

ภาคผนวกที่ 9

เอกสารตรวจสอบปิ่นจั่นหอสูง แบบ ปจ.1



รายงานการตรวจสอบและการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์สำหรับบันจันเหนือศีรษะ บันจันหอดูและบันจันขาสูง
บันจันชนิดอยู่กับที่

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของบันจัน

ข้าพเจ้า.....นายอานนท์ เสวตพันธ์.....อายุ37.....

ที่อยู่เลขที่1/5..... หมู่.....1..... ถนน ตำบล/แขวง

อำเภอ/เขตเมือง..... จังหวัด สระบุรี..... โทร ..086-3244823..

สถานที่ทำงานบริษัท สยามเทคนิคคอนกรีต จำกัด (มหาชน)..... เลขที่ ...113...ม...2....

ครอบครัว/ชอย ถนน ตำบล/แขวงคอนพุต...

อำเภอ/เขตคอนพุต..... จังหวัดสระบุรี..... โทร .036-385001-4

ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. ๒๕๔๒ และไม่ได้อยู่ระหว่างถูก
สั่งพักใช้ใบอนุญาตหรือถูกเพิกถอนใบอนุญาต

ระดับภาควิศวกร..... เลขทะเบียนภก. 29736..... วันที่หมดอายุ13 กค 2566....

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์บันจันที่ใช้ในงาน

☐ อุตสาหกรรม

☒ ก่อสร้าง

☐ อื่นๆ ระบุ

ของนิติบุคคล ..บริษัท สยามเทคนิคคอนกรีต จำกัด (มหาชน) เจ้าของ/ผู้กระทำการแทน

ที่อยู่เลขที่113..... หมู่2..... ถนน ตำบล/แขวงคอนพุต.....

อำเภอ/เขตคอนพุต..... จังหวัดสระบุรี..... โทร 036-385001-4.....

เมื่อวันที่16 / 9 / 2565..... ขณะตรวจสอบ บันจันใช้งานอยู่ที่ โครงการก่อสร้าง Brixton ศรีราชา จ.ชลบุรี

ชื่อผู้บังคับบันจัน (1)....นายสถาพร ทองจันทร์ ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อผู้บังคับบันจัน (2)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ชื่อผู้บังคับบันจัน (3)..... ☐ ผ่านการอบรม(มีหลักฐานแสดง) ☐ ไม่ผ่านการอบรม

ข้าพเจ้าได้ทำการทดสอบบันจันและอุปกรณ์ตามรายการทดสอบที่ระบุไว้ในเอกสารแนบท้าย และได้ปรับปรุงแก้ไข

ส่วนที่ชำรุดหรือบกพร่องจนใช้งานได้ถูกต้องปลอดภัย พร้อมทั้งมีการถ่ายภาพของวิศวกรขณะทดสอบแล้ว

จึงขอรับรองว่าบันจันเครื่องนี้ใช้งานได้อย่างปลอดภัยตามข้อที่ 50 แห่งกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร

และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจัน แล่หมอน้ำ พ.ศ. 2542

ลงชื่อ
(นายอานนท์ เสวตพันธ์)

ลงชื่อ
(คุณนราธิป รณรงฤทธิ)

วิศวกรผู้ทดสอบ

กรรมการผู้จัดการ/ผู้จัดการ

สำหรับเจ้าหน้าที่

รายการทดสอบปั้นจั่น

1. แบบปั้นจั่น
 - ☐ ปั้นจั่นหอสูง (Tower Crane)
 - ☐ ปั้นจั่นเหนือศีรษะ (Overhead Crane)
 - ☐ ปั้นจั่นขาสูง (Gantry Crane)
 - ☐ รอก (Hoist)
 - ☒ อื่น ๆ (ระบุ)เครื่องจักรกดเสาเข็ม.....
2. ผู้ผลิต

สร้างโดย T - WORK CO,LTD..... ประเทศจีน.....

รุ่นT - WORK CO,LTD ZYC460B-B1..... .. ตามมาตรฐาน ..CE,ISO.....
3. ขนาดพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load)
 - ☒ ผู้ผลิตกำหนด ☐ วิศวกรกำหนด
 - ☐ ที่แขนปั้นจั่นไกลสุด ตัน ที่แขนปั้นจั่นใกล้สุด ตัน
 - ☐ ที่ปั้นจั่น (ขาสูง,เหนือศีรษะ,รอก) ☐ อื่นๆ ตัน
4. รายละเอียดคุณลักษณะ (Specification) และมีคู่มือการใช้งาน การประกอบ การทดสอบ การซ่อมบำรุงและการตรวจสอบ
 - ☒ มีมาพร้อมกับปั้นจั่น ☐ มีโดยวิศวกรกำหนดขึ้น
5. การดัดแปลงแก้ไขส่วนหนึ่งส่วนใดของปั้นจั่น
 - ☐ มี (ระบุ) ☒ ไม่มี
6. โครงสร้างปั้นจั่น
 - 6.1 สภาพโครงสร้างหลักปั้นจั่น
 - ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 - 6.2 สภาพรอยเชื่อมต่อ
 - ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
 - 6.3 สภาพของน็อตสลักเกลียวยึดและหมุดย้ำ
 - ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)
7. การติดตั้งปั้นจั่นบนฐานที่มั่นคง
 - ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

วิศวกรผู้ทดสอบ

วิศวกรเครื่องกล ภก. 29736

วันที่ 16 / 9 / 2565

8. การติดตั้งน้ำหนักถ่วง (Counterweight) ที่มั่นคง

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9. ระบบต้นกำลัง

9.1 สภาพและความพร้อมของเครื่องยนต์

9.1.1 ระบบหล่อลื่น

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.1.2 ระบบเชื้อเพลิง

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.1.3 ระบบระบายความร้อน

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.1.4 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.1.5 ที่ครอบปิดหรือฉนวนหุ้มท่อไอเสีย

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.2 มอเตอร์และระบบควบคุมไฟฟ้า (ไม่เกี่ยวข้อง)

9.2.1 สภาพมอเตอร์ไฟฟ้า

☐ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.2.2 การติดตั้งมั่นคงแข็งแรง

☐ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.2.3 สภาพแผงหรือสวิตช์ไฟฟ้า รีเลย์และอุปกรณ์อื่น

☐ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.3 ระบบส่งกำลังระบบตัดต่อกำลังและระบบเบรก

9.3.1 สภาพของเพลา ข้อต่อเพลา เฟือง โช้ สายพาน

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.3.2 ระบบคลัตช์

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

9.3.3 ระบบเบรก

☒ เรียบร้อย☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

 วิชากรเครื่องกล

วิชากรเครื่องกล ภก. 29736

วันที่ 16 / 9 / 2565

10. ครอบปิดหรือกัน (Guard) ส่วนที่หมุน ส่วนที่เคลื่อนไหวได้ หรือส่วนที่อาจเป็นอันตราย

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

11. ระบบควบคุมการทำงานของปั้นจั่น

11.1 สภาพของแผงควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

11.2 สภาพกลไกที่ใช้ควบคุม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12. ระบบไฮดรอลิก และระบบลม (Pneumatic)

12.1 สภาพของท่อน้ำมันและข้อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

12.2 สภาพของท่อลมและข้อต่อ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13. Limit Switches

13.1 การทำงานของชุดตะขอยก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

13.2 การทำงานของชุดรางล้อเลื่อน ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

13.3 มุมแขนปั้นจั่น (เฉพาะ Derricks) ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

14. การเคลื่อนที่บนรางหรือแขนของปั้นจั่น ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

15. การทำงานของชุดควบคุมพิคค้ำน้ำหนักยก ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

16. ม้วนลวดสลิง รอกและตะขอ

16.1 สภาพม้วนลวดสลิง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

16.2 มีลวดสลิงเหลืออยู่ในม้วนลวดสลิง ตลอดเวลาที่ปั้นจั่นทำงานอย่างน้อย 2 รอบ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.3 อัตราส่วนระหว่างเส้นผ่านศูนย์กลางของรอกกับเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดสลิง

16.3.1 รอกปลายแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 18 : 1 ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.3.2 รอกของตะขอไม่น้อยกว่า 16 : 1 ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.3.3 รอกหลังแขนปั้นจั่นไม่น้อยกว่า 15 : 1 ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.4 สภาพตะขอ

16.4.1 การปิดตัวของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

16.4.2 การถ่างออกของปากตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 15

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ).....

.....

วิศวกรเครื่องกล กก. 29736

วันที่ 16 / 9 / 2565

16.4.3 การสึกหรอที่ท้องตะขอต้องน้อยกว่าร้อยละ 10

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

16.4.4 ต้องไม่มีส่วนหนึ่งส่วนใดของตะขอแตกหรือร้าว

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

16.4.5 ไม่มีการเสียดสีหรือสึกหรอของห่วงตะขอ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

16.4.6 มีชุดล็อกป้องกันลวดสลิงหลุดจากตะขอ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

17. สภาพของลวดสลิงเคลื่อนที่ (Running Ropes)

17.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ...5/8" ทดส. ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับอายุการใช้งาน....90.... วัน
เส้นลวดในหนึ่งช่วงเกลียวขาดไม่เกิน 3 เส้นในเกลียวเดียวกัน หรือขาดไม่เกิน 6 เส้นในหลายเกลียวรวมกัน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

18. สภาพของลวดสลิงยึดโยง (Standing Ropes) (ไม่เกี่ยวข้อ)

18.1 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง ค่าความปลอดภัย (Safety Factor) เท่ากับอายุการใช้งาน วัน

18.2 เส้นลวดขาดตรงข้อต่อไม่เกินสองเส้นในหนึ่งช่วงเกลียว

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19. สภาพลวดสลิง

19.1 ลวดเส้นนอกสึกไปน้อยกว่าหนึ่งในสามของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19.2 ไม่มีการขมวด ถูกระแทก แตกเกลียวหรือชำรุด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19.3 เส้นผ่านศูนย์กลางเล็กลงไม่เกินร้อยละ 5 ของเส้นผ่านศูนย์กลางเดิม

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

19.4 ไม่ถูกความร้อนทำลายหรือเป็นสนิมมากจนเห็นได้ชัด

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

วิศวกรผู้ทดสอบ

วิศวกรเครื่องกล ภก. 29736

วันที่ 16/9/2565

19.5 ไม่ถูกกั๊กก่อนชำระค่ามากจนเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

20. อุปกรณ์ป้องกันไม่ให้ล้อเลื่อนตกจากรางด้านข้าง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

21. ปันจันที่มีความสูงเกินสามเมตร ต้องมีบันไดพร้อมราวจับและโครงโลหะกันตก

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

22. การจัดทำพื้นชนิดกันลื่นราวกันตก และแผงกันตกระดับพื้น (ชนิดที่ต้องจัดทำพื้นและทางเดิน)

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

23. ปันจันหอสถูมีอุปกรณ์ป้องกันมิให้แนวแขนต่อเคลื่อนตกจากแนวเดิมเกิน 5 องศา

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

24. สัญญาณเสียงและแสงไฟเตือนตลอดเวลาที่ปันจันทำงาน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

25. ป้ายบอกพิกัดน้ำหนักยกติดไว้ที่ปันจัน และรอกของตะขอ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

26. ตารางยกสิ่งของติดไว้ในบริเวณที่ผู้บังคับปันจันเห็นได้ชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

27. รูปภาพการใช้สัญญาณมือในการสื่อสารระหว่างผู้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับปันจันติดไว้ที่จุดหรือชัดเจน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

28. เครื่องดับเพลิงพร้อมใช้งานได้ที่ห้องบังคับปันจัน

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย (ระบุ)

29. อุปกรณ์หรือเครื่องมือที่ใช้ในการทดสอบ

น้ำหนักที่ใช้ทดสอบการยก ระบุคัมเหล็ก..... น้ำหนัก8.0.....ตัน

เครื่องมือวัดระบุvernier caliper.....

การตรวจสอบแนวเชื่อม ระบุพิจารณาจากสายตา.....

อื่นๆ ระบุ

วิสก

วิศวกรเครื่องกล ภก. 29736

วันที่ 16 / 9 / 2565

30. การทดสอบการรับน้ำหนักบันจันในครั้งนี้ เป็นการทดสอบในกรณี

30.1 บันจันใหม่

ผลการทดสอบการรับน้ำหนัก ของพิกัดยกอย่างปลอดภัย (Safe Working Load) ที่

☐ 1 - 1.25 เท่า (ขนาดไม่เกิน 20 ตัน)

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ 1 - 1.25 เท่า ทดสอบรับน้ำหนักเพิ่มอีก 5 ตัน (ขนาดมากกว่า 20 - 50 ตัน)

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

30.2 บันจันใช้งานแล้ว

ผลการทดสอบการรับน้ำหนักที่ใช้งานสูงสุด โดยไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัยที่ผู้ผลิตออกแบบไว้หรือที่วิศวกร

☒ กำหนด ตามวาระทุก3..... เดือน

☒ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการติดตั้งเสร็จ (กรณีย้ายที่ตั้งใหม่)

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หยุดการใช้งานตั้งแต่ เดือนขึ้นไป

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

☐ หลังการซ่อมแซมที่มีผลต่อความปลอดภัย

☐ ผ่าน

☐ ไม่ผ่าน

31. น้ำหนักยกที่อนุญาตให้ใช้งาน10.4..... ตัน (ไม่เกินพิกัดยกอย่างปลอดภัย)

วิศวกรผู้ทดสอบ

วิศวกรเครื่องกล ภก. 29736

วันที่ 16 / 9 / 2565

รายการแก้ไข ตรวจสอบ ปรับแต่ง สิ่งขำรถบกพร่อง

ก่อนการใช้งานให้ตรวจสอบ จุดค้ำยัน ให้มีลวดสลิงและจุดค้ำยันอยู่ในสภาพมั่นคงแข็งแรง พร้อมใช้งาน

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

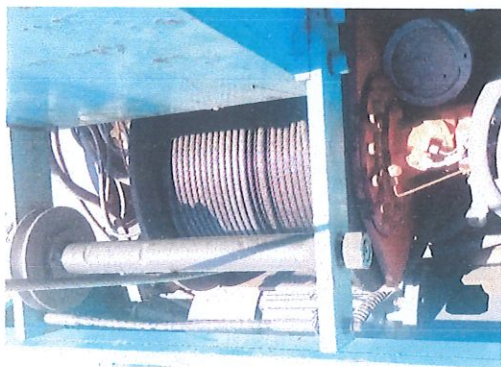
วิศวกรผู้ทดสอบ

...

วิศวกรเครื่องกล ภก. 29736

วันที่ 16 / 9 / 2565

ภาพแสดงเครื่องจักร



ZYC系列液压静力压桩机 ZTC Series Hydraulic Static Pile Driver			
型号 Model	出厂编号 No.		
额定功率 Rated Power (KW)	额定流量 Rated Flow (L/min)		
一次压桩最大行程 Maximum driving stroke (m)	升降行程 Lifting stroke (m)		
纵向行程 Longitudinal Pace (m)	最大转角 Maximum Turning Angle (°)		
横行行程 Horizontal Pace (m)	边桩距离 Side piling distance (m)		
额定压桩力 Rated piling force (KN)	角桩距离 Corner piling distance (m)		
外形尺寸 Dimension L x B x H (m)	总重量 Total weight (Ton)		
出厂日期 Date Of Manufacturing			
制造商: 长沙天为工程机械制造有限公司 Manufacturer: Changsha Tianwei Engineering Machinery Manufacturing Co. Ltd. 地址: 中国·湖南·长沙·浏阳高新技术产业开发区21号 邮编: 410321 Add: No.21, Yangyang Road, Luyang Hi-tech industrial development zone, Changsha Hunan China 410323 电话 Tel: +86-731-83209468 传真 Fax: +86-731-83207813 网址 Website: www.t-works.co			



ใช้ในการตรวจสอบเครื่องจักรกล



ภาคใต้
(นายอานนท์ ...)

ได้ทำการตรวจสอบ.....ปั้นจั่นกวดเสาเข็ม.....ประเภท.....ปั้นจั่นชนิดอยู่กับที่.....
ยี่ห้อ/รุ่น..... T - WORK CO,LTD ZYC460B-B1.....
ของ.....บริษัท สยามเทคนิคคอนกรีต จำกัด (มหาชน)เมื่อวันที่.....16 / 9 / 2565.....
ขณะใช้งานอยู่ที่...โครงการก่อสร้าง Brixton ศรีราชา จ.ชลบุรี