

ภาคผนวก ฉ

เอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์และเครื่องจักร



# แผนงานซ่อมบำรุงของแผนก Engineering ประจำปี 2566

เดือน	อา.	จ	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	จ	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	จ	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	อ	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	อ	อ.	พ.	พฤ.	ศ.	ส.	อา.	อ	
มกราคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							
		OFF	PM				PM			PM				PM			PM				PM			PM				PM			PM							
กุมภาพันธ์				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28							
							PM			PM				PM			PM				PM			PM				PM			PM							
มีนาคม				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
							PM		OFF	PM				PM			PM				PM			PM				PM			PM							
เมษายน							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30		
							PM			PM				PM			PM			OFF	OFF	OFF			PM				PM			PM				PM		
พฤษภาคม		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31						
		OFF	PM				PM			PM				PM			PM					PM			PM				PM			PM						
มิถุนายน					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30				
							OFF			PM				PM			PM					PM			PM				PM			PM						
กรกฎาคม							1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
							PM			PM				PM			PM					PM			PM				PM			PM			OFF	PM		
สิงหาคม			1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31					
			OFF				PM			PM				OFF			PM					PM			PM				PM			PM						
กันยายน						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30			
							PM			PM				PM			PM					PM			PM				PM			PM				PM		
ตุลาคม	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31							
			PM				PM			PM			OFF	PM			PM					PM		OFF	PM				PM			PM						
พฤศจิกายน				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30					
							PM			PM				PM			PM					PM			PM				PM			PM						
ธันวาคม						1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		
							PM			OFF				PM			PM					PM			PM				PM			PM				PM		

ผู้จัดทำ

ผู้ทบทวน

ผู้อนุมัติ





## PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model : M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี : 2566									
				1		2		3		4		5	
				3	7	10	14	21	24	28	31		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	0.3	1.6	1.4			1.2	1.5	1.0	1.0		
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.4	1.9	1.6			1.7	1.9	1.0	1.0		
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	1.9	1.4	1.0			1.1	1.1	1.9	1.7		
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	0.1	1.0	1.0			1.1	1.2	1.1	1.1		
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	0.3	1.9	1.6			1.5	1.5	1.5	1.5		
T Motor	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	0.9	1.8	1.7			1.7	1.7	1.0	1.8		
	ด้าน coupling	35-75°C	59	44	63			63	62	59	60		
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C	59	51	68			63	65	60	60		
I Motor	ด้านใบพัดลม	35-75°C	60	69	63			60	66	60	60		
	เฟส R (A1+A2)	100-296 A	102.5	102.6	102.7			102.2	102.0	102.9	102.7		
	เฟส S (B1+ B2)	100-296 A	102.5	102.0	102.7			102.7	101.4	102.4	102.1		
	เฟส T (C1+C2)	100-296 A	102.3	102.4	102.2			102.7	101.4	102.4	102.1		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	395	396	395			395	395	396	395		
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	395	395			397	396	396	397		
	เฟส S - T	380 - 400 V	382	396	396			397	396	396	396		
	Speed จาก Inverter			871.2	982.6			1002	996	996	996		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ						1002.8	1009.1	1009.2	1012.2		
	สภาพเตอมของ motor	ปกติ											
ผู้ตรวจเช็ค													
หน่วยงานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน													
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						



## PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model : M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี : 2566									
				1		2		3		4		5	
				4	7	11	14	18	21	25	28		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	1.2	1.1	1.2	1.4	1.9	1.0		1.5			
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.0	1.1	1.2	1.5	1.9	1.6		1.7			
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	1.6	1.5	1.6	1.9	1.2	1.2		1.7			
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2		1.8			
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	1.3	1.3	1.3	1.2	1.1	1.4		1.8			
T Motor	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	1.0	1.0	1.8	1.7	2.0	2.1		2.0			
	ด้าน coupling	35-75°C	55	54	57	54	53	50		58			
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C	59	58	57	58	58	57		57			
I Motor	ด้านใบพัดลม	35-75°C	68	60	60	62	68	60		61			
	เฟส R (A1+A2)	100-296 A	102.6	102.4	102.0	103.7	107.9	106.5		220.7			
	เฟส S (B1+ B2)	100-296 A	102.7	102.8	102.2	108.5	107.7	106.2		221.5			
	เฟส T (C1+C2)	100-296 A	102.5	102.5	106.7	108.7	107.8	106.9		221.5			
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396	396	396		396			
	เฟส R - T	380 - 400 V	395	397	397	397	397	397		395			
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	395	396	396		396			
	Speed จาก Inverter		921.7	911.2	920.8	1018.3	1009.5	912.8		1182.7			
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ											
	สภาพเตอมของ motor	ปกติ											
ผู้ตรวจเช็ค													
หน่วยงานตรวจสอบ													
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน													
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						





## PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566								
				3								
				1	2	2	3	3	4	4	5	
ITEM				4	7	11	14	18	21	25	29	
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	3.3	3.0	3.0	3.2	3.1	3.0	3.1	3.0		
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	3.2	3.1	3.2	2.8	3.5	2.7	3.5	3.2		
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	3.0	3.0	3.2	2.8	3.0	2.0	3.0	3.1		
	ด้านในพัดลม X	0 - 4.5mm/s	2.9	2.3	3.0	3.1	3.1	3.0	3.0	3.0		
	ด้านในพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.8	2.7	3.0	3.2	3.0	3.2	3.1	3.2		
T Motor	ด้าน coupling	0 - 4.5mm/s	2.2	2.5	2.1	2.6	3.7	3.5	3.2	3.5		
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C	68	66	66	62	68	67	61	61		
	ด้านในพัดลม	35-75°C	17	59	62	60	48	18	68	51		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100-296 A	221.7	198.6	196.2	196.7	202.2	201.7	222.2	212.3		
	เฟส S (B1+ B2)	100-296 A	220.0	196.7	197.0	199.0	199.7	201.5	223.1	218.4		
	เฟส T (C1+C2)	100-296 A	221.1	197.1	193.2	199.7	199.5	201.7	224.3	212.6		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	305	306	306	306	306	306	306	306		
	เฟส R - T	380 - 400 V	300	306	306	306	306	306	306	306		
	เฟส S - T	380 - 400 V	306	306	306	306	306	306	306	306		
Speed จาก Inverter			1204.2	921.3	922.2	916.3	935.7	926.1	1154.6	1162.1		
สภาพ terminal และสายไฟ			ปกติ	/	/	/	/	/	/	/		
สภาพโดยรวมของ motor			ปกติ	/	/	/	/	/	/	/		
ผู้ตรวจเช็ค			SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA		
หัวหน้างานตรวจสอบ			YA	YA	YA	YA	YA	YA	YA	YA		
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน												
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1			



## PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566								
				4								
				1	2	2	3	4	4	5		
ITEM				1	4	8	11	16	22	25	29	
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	1.9			2.3		2.3	1.7	1.6	1.6	
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.7			2.5		2.1	2.0	2.1		
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	1.6			1.6		2.2	1.9	1.3	1.4	
	ด้านในพัดลม X	0 - 4.5mm/s	2.1			2.1		1.9	1.9	1.8	1.6	
	ด้านในพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.9			1.8		1.8	1.8	1.8	1.6	
T Motor	ด้าน coupling	0 - 4.5mm/s	2.0			1.8		1.9	2.0	2.0	2.1	
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C	66			64		58	60	60	60	
	ด้านในพัดลม	35-75°C	56			60		60	62	60	60	
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100-296 A	212.7	NO RUN		188.50	NO RUN	211.8	192.1	189.23	196.81	
	เฟส S (B1+ B2)	100-296 A	220.9			194.12		215.7	192.5	189.42	199.88	
	เฟส T (C1+C2)	100-296 A	219.1			160.7		218.2	191.9	190.41	161.4	
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396			396		396	396	396	396	
	เฟส R - T	380 - 400 V	396			396		396	396	396	396	
	เฟส S - T	380 - 400 V	396			396		396	396	396	396	
Speed จาก Inverter			116503			996.4		988.6	972.8	953.6		
สภาพ terminal และสายไฟ			ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	
สภาพโดยรวมของ motor			ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	
ผู้ตรวจเช็ค			SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	
หัวหน้างานตรวจสอบ			SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	SA	
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน												
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1			





## PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๒: 2566										
				5										
				1	1	2	2	3	3	4	4	5		
ITEM				2	6	9	13	16	20	23	27	30		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s	1.9	2.0	1.9	1.5			2.3	1.8	1.4	2.6		
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s	1.8	1.8	1.2	1.1			2.0	1.9	2.8	2.4		
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s	1.5	1.4	1.8	1.9			2.3	1.2	1.5	2.2		
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s	2.0	2.1	1.2	1.9			2.2	1.6	1.9	2.8		
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s	2.1	1.4	1.4	1.5			1.2	1.7	1.3	3.5		
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s	1.8	1.2	1.5	1.3			2.1	1.6	2.1	2.5		
T Motor	ด้าน coupling	35-75°C	58	62	61	58			91	60	58	48		
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C	65	64	61	64	NO RUN		59	52	59	51		
	ด้านใบพัดลม	35-75°C	50	49	44	49			47	44	44	46		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100-296 A	185.5	195.8	194.9	195.9			191.6	197.5	198.4	193.4		
	เฟส S (B1+ B2)	100-296 A	185.6	195.7	194.7	194.2			191.6	196.5	194.0	194.9		
	เฟส T (C1+C2)	100-296 A	184.4	195.4	194.5	195.6			191.2	194.3	196.5	193.7		
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V	396	396	396	396			396	396	396	396		
	เฟส R - T	380 - 400 V	396	396	396	396			396	396	396	396		
	เฟส S - T	380 - 400 V	396	396	396	396			396	396	396	396		
	Speed จาก Inverter		764.9	1045.5	1058.6	7066.2			2988.9	2674.5	1079.5	7006.8		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพเบรคของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ผู้ตรวจเช็ค														
หน่วยงานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							



## PM CHECK

C-101

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3GP 315 SMC 4 EExnA II T3 B3 380V 1485/min 296 A 160Kw Cos 0.86

Location PBL2

C-101

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	๒: 2566										
				6										
				6	10	13	17	20	24	27				
ITEM														
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 4.5mm/s			2.7	2.4	2.3	2.5	1.9					
	ด้าน coupling Y	0 - 4.5mm/s			2.4	2.5	1.8	3.3	1.8					
	ด้าน coupling Z	0 - 4.5mm/s			2.4	2.8	2.2	2.1	3.1					
	ด้านใบพัดลม X	0 - 4.5mm/s			2.8	2.7	2.9	2.9	2.8					
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 4.5mm/s			2.8	2.7	1.4	2.6	2.5					
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 4.5mm/s			1.5	2.2	1.9	2.7	2.2					
T Motor	ด้าน coupling	35-75°C			60	62	51	46	62					
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C	NO RUN	NO RUN	64	51	65	61	63					
	ด้านใบพัดลม	35-75°C			48	49	49	60	40					
I Motor	เฟส R (A1+A2)	100-296 A			204.9	207.9	202.8	219.1	217.9					
	เฟส S (B1+ B2)	100-296 A			201.3	207.8	206.6	210.0	216.4					
	เฟส T (C1+C2)	100-296 A			203.0	202.7	201.6	215.6	218.3					
U Motor	เฟส R - S	380 - 400 V			396	396	396	396	396					
	เฟส R - T	380 - 400 V			396	396	396	396	396					
	เฟส S - T	380 - 400 V			396	396	396	396	396					
	Speed จาก Inverter				1132	1150	1186	1370	1378					
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/					
	สภาพเบรคของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/					
ผู้ตรวจเช็ค														
หน่วยงานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							













## PM CHECK

C-102

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EEExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91

Location PBL2

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				S										
				1	1	2	2	3	3	4	4	5		
ITEM				2	6	9	13	16	20	23	27	30		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s		1.6	1.6	2.3	3.2		1.5	1.5	1.4	3.2		
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s		1.5	1.9	1.8	1.2		1.4	1.6	1.2	1.8		
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s		1.8	1.4	1.9	1.5		1.7	1.8	1.4	1.9		
	ด้านใบพัดลม X	0 - 5.5mm/s		1.9	1.6	2.3	1.3		2.1	1.2	1.8	2.6		
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 5.5mm/s		1.9	2.1	2.5	3.7		3.1	1.5	1.9	2.2		
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 5.5mm/s		1.7	1.4	3.1	3.3		2.3	1.2	1.4	1.9		
T Motor	ด้านแกนเพลลา	35-75°C		52	48	48	49		48	48	45	46		
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C		52	50	49	48	NO RUN	49	46	47	48		
	ด้านใบพัด	35-75°C		45	44	47	41		42	42	41	42		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50-194 A		46.9	48.4	67.2	68.9		65.5	66.5	68.3	65.6		
	เฟส S (B1+ B2)	50-194 A		49.1	49.3	65.1	65.8		64.3	62.5	67.7	66.2		
	เฟส T (C1+C2)	50-194 A		48.9	46.4	65.3	67.2		65.7	69.8	66.9	67.9		
U Motor	เฟส R - S	380-400 V		396	396	396	396		396	396	396	396		
	เฟส R - T	380-400 V		396	396	396	396		396	396	396	396		
	เฟส S - T	380-400 V		396	396	396	396		396	396	396	396		
	Speed จาก Inverter			600.3	1119.4	1293.9	1293.2		1289.0	1638.2	1639.4	1671.9		
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพเตอมอเตอร์	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/	/	/		
ผู้ตรวจเช็ค														
หัวหน้างานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน														
Document No.: EN-FM-03				Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						



## PM CHECK

C-102

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M3KP 280 SMC 2 EEExde 380V 2974/min 194 A 110Kw Cos 0.91

Location PBL2

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				6										
				6	10	17	17	20	24	27				
ITEM														
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 5.5mm/s				2.2	3.3	2.9	2.3	2.1				
	ด้าน coupling Y	0 - 5.5mm/s				1.2	2.2	2.9	2.5	2.0				
	ด้าน coupling Z	0 - 5.5mm/s				2.7	2.0	2.5	2.0	1.4				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 5.5mm/s				2.4	3.1	3.2	2.6	1.2				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 5.5mm/s				1.9	2.6	2.2	2.0	1.6				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 5.5mm/s				1.4	2.9	1.9	1.8	2.3				
T Motor	ด้านแกนเพลลา	35-75°C				47	48	48	40	52				
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75°C		NO RUN	NO RUN	48	49	48	50	54				
	ด้านใบพัด	35-75°C				41	50	41	47	42				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	50-194 A				76.5	74.2	79.5	98.6	100.7				
	เฟส S (B1+ B2)	50-194 A				75.7	78.8	79.7	95.4	97.9				
	เฟส T (C1+C2)	50-194 A				76.3	70.6	79.4	92.7	100.7				
U Motor	เฟส R - S	380-400 V				396	396	396	396	396				
	เฟส R - T	380-400 V				396	396	396	396	396				
	เฟส S - T	380-400 V				396	396	396	396	396				
	Speed จาก Inverter					7869	1900	1869	2249	2253				
	สภาพ terminal และสายไฟ	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/				
	สภาพเตอมอเตอร์	ปกติ		/	/	/	/	/	/	/				
ผู้ตรวจเช็ค														
หัวหน้างานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน														
Document No.: EN-FM-03				Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1						



Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				1										
				1	2	3	4	5	6	7	8			
ITEM				10	14	21	24	28	31					
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	2.6	2.1		1.7		2.0		2.9				
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	3.2	2.6		2.7		2.9		2.3				
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.4	2.2		2.7		2.7		2.5				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	2.3	2.1		3.0		1.7		1.2				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	2.3	2.2		2.5		2.8		2.9				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	2.4	2.6		2.1		2.0		2.0				
T Motor	ด้าน coupling	35-75 °C	40	46		43	NO RUN	46	NO RUN	47				
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75 °C	43	46		44		49		40				
	ด้านใบพัด	35-75 °C	41	41		35		37						
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350-720 A	580	690		587		590		30				
	เฟส S (B1+ B2)	350-720 A	586	697		581		589		687				
	เฟส T (C1+C2)	350-720 A	544	690		697		599		686				
U Motor	เฟส R - S	380-400 V	344	306		317		308		332				
	เฟส R - T	380-400 V	342	305		306		308		301				
	เฟส S - T	380-400 V	342	306		307		308		307				
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	001				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	001				
	step	10-ม.ค.	10	10		6		6		6				
ผู้ตรวจเช็ค			44	44	44	44	44	44	44	44				
หัวหน้างานตรวจสอบ			44	44	44	44	44	44	44	44				
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :											
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				2										
				1	2	3	4	5	6	7	8			
ITEM				4	7	14	18	21	25	28				
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	2.9	2.4	2.7				2.2	2.7				
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.6	3.0	3.2				2.9	2.8				
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	3.0	3.1	3.1				3.0	3.0				
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	2.8	2.6	2.6				3.1	3.1				
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	2.4	2.2	2.4				3.0	3.1				
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	2.7	2.8	2.7				2.8	2.7				
T Motor	ด้าน coupling	35-75 °C	49	49	48				40	46				
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75 °C	51	50	42	NO RUN	NO RUN	NO RUN	40	50				
	ด้านใบพัด	35-75 °C	47	44	40				40	42				
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350-720 A	697	698	601				607	670				
	เฟส S (B1+ B2)	350-720 A	690	698	693				607	674				
	เฟส T (C1+C2)	350-720 A	692	690	602				600	678				
U Motor	เฟส R - S	380-400 V	346	308	306				306	301				
	เฟส R - T	380-400 V	345	306	306				307	307				
	เฟส S - T	380-400 V	347	308	307				308	307				
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	008	001				
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/				
	step	10-ม.ค.	6	6	6				8	8				
ผู้ตรวจเช็ค			44	44	44	44	44	44	44	44				
หัวหน้างานตรวจสอบ			44	44	44	44	44	44	44	44				
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน			หมายเหตุ :											
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							





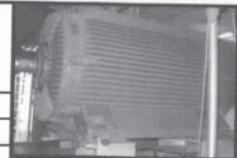
## PM CHECK

M-01000

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model : M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1



NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				3										
				1	2	2	3	3	4	4	5			
ITEM				4	7	11	14	14	21	25	28			
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	2.8	3.5					2.9	2.6	3.9			
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.5	2.9					2.9	2.6	2.1			
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.9	2.6					2.7	2.6	2.6			
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	2.5	2.2					1.5	2.6	2.0			
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	2.0	2.4					2.0	2.1	2.0			
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	2.7	2.7					1.6	2.6	2.2			
T Motor	ด้าน coupling	35-75 °C	44	46					42	50	49			
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75 °C	57	47	NG	NG	NG		42	54	53			
	ด้านใบพัด	35-75 °C	57	57					40	42	39			
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350-720 A	697	690					647	396	390			
	เฟส S (B1+ B2)	350-720 A	690	662					620	388	369			
	เฟส T (C1+C2)	350-720 A	604	699					621	389	390			
U Motor	เฟส R - S	380-400 V	396	391					396	396	396			
	เฟส R - T	380-400 V	396	397					399	396	396			
	เฟส S - T	380-400 V	396	396					397	396	396			
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
	step	10-ม.ค.	8	8	/	/	/	/	10	10	10			
ผู้ตรวจเช็ค				5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1			
หัวหน้างานตรวจสอบ				5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1			
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน														
หมายเหตุ :														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							



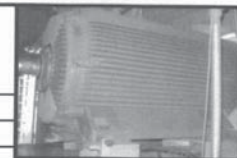
## PM CHECK

M-01000

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model : M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1



NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				4										
				1	2	2	3	4	4	5	5			
ITEM				1	4	8	11	18	22	25	27			
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	3.1	3.0	2.6	2.5			2.1	3.1	2.9			
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.9	2.8	2.6	2.1			2.2	2.4	2.2			
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.6	2.6	2.3	2.4			2.9	2.6	2.5			
	ด้านใบพัดลม X	0 - 7.1mm/s	1.9	2.5	2.2	2.9			2.9	2.4	2.3			
	ด้านใบพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	2.2	2.4	2.2	2.1			2.9	1.3	2.4			
	ด้านใบพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	1.2	1.6	2.2	2.3			2.9	3.2	3.1			
T Motor	ด้าน coupling	35-75 °C	60	50	60	60			59	60	52			
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75 °C	59	52	54	59	NG		59	52	52			
	ด้านใบพัด	35-75 °C	41	42	40	49			49	40	39			
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350-720 A	394.1	394.1	384.3	394.0			392.9	396.9	396.8			
	เฟส S (B1+ B2)	350-720 A	392.9	398.2	381.6	396.5			395.0	394.9	394.1			
	เฟส T (C1+C2)	350-720 A	391.5	399.4	391.2	394.6			396.2	395.1	394.4			
U Motor	เฟส R - S	380-400 V	396	399	396	396			396	396	396			
	เฟส R - T	380-400 V	396	396	396	396			396	396	396			
	เฟส S - T	380-400 V	396	396	396	396			396	396	396			
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/			/	/	/			
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/			/	/	/			
	step	10-ม.ค.	10	10	6	10			10	10	10			
ผู้ตรวจเช็ค				5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1			
หัวหน้างานตรวจสอบ				5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1	5/1			
ปัญหาที่เกิดขึ้นและการป้องกัน														
หมายเหตุ :														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006		Revision : 03		Page : 1/1							





## PM CHECK

M-01000

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				5										
				1	7	2	2	3	3	4	4	5		
ITEM				2	6	9	13	16	20	23	27	30		
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	3.9	5.6	2.8	3.4	3.2	3.1	3.2			3.4		
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	2.8	4.0	3.2	3.1	3.0	2.3	2.8			2.9		
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.5	3.7	2.9	2.8	2.2	3.1	3.4			2.1		
	ด้านในพัดลม X	0 - 7.1mm/s	2.0	2.9	3.8	2.0	3.3	1.9	2.7			1.8		
	ด้านในพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	1.9	2.1	3.0	2.4	2.8	2.2	3.5			2.0		
	ด้านในพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	1.8	1.8	2.1	1.8	2.3	1.6	3.3			2.5		
T Motor	ด้าน coupling	35-75 °C	50	51	50	49	48	49	52			52		
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75 °C	53	54	54	52	49	54	54	No RUN		40		
	ด้านใบพัด	35-75 °C	41	40	41	41	37	41	38			39		
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350-720 A	399	392	392	398	403	399	397			396		
	เฟส S (B1+ B2)	350-720 A	398	395	398	398	392	398	398			397		
	เฟส T (C1+C2)	350-720 A	397	392	398	392	398	392	396			396		
U Motor	เฟส R - S	380-400 V	396	396	396	396	396	396	396			396		
	เฟส R - T	380-400 V	396	396	396	396	396	396	396			396		
	เฟส S - T	380-400 V	396	396	396	396	396	396	396			396		
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	step	10-ม.ค.	10	10	10	10	10	10	10	8	/	8		
ผู้ตรวจเช็ค														
หัวหน้างานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน														
หมายเหตุ :														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1					



## PM CHECK

M-01000

Name Machine : Blower

Motor : ABB , Model :M2BA 400LKA 6B3 , 400 kW 991 rpm, 380V 720 A, Cos O : 0.86

Location : Blower PBL 1

NO	Detail Check	เดือน สัปดาห์ วันที่ เวลา	ค่ามาตรฐาน	ปี: 2566										
				6										
				6	10	13	17	20	24	27				
ITEM														
Vib Motor	ด้าน coupling X	0 - 7.1mm/s	4.2	3.8	3.5	3.9								
	ด้าน coupling Y	0 - 7.1mm/s	3.1	3.6	2.4	2.3								
	ด้าน coupling Z	0 - 7.1mm/s	2.5	3.8	2.7	2.4								
	ด้านในพัดลม X	0 - 7.1mm/s	2.9	3.2	3.2	2.1								
	ด้านในพัดลม Y	0 - 7.1mm/s	2.0	3.2	2.8	2.4								
	ด้านในพัดลม Z	0 - 7.1mm/s	1.7	2.2	2.6	2.6								
T Motor	ด้าน coupling	35-75 °C	50	54	51	51								
	ด้านกลางมอเตอร์	35-75 °C	52	53	53	52	No RUN	No RUN	No RUN					
	ด้านใบพัด	35-75 °C	43	39	39	41								
I Motor	เฟส R (A1+A2)	350-720 A	397.5	413.5	402.6	397.8								
	เฟส S (B1+ B2)	350-720 A	396.9	397.2	397.9	407.5								
	เฟส T (C1+C2)	350-720 A	398.3	401.6	403.9	411.2								
U Motor	เฟส R - S	380-400 V	396	396	396	396								
	เฟส R - T	380-400 V	396	396	396	396								
	เฟส S - T	380-400 V	396	396	396	396								
	สภาพสายไฟ และ terminal	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	สภาพโดยรวมของ motor	ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	step	10-ม.ค.	10	10	10	10								
ผู้ตรวจเช็ค														
หัวหน้างานตรวจสอบ														
ปัญหาที่เกิขึ้นและการป้องกัน														
หมายเหตุ :														
Document No.: EN-FM-03			Date : 22/06/2006			Revision : 03			Page : 1/1					



STAR PLUS Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List

NO. 1

LOCATION : STORE

Area : STORE

วันที่ตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดการที่ไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66	/			สมิทธิพร	
Feb-66	/			สมิทธิพร	
Mar-66	/			สมิทธิพร	
Apr-66	/			สมิทธิพร	
May-66	/			สมิทธิพร	
Jun-66	/			สมิทธิพร	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					

แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ.....STORE.....

ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash

สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
Emergency Shower	
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ
Emergency Eye Wash	
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจํา)
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายชี้ชัดชัดเจน ไม่มีวัตถุสิ่งกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้เสียง

Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-10	1 October 2015	.00	1/12

STAR PLUS Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List

NO. 2

LOCATION : MDB RESIN

Area : RESIN

วันที่ตรวจ	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดการที่ไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66	/			สมิทธิพร	
Feb-66	/			สมิทธิพร	
Mar-66	/			สมิทธิพร	
Apr-66	/			สมิทธิพร	
May-66	/			สมิทธิพร	
Jun-66	/			สมิทธิพร	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					


แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ.....RESIN.....

ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค.....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash

สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
Emergency Shower	
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ
Emergency Eye Wash	
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจํา)
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายชี้ชัดชัดเจน ไม่มีวัตถุสิ่งกีดขวางการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้เสียง

Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-10	1 October 2015	.00	2/12



STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd.

Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List

NO. 3

LOCATION : ใต้ตู้ ให้อายุรีช

Area : RESIN

วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66		✓	Shower and Eye wash ซักผ้า	สุรินทร์	
Feb-66		✓	"	สุรินทร์	
Mar-66		✓	"	สุรินทร์	
Apr-66		✓	"	สุรินทร์	
May-66		✓	"	สุรินทร์	
Jun-66		✓	"	สุรินทร์	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					


แผนกค่าที่รับผิดชอบ .....RESIN.....

ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash

เลขที่การตรวจเช็ค	สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
Emergency Shower		
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ	
Emergency Eye Wash		
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้	
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)	
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายบ่งชี้ชัดเจน ไม่มีวัตถุสิ่งของต่อการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้เสียง	

Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-10	1 October 2015	.00	3/12



STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd.

Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List

NO. 4

LOCATION : PLAT FORM

Area : RESIN

วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66		✓	Shower and Eye wash ซักผ้า	สุรินทร์	
Feb-66		✓	"	สุรินทร์	
Mar-66		✓	"	สุรินทร์	
Apr-66		✓	"	สุรินทร์	
May-66		✓	"	สุรินทร์	
Jun-66		✓	"	สุรินทร์	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					

แผนกค่าที่รับผิดชอบ .....RESIN.....

ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash

เลขที่การตรวจเช็ค	สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ
Emergency Shower		
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ	
Emergency Eye Wash		
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้	
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)	
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายบ่งชี้ชัดเจน ไม่มีวัตถุสิ่งของต่อการเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้เสียง	

Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-10	1 October 2015	.00	4/12



<div><div>STAR PLUS Chemical</div><div>STAR PLUS Chemical Co., Ltd.</div></div>		Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 5	LOCATION : LOAD UREA		Area : RESIN		
วันที่เดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ถ่ายเมื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66	/			สุรินทร์ชา	
Feb-66	/			สุรินทร์ชา	
Mar-66	/			สุรินทร์ชา	
Apr-66	/			สุรินทร์ชา	
May-66	/			สุรินทร์ชา	
Jun-66	/			สุรินทร์ชา	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ ..... RESIN.....					
ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
เกณฑ์การตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัตถุสิ่งกีดขวางเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้ถัง				
Document No.	Date	Revision	Page		
SH-FM-10	1 October 2015	.00	5/12		

<div><div>STAR PLUS Chemical</div><div>STAR PLUS Chemical Co., Ltd.</div></div>		Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List			
NO. 6	LOCATION : TANK FARM		Area : RESIN		
วันที่เดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ถ่ายเมื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66	/			สุรินทร์ชา	
Feb-66	/			สุรินทร์ชา	
Mar-66	/			สุรินทร์ชา	
Apr-66	/			สุรินทร์ชา	
May-66	/			สุรินทร์ชา	
Jun-66	/			สุรินทร์ชา	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					
แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ ..... RESIN.....					
ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....					
ติดตารางนี้ที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash					
เกณฑ์การตรวจเช็ค					
สิ่งที่ตรวจ	เกณฑ์ที่ปกติ				
Emergency Shower					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลทันทีที่ดึงสายสำหรับดึงน้ำ				
Emergency Eye Wash					
- การไหลของน้ำ	มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างตาได้				
- ความสะอาดของน้ำ	น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นสิ่งสกปรกที่ตกค้างเป็นประจำ)				
บริเวณติดตั้ง	ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งชัดเจน ไม่มีวัตถุสิ่งกีดขวางเกิดอันตราย อยู่บริเวณใกล้ถัง				
Document No.	Date	Revision	Page		
SH-FM-10	1 October 2015	.00	6/12		

STAR PLUS Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List

NO. 7

LOCATION : BLOWER PBL 1

Area : PBL

วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66	/			สุวิมล	
Feb-66	/			สุวิมล	
Mar-66	/			สุวิมล	
Apr-66	/			สุวิมล	
May-66	/			สุวิมล	
Jun-66	/			สุวิมล	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					

แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ .....PBL.....

ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ติดตามพื้นที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash

เกณฑ์การตรวจเช็ค

สิ่งที่ตรวจ

เกณฑ์ที่ปกติ

Emergency Shower

มีน้ำไหลทันทีที่ติดตั้งสำหรับล้าง

Emergency Eye Wash

มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างได้

- การไหลของน้ำ

น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นฟองอากาศเป็นประจุ)

บริเวณติดตั้ง

ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งเตือน ไม่มีการใช้พื้นที่อันตราย อยู่บริเวณใกล้เคียง

Document No.

SH-FM-10

Date

1 October 2015

Revision

.00

Page

7/12

STAR PLUS Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

Emergency Shower and Emergency Eye Wash Monthly Check List

NO. 8

LOCATION : PBL2

Area : PBL

วันเดือนปี	ผ่าน	ไม่ผ่าน	รายละเอียดกรณีไม่ผ่าน	ลายมือชื่อผู้ตรวจ	หมายเหตุ
Jan-66	/			สุวิมล	
Feb-66	/			สุวิมล	
Mar-66	/			สุวิมล	
Apr-66	/			สุวิมล	
May-66	/			สุวิมล	
Jun-66	/			สุวิมล	
Jul-66					
Aug-66					
Sep-66					
Oct-66					
Nov-66					
Dec-66					

แผนกฝ่ายที่รับผิดชอบ .....PBL.....

ผู้รับผิดชอบตรวจเช็ค .....เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ.....

ติดตามพื้นที่บริเวณติดตั้ง Emergency Shower and Emergency Eye Wash

เกณฑ์การตรวจเช็ค

สิ่งที่ตรวจ

เกณฑ์ที่ปกติ

Emergency Shower

มีน้ำไหลทันทีที่ติดตั้งสำหรับล้าง

Emergency Eye Wash

มีน้ำไหลด้วยแรงดันที่เหมาะสมสำหรับล้างได้

- การไหลของน้ำ

น้ำที่ไหลสะอาดไม่มีสิ่งเจือปน (เปิดน้ำให้ไหลจะสังเกตเห็นฟองอากาศเป็นประจุ)

บริเวณติดตั้ง

ไม่มีสิ่งกีดขวางการเข้าถึง มีป้ายแจ้งเตือน ไม่มีการใช้พื้นที่อันตราย อยู่บริเวณใกล้เคียง

Document No.

SH-FM-10

Date

1 October 2015

Revision

.00

Page

8/12









STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd. <b>ทีม A</b>	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump ( Preventive Maintenance Monthly Check )	
M/C : Fire Pump Diesel	Location : Weight
วันที่ 14/09/66	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ
1	Run Fire Pump Diesel
2	ทำการสตาร์ทตัวเครื่องและอุปกรณ์
3	เสียง (Noise)
4	การสั่นสะเทือน (Vibration)
6	Pressure (bar) เมื่อเปิด Hydrant
10	Current No.1 (amp)
11	Current No.2 (amp)
13	Voltage No.1 (V)
14	Voltage No.2 (V)
15	ระดับน้ำกลั่น
16	Pump Starting pressure?
18	DIFF ?
ผู้ตรวจเช็ค :	จะทำการวัดได้เมื่อ Run แบบ AUTO เท่านั้น
ผู้ตรวจสอบ :	รายการที่ชำรุด ให้ระบุให้ทราบและทำการแก้ไข
ผู้อนุมัติ :	
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที	
Document No.	Date
Revision	Page

สถานีดับเพลิง สี่แยกคอกวัว	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump ( Preventive Maintenance Monthly Check )	
M/C : Fire Pump (ดีเซล)	Location : วันที่ 22-02-66
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ
การตรวจสอบทางไฟฟ้า EE	
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ถัง
2	VOLT METER BATT NO.1
3	VOLT METER BATT NO.2
4	AMP METER BATT NO.1
5	AMP METER BATT NO.2
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง ME	
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่
7	แรงดันสตาร์ท Jockey & Fire pumps
8	แรงดันน้ำมัน
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น
10	ระดับน้ำหล่อเย็น
11	ระดับน้ำมันเครื่อง
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger
13	การรั่วของสตัมป์ ดูปัมป์ และเสื่อปัม
14	ค่าแรงดัน Sunction & Discharge
15	การรั่วของ ไอเสีย
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม
17	สภาพตู้ควบคุม
ผู้ตรวจเช็ค : ส.ร.จ. , ส.ร.ก.	
ผู้ตรวจสอบ : ส.ร.ช.ร.	
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที	
Document No.	Date
Revision	Page

M/C : Fire Pump		Location :		วันที่ 28/02/66	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)					
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด			
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE)					
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก				
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V			
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V			
4	AMP METER BATT NO.1	1 A			
5	AMP METER BATT NO.2	1 A			
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)					
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่	ปกติ			
7	แรงดันสตาร์ท Jockey & Fire pumps	ปกติ			
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ			
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ			
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ			
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ			
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ			
13	การรั่วของจิลบิ้น ลูกปั๊มน้ำ และเสียบ	ปกติ			
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ			
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ			
16	สภาพการทำงานของเครื่องโดยรวม	ปกติ			
17	สภาพดีควบคุม	ปกติ			
ผู้ตรวจเช็ค: 55 EE / ปัทมา น					
ผู้ตรวจสอบ: สุภาวดี					
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที					
Document No.	Date	Revision	Page		
SH-FM-06	15/03/2022	.00	1/1		

A

A

A

C

M/C : Fire Pump (๓/๒๐)		Location :		วันที่ 8-3-66	
แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)					
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด			
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE)					
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ			
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V			
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V			
4	AMP METER BATT NO.1	1.8 A			
5	AMP METER BATT NO.2	0.25 A			
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)					
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่	ปกติ			
7	แรงดันสตาร์ท Jockey & Fire pumps	-			
8	แรงดันน้ำมัน	9 bar			
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	120 F			
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ			
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ			
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ			
13	การรั่วของจิลบิ้น ลูกปั๊มน้ำ และเสียบ	ปกติ			
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	13 bar -			
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ			
16	สภาพการทำงานของเครื่องโดยรวม	ปกติ			
17	สภาพดีควบคุม	ปกติ			
ผู้ตรวจเช็ค: 55 EE / 55 ME (C)					
ผู้ตรวจสอบ: สุภาวดี					
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที					
Document No.	Date	Revision	Page		
SH-FM-06	15/03/2022	.00	1/1		

A





A

แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)		วันที่ ๑๔ / ๐๓ / ๖๖	
M/C : Fire Pump (๑๖๔๘) Location :		M/C : Fire Pump (๑๖๔๘) Location :	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE) 75% C			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15	
3	VOLT METER BATT NO.2	15	
4	AMP METER BATT NO.1	1	
5	AMP METER BATT NO.2	1.4	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสแตนท์ Jockey & Fire pumps	80	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	1.0 bar 1.4 bar	
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : ๗๕ EE / ๗๕ ME			
ผู้ตรวจสอบ : ๗๕ EE			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Page
SH-FM-06		15/03/2022	1/1

แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)		วันที่ ๕ / ๐๓ / ๖๖	
M/C : Fire Pump (๑๖๔๘) Location :		M/C : Fire Pump (๑๖๔๘) Location :	
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE) 75% C			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.2	
5	AMP METER BATT NO.2	0	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสแตนท์ Jockey & Fire pumps	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : ๗๕ EE / ๗๕ ME			
ผู้ตรวจสอบ : ๗๕ EE			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.		Date	Page
SH-FM-06		15/03/2022	1/1





A

แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)		วันที่ 26/04/66
M/C : Fire Pump (เจ้าโชค) Location :		
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE)		
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ
2	VOLT METER BATT NO.1	15V
3	VOLT METER BATT NO.2	14.5V
4	AMP METER BATT NO.1	2A
5	AMP METER BATT NO.2	0A
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)		
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pumps	ปกติ
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	วันที่ 08.00 hr, 19.00 hr
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ
ผู้ตรวจเช็ค : ทัศนวิทย์ ฝ.ก.		
ผู้ตรวจสอบ : สุวิเศษ		
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที		
Document No.	Date	Page
SH-FM-06	15/03/2022	1/1


แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)		วันที่ 3/05/66
M/C : Fire Pump (เจ้าโชค) Location :		
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE)		
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ
2	VOLT METER BATT NO.1	15V
3	VOLT METER BATT NO.2	14.5V
4	AMP METER BATT NO.1	2A
5	AMP METER BATT NO.2	1A
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)		
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pumps	ปกติ
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ
ผู้ตรวจเช็ค : ทัศนวิทย์ ฝ.ก.		
ผู้ตรวจสอบ : สุวิเศษ / ทัศนวิทย์		
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที		
Document No.	Date	Page
SH-FM-06	15/03/2022	1/1




A



ข้อมูลทั่วไป		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)	
M/C : Fire Pump (ถ้ามี)	Location :	วันที่	วันที่
M/C : Fire Pump (ถ้ามี)	Location :	วันที่	วันที่
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	2 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.5 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pumps	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การวิ่งของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การวิ่งของไอดี	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : <u>ส.อ. E/ ส.ท.ท. MC</u>			
ผู้ตรวจสอบ : <u>ส.อ.อ.อ.</u>			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-06	15/03/2022	.00	1/1



ข้อมูลทั่วไป		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)	
M/C : Fire Pump (ถ้ามี)	Location :	วันที่	วันที่
M/C : Fire Pump (ถ้ามี)	Location :	วันที่	วันที่
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (E)			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	14.5 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.8 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.9 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (M)			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pumps	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การวิ่งของซีลปั๊ม ลูกปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การวิ่งของไอดี	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค : <u>ส.อ. E/ ส.ท.ท. MC</u>			
ผู้ตรวจสอบ : <u>ส.อ.อ.อ.</u>			
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-06	15/03/2022	.00	1/1

<div> <div>  <div> <div>STAR PLUS</div> <div>Chemical</div> </div> </div> <div> <div>STAR PLUS Chemical Co., Ltd.</div> <div>แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Monthly Check)</div> </div> </div>		
<div> <div>M/C : Fire Pump (ดีเซล)</div> <div>Location :</div> </div> <div> <div>วันที่ 31/05/22</div> <div>วันที่ 31/05/22</div> </div>		
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE)		
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V
4	AMP METER BATT NO.1	2 A
5	AMP METER BATT NO.2	2 A
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)		
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pumps	ปกติ
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ
13	การรั่วของซีลปั๊ม ถูกปั๊มน้ำ และเสียบ	ปกติ
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ
17	สภาพตัวควบคุม	ปกติ
<div> <div>ผู้ตรวจเช็ค : 31/05/22 ME</div> <div>ผู้ตรวจสอบ : 31/05/22</div> </div>		
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที		
Document No.	Date	Revision
SH-FM-06	15/03/2022	.00
Page	1/1	

<div> <div>  <div> <div>STAR PLUS</div> <div>Chemical</div> </div> </div> <div> <div>STAR PLUS Chemical Co., Ltd.</div> <div>แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)</div> </div> </div>		
<div> <div>M/C : Fire Pump (ดีเซล)</div> <div>Location : Weight</div> </div> <div> <div>วันที่ 16/06/22</div> <div>วันที่ 16/06/22</div> </div>		
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด
การตรวจสอบทางไฟฟ้า (EE)		
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ
2	VOLT METER BATT NO.1	14 V
3	VOLT METER BATT NO.2	14 V
4	AMP METER BATT NO.1	1.8 A
5	AMP METER BATT NO.2	1 A
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง (ME)		
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ
9	อุณหภูมิน้ำหล่อเย็น	ปกติ
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ
12	ระบบน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ
13	การรั่วของซีลปั๊ม ถูกปั๊มน้ำ และเสียบ	ปกติ
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ
17	สภาพตัวควบคุม	ปกติ
<div> <div>ผู้ตรวจเช็ค : 31/06/22 ME</div> <div>ผู้ตรวจสอบ : 31/06/22</div> </div>		
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที		
Document No.	Date	Revision
Page		



		STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd.	
		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M.C : Fire Pump (ดีเซล)		Location : Weight	วันที่..... ๑๑ / ๑๐ / ๖๖
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15.5 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	15 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.5 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.5 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	80 psi	
9	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น	50°C	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระดับน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	1 -> 13 bar	
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค:		[Signature]	
ผู้ตรวจสอบ:		[Signature]	
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page

		STAR PLUS CHEMICAL Co., Ltd.	
		แบบฟอร์มการตรวจเช็ค Fire Pump (Preventive Maintenance Week Check)	
M.C : Fire Pump (ดีเซล)		Location : Weight	วันที่..... ๑๑ / ๑๑ / ๖๖
ลำดับที่	รายการตรวจสอบ	รายละเอียด	
การตรวจสอบทางไฟฟ้า			
1	ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่ 2 ลูก	ปกติ	
2	VOLT METER BATT NO.1	15 V	
3	VOLT METER BATT NO.2	14.5 V	
4	AMP METER BATT NO.1	1.5 A	
5	AMP METER BATT NO.2	1.5 A	
การตรวจสอบทางซ่อมบำรุง			
6	ระดับของเหลวของเครื่องยนต์ และแบตเตอรี่	ปกติ	
7	แรงดันสวิตช์ Jockey & Fire pump	ปกติ	
8	แรงดันน้ำมัน	ปกติ	
9	อุณหภูมิ น้ำหล่อเย็น	ปกติ	
10	ระดับน้ำหล่อเย็น	ปกติ	
11	ระดับน้ำมันเครื่อง	ปกติ	
12	ระดับน้ำหล่อเย็นจากชุด Heat Exchanger	ปกติ	
13	การรั่วของซีลปั๊ม ลูกปืนปั๊ม และเสื้อปั๊ม	ปกติ	
14	ค่าแรงดัน Suction & Discharge	ปกติ	
15	การรั่วของไอเสีย	ปกติ	
16	สภาพการทำงานของเครื่องยนต์โดยรวม	ปกติ	
17	สภาพตู้ควบคุม	ปกติ	
ผู้ตรวจเช็ค:		[Signature] / วิญญู ME	
ผู้ตรวจสอบ:		[Signature]	
หมายเหตุ เมื่อพบความผิดปกติ ให้แจ้งหน่วยงานความปลอดภัยทราบทันที			
Document No.	Date	Revision	Page





STAR PLUS Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

STAR: 13

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ประเภท: 7 ลิตร น้ำยา

วันที่: 11-02-23

ผู้ตรวจ: อนุสรณ์

STAR PLUS Chemical

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

STAR: 13

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ประเภท: 7 ลิตร น้ำยา

วันที่: 11-02-23

ผู้ตรวจ: อนุสรณ์

No.	สถานที่ติดตั้งถัง	ชนิดของถังดับเพลิง	รายการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
			พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้
1	โถงรถบ.	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
2	Office PS ชั้นล่าง หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
3	Office PS ชั้นล่าง ช่างแผนกจัดส่ง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
4	Office PS ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
5	โรงอาหาร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
6	ทางเข้า-ออก Where House ใหม่	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
7	หน้าห้องสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
8	ห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
9	Office EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
10	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
11	หน้าห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
12	หน้าห้องเก็บของ Hexamine	CO <sub>2</sub> 15 ปอนด์	✓	
13	Shop EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
14	Shop EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
15	MDB 2	CO <sub>2</sub> 10 ปอนด์	✓	
16	หน้าห้องน้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
17	ห้องครัว	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
18	Control Room Resin	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
19	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
20	Reactor E-10 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
21	Control Room Resin ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
22	Reactor E-14 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
23	Reactor E-14 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
24	Reactor E-14 ชั้น 2	CO <sub>2</sub> 10 ปอนด์	✓	
25	MDB 1	CO <sub>2</sub> 15 ปอนด์	✓	
26	Chiller (ข้างห้อง MDB1)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
27	Chiller (ข้าง Boiler)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
28	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
29	Tank น้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
30	Blower PBL 1 (ด้านหลัง)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
31	Blower PBL 1 (ด้านหน้า)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
32	Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
33	PBL2 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
34	PBL2 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
35	PBL2 ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
36	หน้าห้องเก็บของ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
37	จุดโหลดยานพาหนะ	ผงเคมีแห้ง 50 ปอนด์	✓	
38	จุดเก็บน้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
39	หน้าห้องจัด	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
40	Fire Pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
41	ชั้นล่าง Reactor	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	

Document No.

SH-PM-04

Date

1 October 2015

Revision

.00

Page

1/1



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

C

แบบฟอร์มตรวจเช็คถังดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ประเภท: 7 ลิตร น้ำยา

วันที่: 21/03/23

ผู้ตรวจ: อนุสรณ์

No.	สถานที่ติดตั้งถัง	ชนิดของถังดับเพลิง	รายการตรวจเช็ค	หมายเหตุ
			พร้อมใช้	ไม่พร้อมใช้
1	โถงรถบ.	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
2	Office PS ชั้นล่าง หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
3	Office PS ชั้นล่าง ช่างแผนกจัดส่ง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
4	Office PS ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
5	โรงอาหาร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
6	ทางเข้า-ออก Where House ใหม่	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
7	หน้าห้องสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
8	ห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
9	Office EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
10	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
11	หน้าห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
12	หน้าห้องเก็บของ Hexamine	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
13	Shop EN	CO <sub>2</sub> 15 ปอนด์	✓	
14	Shop EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
15	MDB2	CO <sub>2</sub> 10 ปอนด์	✓	
16	หน้าห้องน้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
17	ห้องครัว	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
18	Control Room Resin	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
19	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
20	Reactor E-10 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
21	Control Room Resin ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
22	Reactor E-14 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
23	Reactor E-14 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
24	Reactor E-14 ชั้น 2	CO <sub>2</sub> 10 ปอนด์	✓	
25	MDB 1	CO <sub>2</sub> 15 ปอนด์	✓	
26	Chiller (ข้างห้อง MDB1)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
27	Chiller (ข้าง Boiler)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
28	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
29	Tank น้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
30	Blower PBL 1 (ด้านหลัง)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
31	Blower PBL 1 (ด้านหน้า)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
32	Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
33	PBL2 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
34	PBL2 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
35	PBL2 ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
36	หน้าห้องเก็บของ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
37	จุดโหลดยานพาหนะ	ผงเคมีแห้ง 50 ปอนด์	✓	
38	จุดเก็บน้ำดื่ม	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
39	หน้าห้องจัด	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
40	Fire Pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	
41	ชั้นล่าง Reactor	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	✓	







STAR PLUS Chemical Co.,Ltd.

(C)

แบบฟอร์มตรวจสอบเครื่องดับเพลิง (Fire Extinguisher)

ประจำเดือน มิถุนายน 2561 วันที่ 15 ผู้ตรวจเช็ค ปิณฑุฑูร์ ชัยดิษฐ์ ผู้ตรวจสอบ ชัยดิษฐ์

No.	สถานที่ตั้งถังสาร	ชนิดของถังดับเพลิง	รายงานการตรวจเช็ค พร้อมใช้ ไม่พร้อมใช้	หมายเหตุ
1	ปั๊มน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
2	Office PS ชั้นล่าง หน้าห้องน้ำ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
3	Office PS ชั้นล่าง ช่างแผนกจัดตั้ง	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
4	Office PS ชั้นบน	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
5	โรงอาหาร	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
6	ทางเข้า-ออก Where House ใหม่	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	11
7	หน้าห้องสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	"
8	ห้องเก็บของ ไม้กั้นโต๊ะ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	"
9	Office EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
10	ห้อง LAB	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
11	ห้องเก็บของสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	-	
12	หน้าทางเข้า Hexamine	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
13	Shop EN	CO <sub>2</sub> 15 ปอนด์	/	
14	Shop EN	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	-	
15	MDB 2	CO <sub>2</sub> 10 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
16	หน้าห้องไม้กั้นโต๊ะ	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
17	ห้องสารเคมี	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
18	Control Room Resin	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
19	Control Room PBL	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
20	Reactor E-10 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
21	Control Room Resin ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
22	Reactor E-14 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
23	Reactor E-14 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
24	Reactor E-14 ชั้น 2	CO <sub>2</sub> 10 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
25	MDB 1	CO <sub>2</sub> 15 ปอนด์	/	
26	Chiller (ข้างห้อง MDB1)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
27	Chiller (ข้าง Boiler)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
28	Boiler	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
29	Tank น้ำมันเตา	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
30	Blower PBL 1 (ด้านหลัง)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
31	Blower PBL 1 (ด้านหน้า)	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	-	ไม่ได้ใช้ถังดับเพลิง
32	Blower PBL 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ไม่ได้ใช้ถังดับเพลิง
33	PBL2 ชั้น 1	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
34	PBL2 ชั้น 2	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
35	PBL2 ชั้น 3	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	"
36	หน้าแผนกพัฒนาผล	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
37	จุดโหลดขนานผล	ผงเคมีแห้ง 50 ปอนด์	/	
38	จุดเติมน้ำมันดีเซล	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
39	หน้าห้องสโตร์	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์
40	Fire Pump	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	
41	ชั้นล่าง Reactor	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์	/	ผงเคมีแห้ง 15 ปอนด์

Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-04	1 October 2015	.00	1/1





แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)

**Location :** Fire pump

(A) (C) (A) (B) (C) (A)

วันที่ตรวจ	11-01-23	15-02-23	15-03-23	24-4-23	22-5-23	22-06-23
------------	----------	----------	----------	---------	---------	----------

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
--------	------------	--------	--------	---------	----------	---------	---------	---------	--------	-----------	---------

[illegible]

หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที

ในรายการที่ผลิตปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

Page



แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)

Location : ข้าง Tank พักแถว

(A) (C) (A) (B) (C) (A)

11-01-23	15-02-23	15-03-23	25-04-23	22-5-23	09-06-23
----------	----------	----------	----------	---------	----------

มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
--------	------------	--------	--------	---------	----------	---------	---------	---------	--------	-----------	---------

[illegible]

หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที

ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

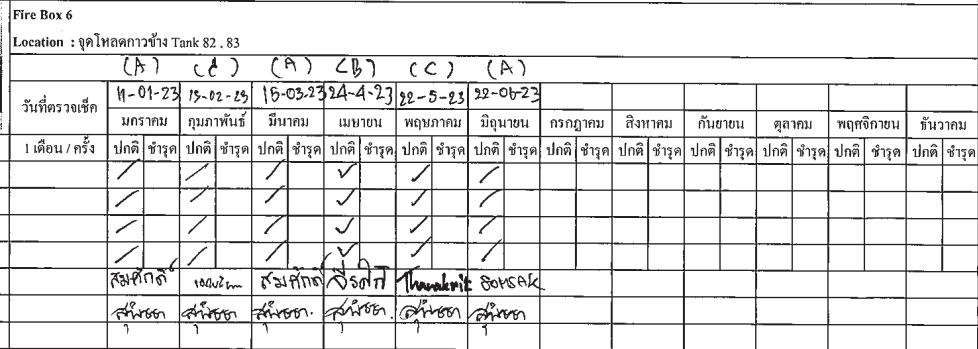
- ដំណើរការ ឆ្លងកាត់ដំណើរ
- ដំណើរការ ឆ្លងកាត់ដំណើរ

Page





แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)

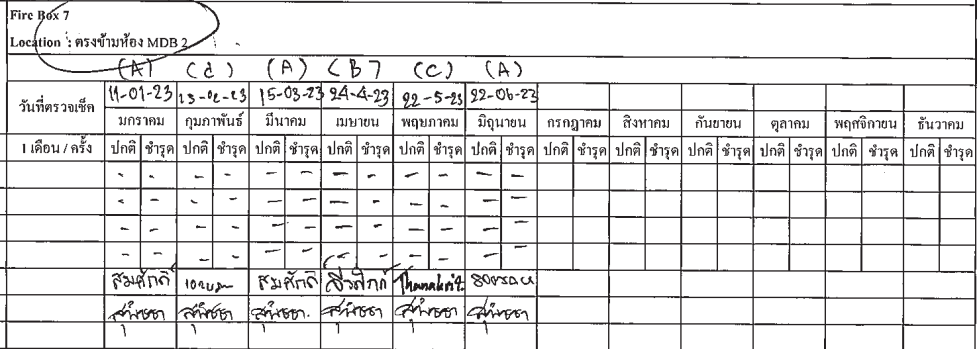


ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

- ក្រុម ៣០២ ៥ ប៉ូលីមែរ ១២៦៧

Page


แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)



ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

[illegible]

Page



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ผู้ดับเพลิง)

Fire Box 8

Location : Ware House 2

		(A) (B) (A) (B) (C) (A)												
		11-01-23	15-01-23	15-03-23	24-4-23	22-5-23	22-06-23							
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด
1	ผู้ดับเพลิง		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
2	ข้อต่อทางจ่ายน้ำ		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
3	สายดับเพลิงขนาด 2.5"		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
4	สายดับเพลิงขนาด 1.5"		✓	✓	✓	✓	✓	✓						
ผู้ตรวจเช็ค			สมศักดิ์	โอบอ	สมศักดิ์	โอบอ	สมศักดิ์	โอบอ						
ผู้ตรวจสอบ			สมิทธ	สมิทธ	สมิทธ	สมิทธ	สมิทธ	สมิทธ						
ผู้อนุมัติ														

หมายเหตุ หลังจากตรวจสอบแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที


ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

Document No.

Date

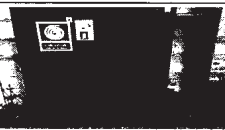
Revision

Page



STAR PLUS Chemical Co., Ltd.

แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คดูอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)



**Fire Box 9**

**Location : Ware House 1**

		(A)		d		(A)		CB7		(C)		(A)													
		11-01-23		15-02-23		15-03-23		14-4-23		08-5-23		22-06-23													
		มกราคม		กุมภาพันธ์		มีนาคม		เมษายน		พฤษภาคม		มิถุนายน		กรกฎาคม		สิงหาคม		กันยายน		ตุลาคม		พฤศจิกายน			
ลำดับ	รายการตรวจสอบ	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	ตู้ดับเพลิง		/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
2	ข้อต่อทางจ่ายน้ำ		/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
3	สายดับเพลิงขนาด 2.5"		-	-	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
4	สายดับเพลิงขนาด 1.5"		/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓													
ผู้ตรวจเช็ค		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์													
ผู้ตรวจสอบ		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์		สมศักดิ์													
ผู้อนุมัติ																									

หมายเหตุ หลังจากตรวจสอบแล้วผลออกมาคือปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที

ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

- ไม่มีสายขนาด 2.5"



แก้ไข: 23/03/66 นำสายดับเพลิงขนาด 2.5 ไปใส่แล้ว



Document No.

Date



Revision



Page

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.											
		แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)											
		Fire Box 10											
		Location : Ware House ซ้าง ST (ด้านนอก)											
		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>(A) (C)</span> <span>(A) (B)</span> <span>(C) (A)</span> </div>											
วันที่ตรวจเช็ค		11-01-23	15-02-23	15-03-23	24-4-23	22-5-23	22-06-23						
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ
1	ตู้ดับเพลิง		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ข้อต่อทางจ่ายน้ำ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สายดับเพลิงขนาด 2.5"		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	สายดับเพลิงขนาด 1.5"		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ตรวจเช็ค			สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์
ผู้ตรวจสอบ			สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์
ผู้อนุมัติ													
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที													
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข - ไม่ใช้สายขนาด 2.5" แก้ไข. (23/03/23) นำสายดับเพลิงขนาด 2.5" ไปใช้แล้ว.													
22-5-23 ภาณุเดชชัย ปิยะฉัตรพรจตุ													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Document No.</span> <span>Date</span> <span>Revision</span> <span>Page</span> </div>													

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.											
		แบบฟอร์มตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ FIRE BOX INSPECTION (ตู้ดับเพลิง)											
		Fire Box 11											
		Location : Ware House ซ้าง ST (ด้านใน)											
		<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>(A) (C)</span> <span>(A) (B)</span> <span>(C) (A)</span> </div>											
วันที่ตรวจเช็ค		11-01-23	15-02-23	15-03-23	24-4-23	22-5-23	22-06-23						
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ
1	ตู้ดับเพลิง		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ข้อต่อทางจ่ายน้ำ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	สายดับเพลิงขนาด 2.5"		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	สายดับเพลิงขนาด 1.5"		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
ผู้ตรวจเช็ค			สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์
ผู้ตรวจสอบ			สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์
ผู้อนุมัติ													
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที													
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข - ไม่ใช้สายขนาด 2.5" แก้ไข. (23/03/23) นำสายดับเพลิงขนาด 2.5" ไปใช้แล้ว.													
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>Document No.</span> <span>Date</span> <span>Revision</span> <span>Page</span> </div>													



		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.																			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIXED WATER MONITOR INSPECTION (แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง)																			
		FIXED WATER MONITOR 1																			
		Location : Methanol Tank																			
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>วันที่ตรวจเช็ค</span> <span>16/01/66</span> <span>29/2/66</span> <span>29/03/66</span> <span>26/04/66</span> <span>31/05/66</span> <span>23/06/66</span> </div>																			
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>มกราคม</span> <span>กุมภาพันธ์</span> <span>มีนาคม</span> <span>เมษายน</span> <span>พฤษภาคม</span> <span>มิถุนายน</span> <span>กรกฎาคม</span> <span>สิงหาคม</span> <span>กันยายน</span> <span>ตุลาคม</span> <span>พฤศจิกายน</span> <span>ธันวาคม</span> </div>																			
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	วาล์วน้ำ (valve water)		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	การปรับมุมแนวตั้ง		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การปรับหมุน 360 องศา		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	หัวฉีดน้ำ		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
ผู้ตรวจเช็ค			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
ผู้ตรวจสอบ			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
ผู้อนุมัติ			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข 29/03/23 มีน้ำ leak มอเตอร์หัวฉีด																					
Document No.		Date				Revision				Page											

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.																			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ FIXED WATER MONITOR INSPECTION (แท่นป็นฉีดน้ำดับเพลิง)																			
		FIXED WATER MONITOR 2																			
		Location : METHANOL TANK																			
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>วันที่ตรวจเช็ค</span> <span>16/01/66</span> <span>29/02/66</span> <span>29/03/66</span> <span>26/04/66</span> <span>31/05/66</span> <span>23/06/66</span> </div>																			
		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <span>มกราคม</span> <span>กุมภาพันธ์</span> <span>มีนาคม</span> <span>เมษายน</span> <span>พฤษภาคม</span> <span>มิถุนายน</span> <span>กรกฎาคม</span> <span>สิงหาคม</span> <span>กันยายน</span> <span>ตุลาคม</span> <span>พฤศจิกายน</span> <span>ธันวาคม</span> </div>																			
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	1 เดือน / ครั้ง	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	
1	วาล์วน้ำ (valve water)		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
2	การปรับมุมแนวตั้ง		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
3	การปรับหมุน 360 องศา		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
4	หัวฉีดน้ำ		/		/		/		/		/		/		/		/		/		
ผู้ตรวจเช็ค			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
ผู้ตรวจสอบ			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
ผู้อนุมัติ			[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		[Signature]		
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข - 29/03/23 มอเตอร์ 360 องศา มีน้ำ leak น้ำ																					
Document No.		Date				Revision				Page											



		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.				
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ      GAS DETECTOR				
<b>GAS DETECTOR 1</b>		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค <u>สว 23</u> / <u>2</u> / <u>66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สพชช 23</u> / <u>02</u> / <u>66</u>	
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ทำงานปกติ	ชำรุด			
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/				
2	โดย METHANAL TESTER	/				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/				
<b>GAS DETECTOR 2</b>		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2				
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ทำงานปกติ	ชำรุด			
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/				
2	โดย METHANAL TESTER	/				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/				
<b>GAS DETECTOR 3</b>		LOCATION : INLET METHANOL				
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ทำงานปกติ	ชำรุด			
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/				
2	โดย METHANAL TESTER	/				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/				
Document No.		Date		Revision		Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00		1/1

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.				
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ      GAS DETECTOR				
<b>GAS DETECTOR 1</b>		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค <u>สว 29</u> / <u>03</u> / <u>66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สพชช 29</u> / <u>03</u> / <u>66</u>	
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ทำงานปกติ	ชำรุด			
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/				
2	โดย METHANAL TESTER	/				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/				
<b>GAS DETECTOR 2</b>		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2				
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ทำงานปกติ	ชำรุด			
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/				
2	โดย METHANAL TESTER	/				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/				
<b>GAS DETECTOR 3</b>		LOCATION : INLET METHANOL				
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ		
		ทำงานปกติ	ชำรุด			
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/				
2	โดย METHANAL TESTER	/				
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/				
Document No.		Date		Revision		Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00		1/1





STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ

GAS DETECTOR

## GAS DETECTOR 1

LOCATION : METHANOL PUMP PBL1

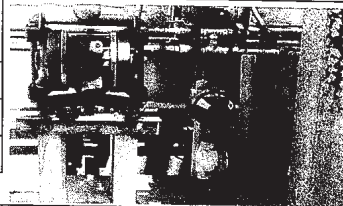
ผู้ตรวจเช็ค

28 / 9 / 66

ผู้ตรวจสอบ

28 / 04 / 66

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



## GAS DETECTOR 2

LOCATION : METHANOL PUMP PBL2

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



## GAS DETECTOR 3

LOCATION : INLET METHANOL

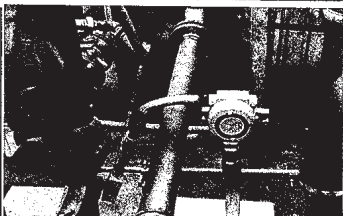
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



## GAS DETECTOR 4

LOCATION : INLET METHANOL

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM			To PLC




## GAS DETECTOR 5

LOCATION : OUTLET METHANOL

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM			To PLC



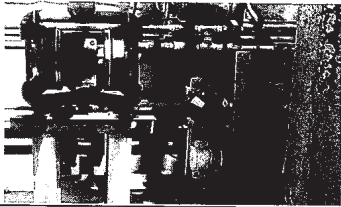
Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-05	1 October 2015	.00	1/1

		<b>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</b>	
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ	GAS DETECTOR

<b>GAS DETECTOR 1</b>		LOCATION : METHANOL PUMP PBL1		ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> <u>31</u> / <u>5</u> / <u>66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สจ</u> <u>31</u> / <u>05</u> / <u>66</u>
-----------------------	--	-------------------------------	--	--	--

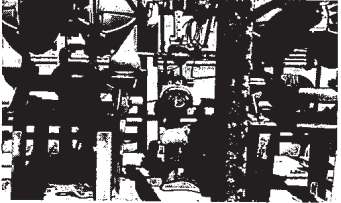
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



<b>GAS DETECTOR 2</b>		LOCATION : METHANOL PUMP PBL2		
-----------------------	--	-------------------------------	--	--


ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



<b>GAS DETECTOR 3</b>		LOCATION : INLET METHANOL		
-----------------------	--	---------------------------	--	--

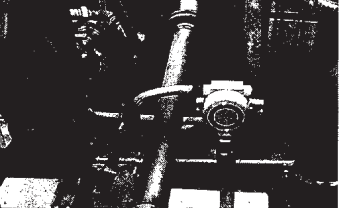
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



<b>GAS DETECTOR 4</b>		LOCATION : INLET METHANOL		
-----------------------	--	---------------------------	--	--

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



<b>GAS DETECTOR 5</b>		LOCATION : OUTLET METHANOL		
-----------------------	--	----------------------------	--	--

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-05	1 October 2015	.00	1/1



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ

GAS DETECTOR

## GAS DETECTOR 1

LOCATION : METHANOL PUMP PBL1

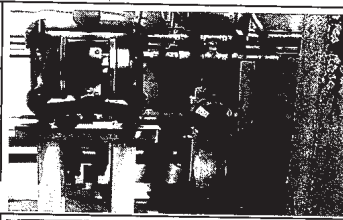
ผู้ตรวจเช็ค

30/06/66

ผู้ตรวจสอบ

30/06/66

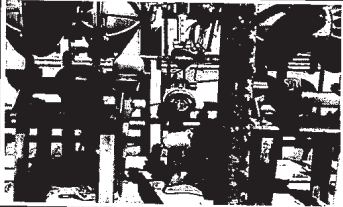
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



## GAS DETECTOR 2

LOCATION : METHANOL PUMP PBL2

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		



## GAS DETECTOR 3

LOCATION : INLET METHANOL

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		

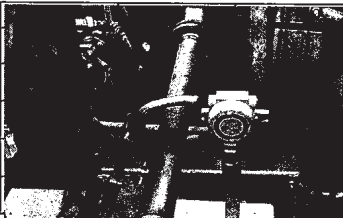


Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-05	1 October 2015	.00	1/2

## GAS DETECTOR 4

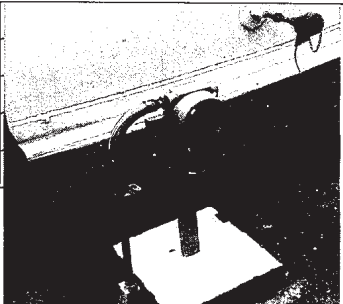
LOCATION : INLET METHANOL

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		




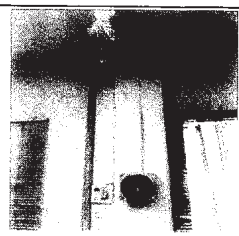
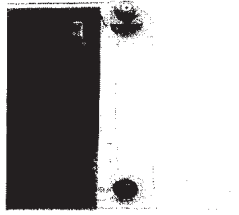

## GAS DETECTOR 5



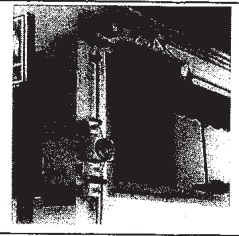
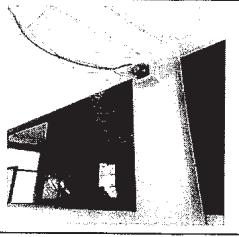
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ
		ทำงานปกติ	ชำรุด	
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/		
2	โดย METHANAL TESTER	/		
3	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/		


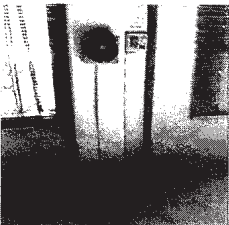
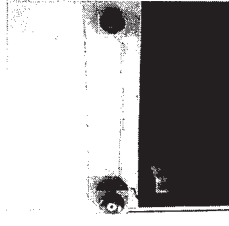
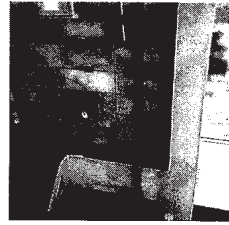



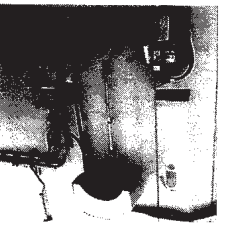
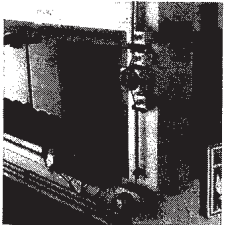
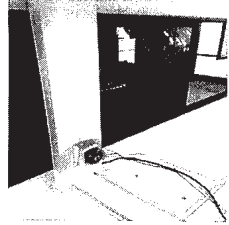
Document No.	Date	Revision	Page
SH-FM-05	1 October 2015	.00	2/2











		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
<b>PUSH ALARM BELL 1</b>		LOCATION : OFFICE ADMIN ผู้ตรวจเช็ค <u>สง</u> ... <u>31</u> ... <u>1</u> ... <u>66</u> ... ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิษา</u> ... <u>31</u> ... <u>01</u> ... <u>66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง		/		
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM		/		
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.		/		
<b>PUSH ALARM BELL 2</b>		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 3</b>		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/		* ใช้งานไม่ได้	
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง		/		
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM		/		
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.		/		
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
<b>PUSH ALARM BELL 4</b>		LOCATION : BLOWER ผู้ตรวจเช็ค <u>สง</u> ... <u>31</u> ... <u>1</u> ... <u>66</u> ... ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิษา</u> .../.../...			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 5</b>		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 6</b>		LOCATION : CANTEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


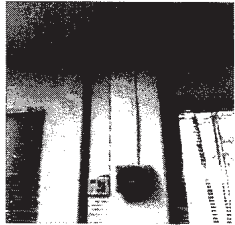
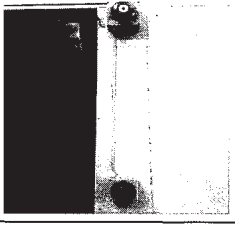
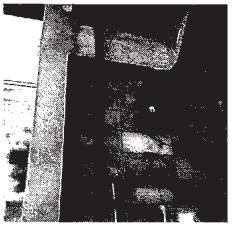
Document No.		SH-FM-05		Date		1 October 2015		Revision		.00		Page		1/2	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</p> <p>แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่อง PUSH ALARM BELL</p> </div> <div> <p><b>PUSH ALARM BELL 1</b></p> <p>LOCATION : OFFICE ADMIN ผู้ตรวจเช็ค <i>23.12.16</i> ผู้ตรวจตอน</p> </div> </div>															
ตำแหน่ง		รายการตรวจเช็ค		ทำงานปกติ		ชำรุด		หมายเหตุ							
1	สภาพโดยรวมของเครื่อง									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1</p> <p>สภาพโดยรวมของเครื่อง</p> </div> <div> <p>2</p> <p>สภาพ PUSH BOTTOM</p> </div> <div> <p>3</p> <p>สัญญาณที่ส่งถึงเครื่อง</p> </div> <div> <p>4</p> <p>สัญญาณที่ CONTROL ROOM</p> </div> <div> <p>5</p> <p>สัญญาณที่ห้อง 31ก.</p> </div> </div>					
LOCATION : STORE															
ตำแหน่ง		รายการตรวจเช็ค		ทำงานปกติ		ชำรุด		หมายเหตุ							
1	สภาพโดยรวมของเครื่อง									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1</p> <p>สภาพโดยรวมของเครื่อง</p> </div> <div> <p>2</p> <p>สภาพ PUSH BOTTOM</p> </div> <div> <p>3</p> <p>สัญญาณที่ส่งถึงเครื่อง</p> </div> <div> <p>4</p> <p>สัญญาณที่ CONTROL ROOM</p> </div> <div> <p>5</p> <p>สัญญาณที่ห้อง 31ก.</p> </div> </div>					
LOCATION : UTILITY															
ตำแหน่ง		รายการตรวจเช็ค		ทำงานปกติ		ชำรุด		หมายเหตุ							
1	สภาพโดยรวมของเครื่อง									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1</p> <p>สภาพโดยรวมของเครื่อง</p> </div> <div> <p>2</p> <p>สภาพ PUSH BOTTOM</p> </div> <div> <p>3</p> <p>สัญญาณที่ส่งถึงเครื่อง</p> </div> <div> <p>4</p> <p>สัญญาณที่ CONTROL ROOM</p> </div> <div> <p>5</p> <p>สัญญาณที่ห้อง 31ก.</p> </div> </div>					


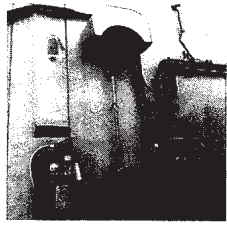
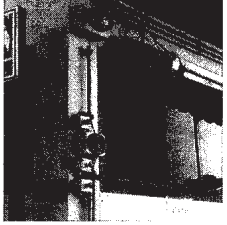

Document No.		SH-FM-05		Date		1 October 2015		Revision		.00		Page		2/2	
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div>  <p>STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.</p> <p>แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่อง PUSH ALARM BELL</p> </div> <div> <p><b>PUSH ALARM BELL 4</b></p> <p>LOCATION : BLOWER ผู้ตรวจเช็ค <i>23.12.16</i> ผู้ตรวจตอน</p> </div> </div>															
ตำแหน่ง		รายการตรวจเช็ค		ทำงานปกติ		ชำรุด		หมายเหตุ							
1	สภาพโดยรวมของเครื่อง									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1</p> <p>สภาพโดยรวมของเครื่อง</p> </div> <div> <p>2</p> <p>สภาพ PUSH BOTTOM</p> </div> <div> <p>3</p> <p>สัญญาณที่ส่งถึงเครื่อง</p> </div> <div> <p>4</p> <p>สัญญาณที่ CONTROL ROOM</p> </div> <div> <p>5</p> <p>สัญญาณที่ห้อง 31ก.</p> </div> </div>					
LOCATION : WEIGHT															
ตำแหน่ง		รายการตรวจเช็ค		ทำงานปกติ		ชำรุด		หมายเหตุ							
1	สภาพโดยรวมของเครื่อง									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1</p> <p>สภาพโดยรวมของเครื่อง</p> </div> <div> <p>2</p> <p>สภาพ PUSH BOTTOM</p> </div> <div> <p>3</p> <p>สัญญาณที่ส่งถึงเครื่อง</p> </div> <div> <p>4</p> <p>สัญญาณที่ CONTROL ROOM</p> </div> <div> <p>5</p> <p>สัญญาณที่ห้อง 31ก.</p> </div> </div>					
LOCATION : CANTEN															
ตำแหน่ง		รายการตรวจเช็ค		ทำงานปกติ		ชำรุด		หมายเหตุ							
1	สภาพโดยรวมของเครื่อง									<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>1</p> <p>สภาพโดยรวมของเครื่อง</p> </div> <div> <p>2</p> <p>สภาพ PUSH BOTTOM</p> </div> <div> <p>3</p> <p>สัญญาณที่ส่งถึงเครื่อง</p> </div> <div> <p>4</p> <p>สัญญาณที่ CONTROL ROOM</p> </div> <div> <p>5</p> <p>สัญญาณที่ห้อง 31ก.</p> </div> </div>					


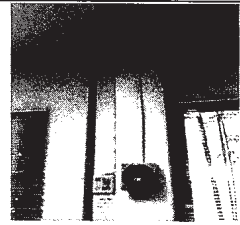
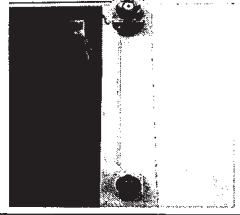
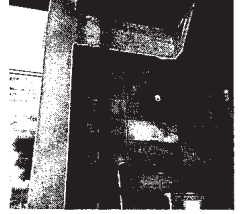
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> 29/03/66 ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิษา</u> 29/03/66			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รมภ.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รมภ.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รมภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2


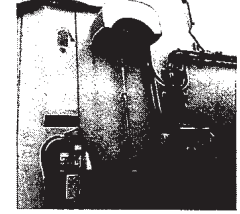


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> 29/03/66 ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิษา</u> 29/03/66			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รมภ.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รมภ.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รมภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


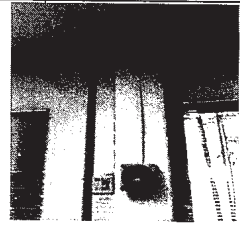
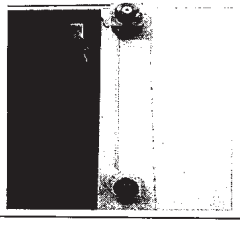
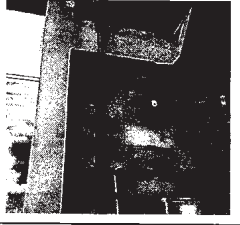



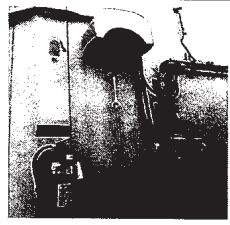


		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
<b>PUSH ALARM BELL 1</b>		LOCATION : OFFICE ADMIN ผู้ตรวจเช็ค <u>สม 28/9/65</u> ผู้ตรวจสอบ <u>สมิต 28/04/66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 2</b>		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 3</b>		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/		* เสียงสัญญาณดังไป	
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
<b>PUSH ALARM BELL 4</b>		LOCATION : BLOWER ผู้ตรวจเช็ค <u>สม 28/9/66</u> ผู้ตรวจสอบ <u>สมิต 28/04/66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 5</b>		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 6</b>		LOCATION : CANTEEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


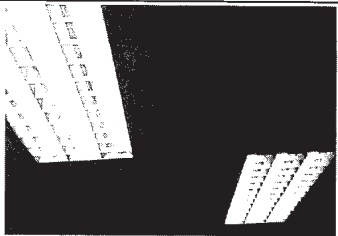
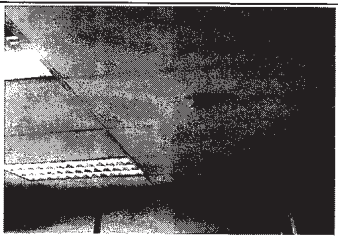
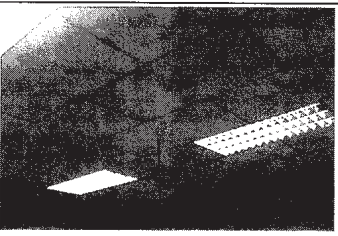
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 1		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค ๕๓ 31/5/66	ผู้ตรวจสอบ ศุภิต 31/05/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
PUSH ALARM BELL 2		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
PUSH ALARM BELL 3		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2


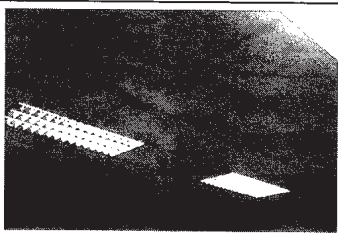
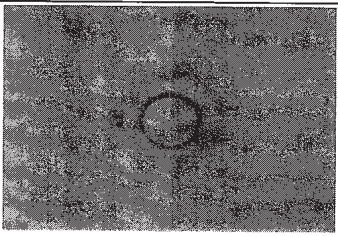
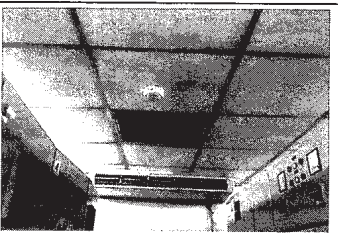
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL			
PUSH ALARM BELL 4		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค ๕๓ 31/5/66	ผู้ตรวจสอบ ศุภิต 31/05/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
PUSH ALARM BELL 5		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
PUSH ALARM BELL 6		LOCATION : CANTEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2





		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL					
<b>PUSH ALARM BELL 1</b>		LOCATION : OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค <u>สง</u> 30...106...166...	ผู้ตรวจตอบ <u>สง</u> 30...106...166...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 2</b>		LOCATION : STORE			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 3</b>		LOCATION : UTILITY			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพ โดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง		/	# 6562 เบร	
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/2


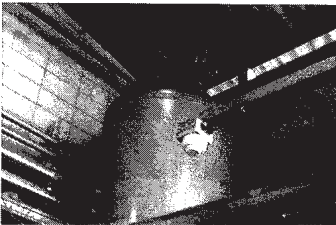
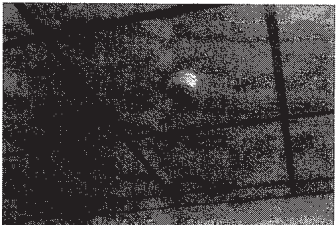
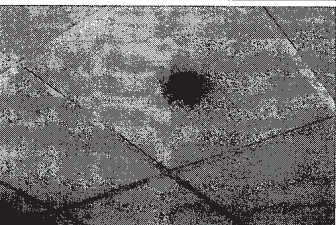
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ PUSH ALARM BELL					
<b>PUSH ALARM BELL 4</b>		LOCATION : BLOWER		ผู้ตรวจเช็ค <u>สง</u> 30...106...166...	ผู้ตรวจตอบ <u>สง</u> 30...106...166...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 5</b>		LOCATION : WEIGHT			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>PUSH ALARM BELL 6</b>		LOCATION : CANTEN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพ โดยรอบตัวกระดิ่ง	/			
2	สภาพ PUSH BOTTOM	/			
3	สัญญาณที่เสียงกระดิ่ง	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/2


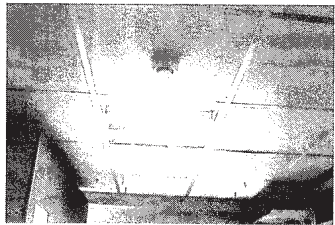
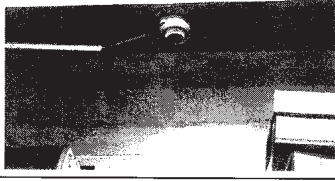
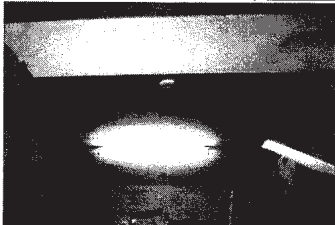



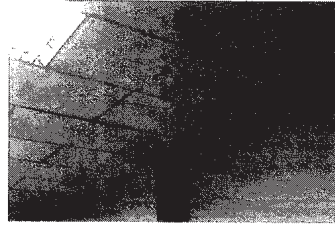
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค <i>ส.ก.</i> 21/10/66	ผู้ตรวจสอบ <i>ส.ก.ช.</i> 21/10/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค <i>ส.ก.</i> 21/10/66	ผู้ตรวจสอบ <i>ส.ก.ช.</i> 21/10/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค 531	ผู้ตรวจสอบ 31/01/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR		/	* ใช้งานไม่ได้	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน		/		
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER		/		
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM		/		
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.		/		
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค	ผู้ตรวจสอบ 31/01/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR		/	* ใช้งานไม่ได้	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน		/		
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER		/		
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM		/		
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.		/		
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค <u>ร.ร.</u> ... <u>31</u> ... <u>10</u> ... <u>66</u> ...	ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิธชา</u> ... <u>31</u> ... <u>10</u> ... <u>66</u> ...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค <u>ร.ร.</u> ... <u>31</u> ... <u>10</u> ... <u>66</u> ...	ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิธชา</u> ... <u>31</u> ... <u>10</u> ... <u>66</u> ...
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6

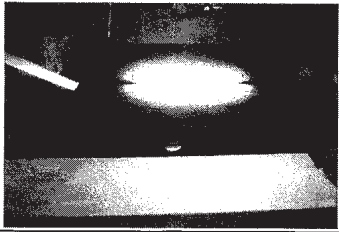






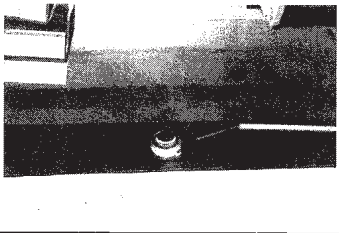
Document No.		SH-FM-05		Date		1 October 2015		Revision		.00		Page		5/6	
--------------	--	----------	--	------	--	----------------	--	----------	--	-----	--	------	--	-----	--

	ตำแหน่ง	รบกวนรบกวน	ทำงานปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
	1	สภาพโดยรวมตัว SENSOR	/		
	2	ทดสอบไฟแสดงการทำงาน	/		
	3	ทดสอบ SMOKE DETECTOR TESTER	/		
	4	สัญญาณ CONTROL ROOM	/		
	5	สัญญาณเตือน สป.	/		

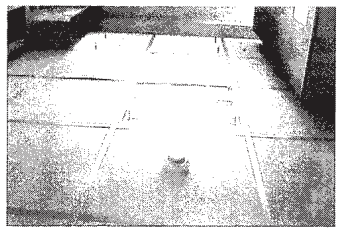
SMOKE DETECTOR 15 LOCATION: STORE 2

	ตำแหน่ง	รบกวนรบกวน	ทำงานปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
	1	สภาพโดยรวมตัว SENSOR	/		
	2	ทดสอบไฟแสดงการทำงาน	/		
	3	ทดสอบ SMOKE DETECTOR TESTER	/		
	4	สัญญาณ CONTROL ROOM	/		
	5	สัญญาณเตือน สป.	/		

SMOKE DETECTOR 14 LOCATION: STORE 1

	ตำแหน่ง	รบกวนรบกวน	ทำงานปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
	1	สภาพโดยรวมตัว SENSOR	/		
	2	ทดสอบไฟแสดงการทำงาน	/		
	3	ทดสอบ SMOKE DETECTOR TESTER	/		
	4	สัญญาณ CONTROL ROOM	/		
	5	สัญญาณเตือน สป.	/		

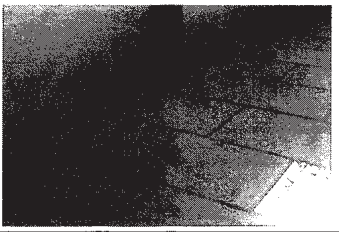
SMOKE DETECTOR 13 LOCATION: CONTROL ROOM RESIN

STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.  
แบบฟอร์มตรวจวัดค่าการแจ้งเตือน SMOKE DETECTOR

ผู้ตรวจวัด: 23.10.16  
ผู้ตรวจพบ: 23.10.16

Document No.		SH-FM-05		Date		1 October 2015		Revision		.00		Page		6/6	
--------------	--	----------	--	------	--	----------------	--	----------	--	-----	--	------	--	-----	--





  



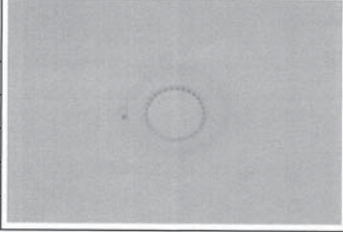

	ตำแหน่ง	รบกวนรบกวน	ทำงานปกติ	ชำรุด	หมายเหตุ
	1	สภาพโดยรวมตัว SENSOR	/		
	2	ทดสอบไฟแสดงการทำงาน	/		
	3	ทดสอบ SMOKE DETECTOR TESTER	/		
	4	สัญญาณ CONTROL ROOM	/		
	5	สัญญาณเตือน สป.	/		

SMOKE DETECTOR 16 LOCATION: STORE 3

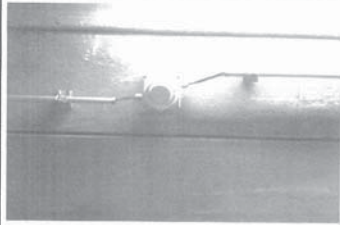


STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.  
แบบฟอร์มตรวจวัดค่าการแจ้งเตือน SMOKE DETECTOR



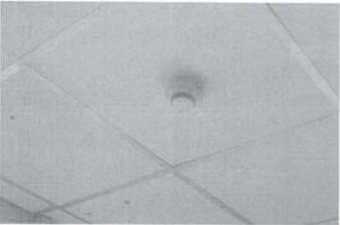
ผู้ตรวจวัด: 23.10.16  
ผู้ตรวจพบ: 23.10.16

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค <u>ร.ร.</u> <u>29/03/66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>ร.ร.</u> <u>03/16</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			* ไม่พบสัญญาณผิดปกติ	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.				
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			* ไม่พบสัญญาณผิดปกติ	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.				
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6





		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค <u>ร.ร.</u> <u>29/03/66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>ร.ร.</u> <u>29/03/66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6






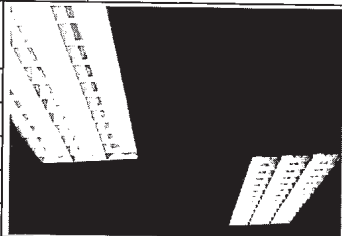
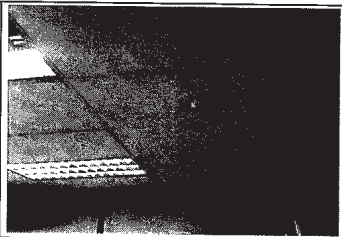
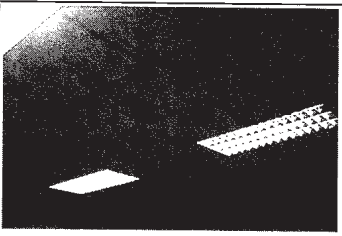
STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
<b>SMOKE DETECTOR 7</b>		<b>LOCATION: MDB1 (1)</b>		ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> <u>29/03/66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สจ</u> <u>29/03/66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 8</b>		<b>LOCATION: MDB1 (2)</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 9</b>		<b>LOCATION: AIR COMPRESSOR 1</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6


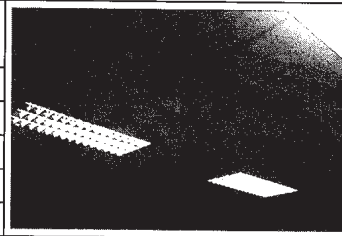
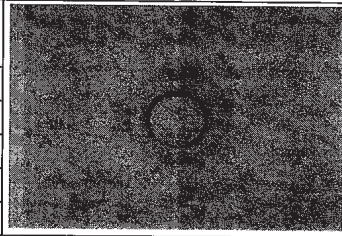
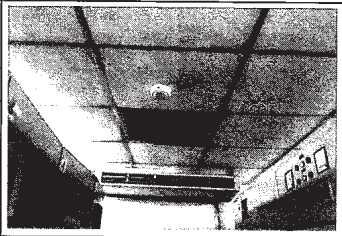
STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
<b>SMOKE DETECTOR 10</b>		<b>LOCATION: AIR COMPRESSOR 2</b>		ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> <u>29/03/66</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สจ</u> <u>29/03/66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 11</b>		<b>LOCATION: CONTROL ROOM PBL1</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 12</b>		<b>LOCATION: CONTROL ROOM PBL2</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6

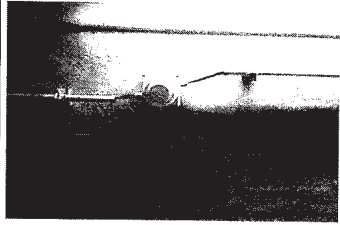
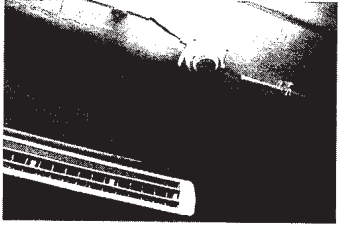
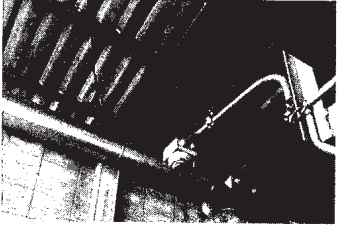



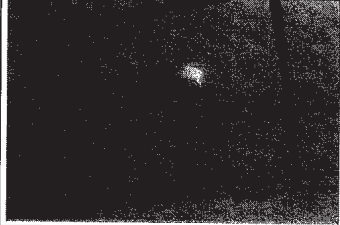
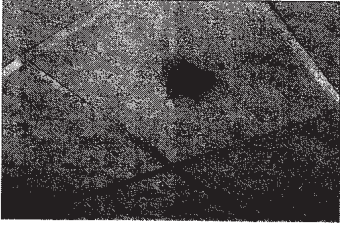
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> ..29/03/66.. ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิษา</u> 29/03/66			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6


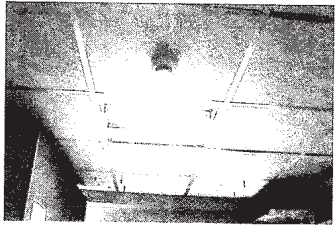
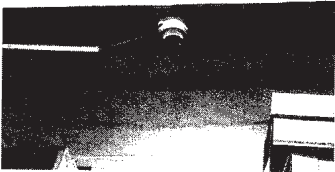
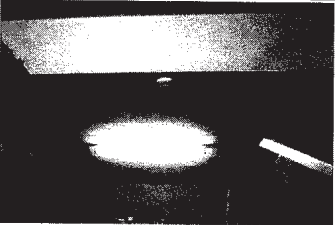
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3 ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> ..29/03/66.. ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิษา</u> 29/03/66			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6



		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค SH 28/9/66	ผู้ตรวจสอบ ศุภพร 28/04/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			* สภาพโดยรอบดีเยี่ยม	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			* สภาพโดยรอบดีเยี่ยม	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.				
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค SH 28/9/66	ผู้ตรวจสอบ ศุภพร 28/04/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6



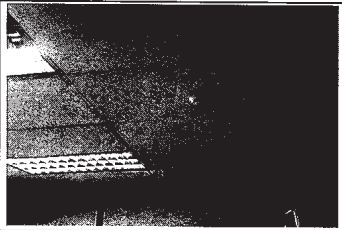
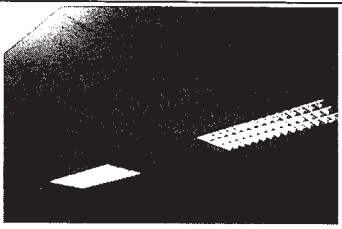
STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
<b>SMOKE DETECTOR 7</b>		<b>LOCATION: MDB1 (1)</b>		ผู้ตรวจเช็ค <i>สส</i> 28/10/66	ผู้ตรวจสอบ <i>สส</i> 29/04/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 8</b>		<b>LOCATION: MDB1 (2)</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 9</b>		<b>LOCATION: AIR COMPRESSOR 1</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6


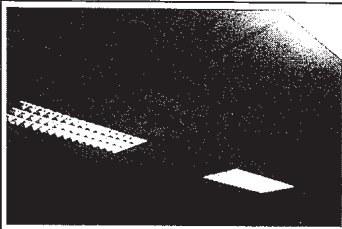
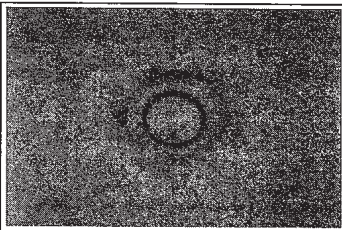
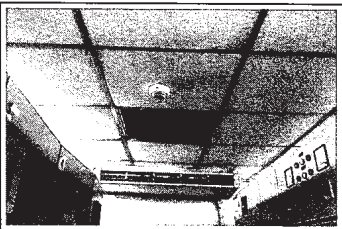
STAR PLUS Chemical		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
<b>SMOKE DETECTOR 10</b>		<b>LOCATION: AIR COMPRESSOR 2</b>		ผู้ตรวจเช็ค <i>สส</i> 28/10/66	ผู้ตรวจสอบ <i>สส</i> 29/04/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 11</b>		<b>LOCATION: CONTROL ROOM PBL1</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 12</b>		<b>LOCATION: CONTROL ROOM PBL2</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN ผู้ตรวจเช็ค <u>รช</u> <u>28/9/65</u> ผู้ตรวจสอบ <u>ศุภิตา</u> <u>28/09/66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรก.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6

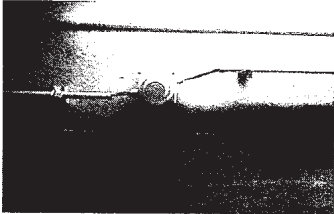



		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3 ผู้ตรวจเช็ค <u>รช</u> <u>28/9/66</u> ผู้ตรวจสอบ <u>ศุภิตา</u> <u>28/09/66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน ปรก.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6


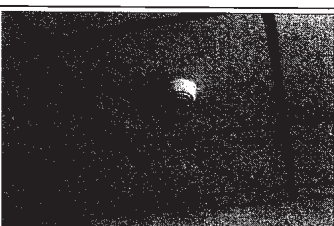
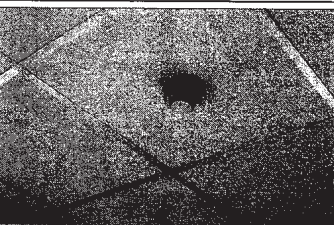



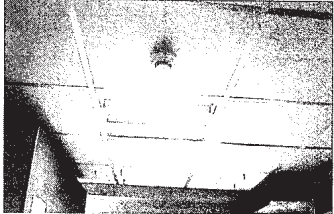
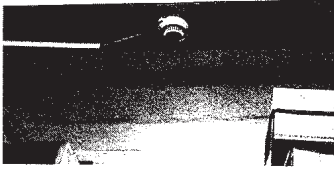
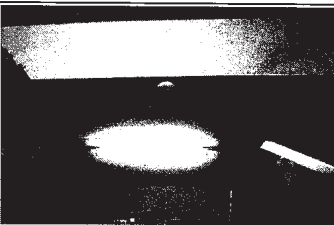

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 1		LOCATION: OFFICE ADMIN		ผู้ตรวจเช็ค <u>สง</u> 31/5/66	ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิทย์</u> 31/05/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 2		LOCATION: OFFICE ADMIN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 3		LOCATION: LAB			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	1/6

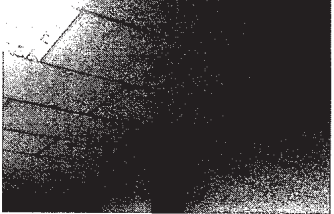
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 4		LOCATION: ห้อง RD		ผู้ตรวจเช็ค <u>สง</u> 31/5/66	ผู้ตรวจสอบ <u>สุวิทย์</u> 31/05/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 5		LOCATION: OFFICE EN			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 6		LOCATION: MDB2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	2/6



STAR PLUS Chemical		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
<b>SMOKE DETECTOR 7</b>		<b>LOCATION: MDB1 (1)</b>		ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สพช</u> <u>31/05/66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 8</b>		<b>LOCATION: MDB1 (2)</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 9</b>		<b>LOCATION: AIR COMPRESSOR 1</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			

STAR PLUS Chemical		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
<b>SMOKE DETECTOR 10</b>		<b>LOCATION: AIR COMPRESSOR 2</b>		ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สพช</u> <u>31/05/66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 11</b>		<b>LOCATION: CONTROL ROOM PBL1</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
<b>SMOKE DETECTOR 12</b>		<b>LOCATION: CONTROL ROOM PBL2</b>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			

STAR PLUS Chemical		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN		ผู้ตรวจเช็ค <i>สง</i> 21/5/66	ผู้ตรวจสอบ <i>คณิศร</i> 31/05/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6
		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			

STAR PLUS Chemical		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ SMOKE DETECTOR			
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3		ผู้ตรวจเช็ค <i>สง</i> 31/5/66	ผู้ตรวจสอบ <i>คณิศร</i> 31/05/66
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ

SMOKE DETECTOR

## SMOKE DETECTOR 1

LOCATION: OFFICE ADMIN

ผู้ตรวจเช็ค

สพ 30/10/65

ผู้ตรวจสอบ

สพ 30/10/65

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			* สลักยึดขาดเสียหาย	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อน รบก.				

## SMOKE DETECTOR 2

LOCATION: OFFICE ADMIN

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR			* สลักยึดขาดเสียหาย	
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน				
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER				
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM				
5	สัญญาณที่ป้อน รบก.				

## SMOKE DETECTOR 3

LOCATION: LAB

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รบก.	/			

Document No.

Date

Revision

Page

SH-FM-05

1 October 2015

.00

1/6



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ

SMOKE DETECTOR

## SMOKE DETECTOR 4

LOCATION: ห้อง RD

ผู้ตรวจเช็ค

สพ 30/10/65

ผู้ตรวจสอบ

สพ 30/10/65

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รบก.	/			

## SMOKE DETECTOR 5

LOCATION: OFFICE EN

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รบก.	/			

## SMOKE DETECTOR 6

LOCATION: MDB2

ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รบก.	/			

Document No.

Date

Revision

Page


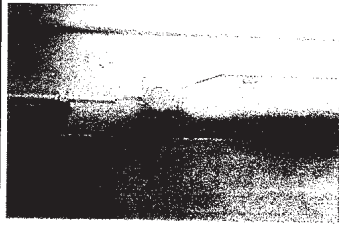
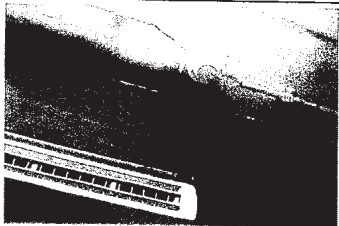
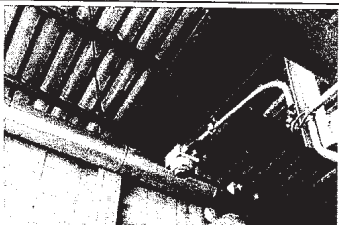
SH-FM-05


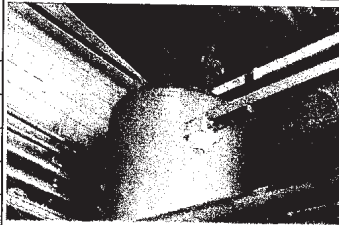
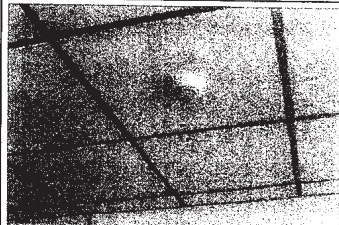
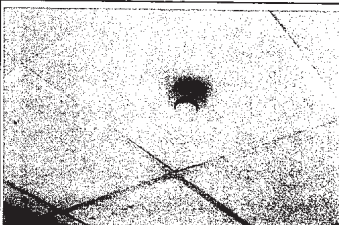
1 October 2015


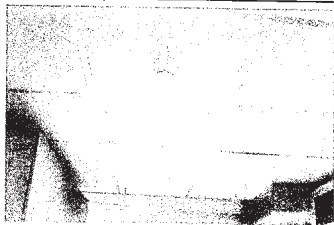
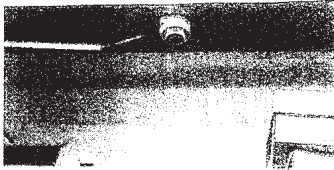
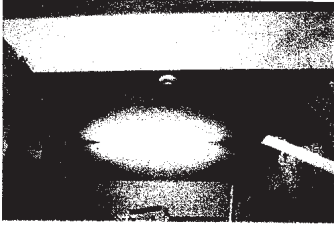
.00


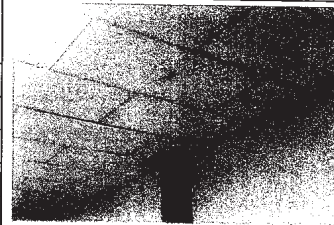
2/6







		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 7		LOCATION: MDB1 (1)		ผู้ตรวจเช็ค <u>สท</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สท</u>
				วันที่ <u>30</u> / <u>06</u> / <u>66</u>	เดือน <u>30</u> / <u>06</u> / <u>66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 8		LOCATION: MDB1 (2)			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 9		LOCATION: AIR COMPRESSOR 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	3/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 10		LOCATION: AIR COMPRESSOR 2		ผู้ตรวจเช็ค <u>สท</u>	ผู้ตรวจสอบ <u>สท</u>
				วันที่ <u>30</u> / <u>06</u> / <u>66</u>	เดือน <u>30</u> / <u>06</u> / <u>66</u>
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 11		LOCATION: CONTROL ROOM PBL1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 12		LOCATION: CONTROL ROOM PBL2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อน รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	4/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 13		LOCATION: CONTROL ROOM RESIN ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> ... <u>30</u> ... <u>06</u> ... <u>66</u> ผู้ตรวจสอบ <u>สจ</u> ... <u>30</u> ... <u>06</u> ... <u>66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 14		LOCATION: STORE 1			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
SMOKE DETECTOR 15		LOCATION: STORE 2			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	5/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.			
		แบบฟอร์มตรวจเช็คเครื่องมือ		SMOKE DETECTOR	
SMOKE DETECTOR 16		LOCATION: STORE 3 ผู้ตรวจเช็ค <u>สจ</u> ... <u>30</u> ... <u>06</u> ... <u>66</u> ผู้ตรวจสอบ <u>สจ</u> ... <u>30</u> ... <u>06</u> ... <u>66</u>			
ลำดับที่	รายการตรวจเช็ค	ผลการตรวจเช็ค		หมายเหตุ	
		ทำงานปกติ	ชำรุด		
1	สภาพโดยรอบตัว SENSOR	/			
2	หลอดไฟแสดงการทำงาน	/			
3	โดย SMOKE DETECTOR TESTER	/			
4	สัญญาณที่ CONTROL ROOM	/			
5	สัญญาณที่ป้อม รปภ.	/			
Document No.		Date		Revision	Page
SH-FM-05		1 October 2015		.00	6/6

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.													
		แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์      ถังทราซลูกเงิน													
		ถังทราซลูกเงิน 1 Location : พื้นที่เก็บสารเคมี STORE (A) (C) (B) (C) (A) (B)													
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	11-01-23	15-02-23	13/03/23	21/4/23	20-5-26	30/6/26							
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม		
		ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด
1	สภาพถังทราซลูกเงิน+ฝา	/	/	/	/	/	/	/							
2	พลาตัสทราซ 1 อัน	/	/	/	/	/	/	/							
3	ถังใบเล็ก 1 ใบ	/	/	/	/	/	/	/							
4	พลาตัส	/	/	/	/	/	/	/							
ผู้ตรวจเช็ค		สัมพันธ์    เสงี่ยม    สัมพันธ์    เสงี่ยม    สัมพันธ์    เสงี่ยม    สัมพันธ์    เสงี่ยม													
ผู้ตรวจสอบ		สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์													
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที															
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข															
Document No.		Date				Revision				Page					
SH-FM-07		1 October 2015				.00				1/3					

		STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.													
		แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์      ถังทราซลูกเงิน													
		ถังทราซลูกเงิน 2 Location : พื้นที่โหลดทาว Tank 82, 83 (A) (C) (B) (C) (A) (B)													
ลำดับ	รายการตรวจเช็ค	วันที่ตรวจเช็ค	11-01-23	15-01-23	13/03/23	21-4-23	20-5-26	30/6/26							
		มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม		
		ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด
1	สภาพถังทราซลูกเงิน+ฝา	/	/	/	/	/	/	/							
2	พลาตัสทราซ 1 อัน	/	/	/	/	/	/	/							
3	ถังใบเล็ก 1 ใบ	/	/	/	/	/	/	/							
4	พลาตัส (พลาตัสเล็ก)	/	/	/	/	/	/	/							
ผู้ตรวจเช็ค		สัมพันธ์    เสงี่ยม    สัมพันธ์    เสงี่ยม    สัมพันธ์    เสงี่ยม    สัมพันธ์    เสงี่ยม													
ผู้ตรวจสอบ		สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์    สัมพันธ์													
หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที															
ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข - มี 66 ถังทราซ 1 อัน ทราย															
Document No.		Date				Revision				Page					
SH-FM-07		1 October 2015				.00				2/3					



STAR PLUS CHEMICAL Co.,Ltd.

แบบฟอร์มตรวจเช็คอุปกรณ์ : ตรวจรายจุดเงิน



ถังทรายจุดเงิน 3

Location : พื้นที่ Cooling Tower

(A) (C) B C (A) (B)

วันที่ตรวจเช็ค	11-01-23	15-02-23	19/03/23	22-4-23	20-5-66	30/06/66												
มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม	กันยายน	ตุลาคม	พฤศจิกายน	ธันวาคม	มกราคม	กุมภาพันธ์	มีนาคม	เมษายน	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม
ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ	ชำรุด	ปกติ
1	สภาพถังทรายจุดเงิน+ฝา																	
2	หัวฉีดทราย 1 อัน																	
3	ถังใบเล็ก 1 ใบ																	
4	พาสตา																	
ผู้ตรวจเช็ค	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์
ผู้ตรวจสอบ	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์	สมศักดิ์

หมายเหตุ หลังจากตรวจเช็คแล้วผลออกมาผิดปกติ ต้องแจ้งให้ทางหน่วยงานความปลอดภัยทราบ และดำเนินการแก้ไขทันที

ในรายการที่ผิดปกติ ให้ระบุปัญหา และการแก้ไข

- ไม่มีผงส้ว 3 หัก, ถัง 3 เป็นขี้ผงส้ว  
- ไม่มีหัวฉีด 1 (01/04/66)

- ไม่มีฝาปิด → 20-5-66. (นำฝาปิดมาใส่เรียบร้อยแล้ว)

Document No.

Date

Revision

Page

SH-FM-07

1 October 2015

.00

3/3