



สำเนา

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์นวัตกรรมปิโตรเคมี อากาศอ. ชั้น 14-18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร
เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500

สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนสายสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150
โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111

บมจ. เลขที่ 0107554000207

ที่ Q-SH-EO-01-024/2566

7 มีนาคม 2566

เรื่อง แจ้งขยายระยะเวลาหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน : EA Plant)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบกิจการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. หนังสือเลขที่ Q-SH-EO-01- 179 / 2565 ลงวันที่ 2 ธันวาคม 2565 เรื่อง แจ้งหยุดผลิตเชิงพาณิชย์

(Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน : EA Plant)

2. แผนงานการหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) ที่ขยายระยะเวลาการซ่อมบำรุง

อ้างตามหนังสือเลขที่ Q-SH-EO-01- 179 / 2565 ลงวันที่ 2 ธันวาคม 2565 เรื่อง แจ้งหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน : EA Plant) ระหว่างวันที่ 6 ธันวาคม 2565 - 20 มีนาคม 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

ทางบริษัทฯ ขอแจ้งขยายระยะเวลาการหยุดซ่อมบำรุงเครื่องจักร (Shutdown) เป็นช่วงระหว่างตั้งแต่วันที่ 21 มีนาคม - 5 กรกฎาคม 2566 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ทางบริษัทฯ จะดำเนินการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบด้านความปลอดภัย และ สิ่งแวดล้อมต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน ตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ในกรณีที่อาจได้รับผลกระทบในระหว่างการหยุดเดินเครื่องโรงงานดังกล่าว กรุณาติดต่อบุคคลดังต่อไปนี้

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]
3. ศูนย์สื่อสาร บริษัท พีทีที โกลบอลเคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (24 ชั่วโมง) โทรศัพท์ 038-977-004

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ





สำนักงาน

PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500

Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111

Registration No. 0107554000267

ที่ Q-SH-EO-01- 179 / 2565

2 ธันวาคม 2565

เรื่อง แจ้งหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ของบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน : EA Plant)

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก (มาบตาพุด)

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 67/2557 เรื่องการซ่อมบำรุงใหญ่สำหรับผู้ประกอบการ (Shutdown/Turnaround) ในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แผนงานการหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown)

2.เอกสารตาม แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม

เนื่องด้วยบริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน : EA Plant)

มีแผนการหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และหยุดซ่อมบำรุง (Shutdown) ระหว่างวันที่ 6 ธันวาคม 2565 - 20 มีนาคม 2566 ตามแผนงานของบริษัทฯ โดยในช่วงระหว่างวันที่ 6 ธันวาคม 2565 - 12 มกราคม 2566 จะเป็นการหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown) และตั้งแต่วันที่ 13 มกราคม 2566 - 20 มีนาคม 2566 จะเป็นการหยุดเพื่อซ่อมบำรุง (Shutdown) ทั้งนี้ในการหยุดครั้งนี้จะมีการซ่อมบำรุงเครื่องจักรตามแผนงานดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และทางบริษัทฯ ได้แจ้งรายละเอียดตามแบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรม ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ทั้งนี้ทางบริษัทจะดำเนินการเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดผลกระทบด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชน ตามมาตรการที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

ในกรณีที่อาจได้รับผลกระทบในระหว่างการหยุดเดินเครื่องโรงงานดังกล่าว กรุณาติดต่อบุคคลดังต่อไปนี้

1. [REDACTED]
2. [REDACTED]
3. ศูนย์สื่อสาร บริษัท พีทีที โกลบอลเคมีคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 16 (24 ชั่วโมง) โทรศัพท์ 038-977-004

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ





แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

เนื่องด้วย บริษัท จีซี ไกลคอลล จำกัด โรงงานผลิตเอทานอลเอมีน (EA Plant)

ขอแจ้งการดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงใหญ่ (Shutdown/Turnaround) ดังนี้

- ☐ หยุดเดินเครื่องฉุกเฉิน (Emergency Shutdown)
- ☒ ตามแผนฯ ประจำปี (Annual Shutdown)
- ☒ อื่นๆ (Other) ...แจ้งหยุดผลิตเชิงพาณิชย์ (Commercial Shutdown).....

วัน/เดือน/ปี ที่ดำเนินการ 6 ธันวาคม 2565 - 20 มีนาคม 2566

วันที่เริ่มลดกำลังผลิต 6 ธันวาคม 2565 วันที่เริ่มงานซ่อมบำรุงใหญ่ 13 มกราคม 2566

โดยมีรายละเอียดการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

1. รายการอุปกรณ์หลักและงานหลัก (Package) ดังนี้

ลำดับ ที่	รายการอุปกรณ์หลัก และงานหลัก	ความเสี่ยง/ผลกระทบที่อาจ เกิด	มาตรการ/Procedure ที่ใช้ในการควบคุม	ระยะเวลา	
				เริ่ม	เสร็จ
1.	ลดกำลังการผลิตจน หยุดเดินเครื่องจักร	1.1 อาจจะมีกลิ่นแอมโมเนีย	1.1.1 ระบายก๊าซแอมโมเนียไป เข้าระบบบำบัด Vent Scrubber	6 ธ.ค. 2565	10 ธ.ค. 2565
2.	การถ่ายเทของเหลว ประเภทผลิตภัณฑ์ Amine	2.1 สารเคมีอาจมีการรั่วไหล ของผลิตภัณฑ์ตามระบบท่อ ขนส่ง	2.1.1 ควบคุมการไหลของ ของเหลวเข้าสู่ถังเก็บผลิตภัณฑ์ off spec	6 ธ.ค. 2565	10 ธ.ค. 2565
3.	ทำความสะอาดอุปกรณ์ Heat Exchanger	3.1 มีกลิ่นไฮโดรคาร์บอน จากการเปิดอุปกรณ์ในพื้นที่ กระบวนการผลิต	3.1.1 ทำการตรวจวัดปริมาณสาร ไฮโดรคาร์บอนต้องไม่เกินค่าที่ กำหนดก่อนทำการเปิดอุปกรณ์ เพื่อทำการซ่อมบำรุง	13 ม.ค. 2566	14 มี.ค. 2566
4.	งานเชื่อม ตัด เพื่อ ซ่อมแซม ท่อ หรือ อุปกรณ์ต่างๆ	4.1 อันตรายจากงานเชื่อม	4.1.1 ปฏิบัติตาม Hot Work Permit Procedure	13 ม.ค. 2566	14 มี.ค. 2566



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

5.	เตรียมระบบและเดินเครื่องจักร	5.1 อาจจะมิกดินแอมโมเนีย	5.1.1 ระบายก๊าซแอมโมเนียไปเข้าระบบบำบัด Vent Scrubber	15 มี.ค. 2566	20 มี.ค. 2566
		5.2 อาจจะมีสารเคมีรั่วไหลออกจากหน้าแปลนอุปกรณ์	5.2.1 ทำการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนเริ่มเดินเครื่อง (PSSR)		

2 รายการ ปริมาณสารเคมีที่คงค้างอยู่ในอุปกรณ์หลัก

ลำดับที่	ชื่ออุปกรณ์	ชื่อสารเคมี	จำนวน	หมายเหตุ
1.	อุปกรณ์ในกระบวนการผลิตเอมีน Amine Loop Front-End	แอมโมเนีย + น้ำ	30 ตัน	
2.	Storage Tank (ถังเก็บผลิตภัณฑ์)	MEA DEA TEA Amine N-1 Crude DEA	3,991 ตัน	MEA เท่ากับ 1.784 ตัน DEA เท่ากับ 711 ตัน TEA99 เท่ากับ 1.198 ตัน TEA85 เท่ากับ 14 ตัน Amine N-1 เท่ากับ 271 ตัน Crude DEA เท่ากับ 13 ตัน ทั้งหมด 3,991 ตัน
3	ถังเก็บแอมโมเนีย	แอมโมเนีย	70 ตัน	



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

3 ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure) /มาตรการ ที่ใช้ในการควบคุมความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัย (ให้จัดเตรียมเอกสารแนบ)

ลำดับ ที่	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Procedure)/มาตรการ	มี	ไม่มี	หมายเหตุ
1.	การตัดแยกอุปกรณ์ (Isolation plan)	✓		การตัดแยกและเตรียมระบบเพื่อซ่อมบำรุงหรือตรวจสอบอุปกรณ์ในการผลิต W-(E-GC-OP2)-039
2.	การจัดการของเสียและของเสียอันตราย	✓		การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน P-(Q-SH-EO)-021 การหยุดซ่อมบำรุงรักษาที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม P-(Q-SH)-026
3.	การควบคุมน้ำเสีย	✓		ระบบการปฏิบัติงาน Waste Water W-(E-GC-OP2)-017
4.	การควบคุมการปล่อยหรือระบายสารเคมีสู่บรรยากาศ	✓		ระบบการปฏิบัติงานหอ A-2014 W-(E-GC-OP2)-022 W-(E-GC-OP2)-055
5.	การควบคุมหอเผาก๊าซ (Flare)		✓	N/A
6.	การควบคุมฝุ่นที่เกิดจากการทำงาน	✓		การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (Job Safety and Environment Analysis, JSEA)
7.	แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินสำหรับงานซ่อมบำรุงใหญ่ซึ่งครอบคลุมผู้รับเหมา	✓		การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน P-(Q-SH-CM)-OEMS-001 การบริหารความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา P-(Q-TS)-024
8.	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย	✓		การฝึกอบรมความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา P-(Q-TS)-045
9.	การควบคุมการทำงานในที่อับอากาศ	✓		การทำงานในที่อับอากาศ P-(Q-TS)-OEMS-011
10.	การขออนุญาตทำงาน	✓		Permit to Work System P-(Q-TS)-OEMS-002



แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด

11.	การทำงานบนที่สูง	✓		Medical Examination Program and Fit for Duty W-(T-SH)-404
12.	การทำงานเกี่ยวกับน้ำแรงดันสูง		✓	N/A
13.	การยก เคลื่อนย้ายอุปกรณ์ขนาดใหญ่		✓	N/A
14.	แผนการประชาสัมพันธ์กับชุมชนและหรือโรงงานข้างเคียง	✓		1.ชี้แจงชุมชนกลุ่มย่อย (Focus Group) บริเวณชุมชนรอบโรงงาน 2.ทำหนังสือแจ้ง การนิคมฯ และส่งแม่ลี้แจ้งโรงงานข้างเคียง
15.	การทบทวนความปลอดภัยก่อนการเริ่มเดินเครื่องจักร	✓		Pre-Start up Safety Review P-(Q-TS)-OEMS-003
16.	อื่นๆ ระบุ.....			

4 ปริมาณผู้รับเหมา

ลำดับที่	ชื่อบริษัท ผู้รับเหมา	ลักษณะงานที่ทำ	จำนวน(คน)
1	PTTME	งาน Overhaul Control Valve / PSV	20
2	Endress	งานตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument	4
3	Krohne	งานตรวจสอบอุปกรณ์ Instrument	4
4	ICS	1) งานตัดเชื่อมต่อ , วาล์ว (งาน Maintenance) 2) งานตัดเชื่อมต่อ , ติดตั้ง Support (งาน Project)	20 12
5	ABB	งานติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้า (งาน Project)	6
6	ACE	งานตัดเชื่อมต่อ , วาล์ว (งาน Project)	30
7	Demier	งานถอด/ติดตั้ง/ทดสอบอุปกรณ์ (งาน Project)	8
รวม			104

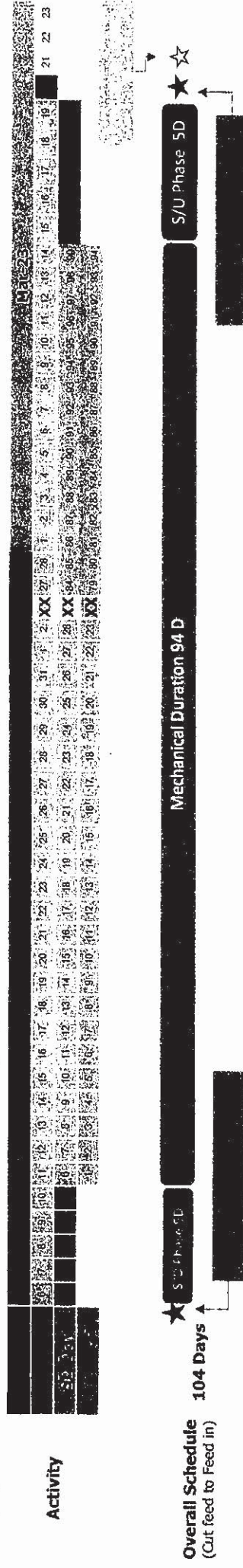


แบบรายงานแจ้งการดำเนินการหยุดซ่อมบำรุงใหญ่
ของผู้ประกอบการพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด



1) EA Shutdown Duration

★ Plan 2: Total duration 104 Days {SD 5 + Mechanical day 94 + SU 5}



EA Shutdown Duration

Total duration 210 Days {SD 5 + Mechanical day 200 + SU 5}

- 1. EA Plant Commercial Shutdown 38 days (6 Dec 2022 @08:05AM - 13 Jan 2023 @08:00AM)
- 2. EA Plant shutdown following EOE plant: EA S/D 172 days (13 Jan 2023 @08:00AM - 4 July 2023 @08:00AM)

