



บริษัท กุลธรรคคอร์บี้ฟาวน์ดรี จำกัด KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO.,LTD.



THE MOST MODERN FOUNDRY
FOR MEDIUM SIZE,
HIGH PRODUCTION CASTING
FOR MOTOR COMPRESSOR,
AUTOMOTIVE, ELECTRICAL PRODUCT
AND OTHER INDUSTRIES





บริษัท กุลธรรเคอร์บีไฟน์ดรี จำกัด KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO.,LTD.

ผู้ผลิตชิ้นส่วนเหล็กหล่อรูปพรรณคุณภาพ
สำหรับชิ้นงานขนาดปานกลางและเล็ก
ที่ต้องการปริมาณการผลิตจำนวนมาก
เหมาะสำหรับชิ้นส่วนมอเตอร์คอมเพรสเซอร์
ชิ้นส่วนรถยนต์ อุปกรณ์ไฟฟ้าและอุตสาหกรรมอื่นๆ

THE MOST MODERN FOUNDRY
FOR MEDIUM SIZE, HIGH PRODUCTION CASTING
FOR MOTOR COMPRESSOR, AUTOMOTIVE,
ELECTRICAL PRODUCT AND OTHER INDUSTRIES

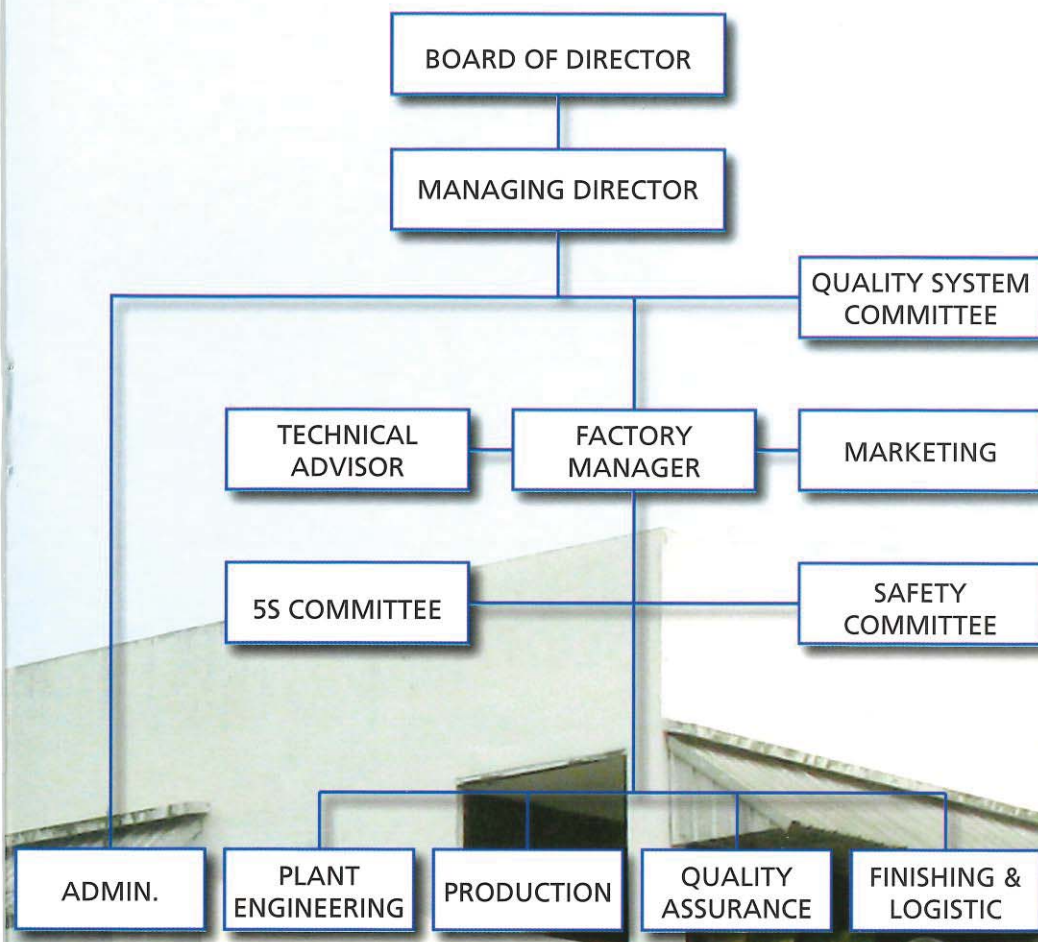


บริษัท กุลธรรเคอร์บีไฟน์ดรี จำกัด

KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO., LTD.

NAME :	KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO.,LTD.
ADDRESS :	1 MOO 22 SUVINTAWONG ROAD, SALADANG, BANGNAMP AEW , CHACHOENGSAO 24000
TEL. :	(038) 593016-9
FAX :	(038) 593015
E-Mail :	kkf122@csloxinfo.com
Website :	www.kulthorn.com

KKF Organization Chart



An Overview

Kulthorn Kirby Foundry (KKF) was incorporated on November 24, 1989. Its first and foremost objective is to manufacture high quality castings for use in hermetic compressors which are integral components in air-conditioners, refrigerators, coolers and freezers.

Besides catering to the air-conditioning and refrigeration industries, Kulthorn Kirby Foundry's state-of-the-art machinery and technology allows modifications to be made to produce tailor castings for a variety of applications including parts for the automobile industry. Accordingly the foundry is capable of responding to the specific requirements of a wide range of industrial customers.

With a production capacity of 40,000 tons per year, KKF is also keyed to produce gray cast iron and ductile iron castings, which are much-sought after by manufacturers in the local and international markets. KKF is equipped with Disamatic moulding systems from Denmark and world leader Junker induction furnace which allows a higher degree of automation, thus producing quality products and reducing manpower per ton. With specialised engineered machinery and laboratory equipment, KKF is capable of producing sound castings at low cost with lower scrap rates and higher yield.

The castings turned out of KKF production line are dimensionally consistent with smaller variations than conventionally produced castings.

Company Profile

NAME :	KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO.,LTD.
ADDRESS :	1 MOO 22 SUVINTAWONG ROAD, SALADANG, BANGNAMPAEW , CHACHOENGSAO 24000
TYPE OF BUSINESS :	MANUFACTURING OF GREY CAST IRON AND DUCTILE IRON FOR MOTOR COMPRESSOR , AUTOMOBILE AND MACHINERY INDUSTRIES.
TELEPHONE :	(038) 593016-9
FAX :	(038) 593015
E-MAIL ADDRESS :	kkf122@csloxinfo.com
SHAREHOLDERS :	KULTHORN KIRBY PUBIC CO.,LTD (100%)
YEAR ESTABLISHED :	24 NOVEMBER 1989
REGISTERED CAPITAL :	350 MILLION BAHT (FULLY PAID)
PRODUCTION CAPACITY :	40,000 TONS/YEAR
LAND AREA :	20 RAI
BUILDING AREA :	12,340 SQUARE METERS
NUMBER OF STAFF :	320
CERTIFICATION :	ISO 9001:2000

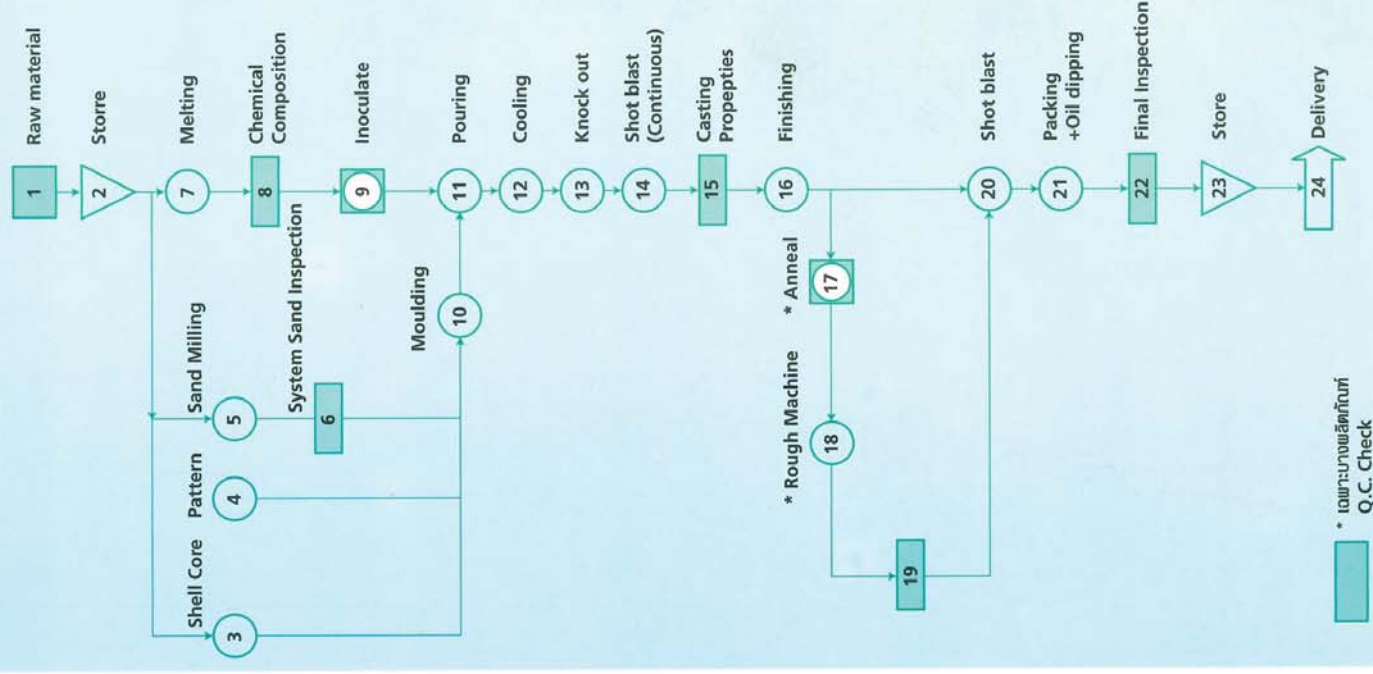
KKF Product



Process



Process Chart



Plant Capacity

Plant 1

Moulding	: 2 x Disa 2013 MK4 : 600 x 480 mm. (300 Mould/Hrs.)
Melting Furnance	: 2 x 3Ton ABB : 1 x 3Ton FUJI : 1 x 4Ton JUNKER : 1 x 10Ton FUJI Holding
Melting Capacity	: 2,800 Ton/Month : 30,000 Ton/Year

Plant 2

Moulding	: 1 x Disa 230A : 600 x 480 mm. (500 Mould/Hrs.)
Melting Furnance	: 2 x 6Ton JUNKER : 1 x 12 Ton JUNKER Auto Pouring
Melting Capacity	3,000 Ton/Month 32,000 Ton/Year
Total Capacity	: 5,800 Ton/Month 62,000 Ton/Year

Casting Size and Weight

0.2 - 20 kg.	350 x 450 x 200 mm. (max.)
--------------	----------------------------

Quality Control



← Sand Inspection
Chemical Inspection ↓



← Microstructure Inspection
Tensile strength Inspection ↓



← ↓ Hardness Inspection

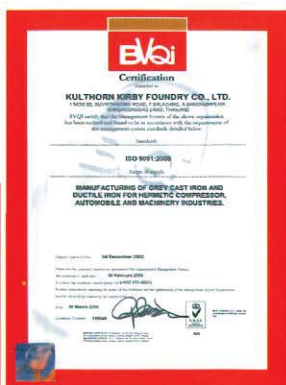


Chemical Composition

Element Grade	C	Si	Mn	P	S	Cu	Mg	Ti	Other
FC 200	3.4-3.6	2.2-2.3	0.6-0.8	0.15 Max	0.15 Max	-	-	-	
FC 250	3.35-3.45	1.7-1.9	0.6-0.8	-	0.15 Max	0.3-0.5	-	-	
FC 300	2.9-3.1	1.9-2.1	0.8-1.0	0.1 Max	0.10 Max	0.5-1.0	-	-	
FCD 450	3.6-3.8	2.2-2.4	0.4 Max	0.06 Max	0.015 Max	0.2 Max	-	-	
FCD 600	3.6-3.8	1.9-2.1	0.3-0.4	0.15 Max	0.03 Max	0.25-0.3	-	-	
FCD 700	3.3-3.8	2.0-2.75	0.3-0.6	0.02 Max	0.02 Max	-	0.02-0.07	-	Ni 0-2.5 Mo 0-1.0
Eutectic	2.8-3.3	1.9-2.4	0.5-0.8	0.1 Max	0.03 Max	0.1 Max	-	0.1-0.20	

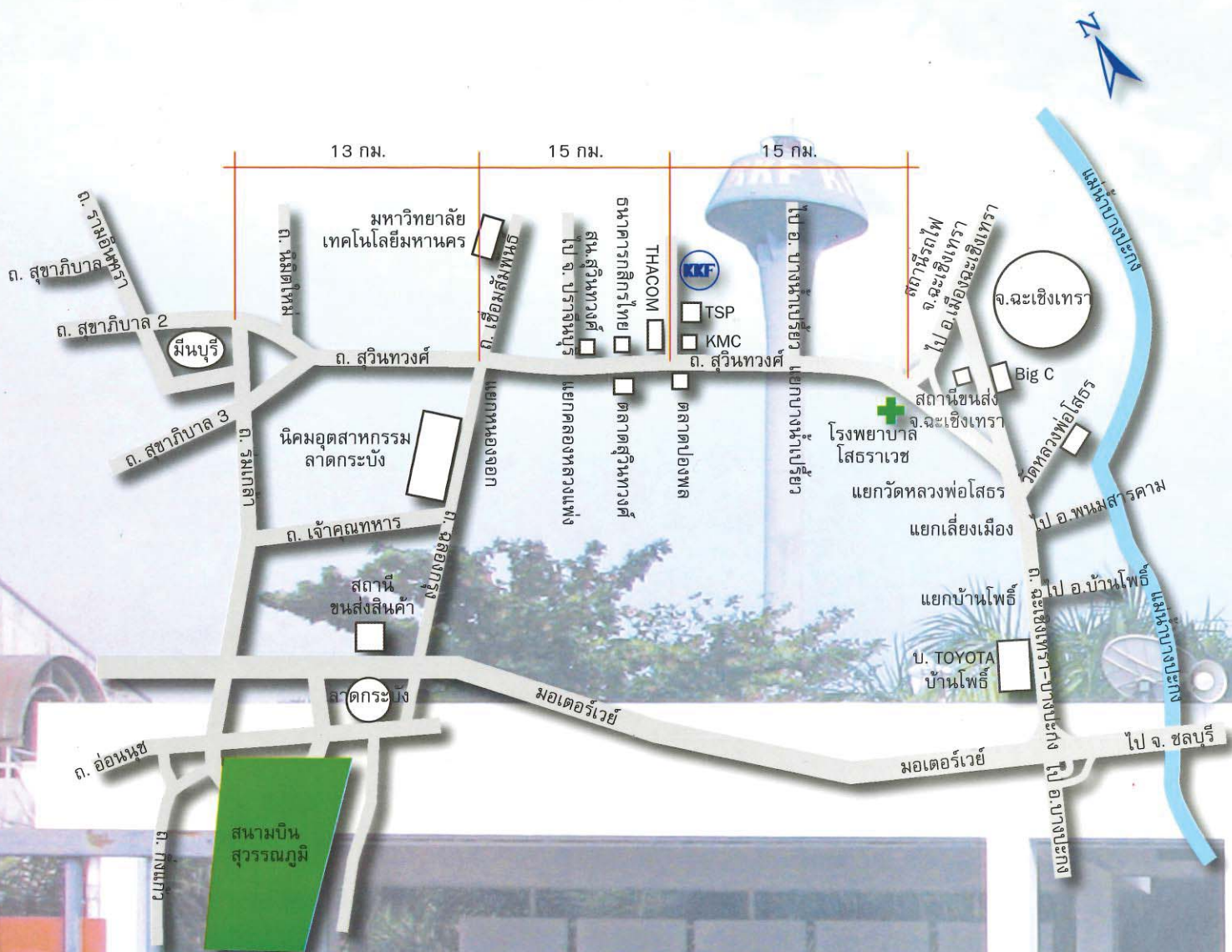
Quality Policy

- ปรับปรุงประสิทธิภาพ เพื่อสร้างความพึงพอใจของลูกค้า
ทางด้านคุณภาพ ราคา และการส่งมอบ
Continuous improvement to meet customer quality
cost and delivery requirement
- ลดการใช้พลังงาน และทรัพยากร
Reduce energy and resource usage
- ปรับปรุงการดำเนินการและระบบบริหารคุณภาพอย่างต่อเนื่อง
Implement and continuously improve quality system



Certificate

- Meehanite License since 1995 – 1996
- ISO 9002 : 1994 since 2000
- ISO 9001 : 2000 since 2002
- Focus for ISO/TS 16949
- Focus for ISO 14001



KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO.,LTD.

1 MOO 22 SUVINTAWONG ROAD, SALADANG, BANGNAMP AEW , CHACHOENGSAO 24000

TELEPHONE : (038) 593016-9 FAX : (038) 593015 EMAIL ADDRESS : kkf122@csloxinfo.com

การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

ภาพของเสีย

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดจากการดำเนินงานของโครงการ จะดำเนินการหลักของ 3R โดยการลดปริมาณของเสีย (Reduce) การนำกลับมาใช้ซ้ำให้คุ้มค่าที่สุด(Reuse) และการนำของเสียกลับมาใช้ใหม่ (Recycle) ซึ่งหากของเสียจากกระบวนการผลิตโครงการจะส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปกำจัดทั้งหมด โดยจะไม่ทิ้งปะปนกับขยะมูลฝอยทั่วไปของชุมชน

การบริหารงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

1. มีนโยบายด้านสิ่งแวดล้อม และด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
2. มีการแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. มีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
4. มีแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. มีการติดตามตรวจสอบ วัตถุ และเฝ้าระวังการปฏิบัติงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

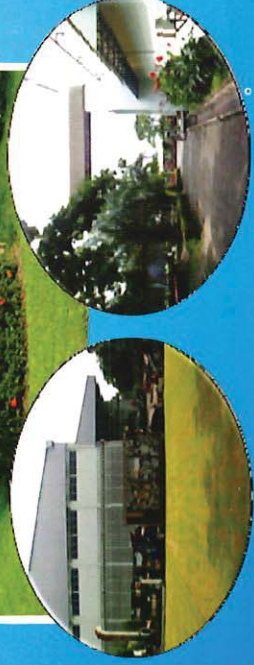


การดำเนินงานมีส่วนร่วมและมวลชนสัมพันธ์

กรณีที่มีเรื่องร้องเรียนถึงความเดือดร้อนของชุมชนซึ่งมีสาเหตุมาจากโครงการ โครงการจะเร่งดำเนินการปรับปรุงแก้ไขโดยเร็ว และติดตามผลการดำเนินการแก้ไขปรับปรุงจนแล้วเสร็จ

ประโยชน์จากการดำเนินงานของโครงการ

1. เพิ่มรายได้ของแรงงานในท้องถิ่น
2. การให้การสนับสนุนกิจกรรมต่างๆ ในชุมชน และสร้างความเจริญให้กับชุมชน
3. รายได้ส่วนหนึ่งมอบกลับคืนสู่ชุมชนในรูปแบบของภาษี และกิจกรรมส่งเสริมการพัฒนาต่างๆ ของชุมชน



โครงการโรงงานหลอมและหล่อเหล็ก (ส่วนขยาย 2) KKF



บริษัท กุลอรคอร์ปอเรชั่น จำกัด (KKF)

เลขที่ 1 หมู่ที่ 22 ถนนสุวินทวงศ์ ตำบลลาดแดง
อำเภอบางน้ำเปรี้ยว จังหวัดฉะเชิงเทรา



ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม
รับเรื่องร้องเรียน
คุณตำรวจเดช เข้มเจริญ
โทรศัพท์ : (038) 593016-9
โทรสาร : (038) 593015

ความเป็นมาของโครงการ

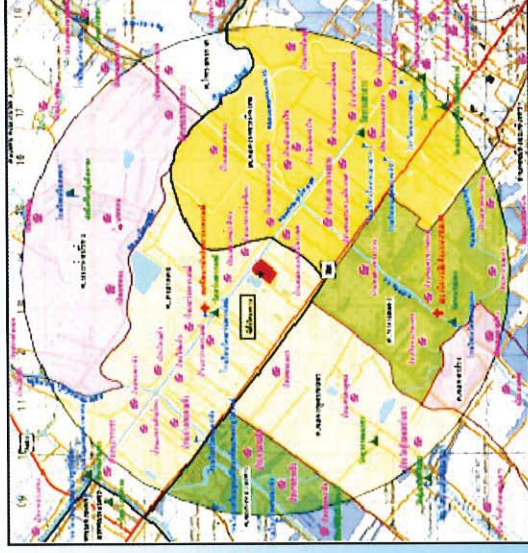
บริษัท กูรูเตอร์บีฟานด์รี จำกัด เป็นโรงงานที่ประกอบกิจการอุตสาหกรรมผลิตชิ้นส่วนอุปกรณ์จากเหล็กหล่อ ได้แก่ คอมเพรสเซอร์ พัดลม มอเตอร์ เป็นต้น โดยใช้เศษเหล็กที่ใช้แล้วเป็นวัตถุดิบหลัก ซึ่งโรงงานเปิดดำเนินการมาตั้งแต่วันที่ 13 มกราคม พ.ศ.2535 ปัจจุบันมีกำลังการผลิตสูงสุด 18,250 ตัน/ปี ทั้งนี้ความต้องการใช้ผลิตภัณฑ์จากงานเหล็กหล่อก็มีปริมาณเพิ่มสูงขึ้น ด้วยเหตุนี้บริษัทจึงมีแผนในการผลิตเหล็กหล่อเพื่อให้สามารถตอบสนองความต้องการของตลาด โดยมีกำลังการผลิตสูงสุด 30,000 ตัน/ปี โดยประมาณการ เพื่อรองรับความต้องการดังกล่าว

วัตถุประสงค์ของโครงการ

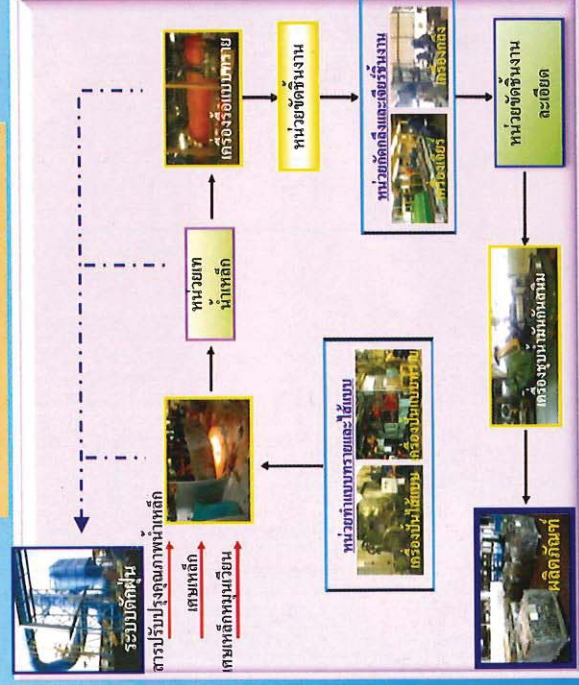
1. เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการโรงงานหลอมและหล่อเหล็ก KKF ต่อชุมชนรอบโรงงาน
2. เพื่อสร้างความรู้ความเข้าใจ และผลกระทบที่มีต่อชุมชนรอบโรงงานที่ถูกต้อง
3. เพื่อให้ชุมชนรอบโรงงานได้มีส่วนร่วมและมั่นใจต่อโครงการ
4. เพื่อรับฟังปัญหา และความกังวลของชุมชนต่อการสร้างโครงการเพื่อนำไปประกอบการพิจารณาปรับปรุงโครงการให้ชุมชนมีความมั่นใจมากขึ้น
5. เพื่อให้โรงงาน และชุมชนมีความเข้าใจและร่วมมือกันสร้างชุมชนที่เข้าใจต่อกันมากขึ้น

ที่ตั้งโครงการ

บริษัท กูรูเตอร์บีฟานด์รี จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 1 หมู่ที่ 22 ถนนสุวินทวงศ์ ตำบลลาดาแดง อำเภอบางน้ำเปรี้ยว จังหวัดฉะเชิงเทรา มีพื้นที่โครงการประมาณ 20 ไร่



กระบวนการผลิต อย่างง่าย



การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม

มลพิษทางอากาศ

1. ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบบุงกรองเพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ
2. ดำเนินการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องและคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณชุมชน ปีละ 2 ครั้ง

มลพิษทางเสียง

1. ตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักรและบำรุงรักษาให้อยู่ในสภาพที่ดีอย่างสม่ำเสมอ
2. จัดหาวัสดุครอบเสียงบริเวณเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง
3. อบรมพนักงานเกี่ยวกับวิธีการปฏิบัติงานเพื่อลดเสียงดังในขณะทำงาน
4. พนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างเคร่งครัด เช่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู เป็นต้น

มลพิษทางน้ำ

น้ำเสียจากกระบวนการผลิตของโรงงาน **ไม่มี** ซึ่งส่วนใหญ่เป็นน้ำในระบบหล่อเย็นเตาหลอม และเครื่องจักรเพื่อลดอุณหภูมิและ **หมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ทั้งหมด** โดย น้ำเสียที่เกิดขึ้นมาจากห้องน้ำ-ห้องส้วม เท่านั้นซึ่งโครงการจะบำบัดโดยถึงบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



**The most modern foundry for
medium, High mass production casting
for Motor compressor, Automotive and
other industrial parts**

Total capacity 70,000 melting tons/year

Molding Machine : DISA METIC 2013 MK4 = 1 Unit

DISA METIC 2013 MK5 = 1 Unit

DISA METIC 230-A = 1 Unit

Pouring by the Auto pouring furnace 7.5 and 5.0 tons

Key products are Grey iron and Ductile iron casting

Grade : FC.200, FC.250, FC.300, EGC.

FCD.450, FCD.500, FCD.550, FCD.600, FCD.700



ISO 9001:2008 AND ISO/TS 16949



บริษัท กุลธรเคอร์บีเฟาน์ดรี จำกัด

KULTHORN KIRBY FOUNDRY CO.,LTD.

เลขที่ 1 หมู่ที่ 22 ถนนสุวินทวงศ์ ตำบลศาลาแดง อำเภอบางน้ำเปรี้ยว จังหวัดฉะเชิงเทรา 24000 TEL.038-593016-9

Fax.no 038-593015 — www.kulthorn.com — Contact to : rutchaneewan@kulthornkirbyfoundry.com

Managing director : pramoth@kulthornkirbyfoundry.com