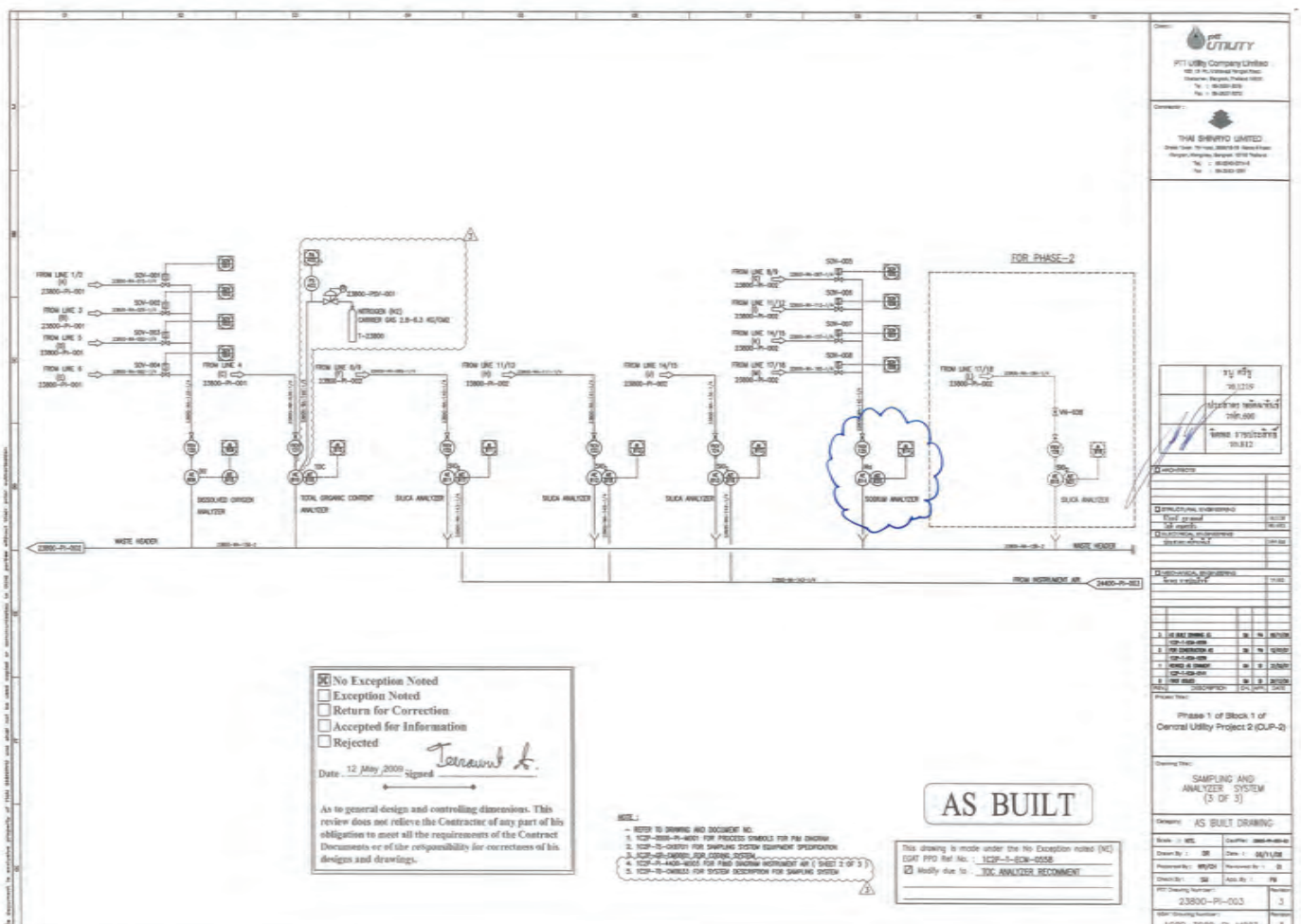


[illegible]

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|--|--|---|---|---|---|
| JSEA No. (หมายเลข JSEA): OC2IT-017 | | Job Title (ชื่องาน): Check and Calibrate Sodium Analyzer (NA) | | Prepared Date (วันที่จัดทำ): | Revision No. (ฉบับที่): | PTW No. (หมายเลข PTW): 23/80. Rev. 1. | | | | |
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยผู้ควบคุมงาน): นายวิทธิกร กาวิน | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): OC2IT / OC2MM / OC2M | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): ○ Plant / Local Areas ○ Remote Areas | | | | | | |
| Severity (S) (ความรุนแรง): 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact เกิดผลกระทบกับลูกค้า, เสียชีวิต/บาดเจ็บสาหัส, เครื่องจักรเสียหาย, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายนอก 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact หน่วยการหยุดผลิต, บาดเจ็บ/รับการรักษาสถานการณ์ภายใน, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact ระบบผลิตไฟฟ้า/ไอน้ำเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อย/เป็นการรบกวนภายนอก, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่ เกิดผลกระทบ 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่เกิดผลกระทบกับการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | | | | Likelihood (L) (โอกาส): 4 = Extreme (เคยอาจเกิดขึ้นทุกปี) 3 = High (เคยอาจเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (เคยอาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ไม่เคยมีแนวโน้มเกิดขึ้นใน 10 ปี) | | Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L): ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) = 10 (Signal/สัญญาณ 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Signal/สัญญาณ 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Signal/สัญญาณ 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person (5) (กรณีที่เกี่ยวข้องกับ Relay Protection และระบบควบคุมระบบเครือข่าย ควรพิจารณาโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง (5)) | | | | |
| 2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการระดับเหนือ (N+1)): | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ): | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน): 15 Mar 22 | | Review Date (วันที่ทบทวน): 18/3/22 | | Review Date (วันที่ทบทวน): 23/3/22 | | | | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): | | | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผู้ควบคุมงาน): | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.): | | | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.): | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | | | |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น S L S x L Risk Level | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย S L S x L Risk Level | | | | |
| 1 | เปิด Work permit และแจ้ง CCR ก่อนเข้าทำงาน | - | | | | | | | | |
| 2 | Block valve inlet sampling line | 2.1 มี Alarm to DCS | | | 2.1.1 Cal ค่าก่อนเริ่มงาน | | | | | |
| 3 | เปลี่ยนขวด KCL | 3.1 อาจถูกสารเคมีกระเด็นเข้าตาหรือตามร่างกาย 3.2 อาจสัมผัสกับสารเคมี | 2 | 2 | 4 | L | 2 | 1 | 2 | L |

Rev.00 (Page 1 of 3)



| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงต่อการปฏิบัติงาน | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงต่อการปฏิบัติงาน | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|-------------------------------------|---|---|---|-------|------------|---|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| | | 7.3 อันตรายจากสารเคมีหากสูดดม | 2 | 2 | 4 | L | 7.3.1สวมใส่น้ำกากป้องกันสารเคมี 7.3.2ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง | 2 | 1 | 2 | L |
| 8 | Recode data | - | | | | | | | | | |
| 9 | In - service and unforce | 9.1 Signal lost no return to normal | | | | | 9.1.1 Check raw data. before unforce | | | | |
| 10 | ทำความสะอาดพื้นที่หลังทำงานเสร็จ | 10.1 สิ้นลื่น 10.2 มีการปนเปื้อนของขยะในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 10.1.1 ผู้ปฏิบัติงานทำงานด้วยความระมัดระวัง 10.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องเตรียมขยะก่อนการแยกขยะ ปนเปื้อนและขยะทั่วไป จัดทำป้ายชี้บ่ง และนำไปทิ้งในบริเวณที่ทาง GPSC กำหนด | 2 | 1 | 2 | L |
| 11 | ปิด Work Permit | - | | | | | 11.1.1 แจ้งผลและข้อมูลการดำเนินการกับ Operations ก่อนปิดงาน | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

JSEA No. (หมายเลข JSEA) :

Rev.00 (Page 3 of 3)

| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงต่อการปฏิบัติงาน | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงต่อการปฏิบัติงาน | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|--|---|---|---|-------|------------|---|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| | | 3.3 อันตรายจากสารเคมีหากสูดดม | 2 | 2 | 4 | L | 3.3.1 สวมใส่น้ำกากป้องกันสารเคมี | 2 | 1 | 2 | L |
| 4 | ทำความสะอาด Chamber | 4.1 อาจถูกสิ่งสกปรกจาก Chamber กระเด็นเข้าตาหรือตามร่างกาย 4.2 อาจทำ Chamber ส่วนหลุดมือได้ | 2 | 2 | 4 | L | 4.1.2 สวมใส่น้ำกากนิรภัย 4.2.1 สวมใส่อุปกรณ์ยาวและกางเกงขายาว 4.2.2 สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี 4.2.3 ทำงานด้วยความระมัดระวัง | 2 | 1 | 2 | L |
| 5 | เปลี่ยนสารเคมี Disopropylamine | 5.1 อาจถูกสารเคมีกระเด็นเข้าตาหรือตามร่างกาย 5.2 อาจสัมผัสกับสารเคมี 5.3 อันตรายจากสารเคมีหากสูดดม 5.4 สารเคมีรั่วปนเปื้อนสู่สิ่งแวดล้อม | 2 | 2 | 4 | L | 5.1.1 สวมใส่น้ำกากนิรภัย 5.2.2 สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี 5.3.3 สวมใส่น้ำกากป้องกันสารเคมี 5.4.4 ตรวจสอบอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน 5.5.5 ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง | 2 | 1 | 2 | L |
| 6 | เตรียม Standard เพื่อสอบเทียบ | 6.1 ขวดตวงน้ำอาจตกลงมาแตกและบาดตามร่างกาย 6.2 อาจถูกสารเคมีกระเด็นเข้าตาหรือตามร่างกาย 6.3 อาจสัมผัสกับสารเคมี | 2 | 2 | 4 | L | 6.1.1 สวมใส่น้ำกากนิรภัย 6.2.2 สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี 6.3.3 สวมใส่น้ำกากป้องกันสารเคมี 6.4.4 ตรวจสอบอุปกรณ์ดูดซับสารเคมี ณ จุดปฏิบัติงานก่อนเริ่มงาน 6.5.5 ปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวัง | 2 | 1 | 2 | L |
| 7 | สอบเทียบเครื่อง Sodium Analyzer By Standard Buffer | 7.1 อาจถูกสารเคมีกระเด็นเข้าตาหรือตามร่างกาย 7.2 อาจสัมผัสกับสารเคมี | 2 | 2 | 4 | L | 7.1.1 สวมใส่น้ำกากนิรภัย 7.2.1 สวมใส่ถุงมือกันสารเคมี | 2 | 1 | 2 | L |

JSEA No. (หมายเลข JSEA) :

Rev.00 (Page 2 of 3)

| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|---|--|---|---|-------|------------|---|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 4 | ทำการ Stop Leak ด้วย ประแจขันอัดที่ละด้าน | 4.1 มือกระแทก 4.2 มือสัมผัสความร้อน 4.3 Bolts ซาค 4.4 Control Valve เปิด ปิด ไม่ Smooth | | | | | 4.1.1 ใส่ถุงมือหนัง และทำงานด้วยความระมัดระวัง 4.2.1 ใส่ถุงมือหนัง และ ใส่ชุดให้รัดกุม 4.2.2 ทำงานด้วยความระมัดระวัง 4.3.1 การขันอัดแน่น ให้ค่อยๆขันจนตึงมือ ไม่ฝืนถ้าขันแน่นแล้ว ยังพบรั่วอยู่ ให้วางแผนยก Overhaul 4.4.1 แจ้ง CCR Action Valve โดยประสานงานกับตลอดเวลาด 4.4.2 ค่อยๆขันอัด Packing Stem Valve ไม่ให้แน่นมาก | | | | |
| 5 | Check leak (Visual) | 5.2 สัมผัสแรงดันจาก Steam ที่ Leak ออกมาตาม Packing & Stem Valve | | | | | 5.2.1 ใส่ถุงมือหนัง และ ใส่ชุดให้รัดกุม 5.2.2 สวม face shield กระบังหน้ากันจลา 5.2.3 ทำงานด้วยความระมัดระวัง | | | | |
| 6 | House Keeping | 12.1 มีการปนเปื้อนของขยะในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 12.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องเตรียมถุงขยะ มีการแยกขยะปนเปื้อนและขยะทั่วไป จัดทำป้ายชี้บ่ง และนำไปทิ้งในบริเวณที่ทาง GPSC กำหนด | | | | |
| 7 | ปิด work | - | | | | | 13.1.1 แจ้งผลและข้อมูลการดำเนินการกับ Operations ก่อนปิดงาน | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |

JSEA No. (หมายเลข JSEA) :

Rev.00 (Page 2 of 3)

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| | | | | | |
|--|--|--|---|---|--|
| JSEA No. (หมายเลข JSEA) : OC2IT-034 | Job Title (ชื่องาน) : On line stop leak packing Valve | Prepared Date (วันที่จัดทำ) : | Revision No. (ฉบับที่) : | PTW No. (หมายเลข PTW) : 24330 | |
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยหัวหน้างาน) : นายวิทธิกร การวัน W.K. | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย) : OC2IT / OC2MM / OC2M | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน) : ○ Plant / Local Areas ○ Remote Areas | |
| Severity (S) (ความรุนแรง) : 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect | | Likelihood (L) (โอกาส) : 4 = Extreme (โดยอาจเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 3 = High (โดยอาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (โดยอาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (โดยอาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) | | | |
| Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L) : ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) = 10 (Sign/สถานะ 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/สถานะ 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/สถานะ 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(5) (กรณีที่เกี่ยวข้องกับ Relay Protection และการควบคุมระบบเครือข่าย ต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง(5)) | | | | | |
| 2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการระดับแผนก(N+1)) : Review Date (วันที่ทบทวน) : 15 Mar 22 | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ) : Review Date (วันที่ทบทวน) : 18/3/22 | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE) : Review Date (วันที่ทบทวน) : 23/3/22 | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผลความงาน) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น S L S x L Risk Level | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย S L S x L Risk Level |
| 1 | เปิด Work permit | - | | - | |
| 2 | แจ้ง CCR and FO ก่อนเริ่มงาน | - | | - | |
| 3 | เข้าตรวจสอบอุปกรณ์ที่ Leak (Visual) ก่อนเริ่มงาน | 3.1 อุปกรณ์ผิดตัว | | 3.1.1 ตรวจเช็ค Equipment Tag P&ID กับ FO เพื่อยืนยันความถูกต้องก่อนเริ่มงาน | |

Rev.00 (Page 1 of 3)

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| JSEA No. (หมายเลข JSEA) : EMM-JSEA-PD-010 | | Job Title (ชื่องาน) : 6M Partial Discharge monitoring for 11/22/115 KV Switchgear of GPSC CUP-2 | | Prepared Date (วันที่จัดทำ) : 07/01/2022 18 | Revision No. (ฉบับที่) : 01 | PTW No. (หมายเลข PTW) : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|--|--|---|---|-------------------------|---|-------------------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|---|-------|------------|---|---|-------|------------|---|-----------------|--|---|---|---|---|--|---|---|---|---|---|------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|-------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยหัวหน้างาน) : Wongsakorn Limphotong | | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย) : EMM | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน) : ○ Plant / Local AreasGPSC CUP-2..... ○ Remote Areas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Severity (S) (ความรุนแรง) : 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact เกิดผลกระทบกับลูกค้า, เสียชีวิต/บาดเจ็บสาหัส, เครื่องจักรเสียหาย, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายนอก 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact หน่วยการผลิตหยุดผลิต, บาดเจ็บ/รับการรักษาทางการแพทย์, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact ระบบผลิตไฟฟ้าเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อย/เป็นการรบกวนพบบน, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่มีผลกระทบ 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่มีผลกระทบกับการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่มีผลกระทบกับสิ่งแวดล้อม | | | Likelihood (L) (โอกาส) : 4 = Extreme (เคยอาจเกิดขึ้นแทบทุกวัน) 3 = High (เคยอาจเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (เคยอาจเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ไม่เคย/ไม่อาจเกิดขึ้นใน 10 ปี) | | Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L) : ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) = 10 (Sign/ลพพาม 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/ลพพาม 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/ลพพาม 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(5) (กรณีเกี่ยวกับชุดชั้น Relay Protection และการควบคุมระบบเครือข่ายต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง(5)) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการตั้งแต่ระดับแผนก(N+1)) : Review Date (วันที่ทบทวน) : 15 Jan 2022 | | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ) : Review Date (วันที่ทบทวน) : 18 Jan 22 | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE) : Review Date (วันที่ทบทวน) : 18/1/65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของหัวหน้างาน) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.) : Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Item ลำดับ</th> <th rowspan="2">Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน</th> <th rowspan="2">Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ</th> <th colspan="4">Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น</th> <th rowspan="2">Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ</th> <th colspan="4">Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย</th> </tr> <tr> <th>S</th> <th>L</th> <th>S x L</th> <th>Risk Level</th> <th>S</th> <th>L</th> <th>S x L</th> <th>Risk Level</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ขอใบอนุญาตทำงาน</td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td></td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า</td> <td>2.1) อุปกรณ์เครื่องมือหั่นกระแทกเข้าผู้ปฏิบัติงาน</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>L</td> <td>2.1.1) ยกเครื่องย้ายด้วยความระมัดระวัง 2.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์นิรภัย</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>L</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>ขนอุปกรณ์เครื่องมือเข้าพื้นที่ทำงาน</td> <td>3.1) อุปกรณ์เครื่องมือหั่นกระแทกเข้าผู้ปฏิบัติงาน</td> <td>2</td> <td>2</td> <td>4</td> <td>L</td> <td>3.1.1) ยกเครื่องย้ายด้วยความระมัดระวัง 3.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์นิรภัย</td> <td>2</td> <td>1</td> <td>2</td> <td>L</td> </tr> </tbody> </table> | | | | | | | Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | | S | L | S x L | Risk Level | S | L | S x L | Risk Level | 1 | ขอใบอนุญาตทำงาน | | - | - | - | - | | - | - | - | - | 2 | ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า | 2.1) อุปกรณ์เครื่องมือหั่นกระแทกเข้าผู้ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 2.1.1) ยกเครื่องย้ายด้วยความระมัดระวัง 2.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์นิรภัย | 2 | 1 | 2 | L | 3 | ขนอุปกรณ์เครื่องมือเข้าพื้นที่ทำงาน | 3.1) อุปกรณ์เครื่องมือหั่นกระแทกเข้าผู้ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 3.1.1) ยกเครื่องย้ายด้วยความระมัดระวัง 3.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์นิรภัย | 2 | 1 | 2 | L |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | S | L | S x L | Risk Level | S | L | S x L | | Risk Level | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | ขอใบอนุญาตทำงาน | | - | - | - | - | | - | - | - | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | ตรวจสอบสภาพเครื่องมือ อุปกรณ์ไฟฟ้า | 2.1) อุปกรณ์เครื่องมือหั่นกระแทกเข้าผู้ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 2.1.1) ยกเครื่องย้ายด้วยความระมัดระวัง 2.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์นิรภัย | 2 | 1 | 2 | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | ขนอุปกรณ์เครื่องมือเข้าพื้นที่ทำงาน | 3.1) อุปกรณ์เครื่องมือหั่นกระแทกเข้าผู้ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 3.1.1) ยกเครื่องย้ายด้วยความระมัดระวัง 3.1.2) ผู้ปฏิบัติงานสวมใส่อุปกรณ์นิรภัย | 2 | 1 | 2 | L | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

CP-HES18-F01 Rev.00 (Page 1 of 2)

[illegible]

[illegible][illegible]

[illegible]

เลขที่: LOTO13487

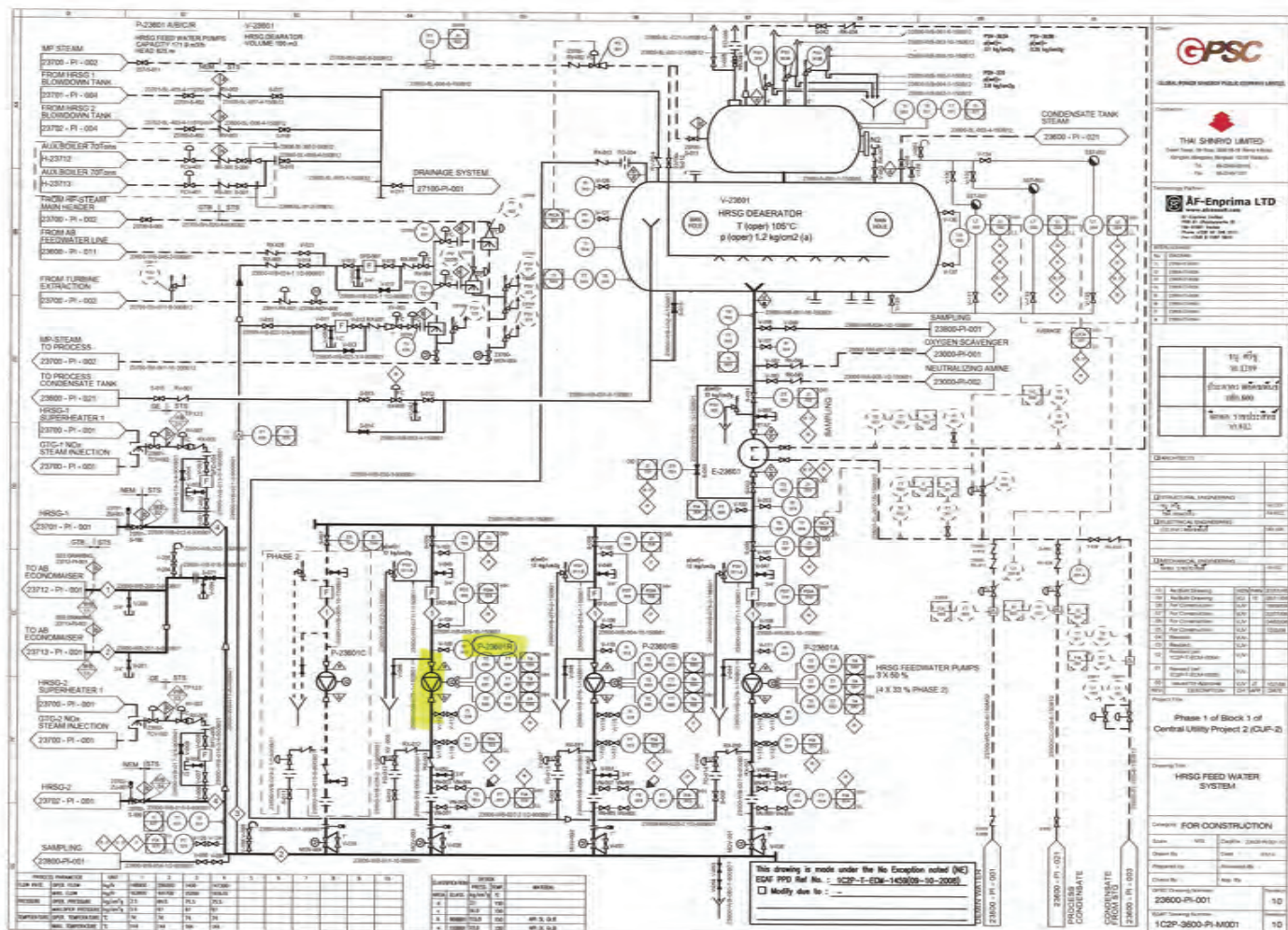
| | | | | | | |
|---------------------------|--|---|------------------------------|--------------------------------|----------------------------------|---|
| อ้างอิง PTW INDEX เลขที่: | 01971 | วันที่ลงยา: | 09/11/67 | 9.00 K. | ผู้สอบนายลง: | 00 |
| อนุญาตให้ถือหมายเลข: | SW-01 | อนุญาตให้เขียนหมายเลข: | NS2-01 | | อนุญาตให้ลงหมายเลข: | N/A |
| จำนวนสายลึงทั้งหมด: | N/A | จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมด: | 1 | จำนวนแวนน้ำทั้งหมด: | 1 | |
| ชนิดของแหล่งพลังงาน: | <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า | <input type="checkbox"/> แร่ถ่าน | <input type="checkbox"/> น้ำ | <input type="checkbox"/> ไอน้ำ | <input type="checkbox"/> สารเคมี | <input type="checkbox"/> อื่น (ระบุ)..... N/A |
| เอกสารแนบตามที่กำหนด: | <input checked="" type="checkbox"/> P&ID หมายเลข:..... 0100-PI-001 | <input type="checkbox"/> Single Line Diagram หมายเลข: | N/A | | | |
| | <input type="checkbox"/> Logic Diagram หมายเลข:..... N/A | <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)..... | N/A | | | |

[illegible][illegible]

ผู้ควบคุมงาน : พัดจิตไวยญาตแก้ว ให้นำสำเนาใบที่หักงวดคน

สำเนา : สถานศึกษาที่เกี่ยวข้อง

ต้นฉบับ : หอสมุดฯ



| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|---|---|---|---|-------|------------|--|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| | | 4 น้ำมันเครื่องเล็ดรอด | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊มทันที | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 5 มีของมีคมติดน้ำมัน | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊ม | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 6 น้ำมันเครื่องที่ใช้แล้ว (Used Oil Waste) | 2 | 2 | 4 | L | - รวบรวมไม่ทิ้งลงในถัง Used oil ที่อาคารรวบรวมเพื่อส่งกำจัดตามขั้นตอน | 2 | 1 | 2 | L |
| 3 | เติมน้ำมันใส่ Pump | 1 น้ำมันหก ร่วงไหล ทำให้อุปกรณ์ทำงานผิดปกติ | 2 | 2 | 4 | L | - เตรียมผ้ารองน้ำมัน - จัดเตรียมถังน้ำมัน | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 2 น้ำมันกระเด็นขึ้นอากาศ | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊มทันที | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 3 มีของมีคมติดน้ำมัน | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊ม | 2 | 1 | 2 | L |
| 4 | ถอดคัปปลิง Cover เพื่อ ตรวจสอบสภาพ Coupling | 1 ประตุน้ำมัน กระแทกมือ และ Cover หลุด | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊ม | 2 | 1 | 2 | L |
| 5 | Replace gasket and reighten bolt | 1 มีสิ่งกีดขวาง | 3 | 2 | 6 | M | - จัดทำ LOTO ก่อนเริ่มงาน - ตรวจสอบการ Lockout tag out ของชุด power supply - ตรวจสอบการปิด valve discharge/ suction - ตรวจสอบการ Drain /release to empty system | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 2 ประตุน้ำมัน กระแทกมือ | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊ม | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 3 หนีบเปลี่ยนคัปปลิงมือ | 3 | 2 | 6 | M | - ล้างใต้ฐานปั๊ม | 2 | 2 | 4 | L |
| 6 | Re-Alignment check | 1 มีสิ่งกีดขวางที่ทำงาน | 3 | 2 | 6 | M | - จัดทำ LOTO ก่อนเริ่มงาน - ตรวจสอบการ Lockout tag out ของชุด power supply - ตรวจสอบการปิด valve discharge | 2 | 2 | 4 | L |
| | | 2 หนีบกระแทกจากการหมุนและกระแทก Shim | 3 | 2 | 6 | M | - ล้างใต้ฐานปั๊ม - ขึ้น 80% เข้าใช้หลุมๆ เพื่อ ไล่ลม ไม่ให้ pump motor หมุนได้จนทำให้เกิดการหนีบมือ - ให้อายุการใช้งานของปั๊ม motor เพื่อ ติดตั้ง Shim | 2 | 2 | 4 | L |

JSEA No. (หมายเลข JSEA) : OC2MT0022-JSEA-PM Replace lube oil and visual check coupling pump

CP-HE518-F01 Rev.00 (Page 2 of 3)

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| JSEA No. (หมายเลข JSEA) : OC2MT0022 | | Job Title (ชื่องาน) : PM Replace lube oil and visual check coupling pump | | Prepared Date (วันที่จัดทำ) : 01-MAR-2022 | | Revision No. (ฉบับที่) : 00 | | PTW No. (หมายเลข PTW) : 21891 | | | |
|---|-------------------------------------|---|---|---|-------|---|--|--|---|-------|------------|
| 1. Prepared by Work Supervisor (ผู้จัดทำแผนงาน) : <i>Volorn</i> <i>16/03/22</i> <i>08:00</i> | | | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย) : OC2MT / OC2MM / OC2M / ORS | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน) : ● Plant / Local Areas CUP-2 ○ Remote Areas | | | | | |
| Severity (S) (ความรุนแรง) : 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact 3 = Unit Trip, Serious Injury/MT, Environment Internal Impact 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not impact 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่มีการหยุดระบบ, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่กระทบสิ่งแวดล้อม | | | | Likelihood (L) (โอกาส) : 4 = Extreme (บ่อย/ตลอดเวลา) (High) 3 = High (บ่อย/บางครั้ง) (Mid) 2 = Medium (บางครั้ง/น้อยครั้ง) (Low) 1 = Low (ไม่บ่อย/ไม่แน่นอน) (Low) | | Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L) : ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (96) = 10 (Signal/สัญญาณ 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (48) = 5 - 9 (Signal/สัญญาณ 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (24) = 1 - 4 (Signal/สัญญาณ 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person (5) (กรณีมีระบบป้องกัน Relay Protection บนระบบควบคุมเครือข่ายต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิค (5)) | | | | | |
| 2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการสิ่งและสิ่งแวดล้อม N+1) : | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนงานปฏิบัติการ) : | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE) : | | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน) : <i>06/03/22</i> <i>15:44:00</i> | | Review Date (วันที่ทบทวน) : <i>06/03/22</i> <i>18:13:22</i> | | Review Date (วันที่ทบทวน) : <i>08/03/22</i> <i>23:11:05</i> | | | | | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง) : | | | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผู้ควบคุมระบบ) : | | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.) : | | | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.) : | | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | | | | |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 1 | Open work permit | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | Drain lube oil of pump | 1 มีสิ่งกีดขวางที่ทำงาน | 3 | 2 | 6 | M | - จัดทำ LOTO ก่อนเริ่มงาน - ตรวจสอบการ Lockout tag out ของชุด power supply - ตรวจสอบการปิด valve discharge | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 2 ประตุน้ำมัน กระแทกมือ | 2 | 2 | 4 | L | - ล้างใต้ฐานปั๊ม | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 3 น้ำมันหก ร่วงไหล ทำให้อุปกรณ์ทำงานผิดปกติ | 2 | 2 | 4 | L | - เตรียมผ้ารองน้ำมัน - จัดเตรียมถังน้ำมัน | 2 | 1 | 2 | L |

CP-HE518-F01 Rev.00 (Page 1 of 3)

[illegible]

| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงในการทำงาน | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงในการทำงาน | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงล่าสุด | | | |
|---------------|--|--|--|---|-------|------------|---|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 7 | จัดเก็บถังเก็บกากขี้เถ้า | พบความผิดปกติและสิ่งตกค้างในถังเก็บกากขี้เถ้า | 2 | 2 | 4 | L | <ul style="list-style-type: none"> - ทำความสะอาดหลุมขี้เถ้าก่อนใช้งาน - ให้อำนาจหน้าที่แก่ผู้ปฏิบัติงาน - จัดอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย - จัดเก็บขยะปนเปื้อนในถังเก็บกากขี้เถ้า - จัดเก็บขยะปนเปื้อนในถังเก็บกากขี้เถ้า | 2 | 2 | 4 | L |
| 8 | Close Work Permit. | | - | - | - | - | - ตรวจสอบความพร้อมก่อน Operation | - | - | - | - |

ไบล็คและแขวนป้าย (LOTO)

เลขที่: LOTO13488

| | | | | | | | |
|---------------------------|--|-------------------|---------|------|--|------------------|----|
| อ้างอิง FTW INDEX เลขที่: | ๒๑๙๘ | วันที่รับเข้า: | ๒๕-๔-๖๖ | ๑.๐๐ | | ผู้ถือหมายเลข: | ๑๑ |
| กฎเฉลี่ยให้ลงนามนาย: | กษฯ-๓๗๐ | บัญชีเลขหมายเลข: | ๖๕๘๙ | - | | บัญชีเลขหมายเลข: | - |
| จำนวนกรณีทั้งหมด: | - | จำนวนบัญชีรวมต่อ: | ๑ | ๒ | | | |
| ชนิดของแหล่งพลังงาน: | <input checked="" type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> เหมืองถ่านหิน <input type="checkbox"/> น้ำมัน <input type="checkbox"/> โซลาร์เซลล์ <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ)..... | | | | | | |
| เอกสารแนบท้ายที่กำหนด: | <input checked="" type="checkbox"/> P&ID หมายเลข: ๑๑๐๐-๑-๐๐๑ <input type="checkbox"/> Single Line Diagram หมายเลข: | | | | | | |
| | <input type="checkbox"/> Logic Diagram หมายเลข: <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ | | | | | | |

[illegible]

การตรวจสอบพลังงานเฉลี่ย Vol. (เมตรสองต่อหนึ่ง O Vol.)

✓ ชื่ออุปกรณ์ : 2401 31-105 CB 8-3102 A

ชื่ออุปกรณ์ : °C (เมตรสองต่อหนึ่ง < 60 °C)

ชื่ออุปกรณ์ : Bar (เมตรสองต่อหนึ่ง 0 Bar)

ชื่ออุปกรณ์ : รังสีคอสมิก ฯลฯ

การตรวจสอบพลังงานเฉลี่ย หน่วย : (เมตรสองต่อหนึ่ง หน่วย :)

ชื่อ Shift Operation Manager (ชื่อผู้ขาด) : ๗๔๔

ลงชื่อผู้ทำงานปฏิบัติงาน : ๕๕๗๕

ลงชื่อผู้ควบคุมงาน : ๗๔๔

ลงชื่อผู้ควบคุมงานของผู้รับแทน : —

ชื่อ Shift Operation Manager (ชื่อผู้ขาด) : วันที่ตรวจ : ๒๕/๔/๕๓

ลงชื่อผู้ควบคุมงาน : ๗๔๔

ลงชื่อผู้ทำงานปฏิบัติงาน : ๗๔๔

ชื่อ Shift Operation Manager (ชื่อผู้ขาด) : วันที่ตรวจ : ๒๕/๔/๕๓

การตรวจสอบพลังงานเฉลี่ย หน่วย : (เมตรสองต่อหนึ่ง หน่วย :)

✓ มีการยึดและแขวนป้ายเตือนบริเวณภายนอกและภายในไปตอกและแขวนป้าย (LOTO) (๓๐) และผู้ปฏิบัติงานนาม และอุปกรณ์ให้พลังงาน และพนักงานปฏิบัติงานที่ถือแขวนป้ายหรือติดป้ายเตือนในขั้นตอนและแขวนป้าย (LOTO) (๓๐) นามและ.....

ข้าพเจ้าขอเขียนว่าใช้เพื่อตรวจสอบว่า เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ได้รับใช้ในรายการ เพื่อความเหมาะสม หน่วยงานใช้ปฏิบัติงานปลอดภัยสอดคล้องกับความต้องการของผู้ปฏิบัติงานเพื่อให้สามารถปฏิบัติงานตามที่ขออนุญาตได้ หากการทำงานแตกต่างไปจากรายละเอียดการเขียนคำขออนุญาต

ข้าพเจ้าขอเขียนว่า ได้ทราบก่อนที่จะปฏิบัติงานได้ดำเนินการตามมาตรการความปลอดภัยข้างต้นเรียบร้อยแล้วจึง

ข้าพเจ้าอนุญาตให้ปฏิบัติงานในพื้นที่ซึ่งได้ดำเนินการตามมาตรการข้างต้นเรียบร้อยแล้วและขอส่งมอบพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ควบคุมงาน

ส่วนที่ 2: การปฏิบัติงานและบันทึกการตรวจสอบพลังงานเฉลี่ย

ข้าพเจ้าขอเขียนว่า ได้ทำการเตือนป้ายเตือนเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง ตลอดจนกำลังคนออกจากบริเวณที่เป็นอันตรายเรียบร้อยแล้ว พร้อมทั้งจะระบอบแบบถึงผู้มีการกระทำการตามปกติ

ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบพื้นที่ซึ่งปฏิบัติงานและเขียนว่า ผู้ปฏิบัติงานได้เตือนป้ายเตือนเครื่องมือและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้อง ยกเว้นที่ทำการงานเรียบร้อยแล้วอนุญาตให้ดำเนินการปฏิบัติงานการเดินเครื่องตามปกติ

ใบอนุญาตทำงาน ทั่วไป
(GENERAL WORK PERMIT)

เลขที่ GWC 17777
เดือน V2.

[illegible]

ผู้ควบคุมงาน : พลตำรวจเอกอดุลย์ แสงสิงแก้ว ใต้บังคับบัญชาให้โดยสมบูรณ์

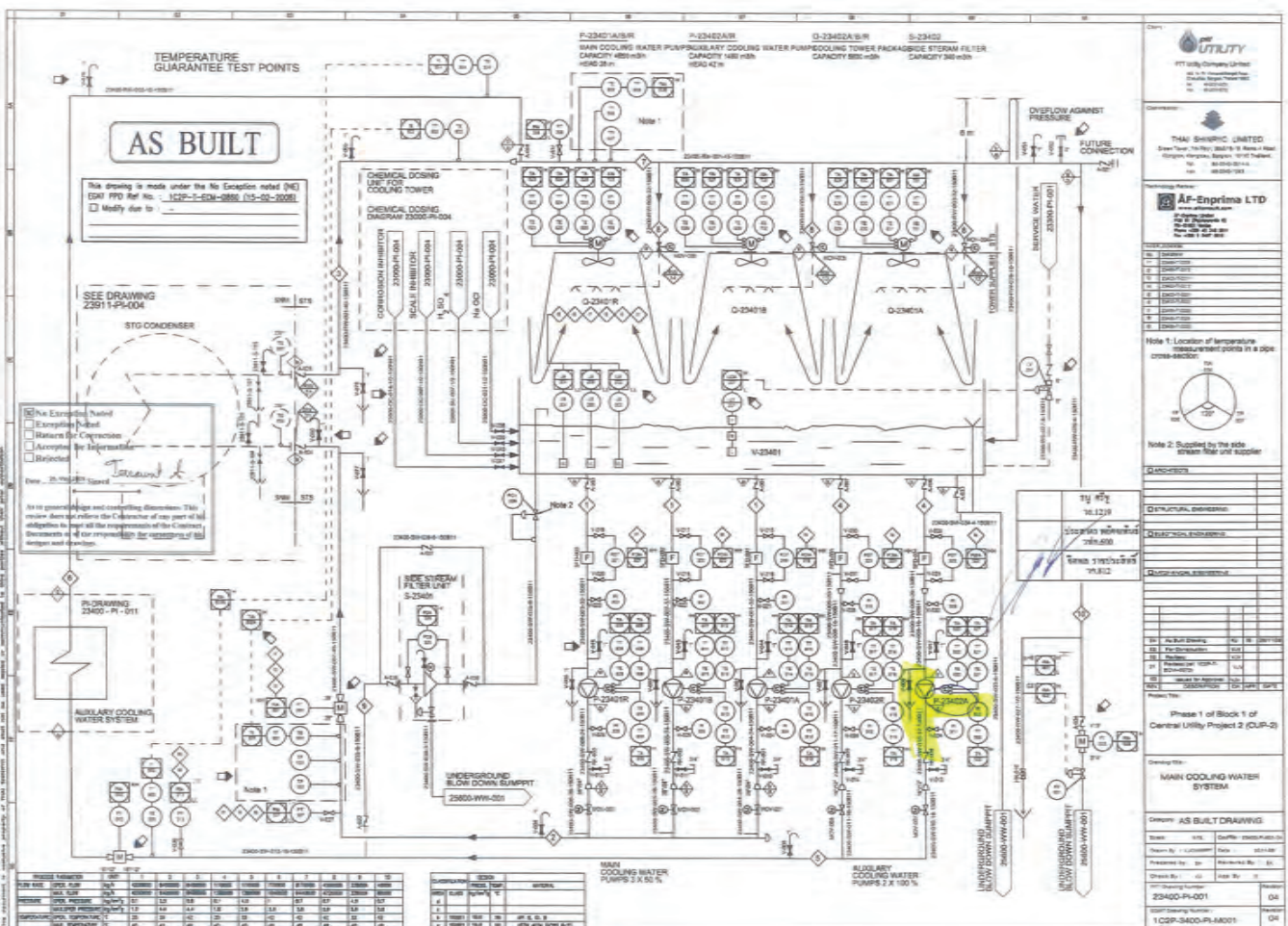
นางสาวปัทมาภรณ์ : หมาย

พลตำรวจเอก : หมาย

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|------------------------|--|
| JSEA No. (หมายเลข JSEA): OC2MT0021 | | Job Title (ชื่อตำแหน่ง): PM Clean line mechanical seal flashing plane | | Prepared Date (วันที่จัดทำ): 01-MAR-2022 | | Revision No. (ฉบับแก้ไข): 00 | | PTW No. (หมายเลข PTW): | |
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยหัวหน้างาน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">Volont</div> | | | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): OC2MT / OC2MM / OC2M / ORS | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): ● Plant / Local Areas CUP-2 ○ Remote Areas | | | |
| Severity (S) (ความรุนแรง): 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect | | | | Likelihood (L) (โอกาส): 4 = Extreme (ผลกระทบร้ายแรงที่สุด) 3 = High (ผลกระทบร้ายแรง 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (ผลกระทบร้ายแรง 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ผลกระทบเล็กน้อยใน 10 ปี) | | Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L): # High Risk (H) (สูง) >= 10 (Sign/ผลกระทบ 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/ผลกระทบ 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/ผลกระทบ 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(5) (กรณีใช้ระบบ Relay Protection ระบบการควบคุมบนเครือข่ายต้องได้รับการประเมินโดยผู้ชำนาญการเฉพาะทาง(5)) | | | |
| 2. Reviewed by N-1 (ทบทวนโดยผู้จัดการชั้นต้น/ผู้แทน (N+1)): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">Plamont</div> | | | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">S. S.</div> | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">15 MAR 22</div> | | | | Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">18 MAR 22</div> | | Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">23/3/25</div> | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนซ่อม/ควบคุมระบบ): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | 8. Final Reviewed by Oot Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | Review Date (วันที่ทบทวน): <div style="font-size: 24px; font-family: cursive;">P. S.</div> | | | | | |

| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|-------------------------------------|---|---|---|-------|------------|--|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 1 | Open work permit | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | ดำเนินการถอด Recirculation line | 1. มีสิ่งกีดขวางหรือวัตถุหล่น | 3 | 2 | 6 | M | - จัดทำ LOTO ก่อนเริ่มงาน - ตรวจสอบการ Lockout tag out ของชุด power supply - ตรวจสอบการปิด valve discharge - สวมใส่ถุงมือป้องกัน - สวมใส่แว่นตาป้องกัน | 2 | 1 | 2 | L |
| | 2. ปล่อยแรงดัน กระแสไฟฟ้า | | 2 | 2 | 4 | L | | 2 | 1 | 2 | L |
| | 3. มีสิ่งกีดขวางหรือวัตถุหล่น | | 2 | 2 | 4 | L | - ตรวจสอบ Line ให้แน่ใจว่าการถอดสายหรือการเชื่อมต่อถูกต้อง | 2 | 1 | 2 | L |

CP-HES18-F01 Rev.00 (Page 1 of 2)



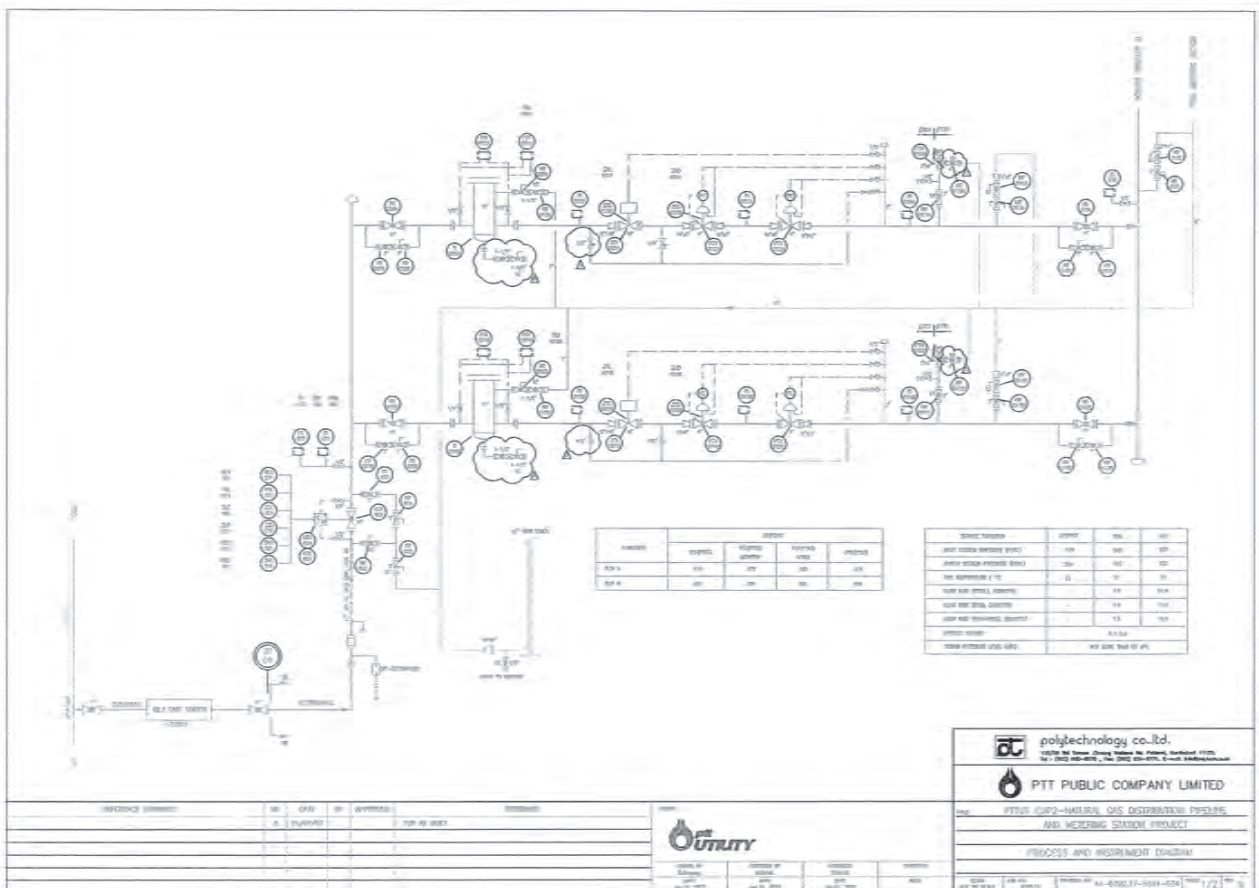
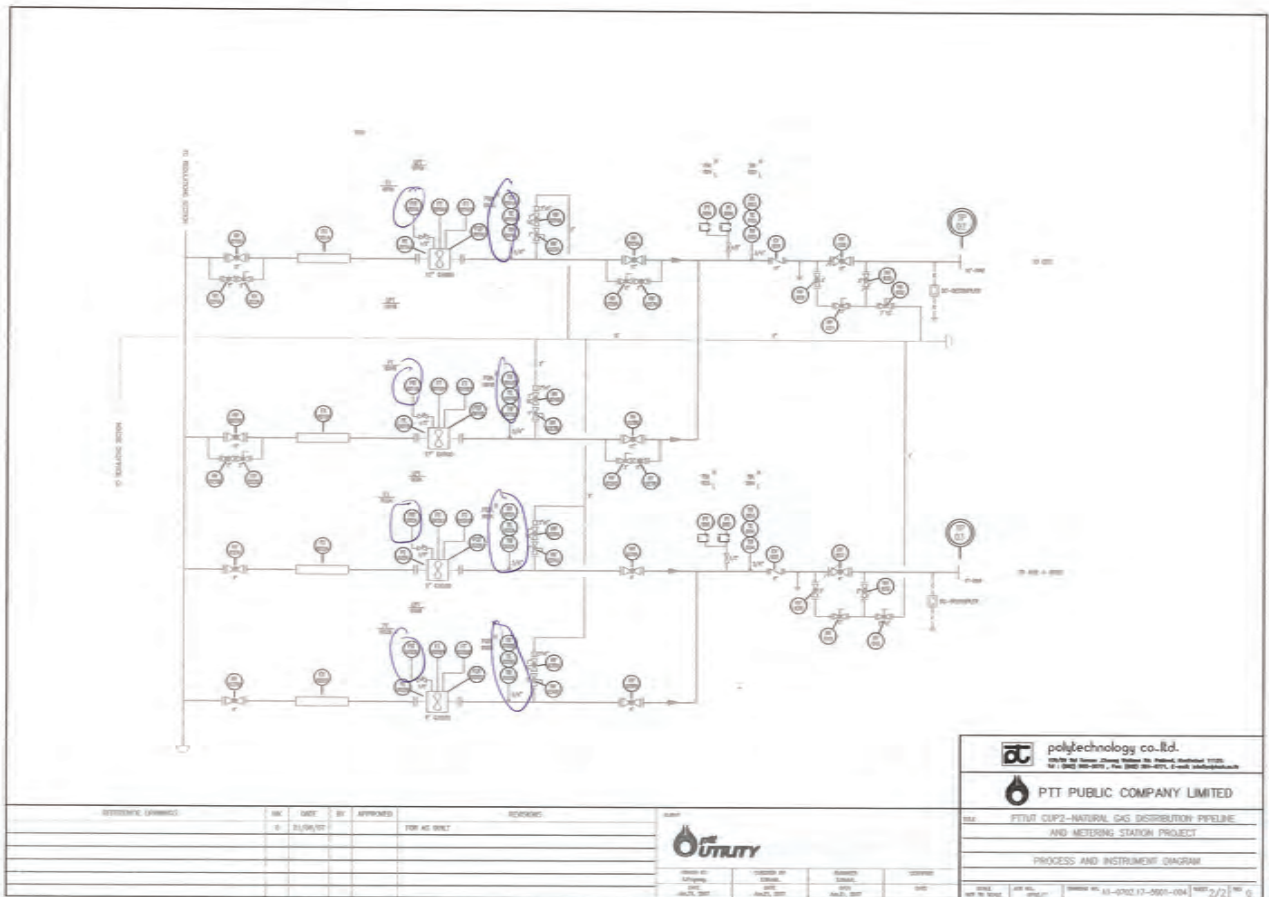
Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| JSEA No. (หมายเลข JSEA) : OC2MT0025 | | Job Title (ชื่องาน) : PM clean and inspect strainer | | Prepared Date (วันที่จัดทำ) : 01-MAR-2022 | | Revision No. (ฉบับที่) : 00 | | PTW No. (หมายเลข PTW) : | | | |
|--|-------------------------------------|---|---|--|-------|---|--|--|---|-------|------------|
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยหัวหน้างาน) : <i>Volent</i> | | | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย) : OC2MT / OC2MM / OC2M / ORS | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน) : ● Plant / Local Areas CUP-2 ○ Remote Areas | | | | | |
| Severity (S) (ความรุนแรง) : 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact 3 = Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect (ไม่มีผลกระทบต่อการทำงาน, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม) | | | | Likelihood (L) (โอกาส) : 4 = Extreme (พบ/อาจพบครั้งใน 1 ปี) 3 = High (พบ/อาจพบครั้งใน 5-6 ปี หรือ น้อยกว่า 10 ปี) 2 = Medium (พบ/อาจพบครั้งใน 1-4 ปี หรือ น้อยกว่า 10 ปี) 1 = Low (ไม่พบ/ไม่อาจพบครั้งใน 10 ปี) | | Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L) : ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สีแดง) = 12-16 (Sign/สัญญาณ 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (สีเหลือง) = 5-9 (Sign/สัญญาณ 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (สีเขียว) = 1-4 (Sign/สัญญาณ 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person(S) (กรณีมีระบบป้องกันและควบคุมระบบเครือข่ายต้องได้รับการทบทวนโดยผู้ชำนาญการเฉพาะด้าน(5)) | | | | | |
| 2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการชั้นระดับ N+1) : | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนก/ฝ่าย) : | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE) : | | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน) : <i>15 MAR 22</i> | | Review Date (วันที่ทบทวน) : <i>18/3/22</i> | | Review Date (วันที่ทบทวน) : <i>23/3/22</i> | | | | | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง) : | | | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของวิศวกรงาน) : | | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.) : | | | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.) : | | | | | | | |
| Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | Review Date (วันที่ทบทวน) : | | | | | | | |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 1 | Open work permit | - | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 2 | Stop Pump , ปิดระบบ และปิดใบสั่ง | มีสิ่งกีดขวางที่ใกล้ทำงาน | 2 | 2 | 4 | L | แจ้งกับ FO เพื่อทำการปิดระบบ LOTO ที่ทำงาน และขึ้นกับ CO ก่อนเริ่มงาน | 2 | 2 | 4 | L |
| 3 | เปิด/ตรวจสอบ Casing strainer | ประตูปิดกั้น กระบะน้ำ | 2 | 2 | 4 | L | สวมใส่ถุงมือหนัง | 2 | 2 | 4 | L |
| 4 | Obas strainer | 1 Strainer 1/4 นิ้วมีมือ 2 กระบะน้ำเต็มมีน้ำ | 2 | 2 | 4 | L | สวมใส่ถุงมือหนัง | 2 | 2 | 4 | L |
| 5 | ปิด/ตรวจสอบ Casing Strainer | ประตูปิดกั้น กระบะน้ำ | 2 | 2 | 4 | L | สวมใส่ถุงมือหนัง | 2 | 2 | 4 | L |

CP-HES18-F01 Rev.00 (Page 1 of 2)

| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงด้านปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|--|---|---|---|-------|------------|---|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 3 | ทำงาน Clean and Flushing ที่หน้าและหลัง | 1 อุณหภูมิกระป๋องน้ำร้อน | 2 | 2 | 4 | L | - สวมใส่ถุงมือหนัง | 2 | 1 | 2 | L |
| 4 | ตรวจสอบ Recirculation line | 1 ประตูปิดกั้น กระบะน้ำ | 2 | 2 | 4 | L | - สวมใส่ถุงมือหนัง - ระวังอันตรายจากความสูง | 2 | 1 | 2 | L |
| 5 | ทำงาน Vent หรือตรวจสอบ ให้อากาศไม่เกิด Air Block | 2 Line seal air block | 2 | 2 | 4 | L | - ทำความสะอาดทุกครั้งที่เสร็จสิ้นการทำงาน | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 1 ความเสี่ยงการปนเปื้อนที่ทำงาน | 2 | 2 | 4 | L | - จัดอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพดี - จัดพื้นที่และป้องกันไม่ให้คนเข้าใกล้บริเวณทำงาน - จัดเก็บขยะที่ปนเปื้อนและน้ำที่รั่วไหล | 2 | 1 | 2 | L |
| 6 | Close Work Permit | - | - | - | - | - | - ตรวจสอบบันทึกงานก่อนเริ่ม Operation | - | - | - | - |

[illegible][illegible]



| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
|------------|--|--|---|---|-------|------------|---|--|---|-------|------------|
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 3 | ตัดแยกระบบ, Isolate line | 3.1 Isolate อุปกรณ์ผิดตัว | 2 | 2 | 4 | L | 3.1.1 ตรวจสอบ P&ID และแจ้ง Operate ดำเนินการก่อนเริ่มงานทุกครั้ง | 2 | 1 | 2 | L |
| 4 | Remove the wire of Instrument | 4.1 ขณะถอดสายอาจเกิดการอาร์ค ทำให้อุปกรณ์เสียหาย | 2 | 2 | 4 | L | 4.1.1 Mark Wire และ พันด้วยเทปพันสายไฟ | 2 | 1 | 2 | L |
| 5 | ถอด Tube และถอดยึดตัว Transmitter | 5.1 Pressure กระแทกโดนผู้ปฏิบัติงาน | 2 | 2 | 4 | L | 5.1.1 ตรวจสอบว่ายังมี Pressure ค้างอยู่หรือไม่ ถ้ามีทำการ Vent Pressure ก่อน | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 5.2 ประแจกระแทกมือ | 2 | 2 | 4 | L | 5.2.1 สวมใส่ถุงมือหนัง, ใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท | 2 | 1 | 2 | L |
| 6 | Remove Transmitter | 6.1 Transmitter หล่นทับมือ, ทับเท้า | 2 | 2 | 4 | L | 6.1.1 จับหรือผูกยึดอุปกรณ์ให้แน่น | 2 | 1 | 2 | L |
| 7 | Test and Calibrate | 7.1 อันตรายจากแรงดันกระแทก ร่างกาย ที่เกิดจากอุปกรณ์เครื่องมือ | 2 | 2 | 4 | L | 7.1.1 ทำการค่อยๆเพิ่มแรงดัน แล้วทำการเช็คหาจุดรั่ว ถ้าเจอทำการแก้ไขก่อนที่จะทำการเพิ่มแรงดันอีกครั้ง | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 8.1 Transmitter หล่นทับมือ, ทับเท้า | 2 | 2 | 4 | L | 8.1.1 จับหรือผูกยึดอุปกรณ์ให้แน่น | 2 | 1 | 2 | L |
| 8 | Install Transmitter | 8.2 ประแจกระแทกมือ | 2 | 2 | 4 | L | 8.2.1 สวมใส่ถุงมือหนัง, ใช้เครื่องมือให้ถูกประเภท | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 9.1 Alarm to DCS อาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิต | 2 | 2 | 4 | L | 9.1.1 แจ้ง Operation และยืนยัน Tag ก่อนเริ่มงาน | 2 | 1 | 2 | L |
| 9 | Loop test signal to DCS (Hart and Meter) | 10.1 Process leak ที่ Tube fitting หรือ drain valve โดนผู้ปฏิบัติงานหรือผู้ร่วมงาน | 2 | 2 | 4 | L | 10.1.1 ทำการเปิด Valve 5% แล้วทำการเช็คหาจุดรั่ว ถ้าเจอทำการแก้ไขก่อนที่จะทำการเปิด Valve ไปที่ 100% | 2 | 1 | 2 | L |
| 10 | Turn service | 11.1 Signal lost no return to normal | | | | | 11.1.1 Check raw data. before un force | | | | |
| 11 | Un Force signal | | | | | | | | | | |

Rev.00 (Page 2 of 3)

JSEA No. (หมายเลข JSEA):

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|---|---|---|---|--|---|---------------------------------|--|---|
| JSEA No. (หมายเลข JSEA): OC-IT-027 | | Job Title (ชื่องาน): Check and Repair Trans, Flow, Level, Pressure | | Prepared Date (วันที่จัดทำ): | | Revision No. (ฉบับที่): | | PTW No. (หมายเลข PTW): 21896 | | |
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยผู้ควบคุมงาน): นายวิทธิกร กาวิน W.K. | | | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): OC2IT, OC2MM, OC2M | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): <input type="checkbox"/> Plant / Local Areas...CUP2 <input type="checkbox"/> Remote Areas | | | | |
| Severity (ระดับความรุนแรง): 4 - Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact 3 - Unit Trip, Serious Injury/MTC, Environment Internal Impact 2 - Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not impact ระบบผลิตไฟฟ้า/ไอน้ำเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อยเป็นการรบกวนระบบ, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่ 1 - No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่มีการกระทบต่อการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | | | | Likelihood (โอกาส): 4 - Extreme (เคยอาจเกิดขึ้น 1 ครั้ง ใน 10 ปี) 3 - High (เคยอาจเกิดขึ้น 1-5 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 - Medium (เคยอาจเกิดขึ้น 1-4 ครั้ง ใน 1 ปี) 1 - Low (ไม่เคยพบเกิดขึ้นใน 10 ปี) | | Risk Level - Severity x Likelihood (LC) ระดับความเสี่ยง - ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) > 10 (Signal หมายเลข 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) 5 - 9 (Signal หมายเลข 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) 1 - 4 (Signal หมายเลข 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person.5. กรณีที่เกี่ยวข้องกับ Relay Protection และการควบคุมระบบเครือข่ายต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญระบบผลิตเฉพาะทาง.5. | | | | |
| 2. Reviewed by N-1 (ทบทวนโดยผู้จัดการระดับต้น (N-1)): Review Date (วันที่ทบทวน): 15 Mar 22 | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนปฏิบัติการ): Review Date (วันที่ทบทวน): 18/3/22 | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): Review Date (วันที่ทบทวน): 23/3/25 | | | | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | 6. Reviewed by WSS Div Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนของผู้ควบคุมงาน): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr./Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr./Plant Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | | | |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น S L S x L Risk Level | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงตามปฏิบัติการ | | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย S L S x L Risk Level | |
| 1 | เปิด Work Permit | | | | | | | | | |
| 2 | Force signal or Cal Mode | 2.1 Force or Cal mode ผิด Tag อาจส่งผลกระทบต่อกระบวนการผลิตในช่วงที่มีการทำงาน | 2 | 2 | 4 | L | 2.1.1 เช็ค P&ID และยืนยัน Tag ร่วมกับ O/P (CCR) ให้ชัดเจนและ Cal ค่าที่จุด DCS โดย CO | | 2 | 1 |

Rev.00 (Page 1 of 3)

[illegible]

อำนาจในการสั่งและงาน (STOP WORK AUTHORITY)

บริษัทฯ ในฐานะนายจ้าง มีหน้าที่และหน้าที่ของพนักงานโดยตรง ดังจะเห็นว่า การที่บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงานของบริษัทฯ นั้น เป็นการดำเนินการที่ถูกต้องและเหมาะสมแล้ว การที่บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามข้อกำหนดด้านความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงานของบริษัทฯ นั้น เป็นการดำเนินการที่ถูกต้องและเหมาะสมแล้ว

[illegible]Rev.00 (Page 3 of 3)

ใบอนุญาตทำงาน งานทั่วไป
(GENERAL WORK PERMIT)
เลขที่ GWC 18779
เบอริตต่อฤดูเดิน..... 7.8
เมื่อสิ้นสุดงานแจ้งเบอริตเดิน ก้าวร้าว พลังไฟ การอพยพ เหล็กอื่นอื่นๆ หรือสภาพการทำงานที่ความไม่ปลอดภัย ใบอนุญาตต้องถูกยกเลิก
อ้างถึงแบบแสดงรายการใบอนุญาตทำงาน (Permit To Work Index) เลขที่ 27099 : พื้นที่ปฏิบัติงาน..... Sampling Room, HTP
ลักษณะงาน..... PM. Callisto, PI Analyst.

[illegible]

| | |
|---|-------------------------|
| ผู้ร่วมเขียน | ผู้พิมพ์ หรือผู้จำหน่าย |
|  | |

Figure 2. Sample of a completed form for the assessment of the caregiver's knowledge of the child's health status.

[illegible]

| | | | |
|--------|----------|--------|--------|
| เลขที่ | | วันที่ | |
| ๗/๑๙ | | | |
| เลขที่ | ๓๔.๖ | วันที่ | ๒/๕/๖๓ |
| | | | ๑๗.๐๐ |
| เลขที่ | ๑๘๓๔๕๖๗๘ | วันที่ | ๒-๕-๖๖ |
| | | | ๑๗.๐๐ |

ที่มา : สถาบันวิจัยสังคม
ผู้ควบคุมงาน : พงษ์พัฒน์ บุญญาแก้ว ให้คำแนะนำไปทั้งโครงการ



| | |
|------------------------------------|-------------------|
| On-Site JSEA and Toolbox Talk Form | PTW Number: 27099 |
|------------------------------------|-------------------|

[illegible]

การแจ้งเหตุฉุกเฉิน (STOP WORK AUTHORITY)

ข้าพเจ้าในฐานะหัวหน้างานหรือผู้ควบคุมการทำงานได้สังเกตเห็นว่ามีความเสี่ยงที่จะเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงขึ้นในขณะนี้ และขอแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานทุกคนหยุดทำงานทันทีจนกว่าจะได้รับการแจ้งเตือนจากผู้ควบคุมความปลอดภัย

Stop Work Authority (SWA) is the right and obligation of all GISC Group employees, temporary workers and contractors to immediately stop any activity that could lead to safety and environmental accident or incident. The unsafe situation will have to be resumed before the work can be resumed.

| | | |
|--------------------------------------|-------------|------------------------------|
| ชื่อของหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมการทำงาน: | Signature: | วันที่ / เวลา (Date / Time): |
| N/A | [Signature] | 11/11/2566 |
| ชื่อของหัวหน้างาน/ผู้ควบคุมการทำงาน: | Signature: | วันที่ / เวลา (Date / Time): |
| | [Signature] | 11/11/2566 |

Job Safety and Environment Analysis (JSEA) Form

| JSEA No. (หมายเลข JSEA): OC2IT-015 | | Job Title (ชื่องาน): Check and Calibrate DO Analyzer | | Prepared Date (วันที่จัดทำ): 15 ธ.ค. 65 | | Revision No. (ฉบับที่): Rev. 00 | | PTW No. (หมายเลข PTW): 24049 | | | |
|--|--|--|--|---|-------|--|---|--|---|-------|------------|
| 1. Prepared by Work Supervisor (เตรียมโดยหัวหน้างาน): นายวิทธิกร กาวิวัน | | | | Section / Division / Department (แผนก / ส่วน / ฝ่าย): OC2IT / OC2MM / OC2M | | Working Unit/Area (พื้นที่ปฏิบัติงาน): OP / Local Areas | | | | | |
| Severity (S) (ความรุนแรง): 4 = Customers Interruption, Fatality/LTA, Machine Damage, Environment External Impact เกิดผลกระทบกับลูกค้า, เสียชีวิต/คนบาดเจ็บ, เครื่องจักรเสียหาย, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายนอก 3 = Unle Trip, Serious Injury/IMT, Environment Internal Impact หนายการหยุดผลิต, บาดเจ็บ/รับการรักษาทางการแพทย์, เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมภายใน 2 = Power/Steam Fluctuation, Minor Injury/FAC, Environment Incident but not Impact ระบบผลิตไฟฟ้า/โรงงานเกิดความผันผวน, บาดเจ็บเล็กน้อย/เกิดการรบกวนทาง, เกิดอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมแต่ไม่ ผลิตผลกระทบ 1 = No Operation Impact, No Injury, No Environment Effect ไม่เกิดกระทบกับการผลิต, ไม่มีการบาดเจ็บ, ไม่เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม | | | | Likelihood (L) (โอกาส): 4 = Extreme (ไม่อาจเกิดขึ้นทุกปี) 3 = High (โดยประมาณเกิดขึ้นได้ 5-8 ครั้ง ใน 10 ปี) 2 = Medium (โดยประมาณเกิดขึ้นได้ 1-4 ครั้ง ใน 10 ปี) 1 = Low (ไม่เกิดขึ้นใน 10 ปี) | | Risk Level = Severity (S) x Likelihood (L): ระดับความเสี่ยง = ความรุนแรง x โอกาส # HIGH RISK (H) (สูง) >= 10 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4,6,7,8) # MEDIUM RISK (M) (ปานกลาง) = 5 - 9 (Sign/ลงนาม 1,2,3,4) # LOW RISK (L) (ต่ำ) = 1 - 4 (Sign/ลงนาม 1,2,3) In case of relay protection and control system on network shall be reviewed by Qualified Person (5) (กรณีที่เกี่ยวข้องกับ Relay Protection และการควบคุมระบบเครือข่าย ต้องมีการทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญเทคนิคเฉพาะทาง (5)) | | | | | |
| 2. Reviewed by N+1 (ทบทวนโดยผู้จัดการระดับต้นเหนือ (N+1)): Review Date (วันที่ทบทวน): 15 Mar 22 | | | 3. Reviewed by SM (ทบทวนโดยผู้จัดการแผนกปฏิบัติการ): Review Date (วันที่ทบทวน): 18/3/22 | | | 4. Reviewed by Plant SSHE (ทบทวนโดย Plant SSHE): Review Date (วันที่ทบทวน): 8 ธ.ค. 23/1/5 | | | | | |
| 5. Reviewed by Qualified Person (ทบทวนโดยผู้เชี่ยวชาญด้านเทคนิคเฉพาะทาง): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | 6. Reviewed by WS's Div. Mgr. (ทบทวนโดยผู้จัดการส่วนซ่อม/ควบคุมงาน): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | | | | |
| 7. Final Reviewed by SSHE Div. Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย SSHE Div. Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | 8. Final Reviewed by Opt Mgr. / Plant Mgr. (ทบทวนสุดท้ายโดย Operation Mgr. / Plant Mgr.): Review Date (วันที่ทบทวน): | | | | | | | |
| Item ลำดับ | Sequence of Job Steps ขั้นตอนของงาน | Potential Hazards / Operational Risk อันตราย / ความเสี่ยงทางปฏิบัติการ | Initial Risk Level ระดับความเสี่ยงเบื้องต้น | | | | Recommended Actions to eliminate Hazards / Operational Risk มาตรการกำจัดอันตราย / ความเสี่ยงทางปฏิบัติการ | Latest Risk Level ระดับความเสี่ยงสุดท้าย | | | |
| | | | S | L | S x L | Risk Level | | S | L | S x L | Risk Level |
| 1 | เปิด Work permit และแจ้ง CCR ก่อนเข้าทำงาน | - | | | | | | | | | |
| 2 | Block valve inlet sampling line | 2.1 มี Alarm to DCS | | | | | 2.1.1 Cal ค่าก่อนเริ่มงาน | | | | |
| 3 | Remove and Install sensor | 3.1 Sensor หล่นเมื่อยกแตก | 2 | 2 | 4 | L | 3.1.1 ใช้ความระมัดระวังในการทำงาน จับให้แน่น | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 3.2 น้ำกระเด็นเข้าตา | 2 | 2 | 4 | L | 3.2.1 ใส่แว่นตาป้องกัน และทำงานอย่างระมัดระวัง | 2 | 1 | 2 | L |
| | | 3.3 สัมผัสสารเคมี | 2 | 2 | 4 | L | 3.3.1 ใส่ถุงมือกันสารเคมี และทำงานอย่างระมัดระวัง | 2 | 1 | 2 | L |
| 4 | Calibration (O2) | - | | | | | | | | | |

Rev.00 (Page 1 of 2)

[illegible]

ภาคผนวก ค-27

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน

(Emergency Preparedness and Response)

(รหัสเอกสาร HES-CP-0008)

| | |
|--|---|
|  Global Power Synergy Public Company Limited | ระเบียบปฏิบัติงานระดับองค์กร (Corporate Procedure) |
|--|---|

ข้อมูลเอกสารฉบับล่าสุด

| | | | | | |
|-----------------------------|---|--|------------------|-----------|-----|
| หมายเลขเอกสาร | HES-CP-0008 | สายงาน | COO | ฝ่าย/ส่วน | HES |
| ชื่อเอกสาร | การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Preparedness and Response) | | | สถานะ | - |
| การแก้ไข | 03 | วันที่ประกาศใช้ | 13 มิถุนายน 2566 | จำนวนหน้า | 38 |
| ตำแหน่งที่จัดเก็บไฟล์เอกสาร | | • GPSC Corporate Document Management System (CDMS) / HES / Procedure | | | |

ระบบมาตรฐานที่อ้างอิง / มาตรฐานและข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง

| ที่ | ระบบ / มาตรฐาน | ข้อกำหนด |
|-----|---|-------------------------------------|
| 1 | Operational Excellence Management System (OEMS) | 1.9 Emergency and Crisis Management |

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

| ที่ | ประเภทเอกสาร | หมายเลขเอกสาร | ชื่อเอกสาร | วันประกาศใช้ |
|-----|---------------------|---------------|--|-----------------|
| 1 | Support Document | HES-SD-0001 | Fire protection system and equipment inspection | 1 มิถุนายน 2564 |
| 2 | Support Document | HES-SD-0002 | แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง | 1 มิถุนายน 2564 |
| 3 | Support Document | HES-SD-0003 | ผังการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด จังหวัดระยอง | 1 มิถุนายน 2564 |
| 4 | Support Document | HES-SD-0004 | ตารางแสดงการแจ้งเหตุฉุกเฉินของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | 1 มิถุนายน 2564 |
| 5 | Form | HES-F-0025 | Pre Incident Plan | 10 ตุลาคม 2565 |
| 6 | Work Instruction | HES-WI-0010 | คู่มือการตอบโต้เหตุฉุกเฉินทางรังสี | 15 พฤษภาคม 2566 |
| 7 | Corporate Procedure | HES-CP-0028 | การรายงานการกระทำสภาพการณ์ที่ต่ำกว่ามาตรฐาน เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ อุบัติเหตุ | 15 เมษายน 2565 |

การควบคุมเอกสาร :

ผู้จัดทำเอกสาร:

| ชื่อ – นามสกุล | ชื่อตำแหน่ง | วัน / เดือน / ปี |
|----------------|---|------------------|
| - | คณะทำงานร่วมด้านการบริหารสถานการณ์ฉุกเฉิน | 29 พฤษภาคม 2566 |

ผู้ทบทวนเอกสาร:

| ชื่อ – นามสกุล | ชื่อตำแหน่ง | วัน / เดือน / ปี |
|----------------|---|------------------|
| - | ผู้จัดการฝ่ายอาวุโสคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (HES) | 31 พฤษภาคม 2566 |
| - | ส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่มาบตาพุด (HEM) | 30 พฤษภาคม 2566 |
| - | ส่วนคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม พื้นที่อื่นๆ (HGM) | 30 พฤษภาคม 2566 |

ผู้อนุมัติเอกสาร:

| ชื่อ – นามสกุล | ชื่อตำแหน่ง |
|----------------|-----------------------------------|
| - | ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ (COO) |

ผู้ประกาศใช้เอกสาร:

| ชื่อ – นามสกุล | ชื่อตำแหน่ง |
|----------------|--|
| - | พนักงานบริหารคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (พนักงานควบคุมเอกสาร (CDC)) |

การแจกจ่ายเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้เป็นหน่วยงานที่จะได้รับการแจกจ่ายเอกสารฉบับนี้ (และ เอกสารฉบับใหม่เมื่อมีการแก้ไข)

| ที่ | หน่วยงาน | รูปแบบเอกสาร |
|-----|-------------|----------------------|
| 1 | ทุกหน่วยงาน | GPSC Intranet / CDMS |

บันทึกการแก้ไขเอกสาร :

ตารางต่อไปนี้จะแสดงบันทึกการแก้ไขเอกสารฉบับนี้

| ครั้งที่แก้ไข | เลขที่ร้องขอแก้ไขเอกสาร | ผู้จัดทำเอกสาร | รายละเอียดที่แก้ไขเอกสาร | วันที่ประกาศใช้เอกสาร |
|---------------|-------------------------|----------------|---|-----------------------|
| 01 | DAR-2021-00459 | - | • ชื่นทေးเขียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร (15 กรกฎาคม 2563) | 1 มิถุนายน 2564 |

| | | | | |
|----|----------------|--|---|------------------|
| | | | <div>• เปลี่ยนรูปแบบเอกสารตามมาตรฐาน (อ้างอิง: SQM-CP-0001)</div> | |
| 02 | DAR-2023-00758 | | <div>• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ตามการเปลี่ยนแปลงของโครงสร้างองค์กร (1 มีนาคม 2566)</div> | 23 พฤษภาคม 2566 |
| 03 | DAR-2023-01026 | | <div>• ขึ้นทะเบียนเอกสารใหม่ เพิ่มทีมตอบโต้เหตุฉุกเฉินพื้นที่เกิดเหตุภายนอกโรงไฟฟ้า</div> | 13 มิถุนายน 2566 |

หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเอกสารฉบับนี้ (พื้นที่ที่นำเอกสารนี้ไปปฏิบัติ):

ตารางต่อไปนี้แสดงรายการหน่วยงานที่นำเอกสารฉบับนี้ไปปฏิบัติ

| ที่ | หน่วยงาน | ชื่อย่อหน่วยงาน |
|-----|---|-----------------|
| 1 | สายงานประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ | COO |
| 2 | สายงานรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ปฏิบัติการผลิตและซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า | OPE |
| 3 | สายงานรองกรรมการผู้จัดการใหญ่ความเป็นเลิศปฏิบัติการ | ECE |
| 4 | สายงานรองกรรมการผู้จัดการใหญ่การพาณิชย์และจัดซื้อ | CME |
| 5 | ฝ่ายปฏิบัติการผลิตและซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า พื้นที่ระยอง | ORS |
| 6 | ฝ่ายปฏิบัติการผลิตและซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า พื้นที่อื่น | OOS |
| 7 | ฝ่ายบริหารศักยภาพองค์กร | RES |
| 8 | ฝ่ายวิศวกรรมและปรับปรุงโรงงาน | EES |
| 9 | ฝ่ายคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม | HES |
| 10 | ฝ่ายซ่อมบำรุงกลาง | ECS |
| 11 | ฝ่ายรัฐกิจสัมพันธ์และกิจการสาธารณะ | VRS |
| 12 | ฝ่ายโรงไฟฟ้า Phase 3 | OP3S |
| 13 | หน่วยโรงไฟฟ้า GHECO 1 | OGV |
| 14 | ฝ่ายลูกค้าสัมพันธ์และบริหารสัญญา | CRS |
| 15 | ส่วนปฏิบัติการเคมี | OCM |
| 16 | ส่วนบริหารเครือข่ายสายส่งไฟฟ้า | ONM |
| 17 | ส่วนซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าแรงสูง | EMM |

การฝึกอบรม

| | | | |
|-------|--------------------------------------|----------|---|
| [] | ไม่ต้องฝึกอบรม | เหตุผล | |
| [X] | ต้องฝึกอบรม หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | หน่วยงาน | ทุกหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง โดยการฝึกอบรมให้ ผู้จัดการ / พนักงานคุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อมประจำพื้นที่สื่อสาร ชี้แจง ทำความเข้าใจ ในรายละเอียดที่มีการปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลง โดยใช้สื่อการนำเสนอบนพื้นฐานรูปแบบและข้อมูลเดียวกัน |

สารบัญ

| | หน้า |
|----------------------------------|------|
| 1. วัตถุประสงค์ | 5 |
| 2. ขอบเขต | 5 |
| 3. คำศัพท์และคำนิยาม | 5 |
| 4. หลักการและเหตุผล | 7 |
| 5. บทบาทหน้าที่ และความรับผิดชอบ | 7 |
| 6. รายละเอียดกระบวนการ | 17 |
| 7. ภาคผนวก | 27 |

ภาคผนวก ค-28

HES-SD-0001 Fire Protection System and
Equipment Inspection ตารางการตรวจสอบอุปกรณ์
ดับเพลิง และตัวอย่างรายงานการตรวจสอบอุปกรณ์เตือนภัย
และระงับเหตุฉุกเฉิน

HES-SD-0001 Fire Protection System and Equipment Inspection

This section defines the key roles and responsibilities of those Players and relevant Stakeholders, as authorized by the company, who have a part to play in these instructions, and are required to comply with performing their responsibilities in the process.

1. Plant SHE

- Oversight and coordination of the fire protection and equipment Inspection Program.

2. Area Owner

- Inspection the fire protection system and equipment as plant specific's nomination.

3. Maintenance Manager

- Maintenance and testing the fire protection system and equipment as plant specific's nomination.

ตารางการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

CUP1, 2, 3, 4

| ที่ | รายการ | ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ) | | | | | | | ผู้รับผิดชอบ |
|-----|--|-----------------------------|---------|---------|------|------|------|-------|--------------|
| | | 1 เดือน | 3 เดือน | 6 เดือน | 1 ปี | 3 ปี | 5 ปี | 10 ปี | |
| 1. | Portable Dry Chemical Extinguisher | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | Area Owner |
| | Hydrostatic test | | | | | | ✓ | | HEM/HGM |
| 2. | Portable Carbon Dioxide Extinguisher | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | Area Owner |
| | ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง | | | ✓ | | | | | HEM/HGM |
| | Hydrostatic Test | | | | | | ✓ | | HEM/HGM |
| 3. | Mobile Carbon Dioxide | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง | | | | ✓ | | | | HEM/HGM |
| 4. | Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | Hydrostatic Test | | | | | | ✓ | | HEM/HGM |
| 5. | Water Deluge System | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | Test Flow (Flush Line) | | | | ✓ | | | | ECM |
| | PM Lube (ใช้จารบีทาที่ก้าน Valve ปิด-เปิด) | | | ✓ | | | | | ECM |
| | Clean Strainers | | | | ✓ | | | | ECM |
| 6. | Fire Break Glass & Pull Station | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |

| | | | | | | | | | |
|-----|---|---|--|---|---|--|--|---|---------|
| | Test Alarm | | | | ✓ | | | | ECM |
| 7. | Hose House & Hose Box | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด) | | | ✓ | | | | | HEM/HGM |
| 8. | Hydrant (HT) | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | Test Flow (Flush Line) | | | ✓ | | | | | HEM/HGM |
| | PM Lube (อัดจารบี) | | | ✓ | | | | | ECM |
| 9. | Hose Connection & Hose Cabinet | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | Test Flow (Flush Line) | | | ✓ | | | | | HEM/HGM |
| | PM Lube (ใช้ผ้าชุบน้ำมันหล่อลื่นเช็ด) | | | ✓ | | | | | ECM |
| 10. | Water Spray System | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| | PM | | | ✓ | | | | | ECM |
| | Function test | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Calibrated Pressure Gauge | | | | ✓ | | | | ECM |
| 11. | Sprinkler System | | | | | | | | |
| | Flush Line (Main + Branch) | | | ✓ | | | | | ECM |
| | PM Lube | | | ✓ | | | | | ECM |
| | Function test | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Clean Deluge Valve and Clean Strainers | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Calibrated Pressure Gauge | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Test Sprinkler Head (Lab Test) | | | | | | | ✓ | ECM |
| 12. | Fire Alarm | | | | | | | | |
| | Alarm Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Function Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| 13. | Fixed Foam Unit | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HEM |
| | Test Flow (Flush Line) | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Test Quality Foam Concentrate | | | | | | | ✓ | HEM |
| 14. | Fire exit | | | | | | | | |
| | Function Test | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| 16. | Emergency Light | | | | | | | | |
| | Function Test | ✓ | | | | | | | HEM/HGM |
| 17. | Fire Pump | | | | | | | | |


| | | | | | | | | | |
|-----|--|-----|--|--|---|--|--|--|------|
| | Function Test | 1/w | | | | | | | OCxM |
| | Performance Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| 18. | Fire Suppression (CO2, FM200) | | | | | | | | |
| | Visual Inspection | ✓ | | | | | | | ECM |
| | Function Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| 19 | Emergency Eye Washer & Shower | | | | | | | | |
| | Inspection & Flush Line | ✓ | | | | | | | OCxM |

Sriracha Power Plant

| ที่ | รายการ | ความถี่ในการตรวจสอบ (ทุก ๆ) | | | | | | | ผู้รับผิดชอบ |
|-----|--|-----------------------------|---------|---------|------|------|------|-------|--------------|
| | | 1 เดือน | 3 เดือน | 6 เดือน | 1 ปี | 3 ปี | 5 ปี | 10 ปี | |
| 1. | Portable Dry Chemical Extinguisher | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | Area Owner |
| | Hydrostatic test | | | | | | ✓ | | HGM |
| 2. | Portable Carbon Dioxide Extinguisher | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | Area Owner |
| | ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง | | | ✓ | | | | | HGM |
| | Hydrostatic Test | | | | | | ✓ | | HGM |
| 3. | Mobile Carbon Dioxide | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HGM |
| | ตรวจสอบน้ำหนักโดยการชั่ง | | | | ✓ | | | | HGM |
| 4. | Self Contained Breathing Apparatus (SCBA) | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HGM |
| | Hydrostatic Test | | | | | | ✓ | | HGM |
| 5. | Water Deluge System | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HGM |
| | Test Flow (Flush Line) | | | | ✓ | | | | ERM |
| | PM Lube (ใช้จารบีที่ก้าน Valve ปิด-เปิด) | | | ✓ | | | | | ERM |
| | Clean Strainers | | | | ✓ | | | | ERM |
| 6. | Fire Break Glass & Pull Station | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HGM |
| | Test Alarm | | | | ✓ | | | | ERM |
| 7. | Hose House & Hose Box | | | | | | | | |
| | Inspection | ✓ | | | | | | | HGM |
| | Clean (ใช้ผ้าทำความสะอาด) | | | ✓ | | | | | HGM |
| 8. | Hydrant (HT) | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | |
|-----|--|-----|--|---|---|--|--|---|------|
| | PM Lube | | | ✓ | | | | | ECM |
| | Function test | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Clean Deluge Valve and Clean Strainers | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Calibrated Pressure Gauge | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Test Sprinkler Head (Lab Test) | | | | | | | ✓ | ECM |
| 9. | Fire Alarm | | | | | | | | |
| | Alarm Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| | Function Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| 10. | Fire exit | | | | | | | | |
| | Function Test | ✓ | | | | | | | ECM |
| 11. | Emergency Light | | | | | | | | |
| | Function Test | ✓ | | | | | | | ECM |
| 12. | Fire Pump | | | | | | | | |
| | Function Test | 1/w | | | | | | | PWT2 |
| | Performance Test | | | | ✓ | | | | ECM |
| 13. | Emergency Eye Washer & Shower | | | | | | | | |
| | Inspection & Flush Line | ✓ | | | | | | | PWT2 |

ตัวอย่างแบบฟอร์มการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิง



บริษัท โกบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

อุปกรณ์ : ประจำปี

หมายเลขอุปกรณ์ พื้นที่/บริเวณที่ตรวจสอบ

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนวิกฤติที่ตรวจสอบ | มาตรฐาน / เกณฑ์การตรวจสอบ | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | |
|---------------------------|---|---------------------------|--------------|------|------|------|------|-------|------|------|------|------|------|--|--|
| | | | ม.ก. | ก.พ. | ม.ก. | ม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | พ.ย. | ธ.ค. | | |
| 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ ผลการตรวจสอบ ✓ = ปกติ ✕ = ไม่ปกติ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกลงในช่อง Comment



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รวมการตรวจสอบอุปกรณ์กันแก๊ส

ประจำปี 2566

ชุดรหัส : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO₂)
หมายเลขอุปกรณ์ : CO2-01-01 วันที่ 15 ปีที่ 15 ที่เก็บไว้ตรวจสอบ

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ ผู้ให้บริการผู้ตรวจสอบ | รายการ/ผลการตรวจสอบ | | | | ผลการตรวจสอบ | | | |
|-----------------|---|---------------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|
| | | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. |
| 1 | PN & SEAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | NOSE & NOZZLE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | Waiver | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | เอกสารใบรับ, ฎ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | |
| รวมผลการตรวจสอบ | | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 |
| ผู้ตรวจสอบ | | [Signature] | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน

วันที่ 1901



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รวมการตรวจสอบอุปกรณ์กันแก๊ส

ประจำปี 2566

ชุดรหัส : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO₂)
หมายเลขอุปกรณ์ : CO2-SN-01 วันที่ 15 ปีที่ 15 ที่เก็บไว้ตรวจสอบ

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ ผู้ให้บริการผู้ตรวจสอบ | รายการ/ผลการตรวจสอบ | | | | ผลการตรวจสอบ | | | |
|-----------------|---|---------------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|
| | | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. |
| 1 | PN & SEAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | NOSE & NOZZLE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | Waiver | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | เอกสารใบรับ, ฎ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | |
| รวมผลการตรวจสอบ | | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 |
| ผู้ตรวจสอบ | | [Signature] | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน

วันที่ 1901



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รวมการตรวจสอบอุปกรณ์กันแก๊ส

ประจำปี 2566

ชุดรหัส : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO₂)
หมายเลขอุปกรณ์ : CO2-GH-01 วันที่ 15 ปีที่ 15 ที่เก็บไว้ตรวจสอบ

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ ผู้ให้บริการผู้ตรวจสอบ | รายการ/ผลการตรวจสอบ | | | | ผลการตรวจสอบ | | | |
|-----------------|---|---------------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|
| | | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. |
| 1 | PN & SEAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | NOSE & NOZZLE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | Waiver | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | เอกสารใบรับ, ฎ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | |
| รวมผลการตรวจสอบ | | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 |
| ผู้ตรวจสอบ | | [Signature] | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน

วันที่ 1901



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รวมการตรวจสอบอุปกรณ์กันแก๊ส

ประจำปี 2566

ชุดรหัส : PORTABLE CARBON DIOXIDE (CO₂)
หมายเลขอุปกรณ์ : CO2-G-01 วันที่ 10 ปีที่ 10 ที่เก็บไว้ตรวจสอบ

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ ผู้ให้บริการผู้ตรวจสอบ | รายการ/ผลการตรวจสอบ | | | | ผลการตรวจสอบ | | | |
|-----------------|---|---------------------|-------|-------|-------|--------------|-------|-------|-------|
| | | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. | ห.ก. | ห.ด. | ห.ค. | ห.ล. |
| 1 | PN & SEAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | NOSE & NOZZLE | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | Waiver | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | เอกสารใบรับ, ฎ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | |
| รวมผลการตรวจสอบ | | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 | 1-16 | 1-2-4 | 1-3-4 | 1-5-6 |
| ผู้ตรวจสอบ | | [Signature] | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน

วันที่ 1901

| GPSC | | Delude Valve Inspection sheet | | Cup 2 | | |
|--------------------------------|----------------|-------------------------------|---------|------------------|--------|---------------|
| PM Fire Fighting System Report | | | | | | |
| หมายเลขอุปกรณ์ | สถานที่ | สถานะ | | ตำแหน่ง วาล์ว | รูปภาพ | หมายเหตุ |
| | | ปกติ | ไม่ปกติ | | | |
| 23902-TR-012 | หม้อแปลง GTG-2 | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 160 PSI | | |
| 23901-TR-011 | หม้อแปลง GTG-1 | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 160 PSI | | |
| 23200-S-034 | STG | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 165 PSI | | |
| 23200-S-035 | STG | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 165 PSI | | |
| 23200-S-036 | STG | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 165 PSI | | |
| ผู้รับผิดชอบ | | ชื่อ - นามสกุล | | ลายมือชื่อ | | วันที่ตรวจสอบ |
| ผู้ตรวจสอบ | | นาย บุญเสริม นิสิต | | | | 1-6-66 |
| ผู้อนุมัติ | | | | | | |

| GPSC | | Delude Valve Inspection sheet | | Cup 2 | | |
|--------------------------------|--------------|-------------------------------|---------|------------------|--------|---------------|
| PM Fire Fighting System Report | | | | | | |
| หมายเลขอุปกรณ์ | สถานที่ | สถานะ | | ตำแหน่ง วาล์ว | รูปภาพ | หมายเหตุ |
| | | ปกติ | ไม่ปกติ | | | |
| 23911-TR-010 | หม้อแปลง STG | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 160 PSI | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| ผู้รับผิดชอบ | | ชื่อ - นามสกุล | | ลายมือชื่อ | | วันที่ตรวจสอบ |
| ผู้ตรวจสอบ | | นาย บุญเสริม นิสิต | | | | |
| ผู้อนุมัติ | | | | | | |

| GPSC | | Delude Valve Inspection sheet | | Cup 2 | | |
|--------------------------------|----------------------|-------------------------------|---------|------------------|--------|---------------|
| PM Fire Fighting System Report | | | | | | |
| หมายเลขอุปกรณ์ | สถานที่ | สถานะ | | ตำแหน่ง วาล์ว | รูปภาพ | หมายเหตุ |
| | | ปกติ | ไม่ปกติ | | | |
| P-23201 | Fire Pump Cup-2 | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 155 PSI | | |
| | Fire Pump Ware House | ✓ | | เปิด | | |
| | | ✓ | | 110 PSI | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| | | | | | | |
| ผู้รับผิดชอบ | | ชื่อ - นามสกุล | | ลายมือชื่อ | | วันที่ตรวจสอบ |
| ผู้ตรวจสอบ | | นาย บุญเสริม นิสิต | | | | |
| ผู้อนุมัติ | | | | | | |

GPSC

อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry 19-01-01

วันที่ตรวจสอบ : 19-01-01

ผู้ตรวจสอบ :

ผู้อนุมัติ :

บริษัท โกลบอล เทคเนอโลยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท : ☒ Store Pressure ☐ Chemical

วันที่ตรวจสอบ : 19-01-01

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ | ตรวจสอบ | | ผลการตรวจสอบ | | หมายเหตุ |
|---------------|---------------------------------|----------|---------|--------------|---------|------------|
| | | ปกติ | ไม่ปกติ | ปกติ | ไม่ปกติ | |
| 1 | PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE) | ✓ | | ✓ | | |
| 2 | PN LOCK & SEAL | ✓ | | ✓ | | |
| 3 | HOSE & NOZZLE | ✓ | | ✓ | | |
| 4 | สายท่อน้ำดับเพลิง | ✓ | | ✓ | | |
| COMMENT | | | | | | |
| วันที่ตรวจสอบ | | 19-01-01 | | 19-01-01 | | ผู้ตรวจสอบ |
| ผู้ตรวจสอบ | | | | | | ผู้ตรวจสอบ |

หมายเหตุ : ☒ ผ่านการตรวจสอบ ☐ ไม่ผ่าน

✗ - ไม่ดี ไม่สามารถใช้งานได้



อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry 10-01-04

วันที่รับตรวจสอบ : 91

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท ☐ Store Pressure ☐ Cartridge

วันที่ 10

โดย

วันที่ 10/6

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ จุดตรวจ/จุดตรวจ | มาตรฐาน/เกณฑ์การตรวจสอบ | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | หมายเหตุ |
|-----------------------|------------------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|
| 1 | PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE) | - ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI | ✓ | | | | | | | | | |
| 2 | PN LOCK & SEAL | - ตรวจสอบ PN LOCK และ SEAL สะอาดเรียบร้อย | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3 | HOSE & NOZZLE | - ตรวจสอบไม่สกปรก และใช้งานได้ปกติ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4 | สายท่อน้ำดับเพลิง | - ตรวจสอบไม่ชำรุด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | |
| วันที่รับตรวจสอบ : 91 | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ☒ - ไม่ดี ☐ - ไม่ดี

X = ไม่ดี ไม่สามารถใช้งานได้

หน้า 1 จาก 1



อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry 10-01-09

วันที่รับตรวจสอบ : 91

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท ☐ Store Pressure ☐ Cartridge

วันที่ 10

โดย

วันที่ 10/6

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ จุดตรวจ/จุดตรวจ | มาตรฐาน/เกณฑ์การตรวจสอบ | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | หมายเหตุ |
|-----------------------|------------------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|
| 1 | PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE) | - ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI | ✓ | | | | | | | | | |
| 2 | PN LOCK & SEAL | - ตรวจสอบ PN LOCK และ SEAL สะอาดเรียบร้อย | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3 | HOSE & NOZZLE | - ตรวจสอบไม่สกปรก และใช้งานได้ปกติ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4 | สายท่อน้ำดับเพลิง | - ตรวจสอบไม่ชำรุด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | |
| วันที่รับตรวจสอบ : 91 | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ☒ - ไม่ดี ☐ - ไม่ดี

X = ไม่ดี ไม่สามารถใช้งานได้

หน้า 1 จาก 1



อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry 10-01-03

วันที่รับตรวจสอบ : 91

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท ☐ Store Pressure ☐ Cartridge

วันที่ 10

โดย

วันที่ 10/6

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ จุดตรวจ/จุดตรวจ | มาตรฐาน/เกณฑ์การตรวจสอบ | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | หมายเหตุ |
|-----------------------|------------------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|
| 1 | PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE) | - ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI | ✓ | | | | | | | | | |
| 2 | PN LOCK & SEAL | - ตรวจสอบ PN LOCK และ SEAL สะอาดเรียบร้อย | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3 | HOSE & NOZZLE | - ตรวจสอบไม่สกปรก และใช้งานได้ปกติ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4 | สายท่อน้ำดับเพลิง | - ตรวจสอบไม่ชำรุด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | |
| วันที่รับตรวจสอบ : 91 | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ☒ - ไม่ดี ☐ - ไม่ดี

X = ไม่ดี ไม่สามารถใช้งานได้

หน้า 1 จาก 1



อุปกรณ์ : PORTABLE DRY CHEMICAL

หมายเลขอุปกรณ์ : Dry 10-01-03

วันที่รับตรวจสอบ : 91

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

ประเภท ☐ Store Pressure ☐ Cartridge

วันที่ 10

โดย

วันที่ 10/6

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ จุดตรวจ/จุดตรวจ | มาตรฐาน/เกณฑ์การตรวจสอบ | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | ส.ก. | ส.น. | ส.ด. | หมายเหตุ |
|-----------------------|------------------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----------|
| 1 | PRESSURE GAUGE (STORE PRESSURE) | - ตรวจสอบความดันไม่ต่ำกว่า 100 PSI | ✓ | | | | | | | | | |
| 2 | PN LOCK & SEAL | - ตรวจสอบ PN LOCK และ SEAL สะอาดเรียบร้อย | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3 | HOSE & NOZZLE | - ตรวจสอบไม่สกปรก และใช้งานได้ปกติ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4 | สายท่อน้ำดับเพลิง | - ตรวจสอบไม่ชำรุด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | |
| วันที่รับตรวจสอบ : 91 | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ☒ - ไม่ดี ☐ - ไม่ดี

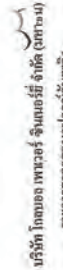
X = ไม่ดี ไม่สามารถใช้งานได้

หน้า 1 จาก 1

| หมายเลข | สถานที่ | ผลการตรวจ | | อาคารไม่ปกติ | แนวทางแก้ไข (กรณีไม่ปกติ) |
|----------|---------------------|-----------|---------|--------------|---------------------------|
| | | ปกติ | ไม่ปกติ | | |
| EL-AD-01 | Robby Admin | ✓ | | | |
| EL-AD-02 | ทางเดินข้างห้อง 104 | ✓ | | | |
| EL-AD-03 | หนังสือ 104 | ✓ | | | |
| EL-AD-04 | หนังสือ 104 | ✓ | | | |
| EL-AD-05 | ทางออกห้อง 104 | ✓ | | | |
| EL-AD-06 | ห้องประชุม 103 | ✓ | | | |
| EL-AD-07 | ห้องประชุม 103 | ✓ | | | |
| EL-AD-08 | 102ห้องประชุม | ✓ | | | |
| EL-AD-09 | 101ห้องประชุม | ✓ | | | |
| EL-AD-10 | ประตูหน้าลิฟท์ | ✓ | | | |
| EL-AD-11 | ห้อง 106 | ✓ | | | |
| EL-AD-12 | ห้อง 106 | ✓ | | | |
| EL-AD-13 | ทางเดินหน้าห้อง 106 | ✓ | | | |
| EL-AD-14 | ห้อง AHU | ✓ | | | |
| EL-AD-15 | หน้าห้องน้ำขาย | ✓ | | | |
| EL-AD-16 | ห้องน้ำขาย | ✓ | | | |
| EL-AD-17 | ห้องน้ำหญิง | ✓ | | | |
| EL-AD-18 | Canteen Room | ✓ | | | |
| EL-AD-19 | หน้าห้อง 107 | ✓ | | | |
| EL-AD-20 | ในห้อง 107 | ✓ | | | |
| EL-AD-21 | ในห้อง 107 | ✓ | | | |
| EL-AD-22 | 108ห้องประชุมเล็ก | ✓ | | | |
| EL-AD-23 | 109ห้องพยาบาล | ✓ | | | |
| EL-AD-25 | ห้อง 105 | ✓ | | | |
| EL-AD-25 | ห้อง 105 | ✓ | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

Inspected by: บุญเสริม
Date: 1-6-66
Approved by: _____
Date: _____

[illegible][illegible][illegible]



บริษัท โคมอด เพาเวอร์ ซิสเต็มส์ จำกัด (มหาชน)

รายการตรวจสอบอยู่ภายใต้บทถึง

อุปกรณ์ : EYE WASHER & EMERGENCY SHOWER

หมายเลขบัตร
EYE - CL - 04

4. พื้นที่ควบคุมที่ 2: CNEMI CAN DOING COOLING

4. พื้นที่ควบคุมที่ 2: CNEMI CAN DOING COOLING

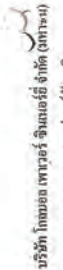
2566-9952

| ลำดับ | รายการข้อดี จุดแข็ง/ข้อดีที่ควรยกย่อง | หมายเหตุ / ข้อสังเกต/ควรยกย่อง | ผลการตรวจประเมิน | | | | | | | | | | | |
|-----------------------|--|--|------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ผ.ผ. | ผ.น. | ผ.ผ. | ผ.น. | ผ.ผ. | ผ.น. | ผ.ผ. | ผ.น. | ผ.ผ. | ผ.น. | ผ.ผ. | ผ.น. |
| 1 | คิดกว้าง | - ยกย่องจุดแข็ง "ใจกว้าง" | / | | | | | | | | | | | |
| 2 | คิดได้ละเอียดถี่ถ้วน | - ยกย่องจุดแข็ง "ความละเอียดถี่ถ้วน" | / | | | | | | | | | | | |
| 3 | มีประสบการณ์การทำงาน | - ยกย่องจุดแข็ง "ประสบการณ์" | / | | | | | | | | | | | |
| 4 | Value | - "ต้องนำมาพัฒนา" | / | | | | | | | | | | | |
| 5 | คิดสร้างสรรค์ | - "มีไอเดียสร้างสรรค์ให้ผู้อื่นยกย่อง" | / | | | | | | | | | | | |
| 6 | ปรับตัวเก่งและยืดหยุ่น | - ยกย่องจุดแข็ง "ใจกว้าง ปรับตัวเก่ง" | / | | | | | | | | | | | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | |
| ข้อสังเกต/ข้อควรระวัง | | | | | | | | | | | | | | |
| ข้อสังเกต/ข้อควรระวัง | | | | | | | | | | | | | | |

✓ <https://doi.org/10.1002/for> **Unpublished**

x = ไปได้! ภาพนี้บอกให้ฉันคิดอะไรต่อ Comment

100% ILLUMINATION



บริษัท โกลด์บอย เทเลวิชั่น จำกัด (มหาชน)

XXXXXXXXXX EYE - AM - 05

Radial Anisotropic Tank

9952-2566

| ลำดับ | รายการประชุม วัน/เดือน/ปี | หมายเหตุ / ผลการประชุม | M.L. | D.N. | S.A. | P.A. | N.S. | R.D. | W.D. | E.M. |
|-------|------------------------------|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | สัปดาห์ที่ 1 | - การวางแผนงาน | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 2 | สัปดาห์ที่ 2 | - การติดตามผลการทำงาน | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 3 | สัปดาห์ที่ 3 | - การประเมินผลการทำงาน | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 4 | Vote | - การลงมติเลือกประธาน | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 5 | สัปดาห์ที่ 4 | - การติดตามผลการทำงาน | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 6 | เก็บข้อมูลและจัดทำรายงาน | - การสรุปผลการดำเนินงาน | / | / | / | / | / | / | / | / |

✓

[illegible]

1000



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

จุดตรวจ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION
หมายเลขจุดตรวจ FA-91919-01
วันที่ตรวจ 2016
วันที่รับแจ้งเหตุตรวจสอบ 09/09/19
□ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) □ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

| ลำดับ | รายการจุดตรวจ จุดตรวจที่ 1 | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | |
|---------|-------------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. |
| 1 | PLATE GLASS | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | PLATE ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | สวิตช์ไฟ 2, 3, 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน ยกเว้นไม่ผ่านให้เขียนรายละเอียด Comment
หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

จุดตรวจ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION
หมายเลขจุดตรวจ FA-91919-01
วันที่ตรวจ 2016
วันที่รับแจ้งเหตุตรวจสอบ 09/09/19
□ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) □ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

| ลำดับ | รายการจุดตรวจ จุดตรวจที่ 1 | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | |
|---------|-------------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. |
| 1 | PLATE GLASS | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | PLATE ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | สวิตช์ไฟ 2, 3, 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน ยกเว้นไม่ผ่านให้เขียนรายละเอียด Comment
หน้า 1 จาก 1

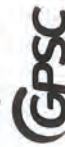


บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

จุดตรวจ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION
หมายเลขจุดตรวจ FA-9191-01
วันที่ตรวจ 2016
วันที่รับแจ้งเหตุตรวจสอบ 09/09/19
□ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) □ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

| ลำดับ | รายการจุดตรวจ จุดตรวจที่ 1 | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | |
|---------|-------------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. |
| 1 | PLATE GLASS | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | PLATE ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | สวิตช์ไฟ 2, 3, 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน ยกเว้นไม่ผ่านให้เขียนรายละเอียด Comment
หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง

จุดตรวจ : FIRE BREAK GLASS & PULL STATION
หมายเลขจุดตรวจ FA-9191-01
วันที่ตรวจ 2016
วันที่รับแจ้งเหตุตรวจสอบ 09/09/19
□ FIRE BREAK GLASS (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 3) □ PULL STATION (ตรวจสอบรายการที่ 3, 4, 5)

| ลำดับ | รายการจุดตรวจ จุดตรวจที่ 1 | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | |
|---------|-------------------------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. | น.ก. |
| 1 | PLATE GLASS | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | PLATE ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | ALARM SIGNAL | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | สวิตช์ไฟ 2, 3, 4 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน ยกเว้นไม่ผ่านให้เขียนรายละเอียด Comment
หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกสบอล เพาเวอร์ ซินเมอเรย์ จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า

กรมชลประทาน
HCB-WH-01
HCB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7)
☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 6, 7)
☐ HCB (ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

☐ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 5, 7) ☐ HCB (ตรวจสอบรายการที่ 2-7)

.....

☐ **MC (McAfee) Anti-Virus 1, 4, 8, 11**
☐ **Fire Pump Ware House**
ข. บริษัทที่ควรขอใบ

.....

[illegible]

✓ = ปลูก
* = ไม่ปลูก

หน้า ๑๓๑



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบงบการเงิน

☐ HCB (ตรวจสอบรายการที่ 2-7)
☒ HC (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 7)
 HCB-NH-02
 HCB-NH-01

ชื่อโรงเรียนที่พำนัก

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10

| | |
|-----|------|
| St. | 0.00 |
|-----|------|

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ ชิ้นส่วนที่ใช้ตรวจสอบ | รายละเอียดอุปกรณ์ / รายการตรวจสอบ | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--|--|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | | | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. | ป.ม. |
| 1 | BALL VALVE | • ตรวจสอบไม่พบการรั่วซึม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2 | THREAD | • ไม่มีรอยร้าว ไม่ชำรุด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3 | GATE VALVE | • ตรวจสอบไม่พบการรั่วซึม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4 | HOSE | • ตรวจสอบ ไม่พบรอยร้าวและฉีกขาด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5 | NOZZLE | • ตรวจสอบ ไม่พบสิ่งอุดตันและรอยร้าว | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 6 | CAP GAINS | • ตรวจสอบ ไม่พบการรั่วซึม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 7 | สายพ่วงไว้ระบบ, ถัง | • ตรวจสอบ ไม่พบการรั่วซึม, ถังไม่ชำรุด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผลการตรวจสอบ | | | ผลการตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | ผู้ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | |

✓ ☒ **ไม่ปกติ** ☐ **ปกติ**

หน้า ๑๓๑



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบประจำปี ๒๕๖๒

ស្រោច : HOSE HOUSE & HOSE BOX

อุปกรณ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX
หมายเลขอุปกรณ์ H-H-08

កម្រិត : HOSE HOUSE & ROSE BOX
4-4-03

ชุดแม่พิมพ์ : HOSE HOUSE & HOSE BOX
H-H-03

หมายเหตุ :
☐ HB (ตรวจสอบรายการที่ 1, 2, 4, 5)
☐ HH (ตรวจสอบรายการที่ 1-5)

1185 **Super**

[illegible]

หมายเหตุ: ผลการตรวจสอบ ✓ - ไปได้ ✕ - ไม่ไปได้ สภาพไม่ปกติ ให้บันทึกในช่อง Comment

[illegible]

1000 1 1/2

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
 รายการตรวจสอบปีงบประมาณ ๒๕๖๓

minid : HOSE HOUSE & HOSE BOX

ผู้เช่า : HOSE HOUSE & HOSE BOX
หมายเลข/ร้าน H-H-06
☐ HB (พร้อมบริการที่ 2, 4, 5) ☐ HH (พร้อมบริการที่ 1-5)

HOSE HOUSE & HOSE BOX
H-H-04

รูปถ่าย : HOSE HOUSE & HOSE BOX
หมายเลขท่อ : H-H-04

9196

[illegible]

☒ = ใช่/ใช่แล้ว
☐ = ไม่ใช่/ไม่ใช่เลย
 Comment

| มาตฐาน | มาตรฐานวิชาชีพ | ✓ = ปกติ | * = ไม่ปกติ ตามที่ปกติให้คะแนนในข้อ Comment |
|--------|----------------|----------|---|
|--------|----------------|----------|---|

ကျွန်ုပ်တို့၏

หน้า ๑๐๓



บริษัท โกสบอด เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ซี จำกัด (มหาชน)

อุปกรณ์ : HYDRANT

FHD-08

☐ HTM (ควบคุมการตลาด)

พื้นที่บริเวณที่ตรวจสอบ
คอกหมูบริเวณข้างวัดบ้าน
วังน้ำเขียว (Wang Nae Kheo) Plant

[illegible]

มหาวิทยาลัยราชภัฏวชิรวิทยาดอนเมือง

หน้า ๑



บริษัท โกบรอด เพาเวอร์ ซิเมนต์รายที่ ๑ จำกัด (มหาชน)

บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)

உயிர்தரம் : HYDRANT

หมายเลขโครง.....

100
99
98
97
96
95
94
93
92
91
90
89
88
87
86
85
84
83
82
81
80
79
78
77
76
75
74
73
72
71
70
69
68
67
66
65
64
63
62
61
60
59
58
57
56
55
54
53
52
51
50
49
48
47
46
45
44
43
42
41
40
39
38
37
36
35
34
33
32
31
30
29
28
27
26
25
24
23
22
21
20
19
18
17
16
15
14
13
12
11
10
9
8
7
6
5
4
3
2
1

[illegible]

NAME: HONTA720231

$\checkmark = \sqrt{}$

$\times = \text{ไม่ถูกต้อง}$ ถูกต้อง ให้มีเครื่องหมาย Correct

หน้า ๑๓๖



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้ง

อุปกรณ์ : SCBA
หมายเลขอุปกรณ์ : SCBA-GH-09
พื้นที่รับผิดชอบ : Guard House spare
ผู้ตรวจ : MSA วันที่ : 300
ประวัติ : 2016

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ | หมายเหตุ/ผลการตรวจสอบ | ส.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. |
|--------------|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | Pressure (PSI, BAR) | - DRAGER เซลล์ไม่ต่ำกว่า 2,400 PSI (240 Bar) | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | VALVE | - VALVE ของ CYLINDER เซลล์อยู่ในเกณฑ์ปกติ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | DEMAND VALVE | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | CYLINDER | - เซลล์ไม่มีรอยร้าว | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | High Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | สภาพทั่วไป CYLINDER, เซลล์, สี | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม, สีเซลล์ไม่ซีด | | | | | | | | | | | | | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ : 300 | | | | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน สภาพที่ไม่ดี ให้บันทึกในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้ง

อุปกรณ์ : SCBA
หมายเลขอุปกรณ์ : SCBA-GH-08
พื้นที่รับผิดชอบ : Guard House spare
ผู้ตรวจ : MSA วันที่ : 300
ประวัติ : 2016

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ | หมายเหตุ/ผลการตรวจสอบ | ส.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. |
|--------------|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | Pressure (PSI, BAR) | - DRAGER เซลล์ไม่ต่ำกว่า 2,400 PSI (240 Bar) | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | VALVE | - VALVE ของ CYLINDER เซลล์อยู่ในเกณฑ์ปกติ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | DEMAND VALVE | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | CYLINDER | - เซลล์ไม่มีรอยร้าว | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | High Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | สภาพทั่วไป CYLINDER, เซลล์, สี | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม, สีเซลล์ไม่ซีด | | | | | | | | | | | | | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ : 300 | | | | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน สภาพที่ไม่ดี ให้บันทึกในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้ง

อุปกรณ์ : SCBA
หมายเลขอุปกรณ์ : SCBA-GH-06
พื้นที่รับผิดชอบ : Guard House spare
ผู้ตรวจ : MSA วันที่ : 300
ประวัติ : 2016

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ | หมายเหตุ/ผลการตรวจสอบ | ส.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. |
|--------------|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | Pressure (PSI, BAR) | - DRAGER เซลล์ไม่ต่ำกว่า 2,400 PSI (240 Bar) | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | VALVE | - VALVE ของ CYLINDER เซลล์อยู่ในเกณฑ์ปกติ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | DEMAND VALVE | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | CYLINDER | - เซลล์ไม่มีรอยร้าว | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | High Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | สภาพทั่วไป CYLINDER, เซลล์, สี | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม, สีเซลล์ไม่ซีด | | | | | | | | | | | | | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ : 300 | | | | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน สภาพที่ไม่ดี ให้บันทึกในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1



บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี จำกัด (มหาชน)
รายการตรวจสอบอุปกรณ์ติดตั้ง

อุปกรณ์ : SCBA
หมายเลขอุปกรณ์ : SCBA-GH-04
พื้นที่รับผิดชอบ : Guard House spare
ผู้ตรวจ : MSA วันที่ : 300
ประวัติ : 2016

| ลำดับ | รายการอุปกรณ์ | หมายเหตุ/ผลการตรวจสอบ | ส.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. | อ.ก. | น.ก. | ผ.ก. |
|--------------|--------------------------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1 | Pressure (PSI, BAR) | - DRAGER เซลล์ไม่ต่ำกว่า 2,400 PSI (240 Bar) | | | | | | | | | | | | | |
| 2 | VALVE | - VALVE ของ CYLINDER เซลล์อยู่ในเกณฑ์ปกติ | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | DEMAND VALVE | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | CYLINDER | - เซลล์ไม่มีรอยร้าว | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | High Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | Pressure | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม | | | | | | | | | | | | | |
| 7 | สภาพทั่วไป CYLINDER, เซลล์, สี | - เซลล์ไม่มีการรั่วซึม, สีเซลล์ไม่ซีด | | | | | | | | | | | | | |
| COMMENT | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ : 300 | | | | | | | | | | | | | | | |

หมายเหตุ : รายการตรวจสอบ ✓ = ผ่าน ✗ = ไม่ผ่าน สภาพที่ไม่ดี ให้บันทึกในช่อง Comment

หน้า 1 จาก 1