

Personal Safety Incident เดือน มกราคม - มิถุนายน 2566 EG Plant

No.	CaseType	Incident Title	สาเหตุ	แนวทางป้องกัน
1	Accident	<p>ในระหว่างเดือน ม.ค. – มิ.ย. 66 โรงโกลคอลลมีการหยุดกระบวนการผลิตเพื่อทำการซ่อมรอย crack ของ Reactor จำนวน 2 ลูก ในช่วงการทำงานในช่วงแรกๆ วันที่ 28 ม.ค. 66 เวลา 11.40 น. ผู้รับเหมาทำงานใช้เครื่องเจียร์ใส่ใบตัดขนาด 9 นิ้ว เพื่อตัดแนว Tack Weld ลึกเข้าไปประมาณ 3.4 นิ้วด้านในบริเวณรอยต่อแนวเชื่อมซอกผนังของ Shell Reactor (ปฏิบัติงานบนนั่งร้านด้านบน Platform ของ Reactor) เพื่อเตรียมงานเชื่อม ผู้รับเหมาโดนใบตัดที่แตกกระเด็นบาดบริเวณใบหน้าได้รับบาดเจ็บ (ขณะนั้นสวมใส่ Face Shield หนา 1 มม.วัสดุ PVC) ผู้บาดเจ็บเข้ามาที่ห้องพยาบาล เพื่อทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และนำส่งโรงพยาบาลเพื่อทำการผ่าตัดเย็บแผล</p>	<p>1. การวิเคราะห์อันตรายของงาน (JSEA) ไม่ได้มีรายละเอียดในขั้นตอนการตัด Tack Weld</p> <p>2. จุดที่ต้องทำการตัดกับแคบ มีท่อกีดขวาง และจุดตัดเป็นร่อง ทำให้การใช้เครื่องเจียร์ใส่ใบตัดอาจทำให้เกิดการขัดและทำให้ใบแตกได้</p> <p>3. ใช้ใบตัดขนาดใหญ่ 9 นิ้ว ซึ่งไม่เหมาะสมเนื่องจากมีโอกาสแตกได้ง่ายเพราะความเร็วรอบของใบตัดตามการออกแบบของผู้ผลิต มีค่าน้อยกว่าความเร็วรอบของเครื่องตัด</p> <p>4. หน้ากาก Face Shield ผลิตจากวัสดุ PVC ซึ่งไม่สามารถทนแรงกระแทกของใบตัดได้</p>	<p>1. กำหนดให้มีการทำ Specific Toolbox Talk ด้วยการใช้ Visual Board ให้การพูดคุยรายละเอียดงานและบอกระดับความปลอดภัย</p> <p>2. เปลี่ยนเครื่องมือการใช้งานเป็นหัวเจียร์คาร์ไบด์แทนเครื่องเจียร์ใส่ใบตัดกำหนด Specification ของ Face Shield ใน JSEA ให้ชัดเจน เป็นวัสดุ polycarbonate (PC)</p> <p>3. ปรับปรุง JSEA ให้ครอบคลุมขั้นตอนการตัด Tack Weld</p> <p>4. จัดให้มีการทำ Safety Checklist ตรวจสอบความพร้อมบริเวณจุดปฏิบัติงานทุก Hot box โดย Fore man และ Safety Officer</p>
2	Accident	<p>วันที่ 3-5-66 ช่วงเวลาประมาณ 03.00 น. พนักงาน นายวัลลภ แสงทอง ตำแหน่ง Gouging&Welder ในช่วงพักกำลังจะไปเข้าห้องน้ำพนักงานเดินผ่านชั้น 2 (R-110) ใกล้กับ WC-12 เกิดรู้สึกระคายเคืองตา คาดว่าเกิดจากฝุ่นผงจากชั้นบน WC-06 ที่มีการปฏิบัติงานเก็บจ่ออยู่ปลิวลงมาเข้าตาพนักงาน พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล หมวก แว่นตา ตลอดขณะพัก จึงได้แจ้ง Safety หน่วยงานให้พาเข้าห้องพยาบาล Glycol พยาบาลทำการปฐมพยาบาลพนักงานมีอาการดีขึ้นกลับเข้าทำงานปกติ</p>	<p>1. ฝุ่นผงจากการปฏิบัติงานเก็บจ่อหรือจากงานส่วนอื่นหล่นปลิวลงมาด้านล่างเข้าตาพนักงาน</p> <p>2. ขาดความตระหนักด้านความปลอดภัยเจ้าหน้าที่ขึ้นมองด้านบนซึ่งมีปฏิบัติงานอยู่ เสี่ยงต่อฝุ่นที่หล่นมาจากด้านบน</p> <p>3. ไม่ได้ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อเกิดเหตุทันที เช่น ล้างตาผ่านน้ำที่จุดล้างตาฉุกเฉิน</p>	<p>1. Morning talk เรื่องการปฐมพยาบาลเบื้องต้นเมื่อมีอาการระคายเคืองตา และเน้นย้ำเรื่องขั้นตอนการแจ้งเหตุเมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินขึ้น</p> <p>2. ทำ 5 ส. พื้นที่การทำงานทุกครั้งหลังจากเสร็จงาน ป้องกันการสะสมของฝุ่นผง กำหนดให้มีการตรวจสอบโดย Safety หน่วยงานทุกครั้งก่อนเลิกงาน</p> <p>3. คัดกรองพนักงานที่มีความเสี่ยงของการเกิดโรคเกี่ยวกับดวงตาจัดให้สวมใส่แว่นครอบตานิรภัย (Goggles)</p>
3	Accident	<p>วันที่ 10-5-66 เวลาประมาณ 21.40 น. ผู้ควบคุมสำหรับงาน Pre Heat ผู้ควบคุมเลขที่ 1 (EH089A070) ของ บริษัท Global Heat ขณะใช้งานควบคุมการขึ้นอุณหภูมิ Pre Heat ที่ Nozzle #S1 (R-120) เริ่มจ่ายกระแสไฟตั้งแต่เวลา 19.30 น. จนถึงเวลา 21.40 น. เกิดเหตุสายไฟ Mainผู้ควบคุม Heat Control เกิดการช็อตขึ้นพบสายไฟนวนด้านนอกมีรอยไหม้ขาดชำรุด 2 จุด ขณะเดียวกันชุดตัดไฟอัตโนมัติ(ELCB) ที่ผู้ Mainควบคุมการจ่ายไฟฟ้า(Panel box)ตัดกระแสไฟฟ้าอัตโนมัติทันที ไม่มีผลกระทบต่อนักงานใกล้เคียง และอุปกรณ์ส่วนอื่นๆไม่ได้รับความเสียหาย</p>	<p>1. ไม่มีการตรวจสอบสภาพสายไฟก่อนการใช้งานทุกวัน</p> <p>2. ไม่พบอุปกรณ์ยกหรือเชือกมัดแขวนสายไฟ</p> <p>3. ไม่มีระบบป้องกันการเหยียบสายไฟ</p>	<p>1. จัดทำแผนการตรวจสอบสายไฟเป็นประจำทุกวัน (Check sheet)</p> <p>2. จัดทำอุปกรณ์ยกหรือมัดแขวนสายไฟ</p> <p>3. จัดทำป้ายห้ามเหยียบสายไฟในจุดเสี่ยง</p>