



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 29ข

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์



คำสั่งบริษัท ทิพย์พิจิตร ไสบริดเอนเนอจี จำกัด
ที่ 001/2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการและคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

เพื่อให้การดำเนินงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ดำเนินการไปได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง จึงเห็นสมควรแต่งตั้งคณะกรรมการและคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR) ดังต่อไปนี้

1.	ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงไฟฟ้าฯ	ประธาน
2.	วิศวกรประสิทธิภาพ	รองประธาน
3.	หัวหน้าแผนก บำรุงรักษา	คณะทำงาน
4.	หัวหน้าแผนก ผลิตไฟฟ้า	คณะทำงาน
5.	หัวหน้าแผนกบัญชีการเงินและสนับสนุน	คณะทำงาน
6.	หัวหน้าแผนก จัดการเชื้อเพลิง	คณะทำงาน
7.	หัวหน้าแผนก บุคคลและธุรการ	คณะทำงาน
8.	เจ้าหน้าที่ มวลชนสัมพันธ์	คณะทำงาน
9.	เจ้าหน้าที่ IT	คณะทำงาน
10.	เจ้าหน้าที่ จป.วิชาชีพและสิ่งแวดล้อม	คณะทำงานและเลขานุการ

โดยมีบทบาทหน้าที่แต่ละด้านของคณะกรรมการฯ ดังต่อไปนี้

1. ศึกษา วางแผนและจัดทำงบประมาณงานมวลชนสัมพันธ์ของบริษัท ฯ
2. เสริมสร้างความรู้ความเข้าใจให้เจ้าหน้าที่ของบริษัทฯ ในการมีส่วนร่วมต่อสังคมและชุมชน
3. รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งประสานงานภายในบริษัทฯ เพื่อตรวจสอบหาสาเหตุและดำเนินการปรับปรุงแก้ไข
4. ชี้แจงผลการตรวจสอบข้อเท็จจริงและแนวทางแก้ไขปัญหามาให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ
5. ติดตามประเมินผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์
6. จัดประชุมแผนงานมวลชนสัมพันธ์ทุก 2 เดือน
7. จัดทำรายงานผลการดำเนินงานมวลชนสัมพันธ์ประจำเดือนแก่กรรมการบริหารบริษัทฯ
8. ให้ข้อคิดเห็น เสนอแนะและประชาสัมพันธ์กิจกรรมด้านมวลชนสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ



cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทีพีพี จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398

บทบาทหน้าที่การกำกับดูแลแต่ละด้านของคณะกรรมการด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)

บทบาทหน้าที่ด้านการกำกับดูแลองค์กร

1. บริหารจัดการและกำกับดูแลองค์กรเพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่ตั้งไว้โดยคำนึงถึงผู้ที่ได้รับผลกระทบและเกิดประโยชน์ต่อสังคมทั่วไป
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการเพื่อให้บรรลุเป้าหมายที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตามและรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบและสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ โดยให้คณะกรรมการดังกล่าว มีหน้าที่ความรับผิดชอบ ในการดำเนินงานดังต่อไปนี้

บทบาทหน้าที่ด้านสิทธิมนุษยชน

1. ให้คำปรึกษา ตรวจสอบการเคารพสิทธิความเป็นพลเมือง สิทธิทางการเมือง สิทธิทางสังคม เศรษฐกิจ วัฒนธรรมกลุ่มบุคคลที่ต้องได้รับการดูแลเป็นพิเศษรวมถึงสิทธิพื้นฐานในการทำงาน
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการ เพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ ให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบและสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

บทบาทหน้าที่ด้านแรงงาน

1. ให้คำปรึกษา ตรวจสอบการจ้างงาน และความสัมพันธ์ในการจ้างงาน เงื่อนไขในการทำงานและคุ้มครองทางสังคม การเจรจาหรือทางสังคมสุขภาพ และความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงการพัฒนาทรัพยากรบุคคล
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการ เพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ



cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไสบริคเอนเนอจี จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398

บทบาทหน้าที่ด้านสิ่งแวดล้อม

1. ให้คำปรึกษาหารือตรวจสอบ เกี่ยวกับการบ่งชี้และการจัดการลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมของกิจกรรมผลิตภัณฑ์ และการบริการ
2. ส่งเสริมการบริโภคและการผลิต การใช้ทรัพยากรอย่างยั่งยืนและการรณรงค์เพื่อลดการเปลี่ยนแปลงภูมิอากาศ รวมถึงการสร้างคุณค่าการบริการเชิงนิเวศ
3. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการเพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้
4. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามข้อกำหนด
5. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

บทบาทหน้าที่ด้านการดำเนินงานอย่างเป็นธรรม

1. ให้คำปรึกษาหารือ ตรวจสอบการต่อต้านการคอร์รัปชัน และการต่อต้านการรับสินบนการมีส่วนร่วมทางการเมืองอย่างรับผิดชอบ การแข่งขันที่เป็นธรรม การส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมในขอบเขตของผลกระทบรวมถึงการเคารพสิทธิในทรัพย์สิน
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการเพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ หน้าที่ความรับผิดชอบต่อ ในการดำเนินงานดังต่อไปนี้

บทบาทหน้าที่ด้านผู้บริโภค

1. ให้คำปรึกษาหารือตรวจสอบการให้ข้อมูลการทำการตลาดและการปฏิบัติเพื่อการปกป้องสุขภาพและความปลอดภัยของผู้บริโภค การจัดหา และการพัฒนาสินค้าและบริการที่เป็นประโยชน์ รวมถึงตลอดถึงการบริโภคอย่างยั่งยืน
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการเพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ



cristalla
TCC sugar industry

บริษัท ทีพีพีจิตร ไซบริดเอนเนอจี จำกัด
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
Tel : +66 2 287 7000 Fax : +66 2 286 4398

บทบาทหน้าที่ด้านการมีส่วนร่วม และการพัฒนาชุมชน

1. ให้คำปรึกษาหารือ ตรวจสอบการมีส่วนร่วมในการพัฒนา สังคม เศรษฐกิจ ชุมชน
2. ร่วมกันเสนอแนะแนวทางการดำเนินการ เพื่อให้บรรลุเป้าหมายตามที่กำหนดไว้
3. ดำเนินการจัดทำเอกสารของระบบ ติดตาม และรายงานผลความคืบหน้าของกิจกรรมที่ต้องจัดทำ รวมถึงประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับระบบ ให้เป็นไปตามข้อกำหนด
4. ประกาศใช้เอกสารตามระบบ และสื่อสารอบรมแนวทางให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

บทบาทหน้าที่เลขานุการจัดทำระบบ CSR

1. ดำเนินการจัดทำประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการและคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทต่อสังคม (CSR) จากการพิจารณาจากคณะกรรมการดำเนินงานระบบ (CSR)
2. ดำเนินการจัดประชุมติดตามความคืบหน้า ประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการจัดทำระบบ จัดทำบันทึกประชุมพร้อมทั้งจัดทำสรุปรายงานความคืบหน้ากิจกรรมแจ้งต่อคณะกรรมการและคณะทำงานด้านความรับผิดชอบต่อสังคมของบริษัทต่อสังคม (CSR)
3. รวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงานข้อมูลของสถานประกอบการและชุมชนตามรูปแบบคู่มือการรายงานความรับผิดชอบต่อสังคม
4. ดำเนินการสื่อสารข้อมูลระบบ CSR ให้ผู้เกี่ยวข้องภายในองค์กรทราบ

ทั้งนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 25 กรกฎาคม 2565 เป็นต้นไป

(นายอดุลยเดช ประทีปสินธุ์)

ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ โรงไฟฟ้าทีพีพีจิตรฯ



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

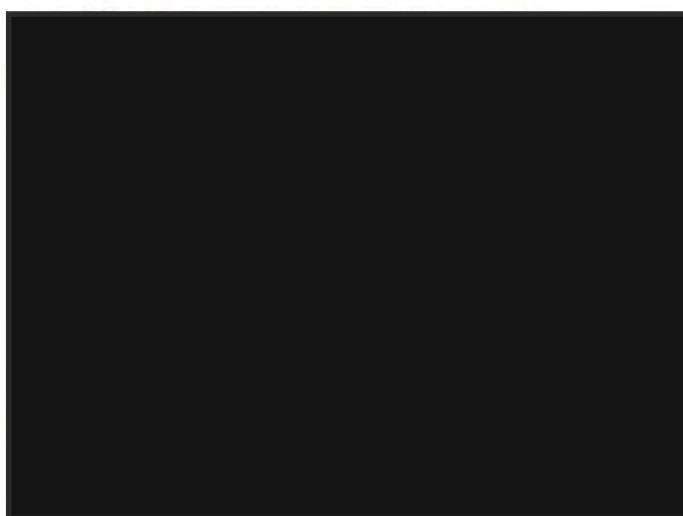
ภาคผนวก 30ข

การเข้าเยี่ยมชมโครงการจากหน่วยงานภายนอก

วันอังคารที่ 19 มกราคม 2565 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี ได้ต้อนรับสวัสดิการและคุ้มครอง
แรงงานจังหวัดพิจิตร เพื่อส่งเสริมโครงการโรงงานสีขาว



วันอังคารที่ 31 มกราคม 2566 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี ได้ต้อนรับ คุณ นายเดชา พรหมวันนา
หัวหน้ากลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม จังหวัดพิจิตร เข้าตรวจเยี่ยมโรงงานเพื่อดูการพึงกระจายของฝุ่น

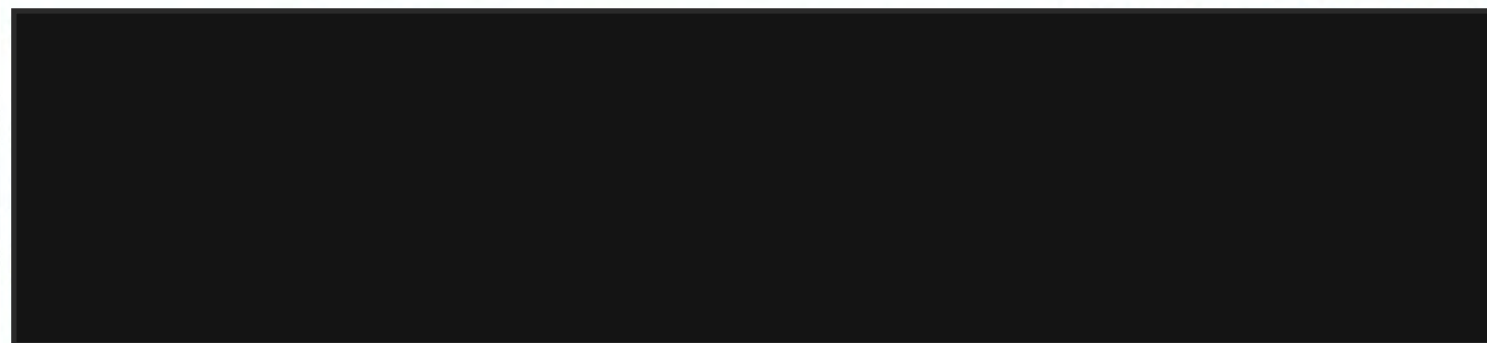




cristalla
TCC sugar industry

Thip Phichit Hybrid Energy

วันพุธที่ 1 มีนาคม 2566 สำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน ประจำเขต 2 พิษณุโลก เข้าเยี่ยมชม โรงไฟฟ้า
ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี



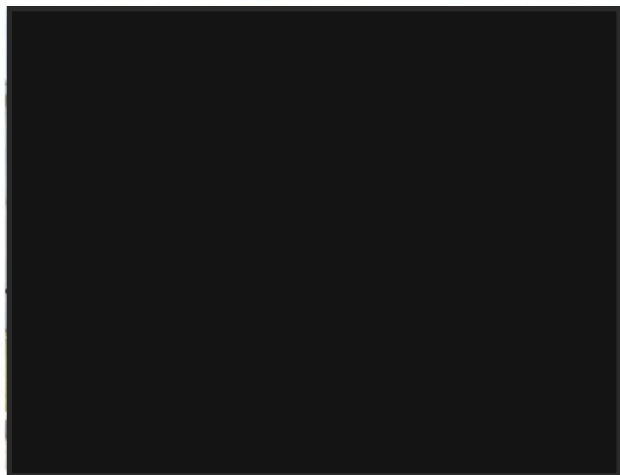
cristalla
TCC sugar industry

Thip Phichit Hybrid Energy

วันจันทร์ที่ 10 มีนาคม 2566 ดำรงสถานี่ดำรงภูธรตะพานหิน เข้าเยี่ยมชม โรงไฟฟ้าทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี



วันจันทร์ที่ 3 เมษายน 2566 สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดพิจิตร โดยคุณชัยทัต สมิตินนท์ เข้าตรวจเยี่ยมชม โรงไฟฟ้า
ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี





บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 31ข

การฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน



องค์การบริหารส่วนตำบลเขาทRAY

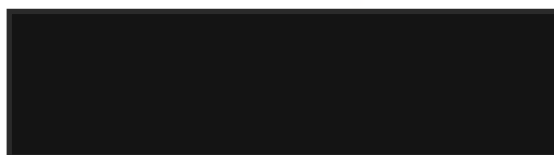
ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ ดพฝ.-ร๓๓๐

ขอรับรองว่า

บริษัทพิชญ์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอयी จำกัด

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

เมื่อวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖
ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ มิถุนายน ๒๕๖๖



(ชินวัตร เมฆรุ่ง)

นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาทRAY

ที่ พจ ๗๑๑๐๑/๑๗๕



องค์การบริหารส่วนตำบลเขาทRAY
๓๙ หมู่ที่ ๔ ต.เขาทRAY อ.ทับคล้อ
จ.พิจิตร ๖๖๒๓๐

หนังสือรับรองฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า บริษัททิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอยี จำกัด เลขที่ ๑๖๘ หมู่ ๖ ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร ได้ให้มีการฝึกอบรมการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟให้แก่พนักงานในสถานประกอบการ เพื่อเตรียมความพร้อมในการป้องกันและระงับอัคคีภัย ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕ ข้อ ๓๐ เมื่อวันที่ ๖ มิถุนายน ๒๕๖๖ จำนวน ๖๔ คน โดยได้รับการสนับสนุนจากวิทยากร ตามใบอนุญาตเลขที่ ดพผ.-ร๓๓๐

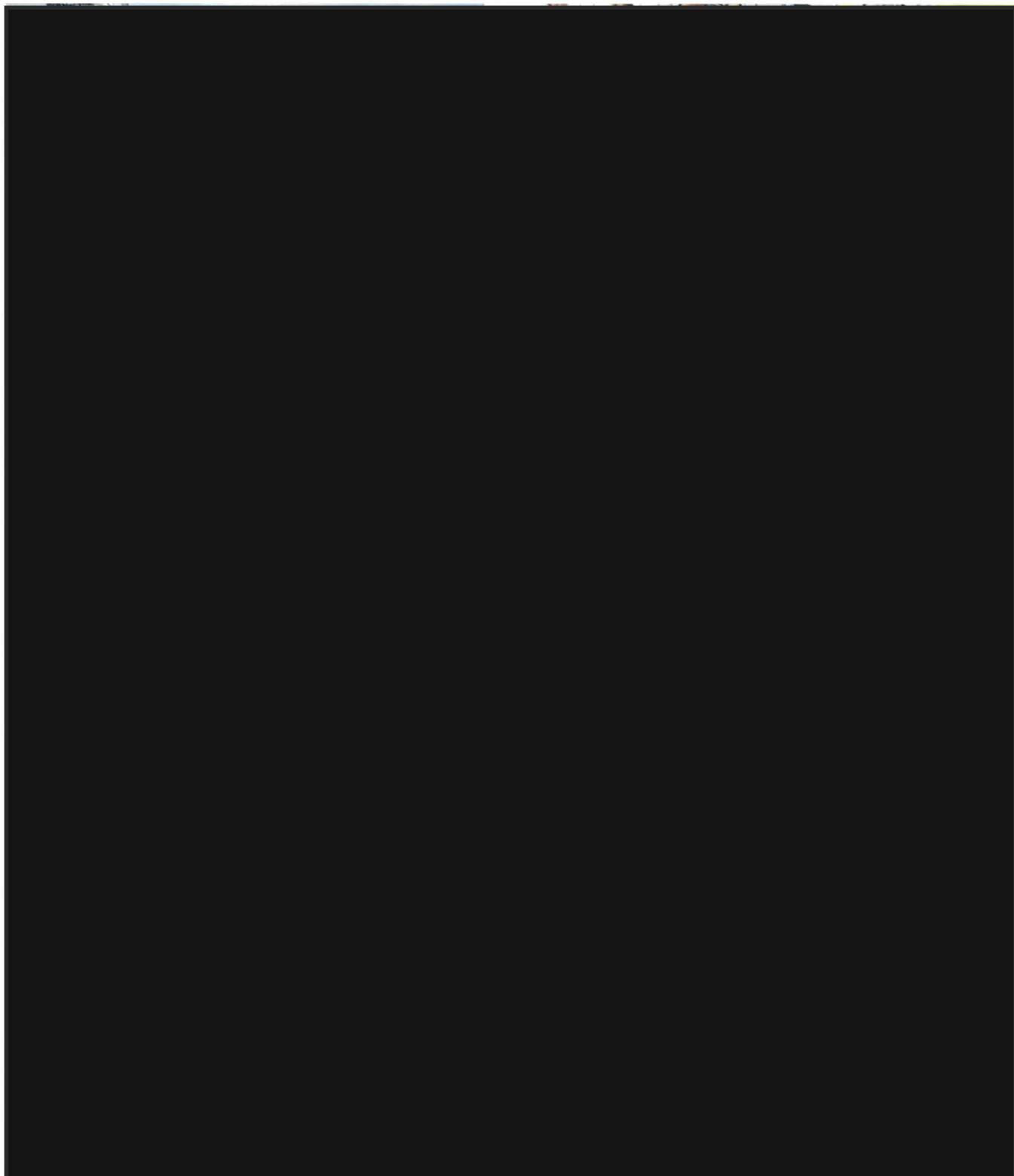
จึงขอรับรองว่าเป็นความจริงทุกประการ

ให้ไว้ ณ วันที่ ๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖



นายกองค์การบริหารส่วนตำบลเขาทRAY

การฝึกซ้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (ไฟไหม้, สารเคมีรั่วไหล)






บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 32ข

แผนปฏิบัติการกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Support Document n (เอกสารสนับสนุน)	
	Title: แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในบริษัท	SD-ST-00
	Effective Date : 03/01/2023	Page : 1 of 30 Revision : 00

Prepared By : (นางสาวจิตตินาด ศิริโชคธนทรัพย์)	Reviewed By : (นายธนาธิกร อยู่บวรยงค์)	Approved By : (นายสมเกียรติ แสงศรี)
---	---	--

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	03/01/2023	จิตตินาด	ออกเอกสารใหม่	

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยของ บริษัททิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด ดำเนินการผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้า ให้กับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอตะพานหิน โดยใช้เชื้อเพลิงแบบชีวมวล ในกระบวนการผลิตจะนำใบอ้อยเก็บไว้บริเวณลานกองใบอ้อยเพื่อสำรองไว้ใช้งานต่อไป สำหรับเชื้อเพลิงใบอ้อยนั้นสามารถเป็นเชื้อเพลิงอย่างดีเมื่อเกิดเหตุอัคคีภัยรวมถึงเหตุการณ์จากจุดอื่นการป้องกันและแก้ไขจะต้องทำทันทีและมีอุปกรณ์เครื่องมือครบถ้วนส่วนอาคารเป็นอาคารสมัยใหม่โครงสร้างเป็นโลหะและมีสารเคมีไว้ใช้สำหรับงานด้านการดูแลการใช้น้ำร่วมกับ บริษัทฯ มีทางหนีไฟสะดวก มีไฟฉุกเฉินที่สามารถใช้งานได้เมื่อเกิดอัคคีภัยขึ้น การป้องกันและระงับอัคคีภัยที่อาจเกิดขึ้นได้เป็นอย่างดีมีประสิทธิภาพ และเป็นการเตรียมการไว้ล่วงหน้า หรือถ้าหากเกิดภัยขึ้นก็สามารถที่จะควบคุมเหตุการณ์ได้ง่ายและสามารถที่จะดับเพลิงได้อย่างรวดเร็ว มิให้ลุกลามต่อไป ทั้งยังเป็นการลดความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น ทั้งต่อชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและบริษัทฯ ซึ่งส่งผลกระทบต่อเศรษฐกิจของชาติ นอกจากนี้ยังเป็นประโยชน์ต่อพนักงานที่เข้าร่วมฝึกซ้อมที่จะนำไปใช้ในการฝึกซ้อมที่อาจเกิดขึ้นตามบ้านเรือนหรือในสถานที่อื่นๆ ที่อาจพบเห็นจะได้ช่วยเหลือเหตุการณ์ได้อย่างมีประสิทธิภาพต่อไปด้วย องค์ประกอบของแผนดังกล่าวจะประกอบไปด้วยภาวะต่างกัน โดยสามารถแยกรายละเอียดได้ดังนี้

1. การเตรียมความพร้อมก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งจะประกอบด้วย แผนป้องกันอัคคีภัยต่าง ๆ 3 แผน คือ

- 1.) แผนการฝึกอบรม
- 2.) แผนการรณรงค์ป้องกันอัคคีภัย
- 3.) แผนการตรวจตราพื้นที่

2. วิธีการปฏิบัติ/การตอบสนองของขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ ซึ่งจะประกอบด้วย แผนเกี่ยวกับการดับเพลิง และลดความเสี่ยง

โดยประกอบด้วยแผนต่าง ๆ 3 แผน คือ

- 1.) แผนการดับเพลิง แผนการอพยพหนีไฟ
- 2.) แผนบรรเทาทุกข์ สำหรับแผนบรรเทาทุกข์จะเป็นแผนที่มีการปฏิบัติต่อเนื่องไปจนถึงหลังเหตุเพลิงไหม้สงบลง แล้วด้วย
3. หลังเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว จะประกอบด้วยแผนที่จะดำเนินการเมื่อเหตุเพลิงไหม้สงบลงแล้ว 2 แผน คือ
 - 1.) แผนบรรเทาทุกข์ซึ่งดำเนินการต่อเนื่องจากภาวะเกิดเหตุเพลิงไหม้ และ
 - 2.) แผนปฏิรูปพื้นที่



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในบริษัท

SD-ST-00

1. มาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย

วัตถุประสงค์ของแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

1. เพื่อป้องกันมิให้เกิดเพลิงไหม้
2. เพื่อจะได้ระงับอัคคีภัยที่เกิดขึ้นได้อย่างรวดเร็ว, ถูกต้องตามหลักการ
3. เพื่อลดอันตรายจากความเสียหายที่อาจเกิดขึ้นจากเพลิงไหม้ได้
4. เพื่อให้พนักงานมีความพร้อมในการป้องกันทรัพย์สินของบริษัทฯ ส่วนใหญ่ไว้

2. แผนป้องกันอัคคีภัย

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยขึ้นทั้งชีวิตและทรัพย์สินทั้งหมดที่มีอยู่ จึงจัดทำแผนป้องกันอัคคีภัยขึ้นหน้าที่ของผู้รับผิดชอบในสถานประกอบการในการป้องกันอัคคีภัยมีดังนี้

1. ฝ่ายบริหารเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย

- 1.1) การจัดตั้งโรงไฟฟ้า ระบบ และเทคโนโลยีใหม่ๆให้ค่า นักถึงการเกิดอัคคีภัย
- 1.2) กำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดอัคคีภัย
- 1.3) กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยจากอัคคีภัย
- 1.4) ควบคุมการใช้ไฟ การก่อเกิดไฟ เปลวไฟ ประกายไฟ ไฟฟ้า ความร้อนไฟฟ้าสถิตย์ หรือวิธีการทำงานอื่นใดที่ทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น การเชื่อม การตัด การขัด ท่อร้อนต่างๆตลอดจนการขนย้าย ขนส่งเคลื่อนย้ายสารไวไฟผู้อนุญาตให้การทำงานดังกล่าวต้องเป็นผู้ที่ได้รับมอบหมาย
- 1.5) มอบหมายให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยกำหนดแผนและการดำเนินการป้องกันและระงับอัคคีภัยเช่นการฝึกอบรมการตรวจสอบและการปรับปรุงสภาพของงาน เป็นต้น
- 1.6) ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆที่เกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย
- 1.7) วางแผนระยะยาวเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย เช่น ในเรื่องการติดตั้งระบบตรวจสอบสารไวไฟหรือควันไฟระบบสัญญาณเตือนภัย ระบบดับเพลิงอัตโนมัติในจุดที่มีสารไวไฟหรือสารติดไฟได้ง่าย
- 1.8) กำหนดระเบียบและการควบคุมผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับการก่อเกิดไฟต่างๆ

2. หน้าที่ของพนักงานเกี่ยวกับการป้องกันอัคคีภัย

2.1 พนักงานทุกคนต้องปฏิบัติตามกฎแห่งความปลอดภัยในการทำงานดังนี้

- 1) ห้ามก่อไฟในบริเวณที่หวงห้ามหรือในบริเวณโรงไฟฟ้าก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ
- 2) ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้าย "อันตรายจากสารไวไฟ" โดยเด็ดขาด
- 3) ห้ามทำการซ่อมแซมเครื่องจักรเครื่องมือในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่ายโดยพลการก่อนที่ช่างซ่อม และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจะร่วมกันจัดทำอนุญาตทำงาน (Work permit) ตามขั้นตอนและวิธีการที่กำหนด



2.2 การควบคุมพื้นที่ที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย

การนำไฟมาใช้งานหรือก่อให้เกิดไฟในพื้นที่ใด ๆ ต้องห่างจากบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่ายอย่างน้อยในรัศมี 10 เมตร กรณีที่ไม่อาจทำได้ต้องทำการป้องกันสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่ายอย่างปลอดภัยภายใต้การควบคุมของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

2.3 การป้องกันสถานที่ทำงานและวิธีการที่เสี่ยงไฟ

1.) การป้องกันการรั่วไหลของเชื้อเพลิงและสารไวไฟต่างๆ

- พนักงานที่พบเห็นการรั่วไหลของเชื้อเพลิงต่างๆ อยู่ในสภาพที่ชำรุดหรืออาจเกิดการรั่วไหลให้รีบรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบและกรณีที่เกิดการรั่วไหลนั้น อาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรง หากไม่แก้ไขให้รีบทำการแก้ไข หรือรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบแก้ไขทันที

2.) การกำจัดขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย

- ขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย พนักงานจะต้องเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่ไม่ติดไฟได้ง่ายและห้ามนำ ออกจากบริเวณที่ทำงานไปเก็บไว้ในสถานที่ปลอดภัย อย่างน้อยวันละ 1 ครั้งต่อ กะ

3.) การป้องกันอัคคีภัยจากยานพาหนะ

- พนักงานที่ใช้ยานพาหนะขนถ่ายสิ่งของในบริเวณที่มีสารไวไฟ ดังแก๊สจะต้องระมัดระวังการชน การกระแทก หรือการก่อให้เกิดอัคคีภัย

4.) การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า

- สายไฟ หลอดไฟ สวิตช์มอเตอร์ไฟฟ้า พัดลม เครื่องมือเครื่องจักรที่ใช้ไฟฟ้าที่มี หรือใช้อยู่ในบริเวณสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย จะต้องตรวจตราเป็นประจำ ในเรื่องสภาพที่ชำรุด การต่อไฟ ปลั๊กไฟ การต่อสายดิน หรือกรณีอื่นใดที่อาจเป็นสาเหตุของอัคคีภัย

5.) การป้องกันอัคคีภัยจากการเชื่อมโลหะ

ก. อุปกรณ์การเชื่อมสายไฟและข้อต่อที่หลอมหรือชำรุดต้องทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย

ข. ทำการตรวจสอบการรั่วไหลของข้อต่อ และวาล์วเป็นประจำ ถ้าพบว่ามีสารรั่วไหลของแก๊สจากถังแก๊ส ให้หยุดการทำงานที่ใช้ไฟในบริเวณนั้นและรีบทำการป้องกันแก้ไขโดยเร็ว

ค. ถังแก๊สและถังน้ำ มันเชื้อเพลิงต้องวางไว้ห่างจากเปลวไฟ ประกายไฟความร้อน ท่อร้อยต่างๆหรือส่วนของเครื่องมือเครื่องจักรที่อาจก่อให้เกิดความร้อนได้ในระยะ 7 เมตร

ง. สายไฟ สายแก๊ส ขณะทำการตัดเชื่อมต้องไม่กีดขวางการทำงานหรือตรงบริเวณที่อาจเหยียบทับของยานพาหนะ

จ. ห้ามทิ้งหรือปล่อยหัวเชื่อมไว้โดยไม่ได้ดับไฟหรือปิดเครื่อง

ฉ. การเชื่อมต้องระงับเปลวไฟ สะเก็ดไฟที่จะถูกลมพัดปลิวไปตกอยู่ในบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย หรือเป็นอันตรายต่อพนักงานข้างเคียง

ช. ก่อนลงมือเชื่อมต้องทำการพรมน้ำ บริเวณโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงานและหา การพรมตลอดเวลาที่ทำการเชื่อม เพื่อป้องกันการลุกลามจากสะเก็ดไฟ



ช. หลังจากหา การเชื่อม และพรมน้ำ เสร็จเรียบร้อยแล้ว ให้พิจารณาจุดกักอ้อยบริเวณที่หา การพรมน้ำขึ้นมาทิ้งและหรือผสมใช้ เพื่อป้องกันการหมักและเกิดแก๊ส เป็นเหตุให้เกิดการประทุทุกติดไฟขึ้น

ณ. หลังหา งานเชื่อมเสร็จแล้ว ต้องตรวจพื้นที่ซ้ำ ทุกครั้งก่อนเลิกงานเพื่อป้องกันการลุกลามของไฟขึ้นมา

6.) การเคลื่อนย้ายขนส่งสารไวไฟโดยพนักงาน

ก. การขนส่งสารไวไฟให้ระมัดระวังการตกหรือหกเรี่ยราดบนพื้นที่หา งาน

ข. ให้ใช้วิธีการขน-ยกที่ปลอดภัย

ค. ภาชนะที่บรรจุสารไวไฟที่ไม่จำเป็นต้องเปิดฝาให้ปิดฝาให้มิดชิด

ง. ให้ระมัดระวังการเรียงตั้งที่อาจเกิดการตกหล่นหรือล้มลงมาได้

3. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

3.1) กำหนดเขตพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

3.2) ตรวจสอบสถานที่ต่อแหล่งต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ

3.3) กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันและระงับอัคคีภัย ตลอดจนจัดให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติเป็นระยะๆ

3.4) จัดหา ช่อมบำรุง และตรวจสอบเครื่องดับเพลิงและอุปกรณ์ดับเพลิงให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อ การใช้งานได้ตลอดเวลา

3.5) ควบคุมการทำงานของผู้รับเหมารื้อบุคคลภายนอกในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับอัคคีภัย

3.6) ออกใบอนุญาตการทำงานในพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย

3.7) ตรวจสอบและวางแผนการจัดการพื้นที่รอบนอกข้างเคียงโรงงานเพื่อป้องกันการลุกลามของไฟจากภายนอก

4. หน้าที่ ปรก.

4.1 ตรวจตราไม่ให้บุคคลภายนอกหรือผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในโรงงานหรือสถานที่เสี่ยงต่อ การเกิดเพลิงไหม้โดยไม่ได้รับอนุญาต

4.2 ระมัดระวังการก่อวินาศภัยบริเวณเก็บวัสดุไวไฟหรือบริเวณที่เสี่ยงต่อ การเกิดเพลิงไหม้

4.3 เมื่อพบเห็นสิ่งที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

3. แผนอบรม

บริษัท ได้จัดทำแผนการอบรมเพื่อเป็นแนวทางในการป้องกันและระงับเหตุอัคคีภัยดังต่อไปนี้

ลำดับที่	หลักสูตร	ผู้เข้าอบรม	ผู้รับผิดชอบ
1	การดับเพลิงเบื้องต้น	พนักงานทุกคนในบริษัท/ผู้รับเหมา	จป.
2	การดับเพลิงและอพยพหนีไฟ	พนักงานทุกคนในบริษัท/ผู้ที่เกี่ยวข้อง	จป.
3	การดับเพลิงลานกองใบอ้อย	พนักงานโรงไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง	จป.
4	การปฐมพยาบาลและการช่วยชีวิต	พนักงานที่เกี่ยวข้อง	จป.

4. แผนการสื่อสาร การประชาสัมพันธ์ และรณรงค์ป้องกัน

เพื่อเป็นการป้องกันการเกิดอัคคีภัยในสถานประกอบการและเป็นการสร้างความตระหนักและส่งเสริมในเรื่องของการป้องกันอัคคีภัยกับปฏิบัติงานทุกระดับในสถานประกอบการ โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยพิจารณากิจกรรม ดังต่อไปนี้

1. การจัดทำป้าย/ติดบอร์ดข่าวสารความรู้ด้านความปลอดภัยต่างๆ
2. การใช้สื่อต่างๆ
3. กิจกรรมอื่นๆที่สร้างความตระหนักในการป้องกันเหตุอัคคีภัยโดยพิจารณาระยะเวลาและความเหมาะสมจากกิจกรรมของโรงไฟฟ้าเป็นหลัก

5. แผนการตรวจตรา

แผนการตรวจตราเพื่อเฝ้าระวังเหตุอัคคีภัย โดยบริษัทได้มอบหมายให้ตรวจบริเวณและสถานที่ ดังต่อไปนี้

ลำดับที่	บริเวณ/สถานที่	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	เอกสาร
1	กองใบอ้อย	ทุกวัน	รปภ.	บันทึกตรวจเวร รปภ.
2	อาคารผลิต	ทุกวัน	รปภ./แผนกผลิตไฟฟ้า	
3	สถานที่จัดเก็บสารเคมี/น้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	จป.	
4	อุปกรณ์ตอบโต้เหตุเพลิงไหม้	1 ครั้ง/เดือน	จป.	
5	สายพานลำเลียงเชื้อเพลิง	ทุกกะ	แผนกผลิตไฟฟ้า	
6	ลานกองเชื้อเพลิง	ทุกกะ	แผนกจัดการเชื้อเพลิง	

6. แผนการระงับอัคคีภัย

การแบ่งหน้าที่รับผิดชอบตามอัตรากำลัง

อัตรากำลังพนักงานของบริษัท ทิพย์ทิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด จัดแบ่งหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. ฝ่ายอำนวยการดับเพลิง จำนวน 9 คน

ประกอบด้วย

- | | |
|---|--|
| 1. ผู้จัดการโรงไฟฟ้า | ประธานอำนวยการดับเพลิง |
| 2. หัวหน้าแผนกฝ่ายผลิต | รองประธานอำนวยการดับเพลิง |
| 3. หัวหน้าฝ่ายบำรุงรักษา | รองประธานอำนวยการดับเพลิง |
| 4. เจ้าหน้าที่บุคคล | ตรวจเช็ครายชื่อพนักงานสูญหายและประสานงานกับหน่วยงานภายนอก |
| 5. เจ้าหน้าที่ธุรการ/BOI | ตรวจเช็ครายชื่อพนักงาน สูญหายและประสานงานกับหน่วยงานภายนอก |
| 6. เจ้าหน้าที่อนุรักษ์พลังงาน/SO | ตรวจเช็ครายชื่อพนักงาน สูญหาย |
| 7. เจ้าหน้าที่CSR | ตรวจเช็ครายชื่อผู้บาดเจ็บ สูญหาย |
| 8. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม | จัดการของเสียที่เกิดจากการดับเพลิง |
| 9. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม | จัดการฝึกอบรมและประสานงานกับหน่วยงานภายนอก |

2. ฝ่ายดับเพลิงขั้นต้น จำนวน 4 คน

ประกอบด้วย

- | | |
|---------------------------|---------------|
| 1. หัวหน้ากะแผนกผลิตไฟฟ้า | หัวหน้าทีม |
| 2. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | รองหัวหน้าทีม |
| 3. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | |
| 4. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | |

2. ฝ่ายดับเพลิงขั้นต้น จำนวน 4 คน

ประกอบด้วย

- | | |
|---------------------------|---------------|
| 1. หัวหน้ากะแผนกผลิตไฟฟ้า | หัวหน้าทีม |
| 2. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | รองหัวหน้าทีม |
| 3. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | |
| 4. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | |

3. ฝ่ายผจญเพลิง จำนวน 10 คน

ประกอบด้วย

ทีมดับเพลิงที่ 1

- | | |
|-------------------------|---------------|
| 1. หัวหน้ากะผลิตไฟฟ้า | หัวหน้าทีม |
| 2. หัวหน้าผลิตไฟฟ้า | รองหัวหน้าทีม |
| 3. พนักงานแผนกผลิตไฟฟ้า | |



4. พนักงาน แผนกผลิตไฟฟ้า

5. พนักงาน แผนกผลิตไฟฟ้า

ทีมดับเพลิงที่ 2

1. หัวหน้าแผนกจัดการเชื้อเพลิง หัวหน้าทีม

2. พนักงานแผนกจัดการเชื้อเพลิง รองหัวหน้าทีม

3. พนักงานแผนกจัดการเชื้อเพลิง

4. พนักงานแผนกจัดการเชื้อเพลิง

5. พนักงานแผนกจัดการเชื้อเพลิง

4. ฝ่ายติดตั้งและควบคุมกระแสไฟฟ้า จำนวน 2 คน

ประกอบด้วย

1. หัวหน้าแผนกวิศวกรรม ประธานฝ่ายฯ

2. หัวหน้าหน่วยซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด รองประธานฝ่ายฯ

5. ฝ่ายผู้ช่วยเหลือผู้ประสบภัยฉุกเฉิน จำนวน 12 คน

ประกอบด้วย

1. หัวหน้าแผนกบุคคลและธุรการ ประธานฝ่ายฯ

2. เจ้าหน้าที่มวลชนสัมพันธ์ รองประธานฝ่ายฯ

3. พนักงานคนขับรถ รองประธานฝ่ายฯ

4. พนักงานยานยนต์หนัก

5. พนักงานยานยนต์หนัก

6. พนักงานยานยนต์หนัก

6. ฝ่ายขนย้ายข้าวของและทรัพย์สิน จำนวน 4 คน

ประกอบด้วย

1. ช่างซ่อมบำรุงเครื่องกล ประธานฝ่ายฯ

2. ช่างซ่อมบำรุงเครื่องกล รองประธานฝ่ายฯ

3. พนักงานขับรถตัก

4. พนักงานขับรถตัก

7. ฝ่ายปฐมพยาบาล จำนวน 7 คน

ประกอบด้วย

1. หัวหน้าแผนกบัญชีและสนับสนุน ประธานฝ่ายฯ

2. เจ้าหน้าที่จัดซื้อ รองประธานฝ่ายฯ

3. เจ้าหน้าที่พัสดุ



4. เจ้าหน้าที่สไตร์

5. เจ้าหน้าที่บัญชีและการเงิน

6. เจ้าหน้าที่บัญชีและการเงิน

8. ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน จำนวน 6 คน

ประกอบด้วย

1. เจ้าหน้าที่บุคคล ประธานฝ่ายฯ

2. เจ้าหน้าที่ธุรการ รองประธานฝ่ายฯ

3. เจ้าหน้าที่อนุรักษ์พลังงาน

4. เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

5. พนักงานขับรถ

9. หน่วยจัดหาและสนับสนุน

ประกอบด้วยพนักงานที่ไม่มีหน้าที่ในฝ่ายอื่น

1. เจ้าหน้าที่ IT

2. นักเคมี

10. หน่วยจัดหาและสนับสนุนในการดับเพลิง

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

11. ฝ่ายรักษาความสงบ และปิดกั้นจราจร(เจ้าหน้าที่ ปรก.)

จำนวนเจ้าหน้าที่ ปรก. 14 คน (แบ่งเป็น 2 กะๆละ 7 คน)

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานในตำแหน่งฝ่ายต่าง ๆ

ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ
1. ฝ่ายอำนวยการดับเพลิง	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1) รับฟังรายงานต่างๆ เพื่อสั่งการให้แผนต่างๆ 2) ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง 3) รายงานผลการเกิดเพลิงไหม้ต่อผู้บังคับบัญชาระดับสูงขึ้นไป 4) พิจารณาจัดการของเสียจากการดับเพลิง 5) ให้ข่าวแก่สื่อมวลชน
2. ฝ่ายดับเพลิงเบื้องต้น	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1) พิจารณาตัดกระแสไฟฟ้า 2) เข้าทำการดับเพลิงเบื้องต้นด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงพื้นฐาน 3) ประเมินสถานการณ์และขอคำสั่งสนับสนุนเมื่อจำเป็น
3. ฝ่ายผจญเพลิง	หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการให้ถือปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการแยกชุดปฏิบัติการออกเป็น 2 ชุด คือ ชุดควบคุมเครื่องจักรและชุดดับเพลิง 1.1 ชุดควบคุมเครื่องจักร เมื่อเกิดเพลิงไหม้ ให้ชุดควบคุมเครื่องจักรให้หา งานต่อไปจนกว่าจะได้รับคำสั่งหยุดเครื่องจากหัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ กรณีไม่สามารถเดินเครื่องจักร หรือ ได้รับคำสั่งให้หยุดเครื่องให้ชุดควบคุมเครื่องจักรไปช่วยหา การดับเพลิง 1.2 ชุดดับเพลิง เมื่อเกิดเพลิงไหม้ในพื้นที่ ชุดปฏิบัติการชุดนี้จะแยกตัวออกมาทำการดับเพลิงโดยพื้นที่ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยไม่ต้องหยุดเครื่องและให้ปฏิบัติการภายใต้คำสั่งของหัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่และหากจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานอื่น ให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการสั่งดำเนินการ

ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ
3. ฝ่ายผจญเพลิง (ต่อ)	2. ทันทีที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ ให้แจ้งข่าวต่อผู้อำนวยการดับเพลิงและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
4. ฝ่ายตัดกระแสไฟฟ้า	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ให้รีบเข้าไปที่เกิดเหตุ เพื่อรับคำสั่งตัดกระแสไฟฟ้าจากฝ่ายปฏิบัติการ 2. รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง
5. ฝ่ายช่วยเหลือผู้ประสบภัยฉุกเฉิน	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. คอยรับคำสั่งให้เข้าค้นหาและเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัยออกมาในพื้นที่ปลอดภัย 2. คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการสนับสนุนทีมต่างๆ
6. ฝ่ายขนย้ายข้าวของและทรัพย์สิน	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. พิจารณาควบคุม ทรัพย์สินมีค่าและเอกสารสำคัญออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยเร็วที่สุด รวมทั้งบริเวณใกล้เคียงโดยคำนึงถึงความปลอดภัยกับตัวบุคคล 2. จัดแบ่งกำลังคนเฝ้ากองทรัพย์สินและร้องขอสนับสนุนกำลังในการขนย้ายทรัพย์สินที่จำเป็น 3. ให้แยกกันประจำแต่ละทิศรอบ โรงไฟฟ้า เพื่อดูแลทรัพย์สินเมื่อเกิดเหตุ
7. ฝ่ายปฐมพยาบาล	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. จัดเตรียมพื้นที่และอุปกรณ์รองรับการปฏิบัติการปฐมพยาบาล 2. จัดเตรียมยานพาหนะในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย 3. ประสานงานหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่างๆ



ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ
8. ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. เมื่อทราบข่าวเกิดเพลิงไหม้จะต้องทำการตรวจสอบข่าว 2. รับคำ สั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง 3. คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างบุคคลที่เกี่ยวข้อง 4. ติดต่อขอความช่วยเหลือ (ถ้ามีการสื่อสาร) 5. แจ้งข่าวอีกครั้งเมื่อเพลิงสงบ 6. แจ้งทางสิ่งแวดลอมให้เตรียมรับมือกับน้ำเสียที่เกิดจากการ ระงับเหตุ เพื่อพิจารณาการบำบัด
9. ฝ่ายหน่วยจัดหาและสนับสนุน	ให้ปฏิบัติดังนี้ คอยรับคำสั่งให้สนับสนุนทีมต่างๆเมื่อได้รับการสั่งการจาก ผู้อำนวยการดับเพลิง ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยคอยช่วยเหลือดังนี้ 1. คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง ยาม รักษาการณ์ และผู้เกี่ยวข้อง 2. คอยรับ – ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการ ติดต่อสื่อสารข่าวสาร 3. สั่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ในกรณีที่ผู้อำนวยการ ดับเพลิงมอบหมาย
10. หน่วยจัดหาและสนับสนุนในการดับเพลิง	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง ยาม รักษาการณ์ และผู้เกี่ยวข้อง 2. คอยรับ-ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการติดต่อสื่อสาร ข่าวสาร 3. สั่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ในกรณีที่ผู้อำนวยการ ดับเพลิงมอบหมาย
11. ฝ่ายรักษาความสงบและปิดกั้นจราจร	



ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ปฏิบัติ หน้าที่รับผิดชอบ
11. ฝ่ายรักษาความสงบและปิดกั้นจราจร	ให้ปฏิบัติดังนี้ 1. ให้รีบไปยังจุดเกิดเหตุ คอยรับคำ สั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง และหัวหน้าฝ่ายประสานงาน 2. ป้องกันบุคคลภายนอกที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าก่อนได้รับ อนุญาตควบคุมป้องกันทรัพย์สินที่ฝ่ายเคลื่อนย้ายนำมาเก็บไว้



ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น - ขั้นรุนแรง

ขั้นตอนที่ 1 : เมื่อเกิดเพลิงไหม้ขั้นต้น : พนักงานหรือลูกจ้างไม่ว่าผู้ใดหากพบเห็นการเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ทำการวิทยุแจ้งหัวหน้าหน่วยงานพร้อมสกัดไฟด้วยตนเองทันทีโดยวิธีที่เหมาะสมกับชนิดของไฟที่อยู่ใกล้สุด ตามประเภทของไฟโดยต้องให้เกิดความปลอดภัยแก่ชีวิตตนเองไว้ก่อนเป็นหลักเบื้องต้น หัวหน้าหน่วยงานทำการแจ้งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรับทราบทันทีเพื่อเตรียมความพร้อมและเผื่อระงับสถานการณ์

รับผิดชอบโดย : พนักงานหรือลูกจ้างผู้พบเห็นเพลิงเกิดขึ้น และหัวหน้า หน่วยงาน(ดำเนินการทันที)

ขั้นตอนที่ 2 : หากพิจารณาเห็นว่าคงไม่สามารถสกัดไฟได้เบื้องต้นได้ให้รีบตัดสินใจแจ้งเหตุทันที โดยวิทยุแจ้งหรือใช้เครื่องมือสื่อสารที่สะดวกและรวดเร็วให้หัวหน้าหน่วยงานทราบถึงสถานการณ์เพลิงไหม้เพื่อรับดำเนินการระงับเหตุ

รับผิดชอบโดย : พนักงานหรือลูกจ้างผู้พบเห็นเหตุเพลิงไหม้ หัวหน้าหน่วยงานและคณะกรรมการฝ่ายดับเพลิง(ดำเนินการทันที)

ขั้นตอนที่ 3 : เมื่อได้รับแจ้งจากฝ่ายดับเพลิงว่าไม่สามารถดับเบื้องต้นได้ ถือว่าไฟไหม้ในระดับรุนแรงทันที : ให้หัวหน้าฝ่ายดับเพลิงวิทยุแจ้ง ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า หรือ จป.วิชาชีพให้ทราบเพื่อตัดสินใจกดสัญญาณฉุกเฉินและประกาศเข้าสู่แผนดับเพลิงขั้นรุนแรง

รับผิดชอบโดย : หัวหน้าฝ่ายดับเพลิง จป.วิชาชีพ และผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

ขั้นตอนที่ 4 : ซึ่งหากเป็นเพลิงไหม้ที่ชุดอุปกรณ์ที่มีกระแสไฟฟ้าต้องรับแจ้งพนักงานไฟฟ้าตัดวงจรไฟฟ้าก่อนทันทีจากนั้น จป.วิชาชีพประสานงาน รปภ. เพื่อให้ปิดประตูโรงไฟฟ้า กันหรือห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องหรือบุคคลภายนอกเข้ามาในบริเวณโรงงานหรือเข้าไปในที่ที่เกิดเหตุโดยเด็ดขาด ถ้าไม่สามารถที่จะดับเพลิงเองได้ฝ่ายอำนวยความสะดวกช่วยเหลือจากหน่วยงานใกล้เคียงเพื่อเข้ามา จากนั้นอำนวยความสะดวกให้แก่รถดับเพลิงของทางที่จะเข้ามาดำเนินการ รวมทั้งชี้บอกทางแหล่งน้ำ สำรอง รวมทั้งควบคุมปัญหาการจราจรและกันฝูงชนมิให้เกิดขวางการปฏิบัติงานของฝ่ายดับเพลิง และ เมื่อเพลิงสงบรายงานผลต่อฝ่ายอำนวยความสะดวกดับเพลิงหรือ จป.บริหาร - จป.วิชาชีพในขั้นตอนนี้

รับผิดชอบโดย : คณะกรรมการฝ่ายดับเพลิง จป.วิชาชีพ เจ้าหน้าที่ รปภ.ผู้รับแจ้ง และพนักงานไฟฟ้าตัดวงจรไฟฟ้าและควบคุมเครื่องสูบน้ำ

ขั้นตอนที่ 5 : ขนย้ายวัสดุไวไฟ/ เชื้อเพลิง ทรัพย์สินมีค่าและเอกสารสำคัญออกจากบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้โดยเร็วที่สุด รวมทั้งบริเวณใกล้เคียงโดยคำนึงถึงความปลอดภัยกับตัวบุคคล จัดแบ่งกำลังคนเฝ้ากองทรัพย์สินและเอกสารก่อนทยอย ขนเข้าเก็บในห้องหรือสถานที่ปลอดภัย

ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว รายงานผลต่อผู้อำนวยการดับเพลิง

รับผิดชอบโดย : คณะกรรมการฝ่ายขนย้ายข้าวของและทรัพย์สิน

ขั้นตอนที่ 6 : พนักงานทุกคนเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณฉุกเฉิน ให้วิ่งมารวมกันที่จุดรวมพลที่ได้นัดหมายกัน (ลานจอดรถพนักงาน ตรงข้ามกับ Raw Water Tank) โดยกำหนดไม่เกิน 3 นาที ทุกหน่วยงานทุกคนมารวมตัวกันหมด

รับผิดชอบโดย : พนักงานทุกคน

ขั้นตอนที่ 7 : เมื่อทุกคนมารวมกันแล้วฝ่ายอำนวยความสะดวกจะทำการเช็ครายชื่อ เมื่อเช็ครายชื่อแล้วไม่ครบ ให้รายงานฝ่ายอำนวยความสะดวกซึ่งซึ่งเป็นไปได้ที่พนักงานที่สูญหายอาจได้รับบาดเจ็บจากเหตุการณ์ และตกค้างอยู่ภายใน

รับผิดชอบโดย : ฝ่ายอำนวยความสะดวก



ขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น - ขั้นรุนแรง

ขั้นตอนที่ 8 : ผู้อำนวยการฝ่ายดับเพลิง สั่งทีมค้นหาและช่วยเหลือฉุกเฉินค้นหา และช่วยเหลือโดยการขนย้ายผู้ป่วยตามที่ได้เรียนการเคลื่อนย้ายผู้ป่วย

รับผิดชอบโดย : ทีมช่วยเหลือฉุกเฉิน

ขั้นตอนที่ 9 : ทีมช่วยเหลือขนย้ายผู้ป่วยเจ็บที่กองอำนาจการแล้วทีมปฐมพยาบาลจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและนำ ส่งสถานพยาบาลสำหรับผู้ป่วยเจ็บรุนแรงโดยทีมยานพาหนะ

รับผิดชอบโดย : ทีมปฐมพยาบาลเบื้องต้น ยานพาหนะ

ขั้นตอนที่ 10 : เมื่อตรวจสอบรายชื่อพนักงานในกะนั้นทุกคนรวมกันที่จุดรวมพลครบถ้วนและปลอดภัยแล้ว ผู้อำนวยการดับเพลิงจะประสานงานและสั่งการให้ทีมดับเพลิงพร้อมเครื่องมือทำการผจญเพลิงโดยมีรถดับเพลิง เครื่องดับเพลิงต่างๆ ร่วมกับทีมบรรเทาสาธารณภัยของ อบต. ไกล่เคียง เข้าไปในพื้นที่ประสบภัย จนเมื่อเพลิงสงบแล้ว ผู้อำนวยการฯ จะสั่งยกเลิกภาวะฉุกเฉินกลับสู่เหตุการณ์ปกติ

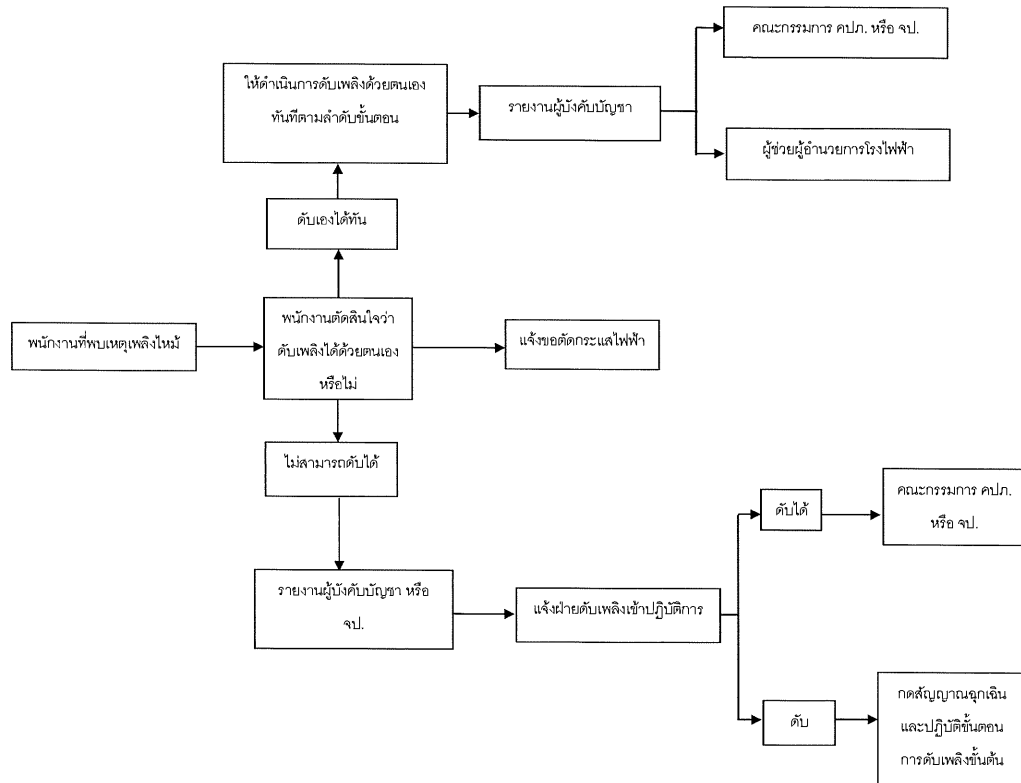
รับผิดชอบโดย : ผู้อำนวยการดับเพลิง ทีมดับเพลิง

ขั้นตอนที่ 11 : การรายงานต่างๆของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง การช่วยเหลือและการบรรเทาทุกข์ และฟื้นฟูสภาพโรงไฟฟ้า และสิ่งแวดลอมรอบๆพื้นที่ประสบภัย อีกทั้งน้ำที่เกิดขึ้นจากการเข้าระงับเหตุ ตลอดจนการตั้งคณะกรรมการสืบสวนอุบัติเหตุเพื่อสรุปรายงานต่อผู้บริหารระดับสูงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องต่อไป

รับผิดชอบโดย : ผู้อำนวยการดับเพลิง จป.วิชาชีพ และคณะกรรมการความปลอดภัย



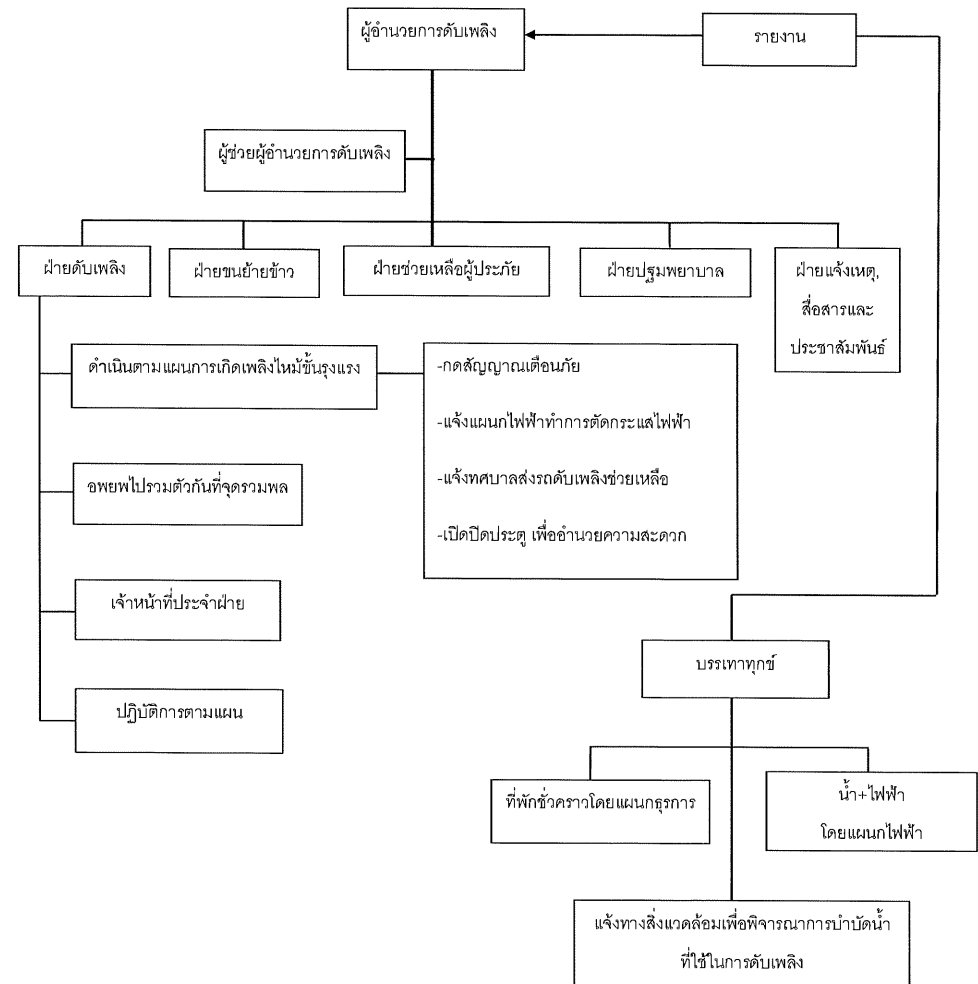
แผนผังการสวดงปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นต้น

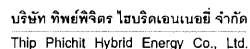


หมายเหตุ: การเกิดเพลิงไหม้ขั้นต้นทุกครั้ง นอกจากพนักงานผู้ใดพบเห็นต้องดับเพลิงด้วยวิธีที่เหมาะสม ตามชนิดของเพลิง ปรก.ผู้รับจ้างต้อง
นำกำลัง ปรก.ตามเขาสกัดเพลิงไหม้ขั้นต้นทุกครั้งด้วย



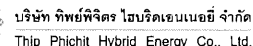
แผนผังแสดงการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง





การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ กำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตพนักงาน-ลูกจ้างโรงไฟฟ้า เป็นหลักในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้ โดยมีแนวทางการอพยพดังนี้

1. เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ จะเป็นสัญญาณเสียงยาว 3 ครั้งๆ 3 นาที
2. หัวหน้าฝ่ายดับเพลิงแจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง ขออนุญาตประกาศเข้าสู่แผนอพยพ ทางวิทยุสื่อสารช่อง๑9
3. ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งการฝ่ายประชาสัมพันธ์ให้ประกาศเข้าสู่แผนอพยพไปยังจุดรวมพลที่ลานจอดรถซึ่งขณะนั้นต้องเป็นสถานที่ปลอดภัยแล้วเท่านั้น และอยู่นิ่งตลอดด้วย
4. ให้นักงาน – ลูกจ้างทุกคนในอาคารพื้นที่ที่เกิดเหตุรีบอพยพหนีออกจากอาคารพื้นที่ตามเส้นทางหนีไฟตามที่ได้ กำหนดไว้สามารถออกจากอาคารทุกอาคารได้หลายทางอยู่แล้ว ไปยังจุดรวมพลตามที่ฝ่ายประชาสัมพันธ์ประกาศ
5. ผู้ใดมีหน้าที่ในงานฝ่ายต่างๆ ตามที่โรงไฟฟ้า ได้มีคำสั่งแต่งตั้ง ให้ใช้ชื่อและรายงานความพร้อมต่อผู้อำนวยการดับเพลิง พร้อมมอบคำสั่งและหรือขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานที่ตามที่ได้รับมอบหมาย
6. เมื่อเสร็จสิ้นภารกิจ ให้ทุกฝ่ายเข้าแถวเตรียมพร้อมสนับสนุนฝ่ายอื่นๆ เมื่อได้รับการร้องขอ
7. หลังจากเพลิงสงบปรปรณฝ่ายดับเพลิงรายงานผู้อำนวยการดับเพลิง เพื่อประกาศยกเลิกแผนอพยพ
8. ผู้อำนวยการดับเพลิงแจ้งฝ่ายประชาสัมพันธ์ให้ประกาศยกเลิกแผนทางวิทยุสื่อสารช่อง๑9
9. เมื่อประชาชนพ้นประกาศยกเลิกแผน ให้นักงานกลับเข้าทำงานปกติ
10. คณะกรรมการความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมประชุมสรุปผลการดำเนินการซ้อมแผน ณ ห้องประชุมบริษัท

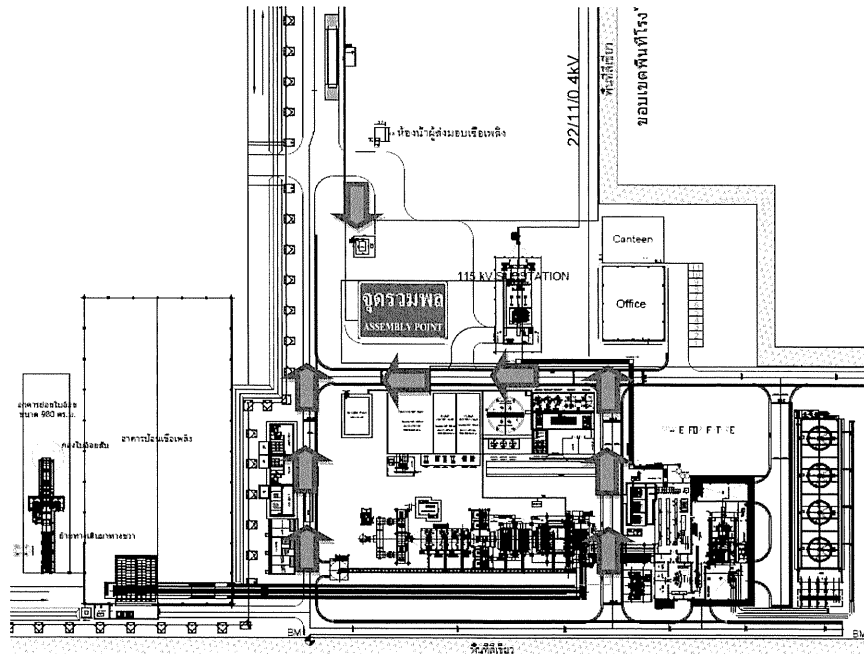


```

graph TD
    A[เกิดครุ่นไฟในโรงไฟฟ้า] --> B[พนักงานผู้พบเห็นเหตุแจ้งขอตัดกระแสไฟฟ้าจากนั้นใช้ถังดับเพลิงที่แขวนบริเวณนั้นหรือใช้น้ำฉีดดับทันที]
    B --> C[สมมุติดับเพลิงเองไม่ไหว วิทยุแจ้งเครือข่าย 69  
ขอกำลังทีมดับเพลิงสนับสนุน]
    C --> D[ทีมดับเพลิงเบื้องต้นเข้าทำการดับเพลิง รปภ. เมื่อได้รับสัญญาณวิทยุให้ทำการ ปิดเส้นทาง]
    D --> E[ดับไฟไม่ไหวกดสัญญาณเตือนภัย ทุกคนรีบอพยพหนีไฟ  
ออกตามเส้นทางหนีไฟ]
    E --> F[ทีมผจญเพลิงเข้าทำการดับเพลิงแจ้งขอรถดับเพลิง]
    E --> G[รวมตัวกัน ณ จุดนัดพบหรือจุดรวมตัวฉุกเฉินที่ปลอดภัย  
เพื่อรายงานตัว ส่วนผู้มีหน้าที่ออกปฏิบัติงานทันที]
    G --> H[รายงาน]
    H --> I[ฝ่ายอำนวยการดับเพลิง]
    I --> J[ช่วยดับเพลิงปิดกั้นคนภายนอก  
จัดการจราจรซึ่งกันคนมุง]
    I --> K[ขนย้ายข้าวของและทรัพย์สิน]
    I --> L[ค้นหา-ช่วยเหลือผู้ประสบภัยออกส่งต่อฝ่ายปฐมพยาบาล]
    I --> M[ปฐมพยาบาลนำส่งรพ. แจ้งรายชื่อผู้ประสบภัย]
    I --> N[แจ้งเหตุ-สื่อสารประชาสัมพันธ์  
ตรวจเช็คชื่อผู้สูญหาย ประกาศชื่อผู้ประสบภัยประเมินความเสียหาย  
ค้นหาสาเหตุเพลิงไหม้บรรเทาทุกข์  
ปฏิรูปพื้นที่]
  
```



แผนผังแสดงเส้นทางหนีไฟ



2. แผนบรรเทาทุกข์

1. ฝ่ายช่วยเหลือฉุกเฉินช่วยชีวิตและค้นหาผู้ติดค้างหรือผู้เสียชีวิต
2. ฝ่ายอำนวยความสะดวกดับเพลิง ส่งการส่งเคราะห์ช่วยเหลือผู้ประสบภัยในการจัดหาที่อยู่อาศัยพักชั่วคราวในบ้านพักรับรองและบ้านพักพนักงานที่ว่าง ตลอดจนทั้งบริการระบบน้ำ และแสงสว่างด้วย
3. ช่วยเหลือส่งเคราะห์ผู้ประสบภัย ปฐมพยาบาล จากนั้นนำส่งรักษาที่สถานพยาบาล และทำการฟื้นฟูร่างกาย
4. ฝ่ายแจ้งเหตุสื่อสาร และประชาสัมพันธ์ ตามคำสั่งโรงงานฯ
 - 4.1 ประสานงานอำนวยความสะดวกกับหน่วยงานของรัฐ
 - 4.2 ตรวจสอบการรายงานตัว เพื่อหารายชื่อผู้ติดค้างหรือหาตัวยังไม่พบ รายงานต่อฝ่ายอำนวยความสะดวกดับเพลิง เพื่อส่งการฝ่ายช่วยเหลือฉุกเฉิน ออกค้นหา - ช่วยเหลือ
 - 4.3 สำรวจประเมินความเสียหายเบื้องต้น - รายงานต่อฝ่ายอำนวยความสะดวกดับเพลิง
5. ฝ่ายอำนวยความสะดวกดับเพลิงปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อให้ธุรกิจสามารถดำเนินการต่อไปได้โดยเร็วที่สุดเป็นเบื้องต้น
6. ฝ่ายอำนวยความสะดวกดับเพลิงส่งการให้ปิดกั้นในส่วนที่ได้รับผลกระทบเพื่อทำการขนย้ายซากปลั๊กหักพังและขยะต่างๆออกจากพื้นที่และนำไปกำจัดอย่างเหมาะสม ตลอดจนประสานงานสิ่งแวดล้อมให้กักน้ำเสียจากการดับเพลิงไม่ให้ปนเปื้อนออกสู่ลำน้ำสาธารณะ โดยหาวิธีการที่เหมาะสมในการปิดกั้นทางน้ำ และทำการสูบน้ำเข้าสู่อ่างเก็บน้ำในบ่อบำบัดน้ำเสียของโรงไฟฟ้า
7. คณะกรรมการความปลอดภัย และผู้บริหารร่วมดำเนินการสืบสวนอุบัติเหตุและรายงานผลเพื่อกำหนดมาตรการป้องกันและทบทวนประสิทธิภาพของระบบดับเพลิง และปรับปรุงแผนฉุกเฉินให้ครอบคลุมสถานการณ์ในอนาคต

3. แผนปฏิบัติฟื้นฟู

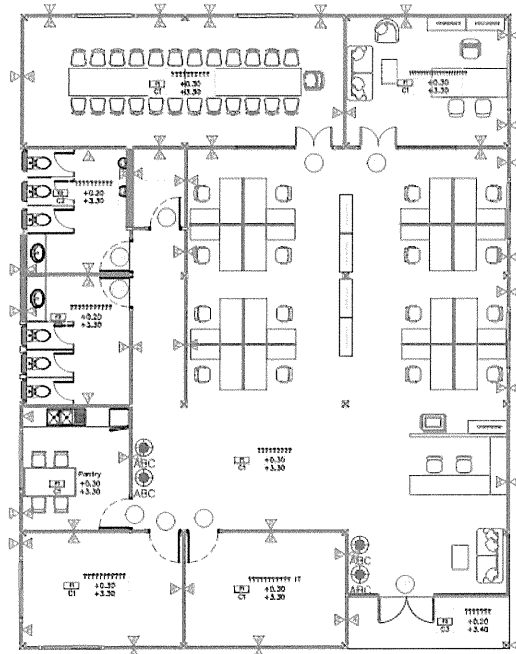
การบรรเทาทุกข์ปฏิบัติฟื้นฟู

1. การช่วยเหลือฉุกเฉินกรณีเบื้องต้น บริษัทฯได้แต่งตั้งคณะกรรมการฝ่ายช่วยเหลือกรณีฉุกเฉินเบื้องต้นไว้ ซึ่งผ่านการอบรมเบื้องต้นมาแล้ว สามารถเข้าช่วยเหลือในขั้นต้นในระดับหนึ่ง
2. สาธารณูปโภคด้านน้ำและไฟฟ้า บริษัทฯมีแผนผลิตไฟฟ้าสำหรับบริการการใช้กระแสไฟฟ้าและน้ำใช้ได้อย่างต่อเนื่อง



แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

1. จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารสำนักงาน

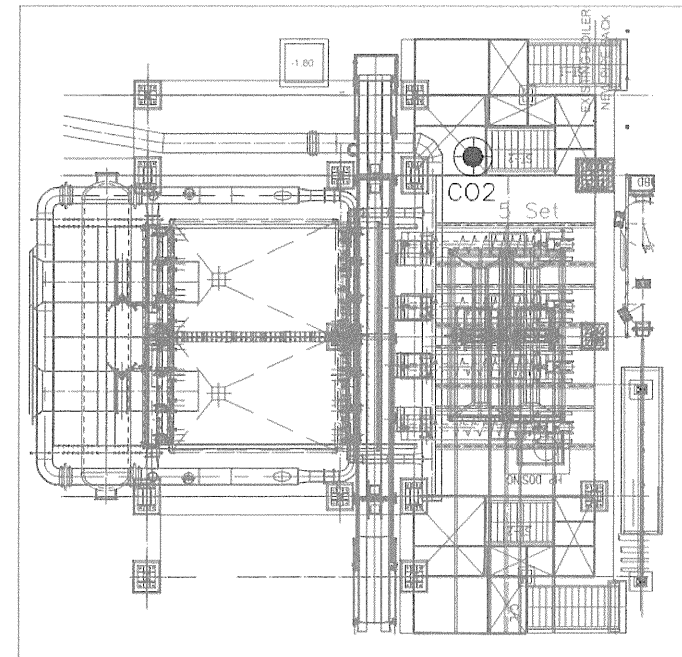


FIRE EXTINGUISHER SYSTEM (OFFICE BUILDING)



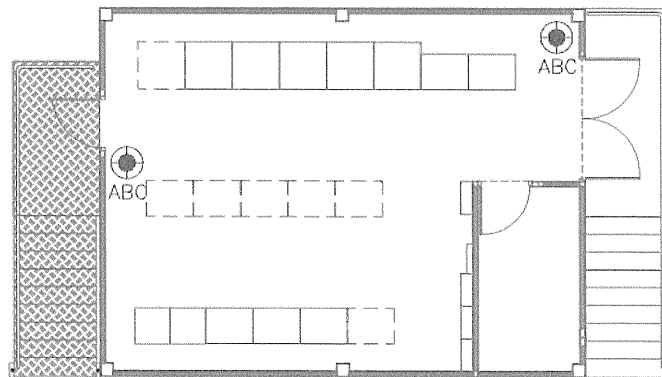
แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

2. จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารหม้อไอน้ำ



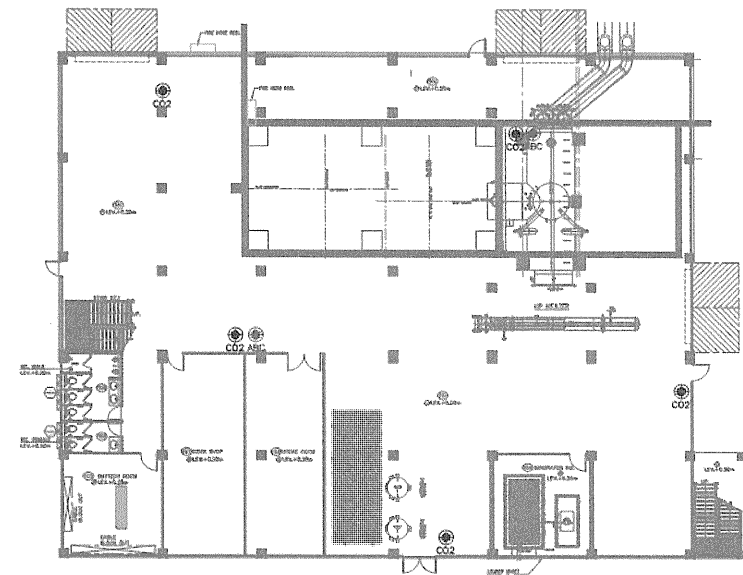
แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

3.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ Terminal Substation



แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

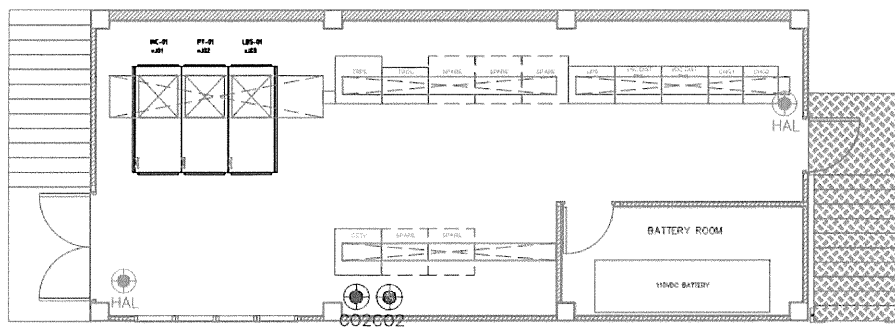
4.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารกำเนิดไฟฟ้าชั้น 1





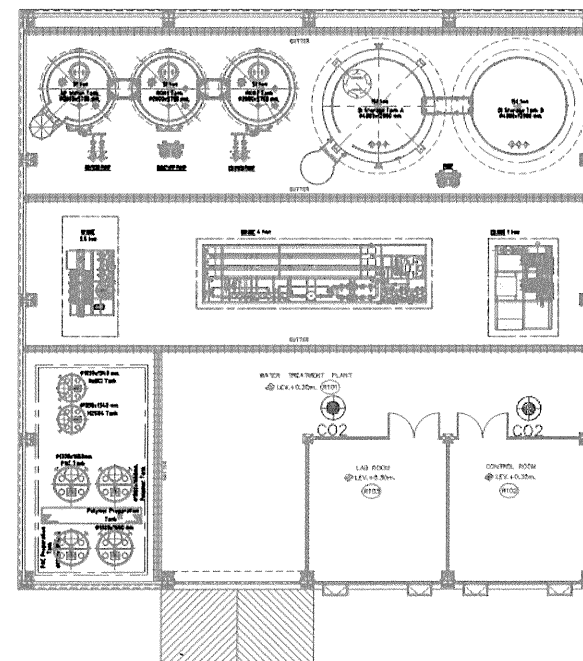
แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

5.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารUnit Substation



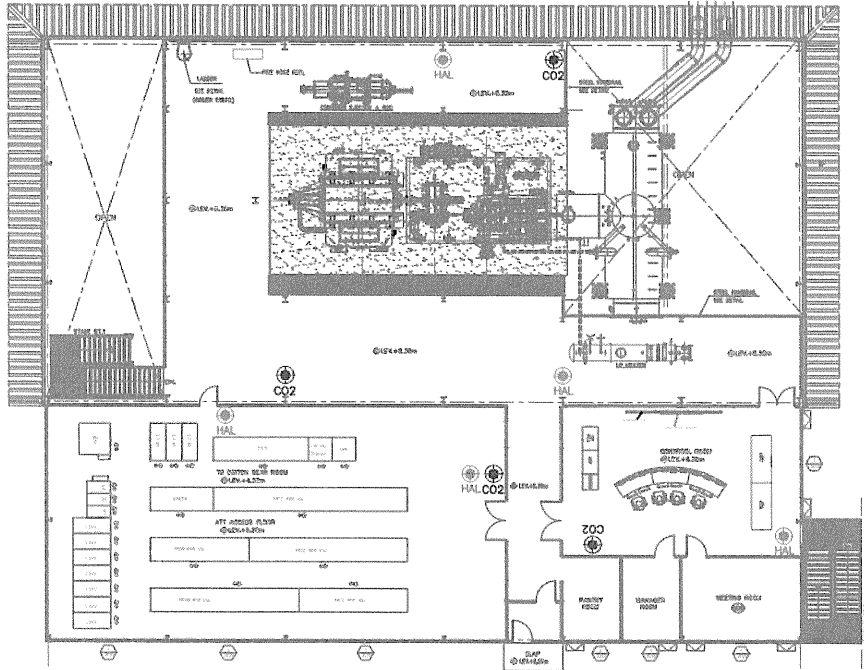
แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

6.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารผลิตน้ำ



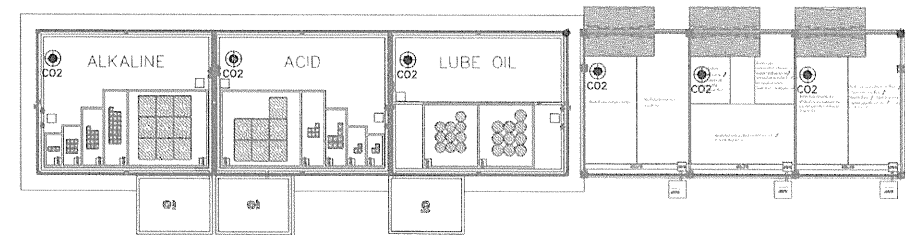
แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

7.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารกำเนิดไฟฟ้าชั้น 2



แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

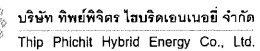
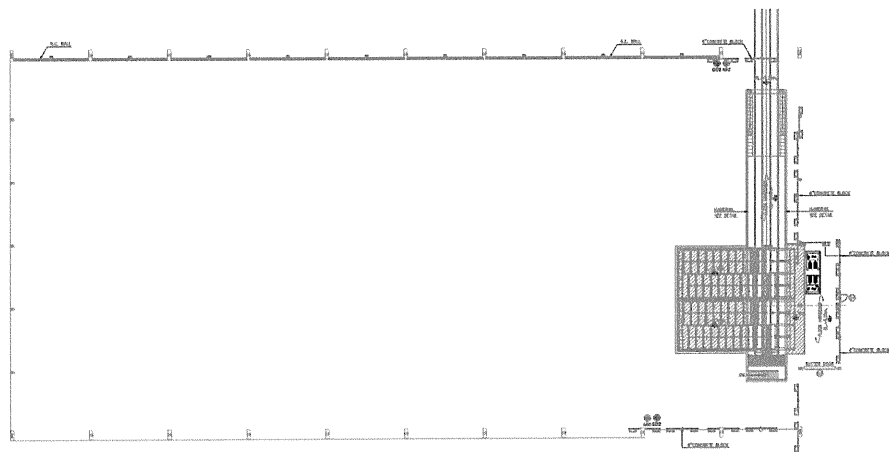
8.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารเก็บของเสียอันตราย





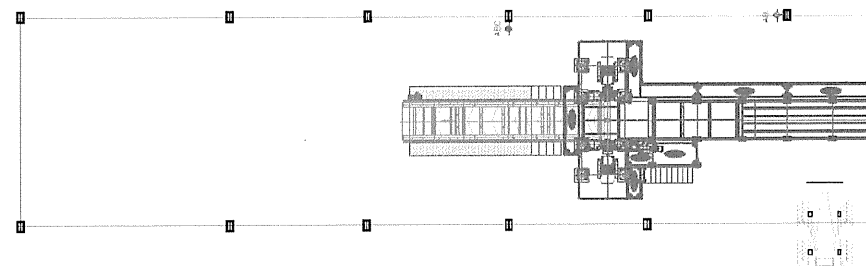
แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า


9. จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารสม-ป้อนเชื้อเพลิง



แผนผังการวางถังดับเพลิงโรงไฟฟ้า

10.จุดติดตั้งถังดับเพลิง ส่วนของ อาคารย่อยใบอ้อย



 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	Support Document (เอกสารสนับสนุน)	
	Title: แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉิน สารเคมีรั่วไหล	SD-ST-03
	Effective Date : 03/01/2023	Page : 1 of 6 Revision : 00

Prepared By : (นางสาวจิตติมากร ศิริโชคธนทรัพย์)	Reviewed By : (นายธนาธิป อยู่บวรพงศ์)	Approved By : (นายสมเกียรติ แสงศรี)
--	--	--

Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	03/01/2023	จิตติมากร	ออกเอกสารใหม่	

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อให้กำหนดเป็นมาตรฐานการดำเนินงานการเตรียมความพร้อมและปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินโดยกำหนดบทบาทหน้าที่ให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัยและเรียบร้อย ภายในบริษัท ต่อกรณีรั่วไหลของสารเคมีและของเสียที่เกิดจากการจัดเก็บเคลื่อนย้ายและขนส่ง เพื่อให้พนักงานทุกคนเข้าใจบทบาทหน้าที่ในการปฏิบัติแผนรับมือเหตุของแต่ละบุคคล
- 1.2 เพื่อรณรงค์ให้พนักงานตระหนักถึงความสำคัญในเรื่องความปลอดภัยในอาคารสถานที่ทำงาน
- 1.3 เพื่อให้พนักงานมีความปลอดภัยในการทำงานและสร้างบรรยากาศที่ดีในการทำงาน

2. ขอบเขต

ขั้นตอนปฏิบัติงาน ซึ่งครอบคลุมถึง

- 2.1 การกำหนดแผนการเตรียมพร้อมกรณีฉุกเฉินและการตอบสนอง
- 2.2 การดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- 2.3 การทบทวนแผนฉุกเฉิน
- 2.4 การหามาตรการควบคุมความเสียหายของทรัพย์สิน, ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด และเพิ่มความปลอดภัยให้กับพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

3. คำจำกัดความ

1. สภาวะฉุกเฉิน หมายถึง สภาวะที่อาจเกิดขึ้นโดยไม่คาดคิด และไม่สามารถระบุเวลาที่เกิดขึ้นได้ จากการเกิดสารเคมีหกรั่วไหล ภายในบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
2. สารเคมีอันตราย หมายถึง วัตถุ สารประกอบ หรือสารผสม ตามบัญชีรายชื่อที่กฎหมายกำหนด ซึ่งมีสถานะเป็นของแข็ง ของเหลว หรือก๊าซ ไม่ว่าจะอยู่ในรูปของเส้นใย ฝุ่น ละออง ไอ หรือฟุ้ง ที่มีคุณสมบัติอย่างหนึ่งอย่างใดหรือหลายอย่างรวมกัน
3. การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย หมายถึง การกระทำใด ๆ ซึ่งอาจทำให้ลูกจ้าง ได้รับสารเคมีอันตราย เช่น การผลิต การติดตั้ง การหล่อ การเคลื่อนย้าย การเก็บรักษา การถ่ายเท การขนถ่าย การขนส่ง การกำจัด การทำลาย การเก็บ สารเคมีอันตรายที่ไม่ใช่แล้ว การบำรุงรักษา การซ่อมแซม และการทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องใช้ ตลอดจนภาชนะบรรจุสารเคมีอันตราย

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

4.1 ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

- เรียกประชุม คณะกรรมการ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อวางแผนการเตรียมพร้อมภาวะฉุกเฉิน และการตอบสนอง
- สั่งการให้จัดทำแผนฉุกเฉินกรณีต่างๆที่จะเกิดขึ้น

4.2 คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- จัดเตรียมแผนการเตรียมความพร้อมกรณีฉุกเฉินและการตอบสนอง
- จัดเตรียมแผนฉุกเฉิน
- ดำเนินการฝึกซ้อม แผนฉุกเฉินและบันทึกผลการซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
- ทบทวนและปรับปรุงแก้ไขแผนฉุกเฉิน

4.3 พนักงานบริษัท ทิพย์พิจิตรไฮบริดเอนเนอจี จำกัด และทุกคนในพื้นที่บริษัท

- ดำเนินการและปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินกรณีเกิดสารเคมีหกรั่วไหล



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

5. แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

การป้องกันการเกิดสารเคมีหกรั่วไหลของบริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ได้กำหนดไว้หากเกิดเหตุฉุกเฉินทางบริษัทฯ จะเน้นความปลอดภัยของพนักงาน และสภาพแวดล้อมมากที่สุด จึงได้กำหนดแนวทางปฏิบัติเพื่อตอบโต้ในกรณีฉุกเฉิน ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

5.1 รายชื่อพนักงาน/ผู้บริหารที่ต้องการติดต่อ กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินซึ่งไม่สามารถระบุได้

- | | |
|---|------------------|
| 1. นายสมเกียรติ แสงศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า | โทร 062-603-2912 |
| 2. นายศักดิ์ดา พลตองนอก หัวหน้าแผนกผลิตไฟฟ้า | โทร 085-900-0837 |
| 3. นายมีทพล เข้มแข็งเขตการ หัวหน้าศูนย์วิศวกรรม | โทร 086-938-2779 |
| 4. นายเสกสรร จันทระเสนา หัวหน้าจัดการเชื้อเพลิง | โทร 080-415-8999 |
| 5. นางสาวจิตติมา ศิริโชคธนทรัพย์ เจ้าหน้าที่จับและสิ่งแวดล้อม | โทร 088-144-9404 |

6. หน่วยงานภายนอกที่ต้องติดต่อกรณีเหตุฉุกเฉิน

- | | |
|-------------------------------------|-----------------|
| 1. สถานีดับเพลิงที่ 1 อบต.ท้ายทุ่ง | โทร 081-4565976 |
| 2. สถานีดับเพลิงที่ 2 อบต.ทุ่งโพธิ์ | โทร 097-9202197 |
| 3. โรงพยาบาลดงเจริญ | โทร 056-641131 |
| 4. โรงพยาบาลทับคล้อ | โทร 056-039790 |

7. วิธีการจัดการ สารเคมีหกรั่วไหล ให้ดำเนินการดังนี้

7.1 กรณีที่หกรั่วไหลปริมาณน้อย ให้ปฏิบัติดังนี้

- 7.1.1 ผู้พบเห็นเหตุการณ์มาแจ้งเหตุ
- 7.1.2 ให้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม
- 7.1.3 ปิดกั้นพื้นที่เพื่อไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณที่เกิดเหตุ
- 7.1.4 ผู้เข้าร่วมเหตุอยู่ในทิศทางเหนือลม
- 7.1.5 ปิดล้อมสารเคมีที่หกรั่วไหลเพื่อไม่ให้แผ่ขยายเป็นวงกว้าง
- 7.1.6 แกะไขโดยทันที โดยใช้วัสดุดูดซับ(ทราย)
- 7.1.7 ทำความสะอาดในบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหล วิธีการตามลักษณะ SDS ของสารเคมีนั้น
- 7.1.8 รวบรวมวัสดุดูดซับสารเคมีที่ใช้แล้วทิ้งในภาชนะสำหรับขยะอันตราย โดยมีดใส่ถุงดำให้เรียบร้อย
- 7.1.9 ทำการบันทึกการระงับเหตุ และแจ้งผู้บัญชาการลำดับถัดไป

7. วิธีการจัดการ สารเคมีหกรั่วไหล(ต่อ) ให้ดำเนินการดังนี้



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

แผนปฏิบัติการกรณีเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล

7.2 กรณีที่หกรั่วไหลปริมาณปานกลางและฉุกเฉิน ให้ปฏิบัติดังนี้

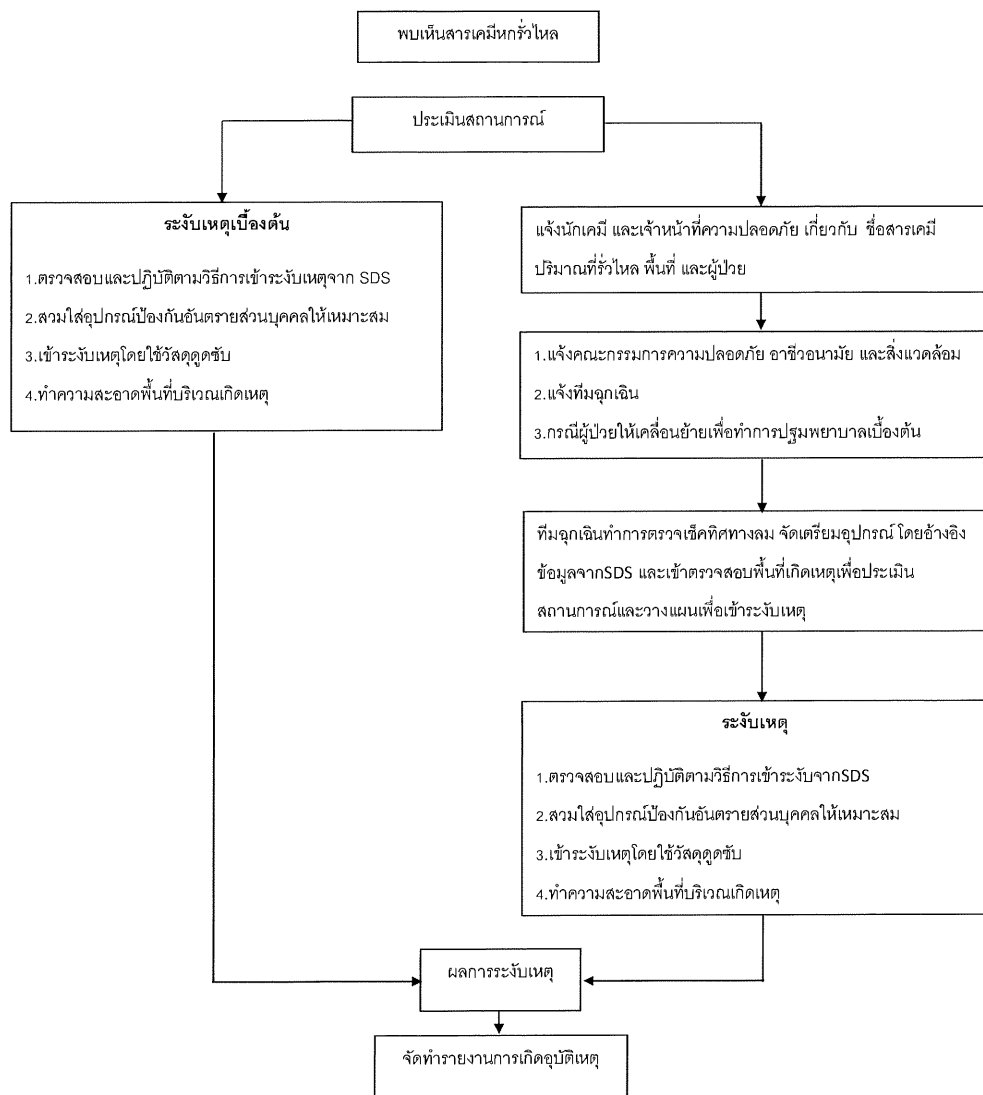
- 7.2.1 ผู้พบเห็นแจ้งนักเคมีเพื่อทราบรายละเอียดสารเคมีเฉพาะทาง SDS
- 7.2.2 ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ออกจากจุดเกิดเหตุและอยู่เหนือลม
- 7.2.3 นักเคมีแจ้งไปยังเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- 7.2.4 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยแจ้งไปยังทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ
- 7.2.5 ทีมฉุกเฉินเข้าระงับเหตุ โดยปฏิบัติดังนี้
 - 1) ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเหมาะสม โดยอ้างอิงจาก SDS ของสารนั้นๆ หรือในกรณีที่ไม่มีทราบชนิดของสารเคมี ให้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันสูงสุดเข้าตรวจสอบพื้นที่
 - 2) นำวัสดุดูดซับที่เหมาะสมกับประเภทของสารเคมีปิดกั้นพื้นที่ที่สารเคมี เพื่อป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลออกนอกบริเวณ และจำกัดเขตของการรั่วไหล
 - 3) แกะไขพื้นที่สารเคมีหกรั่วไหล
 - 4) ทำความสะอาดบริเวณที่สารเคมีหกรั่วไหลให้เรียบร้อย
 - 5) สอบสวนอุบัติเหตุ เพื่อหาสาเหตุ และวิธีการแก้ไขป้องกัน และจัดเก็บรายงานไว้

8. ข้อควรระวัง

- 8.1 การเข้าระงับเหตุต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบถ้วน ปิดกั้น
- 8.2 หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับสารเคมีโดยตรง และปฏิบัติตามคำแนะนำที่กำหนดใน SDS ของสารเคมีแต่ละชนิด



9. ขั้นตอนการตอบโต้เหตุฉุกเฉิน (Flow Chart)



10. บันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึกคุณภาพ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-ST-00	รายงานการสืบสวนอุบัติเหตุ อุบัติการณ์	ตู้เก็บเอกสาร จนท.ความปลอดภัย	2 ปี	ผู้ช่วยผู้อำนวยการ โรงไฟฟ้าฯ

11. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- แผนการป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในบริษัท

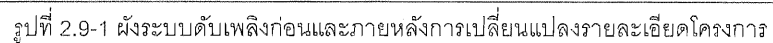
SD-ST-00

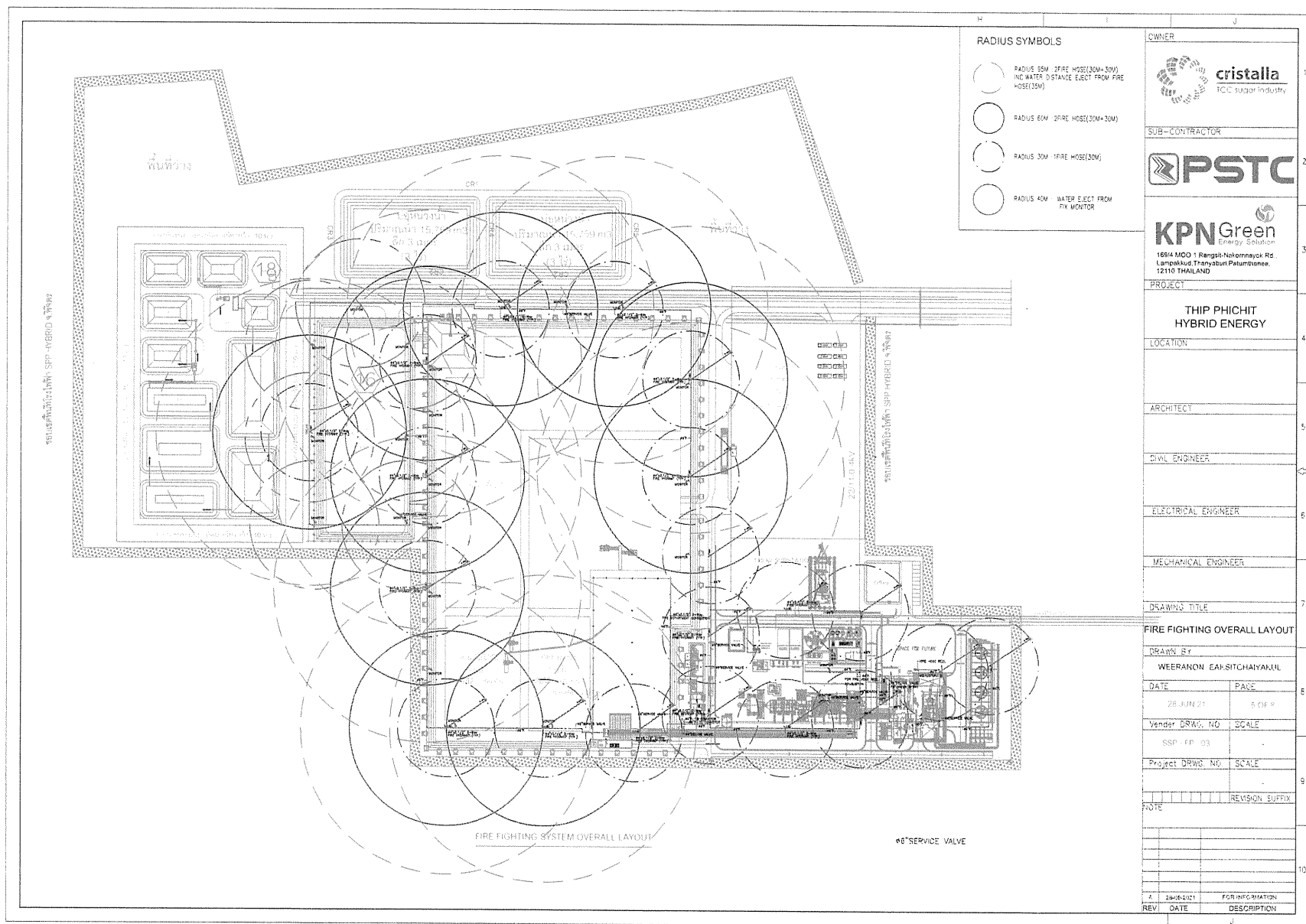


บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 33ข

แผนผังแสดงถึงดับเพลิงบริเวณพื้นที่โครงการ





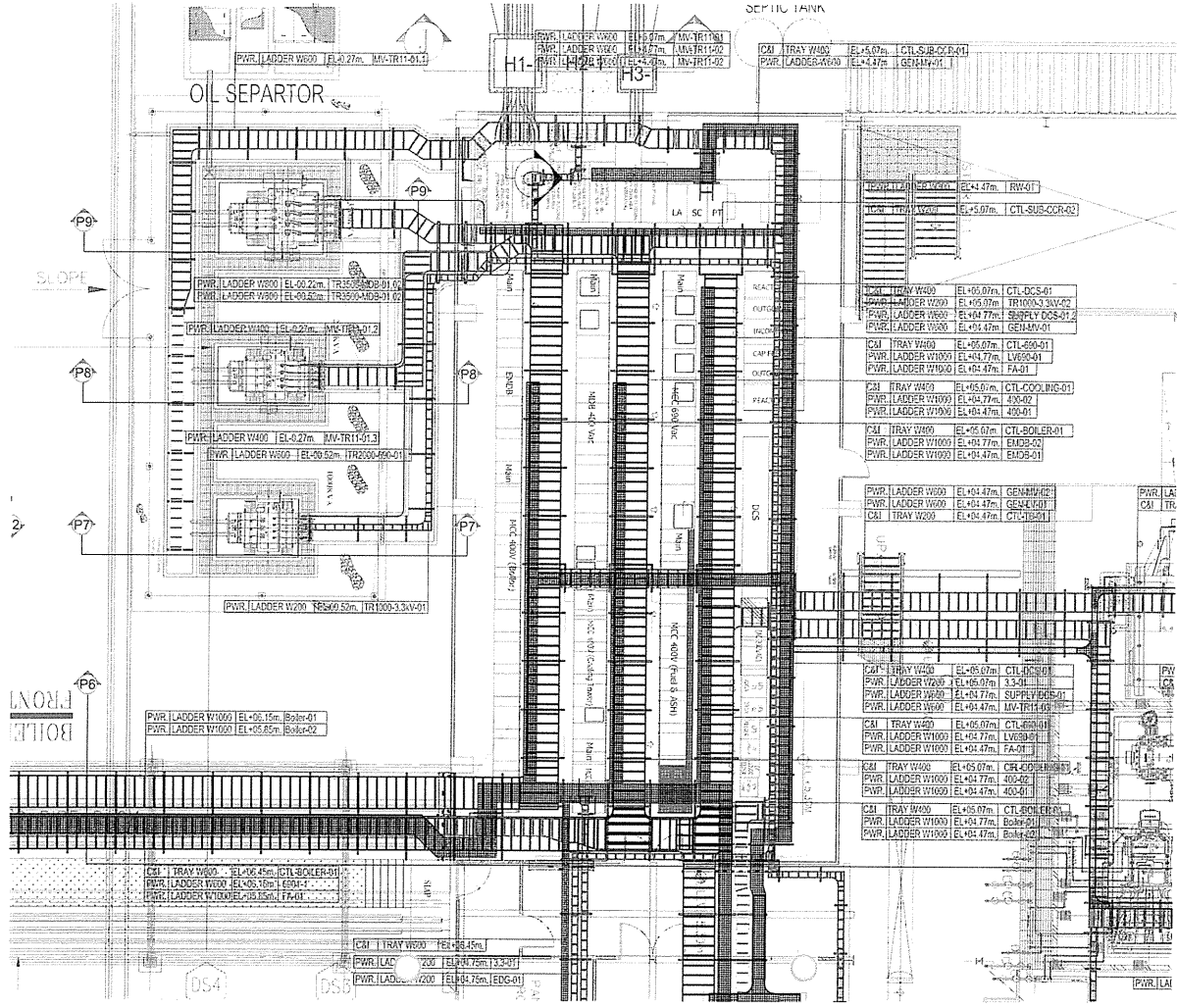
รูปที่ 2.9-2 ผังแสดงรัศมีการดับเพลิงในพื้นที่โครงการ



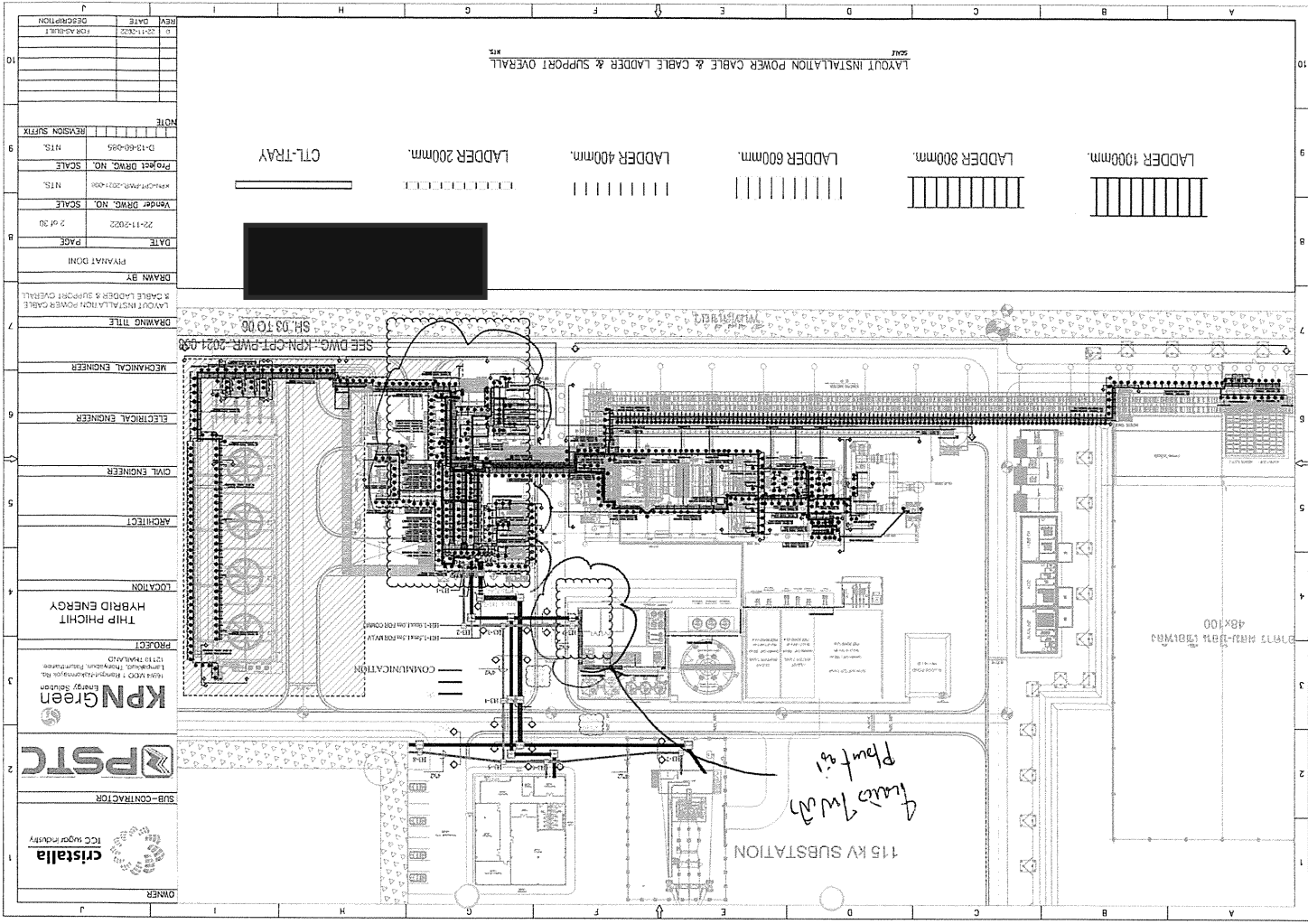
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 34ข

ระบบการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)



บริษัท พิพีทีไฮบริด โอนิเคอเนนซ์ จำกัด Thip Pichit Hybrid Energy Co., Ltd.		แบบขออนุญาตทำงาน	
DATE: 2 / 11 / 66			
2. ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย/อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยพบว่า (ต่อจากหน้า 2)			
2.4) หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	<input checked="" type="checkbox"/> มี	<input type="checkbox"/> ไม่มี	<input checked="" type="checkbox"/> ไม่เกี่ยวข้อง
2.5) กระบังหน้า/หมวก	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6) ถุงมือป้องกัน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7) ผ้าปิดปาก/จมูก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8) เข็มขัดนิรภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.17) ปลั๊กหู/หูฟัง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.18) อุปกรณ์สื่อสาร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.12) สิ่งกีดขวาง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.13) เครื่องส่งเสียง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.14) อุปกรณ์ช่วยหายใจ (ถังอากาศ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.15) เสื้อกั๊กชีวิต (ถังอากาศ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.16) ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.19) ผู้ช่วยเหลือ/ผู้ควบคุมงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.20) อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ข้าพเจ้าจึงเป็น (ผู้รับเหมา/พนักงาน) <input checked="" type="checkbox"/> ผู้ปฏิบัติงานที่ได้รับมอบหมาย			
(บริษัท/แผนก) <input checked="" type="checkbox"/> PPS		ตำแหน่งที่ปฏิบัติงาน <input checked="" type="checkbox"/> งานซ่อมบำรุง	
ข้าพเจ้าจะต้องปฏิบัติงานและจะปฏิบัติงานก่อนเริ่มงานให้เต็ม/กรุณาเขียนและ		ลงชื่อ <input type="text"/>	
ข้อกำหนดทั่วไป		ลงชื่อ <input type="text"/>	
ผู้ขออนุญาต		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	
ส่วนที่ 4 หลังจากการดำเนินการเรียบร้อยแล้ว			
ข้าพเจ้า (ผู้รับเหมา/พนักงาน) (บริษัท/แผนก) ได้เลิกปฏิบัติงานในวันที่ขออนุญาตเวลา			
และได้ตรวจสอบความปลอดภัยหลังเลิกปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง 10 นาที แล้วดังนี้			
<div> <div> 1. ตรวจสอบความปลอดภัยการใช้อุปกรณ์/เครื่องมือ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยไม่มีสิ่งกีดขวางทางสัญจรใดๆ </div> <div> 2. ตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ไฟฟ้า </div> <div> 3. ตรวจสอบจำนวนพนักงาน </div> <div> 4. ตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่โดยรวม </div> <div> 5. งานแล้วเสร็จ 100% </div> </div>			
หมายเหตุ		<div> <div>ลงชื่อ</div> <div>()</div> <div>ผู้รับเหมา/พนักงาน</div> </div>	



บริษัท ทีพีพีอีจอร์ ไฮบริดเอเนอร์จี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

แบบขออนุญาตทำงาน

DATE: 10 / ๑๑ / ๒๕๖๕

2.ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอันตราย/อุปกรณ์ด้านความปลอดภัยพบว่า (ต่อจากหน้า 2)

	มี	ไม่มี	ไม่เกี่ยวข้อง
2.4) หน้ากากป้องกันระบบทางเดินหายใจ	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.5) กระบังหน้า/หน้ากาก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.6) ถุงมือฉนวน	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.7) ผ้าปิดปาก/จมูก	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.8) เข็มขัดนิรภัย	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.17) ปลั๊กปลดเสียง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.18) อุปกรณ์สื่อสาร	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.12) ดั้งดับเพลิง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.13) เครื่องส่องสว่าง	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.14) อุปกรณ์ช่วยหายใจ (ถังอากาศ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.15) เข็มขัดยึดชีวิต (ถังอากาศ)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.16) ความปลอดภัยของเครื่องมืออุปกรณ์ที่ใช้	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.19) ผู้ช่วยเหลือ/ผู้ควบคุมงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.20) อื่นๆ	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานได้ตรวจสอบมาตรการด้านความปลอดภัยต่างๆแล้วสามารถเข้าทำงานดังกล่าวได้

ส่วนที่ 4 หลังจบการดำเนินการขอเข้าทำงานเรียบร้อยแล้ว

ข้าพเจ้า (ผู้รับหมาย/พนักงาน) (บริษัท/แผนก) ได้เลือกปฏิบัติงานในวันก่อนปฏิบัติงาน

และได้ตรวจสอบความปลอดภัยหลังเลิกปฏิบัติงานในส่วนที่เกี่ยวข้อง 10 นาที แล้วดังนี้

	เรียบร้อย	ไม่เรียบร้อย
1.ตรวจสอบความปลอดภัยกับอุปกรณ์/เครื่องมือ ให้งานเรียบร้อยไม่มีสิ่งกีดขวางทางเดินได้	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.ตรวจสอบความปลอดภัยของอุปกรณ์ไฟฟ้า	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.ตรวจสอบจำนวนพนักงาน	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.ตรวจสอบความปลอดภัยพื้นที่โดยรวม	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.งานแล้วเสร็จ 100%	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

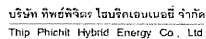
หน้า



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 35ข

การอบรมพนักงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 16 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2566 เวลา 08:30 ถึงเวลา 16:30 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์ทิศจิตร 'ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

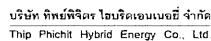
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง	ลายเซ็น ลงทะเบียนอบรม		หมายเหตุ
			ภาคเช้า	ภาคบ่าย	
1	[REDACTED]	พนักงานขับรถ	[REDACTED]	[REDACTED]	
2	[REDACTED]	พนักงานขับรถ	[REDACTED]	[REDACTED]	
3	[REDACTED]	พนักงานขับรถ	[REDACTED]	[REDACTED]	
4	[REDACTED]	พนักงานขับรถ	[REDACTED]	[REDACTED]	
5	[REDACTED]	พนักงานทั่วไป	[REDACTED]	[REDACTED]	
			จำนวนผู้รับการฝึกอบรมรวม 5 คน (ชาย 4คน หญิง 1คน)		
			ขอรับรองว่าเป็นความจริง		

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / รับมอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 17 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566 เวลา 8:30 ถึงเวลา 15:30 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท กิ๊พส์ฟิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับบริการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

[illegible]

.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับมอบอำนาจ)

.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 14 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565 เวลา 08.30 ถึงเวลา 16.30 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์พิจิตร ไสบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้ผู้อำนวยการงาน / ผู้รับมอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่.....วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566 เวลา 08:30 ถึงเวลา 16:30 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท กิ๊พส์พิชิตร "ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ได้รับความยินยอม)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่.....วันที่ 21 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 08:30 ถึงเวลา 16:30 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น ลงทะเบียนอบรม		หมายเหตุ
			ภาคเช้า	ภาคบ่าย	
1					
2					
3					
			จำนวนผู้รับการฝึกอบรมรวม 3 คน (ชาย 3คน หญิง 0คน) ขอรับรองว่าเป็นความจริง		

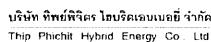
นางชื่อ.....
 (นางสาว.....)

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับมอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่.....วันที่.....30...เดือน.....มีนาคม.....พ.ศ.....2566.....เวลา.....08:30.....ถึงเวลา.....16:30...น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท กิ๊พส์ฟิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับบริการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

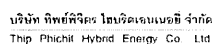
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น ลงทะเบียนอบรม		หมายเหตุ
			ภาคเช้า	ภาคบ่าย	
1					
2					
			จำนวนผู้รับการฝึกอบรมรวมคน (ชายคน หญิงคน)		
			ขอรับรองว่าเป็นความจริง		

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับผิดชอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่.....วันที่.....16.....เดือน.....มีนาคม..... พ.ศ.....2566.....เวลา.....08:30.....ถึงเวลา.....16:30.....น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

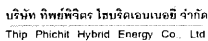
ลำดับ	ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น องค์ระเบียบอบรม		หมายเหตุ
			ภาคเช้า	ภาคบ่าย	
1	[Redacted]	พนักงานขับรถ	[Redacted]	[Redacted]	
2	[Redacted]	พนักงานขับรถ	[Redacted]	[Redacted]	
3	[Redacted]	พนักงานขับรถ	[Redacted]	[Redacted]	
4	[Redacted]	พนักงานขับรถ	[Redacted]	[Redacted]	
			จำนวนผู้รับการฝึกอบรมรวม <u>14</u> คน (ชาย..... <u>9</u> คน หญิง..... <u>5</u> คน)		
			ขอรับรองว่าเป็นความจริง		

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ได้รับมอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่.....วันที่ 2 เดือน.....พฤษภาคม.....พ.ศ. 2566.....เวลา.....08:30.....ถึงเวลา.....16:30.....น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์พิจิตร ไสยบริดเจนเนอซี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

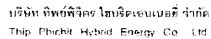
[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้รับมอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 23 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566 เวลา 08:00 ถึงเวลา 15:00 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์พิจิตร "ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / รับมอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



หลักสูตร ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่.....วันที่ 19 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2566 เวลา 08:30 ถึงเวลา 16:30 น.

สถานที่ ห้องประชุม บริษัท ทิพย์พิจิตร "ไฮบริดเอนเนอซี จำกัด"

(ผู้รับการฝึกต้องเข้ารับการฝึกอบรม ไม่น้อยกว่าร้อยละแปดสิบของระยะเวลาการฝึกอบรมทั้งหลักสูตร)

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้ยื่นคำขอ (ผู้มีอำนาจลงนาม / ผู้มอบอำนาจ)

(.....)

ตำแหน่ง

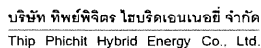
วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 36ข

บันทึกการตรวจสอบวันหมดอายุของสารเคมี



และวัสดุสิ้นเปลือง

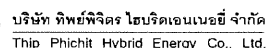
Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-B01

ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง

[illegible]

Page 1/1



และวัสดุสิ้นเปลือง

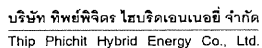
Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-B02

ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง

[illegible]

Page 1/1



FM - LAB - 03

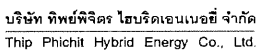
Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-B03

สถานที่เก็บ : อาคารเก็บสารเคมี ต่าง

[illegible]

Page 1/1



FM - LAB - 03

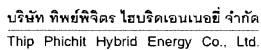
Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-B04

สถานที่เก็บ : อาคารเก็บสารเคมี กรม

[illegible]

Page 1/1



และวัสดุสิ้นเปลือง

FM - LAB - 03

Rev.00

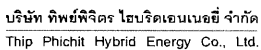
ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Klaraid IC1172

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C01

สถานที่เก็บ : อาคารเก็บสารเคมี กรม

ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
07/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003240996	26/06/2566	1,360	4,080	กนกวรรณ	07/01/66	1,360	วรัญญู	ธนชัย	2,720
								14/01/66	2,720	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	0
25/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003224216	12/12/2567	1,360	4,080	กนกวรรณ	25/01/66	2,720	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	1,360
								03/03/66	1,360	วรัญญู	ธานินทร์	0
15/02/66	VEOLIA	VEOLIA	0003228890	06/01/2568	1,360	4,080	กนกวรรณ	07/03/66	1,360	อภิสิทธิ์	ธนชัย	2,720
								10/03/66	1,360	ธวัชชัย	ยุทธนา	1,360
								21/03/66	1,360	วรัญญู	ธนชัย	0
24/03/66	VEOLIA	VEOLIA	0003268692	11/03/2568	1,360	4,080	กนกวรรณ	24/03/66	1,360	ธวัชชัย	ยุทธนา	2,720
								30/03/66	1,360	ธวัชชัย	ยุทธนา	1,360
								02/04/66	1,360	ณรงค์ฤทธิ์	ยุทธนา	0
11/04/66	VEOLIA	VEOLIA	0003276927	27/03/2568	1,360	2,720	กนกวรรณ	11/04/66	1,360	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	2,720
								16/04/66	1,360	ศราวุฒิ	ศราวุฒิ	1,360
11/04/66	VEOLIA	VEOLIA	0003276253	25/03/2568	1,360	1,360	กนกวรรณ	22/04/66	1,360	ธนากร	ธานินทร์	0

Page 1/2



และวัสดุสิ้นเปลือง

FM - LAB - 03

Rev.00


ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Klaraid IC1172

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C01


สถานที่เก็บ : อาคารเก็บสารเคมี กรด

[illegible]


Page 2/2

 <div>บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</div>	<div>การตรวจรับ - เบิกจ่ายสารเคมี</div> <div>และวัสดุสิ้นเปลือง</div>	<div>FM - LAB - 03</div> <div>Rev.00</div>
--	---	--


ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Spectrus NX1100							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C02					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี ต่าง												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
07/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003173570	02/07/2566	25	300	กนกวรรณ	15/02/66	75	ระวิวัฒน์	ธนชัย	225
								29/03/66	75	ระวิวัฒน์	ธานินทร์	150
								17/04/66	50	ณัฐนนท์	ศราวุฒิ	100
								26/04/66	100	ชิตณรงค์	ศราวุฒิ	0
15/02/66	VEOLIA	VEOLIA	0003240897	03/01/2567	25	100	กนกวรรณ	17/05/66	75	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	25
								31/05/66	25	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	0
24/03/66	VEOLIA	VEOLIA	0003240987	03/01/2567	25	100	กนกวรรณ	31/05/66	100	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	0
11/04/66	VEOLIA	VEOLIA	0003255665	15/02/2567	25	400	กนกวรรณ					

 <div>บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</div>	<div>การตรวจรับ - เบิกจ่ายสารเคมี</div> <div>และวัสดุสิ้นเปลือง</div>	<div>FM - LAB - 03</div> <div>Rev.00</div>
---	---	--

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Betzdearbon AP1715							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C03					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี ต่าง												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
07/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003183464	29/09/2567	25	250	กนกวรรณ	07/01/66	25	วรัญญู	ธนชัย	225
								12/01/66	25	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	200
								22/01/66	25	วรัญญู	ธนชัย	175
								26/01/66	25	วรัญญู	ยุทธนา	150
								30/01/66	25	วรัญญู	ธนชัย	125
								24/02/66	25	วีรยุทธ	ยุทธนา	100
								03/03/66	25	วรัญญู	ธนชัย	75
								09/03/66	25	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	50
								13/03/66	25	วรัญญู	ธนชัย	25
								21/03/66	25	ระวิวัฒน์	ธานินทร์	0
25/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003219309	26/11/2567	25	125	กนกวรรณ	25/03/66	25	ระวิวัฒน์	ธานินทร์	100
								31/03/66	50	ศราวุฒิ	ธานินทร์	50
								09/04/66	25	วรัญญู	ธนชัย	25

 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	การตรวจรับ - เบิกจ่ายสารเคมี และวัสดุสิ้นเปลือง	FM - LAB - 03 Rev.00

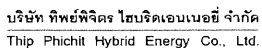
ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Betzdearbon AP1715							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C03					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี ต่าง												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
25/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003219309	26/11/2567	25	125	กนกวรรณ	12/04/66	25	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	0

 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.	การตรวจรับ - เบิกจ่ายสารเคมี และวัสดุสิ้นเปลือง	FM - LAB - 03 Rev.00

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Sodium Hypochlorite 10%							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C04					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี ต่าง												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
14/01/66	JL	VEOLIA	230113	13/07/2566	1,000	2,000	กนกวรรณ	14/01/66	2,000	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	0
14/01/66	JL	VEOLIA	230113	13/07/2566	20	600	กนกวรรณ	14/01/66	280	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	320
								17/04/66	320	ณัฐนนท์	ศราวุฒิ	0
15/02/66	JL	VEOLIA	230214	14/08/2566	1,000	2,000	กนกวรรณ	15/02/66	1,000	ธวัชชัย	ศราวุฒิ	1,000
								28/02/66	1,000	ธนวัฒน์	ธนชัย	0
25/03/66	JL	VEOLIA	230324	24/09/2566	1,000	2,000	กนกวรรณ	04/04/66	1,000	ธวัชชัย	ยุทธนา	1,000
								10/04/66	1,000	ระวีวัฒน์	ธนชัย	0
21/04/66	JL	VEOLIA	230420	20/10/2566	1,000	3,000	กนกวรรณ	21/04/66	1,000	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	2,000
								28/04/66	1,000	ณัฐนนท์	ธานินทร์	1,000
								30/04/66	1,000	ธวัชชัย	ศราวุฒิ	0
06/05/66	JL	VEOLIA	230505	05/11/2566	1,000	3,000		06/05/66	1,000	ณรงค์ฤทธิ์	ศักดิ์ดา	2,000
23/05/66	JL	VEOLIA	230522	22/11/2566	1,000	3,000		08/05/66	1,000	ระวีวัฒน์	ธนชัย	1,000
								15/05/66	1,000	วรัญญู	ยุทธนา	0

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Sodium Hypochlorite 10%							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C04					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี ต่าง												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
23/05/66	JL	VEOLIA	230522	22/11/2566	1,000	3,000	กนกวรรณ	24/05/66	1,000	ชิตณรงค์	ธนชัย	1,000
								31/05/66	1,000	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	0

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Sulfuric acid 50%								รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C05				
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี กรด												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
14/01/66	JL	VEOLIA	230113	13/01/2567	1,000	2,000	กนกวรรณ	14/01/66	1,000	ธวัชชัย	ยุทธนา	1,000
								28/02/66	1,000	ธนวัฒน์	ธนชัย	0
15/02/66	JL	VEOLIA	230214	14/02/2567	1,000	3,000	กนกวรรณ	15/02/66	1,000	ธวัชชัย	ยุทธนา	2,000
								13/03/66	1,000	อภิสิทธิ์	ธนชัย	1,000
								14/03/66	1,000	อภิสิทธิ์	ธนชัย	0
25/03/66	JL	VEOLIA	230324	24/03/2567	1,000	3,000	กนกวรรณ	28/3/66	1,000	อภิสิทธิ์	ธนชัย	2,000
								04/04/66	1,000	ธวัชชัย	ยุทธนา	1,000
								15/04/66	1,000	ธวัชชัย	ยุทธนา	0
21/04/66	JL	VEOLIA	230420	20/04/2567	1,000	3,000	กนกวรรณ	21/04/66	1,000	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	2,000
								30/04/66	1,000	ธวัชชัย	ศราวุฒิ	1,000
								08/05/66	1,000	ระวีวัฒน์	ธนชัย	0
06/05/66	JL	VEOLIA	230505	05/05/2567	1,000	2,000	กนกวรรณ	16/05/66	1,000	ณัฐนนท์	ยุทธนา	1,000
								18/05/66	1,000	ณรงค์ฤทธิ์	ศราวุฒิ	0



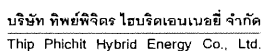
FM - LAB - 03

Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C05

ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง

ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง

[illegible]

FM - LAB - 03

Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C06


ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง

ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง


[illegible]

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Flogard MS6207							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C07					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี กรด												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
25/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003230092	26/12/2567	25	350	กนกวรรณ	26/01/66	125	วรัญญู	ยุทธนา	225
								28/02/66	25	ธนวัฒน์	ธนชัย	200
								23/03/66	100	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	100
								04/04/66	100	ธวัชชัย	ยุทธนา	0
15/02/66	VEOLIA	VEOLIA	0003246481	20/01/2568	25	100	กนกวรรณ	08/04/66	100	ธนากร	ยุทธนา	0
24/03/66	VEOLIA	VEOLIA	0003246481	20/01/2568	25	150	กนกวรรณ	12/04/66	125	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	25
								21/04/66	25	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	0
11/04/66	VEOLIA	VEOLIA	0003272915	23/03/2568	25	100	กนกวรรณ	21/04/66	25	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	75
								08/05/66	50	ระวีวัฒน์	ธนชัย	25

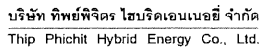
ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Depositrol BL6501							รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C08					
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี กรด												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
25/01/66	VEOLIA	VEOLIA	0003218929	28/10/2567	25	450	กนกวรรณ	26/01/66	150	วรัญญู	ยุทธนา	300
								28/02/66	75	ธนวัฒน์	ธนชัย	225
								14/03/66	150	อภิสิทธิ์	ธนชัย	75
								23/03/66	75	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	0
15/02/66	VEOLIA	VEOLIA	0003234533	02/12/2567	25	200	กนกวรรณ	23/03/66	75	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	125
								31/03/66	125	วรัญญู	ธานินทร์	0
24/03/66	VEOLIA	VEOLIA	0003243702	31/12/2567	25	175	กนกวรรณ	04/04/66	25	ธวัชชัย	ยุทธนา	150
								08/04/66	25	ธนากร	ธนชัย	125
								12/04/66	50	ระวีวัฒน์	ธานินทร์	75
								21/04/66	50	อภิสิทธิ์	ยุทธนา	25
								28/04/66	25	วรัญญู	ธานินทร์	0
24/03/66	VEOLIA	VEOLIA	0003234533	02/12/2068	25	225	กนกวรรณ	28/04/66	125	วรัญญู	ธานินทร์	100
								08/05/66	100	ระวีวัฒน์	ธนชัย	0

 <div>บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</div>	<div>การตรวจรับ - เบิกจ่ายสารเคมี</div> <div>และวัสดุสิ้นเปลือง</div>	<div>FM - LAB - 03</div> <div>Rev.00</div>
--	---	--

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Depositrol BL6501								รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C08				
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี กรด												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
11/04/66	VEOLIA	VEOLIA	0003243702	31/12/2027	25	400	กนกวรรณ	08/05/66	25	ระวีวัฒน์	ธนชัย	375
								18/05/66	50	ณรงค์ฤทธิ์	ศราวุฒิ	325
								28/05/66	75	วรัญญู	ยุทธนา	250

 <div>บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</div>	<div>การตรวจรับ - เบิกจ่ายสารเคมี</div> <div>และวัสดุสิ้นเปลือง</div>	<div>FM - LAB - 03</div> <div>Rev.00</div>
---	---	--

ชื่อสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง: Biomate MBC2881								รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C09				
สถานที่เก็บ :อาคารเก็บสารเคมี กรด												
ข้อมูลการตรวจรับสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง								ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง				
วันที่รับเข้า	ยี่ห้อ	Supplier	Lot No.	Exp.Date	ขนาด	จำนวน	ผู้ตรวจสอบ	วันที่เบิก	จำนวนที่เบิก	ผู้เบิก	ผู้ตรวจสอบ	คงเหลือ
24/03/66	VEOLIA	VEOLIA	0003259364	26/02/2567	25	25	กนกวรรณ					



FM - LAB - 03

Rev.00

รหัสสารเคมี/วัสดุสิ้นเปลือง : SV-C10

ข้อมูลการเบิก/จ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง


Page 1/1



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 37ข

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี

 บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd. Cristalla Co., Ltd.	Standard Operating Procedure (ระเบียบปฏิบัติ)	
	Title: การดูแล จัดเก็บ และขนย้ายเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิงและวัสดุอ้างอิง	SOP-LAB-02
		Page : 1 of 9
		Revision : 00

Prepared By :	Reviewed By :	Approved By :

1. วัตถุประสงค์

เพื่อกำหนดขั้นตอนในการดูแล จัดเก็บ และขนย้ายเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิงและวัสดุอ้างอิง อย่างปลอดภัย

2. ขอบข่าย

ครอบคลุมการดูแล จัดเก็บและขนย้าย เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง และวัสดุอ้างอิงภายใน บริษัททิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้

3. คำจำกัดความ

วัสดุอ้างอิง (Reference Material: RM) วัสดุหรือสารที่มีความเป็นเนื้อเดียวกันที่เหมาะสมแก่การใช้เป็นวัสดุหรือมาตรฐาน การตรวจสอบวิธีการ และเครื่องมือวัด (อ้างอิง ISO 17025:2005 หรือใช้คำว่า สารละลายมาตรฐาน)

มาตรฐานอ้างอิง (Reference Standard) วัตถุมาตรฐาน ซึ่งโดยทั่วไปจะต้องเป็นสิ่งที่มีความแม่นยำสูง และมีใช้ ณ สถานที่ที่กำหนดให้การวัดต่างๆ จะกระทำได้ ณ สถานที่วัด มาตรฐานนั้นติดตั้งอยู่ (อ้างอิง ISO 17025:2005 หรือใช้คำว่า เครื่องมือวัด)

4. หน้าที่ความรับผิดชอบ

นักเคมี รับผิดชอบในการบันทึกทะเบียนเครื่องมือ สารเคมี และ ตรวจรับเบิกจ่าย สารเคมี พร้อมทั้งทำแผน สอบเทียบ เครื่องมือ

ผู้ช่วยนักเคมี การจัดการขยะและน้ำทิ้งที่ผ่านการทดสอบจากห้องปฏิบัติการหลังจาก ทำการวิเคราะห์ตัวอย่างเสร็จแล้ว



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

การดูแล จัดเก็บ และขนย้ายเครื่องมือ สารเคมี
มาตรฐานอ้างอิงและวัสดุอ้างอิง

SOP-LAB-02

5. รายละเอียดของระเบียบปฏิบัติ

หัวข้อ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.1	การดูแล จัดเก็บ เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง (เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน)	นักเคมี	การตรวจรับ-เบิกจ่าย สารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง (FM-LAB-03)
5.1.1	การกำหนดรหัสสารเคมีและวัสดุอ้างอิง เพื่อการจัดเก็บ นักเคมี รับผิดชอบในการกำหนดรหัสสารเคมีและมาตรฐานอ้างอิง ก่อนนำจัดเก็บ บันทึกทั้งของห้อง Lab และ ทั้งระบบน้ำ Cooling และ Boiler โดยทำการชี้แจงหมายเลขสารเคมีและมาตรฐานอ้างอิง โดยใช้รหัสดังนี้ AA – BB _c ส่วนที่ 1 AA หมายถึง สถานะสาร คือ SL คือ Solids SV คือ solvent ส่วนที่ 2 BB หมายถึง การจัดเก็บสารเคมีตามสัญลักษณ์ EEC (European Economic Community ตามด้วยลำดับที่ของการจัดเก็บประเภทนั้นๆ N คือ Dangerous environment (สารเป็นพิษกับสิ่งแวดล้อม) T คือ Toxic (สารพิษ) O คือ Oxidizing (ออกซิไดซ์) F คือ Flammable (สารไวไฟ) C คือ Corrosive (สารกัดกร่อน) Xn คือ Harmful (สารอันตราย) Xi คือ Irritant (สารระคายเคือง) ส่วนที่ 3 ตามด้วยลำดับที่ของการจัดเก็บประเภทนั้นๆ เรียงลำดับจาก 01-99 เช่น SL-N1 คือ Ammonium acetate SL-N2 คือ Bromocresol green	รายการสารเคมี (FM-LAB-37)	
หัวข้อ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง



5.1.2	<p>จัดทำสถานะที่ป่งที่ เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง วัสดุอ้างอิง</p> <p>โดยมีการตรวจรับสินค้าและบริการ(FM-LAB-28) ถ้าเป็นเครื่องมือ เครื่องแก้ว อุปกรณ์ นำไปบันทึกลงในประวัติเครื่องมือและเครื่องแก้ว (FM-LAB-29) และถ้าเป็นสารเคมี ทำการจัดเก็บ บันทึก รายละเอียดของสารเคมี จำนวนที่รับ ลงใน แบบบันทึกการตรวจรับ-เบิกจ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง(FM-LAB-02) โดยตรวจสอบภาพของบรรจุภัณฑ์ว่ามีความสมบูรณ์ ไม่แตก รั่ว หรือชำรุดเสียหายตรวจ Lot number ว่าตรงตาม Certificate of Analysis (COA) ที่แนบมา ซึ่งจะมีการ Update COA ให้ทันสมัยทุกเดือน ตรวจ Expired date พร้อมติดป้ายที่ป่ง (Chemical Code) ที่ขวดสารเคมี เพื่อยึดหลักเข้าก่อน-ออกก่อน (First In-First Out) ช่วยลดความเสี่ยงจากการเสื่อมสภาพของสารเคมีซึ่งมีวิธีการจัดเก็บสารเคมีตามสัญลักษณ์ EEC, GHS และ NFPA โดยใช้เอกสารอ้างอิงจากประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550</p> <p>โดยใส่รหัสสารเคมีตามที่กำหนดรหัสสารเคมีในข้อ 5.1.1 และใส่รหัส No.ของสารเคมี ตามจำนวนที่รับเข้าที่ละขวด / ด้วยปี ค.ศ ที่รับ</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <p>ชื่อสารเคมี :</p> <p>วันที่รับ :วันที่เปิดใช้ :</p> <p>วันหมดอายุ :สภาวะการเก็บ :</p> <p>รหัสสารเคมี.....No.....</p> </div> <p>ส่วนสารเคมีในระบบ Cooling และ Boiler ให้ติดเทปแล็คซี้นสีที่ถักแต่ละLot No. เพื่อจ่ายต่อการหยิบสารเคมีไปใช้โดยยึดหลักเข้าก่อน-ออกก่อน (First In-First Out) หรือพิจารณาวันหมดอายุก่อนให้ใช้ก่อน</p>	<p>นักเคมี</p> <p>ใบตรวจรับสินค้าและบริการ (FM-LAB-28)</p> <p>ประวัติเครื่องมือและเครื่องแก้ว (FM-LAB-29)</p> <p>การตรวจรับ-เบิกจ่ายสารเคมีและวัสดุสิ้นเปลือง (FM-LAB-03)</p> <p>ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 (EXLAB 041/60)</p>
-------	---	--



หัวข้อ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.1.3	จัดเก็บ เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) ในห้องที่ควบคุมอุณหภูมิและความชื้น ตามที่กำหนดใน Specification ของ เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง (เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) นั้นๆ คู่มือปฏิบัติงาน เรื่อง การเก็บสารเคมี (WI-ST-04)	นักเคมี	การเก็บสารเคมี (WI-ST-04)
5.1.4	จัดทำประวัติ เครื่องมือ มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) จัดทำ แผนกำหนดระยะเวลาในการบำรุงรักษาที่เหมาะสมตามชนิดของ เครื่องมือ มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน)นั้นๆ บันทึกในแบบบันทึกประวัติเครื่องมือและเครื่องแก้ว(FM-LAB-29)	นักเคมี	ประวัติเครื่องมือและเครื่องแก้ว (FM-LAB-29)
5.1.5	จัดทำแผนสอบเทียบ หรือทวนสอบ เครื่องมือ มาตรฐานอ้างอิง (เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) จัดทำแผนที่เกี่ยวข้องกับการสอบเทียบ/ทดสอบ ในระยะเวลาที่เหมาะสมตามชนิดของ เครื่องมือ มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน)นั้นๆ บันทึกลงในแผนการสอบเทียบ/ทวนสอบ เครื่องมือ เครื่องแก้ว อุปกรณ์ และวัสดุอ้างอิง (FM-LAB-15)	นักเคมี	แผนการสอบเทียบ/ทวนสอบ เครื่องมือ เครื่องแก้ว อุปกรณ์ และวัสดุอ้างอิง (FM-LAB-15)
5.2	การขนย้าย เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน)		
5.2.1	กรณีขนย้าย เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ภายในให้ปฏิบัติดังนี้ - เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) มีคู่มือ (Manual) ในการขนย้าย ให้ปฏิบัติตามวิธี การขนย้ายในคู่มือนั้นๆ	นักเคมี	



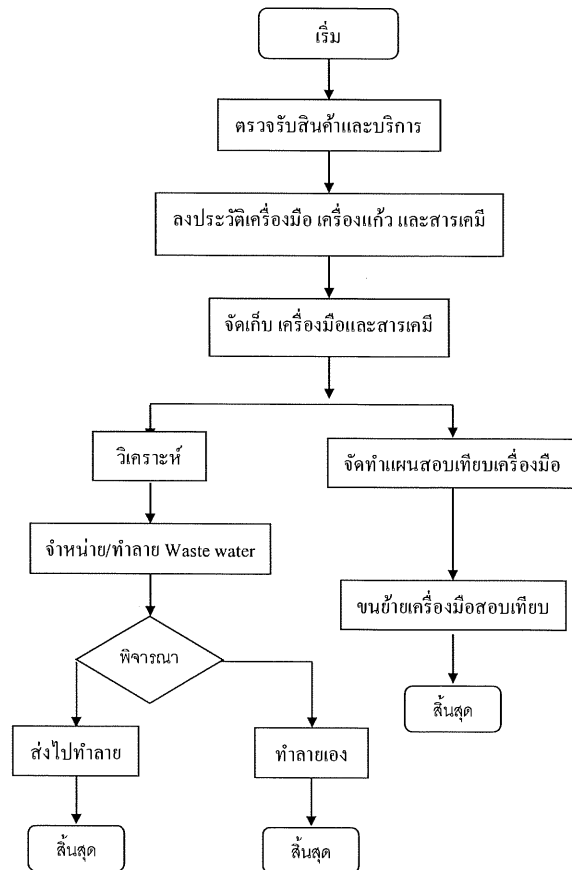
หัวข้อ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.2.1 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ถ้าเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) มีน้ำหนักไม่มาก และสามารถยกได้ด้วยมือเปล่าให้ทำการจับ, ถือ หรือ ยก และ เคลื่อนย้าย ตามวิธีการที่ถูกต้องสำหรับ เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) แต่ละชนิดอย่างระมัดระวัง - ถ้าเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) มีน้ำหนักมาก ให้ทำการยกโดยใช้รถเข็น และให้เคลื่อนย้ายรถเข็น หรือรถยกด้วยความระมัดระวัง 	นักเคมี	
5.2.2	<p>กรณีขนย้าย เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ออกไปภายนอก เช่น ส่งไปสอบเทียบ ให้ปฏิบัติดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ถ้าเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) มีคู่มือ (Manual) ในการขนย้าย ให้ปฏิบัติตามวิธีการขนย้ายในคู่มือนั้นๆ - การขนย้ายในระยะใกล้ ในบริเวณที่ทดสอบ การขนย้าย เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ที่มีน้ำหนักไม่มาก และสามารถยกได้ด้วยมือเปล่าให้ทำการจับ, ถือ หรือ ยก และเคลื่อนย้าย ตามวิธีการที่ถูกต้องของเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง (สารละลายมาตรฐาน) นั้นๆ ด้วยความระมัดระวัง - การขนย้ายระยะไกล ในบริเวณที่ทดสอบ หากเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) มีขนาดใหญ่และน้ำหนักมาก ควรใช้รถเข็นในการขนย้าย และเคลื่อนย้าย ด้วยความระมัดระวัง 	นักเคมี	



หัวข้อ	กิจกรรม	ผู้รับผิดชอบ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง
5.2.2 (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - การขนย้ายระยะไกล หรือไปต่างจังหวัด เพื่อส่งไปสอบเทียบ/ อาจใช้รถยนต์, รถไฟ หรือเครื่องบินในการขนส่ง จะต้องมีการพนักงานผู้รับผิดชอบดูแลไปด้วย โดยถ้าเป็นเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ขนาดเล็กและสามารถถือไปได้ ให้พนักงานถือไปด้วยความระมัดระวัง แต่ถ้าเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง วัสดุอ้างอิง มีขนาดใหญ่ หรือมีความเสี่ยงต่อการแตกหักเสียหายอันเนื่องมาจากการขนส่ง ควรบรรจุเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ลงในภาชนะ หรือ กล่อง และหุ้มด้วยวัสดุกันกระแทก เพื่อป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) นั้นๆ ทั้งระหว่างการเดินทางไปและกลับ - การวาง เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ควรวางเบาๆและไม่ควรที่จะวางสิ่งใดบน เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) หรือไม่ให้วางซ้อนกันหลายชั้น เพื่อป้องกันการแตกหักจากการรับน้ำหนักมาก - กรณีที่นำ เครื่องมือ สารเคมี มาตรฐานอ้างอิง(เครื่องมือวัด) วัสดุอ้างอิง(สารละลายมาตรฐาน) ไปทำการสอบเทียบนอกสถานที่ (Site Calibration) ให้ทำการตรวจเช็คเครื่องมือ ก่อนสอบเทียบ พร้อมใส่กล่องบรรจุให้เรียบร้อย 	นักเคมี	
5.3	<p>การจำหน่าย/ทำลายสารเคมี</p> <p>หลังจากทำการทดสอบเสร็จเรียบร้อยแล้วให้นำขวดตัวอย่างและเครื่องแก้วที่ใช้ในการทดสอบทำความสะอาด ปราศจากสิ่งปนเปื้อน ก่อนนำกลับมาใช้ใหม่ ส่วนตัวอย่างและสารเคมีที่ทำการทดสอบแล้ว ให้ปฏิบัติตามวิธีการคัดแยกประเภทขยะหรือของเสีย สำหรับห้องปฏิบัติการ (WI-LAB-16)</p>	นักเคมี, ผู้ช่วยนักเคมี	การคัดแยกประเภทขยะหรือของเสีย สำหรับห้องปฏิบัติการ (WI-LAB-16)



แผนผังกระบวนการดำเนินงาน



6. แบบฟอร์มบันทึกคุณภาพ

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึกคุณภาพ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-LAB-03	การตรวจรับ เบิก จ่าย สารเคมี	ตู้เก็บเอกสารห้องเคมี	2 ปี	ผจก.โรงไฟฟ้าฯ
FM-LAB-15	แผนการสอบเทียบ/ทวนสอบ เครื่องมือ เครื่องแก้ว อุปกรณ์ และวัสดุอ้างอิง	ตู้เก็บเอกสารห้องเคมี	2 ปี	ผจก.โรงไฟฟ้าฯ
FM-LAB-28	ใบตรวจรับเครื่องมือและบริการ	ตู้เก็บเอกสารห้องเคมี	2 ปี	ผจก.โรงไฟฟ้าฯ
FM-LAB-29	ประวัติเครื่องมือและเครื่องแก้ว	ตู้เก็บเอกสารห้องเคมี	2 ปี	ผจก.โรงไฟฟ้าฯ
FM-LAB-37	รายการสารเคมี	File electronic เครื่องคอมพิวเตอร์ฯ นักเคมี/ตู้เก็บเอกสารห้อง เคมี	ตลอดอายุของระบบ	ผจก.โรงไฟฟ้าฯ

7. เอกสารที่เกี่ยวข้อง/อ้างอิง

- วิธีการปฏิบัติงานการจัดเก็บสารเคมี WI-ST-04
- วิธีการปฏิบัติงานการคัดแยกประเภทขยะหรือของเสีย สำหรับห้องปฏิบัติการ WI-LAB-16
- ประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม เรื่อง คู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย พ.ศ.2550 EXLAB 041/60
- ป้ายชี้บ่งรับเข้าสารเคมี



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 38ข

รายงานการทดสอบความพร้อมของระบบหม้อไอน้ำก่อนเปิดใช้งาน

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

ของ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด

จัดทำโดย



บริษัท ไทแองเกิ้ล เอ็นจิเนียรส์ (ประเทศไทย) จำกัด

12/555 หมู่ 15 อาคาร ส.ทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเทพรัตน

ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10540



TRIANGLE ENGINEERS (THAILAND) CO., LTD.

12/555 Moo 15, S.Tower Building 6th Fl., Debaratana Rd., Bangkaew, Bangphee, Samutprakan 10540

Tel. : (66) 0-2316-1445-6 Fax : (66) 0-2316-1447

E-Mail : engineer@triangle.co.th

วันที่ 25 ตุลาคม 2565

เรื่อง เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือฉบับนี้ ข้าพเจ้า บริษัท ไทแองเกิ้ล เอ็นจิเนียรส์ (ประเทศไทย) จำกัด โดย นายมนัส สุวรรณภักดี ตำแหน่งกรรมการผู้จัดการ สถานที่ตั้งบริษัท เลขที่ 12/555 หมู่ที่ 15 อาคาร ส.ทาวเวอร์ ชั้น 6 ถนนเทพรัตน ตำบลบางแก้ว อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ 02-3161445-6 โทรสาร 02-3161447 เป็นผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542 ประเภท นิติบุคคล ทะเบียนเลขที่ 0365/50 หมดอายุวันที่ 18 เมษายน พ.ศ. 2568 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ให้ขึ้นทะเบียนเป็นหน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน เลขทะเบียน 7-63-002 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2566 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาเอกสารแนบ

บริษัทฯ ได้ดำเนินการรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำที่นำเข้ามาจากประเทศ อินเดีย เป็นหม้อน้ำที่สร้างขึ้นใหม่ เพื่อนำมาใช้งานของ บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ หมู่ที่ 6 ถนน ทางหลวงชนบท พง 2029 ตำบล หู่งโพธิ์ อำเภอดงพิกุล จังหวัด พิจิตร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 40660303025640 ประกอบกิจการ โรงไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล

โรงงานนี้มีหม้อน้ำที่ขึ้นทะเบียนใหม่มีทั้งหมดจำนวน 1 เครื่อง มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

1. หม้อน้ำหมายเลข 1 หมายเลขเครื่อง PB1581

สร้างโดยการควบคุมดูแลของ KPN Green Energy Solution Public Company Limited. อัตราการผลิตไอน้ำ 100 ton/hr.

รายงานรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำนี้แสดงไว้รวมเป็นเล่มเดียวกันในรายงานที่แนบของหม้อน้ำดังกล่าวนี้ด้วย

รายละเอียดที่จะต้องแก้ไขปรับปรุง

ไม่มี



TRIANGLE ENGINEERS (THAILAND) CO., LTD.

12/555 Moo 15, S.Tower Building 6th FL., Debaratana Rd., Bangkaew, Bangphee, Samutprakarn 10540.

Tel.: (66) 0-2316-1445-6 Fax: (66) 0-2316-1447

E-Mail: enginec@triangle.co.th

บริษัทฯ ซึ่งเป็นผู้ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน อุตสาหกรรมขึ้นทะเบียนเป็นหน่วยรับรองวิศวกรรม
ด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 7-63-002 ได้ตรวจและรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำนำ้จาก
ต่างประเทศเครื่องดังกล่าวนี้แล้วและขอรับรองว่าหม้อน้ำดังกล่าวเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงอุตสาหกรรมที่
เกี่ยวข้อง เรื่อง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับหม้อไอน้ำ หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนและ
ภาชนะรับแรงดัน พ.ศ. 2549 เหมาะสมที่นำมาใช้งานได้ ข้าพเจ้าและวิศวกรผู้ดำเนินการตรวจและรับรองความ
ปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำเครื่องดังกล่าวนี้ จึงได้ลงลายมือชื่อให้การรับรองไว้เป็นหลักฐาน



กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทเอนจีส เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด
หน่วยรับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 7-63-002
นิตยบุคคลผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ เลขที่ 0603-03-2565-0074

วิศวกรผู้ดำเนินการตรวจและรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำและหม้อต้มฯ

วิศวกรตรวจสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-64-1100

ผู้ให้บริการทดสอบหม้อน้ำ เลขที่ 0603-01-2565-0192

คำรับรองของผู้ประกอบการโรงงาน

ผู้ประกอบการโรงงานให้คำรับรองว่า บริษัท ไทเอนจีส เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงาน
รับรองวิศวกรรมด้านหม้อน้ำหรือหม้อต้มขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน กระทรวงอุตสาหกรรม ได้ดำเนินการตรวจและ
รับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำที่นำ้เข้าจากต่างประเทศเครื่องดังกล่าวแล้ว และได้รับทราบรายงานรับรองความ
ปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำ ดังกล่าวเพื่อนำส่งให้กับกรมโรงงานอุตสาหกรรมจำนวน 1 ชุดและเก็บไว้ที่สถานประกอบ
กิจการโรงงานจำนวน 1 ชุด

(ลงชื่อ)

(นายสมเกียรติ แสงศรี)

ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

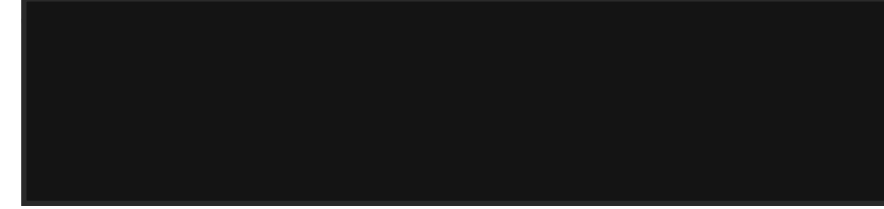
รหัส
สาขาที่ วันที่
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่ตรวจสอบ

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า นายสมชัย นิลเทพย์ อายุ 48 ปี อาชีพ วิศวกร
พักอยู่บ้านเลขที่ 333/4 หมู่ ตรอก ซอย เติมนกระเทียม 2.9 (30) ถนน
ตำแหน่งงาน วิศวกร ตำแหน่งเขต ประเวศ จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ 081-4450460
สถานที่ทำงาน บริษัท เอ็นจิเนียริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ ณ 12/555 หมู่ 15 อาคาร ส.ทาวเวอร์ ชั้น 6 โทรศัพท์ 02-3161445-6
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน ส.ค.ว.ค. 965 ตั้งแต่วันที่ 14 กรกฎาคม 2564 ถึงวันที่ 13 กรกฎาคม 2569 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือถอนใบอนุญาตฯ ตามสภามหาวิทยาลัยวิศวกรรมศาสตร์ที่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจสอบหม้อไอน้ำ
หรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6-64-1100 หม้อไอน้ำวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการคิดแบบทดสอบและตรวจสอบสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บริษัท พิษณุจิตร โยบริดเอนเนอจี จำกัด
ซึ่งตั้งอยู่ที่ หมู่ที่ 6 ตรอก ซอย ถนน ทางหลวงชนบท พ.ศ. 2029
ตำบล พังทัง อำเภอ สะพานหิน จังหวัด พิจิตร โทรศัพท์
ประกอบกิจการ โรงไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล ทะเบียนโรงงานเลขที่ 40660303025640 หม้อไอน้ำวันที่
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ นายสมเกียรติ แสงศรี จำนวนฉบับ ฉบับ
ตรวจสอบหม้อไอน้ำวันที่ 24 กันยายน 2565 เวลา 08.00 - 17.00 น. โรงงานมีหม้อไอน้ำทั้งหมด 1 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องที่ 1 จะตรวจสอบ หม้อไอน้ำเครื่องนี้ในสถานที่ ☐ ถ้าจำเป็น ☒ ใหญ่

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการใช้การทดสอบ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าค่าผลการคำนวณ
ทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำจะปฏิบัติงานอย่างถูกต้องของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดง
ไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามที่วิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้
สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัยเป็นเวลานานเป็นต้น



ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ วิกฤต ☐ รัดไฟ ☐ ลูกสูบ ☒ ถัดน้ำข้าง ☐ ถัดไฟโบน (Package)
☐ ถัดไฟโบนจากหม้อไอน้ำแบบ (ระบุ) ถัดน้ำข้าง หม้อไอน้ำใหม่
Thermax Babcock and Wilcox Energy Solutions Limited.
หมายเลขเครื่อง PB1581 สร้างโดย โดยถดถอยแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 87.28 Bars
อุณหภูมิ 515 C อัตราการไหล 100 ton/hr พื้นที่ผิวรับความร้อน 5,537.6 ตร.ม.
แรงม้าที่หม้อไอน้ำ 6,369.80 BHP การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคยเมื่อ
จาก (ถ้ามี)

ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ อยู่ระหว่างการขึ้นทะเบียน หม้อไอน้ำ พ.ศ.
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ อยู่ระหว่างการขึ้นทะเบียน หม้อไอน้ำ พ.ศ.
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ อยู่ระหว่างการขึ้นทะเบียน หม้อไอน้ำ พ.ศ.
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ อยู่ระหว่างการขึ้นทะเบียน หม้อไอน้ำ พ.ศ.

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อหม้อไอน้ำเชื่อมท่อไอน้ำเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หลุดตัว เปลือกหม้อไอน้ำหนา 75.0 mm.....
อนุกรมหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ไชยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อลูมิเนียมไฟ ☒ อื่น ๆ โยแนว
ขนาดหม้อไอน้ำ O 10x13.2x31.5 เมตร (ขนาด) ท่อไฟในหม้อไอน้ำขนาด O ขาว หนา จำนวน ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด O ขาว จำนวน ท่อ, ท่อไฟเล็กขนาด O ขาว จำนวน ท่อ
ท่อไอน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อไอน้ำ) ขนาด O 63.5 มม. ขาว จำนวน ท่อ
แผ่นคาปาซิท หนา แผ่นด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา
ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด O
ช่องคนละคร (Manhole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 54 ท่อ, ช่องมือถอด (Handhole) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ช่อง
ช่องระบายอากาศท่อไอน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำที่เชื่อมแบบท่อไอน้ำ) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ช่อง
เกล็ดยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด O จำนวน ชุด
☐ Stay Tube ขนาด O จำนวน ชุด
☐ Gusset Stay หนา ด้านหน้า ชุด ด้านหลัง ชุด
☒ อื่น ๆ Buck stay จำนวน 6 ชุด

2. ผลทดสอบของหม้อไอน้ำ

2.1 คำนับรั่ว (Safety Valve) มีจำนวน 3 ชุด เป็นแบบ
☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด O 2"x4" (Main steam) 79.3 Barg. (Main steam)
☒ แบบสปริงมีคันวัด ขนาด O 2-1/2"x6" (Drum) 66.1 Barg. (Drum #1), 87.6 Barg. (Drum #2)
☐ แบบ ขนาด O
2.2 ระบบความดัน

ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 79.0 barg.....
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 160 barg.....
สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ชุด
ถังไว้ที่ความดัน Diff.Pressure

2.3 ระบบน้ำ

หลอดแก้วระดับน้ำมีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายจากตัวหลอดแก้วระดับน้ำ
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float type) ☒ Electrode
☐ Level transmitter ☒ อื่น ๆ (ระบุ) Guid wave radar 3 ชุด จำนวน Electrode 1 ชุด ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำเป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Centrifugal pump. จำนวน 3 ชุด
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ
* วาล์วกันกลับ (Check Valve) ที่ท่อไอน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ขนาด O 6" จำนวน 1 ชุด
น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐ น้ำบาดาล ☐ น้ำบาด ☐ น้ำกลอง ☒ อื่น ๆ (ระบุ) Demineral water.....
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☒ เติมน้ำยาเคมี ☐ อื่น ๆ
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8.5-9.00 Hardness = 0 ppm. อื่น ๆ (ถ้ามี)
วาล์วถอยน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด O 1" และ 1-1/2" จำนวน 2 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ

วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด O 10" จำนวน 1 ชุด
* วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอน้ำ (Check Valve) ขนาด O 10" จำนวน 1 ชุด
ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด O 10" อนุกรมหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ โยแนว

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☐ ไฟเตือน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) อุปกรณ์ส่งสัญญาณแสงและเสียง

2.6 ระบบการเผาไหม้

ถังหมักที่ใช้ ☐ สีน ☒ บดกลบ ☐ ซิลิไซด์ ☐ น้ำมันดีเซล ☐ น้ำมันถ่านหิน ☒ อื่น ๆ (ระบุ) ถ่านอ้อย, ใบอ้อย, ไม้สับ
ปริมาณการใช้ ☒ 53.93 ตันต่อชั่วโมง (ต่อหน่วยเวลา) ☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิงเป็นแบบ การป้อนเชื้อเพลิง
ขนาดความสามารรถ 62.8 ตันต่อชั่วโมง การติดตั้งทางไฟฟ้า ☒ 1 Pass ☐ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass
ปลั๊กไฟขนาด Dia. 2.5 มม. สูง 95 มม. ด้วยในการเผาไหม้ ☐ ความยาว ☒ พัดลมขนาด 400 kW.....
สายลัดฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต่อกรณี ☒ จำเป็นต่อกรณี ☒ มีลมจะลม ☐ อื่น ๆ (มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน ชุด

2.8 ระบบปรัการปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ อุณหภูมิ
เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Cross flow อุณหภูมิ 210 C.....
เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Counter flow อุณหภูมิ 264 C.....
การนำอุณหภูมิทดสอบกับไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 76.53 ตันต่อชั่วโมง

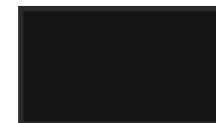
2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ) CBD Tank and IBD Tank.....

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด O โหลด (High Pressure) ขนาด O โหลด (Low Pressure)
จำนวน ชุด
เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีค่านับรั่วที่ความดันที่
เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีค่านับรั่วที่ความดันที่
เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีค่านับรั่วที่ความดันที่
เครื่อง จำนวน ชุด ใช้ความดัน ☐ มีค่านับรั่วที่ความดันที่

ระบบผลการตรวจหม้อไอน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟในหม้อ ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย ท่อไฟเล็ก ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
แผ่นด้านหน้า-หลัง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย เหนียงเตา ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
เกล็ดยึดโยง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย ช่องมือถอด ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
ถังคนละคร ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย ท่อไอน้ำ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย คำนับรั่ว ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย สวิตช์ควบคุมความดัน ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย เครื่องควบคุมระดับน้ำ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
สภาพจะกลับคานในหม้อไอน้ำ ☒ ไม่มี ☐ มี นก ☐ ปานกลาง ☐ น้อย
รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ
..... ไม่มี

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยแล้ว
ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง



(วิศวกรผู้ตรวจโรงงาน)

ข้อกำหนดในการตรวจสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

- จัดโรงงาน :-
- ประกอบกิจการโรงงาน :-
- ทะเบียนโรงงานสาขา :-
- หม้อไอน้ำหมายเลข :-
- ล๊อคเบรกความดันสูงสุด :-
- สวิตช์ควบคุมความดัน :-
- คันเบรค :-
- ค่าลมที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ค่าที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานที่ 7 ของบทที่ 1 ใบใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, ร. 4 (นับจากรันที่ลมนมา)
- ค่าลมที่ระบุไว้ในกรณีที่เกี่ยวข้องบนด้านขวาของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน, ร. 4
- หม้อไอน้ำที่เกิดลัดถ่วงต้องถือว่าเป็นหมายเลข 1
- ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)
- (ถ้ามี) จะต้องแจ้งไว้ในเกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)
- ต้องติดตั้งที่ปลอดภัยทั้งหลักไ้ และต้อง**ไม่มีวาล์วต่อที่กลาง**
- ต้องเป็นแบบน้ำหนักด้านหรือแบบสปริงที่มีถาวร **ไม่มีลมรั่วซึม** หรือหม้อต้มที่สามารถตรวจสอบการไหลได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไ้ได้ทันทีเมื่อความดันเกินกำหนดจะปรับแรงให้ระนาบที่ความดันไม่เกิน 10% ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการล๊อคเบรกความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่ถึงขั้นที่ถือว่าความดันตั้งแต่ 50 บาร์เมตรขึ้นไป
- ถ้ามีหม้อไอน้ำ 16 นิ้ว จะต้องล๊อคล๊อค
- ให้ใช้ค่าลัดไว้จากทางร่นด้านวิศวกรรม หรือแบบมาตรฐานสากลเป็นที่ยอมรับที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ
- ควรลัดไว้ทดสอบ :-
- ต้องใช้ความดัน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ล๊อคเบรก (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ระหว่าง 60-80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว

พจนานุกรม

1. ในการตรวจสอบหาเหตุว่า ต้นทุนประกอบและหรืออุปกรณ์บางอย่างใดที่ส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องทางธุรกิจ หรือไม่ทั้งบน
 1.1 วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ให้อยู่ใน
 สถานะเรียบร้อย ให้เป็นแล้วเสร็จจนถูกต้องก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกรหัสความถี่วิทยุบนป้ายชื่อ ขีดความถี่ที่ไม่ได้กรอกรหัส ต้องส่งงานเลขที่ มอ. นั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหาเหตุ
 สถานะส่วนประกอบและหรืออุปกรณ์ใดก็ตามนั้น และดำเนินการตามใบแจ้งผลตรวจ ลงท้าย
3. ขีดความถี่จากเนื้อจากที่ระบุในชื่อกำหนด ให้อำนาจวิศวกรทางวิศวกรรม

คำรับรองของผู้ประกอบการกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้าขอรับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ตรวจทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามใบพิจารณาโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่าไม่ได้รับการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำใบนี้ตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อกรมเจ้าพนักงานซึ่งจะตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งใบหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้ฉันทะนุญาใจในข้อความดังกล่าว

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย

របប ៧១៣.១-២៨

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รายงานการตรวจสอบภายนอกห้องน้ำ

และตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ความปลอดภัย

ข้าพเจ้า e-mail :

โทรศัพท์.....081-4450460.....ได้รับใบอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้

ของเวลาเป็นผู้นำการรื้อถอน เลขทะเบียน 6-64-1100 รวมค่าจ้างที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘

ได้ตรวจสอยกายนอกเหนือจากนี้ และตรวจสอยการทำงานจากระบบควบคุมและอุปกรณ์การแปลงด้วยอย่าง

ถูกต้องตามหลักวิชาการ รวมถึงละเอียดที่แสดงในรายงานนี้แล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ข้อมูลโรงงาน :

บริษัท ทีพีพี จำกัด (มหาชน) 100% (T.P.P. Co., Ltd.)

ทะเบียนโรงงาน 40660303025640

สถานที่ตั้ง หมู่ที่ 6 ถนน ทางหลวงชนบท พจ.2029

ตำบล ท่งโพธิ์ อำเภอ ตะพานหิน จังหวัด พิจิตร

จำนวนน้ำทิ้งรวม 1 เครื่อง

ข้อมูลเบื้องต้น :

Thermax Babcock and Wilcox Energy
Solutions Limited.

รู้ว่ามีอนันต์ ---

หมายเลขหน้า 1

Serial Number PB1581

อัตราการผลิตต่อชั่วโมง 100 ต่อชั่วโมง

วันที่ตรวจสอบภายในครึ่งลำสด หน่อไม้ใหม่

วันที่ตรวจ 24 กันยายน 2565

๑. สรุปผลการตรวจสอบภายนอกตามนี้

☒ ระเบียบข้อ

☐ บทกวีเรื่อง (ระบุ)

— ໄມ້ —

๒. สรุปผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมและอุปกรณ์ที่ความปลอดภัย

อุปกรณ์ / เครื่องมือ	ผลการตรวจสอบ		หมายเหตุ
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ลิ้นบริกซ์	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
อุปกรณ์แสดงระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบควบคุมระดับน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบไล่อากาศอัตโนมัติ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
อุปกรณ์ตรวจหาเพลิงไหม้	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบการแจ้งเตือนหรือเพิก	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบสัญญาณเตือนภัย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
มาตรวัดความดันไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบควบคุมความดันไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ลิ้นระบายไอน้ำ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
มาตรวัดอุณหภูมิปล่องไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิปล่องไอเสีย	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	
ระบบ Interlock ต่าง ๆ	<input checked="" type="checkbox"/> เรียบร้อย	<input type="checkbox"/> บกพร่อง	

รายละเอียดของงานที่บกพร่องและความเห็นของวิศวกร

----- ไม่มี -----

ข้าพเจ้า ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงาน ได้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไขตามความเห็นของ

วิศวกรจนเป็นที่เรียบร้อยแล้วก่อนลงลายมือชื่อรับรอง



TRIANGLE ENGINEERS (THAILAND) CO., LTD.

12/555 Moo 15, S.Tower Building 6th Fl., Debaratana Rd. Bangkaew, Bangplee, Samutprakarn 10540.

Tel. : (66) 0-2316-1445-6 Fax : (66) 0-2316-1447

E-Mail : engineer@triangle.co.th

แบบตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อน้ำ

ตรวจสอบการติดตั้งหม้อน้ำ					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	การปฏิบัติ		ผลการตรวจสอบ	
		มี	ไม่มี	ถูกต้อง	แก้ไข
1	ระยะห่างเครื่องจักร อุปกรณ์อื่น 2.5 เมตร	X		X	
2	ระยะห่างหม้อน้ำ ผนัง เพดาน 1.5 เมตร	X		X	
3	ทางเข้า-ออก 2 ทาง กว้าง 0.6 เมตร สูง 2 เมตร	X		X	
4	ทางจากสถานที่เก็บเชื้อเพลิง 1 เมตร	X		X	
5	การแสดงใบอนุญาตผู้ควบคุมหม้อน้ำ		X		
6	สถานที่ติดตั้งมีความมั่นคงแข็งแรง	X		X	

ตรวจสอบสภาพแวดล้อมสถานที่ติดตั้งหม้อน้ำ					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	การปฏิบัติ		ผลการตรวจสอบ	
		มี	ไม่มี	ถูกต้อง	แก้ไข
1	การจัดเก็บสารไวไฟหรือเชื้อเพลิง	X		X	
2	การระบายอากาศภายในอาคาร	X		X	
3	การบริหารจุดเสี่ยง	X		X	
4	การติดตั้งป้ายเตือน หรือ ข้อแนะนำ	X		X	
5	หมายเลขโทรศัพท์ ผู้ที่เกี่ยวข้อง	X		X	

ผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำ					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	การปฏิบัติ		ผลการตรวจสอบ	
		มี	ไม่มี	ถูกต้อง	แก้ไข
1	การขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำตามกฎหมาย		X		
2	ผู้ควบคุมที่กำลงับปฏิบัติงาน ขึ้นทะเบียนกับ กรอ.		X		
3	การทดสอบความรู้ ความเข้าใจ ในการควบคุมหม้อน้ำ		X		
4	การจัดทำบันทึกประจำวัน		X		





TRIANGLE ENGINEERS (THAILAND) CO., LTD.

12/555 Moo 15, S.Tower Building 6th FL., Debaratana Rd. Bangkaew, Bangplee, Samutprakarn 10540.

Tel. : (66) 0-2316-1445-6 Fax : (66) 0-2316-1447 E-Mail : engineer@triangle.co.th

ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัยตามกฎหมายกำหนด					
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	การปฏิบัติ		ผลการตรวจสอบ	
		มี	ไม่มี	ถูกต้อง	แก้ไข
1	เครื่องสูบน้ำป้องกันน้ำ	X		X	
2	คัตออฟ	X		X	
3	อุปกรณ์แสดงระดับน้ำ	X		X	
4	ลิ้นกั้นกลับ	X		X	
5	มาตรวัดความดันไอน้ำ	X		X	
6	คัตออฟไอน้ำ	X		X	
7	ฉนวนกันความร้อน	X		X	
8	ลิ้นจ่ายไอน้ำ	X		X	
9	เครื่องควบคุมระดับน้ำอัตโนมัติ	X		X	
10	สวิตช์ควบคุมความดัน	X		X	
11	อุปกรณ์ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	X		X	
12	มาตรวัดอุณหภูมิปล่องไอเสีย	X		X	
13	อุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิปล่องไอเสีย	X		X	
14	บันได	X		X	
	อุปกรณ์ประกอบ				
1	ระบบรับสภาพน้ำ	X		X	
2	การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ	X		X	
3	ถังพักน้ำ	X		X	
4	ระบบสูบน้ำป้องกันน้ำ	X		X	



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 39ข

ใบอนุญาตผู้ควบคุมประจำหม้อไอน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๘๘๔ ๒



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน นายจักรกฤษ รอดรักษา

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๔/๖๔ พจ (๔๐๖๖๐๓๐๓๐๒๕๖๔๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ ๖ ถนน ทางหลวงชนบท พจ.๒๐๒๙ แขวง/ตำบล ทุ่งโพธิ์ เขต/อำเภอ ตะพานหิน จังหวัด พิจิตร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๑๑๓-๐๘๘-๕๑๙๘๒ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



(นายบวร สัตยาวุฒพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๘๘๔ ๓

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

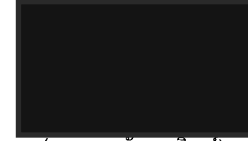
เรียน นายประเมษฐ์ อาส่วง

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๔/๖๔ พจ (๔๐๖๖๐๓๐๓๐๒๕๖๔๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ ๖ ถนน ทางหลวงชนบท พจ.๒๐๒๙ แขวง/ตำบล ทุ่งโพธิ์ เขต/อำเภอ ตะพานหิน จังหวัด พิจิตร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๑๑๓-๐๘๘-๕๑๙๘๓ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



(นายบวร สัตยาวุฒพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๔

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กลุ่มไลน์



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๘ ๘ ๔ ๔



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

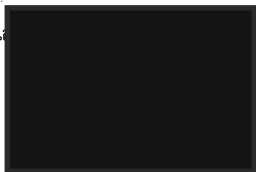
เรียน นายวรัญญู ลินวิเศษ

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๔/๖๔ พง (๔๐๖๖๐๓๐๓๐๒๕๖๔๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ ๖ ถนน ทางหลวงชนบท พง.๒๐๒๙ แขวง/ตำบล ทุ่งโพธิ์ เขต/อำเภอ ตะพานหิน จังหวัด พิจิตร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๑๑๓-๐๘๘-๕๑๙๘๔ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และแสดงความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



(นายบวร สัตยาวุฒิมงคล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๘ ๘ ๔ ๕



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน

เรียน นายศราวุฒิ ยังเพ็ง

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนเนอจี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๔/๖๔ พง (๔๐๖๖๐๓๐๓๐๒๕๖๔๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ ๖ ถนน ทางหลวงชนบท พง.๒๐๒๙ แขวง/ตำบล ทุ่งโพธิ์ เขต/อำเภอ ตะพานหิน จังหวัด พิจิตร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๑๑๓-๐๘๘-๕๑๙๘๕ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อทำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และแสดงความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



(นายบวร สัตยาวุฒิมงคล)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ อก ๐๓๑๒ / ๘๘๔๖



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๖

เรื่อง อนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

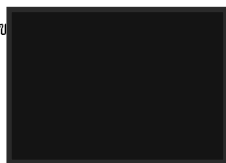
เรียน นายอภิสิทธิ์ ไสยเรือง

ตามที่ท่านได้ขอขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนของโรงงาน บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๘๘(๒)-๔/๖๔ พจ (๔๐๖๖๐๓๐๓๐๒๕๖๔๐) ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ - หมู่ที่ ๖ ถนน ทางหลวงชนบท พจ.๒๐๒๙ แขวง/ตำบล ทุ่งโพธิ์ เขต/อำเภอ ตะพานหิน จังหวัด พิจิตร ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๑๑๓-๐๘๘-๕๑๙๘๖ ประจำโรงงานดังกล่าวได้ ทั้งนี้ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๗๐

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ Group Line เฉพาะสำหรับผู้ควบคุมประจำหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนขึ้น เพื่อเป็นช่องทางสำหรับแลกเปลี่ยนเรียนรู้และประสบการณ์ซึ่งกันและกัน รวมถึงเป็นช่องทางสำหรับกรมโรงงานอุตสาหกรรมในการสื่อสารกับท่านด้วย ซึ่งท่านสามารถเข้าร่วมได้ตาม QR Code ที่ระบุด้านล่าง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอแสดงความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด



(นายบวร สัตยาวิฑูรพงศ์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๑๒, ๒๓๑๓
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th





บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 40ข

แบบฟอร์มบันทึกการจ่ายกระแสไฟฟ้าของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

Parameters		TAG	Unit	Readings for 1X25 MW Bangsal						
Time			HH:MM	0:00	4:00	8:00	12:00	16:00	20:00	
Date			dd.mm.yy							
Load			MW							
Oil pressure	Lube Oil Header Pressure	PI-50501	kg/cm ²	2.66	2.66	2.66	2.65	2.64	2.70	
	Control Oil Header Pressure	PI-50541	kg/cm ²	4.33	4.34	4.35	4.32	4.31	4.33	
	Turbine front bearing oil supply	PG-50507	kg/cm ²	1.3	1.3	1.3	1.27	1.25	1.25	
	Turbine rear bearing oil supply		kg/cm ²	0.4	0.4	0.41	0.42	0.41	0.4	
	Gear Box Supply pressure	PG-50509	kg/cm ²	0.7	0.65	0.61	0.69	0.43	0.63	
	Generator DE Side Supply Pressure		kg/cm ²	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	
	Generator NDE Side Supply Pressure		kg/cm ²	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	
Oil Cooler	Before oil cooler oil temp	TI-50502	°C	68.7	68.9	68.5	67.7	70.8	71.7	
	After oil cooler oil temp	TI-50503	°C	48.2	49.0	48.5	49.7	51.1	51.0	
	Lube Oil Cooler Inlet Pressure	PG-80028	°C	3.6	3.6	3.6	3.4	3.4	3.6	
	Lube Oil Cooler Outlet Pressure	PG-80030	°C	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	
Generator	Hot air temp	TI-50222	°C	33.3	32.9	33.6	35.4	37.5	37.5	
	Cold air temp	TI-50223	°C	43.2	42.6	43.6	45.0	42.5	47.7	
Turbine Bearing Temperature	Tur Thrust Temp - Non Act Top (TE801A)	TI-50201	°C	68.5	68.5	68.5	67.3	70.8	70.7	
	Tur Thrust Temp - Act Bot (TE801B)	TI-50204	°C	58.5	58.8	59.2	60.0	61.4	61.2	
	Tur Thrust Temp - Act Top (TE802A)	TI-50203	°C	71.1	71.0	71.2	72.0	72.3	72.4	
	Tur Thrust Temp - Act Bot (TE802B)	TI-50202	°C	57.7	57.6	58.0	57.1	60.2	60.0	
	Tur Front Brg Temp - TE803	TI-50205	°C	69.7	69.7	69.1	69.9	71.1	70.2	
	Tur Rear Brg Temp - TE804	TI-50206	°C	62.3	62.3	62.6	63.4	64.4	63.8	
Gear Box Bearing Temperature	GB HS Brg Temp DE- TE805	TI-50207	°C	85.8	85.7	86.0	86.7	87.3	87.5	
	GB HS Brg Temp NDE- TE806	TI-50208	°C	85.9	85.8	86.1	86.9	87.3	87.7	
	GB LS Brg Temp NDE- TE807	TI-50209	°C	61.0	60.6	60.9	61.4	62.7	63.1	
	GB LS Brg Temp DE- TE808	TI-50210	°C	59.7	59.4	59.3	60.7	62.1	62.7	
Alternator Brg Temperature	Alt Front Brg Temp - TE809	TI-50211	°C	68.4	68.5	68.3	67.7	70.3	71.0	
	Alt Rear Brg Temp - TE810	TI-50212	°C	66.4	66.2	66.5	67.3	68.8	69.1	
Alternator Winding Temperature	Alt winding Temp - U1 phase - TE811	TI-50213	°C	74.5	77.1	80.1	79.4	83.7	81.1	
	Alt winding Temp - V1 phase - TE812	TI-50214	°C	82.0	74.5	82.0	81.3	86.0	86.1	
	Alt winding Temp - W1 phase - TE813	TI-50215	°C	83.7	80.9	83.8	82.7	89.7	88.8	
	Alt winding Temp - U2 phase - TE814	TI-50216	°C	82.1	74.7	82.6	81.7	86.5	86.1	
	Alt winding Temp - V2 phase - TE815	TI-50217	°C	81.0	74.5	81.0	80.3	85.0	84.1	
	Alt winding Temp - W2 phase - TE816	TI-50218	°C	81.5	74.2	81.7	81.0	85.8	84.9	
Alternator Core Temperature	Alt Core Temp - 1 - TE817	TI-50219	°C	81.9	80.8	81.4	82.9	85.3	89.5	
	Alt Core Temp - 2 - TE818	TI-50220	°C	76.1	75.0	76.5	77.2	80.2	82.4	
	Alt Core Temp - 3 - TE819	TI-50221	°C	77.1	75.7	77.4	77.7	81.1	83.5	
Turbine Speed	Turbine Speed - SI801		RPM	6055	6053	6049	6053	6046	6047	
Gland Sealing	Gland sealing pressure - PI301	PI-50031	kg/cm ²	0.10	0.09	0.10	0.09	0.10	0.09	
	Gland sealing pressure - TI301	TI-50031	kg/cm ²	134.6	135.2	134.7	134.1	135.5	133.6	
Lube Oil	MOI Level - LI501	LI-50501	%	82.4	82.4	82.4	82.4	82.4	82.4	
Hotwell	Hotwell Level - LI201		%	47.6	48.5	47.7	49.4	49.1	48.9	

P 2/2

Parameters		TAG	Unit	Readings for 1X25 MW Bangsal						
Time			HH:MM	0:00	4:00	8:00	12:00	16:00	20:00	
Date			dd.mm.yy							
Load			MW	21.1	21.0	21.1	21.2	21.3	21.1	
Live Steam Flow	Pressure	PI-50601	kg/cm ²	70.1	69.6	70.0	68.9	67.7	70.2	
	Temperature	TI-50601	°C	501.6	449.0	449.3	444.6	501.9	447.3	
	Steam Flow	FI-50001	TPH	40.79	40.70	40.94	40.29	42.55	42.17	
BFP Outlet	Pressure	PI-30151	kg/cm ²	11.31	12.16	119.33	117.21	116.47	121.39	
	Flow	FI-30329	TPH	104.80	43.52	71.07	42.66	102.10	86.11	
Wheel chamber	Pressure	PI-50003	kg/cm ²	34.7	34.7	37.5	34.7	40.4	40.1	
Bleed to HP Heater	Pressure	PI-50006	kg/cm ²	4.6	10.0	9.9	9.9	10.1	10.1	
	Temperature	TI-50007	°C	275.6	275.1	274.2	275.0	274.9	274.9	
Bleed to deaerator	Pressure	PI-50005	kg/cm ²	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	3.2	
	Temperature	TI-50006	°C	145.9	145	145.9	144.8	145.1	145.1	
Bleed to LP Heater	Pressure	PI-50004	kg/cm ²	0.051	0.012	0.009	0.033	0.042	0.034	
	Temperature	TI-50005	°C	145.2	146.3	146.9	146.3	147.2	147.2	
Casing temperature	INNER	TI-50011	°C	435.3	435.6	434.4	435.7	437.0	436.5	
	CENTER	TI-50012	°C	418.5	419.2	417.3	418.4	421.5	421.2	
Exhaust	Pressure	PI-50061	kg/cm ²	-0.42	-0.41	-0.41	-0.41	-0.43	-0.40	
	Temperature	TI-50062	°C	44.8	45.2	45.9	45.3	49.1	47.6	
CEP discharge	Pressure	PI-60004	kg/cm ²	8.7	7.8	8.3	8.6	8.0	4.4	
	Condensate flow	FI-60001	TPH	61.07	31.17	51.45	32.97	35.39	77.41	
HP Servo demand		LI-60051	%	46.6	47.5	48.1	47.9	46.1	47.4	
LP Servo demand		LI-60061	%	47.7	47.6	48.2	48.1	48.0	48.0	
Frequency			Hz	49.48	50.03	49.96	50.01	50.01	50.00	
Power Factor				98.23	97.54	97.45	99.67	99.53	97.46	
Ejector	Condensate Inlet	TI-60071	°C	50	50	48.0	50.0	52.0	52	
	Condensate Outlet	TI-60072	°C	54	54	52.0	54.0	56.0	56	
	Ejector Header Pressure	PG-50071	kg/cm ²	9	9	9.0	9.99	9.0	9	
	Ejector Header Temp	TI-50071	°C	240	240	241.0	240.0	235.0	240	
Turbine Vibration	Vacuum on header	VG-50072	kg/cm ²	-0.92	-0.91	-0.95	-0.95	-0.91	-0.91	
Axial Movement	Rotor Axial Movement - ZI801	ZI-800402	mm	0.34/0.33	0.36/0.32	0.36/0.32	0.36/0.32	0.35/0.32	0.36/0.32	
Turbine Vibration	Turbine Front Vibration X and Y Pos	VI-4000402	microns	16.1/12.1	14.3/14.4	14.9/13.1	14.6/12.4	15.1/13.5	15.0/13.8	
	Turbine Rear Vibration X and Y Pos	VI-4000404	microns	14.6/15.0	21.1/14.7	17.1/15.6	17.3/15.6	21.4/15.7	21.4/16.1	

Remarks

Morning Shift

Night Shift

P 1/2

Parameters	TAG	Unit	Readings for 1X26 MW Bangsal						
Time		10:00 AM	0:00	4:00	8:00	12:00	16:00	20:00	
Date	20/4/66	dd.mm.yy							
Load	21 MW	MW							
Live Steam Flow	Pressure	PI-50001	kg/cm ²	70.0	70.4	70.3	70.3	70.1	71.1
	Temperature	TI-50001	°C	487.1	487.7	487.4	487.8	487.9	488.4
	Steam Flow	FI-50001	TPH	42.43	43.05	42.56	42.78	42.02	41.06
BFP Outlet	Pressure	PI-30151	kg/cm ²	118.38	116.21	119.39	115.51	119.08	120.71
	Flow	FIC-30201	TPH	101.83	101.40	104.20	104.82	106.78	107.76
Wheel chamber	Pressure	PI-50003	kg/cm ²	40.2	40.5	40.0	40.4	40.3	39.7
Bleed to HP Heater	Pressure	PI-50006	kg/cm ²	9.6	9.6	9.9	9.7	9.6	9.8
	Temperature	TI-50007	°C	265.3	267.3	264.7	267.6	273.6	271.1
Bleed to desuper	Pressure	PI-50005	kg/cm ²	3.2	3.2	3.3	3.2	3.2	3.2
	Temperature	TI-50006	°C	177.8	179.7	177.0	179.9	182.4	183.3
Bleed to LP Header	Pressure	PI-50004	kg/cm ²	0.013	0.036	0.031	0.106	0.126	0.099
	Temperature	TI-50005	°C	146.3	148.8	145.2	144.5	143.5	144.8
Casing temperature	INNER	TI-50011	°C	425.3	429.1	424.0	422.3	425.5	433.7
	CENTER	TI-50012	°C	410.8	410.4	410.5	411.9	415.1	417.0
Exhaust	Pressure	PI-50061	kg/cm ²	-0.92	-0.91	-0.94	-0.92	-0.91	-0.92
	Temperature	TI-50062	°C	48.1	48.6	41.1	42.5	43.7	43.9
CEP discharge	Pressure	PI-50066	kg/cm ²	9.4	8.1	8.9	7.4	8.1	7.8
	Condensate flow	FI-50061	TPH	76.48	65.81	83.97	82.46	74.56	68.58
HP Servo demand		LI-50051	%	50.2	49.9	49.7	50.2	47.5	51.5
LP Servo demand		LI-50061	%	49.9	50.1	50.2	49.9	50.1	50.2
Frequency			Hz	50.00	50.01	49.99	49.67	50.01	49.99
Power Factor				99.97	99.62	99.45	99.97	99.38	99.84
Ejector	Condensate Inlet	TI-50071	°C	46	41	44	49	48	46
	Condensate Outlet	TI-50072	°C	60	50	51	50	52	50
	Ejector Header Pressure	PI-50071	kg/cm ²	9.4	9.4	9	9.4	9.3	9.1
	Ejector Header Temp	TI-50071	°C	243	245	250	250	253	252
Axial Movement	Vacuum on header	VI-50072	kg/cm ²	-0.94	-0.93	-0.92	-0.97	-0.93	-0.94
	Rotor Axial Movement - ZIB01	Z-500100	mm	0.35/0.32	0.35/0.32	0.35/0.32	0.34/0.32	0.34/0.32	0.34/0.32
Turbine Vibration	Turbine Front Vibration X and Y Pos	VI-50090	microns	15.7/11.9	13.7/13.7	13.7/12.8	14.0/12.9	13.3/13.0	15.0/13.1
	Turbine Rear Vibration X and Y Pos	VI-50094	microns	11.7/10.0	11.5/15.1	16.5/14.5	17.0/12.9	16.1/15.7	17.4/16.1

Remarks:

Morning Shift

Night Shift

Parameters	TAG	Unit	Readings for 1X26 MW Bangsal						
Time		10:00 AM	0:00	4:00	8:00	12:00	16:00	20:00	
Date	20/04/66	dd.mm.yy							
Load		MW							
Oil pressure	Lube Oil Header Pressure	PI-50501	kg/cm ²	2.69	2.70	2.70	2.69	2.69	2.69
	Control Oil Header Pressure	PI-50541	kg/cm ²	9.33	9.29	9.25	9.28	9.26	9.18
	Turbine front bearing oil supply	PI-50507	kg/cm ²	1.27	1.29	1.3	1.3	1.3	1.29
	Turbine rear bearing oil supply	PI-50508	kg/cm ²	0.9	0.9	0.9	0.9	0.92	0.9
	Gear Box Supply pressure	PI-50509	kg/cm ²	0.68	0.68	0.69	0.69	0.65	0.68
	Generator DE Side Supply Pressure		kg/cm ²	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
	Generator NDE Side Supply Pressure		kg/cm ²	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
Oil Cooler	Before oil cooler oil temp	TI-50502	°C	69.0	68.7	68.5	69.2	69.2	69.2
	After oil cooler oil temp	TI-50503	°C	48.9	48.8	48.3	48.8	48.8	48.4
	Lube Oil Cooler Inlet Pressure	PI-50508	°C	5.6	5.6	5.6	5.6	5.5	5.6
	Lube Oil Cooler Outlet Pressure	PI-50503	°C	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6	0.6
Generator	Hot air temp	TI-50222	°C	53.8	53.0	53.1	53.9	54.1	53.9
	Cold air temp	TI-50223	°C	43.3	47.6	47.9	42.9	43.7	44.4
Turbine Bearing Temperature	Tur Thrust Temp - Non Act Top (TE801A)	TI-50201	°C	67.3	69.0	69.0	69.2	69.1	68.8
	Tur Thrust Temp - Act Bot (TE801B)	TI-50204	°C	59.2	58.7	59.0	59.2	59.2	58.9
	Tur Thrust Temp - Act Top (TE802A)	TI-50205	°C	71.1	70.7	70.8	71.0	71.0	70.8
	Tur Thrust Temp - Act Bot (TE802B)	TI-50202	°C	68.4	67.7	67.8	68.0	68.0	67.7
	Tur Front Brg Temp - TE803	TI-50205	°C	69.6	69.2	69.3	69.5	69.5	69.3
	Tur Rear Brg Temp - TE804	TI-50206	°C	62.9	62.7	62.7	62.9	63.0	62.9
Gear Box Bearing Temperature	GB HS Brg Temp DE-TE805	TI-50207	°C	85.7	85.7	85.9	86.0	86.0	85.9
	GB HS Brg Temp NDE-TE806	TI-50208	°C	86.0	85.8	85.8	86.0	86.0	85.8
	GB LS Brg Temp NDE-TE807	TI-50209	°C	61.5	61.2	61.2	61.8	61.9	61.7
	GB LS Brg Temp DE-TE808	TI-50210	°C	69.8	69.5	69.6	69.8	69.8	69.0
Alternator Brg Temperature	Alt Front Brg Temp - TE809	TI-50211	°C	69.6	69.1	69.1	69.2	69.6	69.5
	Alt Rear Brg Temp - TE810	TI-50212	°C	66.8	66.3	66.3	66.7	67.0	66.8
Alternator Winding Temperature	Alt winding Temp - U1 phase - TE811	TI-50213	°C	77.4	77.3	77.1	76.6	76.2	75.2
	Alt winding Temp - V1 phase - TE812	TI-50214	°C	81.3	80.0	81.1	79.7	79.4	78.5
	Alt winding Temp - W1 phase - TE813	TI-50215	°C	81.7	81.3	81.7	79.9	79.4	78.5
	Alt winding Temp - U2 phase - TE814	TI-50216	°C	81.2	80.0	81.7	79.4	79.0	78.1
	Alt winding Temp - V2 phase - TE815	TI-50217	°C	80.2	78.9	80.1	78.8	78.4	77.4
	Alt winding Temp - W2 phase - TE816	TI-50218	°C	80.8	79.5	80.9	78.2	78.1	77.5
	Alt Core Temp - 1 - TE817	TI-50219	°C	82.2	80.6	81.1	80.4	79.5	78.7
	Alt Core Temp - 2 - TE818	TI-50220	°C	75.7	74.5	75.1	74.3	74.3	73.3
Turbine Speed	Alt Core Temp - 3 - TE819	TI-50221	°C	76.6	75.3	76.1	74.9	74.3	73.0
	Turbine Speed - 5901		RPM	6046	6050	6046	6050	6053	6048
Gland Sealing	Gland sealing pressure - PI301	PI-50031	kg/cm ²	0.10	0.11	0.10	0.10	0.10	0.10
	Gland sealing pressure - TI301	TI-50031	kg/cm ²	125.9	126.3	125.6	127.2	127.3	126.9
Lube Oil	MOT Level - LI501	LI-50501	%	73.4	73.8	73.9	73.4	73.4	73.4
Holwell	Holwell Level - LI201		%	49.2	47.5	47.5	48.0	48.3	50.8

cristalla		Turbine Record Sheet (DCS)										Thip Phibhi Hybrid Energy Co., Ltd.	
Date: 18-05-2022													
Equipment	Tag No.	Range	Unit		Unit	0:00	1:00	2:00	3:00	4:00	5:00	6:00	7:00
			L	H									
Live Steam Pressure	PI-30001				kg/cm ²	69.7	70.0	70.0	68.7	70.5	70.1	70.1	70.1
Live Steam Temperature	TI-30001				°C	503.6	501.4	502.9	506.1	507.2	509.9	509.9	509.9
Live Steam Flow	FI-30001				TPH	40.40	40.30	41.51	39.18	40.44	41.23	41.23	41.23
BFP Outlet Pressure	PI-30011				kg/cm ²	110.45	112.47	115.25	116.34	118.49	119.21	119.21	119.21
BFP Outlet Flow	FI-30011				TPH	40.15	38.96	40.37	40.31	39.87	40.77	40.77	40.77
Wheel Chamber Pressure	PI-30003				kg/cm ²	69.7	70.6	70.6	70.6	70.6	70.6	70.6	70.6
Bleed to HP Heater Pressure	PI-30006				kg/cm ²	9.3	9.6	9.6	9.4	9.4	9.4	9.4	9.4
Bleed to HP Heater Temperature	TI-30007				°C	276.9	284.8	276.1	279.8	278.4	278.5	278.5	278.5
Bleed to deaerator Pressure	PI-30003				kg/cm ²	5.2	5.2	5.3	5.2	5.2	5.2	5.2	5.2
Bleed to deaerator Temperature	TI-30006				°C	137.6	137.8	138.2	140.2	140.6	140.5	140.5	140.5
Bleed to LP Heater Pressure	PI-30004				kg/cm ²	0.018	0.019	0.055	0.087	0.113	0.101	0.101	0.101
Bleed to LP Heater Temperature	TI-30005				°C	144.5	144.6	144.7	144.4	144.3	144.5	144.5	144.5
Casing temperature INNER	TI-30011				°C	432.9	432.8	432.1	441.0	443.3	441.6	441.6	441.6
Casing temperature CENTER	TI-30012				°C	421.8	420.8	420.4	422.8	423.5	423.4	423.4	423.4
Exhaust Pressure	PI-30063				kg/cm ²	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93	-0.93
Exhaust Temperature	TI-30063				°C	40.7	40.7	40.0	39.9	40.0	40.1	40.1	40.1
CEP discharge Pressure	PI-40005				kg/cm ²	10.7	10.5	10.8	9.4	8.1	9.9	9.9	9.9
CEP discharge Condensate Flow	FI-40004				TPH	75.02	75.75	75.56	82.61	83.03	77.06	77.06	77.06
HP Servo demand	LI-40001				%	50.7	50.1	49.9	49.9	49.9	50.7	50.7	50.7
LP Servo demand	LI-40001				%	50.7	50.1	51.3	51.0	51.0	50.8	50.8	50.8
Frequency					Hz	50.00	50.01	49.97	49.99	50.00	50.01	50.01	50.01
Power Factor						99.94	99.94	99.90	99.96	99.97	99.97	99.97	99.97
Ejector Condensate Inlet	TI-40071				°C	45	46	42	42	42	42	42	42
Ejector Condensate Outlet	TI-40072				°C	60	60	52	52	52	52	52	52
Ejector Header Pressure	PI-30071				kg/cm ²	4.5	4.5	4.5	4.4	4.4	4.4	4.4	4.4
Ejector Header Temp	TI-30071				°C	220	218	220	222	222	210	210	210
Ejector Vacuum on header	VG-34073				kg/cm ²	136.5	136.5	136.5	136.5	136.5	136.5	136.5	136.5
Rotor Axial Movement - Z101	ZI-3020102				mm	1.35/0.51	1.35/0.51	1.35/0.51	1.35/0.51	1.35/0.51	1.35/0.51	1.35/0.51	1.35/0.51
Turbine Front Vibration X and Y Pos	VI-3030103				microns	8.5/10.6	13.1/10.3	12.0/11.2	8.9/11.3	10.9/11.9	11.5/11.9	11.5/11.9	11.5/11.9
Turbine Rear Vibration X and Y Pos	VI-3030104				microns	11.9/10.5	12.5/11.3	12.2/11.2	11.2/11.9	11.9/11.9	11.5/11.9	11.5/11.9	11.5/11.9
Lube Oil Header Pressure	PI-30011				kg/cm ²	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70	1.70
Control Oil Header Pressure	PI-30011				kg/cm ²	4.24	4.24	4.26	4.26	4.25	4.25	4.25	4.25
Turbine front bearing oil supply	PI-30011				kg/cm ²	1.35	1.26	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25	1.25
Turbine rear bearing oil supply	PI-30011				kg/cm ²	0.90	0.90	0.90	0.90	0.92	0.90	0.90	0.90
Gear Box Supply pressure	PI-30011				kg/cm ²	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13	0.13
Generator DE Side Supply Pressure					kg/cm ²	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Generator NDE Side Supply Pressure					kg/cm ²	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3

Remarks:

Morning Shift Operator
Night Shift Operator

cristalla		Turbine Record Sheet (DCS)										Thip Phibhi Hybrid Energy Co., Ltd.	
Date:													
Equipment	Tag No.	Range	Unit		Unit	0:00	1:00	2:00	3:00	11:00	16:00	20:00	
			L	H									
Before oil cooler oil temp	TI-50001				°C	69.8	68.1	67.6	70.1	70.7	71.3	71.3	
After oil cooler oil temp	TI-50003				°C	69.8	69.0	69.2	69.7	70.3	70.9	70.9	
Lube Oil Cooler Inlet Pressure	PI-40015				kg/cm ²	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	
Lube Oil Cooler Outlet Pressure	PI-40010				kg/cm ²	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	
Generator Hot air temp	TI-50012				°C	58.5	58.0	58.4	58.1	58.0	58.4	58.4	
Generator Cold air temp	TI-50013				°C	48.1	48.0	48.2	48.4	48.0	48.3	48.3	
Turbine Bearing Temp - Non Act Top	TI-50014				°C	69.6	69.6	69.4	69.8	70.3	70.9	70.9	
Turbine Bearing Temp - Act Bot	TI-50014				°C	71.5	71.5	71.6	71.6	71.6	71.6	71.6	
Turbine Bearing Temp - Act Top	TI-50015				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Turbine Bearing Temp - Act Bot	TI-50015				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Turbine Front Bearing Temp	TI-50015				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Turbine Rear Bearing Temp	TI-50016				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Gear Box HS Brg Temp DE	TI-50017				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Gear Box HS Brg Temp NDE	TI-50018				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Gear Box LS Brg Temp DE	TI-50019				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Gear Box LS Brg Temp NDE	TI-50020				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Front Brg Temperature	TI-50211				°C	69.5	69.2	69.7	69.6	70.2	70.9	70.9	
Alternator Rear Brg Temperature	TI-50212				°C	69.5	69.2	69.7	69.6	70.2	70.9	70.9	
Alternator Winding Temp - U1 phase	TI-50213				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Winding Temp - V1 phase	TI-50214				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Winding Temp - W1 phase	TI-50215				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Winding Temp - L12 phase	TI-50216				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Winding Temp - V2 phase	TI-50217				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Winding Temp - W2 phase	TI-50218				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Core Temperature - 1	TI-50219				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Core Temperature - 2	TI-50220				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Alternator Core Temperature - 3	TI-50221				°C	71.5	71.4	71.7	71.7	72.0	72.7	72.7	
Turbine Speed					RPM	1605	1605	1605	1605	1605	1605	1605	
Oil sealing pressure - PU01	PI-30011				kg/cm ²	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10	
Oil sealing pressure - TI001	TI-30011				kg/cm ²	122.9	122.9	122.1	122.1	122.0	122.5	122.5	
Lube Oil MOT Level	LI-30001				%	73.4	73.6	73.4	73.4	73.4	73.4	73.4	
Humidity Level					%	61.1	61.0	60.0	60.5	60.6	60.5	60.5	

Remarks:

Morning Shift Operator
Night Shift Operator

Name:
Name:

Shift:
Shift:

crystallia		Turbine Record Sheet (DCS)		Thy Phatcha Ethel Energy Co., LTD.							
Date: 10/6/93											
Equipment	Tag No.	Range	Unit		Unit	0:00	4:00	8:00	12:00	16:00	20:00
			L	H							
Live Steam Pressure	PI-50001			kg/cm ²		66.9	70.9	70.2	70.1	70.0	68.9
Live Steam Temperature	TI-50001			°C		498.1	505.7	506.9	501.3	501.3	504.6
Live Steam Flow	FI-50001			TPH		87.00	88.17	88.18	89.30	91.85	90.17
BFP Outlet Pressure	PI-50131			kg/cm ²		115.03	117.40	118.24	122.27	118.48	118.87
BFP Outlet Flow	FIC-3238			TPH		162.04	166.54	164.24	161.64	160.10	163.98
Wheel Chamber Pressure	PI-50003			kg/cm ²		33.6	30.1	33.4	33.8	40.8	40.7
Bleed to HP Heater Pressure	PI-50006			kg/cm ²		9.5	9.6	9.6	9.6	9.9	9.8
Bleed to HP Heater Temperature	TI-50007			°C		222.9	225.6	217.2	211.3	215.8	217.5
Bleed to deaerator Pressure	PI-50005			kg/cm ²		3.2	3.2	3.2	3.2	3.3	3.3
Bleed to deaerator Temperature	TI-50006			°C		138.4	137.6	188.8	189.3	188.9	189.6
Bleed to LP Heater Pressure	PI-50004			kg/cm ²		0.043	0.049	0.051	0.024	0.009	0.013
Bleed to LP Heater Temperature	TI-50003			°C		96.4	96.0	96.2	96.0	96.8	96.9
Casing temperature INNER	TI-50011			°C		489.7	497.6	497.6	493.0	441.0	440.6
Casing temperature CENTER	TI-50012			°C		485.4	497.8	490.3	480.5	484.2	484.6
Exhaust Pressure	PI-50041			kg/cm ²		0.92	0.91	0.92	0.92	0.91	0.92
Exhaust Temperature	TI-50002			°C		41.8	43.7	41.7	43.8	42.3	41.9
CEP discharge Pressure	PI-40001			kg/cm ²		9.5	7.7	9.4	8.8	10.4	9.4
CEP discharge Condensate Flow	FI-40001			TPH		85.90	87.10	79.0	84.82	76.74	81.36
HP Servo demand	LI-60051			%		49.5	50.1	49.9	50.0	49.99	50.0
LP Servo demand	LI-60091			%		51.1	50.9	51.2	50.8	51.0	51.0
Frequency				Hz		49.69	50.02	49.97	49.97	50.04	50.04
Power Factor						99.92	99.64	98.22	99.40	99.96	99.90
Ejector Condensate Inlet	TI-60071			°C		42	42	46	46	46	45
Ejector Condensate Outlet	TI-60072			°C		50	50	50	50	50	50
Ejector Header Pressure	PI-50071			kg/cm ²		9.4	9.4	9.8	9.8	9.8	9.8
Ejector Header Temp	TI-50071			°C		220	220	230	230	230	220
Ejector Vacuum on Header	VG-50072			kg/cm ²		0.94	0.94	0.94	0.94	0.94	0.94
Rotor Axial Movement - ZB01	ZI-50201.02			mm		0.34/0.29	0.32/0.25	0.34/0.30	0.34/0.30	0.35/0.30	0.35/0.30
Turbine Front Vibration X and Y Pk	VI-50201.02			microns		13.9/12.5	12.2/12.2	14.2/13.9	14.0/13.2	13.7/13.4	13.5/13.4
Turbine Rear Vibration X and Y Pk	VI-50201.04			microns		19.6/14.4	16.7/10.4	19.4/14.5	19.7/14.7	19.3/14.5	16.1/15.3
Lube Oil Header Pressure	PI-50501			kg/cm ²		3.71	3.72	2.71	2.72	2.71	3.71
Control Oil Header Pressure	PI-50541			kg/cm ²		9.26	9.25	9.24	9.24	9.24	9.24
Turbine front bearing oil supply	PI-50547			kg/cm ²		1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Turbine rear bearing oil supply	PI-50538			kg/cm ²		0.90	0.90	0.9	0.9	0.9	0.9
Gear Box Supply pressure	PI-50539			kg/cm ²		0.60	0.60	0.7	0.7	0.7	0.7
Generator DE Side Supply Pressure				kg/cm ²		1.3	1.3	1.3	1.3	1.3	1.3
Generator NDE Side Supply Pressure				kg/cm ²		1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2

Remarks

Morning Operator
Night Operator

P 1/2

crystallia		Turbine Record Sheet (DCS)		Thy Phatcha Ethel Energy Co., LTD.							
Date: 10/06/23											
Equipment	Tag No.	Range	Unit		Unit	0:00	4:00	8:00	12:00	16:00	20:00
			L	H							
Before oil cooler oil temp	TI-50502			°C		69.4	69.8	69.8	70.1	70.5	70.1
After oil cooler oil temp	TI-50503			°C		49.5	49.7	49.8	49.9	50.1	49.8
Lube Oil Cooler Inlet Pressure	PI-60026			°C		3.8	3.8	3.8	3.8	3.8	3.8
Lube Oil Cooler Outlet Pressure	PI-60030			°C		0.6	0.6	0.8	0.8	0.8	0.8
Generator Hot air temp	TI-50222			°C		35.0	35.2	35.3	35.7	36.1	35.8
Generator Cold air temp	TI-50223			°C		22.4	22.6	25.1	25.1	25.5	24.8
Turbine Bearing Temp - Non Act	TI-50201			°C		70.2	69.8	69.7	70.0	70.4	70.4
Turbine Bearing Temp - Act Bot	TI-50204			°C		60.1	60.4	60.4	60.5	60.7	60.5
Turbine Bearing Temp - Act Top	TI-50205			°C		71.2	71.3	71.3	71.9	71.8	71.5
Turbine Bearing Temp - Act Bot	TI-50202			°C		58.7	59.1	59.1	59.2	59.4	59.1
Turbine Front Bearing Temp	TI-50203			°C		69.6	70.3	70.3	70.6	70.6	70.5
Turbine Rear Bearing Temp	TI-50206			°C		82.5	82.3	82.9	83.0	83.1	82.7
Gear Box 115 Rtg Temp DE	TI-50207			°C		86.9	87.1	87.1	87.2	87.3	87.2
Gear Box 115 Rtg Temp NDE	TI-50208			°C		88.7	86.9	87.0	87.1	87.4	87.1
Gear Box 1.5 Rtg Temp DE	TI-50209			°C		61.5	61.6	61.6	62.0	62.3	61.9
Gear Box 1.5 Rtg Temp DE	TI-50210			°C		60.4	60.7	60.8	61.0	61.4	61.1
Alternator Front Rtg Temperature	TI-50211			°C		69.4	69.3	69.3	69.5	69.8	69.3
Alternator Rear Rtg Temperature	TI-50212			°C		67.2	67.5	67.5	67.9	68.1	67.6
Alternator Winding Temp - U1 phs	TI-50213			°C		77.2	77.9	80.6	79.1	81.0	80.4
Alternator Winding Temp - V1 phs	TI-50214			°C		77.8	78.7	82.6	81.1	83.1	83.6
Alternator Winding Temp - W1 phs	TI-50215			°C		78.9	81.7	84.3	82.6	84.6	84.7
Alternator Winding Temp - U2 phs	TI-50216			°C		77.2	78.3	84.6	83.2	85.1	84.5
Alternator Winding Temp - V2 phs	TI-50217			°C		77.8	79.9	81.5	80.2	82.1	82.5
Alternator Winding Temp - W2 phs	TI-50218			°C		79.4	80.8	82.5	80.7	82.8	82.9
Alternator Case Temperature - 1	TI-50219			°C		76.9	78.5	83.0	83.1	83.9	83.6
Alternator Case Temperature - 2	TI-50220			°C		75.9	76.4	77.1	77.0	77.8	77.3
Alternator Case Temperature - 3	TI-50221			°C		Fail	Fail	Fail	Fail	Fail	Fail
Turbine Speed				RPM		6047	6043	6055	6052	6048	6050
Oil seal pressure - PD01	PI-50031			kg/cm ²		0.10	0.10	0.10	0.11	0.10	0.10
Oil seal pressure - TD01	TI-50031			kg/cm ²		119.5	120.4	120.2	120.8	121.5	120.6
Lube Oil MOT Level	LI-50501			%		73.4	73.4	73.4	73.4	73.4	73.4
Honeywell Level				%		55.3	54.6	55.4	55.0	54.6	54.9
Differential pressure lube oil filter	DPIS-50501			kg/cm ²		0.25	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25

Remarks

Morning Operator
Night Operator

Name
Name

Skid
Skid

P 2/2



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 41ข

คู่มือวิธีการปฏิบัติงานที่ถูกต้องและปลอดภัยในการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า



ขั้นตอนการเดินเครื่องกำเนิดไฟฟ้า

- 1.ทำการเดินระบบน้ำหล่อเย็น
- 2.ทำการเดินระบบน้ำมันหล่อลื่น
- 3.ทำการเดินระบบ Turning gear
- 4.ทำการวอร์มไอน์ท้อ Main Steam
- 5.ทำการจ่าย Steam เข้าระบบ Ejector และทำ Vacuum
- 6.ทำการ Start และเริ่มเดินเครื่อง Turbine and Generator
- 7.ทำการขนานไฟฟ้าเข้าสู่ระบบสายส่งของการไฟฟ้า
- 8.ควบคุมการขายไฟฟ้าให้เป็นไปตามแผนการเดินเครื่องที่ 21 MW.



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 42ข

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานใหม่



โรงพยาบาลเอกูตร

555/5 ถ.โพศรี ต.หมากแข้ง อ.เมือง จ.อุดรธานี
โทรศัพท์ (042) 342555 โทรสาร (042) 341033

ใบรับรองแพทย์

Medical Certificate

แพทย์ผู้ตรวจ

ข้าพเจ้า นพ. ณัฐพล เมธสุวรรณ

เป็นผู้ประกอบวิชาชีพเวชกรรมใบอนุญาตเลขที่ ว.9687

หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า

ข้าพเจ้าแพทย์ผู้ตรวจผู้มีชื่อข้างต้นนี้ได้ทำการตรวจร่างกายบุคคลดังต่อไปนี้

ชื่อ - นามสกุล

ว/ด/ป เกิด 11 พ.ย. 2515

บัตรประจำตัวผู้ป่วย ร.พ 63-008510

เมื่อวันที่ 9 ก.พ. 2565

จากการตรวจร่างกายของผู้มีชื่อข้างต้นแล้ว ขอให้ความเห็นดังต่อไปนี้
วินิจฉัยโรค (ควรบอกชื่อโรค บริเวณที่เป็นโรค และระยะของโรค)

ตรวจพบไข้หวัดใหญ่

สรุปความเห็น(ควรหยุดงานกี่วัน - เพราะเหตุใด

เจ็บป่วย

ใบรับรองฉบับนี้ออกให้เมื่อวันที่ 9 ก.พ. 2565

ขอรับรองข้อความข้างต้นเป็นความจริง

นพ. ณัฐพล เมธสุวรรณ
Dr. Nutthapon Methasuwon
ว.9687

ลงชื่อแพทย์ผู้ตรวจ

ลายมือชื่อผู้รับการตรวจ



ใบรับรองแพทย์

ส่วนที่ 1 ของผู้ขอรับใบรับรองสุขภาพ

ข้าพเจ้า นาย/นาง/นางสาว

สถานที่อยู่ (ที่สามารถติดต่อได้) 42 หมู่ 2 ต.สำโรง อ.ปทุมธานี จ.นครราชสีมา

หมายเลขบัตรประชาชน

ข้าพเจ้าขอใบรับรองสุขภาพโดยมีประวัติสุขภาพดังนี้

1. โรคประจำตัว ☒ ไม่มี ☐ มี (ระบุ)
2. อุบัติเหตุ และ ผ่าตัด ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ) ผ่าตัดไส้ติ่ง ปี 2554
3. เคยเข้ารับการรักษาในโรงพยาบาล ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ) รักษาโรคหัวใจด้วย ยา.ป.11111
4. ประวัติอื่นที่สำคัญ ไม่มี

ลงชื่อ

วันที่ 24 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

ในกรณีเด็กที่ไม่สามารถรับรองตนเองได้ให้ผู้ปกครองลงนามรับรองแทนได้

ส่วนที่ 2 ของแพทย์

สถานที่ตรวจ รพ.มหาราชนครราชสีมา

วันที่ 24 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า นายแพทย์ / แพทย์หญิง (๑) แพทย์ นกค ด้วงจุมพล

ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมเลขที่ ว32656

สถานที่ประกอบวิชาชีพเวชกรรม รพ.มหาราชนครราชสีมา

ได้ตรวจร่างกาย นาย/นาง/นางสาว

แล้วเมื่อ วันที่ 24 เดือน มกราคม พ.ศ. 2565 มีรายละเอียดดังนี้

น้ำหนักตัว 81 กก. - ความสูง 173 เซนติเมตร - ความดันโลหิต 107 / 70 มม.ปรอท - ชีพจร 74 ครั้ง / นาที

สภาพร่างกายทั่วไป อยู่ในเกณฑ์ ☐ ปกติ ☒ ผิดปกติ (ระบุ)

ขอรับรองว่าบุคคลดังกล่าว ไม่เป็นผู้มีร่างกายทุพพลภาพจนไม่สามารถปฏิบัติหน้าที่ได้ ไม่ปรากฏอาการของโรคจิต หรือจิตฟั่นเฟือน หรือปัญญาอ่อน ไม่ปรากฏอาการของการติดยาเสพติดให้โทษ และอาการของโรคพิษสุราเรื้อรัง และไม่ปรากฏอาการและอาการแสดงของโรคต่อไปนี้

(๑) โรคเรื้อรังในระยะติดต่อหรือในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๒) วัณโรคในระยะอันตราย

(๓) โรคเท้าช้างในระยะที่ปรากฏอาการเป็นที่รังเกียจแก่สังคม

(๔)

สรุปความเห็นและข้อแนะนำของแพทย์ (๒)

ตรวจเอกซเรย์ปอด: 9/กค

ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด: 9/กค

ตรวจปัสสาวะทั่วไป: 9/กค

ตรวจ HIV : ตามเอกสารแนบ

เพื่อประกอบการทำงาน

ลงชื่อ

แพทย์หญิงนกค ด้วงจุมพล

หมายเหตุ (๑) ต้องเป็นแพทย์ซึ่งได้ขึ้นทะเบียนรับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรม

(๒) ให้แสดงว่าเป็นผู้มีร่างกายสมบูรณ์เพียงใด ใบรับรองแพทย์ฉบับนี้ให้ใช้ได้ ๑ เดือนนับแต่วันตรวจร่างกาย



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 43ข

บันทึกการสุ่มตรวจค้นสารเสพติดจากพนักงาน



บริษัท หิพชิทิจิตร ไซเบิตเอนเบอชี่ จำกัด
เลขที่รับ ๐๐๗/๒๕๖๖
วันรับ ๑๙ ธ.ค ๖๖
เวลารับ ๐๙.๐๐ น.

ที่ พจ ๐๐๓๐/ว

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดพิจิตร ถนนบึงสีไฟ พจ. ๖๖๐๐๐

ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอความร่วมมือสมัครเข้าร่วมโครงการโรงงานสีขาว

เรียน กรรมการผู้จัดการ/หุ้นส่วนผู้จัดการ/ผู้จัดการ/เจ้าของสถานประกอบกิจการ

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบแจ้งความจำนงค์เข้าร่วมโครงการฯ

จำนวน ๑ ชุด

๒. แบบรับรองการดำเนินการโครงการฯ

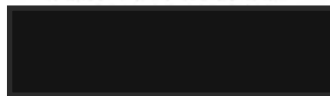
จำนวน ๑ ชุด

ด้วยปัจจุบันรัฐบาลได้ยกระดับการป้องกันและแก้ไขปัญหาเสพติด ให้เป็นวาระแห่งชาติ เน้นให้ทุกภาคส่วนมีส่วนร่วมในการป้องกันและแก้ไขปัญหาเสพติด เพื่อก้าวสู่การแข่งขันในตลาดโลก ได้อย่างมีคุณภาพ สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดพิจิตร จึงได้ดำเนินโครงการโรงงานสีขาว (ปลอดยาเสพติด) เพื่อรณรงค์ป้องกันและแก้ไขปัญหาเสพติดในสถานประกอบกิจการ มิให้ยาเสพติดแพร่ขยาย เข้าสู่สถานประกอบกิจการ ลดจำนวนผู้เสพติด และเพื่อให้ลูกจ้างมีสุขภาพและคุณภาพชีวิตที่ดี สามารถทำงาน ให้เกิดประโยชน์แก่ตนเอง ครอบครัว และสถานประกอบกิจการ อันจะทำให้เกิดผลดีต่อระบบเศรษฐกิจและสังคม ของประเทศ

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดพิจิตร จึงขอความร่วมมือท่านสมัครเข้าร่วม โครงการโรงงานสีขาว เพื่อแสดงเจตนารมณ์เป็นสถานประกอบกิจการโรงงานสีขาว และดำเนินการตามหลักเกณฑ์ ที่กำหนด ทั้งนี้ ท่านสามารถส่งแบบแจ้งความจำนงค์เข้าร่วมโครงการโรงงานสีขาวและแบบรับรองการดำเนินการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ไปที่สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดพิจิตร เลขที่ ๑๕๒/๓๖ ถนนบึงสีไฟ ตำบลในเมือง อำเภอเมืองพิจิตร จังหวัดพิจิตร ภายในวันที่ ๓๐ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา และขอขอบคุณในความร่วมมือมา ณ โอกาสนี้

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวเกษร เกิดหล้า)

สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดพิจิตร

กลุ่มงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

โทรศัพท์ ๐-๕๖๖๑-๒๐๓๔ , ๐-๕๖๖๕-๑๓๑๖ , ๐๙-๘๒๕๗-๗๖๘๒

E-mail : Phichit@labour.go.th

รายชื่อผู้เข้ารับการสุ่มตรวจปีสสาระ

วันที่ ๘ เดือน ๕ พ.ศ. ๖๖

ณ บริษัท กิจการ ๒๐๖๑๐๖๑๐๖๑ จำกัด

ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖๘ ม.๖ ต.ท่าโพธิ์ อ.สามพาด จ. พังงา

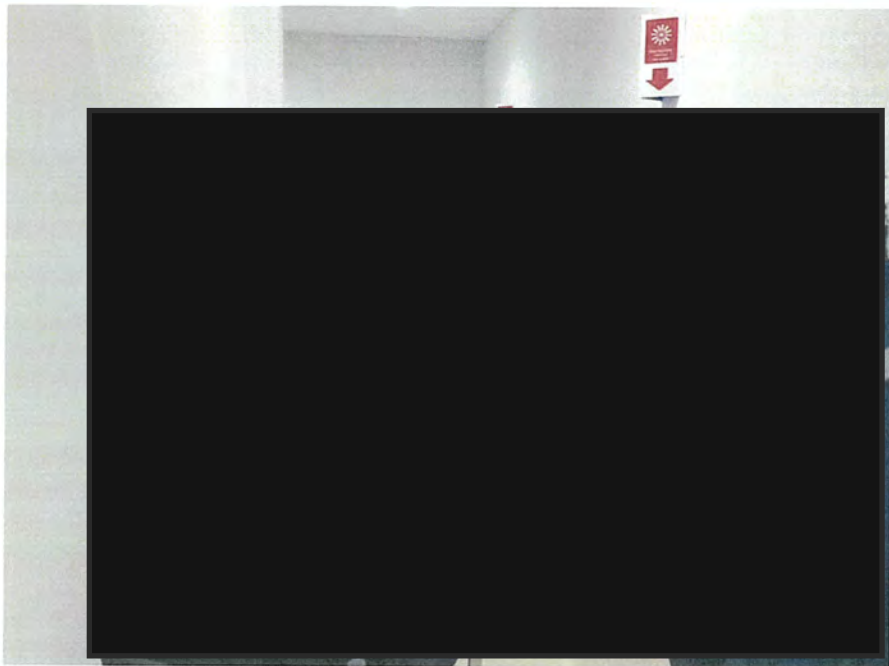
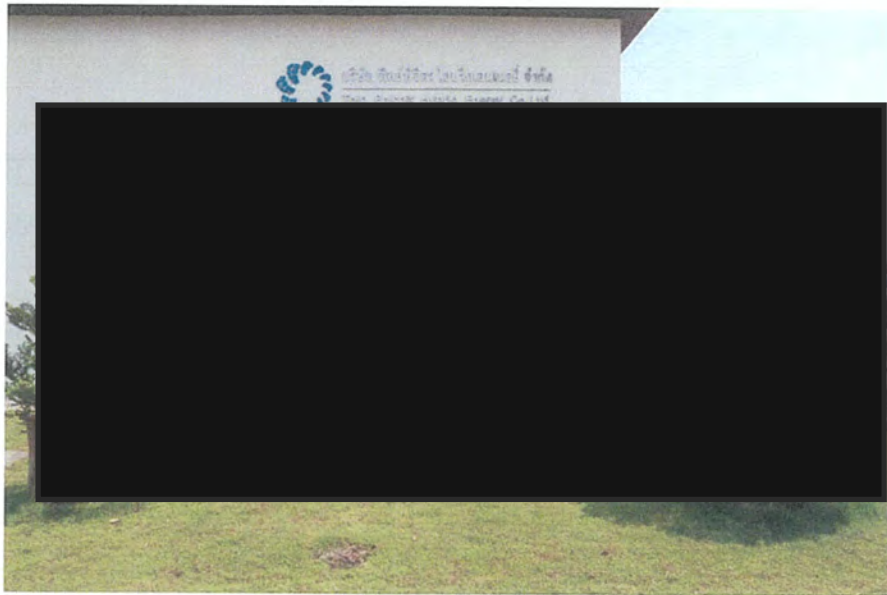
ลำดับที่	ชื่อ - สกุล	ลายมือชื่อ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
			พบ	ไม่พบ	
1				/	
2				/	
3				/	
4				/	
5				/	
6				/	
7				/	
8				/	
9				/	
10				/	
11				/	
12				/	
13				/	
14				/	
15				/	
16				/	
17				/	
18				/	
19				/	
20				/	
21				/	
22				/	
23				/	
24				/	
25				/	
26				/	
27				/	

วันที่ 4 เดือน เมษายน พ.ศ. 2566

ឈ្មោះ អ្នកបង្ហាញ ៖ ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី ហ៊ុន សែន

ตั้งอยู่เลขที่ 168 ม. 6 ต. ห้วยโพธิ์ อ. ตราสารคาม จ. พิจิตร

[illegible]







บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 44ข

กิจกรรมการป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค

การป้องกันและทำลายแหล่งเพาะพันธุ์ของเชื้อโรค





บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 45ข

บันทึกปริมาณยานพาหนะเข้า-ออก ของโครงการ

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ	
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี		
1/1/66								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว
								ขาว	ขาว

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี	
2/1/66					ISUZU	81-0995	ขาว	ขาว
			ISUZU	81-4668	ขาว	ขาว		
			ISUZU	82-0372	ขาว	ขาว		
			ISUZU	40-1764	ขาว	ขาว		
			II	81-4668	ขาว	ขาว		
			II	82-1159	ทาสี	ขาว		
			ISUZU	81-0995	ขาว	ขาว		
			II	90-1791	ขาว	ขาว		
			ISUZU	81-4668	ขาว	ขาว		
			II	70-2563	ขาว	ขาว		
			II	70-2467	ขาว	ขาว		
			II	81-0995	ขาว	ขาว		
			II	81-4668	ขาว	ขาว		
			II	82-1159	ขาว	ขาว		

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอบริดเอนอย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮปริดเอนอย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮมบริดเอนอัย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวเสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนอย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

[illegible]



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

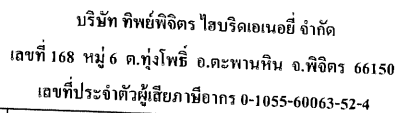
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

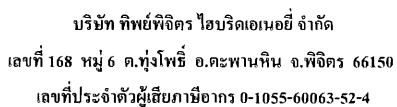
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวเสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]



เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4								
ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ		หมายเหตุ	
			เข้า	ออก	คัน	สี		
1/2/66								
6								
7								
8								

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ		
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี			
2/2/66								ขาว	10/55	
									ขาว	7/55
									ขาว	7/55 *
									ขาว	7/55
									ขาว	10/55
									รวม	คัตเตอร์
									ขาว	7/55
									ขาว	เตาอบ
									ขาว	11/55
									ขาว	11/55

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี	
9/2/66							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	จากเอเซีย
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
					ขาว	มสดาภัก		
11							ขาว	มสดาภัก
12							ขาว	มสดาภัก
							ขาว	มสดาภัก
13							ขาว	มสดาภัก
14							ขาว	มสดาภัก
15							ขาว	มสดาภัก

บริษัท ทีพีพีจิตร โอบริดเอนอย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Pichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอบริดเอเนอจี้ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอเนอร์ยี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Pichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอบริดเอนอย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

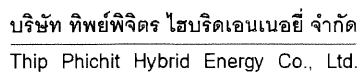
บริษัท กิพย์พิจิตร ไอบริดเอนอย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิตร ไฮบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวเสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]



บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

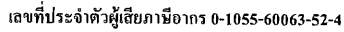
บริษัท กิพย์พิจิตร โฮมบริดเอเนอมี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

୨୧୦୦୭ ୨

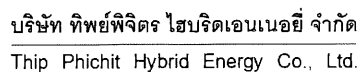
[illegible]

เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[REDACTED]

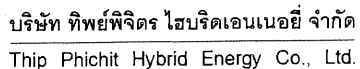


The results of the study suggest that the use of a structured approach to the assessment of risk factors for child abuse can help to identify children at risk of abuse and provide information about the nature and extent of the risk. The findings also suggest that the use of a structured approach can help to reduce the risk of child abuse by providing information about the nature and extent of the risk.



บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอนอีย์ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวเสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ	
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี		
6/3/6							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	✓
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	✓
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก KPN	8
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก KPN	✓
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	10
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	11
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	12
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	13
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	14
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	15
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	16
							สีฟ้า	หัววงเหล็ก	17



บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮมบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ			
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี				
7/4/66	[REDACTED]	[REDACTED]						ยี่ห้อ	จักรยาน 8	✓	
7/4/66								11kg	จักรยาน		
7/4/66								ยี่ห้อ	จักรยาน 6		✓
								เทา	รถจักรยาน 7		✓
								ขาว	ทำทรง (จักรยานเก่า) 12		✓
								ขาว	จักรยาน 13		✓
								ขาว	จักรยาน 14		✓
								เทา	จักรยาน 10		✓
								เทา	จักรยาน 10		✓
								ขาว	จักรยาน 15		✓
						ขาว	จักรยาน 17		✓		

10025



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Pichit Hybrid Energy Co., Ltd.

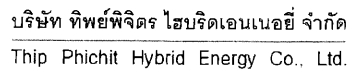
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไอบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

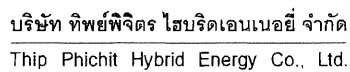
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอเนอร์ยี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]



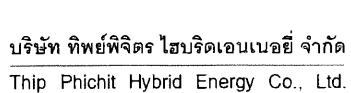
บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮมบริดเอนเอช จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

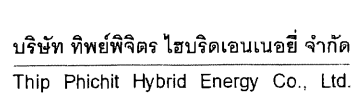
บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอเนอร์ยี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

[illegible]



บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเอย์ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวเสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ		
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี			
5/5/66								ดำ	ดำ	
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
									ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		
							ดำ	ดำ		



บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

ว/ด/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ
			เข้า	ออก	ยี่ห้อ	ทะเบียน	สี	
๑/5/66							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
							ดำ	ดำ
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		
					ดำ	ดำ		

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี้ จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮมบริดเอนอีย์ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

บริษัท ทิพย์ทิจิตร ไซบิเดเนออย์ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์ทิจิตร โอบริดเอนอยี่ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์ทิจิตร ไสบริดเอนอีย์ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท กิฟพีทีจิตร โอบริดเอนอยี่ จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

วต/ป	ชื่อ-นามสกุล	บริษัทผู้มาติดต่อ	เวลา		ประเภทยานพาหนะ			หมายเหตุ		
			เริ่ม	สิ้นสุด	มีใบ	ไม่มีใบ	สี			
2/6/66								ขาว	80ม/ชม	6
								14856-1109 คันน KPN		8
								ขาว	ทิวาน	9
								"	"	10
								เทา	"	11
								1109	"	12
								25504	"	13
								ดำ	"	14
								ดำ	"	15
								25504	"	16
								ดำ	"	17
								25504	"	18
								"	"	19
								ดำ	"	20
								ดำ	"	21
								เทา	"	22
								"	"	23
								เทา	"	24
								"	"	25
								ส้ม	"	

บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮมบริดเอเนอจี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร โฮมบริดเจอเนอีย จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอเนอร์ยี จำกัด
เลขที่ 168 หมู่ 6 ต.ทุ่งโพธิ์ อ.ตะพานหิน จ.พิจิตร 66150
เลขที่ประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0-1055-60063-52-4

[illegible]

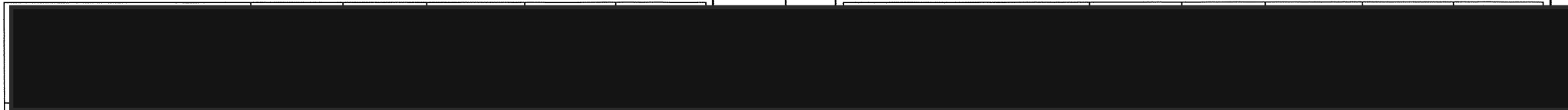


บริษัท ทิพย์พิจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด
Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.

ภาคผนวก 46ข

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)



ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow	ภายใน 24 ชม. (within 24 hr.) หัวหน้างานแจ้ง (กรณีอุบัติเหตุร้ายแรง)	จป. (Safety Officer/Safety section) → ผู้ช่วยผู้อำนวยการ (แจ้ง MD กรณีอุบัติเหตุร้ายแรงฉุกเฉิน 3 วัน) → คณะกรรมการความปลอดภัย
	หัวหน้าแผนก	
ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ Accident Report Flow	หัวหน้างาน → หัวหน้าแผนก → จป.วิชาชีพ → หัวหน้าแผนกฝ่ายบุคคล → ผู้ช่วยผู้อำนวยการ ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.)	

ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Recorder) จิตตินาถ ธิวิโชดวน ตำแหน่ง (Position) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่เขียนรายงาน (Date of Write) 20/01/66
 ก.ล. สิว ทาต ล้อม

Section 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☐ Monthly ☐ Daily ☐ ☐ ☐
 ชื่อ-สกุล (Name-Surname) จิตตินาถ ธิวิโชดวน เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) 18100023 ตำแหน่ง (Position) จิตกร 1 ชั่วโมง
 งานที่รับผิดชอบ (Process) จิตกร 1 ชั่วโมง แผนก/ฝ่าย (Sect./Dept.) จิตกร 1 ชั่วโมง อายุงาน (Years of Service) 11 เดือน 5 (Months)
 หน้าที่ (Job) จิตกร 1 ชั่วโมง ระยะเวลา (Long Time) 11 เดือน 5 (Months)

Section 2 ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 12 มกราคม 2566 เวลาที่เกิด (Time of accident) 15:52 สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) ลานจอดรถ
 ภารกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) เดินตัวกอง เครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) รถตัก
 อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) - รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) -
 จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) - วัน (Day) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness) -

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)	อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost)	อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work)	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
<input checked="" type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input checked="" type="checkbox"/> Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht) - ไม่หยุดการผลิต 2 ชม. จากของเสีย (No stop production) <input type="checkbox"/> Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000) - หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4 hrs.) <input type="checkbox"/> Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	<input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ กับพนักงาน (Near miss with employee) <input type="checkbox"/> Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)

Section 3 รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident/Incident)

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)



ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow	ภายใน 24 ชม. (within 24 hr.) หัวหน้างานแจ้ง (กรณีอุบัติเหตุร้ายแรง)	จป. (Safety Officer/Safety section) → ผู้ช่วยผู้อำนวยการ (แจ้ง MD กรณีอุบัติเหตุร้ายแรงฉุกเฉิน 3 วัน) → คณะกรรมการความปลอดภัย
	หัวหน้าแผนก	
ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ Accident Report Flow	หัวหน้างาน → หัวหน้าแผนก → จป.วิชาชีพ → หัวหน้าแผนกฝ่ายบุคคล → ผู้ช่วยผู้อำนวยการ ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.)	

ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Recorder) จิตตินาถ ธิวิโชดวน ตำแหน่ง (Position) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่เขียนรายงาน (Date of Write) 20/01/66
 ก.ล. สิว ทาต ล้อม

Section 1 ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)

ประเภทของพนักงาน (Kind of employee) ☐ Monthly ☐ Daily ☐ ☐ ☐
 ชื่อ-สกุล (Name-Surname) จิตตินาถ ธิวิโชดวน เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) 18100023 ตำแหน่ง (Position) จิตกร 1 ชั่วโมง
 งานที่รับผิดชอบ (Process) จิตกร 1 ชั่วโมง แผนก/ฝ่าย (Sect./Dept.) จิตกร 1 ชั่วโมง อายุงาน (Years of Service) 11 เดือน 5 (Months)
 หน้าที่ (Job) จิตกร 1 ชั่วโมง ระยะเวลา (Long Time) 11 เดือน 5 (Months)

Section 2 ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 12 มกราคม 2566 เวลาที่เกิด (Time of accident) 15:52 สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) ลานจอดรถ
 ภารกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) เดินตัวกอง เครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) รถตัก
 อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) - รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) -
 จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) - วัน (Day) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness) -


ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

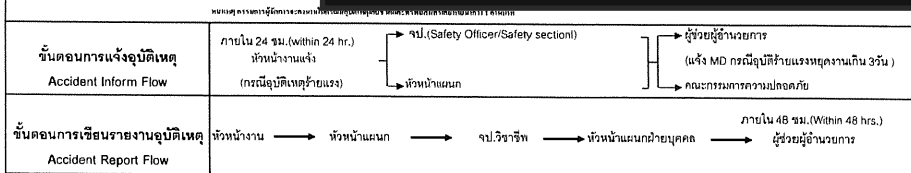
อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)	อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost)	อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work)	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
<input checked="" type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input checked="" type="checkbox"/> Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht) - ไม่หยุดการผลิต 2 ชม. จากของเสีย (No stop production) <input type="checkbox"/> Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000) - หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4 hrs.) <input type="checkbox"/> Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	<input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ กับพนักงาน (Near miss with employee) <input type="checkbox"/> Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)

Section 3 รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident/Incident)

Case No. 001 Month 01 Years 2023

รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)

 บริษัท ทิพย์พิจร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด Thip Pichit Hybrid Energy Co., Ltd.	หัวหน้าหน่วยงาน	หัวหน้าแผนก	จป.วิชาชีพ	หัวหน้าแผนก	ผู้เกี่ยวข้องอื่น
	<div style="background-color: black; width: 100%; height: 50px;"></div>				



Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)

วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 12 มกราคม 2566 เวลาที่เกิด (Time of accident) 15:52 สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) สนามโรงวัว

ภาระกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) ตีวง รวด เครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concern) รถไถ

อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) - รายละเอียดการรักษา (Detail of treatment) -

จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) - วัน (Day) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness) -

ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)

อุบัติเหตุในงาน (Accident at work)	อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost)	อุบัติเหตุคนองงาน (accident out work)	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss)
<input checked="" type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input checked="" type="checkbox"/> Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht) - ไม่หยุดการผลิต (No stop production) <input type="checkbox"/> Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000) - หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4 hrs.) <input type="checkbox"/> Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) - หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)	<input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) กับพนักงาน (Near miss with employee) <input type="checkbox"/> Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)

Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident/Incident)

--	--

Section 4 : การวิเคราะห์สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ (Cause Analysis)

โดย ☐ หัวหน้างานที่บาดเจ็บ/พนักงานที่บาดเจ็บ ☒ แผนกที่เกี่ยวข้อง/บุคคลที่เกี่ยวข้อง ☒ จป.วิชาชีพ ☐ คปอ. ☐ อื่นๆ

(Supervisor/Leader/ injured) (Section/Person concern) (Safety officer) (Safety committee) (Others concern)

วิเคราะห์สาเหตุ (Accident Analysis)

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)

- ☒ ปฏิบัติงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (Operating without authorization) ปล่อยให้รถไถทำงานเอง
- ☐ การจัดวางท่าทางการปฏิบัติงานไม่ปลอดภัย (Taking unsafe posture)
- ☐ ปฏิบัติงานผิดขั้นตอน (Working on wrong procedure)
- ☐ ยกเคลื่อนย้าย จับยึด ไม่ถูกต้อง หรือไม่ปลอดภัย (Unsafe lift or move or hold)
- ☐ ไม่สวมชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (No use Personal Protective Equipment (PPE))
- ☐ ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลไม่ถูกต้องหรือไม่เหมาะสม (Improper used of PPE)
- ☐ ไม่ใช้เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ที่กำหนด (No use tools or equipment as required)
- ☐ ใช้เครื่องมือไม่ถูกวิธี (Improper use of tools)
- ☐ เล่น ขนากล้อ ในขณะที่ปฏิบัติงาน (Horseplaying during operation)
- ☐ ความไม่เอาใจใส่ในงาน (Lack of attention)
- ☐ ความหลังเลอะเมื่อย (Unconsciousness)
- ☐ การไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบความปลอดภัย (Not follow safety rule)
- ☐ การแต่งกายไม่เหมาะสม (Improper dress)
- ☐ การทำงานโดยที่ร่างกายหรือจิตใจไม่พร้อมหรือผิดปกติ (Not readiness of mentality or physical)
- ☐ การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้องต่อการทำงาน (Wrong attitude toward task)
- ☐ อื่นๆ (Others) _____

2. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

- ☐ อุปกรณ์ เครื่องจักร เครื่องมือชำรุด (Defective equipment/machine/tools)
- ☐ ระบบไฟฟ้าหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด หรือบกพร่อง (Defective electrical system/tools)
- ☐ วัสดุอุปกรณ์วางไม่เป็นระเบียบ (Poor Housekeeping)
- ☐ วิธีการทำงานไม่ปลอดภัย (Unsafe Procedures)
- ☒ สถานที่ทำงานคับแคบหรือจำกัด (Inadequate or limited working area)
- ☒ ขาดการอบรม (Insufficient Training) จำกัด
- ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (Lack of Personal Protective Equipment (PPE))
- ☐ ขาดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนที่อันตราย หรือส่วนที่เคลื่อนไหว (Inadequate guarding of hazards)
- ☐ สภาพแวดล้อมไม่ปลอดภัย เช่น แสง เสียง ความร้อน พื้นเปียกน้ำ หรืออื่นๆ (Unsafe Envi. lighting/noise/heat/etc.)
- ☐ ระบบระบายอากาศไม่ปลอดภัย (Unsafe exhaust system)
- ☐ ระบบสัญญาณเตือนอันตรายชำรุด หรือไม่เพียงพอ (Defective Emergency system/tools)
- ☒ อื่นๆ (Others) ไม้ รั้ว รั้ว รั้ว

Section 5 : แนวทางการแก้ไขและป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Corrective and Preventive action)

แนวทางการแก้ไข (Corrective action)		กำหนดเสร็จ (Target date)	รับผิดชอบ (Responsible Person)	ลายเซ็นผู้จัดการ (Sign)
มาตรการที่จะดำเนินการ (Detail)				
ปรับปรุงระบบความปลอดภัยให้ดีขึ้น			ซ่อมบำรุง	
ให้พนักงานทำงานอย่างปลอดภัย			จัดทรม ฝึกอบรม	
แนวทางการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ (Preventive action)				
มาตรการที่จะดำเนินการ (Detail)				
ทบทวนระบบความปลอดภัย			จัดทรม ฝึกอบรม	
กำหนดพื้นที่ปลอดภัย			จัดทรม ฝึกอบรม	

Section 6 : ข้อเสนอแนะหรือข้อคิดเห็น ของผู้จัดการแผนความปลอดภัย/จป.วิชาชีพ (Suggestion/comment from Safety Manager/Safety officer)

--	--

Section 7 : การติดตามมาตรการแก้ไขและป้องกัน โดย จป.วิชาชีพ (Follow up Corrective and Preventive action by Safety officer)

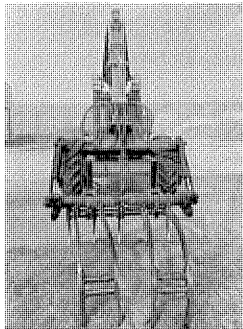
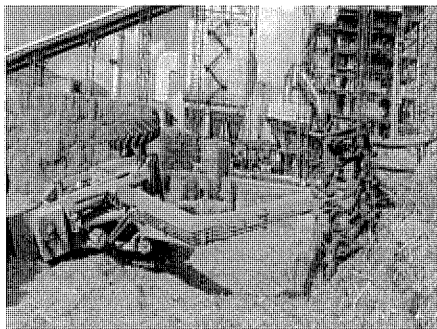
- ☐ เสร็จเรียบร้อยตามมาตรการที่กำหนด (Completely)
- ☐ อยู่ระหว่างดำเนินการดำเนินการปรับปรุงเพิ่มเติมให้เป็นไปตามที่กำหนด (On process)
- ☐ อื่นๆ (ถ้ามี) โปรดระบุ (Others detail) _____
- ชื่อ (Sign) _____ วันที่ (Date) _____

รายงานการเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 12 มกราคม 2566

จุดเกิดเหตุ

ลานกองใบอ้อย โรงไฟฟ้าพิชัยมิตร ไฮบริดเอนเนอจี



รายละเอียด ของอุบัติเหตุ

เมื่อเวลา 15.52 น. ทางคนขับรถคืบก่อนใบอ้อย นายจารุรงค์ ปิ่นพงษ์ พลัดเปลี่ยนช่วยคืบก่อนใบอ้อยตังกองใบอ้อย ในลานกองใบอ้อย แทนพนักงานประจำขับรถคืบใบอ้อย เพื่อที่จะตังกองก่อนใบอ้อยแต่ด้วยก่อนใบอ้อยที่อยู่ลานตรงพื้นที่การทำงานมีกองใบอ้อยจำนวนมาก ส่วนพื้นที่บริเวณลานกองใบอ้อยเป็นลานดินพื้นไม่สม่ำเสมอ จึงทำให้การขับใช้เวลาทยอยหลังเห็นได้ไม่ชัดเจน จึงทำให้ถอยหลังชนก่อนใบอ้อยเป็นเหตุให้รถคืบพลิกคว่ำ ส่งผลทำให้รถคืบ S65-12 จาติบด้านขวา งอ 1 ซ้ำง

สาเหตุ

- ไม่ใส่สายเข็มขัดนิรภัย
- กะลางกะลางไม่ช้า (กะลางกะลาง)
- ลากเหล็กที่ใส่อ้อยเอน เก้งจน

แนวทางป้องกัน แกไข

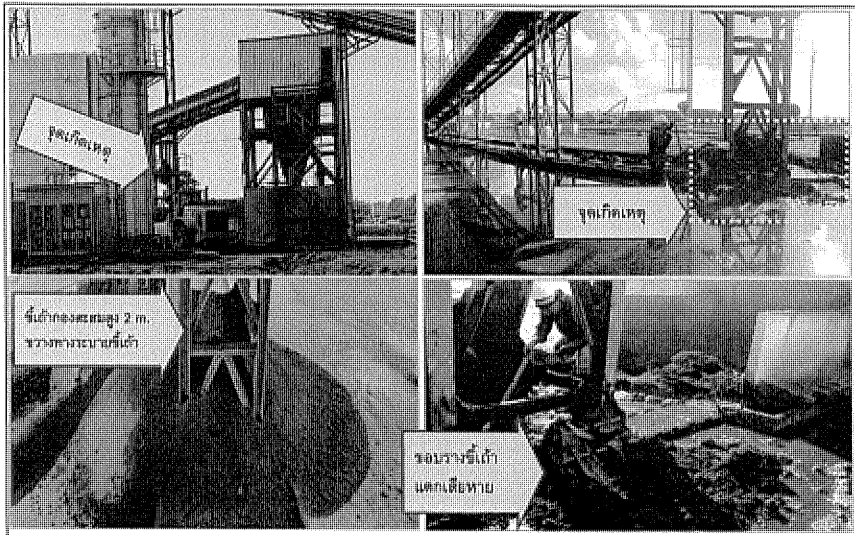
- ขับรถด้วยความระมัดระวัง
- จัดการตังกองก่อนใบอ้อยในส่วนที่ ยังไม่ตังกองให้เรียบร้อยโดยเร็ว

Case No. 002 Month 01 Years 2023					
รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ (Accident Incident Investigation Report)					
<p>บริษัท ทีพีพีจิตร ไฮบริดเอนเนอจี จำกัด Thip Phichit Hybrid Energy Co., Ltd.</p>	ผู้ช่วยผู้อำนวยการ	หัวหน้าฝ่ายบุคคล	จป.วิชาชีพ	หัวหน้าแผนก	ผู้เขียนรายงาน
	[Redacted Signature Area]				
<p>หมายเหตุ: รายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์นี้จัดทำขึ้นโดยฝ่ายความปลอดภัย (Safety) และฝ่ายบุคคล (HR) ภายใน 24 ชั่วโมง</p>					
ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ Accident Inform Flow	<p>ภายใน 24 ชม. (within 24 hr.)</p> <p>หัวหน้างานแจ้ง (กรณีอุบัติเหตุร้ายแรง)</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>→ จป. (Safety Officer/Safety section)</p> <p>→ หัวหน้าแผนก</p> </div> <div> <p>→ ผู้ช่วยผู้อำนวยการ (แจ้ง MD กรณีอุบัติเหตุร้ายแรงทุกงานเกิน 3 วัน)</p> <p>→ คณะกรรมการความปลอดภัย</p> </div> </div>				
ขั้นตอนการเขียนรายงานอุบัติเหตุ Accident Report Flow	<p>หัวหน้างาน → หัวหน้าแผนก → จป.วิชาชีพ → หัวหน้าแผนกฝ่ายบุคคล → ผู้ช่วยผู้อำนวยการ</p> <p>ภายใน 48 ชม. (Within 48 hrs.)</p>				
<p>ชื่อผู้เขียนรายงาน (Name of Record) [Redacted] ตำแหน่ง (Position) [Redacted] วันรายงาน (Date of Write) 24/01/66</p>					
<p>Section 1 : ข้อมูลส่วนตัวผู้ได้รับบาดเจ็บ (Personal Detail)</p> <p>ประเภทของพนักงาน (Kind of Employee) <input checked="" type="checkbox"/> Monthly <input type="checkbox"/> Daily <input type="checkbox"/> ปรึกษา <input type="checkbox"/> ...</p> <p>ชื่อ-สกุล (Name-Surname) [Redacted] เลขประจำตัวพนักงาน (Emp. Code) 18100084 ตำแหน่ง (Position) พนักงานขับ Loader</p> <p>งานที่ได้รับมอบหมาย (Process) ขับ Loader แผนก/ฝ่าย (Sect./Dept.) ผลิตไฟฟ้า อายุงาน (Years of Service) 5 เดือน 4 (M/Yrs.)</p> <p>หน้าที่ (Job) ขับ Loader ระยะเวลา (Long Time) - เดือนปี (M/Yrs.)</p>					
<p>Section 2 : ข้อมูลการเกิดอุบัติเหตุ (Accident Detail)</p> <p>วันที่เกิดอุบัติเหตุ (Date of accident) 12 มกราคม 2566 เวลาที่เกิด (Time of accident) 04:50 สถานที่เกิดเหตุ (Location of accident) Ash Silo</p> <p>ภาระกิจในขณะเกิดเหตุ (Task being performed) ขับรถเข้า เครื่องจักร/เครื่องมืออุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง (M/C, Equipment concerned) รถคืบ</p> <p>อวัยวะที่ได้รับบาดเจ็บ (Part of body being injured) - รายละเอียดการรักษารักษา (Detail of treatment) -</p> <p>จำนวนวันที่หยุดงานจริง (Lost-workday) - วัน (Day) พยานผู้พบเห็นเหตุการณ์ (Name of witness) -</p>					
ประเมินความรุนแรงของอุบัติเหตุ (Accident/Incident Evaluation)					
<input checked="" type="checkbox"/> อุบัติเหตุในบาง (Accident at work) <input checked="" type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุที่ทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Lost) <input type="checkbox"/> Level 1 - มีมูลค่าไม่เกิน 10,000 บาท (Not over 10,000 baht) <p style="text-align: center;">- ไม่หยุดการผลิต (No stop production)</p> <input type="checkbox"/> Level 2 - มีมูลค่า 10,000 - 100,000 บาท (Between 10,000-100,000) <p style="text-align: center;">- หยุดการผลิตไม่เกิน 4 ชั่วโมง (Stop production not over 4 hrs.)</p> <input type="checkbox"/> Level 3 - มีมูลค่ามากกว่า 100,000 บาท (More than 100,000 baht) <p style="text-align: center;">- หยุดการผลิตมากกว่า 4 ชั่วโมง (Stop production more than 4 hrs.)</p>	<input type="checkbox"/> อุบัติเหตุนอกงาน (accident out work) <input type="checkbox"/> Level 1 ไม่หยุดงาน (Non stop work) <input type="checkbox"/> Level 2 หยุดงานไม่เกิน 3 วัน (Stop work 1-3 day) <input type="checkbox"/> Level 3 หยุดงานเกิน 3 วัน (Stop work over 3 day) <input type="checkbox"/> Level 4 สูญเสียอวัยวะ/ทุพพลภาพ (Loss organ/Crippled) <input type="checkbox"/> Level 5 เสียชีวิต (Death)	<input type="checkbox"/> เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) <input type="checkbox"/> Level 1 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุกับพนักงาน (Near miss with employee) <input type="checkbox"/> Level 2 - เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Near miss with property)		
<p>Section 3 : รายละเอียดของอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นพร้อมภาพประกอบ (ถ้ามี) (Description of Accident /Incident)</p> <div style="display: flex;"> <div style="flex: 1; border: 1px solid black; height: 100px;"></div> <div style="flex: 2; border: 1px solid black; height: 100px; margin-left: 10px;"></div> </div>					

บันทึกรายงานการเกิดอุบัติเหตุ

โรงไฟฟ้าชีวมวล SPP Hybrid พิจิตร บริษัท ทีพีพี จำกัด (มหาชน)

วันที่ 12 มกราคม 2566 เวลาประมาณ 10:30 น. จุดเกิดเหตุ บริเวณรางขี้เถ้าได้ สายพานลำเลียงขี้เถ้า (Ash silo)

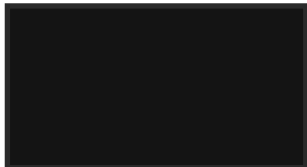
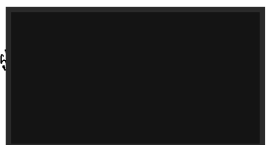


รายละเอียดของอุบัติเหตุ

เมื่อวันที่ 12 มกราคม 2566 เวลาประมาณ 10:30 น. พบว่าได้มีขี้เถ้าเป็นจำนวนมากตกลงจากสายพานลำเลียงลงมากองสะสมที่บริเวณด้านล่างดังภาพ เพื่อเปิดทางระบายน้ำและขี้เถ้าให้สามารถระบายออกได้จึงจำเป็นต้องทำการขนย้ายขี้เถ้าออกโดยเร็วจึงจำเป็นต้องใช้รถ Loader No.1 ช่วยตักออก ในขณะที่เข้าไปตักนั้นด้วยพื้นที่ที่ค่อนข้างแคบ อีกทั้งยังมีขี้เถ้าเป็นจำนวนมากกองสะสมอยู่ ทำให้คนขับค้อนายครันย์ สว่างลงงษ์ ขณะเข้าไปตัก แล้วบุงกีของรถพลัดไปกระแทกเข้ากับขอบรางขี้เถ้าที่เป็นคอนกรีตแตกเสียหายยาวประมาณ 1.5 เมตร

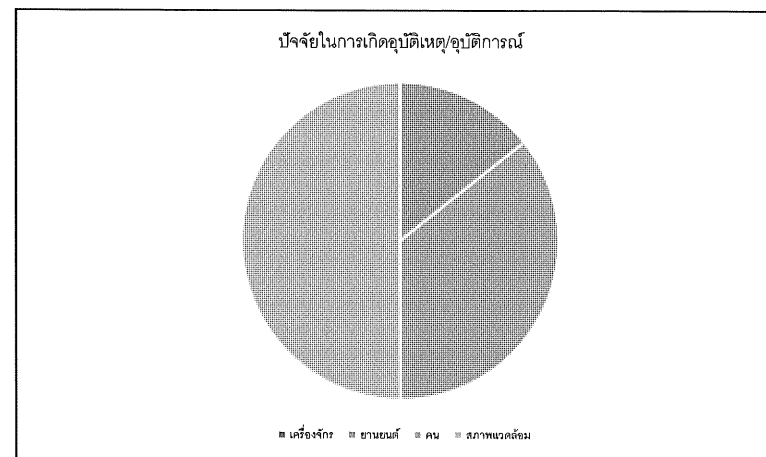
แนวทางป้องกันและแก้ไข

- 1.ปรับปรุงระบบสายพานลำเลียงขี้เถ้าให้ดีขึ้น เพื่อไม่ให้มีขี้เถ้าร่วงหล่นลงมาได้
- 2.กรณีมีขี้เถ้าร่วงหล่นมากองสะสม ต้องใช้ความระมัดระวังในการตัก หรือยกบุงกีของรถตักให้สูงขึ้น พ้นจากระดับของขอบบ่อขี้เถ้า
- 3.เพิ่มความแข็งแรงของขอบบ่อขี้เถ้าให้เป็นโครงสร้างเสริมเหล็ก



สรุปรายงานการสอบสวนวิเคราะห์อุบัติเหตุ/อุบัติการณ์

รายงานการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์เพื่อเป็นแนวทางการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุซ้ำ เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นทั้งหมด 14 เหตุการณ์ โดยแบ่งปัจจัยในการเกิดดังนี้



จึงสรุปได้ว่าเหตุที่เกิดขึ้นส่วนใหญ่เกิดจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น แสงสว่างไม่เพียงพอ ฝุ่นละออง และพื้นที่จำกัดคับแคบ รองลงมาเป็นตัวของคนงานที่ขาดความระมัดระวัง สถิติในการประเมินสถานการณ์ ทางบริษัททีพีพี จำกัด (มหาชน) จะนำข้อมูลส่วนนี้ไปปรับปรุงเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ