

เอกสารแนบที่ 2.27

ผลการซ่อมแผนฉุกเฉินดับเพลิงและหนีไฟ ประจำปี 2566

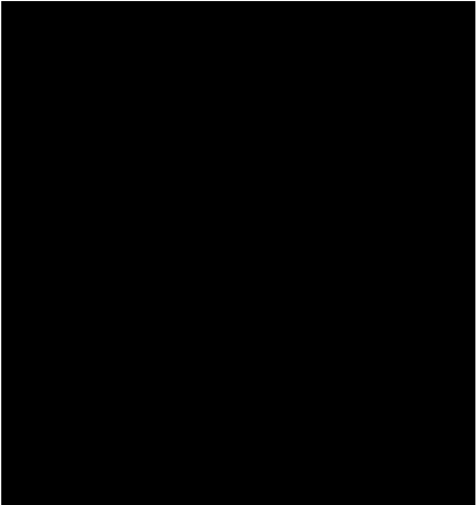


การซ้อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โรงงานมาบตาพุด ประจำปี 2566
การซ้อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (วันที่ 28/03/66) **เวลา 12.00 น.**
ประชุมเตรียมความพร้อมในการซ้อมแผนฉุกเฉิน

วัตถุประสงค์

เพื่อเตรียมความพร้อมในการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล
สารกัมมันตรังสีสูญหายหรือถูกโจรกรรม เกิดเพลิงไหม้บริเวณจุดใช้งานสารกัมมันตรังสี และเกิด
เพลิงไหม้บริเวณสถานที่เก็บสารกัมมันตรังสี เพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อผู้ปฏิบัติงาน และ
ผู้เกี่ยวข้อง 28 มีนาคม 2566 เวลา 12:30 น.

ผู้เข้าร่วม



- Supervisor
- Supervisor
- หัวหน้างานอาวุโสซ่อมโมลด์
- หัวหน้ากะอาวุโส
- พนักงานหล่อเหล็ก
- พนักงานหล่อเหล็ก
- พนักงานหล่อเหล็ก
- พนักงานหล่อเหล็ก
- พนักงานซ่อมโมลด์
- พนักงานซ่อมโมลด์

ข้อมูลสารรังสี

Cs 137 (Cesium 137) รังสีแกมมา

อบรมและกำหนดหน้าที่ขั้นตอนในการซ้อม (รวมเวลา 60 นาที)

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (วันที่ 28/03/66)

เวลา 13.30 น.

สารกัมมันตรังสีรั่วไหลบริเวณจุดใช้งานสารกัมมันตรังสี

ระยะเวลา

1. มีการตรวจพบว่ามีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ความแรงรังสี > 8 $\mu\text{Sv}/\text{Hr}$ (ใช้เวลา 1 นาที)
 2. หัวหน้ากะหล่อเหล็กกวดสัญญาณเตือนอันตรายรังสีรั่วไหล พร้อมกันใช้ไมโครโฟนประกาศให้ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่ CCM ทราบ (ใช้เวลา 1 นาที)
 3. พนักงานหล่อเหล็ก หยุดการ cast ทั้ง 3 strand (ใช้เวลา 5 นาที)
 4. พนักงานและผู้ปฏิบัติงานอยู่บริเวณ CCM ทั้งหมดอพยพออกจากพื้นที่ มารวมที่จุดรวมพล (ใช้เวลา 5 นาที)
 5. พนักงานหล่อเหล็ก ตรวจสอบว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือไม่ (ใช้เวลา 5 นาที)
 6. หัวหน้ากะหล่อเหล็กกั้นเขตอันตราย โดยใช้ Survey Meter ตรวจสอบบริเวณที่จะกั้นเขต จะต้องมีความแรงของรังสีไม่เกิน 8 $\mu\text{Sv}/\text{Hr}$ พร้อมทั้งติดป้ายเตือน (ใช้เวลา 10 นาที)
 7. หัวหน้ากะหล่อเหล็กแจ้งให้ผู้รับผิดชอบทางเทคนิคประจำส่วนผลิตเหล็กแท่งทราบ (ใช้เวลา 1 นาที)
 8. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็ก, ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่งและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำบริษัททราบ (ใช้เวลา 2 นาที)
 9. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสันติ 089-200-6243 (ใช้เวลา 5 นาที)
 10. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน ตรวจสอบสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและความแรงของรังสีเพื่อแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และแจ้งเหตุไปยังสำนักงานพลังงานปริมาณเพื่อสันติ (ใช้เวลา 10 นาที)
- (รวม 45 นาที)

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โรงงานมาบตาพุด ประจำปี 2566

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 6.1.1

(รั่วสั้วไหลบริเวณใช้งาน)

วันที่ซ่อม

28 มีนาคม 2566 เวลา 13:30 น.

สถานที่

ชั้น 4 CCM

พนักงานที่เข้าซ่อม

หนก.อาวุโส, พนง.หล่อเหล็ก, วิศวกรประจำส่วน

ผลการซ่อม

โดยภาพรวม สามารถสรุปผลการซ่อมออกเป็นประเด็นต่างๆที่สำคัญ ได้ดังนี้

1 ความเข้าใจในวัตถุประสงค์ของแผนและการซ่อม

พนักงานมีความเข้าใจในวัตถุประสงค์ของแผนและการซ่อม ว่าเพื่อเพิ่มระดับความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ถึงแม้จะมีโอกาสเกิดได้ยาก

2 ลำดับขั้นตอนของแผน

พนักงานมีความเข้าใจในลำดับขั้นตอน และปฏิบัติได้ตามแผนที่วางไว้

3 เนื้อหาของแผน

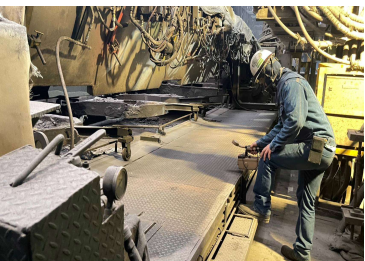
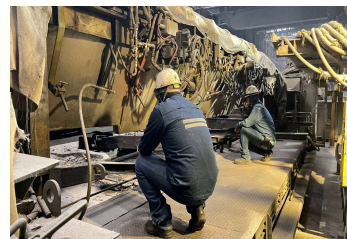
พนักงานเข้าใจในเนื้อหาของแผน

4 ความพร้อมเพรียง และความรวดเร็ว

มีความพร้อมเพรียงและรวดเร็วเป็นที่น่าพอใจ

5 ปัญหาและอุปสรรค

ไม่มี



ผู้ประเมิน

วันที่

11 เม.ย. 2566

วันที่

12 เม.ย. 2566

Paitoon L.

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (วันที่ 28/03/66)

เวลา 13.00 น.

สารกัมมันตรังสีรั่วไหลบริเวณสถานที่เก็บสารกัมมันตรังสี

ระยะเวลา

1. มีการตรวจพบว่ามีสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ความแรงรังสี > 8 $\mu\text{Sv}/\text{Hr}$ (ใช้เวลา 2 นาที)
 2. พนักงานและผู้ปฏิบัติงานอยู่บริเวณห้องเก็บสารกัมมันตรังสีทั้งหมดอพยพออกจากพื้นที่ มารวมที่จุดรวมพล (ใช้เวลา 5 นาที)
 3. หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์กันเขตอันตราย โดยใช้ Survey Meter ตรวจสอบบริเวณที่จะกันเขต จะต้องมีความแรงของรังสีไม่เกิน 8 $\mu\text{Sv}/\text{Hr}$ พร้อมทั้งติดป้ายเตือน (ใช้เวลา 10 นาที)
 4. หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์แจ้งให้ผู้รับผิดชอบทางเทคนิคประจำส่วนผลิตเหล็กแท่งทราบ (ใช้เวลา 3 นาที)
 5. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็ก, ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่งและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำบริษัททราบ (ใช้เวลา 5 นาที)
 6. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสันติ 089-200-6243 (ใช้เวลา 5 นาที)
 7. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน ตรวจสอบสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและความแรงของรังสีเพื่อแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และแจ้งเหตุไปยังสำนักงานพลังงานปรมาณูเพื่อสันติ (ใช้เวลา 10 นาที)
- (รวม 40 นาที)

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โรงงานมาบตาพุด ประจำปี 2566

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 6.1.2

(รั่วสีรั่วไหลบริเวณห้องเก็บสารรังสี)

วันที่ซ่อม

28 มีนาคม 2566 เวลา 13:00 น.

สถานที่

ห้องเก็บสารกัมมันตรังสี

พนักงานที่เข้าซ่อม

หนง.ซ่อมโมลด์, พรหม.ซ่อมโมลด์, วิศวกรประจำสวน

ผลการซ่อม

โดยภาพรวม สามารถสรุปผลการซ่อมออกเป็นประเด็นต่างๆที่สำคัญ ได้ดังนี้

1 ความเข้าใจในวัตถุประสงค์ของแผนและการซ่อม

พนักงานมีความเข้าใจดีในวัตถุประสงค์ของแผนฯ และการซ่อม ว่าเพื่อเพิ่มระดับความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ถึงแม้จะมีโอกาสเกิดได้ยาก

2 ลำดับขั้นตอนของแผนฯ

พนักงานมีความเข้าใจในลำดับขั้นตอน และปฏิบัติได้ตามนั้น

3 เนื้อหาของแผน

พนักงานเข้าใจในเนื้อหาของแผน

4 ความพร้อมเพรียง และความรวดเร็ว

มีความพร้อมเพรียงและรวดเร็วเป็นที่น่าพอใจ

5 ปัญหาและอุปสรรค

ไม่มี



ผู้ประเมิน

วันที่ 11 เม.ย. 2566

วันที่ 12 เม.ย. 2566

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (วันที่ 28/03/66)

เวลา 13.30 น.

สารกัมมันตรังสีสูญหายหรือถูกโจรกรรม

ระยะเวลา

1. มีการตรวจพบว่ามีสารกัมมันตรังสีสูญหายหรือถูกโจรกรรม (ใช้เวลา 2 นาที)
2. หัวหน้ากะหล่อเหล็ก/หัวหน้างานซ่อมโมลด์ แจ้งผู้รับผิดชอบทางเทคนิคส่วนเหล็กแท่งโดยด่วน (ใช้เวลา 2 นาที)
3. หัวหน้ากะหล่อเหล็ก / ผู้รับผิดชอบทางเทคนิค ตรวจสอบหาสารรังสีโดยใช้ Survey Meter (ใช้เวลา 5 นาที)

กรณีตรวจหาพบ

1. นำกลับไปยังที่เดิม โดยตรวจสอบระดับรังสีด้วยว่าอยู่ในระดับที่ปลอดภัย ในระหว่างนำกลับและติดตั้งเข้ายังที่เดิม โดยความแรงของรังสีต้องไม่เกิน 8 $\mu\text{Sv}/\text{Hr}$ ถ้าเกินให้ปฏิบัติตามการซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล

(รวม 10 นาที)

กรณีหาไม่พบ

1. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็ก, ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่งและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำบริษัททราบ (ใช้เวลา 2 นาที)
2. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสันติ 089-200-6243 (ใช้เวลา 5 นาที)
3. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน ตรวจสอบสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและความแรงของรังสีเพื่อแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และแจ้งเหตุไปยังสำนักงานพลังงานปริมาณเพื่อสันติ

(รวม 17 นาที)

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โรงงานมาบตาพุด ประจำปี 2566

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 6.2

(สูญหายหรือถูกโจรกรรมบริเวณพื้นที่เก็บ)

วันที่ซ่อม

28 มีนาคม 2566 เวลา 13:30 น.

สถานที่

ห้องเก็บสารกัมมันตรังสี

พนักงานที่เข้าซ่อม

หนง.ซ่อมโมลต์, พรหม.ซ่อมโมลต์, วิศวกรประจำส่วน

ผลการซ่อม

โดยภาพรวม สามารถสรุปผลการซ่อมออกเป็นประเด็นต่างๆที่สำคัญ ได้ดังนี้

1 ความเข้าใจในวัตถุประสงค์ของแผนและการซ่อม

พนักงานมีความเข้าใจดีในวัตถุประสงค์ของแผนฯ และการซ่อม ว่าเพื่อเพิ่มระดับความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ถึงแม้จะมีโอกาสเกิดได้ยาก

2 ลำดับขั้นตอนของแผนฯ

พนักงานมีความเข้าใจในลำดับขั้นตอน และปฏิบัติได้ตามนั้น

3 เนื้อหาของแผน

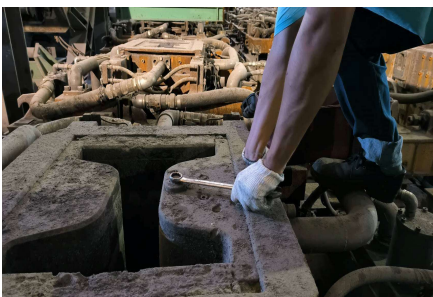
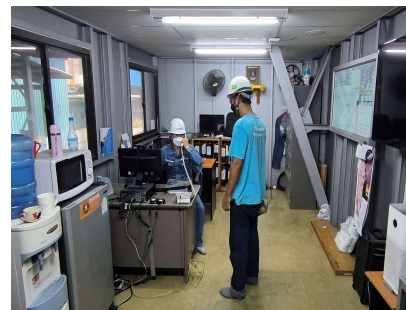
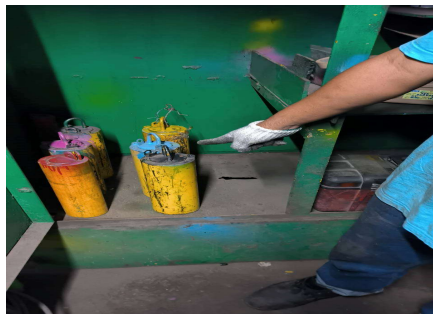
พนักงานเข้าใจในเนื้อหาของแผน

4 ความพร้อมเพรียง และความรวดเร็ว

มีความพร้อมเพรียงและรวดเร็วเป็นที่น่าพอใจ

5 ปัญหาและอุปสรรค

ไม่มี



ผู้ประเมิน

วันที่ 11 เม.ย. 2566

วันที่ 12 เม.ย. 2566

การซ่อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (วันที่ 28/03/66)

เวลา 14.00 น.

เกิดเพลิงไหม้บริเวณจุดใช้งานสารกัมมันตรังสี

ระยะเวลา

1. หัวหน้ากะหล่อเหล็กและผู้เกี่ยวข้องดำเนินการดับเพลิงไม่ให้ลุกลาม (ใช้เวลา 5 นาที)
 2. ในกรณีที่ไม่สามารถดับและควบคุมเพลิงไว้ได้ และเพลิงมีแนวโน้มที่จะลุกลามไปยังบริเวณที่ติดตั้งสารกัมมันตรังสี ให้หัวหน้ากะหล่อเหล็กสั่งให้พนักงานหล่อเหล็กหยุดการ cast ทั้ง 3 strand (ใช้เวลา 5 นาที)
 3. พนักงานหล่อเหล็กหยุดการ cast เหล็ก เลื่อนรถทันดิชและหมุนเบ้าบรรจุน้ำเหล็กออกจากตำแหน่ง cast (ใช้เวลา 5 นาที)
 4. หัวหน้ากะหล่อเหล็กสั่งให้พนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณนั้นทั้งหมดอพยพออกมาอยู่ในระยะที่ปลอดภัย และทำการดับหรือควบคุมเพลิงไม่ให้ลุกลาม (ถ้าสามารถทำได้) (ใช้เวลา 5 นาที)
 5. ถ้าพบว่าระดับความแรงของรังสีมากกว่า $8 \mu\text{Sv}/\text{Hr}$ ให้หัวหน้ากะหล่อเหล็กกันเขตอันตราย พร้อมทั้งติดป้ายเตือนและทำเครื่องหมายอันตรายห้ามเข้า (ใช้เวลา 10 นาที)
 6. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุให้ ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็ก, ผู้จัดการส่วนผลิตเหล็กแท่งและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำบริษัททราบ (ใช้เวลา 2 นาที)
 7. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยังสำนักงานปริมาณเพื่อสันติ 089-200-6243 (ใช้เวลา 5 นาที)
 8. ผู้รับผิดชอบประจำส่วนผลิตเหล็กแท่ง/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงาน ตรวจสอบสาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและความแรงของรังสีเพื่อแจ้งให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และแจ้งเหตุไปยังสำนักงานพลังงานปริมาณเพื่อสันติ (ใช้เวลา 10 นาที)
- (รวม 42 นาที)

การซ้อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โรงงานมาบตาพุด ประจำปี 2566

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 6.3

(ไฟไหม้พื้นที่ใช้งาน)

วันที่ซ้อม

28 มีนาคม 2566 เวลา 14:00 น.

สถานที่

ชั้น 4 CCM

พนักงานที่เข้าซ้อม

หนก.อาวโส, พนง.หล่อเหล็ก, วิศวกรประจำส่วน

ผลการซ้อม

โดยภาพรวม สามารถสรุปผลการซ้อมออกเป็นประเด็นต่างๆที่สำคัญ ได้ดังนี้

1 ความเข้าใจในวัตถุประสงค์ของแผนและการซ้อม

พนักงานมีความเข้าใจดีในวัตถุประสงค์ของแผนฯ และการซ้อม ว่าเพื่อเพิ่มระดับความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ถึงแม้จะมีโอกาสเกิดได้ยาก

2 ลำดับขั้นตอนของแผนฯ

พนักงานมีความเข้าใจในลำดับขั้นตอน และปฏิบัติได้ตามนั้น

3 เนื้อหาของแผน

พนักงานเข้าใจในเนื้อหาของแผน

4 ความพร้อมเพรียง และความรวดเร็ว

มีความพร้อมเพรียงและรวดเร็วเป็นที่น่าพอใจ

5 ปัญหาและอุปสรรค

ไม่มี



ผู้ประเมิน

วันที่

11 เม.ย. 2566

วันที่

12 เม.ย. 2566

PaitoonL.

การซ้อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล (วันที่ 28/03/66)

เวลา 14.00 น.

เกิดเพลิงไหม้บริเวณสถานที่เก็บสารกัมมันตรังสี

ระยะเวลา

1. หัวหน้างานซ่อมโมลด์ / พนักงานซ่อมโมลด์ที่พบเหตุเพลิงไหม้
ดับเพลิงตามวิธีการดับเพลิง (ใช้เวลา 5 นาที)
 2. เมื่อเห็นว่าไม่สามารถควบคุมเพลิงได้และเพลิงอาจลุกลามถึง
ห้องเก็บสารกัมมันตรังสี หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อม
โมลด์แจ้งผู้รับผิดชอบทางเทคนิค ประจําส่วนผลิตเหล็กแท่ง
ทราบ (ใช้เวลา 2 นาที)
 3. หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์นำสารกัมมันตรังสีที่
อยู่ในภาชนะบรรจุออกมาจากห้องเก็บมารวมกันไว้ในพื้นที่
ปลอดภัยห่างจากจุดที่เกิดเพลิงไหม้ภายใต้การควบคุมของ
ผู้รับผิดชอบทางเทคนิค ประจําส่วนผลิตเหล็กแท่ง (ใช้เวลา 5 นาที)
 4. หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์กั้นเขตอันตราย
พร้อมทั้งติดป้ายเตือนและทำเครื่องหมายอันตรายห้ามเข้า
บริเวณดังกล่าว (ใช้เวลา 10 นาที)
 5. หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์และผู้เกี่ยวข้องทำ
การดับเพลิงเพื่อไม่ให้ลุกลาม (ใช้เวลา 5 นาที)
 6. หลังเพลิงสงบให้หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์ นำ
สารกัมมันตรังสีเก็บในที่จัดเก็บตามเดิม (ใช้เวลา 5 นาที)
 7. ผู้รับผิดชอบประจําส่วนผลิตเหล็กแท่ง แจ้งเหตุฉุกเฉินไปยัง
สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ 089-200-6243 (ใช้เวลา 5 นาที)
- (รวม 37 นาที)

กรณีที่ไม่สามารถนำสารกัมมันตรังสีออกจากห้องเก็บได้

ให้หัวหน้างานซ่อมโมลด์/พนักงานซ่อมโมลด์ ใช้ Survey Meter
ตรวจสอบระดับความแรงของรังสี ถ้าเกิน 8 $\mu\text{Sv}/\text{Hr}$ ให้
ปฏิบัติตามการซ้อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล

(ใช้เวลา 5 นาที)

การซ้อมแผนฉุกเฉินสารกัมมันตรังสีรั่วไหล ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โรงงานมาบตาพุด ประจำปี 2566

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

ข้อ 6.4

(ไฟไหม้บริเวณห้องเก็บสารรังสี)

วันที่ซ้อม

28 มีนาคม 2566 เวลา 14:00 น.

สถานที่

ห้องเก็บสารกัมมันตรังสี

พนักงานที่เข้าซ้อม

หนง.ซ่อมโมลต์, พรม.ซ่อมโมลต์, วิศวกรประจำสวน

ผลการซ้อม

โดยภาพรวม สามารถสรุปผลการซ้อมออกเป็นประเด็นต่างๆที่สำคัญ ได้ดังนี้

1 ความเข้าใจในวัตถุประสงค์ของแผนและการซ้อม

พนักงานมีความเข้าใจดีในวัตถุประสงค์ของแผนฯ และการซ้อมว่าเพื่อเพิ่มระดับความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน ถึงแม้จะมีโอกาสเกิดได้ยาก

2 ลำดับขั้นตอนของแผนฯ

พนักงานมีความเข้าใจในลำดับขั้นตอน และปฏิบัติได้ตามนั้น

3 เนื้อหาของแผน

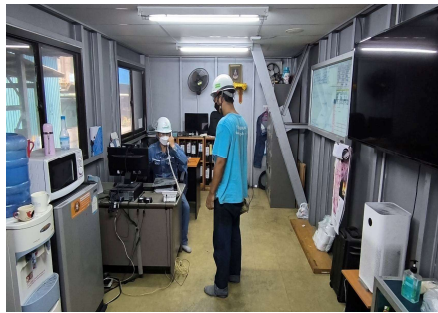
พนักงานเข้าใจในเนื้อหาของแผน

4 ความพร้อมเพรียง และความรวดเร็ว

มีความพร้อมเพรียงและรวดเร็วเป็นที่น่าพอใจ

5 ปัญหาและอุปสรรค

ไม่มี



ผู้ประเมิน

วันที่ 11 เม.ย. 2566

วันที่ 12 เม.ย. 2566

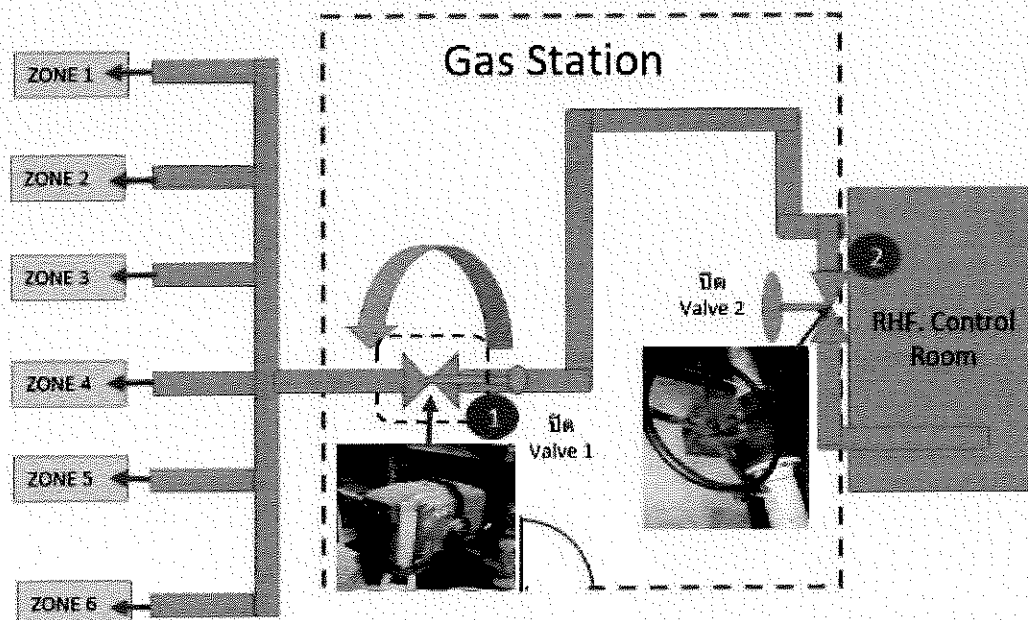
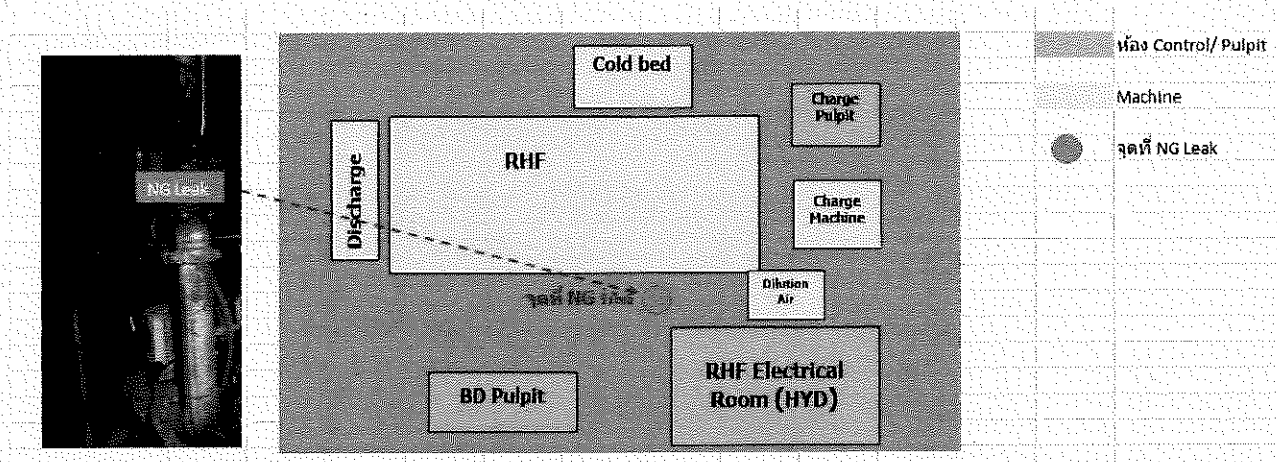
กำหนดการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณี Natural Gas รั่วไหลบริเวณ RHF

วันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ.2566

สถานการณ์สมมติ

วันที่ 27 มิถุนายน พ.ศ.2566 เวลา 10.30 น.เป็นช่วง Shut down พนักงาน BD ทำความสะอาดทางเดิน บริเวณข้าง Charge machine ใกล้กับ Dilution ได้ยินเสียงเหมือนลมรั่ว บริเวณ Valve Gas zone 2 เนื่องจากบริเวณนั้น ไม่มีท่อลม จึงสันนิษฐานว่า มี Gas รั่ว ซึ่งจุดที่รั่วอยู่ด้านใน ฟังติดเดาอบ RHF ด้าน BD สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร (แสดงดังรูปด้านล่าง) จึงดำเนินการตามกำหนดการดังนี้

Lay out

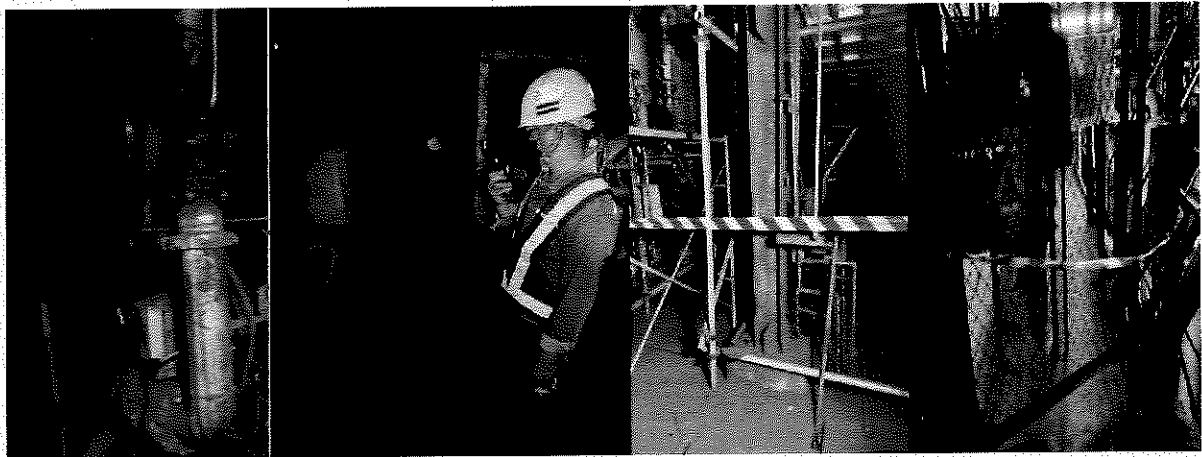


**กำหนดการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณี Natural Gas รั่วไหลบริเวณเตา RHF ประจำปี
27 มิถุนายน พ.ศ.2566**

ลำดับ	เวลา	เหตุการณ์	ผู้รับผิดชอบ
1	10.30	พนักงาน BD พบความผิดปกติ มีเสียงดังคล้ายลมรั่วบริเวณ Valve Gas Zone2 ซึ่งจุดที่รั่วอยู่ด้าน ผังติดเตาอบ RHF ผัง BD สูงจากพื้นประมาณ 1.5 เมตร	
2	10.32	พนักงาน BD แจ้งหัวหน้าห้อง BD และแจ้งหัวหน้ากะริดเหล็ก โดยแจ้งผ่านทาง วิทยุ ให้รีบทราบ พร้อมทั้งกัน บริเวณพื้นที่ ที่พบความผิดปกติ	
3	10.35	รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก วิทยุ แจ้งหัวหน้ากะซ่อมบำรุงและหัวหน้ากะผลิตภัณฑ์ เพื่อจะดับเตาและหยุดผลิต แล้วทำการแก้ไข ท่อ Main Gas ที่มีการรั่วไหลของ Gas	
4	10.36	รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก แจ้ง หัวหน้ากะผลิตภัณฑ์/หัวหน้ากะซ่อมบำรุง พร้อมทั้งแจ้ง หัวหน้ากะหลอมเหล็ก กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้รีบทราบสถานการณ์เบื้องต้นหยุดผลิตและตัดระบบไฟฟ้า พร้อมเตรียมความพร้อมในการอพยพพนักงาน/ผู้รับเหมาออกไป	
5	10.37	หัวหน้ากะซ่อมบำรุง แจ้ง พนักงานซ่อมบำรุงเหล็กริด ให้ตัดระบบไฟฟ้าที่ห้อง BD พร้อมทั้งแจ้ง หัวหน้ากะริดเหล็ก ให้รีบทราบเมื่อทำการตัดระบบเสร็จเรียบร้อยแล้ว	
6	10.45	พนักงาน BD จำนวน 1 ท่าน สวมชุดป้องกันความร้อน เข้าไปปิด Valve Gas พนักงาน BD จำนวน 1 ท่านรออยู่นอกพื้นที่เป็นผู้ช่วยเหลือ	
7	10.50	พนักงาน BD จำนวน 1 ท่าน พร้อมผู้ช่วยเหลือ 1 ท่าน ที่รออยู่ด้านนอกบริเวณที่กัน ทำการตรวจวัดปริมาณ NG <10 % LEL ที่ดักค้างบริเวณ พื้นที่ดังกล่าวเมื่อตรวจสอบไม่พบ Natural gas รั่วไหล (ตรวจวัดปริมาณ NG <10% LEL) จึงแจ้ง หัวหน้ากะริดเหล็กว่าควบคุม สถานการณ์ได้แล้ว	
8	10.55	รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็กแจ้ง หัวหน้ากะซ่อมบำรุง และ พนักงานซ่อมบำรุงเข้าตรวจสอบหน้างานและวางแผนการซ่อม	
9	11.00	หัวหน้ากะริดเหล็กแจ้งทุกหน่วยงาน ให้รีบทราบ ว่า สามารถควบคุมสถานการณ์ ได้แล้วหัวหน้ากะริดเหล็ก เขียนรายงานอุบัติเหตุ Natural gas รั่ว ส่ง จป. และแจ้งพนักงานบังคับบัญชาทราบ	

รายละเอียดประกอบการซ่อมแผนฉุกเฉิน กรณี Natural Gas รั่วไหลบริเวณ RHF ประจำปี 27 มิถุนายน พ.ศ.2566

วันที่ 1 ตุลาคม พ.ศ.2565 เวลา 09.30 น.เป็นช่วง Shut down พนักงาน BD [REDACTED] ทำความสะอาดทางเดิน บริเวณข้าง Charge machine ใกล้กับ Dilution ได้ยินเสียงเหมือนลมรั่ว บริเวณ Valve Gas zone 1 เนื่องจากบริเวณนั้น ไม่มีท่อลม จึงสันนิษฐานว่า มี Gas รั่ว ซึ่งจุดที่รั่วอยู่ด้านใน ฝั่งติดเตาอบ RHF ด้าน BD สงวากพื้นประมาณ 1.5 เมตร (แสดงดังรูปด้านล่าง) พนักงาน BD [REDACTED] จึงแจ้งหัวหน้าชุดห้อง BD [REDACTED] และแจ้งรักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] โดยแจ้งผ่านทาง วิทยุ ให้รีบทราบ พร้อมทั้งกันบริเวณพื้นที่ ที่พบความผิดปกติ



- หัวหน้าชุดห้อง BD [REDACTED] แจ้งรักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] ที่เบอร์ 1312 และแจ้งวิทยุ ให้รีบทราบ ถึงเหตุการณ์
- รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] วิทยุ แจ้งหัวหน้ากะซ่อมบำรุง [REDACTED] และหัวหน้ากะผลิตภัณฑ์ [REDACTED] เพื่อจะดับเตาและหยุดผลิต เพื่อจะทำการแก้ไข ท่อ Main Gas ท่อการรั่วไหลของ Gas
- รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] แจ้ง หัวหน้ากะซ่อมบำรุง [REDACTED] พร้อมทั้งแจ้ง หัวหน้ากะหลอมเหล็ก [REDACTED] กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ให้รีบทราบสถานการณ์เบื้องต้นหยุดผลิตและตัดระบบไฟฟ้า พร้อมเตรียมความพร้อมในการอพยพพนักงาน/ผู้รับเหมาออกไป



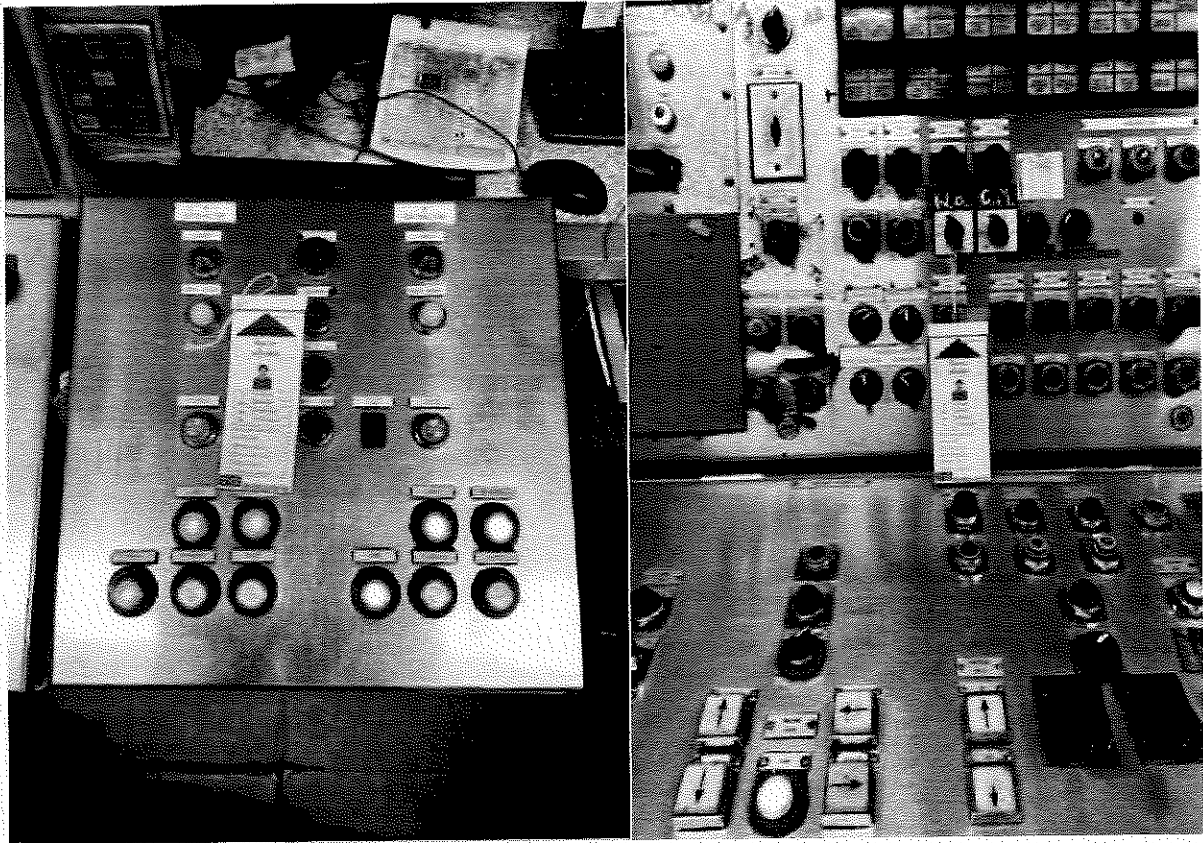
ท.ชุดห้อง

ท.ท.กะริดเหล็ก

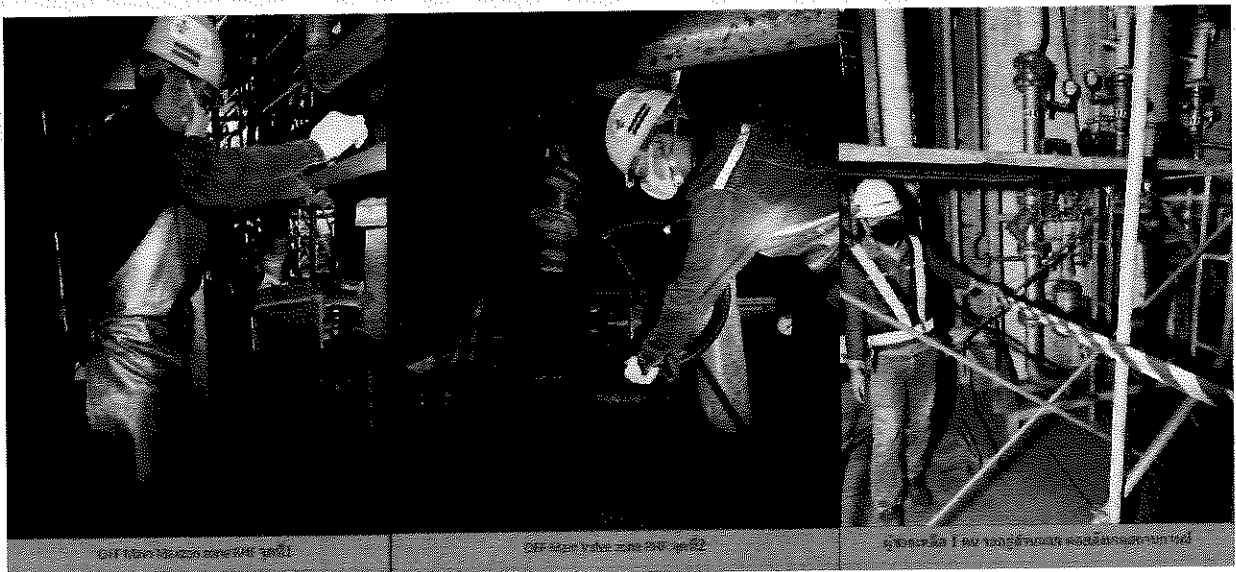
ท.กะซ่อมบำรุง

ท.กะผลิตภัณฑ์

-หัวหน้ากะซ่อมบำรุง [REDACTED] แจ้ง พนักงานซ่อมบำรุงเหล็กกริด [REDACTED] ให้ตัดระบบไฟฟ้าที่ห้อง BD พร้อมแจ้ง รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] ให้รีบทราบเมื่อทำการตัดระบบเสร็จเรียบร้อย

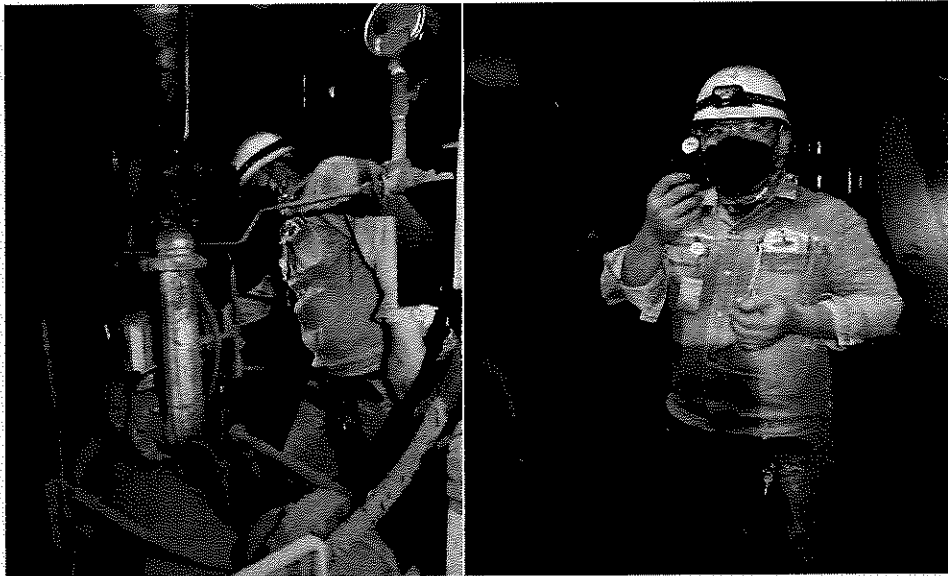


-พนักงาน BD [REDACTED] จำนวน 1 ท่าน สวมชุดกันความร้อน เข้าไปปิด Valve Gas ที่รั่ว
-พนักงาน BD [REDACTED] จำนวน 1 ท่าน รอยุ่นนอกพื้นที่เป็นผู้ช่วยเหลือ



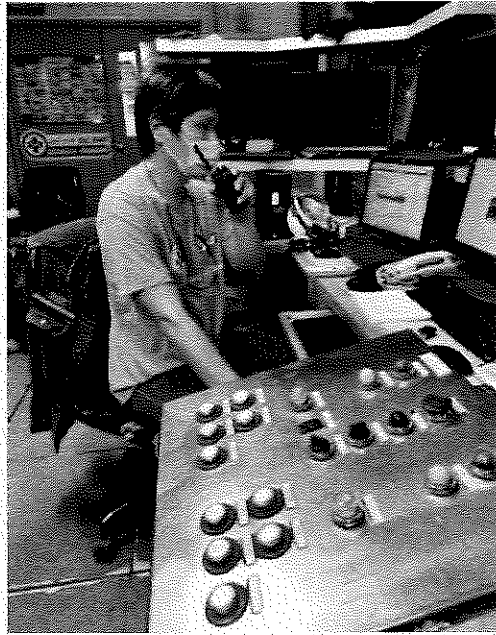
บริเวณที่กั้น ทำการตรวจวัดปริมาณ NG <10 % LEL ที่ตกค้างบริเวณ พื้นที่ตั้งกล้าวเมื่อตรวจสอบไม่พบ Natural gas รั่วไหล (ตรวจวัดปริมาณ NG <10% LEL) จึงแจ้ง หัวหน้ากะริดเหล็กว่าควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว

หัวหน้ากะริดเหล็กแจ้ง หัวหน้ากะซ่อมบำรุง และ พนักงานซ่อมบำรุงเข้าตรวจสอบหน้างานและวางแผนการซ่อม



-รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] แจ้งทุกหน่วยงาน ให้รับทราบ ว่า สามารถควบคุม สถานการณ์ได้แล้ว

-รักษาการหัวหน้ากะริดเหล็ก [REDACTED] เขียนรายงานอุบัติเหตุ Natural gas รั่ว ส่ง จป. และแจ้งพนักงานบังคับบัญชาทราบ



สรุปผลการซ้อมแผนการควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณี Natural gas รั่วไหลประจำปี **27 มิถุนายน พ.ศ.2566**

วันที่ซ้อมแผนฉุกเฉิน : วันที่ 1 ตุลาคม 2565 เวลา 10.30 – 11.00 น.

สถานที่จัดทำซ้อมแผนฉุกเฉิน : RHF (ห้อง Main Gas เดอาบ บริเวณผนังฝั่ง BD)

ผู้เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินจำนวนทั้งสิ้น 8 คน แบ่งเป็น:

- รก. หัวหน้ากะริดเหล็ก	1 คน
- พนักงาน BD	3 คน
- หัวหน้ากะซ่อมเหล็กกริด	1 คน
- พนักงานซ่อมบำรุงเหล็กกริด	2 คน
- หัวหน้ากะผลิตภัณฑ	1 คน
- หัวหน้ากะหลอมเหล็ก	1 คน

ขั้นตอนการซ้อมแผนฉุกเฉิน มีรายละเอียดตามเอกสารแนบ

สรุปรายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี Natural gas มีดังนี้

1. ผู้เข้าร่วมซ้อมแผนฉุกเฉิน : ได้ตามเป้าหมาย

- ผู้พบเห็นเหตุการณ์: มีความเข้าใจ และสามารถปฏิบัติตามขั้นตอนในการแจ้งเหตุได้ถูกต้อง รวดเร็ว
- พนักงานกริดเหล็ก: มีความเข้าใจขั้นตอนการติดต่อและการปฏิบัติเพื่อระงับการรั่วของ Natural gas ได้อย่างถูกต้อง
- หัวหน้ากะริดเหล็ก: มีความเข้าใจขั้นตอนในการประสานงาน ในการระงับการรั่วของ Natural gas ได้อย่างถูกต้อง
- หัวหน้ากะซ่อมบำรุงกริดเหล็ก: มีความเข้าใจในการประสานงาน เพื่อจัดบริเวณพื้นที่ควบคุมได้
- พนักงาน BD และ พนักงาน ซ่อมบำรุงกริดเหล็ก มีความเข้าใจในการใช้ SCBA ได้อย่างถูกต้อง
- พนักงาน ซ่อมบำรุงกริดเหล็ก: มีความเข้าใจในการกั้นพื้นที่เขตอันตราย และปฏิบัติตามได้อย่างถูกต้อง

2. เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการปฏิบัติงาน : ได้ตามเป้าหมาย

- Main valve ที่ใช้ปิด Natural gas ที่ห้องห้อง RHF pulpit สามารถปิด ได้ตามปกติ ไม่มีการขัดตัว
- รั้วกันธงขาว-แดง ใช้สำหรับกั้นเป็นพื้นที่อันตรายมีจำนวนเพียงพอสำหรับใช้งาน
- อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลเบื้องต้น มีใส่ครบถ้วน เช่น หมวก safety, รองเท้า safety, แวนตา Safety เป็นต้น
- การใช้งาน SCBA อย่างถูกต้อง

3. ขั้นตอนการปฏิบัติงานมีความเหมาะสม สามารถรองรับเหตุฉุกเฉินได้ : ได้ตามเป้าหมาย
 - ขั้นตอนการซ้อมแผนเป็นไปตามแผน จำลองสถานการณ์ที่วางไว้ และสามารถรองรับเหตุการณ์ที่อาจเกิดขึ้นได้
4. การสื่อสารตั้งแต่รับแจ้งเหตุ จนถึงปฏิบัติงานแก้ไขเหตุฉุกเฉิน : สามารถประสานงานกันได้อย่างชัดเจนและถูกต้อง
5. ปัญหาอื่นที่พบในระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน : บริเวณ พื้นที่เข้าไป ปิด Valve ของ natural gas ค่อนข้างแคบ

.....

หัวหน้ากะ รีดเหล็ก(มพ.) ผู้รายงาน	วิศวกร/พนักงานบังคับบัญชาเหล็กรีด(มพ) ผู้ประสานงาน	ผจพ.รีดเหล็ก(มพ.) ผู้ตรวจสอบ	ผจส.เหล็กรีด(มพ) ผู้อนุมัติ



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

(นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด)

รายงานการแจ้งดำเนินการเกี่ยวกับการซ่อมแผนฉุกเฉิน
การฝึกอบรมดับเพลิง/ การอพยพ/ การทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน,ไซเรน

เรียนผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด..... วันที่18/11/65.....
บริษัทเหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)... หน่วยผลิต ...หลอมและรีดเหล็กโครงสร้างรูปพรรณฯ.....

มีวัตถุประสงค์

☒ ซ่อมแผนฉุกเฉิน ☐ ระดับที่ 1 ☒ ระดับที่ 2 ☐ ระดับที่ 3 ในวันที่ ..7/12/65 เวลา 14.00 น.ถึง เวลา 15.30 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

เกิดเหตุเพลิงไหม้สายไฟ บริเวณ box control tap, EAF ส่วนผลิตเหล็กแท่ง โดย ผู้เห็นเหตุการณ์ เข้าทำการดับเพลิงขั้นต้น แต่ดับไม่ได้ จึงดำเนินการแจ้งไปยัง หัวหน้ากะเจ้าของพื้นที่ทำการตอบโต้เหตุฉุกเฉินฯ จากนั้นไฟลุกลามรวดเร็วไปทั่วพื้นที่ ทำให้ทางบริษัทฯ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก (บ. NPC S&E)

☒ ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิง/ การอพยพ ในวันที่ ..7/12/65 เวลา 14.00 น.ถึง เวลา 15.30 น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

จากเหตุการณ์สมมุติดังกล่าว, มีการฝึกพนักงานอพยพหนีไฟ เคลื่อนย้ายมายังจุดรวมพลของโรงงานที่ใกล้ที่สุด

☒ ดำเนินการทดสอบสัญญาณฉุกเฉิน/ ไซเรน ในวันที่ ...7/12/65.....เวลา14.15..... น.

หรือทุกวัน ของทุกเดือน ช่วงเวลาน.

☐ การดำเนินการอื่น ๆ (ระบุ)

ในวันที่ เวลา น.

โดยในการซ้อมครั้งนี้จะสมมติเหตุการณ์

☒ ทั้งนี้แจ้งหน่วยงานอื่น ๆ / โรงงานข้างเคียง / ชุมชน ให้รับทราบแล้ว ได้แก่

ท่าเรือ MIT, บริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด , บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน),

BST/BSTE Site 1.....

ชื่อ - นามสกุล ผู้รับผิดชอบและประสานงาน [REDACTED] ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์038-683-723 Ext. 1888..... โทรสาร-

มือถือ e-Mail address thitisom@syssteel.com.....

บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด



SIAM YAMATO STEEL CO.,LTD.

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

ผู้จัดการพัฒนาอย่างยั่งยืน

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....

ผู้รับเอกสาร

ที่ NPC ๒๔๔๗/๒๕๖๕

๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

เรียน สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

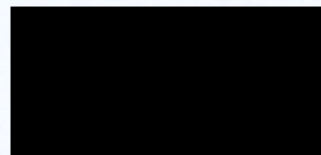
ด้วยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานอนุญาตให้ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการเป็นหน่วยงานฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นและการเป็นหน่วยงานฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พ.ศ. ๒๕๕๖ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ ใบอนุญาตเลขที่ ดพต.๐๑๑ และ ดพฝ.๐๑๑ ลงวันที่ ๓๑ กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๓

ดังนั้น บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด จึงใคร่ขอแจ้งรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟของบริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน ๑) ดังนี้

วัน/เดือน/ปี	หลักสูตร	สถานที่ฝึกซ้อม
๑๙ ธันวาคม ๒๕๖๕	การฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงาน ๑) ถ.ไอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้จัดการศูนย์ฝึกปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัย

สำเนา : กองความปลอดภัยแรงงาน (โทรสาร ๐-๒๔๔๘-๙๑๖๕)

สำนักงานระยอง

โทรศัพท์ ๐-๓๘๙๗-๗๗๙๙

โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๗๖๗๗





บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

NPC Safety and Environmental Service Co., Ltd.

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

(สำหรับหน่วยงานที่ได้รับใบอนุญาตเท่านั้น)

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นทะเบียนใบอนุญาต บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด (NPC-S&E)

หมายเลขใบอนุญาต ใบอนุญาตเลขที่ ดพ.๐๑๑ หมวดอายุ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๖

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกอบรม เลขที่ NPC ๒๒๗๗/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบกิจการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท เหล็กสยามยามาโตะ จำกัด (โรงงานมาบตาพุด)

ประเภทกิจการ ผลิตและจำหน่ายเหล็กโครงสร้างรูปพรรณรีดร้อน

ที่อยู่ เลขที่ ๙ ถ.โอ-เจ็ด นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง ๒๑๑๕๐

โทรศัพท์ ๐๓๘-๖๘๓๗๒๓-๓๔ โทรสาร ๐๓๘-๖๘๓๒๔๓

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม ๗ ธันวาคม ๒๕๖๕

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๒๘๖ คน ผู้หญิง ๖๒ คน ผู้ชาย ๒๒๔ คน

๔. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๕ นาที
(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดปลอดภัย)

๕. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๕.๑ [REDACTED] ๕.๒ [REDACTED]
๕.๓ [REDACTED] ๕.๔ [REDACTED]

๖. ชื่อผู้ดูแลการฝึกซ้อม

๖.๑ [REDACTED] ๖.๒ [REDACTED]
๖.๓ [REDACTED] ๖.๔ [REDACTED]

ลงชื่อ [REDACTED]

ลงชื่อ [REDACTED]

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน

ผู้จัดทำรายงานผู้มีอำนาจกระทำการแทนหน่วยงาน
ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
พร้อมประทับตรา (ถ้ามี)

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ [REDACTED] ลงชื่อ [REDACTED]
([REDACTED]) วิทยากร ([REDACTED]) วิทยากรลงชื่อ [REDACTED] ลงชื่อ [REDACTED]
([REDACTED]) วิทยากร ([REDACTED]) วิทยากรลงชื่อ [REDACTED] นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับการฝึกซ้อมดับเพลิง
([REDACTED]) และฝึกซ้อมหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจกระทำการแทน



ขอบคุณทุก ๆ ท่านที่ให้ความร่วมมืออย่างยิ่ง



ขอบคุณทุก ๆ ท่านที่ให้ความร่วมมืออย่างยิ่ง



ขอบคุณทุก ๆ ท่านที่ให้ความร่วมมืออย่างยิ่ง