

บทที่ 4

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กหล่อสำหรับชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท อินเทอร์เน็ตชั้นนำ แอสติง โปรดักส์ ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบแล้ว (ฉบับล่าสุด) ซึ่งครอบคลุมเรื่องทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สุขภาพ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย พบว่า บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดไว้อย่างต่อเนื่อง

ส่วนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน โครงการ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบและเก็บรวบรวมผลการดำเนินการที่ผ่านมาอย่างต่อเนื่อง ประกอบด้วย การตรวจวัดมลสารอากาศจากแหล่งกำเนิด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำทิ้ง และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ช่วงดำเนินการ ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า

-ผลการตรวจวัดมลสารอากาศจากแหล่งกำเนิดมีค่าความเข้มข้นอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ และมีค่าอัตราการระบายฝุ่นละอองโดยรวมของทุกปล่องมีค่าอยู่ในข้อกำหนดในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

-ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ได้แก่ ฝุ่นละอองรวม และฝุ่นละอองขนาดเล็กกว่า 10 ไมครอน มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้

-ผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโครงการมีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้

-ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งที่มีค่าอยู่ในเกณฑ์ลักษณะน้ำเสียที่นิคมฯ กำหนดไว้

-ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่ทำงาน พบว่า คุณภาพอากาศและความร้อน มีค่าอยู่ในมาตรฐานที่กำหนดไว้ ส่วนระดับเสียงที่บริเวณพื้นที่ทำงานลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) เมื่อวันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2566 และวันที่ 20 มิถุนายน พ.ศ. 2566 พื้นที่เขย่าชิ้นงาน (Line ACE) พื้นที่เจียรงาน (Line ACE) พื้นที่เตาหลอม (Line AMF) พื้นที่ผสมทราย (Line AMF) พื้นที่เขย่าชิ้นงาน (Line AMF) พื้นที่เจียร (Line AMF) พื้นที่เครื่องทำความสะอาด Return Scrap และพื้นที่เตาหลอม (Line ACE) วันที่ 27 มีนาคม พ.ศ. 2566 มีค่าสูงกว่ามาตรฐานกำหนดไว้เล็กน้อย ทั้งนี้ โครงการกำหนดให้พนักงานที่ทำงานอยู่ในบริเวณพื้นที่ดังกล่าวต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงตลอดระยะเวลาทำงาน