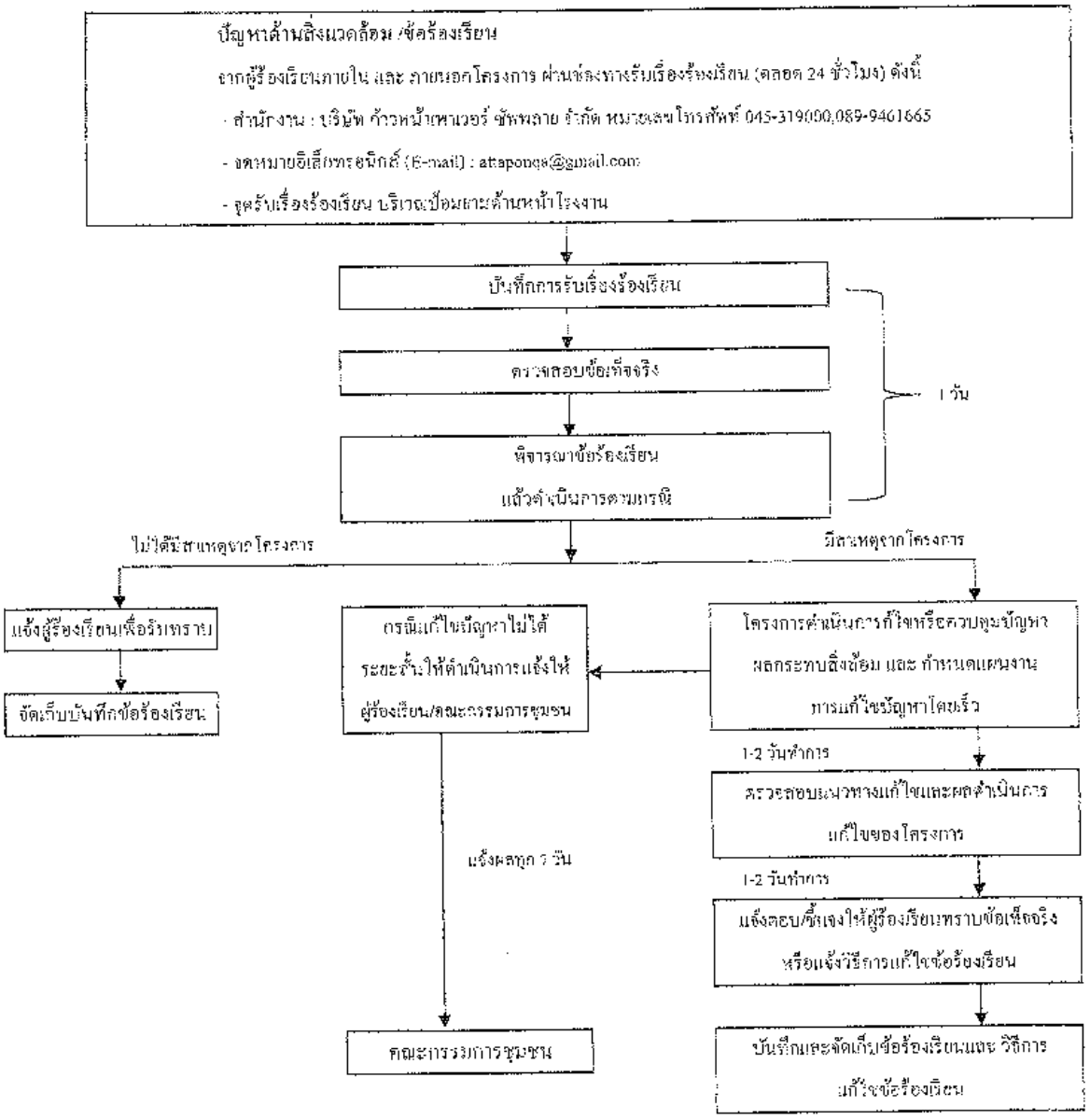
3ข

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
และเอกสารสรุปข้อร้องเรียน

KAONA
Power Supply

การรับเรื่องร้องเรียน



สรุปรายงานการแจ้งกลับเรื่องสิ่งแวดล้อม

ลำดับ	รายการ	วันที่	บริษัท	หมวดหมู่ของปัญหา	ปัจจัย	ปัญหาที่พบ	จำนวนเรื่อง	ผู้แจ้ง	หมายเหตุ
						- ไม่มีเรื่องร้องเรียนในเรื่องสิ่งแวดล้อม ของโรงไฟฟ้า			
ผลรวมทั้งหมด									

ผู้จัดทำรายงาน

22/4/2566

ผู้ตรวจสอบ

22/4/2566

4ข

เอกสารบันทึกตรวจสอบค่าความชื้นของเชื้อเพลิง

KAONA
Power Supply

บันทึกตรวจสอบเชื้อเพลิง ประจำเดือนกุมภาพันธ์ 2566

ว/ด/ป	เวลา	ความชื้น %	อื่นๆ
1/2/2566	10.01	10.6	ไม่พบสิ่งปลอมปน
2/2/2566	12.24	13.9	ไม่พบสิ่งปลอมปน
3/2/2566	13.57	9.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
4/2/2566	10.41	10.3	ไม่พบสิ่งปลอมปน
5/2/2566	9.59	9.10	ไม่พบสิ่งปลอมปน
6/2/2566	11.34	11.7	ไม่พบสิ่งปลอมปน
7/2/2566	14.02	10.6	ไม่พบสิ่งปลอมปน
8/2/2566	9.17	9.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
9/2/2566	13.00	13.5	ไม่พบสิ่งปลอมปน
10/2/2566	14.32	10.7	ไม่พบสิ่งปลอมปน
11/2/2566	10.42	10.9	ไม่พบสิ่งปลอมปน
12/2/2566	16.01	11.3	ไม่พบสิ่งปลอมปน
13/2/2566	13.23	15.4	ไม่พบสิ่งปลอมปน
14/2/2566	16.57	14.4	ไม่พบสิ่งปลอมปน
15/2/2566	12.5	11.3	ไม่พบสิ่งปลอมปน
16/2/2566	8.17	11.2	ไม่พบสิ่งปลอมปน

ว/ด/ป	เวลา	ความชื้น %	อื่นๆ
17/2/2566	10.39	9.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
18/2/2566	16.24	9.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
19/2/2566	9.39	11.2	ไม่พบสิ่งปลอมปน
20/2/2566	16.47	11.4	ไม่พบสิ่งปลอมปน
21/2/2566	13.29	8.0	ไม่พบสิ่งปลอมปน
22/2/2566	16.41	10.8	ไม่พบสิ่งปลอมปน
23/2/2566	15.47	10.7	ไม่พบสิ่งปลอมปน
24/2/2566	9.09	10.2	ไม่พบสิ่งปลอมปน
25/2/2566	8.41	10.3	ไม่พบสิ่งปลอมปน
26/2/2566	15.36	13.5	ไม่พบสิ่งปลอมปน
27/2/2566	16.27	13.0	ไม่พบสิ่งปลอมปน
28/2/2566	8.11	8.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน

บันทึกตรวจสอบเชื้อเพลิง ประจำเดือนมีนาคม 2566

ว/ด/ป	เวลา	ความชื้น %	อื่นๆ
1/3/2566	8.29	13.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน
2/3/2566	12.46	11.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน
3/3/2566	12.18	15.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
4/3/2566	9.28	10.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
5/3/2566	16.34	9.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
6/3/2566	14.10	8.50	ไม่พบสิ่งปลอมปน
7/3/2566	13.07	13.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
8/3/2566	13.46	8.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
9/3/2566	11.10	10.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน
10/3/2566	16.46	13.50	ไม่พบสิ่งปลอมปน
11/3/2566	11.25	11.50	ไม่พบสิ่งปลอมปน
12/3/2566	14.21	8.70	ไม่พบสิ่งปลอมปน
13/3/2566	13.40	10.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
14/3/2566	11.03	10.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน
15/3/2566	8.58	8.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
16/3/2566	11.13	8.70	ไม่พบสิ่งปลอมปน

ว/ด/ป	เวลา	ความชื้น %	อื่นๆ
17/3/2566	8.18	9.00	ไม่พบสิ่งปลอมปน
18/3/2566	8.25	8.70	ไม่พบสิ่งปลอมปน
19/3/2566	7.19	9.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
20/3/2566	13.46	8.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
21/3/2566	16.23	10.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
22/3/2566	15.25	11.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
23/3/2566	10.51	10.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
24/3/2566	9.34	8.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
25/3/2566	11.56	10.40	ไม่พบสิ่งปลอมปน
26/3/2566	8.54	11.40	ไม่พบสิ่งปลอมปน
27/3/2566	9.22	9.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
28/3/2566	8.3	9.70	ไม่พบสิ่งปลอมปน
29/3/2566	15.09	11.00	ไม่พบสิ่งปลอมปน
30/3/2566	10.3	8.50	ไม่พบสิ่งปลอมปน
31/3/2566	15.54	8.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน

บันทึกตรวจสอบเชื้อเพลิง ประจำเดือนเมษายน 2566

ว/ด/ป	เวลา	ความชื้น %	อื่นๆ
1/4/2566	8.21	8.40	ไม่พบสิ่งปลอมปน
2/4/2566	11.31	11.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
3/4/2566	13.2	8.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
4/4/2566	12.24	13.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
5/4/2566	8.00	10.00	ไม่พบสิ่งปลอมปน
6/4/2566	14.06	8.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
7/4/2566	11.32	9.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
8/4/2566	9.56	10.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
9/4/2566	12.11	11.00	ไม่พบสิ่งปลอมปน
10/4/2566	12.04	13.00	ไม่พบสิ่งปลอมปน
11/4/2566	8.45	9.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
12/4/2566	9.25	11.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน
13/4/2566	วันหยุดสงกรานต์		
14/4/2566	วันหยุดสงกรานต์		
15/4/2566	วันหยุดสงกรานต์		
16/4/2566	7.12	9.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน

ว/ด/ป	เวลา	ความชื้น %	อื่นๆ
17/4/2566	9.37	11.40	ไม่พบสิ่งปลอมปน
18/4/2566	10.16	8.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
19/4/2566	12.01	10.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
20/4/2566	13.00	14.70	ไม่พบสิ่งปลอมปน
21/4/2566	14.35	8.60	ไม่พบสิ่งปลอมปน
22/4/2566	11.22	10.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
23/4/2566	17.05	18.10	ไม่พบสิ่งปลอมปน
24/4/2566	12.39	12.80	ไม่พบสิ่งปลอมปน
25/4/2566	15.00	10.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
26/4/2566	11.33	9.20	ไม่พบสิ่งปลอมปน
27/4/2566	8.09	18.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
28/4/2566	8.15	13.90	ไม่พบสิ่งปลอมปน
29/4/2566	13.32	13.10	ไม่พบสิ่งปลอมปน
30/4/2566	17.19	13.30	ไม่พบสิ่งปลอมปน

5ข

เอกสารบันทึกขอตกลงการซื้อ-ขายเชื้อเพลิง

KAONA
Power Supply

บันทึกข้อตกลงการซื้อ

บันทึกข้อตกลงการซื้อ ฉบับนี้ทำขึ้น ณ [illegible] เมื่อวันที่ 1 ม.ค. 2563 ระหว่างบริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด โดย นางสุปิยา ศรีนางดูวศรี เป็นผู้มีอำนาจในการลงนามของบริษัท ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกเรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่งกับ [illegible] ตัวแทนผู้รับมอบอำนาจจาก [illegible] ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกนี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่งผู้ซื้อและผู้ขาย ได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

<u>ข้อ 1 ข้อต้องการซื้อ</u>

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายซึ่งเครื่องไม้สัก จำนวน [illegible] ต้นปี เป็นราคาตามราคา ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ส่งให้ตามสัญญานี้เป็นของ มีคุณภาพและคุณสมบัติตามที่กำหนด

<u>ข้อ 2 การส่งมอบ</u>

ผู้ขายจะส่งมอบงานที่ทำตามบันทึกตกลงการซื้อให้แก่ผู้ซื้อ ที่จุดรับซื้อ ในช่วงวันที่ 1 มกราคม 2563 -31 ธันวาคม 2573 การส่งมอบสิ่งของตามบันทึกข้อตกลงการซื้อนี้ไม่จำเป็นการส่งมอบส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบและจำนวนแต่ละครั้ง

<u>ข้อ 3 การชำระเงิน</u>

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1 ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 2 ไว้โดยครบถ้วนแล้วบันทึกนี้ ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ผู้ซื้อและผู้ขายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยตลอดแล้วจึงได้ ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานผู้ซื้อและผู้ขายต่างยึดถือไว้

ลงชื่อ ผู้ซื้อ.....

(.....นางสุปิยา ศรีนางดูวศรี.....)

ลงชื่อ ผู้ขาย.....

(นายเชี่ยวชาญ บุญรักษานิ่ง)

บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด
KAONA POWER SUPPLY CO.,LTD.

(ลงชื่อ) พยาน.....

(นายวสันต์ ตั้งมลทินชื่น)

(ลงชื่อ) พยาน.....

(นายนิ่งวาย บุญรักษานิ่ง)

บันทึกข้อตกลงการซื้อ

บันทึกตกลงการซื้อ ฉบับนี้ทำขึ้น ณ บ. ก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จก.เมื่อวันที่ 1 ม.ค. 2563 ระหว่างบริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด โดย นา[illegible]งนามของบริษัท ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกเรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่งกับ [redacted] ...ตัวแทนผู้รับมอบอำนาจจาก...บ. ไทรเวิลด์ซีดส์ จก. ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกนี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่งผู้ซื้อและผู้ขาย ได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

<u>ข้อ 1 ข้อตกลงการซื้อ</u>

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายเชื้อเพลิงเปลือกไม้ จำนวน 12,820 ตัน/ปี เป็นราคาตามราคาผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ส่งให้ตามสัญญานี้เป็นของ มีคุณภาพและคุณสมบัติตามที่กำหนด

<u>ข้อ 2 การส่งมอบ</u>

ผู้ขายจะส่งมอบงานที่ทำตามบันทึกตกลงการซื้อให้แก่ผู้ซื้อ ที่จุดรับซื้อ ในช่วงวันที่ 1 มกราคม 2563 -31 ธันวาคม 2573 การส่งมอบสิ่งของตามบันทึกข้อตกลงการซื้อนี้ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบและค่านราคาแต่ละครั้ง

<u>ข้อ 3 การชำระเงิน</u>

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1 ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 2 ไว้โดยครบถ้วนแล้วบันทึกนี้ ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ผู้ซื้อและผู้ขายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้วจึงได้ ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อพยานผู้ซื้อและผู้ขายต่างยึดถือไว้

ลงชื่อ ผู้ซื้อ.. [redacted] ....
(...)

บริษัท เนมมิ้ง ครอปส์ จำกัด
NAMC
NEMMIT CROPS CO. LTD.

ลงชื่อ ผู้ขาย.. [redacted]
(...)

บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด
KAONA POWER SUPPLY CO.,LTD.

(ลงชื่อ) พยาน.. [redacted]
(...)

(ลงชื่อ) พยา[redacted]

บันทึกข้อตกลงการซื้อ

บันทึกตกลงการซื้อ ฉบับนี้ทำขึ้น ณ [illegible] เมื่อวันที่ 12 ก.ค. [illegible]
ระหว่าง บริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด โดย นางสุนีย์ ศรียางกูรศรี เป็นผู้มีอำนาจในการลงนามของบริษัท ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกเรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่งกับ [illegible] ตัวแทนผู้รับมอบอำนาจจาก [illegible] ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกนี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง ผู้ซื้อและผู้ขาย ได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

<u>ข้อ 1 ข้อตกลงการซื้อ</u>

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายแกลบจำนวน 5,000 ตันปี เป็นราคาตามราคา ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ส่งให้ตามสัญญานี้เป็นของ มีคุณภาพและคุณสมบัติตามที่กำหนด

<u>ข้อ 2 การส่งมอบ</u>

ผู้ขายจะส่งมอบงานที่ทำตามบันทึกตกลงการซื้อให้แก่ผู้ซื้อ ที่จุดรับซื้อ ในช่วงวันที่ 1 มกราคม 2563 -31 ธันวาคม 2573 การส่งมอบสิ่งของตามบันทึกข้อตกลงการซื้อนี้ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบและด้านราคาแต่ละครั้ง

<u>ข้อ 3 การชำระเงิน</u>

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1 ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 3 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

บันทึกนี้ ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ผู้ซื้อและผู้ขายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อพยานผู้ซื้อและผู้ขายต่างยึดถือไว้ฝ่าย

ลงชื่อ ผู้ซื้อ.....
(...นางสุนีย์ ศรียางกูรศรี....)
บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด
KAONA POWER SUPPLY CO.,LTD.

(ลงชื่อ) ผู้ขาย.....
(.....)

(ลงชื่อ) พยาน.....
(.....)

(ลงชื่อ) พยาน.....
(.....)

บันทึกข้อตกลงการซื้อ

บันทึกตกลงการซื้อ ฉบับนี้ทำขึ้น ณ บ.ห้างหุ้นส่วนจำกัด ไทยสายจัง เมื่อวันที่ 12 ก.พ. 2564 ระหว่าง บริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด โดย นางสุนิย์ ตริยางกูรศรี เป็นผู้มีอำนาจในการลงนามของบริษัท ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกเรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่งกับ ห.ส.ท. ไทยสายจัง ตัวแทนผู้รับมอบอำนาจจาก บริษัท โชคชัยไพบูลย์ จำกัด ซึ่งต่อไปนี้ในบันทึกนี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง ผู้ซื้อและผู้ขาย ได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงการซื้อ

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายเกลือจำนวน 2,000 ตัน/ปี เป็นราคาตามราคา ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ส่งให้ตามสัญญานี้เป็นของ มีคุณภาพและคุณสมบัติตามที่กำหนด

ข้อ 2 การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบงานที่ทำตามบันทึกตกลงการซื้อให้แก่ผู้ซื้อ ที่จุดรับซื้อ ในช่วงวันที่ 1 มกราคม 2563 -31 ธันวาคม 2573 การส่งมอบสิ่งของตามบันทึกข้อตกลงการซื้อนี้ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบและค้นราคาแต่ละครั้ง

ข้อ 3 การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1 ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ 3 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

บันทึกนี้ ทำขึ้นสองฉบับมีข้อความถูกต้องตรงกัน ผู้ซื้อและผู้ขายได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อพยานผู้ซื้อและผู้ขายต่างยึดถือไว้ฝ่าย

ลงชื่อ ผู้[redacted]

(...[redacted]

บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด
KAONA POWER SUPPLY CO.,LTD.

(ลงชื่อ)[redacted]

(...[redacted]

GPB
CHOKCHAIPAIBOON CO.,LTD.

(ลงชื่อ) พย[redacted]

(...[redacted]

(ลงชื่อ) พยาน.....

(.....)

6ข

โครงการส่งเสริมสนับสนุนการปลูกพันธ์ไม้

KAONA
Power Supply

KAONA
Power Supply

แผนการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของบริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลายจำกัด ประจำปี 2566

ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนด้านการศึกษา ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านสุขภาพอนามัย

แผนการดำเนินงานกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ของโครงการ ประจำปี 2566

โครงการ	ระยะเวลาโครงการ		วิธีการ	ผลลัพธ์การนำไปใช้ผลผลิต	กลุ่มเป้าหมาย	ความถี่	เป้าหมาย / ปัญหาข้อปรึกษา	ผู้รับผิดชอบ	เพศ,วย	การดำเนินงาน	ผลการประเมิน
	ระยะสั้น	ระยะยาว									
1. ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน											
1.1 ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- จัดกิจกรรมศึกษาดูงานสถานและศึกษาข้อมูลหนี้ให้โครงการข้อมูลทดบาลำไย องค์การบริหารส่วนตำบลสอน องค์การบริหารส่วนตำบลในเกาะเต้า เจ้าประคีต	เสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับหน่วยงานท้องถิ่น ลง และเปลี่ยนความรู้ความเข้าใจที่ถูกต้องให้กับพนักงานและหน่วยงานท้องถิ่น	- ชุมชนในพื้นที่ตั้งที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง / ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - การประเมินการศึกษาข้อมูลที่เหมาะสมประเมินผลได้ถึงร้อยละ 70 %	ฝ่ายบุคคล	ทุก-ทุก.66	ดำเนินการ	
1.2 โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสวัสดิ ประเพณี และวัฒนธรรมท้องถิ่น	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- ร่วมกิจกรรม และ สนับสนุนรูปประเพณีที่เกี่ยวข้องกับประเพณีวัฒนธรรมศาสนา เช่น กิจกรรมวันสงกรานต์ กิจกรรมวันสำรทราษา และกิจกรรมสำคัญอื่นๆ เป็นต้น	ตามสัมพันธ์ชั้นดี และ สำเสริมการมีส่วนร่วมของพนักงานและชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ตั้งที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการอย่างน้อย 2 ครั้ง / ปี (หรือตามที่มีการร้องขอจากโรงงานในพื้นที่)	- เพื่อร่วมและสนับสนุนงบประมาณตามกิจกรรมตามแผนงานอย่างต่ำมีอย่างน้อย 2 ครั้ง ปี - สนับสนุนงบประมาณไม่น้อยกว่า 150,000 บาท ปี	ฝ่ายบุคคล	ทุก-ทุก.66	สนับสนุนค่าป่าน้ำดื่ม เดือน 5,000 บาท สนับสนุนเทศกาลน้ำน้ำแห้งของ 2,000 บาท สนับสนุนที่ใช้บริหัดของ 5000 บาท	
1.3 ทางโครงการมีหน้าเยี่ยมชมโรงงาน โดยมีการเชิญชุมชนโดยรอบเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- จัดกิจกรรมมีหน้าเยี่ยมชมโรงงาน โดยมีการเชิญชุมชนโดยรอบเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	เสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน และ และเปลี่ยนความรู้ความเข้าใจที่ถูกต้องให้กับชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ตั้งที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง / ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - การประเมินความพึงพอใจจากแบบเยี่ยมชมคิดได้คะแนนมาก 70 %	ฝ่ายบุคคล	ตลอดทั้งปี	เปิดให้ชาวบ้านค่ะจะที่คนใดเข้าเยี่ยมชมโรงงาน	
2. ด้านการศึกษา											
2.1 โครงการให้มีความรู้กับเด็กนักเรียน ในสถานที่ว่างในชุมชน	ดำเนินการ 1 ปี	-	- ส่งเสริมพัฒนาการเด็ก - ส่งเสริมวิชาชีพครอบครัวให้บุคลากรในชุมชน	สนับสนุนกนักเรียนที่ขาดแคลน การให้ความรู้ด้านการส่งเสริมอาชีพ	-สถานที่ศึกษาในพื้นที่ 5กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง / ปี (หรือตามที่มีการร้องขอจากโรงเรียนในพื้นที่ - ชุมชนในพื้นที่)	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - มีผู้เข้าขอบรมในผลพื้นที่ที่ 0.5	ฝ่ายบุคคล	ทุก-ทุก.66	ดำเนินการ	
2.2 โครงการบุนการศึกษา : สนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- มอบทุนการศึกษาให้เด็กที่มีความประพฤติดีและมีฐานะยากจน	เพื่อเปิดโอกาสให้นักเรียนขาดแคลนทุนการศึกษาเข้าถึงการในการศึกษาในระดับสูงมากขึ้น	-สถานที่ศึกษาในพื้นที่ 5กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง / ปี (หรือตามที่มีการร้องขอจากโรงเรียนในพื้นที่)	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - มอบผ่านบทุนการศึกษา เป็นจำนวนเงินไม่น้อยกว่า 60,000 บาท ปี	ฝ่ายบุคคล	มค .ถึง ธค.66	นักเรียนทุนของบริษัทเข้าดำเนินการส่งผลการเรียนในเดือน ก.ค	
2.3 โครงการรับนักศึกษาฝึกงาน : ฝึกประสบการณ์วิชาชีพ	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- ให้ความรู้ด้านการทำงานจริงนอกเหนือจากห้องเรียน - ให้สิทธิ์สำหรับนักศึกษาที่อยู่ในพื้นที่ที่จังหวัดนำในการฝึกฝนในการรับเข้าฝึกงาน	ฝึกประสบการณ์วิชาชีพในการทำงานจริงให้กับนักศึกษาได้ดีขึ้น	- นักเรียน นักศึกษาที่ศาสตร์ในพื้นที่ที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ	- พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง / ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - รับนักศึกษาในผลพื้นที่ 4 คน ขึ้นไป ปี (ให้สิทธิ์สำหรับนักศึกษาในพื้นที่ก่อน)	ฝ่ายบุคคล	มค .ถึง ธค.66	รับนักศึกษาฝึกงานเดือน ม.ค.-ต.ค.66 จำนวน 7 คน	
3. ด้านสิ่งแวดล้อม											
3.1 โครงการปรับปรุงพื้นที่ฝึกฝึกอบรม ปลูกต้นไม้ โครงสร้างพื้นที่โครงการ สนับสนุนการปลูกป่าชุมชน	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- ปลูกต้นไม้ร้อยพื้นที่โครงการที่ดำเนินเป็นพื้นที่ฝึกฝึกอบรมจริงเข้าประกอบรม สนับสนุนการปลูกป่าร่วมกับชุมชน	เพื่อเสริมสร้างการปลูกจิตสำนึกให้เกิดกู้ค้าร่วมหน่วยงาน ประชาชนและนายโครงการรู้จักอนุรักษ์ทรัพยากรป่าไม้ และรักษาสิ่งแวดล้อมเพื่อฟื้นที่ที่มีจิจรรอบสหโรงงาน	-พื้นที่ฝึกฝึกอบรมในพื้นที่โครงการ - ชุมชนในพื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	-พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง/ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - สนับสนุนการปลูกต้นไม้ ฟื้นฐานไม้ จำนวน 600 ต้น ปี	ฝ่ายสิ่งแวดล้อม (แผนกประกันชุมชาย) ฝ่ายบุคคล	ทุก .ถึง ธค.66	ดำเนินการตรวจช่วยกันทำ	
3.2 โครงการบำแนนข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- จัดทำรายงาน เผยแพร่ เพื่อนำแนนข้อมูลข้าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่างๆ ของโครงการ เช่น ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่ราบการ ที่สถาให้ชุมชนเข้าใจได้ง่าย	- เพื่อสื่อสารความเข้าใจข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการที่ถ่านมา - เกิดการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสารระหว่างบริษัท และ ชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ตั้งที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	-พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 2 ครั้ง/ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 2 ครั้ง / ปี - ทำการจัดปิ่ยประกาศเพื่อนำแนนข้อมูล เช่น สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลสอน ,เทศบาลตำไรง , โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพชุมชน ด้านอ.ศาลาประชาคมหมู่บ้าน	ฝ่ายสิ่งแวดล้อม (แผนกประกันชุมชาย) ฝ่ายบุคคล	-	จัดปิ่ยประกาศเพื่อนำแนนข้อมูล กับหน่วยงาน เช่น เทศบาลตำไรง โรงพยาบาลตำไรงสอน โรงเรียนตำไรงสอน ชุมชนในเกาะเต้า	
4. ด้านสุขภาพอนามัย											
4.1 โครงการส่งเสริมสุขภาพการออกกำลังกาย (เต้นรำ ฟิตเนส ความสัมพันธ์)	ดำเนินการ 1 ปี	-	- จัดกิจกรรมสัมพันธ์ระหว่างโรงงาน ชุมชน หน่วยงาน และ ประชาชนสนใจ	เพื่อสร้างความสัมพันธ์ดีเพิ่มระหว่างโรงงาน ชุมชน หน่วยงาน และประชาชน ที่สนใจเข้าร่วมกิจกรรมตามสัมพันธ์	- ชุมชนในพื้นที่ตั้งที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	-พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 2 ครั้ง/ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี	ฝ่ายบุคคล และหน่วยงานบริษัท	มค.-ตค. 66	ดำเนินการ	
4.2 กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพชุมชน	-	ดำเนินการต่อเนื่องทุกปี	- ร่วมจัดกิจกรรมสนับสนุนในเรื่องรวมถึงการรีดแต่งทับความรู้ด้านสุขภาพหรือดูแลรักษาส่งเสริมสุขภาพ (เช่น หน้ากากอนามัย เจลแอลกอฮอล์ด้านความสะอาดมนะสง) เพื่อส่งเสริมให้ประชาชนในชุมชนให้ความสำคัญและดูแลสุขภาพมากขึ้น	เพื่อสร้างความสัมพันธ์ดีเพิ่มระหว่างโรงงาน ชุมชน หน่วยงาน และประชาชน ที่สนใจเข้าร่วมกิจกรรมตามสัมพันธ์ และ เพื่อสร้างองค์ความรู้ทางด้านสุขภาพให้กับประชาชนในชุมชน	- ชุมชนในพื้นที่ตั้งที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ	-พื้นที่ที่ 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ ดำเนินการ 1 ครั้ง/ปี	- ดำเนินการขอบั้วนหลานตน 1 ครั้ง / ปี - สนับสนุนงบประมาณไม่น้อยกว่า 40,000 บาท ปี	ฝ่ายสิ่งแวดล้อม (แผนกประกันชุมชาย) ฝ่ายบุคคล	พค.-กค. 66	ดำเนินการ	

CSR KAONA

KAONA Power Supply

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

1.ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืน

1.1 ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น

1.2โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสังคม ประเพณี และ วัฒนธรรมท้องถิ่น

1.3ทางโครงการเปิดบ้านเยี่ยมชมโรงงาน

CSR KAONA

KAONA Power Supply

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

1.1 ด้านสร้างความสัมพันธ์ที่ยั่งยืนร่วมกับหน่วยงานท้องถิ่น

วิธีการ	- จัดกิจกรรม ปีกซ้อมดับเพลิงและปีกซ้อมหนีไฟโดยการเชิญเทศบาล สำโรง องค์การบริหารส่วนตำบลบอน องค์การบริหารส่วนตำบลโนนกาเล็นเข้าร่วมด้วย
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย/วัดเชิงปริมาร	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - การประเมินการปีกซ้อมดับเพลิงตามแบบประเมิน ต้องได้ 70 %
การทำงานจริง	- มีแผนดำเนินการในเดือน ก.ย - ต.ต 66
ผลการประเมิน	-

CSR KAONA

KAONA Power Supply

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

1.2 โครงการสนับสนุนกิจกรรมด้านสังคม ประเพณี และวัฒนธรรมท้องถิ่น

วิธีการ	- ร่วมกิจกรรม และสนับสนุนงบประมาณที่เกี่ยวข้องกับประเพณีวัฒนธรรมศาสนา
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย/วัดเชิงปริมาร	- เข้าร่วมและสนับสนุนงบประมาณตามกิจกรรมตามแผนงานอย่างต่อเนื่องอย่างน้อย2ครั้ง/ปี - สนับสนุนงบประมาณไม่น้อยกว่า 150,000 บาท/ปี
การทำงานจริง	- สนับสนุนผ้าป่าสามัคคีบ้านผับแล้ง 5,000 บาท สนับสนุนบุญเทศมหาชาติ 2,000บาท สนับสนุน งานรับพัดยศ 5,000 บาท
ผลการประเมิน	- ดำเนินการแล้ว 3 กิจกรรม รวมเป็นเงิน 12,000 บาท

ส่งเสริม-สนับสนุนชุมชน

บริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลายจำกัด สนับสนุนเงิน 5,000 บาทให้กับวัดบ้านโนนสวนใช้ในงานรับตราตั้งพัดยศ 27 เมษายน 2566

สนับสนุนเงิน 2,000 บาทให้กับวัดบ้านคัวบอน ในงานบุญเทศมหาชาติ 13 เมษายน 2566

สนับสนุนเงิน 5,000 บาท ให้กับวัดบ้านผับแล้ง ในงานบุญผ้าป่าสามัคคี วันที่ 15-16 เมษายน 2566

CSR KAONA | KAONA Power Supply | CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

1.3 ทางโครงการเปิดบ้านเยี่ยมชมโรงงาน

วิธีการ	- จัดกิจกรรมเปิดบ้านเยียมชมโรงงานโดยมีการเชิญชุมชนโดยรอบเข้าเยี่ยมชมโรงงาน
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย/วัดเชิงปริมาร	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - การประเมินความพึงพอใจจากแบบเยี่ยมชมโรงงานต้องได้คะแนน 70 %
การทำงานจริง	- เปิดให้หน่วยงานต่างๆและผู้ที่สนใจในกิจการเข้าเยี่ยมชมโรงงาน
ผลการประเมิน	ผ่านเป้าหมาย มีอุตสาหกรรมจังหวัดและ คณะครูและนักเรียนโรงเรียนสำโรงคุรุ เข้าเยี่ยมชม คิดเป็น 99.55%

อุตสาหกรรมจังหวัดอุบลราชธานีในโครงการธรรมมาภิบาลสิ่งแวดล้อม
วันที่ 28 เมษายน 2566

ต้อนรับคณะครูและนักเรียนจากโรงเรียนบ้านสำโรงคุรุประชาสามัคคี
เข้าเยี่ยมชม บริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย 1 มีนาคม 2566

CSR KAONA | KAONA Power Supply | CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

2.ด้านการศึกษา

2.1 โครงการให้มีความรู้กับเด็กนักเรียน/บุคลากรทั่วไปในชุมชน

2.2 โครงการทุนการศึกษา/สนันสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา

2.3โครงการรับนักศึกษาฝึกงาน/ฝึกประสบการณ์วิชาชีพ

CSR KAONA

KAONA Power Supply

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

2.1 โครงการให้มีความรู้กับเด็กนักเรียน/บุคลากรทั่วไปในชุมชน

วิธีการ	- ส่งเสริมพัฒนาการเด็ก - ส่งเสริมหรือฝึกอบรมอาชีพให้บุคลากรในชุมชน
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย/วัดเชิงปริมาร	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - มีผู้เข้าอบรมในเขตพื้นที่รัศมี 0.5
การทำงานจริง	- มีแผนในการดำเนินกิจกรรมในเดือน พ.ค - ธ.ค 66
ผลการประเมิน	-

CSR KAONA

KAONA Power Supply

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

2.2 โครงการทุนการศึกษา/สนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา

วิธีการ	- มอบทุนการศึกษาให้เด็กที่มีความประพฤติดีและมีฐานะยากจน
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย/วัดเชิงปริมาร	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - มอบจำนวนทุนการศึกษา เป็นจำนวนเงินไม่น้อยกว่า 60,000 บาท/ปี
การทำงานจริง	- มอบทุนการศึกษานักเรียนทุน จำนวน 4 ราย
ผลการประเมิน	- มีนักเรียนทุนในการช่วยเหลือสนับสนุนค่าเล่าเรียนและค่าครองชีพจำนวน 6 ราย

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด
มอบทุนการศึกษาอย่างต่อเนื่อง
แบบไม่ต้องคืนทุน
เริ่มรับทุน ปี 2565 - เรียนจบ
ประเภทการจ่ายทุน
- ค่าครองชีพ
- ค่าเทอมภาคปกติ
- ค่าเทอมภาคฤดูร้อน
- ค่าหอพักรวมค่าน้ำค่าไฟ
- ค่าอุปกรณ์การเรียน
ปี2566 84,000บาท

นายกันตพิชญ์ พรมสุ

ประวัติการศึกษา
จบการศึกษาขั้นพื้นฐานโรงเรียนเบ็ญจะมะมหาราช
กำลังศึกษาใน คณะวิทยาลัยแพทยศาสตร์และการสาธารณสุข
มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี

บริษัท ก้าวหน้า เพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด
KAONA POWER SUPPLY CO., LTD.
โทร 66(0) 4531-9000
แฟกซ์ 66(0)4531-9000.22

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด
มอบทุนการศึกษาอย่างต่อเนื่อง
แบบไม่ต้องคืนทุน
เริ่มรับทุน ปี 2561 - เรียนจบ
ประเภทการจ่ายทุน
- ค่าครองชีพ
- ค่าเทอมภาคปกติ
- ค่าเทอมภาคฤดูร้อน
- ค่าหอพักรวมค่าน้ำค่าไฟ
- ค่าอุปกรณ์การเรียน
ปี2566 5640Oบาท

นางสาวปัดติมา ธรรมวัติ

ประวัติการศึกษา
จบการศึกษาขั้นพื้นฐานโรงเรียนสำโรงวิทยาคาร
กำลังศึกษาใน สาขาเศรษฐศาสตร์ คณะเศรษฐศาสตร์
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

บริษัท ก้าวหน้า เพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด
KAONA POWER SUPPLY CO., LTD.
โทร 66(0) 4531-9000
แฟกซ์ 66(0)4531-9000.22

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

2.2 โครงการทุนการศึกษา/สนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา

วิธีการ	- มอบทุนการศึกษาให้เด็กที่มีความประพฤติดีและมีฐานะยากจน
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในรัศมีพื้นที่ 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย/วัดเชิงปริมาร	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - มอบจำนวนทุนการศึกษา เป็นจำนวนเงินไม่น้อยกว่า 60,000 บาท/ปี
การทำงานจริง	- มอบทุนการศึกษานักเรียนทุน จำนวน 4 ราย
ผลการประเมิน	- มีนักเรียนทุนในการช่วยเหลือสนับสนุนค่าเล่าเรียนและค่าครองชีพจำนวน 6 ราย

นางสาวปัดติมา ธรรมวัติ
คณะเศรษฐศาสตร มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
ประเภททุนต่อเนื่องไม่ต้องคืนทุน เริ่มรับทุน ปี2563
ประกอบด้วย
ค่าครองชีพ 12,000 บาท
ค่าเทอม 40,000 บาท
ค่าหอพัก 4,400 บาท

นางสาวรางค์คณา บุญเดช
คณะอักษรศาสตร์ มหาวิทยาลัยศิลปากร
ประเภททุนต่อเนื่องไม่ต้องคืนทุน เริ่มรับทุน ปี2565
ประกอบด้วย ค่าเทอม 59,000 บาท

นายภูมิพัลลภ อบเชย
มัธยมศึกษาปีที่ 4 ห้องพิเศษ คณิตศาสตร์ - วิทยาศาสตร์ โรงเรียนเบ็ญจะมะมหาราช
ประเภททุนต่อเนื่องไม่ต้องคืนทุน เริ่มรับทุน ปี2566
ประกอบด้วย ค่าครองชีพ 10,000 บาท
ค่าเทอม 25,000 บาท
ค่าอุปกรณ์การเรียน 1,000 บาท

นายกันตพิชญ์ พรมสุ
คณะวิทยาลัยแพทย์ศาสตร์และการสาธารณสุข มหาวิทยาลัยอุบลราชธานี
ประเภททุนต่อเนื่องไม่ต้องคืนทุน เริ่มรับทุน ปี2565
ค่าเทอม 84,000 บาท

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

2.3 โครงการรับนักศึกษาฝึกงาน/ฝึกประสบการณ์วิชาชีพ

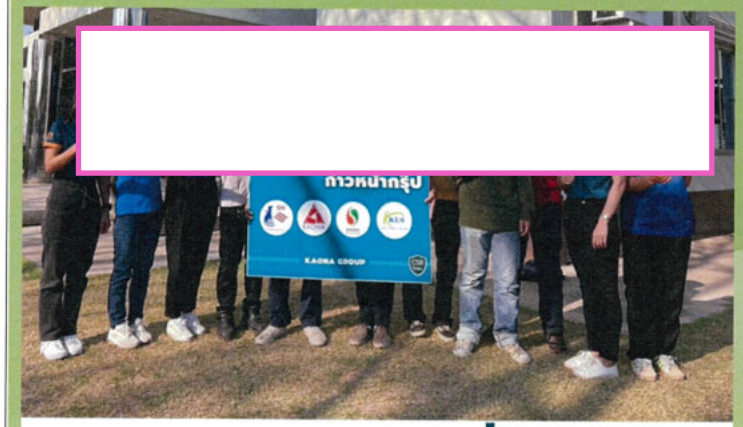
วิธีการ
- ให้ความรู้ด้านการทำงานจริงนอกเหนือจากห้องเรียน
- ให้สิทธิ์สำหรับนักศึกษาที่อยู่ในเขตพื้นที่พิจารณาในกรณีพิเศษในการรับเข้าฝึกงาน

เป้าหมาย
- นักเรียน/นักศึกษาที่อาศัยอยู่ในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร รอบพื้นที่โครงการ

เป้าหมาย /วัดเชิงปริมาณ
- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี
- รับนักศึกษาในเขตพื้นที่ 4 คนขึ้นไป/ปี (ให้สิทธิ์สำหรับนักศึกษาในพื้นที่ก่อน)

การทำงานจริง
- รับนักศึกษาฝึกงานที่เป็นคนในพื้นที่ 3 คน

ผลการประเมิน
- รับนักศึกษาในพื้นที่ ได้ 3 คน



ประสบการณ์ดีๆที่ก้าวหน้า

รายละเอียดรับนักศึกษาฝึกงานในรัศมี 5 กิโลเมตร ตามแผน 4คน /ปีเป็นอย่างน้อย

ชื่อ สกุล	สถาบันการศึกษา	สาขา	ระดับชั้น	ระยะเวลาการฝึก	สังกัดที่ฝึกงาน	ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
นายณัฐพล ยาดาดี	วิทยาลัยการอาชีพวารินชำราบ	ช่างยนต์	ปวช	17/10/65-15/9/66	อู่ซ่อมรถ	โคกก่อง	สำโรง	อุบลราชธานี
นายมีทรัพย์ หมุนแก้ว	วิทยาลัยการอาชีพวารินชำราบ	ช่างยนต์	ปวช	17/10/65-15/9/66	อู่ซ่อมรถ	โคกก่อง	สำโรง	อุบลราชธานี
นายเจตริน คำภานิล	วิทยาลัยสารพัดช่างอุบลราชธานี	ไฟฟ้ากำลัง	ปวส	7/3/66-28/4/66	Stock	ขามป้อม	สำโรง	อุบลราชธานี

CSR KAONA | KAONA Power Supply | CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

3.ด้านสิ่งแวดล้อม

3.1โครงการปรับปรุงพื้นที่สีเขียว/ปลูกต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ/สนับสนุนการปลูกป่าชุมชน

3.2โครงการนำเสนอข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ

CSR KAONA | KAONA Power Supply | CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

3.1 โครงการปรับปรุงพื้นที่สีเขียว/ปลูกต้นไม้โดยรอบพื้นที่โครงการ/สนับสนุนการปลูกป่าชุมชน

วิธีการ	- ปลูกต้นไม้รอบพื้นที่โครงการที่กำหนดเป็นพื้นที่สีเขียวหรือเข้าร่วมกิจกรรมสนับสนุน การปลูกป่าร่วมกับชุมชน
กลุ่มเป้าหมาย	- พื้นที่สีเขียวในโครงการ - ชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย /วัดเชิงปริมาณ	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - สนับสนุนการปลูกต้นไม้/พันธ์ไม้ จำนวน 600 ต้น/ปี
การทำงานจริง	- ตามแผนคือ พ.ค - ส.ค 66 รอช่วงมีฝนตก
ผลการประเมิน	-

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

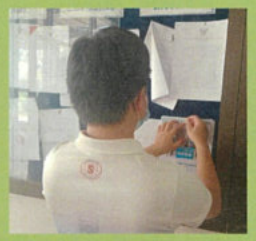
3.2 โครงการนำเสนอข้อมูลด้านสิ่งแวดล้อมจากการดำเนินการของโครงการ

วิธีการ	- จัดทำวารสาร/แผ่นพับ เพื่อนำเสนอข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับสถานการณ์ต่างๆ ของโครงการ เช่นผล การตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนที่สามารถสื่อสารให้ชุมชนเข้าใจได้ง่าย
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย /วัดเชิงปริมาณ	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 2 ครั้ง/ปี - ทำการติดป้ายประกาศเพื่อนำเสนอข้อมูล เช่น สำนักงานองค์การบริหารส่วนตำบลบอน,เทศบาลสำโรง,โรง พยาบาลส่งเสริมสุขภาพชุมชนตำบล, ศาลาประชาคมหมู่บ้าน
การทำงานจริง	- ติดป้ายประกาศเพื่อนำเสนอข้อมูลกับหน่วยงาน อบต.บอน/เทศบาลสำโรง/โรงพยาบาลสำโรง/อบต.โคกก่อง/ อบต.โนนกาเล็น
ผลการประเมิน	- ติดป้ายประชาสัมพันธ์ เพื่อนำเสนอข้อมูลให้กับคนในชุมชนได้รับทราบข้อมูล

เทศบาลตำบลสำโรง

โรงพยาบาลสำโรง

องค์การบริหารส่วนตำบลบอน



องค์การบริหารส่วนตำบลโนนกาเล็น

องค์การบริหารส่วนตำบลโคกก่อง

CSR KAONA | ก้าวหน้ากับชุมชน

4.ด้านสุขภาพอนามัย

4.1โครงการส่งเสริมสุขภาพการออกกำลังกาย(แข่งกีฬาเชื่อมความสัมพันธ์)

4.2กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพชุมชน

4.1 โครงการส่งเสริมสุขภาพการออกกำลังกาย(แข่งกีฬาเชื่อมความสัมพันธ์)

วิธีการ	- จัดกีฬาสานสัมพันธ์ระหว่างโรงงานชุมชน หน่วยงาน และประชาชนที่สนใจ
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย /วัดเชิงปริมาณ	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี
การทำงานจริง	- เม.ย - ก.ย 66
ผลการประเมิน	-

4.2 กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพชุมชน

วิธีการ	- ร่วมกิจกรรมสนับสนุนในเรื่องวารสารหรือแผ่นพับความรู้ด้านสุขภาพหรืออุปกรณ์การส่งเสริมสุขภาพ (เช่น หน้ากากอนามัย เจลแอลกอฮอล์ตามความเหมาะสม)
กลุ่มเป้าหมาย	- ชุมชนในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตรรอบพื้นที่โครงการ
เป้าหมาย /วัดเชิงปริมาณ	- ดำเนินการครบถ้วนตามแผน 1 ครั้ง/ปี - สนับสนุนงบประมาณ ไม่น้อยกว่า ไม่น้อยกว่า 60,000 บาท/ปี
การทำงานจริง	- พ.ค- ก.ย 66
ผลการประเมิน	-

7ข

แผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
สำหรับเครื่องจักรฯ

KAONA
Power Supply

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Induce draft fan	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	[illegible]	Plant	Boiler	
ขนาดมอเตอร์	355 Kw. 1498 rpm 400-630 v ระบบ Inverter	งานบำรุง MA	13	รวมทั้งหมด
วันที่ปรับแผน	-	1. การตรวจเช็ค	6	รายการ
		2. สารหล่อลื่น	2	รายการ
		3. ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	2	รายการ
		4. พลังงาน หรือ ไฟฟ้า	0	รายการ
		5. ความสะอาด	1	รายการ

หมายเหตุ (ถ้ามี)

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณเพิ่มเติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรหยุดทำงาน 0.00,000

No.	รายการบำรุงรักษา	ชิ้นส่วนตรวจ	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ลายมือชื่อ
1	[illegible]	ด้านระบายที่ 0 ร กระบอก	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
2	[illegible]	ด้านระบายที่ 1 กระบอก	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
3	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
4	ตรวจสอบสภาพภายนอก	[illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
5	[illegible]	ชุดจ่ายตรวจสอบ	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
6	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
7	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
8	[illegible]	ชุดตรวจสอบ	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
9	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
10	[illegible]	[illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
11	เกลียวฝุ่นออกจากใบพัดลม	ล้างใบพัดลม		4-ม.ค.-66	[illegible]
12	Alignment motor & balance ใบพัดลม	ล้างใบพัดลม		4-ม.ค.-66	[illegible]

สรุปผลการตรวจ

หัวหน้า MA

S-FQ-MA-069/00 14 ม.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Boiler Feed Pump	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	P-401A	Plan	Boiler	
ขนาดมอเตอร์	250 kw. 2900 rpm 380 v 50 Hz			
ขนาดปั๊ม	65 lb 77.80-80.90 bar 2977 min 140c	ขนาดอินเวอร์เตอร์ Danfoss รุ่น VLT 8000 AQUA		

No.	รายการบำรุงรักษา	ค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ลายมือชื่อ
	1. วัดเสียงการทำงานมอเตอร์		หูฟัง	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	2. ตรวจสอบน็อตยึดเท่ามอเตอร์		น็อตอยู่ในตำแหน่งมาร์ค	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันปั๊ม		การรั่วซึม	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	4. เสียงและการสั่นปั๊ม		มือถือหูฟัง	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	5. ตรวจวัดแรงดันน้ำเข้าปั๊ม	24 bar	[illegible]	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	6. ตรวจวัดแรงดันน้ำออกปั๊ม	90-100 bar	[illegible]	1 สัปดาห์		[illegible]	
	7. [illegible]		[illegible]	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	8. ตรวจวัดอุณหภูมิน้ำเข้าปั๊ม	ไม่เกิน 200 องศา	[illegible]	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	9. ตรวจสอบการทำงานของ		สังเกตเสียงการทำงานของ	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	[illegible] flow valve		Valve			4-ม.ค.-66	
	10. [illegible]		ปิดดวา	1 สัปดาห์		[illegible]	
	11. ซีลกระบอกเพลา	จัดขนเส้นจากระบี	จัดกระบอกหน้า - หลัง	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
		ไหม้ออก	มอเตอร์			4-ม.ค.-66	

หมายเหตุ (ถ้ามี)

ลงชื่อ [illegible] วันที่ [illegible]

เกณฑ์ปรับแผนการตรวจ : เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรหยุดทำงานเกิน 0.00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณเพิ่มเติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

S-FQ-MA-069/00 14 ม.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Boiler Feed Pump	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
หมายเลขเครื่องจักร	P-401B	Plan	Boiler
มอเตอร์	250 kw. 2900 rpm 300 v 50 Hz		
ปั๊ม	65 ลิ 77.80-80.90 bar 2977 min 140c	ขนาดอินเวอร์เตอร์ Danfoss รุ่น VLT 8000 AQUA	

No.	รายการบำรุงรักษา	ค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ
	1. สังเกตเสียงการทำงานมอเตอร์		หูฟัง	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	2. ตรวจสอบน็อตยึดแท่นมอเตอร์		นั่งลงอยู่ในตำแหน่งมาร์ก	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของหน้าแปลน		การรั่วซึม	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	4. อัดจาระบี	อัดจนเห็นจาระบีใหม่	อัดจาระบีหน้า - หลัง มอเตอร์	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	5. [illegible]		ปัดกวาด	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	6. [illegible]		[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	7. [illegible]	[illegible]	ดูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	8. ตรวจเช็ค pressure หลังปั๊มน้ำ	50-100 bar	ดูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	9. ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่อง		ดูด้วยตา	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	จัด					4-ม.ค.-66	[illegible]
	10. [illegible]	ไม่เกิน 50 Hz	วัด เช็คที่หน้างานสอบไหร่	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	[illegible]
	11. [illegible]	ไม่เกิน 140 องศา	ใช้ปืนวัดอุณหภูมิ	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	12. ตรวจสอบการทำงานของ		สังเกตเสียงการทำงานของ			4-ม.ค.-66	[illegible]
	Minimum flow valve		valve		[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]

การบันทึกอาการที่พบผิดปกติ / และ สรุปการซ่อมบำรุง

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ [illegible]

การบันทึกผลการตรวจ ** ถ้าตรวจไม่ผ่านเกณฑ์ต้องแจ้งซ่อมทันที 0,00,000

1. [illegible] ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. [illegible] ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. [illegible] ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. [illegible] ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
5. [illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจ [redacted]

S-TQ-MA-060 / R00 24 ม.ค 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Boiler Feed Pump	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
หมายเลขเครื่องจักร	P-401C	Plan	Boiler
มอเตอร์	250 kw. 2900 rpm 300 v 50 Hz		
ปั๊ม	65 ลิ 77.80-80.90 bar 2977 min 140c	ขนาดอินเวอร์เตอร์ Danfoss รุ่น VLT 8000 AQUA	

No.	รายการบำรุงรักษา	ค่ามาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ
	1. สังเกตเสียงการทำงานมอเตอร์		หูฟัง	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	2. ตรวจสอบน็อตยึดแท่นมอเตอร์		นั่งลงอยู่ในตำแหน่งมาร์ก	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	3. ตรวจสอบการรั่วซึมของหน้าแปลน		การรั่วซึม	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	4. อัดจาระบี	อัดจนเห็นจาระบีใหม่	อัดจาระบีหน้า - หลัง มอเตอร์	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	5. [illegible]		ปัดกวาด	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	6. สังเกตเสียงปั๊ม		[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	7. [illegible]	[illegible]	ดูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	8. ตรวจเช็ค pressure หลังปั๊มน้ำ	50-100 bar	ดูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	9. ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่อง		ดูด้วยตา	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	
	จัด					4-ม.ค.-66	[illegible]
	10. [illegible]	ไม่เกิน 50 Hz	วัด เช็คที่หน้างานสอบไหร่	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	[illegible]
	11. [illegible]	ไม่เกิน 140 องศา	ใช้ปืนวัดอุณหภูมิ	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	12. ตรวจสอบการทำงานของ		สังเกตเสียงการทำงานของ			4-ม.ค.-66	[illegible]
	Minimum flow valve		valve		[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]

การบันทึกอาการที่พบผิดปกติ / และ สรุปการซ่อมบำรุง

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [redacted] วันที่ [illegible]

การบันทึกผลการตรวจ ** ถ้าตรวจไม่ผ่านเกณฑ์ต้องแจ้งซ่อมทันที 0,00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น
5. [illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจ [redacted]

S-TQ-MA-060 / R00 24 ม.ค 64

P-200A	Make Up Water Pump A	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
P-200B	Make Up Water Pump B	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
WP-9101C	Raw Water pump No C	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบสภาพของแผง	[illegible]	[illegible]					
		3	ตรวจสอบอุณหภูมิ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		4	อัดจารบี	ใช้ระบบอัด	1 สัปดาห์					
P-201 F	Water Pump F (ที่ C)	1	[illegible]	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		2	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		3	ตรวจสอบอุณหภูมิ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		4	อัดจารบี	ใช้ระบบอัด	1 สัปดาห์					
[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		2	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		3	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	[illegible]					
		5	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
WP-9100 [illegible]	Pump น้ำไทย	1	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		2	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		3	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		4	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		5	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
WP-9101 F	Pump น้ำไทย	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		3	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์					
		5	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
FW-9101 G	น้ำปม [illegible]	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบยุดแผง	[illegible]	[illegible]					
		3	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์					
		5	เช็ดคราบน้ำมัน	[illegible]	1 สัปดาห์					
[illegible]	เครื่องสูบน้ำ	1	ตั้งเทรดเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		3	ตรวจสอบสายไฟหัวต่อขั้วต่อ	[illegible]	1 สัปดาห์					
		4	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	[illegible]	1 สัปดาห์					
		5	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					

[illegible]

	Wet Scrubber	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
	Wet Scrubber	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์					

[illegible]

S-200	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	หยอดน้ำมันไข	หยอดน้ำมันไข	1 สัปดาห์					
		3	เช็ดคราบปรับตึงใช้ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับ	1 สัปดาห์					
		4	อัดจารบี	ใช้เครื่องอัดจารบี	1 สัปดาห์					
S-201	Screw Conveyor Fly Ash	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	หยอดน้ำมันไข	[illegible]	1 สัปดาห์					
		3	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		4	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
	Rotary Air Lock	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	เช็ดคราบน้ำมันไข	[illegible]	[illegible]					
		3	เช็ดคราบปรับตึงใช้ใหม่	[illegible]	[illegible]					
		4	อัดจารบี	ใช้เครื่องอัดจารบี	1 สัปดาห์					
	Screw Air Lock	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	เช็ดคราบน้ำมันไข	[illegible]	[illegible]					
		3	[illegible]	[illegible]	[illegible]					
		4	อัดจารบี	ใช้เครื่องอัดจารบี	[illegible]					
	Rotary Air Lock	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	เช็ดคราบน้ำมันไข	หยอดน้ำมันไข	2 สัปดาห์					
		3	เช็ดคราบปรับตึงใช้ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับ	2 สัปดาห์					
		4	อัดจารบี	ใช้เครื่องอัดจารบี	1 สัปดาห์					
	Rotary Air Lock	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจ	[illegible]	1 สัปดาห์					
		2	เช็ดคราบน้ำมันไข	หยอดน้ำมันไข	2 สัปดาห์					
		3	[illegible]	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับ	2 สัปดาห์					
		4	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์					

บันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน [illegible] ประจำเดือน มกราคม 2566

รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	วิธีการ	ความถี่	ปกติ	ไม่ปกติ	แก้ไขแล้ว	ปัญหาที่พบ	วิธีการแก้ไข
[illegible]	Screw Conveyor Fly Ash	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	[illegible]
		2	เช็คหรือหยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Screw Conveyor Fly Ash	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓			[illegible]	[illegible]
		2	เช็คหรือหยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓			[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Screw Conveyor Fly Ash	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	[illegible]
		2	เช็คหรือหยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓			[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Screw Conveyor Fly Ash	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	[illegible]
		2	เช็คหรือหยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Screw Conveyor Fly Ash	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓			[illegible]	[illegible]
		2	เช็คหรือหยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓			[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Rotary Air Lock	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓			[illegible]	[illegible]
		2	หยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์		✓		[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Rotary Air Lock	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓			[illegible]	[illegible]
		2	หยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓			[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	Rotary Air Lock	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	[illegible]
		2	หยอดน้ำมันโซ่	หยอดน้ำมันโซ่	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		3	เช็คหรือปรับตึงโซ่ใหม่	ใช้อุปกรณ์เครื่องมือปรับแ	2 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	อัดจาระบี	ใช้เครื่องอัดจาระบี	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	

ข้อเสนอแนะ/สรุปปัญหาในการตรวจ [illegible]

[redacted]

บันทึกการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	สกรูแคอบ1	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	S-100B	Plan	Intake
ขนาดมอเตอร์	มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1 ยี่ห้อ SEW		

No.	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีการตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ
	1. ตรวจเช็คสภาพโซ่หรือปรับตึง	ต้องไม่หย่อน	ถ้าเกิดการหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	ปกติ [illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	2. ตรวจเช็คการรั่วของเสื้อสกรู	ต้องไม่มีการรั่วออกจากสกรู	ตรวจดูการรั่วของแกลบ	1 สัปดาห์	ปกติ [illegible]	4-ม.ค.-66 4-ม.ค.-66	[illegible]
	3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ค่าปกติที่ Load ไวร์ ต้องเกิดขึ้นที่ลิมิตสวิทช์ ไม่เกะกะห้ามเวลาเกิด หากผิดปกติต้องโชว์ Alarm แจ้งที่ scada	MA เช็คกับพนง คอนโทรล ให้ลองการทำงานลิมิตสวิทช์ ขึ้น-ลง และ ดูสถานะ	1 สัปดาห์	ปกติ [illegible]	4-ม.ค.-66 4-ม.ค.-66 4-ม.ค.-66 4-ม.ค.-66 4-ม.ค.-66	[illegible]
	4. ทำความสะอาดมอเตอร์		ปัดฝุ่นมอเตอร์	1 สัปดาห์	ปกติ [illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	5. อัดจาระบีหัว-ท้าย ลูกปืน	เห็นจาระบีใหม่ออกมา	อัดจาระบีกระบอกอัด	1 สัปดาห์	ปกติ [illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	6. หยอดน้ำมันโซ่		หยอดน้ำมันเครื่องเก่า	1 สัปดาห์	ปกติ [illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]

ความคิดเห็นของฝ่ายผลิต / และ สรุปผลการทำงาน

ผู้รับผิดชอบตรวจสอบ____________

วันที่____________

หมายเหตุ [illegible] ตั้งแต่ 0,00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

สรุปผลการตรวจเช็ค [illegible]

ลงชื่อ [redacted]

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร: สกรูเกลียว2 | ชื่อผู้ตรวจสอบ: [illegible]

รหัสเครื่องจักร: S-100C | Plan: | Intake:

ขนาดมอเตอร์: มอเตอร์ยี่ห้อ 5.5 Kw.1430/27 12.1A ยี่ห้อ SEW

No.	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผู้บำรุงรักษา
1	1. ตรวจเช็คสภาพน้ำหล่อลื่นปรับตั้ง	ต้องไม่หย่อน	สังเกตการหย่อนของโซ่	1 เดือนครั้ง	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	2. ตรวจเช็คการรั่วของเนื้อสกรู	ต้องไม่มีเกลียวรั่ว	ตรวจดูการรั่วของเกลียว	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
		ออกจากสกรู			[illegible]	4-ม.ค.-66	
	3. ตรวจสอบการทำงานของ	ค่าปกติที่ scale โซ่	MA เช็คด้วยแจ้งคอนโทรล	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
	อินเวอร์เตอร์	เขียวติดขาดีบัดสวิทช์	โดยการกดขาดีมีสวิทช์			4-ม.ค.-66	
		ไม่และดับระลายกด	ขึ้น-ลง และ ดูสภาพของค่า		[illegible]	4-ม.ค.-66	4
		ขาดีมีดและดับระไฟ				4-ม.ค.-66	
		Alarm แจ้งที่ scale				4-ม.ค.-66	
	4. [illegible]		ปิดฝุ่นคามมอเตอร์	1 สัปดาห์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	5. ตัดจาระบีหัว-ท้าย ลูกปืน	เห็นจาระบีไหลออกมา	ตัดจาระบีกระบอกอัด	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	6. หยอดน้ำมันโซ่		หยอดน้ำมันเครื่องค่า	1 [illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]

รายละเอียดการซ่อมแซม และ สรุปการดำเนินงาน

ลงชื่อหัวหน้าซ่อมบำรุง ..... วันที่ .....

[illegible] 0,000,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงระยะการไม่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

S-TQ-MA-066-R00 14 ม.ค.64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มกราคม 2566

ชื่อเครื่องจักร: สกรูเกลียว3 | ชื่อผู้ตรวจสอบ: [illegible]

รหัสเครื่องจักร: S-100A | Plan: | Intake:

ขนาดมอเตอร์: มอเตอร์ยี่ห้อ 5.5 Kw.1430/27 12.1A ยี่ห้อ SEW

No.	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	ผลการตรวจสอบ	วันที่ตรวจสอบ	ผู้บำรุงรักษา
1	1. ตรวจเช็คสภาพน้ำหล่อลื่นปรับตั้ง	ต้องไม่หย่อน	สังเกตการหย่อนของโซ่	1 เดือนครั้ง	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	2. ตรวจเช็คการรั่วของเนื้อสกรู	ต้องไม่มีเกลียวรั่ว	ตรวจดูการรั่วของเกลียว	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
		ออกจากสกรู			[illegible]	4-ม.ค.-66	
	3. ตรวจสอบการทำงานของอินเวอร์เตอร์	ค่าปกติที่ scale โซ่	MA เช็คด้วยแจ้งคอนโทรล	1 สัปดาห์		4-ม.ค.-66	
		เขียวติดขาดีบัดสวิทช์	โดยการกดขาดีมีสวิทช์			4-ม.ค.-66	
		ไม่และดับระลายกด	ขึ้น-ลง และ ดูสภาพของค่า		[illegible]	4-ม.ค.-66	4
		ขาดีมีดและดับระไฟ				4-ม.ค.-66	
		Alarm แจ้งที่ scale				4-ม.ค.-66	
	4. [illegible]		ปิดฝุ่นคามมอเตอร์	1 สัปดาห์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	5. ตัดจาระบีหัว-ท้าย ลูกปืน	เห็นจาระบีไหลออกมา	ตัดจาระบีกระบอกอัด	1 สัปดาห์	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]
	6. หยอดน้ำมันโซ่		หยอดน้ำมันเครื่องค่า	1 [illegible]	[illegible]	4-ม.ค.-66	[illegible]

รายละเอียดการซ่อมแซม และ สรุปการดำเนินงาน

ลงชื่อหัวหน้าซ่อมบำรุง ..... วันที่ .....

[illegible] 0,000,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงระยะการไม่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

S-TQ-MA-068-R00 14 ม.ค.64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ชื่อเครื่องจักร	Induce Draft Fan	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
หมายเลขเครื่องจักร	[illegible]	Plant	Boiler
ขนาดมอเตอร์	355 Kw. 1490 rpm 400-630 v ระบบ Inverter	รายงาน MA	11 รวมทั้งหมด
ใบคำขอซ่อม	-	1. การตรวจเช็ค	6 รายการ
		2. สารหล่อลื่น	2 รายการ
		3. ตรวจสภาพเครื่องจักร	2 รายการ
		4. แรงดัน ไฟฟ้า	0 รายการ
		5. ความสะอาด	1 รายการ

กรณีมีปัญหาต้องรายงาน

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

ยว.ยบี (ต่อสัปดาห์ / ต่อเดือน)

** เมื่อหมดอายุการใช้งานเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น 0,00,000

No.	รายการปฏิบัติงาน	วิธีการตรวจ	ผลการตรวจ	วันที่ปฏิบัติ	วันที่ตรวจ
1	1. ตัดจาระบีมอเตอร์หน้า - หลัง	ตัดจาระบี 0.5 กระบอก	[illegible]	23 ก.พ.-66	[illegible]
2	2. ตัดจาระบีพลาสติดลม หน้า - หลัง	ตัดจาระบี 1 กระบอก	[illegible]	22-ก.พ.-66	[illegible]
3	3. ตรวจสอบความตึงของพัดลม	[illegible]	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
4	4. ตรวจสอบสภาพฐานการแท่น	ฐานยึดแน่นสภาพดี	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
5	5. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างเครื่องพัดลม	[illegible]	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
6	6. ทำความสะอาดที่ระบายความร้อน	[illegible]	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
7	7. ตรวจสอบขุมขนหลุมภายในพัดลม	ค่าต้องไม่เกิน 95 องศา	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
8	8. ตรวจสอบปั๊มดันแก่บมอเตอร์ และน้ำมันดูดของพัดลม	[illegible]	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
				23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	ดูค่าของค่าต้องไม่ติด	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
10	10. เกลียวยึดของเรายาใบพัดลม	ตั้งใบพัดลม		23-ก.พ.-66	[illegible]
11	11. Alignment motor & balance ใบพัดลม	ตั้งใบพัดลม		23-ก.พ.-66	[illegible]

สรุปผลการตรวจ

[illegible] 23/02/67

หัวหน้า MA

ลงชื่อ..... หน่วยงานซ่อมบำรุง

ลงชื่อ..... หัวหน้า MA

S-EQ-MA-460/880 14 ส.ค.64

[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
MOV-200	Moving Grate X,1-4	1	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
MOV-201	Moving Grate Y,1-4	1	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
MOV-202	Moving Grate Z,1-4	1	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
PRF-200	Primary Air Fan	1	สังเกตดูเสียงการทำงานของมอเตอร์	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์				
		2	ตรวจสอบ[illegible]	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
		3	ตรวจเช็คสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์				
[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
		2	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
		3	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
		4	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
P-402A	Delin Pump A	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
P-402B	Delin Pump B	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
		2	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
P-403A	Amine Pump A	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
		2	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
P-403B	Amine Pump B	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
		2	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
P-300A	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	—	—		
		2	[illegible]	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	—	—		
[illegible]	[illegible]	1	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
		2	[illegible]	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		
SB-400	Soot blower	1	ตรวจสอบการรั่วซึม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
		3	ทำความสะอาดเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		
		4	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓		

[illegible]

เครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	ความถี่	ผลการตรวจสอบ		ผู้ตรวจสอบ	ปัญหาที่พบ	การแก้ไขปรับปรุง
SS-301	Sieve Shower	1 ตรวจสภาพน้ำฉีด	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2 ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		3 ทำความสะอาดเครื่องจักร	ใช้น้ำและผ้าทำความสะอาด	1 สัปดาห์	✓	✓			
		4 เช็คระบบการทำงานของวาล์ว	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
SS-302	Sieve Shower	1 ตรวจสอบน้ำฉีด	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2 ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		3 ทำความสะอาดเครื่องจักร	ใช้น้ำและผ้าทำความสะอาด	1 สัปดาห์	✓	✓			
		4 เช็คระบบการทำงานของวาล์ว	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
SS-303	Sieve Shower	1 ตรวจสอบน้ำฉีด	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2 ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		3 ทำความสะอาดเครื่องจักร	ใช้น้ำและผ้าทำความสะอาด	1 สัปดาห์	✓	✓			
		4 เช็คระบบการทำงานของวาล์ว	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
[illegible]	[illegible]	1 [illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2 [illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
		3 ทำความสะอาดเครื่องจักร	ใช้น้ำและผ้าทำความสะอาด	1 สัปดาห์	✓	✓			
		4 เช็คระบบการทำงานของวาล์ว	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
EXP-304	[illegible]	1 [illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
EXP-305	[illegible]	1 [illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
EXP-306	Expansion Joint Repair Jig	1 ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
[illegible]	[illegible]	1 เช็คพื้นที่ทำความสะอาดและแห้งระบายอากาศ	[illegible]	[illegible]	✓	✓			
		2 [illegible]	ใช้น้ำและผ้าทำความสะอาด	[illegible]	✓	✓			
		3 [illegible]	[illegible]	[illegible]	✓	✓			
[illegible]	[illegible]	1 [illegible]	[illegible]	[illegible]	✓	✓			
		2 [illegible]	ใช้น้ำและผ้าทำความสะอาด	1 สัปดาห์	✓	✓			
		3 [illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
FC-500	Filter	1 ตรวจสอบการรั่วซึม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2 [illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	✓	✓			
FT-501	Filter	1 ตรวจสอบการรั่วซึม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2 ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			

[redacted]

รายงานการบำรุงรักษาเบื้องต้น ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ชื่อเครื่องจักร	สกรูเกลียว	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	S-400B	Plan	Intake
มอเตอร์	มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1 ยี่ห้อ SEW		

No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่แก้ไข	ระยะเวลา
	1. ตรวจเช็คกรวยโซ่หรือปรับตึง	ต้องไม่หย่อน	สังเกตการหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	2. ตรวจเช็คการรั่วของเนื้อสกรู	ต้องไม่มีเกลาเรื่อง	ตรวจดูการรั่วของเกลียว	1 สัปดาห์		23-ก.พ.-66	4
		เยอะจากสกรู			[illegible]	23-ก.พ.-66	
	3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ทำปลายนิ้ว wood โซ่	ทดสอบเช็คกับพนักงาน,ทดสอบโดยการ	1 สัปดาห์		23-ก.พ.-66	
		เมื่อสัมผัสลิมิตสวิทช์	โดยการยกขาลิมิตสวิทช์			23-ก.พ.-66	4
		ไม่สะดุด และ ขึ้น-ลง และ ดูสภาพทั่ว	ขึ้น-ลง และ ดูสภาพทั่ว		[illegible]	23-ก.พ.-66	
		ขาลิมิตสวิทช์และโซ่				23-ก.พ.-66	
		Alarm ทดสอบที่ scale				23-ก.พ.-66	
	4. [illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	4
	5. ล็อคระบบหัว-ท้าย ถูกปิด	เส้นทางระบบไหลออก	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	4
	6. แยกตั้งมันใช้		[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	4

การซ่อมบำรุงที่ต้องทำ / และ ครุภัณฑ์ที่ต้องใช้

[illegible]

ลงชื่อ [illegible]

วันที่ 24 / 2 / 66

[illegible] 0.00.000

1. ลงจำนวนที่ไม่ได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงรับ [illegible] และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]

[redacted]

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ชื่อเครื่องจักร	สกรูแกลบ2	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	S-100C	Plan	Intake
ขนาดมอเตอร์	มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1A ยี่ห้อ SEW		

No.	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ข้อกำหนด	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	[illegible]	วันที่ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
	1. ตรวจเช็คสภาพโซ่หรือปรับตึง	ต้องไม่หย่อน	สังเกตการหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	2. ตรวจเช็คการร้าวของเนื้อสกรู	ต้องไม่มีเกลบร้าวออกจากสกรู	ตรวจดูการร้าวของเกลบ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ก่อนถึงที่ sealed โซ่ เบียวลิมิตสวิทช์ ไม่แตะกันภายหลัง ขจัดและกันจะโซ่ Alarm แดงที่ scade	MA เช็คกับหนังตอนโรรส โดยการยกขาลิมิตสวิทช์ ทั้ง-ลง และดูผลของค่า	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	4. [illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	5. ตัดจาระบีหัว-ท้าย ลูกปืน	เห็นจาระบีไหลล้อออก	ตัดจาระบีกระบอกอัด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	6. [illegible]		[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]

การสังเกตุผลที่ผิดปกติ / และ การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

[illegible] 0.00.000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ [illegible] หัวหน้าแผนก M.A [illegible] วันที่ [illegible]

S-FQ-MA-060/R00 14 มี.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ชื่อเครื่องจักร	สกรูแกลบ3	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	S-100A	Plan	Intake
ขนาดมอเตอร์	มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1A ยี่ห้อ SEW		

No.	รายการที่ต้องตรวจสอบ	ข้อกำหนด	วิธีตรวจสอบ	ความถี่	[illegible]	วันที่ตรวจสอบ	ผู้ตรวจสอบ
	1. ตรวจเช็คสภาพโซ่หรือปรับตึง	ต้องไม่หย่อน	สังเกตการหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	2. ตรวจเช็คการร้าวของเนื้อสกรู	ต้องไม่มีเกลบร้าวออกจากสกรู	ตรวจดูการร้าวของเกลบ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ก่อนถึงที่ sealed โซ่ เบียวลิมิตสวิทช์ ไม่แตะกันภายหลัง ขจัดและกันจะโซ่ Alarm แดงที่ scade	MA เช็คกับหนังตอนโรรส โดยการยกขาลิมิตสวิทช์ ทั้ง-ลง และดูผลของค่า	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	4. [illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	5. ตัดจาระบีหัว-ท้าย ลูกปืน	เห็นจาระบีไหลล้อออก	ตัดจาระบีกระบอกอัด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	6. [illegible]		หยอดน้ำมันตรงที่ต้อง	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]

การสังเกตุผลที่ผิดปกติ / และ การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

[illegible] 0.00.000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ [illegible] หัวหน้าแผนก M.A [illegible] วันที่ [illegible]

S-FQ-MA-060/R00 14 มี.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ชื่อเครื่องจักร: กระพ้อ ตันที่ 1 | ชื่อผู้ตรวจสอบ: [illegible]
รหัสเครื่องจักร: B-100B | Plan | Intake
ขนาดมอเตอร์: 11 Kw, 1440/71 22.5A SRW

No.	รายการปฏิบัติงาน	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติงาน
	1. เช็คสภาพใบขับ		ปรับตึงหากหย่อน	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	2. เช็คสภาพวงแต่งของสายพานเกรียวปรับตึง	ไม่เกิดไขของสายพาน	เดินสายพานดูการหมุน	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	3. เช็คสภาพหัวต่อสายพาน	ไม่มีระยะห่าง	จุดต่อต้องไม่มีรอยขาด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	4. เช็คสภาพลูกกระพ้อ	ไม่เสียรูป	เปิดฝาเสื้อดูสายพานดูสภาพ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	5. เช็คสภาพการร้าวของของกระพ้อ	ต้องไม่มีรอยแตกของ	สายตา	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	6. เช็คสภาพการทำงานของเครื่องวัดรอบ	Speed Relay 30-300	ดูการทำงานของสัญญาณไฟ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	rpm 24 vdc	[illegible]			23-ก.พ.-66	
	7. เช็คสภาพการทำงานของ Black stop	ต้องไม่มีรอยสึก	ดูการหมุนของ Black stop	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible] Black stop	[illegible]	กระบอกอัดอากาศ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	ไม่ต้องมีเกร็ง	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	เคลียร์ความสะอาดที่ติด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
			แผงหลังออก			23-ก.พ.-66	

[illegible]

[illegible] ใยสุวรรณ
[illegible] 23/2/66

[illegible] ** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้ง 0,000,000
1. จงจำนวนที่ไม่ผ่านและ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. จงปริมาณที่เสียและ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. จงระยะเวลาที่พิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. จงตรวจสอบวัดได้และ ปัญหา เกิดผล การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อผู้ตรวจ

S-EQ-MA-060/R00 14 ม.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน กุมภาพันธ์ 2566

ชื่อเครื่องจักร: กระพ้อ ตันที่ 2 | ชื่อผู้ตรวจสอบ: [illegible]
รหัสเครื่องจักร: B-100C | Plan | Intake
ขนาดมอเตอร์: 11 Kw, 1440/71 22.5A SRW

No.	รายการปฏิบัติงาน	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติงาน
	1. เช็คสภาพใบขับ		ปรับตึงหากหย่อน	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	2. เช็คสภาพวงแต่งของสายพานเกรียวปรับตึง	ไม่เกิดไขของสายพาน	เดินสายพานดูการหมุน	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	3. เช็คสภาพหัวต่อสายพาน	ไม่มีรอยขาด	จุดต่อต้องไม่มีรอยขาด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	4. เช็คสภาพลูกกระพ้อ	ไม่เสียรูป	เปิดฝาเสื้อดูสายพานดูสภาพ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	5. เช็คสภาพการร้าวของของกระพ้อ	ต้องไม่มีรอยแตกของ	สายตา	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	6. เช็คสภาพการทำงานของเครื่องวัดรอบ	Speed Relay 30-300	ดูการทำงานของสัญญาณไฟ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	rpm 24 vdc	[illegible]			23-ก.พ.-66	
	7. เช็คสภาพการทำงานของ Black stop	ต้องไม่มีรอยสึก	ดูการหมุนของ Black stop	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible] Black stop	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	ไม่ต้องมีเกร็ง	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	เคลียร์ความสะอาดที่ติด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ก.พ.-66	[illegible]
			แผงหลังออก			23-ก.พ.-66	

[illegible]

[illegible] ใยสุวรรณ
[illegible] 23/2/66

[illegible] 0,000,000
1. จงจำนวนที่ไม่ผ่านและ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. จงปริมาณที่เสียและ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. จงระยะเวลาที่พิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. จงตรวจสอบวัดได้และ ปัญหา เกิดผล การแก้ไขเบื้องต้น

[illegible]

ลงชื่อ

S-EQ-MA-060/R00 14 ม.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน ตุลาคม ปีพ.ศ. 2566

ชื่อเครื่องจักร	กระพัด ตัวที่ 3	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	B-1006	Plant	Intake
ขนาดมอเตอร์	11 Kw, 1440/71 22.5A SBW		

No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลตรวจ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ
	1. เช็คสภาพใช้งาน		ปรับตั้งหรวงหย่อน	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	2. เช็คสภาพการหย่อนของสายพานที่ปรับตั้ง	ไม่ลื่นของสายพาน	เดินการหมุนดูการหมุน	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	3. เช็คสภาพหัวต่อสายพาน	ไม่ฉีกขาด	จุดต่อต้องไม่มีฉีกขาด	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	4. เช็คสภาพลูกกลิ้ง	ไม่เสียรูป	เปิดฝาแล้วดูสายพานดูสภาพ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	5. เช็คสภาพการรั่วของของเหลวกระพัด	ต้องไม่มีน้ำยาหยดออก	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	6. เช็คสภาพการทำงานของเครื่องวัดวาล์ว	Speed Relay 30-500	ดูการทำงานของสัญญาณไฟ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	[illegible]	ชุด 24 vdc	[illegible]			23-ต.ค.-66	
	7. เช็คสภาพการทำงานของ Black stop	ต้องไม่มีหยุด	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	กระบอกตัดอากาศ	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	8. [illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
	10. เช็คสภาพหลังที่แม่กลิ้ง Seal in Hopper	ต้องไม่มีกลายเหล็ก	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	23-ต.ค.-66	[illegible]
			[illegible]			23-ต.ค.-66	

การซ่อมบำรุงที่ผิดปกติ / และ สรุปผลการทำงาน

ลงชื่อหัวหน้างานซ่อมบำรุง [illegible]
วันที่ 23/10/66

[illegible] 0.00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ [illegible]

ลงชื่อหัวหน้างานแผนก MA [illegible] วันที่ [illegible]

S-FQ-MA-060/R00 14 ม.ค. 64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Induce draft fan	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	[illegible]	Plant	Boiler
ขนาดมอเตอร์	355 Kw, 1490 rpm 400-630 v ระบบ Inverter		

ส่วนไม่ปรับแผน

งานซ่อม MA	11	รวมทั้งหมด
1. การตรวจเช็ค	6	รายการ
2. การซ่อมสิ้น	2	รายการ
3. ซ่อมสภาพเครื่องจักร	2	รายการ
4. พลังงาน หรือ ไฟฟ้า	0	รายการ
5. ความปลอดภัย	1	รายการ

[illegible]

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น 0.00,000

No.	รายการตรวจสอบ	มาตรฐาน	ผลตรวจ	วันที่ตรวจ	ผู้ตรวจสอบ
	1. ตัดการะบี้ยดตรวจ หน้า - หลัง	ตัดการะบี้ 0.5 กระเลก	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	2. ตัดการะบี้เพลาพัดลม หน้า - หลัง	ตัดการะบี้ [illegible]	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	3. ตรวจสอบความสั่นสะเทือนพัดลม	ใช้มือจับสั่นแท่น	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	4. ตรวจสอบสภาพลูกปืนทางแกน	ดูด้วยตา และเสียง	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	5. ตรวจสอบสภาพโครงสร้างเปลือกพัดลม	ดูด้วยตา และ [illegible]	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	6. ทำความสะอาดด้านมอเตอร์	ปัดกวาดด้านมอเตอร์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	7. ตรวจสอบยอดหมุนลูกปืนเพลาพัดลม	ด้วยเครื่องวัดรอบ	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	8. ตรวจสอบน็อตยึดแท่นมอเตอร์ และแท่นดึงสายพานพัดลม	ดูด้วยตา ตีค้อน	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	9. ตรวจสอบสภาพของแขนปั้น	ดูด้วยตาเนื้อไม่ฉีก	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	10. เคลียร์ฝุ่นออกจากใบพัดลม	ล้างใบพัดลม		2-มี.ค.-66	[illegible]
	11. Alignment motor & balance ใบพัดลม	[illegible]		2-มี.ค.-66	[illegible]

สรุปผลการตรวจ

[illegible]

หัวหน้า MA

S-FQ-MA-060/R00 14 ม.ค. 64

บันทึกการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Boiler Feed Pump	ชื่อผู้ควบคุม	
รหัสเครื่องจักร	P-401B	Plan	Boiler
มอเตอร์	250 kw. 2900 rpm 300 v 50 Hz		
ปั๊ม	65 lb 77.80-80.90 bar 2977 min 140c	อินเวอร์เตอร์ Danfoss รุ่น VLT 8006 AQUA	

No	รายการซ่อมบำรุง	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	วันที่ซ่อม
1	ตั้งเวลาเสียงการทำงานมอเตอร์		ฟัง	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
2	ตรวจสอบน็อตยึดแท่นมอเตอร์		น็อตยึดแท่นมอเตอร์	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
3	ตรวจสอบการร้าวซึมของหน้าแปลน		การร้าวซึม	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
4	ตัดขาระปั๊ม	ยึดแน่นขาระปั๊มไม่ขาด	ยึดขาระปั๊มหน้า - หลัง มอเตอร์	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
5	ทำความสะอาดเครื่องจักร		ปลกวาด	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
6	ตั้งเวลาเสียงสั่น ปั๊ม		มือจับ หูฟัง	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
7	ตรวจเช็ค pressure หลังปั๊ม	2-4 bar	หูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
8	ตรวจเช็ค pressure หลังเข้าปั๊ม	50-105 bar	หูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
9	ตรวจสอบอุณหภูมิโดยรวมของเครื่องจักร		หูตัวเรา	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
10	[illegible]	ไม่เกิน 50 Hz	[illegible]	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
11	ตรวจเช็คการทำงานเสาปั๊ม	ไม่เกิน 140 องศา	[illegible]	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
12	ตรวจสอบการทำงานของ Minimum flow valve		[illegible] valve			2-มี.ค.-66	

สรุปผลการตรวจซ่อมบำรุงรักษา / และการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ลงชื่อผู้ควบคุม วันที่

การซ่อมบำรุงรักษา / และซ่อมบำรุงเครื่องจักร ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 0,00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่ดีด และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ควบ

บันทึกการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	Boiler Feed Pump	ชื่อผู้ควบคุม	
รหัสเครื่องจักร	P-401C	Plan	Boiler
มอเตอร์	250 kw. 2900 rpm 300 v 50 Hz		
ปั๊ม	65 lb 77.80-80.90 bar 2977 min 140c	อินเวอร์เตอร์ Danfoss รุ่น VLT 8006 AQUA	

No	รายการซ่อมบำรุง	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	วันที่ซ่อม
1	ตั้งเวลาเสียงการทำงานมอเตอร์		หูฟัง	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
2	ตรวจสอบน็อตยึดแท่นมอเตอร์		น็อตยึดแท่นมอเตอร์	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
3	ตรวจสอบการร้าวซึมของหน้าแปลน		การร้าวซึม	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
4	ตัดขาระปั๊ม	ยึดแน่นขาระปั๊มไม่ขาด	ยึดขาระปั๊มหน้า - หลัง มอเตอร์	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
5	ทำความสะอาดเครื่องจักร		ปลกวาด	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
6	ตั้งเวลาเสียงสั่น ปั๊ม		มือจับ หูฟัง	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
7	ตรวจเช็ค pressure หลังปั๊ม	2-4 bar	หูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
8	ตรวจเช็ค pressure หลังเข้าปั๊ม	50-105 bar	หูที่ตัว Pressure Gauge	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
9	ตรวจสอบอุณหภูมิโดยรวมของเครื่องจักร		หูตัวเรา	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
10	[illegible]	ไม่เกิน 50 Hz	[illegible]	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
11	ตรวจเช็คการทำงานเสาปั๊ม	ไม่เกิน 140 องศา	[illegible]	1 สัปดาห์		2-มี.ค.-66	
12	ตรวจสอบการทำงานของ Minimum flow valve		[illegible] valve			2-มี.ค.-66	

สรุปผลการตรวจซ่อมบำรุงรักษา / และการซ่อมบำรุงเครื่องจักร

ลงชื่อผู้ควบคุม วันที่

การซ่อมบำรุงรักษา / และซ่อมบำรุงเครื่องจักร ค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น 0,00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่ดีด และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ควบ

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร [illegible]

รหัสเครื่องที่ Wet Scrubber Water Pump A

ชนิด Pump ขนาด 11kw รอบ 1400rpm ยี่ห้อ ทาชิดัง

มอเตอร์ 11 kw 1400rpm 380v 50Hz 21.5-22.3A SIEMENS

วันที่ปรับแผ [illegible]

ชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]

Plan ระบบน้ำ

รายการ MA 10 รวมทั้งหมด

1 : การตรวจเช็ค 3 รายการ

2 : สารหล่อลื่น 1 รายการ

3 : ตามสภาพเครื่องจักร 1 รายการ

4 : พลังงาน หรือ ไฟฟ้า 2 รายการ

5.ความสะอาด 3 รายการ

การเขียนข้อมูลการตรวจ

1 : ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

2 : ลงปริมาณที่เติม และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

3 : ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

4 : ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / *ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น 0 ,00,000

1.ยึดตรวจปั๊มน้ำ หน้า-หลัง 2 จุด	กระชับยึดจัด	[illegible]	[illegible]	7/13/66
2.วัดการสั่นสะเทือนปั๊ม	ประแจขันน็อตตัวเร่ง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3.ตรวจสภาพเครื่องจักร	ปรับระยะปั๊มและมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4.ตรวจสอบการรั่วซึมของยาง	สภาพความสึกของยาง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.ทำความสะอาดฝาครอบมอเตอร์	เคลียร์เศษขยะที่ฝามอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
ทำความสะอาดคราบแกปิดที่กะลามปั๊ม	ขัดด้วยแปรง+ล้างน้ำสะอาด	[illegible]		[illegible]
7.ตรวจเช็คสภาพน้ำมันและทำการเติม	ดูระดับน้ำมันเพลาและเติมน้ำมัน	[illegible]		[illegible]
8.ทำความสะอาดตัวเครื่องปั๊ม	ถอดยางรูใบพัดปั๊ม	[illegible]		[illegible]
9.Overhaul pump	เปลี่ยนลูกปืน+ยางใหม่			
10.Overhaul motor	เปลี่ยนลูกปืน+อบขดลวด			

สรุปผลตรวจ ..... หัวหน้า .....

[redacted]

S-EQ-MA-06(R00) 14.01.04

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร [illegible]

รหัสเครื่องที่ Wet Scrubber Water Pump B

ชนิด Pump ขนาด 11kw รอบ 1400rpm ยี่ห้อ ทาชิดัง

มอเตอร์ 11 kw 1400rpm 380v 50Hz 21.5-22.3A SIEMENS

วันที่ปรับแผ [illegible]

ชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]

Plan ระบบน้ำ

รายการ MA 10 รวมทั้งหมด

1 : การตรวจเช็ค 3 รายการ

2 : สารหล่อลื่น 1 รายการ

3 : ตามสภาพเครื่องจักร 1 รายการ

4 : พลังงาน หรือ ไฟฟ้า 2 รายการ

5.ความสะอาด 3 รายการ

การเขียนข้อมูลการตรวจ

1 : ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

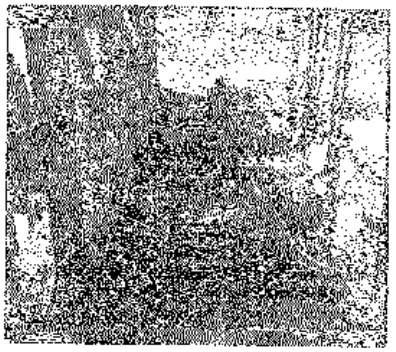
2 : ลงปริมาณที่เติม และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

3 : ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

4 : ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / *ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น 0 ,00,000



1.ยึดตรวจปั๊มน้ำ หน้า-หลัง 2 จุด	กระชับยึดจัด	[illegible]	[illegible]	2/3/66
2.วัดการสั่นสะเทือนปั๊ม	ประแจขันน็อตตัวเร่ง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3.ตรวจสภาพเครื่องจักร	ปรับระยะปั๊มและมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4.ตรวจสอบการรั่วซึมของยาง	สภาพความสึกของยาง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.ทำความสะอาดฝาครอบมอเตอร์	เคลียร์เศษขยะที่ฝามอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6.ทำความสะอาดคราบแกปิดที่กะลามปั๊ม	ขัดด้วยแปรง+ล้างน้ำสะอาด	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7.ตรวจเช็คสภาพน้ำมันและทำการเติม	ดูระดับน้ำมันเพลาและเติมน้ำมัน	[illegible]		[illegible]
8.ทำความสะอาดตัวเครื่องปั๊ม	ถอดยางรูใบพัดปั๊ม	[illegible]		[illegible]
9.Overhaul pump	เปลี่ยนลูกปืน+ยางใหม่			
10.Overhaul motor	เปลี่ยนลูกปืน+อบขดลวด			

สรุปผลตรวจ ..... หัวหน้า .....

ลงชื่อ ..... พนักงานผู้ดูแลบำรุง

[redacted]

S-EQ-MA-06(R00) 14.01.04

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร : [illegible]

รหัสเครื่องจักร Wet Scrubber Water Pump C

สเปก Pump ขนาด 11kw รอบ 1400rpm ยี่ห้อ การ์โด้

มอเตอร์ 11 kw 1400rpm 380v 50Hz 21.5-22.3A SIEMENS

ชื่อผู้ตรวจสอบ : [illegible]

Plan ระบบน้ำ

รายงาน MA 10 รวมทั้งหมด

วันที่ปรับแผ่น : [illegible]

1 : การตรวจเช็ค 3 รายการ

2 : สารหล่อลื่น 1 รายการ

3 : ตามสภาพเครื่องจักร 1 รายการ

4 : พลังงาน หรือ ไฟฟ้า 2 รายการ

5.ความสะอาด 3 รายการ

บันทึกข้อมูล [illegible]

1 : ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

2 : ลงปริมาณที่เติม และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

3 : ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

4 : ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / *ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น O ,00,000

1.อัดจาระบีลิ่ม หน้า-หลัง 2 จุด	กระบอกอัด	[illegible]	[illegible]	2/3/66
2.อัดจาระบีตลับลูกปืนใบพัด	ประแจอัดน็อตตัวเร่ง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3.ตรวจสภาพเครื่องจักร	นิ้วจับที่ปั๊มและมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4.ตรวจสอบหรือเปลี่ยนยอยกาง	สภาพความสึกของยาง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.ทำความสะอาดห้ามอเตอร์	เศษไม้ตกออกท้ามมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6.[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7.ตรวจเช็คสภาพท่อดูดและหัวกระโหลก	[illegible]	[illegible]		[illegible]
8.ทำความสะอาดห้ามปั๊ม	[illegible]	[illegible]		[illegible]
9.[illegible] pump	เปลี่ยนลูกปืน-อะไหล่			
10.Overhaul motor	เปลี่ยนลูกปืน+ตรวจเคลือบ[illegible]			

สรุปผลตรวจ .....

หัวหน้า .....

ลงชื่อ ..... พนักงานซ่อมบำรุง

ลงชื่อ..... หัวหน้า MA

S-FQ-MA-060/R00/14.11.54

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร : [illegible]

รหัสเครื่องจักร Wet Scrubber Water Pump D

สเปก Pump ขนาด 11kw รอบ 1400rpm ยี่ห้อ การ์โด้

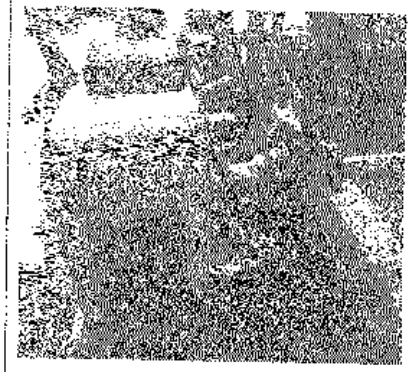
มอเตอร์ 11 kw 1400rpm 380v 50Hz 21.5-22.3A SIEMENS

ชื่อผู้ตรวจสอบ : [illegible]

Plan ระบบน้ำ

รายงาน MA 10 รวมทั้งหมด

วันที่ปรับแผ่น : [illegible]



1 : การตรวจเช็ค 3 รายการ

2 : สารหล่อลื่น 1 รายการ

3 : ตามสภาพเครื่องจักร 1 รายการ

4 : พลังงาน หรือ ไฟฟ้า 2 รายการ

5.ความสะอาด 3 รายการ

บันทึกข้อมูล [illegible]

1 : ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

2 : ลงปริมาณที่เติม และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

3 : ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

4 : ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / *ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น O ,00,000

1.อัดจาระบีลิ่ม หน้า-หลัง 2 จุด	กระบอกอัด	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2.อัดจาระบีตลับลูกปืนใบพัด	ประแจอัดน็อตตัวเร่ง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3.ตรวจสภาพเครื่องจักร	นิ้วจับที่ปั๊มและมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4.ตรวจสอบหรือเปลี่ยนยอยกาง	สภาพความสึกของยาง	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.ทำความสะอาดห้ามอเตอร์	เศษไม้ตกออกท้ามมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6.[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7.ตรวจเช็คสภาพท่อดูดและหัวกระโหลก	[illegible]	[illegible]		[illegible]
8.ทำความสะอาดห้ามปั๊ม	[illegible]	[illegible]		[illegible]
9.[illegible] pump	เปลี่ยนลูกปืน+อะไหล่			
10.Overhaul motor	เปลี่ยนลูกปืน+ตรวจเคลือบ[illegible]			

สรุปผลตรวจ .....

หัวหน้า .....

ลงชื่อ ..... พนักงานซ่อมบำรุง

ลงชื่อ..... หัวหน้า MA

S-FQ-MA-060/R00/14.11.54

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

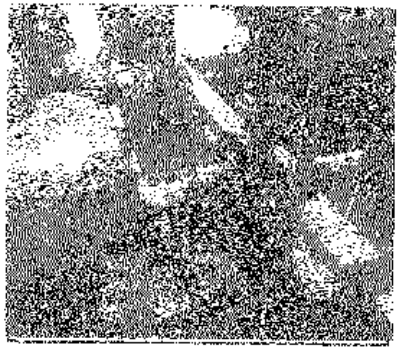
ชื่อเครื่องจักร: [illegible]

รหัสเครื่องจั Wet Scrubber Water Pump E

สเปก Pump ขนาด 11kw รอบ 1400rpm ยี่ห้อ ทาบิด้า

มอเตอร์ 11 kw 1400rpm 380v 50Hz 21.5-22.3A SIEMENS

วันที่ปรับแต่ [illegible]



ชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]

Plan ระบบน้ำ

รายงาน MA 10 รวมทั้งหมด

1 : การตรวจเช็ค 3 รายการ

2 : สารหล่อลื่น 1 รายการ

3 : ตามสภาพเครื่องจักร 1 รายการ

4 : พลังงาน หรือ ไฟฟ้า 2 รายการ

5.ความสะอาด 3 รายการ

การบันทึกผลการตรวจ

1 : ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

2 : ลงปริมาณที่เติม และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

3 : ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

4 : ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น O ,OO,OOO

1.ตัดวาล์วปั๊ม หน้า-หลัง 2 จุด	กระบอกอัด	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2.ตัดน้ำ[illegible]	ประแจปรับ[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3.ตรวจสอบ[illegible]	น้ำมันหล่อลื่น	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4.ตรวจสอบ[illegible]	สภาพความเรียบร้อย	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.ตรวจสอบ[illegible]	เช็ดน้ำมันออกจากมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6.ตรวจสอบ[illegible]	ขัดด้วยแปรงล้างน้ำสะอาด	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7.ตรวจเช็คสภาพ[illegible]	ตลับลูกปืน[illegible]	[illegible]		[illegible]
8.ตำแหน่งวาล์วใบพัด	ลูกยางรูใบพัด[illegible]	[illegible]		
9 Overload pump	[illegible]			
10 Overload motor	[illegible]			

สรุปผลตรวจ ..... หัวหน้า ....

S-PQ-MA-060306 15 มี.ค.64

ใบบันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร: [illegible]

รหัสเครื่องจั Wet Scrubber Water Pump F

สเปก Pump ขนาด 11kw รอบ 1400rpm ยี่ห้อ ทาบิด้า

มอเตอร์ 11 kw 1400rpm 380v 50Hz 21.5-22.3A SIEMENS

วันที่ปรับแต่ [illegible]

ชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]

Plan ระบบน้ำ

รายงาน MA 10 รวมทั้งหมด

1 : การตรวจเช็ค 3 รายการ

2 : สารหล่อลื่น 1 รายการ

3 : ตามสภาพเครื่องจักร 1 รายการ

4 : พลังงาน หรือ ไฟฟ้า 2 รายการ

5.ความสะอาด 3 รายการ

การบันทึกผลการตรวจ

1 : ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

2 : ลงปริมาณที่เติม และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

3 : ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

4 : ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ความถี่ (ต่อสัปดาห์ / ต่อเดือน)

** เมื่อพบข้อบกพร่องเครื่องจักรต้องแจ้งขึ้น O ,OO,OOO

1.ตัดวาล์วปั๊ม หน้า-หลัง 2 จุด	กระบอกอัด	[illegible]	[illegible]	[illegible]
2.ตัดน้ำ[illegible]	ประแจปรับ[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
3.ตรวจสอบ[illegible]	น้ำมันหล่อลื่น	[illegible]	[illegible]	[illegible]
4.ตรวจสอบ[illegible]	สภาพความเรียบร้อย	[illegible]	[illegible]	[illegible]
5.ตรวจสอบ[illegible]	เช็ดน้ำมันออกจากมอเตอร์	[illegible]	[illegible]	[illegible]
6.ตรวจสอบ[illegible]	ขัดด้วยแปรงล้างน้ำสะอาด	[illegible]	[illegible]	[illegible]
7.ตรวจเช็คสภาพ[illegible]	ตลับลูกปืน[illegible]	[illegible]		[illegible]
8.ตำแหน่งวาล์วใบพัด	ลูกยางรูใบพัด[illegible]	[illegible]		
9 Overload pump	[illegible]			
10 Overload motor	[illegible]			

สรุปผลตรวจ ..... หัวหน้า ....

S-PQ-MA-060306 15 มี.ค.64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร สกรูแกลบ1 | ชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]
รหัสเครื่องจักร S-100B | Plan | Intake
ขนาดมอเตอร์ มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1 ยี่ห้อ SEW

No.	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	วันที่ดำเนิน
	2. ตรวจเช็คกราฟไซ์หรือปรับตึง	ต้องไม่หย่อน	ตึงหรือหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	2/3
	2. ตรวจเช็คการรั่วของเสื้อสกรู	ต้องไม่มีแกลบรั่ว ออกจากสกรู	ตรวจดูการรั่วของแกลบ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ค่าปกติที่ 220V ไฟฟ้า ต้องมีการตัดไฟฟ้าเมื่อถึงขีดจำกัด	ทดสอบเช็คกับแผงควบคุมโดยการ [illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	4. ทำความสะอาดตำแหน่ง [illegible]	ปัดฝุ่นตามจุดต่างๆ		1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	5. ตัดกระบี่หัว-ท้าย ถูกปืน	เก็บกระบี่ให้เรียบร้อย	ตัดกระบี่กระแอกตัด	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	6. หยอดน้ำมันโซ่		หยอดน้ำมันเครื่องเก่า	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	

การซ่อมบำรุงฝ่ายผลิต / และ หรือการบำรุงรักษา

ลงชื่อการผลิตฝ่ายผลิต [illegible]
วันที่ 2/3/66

ความผิดปกติของเครื่องจักร / ที่ต้องซ่อมบำรุงรักษาเร่งด่วน ลงรายการ 0,00,000
1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงค่าแรงที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ 2/3/66 หัวหน้าแผนก MA [illegible] วันที่ 2/3/66

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร สกรูแกลบ2 | ชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible]
รหัสเครื่องจักร S-100C | Plan | Intake
ขนาดมอเตอร์ มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1A ยี่ห้อ SEW

No.	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีการตรวจ	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	วันที่ดำเนิน
	1. ตรวจเช็คกราฟไซ์หรือปรับตึง	ต้องไม่หย่อน	ตึงหรือหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	2/3
	2. ตรวจเช็คการรั่วของเสื้อสกรู	ต้องไม่มีแกลบรั่ว ออกจากสกรู	ตรวจดูการรั่วของแกลบ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ค่าปกติที่ 220V ไฟฟ้า ต้องมีการตัดไฟฟ้าเมื่อถึงขีดจำกัด	ทดสอบเช็คกับแผงควบคุมโดยการ [illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	4. ทำความสะอาดตำแหน่ง [illegible]	ปัดฝุ่นตามจุดต่างๆ		1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	5. ตัดกระบี่หัว-ท้าย ถูกปืน	เก็บกระบี่ให้เรียบร้อย	ตัดกระบี่กระแอกตัด	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	6. หยอดน้ำมันโซ่		หยอดน้ำมันเครื่องเก่า	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	

การซ่อมบำรุงฝ่ายผลิต / และ หรือการบำรุงรักษา

ลงชื่อการผลิตฝ่ายผลิต [illegible]
วันที่

ความผิดปกติของเครื่องจักร / ที่ต้องซ่อมบำรุงรักษาเร่งด่วน ลงรายการ 0,00,000
1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงค่าแรงที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ 2/3/66 หัวหน้าแผนก MA [illegible] วันที่ [illegible]

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	สกรูเกลา13	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	S-100A	Plan	Intake
รายละเอียด	มอเตอร์เกียร์ 5.5 Kw.1430/27 12.1A ยี่ห้อ SEW		

1. ตรวจเช็คสภาพโซ่หรือปรี้เต็ง	ต้องไม่หย่อน	สังเกตการหย่อนของโซ่	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	2/3
2. ตรวจเช็คการรั่วของตีนตะกรู	ต้องไม่มีเนื้อรั่ว	ตรวจดูการรั่วของเนื้อ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
	ต้องไม่มีเนื้อออกจากตะกรู				2-มี.ค.-66	
3. ตรวจสอบการทำงานของลิมิตสวิทช์	ค่าปลายที่ scale ไฟว่ง เขียวดับ เมื่อเข้าใกล้ไฟแดงและเขียวดับ เมื่อเข้าใกล้ Alarm ที่ scale	ทดสอบ เช็คกับพนักงานคอนโทรล โดยการยกขาลิมิตสวิทช์ขึ้น-ลง และ ดูผลของค่า	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
					2-มี.ค.-66	
					2-มี.ค.-66	
					2-มี.ค.-66	
4. ตรวจสอบการทำงานของเครื่อง		เปิดปุ่มคอนเทคเตอร์	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
5. เช็คสภาพการทำงานของ black stop	ต้องไม่มีเนื้อหลุด	ดูการหมุนของ black stop	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
6. [illegible]	ไม่ต้องปรับ	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
7. เช็คสภาพเครื่องวัดรอบ [illegible]	ต้องไม่มีฝุ่นเกาะ	เช็คเครื่องวัดรอบ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	

การซ่อมแซมที่ทำเสร็จสิ้น / และ อธิบายการทำงาน

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง [illegible]

วันที่ [illegible]

การบำรุงรักษาเครื่องจักร มีการเปลี่ยนอะไหล่ / สิ้นค่าใช้จ่ายเกินกว่าวงเงินที่กำหนด 0,00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

S-FQ-MA-060/R00 14.ย.64

บันทึกการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	กระพัด ตันที่ 1	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	B-100B	Plan	Intake
รายละเอียด	11 Kw. 1440/71 22.5A SEW		

1. เช็คสภาพโซ่ตีน		ปรับตึงหากหย่อน	1 สัปดาห์	[illegible]	1-มี.ค.-66	2/3
2. เช็คสภาพของเนื้อและเทคนิคการปรับเส้น	ไม่สกปรกของลายเพลา	เดินสายพานดูการหมุน	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
3. เช็คสภาพหัวเสียสายพาน	ไม่ฉีกขาด	จุดต่อต้องไม่มีฉีกขาด	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
4. เช็คสภาพลูกกระพัด	ไม่สึกหรอ	เปิดฝาเสาดูสายพานดูสภาพ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
5. เช็คสภาพการรั่วของของกระพัด	ต้องไม่มีฝุ่นและแกลบออก	ยากจา	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
6. เช็คสภาพการทำงานของเครื่องวัดรอบ	Speed Relay JG-300	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
[illegible]	input 24 vdc	[illegible]			2-มี.ค.-66	
7. เช็คสภาพการทำงานของ Black stop	ต้องไม่มีหลุด	ดูการหมุนของ Black stop	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
[illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
9. [illegible]	ไม่ต้องปรับ	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
10. เช็คสภาพเครื่องวัดรอบ [illegible]	ต้องไม่มีฝุ่นเกาะ	เกลียวยึดแสงเหล็กที่ติด	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	
		แม่เหล็กของ			2-มี.ค.-66	

การซ่อมแซมที่ทำเสร็จสิ้น / และ อธิบายการทำงาน

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุง [illegible]

วันที่ [illegible]

การบำรุงรักษาเครื่องจักร มีการเปลี่ยนอะไหล่ / สิ้นค่าใช้จ่ายเกินกว่าวงเงินที่กำหนด 0,00,000

1. ลงจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลงปริมาณที่เติม และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลงรายการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลงตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ /การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ

S-FQ-MA-060/R00 14.ย.64

บันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	กระพ้อ ตัวที่ 2	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	B-100C	Plan	Intake
ขนาดมอเตอร์	11 Kw. 1440/71 22.5A SEW		

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีการบำรุง	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ
	1. เช็คสภาพใช้งาน		ปรับตั้งหากรอบ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	2. เช็คสภาพการต่อบนของสายพานหรือเกี่ยว	ไม่สลิปของสายพาน	เดินสายพานดูการหมุน	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	3. เช็คสภาพหัวต่อสายพาน	ไม่นิ่งขาด	จุดต่อต้องไม่นิ่งขาด	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	4. เช็คสภาพลูกกระพ้อ	ไม่เสียหาย	เปิดฝาแล้วดูสายพานดูสภาพ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	5. เช็คสภาพการร้ั่วของของกระพ้อ	ต้องไม่มีฝุ่นและแดดแดด	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	6. เช็คสภาพการทำงานของ Speed Relay 30-300 สายพาน	Speed Relay 30-300 span 24 vdc	ดูการทำงานของสัญญาณไฟ ต้องสะดุดเมื่อมีไฟและพับเมื่อไม่มีไฟ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	7. เช็คสภาพการทำงานของ Black stop	ต้องไม่มีหยุด	ดูการหมุนของ Black stop	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	9. [illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	10. เช็คปัดฝนเส้นเชื่อมหลัง Stop ด้ง Hopper	ต้องไม่มีคนเหล็ก	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]

การตัดสินผลปฏิบัติงาน / และ สรุปผลการตรวจ

ลายเซ็นหัวหน้าแผนก ใช้ลายมือ

วันที่ _____

ข้อเสนอแนะ/ข้อปรับปรุงเพื่อยกระดับสมรรถนะเครื่องจักรดีขึ้น 0.00.000

1. ลดจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลดระยะการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลดจำนวนเข้าต้น และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลดตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ [illegible] หัวหน้าแผนกวาง [illegible] [illegible]

S-FQ-MA-060/R00 14 มี.ค. 64

บันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักร ประจำเดือน มีนาคม 2566

ชื่อเครื่องจักร	กระพ้อ ตัวที่ 3	ชื่อผู้ตรวจสอบ	[illegible]
รหัสเครื่องจักร	B-100C	Plan	Intake
ขนาดมอเตอร์	11 Kw. 1440/71 22.5A SEW		

ลำดับ	รายการบำรุงรักษา	มาตรฐาน	วิธีการบำรุง	ความถี่	ผลการตรวจ	วันที่ตรวจ	ชื่อผู้ตรวจ
	1. เช็คสภาพใช้งาน		ปรับตั้งหากรอบ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	2. เช็คสภาพการต่อบนของสายพานหรือเกี่ยว	ไม่สลิปของสายพาน	เดินสายพานดูการหมุน	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	3. เช็คสภาพหัวต่อสายพาน	ไม่นิ่งขาด	จุดต่อต้องไม่นิ่งขาด	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	4. เช็คสภาพลูกกระพ้อ	ไม่เสียหาย	เปิดฝาแล้วดูสายพานดูสภาพ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	5. เช็คสภาพการร้ั่วของของกระพ้อ	ต้องไม่มีฝุ่นและแดดแดด	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	6. เช็คสภาพการทำงานของ Speed Relay 30-300 สายพาน	Speed Relay 30-300 span 24 vdc	ดูการทำงานของสัญญาณไฟ ต้องสะดุดเมื่อมีไฟและพับเมื่อไม่มีไฟ	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	7. เช็คสภาพการทำงานของ Black stop	ต้องไม่มีหยุด	ดูการหมุนของ Black stop	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	9. [illegible]	[illegible]	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]
	10. เช็คปัดฝนเส้นเชื่อมหลัง Stop ด้ง Hopper	ต้องไม่มีคนเหล็ก	[illegible]	1 สัปดาห์	[illegible]	2-มี.ค.-66	[illegible]

การตัดสินผลปฏิบัติงาน / และ สรุปผลการตรวจ

ลายเซ็นหัวหน้าแผนก ใช้ลายมือ

วันที่ _____

ข้อเสนอแนะ/ข้อปรับปรุงเพื่อยกระดับสมรรถนะเครื่องจักรดีขึ้น 0.00.000

1. ลดจำนวนที่ไม่ปกติ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
2. ลดระยะการที่ผิดปกติ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
3. ลดจำนวนเข้าต้น และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น
4. ลดตัวเลขที่ตรวจวัดได้ และ ปัญหาที่พบ / การแก้ไขเบื้องต้น

ลงชื่อผู้ตรวจสอบ [illegible] วันที่ [illegible] หัวหน้าแผนก MA [illegible] [illegible]

S-FQ-MA-060/R00 14 มี.ค. 64

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

KAONA
Power Supply

บริษัทเก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	
	เรื่อง การทำงานของพนักงาน Local Boiler	
	รหัสเอกสาร : S-WQ-PD-02-02	แก้ไขครั้งที่ : R10
	วันที่เริ่มใช้ : 31/07/64	หน้าที่ : 1/9

ผู้ปฏิบัติงาน	ควบคุมระบบ
ผู้เขียนรอง.....พนักงาน D Local Boiler ( )	.....พนักงาน QA (อรรถพล เจตนัย)
ลงชื่อผู้ทบทวน.....หัวหน้าแผน KPS (ประเสริฐ บุรกาด)	.....หัวหน้าแผนก QA (วิ.ลมาส วังชาญ)
ลงชื่อผู้อนุมัติ.....ผู้จัดการฝ่ายผลิต KPS (ชราพุทธ นะวะรัง)	

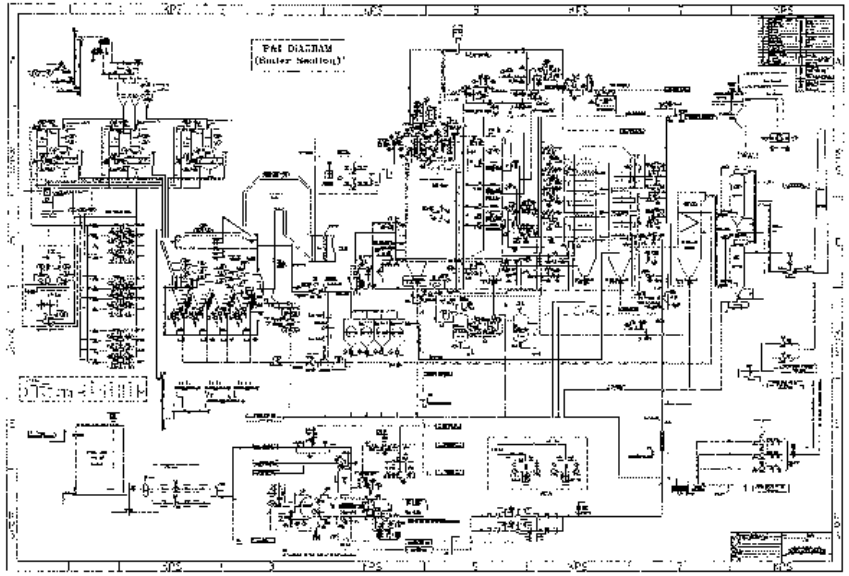
บันทึกการแก้ไข (Amendment Record)

แก้ไขครั้งที่	หน้าที่	DAR NO	รายละเอียดการแก้ไข	วันที่เริ่มใช้
R01	1-6		แก้ไขขั้นตอนการทำงานใหม่	1/7/56
R02	1-7		แก้ไขขั้นตอนการทำงานใหม่	15/12/56
R03	1-7	570502	แก้ไขขั้นตอนการทำงานใหม่	15/08/57
R04	5,6	580524	แก้ไขข้อ 6.4 การตรวจสอบค่าอุณหภูมิและแรงดันไอการผลิตน้ำร้อนและข้อ 6.5 การตรวจสอบระบบ Flow Wet และระบบน้ำสะอาดชื้นเก้า	20/05/58
R05	6	590228	เปลี่ยนการฉีด-ฉีดวาล์วใต้ถัน Wet tank	20/02/59
R06	5,7	590539	แก้ไขข้อ 6.3.1 การเข้าตรวจสอบ Cyclone ทุก 2 ชม. เป็น 2 ชม. แก้ไขหน้า 5 เพิ่มหมายเหตุ ข้อ 6.6.2 และเพิ่มข้อ 6.6.3.2	25-05-59
R07	5,6	590714-2	แก้ไขข้อ 6.4 ,6.5	15-08-59
R08	5-7	600155	เพิ่มใน 6.4.1 เพิ่มค่า - Temp Presser ของ Header 1 ,2	16-2-60
R09	6	6300090	แก้ไขหัวข้อการกำหนดได้ค่า O_2	01-07-63
R10	5-6-7-8	6403026	แก้ไขค่าควบคุม Temp Pressure เพิ่มข้อ 5.4.5	31-7-64

บริษัทเก้าวหน้าเพาเวอร์ซัพพลาย จำกัด	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction)	
	เรื่อง การทำงานของพนักงาน Local Boiler	
	รหัสเอกสาร : S-WQ-PD-02-02	แก้ไขครั้งที่ : R10
	วันที่เริ่มใช้ : 31/07/64	หน้าที่ : 2/9

1. **ขอบเขต**
   1.1 การประชุมรับกะ – ส่งกะ
   1.2 การตรวจสอบเครื่องจักรในการผลิตไอน้ำและการผลิตน้ำร้อน
   1.3 การตรวจสอบการทำงานของ Cy Clone
   1.4 การตรวจสอบค่า Temperature และ Pressure ในการผลิตไอน้ำและการผลิตน้ำร้อน
   1.5 การตรวจสอบระบบ Flow Wet Scrubber ระบบ ระบบน้ำกำเนิดชื้นเก้า
   1.6 การตรวจวัดค่าน้ำ Boiler - Deaerator และ ควบคุมการใช้สารเคมี
   1.7 การเคลียร์ชี้เถ้าเศษฝุ่นและระบบ ใต้ Air Lock
   1.8 การทำความสะอาด
2. **ขอบเขตอุปกรณ์ เครื่องจักรที่รับผิดชอบ**
   2.1 ชุดดำเนินงานกลาง ,ชุดดำเนินงานชื้นเก้า
   2.2 Combustion
   2.3 Boiler +Deaerator
   2.4 ระบบ Wet Scrubber
   2.5 ระบบสารเคมี Deha , Amin ,Phosphate
3. **ผู้ปฏิบัติงาน**
   พนักงาน Local Boiler
4. **เอกสารที่เกี่ยวข้อง** — มีเอกสารแนบ
   3.1 บันทึกการตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องจักรประจำวัน Boiler (S-FQ-PD-006) ☑
   3.2 บันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (S-FQ-PD-007) ☑
   3.3 บันทึกการ ตรวจสอบการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008) ☑
   3.4 บันทึกการตรวจสอบควบคุม Boiler และระบบน้ำเพื่อผลิต (S-FQ-PD-082) ☑
5. **นิยาม**
   -

FLOW Diagram Boiler



6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

6.1 การประชุมกะ รับกะ ส่งกะ

6.1.1 พนักงาน Local Boiler ประชุมรับกะ-ส่งกะที่ห้อง Control โดยผู้ส่งกะทำการแจ้งปัญหาที่เกิดขึ้นที่เกี่ยวข้องในการทำงาน เช่น ค้างเครื่องจักรของการผลิตไอน้ำและการผลิตไอน้ำ กำลังการผลิตไฟฟ้าที่เมกกะวัตต์ การเดินเครื่องผลิตไฟฟ้า การทำงานของระบบกำจัดฝุ่น Cyclone และระบบ Chain ลำเลียงแกลบ Line A,B ในบันทึกการตรวจสภาพการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008) และแจ้งสถานะของเครื่องจักร OO,OOO ไว้ที่บอร์ดทะเบียนเครื่องจักร OO,OOO เพื่อชี้แจงสถานะของเครื่องจักรและเฝ้าระวังการทำงานของเครื่องจักร โดยให้พนักงานซ่อมบำรุง ประจำโซนพื้นที่รับผิดชอบเข้ารับทราบและชี้แจง

6.2 การตรวจสอบเครื่องจักรในการผลิตไอน้ำและการผลิตไอน้ำ

6.2.1 พนักงาน Local Boiler จะเดินตรวจสอบสังเกตเสียงการทำงานของเครื่องจักรว่าเครื่องจักรในแต่ละตัวมีการสั่นสะเทือน,เสียงดังผิดปกติ หรือไม่ มีการติดขัดหรือไม่ โดยจะตรวจสอบทุกๆ 1.5 ชม. ตรวจสอบด้วยสายตา ฟังเสียงของเครื่องจักร ที่อาจจะส่งผลต่อการผลิต จากนั้นจะทำการบันทึกผลการตรวจสอบลงใน บันทึกการตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องจักรประจำวัน Boiler (S-FQ-PD-006)

6.2.1.1 ในกรณีที่เครื่องจักรมีเสียงดัง,สั่นผิดปกติ จะทำการแจ้งหัวหน้างาน เพื่อเข้าตรวจสอบเบื้องต้นครั้งหนึ่ง และจะทำการแก้ไขเครื่องจักรชั่วคราวให้สามารถใช้งานได้ก่อน แต่ถ้าแก้ไขหน้างานชั่วคราวไม่ได้ก็จะทำการเขียนใบแจ้งซ่อมให้กับหน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาเข้าดำเนินการแก้ไขใหม่อีกครั้ง

6.2.2 พนักงาน Local Boiler ทำการเดินควบคุมเครื่องจักรและทำการสังเกตการทำงานของเครื่องจักรว่าเครื่องจักรมีปัญหาหรือไม่ พร้อมทั้งทำการแก้ไขหน้างาน เมื่อเครื่องจักร Alram หรือ Trip เกิดขึ้น

6.2.3 พนักงาน Local Boiler ทำการตรวจเช็คหัว Chain + กระทัก ทุกๆ 6 ชั่วโมงของการทำงาน

6.2.4 กรณีที่แกลบไม่สามารถเข้าในเตาได้ หรือ เกิด Over Flow ของแกลบ พนักงาน Local Boiler จะทำการเคลียร์แกลบ ที่ติดค้าง Chain ลำเลียงแกลบ เพื่อให้สามารถเดินได้ปกติ

6.2.5 กรณี Step Grate X,Y,Z หลุดสัญญาณ / หลุดล็อก พนักงาน Local Boiler จะทำการตรวจเช็ค Step Grate X,Y,Z ก่อนว่าหลุดหรือไม่ ถ้าหลุด จะทำการดันให้เข้าล็อกเดิม

6.2.6 พนักงาน Local Boiler จะทำการเปิดแจ่ว Hopper แกลบ ทั้ง 3 โซน ทุกๆ 6 ชม./ครั้ง หลังจากตรวจสอบแล้วพบว่า แกลบไม่ไหลลง Pusher พนักงานจะทำการแหย่ทันที

6.3 การตรวจสอบควบคุมการทำงานของ Cyclone

6.3.1 พนักงาน Local Boiler เข้าตรวจสอบการทำงานของ Cy clone ทั้ง 4 ตัว R 212 ,R 213 , R 214 และ R 215 ทุกๆ 3 ชม. เพื่อดูว่ามีฝุ่นขี้เถ้าอุดตันท่อ Cy clone หรือไม่ และระบบ Flow น้ำและฝุ่นขี้เถ้าไหลออกมาอย่างต่อเนื่องสม่ำเสมอหรือไม่ แล้วบันทึกการตรวจสอบเสร็จ ในการทำงานของ Cy Clone ลงใน บันทึกการตรวจสอบการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008)

6.4 การตรวจสอบค่า Temperature และ Pressure ในการผลิตไอน้ำ

6.4.1 พนักงาน Local Boiler ทำการควบคุมเครื่องจักรในเตาไหม้และการผลิต ไอน้ำให้เป็นไปอย่างต่อเนื่อง และ มีคุณภาพ โดยพนักงาน Local Boiler จะตรวจสอบ ค่า Temperature – pressure + Level ของ ระบบ Boiler Deaerator Feed Water Reducing Station และระบบ Wet Scrubber ทุกๆ 3 ชม. ตาม Gauge และ Monitor ต่างๆ ที่มีค่ามีคุณภาพจะต้องดูแลควบคุม ดังนี้

- Oil Temp A – B วัดอุณหภูมิน้ำมัน hydraulic Line ต้องควบคุมอยู่ที่ <50 องศา
- LIC 300A , LIC-3003 ,LIC 300C วัดระดับน้ำในถัง Drum ต้องควบคุมอยู่ที่ -150 +240 mm.
- Pg-303 Pressure Drum วัดแรงดันน้ำเข้า Drum ต้องควบคุมอยู่ที่ < 70 bar
- Pg-304 Pressure Main Steam วัดแรงดันไอน้ำ ต้องควบคุมอยู่ที่ 60-65 bar
- LIC-400 วัดระดับน้ำใน Feed Tank Deaerator ต้องควบคุมอยู่ที่ 1000-2000 mm.
- TIC-400 วัดอุณหภูมิน้ำในถัง Deaerator ต้องควบคุมอยู่ที่ 100-113 องศา
- Pg-400 Pressure Deaerator วัดแรงดันน้ำในถัง Deaerator ต้องควบคุมอยู่ที่ 4-7 bar
- PIC-400 Pressure Transmitter วัดแรงดัน Steam ในถัง Deaerator ต้องควบคุมที่ 0.2-0.8 bar
- FT-301 วัดอัตราการไหลของ Steam ต้องควบคุมอยู่ที่ < 55 t/hr.
- TIC-601A วัดอุณหภูมิ Steam ใน Header 1 ต้องควบคุมที่ 158-295 °C
- TIC-602A วัดอุณหภูมิ Steam ใน Header 2 ต้องควบคุมที่ >170 °C
- PIC-601 วัดแรงดัน Steam ใน Header 1 ต้องควบคุมที่ 7-8.5 bar
- PG-601 วัดแรงดัน Steam ใน Header 2 ต้องควบคุมที่ 7-8.5 bar

หากพบค่าการบันทึกค่า Temperature + pressure – Level + Flow ต่างๆ จงในบันทึกผลการตรวจสอบค่า ลงในบันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (S-FQ-PD-007)

- กรณีที่พบว่าค่าของ Temperature + Pressure ไม่ได้มาตรฐานที่กำหนด พนักงาน Local Boiler ทำการแจ้งพนักงาน Control หรือ หัวหน้างาน เพื่อทำการปรับค่าการผลิต

6.4.2 พนักงาน Local Boiler จะทำการวัดค่า O_2 วันละ 4 ครั้ง แล้วลงบันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (S-FQ-PD-007)

6.4.3 การกำหนดปริมาณค่า O_2 ที่ 2 – 4 โดยกำหนดตามเงื่อนไขการเดิน ดังนี้

- แกลบผสม เดิน พัดลม PAF -5 จาก Manual Furnace
- แกลบล้วน เดิน พัดลม PAF -3 จาก Manual Furnace

6.4.3.1 ถ้ากรณีค่า O_2 เกินกว่าค่าที่กำหนด ที่ 2 – 4 ให้พนักงาน Local Boiler ปฏิบัติดังนี้

1. ตรวจสอบชุดรั่วตามท่อ ตรวจสอบตาม Line Dust ต่างๆ และบริเวณเตาเผา
2. ตรวจสอบการเปิด-ปิดฝา Manhole Combustion + Boiler ทั้งหมดฝาจะต้องปิดให้สนิท
3. ตรวจสอบการเปิดวาล์วแกลบใน Hopper แกลบจะต้องคงในตำแหน่งต่อเนื่อง ปริมาณแกลบใน Hopper เต็ม
4. ทำการเคลียร์ Hopper แกลบ ให้ไหลลงต่างต่อเนื่อง
5. ถ้ากรณี O_2 ไม่ได้ตามเป้าที่กำหนด ให้พนักงานปฏิบัติดังนี้
   - ตรวจเช็คของชุดขึ้นต่างๆ บริเวณ Combustion, ท่อ Dust ต่างๆ แล้วทำการอุดรูรั่ว
   - ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถอุดรูรั่วได้หมด ให้แจ้งงานซ่อม O.O.O.OO เพื่อให้ MA ทำการวางแผนแก้ไขต่อไป

6.4.4 พนักงาน Local Boiler ทำการตรวจสอบระบบ Boiler และระบบบำบัดมลพิษ ทุกๆ 3ชม. ลงในบันทึกการตรวจสอบควบคุม Boiler และระบบบำบัดมลพิษ (S-FQ-PD-082) ดังนี้

6.4.4.1 ตรวจสอบระบบปรับคุณภาพน้ำ

- น้ำ Wet Scrubber ค่า pH ให้ควบคุมที่ 5-7
- น้ำ Deaerator ค่า pH ให้ควบคุมที่ 8.5-9.5 ค่า Conduct < 20
- น้ำ Boiler Drum ค่า pH ให้ควบคุมที่ 9.6-10.5 ค่า Conduct < 500

6.4.4.2 ตรวจสอบการผลิตไอน้ำ

6.4.4.3 ตรวจสอบปล่องควัน หรือ Stack ดูควันที่ปล่อยออกมา มีสีขาวใส จืดสีน้ำตาล น้ำตาลเข้ม หรือ เขม่าสีดำ หรือไม่

6.4.4.4 ตรวจสอบอุณหภูมิปล่องควัน โดยให้ควบคุมที่ 60-75 องศา

6.4.4.5 ตรวจสอบระบบ Flow Scrubber โดยควบคุมที่ 9-10 g/hr.

6.4.4.6 ตรวจสอบความดันก่อนและหลัง Wet Scrubber

6.4.4.7 ตรวจสอบถังพักน้ำ Wet ในระดับ High-Normal

6.4.5 พนักงาน Local Boiler ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 12 ชม. และ 1 เดือนครั้ง เพื่อป้องกันการเกิดมลพิษ แล้วลงโปรแกรมบันทึกการตรวจสอบควบคุม Boiler และระบบบำบัดมลพิษ (S-FQ-PD-082) ดังนี้

- ระบบ Cyclone R212-213-214-215
- ระบบท่อ (พ่นน้ำ ท่อ Steam ท่อ Dust)
- พัดลมดูดอากาศ ID-Fan
- ระบบ ลำเลียง กระพ้อ Chain Conveyor
- ระบบ Wet Scrubber
- Pump Wet D E

6.5 การตรวจสอบระบบ Flow Wet Scrubber ระบบ ระบายน้ำลำเลียงขี้เถ้า

6.5.1 ตรวจสอบระบบ Flow Wet Scrubber

6.5.1.1 พนักงาน Local Boiler สังเกตการทำงานของ Wet Scrubber ดูว่ามีน้ำไหลลงถัง Wet scrubber สม่ำเสมอหรือไม่ และระดับ Flow Wet Scrubber FT 303 A,B อยู่ในระดับการควบคุมหรือไม่ ควบคุมที่ระดับ 9 - 10 q/hr. ทุกๆ 3 ชม. จากนั้นทำการบันทึกผลการตรวจสอบ ลงในบันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (S-FQ-PD-007)

6.5.1.2 พนักงาน Control จะควบคุมระดับน้ำที่ Wet Scrubber tank ที่ จอ Scada โดยจะต้องควบคุมน้ำเข้า Wet ที่ระดับ 9 - 10 q/hr.

6.5.1.2.1 ในกรณีที่ระดับน้ำที่ Wet Tank ถึงระดับ Normal พนักงาน Control แจ้งพนักงาน Local Boiler ขึ้นไปตรวจดูก่อนว่าในถังมีน้ำหรือไม่ ให้ตรวจสอบ Pump น้ำ Wet D,E ผิดปกติหรือไม่ ให้ล้อนั้นและถอดล้างหัวละไหลกลับใหม่ และเปิดน้ำในถังปกติ ทำการปรับค่า Flow น้ำ Wet ให้ปกติ 9 - 10 q/hr.

6.5.1.3 พนักงาน Local Boiler ทำการตรวจสอบบ่อน้ำ Wet tank ข้าง Cooling ตรวจระดับน้ำในบ่อโดยสังเกตที่ลูกลอยในบ่อ เพื่อควบคุมระดับน้ำส่งขึ้น Wet tank

- ในกรณีน้ำในบ่อหมด ให้ทำการเปิดเดรนน้ำ Cooling เข้าเติมบ่อให้มีปริมาณพอที่จะดูดขึ้นไปถัง Wet Tank แล้วจึงค่อยทำการแก้ไขเปิดบ่อ C ให้ใช้งานได้

6.5.1.4 ตรวจสอบการทำงานของ Pump Wet Scrubber D และ E ว่ามีเสียงดัง สั่น และมีรอยรั่ว หรือไม่ หัวกะโหลกดูดตันหรือไม่ Pump ทำงานปกติหรือไม่ แล้วลงบันทึกการตรวจเช็คอุปกรณ์เครื่องจักรประจำวัน Boiler (S-FQ-PD-006)และบันทึกการตรวจสอบการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008) และให้ทำการเปลี่ยนสลับ Pump ทุกวัน ทุกๆ เวลา 24.00 น. และบันทึกการการตรวจสอบการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008)

6.5.1.5 ให้พนักงาน Local Boiler ทำตามขั้น – ปิด วาล์วได้กัน Wet Tank ทำการตรวจทุกวันที่ 1 ของทุกๆ เดือน พร้อมทั้งเพิ่มตารางการบันทึกการเปิด – ปิด ในบันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (55 Ton/Hr.) ตำแหน่ง Local Boiler (S-FQ-PD-007)

6.5.2 ตรวจสอบระบบน้ำลำเลียงขี้เถ้า

6.5.2.1 พนักงาน Local Boiler จะทำการตรวจสอบการทำงานของ Double Slide Valve ว่าทำงานปกติหรือไม่ และหัวรางน้ำใต้ Double Slide Valve น้ำไหลแรง หรือไม่

6.5.2.1.1 ในกรณีที่พบว่า Double Slide Valve ชำรุดใช้งานไม่ได้ ให้ทำการแจ้งหัวหน้าคะและทำการแก้ไขหน้างานชั่วคราว ให้สามารถใช้งานได้ก่อน และถ้าแก้ไขหน้างานชั่วคราวไม่ได้ก็จะทำการแจ้งซ่อม O.OO. OOO ให้กับหน่วยงานซ่อมบำรุงรักษาดำเนินการแก้ไขใหม่อีกครั้ง

6.5.2.1.2 ในกรณีที่พบว่า หัวรางน้ำใต้ Double Slide Valve น้ำไหลไม่แรง หัวรางชำรุดใช้งานไม่ได้ ให้ทำการแจ้งหัวหน้าคะและ ประสานงานกับพนักงานขับรถเล็กโดร ทำการแก้ไขระบบ Pump น้ำส่งหัวรางให้น้ำไหลแรงเป็นปกติ

6.6 การตรวจวัดค่าน้ำ Boiler - Deaerator และ การควบคุมการใช้สารเคมี

6.6.1 พนักงาน Local Boiler ทำการตรวจเช็ค Pump เคมี ทุกๆ 3 ชม. ว่ามีการทำงานปกติหรือไม่ โดยสังเกตการทำงานของท่อทางดูด-ส่ง จะต้องไม่แตกไม่รั่ว ตามจุดต่อต่างๆ

6.6.2 หัวหน้าคะ ดูผลน้ำจาก ห้อง Lab จากนั้นเข้าห้องไม่ได้ตามมาตรฐาน จะแจ้งให้ Local Boiler ปรับ Feed เคมี แจ้งให้ Local Boiler ทำการปรับ Feed เคมี และ ทำการปรับปริมาณเคมี ขึ้น ลง (สไตก %) ตามค่าที่ ห้อง Lab ได้แจ้งมา คือ

- Amine = เพิ่ม pH ในน้ำ Deaerator
- Deha = กำจัด ออกซิเจน ในน้ำ Deaerator
- Phosphate = เพิ่ม pH ใน Drum

จากนั้นทำการบันทึกการปรับเคมี ,การเติม และการใช้เคมี ลงในบันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (S-FQ-PD-007) หมายเหตุ : Amine ในกรณีที่แผนก KPP หยุดการผลิตทั้งแผนก ให้ทำการหยุด Feed เคมี Amine กรณีแผนก KPP เดินเครื่อง Prep ให้ Feed เคมี Amine ที่ 50/50 และ ทำการหยุด Feed เมื่อ KPP แจ้งหยุด Prep

6.6.3 พนักงาน Local Boiler ตรวจสอบทุกเวลาน้ำและไอน้ำ ทุกๆ 3 ชม. โดยจะทำการวัดค่า pH ,Conductivity น้ำในถัง Drum ,น้ำ Deaerator น้ำ Condensate และ Main Steam แล้วลงบันทึกผลการ วัดค่า ลงในบันทึกข้อมูลการผลิต Boiler (S-FQ-PD-007)

6.6.3.1 กรณีที่คุณภาพน้ำ Deaerator ,Drum และ ไอน้ำไม่ได้พนักงาน Local Boiler จะทำการแจ้งหัวหน้าเพื่อทำการปรับค่า การ ฉีดสารเคมี ขึ้น ลง แล้วตรวจวัดค่าน้ำใหม่อีกครั้ง จนกว่าสภาพค่าน้ำได้ตรงตามมาตรฐาน

6.6.3.2 ให้พนักงาน Boiler ทำการเอาตัวอย่าง Sampling ทุกวันเสาร์ เวลา 08.00 – 09.00 น. แล้วจดบันทึกใน ทับทึก Local Boiler

6.7 เคลียร์เศษขี้เถ้า ใต้ Air Lock

6.7.1 พนักงาน Local Boiler ทำการเคลียร์เศษขี้เถ้า,ฝุ่นแกลบ ใต้ Air Lock ทั้ง 3 โซน X,Y,Z ทุกๆ 2 ชม.โดยทำการเข้าเคลียร์เศษขี้เถ้าและฝุ่นแกลบ ที่ตกลงใส่รถเข็น ใต้ Air Lock ทั้ง 3 โซน โดยนำรถเข็นทั้ง 3 โซน ที่รองรับเศษขี้เถ้าและเศษแกลบ นำไปทิ้งที่ข้างๆ- จำแพงโกดัง และตกวิเวณหลัง พัดลม REF และ Stock จะนำรถเข็นเทเศษขี้เถ้าและแกลบวันละ 1 ครั้งไป ซึ่งจะมีเวลาเคลียร์ขี้เถ้า เสร็จแล้วบันทึกการเคลียร์ลงในบันทึกการตรวจสอบการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008)

6.8 การทำความสะอาด

6.8.1 การทำความสะอาดพื้นที่รับผิดชอบ

6.8.1.1 วัสดุอุปกรณ์การทำความสะอาด

- ไม้กวาดแข็ง/ไม้กวาดอ่อน และพร้อง
- สายยาง (เพื่อทำการใช้น้ำล้างพื้น)
- สายลม (เพื่อทำการใช้ลมเป่าฝุ่น)

6.8.1.2 สถานที่ทำความสะอาด

6.8.1.2.1 พนักงาน Local Boiler ต้องออกจากกะ ให้ทำความสะอาดพื้นที่ Combustion ,Boiler, Ecoconuzer ,Air Per heater และ Wet Scrubber โดยทำการปิดวาล์วอัดลมเป่าทำความสะอาด และล้างพื้นทำความสะอาดต่อเนื่องและทุกวันหยุดครั้ง และสรุปการทำความสะอาดในบันทึกการตรวจสอบการทำงานของ Boiler (S-FQ-PD-008)

6.8.1.3 พนักงาน Local Boiler ติดต่อประสานงานร่วมกับหัวหน้าแผนก Combustion เคลียร์ความสะอาดตามจุดต่างๆ ที่สกปรกอีกครั้งหนึ่ง

9ข

บันทึกการตรวจสอบควบคุม Boiler
และระบบบำบัดมลพิษ

KAONA
Power Supply

[redacted]

[redacted]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

10ข

เอกสารข้อกำหนดปฏิบัติงาน ESP

KAONA
Power Supply

ข้อกำหนดการปฏิบัติงาน ESP

ลำดับที่	ข้อปฏิบัติงาน	ค่าควบคุม	ข้อควรปฏิบัติ	วัตถุประสงค์การทำงาน
1	**ก่อนเริ่มเดิน ESP** ทำการเปิดชุด Heater อุ่นลูกถ้วย ทั้ง 3 Cell	-	จะต้องเปิดล่วงหน้าก่อนอย่างน้อย 8 ชม.	เพื่ออุ่นลูกถ้วย ไม่ให้มีความชื้น ถ้ามีความชื้นมาก จะทำให้ระบบประจุ+/- ช้ารุดพร้อมกับลูกถ้วย
2	เปิดชุดค้อนเคาะ บน-ล่าง	-	ตรวจเช็ค CB เบรกเกอร์ สถานะ On หรือไม่	เพื่อทำการเปิดให้ค้อนทำงานเคาะเศษฝุ่นที่ค้างในแผ่นประจุ +/-
3	เปิดชุด Heater Hopper ESP ทั้ง 3 Cell	-	-	เพื่อเปิดให้ Hopper อุ่นมีความร้อนในการดักจับฝุ่นและป้องกันไม่ให้เกิดเป็นก้อน
4	ตรวจสอบอุณหภูมิลมความร้อนหรือลมก๊าซ ก่อนเข้า ESP	>150 องศา	-	-
5	เปิดระบบกระแสไฟฟ้าเข้า ESP 2 Cell	Sec. Volt. = 40-45 kv. Sec. Curr = 160 mA.	Cell 1-2 เปิดวันที่ 1-10 ของทุกเดือน Cell 2-3 เปิดวันที่ 11-20 ของทุกเดือน Cell 1-3 เปิดวันที่ 21-30 ของทุกเดือน	เพื่อใช้กระแสไฟฟ้าเข้าประจุ +/- ในการดักจับเศษฝุ่น
6	ตราจเช็คปล่องควัน	ควันใส		เพื่อตรวจสอบการทำงานของ ESP ทำงานได้ปกติหรือไม่ ถ้าควันใส แสดงว่าการทำงาน ESP ปกติ
1	**หยุดเดิน ESP** ปิดระบบกระแสไฟฟ้าเข้า ESP 2 Cell	-	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ สถานะ Off หรือไม่	เพื่อปิดระบบไฟฟ้าเข้า ESP เพื่อที่จะทำการหยุดเดินระบบดักฝุ่น
2	ปิดชุด Heater Hopper ESP ทั้ง 3 Cell	-	-	เพื่อปิด Hopper ไม่ให้มีความร้อน
3	ปิดชุดค้อนเคาะ บน-ล่าง	-	ตรวจเช็คเบรกเกอร์ CB สถานะ Off หรือไม่	เพื่อทำการปิดระบบค้อนเคาะ ไม่ให้ทำงาน
4	ปิดชุด Heater อุ่นลูกถ้วย ทั้ง 3 Cell	-	-	
1	**การทำงานขณะ Sootblow** ก่อนทำการ Sootblow เปิดระบบESP อีก 1 ชุด	-	-	เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพ ESP ในการดักจับฝุ่น
2	ขณะ Sootblow ตรวจเช็คกระแส Volt.	-	-	เพื่อตรวจเช็คกระแส Volt. ไม่ให้เกิดการ Trip
3	หลัง Sootblow ปิดระบบ ESP 1 ชุด	-	-	

11ข

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
ประกาศนียบัตรการสอบผ่านผู้ควบคุมมลพิษกากอุตสาหกรรม
และประกาศนียบัตรการสอบผ่านผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ

KAONA
Power Supply

ที่ อก ๐๓๑๗/ ๓ ๙๙ ๗

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๑๘๔ ลงรับวันที่ ๑๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๓๔๐๑๐๐๕๒๕๔๙๐ (๓-๘๘-๕/๔๙อบ) ประกอบกิจการผลิตและจำหน่ายกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ ผลิตพลังงานไฟฟ้าจากเชื้อเพลิงชีวมวล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๑ หมู่ที่ ๔ ตำบลบอน อำเภอสำโรง จังหวัดอุบลราชธานี โทรศัพท์ ๐ ๔๕๓๑ ๙๐๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	[redacted]			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]			✓	

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	น[redacted]		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๗/๑๗๓๖๗ ลงวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

[redacted]

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

กรรมการสอบสวนวินัยอย่างร้ายแรง
(อัครพล อัครปัญญา)

อาจารย์ใหญ่
โรงเรียนสตรีวัดราชบพิธ
(รศดาเดช เดชรัตน์ ศรีจันทร์ดอนศรี)

คำสั่งโรงเรียนสตรีวัดราชบพิธ
ที่ ๑๑/๒๕๖๗ เรื่อง
แต่งตั้งกรรมการสอบสวนวินัยอย่างร้ายแรง
"เกี่ยวกับการกระทำความผิดวินัยอย่างร้ายแรง"
[redacted]
โรงเรียนสตรีวัดราชบพิธ
ประกาศนียบัตรชั้นปีที่ ๑ ปีการศึกษา ๒๕๖๗
กรรมการสอบสวนวินัยอย่างร้ายแรง

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

ประกาศนียบัตรนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้สอบผ่านมาตรฐาน "ผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม"

ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม

เมื่อวันที่ ๒๑ เมษายน พ.ศ.๒๕๖๕

(รองศาสตราจารย์ ดร.สุธา ขาวเธียร)
ผู้อำนวยการศูนย์ความเป็นเลิศ
ด้านการจัดการสารและของเสียอันตราย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

(นายวันชัย พนมชัย)
อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

12ข

บันทึกการตรวจสอบระบบลำเลียงเถ้า-เชื้อเพลิง

KAONA
Power Supply

เวรเช้า

วันที่ 1/1/66

ตำแหน่ง	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ระหว่าง 24.00 - 12.00 น.			
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาตรวจ	เวลาตรวจ	เวลาตรวจ	เวลาตรวจ
ชั้นบน FS7	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นล่าง Fix	AL 619A				
	AL 619B				
	SC 618				
	SC617				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นล่าง Move	AL 107				
	SC 107				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นล่าง FS11	AL 613A				
	AL 613B				
	AL 613C				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
Double side	SC617 A,B				
	SC617 A,B				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นบน	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 611				
	SC614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 612				
	SC616				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
Wire chain	ตัวหนีบ				
	ตรวจสอบระยะถูกต้องไม่				
	การเป็นไปของเชื่อมต่อดีไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
	ตำแหน่งระยะ (ครั้งละ)				
	ตำแหน่งระยะถูกต้องไม่ (ครั้งละ)				
	[redacted]				

[redacted]

1. [redacted]
2. [redacted]
3. [redacted]
4. [redacted]
5. [redacted]
6. [redacted]

เวรบ่าย

วันที่ 1/1/66

ตำแหน่ง	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ระหว่าง 24.00 - 12.00 น.			
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาตรวจ	เวลาตรวจ	เวลาตรวจ	เวลาตรวจ
ชั้นบน FS7	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นล่าง Fix	AL 619A				
	AL 619B				
	SC 618				
	SC617				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นล่าง Move	AL 107				
	SC 107				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นล่าง FS11	AL 613A				
	AL 613B				
	AL 613C				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
Double side	SC617 A,B				
	SC617 A,B				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
ชั้นบน	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 611				
	SC614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 612				
	SC616				
	การไหลของน้ำมันหล่อลื่นดีหรือไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
Wire chain	ตัวหนีบ				
	ตรวจสอบระยะถูกต้องไม่				
	การเป็นไปของเชื่อมต่อดีไม่	Ok	Ok	Ok	Ok
	ตำแหน่งระยะ (ครั้งละ)				
	ตำแหน่งระยะถูกต้องไม่ (ครั้งละ)				
	[redacted]				

[redacted]

1. [redacted]
2. [redacted]
3. [redacted]
4. [redacted]
5. [redacted]
6. [redacted]

บันทึกการเปิดตรวจวาล์วเล็ก

วันที่ 24 / 6 / 68

ลำดับที่	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ช่วงเวลา 12.00 - 24.00 น.			
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม
ชั้นเก็บ ESP	AL 501				
	AL 502				
	AL 503				
	SC 501				
	การบันทึกเวลาชั่วโมงการใช้งาน				
ชั้นเก็บ Eco	AL 618A				
	AL 618B				
	SC 568				
	SC 567				
	การบันทึกเวลาชั่วโมงการใช้งาน				
ชั้นเก็บ scar	AL 107				
	SC 107				
	การบันทึกเวลาชั่วโมงการใช้งาน				
ชั้นเก็บ SH	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การบันทึกเวลาชั่วโมงการใช้งาน				
Double Side	Sw611 A,B				
	Sw612 A,B				
	การบันทึกเวลาชั่วโมงการใช้งาน				
โต๊ะ	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 613				
	Sw614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	Sw 616				
	การบันทึกเวลาชั่วโมงการใช้งาน				
Wet chain	สถานที่เก็บ				
	ตรวจสอบความสะอาด				
	การนำน้ำมันหล่อลื่นเข้าใช้				
	ตรวจสอบ (เช้า/เย็น)				
	ทำความสะอาดถอดน้ำมันที่ wet chain (ครั้ง)				

[redacted]

การตรวจสอบงาน

1.1 ตรวจสอบการทำงานของ Hopper, Multicyclone, Sieve, Sieve ทำงานปกติหรือไม่ ตรวจสอบการทำงานปกติหรือไม่ และตรวจสอบ Hopper ว่ามีสิ่งกีดขวางหรือไม่

1.2 ตรวจสอบ SC, Hopper, Multicyclone ว่าปกติหรือไม่ ทำความสะอาดหรือไม่ ตรวจสอบการทำงานปกติหรือไม่ และตรวจสอบ ชุดเครื่องชั่ง ชุดเครื่องชั่ง ชุดเครื่องชั่ง ว่าปกติหรือไม่

1.3 เช็คน้ำมันหล่อลื่น ถังน้ำมันหล่อลื่นมีน้ำมันหล่อลื่นหรือไม่ ปริมาณน้ำมันไม่เพียงพอ ต้องเติมน้ำมันหล่อลื่น ตรวจสอบ ชุดเครื่องชั่ง ชุดเครื่องชั่ง ชุดเครื่องชั่ง ว่าปกติหรือไม่

1.4 แจ้งซ่อมชุดซ่อมบำรุงกรณีชุดการทำงานผิดปกติ และต้องแจ้งซ่อมบำรุงทันทีเมื่อตรวจพบ

1.5 ทำความสะอาดถังน้ำ 2 ครั้ง/ปี

1.6 ทำการเปลี่ยนชุดลูกกลิ้งสายพานลำเลียง wet chain 2 ครั้ง/ปี

เครื่องสีพลิ้ง

วันที่ 24 / 6 / 68

ลำดับหมายเลข	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ช่วงเวลา 24.00 - 12.00 น.		ช่วงเวลา 12.00 - 24.00 น.	
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 1	รอบที่ 2
		เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม
ชั้นบนสังกะสี	SC 501A				
	ชุดตัด Hopper A				
	SC 501B				
	ชุดตัด Hopper B				
	ทำความสะอาดชั้นบนสังกะสี				
ชั้น pusher	pusher X1				
	pusher X2				
	Pusher Y1				
	Pusher Y2				
	Pusher Z1				
	Pusher Z2				
	ทำความสะอาด ถาดชั้น pusher				
Sieve alle	Sw400				
	Sw401				
	Sw402				
	Sw403				
	Sw404				
	Sw405				
	Sw406				
	Sw407				
	Sw408				
	Sw409				
	Sw410				
	Sw411				
	Chee ratum				
	Pasteurization				
	ทำความสะอาดชั้นล่าง				
	ทำความสะอาดเครื่องชั่ง				
	ชุดเครื่องชั่ง 01 Hydraulic				
	ทำความสะอาด 01 Hydraulic				
	ทำความสะอาดชุด Lectrix				

[redacted]

วิธีทำ

1.1 ทำความสะอาดชุดตัด Hopper A, B เป็นการนำชิ้นส่วนที่ตัดออกมาล้างน้ำ ใช้ น้ำยาล้างสบู่ เช็ดเช็ดฆ่าเชื้อ ล้างน้ำ

ถอดน้ำและทำลูกกลิ้งสายพานลำเลียงเดือนละ 2 ครั้ง/ปี

1.2 การตรวจสอบการทำงาน ชุด Hydraulic ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันไฮดรอลิค ตรวจสอบการทำงานของตัวเลื่อนชิ้นงาน pusher หน้าและหลัง

ทำความสะอาด ตรวจสอบ ตรวจสอบการเสียดสีของเครื่องจักรหรือไม่ มีชิ้นส่วนเสียหรือไม่ ชุดเครื่องชั่งทำงานปกติหรือไม่

ชั้นวางสินค้าชั้นล่าง MA 2 ชั้น ทำความสะอาดและทาน้ำยาหล่อลื่นทุกเดือน ทำความสะอาดชั้นวางสินค้าชั้นบน 6 ครั้ง/ปี

วันที่ 20 / 2 / 66

	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม
ชี้เท้า LSP	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชี้เท้า FCW	AL 616A				
	AL 616B				
	SC 616				
	SC617				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชี้เท้า FCC	AL 100				
	SC 107				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชี้เท้า SH	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
Transfer slide	SW611 A,B				
	SW612 A,B				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชิ้นงาน	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 611				
	SC614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
Wet chain	สายพานไม่ขาด				
	การเดินกระดูกงูเป็นปกติหรือไม่				
	การไหลของน้ำมันเคลือบเป็นปกติหรือไม่				
	จำนวนแผ่นงานต่อชั่วโมง (ชิ้นงาน)				
	จำนวนแผ่นงานต่อกะน้ำมันเคลือบ wet chain (ชิ้นงาน)				
	จำนวนครั้ง				
	ผู้ตรวจสอบ				
	ผู้อนุมัติ				

การเขียนตรวจสอบเครื่องจักร ควรเขียนดังนี้

1.1 ชี้เท้า (ตรวจสอบ ชิ้นงานไม่ตกค้างระหว่างเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง)

1.2 ชี้เท้า (ตรวจสอบ ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง)

1.3 เช็นเซอร์ตรวจสอบชิ้นงานที่ wet chain ว่ามีชิ้นงานหรือไม่ ชิ้นงานถูกส่งไปยังสายพานลำเลียงชิ้นงานหรือไม่ ชิ้นงานถูกส่งไปยังสายพานลำเลียงชิ้นงานหรือไม่

1.4 เช็นเซอร์ตรวจสอบการทำงานของลูกสูบ ตรวจสอบว่าลูกสูบทำงานครบตามรอบหรือไม่ ตรวจสอบว่าลูกสูบทำงานครบตามรอบหรือไม่

1.5 ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง

1.6 การตรวจสอบการทำงานของน้ำมันเคลือบ wet chain 2 ครั้งต่อกะ

	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม	เวลาเริ่ม
ชี้เท้า LSP	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชี้เท้า FCW	AL 616A				
	AL 616B				
	SC 616				
	SC617				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชี้เท้า FCC	AL 100				
	SC 107				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชี้เท้า SH	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
Transfer slide	SW611 A,B				
	SW612 A,B				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
ชิ้นงาน	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 611				
	SC614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	การไหลของชิ้นงานเป็นปกติหรือไม่				
Wet chain	สายพานไม่ขาด				
	การเดินกระดูกงูเป็นปกติหรือไม่				
	การไหลของน้ำมันเคลือบเป็นปกติหรือไม่				
	จำนวนแผ่นงานต่อชั่วโมง (ชิ้นงาน)				
	จำนวนแผ่นงานต่อกะน้ำมันเคลือบ wet chain (ชิ้นงาน)				
	จำนวนครั้ง				
	ผู้ตรวจสอบ				
	ผู้อนุมัติ				

การเขียนตรวจสอบเครื่องจักร ควรเขียนดังนี้

1.1 ชี้เท้า (ตรวจสอบ ชิ้นงานไม่ตกค้างระหว่างเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง)

1.2 ชี้เท้า (ตรวจสอบ ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง, ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง)

1.3 เช็นเซอร์ตรวจสอบชิ้นงานที่ wet chain ว่ามีชิ้นงานหรือไม่ ชิ้นงานถูกส่งไปยังสายพานลำเลียงชิ้นงานหรือไม่ ชิ้นงานถูกส่งไปยังสายพานลำเลียงชิ้นงานหรือไม่

1.4 เช็นเซอร์ตรวจสอบการทำงานของลูกสูบ ตรวจสอบว่าลูกสูบทำงานครบตามรอบหรือไม่ ตรวจสอบว่าลูกสูบทำงานครบตามรอบหรือไม่

1.5 ชิ้นงานไม่ตกค้างบนเท้าชี้เท้าทั้งสองข้าง

1.6 การตรวจสอบการทำงานของน้ำมันเคลือบ wet chain 2 ครั้งต่อกะ

ชั้นวางหลัง	DC 601A				
	ถังพัก Hopper A				
	DC 601B				
	ถังพัก Hopper B				
	ตำแหน่งของแม่พิมพ์				
ชั้น pusher	pusher X1				
	pusher X2				
	Pusher Y1				
	Pusher Y2				
	Pusher Z1				
	Pusher Z2				
	ตำแหน่งของชั้น pusher				
Hydraulic	Sys800				
	Sys801				
	Sys802				
	Sys803				
	Sys804				
	Sys805				
	Sys806				
	Sys807				
	Sys808				
	Sys809				
	Sys810				
	Sys811				
	Chiller room				
	กระทะ warm				
	น้ำมันและอุณหภูมิ				
	ถังพักน้ำมันหล่อลื่น				
	ชุดปั๊มน้ำมัน Hydraulic unit				
	ตำแหน่งของชั้น Hydraulic unit				

[redacted]

1.3 การตรวจสอบกระบอก Hydraulic ตรวจสอบว่ามีจุดรั่วซึมหรือไม่ และเช็คแรงดันด้วยเครื่องเช็ค 60 x หน้าและหลัง

จริงไม่ กระชับและแน่น, ตรวจสอบสายเคลื่อนที่ มีเสียงดังหรือไม่ มีจุดรั่วซึมไม่ และมีไขมันหล่อลื่นหรือไม่

ถังน้ำมันดีเซล ของ MA Hydraulic unit ต้องทำการตรวจสอบ และดูดน้ำมันเก่าทิ้งไปใช้ และ เติมน้ำมันตามปริมาณที่

5 HD-PD-003-0000 4 ส.ค. 64

ชั้นวาง USP	AL 905				
	AL 909				
	CL 905				
	SC 909				
	การใช้งานของชั้นวางหรือไม่				
ชั้นวาง Pen	AL 613A				
	AL 613B				
	AL 613				
	SC 613				
	การใช้งานของชั้นวางหรือไม่				
ชั้นวาง [illegible]	AL 107				
	SC 107				
	การใช้งานของชั้นวางหรือไม่				
ชั้นวาง SH	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การใช้งานของชั้นวางหรือไม่				
Double side	Sys6.1 A,D				
	Sys6.2 A,B				
	การใช้งานของชั้นวางหรือไม่				
โต๊ะ	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	CL 611				
	SC611				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 612				
	SC 616				
	การใช้งานของชั้นวางหรือไม่				
Wet room	อุณหภูมิ				
	ความชื้นและอุณหภูมิ				
	การเปิดใช้งานเครื่องหรือไม่				
	ปริมาณและสารเคมีเพียงพอ				
	การใช้งาน				

[redacted]

การตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร ประกอบด้วย

1.1 เปิดเครื่องและตั้งค่าการทำงาน hopper, pusher, screw ทำการป้อนวัตถุดิบเข้าถังใหม่ 1 ครั้ง พร้อมตั้งค่าเวลาเพื่อให้ hopper เริ่มทำงานตั้งแต่ 5 sec to 20

1.2 เปิดเครื่องทำงาน ตรวจสอบ Heat cyclone ว่าทำงานปกติหรือไม่ และตรวจสอบว่ามีการรั่วซึมหรือไม่ และดูปริมาณวัตถุดิบที่ถูกป้อนเข้าถังพักว่าเพียงพอหรือไม่

1.3 เปิดเครื่องทำงานชั่วคราว ตรวจสอบ screw ว่ามีเสียงดังหรือไม่ หากมีเสียงดังผิดปกติ ให้ตรวจสอบการหล่อลื่นของ screw และตรวจสอบ screw ว่าติดขัดหรือไม่ หากติดขัดให้ทำการปรับแต่งให้ screw ทำงานได้ปกติ

1.4 ตรวจสอบถังน้ำมันหล่อลื่นว่ามีน้ำมันเพียงพอหรือไม่ หากน้ำมันไม่เพียงพอให้ทำการเติมน้ำมันหล่อลื่นให้เพียงพอ

1.5 ทำการทดสอบการทำงานอีก 1 ครั้ง

1.6 ทำการทำความสะอาดเครื่อง และทำการเช็ดน้ำมันที่ wet room 2 ครั้ง/วัน

5 HD-PD-003-0000 4 ส.ค. 64

วันที่ 31/1/66

		ช่วงเช้า 24.00 - 12.00 น.		ช่วงบ่าย 12.00 - 24.00 น.	
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 1	รอบที่ 2
		เวลาจริง	เวลาจริง	เวลาจริง	เวลาจริง
ชั้นวางถังน้ำ	LC 601A				
	ตู้ควบคุม Hopper A				
	LC 601B				
	ตู้ควบคุม Hopper B				
	ทำความสะอาดพื้นบริเวณถังน้ำ				
ชั้น pusher	pusher X1				
	pusher X2				
	Pusher Y1				
	Pusher Y2				
	Pusher Z1				
	Pusher Z2				
	ทำความสะอาดพื้น pusher				
Hydrolic	Sys800				
	Sys801				
	Sys802				
	Sys803				
	Sys804				
	Sys805				
	Sys806				
	Sys807				
	Sys808				
	Sys809				
	Sys810				
	Sys811				
	Chain conv				
	กระบะ conv				
	ทำความสะอาดพื้น				
	ทำความสะอาดบริเวณ Hydrolic				
	ดูแลเครื่องจาก Hydrolic unit				
	ทำความสะอาด Hydrolic unit				
	ทำความสะอาด control				

[redacted]

หมายเหตุ

1.1 ทำความสะอาดตู้ควบคุม hopper A, B เป็นงานที่ต้องทำและสำคัญ ถ้าไม่ control ปุ๋ยตกลงไปเต็มถังไม่ทันจะเกิดปัญหาได้ทันที

ดังนั้นจึงต้องเช็ดทุกวันๆ ทั้งวันเช้าและบ่าย

1.2 ทำความสะอาดบริเวณ Hydrolic ตรวจสอบน้ำมันดูแลเครื่องไม่ให้ร่วมและรั่วซึมเกิดขึ้น ตรวจสอบน้ำมันและเช็ดทำความสะอาดเครื่องให้ดีและตรวจสอบสายไฟ มีสะดุดหรือไม่ มีขดลวดหรือไม่ และมีไฟรั่วหรือไม่

ทั้งนี้ทั้งนี้ตาม MA Hydro Chain ต้องทำความสะอาดและดูแลเครื่องให้ดีและ ต้องดูแลเครื่องปฏิบัติ

[redacted]

วันที่ 31/1/66

		ช่วงเช้า 24.00 - 12.00 น.			
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาจริง	เวลาจริง	เวลาจริง	เวลาจริง
ชั้น 630	AL 901				
	AC 901				
	AL 903				
	Sc 901				
	ตรวจไฟเตือนชั้นวางถังน้ำไม่				
ชั้น 616	AL 619A				
	AL 619B				
	SC 618				
	SC 617				
	ตรวจไฟเตือนชั้นวางถังน้ำไม่				
ชั้น 107	AL 107				
	SC 107				
	ตรวจไฟเตือนชั้นวางถังน้ำไม่				
ชั้น 616	AL 616A				
	AC 616A				
	AC 616				
	ตรวจไฟเตือนชั้นวางถังน้ำไม่				
Hydrolic	Sys611 A,B				
	Sys612 A,B				
	ตรวจไฟเตือนชั้นวางถังน้ำไม่				
ไฟฟ้า	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 611				
	Sc 614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 612				
	Sc 616				
	ตรวจไฟเตือนชั้นวางถังน้ำไม่				
Water	ตู้ หน้าตู้				
	ตรวจเช็คระดับน้ำไม่				
	ตรวจน้ำไม่ไหลเข้าเครื่องไม่				
	ทำความสะอาด water unit				
	ทำความสะอาดกระบะน้ำทิ้ง wet chain				
	ดูแลเครื่อง				

[redacted]

กระทำและตรวจสอบระบบไฟ

1.1 [redacted]

1.2 [redacted]

1.3 [redacted]

1.4 [redacted]

1.5 [redacted]

1.6 [redacted]

วันที่การเรียบร้อยขึ้นงาน วันที่ 2 . 9 . 66

ตำแหน่ง	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ช่วงเวลา 08.00 - 12.00 น. รอบที่ 1 เวลาเริ่ม 8:00	รอบที่ 2 เวลาเริ่ม 10:00	รอบที่ 3 เวลาเริ่ม 10:00	รอบที่ 4 เวลาเริ่ม 12:00
ชิ้นงาน 2.5P	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 900				
	การโหลดชิ้นงานเข้าปลดชิ้นงานไม่	Pusher	Pusher	Pusher	Pusher
ชิ้นงาน Zinc	AL 519A				
	AL 519B				
	SC 615				
	SC617				
	การโหลดชิ้นงานเข้าปลดชิ้นงานไม่	Pusher	Pusher	Pusher	Pusher
ชิ้นงาน steel	AL 107				
	SC 107				
	การโหลดชิ้นงานเข้าปลดชิ้นงานไม่	Pusher	Pusher	Pusher	Pusher
ชิ้นงาน SH	AL 537A				
	AL 537B				
	AL 537C				
	การโหลดชิ้นงานเข้าปลดชิ้นงานไม่	Pusher	Pusher	Pusher	Pusher
Hydraulic	Sw611 A,B				
	Sw612 A,B				
	การโหลดชิ้นงานเข้าปลดชิ้นงานไม่	Pusher	Pusher	Pusher	Pusher
Mechanic	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 615				
	Sc614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	Sc 600				
	การโหลดชิ้นงานเข้าปลดชิ้นงานไม่	Pusher	Pusher	Pusher	Pusher
	สภาพชิ้นงาน	ปกติ Normal	ปกติ Normal	ปกติ Normal	ปกติ Normal
	การทำความสะอาดเครื่องไม่	Clean	Clean	Clean	Clean
	การเก็บเศษชิ้นงานเครื่องไม่	Normal	Normal	Normal	Normal
	ค่าความดันลมต่ำ (กรั่งกระ)	10 bar		10 bar	
	ค่าความสะอาดของลมอัดภายในเครื่อง (ถุงกรองลม)	ปกติ		ปกติ	
ผู้ปฏิบัติ		ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ผู้ตรวจสอบ					

การพิจารณาตรวจสอบเครื่องจักร (ระบุเวลา) ครั้งต่อไป

1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรว่าปรับตั้งอย่างไรบ้าง ทำงานสม่ำเสมอ ราดน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆ ตัวเครื่องสกปรกหรือไม่ ตรวจสอบ

1.2 เช็คสายไฟ และ ปลั๊กต่อ Hopper A, B เป็นสายที่ต่อกันแน่นหรือไม่ ถ้าชำรุด ให้ Control Hopper ตรวจสอบ หรือใช้งานไม่ได้ ให้ใช้งานแบบมือ

ตรวจสอบ เช็คระดับน้ำมันและทำความสะอาดเครื่องตามเครื่องจักร(ปัจจุบัน) 2 ครั้ง/วัน

1.4 การตรวจสอบสายยางของ Hydraulic ควรตรวจสอบว่า มีจุดรั่วซึมหรือไม่ และต้องมีการว่างแต่ละตัวเดินทางถึงจนสุด หรือไม่และต้องหรือไม่ ตรวจสอบ ตรวจสอบการทำงานของ Hydraulic มีสิ่งผิดปกติหรือไม่ มีจุดรั่วหรือไม่ และมีไฟไหม้หรือควันหรือไม่

ซึ่งการตรวจสอบ ทั้ง 2 ส่วน Hydraulic และ ต้องทำการจดบันทึกลงใบตรวจสอบ และ ดูแลรักษาให้ดี และ ทำตามคู่มือการใช้งาน

วันที่ 2 . 9 . 66

ตำแหน่ง	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ช่วงเวลา 13.00 - 17.00 น. รอบที่ 1 เวลาเริ่ม 13:00	รอบที่ 2 เวลาเริ่ม 15:00	ช่วงเวลา 17.00 - 24.00 น. รอบที่ 3 เวลาเริ่ม 17:00	รอบที่ 4 เวลาเริ่ม 19:00
ชิ้นงานสังกะสี	BC 601A				
	ปุ่มกด Hopper A				
	BC 601B				
	ปุ่มกด Hopper B				
	ทำความสะอาดชิ้นงานสังกะสี	100%	100%	100%	100%
ชิ้น pusher	pusher X1				
	pusher X2				
	Pusher Y1				
	Pusher Y2				
	Pusher Z1				
	Pusher Z2				
	ทำความสะอาดชิ้น pusher	100%	100%	100%	100%
Hydraulic	Sw600				
	Sw601				
	Sw602				
	Sw603				
	Sw604				
	Sw605				
	Sw606				
	Sw607				
	Sw608				
	Sw609				
	Sw610				
	Sw611				
	Chamferdown				
	ตัวเครื่อง Chamferdown				
	ทำความสะอาดชิ้น	100%	100%	100%	100%
	ทำความสะอาดเครื่องจักร	100%	100%	100%	100%
	ชุดเครื่องทำงาน Hydraulic unit	100%	100%	100%	100%
	ทำความสะอาด Hydraulic unit	100%	100%	100%	100%
	ทำความสะอาดตู้ control	100%	100%	100%	100%
ผู้ปฏิบัติ		ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ	ชื่อ
ผู้ตรวจสอบ					

หมายเหตุ 1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรว่าปรับตั้งอย่างไรบ้าง ทำงานสม่ำเสมอ ราดน้ำมันหล่อลื่นตามจุดต่างๆ ตัวเครื่องสกปรกหรือไม่ ตรวจสอบ

1.2 เช็คสายไฟ และ ปลั๊กต่อ Hopper A, B เป็นสายที่ต่อกันแน่นหรือไม่ ถ้าชำรุด ให้ Control Hopper ตรวจสอบ หรือใช้งานไม่ได้ ให้ใช้งานแบบมือ

ตรวจสอบ เช็คระดับน้ำมันและทำความสะอาดเครื่องตามเครื่องจักร(ปัจจุบัน) 2 ครั้ง/วัน

1.4 การตรวจสอบสายยางของ Hydraulic ควรตรวจสอบว่า มีจุดรั่วซึมหรือไม่ และต้องมีการว่างแต่ละตัวเดินทางถึงจนสุด หรือไม่และต้องหรือไม่ ตรวจสอบ ตรวจสอบการทำงานของ Hydraulic มีสิ่งผิดปกติหรือไม่ มีจุดรั่วหรือไม่ และมีไฟไหม้หรือควันหรือไม่

ซึ่งการตรวจสอบ ทั้ง 2 ส่วน Hydraulic และ ต้องทำการจดบันทึกลงใบตรวจสอบ และ ดูแลรักษาให้ดี และ ทำตามคู่มือการใช้งาน

		เวลา 24.00 - 12.00 น.			
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาที่ 1	เวลาที่ 2	เวลาที่ 3	เวลาที่ 4
ชั้นที่ 1	AL 901				
	AL 902				
	AL 902				
	SC 901				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ชั้นที่ 2	AL 6198				
	AL 6198				
	SC 618				
	SC 617				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ชั้นที่ 3	AL 107				
	SC 107				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ชั้นที่ 4	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
Double side	SW616 A B				
	SW612 A B				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ใต้ดิน	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 613				
	SC 614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
wet chain	เวลาที่เดิน				
	การเดินและหยุดหรือไม่				
	การเข้าใช้งานสายพานลำเลียงหรือไม่				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				

[redacted]

		เวลา 12.00 - 24.00 น.			
		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาที่ 1	เวลาที่ 2	เวลาที่ 3	เวลาที่ 4
ชั้นที่ 1	AL 901				
	AL 902				
	AL 901				
	SC 901				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ชั้นที่ 2	AL 6198				
	AL 6198				
	SC 618				
	SC 617				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ชั้นที่ 3	AL 107				
	SC 107				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ชั้นที่ 4	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
Double side	SW611 A B				
	SW612 A B				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
ใต้ดิน	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 613				
	SC 614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	การใช้งานชั้นวางสินค้าหรือไม่				
wet chain	เวลาที่เดิน				
	การเดินและหยุดหรือไม่				
	การเข้าใช้งานสายพานลำเลียงหรือไม่				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				

[redacted]

ผลิตเหล็ก วันที่ 1/1/15

ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ระหว่าง 24.00 - 12.00 น. รอบที่ 1 เวลาตรวจ	รอบที่ 2 เวลาตรวจ	ระหว่าง 12.00 - 24.00 น. รอบที่ 1 เวลาตรวจ	รอบที่ 2 เวลาตรวจ
ชั้นหยิบวัตถุ	UC 602A				
	ชุดถาด Hopper A				
	UC 601B				
	ชุดถาด Hopper B				
	ทำความสะอาดชั้นหยิบวัตถุ				
ชั้น pusher	pusher X1				
	pusher X2				
	Pusher Y1				
	Pusher Y2				
	Pusher Z1				
	Pusher Z2				
	ทำความสะอาดชั้น pusher				
Hydraulic	Sys800				
	Sys801				
	Sys802				
	Sys803				
	Sys804				
	Sys805				
	Sys806				
	Sys807				
	Sys808				
	Sys809				
	Sys810				
	Sys811				
	Chiller [illegible]				
	กระชับ [illegible]				
	ทำความสะอาดเครื่อง				
	ทำความสะอาดเครื่อง				
	ดูวาวควบคุม Hydraulic unit				
	ทำความสะอาด Hydraulic unit				
	ทำความสะอาดชั้น pusher				

[redacted]

หมายเหตุ

1.2 [illegible] hopper A, B [illegible]

[illegible] 2ครั้ง/วะ

1.3 การตรวจสอบ Hydraulic ควรตรวจว่ามีจุดรั่วซึมหรือไม่ และห้ามมีสายแต่ละตัวเส้นขาดใช่ pump ทำงานเสียงดังหรือไม่ และพัดลมทำงานปกติหรือไม่ มีจุดรั่วหรือไม่ และมีน้ำมันเกินระดับหรือไม่ จึงทำการเติม oil ใส่ Hydraulic unit ตั้งแต่ [illegible] และถ่ายน้ำมันตามอายุการใช้

S FQ-PD-003-2010 rev 0 n.04

ผลิตเหล็ก วันที่ 1/1/15

ลำดับ	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ระหว่าง 24.00 - 12.00 น. รอบที่ 1 เวลาตรวจ	รอบที่ 2 เวลาตรวจ	ระหว่าง 12.00 - 24.00 น. รอบที่ 1 เวลาตรวจ	รอบที่ 2 เวลาตรวจ
ชั้นที่ 1	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	ตรวจโซ่ลวดเส้นตึงหรือไม่				
ชั้นที่ 2	AL 619A				
	AL 619B				
	SC 616				
	SC617				
	ตรวจโซ่ลวดเส้นตึงหรือไม่				
ชั้นที่ 3	AL 107				
	SC 107				
	ตรวจโซ่ลวดเส้นตึงหรือไม่				
ชั้นที่ 4	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	ตรวจโซ่ลวดเส้นตึงหรือไม่				
Double slide	Sys617 A,B				
	Sys617 A,B				
	ตรวจโซ่ลวดเส้นตึงหรือไม่				
ไส้เทป	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 613				
	SC614				
	AL 615A				
	AL 615B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 612				
	SC 616				
	ตรวจโซ่ลวดเส้นตึงหรือไม่				
Wet clean	ตรวจสายไฟ				
	ตรวจเส้นท่อ [illegible]				
	ตรวจปั๊มสูบน้ำหรือไม่				
	ทำความสะอาด [illegible]				
	ทำความสะอาดแผงวงจรไฟฟ้า wet clean				
	[illegible]				

[redacted]

การตรวจสอบ [illegible]

1.1 [illegible] cup [illegible] [illegible] ครั้ง/วะ

1.2 [illegible] ครั้ง/วะ

1.3 [illegible] ครั้ง/วะ

1.4 [illegible] ครั้ง/วะ

1.5 [illegible] ครั้ง/วะ

1.6 [illegible] ครั้ง/วะ

[illegible]

[illegible] วันที่ [illegible]

[illegible]	[illegible]	รอบที่ 1 เวลาเริ่ม [illegible]	รอบที่ 2 เวลาเริ่ม [illegible]	รอบที่ 3 เวลาเริ่ม [illegible]	รอบที่ 4 เวลาเริ่ม [illegible]
[illegible] ESP	AL 901	/	/	/	/
	AL 902	/	/	/	/
	AL 903	/	/	/	/
	SC 901				
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 619A	/	/	/	/
	AL 619B	/	/	/	/
	SC 618	/	/	/	/
	SC 617	/	/	/	/
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 307	/	/	/	/
	SC 307	/	/	/	/
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 617A	/	/	/	/
	AL 610	/	/	/	/
	AL 61?C	/	/	/	/
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Double slide	SC 611 A,B	/	/	/	/
	SC 612 A,B	/	/	/	/
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 611A		/	/	/
	AL 611B		/	/	/
	AL 611C1		/	/	/
	AL 611C2		/	/	/
	AL 611D	/	/	/	/
	SC 613	/	/	/	/
	SC 614	/	/	/	/
	AL 612A	/	/	/	/
	AL 612B	/	/	/	/
	AL 612C1	/	/	/	/
	AL 612C2	/	/	/	/
	AL 612D	/	/	/	/
	SC 615	/	/	/	/
	SC 616	/	/	/	/
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Wet [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
[illegible]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
[illegible]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

[illegible] [redacted]

1.1 [illegible]

1.2 [illegible] hopper [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 [illegible]

[illegible] วันที่ [illegible]

[illegible]	[illegible]	กะ 24.00 - 12.00 น. รอบที่ 1 เวลาเริ่ม [illegible]	กะ 24.00 - 12.00 น. รอบที่ 2 เวลาเริ่ม [illegible]	กะ 12.00 - 24.00 น. รอบที่ 1 เวลาเริ่ม [illegible]	กะ 12.00 - 24.00 น. รอบที่ 2 เวลาเริ่ม [illegible]
[illegible]	BC 601A	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible] Hopper A	/			
	BC 601B	/	/	[illegible]	[illegible]
	[illegible] Hopper B	/	/		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible] pusher	pusher X1	/	/		
	pusher X2	/	/		
	pusher Y1	/	/		
	pusher Y2	/	/		
	pusher Z1	/	/		
	pusher Z2	/	/		
	[illegible] pusher	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Hydraulic	Svs800	/	/		
	Svs801	/	/		
	Svs802	/	/		
	Svs803	/	/		
	Svs804	/	/		
	Svs805	/	/		
	Svs806	/	/		
	Svs807	/	/		
	Svs808	/	/		
	Svs809	/	/		
	Svs810	/	/		
	Svs811	/	/		
	Chute return	/	/		
	[illegible] return	/	/		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible] Hydraulic [illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible] control	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]
[illegible]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]	[redacted]

[illegible] 1.1 [redacted]

1.2 [illegible] hopper [illegible] control [illegible]

[illegible]

1.3 [illegible] Hydraulic [illegible]

[illegible]

[illegible] Hydraulic [illegible]

	AL 901				
	AL 902				
ชั้นที่ 1 BSP	AL 903				
	SC 901				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 619A				
	AL 619B				
ชั้นที่ 2 Zen	SC 618				
	SC617				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 107				
ชั้นที่ 3 recit	SC 107				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 617A				
ชั้นที่ 4 Sti	AL 617B				
	AL 617C				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	SC611 A,B				
Double chin	SC612 A,B				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C.1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 613				
	Sc614				
ไม้ตาก	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	ขนาดชิ้นงาน				
	การเดินกระดูกหรือไม่				
Wet chain	ตรวจสอบโซ่ตีเส้นหรือไม่				
	ทดสอบดูดอากาศ (ครั้งของ)				
	ทดสอบการ ดูดน้ำ (ครั้งของ)				
	ตรวจสอบ (ครั้งของ)				
	ผู้ตรวจสอบ				

การตรวจสอบ

1.1 [illegible]

1.2 [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 [illegible]

	AL 901				
	AL 902				
ชั้นที่ 1 BSP	AL 903				
	SC 901				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 619A				
	AL 619B				
ชั้นที่ 2 Zen	SC 618				
	SC617				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 107				
ชั้นที่ 3 recit	SC 107				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 617A				
ชั้นที่ 4 Sti	AL 617B				
	AL 617C				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	SC611 A,B				
Double chin	SC612 A,B				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C.1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 613				
	Sc614				
ไม้ตาก	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	ตรวจสอบชิ้นส่วนยึดติดหรือไม่				
	ขนาดชิ้นงาน				
	การเดินกระดูกหรือไม่				
Wet chain	ตรวจสอบโซ่ตีเส้นหรือไม่				
	ทดสอบดูดอากาศ (ครั้งของ)				
	ทดสอบการ ดูดน้ำ (ครั้งของ)				
	ตรวจสอบ (ครั้งของ)				

การตรวจสอบ

1.1 [illegible]

1.2 [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 [illegible]

วันที่ 21 [illegible]

	HF 601A				
	ตู้ดูด Hopper A				
	HF 601B				
	ตู้ดูด Hopper B				
	ทำความสะอาดพื้นห้องน้ำ				
	Pucher X1				
	Pucher X2				
	Pucher Y1				
	Pucher Y2				
	Pucher Z1				
	Pucher Z2				
	ทำความสะอาดพื้น pucher				
	Wash O				
	Sw201				
	Sw202				
	Sw301				
	Sw501				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	Sw604				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	Chain roller				
	กระดาษ return				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	ตู้เย็น				
	ตู้อบ เครื่อง				

หมายเหตุ 1.1 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องไม่ ให้ตรวจประสานงานเครื่องไม่ เช็คหน้าจอ เช็คการทำงานเครื่องเรียบร้อย

1.2 ทำความสะอาดตู้ดูด Hopper A, B ที่บริเวณที่ดีและสำนักงาน ให้ [illegible] หมดเศษ, แล้วให้ปิดฝาทั้งไว้ตามเวลาที่ [illegible] ตามเวลาที่กำหนด

1.3 ตรวจสอบอุณหภูมิ Epoxide ตรวจสอบค่าน้ำยาครั้งที่ [illegible] และ เช็คการทำงานของเครื่องเรียบร้อย pucher หน้าและหลัง

หรือไม่ กระป๋องและเขม่า ความสะอาดเรียบร้อย มีสิ่งกีดขวางหรือไม่ ถังขยะมีไฟไหม้หรือไม่ และมีไฟไหม้หรือไม่

ถังขยะ ข้อมูลที่ 1.4 MA Hydrolyse unit ถังน้ำยาความสะอาดและ [illegible] ตรวจสอบการทำงานของเครื่องให้ดี และ อ่านบันทึกการตรวจสอบ

วันที่ 21 [illegible]

	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	Sw 901				
	[illegible]				
	AL 604A				
	AL 604B				
	MC 603				
	[illegible]				
	AL 977				
	AL 102				
	[illegible]				
	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	[illegible]				
	Sw613 A,B				
	Sw612 A,B				
	[illegible]				
	AL 615A				
	AL 615B				
	AL 615C				
	AL 615C2				
	AL 615D				
	SC 615				
	Sw614				
	AL 820A				
	AL 820B				
	AL 820A1				
	AL 820A2				
	AL 820B				
	SC 215				
	Sw 616				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	ตู้เย็น				
	ตู้อบ เครื่อง				

หมายเหตุ 1.1 [illegible]

1.2 [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 [illegible]

เครื่องตรวจปี้สัก วันที่ 2 . 9 . 16

หมายเลข	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ระยะเวลา 07.00 - 24.00 น. รอบที่ 1 เวลาเริ่ม	รอบที่ 2 เวลาเริ่ม	รอบที่ 3 เวลาเริ่ม	รอบที่ 4 เวลาเริ่ม
ชั้นที่ 6SP	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
ชั้นที่ 6SU	AL 619A				
	AL 619B				
	SC 619				
	SC617				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
ชั้นที่ 6SW	AL 307				
	SC 307				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
ชั้นที่ 5SH	AL 617A				
	AL 617B				
	AL 617C				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
Double side	Sw611 A,B				
	Sw612 A,B				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
ไม้ตาย	AL 611A				
	AL 611B				
	AL 611C1				
	AL 611C2				
	AL 611D				
	SC 615				
	Sw614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 613				
	Sw 616				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
Wa cum	อุณหภูมิน้ำ				
	ระดับน้ำของถุงเครื่องไม้				
	การใช้งานของชิ้นส่วนเครื่องจักร				
	ทำความสะอาดเครื่องจักร				
	ทำความสะอาดของเสียหลังการใช้งาน				
	[illegible]				
	ผู้ปฏิบัติ				
	ผู้ตรวจสอบ				

[redacted]

1.1 เช็คน้ำยาหล่อลื่น (oil hopper, oil tank, oil cup) ให้เพียงพอต่อการใช้งาน หากไม่เพียงพอ ให้เติมน้ำมันหล่อลื่นตามที่กำหนดไว้ (ดูที่คู่มือการใช้งานเครื่องจักร)

1.2 เช็คสภาพการทำงานของ oil hopper, oil cup, oil tank ที่ปั๊มน้ำมันหล่อลื่นทำงานปกติหรือไม่ และดูเรื่องการรั่วซึมของน้ำมันหรือไม่

1.3 เช็คเกี่ยวกับท่อเครื่อง wet chain ที่ต้องติดตั้งให้ใช้งานได้ ระดับน้ำให้อยู่ระดับ ลิ้นของ drop chain ต้องติดตั้งและทำงานปกติ ปั๊มน้ำ screw, chain และท่อต้องไม่มีการรั่วซึม

1.4 การใช้งานชุดตัวยึด ต้องอยู่สภาพปกติ ไม่มีการเสียหาย และต้องมีระบบดูดกรีดที่ดีพอสมควร

1.5 ทำความสะอาดทุกวัน 1 ครั้ง/วัน

1.6 การทำความสะอาดถังน้ำมันหล่อลื่น wet chain ทุกๆ 3 เดือน

[illegible]

เครื่องอบสี 1 วันที่ 1 . 8 . 16

หมายเลข	รายการตรวจสอบเครื่องจักร	ระยะเวลา 07.00 - 24.00 น. รอบที่ 1 เวลาเริ่ม	รอบที่ 2 เวลาเริ่ม	รอบที่ 3 เวลาเริ่ม	รอบที่ 4 เวลาเริ่ม
ชั้นหลังคา	DC 601A				
	ชุดถัง Hopper A				
	DC 601B				
	ชุดถัง Hopper B				
	ปั๊มน้ำและการหมุนเวียนน้ำ				
ชั้น pusher	Pusher X1				
	Pusher X2				
	Pusher Y1				
	Pusher Y2				
	Pusher Z1				
	Pusher Z2				
	ใช้งานการ DC ทั้งหมด pusher				
Hydraulic	Sw600				
	Sw601				
	Sw602				
	Sw603				
	Sw604				
	Sw605				
	Sw606				
	Sw607				
	Sw608				
	Sw609				
	Sw610				
	Sw611				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	ค่าความดันของน้ำมัน				
	[illegible] Hydraulic unit				
	[illegible] Hydraulic unit				
	[illegible]				

[redacted]

หมายเหตุ 1.1 [illegible]

1.2 ทำความสะอาดชุดถัง hopper A, B เป็นประจำทุกๆ ครั้งที่ต้องทำและทำตามขั้นตอนการทำความสะอาดชุดถังเพื่อป้องกันไม่ให้เกิดการปนเปื้อนของสารเคมีและสีลูกละลายกรีดหรือสารเคมีเก่าที่มีอยู่ 2 ครั้ง/ปี

1.3 การตรวจสอบระบบ Hydraulic ควรตรวจเช็คทุกๆ ครั้งที่ต้องเปลี่ยนไม้ และทำความสะอาดแม่พิมพ์และตัดเส้นขนที่ติดกับแม่พิมพ์ทุกๆ 6 เดือน หรือตามความเหมาะสม ควรตรวจสอบถังเก็บน้ำมันหล่อลื่นไม่ให้มีสิ่งสกปรกปนเปื้อนและมีปริมาณน้ำมันเพียงพอที่ใช้งานได้

สิ่งสำคัญ คือ ต้องมีการทำความสะอาดชุดถังเก็บน้ำมันหล่อลื่นให้ปราศจากสิ่งสกปรกปนเปื้อนเช่นกัน

[illegible]

[illegible] 24.00 - 12.00 น.

[illegible]	[illegible]	รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาที่	เวลาที่	เวลาที่	เวลาที่
[illegible] ESP	AL 501				
	AL 502		✓		
	AL 503		✓		
	SL 500				
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
[illegible]	AL 619A		✓		
	AL 619B		✓		
	SC 618				
	SC 617				
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
[illegible]	AL 107				
	SL 107	✓	✓		
	[illegible]	[illegible]	✓		
[illegible]	AL 612A	✓			
	AL 612B	✓	✓		
	AL 612C	✓	✓		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
[illegible]	[illegible] A,B	✓	✓		
	[illegible] A,B	✓	✓		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
[illegible]	AL 611A		✓		
	AL 611B		✓		
	AL 611C1	✓			
	AL 611C2	✓			
	AL 611D				
	SC 613	✓			
	SC 614				
	AL 612A				
	AL 612B				
	AL 612C1				
	AL 612C2				
	AL 612D				
	SC 615				
	SC 616				
	[illegible]	[illegible]			
Wet chain	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
	[illegible]	[illegible]	[illegible]		
	[illegible] wet chain				
	[illegible]				
ผู้บันทึก		[redacted]			
ผู้ตรวจสอบ					

[illegible]

1.1 [illegible]

1.2 [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 [illegible]

[illegible] ว.ด.ป. [illegible]

[illegible]	[illegible]	รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาที่ [illegible]	เวลาที่ [illegible]	เวลาที่ [illegible]	เวลาที่ [illegible]
[illegible] ESP	AL 501	✓	✓	✓	✓
	AL 502	✓	✓	✓	✓
	AL 503	✓	✓	✓	✓
	SL 501				
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 619A	✓	✓	✓	✓
	AL 619B	✓	✓	✓	✓
	SC 618	✓		✓	✓
	SC 617	✓		✓	✓
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 107	✓	✓	✓	✓
	SL 107	✓	✓	✓	✓
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 527A	✓	✓	✓	✓
	AL 527B	✓	✓	✓	✓
	AL 527C	✓	✓	✓	✓
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible] A,B	✓	✓	✓	✓
	[illegible] A,B	✓	✓	✓	✓
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	AL 611A	✓	✓	✓	✓
	AL 611B	✓	✓	✓	✓
	AL 611C1	✓	✓	✓	✓
	AL 611C2	✓	✓	✓	✓
	AL 611D	✓	✓	✓	✓
	SC 613	✓	✓	✓	✓
	SC 614	✓	✓	✓	✓
	AL 612A	✓	✓	✓	✓
	AL 612B	✓	✓	✓	✓
	AL 612C1	✓	✓	✓	✓
	AL 612C2	✓	✓	✓	✓
	AL 612D	✓	✓	✓	✓
	SC 615	✓	✓	✓	✓
	SC 616	✓			
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
Wet chain	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]				
	[illegible] wet chain				
	[illegible]				
ผู้บันทึก					
ผู้ตรวจสอบ					

[illegible]

1.1 [illegible]

1.2 [illegible]

1.3 [illegible]

1.4 [illegible]

1.5 [illegible]

1.6 [illegible]

ปีงบประมาณ วันที่ 5 ส.ค. 66

		รอบที่ 1	รอบที่ 2	รอบที่ 3	รอบที่ 4
		เวลาเริ่ม 12:00	เวลาเริ่ม 12:00	เวลาเริ่ม 12:00	เวลาเริ่ม 12:00
ชั้นที่ 1 ESC	AL 901				
	AL 902				
	AL 903				
	SC 901				
	การโหลดจะขึ้นที่ชั้นเดียวใช่ไม่	Yes/No	Yes/No	Yes/No	Yes/No
ชั้นที่ 2 ESC	AL 601A				
	AL 601B				
	SC 601				
	SC 617				
	การโหลดจะขึ้นที่ชั้นเดียวใช่ไม่	Yes/No	Yes/No	Yes/No	Yes/No
ชั้นที่ 1 ESC	AL 102				
	SC 102				
	การโหลดจะขึ้นที่ชั้นเดียวใช่ไม่	Yes/No	Yes/No	Yes/No	Yes/No
ชั้นที่ 3 ESC	AL 627A				
	AL 627B				
	AL 627C				
	การโหลดจะขึ้นที่ชั้นเดียวใช่ไม่	Yes/No	Yes/No	Yes/No	Yes/No
Double slide	SC 611 A,B				
	SC 612 A,B				
	การโหลดจะขึ้นที่ชั้นเดียวใช่ไม่	Yes/No	Yes/No	Yes/No	Yes/No
โซนา	AL 601A				
	AL 601B				
	AL 601C1				
	AL 601C2				
	AL 601D				
	SC 603				
	SC 614				
	AL 602A				
	AL 602B				
	AL 602C1				
	AL 602C2				
	AL 602D				
	SC 615				
	SC 615				
	การโหลดจะขึ้นที่ชั้นเดียวใช่ไม่	Yes/No	Yes/No	Yes/No	Yes/No
Wet chute	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				
	[illegible]				

[redacted]

การเก็บตรวจสอบการทำงาน [illegible]

1. [illegible]
2. [illegible]
3. [illegible]
4. [illegible]
5. [illegible]
6. [illegible]

13ข

เอกสารบันทึกปริมาณเถ้าที่ขนออกไป

KAONA
Power Supply

ทะเบียนรถ : รับส่งทอง @ 77-7777 , 21K5793

Doc.No.(ชั่งออก) : S-66040408 (ตามลำดับ : หมด : ที่

S-66040408

ค่าตัดน้ำหนัก 100.00 กิโล

	ลูกค้า		บริษัท	
	ตวงออก จนเหลือ	ผนวกสุทธิ เป็นเงิน	ตวงออก กลางเดือน	น้ำหนัก ส่วนต่าง
รวมทั้งสิ้น	-	8/.00 4,630	8/.00	4,630

เลขที่บิล	รายการ	บริษัท	Lot No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	น้ำหนัก	ตวงออก จนเหลือ	ผนวกสุทธิ เป็นเงิน	ตวงออก กลางเดือน	น้ำหนัก ส่วนต่าง
S-66040408-1	ขาย	6/22		ทองคำ	นายสมชัย ศรีวัฒนา	-	8/.00	4,630	8/.00	4,630

การชั่งน้ำหนักของลูกค้า

ตวงเข้า ..... % ..... %

ตวงออก ..... %

ชื่อ .....

ทองคำ

ผู้ตวง

การชั่ง-ตวงสินค้า

ทำการชั่ง ..... ครั้ง

ค่าตวงเข้า ..... ครั้ง

ค่าตัดน้ำ ..... ตวงออก .....

บริษัท .....

ชื่อ

ผู้ช่วย

การชั่งน้ำหนักของลูกค้า

น้ำหนักชั่งเข้า (ครั้ง1 : 5/4/2023 11:02 2,370

น้ำหนักชั่งออก (ครั้ง1 : 5/4/2023 12:27 7,000

น้ำหนักสุทธิ 4,630

น้ำหนักส่วนต่าง 4,630

ห้องชั่ง ภาสี ชิดนอง

วันที่พิมพ์ : 28/04/2022 13:24:37

Page 1 of 1

ทะเบียนรถ : รับส่งทอง @ 77-7777 , 81-3326

Doc.No.(ชั่งออก) : S-66040922 (ตามลำดับ : หมด : ที่

S-66040922

ค่าตัดน้ำหนัก 100.00 กิโล

	ลูกค้า		บริษัท	
	ตวงออก จนเหลือ	ผนวกสุทธิ เป็นเงิน	ตวงออก กลางเดือน	น้ำหนัก ส่วนต่าง
รวมทั้งสิ้น	-	9/.00 6,449	9/.00	6,449

เลขที่บิล	รายการ	บริษัท	Lot No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	น้ำหนัก	ตวงออก จนเหลือ	ผนวกสุทธิ เป็นเงิน	ตวงออก กลางเดือน	น้ำหนัก ส่วนต่าง
S-66040922-1	ขาย	6/25		ทองคำ	นายสมชาย ศรีสิน	-	9/.00	6,449	9/.00	6,449

การตรวจสอบลายทองภายในร้าน

ตวงเข้า ..... % ..... %

ชื่อ .....

ทองคำ

ผู้ตวง

การรับ-ส่งสินค้า

ทำการชั่ง ..... ครั้ง

ค่าตัดน้ำ ..... ตวงออก .....

บริษัท .....

ชื่อ

ผู้ช่วย

การชั่งน้ำหนักของลูกค้า

น้ำหนักชั่งเข้า (ครั้ง1 : 11/4/2023 9:14 3,449

น้ำหนักชั่งออก (ครั้ง1 : 11/4/2023 9:59 9,898

น้ำหนักสุทธิ 6,449

น้ำหนักส่วนต่าง 6,449

ห้องชั่ง ภาสี ชิดนอง

วันที่พิมพ์ : 09/04/2023 13:29:49

Page 1 of 1

ทะเบียนรถ : รับส่งของ @ 77-7777 , 83-9753

Doc.No.(ชั่งครั้ง) : S-66042315 /หมายเหตุ : หมวด 1

S-66042315

ค่าจัดการ 60.00 บาท

เลขที่ชั่ง	วันเวลา	บริษัท	Lock No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	น้ำหนัก	ลูกค้า กรอบ/ชั่ง	ลูกค้า น.น.สุทธิ/นับ	บริษัท กรอบ/ชั่ง	บริษัท น้ำหนักส่วนต่าง
S-66042315-1	ขาย	KPS		แกลบดำ	ห้องปิยะโพ	-	0 / .00	21,140	0 / .00	21,140
					รวมทั้งสิ้น	-	0 / .00	21,140	0 / .00	21,140

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น ..... % ..... %

อื่น .....

ภาพ ลำดับ .....

ผู้ตรวจ .....

การรับ-ส่งสินค้า

จำนวนรับ ..... ตัง .....

คลังสินค้า ..... กระสอบ .....

บริษัท .....

ผู้รับ .....

ผู้ส่ง .....

การชั่งน้ำหนักบดสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า เวลา: 28/04/2023 8:14 17,910

น้ำหนักชั่งออก เวลา: 28/04/2023 9:01 39,050

น้ำหนักสุทธิ 21,140

น้ำหนักส่วนต่าง 21,140

ห้องชั่ง บังอร ช่วงชัย .....

Page 1 of 1

วันที่พิมพ์ : 28/04/2023 13:25:44

G-RO-LS-0013075 11.9.60

ทะเบียนรถ : รับส่งของ @ 77-7777 , 5ฒ0797

Doc.No.(ชั่งครั้ง) : S-66020016 /หมายเหตุ : หมวด 1

S-66020016

ค่าจัดการ 100.00 บาท

เลขที่ชั่ง	วันเวลา	บริษัท	Lock No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	น้ำหนัก	ลูกค้า กรอบ/ชั่ง	ลูกค้า น.น.สุทธิ/นับ	บริษัท กรอบ/ชั่ง	บริษัท น้ำหนักส่วนต่าง
S-66020016-1	ขาย	KPS		แกลบดำ	บางสาทร บางรัก	-	0 / .00	990	0 / .00	990
					รวมทั้งสิ้น	-	0 / .00	990	0 / .00	990

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น ..... % ..... %

อื่น .....

ภาพ ลำดับ .....

ผู้ตรวจ .....

การรับ-ส่งสินค้า

จำนวนรับ ..... ตัง .....

คลังสินค้า ..... กระสอบ .....

บริษัท .....

ผู้รับ .....

ผู้ส่ง .....

การชั่งน้ำหนักบดสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า เวลา: 1/2/2023 9:02 1,890

น้ำหนักชั่งออก เวลา: 1/2/2023 9:45 2,880

น้ำหนักสุทธิ 990

น้ำหนักส่วนต่าง 990

ห้องชั่ง ภาวิดี จิรพงษ์ .....

Page 1 of 1

วันที่พิมพ์ : 01/02/2023 11:19:28

G-RO-LS-0013075 11.9.60

ทะเบียนรถ : ร้านส่งแอร์ @ 77-7777 , ผะ-9550

Doc No(ชั่งออก) : S-66020809 /หมายเหตุ : เหมาะ 1

S-66020809

ชั่งเที่ยวแรก 10:00 น.

เลขที่ชั่ง	วันเวลาชั่งเข้า	Doc No	สินค้า	ชื่อ-ลูกค้า	น้ำหนัก	ลูกค้า วันเวลาชั่งเข้า	ลูกค้า น้ำหนักสุทธิ	บริษัท วันเวลาชั่งออก	บริษัท น้ำหนักส่วนต่าง
S-66020809-1	17/02	4,09	แอร์บ้าน	ทดสอบ	-	07:00	4,610	07:00	4,610
				รวมทั้งสิ้น	-	07:00	4,610	07:00	4,610

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น % %

อื่น

เกรด/ราคา

ผู้ตรวจ

การรับ-ส่งสินค้า

จำนวนรับ ..... ส่ง .....

คลังสินค้า ..... กระสอบ .....

บริษัท

ผู้รับ

ผู้ส่ง

การชั่งน้ำหนักของสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า วันที่ : 8/2/2023 11:00 1,890

น้ำหนักชั่งออก วันที่ : 8/2/2023 12:00 6,500

น้ำหนักสุทธิ 4,610

น้ำหนักส่วนต่าง 4,610

ห้องชั่ง ชั่งสินค้าเบ็ดเตล็ด

วันที่พิมพ์ 26/04/2023 13:03:31

Page 1 of 1

ทะเบียนรถ : ร้านส่งแอร์ @ 77-7777 , 70-5749

Doc No(ชั่งออก) : S-66022706 /หมายเหตุ : เหมาะ 1

S-66022706

ชั่งเที่ยวแรก 10:00 น.

เลขที่ชั่ง	วันเวลาชั่งเข้า	Doc No	สินค้า	ชื่อ-ลูกค้า	น้ำหนัก	ลูกค้า วันเวลาชั่งเข้า	ลูกค้า น้ำหนักสุทธิ	บริษัท วันเวลาชั่งออก	บริษัท น้ำหนักส่วนต่าง
S-66022706-1	25/02	9,05	เกลือเค็ม	คุณนัดน์ บัวเงิน(ลูก)	-	07:00	9,200	07:00	9,200
				รวมทั้งสิ้น	-	07:00	9,200	07:00	9,200

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น % %

อื่น

เกรด/ราคา

ผู้ตรวจ

การรับ-ส่งสินค้า

จำนวนรับ ..... ส่ง .....

คลังสินค้า ..... กระสอบ .....

บริษัท

ผู้รับ

ผู้ส่ง

การชั่งน้ำหนักของสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า วันที่ : 25/2/2023 9:18 4,850

น้ำหนักชั่งออก วันที่ : 25/2/2023 9:01 14,050

น้ำหนักสุทธิ 9,200

น้ำหนักส่วนต่าง 9,200

ห้องชั่ง ชั่งสินค้าเบ็ดเตล็ด

วันที่พิมพ์ : 26/04/2023 13:16:02

Page 1 of 1

ทะเบียนรถ : รับส่งเอง @ 77-7777 , 80-7643

DocNo (ชั่งออก) : S-66030919 [illegible]

S-66030919

ค่าคอมมิชชั่น 200.00 บาท

เลขที่บิล	ลายการ	บริษัท	Lock No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	ลูกค้า น้ำหนัก	ลูกค้า กระสอบ กก.เต็ม	บริษัท น.น.สุทธิ ปริมาณ	บริษัท กระสอบ กก.จริง	บริษัท น้ำหนัก ส่วนต่าง
S-66030919-1	ขาย	KPS		ยางแผ่น	จูเอ	-	97.00	5,440	97.00	5,440

รวมทั้งสิ้น	-	97.00	5,440	97.00	5,440

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น ..... % ..... %

อื่น .....

เกรด จำหน่าย

ผู้ตรวจ

การรับ-ส่งสินค้า

จำนวนรับ ..... ส่ง .....

คลังสินค้า ..... กระสอบ .....

บริษัท .....

ผู้รับ .....

ผู้ส่ง .....

การชั่งน้ำหนักยอดสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า เวลา : 9/3/2023 8:24 3,070

น้ำหนักชั่งออก เวลา : 9/3/2023 8:43 8,510

น้ำหนักสุทธิ 5,440

น้ำหนักส่วนต่าง 5,440

ห้องชั่ง ภาวนี จิตหวง

Page 1 of 1

วันที่พิมพ์ : 09/03/2023 13:20:29

ทะเบียนรถ : รับส่งเอง @ 77-7777 , 82-8981

DocNo (ชั่งออก) : T-66031223 [illegible]

T-66031223

ค่าคอมมิชชั่น 200.00 บาท

เลขที่บิล	ลายการ	บริษัท	Lock No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	ลูกค้า น้ำหนัก	ลูกค้า กระสอบ กก.เต็ม	บริษัท น.น.สุทธิ ปริมาณ	บริษัท กระสอบ กก.จริง	บริษัท น้ำหนัก ส่วนต่าง
T-66031223-1	ขาย	KPS		ยางแผ่น	บะโชว จิตต์ประเสริฐ	-	97.00	3,100	97.00	3,100

รวมทั้งสิ้น	-	97.00	3,100	97.00	3,100

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น ..... % ..... %

อื่น .....

เกรด จำหน่าย

ผู้ตรวจ

การรับ-ส่งสินค้า

จำนวนรับ ..... ส่ง .....

คลังสินค้า ..... กระสอบ .....

บริษัท .....

ผู้รับ .....

ผู้ส่ง .....

การชั่งน้ำหนักยอดสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า เวลา : 12/3/2023 9:15 4,200

น้ำหนักชั่งออก เวลา : 12/3/2023 9:49 7,300

น้ำหนักสุทธิ 3,100

น้ำหนักส่วนต่าง 3,100

ห้องชั่ง ยุวดี กาทอง

Page 1 of 1

วันที่พิมพ์ : 12/03/2023 13:11:34

ทะเบียนรถ : รับส่งเอง @ 77-7777 , 64-1303

S-66032602

Doc No.(ชั่งสุทธิ) : S-66032602 หมายเหตุ - [illegible]

[illegible] 200.00 บาท

ลูกค้า บริษัท

เลขที่บิล	[illegible]	Lock No.	สินค้า	ชื่อ - ลูกค้า	น้ำหนัก	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
[illegible]	ขาย	[illegible]	[illegible]	[illegible]		97.00	9,720	97.00	9,720
			รวมทั้งสิ้น			97.00	9,720	97.00	9,720

การตรวจสอบคุณภาพสินค้า

ความชื้น .... % %

อื่นๆ ....

ผลการตรวจ

ผู้ตรวจ

การรับ-ส่งสินค้า

[illegible] .... ชิ้น

[illegible] .... [illegible]

บริษัท ....

ผู้รับ

ผู้ส่ง

การชั่งน้ำหนักยอดสุทธิ

น้ำหนักชั่งเข้า เวลา : 23/3/2023 14:51 3,030

น้ำหนักชั่งออก เวลา : 23/3/2023 15:16 12,750

น้ำหนักสุทธิ 9,720

น้ำหนักส่วนต่าง 9,720

ผู้ชั่ง [illegible]

[illegible]

พิมพ์วันที่ [illegible] [illegible]

14ข

เอกสารบันทึกการตรวจสอบตาข่าย
บริเวณพื้นที่ลานกองเก็บเชื้อเพลิง

KAONA
Power Supply

บันทึกการตรวจสภาพตาข่ายลานกองเชื้อเพลิง ประจำปี 2566

วัน/เดือน/ปี	การตรวจเช็คตาข่ายลานกองเชื้อเพลิง		หมายเหตุ	ผู้ตรวจเช็ค
	ตาข่ายปกติ	ตาข่ายชำรุด		
5/1/66	ตาข่ายปกติ ไม่มีจุดขาด มีเศษวัสดุเล็กน้อย	-		
13/2/66	-	ตาข่ายเป็นรูพรุน เส้นลำลายขาดบางจุด	แจ้งซ่อมถึงทีมช่าง วันที่ 19/2/66 ทีมช่างกำหนดแล้วเสร็จวันที่ 20/2/66	
22/2/66	ตาข่ายไม่มีจุดขาด ร้อยแขวนหลังซ่อม	-	ทีมช่างซ่อมเสร็จวันที่ 25/2/66	
12/3/66	ตาข่ายสภาพปกติ ไม่มีจุดขาด	-	จากการตรวจเช็คเดือนมีนาคม ตาข่ายไม่ชำรุด	
19/4/66	ตาข่ายสภาพปกติ ไม่มีจุดขาด มีฝุ่นเล็กน้อย	-	-	
3/5/66	-	ตาข่ายชำรุดกำลังขาด 2 จุด	แจ้งซ่อมถึงทีมช่าง วันที่ 4/5/66 ทีมช่างกำหนดแล้วเสร็จวันที่ 10/5/66	
10/5/66	ตาข่ายไม่มีจุดขาด แล้วจากเหตุซ่อม	-	ทีมช่างซ่อมเสร็จ 9/5/66	

หมายเหตุ - ความถี่ในการตรวจสอบ 1 เดือน/ครั้ง

15ข

เอกสารอบรมการสวมใส่ PPE

KAONA
Power Supply

Occupational Health Safety and Environment Plan 2023

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566

ลำดับ	โครงการและกิจกรรม		ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.		
6	เพื่อตรวจสอบและกันชนอันตรายตามสภาพแวดล้อม															
30	ตรวจสอบ ปรับปรุง แก้ไข เครื่องหมายความปลอดภัยและป้ายชี้บ่งต่างๆ	Plan													2 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ
		Action														
31	ตรวจติดตามบันทึกประเมินความเสี่ยง	Plan													เครั้ง/เดือน	จป.วิชาชีพ
		Action														
32	อบรมการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	Plan													1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ
		Action														
7	การฟื้นฟูสภาพความปลอดภัยทั่วไป															
33	อบรมความปลอดภัยด้านรถที่เกี่ยวกับพนักงานในโรงงาน การขับขี่อย่างปลอดภัย และการตรวจสภาพรถเบื้องต้น	Plan													1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ/บุคคล
		Action														
34	อบรมสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับแสง เสียง ความร้อน และฝุ่น	Plan													1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ
		Action														
35	อบรมพนักงานใหม่	Plan													เมื่อมีพนักงานเริ่มงานใหม่	จป.วิชาชีพ
		Action														
36	อบรมความปลอดภัยให้ผู้รับเหมา	Plan													เมื่อมีผู้รับเหมารายใหม่	จป.วิชาชีพ
		Action														
37	อบรมการความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า	Plan													1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ/วิศวกร
		Action														
38	อบรมการความปลอดภัยในการทำงาน 6 ชั่วโมง	Plan													1 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ
		Action														
39	Safety Talk ความปลอดภัยในการทำงาน	Plan							Sock Kit			กรรมการ			6 ครั้ง/ปี	จป.วิชาชีพ
		Action														

16ข

เอกสารอนุญาตจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการสูบน้ำ

KAONA
Power Supply

ที่ อบ ๘๘๗๐๓/ ๗๒๑

สำนักงานเทศบาลตำบลสำโรง
อำเภอสำโรง อบ ๓๔๓๖๐

๒๑ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ใช้น้ำจากคลองห่องมะรี (ข้างฟาร์มพัฒนา ๔)

เรียน ผู้จัดการ บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด

อ้างถึง หนังสือ ที่ KPS ๐๖๐๐๒/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๒

ตามที่ บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด ได้ขอความอนุเคราะห์ใช้น้ำจากคลองห่องมะรี (ข้างฟาร์มพัฒนา ๔) เนื่องจากบริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด เริ่มเปิดดำเนินการโรงงาไฟฟ้าชีวมวล ในการผิตกระแสไฟฟ้า และไอน้ำ และทางโรงงานมีความต้องการในการใช้น้ำโดยขอสูบน้ำจากคลองห่องมะรี ประมาณ ๒,๒๐๐ ลูกบาศก์เมตร/วัน ในช่วงเดือน พฤษภาคม-กันยายน ของทุกปี นั้น

เทศบาลตำบลสำโรง ได้พิจารณาแล้ว จึงให้ความอนุเคราะห์ให้ กับทางบริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด สามารถใช้น้ำจากคลองห่องมะรีได้ โดยไม่ส่งผลกระทบต่อความเดือดร้อนของประชาชน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

นายกเทศมนตรีตำบลสำโรง

กองช่าง
โทร ๐-๔๕๓๐-๓๑๒๒

ที่ อบ ๙๒๑๐๓/๗๗๕

ที่ทำการองค์การบริหารส่วนตำบลบอน
อำเภอสำโรง อบ ๓๔๓๖๐

๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๒

เรื่อง ขอความอนุเคราะห์ใช้น้ำจากร่องยูง

เรียน ผู้จัดการบริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด

อ้างถึง หนังสือ ที่ KPS ๐๖๐๐๑/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๓ มิถุนายน ๒๕๖๒

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท ก้าวหน้าเพาเวอร์ ซัพพลาย จำกัด ได้จำกัด แจ้งขอความอนุเคราะห์ใช้น้ำจากคลองร่องยูง ในพื้นที่ หมู่ ๔ บ้านห่องยูง ในช่วงเดือน พฤษภาคม – กันยายน ของทุกปี ที่มีปริมาณน้ำมากหรือน้ำหลากในช่วงฤดูฝนที่เป็นปริมาณน้ำส่วนเกิน โดยจะไม่มีการส่งผลกระทบต่อการใช้น้ำของพื้นที่ลุ่มน้ำคลองร่องยูงแต่อย่างใด นั้น

องค์การบริหารส่วนตำบลบอนพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ ทางบริษัทก้าวหน้าเพาเวอร์ - ซัพพลาย จำกัด ใช้น้ำจากคลองร่องยูง ในพื้นที่ หมู่ ๔ บ้านห่องยูง ตำบลบอน อำเภอสำโรง จังหวัดอุบลราชธานี ได้ตามที่ขอ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

จ.ส.

ปลัดองค์การบริหารส่วนตำบล ปฏิบัติหน้าที่
นายกองค์การบริหารส่วนตำบลบอน

กองช่าง
โทร. ๐ – ๔๕๒๕ – ๒๗๑๘
www.bon.go.th

17ข

เอกสารบันทึกปริมาณการรับน้ำจากคลองสาธารณะ

KAONA
Power Supply

ข้อมูลการรับน้ำจากฟาร์ม 4 คลองร้องแหรี่ ช่วงระหว่างเดือน พฤษภาคม - มิถุนายน 2566

ช่วงวันที่/เดือน/ปี	ปริมาณที่รับน้ำทั้งหมด (ลบ.ม)	ปริมาณน้ำที่รับ / วัน (ลบ.ม.)
วันที่ 1 พฤษภาคม - 30 มิถุนายน ระยะเวลาดำเนิน 2 เดือน	-	-

ผู้จัดทำ _____
2 / 6 / 66

ผู้ตรวจสอบ _____
2 / 6 / 66

*หมายเหตุ น้ำของอนุญาตในการสูบจากคลองสาธารณะวันละ 2200 ลบ.ม.

18ข

เอกสารการตรวจสอบสภาพท่อส่งน้ำ

KAONA
Power Supply

บริษัทการบินกรุงเทพ จำกัด (มหาชน)		วันที่ 18 มกราคม 2561		ผู้รับผิดชอบ	สัปดาห์ที่ 3 เดือน					
รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับ	รายการตรวจสอบ	วิธีการ	ความถี่	ปกติ	ผิดปกติ	ซ่อม	ปัญหาที่พบ	หมายเหตุ
P-400A	Make Up Water Pump A	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
P-400B	Make Up Water Pump B	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
WP-9101C	Raw Water pump ปั๊ม C	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบสภาพยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		4	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
P-301 F	Water Pump F ปั๊ม C1	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบสภาพยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		4	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
W[illegible] 01 D	Pump ปั๊มน้ำ 4	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	อัดจาระบีมอเตอร์ปั๊มและตลับลูกปืน	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
WP-9101 E	Pump ปั๊มไกล	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		3	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	✓	✓			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
WP-9101 F	Pump ปั๊มไกล	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
PW- 9101 G.	ปั๊มไกล B1	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	✓	✓			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓			
[illegible]	เครื่องกังหันน้ำ	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	ตรวจสอบสภาพใบพัดกังหัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		4	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		5	ตรวจเช็คการรั่วซึมของปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			

สรุปปัญหาในการทำงาน

[redacted]

รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับ	รายการซ่อมบำรุง	วิธีการ	ความถี่	ทำ	ไม่ทำ	ซ่อม	ผลการซ่อม	หมายเหตุ
P-400A	Make Up Water Pump A	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
P-400B	Make Up Water Pump B	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
WP-9101C	Raw Water pump บ่อ C	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		2	ตรวจสอบสภาพยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--		[illegible]	
		3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		4	ถัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	--	--			
P-301 F	Water Pump F บ่อ C1	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		2	ตรวจสอบสภาพยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--		[illegible]	
		3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		4	ถัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	--	--			
WP-9101 D	Pump บ่อ C	1	ฟังเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	--	--			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--		[illegible]	
		3	เช็คน้ำมันหล่อลื่นปั๊มและปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
WP-9101 E	Pump บ่อโกก	1	ฟังเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		3	ถัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
WP-9101 F	Pump บ่อโกก	1	ฟังเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	--	--			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--		[illegible]	
		3	ถัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	--	--			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
PW- 9101 G	บ่อปลา B1	1	ฟังเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		3	ถัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	--	--			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	✓	✓		[illegible]	
[illegible]	เครื่องเติมน้ำ	1	ฟังเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	--	--			
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		3	ตรวจสอบสภาพใบพัดกังหัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--		[illegible]	
		4	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			
		5	ตรวจเช็คการรั่วซึมของปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	--	--			

ผู้ปฏิบัติงานซ่อมบำรุงประจำเครื่องจักร

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

[illegible]		[illegible]		[illegible]						
รหัสเครื่องจักร	ชื่อเครื่องจักร	ลำดับ	รายการซ่อมบำรุง	วิธีการ	ความถี่	พบ ปัญหา	แก้ไขแล้ว	ผลเสีย	ปัญหาที่พบ	หมายเหตุ
P-400A	Make Up Water Pump A	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
P-400B	Make Up Water Pump B	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		2	ตรวจสอบการรั่วซึม จุดต่อ	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
WP-9101C	Raw Water pump บ่อ C	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบสภาพยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–		[illegible]	
		3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		4	[illegible]	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
P-301 F	Water Pump F บ่อ C3	1	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบสภาพยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–		[illegible]	
		3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		4	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
W 01 D	Pump ฟังก์ชั่น 4	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	เช็คน้ำมันเกลียวลูกปืนแตลาปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–		[illegible]	
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
WP-9101 E	Pump บ่อไกล	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		3	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
WP-9101 F	Pump บ่อไกล	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–		[illegible]	
		3	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
PW-9101 G	บ่อปลา B1	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		2	ตรวจสอบยอยยาง	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	อัดจาระบี	ใช้กระบอกอัด	1 สัปดาห์	–	–			
		4	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
		5	เช็คสภาพซีลปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	/	/		[illegible]	
[illegible]	เครื่องกังหันน้ำ	1	สังเกตุเสียงการทำงานมอเตอร์ และปั๊ม	ฟังเสียงการทำงาน	1 สัปดาห์	–	–			
		2	ตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องจักร	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		3	ตรวจสอบสภาพใบพัดกังหัน	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–		[illegible]	
		4	ตรวจเช็คน้ำมันเกียร์	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			
		5	ตรวจเช็คการรั่วซึมของปั๊ม	ตรวจสอบด้วยสายตา	1 สัปดาห์	–	–			

สรุปปัญหาและการซ่อม

19ข

เอกสารใบเสร็จการสูบสิ่งปฏิกูลไปกำจัด

KAONA
Power Supply

ใบส่งของ

เลขที่ 2115
วันที่ 20/4/66
เลขที่ ปชส.01/5 ม.ค.

ชำระเงิน

- [x] KPP ☐ ใบเก็บเงินสดย่อย ☐ โอนเงิน โอนวันที่.....
- [x] KPT ☐ ใบบันทึกค่าขนส่ง
- ☐ KLS ลูกค้าเก็บเงิน.....
- ☐ KPS ☑ ใบบันทึกค่าใช้จ่ายเบ็ดเตล็ด
- ☐ KMY ☐ ใบส่งสินค้าพิเศษ
- ☐ ส่งเสียงน้ำมัน
- ☐ ค่าเงินทอนค่าส่งของ
- ☐ ส่งมาตัวอย่าง

ลำดับ	รายการ	ใช้จริง	จำนวนเบิก	ส่งคืนคลัง	หมายเหตุ
1.	ค่าสูบส้วม 920 - 1 เที่ยว	1500			
	KPS - 2 ม.ค				
	สโตร์ - 4 ม.ค				
	KTP - 2 ม.ค				
	ไรอนุ - 1 ม.ค				
ตัวอักษร	หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน	1500			

ผู้รับเงิน	ผู้ตรวจสอบ	ผู้จ่าย	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการฝ่าย)	ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการฝ่ายการเงิน)

G-FK-IT-003/R00/ 15 มี.ย. 61

ใบค่าตอบ

หน่วยงาน

☐ KPP ☐ ใบเบิกเงินทดต่อ ☐ ใบเงิน : โอนวันที่.....

☐ KPI ☐ ใบเบิกค่าใช้จ่าย

☐ KLS ลูกค้าบริษัท..... ☐ ค่าแก้ไขน้ำเสีย

☑ KPS ☐ ใบเบิกค่าใช้จ่ายเดินทาง ☐ ค่าตั๋วเครื่องบินต่างประเทศ

☐ KMV ☐ ใบเบิกการใช้รถ ☐ อื่นๆ ระบุข้างล่าง

เลขที่ 05124
วันที่ 20/5/64
เลขที่ 15022/020

ลำดับ	รายการ	จำนวนเงิน	จำนวนเงินเบิก	ส่งคืน/เพิ่ม	หมายเหตุ
1.	ค่าน้ำมัน 1 กาลอน	1500			
	ดีโซล 4 ม.ค				
	KPP 2 ม.ค				
	โรงงาน 2 ม.ค				
	KPS 2 ม.ค				
ตัวอักษร	หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน	1500			

ผู้เบิกเงิน ผู้ตรวจสอบ ผู้อนุมัติ ผู้จ่ายเงิน ผู้ตรวจสอบ (ผู้จัดการฝ่าย) ผู้อนุมัติ (ผู้จัดการฝ่ายการเงิน)

G-FK-F1-002/R06/ 15 มิ.ย. 62