



เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตราฯ

- ❖ ข-1 เอกสารแสดงการนำส่งรายงานฯ ฉบับล่าสุด
- ❖ ข-2 เอกสารแสดงบุคคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
- ❖ ข-3 บันทึกน้ำที่รับจากการประปาฯ
- ❖ ข-4 เอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสียจากกิจกรรมการผลิต
- ❖ ข-5 แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565
- ❖ ข-6 รายละเอียดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- ❖ ข-7 คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- ❖ ข-8 รายงานการประชุมคณะกรรมการฯ ครั้งที่ 2/2565
- ❖ ข-9 แผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน
- ❖ ข-10 เอกสารแต่งตั้ง คปอ.



เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- ❖ ข-11 นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- ❖ ข-12 เอกสารการอบรมคนงาน
- ❖ ข-13 เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)
- ❖ ข-14 คู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย
- ❖ ข-15 โปสเตอร์ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัย
- ❖ ข-16 เอกสารโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
- ❖ ข-17 ตัวอย่างผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และผลการตรวจสอบสภาพประจำปี 2565
- ❖ ข-18 แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน
- ❖ ข-19 การซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565
- ❖ ข-20 บันทึกปริมาณของเสีย
- ❖ ข-21 ผลสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคมและความคิดเห็น ประจำปี 2565



ภาคผนวก ข-1

เอกสารแสดงการนำเสนอรายงานฯ ฉบับล่าสุด



บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

No. 139 Moo.13 , Hua wa Sub-District , Si Maha Phot District , Prachinburi 25140

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 14013
วันที่ - ๑ ส.ค. ๒๕๖๕
เวลา 14.31 น.

ที่ YXWL2022-0706

สำเนา

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง ของ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ระยะดำเนินการ ฉบับประจำเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กผลิตจากเหล็กถลุง ของ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ฉบับประจำเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 พร้อม CD-Rom จำนวน 3 ชุด

เนื่องด้วย บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ผู้พัฒนาโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง ตั้งอยู่ที่ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี ได้เริ่มเปิดดำเนินการผลิต และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในหนังสือพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กผลิตจากเหล็กถลุง ของ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

บัดนี้ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 แล้วเสร็จเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ได้รับเอกสารเรียบร้อยแล้ว

(.....)

วันที่ - ๑ ส.ค. ๒๕๖๕



กรรมการผู้จัดการ

ผู้ประสานงาน :

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-1017

ชื่อโครงการ : โครงการ

โรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็ก
ด

รอบรายงาน : ม.ค 65 - มิ.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 29/07/2565

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 13837

ผู้ยื่นรายงาน : [REDACTED]

[REDACTED]

[REDACTED]



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

Division of Environmental Impact Assessment Development



ภาคผนวก ข-2

เอกสารแสดงบุคลากรสิ่งแวดล้อม
ประจำโรงงาน

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑๒๘๘๑



กรมโรงงานอุตสาหกรรม

๒๑ ธันวาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๖๘๘ ลงรับวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่ง
และผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กหล่อ เช่น ลวดเชื่อม ตะปู ตะแกรงไวร์เมช ตั้งอยู่ ณ เลขที่ [REDACTED]

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๘ ธันวาคม ๒๕๖๔
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม		นายชิง หลิว			
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท กรีน จินเนติกส์ จำกัด	[REDACTED]	✓	✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[REDACTED]		✓	✓	✓

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



อธิบดีราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

No. 139 Moo.13 , Hua wa Sub-District , Si Maha Phot District , Prachinburi 25140

ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

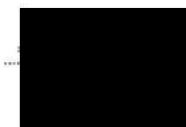
เพื่อให้การจัดทำระบบมาตรฐาน ISO 14001 เรื่องการต้องขึ้นทะเบียนผู้จัดการสิ่งแวดล้อมประจำ
โรงงานและต้องผ่านการอบรมจากหน่วยฝึกอบรมของกรมโรงงานอุตสาหกรรมตามข้อกำหนดในประกาศ
กระทรวงอุตสาหกรรมเป็นไปอย่างสมบูรณ์ และถูกต้องตามกฎหมายที่กำหนดรวมถึงให้ดำเนินงานเรื่อง
สิ่งแวดล้อมประจำโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด จึงประกาศ
แต่งตั้งผู้จัดการสิ่งแวดล้อม ดังนี้

[REDACTED] เป็นผู้จัดการสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โดยมีบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

- ดูแลการบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานทั้งการบำบัดมลพิษ และการป้องกันมลพิษที่แหล่งกำเนิดให้
เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ
- ดูแลการจัดการมลพิษของโรงงานให้เป็นไปตามกฎหมายที่กำหนด
- พิจารณาเพิ่มประสิทธิภาพการจัดการ การบำบัด หรือการกำจัดมลพิษของโรงงาน
- จัดทำแผนปฏิบัติการฉุกเฉิน เพื่อป้องกันไม่ให้มลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อม และหากเกิดเหตุฉุกเฉินให้
ดำเนินการแก้ไขปรับปรุงโดยเร็ว
- ตรวจสอบรับรองรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ

ประกาศ ณ วันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๔



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



บริษัท หยงชิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

No. 139 Moo.13 , Hua wa Sub-District , Si Maha Phot District , Prachinburi 25140

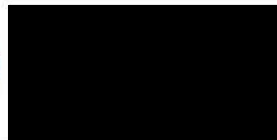
ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เพื่อให้การจัดทำระบบมาตรฐาน ISO 14001 ตามข้อกำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เป็นไปอย่างสมบูรณ์ และถูกต้องตามกฎหมายที่กำหนดความถี่ให้การดำเนินงาน เรื่องของสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ บริษัท หยงชิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด จึงประกาศแต่งตั้ง [REDACTED] เป็นผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษน้ำ และผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีบทบาทและหน้าที่รับผิดชอบ ดังต่อไปนี้

1. ปฏิบัติหน้าที่ประจำเครื่องจักรของระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ตลอดเวลาที่มีการเดินระบบ
2. ตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักร ให้ทำงาน ได้อย่างมีประสิทธิภาพ
3. ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษน้ำ หรือผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ แล้วแต่กรณี เพื่อป้องกันไม่ให้มลพิษแพร่กระจายสู่สิ่งแวดล้อม
4. ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน ให้ดำเนินการแก้ไขความผิดปกติการเกิดฉุกเฉินของโรงงาน และรายงานผลการปฏิบัติงานให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม หรือผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศ แล้วแต่กรณีทราบทันที
5. รายงานผลการปฏิบัติการ ปัญหาและอุปสรรค ในการเดินระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ ให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอุตสาหกรรม หรือผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษอากาศแล้วแต่กรณี เพื่อประโยชน์ในการสั่งปรับปรุงแก้ไข

ประกาศ ณ วันที่ 2 สิงหาคม 2564



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



ภาคผนวก ข-3

บันทึกน้ำที่รับจากการประปาฯ

YX ปริมาณการใช้น้ำที่รับมาจากการประปา			
เดือน/2022	ปริมาณ	หน่วย	หมายเหตุ
มกราคม	31,103	ลบ.ม	
กุมภาพันธ์	27,202	ลบ.ม	
มีนาคม	28,680	ลบ.ม	
เมษายน	28,447	ลบ.ม	
พฤษภาคม	24,254	ลบ.ม	
มิถุนายน	28,060	ลบ.ม	
กรกฎาคม	20,789	ลบ.ม	
สิงหาคม	20,839	ลบ.ม	
กันยายน	20,378	ลบ.ม	
ตุลาคม	24,075	ลบ.ม	
พฤศจิกายน	22,822	ลบ.ม	
ธันวาคม	21,996	ลบ.ม	



ภาคผนวก ข-4

เอกสารเกี่ยวกับการจัดการของเสีย
จากกิจกรรมการผลิต



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์



ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อการผิด

จากเงื่อนไข : Date_W1='1/6/2565' : Date_W2='7/12/2565'

มีทั้งสิ้น 24 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

บริษัท หนองฉาง (ไทยแลนด์) จำกัด(3-59-982ปจ)

Ref	วันขึ้นส่ง	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อการผิด	รหัสของเสียอันตรายที่ไม่ใช้แล้วปริมาณ (กก.)	พว.แจ้ง(กก.)	ผู้ขนส่ง	ทะเบียนรถ	MAF No.	M	
2993807	2/6/2565 16:09	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	31,790.00	31,790.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/043
2993808	2/6/2565 16:09	DIWD2190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,310.00	26,310.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/043
2995647	6/6/2565 16:33	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	28,080.00	28,080.00	DIWT117100016	70-0634 ๒๓	YX2021/044
2997754	8/6/2565 17:23	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,450.00	26,450.00	DIWT117100016	70-0634 ๒๓	YX2021/044
3018774	4/7/2565 13:48	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,870.00	26,870.00	DIWT117100016	70-0589 ๒๓	YX2021/048
3018780	4/7/2565 13:52	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	25,150.00	25,150.00	DIWT117100016	70-0634 ๒๓	YX2021/047
3023757	7/7/2565 18:08	DIWD2190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	34,470.00	34,470.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/048Y
3023759	7/7/2565 18:12	DIWD2190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	27,310.00	27,310.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/049Y
3063877	29/8/2565 08:43	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	30,310.00	30,310.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/050Y
3063883	29/8/2565 08:47	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	29,630.00	29,630.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/051Y
3064122	29/8/2565 10:47	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,600.00	26,600.00	DIWT117100016	70-0594 ๒๓	YX2021/052
3065211	30/8/2565 10:42	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,290.00	26,290.00	DIWT117100016	70-0589 ๒๓	YX2021/053
3079050	14/9/2565 15:34	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	33,240.00	33,240.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/054Y
3079062	14/9/2565 15:42	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	34,000.00	34,000.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/055Y
3083780	19/9/2565 13:49	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	28,680.00	28,680.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/056Y
3083799	20/9/2565 13:59	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	32,080.00	32,080.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/057Y
3100898	8/10/2565 16:33	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,670.00	26,670.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/058Y
3100902	8/10/2565 16:41	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	30,870.00	30,870.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/059Y
3105863	15/10/2565 12:03	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	26,300.00	26,300.00	DIWT190200014	85-4594 ๒๓	YX2021/060
3106082	15/10/2565 14:59	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	24,250.00	24,250.00	DIWT190200014	83-7147 ๒๓	YX2021/061
3134059	17/11/2565 17:49	DIWD2190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	22,020.00	22,020.00	DIWT160600029	70-9062 ๒๓	YX2021/062Y
3134062	17/11/2565 17:49	DIWD190800052	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	23,080.00	23,080.00	DIWT160900106	72-6915 ๒๒	YX2021/063Y
3147678	5/12/2565 10:03	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	24,580.00	24,580.00	DIWT190200014	85-3106 ๒๓	YX2021/064
3147680	5/12/2565 10:04	DIWD214800039	DIWG213000052	10 02 07	ไม่จากสารหลอม	25,740.00	25,740.00	DIWT190200014	85-4595 ๒๓	YX2021/065
				รวม		670,750.00	670,750.00			

ข้อมูลเมื่อวันที่ 7 ธ.ค. 2565 เวลา 11:36 น.

กลับไปที่ menu



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์



บริษัท หนองฉาง (ไทยแลนด์) จำกัด(3-59-982ปจ)

ข้อมูลการแจ้งขนส่งของเสียอันตรายออกนอกบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อการผิด

จากเงื่อนไข : Date_W1='1/06/2565' : Date_W2='7/12/2565'

มีทั้งสิ้น 33 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งสิ้น 1 หน้า ดังต่อไปนี้

เลขที่อ้างอิง	วันขึ้นส่ง	หนังสือแจ้งผล	ผู้รับกำจัด	ผู้ก่อการผิด	รหัสของเสียอันตรายที่ไม่ใช้แล้วปริมาณ (กก.)	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้วปริมาณ (กก.)
8297831	20/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 72,000.00
8297849	21/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 87,000.00
8300589	22/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 26,200.00
8300575	22/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 26,100.00
8300576	22/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 25,000.00
8300579	22/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,500.00
8304321	23/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 29,840.00
8305334	24/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 23,530.00
8305389	24/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 26,290.00
8305413	24/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 24,650.00
8308137	24/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 29,770.00
8308165	24/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,050.00
8308177	24/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,470.00
8308148	25/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,050.00
8308186	25/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,790.00
8312586	25/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 25,480.00
8312597	25/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 25,360.00
8312621	25/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 26,980.00
8312642	25/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 25,080.00
8314147	26/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 29,650.00
8314167	26/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 29,390.00
8314200	26/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 22,500.00
8314228	26/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,380.00
8314695	27/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 28,780.00
8314703	27/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 25,860.00
8314715	27/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 26,300.00
8312637	28/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 25,080.00
8314159	28/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 29,390.00
8314223	28/6/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 27,380.00
8578634	12/10/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 30,130.00
8578639	12/10/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 28,280.00
8638713	5/11/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 28,110.00
8638720	5/11/2565	๒๓.6501-8334	3-106-34/53๑๗	DIWG213000052	บริษัท หนองฉาง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด	10 09 03 ตะกั่วเหล็ก 31,310.00
					รวม	999,660.00

ข้อมูลเมื่อวันที่ 7 ธ.ค. 2565 เวลา 11:40 น.

กลับไปที่ menu

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8638720

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการผิดนัดที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท หงษ์ สติล (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 05/11/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-9/62ปจ		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
10 09 03	ตะกั่วเหล็ก	31310	
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งทั้งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการผิดนัด	
(.....)			

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรสาร
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผู้ส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	
(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เรืองโรจน์ พี.สตีล จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-34/53ณช		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 09 03	ตะกั่วเหล็ก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผู้ส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)			

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ไม่อันตราย) จากอุตสาหกรรม

เลขที่อ้างอิง : Reference No. 8638713

เลขที่ใบกำกับการขนส่ง (Manifest No.)

ส่วนที่ 1 รายละเอียดของผู้ก่อการผิดนัดที่ไม่ใช้แล้วจากอุตสาหกรรม

1. ชื่อโรงงาน บริษัท หงษ์ สติล (ไทยแลนด์) จำกัด		วันที่นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน 05/11/2565	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-59-9/62ปจ		(dd/mm/yy)	
2. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่ขนส่ง (กก.)	ผู้รับกำจัด(ทะเบียนโรงงาน)
10 09 03	ตะกั่วเหล็ก	28110	3-106-34/53ณช
3. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพิ่มเติม <input type="checkbox"/> ของเหลว <input type="checkbox"/> ของแข็ง <input type="checkbox"/> ของแข็งทั้งเหลว			
ภาชนะบรรจุวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว <input type="checkbox"/> ถัง 200 ลิตร (Drum) <input type="checkbox"/> Tank truck <input type="checkbox"/> Roll off box <input type="checkbox"/> อื่น ๆ ระบุ			
4. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วให้ผู้ขนส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้ก่อการผิดนัด	
(.....)			

ส่วนที่ 2 รายละเอียดของผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

5. ชื่อผู้ขนส่ง	วันที่ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
ทะเบียนรถขนส่ง	โทรสาร
(dd/mm/yy)	
6. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผู้ส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ	
ลงชื่อ	
(.....)	

ส่วนที่ 3 รายละเอียดของผู้รับดำเนินการกำจัดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

7. ชื่อโรงงาน บริษัท เรืองโรจน์ พี.สตีล จำกัด		วันที่ได้รับวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	
เลขทะเบียนโรงงาน 3-106-34/53ณช		(dd/mm/yy)	
8. รายละเอียดวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม			
รหัสของเสีย	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณที่รับมาดำเนินการ (กก.)	หมายเหตุ
10 09 03	ตะกั่วเหล็ก		
9. <input type="checkbox"/> ถูกต้อง <input type="checkbox"/> ไม่ถูกต้อง ระบุ			
10. คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับมอบวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากผู้ส่งตามที่ระบุข้างต้นและเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ			
ลงชื่อ		ผู้รับกำจัด	
(.....)			



ภาคผนวก ข-5

แผนงานมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2565

แผนการดำเนินงานกิจกรรมสัมพันธ์ปี 2565

บริษัท หยงชิง สติล (ไทยแลนด์) จำกัด บริษัท ไทยชิง สติล จำกัด			แผนงานการดำเนินงานด้านกิจกรรมสัมพันธ์														
ลำดับ No.	แผนงานและกิจกรรม Action Plan	กำหนดการ Planning	ผู้ดำเนินการ Incharge	วิธีการ วิธีการ	งบประมาณ Budget	เป้าหมายการดำเนินกิจกรรม											
						ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4		
						ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	กิจกรรมสัมพันธ์ (ภายใน)																
	1.1 จัดกิจกรรมทำบุญโรงงานในวันสงกรานต์ รดน้ำดำหัวผู้ใหญ่	1 ครั้ง/ปี	ประชาสัมพันธ์	จัดกิจกรรม					○								
	พนักงาน พม่า จีน ไทย ทำบุญร่วมกัน																
2	กิจกรรมสัมพันธ์ (ภายนอก)																
	2.1 จัดกิจกรรมทำบุญถวายเทียนพรรษา เนื่องในวันเข้าพรรษา 13 วัด	1 ครั้ง/ปี	ประชาสัมพันธ์	สำรวจพื้นที่								○					
	2.2 ร่วมกิจกรรมงานเลี้ยงปีใหม่กับชาวบ้านวังตะพาน	1 ครั้ง/ปี	ประชาสัมพันธ์	สำรวจพื้นที่													○
	2.3 จัดกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติ มอบอุปกรณ์การเรียน	1 ครั้ง/ปี	ประชาสัมพันธ์	สำรวจพื้นที่		○											
	2.4 จัดกิจกรรมมอบชุดตรวจโควิด (ATK) แอลกอฮอล์ ผ้าปิดจมูก ให้แก่โรงเรียน 6 แห่ง และผู้นำชุมชนในตำบลหัวหว้า	1 ครั้ง/ปี	ประชาสัมพันธ์	สำรวจพื้นที่				○									
	2.5 มอบรองเท้าเด็กนักเรียน อุปกรณ์กีฬา แก่โรงเรียนตำบลหัวหว้า 6 แห่ง	1 ครั้ง/ปี	ประชาสัมพันธ์	สำรวจพื้นที่							○						
	2.6 อื่นๆ เปิดรับข้อเสนอแสดงความคิดเห็นผ่านระบบ QR Code	-	ประชาสัมพันธ์	สำรวจพื้นที่													
ผู้จัดทำ			ผู้เห็นชอบ					ผู้อนุมัติ									
หัวหน้าแผนกประชาสัมพันธ์			ผู้จัดการแผนกประชาสัมพันธ์					กรรมการผู้จัดการ									



ภาคผนวก ข-6

รายละเอียดกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์

กิจกรรม CSR และการเข้าพบชุมชนเพื่อสอบถามผลกระทบจากโครงการ
โรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง
ของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ประจำเดือนกรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565

	
	
<p>(1) ร่วมบริจาคเงินสมทบทุนซื้อต้นไม้กิจกรรมปลูกป่า โครงการปลูกป่าเฉลิมพระเกียรติ เนื่องในโอกาสทรงครองสิริราชสมบัติครบ 90 พรรษา สมเด็จพระนางเจ้าสิริกิติ์ พระบรมราชินีนาถ พระบรมราชชนนีพันปีหลวง</p>	



(2) บริจาคชุด PPE ป้องกันโควิด-19 ให้แก่มูลนิธิ
ร่วมกตัญญู



(3) บริจาคชุดตรวจ ATK ให้กับหน่วยงานราชการ



(4) การเข้าพบชุมชนเพื่อสอบถามผลกระทบโครงการ



ภาคผนวก ข-7

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ประกาศจังหวัดปราจีนบุรี

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ตามที่บริษัท หยงซิง สติล (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กสวด เช่น ลวดเชื่อม ตะปู ตะแกรงไวร์เมช ขนาด ๓,๐๖๐ ตันต่อวัน ตั้งอยู่ ณ โฉนดที่ดินเลขที่ [REDACTED] ตำบลหัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ์ จังหวัดปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED] ได้มีการดำเนินโครงการโรงงานผลิตเหล็กสวดและเหล็กรูปพรรณ ซึ่งเป็นโครงการที่เข้าข่ายต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ซึ่งได้ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว โดยบริษัทต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม นั้น

เพื่อให้การดำเนินโครงการดังกล่าว เป็นไปตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดให้ภาคประชาชนและผู้มีส่วนได้เสียมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน จึงแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตเหล็กสวดและเหล็กรูปพรรณของบริษัท หยงซิง สติล (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบด้วย

ตัวแทนภาคประชาชน

๑. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหัวหว้า [REDACTED]
๒. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหัวหว้า [REDACTED]
๓. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโโรง [REDACTED]
๔. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลหนองโโรง [REDACTED]
๕. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลศรีมหาโพธิ์ [REDACTED]
๖. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลกรอกสมบูรณ์ [REDACTED]
๗. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลโคกไทย [REDACTED]
๘. ตัวแทนประชาชนจากพื้นที่องค์การบริหารส่วนตำบลเขาหินซ้อน [REDACTED]

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

กรรมการ

/ตัวแทน...

- ๒ -

ตัวแทนจากหน่วยงานราชการ

๙. นายอำเภอศรีมหาโพธิ์ หรือผู้แทน กรรมการ
๑๐. ตัวแทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี (ผู้อำนวยการส่วนสิ่งแวดล้อม) กรรมการ
๑๑. ตัวแทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี [REDACTED] กรรมการ
๑๒. ตัวแทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี [REDACTED] กรรมการ
๑๓. ตัวแทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลหัวหว้า [REDACTED] กรรมการ
- ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สติล (ไทยแลนด์) จำกัด
๑๔. [REDACTED] กรรมการ
๑๕. [REDACTED] กรรมการ
๑๖. [REDACTED] กรรมการ

โดยให้คณะกรรมการดังกล่าวข้างต้น ดำเนินการประชุมคัดเลือกกรรมการฯ เพื่อปฏิบัติหน้าที่ ประธานฯ ๑ ท่าน รองประธานฯ ๑ ท่าน เลขานุการ ๑ ท่าน ผู้ช่วยเลขานุการ ๑ ท่าน และกำหนดบทบาทหน้าที่และตำแหน่งรับผิดชอบให้แล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน หลังจากที่ได้ตัวแทนคณะกรรมการฯ ครบตามองค์ประกอบ

ให้คณะกรรมการฯ มีอำนาจหน้าที่ ดังนี้

- ๑) กำกับ ดูแล การดำเนินงานของโครงการตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- ๒) มีส่วนร่วมในการตรวจสอบหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มีหน้าที่ตรวจสอบติดตามผลปฏิบัติตามมาตรการฯ ของโครงการ
- ๓) รับเรื่องร้องเรียน ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และการประสานงานในการแก้ไข ปัญหาเมื่อมีปัญหาข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ
- ๔) กำหนดหลักเกณฑ์และระเบียบของการชดเชยเยียวยา รวมถึงมีส่วนร่วมในการพิจารณา การชดเชยเยียวยาหากพิสูจน์ได้ว่าชุมชนได้รับผลกระทบจากกิจกรรมของโครงการ
- ๕) เป็นสื่อกลางในการแลกเปลี่ยนข้อมูลข่าวสาร รวมถึงการรับฟังความคิดเห็นของประชาชน เกี่ยวกับประเด็นปัญหาหรือข้อห่วงกังวลเพื่อนำไปสู่การแนวทางการแก้ไขร่วมกัน
- ๖) ให้ข้อเสนอแนะในด้านต่างๆ อันจะเป็นประโยชน์ต่อโครงการและชุมชนที่อยู่โดยรอบ โครงการทั้งทางด้านสิ่งแวดล้อม สุขภาพ สังคม และเศรษฐกิจ
- ๗) บริหารจัดการกองทุนเพื่อการพัฒนาชุมชนรอบที่ตั้งโครงการตามแนวทางฯ ที่ระบุไว้ ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

ประกาศ ณ วันที่ ๑๒ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓



ภาคผนวก ข-8

รายงานการประชุมคณะกรรมการฯ
ครั้งที่ 2/2565

รายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง
ของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ครั้งที่ 2 ประจำปี 2565
ในวันพุธ ที่ 21 ธันวาคม พ.ศ. 2565 เวลา 09.30 – 11.00 น.
ณ ห้องประชุม ชั้น 2 ที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ จังหวัดปราจีนบุรี

กรรมการที่เข้าร่วมประชุม

- | | |
|---|---------------------|
| 1. ผู้แทนจากอำเภอศรีมหาโพธิ | ประธานคณะกรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 2. ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี | รองประธานคณะกรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 3. ผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 4. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต. ห้วยหว้า | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 5. ผู้แทนภาคประชาชน จากพื้นที่อบต.หนองโพรง | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 6. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต. หนองโพรง | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 7. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต. ศรีมหาโพธิ | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 8. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต. กรอกสมบูรณ์ | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 9. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต. โคกไทย | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 10. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต.เขาหินซ้อน | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 11. ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด | กรรมการ |
| [REDACTED] | |
| 12. ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด | กรรมการ |
| [REDACTED] | |

13. ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

กรรมการที่ไม่เข้าร่วมประชุม

- | | |
|--|-----------|
| 1. ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี | ติดภารกิจ |
| 2. ผู้แทนจากองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยหว้า | ติดภารกิจ |
| 3. ผู้แทนประชาชนจากพื้นที่ อบต.ห้วยหว้า [REDACTED] | ติดภารกิจ |

ผู้เข้าร่วมประชุม

[REDACTED] บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
[REDACTED] บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด
[REDACTED] บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด

เริ่มประชุมเวลา 09.30 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด แนะนำให้ที่ประชุมทราบว่า นายรัชกฤต พยัคฆ์ ได้เข้ารับตำแหน่งนายอำเภอศรีมหาโพธิ และในการประชุมในครั้งนี้ได้มีการเลือก “ผู้แทนจากอำเภอศรีมหาโพธิ” ทำหน้าที่เป็น “ประธานคณะกรรมการ”

ประธานฯ แจ้งให้ที่ประชุมทราบถึงการเปลี่ยนแปลงภายในคณะกรรมการฯ ดังนี้

1. [REDACTED] ผู้แทนจากสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี (อุตสาหกรรมจังหวัดปราจีนบุรี) ย้ายไปดำรงตำแหน่งยังหน่วยงานอื่น

2. [REDACTED] ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ลาออก และพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด โดยบริษัทฯ ได้มอบหมายผู้แทนใหม่ ได้แก่ นางสาวภคพร แก่นากิจ

ทั้งนี้ฝ่ายเลขานุฯ ได้มีการประสานงานเพื่อคัดเลือก / สรรหา กรรมการใหม่ทดแทน ดังนั้นจะได้มีการจัดทำร่างประกาศแต่งตั้งฯ (ฉบับแก้ไข) เสนอให้ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรีลงนามในลำดับต่อไป

ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องพิจารณารับรองรายงานการประชุม

ประธานฯ แจ้งที่ประชุมพิจารณา รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแห่งใหม่และผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ครั้งที่ 1 ประจำปี 2565 ในวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2565

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบโดยไม่มีการแก้ไข แต่ทั้งนี้หากคณะกรรมการพบข้อผิดพลาดหรือประเด็นในการแก้ไข สามารถส่งกลับไปยังฝ่ายเลขานุฯ ได้ภายใน 15 วัน หลังจากวันประชุม

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

3.1 การจัดทำร่างประกาศคณะกรรมการฯ (ฉบับแก้ไข)

ประธานฯ แจ้งให้ที่ประชุมพิจารณาเรื่อง การจัดทำร่างประกาศคณะกรรมการฯ (ฉบับแก้ไข) ทั้งนี้จากมติที่ประชุมในครั้งที่ 1/2565 ได้เสนอให้มีการจัดทำร่างประกาศแต่งตั้งฯ (ฉบับแก้ไข) เพื่อเสนอให้ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรีลงนาม

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติให้ปรับแก้ไขร่างประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ก่อนนำเสนอให้ผู้ว่าราชการจังหวัดปราจีนบุรีลงนาม ดังนี้

1. เพิ่มกรรมการใหม่อีก 1 ตำแหน่ง คือ ผู้แทนจากสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดปราจีนบุรี
2. ตำแหน่งในคณะกรรมการฯ ที่มาจากหน่วยงานราชการให้เปลี่ยนเป็น “ผู้แทนจาก (ตามด้วยชื่อหน่วยงานราชการ)” เนื่องจากหากมีการตั้งเป็น ชื่อ-นามสกุล โดยเฉพาะ แล้วบุคคลนั้นโยกย้ายไปปฏิบัติหน้าที่ที่หน่วยงานอื่นก็อาจส่งผลกระทบต่อการทำงานของคณะกรรมการฯ ได้
3. ตำแหน่งในคณะกรรมการฯ ที่มาจากผู้แทนภาคประชาชนในแต่ละท้องที่ ให้ระบุเป็นชื่อ-นามสกุล เนื่องจากผู้แทนภาคประชาชนต้องมาจากการเลือกตั้งของแต่ละท้องที่ แต่ทั้งนี้ให้ดำเนินการประสานงานไปยังหน่วยงานปกครองท้องที่เพื่อทบทวนและเสนอรายชื่อผู้แทนภาคประชาชนใหม่อีกครั้ง
4. ระบุผลการคัดเลือกประธานคณะกรรมการ รองประธานคณะกรรมการ เลขานุการ และผู้ช่วยเลขานุการ ในประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ ฉบับใหม่

3.2 การคัดเลือกประธานคณะกรรมการ รองประธานคณะกรรมการ เลขานุการ และผู้ช่วยเลขานุการ

ประธานฯ แจ้งให้มีการคัดเลือกตำแหน่งประธานคณะกรรมการ รองประธานคณะกรรมการ เลขานุการ และผู้ช่วยเลขานุการ เนื่องจากในกรรมการชุดเดิมมีบางตำแหน่งที่ได้รับการคัดเลือกได้มีการโยกย้ายหรือลาออกไปแล้ว

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติ ดังนี้

- | | |
|------------------------|--|
| 1. ประธานคณะกรรมการ | คือ ผู้แทนจากที่ว่าการอำเภอศรีมหาโพธิ |
| 2. รองประธานคณะกรรมการ | คือ ผู้แทนจากสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดปราจีนบุรี |
| 3. เลขานุการ | คือ ผู้แทนจาก อบต. หัวหว้า |
| 4. ผู้ช่วยเลขานุการ | คือ ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด |



3.3 ผลการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

ประธานฯ มอบให้บริษัท โพรเทียร์ คอนซัลแตนต์ จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ปรึกษาได้รายงานให้ที่ประชุมพิจารณาถึงผลการปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ทั้งนี้บริษัทที่ปรึกษาได้รายงานผล ดังนี้

- 1) การปฏิบัติตามพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 เช่น กฎกระทรวง กำหนดหลักเกณฑ์ วิธีการ และแบบการเก็บสถิติ และข้อมูล การจัดทำบันทึกรายละเอียดและรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสีย พ.ศ. 2555 พบว่า โรงงานมีการปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าว ดังนี้
 - มีการจัดทำบันทึกรายละเอียดของสถิติและข้อมูลแสดงผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.1 เก็บไว้ ณ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
 - จัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินงานของระบบบำบัดน้ำเสียตามแบบ ทส.2 พร้อมกันนำส่งให้กับเจ้าพนักงานท้องถิ่นในพื้นที่ที่แหล่งกำเนิดมลพิษตั้งอยู่ (อบต.หัวหว้า) ในแต่ละเดือน เป็นที่เรียบร้อย
- 2) การปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตลอดจนกฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น กฎกระทรวงแรงงาน และระเบียบกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พบว่า ในปี 2565 โรงงานมีการปฏิบัติตามกฎหมายดังกล่าว ดังนี้
 - นำส่งรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานรายไตรมาส (4/2564, 1/2565 และ 2/2565)
 - นำส่งรายงานผลการตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 (แบบ รสส.1, รสส.2, รสส.3 และ สอ.3)
 - นำส่งรายการซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
 - นำส่งรายงานผลการตรวจสอบระบบอุปกรณ์ไฟฟ้าในโรงงานอุตสาหกรรม ประจำปี 2565

- 3) เนื่องจากบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด เข้าขายประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง กิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ พ.ศ. 2558 ดังนั้นบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด มีการขอใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพของบริษัทฯ เรียบร้อยแล้ว

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว พบว่าควรมีการเพิ่มเติมกฎหมายที่เกี่ยวข้อง โดยผู้แทนจากสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดปราจีนบุรี เสนอให้บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ปฏิบัติตามพระราชบัญญัติควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพและโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2562 และกฎหมายลูกที่ออกมา เช่น ประกาศกระทรวงสาธารณสุขเรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2563 (ประกาศเมื่อ 29 ธันวาคม 2563) ประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง ชื่อหรืออาการสำคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2565 (ประกาศเมื่อ 7 มีนาคม 2565) และประกาศกระทรวงสาธารณสุข เรื่อง การแจ้งข้อมูลที่เป็นเกี่ยวกับการเฝ้าระวัง การป้องกัน และการควบคุมโรคจากการประกอบอาชีพแก่ลูกจ้าง พ.ศ. 2565 เป็นต้น

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องที่เสนอให้ที่ประชุมพิจารณา

4.1 รายละเอียดโครงการในปัจจุบัน

ประธานฯ มอบหมายให้บริษัทที่ปรึกษานำเสนอรายละเอียดโครงการ โดยมีการนำเสนอ ดังนี้

ภายหลังได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กสลด บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ในปี พ.ศ. 2562 ซึ่ง EIA ฉบับนี้รวมอาคารพักอาศัย 1 อาคาร (อาคาร A) ต่อมาเมื่อเพิ่มเติมอาคารหอพัก อีก 4 อาคาร เพื่อเป็นสวัสดิการสำหรับพนักงาน จากเดิม 1 อาคาร รวมเป็น 5 อาคาร ซึ่งเข้าข่ายต้องจัดทำรายงาน EIA ต่อมาในปี 2563 บริษัทฯ ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใต้เงื่อนไขกำลังการผลิตไม่เพิ่มจากเดิม คือ 3,060 ตันต่อวัน (ทำให้ไม่มีการเปลี่ยนแปลงมาตราฯ) โดยบริษัทฯ ดำเนินการจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราฯ ระยะก่อสร้าง อย่างต่อเนื่อง สำหรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราฯ ฉบับล่าสุด คือ รายงานฯ ฉบับเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 เป็นรายงานฯ ในระยะดำเนินการ

ปัจจุบัน บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด มีรายงาน EIA จำนวน 2 โครงการ คือ 1) โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กสลด ซึ่งอยู่ในระยะดำเนินการ และ 2) โครงการอาคารอยู่อาศัยสวัสดิการสำหรับพนักงานหยงซิง (ปราจีนบุรี) ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงาน EIA ปี 2564 และอยู่ในระยะก่อสร้าง โดยมีการนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราฯ โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กสลด ระยะดำเนินการ ฉบับเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 ไปยังหน่วยงานอนุญาต (กรมโรงงานอุตสาหกรรม) และนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตราฯ โครงการอาคารอยู่อาศัยสวัสดิการสำหรับพนักงานหยงซิง (ปราจีนบุรี) ระยะก่อสร้าง ฉบับเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 ไปยังหน่วยงานอนุญาต (อบต.หัวหว้า)

การดำเนินงานในระยะดำเนินการ ของโครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กสลด เปิดดำเนินการและติดตั้งเครื่องจักรเฉพาะส่วนการผลิตเหล็กแท่งเท่านั้น ซึ่งวัตถุดิบ คือ เศษเหล็ก และผลิตภัณฑ์ คือ เหล็กแท่งเล็ก โดยกำลังการผลิตระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน 2565 พบว่า ผลิตเหล็กแท่งเล็ก ประมาณ 327,347.21 ตัน และมีการจัดการเพื่อควบคุมมลพิษที่อาจเกิดขึ้นจากกิจกรรมของโครงการ ดังนี้

- 1) อากาศ มีการติดตั้งรวบรวมอากาศจากเตาต่างๆ เข้าเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง
- 2) น้ำเสีย แบ่งเป็น น้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต ปรับปรุงคุณภาพก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้ใหม่ทั้งหมด และน้ำเสียจากพนักงาน บำบัดด้วยถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบเดิมอากาศก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้รดน้ำต้นไม้ในพื้นที่โครงการ
- 3) เสียง ออกแบบให้เตาหลอมและกิจกรรมการเทเศษเหล็กอยู่ภายในอาคารส่วนการผลิตที่มีหลังคาปกคลุมและมีผนังล้อมรอบ
- 4) กากของเสีย ติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับของเสียแต่ละประเภทไปจัดการหรือกำจัดตามกฎหมาย

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบ

4.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประธานฯ มอบหมายให้บริษัทที่ปรึกษานำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีการนำเสนอ ดังนี้

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย มาตรการทั่วไป คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ คุณภาพน้ำใต้ดิน การระบายน้ำ ทรัพยากรน้ำใช้ การคมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สาธารณสุข และพื้นที่สีเขียว รวมจำนวน 160 ข้อ พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการป้องกันฯ ครบถ้วน 142 ข้อ และปฏิบัติไม่ครบถ้วน 18 ข้อ รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตราฯที่โครงการปฏิบัติไม่ครบถ้วนโดยสรุปในแต่ละด้านดังนี้

ลำดับ	มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
คุณภาพอากาศ จำนวน 3 ข้อ		
1	ติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 3 เพื่อบำบัดมลพิษทางอากาศจาก เตา AOD จำนวน 1 ชุด	- ยังไม่มีการติดตั้งเตา AOD และเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 3
2	คัดเลือกวัตถุดิบ (เศษเหล็ก) โดยไม่มีการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสี พร้อมทั้งกำหนดในสัญญาซื้อขายกับผู้จำหน่ายวัตถุดิบให้กับโครงการ ทั้งนี้กำหนดให้มีการตรวจวัดการปนเปื้อนสารกัมมันตรังสีที่อาจติดมากับเศษเหล็ก (วัตถุดิบ) ที่นำเข้าพื้นที่โครงการ โดยกำหนดให้มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบถาวรบริเวณพื้นที่ดาดซึ่งรถบรรทุกเพื่อตรวจสอบสารกัมมันตรังสีที่อาจปนเปื้อนมากับเศษเหล็ก อีกทั้งให้มีการ	- ยังไม่มีการติดตั้งเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบถาวรบริเวณพื้นที่ดาดซึ่งรถบรรทุก และยังไม่ได้เตรียมเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบ Portable ทั้งนี้โครงการอยู่ระหว่างกำหนดแผนงานเพื่อดำเนินงานในลำดับต่อไป แต่อย่างไรก็ตามโครงการได้มีการจัดเตรียมอุปกรณ์วัดระดับรังสีที่ตัวบุคคลไว้

ลำดับ	มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
	เตรียมเครื่องตรวจวัดกัมมันตรังสีแบบ portable เพื่อตรวจสอบซ้ำ และหากตรวจสอบพบว่ามีสารกัมมันตรังสีปนเปื้อนมากับเศษเหล็ก ให้มีการกำหนดพื้นที่ดังกล่าวเป็นเขตอันตราย และกำหนดให้ระสานงานไปยังหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เช่น สำนักงานปรมาณูเพื่อสันติ เพื่อเข้าตรวจสอบและดำเนินการตามหลักวิชาการต่อไป	
3	กำหนดให้มีการติดตั้งระบบฟ่นละอองน้ำบริเวณริมรั้วของโครงการเพื่อลดปริมาณฝุ่นละออง	ยังไม่ได้ติดตั้งระบบฟ่นละอองน้ำบริเวณริมรั้วของโครงการ
ระดับเสียง จำนวน 1 ข้อ		
1	กำหนดให้มีการก่อสร้างอาคารหรือผนังปิดล้อมรอบระบบพัดลมดูดอากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อลดผลกระทบด้านระบบเสียงจากอุปกรณ์ดังกล่าว	ไม่พบอาคารหรือผนังปิดล้อมรอบระบบพัดลมดูดอากาศ
คุณภาพน้ำ จำนวน 6 ข้อ		
1	จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งขนาดไม่น้อยกว่า 54.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบเดิมอากาศ (บำบัดน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและบ้านพักพนักงาน) รวมถึงกำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้งบริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งเดือนละ 1 ครั้ง และติดตั้งเครื่องเดิมอากาศและอุปกรณ์ตรวจวัด DO แบบต่อเนื่อง ที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งเพื่อควบคุมค่า DO ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งให้ไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัมต่อลิตร	- ยังไม่ได้ติดตั้งเครื่องเดิมอากาศและอุปกรณ์ตรวจวัด DO แบบต่อเนื่อง - ต้องควบคุมปริมาณ DO ในบ่อบำบัดน้ำทิ้งให้ไม่น้อยกว่า 4 มิลลิกรัมต่อลิตร (ควรพิจารณาตรวจวัด DO เพื่อตรวจสอบว่าเป็นไปตามค่าควบคุมหรือไม่ ระหว่างที่ยังไม่ได้ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด DO แบบต่อเนื่อง)
2	กำหนดให้มีการควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งที่บ่อบำบัดน้ำทิ้งซึ่งรับน้ำทิ้งจากถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบเดิมอากาศ (บำบัดน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงานและบ้านพักพนักงาน) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) อยู่ระหว่าง 5.5-9.0 ค่าบีโอดี (BOD) ไม่เกิน 20 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าซีโอดี (COD) ไม่เกิน 120 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (SS) ไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (TDS) ไม่เกิน 1,300 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าน้ำมันและไขมัน (Oil&Grease) ไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลิตร ค่าทีเคเอ็น (TKN) ไม่เกิน 100 มิลลิกรัมต่อลิตร 	- ผลการตรวจวัดน้ำทิ้งเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ยังพบบางดัชนี ในบางช่วงมีค่าเกินค่าควบคุม <ol style="list-style-type: none"> pH (13/01/65, 08/04/65) SS (21/05/65) Oil & Grease (21/05/65)
3	จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาด 54.6 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำทิ้งที่ไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานควบคุมคุณภาพน้ำทิ้งก่อนส่งให้หน่วยงานรับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- ยังไม่ได้ติดตั้งบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน

ลำดับ	มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
4	ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่องบริเวณถังพักน้ำหล่อเย็นที่ผ่านระบบบำบัดน้ำเสียจากระบบน้ำหล่อเย็นแบบโดยตรง (ตรวจวัด pH และ Conductivity เพื่อคำนวณค่า TDS) โดยควบคุมค่า TDS ไม่ให้เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร หากน้ำในระบบมีค่า TDS เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตรกำหนดให้ส่งน้ำถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปกำจัดต่อไป	- ยังไม่ได้ติดตั้งเครื่องตรวจวัดคุณภาพน้ำแบบต่อเนื่อง - ยังไม่ได้ตรวจวัด pH และ Conductivity เพื่อคำนวณค่า TDS ตามที่มาตรการกำหนด
5	จัดให้มีบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินขนาดความจุไม่น้อยกว่า 513 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรวบรวมน้ำทิ้งที่มีค่า TDS เกิน 3,000 มิลลิกรัมต่อลิตร และเก็บพักน้ำจากระบบบำบัดน้ำเสียจากระบบน้ำหล่อเย็นแบบโดยตรงกรณีที่มีการล้างหรือซ่อมบำรุง ซึ่งจะมีการสลับการล้างหรือซ่อมบำรุงระบบครั้งละไม่เกิน 1 หน่วยบำบัดย่อย ทั้งนี้เมื่อล้างและซ่อมบำรุงหน่วยบำบัดย่อยชุดใดแล้วเสร็จจะสูบน้ำจากถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินกลับไปยังหน่วยบำบัดย่อยดังกล่าวเพื่อนำกลับไปใช้ใหม่ต่อไป หลังจากนั้นก็จะมีการใช้ถังพักน้ำทิ้งฉุกเฉินพักน้ำทิ้งจากหน่วยบำบัดย่อยอื่นๆ สลับกันไปมาจนล้างและซ่อมบำรุงครบทุกหน่วยบำบัดย่อย	- ยังไม่ได้ติดตั้งบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน
6	ออกแบบให้บ่อบำบัดน้ำทิ้ง บ่อบำบัดน้ำทิ้ง และบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉินของโครงการมีโครงสร้างคอนกรีตเสริมเหล็กหรือวัสดุกันซึมเพื่อป้องกันน้ำเสียและน้ำทิ้งซึมลงดิน	- ยังไม่ได้จัดทำบ่อบำบัดน้ำทิ้งฉุกเฉิน - ปัจจุบันบ่อบำบัดน้ำทิ้ง ไม่มีการปูรองพื้น-ขอบบ่อ ทำให้พบว่าน้ำทิ้งจากบ่อบำบัดน้ำทิ้งสามารถซึมลงดินได้ - พิจารณาการแก้ไขบ่อบำบัดน้ำทิ้ง โดยการปูรองวัสดุ หรือการสั่นคอนกรีตเพื่อป้องกันให้น้ำทิ้งซึมลงดินได้
คุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 1 ข้อ		
1	กำหนดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณบ่อสังเกตการณ์ภายในพื้นที่โครงการ 3 บ่อโดยตรวจวัดก่อนเปิดดำเนินการ 1 ครั้ง รวมทั้งช่วงเปิดดำเนินการปีละ 2 ครั้ง โดยกำหนดให้มีการตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด เหล็ก แมงกานีส แคดเมียม ตะกั่ว และสังกะสี	- การตรวจวัดน้ำใต้ดิน ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ไม่สามารถตรวจวัดบ่อบำบัดน้ำ 2 ได้ เนื่องจากน้ำแห้ง - พิจารณาให้มีการตรวจสอบสภาพบ่อสังเกตการณ์ใต้ดิน ว่ายังสามารถใช้งานได้เป็นปกติหรือไม่
การระบายน้ำ จำนวน 1 ข้อ		
1	กำหนดให้เครื่องจักรการผลิต เศษเหล็ก (วัตถุดิบ) สารเคมี ผลิตภัณฑ์และกากของเสียอยู่ภายในอาคารที่มีหลังคาปกคลุมมิดชิด และออกแบบให้พื้นที่เก็บพักสารเคมีมีคันคอนกรีตล้อมรอบพื้นที่และมีการแยกประเภทสารเคมีแต่ละประเภทออก	- พื้นที่เก็บสารเคมี ในปัจจุบันไม่มีคันคอนกรีตล้อมรอบพื้นที่

ลำดับ	มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
	จากกันเพื่อเป็นการป้องกันการรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอก เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการปนเปื้อน	
ทรัพยากรน้ำใช้ จำนวน 1 ข้อ		
1	<u>ติดตั้งถังสำรองน้ำประปาที่แยกกับถังสำรองน้ำดับเพลิงอย่างชัดเจน</u> โดยกำหนดให้ถังสำรองน้ำประปามีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 3,125 ลูกบาศก์เมตร หรือสามารถสำรองน้ำใช้ได้ไม่น้อยกว่า 3 วัน และจัดให้มีถังสำรองน้ำดับเพลิงมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 614 ลูกบาศก์เมตร	- ยังไม่ได้จัดทำถังสำรองน้ำดับเพลิงแยกจากถังสำรองน้ำประปา
การจัดการของเสีย จำนวน 1 ข้อ		
1	<u>กำหนดให้ทำการติดตามตรวจสอบ (Audit) วิธีการจัดการของเสียของบริษัทรับกำจัดของเสียให้เป็นไปตามหลักวิชาการเป็นประจำทุก 1 ปี</u>	- ยังไม่มีแผนงาน / กำหนดการ Audit บริษัทรับกำจัดของเสีย ประจำปี 2565 (ควรเร่งดำเนินการจัดทำแผนงาน/ กำหนดการ Audit บริษัทรับกำจัดของเสีย ประจำปี 2566)
สังคม-เศรษฐกิจ จำนวน 1 ข้อ		
15	1) <u>จัดให้มีกองทุนเพื่อการพัฒนาชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ</u> โดยกำหนดขอบเขตเฉพาะโครงการหรือกิจกรรมการพัฒนาและฟื้นฟูท้องถิ่น ด้านสิ่งแวดล้อม สาธารณูปโภค และสาธารณสุข ซึ่งการพิจารณาและการอนุมัติงบประมาณในการดำเนินการพัฒนาชุมชนแต่ละกิจกรรมเป็นหน้าที่ของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยโครงการจะมีการสนับสนุนเงินเข้ากองทุนเพื่อพัฒนาชุมชนไม่น้อยกว่าปีละ 100,000 บาท โดยกองทุนที่เหลือจากปีก่อนหน้าให้เป็นเงินสะสมเพื่อใช้ในการดำเนินการในปีถัดไป	- ยังไม่ได้จัดตั้งกองทุนเพื่อการพัฒนาชุมชนรอบที่ตั้งโครงการ - พิจารณาให้มีการประชุมคณะกรรมการติดตามฯ เพิ่มเติมแยกเป็นวาระเพื่อการจัดตั้งกองทุนฯ เพื่อร่วมกันกำหนดแนวทางการดำเนินงาน
อาชีวอนามัยและความปลอดภัย จำนวน 3 ข้อ		
1	<u>จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)</u> ตามหลักวิชาการ ในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้นักงานสัมผัสระดับเสียงดังเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงานเพื่อลดเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง การสลับพนักงาน/การสลับวันทำงานในพื้นที่เสียงดัง เป็นต้น และปรับปรุงข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ยังไม่ได้ทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
2	<u>จัดให้มีจุดชำระล้างร่างกายและล้างตาฉุกเฉินในบริเวณที่มีการขนส่งหรือเก็บสารเคมี</u> พร้อมทั้งจัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา	- ยังไม่ได้ติดตั้งจุดชำระล้างร่างกายและล้างตาฉุกเฉิน
3	<u>กำหนดให้มีการจัดทำคันคอนกรีตรอบถังพักสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลว</u> โดยกำหนดให้ปริมาตรความจุของคันคอนกรีตต้องไม่น้อยกว่าปริมาตรของถังใบที่ใหญ่ที่สุด	- สถานที่เก็บสารเคมีในปัจจุบัน ไม่ได้เตรียมพื้นที่การจัดเก็บสารเคมี (สถานะของเหลว) (ควรพิจารณาจัดทำอาคารเก็บสารเคมี ที่มีคัน

ลำดับ	มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
		คอนกรีตป้องกันการรั่วไหล กรณีมีการจัดเก็บสารเคมีที่มีสถานะเป็นของเหลว)

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติให้การประชุมในครั้งต่อไป ครั้งที่ 1/2566 ในเดือนมีนาคม 2566 ให้มีการนำเสนอความก้าวหน้าผลการปฏิบัติตามมาตรการที่ปฏิบัติไม่ครบถ้วนในที่ประชุม และให้นำคณะกรรมการฯ เข้าตรวจสอบผลการดำเนินงานในพื้นที่โครงการ

4.3 ผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ประธานฯ มอบหมายให้บริษัทที่ปรึกษานำเสนอผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยมีการนำเสนอ ดังนี้

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประกอบด้วย คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำทั้ง คุณภาพน้ำผิวดิน คุณภาพน้ำใต้ดิน คุณภาพดิน อาชีวอนามัยและความปลอดภัย คมนาคมขนส่ง การจัดการของเสีย และสังคม-เศรษฐกิจ รวมจำนวน 24 ข้อ พบว่า โครงการสามารถปฏิบัติตามมาตรการฯ ครบถ้วน 20 ข้อ และปฏิบัติไม่ครบถ้วน 4 ข้อ รายละเอียดผลการปฏิบัติตามมาตรการที่โครงการปฏิบัติไม่ครบถ้วนสรุปดังนี้

ลำดับ	มาตรการ	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ
1	ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด คือ ปล่องระบายจำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ ปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 1, ปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 2 และปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 3	- ทำการตรวจวัดเฉพาะปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 1 และชุดที่ 2 โดยยังไม่ได้ตรวจวัดปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 3 เนื่องจากยังไม่มีติดตั้งเตา AOD และเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 3
2	จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โครงการให้แล้วเสร็จภายใน 1 ปี และทบทวนทุก 3 ปี กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิตซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลงไป	- ยังไม่ได้จัดทำแผนที่ระดับเสียง (Noise Contour Map) ภายในพื้นที่โครงการ แต่มีแผนดำเนินการในปี 2566
3	รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- ยังไม่ได้รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และผลการตรวจสุขภาพของพนักงานในโครงการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ แต่มีการตรวจสุขภาพประจำปีในเดือนมีนาคม 2565 ที่ผ่านมา
4	จัดบันทึกชนิด ปริมาณ การจัดการขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงานหรือพนักงาน และของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบสาธารณูปโภคภายในพื้นที่โครงการ	- ยังไม่ได้จัดบันทึกชนิด ปริมาณ การจัดการขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงานหรือพนักงาน

ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนมกราคม- มิถุนายน 2565 แสดงดังนี้

1. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บ้านคลองสมบูรณ์ (A1) บ้านโป่งกระพ้อ (A2) บ้านโคกอุดมดี (A3) และวัดใหม่ประชุมชน (A4) ผลการตรวจวัดในวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 10 (พ.ศ.2538) และฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป เมื่อนำผลการตรวจวัดไปคำนวณดัชนีคุณภาพอากาศ (AQI) พบว่า คุณภาพอากาศดี

2. การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย จำนวน 2 ปล่อง ได้แก่ ปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 1 (ST1) และปล่องของเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรองชุดที่ 2 (ST2) ผลการตรวจวัดในวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามค่าควบคุมที่กำหนดในรายงาน EIA โครงการโรงงานผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจากเหล็กถลุง ของ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด พ.ศ. 2562 และประกาศกระทรวงกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานเหล็ก พ.ศ. 2544

3. การตรวจวัดระดับเสียงในชุมชนและริมรั้วโครงการ รวมจำนวน 5 สถานี ได้แก่ กลุ่มบ้านหมู่ 13 บ้านคลองสมบูรณ์ (N1) กลุ่มบ้านหมู่ที่ 11 บ้านวังตะพาบ (N2) ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ (N3) ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก (N4) และริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก (N5) ผลการตรวจวัดระดับเสียงในชุมชน ในวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน สำหรับผลการตรวจวัดระดับเสียงริมรั้วโครงการ ในวันที่ 17-24 พฤษภาคม 2565 มีระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง และระดับเสียงสูงสุด เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน เมื่อนำไปคำนวณระดับเสียงรบกวนพบว่า บางช่วงเวลามีค่าเกิน 10 เดซิเบล (เอ)

4. การตรวจวัดคุณภาพน้ำทั้ง จำนวน 2 สถานี ได้แก่ บ่อพักหล่อเย็นของโครงการ (น้ำที่ผ่านการบำบัดก่อนหมุนเวียนกลับไปใช้ในการหล่อเย็นโดยตรง) และบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (น้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป) ผลการตรวจวัดในวันที่ 13 มกราคม, 11 กุมภาพันธ์, 14 มีนาคม, 8 เมษายน, 21 พฤษภาคม และ 13 มิถุนายน 2565 ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560 ยกเว้นบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (น้ำที่ผ่านการบำบัดจากระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป) พบค่าความเป็นกรด-ด่าง ที่ตรวจวัดในวันที่ 13 มกราคม และ 8 เมษายน 2565 ปริมาณสารแขวนลอย และปริมาณน้ำมันและไขมันที่ตรวจวัดในวันที่ 21 พฤษภาคม 2565 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน อย่างไรก็ตามไม่ได้มีการปล่อยระบายน้ำทิ้งจากบ่อพักออกสู่ภายนอกโครงการ

5. การตรวจวัดคุณภาพน้ำผิวดิน จำนวน 2 สถานี ได้แก่ คลองสมบูรณ์ก่อนไหลผ่านพื้นที่โครงการ 100 เมตร (SW1) และคลองสมบูรณ์หลังไหลผ่านพื้นที่โครงการ 100 เมตร (SW2) เมื่อเปรียบเทียบกับผลการตรวจวัด ในวันที่ 14 มกราคม, 11 กุมภาพันธ์, 13 มีนาคม, 8 เมษายน, 21 พฤษภาคม และวันที่ 14 มิถุนายน 2565 กับประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 8 (พ.ศ. 2537) เรื่องกำหนดมาตรฐานคุณภาพน้ำในแหล่งน้ำผิวดิน ประเภทที่ 3 พบว่า ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ยกเว้นบางช่วงที่พบออกซิเจนละลาย บิโอดี และแอมโมเนียส มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

6. การตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดิน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณต้นน้ำ (GW1) บริเวณท้าย 1 (GW2) และบริเวณท้าย 2 (GW3) พบว่า สามารถทำการตรวจวัดได้ 2 สถานี ผลการตรวจวัดในวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูล รวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 และค่าความเป็นกรด-ด่างมีค่าเป็นไปตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และมาตรการในทางวิชาการสำหรับการป้องกันด้านสาธารณสุขและการป้องกันในเรื่องสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ พ.ศ. 2551 สำหรับบ่อสังเกตการณ์น้ำใต้ดิน ไม่สามารถทำการตรวจวัดคุณภาพน้ำใต้ดินบริเวณท้ายน้ำ 2 ได้เนื่องจากไม่มีน้ำในบ่อสังเกตการณ์

7. การตรวจวัดคุณภาพดิน จำนวน 3 สถานี ได้แก่ บริเวณต้นน้ำ (GW1) บริเวณท้าย 1 (GW2) และบริเวณท้าย 2 (GW3) ผลการตรวจวัดในวันที่ 18 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559 ยกเว้นปริมาณสังกะสี บริเวณท้ายน้ำ 2 ที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

8. การตรวจวัดคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน จำนวน 4 สถานี ได้แก่ อาคารเก็บพักวัตถุดิบ (D1) บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (D2) บริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 1 (D3) และบริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 2 (D4) ผลการตรวจวัดในวันที่ 21 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560

9. การตรวจวัดค่าระดับความร้อน จำนวน 4 จุด ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 1 (H1) บริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 2 (H2) บริเวณเตาปรับปรุงคุณภาพน้ำเหล็ก (H3) บริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (H4) ผลการตรวจวัดในวันที่ 21 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามกฎกระทรวงแรงงาน พ.ศ.2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หมวด 1 ความร้อน (งานเบา)

10. การตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยต่อระยะเวลาการทำงาน (8 ชั่วโมง) (Equivalent Continuous Sound Pressure Level; Leq) , ค่าระดับเสียงสูงสุด (Peak sound pressure) ของเสียงกระทบหรือเสียงกระทบหรือได้รับสัมผัสเสียงดังอย่างต่อเนื่อง จำนวน 4 สถานี ได้แก่ บริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 1 (NW1) บริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 2 (NW2) บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ (NW3) และบริเวณเครื่องหล่อเหล็กแท่ง (NW4) ผลการตรวจวัด Leq 8 hr และ Lmax ในวันที่ 21 พฤษภาคม 2565 มีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานที่เกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

11. การตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมที่ตัวบุคคลจากพนักงานที่ปฏิบัติงานบริเวณเตาอบ และบริเวณเครื่องรีดเหล็ก เพื่อตรวจวัดดัชนีคุณภาพ ได้แก่ ระดับเสียงที่ย่อมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (TWA) และระดับเสียงสะสม ผลการตรวจวัดจากพนักงาน ในวันที่ 21 พฤษภาคม 2565 ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดตามกฎหมายกระทรวงแรงงาน พ.ศ.2559 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 และประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 ยกเว้นผลการตรวจวัดจากพนักงานบริเวณเตาหลอมเหล็กของสายการผลิตที่ 1 มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน

12. การตรวจวัดแสงสว่าง ภายในอาคารสำนักงาน และอาคารโรงหลอมเหล็กในเดือนมกราคมถึงมิถุนายน 2565 ผลการตรวจวัดในวันที่ 14 มีนาคม และ 10 มิถุนายน 2565 ส่วนใหญ่มีค่าเป็นไปตามมาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานความเข้มของแสงสว่าง

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติเห็นชอบ

ระเบียบวาระที่ 5 เรื่องอื่นๆ

5.1 ข้อเสนอแนะ ข้อห่วงกังวล

ประธานฯ เสนอให้ที่ประชุมพิจารณานำเสนอแนะและข้อห่วงกังวลที่มีต่อโครงการ

ที่ประชุมพิจารณาแล้วมีข้อเสนอแนะ ดังนี้

- ขอให้เพิ่มเติมนำเสนอข้อมูล ตลอดจนแสดงหลักฐานประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ เช่น
 - การจัดการของเสีย ให้แสดงข้อมูลปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด หน่วยงานที่ส่งกำจัด ใบกำกับ การขนส่งของเสีย
 - ผลการตรวจสุขภาพพนักงาน รวมทั้งเพิ่มเติมข้อมูลจำนวนพนักงานที่ได้รับวัคซีนโควิด19 ระบุด้วยว่าพนักงานได้รับวัคซีนกี่เข็ม เป็นวัคซีนอะไร โดยแจ้งตัวเลขเป็นค่าเฉลี่ย ไม่ต้องแจกแจงเป็นรายบุคคล เป็นต้น

คำชี้แจง : บริษัทที่ปรึกษาจะเพิ่มเติมนำเสนอข้อมูล ตลอดจนแสดงหลักฐานประกอบการปฏิบัติตาม มาตรการตามข้อเสนอแนะในการประชุมครั้งต่อไป

2. ขอให้แนบใบรายงานผลวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์มาพร้อมกับเอกสารประกอบการประชุมในครั้งต่อไป

คำชี้แจง : บริษัทที่ปรึกษาได้รับพิจารณาเพิ่มเติมใบรายงานผลวิเคราะห์จากห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

3. บริษัทมีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเพียงพอหรือไม่ และมีมาตรการอย่างไร เพื่อควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน โดยเสนอมาตรการในเชิงบวก เช่น การชื่นชม หรือมอบรางวัลแก่พนักงานที่ปฏิบัติดี เพื่อให้เป็นตัวอย่างแก่พนักงานคนอื่น ๆ เป็นต้น

คำชี้แจง : นายธนโชติ ครูศรี (ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด) ชี้แจงว่า มีการ จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและเพียงพอสำหรับพนักงาน มีการอบรมพนักงานให้

ตระหนักถึงอันตราย ตลอดจนผลกระทบต่อสุขภาพ และมีมาตรการกำกับดูแลโดยกำหนดบทลงโทษสำหรับผู้ไม่สวมใส่ ทั้งนี้ พิจารณานำมาตรการในเชิงบวกที่กรมการเสนอแนะไปปรับใช้เพิ่มเติม

4. ผู้แทนภาคประชาชนจากพื้นที่อบต.หนองโพรง หมู่ที่ 11 แจ้งว่า ปัจจุบันบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด มีการฉีดพรมน้ำบริเวณเส้นทางเข้าออกพื้นที่โครงการที่ผ่านชุมชนเพื่อลดผลกระทบจากฝุ่นละอองที่เกิดจากการขนส่ง แต่ทั้งนี้ขอเสนอแนะให้เพิ่มความถี่ในการฉีดพรมน้ำมากขึ้น

คำชี้แจง : [REDACTED] (ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด) ยินดีเพิ่มความถี่การฉีดพรมน้ำตามข้อเสนอแนะดังกล่าว

5. จากผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่บางช่วงมีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐาน ดังนั้น ขอให้มีการตรวจสอบหาสาเหตุตลอดจนมาตรการฯ เพื่อแก้ไข รวมถึงการจัดการเพื่อความยั่งยืนในการอยู่ร่วมกันของชุมชน และโรงงานอุตสาหกรรม

คำชี้แจง : [REDACTED] (ผู้แทนของบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด) รับไปพิจารณาตรวจสอบหาสาเหตุตลอดจนมาตรการฯ เพื่อแก้ไข

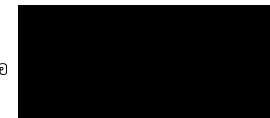
5.2 กำหนดการประชุมครั้งต่อไป

ประธานฯ เสนอให้ที่ประชุมพิจารณา กำหนดการประชุมครั้งต่อไป

ที่ประชุมพิจารณาแล้ว มีมติให้กำหนดการประชุมครั้งต่อไป ในเดือนมีนาคม 2566 โดยฝ่ายเลขานุการคณะกรรมการฯ จะประสานงานดำเนินแจ้งรายละเอียดในเรื่องวัน เวลา และสถานที่ ในภายหลัง

ปิดประชุมเวลา 11.00 น.

ลงชื่อ



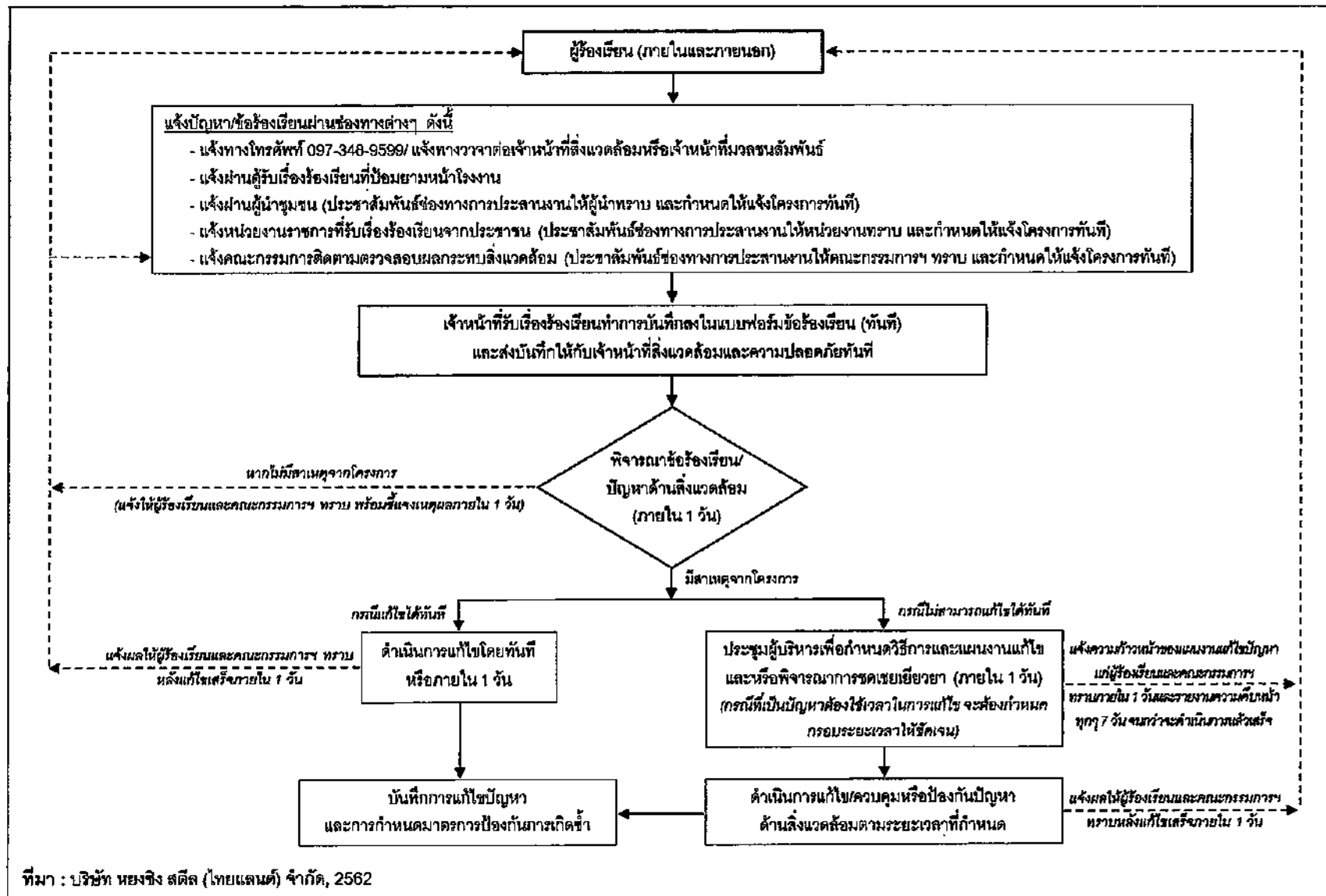
จดยุทธการการประชุม

ผู้ช่วยเลขานุการคณะกรรมการฯ (แทน)

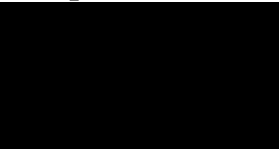





ภาคผนวก ข-9

แผนปฏิบัติการรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 5 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ

ลงนาม  กรรมการผู้จัดการ บริษัท หยงชิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด สิงหาคม 2562		รับรองจำนวนหน้า 92/101  ENVI WORK CO., LTD.	ลงนาม  สิงหาคม 2562
--	---	---	--



ภาคผนวก ข-10

เอกสารแต่งตั้ง คปอ.



บริษัท หยงชิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
YONXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

No. 139 Moo.13 , Hua wa Sub-District , Si Maha Phot District , Prachinburi 25140

คำสั่ง

ที่ หยงชิง 001 / 2564

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่รับผิดชอบร่วมกันของฝ่ายบริหารและพนักงาน เพื่อให้การ
บริหารงานด้านความปลอดภัยได้รับความร่วมมือ และมีประสิทธิภาพ จึงเห็นสมควรแต่งตั้งผู้ดำรงตำแหน่ง
ดังต่อไปนี้

1	รองผู้จัดการทั่วไป	ประธานกรรมการ
2	ผู้จัดการฝ่ายบุคคล	กรรมการ
3	หัวหน้าช่างไฟฟ้า	กรรมการ
4	พนักงาน	กรรมการ
5	พนักงาน	กรรมการ
6	พนักงาน	กรรมการ
7	จป. วิชาชีพ	กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- พิจารณา นโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัย
นอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อน
รำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานหรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- รายงานและเสนอแนะมาตรฐาน หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับ
ความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยใน
การทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- พิจารณาข้อบังคับ และคู่มือตาม ข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของ
สถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
- สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตราย
ที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
- พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการ
หรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัย ของลูกจ้าง หัวหน้างาน
ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

- วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
- ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอมา
- รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการ
ปฏิบัติหน้าที่ ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
- ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย
ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ 3 กันยายน 2564 ถึง 3 กันยายน 2566

สั่ง ณ วันที่ 3 กันยายน 2564



กรรมการผู้จัดการ



บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.
No. 139 Moo.13 , Hua wa Sub-District , Si Maha Phot District , Prachinaburi 25140

แบบแจ้งชื่อผู้ผ่านการอบรมคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

วันที่ 3 กันยายน พ.ศ. 2564

ข้าพเจ้า [REDACTED] ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ประเภทกิจการ ผลิตเหล็กแปรรูป เลขที่ 139 หมู่ที่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ์ จ.ปราจีนบุรี 25140 โทรศัพท์ 098-5041222 ขอแจ้งชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

คณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน 7 คน



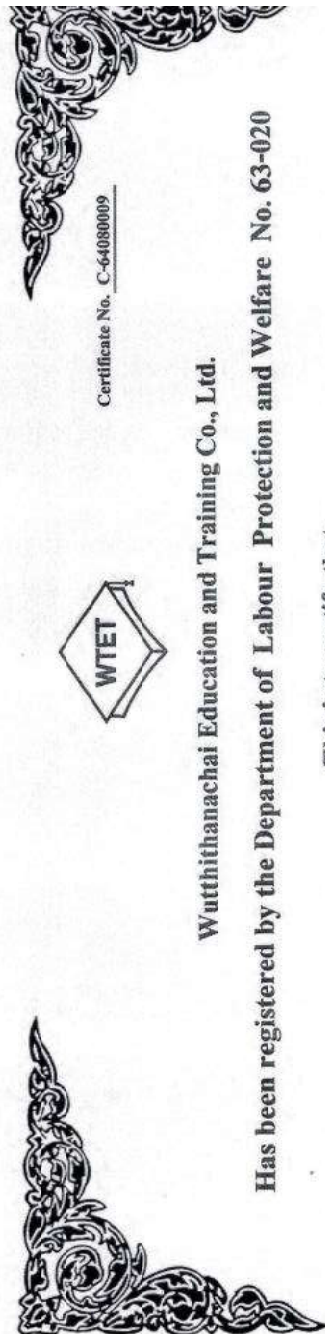
ประธานกรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการ
กรรมการและเลขานุการ

พร้อมนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

1. สำเนาพาสปอร์ต / บัตรประชาชน จำนวน 7 ฉบับ
2. สำเนาเอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน 1 ฉบับ
3. สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับหัวหน้างาน จำนวน 7 ฉบับ



สำเนาใบรับรองการฝึกอบรม



Certificate No. C-64080009

Wutthithanachai Education and Training Co., Ltd.
Has been registered by the Department of Labour Protection and Welfare No. 63-020

This is to certify that



Has completed the training course for Occupational Safety, Health and Environment

Committee by zoom meeting program

In compliance with the Ministerial regulation on the management standard for Occupational

Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D. 2006)

Course date 19 , 20 August 2021 : Training Period of 12 Hours

Issue date 21 August 2021



中华人民共和国外交部请各国
政机关对待照人予以通行的便利和
要的协助。

*The Ministry of Foreign Affairs of
the People's Republic of China
requests all civil and military
authorities of foreign countries to
allow the bearer of this passport to
pass freely and afford assistance in
case of need.*

Certificate No. C-64080010



Wutthithanachai Education and Training Co., Ltd.

Has been registered by the Department of Labour Protection and Welfare No. 63-020

This is to certify that

Has completed the training course for Occupational Safety, Health and Environment

Committee by zoom meeting program

In compliance with the Ministerial regulation on the management standard for Occupational

Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D. 2006)

Course date 19, 20 August 2021 : Training Period of 12 Hours

Issue date 21 August 2021

THIS IS NOT AN EXTENSION OF STAY PLEASE
NOTIFY YOUR ADDRESS AGAIN ON
18 Jul 2021 / 18 ก.ค. 2564
KEEP IN PASSPORT



Certificate No. C-64080012

Wutthithanachai Education and Training Co., Ltd.

Has been registered by the Department of Labour Protection and Welfare No. 63-020

This is to certify that

Has completed the training course for Occupational Safety, Health and Environment

Committee by zoom meeting program

In compliance with the Ministerial regulation on the management standard for Occupational

Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D. 2006)

Course date 19, 20 August 2021 : Training Period of 12 Hours

Issued date 21 August 2021

中华人民共和国外交部请各国
政机关对持照人予以通行的便利和
要的协助。

*The Ministry of Foreign Affairs
the People's Republic of China
requests all civil and military
authorities of foreign countries
allow the bearer of this passport
pass freely and afford assistance
case of need.*



Certificate No. C-64080011

Wutthithanachai Education and Training Co., Ltd.

Has been registered by the Department of Labour Protection and Welfare No. 63-020

This is to certify that

Has completed the training course for Occupational Safety, Health and Environment

Committee by zoom meeting program

In compliance with the Ministerial regulation on the management standard for Occupational

Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D. 2006)

Course date 19, 20 August 2021 : Training Period of 12 Hours

Issue date 21 August 2021

中华人民共和国 PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

护照

类型/Type

国家码/Country Code

护照号码/Passport No.



中华人民共和国外交部请各国
政机关对持照人予以通行的便利和
要的协助。

*The Ministry of Foreign Affairs of
the People's Republic of China
requests all civil and military
authorities of foreign countries
allow the bearer of this passport
pass freely and afford assistance
case of need.*



Certificate No. C-64080013

Wutthithanachai Education and Training Co., Ltd.

Has been registered by the Department of Labour Protection and Welfare No. 63-020

This is to certify that

Has completed the training course for Occupational Safety, Health and Environment

Committee by zoom meeting program

In compliance with the Ministerial regulation on the management standard for Occupational

Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D. 2006)

Course date 19, 20 August 2021 : Training Period of 12 Hours

Issue date 21 August 2021

中华人民共和国外交部请各国军政机关对持照人予以通行的便利和必要的协助。

The Ministry of Foreign Affairs of the People's Republic of China requests all civil and military authorities of foreign countries to allow the bearer of this passport to pass freely and afford assistance in case of need.

护照
PASSPORT

类型 / Type
P

国家码 / Country Code
CHN

护照号 / Passport No.
G56759201



Certificate No. C-64080014

Wutthithanachai Education and Training Co., Ltd.

Has been registered by the Department of Labour Protection and Welfare No. 63-020

This is to certify that

Has completed the training course for Occupational Safety, Health and Environment

Committee by zoom meeting program

In compliance with the Ministerial regulation on the management standard for Occupational

Safety, Health and Environment B.E. 2549 (A.D. 2006)

Course date 19, 20 August 2021 : Training Period of 12 Hours

Issue date 21 August 2021

中华人民共和国 PEOPLE'S REPUBLIC OF CHINA

中华人民共和国外交部请各国
政机关对持照人予以通行的便利和
要的协助。

The Ministry of Foreign Affairs of
the People's Republic of China
requests all civil and military
authorities of foreign countries to
allow the bearer of this passport to
pass freely and afford assistance in
case of need.

SS

SAFE & SAVE

บริษัท เอส เอส เซฟ แอนด์ เซฟ จำกัด

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. 53 - 021

มอบฉันทะนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

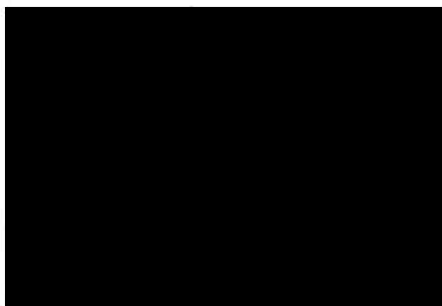
ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรการอบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย

และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ

ตามกฎหมายและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

ระหว่างวันที่ 13 - 14 ธันวาคม พ.ศ.2553

ให้ไว้ ณ วันที่ 14 ธันวาคม พ.ศ.2553



Handwritten text, possibly a signature or date, written diagonally across the small redaction mark.





ภาคผนวก ข-11

นโยบายอาชีพอนามัยและความปลอดภัย



นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

职业健康与安全政策

บริษัท หยงซิง สตีล(ไทยแลนด์) จำกัด และ บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด เป็นผู้ผลิตภัณฑ์ แปรรูปจากเหล็กแบบครบวงจร โดยบริษัทมีจุดมุ่งหมายและมุ่งมั่นที่จะปรับปรุงสภาพแวดล้อม กิจกรรมการปฏิบัติงาน เสริมสร้างความปลอดภัย และอาชีวอนามัยที่ดีของผู้ปฏิบัติงานทั้งองค์กร และการจัดการที่มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

泰星钢铁有限公司及永星钢铁（泰国）有限公司是综合性的钢铁公司，该公司把改善员工工作环境、加强员工工作环境安全性、提高公司持续高效管理作为公司稳定发展的目标。

นโยบายอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ตามข้อกำหนด ISO 45001 จึงได้กำหนดดังต่อไปนี้

职业健康与安全政策符合 ISO 45001 的要求，如下

1. สร้างวัฒนธรรมองค์กรเชิงรุกในด้านอาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย ผ่านเจตนารมณ์ของผู้บริหาร และการมีส่วนร่วมของบุคลากร
1. 通过执行人员的意愿，在职业健康和安全方面积极创建和组织人员参与；
2. เน้นและส่งเสริมให้บุคลากรและผู้รับเหมาตระหนักถึงหน้าที่ความรับผิดชอบด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัยของตนเองและเพื่อนร่วมงาน รวมถึงชุมชนโดยรอบพื้นที่ปฏิบัติงาน
2. 强调并让员工和承包商意识到自己及其同事的职业健康和安全，包括工作周围的社区；
3. ดำเนินงานให้เป็นไปตามกฎหมาย ข้อบังคับ มาตรฐานและพันธสัญญา ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยซึ่งมีความสัมพันธ์กับประเด็นความเสี่ยงต่อการเกิดอันตราย
3. 遵守法律，法规和职业健康安全标准，职业健康与安全、风险有关；
4. พัฒนาความสามารถของบุคลากรและผู้รับเหมา ผ่านระบบประเมินศักยภาพด้าน อาชีวอนามัย และความปลอดภัยและเพื่อรักษามาตรฐานการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยและมีประสิทธิภาพ
4. 通过职业健康评估系统，增强人员和承包商的发展能力，保持安全有效的运行标准；
5. เน้นและเสริมสร้างให้บุคลากรและผู้รับเหมาตระหนักถึงหน้าที่และสิทธิในการหยุดปฏิบัติงานภายใต้ สถานะที่ไม่ปลอดภัย
5. 提高人员和供应商在不安全的情况下自身职责与权力意识；
6. บริหารจัดการความเสี่ยงด้าน อาชีวอนามัยและความปลอดภัยโดยควบคุมให้ความเสี่ยงอยู่ในระดับต่ำที่สุดเท่าที่สามารถปฏิบัติได้
6. 通过将风险控制在最低水平来提高职业健康和安全；
7. กำหนดวัตถุประสงค์และเป้าหมายในการดำเนินงานที่ชัดเจน ดำเนินการตรวจสอบและประเมินผล เพื่อให้เกิดการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง
7. 明确运营目标，进行检查和评估，实现持续改进；

8. พัฒนาและปรับปรุงแผนการจัดการเหตุฉุกเฉินและภาวะวิกฤติ ให้เกิดความพร้อมในการตอบสนองอย่างทันท่วงที
8. 制定和完善紧急危机管理计划，危急事件发生时及时作出回应；
9. ป้องกันอันตรายจากการทำงาน และปรับปรุงระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างต่อเนื่อง
9. 防止工作危险，并不断完善职业健康安全体系；
10. เผยแพร่ ประชาสัมพันธ์ นโยบาย อาชีวอนามัยและความปลอดภัยต่อสาธารณชน สังคม และชุมชน
10. 向公众和社区宣传职业健康安全政策。

ทั้งนี้ บุคลากรของบริษัท THAIXING STEEL CO., LTD. & YONGXING STEEL(THAILAND) CO., LTD. จำกัด ตั้งแต่ระดับผู้บริหารสูงสุดจนถึงระดับพนักงานในพื้นที่ปฏิบัติการและผู้รับเหมา มีเจตนารมณ์ร่วมกันในดำเนินงานเพื่อให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดต่อนโยบาย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

泰星钢铁有限公司及永星钢铁（泰国）有限公司的所有员工，从管理层到普通员工以及承包商所有人员，本着共同经营的目标，将最大限度遵循职业健康与安全政策。

อนุมัติโดย批准

กรรมการผู้จัดการ 总经理



ภาคผนวก ข-12

เอกสารประกอบการอบรมคนงาน



培训签到表
แบบฟอร์มลงทะเบียนอบรม

ISO: FM-HR-04-A
NO.: HR-11-01

培训时间 เวลาฝึกอบรม	2022年11月3日	培训讲师 วิทยากร	王玲	培训地点 สถานที่ฝึกอบรม	泰星办公楼 二楼会议室
应到人数 จำนวนคนที่เข้าอบรม ทั้งหมด	57	实到人数 จำนวนคนที่เข้าอบรม	57	缺席人员 จำนวนคนที่ไม่เข้า ร่วมอบรม	0
受训部门 แผนกที่ได้รับการฝึกอบรม	生产部	培训方式 วิธีการฝึกอบรม	讲授培训	培训课题 หลักสูตรอบรม	员工人身安全培训

培训内容
เนื้อหาการฝึกอบรม

员工行为及人身安全培训

序号 ลำดับ	签到 ลงทะเบียน	序号 ลำดับ	签到 ลงทะเบียน
1		1	
2		2	
3		3	
4		4	
5		5	
6		6	
7		7	
8		8	
9		9	
10		10	
11		11	
12		12	
13		13	
14		14	
15		15	

培训效果 ผลการฝึกอบรม:



ภาคผนวก ข-13

เอกสารแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ในการทำงาน (จป.)



ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ตามที่กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้าง ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ประจำสถานประกอบกิจการอย่างน้อยหนึ่งคน เพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย นั้น

บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตเหล็กแท่งและผลิตภัณฑ์เหล็กที่ผลิตจาก เหล็กกลวด มีลูกจ้างจำนวน 400 คน จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ประจำสถานประกอบกิจการ เลขที่ 139 หมู่ที่ 13 ต.หัวหว้า อ.ศรีมหาโพธิ จ.ปราจีนบุรี ดังนี้



โดยให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อชี้บ่งอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันหรือขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานโครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง
5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน
6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3
7. แนะนำ ฝึกสอน อบรมลูกจ้างเพื่อให้ปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน



บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
YONGXING STEEL (THAILAND) CO.,LTD.

No. 139 Moo.13 , Hua wa Sub-District , Si Maha Phot District , Prachinburi 25140

8. ตรวจวัดและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคลหรือหน่วยงานที่ขึ้นทะเบียนกับกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานเป็นผู้รับรองหรือตรวจสอบเอกสารหลักฐานรายงานในการตรวจสอบสภาพแวดล้อมในการทำงานภายในสถานประกอบกิจการ
9. เสนอแนะต่อนายจ้าง เพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการ และพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
10. ตรวจสอบหาสาเหตุ และวิเคราะห์การประสบกันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า
11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และขอเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2563



กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



ภาคผนวก ข-14

คู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย

คู่มือความปลอดภัย

จัดทำโดย **หน่วยงานความปลอดภัย**

บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
139 หมู่ 13 ตำบล หัวหว้า อำเภอศรีมหาโพธิ
จังหวัด ปราจีนบุรี 25140



ก

คำนำ

บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ได้ตระหนักถึงความสำคัญของการความปลอดภัยในการทำงานของพนักงานเป็นอย่างยิ่ง ดังนั้นบริษัทจึงสนับสนุนให้มีกิจกรรมด้านความปลอดภัยควบคู่กับกิจกรรมการเพิ่มผลผลิต ความปลอดภัยช่วยลดความสูญเสีย ลดต้นทุนการผลิตและยังเสริมสร้างขวัญ กำลังใจให้แก่พนักงานในการทำงาน พนักงานได้ช่วยกันเพิ่มประสิทธิภาพด้วยเหตุนี้บริษัทฯ จึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานขึ้นเพื่อเผยแพร่ความรู้ และแนะนำแนวทางในการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย บริษัทฯ หวังเป็นอย่างยิ่งว่าคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ด้านความปลอดภัยเล่มนี้ จะสามารถช่วยสร้างจิตสำนึกที่ดีให้เกิดขึ้นกับพนักงานบริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด ทุกคน

ด้วยความห่วงใยและความปรารถนาดีจาก

หน่วยงานความปลอดภัย

บริษัท หยงซิง สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

Safety ลวิสต์ดีจ้า



ข

สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
คำจำกัดความ	1
สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ	2
ความสูญเสียจากอุบัติเหตุในการทำงาน	5
หลักความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป	6
การจัดรักษาสถานที่ทำงานโดย 5 ส.	7
การใช้อุปกรณ์เพื่อใช้เตือนและกั้นบริเวณ	
ที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงาน	9
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง	10
ความปลอดภัยในการยกของที่ถูกวิธีโดยมือ	11
ความปลอดภัยในการยกโดยเครื่องกลและรถเครน	12



ค

สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
การใช้ยานพาหนะ เครื่องมือ และอุปกรณ์	
ก่อสร้างอย่างปลอดภัย	13
ความปลอดภัยในการใช้บันได	14
ความปลอดภัยในการใช้นั่งร้าน	15
การเลือกอุปกรณ์ช่วยยกอย่างปลอดภัย	17
ความปลอดภัยในการขุด	19
การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	20
การจราจรและที่จอดรถ	21
การป้องกันอัคคีภัย และเครื่องดับเพลิง	22
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	23



สารบัญ

หัวข้อ	หน้า
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่ตัวเครื่องจักร	
/เครื่องมือ/อุปกรณ์	25
ข้อห้ามสำหรับยาเสพติดและเครื่องดื่มมึนเมา	26
บทลงโทษ	27
การรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ต่าง ๆ	28
การปฐมพยาบาลฉุกเฉิน	29
อื่น ๆ	30



คำจำกัดความ

ภัย (Hazard) หมายถึง สภาพการณ์ ซึ่งมีแนวโน้ม ที่จะก่อให้เกิด การบาดเจ็บต่อบุคคลหรือ ความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือวัสดุ หรือ กระบวนการที่ต่อต้านขีดความสามารถในการปฏิบัติงานปกติของ บุคคล

อันตราย (Danger) ระดับความรุนแรงที่เป็นผลเนื่องมาจากภัย (Hazard) ระดับของภัยอาจมีระดับสูงมากหรือน้อยก็ได้ ขึ้นอยู่กับ สภาพการณ์หรือมาตรการในการป้องกัน

ความเสียหาย (Damage) ความรุนแรงของสภาพการณ์ ซึ่งก่อให้เกิด การบาดเจ็บหรือความสูญเสียทางกายภาพหรือทรัพย์สิน

อุบัติเหตุ (Accident) เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยมิได้คาดคิด ซึ่งก่อให้เกิด ความเสียหายบาดเจ็บ พิการ หรือ ถึงขั้นเสียชีวิต

ความปลอดภัย (Safety) ในทางทฤษฎี หมายถึง "การปราศจากภัย" แต่สำหรับในทางปฏิบัติอาจยอมรับได้ในความหมายที่ว่า "การ ปราศจากอันตรายที่มีโอกาสจะเกิดขึ้น" ด้วยวิธีการป้องกันวางแผน ป้องกัน หรือ ไม่ประมาท



สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

คนทำงาน ที่ได้รับอันตรายจากการทำงาน ส่วนใหญ่มักขาด ความเอาใจใส่ ในเรื่องของสุขภาพความปลอดภัยทั้งในส่วนตัวคนงาน เอง และสถานประกอบการที่ ไม่มีนโยบายเรื่องสุขภาพความปลอดภัย รวมถึงการขาดประสิทธิภาพในการตรวจสอบให้ความรู้ บังคับใช้ กฎหมายของหน่วยงานภาครัฐที่มีหน้าที่ ดังนั้นเราจึงจำเป็นต้อง เข้าใจ และปฏิบัติตามหลักความปลอดภัยโดยเคร่งครัด แล้วเราจะ ปลอดภัยจากอันตรายหรืออุบัติเหตุต่าง ๆ

สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุที่สำคัญมี 2 ประการ คือ

1. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe act) เป็นสาเหตุใหญ่ คิดจำนวนเป็น 85% ของการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด

2. สภาพการณ์ที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe condition) เป็นสาเหตุรอง

คิดจำนวนเป็น 15% ของการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด



1.การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Act)

หมายถึง การกระทำหรือการปฏิบัติงานของคนที่มีผลทำให้เกิด ความไม่ปลอดภัยกับตนเองและผู้อื่น เช่น

* การทำงานไม่ถูกวิธี หรือไม่ถูกขั้นตอน เช่น ชกของด้วยท่าทาง ที่ผิด

* ความประมาท พลังเหลือ เหม่อลอย

* ถอดเครื่องกำบังเครื่องจักร

* ใช้เครื่องมือไม่เหมาะสมกับงาน

* การ ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบ

* การมีทัศนคติที่ไม่ถูกต้อง เช่น อุบัติภัยเป็นเรื่องของเคราะห์ กรรมแก้ไขป้องกันไม่ได้

* การทำงานโดยที่ร่างกายและจิตใจไม่พร้อมหรือผิดปกติ เช่น ไม่สบาย เมาค้าง มีปัญหาครอบครัว ทะเลาะกับแฟน เป็นต้น

* การใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่าง ๆ ไม่เหมาะสมกับงานเช่นการใช้ขวดแก้วตอกตะปูแทนการใช้ค้อน ฯลฯ



2.สภาพงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

หมายถึง สภาพของโรงงานอุตสาหกรรม เครื่องจักร กระบวนการผลิต เครื่องยนต์ อุปกรณ์ในการผลิต ไม่มีความปลอดภัยเพียงพอ เช่น

- * การออกแบบโรงงาน แผนผังโรงงาน
- * ระบบความปลอดภัยไม่มีประสิทธิภาพ ไม่มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย ส่วนที่เป็นอันตราย (ส่วนที่เคลื่อนไหว) ของเครื่องจักรไม่มีเครื่องกั๊กหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตราย
- * เครื่องจักรกล เครื่องมือ หรืออุปกรณ์ชำรุดบกพร่อง ขาดการซ่อมแซมหรือบำรุงรักษาอย่างเหมาะสม
- * สภาพแวดล้อมในการทำงานไม่เหมาะสม เช่น
 - แสงสว่างไม่เพียงพอ
 - เสียงดังเกินควร
 - ความร้อนสูง
 - ฝุ่นละออง
 - ไรระเหยของสารเคมีที่เป็นพิษ เป็นต้น



ความสูญเสียจากอุบัติเหตุในการทำงาน

เมื่อเราพิจารณาอย่างรอบคอบแล้ว ความสูญเสียหรือค่าใช้จ่ายอันเนื่องจากการเกิดอุบัติเหตุในโรงงานอุตสาหกรรมนั้น อาจแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ๆ ดังนี้คือ

ความสูญเสียทางตรง หมายถึง

- จำนวนเงินที่ต้องจ่ายไปที่เกี่ยวข้องกับผู้ได้รับบาดเจ็บโดยตรง จากการเกิดอุบัติเหตุ ได้แก่
- ค่ารักษาพยาบาล
 - ค่าเงินทดแทน
 - ค่าทำขวัญ ค่าทำศพ
 - ค่าประกันชีวิต



ความสูญเสียทางอ้อม หมายถึง ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ (ซึ่งส่วนใหญ่จะคำนวณเป็นตัวเงินได้) นอกเหนือจากค่าใช้จ่ายทางตรงสำหรับการเกิดอุบัติเหตุแต่ละครั้ง ได้แก่

- การสูญเสียเวลาทำงานของ
- ค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซม เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่ได้รับความเสียหาย
- วัตถุดิบหรือสินค้าที่ได้รับความเสียหายต้องโยนทิ้ง ทำลาย หรือขายเป็นเศษ
- ผลผลิตลดลง เนื่องจากขบวนการผลิตขัดข้องต้องหยุดชะงัก
- ค่าสวัสดิการต่างๆของผู้บาดเจ็บ
- การเสียชื่อเสียงและภาพพจน์ของโรงงาน เป็นต้น



หลักความปลอดภัยในการทำงานโดยทั่วไป

- จะต้องยอมรับ และปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของโรงงานโดยเคร่งครัด
- ใช้เครื่องมือให้ถูกวิธี ถูกขนาด และถูกกับงาน
- แต่งกายให้ถูกต้องตามระเบียบของโรงงาน และใช้เครื่องป้องกันอันตรายทุกครั้งที่ใช้ปฏิบัติงานที่กำหนดให้ใช้เครื่องป้องกัน
- หลีกเลี่ยงการใช้อุปกรณ์ เครื่องมือหรือเครื่องจักรที่ชำรุดเสียหาย หรืออยู่ในสภาพที่ไม่เหมาะสมต่อการใช้งาน
- เก็บรักษาอุปกรณ์ และเครื่องมือที่ใช้ในการทำงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยอยู่เสมอ เมื่อนำไปใช้งานต้องเก็บไว้ให้ถูกจุดทุกครั้ง
- รักษาความสะอาดทางเดินในโรงงาน และจัดป้ายแสดงให้ชัดเจนที่บริเวณปฏิบัติงานที่มีอันตราย
- รู้จักตำแหน่ง หรือที่ติดตั้งเครื่องดับเพลิงตลอดจนวิธีการใช้
- ปฏิบัติตามคำเตือนหรือเครื่องหมายแสดงอันตรายใด ๆ ภายในโรงงาน
- อย่าวิ่งหรือหยอกล้อกันในโรงงาน
- ในกรณีเกิดอุบัติเหตุให้รีบช่วยเหลือทันที
- เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



การจัดรักษาสถานที่ทำงานโดย 5 ส.

หลักการ 5ส

กิจกรรม 5ส เป็นปัจจัยพื้นฐานการบริหารคุณภาพ ที่จะช่วยสร้างสภาพแวดล้อมที่ดีในที่ทำงาน ให้เกิดบรรยากาศที่น่าทำงาน เกิดความสะอาดเรียบร้อยในสำนักงาน ถูกสุขลักษณะ ทำให้พนักงานหรือเจ้าหน้าที่ สามารถใช้ศักยภาพของตนเองได้อย่างเต็มความสามารถ สร้างทัศนคติที่ดีของพนักงานต่อหน่วยงาน กิจกรรม 5 ส เป็นกลยุทธ์อีกวิธีหนึ่งที่เปิดโอกาสให้บุคลากรมีส่วนร่วมในการพัฒนาคุณภาพ เป็นกิจกรรมที่ทำแล้วเห็นผลเร็วและชัดเจน นอกจากนั้นกิจกรรม 5 ส จะเป็นพื้นฐานในการนำวิธีการบริหารใหม่ๆ เข้ามาใช้นอนาคตต่อไป

กิจกรรม 5ส เป็นแนวทางการจัดระเบียบเรียบร้อยในที่ทำงาน ก่อให้เกิดสภาพการทำงานที่ดี ปลอดภัย มีระเบียบเรียบร้อย นำไปสู่การเพิ่มผลผลิต



- **สะตาง (SERI)** คือ การแยกของที่ต้องการ ออกจากของที่ไม่ต้องการ และจัดของที่ไม่ต้องการทิ้งไป

- **สะดวก (SEITON)** คือ การจัดวางสิ่งของต่าง ๆ ในที่ทำงาน ให้เป็นระเบียบเพื่อความสะดวก และ ปลอดภัย

- **สะอาด (SEISO)** คือ การทำความสะอาด เครื่องมือ อุปกรณ์ และ สถานที่ทำงาน

- **สุขลักษณะ (SEIKETSU)** คือ สภาพแวดล้อม สะอาดตา ถูกสุขลักษณะ และรักษาให้ติดตลอดไป

- **สร้างนิสัย (SHITSUKE)** คือ การอบรม สร้างนิสัยในการปฏิบัติงาน ตามระเบียบวินัย ขอบังคับอย่างเคร่งครัด



การใช้อุปกรณ์เพื่อใช้เดือนและกันบริเวณที่อาจก่อให้เกิดอันตรายในการปฏิบัติงาน

- บริเวณเขตก่อสร้างต้องจัดทำรั้ว พร้อมปิดท้ายประกาศ “ เขตก่อสร้าง บุคคลภายนอกห้ามเข้า “ โดยรอบบริเวณที่ทำการก่อสร้าง
- บริเวณเขตอันตรายต้องจัดทำรั้ว พร้อมปิดท้ายป้ายประกาศ “ เขตอันตรายในการก่อสร้าง “ และมีไฟสัญญาณสีแดงแสดงให้เห็นชัดเจนในเวลากลางคืน
- พื้นที่สูง พื้นที่ที่มีช่องเปิดต่าง ๆ ต้องทำราวกันตกที่มั่นคงแข็งแรง
- ไม่อนุญาตให้ผู้ที่เกี่ยวข้อง หรือหมดหน้าที่เข้าไปในเขตก่อสร้าง และเขตอันตรายในการก่อสร้าง
- ห้ามผู้ปฏิบัติงานพักอาศัยในบริเวณเขตก่อสร้าง



ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง

อันตรายที่พบบ่อยที่สุดจากอุบัติเหตุของการทำงานบนที่สูง คือการพลัดตกจากที่สูงซึ่งอาจมาจากหลากหลายปัจจัย สามารถเป็นเหตุให้เสียชีวิตได้ หรือกลายเป็นผู้พิการ และบาดเจ็บ ดังนั้นผู้ที่ทำงานบนที่สูงควรรู้ถึงหลักการงานอย่างถูกต้องเพื่อความปลอดภัยของตนเองและผู้อื่น

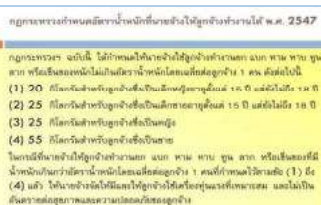
- การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องมีการป้องกันการตกหล่น และมีการติดตั้งนั่งร้าน
- การทำงานบนที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัยหรือสายช่วยชีวิต ต้องมีตาข่ายนิรภัยรอง และมีราวกันตก
- ช่องเปิดหรือปล่องต่าง ๆ ต้องมีฝาปิด หรือรั้วกันความสูงไม่น้อยกว่า 90 เซนติเมตร
- ทำงานบนที่ลาดชันเกิน 15 องศา ต้องมีการติดตั้งนั่งร้าน
- อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้บนที่สูง ต้องมีการผูกยึด ไม่ให้ตกลงมาด้านล่าง
- การไต่บันไดแบบเคลื่อนย้ายได้ มุมบันไดที่อยู่ตรงข้ามกับผนังที่พิง จะต้องวางทำมุม 75 องศา
- การใช้รถเครน ต้องมีแผ่นเหล็กรองขาข้าง เพื่อป้องกันการวางไม่ได้ระนาบหรืออ่อนตัว ซึ่งคนขับรถเครนและผู้ให้สัญญาณต้องผ่านการอบรม และรถเครนต้องผ่านการตรวจสอบจากเจ้าหน้าที่บำรุงรักษาที่เกี่ยวข้อง ก่อนนำเข้าไปใช้งานในเขตหวงห้ามทุกครั้ง



ความปลอดภัยในการยกของที่ถูกวิธี โดยมี



1. ยืนให้ชิดกับสิ่งของ วางเท้าข้างหนึ่งอยู่ด้านข้าง อีกข้างอยู่ด้านหลังสิ่งของ เพื่อป้องกันการเสียสมดุลของร่างกาย
- 2.ย่อเข่าลง ให้หลังเป็นแนวตรง เพื่อรักษาสภาพความโค้งของกระดูกสันหลังให้เป็นแนว เพื่อกระจายแรงกดลงบนหมอนรองกระดูกสันหลังเท่า ๆ กัน
- 3.จับวัสดุสิ่งของให้มั่นคง โดยใช้ฝ่ามือจับ ไม่ใช่ปลายนิ้ว เพื่อป้องกันการลื่นหลุดมือ
- 4.ค่อย ๆ ยึดเข้า เพื่อขึ้นขึ้น โดยใช้กำลังจากกล้ามเนื้อขา และในขณะที่ขึ้นขึ้นหลังจะอยู่ในแนวตรงหรือเป็นไปตามธรรมชาติ
- 5.ให้แขนชิดลำตัว ไม่ควรกางแขนออก และให้วัสดุสิ่งของที่จะยกอยู่ชิดกับลำตัวให้มากที่สุด เพื่อให้น้ำหนักของวัสดุสิ่งของผ่านลงที่ต้นขาทั้งสองข้าง ให้ศีรษะและกระดูกสันหลังอยู่ในแนวเดียวกัน คืออยู่ในแนวตรง ซึ่งจะช่วยให้มองเห็นทางเดินได้ชัดเจนในขณะที่ยกขึ้น และค่อย ๆ ก้าวเดินไปจุดหมายอย่างมั่นคง ไม่รีบร้อน



ความปลอดภัยในการยกโดยเครื่องกลและรถเครน

ปัจจุบันรถเครนได้เข้าไปมีบทบาทในการทำงานประเภทต่าง ๆ เช่น งานก่อสร้าง งานขนส่ง งานโรงงานอุตสาหกรรม งานซ่อมบำรุง และงานยกย้ายทั่วไป จากความหลากหลายในการทำงานอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุขึ้นได้ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุจากการทำงานควรปฏิบัติตามคำแนะนำ ดังนี้

- ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล
- ไม่ควรปฏิบัติงานเมื่อรู้สึกป่วยหรือมีอาการเมาค้าง
- ควรศึกษาคู่มือการใช้งานให้เข้าใจ สังเกตป้ายคำเตือนต่าง ๆ และปฏิบัติตาม
- ไม่ควรสตาร์ทเครื่องยนต์ เมื่ออยู่ภายนอกห้องควบคุม และให้สัญญาณเสียงทุกครั้งก่อนการสตาร์ท
- ไม่ออกตัวแรงหรือเบรกกะทันหัน ยกเว้นกรณีฉุกเฉิน
- ควรมีการประชุมวางแผนก่อนการทำงาน
- ควรกันผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้าใกล้บริเวณที่รถเครนทำงาน
- ควรมีการตรวจสอบสภาพรถเครนหลังการใช้งาน
- ควรดับเครื่องยนต์ ปิดสวิตช์ประตูด่วนตรวจสอบความพร้อมก่อนออกห่างจากรถเครน



การใช้งานพาหนะ เครื่องมือ และอุปกรณ์ก่อสร้างอย่างปลอดภัย

- เครื่องมือ อุปกรณ์ ต้องมีที่ครอบป้องกันอันตรายในบริเวณส่วนที่หมุน ส่วนที่อันตรายมีกำลังให้มิดชิด
- อย่าเข้าใกล้ส่วนของเครื่องจักรที่หมุนเหวี่ยง
- ถ้าเป็นอุปกรณ์ที่เกี่ยวกับไฟฟ้า ต้องมีจุดที่ติดตั้งสายดินเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าไหล
- ผู้ที่ทำงานกับเครื่องจักร ต้องสวมใส่เครื่องป้องกันอันตรายตามสภาพและลักษณะงาน
- มีที่ปิดบังประกายไฟ
- เมื่อซ่อมแซมต้องติดป้าย “ กำลังซ่อมห้ามเปิดสวิตช์ ”
- ห้ามใช้เครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์ ผิดประเภท
- ห้ามถือเครื่องมือโดยห้อยสายไฟ และถอดปลั๊กโดยการดึงที่สายไฟ
- เมื่อพบเครื่องมือ เครื่องจักรชำรุด ต้องหยุดการใช้งาน โดยตัดสวิตช์ไฟ และแขวนป้าย “ ชำรุดห้ามใช้ ” พร้อมส่งซ่อมทันที



ความปลอดภัยในการใช้บันได

- 1.เลือกประเภทบันไดให้เหมาะสำหรับการใช้งาน ทั้งขนาด วัสดุ ความยาว เป็นต้น
- 2.ตรวจสอบสภาพบันไดก่อนนำไปใช้งานให้ดี ถ้ามีสภาพชำรุด ไม่ควรนำไปใช้
- 3.การเคลื่อนย้ายและยกบันได หากยาวไม่เกิน 5 เมตร สามารถยกคนเดียวได้ โดยการพาดีโหล่นวนอน
- 4.การปีนบันได วางบันไดบนฐานที่มั่นคง ไม่ลื่น และวางทำมุมประมาณ 68-75 องศา
- 5.การทำงานบนบันได งานที่ทำห่างจากขั้นบันได (บน) ไม่เกิน 1 เมตร ถ้าทำงานในที่สูงให้คาดเข็มขัดนิรภัยด้วย เพื่อป้องกันการตก



ข้อห้าม

- ห้ามใช้บันไดขณะทำงานร่วมกันมากกว่า 1 คน
- ห้ามดัดแปลงบันไดไปใช้งานอย่างอื่น เช่น ทำเป็นทางเดินระหว่างตึก
- ห้ามนั่งทำงานบนบันได



ความปลอดภัยในการใช้นั่งร้าน

- ราวกันตก ต้องติดตั้งในระดับที่เหมาะสม ซึ่งที่แนะนำก็คือติดตั้งที่ระดับความสูงเกินกว่า 90-110 เมตร จากระดับของแผ่นพื้นด้านล่าง
- อุปกรณ์ขาตั้งและตัวยึดของ อุปกรณ์นั่งร้าน ต้องมีลักษณะตรง และประกอบกันอย่างแน่นหนา ไม่สั่นคลอน
- แผ่นพื้นของอุปกรณ์นั่งร้าน ต้องยึดแน่นไม่หลวม และต้องติดตั้งโดยใช้พื้นที่เต็มทั้งหมด
- แผ่นกันตกควรติดตั้งโดยรอบด้านและมีความสูงตั้งแต่ 1.5 เซนติเมตร ขึ้นไป
- ห้ามวางหรือเก็บวัสดุอื่น ๆ บนอุปกรณ์นั่งร้าน เว้นแต่กรณีระหว่างปฏิบัติหน้าที่
- อุปกรณ์นั่งร้าน ควรได้รับการคำนวณในเรื่องของการรับน้ำหนักโดยวิศวกรผู้เชี่ยวชาญ



ความปลอดภัยในการใช้นั่งร้าน (ต่อ)



- หากบริเวณที่ติดตั้ง อุปกรณ์นั่งร้าน อยู่ใกล้กับแหล่งปฏิบัติการควรมีการทำแท่งคาเซริมขึ้นมาเพื่อเสริมความปลอดภัย
- บันไดของอุปกรณ์นั่งร้านจะต้องติดตั้งจากในส่วนของภายในโครงสร้างของนั่งร้านเท่านั้น
- พนักงานต้องตรวจสอบนั่งร้านก่อนว่ามีสภาพดี พร้อมใช้งานก่อนใช้งานทุกครั้ง
- การกั้นรั้วในไซต์ปฏิบัติงานควรกั้นให้ห่าง

จากอุปกรณ์นั่งร้าน 1.5 เมตรขึ้นไป

- เมื่อการใช้งานดำเนินการจนเสร็จสิ้นแล้ว ควรมีการรื้อถอนอย่างรวดเร็วเพื่อไม่ให้แกะขวางการดำเนินการอื่น ๆ ต่อไป
- ข้อสุดท้าย อย่าลืมติดป้ายเตือนให้กับผู้สัญจรที่ผ่านไปมาในบริเวณนั้นด้วยหละ



การเลือกอุปกรณ์ช่วยยกอย่างปลอดภัย

การตรวจสอบโซ่และชุดตะขอเกี่ยวยกก่อนนำมาใช้งานของโซ่

1. โซ่จะต้องไม่มีบิดคดงอเสียหาย
2. ตรวจสอบการแตกร้าวของข้อโซ่
3. โซ่จะต้องไม่มีรอยกัดกร่อนที่ผิวโซ่อย่างรุนแรง
4. ตรวจสอบรอยเจาะเข้าไปในเนื้อโซ่จะต้องไม่เกิน 10%
5. จะต้องไม่มีรอยร้าว หรือทุบจนยุบ



ชุดตะขอเกี่ยวยก

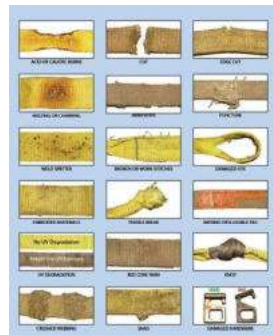
1. ตะขอจะต้องไม่ชำรุดหรือแตกร้าว
2. ลื่นนิรภัยทำงานปกติ
3. บิดรูปได้ไม่เกิน 10 องศา เมื่อเทียบกับของเดิม
4. ปากตะขอต้องห่างไม่เกิน 15% เมื่อเทียบกับของเดิม



การเลือกอุปกรณ์ช่วยยกอย่างปลอดภัย (ต่อ)

การตรวจสอบสลิงผ้าใบก่อนนำมาใช้

1. ต้องไม่มีรอยฉีกหรือชำรุดเกินกว่า 15% ของความหนาเดิม
2. ส่วนใดส่วนหนึ่งของสลิงต้องไม่มีรอยไหม้
3. ไม่มีปุ่ม ไม่มีรอยตัดรอยปริแตก หรือเศษโลหะฝังตัวอยู่
4. ตรวจสอบการชำรุด แดงเห็นแถบสีแดงภายในสลิง
5. ตรวจสอบรอยตะเข็บต้องไม่ชำรุดเกิน 50% ของความยาวสลิง
6. ตะเข็บที่ห่วงต้องไม่ชำรุดสึกหรอ



ความปลอดภัยในการขุด

- การขุดพื้นดิน ดิน ที่มีความลึกมากกว่า 1.5 เมตร ต้องมีการค้ำยันหรือทำให้ลาดเอียง และต้องมีการตรวจสอบโดยพนักงานทุกวันก่อนมีการเข้าไปทำงาน และการตรวจสอบต้องการทำบันทึกเก็บไว้



- จำเป็นที่จะต้องมีการเตรียมเครื่องกีดขวาง และเครื่องหมายติดตั้งรอบบริเวณที่ทำการขุด
- คนงานขุดดินต้องสวมหมวกนิรภัยและรองเท้ากันภัยหรือรองเท้าหุ้มส้น
- ไม่ควรให้บุคคลใดเข้าไปใกล้บริเวณหลุมที่ทำการขุด หรือวัสดุอื่นใด เมื่อมีการทำงานของเครื่องจักร
- ต้องจัดหาบันไดเมื่อมีการขุดพื้นดินสำหรับหารเข้า-ออกพื้นที่ และต้องมีทางออก
- สิ่งสกปรกหรือของที่ได้จากการขุด หรือวัสดุอื่นใด ต้องจัดเก็บห่างจากขอบการขุดอย่างน้อย 1 เมตร
- ต้องทำการตรวจสอบพื้นที่ของการขุดหลังจากฝนตก และต้องมีการป้องกันน้ำท่วม



การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าอย่างปลอดภัย

- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันการใช้กระแสเกิน (Circuit Breaker)
- ส่วนที่เป็นโลหะของแผงสวิตช์ต้องต่อสายดิน
- เครื่องมือที่ใช้ปฏิบัติงานเกี่ยวกับไฟฟ้าต้องมีฉนวนหุ้ม
- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่มีเปลือกเป็นโลหะต้องต่อสายดิน
- มีการตรวจสอบสภาพสายดิน ไฟฟ้าและอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นประจำเมื่อพบการชำรุด หรือมีกระแสไฟฟ้ารั่วต้องรีบเปลี่ยนใหม่
- อย่าใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าขณะเปียกน้ำ
- อย่าแก้ไขไฟฟ้าเอง โดยไม่มีความรู้ความชำนาญเรื่องไฟฟ้าเพียงพอ
- สึกฝนให้รู้จักวิธีแก้ไขและป้องกัน รวมทั้งการช่วยเหลือปฐมพยาบาลเมื่อมีอุบัติเหตุทางไฟฟ้าเกิดขึ้น



- อนุญาตให้เฉพาะผู้ที่มีใบอนุญาตขับขี่ถูกต้อง สามารถขับขี่ยานพาหนะในเขตพื้นที่โรงงาน

- จำกัดความเร็วในเขตโรงงานที่ 20 กม/ชม และให้การพิกัดบนป้ายจราจร



- ไม่อนุญาตให้ขับรถเป็นที่ยานพาหนะซึ่งจะก่อให้เกิดอันตราย

- การแข่งอย่างปลอดภัยของยานพาหนะ อนุญาตให้ขับแข่งในความเร็วกว่าที่กำหนดเท่านั้น

- พนักงานขับรถบรรทุกทุกคนต้องเปิดไฟให้สว่างก่อนมี

- ขณะขับรถบรรทุกพนักงานต้องคาดเข็มขัดนิรภัย และรถบรรทุกทุกคนต้องติดตั้งเข็มขัดนิรภัย

- ให้พนักงานเดินทางขามือบนถนนในเขตก่อสร้าง ในขณะที่รถบรรทุกวิ่งสวนกับพนักงาน

- กฎระเบียบว่าด้วยการจราจรทั่วไปมีผลให้บังคับใช้ในเขตโรงงาน



การป้องกันอัคคีภัย และเครื่องดับเพลิง

- ผู้รับจ้าง / ผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันอัคคีภัยและแผนฉุกเฉินให้กับพนักงาน
- พนักงานต้องทราบสถานที่ที่ใกล้ที่สุดของสัญญาณบอกเหตุเพลิงไหม้และรู้ถึงการใช้งาน
- พนักงานต้องทราบถึงชนิดต่าง ๆ ของสัญญาณบอกเหตุ เช่น ไฟไหม้ การอพยพ หรือภัยอื่น ๆ และรู้เส้นทางหนีไฟตลอดจนจุดรวมพล
- พนักงานต้องทราบสถานที่ที่ใกล้ที่สุดของถังดับเพลิงและรู้ถึงวิธีการใช้
- วัสดุไวไฟต้องเก็บให้ห่างจากแหล่งกำเนิดประกายไฟ
- เมื่อเติมน้ำมันให้กับเครื่องจักรต่าง ๆ จะต้องปิดเครื่องหรือเครื่องยนต์นั้นต้องไม่ร้อน
- ทิ้งบุหรี่ในที่ที่จัดหาให้ ไม่ทิ้งในตะกร้า หรือในถังขยะทั่วไป

- จุดและสถานที่ที่ติดตั้งสัญญาณบอกเหตุ จะต้องติดประกาศบนบอร์ดของ Safety
- เมื่อเกิดเพลิงไหม้ เครื่องดับเพลิงที่เหมาะสมที่ได้จัดติดตั้งไว้แล้วตามจุดต่าง ๆ ที่จำเป็น คือเครื่องดับเพลิงชนิด ABCD ขนาด 5-7 กก. ผู้ประสบเหตุต้องออกมาใช้ดับไฟทันที



อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- พนักงานทุกคนต้องทราบถึงสถานที่ที่เก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลและการใช้อุปกรณ์นั้นจริง ๆ

- อุปกรณ์ป้องกันดวงตาและใบหน้า เช่น อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าเต็มส่วน ครอบครอบแว่นตานิรภัย สำหรับงานขัดและงานตัด ต้องถูกนำมาใช้กับงานที่เกี่ยวข้องกับดวงตาและใบหน้าที่มีโอกาสได้รับอันตราย

- สวมรองเท้านิรภัยหรือบู๊ตที่แข็งแรงตลอดเวลาทำงาน

- ใส่เครื่องป้องกันหู เมื่อทำงานประเภทที่มีเสียงดังมากเกินกว่า 90 dB ณ ตำแหน่งงานที่ห่างจากจุดกำเนิดเสียง 1 เมตร

- สวมเข็มขัดนิรภัยในการทำงานในที่สูงเกินกว่า 2 เมตร

- มีการจัดเก็บอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องและถูกวิธี



VectorStock





อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่ตัวเครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์

- ติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันอันตราย หรือทำรั้วกันส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องจักร/เครื่องมือ ซึ่งในภาวะปกติอาจมีบุคคล ไปสัมผัสได้

- ห้ามนำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักร/เครื่องมือออกจากตัวเครื่องขณะปฏิบัติงาน

- ก่อนการปฏิบัติงานต้องนำอุปกรณ์ป้องกันอันตรายของเครื่องจักรที่ถูกถอดออกไปซ่อม หรือเพิ่มจุดประสงค์อื่นกลับมาติดตั้งให้เรียบร้อย

- หากต้องใช้เครื่องมือประเภทมอเตอร์เจียร์/ตัด ให้ตรวจฝาดกรอบหรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายให้มีอยู่ครบก่อนนำไปใช้



ข้อห้ามสำหรับยาเสพติดและเครื่องดื่มมึนเมา

- เป็นนโยบายบริษัท ที่จะไม่ให้มีการซื้อ ขาย ใช้ยาเสพติด ในบริเวณเขตโรงงาน

- ห้ามจำหน่ายสุราและเครื่องดื่มสุรา และห้ามเสพยาเสพติด และเครื่องดื่มที่ผสมแอลกอฮอล์ในเขตก่อสร้างของบริษัท

- ห้ามผู้ที่อยู่ในเขตมีนเมาเข้ามาในเขตของโรงงาน หรือเข้ามาปฏิบัติงาน



บทลงโทษ

พนักงานบริษัท หรือพนักงานของผู้รับเหมาทุกคน ที่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามคู่มือความปลอดภัย ถือว่ามีความผิด ตามกฎระเบียบแห่งความปลอดภัยแห่งความปลอดภัยของบริษัท ซึ่งจะได้รับ โทษว่ากล่าวตักเตือนภาคทัณฑ์ ปลดออกจากงาน ตามข้อบังคับของบริษัท และกฎหมายแรงงาน (พ.ร.บ. แรงงาน ปี 2541)



การรายงานอุบัติเหตุ/เหตุการณ์ต่าง ๆ

เหตุการณ์ใดเหตุการณ์หนึ่งต่อไปนี้ ต้องรายงานให้ผู้บังคับบัญชาทราบ และต้องมีรายงานถึงแผนกความปลอดภัยทราบ

- อุบัติเหตุที่ถึงขั้นหยุดงานและอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงานแต่มีผู้ได้รับบาดเจ็บและได้รับการรักษาที่โรงพยาบาล
- อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นกับยานพาหนะ (ภายใน โรงงานเท่านั้น)
- อุปกรณ์/เครื่องมือได้รับความเสียหายจากอุบัติเหตุ
- ไฟไหม้เหตุการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุเล็กน้อย การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



การปฐมพยาบาลฉุกเฉิน



ถ้ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น ท่านอาจจะเป็นผู้ช่วยให้กับผู้ที่ได้รับอุบัติเหตุ มีชีวิตรอดดังนี้

- ประเมินสถานการณ์ เช่น ยังมีลมหายใจหรือไม่ ไครเจ็บหนักที่สุด
- ดัดสันใจช่วยผู้ที่ได้รับบาดเจ็บมากที่สุดก่อน
- ติดต่อขอรับการช่วยเหลือ จากฝ่ายบุคคล หรือโทรเรียกรถพยาบาลฉุกเฉิน
รพ.ศรีมหาโพธิ์ 037-279203 อุบัติเหตุ/ฉุกเฉิน 081-7611754
รพ.จุฬารัตน์ 304 อินเตอร์ 037-239-665 / 063-905-7349
รพ.เจ้าพระยาอภัยภูเบศร 037-211088
- หัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่ได้ผ่านการอบรมการปฐมพยาบาลมาแล้ว ให้ทำหน้าที่เป็นผู้ช่วยพยาบาล สำหรับกรณีคนเจ็บเสียเลือดมาก หรือคนเจ็บกระดูกหัก หรือคนเจ็บหมดสติไม่รู้ตัว หรือบาดเจ็บภายใน หรือเป็นลม หรือถูกสารพิษ หรือถูกไฟไหม้
- ถ้าเป็นอาการบาดเจ็บรุนแรง ต้องเตรียมรถเพื่อนำผู้บาดเจ็บส่งตรงพยาบาลที่ใกล้ที่สุด

*หมายเหตุ รพ.ศรีมหาโพธิ์ 037-279203 อุบัติเหตุ/ฉุกเฉิน 081-7611754

รพ.จุฬารัตน์ 304 อินเตอร์ 037-239-665 / 063-905-7349

รพ.เจ้าพระยาอภัยภูเบศร 037-211088



ความปลอดภัยเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน
ไม่ใช่เป็นหน้าที่ของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเพียงอย่างเดียว

Safety is the duty of all employee

Not the duty of the office safety only

เพราะลมหายใจมีคุณค่า เราจึงต้องศึกษาเรื่องความปลอดภัย

Because the breath is precious we need to study Safety

คิดปลอดภัย ทำปลอดภัย พูดยปลอดภัย

Think Safe Talk Safe Work Safe



ความปลอดภัย..เริ่มที่ตัวเราเอง

