

ภาคผนวก 50ข

เอกสารแสดงขั้นตอนการสื่อสารกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้างการป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

CONFIDENTIAL

社外秘

ผู้ปฏิบัติงาน

หน้าที่รับผิดชอบ

1. ผู้อำนวยการดับเพลิง

- อำนวยการและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการควบคุมอัคคีภัย
- มีอำนาจในการสั่งการและขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการควบคุมอัคคีภัย
- มีอำนาจในการสั่งการทุกฝ่ายให้หยุดหรือปฏิบัติการในการระงับหรือลดความรุนแรงของอัคคีภัย
- สามารถสั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกโรงงาน
- รายงานผลการเกิดอัคคีภัยต่อผู้บริหารระดับสูงโดยเร็ว

1.1 ผู้ช่วย ผู้อำนวยการดับเพลิง

- ทำหน้าที่ช่วยเหลือผู้อำนวยการดับเพลิงในการใช้แผนปฏิบัติการควบคุมและระงับอัคคีภัย
- มีอำนาจในการสั่งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิงในกรณีผู้อำนวยการดับเพลิงไม่ได้ประจำอยู่ในบริษัท

2. ฝ่ายไฟฟ้า

- ให้ไปยังที่เกิดเหตุโดยเร็วเพื่อรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการตัดกระแสไฟฟ้า
- หลังจากเพลิงสงบแล้วให้สำรวจความเสียหายของระบบไฟฟ้า
- ทำการจ่ายกระแสไฟฟ้าให้ทำงานตามปกติ

3. ฝ่ายสื่อสารและประสานงาน

3.1 หน่วยสนับสนุน

3.1.1 ยานพาหนะ

- จัดเตรียมรถสำหรับเคลื่อนย้ายคนเจ็บ และจัดเตรียมรถเพื่อสนับสนุนฝ่ายเคลื่อนย้ายภายใน-ภายนอก(Documents)

3.1.2 พยาบาล

- เมื่อทราบเหตุเพลิงไหม้ให้รีบเดินทางไปที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาล
- รายงานตัวต่อผู้อำนวยการดับเพลิงและรอรับคำสั่งในการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บจากการเกิดเพลิงไหม้

3.1.3 ศูนย์รวมข่าวสารและการสื่อสาร

- ทันทีที่ได้ทราบเหตุเพลิงไหม้ว่าเกิดในพื้นที่ใดให้แจ้งเหตุเพลิงไหม้โดยทางโทรศัพท์ในโรงงาน
- ให้ศูนย์รวบรวมข่าวสารตรวจสอบจากพื้นที่เกิดเพลิงไหม้โดยละเอียดจากหัวหน้าแผนกปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อทราบจุดแล้วให้ประกาศเสียงตามสาย
- ให้ศูนย์ติดตามข่าวสารการเกิดเพลิงไหม้จาก
 - ☺ หัวหน้าหน่วยดับเพลิง
 - ☺ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
- หลังจากเพลิงสงบแล้วให้ประกาศเสียงตามสาย

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้างการป้องกันระดับอภิศักยภาพเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

CONFIDENTIAL

社外秘

ผู้ปฏิบัติงาน

หน้าที่รับผิดชอบ

3.1.4 หน่วยค้นหาและช่วยชีวิต

- ไปรายงานตัวต่อหัวหน้าหน่วยสนับสนุน เพื่อรับคำสั่งในการออกปฏิบัติการ
- จัดเตรียมอุปกรณ์ในการเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย เช่น เปลพยาบาล หน้ากากกันแก๊สพิษ เครื่องช่วยหายใจไว้ให้พร้อม
- จัดเตรียมอุปกรณ์ในการค้นหา และช่วยชีวิต เช่น ไฟฉาย เชือก และสิ่งของที่จำเป็นอื่น ๆ ไว้ให้พร้อม
- ประสานงานกับวิศวกร และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ขอคำปรึกษาถึงวิธีการหลบเลี่ยงอันตรายจาก เครื่องจักร สารพิษต่าง ๆ ถัดๆ ก่อนเข้าทำการค้นหา และช่วยชีวิตผู้ติดอยู่ภายในอาคารหรือ โครงสร้างที่เกิดเหตุ
- ประสานงานอย่างใกล้ชิดกับงานปฐมพยาบาล เพื่อช่วยชีวิตผู้ติดในที่เกิดเพลิงไหม้ให้ได้ประสิทธิภาพสูงสุด
- ประสานงานหน่วยสนับสนุนงานยานพาหนะจัดยานพาหนะจัดส่งผู้บาดเจ็บยังสถานพยาบาลโดยเร็วที่สุด
- รายงานผลการปฏิบัติงานทุกระยะและต่อเนื่อง ต่อหัวหน้าหน่วย เพื่อรายงานผู้อำนวยการฝ่ายสนับสนุนต่อไป

3.2 หน่วยจัดหาและสนับสนุนในการดับเพลิง

- ผู้ประสานงาน

- ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยคอยช่วยเหลือดังนี้
- คอยช่วยเหลือประสานงานระหว่างผู้อำนวยการดับเพลิง รปภ. และผู้เกี่ยวข้อง
- คอยรับ-ส่งคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิงในการติดต่อศูนย์ข่าว
- ตั้งการแทนผู้อำนวยการดับเพลิง ในกรณี que ผู้อำนวยการดับเพลิงมอบหมาย

3.3 หน่วยรักษาความปลอดภัย

- ให้รีบไปยังจุดเกิดเหตุ คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง และหัวหน้าฝ่ายประสานงาน
- ป้องกันมิให้บุคคลภายนอกที่ไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องเข้าก่อนได้รับอนุญาต
- เคลื่อนย้ายนำมาเก็บไว้และควบคุมป้องกันทรัพย์สินเสียหาย

4. ฝ่ายเคลื่อนย้ายภายใน-ภายนอก

- ให้รับผิดชอบในการกำหนดจุดปลอดภัยอภิศักยภาพในการเก็บวัสดุอุปกรณ์
- อำนวยความสะดวกในการเคลื่อนย้ายขนส่งวัสดุอุปกรณ์
- จัดยานพาหนะและอุปกรณ์ขนย้าย

5. ฝ่ายปฏิบัติการ

- หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการให้ถือปฏิบัติดังนี้
- เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ใดให้หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการแยกชุดปฏิบัติการออกเป็น 2 ชุด คือ ชุดควบคุมเครื่องจักรและชุดดับเพลิง

5.1 พนักงานควบคุมเครื่องจักร

- เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ใด ให้ชุดควบคุมเครื่องจักรทำการควบคุมเครื่องจักรให้ทำงานต่อไปจนกว่าจะได้รับคำสั่งให้หยุดเครื่อง จากหัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ กรณีที่ไม่สามารถเดินเครื่อง หรือได้รับคำสั่งให้หยุดเครื่อง ให้ชุดควบคุมเครื่องจักรไปช่วยทำการดับเพลิง

หน้าที่ของผู้ปฏิบัติงานตามโครงสร้างการป้องกันระดับอค์กััยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

CONFIDENTIAL

社外秘

ผู้ปฏิบัติงาน

หน้าที่รับผิดชอบ

5.2 หน่วยดับเพลิง

- ทันทีที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ของตนเอง ให้แจ้งข่าวทางโทรศัพท์ถึงเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ถึงผู้อำนวยการดับเพลิงและโทรศัพท์แจ้งศูนย์รวมข่าว

6. ฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ

6.1 หน่วยติดต่อดับเพลิงจากพื้นที่อื่น

- ให้กดสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้
- ประสานงานให้พนักงานดับเพลิงจากภายนอกที่ทราบเหตุเพลิงไหม้ และต้องการเข้ามาช่วยเหลือดับเพลิง ให้รายงานตัวต่อผู้อำนวยการดับเพลิง เพื่อทำการแบ่งเป็นชุดช่วยเหลือส่งเสริมการปฏิบัติงาน
- สำหรับการเกิดอค์กััยในบริเวณเครื่องจักร ชุดดับเพลิงควรมาจากชุดดับเพลิงในสถานที่นั้น ผู้ที่มาช่วยเหลือควรช่วยเหลือในการลำเลียงอุปกรณ์ดับเพลิง
- คอยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง ให้คอยอยู่บริเวณที่เกิดเพลิงไหม้

6.2 หน่วยเดินเครื่องสูบน้ำฉุกเฉิน

- เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะทำงานอัตโนมัติเมื่อมีการเปิดน้ำใช้ที่หัวจ่าย
- ทำการควบคุมดูแลเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขณะที่เกิดเพลิงไหม้
- ในเวลาปกติให้ตรวจสอบเครื่องมือ อุปกรณ์ใช้งานตามรายการตรวจเช็ค

7. ฝ่ายอพยพ

- นำธงอพยพและเคลื่อนย้ายพนักงานมายังจุดรวมพล
- เช็คจำนวนผู้อพยพ รายงานต่อผู้อำนวยการดับเพลิง

หมายเหตุ 1. การปฏิบัติการเต็มรูปแบบนี้จะใช้เมื่อเกิดเพลิงไหม้อย่างรุนแรง
2. การเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ต่าง ๆ เพียงเล็กน้อย ให้หัวหน้าแผนกดำเนินการสั่งการดับเพลิงตามแผนปฏิบัติการเมื่อเกิดเพลิงไหม้ และโทรศัพท์แจ้งข่าวสารและสื่อสารหรือผู้อำนวยการดับเพลิงหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

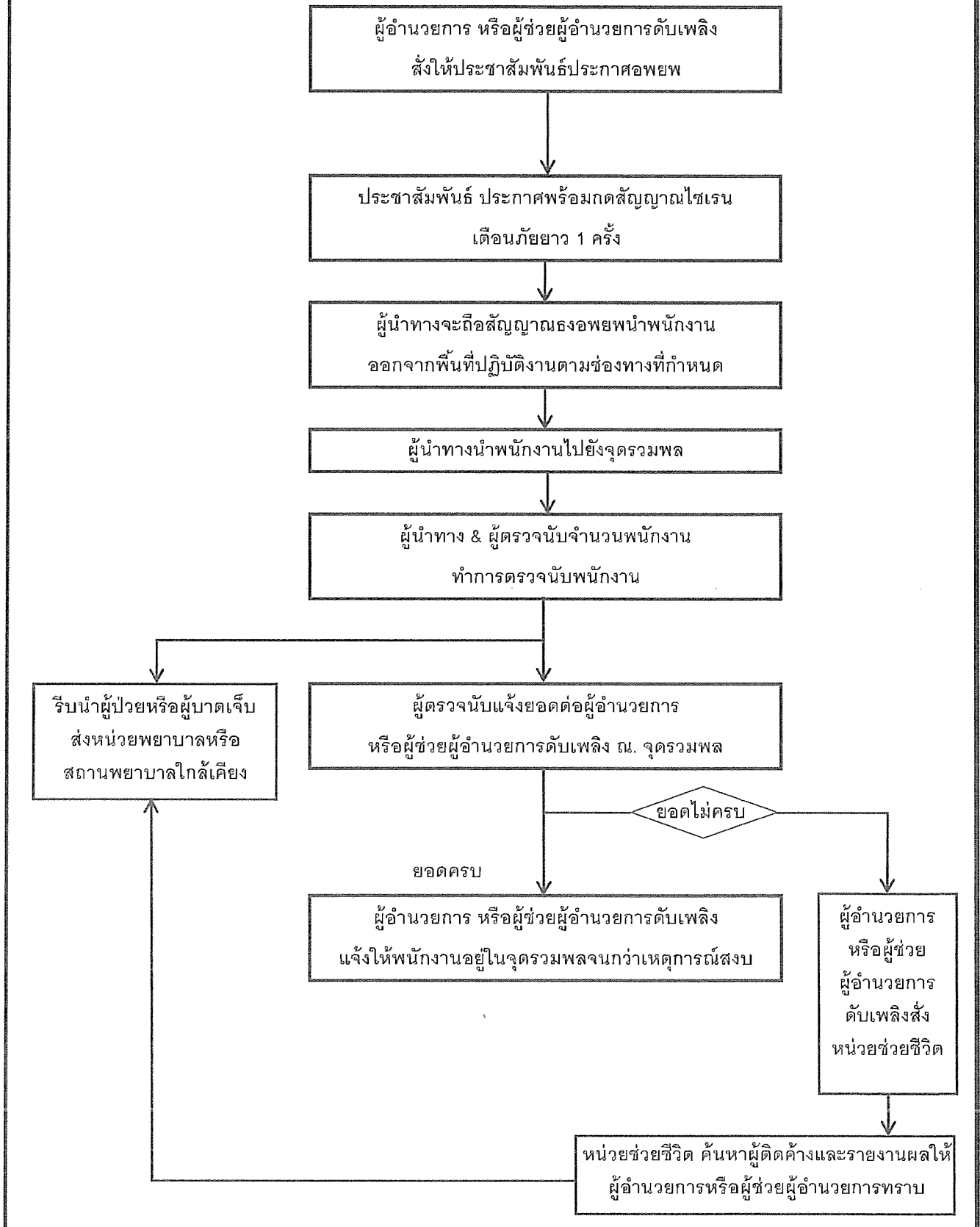
ผู้รับผิดชอบในตำแหน่งต่าง ๆ ตามโครงสร้างการป้องกันระดับอัตรีย์เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขั้นรุนแรง

CONFIDENTIAL

社外秘

ตำแหน่ง	กะเช้า 07 : 00 - 19 : 00 น.	กะดึก 19 : 00 - 07:00 น.	วันหยุด 08.00 - 19.00 น. 19.00 - 08.00 น.
1.ผู้อำนวยการดับเพลิง	ประจำศูนย์ควบคุมและป้องกันเหตุเพลิงไหม้	หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
2.หัวหน้าฝ่ายไฟฟ้า		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
3.หัวหน้าฝ่ายสื่อสารและประสานงาน		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
3.1. หน่วยสนับสนุน		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
3.1.1 ยานพาหนะ		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
3.1.2 พยาบาล		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
3.1.3 ศูนย์รวมข่าวและสื่อสาร		หัวหน้า รปภ.	รปภ.
3.2 หน่วยจัดหาและสนับสนุนการดับเพลิง		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
3.3 หน่วยรักษาความปลอดภัย		หัวหน้า รปภ.	รปภ.
4.หัวหน้าฝ่ายเคลื่อนย้ายภายในและภายนอก		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
5.หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
5.1 หน่วยควบคุมเครื่องจักร		พนักงานประจำกะ	-
5.2 หน่วยดับเพลิง		พนักงานประจำกะ	รปภ.
6.หัวหน้าฝ่ายส่งเสริมปฏิบัติการ		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร / รปภ.
6.1 หน่วยเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิง		ทีมผจญเพลิง	รปภ.
6.2 หน่วยดับเพลิงจากพื้นที่อื่น		หน่วยดับเพลิงจากภายนอก	หน่วยดับเพลิงจากภายนอก
7.หัวหน้าฝ่ายอพยพ		หัวหน้ากะ	ผู้บริหารอยู่เวร

แผนผังการอพยพหนีไฟ



แผนอพยพหนีไฟ

แผนอพยพหนีไฟนั้น กำหนดขึ้นเพื่อความปลอดภัยของชีวิตและทรัพย์สินของพนักงานและของสถานประกอบการ
ในขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้

แผนอพยพหนีไฟที่กำหนดขึ้นนั้นมีองค์ประกอบต่างๆ เช่น หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงาน, ผู้นำทางหนีไฟ,
จุดอพยพ, หน่วยช่วยชีวิต, และยานพาหนะ ฯลฯ ควรได้กำหนดผู้รับผิดชอบในแต่ละหน่วยงานโดยขึ้นตรงต่อผู้อำนวยการ
อพยพหนีไฟหรือผู้อำนวยการดับเพลิง ดังนี้

- ผู้อำนวยการอพยพหนีไฟหรือผู้อำนวยการดับเพลิง
- ผู้ช่วยผู้อำนวยการอพยพหนีไฟหรือผู้ช่วยผู้อำนวยการดับเพลิง

ในแผนดังกล่าวกำหนดให้มีการปฏิบัติ ดังนี้

1. หน่วยตรวจสอบจำนวนพนักงาน มีหน้าที่ตรวจนับจำนวนพนักงานว่า มีการอพยพหนีไฟออกมาภายนอก
บริเวณที่ปลอดภัยครบทุกคนหรือไม่
2. ผู้นำทางหนีไฟ จะเป็นผู้นำทางอพยพหนีไฟไปตามทางออกที่จัดไว้
3. จุดรวมพล จะเป็นสถานที่ปลอดภัย ซึ่งพนักงานสามารถที่จะมารายงานตัว
และทำการตรวจนับจำนวนได้ หากพบว่าจำนวนพนักงานอพยพหนีไฟออกมาไม่ครบตามจำนวนจริง ซึ่ง
หมายถึงยังมีพนักงานติดในพื้นที่เกิดอัคคีภัย
4. หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะ จะเข้าค้นหาและทำการช่วยชีวิตพนักงานที่ยังติดค้างอยู่ในอาคารหรือใน
พื้นที่ที่เกิดอัคคีภัย รวมถึงกรณีของพนักงานที่ออกมาอยู่ที่จุดรวมพลแล้วมีอาการเป็นลม ช็อกหมดสติหรือ
บาดเจ็บ เป็นต้น หน่วยช่วยชีวิตและยานพาหนะจะทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้น และติดต่อหน่วยยานพาหนะ
ให้ในกรณีที่พยาบาลหรือแพทย์พิจารณาแล้วต้องนำส่งโรงพยาบาล

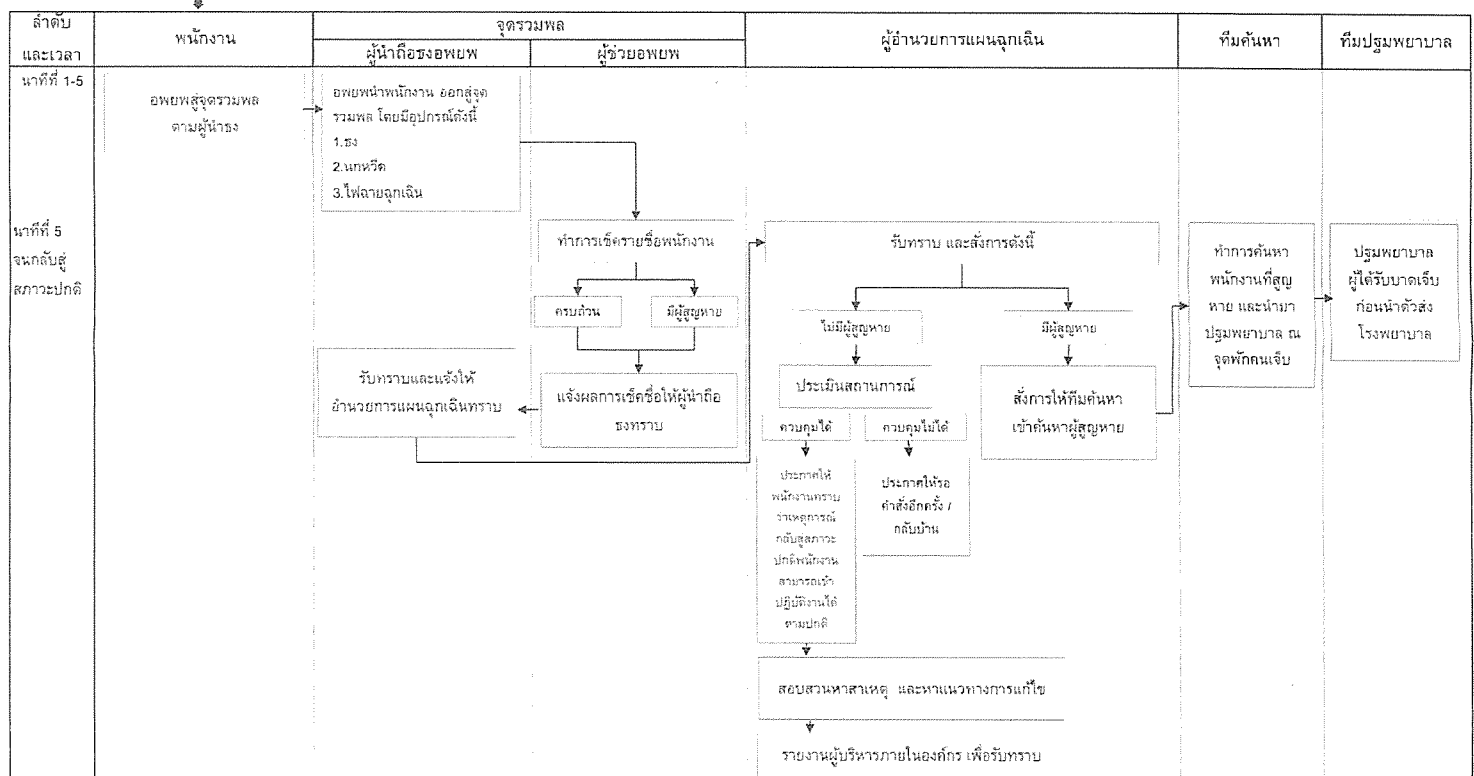
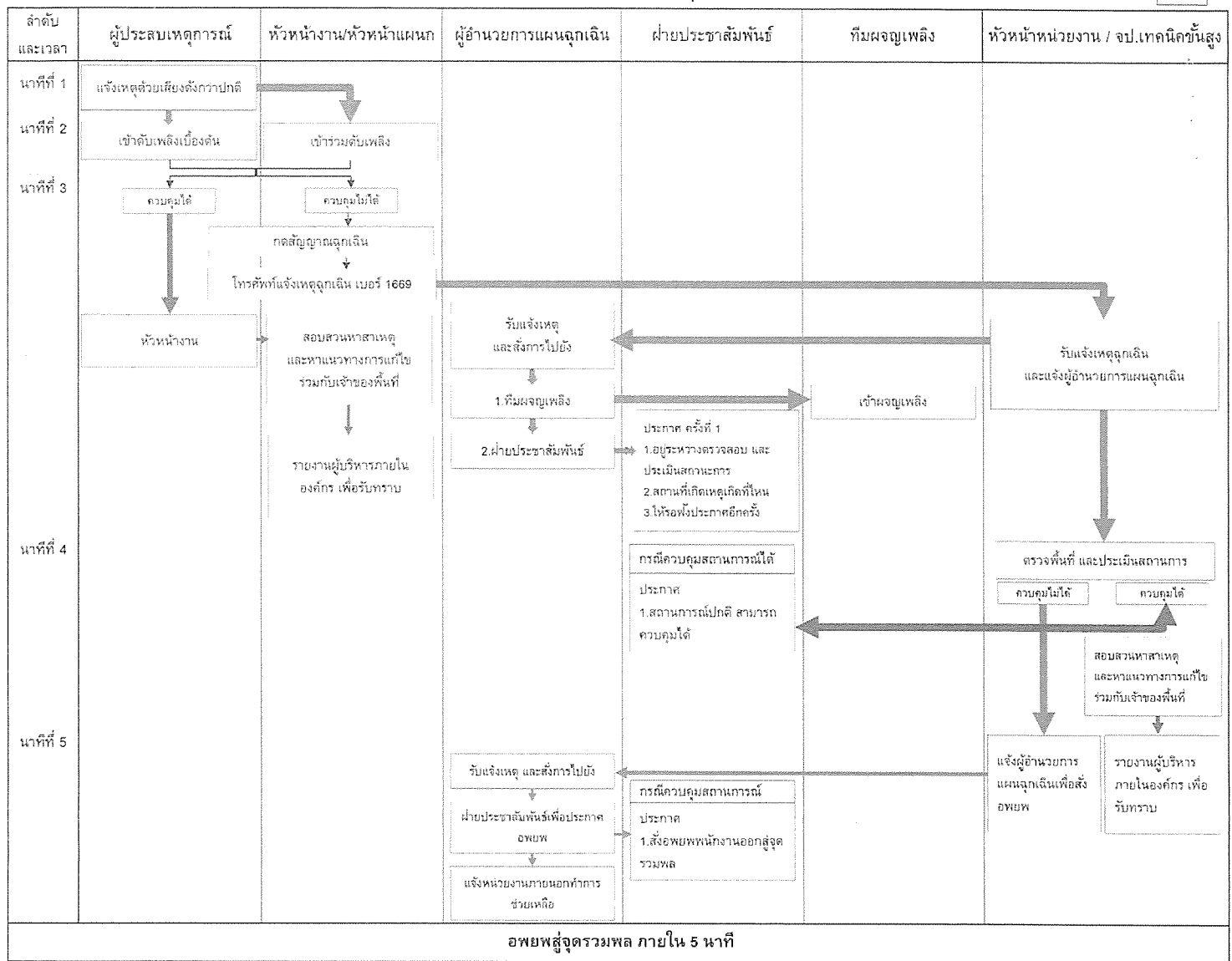
วิธีการหนีไฟ (Evacuation Procedure)

1. กำหนดเส้นทางหนีไฟและเส้นทางหนีไฟสำรอง
2. ลักษณะสัญญาณเตือนภัย หนีไฟ แจ้งให้พนักงานทราบ รวมทั้งสัญญาณที่แจ้งเหตุเพลิงไหม้สงบแล้ว
เพื่อพนักงานจะได้กลับเข้าทำงาน
3. การมอบหมายหน้าที่
 - ผู้ตรวจพื้นที่ จะทำหน้าที่ตรวจพื้นที่ในการหนีไฟ พื้นที่ปฏิบัติงานต่าง ๆ
 - ผู้นำทางหนีไฟเพื่อนำพนักงานคนอื่น ๆ ออกไปตามทางออกที่จัดไว้ และนับจำนวนพนักงาน
 - ผู้นำทางสำรอง

แผนอพยพหนีไฟ

4. กำหนดจุดนัดพบหรือจุดรวมพลสำหรับพนักงานทั้งหมด จุดนัดพบควรเป็นสถานที่ที่มีความปลอดภัยซึ่งพนักงานสามารถรายงานตัวและนับจำนวนพนักงานได้
5. จัดรถให้พร้อมกรณีพนักงานต้องนำส่งโรงพยาบาล รวมถึงการปฐมพยาบาล

แผนระบบอัตรัดภัยและลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้



ภาคผนวก 51ข

เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย
อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดลอมในการทำงานและ
รายงานการประชุมประจำเดือน



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

Thai Metal Processing Co.,Ltd.

เลขที่ NYS 007/2565

หนังสือแต่งตั้ง

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามที่กฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 17 มิถุนายน พ.ศ. 2565 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการตามองค์ประกอบที่กำหนด นั้น

บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดง มีลูกจ้างจำนวน 81 คน จึงจัดให้มี คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนน บางนา-ตราด กม.52 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130 ดังนี้

1. [REDACTED] (ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร)
2. [REDACTED] (ผู้แทนนายจ้างระดับบัญชา)
3. [REDACTED] (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)
4. [REDACTED] (ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการ)
5. [REDACTED] ป. วิชาชีพ)

ให้ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน นำเสนอต่อนายจ้าง
2. จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วยหรือ การเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงาน เสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อม ในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน ของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริม สนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มีอาด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบ กิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติ การประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง



โรงงาน : 70 หมู่ 5 ถ.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา 24130

โทร. 038-573231-5 โทรสาร. 038-573006



บริษัท ไทยเมทัลโปรดเซซซิง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนงานการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานไม่ปลอดภัย และนำเสนอต่อนายจ้าง

9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องต่าง ๆ ที่เสนอต่อนายจ้าง

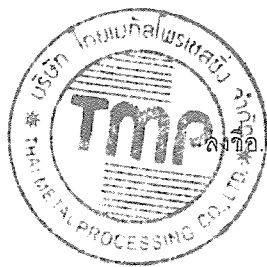
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ

12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานปฏิบัติหน้าที่ตั้งแต่วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2565 ถึง วันที่ 30 ธันวาคม พ.ศ. 2565

สั่ง ณ วันที่ 5 กันยายน พ.ศ. 2565



.....
.....
กรรมการและผู้จัดการโรงงาน
ผู้รับมอบอำนาจจากนายจ้าง



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

หนังสือมอบอำนาจ

เขียนที่ บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

วันที่ 1 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

โดยหนังสือฉบับนี้ข้าพเจ้า บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่ เลขที่ 6 ซอยสุขุมวิท 6 ชั้น 21 อาคารไอเนสตาวเวอร์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โดย นายโยธิจิ ชิมิชิ กรรมการผู้อำนวยการ ขอมอบอำนาจให้ นายนาโอมิ ซาวาอิ หนังสือเดินทางเลขที่ TT1954384 มีอำนาจกระทำการแทนบริษัทดังนี้

1. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้อง ตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 หรือดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ที่เกี่ยวข้องกับบริษัทฯ
2. ดำรงตำแหน่ง ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งลงลายมือชื่อแทนข้าพเจ้าในการดำเนินงานจนเสร็จการ
3. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการอบรมและขึ้นทะเบียนบุคลากรเฉพาะด้านการบริหารความรับผิดชอบต่อสังคมประจำโรงงาน
4. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากอุตสาหกรรมในโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548
5. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากอุตสาหกรรมในโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของผู้ประกอบกิจการบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้ แล้ว พ.ศ. 2550
6. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับการจัดการกากอุตสาหกรรมในโรงงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับกากของเสียอันตราย พ.ศ. 2547
7. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับมลพิษน้ำและอากาศตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการจัดทำรายงานชนิดและปริมาณสารพิษที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2558

8. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารหรือดำเนินการอื่นใดที่เกี่ยวข้องกับมลพิษน้ำ ตามกฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และแบบการเก็บสถิติและข้อมูลการจัดทำบันทึกรายละเอียด และรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555

9. มีอำนาจแทนข้าพเจ้าในการลงนามเอกสารที่เกี่ยวข้องกับการขึ้นทะเบียนบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำหนดชนิดและขนาดของโรงงาน กำหนดวิธีการปล่อยของเสียมลพิษ หรือสิ่งใดๆ ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม กำหนดคุณสมบัติของผู้ควบคุมดูแล ผู้ปฏิบัติงานประจำและหลักเกณฑ์การขึ้นทะเบียน ผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ.2554

การใดที่ผู้รับมอบอำนาจ ได้กระทำไปภายในขอบเขตแห่งการมอบอำนาจนี้ ข้าพเจ้าฯ ขอรับรองเสมือนหนึ่งว่าข้าพเจ้าฯ ได้กระทำการด้วยตนเองทุกประการ และเพื่อเป็นหลักฐานผู้มอบอำนาจและผู้รับมอบอำนาจต่างได้ลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน

หนังสือมอบอำนาจฉบับนี้มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 เป็นต้นไป



ลายมือชื่อ [Redacted] ผู้มอบอำนาจ
(นาย [Redacted] ตำแหน่ง [Redacted])

ลายมือชื่อ [Redacted]
(นาย [Redacted] ตำแหน่ง [Redacted])

ลายมือชื่อ [Redacted] พยาน
(นาย [Redacted] ตำแหน่ง [Redacted])

ลายมือชื่อ [Redacted] พยาน
(นายสุชาติ จงเทพร)



ที่ 10041220019535



สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง
กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์

หนังสือรับรอง

ขอรับรองว่าบริษัทนี้ ได้จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ตามประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์
เมื่อวันที่ 10 มิถุนายน 2531 ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0105531042565

ปรากฏข้อความในรายการตามเอกสารทะเบียนนิติบุคคล ณ วันออกหนังสือนี้ ดังนี้

1. ชื่อบริษัท บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

2. กรรมการของบริษัทมี 8 คน ตามรายชื่อดังต่อไปนี้

1. นายชวลิต ใจเพชร

3. นายอะกิโอะ ยามาโมโตะ

5. นายโยชิชิ อิชิอิ

7. นายทะดะชิ คาโตะ

ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ประกอบกิจการรับจ้างผลิตสินค้า

ตั้งแควดล้อม CSR และการจัดการกากอุตสาหกรรมในโรงงาน

2. นายชน พูลทรัพย์ธรรมในโรงงาน

4. นายอัคริ พุกชาวะ

6. นายโค ยาชากิ

8. นายชูชัย อธิจิมนะ/

3. จำนวนหรือชื่อกรรมการซึ่งลงชื่อผูกพันบริษัทได้คือ นายทะดะชิ คาโตะ หรือ

นายโยชิชิ อิชิอิ ลงลายมือชื่อและประทับตราสำคัญของบริษัท/

4.ทุนจดทะเบียน 150,000,000.00 บาท / หนึ่งร้อยห้าล้านบาทถ้วน/

5. สำนักงานใหญ่ ตั้งอยู่เลขที่ 6 ซอยสุขุมวิท 6 ชั้นที่ 21 อาคารไอเอสทาวเวอร์ แขวงคลองเตย เขตคลองเตย

กรุงเทพมหานคร/

สำนักงานสาขา ตั้งอยู่ (1) เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ถนนบางนา-ตราด ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา/

6. วัตถุที่ประสงค์ของบริษัทมี 23 ข้อ ดังปรากฏในสำเนาเอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองนี้ จำนวน 4 แผ่น โดยมีลายมือชื่อ

นายทะเบียนซึ่งรับรองเอกสารเป็นสำคัญ

7. รายการอื่นซึ่งเห็นสมควรจะให้ประชาชนทราบ ดังนี้

(1) นายทะดะชิ คาโตะ เป็นประธานกรรมการของบริษัท

(2) นายชัย โสภณพันธ์ เป็นรองประธานกรรมการของบริษัท

(3) นายโยชิชิ อิชิอิ เป็นกรรมการผู้อำนวยการของบริษัท

(4) นายอะกิโอะ ยามาโมโตะ เป็นรองกรรมการผู้อำนวยการของบริษัท



清水洋一

01/10/2018 11:00:00

คำเตือน : ผู้ใช้ควรตรวจสอบข้อควรทราบท้ายหนังสือรับรองฉบับนี้ทุกครั้ง



กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์
Department of Business Development
Ministry of Commerce

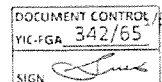
ก้าวสู่การกิจ
สู่ดิจิทัล

Leading Business
Transformation



จัดพิมพ์ เมื่อเวลา 08.38 น

Ref.6510041220019535





TMP MEETING INFORMATION

CONFIDENTIAL
社外秘

SUBJECT : ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดลอมในการทำงาน ครั้งที่ 1/2566

DATE : 17/01/2023

TIME : 08:30 - 10:00

PLACE : ห้องทองกวาว

AGENDA :

- 1 ประทานแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุมเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565
- 3 ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการชุดใหม่ประจำปี 2566-2567
- 4 เรื่อง เสนอพิจารณา และ ติดตามเรื่องที่ค้าง
- 5 รายงานอุบัติเหตุประจำเดือน
- 6 สถิติชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
- 7 เรื่องแจ้งให้ทราบของคณะกรรมการความปลอดภัย
- 8 ประเด็นสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
- 9 มาตรการอนุรักษ์การไค้เงิน ประจำปี 2566

CHAIRMAN : Mr. N. Sawai

RECORDER : Ms. Phanthicha T.

MEMBERS OF MEETING

No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.	No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.
5	Mr. Adisak T.	Committee	Admin.						
8	Mr. Adisak T.	Committee	Admin.						

REMARK :

APPROVED

CHECKED

PREPARED



TMP MEETING INFORMATION

CONFIDENTIAL
社外秘

SUBJECT : ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดลอมในการทำงาน ครั้งที่ 2/2566

DATE : 23/02/2023

TIME : 08:30 - 10:00

PLACE : ห้องทองกวาว

AGENDA :

- 1 ประทานแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุมเดือน มกราคม พ.ศ. 2566
- 3 เรื่อง เสนอพิจารณา และ ติดตามเรื่องที่ค้าง
- 4 รายงานอุบัติเหตุประจำเดือน
- 5 สถิติชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
- 6 เรื่องแจ้งให้ทราบของคณะกรรมการความปลอดภัย
- 7 ประเด็นสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
- 8 มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566

CHAIRMAN : Mr. N. Sawai

RECORDER : Ms. Phanthicha T.

MEMBERS OF MEETING

No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.	No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.
1	Mr. N. Sawai	Chairman	FM.	Sawai	10	Ms. Chollada P.	Observation	Admin	จ. 23 - 2. 2
2	Mr. Krajang R.	Committee	DFM.	Krajang	11	Mr. Sumit P.	Observation	PE.	Sumit
3	Mr. Suchart J.	Committee	SCR	Suchart	12	Ms. Rujira T.	Observation	Admin	Rujira
4	Mr. Adul M.	Committee	NYS	Adul	13	Ms. Pailin M.	Env.	NYS	ไฉฉิน
5	Mr. Yongsin J.	Committee	SCR	Yongsin					
6	Mr. Atinan T.	Committee	Admin	Atinan					
7	Mr. Prachuab B.	Committee	PDC	Prachuab					
8	Mr. Adisak H.	Committee	Main.	Adisak					
9	Ms. Phanthicha T.	Safety Officer	NYS	Phanthicha					

REMARK :

APPROVED

CHECKED

PREPARED



TMP MEETING INFORMATION

CONFIDENTIAL
社外秘

SUBJECT : ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดลอมในการทำงาน ครั้งที่ 3/2566

DATE : 28/03/2023

TIME : 08:30 - 10:00

PLACE : ห้องทองกวาว

AGENDA :

- 1 ประธานแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุมเดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2566
- 3 เรื่อง เสนอพิจารณา และ ติดตามเรื่องที่ค้าง
- 4 รายงานอุบัติเหตุประจำเดือน
- 5 สถิติชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
- 6 เรื่องแจ้งให้ทราบของคณะกรรมการความปลอดภัย
- 7 ประเด็นสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
- 8 มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566

CHAIRMAN : Mr. N. Sawai

RECORDER : Ms. Phanthicha T.

MEMBERS OF MEETING

No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.	No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.
1	Mr. N. Sawai	Chairman	FM.		10	Ms. Chollada P.	Observation	Admin	
2	Mr. Krajang R.	Committee	DFM.		11	Mr. Sumit P.	Observation	PE.	
3	Mr. Suchart J.	Committee	SCR		12	Ms. Rujira T.	Observation	Admin	
4	Mr. Abdul M.	Committee	NYS		13	Ms. Pailin M.	Env.	NYS	
5	Mr. Yongsin J.	Committee	SCR						
6	Mr. Atinan T.	Committee	Admin						
7	Mr. Prachuab B.	Committee	PDC						
8	Mr. Adisak H.	Committee	Main.						
9	Ms. Phanthicha T.	Safety Officer	NYS						

REMARK :

APPROVED

CHECKED

PREPARED



TMP MEETING INFORMATION

CONFIDENTIAL
社外秘

SUBJECT : ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดลอมในการทำงาน ครั้งที่ 4/2566

DATE : 25/04/2023

TIME : 08:30 - 10:00

PLACE : ห้องทองกวาว

AGENDA :

- 1 ประธานแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุมเดือน มีนาคม พ.ศ. 2566
- 3 เรื่อง เสนอพิจารณา และ ติดตามเรื่องที่ค้าง
- 4 รายงานอุบัติเหตุประจำเดือน
- 5 สถิติชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
- 6 เรื่องแจ้งให้ทราบของคณะกรรมการความปลอดภัย
- 7 ประเด็นสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
- 8 มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566

CHAIRMAN : Mr. N. Sawai

RECORDER : Ms. Phanthicha T.

MEMBERS OF MEETING

No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.	No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.
1	Mr. N. Sawai	Chairman	FM.	<i>Sawai</i>	10	Ms. Chollada P.	Observation	Admin	<i>Chollada P.</i>
2	Mr. Krajang R.	Committee	DFM.	<i>Krajang R.</i>	11	Mr. Sumit P.	Observation	PE.	<i>Sumit P.</i>
3	Mr. Suchart J.	Committee	SCR	<i>Suchart J.</i>	12	Ms. Rujira T.	Observation	Admin	<i>Rujira T.</i>
4	Mr. Adul M.	Committee	NYS	<i>Adul M.</i>	13	Ms. Pailin M.	Env.	NYS	<i>Pailin M.</i>
5	Mr. Yongsin J.	Committee	SCR	<i>Yongsin J.</i>					
6	Mr. Atinan T.	Committee	Admin	<i>Atinan T.</i>					
7	Mr. Prachuab B.	Committee	PDC						
8	Mr. Adisak H.	Committee	Main.	<i>Adisak H.</i>					
9	Ms. Phanthicha T.	Safety Officer	NYS	<i>Phanthicha T.</i>					

REMARK :

APPROVED

CHECKED

PREPARED



TMP MEETING INFORMATION

CONFIDENTIAL
社外秘

SUBJECT : ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 5/2566

DATE : 23/05/2023

TIME : 08:30 - 10:00

PLACE : ห้องทองกวาว

AGENDA :

- 1 ประธานแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุมเดือน เมษายน พ.ศ. 2566
- 3 เรื่อง เสนอพิจารณา และ ติดตามเรื่องที่ค้าง
- 4 รายงานอุบัติเหตุประจำเดือน
- 5 สถิติชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
- 6 เรื่องแจ้งให้ทราบของคณะกรรมการความปลอดภัย
- 7 ประเด็นสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
- 8 มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566

CHAIRMAN : Mr. N. Sawai

RECORDER : Ms. Phanthicha T.

MEMBERS OF MEETING

No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.	No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.
1	Mr. N. Sawai	Chairman	FM.	Sawai	10	Ms. Chollada P.	Observation	Admin	Chollada P. 23-5-23
2	Mr. Krajang R.	Committee	DFM.	Krajang R.	11	Mr. Sumit P.	Observation	PE.	Sumit P.
3	Mr. Suchart J.	Committee	SCR	Suchart J.	12	Ms. Rujira T.	Observation	Admin	Rujira T.
4	Mr. Abdul M.	Committee	NYS	-	13	Ms. Pailin M.	Env.	NYS	ปณิณ
5	Mr. Yongsin J.	Committee	SCR	Yongsin J.					
6	Mr. Atinan T.	Committee	Admin	Atinan T.					
7	Mr. Prachuab B.	Committee	PDC	Prachuab B.					
8	Mr. Adisak H.	Committee	Main.	-					
9	Ms. Phanthicha T.	Safety Officer	NYS	Phanthicha T.					

REMARK :

APPROVED

CHECKED

PREPARED



TMP MEETING INFORMATION

CONFIDENTIAL
社外秘

SUBJECT : ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและสิ่งแวดล้อมในการทำงาน ครั้งที่ 6/2566

DATE : 30/06/2023

TIME : 13:30 - 15:30

PLACE : ห้องทองกวาว

AGENDA :

- 1 ประธานแจ้งให้ทราบ
- 2 รับรองรายงานการประชุมเดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2566
- 3 เรื่อง เสนอพิจารณา และ ติดตามเรื่องที่ค้าง
- 4 รายงานอุบัติเหตุประจำเดือน
- 5 สถิติชั่วโมงการทำงานอย่างปลอดภัย
- 6 เรื่องแจ้งให้ทราบของคณะกรรมการความปลอดภัย
- 7 ประเด็นสิ่งแวดล้อม ประจำเดือน
- 8 มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน ประจำปี 2566

CHAIRMAN : Mr. N. Sawai

RECORDER : Ms. Pailin M.

MEMBERS OF MEETING

No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.	No.	NAME	POSITION	DEPT. / SECTION	SIGN.
1	Mr. N. Sawai	Chairman	FM.		10	Ms. Chollada P.	Observation	Admin	
2	Mr. Krajang R.	Committee	DFM.		11	Mr. Sumit P.	Observation	PE.	
3	Mr. Nitipong S.	Committee	SCR		12	Ms. Rujira T.	Observation	Admin	
4	Mr. Adul M.	Committee	NYS		13	Mr. Suchart J.	Observation	SCR	
5	Mr. Yongsin J.	Committee	SCR	-					
6	Mr. Atinan T.	Committee	Admin						
7	Mr. Prachuab B.	Committee	PDC						
8	Mr. Adisak H.	Committee	Main.						
9	Ms. Pailin M.	Safety Officer	NYS						

REMARK :

APPROVED

CHECKED

PREPARED

ภาคผนวก 52ข

นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

THAI YAZAKI GROUP SAFETY AND HEALTH POLICY

TERM 82 (1 JULY 2022 – 30 JUNE 2023)

1. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อกำหนดของบริษัทแม่ และข้อกำหนดของลูกค้า รวมทั้งข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานอย่าง



สอดคล้องและเหมาะสม
 บริษัทฯ, 親会社の規則、顧客の規則及び労働安全衛生及び環境に関する他の要求事項を正守に遵守する。

2. บริษัทฯ จะดำเนินการในการป้องกันการบาดเจ็บ การเจ็บป่วยจากการทำงาน ปรับปรุงการจัดการและผลการดำเนินงานของระบบการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานอย่างต่อเนื่อง



ระบบการจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานตามมาตรฐานอย่างต่อเนื่อง
 บริษัทฯ, 労災事故及び職業病の防止活動を行い、規格に沿って労働安全衛生及び環境マネジメントシステムの実行及び成果を継続的に改善する。

3. บริษัทฯ จะดำเนินการเฝ้าระวัง, ตรวจติดตามสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีผลกระทบต่อสุขภาพ และปรับปรุงเพื่อลดผลกระทบที่เกิดขึ้นกับพนักงาน



会社は、健康に影響を及ぼす恐れのある職場において、従業員の健康診断とモニタリングを行い、その影響を低減させるように改善する。

4. บริษัทฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรในเรื่องบุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ



会社は、人的、時間的、金銭的な財産及び教育を充分かつ適切に提供する。

5. บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย โดยใช้หลักการ 5 ค.ดังต่อไปนี้
 บริษัทฯ, 次の5つ面の原則を使用し、危険を改善及び防止し続ける。



ความรู้ (知識)

- 5.1 ความรู้ : ให้นักงานมีความรู้ด้านกฎหมาย คู่มือความปลอดภัย

知識 安全法令・安全手順に関する知識の定着。



เคร่งครัด (徹底)

- 5.2 เคร่งครัด : แสดงออกและปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างเคร่งครัด

徹底 規定に沿って行動に現し徹底遵守を図る。



คาดการณ์ (予測)

- 5.3 คาดการณ์ : คาดการณ์และประเมินความเสี่ยง อุบัติเหตุได้ด้วยตนเอง

予測 個々における危険予測及びリスク評価。



ควบคุม (管理)

- 5.4 ควบคุม : สร้างความปลอดภัยให้กับทุกพื้นที่ทำงาน

全域 職場全域に安全を行き渡らせる。



คุ้มครอง (防護)

- 5.5 คุ้มครอง : ใส่อุปกรณ์คุ้มครองอันตรายส่วนบุคคล (PPE) และติดตั้งการ์ดป้องกันอันตรายให้ครบถ้วน

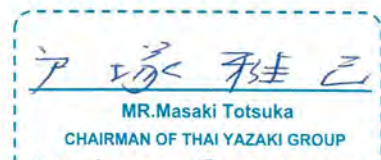
防護 個人用防護 (PPE) の着用及び安全装置の設置。

6. บริษัทฯ จะสื่อสารให้พนักงานทุกคนที่อยู่ภายใต้การควบคุมขององค์กร เช่น บุคคลภายนอก ผู้รับเหมา, ผู้มาติดต่อ, ผู้ขนส่ง ที่เข้ามาติดต่อหรือดำเนินงานภายในสถานประกอบการกิจการทราบถึงนโยบายและวัตถุประสงค์ของการจัดการระบบความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งเปิดโอกาสให้พนักงานมีส่วนร่วมในการแสดงความคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบาย

会社は、労働安全衛生及び環境マネジメントシステムの方針及び目的について、従業員を始め、会社の管理範囲内である来客、下請業者、運送業者など、事業所内に立ち入り活動する全ての者に広報し、方針に対する提案・履行機会を与える。

7. บริษัทฯ จะทบทวนนโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อทำให้เกิดความมั่นใจว่า มีการพัฒนาและเหมาะสมกับองค์กร

社は、会社適切であることを確信を持つように労働安全衛生及び環境方針を少なくとも年に1回見直す。



ภาคผนวก 53ข

แผนดำเนินโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
(Hearing Conservation Program: HCP)

1. หลักการและเหตุผล

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 กำหนดไว้ ตามหมวด 3 เรื่อง เสียง ข้อ 11 ในกรณีนี้ที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ย ตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ)ขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินใน สถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด จากการสำรวจสภาพแวดล้อมในการ ทำงานของบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด พบว่ามีจุดปฏิบัติงานที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล (เอ) จำนวน 2 จุด คือ บริเวณ Coiler และ ไรโซเคิล ที่มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ)

เหตุนี้ฝ่ายผลิตจึงร่วมกับ หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัย ได้ทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็นการคุ้มครองพนักงานที่มีความจำเป็นต้องได้รับสัมผัสกับระดับเสียงดังในการทำงาน เพื่อการเฝ้าระวัง ป้องกันการได้รับสัมผัสเสียงที่เป็นอันตราย การเฝ้าระวังการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน การจัดการ ควบคุมลดมลพิษทางเสียงที่เกิดขึ้น และเพื่อรักษาสุขภาพของพนักงานในโรงงานให้มีสุขภาพกายและจิตใจดี

2. วัดถ้ำประแสงค์

2.1. เพื่อให้พนักงานมีความรู้ ความเข้าใจเกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการได้รับสัมผัสเสียง
ที่ดังจากการทำงานและผลกระทบต่อสุขภาพ

2.2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการได้รับสัมผัสเสี่ยงดัง สามารถใช้
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายจากเสี่ยงดังได้ถูกต้อง

2.3 เพื่อป้องกันการเสื่อมสภาพการได้ยิน และสูญเสียการได้ยิน เนื่องจากการสัมผัสเสียงดังจากการทำงาน

3. เป้าหมาย

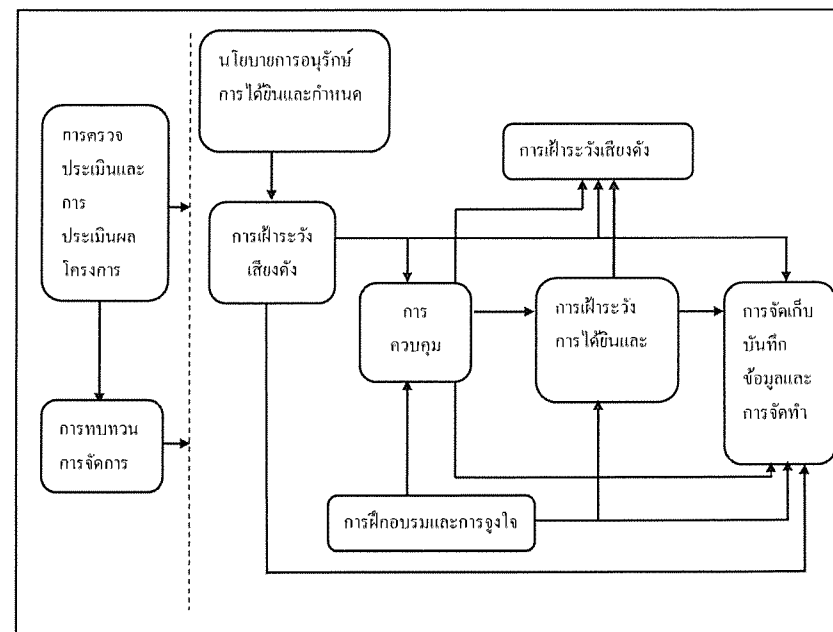
3.1. พนักงานที่ทำงานบริเวณที่มีระดับความดังของเสียงเกินกว่าค่ามาตรฐาน
ความปลอดภัยที่กฎหมายกำหนด ค่าเฉลี่ยในการทำงาน 8 ชั่วโมง ตั้งแต่ระดับ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป หรือตามที่
กำหนดต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

3.2. พนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน หรือมีสมรรถภาพการได้ยินไม่ดีได้รับการดูแล และป้องกันอย่างถูกต้องเหมาะสม

3.2. พนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน หรือมีสมรรถภาพการได้ยินไม่ได้ได้รับการดูแล และป้องกันอย่างถูกต้องเหมาะสม

4. วิธีการดำเนินโครงการ

แผนผังขั้นตอนการดำเนินงาน



ภาพโครงสร้างและองค์ประกอบของโครงการอนุรักษ์การไถ่เงิน

4.1. การกำหนดนโยบายโครงการอนุรักษ์การไถ่เงินและหน้าที่ความรับผิดชอบ

(Hearing conservation policy and responsibilities)

4.1.1. เสนอโครงการ จัดทำนโยบายโครงการอนุรักษ์การไถยีน

และจัดทำประกาศสื่อสาร

4.1.2. มอบหมายผู้ประสานงานโครงการ ทำการกำหนดแนวทาง

จัดทำแผนงาน และกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบในการบริหารโครงการอนุรักษ์การไถดิน



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.

4.2. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise monitoring)

4.2.1. การสำรวจพื้นที่แผนผังการทำงาน ทำการตรวจวัดระดับความดังเสียงเบื้องต้น ศึกษาระยะเวลาการได้รับสัมผัสเสียงจากการทำงาน ทำการประเมินการได้รับสัมผัสเสียงดังของพนักงาน และทำการสื่อสารแจ้งให้ทราบอย่างต่อเนื่อง

4.2.2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังเสียง ควบคุมเสียงดังตามโครงการฯ ในบริเวณพื้นที่การทำงานของพนักงานที่มีระดับความดังของเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) โดยเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงขึ้นไป

4.2.3. ทำการติดตั้งป้ายความปลอดภัย เช่น ป้ายเตือน, ป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ PPE ลดเสียง ในบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน เพื่อการควบคุมและสื่อสารให้พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้องทราบหากจำเป็นต้องเข้าไปในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานความปลอดภัยที่กฎหมายกำหนด

4.2.4. ทำการศึกษาระยะเวลาการได้รับสัมผัสเสียงของพนักงานในพื้นที่ควบคุม จัดเก็บข้อมูลการทำงาน ระยะเวลา และทำการประเมินการได้รับสัมผัสเสียงของพนักงานตามมาตรฐานกฎหมาย ฯลฯ

4.3. การควบคุมเสียงดัง (Noise control)

4.3.1. มีการควบคุมความสั่นสะเทือน ลดเสียงที่เกิดขึ้นอย่างต่อเนื่อง ทำการซ่อมบำรุงรักษา และการตรวจสอบเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ

4.3.2. กำหนดระดับเสียงของเครื่องจักร/เครื่องมือก่อนที่จะซื้อใหม่ทุกครั้ง

4.3.3. จัดซื้อ/หาอุปกรณ์ PPE ลดเสียงตามมาตรฐานให้พนักงานสวมใส่อย่างครบถ้วน

4.3.4. หมุนเวียนพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน หรือลดระยะชั่วโมงการทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินค่ามาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

4.4. การเฝ้าระวังการได้ยินและระบบการส่งต่อ

(Hearing monitoring and referral system)

4.4.1. มีการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ได้รับสัมผัสเสียงดังในบริเวณพื้นที่ที่มีปัจจัยเสียงของโครงการฯ ดังนี้

4.4.1.1. พนักงานเก่าตรวจสมรรถภาพการได้ยินอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง จากหน่วยงานแพทย์ / พยาบาล ด้านอาชีวเวชศาสตร์

4.4.1.2 พนักงานใหม่ / พนักงานเก่าที่ย้ายมาจากพื้นที่อื่นๆ ที่ย้ายมาทำงาน บริเวณพื้นที่เสียงดังของโครงการฯ จะต้องได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยินก่อนเข้างานตามระยะเวลาที่กำหนด จากหน่วยงานแพทย์ / พยาบาล ด้านอาชีวเวชศาสตร์



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.

4.4.2. มีการสำรวจและคัดกรองพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการเสื่อมสมรรถ

ภาพการได้ยิน / สูญเสียการได้ยิน

4.4.3. มีการคัดกรอง / สรรหาพนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงานในบริเวณที่ได้รับสัมผัสเสียงตามโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

4.4.4. ย้ายพนักงานที่เสื่อมสมรรถภาพการได้ยิน / สูญเสียการได้ยิน ออกจากบริเวณพื้นที่ทำงานที่มีเสียงดัง

4.4.5. มีการประสานงานกับหน่วยงานราชการ กรณีที่พบพนักงานมีปัญหา ด้านสมรรถภาพการได้ยิน/ระบบหูมีปัญหา จากการได้รับสัมผัสเสียงดังเนื่องจากการทำงาน เพื่อการรักษาฟื้นฟู และแก้ไขกระบวนการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

4.5. การสื่อสาร (Communication)

4.5.1. ติดบอร์ดเพื่อประชาสัมพันธ์ให้พนักงานทุกคนรับทราบรายละเอียด / กิจกรรมของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน นโยบาย และหน้าที่ความรับผิดชอบของคณะทำงาน

4.5.2. ติดประกาศแจ้งผลการตรวจวัดเสียง ผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยิน ในพื้นที่เสียงดัง เพื่อให้พนักงานรับทราบ

4.5.3. ติดป้ายแผนผังแสดงระดับความดังของเสียง (Noise contour map) บริเวณพื้นที่

4.5.4. บริเวณพื้นที่ทำงานที่มีระดับความดังเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง จะต้องมีการติดป้ายเตือนอันตรายจากเสียงดัง และป้ายบังคับการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยินให้เห็นชัดเจน

4.6. การฝึกอบรมและการจูงใจ (Training and motivation)

4.6.1. มีการฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานเก่าและใหม่ที่เกี่ยวข้องในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

4.6.2. มีการติดตามและประเมินผลการฝึกอบรมพนักงานในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามระยะเวลาที่กำหนด

4.7. การเก็บบันทึกข้อมูลและการจัดทำเอกสาร (Recordkeeping and documentation)

4.7.1. มีการจัดทำแบบฟอร์มการตรวจสอบ เก็บข้อมูล จัดทำเอกสารในการดำเนินการโครงการฯ และมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง เพื่อให้สามารถตรวจสอบและทบทวนการดำเนินงานได้ คือ

- ข้อมูลเอกสารการสัมผัสเสียงของพนักงาน



โรงงาน : 70 หมู่ 5 ต.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา 24130
โทร. 038-573231-5 โทร. 038-573231-5 โทรสาร. 038-573006



โรงงาน : 70 หมู่ 5 ต.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา 24130
โทร. 038-573231-5 โทร. 038-573231-5 โทรสาร. 038-573006



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.

- ข้อมูลเอกสารการตรวจการได้ยิน
- ข้อมูลเอกสารแบบฟอร์มการใช้และตรวจสอบการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน
- ข้อมูลการฝึกอบรม
- ข้อมูลอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

4.8. การตรวจประเมินและการประเมินโครงการ (Audit and program evaluation)

4.8.2. มีการจัดตั้งผู้ตรวจสอบการดำเนินการ/ความสำเร็จของโครงการ

อนุรักษ์การได้ยิน ติดตามประเมินผลการดำเนินงานทุก 1 ครั้ง/ปี

4.8.1. มีการประชุม/ทบทวนการดำเนินงานตามระยะเวลาที่กำหนดอย่างต่อเนื่อง

4.9. การทบทวนการจัดการ (Management review)

4.9.1. จัดการประชุมทบทวนจากคณะทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินมาตรฐาน

4.9.2. มีการประชุม/ทบทวนและปรับปรุงโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

สรุปผลการลดการดำเนินงานและการปรับปรุงแก้ไขต่อผู้จัดการโรงงาน

5. ระยะเวลาดำเนินการ

ตั้งแต่เดือน มกราคม 2565 – ธันวาคม 2565

6. แผนการดำเนินการ

ตามเอกสารแนบ

7. งบประมาณและทรัพยากร

ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ เดือนละ 5,000 บาท

8. การประสานงาน

หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (NYS)

เป็นผู้ประสานงานโครงการในการปฏิบัติ แนวทางดำเนินงาน ให้เป็นไปตามกฎหมาย และแผนงาน

9. การติดตามและประเมินผลโครงการ

มอบหมายให้คณะทำงานผู้ตรวจสอบ ทำการประเมินผลการปฏิบัติงาน



โรงงาน : 70 หมู่ 5 ถ.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา 24130

โทร. 038-573231-5 โทร. 038-573231-5 โทรสาร. 038-573006



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.

และรายงานต่อประธาน คณะทำงาน ถึงความคืบหน้าผลการดำเนินการ ปัญหาที่พบและแนวทางในการแก้ไข
ตามระยะเวลาที่กำหนด

10. ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

10.1. พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันลดการสัมผัสเสียงดังอย่างสม่ำเสมอ

10.2. ป้องกันการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินเนื่องจากการทำงาน

10.3. มีการจัดการควบคุมมลพิษทางเสียงที่เกิดขึ้นจากกระบวนการผลิต

โดยมีการตระหนัก ประเมิน และควบคุมอย่างต่อเนื่อง

ผู้เสนอโครงการ

([Redacted Signature])
จป. วิชาติพิ

ผู้ทบทวนโครงการ

([Redacted Signature])
รองผู้จัดการโรงงาน

ผู้อนุมัติโครงการ

([Redacted Signature])
กรรมการและผู้จัดการโรงงาน



โรงงาน : 70 หมู่ 5 ถ.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ.บางปะกง จ. ฉะเชิงเทรา 24130

โทร. 038-573231-5 โทร. 038-573231-5 โทรสาร. 038-573006

ภาคผนวก 54ข

วิธีปฏิบัติ เรื่อง การจัดการสารเคมี



Thai Metal Processing Co., Ltd.

จัดทำโดย

แผนก NYS

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

รหัสเอกสาร : WI-N-006

แก้ไขครั้งที่ : 04

วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21

แผ่นที่ : 1/9

เรื่อง

วิธีการจัดการสารเคมี

ผู้ทบทวน

ตำแหน่ง

วันที่ 20-09-21

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายผลิต

วันที่ 20-09-21

ตรวจประทับ

FM-D-032_R03(20-11-20)



Thai Metal Processing Co., Ltd.

จัดทำโดย

แผนก NYS

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี

รหัสเอกสาร : WI-N-006

แก้ไขครั้งที่ : 04

วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21

แผ่นที่ : 2/9

บันทึกการแก้ไข (Amendment Record)

แก้ไขครั้งที่	วันที่เริ่มใช้	ใบขออนุมัติเอกสาร เลขที่	แผ่นที่	รายละเอียดการแก้ไข
00	12/09/48	GW003	1-8	จัดทำเอกสารใหม่เป็นครั้งแรก เพื่อให้สอดคล้องกับ ISO 14001
01	09-10-12	DRWIN006R01	1-9	ปรับเอกสารให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
02	29-04-16	DRWIN006R02	1-9	ทบทวนเอกสาร 3 ปี
03	10-05-19	DRWIN006R03	1-9	ทบทวนเอกสาร 3 ปี
04	22-09-21	DRWIN006R04	4-9	ข้อ 6.1.1 ขั้นตอนการตรวจสอบ SDS ของสารเคมีก่อนสั่งซื้อ
			4-9	ข้อ 6.1.2 การจัดเตรียมคู่มือและ SDS
			5-9	ข้อ 6.2.3 แก้ไขเนื้อหา
			9-9	ข้อ 8 เพิ่มเอกสารเก็บบันทึก

หมายเหตุ : ข้อความที่แก้ไขเป็นอักษร " ตัวเอียงหนา " เฉพาะที่แก้ไขครั้งล่าสุดเท่านั้น

FM-D-032_R03(20-11-20)



Thai Metal Processing Co., Ltd.

จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-006
		แก้ไขครั้งที่ : 04
แผนก NYS	เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี	วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21
		แผ่นที่ : 3/9

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้มีความมั่นใจได้ว่า มีวิธีการและกฎข้อบังคับในการจัดเก็บเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บสารเคมี วัตถุอันตรายและของเสียเคมีอันตรายและเป็นแนวทางในการปฏิบัติให้เกิดความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บ เพื่อป้องกันผลกระทบต่อสุขภาพของผู้ปฏิบัติงานและไม่ให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมตามมาตรฐาน ISO 14001

2. ขอบข่าย

วิธีปฏิบัติงานฉบับนี้ใช้ปฏิบัติในส่วนงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดซื้อ การใช้งานการเคลื่อนย้าย การจัดเก็บและการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมี วัตถุอันตรายและของเสียเคมีอันตราย ณ จุดปฏิบัติงาน ครอบคลุมวิธีการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับสารเคมีจากผู้ปฏิบัติงานทั้งบุคคลภายในและบุคคลภายนอก ภายในบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

3. นิยาม

3.1. วัตถุอันตราย หมายถึง วัตถุอันตรายที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเป็นผู้รับผิดชอบตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมออกตามความในมาตรา 18 วรรคสอง แห่งพระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ.2535

3.2. SDS (Safety data sheet) หมายถึง เอกสารบอกคุณสมบัติทางกายภาพ, เคมี และคุณสมบัติอื่น รวมทั้งวิธีการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

3.3. สารเคมี หมายถึง สารที่ประกอบด้วยธาตุเดียวกันหรือสารประกอบจากธาตุต่างๆ รวมกันด้วยพันธะเคมี

3.4. เครื่องหมายความปลอดภัย หมายถึง เครื่องหมายที่มีวัตถุประสงค์เฉพาะเจาะจง สำหรับกิจกรรมสถานการณ์ และการให้ข้อมูลหรือข้อปฏิบัติที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย และ/ หรือสุขภาพอนามัยในการทำงานโดยใช้ร่วมกันกับสัญลักษณ์ให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง

3.5. สถานที่เก็บรักษา หมายถึง อาคารคลังสินค้าที่ใช้สำหรับเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย

3.6. การจำแนกประเภทสารเคมีและวัตถุอันตรายสำหรับการเก็บรักษา หมายถึง การจัดประเภทสารเคมีและวัตถุอันตรายตามลักษณะสมบัติทางกายภาพ เคมี หรืออันตรายที่อาจเกิดขึ้น เพื่อให้ในการจัดเก็บสารเคมีและวัตถุอันตรายอย่างปลอดภัย

3.7. มาตรการการป้องกัน หมายความว่า การดำเนินการเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดจากการจัดเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตราย ประกอบด้วย การดำเนินการด้านต่างๆ เช่น การจัดการด้านสุขศาสตร์ คำแนะนำวิธีการปฏิบัติงาน การฝึกอบรมและการจัดการเมื่อเกิดการรั่วไหล เป็นต้น



Thai Metal Processing Co., Ltd.

จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-006
		แก้ไขครั้งที่ : 04
แผนก NYS	เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี	วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21
		แผ่นที่ : 4/9

4. หน้าที่รับผิดชอบ

แผนกจัดซื้อและแผนกที่มีการใช้สารเคมี การเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บสารเคมีและของเสียอันตรายจากกระบวนการทำงาน

5. เครื่องมือและอุปกรณ์

5.1. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนด

5.2. อุปกรณ์จัดเก็บและทำความสะอาดในกรณีสารเคมีหก รั่ว ไหล

5.3. ป้ายสัญลักษณ์ , เครื่องหมายและข้อความแจ้งเตือน

5.4. อุปกรณ์ดับเพลิงเบื้องต้น เช่น ถังดับเพลิงที่เหมาะสมกับสารเคมี วัตถุอันตราย ของเสียเคมีอันตราย และของเสียที่มีการปนเปื้อนของสารเคมี

6. ขั้นตอนการทำงาน

6.1. หน้าที่ และความรับผิดชอบที่เกี่ยวกับวัตถุอันตราย

6.1.1. ฝ่ายจัดซื้อ, ผู้ใช้ และ/หรือผู้ครอบครอง ดูแลเกี่ยวกับการจัดหารสารเคมีและวัตถุอันตรายมาใช้


ในกระบวนการผลิตโดยใช้แบบฟอร์ม FM-C-086 ในกำหนด SPECIFICATION ในการสั่งซื้อ เพื่อให้สามารถปฏิบัติตามกฎหมายกำหนด จะต้องร้องขอ SDS จาก Supplier ก่อน ไม่ว่าจะเป็นสารเคมีใหม่เปลี่ยนแปลงชื่อหรือเปลี่ยนแปลงร้านค้า เป็นต้น ต้องส่ง SDS ให้แผนก NYS ตรวจสอบก่อนที่จะมีการสั่งซื้อเข้ามาในโรงงาน เนื่องจากต้องมีการขึ้นทะเบียนใน FM-N-079 หากสารเคมีที่นำเข้ามาใหม่หรือมีการเปลี่ยนแปลง จัดเป็นสารเคมีอันตรายหรือวัตถุอันตราย จะเข้าข่ายต้องส่งรายงานตามกฎหมายกำหนด จึงต้องมีการตรวจสอบก่อน เพื่อปฏิบัติให้สอดคล้องตามกฎหมาย


6.1.2. จะต้องมีการจัดทำคู่มือและขั้นตอนการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย ก่อนนำสารเคมีและ/หรือวัตถุอันตรายไปใช้ในกระบวนการผลิต รวมทั้งก่อนการเคลื่อนย้ายและการจัดเก็บ เพื่อสร้างความมั่นใจและความปลอดภัยแก่ผู้ปฏิบัติงาน


6.1.3. จะต้องมีการจัดเตรียมรถลาก หรือรถลากเกอร์แสดงคุณสมบัติที่ถูกต้องตามกฎหมาย เพื่อใช้รับหรือติดบนภาชนะที่บรรจุสารเคมีและ/หรือวัตถุอันตราย

6.1.4. มีการกำหนดขั้นตอน การทำลายวัตถุอันตรายที่หมดอายุการใช้งาน ต้องปฏิบัติตามที่กำหนดใน MSDSและ/หรือตามที่กฎหมายกำหนด

6.1.5. เมื่อสารเคมี และวัตถุอันตราย ถูกส่งมาถึงบริษัท จะต้องทำการตรวจสอบก่อนรับของ และในการจัดประเภทจะพิจารณาจากใบขนสินค้า, ฉลาก หรือ MSDS ที่จัดเตรียมมาจากผู้ขาย (Supplier)

<div style="text-align: center;">  Thai Metal Processing Co., Ltd. </div>		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-006
		แก้ไขครั้งที่ : 04
		วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21
แผนก NYS	เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี	แผ่นที่ : 5/9
<p>6.2. สถานที่ตั้งอาคารเก็บสารเคมี และวัตถุดิบทราย</p> <p>6.2.1. อาคารเก็บสารเคมี วัตถุดิบทรายและของเสียเคมีอันตราย ควรตั้งอยู่ห่างจากบริเวณที่มีประชาชนอยู่หนาแน่น แหล่งน้ำสาธารณะ บริเวณที่มีน้ำท่วมถึงและอันตรายอื่น ๆ ที่อาจเกิดจากภายนอกอาคาร หรือ สถานที่ตั้งพื้นที่อาคารต้องแข็งแรง เพียงพอต่อการรับน้ำหนักสารเคมีและ/หรือวัตถุดิบทรายทั้งหมด ต้องไม่ติดกับของเหลว เียบไม่ลื่น ไม่มีรอยแตกร้าว และทำความสะอาดง่าย วัสดุที่ใช้ในการก่อสร้างต้องทนต่อน้ำและสารเคมี กรณีเก็บของเหลวไวไฟ ก๊าซไวไฟ และวัตถุระเบิด พื้นต้องไม่นำไฟเข้าได้ ไม่เกิดไฟฟ้าสถิตย์</p> <p>6.2.2. สถานที่ตั้งอาคารเก็บสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย จะต้องอยู่ที่มีอากาศถ่ายเทได้สะดวก และอุณหภูมิจะต้องไม่สูงเกินไป และควรจะมีเส้นทางที่สะดวกแก่การขนส่งเคลื่อนย้ายและการจัดการเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ</p> <p>6.2.3. มีสิ่งอำนวยความสะดวกอย่างเพียงพอ เช่น อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับสารเคมีแต่ละชนิด และเพียงพอต่อการหยุดเพลิงเบื้องต้น อุปกรณ์ทำความสะอาดขณะเกิดการรั่วไหลหรือหกหล่น และระบบระบายน้ำป้องกัน การไหลของน้ำที่ปนเปื้อนสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสูงส่งแหล่งน้ำสาธารณะ พร้อมระบบบำบัดน้ำเสีย เพราะน้ำมาจากการดับเพลิงอาจก่อให้เกิดปัญหาสิ่งแวดล้อม</p> <p>6.2.4. การจัดเก็บสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย นอกอาคารต้องมีการจัดเก็บที่เหมาะสมตามแต่ละชนิดของสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย เช่นเดียวกับการจัดเก็บในอาคาร และให้ปฏิบัติตาม ข้อ (6.2.1 - 6.2.3)</p> <p>6.3. การจัดเก็บ การเคลื่อนย้ายเกี่ยวกับสารเคมี และวัตถุดิบทราย</p> <p>6.3.1. สารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย ที่เก็บในถัง 200 ลิตร และไม่ว่าต่อความรื้อน อาจเก็บไว้ในที่โล่งแจ้งได้แต่ต้องมีระบบป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีและวัตถุดิบทราย</p> <p>6.3.2. สารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย ที่เป็นของเหลวไวไฟสูง เช่น แก๊ส หรือคลอรีนเหลว ควรเก็บนอกอาคาร</p> <p>6.3.3. สารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตรายที่เก็บในอาคาร ต้องได้รับการตรวจสอบคุณลักษณะจากข้อมูล ทั้งด้านปริมาณและคุณภาพอยู่เสมอ ถ้าภาชนะบรรจุหีบห่ออยู่ในสภาพที่ไม่ดีหรือมีการรั่วไหล ต้องเข้าดำเนินการจัดการอย่างเหมาะสมทันที</p> <p>6.3.4. ต้องศึกษาว่าสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตรายตัวใดที่จะทำการเคลื่อนย้ายพร้อมกันไม่ได้ และจะต้องหลีกเลี่ยงการวางสารเคมีและวัตถุดิบทรายไว้ใกล้เครื่องมือ และเครื่องจักร</p> <p>6.3.5. ควรจะมีการสร้างเครื่องกักเก็บสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย หากเกิดจากการหกหรือรั่วไหล (Bund Wall) เพื่อป้องกันการกระจายของสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย</p>		

<div style="text-align: center;">  Thai Metal Processing Co., Ltd. </div>		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-006
		แก้ไขครั้งที่ : 04
		วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21
แผนก NYS	เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี	แผ่นที่ : 6/9
<p>6.3.6. ควรยึดหลัก การเข้าก่อน-ออกก่อน (First in - First out) เพื่อลดความเสี่ยงที่เกิดจากการเสื่อมสภาพหรือถูกทำลาย</p> <p>6.3.7. ประตูเข้า - ออก ที่ใช้สำหรับขนส่งสินค้า จะต้องมีความปลอดภัยสำหรับผู้ปฏิบัติงานที่เดินผ่าน ไม่มีสิ่งกีดขวางและมีป้ายสัญลักษณ์ต่างชัดเจน</p> <p>6.3.8. รถยกที่ใช้ในสถานที่เก็บรักษาต้องมีขนาดและความเหมาะสมกับปริมาณและประเภทสารที่เก็บรักษา</p> <p>6.3.9. รถยกที่ใช้ในสถานที่เก็บรักษาของเหลวไวไฟ ก๊าซไวไฟ และวัตถุระเบิด ระบบป้องกันการระเบิด</p> <p>6.4. ระบบอุปกรณ์ไฟฟ้า</p> <p>6.4.1. อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมีการต่อสายดิน และมีระบบป้องกันการเกิดไฟฟ้าลัดวงจร</p> <p>6.5. การควบคุม, การหน, หยด, รั่ว ของสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย</p> <p>6.5.1. ต้องมีการจัดเก็บ และทำความสะอาดพื้นที่ที่มีการหน, หยด, รั่วไหลของสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย โดยทำตามคำแนะนำใน MSDS</p> <p>6.5.2. ควรตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ที่ใช้ในการนี้ฉุกเฉินอย่างถี่ถ้วนและสม่ำเสมอ เพื่อให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดี และทำความสะอาดอุปกรณ์อย่างสม่ำเสมอ</p> <p>6.5.3. ไม่ควรใช้น้ำล้างของเหลวที่เป็นสารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตรายที่รั่วไหล ควรใช้สารดูดซับ เช่น หทราย, หิน , หรืออาจใช้ซีลีเย่คลุกแล้วให้พัดดูด กวาดพื้นด้วยแปรงสำหรับทำความสะอาด แล้วนำซีลีเย่ไปปนสารอันตรายไปทิ้งในถังขยะอันตรายของบริษัทเพื่อนำไปกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด ส่วนวัตถุดิบทรายและของเสียเคมีอันตรายที่เป็นของแข็ง ให้ทำความสะอาดโดยใช้เครื่องดูดฝุ่นอุตสาหกรรม แล้วนำทิ้งไปกำจัดตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>6.5.4. ต้องป้องกันไม่ให้สารเคมี วัตถุดิบทราย และของเสียเคมีอันตราย ที่หกหรือไหลลงสู่ท่อระบายน้ำฝน หรือลงแหล่งน้ำสาธารณะโดยตรง</p> <p>6.5.5. หลังจากใช้งาน อุปกรณ์ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพทุกครั้ง หมั่นรักษาความสะอาดและให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ตลอด</p> <p>6.5.6. ต้องทำรายงาน สาเหตุการรั่วไหล ขนาดการหกหรือรั่วไหล การจัดการ และข้อเสนอแนะการป้องกันเหตุนี้ๆ</p> <p>6.6. การปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี และวัตถุดิบทราย</p> <p>6.6.1. ต้องแยกเก็บสารเคมี วัตถุมีพิษ วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย หรือที่อาจทำให้ฝุ่นละอองให้เป็นระเบียบแยกห่างจากกัน และเป็นสัดส่วน</p>		


Thai Metal Processing Co., Ltd.

จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-006
		แก้ไขครั้งที่ : 04
แผนก NYS	เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี	วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21
		แผ่นที่ : 7/9

6.6.2. ต้องจัดให้มีวิธีการป้องกัน และกำจัดอากาศเสีย และห้องปฏิบัติงานอันเกี่ยวกับสารเคมี วัสดุมีพิษ สารเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายหรือที่อาจทำให้เกิดฝุ่นละอองอย่างมีประสิทธิภาพเพียงพอที่จะป้องกันมิให้อากาศที่ระบายออกจากห้องมีความเข้มข้นเป็นตามค่ามาตรฐานความปลอดภัย

6.6.3. ต้องไม่มีสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย หรือวัตถุที่ระเหยเป็นไอได้ง่าย อยู่ใกล้เตาไฟ หม้อน้ำ สายไฟฟ้าแรงสูงบริเวณที่อาจมีการเกิดประกายไฟหรือที่ซึ่งมีอุณหภูมิสูง

6.6.4. ต้องจัดทำป้ายที่มีสัญลักษณ์ เครื่องหมาย และข้อความให้เตือนต่อไปนี้

6.6.4.1. สัญลักษณ์และเครื่องหมายแสดงสิ่งต้องห้ามสำหรับอาณาบริเวณ

6.6.4.2. สัญลักษณ์และเครื่องหมาย สำหรับอาณาบริเวณที่ต้องใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

6.6.4.3. สัญลักษณ์ และเครื่องหมายเตือนภัยของอาณาบริเวณ

6.6.4.4. สัญลักษณ์และเครื่องหมายฉุกเฉิน

6.6.5. ต้องดูแลรักษามีให้มีการรั่วไหลของสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย

6.6.6. ต้องทำความสะอาดเครื่องจักร อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้เกี่ยวกับวัตถุที่อาจเป็นอันตรายชนิดใดชนิดหนึ่ง ก่อนใช้งานกับวัตถุและ/หรือสารเคมีอย่างอื่นทุกครั้ง เพื่อป้องกันมิให้เกิดปฏิกิริยาเคมีของสารต่างชนิดกัน

6.6.7. ต้องดูแลรักษาท่อ และส่วนประกอบของท่อส่งสารเคมี วัสดุดิบ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย ไม่มีการแตก ร้าว รัดเข็ม, ขำ รุด หรือเกิดการย้อนกลับ

6.6.8. ต้องดูแลรักษาลิ้นเปิด-ปิด (Valve) ต่าง ๆ มิให้มีการรั่วซึม และต้องมีเครื่องหมายแสดงทิศทางการเปิดหรือปิดของลิ้นไว้ด้วยการปิดและเปิดลิ้นต้องปฏิบัติไปตามลำดับ


6.6.9. ภาชนะบรรจุสารเคมี วัตถุระเบิด วัตถุไวไฟ วัตถุติดไฟได้เอง วัสดุมีพิษ วัตถุกัดกร่อน วัตถุระคายเคืองหรือวัตถุที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ แต่ละชนิดต้องแยกเก็บเป็นสัดส่วน

6.6.10. ภาชนะบรรจุ หรืออุปกรณ์ที่ใช้เกี่ยวกับสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายต้องเป็นแบบที่แข็งแรง ทนทาน ปลอดภัยในการใช้งาน

6.6.11. ภาชนะที่บรรจุสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ หรือวัตถุที่ระเหยเป็นไอได้ง่าย ต้องปิดฝาอย่างสนิทมิดชิด

6.6.12. ภาชนะบรรจุ หรืออุปกรณ์ที่ใช้เกี่ยวกับสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายต้องเป็นแบบที่แข็งแรง ทนทาน ปลอดภัยในการใช้งาน

6.6.13. ภาชนะที่บรรจุสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ หรือวัตถุที่ระเหยเป็นไอได้ง่าย ต้องปิดฝาอย่างสนิทมิดชิด

<div style="text-align: center;"> Thai Metal Processing Co., Ltd.</div>		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-006
		แก้ไขครั้งที่ : 04
แผนก NYS	เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี	วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21
		แผ่นที่ : 8/9
<p>6.6.14. ภาชนะบรรจุสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด และวัตถุเคมีชนิดที่เป็นของเหลว ที่มีขนาดของภาชนะบรรจุตั้งแต่ 25,000 ลิตรขึ้นไป ต้องสร้างเขื่อนหรือวัตถุคอนกรีตกัน</p> <p>6.6.15. ควรทำลายหรือปฏิบัติกับภาชนะรวมทั้งเศษเหลือของสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย ต้องใช้วิธีการที่เหมาะสมกับวัตถุชนิดนั้น ๆ ห้ามมิให้มีการทำลายวัตถุอันตรายเหล่านั้น ในบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อบุคคล สัตว์ พืช หรือทรัพย์สินของผู้อื่น หรืออนามัยของบุคคล</p> <p>6.6.16. ต้องจัดให้คนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายหรือที่อาจทำให้เกิดฝุ่นละออง ความร้อน แสงหรือเสียง ซึ่งอาจเป็นอันตรายต่อการปฏิบัติงาน ในหน้าที่สวมเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดและความเหมาะสมต่อการปฏิบัติงานนั้น ๆ</p> <p>6.6.17. ต้องจัดให้มีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานในสถานที่เก็บรักษาสารเคมีวัตถุอันตราย ให้มีความรู้ ความเข้าใจ และความชำนาญในการปฏิบัติงาน จะเป็นการเพิ่มประสิทธิภาพการทำงานและความปลอดภัย ต้องมีการฝึกอบรมผู้ปฏิบัติงานใหม่และผู้ปฏิบัติงานเดิมที่มีอยู่ อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>6.6.18. ต้องไม่ยอมให้ผู้ที่ไม่มีความรู้โดยตรง หรือผู้ซึ่งไม่เข้าใจถึงสาเหตุอันตรายของการปฏิบัติงานทำงาน ที่มีอันตรายโดยลำพัง</p> <p>6.6.19. กรณีที่คนงานต้องปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัสดุมีพิษ วัตถุเคมี หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายต่อผิวหนังหรือร่างกายต้องจัดให้มีที่อาบน้ำฉุกเฉิน (Safety Shower) ที่ล้างตาฉุกเฉิน (Eye Bath) ตามความจำเป็นและเหมาะสม สำหรับทำความสะอาดร่างกายขึ้นต้น</p> <p>6.6.20. ต้องให้คนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตรายทำความสะอาดร่างกายหลังจากเสร็จสิ้นการปฏิบัติงาน และต้องจัดให้มีการตรวจสุขภาพของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัตถุดังกล่าว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง</p> <p>6.6.21. ต้องไม่ให้มีการรับประทานอาหาร น้ำ หรือเครื่องดื่มในบริเวณที่ปฏิบัติงาน ซึ่งมีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับวัสดุมีพิษสารเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย</p> <p>6.6.22. ต้องไม่ให้มีการพักอาศัยอยู่ในอาคารที่มีการเก็บ ผลิต หรือใช้วัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุที่อาจเป็นอันตรายอื่น</p> <p>6.6.23. ในการซ่อมแซมเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ผู้ปฏิบัติงานอาจได้รับอันตรายจากวัสดุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ วัตถุระเบิด หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย ต้องให้ผู้ที่มีความชำนาญในการปฏิบัติงานนั้น ๆ โดยเฉพาะ และต้องสวมเครื่องป้องกันอันตรายตามความจำเป็นและเหมาะสม ในการซ่อมต้องหยุดเครื่องจักรส่วนอื่นที่อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ และผู้ที่ไม่มีความรู้ที่เกี่ยวข้องในการปฏิบัติงานออกนอกบริเวณนั้น</p> <p>6.6.24. ในกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นในขณะปฏิบัติงาน ต้องหยุดงานส่วนนั้น ๆ ทันที คนงานซึ่งไม่มีหน้าที่ซ่อมแซม แก้ไขต้องออกจากบริเวณนั้นโดยด่วน และจัดให้มีการแก้ไขหรือระงับอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นโดยเร็ว</p>		



Thai Metal Processing Co., Ltd.

จัดทำโดย

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

รหัสเอกสาร : WI-N-006

แก้ไขครั้งที่ : 04

แผนก NYS

เรื่อง : วิธีการจัดการสารเคมี

วันที่เริ่มใช้ : 22-09-21

แผ่นที่ : 9/9

โดยจัดให้ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานในการแก้ไขและระงับอุบัติเหตุเข้าดำเนินการ

และสวมเครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามความเหมาะสม

6.6.25. สถานที่ที่มีการเก็บ หรือใช้วัตถุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุระเบิด หรือวัตถุเคมีที่อาจเป็นอันตราย

ต้องจัดหาเกี่ยวกับคุณสมบัติวิธีใช้ วิธีป้องกันอุบัติเหตุ วิธีการรักษาอย่างถูกต้องปฏิบัติตาม MSDS

6.6.26. สถานที่ที่มีการเก็บหรือใช้วัตถุมีพิษ วัตถุเคมี วัตถุไวไฟ หรือวัตถุอื่นที่อาจเป็นอันตราย ต้องจัดให้มี

มาตรการเพื่อความปลอดภัย เกี่ยวกับการระงับเหตุอันตรายหรือระงับอัคคีภัย โดยให้จัดทำป้ายเครื่องหมาย

หรือสัญลักษณ์ตามมาตรฐานสากล แสดงให้ทราบระดับความไวไฟ ระดับอันตรายต่อสุขภาพร่างกาย

ของวัตถุเหล่านั้นในขณะลุกติดไฟ

7. ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี ต้องอุปกรณ์ PPE พร้อมกันนี้ต้องปฏิบัติตาม MSDS

8. การเก็บบันทึก

ไม่มี

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลา	ผู้จัดเก็บ
FM-N-079	ทะเบียนสารเคมี-การเก็บอันตราย-วัตถุอันตราย	1	NYS

9. เอกสารแนบ

ไม่มี

10. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. ทะเบียนสารเคมี-สารเคมีอันตราย-วัตถุอันตราย (FM-N-079)

2. ใบกำหนด SPECIFICATION ในการสั่งซื้อ (FM-C-086)

ภาคผนวก 55ข

ตัวอย่างเอกสารแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

HOUGHTO-CLEAN™ 221T

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย (SDS) ตามประกาศว่าเครื่องระบบการจำแนกและการสื่อสารความปลอดภัยของวัตถุอันตราย พ.ศ. 2555

หมวดที่ 1. การบ่งชี้สารเดี่ยวหรือสารผสม และผู้ผลิต

ชื่อผลิตภัณฑ์ : HOUGHTO-CLEAN™ 221T
รหัสผลิตภัณฑ์ : 53222104
การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่นๆ : ไม่มีข้อมูล

ข้อแนะนำและข้อจำกัดต่างๆ ในการใช้สารเดี่ยวหรือสารผสม

การใช้งานที่เกี่ยวข้อง : สารซักล้าง
การใช้งานที่ไม่แนะนำ : วัตถุประหลาดอื่น

ผู้จำหน่าย / ผู้ผลิต / ผู้นำเข้า : บริษัท เคอเกอร์ ฮาท์ตัน (ไทยแลนด์) จำกัด
7/109 หมู่ที่ 4 นิคมอมตะซิตี้ระยอง ถนนสายที่ 331
ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140
T: +6638 016862-7
F: +6638 016868-9

ProductStewardship@quakerhoughton.com
www.quakerhoughton.com

หมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน : CHEMTREC ประเทศไทย: 001-800-13-203-9987
(พร้อมด้วยเวลาทำการ)

หมวดที่ 2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย

การจำแนกประเภทสารหรือสารผสม : การกัดกร่อนและการคายเคืองต่อผิวหนัง - หมวด ๓
การทำลายดวงตาอย่างรุนแรงและการคายเคืองต่อดวงตา - หมวด ๒A
ความเป็นอันตรายจากการสำลัก (Aspiration hazard) - หมวด ๑

องค์ประกอบหลักตามระบบ GHS

รูปสัญลักษณ์ความเป็นอันตราย :



คำสัญญาณ : อันตราย
ข้อความแสดงความเป็นอันตราย : อาจเป็นอันตรายถึงตายได้เมื่อกลืนกินและผ่านเข้าไปทางช่องลม
ระคายเคืองต่อผิวหนังเล็กน้อย
ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

ข้อควรระวัง

การป้องกัน : สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันดวงตาหรือใบหน้า
การตอบสนอง : หากกลืนกิน: โทรศัพท์แจ้งศูนย์สารพิษ หรือแพทย์ทันที ห้ามทำให้อาเจียน หากเข้าดวงตา: ล้างด้วย
ความระมัดระวังด้วยน้ำหลายนาที ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากมีอยู่และสามารถทำได้ง่าย ให้ล้างต่อ
หากยังคงมีอาการระคายเคืองดวงตา: ให้ติดต่อ/ปรึกษาแพทย์
การเก็บรักษา : ไม่มีผลบังคับใช้

หมวดที่ 2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย

การจัด : การจัดสารที่บรรจุและภาชนะบรรจุ ตามกฎระเบียบทั้งหมดในระดับท้องถิ่น ภูมิภาค ประเทศ และระหว่างประเทศ

ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้เป็น : ไม่มีข้อมูล
ผลจากการจำแนกตามระบบ GHS เช่น

หมวดที่ 3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

สารเดี่ยว/สารผสม : สารผสม

ชื่อส่วนผสม	%	หมายเลข CAS
Distillates (petroleum), hydrotreated light	≥ 75 - ≤ 90	64742-47-8
2-(2-butoxyethoxy)ethanol	≥ 10 - ≤ 25	112-34-5
ไตรโอฟาโนลามีน	≤ 3	102-71-6
Coconut oil, reaction products with diethanolamine	< 2.5	8051-30-7

TO BE TRANSLATED

องค์ประกอบที่เหลือเป็นการผสมกันของส่วนผสมหรือสารเคมีที่ไม่ได้รับการจำแนกถือว่าเกินกว่าเกณฑ์สำหรับการเปิดเผยข้อมูล

หมวดที่ 4. มาตรการปฐมพยาบาล

คำอธิบายเกี่ยวกับมาตรการด้านการปฐมพยาบาลที่จำเป็น

คำแนะนำทั่วไป : ให้ไปพบแพทย์ หากต้องการปรึกษาแพทย์ โปรดเตรียมภาชนะบรรจุหรือฉลากให้พร้อม ใช้อุปกรณ์ปกป้องส่วนบุคคลตามที่ระบุไว้ ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกแล้วล้างก่อนนำมาใช้ใหม่. ล้างพื้นผิวให้สะอาดหลังจากสัมผัส

การสูดดม : ให้ไปพบแพทย์ทันที เคลื่อนย้ายผู้ที่ได้รับสารไปยังพื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ หากไม่หายใจ หายใจไม่เป็นปกติ หรือระบบหายใจล้มเหลว ให้ทำการช่วยหายใจ หรือให้ออกซิเจนโดยผู้ที่ได้รับการฝึกอบรมในเรื่องดังกล่าวมาแล้ว อันตรายจากการสูดดม หากกลืนกิน-สามารถเข้าสู่ปอดและเป็นอันตรายต่อปอดได้

การสัมผัสทางผิวหนัง : ล้างด้วยสบู่และน้ำปริมาณมาก ถอดเสื้อผ้าที่เปื้อนออกแล้วล้างก่อนนำมาใช้ใหม่. ให้ไปพบแพทย์เพื่อรับการรักษา หากเกิดอาการขึ้น

การสัมผัสถูกดวงตา : ให้ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที โดยให้ดึงเปลือกตาทั้งด้านบนและด้านล่างเป็นระยะๆ ถอดคอนแทคเลนส์ออก หากมีอยู่และสามารถทำได้ง่าย ให้ไปพบแพทย์เพื่อรับการรักษา หากเกิดอาการขึ้น

การกลืนกิน : อันตรายจากการสูดดม หากกลืนกิน สามารถเข้าสู่ปอดและเป็นอันตรายต่อปอดได้ การกลืนกินอาจก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อกระเพาะอาหารและปอดหรือหอบหืด ห้ามทำให้อาเจียนจนกว่าจะมีคำสั่งจากแพทย์ ห้ามป้อนสิ่งใดๆ ทางปากแก่ผู้ที่ไม่หมดสติ

อาการหรือผลกระทบที่สำคัญ ทั้งที่เกิดขึ้นพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง (acute and delayed)

การสูดดม : ไม่คาดไว้ภายใต้การใช้งานปกติ
การสัมผัสทางผิวหนัง : การระคายเคือง, อาการผื่นแดง
การสัมผัสถูกดวงตา : อาการปวดหรือระคายเคือง, อาการผื่นแดง, น้ำตาไหล
การกลืนกิน : คลื่นไส้/อาเจียน

ระบุถึงข้อควรพิจารณาทางการแพทย์ที่ต้องทำทันที และการดูแลรักษาเฉพาะที่สำคัญที่ควรดำเนินการ

หมายเหตุถึงแพทย์ : ในกรณีให้สุดท้ายใจเอาผลิตภัณฑ์หลายตัวในไฟเข้าไป อาจไม่แสดงอาการในทันที ผู้ที่ได้รับสารพิษอาจจำเป็นต้องอยู่ภายใต้การดูแลของแพทย์เป็นเวลา 48 ชั่วโมง

การบำบัดเฉพาะ : ไม่มีวิธีรักษาเฉพาะ

การป้องกันของผู้ให้การปฐมพยาบาล : ไม่ควรดำเนินการใดๆ ที่จะก่อให้เกิดอันตราย หรือกระทำโดยไม่ผ่านการฝึกอบรมที่เหมาะสม การช่วยชีวิตด้วยวิธีปากต่อปากอาจก่อให้เกิดอันตรายได้ ใช้หน้ากากเครื่องแต่งกายที่เปื้อนเป็นให้สะอาดหมดจดก่อนถอดเครื่องแต่งกายออกหรือสวมถุงมือขณะถอด ใช้อุปกรณ์ปกป้องส่วนบุคคลตามที่ระบุไว้

HOUGHTO-CLEAN™ 221T		53222104	
หมวดที่ 5. มาตรการผลญเพลิง			
สารที่ใช้ในการดับเพลิง			
สารดับเพลิงที่เหมาะสม	: ดับไฟโดยใช้สารที่เหมาะสมสำหรับเปลวเพลิงที่ลุกไหม้รอบๆ ใช้สารเคมีแห้ง, CO ₂ , ละอองน้ำหรือโฟม		
สารดับเพลิงที่ไม่เหมาะสม	: ห้ามใช้เครื่องฉีดน้ำ		
ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี			
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัวของความร้อน	: เมื่ออยู่ในไฟหรือได้รับความร้อน จะเกิดความกดดันเพิ่มขึ้น และภาชนะอาจแตกออก		
สารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัวของความร้อน	: ในอัคคีภัย อาจทำให้เกิดสารอันตรายที่เกิดจากการสลายตัว คาร์บอนออกไซด์ (CO, CO ₂) ในโตรเจนออกไซด์		
ข้อปฏิบัติพิเศษในการป้องกันสำหรับนักผจญเพลิง			
อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักผจญเพลิง	: ให้ปิดกั้นบริเวณที่เกิดเหตุในพื้นที่ โดยอพยพผู้คนที่อยู่ในบริเวณนั้นออกไป หากมีเพลิงไหม้เกิดขึ้น ไม่ควรดำเนินการใดๆ ที่จะก่อให้เกิดอันตราย หรือกระทำโดยไม่ได้ผ่านการฝึกอบรมที่เหมาะสม		
อุปกรณ์ป้องกันพิเศษสำหรับนักผจญเพลิง	: นักดับเพลิงควรสวมอุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสม และเครื่องช่วยหายใจบรรจจากาศในตัว (SCBA) หน้ากากแบบครบชุดที่ทำงานด้วย โหมดความดันแบบ โพซิทีฟ		
หมวดที่ 6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสาร			
ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน			
สำหรับเจ้าหน้าที่ไม่ใช่ฝ่ายปฏิบัติการฉุกเฉิน	: ไม่ควรดำเนินการใดๆ ที่จะก่อให้เกิดอันตราย หรือกระทำโดยไม่ได้ผ่านการฝึกอบรมที่เหมาะสม เริ่มใช้งานอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม (โปรดดูหมวดที่ 8) ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาในพื้นที่หลีกเลี่ยงการหายใจเอาไอหรือละอองไอเข้าไป มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ		
สำหรับผู้ปฏิบัติการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน	: หากจำเป็นต้องใช้เครื่องแต่งกายชนิดพิเศษเพื่อจัดการกับการหกรั่วไหล ให้พิจารณาข้อมูลจากหัวข้อที่ 8 เกี่ยวกับวัสดุที่เหมาะสมและไม่เหมาะสม ดูข้อมูลใน "สำหรับเจ้าหน้าที่ไม่ใช่ฝ่ายปฏิบัติการฉุกเฉิน" ด้วย อพยพออกจากพื้นที่		
ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม			
ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม	: หากผลิตภัณฑ์นี้ทำให้เกิดมลภาวะในสิ่งแวดล้อม (ระบบบำบัดน้ำเสีย, ทางน้ำ, ดินหรืออากาศ) กรุณาแจ้งหน่วยงานที่รับผิดชอบในด้านนี้ อย่าปล่อยให้น้ำที่อาจมีสารปนเปื้อน ร่มทิ้งน้ำฝน, น้ำที่ไหลมาจากการดับเพลิงหรือสารที่หก ลงสู่แหล่งน้ำ, ระบายน้ำ หรือท่อน้ำทิ้ง		
วิธีการและวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด			
การหกในปริมาณน้อย	: หยุดการรั่วไหลหากทำได้โดยไม่ต้องเสี่ยงอันตราย เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากบริเวณที่มีการหกกันไม่ให้ไหลเข้าไปในท่อน้ำทิ้ง ทางน้ำไหล ชันใต้ดิน หรือบริเวณพื้นที่จำกัด ดูดซับด้วยวัสดุที่ไม่ทำปฏิกิริยา แล้วใส่ไว้ในภาชนะกักจัดของเสียที่เหมาะสม กักจัดทิ้งโดยผ่านบริษัทผู้รับเหมากำจัดขยะที่ได้รับอนุญาตแล้ว		
การหกในปริมาณมาก	: หยุดการรั่วไหลหากทำได้โดยไม่ต้องเสี่ยงอันตราย เคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุออกจากบริเวณที่มีการหกสำหรับการรั่วหกเป็นปริมาณมาก ให้กั้นบริเวณที่สารหก หรือปิดล้อมไว้เพื่อไม่ให้สารไหลสั่นไหลไปสู่ทางน้ำ ดูดซับด้วยวัสดุที่ไม่ทำปฏิกิริยา แล้วใส่ไว้ในภาชนะกักจัดของเสียที่เหมาะสม กักจัดทิ้งโดยผ่านบริษัทผู้รับเหมากำจัดขยะที่ได้รับอนุญาตแล้ว		
หมวดที่ 7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และเก็บรักษา			
ข้อควรระวังในการขนถ่ายเคลื่อนย้าย ใช้งาน และการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย			
มาตรการป้องกัน	: เริ่มใช้งานอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่เหมาะสม (โปรดดูหมวดที่ 8) อย่าให้เข้าตา สัมผัสถูกผิวหนังหรือเสื้อผ้า อย่าหายใจเอาไอและละอองเข้าไป ห้ามรับประทาน		
คำแนะนำเกี่ยวกับอาชีวสุขภาพ	: ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ ในบริเวณที่มีการใช้งาน จัดเก็บ หรือแปรรูปสารชนิดนี้อยู่ ก่อนรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ และสูบบุหรี่ คนงานควรล้างมือและใบหน้าให้สะอาด ถอดเสื้อผ้าและอุปกรณ์ป้องกันภัยที่ปนเปื้อนก่อนเข้าสู่บริเวณรับประทานอาหาร ดูหัวข้อ 8 เพื่ออ่านข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับมาตรการทางสุขภาพศาสตร์		
สภาวะการเก็บรักษาอย่างปลอดภัย รวมทั้งข้อห้ามในการเก็บรักษาสารที่เข้ากันไม่ได้	: จัดเก็บตามข้อบังคับภายในประเทศ เก็บรักษาในภาชนะบรรจุตั้งเดิมให้พ้นจากการได้รับแสงอาทิตย์โดยตรง ในพื้นที่ที่แห้ง เย็น และมีอากาศถ่ายเทได้ดี และให้พ้นจากรัสดุที่เข้ากันไม่ได้ (ดูบทที่ 10) และให้ห่างจากอาหารและเครื่องดื่ม ห้ามเก็บไว้ในภาชนะที่ไม่ติดฉลาก ใช้หลักการที่ถูกต้องเพื่อป้องกันการปนเปื้อนสิ่งแวดล้อม		
วันที่ออก/วันที่มีการปรับปรุงเอกสาร		: 28 กุมภาพันธ์ 2021	
		เวอร์ชัน : 1	
		3/9	

HOUGHTO-CLEAN™ 221T

53222104

หมวดที่ 8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล

ค่าต่างๆ ที่ใช้ควบคุม

การรับสัมผัส เช่นค่าขีดจำกัดที่ยอมให้รับสัมผัสได้ในขณะปฏิบัติงาน

ชื่อส่วนผสม	ขีดจำกัดการเกิดไอสารอันตราย
Distillates (petroleum), hydrotreated light	ACGIH TLV (สหรัฐอเมริกา, 3/2019). ดูดซึมผ่านผิวหนัง TWA: 200 mg/m³, (as total hydrocarbon vapor) 8 ชั่วโมง. ACGIH TLV (สหรัฐอเมริกา, 3/2019). TWA: 10 ppm 8 ชั่วโมง. แบบพอร์ม: Inhalable fraction and vapor
2-(2-butoxyethoxy)ethanol	ACGIH TLV (สหรัฐอเมริกา, 3/2019). TWA: 5 mg/m³ 8 ชั่วโมง.
ไตรเอทานอลามีน	

การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม

การควบคุมการปล่อยสารที่มีผลต่อสิ่งแวดล้อม

มาตรการป้องกันส่วนบุคคล

มาตรการด้านสุขอนามัย

การป้องกันดวงตา/ใบหน้า

การป้องกันมือ

การป้องกันผิวหนังส่วนอื่น

การป้องกันระบบทางเดินหายใจ

ความเป็นอันตรายจากความร้อน

: หากการปฏิบัติงานของผู้ใช้ทำให้เกิดผุ่น ครั่น ไอระเหย หรือละออง ให้ใช้กระบวนการในระบบปิด ใช้การระบายอากาศเฉพาะที่ หรือใช้การควบคุมทางวิศวกรรมอื่นๆ เพื่อให้ค่าการได้รับสัมผัสสารปนเปื้อนในอากาศของคนงานต่ำกว่าค่าที่แนะนำหรือค่าที่กฎหมายกำหนด

: ต้องตรวจสอบสารที่ปล่อยออกจากระบบระบายอากาศหรืออุปกรณ์ในกระบวนการทำงาน เพื่อให้แน่ใจว่าสอดคล้องกับบัญญัติของกฎหมายป้องกันสิ่งแวดล้อม ในบางกรณี จำเป็นต้องใช้เครื่องกำจัดควัน เครื่องกรอง หรือการดัดแปลงทางวิศวกรรมของอุปกรณ์ในกระบวนการทำงาน เพื่อลดระดับสารที่ปล่อยออกมาให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้

มาตรการป้องกันส่วนบุคคล

มาตรการด้านสุขอนามัย

: ล้างมือ แขนช่วงล่าง และหน้าให้สะอาดหลังการทำงานเกี่ยวกับเคมีภัณฑ์ ก่อนรับประทานอาหาร ก่อนสูบบุหรี่ ก่อนการใช้ห้องน้ำ และหลังจากหมดชั่วโมงทำงานแล้ว ห้ามรับประทานอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ ในบริเวณที่มีการใช้งาน จัดเก็บ หรือแปรรูปสารชนิดนี้อยู่ ควรใช้เทคนิคที่เหมาะสมในการกำจัดเสื้อผ้า ที่อาจมีการปนเปื้อน ชักเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนสารก่อนนำมาใช้ใหม่ จัดให้มีสถานที่สำหรับล้างตาและมีฝักบัวชำระเพื่อความปลอดภัยกับไ้สกับบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงาน รักษาความสะอาดอุปกรณ์

การป้องกันดวงตา/ใบหน้า

: ควรสวมแว่นตาป้องกันอันตรายที่มีมาตรฐาน เพื่อหลีกเลี่ยงการได้รับของเหลวที่อาจกระเด็นใส่ ไอละอองหรือผุ่นละอองต่างๆ ตามการประเมินความเสี่ยงที่ระบุไว้ว่าจำเป็น ถ้ามีโอกาสมิผัสได้ ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยดังต่อไปนี้ ยกเว้นการประเมินผลระบุให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันที่มีประสิทธิภาพสูงกว่า: แว่นตาป้องกันการกระเด็นของสารเคมี

การป้องกันมือ

: ควรสวมถุงมือที่ทนสารเคมี และกั้นการซึมผ่านที่ได้มาตรฐานตลอดเวลาที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องกับวัตถุเคมี หากการประเมินความเสี่ยงระบุไว้ว่าเป็นสิ่งจำเป็น ตรวจสอบในระหว่างการใช้งานว่า ถุงมือยังคงมีคุณสมบัติในการป้องกันภัย โดยพิจารณาจากพารามิเตอร์ให้ผลิตภัณฑ์ที่กำหนดไว้ โปรดทราบว่าระยะเวลาการแทรกผ่านผนังของถุงมือแต่ละชนิดอาจมีความแตกต่างกันโดยขึ้นอยู่กับผู้ผลิตถุงมือแต่ละแห่ง

การป้องกันผิวหนังส่วนอื่น

: ควรเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันร่างกายให้เหมาะสมตามลักษณะงานและความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้น และควรได้รับการอนุมัติจากผู้เชี่ยวชาญก่อนการจัดการกับผลิตภัณฑ์ ก่อนที่จะจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายผลิตภัณฑ์นี้ ควรเลือกใช้อุปกรณ์และมีการป้องกันผิวหนังเพิ่มเติมตามลักษณะของงานและความเสี่ยงที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งควรได้รับการอนุมัติจากผู้เชี่ยวชาญเฉพาะทาง

การป้องกันระบบทางเดินหายใจ

: อ้างอิงตามอันตรายและความเป็นไปได้จากการเปิด เลือกหน้ากากป้องกันก๊าซพิษที่มีคุณสมบัติตรงตามมาตรฐานหรือใบรับรอง หน้ากากป้องกันก๊าซพิษจะต้องใช้งานตามโปรแกรมการป้องกันระบบหายใจเพื่อเป็นการบรรเทาการสวมใส่ การอบรม และการใช้งานที่สำคัญอื่นๆ

ความเป็นอันตรายจากความร้อน

: ไม่คาดใ้ภายใต้การใช้งานปกติ ไม่เกี่ยวข้อง/ไม่สามารถดำเนินการได้เนื่องจากลักษณะทางธรรมชาติของสาร

หมวดที่ 9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

ลักษณะภายนอก

สถานะทางกายภาพ

สี

กลิ่น

ค่าขีดจำกัดของกลิ่นที่รับได้

ค่าความเป็นกรด-ด่าง

จุดหลอมเหลว

: ของเหลว

: สี, สเหลือง

: ไม่มีข้อมูล

: ไม่มีข้อมูล

: 8.9 [ความเข้มข้น (% w/w): 5%]

: ไม่มีข้อมูล

วันที่ออก/วันที่มีการปรับปรุงเอกสาร

: 28 กุมภาพันธ์ 2021

เวอร์ชัน : 1

4/9

หมวดที่ 9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

จุดเดือด	: ไม่มีข้อมูล
จุดวาบไฟ	: ถ้วยเปิด: > 100°C (>212°F)
อัตราการระเหย	: ไม่มีข้อมูล
ความสามารถในการลุกติดไฟได้ของของแข็ง และก๊าซ	: ไม่มีข้อมูล
ค่าจำกัดการระเบิด (การติดไฟ)ต่ำสุดและสูงสุด	: ไม่มีข้อมูล
ความดันไอ	: ไม่มีข้อมูล
ความหนาแน่นไอ	: ไม่มีข้อมูล
ความหนาแน่นสัมพัทธ์	: 0.8404
ความสามารถในการละลายได้	: ละลายได้ง่ายในวัสดุต่อไปนี้ น้ำเย็น.
ความสามารถในการละลายน้ำ	: ไม่มีข้อมูล
ค่าสัมประสิทธิ์การละลายของสารในชั้นของ ต่อน้ำ	: ไม่มีข้อมูล
อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง	: ไม่มีข้อมูล
อุณหภูมิของการสลายตัว	: ไม่มีข้อมูล
ความหนืด	: กลศาสตร์ (40°C (104°F)): <0.2 cm²/s (<20 cSt)
เวลาการไหล (ISO 2431)	: ไม่มีข้อมูล

หมวดที่ 10. ความเสถียรและการเกิดปฏิกิริยา

การเกิดปฏิกิริยา	: ขณะนี้ยังไม่มีข้อมูลการทดสอบเฉพาะด้านใดๆ ที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ในส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์
ความเสถียรทางเคมี	: ผลิตภัณฑ์มีความเสถียร
ความเป็นไปได้อันตรายที่เกิดปฏิกิริยาอันตราย	: การเก็บรักษาและการใช้งานภายใต้สภาวะปกติจะไม่ทำให้เกิดปฏิกิริยาที่เป็นอันตราย
สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง	: ไม่มีการระบุมาตรการเฉพาะ
วัสดุที่เข้ากันไม่ได้	: วัตถุออกซิไดซ์เข้มข้น กรดเข้มข้น ต่างเข้มข้น
ความเป็นอันตรายของสารที่เกิดจากการสลายตัว	: เมื่อเก็บและใช้งานในสภาพปกติ ไม่ควรมีผลิตภัณฑ์จากการสลายตัวที่เป็นอันตรายเกิดขึ้น

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ข้อมูลเกี่ยวกับผลกระทบทางพิษวิทยา	
ความเป็นพิษเฉียบพลัน	: จากข้อมูลที่มี ไม่สามารถจัดจำแนกตามหลักเกณฑ์ได้
ค่าความเป็นพิษเฉียบพลันโดยประมาณ	
เส้นทาง	ค่า ATE
ทางปาก	33840 มก./กก.
เกี่ยวกับผิวหนัง	27000 มก./กก.
ค่าความเป็นพิษที่วัดเป็นตัวเลข	

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ชื่อผลิตภัณฑ์/ส่วนประกอบ	ผลลัพธ์	สายพันธุ์	ขนาดความเข้มข้น	การได้รับสัมผัส
Distillates (petroleum), hydrotreated light	LC50 การสูดดม ไอ	หนู	> 50000 mg/m³	4 ชั่วโมง
2-(2-butoxyethoxy)ethanol	LD50 เกี่ยวกับผิวหนัง	หนู	> 5000 มก./กก.	-
	LD50 ทางปาก	หนู	> 5000 มก./กก.	-
	LD50 เกี่ยวกับผิวหนัง	กระต่าย	2700 มก./กก.	-
	LD50 ทางปาก	หนู	3384 มก./กก.	-
ไดรเอทาโนลามีน	LD50 ทางปาก	หนู	7.39 g/kg	-

อาการระคายเคือง/การกัด : ทำให้ระคายเคืองตาอย่างรุนแรง อาจทำให้ระคายเคืองผิวหนัง

ชื่อผลิตภัณฑ์/ส่วนประกอบ	ผลลัพธ์	สายพันธุ์	คะแนน	การได้รับสัมผัส	การสังเกต
2-(2-butoxyethoxy)ethanol	ตา - ระคายเคืองปานกลาง	กระต่าย	-	24 ชั่วโมง 20 mg	-
ไดรเอทาโนลามีน	ตา - ระคายเคืองอย่างรุนแรง	กระต่าย	-	20 mg	-
	ตา - สารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อย	กระต่าย	-	10 mg	-
	ตา - ระคายเคืองอย่างรุนแรง	กระต่าย	-	20 mg	-
	ผิวหนัง - สารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อย	มนุษย์	-	72 ชั่วโมง 15 mg l	-
	ผิวหนัง - ระคายเคืองอย่างรุนแรง	หนู	-	50 %	-
	ผิวหนัง - สารที่ทำให้เกิดการระคายเคืองเล็กน้อย	กระต่าย	-	24 ชั่วโมง 560 mg	-

ทำให้เกิดการแพ้ : ทำให้ระคายเคืองตาอย่างรุนแรง อาจทำให้ระคายเคืองผิวหนัง

การกลายพันธุ์ : จากข้อมูลที่มี ไม่สามารถจัดจำแนกตามหลักเกณฑ์ได้

มีคุณสมบัติเป็นสารก่อมะเร็ง : จากข้อมูลที่มี ไม่สามารถจัดจำแนกตามหลักเกณฑ์ได้

ความเป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์ : จากข้อมูลที่มี ไม่สามารถจัดจำแนกตามหลักเกณฑ์ได้

ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายเฉพาะเจาะจง (เมื่อได้รับสัมผัสครั้งเดียว) : จากข้อมูลที่มี ไม่สามารถจัดจำแนกตามหลักเกณฑ์ได้

ความเป็นพิษต่ออวัยวะเป้าหมายเฉพาะเจาะจง (เมื่อได้รับสัมผัสซ้ำ) : จากข้อมูลที่มี ไม่สามารถจัดจำแนกตามหลักเกณฑ์ได้

อันตรายจากการสูดดม : อันตรายจากการสูดดม หากกลืนกิน-สามารถเข้าสู่ปอดและเป็นอันตรายต่อปอดได้

ทางเดินหายใจ

ชื่อ	ผลลัพธ์
Distillates (petroleum), hydrotreated light	ความเป็นอันตรายจากการสูดดม (Aspiration hazard) - หมวด ๑

ข้อมูลอื่นๆ : ไม่มีระบุ

ข้อมูลเกี่ยวกับทางรับสัมผัสที่อาจเกิดขึ้น ได้แก่ การหายใจเข้าไป การกลืนกิน และการสัมผัสทางผิวหนังและดวงตา

การสูดดม : อันตรายจากการสูดดม หากกลืนกิน-สามารถเข้าสู่ปอดและเป็นอันตรายต่อปอดได้

การสัมผัสทางผิวหนัง : อาจทำให้ระคายเคืองผิวหนัง

การสัมผัสถูกดวงตา : ระคายเคืองต่อดวงตาอย่างรุนแรง

การกลืนกิน : อันตรายจากการสูดดม หากกลืนกิน-สามารถเข้าสู่ปอดและเป็นอันตรายต่อปอดได้

ผลกระทบเฉียบพลันและที่เกิดขึ้นภายหลัง รวมทั้งผลเรื้อรัง จากการรับสัมผัสทั้งในระยะสั้นและระยะยาว

ไม่มีระบุ

อาการปรากฏที่มีความสัมพันธ์กับคุณลักษณะทางกายภาพ ทางเคมี และทางพิษวิทยา

การสูดดม : ไม่คาดไว้ภายใต้การใช้งานปกติ

การสัมผัสทางผิวหนัง : การระคายเคือง,อาการผื่นแดง

การสัมผัสถูกดวงตา : อาการปวดหรือระคายเคือง,อาการผื่นแดง,น้ำตาไหล

หมวดที่ 11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

การกลืนกิน

:

คลื่นไส้/อาเจียน

หมวดที่ 12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศ			
ชื่อผลิตภัณฑ์/ส่วนประกอบ	ผลลัพธ์	สายพันธุ์	การได้รับสัมผัส
Distillates (petroleum), hydrotreated light	เฉียบพลัน LC50 > 1000 มก./ลิตร น้ำจืด	แดฟเนีย	48 ชั่วโมง
2-(2-butoxyethoxy)ethanol ไตรเอทาโนลามีน	เฉียบพลัน LC50 > 1000 มก./ลิตร เฉียบพลัน LC50 1300000 µg/l น้ำจืด เฉียบพลัน EC50 609.98 มก./ลิตร น้ำจืด	ปลา - Oncorhynchus mykiss ปลา - Lepomis macrochirus สัตว์เปลือกแข็งจำพวกกุ้งกิ้งปู - Ceriodaphnia dubia - แรกเกิด	96 ชั่วโมง 96 ชั่วโมง 48 ชั่วโมง
Coconut oil, reaction products with diethanolamine	เฉียบพลัน LC50 11800000 µg/l น้ำจืด เรื้อรัง NOEC 16000 µg/l น้ำจืด เฉียบพลัน LC50 5.4 มก./ลิตร	ปลา - Pimephales promelas แดฟเนีย - Daphnia magna ปลา - Brachydanio rerio	96 ชั่วโมง 21 วัน 96 ชั่วโมง

การตกค้างยาวนาน และความสามารถในการย่อยสลาย

ไม่มีข้อมูล

ศักยภาพในการสะสมทางชีวภาพ			
ชื่อผลิตภัณฑ์/ส่วนประกอบ	LogP _{ow}	BCF	มีแนวโน้ม
2-(2-butoxyethoxy)ethanol ไตรเอทาโนลามีน	1 -1	- <3.9	ต่ำ ต่ำ

การเคลื่อนย้ายในดิน

สัมประสิทธิ์การแบ่งส่วนดิน/น้ำ

:

ไม่มีข้อมูล (K_{oc})

ผลกระทบในทางเสียหายนื่นๆ

:

ยังไม่พบผลใดๆ ที่สำคัญหรืออันตรายร้ายแรง

หมวดที่ 13. ข้อพิจารณาในการกำจัด

วิธีกำจัดทิ้ง

:

การจัดผลิตภัณฑ์ สารละลาย และผลพลอยได้จากการผลิตควรเป็นไปตามข้อกำหนดการป้องกันสิ่งแวดล้อมและการกำจัดของเสีย รวมทั้งข้อกำหนดของท้องถิ่นด้วย การทิ้งผลิตภัณฑ์ให้มีมากเกินไปและไม่สามารถใช้เคลผ่านบริษัทผู้รับกำจัดขยะที่ได้รับอนุญาต ภาชนะบรรจุหรือถุงบรรจุภายในที่ว่างเปล่าแล้วอาจมีผลิตภัณฑ์ตกค้างอยู่ ภาชนะบรรจุเปล่าจะมีสารตกค้างอยู่และอาจเป็นอันตรายได้ ควรใช้ความระมัดระวังเมื่อจำเป็นต้องเคลื่อนย้ายภาชนะบรรจุที่ว่างเปล่าซึ่งยังไม่ได้ผ่านการทำความสะอาดหรือการชะล้าง

หมวดที่ 14. ข้อมูลการขนส่ง

	UN	IMDG	IATA
หมายเลขสหประชาชาติ	ไม่กำหนด	ไม่กำหนด	ไม่กำหนด
ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งของสหประชาชาติ	-	-	-

หมวดที่ 14. ข้อมูลการขนส่ง

ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง	-	-	-
กลุ่มการบรรจุ	-	-	-
อันตรายต่อสิ่งแวดล้อม	ไม่ใช่	ไม่ใช่	ไม่ใช่

ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้งาน

:

การขนส่งภายในภาชนะบริเวณของผู้ใช้ต้องขนส่งภายในภาชนะปิดเสมอ โดยวางในลักษณะตั้งตรงและยึดให้มั่นคง ขอให้ตรวจสอบจนแน่ใจว่า บุคคลที่ขนส่งผลิตภัณฑ์ไม่ทราบว่าจะต้องทำอย่างไรในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุหรือเกิดการรั่วหก

การขนส่งในปริมาณมากตามเอกสารของ IMO

:

ไม่มีข้อมูล

หมวดที่ 15. ข้อมูลด้านกฎข้อบังคับ

พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย					
ชนิด					
ชื่อส่วนผสม	หมายเลข CAS	ขีดจำกัด	ชนิด	หน่วยงานที่รับผิดชอบ	เงื่อนไขต่างๆ
ไตรเอทาโนลามีน	102-71-6	-	3	กรมโรงงานอุตสาหกรรม	วัตถุอันตรายควบคุมตามบัญชี 3B (precursors) ในภาคผนวกแนบ ถ่ายโอนสัญญาห้ามอาวุธเคมี
เอทิลีนออกไซด์	75-21-8	-	3	กรมโรงงานอุตสาหกรรม	-
เอทิลีนออกไซด์	75-21-8	-	4	กรมวิชาการเกษตร	-
เอทิลีนออกไซด์	75-21-8	-	4	สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา	เว้นแต่เพื่อการใช้ตำเชื้อโรคในสถานพยาบาล

บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย

ชื่อส่วนผสม	หมายเลข CAS	วันที่/หมายเหตุ
ไดเอทาโนลามีน; 2,2'-อิมิโน ไดเอทาโนล	111-42-2	12/21/2013

ข้อบังคับสากล

พิธีสารมอนทรีออล

ไม่อยู่ในรายการ

อนุสัญญาสตอกโฮล์มว่าด้วยมลพิษตกค้างยาวนาน

ไม่อยู่ในรายการ

อนุสัญญา Rotterdam ว่าด้วยการแจ้งและให้ความยินยอมล่วงหน้า (PIC)

ไม่อยู่ในรายการ

พิธีสาร Aarhus ว่าด้วยสารมลพิษตกค้างยาวนานและโลหะหนักตาม UNECE

ไม่อยู่ในรายการ

หมวดที่ 16. ข้อมูลอื่นๆ

วันที่ออก/วันที่มีการปรับปรุง : 2/28/2021

เอกสาร

เวอร์ชัน : 1

จัดเตรียมโดย : Quaker Houghton Product Stewardship

คำอธิบายคำย่อ : ATE=ค่าความเป็นพิษเฉียบพลันขององค์ประกอบในสารผสม
BCF=ค่าปัจจัยความเข้มข้นทางชีวภาพ
GHS=การจำแนกประเภทและติดฉลากสารเคมีที่เป็นระบบเดียวกันทั่วโลก
IATA=สมาคมขนส่งทางอากาศระหว่างประเทศ
IBC=บรรจุภัณฑ์ IBC
IMDG=การขนส่งสินค้าอันตรายทางทะเล
LogPow=ค่าสัมประสิทธิ์การกระจายตัวของสารในชั้นออกทานอลและชั้นน้ำ
MARPOL=อนุสัญญาระหว่างประเทศว่าด้วยการป้องกันมลพิษจากเรือ ค.ศ.1973 และพิธีสาร
ค.ศ.1978
N/A = ไม่มีข้อมูล
SGG = Segregation Group (กลุ่มประเภท)
UN=องค์การสหประชาชาติ

ข้อมูลอ้างอิง : เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุอันตราย ข้อมูลหน่วยงานกำกับดูแลระดับโลก เอกสารข้อมูลทางวิทยาศาสตร์ และข้อมูลการทดสอบ

แสดงข้อมูลที่เปลี่ยนจากฉบับตีพิมพ์ครั้งที่แล้ว

หมายเหตุถึงผู้อ่าน

ข้อมูลความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์นี้ไว้เพื่อช่วยเหลือลูกค้าของเราในการประเมินการปฏิบัติตามข้อบังคับด้านความปลอดภัย/สุขภาพ/สิ่งแวดล้อม ข้อมูลที่อยู่ในที่นี้จะขึ้นอยู่กับข้อมูลที่เรามีและข้อมูลที่ถูกต้องตามความรู้ ข้อมูล และความเชื่อของเราที่ดีที่สุด ณ วันที่ของการจัดพิมพ์ อย่างไรก็ตาม ไม่มีการรับประกันความสามารถเชิงพาณิชย์ ความเหมาะสมสำหรับการใช้งานใด ๆ หรือการรับประกันใด ๆ ที่แสดงหรือบอกเป็นนัยเกี่ยวกับความถูกต้องเที่ยงตรงของข้อมูลนี้ ผลลัพธ์ที่ได้จากการใช้ผลิตภัณฑ์นี้ หรืออันตรายที่เชื่อมต่อการใช้ผลิตภัณฑ์นี้ เนื่องจากการใช้ผลิตภัณฑ์นี้ในการควบคุมที่เป็นสืบทอดของผู้ใช้ จึงเป็นหน้าที่ของผู้ใช้ในการพิจารณาเงื่อนไขสำหรับการใช้ผลิตภัณฑ์อย่างปลอดภัย เงื่อนไขดังกล่าวควรเป็นไปตามข้อบังคับทั้งหมดที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ บริษัทที่อ้างถึงในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยจะไม่รับผิดชอบการบาดเจ็บหรือความเสียหายใด ๆ ไม่ว่าโดยตรงหรือเป็นผลสืบเนื่องจากการใช้ผลิตภัณฑ์นี้ เว้นแต่การบาดเจ็บหรือความเสียหายนั้นเกิดจากความประมาทเลินเล่ออย่างร้ายแรงของบริษัทดังกล่าว

ภาคผนวก 56ข

คู่มือปฏิบัติงาน ด้านความปลอดภัยการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า



THAI METAL PROCESSING CO.,LTD

WSS. NO. : WSS-M-020-058_R02

DEPT. : PE SEC. : MAINTENANCE

WORK SAFETY STANDARD

CONFIDENTIAL
社外秘

APPROVED

CHECKED

PREPARED

Effective Date : 22-05-21 Revision No : R02

PROCESS NAME

เรื่อง มาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า

อุปกรณ์คุ้มครองภัยส่วนบุคคล

1) รองเท้าป้องกันไฟฟ้า 2) หมวกนิรภัย 3) ถุงมือยางกันไฟฟ้า 4) ถุงมือหนังกันไฟฟ้า

SAFETY

มาตรการในทางปฏิบัติ

1. ดับไฟฟ้าทุกวงจรและสายตัวนำที่อยู่ในพื้นที่ทำงาน
2. จัดทำและปฏิบัติตามวิธีการ Lockout / Tagout
3. รักษาระยะห่างในการทำงานที่ปลอดภัยจากส่วนที่มีไฟฟ้า
4. ใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยเฉพาะอย่าง
5. ปฏิบัติตามวิธีการและข้อกำหนดความปลอดภัย
6. ตรวจอุปกรณ์ทั้งหมดอย่างระมัดระวังก่อนนำกลับไปใช้งาน การตรวจนี้รวมถึงเครื่องมือ อุปกรณ์ทดสอบอุปกรณ์จ่ายไฟฟ้า และชุดต่อลงดินเพื่อความปลอดภัย
7. ดำเนินการให้มั่นใจว่าอุปกรณ์ที่ไม่มีไฟฟ้าได้มีการต่อลงดินแล้วอย่างเหมาะสม

ข้อควรปฏิบัติ ให้มีการใช้กฎแ

ป้องกันการลัดวงจรต่อเชื่อม หรือจัดให้มีระบบประวังป้องกันไม่ให้เกิดการลัดวงจรเชื่อมต่อวงจรตลอดเวลาที่ลูกจ้างซึ่งปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าทำงานติดตั้ง ตรวจสอบ ซ่อมแซม หรือซ่อมบำรุงระบบไฟฟ้าหรือบริเวณที่ไฟฟ้า และให้ติดป้ายแสดงเครื่องหมายหรือสัญลักษณ์ห้ามลัดวงจรเชื่อมต่อวงจรไว้ด้วย



ขณะทำการตรวจสอบ แกะไข หรือซ่อมแซมเครื่องจักร ให้แขวนป้ายเตือน และใส่กุญแจล็อก (Lockout/Tagout) ตลอดเวลา

อุปกรณ์ป้องกันอันตราย

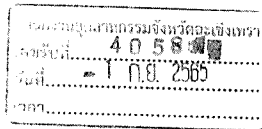
หมวกนิรภัย
(Safety Helmet)ถุงมือยาง
ป้องกันไฟฟ้าถุงมือหนัง
ป้องกันไฟฟ้ารองเท้า
ป้องกันไฟฟ้า

ห้าม สวมใส่เครื่องนุ่งห่มที่เปียกหรือเป็นสื่อตัวนำไฟฟ้าขณะปฏิบัติงาน

ภาคผนวก 57ข

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.



เลขที่ NYS 056 / 2565

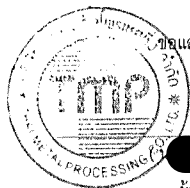
วันที่ 26 สิงหาคม 2565

เรื่อง ขอส่งเอกสาร รับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า และ
รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

ด้วย บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
รหัสไปรษณีย์ 24130 โทรศัพท์ (038) 573-231-5 โทรสาร (038) 573-006

ประกอบกิจการ ผลิตขวดทองแดง ขอส่งเอกสาร รับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า
และ รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครอง
แรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการ และเงื่อนไขการจัดทำบันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริเวณที่ไฟฟ้า



ขอแสดงความนับถือ

ผู้จัดการแผนก

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดฉะเชิงเทรา

ชื่อผู้รับ

วันที่รับเอกสาร

ผู้ประสานงาน



สำนักงานใหญ่ : 142 อาคารพาณิชย์ 25 ต.สุขุมวิท คลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทรศัพท์ 02-6532550 โทรสาร 02-6532617

โรงงาน : 70 หมู่ 5 ต.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ. บางปะกง ฉะเชิงเทรา 24130 โทรศัพท์ 038-573231-5 โทรสาร 038-573006

DIW-04-AP-FN20(00)

21 มกราคม 2543

หน้า 1/1

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....

เลขรับที่.....วันที่.....

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า.....อายุ.....37.....ปี อาชีพ.....วิศวกรไฟฟ้า
อยู่บ้านเลขที่.....1819/165.....หมู่ที่.....-.....ตรอก/ซอย.....ปรียานนท์.....ถนน.....สาธุประดิษฐ์ 57
ตำบล/แขวง.....บางโพธิ์พอแก้ว.....อำเภอ/เขต.....ยานนาวา.....จังหวัด.....กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์.....ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท.....สามัญ.....วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า.....แขนงไฟฟ้ากำลัง.....ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม.....พ.ศ. 2505
.....วันที่.....14 กรกฎาคม 2563.....ถึงวันที่.....13 กรกฎาคม 2568
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ.....บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด.....
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน.....นาย นาโอมิ ชาวาอิ.....
ประกอบกิจการ.....ผลิตขวดทองแดง.....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....3-60-1/33 จข.
ตั้งอยู่เลขที่.....70.....หมู่ที่.....5.....ตรอก/ซอย.....โรงไฟฟ้าบางปะกง ถนน.....บางนา-ตราด กม.52
ตำบล/แขวง.....ท่าข้าม.....อำเภอ/เขต.....บางปะกง.....จังหวัด.....ฉะเชิงเทรา
โทรศัพท์.....038-573231-2.....เมื่อวันที่.....20.....เดือน.....สิงหาคม.....พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้าได้ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ดังรายละเอียดตามแบบรายงานการ
ตรวจสอบและอุปกรณ์ไฟฟ้าและแบบแปลนระบบไฟฟ้าและ Single Line Diagram ที่แนบ ระเบียบและอุปกรณ์
ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้ต่อไปได้อีก 1 ปี โดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลัก
วิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน



ลงชื่อ.....

ลงชื่อ.....

ผู้ประกอบการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ

24/1/2565

20/08/2565

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ
วิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2505 หรือจากการไฟฟ้านครหลวง หรือการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือจากวิศวกรที่กระทรวง
อุตสาหกรรมเห็นชอบ

2. ใช้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง

รหัส.....

เลขวันที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ.....

ชื่อโรงงาน..... บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่..... 70 หมู่ที่..... 5

ซอย..... โรงไฟฟ้าบางปะกง ถนน..... บางนา-ตราด กม.52 แขวง/ตำบล..... ทำข้าม

เขต/อำเภอ..... บางปะกง จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา 24130 โทร..... 038-573231-2

โทรสาร.....

ประกอบกิจการ..... ผลิตขวดทองแดง ลำดับที่..... 60

ทะเบียนโรงงานเลขที่..... 3-60-1/33 จข. ใบอนุญาตหมดอายุวันที่..... 1 มกราคม 2566

☐ การไฟฟ้านครหลวง ☒ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ☐ มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า ☐

- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน..... 3 เฟส..... 3 สาย..... 22,000 โวลต์

- ขนาดของมอเตอร์..... 5 Amp 110 Volt

- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) ☒ มี ☐ ไม่มี

ขนาดพิกัด..... 3,000 KVA. ประเภท (Type)..... OIL IMMERS. SELF COOLED TRANSFORMER

จำนวน..... 1 ลูก ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก..... ติดตั้งบนฐานคอนกรีต (FOUNDATION)

กะเปซิเตอร์ (Capacitor Bank) ☒ มี ☐ ไม่มีตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power Factor)..... 0.98 ☐ lead ☒ lag

ปริมาณกระแสเฉลี่ย (average Current)..... 30 A. / 22 KV.

ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current)..... 30 A. / 22 KV.

การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุล (Balance Load) ☒ เหมาะสม.....☐ ไม่เหมาะสม.....

- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า..... 541.640 Kwh/เดือน

- ขนาดสายเมน (Main Feeder)..... 18/30(36) KV. XLPE 50 SQ.MM.x3

- ระบบเมนสวิตช์ ☐ กัดเอ้าท์ขนาด..... 24 KV. 600 A. ฟิวส์ขนาด..... 100 A.☒ เบรกเกอร์ แบบ..... VACUUM CIRCUIT BREAKER

ขนาด..... 600 A.

- ระบบสายดิน

- ตู้เบส (✓) มีขนาด..... 50คร.มม. ☐ ไม่มี ☐ ต้องแก้ไข.....- อุปกรณ์และเครื่องจักรต่าง ๆ ☒ มีถูกต้อง ☐ ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน ☐ ไม่มี☐ ต้องแก้ไข.....- สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้ามีสภาพ..... ☒ เรียบร้อย☐ ต้องแก้ไข.....- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ..... ☒ เรียบร้อย☐ ต้องแก้ไข.....- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ..... ☒ เรียบร้อย☐ ต้องแก้ไข.....- พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุที่ติดไฟได้ง่าย ☒ มี ☐ ไม่มี- การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ☐ ไม่มี ☐ มี เป็นชนิด.....☐ ต้องแก้ไข.....- การจัดเก็บวัตถุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส ☐ ไม่มี ☐ มี- ระบบป้องกันฟ้าผ่า ☒ มีถูกต้อง ☐ มีรายละเอียดตามที่แนบ ☐ ไม่มี☐ ต้องแก้ไข.....

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

ในปี 2565 บริษัทฯ ได้ทำการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันระบบสถานีไฟฟ้า ทั้งหมดและทำการตรวจสอบอุปกรณ์

ป้องกันทุกระบบในสถานีไฟฟ้า ซึ่งอุปกรณ์ต่างๆอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างดี

ทั้งนี้ระบบไฟฟ้าส่วนอื่นๆโดยรวมสรุปได้ว่าอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานต่อไปได้อีกอย่างน้อยเป็นเวลา 1 ปี

ภายใต้เงื่อนไขการใช้งานและการดูแลรักษาที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ และไม่มีเหตุบ่งชี้ภายนอกที่ส่งผล

กระทบต่อระบบไฟฟ้า

ความคิดเห็น ควรดูแลระบบกราวด์อย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันอันตรายจากกระแสไฟฟ้ารั่ว

ลงชื่อ.....

(.....)

20 / 08 / 65

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....

เอกสารรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้า

ข้าพเจ้า..... นาย กนตชาต สุขะ..... อายุ..... 37..... ปี อาชีพ..... วิศวกรไฟฟ้า.....
อยู่บ้านเลขที่..... 1819/165..... หมู่ที่..... -..... ต.รอก/ชอย..... ปราณบุรี..... ถนน..... สาธุประดิษฐ์ 57.....
ตำบล/แขวง..... บางโพธิ์พวง..... อำเภอ/เขต..... ยานนาวา..... จังหวัด..... กรุงเทพมหานคร.....
โทรศัพท์..... 085-199-3913..... ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมประเภท..... สำนั..... วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า..... แผนงไฟฟ้ากำลัง..... ตามพระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2505
เลขทะเบียน..... สฟ.6296..... ตั้งแต่วันที่..... 14 กรกฎาคม 2563..... ถึงวันที่..... 13 กรกฎาคม 2568.....
และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว พร้อมกันนี้ได้แนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้ว
ข้าพเจ้าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานชื่อ..... บริษัท ไทยเททล์ โพรเซสซิ่ง จำกัด.....
ชื่อผู้ประกอบการโรงงาน..... นาย นาโอมิ ชาวาอิ.....
ประกอบกิจการ..... ผลิตภัณฑ์ทองแดง..... ทะเบียนโรงงานเลขที่..... 3-60-1/33 จข.....
ตั้งอยู่เลขที่..... 70..... หมู่ที่..... 5..... ต.รอก/ชอย..... โรงไฟฟ้าบางปะกง..... ถนน..... บางนา-ตราด กม.52.....
ตำบล/แขวง..... ท่าข้าม..... อำเภอ/เขต..... บางปะกง..... จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา.....
โทรศัพท์..... 038-573231-2..... เมื่อวันที่..... 20..... เดือน..... สิงหาคม..... พ.ศ..... 2565.....

ข้าพเจ้าได้ขอรับรองว่าได้ตรวจสอบระบบไฟฟ้าของโรงงานรายนี้แล้ว ดังรายละเอียดตามแบบรายงานการ
ตรวจสอบและอุปกรณ์ไฟฟ้าและแบบแปลนระบบไฟฟ้าและ Single Line Diagram ที่แนบ ระบบและอุปกรณ์
ไฟฟ้าสามารถใช้งานได้ต่อไปได้อีก 1 ปี โดยปลอดภัย ทั้งนี้ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลัก
วิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน



ลงชื่อ.....
ผู้ประกอบกิจการโรงงานหรือผู้รับมอบอำนาจ..... วิศวกรผู้ตรวจสอบ.....
..... 20/ 08 / 2565.....

หมายเหตุ 1. ผู้ตรวจสอบต้องเป็นผู้ได้รับใบอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมตามพระราชบัญญัติ
วิชาชีพวิศวกรรม พ.ศ. 2505 หรือจากการไฟฟ้าส่วนกลาง หรือการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค หรือจากวิศวกรที่กระทรวง
อุตสาหกรรมเห็นชอบ

2. ให้เอกสารรับรองฉบับนี้ 1 ฉบับต่อทะเบียนโรงงาน 1 โรง

ศูนย์เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

สำหรับเจ้าหน้าที่รับเรื่อง
รหัส.....
เลขรับที่.....วันที่.....

รายงานการตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม

ชื่อผู้ประกอบการ..... นาย นาโอมิ ชาวาอิ.....
ชื่อโรงงาน..... บริษัท ไทยเททล์ โพรเซสซิ่ง จำกัด..... ตั้งอยู่เลขที่..... 70..... หมู่ที่..... 5.....
ชอย..... โรงไฟฟ้าบางปะกง..... ถนน..... บางนา-ตราด กม.52..... แขวง/ตำบล..... ท่าข้าม.....
เขต/อำเภอ..... บางปะกง..... จังหวัด..... ฉะเชิงเทรา 24130..... โทร..... 038-573231-2.....
โทรสาร..... 038-573006.....
ประกอบกิจการ..... ผลิตภัณฑ์ทองแดง..... ลำดับที่..... 60.....
ทะเบียนโรงงานเลขที่..... 3-60-1/33 จข..... ใบอนุญาตหมดอายุวันที่..... 1 มกราคม 2566.....
[] การไฟฟ้านครหลวง [✓] การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค [] มีเครื่องกำเนิดไฟฟ้า []
- ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในโรงงาน..... 3..... เฟส..... 3..... สาย..... 3,300..... โวลต์.....
- ขนาดของมอเตอร์..... Amp Volt.....
- หม้อแปลงไฟฟ้า (Transformer) [✓] มี [] ไม่มี.....
ขนาดพิกัด..... 4,000..... KVA. ประเภท (Type)..... OIL IMMERS. SELF COOLED TRANSFORMER.....
จำนวน..... 4..... ถูก ลักษณะการติดตั้งของแต่ละลูก..... ติดตั้งบนฐานคอนกรีต (FOUNDATION).....
กะเปซิเตอร์ (Capacitor Bank) [✓] มี [] ไม่มี.....
ตัวประกอบกำลังไฟฟ้า (Power Factor)..... 0.98..... [] lead [✓] lag.....
ปริมาณกระแสเฉลี่ย (average Current).....
ปริมาณกระแสสูงสุด (Maximum Current).....
การจัดโหลดเพื่อให้เฟสสมดุล (Balance Load) [✓] เหมาะสม.....
[] ไม่เหมาะสม.....
- ปริมาณการใช้พลังงานไฟฟ้า..... 541.640..... Kwh/เดือน.....
- ขนาดสายเมน (Main Feeder)..... XLPE 3.6/6(7.2) KV-CV IC x 240 SQ.MM. x 3.....
- ระบบเมนสวิตช์ [] คัทเอ้าท์ขนาด..... ฟิวส์ขนาด.....
[✓] เบรกเกอร์ แบบ..... VACUUM CIRCUIT BREAKER.....
ขนาด..... 600..... A.

- ระบบสายดิน
 - ตู้เมน [✓] มีขนาด.....50.....คร.มม. [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....
 - อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ [✓] มีถูกต้อง [] ไม่ถูกต้อง/ไม่ครบถ้วน [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....
- สายไฟและทางเดินสายไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย [] ต้องแก้ไข.....
- อุปกรณ์ไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย [] ต้องแก้ไข.....
- เครื่องจักรและเครื่องใช้ไฟฟ้ามีสภาพ [✓] เรียบร้อย [] ต้องแก้ไข.....
- พื้นที่จัดเก็บวัตถุไวไฟและวัตถุติดไฟได้ง่าย [✓] มี [] ไม่มี
- การติดตั้งและใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า [] ไม่มี [] มีเป็นชนิด..... [] ต้องแก้ไข.....
- การจัดเก็บวัตถุไวไฟที่ต้องมีระบบความปลอดภัยพิเศษ เช่น ถังแก๊ส [] ไม่มี [] มี
- ระบบป้องกันฟ้าผ่า [✓] มีถูกต้อง [] มีรายละเอียดตามที่แนบ [] ไม่มี [] ต้องแก้ไข.....

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมและความคิดเห็น

ในปี 2565 บริษัทฯได้ทำการซ่อมบำรุงเชิงป้องกันระบบสถานีไฟฟ้า ทั้งหมดและทำการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันทุกระบบในสถานีไฟฟ้า ซึ่งอุปกรณ์ต่างๆอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างดี ทั้งนี้ระบบไฟฟ้าส่วนอื่นๆโดยรวมสรุปได้ว่าอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานต่อไปได้อีกอย่างน้อยเป็นเวลา 1 ปี ภายใต้เงื่อนไขการใช้งานและการดูแลรักษาที่ถูกต้องตามหลักวิชาการ และไม่มีเหตุปัจจัยภายนอกที่ส่งผลกระทบต่อระบบไฟฟ้า

ความคิดเห็น ควบคุมและระบบกราวด์อย่างสม่ำเสมอเพื่อป้องกันอันตรายจากกระแสไฟฟ้ารั่ว

ลงชื่อ.....

(.....)

20 / 08 / 65

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้าพเจ้า นาย กนต์ชาติ สุภะ อายุ 37 ปี
ที่อยู่เลขที่ 1819/165 หมู่ที่ 1 ต.รอก / ซอย ปริญญา นันท์ ถนน สาธุประดิษฐ์ 57
แขวง / ตำบล บางโพธิ์พวง เขต / อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 085-199-3913 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ สามัญ วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน สฟก.6296
ตั้งแต่วันที่ 14ก.ค.2563 ถึงวันที่ 13ก.ค.2568 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว
พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้วโดย

☐ ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘ หรือ

☐ ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ (ในนามนิติบุคคล.....)

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ ทะเบียนหรือ
ใบอนุญาต เลขที่ ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการ

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไทยเมทลโพรเซสซิง จำกัด
ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดง
ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำแทน นาย นาโอมิ ชาวาอิ
ตั้งอยู่เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ต.รอก / ซอย โรงไฟฟ้าบางปะกง ถนน บางนา-ตราด กม.52
แขวง / ตำบล ท่าข้าม เขต / อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา
โทรศัพท์ 038-573231-2 เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแนบเพิ่มเติม (ถ้ามี) ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งานอย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ.....

.....

.....

วิศวกรผู้ตรวจสอบ นายจ้าง / ผู้กระทำแทน

หมายเหตุ วิศวกรผู้ตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรตามคำนิยาม "วิศวกร" ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ตรวจสอบ และรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าจนกว่าจะได้มีบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๘ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔

๑. ข้อมูลทั่วไป

-ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ..... 22,000 โวลท์ 3 เฟส 3 สาย
 -ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า 100 แอมแปร์ 22,000 โวลท์ 3 เฟส 3 สาย
 หมายเลขเครื่องวัด 23058468
 -ปริมาณการใช้พลังงานสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา 1,504 กิโลวัตต์
 -หม้อแปลงกำลัง จำนวน 1 เครื่อง รวม 3,000 เควีเอ
 -เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน 1 เครื่อง รวม 150 เควีเอ
 -ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า ๑. นาย จารุพงษ์ ตริโกศล ตำแหน่ง วิศวกรแผนกบำรุงรักษา
 ๒. - ตำแหน่ง -


-แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)

☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล.....

๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ แรงสูง (22 kV.&3.3 kV)	๒.๑.๑ สายอากาศ : (22 kV.) -สภาพเสา	---	---	---	---
	<input type="radio"/>	---	---	---
	-การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	<input type="radio"/>	---	---	---
	<input type="radio"/>	---	---	---
	-สายยึดโยง(Guy Wire)	<input type="radio"/>	---	---	---
	<input type="radio"/>	---	---	---
	-การพาดสาย(สภาพสาย ระยะหย่อนยาน) -ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้ -การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ -สภาพจุดต่อสาย -การต่อลงดินและสภาพ	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
Main Substation	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง 1.) 22kV Side : - Air Break Switch ติดตั้งบนเสา - สวิตช์ตัดตอน(Disconnecting Switch) ติดตั้งภายในสวิตช์ยาร์ด -Vacuum Circuit Breaker 2.) 3.3kV Side : -Vacuum Circuit Breaker	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๑.๓ อื่นๆ : -Lightning Arrester (24kV Side) -Current Transformer -Voltage Transformer	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
๒.๒หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงหลัก (Main Transformer) ขนาด 3000 kVA แรงดัน Pri.22000 v Sec.3300 Impedance Voltage 6.30 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นักร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 600 A	<input type="radio"/>	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๔ แรงดัน ภายในอาคาร ไม่ได้ใช้ 	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit)	---	---	---	---
	๒.๔.๑ สายเข้าเมนสวิตช์	---	---	---	---
	-สายเฟส ชนิด ขนาด Sq.mm.	---	---	---	---
	-สายนิวทรัล ชนิด ขนาด Sq.mm.	---	---	---	---
	เดินใน <input type="radio"/> ท่อร้อยสาย (Conduit)	---	---	---	---
	<input type="radio"/> รางเดินสาย (Wire Way)				
	<input type="radio"/> รางเคเบิล (Cable Tray)				
	แบบ.....				
	<input type="radio"/> ลูกรัดร้อยสาย (Rack)				
	<input type="radio"/> อื่นๆ.....				
	๒.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล	---	---	---	---
	-สภาพการติดตั้งและใช้งาน	---	---	---	---
	-ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและ การต่อลงดิน	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๓ สภาพฉนวนสายไฟ	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการ เหนี่ยวนำ	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๖ คุณสมบัติของอุปกรณ์ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ	---	---	---	---
				
				
				
				

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่.....	---	---	---	---
	ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง.....				
	รับจากตู้เมนสวิตช์ที่.....				
	๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง	---	---	---	---
	ภายนอกอาคาร				
	ภายในอาคาร				
	อื่นๆ.....				
	-สภาพทั่วไป	---	---	---	---
	-จุดต่อสาย และจุดต่อสับบาร์	---	---	---	---
	-ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย	---	---	---	---
	-แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	---	---	---	---
	-การต่อฝาก	---	---	---	---
	-การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	---	---	---	---
	๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย	---	---	---	---
	ชนิด.....				
	IC..... kA แรงดัน..... V				
	พิกัดตัดกระแส AT..... A				
	AF..... A				
	๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย	---	---	---	---
	-ชนิด..... ขนาด..... Sq.mm.				
	-สภาพสายดินและจุดต่อ				
	๒.๔.๒.๔ คุณสมบัติของอุปกรณ์	---	---	---	---
	<input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ				
	๒.๔.๒.๕ อื่นๆ	---	---	---	---
				
				
				

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์

๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๕. பிரகந்த ไฟฟ้า ไมได้จำว.	ชื่อบริษัทไฟฟ้า	---	---	---	---
	๒.๕.๑ การติดตั้ง				
	๒.๕.๒ สภาพภายนอก	---	---	---	---
	๒.๕.๓ อื่นๆ :	---	---	---	---

หมายเหตุ หากมีบริษัทไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

- ☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
- ☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน วัน

ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมอยู่ในสภาพใช้งานได้ดีต่อไปอีก 1 ปี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับกฎดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า เพื่อให้อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยมากขึ้น

ความคิดเห็น ควรตรวจสอบระบบกรวดอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกัน อันตรายจากกระแสไฟฟ้ารั่ว

ลงชื่อ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

20 / ๑๑ / 2565

บันทึกผลการตรวจสอบและรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน

ข้าพเจ้า นาย กนดชาต สุขะ อายุ 37 ปี
ที่อยู่เลขที่ 1819/165 หมู่ที่ ๑ ต.รอก / ซอย ปิยะนันท์ ถนน สาธุประดิษฐ์ 57
แขวง / ตำบล บางโพธิ์พอพง เขต / อำเภอ ยานนาวา จังหวัด กรุงเทพมหานคร
โทรศัพท์ 085-199-3913 ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้ประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ระดับ สามัญ วิศวกร
สาขาวิศวกรรมไฟฟ้า แขนงไฟฟ้ากำลัง ตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร เลขทะเบียน สฟก.6296
ตั้งแต่วันที่ 14ก.ค.2563 ถึงวันที่ 13ก.ค.2568 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตดังกล่าว
พร้อมแนบสำเนาใบอนุญาตมาด้วยแล้วโดย

☐ ได้ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือ

☐ ได้รับใบอนุญาตตามมาตรา ๑๑ (ในนามนิติบุคคล

แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔ ทะเบียนหรือ
ใบอนุญาต เลขที่ ตั้งแต่วันที่ ถึงวันที่

ข้าพเจ้าได้ดำเนินการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการ

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท ไทยเมทล โปรเซสซิง จำกัด

ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์ทองแดง

ชื่อนายจ้าง / ผู้กระทำการ นาย นาโอมิ ขาววชิ

ตั้งอยู่เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ต.รอก / ซอย โรงไฟฟ้าบางปะกง ถนน บานาง-ตราด กม.52

แขวง / ตำบล ท่าข้าม เขต / อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ 038-573231-2 เมื่อวันที่ 20 สิงหาคม 2565

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าของสถานประกอบการแห่งนี้ สามารถใช้งาน
ได้อย่างปลอดภัยตามรายละเอียดและเงื่อนไขของการตรวจสอบ และเอกสารแนบเพิ่มเติม (ถ้ามี) ทั้งนี้ ต้องมีการใช้งาน
อย่างถูกวิธีและมีการบำรุงรักษาตามหลักวิชาการ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

ลงชื่อ

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

นายจ้าง / ผู้กระทำการ

หมายเหตุ วิศวกรผู้ตรวจสอบ หมายถึง วิศวกรตามคำนิยาม "วิศวกร" ในกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ
และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า พ.ศ. ๒๕๕๔ เป็นผู้ตรวจสอบ
และรับรองระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าจนกว่าจะได้มีบุคคลที่ขึ้นทะเบียนตามมาตรา ๙ หรือนิติบุคคลที่ได้รับใบอนุญาต
ตามมาตรา ๑๑ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.๒๕๕๔

๑. ข้อมูลทั่วไป

-ระบบไฟฟ้าที่ใช้ในสถานประกอบกิจการ..... 3,300 โวลท์ 3 เฟส 3 สาย
 -ขนาดเครื่องวัดหน่วยไฟฟ้า..... - แอมแปร์ โวลท์ เฟส สาย
 หมายเลขเครื่องวัด..... -
 -ปริมาณการใช้พลังงานสูงสุดในรอบ ๑๒ เดือน ที่ผ่านมา..... 1,504 กิโลวัตต์
 -หม้อแปลงกำลัง จำนวน..... 4 เครื่อง รวม..... 4,000 เควีเอ
 -เครื่องกำเนิดไฟฟ้า/เครื่องกำเนิดไฟฟ้าสำรอง จำนวน..... 1 เครื่อง รวม..... 150 เควีเอ
 -ผู้รับผิดชอบระบบไฟฟ้า ๑..... นาย จารุพงษ์ ศรีโกศล ตำแหน่ง วิศวกรแผนกบำรุงรักษา
 ๒..... - ตำแหน่ง..... -

-แบบการติดตั้งระบบไฟฟ้าจริง (As built Drawing)


☒ มี ☐ ไม่มี เหตุผล.....

๒. รายการตรวจสอบ

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๑ แรงสูง	๒.๑.๑ สายอากาศ :	---	---	---	---
	-สภาพเสา	---	---	---	---
				
	-การประกอบอุปกรณ์หัวเสา	---	---	---	---
				
	-สายยึดโยง(Guy Wire)	---	---	---	---
				
	-การพาดสาย(สภาพสาย ระยะหย่อนยาน)	---	---	---	---
	-ระยะห่างของสายกับอาคาร สิ่งก่อสร้าง หรือต้นไม้	---	---	---	---
	-การติดตั้งล่อฟ้าและสภาพ	---	---	---	---
	-สภาพจุดต่อสาย	---	---	---	---
	-การต่อลงดินและสภาพ	---	---	---	---


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
H2A	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) -ดรอปปิวส์คัตเตอร์ -สวิตช์ตัดตอน(Disconnecting Switch) -RMU -อื่นๆ Vacuum Circuit Breaker 3.6kV	---	---	---	---
				
				
				
				
				
				
				
				
				
	๒.๑.๓ อื่นๆ :	---	---	---	---
				
				
				
				
				
				
				
				
				
๒.๒หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 1 TR-MAINSUB ขนาด..... 500 kVA แรงดัน Pri.3,300 V Sec.420/242 Impedance Voltage 4.39 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	O	---	---	---
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	O	---	---	---
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ..... Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส..... 600 A	O	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำ/แรงสูงที่หม้อแปลง	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๖ การติดตั้งดรอปปิวส์คิตเอาท์	---	---	---	---
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 50 Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง -สารดูดความชื้น -สภาพบุชชิ่ง -ปริมาณ/การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง -อุณหภูมิหม้อแปลง	<input type="radio"/> --- <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง -การบายอากาศ -ความชื้น -สภาพรั่วกัน/ลานและการต่อลงดิน -สภาพทั่วไป	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เมน สวิตช์ ไม่ว่างกั๑ 	๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ รับจากหม้อแปลงที่..... <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... -สภาพทั่วไป -จุดต่อสายและจุดต่อสับบาร์ -ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ -แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน -การต่อฝาก -การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า -ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram)ของเมนสวิตช์	--- --- --- --- --- --- --- ---	---	---	---
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด..... IC.....kA แรงดัน.....V พิกัดตัดกระแส AT.....A AF.....A	---	---	---	---
	๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด..... ขนาด.....Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	--- --- --- ---	---	---	---
	๒.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	---	---	---	---
	๒.๓.๕ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
H2B	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) -ดรอปปิวส์คัทเอ๊าท์ -สวิตช์ตัดตอน(Disconnecting Switch) -RMU -อื่นๆ Vacuum Circuit Breaker 3.6kV	---	---	---	---
		---	---	---	---
		---	---	---	---
		---	---	---	---
		○	---	---	---
H12B	๒.๑.๓ อื่นๆ : Vacuum Circuit Breaker 3.6kV	○	---	---	---
๒.๒หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 2 (TR-SCR) ขนาด 2,000 kVA แรงดัน Pri.3,300 V Sec. 420/242 Impedance Voltage 6.35 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	○	---	---	---
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input checked="" type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	○	---	---	---
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 600 A	○	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำ/แรงสูงที่หม้อแปลง	○	---	---	---
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	○	---	---	---
	๒.๒.๖ การติดตั้งดรอปปิวส์คัทเอ๊าท์	---	---	---	---
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	○	---	---	---
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้า แรงสูง	○	---	---	---
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 50 Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	○ ○ ○ ○	---	---	---
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง -สารดูดความชื้น -สภาพบุชชิ่ง -ปริมาณ/การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง -อุณหภูมิหม้อแปลง	○ --- ○ ○ ○	---	---	---
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง -การบายอากาศ -ความชื้น -สภาพรั่วกัน/ลานและการต่อลงดิน -สภาพทั่วไป	○ ○ ○ ○ ○	---	---	---
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เมน สวิตช์ ไม่ใช้อำนาจ 	๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ รับจากหม้อแปลงที่..... <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... -สภาพทั่วไป -จุดต่อสายและจุดต่อสับบาร์ -ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ -แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน -การต่อฝาก -การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า -ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram)ของเมนสวิตช์	---	---	---	---
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด..... IC.....kA แรงดัน.....V พิกัดตัดกระแส AT.....A AF.....A	---	---	---	---
	๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด..... ขนาด.....Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	---	---	---	---
	๒.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	---	---	---	---
	๒.๓.๕ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
H3A	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) -ดรอปฟิวส์คัตเอาท์ -สวิตช์ตัดตอน(Disconnecting Switch) -RMU -อื่นๆ Vacuum Circuit Breaker 3.6kV	---	---	---	---
	๒.๑.๓ อื่นๆ : Vacuum Circuit Breaker 7.2/3.6kV	---	---	---	---
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่3 (TR-RECYCLE) ขนาด 500 kVA แรงดัน Pri.3,300 V Sec. 200/127 Impedance Voltage 5.14 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	O	---	---	---
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	O	---	---	---
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 400 A	O	---	---	---


อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำ/แรงสูงที่หม้อแปลง	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrester)	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๖ การติดตั้งดรอปปิวส์คัตเอาต์	---	---	---	---
	๒.๒.๗ การป้องกันการสัมผัสส่วนที่มีไฟฟ้า	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 120 Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง -สารดูดความชื้น -สภาพบุหุ้ม -ปริมาณ/การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง -อุณหภูมิหม้อแปลง	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง -การระบายอากาศ -ความชื้น -สภาพรั่วกัน/ลานและการต่อลงดิน -สภาพทั่วไป	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เมนสวิตช์	๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ 3 (PANEL 1) รับจากหม้อแปลงที่ 3 (TR-RECYCLE) <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ	<input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	-สภาพทั่วไป	<input type="radio"/>	---	---	---
	-จุดต่อสายและจุดต่อบาร์	<input type="radio"/>	---	---	---
	-ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์	<input type="radio"/>	---	---	---
	-แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน	<input type="radio"/>	---	---	---
	-การต่อฝาก	<input type="radio"/>	---	---	---
	-การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า	<input type="radio"/>	---	---	---
	-ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram)ของเมนสวิตช์	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด Air Circuit Breaker IC 50 kA แรงดัน 200/127 V พิกัดตัดกระแส AT 1,600 A AF 1,600 A	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 120 Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๓.๔ อุณหภูมิของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๓.๕ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
H3A	๒.๑.๒ การติดตั้งเครื่องปลดวงจรต้นทาง (ส่วนของผู้ใช้ไฟ) - ทรอปฟิวส์คัทเอ๊าท์ - สวิตช์ตัดตอน(Disconnecting Switch) - RMU - อื่นๆ Vacuum Circuit Breaker 3.6kV	---	---	---	---
		---	---	---	---
		---	---	---	---
		---	---	---	---
		---	---	---	---
H12A	๒.๑.๓ อื่นๆ : Vacuum Circuit Breaker 7.2/3.6kV	○	---	---	---
๒.๒ หม้อแปลง	๒.๒.๑ หม้อแปลงลูกที่ 4 (TR-RECYCLE) ขนาด 1,000 kVA แรงดัน Pri. 3,300 V Sec. 400/230 Impedance Voltage 4.88 % ชนิด <input checked="" type="radio"/> Oil <input type="radio"/> Dry <input type="radio"/> อื่นๆ	○	---	---	---
	๒.๒.๒ การติดตั้ง <input type="radio"/> นั้งร้าน <input type="radio"/> แบบแขวน <input checked="" type="radio"/> ลานหม้อแปลง <input type="radio"/> ในห้องหม้อแปลง <input type="radio"/> อื่นๆ	○	---	---	---
	๒.๒.๓ เครื่องป้องกันกระแสเกินด้านไฟเข้า แบบ Vacuum Circuit Breaker พิกัดกระแส 400 A	○	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๒.๔ การต่อสายแรงต่ำ/แรงสูงที่หม้อแปลง	○	---	---	---
	๒.๒.๕ การติดตั้งล่อฟ้าแรงสูง (Lightning Arrestler)	○	---	---	---
	๒.๒.๖ การติดตั้งทรอปฟิวส์คัทเอ๊าท์	---	---	---	---
	๒.๒.๗ การป้องกันกระแสลัดที่มีไฟฟ้า	○	---	---	---
	๒.๒.๘ สายดินกับตัวถังหม้อแปลงและล่อฟ้าแรงสูง	○	---	---	---
	๒.๒.๙ สายดินของหม้อแปลง - สภาพหลักดินและจุดต่อ - สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 120 Sq.mm. - สภาพสายดินและจุดต่อ	○ ○ ○ ○	---	---	---
	๒.๒.๑๐ สภาพภายนอกหม้อแปลง - สารดูดความชื้น - สภาพบุชชิ่ง - ปริมาณ/การรั่วซึมของน้ำมันหม้อแปลง - อุณหภูมิหม้อแปลง	○ --- ○ ○ ○	---	---	---
	๒.๒.๑๑ สภาพแวดล้อมหม้อแปลง - การบายอากาศ - ความชื้น - สภาพรั่วกัน/ลานและการต่อลงดิน - สภาพทั่วไป	○ ○ ○ ○	---	---	---
	๒.๒.๑๒ อื่นๆ :	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๓ ตู้เมนสวิตช์	๒.๓.๑ ตู้เมนสวิตช์ที่ 4 (PANEL 2) รับจากหม้อแปลงที่ 4 (TR-RECYCLE) <input type="radio"/> ติดตั้งภายนอกอาคาร <input checked="" type="radio"/> ติดตั้งภายในอาคาร <input type="radio"/> อื่นๆ..... -สภาพทั่วไป -จุดต่อสายและจุดต่อบัสบาร์ -ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งตู้เมนสวิตช์ -แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน -การต่อฝาก -การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า -ป้ายชื่อและแผนภาพเส้นเดียว (Single Line Diagram) ของเมนสวิตช์	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	--- --- --- --- --- --- ---	--- --- --- --- --- --- ---	--- --- --- --- --- --- ---
	๒.๓.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกิน ชนิด..... Air Circuit Breaker IC..... 50..... kA แรงดัน..... 400/230..... V ฟักัดตัดกระแส AT..... 2,000..... A AF..... 2,000..... A	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๓.๓ สายดินของแผงสวิตช์ -สภาพหลักดินและจุดต่อ -สายต่อหลักดิน ชนิด THW ขนาด 120 Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ	<input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/> <input type="radio"/>	--- --- --- ---	--- --- --- ---	--- --- --- ---
	๒.๓.๔ อุปกรณ์ของอุปกรณ์ <input checked="" type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	<input type="radio"/>	---	---	---
	๒.๓.๕ อื่นๆ :	---	---	---	---

๒.๔ แรงต่ำภายในอาคาร ไม่ผ่าน 	๒.๔.๑ วงจรเมน (Main Circuit) ๒.๔.๑ สายเข้าเมนสวิตช์ -สายเฟส ชนิด..... ขนาด..... Sq.mm. -สายนิวทรัล ชนิด..... ขนาด..... Sq.mm. เดินใน <input type="radio"/> ท่อร้อยสาย (Conduit) <input type="radio"/> รางเดินสาย (Wire Way) <input type="radio"/> รางเคเบิล (Cable Tray) แบบ..... <input type="radio"/> ลูกรัดยกรายยัดสาย (Rack) <input type="radio"/> อื่นๆ.....	--- --- --- --- --- --- ---	--- --- --- --- --- --- ---	--- --- --- --- --- --- ---	--- --- --- --- --- --- ---
	๒.๔.๑.๒ รางเดินสายและรางเคเบิล -สภาพการติดตั้งและใช้งาน -ความต่อเนื่องทางไฟฟ้า การต่อฝากและการต่อลงดิน	--- --- ---	--- --- ---	--- --- ---	--- --- ---
	๒.๔.๑.๓ สภาพจนนวนสายไฟ	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๔ สภาพจุดต่อของสาย	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๕ การป้องกันความร้อนจากการเหนี่ยวนำ	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๖ อุปกรณ์ภูมิของอุปกรณ์ <input type="radio"/> ปกติ <input type="radio"/> ผิดปกติ	---	---	---	---
	๒.๔.๑.๗ อื่นๆ	---	---	---	---

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
	๒.๔.๒ แผงย่อยที่ ตำแหน่งหรือพื้นที่ติดตั้ง รับจากตู้เมนสวิตช์ที่ ๒.๔.๒.๑ การติดตั้ง ภายนอกอาคาร ภายในอาคาร อื่นๆ -สภาพทั่วไป -จุดต่อสาย และจุดต่อบาร์ -ที่ว่างเพื่อปฏิบัติงานที่จุดติดตั้งแผงย่อย -แสงสว่างเหนือที่ว่างเพื่อปฏิบัติงาน -การต่อฝาก -การป้องกันส่วนสัมผัสที่มีไฟฟ้า ๒.๔.๒.๒ เครื่องป้องกันกระแสเกินแผงย่อย ชนิด IC kA แรงดัน V พิกัดตัดกระแส AT A AF A ๒.๔.๒.๓ สายดินของแผงย่อย -ชนิด ขนาด Sq.mm. -สภาพสายดินและจุดต่อ ๒.๔.๒.๔ คุณภูมิของอุปกรณ์ ○ ปกติ ○ ผิดปกติ ๒.๔.๒.๕ อื่นๆ	---	---	---	---

หมายเหตุ ๑. แผงย่อย คือ แผงวงจรที่ต่อจากตู้เมนสวิตช์
๒. ใช้เอกสารการตรวจสอบแผงย่อย ๑ ฉบับ ต่อ ๑ แผงย่อย

อุปกรณ์	รายการตรวจสอบ	ใช้ได้	ควรปรับปรุง	ต้องแก้ไข	คำแนะนำ/ความเห็น
๒.๕ บริษัทไฟฟ้า ไฟฟ้า ๒.๕.๑ การติดตั้ง ๒.๕.๒ สภาพภายนอก ๒.๕.๓ อื่นๆ :	ชื่อบริษัทไฟฟ้า ๒.๕.๑ การติดตั้ง ๒.๕.๒ สภาพภายนอก ๒.๕.๓ อื่นๆ :	---	---	---	---

หมายเหตุ หากมีบริษัทไฟฟ้าอื่นที่จำเป็นต้องตรวจสอบเพิ่มเติม (เช่น มอเตอร์ไฟฟ้า ตู้เย็นเครื่องทำน้ำดื่ม เครื่องทำความร้อน เครื่องเชื่อมไฟฟ้า เป็นต้น) ให้จัดทำเป็นเอกสารแนบ

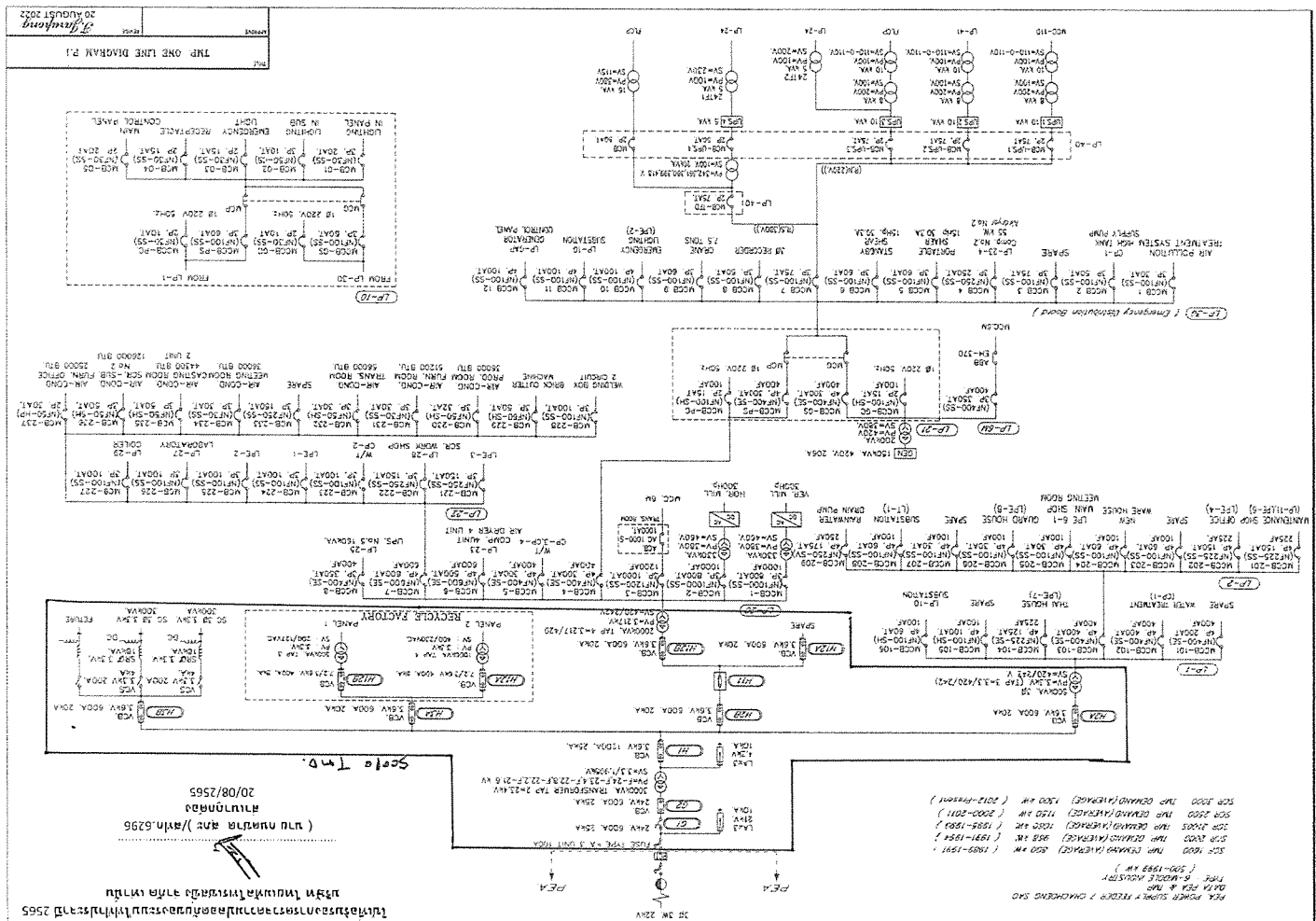
๓. สรุปผลการตรวจสอบระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้า

- ☒ ใช้งานได้ ทั้งนี้ ระบบไฟฟ้าและบริษัทไฟฟ้าต้องมีการบำรุงรักษาอย่างถูกวิธีและตามหลักวิชาการทางด้านวิศวกรรมศาสตร์
☐ ใช้งานได้ แต่ต้องแก้ไขตามรายงานการตรวจสอบภายใน วัน

ความคิดเห็นและข้อเสนอแนะ

.....สภาพระบบไฟฟ้าโดยรวมอยู่ในสภาพใช้งานได้ต่อไปอีก 1 ปี ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ การดูแลบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้า เพื่อให้อุปกรณ์ไฟฟ้าใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและมีความปลอดภัยมากขึ้น
.....ความคิดเห็น ควรตรวจดูและระบบกรวดอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกัน อันตรายจากกระแสไฟฟ้ารั่ว
.....
.....

ลงชื่อ
(.....)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ
..... 20 .. / .. ส.ค. / 2565



ภาคผนวก 58ข

วิธีปฏิบัติเมื่อประสบอันตรายจากไฟฟ้า




เอกสารประชาสัมพันธ์วิธีการปฏิบัติเมื่อ ประสบอันตรายจากไฟฟ้า



ภาคผนวก 59ข

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ของสถานีก๊าซ

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120826197			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Jan 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	28 Jan 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	

f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๐.๖ ๐.๖		
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว		
Metering Run	Active/Working	Unit
A	38	psig
B	35	psig

สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน

จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						38	psig
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓							
สถานะ SSV ทุกตัว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							



g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			✓	
USM			✓	
EVC		✓		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6463	CO2:4.717	N2:1.695	

h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ๖ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM		27 Jan 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI		03 Feb 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120826197			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Jan 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	28 Jan 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	



i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า




- MDB : ๐.๖ ๐.๖ **1 Ph โหลดเกิน 230 + 10% 3 Ph โหลดเกิน 400 + 10%**




Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R
Main AC Voltage (V)					
Main AC Current(A)					
Automatic Transfer Switch	๐ มี ๐ ไม่มี				
สถานะการทำงานของ	๐ Main ๐ Backup สภาวะ ๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ				
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, อื่นๆ	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ				
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่มี				
Charger / UPS :	๐ มี ๐ ไม่มี				




Charger / UPS	Status/Alarm	Output		Battery		Oxide ฟ้า		อธิบายสภาพ
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	
<input type="checkbox"/> Charger #1								
<input type="checkbox"/> Charger #2								
<input type="checkbox"/> UPS #1								
<input type="checkbox"/> UPS #2								


Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM		27 Jan 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI		03 Feb 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120826197			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:		27 Jan 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:		NGR
Create Date:	28 Jan 2023	Create by:		APHICHAT PRAEDUM
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ผ้าครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			
Comment เวลาอุปกรณ์ EVC Run-A เช็คว่าเวลามาตรฐาน 30 วินาที ค่าเป็นการปรับแก้ไขเวลาแล้ว เวลาอุปกรณ์ EVC Run-B เช็คว่าเวลามาตรฐาน 5 นาที 15 วินาที ค่าเป็นการปรับแก้ไขเวลาแล้ว				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: APHICHAT PRAEDUM			27 Jan 2023	
Approved : SURAPOD PHETSRI			03 Feb 2023	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120833148			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Feb 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	01 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	
a. บัญชีความปลอดภัยสถานี				
ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายสวมรองเท้าบู๊ต	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข
b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแรง	2	2	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: APHICHAT PRAEDUM			27 Feb 2023	
Approved : SURAPOD PHETSRI			03 Mar 2023	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120833148			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Feb 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	01 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	
c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพสี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.ถุงบดทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, บ่อค้อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	
d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพสี/ความหยาบของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในพื้นที่ปลอดภัย	✓			
e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point , Outlet)				
จุดตรวจสอบ	Value		Unit	
ความดันขาเข้า	190.0000		psig	
ความดันขาออก	38.0000		psig	
อุณหภูมิขาออก	30.0000		°C	
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: APHICHAT PRAEDUM			27 Feb 2023	
Approved : SURAPOD PHETSRI			03 Mar 2023	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120833148			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Feb 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	01 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	

ฟ. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ

การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๐ มี ๐ ไม่มี				
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว				
Metering Run	Active/Working			Unit
A	38			psig
B	35			psig

สถานะการทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมแรงดัน								
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit
PCV RUN ที่กำลังทำงาน	✓						38	psig
Filter Run ที่กำลังทำงาน(PDI)	✓						0	psig
Meter Run ที่กำลังทำงาน		✓						
สถานะ SSV ทุกตัว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ							



ง. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ


รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm
Flow Computer			✓	
USM			✓	
EVC		✓		
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6277	CO2:3.588	N2:1.508	

ห. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ☒ ไม่มี

รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			27 Feb 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			03 Mar 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120833148			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Feb 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	01 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	



ี. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า


- MDB : ๐ มี ๐ ไม่มี 1 Ph โหลดเกิน 230 + 10% 3 Ph โหลดเกิน 400 + 10%

Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R
Main AC Voltage (V)					
Main AC Current(A)					
Automatic Transfer Switch	๐ มี ๐ ไม่มี				
สถานะการทำงานของ	๐ Main ๐ Backup ปกติ ๐ ไม่ปกติ		สภาพ ๐		
ทดสอบ และทดสอบไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ส่นๆ	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ				
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่มี				
Charger / UPS :	๐ มี ๐ ไม่มี				

Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่หัว Batt	อธิบายสภาพ			
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี
<input type="checkbox"/> Charger#1								
<input type="checkbox"/> Charger#2								
<input type="checkbox"/> UPS#1								
<input type="checkbox"/> UPS#2								

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			27 Feb 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			03 Mar 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120833148		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	บพ.1-2	Working Date:	27 Feb 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	01 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM



j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม, ไม่มี Alarm)			✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ฝาครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓	
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			

Comment

-

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			27 Feb 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			03 Mar 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120840823		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 Mar 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	30 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM



a. ป้ายความปลอดภัยสถานี


ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนผนวกบริษัท	✓			
3.ป้ายสวนรณรงค์ห้ามสูบบุหรี่	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			29 Mar 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			05 Apr 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120840823		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 Mar 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	30 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพทั่วไป/ประตู(รวมสภาพลิ)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.จุดนอกทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, บ่อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	



d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพลิ/ความหุ่ร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความเสี่ยงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อุปกรณ์ไฟฟ้าไม่สมบูรณ์	✓			


e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิภายในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)




จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	190.0000	psig
ความดันขาออก	38.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	32.0000	°C


Representative Signature


	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			29 Mar 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			05 Apr 2023


	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	120840823										
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:									
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 Mar 2023								
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR								
Create Date:	30 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM								
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : 0 มี 0 ไม่มี											
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว											
Metering Run		Active/Working		Unit							
A		38		psig							
B		35		psig							
สถานะการทำงานอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						38	psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓										
สถานะ SSV ทุกตัว	0 ปกติ 0 ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm							
Flow Computer			✓								
USM			✓								
EVC		✓									
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6018	CO2:1.680	N2:1.176								
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
	Name-Surname		Signature		Date						
PTT: APHICHAT PRAEDUM			อัษฎา		29 Mar 2023						
Approved : SURAPOD PHETSRI			สุรพอด		05 Apr 2023						

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1						
Work Order No.:	120840823								
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:							
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 Mar 2023						
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR						
Create Date:	30 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM						
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า									
- MDB : 0 มี 0 ไม่มี									
1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%									
Phase	1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R				
Main AC Voltage (V)									
Main AC Current(A)									
Automatic Transfer Switch	0 มี 0 ไม่มี								
สถานะการทำงาน	0 Main 0 Backup	สภาพ 0 ปกติ 0 ไม่ปกติ							
พัฒนา และทดสอบไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, ส่วนๆ	0 ปกติ 0 ไม่ปกติ								
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว	0 ปกติ 0 ไม่ปกติ 0 ไม่มี								
Charger / UPS :	0 มี 0 ไม่มี								
Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่หัว Batt	อธิบายสภาพ				
	ปกติ	ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี	ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger#1									
<input type="checkbox"/> Charger#2									
<input type="checkbox"/> UPS#1									
<input type="checkbox"/> UPS#2									
Representative Signature									
	Name-Surname		Signature		Date				
PTT: APHICHAT PRAEDUM			อัษฎา		29 Mar 2023				
Approved : SURAPOD PHETSRI			สุรพอด		05 Apr 2023				

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1	
Work Order No.:	120840823			
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:		
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 Mar 2023	
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR	
Create Date:	30 Mar 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM	
j. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี				
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (นำเครื่องบีบแผ่นหนา, จอแสดงผลปกติ, บอค่าต่างๆใช้ปรกติ)			✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓	
7. Kirk Cell / SSD (วัดค่าต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			
Comment				
-				
Representative Signature				
	Name-Surname	Signature	Date	
PTT: APHICHAT PRAEDUM			29 Mar 2023	
Approved : SURAPOD PHETSRI			05 Apr 2023	

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	120848970										
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:									
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Apr 2023								
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR								
Create Date:	29 Apr 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM								
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๔ มิ ๐ ไม่นมี											
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว											
Metering Run		Active/Working		Unit							
A		38		psig							
B		35		psig							
สถานะการทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						38	psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		✓									
สถานะ: SSV ทุกตัว ๐ ไม่นมี	๔ ปกติ ๐ ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm							
Flow Computer			✓								
USM			✓								
EVC		✓									
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6068	CO2:1.984	N2:1.148								
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ๐ ไม่นมี											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
	Name-Surname			Signature			Date				
PTT: APHICHAT PRAEDUM			อภิชาติ			27 Apr 2023					
Approved : SURAPOD PHETSRI			สุรพอด			03 May 2023					

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1				
Work Order No.:	120848970						
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:					
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Apr 2023				
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR				
Create Date:	29 Apr 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM				
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า							
- MDB : ๔ มิ ๐ ไม่นมี 1 Ph ไม่เกิน 230 +- 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 +- 10%							
Phase		I-Ph	L-N	R-S	S-T	T-R	
Main AC Voltage (V)							
Main AC Current(A)							
Automatic Transfer Switch		๔ มิ ๐ ไม่นมี					
สถานะการทำงานของ		๐ Main ๐ Backup		สภาพ ๐			
ปกติ ๐ ไม่ปกติ							
ฟีดแบค และโหลดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, อื่นๆ		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ					
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่ดี					
Charger / UPS :		๔ มิ ๐ ไม่นมี					
Charger / UPS	Status/Alarm	Output		Battery		Oxide ที่หัว Batt	อธิบายสภาพ
	ปกติ ไม่ปกติ	V	I	V	I	มี ไม่มี	
<input type="checkbox"/> Charger #1							
<input type="checkbox"/> Charger #2							
<input type="checkbox"/> UPS #1							
<input type="checkbox"/> UPS #2							
Representative Signature							
	Name-Surname			Signature			Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			อภิชาติ			27 Apr 2023	
Approved : SURAPOD PHETSRI			สุรพอด			03 May 2023	



	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120848970		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	27 Apr 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	29 Apr 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM


จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ฝาครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓	
7. Kirk Cell / SSD (ข้อต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			

Comment
-

Representative Signature

Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM		27 Apr 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI		03 May 2023

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120856249		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 May 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	30 May 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM


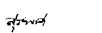
ก. ป้ายความปลอดภัยสถานที่


ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายสวนหมักก๊าซ	✓			
3.ป้ายสวนรองเก็บก๊าซ	✓			
4.ป้ายห้ามทำไฟเกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวตา Safety			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข

ข. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานที่

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			29 May 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120856249		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 May 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	30 May 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM

ค. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพดี)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.อุทกวิทยาทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	



ด. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพดี/ความผิดปกติของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความแข็งแรงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			


เอ. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิภายในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)




จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	190.0000	psig
ความดันขาออก	38.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	33.0000	°C


Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			29 May 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	120856249										
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:									
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 May 2023								
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR								
Create Date:	30 May 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM								
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๐ มี ๐ ไม่มี											
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว											
Metering Run		Active/Working		Unit							
A		38		psig							
B		35		psig							
สถานะการทำงานของอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						38	psig			
Filter Run ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน	✓										
สถานะ SSV ทุกตัว	๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ										
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm							
Flow Computer			✓								
USM			✓								
EVC		✓									
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6027	CO2:1.697	N2:1.095								
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ ๗ ไม่มี											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
Probe											
OMA											
BTU											
Representative Signature											
	Name-Surname			Signature			Date				
PTT: APHICHAT PRAEDUM			[Signature]			29 May 2023					
Approved : SURAPOD PHETSRI			[Signature]								

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1			
Work Order No.:	120856249					
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:				
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 May 2023			
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR			
Create Date:	30 May 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM			
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า						
- MDB : ๐ มี ๐ ไม่มี 1 Ph โหลดเกิน 230 + 10% 3 Ph โหลดเกิน 400 + 10%						
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R
Main AC Voltage (V)						
Main AC Current(A)						
Automatic Transfer Switch		๐ มี ๐ ไม่มี				
สถานะการทำงานของ		๐ Main ๐ Backup		สภาพ ๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ		
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU,อื่นๆ		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ				
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		๐ ปกติ ๐ ไม่ปกติ ๐ ไม่มี				
Charger / UPS :		๐ มี ๐ ไม่มี				
Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่หัว Batt	อธิบายสภาพ	
	ปกติ ไม่ปกติ	V I	V I	มี ไม่มี		
Charger#1						
Charger#2						
UPS #1						
UPS #2						
Representative Signature						
	Name-Surname		Signature		Date	
PTT: APHICHAT PRAEDUM		[Signature]		29 May 2023		
Approved : SURAPOD PHETSRI		[Signature]				

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120856249		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	29 May 2023
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	30 May 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM
จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์อื่นๆในสถานี			
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓		
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓		
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม ไม่มี Alarm)			✓
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ตำแหน่งวาล์วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ฝาครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, บัลดัชนีต่างๆเรียบร้อย)			✓
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงตำแหน่งถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓		
อธิบายสภาพ			
Comment			
-			
Representative Signature			
	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			29 May 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120862008		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	28 Jun 2023
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	28 Jun 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM



a. ป้ายความปลอดภัยสถานี


ชื่อป้าย	สภาพป้าย			อธิบายสภาพ
	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	
1.ป้ายชื่อสถานี	✓			
2.ป้ายส่วนหมวกนิรภัย	✓			
3.ป้ายส่วนรองเท้ากันสน	✓			
4.ป้ายห้ามทำให้เกิดประกายไฟ	✓			
5.ป้ายห้ามสูบบุหรี่	✓			
6.ป้ายหมายเลขโทรศัพท์ฉุกเฉิน	✓			
7.ป้ายห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต	✓			
8.ป้ายห้ามใช้โทรศัพท์มือถือ	✓			
9.ป้ายกฎความปลอดภัย			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข
10.ป้ายถังดับเพลิง	✓			
11.ป้าย Pressure set point	✓			
12.ป้าย Emergency Valve	✓			
13.ป้ายแนวค้ำ Safety			✓	อยู่ระหว่างประสานงานแก้ไข

b. อุปกรณ์ความปลอดภัยสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	จำนวน	ปกติ	ไม่ปกติ	อธิบายสภาพ
1.จำนวนถังดับเพลิง				
a.ถังดับเพลิง CO2	0	0	0	
b.จำนวนเคมีแห้ง	2	2	0	
รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
2.ปุ่มแจ้งเหตุเพลิงไหม้	-	-	✓	
3.ไฟฉุกเฉิน (Emergency Light)	-	-	✓	
4.Status on Fire Alarm / Gas Detector	-	-	✓	

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			28 Jun 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120862008		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/Region:	ปท.1-2	Working Date:	28 Jun 2023
Site/Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	28 Jun 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM

c. สภาพทั่วไปของระบบ Utility ภายในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.สภาพรั่ว/ประทุ(รวมสภาพลิ)	✓			
2.ไฟฟ้าแสงสว่างภายนอกอาคาร	✓			
3.ระบบน้ำประปา	✓			
4.จุดงอกทึ่ทิศทางลม			✓	
5.ตู้ดับเพลิง(สายฉีด, หัวฉีด, ข้อต่อ, ขวาน)			✓	
6.โทรศัพท์ และวิทยุสื่อสาร			✓	
7.ไฟฟ้าแสงสว่างภายใน F/C, RTU			✓	



d. สภาพทั่วไปของระบบ ท่อ และอุปกรณ์ ภายในสถานี


รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1.ความสะอาดของท่อ อุปกรณ์ พื้นสถานี	✓			
2.สภาพลิ/ความหุ่ร่อนของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
3.สภาพการรั่วซึมของ ท่อและอุปกรณ์	✓			
4.สภาพความแข็งแรงต่อ Safety เช่น อุปกรณ์ Explosion proof, สายดิน อยู่ในสภาพไม่สมบูรณ์	✓			


e. ระดับแรงดัน/อุณหภูมิก๊าซในท่อ (Inlet, Set point, Outlet)


จุดตรวจสอบ	Value	Unit
ความดันขาเข้า	190.0000	psig
ความดันขาออก	40.0000	psig
อุณหภูมิขาออก	40.0000	°C

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			28 Jun 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1								
Work Order No.:	120862008										
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:									
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	28 Jun 2023								
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR								
Create Date:	28 Jun 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM								
f. การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ											
การทำงานของ อุปกรณ์ควบคุมก๊าซ : ๐ มี ๐ ไม่มี											
จำนวน Metering Run 2 Run จำนวน PCV ในแต่ละ Run 1 ตัว											
Metering Run		Active/Working		Unit							
A		38		psig							
B		35		psig							
สถานะการทำงานอุปกรณ์ควบคุมแรงดัน											
จุดตรวจสอบ	A	B	C	D	E	F	Value	Unit			
PCV RUN ที่กำลังใช้งาน	✓						40	psig			
Filter RUN ที่กำลังใช้งาน(PDI)	✓						0	psig			
Meter Run ที่กำลังใช้งาน		✓									
สถานะ SSV ทุกตัว	□ ไม่มี		□ ปกติ		□ ไม่ปกติ						
g. การทำงานของ อุปกรณ์วัดปริมาณก๊าซ											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	มี Alarm	ไม่มี Alarm	ไม่มี อุปกรณ์	อธิบายสภาพ Alarm							
Flow Computer			✓								
USM			✓								
EVC		✓									
องค์ประกอบของก๊าซ	SG: 0.6013	CO2:1.756	N2:1.262								
h. การทำงานของ เครื่องวัดวิเคราะห์คุณภาพ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มี											
รายการที่ต้องตรวจสอบ	Alarm		Flow Meter		Leak		Pressure Gauge		Calibration Gas Pressure (psi)		อธิบายสภาพ
	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	มี	ไม่มี	ปรับ	ปกติ	No.1	No.2	
<input type="checkbox"/> Probe											
<input type="checkbox"/> OMA											
<input type="checkbox"/> BTU											
Representative Signature											
	Name-Surname			Signature			Date				
PTT: APHICHAT PRAEDUM			อัฒ			28 Jun 2023					
Approved : SURAPOD PHETSRI			สุระพอด								

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1			
Work Order No.:	120862008					
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:				
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	28 Jun 2023			
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR			
Create Date:	28 Jun 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM			
i. การทำงานของ อุปกรณ์ไฟฟ้า						
- MDB : ๐ มี ๐ ไม่มี 1 Ph ไม่เกิน 230 + 10% 3 Ph ไม่เกิน 400 + 10%						
Phase		1Ph	L-N	R-S	S-T	T-R
Main AC Voltage (V)						
Main AC Current(A)						
Automatic Transfer Switch		๐ มี ๐ ไม่มี				
สถานะการทำงาน		□ Main □ Backup		สภาพ □		
พัดลม และหลอดไฟ ของตู้ Flow Computer, RTU, อื่นๆ		□ ปกติ □ ไม่ปกติ				
Air conditioner ทุกตัวทำงานปกติ หรือไม่มีน้ำรั่ว		□ ปกติ □ ไม่ปกติ □ ไม่มี				
Charger / UPS :		๐ มี ๐ ไม่มี				
Charger / UPS	Status/Alarm	Output	Battery	Oxide ที่หัว Batt	อธิบายสภาพ	
	ปกติ ไม่ปกติ	V I	V I	มี ไม่มี		
<input type="checkbox"/> Charger#1						
<input type="checkbox"/> Charger#2						
<input type="checkbox"/> UPS #1						
<input type="checkbox"/> UPS #2						
Representative Signature						
		Name-Surname		Signature		Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM				อัฒ		28 Jun 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI				สุระพอด		

	แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station สายงานระบบท่อส่งก๊าซธรรมชาติ		ML1
Work Order No.:	120862008		
Tag name.:	TSO-TMP	Work Permit:	
Division/ Region:	ปท.1-2	Working Date:	28 Jun 2023
Site/ Customer:	TSO-TMP	Type of Station:	NGR
Create Date:	28 Jun 2023	Create by:	APHICHAT PRAEDUM



จ. สภาพทั่วไปของ อุปกรณ์ในสถานี

รายการที่ต้องการตรวจสอบ	ปกติ	ชำรุด	ไม่มี	อธิบายสภาพ
1. Gauge ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าถูกต้อง, ไม่แตกร้าว, ไม่สกปรก)	✓			
2. HV ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าแรงงาส่วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)	✓			
3. HOV/MOV/POV ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าแรงงาส่วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม, ไม่มี Alarm)			✓	
4. Control Valve ภายในสถานีทั้งหมด (ค่าแรงงาส่วถูกต้อง, ไม่มีน้ำมันรั่วซึม)			✓	
5. PT/TT/PDT ภายในสถานีทั้งหมด (ฝาครอบปิดแน่นหนา, จอแสดงผลปกติ, ข้อต่อต่างๆเรียบร้อย)			✓	
6. Level Indicator ภายในสถานีทั้งหมด (แสดงค่าแรงงาถูกต้อง, สภาพทั่วไป)			✓	
7. Kirk Cell / SSD (ขั้วต่อต่างๆ, ระดับ / สีของ KOH)	✓			

Comment

-

Representative Signature

	Name-Surname	Signature	Date
PTT: APHICHAT PRAEDUM			28 Jun 2023
Approved : SURAPOD PHETSRI			

ภาคผนวก 60ข

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การประเมินความเสี่ยง
ด้านความปลอดภัย

TMPC

Thai Metal Processing Co., Ltd.

社外秘

จัดทำโดย

แผนก NYS

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

รหัสเอกสาร : WI-N-014

แก้ไขครั้งที่ : 01

วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20

แผ่นที่ : 1/8

เรื่อง

การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย

ผู้ทบทวน

ตำแหน่งผู้จัดการแผนก

วันที่ 20-10-20

ผู้อนุมัติ

ตำแหน่งผู้จัดการฝ่าย

วันที่ 20-10-20

ตราประทับ

FM-ID-032_R02(20-11-17)

TMPC

Thai Metal Processing Co., Ltd.

社外秘

จัดทำโดย

แผนก NYS

วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)

รหัสเอกสาร : WI-N-014

แก้ไขครั้งที่ : 01

วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20



แผ่นที่ : 2/8



บันทึกการแก้ไข (Amendment Record)


แก้ไขครั้งที่	วันที่เริ่มใช้	ใบขออนุมัติเอกสาร	แผ่นที่	รายละเอียดการแก้ไข
00	24-10-17	DRWIN014R00	1/8	- จัดทำเอกสารเป็นครั้งแรก
01	20-10-20	DRWIN014R01	5	- ข้อ 6.3.1 ให้พิจารณาโอกาสในการเกิดอันตรายในขณะที่ทำงาน 1 วัน หรือ 8 ชั่วโมง
			7	- ปรับปรุงข้อมูลในตารางโอกาสในการเกิดอันตราย
				- ปรับปรุงข้อมูลในตารางระดับความรุนแรงของการเกิดอันตราย
				- ปรับปรุงข้อมูลข้อ 6.3.5 หลักเกณฑ์ในการตอบสนองต่อความเสี่ยงระดับต่าง ๆ

หมายเหตุ : ข้อความที่แก้ไขเป็นอักษร "ตัวเอียงหนา" เฉพาะที่แก้ไขครั้งล่าสุดเท่านั้น

FM-ID-032_R02(20-11-17)

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-014
		แก้ไขครั้งที่ : 01
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
แผนก NYS	เรื่อง : การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	แผ่นที่ : 3/8
<p>1. วัตถุประสงค์</p> <p>1.1 เพื่อเป็นแนวทางในการชี้แจงอันตรายและการประเมินความเสี่ยง</p> <p>1.2 เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมความเสี่ยงอันตรายในแต่ละระดับได้อย่างเหมาะสม</p> <p>2. ขอบข่าย</p> <p>2.1 วิธีปฏิบัตินี้ กำหนดขึ้นใช้ในการชี้แจงอันตรายด้านความปลอดภัย</p> <p>2.2 การประเมินความเสี่ยงครอบคลุมลักษณะงานด้านความปลอดภัย</p> <p>2.3 กิจกรรมภายในและภายนอกที่เกิดขึ้นกับบริษัทฯ ด้านความปลอดภัย</p> <p>3. นิยาม</p> <p>3.1 การชี้แจงอันตราย หมายถึง กระบวนการในการค้นหาอันตรายที่มีอยู่ในแต่ละลักษณะงาน กิจกรรมที่ระบุลักษณะของความเสี่ยง</p> <p>3.2 ความเสี่ยง หมายถึง ผลลัพธ์ของความน่าจะเป็นอันตรายและผลจากการเกิดอันตรายนั้น</p> <p>3.3 การประเมินความเสี่ยง หมายถึง กระบวนการประมาณระดับความเสี่ยง และการตัดสินใจว่าความเสี่ยงนั้นอยู่ในระดับใด</p> <p>3.4 ระดับความเสี่ยง หมายถึง ระดับความเสี่ยงที่ต้องยอมรับโดยไม่จำเป็นต้องเพิ่มมาตรการควบคุมอีกซึ่งได้รับการพิจารณาจากการประเมินความเสี่ยงแล้วว่า โอกาสที่จะเกิด และความรุนแรงที่จะเกิดขึ้นมีเพียงเล็กน้อย ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้ อาจเป็นผลจากการมีมาตรการที่เหมาะสมในการลด หรือควบคุมความเสี่ยง</p> <p>3.5 อันตราย หมายถึง สิ่ง หรือเหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความเสียหายต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือต่อสาธารณชน หรือสิ่งต่าง ๆ เหล่านี้รวมกัน</p> <p>3.6 ความเจ็บป่วยจากการทำงาน หมายถึง ความเจ็บป่วยที่ได้ผ่านการพิจารณาแล้วว่ามีสาเหตุเกิดจากการทำงาน หรือสิ่งแวดล้อมของสถานที่ทำงาน</p> <p>3.7 เหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ มีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ</p> <p>3.8 อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า ไม่พึงประสงค์ หรือขาดการควบคุม แต่มีโอกาเกิดขึ้นแล้วส่งผลให้คนบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน สูญเสียอวัยวะบางส่วน พิการ ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต หรือความเสียหายต่อทรัพย์สิน และสภาพแวดล้อมในการทำงาน</p>		

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-014
		แก้ไขครั้งที่ : 01
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
แผนก NYS	เรื่อง : การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	แผ่นที่ : 4/8
<p>3.9. การเตือนอันตราย หมายถึง การประกาศเตือนภัยให้ทราบด้วยวิธีการใด ๆ ถึงอันตรายหรือความเสี่ยง</p> <p>4. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>หัวหน้าแผนกและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มีหน้าที่รับผิดชอบในการชี้แจงอันตราย และการประเมินความเสี่ยง รวมถึงการควบคุมการปฏิบัติงานของพนักงาน ให้เป็นไปตามวิธีที่กำหนดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>5. เครื่องมือ อุปกรณ์</p> <p>5.1 แบบประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Risk Assessment) FM-N-095</p> <p>6. ขั้นตอนการทำงาน</p> <p>6.1 การจัดทำบัญชีรายการเครื่องจักร เครื่องมือ ครอบคลุมถึงกิจกรรมทั้งภายในและภายนอก</p> <p>6.1.1 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานและหัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้องจัดทำบัญชีรายการเครื่องจักร เครื่องมือ ในกระบวนการทำงานหลัก ซึ่งครอบคลุมถึงกิจกรรมทั้งภายในและภายนอกของแต่ละแผนก</p> <p>6.2. การชี้แจงอันตรายและการประเมินความเสี่ยง</p> <p>ใช้แบบประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Risk Assessment) FM-N-095 เพื่อบันทึกผลการดำเนินงาน โดยกำหนดให้ขั้นตอนการปฏิบัติ ดังนี้</p> <p>6.2.1 แจกแจงวิธีการทำงาน โดยใช้เครื่องจักร เครื่องมือ หรือกิจกรรมอื่นๆตามบัญชีรายการเครื่องจักร เครื่องมือ ในกระบวนการทำงานหลัก ออกเป็นขั้นตอนย่อยๆ</p> <p>6.2.2 สังเกตการทำงานจริงโดยการวิเคราะห์งานพร้อมทั้งชี้แจงอันตราย หรือความเสี่ยงที่อาจเกิดขึ้นในแต่ละขั้นตอนของการปฏิบัติงาน</p> <p>6.2.3 ประเมินระดับนัยสำคัญของอันตรายหรือความเสี่ยงกำหนดมาตรการควบคุมหรือมาตรการควบคุม</p> <p>6.2.4 จัดทำรายการความเสี่ยงอันตรายที่มีความสำคัญหรือทั้ง ทำการแจ้งเตือนอันตรายให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ</p> <p>6.2.5 พิจารณากำหนดมาตรการแก้ไขปรับปรุง เพื่อให้ความเสี่ยง หรืออันตรายอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ เช่น การจัดภูมิทัศน์ด้านความปลอดภัย การกำหนดเป้าหมายในการลดอุบัติเหตุ การจัดทำแผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน เป็นต้น</p> <p>6.2.6 จัดทำแผนบริหารจัดการและความปลอดภัยอันตราย</p>		



Thai Metal Processing Co., Ltd.

2565 0324 社外秘

จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-014
		แก้ไขครั้งที่ : 01
แผนก NYS	เรื่อง : การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
		แผ่นที่ : 5/8


6.3. หลักเกณฑ์ที่ใช้ในการประเมินความเสี่ยงอันตราย

6.3.1 พิจารณาจากโอกาสในการเกิดอันตรายในขณะทำงาน 1 วันหรือ 8 ชั่วโมง

โอกาสในการเกิดอันตราย	เกณฑ์ในการพิจารณา
โอกาสต่ำ (1)	มีโอกาสดังขึ้น "ต่ำ" เช่น ไม่เกิดขึ้นเลยในระยะเวลา 6 เดือน
โอกาสปานกลาง (2)	มีโอกาสดังขึ้น "ปานกลาง" เช่น เกิดขึ้นอย่างน้อย 1 ครั้งในระยะเวลา 6 เดือน
โอกาสสูง (3)	มีโอกาสดังขึ้น "สูง" เช่น เกิดขึ้นเป็นประจำทุกวัน หรือทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน

6.3.2 พิจารณาจากระดับความรุนแรงของการเกิดอันตราย

ระดับความรุนแรง	เกณฑ์ในการพิจารณา
ความรุนแรงต่ำ (1)	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss/Incident) หรืออุบัติเหตุที่ทำให้มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยเพียงเล็กน้อย ซึ่งอาจต้องการความช่วยเหลือในระดับการปฐมพยาบาล หรืออาจจะต้องได้รับการช่วยเหลือโดยการส่งเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลแต่ไม่จำเป็นต้องหยุดงาน และหรือมูลค่าความเสียหายของธุรกิจและทรัพย์สินไม่เกิน 5,000 บาท
ความรุนแรงกลาง (2)	เกิดอุบัติเหตุทำให้มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยซึ่งต้องได้รับการช่วยเหลือโดยการส่งเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลเป็นการเร่งด่วน และแพทย์อนุญาตให้หยุดงานไม่เกิน 3 วัน และหรือมูลค่าความเสียหายของธุรกิจและทรัพย์สินมากกว่า 5,000 บาท แต่ไม่เกิน 30,000 บาท
ความรุนแรงสูง (3)	เกิดอุบัติเหตุทำให้มีการบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยซึ่งต้องได้รับการช่วยเหลือโดยการส่งเข้ารับการรักษาที่โรงพยาบาลเป็นการเร่งด่วน และแพทย์อนุญาตให้หยุดงาน (≤ 4 วัน) ขึ้นไปและหรือมูลค่าความเสียหายต่อธุรกิจและทรัพย์สินมากกว่า 30,000 บาทขึ้นไป และหรือเกิดอุบัติเหตุจนเป็นเหตุให้มีการประกาศใช้แผนฉุกเฉิน มีข้อกำหนดความปลอดภัยคุ้มครองโดยตรง



Thai Metal Processing Co., Ltd.

2565 0324 社外秘

จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-014
		แก้ไขครั้งที่ : 01
แผนก NYS	เรื่อง : การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
		แผ่นที่ : 6/8

6.3.3 พิจารณาจากหลักเกณฑ์ที่ใช้ประเมินระดับความเสี่ยง

โอกาสในการเกิดอันตราย	ระดับความรุนแรงสูง (3)	ระดับความรุนแรงปานกลาง (2)	ระดับความรุนแรงต่ำ (1)
ความเสี่ยงสูง (3)	ความเสี่ยงที่ไม่อาจยอมรับได้ (9)	ความเสี่ยงสูง (6)	ความเสี่ยงปานกลาง (3)
ความเสี่ยงปานกลาง (2)	ความเสี่ยงสูง (6)	ความเสี่ยงปานกลาง (4)	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2)
ความเสี่ยงต่ำ (1)	ความเสี่ยงปานกลาง (3)	ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ (2)	ความเสี่ยงต่ำ (1)

หมายเหตุ : การหาค่าระดับความเสี่ยง = โอกาสในการเกิดอันตราย X ระดับความรุนแรง

6.3.4 พิจารณาจากการประมาณความเสี่ยงที่แท้จริง



6.3.4.1 กรณีความเสี่ยงอันตรายเกี่ยวข้องกับกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่น ๆ แต่หน่วยงานไม่มีมาตรการควบคุมกิจกรรมดังกล่าวให้ถือว่าเป็นความเสี่ยงอันตราย

6.3.4.2 กรณีความเสี่ยงอันตรายเกี่ยวข้องกับกฎหมายหรือข้อกำหนดอื่น ๆ แต่หน่วยงานมีมาตรการควบคุมกิจกรรมดังกล่าว ระดับความเสี่ยงที่แท้จริงให้พิจารณาตามหลักเกณฑ์ปกติ

6.3.4.3 กรณีที่ความเสี่ยงอันตรายไม่เกี่ยวข้องกับกฎหมาย และหน่วยงานไม่มีมาตรการควบคุมกิจกรรมดังกล่าวระดับความเสี่ยงที่แท้จริงเท่ากับระดับความเสี่ยงอันตรายตั้งแต่ระดับปานกลางถึงระดับสูง ถือว่าเป็นความเสี่ยงอันตราย

6.3.4.4 กรณีที่ความเสี่ยงอันตรายไม่เกี่ยวข้องกับกฎหมาย แต่หน่วยงานมีมาตรการควบคุมกิจกรรมดังกล่าวระดับความเสี่ยงที่แท้จริงให้พิจารณาตามหลักเกณฑ์การประเมินปกติ

FM-D-032_R02(20-11-17)

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 		
จัดทำโดย แผนก NYS	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง : การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	รหัสเอกสาร : WI-N-014
		แก้ไขครั้งที่ : 01
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
		หน้าที่ : 7/8

6.3.5 หลักเกณฑ์ในการตอบสนองต่อความเสี่ยงระดับต่างๆ

ระดับความเสี่ยง	หลักเกณฑ์การพิจารณาตอบสนองต่อความเสี่ยง
ระดับความเสี่ยงต่ำ	1) ไม่ต้องการควบคุมเพิ่มเติม การพิจารณาความเสี่ยงอาจทำเมื่อเห็นว่า คุ่มค่า หรือ การปรับปรุงไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่ม การติดตามตรวจสอบยังคงปฏิบัติอย่างต่อเนื่อง
ระดับความเสี่ยงที่ยอมรับได้	1) ต้องทำการควบคุมเพิ่มเติม
ระดับความเสี่ยงปานกลาง	1) ต้องให้ความพยายามที่จะลดความเสี่ยง มีค่าใช้จ่าย 2) ต้องดำเนินการลดความเสี่ยงภายในระยะเวลาที่กำหนด 3) เมื่อความเสี่ยงระดับปานกลาง มีความเสียหายรุนแรง ควรประเมินทบทวนเพื่อตัดสินใจ และมีมาตรการควบคุมเพื่อปรับปรุงเพิ่มเติม
ระดับความเสี่ยงสูง	1) ต้องลดความเสี่ยงก่อนเริ่มทำกิจกรรม 2) จัดสรรทรัพยากร, มาตรการอย่างเพียงพอเพื่อลดความเสี่ยง 3) ความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับกิจกรรมที่จะต้องทำการแก้ไขอย่างเร่งด่วน
ระดับความเสี่ยงที่ไม่อาจยอมรับได้	1) การทำงานไม่สามรถดำเนินการได้จนกว่าจะลดความเสี่ยงลงจนยอมรับได้ 2) ถ้าไม่สามารถลดความเสี่ยงได้ ต้องหยุดทำงานหรือกิจกรรมนั้น

6.4 การเตือนอันตราย

6.4.1 เตือนโดยการประกาศให้ทราบหลังจากทราบผลการประเมินความเสี่ยงในงานนั้น ๆ แล้วเสร็จ

6.4.2 เตือนเมื่อมีอุบัติเหตุจากการทำงานเกิดขึ้น โดยจะต้องทำการเตือนอันตรายให้เร็วที่สุดเพื่อป้องกันการเกิดเหตุซ้ำ



6.4.3 การเตือนอันตรายอาจใช้วิธีการจัดทำคู่มือ การติดประกาศ การอบรมให้ทราบ การจัดทำป้ายห้าม ป้ายเตือน ป้ายบังคับอย่างชัดเจน การตรวจสอบควบคุมโดยสามารถทำอย่างหนึ่งหรือหลายๆวิธีรวมกันตามความเหมาะสม

7. ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

7.1 กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานการบริหารจัดการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 หมวด 1 ข้อ 18 (3)

7.2 ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

7.3 แผนงานด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานประจำปี

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 			
จัดทำโดย แผนก NYS	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง : การประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย	รหัสเอกสาร : WI-N-014	
		แก้ไขครั้งที่ : 01	
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20	
		หน้าที่ : 8/8	

8. การเก็บบันทึก

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลา	ผู้จัดเก็บ
FM-N-095	แบบประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Risk Assessment)	1 ปี	ทุกแผนก

9. เอกสารแนบ



ไม่มีแนบ

10. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

10.1 FM-N-095 แบบประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย (Risk Assessment)


ภาคผนวก 61ข

วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

 Thai Metal Processing Co., Ltd.		
จัดทำโดย แผนก NYS	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11 วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 1/14


เรื่อง


แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

ผู้ทบทวน 

ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนก NYS



วันที่ 22-07-22

ผู้อนุมัติ 

ตำแหน่ง 

วันที่ 22-07-22



ตราประทับ

 Thai Metal Processing Co., Ltd.		
จัดทำโดย แผนก NYS	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11 วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 2/14

บันทึกการแก้ไข (Amendment Record)



แก้ไขครั้งที่	วันที่เริ่มใช้	ใบขออนุมัติเอกสาร เลขที่	แผ่นที่	รายละเอียดการแก้ไข
00	22-09-11	DRWIN003R00	12	- จัดทำเอกสารใหม่เป็นครั้งแรก เพื่อให้สอดคล้องกับ ISO 14001
01	10-09-12	DRWIN003R01	12	- ปรับปรุงเอกสารให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงาน
02	13-06-14	DRWIN003R02	6	- ตรวจ Fire Alarm Check List ตรวจ 3 เดือน ครั้ง
			8	- ยกเลิกการตรวจถังดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก
				- ตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 3 เดือน ครั้ง
			9	- การตรวจสอบอุปกรณ์จับควัน เป็น 3 เดือน ครั้ง
			12	- เปลี่ยน ระเบิดแบบฟอร์ม
				แบบฟอร์มตรวจสอบถังดับเพลิง (FM-N-067)
				ใบตรวจเช็คเครื่องตรวจจับควัน, ความร้อน (FM-N-070)
				รายงานการตรวจเช็คระบบสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
				Fire Alarm (FM-N-071)
03	09-01-15	DRWIN003R03	12	- ปรับปรุงเอกสารใน ข้อ 6.1.30 , 6.4.2.3 , 6.4.2.4 , 6.4.2.2
04	09-09-15	DRWIN003R04	12	- ปรับปรุงเอกสารใน ข้อ 6.1.30 , 6.4.2.2 , 6.4.2.3 , 6.4.2.4
05	01-04-16	DRWIN003R05	12	- เนื่องจากเปลี่ยน ตู้ควบคุม Fire Alarm
				และ ปรับขั้นตอนการทำงานให้สอดคล้องกับปัจจุบัน
				- เพิ่มแบบตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
				ในการทำงาน สำหรับ จป หัวหน้างาน (FM-N-031)
06	26-08-16	DRWIN003R06	12	- ปรับปรุงเอกสารใน ข้อ 6.1.16 , 6.4.2.1
07	06-01-17	DRWIN003R07	13	- ปรับปรุงเอกสารใน ข้อ 6.4.2.5 ไฟฉุกเฉิน และป้ายทางหนีไฟ
08	08-02-17	DRWIN003R08	6-7	- ปรับปรุงเอกสารใน ข้อ 6.1.26, ข้อ 6.3.6.6, ข้อ 6.3.6.7,
			9	ข้อ 6.4.2.3, ข้อ 6.4.2.4

หมายเหตุ : ข้อความที่แก้ไขเป็นอักษร "ตัวเอียงทแยง" เฉพาะที่แก้ไขครั้งล่าสุดเท่านั้น

 Thai Metal Processing Co., Ltd.			
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003	
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	แก้ไขครั้งที่ : 11	
		วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22	
		แผ่นที่ : 3/14	

บันทึกการแก้ไข (Amendment Record)				
แก้ไขครั้งที่	วันที่เริ่มใช้	ใบขออนุมัติเอกสาร เลขที่	แผ่นที่	รายละเอียดการแก้ไข
09	16-11-17	DRWIN003R09	7 14	- ปรับปรุงเอกสารใน ข้อ 6.1.30 - เพิ่มเอกสารที่เกี่ยวข้อง รายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและ ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (SD-N-033) - เพิ่มแบบฟอร์ม การตรวจสอบเอกสารรายละเอียดการฝึกซ้อม ดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (FM-N-097)
10	09-09-19	DRWIN003R10	14	- เพิ่มเอกสารที่เกี่ยวข้อง ใบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง (FM-N-098) - ยกเลิกเอกสารที่เกี่ยวข้อง แบบรายการตรวจเช็คเครื่องตรวจจับควัน / ความร้อน / Fire Alarm (FM-N-070)
11	22-07-22	DRWIN003R11	14	- ทบทวนเอกสาร ครบ 3 ปี



หมายเหตุ : ข้อความที่แก้ไขเป็นอักษร “ตัวเอียงหนา” เฉพาะที่แก้ไขล่าสุดเท่านั้น

 Thai Metal Processing Co., Ltd.			
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003	
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	แก้ไขครั้งที่ : 11	
		วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22	
		แผ่นที่ : 4/14	

- วัตถุประสงค์**
 - 1.1. เพื่อเป็นการป้องกันการสูญเสียทั้งชีวิตและทรัพย์สินจากการเกิดอัคคีภัย
 - 1.2. เพื่อสร้างความมั่นใจในเรื่องความปลอดภัยต่อพนักงานกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้
 - 1.3. เพื่อลดอัตราเสี่ยงต่อการเกิดเหตุอัคคีภัย
 - 1.4. เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีต่อพนักงานในสถานประกอบการ
 - 1.5. เพื่อเป็นการปฏิบัติในการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้ถูกต้องตามกฎหมายกำหนด
- ขอบข่าย**

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้เป็นการเตรียมความพร้อม วิธีการป้องกัน และควบคุมปัจจัยที่อาจก่อให้เกิดอัคคีภัย การป้องกันระงับอัคคีภัยและการอพยพหนีไฟ ที่เกิดขึ้นภายในบริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
- นิยาม**

แผนฉุกเฉิน	หมายถึง	แผนที่จัดทำขึ้นเพื่อใช้ในการระงับ หรือลดผลกระทบจากเหตุฉุกเฉิน ภายในหน่วยงานหรือภายนอกหน่วยงาน
ระบบป้องกันระงับอัคคีภัย	หมายถึง	สิ่งที่จัดทำหรือติดตั้งเพื่อวัตถุประสงค์ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	หมายถึง	แนวทางปฏิบัติที่จะใช้ในการป้องกันและระงับอัคคีภัย
บริษัทฯ	หมายถึง	บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด
- หน้าที่รับผิดชอบ**
 - 4.1. หน้าที่ฝ่ายบริหาร
 - 4.1.1. การจัดตั้งโรงงาน ระบบ และ เทคโนโลยีใหม่ๆ ให้คำนึงถึงการป้องกันและ ระงับอัคคีภัย
 - 4.1.2. การกำหนดพื้นที่ ควบคุมกระบวนการผลิต เครื่องมือ เครื่องจักรที่อาจเกิดอัคคีภัย
 - 4.1.3. กำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยจากอัคคีภัย
 - 4.1.4. ควบคุมกำหนดมาตรฐานการปฏิบัติงานให้ปลอดภัยจากอัคคีภัย เช่น การเชื่อม การตัด กาวเจียร์
ตลอดจนการขนย้าย ขนส่งเคลื่อนย้ายสารเคมี สารไวไฟ เป็นต้น
 - 4.1.5. ติดตามตรวจสอบกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย
 - 4.1.6. กำหนดกฎระเบียบและการควบคุมผู้รับเหมา หรือบุคคลภายนอกที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับงานประภาไฟ

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 	
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11 วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 5/14
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

4.2. หน้าที่ของพนักงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย และปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในการทำงาน

4.2.1. ห้ามก่อให้เกิดประกายไฟในบริเวณที่หวงห้าม หรือในบริเวณโรงงาน

ก่อนได้รับอนุญาตจากผู้มีหน้าที่รับผิดชอบ

4.2.2. ห้ามสูบบุหรี่นอกเหนือจากบริเวณที่บริษัทจัดไว้

4.2.3. ห้ามทำการซ่อมเครื่องมือเครื่องจักร ในบริเวณที่มีวัตถุไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย

ก่อนที่จะปฏิบัติตามขั้นตอน และวิธีการที่ปลอดภัย

4.3. หน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

4.3.1. กำหนดเขตพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้

4.3.2. ร่วมตรวจสอบสถานที่ต่อแหล่งต่อการเกิดอัคคีภัยเป็นประจำ

4.3.3. กำหนดรายละเอียดของแผนป้องกันและระงับอัคคีภัยตลอดจนจัดให้มีการอบรมและมีกฎปฏิบัติเป็นระยะ ๆ

4.3.4. ดูแลเกี่ยวกับการจัดหา ซ่อมบำรุงและตรวจอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยให้

ให้อยู่ในสภาพที่พร้อมต่อการใช้งานได้ตลอดเวลา

4.3.5. กำหนดมาตรการทำงานของผู้รับเหมาหรือบุคคลภายนอกในเรื่องที่เกี่ยวข้องกับอัคคีภัย

4.3.6. ออกใบอนุญาตทำงานในพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย

4.4. หน้าที่ของยามหรือเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย (รปภ.)

4.4.1. ตรวจตราไม่ให้บุคคลภายนอกหรือผู้รับส่งสินค้าเข้าไปในโรงงานหรือสถานที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

4.4.2. ระมัดระวังการก่อวินาศภัยบริเวณเก็บวัตถุไวไฟ วัตถุระเบิดหรือบริเวณที่เสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัย

4.4.3. เมื่อพบเห็นสิ่งที่จะก่อให้เกิดเพลิงไหม้ได้ ให้รีบรายงานต่อผู้ที่เกี่ยวข้อง

5. เครื่องมือ อุปกรณ์



5.1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์

5.2. อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

5.3. ชุดและอุปกรณ์สวมใส่ในการผจญเพลิง

5.4. วัสดุดูดซับ กักกัน และกักเก็บสารเคมี

5.5. อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 	
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11 วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 6/14
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

6. ขั้นตอนการทำงาน

6.1. เพื่อให้ชีวิตและทรัพย์สินทั้งหมดในสถานประกอบการมีความปลอดภัยจากอัคคีภัย

ได้มีการกำหนดมาตรการป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้

6.1.1. จัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย การจัดอุปกรณ์ดับเพลิง การเก็บรักษาวัสดุไวไฟและวัตถุระเบิด การกำจัดของเสียที่ติดไฟง่าย การป้องกันฟ้าผ่า การติดตั้งระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ การจัดทำทางหนีไฟ รวมถึง การก่อสร้างอาคารที่มีระบบป้องกันอัคคีภัย

6.1.2. จัดให้มีแผนผังระบบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (SD-N-007) การตรวจตรา ป้องกันอัคคีภัย การดับเพลิง การอพยพหนีไฟ การบรรเทาทุกข์

6.1.3. จัดให้มีช่องทางผ่านสู่ทางออกตามมาตรฐานที่กฎหมายกำหนด

6.1.4. สำหรับบริเวณที่มีเครื่องจักรหรือมีกองวัสดุสิ่งของ หรือผนัง หรือสิ่งอื่นนั้น

ต้องจัดให้มีช่องทางผ่านสู่ทางออกซึ่งมีความกว้างตามมาตรฐานกฎหมายกำหนด

6.1.5. จัดให้เส้นทางหนีไฟที่อพยพพนักงานทั้งหมดออกจากบริเวณที่ทำงานสู่บริเวณที่ปลอดภัยได้ภายใน 5 นาที

6.1.6. ประตูที่ใช้ในเส้นทางการหนีไฟได้ติดตั้งในจุดที่มองเห็นชัดเจนโดยไม่มีสิ่งกีดขวาง

6.1.7. ประตูที่ใช้ในเส้นทางการหนีไฟเป็นชนิดที่เปิดเข้า ออกได้ทั้งชนิดหนึ่งด้านและสองด้าน

6.1.8. ประตูที่ใช้ในเส้นทางการหนีไฟเป็นประตูที่เปิดออกภายนอก โดยไม่มีการผูกปัดหรือ

ล่ามโซ่ในขณะที่พนักงานปฏิบัติงาน

6.1.9. จัดวัตถุดับไฟเมื่อรวมกันแล้วจะเกิดการลุกไหม้ โดยแยกเก็บมิให้ปะปนกัน

6.1.10. จัดให้มีเส้นทางหนีไฟที่ปราศจากจุดที่พนักงานทำงาน ในแต่ละหน่วยงานไปสู่สถานที่ที่ปลอดภัย

6.1.11. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิง และระบบน้ำดับเพลิงพร้อมอุปกรณ์ประกอบ

6.1.12. ข้อต่อสายส่งน้ำดับเพลิงเข้าสู่อาคาร และภายในอาคารเป็นแบบเดียวกันหรือ

ขนาดเท่ากันกับที่ใช้ในหน่วยดับเพลิงของทางราชการ

6.1.13. สายส่งน้ำดับเพลิงมีความยาวหรือต่อกันได้ความยาวที่เพียงพอจะควบคุมบริเวณที่เกิดเพลิงไหม้

6.1.14. ระบบการส่งน้ำ ที่กักเก็บน้ำ บั๊มน้ำและการติดตั้ง ได้รับการตรวจสอบและรับรองจากวิศวกรโยธา

และมีการป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายเมื่อเกิดเพลิงไหม้

6.1.15. จัดให้มีเครื่องดับเพลิงแบบมือถือที่ใช้ในการดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์หรือฮาโลรอน

หรือผงเคมีแห้ง หรือสารดับเพลิงที่สามารถดับเพลิงประเภท A - B - C



6.1.16. มีการซ่อมบำรุง และการตรวจตราให้มีสารเคมีที่ใช้ในการดับเพลิงตามปริมาณที่

กำหนดตามชนิดของเครื่องดับเพลิงแบบมือถือ โดยมีใบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง ติดไว้ที่ตัวถัง



6.1.17. จัดให้มีการตรวจสอบสภาพของเครื่องดับเพลิงไม่น้อยกว่าหกเดือนต่อหนึ่งครั้ง ตามกฎหมายกำหนด

TMP Thai Metal Processing Co., Ltd. CONFIDENTIAL 11-032		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11 วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 7/14
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	
<p>6.1.18. จัดติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิงในที่เห็นได้ชัดเจน และสามารถหยิบใช้งานได้สะดวก โดยไม่มีสิ่งกีดขวาง</p> <p>6.1.19. จัดให้พนักงานเข้ารับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือยอมรับ</p> <p>6.1.20. จัดให้พนักงานที่ทำหน้าที่ดับเพลิงโดยเฉพาะอยู่ตลอดเวลาที่มีการทำงาน</p> <p>6.1.21. จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้ในการดับเพลิง และการฝึกซ้อมดับเพลิงโดยเฉพาะ เช่น เสื้อผ้า รองเท้า ถุงมือ หมวก หน้ากากป้องกันความร้อนหรือควันพิษ เป็นต้น ไว้เพื่อให้พนักงานใช้ในการดับเพลิง</p> <p>6.1.22. จัดให้มีการป้องกันอัคคีภัยที่เกิดจากการเผ่ การนำ การพา ความร้อนจากแหล่งกำเนิดความร้อนสูงไปสู่วัตถุที่ติดไฟได้ง่าย เช่น การทำฉนวนหุ้มหรือปิดกัน</p> <p>6.1.23. จัดให้มีการป้องกันอัคคีภัยจากการทำงานที่เกิดจากการเสียดสีหรือเสียดทานของเครื่องจักร เครื่องมือที่เกิด ประกายไฟหรือความร้อนที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ เช่น การซ่อมบำรุง หรือหยุดใช้งาน</p> <p>6.1.24. จัดให้มีระบบสายล่อฟ้า เพื่อป้องกันอันตรายจากฟ้าผ่า และตรวจสอบระบบประจำปี</p> <p>6.1.25. จัดให้มีระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ชนิดปลั่งเสียง ให้พนักงานที่ทำงานอยู่ในอาคารได้ยินทั่วถึง</p> <p>6.1.26. มีการทดสอบประสิทธิภาพในการทำงานของระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ปีละ 4 ครั้ง โดย บริษัท Contact ภายนอกเข้ามาทดสอบระบบ</p> <p>6.1.27. จัดให้มีกลุ่มพนักงานเพื่อทำหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกัน และระงับอัคคีภัยและมีผู้อำนวยการป้องกันและระงับอัคคีภัยเป็นผู้ดำเนินการในการดำเนินงานทั้งระบบประจำอยู่ตลอดเวลา</p> <p>6.1.28. จัดให้ผู้ที่มีหน้าที่เกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัยเข้ารับการฝึกอบรมเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย การใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ในการดับเพลิง การปฐมพยาบาล และการช่วยเหลือกรณีฉุกเฉิน</p> <p>6.1.29. จัดให้มีการฝึกซ้อมอพยพพนักงานออกจากอาคารไปตามเส้นทางหนีไฟ</p> <p>6.1.30. จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ตามกฎหมายกำหนด โดยมีรายละเอียดในการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตาม (SD-N-033) รายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมประเมินผลการฝึกซ้อม (FM-N-077) เหตุการณ์จำลองและประเมินผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน และก่อนดำเนินการส่งเอกสารให้ดำเนินการตรวจสอบเอกสาร ตาม แบบฟอร์ม การตรวจสอบเอกสารรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (FM-N-097)</p> <p>6.2. การควบคุมพื้นที่ที่มีสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่าย</p> <p>6.2.1. การนำไฟมาใช้นหรือก่อให้เกิดไฟในพื้นที่ใดๆ ต้องห่างจากบริเวณที่มีสารไวไฟหรือวัสดุไวไฟได้อย่างน้อยในรัศมี 10 เมตรกรณีที่ไม่อาจทำได้ต้องทำการป้องกันสารไวไฟหรือวัสดุติดไฟได้ง่ายอย่างปลอดภัย ภายใต้การควบคุมของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>		



TMP Thai Metal Processing Co., Ltd. CONFIDENTIAL 11-032		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11 วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 8/14
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	
<p>6.3. การป้องกันสถานที่ทำงานและวิธีการทำงานที่เสี่ยงต่อการเกิดไฟไหม้</p> <p>6.3.1. การป้องกันการใช้ของเชื้อเพลิงและสารไวไฟต่าง ๆ พนักงานที่พบเห็นภาชนะที่ใส่สารไวไฟต่าง ๆ อยู่ในสภาพที่ชำรุดหรืออาจเกิดการรั่วไหล ให้รีบรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบและกรณีที่มีการรั่วไหลนั้นนั้นอาจก่อให้เกิดอันตรายร้ายแรงหากไม่แก้ไข ให้รีบทำการแก้ไขหรือรายงานผู้มีหน้าที่รับผิดชอบดำเนินการแก้ไขทันที</p> <p>6.3.2. การกำจัดขยะหรือเศษวัสดุที่ติดไฟได้ง่าย พนักงานจะต้องเก็บรวบรวมไว้ในภาชนะที่ไม่ติดไฟได้ง่าย และให้นำออกจากบริเวณที่ทำงานไปเก็บไว้ในสถานที่ปลอดภัยอย่างน้อยวันละ 1 ครั้ง ต่อๆ</p> <p>6.3.3. เสื้อผ้าที่เปียกเปื้อนด้วยสารไวไฟ พนักงานจะต้องเปลี่ยนเสื้อผ้าทันที</p> <p>6.3.4. การป้องกันอัคคีภัยจากยานพาหนะขนถ่ายสิ่งของในบริเวณที่มีสารไวไฟ ดังก๊าซ จะต้องระมัดระวังการชน กระแทกหรือการก่อให้เกิดอัคคีภัย</p> <p>6.3.5. การป้องกันอันตรายจากไฟฟ้า สายไฟ หลอดไฟ สวิตช์ไฟฟ้า หัดคม เครื่องมือเครื่องจักรต่าง ๆ ที่ใช้ไฟฟ้าที่มีอยู่ หรือใช้อยู่ในบริเวณที่มีสารไวไฟ หรือวัสดุที่ติดไฟง่าย จะต้องตรวจสอบเป็นประจำในสภาพที่ชำรุด การต่อไฟ ปลั๊กไฟ การต่อสายดิน หรือกรณีอื่นใดที่อาจเป็นสาเหตุของอัคคีภัย</p> <p>6.3.6. การป้องกันอัคคีภัยจากการเชื่อมโลหะ</p> <p>6.3.6.1. อุปกรณ์การเชื่อม สายไฟหรือข้อต่อที่หลวมหรือชำรุด ต้องทำการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย</p> <p>6.3.6.2. ทำการตรวจสอบการรั่วไหลของข้อต่อและวาล์วเป็นประจำ ถ้าพบว่ามีสารรั่วไหลของแก๊สจากถังแก๊สให้หยุดการทำงานที่ใช้ไฟในบริเวณนั้น และรีบทำการแก้ไขป้องกันโดยเร็ว การตรวจสอบระบบแก๊สทั้งหมด (FM-N-089)</p> <p>6.3.6.3. ถังแก๊สและถังน้ำมันเชื้อเพลิงต้องวางไว้ห่างจากเปลวไฟ ประกายไฟ ความร้อน หรือร้อนต่าง ๆ หรือส่วนของเครื่องมือเครื่องจักร ที่อาจก่อให้เกิดความร้อนได้ในระยะ 7 เมตร</p> <p>6.3.6.4. สายไฟ สายแก๊ส ขณะทำการตัดเชื่อมต้องไม่กีดขวางการทำงานหรือตรงบริเวณที่อาจเหยียบ / ทับของคนหรือยานพาหนะ</p> <p>6.3.6.5. ห้ามวางหัวเชื่อมทิ้งไว้โดยไม่ปิดเครื่อง</p> <p>6.3.6.6. การเชื่อมต้องระวังเปลวไฟ สะเก็ดไฟ ที่จะถูกลมพัดปลิวไปตกอยู่ในบริเวณที่มีสารไวไฟ วัสดุติดไฟได้ง่าย หรือเป็นอันตรายจากพนักงานข้างเคียง ต้องใช้ผ้ากันสะเก็ดไฟทุกครั้งที่มีการเชื่อม</p> <p>6.3.6.7. การเชื่อมต้องเชื่อมในพื้นที่ ที่กำหนดให้เชื่อมได้เท่านั้น</p>		

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003
		แก้ไขครั้งที่ : 11
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22
		แผนที่ : 9/14
<p>6.3.7. การเคลื่อนย้ายขนส่งสารไวไฟโดยพนักงาน</p> <p>6.3.7.1. การขนย้ายสารไวไฟห้ามผ่านหรือให้สัมผัสเส้นทางที่มีการทำงานแล้วเกิดประกายไฟ เปลวไฟ หรือร้อนละเกิดโชนะ ฯลฯ</p> <p>6.3.7.2. การขนส่งสารไวไฟให้ระมัดระวัง การตกหรือการหกเรี่ยราดบนพื้นที่ทำงาน</p> <p>6.3.7.3. ให้ใช้วิธีการขน - ยก เคลื่อนย้ายที่ปลอดภัย</p> <p>6.3.7.4. ให้ระมัดระวังการเรียงตั้งที่อาจเกิดการตกก่นหล่นหรือล้มลงมาได้</p> <p>6.4. แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้</p> <p>6.4.1. แผนการตรวจพื้นที่</p> <p>6.4.1.1. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อม ทำหน้าที่ในการกำหนดแผนการตรวจและตรวจพื้นที่ด้านความปลอดภัย อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง กรณีที่พบข้อบกพร่องในระหว่างการตรวจให้ทำการจดบันทึกเพื่อนำเข้าที่ประชุม และหาแนวทางในป้องกันและแก้ไข</p> <p>6.4.1.2. กรณีที่ตรวจพบข้อบกพร่องหรือปัญหาที่ตรวจพบ พร้อมทั้งกำหนดผู้รับผิดชอบ วิธีการ และวันที่คาดว่าจะแล้วเสร็จ</p> <p>6.4.1.3. กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทำหน้าที่ในการรวบรวมสรุปผลการตรวจ ผลการแก้ไข และแจ้งในวาระการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยประจำเดือน</p> <p>6.4.2. แผนการตรวจอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย</p> <p>6.4.2.1. การตรวจสอบถังดับเพลิง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ให้ทุกแผนกทำการตรวจสอบถังดับเพลิงเดือนละ 1 ครั้ง พร้อมบันทึกในแบบฟอร์มที่ติดไว้ที่ ถังดับเพลิง (FM-N-098) <p>ภายในวันที่ 15 - 20 ของทุกเดือนโดย หัวหน้างานเป็นผู้รับผิดชอบ ในแต่ละแผนกและบันทึก ผลการตรวจลงในบันทึกที่ถังดับเพลิงของแต่ละแผนก พร้อมรายงานลงในแบบตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานสำหรับ จป. หัวหน้างาน (FM-N-031)</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่มีการตรวจพบว่าถังดับเพลิงมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน ให้ผู้ตรวจสอบ นำถังดับเพลิงดังกล่าวมาส่งที่เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อนำมาแก้ไขหรือ ทำการบรรจุสารเคมีใหม่เพื่อให้มีสภาพพร้อมใช้งาน - ทำการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือนซ้ำ (Double Check) <p>โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ภายในวันที่ 21-30 ของทุก 3 เดือน</p>		

FM-D-032_R03(20-11-20)

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003
		แก้ไขครั้งที่ : 11
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22
		แผนที่ : 10/14
<ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจสอบถังดับเพลิงประจำเดือนซ้ำ (Double Check) <p>โดยวิธีหาค Contact ทุก 6 เดือน</p> <p>6.4.2.2. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงอย่างน้อย เดือนละหนึ่งครั้ง <p>โดยผู้รับผิดชอบและบันทึกผลการตรวจลงในเอกสารบันทึกการตรวจเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (FM-M-038)</p> <p>การตรวจเช็คสภาพเครื่องปั้มน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์</p> <ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่มีการตรวจพบว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน <p>ให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที</p> <p>6.4.2.3. สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ปีละครั้ง - ในกรณีที่มีการตรวจพบว่าสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้มีสภาพไม่พร้อมใช้งาน <p>ให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที</p> <p>6.4.2.4. อุปกรณ์ตรวจจับควัน และความร้อน</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ จับควัน และความร้อนปีละครั้ง - ในกรณีที่มีการตรวจพบว่าอุปกรณ์ตรวจจับควันมีสภาพไม่พร้อมใช้งาน <p>ให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที</p> <p>6.4.2.5. ไฟฉุกเฉิน และป้ายทางหนีไฟ</p> <ul style="list-style-type: none"> - ทำการตรวจอุปกรณ์ ไฟฉุกเฉินและป้ายทางออกหนีไฟ 3 เดือน / ครั้ง (FM-M-053) - ในกรณีที่มีการตรวจพบว่าไฟฉุกเฉิน และป้ายทางออกหนีไฟ ไฟไม่ติดให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที <p>6.4.2.6. ถ้าผลการตรวจสอบของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ตรวจพบว่าอุปกรณ์ ป้องกันและระงับอัคคีภัยใด ผู้รับผิดชอบไม่มีการตรวจสอบ จะทำการออกใบ CAR ให้แผนกที่ไม่ได้ทำการตรวจสอบ ไปดำเนินการแก้ไขข้อบกพร่องในการตรวจสอบ</p> <p>6.4.3. แผนการฝึกอบรม</p> <p>6.4.3.1. ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน กำหนดแผนการฝึกอบรมและ งบประมาณประจำปีเสนอต่อเสนอฝ่ายช่าง</p> <p>6.4.3.2. กำหนดให้ลูกจ้างเข้ารับการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนด หรือยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละสี่สิบของจำนวนลูกจ้างในแต่ละหน่วยงานของสถานประกอบการ</p> <p>6.4.3.3. กำหนดจัดให้มีการฝึกอบรมลูกจ้างออกจากอาคารไปตามเส้นทางหนีไฟตามที่กำหนด</p> <p>6.4.3.4. กำหนดจัดให้มีการฝึกอบรมดับเพลิงและการซ้อมหนีไฟ อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง</p>		

FM-D-032_R03(20-11-20)

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 	
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 11/14

6.5. แผนการปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้

6.5.1. แผนการระงับอัคคีภัย เพื่อให้การป้องกันเหตุเพลิงไหม้มีประสิทธิภาพ ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำหน้าที่ในการกำหนดตำแหน่งและหน้าที่ในแผนงาน ระงับอัคคีภัยและลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อพบเพลิงไหม้ (SD-N-004) และหัวหน้าทีมดับเพลิง กำหนดแผนฉุกเฉินและซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีที่พบเหตุเพลิงไหม้ ดำเนินการดังนี้

6.5.1.1. พนักงานหรือผู้เห็นเหตุการณ์ ประเมินสถานการณ์ด้วยตนเองว่าสามารถดับด้วยตนเองได้หรือไม่

- กรณีสามารถดับเพลิงไหม้เองได้ ให้ทำการดับเพลิงด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงหลังจากที่ดับได้ ให้รายงานต่อผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น
- กรณีที่ไม่สามารถดับได้ ให้ตะโกนบอกเพื่อนร่วมงานและกดสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน

6.5.1.2. ฝ่ายปฏิบัติการได้รับแจ้งเหตุให้สั่งใช้แผนระงับอัคคีภัยเบื้องต้น

- ถ้าดับได้ให้รายงานผู้บังคับบัญชาตามลำดับชั้น
- ถ้าดับไม่ได้ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

6.5.1.3. ผู้อำนวยการดับเพลิงได้รับแจ้งเหตุสั่งใช้แผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรงและสั่งการให้แผนอพยพหนีไฟ

6.5.1.4. หลังจากเหตุการณ์ส่งลงให้คณะกรรมการสอบสวนอุบัติเหตุ / อุบัติการณ์ ร่วมประชุมสรุปเหตุการณ์ความเสียหายและบทวนแผนการระงับอัคคีภัย



6.5.2. แผนการอพยพหนีไฟ

6.5.2.1. ผู้อำนวยการดับเพลิงได้รับแจ้งเหตุสั่งใช้แผนระงับอัคคีภัยขั้นรุนแรงและประเมินแล้วว่าไม่สามารถดับได้ให้สั่งใช้แผนอพยพหนีไฟโดยโครงสร้างหน่วยงานป้องกันระงับอัคคีภัย เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (SD-N-005)

6.5.2.2. เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานหลังจากที่ได้รับคำสั่งใช้แผนอพยพหนีไฟ ให้กดสัญญาณเตือนเหตุฉุกเฉิน และพร้อมประกาศภาวะฉุกเฉินให้อพยพออกจากพื้นที่มารวมที่จุดรวมพล ตามที่ระบุในแผนผังแสดงจุดรวมพลและทางหนีไฟ

6.5.2.3. ผู้นำอพยพนำอพยพตามช่องทางหนีไฟ และไปรวมที่จุดรวมพล ตามที่ระบุในแผนผังแสดงจุดรวมพลและทางหนีไฟ

6.5.2.4. เมื่อรวมที่จุดรวมพลให้ผู้นำอพยพ ทำการตรวจสอบผู้อพยพในส่วนที่รับผิดชอบแจ้งยอดต่อผู้อำนวยการดับเพลิงและนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลโดยให้พนักงานฝ่ายบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเป็นผู้ประสานงาน

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 	
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction) รหัสเอกสาร : WI-N-003 แก้ไขครั้งที่ : 11
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22 แผ่นที่ : 12/14

6.5.2.4.1. ยอดครบ ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งให้ทุกคนรวมอยู่ที่จุดรวมพลจนมีคำสั่งต่อไป

6.5.2.4.2. ยอดไม่ครบ ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งหน่วยค้นหาและช่วยชีวิตเข้าค้นหา

6.5.2.5. หน่วยค้นหาและช่วยชีวิตเมื่อได้รับคำสั่งให้ทำการค้นหาและรายงานเหตุการณ์

6.5.2.5. หลังจากเหตุการณ์ส่งลงให้คณะกรรมการความปลอดภัย ร่วมประชุมสรุปเหตุการณ์ ความเสียหายและบทวนแผนการอพยพ

6.5.3. แผนบรรเทาทุกข์

6.5.3.1. หัวหน้าทุกหน่วยงานทำหน้าที่ในการสำรวจความเสียหายและรายงานผลให้ผู้อำนวยการดับเพลิง

6.5.3.2. ผู้อำนวยการดับเพลิงทำหน้าที่ในการประเมินผลการปฏิบัติงานและประเมินผลกระทบ และทำหน้าที่อำนวยความสะดวกแก้ไขปัญหาระหว่างเกิดเหตุ

6.5.3.3. ผู้อำนวยการดับเพลิง รายงานผลการปฏิบัติงานให้กับผู้บริหารระดับสูงและประสานงานกับหน่วยงานจากภายนอก

6.5.3.4. หลังจากเหตุการณ์ส่งลงให้คณะกรรมการความปลอดภัย ร่วมประชุมสรุปเหตุการณ์ ความเสียหายและบทวนแผนบรรเทาทุกข์

6.5.4. แผนบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

6.5.4.1. กำหนดให้หน่วยสนับสนุนทำหน้าที่ในการปิดกั้นทางระบายน้ำออกจากโรงงานและให้หัวหน้าทุกหน่วยงานทำหน้าที่ในการสำรวจความเสียหายและรายงานผลให้กับผู้อำนวยการดับเพลิง

6.5.4.2. ผู้อำนวยการดับเพลิงทำหน้าที่ในการประเมินผลปฏิบัติงานและประเมินผลกระทบและทำหน้าที่อำนวยความสะดวก แก้ไขปัญหาระหว่างเกิดเหตุ

6.5.4.3. ผู้อำนวยการดับเพลิง รายงานผลการปฏิบัติงานให้กับผู้บริหารระดับสูงและประสานงานกับหน่วยงานจาก ภายนอก



6.5.4.4. หลังจากเหตุการณ์ส่งลงให้คณะกรรมการความปลอดภัย ร่วมประชุมสรุปเหตุการณ์ ความเสียหายและบทวนแผนบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

6.6. แผนการปฏิบัติหลังเกิดเหตุเพลิงไหม้

6.6.1. แผนบรรเทาทุกข์

6.6.1.1. หัวหน้าทุกหน่วยงานทำหน้าที่ในการสำรวจความเสียหายและรายงานผลให้ผู้อำนวยการดับเพลิง

6.6.1.2. ผู้อำนวยการดับเพลิงทำหน้าที่ในการประเมินผลการปฏิบัติงานและประเมินผลกระทบ และทำหน้าที่อำนวยความสะดวก แก้ไขปัญหาระหว่างเกิดเหตุ

 Thai Metal Processing Co., Ltd.		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003
		แก้ไขครั้งที่ : 11
		วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	แผ่นที่ : 13/14

6.6.1.3. ผู้อำนวยการดับเพลิง รายงานผลการปฏิบัติงานให้กับผู้บริหารระดับสูงและประสานงานกับหน่วยงานจากภายนอก

6.6.1.4. หลังจากเหตุการณ์ลงบลงให้คณะกรรมการความปลอดภัย ร่วมประชุมสรุปเหตุการณ์ความเสียหาย และทบทวนแผนบรรเทาทุกข์

6.6.2. แผนปฏิรูปสิ่งแวดล้อม

6.6.2.1. น้ำเสียหรือน้ำทิ้งที่เกิดจากไฟไหม้ หรือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกำหนดให้คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมน้ำเสียหรือน้ำทิ้งน้ำเสียลงรางระบายน้ำเสียและ ทิ้งลงบ่อบำบัดน้ำเสีย การฟื้นฟูน้ำเสียหรือน้ำทิ้งกำหนดให้หน่วยจัดหาและสนับสนุนการดับเพลิง ทำหน้าที่ปิดกั้นรางระบายน้ำออกนอกโรงงานไม่ให้ น้ำออกนอกโรงงาน และให้ทำหน้าที่สูบน้ำที่เกิดขึ้นน้ำไปลงบ่อบำบัดน้ำเสียในบ่อพักน้ำเสีย

6.6.2.2. ชะเยหรือของเสียอันตรายที่เกิดจากเหตุไฟไหม้ หรือการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กำหนดให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ทำหน้าที่ในการจัดเก็บ เคลื่อนย้ายและกำจัดขยะและของเสียอันตราย ความวิธีการทำงาน เรื่อง วิธีการจัดการของเสียภายนอกโรงงาน (WI-N-005)

6.6.2.3. หลังจากเหตุการณ์ลงบลงให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ร่วมประชุมสรุปเหตุการณ์ความเสียหายและทบทวนแผนปฏิรูปฟื้นฟูสิ่งแวดล้อม

6.7. การติดต่อประสานงานกรณีเกิดอุบัติเหตุหรือเหตุฉุกเฉินของเสียอันตรายรั่วไหล

6.7.1. เมื่อพนักงานพบเหตุเพลิงไหม้ให้ดำเนินการตามลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงาน และในกรณีพบสารเคมีอันตรายรั่วไหลให้ปฏิบัติตามวิธีการทำงาน เรื่อง การจัดการสารเคมี (WI-N-006)



6.7.2. ในกรณีที่พบเหตุเพลิงไหม้ในเวลากลางคืนหรือในวันหยุดให้ผู้พบเห็นเหตุการณ์ โทรแจ้งเจ้าหน้าที่รับผิดชอบตามโครงสร้างการป้องกันและระงับอัคคีภัย

6.7.3. ในกรณีที่พบเหตุเพลิงไหม้ในเวลากลางคืนหรือในวันหยุดอย่างรุนแรงให้ผู้พบเห็นโทรแจ้งหน่วยงานภายนอก โดยดูได้จากรายชื่อ เบอร์โทรศัพท์เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบและผู้ประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (SD-N-008)

6.8. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน จัดทำแผนงานประจำปีในการฝึกอบรมการป้องกันอันตรายจาก สารเคมีหรือรั่วไหลหรือก๊าซพิษ และของเสียอันตรายรั่วไหล อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง

7. ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

ให้ทุกหน่วยงานปฏิบัติวิธีปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน

 Thai Metal Processing Co., Ltd.		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-003
		แก้ไขครั้งที่ : 11
		วันที่เริ่มใช้ : 22-07-22
แผนก NYS	เรื่อง : แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย	แผ่นที่ : 14/14

8. การเก็บบันทึก

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลา	ผู้จัดเก็บ
FM-N-031	แบบฟอร์มตรวจสอบความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของ จป หัวหน้างาน	1 ปี	safety officer
FM-N-098	ใบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง	1 ปี	safety officer
FM-M-038	การตรวจสอบสภาพเครื่องปั้มน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์	1 ปี	Maintenance
FM-N-077	แบบฟอร์มเหตุการณ์จำลองและการประเมินผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน	1 ปี	safety officer
FM-M-053	EMERGENCY LIGHTING CHECK	1 ปี	Maintenance
FM-M-089	ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม	1 ปี	NYS
FM-N-097	แบบฟอร์ม การตรวจสอบเอกสารรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ	1 ปี	NYS

9. เอกสารแนบ

ไม่มี

10. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 1 แผนระงับอัคคีภัยและลำดับขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อพบเหตุเพลิงไหม้ (SD-N-004)
- 2 โครงสร้างหน่วยงานป้องกันและระงับอัคคีภัยเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ (SD-N-005)
- 3 แผนภูมิการอพยพหนีไฟ (SD-N-006)
- 4 แผนผังระบบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (SD-N-007)
- 5 รายชื่อเบอร์โทรศัพท์เจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบและประสานงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน (SD-N-008)
- 6 วิธีการจัดการของเสีย (WI-N-005)
- 7 การจัดการสารเคมี (WI-N-006)
- 8 แบบฟอร์มเหตุการณ์จำลองและการประเมินผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (FM-N-077)
- 9 การตรวจสอบสภาพเครื่องปั้มน้ำดับเพลิงประจำสัปดาห์ (FM-M-038)
- 10 EMERGENCY LIGHTING CHECK (FM-M-053)
- 11 แบบตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับ จป หัวหน้างาน (FM-N-031)
- 12 ตารางตรวจเช็คระบบแก๊สหุงต้ม (FM-N-089)
- 13 รายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (SD-N-033)
- 14 แบบฟอร์ม การตรวจสอบเอกสารรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (FM-N-097)
- 15 ใบตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง (FM-N-098)

ภาคผนวก 62ข

การฝึกซ้อมแผนกรณีฉุกเฉิน ประจำปี 2565



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด
Thai Metal Processing Co.,Ltd.

ที่ NYS 068 / 2565

วันที่ 7 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

เรื่อง แบบรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น (แบบ ดพ.๑)
แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ ดพ.๒)

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา

บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด เลขที่ 70 หมู่ที่ 5 ตำบลท่าข้าม อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา
รหัสไปรษณีย์ 24130 โทรศัพท์ (038) 573-231-5 โทรสาร (038) 573-006
ประกอบกิจการ ผลิตลวดทองแดง มีลูกจ้างทั้งหมด 82 คน ชาย 64 คน หญิง 18 คน
เอกสารแนบท้าย ดังต่อไปนี้

- 1 แบบรายงานการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น (แบบ ดพ.๑)
- 2 แบบรายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ (แบบ ดพ.๒)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

ตำแหน่ง กรรมการและผู้จัดการโรงงาน

ผู้ประสานงาน [Redacted]
ตำแหน่ง จป.
โทรศัพท์ [Redacted]
มือถือ 085 3533231

ส.ง.สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดฉะเชิงเทรา
ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ.....
= ๘ พ.ย. ๒๕๖๕

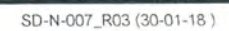


สำนักงานใหญ่ : 142 อาคารทูเปสิทีก เพลส ชั้น 25 ถ.สุขุมวิท คลองเตย กรุงเทพฯ 10110 โทรศัพท์ 02-6532550 โทรสาร 02-6532617
โรงงาน : 70 หมู่ 5 ต.บางนา-ตราด กม.52 ต.ท่าข้าม อ. บางปะกง ฉะเชิงเทรา 24130 โทรศัพท์ 038-573231-5 โทรสาร 038-573006

ภาคผนวก 63ข

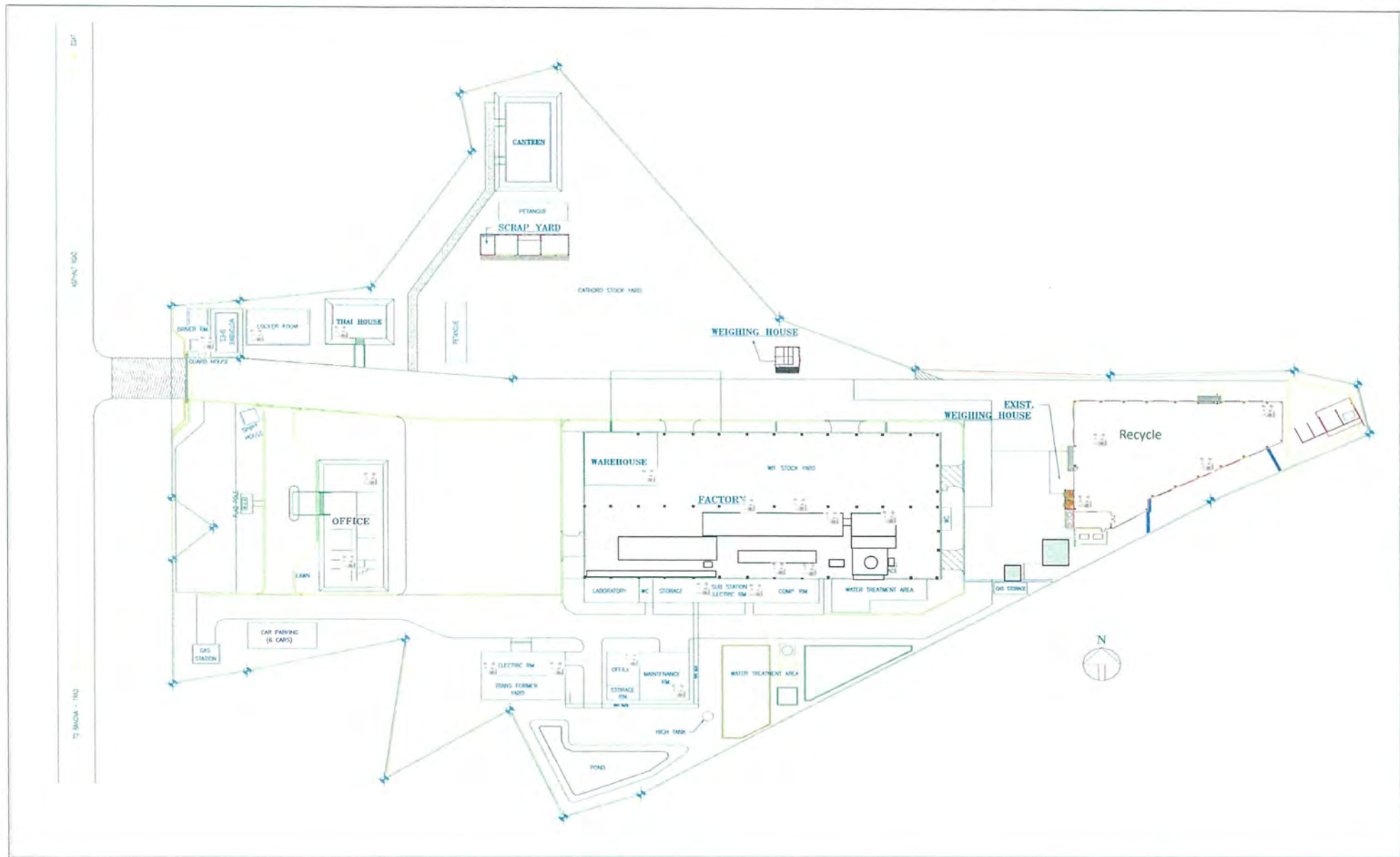
ผังการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผ่นที่ 1



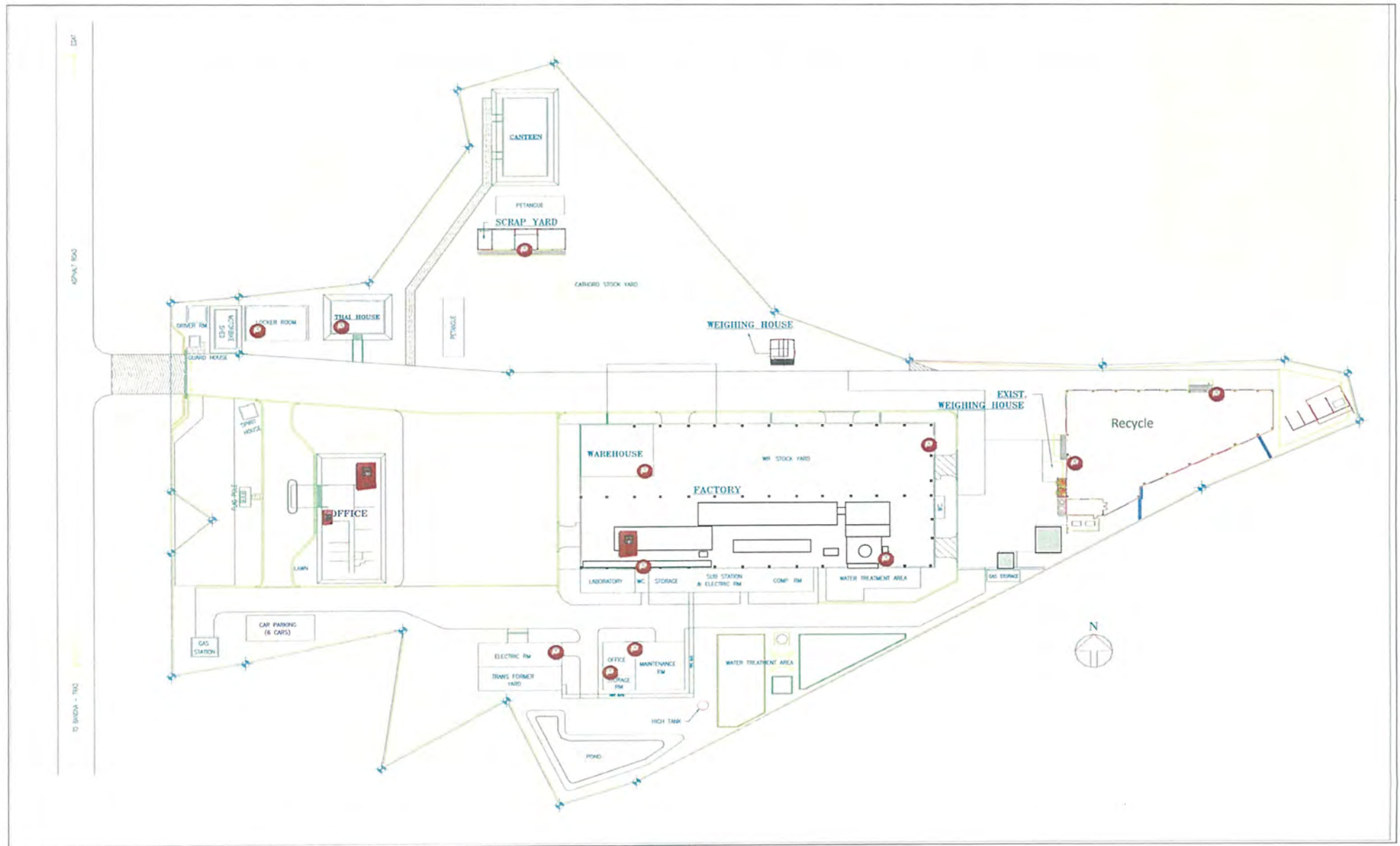
แผนผังระบบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ไฟฉุกเฉิน)

แผ่นที่ 2



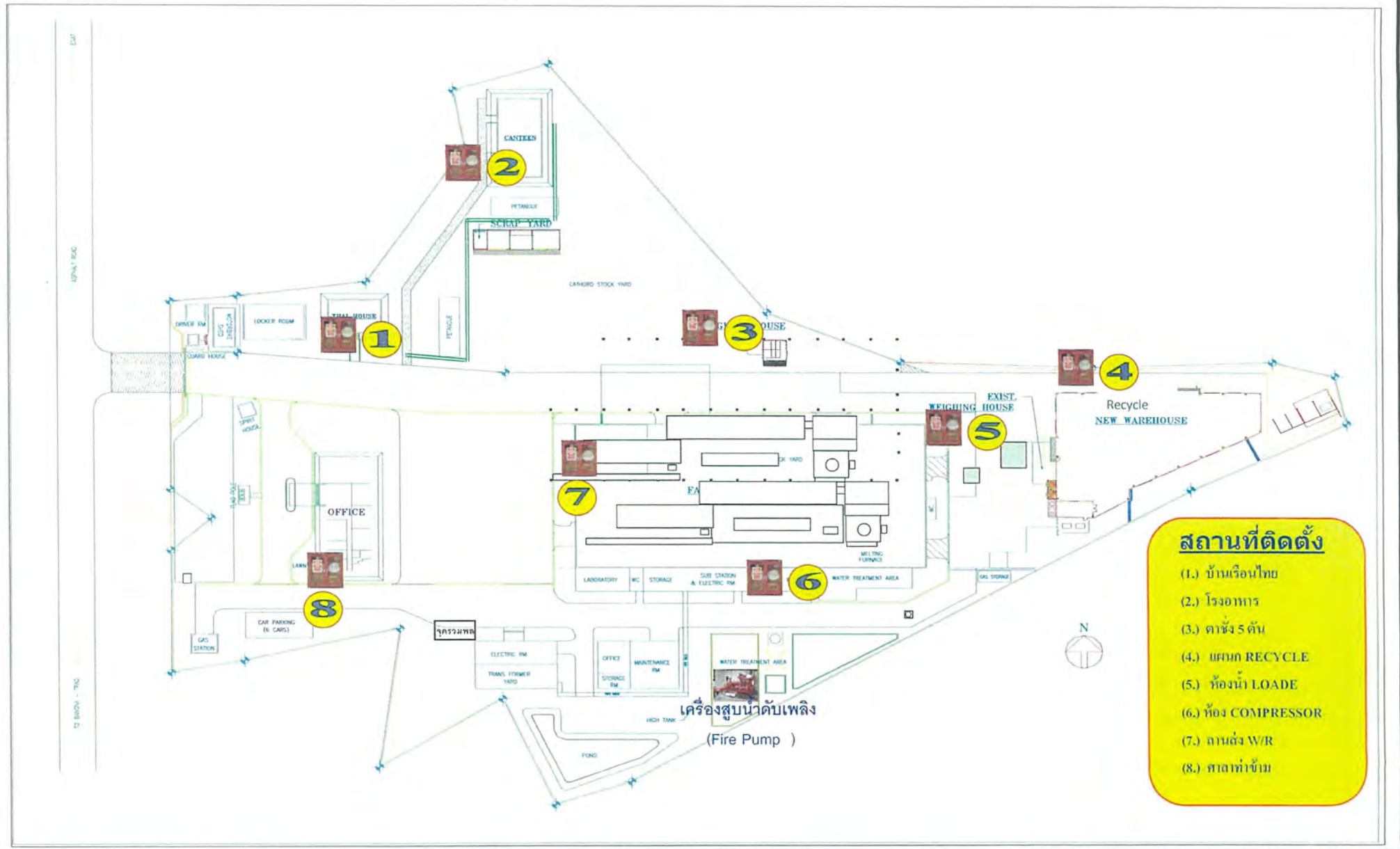
แผนผังระบบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (ตัวควบคุมและสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้)

แผ่นที่ 3



แผนผังระบบอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย (Fire Pump Station)

แผ่นที่ 4



สถานที่ติดตั้ง

- (1.) บ้านเรือนไทย
- (2.) โรงอาหาร
- (3.) ตาชั่ง 5 ตัน
- (4.) แผนก RECYCLE
- (5.) ห้องน้ำ LOADE
- (6.) ห้อง COMPRESSOR
- (7.) ถังน้ำ W/R
- (8.) สถานีดับเพลิง

ภาคผนวก 64ข

เอกสารการตรวจสอบระบบดับเพลิง



THE SAFE MODE LIMITED PARTNERSHIPS.

รายงานผลการทดสอบระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัย

โครงการ

บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



6 มิถุนายน 2566



THE SAFE MODE LIMITED PARTNERSHIPS.

รายงานผลการทดสอบระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัย

โครงการ

บริษัท ไทยเมทัลโปรดิวเซอร์ จำกัด



6 มิถุนายน 2566

วันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2566

เรื่อง สรุปผลการปฏิบัติการตรวจสอบการทำงานของ Fire alarm system
โครงการ บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

จากการที่ทาง ห้างหุ้นส่วนจำกัด เดอะเซฟโหมด ได้ดำเนินการตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ที่ บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด ไปวันที่ 6 มิถุนายน พ.ศ. 2566 ไปแล้วนั้น ทาง หจก.ฯ ได้ขอเสนอการสรุปผลการทดสอบดังกล่าว โดยมีรายละเอียด ดังนี้

รายละเอียดการปฏิบัติงาน มีดังนี้

1. ตรวจสอบและบันทึกผลการทำงานของฟังก์ชันการทำงานต่างๆของอุปกรณ์ Fire alarm control panel
2. ตรวจสอบและบันทึกผลการทำงานของฟังก์ชันการทำงานต่างๆของอุปกรณ์ Graphic annunciator panel.
3. ตรวจสอบและบันทึกผลการทำงานของชุด Battery Fire alarm control panel
4. ตรวจสอบและบันทึกผลการทำงานของฟังก์ชันการทำงานต่างๆของอุปกรณ์ Smoke detector, Heat detector และ Manual
5. ทดสอบการทำงานของ Smoke detector ด้วยอุปกรณ์ทดสอบที่ใช้เฉพาะ
6. ทดสอบการทำงานของ Heat detector ด้วยอุปกรณ์ทดสอบความร้อนเฉพาะ

ผลของการตรวจสอบและการทดสอบการทำงาน

จากการตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระบบดังกล่าวแล้ว พบว่า ชุดควบคุมสามารถทำงานได้อย่างเป็นปกติ โดยมีการตั้งค่าการทำงานไว้ดังนี้ เมื่อชุดควบคุม ได้รับสัญญาณทดสอบจากชุด Detector ระบบจะปล่อยสัญญาณเสียงไปที่กระดิ่งดังในทุกจุดของ ZONE นั้น หลังจากนั้นจะส่งสัญญาณ Alarm Bell จะดังทุกจุด (General Alarm)

โดยรวมของการทดสอบการทำงานทั้งหมดของระบบแล้ว พบว่า ทั้งระบบสามารถทำงานได้อย่างเป็นปกติ ตามรายละเอียดในรายงานนี้

Page 2

THE SAFE MODE LIMITED PARTNERSHIPS.

รายงานผลการทดสอบระบบสัญญาณเตือนอัคคีภัย

ตรวจสอบครั้งที่ 3/2566

วันที่ 6 มิถุนายน 2566

โครงการ : บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

สถานที่ทำการ : บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด

ผู้ตรวจสอบ 1. นาย หัสนะ ไหวหาร
ผู้ตรวจสอบ 2. นางสาว ปิยนุช ทองเพ็ชร

ตู้ควบคุม FIRE ALARM CONTROL PANEL รุ่น Notifier SPF - 10 UD

Alarm Bell รุ่น Nohmi
Manual Stations รุ่น Nohmi
Heat Detectors รุ่น Nohmi
Smoke Detectors รุ่น Notifier system sensor SD-651

- a. AC Power ☒ ทำงาน 223 VAC, 227 VAC
- b1. Battery ☒ ทำงาน ตู้ที่ 1 ขั้วชาร์จ 27.0VDC, ถอดชาร์จ 27.0 VDC.
- b2. Battery ☒ ทำงาน ตู้ที่ 2 ขั้วชาร์จ 26.8VDC, ถอดชาร์จ 26.5 VDC.
- c. Alarm Silence Switch ☒ ทำงาน
- d. Trouble Silence Switch ☒ ทำงาน
- e. Reset Switch ☒ ทำงาน

- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน

f. Remark

ตู้ GRAPHIC ANNUNCIATOR PANEL .

- a. Power On LED ☒ ทำงาน
- b. On - Off Buzzer Switch ☒ ทำงาน
- c. Test Lamp Switch ☒ ทำงาน
- d. Remark

- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน
- ☐ ไม่ทำงาน

หมายเหตุ	<input checked="" type="checkbox"/>	=	ทำงานปกติ
	<input checked="" type="checkbox"/>	=	ทำงานผิดปกติ/ส่งสัญญาณ
	<input checked="" type="checkbox"/>	=	ไม่ทำงาน

ตารางตรวจสอบอุปกรณ์

CODE NUMBER	Device type	Location	ZONE	Detector		Graphic Ann.		REMARK
				ทำงาน	ไม่ทำงาน	ทำงาน	ไม่ทำงาน	
C-No.1	Smoke Detector	Warehouse / คลังพืชฯ1 ชั้น1	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.2	Smoke Detector	Warehouse / คลังพืชฯ1 ชั้น2	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.3	Smoke Detector	Warehouse / คลังพืชฯ1 ชั้น2	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.4	Manual	หน้าห้อง Warehouse / คลังพืชฯ1	2B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.5	Manual	หน้าอาคาร FACTORY	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.6	Smoke Detector	Casting room	4B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.7	Smoke Detector	ห้องควบคุมเตา	4B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.8	Smoke Detector	ห้องไฟฟ้าชั้น2	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.9	Smoke Detector	ห้องนันทรี	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.10	Smoke Detector	ห้อง PRODUCTION OFFICE	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.11	Smoke Detector	ห้อง PRODUCTION OFFICE	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.12	Smoke Detector	ห้อง PRODUCTION OFFICE	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.13	Manual	หน้าห้องไฟฟ้าชั้น2	5B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.14	Smoke Detector	ห้องChiller	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		

ตารางตรวจสอบอุปกรณ์

CODE NUMBER	Device type	Location	ZONE	Detector		Graphic Ann.		REMARK
				ทำงาน	ไม่ทำงาน	ทำงาน	ไม่ทำงาน	
C-No.15	Smoke Detector	ห้องChiller	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.16	Smoke Detector	ห้องChiller	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.17	Manual	หน้าห้องChiller	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.18	Heat Detector	ห้อง Generator	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.19	Smoke Detector	ห้องไฟฟ้าชั้น1	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.20	Smoke Detector	ห้องไฟฟ้าชั้น1	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.21	Smoke Detector	Store1	8B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.22	Smoke Detector	Inspection room	1B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.23	Manual	หน้าห้อง Store1 อาคาร Factory	3B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.24	Smoke Detector	อาคารไฟฟ้า	9B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.25	Smoke Detector	อาคารไฟฟ้า	9B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.26	Smoke Detector	อาคารไฟฟ้า	9B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.27	Smoke Detector	อาคารไฟฟ้า	9B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.28	Manual	อาคารไฟฟ้า	9B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.29	Heat Detector	ห้องช่างอาคารซ่อมบำรุงชั้น1	6B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.30	Heat Detector	ห้องช่างอาคารซ่อมบำรุงชั้น1	6B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.31	Heat Detector	ห้องหม้อแปลง	6B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		
C-No.32	Manual	หน้าห้องช่าง	6B	<input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="checkbox"/>		

ตารางตรวจสอบอุปกรณ์

CODE NUMBER	Device type	Location	ZONE	Detector		Graphic Ann.		REMARK
				ทำงาน	ไม่ทำงาน	ทำงาน	ไม่ทำงาน	
C-No.33	Heat Detector	ทางเดินขึ้น2อาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.34	Heat Detector	ทางเดินขึ้น2อาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.35	Heat Detector	ห้องบ้านตึกขึ้น2อาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.36	Heat Detector	ห้องป่ายมขึ้น2อาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.37	Heat Detector	Panteekขึ้น2อาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.38	Heat Detector	ห้องสีลาดี	6B	✓		✓		
C-No.39	Heat Detector	ห้อง SOUND CONTROL	6B	✓		✓		
C-No.40	Heat Detector	ช่างห้อง SOUND CONTROL	6B	✓		✓		
C-No.41	Heat Detector	ห้องประชุมอาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.42	Heat Detector	ห้องประชุมอาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.43	Heat Detector	ห้องประชุมอาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.44	Heat Detector	ห้องประชุมอาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.45	Manual	ห้องประชุมอาคารซ่อมบำรุง	6B	✓		✓		
C-No.46	Smoke Detector	ห้องไฟฟ้าอาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.47	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.48	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.49	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		

ตารางตรวจสอบอุปกรณ์

CODE NUMBER	Device type	Location	ZONE	Detector		Graphic Ann.		REMARK
				ทำงาน	ไม่ทำงาน	ทำงาน	ไม่ทำงาน	
C-No.50	Smoke Detector	ฉลฟิศอาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.51	Smoke Detector	ห้องควบคุมเครื่องบด	7B	✓		✓		
C-No.52	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.53	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.54	Smoke Detector	ห้องควบคุมเครื่องบด	7B	✓		✓		
C-No.55	Smoke Detector	ห้องควบคุมเครื่องบด	7B	✓		✓		
C-No.56	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.57	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.58	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.59	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.60	Smoke Detector	อาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.61	Smoke Detector	ห้องควบคุมเครื่องบด	7B	✓		✓		
C-No.62	Manual	หน้าอาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.63	Manual	หน้าอาคารรีไซเคิล	7B	✓		✓		
C-No.64	Smoke Detector	โรงอาหาร	4	✓		✓		
C-No.65	Smoke Detector	โรงอาหาร	4	✓		✓		

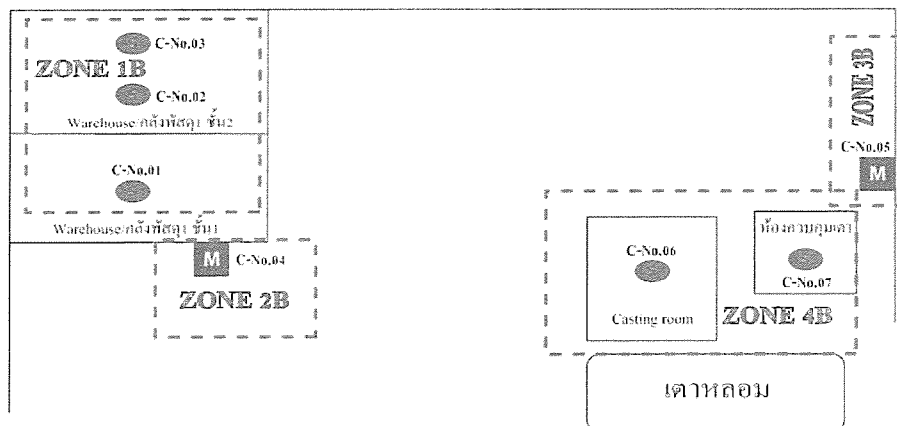
ตารางตรวจสอบอุปกรณ์

CODE NUMBER	Device type	Location	ZONE	Detector		Graphic Ann.		REMARK
				ทำงาน	ไม่ทำงาน	ทำงาน	ไม่ทำงาน	
C-No.66	Smoke Detector	ประตูโรงอาหาร	4	✓		✓		
C-No.67	Smoke Detector	เคาเตอร์โรงอาหาร	4	✓		✓		
C-No.68	Smoke Detector	ครัว	4	✓		✓		
C-No.69	Smoke Detector	ห้องสมุด	4	✓		✓		
C-No.70	Manual	หน้าประตูโรงอาหาร	4	✓		✓		
C-No.71	Smoke Detector	ห้องเก็บน้ำมัน	5	✓		✓		
C-No.72	Smoke Detector	ห้องเก็บน้ำมัน	5	✓		✓		
C-No.73	Manual	หน้าห้องเก็บน้ำมัน	5	✓		✓		
C-No.74	Smoke Detector	Locker หญิง	2	✓		✓		
C-No.75	Smoke Detector	Locker ชาย	2	✓		✓		
C-No.76	Manual	หน้าห้อง Locker ชาย	2	✓		✓		
C-No.77	Smoke Detector	ห้องคนขับรถ	2	✓		✓		
C-No.78	Smoke Detector	ฉอพัส	1	✓		✓		
C-No.79	Smoke Detector	ฉอพัส	1	✓		✓		
C-No.80	Smoke Detector	ฉอพัส	1	✓		✓		
C-No.81	Smoke Detector	ห้องเซิร์ฟเวอร์	1	✓		✓		
C-No.82	Smoke Detector	ห้องสารภี	1	✓		✓		

ตารางตรวจสอบอุปกรณ์

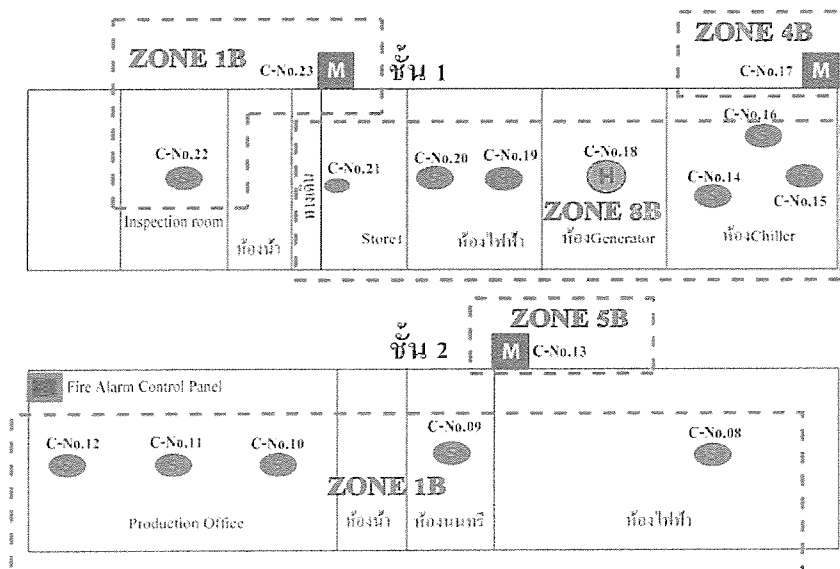
CODE NUMBER	Device type	Location	ZONE	Detector		Graphic Ann.		REMARK
				ทำงาน	ไม่ทำงาน	ทำงาน	ไม่ทำงาน	
C-No.83	Smoke Detector	ทางเดิน	1	✓		✓		
C-No.84	Smoke Detector	ทางเดิน	1	✓		✓		
C-No.85	Smoke Detector	ห้องหมกข้าว	1	✓		✓		
C-No.86	Smoke Detector	ห้องพยอม	1	✓		✓		
C-No.87	Smoke Detector	ห้องพยานาถ	1	✓		✓		
C-No.88	Smoke Detector	Pantry	1	✓		✓		
C-No.89	Smoke Detector	Store	1	✓		✓		
C-No.90	Manual	ทางเดิน	1	✓		✓		
C-No.91	Smoke Detector	โถง (เรือนไทย)	3	✓		✓		
C-No.92	Smoke Detector	ครัว (เรือนไทย)	3	✓		✓		
C-No.93	Smoke Detector	ห้องสุพรรณนิการ์ (เรือนไทย)	3	✓		✓		
C-No.94	Manual	หน้าประตูทางเข้า (เรือนไทย)	3	✓		✓		

CODE NUMBER อ้างอิงจากรายงาน



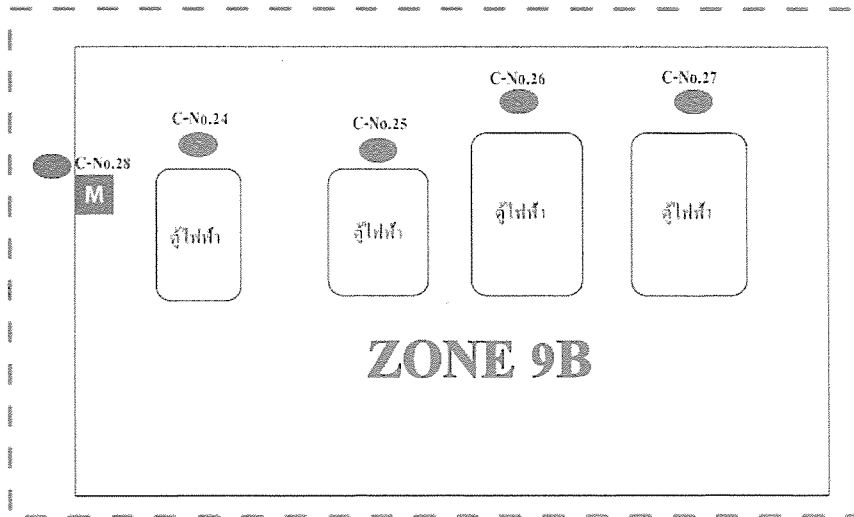
FACTORY ฝั่งผลิต

CODE NUMBER อ้างอิงจากรายงาน



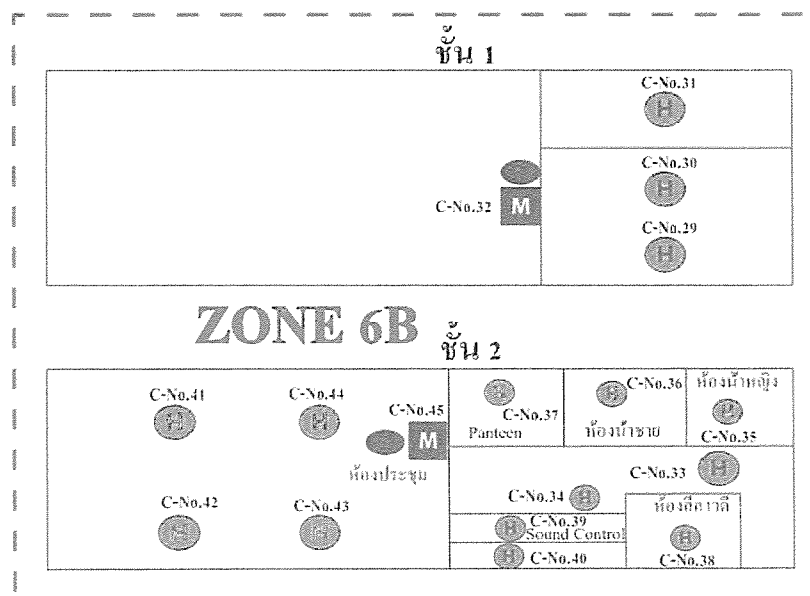
FACTORY ฝั่งออฟฟิศ

CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



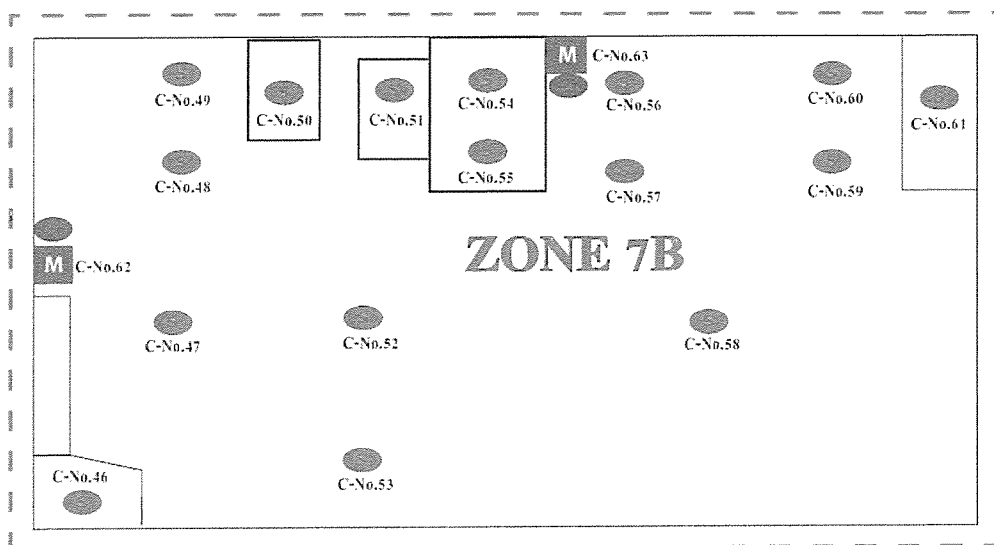
อาคารไฟฟ้า

CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



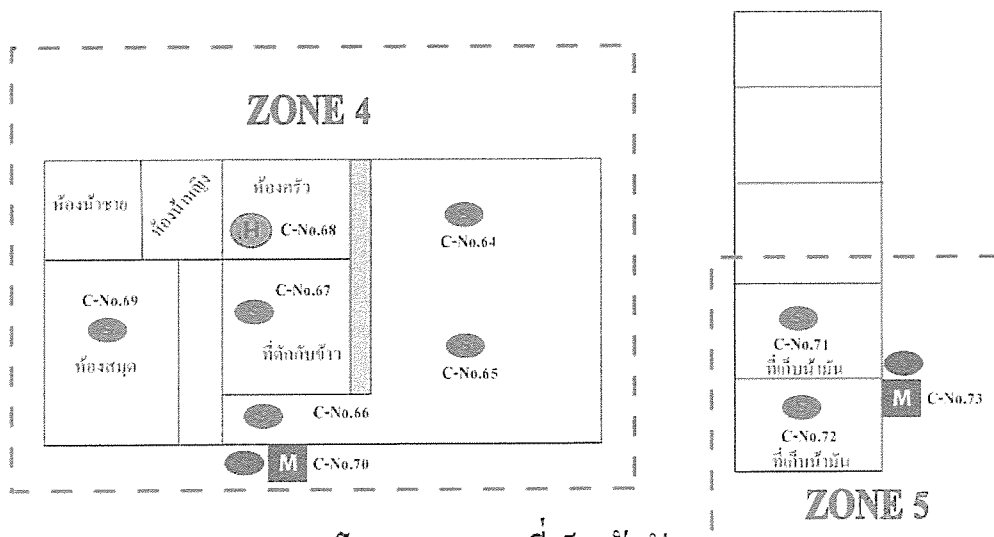
อาคารฝ่ายซ่อมบำรุง

CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



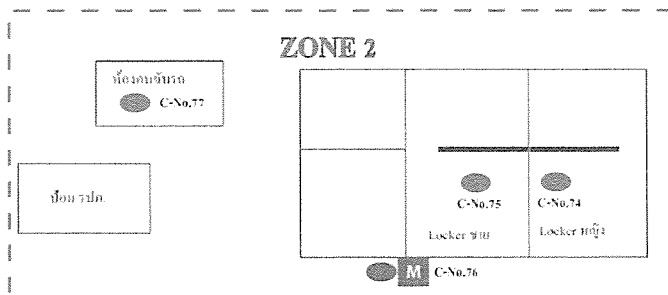
อาคารรีไซเคิล

CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



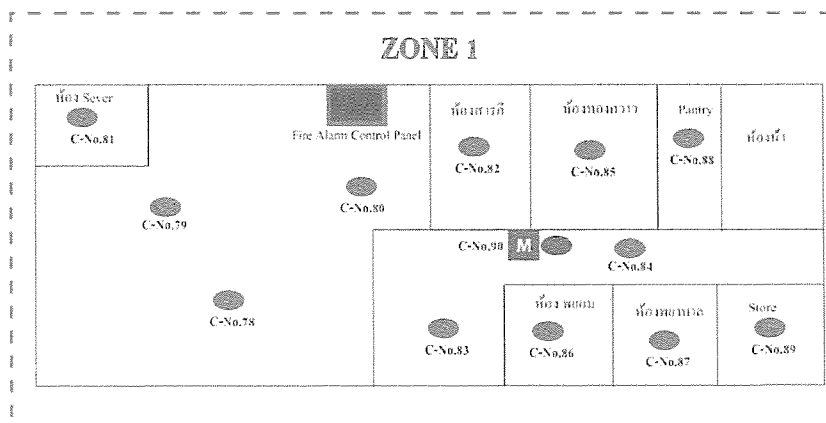
โรงอาหาร & ที่เก็บน้ำมัน

CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



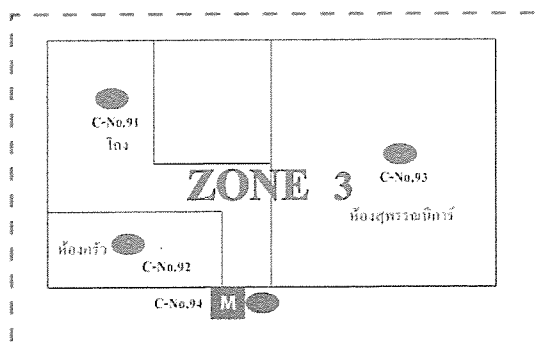
LOCKER & ห้องคนขับรถ

CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



ออฟฟิศ

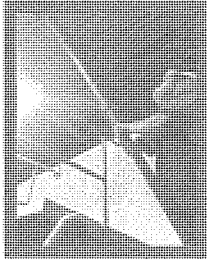
CODE NUMBER อ้างอิงจากตารางรายงาน



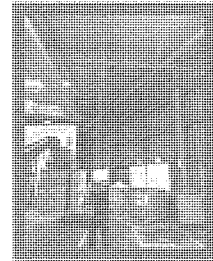
อาคาร เรือนไทย

สรุปผลการทดสอบและข้อเสนอแนะ

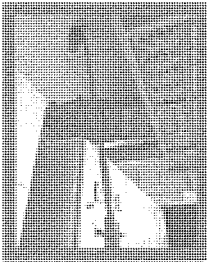
จากการที่ทาง ห้างหุ้นส่วนฯ ได้ทำการตรวจสอบและทดสอบการทำงานของระบบอย่างละเอียดแล้ว พบว่า ระบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามปกติ



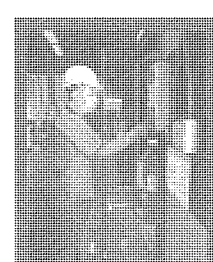
ภาพที่ 1 แสดงการทดสอบ SMOKE DETECTOR



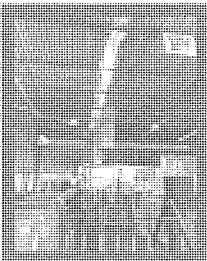
ภาพที่ 2 แสดงการทดสอบ SMOKE DETECTOR



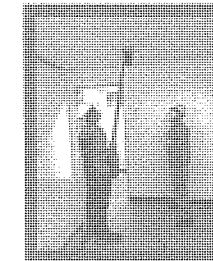
ภาพที่ 3 แสดงการทดสอบ SMOKE DETECTOR



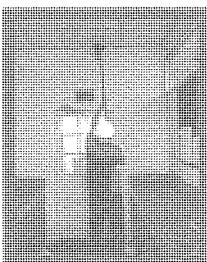
ภาพที่ 4 แสดงการทดสอบ Manual pull station



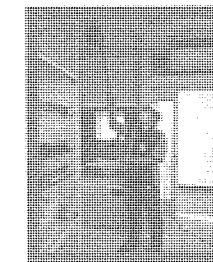
ภาพที่ 5 แสดงการทดสอบ SMOKE DETECTOR



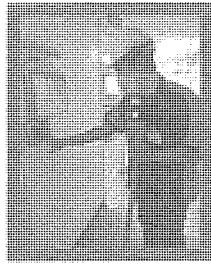
ภาพที่ 6 แสดงการทดสอบ HEAT DETECTOR



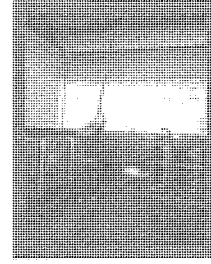
ภาพที่ 7 แสดงการทดสอบ SMOKE DETECTOR



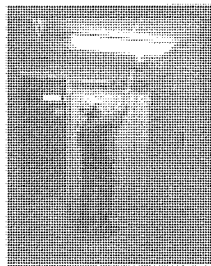
ภาพที่ 8 แสดงการทดสอบ SMOKE DETECTOR



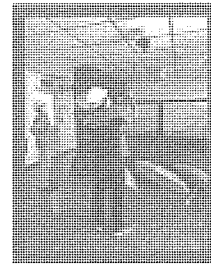
ภาพที่ 9 แสดงการทดสอบ Manual pull station



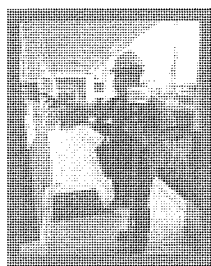
ภาพที่ 10 แสดงการทดสอบ Smoke Detector



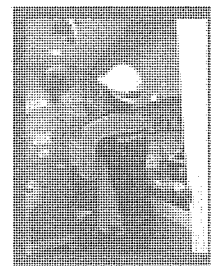
ภาพที่ 11 แสดงการทดสอบ Smoke Detector



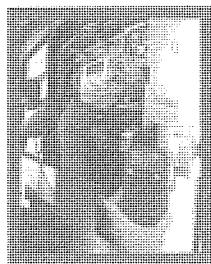
ภาพที่ 12 แสดงการทดสอบ Smoke Detector



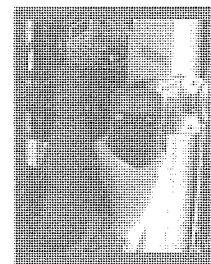
ภาพที่ 13 แสดงการทดสอบ Manual pull station



ภาพที่ 14 แสดงการทดสอบ Smoke Detector



ภาพที่ 15 แสดงการตรวจเช็คแบตเตอรี่



ภาพที่ 16 แสดงการตรวจเช็คแบตเตอรี่



ผู้ตรวจสอบ บริษัท อินสเปกเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด
เจ้าของอาคาร บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

สารบัญ

ข้อมูลการตรวจสอบ	หน้า
รายละเอียดการตรวจสอบระบบ	
1. ใบรายงานการเข้าตรวจสอบ	1-3
2. คำนิยามและคำจำกัดความ	4-21
3. การตรวจสอบ (Inspection) ส่วนที่ 1	22-30
4. การทดสอบ (Testing) ส่วนที่ 2	31
5. แผนผังแสดงขั้นตอนการทำงานของระบบสูบน้ำดับเพลิง	32-35
6. การตรวจสอบและบำรุงรักษา (Preventive Maintenance) ส่วนที่ 3	36-38
7. สรุปผลการตรวจสอบ (Summary) ส่วนที่ 4	39-41
8. ข้อเสนอแนะในการตรวจสอบและบำรุงรักษา	
9. ขอกฎหมายกระทรวงอุตสาหกรรม	
10. ใบประกอบวิชาชีพ	

คู่มือและระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำปี 2566

INP+
SAFETY & ENGINEERING



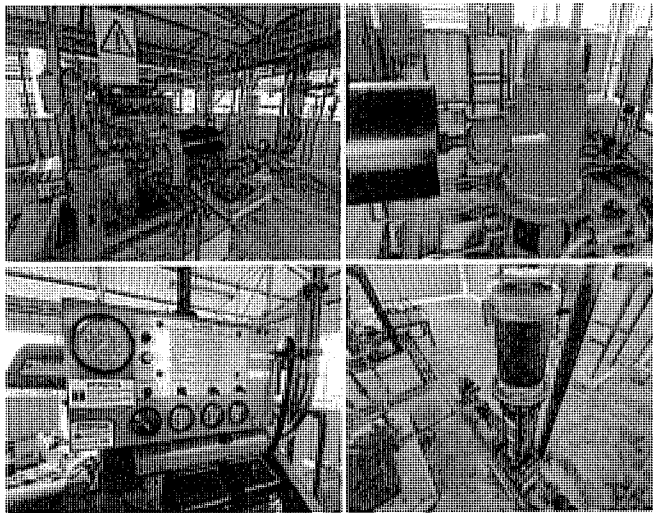
เอกสารรับรองการตรวจสอบและ
รายละเอียดการตรวจประจำปี 2566

บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

สถานที่ตั้งโรงงาน :

เลขที่ 70 หมู่ 5 กม.52 ถนนบางนา-ตราด ตำบลท่าข้าม

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24130



“ FIRE PUMP ”

[Signature]

นายสุภกิตต์ ปานอ่อน
โทรศัพท์ 02-000-4120
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

[Signature]

นางสาวพรนันทน์ แสงตั้ง
โทรศัพท์ 02-000-4120
เจ้าหน้าที่ประสานงาน

[Signature]

นายสุภกิตต์ ปานอ่อน
โทรศัพท์ 02-000-4120
วิศวกรผู้จัดทำรายงาน

[Signature]

นางสาวไพโรจน์ หนูสน
โทรศัพท์ 083-425-0066
ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

ออกให้โดย

บริษัท อินสเปกเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด

เลขที่ 18/44 ม.6 ต.ลาดสวาย อ.ลำลูกกา จ.ปทุมธานี 12150

โทรศัพท์ : 02 000 4120, 02 000 4130, 083 425 0066

Email : home-inspection@hotmail.com

FACEBOOK : safetvandengineering.ino LINE ID : inpinspector

การตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำปี : 2566

ไม่ใช่แค่หน้าที่ แต่ทำด้วยความปณิธาน

รายงานนี้เป็นตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงประจำปี 2566 : บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด



ห้ามนำไปใช้หรือคัดลอกทำสำเนาโดยไม่ได้รับอนุญาตเป็นลายลักษณ์อักษรหรือยินยอมโดยเด็ดขาด



ผู้ตรวจระบบ บริษัท อินสเปคเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด
เจ้าของอาคาร บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

ใบรายงานการเข้าตรวจสอบ

เรียน ผู้อำนวยการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง
โครงการ รายงานการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

คณะกรรมการของ บริษัท อินสเปคเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด ได้เข้าดำเนินการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง วันที่ 3 มีนาคม พ.ศ. 2566 โดยมีทางผู้รับมอบหมายของทาง บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด เป็นผู้ให้ข้อมูลประสานงานในการทำงานดังกล่าวและได้ดำเนินการเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ลงชื่อ.....

(.....)

ผู้อำนวยการโรงงาน / ผู้จัดการฝ่ายซ่อมบำรุง

ลงชื่อ *Porn N.*

(นางสาวโพธิ์น หนูนุสข)

ผู้จัดการฝ่ายวิศวกรรม

บริษัท อินสเปคเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด



ผู้ตรวจระบบ บริษัท อินสเปคเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด
เจ้าของอาคาร บริษัท ไทยเมทัลโปรดักส์ จำกัด

รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ Inspection Testing and Preventive Maintenance Diesel Engine



คำนิยามและคำจำกัดความ

1.ทั่วไป

เพื่อให้การค้นหาคำนิยามและคำจำกัดความในรายงานฉบับนี้เป็นไปด้วยความสะดวกรวดเร็ว จึงได้รวบรวมคำนิยามและคำจำกัดความต่างๆ ทั้งหมดมารวมไว้

2. คำนิยามที่ใช้กันโดยทั่วไป

2.1 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง (Centrifugal Fire Pump) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแบบสปลิตเคส (SPLIT-CASE) หรือเอนด์ซัคชั่น (END SUCTION) หรืออิน-ไลน์ (IN-LINE) และติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดนี้ สูบน้ำจากแหล่งน้ำหรือถังเก็บที่มีระดับน้ำใช้งานต่ำที่สุดจนถึงต่ำกว่าตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ต้องผ่านการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้

2.1.1.1 เครื่องสูบน้ำชนิดสปลิตเคส (Split-Case) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางที่เครื่องสูบน้ำแยกออกจากกันตามแนวแกนเพลลา ซึ่งยึดในแนวนอนหรือแนวตั้งก็ได้

2.1.1.2 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดอิน-ไลน์ (In-Line) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางที่ตัวเรือนเครื่องสูบน้ำมีด้านดูดและด้านจ่ายของเครื่องสูบน้ำ อยู่ในแนวเส้นกึ่งกลางเดียวกันตลอดกับแนวแกนของเพลลาเครื่องสูบน้ำ

2.1.1.3 เครื่องสูบน้ำชนิดเอนด์-ซัคชั่น (End-Suction) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางที่มีลักษณะด้านดูดเครื่องสูบน้ำอยู่ด้านตรงข้ามกับเสื้อเครื่องสูบน้ำและอยู่ในแนวเดียวกับเพลลาเครื่องสูบน้ำ

2.2 เครื่องสูบน้ำแบบเทอร์โบ (Vertical Turbine pump) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำเทอร์โบที่มีเครื่องสูบน้ำหนึ่งชุดหรือมากกว่าจ่ายน้ำให้กับชุดของเครื่องสูบน้ำอันถัดไปหรือต่อจากแนวตั้งที่ต่อจากเรือนใบพัด เครื่องสูบน้ำนี้อาจมีท่อด้านรวมอยู่ด้วยกัน เครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบนี้จะใช้ในกรณีที่แหล่งน้ำอยู่ต่ำกว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิง โดยที่แหล่งน้ำอาจจะอยู่ในรูปของถังเก็บน้ำ สระน้ำ แม่น้ำ หรืออื่นๆ เป็นต้น ต้องผ่านการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้

2.3 ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller) หมายความว่า ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงนั้น สามารถทำได้ 2 ประเภท ทั้งด้วยระบบควบคุมด้วยมือ (Manual Control) และระบบควบคุมอัตโนมัติ (Automatic Control) ในแง่ควบคุมเดียวกัน ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องสั่งการโดยระบบควบคุมแบบอัตโนมัติ เพื่อให้สามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้กับเครื่องสูบน้ำทำงานและแผนควบคุมต้องได้รับการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้

2.4 ระบบขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Driver) หมายความว่า ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electric Motor Fire Pump) ระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงที่ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Fire Pump) ซึ่งระบบขับเคลื่อนเครื่องสูบน้ำดับเพลิงทั้ง 2 ประเภท ต้องผ่านการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้



คำนิยามและคำจำกัดความ

2.5 คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Pump characteristics) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องมีคุณลักษณะที่เมื่อสูบน้ำที่อัตราการไหลร้อยละ 150 ของอัตราสูบที่กำหนด ความดันทางด้านส่งจะไม่ต่ำกว่าร้อยละ 65 ของความดันที่กำหนดและที่อัตราการสูบน้ำเท่ากับศูนย์ จะต้องมีความดันด้านส่งไม่น้อยกว่าร้อยละ 101 ของความดันที่กำหนดและไม่สูงเกินร้อยละ 140 ของความดันที่กำหนด

2.6 การทดสอบประสิทธิภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Performance Test) หมายความว่า การทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน ซึ่งต้องทำทุกๆ ปีตามที่มาตรฐานกำหนด (Annually Test)

2.7 สมรรถนะหรือความดันที่ยอมรับได้จากการทดสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Acceptance curves) หมายความว่า เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องมีประสิทธิภาพที่ลดลงไม่ต่ำกว่าร้อยละ 95 ของความดันที่ถูกต้องแบบตามที่มีข้อมูลระบุไว้ (Name Plate) หรือความดันด้านส่งจะต้องลดลงไม่เกินกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ในแต่ละจุดความดันที่ได้ออกแบบและรับรองไว้จากผู้ผลิต ถ้าความดันมีการเปลี่ยนแปลงเกินกว่า 5 เปอร์เซ็นต์ ต้องหาสาเหตุและแก้ไข

2.8 ความดันสุทธิ “แรงดันสูงสุดด้านจ่าย” (Net pressure)

“สำหรับเครื่องสูบน้ำชนิดเทอร์โบ” หมายความว่า ค่าแรงดันวัดโดยมาตรวัดที่ติดตั้งบริเวณด้านจ่ายที่ชดเชยค่าแรงดันที่เกิดจากการไหลของน้ำ (Velocity Head) บริเวณที่ติดตั้งมาตรวัดแล้ว

“สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงชนิดแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลางหรือเครื่องสูบน้ำชนิดเทอร์โบ” หมายถึง ผลต่างความดันด้านจ่ายหักด้วยความดันด้านวัดที่สันกึ่งกลางและได้ทำการชดเชยค่าแรงดันที่เกิดจากการไหลของน้ำ (Velocity Head) ในบริเวณที่ติดตั้งมาตรวัดแล้ว

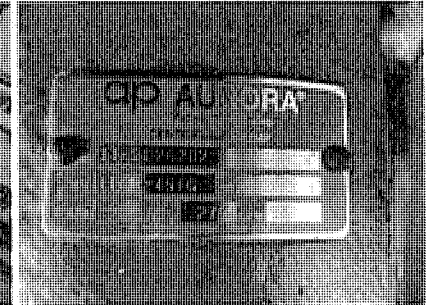
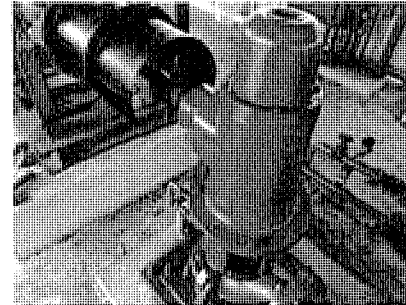
“ความดันขณะไม่มีการไหล (Churn Pressure)” หมายความว่า ค่าความดันที่ได้จากเครื่องสูบน้ำที่รอบการทำงานที่ระบุโดยไม่มีภาระไหลของน้ำ (ปิดประตูน้ำด้านจ่าย)

“ความดันใช้งานสูงสุด” หมายความว่า ผลรวมของความดันสูงสุดด้านส่งที่ได้จากเครื่องสูบน้ำกับความดันสูงสุดด้านดูด



ส่วนที่ 1

การตรวจสอบ (Inspection)



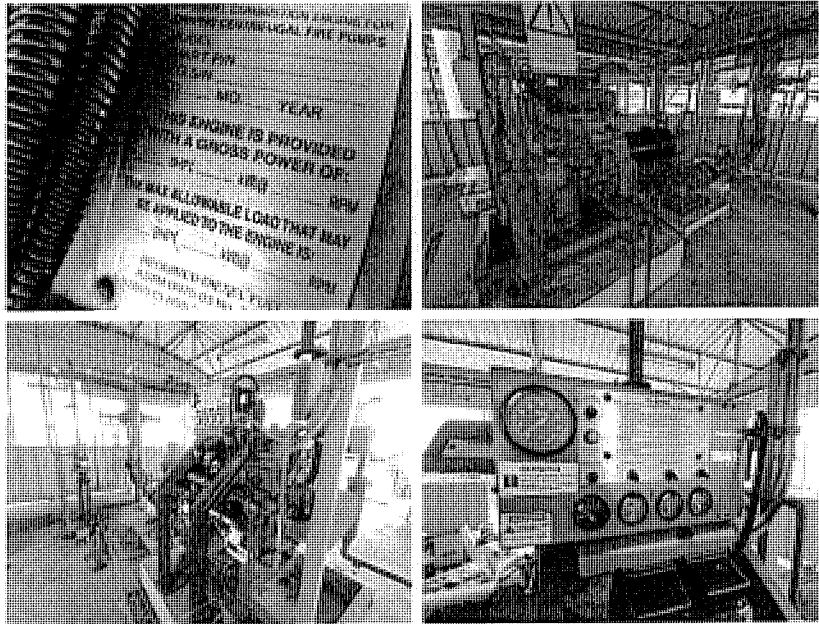
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)

สภาพทั่วไป

1. จากการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) แบบ VERTICAC TURBINE ยี่ห้อ AURORA รุ่น 11 EM-4STACES อัตราสูบพิกัด (Rated GPM) เท่ากับ 500 GPM ที่อัตราความเร็วรอบ (Fated RPM) เท่ากับ 1,760 RPM
2. จากการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง พบข้อมูลที่สามารถระบุได้ว่าการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้เป็นไปตามมาตรฐาน เช่น UL Listed & FM Approved

ข้อควรปฏิบัติในการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

1. แนะนำให้ต้องตรวจสอบสภาพการใช้งานของระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงให้เหมาะสมกับลักษณะของงาน เช่น ใช้เพื่อดับเพลิงเท่านั้น
2. ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอกับการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่าง ๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็นเพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างเสมอ
3. ตรวจสอบระดับและปริมาณของน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงภายในถังเก็บน้ำ ต้องมีอยู่ไม่ต่ำกว่าระดับต่ำสุดที่เครื่องสูบน้ำสามารถดูดได้ (ตามคำแนะนำของผู้ผลิต) หรือระดับที่เครื่องสูบน้ำสามารถใช้งานได้
4. แนะนำให้ในขณะมีการทดสอบ ต้องตรวจสอบน้ำที่หยดหล่อสั่นแกนเพลาต้องมีอยู่เสมอ กรณีไม่มีน้ำหยดหรือน้ำรั่วออกมา มากกว่าเกินไป ต้องทำการปรับตั้งระยะของปลอกอัดกันรั่ว (Gland Flange) ที่ดัดกลับอัดกันรั่ว (Stuffing box) ตามความเหมาะสม
5. แนะนำให้ควรมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน (Performance Test) เป็นประจำทุก ๆ ปี เพื่อตรวจสอบว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงยังมีประสิทธิภาพสำหรับการใช้งานได้ตามเกณฑ์ข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (วสท.3002-50 ภาควิชา 5 หมวดที่ 5 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและการติดตั้ง ข้อที่ 5.5.4.2 คุณสมบัติของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)



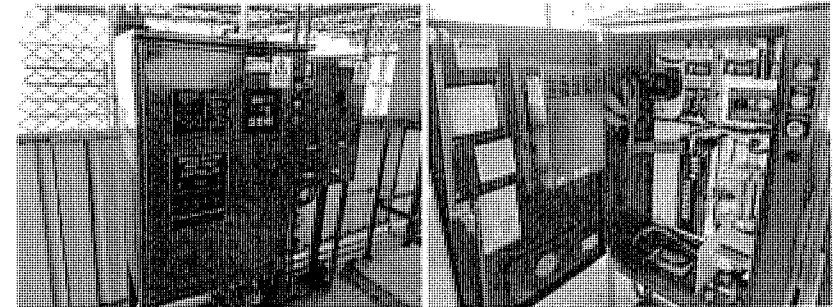
ระบบส่งกำลัง (Driver System)

สภาพทั่วไป

1. จากการตรวจสอบระบบส่งกำลังขับเคลื่อน (Driver) เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ยี่ห้อ CLARKE
2. จากการตรวจสอบระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล พบข้อมูลที่สามารถระบุได้ว่าผ่านรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ เช่น UL Listed & FM Approved

ข้อควรปฏิบัติในการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษา (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

1. ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอในการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่าง ๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็นเพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างเสมอ
2. ควรต้องทำการทดสอบเดินเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ให้ทำเป็นประจำทุก ๆ สัปดาห์ละ 1 ครั้งด้วยเวลาการเดินไม่น้อยกว่า 30 นาที
3. ควรต้องทำการตรวจเช็คน้ำมันเครื่อง กรองน้ำมันเครื่องและกรองโซลีนอยด์เป็นประจำ



ระบบชุดควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller System)

สภาพทั่วไป

1. จากการตรวจสอบระบบชุดควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller) ระบบควบคุมการทำงานสามารถสั่งทำงานได้ 2 ประเภท ทั้งระบบควบคุมด้วยมือและระบบควบคุมอัตโนมัติในแผงควบคุมเดียวกันสำหรับอาคารและโรงงานอุตสาหกรรมระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะสั่งการทำงานโดยระบบควบคุมอัตโนมัติโดยทำงานผ่านสวิทช์ความดัน เพื่อให้สามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
2. จากการตรวจสอบระบบชุดควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller) พบข้อมูลที่สามารถระบุได้ว่าผ่านรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ เช่น UL Listed & FM Approved

ข้อควรปฏิบัติในการตรวจสอบ ทดลอง และการบำรุง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

1. ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอในการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และตรวจสอบอุปกรณ์ส่วนประกอบต่าง ๆ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็น เพื่อให้ระบบสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างเสมอ
2. ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) พร้อมด้วยไฟแสดงสถานะการทำงาน Automatic Function “แสดงอยู่” เพื่อให้เป็นจุดสังเกตได้ว่า ระบบพร้อมทำงานได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน
3. ตรวจสอบไฟแสดงสถานะการเกิดปัญหาต่างๆ ต้องไม่มี “ปรากฏขึ้น” ให้พบเห็น
4. ตรวจสอบการยึดแน่นของจุดต่อทางปลาและจุดต่อหน้าสัมผัสต่างๆ ทางไฟฟ้า (Check the tighten electrical connections)



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

บริษัท อินสเปคเตอร์ คอนซัลแตนท์ พลัส จำกัด INSPECTOR CONSULTANT PLUS CO., LTD			วันที่ทำการตรวจสอบ : 3 มีนาคม พ.ศ. 2566 ครั้งที่ : 1/2566				
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)	ชนิด	ยี่ห้อ (Manufacture)	รุ่น (Model/Type)	Rated GPM	Rated RPM	Rated PSI	หมายเลขเครื่อง (Serial No.)
	<input type="checkbox"/> End Suction			-	-	-	N80-250A
	<input type="checkbox"/> Horizontal Split Case						
	<input checked="" type="checkbox"/> Vertical Turbine	AUROPA	11 EM-45TACES	500	1770	85 M.	-
ชุดเพื่องขับเคลื่อน ทิศทาง (Right angle gear)	ยี่ห้อ (Manufacture)	รุ่น (Model)		HP	RPM	RATIO	หมายเลขเครื่อง (Serial No.)
	Johnson Gear	H80 DF		80	1760	11 : 10	176133
ระบบส่งกำลัง (Driven)	ชนิด	ยี่ห้อ (Manufacture)	รุ่น (Model)		HP	RPM	หมายเลขเครื่อง (Serial No.)
	<input checked="" type="checkbox"/> เครื่องยนต์	CLARKE	JOHNSON L 20		71	2000	071785
	<input type="checkbox"/> มอเตอร์ไฟฟ้า						
แผงควบคุม เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller)	ยี่ห้อ (Manufacture)	รุ่น (Model)	หมายเลขเครื่อง (Serial No.)				
	FIRETROL	FTA1100-JL12N	638003-10RE				
เครื่องสูบน้ำรักษา ความดัน (Jockey Pump)	ชนิด	ยี่ห้อ (Manufacture)	รุ่น (Model)	หมายเลขเครื่อง (Serial No.)			
	<input type="checkbox"/> End Suction						
	<input checked="" type="checkbox"/> Multi-Stage Vertical	AURORA	PUM-160	2658476-10			
	<input type="checkbox"/> Regenerative Turbine						
แผงควบคุม เครื่องสูบน้ำรักษา ความดัน (Jockey Pump Controller)	ยี่ห้อ (Manufacture)	รุ่น (Model)	หมายเลขเครื่อง (Serial No.)				
	FIRETROL	FTA500F-AFEN-G					



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

รายการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา			หมายเหตุ
รายละเอียด	ปกติ	ผิดปกติ	ไม่มี การติดตั้ง	รายละเอียดเพิ่มเติม
1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)				
1.1 สภาพตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	✓			
1.2 วาล์วระบายอากาศ (Automatic Air vent)	✓			
1.3 วาล์วระบายน้ำหมุนเวียนตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	-			
1.4 สารหล่อลื่นแกนเพลลา	✓			
1.5 ระดับน้ำมันของชุดเพื่องขับเคลื่อนทิศทาง (Right Angle Gear)	-			สำหรับ Vertical Turbine Pump
1.6 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิง	✓			
2. ระบบส่งกำลังด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electric Motor Driver)				
2.1 สภาพทั่วไปของมอเตอร์ไฟฟ้า				
2.2 การหล่อลื่นแกนเพลลาของมอเตอร์ไฟฟ้า				
2.3 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ				
3. ระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Driver)				
3.1 ระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	✓			
3.2 กรองน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	✓			
3.3 ไม่พบจุดรั่วซึมของระบบน้ำมันหล่อลื่น	✓			
3.4 กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
3.5 ไม่พบรอยรั่วซึมของระบบน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
3.6 สภาพทั่วไปของระบบจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง	✓			
3.7 ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถังบรรจุน้ำมันน้อยกว่า 2/3 ของถัง	✓			
3.8 ระดับน้ำกลั่นในช่องแบตเตอรี่ชุดที่ 1 ห้ามแผ่นธาตุ (Battery #1)	✓			
3.9 ระดับน้ำกลั่นในช่องแบตเตอรี่ชุดที่ 2 ห้ามแผ่นธาตุ (Battery #2)	✓			
3.10 ความสะอาดที่ขั้วแบตเตอรี่ ชุดที่ 1 (Battery #1)	✓			
3.11 ความสะอาดที่ขั้วแบตเตอรี่ ชุดที่ 2 (Battery #2)	✓			



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

รายการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา			หมายเหตุ
รายละเอียด	ปกติ	ผิดปกติ	ไม่มี การติดตั้ง	รายละเอียดเพิ่มเติม
3. ระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล (Diesel Engine Driver)				
3.12 สภาพการทำงานของแบตเตอรี่ชุดที่ 1 (Battery #1)		✓		แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ และการทำงานเกิน 2 ปี
3.13 สภาพการทำงานของแบตเตอรี่ชุดที่ 2 (Battery #2)		✓		
3.14 ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำ	✓			
3.15 สภาพทั่วไปของท่อน้ำด้านบนและล่าง	✓			
3.16 ไม่พบรอยรั่วซึมของน้ำในระบบระบายความร้อน	✓			
3.17 ตำแหน่งการใช้งานของวาล์วในระบบน้ำหมุนเวียนระบายความร้อน	✓			
3.18 ไม่พบสิ่งสกปรกที่วาล์วกรองน้ำ (Y-Strainer)	✓			
3.19 สภาพทั่วไป และสภาพการใช้งานของกรองอากาศ (Air Filter)	✓			
4. ระบบท่อน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์				
4.1 ไม่พบจุดบกพร่องรอยรั่วซึมและรอยชำรุดของท่อด้านดูด (Suction)	-			
4.2 วาล์วด้านดูดอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" ตลอดเวลา	-			
4.3 สภาพของวาล์วด้านดูด	-			
4.4 สภาพของมาตรวัดความดันที่ด้านดูด (Pressure Gauge)	-			
4.5 ไม่พบจุดบกพร่องรอยรั่วซึมและรอยชำรุดของท่อด้านจ่าย (Discharge)	✓			
4.6 วาล์วประณาด้านจ่ายอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" ตลอดเวลา	✓			
4.7 สภาพของวาล์วประณาด้านจ่าย	✓			
4.8 สภาพของมาตรวัดความดันที่ด้านจ่าย (Pressure Gauge)	✓			
4.9 วาล์วด้านท่อ Flow Test อยู่ในตำแหน่ง "ปกติปิด"	✓			
4.10 สภาพของวาล์วด้านท่อทดสอบการไหล (Flow Test)		✓		ท่อทองแดง ขนาด 3/8 นิ้ว
4.11 สภาพทั่วไปของมาตรวัดอัตราการไหล (Flow Meter)		✓		
4.12 วาล์วด้านท่อ By Pass (ท่อระบายความร้อน) อยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด"	✓			
4.13 สภาพของวาล์วด้านท่อระบายความดัน		✓		มีการรั่วซึม



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

รายการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา			หมายเหตุ
รายละเอียด	ปกติ	ผิดปกติ	ไม่มี การติดตั้ง	รายละเอียดเพิ่มเติม
4. ระบบท่อน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์				
4.14 สภาพทั่วไปของวาล์วระบายความดัน (Main Relief Valve)		✓		มีจุดรั่วได้ Deluge Value
4.15 สภาพทั่วไปของเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump)	✓			
4.16 สภาพของมาตรวัดความดันที่ด้านดูดของ Jockey Pump	✓			
4.17 สภาพของมาตรวัดความดันที่ด้านจ่าย Jockey Pump	✓			
4.18 สภาพของระบบเติมน้ำ (Priming System)	✓			
4.19 ระดับปริมาณน้ำในถังเติมน้ำ (Priming Tank)	✓			
4.20 สภาพการใช้งานของระบบเติมน้ำ	✓			
4.21 ระดับปริมาณของน้ำภายในบ่อเก็บน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิง	✓			
4.22 ไม่พบจุดบกพร่องรอยรั่วซึมและรอยชำรุดของถังเก็บน้ำ	✓			
5. แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (สำหรับมอเตอร์ไฟฟ้า)				
5.1 สวิตช์เลือกสถานะการทำงานอยู่ในตำแหน่ง "Auto"	-			
5.2 ไม่พบไฟแสดงสถานะความผิดปกติ "ปรากฏขึ้น"	-			
5.3 สภาพทั่วไปและสภาพการทำงานของอุปกรณ์ภายในตู้ควบคุม	-			
5.4 ไฟแสดงสถานะการจ่ายไฟของระบบไฟฟ้าหลัก "แสดงอยู่"	-			
5.5 แรงดันไฟฟ้าของแหล่งไฟฟ้าหลัก (R-S-T)	-			
5.6 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ของแผงควบคุม	-			
6. แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (สำหรับเครื่องยนต์)				
6.1 สวิตช์เลือกสถานะการทำงานอยู่ในตำแหน่ง "Auto" ตลอดเวลา	✓			
6.2 ไม่พบไฟแสดงสถานะความผิดปกติ "ปรากฏขึ้น"	✓			
6.3 สภาพโดยรวมของตู้ควบคุม	✓			
6.4 สภาพการใช้งานของอุปกรณ์ภายในแผงควบคุม	✓			



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

รายการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา			หมายเหตุ
รายละเอียด	ปกติ	ผิดปกติ	ไม่มี การติดตั้ง	รายละเอียดเพิ่มเติม
6. แผนควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (สำหรับเครื่องยนต์)				
6.5 สภาพการใช้งานของอุปกรณ์อัดประจุไฟฟ้าชุดที่ 1 (Charger # 1)	✓			
6.6 สภาพการใช้งานของอุปกรณ์อัดประจุไฟฟ้าชุดที่ 2 (Charger # 2)	✓			
6.7 สภาพของสายไฟฟ้าที่เชื่อมต่อระหว่างเครื่องยนต์กับแผงควบคุม	✓			
6.8 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ของแผงควบคุม	✓			
7. แผนควบคุมเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump)				
7.1 สวิตช์เลือกสถานะการทำงานอยู่ในตำแหน่ง "Auto" ตลอดเวลา	✓			
7.2 สภาพโดยรวมของตู้ควบคุม	✓			
7.3 สภาพการใช้งานแผงควบคุม	✓			
7.4 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ที่แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน	✓			
8. กล่องควบคุมการทำงานภายนอกของเครื่องยนต์ (Engine Packing Box)				
8.1 สภาพทั่วไปของกล่องควบคุม	✓			
8.2 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ที่กล่องควบคุมการทำงาน	✓			
9. การตรวจทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Testing)				
9.1 อุณหภูมิตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ขณะทำการทดสอบ)	✓			
9.2 อุณหภูมิที่แกนเพลลา (ขณะทำการทดสอบ)	-			
9.3 ปริมาณของน้ำหยดหล่อเย็นแกนเพลลา (ขณะทำการทดสอบ)	✓			
9.4 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (ขณะทำการทดสอบ)	✓			
9.5 เสียงและการสั่นสะเทือน (ขณะทำการทดสอบ)	✓			
10. การตรวจทดสอบเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump Testing)				
10.1 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ของเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (ขณะทำการทดสอบ)	✓			
10.2 เสียงและการสั่นสะเทือน (ขณะทำการทดสอบ)	✓			



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

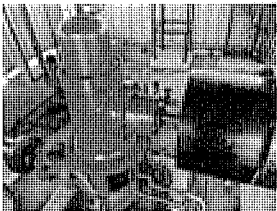
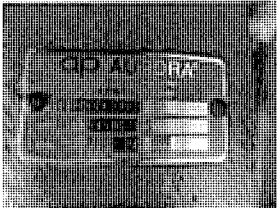
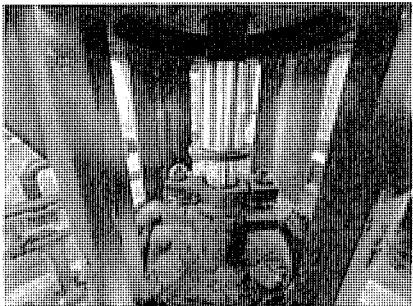
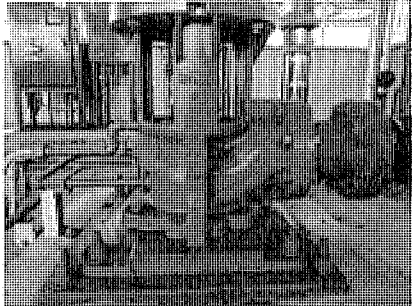
รายการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา			หมายเหตุ
รายละเอียด	ปกติ	ผิดปกติ	ไม่มี การติดตั้ง	รายละเอียดเพิ่มเติม
11. การตรวจทดสอบระบบส่งกำลังด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า (Electric Motor Testing)				
11.1 อุณหภูมิที่มอเตอร์ไฟฟ้า (ขณะทำการทดสอบ)	-			
11.2 เสียงและการสั่นสะเทือน (ขณะทำการทดสอบ)	-			
11.3 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ (ขณะทำการทดสอบ)	-			
12. การทดสอบแผงควบคุมการทำงานของมอเตอร์ไฟฟ้า (Electric Motor Controller Testing)				
12.1 การทดสอบการทำงานที่แผงควบคุมแบบ "Auto"	-			
12.2 การทดสอบการทำงานที่แผงควบคุมแบบ "Manual"	-			
12.3 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ของแผงควบคุม (ขณะทำการทดสอบ)	-			
13. การทดสอบระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ (Engine Testing)				
13.1 อุณหภูมิที่เครื่องยนต์ (ขณะทำการทดสอบ)	-			
13.2 อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน (ขณะทำการทดสอบ)	-			
13.3 ไม่พบจุดบกพร่องต่างๆ ของเครื่องยนต์ (ขณะทำการทดสอบ)	-			
13.4 เสียงและการสั่นสะเทือน (ขณะทำการทดสอบเดินเครื่อง 30 นาที)	-			
14. การทดสอบแผงควบคุมการทำงานของเครื่องยนต์ (Engine Controller Testing)				
14.1 การทดสอบการทำงานที่แผงควบคุม แบบ "Auto"	✓			
14.2 การทดสอบการทำงานที่แผงควบคุม แบบ "Manual 1" (Crank On Bat #1)	✓			
14.3 การทดสอบการทำงานที่แผงควบคุมแบบ "Manual 2" (Crank On Bat #2)	✓			Start
14.4 การทดสอบการทำงานโดยผ่านไจลินอยด์แล้ว "Test"	✓			
14.5 การหยุดการทำงานด้วยมือ แบบ "Manual"	✓			



รายงานการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (อ้างอิงตามมาตรฐาน NFPA 25)

รายการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา	ผลการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษา			หมายเหตุ
รายละเอียด	ปกติ	ผิดปกติ	ไม่มี การติดตั้ง	รายละเอียดเพิ่มเติม
15. การทดสอบกล่องควบคุมการทำงานภายนอกของเครื่องยนต์ (Engine Packing Box)				
15.1 การทดสอบการทำงานที่กล่องควบคุม (Crank On Bat # 1)	✓			
15.2 การทดสอบการทำงานที่กล่องควบคุม (Crank On Bat # 2)		✓		
15.3 สภาพมาตรฐานความเร็วรอบเครื่องยนต์ (ขณะทำการทดสอบ)	✓			1800 RPM
15.4 สภาพมาตรฐานอุณหภูมิของน้ำ (ขณะทำการทดสอบ)	✓			80 °C
15.5 สภาพมาตรฐานแรงดันน้ำมันเครื่อง (ขณะทำการทดสอบ)	✓			80 Psi
15.6 สภาพมาตรฐานแรงดันแบตเตอรี่ (ขณะทำการทดสอบ)	✓			14 VOLT
15.7 สภาพมาตรฐานชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์ (ขณะทำการทดสอบ)	✓			170.6 Hr
16. การตรวจสอบอุปกรณ์ในระบบท่อน้ำดับเพลิง				
16.1 สภาพการใช้งานของมาตรวัดอัตราการไหล (ขณะทำการทดสอบ)		✓		Flow ข้ำรุด
16.2 สภาพการใช้งานของ Main Relief Valve (ขณะทำการทดสอบ)	✓			
17. การทดสอบขั้นตอนการทำงานของระบบแบบอัตโนมัติ "Auto"				
17.1 การทำงานของ Jockey Pump แบบ "Auto"	✓			START 125 Psi
17.2 การทำงานของ Fire Pump แบบ "Auto"	✓			START 100 Psi
17.3 การหยุดการทำงานของ Fire Pump แบบ "Auto"	✓			Manual
17.4 การหยุดการทำงานของ Jockey Pump แบบ "Auto"	✓			START 140 Psi
17.5 ความดันคงที่ในระบบท่อน้ำดับเพลิง	✓			140 Psi

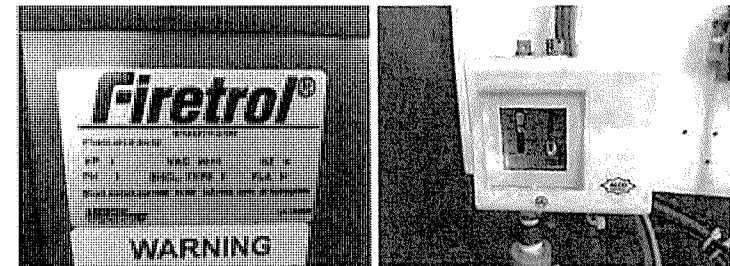


รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump)  	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ 1. จากการตรวจสอบสภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงมีอยู่ในสภาพที่ดีไม่มีรอยชำรุดแตกร้าว 2. จากการตรวจสอบบริเวณตลับอัดกันร้ว มีปริมาณน้ำหยดอยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสม 3. น้ำมันเกียร์เกิดรั่วไหลขณะเครื่องยนต์ทำงาน	1. ตรวจสอบสภาพจากเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องไม่มีรอยชำรุดหรือรอยแตกร้าว 2. ตรวจสอบบริเวณตลับอัดกันร้ว ควรต้องมีปริมาณน้ำหยดอยู่ในเกณฑ์ที่เหมาะสมหากพบว่าการรั่วออกมาในปริมาณที่มากเกินไปให้ทำการปรับตั้งระยะประชิดขอบ Gland Flange ตามความเหมาะสม	ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ
 			

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ 1. จากการตรวจสอบระบบควบคุมการทำงาน สามารถทำได้ 2 ประเภท ทั้งแบบควบคุมด้วยมือ และควบคุมอัตโนมัติในแผงควบคุมเดียวกัน 2. จากการตรวจสอบพบว่าสวิตช์ควบคุมการทำงาน (Selector Switch) อยู่ในตำแหน่งที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสามารถทำงานได้เองโดยอัตโนมัติ (Auto) พร้อมทั้งไฟแสดงสถานะการทำงาน Automatic Function “แสดงอยู่” เพื่อให้เป็นจุดสังเกตได้ว่าระบบพร้อมทำงานและสามารถส่งน้ำได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน 3. ไม่พบไฟแสดงสถานะการเกิดปัญหาต่างๆของระบบบนแผงควบคุม “ปรากฏขึ้น” 4. จากการตรวจสอบสภาพของสายไฟสภาพของอุปกรณ์ในแผงควบคุมและสภาพการยึดแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ มีอยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งาน	1. ตรวจสอบแผงควบคุมต้องสามารถสั่งทำงานได้ทั้งแบบควบคุมอัตโนมัติ และแบบควบคุมด้วยมือในแผงควบคุมเดียวกัน 2. ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) พร้อมทั้งไฟแสดงสถานะการทำงาน Automatic Function “แสดงอยู่” เพื่อให้เป็นจุดสังเกตได้ว่าระบบพร้อมทำงานได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน 3. ตรวจสอบไฟแสดงสถานะการเกิดปัญหาต่างๆ ต้องไม่มี “ปรากฏขึ้น” ให้พบเห็น 4. ตรวจสอบสภาพการใช้งานของหลอดไฟต่างๆ ทุกๆ สัปดาห์ต้องไม่ชำรุดใช้งานไม่ได้ 5. ตรวจสอบการยึดแน่นของจุดต่อทางปลาและจุดต่อหน้าสัมผัสต่างๆ ทางไฟฟ้า (Check the tighten electrical connections)	ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ

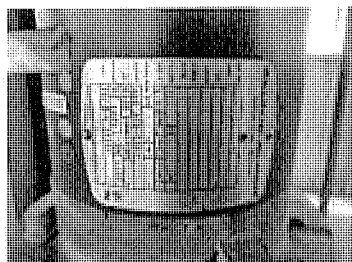


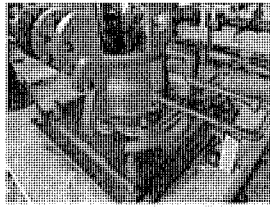
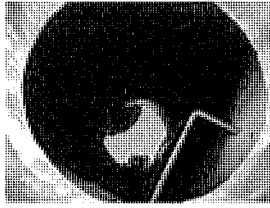
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
แผงควบคุมเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน (Jockey Pump Controller)	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ 1. จากการตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของระบบเครื่องสูบน้ำรักษาความดันการใช้งานอยู่ในตำแหน่งสามารถพร้อมทำงานได้เองโดยอัตโนมัติ (Auto) ได้ตลอดเวลา 2. จากการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมเครื่องสูบน้ำรักษาความดันสามารถทำงานและหยุดทำงานได้เองอัตโนมัติโดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน (Pressure Switch) โดยที่ Jockey Pump เริ่มทำงานที่ความดันเท่ากับ 125 PSI และหยุดทำงาน (Stop) ที่ความดัน 140 PSI 3. ระบบควบคุมพร้อมทั้งอุปกรณ์ประกอบต่างๆภายในโดยรวมอยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมใช้งาน 4. จากการตรวจสอบสภาพของสายไฟสภาพของอุปกรณ์ในแผงควบคุมและสภาพการยึดแน่นของจุดต่อทางไฟฟ้าต่างๆ มีอยู่ในสภาพที่ดีพร้อมใช้งาน	1. ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำรักษาความดันต้องอยู่ในตำแหน่งที่สามารถทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) โดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน (Pressure Switch) เพื่อให้ระบบพร้อมทำงานได้ตลอดเวลา 2. ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแหล่งจ่ายไฟฟ้าหลัก 220-380 โวลต์ 3. ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ไฟฟ้าและฉนวนหุ้มสายไฟฟ้าต้องไม่เสื่อมสภาพและเกิดรอยไหม้ที่เกิดจากความร้อน เป็นต้น 4. ตรวจสอบการยึดแน่นของจุดต่อทางปลาและจุดต่อหน้าสัมผัสต่างๆ ทางไฟฟ้า (Check the tighten electrical connections)	ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ

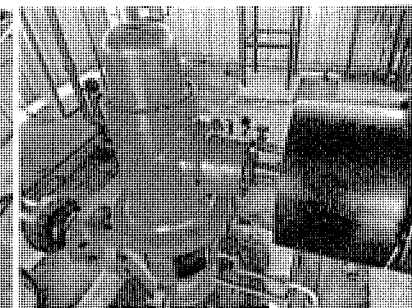




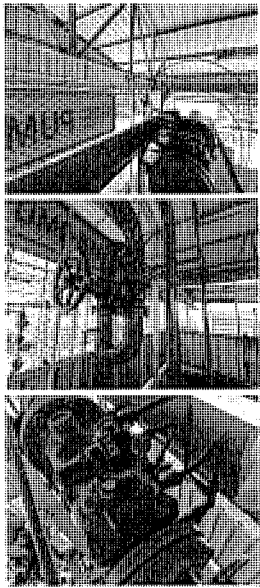
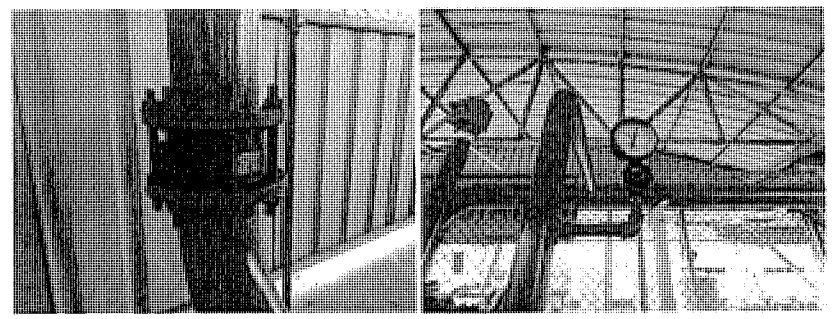
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
<p>ระบบเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน Pressure Maintenance (Jockey) Pump</p> <p>ชนิด :</p> <p><input type="checkbox"/> End suction pump</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> Multi-Stage vertical pump</p> <p><input type="checkbox"/> Regenerative turbine pump</p>	<p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <ol style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบพบว่า เครื่องสูบน้ำรักษาความดันสูบน้ำจากแหล่งน้ำที่มีระดับผิวน้ำใช้งานอยู่ต่ำกว่าตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งจะมีวาล์วกันย้อน (ฟุตวาล์ว) ที่ปลายท่อด้านดูด จากการตรวจสอบสถานะของน้ำภายในท่อด้านดูดมีอยู่เต็มระบบ ฟุตวาล์วมีอยู่ในสภาพที่สมบูรณ์ใช้งานได้ วาล์วคันจ่ายการใช้งานอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" ตลอดเวลา จากการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำรักษาความดัน สามารถใช้งานได้และไม่พบความผิดปกติเกิดขึ้นกับอุปกรณ์ 	<ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสภาพและสถานะในการทำงานของระบบอย่างสม่ำเสมอเพื่อให้อุปกรณ์ทั้งหมดพร้อมใช้งานสามารถรักษาความดันในระบบท่อระดับเพลิงและลดการทำงานของเครื่องสูบน้ำโดยไม่จำเป็น ตรวจสอบสภาพและสถานะของน้ำในระบบท่อด้านดูดต้องมีน้ำอยู่เต็มระบบอยู่ตลอดเวลา เพื่อป้องกันการชำรุดหรือการปิดไม่สนิทของฟุตวาล์วที่เป็นสาเหตุที่ทำให้เกิดความบกพร่องในการสูบน้ำ หากเครื่องสูบน้ำทำงานโดยไม่มีน้ำเป็นเวลานานจะทำให้เครื่องสูบน้ำรักษาความดันชำรุดได้ ตรวจสอบตำแหน่งการใช้งานของวาล์วคันจ่าย ต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" อยู่ตลอดเวลาเท่านั้นเพื่อให้ระบบสามารถพร้อมใช้งานได้เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ตรวจสอบและล้างทำความสะอาดตะแกรงกรองสิ่งแปลกปลอม (Y-Strainer) ท่อทางดูดทุก ๕ ปี ตรวจสอบรอยชำรุดและรอยรั่วซึมของน้ำในระบบท่อระดับเพลิงดังต่อไปนี้ปรากฏขึ้นให้พบเห็น 	<p>ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ</p>




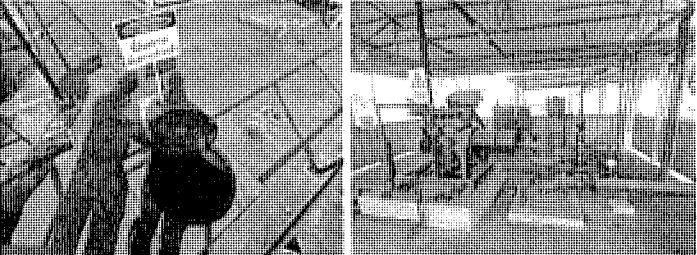
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
<p>ท่อด้านดูด (Suction)</p>  	<p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <ol style="list-style-type: none"> จากการตรวจสอบสภาพเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นชนิด Vertical Turbine แนวตั้งซึ่งสูบน้ำจากถังเก็บน้ำใต้ระดับมีวาล์ว เปิดตลอดเวลา และมีระดับน้ำใช้งานอยู่ในเกณฑ์ที่เครื่องสูบน้ำดับเพลิงสามารถใช้งานได้ตลอดเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที จากการตรวจสอบท่อด้านดูด (Suction) ไม่พบจุดที่รั่วซึมต่างๆ จากการตรวจสอบ PIPE อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานไม่มีรั่วซึม จากการตรวจสอบท่อด้านดูด (Suction) ดูดน้ำจากถังเก็บน้ำใต้พื้นดินขนาดใหญ่ซึ่งอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน 	<ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบระดับและปริมาณของน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงภายในถังเก็บน้ำต้องมีอยู่ไม่ต่ำกว่าระดับต่ำสุดที่เครื่องสูบน้ำสามารถดูดได้ (ตามคำแนะนำของผู้ผลิต) หรือระดับที่เครื่องสูบน้ำสามารถใช้งานได้ (สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงแบบแนวตั้ง) และต้องมีปริมาณสำรองที่เพียงพอสำหรับใช้งานได้ต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาทีถึง 120 นาที 	<p>ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ</p>





รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
ห้องด้านจ่าย (Discharge) 	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ 1. ไม่พบรอยรั่วหรือรอยร้าวซึมของน้ำปรากฏขึ้นให้พบเห็น 2. วาล์วประธานห้องด้านจ่ายการใช้งานอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" 3. มาตรวัดความดันด้านจ่ายมีอยู่ในสภาพที่ดีมีหน้าปัดที่สามารถอ่านค่าความดันใช้งานได้ 4. Flow Meter มีท่อรับแรงดันชำรุด ใช้งานไม่ได้	1. ตรวจสอบวาล์วประธานห้องด้านจ่ายต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปกติ เปิด" อยู่ตลอดเวลาเท่านั้น 2. ตรวจสอบวาล์วที่ห้อยระยความดัน (By Pass) ต้องอยู่ใน ตำแหน่ง "ปกติเปิด" อยู่ตลอดเวลาเท่านั้น และวาล์ว ระยความดันต้องทำงานได้เมื่อความดันถึงจุดที่ปรับตั้งการทำงานไว้ 3. ตรวจสอบสถานะของน้ำในระบบห้องด้านจ่ายจากมาตรวัดความดันต้องไม่น้อยกว่า 65 PSI และไม่ควรจะมากกว่า 175 PSI 4. ระบบห้องด้านจ่ายต้องไม่มีการชำรุดและต้องไม่พบรอยรั่วซึมของน้ำ ปรากฏขึ้นให้พบเห็น	ควรแก้ไขท่อรับแรงดัน Flow Meter เพื่อให้สามารถใช้งานได้ปกติ
			

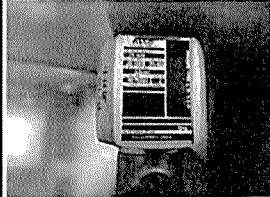
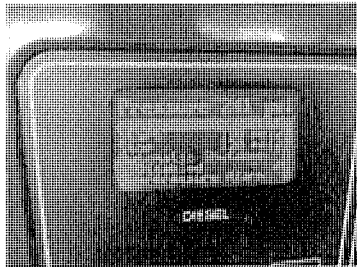
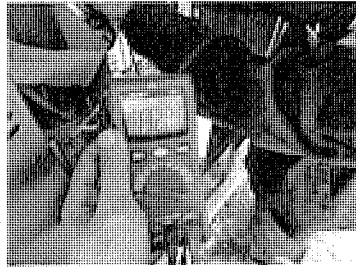


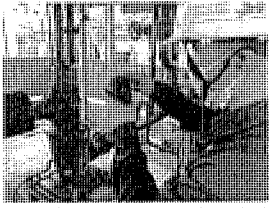
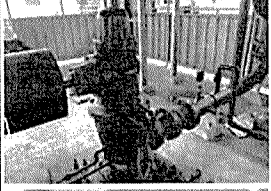
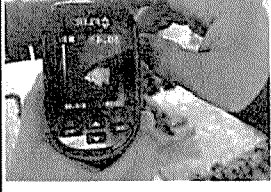
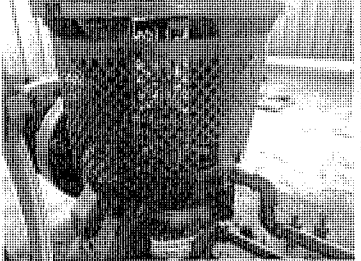
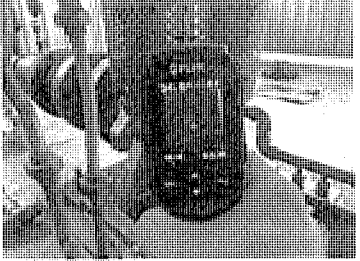
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
ถังเก็บน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิง (Fire Water Tank) ชนิด : <input checked="" type="checkbox"/> ถังเก็บน้ำบนดิน (Aboveground Suction Tank) <input type="checkbox"/> ถังเก็บน้ำใต้ดิน (Underground Reservoirs) 	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ 1. ในวันที่ตรวจสอบพบว่า มีระดับปริมาณของน้ำสำรองเพียงพอสำหรับการดับเพลิง 2. จากการตรวจสอบมีน้ำไหลในระบบพร้อมใช้งานตลอดเวลา 3. วาล์วของระบบเติมน้ำอยู่ในตำแหน่งเปิดตลอดเวลา 4. จากการตรวจสอบ ไม่พบจุดรั่วซึมของถังเก็บน้ำสำรอง และตามรอยต่อจุดเชื่อมต่างๆ	1. ตรวจสอบปริมาณน้ำสำรองเพื่อใช้ในการดับเพลิงต้องสามารถสำรองน้ำได้เป็นเวลานานน้อยกว่า 60 ถึง 90 นาที (สำหรับพื้นที่ครอบคลุม อัตรายปานกลาง) และ 90 ถึง 120 นาที (สำหรับพื้นที่ครอบคลุม อัตรายมาก) เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน 2. ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำสำรองต้อง ไม่สูงเกินกว่าอุณหภูมิสภาพแวดล้อม 3. ตรวจสอบระดับปริมาณของน้ำเป็นประจำวันๆ สัปดาห์และตรวจสอบสภาพของถังเก็บน้ำต้องไม่มีรอยแตกร้าวหรือรอยรั่วซึมของน้ำทุกๆ 1 เดือน เพื่อให้พร้อมใช้งานได้อย่างตลอดเวลา 4. ตรวจสอบสภาพของน้ำที่จะผ่านเข้ามายังเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องเป็นน้ำที่สะอาดปราศจากตะกอนและโคลน เพื่อป้องกันการอุดตันที่หัวกรองด้านดูดและใบพัดของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและจะไม่ก่อให้เกิดความเสียหายกับเครื่องสูบน้ำดับเพลิงซึ่งมีผลต่อประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง และควรมีการทำความสะอาดถังเก็บน้ำทุกๆ ปีเพื่อกำจัดเศษตะกอนโคลนภายในถัง	ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ
			



ส่วนที่ 2 การทดสอบ (Testing)



รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
<p>ตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller Test)</p>   	<p><input checked="" type="checkbox"/> ปกติ</p> <ol style="list-style-type: none"> จากการทดสอบการทำงานของระบบควบคุมด้วยการกดความดันที่ท่อส่งความดัน (Pressure sensing line) สามารถสั่งให้เครื่องยนต์ทำงานได้เองอัตโนมัติ (Auto) โดยทำงานผ่านสวิตช์ความดัน (Pressure Switch) สามารถทดสอบการทำงานด้วยเครื่องมือ (Manual Start) ให้เครื่องสูบน้ำดับเพลิงทำงานได้ สามารถหยุดการทำงานด้วยมือ (Manual Stop) ของระบบที่แผงควบคุมได้ 	<ol style="list-style-type: none"> ตรวจสอบสวิตช์ควบคุมการทำงานที่แผงควบคุมต้องอยู่ในตำแหน่ง Auto เท่านั้นเพื่อให้ระบบควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงสามารถทำงานได้โดยอัตโนมัติ (Auto) และสามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้น้ำดับเพลิงทำงาน ต้องตรวจสอบระบบการสั่งการทำงานที่แผงควบคุมทุกรูปแบบ (Function) เป็นประจำทุกๆ สัปดาห์ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าระบบทั้งหมดใช้งานได้เป็นปกติและใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน ขณะทดสอบให้ตรวจสอบอุณหภูมิความร้อนของอุปกรณ์ไฟฟ้าและจุดต่อทางไฟฟ้าต้องมีอุณหภูมิความร้อนที่แตกต่างกันไม่เกินกว่า 15 องศาเซลเซียสกับจุดอื่นๆ ที่มีการทำงานในลักษณะเดียวกันและในสภาวะโหลดใกล้เคียงกันหรือเมื่อเปรียบเทียบกับระหว่างอุณหภูมิสถานะแวดล้อม (Ambient Air Temperature) ต้องมีอุณหภูมิความร้อนที่ไม่มากกว่า 30 องศาเซลเซียส 	<p>ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ</p>
 			

รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	ข้อควรปฏิบัติ	ข้อเสนอแนะ
ตรวจสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump Controller)   	<input checked="" type="checkbox"/> ปกติ 1. ขณะทำการทดสอบการทำงาน สามารถวัดอุณหภูมิสูงสุดที่ตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ได้เท่ากับ 52.9 °C 2. ขณะทำการทดสอบการทำงาน สามารถวัดอุณหภูมิสูงสุดที่แกนเพลลา ได้เท่ากับ 34.6 °C	1. ขณะทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงต้องมีน้ำหยดที่แกนเพลลาหากพบว่าไม่มีน้ำหยดหรือมีการรั่วของน้ำมากเกินไปให้ทำการปรับตั้งระยะปลอกอัดกันรั่ว (Gland Flange) บริเวณคัลบอัดกันรั่ว (Stuffing boxes) ตามความเหมาะสม 2. ขณะทดสอบต้องตรวจสอบอุณหภูมิที่ตัวเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Casing) แกนเพลลาหรือคัลบอัดกันรั่ว (Stuffing boxes) และตลับลูกปืนรองเพลลา (Bearing) ต้องอยู่ในเกณฑ์ที่ปกติแต่ต้องไม่สูงกว่า 70 องศาเซลเซียส	ไม่พบจุดบกพร่องจากการตรวจสอบ
 			

ภาพอุณหภูมิตัวเรือนปั๊ม (Thermoscan Picture)





Test Speed (RPM)	Test Discharge Pressure (PSI)	Suction Pressure (PSI)	Test Net Pressure (PSI)	Calculation corrected for rated speed	Name plate	Acceptable Pressure Standard:			Gallons Per Minute (GPM)			Percentage (%)
						Manufacture 's shop test (PSI)	no less than 95 percent	Characteris tics (PSI)	Test Capacity	Corrected Capacity	Rated Capacity	
1,836	-140	0	-140	-130.11	-	-	-	121.2-168	0	0	0	0%
1,755	-115	0	-115	-116.97	120	114	114-121.2	506.18-	510.50	500	500	100 %
1,754	-198	0	-198	-99.79	-	-	78-114	750.91	757.76	750	750	150 %

เครื่องสูบน้ำดับเพลิงมีคุณลักษณะที่กำหนดให้ดังนี้

- ข้อมูลดังกล่าวได้มาจาก Manual บนตัวเครื่อง
- อัตราสูบที่กำหนด (Rated GPM) เท่ากับ 500 GPM (ทดลองก่อนเข้า)
- ความดันที่กำหนด (Rated PSI) เท่ากับ 120 PSI (ป้อนค่าตารางนี้)

ผลการทดสอบปริมาณการสูบและความดันของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง : ที่สามารถอ่านค่าได้จากเครื่องมือวัดอัตราการไหล (Ultrasonic Flow Meter) และคำนวณประเมินผลการทดสอบโดยการคำนวณที่ความเร็วรอบที่กีด (Rated RPM) มีผลการทดสอบดังนี้
ที่ 0 % (Churn Pressure) : คุณลักษณะความดันด้านส่งต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 101 ของความดันที่กำหนดและไม่สูงเกินร้อยละ 140 ของความดันที่กำหนด

- คุณลักษณะความดันด้านส่งที่คำนวณได้ต้องไม่น้อยกว่า 121.2 PSI และไม่สูงเกินกว่า 168 PSI
 - ประสิทธิภาพ เท่ากับ ความดันที่ออกแบบ -5% จากความดันที่ออกแบบซึ่งที่คำนวณได้ต้องไม่น้อยกว่า 114 PSI
- สามารถประเมินผลโดยการคำนวณได้ความดันเท่ากับ 130.11 PSI

ที่ 100 % Rated

สามารถประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราสูบเท่ากับ 510.50 GPM

- คุณลักษณะความดันด้านส่งที่คำนวณได้ต้องไม่น้อยกว่า 114 PSI และไม่สูงเกินกว่า 121.2 PSI
 - ประสิทธิภาพ เท่ากับ ความดันที่ออกแบบ -5% จากความดันที่ออกแบบซึ่งที่คำนวณได้ต้องไม่น้อยกว่า 116.97 PSI
- สามารถประเมินผลโดยการคำนวณได้ความดันเท่ากับ 116.97 PSI

ที่ 150 % Overload

สามารถประเมินผลโดยการคำนวณได้อัตราสูบเท่ากับ 757.76 GPM

- คุณลักษณะความดันด้านส่งที่คำนวณได้ต้องไม่น้อยกว่า 78 PSI และไม่สูงเกินกว่า 114 PSI
 - ประสิทธิภาพ เท่ากับ ความดันที่ออกแบบ -5% จากความดันที่ออกแบบซึ่งที่คำนวณได้ต้องไม่น้อยกว่า 99.79 PSI
- สามารถประเมินผลโดยการคำนวณได้ความดันเท่ากับ 99.79 PSI



Manufacture 's shop test Manual			
	Churn	Rated	Overload
Flow	-	500 GPM	-
Rated Speed	-	1,770 RPM	-
Net Pressure	-	120 PSI	-

Results at test speed			
	Churn 0%	Rated 100 %	Overload 150 %
Flow	0 GPM	506.18 GPM	750.91 GPM
Rated Speed	1,836 RPM	1,755 RPM	1,754 RPM
Net Pressure	140 PSI	115 PSI	98 PSI

Point 1 For churn pressure.

$$Q_2 = (1,770 / 1,836) \times 0 = 0 \text{ GPM}$$

$$H_2 = (1,770 / 1,836)^2 \times 140 = 130.11 \text{ Psi}$$

Point 2For 100 % rated.

$$Q_2 = (1,770 / 1,755) \times 506.18 = 510.50 \text{ GPM}$$

$$H_2 = (1,770 / 1,755)^2 \times 115 = 116.97 \text{ Psi}$$

Point 3 For 150 % overload.

$$Q_2 = (1,770 / 1,754) \times 750.91 = 757.76 \text{ GPM}$$

$$H_2 = (1,770 / 1,754)^2 \times 98 = 99.79 \text{ Psi}$$

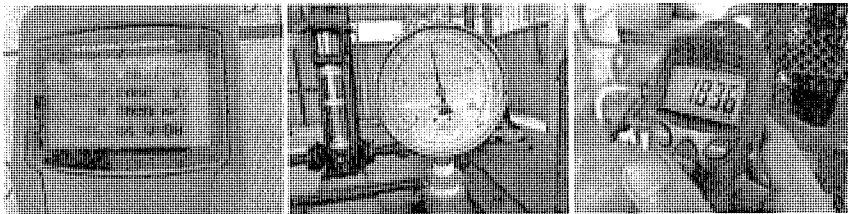
Calculation corrected for rated speed 1,770 RPM			
	Churn	Rated	Overload
Flow	0 GPM	510.50 GPM	757.76 GPM
Rated Speed	1,770 RPM	1,770 RPM	1,770 RPM
Net Pressure	130.11 PSI	116.97 PSI	99.79 PSI

ทดสอบประสิทธิภาพของปั๊ม (Test Performance) ผลการทดสอบประสิทธิภาพปั๊มน้ำ

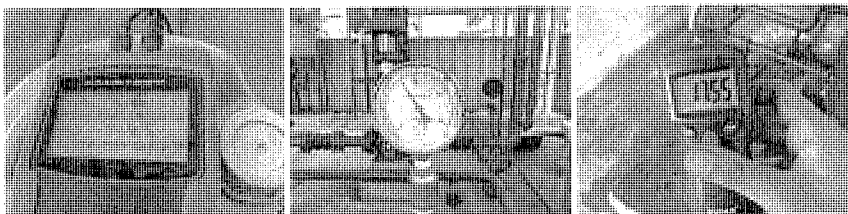
Percent of Rated Capacity	Gallons Per Minute	Total Pressure PSI	Speed RPM
0 %	0	140 PSI	1,836 RPM
100 %	506.18 GPM	115 PSI	1,755 RPM
150 %	750.91 GPM	98 PSI	1,754 RPM

ภาพถ่ายการทดสอบประสิทธิภาพปั๊มน้ำ

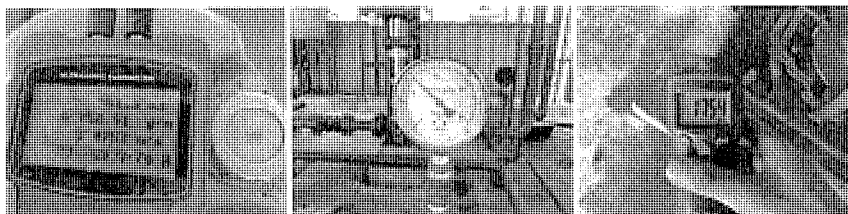
ทดสอบประสิทธิภาพที่ Point 1 , 0 %



ทดสอบประสิทธิภาพปั๊มน้ำที่ Point 2 , 100 %



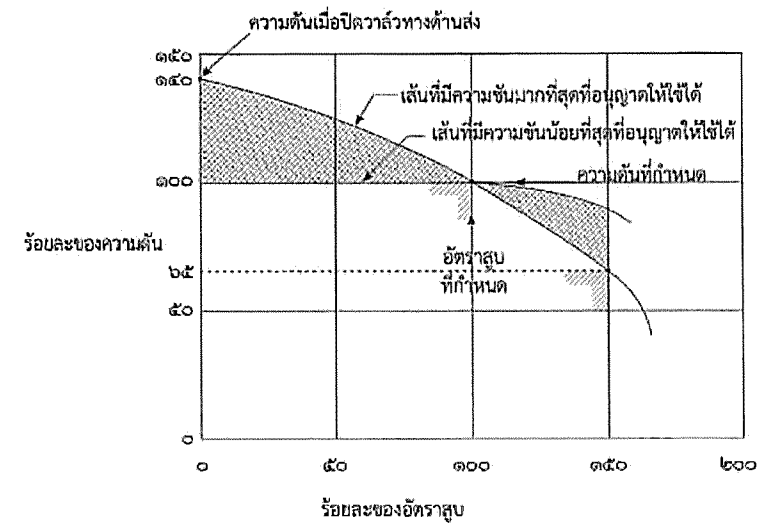
ทดสอบประสิทธิภาพปั๊มน้ำที่ Point 2 , 100 %



คุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงโดยอ้างอิงตามข้อกำหนดของมาตรฐานการ ป้องกันอัคคีภัยและข้อกำหนดของมาตรฐานสากล (NFPA 20, Standard for the Installation of centrifugal fire pumps)

เครื่องสูบน้ำดับเพลิงจะต้องมีคุณลักษณะที่เมื่อสูบน้ำที่อัตราการไหลร้อยละ 150 ของอัตราสูบที่กำหนด ความดันทางด้านส่งจะต้องไม่น้อยกว่าร้อยละ 65 ของความดันที่กำหนดและที่อัตราการสูบน้ำเท่ากับศูนย์จะต้องมีความดันทางด้านส่งไม่น้อยกว่าร้อยละ 101 ของความดันที่กำหนดและไม่สูงเกินร้อยละ 140 ของความดันที่กำหนด ดังรูป

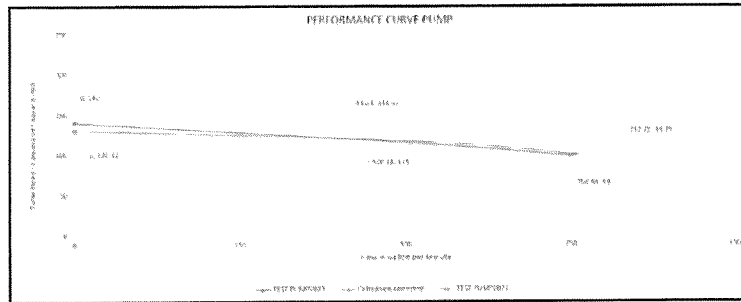
Shutoff head will range from a minimum of 101 percent to a maximum of 140 percent of rated head.at 150 percent of rated capacity head will range from a minimum of 65 percent to a maximum of just below rated head. Pump manufacturers can supply expected curves for their listed pumps.



รูปแสดงคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Pump characteristic curves.)



PERFORMANCE CURVE PUMP



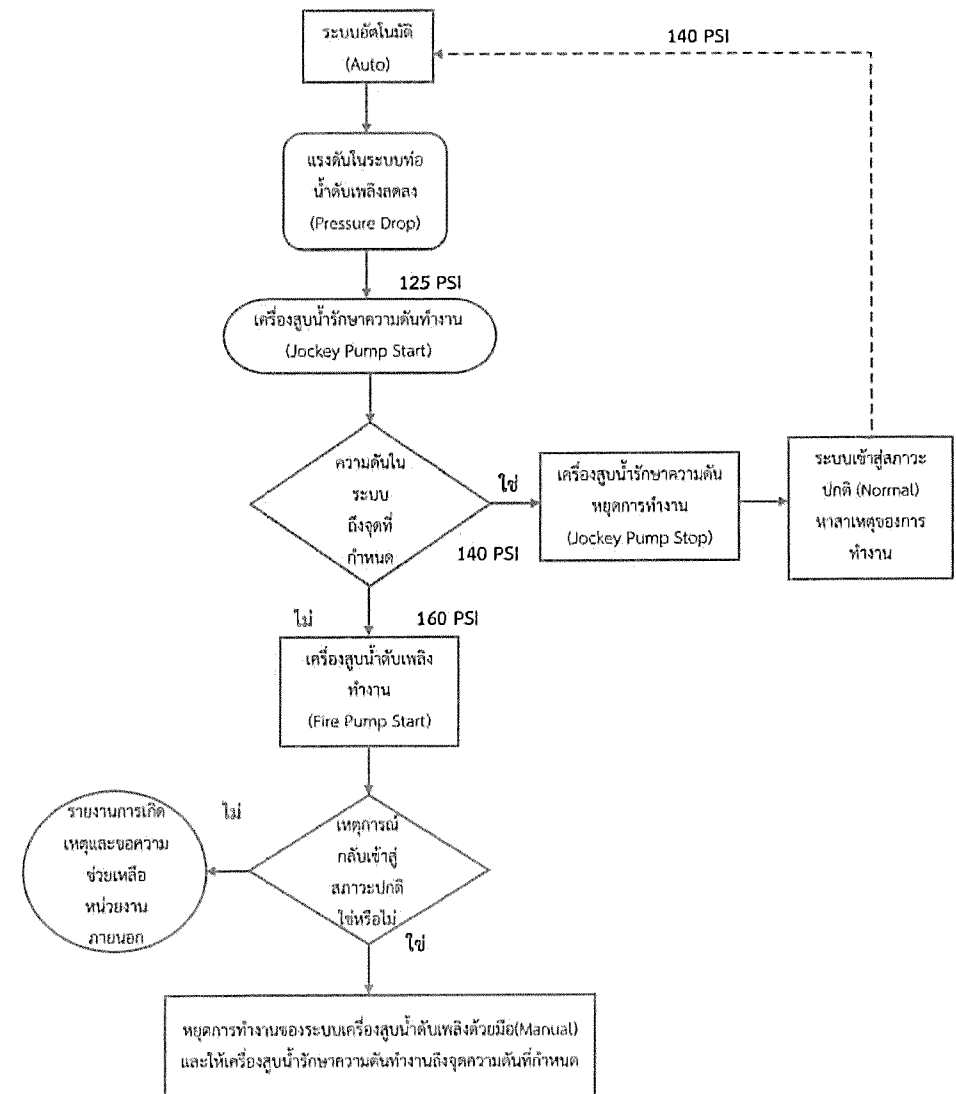
สรุปการทดสอบ : จากผลการทดสอบ พบว่าประสิทธิภาพการทำงานของปั๊มอยู่ในเกณฑ์ปกติ อัตราการไหลที่ 0% , 100% และ 150% มีแรงดันต่ำลง เป็นไปตามคุณลักษณะกำหนด

ลงชื่อ.....
(.....)
เจ้าของ/ผู้กระทำการแทน

ลงชื่อ.....
(.....นายสุกัญญา ปิ่นอ่อน.....)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ



แผนผังแสดงขั้นตอนการทำงานของระบบสูบน้ำดับเพลิง





ส่วนที่ 3

การบำรุงรักษา

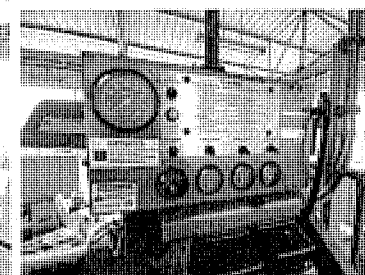
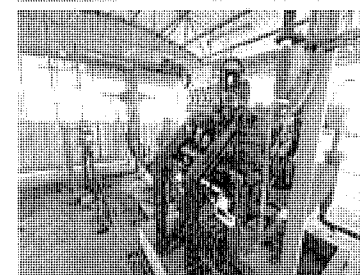
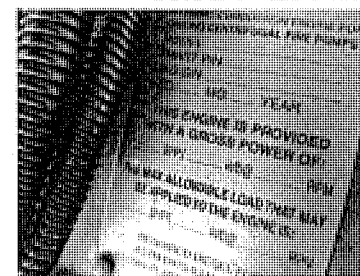
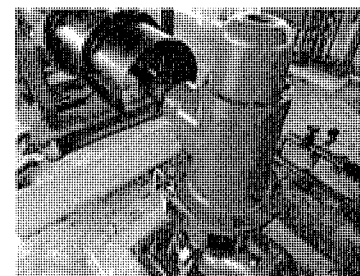
(Preventive Maintenance)



การบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

(Clean Fire Pump Controller)

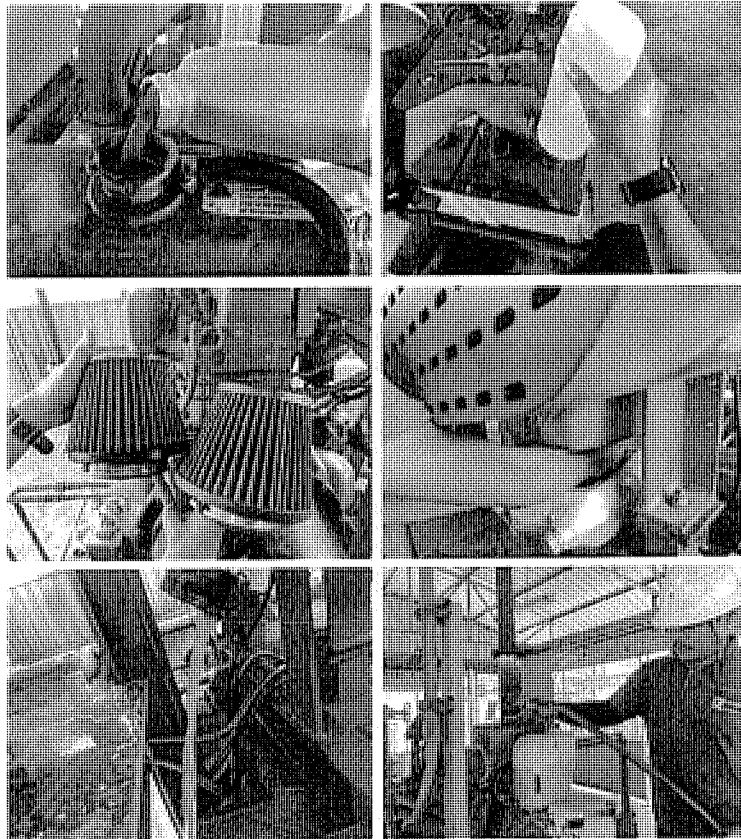
วิธีการบำรุงรักษา	ทำการเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง, เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง, เปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิง, เติมน้ำกลั่นแบตเตอรี่
ปัญหาที่พบ	ไม่พบปัญหาใดๆ
แนวทางแก้ไข/ข้อเสนอแนะ	ไม่พบจุดบกพร่องใดๆ





การบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Clean Fire Pump Controller)

วิธีการบำรุงรักษา	ทำการเปลี่ยนถ่านน้ำมันเครื่อง, เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง, เปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิง, เติมน้ำกลั่นแบตเตอรี่
ปัญหาที่พบ	ไม่พบปัญหาใดๆ
แนวทางแก้ไข/ข้อเสนอแนะ	ไม่พบจุดบกพร่องใดๆ



การบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Clean Fire Pump Controller)

วิธีการบำรุงรักษา	ทำการเปลี่ยนถ่านน้ำมันเครื่อง, เปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเครื่อง, เปลี่ยนกรองน้ำมันเชื้อเพลิง, เติมน้ำกลั่นแบตเตอรี่
ปัญหาที่พบ	ไม่พบปัญหาใดๆ
แนวทางแก้ไข/ข้อเสนอแนะ	ไม่พบจุดบกพร่องใดๆ

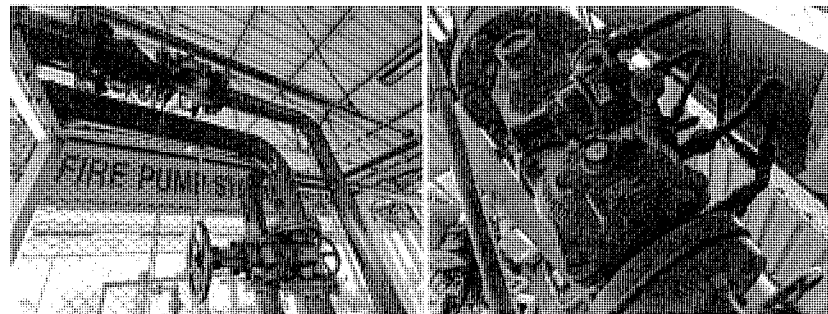




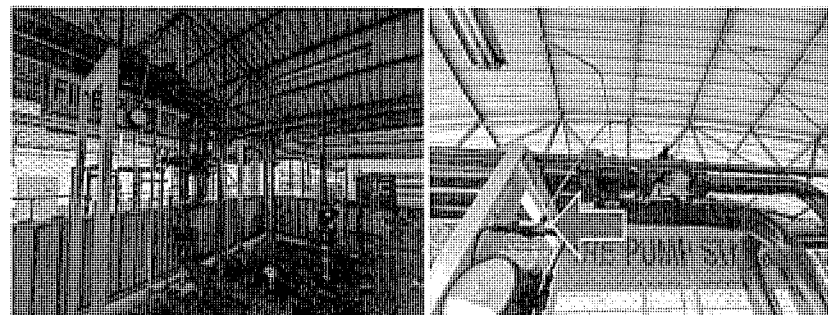
ส่วนที่ 4 สรุป (Summary)



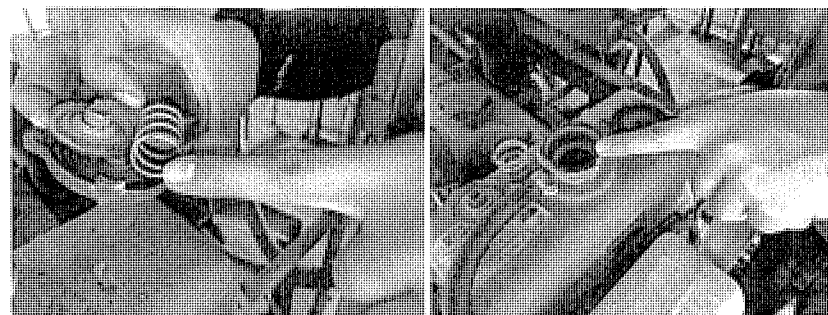
ข้อแก้ไข Comment / ข้อเสนอแนะ



1. Relief Valve ขนาด 3 นิ้ว มีจุดน้ำรั่วได้ Deluge Valve ควรทำการเปลี่ยน

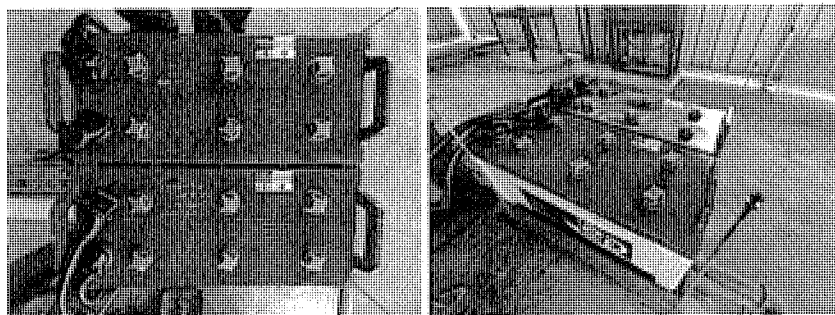


2. ท่อรับแรงดันขาออก Flow Meter ชำรุด ควรทำการแก้ไข ยึดตักให้ เพื่อให้สามารถใช้งานได้



3. ฝาหม้อน้ำชำรุดและเป็นสนิมผุ ควรทำการเปลี่ยน

ข้อแก้ไข Comment / ข้อเสนอแนะ



4. แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ 1 ลูก (Batt 1) ควรทำการเปลี่ยนยกชุด

สรุปผลการตรวจสอบ ทดสอบและบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิง

1. จากการตรวจสอบและทดสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล สามารถประเมินผลได้ว่า ระบบใช้งานได้และสามารถส่งน้ำดับเพลิงได้ทันทีที่อุปกรณ์ที่ใช้ดับเพลิงทำงานแต่ต้องทำการแก้ไขอุปกรณ์ส่วนประกอบในส่วนที่ชำรุดและเพิ่มเติมระบบหรืออุปกรณ์ให้มียูในสภาพที่สมบูรณ์พร้อมใช้งาน
2. จากการตรวจสอบสภาพโดยรวมของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Pump) ระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล และชุดควบคุม พบข้อมูลที่สามารถระบุได้ว่าการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้เป็นไปตามมาตรฐาน NFPA20

ข้อเสนอแนะให้ปรับปรุงแก้ไข และเพิ่มเติมระบบอุปกรณ์

ให้เป็นไปตามหลักวิศวกรรมที่ดี

1. Relief Valve ขนาด 3 นิ้ว มีจุดน้ำรั่วได้ Deluge Valve ควรทำการเปลี่ยน
2. ท่อรับแรงดันขาออก Flow Meter ชำรุด ควรทำการแก้ไข ยึดคาไว้ เพื่อให้สามารถใช้งานได้
3. ฝาหม้อน้ำชำรุดและเป็นสนิมผุ ควรทำการเปลี่ยน
4. แบตเตอรี่เสื่อมสภาพ 1 ลูก (Batt 1) ควรทำการเปลี่ยนยกชุด

ข้อเสนอแนะเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกัน

อัคคีภัยและข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

1. ต้องติดตั้งเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ระบบส่งกำลัง เช่น มอเตอร์ไฟฟ้าหรือเครื่องยนต์ดีเซล และชุดแผงควบคุม จะต้องผ่านการรับรองจากสถาบันที่เชื่อถือได้ และต้องมีคุณลักษณะของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและลักษณะการติดตั้งระบบทั้งหมดให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

ข้อแนะนำในการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามหลัก วิศวกรรมที่ดีเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและ ข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

1. ต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้เพียงพอกับการดูแลรักษาระบบสูบน้ำดับเพลิง เพื่อทำหน้าที่เดินทดสอบเครื่องสูบน้ำดับเพลิงและอุปกรณ์ส่วนประกอบ เป็นประจำพร้อมทั้งคอยตรวจสอบและซ่อมบำรุงตามความจำเป็นเพื่อให้ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงอยู่ในสภาพที่พร้อมใช้งานได้อย่างสม่ำเสมอ
2. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 หมวดที่ 4 ข้อ 10 ระบุว่าผู้ประกอบการโรงงานต้องจัดเตรียมน้ำสำหรับดับเพลิงในปริมาณที่เพียงพอที่จะส่งน้ำให้กับอุปกรณ์ดับเพลิงดับเพลิงได้อย่างต่อเนื่องเป็นเวลาไม่น้อยกว่าสามสิบนาที และข้อ 11 ระบุว่า การติดตั้งระบบน้ำดับเพลิงต้องเป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ
3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552 หมวดที่ 6 ข้อ 15 ระบุว่า ผู้ประกอบการโรงงานต้องตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบและอุปกรณ์สำหรับการป้องกันและระงับอัคคีภัยให้สามารถพร้อมทำงานได้ตลอดเวลา ให้เป็นไปตามมาตรฐานสากลที่เป็นที่ยอมรับ
4. กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 1 บททั่วไป ข้อ 1 ให้นายจ้างจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการตามกฎกระทรวงนี้ และต้องดูแลระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้อย่างมีประสิทธิภาพและปลอดภัย
5. กฎกระทรวง เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 3 การดับเพลิง ข้อ 12(2) ระบบ การส่งน้ำ ที่เก็บกักน้ำ เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและการติดตั้ง จะต้องได้รับการตรวจสอบและรับรองจากวิศวกรตามกฎหมายว่าด้วยวิศวกร และต้องมีการป้องกันไม่ให้เกิดความเสียหายจากเพลิงไหม้ยานพาหนะหรือสิ่งอื่น
6. แนะนำให้ต้องทดสอบการทำงานของเครื่องสูบน้ำดับเพลิงเป็นประจำทุกๆ สัปดาห์ (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์)และทุกเดือน(สำหรับระบบส่งกำลังด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า) ที่อัตราความเร็วรอบการทำงานเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที และ 10 นาที ตามลำดับ เพื่อให้ระบบส่งกำลังร้อนถึงอุณหภูมิทำงาน ตรวจสอบสภาพของเครื่องสูบน้ำชุดควบคุมการทำงานของเครื่องสูบน้ำ และสถานะความดันน้ำในระบบท่อด้านดูดและท่อด้านจ่ายจากมาตรวัดความดัน (Pressure Gauge)
7. (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล) แนะนำให้ทำการตรวจสอบแบตเตอรี่ทุกๆสัปดาห์ เช่น ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่จะต้องมีระดับที่ท่วมแผ่นธาตุตลอดเวลา รวมทั้งเปลี่ยนแบตเตอรี่ทุกๆ 2 ปี เนื่องจากการเสื่อมสภาพที่เกิดจากระยะเวลาการใช้งาน (ระบบแบตเตอรี่ต้องมีประสิทธิภาพที่ดีและพร้อมใช้งานทั้ง 2 ชุด)

ข้อแนะนำในการตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำดับเพลิงตามหลัก วิศวกรรมที่ดีเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัยและ ข้อกำหนดของมาตรฐานสากล

8. (สำหรับระบบส่งกำลังด้วยเครื่องยนต์ดีเซล) แนะนำให้ต้องทำการตรวจสอบน้ำมันดีเซลสำหรับการใช้งานของเครื่องยนต์ให้พร้อมอยู่เสมอและควรต้องมีน้ำมันดีเซลสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิงไม่น้อยกว่า 2/3 ของขนาดถังบรรจหรือสามารถใช้งานต่อเนื่องได้เป็นเวลา 8 ชั่วโมง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
9. แนะนำให้ต้องตรวจสอบปริมาณของน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิง ทุกๆ สัปดาห์ และต้องตรวจสอบสภาพของบ่อเก็บน้ำต้องไม่พบรอยแตกร้าวและรอยรั่วซึมของน้ำเป็นประจำทุกๆ เดือน
10. แนะนำให้ควรมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง โดยการทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน(Performance Test) เป็นประจำทุกๆ 1 ปี เพื่อตรวจสอบว่าเครื่องสูบน้ำดับเพลิงยังมีประสิทธิภาพสำหรับการใช้งานได้ตามเกณฑ์ข้อกำหนดของมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (วสท.3002-50 ภาคที่ 5 หมวดที่ 5 เครื่องสูบน้ำดับเพลิงและการติดตั้ง ข้อ ที่ 5.5.4.2 คุณสมบัติของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง)หรือไม่
11. ปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่ออื่นประเภทที่ 1 และ 3
 - 11.1 ต้องมีอัตราการไหลไม่น้อยกว่า 1,893 ลิตรต่อนาที (500 แกลลอนต่อนาที) เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 30 นาที
 - 11.2 ในกรณีที่ระบบท่ออื่นมีมากกว่าหนึ่งท่อ ปริมาณการส่งจ่ายน้ำจะต้องไม่น้อยกว่า 1,893 ลิตรต่อ นาที (500 แกลลอนต่อนาที) สำหรับท่ออื่นท่อแรกและ 946 ลิตรต่อนาที (250 แกลลอนต่อนาที) สำหรับท่ออื่นแต่ละท่อที่เพิ่มขึ้น ในกรณีที่ปริมาณการส่งน้ำรวมของท่ออื่นเกิน 4,731 ลิตรต่อนาที (1,250 แกลลอนต่อนาที) ให้ใช้ปริมาณการส่งน้ำที่ 4,731 ลิตรต่อนาที หรือมากกว่าได้
 - 11.3 ระบบส่งน้ำจะต้องมีความดันพอเพียง เพื่อให้มีความดันที่จุดไกลสุดและสูงสุดของท่ออื่น 448 กิโลปาสกาล (65 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ด้วยปริมาณการส่งน้ำ 1,893 ลิตรต่อนาที (500 แกลลอนต่อ นาที) ที่จุดไกลสุดท้ายและสูงสุดของท่ออื่น
 - 11.4 ในกรณีที่ขนาดของระบบท่ออื่นได้มาจากการคำนวณตามหลักการกลศาสตร์ของไหลความดันที่จุดหัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงที่อยู่ไกลที่สุดจะต้องมีความดัน 448 กิโลปาสกาล (65 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว) ด้วยอัตราการไหลของน้ำ 1,893 ลิตรต่อนาที (500 แกลลอนต่อนาที) ออกจากหัวฉีดอย่างน้อย 2 หัว
12. ปริมาณการส่งจ่ายน้ำสำหรับท่ออื่นประเภทที่ 2
 - 12.1 สำหรับวาล์วและสายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 40 มิลลิเมตร (1 นิ้ว) จะต้องมีการอัตราการไหลไม่น้อยกว่า 379 ลิตรต่อนาที (100 แกลลอนต่อนาที)
 - 12.2 สำหรับวาล์วและสายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 25 มิลลิเมตร (1 นิ้ว) จะต้องมีการอัตราการไหลไม่น้อยกว่า 50 ลิตรต่อนาที
 - 12.3 ความดันที่จุดหัวต่อสายฉีดน้ำดับเพลิงที่อยู่ไกลที่สุด จะต้องมากกว่าหรือเท่ากับ 448 กิโลปาสกาล (65 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว)



ผู้ตรวจสอบ : บริษัท อินเจนเนียลส์ ทรานส์เคชั่น จำกัด (มหาชน)
เจ้าของอาคาร : บริษัท ไทยเน็กซ์โพรเซสซิง จำกัด

รายละเอียดแนบท้ายประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงาน พ.ศ. 2552

ตรวจสอบ ทดสอบ และบำรุงรักษาระบบอุปกรณ์ต่างๆ

อุปกรณ์ในระบบป้องกันอัคคีภัย	วิธีการปฏิบัติ	รอบเวลาในการปฏิบัติ
1. เครื่องสูบน้ำดับเพลิง - ขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ - ทดสอบเดินเครื่องไฟฟ้า - เครื่องสูบน้ำ (Pump)	- ทดสอบเดินเครื่อง - ขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ - ทดสอบปริมาณการสูบน้ำและความดัน (Performance Test)	- ทุกๆ สัปดาห์ - ทุกๆ เดือน - ทุกๆ 1 ปี
2. ถังน้ำดับเพลิง - ระดับน้ำ - สภาพถังน้ำ	- ตรวจสอบ - ตรวจสอบ	- ทุกๆ สัปดาห์ - ทุกๆ 1 เดือน
3. หัวรับน้ำดับเพลิง (Fire Department Connections) - หัวรับน้ำดับเพลิง	- ตรวจสอบ - บำรุงรักษา (หล่อลื่น)	- ทุกๆ 1 เดือน - ทุกๆ 6 เดือน
4. หัวดับเพลิงนอกอาคาร (Hydrants) - หัวดับเพลิง	- ตรวจสอบ - ทดสอบ (เปิดและปิดวาล์ว) - บำรุงรักษา (หล่อลื่น)	- ทุกๆ 1 เดือน - ทุกๆ 1 ปี - ทุกๆ 6 เดือน
5. สายฉีดน้ำดับเพลิงและตู้เก็บสายฉีด (Hose and Hose station) - สายฉีดน้ำและอุปกรณ์	- ตรวจสอบ	- ทุกๆ 1 เดือน
6. ระบบหัวกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinklers System) - จุดระบายน้ำหลัก (Main drain) - จุดสถานีทดสอบ (Test Station Drain) - มาตรวัดความดัน (Pressure gauge) - หัวกระจายน้ำดับเพลิง (Sprinklers Head) - สัญญาณวาล์ว (Alarm Valve) - สวิตช์ตรวจการไหลของน้ำ (Flow or Pressure Switch) - ล้างท่อ - วาล์วควบคุม (Main Control Valve and Supervisory Switch)	- ทดสอบการไหล - ทดสอบการไหล - ทดสอบค่าความดัน - ทดสอบ - ทดสอบ - ทดสอบ - ทดสอบ - ตรวจสอบซีลวาล์ว - ตรวจสอบอุปกรณ์ถ้อยกวาล์ว - ตรวจสอบสวิตช์สัญญาณเปิด-ปิดวาล์ว	- ทุกๆ 3 เดือน - ทุกๆ 3 เดือน - ทุกๆ 5 ปี - ทุกๆ 5 ปี - ทุกๆ 3 เดือน - ทุกๆ 3 เดือน - ทุกๆ 5 ปี - ทุกๆ สัปดาห์ - ทุกๆ 1 เดือน - ทุกๆ 3 เดือน







ผู้ตรวจสอบ : บริษัท อินเจนเนียลส์ ทรานส์เคชั่น จำกัด (มหาชน)
เจ้าของอาคาร : บริษัท ไทยเน็กซ์โพรเซสซิง จำกัด



หัวข้อการตรวจสอบระบบเครื่องสูบน้ำดับเพลิง ตามข้อกำหนดของมาตรฐานสากล (NFPA 25)



หัวข้อการตรวจสอบ	รายละเอียดและวิธีการตรวจสอบ
1. ตรวจสอบอุณหภูมิและการถ่ายเทอากาศภายในห้องเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	ต้องเป็นอุณหภูมิสภาพแวดล้อมและในขณะทดสอบต้องมีการถ่ายเทอากาศที่ดี
2. ตรวจสอบตำแหน่งของวาล์วในระบบท่อด้านดูด ท่อด้านจ่าย และท่อ BY PASS (หรือระบายความดัน Main Relief Valve)	ต้องอยู่ในตำแหน่ง "ปกติเปิด" ตลอดเวลาเท่านั้น
3. ตรวจสอบตลอดแนวท่อในระบบท่อน้ำดับเพลิงและหัวจ่ายน้ำ	ต้องไม่มีรอยรั่วซึมของน้ำ
4. ตรวจสอบซีลกันเหงา (Packing seal) ของเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	ต้องมีน้ำหยดในปริมาณที่เหมาะสมเป็นจำนวน 1 หยดต่อวินาที
5. ตรวจสอบความดันน้ำและปริมาณน้ำในระบบท่อด้านดูด	ตรวจสอบจากมาตรวัดความดันที่ด้านดูด (ต้องมีน้ำเต็มท่อตลอดเวลา)
6. ตรวจสอบความดันน้ำในระบบท่อด้านจ่าย	ตรวจสอบจากมาตรวัดความดันที่ด้านจ่ายต้องไม่ต่ำกว่า 65 Psi และไม่มากกว่า 175 Psi
7. ตรวจสอบปริมาณของน้ำภายในบ่อเก็บน้ำสำหรับใช้เพื่อการดับเพลิง	ต้องมีปริมาณที่เพียงพอและสามารถใช้งานได้เป็นเวลา 30 นาที ถึง 120 นาที
8. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นที่ช่อง Sight glass สำหรับเครื่องสูบน้ำดับเพลิง	ต้องอยู่ในระดับเกณฑ์ที่ปกติ (ตามคำแนะนำจากผู้ผลิต)
9. ตรวจสอบปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลในถังบรรจุน้ำมันสำหรับเครื่องยนต์	ต้องมีปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซลบรรจุอยู่ในถังไม่น้อยกว่า 2/3 ของน้ำมันเต็มถัง
10. ตรวจสอบตำแหน่งสวิตช์ควบคุมการทำงานที่แผงควบคุม	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่สั่งการทำงานได้โดยอัตโนมัติเท่านั้น (Auto Only)
11. ตรวจสอบแรงดันที่อ่านได้ของแบตเตอรี่	ปกติต้องมีค่าแรงดันของแบตเตอรี่ เท่ากับ 12 โวลต์ หรือ 24 โวลต์
12. ตรวจสอบสถานะในการอัดประจุไฟฟ้าของระบบอัดประจุ (Charger)	ต้องสามารถอัดประจุไฟฟ้าให้กับระบบแบตเตอรี่ได้เป็นปกติ
13. ตรวจสอบไฟแสดงสถานะปัญหาต่างๆ ที่แผงควบคุม	ไฟแสดงสถานะปัญหาต่างๆ ที่แผงควบคุมต้องไม่มีปรากฏขึ้นให้เห็น
14. ตรวจสอบระยะเวลาการทำงานของเครื่องยนต์	จัดบันทึกชั่วโมงการทำงานของเครื่องยนต์จากมาตรวัดชั่วโมงการทำงาน
15. ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	ตรวจสอบจากก้านวัดระดับน้ำมันเครื่องของเครื่องยนต์ต้องอยู่ในระดับที่ปกติ
16. ตรวจสอบระดับและปริมาณน้ำหล่อเย็น	ต้องอยู่ในระดับและปริมาณที่เพียงพอต่อการระบายความร้อนของเครื่องยนต์
17. ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่	ระดับน้ำกลั่นต้องท่วมแผ่นธาตุอยู่ตลอดเวลา
19. ตรวจสอบข้อต่อต่างๆ ของแบตเตอรี่	ต้องปราศจากสิ่งสกปรกและคราบตะกอน
20. ตรวจสอบระบบระบายไอเสียของเครื่องยนต์	ต้องไม่มีการอุดตันและไม่เกิดการอุดตันของระบบระบายไอเสีย
21. ตรวจสอบการปนเปื้อนของน้ำในถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล	ต้องมีการระบายตะกอนหรือระบายน้ำมันภายในถังบรรจุน้ำมันเชื้อเพลิงดีเซล



ภาคผนวก 65ข


วิธีปฏิบัติงาน เรื่อง การขออนุญาตทำงานผู้รับเหมา


 Thai Metal Processing Co., Ltd. 		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012
แผนก NYS		แก้ไขครั้งที่ : 02
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
		แผ่นที่ : 1/11
<h2>เรื่อง</h2> <h3>การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา</h3>		
<p>ผู้ทบทวน </p> <p>(นายทศพลย์ โหมคทวี)</p> <p>ตำแหน่งผู้จัดการแผนก</p> <p>วันที่ 20-10-20</p>		
<p>ผู้อนุมัติ </p> <p>(นายสมเกียรติ์ สมบัติกิจวงกุล)</p> <p>ตำแหน่งผู้จัดการฝ่าย</p> <p>วันที่ 20-10-20</p>		
<div style="border: 1px dashed black; width: 100px; height: 100px; margin: 0 auto;"></div> <p>ตราประทับ</p>		


 Thai Metal Processing Co., Ltd. 				
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)			รหัสเอกสาร : WI-N-012
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา			แก้ไขครั้งที่ : 02
				วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
				แผ่นที่ : 2/11
บันทึกการแก้ไข (Amendment Record)				
แก้ไขครั้งที่	วันที่เริ่มใช้	ใบขอกอนุมัติเอกสาร	แผ่นที่	รายละเอียดการแก้ไข
00	03-03-17	DRWIN012R00		- จัดทำเอกสารเป็นครั้งแรก
01	09-10-17	DRWIN012R01	4,11	- เพิ่ม ข้อ 4.4 ผู้ควบคุม ในเรื่องของ ระยะเวลาปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
				- เพิ่ม ข้อ 6.13.9 WI-A-005การจัดการของเสีย
				- เพิ่ม ข้อ 8 การเก็บบันทึก FM-N-030 ใบแจ้งขอทำงานของผู้รับเหมา
02	09-10-20	DRWIN012R02		- ทบทวนเอกสาร 3 ปี
<p>หมายเหตุ : ข้อความที่แก้ไขเป็นอักษร " ตัวเอียงหนา " เฉพาะที่แก้ไขครั้งสุดท้ายเท่านั้น</p>				


 Thai Metal Processing Co., Ltd. 														
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012												
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	แก้ไขครั้งที่ : 02												
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20												
		แผ่นที่ : 3/11												
<p>1. วัตถุประสงค์</p> <p>เนื่องจากในโรงงานหรือสถานที่ทำงานบางพื้นที่ที่มีอันตราย รวมถึงวัตถุอันตรายที่นำมาใช้ในกระบวนการผลิตบางตัวนั้นจัดว่าเป็นสารเคมีอันตรายและไวไฟ เช่น ก๊าซ น้ำมัน สารเคมี นอกจากนี้แล้วการทำงานในสถานที่ที่มีกระแสไฟฟ้าแรงสูง งานในที่สูง งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานที่สูดอากาศก็จัดว่าเป็นงานอันตรายเช่นเดียวกัน โดยผู้ที่เข้าไปทำงานดังกล่าวจะต้องได้รับอันตรายจากการทำงานได้ ดังนั้นก่อนที่จะทำงานใด ๆ ซึ่งจัดว่าเป็นงานอันตรายแล้วนั้น ผู้ที่จะทำงานดังกล่าวหรือผู้ที่เกี่ยวข้องจะต้องทำการขออนุญาตจากเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานแต่ละเจ้าของพื้นที่ก่อน แล้วจึงจะสามารถเริ่มงานนั้น ๆ ได้ ซึ่งวัตถุประสงค์ในการขออนุญาต คือ</p> <p>1. เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ/ผู้รับผิดชอบ รับทราบว่าจะมีการทำงานที่จุดใด เวลาใด เพื่อควบคุมป้องกัน ไม่ให้เกิดอันตรายและช่วยดูแลความปลอดภัยให้กับพนักงาน ผู้ที่เกี่ยวข้อง และทรัพย์สินของบริษัทฯ ไม่ให้ได้รับความเสียหาย โดยรวมทั้งการป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดจากไฟและการระเบิดด้วย</p> <p>2. เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ/ผู้รับผิดชอบสามารถตอบใบอนุญาตคืน หรือให้หยุดการทำงาน เมื่อมีการปฏิบัติงานหรือเมื่อมีอุปกรณ์ หรือสภาพแวดล้อมขณะทำงานเปลี่ยนไปจากเดิมอันอาจจะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือความปลอดภัยสำหรับการงานที่ได้ขออนุญาตให้ทำไปแล้ว</p> <p>3. เพื่อให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ/ผู้รับผิดชอบจะออกใบอนุญาตให้ใหม่ หลังจากที่ได้ถอนใบอนุญาตแล้ว หรือเมื่อมีการสั่งให้หยุดการทำงานชั่วคราวได้ ก็ต่อเมื่อตรวจสอบจนแน่ใจแล้วมีความปลอดภัยเพียงพอที่จะทำงานนั้นต่อไปได้ จึงอนุญาตให้ทำต่อไปได้</p> <p>4. งานใดที่ต้องเกี่ยวข้องกับก๊าซ สารไวไฟ หรือเป็นงานที่ทำในที่ที่มีกระแสไฟฟ้าแรงสูงคือตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป งานในที่สูงตั้งแต่ 2 เมตร งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ งานที่สูดอากาศ ซึ่งจัดว่าเป็นงานเสี่ยงอันตรายจะต้องไม่มีผู้ควบคุมงานอย่างใกล้ชิด และมีการประสานงานที่รัดกุม ระหว่างผู้ที่มาขออนุญาตทำงานกับผู้รับผิดชอบในแต่ละพื้นที่และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน</p> <p>2. ขอบข่าย</p> <p>ระเบียบการปฏิบัติงานที่ครอบคลุมเรื่อง การขอใบอนุญาตปฏิบัติงานทั้งการปฏิบัติงานอันตรายของพนักงานภายในบริษัทฯ และการขออนุญาตเข้ามาทำงานภายในบริษัทฯ ของผู้รับเหมา</p> <p>3. นิยาม</p> <table border="0"> <tr> <td>3.1 ผู้ควบคุม</td> <td>หมายถึง</td> <td>ผู้ที่ดูแลพื้นที่แต่ละแผนก</td> </tr> <tr> <td>3.2 ผู้รับผิดชอบพื้นที่</td> <td>หมายถึง</td> <td>ผู้ที่ดูแลพื้นที่แต่ละแผนก</td> </tr> <tr> <td>3.3 ผู้ควบคุมรับเหมา</td> <td>หมายถึง</td> <td>หัวหน้า / ผู้ที่สามารถสั่งการผู้รับเหมา</td> </tr> <tr> <td>3.4 งานเสี่ยงอันตราย</td> <td>หมายถึง</td> <td>งานที่ต้องขออนุญาตทำงาน 'ได้แก่' งานในที่สูง งานที่เกี่ยวข้องกับกระแสไฟฟ้าที่มีกำลังไฟฟ้าแรงสูง งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ งานสูดอากาศ</td> </tr> </table>			3.1 ผู้ควบคุม	หมายถึง	ผู้ที่ดูแลพื้นที่แต่ละแผนก	3.2 ผู้รับผิดชอบพื้นที่	หมายถึง	ผู้ที่ดูแลพื้นที่แต่ละแผนก	3.3 ผู้ควบคุมรับเหมา	หมายถึง	หัวหน้า / ผู้ที่สามารถสั่งการผู้รับเหมา	3.4 งานเสี่ยงอันตราย	หมายถึง	งานที่ต้องขออนุญาตทำงาน 'ได้แก่' งานในที่สูง งานที่เกี่ยวข้องกับกระแสไฟฟ้าที่มีกำลังไฟฟ้าแรงสูง งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ งานสูดอากาศ
3.1 ผู้ควบคุม	หมายถึง	ผู้ที่ดูแลพื้นที่แต่ละแผนก												
3.2 ผู้รับผิดชอบพื้นที่	หมายถึง	ผู้ที่ดูแลพื้นที่แต่ละแผนก												
3.3 ผู้ควบคุมรับเหมา	หมายถึง	หัวหน้า / ผู้ที่สามารถสั่งการผู้รับเหมา												
3.4 งานเสี่ยงอันตราย	หมายถึง	งานที่ต้องขออนุญาตทำงาน 'ได้แก่' งานในที่สูง งานที่เกี่ยวข้องกับกระแสไฟฟ้าที่มีกำลังไฟฟ้าแรงสูง งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ งานสูดอากาศ												

 Thai Metal Processing Co., Ltd. 																				
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012																		
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	แก้ไขครั้งที่ : 02																		
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20																		
		แผ่นที่ : 4/11																		
<table border="0"> <tr> <td>3.5 ใบขออนุญาตการทำงาน</td> <td>หมายถึง</td> <td>ใบที่แจ้งการขอทำงานเสี่ยงอันตราย (Work-Permit) ที่กำหนดไว้</td> </tr> <tr> <td>3.6 งานในที่สูง</td> <td>หมายถึง</td> <td>งานที่ทำในที่สูง ซึ่งสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป</td> </tr> <tr> <td>3.7 งานกระแสไฟฟ้าแรงสูง</td> <td>หมายถึง</td> <td>กระแสไฟฟ้าที่มีกำลังไฟฟ้าแรงสูง / หม้อแปลงไฟฟ้า</td> </tr> <tr> <td>3.8 งานชุดเจาะ</td> <td>หมายถึง</td> <td>งานชุดเจาะพื้นที่ลึกเกิน 30 cm. ขึ้นไป เพื่อทำการติดตั้งเครื่องจักร</td> </tr> <tr> <td>3.9 งานที่สูดอากาศ</td> <td>หมายถึง</td> <td>พื้นที่ชำรุด-ลอกจำกัด อากาศถ่ายเทไม่สะดวก เช่น บ่อ น้ำขัง, ภาชนะในตู้เตาหลอม, บ่อพักน้ำหมุนลึกเกินความสูงของคนงาน</td> </tr> <tr> <td>3.10 งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ</td> <td>หมายถึง</td> <td>งานโลหะที่มีการเชื่อมต้อ, เจียร หรือตัดจนทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ</td> </tr> </table> <p>4. หน้าที่รับผิดชอบ</p> <p>4.1 ผู้รับเหมามีหน้าที่ในการติดต่อแจ้งเรื่อง เพื่อขออนุญาตให้ผู้รับเหมาเข้ามาทำงานในพื้นที่ของบริษัทฯ ตามที่บริษัทฯ กำหนด</p> <p>4.2 ผู้จัดการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและธุรการทั่วไป มีหน้าที่พิจารณา และอนุมัติในการดำเนินงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมการเข้าปฏิบัติงานของผู้รับเหมา</p> <p>4.3 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน มีหน้าที่ อบรม ตรวจสอบ ควบคุมและดูแลการปฏิบัติงานให้กับผู้รับเหมาให้เป็นไปตามระบบความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ</p> <p>4.4 ผู้ควบคุม มีหน้าที่ควบคุม ดูแล ประสานงานในการเข้าดำเนินการของผู้รับเหมา ในส่วนที่เข้าดำเนินการให้ในสถานที่หน่วยงาน ผู้ควบคุม รับผิดชอบ พร้อมทั้งดูแลตามระบบความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ</p> <p>4.5 แผนก NYS มีหน้าที่เก็บบันทึกข้อมูลการร้องขออบรม และรายละเอียดการอบรมของผู้รับเหมาที่ผ่านการอบรมในระบบความปลอดภัยฯ</p> <p>5. เครื่องมือ อุปกรณ์</p> <p>5.1 เอกสารการขออนุญาตทำงาน FM-N-030_R03(03-09-15)</p> <p>5.2 ป้ายเตือนความปลอดภัย เช่น สัญลักษณ์ แสดงกำลังก่อสร้าง / ต่อเติมงาน</p> <p>5.3 กำหนดพื้นที่ ห้ามเข้า โดยใช้ป้าย ขาว-แดง หรือ ธง ขาว-แดง ฯลฯ</p>			3.5 ใบขออนุญาตการทำงาน	หมายถึง	ใบที่แจ้งการขอทำงานเสี่ยงอันตราย (Work-Permit) ที่กำหนดไว้	3.6 งานในที่สูง	หมายถึง	งานที่ทำในที่สูง ซึ่งสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป	3.7 งานกระแสไฟฟ้าแรงสูง	หมายถึง	กระแสไฟฟ้าที่มีกำลังไฟฟ้าแรงสูง / หม้อแปลงไฟฟ้า	3.8 งานชุดเจาะ	หมายถึง	งานชุดเจาะพื้นที่ลึกเกิน 30 cm. ขึ้นไป เพื่อทำการติดตั้งเครื่องจักร	3.9 งานที่สูดอากาศ	หมายถึง	พื้นที่ชำรุด-ลอกจำกัด อากาศถ่ายเทไม่สะดวก เช่น บ่อ น้ำขัง, ภาชนะในตู้เตาหลอม, บ่อพักน้ำหมุนลึกเกินความสูงของคนงาน	3.10 งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ	หมายถึง	งานโลหะที่มีการเชื่อมต้อ, เจียร หรือตัดจนทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ
3.5 ใบขออนุญาตการทำงาน	หมายถึง	ใบที่แจ้งการขอทำงานเสี่ยงอันตราย (Work-Permit) ที่กำหนดไว้																		
3.6 งานในที่สูง	หมายถึง	งานที่ทำในที่สูง ซึ่งสูงตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป																		
3.7 งานกระแสไฟฟ้าแรงสูง	หมายถึง	กระแสไฟฟ้าที่มีกำลังไฟฟ้าแรงสูง / หม้อแปลงไฟฟ้า																		
3.8 งานชุดเจาะ	หมายถึง	งานชุดเจาะพื้นที่ลึกเกิน 30 cm. ขึ้นไป เพื่อทำการติดตั้งเครื่องจักร																		
3.9 งานที่สูดอากาศ	หมายถึง	พื้นที่ชำรุด-ลอกจำกัด อากาศถ่ายเทไม่สะดวก เช่น บ่อ น้ำขัง, ภาชนะในตู้เตาหลอม, บ่อพักน้ำหมุนลึกเกินความสูงของคนงาน																		
3.10 งานที่ทำให้เกิดประกายไฟ	หมายถึง	งานโลหะที่มีการเชื่อมต้อ, เจียร หรือตัดจนทำให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ																		

<div><div></div><div>Thai Metal Processing Co., Ltd.</div><div><div>2010304</div><div>社外秘</div></div></div>																	
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012															
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	แก้ไขครั้งที่ : 02															
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20															
		แผ่นที่ : 7/11															
<p>6.8 ชนิดของใบอนุญาต โดยใบอนุญาตทำงานแบ่งออกเป็น 5 ชนิด</p> <p>6.8.1 ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความร้อน (FM-N-090) การปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ งานเชื่อมในงานเชื่อม ดังนี้</p> <table><tr><th>ขั้นตอนการทำงาน</th><th>พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด</th><th>ผู้รับเหมา</th></tr><tr><td>1. ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</td><td>1.1 พนักงานต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน</td><td>1.1 ผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน</td></tr><tr><td>2. เริ่มต้นปฏิบัติงาน</td><td>จะต้องมีผู้ปฏิบัติงาน 1 คน และจะต้องมีผู้เฝ้าระวัง 1 คน 2.1 ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ - ตรวจสอบอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย - ตรวจสอบวัสดุที่ติดไฟได้ในพื้นที่การทำงาน โดย 1. จป.วิชาชีพ 2. ผู้รับผิดชอบพื้นที่</td><td> - ตรวจสอบวัสดุที่ติดไฟได้ในพื้นที่การทำงาน โดย 1. จป.วิชาชีพ 2. ผู้รับผิดชอบพื้นที่ 3. ผู้คุมงานของผู้รับเหมา</td></tr><tr><td>3. ระหว่างการปฏิบัติงาน</td><td colspan="2">ตรวจสอบการปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง โดย 1. ผู้บังคับบัญชาของผู้ปฏิบัติงาน 2. ผู้รับผิดชอบของพื้นที่</td></tr><tr><td>4. ก่อนพักงาน</td><td>1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้เฝ้าระวังต้องเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานพักงานจนกว่าจะมีพนักงานคนอื่นเข้ามาปฏิบัติงานต่อ</td><td>1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งเจ้าของพื้นที่ว่าจะพักงาน 2. เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบพื้นที่ด้วยความเรียบร้อยจึงให้ไปพัก 3. ต้องมีผู้ทบทวนของผู้รับเหมาเฝ้าตลอดเวลาจนกว่าจะมีผู้อื่นเข้ามาแทน</td></tr></table>			ขั้นตอนการทำงาน	พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด	ผู้รับเหมา	1. ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	1.1 พนักงานต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน	1.1 ผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน	2. เริ่มต้นปฏิบัติงาน	จะต้องมีผู้ปฏิบัติงาน 1 คน และจะต้องมีผู้เฝ้าระวัง 1 คน 2.1 ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ - ตรวจสอบอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย - ตรวจสอบวัสดุที่ติดไฟได้ในพื้นที่การทำงาน โดย 1. จป.วิชาชีพ 2. ผู้รับผิดชอบพื้นที่	 - ตรวจสอบวัสดุที่ติดไฟได้ในพื้นที่การทำงาน โดย 1. จป.วิชาชีพ 2. ผู้รับผิดชอบพื้นที่ 3. ผู้คุมงานของผู้รับเหมา	3. ระหว่างการปฏิบัติงาน	ตรวจสอบการปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง โดย 1. ผู้บังคับบัญชาของผู้ปฏิบัติงาน 2. ผู้รับผิดชอบของพื้นที่		4. ก่อนพักงาน	1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้เฝ้าระวังต้องเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานพักงานจนกว่าจะมีพนักงานคนอื่นเข้ามาปฏิบัติงานต่อ	1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งเจ้าของพื้นที่ว่าจะพักงาน 2. เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบพื้นที่ด้วยความเรียบร้อยจึงให้ไปพัก 3. ต้องมีผู้ทบทวนของผู้รับเหมาเฝ้าตลอดเวลาจนกว่าจะมีผู้อื่นเข้ามาแทน
ขั้นตอนการทำงาน	พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด	ผู้รับเหมา															
1. ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน	1.1 พนักงานต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน	1.1 ผู้รับเหมาต้องได้รับอนุญาตจากผู้จัดการโรงงาน															
2. เริ่มต้นปฏิบัติงาน	จะต้องมีผู้ปฏิบัติงาน 1 คน และจะต้องมีผู้เฝ้าระวัง 1 คน 2.1 ก่อนเริ่มปฏิบัติงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงาน - ตรวจสอบอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ - ตรวจสอบอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย - ตรวจสอบวัสดุที่ติดไฟได้ในพื้นที่การทำงาน โดย 1. จป.วิชาชีพ 2. ผู้รับผิดชอบพื้นที่	 - ตรวจสอบวัสดุที่ติดไฟได้ในพื้นที่การทำงาน โดย 1. จป.วิชาชีพ 2. ผู้รับผิดชอบพื้นที่ 3. ผู้คุมงานของผู้รับเหมา															
3. ระหว่างการปฏิบัติงาน	ตรวจสอบการปฏิบัติงานทุก 1 ชั่วโมง โดย 1. ผู้บังคับบัญชาของผู้ปฏิบัติงาน 2. ผู้รับผิดชอบของพื้นที่																
4. ก่อนพักงาน	1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้เฝ้าระวังต้องเฝ้าระวังตลอดเวลาที่ผู้ปฏิบัติงานพักงานจนกว่าจะมีพนักงานคนอื่นเข้ามาปฏิบัติงานต่อ	1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งเจ้าของพื้นที่ว่าจะพักงาน 2. เจ้าของพื้นที่ตรวจสอบพื้นที่ด้วยความเรียบร้อยจึงให้ไปพัก 3. ต้องมีผู้ทบทวนของผู้รับเหมาเฝ้าตลอดเวลาจนกว่าจะมีผู้อื่นเข้ามาแทน															

<div><div></div><div>Thai Metal Processing Co., Ltd.</div><div><div>2010304</div><div>社外秘</div></div></div>																	
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012															
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	แก้ไขครั้งที่ : 02															
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20															
		แผ่นที่ : 8/11															
<table><tr><th>ขั้นตอนการทำงาน</th><th>พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด</th><th>ผู้รับเหมา</th></tr><tr><td>5. หลังเลิกปฏิบัติงาน</td><td>กรณีภายในอาคาร 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้ปฏิบัติงาน และเจ้าของพื้นที่ เฝ้าระวังร่วมกับอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าของพื้นที่ทำการเฝ้าระวังต่อ จำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ กรณีเจ้าของพื้นที่ไม่มีการปฏิบัติงาน ให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้เฝ้าระวังต่อตามข้อ 3 กรณีภายนอกอาคาร 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้ปฏิบัติงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ทำการเฝ้าระวังต่อจำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ การกำหนดระยะเวลาในการเฝ้าระวัง อ้างอิงมาจากแบบตรวจจากทางประเทศญี่ปุ่น</td><td>กรณีภายในอาคาร 1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานแผนกผู้ว่าจ้าง 2. ผู้รับเหมา และเจ้าของพื้นที่ เฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าของพื้นที่ทำการเฝ้าระวังต่อ จำนวน 1 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ การกำหนดเวลาให้ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานต้องมีเจ้าของพื้นที่ที่อยู่ภายใต้เงื่อนไขข้างต้น กรณีภายนอกอาคาร 1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานแผนกผู้ว่าจ้าง 2. ผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ทำการเฝ้าระวังต่อจำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง</td></tr><tr><td>6. เงื่อนไขการทำงาน</td><td colspan="2">1. ผู้เข้าปฏิบัติงานต้องได้รับอนุญาตการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย โดยผู้ถือใบอนุญาต (license) คือ หน่วยงานความปลอดภัย 2. จะต้องนิผู้เฝ้าระวัง 1 คน ทำหน้าที่ตรวจสอบ และคอยระงับเหตุที่อาจเกิดอัคคีภัย 3. ผู้เฝ้าระวังจะต้องผ่านการอบรมด้านเพลิงขั้นต้น และสามารถใช้อัตโนมัติเพลิงได้</td></tr><tr><td>7. อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ</td><td colspan="2">1. จัดเตรียมผ้ากันไฟ หรือฉากเหล็กป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็น ที่เหมาะสมทั้งขนาดและวัสดุกันไฟ</td></tr><tr><td>8. อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย</td><td colspan="2">1. จัดเตรียมถังดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ทำงานไม่น้อยกว่า 1 ถึง / 1 จุดงาน 2. จัดเตรียมน้ำเพื่อดับสะเก็ดไฟเบื้องต้นอย่างน้อย 5 ลิตร</td></tr></table>			ขั้นตอนการทำงาน	พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด	ผู้รับเหมา	5. หลังเลิกปฏิบัติงาน	กรณีภายในอาคาร 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้ปฏิบัติงาน และเจ้าของพื้นที่ เฝ้าระวังร่วมกับอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าของพื้นที่ทำการเฝ้าระวังต่อ จำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ กรณีเจ้าของพื้นที่ไม่มีการปฏิบัติงาน ให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้เฝ้าระวังต่อตามข้อ 3 กรณีภายนอกอาคาร 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้ปฏิบัติงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ทำการเฝ้าระวังต่อจำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ การกำหนดระยะเวลาในการเฝ้าระวัง อ้างอิงมาจากแบบตรวจจากทางประเทศญี่ปุ่น	กรณีภายในอาคาร 1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานแผนกผู้ว่าจ้าง 2. ผู้รับเหมา และเจ้าของพื้นที่ เฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าของพื้นที่ทำการเฝ้าระวังต่อ จำนวน 1 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ การกำหนดเวลาให้ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานต้องมีเจ้าของพื้นที่ที่อยู่ภายใต้เงื่อนไขข้างต้น กรณีภายนอกอาคาร 1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานแผนกผู้ว่าจ้าง 2. ผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ทำการเฝ้าระวังต่อจำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง	6. เงื่อนไขการทำงาน	1. ผู้เข้าปฏิบัติงานต้องได้รับอนุญาตการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย โดยผู้ถือใบอนุญาต (license) คือ หน่วยงานความปลอดภัย 2. จะต้องนิผู้เฝ้าระวัง 1 คน ทำหน้าที่ตรวจสอบ และคอยระงับเหตุที่อาจเกิดอัคคีภัย 3. ผู้เฝ้าระวังจะต้องผ่านการอบรมด้านเพลิงขั้นต้น และสามารถใช้อัตโนมัติเพลิงได้		7. อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ	1. จัดเตรียมผ้ากันไฟ หรือฉากเหล็กป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็น ที่เหมาะสมทั้งขนาดและวัสดุกันไฟ		8. อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย	1. จัดเตรียมถังดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ทำงานไม่น้อยกว่า 1 ถึง / 1 จุดงาน 2. จัดเตรียมน้ำเพื่อดับสะเก็ดไฟเบื้องต้นอย่างน้อย 5 ลิตร	
ขั้นตอนการทำงาน	พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิ่ง จำกัด	ผู้รับเหมา															
5. หลังเลิกปฏิบัติงาน	กรณีภายในอาคาร 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้ปฏิบัติงาน และเจ้าของพื้นที่ เฝ้าระวังร่วมกับอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าของพื้นที่ทำการเฝ้าระวังต่อ จำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ กรณีเจ้าของพื้นที่ไม่มีการปฏิบัติงาน ให้ผู้ปฏิบัติงานเป็นผู้เฝ้าระวังต่อตามข้อ 3 กรณีภายนอกอาคาร 1. ผู้ปฏิบัติงานแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อผู้บังคับบัญชา 2. ผู้ปฏิบัติงาน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ทำการเฝ้าระวังต่อจำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ การกำหนดระยะเวลาในการเฝ้าระวัง อ้างอิงมาจากแบบตรวจจากทางประเทศญี่ปุ่น	กรณีภายในอาคาร 1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานแผนกผู้ว่าจ้าง 2. ผู้รับเหมา และเจ้าของพื้นที่ เฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าของพื้นที่ทำการเฝ้าระวังต่อ จำนวน 1 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง หมายเหตุ การกำหนดเวลาให้ผู้รับเหมาเข้ามาปฏิบัติงานต้องมีเจ้าของพื้นที่ที่อยู่ภายใต้เงื่อนไขข้างต้น กรณีภายนอกอาคาร 1. ผู้คุมงานของผู้รับเหมาแจ้งการเลิกปฏิบัติงานต่อหัวหน้างานแผนกผู้ว่าจ้าง 2. ผู้รับเหมา และเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยเฝ้าระวังร่วมกันอยู่ในบริเวณที่ทำงาน 1 ชั่วโมง 3. หลังจากนั้น เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ทำการเฝ้าระวังต่อจำนวน 3 ชั่วโมง โดยตรวจทุกๆ 1 ชั่วโมง															
6. เงื่อนไขการทำงาน	1. ผู้เข้าปฏิบัติงานต้องได้รับอนุญาตการปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย โดยผู้ถือใบอนุญาต (license) คือ หน่วยงานความปลอดภัย 2. จะต้องนิผู้เฝ้าระวัง 1 คน ทำหน้าที่ตรวจสอบ และคอยระงับเหตุที่อาจเกิดอัคคีภัย 3. ผู้เฝ้าระวังจะต้องผ่านการอบรมด้านเพลิงขั้นต้น และสามารถใช้อัตโนมัติเพลิงได้																
7. อุปกรณ์ป้องกันสะเก็ดไฟ	1. จัดเตรียมผ้ากันไฟ หรือฉากเหล็กป้องกันสะเก็ดไฟกระเด็น ที่เหมาะสมทั้งขนาดและวัสดุกันไฟ																
8. อุปกรณ์ระงับอัคคีภัย	1. จัดเตรียมถังดับเพลิงในบริเวณพื้นที่ทำงานไม่น้อยกว่า 1 ถึง / 1 จุดงาน 2. จัดเตรียมน้ำเพื่อดับสะเก็ดไฟเบื้องต้นอย่างน้อย 5 ลิตร																

<div><div></div><div>Thai Metal Processing Co., Ltd.</div><div><div>2024-03-26</div><div>社外秘</div></div></div>											
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012									
		แก้ไขครั้งที่ : 02									
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20									
		แผ่นที่ : 9/11									
<table><tr><th>ขั้นตอนการทำงาน</th><th>พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด</th><th>ผู้รับเหมา</th></tr><tr><td>9. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</td><td>งานเชื่อม หรือตัดงานด้วยไฟฟ้า ถ้ำซ หรือพลังงานอื่นๆ 1. ถุงมือนิรภัย หรือถุงมือหนัง 2. กระบังหน้าลดแสง 3. รองเท้านิรภัย 4. แฝ่นติดหน้าอกกันประกายไฟ (เทียบกันไฟ) งานลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะ ด้วยหินเจียรระโน หรือเครื่องตัดไฟเบอร์ 1. แวนตาชนิดใส หรือหน้ากากชนิดใส 2. ถุงมือนิรภัย 3. รองเท้านิรภัย หรือรองเท้าบู๊ตสั้น</td><td></td></tr><tr><td>10. บทลงโทษ</td><td>1. ถูกลงโทษตามกฎข้อบังคับการทำงานของบริษัทฯ</td><td>1. หากผู้รับเหมาบริษัทใด ทำให้เกิดความเสียหายด้านอัคคีภัยหรือก่อให้เกิดไฟฟ้าไหม้แม้เพียงเล็กน้อยภายในบริษัท ห้ามเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทหรือไทยซาช เกิดลอยไป 2. หากผู้รับเหมาบริษัทใด ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย ของบริษัทหรือไทยซาช อาทิ - ครั้งที่ 1 สั่งให้ระงับการปฏิบัติงาน และให้ทำการแก้ไขให้ถูกต้อง - ครั้งที่ 2 พักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ครั้งที่ 3 จะถูกห้ามเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทหรือไทยซาช</td></tr></table>			ขั้นตอนการทำงาน	พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด	ผู้รับเหมา	9. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	งานเชื่อม หรือตัดงานด้วยไฟฟ้า ถ้ำซ หรือพลังงานอื่นๆ 1. ถุงมือนิรภัย หรือถุงมือหนัง 2. กระบังหน้าลดแสง 3. รองเท้านิรภัย 4. แฝ่นติดหน้าอกกันประกายไฟ (เทียบกันไฟ) งานลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะ ด้วยหินเจียรระโน หรือเครื่องตัดไฟเบอร์ 1. แวนตาชนิดใส หรือหน้ากากชนิดใส 2. ถุงมือนิรภัย 3. รองเท้านิรภัย หรือรองเท้าบู๊ตสั้น		10. บทลงโทษ	1. ถูกลงโทษตามกฎข้อบังคับการทำงานของบริษัทฯ	1. หากผู้รับเหมาบริษัทใด ทำให้เกิดความเสียหายด้านอัคคีภัยหรือก่อให้เกิดไฟฟ้าไหม้แม้เพียงเล็กน้อยภายในบริษัท ห้ามเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทหรือไทยซาช เกิดลอยไป 2. หากผู้รับเหมาบริษัทใด ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย ของบริษัทหรือไทยซาช อาทิ - ครั้งที่ 1 สั่งให้ระงับการปฏิบัติงาน และให้ทำการแก้ไขให้ถูกต้อง - ครั้งที่ 2 พักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ครั้งที่ 3 จะถูกห้ามเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทหรือไทยซาช
ขั้นตอนการทำงาน	พนักงาน บริษัทไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด	ผู้รับเหมา									
9. อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล	งานเชื่อม หรือตัดงานด้วยไฟฟ้า ถ้ำซ หรือพลังงานอื่นๆ 1. ถุงมือนิรภัย หรือถุงมือหนัง 2. กระบังหน้าลดแสง 3. รองเท้านิรภัย 4. แฝ่นติดหน้าอกกันประกายไฟ (เทียบกันไฟ) งานลับ ฝน หรือแต่งผิวโลหะ ด้วยหินเจียรระโน หรือเครื่องตัดไฟเบอร์ 1. แวนตาชนิดใส หรือหน้ากากชนิดใส 2. ถุงมือนิรภัย 3. รองเท้านิรภัย หรือรองเท้าบู๊ตสั้น										
10. บทลงโทษ	1. ถูกลงโทษตามกฎข้อบังคับการทำงานของบริษัทฯ	1. หากผู้รับเหมาบริษัทใด ทำให้เกิดความเสียหายด้านอัคคีภัยหรือก่อให้เกิดไฟฟ้าไหม้แม้เพียงเล็กน้อยภายในบริษัท ห้ามเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทหรือไทยซาช เกิดลอยไป 2. หากผู้รับเหมาบริษัทใด ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัย ของบริษัทหรือไทยซาช อาทิ - ครั้งที่ 1 สั่งให้ระงับการปฏิบัติงาน และให้ทำการแก้ไขให้ถูกต้อง - ครั้งที่ 2 พักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร - ครั้งที่ 3 จะถูกห้ามเข้าปฏิบัติงานภายในบริษัทหรือไทยซาช									
<p>6.8.2 ใบอนุญาตทำงานในที่สูง (FM-N-091) การปฏิบัติงานที่มีความสูงจากพื้นดินหรือส่วนของอาคาร หรือส่วนของงานก่อสร้างซึ่งมีความสูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องไ้มีนั่งร้านสำหรับการก่อสร้างนั้น โดยอ้างอิงประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานก่อสร้าง ว่าด้วยนั่งร้าน</p> <p>6.8.3 ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า (FM-N-092) การปฏิบัติงานในที่ที่มีกระแสไฟฟ้าที่มีแรงดันไฟฟ้าตั้งแต่ 1,000 โวลต์ขึ้นไป</p> <p>6.8.4 ใบอนุญาตทำงานในสถานที่อับอากาศ (FM-N-047) การปฏิบัติงานในบริเวณที่เป็นที่อับอากาศ จะต้องมีการควบคุมโดยผู้ควบคุมงานของผู้รับเหมาที่ผ่านการอบรมตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานในที่อับอากาศ พ.ศ. 2547</p>											

<div><div></div><div>Thai Metal Processing Co., Ltd.</div><div><div>2024-03-26</div><div>社外秘</div></div></div>		
จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012
		แก้ไขครั้งที่ : 02
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
		แผ่นที่ : 10/11
<p>6.9 ข้อปฏิบัติการติดป้ายความปลอดภัย</p> <p>กิจกรรมต่าง ๆ ได้แก่ การติดตั้ง การสร้าง การซ่อม การปรับแต่ง การตรวจสอบ การทำความสะอาด การบำรุงรักษาเครื่องจักร เป็นต้น เพื่อความปลอดภัยต่อชีวิตและทรัพย์สินให้ยึดถือและปฏิบัติตาม ข้อปฏิบัติ การติดป้ายความปลอดภัย</p> <p>6.10 การทำงานธรรมชาติ</p> <p>ในการปฏิบัติงานทั่วไปซึ่งเป็นกรปฏิบัติงานของพนักงานในบริษัทเอง เช่น งานบริการ งานก่อสร้างซ่อมแซม งานซ่อมเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ รวมทั้งงานตรวจสอบ โดยที่งานนั้นจะต้องไม่มีการก่อให้เกิดประกวไฟ หรือความร้อน งานที่ทำในบริเวณซ่อมบำรุงหรืองานที่ไม่จัดเป็นงานอันตรายไม่ต้องการขออนุญาตทำงาน</p> <p>6.11 กรณีสิ่งหลุดงา</p> <p>การทำงานในโรงงาน ซึ่งได้รับอนุมัติให้ทำงานได้แล้ว หากสภาพการทำงานไม่ปลอดภัยก็อาจสั่งให้หยุดการทำงานได้ เพื่อความปลอดภัย ซึ่งเป็นความรับผิดชอบของผู้มีอำนาจที่เกี่ยวข้อง โดยเฉพาะอย่างยิ่งผู้รับผิดชอบพื้นที่แต่ละพื้นที่ และผู้ที่ออกใบอนุญาตทำงานเพื่อขอจัดการการทำงานที่ไม่ปลอดภัยอันอาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ ความสูญเสียต่อชีวิตและทรัพย์สิน</p> <p>6.11.1 เมื่อสภาพแวดล้อมในการทำงานเปลี่ยนแปลงไปอาจทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงานได้ เช่น</p> <ol style="list-style-type: none">สิ่งแวดล้อม หรือกระบวนการผลิตเปลี่ยนแปลงจากสภาวะเดิม หลังจากที่ได้ขออนุญาตเมื่อสถานที่ หรืออุปกรณ์ที่จะมีการทำงาน หรือการเตรียมงานและอุปกรณ์เครื่องจักร เครื่องมือของผู้มาปฏิบัติงานรวมถึงอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลยังไม่ถูกต้องปลอดภัย <p>6.11.2 สภาวะดังกล่าวถ้ามีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ผู้ที่มีอำนาจหน้าที่เกี่ยวข้องจะต้องสั่งหยุดงานจนกว่าผู้ขอใบอนุญาตจะทำการแก้ไขสภาพแวดล้อมและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพปลอดภัยแล้วนั้น จึงจะทำการอนุญาตให้ทำงานได้โดยการเซ็นชื่ออนุญาตอีกครั้ง</p> <p>6.12 ในพื้นที่ที่มีการปฏิบัติงาน</p> <p>เมื่อได้รับใบอนุญาตในการปฏิบัติงาน ให้ผู้ปฏิบัติงานติดแสดงใบอนุญาตไว้ที่จุดปฏิบัติงาน เพื่อสามารถตรวจสอบได้</p> <p>6.13 ระเบียบการปฏิบัติงานทั่วไปของผู้รับเหมา</p> <p>6.13.1 การเข้าในพื้นที่บริษัทฯ ต้องแต่งกายให้เรียบร้อยรัดกุม ไม่ขาดรุ่งริ่ง หรือมีสวมชิ้นห้อย ฯลฯ และห้ามใส่รองเท้าแตะเข้ามาในโรงงาน หรือบริเวณที่ทำการก่อสร้างโดยเด็ดขาด และห้ามถอดเสื้อ ในขณะที่ปฏิบัติงานตามสภาพปกติ</p> <p>6.13.2 ห้ามพกพาอาวุธ ยุทธรณ์, เป็นทุขชนิด เข้ามาในบริษัทฯ โดยเด็ดขาด</p> <p>6.13.3 ห้ามสูบบุหรี่ในพื้นที่ในโรงงานโดยเด็ดขาด</p> <p>6.13.4 ห้ามพก หรือเสพยาเสพติด หรือดื่มแอลกอฮอล์ ก่อนเข้าบริเวณ โรงงาน โดยเด็ดขาด</p> <p>6.13.5 ต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการดำเนินงาน แผนฉุกเฉิน ในการป้องกันอัคคีภัย และการตอบสนองภาวะฉุกเฉินอย่างเคร่งครัด</p> <p>6.13.6 ห้ามวางวัสดุหรือสิ่งของอื่นๆ กีดขวางอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงาน โดยเด็ดขาด</p>		

จัดทำโดย	วิธีปฏิบัติงาน (Work Instruction)	รหัสเอกสาร : WI-N-012
แผนก NYS	เรื่อง : การขออนุญาตทำงาน ของผู้รับเหมา	แก้ไขครั้งที่ : 02
		วันที่เริ่มใช้ : 20-10-20
		แผ่นที่ : 11/11

6.13.7 ปฏิบัติตามกฎหมายจราจร โดยเคร่งครัดตามป้ายจราจรที่กำหนด

6.13.8 จัดเก็บวัสดุและเครื่องมือต่างๆ ในสถานที่ที่กำหนด และไม่ให้เกิดขยะทางเดิน

6.13.9 ต้องเก็บเศษขยะทุกชนิด และสิ่งของต่างๆ ที่ไม่ใช่แล้วลงถังขยะแต่ละประเภท ในที่รองรับให้ถูกต้องตาม

ขั้นตอนการดำเนินงานการจัดการของเสีย ตาม WI-A-005 วิธีการจัดการของเสีย

7. ด้านความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

- 7.1. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดในการเข้ามำทำงานของผู้รับเหมา
- 7.2. ปฏิบัติงานตามข้อกำหนดในกรณีพิจำงานด้ำนปัจจัยเสี่ยง
- 7.3. ก่อนปฏิบัติงำนต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันมำตรฐำนที่กำหนด

8. การเก็บบันทึก

รหัสเอกสาร	ชื่อเอกสาร	ระยะเวลา	ผู้จัดเก็บ
FM-N-030	ใบแจ้งข้อทำงานของผู้รับเหมา	1 ปี	จป.
FM-N-047	ใบอนุญาตทำงานในสถานที่อันตราย	1 ปี	จป.
FM-N-090	ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความร่วมมือ (เชื่อม,ตัด,ทำให้เกิดประกายไฟ,เจียร)	1 ปี	จป.
FM-N-091	ใบอนุญาตทำงานในที่สูง	1 ปี	จป.
FM-N-092	ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า	1 ปี	จป.

9. เอกสารแบบ

၂၅၅

10. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 10.1. ใบแจ้งขอทำงานของผู้รับเหมา (FM-N-030)
- 10.2. ใบอนุญาตทำงานในสถานที่อันตราย (FM-N-047)
- 10.3. ใบอนุญาตให้ทำงานที่ต้องใช้ความรู้ (เขียน, ตัด, ทำให้อุบัติประกายไฟ, เจียร) (FM-N-090)
- 10.4. ใบอนุญาตทำงานในที่สูง (FM-N-091)
- 10.5. ใบอนุญาตทำงานไฟฟ้า (FM-N-092)
- 10.6. วิธีการจัดการของเสีย (WI-A-005)

ภาคผนวก 66ข

ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตทำงานผู้รับเหมา (Work Permit)

YAZAKI		ใบขออนุญาตเข้าทำงานผู้รับเหมา (Work permit)		เลขที่:							
บริษัท: <u>The water line</u>		วันที่ขออนุญาต: <u>18/1/66</u>		เวลา: <u>11:30</u>							
โครงการ / ลักษณะการทำงาน: <u>การขุดลอก</u>		พื้นที่ทำงาน: <u>RECYCLE</u>		โรงงาน:							
ชื่อผู้รับเหมาที่ขออนุญาต: <u>นายสมชาย ใจดี</u>		ตำแหน่ง: <u>หัวหน้างาน</u>		เบอร์โทรศัพท์: <u>09-1234 5678</u>							
ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท: <u>นายสมชาย ใจดี</u>		แผนก: <u>RECYCLE</u>		เบอร์โทรศัพท์: <u>402</u>							
ประเภทงานที่ขออนุญาต		<input checked="" type="checkbox"/> งานทั่วไป <input type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ <input type="checkbox"/> งานที่สูง <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> งานที่อันตราย <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ:									
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย / อุปกรณ์ความปลอดภัย ที่จำเป็นต้องมี											
<input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย / รองเท้าหุ้มส้น <input type="checkbox"/> ถุงมือนิรภัย / ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ลดความเสี่ยงกำหนด											
รายชื่อผู้รับเหมาที่ขอเข้าปฏิบัติงาน											
ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	การฝึกอบรม								
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	
1	นายสมชาย ใจดี	35									
2	นายสมชาย ใจดี	35									
รายการอุปกรณ์ช่าง / เครื่องมือ / เครื่องจักร / สารเคมีที่นำเข้ามาใช้งาน											
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน						
1	ขลุ่ย	1									
2	ขลุ่ย	1									
**หมายเหตุ: กรณีมีจำนวนรายชื่อผู้รับเหมา หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ, จำนวนวันที่ขออนุญาตนำเข้าทำงานเป็นจำนวนมาก ให้ระบุเพิ่มเติมในเอกสารแนบ 1											
ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด !!											
ข้าพเจ้า ผู้ขออนุญาตขอรับรองว่าข้อมูลในเอกสารใบขออนุญาตนี้เป็นความจริงทุกประการ และขอรับรองว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานภายใต้การบังคับบัญชาของข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎ / ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด			กรณีงานเร่งด่วน เปลี่ยนแปลง / ขยายเวลาการปฏิบัติงาน								
ผู้ขออนุญาต: <u>สมชาย ใจดี</u> ผู้ตรวจสอบ: <u>สมชาย ใจดี</u> ผู้อนุมัติ: <u>สมชาย ใจดี</u> <u>18-1-23</u> <u>18-01-23</u> <u>18-1-23</u>			รายละเอียดที่ขออนุญาตเพิ่มเติม: ผู้ขออนุญาตเปลี่ยนแปลง: ผู้อนุมัติ:								
หมายเหตุ: 1. วันทำการปกติ กรุณาแจ้งใบขออนุญาตล่วงหน้าอย่างน้อย วัน และวันหยุดบริษัท ล่วงหน้าอย่างน้อย วัน 2. กรณีงานโครงการขออนุญาตทำงานมากกว่า 7 วัน ขึ้นไป ขอความร่วมมือแนบแผนกำหนดการทำงาน 3. ห้ามปฏิบัติงานคนเดียว จะต้องมีการควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลา พบเหตุฉุกเฉิน / เหตุความไม่ปลอดภัย หรือข้อสงสัย กรุณาแจ้งแผนกความปลอดภัย โทร / ปก. โทร											













เข้า 11.40 น 000 12.38

YAZAKI		ใบขออนุญาตเข้าทำงานผู้รับเหมา (Work permit)		เลขที่:						
บริษัท: <u>The safe mode</u>		วันที่ขออนุญาต: <u>18/01/66</u>		เวลา:						
โครงการ / ลักษณะการทำงาน: <u>P.M. Fire alarm</u>		พื้นที่ทำงาน:		โรงงาน:						
ชื่อผู้รับเหมาที่ขออนุญาต: <u>สมชาย ใจดี</u>		ตำแหน่ง: <u>ช่าง</u>		เบอร์โทรศัพท์: <u>09-1234 5678</u>						
ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท: <u>สมชาย ใจดี</u>		แผนก:		เบอร์โทรศัพท์:						
ประเภทงานที่ขออนุญาต		<input checked="" type="checkbox"/> งานทั่วไป <input type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ <input type="checkbox"/> งานที่สูง <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> งานที่อันตราย <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ:								
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย / อุปกรณ์ความปลอดภัย ที่จำเป็นต้องมี										
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย / รองเท้าหุ้มส้น <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือนิรภัย / ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ลดความเสี่ยงกำหนด										
รายชื่อผู้รับเหมาที่ขอเข้าปฏิบัติงาน										
ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	การฝึกอบรม							
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม	การฝึกอบรม
1	นายสมชาย ใจดี	36.0								
2	นายสมชาย ใจดี	36.1								
3	นายสมชาย ใจดี	36.2								
รายการอุปกรณ์ช่าง / เครื่องมือ / เครื่องจักร / สารเคมีที่นำเข้ามาใช้งาน										
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน					
1	ชุดทดสอบอุปกรณ์ Fire alarm	1 ชุด								
2	ชุดทดสอบ	1								
3	ชุดทดสอบ	1								
*หมายเหตุ: กรณีมีจำนวนรายชื่อผู้รับเหมา หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ, จำนวนวันที่ขออนุญาตนำเข้าทำงานเป็นจำนวนมาก ให้ระบุเพิ่มเติมในเอกสารแนบ 1										
ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด !!										
ข้าพเจ้า ผู้ขออนุญาตขอรับรองว่าข้อมูลในเอกสารใบขออนุญาตนี้เป็นความจริงทุกประการ และขอรับรองว่าพนักงานที่ปฏิบัติงานภายใต้การบังคับบัญชาของข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎ / ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด			กรณีงานเร่งด่วน เปลี่ยนแปลง / ขยายเวลาการปฏิบัติงาน							
ผู้ขออนุญาต: <u>สมชาย ใจดี</u> ผู้ตรวจสอบ: <u>สมชาย ใจดี</u> ผู้อนุมัติ: <u>สมชาย ใจดี</u> <u>18-1-66</u> <u>18-1-66</u> <u>18-1-66</u>			รายละเอียดที่ขออนุญาตเพิ่มเติม: ผู้ขออนุญาตเปลี่ยนแปลง: ผู้อนุมัติ:							
หมายเหตุ: 1. วันทำการปกติ กรุณาแจ้งใบขออนุญาตล่วงหน้าอย่างน้อย วัน และวันหยุดบริษัท ล่วงหน้าอย่างน้อย วัน 2. กรณีงานโครงการขออนุญาตทำงานมากกว่า 7 วัน ขึ้นไป ขอความร่วมมือแนบแผนกำหนดการทำงาน 3. ห้ามปฏิบัติงานคนเดียว จะต้องมีการควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลา พบเหตุฉุกเฉิน / เหตุความไม่ปลอดภัย หรือข้อสงสัย กรุณาแจ้งแผนกความปลอดภัย โทร / ปก. โทร										

เข้า 09.05 000 15.37

YAZAKI	ใบขออนุญาตเข้าทำงานผู้รับเหมา (Work permit)	เลขที่:																																																												
1. ข้อมูลทั่วไป	บริษัท : <u>พีเพอร์ (๒๐๐5) จำกัด</u> วันที่ขออนุญาต : <u>๒5-3-๒๕</u> เวลา : <u>๐๙:๐๐ - ๑๗:๐๐</u> โครงการ / ลักษณะการทำงาน : <u>ซ่อมบำรุงอาคาร</u> พื้นที่ทำงาน : <u>อาคาร ๓๐๘ อาคาร</u> โรงงาน : ชื่อผู้รับเหมาที่ขออนุญาต : <u>วรส อัคร สอน</u> ตำแหน่ง : <u>วิศวกร</u> เบอร์โทรศัพท์ : <u>๐๙๖ ๐๙๔๔ ๖๔</u> ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท : <u>กิตติศักดิ์ รุ่งเรือง</u> แผนก : <u>การก่อสร้าง</u> เบอร์โทรศัพท์ : ประเภทงานที่ขออนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> งานทั่วไป <input type="checkbox"/> งานที่เกี่ยวข้องกับความปลอดภัย <input type="checkbox"/> งานที่สูง <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> งานที่อื่นนอกภาค <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ : อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัย / อุปกรณ์ความปลอดภัย ที่จำเป็นต้องมี <input type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input type="checkbox"/> รองเท้าบูต <input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย <input type="checkbox"/> ถุงมือ <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตามความเสี่ยงที่กำหนด																																																													
	รายชื่อผู้รับเหมาที่ขอเข้าปฏิบัติงาน																																																													
	<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th rowspan="2">ลำดับ</th> <th rowspan="2">ชื่อ - นามสกุล</th> <th rowspan="2">อายุ (ปี)</th> <th colspan="2">การฝึกอบรม</th> <th colspan="7">ประวัติเข้าปฏิบัติงานก่อนเข้าบริษัท</th> </tr> <tr> <th>ผ่าน</th> <th>ไม่ผ่าน</th> <th>.....</th> <th>.....</th> <th>.....</th> <th>.....</th> <th>.....</th> <th>.....</th> <th>.....</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>นาย วรส อัครสอน</td> <td>36 ปี</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>นาย สอน</td> <td>36 ปี</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>นาย อัคร</td> <td>36 ปี</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	การฝึกอบรม		ประวัติเข้าปฏิบัติงานก่อนเข้าบริษัท							ผ่าน	ไม่ผ่าน	1	นาย วรส อัครสอน	36 ปี											2	นาย สอน	36 ปี											3	นาย อัคร	36 ปี										
	ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล				อายุ (ปี)	การฝึกอบรม		ประวัติเข้าปฏิบัติงานก่อนเข้าบริษัท																																																					
			ผ่าน	ไม่ผ่าน																																																		
1	นาย วรส อัครสอน	36 ปี																																																												
2	นาย สอน	36 ปี																																																												
3	นาย อัคร	36 ปี																																																												
รายการอุปกรณ์ช่าง / เครื่องมือ / เครื่องจักร / สารเคมีที่นำเข้ามาใช้งาน																																																														
<table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: x-small;"> <thead> <tr> <th>ลำดับ</th> <th>รายการ</th> <th>จำนวน</th> <th>ลำดับ</th> <th>รายการ</th> <th>จำนวน</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>ชุด + ทน + กบ = ๖๖</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>สายไฟ</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>สว่านไฟฟ้า</td> <td>1</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน	1	ชุด + ทน + กบ = ๖๖	1				2	สายไฟ	1				3	สว่านไฟฟ้า	1																																								
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน																																																									
1	ชุด + ทน + กบ = ๖๖	1																																																												
2	สายไฟ	1																																																												
3	สว่านไฟฟ้า	1																																																												
หมายเหตุ : กรณีที่มีจำนวนรายชื่อผู้รับเหมา หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ, จำนวนวันที่ขออนุญาตเข้าทำงานเป็นจำนวนมาก ให้ระบุเพิ่มเติมในเอกสารแนบ 1																																																														
3. การอนุมัติ	ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด !!		กรณีงานเร่งด่วน เปลี่ยนแปลง / ขยายเวลาการปฏิบัติงาน																																																											
	ข้าพเจ้า ผู้อนุญาตยอมรับว่าข้อมูลในเอกสารใบอนุญาตนี้ เป็นความจริงทุกประการ และขอรับรองว่าพนักงานที่อยู่ภายใต้การบังคับบัญชาของข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎ / ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด		รายละเอียดที่ขออนุญาตเพิ่มเติม :																																																											
	ผู้ขออนุญาต	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ	ผู้อนุญาตเปลี่ยนแปลง																																																										
																																																										
89 24-3-25		อาทิตย์ 24-3-25	ADM	Sawan																																																										
หมายเหตุ : 1. วันทำการปกติ กรุณาแจ้งใบอนุญาตล่วงหน้าอย่างน้อย วัน และวันหยุดบริษัท ลงหน้าอย่างน้อย วัน 2. กรณีงานโครงการขออนุญาตทำงานมากกว่า 7 วัน ขึ้นไป ขอความร่วมมือแนบแผนกำหนดการทำงาน 3. ห้ามปฏิบัติงานคนเดียว จะต้องมีความรู้ / หัวหน้างานควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลาก่อน																																																														
พบเหตุฉุกเฉิน / เหตุการณ์ไม่ปลอดภัย หรือข้อสงสัย กรุณาแจ้งแผนกความปลอดภัย โทร / รปภ. โทร																																																														

10^2 08.45 16 007 11.35

YAZAKI	ใบขออนุญาตเข้าทำงานผู้รับเหมา (Work permit)	เลขที่: _____												
บริษัท: GNJ ENGINEERING วันที่ขออนุญาต: 25/3/2023 เวลา: 08:00-17:00 โครงการ/ลักษณะการทำงาน: ติดตั้ง RM พื้นที่ทำงาน: R/M โรงงาน: TMP ชื่อผู้รับเหมาที่ขออนุญาต: นายอรรถพร ทองหลุง ตำแหน่ง: ทีมช่าง เบอร์โทรศัพท์: 089-801-0684 ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท: นายอภิสิทธิ์ จาตุเมธิน แผนก: SCR เบอร์โทรศัพท์: _____ ประเภทงานที่ขออนุญาต <input checked="" type="checkbox"/> งานทั่วไป <input type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ <input type="checkbox"/> งานที่สูง <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> งานที่อันตราย <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ: _____														
อุปกรณ์เครื่องความปลอดภัย / อุปกรณ์ความปลอดภัย ที่จำเป็นต้องมี <input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย / รองเท้าหุ้มส้น <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง / ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตามความเสี่ยงกำหนด														
รายชื่อผู้รับเหมาที่ขอเข้าปฏิบัติงาน														
ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	การฝึกอบรม		ลงชื่อเข้าปฏิบัติงานก่อนเข้าบริษัท									
			ผ่าน	ไม่ผ่าน		
1	นายอรรถพร ทองหลุง	36.5	44		<input checked="" type="checkbox"/>									
2	นายชัชชัย ทองภักดิ์													
3	นายสมชาติ ถิ่นวิมล	36.2	34											
4	นายสมาน จันทร์บัว	36.4	45											
5	นายเชิดชัย ถิ่นวิไล	36.5	23											
6	นายณัฐชาติ ศรีจันทร์													
7	นายวณกัธรติ ศรีราชชัย													
8	นายทณงศักดิ์ ชื่นประมาณ	36.3	31											
รายการอุปกรณ์ช่าง / เครื่องมือ / เครื่องจักร / สารเคมีที่นำเข้ามาใช้งาน														
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน									
หมายเหตุ: กรณีมีจำนวนรายชื่อผู้รับเหมา หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ, จำนวนวันที่ขออนุญาตเข้าทำงานเป็นจำนวนมาก ให้ระบุเพิ่มเติมในเอกสารแนบ														
ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด !!					กรณีงานเร่งด่วน เปลี่ยนแปลง / ขยายเวลาการปฏิบัติงาน รายละเอียดที่ขออนุญาตเพิ่มเติม: _____									
ข้าพเจ้า ผู้ขออนุญาตยอมรับว่าข้อมูลในเอกสารใบขออนุญาตนี้ เป็นความจริงทุกประการ และขอรับรองว่า พนักงานที่อยู่ภายใต้การบังคับบัญชาของข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎ/ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด					<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">ผู้ขออนุญาต</th> <th style="width: 50%;">ผู้ตรวจสอบ</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  24-3-23 </td> <td style="text-align: center;">  25-3-23 </td> </tr> </table>					ผู้ขออนุญาต	ผู้ตรวจสอบ	 24-3-23	 25-3-23	
ผู้ขออนุญาต	ผู้ตรวจสอบ													
 24-3-23	 25-3-23													
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 50%;">ผู้อนุมัติ</th> <th style="width: 50%;">ผู้อนุมัติ</th> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">  24-3-23 ADM </td> <td style="text-align: center;">  PM </td> </tr> </table>					ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ	 24-3-23 ADM	 PM						
ผู้อนุมัติ	ผู้อนุมัติ													
 24-3-23 ADM	 PM													
หมายเหตุ: 1. วันทำการปกติ กรุณาแจ้งใบอนุญาตล่วงหน้าอย่างน้อย วัน และวันหยุดบริษัท ส่วนหน้าอย่างน้อย วัน 2. กรณีงานโครงการขออนุญาตทำงานมากกว่า 7 วัน ขึ้นไป ขอความร่วมมือแนบแผนกำหนดการทำงาน 3. ห้ามปฏิบัติงานคนเดียว จะต้องมียุติการ / หัวหน้างานควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลา														
พบเหตุฉุกเฉิน / เหตุความไม่ปลอดภัย หรือข้อสงสัย กรุณาแจ้งแผนกความปลอดภัย โทร / ปรก. โทร														

* ๑๐๐๐ บาท ปิดดำเนินการ ๖๗-๐๐๐ เพื่อจัดการศพ เก็บศพไว้ที่บ้าน

van 09.25 tot aan 16.35

17 03.05
20 15.13

177 08.09
007 16.46

YAZAKI	ใบขออนุญาตเข้าทำงานผู้รับเหมา (Work permit)		เลขที่:							
บริษัท : MILA Motor Service	วันที่ขออนุญาต : 27/06/2023	<input checked="" type="checkbox"/> วันปกติ <input type="checkbox"/> วันหยุดหรือวันนักชดเชย	เวลา : 09.00-16.30							
โครงการ / ลักษณะการทำงาน : งานถอด Motor Sol.Filler	พื้นที่ทำงาน : Sol.Oil Tank	โรงงาน : TMP								
ชื่อผู้รับเหมาที่ขออนุญาต : นายอนันต์ ห้วยหงษ์ทอง	ตำแหน่ง : หัวหน้างาน	เบอร์โทรศัพท์ต่อ :								
ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท : นายพิทักษ์ สารวย	แผนก : ช่างบำรุง	เบอร์โทรศัพท์ต่อ : 500								
ประเภทงานที่ขออนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> งานทั่วไป <input type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ <input type="checkbox"/> งานที่สูง <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> งานเชื่อมอากาส <input type="checkbox"/> อื่นๆ ระบุ :									
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย / อุปกรณ์ความปลอดภัยฯ ที่จำเป็นต้องมี										
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย / รองเท้าน้ำหนัก <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือนิรภัย / ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตามความเสี่ยงกำหนด										
รายชื่อผู้รับเหมาที่ขอเข้าปฏิบัติงาน										
ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	การฝึกอบรม							
			ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	นายอนันต์ ห้วยหงษ์ทอง	36.0	✓	
2	นายจิรพันธ์ แก้วสี	35.3	✓	
3	วิวัฒน์ ขุนเงิน	36.1	✓	
4	นายอภิสิทธิ์ มณี	36.2	✓	
รายการอุปกรณ์ช่าง / เครื่องมือ / เครื่องจักร / สารเคมีที่นำเข้ามาใช้งาน										
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน					
1	สิ่ว ๖ นิ้ว	1								
2	ไขควง	1								
3	บลิต	1								
4	สว่าน ๖.๖๖๘	1								
**หมายเหตุ : กรณีไม่มีจำนวนรายชื่อผู้รับเหมา หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ, จำนวนวันที่ขออนุญาตนำเข้าทำงานเป็นจำนวนมาก ให้ระบุเพิ่มเติมในเอกสารแนบ 1										
ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด !!					กรณีงานเร่งด่วน เปลี่ยนแปลง / ขยายเวลาการปฏิบัติงาน					
ข้าพเจ้า ผู้ขออนุญาตยอมรับว่าข้อมูลในเอกสารใบขออนุญาตนี้ เป็นความจริงทุกประการ และขอรับรองว่า พนักงานที่อยู่ภายใต้การบังคับบัญชาของข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎ/ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัยฯ อย่างเคร่งครัด					รายละเอียดที่ขออนุญาตเพิ่มเติม :					
ผู้ขออนุญาต	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ			ผู้ขออนุญาตเปลี่ยนแปลง					
๒๗/๐๕/๒๓	๒๔-๖-๒๓	๒๗-๖-๒๓								
หมายเหตุ : 1. วันที่ทำการปกติ กรุณาแจ้งใบขออนุญาตล่วงหน้าอย่างน้อย วัน และในวันหยุดวันนักชดเชย วัน 2. กรณีงานโครงการขออนุญาตทำงานมากกว่า 7 วัน ขึ้นไป ขอความร่วมมือแนบแผนกำหนดการทำงาน 3. ห้ามปฏิบัติงานคนเดียว จะต้องมียุทธรณ์ / หัวหน้างานควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลา										
พบเหตุฉุกเฉิน / เหตุความไม่ปลอดภัยฯ หรือข้อสงสัย กรุณแจ้งแผนกความปลอดภัยฯ โทร / รปภ. โทร										

185 10.32
DOD 14.52

YAZAKI		ใบขออนุญาตเข้าทำงานผู้รับเหมา (Work permit)			เลขที่ :							
บริษัท : Prolific Engineering and Service Co.,Ltd.		วันที่ขออนุญาต : พกทศปค29-06-23		<input checked="" type="checkbox"/> วันปกติ	<input type="checkbox"/> วันหยุดหรือวันเฝ้าขัดดูแล						
โครงการ / ลักษณะการทำงาน : ก่อ-ติดตั้งถัง		พื้นที่ทำงาน : เตาหลอม		โรงงาน : TMP								
ชื่อผู้รับเหมาที่ขออนุญาต : นายภาณุวัฒน์ ช่างบำรุง		ตำแหน่ง : Manager		เบอร์โทรติดต่อ :								
ชื่อผู้ควบคุมงานของบริษัท : นายอนุศักดิ์ ภูซอรัมย์		แผนก : QA(เทคนิค)		เบอร์โทรติดต่อ : 0871100842								
ประเภทงานที่ขออนุญาต		<input type="checkbox"/> งานทั่วไป <input type="checkbox"/> งานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ <input checked="" type="checkbox"/> งานที่สูง <input type="checkbox"/> งานไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> งานที่บ่อน้ำบาดาล <input type="checkbox"/> อื่นๆระบุ :										
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย / อุปกรณ์ความปลอดภัย ที่จำเป็นต้องมี												
<input checked="" type="checkbox"/> หมวกนิรภัย <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้านิรภัย / รองเท้าบูตกันสนิม <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือนิรภัย / ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ความสูงกำหนด												
รายชื่อผู้รับเหมาที่ขอเข้าปฏิบัติงาน												
ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	อายุ (ปี)	การศึกษาอบรม		ลงชื่อเข้าปฏิบัติงานก่อนเข้าบริษัท							
			ผ่าน	ไม่ผ่าน	
1	นายภาณุวัฒน์ ช่างบำรุง	36.4	25	/		นายโด้						
2	นายสมบัติ กระลาม	36.3	30	/		ลุงสิ						
3	นายอนันต์ ปัญญาภักดิ์	36.4	46	/		จตุพร						
4	นายชนินทร์ นามยา	36.1	50	/		ชวิน						
5	นายเกียรติพล รามศรี	36.4	26	/		เกษิณ						
6	ว่าที่ ร.ต. ทวี โพธิ์งาม	36.3	42	/		ทวิ						
7	นายวุฒิ สงวนสิทธิ์ธนันธ์											
8	นายรุ่งโรจน์ เข็มจันทิก											
9	นายธนาพล ประชาอุ่น	36.7	25	/		ธนา						
10	Mr. Takashi Fujiyama											
11	Mr. Kazushi Miura											
12												
รายการอุปกรณ์ช่าง / เครื่องมือ / เครื่องจักร / สารเคมีที่นำเข้ามาใช้งาน												
ลำดับ	รายการ	จำนวน	ลำดับ	รายการ	จำนวน							
**หมายเหตุ : กรณีไม่มีจำนวนรายชื่อผู้รับเหมา หรืออุปกรณ์ เครื่องมือ, จำนวนวันที่ขออนุญาตนำเข้าทำงานเป็นจำนวนมาก ให้ระบุเพิ่มเติมในเอกสารแนบ 1												
ห้ามปฏิบัติงานก่อนได้รับอนุญาตโดยเด็ดขาด !!												
ข้าพเจ้า ผู้อนุญาตยอมรับว่าข้อมูลในเอกสารใบขออนุญาตนี้เป็นความจริงทุกประการ และขอรับรองว่าพนักงานที่อยู่ภายใต้การบังคับบัญชาของข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามกฎ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด					กรณีสถานะเงินจ้าง เปลี่ยนแปลง / ขยายเวลาการใช้งาน							
รายละเอียดยุติการปฏิบัติงานเพิ่มเติม :												
ผู้ขออนุญาต		ผู้ตรวจสอบ		ผู้อนุมัติ								
.....									
29-06-23		29-06-23		29-06-23								
หมายเหตุ : 1. วันที่ทำการปกติ กรุณาแจ้งใบขออนุญาตล่วงหน้าอย่างน้อย วัน และวันหยุดบริษัท ดังต่อไปนี้ วัน 2. กรณีวางแผนโครงการขออนุญาตทำงานมากกว่า 7 วัน ขึ้นไป ขอความร่วมมือแนบแผนภาพการทำงาน 3. ห้ามปฏิบัติงานคนเดียว จะต้องมีการควบคุม / หัวหน้างานควบคุมการปฏิบัติงานตลอดเวลา พบเหตุฉุกเฉิน / เหตุการณ์ไม่ปลอดภัย หรือข้อสงสัย กรุณาแจ้งแผนกความปลอดภัย โทร / รปภ. โทร												

16. 07. 25 K. / 16. 50 K (aan)

ภาคผนวก 67ข

ผังพื้นที่สีเขียว



บริษัท ไทยเมทัลโพรเซสซิง จำกัด

THAI METAL PROCESSING CO.,LTD.

Lay Out TMP for Green Areas (พื้นที่สีเขียว)

[มีพื้นที่สีเขียวประมาณ 2.38 ไร่ หรือ ร้อยละ 16.12 ของพื้นที่โครงการ]

Report Date : 30 November 2020

สรุปภาพ : พื้นที่สีเขียวต้นไม้ตามมาตรการ มีจำนวนดังนี้

1. อโศกอินเดีย จำนวน 45 ต้น

- ข้างสถานีแก๊ส 1 ต้น
- หลังห้อง Recycle 20 ต้น
- ห้องเก็บ Asset & ของเสียบำบัด 24 ต้น

2. ต้นสน จำนวน 6 ต้น

- ข้างอาคารผลิต(ฝั่งลานตราซัง 5 ต้น)สนแดง 5 ต้น

- สนามข้างโรงอาหาร(หลังห้อง Scrap สำหรับขาย) สนจักร 1 ต้น

3. ไทรเกาหลี จำนวน 238 ต้น

- ป้อม รปภ. ด้านหน้า 9 ต้น
- ทางเดินไปโรงอาหาร (ฝั่งกำแพง) 25 ต้น
- หลังโรงอาหาร ถึงตราซัง 5 ต้น 204 ต้น

4. จามจุรี จำนวน 2 ต้น

- ที่จอดรถเงิน 1 ต้น
- ทางเดินไปโรงอาหาร สนามเปตองเก่า 1 ต้น

5. ชีเหล็ก จำนวน 1 ต้น

- ทางเดินไปโรงอาหาร สนามเปตองเก่า 1 ต้น

6. นนทรี จำนวน 8 ต้น

- ที่จอดรถยนต์ ข้าง Office (ฝั่งรั้ว) 3 ต้น
- สนามหญ้า ข้างห้อง Sub (ฝั่งรั้ว) 3 ต้น
- ด้านข้างโรงอาหาร (ติดลาน Scrap สำหรับขาย) 1 ต้น
- สนามข้างโรงอาหาร(หลังห้อง Scrap สำหรับขาย) 1 ต้น

7. ยางอินเดีย จำนวน 4 ต้น

อินเดียต่างขาว ยางอินเดีย

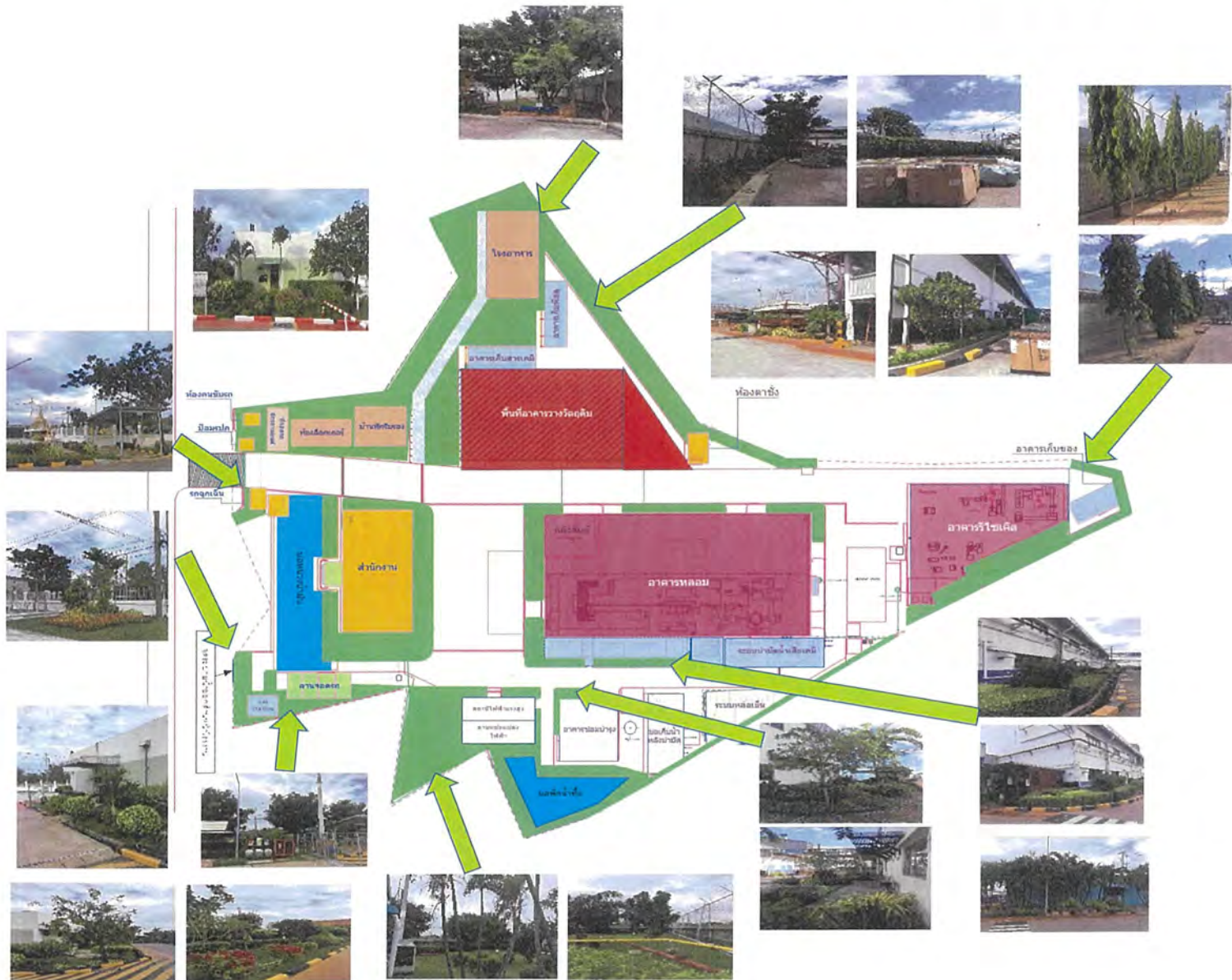
- สนามหญ้า ข้างห้อง Sub 1 ต้น
- ทางเดินไปโรงอาหาร (สนามเปตองเก่า) 2 ต้น
- ทางเดินไปโรงอาหาร (สนามเปตองเก่า) 1 ต้น
- ต้นอินเดียต่างขาว 1 ต้น

8. มะฮอกกานีใบใหญ่ จำนวน 10 ต้น

- ด้านหลัง Office 5 ต้น
- สนามหญ้า ข้างห้อง Sub 2 ต้น
- ทางเดินไปโรงอาหาร (สนามเปตองเก่า) 1 ต้น
- สนามข้างโรงอาหาร(หลังห้อง Scrap สำหรับขาย) 2 ต้น

9. หูกกระจัง จำนวน 4 ต้น

- ทางเดินไปโรงอาหาร (สนามเปตองเก่า) 1 ต้น
- ทางเดินไปโรงอาหาร (ฝั่งกำแพง) 1 ต้น
- สนามข้างโรงอาหาร(หลังห้อง Scrap สำหรับขาย) 2 ต้น



ภาคผนวก 68ข

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน
ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566



THAI METAL PROCESSING CO.,LTD.

สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุเดือนมกราคม – มิถุนายน 2566





แบบ กบ.บุญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

ใบอนุญาต

เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้.....บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๒๕๕๓๗๐๐๘๗๑.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๑/๖ ซอยรวมแก้ว หมู่ ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับเสียง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับเสียง
ของบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๓-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑. นายปิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
๒. นางสาวกังสดาล	จอกสูงเนิน
๓. นางสาวสุภัคชญา	อยู่นิม
๔. นายภคพล	มหาวงค์
๕. นางสาวอมรรัตน์	โงมดัย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน



แบบ ภ.บญ
นิติบุคคล

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ใบอนุญาต
เป็นผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง

ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

อนุญาตให้.....บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด.....

เลขทะเบียนนิติบุคคล.....๐๑๒๕๕๗๗๐๑๘๕๗๓.....

ตั้งอยู่ เลขที่ ๓/๖ ซอยรวมศิริแวง ๑๔๕ แขวงสะพานสูง เขตสะพานสูง กรุงเทพมหานคร.....

เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวง
กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อม
ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๙ ในการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงาน
เกี่ยวกับระดับแสงสว่าง ประกอบกับกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความ
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ แห่งพระราชบัญญัติความปลอดภัย
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔ โดยมีบุคลากร จำนวน ๕ ราย

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

รายชื่อบุคลากรแนบท้ายใบอนุญาต
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาพการทำงานเกี่ยวกับแสงสว่าง
ของบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๔๐๒-๐๓-๒๕๖๔-๐๐๐๓

๑. นายปิยะชัย	บุญรุ่งเกียรติ
๒. นางสาวกัญดา	จอกสูงเนิน
๓. นางสาวสุกัญญา	อยู่นิม
๔. นายภคพล	มหายงค์
๕. นางสาวอมรรัตน์	โสภมาตย์

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ ถึงวันที่ ๑๓ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๑๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

(นายสมพจน์ กวางแก้ว)

ผู้ตรวจราชการกรม ปฏิบัติราชการแทน
อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน