ได้รับมือ ที่ ออก หรือ กระแทก จะต้องระวังการกระแทกของเศษวัสดุ และ
- 51. จะต้องไม่ใจที่จะหวาดกลัวการปฏิบัติงานชิ้นส่วนของเครื่องมือจะไม่ปลอดภัยอยู่
- 52. การส่งเครื่องมือให้กันเพื่อนร่วมงานห้ามใช้ วิธีโยน บ้าง หรือปาโดยไม่เด็ดขาด
- 53. ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สมเหมาะสมและ
- 54. ปฏิบัติงาน

การเชื่อม

- 53. สำหรับเครื่องมือที่เกี่ยวข้องกับแก๊สออกซิเจน (oxygas) อะซีทิลีน (acetylene) แอลโปรนีส (algotonal) แก๊สออกซิเจนและแก๊สอะซีทิลีน (oxyacetylene) เป็นอันตรายและห้ามเปลี่ยนออกซิเจนออกมาในที่จำกัด
- 54. ห้ามไม่ให้ผู้อื่น ช่าง อื่น อยู่ใกล้กับแก๊สออกซิเจน ห้ามรับ (operator) ออกซิเจน ข้อต่อ หรือสายออกซิเจน
- 55. อุปกรณ์ที่ใช้สำหรับอะซีทิลีน จะต้องทนความร้อนได้ไม่น้อยกว่า 15 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว และจะต้องเป็นอุปกรณ์ที่ได้รับรับรอง
- 56. ห้ามเก็บแก๊สออกซิเจนหรือแก๊สอะซีทิลีนที่มีอุณหภูมิสูง หรือสัมผัสกับของเหลว หรือไฟ หรือไฟ
- 57. ห้ามเปลี่ยนสายท่อแก๊สหรือท่อรับความดันออก (pressure regulator) เว้นแต่ถ้าเปลี่ยนบนรถที่ออกแบบเป็นพิเศษโดยเฉพาะ และไม่ใช่สำหรับตัวที่เชื่อมต่อหัวรับความดัน ออก (regulator)
- 58. ต้องมีอุปกรณ์ป้องกันมือและตา (flashes arrestor) ติดตั้งที่สายออกซิเจนและแก๊ส เพื่อหลีกเลี่ยง หากไม่มีอุปกรณ์ดังกล่าว จะไม่ได้รับการอนุญาตให้ทำงานไม่ไว้ทะเลใด
- 59. เมื่อต้องการสายออกซิเจน หรือไปรเทศ หรืออะซีทิลีน ห้ามหาท่อเชื่อมหรือท่ออื่นที่รับหรือ
- 60. ต้องใช้ปากงัดทั้งสองข้างเพื่อที่เชื่อมกับ
- 61. ห้ามวางมือไว้ในท่อที่รับ หรือ ถ้าจำเป็นต้องทำงานในที่อื่น ไม่ควรนำตัวเข้าไปด้วย
- 62. ตรวจสอบสายและสายแก๊ส อยู่เสมอก่อนนำเข้าไปใช้งาน ต้องไม่รับ ไม่แตก ข้อต่อต้องไม่หลวม และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- 63. ในการเชื่อมอย่าใช้สายเชื่อม ห้ามใช้สายเชื่อม ถังลม ถังแก๊ส ให้วางบนพื้นผิว หรือไม่ให้ตกลง และอุปกรณ์ไม่เบี่ยงเบน
- 64. เมื่อทำการเชื่อมเสร็จแล้วให้รีบไปเก็บ ต้องไปปิดกั้นท่อทันที

เครื่องมือไฟฟ้า

- 64. สายเชื่อมที่เป็นสายเคเบิลเครื่องเชื่อมต้องไม่แน่น และใกล้งานที่จะทำให้มากที่สุด
- 65. ห้ามเอาขั้วหรือสายเชื่อมที่เปียกเป็นส่วนทางกลับของไฟฟ้า
- 66. สายไฟเชื่อมจากเครื่อง ถ้าต่อใกล้ส่วนทางกลับที่มีไฟฟ้าตามหลังข้างกับหรือเครื่องจักรกับ หรือ จะวางสายเชื่อมหรือจะก็ได้
- 67. ก่อนจะทำการเชื่อมหรือเมื่อใช้ไฟฟ้า 380 โวลต์ ของเครื่องเชื่อมต้องติดกระแสไฟฟ้า
- 68. สายเชื่อมไม่ให้เกิดประกายไฟ และต้องตรวจว่าสายดินกับขั้วร้อยกับดินและสายเชื่อมจะต้องแห้ง และไม่ให้มีความถี่ของการเชื่อมหรือการเชื่อมที่ผิด หรือจะสายเชื่อมที่ผิด
- 69. ก่อนใช้ไฟฟ้าหรือเครื่องมือ

- 67. ทั้งตรงทางยุทธศาสตร์ที่เชื่อมโยง มีสายวิชาชีพต้องจับเชื่อมแผนกพื้นที่รับผิดชอบให้มี
- 68. คู่มือการปฏิบัติงานต้องอยู่ตามแผนภูมิ แผนภูมิสายไฟ มีข้อต้องไม่จำเพาะหรือหลุดออก

งานก่อสร้าง

- 69. ให้จัดทำรั้วหรือคอกกั้น และปิดประกาศแสดงเขตก่อสร้างโดยรอบบริเวณ ที่ทำการก่อสร้าง
- 70. กำหนดเขตถนนทราย โดยเขียนป้ายแจ้งว่า "เขตถนนทราย" ปิดประกาศให้ชัดเจนและมีสัญญาณให้เสียง ในเวลากลางคืน
- 71. ห้ามผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในเขตยึดถาวร
- 72. ห้ามบุคคลเข้าหาหรือเข้าไปในอาคารที่กำลังก่อสร้างหรือก่อสร้างแล้วเสร็จแล้ว
- 73. ห้ามบุคคลเข้าไปในอาคารที่กำลังก่อสร้างหรือก่อสร้างแล้วเสร็จแล้ว

ข้อกำหนดทั่วไป

- 74. ตามแบบและข้อกำหนดซึ่งได้รวมไว้ใน 20 กม/ชม. และห้ามจอดรถที่วิ่งไปข้างหน้า
- 75. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 76. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 77. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 78. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 79. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 80. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 81. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 82. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 83. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 84. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 85. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 86. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์
- 87. ห้ามผู้ขับขี่รถที่เกินขีดจำกัดของ บริษัท ไทย อคริลิก ไฟเบอร์

- 88. ผู้รับเหมาต้องรักษาความสะอาดพื้นที่การทำงาน ตลอดระยะเวลาการทำงาน หลังจากเลิกงานแล้วและของเหลือใช้จากการทำงาน ผู้รับเหมาจะต้องนำกลับด้วยทุกครั้งและจัดเก็บให้เรียบร้อย
- 89. งานนอกเหนือจากที่ระบุในเอกสารขออนุญาตทำงาน จะต้องได้รับการอนุญาตจากเจ้าของงานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานก่อนทุกครั้ง โดยยื่นเอกสารขออนุญาตทำงาน (WORK PERMIT)
- 90. ก่อนออกนอกเขตโครงการทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องจัดรถ รถยนต์ เพื่อแลกบัตรคืนและผู้รับเหมาต้องคืนเอกสารให้ตรงตามเวลา

การตรวจสอบและประเมินผู้รับเหมา

ฝ่ายความปลอดภัย การตรวจสอบความปลอดภัยของผู้รับเหมาประจำวัน หากพบผู้รับเหมาฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัยและกฎระเบียบอื่นๆของบริษัทฯ และจะมีผลให้ไม่ได้รับเหมา ผู้รับผิดชอบ ไม่ปฏิบัติตาม ดังนี้

- 1) กรณีที่ 1 ติดเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
- 2) กรณีที่ 2 ห้ามเข้าพื้นที่การทำงานระยะเวลาคงที่จนกว่าจะมีความปลอดภัย ขึ้นอยู่กับความผิดที่กระทำ
- 3) กรณีที่ 3 ยกเลิกสัญญาและห้ามเข้าพื้นที่การทำงาน ตลอดไป

TRAJ ACRYLIC FIBRE CO. LTD.

ผู้รับผิดชอบ

1. **เจ้าของงานแต่งงานชื่อ** **วัน/เดือน/ปี**

សាលាប្រឹក្សា

2. หน่วยงานความมั่นคง

১৮৮

3. ផ្លូវបេតុង

๑. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๒. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๓. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๔. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๕. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๖. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๗. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๘. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๙. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๑๐. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๑๑. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๑๒. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๑๓. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๑๔. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....
๑๕. กว๊านใหญ่.....วัน เดือน ปี.....

๑. กองป้อม.....วันเค็มปี.....

๙ ฅงคิอ.....วันเดือนปี.

๕ สิ่งใหม่ วันก่อน

๒. **บทที่ ๑** **บทนำ**

๐ วันที่.....วันเดือนปี.....

๑๓๖

.....วันเดือนปี.

အိမ်ထောင်စု

100

22/09/2017

25-10377-1

$\frac{1}{\sqrt{2}}$

1. *Chlorophyll a* (Chl *a*)

[illegible]

12
3
00
27

Figure 1. A schematic diagram of the experimental design. The subjects were divided into two groups: the control group and the experimental group. The control group received a standard 12-week training program, while the experimental group received a modified 12-week training program. The modified program included a 4-week pre-training period followed by an 8-week training period. The subjects were then tested at the end of the 12-week period. The results of the tests are shown in the bar charts.

15

6

31613

2024 6th International Conference on
Engineering and Technology (ICET) 2024

Digitized by srujanika@gmail.com

0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 31 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 63 64 65 66 67 68 69 70 71 72 73 74 75 76 77 78 79 80 81 82 83 84 85 86 87 88 89 90 91 92 93 94 95 96 97 98 99 100 101 102 103 104 105 106 107 108 109 110 111 112 113 114 115 116 117 118 119 120 121 122 123 124 125 126 127 128 129 130 131 132 133 134 135 136 137 138 139 140 141 142 143 144 145 146 147 148 149 150 151 152 153 154 155 156 157 158 159 160 161 162 163 164 165 166 167 168 169 170 171 172 173 174 175 176 177 178 179 180 181 182 183 184 185 186 187 188 189 190 191 192 193 194 195 196 197 198 199 200 201 202 203 204 205 206 207 208 209 210 211 212 213 214 215 216 217 218 219 220 221 222 223 224 225 226 227 228 229 230 231 232 233 234 235 236 237 238 239 240 241 242 243 244 245 246 247 248 249 250 251 252 253 254 255 256 257 258 259 260 261 262 263 264 265 266 267 268 269 270 271 272 273 274 275 276 277 278 279 280 281 282 283 284 285 286 287 288 289 290 291 292 293 294 295 296 297 298 299 300 301 302 303 304 305 306 307 308 309 310 311 312 313 314 315 316 317 318 319 320 321 322 323 324 325 326 327 328 329 330 331 332 333 334 335 336 337 338 339 340 341 342 343 344 345 346 347 348 349 350 351 352 353 354 355 356 357 358 359 360 361 362 363 364 365 366 367 368 369 370 371 372 373 374 375 376 377 378 379 380 381 382 383 384 385 386 387 388 389 390 391 392 393 394 395 396 397 398 399 400 401 402 403 404 405 406 407 408 409 410 411 412 413 414 415 416 417 418 419 420 421 422 423 424 425 426 427 428 429 430 431 432 433 434 435 436 437 438 439 440 441 442 443 444 445 446 447 448 449 450 451 452 453 454 455 456 457 458 459 460 461 462 463 464 465 466 467 468 469 470 471 472 473 474 475 476 477 478 479 480 481 482 483 484 485 486 487 488 489 490 491 492 493 494 495 496 497 498 499 500 501 502 503 504 505 506 507 508 509 510 511 512 513 514 515 516 517 518 519 520 521 522 523 524 525 526 527 528 529 530 531 532 533 534 535 536 537 538 539 540 541 542 543 544 545 546 547 548 549 550 551 552 553 554 555 556 557 558 559 560 561 562 563 564 565 566 567 568 569 570 571 572 573 574 575 576 577 578 579 580 581 582 583 584 585 586 587 588 589 590 591 592 593 594 595 596 597 598 599 600 601 602 603 604 605 606 607 608 609 610 611 612 613 614 615 616 617 618 619 620 621 622 623 624 625 626 627 628 629 630 631 632 633 634 635 636 637 638 639 640 641 642 643 644 645 646 647 648 649 650 651 652 653 654 655 656 657 658 659 660 661 662 663 664 665 666 667 668 669 670 671 672 673 674 675 676 677 678 679 680 681 682 683 684 685 686 687 688 689 690 691 692 693 694 695 696 697 698 699 700 701 702 703 704 705 706 707 708 709 710 711 712 713 714 715 716 717 718 719 720 721 722 723 724 725 726 727 728 729 730 731 732 733 734 735 736 737 738 739 740 741 742 743 744 745 746 747 748 749 750 751 752 753 754 755 756 757 758 759 760 761 762 763 764 765 766 767 768 769 770 771 772 773 774 775 776 777 778 779 780 781 782 783 784 785 786 787 788 789 790 791 792 793 794 795 796 797 798 799 800 801 802 803 804 805 806 807 808 809 810 811 812 813 814 815 816 817 818 819 820 821 822 823 824 825 826 827 828 829 830 831 832 833 834 835 836 837 838 839 840 841 842 843 844 845 846 847 848 849 850 851 852 853 854 855 856 857 858 859 860 861 862 863 864 865 866 867 868 869 870 871 872 873 874 875 876 877 878 879 880 881 882 883 884 885 886 887 888 889 890 891 892 893 894 895 896 897 898 899 900 901 902 903 904 905 906 907 908 909 910 911 912 913 914 915 916 917 918 919 920 921 922 923 924 925 926 927 928 929 930 931 932 933 934 935 936 937 938 939 940 941 942 943 944 945 946 947 948 949 950 951 952 953 954 955 956 957 958 959 960 961 962 963 964 965 966 967 968 969 970 971 972 973 974 975 976 977 978 979 980 981 982 983 984 985 986 987 988 989 990 991 992 993 994 995 996 997 998 999 1000 1001 1002 1003 1004 1005 1006 1007 1008 1009 1010 1011 1012 1013 1014 1015 1016 1017 1018 1019 1020 1021 1022 1023 1024 1025 1026 1027 1028 1029 1030 1031 1032 1033 1034 1035 1036 1037 1038 1039 1040

ภาคผนวก 34ข

เอกสารแสดงการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด		หมายเหตุ
						คู	ถัง	
1	DCP.	15	ในห้อง DCS.	หม้อไอน้ำ	✓	✓	✓	✓
2	DCP.	15	DCS.	ในห้องสัญญาณไฟเตือน	✓	✓	✓	✓
3	DCP.	15	DCS.	ในห้องสัญญาณไฟเตือน	✓	✓	✓	✓
4	DCP.	15	หม้อไอน้ำ UPS. ROOM	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
5	DCP.	15	ห้องSPINNERETR	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
6	DCP.	15	หม้อไอน้ำ SPINNERETR	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
7	DCP.	15	หม้อ SPG. HST. LINE-1	ข้างหม้อทางลงบันได	✓	✓	✓	✓
8	DCP.	15	หม้อ SPG. LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓	✓
9	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-1	เสากลาง SPM.	✓	✓	✓	✓
10	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓	✓
11	DCP.	15	หม้อ SPG. TWM LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓	✓
12	DCP.	15	หม้อ HST. LINE-1	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
13	DCP.	15	SPG. LINE-2	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
14	DCP.	15	SPG. LINE-1 (TDU.)	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
15	DCP.	15	SPG. LINE-1 (ACM.)	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
16	DCP.	15	ทางลงบันไดคัมเปอร์LINE-1	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
17	DCP.	15	หม้อคัมเปอร์LINE-1	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
18	DCP.	15	ทางเข้า CARDING ROOM	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
19	DCP.	15	ทางเข้า สีสันเปอร์ราย 1	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓	✓
20	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 1 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
21	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
22	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
23	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
24	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
25	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 3 ชั้น 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
26	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 3 ชั้น 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
27	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 3 ชั้น 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
28	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 4 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
29	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 4 ชั้น 3	ข้างเสา	✓	✓	✓	✓
30	DCP.	15	CUTTER LINE- 4 ชั้น 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
31	DCP.	15	CUTTER LINE- 5 ชั้น 3	หม้อห้องน้ำ	✓	✓	✓	✓
32	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 5 ชั้น 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
33	DCP.	15	สีสันเปอร์ราย 5 ชั้น 3	ทางลงบันไดข้างแนวเข้าสี	✓	✓	✓	✓
34	DCP.	15	ทางลงบันไดชั้นลอย	ทางลงบันไดข้างแนวเข้าสี	✓	✓	✓	✓
35	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
36	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
37	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
38	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
39	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
40	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
41	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
42	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
43	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
44	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
45	DCP.	15	หม้อ SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
46	DCP.	15	ADR ชั้น 2 ราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
47	DCP.	15	ADR ชั้น 2 ราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
48	DCP.	15	ADR ชั้น 2 ราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
49	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 4	เสากลาง	✓	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด		หมายเหตุ
						คู	ถัง	
50	DCP.	15	EAT ราย 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
51	DCP.	15	CS ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
52	DCP.	15	FAT ราย 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
53	DCP.	15	TDR ราย 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
54	DCP.	15	TDR ราย 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
55	DCP.	15	ใกล้ห้องรวม 4 ชั้น 2	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
56	DCP.	15	ใกล้ LIGHTING PAMEL TAF ราย 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
57	DCP.	15	โถ เบลนด์ราย 3	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
58	DCP.	15	โถ เบลนด์ราย 2	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
59	DCP.	15	โถ เบลนด์ราย 1	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
60	DCP.	15	เพื่อบดราย 4	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
61	DCP.	15	หลัง โถ เบลนด์ ราย 4	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
62	DCP.	15	หลัง HOT TATE ราย 4	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
63	DCP.	15	หลังคัมเปอร์ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
64	DCP.	15	ทางขึ้นบันไดไฟฟ้าราย 5	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
65	DCP.	15	คัมเปอร์ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
66	DCP.	15	ADR ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
67	DCP.	15	TDR ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓	✓
68	DCP.	15	TDR ราย 5	ข้างหลังทางลงบันได	✓	✓	✓	✓
69	DCP.	15	หลัง ADR ราย 5	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
70	DCP.	15	ADR ราย 6	ข้างหม้อทางลงบันได	✓	✓	✓	✓
71	DCP.	15	HOT TATE ราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
72	DCP.	15	TO TWM ราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
73	DCP.	15	TO TWM ราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
74	DCP.	15	เพื่อบดราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
75	DCP.	15	ทางเข้าประตูราย 6 SPG	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓	✓
76	DCP.	15	SPG ราย 5	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓	✓
77	DCP.	15	หลังโถเบลนด์ราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
78	DCP.	15	หลังโถเบลนด์ราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓
79	DCP.	15	หลังโถเบลนด์ราย 6	ข้างหม้อ	✓	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
					ผู้	สาย	แรงดัน
51	DCP.	15	CS ราย 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
52	DCP.	15	FAT ราย 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
53	DCP.	15	TDR ราย 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
54	DCP.	15	TDR ราย 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
55	DCP.	15	ใกล้ห้องระบาย 4 ชั้น 2	ข้างผนัง	✓	✓	✓
56	DCP.	15	ใกล้ LIGHTING PAMEL TAF ราย 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
57	DCP.	15	ใกล้ เหมอลอยราย 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
58	DCP.	15	ใกล้ เหมอลอยราย 2	เสากลาง	✓	✓	✓
59	DCP.	15	ใกล้ เหมอลอยราย 1	เสากลาง	✓	✓	✓
60	DCP.	15	ใกล้ เหมอลอยราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
61	DCP.	15	ใกล้ โท วอลติ่ง ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
62	DCP.	15	ใกล้ HOT TATE ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
63	DCP.	15	ใกล้ คิมเบอราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
64	DCP.	15	ทางขึ้นบันไดไฟฟ้าราย 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
65	DCP.	15	คิมเบอราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
66	DCP.	15	ADR ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
67	DCP.	15	TDR ราย 5	เสากลาง	✓	✓	✓
68	DCP.	15	TDR ราย 5	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
69	DCP.	15	ใกล้ ADR ราย 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
70	DCP.	15	ADR ราย 6	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
71	DCP.	15	HOT TATE ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
72	DCP.	15	TO TWM ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
73	DCP.	15	TO TWM ราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
74	DCP.	15	เฟิร์มมาดราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
75	DCP.	15	ทางเข้าประตูราย 6 SPG	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
76	DCP.	15	SPG ราย 5	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
77	DCP.	15	หลังโหวดซิงราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
78	DCP.	15	หลังโหวดซิงราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
79	DCP.	15	หลังโหวดซิงราย 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
					ผู้	สาย	แรงดัน
80	DCP.	15	หน้าซีโวลเตอร์ราย 1-2	ทางเข้าโวลเตอร์เก็บก๊าซ	✓	✓	✓
81	DCP.	15	WNT- TANK	ตรงเสากลางราย 1	✓	✓	✓
82	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1	ตรงเสากลางราย 1-2	✓	✓	✓
83	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1	เสากลางตรง OTT	✓	✓	✓
84	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1	เสากลางตรง OTT	✓	✓	✓
85	DCP.	15	ตรงตู้ ADR ราย 1	เสากลางหน้า ADR ราย 1	✓	✓	✓
86	DCP.	15	ตรงตู้ ADR ราย 1	เสากลางหน้า ADR ราย 1	✓	✓	✓
87	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1 ตรงเสา	เสากลางหน้า ADR ราย 1	✓	✓	✓
88	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1 หลัง ADR	เสากลางหน้า ADR ราย 1	✓	✓	✓
89	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1 สลิมนอร์ 1	เสากลาง	✓	✓	✓
90	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1 สลิมนอร์ 1	ตรงโวลติ่ง	✓	✓	✓
91	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 1 สลิมนอร์ 1	ตรงโวลติ่ง	✓	✓	✓
92	DCP.	15	หน้า TDR ราย 1	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
93	DCP.	15	หน้าห้องน้ำดื่มเมมราย 1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
94	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 2	เสากลาง TDR ราย 2	✓	✓	✓
95	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 2	เสากลาง TDR ราย 2	✓	✓	✓
96	DCP.	15	TDR ราย 2 ตรงเสา	เสากลาง TDR ราย 2	✓	✓	✓
97	DCP.	15	ทางเข้าโหวดซิง	หน้าทางเข้าโหวดซิง	✓	✓	✓
98	DCP.	15	โหวดซิง	ข้างผนัง	✓	✓	✓
99	DCP.	15	โหวดซิง	เสากลาง	✓	✓	✓
100	DCP.	15	ทางเข้าโหวดซิงด้านหลัง	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
101	DCP.	15	โหวดซิง	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
102	DCP.	15	โหวดซิง	ข้างผนัง	✓	✓	✓
103	DCP.	15	เบสเลอร์ราย 2-3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
104	DCP.	15	เบสเลอร์ราย 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
105	DCP.	15	เบสเลอร์ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
106	DCP.	15	เบสเลอร์ราย 4	หน้าโหวด	✓	✓	✓
107	DCP.	15	เบสเลอร์ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
108	DCP.	15	TDR เสากลาง ราย 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
109	DCP.	15	TDR ราย 4	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
110	DCP.	15	TDR ราย 4-5	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
111	DCP.	15	TDR เสากลาง ราย 4-5	ตรงเสากลาง	✓	✓	✓
112	DCP.	50	ทางเข้าโหวดซิงราย 4	ตรงโวลติ่งเดิม	✓	✓	✓
113	DCP.	15	สลิมนอร์เทมเบอราย 2	เสากลาง	✓	✓	✓
114	DCP.	15	สลิมนอร์เทมเบอราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓
115	DCP.	15	เก็บก๊าซซีโวลติ่ง	ข้างผนัง	✓	✓	✓
116	DCP.	15	หน้าซีโวลติ่ง	ข้างผนัง	✓	✓	✓
117	DCP.	15	หน้าโวลติ่งตรงสลิมนอร์ 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
118	DCP.	15	สลิมนอร์ราย 3	เสากลาง	✓	✓	✓
119	DCP.	15	ADR ราย 5 เสา	เสากลาง	✓	✓	✓
120	DCP.	15	ADR ราย 3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
121	DCP.	15	ADR ราย 4 เสา	เสากลาง	✓	✓	✓
122	DCP.	15	ADR ราย 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
123	DCP.	15	เก็บก๊าซ -4 โกลด์กับ กรด-ด่าง	ข้างผนัง	✓	✓	✓
124	DCP.	15	เก็บก๊าซ -4 โกลด์กับ กรด-ด่าง	เสากลาง	✓	✓	✓
125	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
126	DCP.	15	เก็บก๊าซราย 3-4	เสากลางราย 3-4	✓	✓	✓
127	DCP.	15	เก็บก๊าซราย - 4	หน้าซีโวลติ่ง	✓	✓	✓
128	DCP.	15	เก็บก๊าซราย - 5	ด้านหน้าทางเข้าราย 5	✓	✓	✓
129	DCP.	15	ห้องท่อลม	ข้างออกกำลังกาย	✓	✓	✓
130	DCP.	15	ห้องท่อลม	ข้างออกกำลังกาย	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
					ดี	เสีย	ทั้ง
1	DCP.	15	ในห้อง DCS.	หน้าประตู	✓	✓	✓
2	DCP.	15	DCS.	ในห้องสัญญาณไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓
3	DCP.	15	DCS.	ในห้องสัญญาณไฟส่องสว่าง	✓	✓	✓
4	DCP.	15	หน้าห้อง UPS. ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓
5	DCP.	15	หน้าห้อง UPS. ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓
6	DCP.	15	หน้าห้อง SPINNERETR	ข้างผนัง	✓	✓	✓
7	DCP.	15	หน้าห้อง SPG. HST. LINE-1	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
8	DCP.	15	หน้าห้อง SPG. LINE-1	เสากลาง SPG.	✓	✓	✓
9	DCP.	15	หน้าห้อง SPINNING LINE-1	เสากลาง SPM.	✓	✓	✓
10	DCP.	15	หน้าห้อง SPINNING LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
11	DCP.	15	หน้าห้อง SPG. TWM LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
12	DCP.	15	หน้าห้อง HST. LINE-1	เสากลาง HST.	✓	✓	✓
13	DCP.	15	SPG. LINE-2	ข้างผนัง	✓	✓	✓
14	DCP.	15	SPG. LINE-1 (TDU.)	ข้างผนัง	✓	✓	✓
15	DCP.	15	SPG. LINE-1 (AOM.)	ข้างผนัง	✓	✓	✓
16	DCP.	15	ทางลงบันไดลิ้นปี่ LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
17	DCP.	15	หน้าห้องเตาหมก LINE-1	ข้างผนัง	✓	✓	✓
18	DCP.	15	ทางเข้า CARDING ROOM	ข้างผนัง	✓	✓	✓
19	DCP.	15	ทางเข้า ลิ้นปี่ไลน์ 1	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
20	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 1 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
21	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓
22	DCP.	15	CUTTER LINE-1 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓
23	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
24	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
25	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
26	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
27	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 3 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
28	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 4 ชั้น 3	เสากลาง	✓	✓	✓
29	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 4 ชั้น 3	ข้างเสา	✓	✓	✓
30	DCP.	15	CUTTER LINE-4 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
31	DCP.	15	CUTTER LINE-5 ชั้น 3	หน้าห้องเก่า	✓	✓	✓
32	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 5 ชั้น 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
33	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 5 ชั้น 3	ทางลงบันไดข้างแนวเสา	✓	✓	✓
34	DCP.	15	ทางลงบันไดข้างลอย	ทางลงบันไดข้างแนวเสา	✓	✓	✓
35	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
36	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
37	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
38	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
39	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
40	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
41	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
42	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
43	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
44	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
45	DCP.	15	หน้า SPINNING LINE-3-4	เสากลาง	✓	✓	✓
46	DCP.	15	ADR ชั้น 2 ราง 3	เสากลาง	✓	✓	✓
47	DCP.	15	ADR ชั้น 2 ราง 3	เสากลาง	✓	✓	✓
48	DCP.	15	ADR ชั้น 2 ราง 3	เสากลาง	✓	✓	✓
49	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 4	เสากลาง	✓	✓	✓
50	DCP.	15	FAT ราง 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓

ลำดับ	ชนิด	ขนาด	สถานที่ตั้ง	ตำแหน่ง	ปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
					ดี	เสีย	ทั้ง
51	DCP.	15	CS ราง 2 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
52	DCP.	15	FAT ราง 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
53	DCP.	15	TDR ราง 3 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
54	DCP.	15	TDR ราง 4 ชั้น 2	เสากลาง	✓	✓	✓
55	DCP.	15	ใกล้ลิ้นปี่ไลน์ 4 ชั้น 2	ข้างผนัง	✓	✓	✓
56	DCP.	15	ใกล้ LIGHTING PAMEL TAF ราง 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
57	DCP.	15	ใกล้ เบลยเลอร์ ราง 3	ข้างผนัง	✓	✓	✓
58	DCP.	15	ใกล้ เบลยเลอร์ ราง 2	เสากลาง	✓	✓	✓
59	DCP.	15	ใกล้ เบลยเลอร์ ราง 1	เสากลาง	✓	✓	✓
60	DCP.	15	เหนือประตู ราง 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
61	DCP.	15	หลัง โท วอดจ์ ราง 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
62	DCP.	15	หลัง HOT TATE ราง 4	ข้างผนัง	✓	✓	✓
63	DCP.	15	หลังลิ้นปี่ไลน์ 5	เสากลาง	✓	✓	✓
64	DCP.	15	ทางขึ้นบันไดไฟฟ้า ราง 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
65	DCP.	15	ลิ้นปี่ไลน์ 5	เสากลาง	✓	✓	✓
66	DCP.	15	ADR ราง 5	เสากลาง	✓	✓	✓
67	DCP.	15	TDR ราง 5	เสากลาง	✓	✓	✓
68	DCP.	15	TDR ราง 5	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
69	DCP.	15	หลัง ADR ราง 5	ข้างผนัง	✓	✓	✓
70	DCP.	15	ADR ราง 6	ข้างผนังทางลงบันได	✓	✓	✓
71	DCP.	15	HOT TATE ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
72	DCP.	15	TO TWM ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
73	DCP.	15	TO TWM ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
74	DCP.	15	เหนือประตู ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
75	DCP.	15	ทางเข้าประตู ราง 6 SPG	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
76	DCP.	15	SPG ราง 5	หน้าประตูทางเข้า	✓	✓	✓
77	DCP.	15	หลัง โท วอดจ์ ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
78	DCP.	15	หลัง โท วอดจ์ ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓
79	DCP.	15	หลัง โท วอดจ์ ราง 6	ข้างผนัง	✓	✓	✓

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Solvent

វិស័យថត:

ก้องเกียรติ จิล ผนวชมาตั้งแต่

กรุงเทพฯ และ น่านาณาไลจระณ

ตั้งที่เมือง คือ ขาดอน

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Dope

บทที่ ๑๗

ทั้งสิบสอง คือ ผอ.คนี่แหละ

ทั้งที่เขี้ยว คือ น้ำยาฮาโลอีน

จึงเก็บมีดง คือ ฮามเอา

บริษัทไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)

ตารางการตรวจความพร้อมระบบความปลอดภัย : Balor

ช่วงเวลาการตรวจพบ หากผิดปกติให้แจ้งผู้เกี่ยวข้อง	ปี	จำนวน (lbs)	Fire Rating	วันที่ : 21/1/2023			วันที่ : 20/2/2023			วันที่ : 19/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 20/5/2023			วันที่ : 20/6/2023		
1. ชนิดขีปนาวุธ (Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 ไม้ดับเพลิง	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
1.2 Balor L2	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
1.3 Balor L3 สำหรับ TDR L3	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
1.4 Balor L3 สำหรับรถบรรทุก	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
1.5 Balor L4	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
1.6 ไม้ดับเพลิงสำหรับ Red-basher ***วัดวันที่ 8/7/2015	แดง	10	6a20b	/			/			/			/			/			/		
1.7 ไม้ดับเพลิงสำหรับ Red-basher ***วัดวันที่ 8/7/2015	แดง	10	6a20b	/			/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

ถังสีทอง คือ ผงเคมีแห้ง

ถังสีเขียว คือ น้ำยาไฮดรอลิก

ถังสีเหลือง คือ อากาศ

บริษัทไทยออยล์ จำกัด (มหาชน)

ตารางการตรวจความพร้อมระบบความปลอดภัย : Warehouse 1-3

ช่วงเวลาการตรวจพบ หากผิดปกติให้แจ้งผู้เกี่ยวข้อง	ปี	จำนวน (lbs)	Fire Rating	วันที่ : 21/1/2023			วันที่ : 20/2/2023			วันที่ : 19/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 20/5/2023			วันที่ : 20/6/2023		
1. ชนิดขีปนาวุธ (Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 Warehouse 4																					
ถังที่ 1	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 2	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 3	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 4	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 5	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 6	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 7	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 8	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 9	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 10	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 11	แดง	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 12	แดง	20	6a20b	/			/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

ถังสีทอง คือ ผงเคมีแห้ง

ถังสีเขียว คือ น้ำยาไฮดรอลิก

ถังสีเหลือง คือ อากาศ

บริษัทไทยอควิลิตี้ไฟเบอร์จำกัด

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Warehouse C D

ประเภทการตรวจสอบ: อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	ส	ขนาด (liters)	File Rating	วันที่ : 21/1/2023			วันที่ : 28/2/2023			วันที่ : 19/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 26/5/2023			วันที่ : 26/6/2023		
1. อุปกรณ์ดับเพลิง(Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 Warehouse 4																					
ถังที่ 1	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 2	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 3	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 4	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 5	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 6	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 7	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังที่ 8	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat		

ถังสีเหลือง คือ แผงดับเพลิง

ถังสีเขียว คือ น้ำยาฆ่าเชื้อโรค

ถังสีเหลือง คือ ขวดดับเพลิง

บริษัทไทยอควิลิตี้ไฟเบอร์จำกัด

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Housing

ประเภทการตรวจสอบ: อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	ส	ขนาด (liters)	File Rating	วันที่ : 21/1/2023			วันที่ : 28/2/2023			วันที่ : 19/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 26/5/2023			วันที่ : 26/6/2023		
1. อุปกรณ์ดับเพลิง(Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 บ้านพัก 1																					
ถังดับเพลิงบ้านพัก	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังดับเพลิงบ้านพัก 102	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังดับเพลิงบ้านพัก 103	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังดับเพลิงบ้านพัก 104	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
ถังดับเพลิงบ้านพัก 105	บ.ก.จ	15	6a20b	/			/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat			ผู้ตรวจ : Papongpat		

ถังสีเหลือง คือ แผงดับเพลิง

ถังสีเขียว คือ น้ำยาฆ่าเชื้อโรค

ถังสีเหลือง คือ ขวดดับเพลิง

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Housing-2

หมายเหตุ:
ดัชนีแดง คือ หมายเลขแห่ง
ตัวสีเขียว คือ หมายเลขโหนดอน
ดัชนีเหลือง คือ ตัวอักษร

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Housing-3

พหุบาทุ:
ตั้งตาดัง คือ ผงดมมีแห้ง
ตั้งตาดัง คือ น้ำยาสาโคมดอง
ตั้งตาดัง คือ ผงดมมีแห้ง

บริษัทไทยครีดิทไฟแนนซ์จำกัด

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย: Housing-4

ชื่ออาคาร/โครงการ/สถานที่ (Building Name)	ปี	ขนาด (Sq. Ft.)	Fm Rating	วันที่: 21/1/2023			วันที่: 20/2/2023			วันที่: 19/3/2023			วันที่: 24/4/2023			วันที่: 20/5/2023			วันที่: 26/6/2023		
				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1. ตู้ดับเพลิง (Fire Extinguisher)																					
1.1 ตู้ดับเพลิง 4																					
- ตู้ดับเพลิง 4B3	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ดับเพลิง 4B3.2	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ดับเพลิง 4B3.2	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		

ผู้สังเกต คือ มณฑิมา
ผู้สังเกต คือ นายวิชาญ
ผู้สังเกต คือ นายวิชาญ

บริษัทไทยครีดิทไฟแนนซ์จำกัด

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย: Housing1-4

ชื่ออาคาร/โครงการ/สถานที่ (Building Name)	ปี	ขนาด (Sq. Ft.)	Rating	วันที่ : 21/1/2023			วันที่ : 20/2/2023			วันที่ : 19/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 20/5/2023			วันที่ : 26/6/2023		
1. ตู้ดับเพลิง (Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 ตู้ดับเพลิง 4B																					
- ตู้ 1	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ 2	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
1.2 ตู้ดับเพลิง 4B																					
- ตู้ 1	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ 1/2	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ 2	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ 2/1	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ 3	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
- ตู้ 3/1	15	0.20b	/				/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

ผู้สังเกต คือ มณฑิมา
ผู้สังเกต คือ นายวิชาญ
ผู้สังเกต คือ นายวิชาญ

บริษัท ไทยอควีลิคไฟเบอร์ จำกัด
ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย :

ตารางการตรวจสอบ: ชุดถังดับเพลิงมือถือ	ปี	น้ำหนัก (kg)	First Rating	วันที่ : 28/3/2023			วันที่ : 20/2/2023			วันที่ : 18/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 20/5/2023			วันที่ : 26/5/2023		
1. ถังดับเพลิง(Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.2 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.3 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.4 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.5 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.6 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.7 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.8 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.9 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.10 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.11 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
1.12 Boiler 1 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	/			/			/			/			/			/		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

ถังดับเพลิง คือ มงกุฎเคมีแห้ง
ถังดับเพลิง คือ น้ำยาจากคาร์บอน
ถังดับเพลิง คือ วัสดุทอง

บริษัท ไทยอควีลิคไฟเบอร์ จำกัด
ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย :

ตารางการตรวจสอบ: ชุดถังดับเพลิงมือถือ	ปี	น้ำหนัก (kg)	First Rating	วันที่ : 28/3/2023			วันที่ : 20/2/2023			วันที่ : 18/3/2023			วันที่ : 24/4/2023			วันที่ : 20/5/2023			วันที่ : 26/5/2023		
1. ถังดับเพลิง(Fire Extinguisher)				ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1.1 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
1.2 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
1.3 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
1.4 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
1.5 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
1.6 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
1.7 Boiler 2 ถังดับเพลิง	160	15	6020b	✓			✓			✓			✓			✓			✓		
หมายเหตุ:				ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat			ผู้ตรวจ : Paponpat		

ถังดับเพลิง คือ มงกุฎเคมีแห้ง
ถังดับเพลิง คือ น้ำยาจากคาร์บอน
ถังดับเพลิง คือ วัสดุทอง

[illegible]

ตารางการตรวจประเมินระบบความปลอดภัย : Sub-1

หมามอบเหตุ:
 ลังสีตรง คือ มงเดมิบั้ง
 ผังสีเขี้ยว คือ น้ำยาซาโสมรอน
 ชังสีเหลือง คือ ฆาตกร

ตารางการตรวจจุดบกพร่องระบบความปลอดภัย : Sub-2

ราชบัณฑิตยสถาน
 ราชบัณฑิตยสถาน
 ราชบัณฑิตยสถาน

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Sub-3

ตั้งสี่แฉง คือ มงคณิแห่ง
ตั้งสี่ชะว คือ น้ำยาจาโลทวอน
ตั้งสี่เหลียง คือ ขาคอน

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : Sub.4

ตั้งสี่แถว คือ ผงตะกั่วแดง
ตั้งสี่แถว คือ หินขาวที่แดง
ตั้งสี่แถว คือ หินขาวที่แดง

บริษัทไทยออยล์ จำกัด
 ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : 5 และ 5

[illegible]

หมายเหตุ:
ตั้งสีแสด คือ พระเกี้ยวแดง
ตั้งสีอิฐ คือ หั้วมาสาโกลาวัน
ตั้งสีเหลือง คือ ฮาสาป

บริษัทไทยออร์ลิคไฟเบอร์จำกัด
 ตารางการตรวจทอระบบความปลอดภัย : QA

[illegible]

หมายเหตุ:
 กิ่งสีเหลือง คือ ผงพริกแห้ง
 กิ่งสีเขียว คือ รำข้าวสารที่ผวน
 กิ่งสีแดง คือ ผงสาหร่าย

ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : R&D

กรุงเทพมหานคร	ผู้ตรวจ : Paponpat	ผู้ตรวจ : Papon pat	ผู้ตรวจ : Paponpat	ผู้ตรวจ : Paponpat	ผู้ตรวจ : P.Sompob/Ratchadaporn	ผู้ตรวจ : P.Sompob/Ratchadaporn
จังหวัดสงขลา สนง.สอ.ตม.แจ้ง						
คลังสีเขียว คือ นำมาฝากเพาจน						
คลังสีเหลือง คือ อาตมณ						

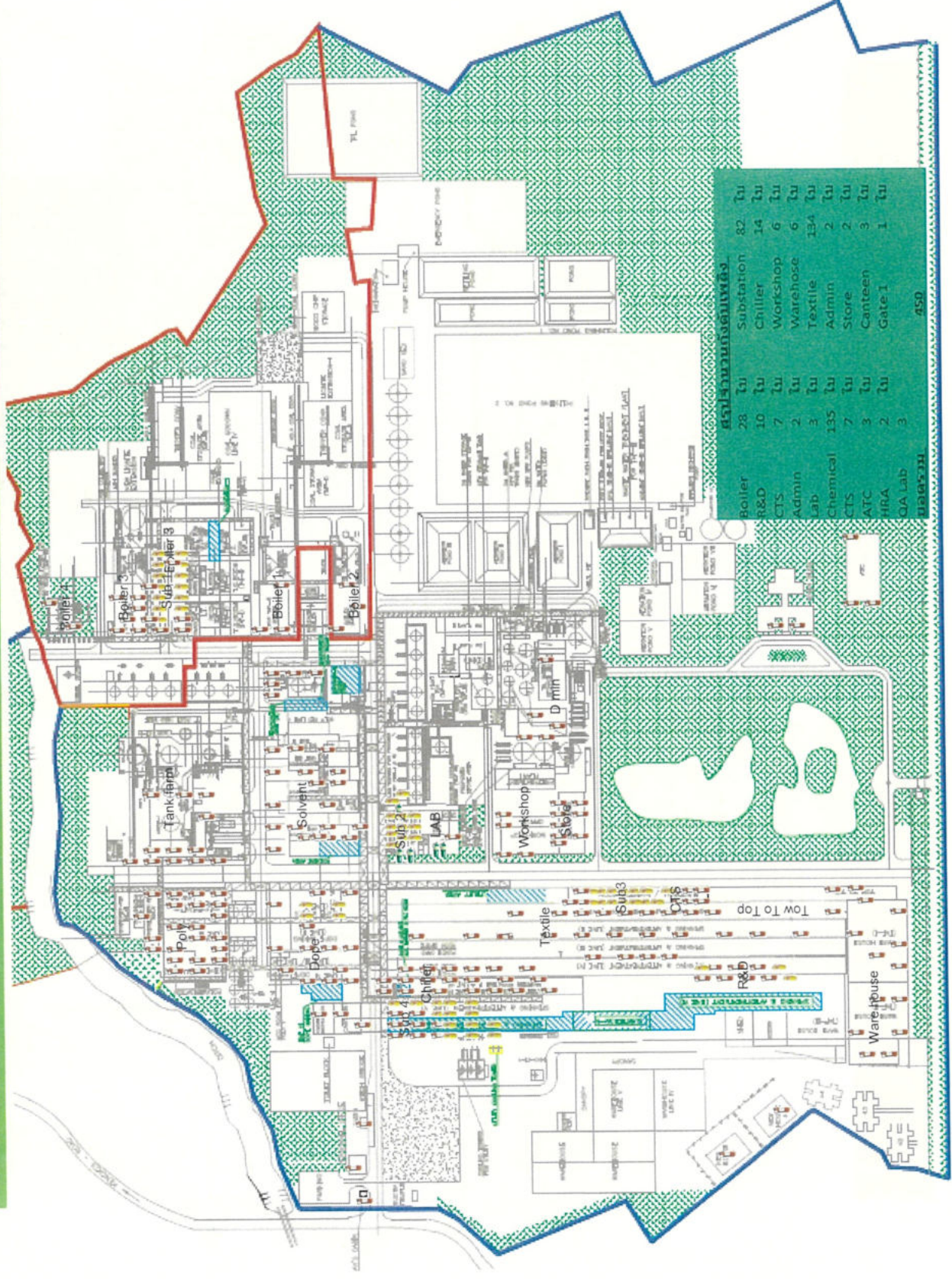
ตารางการตรวจสอบระบบความปลอดภัย : รอบแรก

หมายเหตุ:	ผู้ท719 : Paponpat	ผู้ฉ719 : Paponpat	ผู้ฉ719 : Paponpat	ผู้ฉ719 : Paponpat	ผู้ฉ719 : Paponpat	ผู้ฉ719 : Paponpat
ตั้งแหล่ง คือ มณฑล...						
ตั้งสิ่งมี คือ ...						
ตั้งสิ่งมี คือ ...						
ตั้งสิ่งมี คือ ...						

ภาคผนวก 35ข

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโครงการ

Map for Fire extinguisher (1st Floor)

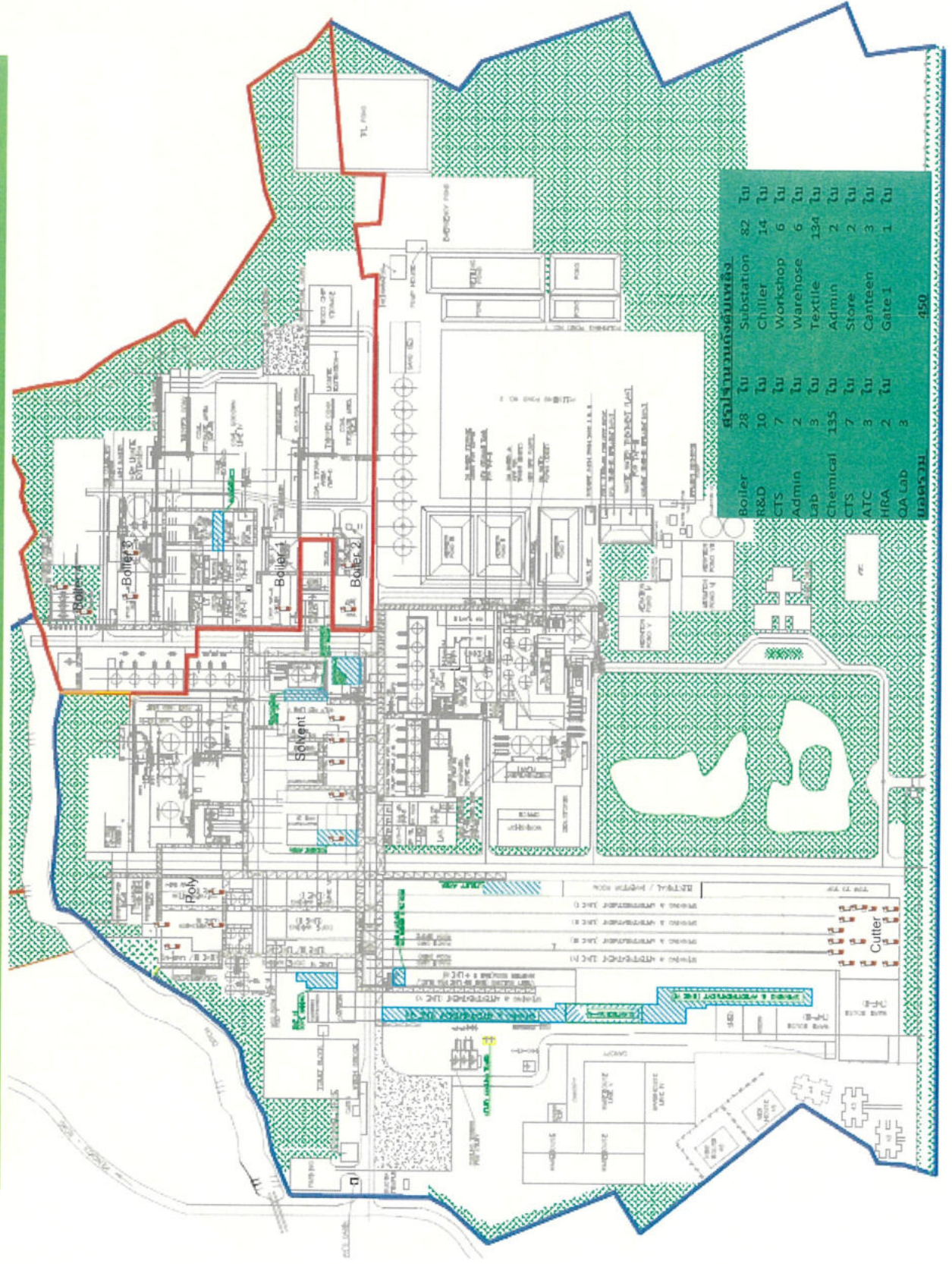


Component	Quantity	Unit
Boiler	28	tu
Substation	82	tu
R&D	10	tu
CTS	7	tu
Admin	2	tu
Lab	3	tu
Chemical	135	tu
CTS	7	tu
ATC	3	tu
HRA	2	tu
QA Lab	3	tu
Workshop	6	tu
Warehouse	6	tu
Textile	134	tu
Admin	2	tu
Store	2	tu
Canteen	3	tu
Gate 1	1	tu
Gate 2	1	tu

450

[illegible]

Map for Fire extinguisher (3rd Floor)





ภาคผนวก 36ข

เอกสารการประเมินความเสี่ยง

Environment Aspects and Safety Group Risks Identification	PMQC No.5101 Prepared by: Papatun	Area SHE Reviewed by: Basarakum	Department: SHE Approved by: Basarakum	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-20	6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023	

Sub-process	Operations/Activity	Environmental Aspect	Concern Issue**	Safety/Health Hazard	Concern Issue**
SHE018	Pregnant working in the production area. การตั้งครรภ์ทำงานในบริเวณการผลิต	1. Risk network 3. การรั่วไหลของสารเคมี 4. การเกิดไฟไหม้		1. A pregnant working in the production area. - The vapors from chemical exposure. - Inhalation of dust from air-circuits. - Lifting equipment weight limit. - Slip of oil. Chemicals on the pavement. - Fell off a ladder at a steps 3. การตั้งครรภ์ทำงานในบริเวณการผลิต - การตั้งครรภ์ทำงานในบริเวณการผลิต - การตั้งครรภ์ทำงานในบริเวณการผลิต - การตั้งครรภ์ทำงานในบริเวณการผลิต - การตั้งครรภ์ทำงานในบริเวณการผลิต 1. Material may fall down 2. Falling of tools and materials from scaffolding may injury to workers. 3. Falling of equipment may injure due to failure of climbing/glowing device etc. 1. Pregnancy related	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related
SHE019	Lifting Material by crane	1.1. Pollution leakage	3. Land pollution 3. การปนเปื้อนดิน		1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related

** : (1) Water Pollution, (2) Air Pollution, (3) Land Pollution, (4) Solid waste disposal, (5) Natural Resource conservation - water, clean, power, minerals, raw material etc.
(6) Ecological balance - (7) Incident - community
** : (1) Safety - human being, (2) Safety in chemical handling and storage, (3) Safety in transportation (4) Safety - Property, (5) Work environment - Light/Heat/Sound, (6) Occupational Health - Ergonomic, (7) Occupational Health - Chemical related

Environment Aspects and Safety Group Risks Identification	PMQC No.5101 Prepared by: Papatun	Area SHE Reviewed by: Basarakum	Department: SHE Approved by: Basarakum	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-20	6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023	

Sub-process	Operations/Activity	Environmental Aspect	Concern Issue**	Safety/Health Hazard	Concern Issue**
SHE022	Emergency response Gas leakage (Chlorine)	1. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 2. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 3. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 4. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Air pollution 2. Air pollution 3. Air pollution 4. Air pollution 5. Air pollution 6. Air pollution	1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 7. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 8. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 9. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 10. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related
SHE023	Emergency response Boiler explosion	1. Boiler explosion from the pressure over limit 2. Water contaminant 3. Land contaminant 4. Air contaminant 5. Damage by explosive 6. Damage by explosive 7. Damage by explosive 8. Damage by explosive 9. Damage by explosive 10. Damage by explosive	1. Water pollution 2. Air pollution 3. Land pollution 4. Solid waste disposal 5. Natural resource conservation 6. Ecological balance 7. Ecological balance 8. Ecological balance 9. Ecological balance 10. Ecological balance	1. Inhalation dust of coal. 2. Skin contact with hot water. 3. Dust contaminants to air. 4. Pressure explosive reaction. 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 7. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 8. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 9. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 10. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related

** : (1) Water Pollution, (2) Air Pollution, (3) Land Pollution, (4) Solid waste disposal, (5) Natural Resource conservation - water, clean, power, minerals, raw material etc.
(6) Ecological balance - (7) Incident - community
** : (1) Safety - human being, (2) Safety in chemical handling and storage, (3) Safety in transportation (4) Safety - Property, (5) Work environment - Light/Heat/Sound, (6) Occupational Health - Ergonomic, (7) Occupational Health - Chemical related

Environment Aspects and Safety Group Risks Identification	PMQC No.5101 Prepared by: Papatun	Area SHE Reviewed by: Basarakum	Department: SHE Approved by: Basarakum	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-20	6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023	

Sub-process	Operations/Activity	Environmental Aspect	Concern Issue**	Safety/Health Hazard	Concern Issue**
SHE024	Emergency response Chemical leakage	1. Chemical leak from the connection pipe to the land 2. Chemical leak from the connection pipe to the land 3. Chemical leak from the connection pipe to the land 4. Chemical leak from the connection pipe to the land 5. Chemical leak from the connection pipe to the land 6. Chemical leak from the connection pipe to the land	1. Air pollution 2. Air pollution 3. Air pollution 4. Air pollution 5. Air pollution 6. Air pollution	1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 7. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 8. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 9. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 10. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related
SHE025	Emergency response Chemical leakage	1. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 2. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 3. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 4. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Air pollution 2. Air pollution 3. Air pollution 4. Air pollution 5. Air pollution 6. Air pollution	1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 7. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 8. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 9. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 10. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related

** : (1) Water Pollution, (2) Air Pollution, (3) Land Pollution, (4) Solid waste disposal, (5) Natural Resource conservation - water, clean, power, minerals, raw material etc.
(6) Ecological balance - (7) Incident - community
** : (1) Safety - human being, (2) Safety in chemical handling and storage, (3) Safety in transportation (4) Safety - Property, (5) Work environment - Light/Heat/Sound, (6) Occupational Health - Ergonomic, (7) Occupational Health - Chemical related

Environment Aspects and Safety Group Risks Identification	PMQC No.5101 Prepared by: Papatun	Area SHE Reviewed by: Basarakum	Department: SHE Approved by: Basarakum	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-20	6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023	

Sub-process	Operations/Activity	Environmental Aspect	Concern Issue**	Safety/Health Hazard	Concern Issue**
SHE026	Emergency response after childbirth who work in production laboratory	1. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 2. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 3. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 4. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Air pollution 2. Air pollution 3. Air pollution 4. Air pollution 5. Air pollution 6. Air pollution	1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 7. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 8. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 9. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 10. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related
SHE027	Emergency response after childbirth who work in production laboratory	1. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 2. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 3. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 4. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Air pollution 2. Air pollution 3. Air pollution 4. Air pollution 5. Air pollution 6. Air pollution	1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction 5. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 6. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 7. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 8. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 9. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe 10. Gas leakage from the cylinder to the connecting pipe	1. Safety-human being 2. Occupation health-Ergonomic 3. Safety-property 4. Safety-environment 5. Safety-chemical related

** : (1) Water Pollution, (2) Air Pollution, (3) Land Pollution, (4) Solid waste disposal, (5) Natural Resource conservation - water, clean, power, minerals, raw material etc.
(6) Ecological balance - (7) Incident - community
** : (1) Safety - human being, (2) Safety in chemical handling and storage, (3) Safety in transportation (4) Safety - Property, (5) Work environment - Light/Heat/Sound, (6) Occupational Health - Ergonomic, (7) Occupational Health - Chemical related

Environment Impact Analysis	PMOC No. 5101	Area: All	Department: SUE	Min. Process Safety Hygiene Environment
Prepared by: i papapal	Prepared by: Bosunakum	Reviewed by: Bosunakum	Approved by: Bosunakum	
Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	
Form Ref.: TQSPS/1818-F1				

Environment Issue: 1.7 Water Pollution						
Aspect	Impact	Risk			Significant Category (SC)?	Management Program or Reference
		Event Description	Probability: rating	Consequence (impact): rating		
			Assessment	Past Incidence		

ชื่อโครงการ/กิจกรรม Project/Activity	วัตถุประสงค์ Purpose	พื้นที่ดำเนินการ Area	ระยะเวลา Duration	งบประมาณ Budget	ผู้รับผิดชอบ Responsible	สถานะ Status	หมายเหตุ Remarks
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางอากาศ Air Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางอากาศในชุมชน To reduce air pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางน้ำ Water Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางน้ำในชุมชน To reduce water pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางดิน Soil Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางดินในชุมชน To reduce soil pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางเสียง Noise Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางเสียงในชุมชน To reduce noise pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางอากาศ Air Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางอากาศในชุมชน To reduce air pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางน้ำ Water Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางน้ำในชุมชน To reduce water pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางดิน Soil Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางดินในชุมชน To reduce soil pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	
โครงการรณรงค์ลดมลพิษทางเสียง Noise Pollution Reduction Campaign	เพื่อลดการปล่อยมลพิษทางเสียงในชุมชน To reduce noise pollution in the community	พื้นที่ชุมชน Community Area	1 ปี 1 Year	10,000 บาท 10,000 Baht	นางสาวสมใจ ใจดี Ms. Somjai Jaijai	ดำเนินการ In Progress	

	Y-1: Existing controls adequate, present in these:	Y-2: Existing controls in place, consider for A2, no improvement on rate by case basis	Y-3: Needs Management Program MP (Improvement Plans / actions)
SS: Y-1: Existing controls adequate, present in these:			

Environment Impact Analysis	PMOQ No. 5.101	Alloc. At	Department: SUE
	Prepared By: Papapan	Reviewed by: Anouskan	Main Process Safety Hygiene Environment
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	
Form Ref: TON/SAFE-11			

Environment Issue: 1.7 Water Pollution								
ID	Brief Description	Impact	Risk			New Measures?	Management Program or Improvement Action (GSI)	Reference
			Legal Liabilities or Other Obligations (fines, regulatory enforcement, etc.)	Consequence (impact) rating	Probability rating			
			Assessment					

[illegible][illegible]

Environment Impact Analysis	PMQF No. 5101	Department: STH	Main Process: Safety Hygiene Environment
	Prepared by: Paoponl	Reviewed by: Bussarakun	
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	
Form Ref. : TQMS/STH/FF-1			

Environment Issue: 1/7 Water Pollution		
Aspect	Impact	Risk
<p><input type="checkbox"/> Brief Description:</p>	<p>Brief Description</p>	<p>Probably reducing the impact of the problem (reducing the risk of a problem or other negative effects)</p> <p>Consequence (impact) rating</p> <p>Assessment</p> <p>Past Incidents</p>
		<p>How Managed?</p>
		<p>8 guidelines (Category (GS))</p> <p>Management Program or Reference</p>

SHEQ13	Generation of waste liquid and concentrate to water	Water pollution	A	Y	Y	Y	Y	Y	Y-1
	1 Solid waste 2 Liquid waste 3 Chemical waste 4 General waste การกักเก็บของเสียอันตราย ของเสียอันตรายทั้งหมด 1. ของเสียอันตราย 2. ของเสียอันตราย 3. ของเสียอันตราย 4. ของเสียอันตราย								
SHEQ14	Waste water from emergency drill	Water pollution	A	Y	Y	Y	Y	Y	Y-1
	1 Fire drill 100 liters								

Y-2: Existing controls adopted to maintain message.

Y-2: Existing controls in place; controller for future implementation on case-by-case basis.

Y-3: New Management Program MP (improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	Project No: 5/101	Alloc. All	Department: SITE	Main Process: Safety Hygiene
	Prepared by: P. Pappas	Reviewed by: P. Pappas	Approved by: P. Pappas	Environment
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	
Form Ref: TQM/STR/5/101				

Environment Issue: 177 Water Pollution			
Aspect	Impact	Risk	
ID	Brief Description	Risk	
		Probability Rating	Consequence Impact Rating
		Probability Rating (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Consequence Impact Rating (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Frequency of Occurrence (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Severity of Impact (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Exposure (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Recovery Time (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Control Measures (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Resilience (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Adaptation (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Prevention (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Monitoring (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Reporting (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Communication (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Education (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Research (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Policy (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Legislation (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Enforcement (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Regulation (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Standards (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Guidelines (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Best Practices (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Case Studies (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Lessons Learned (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Success Stories (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Challenges (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Recommendations (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Conclusions (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		References (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Appendices (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)
		Significant Category (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)	Management Program or Improvement Action (1-5 scale, 1 = low, 5 = high)

[illegible]

* SG: Y-1: Enacting controls adequate, not/enough these. Y-2: Enacting controls in place, consider further improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (improvement theory) as a goal.

Environment Impact Analysis		PMQC No.5101	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene
Prepared by: Pajumpat		6 April 2023	Reviewed by: Bussakul	Approved by: Bussakul
Form Ref.: TOMSFSTE-F1		6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023

Environment Issue: 2/7 Air Pollution	
Aspect	Impact
Brief Description	Brief Description
Risk	How Managed?
Probability rating	Consequence (Impact) rating
Legislative or Other obligations (if yes, give reference)	Assessment
Significant Category (SGP)	Management Program or Improvement Action

SHE02	Fire lighting in the plant area. Damaged by the fire	Air Pollution อากาศสกปรก	Y	1	1	Y	Try to adjust nozzle for foggy situation	Y-1
SHE03	Operation of the equipment: Dry chemical contamination can be eliminated by cleaning equipment	Air Pollution อากาศสกปรก	A	Y	1	Y	Use dust mark	Y-1
SHE05	Entering into confined space for ensuring safety. Air contamination from chemicals	Air Pollution อากาศสกปรก	A	Y	1	Y	Gas inspection by follow legal standard	Y-1

SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls replace, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) Improvement (Item / Action)

Environment Impact Analysis		PMQC No.5101	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene
Prepared by: Pajumpat		6 April 2023	Reviewed by: Bussakul	Approved by: Bussakul
Form Ref.: TOMSFSTE-F1		6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023

Environment Issue: 2/7 Air Pollution	
Aspect	Impact
Brief Description	Brief Description
Risk	How Managed?
Probability rating	Consequence (Impact) rating
Legislative or Other obligations (if yes, give reference)	Assessment
Significant Category (SGP)	Management Program or Improvement Action

2. Vehicles belonging to outsiders	Air Pollution อากาศสกปรก	A	Y	1	1	Y	Security guard to inspection and control by buffered pipe inside the factory	Y-1
------------------------------------	-----------------------------	---	---	---	---	---	--	-----

SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls replace, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) Improvement (Item / Action)

Environment Impact Analysis		PMQC No.5101	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene
Prepared by: Pajumpat		6 April 2023	Reviewed by: Bussakul	Approved by: Bussakul
Form Ref.: TOMSFSTE-F1		6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023

Environment Issue: 2/7 Air Pollution	
Aspect	Impact
Brief Description	Brief Description
Risk	How Managed?
Probability rating	Consequence (Impact) rating
Legislative or Other obligations (if yes, give reference)	Assessment
Significant Category (SGP)	Management Program or Improvement Action

SHE06	Movement of vehicles inside the factory (hazardous area)	Air Pollution อากาศสกปรก	A	Y	1	1	Security guard to inspection and control by buffered pipe inside the factory	Y-1
-------	--	-----------------------------	---	---	---	---	--	-----

SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls replace, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) Improvement (Item / Action)

Environment Impact Analysis		PMQC No.5101	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene
Prepared by: Pajumpat		6 April 2023	Reviewed by: Bussakul	Approved by: Bussakul
Form Ref.: TOMSFSTE-F1		6 April 2023	6 April 2023	6 April 2023

Environment Issue: 2/7 Air Pollution	
Aspect	Impact
Brief Description	Brief Description
Risk	How Managed?
Probability rating	Consequence (Impact) rating
Legislative or Other obligations (if yes, give reference)	Assessment
Significant Category (SGP)	Management Program or Improvement Action

2. Vehicles belonging to outsiders	Air Pollution อากาศสกปรก	A	Y	1	1	1	Security guard to inspection and control by buffered pipe inside the factory	Y-1
------------------------------------	-----------------------------	---	---	---	---	---	--	-----

SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls replace, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) Improvement (Item / Action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-F1	Prepared by: Papanat	Reviewed by: Bussarakum	Approved by: Bussarakum
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Environment Issue: 27 Air Pollution	
Aspect	Risk
Impact	Management Action or Improvement Program
Significant Category (SOP)	How Managed?
Y-1	Y-2

ID	Brief Description	Assessment	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Legislative or Other Obligations (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)
SHE023	connecting 1 boiler in the pressure over limit 2.Water contaminate 3.Land contaminate 4.Air contaminate 5.Damaged by explosive 1.การเชื่อมท่อไอน้ำ 2.น้ำรั่วไหล 3.ดินปนเปื้อน 4.อากาศปนเปื้อน 5.ความเสียหายจากระเบิด	A	Y	1	N	Used respirator (R60) ห้ามสูดดมไอน้ำ	Y-1	

• SG: Y-1: Existing units adequate, maintain there. Y-2: Existing units adequate, maintain there. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-F1	Prepared by: Papanat	Reviewed by: Bussarakum	Approved by: Bussarakum
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Environment Issue: 37 Land Pollution	
Aspect	Risk
Impact	Management Action or Improvement Program
Significant Category (SOP)	How Managed?
Y-1	Y-2

ID	Brief Description	Assessment	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Legislative or Other Obligations (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)
SHE02	Fire lighting in the plant area Damaged by the fire. พื้นที่เสี่ยงไฟไหม้ การเชื่อมท่อไอน้ำ	A	Y	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ห้ามสูดดมไอน้ำ	Y-1
SHE03	Operation of Fire extinguishers Dry chemical contamination การใช้อุปกรณ์ดับเพลิง สารเคมีปนเปื้อน	A	Y	1	1	Y	Clean then water transfer to water treatment ห้ามสูดดมไอน้ำ	Y-1
SHE04	Movement of vehicles inside the factory (non-hazardous area) 1. Company Vehicles (Lender, garbage truck, water tanker, van etc)	A	Y	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ห้ามสูดดมไอน้ำ	Y-1

• SG: Y-1: Existing units adequate, maintain there. Y-2: Existing units adequate, maintain there. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-F1	Prepared by: Papanat	Reviewed by: Bussarakum	Approved by: Bussarakum
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Environment Issue: 37 Air Pollution	
Aspect	Risk
Impact	Management Action or Improvement Program
Significant Category (SOP)	How Managed?
Y-1	Y-2

SHE023								
--------	--	--	--	--	--	--	--	--

• SG: Y-1: Existing units adequate, maintain there. Y-2: Existing units adequate, maintain there. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMQC No.5101	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF/SHE-F1	Prepared by: Papanat	Reviewed by: Bussarakum	Approved by: Bussarakum
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Environment Issue: 37 Land Pollution	
Aspect	Risk
Impact	Management Action or Improvement Program
Significant Category (SOP)	How Managed?
Y-1	Y-2

ID	Brief Description	Assessment	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Legislative or Other Obligations (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)	Exemption condition (if yes, give reference in a table)
	The engine of leak from the engine การรั่วไหลจากเครื่องยนต์ การรั่วไหลจากเครื่องยนต์ การรั่วไหลจากเครื่องยนต์ การรั่วไหลจากเครื่องยนต์	A	Y	1	1	Y	Sand absorb then transfer to disposal ห้ามสูดดมไอน้ำ	Y-1

• SG: Y-1: Existing units adequate, maintain there. Y-2: Existing units adequate, maintain there. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme / action)

Environment Impact Analysis	PMO/No-5/11	Area: All	Department: SIF
	Reviewed by: Paasarakum	Approved by: Paasarakum	
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	
Form Ref.: TOM/SF/03B-F1			Main Process: Safety Hygiene Environment

ID	Brief Description	Impact	Risk	How Managed?	Significant Category [SIC]	Management Program or Improvement Action Reference
	Brief Description	Impact	Probability rating Consequence (impact) rating Assessment Potential impacts	How Managed?	Significant Category [SIC]	Management Program or Improvement Action Reference

ประเภทของของเสีย	Land pollution มลพิษทางดิน	A	Y	1	1	1	Y	Sand absorbed then transfer to disposal นำมลพิษจากหินทรายไป กำจัดทิ้งอย่างถูกวิธี	Y-1
การขนถ่ายของ ทรายจากถังเก็บ, ถัง บรรจุทราย, ถังเก็บ ทราย, ถังเก็บทราย ในโครงการก่อสร้าง และ การขนถ่าย	Movement of vehicles inside the factory (hardcore area) 1. Compansy Vehicles 2. Loader, garbage truck, water tankers, van and trucks etc. 3. รถบรรทุก, รถกระบะ และรถบรรทุก, รถกระบะ และรถบรรทุก, รถกระบะ								

SG	Y-1	Y-2	Y-3	Needs Management Program M ²	Implementation Items / action
	Ensuring controls adequate, maintain flow	Ensuring controls in place, consider for future improvement on custody rate levels			

Environment Impact Analysis	PMQC No: 5101	Area: All	Department: SHE
Form Ref : TOM/ST/SH-E	Prepared by : P. Parnpai	Reviewed by : Bussarakum...	Approved by : Bussarakum...
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

[illegible][illegible]

Y-1 Existing controls adequate, maintain these.

Y-2. Evolving evidence in place, candidate for future improvement on case by case basis.

Y-3. Needs Management Program / IP / Infrastructure, there / action

Environment Impact Analysis	Prepared by : Dept/Prpal Date: 6 April 2023	Area: All Reviewed by: Busarakorn Date: 6 April 2023	Department: STE Approved by: Busarakorn Date: 6 April 2023	Main Process: Safety Hygiene Environment
-----------------------------	--	--	--	--

ID	Aspect	Impact	Benefit Description	Probability rating	Risk	Post-Intervention	How Manager?	Significance Category (SC)	Management Program or Intervention
				Likelihood of either improvement, no improvement, or deterioration (compare ratings)	Consequence (impact, rating)	Assessment			

[illegible]

* SG. Y-1 Existing controls adequate, maintain these
Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis
Y-3, Needs Management Program MP / improvement theme (2-8ppt)

Environment Impact	PATQ No. 5161	Area: All	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Investment
Advisors	Prepared by: Pongpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	
	Form Ref.: TQA/SHTS/HI-E1			

Brief Description	Impact		Risk	How Mitigated?	Significant Outcomes	Management Program or Improvement Action Reference
	Reputational	Financial				
20			<p>Probable early mitigation</p> <p>Consequences (impact) ratings</p> <p>Assessment</p> <p>Past October 20</p>			
			<p>Legislation or similar obligations (if any, give regulatory references)</p> <p>Pre-2008 compliance rating</p> <p>Post-2008 compliance rating</p>			

Site	Operation of waste disposal	Land pollution	A	Y	1	Y	Control condition of packaging	Y-4
1	1. Solid waste 2. Liquid waste 3. Chemical waste 4. General waste	Land pollution						
2	การกำจัดของเสียอันตราย ของเสียทั่วไป							
3	1. ของเสียอันตราย 2. ของเสียทั่วไป							
4	3. ของเสียอันตราย 4. ของเสียทั่วไป							

4. SG. Y-1: Existing controls adequate, maintain them

Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case-by-case basis

Y-3: Needs Management Program M² (improvement template)

Environmental Impact Analysis	PMOC No.5 (H) Prepared by: Paporat Date: 6 April 2023	Department: SHE Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SP7/SHE-F1	Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation		

Aspect	Brief Description	Impact	Legislative or Other obligations, (if yes, give reference) n.a. (ECL)	Probability rating		Significant Category (SGP)	Management Program or Improvement Action Reference
				Consequence (Impact) rating	Assessment		
1)		Brief Description				How Managed?	

SHE07	Lifting material by hand. 1. Energy consumption 2. The use of materials to repair the product 60-80 kg (average) 1 ครั้ง/วัน 2 ครั้ง/วัน	Natural Resource conservation การอนุรักษ์ทรัพยากรธรรมชาติ	A	1	1	Y	Maintain machinery as per PM plan หมั่นบำรุงรักษาตามแผน	Y-1

* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme: action)

Environmental Impact Analysis	PMOC No.5 (H) Prepared by: Paporat Date: 6 April 2023	Department: SHE Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SP7/SHE-F1	Environment Issue: 6/7 Ecological balance		

Aspect	Brief Description	Impact				Significant Category (SGP)	How Managed?	Management Program or Improvement Action or Risk source
		Persons harmed (a) / Estimated cost (b) / Environmental (c) / Health (d) / Legislative or Other obligations, (if yes, give reference)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment			

SHE01	Operation of Fire Hydrants contaminate chemical to water การใช้สารเคมีปนเปื้อนลงในน้ำ การทำความสะอาดถังดับเพลิง	Ecological balance การอนุรักษ์ความสมดุลทางธรรมชาติ	A	1	1	Y	Water treatment system ระบบบำบัดน้ำ	Y-1
SHE02	Company Vehicles (Lorry, garbage truck, water tankers, van forklift etc.) ยานพาหนะของบริษัท การเติมน้ำมันถังรถบรรทุก	Ecological balance การอนุรักษ์ความสมดุลทางธรรมชาติ	A	1	1	Y	Stop engine during wait operation ดับเครื่องยนต์	Y-1
SHE08	Loading, unloading, wash painting การโหลด, โหลด-ปล่อย, ล้างสี	Ecological balance การอนุรักษ์ความสมดุลทางธรรมชาติ	A	1	1	Y	Water treatment system ระบบบำบัดน้ำ	Y-1

* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme: action)

Environmental Impact Analysis	PMOC No.5 (H) Prepared by: Paporat Date: 6 April 2023	Department: SHE Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SP7/SHE-F1	Environment Issue: 5/7 Natural Resource conservation		

Aspect	Brief Description	Impact	Risk				How Managed?	Significant Category (SGP)	Management Program or Improvement Action
			Legislative or Other obligations, (if yes, give reference)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment			

D		Brief Description						How Managed?

* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme: action)

Environmental Impact Analysis	PMOC No.5 (H) Prepared by: Paporat Date: 6 April 2023	Department: SHE Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SP7/SHE-F1	Environment Issue: 6/7 Ecological balance		

Aspect	Impact	Risk				Management Program or Improvement Action
		Legislative or Other Obligations, (if yes, give reference)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	
B)	Brief Description	Fallout/Distance				How Managed?
						Significant Category (SGP)
						Reference

SHE10	Lifting of heavy materials by electrical Hoist การยกของหนักด้วยเครื่องยกไฟฟ้า	Ecological balance การอนุรักษ์ความสมดุลทางธรรมชาติ	A	1	1	Y	Maintain and monitoring the system as per plan บำรุงรักษาและเฝ้าระวัง	Y-1
SHE11	Lifting of heavy materials by chain-pulley hoist การยกของหนักด้วยเครื่องยกโซ่-สลิง	Ecological balance การอนุรักษ์ความสมดุลทางธรรมชาติ	A	1	1	Y	Maintain and monitoring the system as per plan บำรุงรักษาและเฝ้าระวัง	Y-1
SHE15	Welding operation Use การเชื่อม	Ecological balance การอนุรักษ์ความสมดุลทางธรรมชาติ	A	1	1	Y	Maintain and monitoring	Y-1

* SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Improvement theme: action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No. S101	Department: SITE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TOMS/ST/SHE-F2	Prepared by: Paporpan Date: 6 April 2023	Reviewed by: Buarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Buarakum Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

Hazard	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk Assessment Probability rating Consequence (Impact) rating Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SOR)	Management Program or Improvement Action
0	Brief Description							

SH-E01	Operation of Fire Hydrants Water pressure High Severe and turbulent flow of water can splash and cause injury to people nearby	Safety-human being ถูกน้ำแรงดันสูงพุ่งเข้าใส่ ตัวคน	N	L	L	L	N	L	Training operator to know basic fire fighting (fire hydrant used) การฝึกอบรมให้รู้หลักการใช้ ถังดับเพลิง และ การใช้สายน้ำ ดับเพลิง	Y-1	
		Safety-human being ถูกน้ำแรงดันสูงพุ่งเข้าใส่ ตัวคน	A	I	L	M	Y	L	Provide fire equipment at workplace area and attached warning sign ติดตั้งถังดับเพลิงไว้ใกล้กับ ถังน้ำดับเพลิง และ ติดป้าย เตือนภัย	Y-1	
		Safety-human being ถูกน้ำแรงดันสูงพุ่งเข้าใส่ ตัวคน	E	B	L	H	Y	H	Emergency preparedness เตรียมพร้อมรับมือเหตุ ฉุกเฉิน	Y-1	
SH-E02	Fire fighting in the	Safety-human being	A	L	L	L	N	L	Training operator to know		

* S6 : Y-1: Existing controls adequate, monitor threat. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme of improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No. S101	Department: SITE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TOMS/ST/SHE-F2	Prepared by: Paporpan Date: 6 April 2023	Reviewed by: Buarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Buarakum Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

Hazard	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk Assessment Probability rating Consequence (Impact) rating Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SOR)	Management Program or Improvement Action
ID	Brief Description							

SH-E03	Exposure into confined space for cleaning safety. 1. Gas vapor 2. Rough surface can splash and cause injury to people nearby	Safety-human being ทำงานในพื้นที่ปิด อันตราย	N	L	L	L	N	L	Gas inspection as per law requirement standard การตรวจสอบพื้นที่ทำงานที่ อันตรายตามกฎหมาย	Y-1	
	Exposure into standard oxygen tank (high pressure)	Safety-human being ทำงานกับถังออกซิเจน ความดันสูง	A	L	L	H	N	H	Provide ventilation system จัดระบบระบายอากาศ	Y-1	
	Operator unconscious inside confine space		E	B	L	H	Y	H	Emergency preparedness เตรียมพร้อมรับมือเหตุ ฉุกเฉิน	Y-1	

* S6 : Y-1: Existing controls adequate, monitor threat. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme of improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No. S101	Department: SITE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TOMS/ST/SHE-F2	Prepared by: Paporpan Date: 6 April 2023	Reviewed by: Buarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Buarakum Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

Hazard	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk Assessment Probability rating Consequence (Impact) rating Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SOR)	Management Program or Improvement Action
0	Brief Description							

	factory may be effect to person injury (s) รถบรรทุกชนคน รถบรรทุกชนคน รถบรรทุกชนคน	Safety-human being รถบรรทุกชนคน	I	L	L	M	Y	L	basic fire fighting (fire extinguisher) การฝึกอบรมให้รู้หลักการใช้ ถังดับเพลิง (การฝึกซ้อมดับ เพลิง)	Y-1	
		Safety-human being รถบรรทุกชนคน	A	I	L	H	Y	H	Provide fire equipment at workplace area and attached warning sign ติดตั้งถังดับเพลิงไว้ใกล้กับ ถังน้ำดับเพลิง และ ติดป้าย เตือนภัย	Y-1	
		Safety-human being รถบรรทุกชนคน	E	B	L	H	Y	H	Emergency preparedness การฝึกอบรมให้รู้หลักการใช้ ถังดับเพลิง	Y-1	
SH-E03	Operation of Fire extinguisher Wrong method รถบรรทุกชนคน	Safety-human being รถบรรทุกชนคน	A	L	L	L	N	L	Training operator to know basic fire fighting (fire extinguisher) การฝึกอบรมให้รู้หลักการใช้ ถังดับเพลิง (การฝึกซ้อมดับ เพลิง)	Y-1	

* S5 : Y-1: Existing controls adequate, monitor threat. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme of improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No. S101	Department: SITE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TOMS/ST/SHE-F2	Prepared by: Paporpan Date: 6 April 2023	Reviewed by: Buarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Buarakum Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

Hazard	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Risk Assessment Probability rating Consequence (Impact) rating Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SOR)	Management Program or Improvement Action
ID	Brief Description							

SH-E04	รถบรรทุกชนคน การเคลื่อนย้าย การเคลื่อนย้ายวัสดุ ภายในโรงงาน 1. Company Vehicles (ladder, garbage truck, water tankers, van etc.) Accidently hitting a person รถบรรทุกชนคน การเคลื่อนย้ายวัสดุ ภายในโรงงาน รถบรรทุกชนคน (รถบรรทุกขยะ, รถบรรทุก น้ำ, รถบรรทุก ฯลฯ) รถบรรทุกชนคน	Safety-human being รถบรรทุกชนคน	A	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area กำหนดการจราจรและ ความเร็วในพื้นที่โรงงาน	Y-1	
--------	--	------------------------------------	---	---	---	---	---	---	--	-----	--

* S6 : Y-1: Existing controls adequate, monitor threat. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme of improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHF	Deputy: SHF	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQMS/SHF/IE-F2		Prepared by: Pagonpat	Approved by: Bussarakum	Environment	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard	Impact	Risk				How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Reference
			Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency	Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	
	Brief Description	Brief Description							

	2.Vehicles belonging to outside agencies (1) Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. 1. Accidentally hitting a person 2. Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition 3.รถบรรทุกเข้าโรงงาน 4.รถบรรทุกชนคน 5.รถบรรทุกผิดทาง, เกิดอุบัติเหตุชนคน 6.รถบรรทุกผิดทาง, เกิดอุบัติเหตุชนรถบรรทุก HCL, ไนโตรเจน	Safety human being ชีวามนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area. Security guard inform to drivers. แจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยให้ทราบ	Y-1								
--	---	-------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

*SG: Y-1: Existing controls adequate, minimal issue. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement at case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action Items or Improvement Action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHF	Deputy: SHF	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQMS/SHF/IE-F2		Prepared by: Pagonpat	Approved by: Bussarakum	Environment	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard	Impact	Risk				How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Reference
			Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency	Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	
	Brief Description	Brief Description							

	3.Vehicles belonging to outside agencies (1) Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. 3.1. Accidentally hitting a person 3.2. Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition. 3.รถบรรทุกเข้าโรงงาน 3.1.รถบรรทุกชนคน 3.2.รถบรรทุกผิดทาง	Safety human being ชีวามนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area. Security guard inform to drivers. แจ้งพนักงานรักษาความปลอดภัยให้ทราบ	Y-1								
--	---	-------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	--	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

*SG: Y-1: Existing controls adequate, minimal issue. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement at case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action Items or Improvement Action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHF	Deputy: SHF	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQMS/SHF/IE-F2		Prepared by: Pagonpat	Approved by: Bussarakum	Environment	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard	Impact	Risk				How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Reference
			Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency	Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	
	Brief Description	Brief Description							

	1.Vehicles belonging to outside agencies (1) Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. 1.1. Accidentally hitting a person 1.2. Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition. 1.รถบรรทุกเข้าโรงงาน 1.1.รถบรรทุกชนคน 1.2.รถบรรทุกผิดทาง	Safety human being ชีวามนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Traffic flow and speed limit in plant area. Used reinforced pipes. กำหนดการจราจรและใช้ท่อเสริมความแข็งแรง	Y-1								
--	---	-------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

*SG: Y-1: Existing controls adequate, minimal issue. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement at case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action Items or Improvement Action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHF	Deputy: SHF	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQMS/SHF/IE-F2		Prepared by: Pagonpat	Approved by: Bussarakum	Environment	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

ID	Hazard	Impact	Risk				How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Reference
			Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency	Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	
	Brief Description	Brief Description							

	2.Vehicles belonging to outside agencies (1) Lignite trucks, caustic tankers, HCL tanker, Nitrogen and finished good trucks etc. 2.1. Accidentally hitting a person 2.2. Accidentally going to a wrong destination leading to an unsafe condition. 2.รถบรรทุกเข้าโรงงาน 2.1.รถบรรทุกชนคน 2.2.รถบรรทุกผิดทาง	Safety human being ชีวามนุษย์	A	L	L	L	L	N	L	Operators must safety fall protection during work at height. พนักงานต้องสวมสายรัดนิรภัยขณะทำงานที่สูง	Y-1								
--	---	-------------------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--	--	--	--	--	--	--	--

*SG: Y-1: Existing controls adequate, minimal issue. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement at case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action Items or Improvement Action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQM/ST/SH/IE-F2		Prepared by: Papatipat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	Hygiene
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

ID	Hazard		Brief Description	Risk						How Managed?	Significant Category (SC)	Reference Program or Improvement Action	
	Hazard	Impact		Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Invested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (fatal / mdr)	Assessment	Past Incidence				Risk Level / Residual

1. การเดินเครื่องจักร เครื่องสูบลม	Safety-human being การบาดเจ็บของมนุษย์	A	L	L	L	N	L	Y-1	Operators used personal protective equipment as per work permit recommend. พนักงานใช้ชุดป้องกันตามที่แนะนำในใบอนุญาตนํารับทำงาน
2. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
3. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
4. การเดินเครื่องจักร									
5. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
6. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
7. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
8. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
9. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
10. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
11. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
12. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
13. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
14. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
15. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
16. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
17. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
18. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
19. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
20. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
21. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
22. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
23. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
24. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
25. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
26. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
27. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
28. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
29. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
30. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
31. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
32. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
33. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
34. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
35. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
36. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
37. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
38. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
39. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
40. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
41. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
42. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
43. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
44. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
45. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
46. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
47. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
48. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
49. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
50. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
51. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
52. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
53. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
54. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
55. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
56. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
57. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
58. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
59. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
60. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
61. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
62. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
63. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
64. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
65. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
66. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
67. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
68. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
69. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
70. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
71. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
72. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
73. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
74. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
75. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
76. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
77. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
78. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
79. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
80. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
81. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
82. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
83. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
84. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
85. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
86. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
87. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
88. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
89. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
90. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
91. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
92. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
93. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
94. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
95. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
96. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
97. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
98. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
99. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									
100. การทำงานด้วยเครื่องสูบลม									

*S6: Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls adequate, consider for future improvement on every six months. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kazakhstan or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQM/ST/SH/IE-F2		Prepared by: Papatipat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	Hygiene
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

ID	Hazard	Brief Description	Impact		Risk				How Managed?	Significant Category (SC)?	Management Program or Reference
			Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Invested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence			

SHE019	1. การเดินเครื่องจักร 2. การทำงานด้วยมือ 3. การทำงานด้วยเครื่องจักร	Safety-human being การบาดเจ็บของมนุษย์	A	L	L	L	N	L	Crane inspections as per V-1

*S6: Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls adequate, consider for future improvement on every six months. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kazakhstan or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQM/ST/SH/IE-F2		Prepared by: Papatipat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	Hygiene
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

ID	Hazard		Brief Description	Normal / Abnormal / Emergency		Consequence Legal (L) / Invested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Risk			Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SC)	Reference	Management Program or Improvement Action
	Impact	Severity		Frequency	Likelihood			Assessment	Past Incidence						

SHE016	Contractors and casual labour working at the production area. Not awareness with the hazards at work place. ผู้รับเหมาและแรงงานทั่วไปทำงานในบริเวณพื้นที่ผลิต ไม่มีความรู้เกี่ยวกับอันตราย	Safety-human being ด้านผู้บาดเจ็บ	A	L	L	L	N	L	Y-1	Training for new coming by safety course. การอบรมด้านความปลอดภัยสำหรับผู้มาใหม่	
SHE018	Proposed working in the production area. -The vapors from chemical exposure. -The inhalation of chemicals. -Inhalation of dust fibers. -Lighting equipment -Slip of oil Chemicals on the pavement.	Safety-human being ด้านผู้บาดเจ็บ	A	L	L	L	L	N	L	Y-1	Proposed working in the production area. The report by the human. To change the nature of work and practice. To work in the office. ขอเสนอการทำงานในบริเวณพื้นที่ผลิต. รายงานโดยมนุษย์. เพื่อเปลี่ยนลักษณะการทำงาน. เพื่อทำงานในสำนักงาน.

*S6: Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls adequate, consider for future improvement on every six months. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kazakhstan or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Form Ref.: TQM/ST/SH/IE-F2		Prepared by: Papatipat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	Hygiene
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 17 Safety human being

ID	Hazard	Brief Description	Impact		Risk				How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Reference
			Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Invested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence			
			Risk Level / Residual								

	low requirement standard เกณฑ์มาตรฐานขั้นต่ำ ในการควบคุมอันตราย จากสารเคมี																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

*S6: Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls adequate, consider for future improvement on every six months. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kazakhstan or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5/111	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Prepared by: Papatrakul		Reviewed by: Bunsarakul	Approved by: Bunsarakul	Environment	
Form Ref.: TQM/ST/SH/EF-2		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard	Brief Description	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Risk				Significant Category (SCP)	How Managed?	Management Program or Improvement Action
				Concern Level (L) / Inherent Part (S) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence			

D	1.สารเคมีรั่วไหลจากถัง 2.สารเคมีระเหยจากถัง 3.สารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง 4.การสูดดมสารเคมี 5.การสัมผัสกับสารเคมีในถัง	Safety-human being อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	N	Y-1	1.Operation personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Training for new coming by safety course. 3.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง 4.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง	Management Program or Improvement Action

* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement or case by case basis. Y-3: Need Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5/111	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Prepared by: Papatrakul		Reviewed by: Bunsarakul	Approved by: Bunsarakul	Environment	
Form Ref.: TQM/ST/SH/EF-2		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard	Brief Description	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Risk				Significant Category (SCP)	How Managed?	Management Program or Improvement Action
				Concern Level (L) / Inherent Part (S) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence			

D	1.สารเคมีรั่วไหลจากถัง 2.สารเคมีระเหยจากถัง 3.สารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง 4.การสูดดมสารเคมี 5.การสัมผัสกับสารเคมีในถัง	Safety-human being อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	N	Y-1	1.Operation personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Training for new coming by safety course. 3.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง 4.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง	Management Program or Improvement Action

* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement or case by case basis. Y-3: Need Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5/111	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Prepared by: Papatrakul		Reviewed by: Bunsarakul	Approved by: Bunsarakul	Environment	
Form Ref.: TQM/ST/SH/EF-2		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard	Brief Description	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Risk				Significant Category (SCP)	How Managed?	Management Program or Improvement Action
				Concern Level (L) / Inherent Part (S) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence			

D	1.สารเคมีรั่วไหลจากถัง 2.สารเคมีระเหยจากถัง 3.สารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง 4.การสูดดมสารเคมี 5.การสัมผัสกับสารเคมีในถัง	Safety-human being อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	N	Y-1	1.Operation personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Training for new coming by safety course. 3.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง 4.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง	Management Program or Improvement Action

* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement or case by case basis. Y-3: Need Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5/111	Department: SHE	Main Process: Safety	Hygiene
Prepared by: Papatrakul		Reviewed by: Bunsarakul	Approved by: Bunsarakul	Environment	
Form Ref.: TQM/ST/SH/EF-2		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		

Safety / Health Issue: 1/7 Safety human being

Hazard	Brief Description	Impact	Normal / Abnormal / Emergency	Risk				Significant Category (SCP)	How Managed?	Management Program or Improvement Action
				Concern Level (L) / Inherent Part (S) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence			

D	1.สารเคมีรั่วไหลจากถัง 2.สารเคมีระเหยจากถัง 3.สารเคมีสัมผัสกับผิวหนัง 4.การสูดดมสารเคมี 5.การสัมผัสกับสารเคมีในถัง	Safety-human being อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	N	Y-1	1.Operation personal protective equipment as per work permit recommend. 2.Training for new coming by safety course. 3.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง 4.การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้อง	Management Program or Improvement Action

* SG : Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement or case by case basis. Y-3: Need Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SIE	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: QMS/STIE/F2	PMQC No.5101	Prepared by: Pagonpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 177 Safety human being

ID	Hazard	Brief Description	Risk				Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence Assessment	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
			Impact	Normal / Abnormal /	Emergency /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)									

SHE020	Hazard work with hazardous for nonholic sign	1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Flammable/explosive chemical reaction	Safety human being อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	L	L	L	N	L	Complete the installation of procedure to perform risk assessment for or partner chemicals before purchase. Focus on critical chemicals like PR, FC, Bicides and / or and phase out requests by blue sign.	Y-1	
		1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Flammable/explosive chemical reaction	อันตรายถึงชีวิต										Complete the installation of procedure to perform risk assessment for or partner chemicals before purchase. Focus on critical chemicals like PR, FC, Bicides and / or and phase out requests by blue sign.		

*SG - Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kazuo Ikeda or appropriate action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: QMS/STIE/F2	PMQC No.5101	Prepared by: Pagonpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 277 Safety in chemical handling and storage

ID	Hazard	Brief Description	Risk				Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence Assessment	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
			Impact	Normal / Abnormal /	Emergency /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)									

SHE021	Emergency response Chemical leakage	1. Inhalation of chemicals vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction	Safety in chemical handling storage อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	L	L	L	N	Y	1. Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2. Training for new coming by safety course. 3. การเข้าใช้สารเคมีต้องสวมชุดป้องกันส่วนบุคคล 4. การขนส่งสารเคมีในภาชนะบรรจุต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด	Y-1	
--------	-------------------------------------	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--

*SG - Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kazuo Ikeda or appropriate action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: QMS/STIE/F2	PMQC No.5101	Prepared by: Pagonpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 277 Safety in chemical handling and storage

ID	Hazard	Brief Description	Risk				Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence Assessment	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
			Impact	Normal / Abnormal /	Emergency /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)									

SHE020	Emergency response Chemical leakage	1. Inhalation of chemicals vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Flammable/explosive chemical reaction	Safety in chemical handling storage อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	L	L	L	N	Y	1. Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2. Training for new coming by safety course. 3. การเข้าใช้สารเคมีต้องสวมชุดป้องกันส่วนบุคคล 4. การขนส่งสารเคมีในภาชนะบรรจุต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด	Y-1	
--------	-------------------------------------	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--

*SG - Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kazuo Ikeda or appropriate action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: SIE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: QMS/STIE/F2	PMQC No.5101	Prepared by: Pagonpat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 277 Safety in chemical handling and storage

ID	Hazard	Brief Description	Risk				Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence Assessment	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SG)	Management Program or Improvement Action Reference
			Impact	Normal / Abnormal /	Emergency /	Concern Level (L) / Interested Party (I) / Business (B)									

SHE021	Emergency response Chemical leakage	1. Inhalation of chemicals vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical contaminants to air. 4. Toxic chemical reaction	Safety in chemical handling storage อันตรายถึงชีวิต	A	L	L	L	L	L	L	N	Y	1. Operation used personal protective equipment as per work permit recommend. 2. Training for new coming by safety course. 3. การเข้าใช้สารเคมีต้องสวมชุดป้องกันส่วนบุคคล 4. การขนส่งสารเคมีในภาชนะบรรจุต้องปฏิบัติตามข้อกำหนด	Y-1	
--------	-------------------------------------	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--

*SG - Y-1: Existing controls adequate, monitor them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Kazuo Ikeda or appropriate action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PAQC No. 5101	Area: All	Department: SHE	Main Focus: Safety Hygiene Environment
Prepared by: Papotpal		Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum		
Date: 6 April 2023		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		
To: Ref: PAFMSM/12					

Safety / Health Issue: (17) Safety property										
ID	Hazard	Impact	Brief Description	Risk			Risk Level / Res. Dur.	How Mitigated?	Significant Category (s)	Management Program or Reference
				Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment				

	เหตุการณ์หรืออุบัติเหตุ Incident or Accidents	ทรัพย์สิน Safety property	A	L	L	L	N	L	Owner area maintain and monitoring equipment ผู้ดูแลพื้นที่และงาน
SHE011	Lifting of heavy materials by chain hoist / Falling of lifting / Lowering material due to failure of chain, lifting increasing device etc. การยกของหนักด้วยเชือกห้อย / การปล่อยของหนัก / การลดน้ำหนักเนื่องจากความล้มเหลวของสายสลิง อุปกรณ์เพิ่มแรงดัน ฯลฯ								

Y-2 Existing standards in place, consider for future improvement on case by case basis

Y-3 Needs Mass/Other Programs N/A | Kizen theme of improvement action

Safety & Health Group Risk Analysis	PAUC No. 5101	Area: All	Department: SIB	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: JOM/SH/IRH-E2	Prepared by: Papanai	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

[illegible]

<p>Y-1 Existing customer's willingness to pay</p>	<p>Y-2 Existing contractors in place consider the future improvement on rate by saving basis</p>	<p>Y-3 Needs Management Program MHI (Kazuo Ito and Improvement person)</p>
--	---	---

Safety & Health Group Risk Analysis	PMQC No.5-101	Area: All	Department: SIE
	Prepared by: Puqunpai	Reviewed by: Busararum	Main Process: Safety Hygiene Environment
	Date: 6 April 2023	Approved by: Busararum	
		Date: 6 April 2023	
	Form Ref.: TQM/SST/SHE-T2		

[illegible]

SHE012	Grinding Busbar of grinding wheels อันตราย ไฟฟ้า/ไฟไหม้	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	N	L	Owner area monitoring and control operate to safe. การตรวจสอบและควบคุม ความปลอดภัยของพื้นที่ นั้น	Y-1
SHE014	Cable Excavation Operator cutting of cable line damaged การขุด สายเคเบิล สายเคเบิลถูก ตัด/ไฟไหม้	Safety property ความปลอดภัยของทรัพย์สิน	A	L	L	L	N	L	Owner area monitoring and control operate to safe. การตรวจสอบและควบคุม ความปลอดภัยของพื้นที่ นั้น	Y-1
SHE015	Working operation 1 worker can be	Safety property	A	L	L	L	Y	L	Owner area	Y-1

	Y-1	Y-2	Y-3
* SG.	Existing controls adequate; maintain these	Existing controls plan; consider for future improvement on case-by-case basis.	Needs Management Program MIP (Aizen Illness or Impairment Actuation)

Safety & Health Group Risk		FIMOP No. 5411		Department: SHU	
Analysis		Area: AH		Approved by: Hussakorn	
Prepared by: Paponal		Reviewed by: Hussakorn		Date: 6 April 2023	
Date: 6 April 2023		Date: 6 April 2023		Date: 6 April 2023	
Form No.: TQMS/SHU/47				Main Process Safety Hygiene Environment	

Hazard	Etiology Description
Impact	Brief Description Normal Abnormal/ Emergency Concern Level (%) / Intersect Party / Business ID) Potentiality rating Consequence (impact) rating Assessment Part Involvement Risk level / severity Risk Level Significant
New Hazard?	Sig. Isent Category (SOP)
Management Program or Improvement Action	Reviewed

[illegible]

* SG: Y-1. Existing controls inadequate, maintain those. Y-2. Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3. Needs Monitoring/Programs/Key Factors for improvement action

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5101 Prepared by: Papornpat Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum Date: 6 April 2023	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF7/SHE-F2		Safety / Health Issue: 47/ Safety property			

ID	Brief Description	Hazard	Impact	Risk					How Managed?	Significant Category (SCP)	Management Program or Improvement Action	
				Normal / Abnormal / Emergency	Concern : Legal (L) / Business (B)	Probability rating						Past Incidence
						Consequence (Impact) rating	Assessment	Risk Level / Residual				

SHE024	Emergency response for natural disaster (Water flood) เหตุการณ์น้ำท่วม น้ำหลาก (น้ำท่วม)	Safety property ความปลอดภัยส่วนบุคคล	A	L							Y-1	Owner area monitoring and control operate to safe. Owner should follow flood prevention & rehabilitation after water reduce plan ควรเฝ้าระวังพื้นที่น้ำท่วม การลดการดำเนินการก่อนน้ำลดลง -เจ้าของพื้นที่รับผิดชอบ -ดำเนินการป้องกันน้ำท่วม -ดำเนินการฟื้นฟูพื้นที่น้ำท่วม	
--------	--	--------------------------------------	---	---	--	--	--	--	--	--	-----	---	--

*85: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5101 Prepared by: Papornpat Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum Date: 6 April 2023	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF7/SHE-F2		Safety / Health Issue: 47/ Safety property			

ID	Hazard	Brief Description	Risk				How Managed?	Significant Category (SCP)	Management Program or Improvement Action
			Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating			
		Impact	Assessment	Past Incidence	Risk Level / Residual				

*85: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5101 Prepared by: Papornpat Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum Date: 6 April 2023	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF7/SHE-F2		Safety / Health Issue: 47/ Safety property			

ID	Hazard	Brief Description	Risk				How Managed?	Significant Category (SCP)	Management Program or Improvement Action
			Concern Legal (L) / Business (B)	Emergency	Normal / Abnormal	Impact			
Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Past Incidence	Risk Level / Residual					

SHE025	Emergency response for natural disaster (Water Earthquake) เหตุการณ์น้ำท่วม แผ่นดินไหว (น้ำท่วม)	Safety property ความปลอดภัยส่วนบุคคล	A	L							Y-1	Owner area monitoring and control operate to safe. Owner should follow major earthquakes practice ควรเฝ้าระวังน้ำท่วม แผ่นดินไหว การเฝ้าระวังพื้นที่น้ำท่วม แผ่นดินไหว -เจ้าของพื้นที่รับผิดชอบ -ดำเนินการป้องกันน้ำท่วม -ดำเนินการฟื้นฟูพื้นที่น้ำท่วม	
--------	--	--------------------------------------	---	---	--	--	--	--	--	--	-----	---	--

*85: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5101 Prepared by: Papornpat Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum Date: 6 April 2023	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQM/SF7/SHE-F2		Safety / Health Issue: 57/ Work environment			

Hazard	Brief Description	Impact	Risk					How Managed?	Significant Category (SCP)	Management Program or Improvement Action Reference
			Normal / Abnormal / Emergency	Concern Legal (L) / Business (B) / If provided Party (I) /	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence			

SHE04	Operation in Chiller and air compressor area High level noise การเดินเครื่องจักรที่พื้นที่เครื่องปรับอากาศและเครื่องอัดอากาศ เสียงดัง (เสียงดัง)	Work environment สภาพแวดล้อมในการทำงาน	N	L							Y-1	Operator wear hear protection and area attached hear protection sign ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง และพื้นที่ปฏิบัติงานต้องมีป้ายเตือนเสียงดัง -ดำเนินการป้องกันเสียงดัง -ดำเนินการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง -ดำเนินการติดป้ายเตือนเสียงดัง	
SHE011	Dilling Excavation High level noise Dust การขุดดินและกำจัดขยะ เสียงดัง (เสียงดัง)	Work environment สภาพแวดล้อมในการทำงาน	N	L							Y-1	Operator wear hear protection and other PPE concern ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง และอุปกรณ์ป้องกันอื่นที่เกี่ยวข้อง -ดำเนินการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง -ดำเนินการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอื่นที่เกี่ยวข้อง	

*85: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: STE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQMS/STH/IE-02		Prepared by: Paponpat Date: 6 April 2023	Reviewed by: Busarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 67 Occupational Health

ID	Hazard	Brief Description	Impact		Risk			Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Legal (L) / Interest Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SCG)	Management Program or Improvement Action
			Physical	Biological	Assessment	Measurement	Assessment									

SHE012	Grinding Contact with fingers. การขัดถู การสัมผัสกับนิ้ว		Occupation health- Ergonomic การบาดเจ็บทางกล้ามเนื้อและกระดูก	A	L	L	L	N	L	L	L	N	L	Operators wear heat protection and other PPE concern ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนและอุปกรณ์ป้องกันอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	Y-1	
SHE014	Drilling Exhaustor Operator: injury effect from vibration of occupation ผู้ปฏิบัติงาน: ผลกระทบจากการสั่นสะเทือนจากการปฏิบัติงาน		Occupation health- Ergonomic การบาดเจ็บทางกล้ามเนื้อและกระดูก	A	L	L	L	N	L	L	L	N	L	Operators wear heat protection and other PPE concern ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนและอุปกรณ์ป้องกันอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	Y-1	
SHE016	Comminers and casual labour working at process line. Not awareness with the hazards at work place.		Occupation health- Ergonomic การบาดเจ็บทางกล้ามเนื้อและกระดูก	A	L	L	L	N	L	L	L	N	L	Training for new coming by safety course. อบรมความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานใหม่	Y-1	

* 83 : Y-1 Existing control adequate, maintain them. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: STE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQMS/STH/IE-02		Prepared by: Paponpat Date: 6 April 2023	Reviewed by: Busarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 67 Occupational Health

ID	Hazard	Brief Description	Impact		Risk			Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Legal (L) / Interest Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SCG)	Management Program or Improvement Action
			Physical	Biological	Assessment	Measurement	Assessment									

	Weight limit Slip of oil, Chemicals on the pavement - Fell off a ladder at a slope การยกของหนัก การลื่นไถล การตกจากที่สูง การหกของสารเคมี การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน การล้มจากบันไดลาดชัน													Weight limit การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน		
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

* 85 : Y-1 Existing control adequate, maintain them. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: STE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQMS/STH/IE-02		Prepared by: Paponpat Date: 6 April 2023	Reviewed by: Busarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 67 Occupational Health

ID	Hazard	Brief Description	Impact		Risk			Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Legal (L) / Interest Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SCG)	Management Program or Improvement Action
			Physical	Biological	Assessment	Measurement	Assessment									

	การปนเปื้อนของสารพิษ, ฝุ่น, ก๊าซพิษ, สารเคมี, สารอันตราย การปนเปื้อนของสารพิษ, ฝุ่น, ก๊าซพิษ, สารเคมี, สารอันตราย		Occupation health- Ergonomic การบาดเจ็บทางกล้ามเนื้อและกระดูก	A	L	L	L	N	L	L	L	N	L	Owner area maintain and monitoring equipment ผู้ดูแลพื้นที่รักษาและตรวจสอบอุปกรณ์	Y-1	
	Falling material during lifting material by crane การตกของวัสดุระหว่างการยกวัสดุด้วยเครน		Occupation health- Ergonomic การบาดเจ็บทางกล้ามเนื้อและกระดูก	A	L	L	L	N	L	L	L	N	L	Prepant working in the production area. The report by the human. To change the nature of work and the nature of the work in the office. ผู้ปฏิบัติงานทำงานในพื้นที่การผลิต โดยรายงานโดยมนุษย์. เพื่อเปลี่ยนลักษณะการทำงาน และลักษณะการทำงานในสำนักงาน	Y-1	

* 86 : Y-1 Existing control adequate, maintain them. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: All	Department: STE	Main Process: Safety Hygiene Environment
Form Ref.: TQMS/STH/IE-02		Prepared by: Paponpat Date: 6 April 2023	Reviewed by: Busarakum Date: 6 April 2023	Approved by: Busarakum Date: 6 April 2023

Safety / Health Issue: 67 Occupational Health

ID	Hazard	Brief Description	Impact		Risk			Emergency / Normal / Abnormal /	Concern Legal (L) / Interest Party (I) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Past Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SCG)	Management Program or Improvement Action
			Physical	Biological	Assessment	Measurement	Assessment									

	Slip of oil, Chemicals on the pavement - Fell off a ladder at a slope การยกของหนัก การลื่นไถล การตกจากที่สูง การหกของสารเคมี การลื่นไถลบนพื้นผิวมัน การล้มจากบันไดลาดชัน		Occupation health- Ergonomic การบาดเจ็บทางกล้ามเนื้อและกระดูก	A	L	L	L	N	L	L	L	N	L	Do not permit the lecturing after did lunch work with chemical and hazardous material ห้ามนำเสนอการบรรยายหลังจากทำงานร่วมกับสารเคมีและวัสดุอันตราย	Y-1	
--	---	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--

* 87 : Y-1 Existing control adequate, maintain them. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQ: No. 310	Approved by: Bussarakum	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment	
Form Ref.: TOSM/ST/SH-E-2		Prepared by: Poponrat	Date: 6 April 2023	Reviewed by: Bussarakum	Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum

Safety / Health Issue: 777 Occupational Health-chemical related

ID	Brief Description	Impact		Risk				How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Improvement Action
		Hazard	Brief Description	Emergency / Normal / Abnormal	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B)	Probably ranging	Consequence Impact rating			
SH-E05	Exposing into confined space for ensuring safety. Gas vapor อันตรายจากแก๊สพิษ จากถังแก๊สในโรงงาน	Occupation health-chemical related การสัมผัสสารเคมี	A	L	L	H	N	H	Y-1	Gas impregnation as per requirement standard การใส่หน้ากากป้องกันแก๊สตามมาตรฐาน
SH-E03	Operation of waste disposal 1. Inhalation of chemical vapors. 2. Skin contact with corrosive chemicals. 3. Chemical components to air. 4. Flammable, explosive chemical reaction การกำจัดของเสีย	Occupation health-chemical related การสัมผัสสารเคมี	N	L	L	H	N	H	Y-1	Operations used personal protective equipment as per safety recommendation พนักงานใช้ชุดป้องกันภัยส่วนบุคคลตามคำแนะนำ

*SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kasorn theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQ: No. 311	Approved by: Bussarakum	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment	
Form Ref.: TOSM/ST/SH-E-2		Prepared by: Poponrat	Date: 6 April 2023	Reviewed by: Bussarakum	Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum

Safety / Health Issue: 777 Occupational Health-chemical related

ID	Brief Description	Impact		Risk				How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Improvement Action
		Hazard	Impact	Consequence (Impact) rating	Probability rating	Business (B)	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency			
SH-E19	Prigman working in the production area การปฏิบัติงานในโรงงาน	Occupation health-chemical related การสัมผัสสารเคมี	A	L	L	H	N	H	H	Y-1

*SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kasorn theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQ: No. 312	Approved by: Bussarakum	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment	
Form Ref.: TOSM/ST/SH-E-2		Prepared by: Poponrat	Date: 6 April 2023	Reviewed by: Bussarakum	Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum

Safety / Health Issue: 777 Occupational Health-chemical related

ID	Brief Description	Impact		Risk				How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Improvement Action
		Hazard	Impact	Consequence (Impact) rating	Probability rating	Business (B)	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency			
001	การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน 2. สวมใส่ถุงมือป้องกัน อันตรายจากสารเคมี 3. การไม่สวมหน้ากาก ป้องกัน 4. การไม่สวมเสื้อคลุม ป้องกัน	Occupation health-chemical related การสัมผัสสารเคมี	N	L	L	H	N	H	H	Y-1

*SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kasorn theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQ: No. 313	Approved by: Bussarakum	Department: SHE	Main Process: Safety Hygiene Environment	
Form Ref.: TOSM/ST/SH-E-2		Prepared by: Poponrat	Date: 6 April 2023	Reviewed by: Bussarakum	Date: 6 April 2023	Approved by: Bussarakum

Safety / Health Issue: 233 Review accident

ID	Brief Description	Impact		Risk				How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Improvement Action
		Hazard	Impact	Consequence (Impact) rating	Probability rating	Business (B)	Concern Legal (L) / Interested Party (I) / Emergency			
001,002,005,006,008,011,013,014,016,017,021,024,004	Injured by the tool, scissor, cutter blade การบาดเจ็บจากเครื่องมือ การไม่สวมหน้ากาก การไม่สวมเสื้อคลุม การไม่สวมถุงมือ	Safety-human being ผู้บาดเจ็บ	N	L	L	H	N	H	H	Y-1
007,008,010,020	Injured by the chemical splash to apparatus such as skin, eye, face, hand	Safety-human being ผู้บาดเจ็บ	N	L	L	H	N	H	H	Y-1

*SG: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program (MP) (Kasorn theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SIE	Department: SIE	Main Process: Accident FY 22	
Form Ref.: TQM5F7SIE-F3		Prepared by: Papanat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

ID	Hazard	Impact		Brief Description	Normal / Abnormal / Frequency	Concern Legal (L) / Intersected Party (P) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Post Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SQ)	Management Program or Improvement Action	Reference

015/019 022/026	Housekeeping is not good	Safety-human being ความปลอดภัยของคน	N	L	L	L	L	N	L	Y-1
023/025	Subcontractor fill the material with wrong method	Safety-human being ความปลอดภัยของคน	N	L	L	L	L	N	L	Y-1

*SQ: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SIE	Department: SIE	Main Process: Accident FY 22	
Form Ref.: TQM5F7SIE-F3		Prepared by: Papanat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

ID	Hazard	Impact		Brief Description	Risk			Post Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category (SQ)	Management Program, or Improvement Action
		Normal / Abnormal / Emergency?	Concern Legal (L) / Business (B) / Consequence (Impact) rating		Assessment							

*SQ: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SIE	Department: SIE	Main Process: Accident FY 22	
Form Ref.: TQM5F7SIE-F3		Prepared by: Papanat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 2/3 Review accident

ID	Hazard	Impact	Brief Description	Risk						How Managed?	Significant Category (SCP)	Management Program or Improvement Action
				Hazard / Abnormal / Intersected Party (P) / Business (B)	Concern Legal (L) / Intersected Party (P) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Post Incidence			

005	Adjust the cutter reel with wrong method	Safety-human being ความปลอดภัยของคน	N	L	L	L	L	N	L	Y-1
025	Employee 2 arm was serious injured at spinning line 3.	Safety-human being ความปลอดภัยของคน	N	L	L	L	L	N	L	Y-1

*SQ: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		Area: SIE	Department: SIE	Main Process: Accident FY 22	
Form Ref.: TQM5F7SIE-F3		Prepared by: Papanat	Reviewed by: Busarakum	Approved by: Busarakum	
		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	

Safety / Health Issue: 10/10 Review Thai Law

ID	Hazard	Brief Description	Impact	Risk					How Managed?	Significant Category (SQ)	Management Program or Improvement Action Reference
				Normal / Abnormal / Emergency	Concern Level (L) / Intersected Party (P) / Business (B)	Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment			

001	การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยของเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิต	Safety Management system in plant ด้านความปลอดภัยของคน	N	L	L	L	L	N	L	Y-1
-----	--	---	---	---	---	---	---	---	---	-----

*SQ: Y-1: Existing controls adequate, maintain them. Y-2: Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3: Needs Management Program MP (Action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
		Prepared by: Papongrat		Approved by: Bunsarakum	
		Date: 6 April 2023		Date: 6 April 2023	
Form Ref.: JQS/SHF/SHE-F2					

Safety / Health Issue: 10/10 Review Thai Law

D	Hazard	Impact	Risk				Part Incidence	How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Improvement Action	Reference
			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Risk Level / Residual					
Brief Description			Emergency / Abnormal / Normal / Legal (L) / Concern Legal (L) / Business (B) / Interests / Privy (I) /								

002	การตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีในถังเก็บของสารเคมี (Phanom) ในถังเก็บของสารเคมี 2665 *25 มกราคม 2565 Chemical management 2022	L	L	L	L	L	L	L	N	N	การตรวจพบการปนเปื้อนของสารเคมีในถังเก็บของสารเคมี 2665 *25 มกราคม 2565 Chemical management 2022	Y-1	
-----	--	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	-----	--

*SC : Y-1 Existing controls adequate, maintain these. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (action theme or improvement action)

Safety & Health Group Risk Analysis			Main Process: Accident FY 22	
PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE		
Prepared by: Papongrat	Reviewed by: Bunsarakum	Approved by: Bunsarakum		
Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		
Form Ref.: JQS/SHF/SHE-F2				

Safety / Health Issue: 10/10 Review Thai Law

Hazard	Brief Description	Impact	Risk					Emergency / Abnormal / Intrinsically Hazardous	Concern Legal (L) / Business (B)	Risk			How Managed?	Significant Category (SC)	Management Program or Improvement Action
			Probability rating	Consequence (Impact) rating	Assessment	Part Incidence	Risk Level / Residual								
ID															

Safety & Health Group Risk Analysis		PMQC No.5101	Area: SHE	Department: SHE	Main Process: Accident FY 22
Prepared by: Papiyontat		Reviewed by: Bunsarakum	Approved by: Bunsarakum		
Date: 6 April 2023		Date: 6 April 2023	Date: 6 April 2023		
Form Ref.: JQS/SHF/SHE-F2					

Safety / Health Issue: 10/10 Review Thai Law

Hazard	Brief Description	Impact	Normal / Abnormal / Emergency /	Concern (Legal (L) / Interested Party (I) / Business (B))	Probability rating			Part Incidence	Risk Level / Residual	How Managed?	Significant Category / SC	Management Program or Improvement Action
					Consequence	Impact / Rating	Assessment					
D												

003	Adjust the cutter reel with wrong method	Safety-human being			Safety-human being			Safety-human being			Safety-human being		
005	Employee's arm was caught in the cutter reel at spinning line 3.	Safety-human being			Safety-human being			Safety-human being			Safety-human being		

*SC : Y-1 Existing controls adequate, maintain these. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (action theme or improvement action)

*SC : Y-1 Existing controls adequate, maintain these. Y-2 Existing controls in place, consider for future improvement on case by case basis. Y-3 Needs Management Program (MP) (action theme or improvement action)

ภาคผนวก 37ข

เอกสารแสดงระยะเวลาทำงานและเวลาพักของพนักงาน

ทั้งนี้ เจ้าหน้าที่หน่วยงานแผนกที่จะต้องปฏิบัติตามระเบียบนี้ไปตามธรรมเนียมการค้า หรือ ลักษณะงานที่มีปริมาณค่าเป็น

ในกรณีนี้ ผู้บังคับบัญชาจะกำหนดเวลาทำงานปกติ และเวลาพัก ให้เป็นไปตามความเหมาะสม โดยยึดหลักการการทำงานปกติ ไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง (ไม่รวมเวลาพักรับประทานอาหาร) ซึ่งพนักงานที่เกี่ยวข้องจะได้ทราบล่วงหน้า

2. วันและเวลาทำงานปกติของพนักงานผลิต

เวลาทำงานปกติ			
กะเช้า	เริ่ม	ถึง	15.00 น.
กะบ่าย	เริ่ม	ถึง	23.00 น.
กะดึก	เริ่ม	ถึง	07.00 น.

เวลาพัก

เวลารับประทานอาหารของพนักงานผลิต พนักงาน หรือผู้บังคับบัญชาที่ได้รับมอบหมายจะเป็นผู้กำหนดเวลาพักให้กับพนักงานพักสลับกันไปมาตามความเหมาะสม ทั้งนี้สุดแต่บริษัท หรือผู้บังคับบัญชาจะพิจารณาเห็นสมควรเป็นรายบุคคลตามความเหมาะสม อย่างไรก็ตาม เวลาที่รับมอบหมายของพนักงานนี้ พนักงานจะมีโอกาสพักหลังจากทำงานติดต่อกันมาแล้ว ไม่เกิน 5 ชั่วโมง โดยยึดหลักการทำงานปกติ ไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง (ไม่รวมเวลาพักรับประทานอาหาร)

การจัดเวลาพักรับประทานอาหารสลับกันเช่นนี้ ขึ้นเนื่องจากงานที่จะต้องทำติดต่อกันไป โดยจะหยุดเสียมิได้ อย่างไรก็ตาม การกำหนดเวลาหยุดรับประทานอาหารของพนักงานแต่ละบริษัท คงไม่ได้ใช้สิ่งสิทธิที่จะเปลี่ยนแปลงได้แต่มีความจำเป็น และจะต้องแจ้งให้พนักงานผู้เกี่ยวข้องทราบล่วงหน้า

3.4 บริษัทฯ สงวนสิทธิในการแต่งตั้งพนักงาน ไม่ว่าจะอยู่ในประเภทใด หรือฐานะใด อาทิ พนักงานขายรายวัน รายเดือน หรือพนักงานตามสัญญาจ้าง ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับความเหมาะสมกับหน้าที่ที่ทรงงานตามที่บริษัทฯ เห็นสมควร

4. การประเมินผลการทำงานการปฏิบัติงาน

พนักงานที่อยู่ในสัญญาทดลองปฏิบัติงาน ฝ่ายบุคคลจะมีหนังสือแบบประเมินผลการทำงานถึงผู้บังคับบัญชา เพื่อขอคำรับรองว่า การปฏิบัติงาน อุปนิสัย และความสามารถของพนักงานผู้นั้น อยู่ในข่ายที่จะรับการว่าจ้างต่อหรือไม่ หากการประเมินผลงานเป็นที่ยอมรับ พนักงานผู้นั้นจะได้รับยกย่องเป็นพนักงานประจำ ในทางตรงกันข้าม หากผลการปฏิบัติงานของพนักงานผู้นั้นยังไม่เหมาะสม บริษัทฯ มีสิทธิบอกเลิกจ้างให้พนักงานผู้นั้นทราบด้วยวาจา หรือเป็นลายลักษณ์อักษร

บทที่ 3 วันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก

การกำหนดวันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพักนี้ เพื่อให้เป็นไปตามเงื่อนไขในการปฏิบัติงานสำหรับพนักงานทุกๆ คน ทั้งนี้เพราะในกิจการอุตสาหกรรมนั้น ระบบการทำงานย่อมแตกต่างกันไปตามลักษณะของงานในหน่วยงานนั้นๆ ทั้งนี้ เพื่อให้ระบบการบริหารงานดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ

เพื่อให้เป็นไปตามวัตถุประสงค์ดังกล่าว บริษัทฯ จึงกำหนดวันทำงาน เวลาทำงานปกติ และเวลาพัก ดังนี้

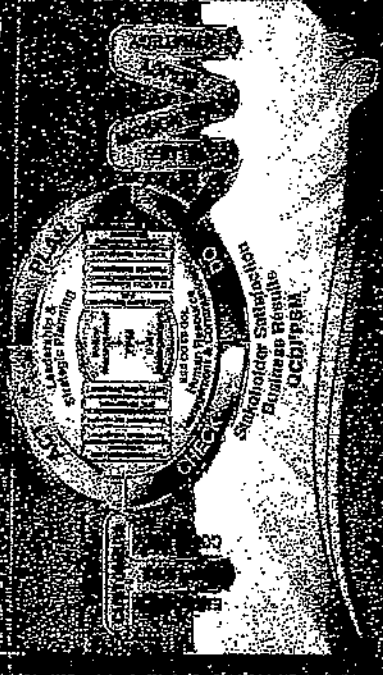
1. วันและเวลาทำงานปกติของพนักงานกลางวัน (สำนักงาน)

วันทำงานปกติ		6 วัน ใน 1 สัปดาห์	
เวลาทำงานปกติ	เริ่ม	ถึง	12.00 น.
	และ	ถึง	17.00 น.
เวลาพัก	เริ่ม	ถึง	13.00 น.



Thai Acrylic Fibre Co., Ltd.
บริษัท ไทยแอคริลิกไฟเบอร์ จำกัด

คุณคือพนักงาน



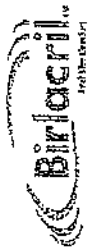
Welcome to a world of Learning Opportunities.

AWARD OF OPPORTUNITIES

WE CAN DO



THAI ACRYLIC FIBRE CO., LTD.
Office : Mahachulalongkornrajavidyalaya University, Rajabhat Bangkok, 10330 Thailand. Tel : +66 2253 6745-54 Fax : +66 2253 4639, 2253 6734
Factory : 54 Moo 5, Subhantad Road, Taadue, Kanchanaburi, 71110, Thailand
Tel : +66 3024 0104, 3025 7346-23 Fax : +66 30251 3205 G. 3672 4854
Website : www.thaiafibre.com



Integrity Commitment **ความซื่อสัตย์** **ความมุ่งมั่น**

Pillolac **Quashine** **Pol J**

การดำเนินงานที่โปร่งใส และมีความซื่อสัตย์
การดำเนินงานที่มุ่งมั่น และมีความซื่อสัตย์



THAI ACRYLIC FIBRE CO. LTD.

ภาคผนวก 38ข

ข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงานสาธารณสุข

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอแก่งคอย
โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลศาลเตี้ยว ปีงบประมาณ 2565

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	417	632	1,049
104 เบาหวาน	253	332	585
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	227	271	498
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	107	220	327
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	75	98	173
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	57	91	148
115 จิตเภท พฤติกรรมแบบจิตเภทและความหลงผิด	52	14	66
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	20	30	50
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	28	18	46
005 อาการท้องร่วงกระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	19	18	37
203 ความผิดปกติอื่น ๆ ของข้อ	7	29	36
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	8	20	28
183 แผลเปื่อยของกระเพาะอาหารดูโอเดนิม	10	16	26
214 ไตวาย	0	21	21
182 โรคอื่น ๆ ของช่องปาก ต่อม้ำลายและขากรรไกร	7	10	17
รวม	1,287	1,820	3,107

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอแก่งคอย โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลศาลเตี้ยว ปี 2565									
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	417	632	1,049	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1	14.1
104 เบาหวาน	253	332	585	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8	8.8
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	227	271	498	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5	16.5
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	107	220	327	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3	10.3
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	75	98	173	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	57	91	148	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7	4.7
115 จิตเภท พฤติกรรมแบบจิตเภทและความหลงผิด	52	14	66	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1	2.1
131 เยื่อบุตาอักเสบและความผิดปกติของเยื่อบุตาอื่น ๆ	20	30	50	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	28	18	46	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4	1.4
005 อาการท้องร่วงกระเพาะและลำไส้อักเสบซึ่งสันนิษฐานว่าเกิดจากการติดเชื้อ	19	18	37	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
203 ความผิดปกติอื่น ๆ ของข้อ	7	29	36	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
267 ปวดท้องและปวดอุ้งเชิงกราน	8	20	28	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
183 แผลเปื่อยของกระเพาะอาหารดูโอเดนิม	10	16	26	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8	0.8
214 ไตวาย	0	21	21	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7
182 โรคอื่น ๆ ของช่องปาก ต่อม้ำลายและขากรรไกร	7	10	17	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5
รวม	1,287	1,820	3,107	100	100	100	100	100	100

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอแก่งคอย
โรงพยาบาลแก่งคอย ปีงบประมาณ 2565

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	9,116	11,383	20,499
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	5,747	8,851	14,598
104 เบาหวาน	4,143	7,764	11,907
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	3,311	5,713	9,024
169 ปอดบวม	1,887	2,767	4,654
281 การบาดเจ็บระบุเฉพาะอื่น ๆ , ไม่ระบุเฉพาะและหลายบริเวณในร่างกาย	2,753	1,861	4,614
185 โรคอื่น ๆ ของหลอดอาหาร กระเพาะและลำไส้เล็ก	1,176	2,058	3,234
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	1,060	1,599	2,659
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	811	1,385	2,196
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตาบอลิกอื่น ๆ	767	1,421	2,188
288 ภาวะแทรกซ้อนระยะแรกของการบาดเจ็บบางชนิดและภาวะแทรกซ้อนของการรักษาทางศัลยกรรมและอายุรกรรมที่มีได้มีรหัสระบุไว้ที่อื่น	1,210	898	2,108
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	795	1,095	1,890
198 โรคอักเสบติดเชื้อของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	948	840	1,788
006 โรคกล้ามเนื้ออักเสบอื่น ๆ	548	807	1,355
176 โรคหืด	394	846	1,240
รวม	34,666	49,288	83,954

[illegible]

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอเมืองสระบุรี
โรงพยาบาลสระบุรี ปีงบประมาณ2565

ชื่อกลุ่ม(298โรค)	ชาย	หญิง	รวม
145 ความดันโลหิตสูงที่ไม่มีสาเหตุ	21,909	30,937	52,846
104 เบาหวาน	17,113	25,200	42,313
111 ความผิดปกติของต่อมไร้ท่อ โภชนาการและเมตาบอลิกอื่น ๆ	12,079	18,850	30,929
207 เนื้อเยื่อผิดปกติ	6,128	13,499	19,627
206 พยาธิสภาพของหลังส่วนอื่น ๆ	3,907	7,874	11,781
199 โรคอื่น ๆ ของผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง	4,157	6,012	10,169
119 ความผิดปกติทางจิตและพฤติกรรมอื่น ๆ	6,410	3,351	9,761
181 ความผิดปกติอื่น ๆ ของฟันและโครงสร้าง	3,480	6,275	9,755
115 จิตเภท พฤติกรรมแบบจิตเภทและความหลงผิด	5,661	3,617	9,278
039 ภูมิคุ้มกันบกพร่องเนื่องจากไวรัส (HIV)	5,016	4,107	9,123
167 การติดเชื้อของทางเดินหายใจส่วนบนแบบเฉียบพลันอื่น ๆ	3,847	5,024	8,871
148 โรคหัวใจขาดเลือดอื่น ๆ	4,784	2,684	7,468
200 ข้ออักเสบรูมาตอยและข้ออักเสบหลายข้อ	3,613	3,776	7,389
135 ต้อหิน	3,781	3,519	7,300
180 พิษสุ	3,311	3,981	7,292
รวม	105,196	138,706	243,902

สาเหตุการป่วยของผู้ป่วยนอกตามกลุ่มโรค 10 อันดับแรก เขตสุขภาพที่ 4 จังหวัดสระบุรี อำเภอเมืองสระบุรี โรงพยาบาลสระบุรี ปี 2565	
101	โรคหัวใจและหลอดเลือด
104	โรคทางเดินหายใจ
111	ภาวะติดเชื้อของระบบทางเดินหายใจ
127	โรคกระดูกและข้อ
134	โรคระบบทางเดินอาหาร
139	โรคผิวหนัง
145	โรคระบบประสาทและกล้ามเนื้อ
148	โรคระบบประสาทส่วนกลาง
150	โรคติดเชื้อ
155	โรคระบบประสาทส่วนปลาย
159	โรคระบบประสาทส่วนกลาง
167	โรคหัวใจและหลอดเลือด
168	โรคหัวใจและหลอดเลือด
170	โรคหัวใจและหลอดเลือด
171	โรคหัวใจและหลอดเลือด
173	โรคหัวใจและหลอดเลือด
174	โรคหัวใจและหลอดเลือด
175	โรคหัวใจและหลอดเลือด
176	โรคหัวใจและหลอดเลือด
177	โรคหัวใจและหลอดเลือด
178	โรคหัวใจและหลอดเลือด
179	โรคหัวใจและหลอดเลือด
180	โรคหัวใจและหลอดเลือด
181	โรคหัวใจและหลอดเลือด
182	โรคหัวใจและหลอดเลือด
183	โรคหัวใจและหลอดเลือด
184	โรคหัวใจและหลอดเลือด
185	โรคหัวใจและหลอดเลือด
186	โรคหัวใจและหลอดเลือด
187	โรคหัวใจและหลอดเลือด
188	โรคหัวใจและหลอดเลือด
189	โรคหัวใจและหลอดเลือด
190	โรคหัวใจและหลอดเลือด
191	โรคหัวใจและหลอดเลือด
192	โรคหัวใจและหลอดเลือด
193	โรคหัวใจและหลอดเลือด
194	โรคหัวใจและหลอดเลือด
195	โรคหัวใจและหลอดเลือด
196	โรคหัวใจและหลอดเลือด
197	โรคหัวใจและหลอดเลือด
198	โรคหัวใจและหลอดเลือด
199	โรคหัวใจและหลอดเลือด
200	โรคหัวใจและหลอดเลือด

ภาคผนวก 39ข

บันทึกสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจำเดือน เมย 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

จำนวนผู้มารับบริการห้องพยาบาล (พนักงาน) แยกตามแผนก ประจำเดือน เมย 2566

[illegible]

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (ผู้รับเหมา) ประจำเดือน เมษ 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

จำนวนผู้มารับบริการห้องพยาบาล (รับเหมา) แยกตามแผนก ประจำเดือน เมย 2566

แผนก/วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	รวม
Textile			3				1				1	1						1									1	1		9	
Chem	3								2			1							1						1	1		2			11
CMM	1				1								2	1													1	1		7	
E&I					1																							1		2	
PPM																														0	
PPO						3			1																			1		5	
UTO																														0	
Chiller	1	1																			1									3	
HRM	3	2	2	4	1	4	2	4	4	3	3	5	1	1	1		4	3	3	3	5	5	2	4		1	3	2	1	76	
R&D			1																											1	
CTS																														0	
Civil																		3									1			4	
QA				1				1													1							1		4	
Store																														0	
A/C																														0	
Safety																												1		1	
Admin																														0	
W/H				1				1		1	1							1							2	2		2		11	
Transport																														0	
HRD/TQM																														0	
IT																														0	
T-cell																														0	
WCM																														0	
Marketing																												1		1	
Project																														0	
Tow to top																								1						1	
รวม	8	3	6	6	3	7	3	6	5	6	5	7	3	2	1	0	4	8	4	4	6	5	2	5	3	4	5	5	10	0	136

รายงานบริษัทรับเหมา[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (ผู้รับเหมา) ประจำเดือน พ.ค. 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการปฏิบัติการรพช.บส. (ผู้รับเหมา) ประจำปี ๒๕๖๖

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

[illegible]

Monthly Report of Nurse Service

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

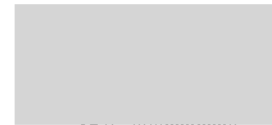
Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (ผู้รับเหมา) ประจำเดือน มกราคม 2566

Monthly Report of Nurse Service

		วันที่																															
NO	รายการ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม
4	ผู้มาขอรับบริการ บริการ																																0
	ปัญหาสุขภาพ																																0
5	การให้บริการปฐมพยาบาล																																0
	5.1 ทำแผล															1	1	1	1		1											5	
	5.2 เย็บแผล																																0
	5.3 ตัดไหม																																0
	5.4 ล้างตา																																0
	5.5 อื่นๆ																																0
6	การให้บริการฉีดยา																																0
7	การส่งต่อผู้ป่วย																																0
	7.1 ส่ง ร.พ สระบุรี																																0
	7.2 ส่ง ร.พ มิตรภาพ																																0
	7.3 ส่ง ร.พ เกษมราษฎร์																																0
	7.4 ส่ง ร.พ.แก่งคอย																																0



จำนวนผู้มารับบริการโรงพยาบาล (พนักงาน) แยกตามแผนก ประจำเดือน มกราคม 2566

แผนก/วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม	
Textile	5	1	3	3	2	1	6	2	3	1	3	3	6	5	6	3	1	1	3	2			2	1	2	1	6		6	4	4	86	
Chem	1			3	2	1	1	2	2	1	1	1	2	2		4		1	1	2	2	1	6	1	1				1	3		42	
CMM				1	1	1			1		1		1			2	1		1					1	2	3				1		17	
E&I			1		2		1	1	1	1	1	1		1		1		1	2		1									2	2	19	
PPM			1													1	1	1	1								3			1	1	10	
PPO/PPU			1		1		2	4	2		1		1		1	1	2				2			1		1	1	1	1		1	24	
UTO									1		1			1		1																4	
Chiller													1					1													2	4	
HRM/CSR																		1						2						1	1	5	
R&D						1					1	1								1												4	
CTS																																0	
Civil																																0	
QA			1	2		1			1				2	2				1				1					2	1		1	1	1	27
Store								1			1	1		2										1								6	
A/C				2			1						5	1																4		13	
Safety													1																			1	
Admin																																0	
W/H																	1															1	
Transport																																0	
HRD/TQM																																0	
IT																																0	
T-cell																																0	
WCM																																0	
Marketing																																1	
Project				1																												0	
Tow to top																																0	
รวม	6	2	8	10	9	5	11	10	11	5	9	13	16	9	7	14	5	7	8	5	6	1	8	7	5	7	11	1	9	17	12	254	

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจำเดือน มิ.ย. 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจำเดือน มิ.ย. 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (ผู้รับเหมา) ประจำเดือน มิ.ย. 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (ผู้รับเหมา) ประจำเดือน มี.ย. 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจำเดือน มีนาคม 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจำเดือน มีนาคม 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจำเดือนมีนาคม 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

จำนวนผู้มารับบริการห้องพยาบาล (พนักงาน) แยกตามแผนก ประจำเดือน มีนาคม 2566

[illegible]

รายงานการปฏิบัติงานพยาบาล (พนักงาน)
Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

รายงานการบริการงานพยาบาล (พนักงาน)

(၄၁)

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (พนักงาน) ประจําเดือน กุมภาพันธ์ 2566

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

Monthly Report of Nurse Service

[illegible]

Richman Report: Of Noise, Denial

[illegible]

รายงานการบริการการพยาบาล (ผู้รับเหมา) ประจำปี เดือน กุมภาพันธ์ 2566

Monthly Report of Nurse Service

NO	รายการ	วันที่																															รวม
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
4	ผู้มาขอรับบริการ บริการ																																0
	ปัญหาสุขภาพ																																0
5	การให้บริการปฐมพยาบาล																																0
	5.1 ทาแผล																																1
	5.2 เช็ดแผล																																0
	5.3 ตัดไหม																																0
	5.4 ล้างตา																																0
	5.5 อื่นๆ																																
6	การให้บริการฉีดยา																																0
7	การส่งต่อผู้ป่วย																																0
	7.1 ส่ง ร.พ สระบุรี																																0
	7.2 ส่ง ร.พ มิตรภาพ																																0
	7.3 ส่ง ร.พ.เกษมราษฎร์																																0
	7.4 ส่ง ร.พ.เก่งคอย																																0

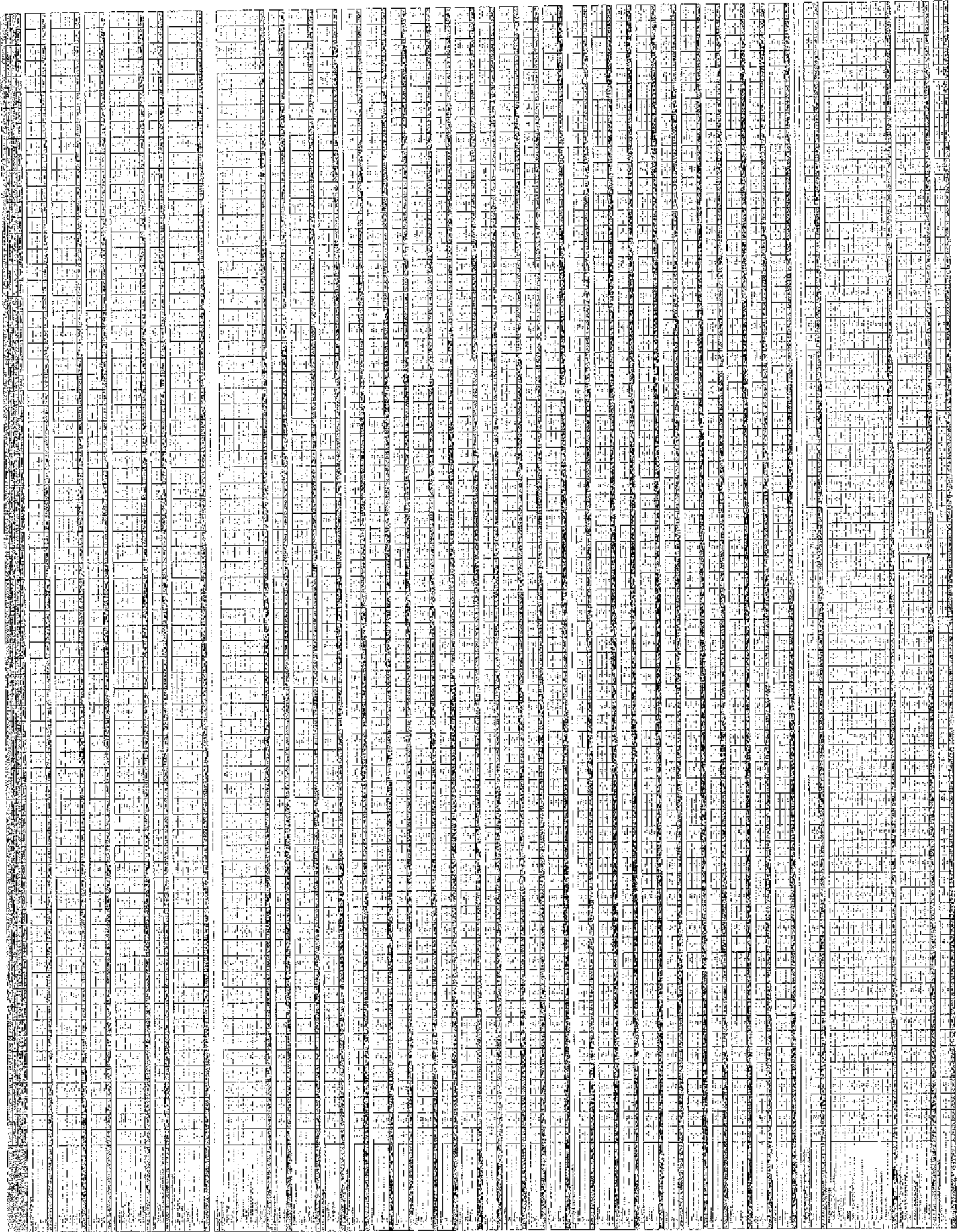


จำนวนผู้มารับบริการห้องพยาบาล (พนักงาน) แยกตามแผนก ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

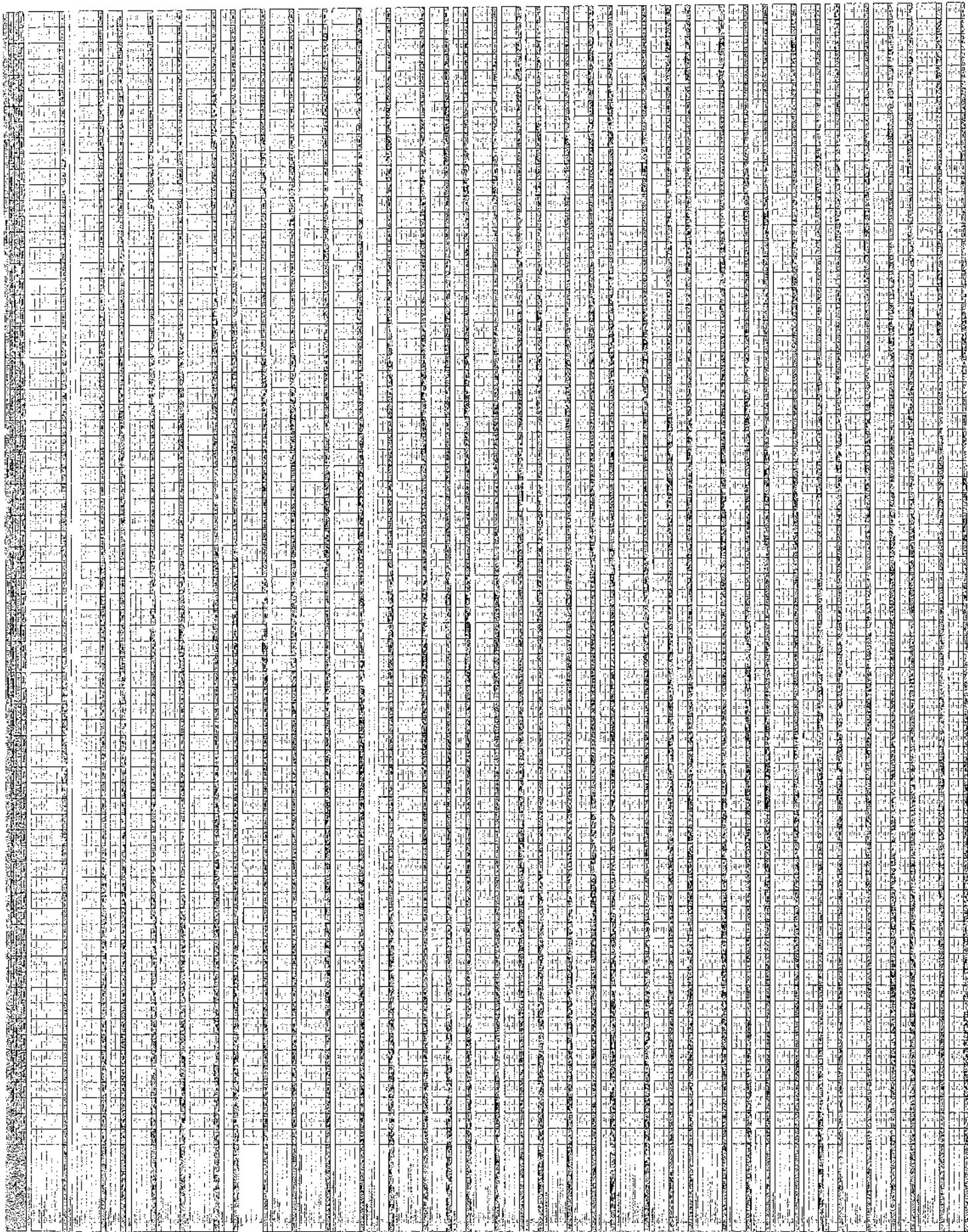
แผนก/วันที่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	รวม
Textile			2	2	2	3	1	3	4	4	4		1	4	2	2	5	1		2	5	8	3	6	1	4	1					70
Chem	1			2		1		2			2		1	3	3	2		3		1	2		1	1	3	2	1					31
CMM					2	2	1	1				3		1		1			1		2	3					1					18
E&I			2			1			3				1			1	1				1		1		1	1	1					14
PPM					1		1		1						1							1										5
PPO/PPU					1	1	1		1							1	3					2					1					11
UTO			1				1	1		1		1											1									6
Chiller							1	1				1			1			1				3										8
HRM/CSR					1										1				2													4
R&D						1										1				2												0
CTS												1																				1
Civil													1			2	2	3		1	2	2	4	1	1	1						25
QA				2			1	2					1			2	2	3		1	2	2	4	1	1	1						0
Store																																0
A/C															2								2				1					5
Safety								1															1									2
Admin																																0
W/H																																0
Transport																																0
HRD/TQM																																0
IT															1																	1
T-cell									1																							0
WCM																																0
Marketing																																0
Project																																0
Tow to top																																0
รวม	0	1	0	5	6	7	9	7	11	10	5	6	6	4	9	12	9	12	5	4	5	12	21	10	8	6	7	6	0	0	0	203

ภาคผนวก 40ข

ตารางผลการสำรวจความคิดเห็นของชุมชน
ประจำปี 2565



A large, empty grid of graph paper with a 10x10 pattern of squares, intended for drawing a map. The grid is composed of many small squares, each measuring approximately 1 cm by 1 cm. The grid is oriented horizontally and occupies most of the page. There are some faint, illegible markings and lines on the grid, possibly from a previous drawing or scanning artifacts. The grid is surrounded by a thin black border.



[illegible]

[illegible]

Date		Time		Location		Weather		Wind		Temperature		Humidity		Pressure		Visibility		Clouds		Remarks	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44
45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66
67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88
89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132
133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154
155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176
177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198
199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213	214	215	216	217	218	219	220
221	222	223	224	225	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237	238	239	240	241	242
243	244	245	246	247	248	249	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261	262	263	264
265	266	267	268	269	270	271	272	273	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285	286
287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308
309	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321	322	323	324	325	326	327	328	329	330
331	332	333	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345	346	347	348	349	350	351	352
353	354	355	356	357	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369	370	371	372	373	374
375	376	377	378	379	380	381	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393	394	395	396
397	398	399	400	401	402	403	404	405	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417	418
419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440
441	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453	454	455	456	457	458	459	460	461	462
463	464	465	466	467	468	469	470	471	472	473	474	475	476	477	478	479	480	481	482	483	484
485	486	487	488	489	490	491	492	493	494	495	496	497	498	499	500	50					

ภาคผนวก 41ข

บันทึกปริมาณจราจร

Daily Trailers and Truck In- Out Details June 2023

MM/DD	Sr. No.	License	Company	Arrival Time	Departure Time	Truck Type	Category	Driver
1/6/23	1	79-4107	PTT	9:42	8:43	Trailers	AN	ลาจิต
	2	79-4101	PTT	5:55	10:11	Trailers	AN	สมพงษ์
	3	79-4105	PTT	6:03	8:33	Trailers	AN	แสง
	4	79-4099	PTT	6:06	10:00	Trailers	AN	สนธิ
	5	79-4109	PTT	6:09	11:29	Trailers	AN	วีระ
	6	79-4104	PTT	6:12	9:56	Trailers	AN	พวงศภัค
	7	79-4106	PTT	6:14	10:06	Trailers	AN	ศุภชัย
	8	79-4102	PTT	6:16	8:39	Trailers	AN	สนธิ
	9	79-4100	PTT	6:20	8:30	Trailers	AN	สมชาย
	10	79-4108	PTT	6:30	11:26	Trailers	AN	ณิศา
	11	75-0120	MC-SIAM	5:58	9:50	Trailers	VAM	เวียงชัย
	12	75-0120	MC-SIAM	6:24	8:36	Trailers	VAM	สมาน
	13	86-9333	เวสเทิร์น	15:28	17:20	Trailers	AN	ศุภชัย
	14	71-6127	เวสเทิร์น	8:16	10:43	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	บุญธรรม
	15	72-8389	เวสเทิร์น	8:48	10:55	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	เปรม
	16	71-7373	เวสเทิร์น	8:50	11:28	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	โรภา
	17	71-6503	เวสเทิร์น	8:51	11:25	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	ศักดิ์ดา
	18	84-2452	สยามPV5	8:12	9:52	Truck	ส่งรถเคาะลิ	ทองผดภูมิ
	19	83-6817	สยามPV5	13:16	14:40	Truck	ส่งรถเคาะลิ	ทวน
	20	85-7294	SD	13:22	13:42	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	21	85-7294	SD	15:22	15:45	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	22	72-4479	อูเอช	8:10	8:47	Truck	ส่งสินค้า	วีระพงษ์
	23	79-1124	สวาท	8:44	14:50	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สวาท
1/6/23	1	79-4109	PTT	6:05	8:27	Trailers	AN	ดอญ
	2	79-4100	PTT	6:10	8:16	Trailers	AN	สนธิ
	3	79-4106	PTT	6:14	9:45	Trailers	AN	ผล
	4	79-4101	PTT	6:18	9:32	Trailers	AN	สมพงษ์
	5	79-4099	PTT	6:22	9:41	Trailers	AN	วิวัฒน์
	6	79-4104	PTT	6:29	9:24	Trailers	AN	อุดม
	7	79-4105	PTT	6:33	8:20	Trailers	AN	พวงศภัค
	8	79-4107	PTT	6:36	8:24	Trailers	AN	ศุภชัย
	9	79-4108	PTT	6:40	10:37	Trailers	AN	สมชาย
	10	60-3877	PTT	8:29	10:50	Trailers	AN	สุชัย
	11	75-0121	MC-SIAM	5:43	9:31	Trailers	VAM	เวียงชัย
	12	75-0120	MC-SIAM	6:25	9:49	Trailers	VAM	เวียงชัย
	13	86-9333	เวสเทิร์น	10:41	11:25	Trailers	AN	ศุภชัย
	14	87-3509	SIRIMA	8:33	9:28	Trailers	AN	กนก
	15	87-3509	SIRIMA	10:26	10:53	Trailers	AN	กนก
	16	87-3509	SIRIMA	12:13	13:12	Trailers	AN	กนก
	17	87-3509	SIRIMA	14:02	14:35	Trailers	AN	กนก
	18	85-7294	SD	8:44	9:09	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	19	85-7294	SD	10:26	10:46	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	20	85-7294	SD	13:20	13:49	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	21	85-7294	SD	15:28	15:48	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	22	70-3797	สยามPV5	8:10	9:46	Truck	ส่งรถเคาะลิ	วิวัฒน์
	23	61-0455	เบมเทค	11:03	11:50	Truck	ส่งรถเคาะลิ	สวาท
	24	70-4055	เบมเทค	11:07	12:13	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	เส
	25	70-5219	เบมเทค	12:19	14:52	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สวาท
	26	79-877	สวาท	8:40	10:06	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	บวร

2/6/23	27	79-878	สวาท	11:28	15:15	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	บวร
	28	79-1124	สวาท	8:41	10:08	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สวาท
	29	79-1124	สวาท	13:22	15:13	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สวาท
	30	79-3166	พวงศภัค	10:09	10:29	Truck	ส่งไม้	วิวัฒน์
	31	79-5636	สวาท	9:27	9:05	Truck	ส่งไม้	บวร
	32	89-7924	ดาวทอง	11:46	12:03	Truck	ส่งไม้	วิวัฒน์
	33	79-3611	NTS	17:01	17:21	Truck	ส่งไม้	บวร
	1	79-4101	PTT	5:44	8:29	Trailers	AN	สมพงษ์
	2	79-4107	PTT	5:50	9:59	Trailers	AN	ลาจิต
	3	60-3877	PTT	5:57	10:45	Trailers	AN	พวงศภัค
	4	79-4106	PTT	6:00	8:37	Trailers	AN	สนธิ
	5	79-4104	PTT	6:02	8:22	Trailers	AN	อุดม
	6	79-4105	PTT	6:04	9:32	Trailers	AN	แสง
3/6/23	7	79-4100	PTT	6:06	8:30	Trailers	AN	สวาท
	8	79-4109	PTT	6:09	10:50	Trailers	AN	วิวัฒน์
	9	79-4102	PTT	6:11	9:41	Trailers	AN	สนธิ
	10	79-4099	PTT	6:13	8:40	Trailers	AN	วิวัฒน์
	11	79-4108	PTT	6:35	10:55	Trailers	AN	ณิศา
	12	86-9333	เวสเทิร์น	9:24	10:20	Trailers	AN	ศุภชัย
	13	77-7522	DMT	8:17	8:49	Trailers	AN	วิวัฒน์
	14	64-6612	สยามPV5	8:30	10:04	Truck	ส่งรถเคาะลิ	วิวัฒน์
	1	79-4107	PTT	5:42	8:28	Trailers	AN	ลาจิต
	2	79-4108	PTT	5:50	10:55	Trailers	AN	พวงศภัค
	3	79-4105	PTT	5:58	8:38	Trailers	AN	แสง
	4	79-4101	PTT	6:02	9:44	Trailers	AN	อุดม
	5	79-4099	PTT	6:04	9:36	Trailers	AN	สนธิ
4/6/23	6	79-4100	PTT	6:07	8:19	Trailers	AN	สวาท
	7	79-4102	PTT	6:09	8:32	Trailers	AN	สนธิ
	8	79-4106	PTT	6:10	9:40	Trailers	AN	ศุภชัย
	9	79-4104	PTT	6:16	9:50	Trailers	AN	พวงศภัค
	10	79-4109	PTT	6:20	10:57	Trailers	AN	สมชาย
	11	60-3877	PTT	8:22	11:05	Trailers	AN	ลาจิต
	12	86-9333	เวสเทิร์น	8:38	9:25	Trailers	AN	ศุภชัย
	13	85-7294	SD	9:21	9:29	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	14	85-7294	SD	10:45	11:05	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	1	87-0598	เวสเทิร์น	8:21	10:03	Trailers	AN	วิวัฒน์
	2	71-7522	เวสเทิร์น	9:48	10:59	Trailers	AN	ลาจิต
	3	63-5938	DMT	9:13	15:16	Trailers	VAM	วิวัฒน์
	4	60-4471	DMT	9:42	13:28	Trailers	VAM	พวงศภัค
5/6/23	5	57-8020	ICL	8:10	11:42	Trailers	VAM	วิวัฒน์
	6	85-7294	SD	9:51	10:21	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	7	85-7294	SD	13:29	13:52	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	8	63-8878	สยามPV5	8:15	9:47	Truck	ส่งรถเคาะลิ	วิวัฒน์
	1	79-4107	PTT	5:30	10:03	Trailers	AN	ลาจิต
	2	79-4106	PTT	5:43	8:37	Trailers	AN	พวงศภัค
	3	79-4105	PTT	5:59	9:46	Trailers	AN	แสง
	4	79-4101	PTT	5:54	8:34	Trailers	AN	อุดม
	5	79-4099	PTT	5:56	8:42	Trailers	AN	วิวัฒน์
	6	79-4104	PTT	5:59	8:27	Trailers	AN	ลาจิต
	7	79-4100	PTT	6:01	9:42	Trailers	AN	สวาท
	8	79-4109	PTT	6:03	11:03	Trailers	AN	วิวัฒน์
	9	79-4102	PTT	6:06	9:55	Trailers	AN	สนธิ

6/6/23	10	79-4108	PTT	8:10	11:14	Trailers	AN	ณิศา
	11	87-3509	SIRIMA	8:17	9:20	Trailers	AN	กนก
	12	87-3509	SIRIMA	10:02	10:50	Trailers	AN	กนก
	13	87-3509	SIRIMA	11:41	12:21	Trailers	AN	กนก
	14	87-3509	SIRIMA	13:22	14:30	Trailers	AN	กนก
	15	68-7127	ICL	8:20	10:31	Trailers	VAM	อุดม
	16	60-5373	DMT	8:28	12:16	Trailers	VAM	ศุภชัย
	17	62-2883	DMT	8:50	14:03	Trailers	VAM	ศุภชัย
	18	85-7294	SD	8:55	9:19	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	19	85-7294	SD	10:35	10:52	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	20	85-7294	SD	13:23	13:42	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	21	85-7294	SD	15:24	15:45	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	22	71-0295	สยามPV5	8:14	9:27	Truck	ส่งรถเคาะลิ	วิวัฒน์
	23	71-1009	เบมเทค	8:42	10:12	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สวาท
	24	84-0867	สวาท	10:22	10:51	Truck	ส่งไม้	ประเสริฐ
	25	83-7924	ดาวทอง	11:13	12:32	Truck	ส่งไม้	วิวัฒน์
	26	79-3919	เบมเทค	13:21	13:57	Truck	ส่งไม้	วิวัฒน์
7/6/23	1	79-4107	PTT	5:33	8:40	Trailers	AN	ลาจิต
	2	79-4105	PTT	5:51	8:33	Trailers	AN	แสง
	3	79-4099	PTT	5:54	9:49	Trailers	AN	สมพงษ์
	4	79-4102	PTT	6:04	8:29	Trailers	AN	สนธิ
	5	79-4101	PTT	6:06	10:25	Trailers	AN	ดอญ
	6	79-4106	PTT	6:09	10:13	Trailers	AN	ศุภชัย
	7	79-408	PTT	6:11	11:09	Trailers	AN	สมชาย
	8	79-4100	PTT	6:15	8:26	Trailers	AN	สวาท
	9	79-4104	PTT	6:16	10:11	Trailers	AN	พวงศภัค
	10	60-3877	PTT	8:16	11:12	Trailers	AN	ลาจิต
	11	87-0598	เวสเทิร์น	8:18	9:53	Trailers	AN	วิวัฒน์
	12	86-9333	เวสเทิร์น	9:49	10:40	Trailers	AN	ศุภชัย
	13	67-7907	อูเอช	9:53	13:09	Trailers	AN	ลาจิต
	14	64-6086	DMT	9:58	14:17	Trailers	AN	วิวัฒน์
	15	60-4467	DMT	10:01	16:04	Trailers	AN	วิวัฒน์
	16	77-1303	DMT	15:34	17:28	Trailers	AN	คาน
	17	62-0684	DMT	15:36	16:20	Trailers	AN	คาน
	18	70-8563	เบมเทค	8:20	10:45	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	กนก
	19	70-7168	เบมเทค	8:21	11:15	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สมพงษ์
	20	77-5514	เบมเทค	8:36	10:26	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	พวง
	21	70-5216	เบมเทค	8:40	10:35	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	สมพงษ์
	22	70-6111	เบมเทค	8:42	10:55	Truck	รับขนถ่ายสินค้า	วิวัฒน์
	23	85-7294	SD	10:05	10:35	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	24	85-7294	SD	14:15	14:39	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	25	85-5506	พวงศภัค	13:25	14:23	Truck	ส่งไม้	ธงชัย
	26	83-7924	ดาวทอง	11:20	11:43	Truck	ส่งไม้	วิวัฒน์
7/6/23	1	79-4101	PTT	5:54	9:34	Trailers	AN	สมพงษ์
	2	79-4102	PTT	5:57	8:40	Trailers	AN	ดอญ
	3	79-4104	PTT	6:00	9:27	Trailers	AN	อุดม
	4	79-4105	PTT	6:05	8:33	Trailers	AN	พวงศภัค
	5	79-4109	PTT	6:08	9:40	Trailers	AN	วีระ
	6	79-4100	PTT	6:10	8:30	Trailers	AN	ลาจิต
	7	79-4099	PTT	6:12	9:45	Trailers	AN	วิวัฒน์
	8	79-4107	PTT	6:17	8:36	Trailers	AN	ศุภชัย
	9	79-4108	PTT	6:35	10:45	Trailers	AN	ณิ

11/6/23	1	79-4101	PTT	5:49	9:39	Trailers	AN	สมบัต
	2	79-4102	PTT	5:57	8:39	Trailers	AN	คณ
	3	79-4108	PTT	8:02	11:01	Trailers	AN	สุเมธ
	4	79-4100	PTT	6:05	8:24	Trailers	AN	อุบล
	5	79-4104	PTT	6:03	9:42	Trailers	AN	อุบล
	6	79-4105	PTT	6:11	8:20	Trailers	AN	พนมศักดิ์
	7	79-4106	PTT	6:14	9:46	Trailers	AN	คณ
	8	79-4109	PTT	6:16	11:05	Trailers	AN	สมบัต
	9	79-4107	PTT	6:18	8:27	Trailers	AN	คณ
	10	79-4093	PTT	6:20	9:55	Trailers	AN	วราภ
	11	60-9877	PTT	8:09	11:07	Trailers	AN	อุบล
	12	86-9333	เวสแอนด์	8:11	8:58	Trailers	AN	สุชัย
	1	79-4107	PTT	5:55	10:13	Trailers	AN	ลาซาด
	2	79-4106	PTT	5:57	8:35	Trailers	AN	คณ
	3	79-4104	PTT	6:01	8:30	Trailers	AN	อุบล
	4	79-4099	PTT	6:04	8:39	Trailers	AN	วราภ
	5	79-4101	PTT	6:08	8:32	Trailers	AN	สมบัต
	6	79-4105	PTT	6:11	9:47	Trailers	AN	คณ
	7	79-4100	PTT	6:15	9:44	Trailers	AN	คณ
	8	79-4102	PTT	6:18	9:53	Trailers	AN	คณ
	9	61-7849	MC-SIAM	8:15	10:53	Trailers	AN	คณ
	10	77-6687	MC-SIAM	8:17	10:49	Trailers	AN	คณ
	11	77-6688	MC-SIAM	8:19	10:56	Trailers	AN	คณ
	12	77-6689	MC-SIAM	8:20	11:16	Trailers	AN	คณ
12/6/23	13	77-6685	MC-SIAM	8:22	12:13	Trailers	AN	คณ
	14	87-3831	เวสแอนด์	10:22	12:30	Trailers	AN	คณ
	15	86-9333	เวสแอนด์	10:50	11:52	Trailers	AN	คณ
	16	86-9333	เวสแอนด์	14:08	15:15	Trailers	AN	คณ
	17	85-7294	SD	8:59	19:17	Truck	AN	คณ
	18	85-7294	SD	10:40	10:59	Truck	AN	คณ
	19	85-7294	SD	13:26	13:48	Truck	AN	คณ
	20	85-7294	SD	15:24	15:48	Truck	AN	คณ
	21	52-9834	เวสแอนด์	8:10	9:17	Truck	AN	คณ
	22	70-1374	เวสแอนด์	9:08	10:03	Truck	AN	คณ
	23	71-0938	อิตัล	10:27	13:29	Truck	AN	คณ
	24	70-354	คณ	10:16	10:44	Truck	AN	คณ
	1	79-4107	PTT	5:52	8:28	Trailers	AN	คณ
	2	79-4105	PTT	5:58	8:20	Trailers	AN	คณ
	3	79-4102	PTT	6:00	8:25	Trailers	AN	คณ
	4	79-4099	PTT	6:02	9:30	Trailers	AN	คณ
	5	79-4103	PTT	6:04	8:17	Trailers	AN	คณ
	6	79-4104	PTT	6:13	9:27	Trailers	AN	คณ
	7	79-4101	PTT	6:15	9:48	Trailers	AN	คณ
	8	79-4106	PTT	6:18	9:45	Trailers	AN	คณ
	9	77-6687	MC-SIAM	8:30	10:34	Trailers	AN	คณ
	10	77-6688	MC-SIAM	8:32	10:37	Trailers	AN	คณ
	11	77-6689	MC-SIAM	8:34	10:42	Trailers	AN	คณ
	12	77-6685	MC-SIAM	8:36	10:51	Trailers	AN	คณ
	13	76-0459	MC-SIAM	8:38	11:37	Trailers	AN	คณ
	14	70-3156	มาดาม	10:36	11:04	Trailers	COAL	คณ
	15	70-3031	มาดาม	10:55	11:22	Trailers	COAL	คณ
	16	70-3112	มาดาม	10:57	11:24	Trailers	COAL	คณ

17	70-3041	มาดาม	10:58	11:32	Trailers	COAL	คณ
18	72-9067	มาดาม	11:00	11:43	Trailers	COAL	โคก
19	70-3314	มาดาม	11:04	11:56	Trailers	COAL	ทองสุข
20	70-2354	มาดาม	11:05	12:13	Trailers	COAL	สน
21	70-3248	มาดาม	11:07	12:12	Trailers	COAL	บึงหล
22	82-5996	มาดาม	11:23	12:15	Trailers	COAL	ปทุมธานี
23	70-8295	มาดาม	11:26	12:18	Trailers	COAL	ลือชัย
24	70-2347	มาดาม	11:36	12:27	Trailers	COAL	สหัส
25	70-3049	มาดาม	11:39	12:25	Trailers	COAL	นัม
26	70-8297	มาดาม	11:41	12:29	Trailers	COAL	น่าน
27	70-8293	มาดาม	11:45	12:35	Trailers	COAL	นง
28	70-3210	มาดาม	11:49	13:17	Trailers	COAL	นาค
29	63-6911	มาดาม	12:23	13:21	Trailers	COAL	นันท
30	71-2598	มาดาม	12:32	13:24	Trailers	COAL	นันท
31	70-8208	มาดาม	13:35	14:22	Trailers	COAL	ทอง
32	71-2596	มาดาม	14:17	15:17	Trailers	COAL	สาม
33	71-3630	มาดาม	15:28	15:47	Trailers	COAL	นันท
34	70-3039	มาดาม	15:30	15:56	Trailers	COAL	นันท
35	70-2345	มาดาม	15:31	15:59	Trailers	COAL	โกล
36	72-1530	มาดาม	15:33	16:12	Trailers	COAL	คณ
37	70-2348	มาดาม	15:37	16:21	Trailers	COAL	จ
38	85-9444	มาดาม	15:48	16:29	Trailers	COAL	วัด
39	71-3413	มาดาม	15:59	16:24	Trailers	COAL	คณ
40	70-6853	มาดาม	16:11	16:42	Trailers	COAL	นันท
41	70-3127	มาดาม	16:14	16:39	Trailers	COAL	นันท
42	81-9448	มาดาม	16:16	17:19	Trailers	COAL	คณ
43	70-2357	มาดาม	16:18	17:21	Trailers	COAL	นันท
44	70-3056	มาดาม	16:42	17:24	Trailers	COAL	นันท
45	70-6669	มาดาม	17:24	17:55	Trailers	COAL	นันท
46	70-3100	มาดาม	17:26	18:01	Trailers	COAL	นันท
47	87-3509	SIMMA	8:40	9:10	Trailers	AN	นันท
48	87-3509	SIMMA	10:02	10:39	Trailers	AN	นันท
49	86-9333	เวส	15:23	16:31	Trailers	AN	นันท
50	64-6086	DMT	8:03	10:17	Trailers	VAM	นันท
51	64-8384	DMT	8:07	13:41	Trailers	VAM	นันท
52	73-5286	คณ	8:10	12:10	Trailers	VAM	นันท
53	85-7294	SD	8:48	9:08	Truck	AN	นันท
54	85-7294	SD	10:27	10:47	Truck	AN	นันท
55	85-7294	SD	13:23	13:45	Truck	AN	นันท
56	85-7294	SD	15:20	15:42	Truck	AN	นันท
57	71-5514	เวส	8:42	9:35	Truck	AN	นันท
58	70-5261	เวส	8:46	10:12	Truck	AN	นันท
59	70-5216	เวส	8:44	10:11	Truck	AN	นันท
60	82-7839	ANKH	14:30	15:18	Truck	AN	นันท
61	72-8557	R and K	13:16	14:00	Truck	AN	นันท
1	79-4101	PTT	6:01	9:37	Trailers	AN	นันท
2	79-4100	PTT	6:04	8:27	Trailers	AN	นันท
3	79-4104	PTT	6:06	9:27	Trailers	AN	นันท
4	79-4106	PTT	6:08	9:30	Trailers	AN	นันท
5	79-4102	PTT	6:10	8:34	Trailers	AN	นันท
6	79-4105	PTT	6:12	8:31	Trailers	AN	นันท
7	79-4099	PTT	6:15	9:45	Trailers	AN	นันท

8	79-4107	PTT	6:17	8:25	Trailers	AN	คณ
9	83-5817	มาดาม	10:24	10:49	Trailers	COAL	คณ
10	70-3156	มาดาม	10:30	11:01	Trailers	COAL	คณ
11	70-2344	มาดาม	10:50	11:24	Trailers	COAL	คณ
12	83-0484	มาดาม	10:52	11:28	Trailers	COAL	คณ
13	70-3314	มาดาม	11:08	11:41	Trailers	COAL	คณ
14	70-2362	มาดาม	11:12	12:17	Trailers	COAL	คณ
15	70-3041	มาดาม	11:14	12:15	Trailers	COAL	คณ
16	70-8297	มาดาม	11:18	12:20	Trailers	COAL	คณ
17	70-3248	มาดาม	11:21	12:22	Trailers	COAL	คณ
18	70-8295	มาดาม	11:24	12:24	Trailers	COAL	คณ
19	70-8293	มาดาม	11:30	12:25	Trailers	COAL	คณ
20	70-3208	มาดาม	11:33	12:32	Trailers	COAL	คณ
21	82-5996	มาดาม	11:42	12:34	Trailers	COAL	คณ
22	70-3039	มาดาม	12:34	13:13	Trailers	COAL	คณ
23	70-2357	มาดาม	12:36	13:16	Trailers	COAL	คณ
24	70-2345	มาดาม	12:38	13:28	Trailers	COAL	คณ
25	70-3031	มาดาม	12:41	13:30	Trailers	COAL	คณ
26	70-2347	มาดาม	12:42	13:32	Trailers	COAL	คณ
27	70-3054	มาดาม	12:44	13:41	Trailers	COAL	คณ
28	70-3210	มาดาม	12:46	13:45	Trailers	COAL	คณ
29	70-2353	มาดาม	12:48	13:47	Trailers	COAL	คณ
30	72-0790	มาดาม	13:15	13:43	Trailers	COAL	คณ
31	72-6975	มาดาม	13:17	13:50	Trailers	COAL	คณ
32	72-0390	มาดาม	13:18	14:05	Trailers	COAL	คณ
33	70-3132	มาดาม	13:20	14:10	Trailers	COAL	คณ
34	84-2922	มาดาม	13:23	14:18	Trailers	COAL	คณ
35	70-2348	มาดาม	13:24	14:26	Trailers	COAL	คณ
36	70-3100	มาดาม	13:56	14:45	Trailers	COAL	คณ
37	72-0323	มาดาม	14:27	15:13	Trailers	COAL	คณ
38	71-5438	มาดาม	14:39	15:15	Trailers	COAL	คณ
39	70-3049	มาดาม	15:14	15:47	Trailers	COAL	คณ
40	83-7343	มาดาม	15:17	15:50	Trailers	COAL	คณ
41	71-3414	มาดาม	15:19	15:45	Trailers	COAL	คณ
42	71-3632	มาดาม	15:25	15:52	Trailers	COAL	คณ
43	70-4058	มาดาม	15:37	16:07	Trailers	COAL	คณ
44	70-3108	มาดาม	16:10	16:21	Trailers	COAL	คณ
45	70-3039	มาดาม	16:45	17:21	Trailers	COAL	คณ
46	86-9333	เวสแอนด์	10:11	10:45	Trailers	AN	คณ
47	86-9333	เวสแอนด์	13:48	14:32	Trailers	AN	คณ
48	67-9020	ICL	8:18	10:29	Trailers	VAM	คณ
49	60-4471	DMT	9:38	12:13	Trailers	VAM	คณ
50	63-5938	DMT	9:50	13:40	Trailers	VAM	คณ
51	70-5238	อิตัล	8:13	9:08	Truck	AN	คณ
52	71-5516	เวสแอนด์	8:21	10:58	Truck	AN	คณ
53	70-5216	เวสแอนด์	8:35	9:17	Truck	AN	คณ
54	83-1747	คณ	8:41	10:11	Truck	AN	คณ
55	85-7254	SD	10:14	10:45	Truck	AN	คณ
56	83-7924	คณ	10:40	11:07	Truck	AN	คณ
57	53-1764	เวสแอนด์	11:07	11:29	Truck	AN	คณ
58	80-6144	เวสแอนด์	9:22	9:48	Truck	AN	คณ
59	79-4107	PTT	5:54	9:58	Trailers	AN	คณ

2	79-4101	PTT	5:57	8:32	Trailers	AN	สมยศ
3	79-4105	PTT	6:01	9:47	Trailers	AN	คณ
4	79-4104	PTT	6:05	8:29	Trailers	AN	คณ
5	79-4110	PTT	6:07	8:40	Trailers	AN	คณ
6	79-4100	PTT	6:12	9:43	Trailers	AN	ฉวีภา
7	79-4099	PTT	6:14	8:43	Trailers	AN	วิรุณ
8	79-4102	PTT	6:21	9:50	Trailers	AN	สนธิ
9	77-6688	MC-SIAM	8:16	10:52	Trailers	AN	ชัยภู
10	77-6689	MC-SIAM	8:17	11:25	Trailers	AN	สมพร
11	77-6685	MC-SIAM	8:19	10:59	Trailers	AN	พรเจ
12	76-0459	MC-SIAM	8:20	11:31	Trailers	AN	ธีรพร
13	77-6687	MC-SIAM	8:25	12:19	Trailers	AN	บุญโ
14	70-3041	ภาชนะ	10:27	20:58	Trailers	COAL	สมพร
15	70-8297	ภาชนะ	10:35	11:28	Trailers	COAL	ภาชนะ
16	70-3208	ภาชนะ	10:42	11:39	Trailers	COAL	พณ
17	70-8295	ภาชนะ	10:46	11:33	Trailers	COAL	สุวิ
18	71-3414	ภาชนะ	10:53	11:42	Trailers	COAL	อณ
19	70-3156	ภาชนะ	10:55	11:45	Trailers	COAL	บุญ
20	83-5201	ภาชนะ	11:00	12:47	Trailers	COAL	นง
21	70-8293	ภาชนะ	11:16	11:52	Trailers	COAL	นง
22	82-5996	ภาชนะ	11:18	12:23	Trailers	COAL	ประ
23	70-3248	ภาชนะ	11:19	12:25	Trailers	COAL	อณ
24	71-3631	ภาชนะ	11:21	12:20	Trailers	COAL	พณ
25	70-6893	ภาชนะ	11:34	12:27	Trailers	COAL	ธีร
26	85-9444	ภาชนะ	11:36	12:31	Trailers	COAL	วิรุ
27	72-0323	ภาชนะ	11:37	12:29	Trailers	COAL	สม
28	70-3049	ภาชนะ	12:48	18:13	Trailers	COAL	นง
29	72-3090	ภาชนะ	12:41	13:15	Trailers	COAL	นง
30	83-4119	ภาชนะ	12:43	13:42	Trailers	COAL	สน
31	70-3210	ภาชนะ	12:45	13:40	Trailers	COAL	ก
32	88-3172	ภาชนะ	12:46	13:45	Trailers	COAL	เร
33	70-3058	ภาชนะ	13:20	13:47	Trailers	COAL	ประ
34	70-3039	ภาชนะ	13:23	13:35	Trailers	COAL	นง
35	72-1530	ภาชนะ	13:25	14:11	Trailers	COAL	คณ
36	70-3104	ภาชนะ	13:27	14:14	Trailers	COAL	วิรุ
37	70-6668	ภาชนะ	13:30	14:18	Trailers	COAL	วิรุ
38	70-2360	ภาชนะ	13:33	14:23	Trailers	COAL	สุ
39	70-3062	ภาชนะ	13:34	14:25	Trailers	COAL	นง
40	70-3108	ภาชนะ	13:49	14:28	Trailers	COAL	นง
41	70-7029	ภาชนะ	13:59	14:36	Trailers	COAL	ก
42	70-0785	ภาชนะ	14:30	15:15	Trailers	COAL	สุ
43	71-2602	ภาชนะ	15:34	16:02	Trailers	COAL	นง
44	70-7016	ภาชนะ	15:37	16:04	Trailers	COAL	ภา
45	70-6853	ภาชนะ	16:28	17:19	Trailers	COAL	ประ
46	70-3054	ภาชนะ	16:38	17:22	Trailers	COAL	วิรุ
47	71-3633	ภาชนะ	16:44	17:28	Trailers	COAL	ค
48	86-9333	ภาชนะ	9:52	10:49	Trailers	COAL	คณ
49	86-9333	ภาชนะ	14:20	15:16	Trailers	COAL	คณ
50	68-7221	ICI	8:13	10:22	Trailers	VAM	คณ
51	60-5873	DMT	8:25	12:25	Trailers	VAM	คณ
52	62-1189	DMT	8:46	14:16	Trailers	VAM	สว
53	85-7294	S&B	9:37	9:55	Truck	VAM	อณ

15/6/23	54	85-7294	SD	11:18	11:49	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
	55	85-7294	SD	13:32	14:09	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
	56	85-7294	SD	15:32	15:52	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
	57	70-6047	รถบรรทุก	8:08	9:33	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
15/6/23	58	71-8594	รถบรรทุก	8:34	9:36	Truck	รับของขึ้นรถ	ธงชัย
	59	70-1374	รถบรรทุก	9:28	10:33	Truck	รับของขึ้นรถ	ธงชัย
	1	79-4107	PTT	5:55	8:38	Trailers	AN	สาธิต
	2	79-4105	PTT	5:59	8:33	Trailers	AN	สาธิต
15/6/23	3	79-4110	PTT	6:03	9:59	Trailers	AN	สาธิต
	4	79-4104	PTT	6:06	9:54	Trailers	AN	สาธิต
	5	79-4095	PTT	6:10	9:50	Trailers	AN	สาธิต
	6	79-4102	PTT	6:13	8:36	Trailers	AN	สาธิต
15/6/23	7	79-4101	PTT	6:16	10:11	Trailers	AN	สาธิต
	8	79-4100	PTT	6:19	8:29	Trailers	AN	สาธิต
	9	77-6689	MC-SIAM	8:15	11:10	Trailers	AN	สาธิต
	10	77-6685	MC-SIAM	8:17	11:12	Trailers	AN	สาธิต
15/6/23	11	76-0459	MC-SIAM	8:19	11:14	Trailers	AN	สาธิต
	12	77-6687	MC-SIAM	8:21	11:35	Trailers	AN	สาธิต
	13	77-6688	MC-SIAM	8:23	12:14	Trailers	AN	สาธิต
	14	70-3208	รถบรรทุก	10:16	10:47	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	15	70-3156	รถบรรทุก	10:25	11:16	Trailers	COAL	สาธิต
	16	70-3041	รถบรรทุก	10:27	11:02	Trailers	COAL	สาธิต
	17	70-2357	รถบรรทุก	10:39	11:18	Trailers	COAL	สาธิต
	18	70-8295	รถบรรทุก	10:43	11:23	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	19	70-6668	รถบรรทุก	10:50	11:36	Trailers	COAL	สาธิต
	20	70-2353	รถบรรทุก	10:52	11:38	Trailers	COAL	สาธิต
	21	70-8297	รถบรรทุก	11:01	11:40	Trailers	COAL	สาธิต
	22	70-8293	รถบรรทุก	11:04	11:42	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	23	70-3248	รถบรรทุก	11:21	11:49	Trailers	COAL	สาธิต
	24	70-3314	รถบรรทุก	11:23	12:15	Trailers	COAL	สาธิต
	25	82-5996	รถบรรทุก	11:24	12:28	Trailers	COAL	สาธิต
	26	70-3039	รถบรรทุก	11:27	12:20	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	27	70-2345	รถบรรทุก	11:30	12:24	Trailers	COAL	สาธิต
	28	71-3633	รถบรรทุก	11:42	13:13	Trailers	COAL	สาธิต
	29	70-2348	รถบรรทุก	11:44	13:25	Trailers	COAL	สาธิต
	30	70-2362	รถบรรทุก	11:52	13:30	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	31	70-0790	รถบรรทุก	12:34	13:15	Trailers	COAL	สาธิต
	32	70-2362	รถบรรทุก	12:36	13:33	Trailers	COAL	สาธิต
	33	70-2347	รถบรรทุก	12:38	13:39	Trailers	COAL	สาธิต
	34	70-3056	รถบรรทุก	12:40	13:41	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	35	70-3100	รถบรรทุก	12:42	13:43	Trailers	COAL	สาธิต
	36	71-3411	รถบรรทุก	13:16	13:46	Trailers	COAL	สาธิต
	37	70-7029	รถบรรทุก	13:53	14:17	Trailers	COAL	สาธิต
	38	70-3210	รถบรรทุก	13:55	14:21	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	39	83-7343	รถบรรทุก	14:01	14:30	Trailers	COAL	สาธิต
	40	70-3049	รถบรรทุก	14:34	15:13	Trailers	COAL	สาธิต
	41	72-0323	รถบรรทุก	15:15	15:48	Trailers	COAL	สาธิต
	42	71-3630	รถบรรทุก	15:16	15:43	Trailers	COAL	สาธิต
15/6/23	43	71-3413	รถบรรทุก	15:18	15:52	Trailers	COAL	สาธิต
	44	70-2031	รถบรรทุก	15:34	16:04	Trailers	COAL	สาธิต
	45	70-8098	รถบรรทุก	15:39	16:01	Trailers	COAL	สาธิต
	46	71-3414	รถบรรทุก	15:48	16:10	Trailers	COAL	สาธิต

16/6/2023	47	70-5669	รถบรรทุก	16:17	17:18	Trailers	COAL	สาธิต
	48	87-3509	SURIMA	16:17	17:18	Trailers	COAL	สาธิต
	49	64-8384	DMT	7:30	9:47	Trailers	VAM	สาธิต
	50	64-6086	DMT	13:57	17:19	Trailers	VAM	สาธิต
16/6/2023	51	68-7125	ICL	8:41	14:12	Trailers	VAM	สาธิต
	52	74-9423	ดีเซล	8:12	9:10	Trailers	ส่งสินค้า	สาธิต
	53	74-2907	ดีเซล	8:25	9:59	Trailers	ส่งสินค้า	สาธิต
	54	71-4328	ดีเซล	8:10	11:27	Truck	ส่งสินค้า	สาธิต
16/6/2023	55	70-5216	รถบรรทุก	8:27	9:20	Truck	รับของขึ้นรถ	สาธิต
	56	85-7294	SD	8:43	9:06	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
	57	85-7294	SD	13:25	13:48	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
	58	85-7294	SD	15:39	15:58	Truck	ส่งไม้สั้น	ธงชัย
16/6/2023	59	83-7924	รถบรรทุก	10:15	10:54	Truck	ส่งสินค้า	สาธิต
	1	79-4101	PTT	6:00	9:39	Trailers	AN	สาธิต
	2	79-4099	PTT	6:06	9:59	Trailers	AN	สาธิต
	3	79-4100	PTT	6:11	8:34	Trailers	AN	สาธิต
16/6/2023	4	60-3877	PTT	6:15	9:43	Trailers	AN	สาธิต
	5	79-4102	PTT	6:19	8:31	Trailers	AN	สาธิต
	6	79-4109	PTT	6:22	10:53	Trailers	AN	สาธิต
	7	79-4104	PTT	6:26	9:35	Trailers	AN	สาธิต
16/6/2023	8	79-4103	PTT	6:30	8:28	Trailers	AN	สาธิต
	9	79-4107	PTT	6:34	8:22	Trailers	AN	สาธิต
	10	79-4108	PTT	6:38	11:07	Trailers	AN	สาธิต
	11	83-5817	รถบรรทุก	10:21	10:57	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	12	70-2357	รถบรรทุก	10:35	11:22	Trailers	COAL	สาธิต
	13	70-2353	รถบรรทุก	10:37	11:23	Trailers	COAL	สาธิต
	14	70-2327	รถบรรทุก	10:39	11:25	Trailers	COAL	สาธิต
	15	70-3098	รถบรรทุก	10:42	11:28	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	16	70-2345	รถบรรทุก	10:47	11:30	Trailers	COAL	สาธิต
	17	70-3056	รถบรรทุก	11:08	11:35	Trailers	COAL	สาธิต
	18	82-5996	รถบรรทุก	12:11	12:21	Trailers	COAL	สาธิต
	19	70-3031	รถบรรทุก	11:17	12:28	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	20	70-3039	รถบรรทุก	11:18	12:31	Trailers	COAL	สาธิต
	21	70-2344	รถบรรทุก	11:37	12:34	Trailers	COAL	สาธิต
	22	70-3062	รถบรรทุก	12:47	13:33	Trailers	COAL	สาธิต
	23	70-2354	รถบรรทุก	13:10	14:40	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	24	70-3056	รถบรรทุก	13:19	13:46	Trailers	COAL	สาธิต
	25	70-2347	รถบรรทุก	14:02	14:44	Trailers	COAL	สาธิต
	26	70-7029	รถบรรทุก	14:26	15:53	Trailers	COAL	สาธิต
	27	72-0390	รถบรรทุก	16:10	17:16	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	28	70-7016	รถบรรทุก	16:14	17:22	Trailers	COAL	สาธิต
	29	70-3058	รถบรรทุก	16:19	17:26	Trailers	COAL	สาธิต
	30	70-6668	รถบรรทุก	16:32	17:29	Trailers	COAL	สาธิต
	31	70-3104	รถบรรทุก	16:34	17:34	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	32	70-3054	รถบรรทุก	16:35	17:30	Trailers	COAL	สาธิต
	33	71-3412	รถบรรทุก	16:39	17:31	Trailers	COAL	สาธิต
	34	71-3413	รถบรรทุก	16:43	17:38	Trailers	COAL	สาธิต
	35	70-3032	รถบรรทุก	16:44	17:43	Trailers	COAL	สาธิต
16/6/2023	36	70-6853	รถบรรทุก	16:48	17:40	Trailers	COAL	สาธิต
	37	83-4119	รถบรรทุก	16:25	11:05	Trailers	COAL	สาธิต
	38	70-0323	รถบรรทุก	16:44	11:27	Trailers	COAL	สาธิต
	39	71-9358	รถบรรทุก	11:14	12:26	Trailers	COAL	สาธิต

17/6/23	40	86-2445	รถยนต์	11:16	12:23	Trailers	COAL	อภัย
	41	86-2425	รถยนต์	11:41	12:36	Trailers	COAL	อภัย
	42	87-6380	รถยนต์	13:13	13:41	Trailers	COAL	ทองศักดิ์
	43	89-4696	รถยนต์	13:15	13:38	Trailers	COAL	สุวิวัฒน์
	44	87-6587	รถยนต์	13:16	13:48	Trailers	COAL	วราณี
	45	87-0018	รถยนต์	13:22	13:59	Trailers	COAL	วันชัย
	46	71-2602	รถยนต์	13:24	13:52	Trailers	COAL	วันชัย
	47	70-3127	รถยนต์	13:26	13:54	Trailers	COAL	พิศมัยพร
	48	81-5448	รถยนต์	13:28	14:25	Trailers	COAL	ณัฐสิทธิ์
	49	72-1607	รถยนต์	13:29	14:28	Trailers	COAL	ณัฐสิทธิ์
	50	88-3172	รถยนต์	14:00	14:42	Trailers	COAL	เสี
	51	82-8566	รถยนต์	14:06	15:14	Trailers	COAL	ประพันธ์
	52	72-1009	รถยนต์	14:11	14:47	Trailers	COAL	วิจิตรพร
	53	72-0969	รถยนต์	14:12	14:49	Trailers	COAL	สัส
	54	85-9444	รถยนต์	14:14	15:11	Trailers	COAL	พิชิต
	55	71-2600	รถยนต์	15:15	15:55	Trailers	COAL	ศุภโชค
	56	84-2922	รถยนต์	15:18	15:58	Trailers	COAL	เดชา
	57	72-1151	รถยนต์	15:22	16:00	Trailers	COAL	ธีรภาพ
	58	87-6962	รถยนต์	15:24	16:02	Trailers	COAL	จาเนียร
	59	83-0666	รถยนต์	15:35	16:24	Trailers	COAL	อานัน
	60	72-1079	รถยนต์	15:36	16:05	Trailers	COAL	ธีรภาพ
	61	83-4119	รถยนต์	15:39	16:27	Trailers	COAL	สง
	62	83-1272	รถยนต์	15:40	16:28	Trailers	COAL	สมทรง
	63	72-1953	รถยนต์	15:43	16:31	Trailers	COAL	ธรรม
	64	72-1954	รถยนต์	16:03	16:40	Trailers	COAL	สนธิ์
	65	72-0324	รถยนต์	16:08	16:43	Trailers	COAL	สกล
	66	72-2026	รถยนต์	16:15	17:19	Trailers	COAL	กาญจนา
	67	72-2844	รถยนต์	16:17	17:24	Trailers	COAL	อานัน
	68	83-7343	รถยนต์	16:37	17:36	Trailers	COAL	ทองดี
	69	72-3549	รถบรรทุก	8:13	9:05	Trailers	COAL	สัณ
	70	72-3549	รถบรรทุก	12:53	12:39	Trailers	COAL	สัณ
	71	85-7294	รถบรรทุก	9:09	9:28	Truck	COAL	สัณ
	72	85-7294	รถบรรทุก	10:58	11:32	Truck	COAL	สัณ
	73	85-5508	รถบรรทุก	15:16	15:56	Truck	COAL	สัณ
	1	72-0323	รถบรรทุก	10:00	10:31	Trailers	COAL	สัณ
	2	83-5817	รถบรรทุก	10:23	10:56	Trailers	COAL	สัณ
	3	70-2327	รถบรรทุก	10:26	10:58	Trailers	COAL	สัณ
	4	70-2357	รถบรรทุก	10:32	11:01	Trailers	COAL	สัณ
	5	70-2353	รถบรรทุก	10:45	11:11	Trailers	COAL	สัณ
	6	70-2345	รถบรรทุก	10:46	11:16	Trailers	COAL	สัณ
7	70-3058	รถบรรทุก	10:49	11:25	Trailers	COAL	สัณ	
8	70-3098	รถบรรทุก	10:50	11:33	Trailers	COAL	สัณ	
9	70-3033	รถบรรทุก	11:15	12:15	Trailers	COAL	สัณ	
10	83-0484	รถบรรทุก	11:17	12:20	Trailers	COAL	สัณ	
11	78-0790	รถบรรทุก	11:23	11:45	Trailers	COAL	สัณ	
12	70-3056	รถบรรทุก	11:27	12:25	Trailers	COAL	สัณ	
13	85-9447	รถบรรทุก	12:27	13:16	Trailers	COAL	สัณ	
14	82-5996	รถบรรทุก	13:29	14:00	Trailers	COAL	สัณ	
15	70-3100	รถบรรทุก	13:34	14:08	Trailers	COAL	สัณ	
16	70-2361	รถบรรทุก	12:35	13:22	Trailers	COAL	สัณ	
17	71-3630	รถบรรทุก	14:25	14:45	Trailers	COAL	สัณ	
18	83-5201	รถบรรทุก	15:45	16:40	Trailers	COAL	สัณ	

8	79-4102	PTT	6:24	8:40	Trailers	AN	สับบ
9	76-0459	MC-SIAM	8:12	10:58	Trailers	AN	ธรรณี
10	77-6687	MC-SIAM	8:14	11:03	Trailers	AN	บุญโยน
11	77-6688	MC-SIAM	8:16	11:06	Trailers	AN	อัญญา
12	77-6689	MC-SIAM	8:18	11:51	Trailers	AN	ปฐา
13	77-6685	MC-SIAM	8:20	12:16	Trailers	AN	หฤทัย
14	72-1953	ไทยเนป	9:07	9:40	Trailers	COAL	ธรรณี
15	72-1079	ไทยเนป	9:10	9:50	Trailers	COAL	อัญญา
16	82-5565	ไทยเนป	10:03	10:38	Trailers	COAL	ปฐา
17	70-8253	ไทยเนป	10:15	10:45	Trailers	COAL	ศักดา
18	72-9067	ไทยเนป	10:24	11:16	Trailers	COAL	วิภา
19	72-0969	ไทยเนป	10:42	11:28	Trailers	COAL	สาลิ
20	70-0747	ไทยเนป	10:43	11:39	Trailers	COAL	นฤพนธ์
21	72-0607	ไทยเนป	10:54	11:45	Trailers	COAL	ปฐา
22	86-2425	ไทยเนป	11:02	11:48	Trailers	COAL	อนันต์
23	85-6311	ไทยเนป	12:51	13:35	Trailers	COAL	นันท
24	71-2602	ไทยเนป	12:38	13:37	Trailers	COAL	นันท
25	80-5914	ไทยเนป	12:45	13:43	Trailers	COAL	อัญญา
26	71-9358	ไทยเนป	13:44	14:12	Trailers	COAL	นันท
27	84-2489	ไทยเนป	13:47	14:27	Trailers	COAL	อัญญา
28	86-2445	ไทยเนป	13:52	14:20	Trailers	COAL	อัญญา
29	71-2586	ไทยเนป	13:53	14:30	Trailers	COAL	อัญญา
30	84-2079	ไทยเนป	13:54	14:33	Trailers	COAL	อัญญา
31	81-7650	ไทยเนป	14:04	15:44	Trailers	COAL	อัญญา
32	89-4696	ไทยเนป	14:08	15:24	Trailers	COAL	อัญญา
33	71-2600	ไทยเนป	14:45	15:47	Trailers	COAL	อัญญา
34	83-4119	ไทยเนป	14:47	15:50	Trailers	COAL	อัญญา
35	72-2578	ไทยเนป	14:48	15:55	Trailers	COAL	อัญญา
36	72-1338	ไทยเนป	15:10	15:51	Trailers	COAL	อัญญา
37	82-1986	ไทยเนป	15:12	16:00	Trailers	COAL	อัญญา
38	87-6587	ไทยเนป	15:16	15:56	Trailers	COAL	อัญญา
39	72-0323	ไทยเนป	16:12	17:28	Trailers	COAL	อัญญา
40	72-1079	ไทยเนป	16:14	17:31	Trailers	COAL	อัญญา
41	87-6380	ไทยเนป	16:16	17:32	Trailers	COAL	อัญญา
42	72-1954	ไทยเนป	16:17	17:37	Trailers	COAL	อัญญา
43	71-2588	ไทยเนป	16:19	17:39	Trailers	COAL	อัญญา
44	70-2327	ไทยเนป	16:21	11:09	Trailers	COAL	อัญญา
45	70-2353	ไทยเนป	16:32	11:13	Trailers	COAL	อัญญา
46	71-3412	ไทยเนป	16:34	11:11	Trailers	COAL	อัญญา
47	70-2345	ไทยเนป	16:39	11:26	Trailers	COAL	อัญญา
48	70-3033	ไทยเนป	16:47	11:42	Trailers	COAL	อัญญา
49	72-0790	ไทยเนป	16:51	11:30	Trailers	COAL	อัญญา
50	70-3039	ไทยเนป	17:20	13:16	Trailers	COAL	อัญญา
51	70-2344	ไทยเนป	17:23	13:24	Trailers	COAL	อัญญา
52	70-3108	ไทยเนป	17:25	13:25	Trailers	COAL	อัญญา
53	70-2348	ไทยเนป	17:28	13:33	Trailers	COAL	อัญญา
54	70-3031	ไทยเนป	17:29	13:29	Trailers	COAL	อัญญา
55	70-2354	ไทยเนป	17:40	13:40	Trailers	COAL	อัญญา
56	70-3098	ไทยเนป	17:42	13:42	Trailers	COAL	อัญญา
57	70-5045	ไทยเนป	17:49	14:18	Trailers	COAL	อัญญา
58	82-5986	ไทยเนป	17:04	14:37	Trailers	COAL	อัญญา
59	70-3100	ไทยเนป	17:16	16:03	Trailers	COAL	อัญญา

60	83-5817	ไทยเนป	16:04	17:24	Trailers	COAL	อัญญา
61	83-5201	ไทยเนป	16:09	17:28	Trailers	COAL	อัญญา
62	71-3412	ไทยเนป	16:27	17:35	Trailers	COAL	อัญญา
63	70-3056	ไทยเนป	16:29	17:41	Trailers	COAL	อัญญา
64	70-2327	ไทยเนป	16:30	17:44	Trailers	COAL	อัญญา
65	70-2357	ไทยเนป	17:25	18:04	Trailers	COAL	อัญญา
66	71-3620	ไทยเนป	17:47	18:06	Trailers	COAL	อัญญา
67	71-3414	ไทยเนป	17:50	18:11	Trailers	COAL	อัญญา
68	70-3033	ไทยเนป	18:13	18:38	Trailers	COAL	อัญญา
69	86-9333	ไทยเนป	18:30	11:37	Trailers	COAL	อัญญา
70	72-2557	ไทยเนป	18:37	14:35	Trailers	COAL	อัญญา
71	86-9333	ไทยเนป	18:42	15:59	Trailers	COAL	อัญญา
72	70-6047	ไทยเนป	8:10	9:31	Truck	สกลนคร	อัญญา
73	70-7393	ไทยเนป	8:22	9:34	Truck	สกลนคร	อัญญา
74	70-5216	ไทยเนป	8:29	9:54	Truck	สกลนคร	อัญญา
75	77-5514	ไทยเนป	8:25	10:31	Truck	สกลนคร	อัญญา
76	71-3394	ไทยเนป	8:47	10:50	Truck	สกลนคร	อัญญา
77	85-7294	SD	9:58	10:22	Truck	สกลนคร	อัญญา
78	85-7294	SD	13:29	14:02	Truck	สกลนคร	อัญญา
79	85-7294	SD	15:35	16:07	Truck	สกลนคร	อัญญา
80	83-7824	ลาวทอง	11:31	12:02	Truck	สกลนคร	อัญญา
1	79-4101	PTT	6:01	9:48	Trailers	AN	อัญญา
2	79-4100	PTT	6:03	8:23	Trailers	AN	อัญญา
3	79-4104	PTT	6:09	9:37	Trailers	AN	อัญญา
4	79-4102	PTT	6:13	8:47	Trailers	AN	อัญญา
5	79-4106	PTT	6:16	9:42	Trailers	AN	อัญญา
6	79-4107	PTT	6:19	8:20	Trailers	AN	อัญญา
7	79-4105	PTT	6:22	8:26	Trailers	AN	อัญญา
8	79-4099	PTT	6:26	9:53	Trailers	AN	อัญญา
9	70-3058	ไทยเนป	10:32	11:06	Trailers	COAL	อัญญา
10	71-3630	ไทยเนป	10:38	11:02	Trailers	COAL	อัญญา
11	70-2346	ไทยเนป	10:42	11:23	Trailers	COAL	อัญญา
12	70-3056	ไทยเนป	10:47	11:26	Trailers	COAL	อัญญา
13	71-3412	ไทยเนป	10:54	11:18	Trailers	COAL	อัญญา
14	70-3031	ไทยเนป	11:02	11:30	Trailers	COAL	อัญญา
15	71-3633	ไทยเนป	11:16	11:43	Trailers	COAL	อัญญา
16	70-2357	ไทยเนป	11:45	12:21	Trailers	COAL	อัญญา
17	70-2327	ไทยเนป	12:24	13:18	Trailers	COAL	อัญญา
18	70-3039	ไทยเนป	12:26	12:20	Trailers	COAL	อัญญา
19	70-2353	ไทยเนป	12:28	13:25	Trailers	COAL	อัญญา
20	82-5986	ไทยเนป	12:35	13:31	Trailers	COAL	อัญญา
21	70-2344	ไทยเนป	13:22	13:55	Trailers	COAL	อัญญา
22	72-0790	ไทยเนป	13:59	17:24	Trailers	COAL	อัญญา
23	70-3112	ไทยเนป	14:08	15:15	Trailers	COAL	อัญญา
24	70-5844	ไทยเนป	15:22	15:57	Trailers	COAL	อัญญา
25	70-6915	ไทยเนป	15:25	16:02	Trailers	COAL	อัญญา
26	71-3413	ไทยเนป	15:28	16:06	Trailers	COAL	อัญญา
27	70-3056	ไทยเนป	15:29	16:09	Trailers	COAL	อัญญา
28	71-3633	ไทยเนป	15:33	16:11	Trailers	COAL	อัญญา
29	70-3058	ไทยเนป	15:35	16:23	Trailers	COAL	อัญญา
30	70-6668	ไทยเนป	15:37	16:26	Trailers	COAL	อัญญา
31	70-3104	ไทยเนป	15:52	16:41	Trailers	COAL	อัญญา

19/6/23

32	70-6853	ไทยเนป	16:15	17:30	Trailers	COAL	อัญญา
33	70-3054	ไทยเนป	16:16	17:27	Trailers	COAL	อัญญา
34	70-6659	ไทยเนป	16:20	17:33	Trailers	COAL	อัญญา
35	70-3102	ไทยเนป	16:34	17:38	Trailers	COAL	อัญญา
36	72-0323	ไทยเนป	9:55	10:39	Trailers	COAL	อัญญา
37	83-4119	ไทยเนป	10:04	10:38	Trailers	COAL	อัญญา
38	88-3172	ไทยเนป	10:20	10:53	Trailers	COAL	อัญญา
39	83-5817	ไทยเนป	10:26	11:00	Trailers	COAL	อัญญา
40	83-0484	ไทยเนป	10:28	11:13	Trailers	COAL	อัญญา
41	70-8253	ไทยเนป	10:30	11:15	Trailers	COAL	อัญญา
42	82-1986	ไทยเนป	10:34	11:28	Trailers	COAL	อัญญา
43	87-6587	ไทยเนป	11:03	11:41	Trailers	COAL	อัญญา
44	72-0969	ไทยเนป	11:07	11:34	Trailers	COAL	อัญญา
45	89-4696	ไทยเนป	11:19	12:19	Trailers	COAL	อัญญา
46	85-6311	ไทยเนป	11:46	12:23	Trailers	COAL	อัญญา
47	71-2602	ไทยเนป	12:30	13:29	Trailers	COAL	อัญญา
48	85-9444	ไทยเนป	12:38	13:34	Trailers	COAL	อัญญา
49	84-2485	ไทยเนป	12:39	13:40	Trailers	COAL	อัญญา
50	72-7358	ไทยเนป	12:41	13:38	Trailers	COAL	อัญญา
51	72-2596	ไทยเนป	12:43	13:51	Trailers	COAL	อัญญา
52	70-3127	ไทยเนป	12:44	13:53	Trailers	COAL	อัญญา
53	81-944	ไทยเนป	12:46	13:46	Trailers	COAL	อัญญา
54	71-2600	ไทยเนป	13:25	14:37	Trailers	COAL	อัญญา
55	72-0916	ไทยเนป	13:56	14:32	Trailers	COAL	อัญญา
56	84-0275	ไทยเนป	13:58	14:39	Trailers	COAL	อัญญา
57	70-2578	ไทยเนป	14:10	14:36	Trailers	COAL	อัญญา
58	72-0323	ไทยเนป	14:13	15:32	Trailers	COAL	อัญญา
59	83-4119	ไทยเนป	15:19	16:00	Trailers	COAL	อัญญา
60	71-2598	ไทยเนป	15:26	16:04	Trailers	COAL	อัญญา
61	88-3172	ไทยเนป	15:41	16:32	Trailers	COAL	อัญญา
62	87-6587	ไทยเนป	15:43	16:33	Trailers	COAL	อัญญา
63	83-7343	ไทยเนป	15:43	16:39	Trailers	COAL	อัญญา
64	72-2844	ไทยเนป	15:49	16:44	Trailers	COAL	อัญญา
65	82-1986	ไทยเนป	15:53	17:17	Trailers	COAL	อัญญา
66	72-0969	ไทยเนป	16:12	17:21	Trailers	COAL	อัญญา
67	82-8566	ไทยเนป	16:14	17:22	Trailers	COAL	อัญญา
68	83-6311	ไทยเนป	16:18	17:32	Trailers	COAL	อัญญา
69	83-5201	ไทยเนป	16:35	17:36	Trailers	COAL	อัญญา
70	87-3509	SD	8:37	9:27	Trailers	COAL	อัญญา
71	85-7294	SD	9:07	9:26	Truck	สกลนคร	อัญญา
72	85-7294	SD	10:41	11:40	Truck	สกลนคร	อัญญา
73	85-7294	SD	13:35	14:14	Truck	สกลนคร	อัญญา
74	70-0219	MC-SIAM	8:32	9:31	Truck	สกลนคร	อัญญา
75	85-5332	DMT	14:02	14:26	Truck	สกลนคร	อัญญา
76	78-4105	DMT	8:39	9:21	Trailers	COAL	อัญญา
77	77-8912	DMT	8:42	9:50	Trailers	COAL	อัญญา
78	70-1997	DMT	8:27	10:24	Truck	สกลนคร	อัญญา
79	82-6317	DMT	8:30	9:33	Truck	สกลนคร	อัญญา
80	70-6111	DMT	8:31	11:04	Truck	สกลนคร	อัญญา
81	70-7393	DMT	8:34	17:02	Truck	สกลนคร	อัญญา
82	71-2610	DMT	8:39	11:03	Truck	สกลนคร	อัญญา
1	79-4107	PTT	5:55	10:28	Trailers	AN	อัญญา

21/6/23

2	79-4110	PTT	6:00	11:35	Trailers	AN	อัญญา
3	79-4101	PTT	6:04	8:38	Trailers	AN	อัญญา
4	79-4105	PTT	6:08	10:13	Trailers	AN	อัญญา
5	79-4104	PTT	6:17	8:35	Trailers	AN	อัญญา
6	79-4106	PTT	6:15	8:42	Trailers	AN	อัญญา
7	79-4100	PTT	6:19	10:00	Trailers	AN	อัญญา
8	79-4102	PTT	6:24	10:19	Trailers	AN	อัญญา
9	79-4099	PTT	6:28	8:45	Trailers	AN	อัญญา
10	62-0716	SIT	8:20	9:16	Trailers	COAL	อัญญา
11	79-1238	SIT	8:48	9:49	Trailers	COAL	อัญญา
12	86-9333	ดอยเต๋	10:14	11:05	Trailers	COAL	อัญญา
13	86-9333	ดอยเต๋	13:56	15:32	Trailers	COAL	อัญญา
14	70-5219	ดอยเต๋	8:79	9:24	Truck	อัญญา	อัญญา
15	64-1619	ดอยเต๋	8:79	9:24	Truck	อัญญา	อัญญา
16	70-5219	ดอยเต๋	12:51	13:54	Truck	อัญญา	อัญญา
17	85-7294	SD	8:50	9:09	Truck	อัญญา	อัญญา
18	85-7294	SD	10:54	10:53	Truck	อัญญา	อัญญา
19	85-7294	SD	13:20	13:39	Truck	อัญญา	อัญญา
20	85-7294	SD	15:14	15:34	Truck	อัญญา	อัญญา
21	85-8399	ทาสี	8:24	8:55	Truck	อัญญา	อัญญา
22	52-9834	ดอยเต๋	8:27	9:05	Truck	อัญญา	อัญญา
23	83-4388	PT	9:36	10:17	Truck	อัญญา	อัญญา
24	บท-3166	ดอยเต๋	25:09	15:23	Truck	อัญญา	อัญญา
25	82-7224	ดอยเต๋	11:33	12:04	Truck	อัญญา	อัญญา
1	83-0484	ดอยเต๋	10:16	10:42	Trailers	COAL	อัญญา
2	83-5817	ดอยเต๋	10:18	11:09	Trailers	COAL	อัญญา
3	70-2357	ดอยเต๋	10:19	11:12	Trailers	COAL	อัญญา
4	70-2327	ดอยเต๋	10:22	11:17	Trailers	COAL	อัญญา
5	72-5976	ดอยเต๋	10:24	11:15	Trailers	COAL	อัญญา
6	70-2353	ดอยเต๋	10:26	11:20	Trailers	COAL	อัญญา
7	70-2348	ดอยเต๋	10:44	11:24	Trailers	COAL	อัญญา
8	70-3049	ดอยเต๋	10:48	11:10	Trailers	COAL	อัญญา
9	70-3056	ดอยเต๋	10:56	11:18	Trailers	COAL	อัญญา
10	70-2354	ดอยเต๋	10:59	11:43	Trailers	COAL	อัญญา
11	70-3039	ดอยเต๋	11:00	11:47	Trailers	COAL	อัญญา
12	84-2922	ดอยเต๋	11:02	11:49	Trailers	COAL	อัญญา
13	70-3526	ดอยเต๋	11:27	12:16	Trailers	COAL	อัญญา
14	70-2345	ดอยเต๋	11:31	12:17	Trailers	COAL	อัญญา
15	70-3031	ดอยเต๋	11:33	12:20	Trailers	COAL	อัญญา
16	70-3039	ดอยเต๋	11:35	12:23	Trailers	COAL	อัญญา
17	70-3062	ดอยเต๋	12:29	13:22	Trailers	COAL	อัญญา
18	70-2361	ดอยเต๋	12:30	13:27	Trailers	COAL	อัญญา
19	70-3114	ดอยเต๋	12:34	13:33	Trailers	COAL	อัญญา
20	89-4696	ดอยเต๋	12:35	13:24	Trailers	COAL	อัญญา
21	70-2347	ดอยเต๋	12:41	13:39	Trailers	COAL	อัญญา
22	70-3100	ดอยเต๋	12:44	13:43	Trailers	COAL	อัญญา
23	70-2362	ดอยเต๋	12:46	13:51	Trailers	COAL	อัญญา
24	70-2360	ดอยเต๋	12:48	14:13	Trailers	COAL	อัญญา
25	72-1530	ดอยเต๋	13:14	14:21	Trailers	COAL	อัญญา
26	82-5986	ดอยเต๋	13:17	14:18	Trailers	COAL	อัญญา
27	72-0790	ดอยเต๋	13:19	14:15	Trailers	COAL	อัญญา
28	70-3112	ดอยเต๋	13:43	14:23	Trailers	COAL	อัญญา

22/6/23	29	85-9444	มาตุมา	14:48	15:38	Trailers	COAL	วังไผ่
	30	86-9353	เวมเพล	10:29	11:22	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	31	67-8025	ICL	8:17	10:12	Trailers	ส่งเตย	ตึกอิม
	32	68-7130	ICL	8:25	10:44	Trailers	ส่งเตย	ตึกอิม
	33	70-3420	โลโก้ไทย	8:36	10:53	Truck	รับเศษเหล็ก	สวน
	34	83-7049	โลโก้ไทย	8:37	10:52	Truck	รับเศษเหล็ก	สวน
	35	85-7294	SD	8:38	9:02	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	36	85-7294	SD	10:23	10:48	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	37	85-7294	SD	13:25	13:45	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	38	85-7294	SD	15:22	15:45	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	39	70-6555	อติดา	8:45	9:56	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	40	70-6319	อติดา	8:48	10:23	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	41	72-4479	VEOLIA	13:29	14:10	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	42	85-5506	เวมเพล	13:52	15:52	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	43	85-6044	เวมเพล	10:05	11:40	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	1	75-0120	MC-SIAM	6:03	9:59	Trailers	VAM	เวมเพล
	2	75-0121	MC-SIAM	6:32	8:46	Trailers	VAM	เวมเพล
	3	87-3509	SIRIMA	8:19	9:23	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	4	87-3509	SIRIMA	10:14	10:47	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	5	87-3509	SIRIMA	11:39	12:43	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	6	87-3509	SIRIMA	13:26	14:12	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	7	86-4603	SD	8:48	9:08	Trailers	ไม้ส้ม	ตึกอิม
	8	86-4603	SD	10:30	10:49	Trailers	ไม้ส้ม	ตึกอิม
	9	85-7294	SD	13:14	13:36	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	10	85-7294	SD	13:21	15:41	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	11	85-7294	SD	8:22	10:47	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
23/6/23	12	86-7592	โลโก้ไทย	10:33	11:11	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	13	81-0455	เวมเพล	11:20	12:16	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	14	70-9844	เวมเพล	13:58	14:34	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	15	83-7924	เวมเพล	11:18	11:43	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	1	79-4107	PTT	5:51	10:02	Trailers	AN	ตึกอิม
	2	79-4101	PTT	5:59	8:32	Trailers	AN	ตึกอิม
	3	79-4105	PTT	6:11	9:52	Trailers	AN	ตึกอิม
	4	79-4106	PTT	6:14	8:36	Trailers	AN	ตึกอิม
	5	79-4100	PTT	6:16	9:49	Trailers	AN	ตึกอิม
	6	79-4104	PTT	6:18	8:26	Trailers	AN	ตึกอิม
24/6/23	7	79-4099	PTT	6:19	8:29	Trailers	AN	ตึกอิม
	8	79-4102	PTT	6:25	9:56	Trailers	AN	ตึกอิม
	9	75-0120	MC-SIAM	6:08	9:59	Trailers	VAM	เวมเพล
	10	75-0121	MC-SIAM	6:26	8:28	Trailers	VAM	เวมเพล
	11	70-3058	มาตุมา	10:06	10:41	Trailers	COAL	ตึกอิม
	12	70-3033	มาตุมา	10:13	10:49	Trailers	COAL	ตึกอิม
	13	70-2354	มาตุมา	10:29	11:04	Trailers	COAL	ตึกอิม
	14	70-2360	มาตุมา	11:27	12:36	Trailers	COAL	ตึกอิม
	15	70-3112	มาตุมา	11:34	12:37	Trailers	COAL	ตึกอิม
	16	70-3062	มาตุมา	11:48	12:45	Trailers	COAL	ตึกอิม
	17	84-2922	มาตุมา	13:49	14:24	Trailers	COAL	ตึกอิม
	18	70-3058	มาตุมา	15:30	16:00	Trailers	COAL	ตึกอิม
	19	70-2348	มาตุมา	16:14	16:46	Trailers	COAL	ตึกอิม
	20	86-9333	เวมเพล	9:40	10:28	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	21	72-3357	เวมเพล	13:46	14:39	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	22	72-3554	เวมเพล	13:48	15:13	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม

24/6/23	23	85-7294	SD	8:46	9:08	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	24	86-4603	SD	10:31	10:53	Trailers	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	25	85-7294	SD	13:26	13:45	Trailers	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	1	79-4106	PTT	6:15	8:01	Trailers	AN	ตึกอิม
	2	60-3877	PTT	8:10	11:04	Trailers	AN	ตึกอิม
	3	83-5817	มาตุมา	9:45	10:22	Trailers	COAL	ตึกอิม
	4	83-0484	มาตุมา	9:55	10:26	Trailers	COAL	ตึกอิม
	5	70-3058	มาตุมา	10:16	10:50	Trailers	COAL	ตึกอิม
	6	85-9444	มาตุมา	10:17	10:53	Trailers	COAL	ตึกอิม
	7	70-2348	มาตุมา	10:18	11:00	Trailers	COAL	ตึกอิม
25/6/23	8	83-4119	มาตุมา	11:01	11:31	Trailers	COAL	ตึกอิม
	9	81-9448	มาตุมา	12:24	13:13	Trailers	COAL	ตึกอิม
	10	70-2360	มาตุมา	12:27	13:10	Trailers	COAL	ตึกอิม
	11	70-3112	มาตุมา	13:22	14:04	Trailers	COAL	ตึกอิม
	12	83-7343	มาตุมา	13:41	14:12	Trailers	COAL	ตึกอิม
	13	70-2348	มาตุมา	15:20	15:58	Trailers	COAL	ตึกอิม
	14	70-3100	มาตุมา	15:30	16:06	Trailers	COAL	ตึกอิม
	15	72-0785	มาตุมา	15:31	16:00	Trailers	COAL	ตึกอิม
	16	83-5201	มาตุมา	15:33	16:11	Trailers	COAL	ตึกอิม
	17	72-1520	มาตุมา	15:40	16:16	Trailers	COAL	ตึกอิม
26/6/23	18	71-2596	มาตุมา	15:53	16:25	Trailers	COAL	ตึกอิม
	19	70-3058	มาตุมา	16:08	16:37	Trailers	COAL	ตึกอิม
	20	86-9333	เวมเพล	9:02	10:07	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
	1	79-4102	PTT	5:59	8:40	Trailers	AN	ตึกอิม
	2	79-4101	PTT	6:03	9:52	Trailers	AN	ตึกอิม
	3	79-4100	PTT	6:06	8:34	Trailers	AN	ตึกอิม
	4	79-4107	PTT	6:12	8:31	Trailers	AN	ตึกอิม
	5	79-4104	PTT	6:14	8:36	Trailers	AN	ตึกอิม
	6	79-4105	PTT	6:18	8:37	Trailers	AN	ตึกอิม
	7	79-4106	PTT	6:22	9:40	Trailers	AN	ตึกอิม
27/6/23	8	79-4099	PTT	6:32	9:58	Trailers	AN	ตึกอิม
	9	72-1530	มาตุมา	10:02	10:33	Trailers	COAL	ตึกอิม
	10	70-2348	มาตุมา	10:03	10:40	Trailers	COAL	ตึกอิม
	11	70-3058	มาตุมา	10:11	10:46	Trailers	COAL	ตึกอิม
	12	72-5386	มาตุมา	10:14	10:56	Trailers	COAL	ตึกอิม
	13	70-3100	มาตุมา	10:54	11:28	Trailers	COAL	ตึกอิม
	14	70-2360	มาตุมา	12:23	13:25	Trailers	COAL	ตึกอิม
	15	71-3631	มาตุมา	12:32	13:38	Trailers	COAL	ตึกอิม
	16	70-2344	มาตุมา	12:48	13:40	Trailers	COAL	ตึกอิม
	17	70-3112	มาตุมา	13:27	14:17	Trailers	COAL	ตึกอิม
	18	70-3114	มาตุมา	13:30	14:19	Trailers	COAL	ตึกอิม
	19	70-3062	มาตุมา	14:02	14:45	Trailers	COAL	ตึกอิม
	20	70-3033	มาตุมา	15:31	16:12	Trailers	COAL	ตึกอิม
	21	72-0790	มาตุมา	15:33	16:06	Trailers	COAL	ตึกอิม
	22	70-2348	มาตุมา	15:34	16:37	Trailers	COAL	ตึกอิม
	23	70-3058	มาตุมา	15:36	16:32	Trailers	COAL	ตึกอิม
	24	70-6893	มาตุมา	16:21	17:48	Trailers	COAL	ตึกอิม
	25	89-4596	มาตุมา	16:28	17:45	Trailers	COAL	ตึกอิม
	26	72-1530	มาตุมา	16:43	17:58	Trailers	COAL	ตึกอิม
	27	71-2598	มาตุมา	17:37	18:70	Trailers	COAL	ตึกอิม
	28	70-1054	SWISS	11:10	11:40	Trailers	COAL	ตึกอิม
	29	70-3054	SWISS	11:31	12:12	Trailers	COAL	ตึกอิม

26/6/23	30	70-3031	SWISS	12:26	13:15	Trailers	COAL	ตึกอิม
	31	70-2264	SWISS	12:29	13:26	Trailers	COAL	ตึกอิม
	32	70-3105	SWISS	12:30	13:42	Trailers	COAL	ตึกอิม
	33	70-3108	SWISS	12:41	14:09	Trailers	COAL	ตึกอิม
	34	70-3335	SWISS	14:00	14:40	Trailers	COAL	ตึกอิม
	35	70-2831	SWISS	14:08	14:42	Trailers	COAL	ตึกอิม
	36	70-3081	SWISS	14:23	15:16	Trailers	COAL	ตึกอิม
	37	70-9653	SWISS	14:27	15:18	Trailers	COAL	ตึกอิม
	38	70-2260	SWISS	14:28	15:20	Trailers	COAL	ตึกอิม
	39	70-3178	SWISS	14:30	15:40	Trailers	COAL	ตึกอิม
	40	72-0643	SWISS	14:33	15:44	Trailers	COAL	ตึกอิม
	41	70-2576	SWISS	14:34	15:47	Trailers	COAL	ตึกอิม
	42	70-3176	SWISS	15:28	16:05	Trailers	COAL	ตึกอิม
	43	70-1066	SWISS	15:29	16:09	Trailers	COAL	ตึกอิม
	44	70-2514	SWISS	15:51	16:34	Trailers	COAL	ตึกอิม
	45	70-2502	SWISS	15:52	16:39	Trailers	COAL	ตึกอิม
	46	70-2839	SWISS	15:54	16:42	Trailers	COAL	ตึกอิม
	47	70-1175	SWISS	15:56	17:26	Trailers	COAL	ตึกอิม
	48	70-2423	SWISS	15:58	17:28	Trailers	COAL	ตึกอิม
	49	70-3111	SWISS	16:14	17:33	Trailers	COAL	ตึกอิม
	50	70-2516	SWISS	16:17	17:35	Trailers	COAL	ตึกอิม
	51	70-2059	SWISS	16:19	17:51	Trailers	COAL	ตึกอิม
	52	70-2262	SWISS	17:37	19:00	Trailers	COAL	ตึกอิม
	53	72-5508	เวมเพล	15:41	17:30	Trailers	ไม้เตา	ตึกอิม
27/6/23	54	70-3135	อติดา	8:24	10:22	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	55	70-3589	อติดา	11:21	13:57	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	56	85-7294	SD	9:00	9:18	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	57	85-7294	SD	10:34	10:53	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	58	85-7294	SD	13:32	14:11	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	59	82-7439	ANK	13:12	14:38	Truck	รับเศษเหล็ก	สวน
	60	72-0287	CTD	8:17	9:49	Trailers	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	61	71-9208	CTD	8:20	10:01	Trailers	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	62	85-354	เวมเพล	11:50	12:08	Truck	ส่งไม้ส้ม	ตึกอิม
	1	79-4107	PTT	5:55	9:48	Trailers	AN	ตึกอิม
	2	79-4099	PTT	6:03	8:38	Trailers	AN	ตึกอิม
	3	79-4105	PTT	6:06	9:42	Trailers	AN	ตึกอิม
	4	79-4101	PTT	6:10	8:18	Trailers	AN	ตึกอิม
	5	79-4106	PTT	6:13	8:35	Trailers	AN	ตึกอิม
	6	79-4104	PTT	6:16	8:22	Trailers	AN	ตึกอิม
	7	79-4100	PTT	6:19	10:12	Trailers	AN	ตึกอิม
	8	79-4102	PTT	6:23	9:45	Trailers	AN	ตึกอิม
	9	70-2348	มาตุมา	10:11	10:47	Trailers	COAL	ตึกอิม
	10	70-3031	มาตุมา	10:23	10:50	Trailers	COAL	ตึกอิม
	11	84-8041	มาตุมา	10:48	11:25	Trailers	COAL	ตึกอิม
	12	72-0790	มาตุมา	10:51	11:35	Trailers	COAL	ตึกอิม

28/6/23	1	79-4107	PTT	5:57	8:45	Trailers	AN	ส่วัด
	2	79-4103	PTT	6:01	8:20	Trailers	AN	นางสาว
	3	79-4096	PTT	6:05	9:42	Trailers	AN	สนธิ
	4	79-4104	PTT	6:09	9:34	Trailers	AN	พณณภัค
	5	79-4100	PTT	6:13	8:23	Trailers	AN	สมภาพ
	6	79-4102	PTT	6:15	8:26	Trailers	AN	อภินัน
	7	79-4101	PTT	6:19	9:50	Trailers	AN	ณนช
	8	79-4106	PTT	6:22	9:37	Trailers	AN	ศุภชัย
	9	70-3031	SWISS	9:08	9:47	Trailers	COAL	อู่ถาวร
	10	70-1054	SWISS	9:11	9:52	Trailers	COAL	ประภาส
	11	70-2625	SWISS	12:30	13:12	Trailers	COAL	ภักดี
	12	70-2502	SWISS	12:40	13:10	Trailers	COAL	สาธิตพงศ์
	13	70-3335	SWISS	12:59	13:39	Trailers	COAL	ส่วัด
	14	70-2421	SWISS	13:24	13:32	Trailers	COAL	ส่วัด
	15	70-4282	SWISS	13:26	13:58	Trailers	COAL	เคอีนัน
	16	70-2280	SWISS	13:29	14:14	Trailers	COAL	คณสิน
	17	70-2427	SWISS	13:59	14:36	Trailers	COAL	ภูต
	18	70-9853	SWISS	14:07	15:18	Trailers	COAL	ธนากร
	19	70-1078	SWISS	14:10	15:15	Trailers	COAL	สมพร
	20	70-1175	SWISS	14:24	15:33	Trailers	COAL	วิชัย
	21	70-2264	SWISS	14:32	15:39	Trailers	COAL	สุวิภาวดี
	22	70-1056	SWISS	15:26	15:54	Trailers	COAL	วิภาณี
	23	70-3031	SWISS	15:57	16:35	Trailers	COAL	อู่ถาวร
	24	70-1054	SWISS	15:59	16:37	Trailers	COAL	ประภาส
	25	70-2282	SWISS	16:18	17:21	Trailers	COAL	วิวัฒน์
	26	70-1076	SWISS	16:29	17:25	Trailers	COAL	วิชัย
	27	72-2554	เวสเทป	14:22	15:20	Trailers	AN	วิชัย
	28	72-3557	เวสเทป	14:41	15:51	Trailers	AN	วิชัย
	29	74-9429	ที.เอส	8:10	9:03	Trailers	AN	วิชัย
	30	68-7605	Shine	8:28	10:41	Trailers	AN	วิชัย
28/6/23	31	85-7294	SD	13:02	11:18	Truck	AN	วิชัย
	32	85-7294	SD	13:32	12:51	Truck	AN	วิชัย
	33	85-7294	SD	15:43	16:18	Truck	AN	วิชัย
	34	83-7924	ดาร์ท	9:35	10:09	Truck	AN	วิชัย
	35	82-7839	ANK	13:16	15:25	Truck	AN	วิชัย
	1	79-4099	PTT	5:58	9:48	Trailers	AN	สมพร
	2	79-4101	PTT	6:02	9:44	Trailers	AN	สมพร
	3	79-4102	PTT	6:05	8:37	Trailers	AN	คณสิน
	4	79-4106	PTT	6:08	9:51	Trailers	AN	สมพร
	5	79-4100	PTT	6:11	8:21	Trailers	AN	สมพร
	6	79-4104	PTT	6:15	9:38	Trailers	AN	อู่ถาวร
	7	79-4107	PTT	6:18	8:18	Trailers	AN	อู่ถาวร
	8	79-4105	PTT	6:21	8:34	Trailers	AN	พณณภัค
	9	70-0459	MC-SIAM	8:04	11:45	Trailers	AN	อู่ถาวร
	10	77-6687	MC-SIAM	8:07	10:39	Trailers	AN	บุญธรรม
	11	77-6689	MC-SIAM	8:12	11:19	Trailers	AN	วิชัย
	12	77-6688	MC-SIAM	8:39	10:49	Trailers	AN	สุวิภาวดี
	13	77-6685	MC-SIAM	8:40	11:04	Trailers	AN	วิชัย
	14	86-9333	เวสเทป	9:11	9:51	Trailers	AN	อู่ถาวร
	15	86-9333	เวสเทป	13:14	13:52	Trailers	AN	อู่ถาวร
	16	86-9333	เวสเทป	16:16	17:28	Trailers	AN	อู่ถาวร
	17	72-0443	SWISS	9:25	9:55	Trailers	COAL	บุญธรรม

29/6/23	18	85-7294	SD	9:14	9:32	Truck	AN	วิชัย
	19	85-7294	SD	13:23	13:41	Truck	AN	วิชัย
	20	85-5506	พณณภัค	8:45	10:44	Truck	AN	วิชัย
	21	70-3589	อู่ถาวร	11:31	13:21	Truck	AN	วิชัย
	22	86-3552	พณณภัค	10:19	10:41	Truck	AN	วิชัย
	23	86-1318	NTH	14:25	15:20	Truck	AN	วิชัย
	1	79-4107	PTT	5:57	8:27	Trailers	AN	ส่วัด
	2	79-4105	PTT	6:18	9:38	Trailers	AN	นางสาว
	3	79-4100	PTT	6:17	9:48	Trailers	AN	อู่ถาวร
	4	79-4101	PTT	6:21	10:02	Trailers	AN	อู่ถาวร
	5	79-4102	PTT	6:24	8:39	Trailers	AN	อู่ถาวร
	6	79-4099	PTT	6:28	8:54	Trailers	AN	วิชัย
	7	77-6685	MC-SIAM	6:04	8:18	Trailers	AN	วิชัย
	8	77-6688	MC-SIAM	6:08	9:53	Trailers	AN	วิชัย
	9	76-0459	MC-SIAM	8:09	10:40	Trailers	AN	วิชัย
	10	79-6689	MC-SIAM	8:12	10:53	Trailers	AN	วิชัย
	11	77-6687	MC-SIAM	8:14	11:06	Trailers	AN	วิชัย
	12	70-1054	SWISS	10:46	11:12	Trailers	COAL	วิชัย
	13	70-4280	SWISS	11:23	12:17	Trailers	COAL	คณสิน
30/6/23	14	70-3335	SWISS	12:18	12:41	Trailers	COAL	ส่วัด
	15	70-3107	SWISS	12:26	13:25	Trailers	COAL	วิชัย
	16	70-1175	SWISS	12:28	13:28	Trailers	COAL	วิชัย
	17	70-9653	SWISS	12:30	13:32	Trailers	COAL	อู่ถาวร
	18	70-2059	SWISS	13:21	14:03	Trailers	COAL	วิชัย
	19	70-1099	SWISS	14:04	14:42	Trailers	COAL	วิชัย
	20	87-3509	SIRIMA	8:20	8:57	Trailers	AN	วิชัย
	21	87-3509	SIRIMA	9:50	10:25	Trailers	AN	วิชัย
	22	87-3509	SIRIMA	11:33	12:15	Trailers	AN	วิชัย
	23	87-3509	SIRIMA	13:36	13:48	Trailers	AN	วิชัย
	24	87-3509	SIRIMA	14:36	15:21	Trailers	AN	วิชัย
	25	86-9333	เวสเทป	15:36	16:20	Trailers	AN	วิชัย
	26	85-7294	SD	9:35	9:56	Truck	AN	วิชัย
	27	85-7294	SD	13:23	13:44	Truck	AN	วิชัย
	28	85-7294	SD	15:29	15:48	Truck	AN	วิชัย
	29	70-6319	อู่ถาวร	8:42	10:05	Truck	AN	วิชัย
	30	70-5238	อู่ถาวร	8:59	10:29	Truck	AN	วิชัย
30/6/23	31	83-1747	พณณภัค	8:45	11:03	Truck	AN	วิชัย
	32	86-6149	พณณภัค	10:49	11:37	Truck	AN	วิชัย
	33	85-7294	ดาร์ท	11:10	11:43	Truck	AN	วิชัย
	1	77-6685	MC-SIAM	6:15	8:25	Trailers	AN	วิชัย
	2	76-0459	MC-SIAM	6:21	8:18	Trailers	AN	วิชัย
	3	77-6687	MC-SIAM	6:25	8:28	Trailers	AN	วิชัย
	4	77-6688	MC-SIAM	6:33	9:26	Trailers	AN	วิชัย
	5	77-6689	MC-SIAM	6:37	8:32	Trailers	AN	วิชัย
	6	70-2264	พณณภัค	8:45	9:28	Trailers	COAL	สุวิภาวดี
	7	70-2055	พณณภัค	8:48	9:44	Trailers	COAL	บุญธรรม
	8	70-1076	พณณภัค	8:56	9:47	Trailers	COAL	วิชัย
	9	70-3081	พณณภัค	8:56	9:50	Trailers	COAL	วิชัย
	10	70-1054	พณณภัค	9:00	9:53	Trailers	COAL	วิชัย
	11	70-3031	พณณภัค	9:02	10:03	Trailers	COAL	วิชัย
	12	70-3111	พณณภัค	9:20	10:10	Trailers	COAL	วิชัย
	13	86-9333	เวสเทป	9:34	10:26	Trailers	AN	วิชัย

27/7/23	14	72-3557	เวสเทป	13:29	14:20	Trailers	AN	วิชัย
	15	72-3554	เวสเทป	14:43	15:29	Trailers	AN	วิชัย
	16	85-7294	SD	8:54	9:15	Truck	AN	วิชัย
	17	85-7294	SD	13:34	13:43	Truck	AN	วิชัย
	18	85-7294	SD	15:22	15:42	Truck	AN	วิชัย
	19	71-0295	สยาม PVS	9:30	15:51	Truck	AN	วิชัย
	20	70-2843	สยาม PVS	9:36	13:34	Truck	AN	วิชัย
	21	86-3611	NTH	9:57	11:06	Truck	AN	วิชัย
	1	76-0459	MC-SIAM	6:05	9:04	Trailers	AN	วิชัย
	2	77-6687	MC-SIAM	6:07	9:00	Trailers	AN	บุญธรรม
	3	77-6688	MC-SIAM	6:10	9:06	Trailers	AN	บุญธรรม
	4	77-6685	MC-SIAM	6:13	9:02	Trailers	AN	วิชัย
	5	77-6689	MC-SIAM	6:26	9:30	Trailers	AN	วิชัย
	6	86-9333	เวสเทป	8:40	9:32	Trailers	AN	วิชัย
	7	73-4011	พณณภัค	8:43	10:51	Trailers	AN	วิชัย
	8	73-4587	พณณภัค	8:54	14:07	Trailers	AN	วิชัย
	9	67-9577	SCGWD	8:48	12:32	Trailers	AN	วิชัย
	10	64-8612	สยาม PVS	9:30	10:45	Truck	AN	วิชัย
	11	85-7294	SD	9:30	9:51	Truck	AN	วิชัย
	12	85-7294	SD	11:25	11:40	Truck	AN	วิชัย
27/7/23	13	85-7294	SD	13:26	13:45	Truck	AN	วิชัย

Daily Truck In - Out Details January 2023							
No.	Truck No.	Containers no.	Company	Arrival	Depart	Driver	Date
1	64-8523	TRHU 7465565	พณณภัค	8:50	10:15	สมพร	3/1/23
2	63-1901	EISU 8236950	พณณภัค	8:56	10:21	สมพร	
3	62-6015	TRHU 6059263	พณณภัค	9:00	10:16	สมพร	
4	63-9429	EISU 9221131	พณณภัค	10:06	11:19	พชรจักร	
5	62-5417	FCIU 7294951	พณณภัค	10:09	11:23	ณัฐพงษ์	
6	64-6802	TRGU 6618102	พณณภัค	10:25	11:29	ณัฐชกร	
7	67-9484	DFSL 7823370	พณณภัค	10:29	11:39	ศุภาวดี	
8	63-0195	TCVU 6146539	พณณภัค	10:34	11:48	ณัฐ	
9	61-9206	EGHU 6480503	พณณภัค	11:32	13:56	เอกพล	
10	62-9140	MAGU 5284727	พณณภัค	12:43	14:09	ทวิชัย	
1	65-0193	TGBU 6521737	DMT	8:46	9:52	ทองมาลา	4/1/23
2	63-3080	TCNU 1656827	DMT	8:50	9:48	สกลวิชญ์	
3	64-6089	TLU 4145816	DMT	10:12	10:46	สาดัง	
4	64-4977	EMCU 1546251	DMT	10:16	11:00	สมาน	
1	77-0285	DRVU 9268086	CTD	8:21	10:53	โชน	
2	79-7817	TCNU 2621002	DMT	8:24	10:14	ไกรสร	
3	72-0287	TCNU 2408656	CTD	8:30	10:56	สราวุธ	
4	70-9867	GAOU 6261661	CTD	8:35	11:00	พรชัย	
5	72-2851	EMCU 8758786	CTD	11:35	13:40	ณัฐ	
6	70-9673	TCNU 5203109	CTD	11:20	13:48	พณณภัค	
7	63-3708	BSIU 9343749	DMT	13:16	15:23	จันทรา	5/1/23
8	70-9599	EGHU 9322417	CTD	15:24	16:32	ศุภาวดี	
9	66-0552	-	พณณภัค	8:18	9:38	ณิชา	
1	72-0285	WHSU 5321550	CTD	8:24	14:25	โชน	
2	65-0195	CHU 7134887	DMT	8:31	15:51	ธีร	
3	71-9210	WHSU 5830202	CTD	8:34	14:24	ประวิทย์	
4	60-5131	WHSU 5624496	DMT	10:58	12:58	กมล	
5	70-9602	TRHU 4910076	CTD	14:34	15:45	กิตติภูมิ	
6	72-0287	WHSU 6181068	CTD	14:39	15:56	สราวุธ	
7	62-0694	WHSU 5389001	DMT	14:42	16:08	เดชาวิทย์	
8	70-5599	WHSU 6414853	CTD	16:11	17:38	สราวุธ	
9	71-9212	WHSU 5205611	CTD	16:36	19:35	สมณัฐ	6/1/23
10	70-9867	WHSU 5282618	CTD	17:40	18:48	พรชัย	
11	62-3433	WHSU 5223744	DMT	17:43	18:54	อภิรักษ์	
12	70-9603	WHSU 6142871	CTD	17:47	19:11	ณัฐ	
1	70-9801	EMDU 6220262	CTD	18:30	14:10	ณัฐ	
2	72-2851	BMDU 5782938	CTD	18:33	14:18	อภิ	
3	70-9589	KMTU 9792600	CTD	18:47	14:35	สราวุธ	
4	70-9994	BEAU 4874553	CTD	18:55	14:50	โชน	
5	70-9867	SEGU 5567038	CTD	18:58	15:20	พรชัย	
6	72-0285	IPIN 4002728	CTD	14:38	15:23	โชน	
7	71-9212	IPIN 4003388	CTD	15:14	16:01	สมณัฐ	
8	72-0287	IPIN 4002735	CTD	15:25	16:11	สราวุธ	
9	70-9673	GCNU 5308385	CTD	15:55	17:22	ธีร	7/1/23
	68-0052	-	Waste App	8:13	9:26	ณิชา	
1	62-1185	SEKU 6488494	DMT	8:33	13:15	พรชัย	
2	60-3029	CULU 6194682	DMT	8:50	13:19	ไพฑูรย์	

3	60-5370	CULU 6121834	DMT	8:56	15:16	โชนิน	9/1/23
4	65-0191	CULU 6071965	DMT	13:24	15:19	สุชาติ	
5	64-4687	CULU 6286198	DMT	13:27	15:22	ทองดี	10/1/23
6	72-0285	IPU 4008939	CTD	15:27	16:01	โชน	
7	70-9599	IPU 4003220	CTD	15:30	16:25	สำราญ	11/1/23
72-3458		เจสนอพร		8:26	9:39	วิระวัฒน์	
1	72-0285	TEMU 8645260	CTD	8:24	10:26	โชน	12/1/23
2	70-9573	TRHU 8592245	CTD	8:29	10:30	ขวัญ	
3	70-9672	ETU 9049263	CTD	13:10	13:58	ศักดิ์ภูมิ	13/1/23
4	70-9867	CAAU 5456137	CTD	13:20	14:03	พรชัย	
5	72-2851	EMCU 1565800	CTD	16:40	17:23	แก้ว	14/1/23
6	70-9599	TRHU 4879427	CTD	16:44	17:43	สำราญ	
1	72-0287	TRHU 8437552	CTD	8:40	10:46	สำราญ	15/1/23
2	70-9994	EMCU 1536042	CTD	8:44	10:51	ประมวล	
3	65-0193	HMCU 9146022	DMT	11:01	13:13	ทองใบ	16/1/23
4	71-9210	TEMU 8892552	CTD	11:05	13:41	ประสิทธิ์	
5	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:07	14:09	โชน	17/1/23
6	64-4977	TXGU 5816021	DMT	13:24	14:32	สำราญ	
7	70-9601	EGHU 8329485	CTD	15:50	16:40	มนตรี	18/1/23
8	70-9867	ETU 1980691	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
9	70-9673	EMCU 8268283	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	19/1/23
10	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
11	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	20/1/23
12	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
13	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	21/1/23
14	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
15	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	22/1/23
16	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
17	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	23/1/23
18	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
19	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	24/1/23
20	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
21	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	25/1/23
22	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
23	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	26/1/23
24	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
25	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	27/1/23
26	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
27	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	28/1/23
28	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
29	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	29/1/23
30	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
31	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	30/1/23
32	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
33	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	31/1/23
34	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
35	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	1/2/23
36	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
37	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	2/2/23
38	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
39	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	3/2/23
40	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
41	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	4/2/23
42	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
43	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	5/2/23
44	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
45	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	6/2/23
46	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
47	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	7/2/23
48	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
49	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	8/2/23
50	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
51	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	9/2/23
52	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
53	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	10/2/23
54	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
55	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	11/2/23
56	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
57	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	12/2/23
58	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
59	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	13/2/23
60	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
61	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	14/2/23
62	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
63	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	15/2/23
64	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
65	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	16/2/23
66	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
67	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	17/2/23
68	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
69	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	18/2/23
70	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
71	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	19/2/23
72	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
73	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	20/2/23
74	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
75	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	21/2/23
76	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
77	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	22/2/23
78	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
79	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	23/2/23
80	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
81	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	24/2/23
82	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
83	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	25/2/23
84	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
85	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	26/2/23
86	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
87	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	27/2/23
88	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
89	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	28/2/23
90	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
91	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	29/2/23
92	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
93	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	30/2/23
94	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	
95	71-9210	TEMU 8892552	CTD	8:51	9:07	อำพร	31/2/23
96	71-9208	GAOU 6308060	CTD	11:14	11:32	อำพร	
97	71-9212	HMCU 9155575	CTD	14:33	14:49	อำพร	1/3/23
98	71-9210	TEMU 8892552	CTD	15:55	17:22	พรชัย	
99	71-9208	GAOU 6308060	CTD	17:23	18:47	ขวัญ	2/3/23
100	71-9212	HMCU 9155575	CTD	19:58	20:33	มนตรี	

3	60-4463	CAIU 7642093	DMT	10:37	13:31	วิวัฒน์	
4	62-2887	CAIU 4899792	DMT	13:01	15:34	สุรศักดิ์	
5	60-3035	CAIU 9827753	DMT	13:10	14:36	ณรงค์ศักดิ์	
6	73-8850	TEMU 8989060	NOI	13:41	15:38	สุชัย	
7	73-8849	FCIU 7131316	NOI	13:45	15:43	อดิสร	
8	71-5643	BEAU 4873725	NOI	15:51	17:20	วิวัฒน์	
9	71-8812	FFAU 1014610	NOI	15:57	18:27	สุรศักดิ์	
10	72-5073	FFAU 1082876	NOI	16:01	17:30	สุรศักดิ์	
11	70-5072	FFAU 1042528	NOI	16:05	17:34	อโนชา	
12	72-0285	BEAU 5576212	CTD	17:35	18:56	โชน	
13	60-3756	KOCU 4848444	DMT	17:37	19:38	กัทธพล	
14	60-5374	OOLU 9949320	DMT	17:41	19:28	อาทิตย์	
15	62-2889	CAIU 8771963	DMT	17:45	19:46	ประมวล	
16	63-4060	UETU 5503139	DMT	19:26	20:12	สุดี	
17	71-9210	OOLU 8661703	CTD	19:29	20:46	ประสิทธิ์	
18	71-9212	TCKU 7889550	CTD	19:32	21:02	มนตรี	
19	71-9208	RFCU 4080798	CTD	19:35	21:19	โชน	13/1/23
	WH-8374		TAF	8:55	9:15	อำพร	14/1/23
1	72-0285	CAIU 9567445	CTD	11:28	14:01	โชน	
2	71-9208	REGU 5085008	CTD	12:33	13:56	โชน	
3	71-9212	FCIU 9199697	CTD	12:37	13:59	มนตรี	
4	71-9210	TXGU 6768695	CTD	12:39	14:18	ประสิทธิ์	
5	70-9601	SIKU 6004283	CTD	14:10	15:19	มนตรี	
6	70-9602	REGU 5096030	CTD	14:14	15:23	ศักดิ์ภูมิ	16/1/23
7	72-2851	TEMU 7165060	CTD	16:06	16:42	แก้ว	
8	70-9673	CAIU 8863186	CTD	17:34	18:30	ขวัญ	
9	68-0552		เจสนอพร	8:30	10:14	จินดา	
10	71-9210		โชน	11:26	13:41	สุรศักดิ์	
1	62-1195	CMAU 4735071	DMT	11:31	13:33	พรชัย	
2	70-9867	CMAU 7910336	CTD	11:37	13:39	พรชัย	
3	62-0694	CMAU 4588129	DMT	12:24	13:49	ตะพาน	
4	64-5089	TCLU 6560565	DMT	13:57	14:30	สำนึก	
5	70-9601	SEGU 4892223	CTD	13:56	14:43	มนตรี	
6	72-0287	TEMU 7524601	CTD	14:00	15:15	สำราญ	
7	71-9208	SEGU 5383905	CTD	15:23	16:34	โชน	
8	71-9212	CMAU 7236775	CTD	15:26	16:37	สมานต์	
9	72-2851	CMAU 4929101	CTD	15:28	16:41	แก้ว	
10	72-0285	TCLU 8881533	CTD	16:43	17:55	โชน	17/1/23
11	69-3083	TEMU 8488801	DMT	16:45	18:00	จำนงค์	
12	70-9994	UETU 5039913	CTD	16:50	18:03	ประมวล	
13	70-9602	TCLU 96000236	CTD	18:05	19:13	ศักดิ์ภูมิ	
14	70-9673	TGBU 9328630	CTD	18:10	20:00	ศรีชัย	
15	71-9210	TCKU 2987239	CTD	18:12	19:23	ประสิทธิ์	
16	79-9599	CMAU 4958331	CTD	18:14	19:29	สำนึก	
17	68-0552		เจสนอพร	8:41	10:51	จินดา	
18	71-1216		เจสนอพร	9:23	10:55	สุญญา	
1	60-5131	C5NU 6070966	DMT	10:31	15:51	ตรี	
2	64-6087	OOLU 9699870	DMT	12:19	15:48	ทองดี	
3	72-0287	TCLU 1512846	CTD	12:29	15:57	สำนึก	
4	64-4977	SEGU 4517942	DMT	12:33	15:45	สำราญ	

7	61-6615	TGHU 6397253		13:26	16:24	เกาะเตียบ	25/1/23
8	61-9205	SEGU 4852576		16:32	17:37	ไทรทอง	
9	71-9208	TGHU 9688530		16:38	18:00	ไทร	
10	71-9210	CSHU 7580718		16:41	18:12	ประสิทธิ์	
11	70-9867	SIKU 5944093		17:25	18:22	พริต	
12	72-0285	CSMU 6000414		17:29	19:35	โชน	
13	72-0287	BSIU 9417348		17:32	19:50	สำราญ	
14	72-2851	FGHU 9660311		19:32	20:35	แก้ว	
15	70-9673	OOLU 8795556		19:36	20:48	อภัย	
16	70-9602	OOCU 7635723		19:39	21:10	กตัญญู	
17	70-9994	SIKU 6002716		19:42	21:49	ประมวล	
18	70-9599	CCLU 7441838		19:49	21:51	สำราญ	
19	68-3374			8:49	10:32	สำราญ	
20	68-3375			13:45	15:45	สำราญ	
1	70-9601	SIKU 6000850	CTD	8:49	9:58	นิต	25/1/23
2	73-2515	TCLU 6714533	NOI	8:48	16:04	อาทิตย์	
3	71-6532	APHU 6285442	NOI	8:46	17:31	สันติ	
4	72-7836	KXHU 7898760	NOI	15:47	19:26	วิเศษ	
5	72-5070	APHU 695537	NOI	15:52	19:04	นิต	
6	72-5067	CMAU 5608111	NOI	15:56	19:08	เดชา	
7	72-0285	CULU 6096665	CTD	18:14	22:08	โชน	
8	71-9210	FFAU 1172305	CTD	18:17	22:15	ประสิทธิ์	
9	70-9673	TXSU 5420067	CTD	18:19	0:25	อภัย	
10	82-2308	TGBU 6037430	DMT	19:12	20:11	วันชัย	
11	62-0691	KOCU 429238	DMT	20:33	21:35	สาลี	
12	70-9867	TCNU 2458220	CTD	20:38	21:46	พริต	
13	62-2887	GAOU 6052987	DMT	22:05	23:19	สุวิทย์	
14	62-2889	KOCU 4679508	DMT	22:09	23:55	ประมวล	
15	60-3611	GCXU 5050310	DMT	22:19	1:00	อภัย	
16	60-4413	HMMU 6097032	DMT	22:20	1:26	วิเศษ	
17	79-7817	DFSU 6811077	DMT	23:29	1:52	โกศล	
18	63-3534	SEGU 5355717	DMT	23:33	2:45	สมพงษ์	
19	72-2851	TRHU 5395427	CTD	23:39	8:02	แก้ว	27/1/23
20	60-2025	HMMU 6171206	DMT	23:41	3:13	กตัญญู	
21	72-0287	TEMU 7101641	CTD	23:44	3:35	สำราญ	
22	72-6121		เวสแอฟ	8:21	14:00	วันชัย	
1	71-9212	CULU 6296594	CTD	8:29	16:03	สมนิต	
2	64-4977	HMMU 8198729	DMT	8:32	14:06	สำราญ	
3	60-5374	BMOU 5262453	DMT	8:37	17:31	อาทิตย์	
4	64-4982	CXDU 1280735	DMT	13:54	17:34	สามชัย	
5	62-1195	GAOU 6526230	DMT	13:57	17:37	พริต	
6	71-4887	KOCU 5094760	NOI	14:00	15:43	อโนชา	
7	72-5068	BMDU 4163442	NOI	15:44	17:20	ทอง	
8	72-5071	KOCU 5246647	NOI	15:50	17:24	พิณ	
9	63-4061	KOCU 4562091	DMT	17:39	19:05	กต	
10	63-3029	KOCU 4692897	DMT	17:43	19:15	ธนา	
11	62-3409	KMMU 6499725	DMT	17:47	19:37	เดชา	
12	72-0285	APHU 6742852	CTD	18:20	20:01	โชน	
13	70-9599	CMAU 5185935	CTD	18:25	20:10	สำราญ	
14	70-9867	TCNU 3506385	CTD	18:28	20:24	พริต	

15	71-9208	CMAU 5658998	CTD	18:30	21:10	โชน	28/1/23
16	71-9201	CMAU 5952359	CTD	18:33	21:41	ประสิทธิ์	
17	70-9994	TEMU 8241381	CTD	19:40	22:01	ประมวล	
18	63-3511	TRU 5527689	DMT	19:44	22:27	วิเศษ	
19	63-4060	KOCU 4142442	DMT	19:49	23:16	สุ	
20	63-5461	ONEU 0115428	DMT	21:15	23:35	น	
21	63-3083	DESU 6882595	DMT	22:20	23:52	จำนงค์	
22	72-2851	HMMU 6033300	CTD	21:24	0:10	แก้ว	
23	70-9673	SEGU 6426878	CTD	21:27	0:24	อภัย	
24	72-0287	SIKU 6000396	CTD	21:30	1:13	สำราญ	
25	73-8850	TGHU 6369009	NOI	21:32	1:18	ไพโรจน์	
26	73-4298		โชน	1:24	12:38	พิณ	
1	63-3080	OOLU 9154787	DMT	8:46	15:38	วันชัย	29/1/23
2	62-0703	TGHU 6851474	DMT	8:52	16:02	อภัย	
3	62-0694	TCKU 6116719	DMT	8:54	9:53	เดชา	
4	60-4644	OOLU 8436536	DMT	8:58	17:23	อภัย	
5	60-3611	OOCU 7844914	DMT	10:42	20:45	อภัย	
6	62-3413	GAOU 6364309	DMT	15:30	16:35	กตัญญู	
7	64-6087	YMMU 1097696	DMT	15:35	16:41	ทอง	
8	60-5131	TEMU 6647237	DMT	16:25	19:09	วิเศษ	
9	63-5999	OOLU 7259524	DMT	16:29	17:41	วันชัย	
10	63-3511	BMDU 4614230	DMT	17:30	19:13	วิเศษ	
11	60-3035	TCNU 1341429	DMT	17:33	20:40	กตัญญู	
12	60-5370	TGHU 6929891	DMT	17:47	0:16	โชน	
13	65-0191	FCIU 9481437	DMT	17:52	2:18	สมนิต	
14	60-3749	OOCU 7883530	DMT	19:16	3:25	ประมวล	
15	62-0691	CBMU 9055650	DMT	19:20	8:13	สาลี	
16	63-3083	OOLU 6856449	DMT	20:44	3:22	จำนงค์	
17	60-3756	TCLU 8749014	DMT	20:51	23:24	กตัญญู	
18	71-9208	KOCU 4317366	CTD	20:53	23:27	โชน	30/1/23
19	70-9602	BSIU 9290363	CTD	20:56	23:31	กตัญญู	
20	72-0287	KOCU 4246339	CTD	21:00	23:36	สำราญ	
21	68-0552		เวสแอฟ	8:26	9:33	วันชัย	
22	72-0285	CSMU 6030846	CTD	8:33	9:30	โชน	
23	70-9994	YMMU 4090531	CTD	8:37	9:38	ประมวล	
24	70-9601	CCLU 7461855	CTD	8:39	9:49	นิต	
25	70-9867	CMAU 7373324	CTD	9:50	10:43	พริต	
26	70-9602	TRHU 4400874	CTD	10:15	10:55	กตัญญู	
27	70-9599	FFAU 2362001	CTD	12:19	13:23	สำราญ	
28	64-4982	FFAU 2448532	DMT	8:28	10:29	สามชัย	
29	62-3409	CCLU 7905918	DMT	10:10	11:14	เดชา	
30	64-9125	MSKU 1159179	DMT	13:15	15:24	พิณ	
31	63-4561	ESMU 7965197	DMT	13:19	15:21	ธนา	
32	63-5945	HASU 4555169	DMT	13:24	15:17	แสง	
33	64-6089	MRKU 4265681	DMT	13:52	15:29	วันชัย	
34	71-9108	FFAU 2738043	CTD	16:32	21:16	โชน	
35	70-9994	TGBU 5485833	CTD	17:25	21:25	ประมวล	
36	72-0285	CMAU 7684680	CTD	17:27	21:28	โชน	
37	70-9599	BMOU 6326790	CTD	17:29	0:05	สำราญ	

11	72-0287	IPU 4011090	CTD	20:23	23:30	สำราญ	31/1/23
12	68-0552		เวสแอฟ	8:12	11:07	วันชัย	
13	72-6342		เวสแอฟ	9:43	11:03	วันชัย	
14	70-9673	CSMU 7660454	CTD	8:15	8:58	อภัย	

Daily Truck In- Out Details February 2023							
No.	Truck No.	Containers no.	Company	Arrival	Depart	Driver	Date
1	70-9599	CAIU 9361201	CTD	12:20	15:49	สำราญ	6/2/23
2	68-0552		เวสแอฟ	8:16	10:33	วันชัย	
3	68-0552		เวสแอฟ	15:42	16:36	วันชัย	
1	72-7837	SEGU 6459911	NOT	8:49	11:13	กตัญญู	7/2/23
2	71-5642	BMOU 6330430	NOT	8:55	11:17	วันชัย	
3	72-7838	FFAU 1070807	NOT	8:59	11:20	วิเศษ	
4	73-8850	FFAU 14079234	NOT	11:25	13:47	อภัย	
5	72-5072	FFAU 4250063	NOT	11:26	14:10	อโนชา	
6	63-5939	SIKU 6004000	DMT	11:30	14:32	จำนงค์	
7	79-7818	PCIC 8999550	DMT	15:33	16:20	สุวิทย์	
8	62-2310	POIC 8904540	DMT	17:18	18:10	แก้ว	
9	60-3750	PCIU 9553882	DMT	17:21	18:09	พิณ	
1	71-8809	KMTU 9347323	NOI	8:32	11:06	นิต	8/2/23
2	72-2851	CAAU 5322457	CTD	8:39	11:14	แก้ว	
3	70-9867	SIKU 5935384	CTD	8:51	11:11	พริต	
4	70-9673	TXSU 5796917	CTD	14:12	15:20	อภัย	
5	60-3756	CMAU 4620961	DMT	15:48	17:17	กตัญญู	
6	60-3611	TGBU 399187	DMT	15:55	17:21	อภัย	
7	70-9954	TXGU 5696605	CTD	15:58	17:24	ประมวล	
1	70-9602	TEMU 8800999	CTD	12:39	15:23	กตัญญู	9/2/23
2	71-9210	TGBU 6490024	CTD	14:28	15:20	ประสิทธิ์	
3	70-9601	EGHU 9723600	CTD	15:59	16:31	นิต	
4	86-7223		เวสแอฟ	12:35	14:25	วันชัย	
1	62-2306	KOCU 4131371	DMT	9:02	13:28	วันชัย	10/2/23
2	63-4060	HMMU 6463390	DMT	9:04	13:31	สุ	
3	60-3749	CAIU 7135400	DMT	9:08	13:35	ประมวล	
4	63-4061	HMMU 6171633	DMT	9:13	13:38	กต	
5	77-1327	BSIU 2874240	DMT	13:41	14:22	กตัญญู	
6	63-5461	CAIU 4434522	DMT	15:32	15:36	น	
1	71-4918		โชน	11:12	13:21	เดชา	11/2/23
2	70-9994	CAAU 6326009	CTD	14:24	15:15	ประมวล	
3	71-9212	TEMU 7527175	CTD	15:08	15:46	สมนิต	
4	72-2851	TEMU 8416507	CTD	15:25	16:03	แก้ว	
5	71-9210	CAIU 7942022	CTD	15:54	16:21	แก้ว	
6	71-9208	REGU 5088866	CTD	16:13	17:15	โชน	
1	70-9876	REGU 51201555	CTD	17:35	18:04	พริต	12/2/23
2	68-0552		เวสแอฟ	8:20	11:18	วันชัย	
3	72-0285	RFCU 5103537	CTD	8:23	9:14	โชน	
4	72-2851	GAOU 6021613	CTD	8:26	9:26	แก้ว	
5	71-9212	TEMU 7773215	CTD	8:30	9:29	สมนิต	
6	71-9208	CAIU 4970360	CTD	9:30	10:39	โชน	
7	71-9210	TCKU 6754591	CTD	9:32	10:56	ประสิทธิ์	
8	70-9601	BSIU 9745136	CTD	9:35	10:44	นิต	
9	70-9994	TSSU 5035133	CTD	10:55	12:15	ประมวล	
10	70-9599	RFCU 5110942	CTD	11:03	12:23	สำราญ	
11	70-9602	BSIU 9735014	CTD	11:06	14:20	กตัญญู	
12	70-9867	TEMU 89744178	CTD	11:15	14:23	พริต	

</

1	64-5129	SIKU 6003551	DMT	8:38	11:36	ลำปางพงษ์	13/2/23	
2	64-6089	SIKU 6004025	DMT	9:57	11:40	ลำปาง		
3	63-3083	SIKU 6003266	DMT	12:25	13:49	ลำปาง		
4	60-5370	MOAU 067972	DMT	12:29	15:38	ลำปาง		
5	62-0691	SIKU 6002280	DMT	12:43	14:13	ลำปาง		
6	70-0285	TEMU 7593496	CTD	13:13	15:15	ลำปาง		
7	62-3405	SIKU 5935527	DMT	13:16	15:18	ลำปาง		
8	71-9210	SIKU 6000436	CTD	13:19	15:22	ลำปาง		
9	60-5133	SIKU 6008231	DMT	15:25	16:18	ลำปาง		
10	63-5939	BMOU 4877030	DMT	15:28	16:21	ลำปาง		
11	70-9667	TCNU 3738842	CTD	15:31	16:30	ลำปาง		
12	60-5374	SIKU 5935600	DMT	15:39	17:23	ลำปาง		
13	70-9994	TGBU 8068044	CTD	16:32	18:02	ลำปาง		
14	60-3756	SIKU 5931732	DMT	16:34	17:53	ลำปาง		
15	60-3035	SIKU 6002043	DMT	16:37	18:17	ลำปาง		
16	65-0195	SIKU 6003944	DMT	17:30	18:28	ลำปาง		
17	70-9673	SIKU 6004447	CTD	17:33	18:45	ลำปาง		
18	72-2851	TXGU 5672103	CTD	18:23	19:11	ลำปาง		
19	71-9208	CAAU 6500790	CTD	18:29	19:17	ลำปาง		
20	70-9602	TCLU 7919456	CTD	18:34	19:30	ลำปาง		
68-0552				เวสเลย์	8:33	9:33	ลำปาง	
1	64-9477	BCHU 9169539	DMT	8:39	10:31	ลำปาง	14/2/23	
2	63-3080	CSNU 7640777	DMT	8:41	11:42	ลำปาง		
3	60-5131	DRYU 6020199	DMT	8:44	11:39	ลำปาง		
4	62-3413	BMOU 4400727	DMT	12:14	14:10	ลำปาง		
5	62-1195	DFSU 6787453	DMT	12:18	18:11	ลำปาง		
6	62-0703	CSNU 6522770	DMT	12:41	14:06	ลำปาง		
7	63-4516	TCNU 6135252	DMT	12:43	20:01	ลำปาง		
8	72-7836	CSNU 6814600	NOI	14:20	15:21	ลำปาง		
9	72-5071	FSCU 8488890	NOI	14:25	15:43	ลำปาง		
10	71-9212	TCLU 8173971	CTD	14:27	16:08	ลำปาง		
11	70-9673	OOCU 8961520	CTD	16:00	16:47	ลำปาง		
12	70-9599	NYXU 0556064	CTD	18:41	19:48	ลำปาง		
68-0552				เวสเลย์	8:29	9:48	ลำปาง	
77-2960				ไทยดล	10:21	11:15	ลำปาง	
1	73-2515	GXU 5891729	NOI	9:14	10:57	ลำปาง	15/2/23	
2	72-5072	GXU 5804512	NOI	9:19	11:00	ลำปาง		
3	71-5643	UETU 5455658	NOI	9:25	11:38	ลำปาง		
4	70-9602	SIKU 5932322	CTD	11:12	13:35	ลำปาง		
5	70-9994	TRHU 7565163	CTD	14:24	15:27	ลำปาง		
6	72-0287	FFAU 3350598	CTD	15:38	16:40	ลำปาง		
7	72-2851	OOCU 7140920	CTD	15:43	17:22	ลำปาง		
72-6242				เวสเลย์	11:20	18:27		ลำปาง
2804059				ไอคอน	14:40	12:18		ลำปาง
160-5131								ลำปาง
1	60-5131	EGHU 9209083	DMT	9:15	12:22	ลำปาง	15/2/23	
2	65-0193	MAGU 5393348	DMT	9:18	12:20	ลำปาง		
3	73-8850	FFAU 3975477	NOI	11:01	12:15	ลำปาง		
4	62-2303	CAIU 9781117	DMT	13:13	14:12	ลำปาง		
5	72-0285	TRHU 7203378	CTD	13:23	15:13	ลำปาง		
6	60-4644	FSU 8297003	DMT	14:19	14:37	ลำปาง		

7	70-9602	FDCU 0349374	CTD	14:30	15:42	ลำปาง	16/2/23
8	70-9601	NYXU 0822803	CTD	15:25	16:15	ลำปาง	
9	60-5370	DFSU 6649290	DMT	15:46	16:38	ลำปาง	
10	72-0287	NYXU 4906538	CTD	16:06	17:20	ลำปาง	
11	72-2851	FCIU 9755944	CTD	17:53	19:38	ลำปาง	
12	71-9208	HMMU 6037007	CTD	18:45	19:33	ลำปาง	
13	71-9212	KOCU 4435728	CTD	18:55	19:50	ลำปาง	
14	70-9673	KOCU 5070347	CTD	20:28	21:18	ลำปาง	
1	70-9599	BMOU 4133594	CTD	8:55	10:15	ลำปาง	17/2/23
2	79-7757	CAIU 9840950	DMT	11:30	15:27	ลำปาง	
3	62-2887	KOCU 4405994	DMT	11:33	15:30	ลำปาง	
4	60-4643	TLLU 5295385	DMT	11:35	15:45	ลำปาง	
5	63-4060	TCNU 4740211	DMT	11:40	15:35	ลำปาง	
6	60-3749	CAIU 7663780	DMT	11:44	15:40	ลำปาง	
7	64-6089	KOCU 4526833	DMT	15:48	17:24	ลำปาง	
8	64-9125	KOCU 4595201	DMT	15:50	17:27	ลำปาง	
9	70-9601	DFSU 6720528	CTD	17:25	18:15	ลำปาง	
10	70-9673	HMMU 6058870	CTD	17:33	18:40	ลำปาง	
11	71-9210	TCLU 6754135	CTD	17:48	18:56	ลำปาง	
68-0052							18/2/23
1	72-7837	FFAU 3396876	NOI	8:30	10:14	ลำปาง	
2	60-5133	YCMU 7821636	DMT	8:35	9:29	ลำปาง	
3	60-5374	TCNU 4695772	DMT	8:40	8:32	ลำปาง	
4	68-7195	TEMU 7592099	DMT	8:43	9:53	ลำปาง	
5	62-0697	FSCU 8806619	DMT	9:44	12:12	ลำปาง	
6	60-3618	SEGU 4502276	DMT	9:48	11:35	ลำปาง	
7	63-5464	FCIU 9763364	DMT	10:22	11:30	ลำปาง	
8	65-0191	TCLU 8153998	DMT	10:26	13:47	ลำปาง	
9	60-4472	TCNU 5187754	DMT	12:22	14:27	ลำปาง	
10	62-2311	TGHU 4112733	DMT	12:25	14:33	ลำปาง	
11	02-1197	CRSU 9368448	DMT	12:36	14:22	ลำปาง	
12	60-3753	TCNU 4988450	DMT	13:59	15:10	ลำปาง	19/2/23
13	71-9208	GESU 6108743	CTD	14:03	15:20	ลำปาง	
14	70-9967	FFAU 4023780	CTD	14:07	15:28	ลำปาง	
15	78-0287	TXGU 6879575	CTD	15:37	16:20	ลำปาง	
16	72-0285	GRSU 6928327	CTD	15:40	17:10	ลำปาง	
17	72-2851	GESU 6923327	CTD	15:44	16:35	ลำปาง	
18	70-9994	TXGU 5302342	CTD	15:48	17:15	ลำปาง	
19	62-3405	CAAU 6419924	DMT	17:25	18:05	ลำปาง	
20	70-9602	FFAU 4019727	CTD	17:28	18:22	ลำปาง	
21	70-9599	TXGU 6765021	CTD	17:30	20:48	ลำปาง	
22	63-5461	TCNU 2471258	DMT	17:39	18:28	ลำปาง	
1	72-5073	CSNU 6482510	NOI	8:57	18:36	ลำปาง	20/2/23
2	71-5642	OOCU 7208810	NOI	9:06	11:10	ลำปาง	
3	72-7839	FFAU 2613540	NOI	12:18	14:18	ลำปาง	
4	72-5070	CCLU 7688089	NOI	12:21	13:59	ลำปาง	
5	73-8849	OOCU 8355742	NOI	14:09	15:25	ลำปาง	
6	71-4863	SEKU 4373095	NOI	14:16	17:17	ลำปาง	
7	72-5069	OOCU 8272644	NOI	15:51	17:14	ลำปาง	
8	72-0287	AXIU 1660237	CTD	16:01	17:21	ลำปาง	

9	70-9994	KKFU 8022956	CTD	16:09	17:36	ปทุมธานี	21/2/23	
10	70-9602	PCIU 8885603	CTD	17:45	18:49	ลพบุรี		
11	71-9208	PCIU 8618700	CTD	17:51	18:57	ลพบุรี		
12	71-9212	KKFU 8134935	CTD	17:53	19:03	ลพบุรี		
13	70-9599	DRYU 9989396	CTD	18:25	19:30	ลพบุรี		
68-0552				เวลาออก	8:33	8:56		ลพบุรี
72-6121				เวลาออก	8:34	10:10		ลพบุรี
73-4298				เวลาออก	11:26	17:44		ลพบุรี
1	71-4887	TCLU 1557154	NOI	8:58	10:52	ลพบุรี		
2	64-4977	SIKU 5943245	DMT	9:03	10:56	ลพบุรี		
3	60-5374	SIKU 6001983	DMT	9:11	11:01	ลพบุรี		
4	62-3413	TGBU 4483622	DMT	11:17	15:39	ลพบุรี		
5	62-1195	SIKU5935996	DMT	11:23	14:47	ลพบุรี		
6	63-3080	SIKU 6009834	DMT	11:24	15:48	ลพบุรี		
7	60-5133	SIKU 5936781	DMT	14:29	16:25	ลพบุรี		
8	60-5370	BHOV 4877047	DMT	14:30	16:28	ลพบุรี		
9	60-4649	OOLU 9586712	DMT	15:50	20:57	ลพบุรี		
10	63-5939	SIKU 6011929	DMT	15:54	17:29	ลพบุรี		
11	60-4652	OOLU 8974694	DMT	15:57	20:56	ลพบุรี		
12	62-2303	OOCU 7680580	DMT	11:35	20:07	ลพบุรี		
13	60-4644	FSCU 9322943	DMT	16:38	20:19	ลพบุรี		
14	63-3083	SIKU 6001237	DMT	17:46	20:41	ลพบุรี		
15	62-0703	SIKU 5933972	DMT	18:49	20:54	ลพบุรี		
16	62-0694	SIKU 6003808	DMT	18:50	21:09	ลพบุรี		
17	63-5467	SIKU 5931115	DMT	18:56	21:26	ลพบุรี		
72-3544				เวลาออก	8:35	10:17	ลพบุรี	
68-0552				เวลาออก	8:41	10:21	ลพบุรี	
1	64-4977	SIKU 5933205	DMT	8:37	10:41	ลพบุรี	22/2/23	
2	63-3511	FCIU 9870320	DMT	8:40	14:37	ลพบุรี		
3	64-4982	TGHU 9706227	DMT	8:42	11:36	ลพบุรี		
4	60-5374	SIKU 6004750	DMT	12:29	13:53	ลพบุรี		
5	65-0193	SIKU 6009840	DMT	12:53	14:07	ลพบุรี		
6	63-4061	TRHU 5100552	DMT	13:38	15:19	ลพบุรี		
7	62-3409	OOCU 7686294	DMT	13:49	15:19	ลพบุรี		
8	36-5945	TGHU 9795456	DMT	15:40	16:32	ลพบุรี		
9	79-7817	TCNU 2875218	DMT	15:41	17:17	ลพบุรี		
10	60-3756	CMAU 7762609	DMT	15:46	17:21	ลพบุรี		
11	60-3611	BMOU 6413913	DMT	17:24	18:39	ลพบุรี		
12	63-4060	CMAU 8483656	DMT	17:26	18:42	ลพบุรี		
13	62-2887	APHU 6610774	DMT	17:28	18:46	ลพบุรี		
68-0552				เวลาออก	8:22	10:01	ลพบุรี	
72-3544				เวลาออก	8:24	11:03	ลพบุรี	
70-5624				เวลาออก	8:28	11:40	ลพบุรี	
72-6119				เวลาออก	9:04	11:44	ลพบุรี	
1	60-5131	TGBU 8948482	DMT	8:50	13:13	ลพบุรี	23/2/23	
2	79-5825	YMIU 3616204	DMT	13:15	13:53	ลพบุรี		
3	64-4977	SIKU 5939399	DMT	13:55	14:43	ลพบุรี		
4	60-5374	SIKU 6004914	DMT	14:00	15:34	ลพบุรี		
5	78-4149	YMIU 3390668	DMT	14:30	15:50	ลพบุรี		
6	62-3405	BFAU 6040991	DMT	14:35	15:44	ลพบุรี		

6	70-9601	STGU 4229150	CTD	9:11	10:07	มโนล	
7	70-9867	REGU 5095711	CTD	9:33	10:19	พรชัย	
8	70-9602	TCNU 7840894	CTD	10:19	10:49	หัตถ์กัญ	
9	70-9673	TGBU 8546971	CTD	12:37	13:24	อ้วนชัย	
1	63-3511	ZGXU 6371899	DMT	8:43	16:12	ไฉนยศ	
2	64-4982	ZGXU 6390502	DMT	8:45	17:24	สายพันธ์	
3	72-7835	CSNU 7479205	NOI	8:48	14:55	วิไลชัย	
4	72-5073	CSNU 7910810	NOI	8:52	13:59	ศุภวิทย์	
5	65-0191	KOCU 4255310	DMT	12:21	13:55	จิรายุทธิ์	
6	79-7727	ZGXU 6372405	DMT	12:24	0:28	หัตถ์กัญ	
7	72-5071	TGBU 8799619	NOI	14:32	16:16	กัญญา	
8	71-8463	BEAU 6241717	NOI	14:36	16:08	อภิสิทธิ์	
9	62-1196	ZGXU 6403701	DMT	16:31	17:29	เอกชัย	
10	60-5370	SIKU 3058645	DMT	16:35	17:33	ไฉนยศ	
11	62-0594	PCIU 9211010	DMT	16:38	17:45	ดวงหญิง	
12	62-2587	DRYU 2382435	DMT	16:41	17:50	สุวิทย์	
13	70-9601	TGBU 9693940	CTD	17:32	21:13	มโนล	
14	62-2304	TGBU 6095966	DMT	17:37	18:23	กิตติศักดิ์	
15	70-9867	CMAU 4433467	CTD	17:39	18:06	พรชัย	
17	71-1316		เวสเลย์	8:17	9:12	สินดา	
1	62-3409	ZGXU 6403701	DMT	8:49	13:54	เอกชัย	
2	64-4971	CXDU 2394178	DMT	8:53	10:56	สามารณ	
3	64-6087	HASU 4639260	DMT	8:58	13:59	ทองดี	
4	62-1195	PONU 8149146	DMT	9:01	14:03	ทวีชัย	
5	70-5160	FFAU 3348944	สามารณ	14:06	19:13	สมศักดิ์	
6	70-5147	TGBU 3658256	สามารณ	14:10	15:00	ไฉนยศ	
7	63-5939	BMOU 6418670	DMT	14:15	15:22	อานนท์	
8	70-9994	SEGU 4666967	CTD	15:43	18:37	ประจวบ	
9	64-9125	TCNU 5404340	DMT	15:48	17:23	สิทธิพงษ์	
10	62-0694	YMMU 6502024	DMT	15:52	21:12	ละออง	
11	71-9212	TCNU 4467616	CTD	16:13	18:32	สมศักดิ์	
12	70-9673	BMOU 4758670	CTD	16:14	18:41	อ้วนชัย	
13	60-5370	PCIU 7527056	DMT	19:15	23:17	ไฉนยศ	
14	73-2515	OOCU 7993435	NOI	19:20	20:16	อัครชัย	
15	71-5642	CCLU 7628304	NOI	19:23	20:31	วิชัยพร	
16	73-8849	DFSU 6976730	NOI	19:26	20:48	ศรียา	
17	72-5072	OOCU 8938767	NOI	19:32	21:19	อโนชา	
18	71-6531	TCNU 7434320	NOI	19:35	22:09	กิตติศักดิ์	
19	71-6532	TRHU 4500362	NOI	19:53	22:23	สินดา	
20	72-5068	TRHU 7995272	NOI	20:00	22:40	ทวน	
71	71-5643	OOCU 7988297	NOI	20:46	23:14	ไพรัชชัย	
22	79-7727	CAIU 4558311	DMT	21:60	24:13:00	หัตถ์กัญ	
	71-1316		เวสเลย์	8:21	10:23	สินดา	
	71-1156		เวสเลย์	8:22	10:40	มโนล	
	73-2971		เวสเลย์	8:25	11:15	วิไลชัย	
	70-3374		TAF	8:34	9:59	อานนท์	

Daily Truck In-Out Details March 2023							
No.	Truck No.	Containers no.	Company	Arrival	Depart	Driver	Date
1	63-3511	XMPU 6000812	DMT	21:07	9:10	ไฉนยศ	1/3/23
2	64-4982	BEAU 4881206	DMT	8:24	16:16	สายพันธ์	
3	62-3409	GSU 6542554	DMT	7:6:18	21:15	เอกชัย	
1	63-3080	CAIU 3703866	DMT	15:24	16:03	อ้วนชัย	2/3/23
1	63-4561	TRHU 4541430	DMT	8:51	12:01	อานนท์	
2	60-5370	TRHU 5937683	DMT	10:53	12:21	ไฉนยศ	
3	63-3514	TRHU 6669754	DMT	10:56	16:03	สมชาย	
4	62-3405	TLLU 5443369	DMT	14:02	14:40	อัครชัย	
5	72-0287	TGBU 6477568	CTD	14:28	18:19	อานนท์	
6	70-9601	DFSU 6805290	CTD	14:34	25:56	มโนล	3/3/23
7	60-3756	HMMU 6353793	DMT	15:18	16:43	กัญญา	
8	79-7817	OOCU 8108850	DMT	16:20	17:41	กิตติศักดิ์	
9	62-2887	TGBU 6491948	DMT	16:28	17:48	สุวิทย์	
10	60-3749	FSU 8516056	DMT	17:18	18:01	ประจวบ	
	77-6554		เวสเลย์	8:42	10:06	สินดา	
1	61-6616	CSNU 7207432	อัครชัย	16:48	18:20	เอกชัย	
2	61-6615	CSNU 7234905	อัครชัย	18:41	19:38	อานนท์	4/3/23
	73-2971		เวสเลย์	8:29	8:58	วิไลชัย	
	68-0552		เวสเลย์	8:45	9:31	สินดา	
	72-6121		เวสเลย์	8:30	9:10	อานนท์	5/3/23
1	72-0285	YMMU 6576685	CTD	8:56	10:51	ไฉน	
2	72-9210	YMLU 8934846	CTD	8:57	10:56	ประจวบ	
3	60-4644	YMLU 9016737	DMT	9:31	10:47	อัครชัย	
4	67-2303	YMMU 6559293	DMT	11:21	13:47	อานนท์	
5	60-5131	FCLU 9604860	DMT	12:20	14:30	กิตติ	
6	60-3029	TEMU 7508160	DMT	12:23	14:33	ไพรัชชัย	
7	63-3080	CAIU 8989744	DMT	12:29	14:37	อ้วนชัย	7/3/23
8	65-0193	TCNU 8382461	DMT	14:42	15:27	ทองดี	
9	60-5370	CSU 1303837	DMT	14:44	15:41	ไฉน	
10	71-9208	SIKU 5945989	CTD	15:15	15:58	ไฉน	
11	70-9673	YMLU 8895040	CTD	15:21	16:06	อานนท์	
12	71-9212	BEAU 5681537	CTD	17:56	18:26	สมศักดิ์	
	68-0552		เวสเลย์	8:37	10:18	สินดา	
	72-6342		เวสเลย์	8:39	11:09	ทวน	
1	60-3056	TIRU 4054801	DMT	9:07	20:58	กิตติ	
2	72-0285	TCNU 3103380	CTD	12:47	14:16	ไฉน	
3	72-0287	DFSU 1360234	CTD	12:49	18:59	อานนท์	
4	60-5133	APHU 7250266	DMT	12:53	15:16	กิตติ	
5	60-5374	TGBU 6879975	DMT	15:55	17:58	อัครชัย	
6	71-5643	CAIU 4391760	NOI	16:00	18:01	ไพรัชชัย	
7	64-6087	TCLU 8802021	DMT	16:04	18:05	ทองดี	
8	63-4561	CMAU 5322909	DMT	17:40	19:01	อานนท์	8/3/23
9	70-9599	TCNU 3348150	CTD	17:52	19:06	อานนท์	
10	77-5069	CAIU 9557241	NOI	19:04	20:49	อานนท์	
11	39-8850	TGBU 6779976	NOI	19:09	20:53	อัครชัย	
12	72-5072	CAIU 9041400	NOI	19:13	21:06	อโนชา	
13	70-9602	TLLU 4350955	CTD	19:27	21:36	กิตติศักดิ์	

14	71-9210	APHU 6781036	CTD	19:30	21:43	ประจวบ	
15	70-9994	HMCU 9045768	CTD	19:35	21:40	ประจวบ	
	68-0552		เวสเลย์	8:20	11:35	สินดา	
1	72-5070	WHLU 0528149	NOI	13:39	15:25	มโนล	
2	60-3756	BSU 9919618	DMT	13:42	19:38	กัญญา	
3	60-3611	TCNU 6118075	DMT	13:46	21:28	อัครชัย	
4	72-0285	ONEU 0189682	CTD	14:12	18:07	ไฉน	
5	62-2306	HMMU 6495695	DMT	16:15	19:44	อานนท์	
6	83-4061	KOCU 5104339	DMT	16:18	19:42	สิน	
7	70-9994	OOCU 7659095	CTD	16:21	19:48	ประจวบ	
8	62-3405	FSU 6884197	DMT	19:49	21:05	อัครชัย	
9	71-9212	FDU 0430104	CTD	19:55	21:24	สมศักดิ์	
10	70-9602	FFAU 1399557	CTD	19:57	21:30	กิตติศักดิ์	
11	70-9601	CMAU 4469665	CTD	20:00	22:00	มโนล	
12	72-0287	NYXU 5194485	CTD	20:02	21:45	อานนท์	
13	71-9210	FFAU 3169770	CTD	20:04	22:05	ประจวบ	
14	71-9208	HMMU 6322874	CTD	21:08	22:20	ไฉน	
15	70-9673	CMAU 5823840	CTD	21:13	22:25	อานนท์	
16	62-0691	TLLU 8345324	DMT	21:17	23:10	สิน	
	68-0552		เวสเลย์	8:47	9:44	สินดา	
1	64-4977	NKOCU 4936910	DMT	13:05	16:00	อานนท์	
2	64-6087	HMMU 6250558	DMT	13:09	16:21	ทองดี	
3	62-1195	KOCU 4984564	DMT	13:11	16:15	วิชัย	
4	63-5939	BSU 9197114	DMT	13:16	17:39	อานนท์	
5	64-6089	TGBU 6357325	DMT	13:18	16:02	อานนท์	
6	72-5069	TCNU 8717441	NOI	16:31	18:06	อานนท์	
7	73-2515	WBPV 7014295	NOI	16:36	18:13	อัครชัย	
8	73-8849	CAAU 6121816	NOI	16:41	16:11	อัครชัย	
9	71-5642	CSNU 6731580	NOI	16:42	18:15	ประจวบ	
10	72-5072	TCLU 87165326	NOI	18:16	19:47	อโนชา	
11	60-5370	GAOU 6216235	DMT	18:20	19:19	ไฉน	
12	63-3083	KOCU 21136481	DMT	18:23	19:30	อานนท์	
13	92-7838	OOCU 7198748	NOI	18:25	19:51	ไฉน	
14	73-2516	CCLU 7854868	NOI	18:29	19:57	อานนท์	
15	71-4863	DRYU 9746550	NOI	18:32	20:15	อัครชัย	
	68-0552		เวสเลย์	8:36	10:11	สินดา	
1	71-9208	SIKU 6007852	CTD	13:01	13:51	ไฉน	
2	72-0285	SIKU 6006901	CTD	13:31	14:16	ไฉน	
3	70-9934	SIKU 5952233	CTD	15:21	16:08	ประจวบ	
4	72-0287	SIKU 5932575	CTD	15:22	16:39	อานนท์	
5	70-9673	SIKU 6009731	CTD	15:34	17:13	อัครชัย	
6	70-9867	SIKU 5841160	CTD	17:17	18:09	พรชัย	
7	72-2831	SIKU 6007106	CTD	17:36	18:36	อานนท์	
8	70-9602	SIKU 6009916	CTD	18:02	19:04	กิตติศักดิ์	
9	71-9210	SIKU 5941005	CTD	18:08	20:07	ประจวบ	
10	70-9601	SIKU 5945295	CTD	18:37	20:22	มโนล	
	68-0552		เวสเลย์	8:48	9:55	สินดา	
1	71-9210	TLLU 8853670	CTD	8:45	9:41	ประจวบ	
2	70-9994	DFSU 7552896	CTD	8:47	9:55	ประจวบ	
3	72-0287	TEMU 7848160	CTD	9:01	10:09	อานนท์	12/3/23

4	70-9601	TXGU 6554321	CYD	9:06	10:14	มโนล	
5	70-9867	BSIU 9757899	CTD	9:42	12:12	พรชัย	
1	72-7837	TRHU 5111850	NOI	8:44	10:14	อัครชัย	
2	72-5070	KKPU 8007695	NOI	8:47	10:19	มโนล	
3	72-7839	TLLU 4374155	NOI	8:50	10:22	กิตติศักดิ์	
4	71-4887	TCNU 4909641	NOI	10:48	11:48	ประจวบ	
5	71-6532	NYKU 4308623	NOI	10:56	13:35	สิน	
6	72-5073	TRHU 5978390	NOI	11:04	14:19	ศุภวิทย์	
7	64-4977	TCLU 8341043	DMT	11:27	13:59	อานนท์	
8	62-1195	CAIU 8932137	DMT	12:25	14:14	อัครชัย	
9	64-6089	TEMU 8259440	DMT	12:51	14:17	อานนท์	
10	79-7817	ONEU 0206045	DMT	13:36	16:18	ไพรัชชัย	
11	71-5643	TRHU 6581365	NOI	13:42	15:53	ไพรัชชัย	
12	73-8850	UEYU 5501820	NOI	14:26	15:50	อัครชัย	13/3/23
13	64-9125	TCNU 4931100	DMT	14:29	15:41	กิตติพงษ์	
14	60-4644	PCIU 8478362	DMT	14:3	16:13	สมศักดิ์	
15	62-2887	PCIU 8943525	DMT	14:39	16:22	สกลชัย	
16	63-3080	NYKU 4254210	DMT	15:54	20:13	อานนท์	
17	63-5939	TCNU 6004138	DMT	15:59	17:28	อานนท์	
18	63-3083	TRHU 6641952	DMT	16:01	17:28	อานนท์	
19	64-6087	TLLU 4819153	DMT	16:05	17:45	อานนท์	
20	71-6531	TGBU 4111287	NOI	16:24	19:23	กิตติศักดิ์	
21	62-2889	SEGU 4179085	DMT	16:27	19:54	ประจวบชัย	
22	60-3749	TLLU 5677990	DMT	17:22	19:44	ไพรัชชัย	
1	72-5066	SKU 6006157	NOI	8:46	11:32	พวง	
2	73-2516	FITU 1846919	NOI	8:48	13:34	สมพงษ์	
3	73-8469	GITU 1341411	NOI	8:51	14:23	อัครชัย	
4	72-7838	TGCU 2128510	NOI	12:33	14:36	โชค	
5	62-2306	TXGU 5302090	DMT	12:87	15:44	อานนท์	
6	60-3035	REGU 5092707	DMT	14:91	15:52	สมศักดิ์	
7	60-4462	REGU 5080157	DMT	14:95	25:56	กิตติพงษ์	
8	60-5131	TEMU 7535036	DMT	14:37	15:48	อัครชัย	
9	63-3080	OCGU 8102192	DMT	15:55	17:21	อานนท์	
10	73-2515	CSMU 6553860	NOI	15:58	17:47	อานนท์	14/3/23
11	62-2311	REGU 5073970	DMT	16:03	17:26	อานนท์	
12	60-4472	REGU 5085713	DMT	17:25	18:20	อัครชัย	
13	65-0191	TGBU 6765895	DMT	17:32	18:28	อานนท์	
14	72-5073	TCNU 2637390	NOI	17:35	18:47	อานนท์	
15	60-8611	REGU 50383428	DMT	17:45	18:56	อานนท์	
16	63-4060	CAIU 9051945	DMT	17:48	19:05	สิน	
17	71-6532	CAIU 3020549	NOI	18:15	19:50	อานนท์	
18	73-8850	OCGU 8651231	NOI	18:20	20:08	อานนท์	
1	73-8849	SEGU 5170122	NOI	8:28	13:07	อัครชัย	
2	73-8141	APZU 3724837	NOI	8:32	12:14	อานนท์	
3	72-7838	BEAU 5129440	NOI	8:36	13:13	โชค	
4	73-8850	SEGU 5386214	NOI	8:40	12:27	อานนท์	
5	71-6531	CMAU 4673290	NOI	12:27	13:55	กิตติศักดิ์	
6	73-2515	TCNU 4360470	NOI	12:32	13:50	อานนท์	
7	72-7839	SIKU 6007810	NOI	13:27	15:17	กิตติศักดิ์	
8	71-5642	SIKU 6017313	NOI	13:32	15:21	อานนท์	15/3/23

9	72-5072	SIKU 5936971	NOI	14:11	15:25	อโชนา
10	71-5643	SKU 6008930	NOI	14:16	15:44	ไพรวัด
11	72-5068	SIKU 6003374	NOI	15:26	17:17	หนอง
12	72-5069	SIKU 5936821	NOI	15:47	17:20	ดาว
13	71-4863	SIKU 6011019	NOI	16:28	17:33	อภิล
14	72-5070	BMOU 4880924	NOI	17:35	18:13	มาดาม
62-8972		TKC	10:39	11:29	ประสิทธิ์	
1	72-5069	TCNU 1063117	NOI	8:21	10:23	ดาว
2	73-2516	SEGU 4502515	NOI	8:25	10:44	สุราพงษ์
3	70-5070	TGBU 6366939	NOI	9:34	10:49	มาดาม
4	71-4863	BEAU 4489999	NOI	9:45	10:41	อภิล
5	71-4887	HASU 4207179	NOI	12:26	13:56	ประเศ
6	71-6532	PCIU 7141802	NOI	13:19	14:11	สันติ
7	78-0936	GCKV 5606570	NOI	13:21	17:20	อาทิตย์
8	72-7837	FFAU 2890924	NOI	15:30	17:26	ขริส
9	71-6531	MIRKU 2748926	NOI	15:36	17:31	กิตติศักดิ์
10	72-7836	TGBU 4379048	NOI	15:46	17:43	โกล
11	73-8849	TXGU 5057619	NOI	15:44	16:53	อภิล
12	71-5642	FFAU 1014721	NOI	15:53	17:48	ราชภัฏ
13	72-5071	CBHU 9188328	NOI	15:58	17:22	พิบูลย์
14	72-5072	TGBU 4850604	NOI	16:03	17:57	อโชนา
15	71-5643	GCKV 5889317	NOI	17:34	19:18	ไพรวัด
16	73-8850	TXGU 5964409	NOI	17:36	19:38	อภิล
1	62-2306	BSIU 9333627	DMT	8:30	14:23	วันชัย
2	60-3611	KOCU 5127456	DMT	8:38	14:36	อภิล
3	63-4060	KOCU 5055506	DMT	11:09	14:30	สดี
4	78-0936	HMMU 6469741	NOI	11:13	14:33	อาทิตย์
5	63-5939	BSIU 8941186	DMT	11:33	14:20	อำนาจ
6	72-7836	KOCU 4884570	NOI	15:13	15:44	โกล
7	72-7837	KOCU 4556041	NOI	15:18	16:17	ขริส
8	71-5643	CLKU 5015995	NOI	16:00	16:39	ไพรวัด
71-4968		ISky	10:51	11:44	เมืองมณฑล	
1	72-0285	CBHU 8292410	CTD	8:30	10:10	โกล
2	72-0287	TCNU 4416584	CTD	8:33	9:49	อำนาจ
3	71-9210	BEAU 5524688	CTD	11:27	12:10	ประสิทธิ์
4	70-9599	GCKV 5197298	CTD	15:24	16:12	สำราญ
5	70-9673	BSIU 9795029	CTD	15:54	16:58	อภิล
6	72-2851	NYKU 0791111	CTD	16:23	17:16	แก้ว
7	70-9994	CAIU 9190670	CTD	17:30	18:13	ประมุข
73-2971		เวสเลย์	8:22	8:46	พิบูลย์	
1	71-9212	KKFU 7896406	CTD	8:27	9:43	สมมติ
2	71-9208	TGBU 9744591	CTD	8:32	9:54	โกล
3	72-0285	NYKU 4180408	CTD	8:35	9:38	โกล
1	71-9212	KOCU 4956937	CTD	13:30	16:28	สมมติ
2	70-9602	SIKU 5941453	CTD	15:42	16:26	กิตติศักดิ์
3	71-6531	YMMU 6314259	NOI	15:45	17:29	กิตติศักดิ์
4	71-9208	GLDU 9070714	CTD	15:47	16:38	โกล
5	70-9601	TCNU 7751539	CTD	15:49	17:21	มณฑล
6	70-9673	CAIU 9923058	CTD	18:04	19:02	อภิล
1	72-5073	TGBU 6879300	NOI	8:45	10:24	สุภาวดี

2	73-2515	SIKU 6000333	NOI	8:50	10:01	ลาพิศ
3	72-5069	CSLU 6294409	NOI	8:53	10:39	ดาว
4	71-8817	TCNU 2051764	NOI	10:26	11:19	สันติ
5	72-0285	CSNU 6959733	CTD	10:29	11:42	โกล
6	71-9208	OCCU 7201610	CTD	12:40	13:51	โกล
7	70-9673	FFAU 2689780	CTD	12:44	14:16	อภิล
8	70-9601	OCCU 9687301	CTD	15:27	16:12	มณฑล
9	72-2851	SEGU 6834904	CTD	16:24	17:18	แก้ว
68-0552		เวสเลย์	8:25	9:07	จินดา	
1	72-7837	DFSU 7771359	NOI	8:23	10:39	ขริส
2	73-2515	TCLU 8304899	NOI	8:27	10:44	ลาพิศ
3	72-5073	TXGU 6876637	NOI	8:32	17:36	สุภาวดี
4	71-6531	FCIU 8661500	NOI	8:37	10:50	กิตติศักดิ์
5	78-0936	TCNU 8071623	NOI	10:56	15:41	อาทิตย์
6	71-5643	CMAU 7285379	NOI	10:58	13:47	ไพรวัด
7	71-4863	CIPU 5269068	NOI	11:00	14:10	อภิล
8	72-5069	TXGU 6771512	NOI	14:04	15:18	ดาว
9	72-5072	REGU 5098921	NOI	14:07	15:22	อโชนา
10	71-9210	DFSU 7322722	CTD	14:12	17:23	ประสิทธิ์
11	72-5070	NYKU 4213554	NOI	15:45	17:18	มาดาม
12	72-0285	SIKU 6009979	CTD	15:48	17:44	โกล
13	72-5071	CAAU 6391880	NOI	15:53	17:82	พิบูลย์
14	70-9994	REGU 5132034	CTD	17:35	18:35	ประมุข
15	70-9501	REGU 5074684	CTD	17:38	18:39	มณฑล
16	70-9867	CIPU 5155276	CTD	17:40	18:08	พิบูลย์
17	73-2516	TCLU 6640662	NOI	17:45	19:21	สุราพงษ์
18	72-9212	TEMU 7543427	CTD	18:48	20:14	สมมติ
19	71-9208	SIKU 5930504	CTD	18:52	21:04	โกล
20	72-2851	SIKU 6011868	CTD	18:53	21:14	แก้ว
1	63-2873	YMMU 6774568	อภิล	8:24	11:10	มณฑล
2	63-9428	TCLU 4184561	อภิล	8:28	11:06	ไพรวัด
3	62-5528	REGU 5099050	NOI	8:31	13:50	อโชนา
4	64-6056	CSNU 7743287	DMT	8:33	14:02	โกล
5	64-4981	BEAU 6153637	DMT	11:28	14:25	ไพรวัด
6	63-9434	TXGU 6711262	อภิล	11:34	14:38	ไพรวัด
7	63-9800	YMMU 6755207	อภิล	14:03	13:18	สมมติ
8	72-5073	TXGU 6670902	NOI	14:12	15:22	สุภาวดี
9	71-4863	TENU 7948003	NOI	15:25	17:23	อภิล
10	63-9432	CAAU 5990707	อภิล	25:31	17:33	เอกภิม
11	62-1190	CBHU 9452750	DMT	25:34	17:36	สันติ
12	65-1899	YMMU 6556164	อภิล	16:40	17:40	อภิล
13	65-0899	CSLU 6131171	DMT	16:42	17:44	อภิล
14	70-9602	BEAU 6126950	CTD	17:42	19:38	กิตติศักดิ์
15	72-0285	RFCU 21001253	CTD	17:45	19:58	โกล
16	70-9994	CMAU 8545333	CTD	17:51	19:32	ประมุข
17	71-9212	SIKU 5943395	CTD	17:53	20:13	สมมติ
18	70-9601	TRHU 8688590	CTD	17:56	19:03	มณฑล
19	79-7127	BMOU 4876631	DMT	17:56	20:38	ไพรวัด
20	70-9867	SIKU 5942531	CTD	18:01	20:55	ไพรวัด
21	63-4551	EGHU 9135123	DMT	20:00	21:55	อภิล

22	64-9125	BEAU 4404522	DMT	20:03	22:25	อภิล
23	72-2851	SIKU 6000502	CTD	20:06	22:40	แก้ว
24	60-3753	SIKU 6004385	DMT	20:16	23:15	มาดาม
68-0552		เวสเลย์	8:17	9:22	จินดา	
1	73-2515	TGBU 4153662	NOI	13:22	18:45	ลาพิศ
2	60-3753	TGBU 6360972	DMT	13:36	16:12	มาดาม
3	79-7727	TCLU 5772106	DMT	13:41	16:29	ไพรวัด
4	60-4644	BSIU 9946763	DMT	13:45	16:17	อภิล
5	64-9125	HMMU 6190660	DMT	13:49	16:43	อภิล
6	63-4561	CAIU 4566567	DMT	13:58	16:22	อภิล
7	72-5073	FFAU 2057409	NOI	16:34	17:36	สุภาวดี
8	71-4863	CMAU 7584750	NOI	16:39	17:40	อภิล
9	72-7837	HMMU 6156114	NOI	16:45	18:04	ขริส
10	72-7838	CMAU 7990255	NOI	17:46	19:45	โกล
11	73-8850	CMAU 4318800	NOI	17:50	20:04	อภิล
12	70-9599	SIKU 6002378	CTD	18:12	20:00	อำนาจ
13	73-2516	CMAU 7598033	NOI	18:19	20:16	สุราพงษ์
14	71-5642	TCNU 4174156	NOI	19:23	20:26	ไพรวัด
68-0552		เวสเลย์	8:29	10:19	จินดา	
72-6342		เวสเลย์	8:32	10:40	อนุบาล	
28-7793		โกล	10:41	11:14	สุภาวดี	
1	78-0936	ETU 9226559	NOI	8:53	10:38	อาทิตย์
2	73-8850	TXGU 5214050	NOI	10:49	21:22	อภิล
3	72-5071	TXGU 6561476	NOI	12:27	13:38	พิบูลย์
4	72-0285	CXPU 1345271	CTD	12:31	13:51	โกล
5	71-5642	BSIU 8523585	NOI	14:06	14:42	วันชัย
6	73-8849	TCNU 6141326	NOI	14:30	15:20	อภิล
7	70-9601	BSIU 9812912	CTD	15:40	16:20	มณฑล
8	70-9602	DRYU 9974523	CTD	15:43	16:39	กิตติศักดิ์
9	72-5068	BMOU 5387677	NOI	15:45	17:17	หนอง
10	70-9876	TCLU 9826917	CTD	15:48	17:13	ไพรวัด
11	71-9212	NYKU 4918523	CTD	17:27	18:20	สมมติ
12	71-9210	FSCU 8551122	CTD	17:29	18:37	ประสิทธิ์
13	70-9673	NYKU 5278668	CTD	17:31	19:31	อภิล
14	70-9599	TCLU 6478166	CTD	18:05	19:11	สำราญ
1	62-3413	BSIU 9191042	DMT	8:16	8:56	อภิล
2	62-0709	TGBU 4277426	DMT	8:40	9:10	อภิล
3	63-3514	BSIU 9208762	DMT	9:09	9:40	สุราพงษ์
4	62-2303	MAGU 5423340	DMT	9:33	10:00	ดาว
5	60-4644	GCKV 5324083	DMT	9:49	10:24	อภิล
1	72-5070	TGBU 5453617	NOI	9:21	11:10	มาดาม
2	72-5069	DFSU 7358495	NOI	9:23	11:14	พร
3	72-5071	FCIU 9818889	NOI	9:26	11:32	พิบูลย์
4	71-7837	CCLU 7445052	NOI	9:34	11:17	ขริส
5	71-4887	TGBU 5375129	NOI	11:21	14:20	ไพรวัด
6	60-3056	PCIU 8514536	DMT	13:49	17:21	ดิล
7	60-3615	FCIU 8738454	DMT	13:52	17:30	อำนาจ
8	64-4984	BSIU 8141770	DMT	13:57	17:27	กิตติศักดิ์
9	62-1195	TCNU 4681149	DMT	15:33	16:45	ไพรวัด
10	72-2851	SEGU 4235050	CTD	15:43	17:34	แก้ว

11	63-5939	YMMU 6441058	DMT	17:32	18:18	อำนาจ
12	71-5643	TEMU 6810046	CTD	17:37	19:45	ไพรวัด
13	63-3083	TCNU 4605464	DMT	17:40	19:02	อภิล
14	70-9602	PCIU 8434560	CTD	17:47	18:54	กิตติศักดิ์
15	73-2515	OCCU 7504910	NOI	19:10	20:46	อาทิตย์
16	72-5073	RFCU 4061648	NOI	19:12	20:52	สุภาวดี
17	71-8817	CCU 7337799	NOI	19:18	20:56	สันติ
18	71-9208	GLDU 9070226	CTD	19:22	21:01	โกล
19	71-9210	CAIU 7070300	CTD	19:25	21:15	ประสิทธิ์
20	70-9673	SIKU 6003604	CTD	19:28	21:38	อภิล
1	72-5072	TRHU 4819388	NOI	8:32	15:23	ไพรวัด
2	73-8849	OCCU 7816785	NOI	8:35	13:52	อภิล
3	60-5131	ETU 1430000	DMT	8:39	14:18	ดิล
4	73-8850	CBHU 7084129	NOI	8:44	14:12	อภิล
5	64-6087	ETU 1410791	DMT	14:19	15:33	หนอง
6	79-7757	SIKU 6009897	DMT	14:22	16:08	ไพรวัด
7	62-0894	EGHU 5749287	DMT	14:24	15:56	มาดาม
8	71-8817	PCIU 8903280	NOI	16:23	17:42	สันติ
9	60-3035	SIKU 6004534	DMT	16:37	17:57	กิตติศักดิ์
10	60-3756	SIKU 5933062	DMT	16:40	18:26	ไพรวัด
11	72-5073	PCIU 8854705	NOI	16:44	19:29	สุภาวดี
12	62-2889	SIKU 6010100	DMT	18:05	19:59	ปิ่นทอง
13	60-3611	SIKU 5922030	DMT	18:08	20:20	อภิล
14	63-4060	CMAU 454935	DMT	18:13	20:26	สุธี
15	72-5071	PCIU 9200817	NOI	18:16	21:24	พันชัย
16	60-4464	SIKU 5941788	DMT	19:53	21:37	สมศักดิ์
17	72-7818	BEAU 5073007	NOI	19:56	20:57	โกล
18	72-7836	PIU 8013587	NOI	19:59	21:50	วิไล
19	72-5068	TGBU 5946233	NOI	20:01	22:04	หนอง
1	64-8381	CMAU 7022330	DMT	8:45	10:58	อภิล
2	60-3610	CMAU 7645557	DMT	8:56	12:36	สำเนา
3	73-2515	TEMU 6858543	NOI	9:00	11:02	อาทิตย์
4	71-4953	BEAU 4120228	NOI	9:10	11:06	อภิล
5	71-5643	TLU 4275152	DMT	11:38	14:00	ไพรวัด
6	60-3030	TGHU 9837675	DMT	12:40	14:29	ไพรวัด
7	65-0195	OOLU 9404063	DMT	12:48	15:19	วิภา
8	73-8849	BMOU 5659775	NOI	14:11	15:28	อภิล
9	77-8850	TCNU 3152342	DMT	14:15	15:39	อภิล
10	62-2306	FSCU 9359705	NOI	14:19	16:03	วิชัย
11	72-5071	SEGU 6357869	DMT	15:44	17:44	พันชัย
12	62-0691	TLU 4295388	DMT	15:47	17:41	สาธิต
13	60-3749	PCIU 9939509	NOI	15:51	21:29	ไพรวัด
14	72-5073	CMAU 6275740	DMT	17:25	19:53	สุภาวดี
15	62-2887	FSCU 7131819	NOI	17:27	20:11	วิไล
16	71-8814	CAAU 5352678	NOI	17:32	20:24	สันติ
17	69-3061	CAU 9153039	DMT	18:42	21:45	ดิล
18	72-5069	TCNU 2350011	NOI	18:45	23:14	ดาว
19	64-6084	SEGU 4758940	DMT	18:47	20:41	อาทณ
20	61-6517	SKHU 8705670	พันชัย	18:49	23:18	สุชาติ
21	61-979	SKHU 8704571	พันชัย	20:50	23:21	กิตติศักดิ์

72	61-6616	TCLU 1816635	ชินนิท	20:58	0:09	เอกชัย	
23	63-1904	CRSU 9368058	ชินนิท	21:07	0:48	ทิม	
24	62-5539	SKHU 9521019	ชินนิท	21:14	0:50	เมธิกา	
25	62-5528	TCNU 7008673	ชินนิท	21:30	23:52	อวน	
26-3374							
1	71-5642	SEGU 4771540	NOI	8:58	13:47	วัชรินทร์	
2	71-4863	TILU 4367048	NOI	10:25	13:51	อภินันท์	
3	72-5072	TEMU 8764295	NOI	10:47	14:06	อโนชา	
4	72-4118	HMMU 6098342	NOI	10:53	14:36	นริศ	
5	71-4887	HMMU 6327829	NOI	14:09	15:34	ประจักษ์	
6	62-6015	BMOU 4733966	ชินนิท	14:14	15:54	สราวุธ	
7	61-9205	SKHU 9102429	ชินนิท	14:26	16:01	กฤษณะ	
8	61-9098	DRYU 9735679	ชินนิท	15:38	16:24	อภิวัฒน์	
9	61-9204	CRSU 7313649	ชินนิท	15:45	16:33	อโนชา	
10	73-8850	GAOU 62-17870	NOI	15:47	16:53	อโนชา	
11	65-8280	TEMU 6939795	ชินนิท	16:40	17:36	ไพศาล	
12	61-6664	BMOU 5249615	ชินนิท	16:42	19:19	วัชรินทร์	
13	64-4977	TGBU 6039284	DMT	16:47	18:01	สำราญ	
14	60-5374	HMMU 6295780	DMT	17:22	19:33	อัครินทร์	
15	60-3329	KOCU 5069270	DMT	17:29	19:59	ไพฑูริย์	
16	70-9801	CLXU 5017225	CTD	17:25	20:19	นริศ	
17	72-2851	KOCU 5270557	CTD	17:49	21:16	นริศ	
18	62-3405	GC XU 5027199	DMT	17:53	21:00	รณชัย	
19	64-6089	BMOU 4882022	DMT	19:38	21:32	สำราญ	
20	63-3080	KDCU 4775195	DMT	19:40	21:53	สิงเวียน	
21	71-9212	BEAU 4053942	CTD	19:43	22:26	สมศักดิ์	
22	70-9602	TCLU 1525250	CTD	19:46	23:20	กฤษณะ	
23	70-9599	TRHU 8785033	CTD	19:49	23:35	ประจักษ์	
24	70-9367	DEAU 5214830	CTD	20:12	23:44	ทวิช	
68-0552							
1	60-3029	HMMU 6517686	DMT	13:07	16:02	ไพฑูริย์	
2	64-4977	CAIU 7665967	DMT	13:10	17:27	สำราญ	
3	60-5374	TGBU 6354666	DMT	13:17	16:10	อภินันท์	
4	63-3080	CAIU 7299554	DMT	13:20	16:23	สิงเวียน	
5	62-3405	TGBU 6341102	DMT	13:23	17:24	รณชัย	
6	64-6089	HMMU 6180091	DMT	13:26	16:19	สำราญ	
7	60-3611	TXGU 5824367	DMT	16:32	18:32	อโนชา	
8	60-1462	ISU 8313320	DMT	16:36	19:30	วัชรินทร์	
9	60-5133	TRHU 4522980	DMT	17:29	19:31	กฤษณะ	
10	60-4464	ETOU 1660580	DMT	17:30	21:14	สมศักดิ์	
11	71-6531	TCNU 3302777	NOI	17:38	17:38	วัชรินทร์	
12	70-9994	TRHU 8722157	CTD	18:49	21:34	ประจักษ์	
13	70-9867	TEMU 7425260	CTD	18:52	21:46	ทวิช	
14	71-8849	UTU 5873452	NOI	18:30	23:14	อโนชา	
15	71-9208	BMOU 6486252	CTD	19:55	23:18	โสภา	
16	73-3264	ODCU 1924196	NOI	19:59	23:26	ประจักษ์	
17	71-9003	FFAU 13929020	NOI	20:03	23:36	อัคร	
18	71-5643	ISU 5290499	NOI	20:07	23:50	ไพฑูริย์	
19	72-3072	DFSU 6665603	NOI	20:10	0:29	อโนชา	
20	71-6532	STTU 9135970	NOI	20:15	0:38	สิน	

68-0552		เวสเลย์	8:42	10:45	อโนชา
72-6342		เวสเลย์	8:55	10:59	ทวิช
72-1092		เวสเลย์	9:04	11:03	ทวิช
71-4242		เวสเลย์	9:09	12:13	กฤษณะ
70-8272		เวสเลย์	9:10	12:16	กฤษณะ
71-1316		เวสเลย์	10:24	12:28	สิน

Daily Truck In-Out Details April 2023							
No.	Truck No.	Containers no.	Company	Arrival	Depart	Driver	Date
1	73-4298		ไอที	13:15	14:49	อโนชา	3/4/23
2	72-7837	SKHU 9103364	NOI	9:30	10:41	นริศ	
3	72-5073	SKHU 9108319	NOI	9:35	10:44	อโนชา	
4	72-0287	OCU 9544846	CTD	9:41	10:46	สำราญ	
5	70-9994	ODCU 8158668	CTD	9:45	10:48	ประจักษ์	
6	72-5072	HALU 50684782	NOI	10:59	11:42	อโนชา	
7	72-5069	SKHU 8909205	NOI	11:09	13:47	อโนชา	
8	72-5070	BMOU 5893280	NOI	11:13	14:15	อโนชา	
9	71-6531	SEKU 4427355	NOI	13:34	14:18	กฤษณะ	
10	73-8850	TCLU 5346051	NOI	13:39	14:30	อโนชา	
11	71-5643	SKHU 9626200	NOI	14:41	15:14	ไพฑูริย์	
12	60-3749	CAHU 9057964	DMT	16:21	17:43	อโนชา	
13	62-2306	ODCU 9936235	DMT	16:22	17:47	อโนชา	
14	65-0195	ODCU 6840239	DMT	16:25	17:39	อโนชา	
68-0552							
1	71-4863	MRNU 8294292	NOI	14:15	15:19	อโนชา	
2	73-8469	CSNU 1805987	NOI	14:17	15:23	อโนชา	
3	72-0285	WFHU 5143317	CTD	16:06	17:28	อโนชา	
4	70-9602	GAOU 6765106	CTD	16:19	17:24	กฤษณะ	
5	71-9210	DSFU 1937798	CTD	17:36	18:30	ประจักษ์	
6	70-9599	FSU 8928860	CTD	18:26	19:26	ประจักษ์	
7	72-0287	TEMU 7731117	CTD	19:15	19:58	สำราญ	
8	71-9212	CMAU 6318539	CTD	21:10	22:15	สมศักดิ์	
9	70-9673	CMAU 8536062	CTD	21:18	22:18	อโนชา	
68-0552							
1	63-3080	GESU 5143009	DMT	9:19	16:05	สิงเวียน	
2	62-3413	HCMU 6679729	DMT	9:32	13:10	อโนชา	
3	60-5133	CAIU 4564187	DMT	14:06	14:50	กฤษณะ	
4	72-5073	KOCU 4771105	NOI	17:32	18:19	อโนชา	
5	71-8813	DFSU 6664382	NOI	18:03	18:40	อโนชา	
6	71-8006	KOCU 4805397	NOI	20:29	21:15	อโนชา	
7	72-5071	KOCU 4298501	NOI	21:06	21:34	อโนชา	
1	71-5068	SKU 6007955	NOI	8:44	10:29	ทวิช	
2	71-5072	SKU 6010141	NOI	9:06	10:33	อโนชา	
3	71-5643	PIOU 4038389	NOI	12:33	14:22	ไพฑูริย์	
4	73-2515	PCU 9469149	NOI	13:26	14:27	อโนชา	
5	73-3141	FCU 8678375	NOI	13:32	14:30	สิน	
6	62-2889	CAIU 7224998	DMT	16:05	17:20	ประจักษ์	
7	62-2687	CAIU 7252665	DMT	16:11	17:28	อโนชา	
8	63-4061	KOCU 4725239	DMT	16:22	17:38	สิน	
9	60-3030	HOMU 6696328	DMT	16:28	17:40	อโนชา	
10	60-4463	GAOU 6176209	DMT	17:31	18:10	อโนชา	
68-0552							
1	62-0703	TRHU 7423657	DMT	5:29	10:18	อโนชา	
2	64-9125	NYKU 4988599	DMT	9:58	20:52	อโนชา	
3	63-3514	NYKU 5108343	DMT	10:57	11:38	อโนชา	

4	62-3413	TGBU 5098430	DMT	13:47	14:26	อโนชา	
5	63-3080	HMMU 6358452	DMT	13:25	20:20	อโนชา	
6	64-8527	ODLU 0236441	ชินนิท	13:13	14:08	อโนชา	
68-0552							
1	60-3029	HMMU 6517686	DMT	13:07	16:02	ไพฑูริย์	
2	64-4977	CAIU 7665967	DMT	13:10	17:27	สำราญ	
3	60-5374	TGBU 6354666	DMT	13:17	16:10	อภินันท์	
4	63-3080	CAIU 7299554	DMT	13:20	16:23	สิงเวียน	
5	62-3405	TGBU 6341102	DMT	13:23	17:24	รณชัย	
6	64-6089	HMMU 6180091	DMT	13:26	16:19	สำราญ	
7	60-3611	TXGU 5824367	DMT	16:32	18:32	อโนชา	
8	60-1462	ISU 8313320	DMT	16:36	19:30	วัชรินทร์	
9	60-5133	TRHU 4522980	DMT	17:29	19:31	กฤษณะ	
10	60-4464	ETOU 1660580	DMT	17:30	21:14	สมศักดิ์	
11	71-6531	TCNU 3302777	NOI	17:38	17:38	วัชรินทร์	
12	70-9994	TRHU 8722157	CTD	18:49	21:34	ประจักษ์	
13	70-9867	TEMU 7425260	CTD	18:52	21:46	ทวิช	
14	71-8849	UTU 5873452	NOI	18:30	23:14	อโนชา	
15	71-9208	BMOU 6486252	CTD	19:55	23:18	โสภา	
16	73-3264	ODCU 1924196	NOI	19:59	23:26	ประจักษ์	
17	71-9003	FFAU 13929020	NOI	20:03	23:36	อัคร	
18	71-5643	ISU 5290499	NOI	20:07	23:50	ไพฑูริย์	
19	72-3072	DFSU 6665603	NOI	20:10	0:29	อโนชา	
20	71-6532	STTU 9135970	NOI	20:15	0:38	สิน	

26/4/2023	4059	BEAU 5990222	DMT	11:11	11:44	ประเสริฐ
1	60-3029	BEAU 5990222	DMT	12:28	15:48	โพธิ์ชัย
2	63-4061	KOCU 4163070	DMT	13:28	14:18	ศักดิ์
3	79-7757	TEMU 1490947	DMT	13:58	14:32	กษิณี
4	80-4644	HMMU 6119297	DMT	15:30	16:31	อุทัย
5	60-3756	KOCU 4560885	DMT	15:34	16:34	กัญญาพร
6	70-6902	TRHU 4106856	CTD	15:57	16:37	วชิร
7	70-9599	NYKU 5170586	CTD	16:39	17:32	ประยวส
8	64-6089	KKFU 7842550	DMT	16:43	17:36	สำเนา
9	72-2851	TRHU 5025379	CTD	16:48	19:04	นภา
10	62-1195	GAOU 6172374	DMT	17:40	19:14	พัชรวิทย์
11	62-2303	KOLU 4861220	DMT	17:43	19:21	สักร
12	72-0287	TCLU 9429205	CTD	17:45	19:38	สำราญ
13	60-4464	KOCU 4190707	DMT	17:52	19:55	ณัฐศักดิ์
14	63-5939	CHIU 7662910	DMT	18:16	20:06	อานาพร
15	60-3035	CMAU 7024691	DMT	21:12	21:54	ณฤศร์ศักดิ์
16	60-4463	CSDU 4101570	DMT	21:17	22:14	วิรัตน์
17	60-3749	SIKU 6001643	DMT	1:44	2:49	ประวิทย์
1	65-0195	TRHU 4967662	DMT	8:58	20:01	วิเศษ
2	60-4464	TCLU 9460767	DMT	10:48	13:58	สมศักดิ์
3	63-5939	FSLU 8833912	DMT	10:54	14:42	อานาพร
4	60-4644	BMOU 4922721	DMT	11:05	15:23	อุทัย
5	64-6089	BSIU 9224230	DMT	12:45	15:32	สำเนา
6	64-3547	SKHU 8109352	DMT	12:48	19:41	ศักดิ์
7	64-3542	TCLU 8761160	DMT	15:33	16:38	ณฤศร์ศักดิ์
8	62-2303	OOCU 7275295	DMT	15:36	17:22	สักร
9	63-9431	TCLU 5719850	DMT	15:42	16:45	สำเนา
10	64-3544	HALU 5634040	DMT	16:17	17:32	ณัฐวิทย์
11	60-3036	TLLU 4199330	DMT	16:21	17:39	โกศล
12	60-5121	GCKU 5294390	DMT	17:39	18:36	วชิร
1	64-8525	MSMU 6419346	DMT	8:33	10:28	ศรีวิชัย
2	64-6805	MSMU 4279498	DMT	8:38	10:33	วิเศษ
3	64-6804	TGSH 9871918	DMT	8:42	10:38	ศรีวิชัย
4	65-8278	TRHU 6029320	DMT	8:46	11:11	อานาพร
5	71-5643	PCIU 8604808	NOI	8:49	11:28	โพธิ์ชัย
6	72-7837	SIKU 6010060	NOI	11:30	23:53	วิเศษ
7	61-9199	SEGU 6810841	DMT	13:33	14:00	กัญญาพร
8	64-6806	MSMU 6833952	DMT	11:36	14:23	ณัฐวิทย์
9	73-2515	BSIU 8135000	NOI	11:38	14:45	อานาพร
10	71-5642	BMOU 4378500	NOI	12:40	16:03	วิรัตน์
11	71-9006	SIKU 6010831	NOI	14:08	16:14	ศักดิ์
12	725069	SIKU 5934412	NOI	14:12	16:35	คาน
13	72-5070	SIKU 5939923	NOI	15:55	16:48	ณัฐวิทย์
14	60-1242	TLLU 8601299	DMT	15:57	17:24	ณัฐวิทย์
15	67-9485	MEDU 9409332	DMT	18:00	21:56	สักร
16	61-6616	BEAU 5836916	DMT	28:05	19:13	เอกวิทย์
17	64-8526	MSCU 5435342	DMT	21:44	21:21	ณัฐวิทย์
1	64-5239	SKHU 9505717	DMT	8:36	13:19	โพธิ์ชัย
2	64-5238	TRHU 4869924	DMT	8:40	14:46	กัญญาพร
3	64-5237	TCLU 5822628	DMT	8:44	14:10	ประวิทย์

21/4/23

22/4/23

23/4/23

4	72-5072	TCLU 9428235	NOI	8:48	14:30	อานาพร
5	73-2515	TRHU 4223654	NOI	14:36	16:13	อานาพร
6	73-8850	TGSH 6957648	NOI	14:37	16:25	อานาพร
7	72-7837	UETU 5888283	NOI	14:42	17:08	วิเศษ
8	71-4887	FDCU 0637703	NOI	14:45	16:16	ประยวส
9	64-7510	TGSH 4308194	DMT	15:19	18:03	อานาพร
10	71-5642	TGSH 4731375	NOI	15:54	17:59	วิรัตน์
11	71-6531	TGSH 9628126	NOI	15:57	18:15	ณัฐวิทย์
12	71-5643	CBHU 8935413	NOI	16:06	18:07	โพธิ์ชัย
13	73-8849	TRHU 4637594	NOI	17:32	19:12	อานาพร
14	64-9982	TGSH 6652385	DMT	17:35	20:07	ณัฐวิทย์
15	71-6532	TGSH 4809160	NOI	17:38	20:16	ณัฐวิทย์
16	60-5132	SIKU 6002974	DMT	18:18	21:16	กัญญาพร
17	62-2881	TEMU 8393888	DMT	18:22	21:11	วิเศษ
18	62-3413	LSNU 6424731	DMT	18:26	21:39	อานาพร
19	62-2883	BMOU 6429653	DMT	18:29	22:23	คาน
20	62-2887	UETU 5203840	DMT	20:50	22:34	ณัฐวิทย์
21	64-9125	TGSH 2601655	DMT	20:53	23:21	ณัฐวิทย์
22	65-0897	HLHU 8115297	DMT	20:58	22:44	อานาพร
23	68-5467	SEKU 4434293	DMT	21:02	23:00	สักร
24	64-3550	GESU 6878985	DMT	21:24	23:24	ณัฐวิทย์
25	67-3425	TGSH 3172478	DMT	21:30	23:35	ณัฐวิทย์
1	62-6014	FCIU 8302268	DMT	12:22	16:15	ณัฐวิทย์
2	79-7757	TGSH 3934320	DMT	13:13	16:46	กัญญาพร
3	63-1899	CMAU 4339521	DMT	13:16	17:34	ณัฐวิทย์
4	60-3030	TCLU 9566234	DMT	13:54	16:18	โพธิ์ชัย
5	62-2881	ETU 1190763	DMT	13:57	16:21	วิเศษ
6	64-9982	KSFU 7785911	DMT	16:29	18:02	ณัฐวิทย์
7	61-9198	APU 3979868	DMT	16:38	17:57	อานาพร
8	71-5643	OOCU 9039832	NOI	16:35	18:16	โพธิ์ชัย
9	72-5073	PEAU 4361196	NOI	11:37	19:33	ณัฐวิทย์
10	72-7857	FFAU 4365817	NOI	17:38	19:56	วิเศษ
11	71-8815	CUU 6038020	NOI	17:42	19:40	อานาพร
12	72-5071	CUU 6015560	NOI	18:04	19:48	ณัฐวิทย์
13	73-8849	CUU 6274690	NOI	18:35	19:52	อานาพร
14	61-6617	TGSH 8816013	DMT	18:45	21:05	สักร
15	65-0195	TCLU 6706179	DMT	18:48	21:03	วิเศษ
16	62-2889	TCLU 6529670	DMT	18:50	21:17	ณัฐวิทย์
17	71-3139	MSMU 6050401	NOI	18:53	21:36	วิรัตน์
18	62-0691	TCLU 9883978	DMT	21:19	22:03	สักร
19	63-1903	CMAU 4483241	DMT	21:23	22:20	ณัฐวิทย์
20	65-8277	CMAU 5789257	DMT	21:26	22:43	ณัฐวิทย์
21	72-5072	OOCU 8774973	NOI	21:29	22:45	อานาพร
22	73-8850	OOCU 8749094	NOI	21:37	23:16	อานาพร
23	73-2515	OOCU 7011100	NOI	21:40	23:21	อานาพร
24	71-4887	FFAU 3611536	NOI	21:44	23:24	ประยวส
1	71-5643	CSNU 7815471	NOI	11:40	13:46	โพธิ์ชัย
2	72-5073	FFAU 2308741	NOI	11:20	14:14	ณัฐวิทย์
3	65-0191	DFSU 7084996	DMT	12:23	14:10	วิรัตน์
4	73-8849	CSNU 6862450	NOI	14:23	16:33	อานาพร

24/4/23

25/4/23

5	60-3056	FFAU 2708877	DMT	14:26	16:47	ขจร
6	60-3056	UETU 5360936	DMT	14:44	15:49	ศุภา
7	72-0287	OOCU 7876233	CTD	15:53	16:40	สำราญ
8	63-4561	OOCU 8065915	DMT	16:00	17:15	ณัฐวิทย์
	68-0552		เวสเลย์	8:15	9:35	อานาพร
1	71-8818	CSLU 2229920	NOI	8:20	13:43	ณัฐวิทย์
2	72-5072	TRHU 7220290	NOI	8:25	13:40	อานาพร
3	73-2515	CSNU 7607275	NOI	8:50	13:45	อานาพร
4	65-8280	SITU 9156440	DMT	15:13	16:02	อานาพร
5	73-2286	TCLU 6881295	NOI	15:23	16:20	ณัฐวิทย์
6	71-5642	PAASU 8199938	NOI	18:08	18:52	วิรัตน์
7	71-6532	CSNU 6822930	NOI	19:28	20:00	ณัฐวิทย์
	60-0552		เวสเลย์	8:11	10:00	อานาพร
	71-4193		เวสเลย์	12:14	14:07	กัญญาพร
1	62-0597	TLLU 5478684	DMT	8:56	15:22	สักร
2	73-8849	HMMU 6090887	NOI	8:58	11:11	อานาพร
3	71-4887	CAIU 4561157	NOI	9:05	11:17	ประยวส
4	65-8279	BSIU 9349897	DMT	11:18	15:14	นพพร
5	64-9984	FCIU 7971290	DMT	12:28	15:19	ณัฐวิทย์
6	62-2311	TGSH 6293015	DMT	13:17	17:26	คาน
7	60-3753	CMAU 6595770	DMT	13:22	16:39	นพพร
8	72-5073	FSIU 8569890	NOI	14:05	16:43	ณัฐวิทย์
9	79-7727	CMAU 6270634	DMT	14:13	16:50	ณัฐวิทย์
10	71-5643	OOCU 6889576	NOI	15:30	17:18	โพธิ์ชัย
11	63-9429	FFAU 3408719	DMT	15:35	16:47	โพธิ์ชัย
12	72-5072	FCIU 8701563	NOI	15:40	17:22	อานาพร
13	63-9800	CCLU 7487280	DMT	17:26	18:46	ณัฐวิทย์
14	63-9796	OOCU 8622488	DMT	17:32	19:12	ณัฐวิทย์
15	71-9004	CCLU 7423650	NOI	17:36	19:17	วิรัตน์
16	71-8810	EGHU 8416290	NOI	17:38	20:07	วิเศษ
17	60-3029	IAAU 2713725	DMT	18:47	19:58	โพธิ์ชัย
18	71-8814	EGHU 8404547	NOI	18:54	20:04	ณัฐวิทย์
19	74-8809	FFAU 1118907	NOI	19:00	20:35	นพพร
20	71-8819	FSCU 8712192	NOI	19:02	20:13	อานาพร
21	78-3125	TWCU 2091110	DMT	21:30	20:00	ณัฐวิทย์
	73-2971		เวสเลย์	8:07	9:50	วิเศษ
	72-3544		เวสเลย์	8:28	10:16	อานาพร
1	72-7838	FSCU 8574981	NOI	8:23	10:40	วิเศษ
2	63-5939	ETU 3177142	DMT	8:33	10:13	อานาพร
3	64-6081	TRHU 7145828	DMT	9:38	13:38	สำเนา
4	72-7839	CSNU 8116018	NOI	10:24	11:16	อานาพร
5	72-5072	TCLU 8747082	NOI	10:28	11:22	อานาพร
6	71-6532	TRHU 6264150	NOI	10:31	11:37	ณัฐวิทย์
7	63-6551	TGSH 4964952	DMT	13:47	14:21	อานาพร
8	64-8525	TLLU 5506111	DMT	14:15	14:47	ศรีวิชัย
9	64-8526	ONEU 0115027	DMT	14:27	15:17	ณัฐวิทย์
10	72-7836	ETU 9278491	NOI	15:31	16:09	วิเศษ
11	72-0285	TGSH 1665900	CTD	16:00	16:37	นพพร
12	64-8524	NYKU 4829719	DMT	16:11	16:45	ณัฐวิทย์
13	71-9212	EGHU 5427059	CTD	17:31	18:08	ณัฐวิทย์

26/4/23

27/4/23

28/4/23

29/4/23

14	71-9208	GAOU 6284287	CTD	17:35	18:11	ไพฑูริ
15	79-9210	TLLU 5901184	CTD	17:20	18:21	ประสิทธิ์
16	72-2851	EGHU 8288154	CTD	17:48	18:42	นภาพร
	72-6847		เวสเลย์	8:47	10:23	ณณพณี
1	72-5071	OOCU 6970226	NOI	8:29	9:18	วิมล
2	72-5072	CSNU 6076636	NOI	8:32	9:47	อโนชา
3	72-7838	UETU 5610886	NOI	8:36	10:01	จิต
4	73-3141	UETU 5327050	NOI	8:39	10:35	ณณภัฏ
5	71-8813	CBHU 8990243	NOI	8:56	10:47	อภิลัก
6	71-8810	FSCU 8894760	NOI	9:04	11:03	อัคร
7	71-5642	CSNU 7744534	NOI	9:09	10:19	วิรัตน์
8	72-5068	ACU 9311522	NOI	9:48	11:22	ทอง
9	65-8283	EMCU 8379670	ข้ามฟาก	12:20	13:41	ประภาพร
10	61-6616	EGHU 9452010	ข้ามฟาก	12:42	14:44	ไพฑูริ
11	63-2879	ETU 1296134	ข้ามฟาก	12:47	14:20	พรชิต
12	65-8277	TAGU 5636890	ข้ามฟาก	13:49	15:21	ปัญยา
13	61-6615	XAGU 6079660	ข้ามฟาก	14:07	16:22	เพ็ญ

Daily Truck In- Out Details May 2023							
No.	Truck No.	Containers no.	Company	Arrival	Depart	Driver	Date
1	60-3029	SIKU 5930741	DMT	13:13	14:00	ไพฑูรย์	2/5/23
2	63-4059	SIKU 5934808	DMT	14:32	15:10	โมสินี	
1	70-9601	FCMU 8766820	CTD	8:53	11:13	มณีนี	3/5/23
2	72-0285	TCNU 8113879	CTD	8:57	11:09	โชน	
3	64-6089	CMAU 4326476	DMT	9:00	11:23	สำเริง	
4	70-9602	TCNU 6396590	CTD	9:01	11:38	กิตติศักดิ์	
5	63-5514	TEMU 6462366	DMT	11:12	14:03	อัมพพณ	
6	72-2851	TEMU 7381898	CTD	13:50	14:28	แก้ว	
7	71-4193	TEMU 7381898	CTD	8:08	10:03	ภาณุเมษ	4/5/23
8	71-6569	TEMU 7381898	CTD	15:52	17:34	ธีรศักดิ์	
1	79-7157	TSSU 5020405	DMT	9:07	10:53	ภานุณี	
2	60-3611	TXGU 5670906	DMT	9:12	12:17	อุทัย	
3	63-4061	TRHU 8942997	DMT	12:20	13:55	ดีล	
4	60-3749	TSSU 5139689	DMT	13:20	20:53	ประวิทย์	
1	72-7839	EGHU 9277447	NOI	8:47	15:43	อภิพล	5/5/23
2	71-4887	KOCU 4568378	NOI	9:17	11:23	ประจักษ์	
3	71-9210	TLU 5664502	CTD	9:47	10:53	ประวิทย์	
4	60-3056	GAOU 6513737	DMT	10:20	11:08	ศุภา	
5	62-0697	NYKU 5260618	DMT	11:00	11:36	สรชัย	
6	62-2311	DRVU 9945504	DMT	12:27	13:89	คารา	
7	60-4472	TCNU 4564642	DMT	12:33	13:53	กิตติศักดิ์	6/5/23
8	71-9212	TGBU 4454162	CTD	13:18	14:32	สมณีนี	
9	71-8010	GCNU 5038001	NOI	13:47	14:32	ไพฑูรย์	
10	71-6532	KOCU 4392307	NOI	14:10	15:10	วิจิตรพงศ์	
11	71-8817	TGBU 5890957	NOI	15:27	16:07	มานิตย์	
12	70-8867	SEGU 6441511	CTD	16:17	17:18	พรชัย	
1	68-0552	TEMU 7381898	CTD	8:22	9:20	จินดา	7/5/23
2	60-5374	OOCU 6828460	DMT	8:10	8:53	อาทิตย์	
3	60-5133	OOCU 8806560	DMT	8:23	9:30	กฤษณะ	
4	64-6087	FFAU 2359585	DMT	8:55	9:55	ทองดี	
1	76-0936	TEMU 8968447	NOI	9:03	11:08	อาทิตย์	8/5/23
2	73-3142	TCNU 4730569	NOI	9:06	12:10	สุวิวัฒน์	
3	73-5850	TXGU 5850355	NOI	9:11	13:34	อุทัย	
4	72-7836	TRHU 4084884	NOI	11:15	15:13	อโนชา	
5	72-5070	PIVU 4002669	NOI	11:23	13:50	มานิตย์	
6	72-5068	TSSU 5177919	NOI	11:26	15:16	ไพฑูรย์	
7	62-1195	MOTU 0617126	DMT	12:23	14:06	ทวีชัย	9/5/23
8	62-2303	FCIU 8405297	DMT	14:10	15:19	ศิริกร	
9	63-4561	TGBU 6270593	DMT	14:13	15:22	ธนากร	
10	64-6089	BSIU 9785611	DMT	14:17	15:25	สำเริง	
11	63-5939	CXDU 1656458	DMT	15:35	16:23	อโนชา	
12	62-3405	TCNU 4349486	DMT	15:38	16:35	กฤษณะ	
13	63-5461	SIKU 5942830	DMT	15:41	16:48	เนน	10/5/23
14	60-5370	SIKU 6008709	DMT	16:00	17:25	โชน	
1	71-5642	BSIU 9278342	NOI	8:40	11:20	วิจิตรพงศ์	
2	71-8810	GVCU 5119089	NOI	8:44	12:24	คารา	

3	63-3080	CAIU 9696463	DMT	8:50	12:17	อโนชา	9/5/23
4	62-0703	CMAU 7105712	DMT	9:55	12:23	อโนชา	
5	71-6532	TRHU 7377280	NOI	12:38	16:50	สินี	
6	72-0285	TCNU 3346008	CTD	12:41	13:39	โชน	
7	71-8819	APHU 7291882	NOI	12:45	14:18	อดิศร	
8	72-2851	TEMU 7744252	CTD	14:19	15:26	แก้ว	
9	71-9208	TGBU 9942803	CTD	14:32	15:17	โชน	10/5/23
10	70-9599	TCNU 6808820	CTD	15:23	16:35	ประจักษ์	
11	71-9210	MAGU 5753640	CTD	15:33	16:45	ประจักษ์	
12	70-9602	ECMU 9910019	CTD	15:33	17:23	กิตติศักดิ์	
13	72-0287	TCNU 3344564	CTD	18:13	18:56	อโนชา	
1	71-4968			10:52	11:17	เมธอนันต์	11/5/23
2	63-3080	OOCU 8553268	DMT	11:40	13:35	อโนชา	
3	62-0703	OOCU 6973455	DMT	12:23	13:53	อโนชา	
4	72-0285	CSNU 7331530	CTD	13:57	14:25	โชน	
5	68-0052	TEMU 7381898	CTD	8:46	9:51	จินดา	
6	72-6061	TEMU 7381898	CTD	8:51	10:11	อโนชา	
7	72-6061	TEMU 7381898	CTD	15:31	16:31	อโนชา	12/5/23
8	71-3968	TEMU 7381898	CTD	10:42	11:32	เมธอนันต์	
9	72-5073	TCNU 451406	NOI	9:01	10:34	อโนชา	
10	71-6532	SKHU 9421262	NOI	9:04	10:39	สินี	
11	73-8849	SKHU 9415100	NOI	9:08	10:41	อดิศร	
12	71-6531	CAIU 8221627	NOI	9:11	10:48	กิตติศักดิ์	13/5/23
13	71-4863	TGBU 5433014	NOI	10:49	13:15	อภิพล	
14	72-5070	SEKU 4974780	NOI	13:20	14:24	มานิตย์	
15	72-7837	SKHU 9972521	NOI	14:06	14:44	ชรัส	
16	72-7839	BMOU 6480546	NOI	14:34	15:17	ธีรศักดิ์	
17	71-5642	BMOU 5944453	NOI	14:39	15:33	กฤษณะ	
18	70-9599	SIKU 5945696	CTD	15:27	16:14	ประจักษ์	14/5/23
19	73-2515	SKHU 9824083	NOI	15:34	16:35	ศิริกร	
20	62-3405	BMOU 4136770	DMT	8:51	11:03	กฤษณะ	
21	60-5133	KOCU 4326210	DMT	8:55	11:09	กฤษณะ	
22	60-5374	KOCU 4520899	DMT	8:59	11:06	อาทิตย์	
23	64-9125	MOMU 6727004	DMT	9:12	11:38	กฤษณะ	15/5/23
24	63-5514	HMMU 6073196	DMT	12:40	13:46	อโนชา	
25	72-6061	TEMU 7381898	CTD	8:21	10:12	อโนชา	
26	71-4193	TEMU 7381898	CTD	8:23	10:19	ภาณุเมษ	
27	73-1607	TEMU 7381898	CTD	8:24	10:22	อโนชา	
28	73-4515	TEMU 8710251	NOI	11:02	11:48	อาทิตย์	16/5/23
29	73-2516	BMOU 5409164	NOI	11:21	13:15	อโนชา	
30	72-7836	SKHU 9546486	NOI	13:12	14:12	อโนชา	
31	72-5070	TEMU 7847712	NOI	13:16	14:17	มานิตย์	
32	71-5642	SIKU 9316354	NOI	13:19	15:11	กฤษณะ	
33	72-5069	SEKU 4974814	NOI	13:26	15:48	คารา	
34	71-4787	SEGU 5314569	NOI	13:44	16:08	ประจักษ์	17/5/23
35	73-8849	GESU 4802502	NOI	13:51	16:14	อดิศร	
36	71-5643	SKHU 8105465	NOI	14:14	16:33	ไพฑูรย์	
37	72-7837	HALU 5699801	NOI	15:16	16:44	ชรัส	
38	60-3756	TCLU 5696712	DMT	8:50	10:08	อภิพล	
39	64-6089	TCLU 9463257	DMT	9:45	10:30	สำเริง	

3	71-5632	WHSU 6396359	NOI	12:34	13:53	สินี	15/5/23
4	73-8849	WHSU 6374998	NOI	12:37	13:56	อดิศร	
5	60-4644	BEAU 6443620	DMT	13:10	14:00	อุทัย	
6	71-6531	BEAU 4808355	NOI	13:13	14:13	กิตติศักดิ์	
7	72-5070	WHSU 5510235	NOI	13:32	15:27	มานิตย์	
8	60-2303	TGBU 7068712	DMT	13:36	15:19	ศิริกร	
9	60-5370	TLU 5434109	DMT	13:40	15:29	โชน	16/5/23
10	72-5072	FSU 7753139	NOI	14:06	15:38	อโนชา	
1	64-4975	TLU 7958614	DMT	8:57	11:20	อโนชา	
2	62-2309	CUU 6199494	DMT	9:01	14:20	ทวีชัย	
3	64-4980	MLU 4125460	DMT	9:05	11:29	กฤษณะ	
4	64-7510	CUU 6146318	DMT	9:07	11:25	อโนชา	
5	79-7727	PCU 8911620	DMT	12:31	13:45	ไพฑูรย์	16/5/23
6	73-7515	SKHU 9612516	NOI	13:50	14:30	อาทิตย์	
7	72-5069	CAU 9716765	NOI	15:20	16:08	คารา	
8	72-5071	SKHU 9109779	NOI	15:26	16:12	ไพฑูรย์	
9	73-2516	SKHU 9112303	NOI	15:30	16:26	สาธิต	
10	71-5643	SKHU 9610672	NOI	16:12	17:28	ไพฑูรย์	
11	72-7839	SKHU 9421684	NOI	16:16	17:28	ธีรศักดิ์	17/5/23
12	71-5642	HALU 5680154	NOI	16:19	17:30	วิจิตรพงศ์	
13	73-8850	SKHU 9529719	NOI	16:23	17:48	อุทัย	
14	71-4887	SKHU 9528100	NOI	17:33	18:19	ประจักษ์	
15	72-7837	TGBU 6071014	NOI	17:53	19:00	ชรัส	
	71-4774		ในอุบลราชธานี	11:32	13:53	ศิริกร	
1	72-5069	GLOU 7616832	NOI	9:20	10:51	คารา	17/5/23
2	72-5073	HALU 5671131	NOI	11:08	11:39	กิตติศักดิ์	
3	71-9208	BEAU 6378885	CTD	12:36	13:55	โชน	
4	72-0287	FCU 0269685	CTD	13:43	14:31	อโนชา	
5	70-9601	CULU 6112940	CTD	13:48	14:44	มณีนี	
6	71-4887	FCU 7255260	NOI	14:12	15:19	ประจักษ์	
7	70-9887	TCNU 8982649	CTD	15:24	16:12	ไพฑูรย์	18/5/23
8	62-2303	CULU 6233290	DMT	15:26	16:13	ศิริกร	
9	64-4977	TCU 6345530	DMT	15:30	17:44	อโนชา	
10	62-1195	TGBU 8936692	DMT	15:32	16:54	ไพฑูรย์	
11	72-5068	SKHU 8709969	NOI	15:42	19:09	ทวง	
12	73-8850	SKHU 9200744	NOI	15:46	19:26	อุทัย	
13	60-5374	CMAU 6013870	DMT	16:45	17:48	อาทิตย์	19/5/23
14	64-6089	CMAU 4354455	DMT	16:49	19:34	สำเริง	
15	72-7838	SKHU 9526860	NOI	17:45	20:29	โชน	
16	72-2851	TLU 4272404	CTD	17:50	19:50	แก้ว	
17	71-5642	SKHU 9343020	NOI	17:54	20:39	ประจักษ์	
18	72-7837	SKHU 9956388	NOI	17:57	21:05	ชรัส	
19	60-4644	CULU 6098190	DMT	18:00	21:20	อุทัย	19/5/23
1	62-0703	TEMU 7863101	DMT	8:56	11:35	อโนชา	
2	64-4982	TGBU 4385267	DMT	10:17	11:39	อโนชา	
1	72-7837	SKHU 8920755	NOI	9:08	11:25	ชินี	
2	71-5642	BMOU 6069602	NOI	9:11	11:19	วิจิตรพงศ์	
3	72-5068	FCU 7281511	NOI	9:14	11:23	ทวง	
4	62-2311	BEAU 5952177	DMT	13:15	15:12	คารา	19/5/23
5	73-8466	SKHU 8704205	NOI	17:25	18:19	อโนชา	

5	60-5374	TCMU 6397175	DMT	12:40	13:48	อาทิตย์
6	71-5642	FCIU 9300164	NOI	13:32	14:14	วันจันทร์
7	64-6087	CULU 6067749	DMT	13:36	15:53	อาทิตย์
8	63-5461	DRYU 9304440	DMT	13:39	14:46	วัน
9	62-1195	NILU 4159080	DMT	14:00	15:56	อาทิตย์
10	72-0287	TRHU 6676481	CTD	15:26	17:50	เสาร์
11	71-5643	APHU 7252886	NOI	15:30	16:37	อาทิตย์
12	72-5071	CMAU 4283794	NOI	15:33	16:41	วัน
13	71-6532	CMAU 4278550	NOI	16:15	17:19	วัน
14	60-8030	TCIU 1519452	DMT	16:19	18:40	จันทร์
15	63-4061	SEGU 5386282	DMT	17:26	18:58	วัน
16	71-9212	OOLU 8665937	CTD	17:29	19:06	วัน
17	72-5068	XINU 8106930	NOI	17:32	19:17	วัน
18	73-8849	CMAU 7095086	NOI	17:35	19:36	จันทร์
19	71-4887	CXDU 2274911	NOI	18:54	23:21	วัน
20	70-9867	OOCU 787386679	CTD	19:00	23:20	วัน
21	70-9501	TCNU 3640352	CTD	19:06	23:11	วัน
22	71-6531	CMAU 4739890	NOI	19:10	23:27	อาทิตย์
23	62-3413	TRHU 5043299	DMT	19:27	23:35	อาทิตย์
	71-4193	เวสแอนด์	8:23	12:33	อาทิตย์	
	71-1316	เวสแอนด์	8:25	12:31	วัน	
	71-4968	ไอส์แลนด์	10:55	13:50	วัน	
1	60-3029	MIEU 0008793	DMT	9:13	13:27	วัน
2	72-5069	WHLU 5809220	NOI	9:17	10:44	วัน
3	60-5131	HASU 5001393	DMT	9:21	13:47	วัน
4	73-8850	WHSU 5591480	NOI	9:23	11:01	วัน
5	62-0697	SUDU 6836661	DMT	9:27	14:10	วัน
6	64-4882	HASU 4502695	DMT	13:27	14:29	วัน
7	72-5073	WHSU 6843884	NOI	13:33	15:10	วัน
8	62-0703	TCNU 7802420	DMT	13:37	16:04	วัน
9	63-3514	PONU 8015498	DMT	13:39	17:21	วัน
10	70-9994	KKFU 8022719	CTD	14:19	16:39	วัน
11	70-9867	TILU 8594479	CTD	15:20	19:20	วัน
12	65-0191	WHSU 5360747	DMT	15:25	19:52	วัน
13	72-0287	TRLU 7392702	CTD	15:28	20:13	วัน
14	71-0210	NILU 4127313	CTD	15:32	20:17	วัน
15	71-6532	TCMU 6185438	NOI	17:26	21:08	วัน
16	72-7839	TILU 7581052	NOI	17:32	21:41	วัน
17	71-5642	TRHU 5092570	NOI	17:36	21:54	วัน
18	71-5070	MSKU 1188158	NOI	19:25	21:43	วัน
19	72-2851	KKFU 8053073	CTD	19:28	22:47	วัน
20	71-5643	HASU 4860429	NOI	19:42	23:19	วัน
21	73-3141	MRKU 4560882	NOI	21:53	23:28	วัน
1	62-1195	FDCU 0640121	DMT	9:04	16:01	วัน
2	64-4984	TEMU 7593496	DMT	9:08	15:15	วัน
3	73-8849	TCNU 2401651	NOI	9:11	14:43	จันทร์
4	72-5068	KOCU 4337296	NOI	9:14	14:36	วัน
5	72-5072	HMMU 6271294	NOI	9:16	13:46	วัน
6	63-1904	NYKU 0800419	วัน	9:23	15:35	วัน
7	63-9427	NYKU 5147138	วัน	9:25	15:35	วัน

24/5/23

25/5/23

24/5/23

25/5/23

8	62-0703	SEGU 5296070	DMT	15:36	17:40	วัน
9	64-4977	TLLU 5655141	DMT	15:43	17:43	วัน
10	72-5073	CMAU 4361578	NOI	15:48	17:52	วัน
11	72-7838	CMAU 5364530	NOI	17:51	19:11	วัน
12	61-6614	BSIU 9332343	วัน	18:05	22:30	วัน
13	65-8280	TEMU 68624647	วัน	18:07	22:42	วัน
14	63-3080	TRHU 6668784	DMT	18:10	19:38	วัน
15	63-3083	KKFU 7793985	DMT	18:14	22:28	วัน
16	78-0163	GACU 2053130	DMT	22:29	23:30	วัน
17	63-9434	KKFU 7584748	วัน	22:31	23:35	วัน
18	70-9867	KOCU 4226332	CTD	22:45	23:42	วัน
19	70-9602	KOCU 4993530	CTD	22:47	23:54	วัน
20	71-5643	TRHU 4790751	NOI	23:12	0:06	วัน
21	72-0257	HMMU 6089649	CTD	23:16	0:25	วัน
22	72-5071	KOCU 4093944	NOI	23:18	0:36	วัน
1	77-7522	TGBU 3667712	DMT	8:46	15:45	วัน
2	72-5069	CSNU 6563531	NOI	8:50	9:54	วัน
3	72-7839	DFSU 7401478	NOI	8:54	10:02	วัน
4	63-9428	GACU 9254372	วัน	9:23	16:50	วัน
5	71-6531	CSNU 7522096	NOI	9:35	11:02	วัน
6	72-5070	OOLU 9302673	NOI	10:16	11:16	วัน
7	63-9435	ETU 1364398	วัน	11:37	14:02	วัน
8	60-8123	GACU 6730265	DMT	12:29	16:00	วัน
9	72-7836	FFAU 3113066	NOI	12:23	15:21	วัน
10	73-2516	BEAU 4604665	NOI	12:39	15:59	วัน
11	63-2873	OOCU 6726516	วัน	15:29	16:45	วัน
12	63-5481	TLLU 7964817	DMT	15:36	17:18	วัน
13	62-2889	TRHU 6612851	DMT	16:28	17:31	วัน
14	63-9800	GACU 5641910	วัน	16:30	17:48	วัน
15	63-5939	GACU 6756167	DMT	16:35	17:34	วัน
16	63-9796	FBLU 0179898	วัน	16:40	18:38	วัน
17	71-4887	FFAU 3487087	NOI	16:42	18:25	วัน
1	72-7839	TGBU 4606389	NOI	10:50	11:35	วัน
2	72-5073	OOLU 9747870	NOI	10:23	12:34	วัน
3	72-5070	CCLU 7605715	NOI	10:47	14:15	วัน
4	71-5643	SILU 6009860	NOI	11:08	12:30	วัน
5	73-8850	WHSU 6617819	NOI	12:47	14:05	วัน
6	63-3774		TAF	8:48	9:06	วัน
1	72-0285	TCLU 7941906	CTD	13:22	14:28	วัน
2	72-0287	KKFU 7909313	CTD	13:25	14:50	วัน
3	70-9994	BEAU 5412775	CTD	15:20	16:36	วัน
4	71-9210	GACU 52231	CTD	16:19	17:18	วัน
5	73-2515	CMAU 5611809	NOI	16:22	17:26	วัน
6	73-8849	SEGU 4346445	NOI	16:24	17:42	วัน
7	71-9208	TCLU 8750550	CTD	16:31	18:32	วัน
8	78-0936	SEGU 5344409	NOI	17:20	19:23	วัน
9	72-5068	SEGU 5977084	NOI	17:33	19:58	วัน
10	72-7838	CMAU 4624099	NOI	17:39	20:06	วัน
11	71-4887	TLLU 4355704	NOI	18:05	20:25	วัน
12	70-9602	TRHU 4814576	CTD	18:26	20:33	วัน

26/5/23

27/5/23

28/5/23

29/5/23

30/5/23

13	71-4863	CMAU 7728190	NOI	18:50	21:27	ฉกฟล
14	72-7837	BEAU 6260131	NDI	19:20	21:45	บด
15	73-2516	MAGU 5468766	NOI	19:23	21:59	ฉกทง
16	71-6531	CMAU 7937163	NOI	19:28	22:51	กคคคคคคค
	72-1316		เวสแอนด์	8:19	9:16	ฉกทง
1	70-9601	CAXU 8145160	CTD	8:28	10:19	นคส
2	72-7839	GESU 6878894	NOI	8:32	11:01	ฉกคคคค
3	72-5073	HPCU 4372866	NOI	8:34	13:50	ฉกทงคค
4	72-0285	HMMU 6093802	CTD	8:59	10:25	โฆ
5	72-0287	TSSU 5038786	CTD	12:23	14:15	ฉกทง
6	70-9994	CAHU 8561437	CTD	12:28	14:43	ปรมว
7	70-9673	TCNU 6550951	CTD	13:28	15:17	หขย
8	71-9208	DRYU 3029654	CTD	13:29	14:30	โฆ
9	70-9602	FCIU 9034634	CTD	13:32	15:40	กคคคคคคค
10	62-2305	CAIU 9552128	DMT	13:37	15:50	ฉกทง
11	72-2851	TGBU 7902337	CTD	13:40	16:11	นค
12	71-9210	TCNU 8245772	CTD	15:36	16:40	ปรมว
13	60-4644	WHSU 5375984	DMT	15:58	17:19	สุคค
14	72-5069	BSHU 3065492	NOI	17:20	17:57	ค
15	71-5642	FCIU 4998963	NOI	17:23	18:00	วคคคคคคค
	72-6379		ไอส์แลนด์	11:02	11:46	สคคค

31/5/23

Daily Truck In- Out Details June 2023							
No.	Truck No.	Containers no.	Company	Arrival	Depart	Driver	Date
2	72-5070	TCLU 8275830	NOI	8:36	19:03	มาดิส	2/6/23
1	72-5072	BMOU 6136228	NOI	14:44	16:00	อโนชา	6/6/23
2	71-4887	BEAU 4734015	NOI	15:19	16:26	ประเสริฐ	
3	73-2515	SKHU 9801621	NOI	16:42	17:44	อาทิตย์	
4	71-5642	SKHU 8925876	NOI	16:46	17:59	วันจันทร์	7/6/23
1	71-6532	DFSU 7504671	NOI	10:17	11:02	วัน	
2	71-6531	WBPV 7077420	NOI	10:22	11:17	อาทิตย์	
3	71-5643	DFSU 7719469	NOI	10:28	11:32	วันจันทร์	8/6/23
4	71-4863	SKHU 9608016	NOI	10:53	12:15	อาทิตย์	
5	73-2516	WPHU 5177256	NOI	13:08	13:20	วันจันทร์	
6	72-5072	SKHU 8907584	NOI	13:23	14:11	วันจันทร์	9/6/23
7	73-2515	BMOU 5199068	NOI	13:17	14:35	อาทิตย์	
8	71-4887	BMOU 5942574	NOI	13:27	15:15	วันจันทร์	
9	71-5642	FCIU 7013020	NOI	13:30	19:20	วันจันทร์	10/6/23
10	72-7838	SKHU 8931976	NOI	15:20	16:26	วัน	
11	71-9212	CMAU 7919149	CTD	15:23	16:41	วันจันทร์	
12	70-9994	TCLU 8553417	CTD	15:26	17:26	วันจันทร์	11/6/23
13	71-8972	SKHU 9523264	NOI	15:40	17:33	มาดิส	
14	72-5073	SKHU 9508490	NOI	17:37	19:00	สุกวิวัฒน์	
15	71-8006	SKHU 9212405	NOI	18:41	19:18	วัน	12/6/23
16	72-7837	HLMU 8202350	NOI	18:59	19:55	วัน	
1	63-5945	BEAU 5516255	DMT	23:39	14:16	วันศุกร์	
2	64-6089	CAIU 9879130	DMT	18:08	18:54	วันเสาร์	8/6/23
3	62-3413	TGBU 6468269	DMT	18:47	14:45	วันจันทร์	
4	60-5131	HMMU 6049939	DMT	29:17	20:14	วัน	
5	63-3514	KOCU 5184740	DMT	19:30	20:33	วันจันทร์	13/6/23
6	60-7790		ไอส์แลนด์	11:12	11:37	วันจันทร์	
1	72-5068	TGBU 6816093	NOI	8:23	10:36	วัน	
2	60-3611	NYKU 4369296	DMT	13:11	13:45	วัน	9/6/23
3	60-4663	NYKU 0715810	DMT	14:34	15:36	วัน	
4	62-2306	NYKU 5651391	DMT	14:38	15:32	วันจันทร์	
5	65-0195	ONEU 0195017	DMT	14:42	15:46	วัน	10/6/23
1	72-7839	SEKU 4972977	NOI	8:14	9:57	วัน	
2	71-6531	BMOU 5411984	NOI	8:57	9:59	วัน	
3	71-4863	SEGU 5419299	NOI	9:11	10:02	วัน	11/6/23
4	71-4887	SKHU 8912575	NOI	11:10	11:42	วัน	
5	73-8849	GESU 6480431	NOI	13:14	14:22	วัน	
6	72-5069	SKHU 9611637	NOI	13:18	14:26	วัน	12/6/23
7	71-5642	SKHU 9655902	NOI	13:21	14:32	วันจันทร์	
8	72-7837	SKHU 9839837	NOI	13:24	15:16	วัน	
9	72-3544		วัน	8:21	9:36	วัน	13/6/23
1	72-5071	SKHU 9639077	NOI	8:42	10:04	วัน	
2	73-8950	TEMU 8494374	NOI	8:44	10:09	วัน	
3	71-6532	HAU 4213474	NOI	10:43	11:19	วัน	14/6/23
4	73-2515	HAU 5661823	NOI	13:13	13:53	วัน	
5	72-0285	HASU 4892133	CTD	13:24	14:08	วัน	
6	70-9601	BMOU 4763735	CTD	13:57	14:50	วัน	12/6/23
7	73-2515	HAU 5661823	NOI	13:13	13:53	วัน	
8	72-0285	HASU 4892133	CTD	13:24	14:08	วัน	

7	72-5070	TCNU 4810860	NOI	24:09	15:24	มาโนช	
8	72-7839	TRHU 6255271	NOI	15:17	15:55	ศิริศักดิ์	
		เวสแอมป์	8:09	9:33	ศิริพงษ์		
		เวสแอมป์	8:23	9:58	โชนนา		
		เวสแอมป์	8:55	20:00	สิณญา		
1	72-7837	CULU 6171840	NOI	10:19	14:05	นพัส	
2	72-5073	CULU 5901219	NOI	10:22	14:09	ศุภรัตน์	
3	72-5069	FFAU 4137740	NOI	10:24	14:18	คาร	
4	71-4863	FFAU 4236743	NOI	10:29	14:14	สกล	
5	70-9867	DRYU 2544496	CTD	13:46	14:27	วัชรชัย	13/6/23
6	70-9994	MRSU 4893459	CTD	17:28	18:25	สฤทธิชัย	
	71-1316	เวสแอมป์	8:13	9:36	สิณญา		
	73-2971	เวสแอมป์	8:23	9:39	รัฐพล		
	71-4747	เวสแอมป์	8:47	9:43	ปรีชาภา		
		โทยดลโน	8:27				
1	71-9208	TCNU 1650984	CTD	12:26	13:36	โสภา	14/6/23
2	72-5073	SEGU 5808238	NOI	8:48	10:34	ศุภรัตน์	
3	73-8830	BSIU 9529790	NOI	8:53	17:16	อภัย	
3	71-8010	KOCU 4283672	NOI	8:56	10:41	อภินิหาร	15/6/23
4	73-8849	ONEU 0005570	NOI	11:05	14:06	ฉัตร	
5	72-5070	KOCU 4303436	NOI	11:10	13:54	มาโนช	
6	71-5642	KOCU 4548200	NOI	11:13	17:30	วิจิตร	
1	71-4863	WHIU 5608185	NOI	8:55	11:29	อภินิหาร	
2	71-8815	WHSU 2280566	NOI	9:00	13:23	สุจิตรา	
3	71-5643	GIXU 5354648	NOI	9:07	13:37	ไพโรจน์	
4	72-5069	ONEU 0148123	NOI	12:25	18:34	คาร	
5	71-6531	WHSU 5101710	NOI	12:28	13:53	วิมลศักดิ์	
6	72-7837	WHSU 5403197	NOI	12:30	14:09	วัชร	
7	73-2285	FCU 4768744	NOI	15:20	16:21	จักรวาล	
8	71-7757	WHSU 513920	DMT	15:27	16:34	กษิณี	16/6/23
9	73-2515	WHLU 5684376	NOI	15:30	17:37	ฉัตรชัย	
10	72-5073	NSSU 7123306	NOI	15:34	17:31	ศุภรัตน์	
11	71-6532	WHSU 5853661	NOI	17:22	20:39	สิน	
12	73-5580	HMMU 6224923	NOI	17:26	21:34	อภัย	
13	60-3035	OFSU 7627017	DMT	17:40	20:28	สมวงศ์ศักดิ์	
14	82-2869	WHSU 6643320	DMT	17:42	18:51	ปฐมาภรณ์	
15	68-4061	WHSU 636564	DMT	17:45	20:30	ศักดิ์	
	2004-4058	โอสถ	10:37	11:00	เนืองมนต์		
1	71-9210	SIKU 5936987	CTD	8:17	10:32	ประวิทย์	
2	71-9208	SIKU 5945546	CTD	8:36	10:47	โสภา	
3	64-9125	SIKU 6006038	DMT	8:38	11:03	ศิริพงษ์	
4	71-9212	SIKU 6009990	CTD	8:42	11:48	สนธิ	
5	70-9867	SIKU 6003477	CTD	8:46	11:51	พัชรชัย	
6	64-6089	SIKU 6009520	DMT	11:38	13:58	สุวิชัย	17/6/23
7	63-5461	BMOU 6612561	DMT	13:17	14:08	นพ	
8	62-7837	WHSU 6447461	DMT	14:17	15:30	สุวิชัย	
9	72-2851	SIKU 6006774	CTD	14:19	15:34	แก้ว	
10	63-3083	BMOU 6718661	DMT	14:27	15:50	สุวิชัย	
11	70-9994	SIKU 5941453	CTD	14:32	18:45	อภินิหาร	
12	72-7836	WHSU 6410924	NOI	18:26	19:25	วิมล	
1	73-2516	SIKU 6003585	NOI	8:52	11:19	ศิริพงษ์	

2	72-5072	SIKU 5937010	NOI	9:47	11:22	อภินิหาร
3	71-4863	SIKU 5932955	NOI	10:00	11:33	อภินิหาร
4	63-3514	TCLU 6716330	DMT	12:34	14:16	สมพงษ์
5	71-9210	IGHU 9494880	CTD	12:36	14:00	ประวิทย์
6	70-9867	TGHU 9708169	CTD	13:11	14:25	นพัส
7	62-0594	TCNU 9514882	DMT	13:15	15:21	ศุภรัตน์
8	62-0703	APHU 6699144	DMT	15:25	16:25	อภินิหาร
9	63-3412	SEGU 4838881	DMT	15:28	16:47	อภินิหาร
10	70-9867	SEGU 3212188	CTD	15:30	16:49	ศิริศักดิ์
11	70-9867	MSMU 2940783	CTD	15:33	17:22	พัชรชัย
12	70-9994	CMAU 5449494	CTD	16:34	17:48	ฉัตรชัย
13	62-3405	MSKU 9034449	DMT	16:37	18:01	นพัส
14	72-2851	CAAU 5046543	CTD	16:40	17:55	แก้ว
15	71-8812	SIKU 5942418	DMT	17:55	19:52	ศิริพงษ์
16	73-3142	SIKU 5932106	NOI	18:07	20:11	สิน
17	71-6531	SIKU 6002589	NOI	18:22	21:46	อภินิหาร
18	73-8850	SIKU 6011574	NOI	18:46	21:49	อภินิหาร
19	71-8972	APHU 6695431	NOI	19:34	21:06	ศุภรัตน์
1	73-2515	BSIU 9403318	NOI	8:50	10:34	อภินิหาร
2	72-5072	OOCU 7257286	NOI	8:52	11:38	อภินิหาร
3	72-5069	TGHU 9776076	NOI	8:55	13:43	คาร
4	71-5643	OOCU 9466110	NOI	9:57	14:07	ไพโรจน์
	70-2561	เวสแอมป์	10:23	18:15	ปิยะ	
1	71-6531	HASU 4485267	NOI	8:51	10:44	นพ
2	73-8850	WHSU 2110451	NOI	8:56	10:40	อภินิหาร
	2004-7793		10:06	10:33	ศุภรัตน์	
1	73-2516	CSLU 6018885	NOI	8:31	13:36	ศิริพงษ์
2	72-5072	OOCU 6853630	NOI	8:34	14:07	อภินิหาร
3	72-5069	BEAU 5557613	NOI	8:40	15:37	คาร
4	73-2515	OOCU 9895650	NOI	8:44	14:28	อภินิหาร
5	72-7838	TGSU 8737197	NOI	13:55	16:39	นพ
6	71-4867	FFAU 2403625	NOI	14:02	17:15	ประวิทย์
7	60-3374	MAGU 5269471	DMT	15:46	17:35	อภินิหาร
8	71-5643	TRHU 6935221	NOI	15:49	18:50	ไพโรจน์
9	60-5131	TRHU 5839790	DMT	15:52	19:18	นพ
10	60-5370	CCLU 7865414	DMT	18:49	19:57	อภินิหาร
11	60-4644	FFAU 3142629	DMT	18:53	20:19	อภินิหาร
12	63-3083	TCNU 2580860	DMT	18:55	20:37	สุวิชัย
13	72-7851	TCLU 8312871	CTD	18:59	20:45	แก้ว
	68-0552	เวสแอมป์	8:20	9:44	ฉัตร	
	71-7190	เวสแอมป์	8:22	11:30	กษิณี	
	71-1316	เวสแอมป์	8:28	11:07	สิณญา	
1	72-5070	TCNU 5691410	NOI	8:28	11:46	มาโนช
2	72-7839	KKFU 8026294	NOI	8:31	11:48	ศิริศักดิ์
3	73-8850	TCNU 5946505	NOI	8:35	12:14	อภินิหาร
4	64-6089	YMLU 8584620	DMT	8:38	15:50	สุวิชัย
5	60-3029	KOLU 5224755	DMT	12:21	16:19	ไพโรจน์
6	71-4863	TRHU 7287360	NOI	12:27	13:56	อภินิหาร
7	71-5643	CSNU 7982466	NOI	12:30	18:02	ไพโรจน์
8	72-5071	CSNU 7528157	NOI	15:25	18:19	วิมล

9	64-6087	APHU 7347430	DMT	15:28	17:20	ทวงฉวี	24/6/23	
10	60-4463	KOCU 5184381	DMT	15:38	16:30	วิจิตร		
11	71-6532	CSNU 8514135	NOI	15:44	18:33	สินศักดิ์		
	68-0552	เวสแอมป์	8:10	10:04	อภินิหาร			
	71-1316	เวสแอมป์	8:12	10:08	สิณญา			
	71-1307	เวสแอมป์	8:16	10:14	สุวิศักดิ์			
	71-2615	เวสแอมป์	8:17	10:16	ศิริพงษ์			
	2004-4058	โอสถ	14:38	15:12	เนืองมนต์			
1	72-7837	FSIU 8531894	NOI	8:12	14:08	นพัส	24/6/23	
2	72-5073	FSIU 8331160	NOI	8:41	14:32	ศุภรัตน์		
3	62-2303	BSIU 9816121	DMT	9:16	11:02	ศิริพงษ์		
4	71-5643	TRHU 4562704	NOI	9:36	20:35	ไพโรจน์		
5	63-4561	RHMU 4401778	DMT	9:44	10:59	สุวิชัย		
6	72-5069	FSIU 8505597	NOI	13:52	21:32	คาร		
7	60-4464	TGSU 4550401	DMT	13:54	14:46	สมศักดิ์		
8	72-7839	DRYU 9189562	NOI	13:59	15:33	ศิริศักดิ์		
9	73-2515	CMAU 6195619	NOI	15:20	16:50	อภินิหาร		
10	71-4887	TCNU 7711731	NOI	15:23	17:37	ประวิทย์		
11	73-8850	CAIU 4485777	NOI	15:27	17:15	อภินิหาร		
12	71-6531	APHU 7062715	NOI	19:27	20:32	นพ		
13	64-6089	TCNU 5797926	DMT	19:33	20:53	สุวิชัย		
14	71-4863	CMAU 6230659	NOI	19:36	20:40	อภินิหาร		
15	72-5072	CMAU 7085513	NOI	19:41	21:20	อภินิหาร		
16	71-8971	CMAU 7663910	NOI	19:43	21:59	อภินิหาร		
	68-0552	เวสแอมป์	8:10	9:05	อภินิหาร	25/6/23		
1	73-8469	DRYU 9708682	NOI	8:46	9:44		นพัส	
2	71-6531	ETIU 1589305	NOI	8:51	9:54		นพ	
3	73-2515	CAAU 5733340	NOI	8:58	10:12		อภินิหาร	
4	71-5642	TRHU 7974520	NOI	8:58	10:36		นพัส	
5	73-8850	CAAU 5072790	NOI	9:00	10:57		อภินิหาร	
6	71-8812	BSIU 8267436	NOI	9:37	11:14		อภินิหาร	
7	71-6532	EGHU 9433030	NOI	10:13	13:36		สินศักดิ์	
8	72-5070	EMCU 8517363	NOI	14:07	14:39		มาโนช	
1	73-8850	DFSU 7448791	NOI	8:55	13:53		อภินิหาร	26/6/23
2	72-5069	BMOU 5239129	NOI	8:57	14:16		คาร	
3	71-6531	OOCU 8964597	NOI	13:44	16:27		นพ	
4	72-4863	FFAU 2689566	NOI	13:47	17:23		อภินิหาร	
5	65-0193	MSKU 1192156	DMT	13:54	18:35		นพัส	
6	64-4977	TCNU 7487355	DMT	13:57	17:55		สุวิชัย	
7	73-2515	BMOU 5031407	NOI	18:00	20:06		อภินิหาร	
8	72-5072	OOCU 8486013	NOI	18:03	20:26	อภินิหาร		
9	60-3756	OOCU 7685084	DMT	18:13	20:43	ศิริพงษ์		
10	43-4061	OOCU 7095924	DMT	18:23	21:03	สิน		
11	63-5461	GCKU 5272745	DMT	18:24	21:21	นพ		
12	62-2887	CSLU 6196038	DMT	18:30	22:42	สุวิชัย		
13	64-6089	NYKU 0760234	DMT	18:43	21:51	สุวิชัย		
14	71-5643	FSCU 8685564	NOI	20:46	23:12	ไพโรจน์		
15	60-5370	DNEU 0137392	DMT	20:50	23:53	นพัส		
16	71-6532	CSLU 6124697	NOI	20:53	23:15	สิน		
17	73-8469	CSNU 7282930	NOI	20:55	23:33	ไพโรจน์		

	68-0552		เวสแอมป์	8:22	9:48	ฉัตรดา
	72-6121		เวสแอมป์	15:48	17:19	ทวนมา
1	79-7737	SEGU 5006016	DMT	9:21	16:24	ศิริศักดิ์
2	60-3035	CULU 6236031	DMT	9:24	15:57	ประวิทย์ศักดิ์
3	63-4060	NLU 4177269	DMT	8:29	16:04	สุดี
4	60-4163	TLU 7946486	DMT	9:56	16:08	วัชราน
5	73-8469	WHLU 5525451	NOI	16:19	17:24	ประวิทย์
6	71-5643	WHSU 5059374	NOI	17:28	17:50	ไพโรจน์ชัย
7	72-5072	CMAU 4777098	NOI	17:30	18:31	อภินิหาร
8	73-2515	CMAU 5098134	NOI	17:33	18:28	ฉัตรชัย
9	71-6531	APHU 6724360	NOI	17:50	18:54	นิตพัชรา
	68-0552		เวสแอมป์	8:12	9:32	ฉัตรดา
	71-7190		เวสแอมป์	8:49	10:10	กษิณี
	72-6121		เวสแอมป์	14:27	16:14	ทวนมา
	2004-7793		โอสถ	19:32	11:13	ศุภกาน
1	72-2515	TCLU 1500626	NOI	8:34	21:03	อภินิหาร
2	72-5072	TLU 5011468	NOI	8:38	11:37	อภินิหาร
3	71-9004	DFSU 2740273	NOI	8:40	15:21	อภินิหาร
4	71-6532	BMOU 5610688	NOI	10:31	11:48	สิน
5	65-0195	WHSU 5850700	DMT	12:23	16:27	วัชร
6	64-4977	WHSU 5646064	DMT	12:26	17:46	นพ
7	64-4561	DFSU 7624487	DMT	12:37	20:14	นพ
8	62-0694	WHSU 5634560	DMT	16:04	1:06	ศิริพงษ์
9	72-7839	WHSU 5710038	NOI	16:09		ศิริศักดิ์
10	60-5370	GCXU 5352843	DMT	16:13	2:43	โยธิน
11	70-9601	FFAU 1410569	CTD	15:14	20:50	นภัส
12	72-2851	CCLU 6944397	CTD	17:28	21:12	แก้ว
13	73-9208	CCLU 7230619	CTD	17:33	21:56	โสภา
14	73-2285	TCLU 3488469	NOI	21:39	9:11	กษิณี
15	63-5939	WHLU 5568864	CTD	21:43	2:50	อภินิหาร
16	72-5069	TCLU 4318838	NOI	21:47	22:42	ฉัตร
17	70-5070	WHSU 6049236	NOI	21:49	0:39	นพ
18	72-7830	NYKU 4879793	NOI	1:09	3:55	ศิริ
19	70-8994	CCLU 6895792	CTD	1:15	8:26	อภินิหาร
20	72-5072	TCLU 8492570	NOI	1:20	3:30	อภินิหาร
21	70-9602	DFSU 6183670	CTD	1:23	9:36	กษิณี
22	73-2285	GGHU 3744441	NOI	4:05		กษิณี
23	72-0287	SHU 5940349	CTD	4:10		สัณหา
24	73-3141	WHLU 5755696	NOI	4:17		กษิณี
25	72-5071	TGBU 6332440	NOI	4:23		กษิณี
26	73-8849	WHSU 5793358	NOI	4:27		กษิณี
1	65-0195	NYKU 0838250	DMT	13:16	17:24	วัชร
2	60-3753	SHU 9114832	DMT	13:19	18:18	นพ
3	64-6049	WHSU 6558613	DMT	13:43	21:09	สัณหา
4	63-4561	TGBU 6643461	DMT	13:55	17:19	นพ
5	65-0191	SHU 5935487	DMT	16:18	17:31	นพ
6	60-4472	SHU 5941710	DMT	16:22	22:26	กษิณี
7	72-5070	WHSU 5464700	NOI	16:25	21:48	นพ
8	62-0703	EMCU 8503441	DMT	17:34	21:00	นพ
9	63-3511	SHU 0454089	DMT	17:38	1:53	นพ

วันที่	รถบัส	รถโดยสารประจำทาง	รถโดยสาร	หมายเหตุ
10	72-5068	WHSU 5252130	NOI	17:40 20:25 พนม
11	72-7837	WHSU 6184250	NOI	20:29 23:44 นริศ
12	73-8469	WHSU 5813587	NOI	20:32 4:08 ประจักษ์
13	62-3413	TGBU 9061302	DMT	20:36 0:49 อภิรัตน์
14	72-7839	WHSU 6864439	NOI	22:04 7:10 ศวิศักดิ์
15	73-2516	WHSU 6197444	NOI	22:09 9:25 ผดุงพงษ์
16	73-2515	SIKU 6000992	NOI	22:12 0:50 สาวิศย์
17	72-5072	BEAU 5984359	NOI	22:16 17:52 จักรวาล
18	63-5461	CCLU 6910798	DMT	23:46 1:05 นน
19	71-6532	WHSU 6581022	NOI	23:50 22:07 สันติ
20	73-8849	SIKU 5933186	NOI	23:56 2:41 อติสร
21	72-5073	SIKU 5932528	NOI	23:59 3:25 อภิรักษ์
22	73-3141	SIKU 5938059	NOI	2:24 4:36 พลพัฒน์
23	72-5071	SIKU 6007050	NOI	2:29 5:06 หิรัญ
24	72-5069	SIKU 5932446	NOI	4:17 8:33 คาร
25	71-5642	RFCU 4036706	NOI	4:20 8:37 วิวัฒน์
26	73-8850	SIKU 5945844	NOI	4:23 3:50 อภัย
27	71-6531	SIKU 5944046	NOI	4:28 9:09 บัณฑิต
72-6550	เวสเทป	17:54 20:27 สิริวิทย์		
1	62-0597	ETBU 1552923	DMT	7:50 13:20 วิเชียร
2	50-3035	TRHU 5807972	DMT	7:52 16:36 กษัตริย์
3	60-4463	TCNU 2260614	DMT	7:54 16:40 วิวัฒน์
4	63-4060	EGHU 9562296	DMT	7:58 16:43 สด
5	72-7837	SIKU 5935065	NOI	9:42 11:50 นริศ
6	63-5999	CCLU 7132926	DMT	11:17 13:46 อัญญา
7	62-3405	CCLU 7023118	DMT	11:44 14:01 รณชัย
8	62-2303	EGHU 9672610	DMT	16:03 17:56 ศักดิ์
9	60-4644	FISU 9406860	DMT	16:08 18:01 อภัย
10	60-3030	EMCU 8382798	DMT	16:10 18:14 ไชยศรี
11	65-8283	TGBU 6358906	DMT	17:37 20:04 ประจักษ์
12	60-5131	FISU 8594716	DMT	17:40 20:42 พล
13	71-5642	MSDU 7649861	NOI	18:57 20:51 วิวัฒน์
14	72-5069	TCNU 1501255	NOI	20:25 21:51 คาร
15	73-8850	FFAU 2143528	NOI	20:28 22:32 อภัย
16	71-5643	SEKU 4533399	NOI	22:15 1:48 ไพโรจน์
17	73-2516	DFSU 7510946	NOI	22:21 3:21 ประจักษ์
18	73-2515	TCNU 6532913	NOI	22:24 4:16 อภัย
19	72-7836	CMAU 5953838	NOI	22:35 5:13 วิวัฒน์
20	72-7838	SEKU 4666299	NOI	23:11 1:42 วิ
21	73-4963	DFSU 6511022	NOI	0:02 1:37 อภัย
22	72-5073	MSMU 5870191	NOI	0:08 1:45 อภัย
23	72-5071	MEDU 7510586	NOI	0:15 2:08 หิรัญ
24	72-7837	TCNU 6476047	NOI	1:47 4:00 นริศ
25	72-7839	BIMOU 3485246	NOI	4:19 9:22 ศวิศักดิ์
26	73-8849	SEGU 5021026	NOI	4:24 9:29 อติสร
27	72-5070	GIPU 5030631	NOI	4:28 9:42 นริศ
28	71-6531	CMAU 4556796	NOI	4:33 10:09 บัณฑิต
29	72-7052	TCIU 9653921	NOI	4:39 8:36 จักรวาล
71-7181	เวสเทป	9:28 11:00 แวง		
72-6121	เวสเทป	10:43 13:15 วิวัฒน์		

29/6/23

30/6/23

วันที่	รถบัส	รถโดยสารประจำทาง	รถโดยสาร	หมายเหตุ
1/7/23	12	30	31	
2/7/23	10	31	34	
3/7/23	15	34	38	
4/7/23	42	38	35	
5/7/23	38	35	31	
6/7/23	36	36	32	
7/7/23	25	31	32	
8/7/23	16	31	32	
9/7/23	47	31	36	
10/7/23	43	65	36	
11/7/23	39	64	33	
12/7/23	40	63	35	
13/7/23	36	64	31	
14/7/23	36	42	21	
15/7/23	37	15	33	
16/7/23	41	43	33	
17/7/23	33	57	35	
18/7/23	46	63	38	
19/7/23	47	55	35	
20/7/23	40	50	32	
21/7/23	35	47	29	
22/7/23	25	23	17	
23/7/23	50	66	44	
24/7/23	63	60	38	
25/7/23	55	55	50	
26/7/23	57	54	51	
27/7/23	43	42	48	
28/7/23	44	43	42	
29/7/23	18	18	20	
30/7/23	43	45	47	
31/7/23	42	52	38	

1340 1422 969

34 83 95

322 265 278

322 302 298

309 322 283

วันที่	รถบัส	รถโดยสารประจำทาง	รถโดยสาร	หมายเหตุ
1/8/23	54	30	42	
2/8/23	52	27	56	
3/8/23	51	49	40	
4/8/23	27	30	25	
5/8/23	25	22	17	
6/8/23	19	25	18	
7/8/23	63	45	55	
8/8/23	58	41	53	
9/8/23	55	25	43	
10/8/23	50	44	46	
11/8/23	36	32	44	
12/8/23	20	24	36	
13/8/23	55	53	45	
14/8/23	54	49	51	
15/8/23	48	46	48	
16/8/23	53	50	59	
17/8/23	51	46	50	
18/8/23	40	38	31	
19/8/23	23	28	20	
20/8/23	59	50	48	
21/8/23	55	51	45	
22/8/23	53	48	46	
23/8/23	55	45	48	
24/8/23	44	42	49	
25/8/23	29	22	25	
26/8/23	21	24	10	
27/8/23	55	60	58	
28/8/23	57	50	45	
29/8/23	54	48	42	
30/8/23	55	35	49	
31/8/23	50	58	33	

306 297 272

355 308 301

392 364 343

378 346 332

342 302 289

438 376 324

340 297 231

309 307 248

314 356 270

วันที่	รถบัส	รถโดยสารประจำทาง	รถโดยสาร	หมายเหตุ
1/9/23	25	30	28	
2/9/23	53	44	32	
3/9/23	59	46	34	
4/9/23	61	53	37	
5/9/23	53	43	40	
6/9/23	26	22	39	
7/9/23	24	20	38	
8/9/23	54	48	37	
9/9/23	52	45	42	
10/9/23	60	57	42	
11/9/23	58	55	40	
12/9/23	58	56	39	
13/9/23	40	35	31	
14/9/23	27	23	20	
15/9/23	52	43	37	
16/9/23	60	52	36	
17/9/23	63	54	48	
18/9/23	51	53	44	
19/9/23	58	57	45	
20/9/23	38	31	18	
21/9/23	36	29	16	
22/9/23	51	53	42	
23/9/23	53	47	40	
24/9/23	61	52	45	
25/9/23	66	51	48	
26/9/23	64	49	37	
27/9/23	37	34	20	
28/9/23	35	32	38	
29/9/23	55	42	38	
30/9/23	54	45	35	
31/9/23	57	45	40	

302 245 309

344 371 289

359 355 305

361 373 278

330 265 221

399 271 221

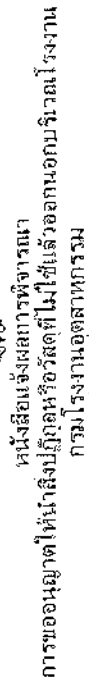
385 284 245

408 344 269

ภาคผนวก 42ข

เอกสารขออนุญาตดำเนินการจัดการของเสีย

สก.1 สก.2 และ สก.3



หนังสือฉบับนี้ออกให้เขียนแจ้งผลการพิจารณาของ
 เลขที่ ขท.6601-1711
 บริษัท ไทย ออกลิต ฟาเบอร์ จำกัด
 ตะเบียนโรงงานเลขที่ 3-44-1/32ตบ
 โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาข้างนี้

ลำดับที่	รหัสจัดจำหน่าย	ชื่อวัสดุที่ใช้แล้ว	ปริมาณ (กก.)	วิธีการกำจัด (ลบ.)	หน่วยงาน	ผลการจัดการ	หมายเหตุ
1	15 02 02	Dope filter cloth:สารกรอง	60	042	3-106-8/49ลบ	อบเผา	
2	15 01 11	ถังดับเพลิงก๊าซ	5	073	3-101-2/40ลบ	อบเผา	
3	15 02 02	หลอดไฟฟ้าและกระดังยเปลี่ยนข้าง	50	042	3-106-8/49ลบ	อบเผา	
4	16 02 15	หลอดไฟ	1	073	3-101-2/40ลบ	อบเผา	
5	16 06 02	แบตเตอรี่น้ำ	1	073	3-101-2/40ลบ	อบเผา	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีลงบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 30 มกราคม 2566 ถึงวันที่ 29 มกราคม 2567

อย่าให้ ณ วันที่ 30 มกราคม 2566

กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาไปยังหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือเอกสารพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่: ขณ.6601-1711

ของ บริษัท ไทย อควีติกส์ ไฟเบอร์ จำกัด

หมายเลขไม้นามบัตรที่ 3-44-1/32ณ

เลขบัญชี	วันเดือนปี	รายละเอียด	ผลการพิจารณา	เหตุผล
6709/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 07 02 13 POLYMER SCALE โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-106-8/49สว บริเวณ 15 สัน รักษากำจัด 042	อนุมัติ	
6709/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 19 09 05 เรซิน โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-101-2/40สว บริเวณ 20 สัน รักษากำจัด 071	อนุมัติ	
6709/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 07 02 13 เสนอเสีย และ เสาต้นสัณเฑียร โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-101-2/40สว บริเวณ 20 สัน รักษากำจัด 071	อนุมัติ	
6709/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 19 12 08 เตาฟอสฟาเทน โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-101-2/40สว บริเวณ 10 สัน รักษากำจัด 071	อนุมัติ	
6650/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 15 01 10 หลอดแก้วทำห้องทดลอง โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-101-2/40สว บริเวณ 1 สัน รักษากำจัด 073	อนุมัติ	
6650/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 15 01 10 ถังเก็บเชื้อสาหร่าย โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-101-2/40สว บริเวณ 20 สัน รักษากำจัด 073	อนุมัติ	
6650/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 07 02 07 Gel Dope โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-106-8/49สว บริเวณ 150 สัน รักษากำจัด 042	อนุมัติ	
6650/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 15 01 10 Slope ดมดงเพื่อตรวจสอบผล โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-101-2/40สว บริเวณ 40 สัน รักษากำจัด 073	อนุมัติ	
6650/2566	30/1/66	ขอเพิ่มการรัดตึงใบใส่ค่า รหัสวัสดุใหม่แล้ว 07 02 10 Diatomac Earth (A102) โดยผู้ปฏิบัติงานภาค 3-106-8/49สว บริเวณ 100 สัน รักษากำจัด 042	อนุมัติ	

เอกสารลำดับที่ I
รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปลูกพลหรือวัสดุไม้ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับ ที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(รวม หน่วย)	วิธีการ กำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	070207	Gel Dope	27.960 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
2	070208	Sludge (Dirt+Traces polymer)	21.220 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
3	070208	กากตะกอนเคมี	9.170 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
4	070210	Diatomace Earth (A102)	35.460 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
5	150202	Dope filter cloth:ผ้ากรอง	8.790 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
6	150202	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	5.330 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
7	150202	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	2.710 ตัน	042	นายอาคม คงสมบูรณ์/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
8	150110	กากขยะปนเปื้อน	0.950 ตัน	033	บริษัท อินเดอร์ฟรียู จำกัด/บริษัท อินเดอร์ฟรียู จำกัด
9	150110	Slope drum:ถังที่บรรจุสารเคมี	1.380 ตัน	073	นางสาวอารมย์ อูริตัน/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
10	070213	POLYMER SCALE	5.580 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
11	070213	เส้นใยเส้น และเส้นใยสังเคราะห์	202.190 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
12	070213	เส้นใยเส้น และเส้นใยสังเคราะห์	152.460 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
13	150102	ถังพลาสติกที่ผ่านการทำความสะอาดแล้ว	2.100 ตัน	011	3-105-85/61ปท
14	150104	ถังเหล็กที่ผ่านการทำความสะอาดแล้ว	34.900 ตัน	011	3-105-85/61ปท
15	150203	อุปกรณ์ไฟฟ้า	0.290 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
16	170203	PVC FILLER	0.670 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
17	170407	เศษเหล็ก และ โลหะต่างๆ	75.340 ตัน	011	3-105-3/46มบ
18	170407	เศษเหล็ก และ โลหะต่างๆ	24.980 ตัน	011	3-105-85/61ปท
19	170604	ใยหิน ROCKWOOL	8.360 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
20	190999	ถังกรองน้ำ	0.250 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
21	191204	MAI BUSH	0.480 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
22	191208	เศษผ้าสายพาน	3.200 ตัน	071	จ3-101-2/40สบ
23	191210	วัสดุปนเปื้อน	16.690 ตัน	049	3-106-8/49สบ
24	150208	USED OIL	2.690 ตัน	042	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์

25	150202	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.850 ตัน	042	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์
26	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	20.910 ตัน	042	บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์
27	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	7.130 ตัน	042	นายไพฑูรย์ หอมสมบูรณ์/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
28	150110	Slope drum:ถังที่บรรจุสารเคมี	11.160 ตัน	073	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
29	150110	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	4.920 ตัน	073	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
30	150110	กากขยะปนเปื้อน	0.280 ตัน	073	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
31	150110	กากขยะปนเปื้อน	0.210 ตัน	073	นางสาวอารมย์ อูริตัน/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
32	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	2.910 ตัน	042	นางธิดารัตน์ พรหมสอาด/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
33	150110	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	1.240 ตัน	073	นายธีรพงษ์ หงษ์ศิริบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
34	070210	Diatomace Earth (A102)	9.320 ตัน	042	นางสาวอารมย์ อูริตัน/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
35	150202	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0.730 ตัน	042	นางสาวอารมย์ อูริตัน/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
36	150110	Slope drum:ถังที่บรรจุสารเคมี	4.240 ตัน	073	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
37	070207	Gel Dope	8.930 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
38	070208	Sludge (Dirt+Traces polymer)	8.000 ตัน	042	นางจุฑาธิป ตัวงไฟพรบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
39	130208	USED OIL	2.670 ตัน	042	นางไพฑูรย์ หอมสมบูรณ์/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
40	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ	1.740 ตัน	042	นางไพฑูรย์ หอมสมบูรณ์/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
41	160508	สารเคมีเสื่อมสภาพ(ของแข็ง)	0.720 ตัน	042	นางไพฑูรย์ หอมสมบูรณ์/บริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
42	130206	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว Lubrication Oil	11.100 ตัน	049	บริษัท สยาม ออยล์ จำกัด/บริษัท สยาม ออยล์ จำกัด
43	150110	กากขยะปนเปื้อน	3.400 ตัน	049	บริษัท สยาม ออยล์ จำกัด/บริษัท สยาม ออยล์ จำกัด
44	070207	Gel Dope	6.980 ตัน	042	นางสาวยุทธ พันธ์ชัยบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
45	070207	Gel Dope	8.400 ตัน	042	นายสามารถ โชคคำบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
46	070208	Sludge (Dirt+Traces)	3.700 ตัน	042	นายสามารถ โชคคำบริษัท เมตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

	polymer		ก๊วน จำกัด (มหาชน)	
47	Diatomace Earth (A102)	9,060 ตัน	นายสามารถ ไชยคำ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
48	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	1,530 ตัน	นายประคอง สติปัญญ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
49	Gel Dope	6,160 ตัน	นายประคอง สติปัญญ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
50	กากตะกอนเคมี	7,990 ตัน	นายประคอง สติปัญญ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
51	Dope filter cloth:ผ้ากรอง	2,750 ตัน	นายประคอง สติปัญญ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
52	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	1,620 ตัน	นายประคอง สติปัญญ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
53	สารเคมีเสื่อมสภาพ	7,460 ตัน	นายประคอง สติปัญญ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
54	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	0,600 ตัน	นายอนุชา วงศ์อนันต์/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
55	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	0,830 ตัน	นายอนุชา วงศ์อนันต์/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
56	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	2,720 ตัน	นางธิดารัตน์ พรหมสอาด/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
57	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	0,450 ตัน	นางธิดารัตน์ พรหมสอาด/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
58	Diatomace Earth (A102)	11,510 ตัน	นายธีรพงษ์ เก่งศิริ/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
59	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	1,240 ตัน	นางสาวธิดาจิต มณฑล/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
60	Dope filter cloth:ผ้ากรอง	10,120 ตัน	นางสาวธิดาจิต มณฑล/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
61	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	1,030 ตัน	นางราตรี วิระแดง/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
62	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	26,660 ตัน	นางราตรี วิระแดง/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
63	กากตะกอนสารเคมี	0,130 ตัน	บริษัท เอกอภัย จำกัด/บริษัท เอกอภัย จำกัด	042
64	สารเคมีเสื่อมสภาพ	9,880 ตัน	นายโสภณ จันทร์ทว/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
65	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	1,140 ตัน	นางคมชา คำจันท/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
66	สารเคมีเสื่อมสภาพ	8,660 ตัน	นางสาวธิดาจิต มณฑล/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	042
67	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	7,460 ตัน	นายธีระ อภิรัตน์/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
68	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	3,990 ตัน	นายธีระ อภิรัตน์/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073

69	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	1,040 ตัน	073	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
70	หลอดไฟ	0,260 ตัน	073	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
71	Gel Dope	54,020 ตัน	042	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
72	Sludge (Dirt+Traces polymer)	24,430 ตัน	042	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
73	Diatomace Earth (A102)	12,710 ตัน	042	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
74	Dope filter cloth:ผ้ากรอง	20,850 ตัน	042	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
75	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	1,590 ตัน	042	นายอภิรักษ์ นมะก/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
76	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	0,940 ตัน	073	นายวิชัย พุดซ้อน/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
77	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	1,850 ตัน	073	นายวิชัย พุดซ้อน/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
78	Gel Dope	9,540 ตัน	042	นายวิชัย พุดซ้อน/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
79	กากตะกอนเคมี	11,910 ตัน	042	นายวิชัย พุดซ้อน/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
80	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	2,580 ตัน	073	นายสมชัย น้อมบุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
81	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	1,000 ตัน	073	นายสมชัย น้อมบุตร/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
82	ถุงปนเปื้อนสารเคมี	0,340 ตัน	073	นางสาวฉันทนา อ่อนละออง/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
83	กากตะกอนเคมี	13,730 ตัน	042	นางสาวฉันทนา อ่อนละออง/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
84	Slope drum:ถังตีบบรรจุสารเคมี	2,920 ตัน	073	นางสาวธิดาจิต มณฑล/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
85	ถุงมือผ้าและเศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน	1,770 ตัน	042	นางสาวธิดาจิต มณฑล/บริษัท เบตเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

ลงชื่อ _____ ผู้จัดเตรียมเอกสาร ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบกิจการ
 (รักษก จำกัด) (บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด)

ตำแหน่ง SR. SUPERVISOR วันที่ 20 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 2
แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ
ที่ไม่ใช่แล้ว

เอกสารลำดับที่ 3
แผนผังสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายในโรงงาน

เอกสารลำดับที่ 4
รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้
แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับ รหัส	ชื่อและคำ บรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564		ปี/ช่วงเวลา 2565	
		ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น	ปริมาณ ตัน	ความ เข้มข้น
1	070207 Gel Dope	106.33 ตัน		93.91 ตัน		82.52 ตัน		121.99 ตัน	
2	070208 Sludge (Dirty/Traces polymer)	114.73 ตัน		18.02 ตัน		125.96 ตัน		57.35 ตัน	
3	070208 กากตะกอนเคมี					47.48 ตัน		42.8 ตัน	
4	070210 Diatomace Earth (A102)	139.01 ตัน		68.82 ตัน		76.25 ตัน		78.06 ตัน	
5	070213 POLYMER SCALE	11.9 ตัน		5.57 ตัน		4.09 ตัน		5.58 ตัน	
6	070213 เกล็ดโลหะและ เส้นใยสังเคราะห์	76.15 ตัน		169.26 ตัน		107.86 ตัน		202.1899 ตัน	
7	070213 เกล็ดโลหะและ เส้นใยสังเคราะห์							152.46 ตัน	
8	130206 น้ำมันเครื่องใช้ แล้ว Lubrication Oil	11.64 ตัน		1.3 ตัน		0		11.1 ตัน	
9	130208 USED OIL							5.36 ตัน	
10	150102 สิ่งพลาสติกที่ ผ่านการทำความสะอาดแล้ว							2.1 ตัน	
11	150104 สิ่งเหล็กที่ผ่าน การทำความสะอาด สะอาดแล้ว	35.63 ตัน		39.13 ตัน		43.97 ตัน		34.9 ตัน	
12	150110 Slope drum:สิ่งที่มี บรรจุสารเคมี	15.46 ตัน		18.48 ตัน		18.8 ตัน		38.74 ตัน	
13	150110 ถังน้ำมันน้ำมัน	1.484 ตัน		1.42 ตัน		1.49 ตัน		3.4 ตัน	
14	150110 ถังน้ำมันสารเคมี	5.54 ตัน		4.42 ตัน		6.01 ตัน		15.41 ตัน	
15	150110 ถังน้ำมันเบรค					1.08 ตัน		.95 ตัน	
16	150110 ถังน้ำมันเบรค	5.24 ตัน		0		0		.49 ตัน	
17	150202 Dope filter cloth:ผ้ากรอง	31.96 ตัน		24.83 ตัน		47.67 ตัน		42.51 ตัน	

หมายเหตุ ถ้ามี ให้แนบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วมาด้วย

ลงชื่อ _____ ผู้จัดทำ _____ ผู้จัด _____ ผู้
เตรียมเอกสาร ประกอบกิจการโรงงาน

(รัชกร จำเริญ) (บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด)

ตำแหน่ง SR. SUPERVISOR

ตำแหน่ง _____

เอกสารลำดับที่ 5
รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง ป้ายัดและกำลังจัดสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่
ใช่แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้ป้ายัดและกำลังจัด

โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้ป้ายัดและกำลังจัด

โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้ป้ายัดและกำลังจัด

โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

ผู้ก่อกำเนต

หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

ผู้ป้ายัดและกำลังจัด

โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการวันที่ 9 บริษัท เบตเตอร์ วิสต์ กรีน จำกัด
หน้า ๒)

ผู้ก่อกำเริบ

ชื่อ: เฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 อ. -ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

วิธีจัดการ/ขนส่ง

7000' - 8000'

ผู้ว่าราชการจังหวัด

ผู้ว่าปิดแหล่งกำจัด

๕. ผู้บำบัดและกะกำจัด

๕๕) ผู้นำขัดและก่าจัด

การปฏิรูปการคลัง

2950 : AMBUSH

โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :

โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :

พฤษภาคม ๒๕๖๓ - ๒๕๖๔

๕๕ ผู้มีใบัดและกำจัด
ตั้งหวัดปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0 2989 7791

4

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 23 : บริษัท เอกอุทัย จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWD147000012

ที่อยู่ : 99 หมู่ที่ 4 ตำบล สามัคคี อำเภอ อุทัย จังหวัด
พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 08 6318 2162 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 24 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์
ทรานสปอร์ต จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มหาดไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล
คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 0 2731 1815 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 25 : นายไพฑูรย์ เหมื่อนสุใจ

หมายเลขประจำตัว : DIWT052400041

ที่อยู่ : 24 ม.2 ตำบล บ้านใหม่ อำเภอ บางใหญ่ จังหวัด นนทบุรี
โทรศัพท์ : 0 3622 7011 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 26 : นางจุฑาธิป ดั่งวงโพ

หมายเลขประจำตัว : DIWT056200272

ที่อยู่ : 68/2 ม.10 ตำบลหนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ : 0 1112 2469 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 27 : นายอาดม คงสมบุญ

หมายเลขประจำตัว : DIWT056200298

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 48/14 ม.6 ตำบล คชสิทธิ์ อำเภอหนองแค จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 0 4758 4520 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 28 : บริษัท อินเดอร์พีพี จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT065800179

ที่อยู่ : 616 ม.4 ซ. 8A ถิ่นมอดสานกรมบางปู ตำบล แพรงเศษ
อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ

โทรศัพท์ : 0 2324 1082 โทรสาร :

4

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 29 : นางสาวอารมย์ ภูรัตน์

หมายเลขประจำตัว : DIWT066200155

ที่อยู่ : 57 ม.10 ตำบล หนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ :

โทรศัพท์ :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 30 : นางจุฑาลักษณ์ พุดเชื้อน

หมายเลขประจำตัว : DIWT067000273

ที่อยู่ : 67 ม.2 ตำบล หันตะเกา อำเภอ รังน้อย จังหวัด
พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 5117 8316 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 31 : นางไพฑูรย์ สุขสมบุญ

หมายเลขประจำตัว : DIWT076200179

ที่อยู่ : 9 ม.2 ตำบล หนองปลาไหล อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ :

โทรศัพท์ :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 32 : บริษัท สยาม ลูป ออยส์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT122800048

- ๑ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง
- ๓ ผู้บำบัดและกำจัด

- ๑ ผู้ก่อกำเนิด
- ๒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 8/3 หมู่ที่ 5 ตำบล คลองพระอุดม อำเภอ ลาดหลุมแก้ว
จังหวัด ปทุมธานี
โทรศัพท์ : 0 2976 1113 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ขนส่ง

๑. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 33 : นางสาวหยด พันชัย

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200062

ที่อยู่ : 30 หมู่ที่ 9 ตำบล ชำผักแพว อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : - โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 34 : นายสามารถ โชคดีรัมย์

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200070

ที่อยู่ : 106 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 1860 9725 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 35 : นายประคอง สกิตยชน

หมายเลขประจำตัว : DIWT126200088

ที่อยู่ : 41/1 หมู่ที่ 6 ตำบล สองคอน อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 9275 4098 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 36 : นายอนุชา วงศ์อนันต์

หมายเลขประจำตัว : DIWT136200045

ที่อยู่ : 178 หมู่ที่ 9 ตำบล ดาลเดี่ยว อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 08 3158 5890 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 37 : นางธิดารัตน์ ทรงสอาด

หมายเลขประจำตัว : DIWT136200086

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ที่อยู่ : 68/2 หมู่ที่ 10 ตำบลหนองขาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ : -

โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 38 : นายธีรพงษ์ เหวงศิริ

หมายเลขประจำตัว : DIWT146200035

ที่อยู่ : 19 หมู่ที่ 3 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 084912 5224 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 39 : นางราตรี บัวแดง

หมายเลขประจำตัว : DIWT166000037

ที่อยู่ : 82 หมู่ที่ 4 ตำบล นาข่า อำเภอ นัญจาศรี จังหวัด ขอนแก่น
โทรศัพท์ : - โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 40 : บริษัท เอกลักษณ์ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWT162100010

ที่อยู่ : 499 หมู่ที่ 1 ตำบล กลางดง อำเภอ ปากช่อง จังหวัด
นครราชสีมา
โทรศัพท์ : 0 4403 8994 โทรสาร :
5
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 41 : นายโสภา จันทร์

หมายเลขประจำตัว : DIWT166200030

ที่อยู่ : 132 หมู่ที่ 9 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : - โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

๓. ผู้กำกับและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 42 : นางดวงภา คำจันทัก

หมายเลขประจำตัว : DIWT166200055

๑. ผู้กำกับและ
๒. ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ที่อยู่ : 19/3 หมู่ที่ 10 ตำบลหนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ : 08 6761 2467 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 43 : นางสาวศิริดา แผลงสร

หมายเลขประจำตัว : DIWT176200038

ที่อยู่ : 172/97 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ : - โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 44 : นายวีระ อภิรักษ์

หมายเลขประจำตัว : DIWT176200079

ที่อยู่ : 68/3 หมู่ที่ 10 ตำบล หนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ : - โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 45 : นายอภิรักษ์ นมะ

หมายเลขประจำตัว : DIWT186200010

ที่อยู่ : 111/1 หมู่ที่ 10 ตำบล หนองยาว อำเภอ เมืองสระบุรี จังหวัด
สระบุรี

โทรศัพท์ : - โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 46 : นายวิชาญ พุดซ้อน

หมายเลขประจำตัว : DIWT187000013

ที่อยู่ : 67 หมู่ที่ 2 ตำบล หินตะเภา อำเภอ รังน้อย จังหวัด
พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : 0 3623 7540 โทรสาร :

2

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 47 : นายสมัย น้อยบุตร

หมายเลขประจำตัว : DIWT192100014

ที่อยู่ : 26 หมู่ที่ 6 ตำบล ถนนโพธิ์อำเภอ โพนไทย จังหวัด
นครราชสีมา

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 48 : นางสาวจันทร์เพ็ญ ออและอ

หมายเลขประจำตัว : DIWT196400014

ที่อยู่ : 113 หมู่ที่ 3 ตำบล รังทอง อำเภอ ศรีสำโรง จังหวัด สุโขทัย

โทรศัพท์ : โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 49 : นางสาวจิตาจิต มณฑล

หมายเลขประจำตัว : DIWT217000025

ที่อยู่ : 160/67 หมู่ที่ 5 ตำบล ลำดาศา อำเภอ รังน้อย จังหวัด
พระนครศรีอยุธยา

โทรศัพท์ : - โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 50 : บริษัท โลหะไทยสเตนเลส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : 3-105-3/46นบ

ที่อยู่ : ตำบล บางขุนทอง อำเภอ บางกรวย จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : 0-2913-2197- โทรสาร :

9

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 51 : ห้างหุ้นส่วนจำกัด ก. ธนาทิพย์

หมายเลขประจำตัว : 3-105-85/61ปท

ที่อยู่ : 95 ตำบล คลองเจ็ด อำเภอ คลองหลวง จังหวัด ปทุมธานี

โทรศัพท์ : 0625922695 โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ผู้ก่อกำเนิด

ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 52 : บริษัท เมตเตอร์ จำกัด
(มหาชน) ผู้ถือหุ้นกำเนิด

หมายเลขประจำตัว : D1WD0620003 ! ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง ๕๘ ผู้ปรับและกำจัด

ที่อยู่ : ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี

โทรศัพท์ : 044283038 โทรสาร :

วิธีจัดการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 53 : บริษัท เบดเดอร์ เวิลด์ จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีจัดการขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 54 : บริษัท เมดเดอร์ เวลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : D(WD)056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
เว็บไซต์การ/ขนส่ง :
ผู้ถือกำเนิด :
ผู้รวบรวมและขนส่ง :
ผู้บำบัดและกำจัด :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 55 : บริษัท เบตเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แง่ดอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง : ผู้รับพัสดุและผู้จัดส่ง

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 56 : บริษัท เมคเตอร์ วิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอลำทะเมนชัย จังหวัด นครราชสีมา
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
ผู้ก่อหนี้ : ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง : ผู้บำบัดและกำจัด

ผู้กล่าวผิด
ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ผู้ก่อการณ์
ผู้รวบรวมและ
นำเสนอ

ผู้ก่อกำเริบ
ผู้รวบรวม
ขนส่ง

ผู้ก่อกำเริบ
... ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

... : ผู้ก่อกำเริบ
... : ผู้รวบรวมและ
... : ขนส่ง

ขอผู้ประกอบกิจการรายที่ 52 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD06620003!
ที่อยู่ : ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 044283038 โทรสาร :
บริหารจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ 53 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีจัดการขนส่ง :

ข้อมูลประกอบการวิจัยที่ 54 : บริษัท เมดเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แง่ทอง จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
เว็บไซต์การขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 55 : บริษัท แปดเดอร์ วิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แง่ดอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
เว็บไซต์การขนส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรายที่ 56 : บริษัท เมดเดอร์ เวิลด์ กิ๊น จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แกลง จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :

วิธีจัดการ/ขนส่ง : ผู้ก่อทำเนิด

หมายเลขประจำตัว : DIWD06200031
 ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
 แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
 โทรศัพท์ : 02731080 โทรสาร :
 รับผิดชอบ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 58 : บริษัท เมดเดอร์ เวลด์ กัน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ผู้ก่อกำเริบ
ผู้รวบรวมและ
ขนส่ง

ชื่อ : ภูมิพัฒน์และ
ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แง่คอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
ผู้จัดการ/นางสง :

ผู้ก่อกำเริบ : ผู้รวบรวมและ
หนังสือ : ผู้รวบรวมและ
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
(นพายน)

ข้อมูล : 140 หมู่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
เว็บไซต์การ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบกิจการรายที่ ๕๐ : บริษัท เบดเดอร์ วิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ผู้ก่อหนี้และผู้รวบรวม
หนี้

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี ๕๕ หมู่บ้านัคแล
 โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
 วิธีการขนส่ง :

ข้อมูลประกอบกิจการรายที่ 61 : บริษัท เมดเดอร์ เวลด์ กริม จำกัด
(มหาชน)
หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025
ผู้รวบรวมและ
นำเสนอ

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 62 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 63 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 036 227134 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 64 : บริษัท อินเตอร์พรีฟ จำกัด

หมายเลขประจำตัว : DIWG095800785

ที่อยู่ : 616 ม.4 ซ.8A นิคมอุตสาหกรรมบางปู ตำบล แพรทกษา
อำเภอ เมืองสมุทรปราการ จังหวัด สมุทรปราการ
โทรศัพท์ : 0 2324 1082 โทรสาร :
4

วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 65 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 66 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายการที่ 67 : บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด
(มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1 ก หน้า 37 ม.8 ถ. - ตำบล ห้วยแห้ง อำเภอ
แก่งคอย จังหวัด สระบุรี
โทรศัพท์ : 027310080 โทรสาร :
วิธีจัดการ/ขนส่ง :

หมายเหตุ รมประเภทผู้ประกอบการที่ได้รับการสนับสนุนด้านการส่งเสริมปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่
แล้วจากสถานการณ์ของการของทาง หากผู้รับจัดการทำการนำส่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่
แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นในระบุมูลค่าที่ต่ำ และในระบุมูล
กระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้นำไปประกอบ
กิจการ
ให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำส่งปลูกหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้นไปใช้

เอกสารลำดับที่ 6
แผนการป้องกันอุบัติเหตุของแหล่งเงินทุน

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการโรงงาน

(บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด)
วันที่ 20 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566

เอกสารลำดับที่ 7
รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น

เกิดเหตุการณ์ระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา
ไม่เกิดเหตุการณ์ระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น

ลงชื่อ _____ ผู้ประกอบการกิจการโรงงาน

(บริษัท ไทย อคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด)
วันที่ 20 เดือน มกราคม ปี พ.ศ.2566



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขอขยายระยะเวลาการเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

กรมสรรพากร

เลขที่ กษ 10321/2566

วันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง ขออนุญาตขยายระยะเวลาการเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

เลขที่ กษ 10321/2566

วันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

คำขอขยายระยะเวลาการเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา	10	๒๓๐๐๐	๒๓๐๐๐	๒๓๐๐๐	๒๓๐๐๐
คำขอขยายระยะเวลาการเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา	๑	๒๓๐๐๐	๒๓๐๐๐	๒๓๐๐๐	๒๓๐๐๐

การขอขยายระยะเวลาการเก็บภาษีเงินได้บุคคลธรรมดา

ใน ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๒๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

โดยกรมสรรพากร

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา

ภาคผนวก 43ข

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2566



เอกสารตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2566

พื้นที่ : Intake

Item No.	รายการตรวจสอบสภาพท่อน้ำ และถังน้ำ	ปี 2566												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.		
1	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #A (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
2	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #B (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
3	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #C (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
4	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #D (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
5	ท่อ Suction ขึ้น Vacuum (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
6	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #A (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
7	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #B (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
8	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #C (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
9	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #D (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
10	ท่อ Discharge ขึ้น Vacuum (km)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
11	ท่อ Header ขึ้น Flow Meter Line A	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
12	ท่อ Header ขึ้น Flow Meter Line B	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
13	ท่อ Header ขึ้น Flow Meter Line C	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
14	ท่อ Header ขึ้น Flow Meter Line D	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
15	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #A (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
16	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #B (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
17	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #C (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
18	ท่อ Suction ขึ้น Intake Raw Water #D (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
19	ท่อ Suction ขึ้น Vacuum (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
20	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #A (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
21	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #B (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
22	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #C (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
23	ท่อ Discharge ขึ้น Intake Raw Water #D (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
24	ท่อ Discharge ขึ้น Vacuum (Housing)	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
25	ท่อ Header ขึ้น Flow Meter	Y	Y	Y	Y	Y	Y							

สัญลักษณ์ : Y : สภาพปกติ ไม่มีการรั่วไหล N : สภาพชำรุดมีการรั่วซึม รั่วไหล E : สภาพชำรุดหนัก รับการแก้ไข R : ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ตรวจสอบโดย : Charinya P



เอกสารตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2566

พื้นที่ : Water Plant

รายการ	รายการตรวจสอบสภาพท่อ และถัง	ปี 2566												หมายเหตุ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.		
26	ท่อรับน้ำ Raw Water ส่งเข้าถัง Clarifier-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
27	ท่อรับน้ำ Raw Water ส่งเข้าถัง Clarifier-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
28	ท่อรับน้ำ Raw Water ส่งเข้าถัง Clarifier-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
29	ท่อรับน้ำ Raw Water ส่งเข้าถัง Clarifier-6	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
30	ท่อรับน้ำ Raw Water ส่งเข้าถัง Clarifier-7	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
31	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-1 ไปถังกรองทราย HSF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
32	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-1 ไปถังกรองทราย HSF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
33	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-1 ไปถังกรองทราย HSF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
34	ท่อส่งน้ำจากถังกรองทราย HSF-1, 2,3 (Clarifier-1) ไปถัง Water Storage Tank-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
35	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-2 ไปถังกรองทราย HSF-C2 New	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
36	ท่อส่งน้ำจากถังกรองทราย HSF-C2 New (Clarifier-2) ไปถัง Water Storage Tank-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
37	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-3 ไปถังกรองทราย HSF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
38	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-3 ไปถังกรองทราย HSF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
39	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-3 ไปถังกรองทราย HSF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
40	ท่อส่งน้ำจากถังกรองทราย HSF-1,2,3 (Clarifier-3) ไปถัง Water Storage Tank-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
41	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-7 ไปถังกรองทราย HSF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
42	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-7 ไปถังกรองทราย HSF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
43	ท่อส่งน้ำจากถัง Clarifier-7 ไปถังกรองทราย HSF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
44	ท่อส่งน้ำจากถังกรองทราย HSF-1,2,3 (Clarifier-7) ไปถัง Water Storage Tank-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
45	ท่อ Suction ขึ้น Back Wash Water Plant-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
46	ท่อ Discharge ขึ้น Back Wash Water Plant-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
47	ท่อ Suction ขึ้น Back Wash Water Plant-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
48	ท่อ Discharge ขึ้น Back Wash Water Plant-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
49	ท่อ Suction ขึ้น Back Wash Water Plant-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							
50	ท่อ Discharge ขึ้น Back Wash Water Plant-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y							

สัญลักษณ์ : Y : สภาพปกติ ไม่มีการรั่วไหล N : สภาพชำรุดมีการรั่วซึม รั่วไหล E : สภาพชำรุดหนัก รับการแก้ไข R : ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ตรวจสอบโดย : Charinya P



เอกสารตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2566

พื้นที่ : Water Plant

ลำดับที่	รายการตรวจสอบสภาพท่อน้ำ และถังน้ำ	ปี 2566													หมายเหตุ
		ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
51	ท่อน้ำไปถังระบบ Cooling Water Process	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
52	ท่อน้ำไปถังระบบ Cooling Water Utility	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
53	ท่อน้ำไปถังระบบ Cooling Water Power Plant	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
54	ท่อน้ำไปถังรับน้ำ TPL	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
55	ท่อน้ำไปถังรับน้ำ TSC	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
56	ท่อน้ำไปถังบ้านพัก	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
57	ท่อน้ำไปถัง Process	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
58	ถัง Clarifier-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
59	ถัง Clarifier-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
60	ถัง Clarifier-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
61	ถัง Clarifier-6	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
62	ถัง Clarifier-7	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
63	ถังทราย Water Plant-1 HSF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
64	ถังทราย Water Plant-1 HSF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
65	ถังทราย Water Plant-1 HSF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
66	ถังทราย Water Plant-1 HSF-C2 New	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
67	ถังทราย Water Plant-2 HSF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
68	ถังทราย Water Plant-2 HSF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
69	ถังทราย Water Plant-2 HSF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
70	ถังทราย Water Plant-3 HSF-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
71	ถังทราย Water Plant-3 HSF-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
72	ถังทราย Water Plant-3 HSF-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
73	ถัง Treated Water Storage-1 (WT-1)	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
74	ถัง Treated Water Storage-2 (WT-2)	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
75	ถัง Treated Water Storage-3 (WT-3)	Y	Y	Y	Y	Y	Y								

สัญลักษณ์ : Y : สภาพปกติ ไม่มีการรั่วไหล N : สภาพหยาบ เริ่มมีการรั่วซึม รั่วไหล E : สภาพทรุดโทรมมาก รับทำการแก้ไข R : ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ตรวจสอบโดย : Charinya.P



เอกสารตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ ประจำปี 2566

พื้นที่ : Demin Plant และ RO Plant

ลำดับที่	รายการตรวจสอบสภาพท่อน้ำและถังน้ำ	ปี 2566													หมายเหตุ
		ม.ก.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
76	ท่อน้ำไปถัง DM-2 (Raw Water Feed inlet to DM-2)	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
77	ท่อน้ำไปถัง DM-3 (Raw Water Feed inlet to DM-3)	Y	Y	Y	Y	N/R	Y								
78	ท่อน้ำไปถัง DM-4 (Raw Water Feed inlet to DM-4)	Y	Y	Y	Y	Y	N/R								
79	ท่อน้ำไปถัง RO-5 (Raw Water Feed inlet to RO-5)	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
80	ท่อน้ำไปถัง RO-6 (Raw Water Feed inlet to RO-6)	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
81	ท่อน้ำในระบบ DM Plant-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
82	ท่อน้ำในระบบ DM Plant-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
83	ท่อน้ำในระบบ DM Plant-4	Y	Y	Y	Y	Y	N/R								
84	ท่อน้ำในระบบ RO Plant-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
85	ท่อน้ำในระบบ RO Plant-6	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
86	ท่อน้ำ DW Plant-5 ไปถัง Process	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
87	ท่อน้ำ DW Plant-6 ไปถัง Process	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
88	ท่อน้ำ DW ไปถัง Boiler	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
89	ท่อน้ำ DW ไปถังรับน้ำ TPL	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
90	ท่อน้ำ DW ไปถังรับน้ำ TSC	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
91	ถัง DW Process Storage Tank-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
92	ถัง DW Process Storage Tank-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
93	ถัง DW Process Storage Tank-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
94	ถัง DW Process Storage Tank-4	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
95	ถัง DW Process Storage Tank-5	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
96	ถัง DW Boiler Storage Tank-1	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
97	ถัง DW Boiler Storage Tank-2	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
98	ถัง DW Boiler Storage Tank-3	Y	Y	Y	Y	Y	Y								
99	ถัง DW Boiler Storage Tank-4	Y	Y	Y	Y	Y	Y								

สัญลักษณ์ : Y : สภาพปกติ ไม่มีการรั่วไหล N : สภาพหยาบ เริ่มมีการรั่วซึม รั่วไหล E : สภาพทรุดโทรมมาก รับทำการแก้ไข R : ดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว

ตรวจสอบโดย : Charinya.P

ภาคผนวก 44ข

เอกสารการตรวจติดตาม (Audit)
หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียของโครงการ

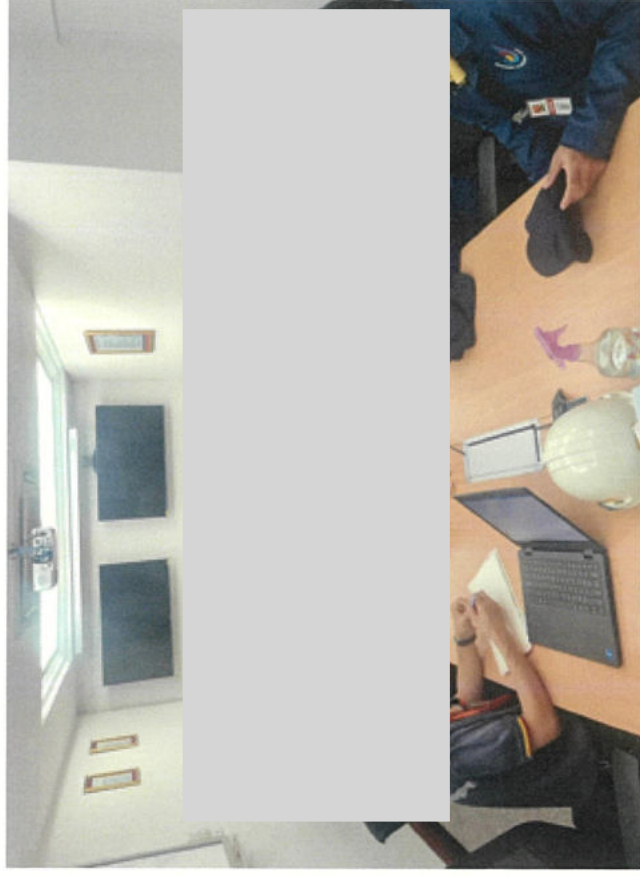


ภาคผนวก 45ข

เอกสารการเข้าเยี่ยมชมโครงการ

DIW visit TAF for wastewater sampling by following new regulations

Date : 13 March 2023 ; 13:30 - 16:00



ภาคผนวก 46ข

เอกสารแจ้งการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



ที่ TAF 037 /2566

วันที่ 8 พฤษภาคม 2566

เรื่อง ขอแจ้งวันที่ บริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด จะเข้าทำการติดตามตรวจสอบระบบการดำเนินงาน
ป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ประจำปีรอบเดือน มกราคม - มิถุนายน 2566

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งการพิจารณาผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือ ที่ ทส 1007.5/12147 โดยมีระบุ
ในข้อเสนอนะ 4.1 ไว้ว่าก่อน Third Party จะเข้าทำการตรวจติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการแจ้งให้
หน่วยงานที่มีอำนาจอนุญาตทราบ

บัดนี้บริษัท ไทยอคริลิคไฟเบอร์ จำกัด ได้จัดทำแผนารเข้าตรวจสอบโดย บริษัทเทคนิค
สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นช่วงวันที่ 15 – 22 พฤษภาคม 2566

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ไชย์

บริษัท ไทยอคริลิค ไฟเบอร์ จำกัด

ผู้ประสานงาน นายปพนพัทธ์ พิงส์จาวลวงษ์
063 – 2397983

Birlacril