

## บทที่ 1

### บทนำ

---

<b>โครงการ</b>	โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)
<b>สถานที่ตั้ง</b>	เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลตาเลียว อำเภอกำแพงคอย จังหวัดสระบุรี
<b>ชื่อเจ้าของโครงการ</b>	บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด
<b>สถานที่ติดต่อ</b>	เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลตาเลียว อำเภอกำแพงคอย จังหวัดสระบุรี โทรศัพท์ (036) 251 316-4 โทรสาร (036) 251 325-6
<b>จัดทำโดย</b>	บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด

#### โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

- ครั้งที่ 1 หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009/5492 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2547
- ครั้งที่ 2 หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1009.9/9954 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2555
- ครั้งที่ 3 หนังสือเห็นชอบที่ ทส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562

#### โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้าย

รายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 นำส่งหน่วยงานอนุญาตของโครงการ  
ให้แก่ กรมโรงงานอุตสาหกรรม เมื่อวันที่ 30 มกราคม 2566

## รายละเอียดโครงการ ดังนี้



### 1.1 ความเป็นมาของโครงการ

บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด (Thai Acrylic Fibre Co., Ltd) เป็นบริษัทในเครืออดิตยาเบอร์ล่า (Aditya Birla Group) ประเทศอินเดีย ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขุมวิท ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี บริษัทฯ ได้ทำการจดทะเบียนแยกโรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิกภายใต้บุคคลเดียวกัน คือ “บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด” โดยทั้ง 2 โรงงานมีมาตรการฯ ที่ได้รับความเห็นชอบจาก สผ. แยกจากกัน โดยลำดับของการดำเนินการโครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก แสดงดังนี้

- ปี 2532 เริ่มดำเนินการผลิตเส้นใยอะคริลิก 14,600 ตัน/ปี
- ปี 2537 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกเท่ากับ 18,000 ตัน/ปี รวมเป็น 32,600 ตัน/ปี
- ปี 2539 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกเป็น 57,000 ตัน/ปี โดยแจ้งประกอบการในปี 2540 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 20,000 ตัน/ปี รวมเป็น 52,600 ตัน/ปี

- ปี 2547 เพิ่มกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกเป็น 97,000 ตัน/ปี โดยได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009/5492 ลงวันที่ 31 พฤษภาคม 2547 และแจ้งประกอบกิจการในปี 2548 ขยายกำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 20,000 ตัน/ปี รวมเป็น 72,600 ตัน/ปี โดยได้มีมาตรการในส่วนบริหารจัดการดูแลของโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้า รวมถึงมาตรการกำหนดค่าอัตราการระบายของปล่อยระบาย TG1-3 เกี่ยวเนื่องกับมาตรการโครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิกไว้ด้วย
- ปี 2555 เพิ่มกำลังการผลิตในส่วนโครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก โดยทำการปรับปรุงเครื่องจักรและติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มในบางส่วน (Debottleneck) ทำให้สามารถขยายกำลังการผลิตเพิ่มขึ้นได้อีก 10,000 ตัน/ปี รวมเป็น 107,000 ตัน/ปี และได้รับความเห็นชอบจาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1009.9/9954 ลงวันที่ 8 ตุลาคม 2555 ซึ่งกำหนดให้โครงการส่วนโรงไฟฟ้าจะต้องรับมาตรการฯ ในส่วนที่เกี่ยวข้องกับโรงไฟฟ้า เช่น การควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศ การจัดการมลพิษ ด้านเสียงจากหน่วยผลิตไอน้ำ เป็นต้น
- ปี 2562 เพิ่มกำลังการผลิตในส่วนโครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก ปรับปรุงเครื่องจักรและเพิ่มสายการผลิตอีก 1 สาย รวมเป็น 6 สายการผลิตและทำการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดปรับปรุงปล่อยระบายจาก Monomer Gas Absorber จำนวน 6 ชุด ต่อจาก Vent Vale จากหน่วยผลิตเพื่อดักจับ Monomer gas และได้รับความเห็นชอบจาก สผ.ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562 โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยายครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ปัจจุบันอยู่ในระยะดำเนินการเรียบร้อยแล้ว

ด้วยความตระหนักถึงการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด จึงได้มอบหมายให้ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ซึ่งเป็นนิติบุคคลและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม ที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ทะเบียนเลขที่ ว-236 และได้รับการรับรองมาตรฐานสากล มอก. 17025 : 2017 จากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เป็นผู้ดำเนินการติดตามตรวจสอบการดำเนินงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยบริษัทมีการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมมาอย่างต่อเนื่อง โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการฉบับล่าสุด คือ รายงานฯ ฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับนี้ เป็นรายงานฉบับที่ 1 ประจำปี 2566 (ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566)

## 1.2 ที่ตั้งโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่เลขที่ 54 หมู่ 5 ถนนสุขบรรทัด ตำบลตาลเดี่ยว อำเภอแก่งคอย จังหวัดสระบุรี ตำแหน่งที่ตั้งโครงการแสดงดังรูปที่ 1.2-1 โดยมีอาณาเขตติดต่อกับพื้นที่โดยรอบโครงการ ดังนี้

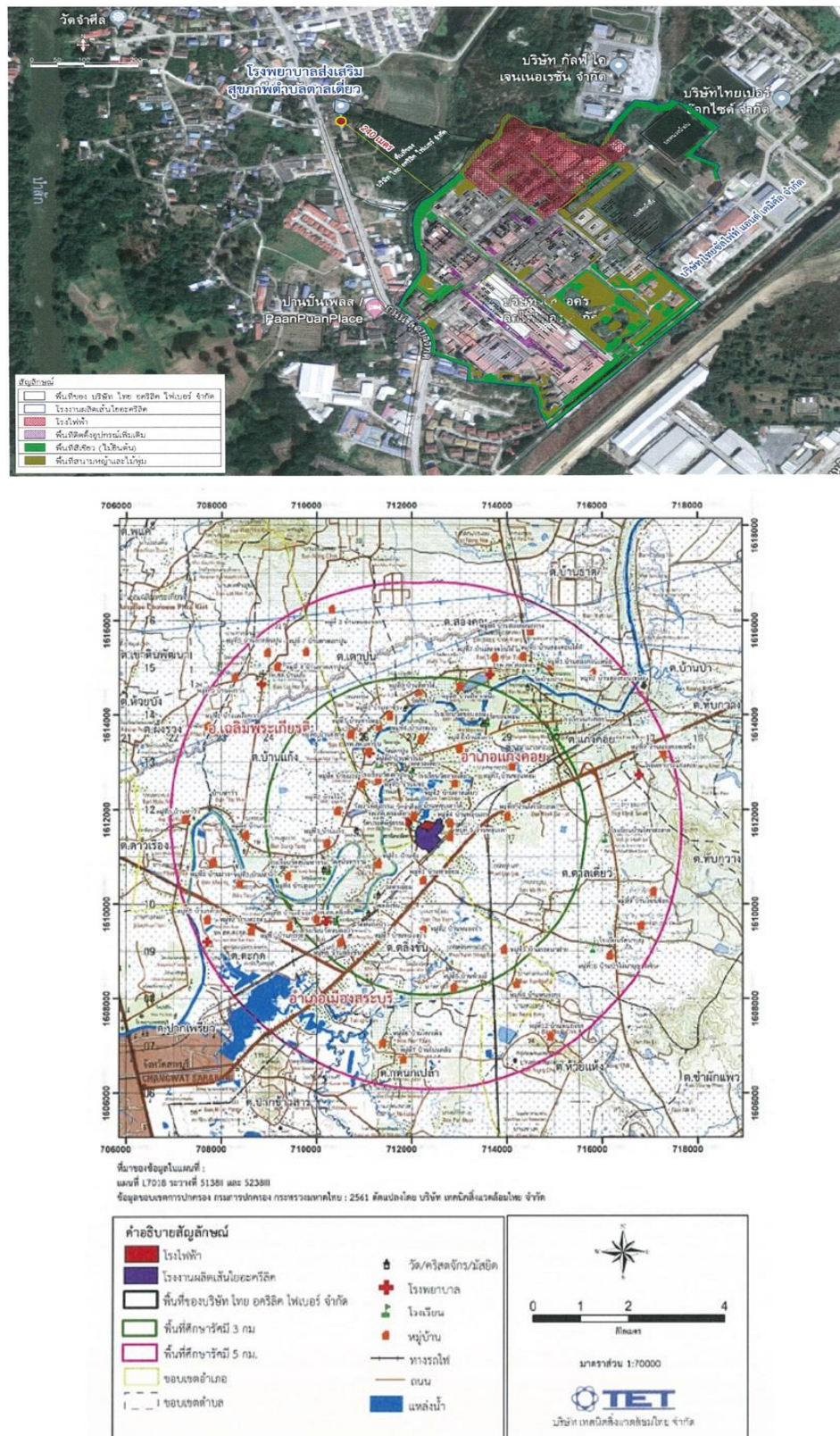
ทิศเหนือ ติดต่อ บริษัท กัลฟ์โคเจนเนอเรชั่น จำกัด และรพ.สต.ตาลเดี่ยว

ทิศใต้ ติดต่อ ทางรถไฟสายตะวันออกเฉียงเหนือ

ทิศตะวันออก ติดต่อ บริษัท ไทยซัลไฟท์ แอนด์ เคมีคัล จำกัด และบริษัท ไทยเปอร์ออกไซด์ จำกัด

ทิศตะวันตก ติดต่อ ทางหลวงหมายเลข 3188 (ถนนสุขบรรทัด) และห้างหุ้นส่วนจำกัด นิคมพาราวิวด

การเดินทางจากกรุงเทพเข้าสู่โครงการ ใช้เส้นทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 1 (ถนนพหลโยธิน) และเส้นทางเลียบเมืองสระบุรี เลี้ยวเข้าสู่ทางหลวงแผ่นดินหมายเลข 2 (ถนนมิตรภาพ) เป็นระยะทางประมาณ 2.5 กิโลเมตร เมื่อพบโรงงานกะรัต มุ่งหน้าไปยังอำเภอแก่งคอย ประมาณ 500 เมตร ทำการเลี้ยวซ้ายเข้าสู่ทางหลวงหมายเลข 3188 (ถนนสุขบรรทัด) เป็นระยะทางประมาณ 1 กิโลเมตร จะพบโครงการตั้งอยู่ทางด้านขวามือติดถนนหมายเลข 3188 (ถนนสุขบรรทัด)



ที่มา : ภาพถ่ายทางอากาศ และแผนที่ 1:50,000 กรมแผนที่ทหาร

รูปที่ 1.2-1 ที่ตั้งโครงการ

### 1.3 ประเภทและขนาดโครงการ

โครงการผลิตเส้นใยอะคริลิก จัดอยู่ในประเภทโรงงานลำดับที่ 44 ทำการผลิตเส้นใยเพื่อเป็นวัตถุดิบในกลุ่มอุตสาหกรรมการผลิตสิ่งทอ เปิดดำเนินโครงการในปี 2532 และในปี 2562 ได้ขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) โดยมีการปรับปรุงเครื่องจักรเดิมที่มีอยู่ และปรับเปลี่ยนหรือติดตั้งเครื่องจักรใหม่แทนที่เครื่องจักรเดิมที่มีอยู่ในปัจจุบัน เพื่อให้เกิดการทำงานที่มีประสิทธิภาพสูงสุด (Debottleneck Project) ทำให้สามารถเพิ่มกำลังการผลิต ซึ่งมีกำลังการผลิตเป็น 160,000 ตัน/ปี

### 1.4 การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

โครงการมีพื้นที่รวมทั้งสิ้น 150.79 ไร่ หรือ 241,264 ตารางเมตร แบ่งพื้นที่ออกส่วนต่างๆ ดังนี้

ลำดับที่	การใช้ประโยชน์ที่ดิน	2562		
		ไร่	ตรม.	ร้อยละ
1	พื้นที่ส่วนการผลิต	24.54	39,263	16.28
2	พื้นที่ลานถึงกักเก็บ	3.90	6,247	2.59
3	พื้นที่อาคารเก็บสารเคมี, ผลิตภัณฑ์, Store	10.01	16,008	6.64
4	พื้นที่เสริมการผลิต เช่น ระบบหล่อเย็น หม้อไอน้ำสำรอง และระบบผลิตน้ำใช้	8.58	13,731	5.69
5	บ่อหน่วงน้ำฝน	9.88	15,800	6.55
6	ระบบบำบัดน้ำเสีย	21.88	35,009	14.51
7	พื้นที่จัดเก็บของเสีย	0.27	433	0.18
8	พื้นที่สำนักงาน, โรงอาหาร, ป้อมยาม, บ้านพักพนักงานและอาคารจอดรถ	6.17	9,868	4.09
9	พื้นที่ถนน ลานจอดรถ และพื้นที่ว่างรอการใช้ประโยชน์	30.99	49,580	20.55
10	พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น)	20.06	32,107	13.30
11	พื้นที่สนามหญ้า และไม้พุ่ม	14.51	23,218	9.62
	รวม	150.79	241,264	100.0

ในด้านความรับผิดชอบการใช้งานระบบสาธารณูปโภคต่างๆ ภายในโรงงานจะใช้ประโยชน์ร่วมกันโดยแยกส่วนในการบริหารจัดการ แสดงดังนี้

ระบบสาธารณูปโภค	ผู้ใช้ประโยชน์	ผู้รับผิดชอบ
1. ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
2. ระบบบำบัดน้ำเสีย	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
3. ระบบผลิตไฟฟ้า-ไอน้ำ	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการโรงไฟฟ้า
4. ระบบระบายน้ำฝน-น้ำเสีย	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
5. ระบบถนน	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย
6. ระบบโทรศัพท์	โรงไฟฟ้าและโรงงานผลิตเส้นใย	ส่วนโครงการผลิตเส้นใย

ที่มา : บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด, 2565

## 1.5 รายละเอียดโครงการ

### 1.5.1 วัตถุดิบ สารเคมี ผลิตภัณฑ์และการขนส่ง

#### (1) วัตถุดิบและสารเคมี

วัตถุดิบหลัก ได้แก่ อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) คือ เมทิลอะคริเลต (Methyl Acrylate) หรือ ไวนิลอะซิเตต (Vinyl Acetate) สำหรับสารเคมีอื่นๆ ที่ใช้ในกระบวนการผลิต เช่น สารเคมีสำหรับปรับความเป็นกรด-ด่าง ตัดสายโมเลกุล ตัวออกซิไดซ์-รีดิวซ์ ตัวเร่ง-หยุดปฏิกิริยา สารป้องกันเชื้อรา/แบคทีเรีย เป็นต้น และสารเคมีที่ใช้ในระบบสาธารณูปโภค/สนับสนุนการผลิต เช่น สารเคมีสำหรับระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำและระบบบำบัดน้ำเสีย เป็นต้น

#### (2) ผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ คือ เส้นใยอะคริลิก จะถูกบรรจุในถุงพลาสติกขนาด 316 กิโลกรัม/ถุง และรวบรวมที่โรงเก็บผลิตภัณฑ์ (Warehouse) ก่อนส่งจำหน่ายให้ลูกค้าทั้งในประเทศและต่างประเทศในสัดส่วน 30:70

#### (3) การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

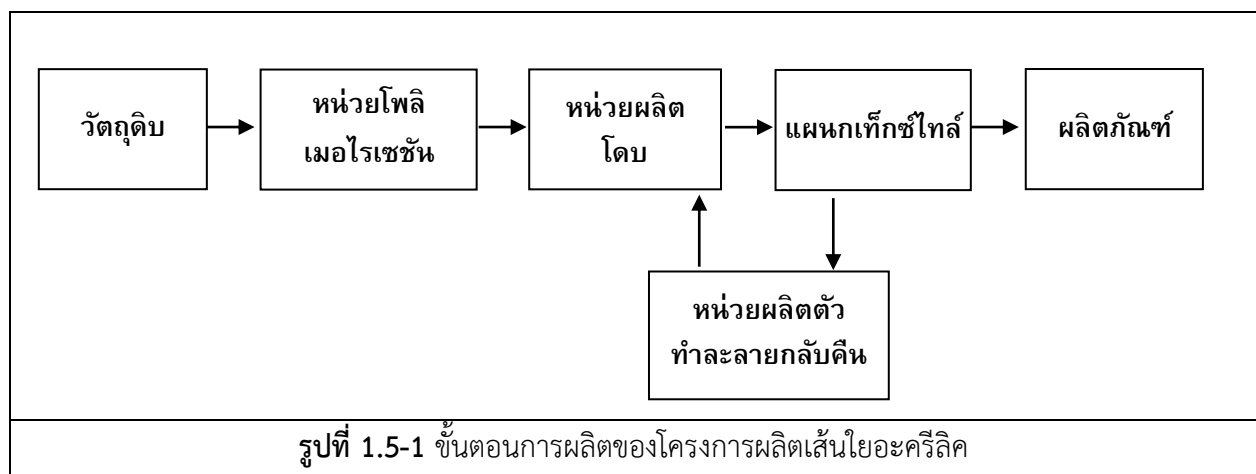
การขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์เป็นการขนส่งทางบกเป็นหลัก โดยใช้รถบรรทุกและรถขนส่งสารเคมีขนาดต่างๆ กรณีการขนส่งทางเรือจะใช้สำหรับขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์จากต่างประเทศเท่านั้น นอกจากนี้สารเคมีบางชนิดทำการขนส่งทางท่อ โดยจะเป็นการขนส่งจากโรงงานข้างเคียงมายังโครงการ คือ สารละลายโซเดียมเมตะไนลไฟต์ สำหรับวัตถุดิบและสารเคมีอื่นๆ เป็นการขนส่งทางท่อเพื่อใช้ภายในโครงการเอง

### 1.5.2 การจัดเก็บวัตถุดิบ สารเคมี และผลิตภัณฑ์

โครงการจำแนกการจัดเก็บและการจัดการสารเคมี คือ จัดเก็บสารเคมีที่ลานถังกักเก็บสารเคมี (Tank Farm) จัดเก็บสารเคมีที่ถังเก็บสารเคมีในพื้นที่อาคารภายในโครงการ และการจัดเก็บสารเคมีและผลิตภัณฑ์โดยบรรจุถุงพลาสติกหรือถุงพลาสติกในพื้นที่อาคารภายในโครงการ

### 1.5.3 กระบวนการผลิตเส้นใยอะคริลิก

โครงการมีสายการผลิตประกอบด้วย หน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) จำนวน 6 หน่วย หน่วยผลิตโดบ (Dope Making) จำนวน 7 หน่วย หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery) จำนวน 6 หน่วย หน่วยขึ้นรูปเส้นใย (Spinning) จำนวน 6 หน่วย และหน่วยปรับปรุงคุณสมบัติของเส้นใย (After Treatment) จำนวน 6 หน่วย กำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิกรวมเป็น 160,000 ตัน/ปี นอกจากนี้ยังมีหน่วยสนับสนุนการผลิตประกอบด้วยหน่วยเสริมการผลิตและระบบสาธารณูปโภค แสดงดังรูปที่ 1.5-1



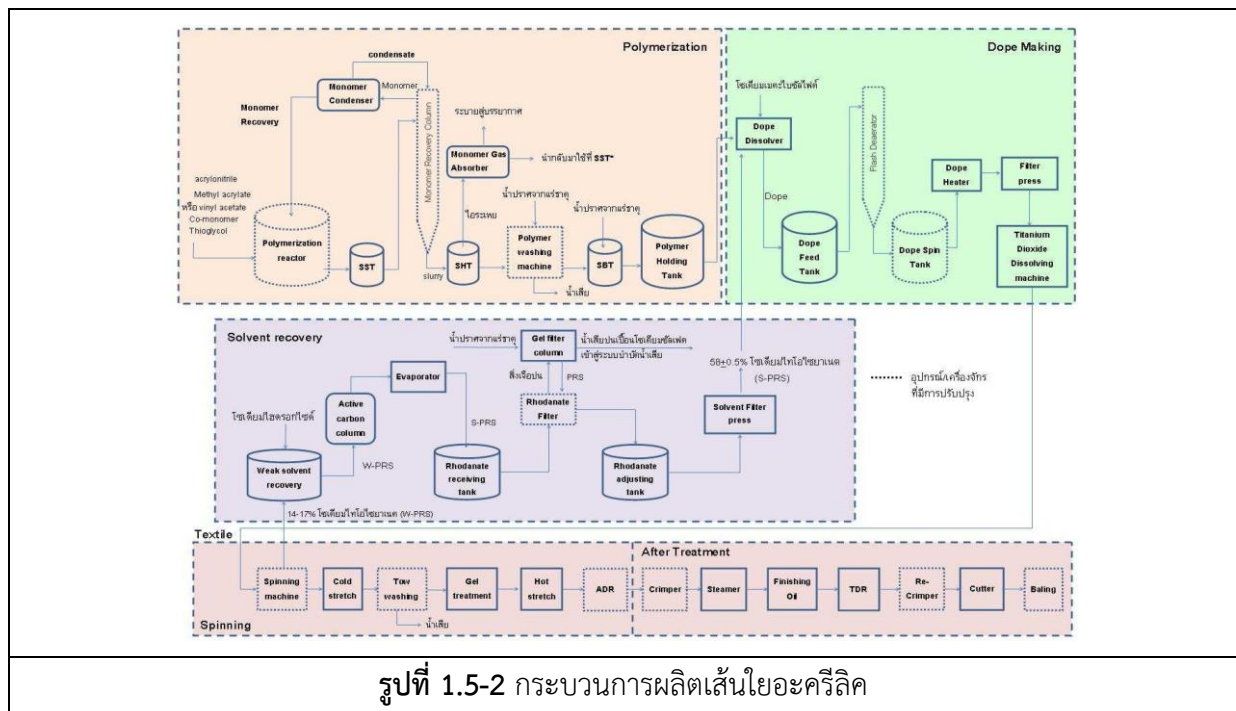
#### 1) แผนกเคมี

ผลิตภัณฑ์จากการผลิตในแผนกเคมีจะเป็นวัตถุดิบในการผลิตเส้นใยของแผนกเท็กซ์ไทล์ ประกอบด้วย 3 หน่วยผลิต คือ หน่วยโพลิเมอร์ไรเซชัน (Polymerization) หน่วยผลิตโดบ (Dope Making) และ หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery)

#### 2) แผนกเท็กซ์ไทล์

แผนกเท็กซ์ไทล์จะรับ Dope เพื่อมาผลิตเส้นใยอะคริลิก ซึ่งเป็นผลิตภัณฑ์ของโครงการ ประกอบด้วย 2 หน่วย คือ หน่วยขึ้นรูปเส้นใย (Spinning) และหน่วยล้างทำความสะอาดเส้นใย (After Treatment)

สรุปผังกระบวนการผลิตเส้นใยอะคริลิกในภาพรวม ดังรูปที่ 1.5-2



#### 1.5.4 ระบบสาธารณูปโภคและเสริมการผลิต

### 1) พลังงานไฟฟ้า

กิจกรรมการผลิตของโครงการ มีการใช้ไฟฟ้าเพื่อการขับเคลื่อนเครื่องจักร โดยมีแหล่งกำเนิดไฟฟ้าจากโครงการโรงไฟฟ้าของบริษัท ประกอบด้วย หน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ TG1 ขนาดกำลังการผลิตสูงสุด 7 เมกะวัตต์ เริ่มดำเนินการในปี 2532 ซึ่งไม่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับหน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ TG2 และ TG3 ขนาดกำลังการผลิตสูงสุด 19 เมกะวัตต์ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อน TG2 และ TG3 (ขนาดกำลังการผลิตสูงสุด 19 เมกะวัตต์) จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ วว 0804/15565 ลงวันที่ 18 พฤศจิกายน 2540 และในปี 2562 โรงไฟฟ้ามีการขยายกำลังการผลิตไฟฟ้าเป็น 36.3 เมกะวัตต์ ได้รับความเห็นรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 1) จาก สผ. ตามหนังสือที่ ทส 1010.7/18 ลงวันที่ 2 มกราคม 2562

โดยโครงการโรงงานผลิตไฟฟ้าจัดส่งไฟฟ้าปริมาณ 19.9 เมกะวัตต์ ให้กับโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก

## 2) พลังงานความร้อน

การผลิตเส้นใยอะคริลิกมีการใช้พลังงานความร้อนในรูปของไอน้ำ (Steam) โดยรับมาจากหม้อไอน้ำ (Boiler) ของโครงการโรงไฟฟ้าของบริษัท (รับผิดชอบดูแลโดยส่วนโครงการผลิตกระแสไฟฟ้า) โดยจัดส่งไอน้ำ ปริมาณ 120 ตันไอน้ำ/ชั่วโมง ให้โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก

### 1.5.5 น้ำใช้

#### 1) แหล่งน้ำใช้

แหล่งน้ำใช้ของโครงการ คือ น้ำดิบจากแม่น้ำป่าสัก โดยสถานีสูบน้ำดิบมีระยะห่างจากโครงการ ประมาณ 1 กิโลเมตร ณ กิโลเมตรที่ 60+100 บริเวณตำบลตลิ่งชัน อำเภอเมือง จังหวัดสระบุรี โดยโครงการ มีปริมาณการใช้น้ำประมาณ 19,568 ลูกบาศก์เมตร/วัน

#### 2) ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ

ระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำดิบของโครงการ เป็นการปรับปรุงคุณภาพด้วยวิธีทางกายภาพ/ฟิสิกส์ คือ การตกตะกอน การกรองทราย และการใช้สารเคมีในการตกตะกอนและฆ่าเชื้อโรค น้ำที่ผ่านการปรับปรุงทาง กายภาพ/ฟิสิกส์ ส่วนหนึ่งนำไปใช้ในระบบสาธารณูปโภค และกระบวนการผลิตได้โดยตรง แต่น้ำใช้ในกระบวนการ ผลิตบางส่วนต้องนำมาผ่านขั้นตอนการผลิตน้ำปราศจากแร่ธาตุ ซึ่งระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำมีความสามารถในการ ผลิตน้ำ 21,060 ลูกบาศก์เมตร/วัน

### 1.5.6 การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม

ระบบระบายน้ำของโครงการจัดให้มีระบบระบายน้ำฝน และระบบระบายน้ำเสียเป็นแบบท่อแยก โดยระบบระบายน้ำฝนแบ่งออกเป็น 2 ระบบ คือระบายน้ำฝนไม่ปนเปื้อน และระบายน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน สำหรับการระบายน้ำฝนของโครงการกำหนดให้น้ำในท่อไหลตามแรงโน้มถ่วง (Gravity) และมีการติดตั้งเครื่องสูบน้ำระหว่างแนวของการระบายน้ำ เกณฑ์กำหนดการไหลของน้ำในท่อระบายน้ำกำหนดให้มีความเร็วไม่น้อยกว่า 0.6 เมตร/วินาที และไม่เกิน 3.00 เมตร/วินาที เพื่อป้องกันการตกตะกอนในท่อ

บ่อหน่วงน้ำที่ใช้สำหรับโครงการมี 2 บ่อ ได้แก่ บ่อหน่วงน้ำบ่อที่ 1 บริเวณระบบบำบัดน้ำเสีย ขนาด พื้นที่รวมเท่ากับ 10,000 ตารางเมตร ส่วนบ่อหน่วงน้ำบ่อที่ 2 สระบัว จะแยกตัวในบริเวณเดียวกัน 2 บ่อ มีขนาด พื้นที่รวม 5,800 ตารางเมตร ในแต่ละบ่อหน่วงน้ำจะหน่วงน้ำจากพื้นที่รับน้ำย่อยแต่ละพื้นที่ตามโครงข่ายการ ระบายน้ำ และอาจทำการระบายน้ำส่วนเกินเข้าสู่ระบบการผลิตของโครงการ โดยไม่ทำการระบายน้ำออกนอก พื้นที่โครงการ

## 1.6 มลพิษและการควบคุม

### 1.6.1 มลพิษทางอากาศ

#### (1) แหล่งกำเนิดที่มีการเผาไหม้

แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ ได้แก่ ปล่องระบายของหม้อไอน้ำสำรอง (ขนาด 25 ตัน/ชั่วโมง และ 12 ตัน/ชั่วโมง) จำนวน 2 ปล่อง ซึ่งใช้น้ำมันเตา (เกรด C) มีปริมาณการใช้เชื้อเพลิงประมาณ 2,520 ลูกบาศก์เมตร/ปี ที่มีปริมาณกำมะถัน (Sulphur Content) ไม่เกิน 2% เป็นเชื้อเพลิง สำหรับการผลิตไอน้ำในช่วงที่โครงการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ ของบริษัทฯ หยุดซ่อมบำรุง เพื่อชดเชยจากไอน้ำที่ปกติโครงการรับมาจากโครงการโรงไฟฟ้า

#### (2) แหล่งกำเนิดที่ไม่มีกระบวนการเผาไหม้

แหล่งกำเนิดที่ไม่มีกระบวนการเผาไหม้ ประกอบด้วย การรั่วซึมจากอุปกรณ์ กระบวนการผลิต และการขนถ่าย รายละเอียดการพิจารณาแหล่งกำเนิดสารอินทรีย์ระเหยง่ายของโครงการ โดยมีมลพิษทางอากาศ ได้แก่ อะคริโลไนไตรล์ และ ไวนิลอะซิเตต จากการคาดการณ์การรั่วซึมและการรั่วระเหยจากการขนถ่าย โครงการจะมีการระบายสารอินทรีย์ระเหยรวม 0.11224 กรัม/วินาที แบ่งเป็นการระบายอะคริโลไนไตรล์ 0.08848 กรัม/วินาที และ ไวนิลอะซิเตต 0.02376 กรัม/วินาที

### 1.6.2 มลพิษทางน้ำ

#### 1) แหล่งกำเนิดน้ำเสีย

น้ำเสียจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต แบ่งออกเป็น 3 ส่วน ได้แก่ น้ำเสียจากกระบวนการผลิต น้ำใช้จากพนักงาน และน้ำทิ้งจากระบบเสริมการผลิต

#### 2) การจัดการน้ำเสีย

- น้ำเสียจากสำนักงานและบ้านพักพนักงาน ประมาณ 80 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะทำการบำบัดเบื้องต้นด้วยระบบบำบัด Septic Tank ภายในโครงการ หลังจากนั้นระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพของโครงการ

- น้ำเสียจากกระบวนการผลิต ประมาณ 10,182 ลูกบาศก์เมตร/วัน มีการรวบรวมไปยังบ่อปรับสภาพน้ำเสีย (Equalization Pond) ของระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพชนิดตะกอนเร่ง (Activated Sludge) แบบ Extended ความสามารถในการรองรับน้ำเสีย 13,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน โดยผ่านท่อ UPVC ซึ่งน้ำเสีย

ที่ผ่านการบำบัดแล้วจะตรวจวัดค่า pH ปริมาณ TDS และ COD หากมีค่าผ่านเกณฑ์ที่กำหนดจะส่งไปยังบ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding Pond) เพื่อระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก ทั้งนี้หากน้ำทิ้งที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนดไว้จะนำเข้าสู่บ่อตกตะกอนเพื่อกลับไปยังระบบบำบัดน้ำเสีย

- น้ำเสียจากระบบเสริมการผลิต จะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้ง ได้แก่ ค่า pH ปริมาณ TDS และ DO ก่อนจะรวบรวมเข้าสู่บ่อบำบัดน้ำทิ้ง (Holding pond for Blowdown) ขนาด 1,008 ลูกบาศก์เมตร เพื่อระบายลงสู่แม่น้ำป่าสัก

### 1.6.3 ขยะมูลฝอยและกากของเสีย

ขยะมูลฝอยและกากของเสียที่เกิดจากโรงงาน สามารถแบ่งออกเป็น 2 ประเภทหลัก ได้แก่ มูลฝอย/ของเสียจากพนักงาน และของเสียจากกระบวนการผลิต

#### 1) ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน

ขยะมูลฝอยและของเสียที่เกิดขึ้นจากพนักงาน แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ ขยะมูลฝอยจากกิจกรรมอุปโภค-บริโภค และขยะอันตราย เช่น หลอดไฟ แบตเตอรี่ เป็นต้น สำหรับการจัดการขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน บริษัทได้จัดเตรียมถังขยะแบบแยกประเภทตั้งตามพื้นที่ต่างๆภายในโครงการอย่างทั่วถึง โดยจะจัดแยกเป็นขยะที่สามารถนำไป Recycle ได้ เช่น พลาสติก แก้ว และกระดาษ และขยะส่วนที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้ ซึ่งขยะมูลฝอยและของเสียนี้จะรวบรวมขนย้าย และนำไปกำจัดโดยหน่วยงานเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปดำเนินการ

#### 2) ของเสียจากกระบวนการผลิต

ของเสียจากกระบวนการผลิตในโครงการเป็นของเสียที่เกิดขึ้นในระหว่างขั้นตอนการผลิต เป็นหลัก ปัจจุบันมีกากของเสียอันตราย ได้แก่ Scale Reactor, Low Molecule, ฝุ่นกรอง, เจลโคมได้คุณภาพ และน้ำมันใช้แล้ว และของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ตะกอนจากระบบบำบัดฯ พลาสติก ยางสังเคราะห์ กระดาษ เศษไม้ ถังสารเคมีใช้แล้ว เศษโลหะ Polymer scale และเส้นใยไม่ได้คุณภาพ ซึ่งบริษัทฯ จะนำส่งให้หน่วยงานเอกชนที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปกำจัดทั้งหมดโดยวิธีที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ

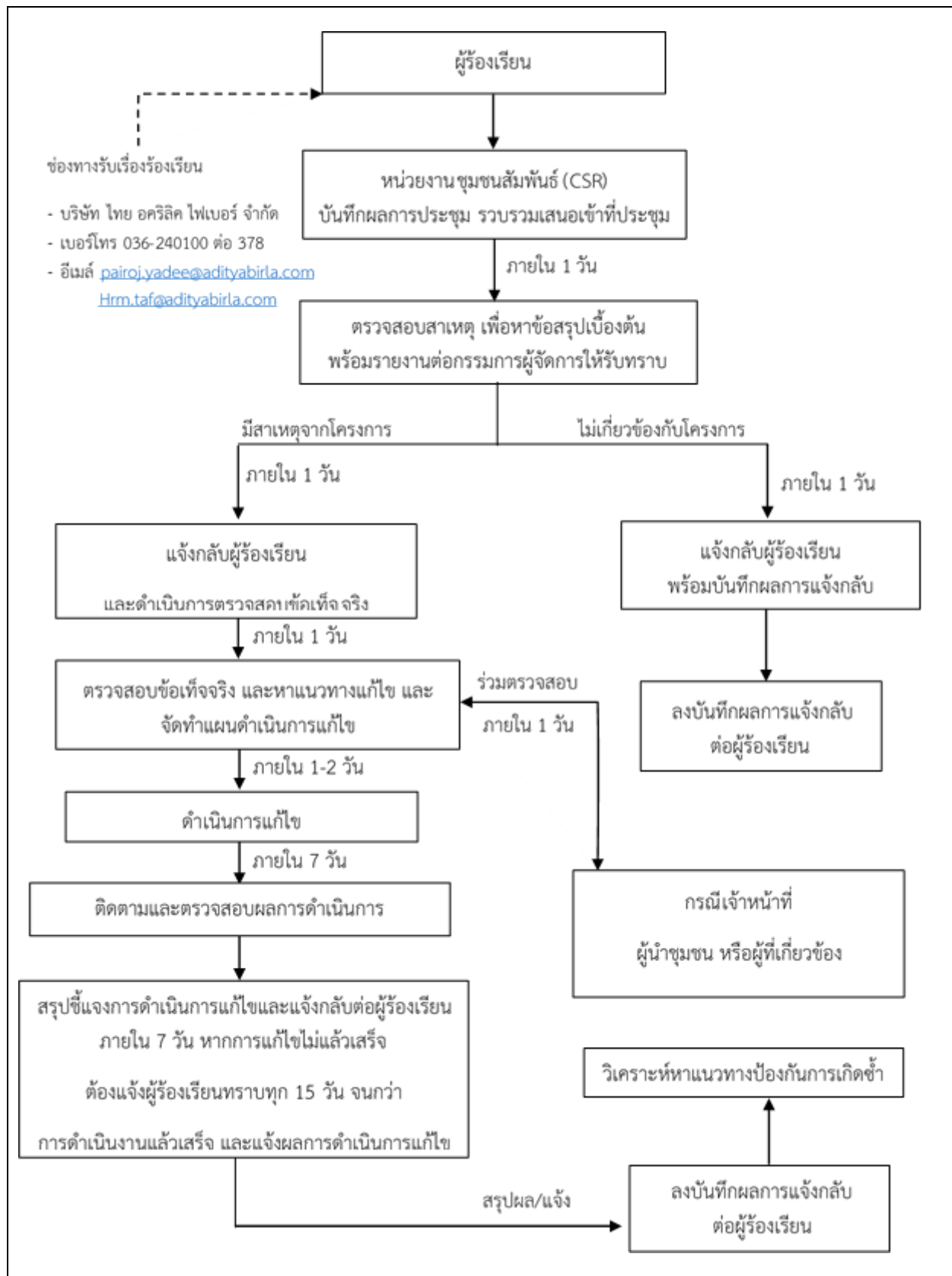
### 1.6.4 มลพิษทางเสียง

กิจกรรมการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังมากที่สุด คือ เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ โดยเฉพาะแผนกเท็กซ์ไทล์ (Spinning และ After Treatment) โดยมีค่าประมาณ 80-85 เดซิเบล(เอ) ทั้งนี้บริษัทได้จัดเตรียมการป้องกันที่ตัวบุคคล โดยให้พนักงานสวมใส่ที่ครอบหูหรือที่อุดหูก่อนเข้าทำงาน บริเวณแหล่งกำเนิดเสียงดัง

จะควบคุมระยะเวลาเข้าไปตรวจสอบเครื่องจักร ซึ่งดำเนินการประมาณ 10-15 นาที/ชั่วโมงเท่านั้น จัดเส้นทางเดินที่หลีกเลี่ยงการเกิดผลกระทบมากที่สุดทุกหน่วยผลิต พร้อมทั้งจัดห้องทำงาน/ห้องพักผ่อนซึ่งเป็นห้องควบคุมเสียง เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงต่อระบบการได้ยิน

### 1.7 งานมวลชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องทุกข์

บริษัทมีวัตถุประสงค์ที่จะสนับสนุนกิจกรรมของชุมชนและส่วนงานราชการในท้องถิ่นอย่างต่อเนื่อง พร้อมกันนี้ยังมีส่วนร่วมรับผิดชอบหากการดำเนินงานก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชนจึงได้จัดทำขั้นตอนรับเรื่องร้องเรียน และเปิดโอกาสให้ประชาชนผู้ที่ได้รับผลกระทบเข้ามาร้องเรียนได้ตลอดเวลา แสดงขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ดังรูปที่ 1.7-1



รูปที่ 1.7-1 ขั้นตอนการรับเรื่องและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน

## 1.8 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

การดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) เทียบกับรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.8/2580 ลงวันที่ 22 กุมภาพันธ์ 2562 แสดงดังตารางที่ 1.8-1

ตารางที่ 1.8-1 สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 66)
1. พื้นที่โครงการ	150.79 ไร่	150.79 ไร่
2. กำลังการผลิต	กำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 160,000 ตัน/ปี	กำลังการผลิตเส้นใยอะคริลิก 160,000 ตัน/ปี
3. วัตถุดิบ	อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) โคโมโนเมอร์ คือ เมทิลอะคริเลต (Methyl Acrylate) หรือ ไวนิลอะซิเตต (Vinyl Acetate)	อะคริโลไนไตรล์ (Acrylonitrile) โคโมโนเมอร์ คือ เมทิลอะคริเลต (Methyl Acrylate) หรือ ไวนิลอะซิเตต (Vinyl Acetate)
4. พลังงาน	หน่วยผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ TG1 กำลังการผลิต 7 เมกะวัตต์ TG2 และ TG3 กำลังการผลิตสูงสุด 19 เมกะวัตต์	รับกระแสไฟฟ้าจากโครงการโรงไฟฟ้า
5. ผลิตภัณฑ์	ผลิตเส้นใยอะคริลิก	ผลิตเส้นใยอะคริลิก
6. กระบวนการผลิต	ผลิตเส้นใยของแผนกแท่งใย 6 หน่วยผลิต ดังนี้ <u>แผนกเคมี</u> หน่วยโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization) หน่วยผลิตโดป (Dope Making) หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery) <u>แผนกแท่งใย</u> หน่วยสปินนิง (Spinning) หน่วยปรับสภาพเส้นใย (After Treatment) หน่วยผลผลิตท้ายสุด (Final Product)	ผลิตเส้นใยของแผนกแท่งใย 6 หน่วยผลิต ดังนี้ <u>แผนกเคมี</u> หน่วยโพลิเมอไรเซชัน (Polymerization) หน่วยผลิตโดป (Dope Making) หน่วยผลิตตัวทำละลายกลับคืน (Solvent Recovery) <u>แผนกแท่งใย</u> หน่วยสปินนิง (Spinning) หน่วยปรับสภาพเส้นใย (After Treatment) หน่วยผลผลิตท้ายสุด (Final Product)
7. แหล่งน้ำใช้	น้ำดิบจากแม่น้ำป่าสัก	น้ำดิบจากแม่น้ำป่าสัก

ที่มา : บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด, 2566

**ตารางที่ 1.8-1 (ต่อ) สรุปการดำเนินงานในปัจจุบันของโครงการ**

รายละเอียด	EIA	ปัจจุบัน (ม.ค.-มิ.ย. 66)
8. มลพิษและการควบคุม	<p>มลพิษอากาศ : ติดตั้ง Monomer Gas Absorber ดูดซับไอระเหยโมโนเมอร์ด้วยน้ำปราศจากแร่ธาตุเพื่อดักจับไอระเหยที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการกวน Slurry ในถัง SHT หน่วยโพลิเมอไรเซชัน และการติดตั้ง Monomer Gas Absorber ในหน่วยผลิตโพลิเมอไรเซชันของสายการผลิตที่ 1-5 จำนวน 5 ชุด และถังกักเก็บอะครีโม บริเวณ Tank farm จะนำไอระเหยเข้าสู่ MGA ในหน่วยผลิตโพลิเมอร์</p> <p>มลพิษทางน้ำ : ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดตะกอนเร่ง (Activated Sludge) แบบ Extended ขนาด 13,000 ลบ.ม/วัน</p>	<p>- ติดตั้ง Monomer Gas Absorber ดูดซับไอระเหยโมโนเมอร์ด้วยน้ำปราศจากแร่ธาตุเพื่อดักจับไอระเหยที่เกิดขึ้นจากขั้นตอนการกวน Slurry ในถัง SHT หน่วยโพลิเมอไรเซชัน และการติดตั้ง Monomer Gas Absorber ในหน่วยผลิตโพลิเมอไรเซชันของสายการผลิตที่ 1-5 จำนวน 5 ชุด และถังกักเก็บอะครีโม บริเวณ Tank farm จะนำไอระเหยเข้าสู่ MGA ในหน่วยผลิตโพลิเมอร์</p> <p>- ระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ชนิดตะกอนเร่ง (Activated Sludge) แบบ Extended แห่งที่ 1 ขนาด 10,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน และแห่งที่ 2 ขนาด 3,000 ลูกบาศก์เมตร/วัน</p>
9. พื้นที่สีเขียว	<p>- พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น) 20.06 ไร่</p> <p>- สนามหญ้าและไม้พุ่ม 14.51 ไร่</p>	<p>- พื้นที่สีเขียว (ไม้ยืนต้น) 20.06 ไร่</p> <p>- สนามหญ้าและไม้พุ่ม 14.51 ไร่</p>

ที่มา : บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด, 2566

## 1.9 แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.9-1** แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)  
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>1. คุณภาพอากาศ</b> <b>1.1 จากปล่องระบาย</b> - หม้อไอน้ำ ขนาด 25 ตัน/ชั่วโมง - หม้อไอน้ำ ขนาด 12 ตัน/ชั่วโมง	- Particulate, SO <sub>2</sub> , NO <sub>x</sub> as NO <sub>2</sub>	2 ครั้ง/ปี					x x					o o		
<b>1.2 ในบรรยากาศ</b> - บ้านตาลเดี่ยว - บ้านขอนแก่น - บ้านซ่ง - บ้านหลุมเสา	- SO <sub>2</sub> <sup>(1 hr)</sup> , SO <sub>2</sub> <sup>(24 hr)</sup> , NO <sub>2</sub> <sup>(1 hr)</sup> , PM-10, TSP, WS & WD	2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)					• • • •					o o o o		
- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ตาลเดี่ยว	- Acrylonitrile	เดือนละ 1 ครั้ง	•	•	•	•	•		o	o	o	o	o	o
- ริมรั้วด้านทิศเหนือ - ริมรั้วด้านทิศใต้ - ริมรั้วด้านทิศตะวันออก - ริมรั้วด้านทิศตะวันตก	- Acrylonitrile - Vinyl Acetate	เดือนละ 1 ครั้ง	•	•	•	•	•	•	o	o	o	o	o	o

หมายเหตุ : • : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

o : แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

x : ไม่ทำการตรวจวัด เนื่องจากโครงการโรงไฟฟ้าสามารถเดินระบบผลิตไอน้ำได้ตามปกติ

**ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>2. ระดับเสียง</b> <b>2.1 เสียงรบกวน</b> - ร่มรื้อด้านทิศเหนือ - ร่มรื้อด้านทิศใต้ - ร่มรื้อด้านทิศตะวันออก - ร่มรื้อด้านทิศตะวันตก	- Leq 24 hr - Leq 1 hr - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)					●					○		
<b>2.2 ประเมินเสียงรบกวน</b> - โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลตาลเดี่ยว	- Leq 24 hr - Leq 1 hr - Leq 5 min - L90 - Lmax	2 ครั้ง/ปี (7 วันต่อเนื่อง)					●					○		

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

○ : แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>3. คุณภาพน้ำ</b> <b>3.1 คุณภาพน้ำเสีย-น้ำทิ้ง</b> ระบบบำบัดน้ำเสีย														
- ก่อนเข้า EQ Tank	- pH, Temperature,	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
- หลังผ่านบ่อดกตะกอน (Clarifier)	Conductivity, TDS, TSS, DO,		●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
- หลังผ่านบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย	BOD, COD, Cyanide, Oil & Grease, Sulfate, Total Coliform Bacteria		●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
- หลังผ่านบ่อบำบัดน้ำทิ้งสุดท้าย (ก่อนระบายสู่แม่น้ำป่าสัก)	- Flow meter	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
- บ่อบำบัดน้ำ Blowdown ของ โรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก	- pH, Temperature, TDS	เดือนละ 1 ครั้ง	●	●	●	●	●	●	○	○	○	○	○	○
- ปลายท่อระบายน้ำ	- Toxic Metals, Cyanide, NH <sub>3</sub> -N, Oil & Grease, Detergents	ทุก 3 เดือน			●			●			○		○	

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

○ : แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**

บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)</b> <b>3.2 คุณภาพน้ำผิวดิน</b> แม่น้ำป่าสัก จำนวน 4 จุด - เหนือจุดปล่อยน้ำทิ้งระยะ 500 เมตร - จุดปล่อยน้ำทิ้งของโครงการ - จุด Mixing Zone ที่ระยะ 500 เมตร - จุด Mixing Zone ที่ระยะ 1,000 เมตร	- pH, Temperature, Conductivity, TDS, SS, DO, BOD, Cyanide, Oil & Grease, Total Coliform Bacteria, Chloride, Sulfate, Nitrate, ความเร็วกระแสน้ำ	ทุก 6 เดือน ทั้งในช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน					●			○				
<b>4. นิเวศวิทยาทางน้ำ</b> แม่น้ำป่าสัก - เหนือจุดสูบน้ำของโครงการ 500 เมตร - ท้ายจุดสูบน้ำของโครงการ 500 เมตร	- Plankton, Benthos	2 ครั้ง/ปี					●			○				
							●			○				

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

○ : แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**

บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>5. ตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน</b> บ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี - พื้นที่สีเขียวบริเวณอาคารส่วนการผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน - พื้นที่สีเขียวบริเวณใกล้อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ - พื้นที่สีเขียวบริเวณบ่อน้ำ 2 - พื้นที่สีเขียว (จุดที่ใช้ร่วมกับโรงไฟฟ้า) ห้องควบคุม และผลิตกระแสไฟฟ้า	- pH, TDS, Cl <sup>-</sup> , Fluoride, Total Hardness, COD, NO <sub>3</sub> , SO <sub>4</sub> , CN <sup>-</sup> , Acrylonitrile, Cd, Pb, Hg, As	ปีละ 1 ครั้ง					●							
<b>5. ตรวจวัดคุณภาพดิน</b> บ่อสังเกตการณ์ 4 สถานี - พื้นที่สีเขียวบริเวณอาคารส่วนการผลิตโพลิเมอร์ไรเซชัน - พื้นที่สีเขียวบริเวณใกล้อาคารเก็บผลิตภัณฑ์ - พื้นที่สีเขียวบริเวณบ่อน้ำ 2 - พื้นที่สีเขียว (จุดที่ใช้ร่วมกับโรงไฟฟ้า) ห้องควบคุม และผลิตกระแสไฟฟ้า	- pH, Cd, Pd, Hg, As	ปีละ 1 ครั้ง					●							

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

**ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b>														
<b>5.1 สารเคมี</b>														
- แผนก Polymerization	- Acrylonitrile	ทุก 3 เดือน			●			●			○			○
- แผนก Dope Making					●			●			○			○
- พื้นที่ขนถ่ายสารเคมี					●			●			○			○
- พนักงานที่สัมผัสสารเคมี					●			●			○			○
- พื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณถังปฏิกิริยาโพลีเมอร์ไรเซชัน	- Acrylonitrile	- ช่วงที่มีการซ่อมบำรุง					●							
- แผนก Textile บริเวณ Spinning	- Respirable Dust	ทุก 3 เดือน			●			●			○			○
- แผนก Textile บริเวณ Spinneret	- Cyanide	ทุก 3 เดือน			●			●			○			○
- แผนก Solvent Recovery					●			●			○			○
<b>5.2 เสียง</b>														
- Generator	- Leq 8 hr	ทุก 6 เดือน					●				○			
- Compressor							●				○			
- Generator	- Noise Dose	ทุก 6 เดือน					●				○			
- Compressor							●				○			

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

○ : แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

**ตารางที่ 1.9-1 (ต่อ) แผนงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเส้นใยอะคริลิก (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3)**  
บริษัท ไทยอคริลิก ไฟเบอร์ จำกัด ประจำปี 2566

รายละเอียด	ดัชนีการตรวจวัด	ความถี่	ช่วงเวลาทำการตรวจวัด (พ.ศ. 2566)											
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
<b>5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</b> <b>5.1 สารเคมี</b> - แผนก Polymerization - แผนก Dope Making - แผนก Textile - แผนก Solvent Recovery	Heat Stress index ในรูป WBGT	ปีละ 1 ครั้ง					●							
<b>7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม</b> - สำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคม รัศมี 5 กิโลเมตร	-	ปีละ 1 ครั้ง										○		

หมายเหตุ : ● : การติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามแผน

○ : แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม