

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “โครงการ” แทน) ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั่นแนล แคสติ้ง โปรดักส์ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทฯ”) ซึ่งตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง (ต่อไปจะเรียกว่า “นิคมฯ” แทน) ตำบลบึงบอง อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง และเปิดดำเนินการในเชิงพาณิชย์ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2546 การดำเนินการที่ผ่านมาโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม¹ (EIA) และได้นำเสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) พิจารณา และมีมติเห็นชอบจาก สผ. ตามลำดับดังนี้

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ส่วนขยาย” ที่มีกำลังการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์รวม 14,500 ตัน/ปี ดำเนินการผลิตที่ 260 วัน/ปี ตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ ทส 1009/3232 ลงวันที่ 26 มีนาคม พ.ศ. 2547

- รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ภายใต้ชื่อ “โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ ส่วนขยาย ครั้งที่ 2” ที่มีกำลังการผลิตชิ้นส่วนยานยนต์รวม 24,000 ตัน/ปี ดำเนินการผลิตที่ 260 วัน/ปี ตามหนังสือเห็นชอบจาก สผ. เลขที่ ทส 1009.3/1564 ลงวันที่ 6 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2558 ซึ่งบริษัทฯ เริ่มเปิดดำเนินการผลิตในส่วนขยาย ครั้งที่ 2 เมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2558 และได้รับหนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เรียบร้อยแล้ว

- รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 1 ในประเด็นหลัก คือ ขอดัดตั้งระบบผลิตน้ำอาร์โอ เครื่องทำความสะอาด return scrap และระบบรวบรวมอากาศ และระบบ wet scrubber ในพื้นที่โรงงานปัจจุบัน โดยไม่มีการขยายพื้นที่โครงการเพิ่มเติม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/2253 ลงวันที่ 1 สิงหาคม พ.ศ. 2562

¹ การแก้ไขชื่อ "รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม" เป็น "รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม" อ้างอิงตาม มาตรา 3 ในพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2561

- รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 2 ในประเด็นหลัก คือ ขอดัดตั้งเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้าชุดสำรอง ขนาด 5 ตัน จำนวน 1 ชุด ภายในอาคารส่วนการผลิตเดิม (ไม่มีการก่อสร้างอาคารใหม่) และการจัดการสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานที่ดีสำหรับพนักงานของโครงการ ได้แก่ ดัดตั้งระบบรวบรวมและระบบดักฝุ่นในขั้นตอนการเทแบบ เพิ่มจำนวน 1 ชุด และระบบรวบรวมและระบบดักฝุ่นในพื้นที่ทำงานบริเวณเตาหลอมเศษเหล็ก เพิ่มจำนวน 1 ชุด การเพิ่มประสิทธิภาพของระบบรวบรวมฝุ่นจากเตาหลอม และปรับค่าควบคุมการระบายฝุ่นจากปล่องให้สอดคล้องกับการตรวจวัดจริง ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/3610 ลงวันที่ 18 ธันวาคม พ.ศ. 2562

- รายงานการเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 3 ในประเด็นหลัก คือ ขอดัดตั้งเครื่องทำความสะอาด return scrap เพิ่ม 1 เครื่อง และการเพิ่มประสิทธิภาพเครื่องจักรในการพัฒนาผลิตภัณฑ์ โดยการติดตั้งเครื่องจักรเพิ่ม ได้แก่ Short Blast สำหรับขัดและตกแต่งชิ้นงานจำนวน 2 เครื่อง และ Shell core สำหรับผลิตไส้แบบจำนวน 6 เครื่อง และการจัดการสภาพแวดล้อมในพื้นที่ทำงานที่ดีสำหรับพนักงานของโครงการ โดยการติดตั้งห้องคลุมเครื่องจักรแบบ Additional ในขั้นตอนการเทแบบ (Molding line) ติดตั้ง Slide hood เพื่อดูดฝุ่นละอองขณะเทน้ำเหล็กจากเตาหลอมลงสู่ถังรับน้ำเหล็ก และเปลี่ยนระบบรวบรวมฝุ่นละอองจากเตาหลอม โดยติดตั้ง Hood บริเวณปากเตาหลอม และติดตั้ง Fresh air system โดยอาศัยหลักการดึงอากาศจากภายนอกอาคารผ่านระบบท่อเข้าสู่อาคารส่วนการผลิตในบริเวณเหนือพื้นที่เตาหลอม ซึ่งได้รับความเห็นชอบจาก กนอ. เรียบร้อยแล้ว ตามหนังสือเลขที่ อก 5102.3.1/3018 ลงวันที่ 27 ตุลาคม พ.ศ. 2563 และ สผ. รับทราบการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว เรียบร้อยแล้วตามหนังสือเลขที่ ทส 1010.3/4374 ลงวันที่ 19 มีนาคม พ.ศ. 2564

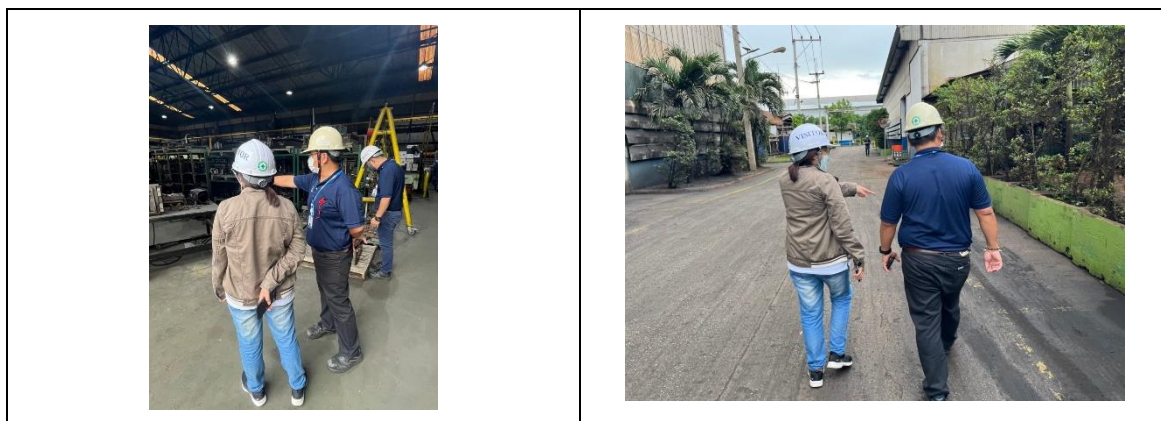
1.2 สถานภาพการดำเนินการปัจจุบัน

บริษัทฯ เริ่มเปิดดำเนินการผลิตในส่วนขยาย ครั้งที่ 2 เมื่อเดือนเมษายน พ.ศ. 2558 เพื่อผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ ตามรายละเอียดที่เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งบริษัทฯ ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติ (สผ.) และสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เมื่อวันที่ 30 มกราคม พ.ศ. 2566 สำหรับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นำส่งเมื่อวันที่ 27 มกราคม พ.ศ. 2566 (ดังภาคผนวก ข)

ทั้งนี้ ในช่วงปี พ.ศ. 2564 ที่ผ่านมามีบริษัทฯ ได้ดำเนินการปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงานและติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติมดังรายละเอียดที่ได้เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 2 และครั้งที่ 3 เรียบร้อยแล้วบางส่วน (ภาพถ่ายสถานภาพโครงการแสดงดังภาคผนวก จ) โดยกิจกรรมที่อยู่ในระหว่างการก่อสร้างในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า บริษัทฯ ได้การติดตั้งเตาหลอมแบบเหนียวไฟฟ้าชุดสำรอง ขนาด 5 ตัน จำนวน 1 ชุด ภายในอาคารส่วนการผลิตเดิม (ไม่มีการก่อสร้างอาคารใหม่) ซึ่งดำเนินการแล้วเสร็จในช่วงเดือนมีนาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา ส่วนกิจกรรมที่ยังไม่ได้ดำเนินการ คือ การติดตั้ง Fresh air system โดยอาศัยหลักการดึงอากาศจากภายนอกอาคารผ่านระบบท่อเข้าสู่อาคารส่วนการผลิตในบริเวณเหนือพื้นที่เตาหลอม

1.3 ความเป็นมาของรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

บริษัทฯ ได้นำมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมถึงมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการเปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ครั้งที่ 3 (ดังภาคผนวก ก) มายึดถือเป็นแนวทางในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของ บริษัทฯ อย่างเคร่งครัด นอกจากนี้ ยังทำการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการ และพื้นที่โดยรอบโครงการตามที่ระบุไว้ในมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 บริษัทฯ ได้มอบหมายให้บริษัท แอร์เซฟ จำกัด (ต่อไปนี้จะเรียกว่า “บริษัทที่ปรึกษา” แทน) เป็นบริษัทที่ปรึกษาในการติดตามตรวจสอบและเก็บรวบรวมข้อมูลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการ เพื่อประกอบการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เพื่อเสนอต่อ สผ. และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป แสดงดังรูปที่ 1.3-1



รูปที่ 1.3-1 การติดตามตรวจสอบพื้นที่โครงการ