

## ภาคผนวก ๘-16

---

รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

แบบ รง.504



## รายงานผู้ป่วยนอกตามกลุ่มสาเหตุ (21 กลุ่มโรค)

ประจำเดือน มกราคม 2566 (วันที่ตัดยอดรายงาน 1 ม.ค. 2566-6 ก.ค. 2566)

สถานบริการ(รพ. สต. /pcu): มานยางพร บ้านมานยางพร หมู่ที่ 06,สอ. ตำบลมานยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ชื่อผู้ออกรายงาน

วันที่ออกรายงาน

06 ก.ค. 66

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
01	A00 - A99 B00 - B99	โรคติดเชื้อและปรสิต (Certain infectious and parasitic diseases)	196
02	C00-C97 D00-D48	เนื้องอก (รวมมะเร็ง) Neoplasms	8
03	D50-D89	โรคเลือดและอวัยวะสร้างเลือด และความผิดปกติเกี่ยวกับภูมิคุ้มกัน .... Disease of the blood and blood forming organs and certain disorders involving the immune mechanism	2
04	E00 - E90	โรคเกี่ยวกับต่อมไร้ท่อ โภชนาการ และเมตาบอลิซึม..... Endocrine, nutritional and metabolic diseases	264
05	F00 - F99	ภาวะแปรปรวนทางจิตและพฤติกรรม....Mental and behavioural disorders	112
06	G00 -G99	โรกระบบประสาท....Disease of the nervous system	70
07	H00 - H59	โรคตาบางส่วนประกอบของตา.....disease of the eye and adnexa	300
08	H60 - H95	โรคหูและปุ่มกกหู.....Diseases of the ear and mastoid process	70
09	I00 - I99	โรกระบบไหลเวียนเลือด.....Diseases of the circulatory system	443
10	J00 - J99	โรกระบบหายใจ.....Diseases of the respiratory system	2,360
11	K00 - K93	โรกระบบย่อยอาหาร รวมโรคในช่องปาก.....Diseases of the digestive system	2,339
12	L00 - L99	โรคผิวหนังและเนื้อเยื่อใต้ผิวหนัง.....Diseases of the skin and subcutaneous tissue	309
13	M00 - M99	โรกระบบกล้ามเนื้อ รวมโครงร่าง และเนื้อเยื่อเสริม..... Diseases of the musculoskeletal system and connective tissue	1,381
14	N00 - N99	โรกระบบสืบพันธุ์ร่วมปัสสาวะ.....Diseases of the genitourinary system	220
15	O00-O99 ยกเว้น O80 - O84	ภาวะแทรกซ้อนในการตั้งครรภ์ การคลอด และระยะหลังคลอด..... Complication of pregnancy, childbirth and the puerperium	26
16	P00 - P96	ภาวะผิดปกติของทารกที่เกิดขึ้นในระยะปริกำเนิด (อายุครรภ์ 22 สัปดาห์ขึ้นไปจนถึง 7 วันหลังคลอด ).....Certain conditions originating in the perinatal period	1
17	Q00 - Q99	รูปร่างผิดปกติแต่กำเนิด การพิการจนผิดรูปแต่กำเนิดและโครโมโซม ผิดปกติ.....Congenital malformations, deformations and chromosomal abnormalities	24
18	R00 - R99	อาการ, อาการแสดงและสิ่งผิดปกติที่พบได้จากการตรวจทางคลินิกและทางอ้อมปฏิบัติการที่ไม่สามารถจำแนกโรคในกลุ่มอื่นได้	1,917

กลุ่ม	รหัสโรค	สาเหตุการป่วย (กลุ่มโรค)	จำนวน
19	X40-X49 X60-X69 X85-X90 Y10-การเป็นพิษและผลที่ตามมา... Y19		2
20	v01-v99 y85	อุบัติเหตุจากการขนส่งและผลที่ตามมา..... Transport accidents and their sequelae....	137
21	w00-ww99 x00-x19 x20-x29 x30-x39 x50-59 x70-x84 x91-x99 y00-y09 y20-y36 y40-y84 y86-y89	สาเหตุจากภายนอกอื่นๆ ที่ทำให้ป่วยหรือตาย..... Other external causes of morbidity and mortality (eg: accidents, injuries, intentional self-harm, assault, animals and plants, complications of medical and surgical care and other unspecified causes)	396
22	U50 - U52	โรคของสตรี	5
23	U54 - U55	โรคของเด็ก	
24	U56 - U60	โรคที่เกิดอาการหลายระบบ	911
25	U61 - U72	โรคที่เกิดเฉพาะตำแหน่ง	589
26	U74 - U75	โรคและอาการอื่น	132
27	U77	การส่งเสริมสุขภาพและการป้องกันโรค	
99	Z00 - Z99.999	กลุ่มไม่นับ 504 (ไม่ใช่โรค)	32,864
รวม			45,078



**ภาคผนวก ๘-17**

**กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์**



[illegible]



ภาคผนวก น

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม



ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศอากาศในบรรยากาศ

---





### ผลการทดสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่(อบต.มาบยางพร) จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหมอน(อบต.มาบยางพร) จุดที่ 3 วัดพนานิคม(อบต.พนานิคม) จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว)		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 7-14 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	: 20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	: 8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	: E-5200 TSP High Volume Air Sampler Serial No. 3269 ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 16 ตุลาคม 2566 TE-5200 TSP High Volume Air Sampler Serial No. 3270 ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 16 ตุลาคม 2566 TE-5000 TSP High Volume Air Sampler Serial No. 3272 ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 16 ตุลาคม 2566 TE-5000 TSP High Volume Air Sampler Serial No. 3275 ปรับความถูกต้อง วันที่ 18 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 17 ตุลาคม 2566 TE-6070 PM10 High Volume Air Sampler Serial No. 3183 ปรับความถูกต้อง วันที่ 4 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 3 ตุลาคม 2566 TE-6070 PM10 High Volume Air Sampler Serial No. 3310 ปรับความถูกต้อง วันที่ 4 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 3 ตุลาคม 2566 TE-6070 PM10 High Volume Air Sampler Serial No. 3286 ปรับความถูกต้อง วันที่ 4 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 3 ตุลาคม 2566 TE-6070 PM10 High Volume Air Sampler Serial No. 3115 ปรับความถูกต้อง วันที่ 4 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 3 ตุลาคม 2566		

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-66-0511

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่  
(อบต.มาบยางพร)



จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน  
(อบต.มาบยางพร)



จุดที่ 3 วัดพนานิคม (อบต.พนานิคม)



จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (อบต.เขาไม้แก้ว)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

P. Ponghuan

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักคณันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ผลการทดสอบ

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ			
	Total Suspended Particulate (TSP)		PM-10	
	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )
<b>จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่(อบต.มายางพร)</b>				
7-8 มีนาคม 2566	117.6	0.061	95.6	0.050
8-9 มีนาคม 2566	74.0	0.039	52.4	0.027
9-10 มีนาคม 2566	130.3	0.068	92.6	0.048
10-11 มีนาคม 2566	165.3	0.086	146.7	0.076
11-12 มีนาคม 2566	144.0	0.075	113.6	0.059
12-13 มีนาคม 2566	77.6	0.040	56.4	0.029
13-14 มีนาคม 2566	115.5	0.060	92.6	0.048
<b>จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มายางพร)</b>				
7-8 มีนาคม 2566	235.6	0.123	195.4	0.102
8-9 มีนาคม 2566	233.2	0.122	187.0	0.098
9-10 มีนาคม 2566	216.3	0.113	156.4	0.082
10-11 มีนาคม 2566	236.3	0.124	176.3	0.092
11-12 มีนาคม 2566	251.9	0.132	216.5	0.113
12-13 มีนาคม 2566	150.6	0.079	112.3	0.059
13-14 มีนาคม 2566	196.8	0.103	134.7	0.071
<b>จุดที่ 3 วัดพนานิคม(อบต.พนานิคม)</b>				
7-8 มีนาคม 2566	69.9	0.037	49.6	0.026
8-9 มีนาคม 2566	43.0	0.022	26.3	0.014
9-10 มีนาคม 2566	45.4	0.024	31.5	0.016
10-11 มีนาคม 2566	39.6	0.021	25.3	0.013
11-12 มีนาคม 2566	33.7	0.018	21.9	0.011
12-13 มีนาคม 2566	29.7	0.016	16.7	0.009
13-14 มีนาคม 2566	23.5	0.012	13.1	0.007

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongman*

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

วันที่เก็บตัวอย่าง	ผลการทดสอบ			
	Total Suspended Particulate (TSP)		PM-10	
	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )	(mg/filter)	(mg/m <sup>3</sup> )
จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไท(อบต.พนานิคม)				
7-8 มีนาคม 2566	267.3	0.138	95.8	0.050
8-9 มีนาคม 2566	284.8	0.147	112.7	0.058
9-10 มีนาคม 2566	174.5	0.090	46.8	0.024
10-11 มีนาคม 2566	220.7	0.114	83.2	0.043
11-12 มีนาคม 2566	179.3	0.093	75.0	0.039
12-13 มีนาคม 2566	101.1	0.052	22.2	0.011
13-14 มีนาคม 2566	107.9	0.056	39.9	0.021
มาตรฐาน <sup>(1)</sup>	-	≤ 0.33	-	≤ 0.12
LOQ <sup>(2)</sup>	10	0.005	3	0.001
วิธีเก็บตัวอย่าง : TSP เก็บตัวอย่างด้วย High Volume Air Sampler				
PM-10 เก็บตัวอย่างด้วย High Volume PM-10 Air Sampler				
วิธีทดสอบ : TSP ทดสอบด้วย In – house method : WP-AP-01 based on U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR, method 50, Appendix B (Exclude sampling)				
PM-10ทดสอบด้วย In – house method : WP-AP-02 based on U.S. Environmental Protection Agency 40 CFR, method 50, Appendix J (Exclude sampling)				

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่อง มาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> = Limit of Quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



### ผลการทดสอบ Sulfur dioxide (SO<sub>2</sub>)

จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่(อบต.มาบยางพร) จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) จุดที่ 3 วัดพนานิคม(อบต.พนานิคม) จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว)		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 7-14 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	: 20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	: 8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	: SO <sub>2</sub> Analyzer Model 43C Serial No. 43C-62201-334 ID No.AB-01-001 ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 สิงหาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 9 สิงหาคม 2566 SO <sub>2</sub> Analyzer Model 43C Serial No. 43C-77419-385 ID No.AB-01-005 ปรับความถูกต้อง วันที่ 1 กันยายน 2565, หמדอายุ วันที่ 31 สิงหาคม 2566 SO <sub>2</sub> Analyzer Model 43C Serial No. 43C-68588-340 ID No.AB-01-003 ปรับความถูกต้อง วันที่ 3 ตุลาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 2 ตุลาคม 2566 SO <sub>2</sub> Analyzer Model 43C Serial No. 43C-70852-367 ID No.AB-01-004 ปรับความถูกต้อง วันที่ 1 กันยายน 2565, หמדอายุ วันที่ 31 สิงหาคม 2566		

รูปภาพการเก็บ  
ตัวอย่าง :



จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่  
(อบต.มาบยางพร)



จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน  
(อบต.มาบยางพร)

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongthum*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-66-0511

รูปภาพการเก็บ  
ตัวอย่าง (ต่อ)



จุดที่ 3 วัดพนานิคม(อบต.พนานิคม)



จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว)

C.E.M.-Tech.

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
1	7-8 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.004
		14.00-15.00	0.004
		15.00-16.00	0.006
		16.00-17.00	0.004
		17.00-18.00	0.003
		18.00-19.00	0.004
		19.00-20.00	0.004
		20.00-21.00	0.003
		21.00-22.00	0.003
		22.00-23.00	0.004
		23.00-00.00	0.004
		00.00-01.00	0.003
		01.00-02.00	0.004
		02.00-03.00	0.004
		03.00-04.00	0.003
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.003
		06.00-07.00	0.003
		07.00-08.00	0.008
		08.00-09.00	0.008
		09.00-10.00	0.006
		10.00-11.00	0.006
		11.00-12.00	0.004
		12.00-13.00	0.004
		Max (1 ชั่วโมง)	0.008
		Min (1 ชั่วโมง)	0.003
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.004
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
2	8-9 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.005
		14.00-15.00	0.005
		15.00-16.00	0.004
		16.00-17.00	0.005
		17.00-18.00	0.005
		18.00-19.00	0.003
		19.00-20.00	0.005
		20.00-21.00	0.005
		21.00-22.00	0.003
		22.00-23.00	0.006
		23.00-00.00	0.005
		00.00-01.00	0.004
		01.00-02.00	0.005
		02.00-03.00	0.005
		03.00-04.00	0.004
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.005
		06.00-07.00	0.003
		07.00-08.00	0.005
		08.00-09.00	0.005
		09.00-10.00	0.003
		10.00-11.00	0.006
		11.00-12.00	0.005
		12.00-13.00	0.007
		Max (1 ชั่วโมง)	0.007
		Min (1 ชั่วโมง)	0.003
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.005
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรหม(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
3	9-10 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.005
		14.00-15.00	0.005
		15.00-16.00	0.004
		16.00-17.00	0.004
		17.00-18.00	0.003
		18.00-19.00	0.004
		19.00-20.00	0.004
		20.00-21.00	0.003
		21.00-22.00	0.004
		22.00-23.00	0.004
		23.00-00.00	0.006
		00.00-01.00	0.004
		01.00-02.00	0.005
		02.00-03.00	0.004
		03.00-04.00	0.005
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.004
		06.00-07.00	0.005
		07.00-08.00	0.005
		08.00-09.00	0.004
		09.00-10.00	0.005
		10.00-11.00	0.004
		11.00-12.00	0.004
		12.00-13.00	0.006
		Max (1 ชั่วโมง)	0.006
		Min (1 ชั่วโมง)	0.003
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.004
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
4	10-11 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.006
		14.00-15.00	0.006
		15.00-16.00	0.007
		16.00-17.00	0.006
		17.00-18.00	0.005
		18.00-19.00	0.007
		19.00-20.00	0.005
		20.00-21.00	0.005
		21.00-22.00	0.007
		22.00-23.00	0.006
		23.00-00.00	0.006
		00.00-01.00	0.008
		01.00-02.00	0.006
		02.00-03.00	0.006
		03.00-04.00	0.007
		04.00-05.00	0.006
		05.00-06.00	0.006
		06.00-07.00	0.015
		07.00-08.00	0.006
		08.00-09.00	0.006
		09.00-10.00	0.008
		10.00-11.00	0.006
		11.00-12.00	0.006
		12.00-13.00	0.007
		Max (1 ชั่วโมง)	0.015
		Min (1 ชั่วโมง)	0.005
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.007
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
5	11-12 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.004
		14.00-15.00	0.004
		15.00-16.00	0.005
		16.00-17.00	0.004
		17.00-18.00	0.004
		18.00-19.00	0.005
		19.00-20.00	0.004
		20.00-21.00	0.004
		21.00-22.00	0.005
		22.00-23.00	0.004
		23.00-00.00	0.004
		00.00-01.00	0.005
		01.00-02.00	0.004
		02.00-03.00	0.004
		03.00-04.00	0.005
		04.00-05.00	0.004
		05.00-06.00	0.004
		06.00-07.00	0.005
		07.00-08.00	0.004
		08.00-09.00	0.004
		09.00-10.00	0.005
		10.00-11.00	0.004
		11.00-12.00	0.004
		12.00-13.00	0.005
		Max (1 ชั่วโมง)	0.005
		Min (1 ชั่วโมง)	0.004
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.004
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรหม(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
6	12-13 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.004
		14.00-15.00	0.005
		15.00-16.00	0.003
		16.00-17.00	0.005
		17.00-18.00	0.005
		18.00-19.00	0.003
		19.00-20.00	0.005
		20.00-21.00	0.005
		21.00-22.00	0.003
		22.00-23.00	0.005
		23.00-00.00	0.005
		00.00-01.00	0.004
		01.00-02.00	0.005
		02.00-03.00	0.005
		03.00-04.00	0.004
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.005
		06.00-07.00	0.003
		07.00-08.00	0.005
		08.00-09.00	0.004
		09.00-10.00	0.004
		10.00-11.00	0.005
		11.00-12.00	0.005
		12.00-13.00	0.004
		Max (1 ชั่วโมง)	0.005
		Min (1 ชั่วโมง)	0.003
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.004
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
7	13-14 มีนาคม 2566	13.00-14.00	0.005
		14.00-15.00	0.006
		15.00-16.00	0.007
		16.00-17.00	0.006
		17.00-18.00	0.006
		18.00-19.00	0.007
		19.00-20.00	0.005
		20.00-21.00	0.006
		21.00-22.00	0.007
		22.00-23.00	0.006
		23.00-00.00	0.006
		00.00-01.00	0.007
		01.00-02.00	0.005
		02.00-03.00	0.005
		03.00-04.00	0.008
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.005
		06.00-07.00	0.007
		07.00-08.00	0.005
		08.00-09.00	0.005
		09.00-10.00	0.007
		10.00-11.00	0.005
		11.00-12.00	0.005
		12.00-13.00	0.007
		Max (1 ชั่วโมง)	0.008
		Min (1 ชั่วโมง)	0.005
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.006
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
8	7-8 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.001
		11.00-12.00	0.001
		12.00-13.00	0.003
		13.00-14.00	0.001
		14.00-15.00	< 0.001
		15.00-16.00	0.004
		16.00-17.00	0.001
		17.00-18.00	< 0.001
		18.00-19.00	0.004
		19.00-20.00	0.001
		20.00-21.00	0.001
		21.00-22.00	0.003
		22.00-23.00	< 0.001
		23.00-00.00	< 0.001
		00.00-01.00	0.004
		01.00-02.00	< 0.001
		02.00-03.00	< 0.001
		03.00-04.00	0.004
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.004
		06.00-07.00	0.003
		07.00-08.00	0.002
		08.00-09.00	0.004
		09.00-10.00	0.001
		Max (1 ชั่วโมง)	0.005
		Min (1 ชั่วโมง)	< 0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.002
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
9	8-9 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.001
		11.00-12.00	0.001
		12.00-13.00	0.004
		13.00-14.00	0.001
		14.00-15.00	0.001
		15.00-16.00	0.004
		16.00-17.00	0.001
		17.00-18.00	0.001
		18.00-19.00	0.004
		19.00-20.00	0.001
		20.00-21.00	0.001
		21.00-22.00	0.004
		22.00-23.00	0.001
		23.00-00.00	0.001
		00.00-01.00	0.004
		01.00-02.00	0.001
		02.00-03.00	0.001
		03.00-04.00	0.003
		04.00-05.00	0.001
		05.00-06.00	0.001
		06.00-07.00	0.002
		07.00-08.00	0.001
		08.00-09.00	0.001
		09.00-10.00	0.003
		Max (1 ชั่วโมง)	0.004
		Min (1 ชั่วโมง)	0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.002
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
10	9-10 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.001
		11.00-12.00	0.001
		12.00-13.00	0.003
		13.00-14.00	0.001
		14.00-15.00	0.001
		15.00-16.00	0.002
		16.00-17.00	< 0.001
		17.00-18.00	< 0.001
		18.00-19.00	0.002
		19.00-20.00	< 0.001
		20.00-21.00	< 0.001
		21.00-22.00	0.002
		22.00-23.00	0.001
		23.00-00.00	0.001
		00.00-01.00	0.004
		01.00-02.00	0.002
		02.00-03.00	0.002
		03.00-04.00	0.004
		04.00-05.00	0.001
		05.00-06.00	0.001
		06.00-07.00	0.005
		07.00-08.00	0.001
		08.00-09.00	0.001
		09.00-10.00	0.002
		Max (1 ชั่วโมง)	0.005
		Min (1 ชั่วโมง)	< 0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.002
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
11	10-11 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.002
		11.00-12.00	0.001
		12.00-13.00	0.001
		13.00-14.00	0.004
		14.00-15.00	0.001
		15.00-16.00	0.001
		16.00-17.00	0.003
		17.00-18.00	0.001
		18.00-19.00	0.001
		19.00-20.00	0.004
		20.00-21.00	0.001
		21.00-22.00	0.001
		22.00-23.00	0.004
		23.00-00.00	0.002
		00.00-01.00	0.002
		01.00-02.00	0.004
		02.00-03.00	0.002
		03.00-04.00	0.002
		04.00-05.00	0.005
		05.00-06.00	0.002
		06.00-07.00	0.002
		07.00-08.00	0.004
		08.00-09.00	0.001
		09.00-10.00	0.001
		Max (1 ชั่วโมง)	0.005
		Min (1 ชั่วโมง)	0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.002
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
12	11-12 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.001
		11.00-12.00	< 0.001
		12.00-13.00	0.002
		13.00-14.00	0.001
		14.00-15.00	< 0.001
		15.00-16.00	0.002
		16.00-17.00	0.001
		17.00-18.00	< 0.001
		18.00-19.00	0.002
		19.00-20.00	< 0.001
		20.00-21.00	< 0.001
		21.00-22.00	0.002
		22.00-23.00	0.001
		23.00-00.00	0.001
		00.00-01.00	0.002
		01.00-02.00	0.001
		02.00-03.00	0.001
		03.00-04.00	0.002
		04.00-05.00	0.001
		05.00-06.00	0.001
		06.00-07.00	0.002
		07.00-08.00	0.001
		08.00-09.00	0.001
		09.00-10.00	0.002
		Max (1 ชั่วโมง)	0.002
		Min (1 ชั่วโมง)	< 0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.001
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
13	12-13 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.001
		11.00-12.00	0.001
		12.00-13.00	0.002
		13.00-14.00	0.001
		14.00-15.00	0.001
		15.00-16.00	0.002
		16.00-17.00	0.001
		17.00-18.00	0.001
		18.00-19.00	0.002
		19.00-20.00	0.001
		20.00-21.00	0.001
		21.00-22.00	0.002
		22.00-23.00	0.001
		23.00-00.00	0.001
		00.00-01.00	0.002
		01.00-02.00	0.001
		02.00-03.00	0.001
		03.00-04.00	0.002
		04.00-05.00	0.001
		05.00-06.00	< 0.001
		06.00-07.00	0.002
		07.00-08.00	0.001
		08.00-09.00	0.001
		09.00-10.00	0.002
		Max (1 ชั่วโมง)	0.002
		Min (1 ชั่วโมง)	< 0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.001
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)
			Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
14	13-14 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.001
		11.00-12.00	0.001
		12.00-13.00	0.003
		13.00-14.00	0.002
		14.00-15.00	0.002
		15.00-16.00	0.004
		16.00-17.00	0.001
		17.00-18.00	0.001
		18.00-19.00	0.002
		19.00-20.00	0.004
		20.00-21.00	0.002
		21.00-22.00	0.002
		22.00-23.00	0.001
		23.00-00.00	0.001
		00.00-01.00	0.003
		01.00-02.00	0.001
		02.00-03.00	0.001
		03.00-04.00	0.003
		04.00-05.00	0.001
		05.00-06.00	0.001
		06.00-07.00	0.002
		07.00-08.00	0.001
		08.00-09.00	0.001
		09.00-10.00	0.003
		Max (1 ชั่วโมง)	0.004
		Min (1 ชั่วโมง)	0.001
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.002
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
15	7-8 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.013
		11.00-12.00	0.017
		12.00-13.00	0.016
		13.00-14.00	0.013
		14.00-15.00	0.017
		15.00-16.00	0.016
		16.00-17.00	0.013
		17.00-18.00	0.016
		18.00-19.00	0.016
		19.00-20.00	0.014
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.010
		22.00-23.00	0.006
		23.00-00.00	0.009
		00.00-01.00	0.009
		01.00-02.00	0.007
		02.00-03.00	0.010
		03.00-04.00	0.010
		04.00-05.00	0.007
		05.00-06.00	0.010
		06.00-07.00	0.010
		07.00-08.00	0.007
		08.00-09.00	0.009
		09.00-10.00	0.010
		Max (1 ชั่วโมง)	0.017
		Min (1 ชั่วโมง)	0.006
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.011
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
16	8-9 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.010
		11.00-12.00	0.010
		12.00-13.00	0.007
		13.00-14.00	0.010
		14.00-15.00	0.010
		15.00-16.00	0.007
		16.00-17.00	0.010
		17.00-18.00	0.010
		18.00-19.00	0.007
		19.00-20.00	0.010
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.007
		22.00-23.00	0.010
		23.00-00.00	0.010
		00.00-01.00	0.013
		01.00-02.00	0.016
		02.00-03.00	0.016
		03.00-04.00	0.014
		04.00-05.00	0.016
		05.00-06.00	0.016
		06.00-07.00	0.015
		07.00-08.00	0.016
		08.00-09.00	0.016
		09.00-10.00	0.015
		Max (1 ชั่วโมง)	0.016
		Min (1 ชั่วโมง)	0.007
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.012
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
17	9-10 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.010
		11.00-12.00	0.010
		12.00-13.00	0.019
		13.00-14.00	0.010
		14.00-15.00	0.010
		15.00-16.00	0.009
		16.00-17.00	0.010
		17.00-18.00	0.010
		18.00-19.00	0.009
		19.00-20.00	0.010
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.009
		22.00-23.00	0.010
		23.00-00.00	0.010
		00.00-01.00	0.009
		01.00-02.00	0.010
		02.00-03.00	0.010
		03.00-04.00	0.009
		04.00-05.00	0.010
		05.00-06.00	0.010
		06.00-07.00	0.009
		07.00-08.00	0.010
		08.00-09.00	0.010
		09.00-10.00	0.009
		Max (1 ชั่วโมง)	0.019
		Min (1 ชั่วโมง)	0.009
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.010
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
18	10-11 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.010
		11.00-12.00	0.010
		12.00-13.00	0.008
		13.00-14.00	0.010
		14.00-15.00	0.010
		15.00-16.00	0.008
		16.00-17.00	0.010
		17.00-18.00	0.010
		18.00-19.00	0.009
		19.00-20.00	0.010
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.009
		22.00-23.00	0.010
		23.00-00.00	0.010
		00.00-01.00	0.008
		01.00-02.00	0.010
		02.00-03.00	0.010
		03.00-04.00	0.009
		04.00-05.00	0.010
		05.00-06.00	0.010
		06.00-07.00	0.009
		07.00-08.00	0.010
		08.00-09.00	0.010
		09.00-10.00	0.008
		Max (1 ชั่วโมง)	0.010
		Min (1 ชั่วโมง)	0.008
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.009
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
19	11-12 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.010
		11.00-12.00	0.010
		12.00-13.00	0.017
		13.00-14.00	0.010
		14.00-15.00	0.010
		15.00-16.00	0.009
		16.00-17.00	0.010
		17.00-18.00	0.010
		18.00-19.00	0.007
		19.00-20.00	0.010
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.009
		22.00-23.00	0.010
		23.00-00.00	0.010
		00.00-01.00	0.008
		01.00-02.00	0.010
		02.00-03.00	0.010
		03.00-04.00	0.008
		04.00-05.00	0.010
		05.00-06.00	0.010
		06.00-07.00	0.009
		07.00-08.00	0.010
		08.00-09.00	0.010
		09.00-10.00	0.008
		Max (1 ชั่วโมง)	0.017
		Min (1 ชั่วโมง)	0.007
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.010
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
20	12-13 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.010
		11.00-12.00	0.010
		12.00-13.00	0.009
		13.00-14.00	0.010
		14.00-15.00	0.010
		15.00-16.00	0.009
		16.00-17.00	0.010
		17.00-18.00	0.010
		18.00-19.00	0.008
		19.00-20.00	0.010
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.009
		22.00-23.00	0.010
		23.00-00.00	0.010
		00.00-01.00	0.009
		01.00-02.00	0.010
		02.00-03.00	0.010
		03.00-04.00	0.008
		04.00-05.00	0.010
		05.00-06.00	0.010
		06.00-07.00	0.008
		07.00-08.00	0.010
		08.00-09.00	0.010
		09.00-10.00	0.009
		Max (1 ชั่วโมง)	0.010
		Min (1 ชั่วโมง)	0.008
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.009
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
21	13-14 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.010
		11.00-12.00	0.010
		12.00-13.00	0.014
		13.00-14.00	0.010
		14.00-15.00	0.010
		15.00-16.00	0.009
		16.00-17.00	0.010
		17.00-18.00	0.010
		18.00-19.00	0.009
		19.00-20.00	0.010
		20.00-21.00	0.010
		21.00-22.00	0.008
		22.00-23.00	0.010
		23.00-00.00	0.010
		00.00-01.00	0.008
		01.00-02.00	0.010
		02.00-03.00	0.010
		03.00-04.00	0.008
		04.00-05.00	0.010
		05.00-06.00	0.010
		06.00-07.00	0.009
		07.00-08.00	0.010
		08.00-09.00	0.010
		09.00-10.00	0.008
		Max (1 ชั่วโมง)	0.014
		Min (1 ชั่วโมง)	0.008
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.010
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
22	7-8 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.027
		11.00-12.00	0.044
		12.00-13.00	0.048
		13.00-14.00	0.053
		14.00-15.00	0.060
		15.00-16.00	0.064
		16.00-17.00	0.069
		17.00-18.00	0.071
		18.00-19.00	0.071
		19.00-20.00	0.069
		20.00-21.00	0.074
		21.00-22.00	0.075
		22.00-23.00	0.074
		23.00-00.00	0.075
		00.00-01.00	0.078
		01.00-02.00	0.077
		02.00-03.00	0.080
		03.00-04.00	0.063
		04.00-05.00	0.084
		05.00-06.00	0.082
		06.00-07.00	0.076
		07.00-08.00	0.071
		08.00-09.00	0.073
		09.00-10.00	0.071
		Max (1 ชั่วโมง)	0.084
		Min (1 ชั่วโมง)	0.027
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.068
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
23	8-9 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.071
		11.00-12.00	0.071
		12.00-13.00	0.068
		13.00-14.00	0.071
		14.00-15.00	0.070
		15.00-16.00	0.067
		16.00-17.00	0.068
		17.00-18.00	0.070
		18.00-19.00	0.067
		19.00-20.00	0.069
		20.00-21.00	0.071
		21.00-22.00	0.071
		22.00-23.00	0.068
		23.00-00.00	0.071
		00.00-01.00	0.070
		01.00-02.00	0.074
		02.00-03.00	0.074
		03.00-04.00	0.068
		04.00-05.00	0.076
		05.00-06.00	0.077
		06.00-07.00	0.080
		07.00-08.00	0.073
		08.00-09.00	0.070
		09.00-10.00	0.071
		Max (1 ชั่วโมง)	0.080
		Min (1 ชั่วโมง)	0.067
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.071
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
24	9-10 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.071
		11.00-12.00	0.071
		12.00-13.00	0.069
		13.00-14.00	0.071
		14.00-15.00	0.070
		15.00-16.00	0.067
		16.00-17.00	0.068
		17.00-18.00	0.069
		18.00-19.00	0.067
		19.00-20.00	0.069
		20.00-21.00	0.071
		21.00-22.00	0.071
		22.00-23.00	0.068
		23.00-00.00	0.071
		00.00-01.00	0.070
		01.00-02.00	0.074
		02.00-03.00	0.074
		03.00-04.00	0.071
		04.00-05.00	0.076
		05.00-06.00	0.077
		06.00-07.00	0.080
		07.00-08.00	0.073
		08.00-09.00	0.070
		09.00-10.00	0.071
		Max (1 ชั่วโมง)	0.080
		Min (1 ชั่วโมง)	0.067
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.071
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
25	10-11 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.072
		11.00-12.00	0.075
		12.00-13.00	0.072
		13.00-14.00	0.073
		14.00-15.00	0.071
		15.00-16.00	0.073
		16.00-17.00	0.072
		17.00-18.00	0.068
		18.00-19.00	0.074
		19.00-20.00	0.072
		20.00-21.00	0.076
		21.00-22.00	0.079
		22.00-23.00	0.081
		23.00-00.00	0.079
		00.00-01.00	0.080
		01.00-02.00	0.080
		02.00-03.00	0.080
		03.00-04.00	0.080
		04.00-05.00	0.078
		05.00-06.00	0.076
		06.00-07.00	0.078
		07.00-08.00	0.076
		08.00-09.00	0.073
		09.00-10.00	0.071
		Max (1 ชั่วโมง)	0.081
		Min (1 ชั่วโมง)	0.068
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.075
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
26	11-12 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.076
		11.00-12.00	0.075
		12.00-13.00	0.074
		13.00-14.00	0.076
		14.00-15.00	0.072
		15.00-16.00	0.070
		16.00-17.00	0.070
		17.00-18.00	0.073
		18.00-19.00	0.070
		19.00-20.00	0.070
		20.00-21.00	0.069
		21.00-22.00	0.075
		22.00-23.00	0.079
		23.00-00.00	0.083
		00.00-01.00	0.081
		01.00-02.00	0.082
		02.00-03.00	0.077
		03.00-04.00	0.079
		04.00-05.00	0.079
		05.00-06.00	0.073
		06.00-07.00	0.071
		07.00-08.00	0.072
		08.00-09.00	0.074
		09.00-10.00	0.075
		Max (1 ชั่วโมง)	0.083
		Min (1 ชั่วโมง)	0.069
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.075
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
27	12-13 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.070
		11.00-12.00	0.070
		12.00-13.00	0.066
		13.00-14.00	0.066
		14.00-15.00	0.063
		15.00-16.00	0.065
		16.00-17.00	0.065
		17.00-18.00	0.068
		18.00-19.00	0.067
		19.00-20.00	0.066
		20.00-21.00	0.066
		21.00-22.00	0.062
		22.00-23.00	0.064
		23.00-00.00	0.066
		00.00-01.00	0.068
		01.00-02.00	0.069
		02.00-03.00	0.066
		03.00-04.00	0.066
		04.00-05.00	0.065
		05.00-06.00	0.063
		06.00-07.00	0.068
		07.00-08.00	0.068
		08.00-09.00	0.067
		09.00-10.00	0.068
		Max (1 ชั่วโมง)	0.070
		Min (1 ชั่วโมง)	0.062
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.066
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
28	13-14 มีนาคม 2566	10.00-11.00	0.068
		11.00-12.00	0.066
		12.00-13.00	0.062
		13.00-14.00	0.065
		14.00-15.00	0.066
		15.00-16.00	0.067
		16.00-17.00	0.068
		17.00-18.00	0.066
		18.00-19.00	0.068
		19.00-20.00	0.068
		20.00-21.00	0.066
		21.00-22.00	0.067
		22.00-23.00	0.066
		23.00-00.00	0.066
		00.00-01.00	0.069
		01.00-02.00	0.068
		02.00-03.00	0.066
		03.00-04.00	0.070
		04.00-05.00	0.071
		05.00-06.00	0.073
		06.00-07.00	0.071
		07.00-08.00	0.070
		08.00-09.00	0.066
		09.00-10.00	0.068
		Max (1 ชั่วโมง)	0.073
		Min (1 ชั่วโมง)	0.062
		Avg (24 ชั่วโมง)	0.068
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.78
		มาตรฐาน (24 ชั่วโมง) <sup>(2)</sup>	≤ 0.30
		LOQ <sup>(3)</sup>	0.001

วิธีเก็บตัวอย่าง : SO<sub>2</sub> Analyzer

วิธีทดสอบ : U.S EPA-EQSA-0495-100

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 พ.ศ. 2544 เรื่องมาตรฐานค่าก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไปในเวลา 1 ชั่วโมง

<sup>(2)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 พ.ศ. 2547 เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

<sup>(3)</sup> = Limit of Quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

### ผลการทดสอบ Nitrogen dioxide (NO<sub>2</sub>)

จุดเก็บตัวอย่าง	จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่(อบต.มาบยางพร) จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) จุดที่ 3 วัดพนานิคม(อบต.พนานิคม) จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว)		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	7-14 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	NO/NO <sub>2</sub> /NO <sub>x</sub> Analyzer Model 42C Serial No. 42C-66193-351 ID No. AB-02-001 ปรับความถูกต้อง วันที่ 1 กันยายน 2565, หמדอายุ วันที่ 31 สิงหาคม 2566 NO/NO <sub>2</sub> /NO <sub>x</sub> Analyzer Model 42C Serial No. 42C-63470-339 ID No.AB-02-004 ปรับความถูกต้อง วันที่ 11 กรกฎาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 10 กรกฎาคม 2566 NO/NO <sub>2</sub> /NO <sub>x</sub> Analyzer Model 42C Serial No. 42C-72454-371 ID No.AB-02-003 ปรับความถูกต้อง วันที่ 6 เมษายน 2565, หמדอายุ วันที่ 5 เมษายน 2566 NO/NO <sub>2</sub> /NO <sub>x</sub> Analyzer Model 42C Serial No. 42C-50801107 ID No.AB-02-005 ปรับความถูกต้อง วันที่ 9 สิงหาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 8 สิงหาคม 2566		

รูปภาพการเก็บ  
ตัวอย่าง :



จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่  
(อบต.มาบยางพร)



จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน  
(อบต.มาบยางพร)

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongthum*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

รูปภาพการเก็บ  
ตัวอย่าง  
(ต่อ)



จุดที่ 3 วัดพนานิคม(อบต.พนานิคม)



จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
1	7-8 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
2	8-9 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
3	9-10 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
4	10-11 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
5	11-12 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
6	12-13 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุรัตนันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาขางพรใหม่(อบต.มาขางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
7	13-14 มีนาคม 2566	13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
8	7-8 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
9	8-9 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
10	9-10 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภานุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
11	10-11 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
12	11-12 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
13	12-13 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 2 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
14	13-14 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
15	7-8 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหวนิกม(อบต.พหวนิกม) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
16	8-9 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิคม(อบต.พหุนานิคม) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
17	9-10 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
18	10-11 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
19	11-12 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนานิกม(อบต.พหุนานิกม) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
20	12-13 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 3 วัดพหุนาม (อบต.พหุนาม)
			Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
21	13-14 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
22	7-8 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	0.106
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	0.106
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
23	8-9 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
24	9-10 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
25	10-11 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
26	11-12 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	0.095
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	0.095
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
27	12-13 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ลำดับ	วันที่เก็บตัวอย่าง	เวลา	ผลการทดสอบ
			จุดที่ 4 หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร(อบต.เขาไม้แก้ว) Nitrogen dioxide (NO <sub>2</sub> ) (mg/m <sup>3</sup> )
28	13-14 มีนาคม 2566	10.00-11.00	<0.094
		11.00-12.00	<0.094
		12.00-13.00	<0.094
		13.00-14.00	<0.094
		14.00-15.00	<0.094
		15.00-16.00	<0.094
		16.00-17.00	<0.094
		17.00-18.00	<0.094
		18.00-19.00	<0.094
		19.00-20.00	<0.094
		20.00-21.00	<0.094
		21.00-22.00	<0.094
		22.00-23.00	<0.094
		23.00-00.00	<0.094
		00.00-01.00	<0.094
		01.00-02.00	<0.094
		02.00-03.00	<0.094
		03.00-04.00	<0.094
		04.00-05.00	<0.094
		05.00-06.00	<0.094
		06.00-07.00	<0.094
		07.00-08.00	<0.094
		08.00-09.00	<0.094
		09.00-10.00	<0.094
		Max (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Min (1 ชั่วโมง)	<0.094
		Avg (24 ชั่วโมง)	<0.094
		มาตรฐาน (1 ชั่วโมง) <sup>(1)</sup>	≤ 0.32
		LOQ <sup>(2)</sup>	0.094

วิธีเก็บตัวอย่าง : NO<sub>2</sub> Analyzer

วิธีทดสอบ : U.S EPA Method RFNA-1994-099

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 พ.ศ. 2552 เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป

<sup>(2)</sup> = Limit of Quantitation (ปริมาณต่ำสุดที่สามารถตรวจหาค่าได้ในเชิงปริมาณ)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)


ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



### ผลการทดสอบความเร็วลมและทิศทางลม

จุดเก็บตัวอย่าง	: หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร)		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด		
	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 7-14 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	: 20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	: 8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	: Anemometer Model CR510 Serial No. 11509		
รูปภาพการเก็บตัวอย่าง			

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักคันทน์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่ (อบต.มายางพร)

วันที่เก็บตัวอย่าง 7-8 มีนาคม 2566

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	5.100	98	ตะวันออก (E)
14.28	4.500	87	ตะวันออก (E)
15.28	5.500	302	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.28	5.800	272	ตะวันตก (W)
17.28	5.100	253	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
18.28	4.300	245	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
19.28	3.700	260	ตะวันตก (W)
20.28	2.900	252	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
21.28	2.500	247	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
22.28	1.300	270	ตะวันตก (W)
23.28	1.300	117	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
24.28	1.400	154	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
1.28	1.100	194	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
2.28	1.800	263	ตะวันตก (W)
3.28	1.600	310	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
4.28	1.100	3	เหนือ (N)
5.28	1.000	0	เหนือ (N)
6.28	1.300	5	เหนือ (N)
7.28	1.400	6	เหนือ (N)
8.28	1.500	28	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNE)
9.28	1.800	59	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
10.28	3.100	140	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
11.28	4.100	117	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
12.28	4.900	138	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		2.838	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongkum

(ดร.แพทย์ไทย ภูคิส ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่ (อบต.มายางพร)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 8-9 มีนาคม 2566			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	6.900	292	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
14.28	6.200	299	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
15.28	5.600	285	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.28	6.000	285	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
17.28	5.000	301	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
18.28	5.800	289	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
19.28	5.200	278	ตะวันตก (W)
20.28	6.100	269	ตะวันตก (W)
21.28	5.300	251	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
22.28	7.200	259	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
23.28	6.100	254	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
24.28	4.100	253	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
1.28	4.100	248	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
2.28	4.300	261	ตะวันตก (W)
3.28	3.400	265	ตะวันตก (W)
4.28	3.700	251	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
5.28	3.400	247	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
6.28	3.100	249	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
7.28	2.800	250	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
8.28	3.300	251	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
9.28	2.800	248	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
10.28	3.100	245	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
11.28	2.500	251	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
12.28	2.400	251	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		4.517	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 9-10 มีนาคม 2566			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	2,200	216	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
14.28	2,800	206	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
15.28	2,100	213	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
16.28	2,900	184	ใต้ (S)
17.28	2,400	192	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
18.28	2,800	181	ใต้ (S)
19.28	2,300	182	ใต้ (S)
20.28	2,000	159	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
21.28	2,300	158	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
22.28	0,900	137	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
23.28	1,200	157	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
24.28	0,700	225	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
1.28	0,800	151	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
2.28	0,700	129	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
3.28	ลมสงบ	125	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
4.28	0,700	12	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNE)
5.28	1,400	62	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
6.28	0,900	209	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
7.28	1,400	81	ตะวันออก (E)
8.28	2,200	21	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNE)
9.28	3,400	1	เหนือ (N)
10.28	2,200	104	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
11.28	2,400	116	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
12.28	2,700	102	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		1.808	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ (อบต.มาบยางพร)

วันที่เก็บตัวอย่าง 10-11 มีนาคม 2566

เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	3.600	107	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
14.28	2.800	114	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
15.28	3.600	113	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
16.28	6.300	232	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
17.28	5.300	258	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
18.28	5.000	256	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
19.28	4.300	249	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
20.28	4.000	232	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
21.28	3.000	242	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
22.28	1.900	253	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
23.28	1.900	185	ใต้ (S)
24.28	1.100	130	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
1.28	1.000	236	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
2.28	1.000	293	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
3.28	1.800	255	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
4.28	1.100	214	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
5.28	1.000	176	ใต้ (S)
6.28	1.000	286	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
7.28	0.700	347	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNW)
8.28	1.300	164	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
9.28	4.200	161	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
10.28	2.900	132	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
11.28	2.800	112	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
12.28	2.000	102	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		2.650	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-66-0511

ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่ (อบต.มายางพร)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 11-12 มีนาคม 2566			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	3.800	121	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันออก (ESE)
14.28	6.600	241	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
15.28	6.600	225	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
16.28	6.800	173	ใต้ (S)
17.28	7.500	190	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
18.28	5.800	204	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
19.28	5.900	195	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
20.28	4.500	204	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
21.28	4.300	221	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
22.28	3.500	214	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
23.28	3.000	191	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
24.28	2.600	238	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
1.28	2.000	225	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
2.28	2.800	208	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
3.28	3.100	193	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
4.28	2.700	196	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
5.28	2.000	262	ตะวันตก (W)
6.28	1.300	263	ตะวันตก (W)
7.28	1.100	267	ตะวันตก (W)
8.28	2.000	149	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
9.28	4.500	202	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
10.28	3.900	200	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
11.28	3.600	177	ใต้ (S)
12.28	4.400	159	ตะวันออกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.929	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดลอกใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่ (อบต.มายางพร)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 12-13 มีนาคม 2566			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	3.500	230	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
14.28	5.800	203	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
15.28	6.100	294	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันตก (WNW)
16.28	5.400	305	ตะวันตกเฉียงเหนือ (NW)
17.28	5.700	273	ตะวันตก (W)
18.28	5.300	246	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
19.28	4.900	199	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
20.28	4.500	192	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
21.28	3.700	179	ใต้ (S)
22.28	3.600	182	ใต้ (S)
23.28	3.100	203	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
24.28	4.100	191	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
1.28	4.100	177	ใต้ (S)
2.28	2.900	252	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
3.28	1.500	223	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
4.28	3.400	77	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
5.28	5.400	35	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
6.28	1.800	66	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
7.28	4.700	50	ตะวันออกเฉียงเหนือ (NE)
8.28	5.100	68	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
9.28	5.800	70	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
10.28	6.600	64	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
11.28	6.700	75	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
12.28	5.000	70	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		4.529	

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทยไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

ผลการทดสอบบริเวณ จุดที่ 1 หมู่ที่ 6 บ้านมายางพรใหม่ (อบต.มายางพร)			
วันที่เก็บตัวอย่าง 13-14 มีนาคม 2566			
เวลา	ความเร็วลม (m/s)	ทิศทางลม (Degree)	ทิศทางลม
13.28	6.000	130	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
14.28	5.300	139	ตะวันออกเฉียงใต้ (SE)
15.28	6.000	82	ตะวันออก (E)
16.28	5.400	66	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
17.28	5.300	68	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
18.28	4.900	78	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
19.28	4.800	254	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
20.28	5.000	254	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
21.28	2.700	226	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
22.28	2.800	214	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางใต้ (SSW)
23.28	1.800	235	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
24.28	1.200	227	ตะวันตกเฉียงใต้ (SW)
1.28	1.100	246	ตะวันตกเฉียงใต้ก่อนไปทางตะวันตก (WSW)
2.28	1.700	347	ตะวันตกเฉียงเหนือก่อนไปทางเหนือ (NNW)
3.28	1.300	69	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
4.28	2.500	83	ตะวันออก (E)
5.28	2.600	66	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
6.28	2.600	69	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
7.28	4.000	70	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
8.28	5.400	58	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
9.28	5.100	67	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
10.28	5.800	60	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
11.28	4.900	62	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
12.28	5.300	64	ตะวันออกเฉียงเหนือก่อนไปทางตะวันออก (ENE)
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/s)		3.896	
วิธีทดสอบ :U.S EPA Meteorological Monitoring Guidance for Regulatory Modeling Applications			

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้อำนวยการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

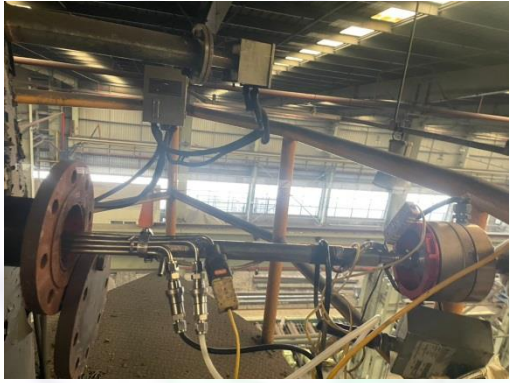

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด

---



### ผลการทดสอบสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่อง

จุดเก็บตัวอย่าง :	จุดที่ 1 ปล่องเตาอบเหล็ก		
	จุดที่ 2 ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต		
สถานที่เก็บตัวอย่าง :	บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด		
	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง :	8 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง :	17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ :	20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน :	8 เมษายน 2566
เครื่องมือ :	Dry Gas Meter "Apex Instruments" Model SK25EX Serial No.0000321		
	ปรับความถูกต้อง วันที่ 1 มีนาคม 2565, หמדอายุ วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2567		
รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :	 		

จุดที่ 1 ปล่องเตาอบเหล็ก

จุดที่ 2 ปล่องรวบรวมอากาศจากพื้นที่  
กระบวนการผลิต

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

**ผลการทดสอบ**

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด		มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	ปล่อยเตาอบเหล็ก		
เชื้อเพลิงที่ใช้	NGV		-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	2.2		-
ความสูง (m)	20		-
อุณหภูมิ (°C)	281		-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	6.3		-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	4.0		-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m <sup>3</sup> /hr)	43,931		-
Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> ) (%)	3.6		-
Oxygen (O <sub>2</sub> ) (%)	14.5		-
	คำนวณ 7% O <sub>2</sub>		
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m <sup>3</sup> ) <sup>(2) (##)</sup>	11.6	25.2	120
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/s)	142	308	-
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (ppm) <sup>(3) (##)</sup>	10.8	23.5	180
Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide (mg/s)	248	539	-
Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (ppm) <sup>(3) (##)</sup>	ND <sup>(4)</sup>	ND <sup>(4)</sup>	800
Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) (mg/s)	ND <sup>(4)</sup>	ND <sup>(4)</sup>	-
วิธีการทดสอบ	1. Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> ) : US EPA Method 3A		
	2. Oxygen (O <sub>2</sub> ) : US EPA Method 3A		
	3. Total Suspended Particulate (TSP) : Isokinetic / US EPA Method 5		
	4. Oxide of Nitrogen as Nitrogen dioxide : US EPA Method 7E / Instrument Method		
	5. Sulfur dioxide (SO <sub>2</sub> ) : US EPA Method 6C / Instrument Method		


**C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.**  
**บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด**

**(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)**
**ผู้รายงานการตรวจวัด**

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

- หมายเหตุ**
- <sup>(1)</sup> = ประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544 (โรงเหล็กใหม่) (ระบบปิด มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)
  - <sup>(2)</sup> = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m<sup>3</sup>)
  - <sup>(3)</sup> = หนึ่งในล้านในล้านส่วน (part per million ; ppm)
  - <sup>(4)</sup> = Not detectable (ไม่สามารถตรวจวัดได้; ค่าที่ได้น้อยกว่า LOD (LOD of SO<sub>2</sub> = 1 ppm))
  - <sup>(##)</sup> = รายการทดสอบที่ได้รับความเห็นชอบให้วิเคราะห์ได้จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัดเลขทะเบียน ว-131



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

รายการตรวจวัด	ผลการตรวจวัด	มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
	ปล่อยรวบรวมอากาศจากพื้นที่กระบวนการผลิต	
เชื้อเพลิงที่ใช้	-	-
เส้นผ่านศูนย์กลาง (cm)	1.85	-
ความสูง (m)	18	-
อุณหภูมิ (°C)	40.0	-
ความเร็วลมเฉลี่ย (m/sec)	13.8	-
ความชื้นสัมพัทธ์ (%RH)	1.0	-
อัตราการระบายอากาศเสีย (m <sup>3</sup> /hr)	123,298	-
Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> ) (%)	ND <sup>(3)</sup>	-
Oxygen (O <sub>2</sub> ) (%)	20.9	-
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/m <sup>3</sup> ) <sup>(2) (##)</sup>	5.9	400
Total Suspended Particulate (TSP) (mg/s)	202	-
วิธีการทดสอบ	1. Carbon dioxide (CO <sub>2</sub> ) : US EPA Method 3A 2. Oxygen (O <sub>2</sub> ) : US EPA Method 3A 3. Total Suspended Particulate (TSP) : Isokinetic / US EPA Method 5	

**หมายเหตุ** <sup>(1)</sup> =ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549 (ระบบเปิด ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง)

<sup>(2)</sup> = มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร (milligram per cubic meter ; mg/m<sup>3</sup>)

<sup>(3)</sup> = Not detectable (ไม่สามารถตรวจวัดได้; ค่าที่ได้น้อยกว่า LOD (LOD of CO<sub>2</sub> = 0.3 %))

<sup>(##)</sup> = รายการทดสอบที่ได้รับความเห็นชอบให้วิเคราะห์ได้จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดย บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด เลขทะเบียน ว-131



C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

## ผลตรวจวัดระดับเสียง

---



ผลการทดสอบเสียงในบรรยากาศ

จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดที่ 1 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต. มาบยางพร), จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศเหนือ, จุดที่ 3 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศใต้, จุดที่ 4 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันออก, จุดที่ 5 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันตก		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 7-14 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	: 20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	: 8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	: Sound Level Meter ACO Model 6226 Serial No. 180115 ID No. NS-03-005 ปรับความถูกต้อง วันที่ 17 มีนาคม 2565, หวดอายุ วันที่ 16 มีนาคม 2566 Sound Level Meter ACO TYPE 6226 Serial No. 090057 ID No.CEM-SI-02 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 พฤษภาคม 2565, หวดอายุ วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 Sound Level Meter ACO Model 6236 Serial No. 222186 ID No. NS-03-016 ปรับความถูกต้อง วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566, หวดอายุ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 Sound Level Meter ACO TYPE 6236 Serial No. 122024 ID No.CEM-SI-04 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 พฤษภาคม 2565, หวดอายุ วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 Sound Level Meter ACO Model 6236 Serial No. 222187 ID No. NS-03-017 ปรับความถูกต้อง วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566, หวดอายุ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 Sound Level Meter ACO TYPE 6226 Serial No. 150006 ID No.CEM-SI-06 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 พฤษภาคม 2565, หวดอายุ วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 Sound Level Meter BSWA Model BSWA309 Serial No. 590101 ID No. NS-04-002 ปรับความถูกต้อง วันที่ 19-21 กันยายน 2565, หวดอายุ วันที่ 18 กันยายน 2566 Sound Level Meter ACO TYPE 6226 Serial No. 150007 ID No.CEM-SI-07 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 พฤษภาคม 2565, หวดอายุ วันที่ 15 พฤษภาคม 2566 Sound Level Meter ACO Model 6236 Serial No. 222189 ID No. NS-03-019 ปรับความถูกต้อง วันที่ 7 กุมภาพันธ์ 2566, หวดอายุ วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2567 Sound Level Meter ACO TYPE 6226 Serial No. 150010 ID No.CEM-SI-10 ปรับความถูกต้อง วันที่ 16 พฤษภาคม 2565, หวดอายุ วันที่ 15 พฤษภาคม 2566		

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด



(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

หมายเลขปฏิบัติการ CEM-66-0511

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน  
(อบต.มาบยางพร)



จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศเหนือ



จุดที่ 3 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศใต้



จุดที่ 4 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้าน  
ทิศตะวันออก



จุดที่ 5 บริเวณริมรั้วโครงการทางด้านทิศตะวันตก

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด		
	$L_{eq} 24 \text{ hrs.}$	$L_{90} 24 \text{ hrs.}$	$L_{max}$
<b>จุดที่ 1 หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน(อบต.มาบยางพร)</b>			
7-8 มีนาคม 2566	61.4	51.9	106
8-9 มีนาคม 2566	58.4	48.6	106
9-10 มีนาคม 2566	47.1	44.8	72.1
10-11 มีนาคม 2566	60.8	55.4	94.4
11-12 มีนาคม 2566	58.8	52.3	92.0
12-13 มีนาคม 2566	59.7	53.6	111
13-14 มีนาคม 2566	57.0	52.1	88.2
<b>จุดที่ 2 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ</b>			
7-8 มีนาคม 2566	53.4	49.7	95.7
8-9 มีนาคม 2566	64.1	57.2	82.1
9-10 มีนาคม 2566	63.1	59.6	86.0
10-11 มีนาคม 2566	61.0	54.7	90.4
11-12 มีนาคม 2566	60.9	56.3	86.9
12-13 มีนาคม 2566	63.3	55.8	87.3
13-14 มีนาคม 2566	51.9	43.7	72.7
<b>จุดที่ 3 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศใต้</b>			
7-8 มีนาคม 2566	62.0	52.6	94.5
8-9 มีนาคม 2566	64.6	58.6	112
9-10 มีนาคม 2566	53.3	46.5	87.0
10-11 มีนาคม 2566	65.1	57.9	104
11-12 มีนาคม 2566	61.3	57.4	101
12-13 มีนาคม 2566	64.5	56.9	109
13-14 มีนาคม 2566	66.0	62.3	98.2

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongthum*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ (ต่อ)

วันที่ตรวจวัด	ผลการตรวจวัด บริเวณโครงการ โรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด		
	$L_{eq}$ 24 hrs.	$L_{90}$ 24 hrs.	$L_{max}$
<b>จุดที่ 4 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก</b>			
7-8 มีนาคม 2566	62.2	53.8	98.8
8-9 มีนาคม 2566	60.1	53.7	98.4
9-10 มีนาคม 2566	60.3	53.6	85.9
10-11 มีนาคม 2566	60.6	54.1	84.7
11-12 มีนาคม 2566	58.5	55.9	87.2
12-13 มีนาคม 2566	61.4	54.6	86.2
13-14 มีนาคม 2566	61.5	56.7	86.2
<b>จุดที่ 5 บริเวณริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก</b>			
7-8 มีนาคม 2566	61.0	55.4	94.3
8-9 มีนาคม 2566	64.2	58.1	110
9-10 มีนาคม 2566	66.6	58.2	86.2
10-11 มีนาคม 2566	67.7	59.4	82.2
11-12 มีนาคม 2566	60.9	51.6	75.9
12-13 มีนาคม 2566	66.2	58.9	108
13-14 มีนาคม 2566	66.1	58.2	82.9
<b>มาตรฐาน<sup>(1)</sup></b>	<b><math>\leq 70.0</math></b>	<b>-</b>	<b><math>\leq 115</math></b>
วิธีเก็บตัวอย่าง : Sound Level Meter			
วิธีทดสอบ : In-house method : WP-AP-20 based on notification of National Environment Board Issue 15			

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 พ.ศ. 2540 เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongthum*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลตรวจวัดอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

---



### ผลการทดสอบฝุ่นละอองในสถานประกอบการ

จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดที่ 1 เครื่องตัดเหล็กแท่งบน จุดที่ 2 เตาอบเหล็ก จุดที่ 3 เครื่องรีดเหล็ก		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 9 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	: 20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	: 8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	: Drycal "BIOS International Corporation, USA" Model DCL-ML Serial No.108158 ปรับความถูกต้อง วันที่ 21 ตุลาคม 2565, หมดยอายุ วันที่ 20 ตุลาคม 2566 Weighing "Ohaus Corporation" Model NV4101/2 Serial No.8334016068 ปรับความถูกต้อง วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566, หมดยอายุ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567		
รูปภาพการเก็บตัวอย่าง	:		



จุดที่ 1 บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งบน



จุดที่ 2 บริเวณเตาอบเหล็ก

จุดที่ 3 บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongthum*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง/รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	มาตรฐาน	
			(1)	(2)
1	เครื่องตัดเหล็กแท่งแบน			
	Total dust	0.83 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	10 mg/m <sup>3 (3)</sup>
	Respirable dust : คุณค่าเส้น มาประจง	0.67 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	3 mg/m <sup>3 (3)</sup>
2	เตาอบเหล็ก			
	Total dust	1.67 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	10 mg/m <sup>3 (3)</sup>
	Respirable dust : คุณอุเทน ใจเที่ยงกิจ	0.67 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	3 mg/m <sup>3 (3)</sup>
3	เครื่องรีดเหล็ก			
	Total dust	2.50 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	10 mg/m <sup>3 (3)</sup>
	Respirable dust : คุณกรรณิการ์ ก่อล้ำ	1.33 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	3 mg/m <sup>3 (3)</sup>

หมายเหตุ <sup>(1)</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม 2560)

<sup>(2)</sup> = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.

<sup>(3)</sup> = จัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (Time Weighted Average ; TWA)

<sup>(4)</sup> = ไม่มีมาตรฐานกำหนด (No Standard ; None)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

### ผลการทดสอบฝุ่นละออง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งบน  
บริเวณเตาอบเหล็ก  
บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

สถานที่เก็บตัวอย่าง : บริเวณโครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

วันที่เก็บตัวอย่าง : 31 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2566

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 29 มิถุนายน 2566

เครื่องมือ : Drycal "BIOS International Corporation, USA" Model DCL-ML Serial No.108158  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 21 ตุลาคม 2565, หมดยุติ วันที่ 20 ตุลาคม 2566  
Weighing "Ohaus Corporation" Model NV4101/2 Serial No.8334016068  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 6 กุมภาพันธ์ 2566, หมดยุติ วันที่ 5 กุมภาพันธ์ 2567

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งบน



บริเวณเตาอบเหล็ก



บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pankh*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง/รายการทดสอบ	ผลการทดสอบ	มาตรฐาน	
			(1)	(2)
1	บริเวณเครื่องตัดเหล็กแท่งแบน			
	Total dust	4.17 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	10 mg/m <sup>3 (3)</sup>
	Respirable dust : คุณไทย เสี่ยงเพราะ	1.33 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	3 mg/m <sup>3 (3)</sup>
2	บริเวณเตาอบเหล็ก			
	Total dust	1.67 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	10 mg/m <sup>3 (3)</sup>
	Respirable dust : คุณอุเทน ใจเที่ยงกิจ	0.67 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	3 mg/m <sup>3 (3)</sup>
3	บริเวณเครื่องรีดเหล็ก			
	Total dust	5.83 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	10 mg/m <sup>3 (3)</sup>
	Respirable dust : คุณยศพล ตอนประโคน	2.00 mg/m <sup>3</sup>	None <sup>(4)</sup>	3 mg/m <sup>3 (3)</sup>

หมายเหตุ <sup>(1)</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 134 ตอนพิเศษ 198 ง วันที่ 3 สิงหาคม 2560)

<sup>(2)</sup> = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.

<sup>(3)</sup> = ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ (Time Weighted Average ; TWA)

<sup>(4)</sup> = ไม่มีมาตรฐานกำหนด (No Standard ; None)

### ผลการทดสอบระดับความร้อน

จุดเก็บตัวอย่าง	: จุดที่ 1 บริเวณเตาอบเหล็ก		
	จุดที่ 2 บริเวณเครื่องรีดเหล็ก		
สถานที่เก็บตัวอย่าง	: โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด		
	นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง		
วันที่เก็บตัวอย่าง	: 9 มีนาคม 2566	วันที่รับตัวอย่าง	: 17 มีนาคม 2566
วันที่ทดสอบ	: 20 มีนาคม 2566	วันที่ออกรายงาน	: 8 เมษายน 2566
เครื่องมือ	: Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210182 ID NO. HT-03-001 ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 พฤษภาคม 2565, หมดยุติ วันที่ 22 พฤษภาคม 2566 Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210185 ID NO. HT-03-004 ปรับความถูกต้อง วันที่ 23 พฤษภาคม 2565, หมดยุติ วันที่ 22 พฤษภาคม 2566		

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 บริเวณเตาอบเหล็ก



จุดที่ 2 บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ผลการทดสอบ

ลำดับ	สถานที่	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (°C)	มาตรฐาน (°C)	
			WBGT <sup>(#)</sup>	(1)	(2)
1	เตาอบเหล็ก	เบา	29.1	34.0	31.0
2	เครื่องรีดเหล็ก	เบา	28.3	34.0	31.0

**หมายเหตุ** <sup>(1)</sup> = กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>(2)</sup> = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017

<sup>(#)</sup> = รายการทดสอบที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC17025:2017

**CEM**

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

*P. Pongthum*

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

### ผลการทดสอบระดับความร้อน

- จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณเตาอบเหล็ก  
บริเวณเครื่องรีดเหล็ก
- สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพร้มสตีล มิลล์ จำกัด  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง  
จังหวัดระยอง
- วันที่เก็บตัวอย่าง : 31 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2566
- วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 29 มิถุนายน 2566
- เครื่องมือ : Heat Stress Monitor "Quest Technologies" Model QT-34 Serial No. TED030015  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 30 มีนาคม 2566, หมดยุ วันที่ 29 มีนาคม 2567  
Heat Stress Monitor "JANTYTECH" Model JT2011-E2A Serial No. 3522210185  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 9 พฤษภาคม 2566, หมดยุ วันที่ 8 พฤษภาคม 2567

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



บริเวณเตาอบเหล็ก



บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ

ลำดับ	สถานที่	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (°C)	มาตรฐาน (°C)	
			WBGT <sup>(#)</sup>	(1)	(2)
1	บริเวณเตาอบเหล็ก	งานเบา	31.9	34.0	31.0
2	บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	งานเบา	31.1	34.0	31.0

หมายเหตุ <sup>(1)</sup> = กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559

<sup>(2)</sup> = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017

<sup>(#)</sup> = รายการทดสอบที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC17025:2017



ผลการทดสอบระดับเสียงในสถานประกอบการ ( $L_{max}$ , TWA)

- จุดเก็บตัวอย่าง : จุดที่ 1 บริเวณเตาอบเหล็ก  
จุดที่ 2 บริเวณเครื่องรีดเหล็ก
- สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง
- วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 มีนาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 มีนาคม 2566
- วันที่ทดสอบ : 20 มีนาคม 2566 วันที่ออกรายงาน : 8 เมษายน 2566
- เครื่องมือ : Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222129  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565, หมุดอายุ วันที่ 31 ตุลาคม 2566  
Sound Level Meter "Aco" Model 6236 Serial No. 222185  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565, หมุดอายุ วันที่ 31 ตุลาคม 2566
- รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 บริเวณเตาอบเหล็ก



จุดที่ 2 บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูดิศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (ชม.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))			มาตรฐาน TWA (dB (A))	
			L <sub>eq</sub>	L <sub>max</sub>	TWA <sup>(#)</sup>	(1)	(2)
1	เตาอบเหล็ก	8	75.8	85.5	75.7	85	85
2	เครื่องรีดเหล็ก	8	80.3	89.5	80.3	85	85

**หมายเหตุ** <sup>(1)</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ขอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม 2561)

<sup>(2)</sup> = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.

<sup>(#)</sup> = รายการทดสอบที่ได้รับการรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการทดสอบตามมาตรฐาน ISO/IEC17025:2017

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongman

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุภักดิ์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

### ผลการทดสอบระดับเสียง ( $L_{max}$ , TWA)

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณเตาอบเหล็ก  
บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์สตีล มิลล์ จำกัด  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

วันที่เก็บตัวอย่าง : 31 พฤษภาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2566

วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566 วันที่ออกรายงาน : 29 มิถุนายน 2566

เครื่องมือ : Sound Level Meter ACO Model 6236 Serial No. 222190 ID No. NS-03-020  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 มีนาคม 2566, หมคอาฯ วันที่ 9 มีนาคม 2567  
Sound Level Meter ACO Model 6236 Serial No. 222195 ID No. NS-03-025  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 10 มีนาคม 2566, หมคอาฯ วันที่ 9 มีนาคม 2567

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



บริเวณเตาอบเหล็ก



บริเวณเครื่องรีดเหล็ก

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ระยะเวลา (ชม.)	ผลการตรวจวัด (dB (A))			มาตรฐาน TWA (dB (A))	
			L <sub>eq</sub>	L <sub>max</sub>	TWA	(1)	(2)
1	บริเวณเตาอบเหล็ก	8	80.9	97.1	80.9	85	85
2	บริเวณเครื่องรีดเหล็ก	8	73.7	95.8	73.6	85	85

หมายเหตุ<sup>(1)</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 135 ตอนพิเศษ 19 ง วันที่ 26 มกราคม 2561)

<sup>(2)</sup> = American Conference of Governmental Industrial Hygienists (ACGIH), 2017.

### รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด  
สถานที่ตั้ง : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

### ผลการทดสอบความเข้มของแสงสว่าง

จุดเก็บตัวอย่าง : จุดที่ 1 บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก)  
จุดที่ 2 บริเวณอาคารสำนักงาน  
จุดที่ 3 บริเวณห้องควบคุม

สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 มีนาคม 2566 วันที่รับตัวอย่าง : 17 มีนาคม 2566  
วันที่ทดสอบ : 20 มีนาคม 2566 วันที่ออกรายงาน : 8 เมษายน 2566

เครื่องมือ : Digital Light Meter "Extech" Model 407026 Serial No. A.055558  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 27 ตุลาคม 2565, หมดยอายุ วันที่ 26 ตุลาคม 2566

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



จุดที่ 1 บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต  
(เตาอบเหล็ก)



จุดที่ 2 บริเวณอาคารสำนักงาน



จุดที่ 3 บริเวณห้องควบคุม

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร

ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
1	พื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก)	ควบคุมเครื่อง	379	200-300
2	อาคารสำนักงาน	คอมพิวเตอร์/เอกสาร	461	400-500
3	ห้องควบคุม	ควบคุมเครื่อง	209	200-300

หมายเหตุ <sup>(1)</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง  
(ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2561)

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pongthum

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรัตนันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



### รายงานผลการทดสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด  
สถานที่ตั้ง : นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร  
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

### ผลการทดสอบความเข้มของแสงสว่าง

จุดเก็บตัวอย่าง : บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก)  
บริเวณอาคารสำนักงาน  
บริเวณห้องควบคุม

สถานที่เก็บตัวอย่าง : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด  
นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เลขที่ 7/447 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

วันที่เก็บตัวอย่าง : 31 พฤษภาคม 2566      วันที่รับตัวอย่าง : 12 มิถุนายน 2566  
วันที่ทดสอบ : 15 มิถุนายน 2566      วันที่ออกรายงาน : 29 มิถุนายน 2566

เครื่องมือ : Digital Light Meter "EXTECH" Model 407026 Serial No. A.055560  
ปรับความถูกต้อง วันที่ 30 พฤษภาคม 2566, หมดยอายุ วันที่ 29 พฤษภาคม 2567

รูปภาพการเก็บตัวอย่าง :



บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก)



บริเวณอาคารสำนักงาน



บริเวณห้องควบคุม

CEM

C.E.M TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.  
บริษัท ซี.อี.เอ็ม เทคโนโลยี (ไทยแลนด์) จำกัด

P. Pankun

(ดร.แพทย์ไทย ภูติศ ภาณุรักษ์นันท์)

ผู้รายงานการตรวจวัด

ใบรายงานผลการทดสอบรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้รับการทดสอบเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายใบรายงานผลการทดสอบแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากห้องปฏิบัติการทดสอบเป็นลายลักษณ์อักษร



ผลการทดสอบ

ลำดับ	บริเวณที่เก็บตัวอย่าง	ลักษณะงาน	ผลการตรวจวัด (Lux)	มาตรฐาน <sup>(1)</sup>
1	บริเวณพื้นที่ส่วนการผลิต (เตาอบเหล็ก)	ควบคุมเครื่อง	356	200-300
2	บริเวณอาคารสำนักงาน	คอมพิวเตอร์/เอกสาร	462	400-500
3	บริเวณห้องควบคุม	ควบคุมเครื่อง	231	200-300

หมายเหตุ <sup>(1)</sup> = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง  
(ประกาศในราชกิจจานุเบกษาเมื่อวันที่ 21 กุมภาพันธ์ 2561)

## ผลตรวจวัดคุณภาพน้ำ

---



## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน ( ๖-245-๖-7333 )

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 30/01/2566

Sampling Time : 11:00 น.

Received Date : 31/01/2566

Analytical Date : 31/01 - 06/02/2566

Report Date : 07/02/2566

Report No. : RS02919/66

Parameters	Unit	Method	TS02295 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup> มาตรฐาน
			ข้อบังคับน้ำทิ้งของโครงการ	
pH	-	SM 2017 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.8	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	53	≤ 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	202	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	44	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2017 (2540 C)	832	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	6.0	≤ 10
Zinc	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.28	≤ 5.0
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. AOYJAI  
Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

๖-245-๖-6313

07/02/2566

บริษัท เทค เทค จำกัด  
Miss HEWADEE SIRMONGKOL

Laboratory Management

๖-245-๖-6309

07/02/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 30/01/2566

Sampling Time : 11:00 น.

Received Date : 31/01/2566

Analytical Date : 31/01 - 06/02/2566

Report Date : 07/02/2566

Report No. : RS02919-1/66

Parameters	Unit	Method	TS02295 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup>
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
Conductivity	uS/cm	SM 2017 (2510 B)	1867	-
Iron	mg/L	SM 2017 (3111 B)	3.02	≤ 10.0
Sample Condition		Observation	เหลือจางุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

E. Aoyjai  
Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

07/02/2566

  
Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

07/02/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน ( ๖-245-๖-7333 )

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 20/02/2566

Sampling Time : 11:30 น.

Received Date : 21/02/2566

Analytical Date : 21 - 27/02/2566

Report Date : 28/02/2566

Report No. : RS04635/66

Parameters	Unit	Method	TS04130 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup>
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
pH	-	SM 2017 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.6	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	183	≤ 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	288	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	52	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2017 (2540 C)	508	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	8.1	≤ 10
Zinc	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.24	≤ 5.0
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. Aoyjai  
Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

๖ - 245 - ๖ - 6313

28/02/2566



Miss NEWADEE SIRIMONGKOL  
TEST TECH CO., LTD.  
Laboratory Management

๖ - 245 - ๖ - 6309

28/02/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.



## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 20/02/2566

Sampling Time : 11:30 น.

Received Date : 21/02/2566

Analytical Date : 21 - 27/02/2566

Report Date : 28/02/2566

Report No. : RS04636/66

Parameters	Unit	Method	TS04130 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup>
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
Conductivity	uS/cm	SM 2017 (2510 B)	1572	-
Iron	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.94	≤ 10.0
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. AOYJAI  
Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

28/02/2566


 Miss REWADEE SIRIMONGKOL  
TEST TECH CO., LTD.

Laboratory Management

28/02/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพร์ม สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน ( ว-245-จ-7333 )

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 07/03/2566

Sampling Time : 10:30 น.

Received Date : 08/03/2566

Analytical Date : 08 - 13/03/2566

Report Date : 14/03/2566

Report No. : RS05748/66

Parameters	Unit	Method	TS05450 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup> มาตรฐาน
			ข้อพิพาทของโครงการ	
pH	-	SM 2017 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.7	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	184	≤ 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	272	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	50	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2017 (2540 C)	604	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	7.3	≤ 10
Zinc	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.19	≤ 5.0
Sample Condition		Observation	เหลือขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

P. Watana

Mr. WATANA PANDETH

Analyst

ว-245-จ-6312

14/03/2566



บริษัท เทสต์ เทค จำกัด  
TEST TECH CO., LTD.  
Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

ว-245-ค-6309

14/03/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 07/03/2566

Sampling Time : 10:30 น.

Received Date : 08/03/2566

Analytical Date : 08 - 13/03/2566

Report Date : 14/03/2566

Report No. : RS05749/66

Parameters	Unit	Method	TS05450 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup> มาตรฐาน
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
Conductivity	uS/cm	SM 2017 (2510 B)	1582	-
Iron	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.32	≤ 10.0
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

P. Watana

Mr. WATANA PANDETH

Analyst

14/03/2566



Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

14/03/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน ( ว-245-จ-7333 )

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 24/04/2566

Sampling Time : 13:20 น.

Received Date : 25/04/2566

Analytical Date : 25/04 - 02/05/2566

Report Date : 03/05/2566

Report No. : RS09378/66

Parameters	Unit	Method	TS09425 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup>
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
pH	-	SM 2017 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.5	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	19	≤ 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	88	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	20	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2017 (2540 C)	948	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	< 3.0	≤ 10
Zinc	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.12	≤ 5.0
Sample Condition		Observation	เหลืองจาง มีตะกอนแขวนลอย	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

P. Watana

Mr. WATANA PANDETH

Analyst

ว - 245 - จ - 6312

03/05/2566

บริษัท เทสท์ เทค จำกัด

S. R. R. S.

TEST TECH CO., LTD.

Miss REWADEE SIRIYONGKOL

Laboratory Management

ว - 245 - จ - 6309

03/05/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีขน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 24/04/2566

Sampling Time : 13:20 น.

Received Date : 25/04/2566

Analytical Date : 25/04 - 02/05/2566

Report Date : 03/05/2566

Report No. : RS09379/66

Parameters	Unit	Method	TS09425 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup>
			ข้อพิพาททั้งของโครงการ	
Conductivity	uS/cm	SM 2017 (2510 B)	1768	-
Iron	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.42	≤ 10.0
Sample Condition		Observation	เหลืองจาง มีตะกอนแขวนลอย	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

P. Watana

Mr. WATANA PANDETH

Analyst

03/05/2566



บริษัท เทสท์ เทค จำกัด  
TEST TECH CO., LTD.

Miss KEWADEE SIKMONGKOL

Laboratory Management

03/05/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีขอน ( ว-245-จ-7333 )

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 08/05/2566

Sampling Time : 10:40 น.

Received Date : 09/05/2566

Analytical Date : 09 - 15/05/2566

Report Date : 16/05/2566

Report No. : RS10576/66

Parameters	Unit	Method	TS10700 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup> มาตรฐาน
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
pH	-	SM 2017 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.4	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	98	≤ 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	310	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	45	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2017 (2540 C)	492	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	8.9	≤ 10
Zinc	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.19	≤ 5.0
Sample Condition		Observation	เหลืองขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

Miss PONGAMPAI YANGNGAM

Analyst

ว - 245 - จ - 7340

16/05/2566

Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

ว - 245 - ค - 6309

16/05/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.



## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 08/05/2566

Sampling Time : 10:40 น.

Received Date : 09/05/2566

Analytical Date : 09 - 15/05/2566

Report Date : 16/05/2566

Report No. : RS10577/66

Parameters	Unit	Method	TS10700 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup> มาตรฐาน
			ข้อบังคับของโครงการ	
Conductivity	uS/cm	SM 2017 (2510 B)	1520	-
Iron	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.42	≤ 10.0
Sample Condition		Observation	เหลืองจางขุ่น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. AOYJAI  
Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

16/05/2566



Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

16/05/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สติล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน (ว-245-จ-7333)

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 12/06/2566

Sampling Time : 13:30 น.

Received Date : 13/06/2566

Analytical Date : 13 - 19/06/2566

Report Date : 20/06/2566

Report No. : RS13208/66

Parameters	Unit	Method	TS13530 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup>
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
pH	-	SM 2017 (4500-H <sup>+</sup> B)	7.3	5.5 - 9.0
BOD	mg/L	SM 2017 (5210 B, 4500-O G)	70	≤ 500
COD	mg/L	SM 2017 (5220 C)	318	≤ 750
Total Suspended Solids	mg/L	SM 2017 (2540 D)	62	≤ 200
Total Dissolved Solids	mg/L	SM 2017 (2540 C)	560	≤ 3000
Oil & Grease	mg/L	SM 2017 (5520 D)	9.7	≤ 10
Zinc	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.21	≤ 5.0
Sample Condition		Observation	เหลืองจางๆ	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

ว - 245 - จ - 6313

20/06/2566

Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

ว - 245 - ค - 6309

20/06/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## Analysis/Test Report

Customer Name : บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

Address : 7/447 หมู่ที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140

Sampling Site : โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นรีดร้อน

Sample Type : น้ำเสีย

Sampling by : นายไกรทอง สีซอน

Sampling Method : Grab

Sampling Date : 12/06/2566

Sampling Time : 13:30 น.

Received Date : 13/06/2566

Analytical Date : 13 - 19/06/2566

Report Date : 20/06/2566

Report No. : RS13209/66

Parameters	Unit	Method	TS13530 /66	มาตรฐาน <sup>a</sup> มาตราฐาน
			บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ	
Conductivity	uS/cm	SM 2017 (2510 B)	1296	-
Iron	mg/L	SM 2017 (3111 B)	0.45	≤ 10.0
Sample Condition		Observation	เหลือจางขึ้น	

Remark : 1. SM 2017 : Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA & WEF, 23<sup>rd</sup> ed., 2017

2. a : อ้างอิงตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560

S. AOYJAI  
Miss AOYJAI SAJAN

Analyst

20/06/2566

บริษัท เทสท์ เทค จำกัด  
TEST TECH CO., LTD.  
Miss REWADEE SIRIMONGKOL

Laboratory Management

20/06/2566

Reported results refer to the sample as received only.

Test report shall not be reproduced except in full, without written approved of the laboratory.

## ภาคผนวก บ

ผลสำรวจสภาพสังคม-เศรษฐกิจ



## การสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษา

บริษัทที่ปรึกษาได้ดำเนินการสำรวจความคิดเห็นในช่วงปี พ.ศ. 2565 ครอบคลุมทั้งในส่วน  
ของชุมชนในบริเวณพื้นที่ศึกษาและพื้นที่ที่มีการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ด้วยแบบสอบถามเพื่อ  
เก็บรวบรวมข้อมูลของประชาชนในระดับครัวเรือนและผู้นำชุมชนที่อาศัยบริเวณพื้นที่ศึกษา ซึ่ง  
อ้างอิงพื้นที่ศึกษาจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล  
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ดังรูปที่ 1 โดยทำการสำรวจ  
สภาพสังคม-เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพ ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคล และหน่วยงานราชการ  
ที่เกี่ยวข้อง ด้วยการสอบถามข้อมูลขอบเขตหน้าที่ความรับผิดชอบและนโยบายของหน่วยงานต่างๆ  
ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

### 1) การสำรวจความคิดเห็นของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นหน่วยงานราชการในระดับต่างๆ เพื่อเป็นการ  
สอบถามข้อมูลขอบเขตความรับผิดชอบ ผลการดำเนินการที่ผ่านมาของหน่วยงาน รวมถึงความ  
คิดเห็น และนโยบายที่มีต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมของหน่วยงาน ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

(1) การพัฒนาอุตสาหกรรมในช่วงที่ผ่านมาก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในปัจจุบัน  
เช่น มลสารอากาศ น้ำเสีย มูลฝอย และปัญหาการจราจร เป็นต้น โดยเป็นเหตุมาจากสถาน  
ประกอบการหรือโรงงานอุตสาหกรรม ซึ่งความกังวลต่อการพัฒนาอุตสาหกรรม ในแต่ละด้าน สามารถ  
สรุปผลได้ดังนี้

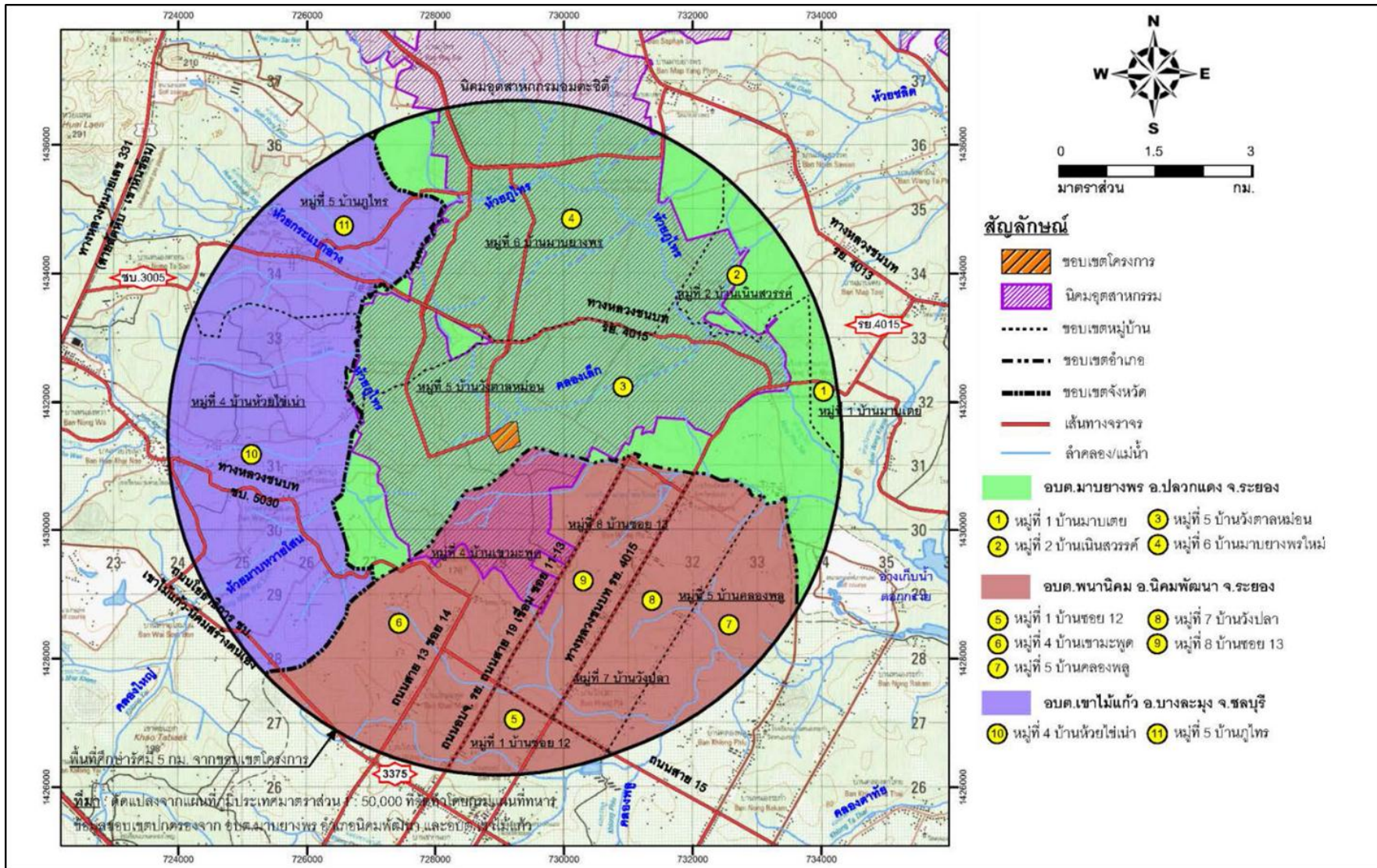
-ด้านสิ่งแวดล้อม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาฝุ่นละอองจากการจราจร รองลงมา  
คือ ปัญหามูลฝอยจากชุมชน

-ด้านสังคม พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องปัญหาความเสี่ยง/อุบัติเหตุ/อุบัติภัย รองลงมา  
คือ การเข้าถึงและคุณภาพของการบริการทางการแพทย์

-ด้านเศรษฐกิจ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องความมั่นคงของรายได้จากการประกอบ  
อาชีพ รองลงมาคือ ความไม่เพียงพอของที่ดินทำกิน

-ด้านสาธารณสุขพบ พบว่า ส่วนใหญ่กังวลเรื่องสภาพปัญหาการจราจร รองลงมาคือ  
ระบบระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วมและระบบสาธารณสุขพื้นฐาน





ที่มา : อ้างอิงจากรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตแผ่นเหล็กรีดร้อน (ครั้งที่ 1) ของบริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด

รูปที่ 1 พื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตร

(2) ความเชื่อมั่นในระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมของโครงการ จากการสอบถามข้อมูลหน่วยงานราชการเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อม และมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ พบว่า หน่วยงานส่วนใหญ่มีความเชื่อมั่นพอสมควรต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม และมีข้อเสนอแนะเรื่องการจัดสรรงบประมาณและบุคลากรในการดูแลจัดการเรื่องสิ่งแวดล้อมได้อย่างเหมาะสม รวมทั้งมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างมีประสิทธิภาพ และมีการบังคับใช้กฎหมายอย่างเคร่งครัด ส่วนหน่วยงานราชการที่มีความเชื่อมั่นต่อการจัดการสิ่งแวดล้อมในระดับกลาง เห็นว่า ภาครัฐมีระบบการจัดการดูแลและตรวจสอบการดำเนินการของสถานประกอบการในพื้นที่อยู่แล้ว รวมทั้งที่ผ่านมาภาคประชาชนมีส่วนร่วมในการตรวจสอบการดำเนินการโดยผ่านเวทีประชาคมอย่างต่อเนื่อง จึงเห็นว่าหากมีการบังคับใช้กฎหมายอย่างจริงจัง จะส่งผลให้มีการตรวจสอบโรงงานอุตสาหกรรม ทั้งจากภาครัฐและภาคเอกชนอย่างสม่ำเสมอ และโรงงานที่อยู่ในการควบคุมของนิคมอุตสาหกรรมจะมีระบบการจัดการที่ดี สำหรับหน่วยงานที่มีความเชื่อมั่นน้อยต่อการจัดการสิ่งแวดล้อม เห็นว่า ในปัจจุบันปัญหาสิ่งแวดล้อมต่างๆ ยังคงไม่ได้รับการรายงานข้อมูลที่แท้จริง อีกทั้งการตรวจสอบยังไม่ทั่วถึง จึงไม่อาจเชื่อมั่นว่าการดำเนินการของสถานประกอบการต่างๆ จะมีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมที่ได้มาตรฐาน และมีมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เหมาะสม

(3) การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามหน่วยงานราชการเกี่ยวกับการรับรู้ รับทราบรายละเอียดโครงการ พบว่า หน่วยงานราชการในพื้นที่และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องมีการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการจากการนำเสนอ การส่งรายละเอียดโครงการที่เกี่ยวข้องให้หน่วยงานรับทราบ การประชาสัมพันธ์โครงการจากบริษัทเจ้าของโครงการ นโยบายที่ผู้บริหารแจ้งในที่ประชุม สำหรับผลกระทบที่เกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ ส่วนใหญ่เห็นว่า มีผลกระทบทั้งด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน

(4) ปัญหาข้อร้องเรียนและวิธีการจัดการข้อร้องเรียนในพื้นที่ โดยที่ผ่านมาหน่วยงานเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม ตัวอย่างหน่วยงานราชการ ได้แก่ องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพรเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นรบกวนและมลพิษทางอากาศ ขยะน้ำเสีย ที่เกิดจากโรงงาน องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นรบกวน และน้ำเสีย ที่เกิดจากโรงงานรีดเหล็กที่ส่งกลิ่นรบกวนระหว่างกระบวนการผลิต สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยองเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นรบกวน ฝุ่นละออง เสียงดัง น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิต สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหากลิ่นรบกวนและมลพิษทางอากาศ ที่เกิดจากโรงงานในนิคมฯ สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี เคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวข้องกับการลักลอบทิ้งสารเคมีและขยะติดเชื้อ และโรงเรียนบ้านภูไทรเคยได้รับข้อร้องเรียนเกี่ยวกับอุบัติเหตุจากการจราจรที่หนาแน่นในช่วงเวลาที่เร่งด่วน ทั้งนี้ หน่วยงานที่ได้รับข้อร้องเรียนจากประชาชนข้างต้น ได้ดำเนินการแก้ไขปัญหาด้วยวิธีการเข้า

ตรวจสอบข้อเท็จจริง โดยหาแนวทางการแก้ไขปัญหาร่วมกัน และใช้เวลาแก้ไขปัญหาตามที่กล่าวมา หากไม่มีการดำเนินการแก้ไขก็ดำเนินการตามขั้นตอนของกฎหมาย หรือการร่วมประสานงานให้หน่วยงานที่รับผิดชอบเข้ามาดำเนินการ

(5) นโยบายที่สอดคล้องต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมและแนวทางในการดำเนินการเพื่อลดปัญหาสิ่งแวดล้อม ผลการสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ แสดงดังตารางที่ 1

ตารางที่ 1 ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงานด้านการปกครอง					
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ตำแหน่ง : ปลัดอำเภอปลวกแดง ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี	✓			เป็นไปตามนโยบายรัฐบาล	การดำเนินการทุกอย่างเป็นไปตามขั้นตอนทางกฎหมาย ซึ่งเชื่อว่าถ้าดำเนินการอย่างถูกต้องจะส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยมาก
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ตำแหน่ง : ปลัดอำเภอปลวกแดง ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 27 ปี	✓			-	-
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอปลวกแดง ตำแหน่ง : เจ้าหน้าที่อำเภอปลวกแดง ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 5 ปี	✓			-	-
หน่วยงาน : ที่ว่าการอำเภอนิคมพัฒนา ตำแหน่ง : ปลัดอาวุโส ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 6 ปี		✓	การปล่อยของเสียสู่บรรยากาศสิ่งแวดล้อม	อุตสาหกรรมต้องอยู่ร่วมกับชุมชน ไม่ทำลายชุมชน ทำลายสิ่งแวดล้อมการทดแทนบุญคุณของแผ่นดินและชุมชน	-
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร ตำแหน่ง : หัวหน้างานสำนักงานปลัด ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 12 ปี		✓	ขยะและการจราจร	อุตสาหกรรมเป็นมิตร เศรษฐกิจรุ่งเรือง ลือลั่นนามว่ามาบยางพร	เผ่าระวัง ติดตาม กำกับดูแล ใช้กฎหมายที่เกี่ยวข้องมาใช้บังคับ

**ตารางที่ 1** ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ตำแหน่ง : หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมสุขภาพ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 3 ปี		✓	ขยะ กลิ่น น้ำเสียที่เพิ่มมากขึ้น	นโยบายอุตสาหกรรมเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม	ตรวจสอบ ติดตามการดำเนินการตามกฎหมาย
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลมายางพร ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : ไม่ระบุ		✓	เสียงดัง ฝุ่นละออง กลิ่นรบกวน ขยะ น้ำเสีย และการจราจร	-	-
หน่วยงาน : เทศบาลตำบลตะเคียนเตี้ย ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี		✓	เสียงดัง ฝุ่นละออง อากาศเสีย น้ำเสีย	อนุญาตให้มีการจัดตั้งนิคมอุตสาหกรรมโรจนะ	กำกับดูแลให้โรงงานอุตสาหกรรม สถานประกอบการกำหนดแนวทางการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมอย่างจริงจัง
หน่วยงาน : องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 2 ปี	✓			มีการจัดหามาตรการรองรับปัญหา โดยหารให้เจ้าหน้าที่ฝึกอบรม จัดหาเจ้าหน้าที่เฉพาะด้านที่จัดการปัญหาด้านต่างๆ	จัดบริการถังขยะแยกประเภท จัดอบรมผู้ประกอบการเพื่อจัดกิจกรรมโรงงานสีเขียว มีวิทยากรให้ความรู้
หน่วยงานด้านอุตสาหกรรม					
หน่วยงาน : การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ตำแหน่ง : ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี		✓	ผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ จากการประกอบกิจการ	มีความสอดคล้องตามนโยบายรัฐ	แนวคิดการพัฒนาเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ

**ตารางที่ 1** ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงาน : สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ตำแหน่ง : วิศวกรชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 2 ปี	✓			มีการสนับสนุนให้ลงทุนภายในพื้นที่	ดำเนินการสำรวจ ตรวจสอบ
หน่วยงาน : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำแหน่ง : นักวิทยาศาสตร์ 7 ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 5 ปี 3 เดือน		✓	กลิ่น ฝุ่น คิวน์ และ คมนาคม	พัฒนาพื้นที่ตามแนวทาง Eco Industrial Town	พัฒนาพื้นที่ตามแนวทาง Eco Industrial Town
หน่วยงาน : สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ระยอง ตำแหน่ง : วิศวกร 5 ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : -	✓		-	-	-
หน่วยงานด้านสาธารณสุข					
หน่วยงาน : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลมายางพร ตำแหน่ง : พยาบาลวิชาชีพชำนาญการ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 24 ปี	✓			ผู้ประกอบการ พนักงานมีสุขภาพดี ส่งผลดีต่อกำลังการผลิตของบริษัท	ประชาสัมพันธ์ให้ความรู้แก่ประชาชน
หน่วยงาน : โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบ้านห้วยปราบ ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 1 ปี	✓			การยกระดับและพัฒนาศักยภาพของปัจจัยสิ่งแวดล้อม	1. ป้องกันคุ้มครองทรัพยากรที่สามารถเกิดขึ้นใหม่ได้เอง 2. การแก้ไขฟื้นฟู ดำเนินการแก้ไขหรือซ่อมแซมทรัพยากรที่ลดลงหรือเสื่อมสลายของสิ่งแวดล้อม



**ตารางที่ 1** ผลสำรวจความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวมจำแนกตามกลุ่มของหน่วยงานราชการ (ต่อ)

ตำแหน่ง/หน่วยงาน	ความคิดเห็นต่อการพัฒนาอุตสาหกรรมในภาพรวม				
	ผลกระทบจากการพัฒนาอุตสาหกรรม			นโยบายที่สอดคล้องกับการพัฒนาด้านอุตสาหกรรม	แนวทางการดำเนินการลดปัญหาสิ่งแวดล้อมในพื้นที่
	ไม่มี	มี	ผลกระทบ		
หน่วยงาน : สาธารณสุขจังหวัดชลบุรี ตำแหน่ง : นักวิชาการสาธารณสุข ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 4 ปี		✓	การลักลอบทิ้งสารเคมีและขยะติดเชื้อ	-	-
หน่วยงานด้านการศึกษา					
หน่วยงาน : โรงเรียนบ้านภูไทร ตำแหน่ง : ครู ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 19 ปี		✓	การจราจรที่ทำให้เกิดกลิ่นและควัน	ส่งเสริมด้านอาชีพให้กับนักเรียน	ลดปริมาณขยะ
หน่วยงาน : โรงเรียนบ้านภูไทร ตำแหน่ง : ครูชำนาญการพิเศษ ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 16 ปี		✓	การจราจร ถนนชำรุด	เรื่องความปลอดภัยและอื่นๆ	ดูแลความสะอาด คัดแยกขยะ ความปลอดภัยในสถานศึกษา
หน่วยงาน : โรงเรียนมาบยางพร ตำแหน่ง : ครู ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 22 ปี		✓	การจราจรที่หนาแน่นจากการหลั่งไหลเข้ามาทำงานในเขตพัฒนาอุตสาหกรรม ทำให้เกิดเสียงและฝุ่นควัน	จัดการศึกษาให้นักเรียนมีความรู้พื้นฐานเพียงพอกับการใช้ชีวิตในเมืองอุตสาหกรรมได้อย่างมีคุณภาพและพร้อมสำหรับการศึกษาต่อเพื่อประกอบอาชีพ	จัดทำโครงการพัฒนาสิ่งแวดล้อม และสร้างแกนนำนักเรียนด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง
หน่วยงานด้านสิ่งแวดล้อม					
หน่วยงาน : สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ตำแหน่ง : นักวิชาการสิ่งแวดล้อม ระยะเวลาดำรงตำแหน่ง : 2 ปี	✓	-	-	การประเมินเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ	ทำการประเมินเมืองอุตสาหกรรมยั่งยืน

## 2) การสำรวจความคิดเห็นของผู้นำชุมชน

บริษัทที่ปรึกษาได้สำรวจความคิดเห็นของตัวแทนผู้นำชุมชนในพื้นที่ศึกษาของโครงการในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 ที่ผ่านมา จำนวน 5 คน โดยใช้แบบสอบถามเพื่อเก็บรวบรวมข้อมูลทั่วไปของชุมชนในพื้นที่รับผิดชอบของผู้นำในแต่ละหมู่บ้าน/ชุมชน อาทิ ข้อมูลการนับถือศาสนา การประกอบอาชีพ ข้อมูลเกี่ยวกับเครือข่ายชุมชน ภูมิปัญญาท้องถิ่น และข้อมูลด้านสุขภาพ ข้อมูลสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม และสังคม-เศรษฐกิจที่มีในปัจจุบัน รวมถึงข้อมูลเกี่ยวกับแหล่งน้ำสำหรับการอุปโภค-บริโภค และความคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อการดำเนินโครงการ ซึ่งจะนำเสนอข้อมูลเชิงคุณภาพโดยบรรยายภาพรวมของพื้นที่ศึกษา ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา แสดงดังตารางที่ 2 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไป พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชาย โดยมีอายุประมาณ 40-49 ปี และอายุประมาณ 50-59 ปี ร้อยละ 40.0 เท่ากัน รองลงมาคืออายุมากกว่า 60 ปี ร้อยละ 20.0 ทั้งหมดนับถือศาสนาพุทธ มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับอนุปริญญา/ปวส. ร้อยละ 80.0 รองลงมาคือระดับการศึกษาอยู่ในระดับปริญญาตรี ร้อยละ 20.0 มีสถานภาพสมรสแล้ว และจากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ทั้งหมดมีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่

ส่วนที่ 2 การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 3 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ไม่มีผลกระทบต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 60.0 รองลงมา มีผลกระทบต่อการดำเนินโครงการทั้งด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน ร้อยละ 40.0 และเมื่อสอบถามถึงการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ สำหรับความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ไม่แน่ใจต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 60.0 รองลงมาไม่วิตกกังวลและวิตกกังวล ร้อยละ 20.0 เท่ากัน เมื่อสอบถามถึงความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความเชื่อมั่นพอสมควร ร้อยละ 60.0 สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดี พบว่า รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น ร้อยละ 25.0

ตารางที่ 2 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	5	100
-หญิง	0	0
รวม	6	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	0	0
-20-29 ปี	0	0
-30-39 ปี	0	0
-40-49 ปี	2	40
-50-59 ปี	2	40
-มากกว่า 60 ปี	1	20
รวม	5	100.0
3. ศาสนา		
-พุทธ	5	100
-อิสลาม	0	0
-คริสต์	0	0
รวม	5	100.0
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	0	0
-ประถมศึกษา	0	0
-มัธยมศึกษาตอนต้น	0	0
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	0	0
-อนุปริญญา/ปวส.	4	80
-ปริญญาตรี	1	20
-สูงกว่าปริญญาตรี	0	0
รวม	5	100.0
5. สถานภาพสมรส		
-โสด	0	0
-สมรส	5	100
-หย่าร้าง/หม้าย	0	0
-แยกกันอยู่	0	0
รวม	5	100.0
6. ภูมิลำเนา		
-เกิดที่นี่	5	100
-ย้ายมาจากที่อื่น (เพื่อตั้งถิ่นฐาน)	0	0
รวม	5	100.0

### ตารางที่ 3 การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การรับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ		
-ทราบ	5	100
-ไม่ทราบ	0	0
รวม	5	100.0
2. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
-ไม่วิตกกังวล	1	20
-ไม่แน่ใจ	3	60
-วิตกกังวล	1	20
รวม	5	100.0
3. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
- ไม่ก่อมลสาร	3	15
- เอาใจใส่ดูแลชุมชน	2	10
- รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	5	25
- ไม่ทำผิดกฎหมาย	3	15
- จ้างแรงงานในท้องถิ่น	3	15
- มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	3	15
- ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	0	0
- มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	0	0
- ตรวจตามดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง	1	5
- มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	0	0
รวม	20	100.0
4. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้าน สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ		
- ไม่มีความเชื่อมั่น	0	0
- มีความเชื่อมั่นน้อย	0	0
- มีความเชื่อมั่นพอสมควร	3	60
- มีความเชื่อมั่นมาก	2	40
รวม	5	100.0
5. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
- ด้านบวกมากกว่าด้านลบ	0	0
- ด้านลบมากกว่าด้านบวก	0	0
- ด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	3	60
- ไม่มีผลกระทบ	2	40
รวม	5	100.0

ส่วนที่ 3 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถาม แสดงดังตารางที่ 4 ซึ่งจากการสอบถามข้อมูลพบว่า การประกอบอาชีพของผู้นำชุมชนเป็นข้าราชการ/พนักงานรัฐวิสาหกิจ มีรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนประมาณ 15,001-20,000 บาท และมากกว่า 30,000 บาท ร้อยละ 40.0 เท่ากัน รองลงมา มีรายได้ประมาณ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 20.0 ซึ่งเมื่อเปรียบเทียบกับรายจ่ายเฉลี่ยต่อเดือนพบว่า มีรายจ่ายประมาณ 25,001-30,000 บาท ร้อยละ 40.0

**ตารางที่ 4** ข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
1.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพ	0	0
- ข้าราชการ/พ.นง.รัฐวิสาหกิจ	5	100
- ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	0	0
- รับจ้างทั่วไป	0	0
- ท่องเที่ยว	0	0
- แม่บ้าน	0	0
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	0	0
- ประมง	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	0	0
รวม	5	100.0
1.2 การประกอบอาชีพรองของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	4	80
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	0	0
- รับจ้างทั่วไป	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	1	20
- ประมง	0	0
รวม	5	100.0
2. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0
- 10,001-15,000 บาท	0	0
- 15,001-20,000 บาท	2	40
- 20,001-25,000 บาท	0	0
- 25,001-30,000 บาท	1	20
- มากกว่า 30,000 บาท	2	40
รวม	5	100.0

**ตารางที่ 4** ข้อมูลอาชีพและรายได้ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	0	0
- 10,001-15,000 บาท	0	0
- 15,001-20,000 บาท	1	20
- 20,001-25,000 บาท	1	20
- 25,001-30,000 บาท	2	40
- มากกว่า 30,000 บาท	1	20
รวม	5	100.0

ส่วนที่ 4 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำ อุปโภค-บริโภค และระบบน้ำประปา แสดงดังตารางที่ 5 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชนเกี่ยวกับน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในชุมชนพบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ที่นำมาบริโภค ได้แก่ น้ำดื่มบรรจุขวด ร้อยละ 80.0 รองลงมา คือ น้ำดื่มจากน้ำประปา ร้อยละ 20.0 โดยส่วนใหญ่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม ร้อยละ 80.0 เมื่อสอบถามถึงปัญหาน้ำดื่ม พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำดื่ม สำหรับน้ำใช้ที่นำมาใช้ในการอุปโภค คือ น้ำประปา เมื่อพิจารณาปัญหาน้ำใช้ พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำใช้ ร้อยละ 60.0 ส่วนปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า พบว่า ไม่มีปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า มีรถจัดเก็บของอบต./เทศบาลมารับไปกำจัด และเมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน พบว่า ส่วนใหญ่เทลงท่อระบายน้ำ ร้อยละ 80.0 รองลงมาเททิ้งบริเวณบ้าน ร้อยละ 20.0 ส่วนสภาพถนนในชุมชน พบว่า ถนนมีสภาพปานกลาง/พอใช้ ร้อยละ 60.0 และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม พบว่า ไม่มีปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม



ตารางที่ 5 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำบาดาล	0	0
-น้ำประปา	1	20
-น้ำดื่มบรรจุขวด	4	80
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	5	100.0
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	1	20
-มีการปรับปรุง (กรอง และต้ม)	4	80
รวม	5	100
3. ปัญหา น้ำดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	5	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	5	100.0
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำประปา	5	100
-น้ำบาดาล	0	0
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	5	100.0
5. ปัญหา น้ำใช้		
-ไม่มีปัญหา	3	60
-มีปัญหา	2	40
รวม	5	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	5	100
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	0	0
รวม	5	100.0
7. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	0	0
-ฝัง	0	0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	5	100
รวม	5	100.0

ตารางที่ 5 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
8. วิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	1	20
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	0	0
-เทลงท่อระบายน้ำ	4	80
รวม	5	100.0
9. สภาพถนน		
-ดี	0	0
-ปานกลาง/พอใช้	3	60
-ไม่ดี/ต้องปรับปรุง	2	40
รวม	5	100.0
10. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	5	100
-มีปัญหา	0	0
รวม	5	100.0

ส่วนที่ 5 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจในปัจจุบัน บริษัทที่ปรึกษานำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงข้อมูลทั่วไปและระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อม สังคม และเศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน แสดงดังตารางที่ 6 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ด้านสิ่งแวดล้อม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ เสียงดังจากที่มาจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 40.0 ปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากการจราจรและชุมชน ด้านกลิ่นรบกวนพบว่า กลิ่นรบกวนที่มาจากการจราจร ชุมชน และโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 20.0 เท่ากัน ด้านขยะมูลฝอย พบว่า ไม่มีปัญหาขยะมูลฝอย ส่วนปัญหาน้ำเสียที่มาจากชุมชนและโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 40.0 เท่ากัน

- ด้านสังคม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านสังคมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน ร้อยละ 80.0 รองลงมา คือปัญหาการเกิดอาชญากรรมในชุมชนและความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน ร้อยละ 60.0 เท่ากัน

- ด้านเศรษฐกิจ จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพปัญหาด้านเศรษฐกิจที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกินและ ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน ร้อยละ 80.0 เท่ากัน

ตารางที่ 6 ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบันของผู้นำชุมชน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1) เสียงดัง												
การจราจร	4	80	1	20	1	100	0	0	0	0	1	100
ชุมชน	4	80	1	20	1	100	0	0	0	0	1	100
โรงงานอุตสาหกรรม	3	60	2	40	1	0	1	0	0	0	2	0
2) ฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย												
การจราจร	0	0	5	100	1	16.7	5	83.3	0	0	6	100
ชุมชน	0	0	5	100	1	16.7	5	83.3	0	0	6	100
โรงงานอุตสาหกรรม	1	20	4	80	2	50	2	50	0	0	4	100
3) กลิ่นรบกวน												
การจราจร	4	80	1	20	1	50	1	50	0	0	2	100
ชุมชน	4	80	1	20	1	50	1	50	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	4	80	1	20	1	50	1	50	0	0	2	100
4) ขยะมูลฝอย												
ชุมชน	5	100	0	0	0	0	1	100	0	0	1	100
โรงงานอุตสาหกรรม	5	100	0	0	0	0	1	100	0	0	1	100

**ตารางที่ 6** ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบันของผู้นำชุมชน (ต่อ)

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
<b>5) น้ำเสีย</b>												
ชุมชน	3	60	2	40	0	0	3	100	0	0	3	100
โรงงานอุตสาหกรรม	3	60	2	40	0	0	2	100	0	0	2	100
<b>ด้านสังคม</b>												
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	2	40	3	60	3	100	0	0	0	0	3	100
2) ปัญหายาเสพติดในชุมชน	3	60	2	40	2	100	0	0	0	0	2	100
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	1	20	4	80	4	100	0	0	0	0	4	100
4) ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน	2	40	3	60	3	100	0	0	0	0	3	100
5) การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	3	60	2	40	2	100	0	0	0	0	2	100
<b>ด้านเศรษฐกิจ</b>												
1) การว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน	0	0	5	100	4	80	1	20	0	0	5	100
2) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	0	0	5	100	4	80	1	20	0	0	5	100
3) ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกิน	1	20	4	80	4	100	0	0	0	0	4	100
4) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	1	20	4	80	4	100	0	0	0	0	4	100

ส่วนที่ 6 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปี และการเข้ารักษา  
สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 7 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า มีการตรวจ  
สุขภาพร่างกายประจำปี ร้อยละ 60.0 และไม่ได้ตรวจร่างกายประจำปี ร้อยละ 40.0 เมื่อสอบถามถึง  
โรคประจำตัว พบว่า ไม่มีโรคประจำตัว และเมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย  
พบว่า ส่วนใหญ่เลือกวิธีการรักษาโดยไปโรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ 80.0 รองลงมา คือ เลือกวิธีการ  
รักษาโดยไปโรงพยาบาลเอกชน ร้อยละ 20.0

ตารางที่ 7 ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถามผู้นำชุมชน

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ตรวจ	2	40
-ไม่ตรวจ	3	60
รวม	5	100.0
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	5	100
-มี	0	0
รวม	5	100.0
3. การเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
-หายารับประทานเอง	0	0
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	0	0
-ไปโรงพยาบาลรัฐ	4	80
-ไปโรงพยาบาลเอกชน	1	20
-ไปคลินิก	0	0
-อื่น ๆ (ไม่ระบุ)	0	0
รวม	5	100.0

### 3) การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือน

(1) วัตถุประสงค์ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย โดยใช้แบบสอบถามที่มีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งครอบคลุมประเด็นการประกอบอาชีพ รายได้ สภาพสังคม คุณภาพสิ่งแวดล้อม ระบบสาธารณูปโภค ข้อมูลสุขภาพ อุบัติเหตุ และความปลอดภัยของพื้นที่ศึกษา รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นต่อการพัฒนาโครงการ มีจุดประสงค์เพื่อวิเคราะห์ความคิดเห็น ข้อวิตกกังวล และข้อเสนอแนะต่อสภาพสังคม-เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม และสุขภาพในพื้นที่ศึกษาในปัจจุบัน ทั้งนี้จะนำข้อมูลข้างต้นไปปรับปรุงการดำเนินโครงการให้สอดคล้องต่อสถานการณ์ปัจจุบันยิ่งขึ้น

พื้นที่ศึกษา การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียครอบคลุมพื้นที่รอบโครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร ซึ่งครอบคลุมพื้นที่บางส่วนขององค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง องค์การบริหารส่วนตำบลพนานิคม อำเภอนิคมพัฒนา จังหวัดระยอง องค์การบริหารส่วนตำบลเขาไม้แก้ว อำเภอบางละมุง จังหวัดชลบุรี แสดงดังตารางที่ 8 ทั้งนี้ ในการลงพื้นที่เพื่อสำรวจความคิดเห็นด้วยการเก็บแบบสอบถามรายบุคคลดังกล่าว บริษัทที่ปรึกษาได้มุ่งเน้นสำรวจความคิดเห็นกับกลุ่มตัวอย่างที่อยู่ในเขตพื้นที่ศึกษารัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการ แต่เนื่องด้วยขอบเขตชุมชนในพื้นที่ศึกษาบางส่วนมีการใช้ประโยชน์ที่ดินเป็นพื้นที่เกษตรกรรมหรือเป็นเขตพื้นที่ที่ไม่มีบ้านเรือนตั้งอยู่ บริษัทที่ปรึกษาจึงพิจารณาสุ่มสำรวจความคิดเห็นกับกลุ่มตัวอย่างในชุมชนดังกล่าวที่อยู่ใกล้เคียงขอบเขตพื้นที่ศึกษาของโครงการมากที่สุด

ตารางที่ 8 พื้นที่ศึกษาและจำนวนตัวอย่าง

พื้นที่ศึกษา	จำนวนที่เก็บตัวอย่าง
<b>อบต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง</b>	
หมู่ที่ 1 บ้านมาบเตย	12
หมู่ที่ 2 บ้านเนินสวรรค์	34
หมู่ที่ 5 บ้านวังตาลหม่อน	11
หมู่ที่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่	55
<b>อบต.พนานิคม อ.นิคมพัฒนา จ.ระยอง</b>	
หมู่ที่ 1 บ้านซอย 12	5
หมู่ที่ 4 บ้านเขามะพูด	6
หมู่ที่ 5 บ้านคลองพลู	3
หมู่ที่ 7 บ้านวังปลา	2
หมู่ที่ 8 บ้านซอย 13	2
<b>อบต.เขาไม้แก้ว อ.บางละมุง จ.ชลบุรี</b>	
หมู่ที่ 4 บ้านห้วยไช้เนา	6
หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร	7
<b>รวม</b>	<b>143</b>

หมายเหตุ : บริษัทที่ปรึกษาทำการสำรวจความคิดเห็นในภาพรวมของพื้นที่ศึกษาในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565



(2) วิธีการและเครื่องมือ การสำรวจความคิดเห็นของประชาชนและผู้มีส่วนได้เสีย ด้วยการสัมภาษณ์รายบุคคลได้ใช้แบบสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้างเป็นเครื่องมือในการศึกษาและเก็บรวบรวมข้อมูล ซึ่งมีลักษณะของข้อคำถามเป็นทั้งแบบปลายเปิดและปลายปิด แล้วจึงนำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อมสาธารณสุข ปลอดภัย และสังคม-เศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน รวมถึงความคิดเห็นที่มีต่อการพัฒนาของโครงการ

(3) ผลการศึกษา จากการสำรวจความคิดเห็นของประชาชนในระดับครัวเรือนด้วยการสอบถามรายบุคคล ในช่วงเดือนธันวาคม พ.ศ. 2565 โดยมีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามทั้งหมด 143 คน ทั้งนี้ การศึกษาและวิเคราะห์ผลเป็นการคำนวณในภาพรวมของกลุ่มตัวอย่างในพื้นที่ศึกษาทั้งหมด ซึ่งแบบสอบถามที่ใช้ในการสำรวจความคิดเห็นในครั้งนี้ ประกอบด้วย 5 ส่วน ดังนี้

ส่วนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม ผลการสำรวจและรับฟังความคิดเห็นเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถาม อาทิ เพศ อายุ ระดับการศึกษา ภูมิลำเนา การประกอบอาชีพ แสดงดังตารางที่ 9 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทั่วไป พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามเป็นเพศชาย ร้อยละ 51.0 และเพศหญิง ร้อยละ 49.0 โดยมีอายุประมาณ 40-49 ปี ร้อยละ 37.0 รองลงมา มีอายุอยู่ในช่วง 30-39 ปี ร้อยละ 25.2 ส่วนใหญ่นับถือศาสนาพุทธ ร้อยละ 99.3 รองลงมานับถือศาสนาอิสลาม ร้อยละ 0.7 มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับมัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช. ร้อยละ 46.9 รองลงมา มีระดับการศึกษาอยู่ในระดับประถมศึกษา ร้อยละ 21.7 มีสถานภาพสมรสแล้ว ร้อยละ 81.8 รองลงมา มีสถานภาพทางการสมรสเป็นโสด ร้อยละ 16.8 ด้านการประกอบอาชีพของครัวเรือนมีอาชีพรับจ้างทั่วไป ร้อยละ 53.1 รองลงมา ประกอบอาชีพค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว ร้อยละ 28.7 มีรายได้ครัวเรือนเฉลี่ยต่อเดือนประมาณ 25,001- 30,000 บาท ร้อยละ 46.9 รองลงมา มีรายได้ประมาณ 10,001- 15,000 บาท ร้อยละ 28.0 จากการสอบถามข้อมูลเกี่ยวกับภูมิลำเนาของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า ส่วนใหญ่มีภูมิลำเนาอยู่ในพื้นที่ ร้อยละ 80.4 ย้ายมาจากภาคอื่น ร้อยละ 19.6

ตารางที่ 9 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. เพศ		
-ชาย	73	51
-หญิง	70	49
รวม	143	100.0
2. อายุ		
-18-19 ปี	1	0.7
-20-29 ปี	9	6.3
-30-39 ปี	36	25.2
-40-49 ปี	53	37
-50-59 ปี	32	22.4
-มากกว่า 60 ปี	12	8.4
รวม	143	100.0
3. ศาสนา		
-พุทธ	142	99.3
-อิสลาม	1	0.7
-คริสต์	0	0
รวม	143	100.0
4. ระดับการศึกษา		
-ต่ำกว่าประถมศึกษา	3	2
-ประถมศึกษา	31	21.7
-มัธยมศึกษาตอนต้น	22	15.4
-มัธยมศึกษาตอนปลาย/ปวช.	67	46.9
-อนุปริญญา/ปวส.	16	11.2
-ปริญญาตรี	4	2.8
-สูงกว่าปริญญาตรี	0	0
รวม	143	100.0
5. สถานภาพสมรส		
-โสด	24	16.8
-สมรส	117	81.8
-หย่าร้าง/หม้าย	2	1.4
-แยกกันอยู่	0	0
รวม	143	100.0
6. ภูมิลำเนา		
-เกิดที่นี่	115	80.4
-ย้ายมาจากที่อื่น (เพื่อตั้งถิ่นฐาน)	28	19.6
รวม	143	100.0

ตารางที่ 9 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
7. การประกอบอาชีพของครัวเรือน		
7.1 การประกอบอาชีพหลักของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพ	5	3.5
- ข้าราชการ/พนง.รัฐวิสาหกิจ	0	0
- ลูกจ้างเอกชน/โรงงาน	14	9.8
- รับจ้างทั่วไป	76	53.1
- ท่องเที่ยว	0	0
- แม่บ้าน	3	2.1
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	41	28.7
- ประมง	0	0
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	4	2.8
รวม	143	100.0
7.2 การประกอบอาชีพรองของครัวเรือน		
- ไม่ได้ประกอบอาชีพเสริม	128	89.5
- ค้าขาย/ธุรกิจส่วนตัว	10	7
- รับจ้างทั่วไป	4	2.8
- เกษตรกรรม/ปศุสัตว์	1	0.7
- ประมง	0	0
รวม	143.0	100.0
8. รายได้เฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	8	5.5
- 10,001-15,000 บาท	40	28
- 15,001-20,000 บาท	28	19.6
- 20,001-25,000 บาท	0	0
- 25,001-30,000 บาท	67	46.9
- มากกว่า 30,000 บาท	0	0
รวม	143	100.0
9. รายจ่ายเฉลี่ยของครัวเรือน		
- น้อยกว่า 10,000 บาท	46	32.2
- 10,001-15,000 บาท	19	13.3
- 15,001-20,000 บาท	8	5.6
- 20,001-25,000 บาท	3	2
- 25,001-30,000 บาท	67	46.9
- มากกว่า 30,000 บาท	0	0
รวม	143	100.0

**ตารางที่ 9 ข้อมูลทั่วไปของผู้ตอบแบบสอบถามระดับครัวเรือน (ต่อ)**

ข้อมูลทั่วไป	จำนวน (คน)	ร้อยละ
10. ความเพียงพอของรายได้กับรายจ่ายต่อครัวเรือน		
- เพียงพอ และมีเหลือออม	72	50.3
- เพียงพอ แต่ไม่มีเหลือออม	19	13.3
- ไม่เพียงพอ แต่ไม่มีหนี้สิน	50	35
- ไม่เพียงพอ ต้องกู้ยืม	2	1.4
รวม	143	60.9

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 143 คน

ส่วนที่ 2 สภาพความเป็นอยู่และระบบสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ เช่น แหล่งน้ำอุปโภค-บริโภค และระบบน้ำประปา แสดงดัง**ตารางที่ 10** ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสัมภาษณ์เรื่องสาธารณูปโภคของชุมชนเกี่ยวกับน้ำบริโภค (น้ำดื่ม) ในชุมชนพบว่า แหล่งน้ำดื่มส่วนใหญ่ที่นำมาบริโภค ได้แก่ น้ำดื่มบรรจุขวด ร้อยละ 95.8 โดยส่วนใหญ่ไม่มีการปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม ร้อยละ 93.0 และไม่มีปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่ม ร้อยละ 97.9 สำหรับน้ำใช้ที่นำมาใช้ในการอุปโภค คือ น้ำประปา ร้อยละ 96.5 เมื่อพิจารณาปัญหาน้ำใช้ พบว่า ไม่มีปัญหาน้ำใช้ ร้อยละ 95.1 ส่วนปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า พบว่า ประชาชนไม่มีปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า ร้อยละ 97.9 เมื่อสอบถามถึงวิธีการกำจัดมูลฝอยในครัวเรือน พบว่า มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาลมารับไปกำจัด และสำหรับวิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน พบว่า ส่วนใหญ่เทลงท่อระบายน้ำ ร้อยละ 93.7 รองลงมาเทลงบริเวณบ้าน ร้อยละ 4.9 ส่วนสภาพถนนในชุมชน พบว่า ถนนมีสภาพปานกลางพอใช้ ร้อยละ 49.7 รองลงมาเป็นถนนมีสภาพดี ร้อยละ 44.0 และเมื่อสอบถามถึงปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม พบว่า ไม่มีปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม ร้อยละ 97.9

ตารางที่ 10 ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. แหล่งน้ำดื่ม (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	1	0.7
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำบาดาล	3	2.1
-น้ำประปา	2	1.4
-น้ำดื่มบรรจุขวด	137	95.8
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	143	100.0
2. การปรับปรุงคุณภาพน้ำก่อนดื่ม		
-ไม่มีการปรับปรุง	133	93
-มีการปรับปรุง (กรอง และต้ม)	10	7
รวม	143	100.0
3. ปัญหา น้ำดื่ม		
-ไม่มีปัญหา	140	97.9
-มีปัญหา	3	2.1
รวม	143	100.0
4. แหล่งน้ำใช้ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
-น้ำฝน	0	0
-น้ำบ่อ	0	0
-น้ำประปา	138	96.5
-น้ำบาดาล	5	3.5
-แม่น้ำ/คลอง	0	0
รวม	143	100.0
5. ปัญหา น้ำใช้		
-ไม่มีปัญหา	136	95.1
-มีปัญหา	7	4.9
รวม	143	100.0
6. ปัญหาเกี่ยวกับระบบไฟฟ้า		
-ไม่มีปัญหา	140	97.9
-มีปัญหา (ไฟดับบ่อย/ไฟฟ้าตก)	3	2.1
รวม	143	100.0

**ตารางที่ 10** ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ ของผู้ตอบแบบสอบถาม (ต่อ)

ข้อมูลสาธารณูปโภค-สาธารณูปการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
7. การกำจัดมูลฝอยครัวเรือน		
-เผา	0	0
-ฝัง	0	0
-มีรถจัดเก็บของ อบต./เทศบาล	143	100
รวม	143	100.0
8. วิธีการกำจัดน้ำเสียครัวเรือน		
-เทลงบริเวณบ้าน	7	4.9
-เทลงแม่น้ำ/ลำคลอง	2	1.4
-เทลงท่อระบายน้ำ	134	93.7
รวม	143	100.0
9. สภาพถนน		
-ดี	63	44
-ปานกลาง/พอใช้	71	49.7
-ไม่ระบุ	9	6.3
รวม	143	100.0
10. ปัญหาด้านการระบายน้ำหรือน้ำท่วม		
-ไม่มีปัญหา	140	97.9
-มีปัญหา	3	2.1
รวม	143	100.0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 143 คน



ส่วนที่ 3 สภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจในปัจจุบัน บริษัทที่  
ปริญานำผลที่สำรวจได้มาวิเคราะห์ถึงข้อมูลทั่วไปและระดับผลกระทบในด้านสิ่งแวดล้อม สังคม  
และเศรษฐกิจในภาพรวมของชุมชน แสดงดังตารางที่ 11 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

- ด้านสิ่งแวดล้อม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพ  
ปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ เสียงดังจากที่มาจากการจราจร ร้อยละ 65.7  
รองลงมาเป็นเสียงดังที่มาจากชุมชน ร้อยละ 7.7 ปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจาก  
การจราจร ร้อยละ 60.1 รองลงมาปัญหาฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสียจากชุมชน ร้อยละ 16.1  
ปัญหากลิ่นรบกวนจากโรงงานอุตสาหกรรม ร้อยละ 4.9 ปัญหาขยะมูลฝอยจากโรงงานอุตสาหกรรม  
คิดเป็นร้อยละ 2.1 ปัญหาน้ำเสียจากชุมชน คิดเป็นร้อยละ 4.2

- ด้านสังคม จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพ  
ปัญหาด้านสังคมที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ปัญหาอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุในชุมชน ร้อยละ 9.1  
รองลงมา คือ ปัญหาความร่วมมือในการพัฒนาชุมชนและความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนใน  
ชุมชน ร้อยละ 7.7 เท่ากัน

- ด้านเศรษฐกิจ จากการสำรวจความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับสภาพ  
ปัญหาด้านเศรษฐกิจที่มีผลกระทบในปัจจุบัน ได้แก่ ปัญหาความมั่นคงของรายได้จากการประกอบ  
อาชีพ ร้อยละ 46.9 รองลงมา เป็นการว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน ร้อยละ 16.8

**ตารางที่ 11** ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
1) เสียงดัง												
การจราจร	49	34.3	94	65.7	79	84	9	9.6	6	6.4	94	100
ชุมชน	132	92.3	11	7.7	10	90.9	1	9.1	0	0	11	100
โรงงานอุตสาหกรรม	135	94.4	8	5.6	4	50	3	37.5	1	12.5	8	100
2) ฝุ่นละออง/เขม่าควัน/อากาศเสีย												
การจราจร	57	39.9	86	60.1	16	18.6	61	70.9	9	10.5	86	100
ชุมชน	120	83.9	23	16.1	9	39.1	5	21.8	9	39.1	23	100
โรงงานอุตสาหกรรม	129	90.2	14	9.8	5	35.7	6	42.9	3	21.4	14	100
3) กลิ่นรบกวน												
การจราจร	139	97.2	4	2.8	3	75	0	0	1	25	4	100
ชุมชน	137	95.8	6	4.2	5	83.3	0	0	1	16.7	6	100
โรงงานอุตสาหกรรม	136	95.1	7	4.9	4	57.1	1	14.3	2	28.6	7	100
4) ขยะมูลฝอย												
ชุมชน	141	98.6	2	1.4	2	100	0	0	0	0	2	100
โรงงานอุตสาหกรรม	140	97.9	3	2.1	3	100	0	0	0	0	3	100

**ตารางที่ 11** ความคิดเห็นของผู้ตอบแบบสอบถามต่อสภาพปัญหาด้านสิ่งแวดล้อม สังคมและเศรษฐกิจที่มีอยู่ในปัจจุบัน (ต่อ)

สภาพปัญหา/แหล่งที่มา	ผลกระทบ				ระดับของผลกระทบ							
	ไม่มี		มี		น้อย		ปานกลาง		มาก		รวม	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
5) น้ำเสีย												
ชุมชน	137	95.8	6	4.2	1	100	0	0	0	0	1	100
โรงงานอุตสาหกรรม	139	97.2	4	2.8	0	0	1	100	0	0	1	100
ด้านสังคม												
1) การเกิดอาชญากรรมในชุมชน	137	95.8	6	4.2	6	100	0	0	0	0	6	100
2) ปัญหาเสพติดในชุมชน	134	93.7	9	6.3	8	88.9	0	0	1	11.1	9	100
3) ความร่วมมือในการพัฒนาชุมชน	132	92.3	11	7.7	9	81.8	2	18.2	0	0	11	100
4) ความพอเพียงของสถานศึกษาต่อคนในชุมชน	132	92.3	11	7.7	9	81.8	2	18.2	0	0	11	100
5) การเข้าถึงและคุณภาพของบริการทางการแพทย์	133	93	10	7	7	70	3	30	0	0	10	100
6) อุบัติเหตุ/อุบัติภัยในชุมชน	130	90.9	13	9.1	11	84.6	2	15.4	0	0	13	100
ด้านเศรษฐกิจ												
1) การว่างงานของสมาชิกในครัวเรือน	119	83.2	24	16.8	18	75	6	25	0	0	24	100
2) ความมั่นคงของรายได้จากการประกอบอาชีพ	76	53.1	67	46.9	59	88.1	8	11.9	0	0	67	100
3) ความไม่พอเพียงของที่ดินทำกิน	127	88.8	16	11.2	12	75	4	25	0	0	16	100
4) ผลผลิตทางการเกษตรของครัวเรือน	134	93.7	9	6.3	6	66.7	3	33.3	0	0	9	100

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 143 คน

ส่วนที่ 4 ข้อมูลสุขภาพ เช่น การตรวจร่างกายประจำปี และการเข้ารักษา  
สถานพยาบาลที่อยู่ใกล้บ้าน แสดงดังตารางที่ 12 ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้

จากการสอบถามข้อมูลทางด้านสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม พบว่า มีการตรวจ  
สุขภาพร่างกายประจำปี ร้อยละ 35.7 และไม่ได้ตรวจร่างกายประจำปี ร้อยละ 62.9 และเป็นผู้ที่ไม่  
ระบุ ร้อยละ 1.4 เมื่อสอบถามถึงโรคประจำตัว พบว่า ไม่มีโรคประจำตัว ร้อยละ 69.2 มีโรคประจำตัว  
ร้อยละ 28.7 และเป็นผู้ที่ไม่ระบุเกี่ยวกับโรคประจำตัว ร้อยละ 2.1 เมื่อสอบถามถึงการเลือกวิธี  
รักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย พบว่า ส่วนใหญ่เลือกวิธีการรักษาโดยไปโรงพยาบาลของรัฐ ร้อยละ  
81.8 รองลงมา คือ เลือกวิธีการรักษาโดยหารับประทานเอง ร้อยละ 13.3

**ตารางที่ 12** ข้อมูลสุขภาพของผู้ตอบแบบสอบถาม

ข้อมูลสุขภาพ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การตรวจร่างกายประจำปี		
-ตรวจ	51	35.7
-ไม่ตรวจ	90	62.9
-ไม่ระบุ	2	1.4
รวม	143	100.0
2. การมีโรคประจำตัว		
-ไม่มี	99	69.2
-มี	41	28.7
-ไม่ระบุ	3	2.1
รวม	143	100.0
3. การเลือกวิธีการรักษาเมื่อเกิดการเจ็บป่วย		
-หารับประทานเอง	19	13.3
-ไปโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล	3	2.1
-ไปโรงพยาบาลรัฐ	117	81.8
-ไปโรงพยาบาลเอกชน	2	1.4
-ไปคลินิก	2	1.4
รวม	143	100.0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 143 คน

ส่วนที่ 5 การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ จากการสอบถามผู้ตอบแบบสอบถามเกี่ยวกับการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ แสดงดังตารางที่ 13 ซึ่งความคิดเห็นโดยภาพรวมต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ไม่มีผลกระทบต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 69.9 รองลงมา ผลกระทบต่อการดำเนินโครงการทั้งด้านบวกและด้านลบเท่าๆ กัน ร้อยละ 16.1 และเมื่อสอบถามถึงการรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ ร้อยละ 95.1 สำหรับความวิตกกังวลต่อการดำเนินโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถามไม่วิตกกังวล ร้อยละ 53.1 รองลงมาไม่แน่ใจต่อการดำเนินโครงการ ร้อยละ 46.2 เมื่อสอบถามถึงมีความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ พบว่า ผู้ตอบแบบสอบถาม มีความเชื่อมั่นพอสมควร ร้อยละ 62.2 รองลงมาเชื่อมั่นมาก ร้อยละ 33.6 สำหรับลักษณะการดำเนินโครงการที่ดี พบว่า รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น ร้อยละ 23.7 รองลงมา คือ มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน ร้อยละ 20.0

**ตารางที่ 13** การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถาม

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
1. การรับรู้รับทราบข้อมูลรายละเอียดโครงการ		
-ทราบ	136	95.1
-ไม่ทราบ	7	4.9
รวม	143	100.0
2. ความวิตกกังวลต่อโครงการ		
-ไม่วิตกกังวล	76	53.1
-ไม่แน่ใจ	66	46.2
-วิตกกังวล	1	0.7
รวม	143	100.0
3. ลักษณะการดำเนินโครงการที่ดีควรปฏิบัติอย่างไร (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)		
- ไม่ก่อมลสาร	18	3.6
- เอาใจใส่ดูแลชุมชน	25	5
- รับผิดชอบต่อผลกระทบที่เกิดขึ้น	119	23.7
- ไม่ทำผิดกฎหมาย	7	1.3
- จ้างแรงงานในท้องถิ่น	20	4
- มีความรวดเร็วในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น	97	19.3
- ไม่สร้างความรำคาญให้กับชุมชน	40	8
- มีระบบรักษาความปลอดภัยที่ได้มาตรฐาน	101	20
- ตรวจสอบดูแลที่พักคนงานก่อสร้าง	6	1.2
- มีแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน	70	13.9
รวม	503	100.0

**ตารางที่ 13** การรับรู้รับทราบรายละเอียดโครงการของผู้ตอบแบบสอบถาม (ต่อ)

ความคิดเห็นต่อโครงการ	จำนวน (คน)	ร้อยละ
3. ความเชื่อมั่นต่อความรับผิดชอบในการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของโครงการ	0	0
- ไม่มีความเชื่อมั่น	1	0.7
- มีความเชื่อมั่นน้อย	5	3.5
- มีความเชื่อมั่นพอสมควร	89	62.2
- มีความเชื่อมั่นมาก	48	33.6
รวม	143	100.0
4. ผลกระทบจากการดำเนินโครงการ		
- ด้านบวกมากกว่าด้านลบ	17	11.9
- ด้านลบมากกว่าด้านบวก	3	2.1
- ด้านลบและด้านบวกเท่าๆ กัน	23	16.1
- ไม่มีผลกระทบ	100	69.9
รวม	143	100.0

หมายเหตุ : การสอบถามรายบุคคลในครั้งนี้ มีจำนวนผู้ตอบแบบสอบถามรวม 143 คน





ภาคผนวก ป

แผนการดำเนินการผลิต



4402 6060

DOC NO :

23-01-18-01

REV.00

Application	Defect/Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled Wear (Red), Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	$T_S \leq 370 \text{ N/mm}^2$
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness $\leq 1.70 \text{ mm}$ .	
2. S/L Order (see o over Text)	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
10/30/09	10/30/09	

213, 240, 294, 240, 14 17 2

DOC.NO :

23-01-20-01

REV.01

Application	Defect/Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale Peel Off
C-channel	
Cold Rolled	
	"S" ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1.Thickness ≤ 1.73 mm.	
2. SLT Orderpls see order Text)	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i> 20 Jan 2021	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>



SCHEDULED START : 24-25 JAN 2023

DOC.NO.:

23-01-19-02

REV.01

Crde\No(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000039715	AMC	HRC SAE1006 2.4x391 M OEM	2.40	350	357.86	78		CUT SLAB 200x370 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.10*391
121000039725	AMC	HRC SPHC 1.7x391 M OEM	1.65	120	128.46	28		CUT SLAB 200x370 SAE1006 OEM	PIPE		
121000039730	AMC	HRC SS400 2.9x387 M OEM	2.88	60	67.89	15		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		
12100009042	cotcoy	HRC SS400 2.1x407 M OEM	2.08	100	104.10	23		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.1*101 = 4 cut
12100009002	TSD	HRC SS400 2.1x395 M OEM	2.09	240	248.93	55		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.1*218= 1 cut/2.1*174= 1 cut
12100009043	cotcoy	HRC SS400 2.1x387 M OEM	2.08	100	108.62	24		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.1*128 = 3 cut
12100009011	cotcoy	HRC SS400 1.9x405 M OEM	1.88	190	194.62	43		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Slit 1.90*217 = 1 cut/1.90*185 = 1 cut
121000089720	AMC	HRC SAE1035 3.5x387 M OEM	3.50	150	151.90	35		CUT SLAB 200x350 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.90*387
12100008933	AMC	HRC SAE1006 2.4x391 M	2.40	4	4.69	1		CUT SLAB 200x350 SAE1006	PIPE		Skinpass 1.80*391
12100009045	cotcoy	HRC SS400 2.1x373 M OEM	2.08	100	108.50	25		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.1*185= 2 cut
121000089732	AMC	HRC SS400 2.1x367 M OEM	2.08	400	407.96	94		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
12100009111	cotcoy	HRC SS400 1.9x373 M OEM	1.88	10	17.36	4		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		Slit 1.90*185 = 2 cut
121000089731	AMC	HRC SPHC 1.8x395 M OEM	1.78	190	190.96	44		CUT SLAB 200x350 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089727	AMC	HRC SPHC 1.8x391 M OEM	1.78	190	190.96	44		CUT SLAB 200x350 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089713	AMC	HRC SAE1006 1.8x373 M OEM	1.80	140	143.22	33		CUT SLAB 200x350 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.30*373
12100009083	TMT	HRC SS400 2.9x363 M OEM	2.94	200	201.50	50		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	C-Channel		
121000089729	AMC	HRC SS400 2.9x353 M OEM	2.88	100	104.78	26		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	PIPE		
121000089738	AMC	HRC SAE1006 2.4x367 M OEM	2.40	52	52.39	13		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	C-Channel-PIPE		Skinpass 2.1*367
121000089732	AMC	HRC SS400 2.1x367 M OEM	2.08	205	209.56	52		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	PIPE		
121000089714	AMC	HRC SAE1006 2.1x359 M OEM	2.10	100	104.78	26		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	C-Channel		Skinpass 1.60*359
121000089726	AMC	HRC SPHC 1.8x358 M OEM	1.78	700	701.22	174		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089711	AMC	HRC SAE1006 1.7x365 M OEM	1.70	170	177.32	44		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.10*365
121000089724	AMC	HRC SPHC 1.7x358 M OEM	1.65	120	124.93	31		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089723	AMC	HRC SPHC 1.8x359 M OEM	1.54	190	193.44	48		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089722	AMC	HRC SPHC 1.8x358 M OEM	1.54	130	132.99	33		CUT SLAB 200x325 SAE1006 OEM	PIPE		
			</								

Prepared By	Reviewed By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	



SCHEDULED START : 26-27 JAN 2023

DOC.NO.:

23-01-21-03

REV.01

OrderNo(LV2)	Cust Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000089742	AMC	HRC SS400 3.6x353 M OEM	3.57	26	27.08	7		CUT SLAB 200x312 SS400 OEM	PIPE		
12100009116	cotcoy	HRC SS400 2.9x355 M OEM	2.88	100	108.33	28		CUT SLAB 200x312 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*352 = 1 cut
121000089743	AMC	HRC SAE1006 2.4x333 M OEM	2.40	62	61.90	16		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*333
12100009074	Milcon	HRC SS400 2.1x357 M OEM	2.08	100	108.33	28		CUT SLAB 200x312 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.1*177= 2 cut
121000089739	AMC	HRC SAE1006 2.1x357 M OEM	2.10	250	251.47	65		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	C-Channel-PIPE		Skinpass 1.60*357
12100009102	cotcoy	HRC SS400 2.1x349 M OEM	2.08	100	108.33	28		CUT SLAB 200x312 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.1*173= 2 cut
12100009063	T-H	HRC SPHC 2.0x351 M OEM	1.98	100	108.33	28		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 2.0*174 = 2 cut
121000089735	AMC	HRC SAE1006 1.8x352 M OEM	1.80	280	282.42	73		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.30*352
121000089734	AMC	HRC SAE1006 1.7x357 M OEM	1.70	200	201.18	52		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.10*357
121000089733	AMC	HRC SAE1006 1.7x352 M OEM	1.70	240	243.73	63		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.10*352
121000089737	AMC	HRC SPHC 1.6x356 M OEM	1.54	170	170.23	44		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089736	AMC	HRC SPHC 1.6x348 M OEM	1.54	100	100.59	26		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		
12100009118	cotcoy	HRC SS400 4.0x315 M OEM	3.98	300	308.76	83		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		Slit 4.0*312 = 1 cut
12100009117	cotcoy	HRC SS400 3.80x315 M OEM	3.78	100	107.88	29		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		Slit 3.80*312 = 1 cut
12100009084	TMT	HRC SS400 2.9x325 M OEM	2.94	100	104.16	28		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	C-Channel		
121000089741	AMC	HRC SS400 2.9x333 M OEM	2.88	200	208.32	56	Use 312 = 1 ea.	CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		
12100009104	cotcoy	HRC SS400 2.9x323 M OEM	2.88	100	107.88	29		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*320 = 1 cut
12100009103	cotcoy	HRC SS400 2.9x318 M OEM	2.88	100	104.16	28		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*315 = 1 cut
121000089744	AMC	HRC SS400 2.1*322 M OEM	2.08	14	14.88	4		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		
121000089740	AMC	HRC SPHC 1.8x315 M OEM	1.78	660	658.44	177	Use 275=38 ea.	CUT SLAB 200x300 SAE1006 OEM	PIPE		
121000091347	AMC	HRC SAE1006 1.7x323 M OEM	1.70	170	171.12	46		CUT SLAB 200x300 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.10*323

Prepared By	Reviewed By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	



SCHEDULED START : 28-29 JAN 2023

DOC.NO.:

23-01-21-05

REV.01

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc.Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000089744	AMC	HRC SS400 2.1*322 M OEM	2.08	42	42.85	12		CUT SLAB 200x288 SS400 OEM	PIPE		
12100008935	AMC	HRC SS400 1.6x316 M	1.54	7	7.72	2		CUT SLAB 200x288 SS400	PIPE	210	
12100009105	cotco's BBA	HRC SS400 2.9x300 M OEM	2.88	100	105.71	31		CUT SLAB 200x275 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*297= 1 cut
121000091346	AMC	HRC SAE1006 1.80*291 M OEM	1.78	110	112.53	33		CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	PIPE		
121000089746	AMC	HRC SPHC 1.7x315 M OEM	1.65	230	231.88	68		CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 1.7*101= 3 cut
121000091119	cotco's BBA	HRC SS400 1.7x306 M OEM	1.68	100	102.30	30		CUT SLAB 200x275 SS400 OEM	PIPE		Skinpass 1.10*305
121000089745	AMC	HRC SAE1006 1.7x305 M OEM	1.70	220	225.06	66		CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 1.70*148= 2 cut
121000091111	cotco's BBA	HRC SS400 1.7x299 M OEM	1.68	100	105.71	31		CUT SLAB 200x275 SS400 OEM	PIPE		
12100009087	TMT	HRC SS400 2.94x295 M OEM	2.94	200	204.60	66		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	C-Channel		
121000091113	cotco's BBA	HRC SS400 2.6x278 M OEM	2.58	100	105.40	34		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.6*275= 1 cut
121000091112	cotco's BBA	HRC SS400 2.6x278 M OEM	1.98	100	108.50	35		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.0*275= 1 cut
12100008937	AMC	HRC SS400 2.1x279 M	2.08	80	80.35	27		CUT SLAB 200x240 SS400	PIPE		
12100008936	AMC	HRC SS400 2.1x255 M	2.08	122	124.99	42	Use 230=1 ea.	CUT SLAB 200x240 SS400	PIPE		
12100008943	THE	HRC SS400 1.8x272 M	1.80	161	160.70	54		CUT SLAB 200x240 SS400	PIPE		
12100009086	TMT	HRC SS400 2.94x266 M OEM	2.94	600	601.77	211	Use 250=30 ea.	CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009078	Millcon	HRC SS400 2.9x266 M OEM	2.88	200	202.49	71		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009095	MITH	HRC SS400 2.9x265 M OEM	2.91	200	202.49	71		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009085	TMT	HRC SS400 2.13x268 M OEM	2.13	450	453.47	159		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009075	Millcon	HRC SS400 2.13x266 M OEM	2.12	100	102.67	36		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009094	MITH	HRC SS400 2.1x271 M OEM	2.11	100	102.67	36		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009126	TSO	HRC SS400 2.1x264 M OEM	2.09	100	102.67	36		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100009093	MITH	HRC SS400 2.1x247 M OEM	2.11	100	102.67	36	Use 225=3 ea.	CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
121000091110	cotco's BBA	HRC SS400 1.7x259 M OEM	1.68	100	105.52	37		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	PIPE		Slit 1.7*128= 2 cut
				3,622	3,695	1,224					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Filled (Wear/Rec), Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text!	

Prepared By	Recheck By	Approved By
29/01/2023		



SCHEDULED START : 18-24 JAN 2023

DOC.NO.:

23-01-21-05

REV.01

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc.Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100008947	THE	HRC SS400 2.9x245 M	2.92	42	41.85	15		CUT SLAB 200x225 SS400	PIPE		Slit 2.92*243 = 1 cut
12100009076	Millcon	HRC SS400 2.15x245 M OEM	2.10	200	203.67	73		CUT SLAB 200x225 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.15*242 = 1 cut
12100008941	THE	HRC SAE1006 1.7x253 M	1.65	8	8.37	3		CUT SLAB 200x225 SAE1006	PIPE		Skinpass 1.20*253
12100008931	AMC	HRC SAE1006 1.7x249 M	1.65	5	5.58	2		CUT SLAB 200x225 SAE1006	PIPE		Skinpass 1.10*249
12100009077	Millcon	HRC SS400 2.5x241 M OEM	2.88	100	100.59	39		CUT SLAB 200x208 SS400 OEM	C-Channel		
12100009088	TMT	HRC SS400 2.13x246 M OEM	2.13	600	603.53	234		CUT SLAB 200x208 SS400 OEM	C-Channel		
12100009125	TSO	HRC SS400 2.1x244 M OEM	2.09	100	100.59	39		CUT SLAB 200x208 SS400 OEM	C-Channel		
12100009089	TMT	HRC SS400 2.94x246 M OEM	2.94	350	354.64	143		CUT SLAB 200x200 SS400 OEM	C-Channel		
12100009096	MITH	HRC SS400 2.9x240 M OEM	2.91	200	203.36	82		CUT SLAB 200x200 SS400 OEM	C-Channel		
12100009064	THS	HRC SPHC 2.0x245 M OEM	1.98	100	106.64	43		CUT SLAB 200x200 SAE1006 OEM	C-Channel		
				1,705	1,728.82	673					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Filled (Wear/Rec), Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text!	

Prepared By	Recheck By	Approved By
29/01/2023		



DOC.NO : 23-02-28-00

REV.00

[illegible]

ไม่มีผล

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Foil (see Wear/Red) Scale Peel Off
C-channel	
Cold Rolled	TS $\leq 370$ N/mm <sup>2</sup>
<b>Not-cut, fail &amp; packing 2 straps</b> 1. hi-kniss $\leq 1.70$ mm 2. Silt Order (see order Text)	

Prepared By	Recheck By	Approved By
		
Jan 02 '09		

DOC.NO :

23-03-04-01

REV.01

OrderNo(LV2)	CustName	Material description	Alm. ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000093747	AMC	HRC SS400 5.30x477 M OEM	5.28	60	66.96	12		CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
121000093746	AMC	HRC SS400 4.10x478 M OEM	4.05	110	117.18	21		CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
121000093744	AMC	HRC SS400 3.50x478 M OEM	3.57	100	106.02	19		CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
121000093739	AMC	HRC SS400 2.90x483 M OEM	2.88	200	212.04	38		CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
121000093743	AMC	HRC SS400 3.60x463 M OEM	3.57	150	155.71	29		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
121000093514	AMC	HRC SS400 2.90x463 M OEM	2.88	350	354.37	66		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
121000093738	AMC	HRC SS400 2.90x462 V OEM	2.88	140	144.97	27		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
121000093737	AMC	HRC SS400 2.90x456 V OEM	2.88	100	107.38	20		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000093736	AMC	HRC SS400 2.90x456 V OEM	2.88	240	241.61	45		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
12100009316	TSJ	HRC SS400 2.10x439 V OEM	2.09	500	505.18	97	Use 416= 4 ea.	CUT SLAB 200x420 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.10*218=2cut
12100009295	TMT	HRC SS400 2.94x439 M OEM	2.94	500	505.52	98		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.94*218=2cut
121000093713	AMC	HRC SAE1006 2.50x435 M OEM	2.50	100	103.17	20		CUT SLAB 200x416 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*435
12100009366	Millcon	HRC SS400 2.15x439 M OEM	2.13	300	304.35	59		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.15*218=2cut
12100009294	TMT	HRC SS400 2.13x447 M OEM	2.13	1,100	1,109.06	215		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.13*222=2cut
12100009301	MIT-H	HRC SS400 2.10x449 M OEM	2.11	100	103.17	20		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.10*223=2cut
12100009324	catco 300B3	HRC SS400 2.10x447 M OEM	2.08	75	77.38	15		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		Slit2.10*148=3cut
121000093728	AMC	HRC SS400 2.10x443 M OEM	2.08	850	851.14	165		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
SO.	AMC(2)	HRC SS400 2.10x443 M OEM	2.08	5	5.16	1		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
121000093727	AMC	HRC SS400 2.10x442 M OEM	2.08	100	98.01	19		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
12100009318	TSJ	HRC SAE1006 2.00x438 M OEM	1.98	200	206.34	40		CUT SLAB 200x416 SAE 1006 OEM	PIPE		TS ≤ 370/ 780size slit
SO.	AMC(2)	HRC SAE1006 2.50x443 M OEM	2.50	81	81.34	16		CUT SLAB 200x410 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*443
12100009363	Millcon	HRC SS400 2.90x439 M OEM	2.88	200	203.36	41	Use 416= 8 ea.	CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.90*218=2cut
12100009302	MIT-H	HRC SS400 2.90x439 M OEM	2.91	100	104.16	21		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.90*218=2cut
12100009333	catco 300B3	HRC SS400 2.50x437 M OEM	2.88	100	104.16	21		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		Slit2.90*217=2cut
121000093735	AMC	HRC SS400 2.50x429 M OEM	2.88	120	119.04	24		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12100009331	catco 300B3	HRC SS400 2.10x437 M OEM	2.08	200	203.36	41		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		Slit2.10*217=2cut
121000093726	AMC	HRC SS400 2.10x437 M OEM	2.08	200	203.36	41		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000093725	AMC	HRC SS400 2.10x435 M OEM	2.08	250	252.96	51		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000093724	AMC	HRC SS400 2.10x425 M OEM	2.08	200	203.36	41		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000093513	AMC	HRC SS400 2.10x424 M OEM	2.08	550	550.56	111		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12100009325	catco 300B3	HRC SS400 2.10x423 M OEM	2.08	185	188.48	38		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		Slit2.10*235=1cut, Slit2.10*185=1cut
12100009362	Millcon	HRC SS400 2.05x435 M OEM	2.03	400	401.76	81		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel		Slit2.05*216=2cut
12100009361	Millcon	HRC SS400 1.90x437 M OEM	1.88	25	29.76	6		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel		Slit1.90*217=2cut
121000093712	AMC	HRC SAE1006 2.50x424 M OEM	2.50	235	236.96	49		CUT SLAB 200x390 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.10*424
121000093719	AMC	HRC SPHC 1.80x406 M OEM	1.78	150	154.75	32		CUT SLAB 200x390 SAE 1006 OEM	PIPE		
12100009379	AMC	HRC SAE1006 1.80x405 M OEM	1.80	180	183.77	38		CUT SLAB 200x390 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.9*405
121000093511	AMC	HRC SPHC 1.80x405 M OEM	1.78	200	203.11	42		CUT SLAB 200x390 SAE 1006 OEM	PIPE		
121000093734	AMC	HRC SS400 2.90x414 M OEM	2.88	300	303.95	64		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	PIPE		
12100009382	TEK	HRC SPHC 2.85x419 M OEM	2.83	100	104.48	22		CUT SLAB 200x383 SAE 1006 OEM	PIPE		Slit2.85*208=2cut
12100009336	catco 300B3	HRC SS400 2.10x414 M OEM	2.08	160	161.47	34		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	PIPE		Slit2.10*263=1cut, 2.10*148=1cut
SO.	AMC(2)	HRC SS400 2.10x412 M OEM	2.08	15	14.25	3		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	PIPE		
12100009315	TSJ	HRC SAE1006 1.90x410 M OEM	1.88	900	907.10	191		CUT SLAB 200x383 SAE 1006 OEM	PIPE		TS ≤ 370/ 780size slit
121000093720	AMC	HRC SS400 1.90x408 M OEM	1.85	350	351.44	74		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		

PRI - PO - PC 03 REV.02

12:00009291	TMT	HRC SS400 1.90x402 M OEM	1.88	300	360.96	76		CUT SLAB 200x383 SAE 1006 OEM	C-Channel	Slit 1.90*177=1cut, Slit 1.90*222=1cut
12:00009365	Millcon	HRC SS400 1.90x400 M OEM	1.88	175	180.47	38		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	C-Channel	Slit 1.90*180=1cut, Slit 1.90*217=1cut
12:00009346	THE	HRC SAE1006 1.90x398 M OEM	1.90	250	256.46	54		CUT SLAB 200x383 SAE 1006 OEM	PIPE	Skinpass 1.4*398
12:00009313	TSD	HRC SAE1006 1.90x395 M OEM	1.88	200	204.22	43		CUT SLAB 200x383 SAE 1006 OEM	PIPE	TS ≤ 370/ Slit1.90*218=1cut, Slit1.90*174=1cut
12:000093411	THE	HRC SS400 1.80x398 M OEM	1.80	150	151.97	32		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	PIPE	
12:00009343	THE	HRC SAE1006 1.7x398 M OEM	1.70	250	251.71	53		CUT SLAB 200x383 SAE 1006 OEM	PIPE	Skinpass 1.2*398

Prepared By	Reviewed By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
08 MAR 2023		



SCHEDULED START : 11 - 15 MAR 2023

DOCNO: 23-03-08-02 REV.01

OrderNo(LV2)	CustName	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty:EA	Production	Material description	Application	Order	Remark
12100009355	AMC	HRC SAE 1006 1.8x404 M OEM	1.80	300	298.22	65		CUT SLAB 200x370 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*404
12100009378	AMC	HRC SAE 1006 1.8x393 M OEM	1.80	160	160.58	35		CUT SLAB 200x370 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*393
121000093717	AMC	HRC SPHC 1.70x392 M OEM	1.65	150	151.40	33		CUT SLAB 200x370 SAE 1006 OEM	PIPE		
121000093420	THE	HRC SS400 4.10x385 M OEM	4.10	100	104.10	23		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Slit 4.10*382= 1cut
121000093768	AMC(2)	HRC SS400 2.90x387 M OEM	2.88	14	13.58	3		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		
121000093414	THE	HRC SS400 2.90x387 M OEM	2.90	200	203.67	45		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		
121000093418	THE	HRC SS400 2.90x387 M OEM	2.90	100	99.57	22		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		
121000093332	cotco 1184	HRC SS400 2.10x394 M OEM	2.08	165	167.46	37		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*243= 1cut, 2.10*148= 1cut
12100009323	cotco 1184	HRC SS400 2.10x387 M OEM	2.08	100	104.10	23		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*128= 3 cut
12100009347	THE	HRC SS400 1.80x390 M OEM	1.80	150	149.36	33		CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		Tension
12100009376	AMC	HRC SAE 1006 1.7x387 M OEM	1.70	170	167.46	37	Use 350=3ea.	CUT SLAB 200x365 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*387
121000093742	AMC	HRC SS400 3.60x383 M OEM	3.57	70	73.78	17	Use 365=3ea.	CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
121000093733	AMC	HRC SS400 2.90x389 M OEM	2.88	100	86.80	20		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
121000093732	AMC	HRC SS400 2.90x387 M OEM	2.88	580	542.50	125		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
121000093758	AMC(2)	HRC SAE 1006 2.5x373 M OEM	2.50	13	13.02	3		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*373
121000093723	AMC	HRC SS400 2.10x391 M OEM	2.08	480	455.70	105		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
121000093417	THE	HRC SS400 2.10x376 M OEM	2.10	150	156.24	36		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
	USP	HRC SS400 2.10x376 M OEM	2.10	137	143.22	33		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		Slit2.10*101=1 cut, Slit2.10*272=1 cut
121000093762	AMC(2)	HRC SS400 2.10x373 M OEM	2.08	4	4.34	1		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
12100009325	cotco 1184	HRC SS400 2.10x373 M OEM	2.08	15	21.70	5		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*185= 2cut
121000093512	AMC	HRC SS400 2.10x367 M OEM	2.08	370	347.20	80		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
121000093721	AMC	HRC SS400 2.10x367 M OEM	2.08	380	364.56	84		CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	PIPE		
121000093722	AMC	HRC SS400 2.10x367 M OEM	2.08	130	130.20	30	Use 330=3ea.	CUT SLAB 200x350 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
12100009345	THE	HRC SAE 1006 1.9x366 M OEM	1.90	250	251.72	58		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		
121000093718	AMC	HRC SPHC 1.80x381 M OEM	1.78	230	230.02	53		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.4*366
12100009354	AMC	HRC SAE 1006 1.8x373 M OEM	1.80	190	190.96	44		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		
12100009353	AMC	HRC SAE 1006 1.8x369 M OEM	1.80	100	99.82	23		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*373
12100009375	AMC	HRC SAE 1006 1.7x373 M OEM	1.70	150	151.90	35		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*369
12100009374	AMC	HRC SAE 1006 1.7x371 M OEM	1.70	100	99.82	23		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*373
12100009342	THE	HRC SAE 1006 1.7x366 M OEM	1.70	250	251.72	58		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*371
121000093714	AMC	HRC SPHC 1.60x373 M OEM	1.55	210	206.32	48		CUT SLAB 200x350 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.2*366
121000092911	TMT	HRC SS400 2.90x363 M OEM	2.94	200	204.60	50		CUT SLAB 200x330 SS400 OEM	C-Channel		
121000093416	THE	HRC SS400 2.93x365 M OEM	2.93	150	155.50	38		CUT SLAB 200x330 SS400 OEM	C-Channel		
121000093731	AMC	HRC SS400 2.90x363 M OEM	2.88	100	102.30	25	Use 325 = 3 ea.	CUT SLAB 200x330 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000093760	AMC(2)	HRC SAE 1006 3.5x356 M OEM	3.50	48	48.36	12		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.9*356
121000093730	AMC	HRC SS400 2.90x356 M OEM	2.88	170	169.26	42		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	PIPE		
12100009326	cotco 1184	HRC SS400 2.90x355 M OEM	2.88	100	104.78	26		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*352= 1cut
12100009293	TMT	HRC SS400 2.13x359 M OEM	2.13	300	302.25	75		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.13*178= 2cut
121000093711	AMC	HRC SAE 1006 2.1x359 M OEM	2.10	100	100.75	25		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	C-Channel-PIPE		Skinpass 1.6*359
121000093710	AMC	HRC SAE 1006 2.1x357 M OEM	2.10	120	124.93	31		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	C-Channel-PIPE		Skinpass 1.6*357
121000093510	AMC	HRC SPHC 1.80x359 M OEM	1.78	230	233.74	58		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	PIPE		
12100009359	AMC	HRC SPHC 1.80x358 M OEM	1.78	400	403.00	100		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	PIPE		
121000093410	THE	HRC SS400 1.80x357 M OEM	1.80	150	149.11	37		CUT SLAB 200x325 SS400 OEM	PIPE		
12100009358	AMC	HRC SPHC 1.70x358 M OEM	1.65	240	245.83	61		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	PIPE		
12100009352	AMC	HRC SAE 1006 1.7x357 M OEM	1.70	200	201.50	50		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*357
121000093715	AMC	HRC SPHC 1.60x359 M OEM	1.55	100	104.78	26		CUT SLAB 200x325 SAE 1006 OEM	PIPE		
							8,126	8,093.73	1,893		
Application		Defect Awareness									
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled Wear(Red), Scale Peel Off										
C-Channel											
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>										
Not cut tail & packing Z straps											
1.Thickness ≤ 1.70 mm.											
2.Slit Orderpls see order Text)											

Prepared By	Reviewed By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
08 MAR 2023		



SCHEDULED START : 16 - 18 MAR 2023

DOC.NO.: 23-03-04-03 REV.00

OrderNo\LV2)	CustName	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
1210009344	THE	HRC SAE1006 1.90x361 M OEM	1.90	250	257.92	65		CUT SLAB 200x320 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.4*361
1210009313	TSO	HRC SAE1006 1.90x356 M OEM	1.88	600	607.10	153		CUT SLAB 200x320 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 1.90*218=1cut, 135=1cut
1210009341	THE	HRC SAE1006 1.70x351 M OEM	1.70	150	154.75	39		CUT SLAB 200x320 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.2*361
1210009356	AMC	HRC SPHC 1.60x338 M OEM	1.55	240	242.05	61		CUT SLAB 200x320 SAE1006 OEM	PIPE		
12100093741	AMC	HRC SS400 3.60x353 M OEM	3.57	70	73.51	19	Use 310=7ea.	CUT SLAB 200x312 SS400 OEM	PIPE		
SO.	AMC(2)	HRC SAE1006 2.50x333 M OEM	2.50	112	112.20	29		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*333
1210009377	AMC	HRC SAE1006 1.80x352 M OEM	1.80	300	305.64	79		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*352
1210009321	colco 18004	HRC SS400 1.70x353 M OEM	1.68	178	185.70	48		CUT SLAB 200x312 SS400 OEM	PIPE		Slit 1.70*101=2cut, 148=1cut
1210009372	AMC	HRC SAE1006 1.70x352 M OEM	1.70	350	352.06	91		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*352
12100093716	AMC	HRC SPHC 1.60x349 M OEM	1.55	250	255.34	66		CUT SLAB 200x312 SAE1006 OEM	PIPE		
12100093745	AMC	HRC SS400 4.10x351 M OEM	4.05	70	73.04	15		CUT SLAB 200x310 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.10*174=2cut
1210009317	TSC	HRC SS400 2.10x351 M OEM	2.09	100	103.79	27		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		
12100093729	AMC	HRC SS400 2.90x335 M OEM	2.88	150	152.52	41		CUT SLAB 200x300 SAE1006 OEM	PIPE		
SO.	AMC(2)	HRC SS400 2.10x333 M OEM	2.08	11	11.16	3		CUT SLAB 200x300 SS400 OEM	PIPE		
1210009381	TEK	HRC SPHC 1.90x339 M OEM	1.88	100	107.88	29		CUT SLAB 200x300 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 1.90*168=2cut
1210009349	THE	HRC SPHC 1.40x339 M OEM	1.35	200	204.60	55		CUT SLAB 200x300 SAE1006 OEM	PIPE		
1210009371	AMC	HRC SAE1006 1.70x335 M OEM	1.70	150	154.63	43		CUT SLAB 200x290 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*335
1210009351	AMC	HRC SAE1006 1.70x331 M OEM	1.70	100	104.28	29		CUT SLAB 200x290 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*331
1210009357	AMC	HRC SPHC 1.70x315 M OEM	1.65	120	122.26	34		CUT SLAB 200x290 SAE1006 OEM	PIPE		
					3,501	3,580.43	930				

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled Wear (Red), Scale Peel Off
C-Channel	TS ± 370 N/mm <sup>2</sup>
Cold Rolled	Not cut tail & packing 2 straps
	1. Thickness ≤ 1.70 mm.
	2. Slit Order (see order Text)

Prepared By	Checked By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
06 MAR 2023		

SCHEDULED START : 19 - 20 MAR 2023

DOC.NO.: 23-03-04-04 REV.01

OrderNo\LV2)	CustName	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100093740	AMC	HRC SS400 3.60x315 M OEM	3.57	60	51.15	15		CUT SLAB 200x275 SS400 OEM	PIPE		
1210009327	colco 18004	HRC SS400 3.50x315 M OEM	3.48	200	201.19	59	Use 1300=13ea.	CUT SLAB 200x275 SS400 OEM	PIPE		
12100092910	TMT	HRC SS400 2.94x295 M OEM	2.94	140	143.22	42	Use 250=15 ea.	CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	C-Channel		Slit 3.50*312=1cut
SO.	AMC(2)	HRC SAE1006 2.50x315 M OEM	2.50	133	132.99	39		CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*315
	USP	HRC SS400 2.45x306 M OEM	2.45	50	54.56	16		CUT SLAB 200x275 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.45*101=3 cut
	USP	HRC SS400 2.10x306 M OEM	2.10	13	13.64	4		CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 2.10*101=3 cut
SO.	AMC(3)	HRC SAE1006 1.60x305 M OEM	1.80	85	85.25	25		CUT SLAB 200x275 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*305
1210009322	colco 18004	HRC SS400 1.70x299 M OEM	1.68	22	23.87	7		CUT SLAB 200x260 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 1.70*148=2cut
SO.	AMC(3)	HRC SAE1006 2.50x277 M OEM	2.50	90	90.27	28		CUT SLAB 200x255 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*277
SO.	AMC(3)	HRC SAE1006 2.50x287 M OEM	2.50	100	101.18	32		CUT SLAB 200x255 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*287
SO.	AMC(3)	HRC SPHC 1.80x293 M OEM	1.78	83	82.21	26		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	PIPE		
12100093415	THE	HRC SS400 2.92x267 M OEM	2.92	150	150.20	42		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	C-Channel		
12100093413	THE	HRC SS400 2.90x288 M OEM	2.90	100	93.00	30		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		
1210009384	TEK	HRC SPHC 2.85x265 M OEM	2.83	100	105.40	34		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		
SO.	AMC(2)	HRC SAE1006 2.50x287 M OEM	2.50	3	3.10	1		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.1*287
SO.	AMC(2)	HRC SS400 2.10x287 M OEM	2.08	3	3.10	1		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	PIPE		
1210009385	TEK	HRC SPHC 2.05x286 M OEM	2.03	100	105.40	34		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 2.05*283=1cut
1210009383	TEK	HRC SPHC 2.05x265 M OEM	2.03	100	105.40	34		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 2.05*275=1cut
1210009328	colco 18004	HRC SS400 2.00x278 M OEM	1.98	100	102.30	33		CUT SLAB 200x250 SS400 OEM	PIPE		
12100093412	THE	HRC SS400 1.50x290 M OEM	1.85	100	93.00	30		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		
1210009348	THE	HRC SPHC 1.40x273 M OEM	1.35	150	155.00	50		CUT SLAB 200x250 SAE1006 OEM	PIPE		
1210009299	TMT	HRC SS400 2.94x265 M OEM	2.94	400	402.13	141		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
1210009336	colco 18004	HRC SS400 2.90x266 M OEM	2.88	100	102.67	36		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*263=1cut
1210009364	MILCON	HRC SS400 2.90x256 M OEM	2.88	150	151.16	53		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
1210009306	MITH	HRC SS400 2.90x255 M OEM	2.91	200	202.49	71		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
1210009334	colco 18004	HRC SS400 2.90x246 M OEM	2.88	100	102.67	36		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.90*243=1cut
1210009368	MILCON	HRC SS400 2.15x256 M OEM	2.13	100	102.67	36		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
1210009367	MILCON	HRC SS400 2.15x246 M OEM	2.13	150	154.01	54		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
1210009298	TMT	HRC SS400 2.13x268 M OEM	2.13	300	305.16	107		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.15*243=1cut
1210009305	MITH	HRC SS400 2.10x271 M OEM	2.11	200	202.49	71		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
SO.	AMC(2)	HRC SS400 2.10x251 M OEM	2.08	9	8.56	3		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	PIPE		
1210009303	MITH	HRC SS400 2.10x247 M OEM	2.11	200	202.49	71		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		
12100093419	THE	HRC SS400 2.92x246 M OEM	2.92	250	253.83	89		CUT SLAB 200x230 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.92*243=1cut
					4,041	4,065.77	1,350				

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled Wear (Red), Scale Peel Off
C-Channel	TS ± 370 N/mm <sup>2</sup>
Cold Rolled	Not cut tail & packing 2 straps
	1. Thickness ≤ 1.70 mm.
	2. Slit Order (see order Text)

Prepared By	Checked By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
06 MAR 2023		

SCHEDULED START : 21 MAR 2023

DOC.NO :

23-03-07-05

REV.01

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
SO.	AMC(3)	HRC SAE1006 1.70x252 M OEM	1.70	178	178.56	64		CUT SLAB 200x225 SAE 1006 OEM			Skinpass 1.10*252
1210000929	TMT	HRC S5400 2.13x244 M OEM	2.13	400	401.02	154		CUT SLAB 200x225 S5400 OEM	C-Channel		
121000093753	AMC(3)	HRC SAE1006 3.50x235 M OEM	3.50	100	101.68	41		CUT SLAB 200x200 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.9*235
121000093752	AMC(3)	HRC SAE1006 3.50x225 M OEM	3.50	100	99.20	40		CUT SLAB 200x200 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.9*225
121000093761	AMC(2)	HRC SAE1006 3.50x225 M OEM	3.50	25	24.80	10		CUT SLAB 200x200 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 2.9*225
12100009297	TMT	HRC S5400 2.94x240 M OEM	2.94	300	305.04	123	Use 210=58ea.	CUT SLAB 200x200 S5400 OEM	C-Channel		
12100009304	MITH	HRC S5400 2.9x243 M OEM	2.91	200	203.36	82	Use 208=12ea.	CUT SLAB 200x200 S5400 OEM	C-Channel		
121000093767	AMC(2)	HRC S5400 2.9x225 M OEM	2.88	50	49.60	20		CUT SLAB 200x200 S5400 OEM	PIPE		
12100009361	Millcor	HRC S5400 1.90x220 M OEM	1.88	25	29.76	12		CUT SLAB 200x200 S5400 OEM	C-Channel		Slit 1.90*217=1cut
					1,378	1,393.02	546				

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
05 MAR 2023		

SCHEDULED START : 16 APR 2023

DOC.NO :

23-04-14-00

REV.06

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100009714	Cotco(กนก)	HRC S5400 2.90x464 M oem	2.88	5	5.58	1		CUT SLAB 200x450 S5400 oem	Pipes		In furnace/Slit 2.90*218=1cut/ 2.90*243=1cut
12100009703	AMC(กนก)	HRC S5400 2.90x456 M oem	2.88	200	204.03	38		CUT SLAB 200x433 S5400 oem	Pipes		In furnace
12100009704	AMC(กนก)	HRC SPHC 2.60x450 M oem	2.55	74	74.65	14		CUT SLAB 200x430 SAE1006 oem	Pipes		In furnace
121000097659	AMC	HRC S5400 2.10x437 M oem	2.08	5	5.16	1		CUT SLAB 200x416 S5400 oem	Pipe,C-Channel		In furnace
121000097656	AMC	HRC S5400 2.10x424 M oem	2.08	30	34.72	7		CUT SLAB 200x400 S5400 oem	Pipes		In furnace/หัว
121000097652	AMC	HRC S5400 2.10x398 M oem	2.08	4	4.59	1		CUT SLAB 200x370 S5400 oem	Pipes		In furnace
12100009747	THE	HRC S5400 1.70x390 M oem	1.70	4	4.65	1		CUT SLAB 200x375 S5400 oem			In furnace
121000097652	AMC	HRC S5400 2.10x398 M oem	2.08	12	13.76	3		CUT SLAB 200x370 S5400 oem	Pipes		In furnace
121000097623	AMC	HRC SAE1006 1.70x373 M oem	1.70	95	99.82	23		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oem	Pipes		In furnace/ Skinpass 1.10*373 หัว
121000097622	AMC	HRC SAE1006 1.70x369 M oem	1.70	5	4.34	1		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oem	Pipes		In furnace/หัว Skinpass 1.10*369 หัว
					434	451.30	90				

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale
C-Channel	Peel Off
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
19 APR 2023		17 APR 2023

SCHEDULED START : 16-23 APR 2023

DOC.NO :

23-04-14-01

REV.00

OrderNo(LV2)	CustName	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc.Mt.	Qty-FA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000097619	AMC	HRC SS400 2.90x463 M oem	2.88	260	264.86	48		CUT SLAB 200x445 SS400-2 oem	Pipes		
121000097674	AMC	HRC SS400 2.90x463 M oem	2.88	200	204.17	37		CUT SLAB 200x445 SS400-2 oem	Pipes		
121000097673	AMC	HRC SS400 2.90x462 M oem	2.88	170	171.06	31		CUT SLAB 200x445 SS400-2 oem	Pipes		คำนวณ
	NEW	HRC SS400 2.90x465 M oem	2.90	190	193.29	36		CUT SLAB 200x433 SS400 oem			Slit 2.90*245=1 cut/ 2.90*217=1 cut
12100009714	Cotco	HRC SS400 2.90x464 M oem	2.88	185	193.29	36		CUT SLAB 200x433 SS400 oem	Pipes		Slit 2.90*243=1 cut/ 2.90*218=1 cut
121000097672	AMC	HRC SS400 2.90x457 M oem	2.88	200	209.40	39		CUT SLAB 200x433 SS400 oem	Pipe,C-Channel		คำนวณ
121000097670	AMC	HRC SS400 2.90x456 M oem	2.88	230	230.88	43		CUT SLAB 200x433 SS400-2 oem	Pipe,C-Channel		คำนวณ
121000097671	AMC	HRC SS400 2.90x456 M oem	2.88	240	241.61	45		CUT SLAB 200x433 SS400-2 oem	Pipes		
121000097669	AMC	HRC SS400 2.90x455 M oem	2.88	300	306.04	57		CUT SLAB 200x433 SS400 oem	Pipe,C-Channel		คำนวณ
121000097615	AMC	HRC SPHC 2.60x450 M oem	2.55	160	166.66	32		CUT SLAB 200x420 SAE1006 oem	Pipes		
121000097614	AMC	HRC SPHC 2.40x452 M oem	2.35	160	161.45	31		CUT SLAB 200x420 SAE1006 oem	Pipes		
121000097661	AMC	HRC SS400 2.10x443 M oem	2.08	420	427.06	82		CUT SLAB 200x420 SS400 oem	Pipe,C-Channel		คำนวณ
121000097662	AMC	HRC SS400 2.10x443 M oem	2.08	170	177.07	34		CUT SLAB 200x420 SS400 oem	Pipes		
121000097660	AMC	HRC SS400 2.10x442 M oem	2.08	70	78.12	15		CUT SLAB 200x420 SS400 oem	Pipes		
121000096710	USP	HRC SS400 2.10x441 M oem	2.10	150	156.24	30		CUT SLAB 200x420 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10*146=3 cut
12100009714	Cotco	HRC SS400 2.90x439 M oem	2.88	10	20.83	4		CUT SLAB 200x420 SS400 oem	Pipes		Slit 2.90*218=2 cut
	Millcon	HRC SS400 2.90x443 M oem	2.88	200	206.34	40		CUT SLAB 200x416 SS400 oem			Slit 2.90*(218+2)=2 cut
	NEW	HRC SS400 2.90x437 M oem	2.90	10	15.48	3		CUT SLAB 200x416 SS400 oem			Slit 2.90*217=2 cut
	Millcon	HRC SS400 2.15x439 M oem	2.13	300	304.35	59		CUT SLAB 200x416 SS400 oem			Slit 2.15*218=2 cut
12100009712	Cotco	HRC SS400 2.10x441 M oem	2.08	100	108.33	21		CUT SLAB 200x416 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10*219=2 cut
12100009751	TSO	HRC SS400 2.10x439 M oem	2.09	300	309.50	60		CUT SLAB 200x416 SS400 oem	C-Channel		Slit 2.10*218=2 cut
121000097659	AMC	HRC SS400 2.10x437 M oem	2.08	345	345.61	67		CUT SLAB 200x416 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
121000097658	AMC	HRC SS400 2.10x435 M oem	2.08	500	500.36	97		CUT SLAB 200x416 SS400 oem	Pipes		คำนวณ
	Millcon	HRC SS400 2.05x435 M oem	2.03	400	407.51	79		CUT SLAB 200x416 SS400 oem			Slit 2.05*216=2 cut
	Millcon	HRC SS400 2.15x423 M oem	2.13	240	248.00	50		CUT SLAB 200x400 SS400 oem			Slit 2.15*176=1 cut/ 2.15*244=1 cut
121000097657	AMC	HRC SS400 2.10x425 M oem	2.08	250	252.96	51	Use 390=6ea.	CUT SLAB 200x400 SS400 oem	Pipes		
121000097656	AMC	HRC SS400 2.10x424 M oem	2.08	670	674.56	136		CUT SLAB 200x400 SS400 oem	Pipes		คำนวณ
121000097618	AMC	HRC SS400 2.10x424 M oem	2.08	700	704.32	142		CUT SLAB 200x400 SS400 oem	Pipes		
12100009731	TEK	HRC SS400 2.10x419 M oem	2.08	300	307.52	62		CUT SLAB 200x400 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10 *208=2 cut
121000097655	AMC	HRC SS400 2.10x418 M oem	2.08	100	104.16	21		CUT SLAB 200x400 SS400 oem	Pipes		
12100009681	BSP	HRC SPHC 1.90x420 M oem	1.88	400	406.72	82		CUT SLAB 200x400 SAE1006 oem	Pipes		TS ≤ 370 แพ็ค 2 ลูก/แพ็ค
12100009691	GDP	HRC SPHC 1.90x420 M oem	1.88	600	605.12	122		CUT SLAB 200x400 SAE1006 oem	Pipes		TS ≤ 370 แพ็ค 2 ลูก/แพ็ค
121000097668	AMC	HRC SS400 2.90x414 M oem	2.88	160	161.89	34		CUT SLAB 200x384 SS400-2 oem	Pipes		
121000097654	AMC	HRC SS400 2.10x413 M oem	2.08	130	133.32	28		CUT SLAB 200x384 SS400 oem	Pipes		
121000097653	AMC	HRC SS400 2.10x412 M oem	2.08	150	152.37	32		CUT SLAB 200x384 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
12100009716	Cotco	HRC SS400 2.90x410 M oem	2.88	130	137.73	29	Use 390=4ea.	CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 2.90*263=1 cut/ 2.90*144=1 cut
12100009678	USP	HRC SS400 2.10x407 M oem	2.10	150	156.72	33	Use 384=6ea.	CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10*101=4 cut
12100009721	Cotco	HRC SS400 2.10x407 M oem	2.08	15	19.00	4		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10*101=4 cut
12100009679	USP	HRC SS400 2.10x402 M oem	2.10	150	156.72	33		CUT SLAB 200x383 SS400 oem			Slit 2.10*127=1 cut/ 2.10*272=1 cut

121000097652	AMC	HRC SS400 2.10x398 M oem	2.08	204	206.96	44		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		
12100009759	TSO	HRC SAE1006 1.90x410 M oem	1.88	1,000	1,006.83	212		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		TS ≤ 370 , รอยฉีก Size Slit
121000097646	AMC	HRC SS400 1.90x408 M oem	1.85	260	261.21	55		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipe,C-Channel		คำนวณ
12100009711	Cotco	HRC SS400 1.90x407 M oem	1.88	185	189.97	40		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 1.90*219=1 cut/1.90*185=1 cut
12100009675	USP	HRC SS400 1.90x403 M oem	1.90	100	104.10	23		CUT SLAB 200x365 SS400 oem	Pipes		Slit 1.90*60=5 cut
12100009746	THE	HRC SAE1006 1.90x398 M oem	1.90	250	251.71	53		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.40*398
12100009756	TSO	HRC SAE1006 1.90x395 M oem	1.88	500	508.16	107		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		TS ≤ 370 , Slit 1.90*218=1 cut/1.90*174=1 cut
121000097629	AMC	HRC SAE1006 1.80x407 M oem	1.80	80	80.74	17		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*407
121000097628	AMC	HRC SAE1006 1.80x405 M oem	1.80	200	204.22	43		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*405 คำนวณ
121000097613	AMC	HRC SPHC 1.80x405 M oem	1.78	340	341.94	72		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		
12100009765	AMC	HRC SAE1006 1.80x404 M oem	1.80	300	303.95	64		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*404
12100009743	THE	HRC SAE1006 1.70x396 M oem	1.70	250	251.71	53		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.20*398
13,084 13,334.12 2,668											

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear (Red) , Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut, tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text.	

Prepared By	Checked By	Approved By
15 APR 2023		17 APR 2023



SCHEDULED START : 24-27 APR 2023

DOC.NO.:

23-04-20-02

REV.01

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	C'ty Plan	Acc.Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Test	Remark
12100009753	TSD	HRC SS400 2.9x393 M oem	2.88	155	162.94	36		CUT SLAB 200x365 SS400 oem	C-Channel		Slit 2.90*144=1cut/2.90*(244+2)=1cut
121000097667	AMC	HRC SS400 2.9x385 M oem	2.88	200	203.67	45		CUT SLAB 200x365 SS400 oem	Pipes		
121000097666	AMC	HRC SS400 2.9x387 M oem	2.88	590	592.91	131		CUT SLAB 200x365 SS400 oem	Pipes		หัว
121000097650	AMC	HRC SS400 2.1x391 M oem	2.08	740	742.26	164		CUT SLAB 200x365 SS400 oem	Pipes		หัว
121000097617	AMC	HRC SS400 2.1x387 M oem	2.08	190	190.09	42		CUT SLAB 200x365 SS400 oem	Pipes		
121000097641	AMC	HRC SPHC 1.8x397 M oem	1.78	80	81.47	18		CUT SLAB 200x365 SAE1006 oem	Pipes		
121000097640	AMC	HRC SPHC 1.8x391 M oem	1.78	230	230.83	51		CUT SLAB 200x365 SAE1006 oem	Pipes		
12100009748	THE	HRC SS400 1.6x390 M oem	1.80	200	203.67	45	Use 362=9ea.	CUT SLAB 200x365 SS400 oem	Pipes		TLM
12100009747	THE	HRC SPHC 1.7x350 M oem	1.70	96	99.57	22	Use 360=2ea.	CUT SLAB 200x365 SAE1006 oem	Pipes		TLM
	AMC(2)	HRC SS400 2.6x380 M oem	2.55	49	49.38	11		CUT SLAB 200x362 SS400 oem	Pipes		
	AMC(2)	HRC SS400 2.6x387 M oem	2.55	40	40.40	9		CUT SLAB 200x362 SS400 oem	Pipes		
121000097651	AMC	HRC SS400 2.1x392 M oem	2.08	100	103.24	23		CUT SLAB 200x362 SS400 oem	Pipes		
121000097679	AMC	HRC SS400 4.1x378 M oem	4.05	50	53.57	12		CUT SLAB 200x360 SS400-2 oem	Pipes		
121000097677	AMC	HRC SS400 3.6x385 M oem	3.57	50	53.57	12		CUT SLAB 200x360 SS400-2 oem	Pipes		
	AMC(2)	HRC SS400 2.9x387 M oem	2.88	26	26.78	6		CUT SLAB 200x360 SS400-2 oem	Pipes		
121000097665	AMC	HRC SS400 2.9x381 M oem	2.88	120	124.99	28		CUT SLAB 200x360 SS400-2 oem	Pipes		หัว
121000097624	AMC	HRC SAE1006 1.7x387 M oem	1.70	265	263.38	59		CUT SLAB 200x360 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*387, หัว
121000097416	THE	HRC SS400 2.95x373 M oem	2.95	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	C-Channel		
	AMC(2)	HRC SS400 2.4x380 M oem	2.35	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12100009679	USP	HRC SS400 2.1x384 M oem	2.10	100	108.50	25		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 2.1C*127=3cut
121000096712	USP	HRC SS400 2.1x377 M oem	2.08	50	56.42	13		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 2.1C*187=2cut
121000097412	THE	HRC SS400 2.1x376 M oem	2.10	250	256.06	59		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12100009676	USP	HRC SS400 1.9x384 M oem	1.90	100	108.50	25		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 1.9C*127=5cut
121000097411	THE	HRC SS400 1.9x376 M oem	1.85	150	156.24	36		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12100009723	Cotco:สยาม	HRC SS400 1.9x373 M oem	1.88	15	21.70	5		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 1.9C*185=2cut
	AMC(2)	HRC SS400 1.8x381 M oem	1.78	200	121.52	28		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000097627	AMC	HRC SAE1006 1.8x383 M oem	1.80	210	217.00	50		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*383, หัว
121000097622	AMC	HRC SAE1006 1.7x369 M oem	1.70	115	121.52	28		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*369, หัว
121000097616	AMC	HRC SS400 2.1x367 M oem	2.08	400	407.09	98	Use 330=18ea.	CUT SLAB 200x335 SS400 oem	Pipes		หัว
121000097648	AMC	HRC SS400 2.1x367 M oem	2.08	150	153.70	37	Use 350=12ea.	CUT SLAB 200x335 SS400 oem	C-Channel		หัว
121000097649	AMC	HRC SS400 2.1x367 M oem	2.08	320	324.01	78		CUT SLAB 200x335 SS400 oem	Pipes		หัว
12100009677	USP	HRC SS400 1.9x369 M oem	1.90	100	108.00	26		CUT SLAB 200x335 SS400 oem	Pipes		Slit 1.90*183=2cut
121000097676	AMC	HRC SS400 3.6x363 M oem	3.57	50	48.36	12		CUT SLAB 200x325 SS400-2 oem	Pipes		
121000097415	THE	HRC SS400 2.95x363 M oem	2.95	150	153.14	38	Use 335=13ea.	CUT SLAB 200x325 SS400 oem	C-Channel		
121000097664	AMC	HRC SS400 2.9x356 M oem	2.88	125	128.96	32		CUT SLAB 200x325 SS400 oem	Pipes		
121000097647	AMC	HRC SS400 2.1x365 M oem	2.08	200	201.50	50		CUT SLAB 200x325 SS400 oem	Pipe,C-Channel		หัว

121000097631	AMC	HRC SAE1006 2.1x359 M oem	2.10	80	80.60	20		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.60*359, หัว
12100009745	THE	HRC SAE1006 1.9x366 M oem	1.90	150	153.14	38		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.40*366
12100009744	THE	HRC SAE1006 1.9x361 M oem	1.90	200	205.53	51		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.40*361
121000097611	AMC	HRC SPHC 1.8x359 M oem	1.78	100	104.78	26		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		
121000097410	THE	HRC SS400 1.8x357 M oem	1.80	150	153.14	38		CUT SLAB 200x325 SS400 oem	Pipes		
12100009742	THE	HRC SAE1006 1.7x366 M oem	1.70	150	153.14	38		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.20*366
12100009741	THE	HRC SAE1006 1.7x361 M oem	1.70	150	153.14	38		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.20*361
12100009672	USP	HRC SS400 1.7x358 M oem	1.70	280	286.13	71		CUT SLAB 200x325 SS400 oem	Pipes		Slit 1.70*101=1cut/1.70*127=2cut
12100009769	AMC	HRC SFHC 1.7x358 M oem	1.65	230	233.74	58		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		
121000097635	AMC	HRC SFHC 1.6x363 M oem	1.55	80	80.60	20		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		
121000097634	AMC	HRC SFHC 1.6x359 M oem	1.55	160	161.20	40		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		
12100009767	AMC	HRC SFHC 1.6x358 M oem	1.55	400	403.00	100		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oem	Pipes		

Application	Defect Awareness	8,196	8,291.40	1,940							
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled Wear(Med), Scale Peel										
C-Channel	Off										
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>										
Not cut tail & packing 2 straps											
1. Thickness ≤ 1.70 mm.											
2. Slit Orderpls see Order Text)											

Prepared By: [Signature] Recheck By: [Signature] Approved By: [Signature]



SCHEDULED START : 28-29 APR 2023

DOC.NO.:

23-04-14-03 REV.00

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Qty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000097630	AMC	HRC SAE1006 2.10x357 M oem	2.10	190	190.46	48		CUT SLAB 200x320 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.60*337, 48u
12100009752	TSO	HRC SS400 2.10x350 M oem	2.09	145	150.78	38		CUT SLAB 200x320 SS400 oem	C-Channel		Slit 2.10*(244+2)=1cut/2.10*101=1cut
12100009713	Cotco (ทศพร)	HRC SS400 2.10x347 M oem	2.08	140	146.82	37	Use 312=4ea.	CUT SLAB 200x320 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10*243=1cut/2.10*101=1cut
12100009758	TSO	HRC SAE1006 1.90x356 M oem	1.83	300	305.54	77		CUT SLAB 200x320 SAE1006 oem	Pipes	TS ≤ 370	Slit 1.90*218=1cut/ 1.90*135=1cut
121000097610	AMC	HRC SPHC 1.80x358 M oem	1.78	350	353.15	89		CUT SLAB 200x320 SAE1006 oem	Pipes		
121000097638	AMC	HRC SPHC 1.80x358 M oem	1.78	200	202.37	51		CUT SLAB 200x320 SAE1006 oem	Pipes		
12100009763	AMC	HRC SAE1006 1.70x357 M oem	1.70	290	293.63	74		CUT SLAB 200x320 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*357
12100009673	USP	HRC SAE1006 1.70x351 M oem	1.70	205	206.34	52	Use 325=12ea.	CUT SLAB 200x320 SS400 oem	Pipes		Slit 1.70*101=2cut/ 1.70*146=1cut
12100009749	THE	HRC SPHC 1.60x348 M oem	1.55	400	404.74	102		CUT SLAB 200x320 SAE1006 oem	Pipes		
121000097678	AMC	HRC SS400 4.10x351 M oem	4.05	50	50.29	13		CUT SLAB 200x312 SS400-2 oem	Pipes		
121000097675	AMC	HRC SS400 3.60x353 M oem	3.57	50	50.29	13		CUT SLAB 200x312 SS400-2 oem	Pipes		
121000097626	AMC	HRC SAE1006 1.80x352 M oem	1.80	280	286.29	74		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*352
121000097637	AMC	HRC SPHC 1.70x348 M oem	1.65	170	174.10	45		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		
121000097633	AMC	HRC SPHC 1.60x349 M oem	1.55	170	174.10	45		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		
121000097663	AMC	HRC SS400 2.90x335 M oem	2.88	200	200.88	52	Use 312=42ea.	CUT SLAB 200x300 SS400-2 oem	Pipes		
12100009702	AMC (ทศพร)	HRC SAE1006 1.80x342 M oem	1.80	104	104.16	28		CUT SLAB 200x300 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*342
121000097625	AMC	HRC SAE1006 1.80x342 M oem	1.80	125	130.20	35		CUT SLAB 200x300 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*342
121000097621	AMC	HRC SAE1006 1.70x335 M oem	1.70	190	197.16	53		CUT SLAB 200x300 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*335, 48u
12100009674	USP	HRC SS400 1.70x323 M oem	1.70	90	96.72	26		CUT SLAB 200x300 SS400 oem	Pipes		Slit 1.70*80=4cut
121000097632	AMC	HRC SPHC 1.60x342 M oem	1.55	100	104.16	28		CUT SLAB 200x300 SAE1006 oem	Pipes		
12100009717	Cotco (ทศพร)	HRC SS400 2.90x323 M oem	2.88	100	107.88	30	Use 300=2ea.	CUT SLAB 200x290 SS400 oem	Pipes		Slit 2.90*320=1cut
12100009764	AMC	HRC SAE1006 1.80x322 M oem	1.80	100	104.28	29		CUT SLAB 200x290 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*322
12100009762	AMC	HRC SAE1006 1.70x331 M oem	1.70	120	122.26	34		CUT SLAB 200x290 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*331
121000097620	AMC	HRC SAE1006 1.70x329 M oem	1.70	290	291.28	81		CUT SLAB 200x290 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*329
12100009761	AMC	HRC SAE1005 1.70x323 M oem	1.70	90	93.50	26	Use 275=23ea.	CUT SLAB 200x290 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*323
12100009673	USP	HRC SS400 1.70x309 M oem	1.70	25	32.36	9		CUT SLAB 200x290 SS400 oem	Pipes		Slit 1.70*146=1cut/1.70*80=2cut
				4,474	4,573.74	1,191					

Application:	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1.Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see crde: Text)	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
15 APR 2023		17 APR 2023



SCHEDULED START : 30 APR 2023

DOC.NO.:

23-04-21-04 REV.02

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Qty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
	THE	HRC SS400 3.62x316 M oem	3.62	100	102.30	30	Use 300 SS400-2 = 2 EA.	CUT SLAB 200x275 SS400 oem	Pipes		
	AMC(2)	HRC SS400 1.90x315 M oem	1.85	77	75.02	22		CUT SLAB 200x275 SS400 oem	Pipes		
12100009768	AMC	HRC SPHC 1.70x315 M oem	1.65	270	276.21	81		CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem	Pipes		
	AMC(2)	HRCSPHC 1.60x291 M oem	1.55	55	54.56	16		CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem	Pipes		
12100009766	AMC	HRC SPHC 1.60x316 M oem	1.55	160	167.09	49		CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem	Pipes		
	AMC(2)	HRC SS400 2.10x302 M oem	2.08	100	103.17	32		CUT SLAB 200x260 SS400 oem	Pipes		
121000097414	THE	HRC SS400 2.90x288 M oem	2.90	50	51.58	16		CUT SLAB 200x260 SS400 oem	Pipes		
121000097413	THE	HRC SS400 2.90x279 M oem	2.90	200	206.34	64		CUT SLAB 200x260 SS400 oem	Pipes		
12100009788	Millcon	HRC SS400 2.90x266 M oem	2.88	150	151.90	49		CUT SLAB 200x250 SS400 oem			
12100009787	Millcon	HRC SS400 2.15x266 M oem	2.13	100	102.30	33		CUT SLAB 200x250 SS400 oem			
12100009773	SCG	HRC SS400 2.90x265 M oem	2.90	100	102.30	33		CUT SLAB 200x250 SS400 oem			Slit 2.90*262=1cut
	AMC(2)	HRCSPHC 1.30x291 M oem	1.55	110	111.60	36		CUT SLAB 200x250 SAE1006 oem	Pipes		
	AMC(2)	HRCSPHC 1.50x291 M oem	1.55	50	49.60	16		CUT SLAB 200x250 SAE1006 oem	Pipes		
				1,522	1,554	477					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale
C-Channel	Peel Off
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1.Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text)	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
11 APR 2023		

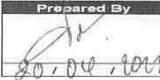
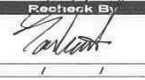





SCHEDULED START : 30 APR 2023

DOC.NO.: 23-04-20-05 REV.01

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100009755	TSD	HRC SS400 2.90x264 M oem	2.88	100	103.29	34		CUT SLAB 200x245 SS400 oem	C-Channel		
12100009716	Cotco(ทศพร)	HRC SS400 2.90x266 M oem	2.88	15	18.23	6		CUT SLAB 200x245 SS400 oem	Pipes		Slit 2.90*263=1cut
12100009754	TSD	HRC SS400 2.10x264 M oem	2.09	100	103.29	34		CUT SLAB 200x245 SS400 oem	C-Channel		
	AMC(2)	HRCSPHC 1.80x278 M oem	1.78	178	178.56	60		CUT SLAB 200x240 SAE1006 oem	Pipes		
12100009733	TEK	HRC SS400 2.80x245 M oem	2.78	100	106.02	38		CUT SLAB 200x225 SS400 oem	C-Channel		
12100009786	Millcon	HRC SS400 2.93x242 M oem	2.92	100	100.44	36		CUT SLAB 200x225 SS400 oem			
12100009785	Millcon	HRC SS400 2.15x247 M oem	2.13	10	11.16	4		CUT SLAB 200x225 SS400 oem			Slit 2.15*244=1cut
12100009732	TEK	HRC SS400 2.00x245 M oem	1.98	100	106.02	38		CUT SLAB 200x225 SS400 oem	C-Channel		
				703	727.01	250					
Application	Defect Awareness										
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale Peel										
C-Channel	Off										
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>										
Not cut tail & packing 2 straps											
1.Thickness ≤ 1.70 mm.											
2. Slit Orderpls see order Text)											

Prepared By	Recheck By	Approved By
 20.04.2013		

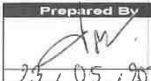


Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
20.04.2023		



SCHEDULED START : 24 MAY 2023

DOC.NO.: 23-05-23-00 REV.00 (In furnace)

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	C'ty Plan	Acc Mt.	Qty.E A	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
11000099649	AMC(คังเตา)	HRC SS400 2.90x389 M OEM	2.88	9	9.05	2	In furnace	CUT SLAB 200x365 SS400 OEM	PIPE		
11000099645	AMC(คังเตา)	HRC SAE1006 2.60x415 M OEM	2.55	14	14.88	3	In furnace	CUT SLAB 200x400 SAE1006 OEM	PIPE		
11000099647	AMC(คังเตา)	HRC SS400 2.90x465 M OEM	2.88	5	5.58	1	In furnace	CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
11000099644	AMC(คังเตา)	HRC SAE1006 2.60x450 M OEM	2.55	74	74.65	14	In furnace	CUT SLAB 200x430 SAE1006 OEM	PIPE		
11000099631	AMC(คังเตา)	HRC SS400 2.10x443 M OEM	2.08	5	5.21	1	In furnace	CUT SLAB 200x420 SS400 OEM	PIPE		
11000099622	AMC(คังเตา)	HRC SS400 2.10x424 M OEM	2.08	14	14.88	3	In furnace	CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
11000099628	AMC(คังเตา)	HRC SAE1006 1.80x405 M OEM	1.80	85	85.49	18	In furnace	CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.30*405
11000099623	AMC(คังเตา)	HRC SS400 2.10x412 M OEM	2.08	9	9.50	2	In furnace	CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	PIPE		
11000099616	AMC(คังเตา)	HRC SS400 2.90x415 M OEM	2.88	52	52.38	11	In furnace	CUT SLAB 200x384 SS400 OEM	PIPE		
11000099619	AMC(คังเตา)	HRC SAE1006 1.80x405 M OEM	1.80	109	109.23	23	In furnace	CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.30*405
				376	380.84	78					
Application		Defect Awareness									
Pipe		Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale									
C-Channel		Peel Off									
Cold Rolled		TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>									
Not cut tail & packing 2 straps											
1.Thickness ≤ 1.70 mm											
2. Slit Orderpls see order Text)											

Prepared By	Checked By	Approved By
		
25/05/2023		

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
24.05.2023		



SCHEDULED START : 24-31 MAY 2023

DQC.NO :

23-05-25-01

REV.02

OrderNo(LV2)	Cus..Name	Material description	Alm ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100009953	AMC	HRC SS400 2.5x463 M OEM	2.88	506	500.49	93		CUT SLAB 200x434 SS400 OEM	PIPE		
121000099520	AMC(12,500)	HRC SS400 2.5x463 M OEM	2.88	536	532.78	99	Use 433=75 ea.	CUT SLAB 200x434 SS400 OEM	PIPE		
121000099652	AMC(12,500)	HRC SS400 2.5x462 M OEM	2.88	300	300.68	56		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
121000099651	AMC(12,500)	HRC SS400 2.5x457 M OEM	2.88	200	198.66	37		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000099616	AMC	HRC SS400 2.5x456 M OEM	2.88	250	252.35	47		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
121000099617	AMC	HRC SS400 2.5x447 M OEM	2.88	340	338.26	63		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000099615	AMC	HRC SS400 2.5x455 M OEM	2.88	200	198.66	37		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
12100009988	Millcon	HRC SS400 2.5x466 M OEM	2.88	190	193.29	36		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.90*(218+2)=1cut/2.90*(241+2)=1cut
121000099516	AMC(12,500)	HRC SPHC 2.4x452 M OEM	2.35	160	161.45	31		CUT SLAB 200x420 SAE1006 OEM	PIPE		
121000099517	AMC(12,500)	HRC SPHC 2.6x450 M OEM	2.55	160	161.45	31		CUT SLAB 200x420 SAE1006 OEM	PIPE		
121000099614	AMC	HRC SS400 2.5x447 M OEM	2.88	150	149.59	29		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
12100009987	Millcon	HRC SS400 2.5x443 M OEM	2.88	10	10.32	2		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.90*(218+2)=2cut
12100009985	Millcon	HRC SS400 2.15x437 M OEM	2.13	200	201.18	39		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.13*217=2cut
12100009934	Cotco	HRC SS400 2.1x447 M OEM	2.08	100	103.17	20		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*148=3cut.
12100009933	Cotco	HRC SS400 2.1x444 M OEM	2.08	175	175.39	34		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*128=2cut/2.10*185=1cut
121000099610	AMC	HRC SS400 2.1x443 M OEM	2.08	600	603.53	117		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000099645	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x443 M OEM	2.08	170	170.23	33		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
12100009944	USP	HRC SS400 2.1x441 M OEM	2.10	100	103.17	20		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*146=3 cut
121000099643	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x435 M OEM	2.08	280	278.55	54		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
12100009983	Millcon	HRC SS400 2.05x435 M OEM	2.03	400	402.36	78		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.05*216=2cut
12100009961	TSO	HRC SAE1006 2x438 M OEM	1.98	300	305.04	60	Use 412=38 ea.	CUT SLAB 200x410 SAE1006 OEM	PIPE	TS<=370	ขนาด size Slit
12100009986	Millcon	HRC SS400 2.15x423 M OEM	2.13	175	178.56	36		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.15*176=1cut/2.15*244=1cut
12100009967	AMC	HRC SS400 2.1x427 M OEM	2.08	250	248.00	50		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
12100009969	AMC	HRC SS400 2.1x426 M OEM	2.08	160	158.72	32		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12100009968	AMC	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.08	300	302.56	61		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12100009952	AMC	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.08	600	600.16	121		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000099613	AMC	HRC SS400 2.9x422 M OEM	2.88	100	99.20	20		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000099642	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x425 M OEM	2.08	200	198.40	40		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000099641	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.08	100	99.20	20		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000099519	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.08	370	372.00	75		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000099640	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x418 M OEM	2.08	160	158.72	32	Use 390=3 ea.	CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
121000099644	AMC(12,500)	HRC SS400 2.9x415 M OEM	2.88	180	178.93	37		CUT SLAB 200x390 SS400 OEM	PIPE		
121000099612	AMC	HRC SS400 2.9x414 M OEM	2.88	460	464.26	96		CUT SLAB 200x390 SS400 OEM	PIPE		
12100009966	AMC	HRC SS400 2.1x412 M OEM	2.08	200	199.99	42	Use 390=32 ea.	CUT SLAB 200x384 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
12100009981	Millcon	HRC SS400 1.9x400 M OEM	1.88	300	304.74	64		CUT SLAB 200x384 SS400 OEM	C-Channel		Slit 1.90*180=1cut/1.90*217=1cut.

12100009995	USP	HRC SS400 2.95x403 M OEM	2.95	100	104.76	22		CUT SLAB 200x384 SS400 L	PIPE		Slit 2.95*100=4cut
12100009993	USP	HRC SS400 2.45x407 M OEM	2.45	100	104.76	22	Use 383=3 ea.	CUT SLAB 200x384 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.45*101=4cut
121000099661	AMC(12,500)	HRC SPHC 2.6x413 M OEM	2.55	50	47.49	10		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		
121000099659	AMC(12,500)	HRC SPHC 2.4x415 M OEM	2.35	50	47.49	10		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		
121000099650	AMC(12,500)	HRC SS400 2.1x412 M OEM	2.08	500	503.42	106101		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	C+P		
12100009932	Cotco	HRC SS400 2.1x407 M OEM	2.08	100	104.48	22		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*101=4 cut.
12100009911	ESP	HRC S7HC 1.9x420 M OEM	1.88	300	299.20	63		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE	TS<=370	พื้นที่ 2 ลูก/พื้นที่
12100009921	GDP	HRC S7HC 1.9x420 M OEM	1.88	700	702.88	148		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE	TS<=370	พื้นที่ 2 ลูก/พื้นที่
12100009904	TSO	HRC SAE1006 1.9x410 M OEM	1.88	1,000	1,006.83	212		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE	TS<=370	ขนาด size Slit
12100009963	AMC	HRC SS400 1.9x408 M OEM	1.85	450	451.17	96		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
121000099634	AMC(12,500)	HRC SS400 1.9x408 M OEM	1.85	100	99.73	20		CUT SLAB 200x383 SS400 OEM	C+P		
12100009958	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.9x404 M OEM	1.90	210	208.96	44		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*404
121000099634	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.9x403 M OEM	1.90	50	47.49	10		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*403
121000099626	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.9x399 M OEM	1.90	200	199.47	42		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.3*399
12100009956	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.85x411 M OEM	1.85	100	99.73	21		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*411
12100009959	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.8x405 M OEM	1.80	300	299.20	63		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		Skinpass 1.1*405
12100009962	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.8x405 M OEM	1.78	100	99.73	21		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		
121000099515	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.8x405 M OEM	1.78	300	299.20	63		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		
121000099522	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.7x405 M OEM	1.65	100	99.73	21		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE		
					13,680	13,729.75	2,758				

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled West(Red) , Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ± 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut test & packing straps	
1. Thickness ± 1.73 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text	

Prepared By: [Signature] Rechecked By: [Signature] Approved By: [Signature]

30-05-2023 26-5-2023





SCHEDULED START : 29 MAY 2023 - 01 June 2023

DOC.NO.:

23-05-27-02

REV.00

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc. Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100009901	TSC	HRC SAE1006 1.90x395 M c	1.88	200	201.87	44		CUT SLAB 200x370 SAE1006 oe	Pipes	TS<=370	Slit 1.90*218=1cut/1.90*174=1cut
121000099624	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.90x357 M c	1.90	70	68.82	15		CUT SLAB 200x370 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.30*397
121000099625	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.90x353 M c	1.90	200	199.14	44	Use 370 = 1 ea.	CUT SLAB 200x365 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.30*393
121000099631	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.80x391 M oem	1.78	350	348.50	77		CUT SLAB 200x365 SAE1006 oe	Pipes		
121000097689	AMC(ค้ำเงา)	HRC SPHC 1.80x391 M oem	1.78	67	67.89	15		CUT SLAB 200x365 SAE1006 oe	Pipes		
121000099611	AMC	HRC SS400 2.90x367 M oer	2.88	400	406.22	91		CUT SLAB 200x360 SS400 oem	Pipes		
12100009965	AMC	HRC SS400 2.10x351 M oer	2.08	400	406.22	91		CUT SLAB 200x360 SS400 oem	Pipes		
121000099654	AMC(12,500)	HRC SS400 3.60x383 M oer	3.57	60	65.10	15		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099649	AMC(12,500)	HRC SS400 2.90x389 M oer	2.88	91	95.48	22		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oe	Pipes		
121000099648	AMC(12,500)	HRC SS400 2.90x387 M oer	2.88	200	208.32	48		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099633	AMC(12,500)	HRC SPHC 2.60x380 M oer	2.55	100	99.82	23	Use 365 = 4 ea.	CUT SLAB 200x350 SAE1006 oe	Pipes		
121000099660	AMC(12,500)	HRC SPHC 2.60x369 M oer	2.55	50	47.74	11		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oe	Pipes		
12100009946	USP	HRC SS400 2.25x369 M oer	2.25	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 2.25*183=2 cut
121000097694	AMC(ค้ำเงา)	HRC SS400 2.10x391 M oer	2.08	9	8.68	2		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099638	AMC(12,500)	HRC SS400 2.10x391 M oer	2.08	300	303.80	70		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099663	AMC(12,500)	HRC SS400 2.10x388 M oer	2.08	110	112.84	26		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099637	AMC(12,500)	HRC SS400 2.10x387 M oer	2.08	190	195.30	45		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12100009935	Cotcorมยบ	HRC SS400 2.10x373 M oer	2.08	25	26.04	6		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 2.10*185=2cut
121000099662	AMC(12,500)	HRC SS400 2.10x369 M oer	2.08	230	238.70	55		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099518	AMC(12,500)	HRC SS400 2.10x367 M oer	2.08	110	117.18	27		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
121000099635	AMC(12,500)	HRC SS400 2.10x365 M oer	2.08	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
12100009942	USP	HRC SS400 1.90x375 M oer	1.90	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 1.90*62=6cut
121000097690	AMC(ค้ำเงา)	HRC SPHC 1.80x381 M oer	1.78	4	4.34	1		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oe	Pipes		
121000099630	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.30x381 M oem	1.78	250	248.74	59		CUT SLAB 200x340 SAE1006 oe	Pipes		

121000099523	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.80x377 M oem	1.78	200	202.37	48		CUT SLAB 200x340 SAE1006 oe	Pipes		
121000099657	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.80x369 M oem	1.78	100	101.18	24		CUT SLAB 200x340 SAE1006 oe	Pipes		
121000099623	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.90x361 M c	1.90	130	63.24	15		CUT SLAB 200x340 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.30*361
12100009957	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.90x357 M c	1.90	250	248.74	59		CUT SLAB 200x340 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.30*357
121000099514	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.80x359 M oem	1.78	350	349.93	83		CUT SLAB 200x340 SAE1006 oe	Pipes		
121000099513	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.80x358 M oem	1.78	250	249.86	62		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
121000099629	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.80x358 M oem	1.78	250	249.86	62		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
121000099620	AMC(12,500)	HRC SAE1006 1.70x361 M c	1.70	130	128.96	32		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.10*361
121000099521	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.70x359 M oem	1.65	140	141.05	35		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
121000099511	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.70x358 M oem	1.65	200	201.50	50		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
121000099656	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.60x364 M oem	1.55	153	153.14	38		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
121000099510	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.60x359 M oem	1.55	200	201.50	50		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
12100009959	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.60x358 M oem	1.55	260	261.95	65		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		
12100009964	AMC	HRC SS400 2.10x367 M oer	2.08	340	347.82	85	Use 350= 46 ea.	CUT SLAB 200x330 SS400 oem	Pipes		
12100009951	AMC	HRC SS400 2.10x367 M oer	2.08	450	458.30	112		CUT SLAB 200x330 SS400 oem	Pipes		
121000099647	AMC(12,500)	HRC SS400 2.90x356 M oer	2.88	150	153.14	38		CUT SLAB 200x325 SS400 oem	Pipes		
12100009962	AMC	HRC SAE1006 2.10x359 M c	2.10	100	100.75	25		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.60*359
12100009961	AMC	HRC SAE1006 2.10x357 M c	2.10	250	249.86	62		CUT SLAB 200x325 SAE1006 oe	Pipes		Skinpass 1.60*357
				7,619	7,646.40						

Application	Effect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled (Near Red), Scale Peel
C-Channel	Off
Cold Rolled	TS ≤ 570 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm	
2. Slit Order pls see order Text	

Prepared By	Reviewed By	Approved By
24 05 23		



SCHEDULED START : 02 June 2023

DOC.NO :

23-05-27-03 REV.00

OrderNo\LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
12100009984	Millcon	HRC SS40C 2.15x355 M oem	2.13	25	30.95	8		CUT SLAB 200x312 SS400 oem	C-Channel		Slit 2.15*176=2cut
121000099619	AMC(12,500)	HRC SAE1C06 1.70x352 M oem	1.70	350	352.06	91		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*352
121000099622	AMC(12,500)	HRC SAE1C06 1.90x352 M oem	1.90	200	201.18	52		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*352
121000099655	AMC(12,500)	HRC SS400 4.10x351 M oem	4.05	80	85.11	22		CUT SLAB 200x312 SS400 oem	Pipes		
121000099618	AMC(12,500)	HRC SAE1C06 1.70x350 M oem	1.70	120	123.80	32		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*350
121000099628	AMC(12,500)	HRC SPHC 1.60x349 M oem	1.55	250	251.47	65		CUT SLAB 200x312 SAE1006 oem	Pipes		
12100009937	Cotco	HRC SS400 4.00x317 M oem	3.98	100	104.16	28		CUT SLAB 200x300 SS400 oem	Pipes		Slit 4.00*312=1 cut
121000099646	AMC(12,500)	HRC SS400 2.90x235 M oem	2.88	150	156.24	42	Use 312 = 30 ea.	CUT SLAB 200x300 SS400 oem	Pipes		
				1,275	1,304.98	340					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled (Wear/Red) , Scale Peel
C-Channel	Peel Off
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text!	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
27/05/23		



SCHEDULED START : 02-03 June 2023

DOC.NO :

23-05-27-04 REV.00

OrderNo\LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
121000099653	AMC(12,500)	HRC SS40C 3.60x315 M oem	3.57	100	103.79	31	Use 300 = 2 ea.	CUT SLAB 200x270 SS400 oem	Pipes		
12100009941	USP	HRC SS40C 1.70x313 M oem	1.70	100	103.79	31	Use 284 = 7 ea.	CUT SLAB 200x270 SS400 oem	Pipes		Slit 1.70*62=5cut
12100009931	Cotco	HRC SS40C 1.70x306 M oem	1.68	100	103.79	31		CUT SLAB 200x270 SS400 oem	Pipes		Slit 1.70*101=3 cut
12100009989	Millcon	HRC SS400 2.90x266 M oem	2.88	200	198.40	64		CUT SLAB 200x250 SS400 oem	C-Channel		
12100009936	Cotco	HRC SS400 2.60x278 M oem	2.58	100	102.30	33		CUT SLAB 200x250 SS400 oem	Pipes		
				600	612.06	190					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled (Wear/Red) , Scale
C-Channel	Peel Off
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Orderpls see order Text!	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
27/05/23		

SCHEDULED START : 04 - 05 June 2023

DOC.NO : 23-06-02-01-02

REV.01

OrderNo(LV2)	Cust Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
	AMC	HRC SS400 2.50x463 M oem	2.88	5	5.38	1		CUT SLAB 200x434 SS400 oem			
	AMC	HRC SS400 2.50x463 M oem	2.88	330	330.58	62		CUT SLAB 200x430 SS400 oem	PIPE		
	AMC	HRC SS400 2.10x442 M oem	2.08	120	123.80	24		CUT SLAB 200x416 SS400 oem	PIPE		
12130009921	GD>	HRC SPHC 1.9x420 M OEM	1.88	10	10.17	2		CUT SLAB 200x410 SAE1006 OEM	PIPE	TS<=3	แพ็ค 2 ลูก/แพ็ค
	AMC	HRC SS400 2.10x424 M oem	2.08	150	153.76	31		CUT SLAB 200x400 SS400 oem	PIPE		
12130009923	PRIME	HRC SPHC 1.90x420 M oem	1.88	1,000	1,000.98	201		CUT SLAB 200x400 SAE1006 oem	PIPE		
12130009921	GD>	HRC SPHC 1.9x420 M OEM	1.88	9	9.50	2		CUT SLAB 200x383 SAE1006 OEM	PIPE	TS<=3	แพ็ค 2 ลูก/แพ็ค
12330000122	PRIME	HRC SPHC 1.90x410 M oem	1.88	1,000	1,001.35	210		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	PIPE		
12330000121	PRIME	HRC SPHC 1.90x395 M oem	1.88	500	500.68	105		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	PIPE		
	AMC	HRC SS400 2.50x387 M oem	2.88	200	200.88	45		CUT SLAB 200x360 SS400 oem	PIPE		
	AMC	HRC SS400 2.10x391 M oem	2.08	200	200.88	45		CUT SLAB 200x360 SS400 oem	PIPE		
	AMC	HRC SS400 2.10x387 M oem	2.08	9	8.93	2		CUT SLAB 200x360 SS400 oem			
	AMC	HRC SS400 2.90x314 M oem	2.88	42	43.15	12		CUT SLAB 200x290 SS400 oem			
	AMC	HRC SS400 2.10x321 M oem	2.08	42	43.15	12		CUT SLAB 200x290 SS400 oem			
	AMC	HRC SS400 1.50x317 M oem	1.85	42	43.15	12		CUT SLAB 200x290 SS400 oem			
	AMC	HRC SAE10C6 1.70x330 M oem	1.70	207	208.01	61		CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem			Skinpass 1.1*330
	AMC	HRC SAE10C6 1.70x311 M oem	1.70	180	180.73	53		CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem			Skinpass 1.1*311
	AMC	HRC SPHC 1.70x294 M oem	1.65	140	139.81	41	Use 263 =1 ea.	CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem			
	AMC	HRC SPHC 1.70x315 M oem	1.65	100	98.89	29		CUT SLAB 200x275 SAE1006 oem			
	AMC	HRC SS400 2.10x286 M oem	2.08	7	6.57	2		CUT SLAB 200x265 SS400 oem			
	AMC	HRC SS400 2.90x275 M oem	2.88	43	43.40	14	Use 230 =3 ea.	CUT SLAB 200x250 SS400 oem			
	AMC	HRC SAE10C6 2.50x271 M oem	2.50	200	199.64	70		CUT SLAB 200x230 SAE1006 oem			Skinpass 2.10*271
	AMC	HRC SAE10C6 2.50x255 M oem	2.50	73	74.15	26	Use 210 =1 ea.	CUT SLAB 200x230 SAE1006 oem			Skinpass 2.10*255
				4,609	4,627.55						

Application	Defect Awareness	
Pipe	Two Color, Red Scale	Scale Rolled Wear (Red), Scale Peel Off
C-C' Fanned		
Color Rolled	$TS \leq 370 \text{ N/mm}^2$	
Hot cut tail & packing 2 straps		
1. Thickness $\leq 1.70 \text{ mm}$		
2. Slit Order (see also Tex.)		

Prepared By	Reviewed By	Approved By
 09/06/2009		



SCHEDULED START : 30 June 2023

DOC.NO : 23-06-30-00

REV.CO

[illegible]

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled (Near Red), Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS $\leq 270$ N/mm <sup>2</sup>
	Not cut tail & packing 2 straps
	1. Thickness $\leq 1.76$ mm
	2. Silt Orderless (see order Test)

Prepared By	Recheck By	Approved By
		
3/2/01		



SCHEDULED START : 25 June 2023

In Furnace

DOC.NO.:

23-06-24-00

REV.00

OrderNo\LV2	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
SO#1	AMC	HRC SS400 2.5x387 M OEM	2.88	44	44.64	10		CUT SLAB 200x360 SS400 OEM	PIPE		
SO#2	AMC(12960)	HRC SS400 2.5x447 M OEM	2.88	200	201.18	59		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
SO#3	AMC(12960)	HRC SS400 2.5x426 M OEM	2.88	9	9.92	2		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
SO#4	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x440 M OEM	2.08	200	201.18	59		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
				453	456.92	90					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled (Wear/Rec), Scale Peel Off
C-Channel	
Coil Rolled	TS ≤ 370 N/mm
Not cut tail & packing 2 straps	
1. Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Order/pls see order Text)	

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
24.06.2023		



SCHEDULED START : 25 June 2023 - 01 July 2023

DOC.NO.:

23-06-27-01

REV.01

OrderNo\LV2	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
123000002953	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x484 M OEM	2.88	100	100.44	18		CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
123000002952	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x466 M OEM	2.88	200	200.88	36		CUT SLAB 200x450 SS400 OEM	PIPE		
12300000283	AMC	HRC SS400 2.9x463 M OEM	2.88	400	402.69	75		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
123000002913	AMC	HRC SS400 2.9x463 M OEM	2.88	600	601.35	112		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
123000002951	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x463 M OEM	2.88	150	150.34	28		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
123000002817	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x463 M OEM	2.88	150	150.34	28		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	PIPE		
123000002912	AMC	HRC SS400 2.9x458 M OEM	2.88	400	402.69	75		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
123000002950	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x458 M OEM	2.88	100	102.01	19		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
123000002949	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x456 M OEM	2.88	200	198.66	37		CUT SLAB 200x433 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
123000002941	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x442 M OEM	2.08	30	31.17	6		CUT SLAB 200x419 SS400 OEM	PIPE		
12300000255	Mitr	HRC SS400 2.9x443 M OEM	2.91	140	144.44	28		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.90*(218+2)=2cut.
123000002942	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x443 M OEM	2.08	450	453.94	88		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel-PIPE		
123000002941	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x442 M OEM	2.08	50	51.58	10		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		
12300000205	USP	HRC SS400 2.1x441 M OEM	2.10	100	103.17	20		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	PIPE		Slit 2.10*146=3cut.
12300000264	Millcon	HRC SS400 2.1x437 M OEM	2.08	100	103.17	20		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.10*217=2cut.
12300000263	Millcon	HRC SS400 2.05x435 M OEM	2.03	200	206.34	40		CUT SLAB 200x416 SS400 OEM	C-Channel		Slit 2.05*216=2cut.
123000002946	AMC(12960)	HRC SS400 2.9x426 M OEM	2.88	291	294.87	58		CUT SLAB 200x410 SS400 OEM	PIPE		
123000002939	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x429 M OEM	2.08	180	183.02	36		CUT SLAB 200x410 SS400 OEM	PIPE		
123000002711	THE	HRC SS400 2.9x422 M OEM	2.90	100	104.16	21		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12300000282	AMC	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.03	400	401.76	81		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12300000297	AMC	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.03	600	595.20	120		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
123000002816	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.03	500	500.96	101		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
123000002938	AMC(12960)	HRC SS400 2.1x424 M OEM	2.03	600	600.16	121		CUT SLAB 200x400 SS400 OEM	PIPE		
12300000231	BSP	HRC SPHC 1.9x420 M OEM	1.83	300	302.56	61		CUT SLAB 200x400 SAE1006 OEM	PIPE	TS ≤ 370	แพ็ค 2ลูก/แพ็ค
12300000241	GDP	HRC SPHC 1.9x420 M OEM	1.83	700	704.32	142		CUT SLAB 200x400 SAE1006 OEM	PIPE	TS ≤ 370	แพ็ค 2ลูก/แพ็ค
12300000211	TEK	HRC SPHC 1.9x419 M OEM	1.83	300	302.56	61		CUT SLAB 200x400 SAE1006 OEM	PIPE		Slit 1.90*208=2cut.
12300000287	AMC(12960)	HRC SAE1036 1.90x413 M oem	1.90	100	101.56	21		CUT SLAB 200x390 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*413
123000002918	AMC(12960)	HRC SAE1036 1.90x413 M oem	1.90	62	62.87	13		CUT SLAB 200x390 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*413
12300000214	TEK	HRC SS400 2.85x419 M oem	2.83	100	104.76	22		CUT SLAB 200x384 SS400 oem	Pipes		Slit 2.85*208=2cut.
123000002936	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x408 M oem	2.03	140	138.09	29		CUT SLAB 200x384 SS400 oem	Pipes		
123000002935	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x407 M oem	2.03	80	80.95	17		CUT SLAB 200x384 SS400 oem	Pipes		
12300000293	AMC	HRC SS400 1.90x408 M oem	1.85	300	299.98	63		CUT SLAB 200x384 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
12300000204	USP	HRC SS400 2.95x403 M oem	2.95	150	151.97	32		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 2.95*100=4cut.
123000002945	AMC(12960)	HRC SS400 2.90x415 M oem	2.83	100	104.48	22	1/20 984 = 12 EA.	CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		
12300000203	USP	HRC SS400 2.45x407 M oem	2.45	100	104.48	22		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 2.45*101=4cut.
123000002815	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x414 M oem	2.08	190	189.97	40		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		

123000002937	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x408 M oem	2.08	300	303.95	64		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
123000002935	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x407 M oem	2.08	70	71.24	15		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		
123000002934	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x403 M oem	2.08	450	446.42	94		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		
12300000222	TSO	HRC SAE1006 1.90x410 M oem	1.88	700	707.63	149		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes	TS ≤ 370	รองรับSize Slit
123000002929	AMC(12960)	HRC SS400 1.90x408 M oem	1.85	400	398.93	84		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
12300000284	AMC(12960)	HRC SAE1006 1.80x413 M oem	1.80	450	455.92	96		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*413
12300000208	USP	HRC SS400 1.90x403 M oem	1.90	100	104.48	22		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	Pipes		Slit 1.90*80=5cut.
12300000261	Millcon	HRC SS400 1.90x400 M oem	1.88	180	185.22	39		CUT SLAB 200x383 SS400 oem	C-Channel	เน้นไม่ตีบจน	Slit 1.90*181=1cut,Slit 1.90*216=1cut
12300000221	TSO	HRC SAE1006 1.90x395 M oem	1.88	75	75.99	16		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes	TS ≤ 370	รองรับSize Slit
12300000273	THE	HRC SAE1006 1.80x398 M oem	1.80	200	199.47	42		CUT SLAB 200x383 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.20*398
				11,588	11,681.13	2,344					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color, Red Scale, Scale Rolled Wear(Red), Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
Not cut tail & packing 2 straps	
1.Thickness ≤ 1.70 mm.	
2. Slit Order(pls see order Text)	

Prepared By	Checked By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
24.06.2024		



SCHEDULED START : 02 - 06 July2023

DOC.NO.:

23-06-27-02

REV.00

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
123000002933	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x391 M oem	2.08	100	102.30	22		CUT SLAB 200x375 SS400 oem	Pipes		
123000002926	AMC(12960)	HRC SS400 1.80x396 M oem	1.78	250	251.10	54		CUT SLAB 200x375 SS400 oem	Pipes		
123000002924	AMC(12960)	HRC SS400 1.70x392 M oem	1.65	200	204.60	44		CUT SLAB 200x375 SS400 oem	Pipes		
12300000298	AMC	HRC SS400 2.10x391 M oem	2.08	400	403.74	88		CUT SLAB 200x370 SS400 oem	Pipes		
123000002933	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x391 M oem	2.08	300	298.22	65		CUT SLAB 200x370 SS400 oem	Pipes		
12300000277	THE	HRC SS400 2.10x390 M oem	2.10	100	100.94	22		CUT SLAB 200x370 SS400 oem	Pipes		
12300000221	TSO	HRC SAE1006 1.90x395 M oem	1.88	14	13.76	3		CUT SLAB 200x370 SAE1006 oem	Pipes	TS ≤ 370	รองรับSize Slit
123000002710	THE	HRC SS400 2.90x388 M oem	2.90	106	107.14	24		CUT SLAB 200x360 SS400 oem	Pipes		
123000002911	AMC	HRC SS400 2.90x387 M oem	2.88	254	254.45	57	Use370=13ea,375=10ea.	CUT SLAB 200x360 SS400 oem	Pipes		
12300000221	TSO	HRC SAE1006 1.90x395 M oem	1.88	211	214.27	48		CUT SLAB 200x360 SAE1006 oem	Pipes	TS ≤ 370	รองรับSize Slit
123000002710	THE	HRC SS400 2.90x388 M oem	2.90	44	44.02	10		CUT SLAB 200x355 SS400 oem	Pipes		
12300000256	Mitr	HRC SS400 4.10x368 M oem	4.12	30	30.38	7		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	C-Channel		
123000002714	THE	HRC SS400 3.62x387 M oem	3.62	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		Slit 3.62*382=1cut.
123000002911	AMC	HRC SS400 2.90x387 M oem	2.88	108	108.50	25		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12300000257	Mitr	HRC SS400 2.90x381 M oem	2.91	30	34.72	8		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	C-Channel		
123000002910	AMC	HRC SS400 2.60x387 M oem	2.55	100	99.82	23		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12300000299	AMC	HRC SS400 2.40x387 M oem	2.35	100	104.16	24		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
12300000285	AMC(12960)	HRC SAE1006 1.70x373 M oem	1.70	150	147.56	34		CUT SLAB 200x350 SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*373
123000002916	AMC	HRC SS400 4.10x378 M oem	4.05	100	98.39	23		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
123000002915	AMC	HRC SS400 3.60x383 M oem	3.57	100	98.39	23		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
12300000206	USP	HRC SS400 2.25x369 M oem	2.25	100	102.67	24		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		Slit 2.25*183=2cut.
12300000281	AMC	HRC SS400 2.10x371 M oem	2.08	300	303.74	71		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
12300000296	AMC	HRC SS400 2.10x371 M oem	2.08	400	402.13	94		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
12300000294	AMC	HRC SS400 2.10x367 M oem	2.08	150	154.01	36		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
12300000295	AMC	HRC SS400 2.10x367 M oem	2.08	150	149.73	35		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
12300000276	THE	HRC SS400 2.10x365 M oem	2.10	150	154.01	36		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
123000002932	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x371 M oem	2.08	400	406.41	95		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
123000002931	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x367 M oem	2.08	100	102.67	24		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
12300000213	TEK	HRC SS400 2.05x369 M oem	2.03	100	102.67	24		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		Slit 2.05*183=2cut.
12300000202	USP	HRC SS400 1.90x375 M oem	1.90	100	102.67	24		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		Slit 1.90*62=6cut.
123000002925	AMC(12960)	HRC SS400 1.80x358 M oem	1.78	300	303.74	71		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
123000002927	AMC(12960)	HRC SS400 1.80x381 M oem	1.78	200	201.07	47		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
123000002811	AMC(12960)	HRC SS400 1.70x358 M oem	1.65	240	243.85	57		CUT SLAB 200x345 SS400 oem	Pipes		
123000002930	AMC(12960)	HRC SS400 2.10x367 M oem	2.08	100	96.97	23		CUT SLAB 200x340 SS400 oem	Pipe,C-Channel		
123000002713	THE	HRC SS400 2.95x363 M oem	2.95	100	101.18	24		CUT SLAB 200x340 SS400 oem	C-Channel		



REV.01

Prepared By	Reviewed By	Approved By
09/21/2012		

REV.01

Prepared By	Recheck By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
79, 06, 73	/ /	/ /





SCHEDULED START : 05 July 2023

COF#2

DOC.NO.:

23-07-04-01

REV.00

OrderNo(LV2)	Cust.Name	Material description	Aim ±0.03	Q'ty Plan	Acc Mt.	Qty.EA	Production	Material description	Application	Order Text	Remark
	AMC(12960)	HRC SS400 2.90x455 M oem	2.88	150	150.34	28		CUT SLAB 200x433 SS400 oem	Pipes		
	AMC(12960)	HRC SS400 2.90x455 M oem	2.88	75	74.65	14		CUT SLAB 200x430 SS400 oem	Pipes		
	AMC(12960)	HRC SS400 2.90x455 M oem	2.88	75	77.07	14		CUT SLAB 200x420 SS400 oem	Pipes		
	AMC LOT.4	HRC SS400 2.90x447 M oem	2.88	170	170.23	33		CUT SLAB 200x416 SS400 oem	Pipes		
	AMC LOT.4	HRC SS400 2.90x424 M oem	2.88	5	4.84	1		CUT SLAB 200x390 SS400 oem	Pipes		
	AMC(12960)	HRC SAE1006 1.90x399 M oem	1.90	118	118.73	25		CUT SLAB 200x383SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.30*399
	AMC(12960)	HRC SAE1006 1.80x401 M oem	1.80	275	275.45	58		CUT SLAB 200x383SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*401
	AMC(12960)	HRC SAE1006 1.80x411 M oem	1.80	200	204.22	43		CUT SLAB 200x383SAE1006 oem	Pipes		Skinpass 1.10*411
	AMC LOT.4	HRC SS400 2.90x414 M oem	2.88	47	47.12	10		CUT SLAB 200x380 SS400 oem	Pipes		
	AMC LOT.4	HRC SS400 2.90x387 M oem	2.88	156	156.24	36		CUT SLAB 200x350 SS400 oem	Pipes		
				1,371	1,378.88	282					

Application	Defect Awareness
Pipe	Two Color , Red Scale , Scale Rolled Wear(Red) , Scale Peel Off
C-Channel	
Cold Rolled	TS ≤ 370 N/mm <sup>2</sup>
	<b>Not cut tail &amp; packing 2 straps</b>
	1.Thickness ≤ 1.70 mm.
	2. Silt Orderals see order Text)

Prepared By	Reviewed By	Approved By
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
04/07/2023		

ภาคผนวก ผ

ความคืบหน้าการปฏิบัติตามมาตรการฯ



บริษัท ไพรม์ สตีล มิลล์ จำกัด  
แผนการดำเนินงานก่อสร้างบ่อต่างๆ ภายในโครงการ

