

ภาคผนวก ข.31

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี



คำสั่งจังหวัดราชบุรี
ที่ จอ๑๙ / ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น

ตามที่จังหวัดราชบุรี มีคำสั่ง ที่ ๔๕๕๖/๒๕๖๑ ลงวันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๑ แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น นั้น

เนื่องจากคณะกรรมการตามคำสั่งดังกล่าวข้างต้น ครบวาระการดำรงตำแหน่งเมื่อวันที่ ๒๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓ ดังนั้น เพื่อให้เป็นไปตามระเบียบคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น พ.ศ.๒๕๕๙ อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๕๑/๕ แห่งพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.๒๕๓๕ แก้ไขเพิ่มเติมโดย พระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ (ฉบับที่ ๒) พ.ศ.๒๕๖๑ และมาตรา ๕๒/๑ (๒) (๖) มาตรา ๕๗ (๑) (๒) (๔) แห่งพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน พ.ศ.๒๕๓๔ แก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติระเบียบบริหารราชการแผ่นดิน (ฉบับที่ ๘) พ.ศ. ๒๕๕๓ จึงแต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น ดังนี้

- | | |
|---|---------------|
| ๑. รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี (ที่รับผิดชอบดูแล) | ประธานกรรมการ |
| ๒. ปลัดจังหวัดราชบุรี | กรรมการ |
| ๓. นายอำเภอโพธาราม | กรรมการ |
| ๔. ผู้แทนการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย | กรรมการ |
| ๕. นายกเทศมนตรีตำบลเจ็ดเสมียน | กรรมการ |
| (ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/เทศบาล) | |
| ๖. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลท่าราบ | กรรมการ |
| ๗. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลเจ็ดเสมียน | กรรมการ |
| ๘. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลบ้านฆ้อง | กรรมการ |
| ๙. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลคอนทราย | กรรมการ |
| ๑๐. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลคลองตากุด | กรรมการ |
| ๑๑. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลคลองข่อย | กรรมการ |
| ๑๒. ผู้แทนภาคประชาชนตำบลท่าชุมพล | กรรมการ |

๑๓. นายพิเชษฐ...

- ๒ -

- | | | |
|-----|---|----------------------------|
| ๑๓. | ผู้แทนภาคประชาชนตำบลบางโดนด | กรรมการ |
| ๑๔. | รองกรรมการผู้จัดการ | กรรมการและเลขานุการ |
| | บจก.ราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น | |
| ๑๕. | ผู้จัดการ ส่วนความปลอดภัย | กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ |
| | อาชีวอนามัยฯบจก.ราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น | |

อำนาจหน้าที่

๑. รับทราบแผนการดำเนินงานของโครงการ และให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการดำเนินงานหรือมาตรการที่ควรเพิ่มเติมเป็นกรณีพิเศษ เพื่อป้องกันหรือลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและชุมชน
๒. ติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการ
๓. ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมในปัจจุบันที่เป็นข้อวิตกกังวลหรือความสนใจของชุมชน
๔. ให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการปรับปรุงพัฒนามาตรการป้องกันและการแก้ไขผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นกับชุมชนอันเนื่องจากการดำเนินงานโครงการ
๕. ให้มีการประชุมวาระพิเศษทุกครั้งที่มีการร้องเรียนหรือเล็งเห็นว่าจะเกิดความเสียหายกับบุคคล นิติบุคคล องค์กรใดๆ นั้น และทรัพย์สินของส่วนรวมด้วย อันเนื่องมาจากการก่อสร้างและการดำเนินการผลิตของโรงไฟฟ้า
๖. ดำเนินการตามระเบียบคณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวสต์ โคเจนเนอเรชั่น พ.ศ.๒๕๕๙ (ประกาศ ณ วันที่ ๓๑ ตุลาคม พ.ศ.๒๕๕๙)

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๙ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี

ภาคผนวก ข.32

เอกสารการประชุมคณะกรรมการไตรภาคี

รายงานการประชุม

คณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมเนื่องมาจากการดำเนินงาน

ของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖

วันพุธที่ ๒๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ เวลา ๑๐.๐๐-๑๒.๐๐ น.

ณ ห้องประชุมเพทาย ชั้น ๒ อาคารแคนทิน บริษัทราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ผู้เข้าประชุม

๑.1	ประธานกรรมการ (รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี)
๒.1	กรรมการ (พลังงานจังหวัดราชบุรี)
๓.1	กรรมการ (นายอำเภอโพธาราม)
๔.1	กรรมการ (ผู้อำนวยการนิคมอุตสาหกรรมสินสาคร)
๕.1	กรรมการ (ผู้แทนองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นระดับตำบล/เทศบาล)
๖.1	กรรมการ
๗.1	กรรมการ
๘.1	กรรมการ
๙.1	กรรมการ
๑๐	กรรมการ
๑๑	กรรมการ
๑๒	กรรมการ
๑๓	เลขานุการคณะกรรมการ
๑๔	ผู้ช่วยเลขานุการคณะกรรมการ

ผู้ไม่เข้าประชุม

๑.1	กรรมการ(ติดภาระกิจในชุมชน)
-----	----------------------------

ผู้เข้าร่วมประชุม

บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด	
๑.1	กรรมการผู้จัดการ
๒.1	ผู้จัดการส่วนมวลชนสัมพันธ์
๓.1	พนักงานมวลชนสัมพันธ์
๔.1	พนักงานประชาสัมพันธ์และสื่อสารองค์กร
๕.1	พนักงานความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
๖.1	บริษัท ซี คอท จำกัด

เริ่มประชุมเวลา ๑๐.๐๐ น.

<p>ระเบียบวาระที่ ๑ ประธานแจ้งที่ประชุม</p> <p>๑.๑ ประธานกรรมการ นายอังกูร ศีลาเทวากุล รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ประธานคณะกรรมการไตรภาคีฯ กล่าวเปิดการประชุม คณะกรรมการไตรภาคีตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม เนื่องมาจากการดำเนินงานของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น ครั้งที่ ๑/๒๕๖๖ และมอบหมายให้เลขานุการคณะกรรมการดำเนินการประชุม</p>	<p>มติที่ประชุม/ความเห็น</p> <p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ระเบียบวาระที่ ๒ รับรองรายงานการประชุม</p> <p>๒.๑ เลขานุการฯ นำเสนอรายงานการประชุมคณะกรรมการไตรภาคีฯ ครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ เมื่อวันศุกร์ที่ ๒๖ สิงหาคม ๒๕๖๕ แจ้งที่ประชุม เพื่อขอให้คณะกรรมการไตรภาคีฯ รับรองรายงานการประชุม</p>	<p>ที่ประชุมมีมติรับรอง</p> <p>รายงานการประชุม</p> <p>ครั้งที่ ๒/๒๕๖๕</p>
<p>ระเบียบวาระที่ ๓ เรื่องแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>๓.๑ เลขานุการฯ แนะนำคณะกรรมการผู้แทนภาครัฐ จำนวน ๓ ท่านใหม่ที่จะเข้าดำรงตำแหน่งแทน ท่านเดิม เนื่องจากเกษียณอายุราชการ และมีการโยกย้ายตำแหน่ง ดังนี้</p> <p>๑.' ตำแหน่งประธานกรรมการ (รองผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี)</p> <p>๒.' ตำแหน่งกรรมการ (พลังงานจังหวัดราชบุรี)</p> <p>๓. ตำแหน่งกรรมการ (นายอำเภอโพธาราม)</p> <p>ประธานและกรรมการฯ ทั้ง ๓ ท่านแนะนำตัวต่อที่ประชุม และคณะกรรมการที่เหลือแต่ละท่านแนะนำตัวต่อประธานคณะกรรมการและกรรมการทั้ง ๓ ท่าน</p> <p>๓.๒ เลขานุการฯ แนะนำผู้บริหารและทีมงานที่เกี่ยวข้องของบริษัท ฯ โดยมีคุณอรุณี พิริยะธนาการกุล กรรมการผู้จัดการบริษัทฯ กล่าวแนะนำตัว และต้อนรับคณะกรรมการไตรภาคีฯ ทั้งคณะ และขอบคุณที่กรรมการสละเวลาเข้าร่วมประชุมและให้ข้อเสนอแนะดีๆ ต่อโรงไฟฟ้ามาตลอด</p> <p>๓.๓ เลขานุการฯ แนะนำแฟ้มเอกสารการประชุมให้คณะกรรมการท่านใหม่ทราบ พร้อมทั้งเชิญคณะกรรมการชมวีดีทัศน์แนะนำบริษัท ฯ และเชิญเข้าดูงานภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น หลังจากเสร็จสิ้นการประชุม</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p> <p>ที่ประชุมรับทราบ</p> <p>ที่ประชุมรับทราบ</p>

<p>๓.๔ เลขานุการฯ แนะนำ คณะที่ปรึกษา บริษัท ซีคอต จำกัด ต่อที่ประชุม เพื่อนำเสนอ รายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมตามมาตรการที่ระบุไว้ในรายงานวิเคราะห์ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม (EIA) ประจำปีรอบเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยมีทีมงาน ส่วนความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ของบริษัท ราชบุรี เวลต์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ร่วมให้ข้อมูล โดยจากการรายงานผลการดำเนินงานทุกด้านเป็นไปตามมาตรฐานกฎหมายและมาตรฐาน EIA กำหนดไว้ทุกรายการ</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ระเบียบวาระที่ ๔ เรื่องสืบเนื่อง</p> <p>๔.๑ เลขานุการฯ แจ้งที่ประชุมทราบเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม คณะกรรมการไตรภาคีฯ ครั้งที่ ๒/๒๕๖๕ ที่มีการขอแก้ไขวาระดำรงตำแหน่งกรรมการภาคประชาชนตาม “ระเบียบคณะกรรมการไตรภาคีฯ พ.ศ.๒๕๕๙” ข้อ ๗ วรรคหนึ่ง โดยการดำเนินการ ณ เดือน กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ บริษัทฯ ได้จัดทำข้อสรุปเสนอต่อ ผู้ว่าราชการจังหวัดราชบุรี ผ่านปลัดงานจังหวัดราชบุรี เมื่อ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ โดยคาดว่าจะได้รับการลงนามฯ ในช่วงเดือนมีนาคม ๒๕๖๖</p> <p>๔.๒ ประธานฯ เปิดให้คณะกรรมการไตรภาคีฯ สอบถามและเสนอแนะข้อมูลประกอบ โดยมีรายการสรุปดังนี้</p> <p>ข้อซักถามที่ ๑ รองผู้ว่าราชการจังหวัด ประธานกรรมการ (นายอังกูร ศีลาเทวากุล) ชื่นชมผลการดำเนินงาน และสอบถามรูปแบบวิธีการตรวจวัดค่าต่างๆ รวมถึงช่องทางการสื่อสารระหว่างชุมชนรอบข้างกับโรงไฟฟ้า ฯ และการเผยแพร่ข้อมูลการตรวจวัดดังกล่าว มีการเผยแพร่ผ่านช่องทางใดบ้าง</p> <p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้าฯ เลขานุการ ฯ แจ้งที่ประชุมทราบว่า บริษัทฯ มีการทำงานร่วมกับทีมที่ปรึกษา ฯ ซึ่งเป็นบริษัท ฯ ที่ได้รับการรับรองในการเข้าตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ตามที่กฎหมาย และ EIA กำหนด และดำเนินการรวบรวมข้อมูลทุกด้านจัดส่งเอกสารให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการกำกับดูแล รวมถึงการจัดทำเอกสารเพิ่มเติมจัดส่งให้กับ อบต.และเทศบาล ทั้ง ๑๑ แห่ง ในพื้นที่รอบโครงการได้รับทราบข้อมูลผลการตรวจวัดดังกล่าว จำนวน ๒ ครั้ง/ปี (ครั้งปีแรก/ครั้งปีหลัง)</p> <p>ในส่วนของการประสานงานกับชุมชนโดยรอบ ทางบริษัท ฯ มีส่วนงานมวลชนสัมพันธ์ ที่ทำหน้าที่ในการประสานงานกิจกรรมต่างๆ ระหว่างโรงไฟฟ้ากับชุมชนโดยรอบ รวมถึงทางโรงไฟฟ้ายังมีกิจกรรม CSR การเปิดบ้านต้อนรับผู้เข้าเยี่ยมชมกลุ่มต่างๆ อาทิ กลุ่มผู้สูงอายุ กลุ่มผู้นำชุมชน กลุ่มนักเรียน โดยมีการจัดกิจกรรมอย่างต่อเนื่องเป็นประจำทุกปี (มีการงดจัดกิจกรรมช่วงการแพร่ระบาดของโรคโควิด-๑๙) หรือกลุ่มผู้เยี่ยมชมที่</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p> <p>ที่ประชุมรับทราบ</p>

<p>ต้องการทราบข้อมูลการปฏิบัติงานของโรงไฟฟ้า สามารถทำหนังสือขอเข้าเยี่ยมชมอย่างเป็นทางการได้</p> <p>ข้อซักถามที่ ๒ รองผู้ว่าราชการจังหวัด ประธานกรรมการ (นายอังกูร ศีลาเทวากุล) สอบถามรูปแบบการซ่อมแผนดับเพลิงของโรงไฟฟ้า ฯ มีการปฏิบัติตามแผนในช่วงใดของปี และสามารถให้คณะกรรมการไตรภาคี ฯ เข้าร่วมสังเกตการณ์ ในการซ่อมแผนดังกล่าวได้หรือไม่ และ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.เจ็ดเสมียน (นายสมิทธิ สุภาพรรชัย) สอบถามเพิ่มเติมถึงข้อแนะนำที่แจ้งไว้ในการประชุมครั้งก่อน ให้แสดงผลการตรวจสอบระบบป้องกันเหตุเพลิงไหม้และเตรียมพร้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน</p> <p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้าฯ เลขานุการ ฯ แจ้งที่ประชุมรับทราบเกี่ยวกับแผนงานการซ่อมแผนดับเพลิงของปี ๒๕๖๖ จะมีการดำเนินงานในช่วงเดือนพฤษภาคม โดยแผนงานเดิมวางแผนการซ่อมแผนระงับเหตุฉุกเฉิน ระดับ ๑ ทางบริษัท ฯ ขอปรึกษาแผนงานกับส่วนความปลอดภัย ฯ และทีมงานเดินเครื่อง ฯ ในการปรับแผนการซ่อมเป็นระดับ ๒ และจะดำเนินการชี้แจงแผนงานรวมถึงเชิญคณะกรรมการไตรภาคี เข้าร่วมสังเกตการณ์ในครั้งต่อไป</p> <p>สำหรับระบบป้องกันเหตุเพลิงไหม้และการรับมือสถานการณ์ฉุกเฉิน โรงไฟฟ้ามีการดำเนินการเป็นประจำตามมาตรการความปลอดภัย แต่ยังไม่ได้นำมาสรุปนำเสนอในการประชุมครั้งนี้ โดยทางเลขานุการฯ รับไปดำเนินการจัดทำข้อมูลเพื่อนำเสนอให้คณะกรรมการอีกครั้ง</p> <p>ข้อซักถามและเสนอแนะที่ ๓ ปลัดงานจังหวัด กรรมการผู้แทนภาครัฐ (นายวาทินทร์ ทองแก้ว) เสนอถึงจุดแข็งของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวลต์ ฯ มีการใช้เชื้อเพลิงจากพลังงานธรรมชาติมาเป็นแหล่งวัตถุดิบ ควรมีการนำเสนอข้อมูลให้ชุมชนโดยรอบทราบให้ชัดเจนเพื่อป้องกันข้อกังวลใจด้านต่างๆ อาทิเช่น การตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ ด้านฝุ่นละออง ด้านเสียง ด้านการปล่อยไอน้ำ ในช่วงการตรวจวัดควรเชิญคณะกรรมการไตรภาคี ฯ เข้าร่วมสังเกตการณ์ในการตรวจด้านต่างๆ ด้วย หรือการลงพื้นที่ตรวจวัดค่าต่างๆ ในชุมชน ควรมีการลงแผนที่ตำแหน่งการตรวจวัดให้ชัดเจน และมีการรายงานตำแหน่งการตรวจวัดต่างๆ ให้ทราบด้วย อีกทั้งรูปแบบการนำเสนอรายงานควรจัดทำเส้นกราฟแสดงค่ามาตรฐานของกฎหมาย และค่ามาตรฐานของ EIA ให้มีความชัดเจน เข้าใจง่าย</p> <p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้าฯ เลขานุการ ฯ รับไปดำเนินการจัดทำข้อมูลเพื่อนำเสนอให้คณะกรรมการอีกครั้ง</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p> <p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
---	---

<p>ข้อซักถามที่ ๔ นายอำเภอโพธาราม กรรมการผู้แทนภาครัฐ (นายศุภชัย ครุฑตา) สอบถามถึงการตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆ สามารถเพิ่มความถี่ในการตรวจวัดให้มากกว่าปีละ ๒ ครั้ง ได้หรือไม่ รวมถึงทางบริษัท ฯ สามารถนำเสนอค่าการตรวจวัดด้านต่างๆ แสดงข้อมูล ณ ปัจจุบัน ให้คนในชุมชนโดยรอบทราบได้หรือไม่</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า พันจำเอกสนธกร ศรีวิไล ผู้ช่วยเลขานุการคณะกรรมการ ได้มีการชี้แจงว่าการวัดค่าพารามิเตอร์แต่ละประเภท ที่ทำการตรวจวัด มีการเก็บค่าตรวจวัดที่แตกต่างกัน ซึ่งเป็นไปตามข้อกำหนดและดำเนินการตรวจวัดตามจำนวนครั้งที่ EIA กำหนด เพื่อใช้ในการนำเสนอและรายงานผลแล้ว</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ข้อซักถามที่ ๕ รองผู้ว่าราชการจังหวัด ประธานกรรมการ (นายอังกูร สีลาเทวากุล) สอบถามถึงการตรวจวัดคุณภาพอากาศที่มีการส่งข้อมูลตลอด ๒๔ ชั่วโมง มีรูปแบบการประเมินผลอย่างไร และสามารถรายงานผลการตรวจวัดให้คณะกรรมการไตรภาคีทราบข้อมูลในทุกๆเดือนได้หรือไม่</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า เลขานุการ ฯ รับเรื่องการสอบถามดังกล่าวเพื่อหารือทีมงานที่เกี่ยวข้อง และหาช่องทางในการนำเสนอข้อมูลต่อไป</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ข้อซักถามและเสนอแนะที่ ๖ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.ดอนทราย (นายยิ่งพันธ์ กันเกตุ) เสนอให้ทางส่วนงานที่เกี่ยวข้องดูแลการจัดแนวท่อส่งก๊าซที่ผ่านพื้นที่ ต.สามเรือน และ ต.ดอนทราย ให้มีความชัดเจน ทั้งตำแหน่ง และระยะความลึก สืบเนื่องจากชุมชนโดยรอบมีการขุดเจาะในพื้นที่ใกล้เคียง อาจเกิดอันตรายได้</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ข้อซักถามและเสนอแนะที่ ๗ กรรมการผู้แทน อบท.และกรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.เจ็ดเสมียน (นายเทวัญ ห่วงตระกูล และนายสมิทธิ สุภาพพรชัย) แจ้งว่าในช่วงฤดูฝนที่ต้องดำเนินการขุดลอกคูคลอง เพื่อใช้ในการระบายน้ำ พบการประสบปัญหาของการขุดแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติ เช่นกัน เพื่อความปลอดภัยของผู้ปฏิบัติงาน และชุมชนโดยรอบเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้ามาดูแล จัดการให้เหมาะสม และในส่วนของการนำเสนอข้อมูลการตรวจวัดค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ของโรงไฟฟ้า สามารถนำข้อมูลดังกล่าวเสนอผ่านจอ LED ที่ติดตั้งในชุมชนได้หรือไม่</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า เลขานุการ ฯ จะดำเนินการประสานงาน บริษัท ปตท.จำกัด (มหาชน) ซึ่งเป็นผู้ดูแลท่อส่งก๊าซธรรมชาติมายังโรงไฟฟ้า ในการเข้ามาดูแลเรื่องความปลอดภัยและการเตือนจุดที่มีท่อส่งก๊าซธรรมชาติดังกล่าว</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ในส่วนของการนำเสนอข้อมูลการตรวจวัดผ่านจอ LED ที่ติดตั้งในชุมชน ทางผู้แทนโรงไฟฟ้ารับทราบ ขอไปหาข้อมูลเพิ่มเติมเพื่อเสนอให้ผู้บริหารพิจารณาถึงรูปแบบการนำเสนอ และค่าใช้จ่ายในการบริหารจัดการ เพื่อหาแนวทางที่เหมาะสมก่อน</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>

<p>ข้อซักถามที่ ๘ กรรมการผู้แทนภาคประชาชน ต.เจ็ดเสมียน (นายสมิทธิ สุภาพพรชัย) สอบถามเกี่ยวกับการดูแลผู้พิการ และผู้ป่วยติดเตียงในชุมชน ทางบริษัท ฯ มีช่องทางในการช่วยเหลือกลุ่มดังกล่าวได้หรือไม่</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>การชี้แจงของโรงไฟฟ้า เลขานุการ ฯ ชี้แจงเรื่องกลุ่มผู้พิการ โดยตำบลเจ็ดเสมียนตั้งอยู่ในพื้นที่ที่ได้รับงบประมาณจากกองทุนพัฒนาไฟฟ้าจังหวัดราชบุรี ๖ ซึ่งเป็นงบประมาณภายหลังงานที่จ่ายโดยโรงไฟฟ้า เช่นกัน โดยมีงบประมาณจำนวนมาก และทั่วถึงทุกกลุ่มเป้าหมาย มีความต่อเนื่อง โดยทางท่านก้านันสามารถนำเสนอโครงการในการช่วยเหลือกลุ่มดังกล่าวเพื่อให้ชุมชนพิจารณาได้ผ่านกองทุนฯ ดังกล่าว และในกรณีการจ้างงานของโรงไฟฟ้า ผู้ที่เข้ามาปฏิบัติงานต้องมีทักษะเฉพาะทาง ซึ่งเกี่ยวเนื่องกับการปฏิบัติงานร่วมกับเครื่องจักร จึงต้องเป็นผู้ที่ผ่านการปฏิบัติงานในทักษะเฉพาะทางจึงจะเหมาะสม</p>	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>
<p>ระเบียบวาระที่ ๕ เรื่องอื่นๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> - กรรมการผู้แทนนิคมอุตสาหกรรมสินสาคร แจ้งที่ประชุมทราบเกี่ยวกับแผนงานการเข้าตรวจความปลอดภัยโรงงาน โดยจะเข้าตรวจสอบช่วงประมาณเดือนกรกฎาคม ๒๕๖๖ - ประธานคณะกรรมการไตรภาคีฯ ทาหรือที่ประชุมกำหนดวันประชุมครั้งต่อไป โดยให้ทางเลขานุการคณะกรรมการไตรภาคีฯ ดำเนินการสรุปผลการดำเนินการตามมาตรการ EIA ของครั้งปีแรก ของปี ๒๕๖๖ ให้แล้วเสร็จและกำหนดวันที่แน่นอน พร้อมส่งเอกสารเชิญประชุมต่อไป 	<p>ที่ประชุมรับทราบ</p>

ประชุมครั้งต่อไป เดือน สิงหาคม ๒๕๖๖

จบการประชุม ๑๒.๐๐ น.

พนักงานมลชนสัมพันธ์
บันทึกรายงานการประชุม

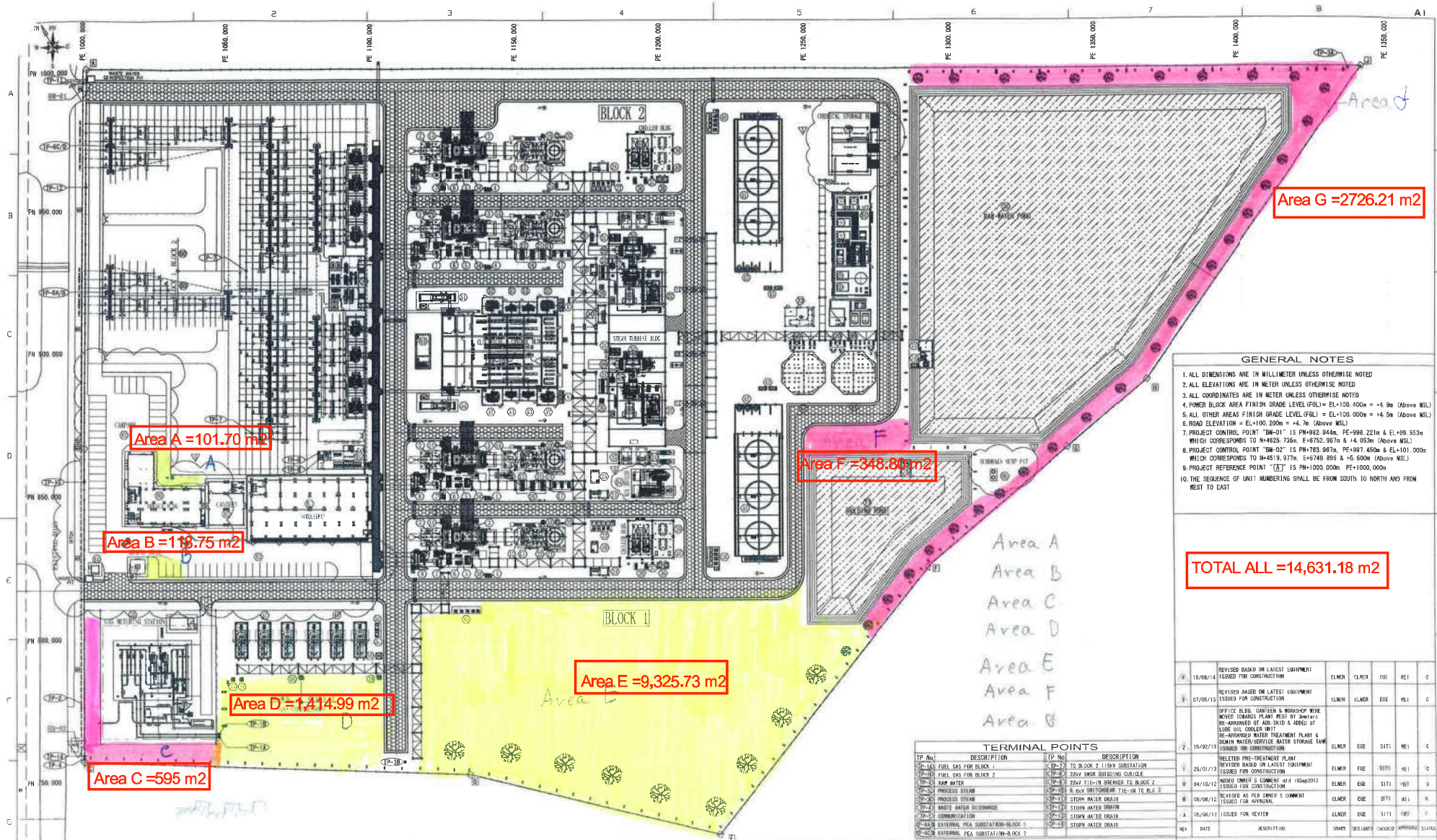
ผู้จัดการส่วนมลชนสัมพันธ์
แก้ไขและตรวจทาน

ผู้ช่วยเลขานุการคณะกรรมการ
แก้ไขและตรวจทาน

เลขานุการคณะกรรมการ
แก้ไขและตรวจทาน

ภาคผนวก ข.33

แผนผังพื้นที่สีเขียวภายในพื้นที่โครงการ



GENERAL NOTES

1. ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETER UNLESS OTHERWISE NOTED
2. ALL ELEVATIONS ARE IN METER UNLESS OTHERWISE NOTED
3. ALL COORDINATES ARE IN METER UNLESS OTHERWISE NOTED
4. POWER BLOCK AREA FINISH GRADE (F.G.) = EL+100.400m = +4.0m (Above MSL)
5. ALL OTHER AREAS FINISH GRADE (F.G.) = EL+100.000m = +4.5m (Above MSL)
6. ROAD ELEVATION = EL+100.200m = +4.7m (Above MSL)
7. PROJECT CONTROL POINT "BM-01" IS PH+982.946m, PE+988.221m & EL+100.553m WHICH CORRESPONDS TO WAREDS 125m, E+6752.907m & +4.053m (Above MSL)
8. PROJECT CONTROL POINT "BM-02" IS PH+783.967m, PE+987.450m & EL+101.000m WHICH CORRESPONDS TO N+4519.977m, E+6749.895 & +5.600m (Above MSL)
9. PROJECT REFERENCE POINT "IT" IS PH+1000.000m, PE+1000.000m
10. THE SEQUENCE OF UNIT NUMBERING SHALL BE FROM SOUTH TO NORTH AND FROM WEST TO EAST

TOTAL ALL = 14,631.18 m²

Area A
Area B
Area C
Area D
Area E
Area F
Area G

TERMINAL POINTS

TP No.	DESCRIPTION	TP No.	DESCRIPTION
1	FUEL GAS FOR BLOCK 1	12	TO BLOCK 2 LOW VOLTAGE
2	FUEL GAS FOR BLOCK 2	13	20KV SWGR OUTGOING CABLE
3	RAW WATER	14	20KV TIE-IN BREAKER TO BLOCK 2
4	PROCESS WATER	15	6KV DISTRIBUTION TIE-IN TO BLOCK 2
5	PROCESS WATER	16	STEAM WATER DRAIN
6	WASTE WATER DISCHARGE	17	STEAM WATER DRAIN
7	COMMUNICATION	18	STEAM WATER DRAIN
8	WASTE WATER DISCHARGE	19	STEAM WATER DRAIN
9	EXTERNAL PEA SUBSTATION-BLOCK 1	20	STEAM WATER DRAIN
10	EXTERNAL PEA SUBSTATION-BLOCK 2	21	STEAM WATER DRAIN

BLOCK 1									
1-10	DESCRIPTION	11-20	DESCRIPTION	21-30	DESCRIPTION	31-40	DESCRIPTION	41-50	DESCRIPTION
1-1	GAS FURNACE PASSAGE	11-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-1	STATION TRANSFORMER	31-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-1	STATION TRANSFORMER
1-2	GAS FURNACE PASSAGE	11-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-3	GAS FURNACE PASSAGE	11-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-4	GAS FURNACE PASSAGE	11-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-5	GAS FURNACE PASSAGE	11-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-6	GAS FURNACE PASSAGE	11-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-7	GAS FURNACE PASSAGE	11-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-8	GAS FURNACE PASSAGE	11-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-9	GAS FURNACE PASSAGE	11-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
1-10	GAS FURNACE PASSAGE	11-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
2-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	12-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
3-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	13-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	23-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	33-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	43-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
4-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	14-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	24-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	34-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	44-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
5-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	15-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	25-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	35-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	45-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
6-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	16-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	26-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	36-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	46-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
7-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	17-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	27-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	37-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	47-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
8-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	18-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	28-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	38-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	48-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
9-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	19-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	29-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	39-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	49-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
10-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	20-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	30-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	40-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	50-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-4	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-5	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-6	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-7	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-8	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-9	CHILLER UNIT TRANSFORMER
11-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	21-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	31-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	41-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER	51-10	CHILLER UNIT TRANSFORMER
12-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER	52-1	CHILLER UNIT TRANSFORMER
12-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER	52-2	CHILLER UNIT TRANSFORMER
12-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	22-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	32-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	42-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER	52-3	CHILLER UNIT TRANSFORMER
12-4	CHILL								

ภาคผนวก ข.34

คู่มือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย



Ratchaburi World Cogeneration
บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

155/115 หมู่ที่ 4 ตำบลเจ็ดเสมียน
อำเภอโพธาราม จังหวัดราชบุรี 70120
โทรศัพท์ 0 3237 5777
โทรสาร 0 3237 5770
ปีที่พิมพ์ 2560

คู่มือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย



Safety Handbook
Ratchaburi World Cogeneration
บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด



Safety Handbook
Ratchaburi World Cogeneration

7. ข้อพึงปฏิบัติด้านความปลอดภัย

- 7.12 ห้ามหลับในระหว่างปฏิบัติหน้าที่
- 7.13 ห้ามหยกล้อและทะเลาะวิวาทในสถานที่ปฏิบัติงาน
- 7.14 แอลกอฮอล์/ยาเสพติด
- ห้ามพกพาเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ และสิ่งเสพติดเข้ามาในเขตพื้นที่บริษัท โดยเด็ดขาด
 - ห้ามผู้เสพยาเสพติดหรือแอลกอฮอล์เข้าทำงานในบริเวณพื้นที่บริษัทโดยเด็ดขาด
 - พนักงานที่รับประทานยาที่ส่งผลให้เกิดอาการง่วงนอน ต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง
- 7.15 ข้อควรทราบเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ดับเพลิง



ชนิดของอุปกรณ์ดับเพลิง	กระดาษ, ไม้, เส้นใย และผ้า	สารไฮโดรฟลูออโรคาร์บอนเหลว	สารไฮโดรฟลูออโรคาร์บอนเป็นก๊าซ	อุปกรณ์ไฟฟ้า
น้ำ	✓			
โฟม		✓		
ผงเคมีแห้ง	✓	✓	✓	✓
คาร์บอนไดออกไซด์		✓	✓	✓



คู่มือปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย



คำนำ

คู่มือด้านความปลอดภัยในการทำงานฉบับนี้จัดทำขึ้นเพื่อให้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานตามข้อกำหนดความปลอดภัย ในการทำงานมาดราการ รักษาความปลอดภัยในพื้นที่ มาตราการด้านการจัดการสิ่งแวดล้อม เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานสำหรับผู้ปฏิบัติงาน ตลอดจนบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงาน ภายในพื้นที่ของโรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น และป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม อันอาจจะมีผลกระทบต่อชุมชนโดยรอบ

ความปลอดภัยในการทำงาน ถือเป็นปัจจัยความสำเร็จที่ผู้ปฏิบัติงานทุกคนต้องตระหนักและร่วมมือปฏิบัติตามตลอดเวลาในการปฏิบัติงาน และก่อนการปฏิบัติงานควรทบทวนการปฏิบัติตามคู่มือและข้อกำหนดความปลอดภัยทุกครั้ง และถือปฏิบัติโดยเคร่งครัดหน่วยงานความปลอดภัยโรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น มุ่งหวังให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนและผู้เกี่ยวข้อง ตลอดจนบุคคลภายนอกที่ผ่านเข้ามาในพื้นที่โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น ปลอดภัยปราศจากอุบัติเหตุและไม่เกิดความสูญเสีย

ด้วยความปรารถนาดี
โรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น



ข้อมูลสำคัญเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (Important Information and Emergency Response Guidelines)

ชื่อ-สกุล (My Name): _____

บริษัท (My Company): _____

พื้นที่ปฏิบัติงาน (My Work Area): _____

รายการอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal protective equipment list)

โรคประจำตัว: (Chronic Disease) _____

แพทย์ (Doctor): _____

หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อฉุกเฉิน

ภายในโรงไฟฟ้าราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น

- ศูนย์รักษาความปลอดภัย 1191

- Control room 4444

สถานดับเพลิง

- ปภ.ทต.เจ็ดเสมียน (032) 397-032
- ปภ.ทต.ดอนทราย (032) 234-523, (080) 992-9687
- อำเภอเมือง (032) 337-061 หรือ 327-156

สถานตำรวจ

- สภ.เมืองราชบุรี (032) 315-497
- สภ.โพธาราม (032) 231-123

โรงพยาบาล

- โรงพยาบาลเจ็ดเสมียน (032) 397-635, (032)397-017, (032)305-096
- โรงพยาบาลราชบุรี (032) 327-999, (032) 719-600
- โรงพยาบาลพร้อมแพทย์ (032) 315-234-9, (087) 694-0897



7.16 วัตถุมีพิษและสารอันตราย

ประเภท	ความหมาย	ข้อพึงปฏิบัติเพื่อความปลอดภัย
วัตถุระเบิด (Explosive)	ระเบิดได้เมื่อมีประกายไฟความชื้นหรือความแรง	1. ให้มือไม่จับสิ่งเหล่านั้น 2. เก็บในภาชนะปิดสนิทในที่เย็นและมีการระบายอากาศดี 3. เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนและประกายไฟ 4. กำจัดสารนี้และภาชนะที่เก็บโดยวิธีที่ปลอดภัย
สารออกฤทธิ์ออกซิไดซ์ (Oxidizing)	ทำปฏิกิริยากับสารอื่นและอาจทำให้เกิดการระเบิดหรือลุกติดไฟ	1. ให้มือไม่จับสิ่งเหล่านั้น 2. เก็บในภาชนะปิดสนิทในที่เย็นและมีการระบายอากาศดี 3. เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนและประกายไฟ 4. กำจัดสารนี้และภาชนะที่เก็บโดยวิธีที่ปลอดภัย
สารไวไฟเฉียบพลัน (Extremely Flammable)	เป็นพิษและไวไฟสูงเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟหรือประกายไฟจุดวาบไฟต่ำกว่า 0°C จุดเดือด 33°C หรือต่ำกว่า	1. เก็บในภาชนะปิดสนิท 2. เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนและประกายไฟ 3. อย่าหายใจโดยตรงของสารนี้เข้าไป 4. ป้องกันการถ่ายทอดให้ผู้อื่น
สารไวไฟมาก (Highly Flammable)	ไวไฟมาก ใช้ในปริมาณน้อยเมื่อสัมผัสกับเปลวไฟหรือประกายไฟจุดวาบไฟต่ำกว่า 21°C	1. เก็บในภาชนะปิดสนิท 2. เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนและประกายไฟ 3. อย่าหายใจโดยตรงของสารนี้เข้าไป 4. ป้องกันการถ่ายทอดให้ผู้อื่น
สารไวไฟ (Flammable)	เป็นสารไวไฟจุดวาบไฟ 21°C - 35°C	1. เก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดความร้อนและประกายไฟ
สารพิษสาหัส (Toxic/Very Toxic)	ทำให้เกิดอันตรายร้ายแรงต่อสุขภาพและระบบสืบพันธุ์เมื่อสูดดม รับประทาน หรือสัมผัสกับผิวหนัง	1. ไม่ควรสูดดม กวาด ฝุ่น หรือ เช็ดมือหรือเสื้อผ้าในทันที 2. หากสัมผัสกับผิวหนังให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากๆ 3. หากสัมผัสกับผิวหนังให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากๆ และพบแพทย์ทันที 4. ในกรณีของพิษหรืออาการผิดปกติอื่นใดให้พบแพทย์ทันที
สารมีฤทธิ์กัดกร่อน (Corrosive)	ทำลายเนื้อเยื่อหรือผิวหนังเมื่อสัมผัสกับผิวหนัง	1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันและสวมหน้ากากเพื่อป้องกัน 2. หากสารนี้ไปอยู่บนเสื้อผ้าให้ถอดออกทันที 3. หากสัมผัสกับผิวหนังให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากๆ และพบแพทย์ทันที
สารอันตราย (Harmful)	ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพหากสูดดม รับประทาน หรือสัมผัสกับผิวหนัง	1. อย่าหายใจโดยตรง และสูดดมสารนี้เข้าไป 2. หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง 3. ถ้าหายใจโดยตรงจากภาชนะที่เก็บ หรือสูดดมสารนี้ 4. หากสัมผัสกับผิวหนัง
สารระคายเคือง (Irritant)	อาจก่อให้เกิดอาการคัน ระคายเคือง เมื่อสัมผัสกับผิวหนังหรือสัมผัสกับเนื้อเยื่อ	1. หากสัมผัสกับผิวหนังให้ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ และพบแพทย์ทันที 2. หากสัมผัสกับผิวหนังให้ล้างออกทันทีด้วยน้ำปริมาณมากๆ หรือเมื่อสูดดมเข้าไป 3. อย่าสูดดมโดยตรง หรือสูดดมที่ผิวหนังเข้าไป



ประกาศ บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่ 2 / 2558

เรื่อง นโยบาย ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2558

ด้วย บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินการโดยให้ความสำคัญกับลูกค้า และผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร รวมทั้งคำนึงถึงความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม โดยถือเป็นส่วนหนึ่งของงานด้านความปลอดภัย เพื่อให้มีการพัฒนาและปรับปรุงการดำเนินงานอย่างต่อเนื่อง กรรมการผู้จัดการ จึงประกาศนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานและผู้มีส่วนเกี่ยวข้องยึดถือเป็นแนวทางในการปฏิบัติงาน ดังนี้

- มุ่งมั่นที่จะผลิตไฟฟ้าและไอน้ำที่มีคุณภาพ เพื่อตอบสนองความต้องการและสร้างความพึงพอใจสูงสุดแก่ลูกค้าและผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง
- ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ ข้อบังคับ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด โดยให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของการทำงานและเป็นหน้าที่ของทุกคนโดยมีส่วนร่วมในการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม
- ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน และใช้ทรัพยากรธรรมชาติอย่างมีประสิทธิภาพ
- ควบคุมและป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร เครื่องมือ ยนต์เคมีและอันตรายหรือโรคจากการทำงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงานและผู้เกี่ยวข้อง โดยกำหนดมาตรการในการควบคุมความเสี่ยง เพื่อการจัดหรือควบคุมความเสี่ยงของบุคคล ทรัพย์สินและกระบวนการผลิต พร้อมทั้งลดผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมจากกระบวนการผลิต
- สื่อสาร และเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารการดำเนินงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม เพื่อสร้างความเข้าใจที่ถูกต้องต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้มีส่วนเกี่ยวข้องและสาธารณชน
- เสริมสร้างความสัมพันธ์อันดีต่อชุมชน และผู้มีส่วนได้เสียทั้งภายในและภายนอกองค์กร

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 มีนาคม 2558

(นางกิตติมา ลีละชูเช)

กรรมการผู้จัดการ

7.11 ป้ายเตือนและเครื่องหมายความปลอดภัย

ปฏิบัติตามป้ายเตือน และเครื่องมือและเครื่องหมายความปลอดภัยต่างๆ

ประเภท	รูปแบบ	สีที่ใช้	ตัวอย่าง
เครื่องหมายบังคับ		น้ำเงิน-ขาว	
เครื่องหมายเตือน		เหลือง-ดำ	
เครื่องหมายห้าม		ขาว-แดง	
เครื่องหมายปลอดภัย		เขียว-ขาว	

7. ข้อพึงปฏิบัติด้านความปลอดภัย

7.9 การเข้าไปในถังหรือสถานที่อับอากาศ

- ห้ามเข้าไปในถังหรือสถานที่อับอากาศ (ปริมาณก๊าซออกซิเจนน้อยกว่า 19.5%) ยกเว้นกรณีมีใบอนุญาตให้เข้าไป และปฏิบัติตามโดยเคร่งครัด
- การช่วยเหลือของคนที่อยู่ในสถานที่อับอากาศ จะต้องผ่านการอบรมและใช้เครื่องช่วยหายใจชนิดสะพายหลัง

7.10 การป้องกันอัคคีภัย

- ห้ามทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่เก็บวัตถุไวไฟ หรืออาจมีไอระเหยไวไฟ บริเวณที่อาจก่อให้เกิดอัคคีภัยได้
- ของเหลว วัตถุไวไฟ หรือสารเคมีต้องจัดเก็บไว้ในสถานที่ที่กำหนดเท่านั้น
- ก่อนใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องตรวจสอบข้อต่อต่างๆ ที่หลวมอาจทำให้เกิดประกายไฟหรือความร้อน ซึ่งเป็นสาเหตุของไฟไหม้ได้หากพบว่ามีสายไฟชำรุดต้องทำการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนใหม่ทันที
- ทีมดับเพลิงของไฟฟ้ามีหน้าที่ในการปกป้องและรักษาทรัพย์สินของโรงไฟฟ้าให้ปลอดภัยจากการเกิดอัคคีภัยพร้อมฝึกอบรมการเกิดเหตุฉุกเฉินตลอด 24 ชั่วโมง



11

สารบัญ

หน้า

1	บทบาท/หน้าที่ ความรับผิดชอบ	1
2	วิธีปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงานในพื้นที่โรงไฟฟ้า	2
3	ข้อกำหนดผู้เข้ามาปฏิบัติงานในโรงไฟฟ้า	3
4	วิธีปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	
	• แผนผังแสดงจุดรวมพลเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน	4
	• ระดับของเหตุฉุกเฉิน	5
	• การรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ	5
5	การรักษาความปลอดภัย	6
6	การรักษาความปลอดภัยและคัดแยกขยะ	7
7	ข้อพึงปฏิบัติด้านความปลอดภัย	8-14



7. ข้อพึงปฏิบัติด้านความปลอดภัย

7.3 การใช้อุปกรณ์และเครื่องมืออย่างปลอดภัย

- อุปกรณ์และเครื่องมือต้องมีการตรวจสอบอย่างสม่ำเสมอ และทุกครั้งก่อนใช้งาน อุปกรณ์และเครื่องมือที่ชำรุดต้องแขวนป้าย "ชำรุดห้ามใช้งาน" และนำออกจากพื้นที่ทำงาน เพื่อทำการซ่อมแซมหรือกำจัดออกไป
- พนักงานต้องใช้อุปกรณ์และเครื่องมือที่เหมาะสมกับการทำงานแต่ละประเภท และมีความรู้ความชำนาญในการใช้งานอุปกรณ์และเครื่องมือดังกล่าว
- อุปกรณ์และเครื่องมือต้องจัดเก็บให้เรียบร้อยหลังจากการใช้งานทุกครั้ง

7.4 การจัดเก็บและทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

- ทุกครั้งทำงานเกี่ยวกับสารเคมี ต้องทำการทบทวน เอกสารความปลอดภัยของสารเคมี (MSDS) ก่อนทุกครั้ง ตลอดจนมีความรู้ความเข้าใจในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- ทุกครั้งทำงานเกี่ยวกับสารเคมี ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม

7.5 การล็อกกุญแจ และแขวนป้าย

- ทุกครั้งทำงานเกี่ยวกับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือแหล่งพลังงานต้องมีการตัดแยกระบบไฟฟ้า และต้องทำการล็อกกุญแจและแขวนป้าย
- ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดความปลอดภัยทุกครั้ง ถ้ากรณีอุปกรณ์ที่ทำงานอาจจะมีอันตรายเกิดขึ้นแก่บุคคล ต้องมีการแขวนป้ายเตือน ล้อมบริเวณ เพื่อห้ามไม่ให้บุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไป
- ต้องติดป้ายเตือนทุกครั้ง กรณีที่อุปกรณ์ หรือส่วนของอุปกรณ์ไฟฟ้าอาจจะเกิดอันตรายแก่บุคคล
- ก่อนที่จะเข้าทำงานในกระบวนการผลิต ต้องติดต่อขอรับใบอนุญาตการทำงานจาก

9 เจ้าหน้าที่ควบคุมการเดินเครื่องทุกครั้ง

2. วิธีปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมาก่อนเข้าทำงานในพื้นที่

- ก่อนออกเรื่องจ้างแนบเงื่อนไขด้านความปลอดภัยพร้อมกับเงื่อนไขสัญญา
- จัดส่งเอกสารเพื่อขอรับการปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย
 - สำเนาบัตรประชาชน /ทะเบียนบ้าน/ประกันสังคม
 - ใบประเมินความเสี่ยง
 - เอกสารแต่งตั้งจป.หัวหน้างาน
 - รายการเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้งานเพื่อตรวจสอบ
 - อื่นๆ
- จัดการปฐมนิเทศด้านความปลอดภัย
- ประชุมผู้เกี่ยวข้องก่อนเริ่มงาน
- ขออนุญาตเข้าทำงาน พื้นที่ควบคุม (Work permit)
- ตรวจสอบความพร้อม
- เข้าปฏิบัติงาน



2

1. บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบ

บทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบด้าน ความปลอดภัย
อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

พนักงาน

1. ให้ความร่วมมือและพร้อมที่จะเสนอข้อคิดเห็น หรือข้อเสนอแนะในการจัดทำ การปรับปรุงต่างๆ จัดทำแผนงานเพื่อลดความสูญเสีย และช่วยกันสร้างจิตสำนึกในการ ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย อย่างสม่ำเสมอ
2. รายงานสภาพการทำงาน ลักษณะงานที่ต่ำกว่ามาตรฐานให้ ผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้นให้ทราบโดยทันทีที่พบเห็น
3. ถือปฏิบัติตามนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ สิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

ผู้รับเหมา

1. ต้องปฏิบัติตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และ สิ่งแวดล้อมที่ระบุไว้ในเงื่อนไขของสัญญาจ้างอย่างเคร่งครัด
2. เข้าใจ และยึดถือปฏิบัติในข้อกำหนดของระบบการขออนุญาตเข้า ทำงานเฉพาะอย่าง
3. ปฏิบัติงานโดยยึดหลักความปลอดภัย สุขภาพอนามัย และใส่ใจใน คุณภาพสิ่งแวดล้อม

7. ข้อพึงปฏิบัติด้านความปลอดภัย

7.6 อันตรายต่อสุขภาพ

- สวมเครื่องป้องกัน เพื่อป้องกันอันตรายจากการสูญเสียการได้ยิน
- สวมเครื่องป้องกันระบบทางเดินหายใจที่เหมาะสม
- ป้องกันดวงตาจากแสงไฟที่เกิดจากการเชื่อม/เจียร/ตัด

7.7 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลมีไว้เพื่อลดการบาดเจ็บ เมื่อเกิด อุบัติเหตุจลนศาสตร์ของร่างกายส่วนบุคคล ที่เหมาะสมเมื่อปฏิบัติงาน
- หมวกนิรภัยมีไว้เพื่อป้องกันศีรษะจากของตกใส่ กระแทก ชน
- จงสวมใส่แว่นนิรภัย เพื่อป้องกันมิให้ได้รับอันตรายจากสารเคมี วัสดุ สิ่งของ แสง ครุ่น สะเก็ดไฟ
- จงสวมใส่เครื่องป้องกันเสียง เมื่อทำงานอยู่ในบริเวณที่มีเสียงดัง
- จงสวมเครื่องช่วยหายใจ เพื่อป้องกันอันตรายจากก๊าซพิษ ไอระเหย ฝุ่น
- จงสวมใส่รองเท้านิรภัย เพื่อป้องกันการบาดเจ็บจากการเดิน สะดุด, ของ ตกใส่ที่เท้า ของมีคม
- จะใช้เข็มขัดนิรภัย เมื่อต้องทำงานบนที่สูงเกินกว่า 3 เมตร

7.8 กรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

- จะต้องรู้วิธีปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน
- เมื่อได้รับอุบัติเหตุ หรือการบาดเจ็บจะต้องรายงานผู้ควบคุมงาน หรือผู้บังคับบัญชาทราบ และติดต่อขอรับบริการจากสถานพยาบาล



3. ข้อกำหนดผู้เข้ามาปฏิบัติงานในโรงไฟฟ้า

- ติดบัตรแสดงตนให้เห็นชัดเจน
- แต่งกายให้เรียบร้อยเหมาะสมเพื่อความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน
- ให้ปฏิบัติตามกฎ คำเตือน เครื่องหมายต่างๆ โดยเคร่งครัด
- เก็บเครื่องมืออุปกรณ์ต่างๆ ให้ถูกที่และรักษาความสะอาดความเป็นระเบียบอยู่เสมอ
- ตรวจสอบการใช้เครื่องมือต่างๆ ให้เหมาะสมกับงานหากเครื่องมือชำรุดให้รีบ ดำเนินการแก้ไข
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลทุกครั้งเมื่อเข้าเขตปฏิบัติการ
- เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุหรือสภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัยต้องแจ้งหัวหน้างานทราบทันที เพื่อหาแนวทางแก้ไข ป้องกันต่อไป
- ต้องมีแผนและความพร้อมเพื่อรองรับเหตุฉุกเฉิน
- หัวหน้างานต้องควบคุมให้มีการปฏิบัติตามกฎ ระเบียบ คำสั่งและมาตรฐานความปลอดภัย
- เพื่อให้ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่โรงไฟฟ้า ได้เข้าใจถึงสภาพแวดล้อมใน การทำงานและทราบข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ต้องเข้ารับการ ประชุมนิเทศก่อนเริ่มทำงาน
- รายงานการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงานที่เกิดขึ้นทุกครั้ง

7. ข้อพึงปฏิบัติด้านความปลอดภัย

7.1 ระบบใบอนุญาตในการทำงาน

- ขอใบอนุญาตในการทำงาน ก่อนที่จะทำงาน
- ทำความเข้าใจ และปฏิบัติตามคำแนะนำ และข้อควรระวังที่ระบุอยู่ใน ใบอนุญาต
- เมื่อทำงานนั้นเสร็จสมบูรณ์แล้ว จะต้องส่งคืนใบอนุญาตให้กับผู้เกี่ยวข้อง

7.2 การติดไฟ และการระเบิด

- ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่โรงไฟฟ้า
- สูบบุหรี่ในสถานที่ที่อนุญาตให้สูบเฉพาะเท่านั้น
- ในขณะที่ทำงานที่มีประกายไฟจะต้องปิดกั้นเพื่อป้องกันเพื่อป้องกันลูกไฟ หรือสะเก็ดไฟ
- ทำความสะอาด เมื่อพบว่ามีของเหลวหรือน้ำมันหกอยู่
- จะต้องจัดอุปกรณ์ดับเพลิงให้พร้อมใช้งานได้ ในขณะทำงานเกี่ยวกับ ความร้อนประกายไฟ



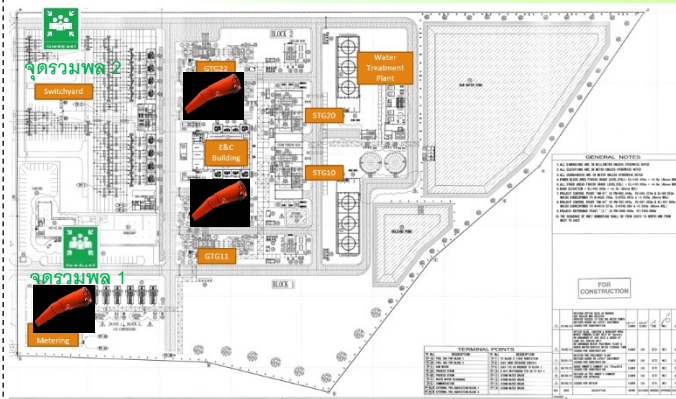
6.การรักษาความสะอาดและการจัดแยกขยะ

- สถานที่ปฏิบัติงาน ตลอดจนเครื่องมือหรือสิ่งอำนวยความสะดวกต่างๆ ต้องได้รับการทำความสะอาดและจัดเก็บเป็นระเบียบเรียบร้อย
- กรณีพบน้ำมันหรือสารเคมีหกหรือไหล ให้รีบทำความสะอาดทันที เพื่อป้องกันไฟไหม้ การลื่น และกระทบสิ่งแวดล้อม
- ของเสียประเภทน้ำมันที่ผ่านการใช้งานแล้ว ให้เก็บรวมใส่ถัง 200 ลิตร เมื่อเต็มถึงปิดฝาให้สนิท
- ของเสียประเภทสารเคมีอันตราย ให้ปฏิบัติตาม MSDS ของสารเคมีเท่านั้นๆ เพื่อนำไปกำจัดเมื่อเสร็จสิ้นงาน
- ขยะต่างๆ ต้องจัดแยกและเก็บให้ถูกต้อง ดังนี้
 - ถังรองรับขยะ**สีน้ำเงิน** ใช้สำหรับใส่ขยะเปียก ประเภท เศษอาหาร
 - ถังรองรับขยะ**สีเหลือง** ใช้สำหรับใส่ขยะรีไซเคิล เช่น ขวดพลาสติก กระป๋อง
 - ถังรองรับขยะ**สีแดง** ใช้สำหรับใส่ขยะอันตราย เช่น ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน กระป๋องสารเคมี



4. การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

แผนผังแสดงจุดรวมพลเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน



(1) ทางออก EXIT

(2) ทางหนีไฟ FIRE EXIT



1. หากอยู่ภายในอาคารให้ออกจากอาคาร โดยใช้ทางออกที่ปลอดภัยที่ใกล้ที่สุด ตามป้าย (1) หรือไปตามทิศทางที่ปลอดภัยตามป้าย (2)
2. เมื่ออยู่ภายนอกอาคารให้พยายามอยู่เหนือนลมเพื่อป้องกันการสำลักควันโดยสังเกตทิศทางลมจากถุงลม (Wind Sock) แล้วเดินเร็วไปยังจุดรวมพล

ระดับของเหตุฉุกเฉิน

- **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 1** หมายถึง สภาวะฉุกเฉินสามารถควบคุมได้จากพนักงานในโรงไฟฟ้าเอง
- **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 2** หมายถึง สภาวะฉุกเฉินที่ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน / โรงงานใกล้เคียง แต่การควบคุมภาวะฉุกเฉินต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานเทศบาลท้องถิ่นภายนอกข้างเคียง เข้าระงับเหตุ
- **เหตุฉุกเฉินระดับที่ 3** หมายถึง สภาวะฉุกเฉินรุนแรง ที่ต้องใช้การสั่งการโดยผู้ว่าราชการจังหวัดขึ้นไป

การรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ

- เมื่อเกิดอุบัติเหตุหรือมีเหตุการณ์ผิดปกติ จะต้องรายงานผู้บังคับบัญชา หรือหัวหน้างานโดยตรงทันที
- รวบรวมข้อมูลต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์
- เตรียมการสอบสวนอุบัติเหตุ และเหตุการณ์ผิดปกติ
- ปรับปรุงแก้ไขเพื่อไม่ให้เกิดเหตุการณ์ลักษณะนี้ขึ้นซ้ำอีก

Safety for life



5. การรักษาความปลอดภัย

- ใช้ความเร็วได้ไม่เกิน 20 กม./ชั่วโมง
- ผู้ขับขี่ต้องมีใบอนุญาตการขับขี่รถแต่ละประเภท แะ
- ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยทุกครั้งที่ขับรถ หรือนั่งในรถยนต์
- ห้ามนั่งบนขอบกะบะท้ายรถ
- รถจักรยานยนต์และต้องสวมหมวกกันน็อคทุกคนสามารถซ้อนท้ายได้ 1 คน
- พึงปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด เพื่อความปลอดภัย
- การจอดยานพาหนะต้องจอดในบริเวณที่อนุญาตให้จอด ห้ามจอดกีดขวางอุปกรณ์ฉุกเฉิน เช่น หัวต่อน้ำดับเพลิง
- กรณีจำเป็นต้องปฏิบัติงานบนหรือข้างถนน จะต้องจัดวางป้ายเครื่องหมายจราจรให้สัญญาณเพื่อป้องกันอันตราย
- ต้องไม่ขับขี่เคลื่อนย้ายพาหนะใดๆ เข้าไปในเขตโรงไฟฟ้าโดยไม่ได้รับอนุญาต หากได้รับอนุญาตต้องมีบัตรแสดงเมื่อมีการตรวจสอบ
- การบรรทุกสิ่งของใดๆ บนยานพาหนะที่ใช้บรรทุกต้องมีการผูกมัด ยึดโยงให้มั่นคง แข็งแรง
- การนำยานพาหนะเข้า-ออก ภายในพื้นที่โรงไฟฟ้าต้องปฏิบัติตามที่เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแนะนำเสมอ หากมีการฝ่าฝืนหรือไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ รปภ. มีหน้าที่ดูแลสอดส่องและรายงานผู้บังคับบัญชาเพื่อพิจารณาลงโทษต่อไป



ภาคผนวก ข.35

การอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

หัวข้อการฝึกอบรม : เทคนิคการติดตั้งและตรวจสอบนั่งร้านประเภทท่อ+ข้อต่อ วันที่ 22 มีนาคม 2566 เวลา 08.30 - 16.30 น.

ผู้ให้การฝึกอบรม : อาจารย์ภาสกร ประภาสัย

วิธีการประเมินผล: ☒ มีการวัดผล ☐ ไม่มีการวัดผล
☐ ทำแบบทดสอบ ☒ ตอบคำถาม ☒ ทดลองปฏิบัติ ☐ อื่นๆ

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
1		ผู้จัดการอาวุโสส่วนจัดหา	สจ.ห.		
2		พนักงานจัดหาอาวุโส	สจ.ห.		
3		พนักงานจัดหา	สจ.ห.		-
4		พนักงานจัดหา	สจ.ห.		-
5		พนักงานประชาสัมพันธ์ และสื่อสารองค์กร	สมช.		
6		พนักงานมวลชนสัมพันธ์	สมช.		
7		ผู้จัดการส่วนบริหาร สำนักงานและทรัพยากร บุคคล	สบท.		
8		พนักงานบริหารสำนักงาน	สบท.		
9		พนักงานขับรถ	สบท.		
10		พนักงานเทคโนโลยีและ สารสนเทศ	สบท.		-
11		ผู้จัดการส่วนวางแผนการ ผลิต	สวผ.		
12		วิศวกร	สวผ.		
13		วิศวกร	สวผ.		
14		ผู้จัดการส่วนบริหาร สัญญา	สบส.		
15		วิศวกร	สบส.		
16		วิศวกร	สบส.		

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 1 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อส่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
RATCHABURI WORLD COGENERATION COMPANY LIMITED

ใบลงทะเบียนผู้เข้ารับการฝึกอบรม

ลำดับ	รายชื่อผู้เข้ารับการฝึกอบรม	ตำแหน่ง	ส่วน	ลายมือชื่อ	หมายเหตุ
17		ผู้จัดการส่วนความ ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม	สปส.		
18		พนักงานความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม	สปส.		
19		Mechanical Technician	OEG		
20		Instrument & Control Technician	OEG		

วันที่แก้ไข: 3 มกราคม 2561

หน้า 2 ของ 2

อนุมัติโดย: กรรมการผู้จัดการ

AHS-F-012-Rev.01

ไม่ควบคุมเมื่อส่งพิมพ์ ถ่ายสำเนา หรือส่งทางอิเล็กทรอนิกส์

ภาคผนวก ข.36

แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
ประจำปี พ.ศ.2566

แผนงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2566 (คปอ.)

[illegible]

[illegible]

	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติงานจริง														หมายเหตุ
				Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.		
2	วันงดสูบบุหรี่โลก	31 พ.ค.	คุณเดาริน	PLAN													ทำป้ายโทษของบุหรี่ / จัดกิจกรรมเลิกบุหรี่	
				ACTUAL														
3	วันสิ่งแวดล้อมโลก	5 มิ.ย.	คปอ.	PLAN													กิจกรรมคืนชีวิตในดิน(ต่อเนื่อง)	
				ACTUAL														
4	วันต่อต้านยาเสพติดโลก	26 มิ.ย.	คปอ.	PLAN													จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์/ อบรม	
				ACTUAL														
5	สัปดาห์ความปลอดภัยแห่งชาติ .	13-15 ก.ค.	คปอ.	PLAN													ร่วมกิจกรรม	
				ACTUAL														
6	RWC Safety Day	ก.ย.	คปอ.	PLAN													จัดกิจกรรมด้านความปลอดภัย	
				ACTUAL														
7	วันสิ่งแวดล้อมไทย	4 ธ.ค.	คุณเดาริน	PLAN													กิจกรรมคืนชีวิตในดิน(ต่อเนื่อง)	
				ACTUAL														
8	โครงการถนนสีขาว	ทุกเดือน	สปส./สบท.	PLAN														
				ACTUAL														
9	การรณรงค์กิจกรรม Cleaning Day	เดือนละ 1 ครั้ง	สปส./สบท.	PLAN													เวียนตามพื้นที่ต่างๆ รอบบริษัทฯ	
				ACTUAL														
การจัดส่งรายงาน ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม																		
1	สม. / กกพ.																	
1.1	รายงาน EIA Monitoring Report	ปีละ 2 ครั้ง	คุณเดาริน	PLAN													หน่วยงานอนุญาต (สกพ.10 - ทสจ.-สม.) หน่วยงานพื้นที่ จ.ราชบุรี (ราชการ-ชุมชน 11 ตำบล) e-สกพ / Smart EIA	
				ACTUAL														
2	กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน																	
2.1	รายงานผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ในการทำงานระดับวิชาชีพ จป(ว)	ทุก 6 เดือน	สปส.	PLAN	30						30						ภายใน 30 วัน / ทุก 6 เดือน (ปรับตาม กม.ใหม่) *สำเนาส่งนิคมอุตสาหกรรมราชบุรี e-สกพ	
				ACTUAL														
2.2	แบบบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายและรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย(สอ.1)	ปีละ 1 ครั้ง	คุณเดาริน	PLAN	30												ภายใน 7 วันนับแต่เริ่มครบรอบและภายในเดือนม.ค.	
				ACTUAL														
2.3	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน รสส.1	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN						*						*	*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน	
				ACTUAL														
2.4	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพะการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง รสส.2	ปีละ 1 ครั้ง		PLAN						*							*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน	
				ACTUAL														
2.5	แบบรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพะการทำงานเกี่ยวกับความเสี่ยง รสส.3	ปีละ 2 ครั้ง		PLAN						*						*	*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 30 วัน	
				ACTUAL														
2.6	รายงานผลการตรวจวัดปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (สอ.3)	ปีละ 2 ครั้ง	คุณเดาริน	PLAN							30					30	*หลังผลตรวจวัดออกภายใน 50 วัน	
				ACTUAL														
2.7	รายงานการตรวจสอบระบบไฟฟ้าประจำปี	30 พ.ย.	สนส./สปส.	PLAN											30		ต้นฉบับเก็บให้กรมโรงงานตรวจ ที่ สนส. สำเนาส่ง สวัสดิการฯ	
				ACTUAL														
2.8	รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	ปีละ 1 ครั้ง	คุณเดาริน	PLAN													ภายใน 30 วันหลังการฝึกซ้อม	
				ACTUAL														

	แผนการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	เวลาและผลงานตามแผนที่ปฏิบัติงานจริง														หมายเหตุ
				Plan / Actual	มค.	กพ.	มีค.	เมย.	พค.	มิย.	กค.	สค.	กย.	ตค.	พย.	ธค.		
2.9	รายงาน จมส.	ปีละ 1 ครั้ง	สปส./สบท.	PLAN										*		*กรณีผิดปกติต้องรายงานภายใน 30 วัน ภายหลังจากที่ได้รับผลตรวจ		
				ACTUAL														
2.10	แบบ ปจ.1 : รายการการตรวจสอบและทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ สำหรับปั้นจั่นศีรษะ บันจั่นหอสถ และบันจั่นขาส่ง	ตรวจก่อนใช้งานจริง	คุณเท่ง/สวผ.	PLAN			*						*			*ก่อนมีการใช้งาน เก็บเป็นหลักฐาน ตรวจสอบได้		
				ACTUAL														
3	กรมโรงงานอุตสาหกรรม																	
3.1	ใบแจ้งข้อเท็จจริงของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออกหรือผู้มีไว้ในครอบครอง ซึ่งวัตถุอันตราย(แบบ วอ./อก.7,7.1, 7.2)	ปีละ 2 ครั้ง	คุณเดารีน	PLAN	30						30							
				ACTUAL														
3.2	ขอขยายระยะเวลาในการกักเก็บสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วในบริเวณ โรงงาน (สก.1)	เมื่อจัดเก็บของเสียเกิน 90 วัน	คุณเดารีน	PLAN														
				ACTUAL														
3.3	สก.2 ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกโรงงานเป็น รายปี	31 ม.ค.	คุณเดารีน	PLAN			*									*ก่อนหมดอายุ 1 เดือน (ต้องจัดทำ กอ. 1 แนบสัญญา)		
				ACTUAL														
3.4	สก.3 รายงานเกี่ยวกับรายละเอียดของสิ่งปฏิกูลในโรงงานประจำปี	31 มี.ค.	คุณเดารีน	PLAN												31 มี.ค. e-สกพ		
				ACTUAL														
3.5	รายงานการควบคุมและอำนวยความสะดวกใช้หม้อไอน้ำ	ปีละ 2 ครั้ง	คุณเดารีน	PLAN	30						30							
				ACTUAL														
3.6	เอกสารรับรองความปลอดภัยหม้อไอน้ำ	ปีละ 2 ครั้ง	คุณเดารีน	PLAN						*					*	*ทุกครั้งที่มีการ Shutdown e-สกพ		
				ACTUAL														
3.7	รายงานชนิดและปริมาณสารมลพิษที่ระบายออกนอกโรงงาน (ร.1, 2, 3)	ปีละ 2 ครั้ง	คุณเดารีน	PLAN			1						1			รอบที่ 1 (ม.ค.-มิ.ย.) ส่งภายใน 1 กันยายน รอบที่ 2 (ก.ค.-ธ.ค.) ส่งภายใน 1 มีนาคม		
				ACTUAL														
4	นิคมฯ ราชบุรี																	
4.1	ทบทวนข้อมูลระบบ DSS	ปีละ 1 ครั้ง	คุณเดารีน	PLAN	30											ระบบฐานข้อมูลการระงับเหตุ กนอ.		
				ACTUAL														
การจัดทำแผนงาน คปอ.																		
1	จัดทำแผนงานประจำปี คปอ.	ไตรมาสสุดท้ายของปี	คปอ.	PLAN														
				ACTUAL														

ผู้จัดทำ.....ดาริน รุ่งทิว
 (นางสาวดาริน สุกแก้ว)
 เลขานุการ คปอ.
 วันที่ 23 / ม.ค. / 66

ผู้ทบทวน.....[Signature]
 (พ.จ.อ.สนธกร ศรีวิไล)
 ประธานคณะกรรมการ คปอ.
 วันที่ 23 / ม.ค. / 66

ผู้อนุมัติ.....[Signature]
 (นางสาวอรุณี ทรัพย์ธนาการกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 วันที่ 23 / ม.ค. / 66

ภาคผนวก ข.37

แผนการบำรุงรักษาระบบหล่อเย็น

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Circulating Water System		
Predictive Maintenance with trend analysis		
1 Vibration monitoring for all fans and motors of cooling fan & motor	Monthly or depend on status of operation	
2 Vibration monitoring for all pumps and motors of main cooling water pump & motor	Monthly or depend on status of operation	
3 Vibration monitoring for all pumps and motors of cooling water make up pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
4 Vibration monitoring for all pumps and motors of close cycle cooling water pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
5 Vibration monitoring for all pumps and motors of aux. cooling water pump & motor.	Monthly or depend on status of operation	
Periodic/ Preventive Maintenance		
Cooling Tower Framework Structure and Accessories		
1 Check diff level of double suction screen	Weekly (by operator)	
2 Visual inspection basin leakage.	Annually	
3 Visual inspection of any leaks and corrosion for all risers flange.	Annually	
4 Check any damage of the partition walls.	Annually	
5 Fan stack : check the tightness of the fan stack bolts and condition of fan stack access door	Annually	
6 Condition check of cooling tower framework	Annually	
7 Condition check of mechanical equipment support ; bolts tightness, corrosion etc.	Annually	
8 Condition check of stair tower for any damages , defects and tightness of joist connection and hand/knee/toe-rail connection.	Annually	
9 Basin : clean by removing dust and mud	Annually or depend on condition	
10 Painting : clean and recoat all metal parts	Depend on condition	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Chemical dosing pumps		
1 Check bolts tightening of chemical dosing pumps.	Every 3 months	
2 Inspection leakage of diaphragm.	Every 3 months	
3 Clean suction strainer	Annually	
Chemical tank		
1 Inspection, ultrasonic examination and liquid penetrant checked.	Every 3 years or depend on condition	
Cooling Tower Components		
Gearbox		
1 Check oil level of gearbox (at sight glass) and add oil as needed and check gear unit for a leak.	Weekly (by operator)	
2 Check vibration.	Annually	
3 Check coating attack / corrosion.	Annually	
4 All foundation bolts to be firmly tightened.	Annually	
5 Check noise.	Annually	
6 Check temperature(not over 110 degree C).	Annually	
7 Inspection oil leaking for the oil seal.	Annually	
8 Change lubricant oil.	Annually	
Drive Shaft		
1 Check drive shaft alignment , gap and condition of coupling, shaft guard.	Annually	
2 Check condition of composite flexible element tube in the good condition	Annually	
3 Check bolt torque	Annually	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021

System/Equipment : Circulating Water System.

Revision No.: 02

Issued By. :

Approved By :

Effective Date: 01-01-2020

(Maintenance Manager)

(Plant Manager)

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
4 Surface not broken and clean	Annually	
5 Flex elements and hardware to be replaced	Annually or depend on condition	
Fan		
1 Check the torque of all bolts used for assembling the various fan elements, such as blade and hub.	Annually	
2 Check and record fan blade angle, tip clearance.	Annually	
3 Verify the possible corrosion of the fixing point.	Annually	
4 Check the integrity of the structure blade.	Annually	
5 Clean the blade to avoid the impeller's unbalancing.	Annually	
Distribution Nozzle		
1 Check for partial or total blockage, any plugged nozzles in each location.	Annually	
2 Check sprays tightening and piping damages.	Annually	
Drift Eliminators and fill		
1 Clean by removing scaling, algae or mud.	Annually	
2 Check gap between panels and any damages.	Annually	
Instrumentation		
1 Vibration & level switch for cooling fan test.	Annually	
2 Instrumentation test and calibration (ON-OFF Equipment)	Every 2 years or depend on condition	
3 Instrumentation test and calibration (Analog Equipment)	Every 6 years or depend on condition	
Main cooling water pump		
1 Discharge pressure gauge	Daily (by operator)	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021

System/Equipment : Circulating Water System.

Revision No.: 02

Issued By. :

Approved By :

Effective Date: 01-01-2020

(Maintenance Manager)

(Plant Manager)

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
2 Gland packing over heat, check water feeding to stuffing box is suitable	Daily (by operator)	
3 Temperature of thrust bearing, check temperature rising of the bearing pump	Daily (by operator)	
4 Lubricant water, check water feeding to stuffing box	Daily (by operator)	
5 Flow of cooling water for thrust roller bearing, check the flow of cooling water by the flow gauge	Daily (by operator)	
6 Visual inspection paint peeling and rusting	Daily (by operator)	
7 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
8 Check and record vibration	Monthly	
9 Loosened bolt on the floor, check the mounting bolts of pump	Monthly	
10 Centering(alignment), check and adjust alignment	Annually	
11 Check the level and condition of oil lubricant	2 Weekly	
12 Regresses bearing of pump	Quarterly	
13 Lube oil replacing	Annually	
14 Cleaning of basket strainer	Annually	
15 Corrosion and wear, Inspect impeller, Discharge bowl, suction bell and water path comprising parts	Every 2 years	
16 Submerged bearing clearance	Every 2 years	
17 Check damaged and coming off of bolts	Every 2 years	
18 Replace joint such as rubber (O-ring)	Every 2 years	
19 Replace gland packing	Every 2 years	
20 Check the loss, flaking off, and the corrosion of surface of painting	Every 2 years	
21 Check the clogging of Y-strainer and clean	Every 2 years	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE


MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
Cooling water make up pump.		
1 Check bearing temperature	Weekly (by operator)	
2 Check the cooling water and sealing water	Monthly	
3 Shaft seal- replace mechanical seal	Every 4000 hrs.	
4 Lubrication-replace lubricant oil	Every 3000 hrs.	
Close cycle cooling water pump.		
1 Check whether the bearing temperature	Daily (by operator)	
2 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
3 Check level of the bearing unit	2 Weekly	
4 Make - up the gear coupling grease	Every 1000 hrs.	
5 Make - the grease of close cycle cooling water pump	Every 1000 hrs.	
6 Change the grease of close cycle cooling water pump	Every 3000 hrs.	
7 Change the grease of gear coupling	Semi-Annually	
8 Change the lubricant oil of gear coupling	Semi-Annually	
9 Inspect the coupling alignment	Annually	
CCCW Heat exchanger.		
1 Check temperatures and flows against commissioning data.	Yearly	
2 Check general condition and look for any signs of leak.	Yearly	
3 Wipe clean all painted parts and check surfaces for signs of damaged touch up.	Every 3 years	
4 Check bolt and bars for rust and clean.	Yearly	

MAINTENANCE STANDARD PROCEDURE

MSP No. : RW-W06-MSP021	System/Equipment : Circulating Water System.	Revision No.: 02
Issued By. : (Maintenance Manager)	Approved By : (Plant Manager)	Effective Date: 01-01-2020

TASK/ACTIVITY	INSPECTION FREQUENCY	SUPPORTING DOCUMENT
5 Lightly coat threaded part with molybdenum grease ensure that no grease,etc.	Yearly	
6 Lubricate the bearings with light machine oil of rollers bar for slide heat exchanger.	Yearly	
Aux. Cooling water pump		
1 Check whether the bearing temperature	Daily (by operator)	
2 Visual inspection noise	Daily (by operator)	
3 Check level of the bearing unit	2 Weekly	
4 Make - up the gear coupling grease	Every 1000 hrs.	
5 Make - the grease of close cycle cooling water pump	Every 1000 hrs.	
6 Change the grease of close cycle cooling water pump	Every 3000 hrs.	
7 Change the grease of gear coupling	Semi-Annually	
8 Change the lubricant oil of gear coupling	Semi-Annually	
9 Inspect the coupling alignment	Annually	
Deluge fire fighting system		
1 Function spray system test.	Annually	
2 Instrumentation test and calibration.	Annually or depend on condition	

	<h1 style="margin: 0;">Operational Energy Group Limited</h1>	RW-F06-MPM084 Page : 1 Cont. : 1					
Maintenance Inspection Form							
Applied to : Cooling Tower And Service Water And Close Cycle Cooling Pump 2W							
Maintenance Type : Preventive Maintenance							
Site : <u>Ratchaburi World Cogeneration Plant</u>	Location: <input type="checkbox"/> Block No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Block No.2						
System : <u>Cooling Tower</u>	Sub-System : <u>Cooling Tower</u>						
Equipment Code :	Equipment Name :						
<input type="checkbox"/> 10PAS11AP001 <input type="checkbox"/> 20PAS11AP001 <input type="checkbox"/> 10PAS12AP001 <input type="checkbox"/> 20PAS12AP001 <input type="checkbox"/> 10PGC11AP001 <input type="checkbox"/> 20PGC11AP001 <input type="checkbox"/> 10PGC12AP001 <input type="checkbox"/> 20PGC12AP001 <input type="checkbox"/> 10PCC11AP001 <input type="checkbox"/> 20PCC11AP001 <input type="checkbox"/> 10PCC12AP001 <input checked="" type="checkbox"/> 20PCC12AP001 <input type="checkbox"/> 10PAC11AP001 <input type="checkbox"/> 20PAC11AP001 <input type="checkbox"/> 10PAC12AP001 <input type="checkbox"/> 20PAC12AP001 <input type="checkbox"/> 10PAC13AP001 <input type="checkbox"/> 20PAC13AP001	<input type="checkbox"/> Cooling water make up pump.No.1 <input type="checkbox"/> Cooling water make up pump.No.2 <input type="checkbox"/> Close cycle cooling water pump.No.1 <input type="checkbox"/> Close cycle cooling water pump.No.2 <input type="checkbox"/> Auxiliary cooling water pump.No.1 <input checked="" type="checkbox"/> Auxiliary cooling water pump.No.2 <input type="checkbox"/> Main cooling water pump.No.1 <input type="checkbox"/> Main cooling water pump.No.2 <input type="checkbox"/> Main cooling water pump.No.3						
Isolation Plan							
1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running							
Work Order No. : <u>64-100572</u> Symbol <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <input checked="" type="checkbox"/> N : Normal <input type="checkbox"/> AB : Abnormal </div> <div style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> W : Warning <input type="checkbox"/> SH : Shutdown </div> <div style="text-align: center;"> <input type="checkbox"/> U : Unit </div> </div>							
Item	Action	Job Step	N	AB	W	SH	U
1. Cooling water make up pump							
a.	Record	Running hours	(.....) Hr.				
b.	Check	Foundation bolts for loose	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
c.	Visual inspection	Vibration and Noise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
d.	Check	Mechanical seal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
f.	Check	Lube oil level indicator	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	30	-	%
g.	Check	Outlet pressure (While running)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	≤ 2.1	-	bar
2. Close cycle cooling water pump							
a.	Record	Running hours	(.....) Hr.				
b.	Check	Foundation bolts for loose	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
c.	Check	Check temperature of bearing unit (NDE and DE of pump)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	70	-	°C
d.	Visual inspection	Vibration and Noise	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
e.	Check	Mechanical seal	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	-	-	-
f.	Check	Outlet pressure (While running)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	≤ 4.5	-	bar
Note:							
Checked By : Date Inspect : <u>29 June 2021</u>			Approved By : Date Inspect : <u>29 June 2021</u>				

[illegible]

ภาคผนวก ข.38

ตัวอย่างเอกสารการประชุมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 5/2566

วันที่ 30 พฤษภาคม 2566 เวลา 14.00 – 15.00 น.

ห้องประชุมโพลิน ชั้น 1 อาคารสำนักงาน

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	ประธานคณะกรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2.	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3.	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
4.	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
5.	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง
6.	กรรมการและเลขานุการ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ

ผู้เข้าร่วมประชุม

1.	Head Health & Safety Training Engineer : OEG
----	--

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1.	กรรมการ	ผู้แทนลูกจ้าง (ลา)
2.	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา (ติดภารกิจ)
3.	กรรมการ	ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา (ติดภารกิจ)

วาระที่ 1 Safety Moment



บริษัท มหาชัยพัฒนาที่ดิน จำกัด
MAHACHAI LAND DEVELOPMENT LTD.

เลขที่ 115 ถนนพหลโยธิน ชั้น 2 ต. 22 กรุงเทพมหานคร 10260
115 Mahachai Land Building, 115 Phloeyth Road, 22 Bangkok 10260, Thailand
Tel : +66 2399 2473-9 Fax : +66 2399 2446 E-mail : mld@mahachai-land.com

ที่ รน. 052-66

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระยอง
110 หมู่ 9 ต.ตะพง อ.เมือง จ.ระยอง 76120

26 พฤษภาคม 2566

วันที่ 02/05/2566	วันที่ 26 พ.ค. 2566
วันที่ 02/05/2566	วันที่ 26 พ.ค. 2566
วันที่ 02/05/2566	วันที่ 26 พ.ค. 2566

เรื่อง แจ้งรับคำมาทราบจากโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ /ผู้จัดการโรงงาน บจก.ราชบุรีวอเตอร์ โดเจนเนอเรชั่น

อ้างถึง ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก โรงงาน พ.ศ. 2560

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายสู่ระบบบำบัดน้ำเสียสาธารณะ จำนวน 1 ฉบับ

ตามที่ทางกระทรวงอุตสาหกรรมได้ออกประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจาก โรงงาน พ.ศ. 2560 ข้อที่ 5 มาตรฐานน้ำทิ้ง **สี (Color) ไม่เกิน 300 เติเปอร์ไอ (ข. 5.3)** รายละเอียดครีเอตการที่อ้างถึงแล้วนั้น ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมระยอง **จึงขอแจ้งรับเปลี่ยน** มาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานในส่วนของสี ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงอุตสาหกรรม โดยมีผลตั้งแต่วันที่ขึ้นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

เรียน นาย. รณ. นพ. ร.
ให้ทราบ กรณีเปลี่ยนค่ามาตรฐาน
น้ำทิ้งในส่วนสี ไม่เกิน
300 เติเปอร์ไอ
cc. ส.ร.

ผู้จัดการฝ่ายนิคมอุตสาหกรรมระยอง

วาระที่ 2 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

- แจ้งกำหนดการประชุมเตรียมความพร้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี (แผนฉุกเฉินระดับ 2) กับหน่วยงานภายนอก เทศบาลดอนทรายและเทศบาลเจ็ดเสมียน วันที่ 12 มิถุนายน 2566 เพื่อฝึกซ้อมจริงวันที่ 14 มิ.ย. 2566
- แนะนำคณะทำงานใหม่ 2 ท่าน ได้แก่ คุณนพพล วุฒิมาปกรณ์ ตัวแทนฝ่ายบังคับบัญชา และ คุณภาพร คำขจร ตัวแทนฝ่ายลูกจ้าง
- แจ้งเปลี่ยนบริษัท รปภ. เป็น บริษัท รักษาความปลอดภัย มาร์แชลการ์ด จำกัด

วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุม

คณะกรรมการฯ มีมติ รับรองรายงานการประชุมครั้งที่ 4/2566 (เอกสารแนบ1)

วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินการตามแผน

ณ วันที่ 30 เมษายน 2566 ดำเนินการได้ครบถ้วน (เอกสารแนบ2)

(ยกเว้น) รายการทบทวนคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อยู่ระหว่างดำเนินการ

แผนการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2566 (ต่อ)									
เรื่อง : แผนความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปี 2566					เป้าหมาย : ไม่มีผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุ (Zero Accident Without LT)				
โดย : ตามนโยบาย/มติ/มติคณะกรรมการฯ					ผู้ประสานงาน : น.ส.จ. ส.จ.จ.				
ผลการดำเนินงาน	กำหนดเสร็จ	ผู้รับผิดชอบ	Plan / Actual	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	ก.ค.	หมายเหตุ
1. ฝึกอบรมความปลอดภัย (สำหรับ)									
1.1 ฝึกอบรมความปลอดภัย ผู้ปฏิบัติงานปลอดภัย									
1.1.1 การประเมิน/ทบทวน/ทบทวน ความปลอดภัย	ก.ค.	ค.ค.	PLAN						
			ACTUAL						
1.2 ทบทวนคู่มือความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ก.ค.	ค.ค.	PLAN						
			ACTUAL						
3. ปรับปรุงเอกสารความปลอดภัย	ทุกเดือน	ค.ค.	PLAN						ตามกฎหมาย
			ACTUAL	24	25	27	30		
4. จัดทำเอกสารความปลอดภัย	ทุกเดือน	ค.ค.	PLAN						SA "Safety News Letter"
			ACTUAL	28	31	28			
7. ปรับปรุงความปลอดภัยของอุปกรณ์	ทุกเดือน	ค.ค.	PLAN						ตาม Procedure
			ACTUAL	9	14	24			
8. การจัดการความปลอดภัยของ	ทุกเดือน	ค.ค.	PLAN						ตามกฎหมาย
			ACTUAL	24	25	27			
สรุปผลการดำเนินงานตามแผนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม									
8. โครงการอบรม	ทุกเดือน	ค.ค./ค.ค.	PLAN						
			ACTUAL	28	31	30			
9. การอบรม/กิจกรรม Cleaning Day	เดือนละ 1 ครั้ง	ค.ค./ค.ค.	PLAN						เป็นไปตามนโยบายของบริษัท
			ACTUAL	28	31	12			
การติดตามผลตามแผนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม									
1. สบ / กค.									
2. การติดตามผลตามแผนความปลอดภัย									
3. การรายงานผลการ									

วาระที่ 5 การติดตามเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม กปอ.

- มาตรการควบคุมและป้องกันโรคโควิด 19 (เดือนมิถุนายน 2566) โดยยึดแนวปฏิบัติของกรมควบคุมโรค กระทรวงสาธารณสุข ที่เผยแพร่เมื่อวันที่ 18 เมษายน 2566 ดังนี้

มาตรการควบคุมป้องกัน

- คงไว้ซึ่ง การสวมหน้ากากอนามัยในโรงไฟฟ้า ทั้งในส่วนของผู้ปฏิบัติงาน และจ้างเหมา
- คงไว้ซึ่ง การตรวจ ATK สำหรับผู้ปฏิบัติงาน หรือ ตรวจเมื่อเข้างานวันแรกกรณีมีวันหยุดติดต่อกัน และผู้รับเหมา ตรวจ ATK ครั้งแรก ที่ทำงาน และวันแรกของสัปดาห์ที่ต้องดำเนินการต่อเนื่อง

มาตรการกักตัวรักษา

- เมื่อติดเชื้อ ผล ATK เป็นบวก (ใช้ระบบ 5+5)
 - ถ้าได้รับการรักษาที่โรงพยาบาล ตามความเห็นแพทย์
 - ถ้ารักษาตัวเองที่บ้านให้หยุดงาน 5 วัน หลังจากนั้นให้เข้ามาปฏิบัติงานได้ โดยแยกพื้นที่ทำงานต่ออีก 5 วัน
 - ในส่วน RWC ถ้าหลังจาก 5 วันยังผลลบวก ให้ส่วนงานสปล.+สบท. พิจารณาการให้ใช้สิทธิ์ลาหยุด หรือ WFH

วาระที่ 6 รายงานสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน / ผลการ Safety Walk Down

6.1 ผลการแก้ไขตามข้อแนะนำจากการตรวจความปลอดภัย ณ วันที่ 30 พฤษภาคม 2566

ตารางสรุปผลการแก้ไขปัญหาที่ตรวจพบจาก Walk Down ปี 66					
เดือนที่ตรวจ	พื้นที่ ที่ตรวจ	จำนวน Sub STD	ดำเนินการแล้วเสร็จ	รอดำเนินการ	หมายเหตุ
มกราคม	Block 1	1	1	0	
กุมภาพันธ์	Block 2	1	1	0	
มีนาคม	Work Shop	4	2	2	
เมษายน	Water Pump House	0	0	0	
พฤษภาคม	พื้นที่ปลูกต้นไม้			-	
มิถุนายน	Canteen			-	
กรกฎาคม	Office Building			-	
สิงหาคม	GMR/Gas Compressor			-	
กันยายน	Chemical Storage			-	
ตุลาคม	WTP			-	
พฤศจิกายน	E&C Building			-	
ธันวาคม	Switchyards & 22 /115 KV Building	-		-	
รวม		6	4	2	

6.2 ผลการเดินตรวจความปลอดภัย โดย คปอ. เดือนพฤษภาคม 2566 พื้นที่ Switch Yard (เอกสารแนบ3)

ข้อดีที่พบเห็น

1. พื้นอาคารมีการทำความสะอาดเรียบร้อยดี
2. ฝาเพดานที่น้ำรั่วซึมมีการซ่อมแซมเรียบร้อยแล้ว
3. ประตูที่ปิดไม่สนิท เปลี่ยนสลักลาดบานสวิงเรียบร้อยแล้ว

ข้อควรปรับปรุง

1. พบหยาดไย้แมงมุมบนฝ้าเพดานบริเวณมุมต่างๆ ของอาคาร 115 kv ควรทำความสะอาดฝ้าเพดานทุกครั้งตามแผนงานที่ต้องทำความสะอาดในอาคารต่างๆ

6.3 ผลการแก้ไขปัญหา ข้อเสนอแนะจากการฝึกซ้อมรับเหตุฉุกเฉิน ปี 2566

วาระที่ 7 เรื่องพิจารณา

- 7.1 IMS CARD 104 พบมูลนกและรังนก จำนวนมาก บนหลังคาGas Turbine GT192-307 กับ GT 192-321 ในช่วงวันที่ 13-15 เมษายน 2566 ที่ผ่านมา เห็นว่าควรมีแผนการจ้างทำความสะอาดและทำลายมูลนกและรังนก ดังกล่าว.พิจารณาทำดาข่ายปิดคลุม
- 7.2 IMS CARD 114 ที่פקคนงาน ป้อม 2 พบคนงานจ้างเหมา นั่งทำงานกับพื้น เป็นสภาพที่ไม่เหมาะสม เห็นควรพิจารณาจัดหาโต๊ะ สำหรับนั่งเขียนเอกสาร ตั้งให้เพื่ออำนวยความสะดวกแก่ผู้รับเหมา มติที่ประชุมให้ซื้อโต๊ะ

วาระที่ 8 อุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ (เอกสารแนบ 4)

- 8.1 ชั่วโมงทำงานปลอดภัย
 - ชั่วโมงทำงานในเดือนเมษายน 2566 = 21,517 ชั่วโมงทำงาน

- ชั่วโมงการทำงานสะสม ตั้งแต่ ตั้งแต่พฤศจิกายน 2557 – เมษายน 2566 = 2,365,994 ชั่วโมงทำงาน
- เป้าหมาย 2,500,000 ชั่วโมงทำงาน
- 8.2 อุบัติเหตุจากการทำงาน ไม่มี
- 8.3 คลื่นความปลอดภัย เดือนเมษายน 2566
 - แนะนำเส้นเอ็นอักเสบ

วาระที่ 9 การเปลี่ยนแปลงกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (เอกสารแนบ 5)
เดือนเมษายน 2566 มีกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 2 ฉบับ

รายละเอียดของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง			วันที่ออก / วันที่บังคับใช้		สถานะ		ผลกระทบ	
รายละเอียดของกฎหมาย			วันที่ออก / วันที่บังคับใช้		สถานะ		ผลกระทบ	
รายละเอียดของกฎหมาย			วันที่ออก / วันที่บังคับใช้		สถานะ		ผลกระทบ	
1	พระราชบัญญัติ	แก้ไขเพิ่มเติม	2566	2566	ออก	บังคับใช้	ปรับปรุง	ปรับปรุง
2	พระราชบัญญัติ	แก้ไขเพิ่มเติม	2566	2566	ออก	บังคับใช้	ปรับปรุง	ปรับปรุง

วาระที่ 10 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- ประเมินเหตุผู้ปฏิบัติงานก่อนเข้าทำงาน เดือนเมษายน 2566 รวม 6 บริษัท จำนวน 14 คน

ประเมินเหตุผู้รับเหมา เดือนเมษายน		
ที่	รายชื่อบริษัท	จำนวน
1	GREAT Powerguard Security Co.,Ltd	2
2	Kongsutthipol Services Part., Ltd.	1
3	work Experience Student	2
4	Advance Group Asia Co.,Ltd.	7
5	Prommitr Chemical Co.,Ltd.	2
6	Save trans Co.,Ltd. (Chemex's Sub-contractor)	1
รวม		14

วาระที่ 11 ข้อเสนอแนะด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- IMS Card เดือนเมษายน 25 ฉบับ ผู้ส่ง 23 คน อยู่ระหว่างหน่วยงานที่เกี่ยวข้องปรับปรุงแก้ไข และแจ้งกลับ DCC

วาระที่ 12 เรื่องอื่นๆ (เอกสารแนบ 6)

- 12.1 โครงการถนนสีเขียว ปี 2566
 - เดือนเมษายน 2566 ไม่พบผู้ฝ่าฝืนมาตรการสวมหมวกกันน็อก และคาดเข็มขัดนิรภัย
- 12.2 โครงการปุ๋ยมูลนกพิราบ ปี 2566 เพื่อลดการนำมูลนก และเศษขี้ขี้ช พืช ออกนอกพื้นที่โรงไฟฟ้า
 - มีการนำปุ๋ยจากมูลนกพิราบ ให้อินกิจกรรม CRS พื้นที่สีเขียว 12 พฤษภาคม 2566 ประมาณ 300Kg



12.3 โครงการมยส. ปี 2566 จัดกิจกรรมกีฬาต้านยาเสพติด (แบ่งสี 2 สีได้แก่ สีส้ม สีฟ้า)

- แข่งกีฬาป้องกัน 19-29 มิถุนายน 2566 สามารถแข่งขัน ช่วง 12.30น. / 16.30น. ตามความเหมาะสม
- จัดอบรมยาเสพติด และตรวจปัสสาวะหาสารเสพติด (ในเดือน มิ.ย.)



ปิดการประชุม : 15.00 น.

กำหนดประชุมครั้งต่อไป วันที่ 29 พ.ค. 2566 เวลา 14.00 น.

...

.....

ผู้บันทึกรายงานการประชุม

ประธานคปอ.

ภาคผนวก ข.39

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)



คำสั่งบริษัท ราชบุรีเวิลด์ โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
ที่ ข.5/2565

เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เพื่อให้การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย สอดคล้องและเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง
จึงเห็นสมควรปรับปรุงคำสั่ง เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. ให้ยกเลิกคำสั่งบริษัท ที่ ข.4/2564 เรื่อง การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ลงวันที่ 14 กรกฎาคม 2564 โดยให้ใช้คำสั่งฉบับนี้แทน
 2. แต่งตั้งให้ผู้ที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จำนวน 9 คน ดังรายชื่อต่อไปนี้
- | | | |
|----|---------------------|-------------------------------|
| 1. | ประธานคณะกรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร |
| 2. | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. | กรรมการ | ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 6. | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 7. | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 8. | กรรมการ | ผู้แทนลูกจ้าง |
| 9. | กรรมการและเลขานุการ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย |

โดยให้คณะกรรมการที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าว มีหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือการเกิดเหตุเดือดร้อน
รำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงาน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของ
ลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการ
ประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการ
อบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง
และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของ
คณะกรรมการความปลอดภัยเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2565 เป็นต้นไป โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่ จนถึงวันที่ 1 ธันวาคม พ.ศ. 2567

ประกาศ ณ วันที่ 30 พฤศจิกายน 2565

กรรมการผู้จัดการ

ภาคผนวก ข.40

เอกสารการตรวจสอบระบบตรวจสอบ ตรวจจับ
และสัญญาณเตือนภัยแบบอัตโนมัติ

		Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 1 Cont. : 2	
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applied to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : <u>LB-1014736</u>		
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : _____ Date : <u>9-12-22</u> Approved by. : _____ Date : <u>9-12-22</u>		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
E & C, 1st Floor	Female Toilet - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG221)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Male Toilet - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG222)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Locker RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG223)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Laboratory RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG224)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Utility RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG225)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Manual Call Point (EG403)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG706)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG226)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG227)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Manual Call Point (EG404)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Corridor - 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG705)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG228)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG229)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG230)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG231)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG232)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG233)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG234)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG235)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG236)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Battery RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG237)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Manual Call Point (EG405)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Electrical RM. 1st Floor	Alarm Bell 6" (EG707)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C, 1st Floor	Battery RM. 1st Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG238)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

		Operational Energy Group Limited	RW-F06-EPM026 Sheet : 2 Cont. : 3
Preventive Maintenance Inspection Form			
Applied to : Fire Alarm Systems			
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : <u>LB-1014736</u>	
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running		Recorded by. : _____ Date : <u>9-12-22</u> Approved by. : _____ Date : <u>9-12-22</u>	
ELECTRICAL & CONTROL BUILDING 1st FLOOR			

		Operational Energy Group Limited		RW-F06-EPM026 Sheet : 3 Cont. : 4
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applied to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : 60-1014736		
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : Approved by. :		Date : 9-12-22 Date : 9-12-22		
1. Visual Inspection Checked				
Location	Zone Description	Equipment Description	Normal	Fail
E & C , 2nd Floor	Control RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG201)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Control RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG202)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG203)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG204)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG205)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG206)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG207)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG208)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Document RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG209)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Office RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG210)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Shift Engineer RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG211)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Manager RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG212)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Manual Call Point (EG401)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Alarm Bell 6" (EG703)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG213)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG214)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG215)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Manual Call Point (EG402)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Corridor 2nd Floor	Alarm Bell 6" (EG702)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Meeting RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG216)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Pantry RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG217)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Locker RM. 2nd Floor	Photoelectric Smoke Detector (EG218)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Male Toilet	Photoelectric Smoke Detector (EG219)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Female Toilet	Photoelectric Smoke Detector (EG220)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M001)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M002)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M003)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Fire Monitor Module (L1M004)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
E & C , 2nd Floor	Electronic RM. 2nd Floor	Fault Isolator Module (ISO-X)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

		Operational Energy Group Limited		RW-F06-EPM026 Sheet : 4 Cont. : 5
Preventive Maintenance Inspection Form				
Applied to : Fire Alarm Systems				
Site : RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT		Work order No. : 60-1014736		
Isolation Plan : 1. System Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running 2. Equipment Status Required : <input type="checkbox"/> Required shutdown <input checked="" type="checkbox"/> Running				
Recorded by. : Approved by. :		Date : 6-12-22 Date : 6-12-22		
ELECTRICAL & CONTROL BUILDING 2 nd FLOOR				

ภาคผนวก ข.41

เอกสารตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH January 2023 INSPECTED BY

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
COMMON BUILDING								
RWC01-001	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-002	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-003	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-004	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-005	Workshop 2 nd floor: Office	/	/	/	/	/		
RWC01-006	Workshop 2 nd floor: Pantry	/	/	/	/	/		
RWC01-007	Workshop 2 nd floor: Stair	/	/	/	/	/		
RWC02-001	Warehouse	/	/	/	/	/	15.3	>13.5
RWC02-002	Warehouse	/	/	/	/	/	15.1	>13.5
RWC02-003	Warehouse	/	/	/	/	/	15.3	>13.6
RWC02-004	Warehouse	/	/	/	/	/	17.1	>13.4
RWC01-008	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-009	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-005	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.6	>17.4
RWC02-006	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-007	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.7	>17.5
RWC02-008	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.1	>16.8
RWC02-009	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-010	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.9	>17.3
RWC02-011	E&C 1 st floor: Battery room1	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-012	E&C 1 st floor: Battery room2	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC01-010	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-011	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-012	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-013	E&C 2 nd floor: CCR	/	/	/	/	/	16.9	>14.4
RWC02-014	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-015	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC01-013	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-014	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-016	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>17.4
RWC02-017	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.9	>19.1
RWC01-015	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-016	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-018	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	18.9	>16.6
RWC02-019	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	20.1	>17.4
RWC02-020	WTP Control Building	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-017	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-018	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-019	Waste Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-021	Waste Storage	/	/	/	/	/	21.6	>21.1
RWC01-020	Oil Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-022	Oil Storage	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-021	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-022	Guard House	/	/	/	/	/		
RWC01-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/	21.9	>21.2
RWC01-024	Farmhouse	/	/	/	/	/		
RWC01-025	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC01-026	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC01-027	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC01-028	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC02-024	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/	19.9	>17.4
Block1								
RWC11-001	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-002	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		

Rev.06: 30/03/2022

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH January 2023 INSPECTED BY

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1= Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs.,3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
RWC11-003	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-004	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-005	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-006	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-007	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-008	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-009	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-010	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-011	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-012	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-013	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-014	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-015	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-016	Chiller Room Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-017	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-018	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-019	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-020	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC13-001	STG Building Block1	/	/	/	/	/	245 lbs.	>230 lbs.
RWC12-001	GT11 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.7	>16.8
RWC12-002	GT12 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.1	>16.5
Block2								
RWC21-001	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-002	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-003	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-004	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-005	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-006	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-007	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-008	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-009	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-010	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-011	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-012	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-013	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-014	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-015	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-016	Chiller Room Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-017	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-018	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-019	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-020	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC23-001	STG Building Block2	/	/	/	/	/	245 lbs	>230 lbs.
RWC22-001	GT21 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.5	>17.9
RWC22-003	GT22 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>17.3

** NOTE: / = Satisfactory
x = Unsatisfactory
N/A = Non Applicable

Remark;

Dry Chemical were replace a new on 10th September 2019 and warranty for 5 years.
CO2 were hydrostatic test on 20th September 2019.

Rev.06: 30/03/2022

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	01				02				03			
Is overall condition showing corrosion or damage?	X				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	01FH01	01FH02	01FH03		02FH01	02FH02	02FH03		03FH01	03FH02	03FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	01FN01	01FN02			02FN01	02FN02			03FN01	03FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	01UN01	01UN02			02UN01	02UN02			03UN01	03UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	01PH01				02PH01				03PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	01BA01	01BA02	01BA03	01BA04	02BA01	02BA02	02BA03	02BA04	03BA01	03BA02	03BA03	03BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	01PA01				02PA01				03PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	01CB01				02CB01				03CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	01US01	01US02	01US03	01US04	02US01	02US02	02US03	02US04	03US01	03US02	03US03	03US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	01AW01	01AW02			02AW01	02AW02			03AW01	03AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	01HW01				02HW01				03HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:...

.....Date..... 31/1/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	04				05				06			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	04FH01	04FH02	04FH03		05FH01	05FH02	05FH03		06FH01	06FH02	06FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	04FN01	04FN02			05FN01	05FN02			06FN01	06FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	04UN01	04UN02			05UN01	05UN02			06UN01	06UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	04PH01				05PH01				06PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	04BA01	04BA02	04BA03	04BA04	05BA01	05BA02	05BA03	05BA04	06BA01	06BA02	06BA03	06BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	04PA01				05PA01				06PA01			
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	04CB01				05CB01				06CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	04US01	04US02	04US03	04US04	05US01	05US02	05US03	05US04	06US01	06US02	06US03	06US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	04AW01	04AW02			05AW01	05AW02			06AW01	06AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	04HW01				05HW01				06HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:.....

.....Date..... 31/1/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	07			08			09					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/			/			/					
Difficult to open?	/			/			/					
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/			/			/					
Identification as containing fire equipment missing?	/			/			/					
Visible obstructions?	/			/			/					
HOSE	07FH01	07FH02	07FH03	08FH01	08FH02	08FH03	09FH01	09FH02	09FH03			
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
NOZZLE	07FN01	07FN02		08FN01	08FN02		09FN01	09FN02				
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
UNDERWRITER PLAYPIPE	07UN01	07UN02		08UN01	08UN02		09UN01	09UN02				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
PLAYPIPE HOLDER	07PH01			08PH01			09PH01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	07BA01	07BA02	07BA03	07BA04	08BA01	08BA02	08BA03	08BA04	09BA01	09BA02	09BA03	09BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
PICK HEAD AXE	07PA01			08PA01			09PA01					
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
CROWBAR	07CB01			08CB01			09CB01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
UNIVERSAL SPANNER	07US01	07US02	07US03	07US04	08US01	08US02	08US03	08US04	09US01	09US02	09US03	09US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	07AW01	07AW02		08AW01	08AW02		09AW01	09AW02				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
HYDRANT WRENCH	07HW01			08HW01			09HW01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:...

.....Date..... 31/1/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	10			11			12					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/			/			/					
Difficult to open?	/			/			/					
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/			/			/					
Identification as containing fire equipment missing?	/			/			/					
Visible obstructions?	/			/			/					
HOSE	10FH01	10FH02	10FH03	11FH01	11FH02	11FH03	12FH01	12FH02	12FH03			
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
NOZZLE	10FN01	10FN02		11FN01	11FN02		12FN01	12FN02				
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
UNDERWRITER PLAYPIPE	10UN01	10UN02		11UN01	11UN02		12UN01	12UN02				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
PLAYPIPE HOLDER	10PH01			11PH01			12PH01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	10BA01	10BA02	10BA03	10BA04	11BA01	11BA02	11BA03	11BA04	12BA01	12BA02	12BA03	12BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
PICK HEAD AXE	10PA01			11PA01			12PA01					
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
CROWBAR	10CB01			11CB01			12CB01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
UNIVERSAL SPANNER	10US01	10US02	10US03	10US04	11US01	11US02	11US03	11US04	12US01	12US02	12US03	12US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	10AW01	10AW02		11AW01	11AW02		12AW01	12AW02				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
HYDRANT WRENCH	10HW01			11HW01			12HW01					
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:..

.....Date..... 31/1/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	13				14				15			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	13FH01	13FH02	13FH03		14FH01	14FH02	14FH03		15FH01	15FH02	15FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	13FN01	13FN02			14FN01	14FN02			15FN01	15FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	13UN01	13UN02			14UN01	14UN02			15UN01	15UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	13PH01				14PH01				15PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	13BA01	13BA02	13BA03	13BA04	14BA01	14BA02	14BA03	14BA04	15BA01	15BA02	15BA03	15BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	13PA01				14PA01				15PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	13CB01				14CB01				15CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	13US01	13US02	13US03	13US04	14US01	14US02	14US03	14US04	15US01	15US02	15US03	15US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	13AW01	13AW02			14AW01	14AW02			15AW01	15AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	13HW01				14HW01				15HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:..

.....Date..... 31/1/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	16				17							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Difficult to open?	/				/							
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/							
Identification as containing fire equipment missing?	/				/							
Visible obstructions?	/				/							
HOSE	16FH01	16FH02	16FH03		17FH01	17FH02	17FH03					
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/					
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/					
NOZZLE	16FN01	16FN02			17FN01	17FN02						
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/						
Obstructions?	/	/			/	/						
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/						
UNDERWRITER PLAYPIPE	16UN01	16UN02			17UN01	17UN02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/						
Is the coupling damaged?	/	/			/	/						
PLAYPIPE HOLDER	16PH01				17PH01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is clip lock damage?	/				/							
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	16BA01	16BA02	16BA03	16BA04	17BA01	17BA02	17BA03	17BA04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/				
PICK HEAD AXE	16PA01				17PA01							
Is the head fit?	/				/							
Is the pick head axe damage?	/				/							
CROWBAR	16CB01				17CB01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is twisted?	/				/							
UNIVERSAL SPANNER	16US01	16US02	16US03	16US04	17US01	17US02	17US03	17US04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/				
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	16AW01	16AW02			17AW01	17AW02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/						
Is fit for hydrant?	/	/			/	/						
HYDRANT WRENCH	16HW01				17HW01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Is fit for hydrant?	/				/							

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:..

.....Date..... 31/1/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY FIRE HOSE RACK INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT	FIRE HOSE RACK LOCATION													
	Work Shop				E&C Building						Office			
	No.1 00SGA62AA001	No.2 00SGA62AA002	No.3 00SGA62AA003	No.4 00SGA62AA004	No.1 00SGA64AA001	No.2 00SGA64AA002	No.3 00SGA64AA003	No.4 00SGA64AA004	No.5 00SGA64AA005	No.6 00SGA64AA006	No.1 00SGA63AA001	No.2 00SGA63AA002	No.3 00SGA63AA003	No.4 00SGA63AA004
Is cabinet broken, cloudy or cracked glazing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet is properly identified and easily accessible.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet door will open 180 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All folds of hose are correctly placed over the pins, inside the hose rack.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle clip is in place and nozzle correctly contained and mounted.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Be sure that fire hose rack will swing out of cabinet, if enclosed, at least 90 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is water supplied to the valve? Is it leaking?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
For damage to couplings, or hose section, or leakers.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All hose threads are local fire department or have correct thread adapters provided.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hose threads on female swivel or male coupling are not damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Correct female hose coupling swivel gasket is in place.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is hose connected to hose rack nipple? Check to see that the hose rack nipple is not blocked.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
To see if nipple is securely attached to angle hose valve, thru opening in the metal hose rack. Be sure nipple is clear of obstruction.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspect threads on hose end of rack nipple for damage.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the nozzle gasket (On the female end of the nozzle), in place and in good condition?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:

Date: 31/1/2023

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH: February 2023 INSPECTED BY:

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchaburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1=Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs., 3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
COMMON BUILDING								
RWC01-001	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-002	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-003	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-004	Workshop 1 st floor.	/	/	/	/	/		
RWC01-005	Workshop 2 nd floor: Office	/	/	/	/	/		
RWC01-006	Workshop 2 nd floor: Pantry	/	/	/	/	/		
RWC01-007	Workshop 2 nd floor: Stair	/	/	/	/	/		
RWC02-001	Warehouse	/	/	/	/	/	15.5	>13.5
RWC02-002	Warehouse	/	/	/	/	/	15.1	>13.5
RWC02-003	Warehouse	/	/	/	/	/	15.3	>13.6
RWC02-004	Warehouse	/	/	/	/	/	15.1	>13.4
RWC01-008	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-009	E&C 1 st floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-005	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.6	>17.4
RWC02-006	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-007	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.7	>17.5
RWC02-008	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.1	>16.8
RWC02-009	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-010	E&C 1 st floor: Elec. room	/	/	/	/	/	19.9	>17.3
RWC02-011	E&C 1 st floor: Battery room1	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-012	E&C 1 st floor: Battery room2	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC01-010	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-011	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC01-012	E&C 2 nd floor: Walk way	/	/	/	/	/		
RWC02-013	E&C 2 nd floor: CCR	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-014	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC02-015	E&C 2 nd floor: Elec. Room	/	/	/	/	/	16.2	>14.4
RWC01-013	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-014	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-016	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>17.4
RWC02-017	22kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	21.4	>19.1
RWC01-015	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC01-016	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/		
RWC02-018	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	18.9	>16.6
RWC02-019	115kV SWGR. Building	/	/	/	/	/	20.1	>17.4
RWC02-020	WTP Control Building	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-017	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-018	Auxiliary Boiler	/	/	/	/	/		
RWC01-019	Waste Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-021	Waste Storage	/	/	/	/	/	21.6	>21.1
RWC01-020	Oil Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-022	Oil Storage	/	/	/	/	/	22.0	>21.4
RWC01-021	Fire Pump House	/	/	/	/	/		
RWC01-022	Guard House	/	/	/	/	/		
RWC01-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/		
RWC02-023	Chemical Storage	/	/	/	/	/	21.9	>21.2
RWC01-024	Farmhouse	/	/	/	/	/		
RWC01-025	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC01-026	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC01-027	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC01-028	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/		
RWC02-024	Spare (Safety Room)	/	/	/	/	/	18.9	>17.4
Block1								
RWC11-001	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		
RWC11-002	Fuel Gas Compressor 11	/	/	/	/	/		

MONTHLY FIRE EXTINGUISHER CHECKLIST

MONTH February 2023 INSPECTED BY

- Any extinguisher showing defects shall be removed from service immediately.
- RWC=Ratchaburi world cogeneration, First digit=Location (0=common building, 1=Block1, 2=Block2), Second digit=type of portable fire extinguisher (1=dry chemical 15 lbs., 2=CO2 10,15 lbs., 3=CO2 50 lbs., 4=SOFTEX 10 lbs) -001 (number)
- Each fire extinguisher should be inspected for the following:

Ext. #	Location	In designated place	Unobstructed and visible	Operating instructions facing forward	Obvious physical damage	Pressure gauge reading	CO2 only fullness By weighing (KG.)	CO2 Minimum Weight (KG.) (>90%)
RWC11-003	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-004	Fuel Gas Compressor 12	/	/	/	/	/		
RWC11-005	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-006	Fuel Gas Compressor 13	/	/	/	/	/		
RWC11-007	EDG Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-008	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-009	GT11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-010	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-011	HRSG11 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-012	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-013	GT12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-014	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-015	HRSG12 Area	/	/	/	/	/		
RWC11-016	Chiller Room Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-017	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-018	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-019	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC11-020	STG Building Block1	/	/	/	/	/		
RWC13-001	STG Building Block1	/	/	/	/	/	245 lbs.	>230 lbs.
RWC12-001	GT11 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.7	>16.8
RWC12-002	GT12 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.1	>16.5
Block2								
RWC21-001	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-002	Fuel Gas Compressor 21	/	/	/	/	/		
RWC21-003	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-004	Fuel Gas Compressor 22	/	/	/	/	/		
RWC21-005	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-006	Fuel Gas Compressor 23	/	/	/	/	/		
RWC21-007	EDG Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-008	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-009	GT21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-010	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-011	HRSG21 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-012	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-013	GT22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-014	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-015	HRSG22 Area	/	/	/	/	/		
RWC21-016	Chiller Room Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-017	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-018	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-019	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC21-020	STG Building Block2	/	/	/	/	/		
RWC23-001	STG Building Block2	/	/	/	/	/	245 lbs	>230 lbs.
RWC22-001	GT21 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.8	>17.9
RWC22-003	GT22 SWGR. Building	/	/	/	/	/	19.9	>17.3

**** NOTE:** / = Satisfactory
x = Unsatisfactory
N/A = Non Applicable

Remark;
Dry Chemical were replace a new on 10th September 2019 and warranty for 5 years.
CO2 were hydrostatic test on 20th September 2019.

Rev.06: 30/03/2022

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	01			02			03		
Is overall condition showing corrosion or damage?	x			/			/		
Difficult to open?	/			/			/		
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/			/			/		
Identification as containing fire equipment missing?	/			/			/		
Visible obstructions?	/			/			/		
HOSE	01FH01	01FH02	01FH03	02FH01	02FH02	02FH03	03FH01	03FH02	03FH03
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the hose test date outdated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
NOZZLE	01FN01	01FN02		02FN01	02FN02		03FN01	03FN02	
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Obstructions?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNDERWRITER PLAYPIPE	01UN01	01UN02		02UN01	02UN02		03UN01	03UN02	
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the coupling damaged?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PLAYPIPE HOLDER	01PH01			02PH01			03PH01		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is clip lock damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	01BA01	01BA02	01BA03	01BA04	02BA01	02BA02	02BA03	02BA04	03BA01
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	01PA01			02PA01			03PA01		
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
CROWBAR	01CB01			02CB01			03CB01		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
UNIVERSAL SPANNER	01US01	01US02	01US03	01US04	02US01	02US02	02US03	02US04	03US01
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	01AW01	01AW02		02AW01	02AW02		03AW01	03AW02	
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
HYDRANT WRENCH	01HW01			02HW01			03HW01		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/	/

Remark : / is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:...

Date 27/2/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	04				05				06			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	04FH01	04FH02	04FH03		05FH01	05FH02	05FH03		06FH01	06FH02	06FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	04FN01	04FN02			05FN01	05FN02			06FN01	06FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	04UN01	04UN02			05UN01	05UN02			06UN01	06UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	04PH01				05PH01				06PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	04BA01	04BA02	04BA03	04BA04	05BA01	05BA02	05BA03	05BA04	06BA01	06BA02	06BA03	06BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	04PA01				05PA01				06PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	04CB01				05CB01				06CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	04US01	04US02	04US03	04US04	05US01	05US02	05US03	05US04	06US01	06US02	06US03	06US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	04AW01	04AW02			05AW01	05AW02			06AW01	06AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	04HW01				05HW01				06HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:.....

.....Date.....27/2/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	07				08				09			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	07FH01	07FH02	07FH03		08FH01	08FH02	08FH03		09FH01	09FH02	09FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	07FN01	07FN02			08FN01	08FN02			09FN01	09FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	07UN01	07UN02			08UN01	08UN02			09UN01	09UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	07PH01				08PH01				09PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	07BA01	07BA02	07BA03	07BA04	08BA01	08BA02	08BA03	08BA04	09BA01	09BA02	09BA03	09BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	07PA01				08PA01				09PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	07CB01				08CB01				09CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	07US01	07US02	07US03	07US04	08US01	08US02	08US03	08US04	09US01	09US02	09US03	09US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	07AW01	07AW02			08AW01	08AW02			09AW01	09AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	07HW01				08HW01				09HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:.....

.....Date.....27/2/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	10				11				12			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	10FH01	10FH02	10FH03		11FH01	11FH02	11FH03		12FH01	12FH02	12FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	10FN01	10FN02			11FN01	11FN02			12FN01	12FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	10UN01	10UN02			11UN01	11UN02			12UN01	12UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	10PH01				11PH01				12PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	10BA01	10BA02	10BA03	10BA04	11BA01	11BA02	11BA03	11BA04	12BA01	12BA02	12BA03	12BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	10PA01				11PA01				12PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	10CB01				11CB01				12CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	10US01	10US02	10US03	10US04	11US01	11US02	11US03	11US04	12US01	12US02	12US03	12US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	10AW01	10AW02			11AW01	11AW02			12AW01	12AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	10HW01				11HW01				12HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY

Date 27/2/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	13				14				15			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Difficult to open?	/				/				/			
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/				/			
Identification as containing fire equipment missing?	/				/				/			
Visible obstructions?	/				/				/			
HOSE	13FH01	13FH02	13FH03		14FH01	14FH02	14FH03		15FH01	15FH02	15FH03	
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/		/	/	/	
NOZZLE	13FN01	13FN02			14FN01	14FN02			15FN01	15FN02		
Gasket missing or deteriorated?	/	/			/	/			/	/		
Obstructions?	/	/			/	/			/	/		
Nozzle does not operate smoothly?	/	/			/	/			/	/		
UNDERWRITER PLAYPIPE	13UN01	13UN02			14UN01	14UN02			15UN01	15UN02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is the coupling damaged?	/	/			/	/			/	/		
PLAYPIPE HOLDER	13PH01				14PH01				15PH01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is clip lock damage?	/				/				/			
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	13BA01	13BA02	13BA03	13BA04	14BA01	14BA02	14BA03	14BA04	15BA01	15BA02	15BA03	15BA04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
PICK HEAD AXE	13PA01				14PA01				15PA01			
Is the head fit?	/				/				/			
Is the pick head axe damage?	/				/				/			
CROWBAR	13CB01				14CB01				15CB01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is twisted?	/				/				/			
UNIVERSAL SPANNER	13US01	13US02	13US03	13US04	14US01	14US02	14US03	14US04	15US01	15US02	15US03	15US04
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	13AW01	13AW02			14AW01	14AW02			15AW01	15AW02		
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/			/	/			/	/		
Is fit for hydrant?	/	/			/	/			/	/		
HYDRANT WRENCH	13HW01				14HW01				15HW01			
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/				/			
Is fit for hydrant?	/				/				/			

Remark : V is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY

Date 27/2/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY HOSE INSPECTION CHECKLIST

CABINET	16				17							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/				/							
Difficult to open?	/				/							
Door of cabinet obstructed from opening 180 degrees?	/				/							
Identification as containing fire equipment missing?	/				/							
Visible obstructions?	/				/							
HOSE	16FH01	16FH02	16FH03		17FH01	17FH02	17FH03					
Is there any mildew, cuts, abrasion, or deterioration evident?	/	/	/		/	/	/					
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are there any gaskets missing or damaged?	/	/	/		/	/	/					
Are the threads not compatible to the coupling?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose disconnected from the rack nipple or valve?	/	/	/		/	/	/					
Is the hose test date outdated?	/	/	/		/	/	/					
NOZZLE	16FN01	16FN02			17FN01	17FN02						
Gasket missing or deteriorated?	/	/	/		/	/	/					
Obstructions?	/	/	/		/	/	/					
Nozzle does not operate smoothly?	/	/	/		/	/	/					
UNDERWRITER PLAYPIPE	16UN01	16UN02			17UN01	17UN02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/		/	/	/					
Is the coupling damaged?	/	/	/		/	/	/					
PLAYPIPE HOLDER	16PH01				17PH01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/		/	/	/					
Is clip lock damage?	/	/	/		/	/	/					
BRITISH INSTANTANEOUS ADAPTER	16BA01	16BA02	16BA03	16BA04	17BA01	17BA02	17BA03	17BA04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is difficult to coupling?	/	/	/	/	/	/	/	/				
PICK HEAD AXE	16PA01				17PA01							
Is the head fit?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is the pick head axe damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
CROWBAR	16CB01				17CB01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/				
UNIVERSAL SPANNER	16US01	16US02	16US03	16US04	17US01	17US02	17US03	17US04				
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is twisted?	/	/	/	/	/	/	/	/				
ADJUSTABLE HYDRANT WRENCH	16AW01	16AW02			17AW01	17AW02						
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/				
HYDRANT WRENCH	16HW01				17HW01							
Is overall condition showing corrosion or damage?	/	/	/	/	/	/	/	/				
Is fit for hydrant?	/	/	/	/	/	/	/	/				

Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:..

.....Date..... 27/3/2023

Rev.02: 16/08/2017

MONTHLY FIRE HOSE RACK INSPECTION CHECKLIST

CHECK POINT	FIRE HOSE RACK LOCATION													
	Work Shop				E&C Building				Office					
	No.1 00SGAG2AA001	No.2 00SGAG2AA002	No.3 00SGAG2AA003	No.4 00SGAG2AA004	No.1 00SGAG4AA001	No.2 00SGAG4AA002	No.3 00SGAG4AA003	No.4 00SGAG4AA004	No.5 00SGAG4AA005	No.6 00SGAG4AA006	No.1 00SGAG3AA001	No.2 00SGAG3AA002	No.3 00SGAG3AA003	No.4 00SGAG3AA004
Is cabinet broken, cloudy or cracked glazing?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet is properly identified and easily accessible.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Cabinet door will open 180 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All folds of hose are correctly placed over the pins, inside the hose rack.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Nozzle clip is in place and nozzle correctly contained and mounted.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Be sure that fire hose rack will swing out of cabinet, if enclosed, at least 90 degrees.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is water supplied to the valve? Is it leaking?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
For damage to couplings, or hose section, or leakers.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
All hose threads are local fire department or have correct thread adapters provided.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Hose threads on female swivel or male coupling are not damaged.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Correct female hose coupling swivel gasket is in place.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is hose connected to hose rack nipple?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Check to see that the hose rack nipple is not blocked.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
To see if nipple is securely attached to angle hose valve, thru opening in the metal hose rack. Be sure nipple is clear of obstruction.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Inspect threads on hose end of rack nipple for damage.	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Is the nozzle gasket (On the female end of the nozzle), in place and in good condition?	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

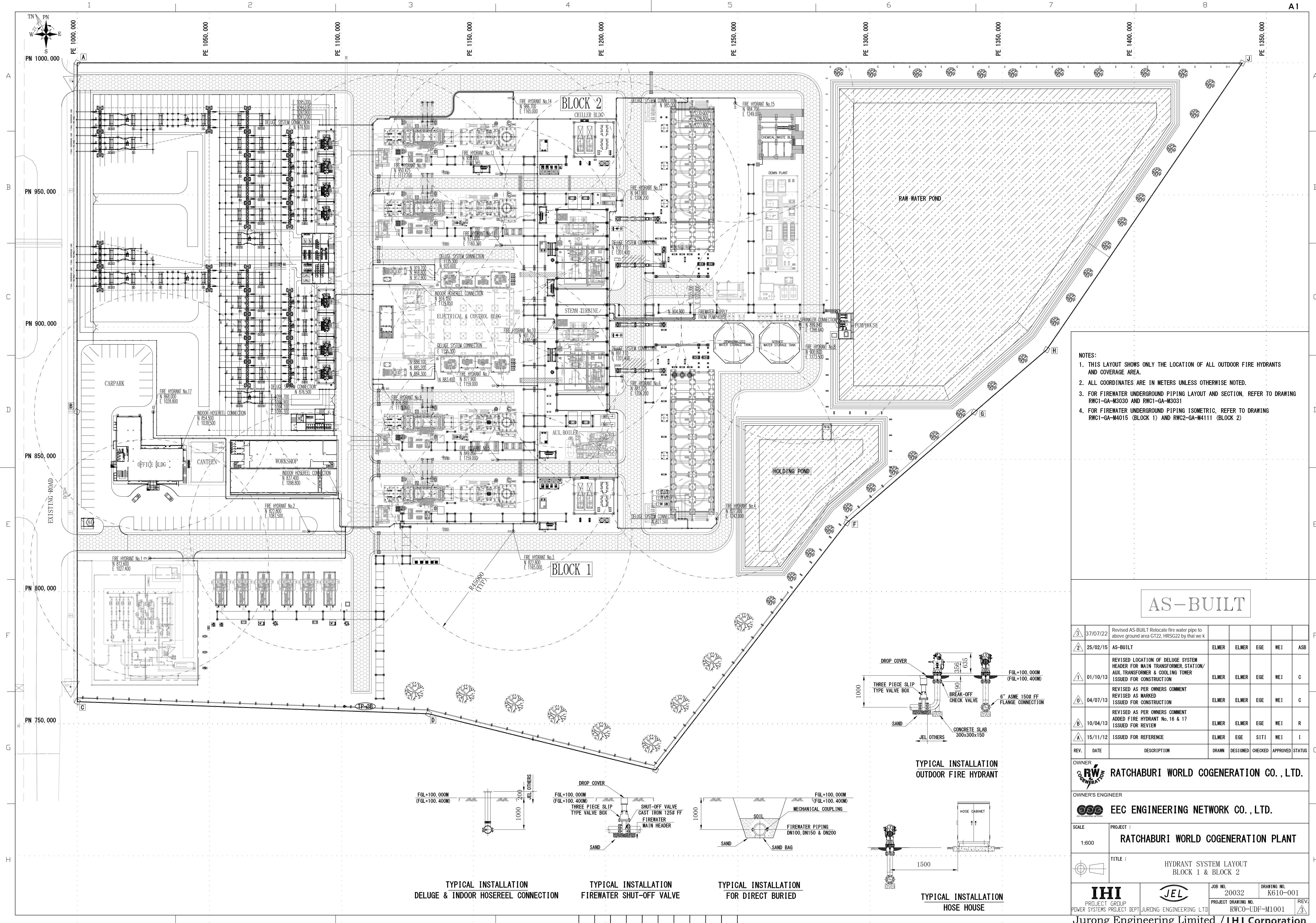
Remark : ✓ is Satisfactory, X is Unsatisfactory

INSPECTED BY:..

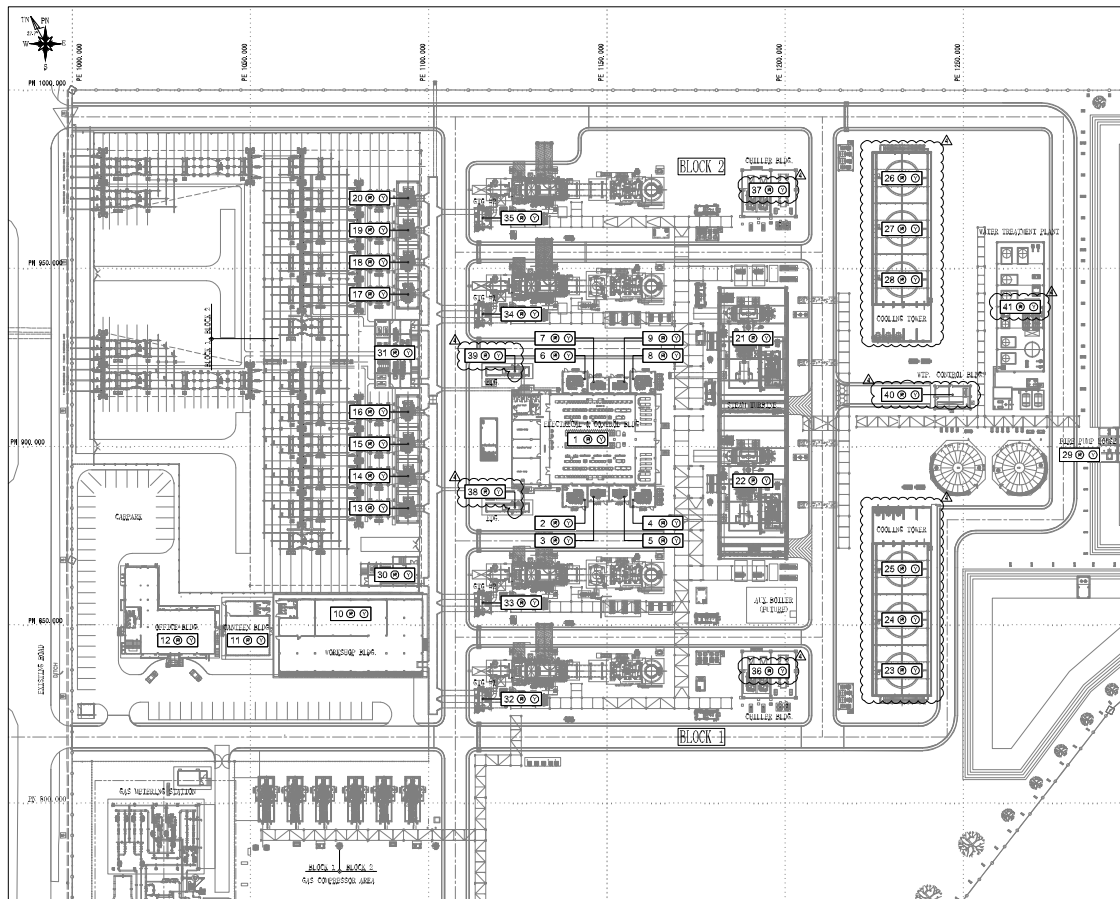
.....Date..... 27/2/2023

ภาคผนวก ข.42

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง



GENERAL NOTES



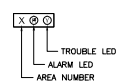
ITEM	LOCATION
1	ELECTRICAL & CONTROL BUILDING
2	STN#1 TRANSFORMER (BLOCK 1)
3	AUX#1 TRANSFORMER (BLOCK 1)
4	STN#2 TRANSFORMER (BLOCK 1)
5	AUX#2 TRANSFORMER (BLOCK 1)
6	STN#1 TRANSFORMER (BLOCK 2)
7	AUX#1 TRANSFORMER (BLOCK 2)
8	STN#2 TRANSFORMER (BLOCK 2)
9	AUX#2 TRANSFORMER (BLOCK 2)
10	WORKSHOP BUILDING
11	CANTEEN BUILDING
12	OFFICE BUILDING
13	GTG NO.1 TRANSFORMER (BLOCK 1)
14	GTG NO.2 TRANSFORMER (BLOCK 1)
15	STG TRANSFORMER (BLOCK 1)
16	23KV TRANSFORMER (BLOCK 1)
17	23KV TRANSFORMER (BLOCK 2)
18	STG TRANSFORMER (BLOCK 2)
19	GTG NO.1 TRANSFORMER (BLOCK 2)
20	GTG NO.2 TRANSFORMER (BLOCK 2)
21	STEAM TURBINE BUILDING (BLOCK 1)
22	STEAM TURBINE BUILDING (BLOCK 2)
23	COOLING TOWER CELL "A" (BLOCK 1)
24	COOLING TOWER CELL "B" (BLOCK 1)
25	COOLING TOWER CELL "C" (BLOCK 1)
26	COOLING TOWER CELL "A" (BLOCK 2)
27	COOLING TOWER CELL "B" (BLOCK 2)
28	COOLING TOWER CELL "C" (BLOCK 2)
29	FIRE PUMP HOUSE
30	23KV CONTROL BUILDING
31	115KV CONTROL BUILDING
32	GTG SWITCHGEAR #1 (BLOCK 1)
33	GTG SWITCHGEAR #2 (BLOCK 1)
34	GTG SWITCHGEAR #1 (BLOCK 2)
35	GTG SWITCHGEAR #2 (BLOCK 2)
36	CHILLER BUILDING (BLOCK 1)
37	CHILLER BUILDING (BLOCK 2)
38	EDG (BLOCK 1)
39	EDG (BLOCK 2)
40	WATER TREATMENT PLANT CONTROL BUILDING
41	WATER TREATMENT PLANT

- ⊙ POWER ON
- ⊙ SYSTEM ALARM
- ⊙ SYSTEM TROUBLE
- ACKNOWLEDGE / LAMP TEST


LEGEND


- ⊙ LED LAMP (GREEN COLOR)
- ⊙ LED LAMP (RED COLOR)
- ⊙ LED LAMP (YELLOW COLOR)


LED LAMP




4	30/10/17	REVISED BY REV. NO. 1	COMMENTS	A.9	A.8	A.7
3	20/10/17	2017 APPROVAL		A.9	A.8	A.7
2	10/10/17	REVISED BY REV. NO. 1	COMMENTS	A.9	A.8	A.7
1	01/10/17	DESCRIPTION		A.9	A.8	A.7
DATE	DATE	DESCRIPTION		DATE	DATE	DATE


RATCHABURI WORLD COGENERATION CO., LTD.


EEC ENGINEERING NETWORK CO., LTD.


JURONG ENGINEERING LTD.

SCALE	PROJECT	RATCHABURI WORLD COGENERATION PLANT PLANT ALARM AND DETECTION SYSTEM PLANT ALARM AND DETECTION SYSTEM (SHEET 2/4)
1:500		


Guardfire
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems
 Fire Alarm & Detection Systems

FIXING HOLE (TYP.)

ALUMINUM ANODIZED GRAPHIC ANNUNCIATOR PLATE
SIZE 840(W)X600(H) (THICKNESS 2.0mm. ± 0.2mm.)

