

KKF		รายละเอียดการทำ PM																				Maintenance Department														
ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดฝุ่น		รหัสเครื่องจักร : DC 202		โซนเครื่องจักร : MF		ประเภทเครื่องจักร : <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		เดือน		กรกฎาคม		ปี : 2022		<input type="checkbox"/> G.1 <input checked="" type="checkbox"/> G.2 <input type="checkbox"/> FD																						
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด	วิธีการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	
1	พัดลม Blower	ตรวจสอบใบพัดลมการสั่นสะเทือน	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบเพลาขับใบพัดลม	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
2	Motor ชุดขับใบพัดลม	ตรวจสอบสภาพสายพาน V-Belt พร้อมปรับตึง	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley เฟลาช	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley Motor	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
3	ท่อดูดฝุ่น	ตรวจสอบสภาพการคลอนของ Bearing	ไม่มีเสียงดัง มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบการรั่วของลมดูด	ท่ออุด และ ข้อต่อ OK ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบการอุดตันของท่อดูดฝุ่น	ไม่มีเศษฝุ่นตกค้างภายในท่อดูด	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัด hood static pressure																																
4	สกรูลำเลียงฝุ่น	ตรวจสอบใบสกรูลำเลียงฝุ่น	สกรูดึงฝุ่นทำงาน	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบ Bearing ประคองเพลา	ไม่แตก มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
5	ชุดเครนฝุ่น	ตรวจสอบลิ้น ปิด-เปิด	ลิ้น ปิด-เปิด ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจสอบการติดตั้งของฝุ่น	มาตรฐานความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจสอบจากมาตรวัดที่ตัวเครื่อง																																
6	ชุด Cleaning ฝุ่นกรองฝุ่น	ตรวจเช็คมอเตอร์เกียร์	มีน้ำมันเกียร์ในระดับปกติ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจเช็คชุดเฟืองและโซ่ขับเคลื่อน	เฟืองขับและโซ่ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจเช็คท่อลมเป่า Cleaning	ท่อลมไม่ขาดหรือหลุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
		ตรวจเช็คล้อเลื่อนชุด Cleaning	ล้อเลื่อนอยู่ในรางเลื่อน ล้อไม่สึก	ตรวจเช็คด้วยสายตา																																
ประเภทเครื่องจักร		สถานะตามข้อกำหนด	รายการตรวจเช็คที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด	สาเหตุ																																
A เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตหยุดลง		<input type="radio"/> แผนการปฏิบัติงาน <input checked="" type="radio"/> ถูกต้องตามข้อกำหนด <input checked="" type="radio"/> ไม่ตรงตามข้อกำหนด																																		
B เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตสามารถผลิตได้แต่ช้า																																				
C เครื่องจักรหยุดแต่ไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต																																				
ผู้ปฏิบัติงาน		ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง																																	
25/7/65		26/7/65	27/7/65																																	

KKF		รายละเอียดการทำ PM																				Maintenance Department													
ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดฝุ่น		รหัสเครื่องจักร : DC 202		โซนเครื่องจักร : MF		ประเภทเครื่องจักร : <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		เดือน		สิงหาคม		ปี : 2022		<input type="checkbox"/> G.1 <input checked="" type="checkbox"/> G.2 <input type="checkbox"/> FD																					
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด	วิธีการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	พัดลม Blower	ตรวจสอบใบพัดลมการสั่นสะเทือน	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบเพลาขับใบพัดลม	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
2	Motor ชุดขับใบพัดลม	ตรวจสอบสภาพสายพาน V-Belt พร้อมปรับตึง	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการสึกหรอของ Pulley เพลาขับ	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการสึกหรอของ Pulley Motor	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการคลอนของ Bearing	ไม่มีเสียงดัง มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
3	ท่อดูดฝุ่น	ตรวจสอบการรั่วของลมดูด	ท่อดูด และ ข้อต่อ OK ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คมาตรฐานแรงดันแตกต่าง	มาตรฐานความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการอุดตันของท่อดูดฝุ่น	ไม่มีเศษฝุ่นตกค้างภายในท่อดูด	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัด hood static pressure																															
4	สกรูลำเลียงฝุ่น	ตรวจสอบใบสกรูลำเลียงฝุ่น	สกรูดีงฝุ่นทำงาน	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบ Bearing ประคองเพลลา	ไม่แตก มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
5	ชุดเฟรมฝุ่น	ตรวจสอบลิ้น ปิด-เปิด	ลิ้น ปิด-เปิด ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการติดตั้งของฝุ่น	มาตรฐานความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คจากมาตรวัดที่ตัวเครื่อง																															
6	ชุด Cleaning อุปกรณ์ฝุ่น	ตรวจเช็คมอเตอร์เกียร์	มีน้ำมันเกียร์ในระดับปกติ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คชุดเฟืองและใช้ขับเคลื่อน	เฟืองขับและโซ่ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมเป่า Cleaning	ท่อลม ไม่ขาดหรือหลุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คสไลด์เลื่อนชุด Cleaning	สไลด์เลื่อนอยู่ในรางเลื่อน สไลด์ไม่สึก	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
ประเภทเครื่องจักร					สถานะตามข้อกำหนด		รายการตรวจเช็คที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด		สาเหตุ		การแก้ไข		วันที่		ผู้รับผิดชอบ																				
A เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตหยุดลง					○ แผนการปฏิบัติงาน																														
B เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตสามารถผลิตได้แต่ช้า					✓ ถูกต้องตามข้อกำหนด																														
C เครื่องจักรหยุดแต่ไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต					✗ ไม่ตรงตามข้อกำหนด																														
ผู้ปฏิบัติงาน		ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง																															
จิรายุ		[Signature]		อนดา																															
12 / 8 / 65		25 / 8 / 65		25 / 8 / 65																															

KKF		รายละเอียดการทำ PM																				Maintenance Department													
ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดฝุ่น		รหัสเครื่องจักร : DC 202		โซนเครื่องจักร : MF		ประเภทเครื่องจักร : <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		เดือน		กันยายน		ปี : 2022		<input type="checkbox"/> G.1 <input checked="" type="checkbox"/> G.2 <input type="checkbox"/> FD																					
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด	วิธีการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	พัดลม Blower	ตรวจสอบใบพัดลมการสั่นสะเทือน	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบเพลาลูกเบี้ยวในพัดลม	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
2	Motor ชุดขับใบพัดลม	ตรวจสอบสภาพสายพาน V-Belt พร้อมปรับตึง	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley เฟลาขับ	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley Motor	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
3	ท่อดูดฝุ่น	ตรวจสอบการรั่วของลมดูด	ท่อดูด และ ข้อต่อ ex ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบความรัดแน่นคานค้ำ	มาตรฐานความค้ำคานค้ำ ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการอุดตันของท่อดูดฝุ่น	ไม่มีเศษฝุ่นตกค้างภายในท่อดูด	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัด hood static pressure																															
4	สกรูลำเลียงฝุ่น	ตรวจสอบใบสกรูลำเลียงฝุ่น	สกรูคังฝุ่นทำงาน	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบ Bearing ประคองเพลาลูก	ไม่แตก มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
5	ชุดแตรฝุ่น	ตรวจสอบลิ้น ปิด-เปิด	ลิ้น ปิด-เปิด ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการติดค้างของฝุ่น	มาตรฐานความค้ำคานค้ำ ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คจากมาตรวัดที่ตัวเครื่อง																															
6	ชุด Cleaning ปังกรองฝุ่น	ตรวจสอบมอเตอร์เกียร์	มีน้ำมันเกียร์ในระดับปกติ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คชุดเฟืองและโซ่ขับเคลื่อน	เฟืองขับและโซ่ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมเป่า Cleaning	ท่อลมไม่ขาดหรือหลุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คล้อเลื่อนชุด Cleaning	ล้อเลื่อนอยู่ในรางเลื่อน ล้อไม่สึก	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
ประเภทเครื่องจักร			สถานะตามข้อกำหนด	รายการตรวจเช็คที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด	สาเหตุ										การแก้ไข										วันที่		ผู้รับผิดชอบ								
A เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตหยุดลง			<input type="radio"/> แผนการปฏิบัติงาน																																
B เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตสามารถผลิตได้แต่ช้า			<input checked="" type="radio"/> ถูกต้องตามข้อกำหนด																																
C เครื่องจักรหยุดแต่ไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต			<input checked="" type="radio"/> ไม่ตรงตามข้อกำหนด																																
ผู้ปฏิบัติงาน		ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง																																
19 / 10 / 65		20 / 10 / 65	20 / 10 / 65																																

KKF										รายละเอียดการทำ PM																						Maintenance Department				
ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดฝุ่น			รหัสเครื่องจักร : DC 202			โซนเครื่องจักร : MF			ประเภทเครื่องจักร : <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C			เดือน ตุลาคม			ปี : 2022			<input type="checkbox"/> G.1 <input checked="" type="checkbox"/> G.2 <input type="checkbox"/> FD																		
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด		วิธีการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	พัดลม Blower	ตรวจสอบใบพัดลมการสั่นสะเทือน	ไม่สั่นสะเทือน	ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบเพลาลูกเบี้ยวพัดลม	ไม่สั่นสะเทือน	ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
2	Motor ชุดขับใบพัดลม	ตรวจสอบสภาพสายพาน V-Belt พร้อมปรับตึง	ไม่สั่นสะเทือน	ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley เพลาลูกเบี้ยว	ไม่สึกหรอ		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley Motor	ไม่สึกหรอ		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
3	ท่อดูดฝุ่น	ตรวจสอบการรั่วของลมดูด	ท่อดูด และ ข้อต่อ pipe ไม่ชำรุด		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบความรั่วของถังแยกต่าง	มาตรวัดความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการอุดตันของท่อดูดฝุ่น	ไม่มีเศษฝุ่นตกค้างภายในท่อดูด		ตรวจสอบด้วยเครื่องวัด hood static pressure																															
4	สกรูลูกเบี้ยวฝุ่น	ตรวจสอบใบสกรูลูกเบี้ยวฝุ่น	สกรูดังฝุ่นทำงาน		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบ Bearing ประคองเพลาลูกเบี้ยว	ไม่แตก มีจารบีหล่อลื่น		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
5	ชุดเฟรมฝุ่น	ตรวจสอบลิ้น ปิด-เปิด	ลิ้น ปิด-เปิด ไม่ชำรุด		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการติดตั้งของฝุ่น	มาตรวัดความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ		ตรวจเช็คจากมาตรวัดที่ตัวเครื่อง																															
6	ชุด Cleaning ถังกรองฝุ่น	ตรวจสอบมอเตอร์เกียร์	มีน้ำมันเกียร์ในระดับปกติ		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คชุดเฟืองและโซ่ขับเคลื่อน	เฟืองขับและโซ่ไม่ชำรุด		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมเป่า Cleaning	ท่อลมไม่ขาดหรือหลุด		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คล้อเลื่อนชุด Cleaning	ล้อเลื่อนอยู่ในรางเลื่อน ล้อไม่สึก		ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
ประเภทเครื่องจักร			สถานะตามข้อกำหนด		รายการตรวจเช็คที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด		สาเหตุ		การแก้ไข		วันที่		ผู้รับผิดชอบ																							
A เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตหยุดลง			○ แผนการปฏิบัติงาน																																	
B เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตสามารถผลิตได้แต่ช้า			✓ ถูกต้องตามข้อกำหนด																																	
C เครื่องจักรหยุดแต่ไม่มีผลกระทบต่อการกระบวนการผลิต			✗ ไม่ตรงตามข้อกำหนด																																	
ผู้ปฏิบัติงาน		ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง																																
๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๕		๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๕		๑๗ ธันวาคม ๒๕๖๕																																

KKF		รายละเอียดการทำ PM																				Maintenance Department													
ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดฝุ่น		รหัสเครื่องจักร : DC 202		โซนเครื่องจักร : MF		ประเภทเครื่องจักร : <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		เดือน พฤศจิกายน		ปี : 2022		<input type="checkbox"/> G.1 <input checked="" type="checkbox"/> G.2 <input type="checkbox"/> FD																							
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด	วิธีการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	พัดลม Blower	ตรวจสอบใบพัดลมการสั่นสะเทือน	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบเพลาลูกเบี้ยวพัดลม	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
2	Motor ชุดขับเคลื่อน	ตรวจสอบสภาพสายพาน V-Belt พร้อมปรับตึง	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley เพลาลูกเบี้ยว	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley Motor	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
3	ท่อดูดฝุ่น	ตรวจสอบการรั่วของลมดูด	ท่อดูด และ ข้อต่อ OX ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบความดันแรงดันแตกต่าง	มาตรฐานความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการอุดตันของท่อดูดฝุ่น	ไม่มีเศษฝุ่นตกค้างภายในท่อดูด	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัด hood static pressure																															
4	สกรูลำเลียงฝุ่น	ตรวจสอบใบสกรูลำเลียงฝุ่น	สกรูดึงฝุ่นทำงาน	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบ Bearing ประคองเพลาลูกเบี้ยว	ไม่แตก มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
5	ชุดเฟืองขับเคลื่อน	ตรวจสอบลิ้น ปิด-เปิด	ลิ้น ปิด-เปิด ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการติดตั้งของเฟือง	มาตรฐานความดันแตกต่าง ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คจากมาตรวัดที่ตัวเครื่อง																															
6	ชุด Cleaning อุปกรณ์	ตรวจสอบมอเตอร์เกียร์	มีน้ำมันเกียร์ในระดับปกติ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คชุดเพืองและ ใช้ขับเคลื่อน	เพืองขับเคลื่อนและ ใช้ขับเคลื่อน ไม่ชำรุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมเป่า Cleaning	ท่อลมไม่ขาดหรือหลุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมดูด Cleaning	ท่อลมอยู่ในรางเลื่อน สลักไม่สึก	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
ประเภทเครื่องจักร				สถานะตามข้อกำหนด	รายการตรวจเช็คที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด				สาเหตุ				การแก้ไข				วันที่				ผู้รับผิดชอบ														
A เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตหยุดลง				<input type="radio"/> แผนการปฏิบัติงาน <input checked="" type="radio"/> ถูกต้องตามข้อกำหนด <input checked="" type="radio"/> ไม่ตรงตามข้อกำหนด																															
B เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตสามารถผลิตได้แต่ช้า																																			
C เครื่องจักรหยุดแต่ไม่มีผลกระทบต่อกระบวนการผลิต																																			
ผู้ปฏิบัติงาน		ผู้ตรวจสอบ		หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง																															
21/11/65		28/11/65		29/11/65																															

KKF		รายละเอียดการทำ PM																				Maintenance Department													
ชื่อเครื่องจักร : เครื่องดูดฝุ่น		รหัสเครื่องจักร : DC 202		โซนเครื่องจักร : MF		ประเภทเครื่องจักร : <input type="checkbox"/> A <input checked="" type="checkbox"/> B <input type="checkbox"/> C		เดือน		วัน		ปี : 2022		<input type="checkbox"/> G.1 <input checked="" type="checkbox"/> G.2 <input type="checkbox"/> FD																					
ลำดับ	ตำแหน่งที่ตรวจเช็ค	รายการตรวจเช็ค	มาตรฐานที่กำหนด	วิธีการตรวจเช็ค	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	พัดลม Blower	ตรวจสอบใบพัดลมการสั่นสะเทือน	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบเพลาลูกเบี้ยว	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
2	Motor ชุดขับเคลื่อน	ตรวจสอบสภาพสายพาน V-Belt พร้อมปรับตึง	ไม่สั่นสะเทือน ไม่มีเสียงดัง	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley เฟือง	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบสภาพการสึกหรอของ Pulley Motor	ไม่สึกหรอ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
3	ท่อดูดฝุ่น	ตรวจสอบการรั่วของลมดูด	ท่อดูด และ ข้อต่อ OX ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบความดันแรงดันแตกต่างกัน	มาตรวัดความดันแตกต่างกัน ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการอุดตันของท่อดูดฝุ่น	ไม่มีเศษฝุ่นตกค้างภายในท่อดูด	ตรวจสอบด้วยเครื่องวัด hood static pressure																															
4	สกรูลำเลียงฝุ่น	ตรวจสอบใบสกรูลำเลียงฝุ่น	สกรูดึงฝุ่นทำงาน	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบ Bearing ประกอบเพลาลูกเบี้ยว	ไม่แตก มีจารบีหล่อลื่น	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
5	ชุดเกรนฝุ่น	ตรวจสอบลิ้น ปิด-เปิด	ลิ้น ปิด-เปิด ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจสอบการติดตั้งของฝุ่น	มาตรวัดความดันแตกต่างกัน ไม่ต่ำกว่า 2 นิ้วน้ำ และ ไม่เกิน 10 นิ้วน้ำ	ตรวจเช็คจากมาตรวัดที่ตัวเครื่อง																															
6	ชุด Cleaning ฝุ่นกรองฝุ่น	ตรวจเช็คมอเตอร์เกียร์	มีน้ำมันเกียร์ในระดับปกติ	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คชุดเฟืองและโซ่ขับเคลื่อน	เฟืองขับและโซ่ไม่รั่ว	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมเป่า Cleaning	ท่อลมไม่ขาดหรือหลุด	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
		ตรวจเช็คท่อลมดูดฝุ่น Cleaning	ท่อลมอยู่ในรางเลื่อน สอดไม่ลึก	ตรวจเช็คด้วยสายตา																															
ประเภทเครื่องจักร			สถานะตามข้อกำหนด	รายการตรวจเช็คที่ไม่ตรงตามข้อกำหนด	สาเหตุ		การแก้ไข		วันที่		ผู้รับผิดชอบ																								
A เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตหยุดลง			<input type="radio"/> แผนการปฏิบัติงาน																																
B เครื่องจักรหยุดกระบวนการผลิตสามารถผลิตได้แต่ช้า			<input checked="" type="radio"/> ถูกต้องตามข้อกำหนด																																
C เครื่องจักรหยุดแต่ไม่มีผลกระทบต่อการกระบวนการผลิต			<input checked="" type="radio"/> ไม่ตรงตามข้อกำหนด																																
ผู้ปฏิบัติงาน		ผู้ตรวจสอบ	หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุง																																
อนันต์		ดิเรก	อนันต์																																
๑๑ / ๑๒ / ๖๕		๑๑ / ๑๒ / ๖๕	๑๑ / ๑๒ / ๖๕																																