

ภาคผนวก ข-16

รายชื่อพนักงานที่ผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
		181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	6-Sep-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	1-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	31-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	31-Jul-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	31-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	20-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	20-Jul-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	21-Aug-22
		GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	29-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	29-Aug-22
		DOW_771015	MTP_Site Scaffold & Ladder User	29-Aug-22
		CP0414	EHS_IH_Lab Fume Hood User Training	29-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	4-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	22-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	21-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	29-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	29-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	8-Aug-22
		GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	9-Aug-22
		181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	1-Sep-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	1-Sep-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	1-Sep-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	29-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	1-Sep-22
		DOW_559001	EHS_LCS_Photo-Ionization Detector (PID) Use Training	28-Aug-22
		DOW_559002	EHS_LCS_Colormetric Detector Tube Use Training	28-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	29-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	29-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	29-Aug-22
		181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	29-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	29-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	6-Sep-22
		GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	29-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	7-Sep-22
		GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	29-Aug-22
		DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	28-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	29-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	9-Sep-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	24-Sep-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	3-Aug-22
		181506_365	MTP_Site Warehouse Hazardous	29-Sep-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	3-Aug-22
		DOW_771015	MTP_Site Scaffold & Ladder User	15-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	1-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	31-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	31-Aug-22
		GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	15-Aug-22
		GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	15-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	31-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	9-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	20-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	9-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	9-Aug-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	11-Sep-22

First Name	Last Name	Item Id	Item Title	Last Completion date
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	16-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	11-Sep-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	6-Aug-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		180313_365	MTP_Site Line of fire	26-Aug-22
		181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	10-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	9-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	23-Aug-22
		180313_365	MTP_Site Line of fire	22-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	22-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	6-Sep-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	8-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	3-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	8-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	8-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	4-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	4-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	4-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	5-Sep-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	19-Jul-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	5-Sep-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	5-Sep-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	28-Aug-22
		DOW_681001	EHS_LCS_Secondary Approver for Confined Space Entries (CSE)	28-Aug-22
		GL00037	EHS_LCS_IES-Potential to Operate & SSI	28-Aug-22
		181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	28-Sep-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	12-Sep-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	12-Sep-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	18-Jul-22
		DOW_559002	EHS_LCS_Colormetric Detector Tube Use Training	28-Aug-22
		DOW_559001	EHS_LCS_Photo-Ionization Detector (PID) Use Training	28-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	29-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	7-Jul-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		180313_365	MTP_Site Line of fire	20-Jul-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	20-Jul-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	29-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	10-Aug-22
		CP0423	EHS_IH_Hearing Conservation Training	10-Aug-22
		181233_365	MTP_Site Emergency Response Plan (Operation)	10-Aug-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	4-Aug-22
		DOW_806187	EHS_OPS_Introduction to the Hand Held Portable Tools Standard	29-Sep-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	5-Jul-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	6-Aug-22
		180697	MTP_Site First Line Maintenance	23-Sep-22
		DOW_791008	EHS_IH_Proper Fit Training	29-Aug-22
		GL00342	EHS_LCS_Global Personnel Using Ladders	29-Aug-22
		181324	MTP_Site Waste Management for New Hire	23-Sep-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	29-Aug-22
		181199	MTP_Site Energy Conservation Overview	23-Sep-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	24-Aug-22
		180257	MTP_Site Fire Fighting - Basic	24-Aug-22
		DOW_814170	EHS_PCSF_Safe Listed Portable Devices in Hazardous Locations	22-Jul-22

ภาคผนวก ข-17

เอกสาร PPE grid

List of Personal Protective Equipment Requirement for Polyol Plant Agents

Chemical/Task	Chemical Toxicity and Physical Hazards	Pathway of Exposure and Affected Body Part	Degree of Exposure	HEAD			RESPIRATORY				BODY				HANDS						FEET	Assumptions and Comments	
				Chemical Goggles (Monogoggles)	Face Shield	Hearing Protection	Half-Face Air Purifying	Full-Face (air purifying via cartridge)	Full Face Supplied Air	SCBA	Chemical-resistant Apron	Fire Retardent Clothing	Full Body Chemical Suit with Hood	Full Body Chemical/FRC Suit with Hood (Reusable)	Leather gloves	Butyl Gloves	Neoprene gloves	Thin Nitrile Gloves	Nitrile gloves (Plant Type)	Cut resistant gloves level 5	Chemical Resistant Rubber Boots		
Propylene Oxide																							
Loading/offloading of trucks or tank cars	<p>Eye: Severe irritation with corneal injury, impaired vision, or blindness. Chemical burns may occur. Eye contact with PO vapor may cause redness and irritation.</p> <p>Skin contact: Prolonged or widespread skin contact may result in absorption of harmful amounts. Aqueous solutions may cause burns. PO is considered a skin sensitizer.</p> <p>Inhalation: Irritation to the upper respirator tract. Excessive vapor inhalation can cause unconsciousness or death.</p>	Pressurized lines could result in a spray release. Hooking and unhooking of lines could release vapors or liquid drips.	Generally low during normal operations due to controls in place.	X14	X14	X		X						X8.2, X99		X					X	- 4 PO samples were collected in 2018 as ND(<1.5), ND(<1.5), ND(<1.7) and ND(<1.7) ppm. All results shown ND. 95% UCL is 0.9464 ppm (15.77% OEL-STEL, 6 ppm) using student-T statistic prove. Base on monitoring results, RPE is voluntary. - Dermal exposure in QEA was degree 1 (low). - [20150622] Risk priority from QEA risk assessment is 4, therefore current facility PPE grid is followed. - Business IH was reviewed and approved referred to MOC3912015120005 or see reference tab.	
Sampling Tasks with Good Engineering Controls (Dopack)		Potential for inhalation of vapors during sampling process. Potential for small releases, drips, or contaminated surfaces could lead to skin or eye exposure during sampling process	Generally low during normal operations due to controls in place.									X		X8.2, X99		X						- 3 samples were collected in 2017 as ND 0.2, ND 0.08, ND 0.1. 95%UCL is 0.23 ppm, 3.93 % OEL-STEL of 6 ppm using student-T statistic prove. - [20150622] Risk priority from QEA risk assessment is 4, therefore current facility PPE grid is followed.	
Decontamination of Equipment		Potential for inhalation of vapors during sampling process. Potential for small releases, drips, or contaminated surfaces could lead to skin or eye exposure during sampling process	Generally low during normal operations due to controls in place.						X2	X2				X8.2, X99		X						X	
Filter Changes (Example: FL-101, FL-1, etc.)		Inhalation of vapors from residual materials on filter. Skin contact with hands while handling filters. Potential for chemcial exposure to skin on rest of body.	Potential for moderate inhalation exposure. Moderate skin contact with hands while handling filters. Potential for low chemical exposure to skin on rest of body.					X						X8.2, X99		X						X	- 3 samples were collected in 2018 as ND (0.04 ppm), ND (0.05 ppm) and ND (0.05 ppm). 95%UCL is ND (0.07ppm), 1.13% OEL using student-T statistic prove.. - [20150622] Risk priority from QEA risk assessment is 4, therefore current facility PPE grid is followed.
Line and Equipment Openings - - verified free of contaminants/ pressurized		Potential inhalation of residual vapors in line. Potential inhalation and skin contact from spray release if line not completely depressurized. Potential skin contact from drips of residual material.	Low exposure if line is fully cleaned and depressurized. Potentially high if proper procedures are not followed to clear line.						X2	X2				X8.2, X99		X						X	
Line and Equipment Openings - - not verified free of contaminants/ pressurized		Potential inhalation of residual vapors in line. Potential inhalation and skin contact from spray release if line not completely depressurized. Potential skin contact from drips of residual material.	Potential for moderate inhalation exposure. Moderate skin contact with hands while handling filters. Potential for low chemcial exposure to skin on rest of body.						X2	X2				X8.2, X99		X						X	

ภาคผนวก ข-18

เอกสารประชาสัมพันธ์ด้านความปลอดภัยและสุขภาพของพนักงาน

Manage Temporary Changes – Including Clamps!

July 2022



Figure 1. A temporary Pipe clamp over a valve that had been leaking

A plant experienced a piping leak and could not shutdown to properly repair it. Using their leak clamp procedure, they consulted the required experts and approved use of a temporary clamp for 6 months. After that time, the status of the clamp was to be reviewed, evaluated and if acceptable, reapproved by the proper people. Two years later this clamp started to leak. The reevaluations and reapprovals had not taken place and the clamp remained in service for much longer than allowed by the company's policies and procedures.

A pipe clamp is a temporary solution when proper repairs cannot be made. It is weaker than the original piping. Besides, the underlying problem that led to the first leak is still there. It has to be fixed eventually. Pipe clamps are not meant to be "permanent" solutions.

All temporary changes need to be managed under the company's Management of Change process. And best practice is to enter a "turnaround" type work-order so maintenance can plan to repair/replace the leaking pipe at the next turnaround.

Did You Know?

- Pipe clamps are one of several types of Engineered clamp-on leak-sealing devices. They place a pressure-envelope around the location of the leak, then use pumped-in polymers to fill their internal space and seal up any gaps. They are effective temporary ways to stop a leak.
- All changes to a hazardous process should be reviewed, approved and managed under your site's Management of Change (MOC) process.
- Pipe clamps are not intended to last forever. Eventually, the pipe or valve should be replaced with one built to conform to the original pipe specification.
- It is easy to lose track of a temporary repair like a pipe clamp even though it can be seen.
- The goal of asset integrity systems is to maintain the reliability of the process equipment. When these systems are not followed, the equipment reliability declines, and safety is compromised.
- A by-passed control loop or device may not be as obvious.

What Can You Do?

- When you see a temporary repair, ask your supervisor about it. Your question may point out an overdue review or inspection.
- Each temporary repair should have an approved temporary MOC associated with it. Temporary MOCs must be managed rigorously – including a regular check and re-authorization until it can be replaced at the next turnaround with a permanent solution.
- Various components of the process can be temporarily by-passed for inspection or calibration. If you see this during your rounds, point it out to your supervisor. Do not change this unless you have been authorized.
- Control systems that are by-passed can be more difficult to find. Some control systems can list which control loops are in by-pass, are deactivated or are out of service.

Temporary means Temporary

What's an Acceptable LEL Detector Reading?

August 2022



Figure 1. Aftermath of the explosion and fire

Hydrogen sulphide (PPM)	Carbon monoxide (PPM)	Hydrocarbon (% lower explosive limit)	Oxygen (%)
10	213	67%	20.9

Table 1. Gas test results taken inside the tank before off-loading

A tank exploded as it was being emptied using a vacuum truck with a non-conductive hose. Four contractors were killed and a fifth experienced life-altering injuries. The company and the contractors were fined more than 8 million USD, and plant operations were interrupted for weeks.

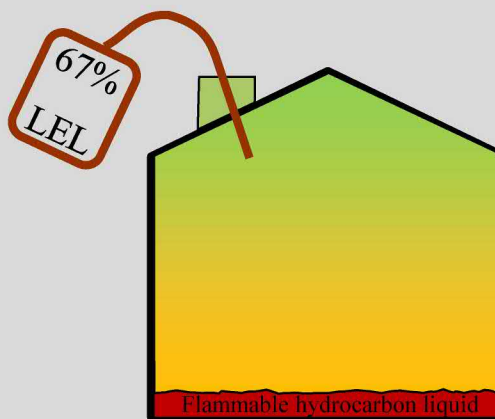
The workers had not expected to find flammable vapor in the tank. Due to a process change about 10 years before the incident, flammable liquid hydrocarbons could slowly accumulate on top of the liquid in the tank. There were several incidents that warned of flammable materials in the tank.

There were several causes for this accident but focus this month on just one. The operator took a “gas reading” inside the tank’s vapor-space as he prepared the work permit; he got a reading of 67% of the Lower Explosive Limit (LEL) inside, near the top of the tank. (see Table 1) It’s not clear why, but the work continued despite the high reading. The ignition source for the explosion was electrostatic spark and self-ignition of pyrophoric material; neither were recognized when preparing for the work.

<https://www.hse.gov.uk/comah/chevron-pembroke-report-2020.pdf>

Did You Know?

- Several regulators, including US OSHA, prohibit a confined space permit being issued if the concentration of flammable vapors is above 10% of the LEL.
- Many flammable vapors are heavier than air, so they can be more concentrated at the lowest point – near the bottom of the tanks, in sumps or trenches.
- Sludge in the bottom of a tank may contain pockets of flammables. These can be released as the sludge is disturbed and cleaned out.
- The movement of fluids – even of solids - through hoses can generate static charge. It’s important to bond and ground all equipment in or near hazardous locations.



What Can You Do?

- Perform the gas tests thoroughly by using a properly calibrated LEL meter and following your procedure for LEL testing.
- A reading above the limits in the LEL testing procedure, means that something is wrong. Do not proceed until the problem is fixed and you get acceptable readings.
- See Beacons from August 2020 about where to test for flammables, and the March 2020 on vacuum truck hazards.
- Your site should follow good engineering practices for tank cleaning, like Energy Institute Part 16 “Tank Cleaning Safety Code” or API 2015 “Safe Entry and Cleaning of Petroleum Storage Tanks”.

An LEL reading means there is some flammable vapor

Lightning Strikes – YIKES!!

September 2022



Figure 1. Tanks ablaze after a lightning strike



Figure 2. Tanks after the fire

In the early morning hours of May 16, 2012, a thunderstorm rolled into a Bristol, Pennsylvania plant that produced acrylic polymers. Lightning struck in the tank farm area. Within seconds, an ethyl acrylate tank exploded and was followed a few minutes later by a butyl acrylate tank explosion. The explosions and ensuing fires destroyed the two tanks and led to a lengthy shutdown. Two people were in the area of the tank farm doing paperwork during the lightning strike; fortunately, there were no injuries.

The tanks were grounded according to industry lightning standards, so why did the explosion occur? While it could not be determined with certainty, the ignition of the atmosphere in the ethyl acrylate tank most likely occurred because an internal component was not bonded to the tank. A spark may have occurred across a small gap and ignited the flammable vapor, similar to the way a spark plug ignites fuel in a combustion engine.

Did You Know?

- Static sparks can occur whenever there is friction between materials during material movement, such as transfer.
- Grounding and bonding can help dissipate an electric charge. To work, they need to be in good condition, be in good contact with the metal container, and be connected to a proper ground.
- Lightning is a massive spark that is created when water droplets, dust, or ice particles move around a cloud, generating static electricity.
- Lightning can strike anywhere - it is just not safe to work outdoors in an electrical storm.
- An electrical current can travel through connected equipment and cause an incident far away from where the lightning actually struck.

What Can You Do?

- Be sure to always ground and bond flammable containers. This includes pails, drums, isotainers, trucks rail cars, and also storage tanks.
- Make sure that grounding clamps bite into the metal to get good contact. If a clamp cannot “bite into the metal,” replace the clamp.
- Report if a connection point is painted; the paint could prevent the good contact with the grounding clamp needed to dissipate the accumulated static.
- If you see that a grounding wire is frayed, corroded, not attached, etc., report it. That grounding cable cannot prevent ignition of a flammable container or storage tank in the event of a lightning strike or other stray electrical current.
- Lightning is unpredictable and can damage even grounded equipment. If you are doing a transfer and a storm comes, stop the transfer, and leave the area until you are given approval to safely resume operations.

Ref.: Kas K. Morrison D. *Process Saf Prog.* 2022; **41** (2): pp. 293-306.

Take precautions against static sparks – especially lightning.

Communication – the heart of safe operations

October 2022



Figure 1. Flowmeter ready for calibration

An inexperienced operator was running a process that involved regular transfers of flammable solvents. Part of the operation was shut down to allow a maintenance technician to remove a flow meter for repair and calibration in the shop. The rest of the operation continued. The meter was reinstalled, and the maintenance person left the area. The operator assumed that it was ready for operation and began a solvent transfer. One flange was not properly tightened, and the operator was sprayed with solvent. He used the safety shower and was not injured. The solvent spill was cleaned up without incident.

Why did this happen? Many of the process safety systems we use now were not yet in place. Lockout-Tagout (LOTO) was very informal and used only tags vs. locks and tags. There was no work permit system or formal communication method for maintenance work.

Deeper review shows that the operator may have been anxious to get the process back in operation and didn't verify that the work was complete. Perhaps the technician needed another gasket. The maintenance technician did not communicate with the operator about the status before leaving the process area. The absence of a tag on the solvent isolation valve was interpreted as 'work complete'.

Did You Know?

- Many safety systems we use today are the result of incidents that occurred in the past. They are intended to prevent those errors from recurring.
- Communication is always important, but even more so when several work groups are involved. As the number of groups increase, the need for formal communication also increases.
- Many companies use a work permit system to ensure communication before, during, and after the approved work. It usually includes a safety or hazard review, work area inspection, and approval by an authorized person.
- Work permits are not just a formality; they are a tool to ensure the work scope is well defined, all groups know what will be done, and that any additional permits (LOTO, hot work or confined space) are used properly. They also provide a way to verify all actions are properly completed and the work can proceed safely.
- The scope of work can change as the work progresses. It is important for all groups to communicate changes and evaluate if it is safe to continue work. This may mean shutting the work down until it can be reviewed, and a revised work plan is developed and approved.

What Can You Do?

- Develop a good understanding of how your company's permit systems work.
- Actively participate in hazard reviews for permit-required work. You may be the only one there who knows about a particular situation or hazard.
- Know your role during periods of non-standard work in your area—understand the work and what is necessary to resume normal operation.
- Follow the work plan to restart the process. If something is not correct, stop and ask before proceeding. A minor delay is much better than an incident or near-miss.
- Make sure that the area is cleared of work debris and tools so the process can be safely operated. Process materials or equipment debris are properly labeled for disposal.

If you are not sure if equipment is ready after maintenance – ASK!!

หน้าหนาว

ระวัง!!

ผึ้ง ต่อ แตน



วิธีป้องกัน

- ก่อนเริ่มงาน ต้องตรวจสอบสำรวจพื้นที่ ทั่วสายตามองหารังแมลงในพื้นที่บริเวณพื้นที่ทำงาน หรือโครงสร้างอาคารในกระบวนการผลิต
- หลีกเลี่ยงการเดินในพื้นที่รกร้าง พุ่มไม้ ภูเขาสูง หากจำเป็นต้องเข้าไปปฏิบัติงาน ต้องมีการตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่มงานตามข้อกำหนดก่อน
- หากพบเห็นรังแมลงมีพิษ ให้ปฏิบัติดังนี้
 - หยุดการทำงานในบริเวณดังกล่าว และหลีกเลี่ยงการเข้าไปในพื้นที่
 - กันพื้นที่พร้อมป้ายเตือน บริเวณดังกล่าว
 - แจ้ง ES&S Team เพื่อเข้าไปกำจัด (Ins 038-673605 , 038-925585)

รู้หรือไม่....

ในทุกๆเดือนจะมี 3rd party เข้ามาเดินสำรวจใน Site เพื่อกำจัดรังแมลงมีพิษ ดังนั้น หากแผนกไหนต้องการให้เข้าไปสำรวจในพื้นที่ของตนเอง สามารถแจ้งมาที่ Gate keeper ของแผนก Site Infra ได้เลย

PREVENTING FALLS

On Field

Walk Safety

From SLIPS And TRIPS

หลีกเลี่ยงการเดินลุยหรือฝ่าพื้นเปียกน้ำขัง

- หมั่นสำรวจหน้างาน ทำความสะอาด ไม่ให้น้ำท่วมขัง รวมถึงการเกิดตะไคร่น้ำตามทางเดิน
- ลื่นพื้นที่ยึดป้ายเตือน จุดทำงานหรือทางเดิน ที่มีโอกาสลื่นล้ม
- การจัดเก็บของหน้างาน ให้เป็นระเบียบ ไม่กีดขวางทาง



เลือกรองเท้าที่สภาพพร้อมใช้งานและให้เหมาะสมกับกิจกรรมการทำงาน

ใช้ไฟฉาย เมื่อต้องเข้าไปทำงานจุดที่แสงสว่างไม่เพียงพอ



Pay Attention

ช่างสังเกต มีสมาธิทุกอย่างก้าว

จับราวบันได ขณะขึ้น-ลงบันได

Use handrail

Self-Control

งดพฤติกรรมเหล่านี้

วิ่งภายในพื้นที่ผลิต หรือขณะขึ้น-ลงบันได

ถือของเบอะเกินไป

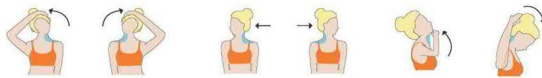
งดใช้ Tablet วิทยุสื่อสาร ขณะเดิน ขณะขึ้น-ลงบันได

You keep walking. We keep caring.

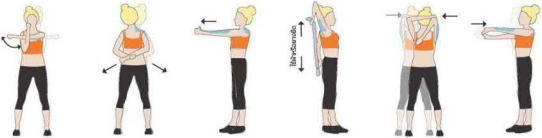
FLEXIBILITY EXERCISE

จากการทดสอบความยืดหยุ่น หากพบปัญหาลำบากในการทำเหล่านี้บ่งชี้ว่าคุณมีความยืดหยุ่นของร่างกายได้ หรือคนที่
มีปัญหาการตั้งตัวของกล้ามเนื้อจากการนั่งทำงานเป็นระยะเวลานาน ก็สามารถนำท่าเหล่านี้มาใช้ได้เช่นกัน (แต่ละท่า
ทำค้างไว้ 15 – 20 วินาที)

ท่ายืดเหยียดกล้ามเนื้อต้นคอ



ท่ายืดเหยียดกล้ามเนื้อแขนและหัวไหล่



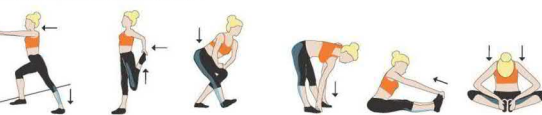
ท่ายืดเหยียดกล้ามเนื้อ หน้าอกและหลัง



ท่ายืดเหยียดกล้ามเนื้อข้างลำตัว



ท่ายืดเหยียดกล้ามเนื้อสะโพกและขา



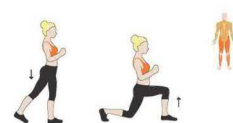
BODY WEIGHT EXERCISE

SQUAT



- Squat (บริหารต้นขาและสะโพก)
- ยืนกางขาประมาณหัวไหล่ สะบัดสะบั้น
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ทำท่าละ 10-20 ครั้ง 3-5 เซต

LUNGE



- Lunge (บริหารต้นขา)
- ยืนกางขาหัวไหล่ โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ทำท่าละ 10-20 ครั้ง 3-5 เซต

PLANK



- Plank (บริหารกล้ามเนื้อแกนกลาง)
- ยืนกางขาหัวไหล่ โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ทำท่าละ 30-45 วินาที 3-5 เซต

SUPERMAN



- Superman (บริหารกล้ามเนื้อหลังและต้นขา)
- ยืนกางขาหัวไหล่ โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ทำท่าละ 10-20 ครั้ง 3-5 เซต

PUSH UP



- Push Up (บริหารกล้ามเนื้ออกและแขน)
- ยืนกางขาหัวไหล่ โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ทำท่าละ 10-20 ครั้ง 3-5 เซต

TRICEP DIP



- Tricep Dip (บริหารกล้ามเนื้อหลังและต้นขา)
- ยืนกางขาหัวไหล่ โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ยืนย่อตัวลงช้าๆ เท้าห่างกันเล็กน้อย โน้มตัวไปข้างหน้าเล็กน้อย
- ทำท่าละ 10-20 ครั้ง 3-5 เซต



DAILY CARDIO



JOGGING



- ระดับเบา : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า



- ระดับหนัก : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า

HIGH KNEE



- ระดับเบา : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า



- ระดับหนัก : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า

ROPE SKIPPING



- ระดับเบา : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า



- ระดับหนัก : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า

JUMPING JACK



- ระดับเบา : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า



- ระดับหนัก : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า

SHADOW PUNCH



- ระดับเบา : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า



- ระดับหนัก : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า

FRONT KICK



- ระดับเบา : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า



- ระดับหนัก : ยืนยกเข่าขึ้นพร้อมกับเท้า

สำหรับผู้ที่มีน้ำหนักเกินมาตรฐานหรือมีปัญหาลำบากในการทำ ท่าเหล่านี้บ่งชี้ว่าคุณมีความยืดหยุ่นของร่างกายได้ หรือคนที่
มีปัญหาการตั้งตัวของกล้ามเนื้อจากการนั่งทำงานเป็นระยะเวลานาน ก็สามารถนำท่าเหล่านี้มาใช้ได้เช่นกัน (แต่ละท่า
ทำค้างไว้ 15 – 20 วินาที)

ความดีงาม ... ของ “ใยอาหาร”



ช่วยการขับถ่าย

การเคลื่อนไหวของลำไส้ดีขึ้น เพิ่ม
มวลของอุจจาระ ลดอาการท้องผูก

ช่วยคุมระดับน้ำตาลในเลือด

ชะลอการดูดซึมน้ำตาลจากอาหาร
และช่วยลดระดับน้ำตาลในเลือด

ช่วยในการคุมน้ำหนัก

ทำให้อิ่มนานกว่า ในปริมาณที่
เท่ากันแต่ให้แคลอรีต่ำกว่า

ช่วยรักษาสุขภาพลำไส้

ลดความเสี่ยงการเกิด
ริดสีดวงทวารและ
มะเร็งลำไส้

ช่วยลดระดับไขมันในเลือด

ลดคอเลสเตอรอลตัวรวมและตัว
ไม่ดี (LDL) และพบว่า มีผลดีกับ
โรคหัวใจอีกด้วย

เครือข่าย
คนไทยไร้พุง
ราชวิทยาลัยอายุรแพทย์แห่งประเทศไทย

เมื่อวาน
ปากท่านอะไร?

เทคนิคการ “เพิ่มผัก”

อาหารตามสั่ง



+



กับข้าวผัก

อาหารอีสาน



+



ผักสด

อาหารฝรั่ง, ญี่ปุ่น



+



สลัด

เราควรกินผักมีโอละ 1-2 ทักพี (3-6 ช้อนโต๊ะ)

เครือข่าย
คนไทยไร้พุง
ราชวิทยาลัยอายุรแพทย์แห่งประเทศไทย

เมื่อวาน
ปากท่านอะไร?

หุ่นดีได้ ด้วยอาหารกากๆ

อาหารกากๆ = อาหารที่มีกากใยอาหาร

ทำไม?? อาหารกากๆ ทำให้หุ่นดี

ใช้เวลาเที่ยวนานกว่า ทำให้กินช้าลง และอิ่มง่ายขึ้น

ใช้เวลาย่อยนาน ทำให้อยู่ในกระเพาะนาน จึงรู้สึกอิ่มนาน

ชะลอการดูดซึมน้ำตาลเข้าสู่กระแสเลือด ทำให้ระดับอินซูลินอื่นๆ จะไม่สูงตาม

เป็นอาหารของแบคทีเรียที่ดีในลำไส้ใหญ่ ทำให้ขับถ่ายดี ช่วยลดความเสี่ยงมะเร็งลำไส้ใหญ่

ตัวอย่าง อาหารกากๆ

ข้าวกล้อง ข้าวโอ๊ต ข้าวบาร์เลย์

ธัญพืชต่างๆ

ผักผลไม้ 5 กำมือ/วัน

วันนี้ คุณกินกากพอหรือยัง?

พณ.ธิดากานต์ ฐิพัฒน์กุล (หนอพอง)
Twitter, Instagram: @thidakam

คนไทยไร้พุง
รพ.รามาธิบดี มหาวิทยาลัยมหิดล

ยายอะไรมีประโยชน์ ?? “ยาย (ใย)อาหาร”



คืออะไร ?

ส่วนของอาหารที่ไม่ถูกย่อย คือกินเข้าไปแบบไหนก็ออกมาแบบนั้น (ขับถ่าย)

พบในอาหารธรรมชาติ ทำให้ร่างกายเราทำงานอย่างมีประสิทธิภาพมากขึ้น

มี 2 ชนิด !!



1. ละลายน้ำ

ลักษณะคล้ายเจล พบในผลไม้เป็นหลัก ถั่วและผักบางชนิด

2. ไม่ละลายน้ำ

พบในธัญพืชไม่ขัดสีต่างๆ ถั่ว และผักประเภทหัว



เครือข่าย

คนไทยไร้พุง
รพ.รามาธิบดี มหาวิทยาลัยมหิดล



เมื่อวาน
ป้าทานอะไร?

ประกาศ ประกาศ!!!

Fit Me Shape ขยายเวลาจาก 14 Sep เป็น 21 Sep แล้วนะ !!!

สำหรับใครที่ยังไม่ได้ลงเวลา สามารถลงเวลาย้อนหลังได้เลยยยยย
เน้นย้ำ !!! ระบุ UID ให้ถูกต้อง (UXXXXXX, UAXXXXX, UBXXXXX)
และใส่ข้อมูลเวลาการออกกำลังกายเป็น นาที

**FIT ME SHAPE
Health Ambassador**

ร่วมส่งภาพการออกกำลังกาย พร้อมบอกเล่าเรื่องราว
การออกกำลังกายของตนเองในรูปแบบ one-page
เพื่อหา "Health Ambassador"
โดยเป็นผู้ที่ดูแลสุขภาพของตนเองได้ดีเยี่ยม เป็นแบบอย่าง
ที่ดีในการดูแลสุขภาพ และชักชวนผู้อื่นมาออกกำลังกาย

เกณฑ์การให้คะแนน
คะแนนการออกกำลังกาย ร่วมกับผลตรวจสุขภาพที่ดีขึ้น

เพิ่มหาผู้ชนะ 3 รางวัล รางวัลละ 3,000 บาท

ส่งผลงานได้ที่
MTP/AIE : K. Patchareeporn Noopia,
K. Rachada Horthong
และ K. Khwanchai Panarom
BKK : K. Kulwada Prachumporn

ส่งได้ตั้งแต่วันที่ถึงวันที่ 30 Sep 2022

ดูตัวอย่างรูปแบบ File ได้ที่นี่

PSCE Blitz

PSCE Prevention Come Back (Episode II)

Phase III : Spill-Free Equipment Challenge

9 พฤติกรรม ที่ช่วยป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์การรั่วไหล (PSCEs)

- ปฏิบัติตาม procedure ที่เขียนไว้เสมอ
- ทำ RTO เสมอ
- ตรวจสอบให้มั่นใจว่าไม่มี Open Ends เสมอ
- ตรวจสอบทุกๆ valve ให้ line up ถูกต้อง ก่อนที่จะเริ่ม transfer สารเสมอ
- ตรวจสอบว่าอุปกรณ์มีการติดตาม, การตอบสนอง ต่อ alarm, ข้อมูลสถานะของอุปกรณ์ และข้อมูล ทาง EH&S อย่างเพียงพอเสมอ
- อย่าเชื่อในสิ่งที่ได้ยิน ทำการตรวจสอบการ online และ set up ระบบด้วยตนเองเสมอ
- เดินตรวจสอบหลังจากที่เริ่มมีการ transfer เสมอ ตรวจสอบการ leak รั่วไหลและเหตุอื่นๆ
- ทำการ monitor ช่วงที่มีการ transfer สารเสมอ
- ทำการตรวจสอบสถานที่ที่เก็บปลายทางว่ามีที่ว่าง เพียงพอสำหรับการ transfer เสมอ

Equipment reliability



GMISS issues




Improper process control strategy



เตรียมพบกับการเดินทาง field inspection ร่วมกันระหว่าง operation, TES และ Safety
ช่วงสัปดาห์ที่ 2 - 5 ของเดือนสิงหาคม
มาช่วยกันดูแล equipment ของเราไปด้วยกัน แล้วร่วม report EZ path กันเข้ามาเรื่อยๆ...

เช็ค! 'ระดับความเสี่ยง'

ผู้สัมผัสผู้ป่วยโควิด-19

HIGH

สัมผัสผู้ติดเชื้อโดยไม่ได้สวมหน้ากากอนามัยทั้ง 2 ฝ่าย ตามบริบท ดังนี้

- ใกล้ชิด/พูดคุย กับผู้ติดเชื้อในระยะน้อยกว่า 1.82 เมตร นานกว่า 5 นาที
- ผู้ติดเชื้อไอ/จามใส่
- อยู่ในสถานที่ปิด อากาศถ่ายเทไม่ดีกับผู้ติดเชื้อในระยะน้อยกว่า 1.82 เมตร นานกว่า 15 นาที
- อาศัยในที่พัก/บ้านเดียวกับผู้ติดเชื้อ
- ติดเชื้อมีโควิด-19 หรือ มีอาการระบบทางเดินหายใจแต่ยังตรวจไม่พบเชื้อโควิด-19
- รับประทานอาหารร่วมกับผู้ติดเชื้อ ไม่ได้แยกช้อนอาหาร

	Supervisor Report	Yes
	Health Services Report	Yes
	Notify close contacts	Yes
	Site Entry	No
	Quarantine	Yes/Health Care provider recommendations
	Screening Testing	Before returning to the office
	Facial covering	Always required
	Physical Distancing	WFH
	Meal/Lunch	Individual Set Menu only
	Meeting	Virtual only
	Cleaning and Disinfection	4 Times routine + Special cleaning
	Company Transportation	Restricted

MEDIUM

สัมผัสผู้ติดเชื้อโดยสวมหน้ากากอนามัยฝ่ายเดียว ตามบริบท ดังนี้

- อยู่ในพื้นที่เดียวกันกับผู้ติดเชื้อ โดยที่สวมหน้ากากฝ่ายใดฝ่ายหนึ่ง 3 วันก่อนมีอาการ หรือขณะมีอาการและเว้นระยะน้อยกว่า 1.82 เมตร
- รับประทานอาหารช่วงเวลาเดียวกันกับผู้ติดเชื้อ แต่แยกช้อนอาหาร เว้นระยะน้อยกว่า 1.82 เมตร

	Supervisor Report	Yes
	Health Services Report	Yes
	Notify close contacts	Yes
	Site Entry	Required based on HS /Health Care provider recommendations
	Isolation/Quarantine	Required based on HS /Health Care provider recommendations
	Screening Testing	Weekly or Become ill
	Facial covering	Always required
	Physical Distancing	Maintain 1-2 meters
	Meal/Lunch	Individual Set Menu only
	Meeting	Virtual only/Health Care provider recommendations
	Cleaning and Disinfection	4 Times routine
	Company Transportation	Allowed with Facial covering

LOW

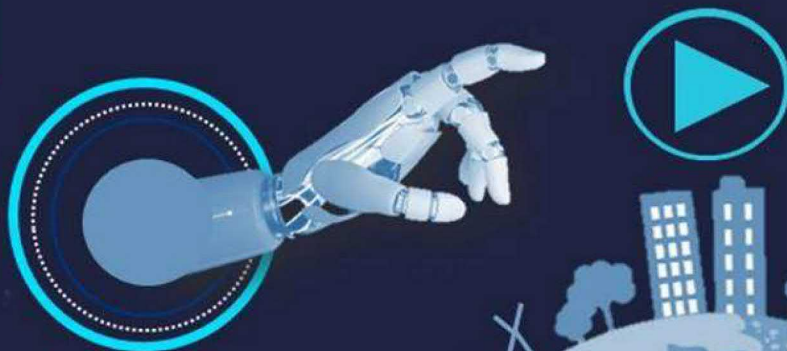
สัมผัสผู้ติดเชื้อโดยสวมหน้ากากอนามัยทั้ง 2 ฝ่าย ในบริบทอื่นๆ ดังนี้

- ไม่เข้าข่าย HIGH หรือ MEDIUM
- ทำงานพื้นที่เดียวกันกับผู้ติดเชื้อเว้นระยะเกิน 1.82 เมตร สวมหน้ากากทั้ง 2 ฝ่าย
- ไม่ได้ใกล้ชิดผู้ติดเชื้อ อาจจะมีโอกาสเดินผ่านบ้าง และมีการสวมหน้ากากป้องกัน

	Supervisor Report	Yes
	Health Services Report	No
	Notify close contacts	No
	Site Entry	Yes
	Monitoring	Self-monitoring
	Screening Testing	Under CMT's announcements
	Facial covering	Required mask wearing in common areas
	Physical Distancing	Maintain 1-2 meters
	Meal/Lunch	Individual Set Menu only
	Meeting	Allowed Face-To-Face
	Cleaning and Disinfection	4 Times routine
	Company Transportation	Allowed with Facial covering

SAFETY AND GREEN DAY

2 NOVEMBER 2022



CLICK เพื่อรับชม VDO

"VDO สำหรับการโฆษณาเชิญชวนเท่านั้น"



LOADING...



ภาคผนวก ข-19

นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม



SCG-DOW
GROUP



คำแปลนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากร ในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

15 ธันวาคม 2563

ภาคผนวก ข-20

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, June 9, 2022 10:44 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Subject:

Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว กรุณาปรีณ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่
สถานประกอบกิจการ ในช่วงการแพร่ระบาดของโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น
เพื่อลดความเสี่ยงในการร่วมตัวของบุคคลหมู่มาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ท่าน
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง

ในวันที่ พ. 8 มิ.ย. 2022 เวลา 10:05 [REDACTED] เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย– นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค
และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี
2564 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ที่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320)
4. บริษัท สยามโพลิเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับรายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ



SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



Seek **Together**

General Business



ที่ ดคป/สสค 2206-009

(รหัส 00110085)

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ.2547

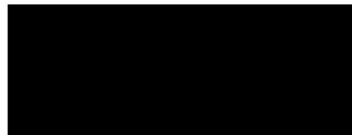
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000625364 (น. 42(1) - 6/2536 -ญนพ.) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสวัสดิการและ คุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงาน

โทร 

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

วันที่

31 พฤษภาคม 2565

ข้าพเจ้า

ตำแหน่ง

ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

เลขที่

8

ถนน

ไอ-สี่

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตำบล

มาบตาพุด

อำเภอ

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง

รหัสไปรษณีย์

21150

โทรศัพท์

โทรสาร

สถานที่ใกล้เคียง

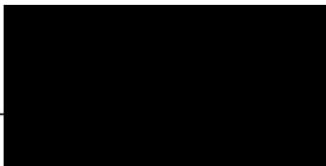
ประเภทกิจการ

ผลิตโพลีเอเทอร์โพลีออล (Polyether Polyol) และฟอรั่มเลตเต็ดโพลีออล (Formulated Polyol)

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนกงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

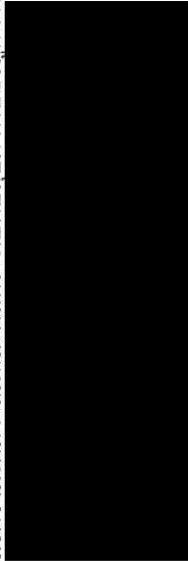


ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบสภาพสุขภาพลูกจ้างของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ประจำปี 2564

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	15	15	15	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรม ตรวจสอบสุขภาพ ประจำปี 2564	โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง	10	10	10	0	0	-
รวมทั้งสิ้น :			25	25	25	0	0	

- หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสนสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการสัมผัสปัจจัยเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Asse
และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื้อผ่านทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน



ลงชื่อ

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
10	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
11	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
12	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
13	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
14	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
15	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	Alpha-Methyl Styrene	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
2	Cyclopentane	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
3	DABCO DMEA Catalyst	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	DABCO TMR-2 Catalyst	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	DABCO TMR-30 / TRIS-2,4,6-Dimethylaminomet	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	OPT DEA DRST228KG / Diethanolamine 228KG DR	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
7	Phosphoric Acid 85%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Potassium Hydroxide (Caustic Potash)	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Propylene Oxide	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Dilute Acetic Acid 70%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

ภาคผนวก ข-21

บันทึกสถิติอุบัติเหตุภายในโครงการ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน
ของบริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2563	0	0
2564	0	0
2565	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-22

ผังแสดงพื้นที่สีเขียวของบริษัท

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทรวมกัน

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

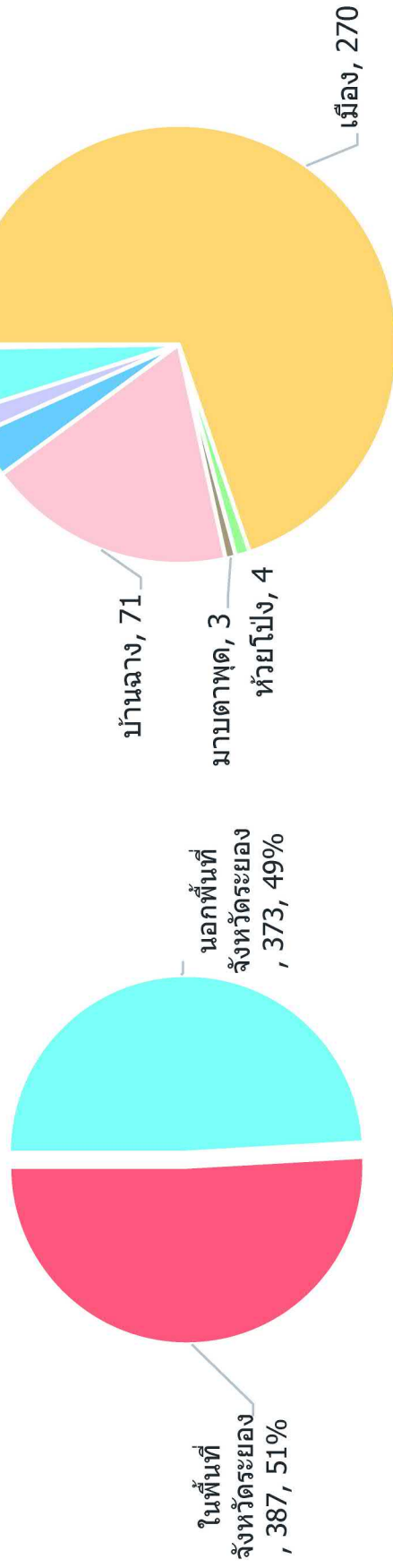
- DOW 15,150 ตารางเมตร
- SSLC 3,110 ตารางเมตร
- SPCL 4,050 ตารางเมตร
- SSMC 3,600 ตารางเมตร
- SPE 830 ตารางเมตร

ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนนา สีนเป็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-23

แผนผังสัดส่วนพนักงานของกลุ่มบริษัทฯ

สัดส่วนพนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ในจังหวัดระยอง



จำนวนพนักงานของกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย
ที่มา: ฝ่ายทรัพยากรบุคคล ข้อมูล ณ เดือนธันวาคม พ.ศ. 2565



ภาคผนวก ข-24

Checklist ในการตรวจความปลอดภัย

Polyol Field Reading

Date: 28-Sep-22

Reactor	9:00				15:00			
	Run	Pressure	Leak	Noisy	Run	Pressure	Leak	Noisy
P-120B	Yes <input checked="" type="checkbox"/>	7.8	No <input checked="" type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>	Yes <input checked="" type="checkbox"/>	7.7	No <input checked="" type="checkbox"/>	No <input checked="" type="checkbox"/>
P-120B seal pot (13.0-15 bar)		14.0	CTW on line	N <input type="checkbox"/>		14.2	Y <input checked="" type="checkbox"/>	N <input type="checkbox"/>
P-123	Yes <input checked="" type="checkbox"/>				Yes <input checked="" type="checkbox"/>	6.2		
P-121	Yes <input checked="" type="checkbox"/>	7.2			Yes <input checked="" type="checkbox"/>	7.1		
D-112(27-47%/0-4.5 bar)		3.4				3.4		
A-120B seal pot		7.0				7.4		
				Level = 51 %				Level seal pot = 50 %
				Level seal pot = 06 %				Level seal pot = 06 %

Product tank	Run		Noisy		Leak		Pressure pump		Level tank		Temp tank		Pressure	
	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	< 85%	75-250	70-95	75-250	Yes	No
P-203/V-203	Yes <input checked="" type="checkbox"/>								39	190	93	190		
P-204/V-204	Yes <input checked="" type="checkbox"/>						5.0		0	190	42	190		
P-211/V-211	Yes <input checked="" type="checkbox"/>						4.8		76	195	82	195		
P-212/V-212	Yes <input checked="" type="checkbox"/>								22	140	90	140		
P-214/V-214	Yes <input checked="" type="checkbox"/>								36	85	61	85		
P-2101/V-2101	Yes <input checked="" type="checkbox"/>								66	100	100	100		
P-2102/V-2102	Yes <input checked="" type="checkbox"/>						5.0		72	179	32	179		
P-2112/V-2112	Yes <input checked="" type="checkbox"/>						6.0		60	190	26	190		
P-201														
P-202														
P-2111														

MCC& ABB room	
Volt meter (3 phase)	399
MCC PPE	See Y <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>
MCC Temp	Cool Y <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>
AHU Auto	Auto Y <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>
AHU Alarm	Alarm Y <input type="checkbox"/> N <input checked="" type="checkbox"/>
ABB Temp (22-25c)	23
ABB Humid (60-80%)	53
Monometer (-0.5-3mmH ₂ O)	0.5
Generator	Auto Y <input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/>

N2 station	
LS-100 deluge (cylinder>2300/Line>2000)	8000
V-101 deluge (cylinder>330/Line>290 PSI)	1400
R-120 deluge (cylinder>330/Line>290 PSI)	
N2 DVB station (>30kg/cm2)	Station 1 = 137 Station 2 = 5
N2 DVB oxide feed (17-21 kg/cm2)	20

Raw material& Finishing	Run		Noisy		Leak		Pressure		Level		Temp	
	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No				
V-101												
P-101	A <input checked="" type="checkbox"/>	B <input type="checkbox"/>					1.7		44.6		22.5	
P-105							14					
P-111/V-111									1062			
P-112/V-112									867			
V-107									7311			
P-108	Yes <input checked="" type="checkbox"/>						3.0					
P-130												
P-135												
P-160												
P-170												
F-170												
P-1081												

Reactor Product RA-440 #11 Day by

* Electrical PPE grid required 1 nomex suit, 1 face shield, 1 leather gloves and 1 rubber gloves are placed in generator and MCC room

Polyol Field Reading

Date: 10 Oct, 22

Reactor	21:00				3:00			
	Run		Pressure		Leak		Noisy	
	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No
P-120B	✓		5.3					
P-120B seal pot (130-15 barg)			13.8		CTW on line	Y	N	□
P-123	✓							
P-121	✓		7.8					
D-112 (17-47% 0-4.5 barg)			4.2					
A-120B seal pot			9.1					
					Level seal pot = 57 %			
					Level seal pot = 56 %			
					Level seal pot = 57 %			
					Level seal pot = 57 %			

Sump	Pump out		Level
	Yes	No	
H-304		✓	0.2
H-305		✓	0.2
H-303	✓		1.4
E-101 empty	✓		
All dike valve close	✓		
o-TDA Cleaning sump empty			

MCC& ABB room			
Volt meter (3 phase)	400	400	400
MCC PPE	See	Y	N
MCC Temp	Cool	Y	N
AHU Auto	Auto	Y	N
AHU Alarm	Alarm	Y	N
ABB Temp (22-25c)		23	
ABB Humid (60-80%)		52	
Monometer (-0.5-3mmH ₂ O)		0.1	
Generator	Auto	Y	N

N2 station		Cylinder	Line
LS-100 deluge (cylinder>2300/Line>2000)		7500	2000
V-101 deluge (cylinder>330/Line>290 PSI)		1400	280
R-120 deluge (cylinder>330/Line>290 PSI)		1700	300
N2 DVB station (>30kg/cm2)		Station 1 = 109	Station 2 = 5.9
N2 DVB oxide feed (17-21 kg/cm2)		19.9	

Product tank	Run		Noisy		Pressure pump	Level tank < 85%	Temp tank 70-95	Pressure 75-250
	Yes	No	Yes	No				
P-203/V-203	✓					42	63	210
P-204/V-204	✓					54	64	195
P-211/V-211	✓					60	104	170
P-212/V-212	✓					8	87	100
P-214/V-214	✓					41	68	80
P-2101/V-2101	✓					67	52	170
P-2102/V-2102	✓					67	33	120
P-2112/V-2112	✓					41	54	150
P-201	✓							
P-202	✓							
P-2111	✓							

Raw material & Finishing	Run		Noisy		Leak	Pressure	Level	Temp
	Yes	No	Yes	No				
V-101 (L<75%/P<2.4/T<32)					✓	1.44	26.4	23
P-101	A	□			✓	15		
P-105		✓			✓			
P-111/V-111								
P-112/V-112								
V-107								
P-108	✓				✓	3.0		
P-130		✓			✓			
P-135		✓			✓			
P-160		✓			✓			
P-170		✓			✓			
F-170								
P-1	✓				✓			
Level drum under=								

Reactor Product RA 440 Night by [redacted]
 R-120B Step Flashing: □ Yes or □ No (ถ้า Yes ต้องใส่ถุงมือทำงานในพื้นที่ Barricade)
 * Electrical PPE grid required 1 nomex suit, 1 face shield, 1 leather gloves and 1 rubber gloves are placed in generator and MCC room

ภาคผนวก ข-25

บันทึกปริมาณน้ำทิ้งจากบ่อพัก H-304

H-304 Discharge Water Record

Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
3-Jul-22	17:00	1.8	7	11	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	450
6-Jul-22	17:00	0.5	7.79	11.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	125
9-Jul-22	0:30	1.4	6.96	11.27	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	350
12-Jul-22	6:30	1.2	6.89	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	300
17-Jul-22	17:00	1.5	7	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
21-Jul-22	6:00	1.8	7.03	9.07	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	450
24-Jul-22	1:45	1.5	7.1	9.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
27-Jul-22	1:00	0.6	6.71	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	150
29-Jul-22	11:30	2	7	10.14	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	500
2-Aug-22	3:00	1.4	8.2	9.4	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	350
7-Aug-22	06:00	1.3	6.8	7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	325
12-Aug-22	18:20	1.5	8	10.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
15-Aug-22	15:59	1	6.96	10	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	250
17-Aug-22	21:00	1	6.74	11.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	250
20-Aug-22	21:27	1	8	10.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	250
24-Aug-22	17:00	1.5	7.9	10.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375
30-Aug-22	23:00	1.5	7.05	10.34	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
2-Sep-22	18:00	1	8.1	10.24	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	250
5-Sep-22	9:00	1.6	7.3	8.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	400

H-304 Discharge Water Record

Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
7-Sep-22	10:00	2.9	7.4	4.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	725
11-Sep-22	6:00	3	7.5	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	750
14-Sep-22	0:00	1	7.68	7.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	250
17-Sep-22	15:00	0.7	7.72	8.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	175
21-Sep-22	5:20	1.7	8.07	11.25	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	425
25-Sep-22	0:10	2	7.7	5.5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	500
2-Oct-22	1:00	2	7.6	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	500
8-Oct-22	21:25	1.8	7.74	9.8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	450
10-Oct-22	15:55	0.9	7.64	2.87	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	225
16-Oct-22	15:00	1.5	7.6	7.7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	375
20-Oct-22	13:55	1.3	8	7	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	325
26-Oct-22	6:00	2	7.6	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	500
5-Nov-22	6:30	0.8	7.8	3.1	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	200
6-Nov-22	6:00	1.8	6.8	4.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	450
13-Nov-22	6:30	1.5	7.8	8.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	27	375
16-Nov-22	18:30	1	8.2	8	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	350
21-Nov-22	6:00	1	7.7	17.3	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	350
24-Nov-22	8:00	3	7	4.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	26	320
3-Dec-22	7:00	1.5	7.21	8.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	28	375

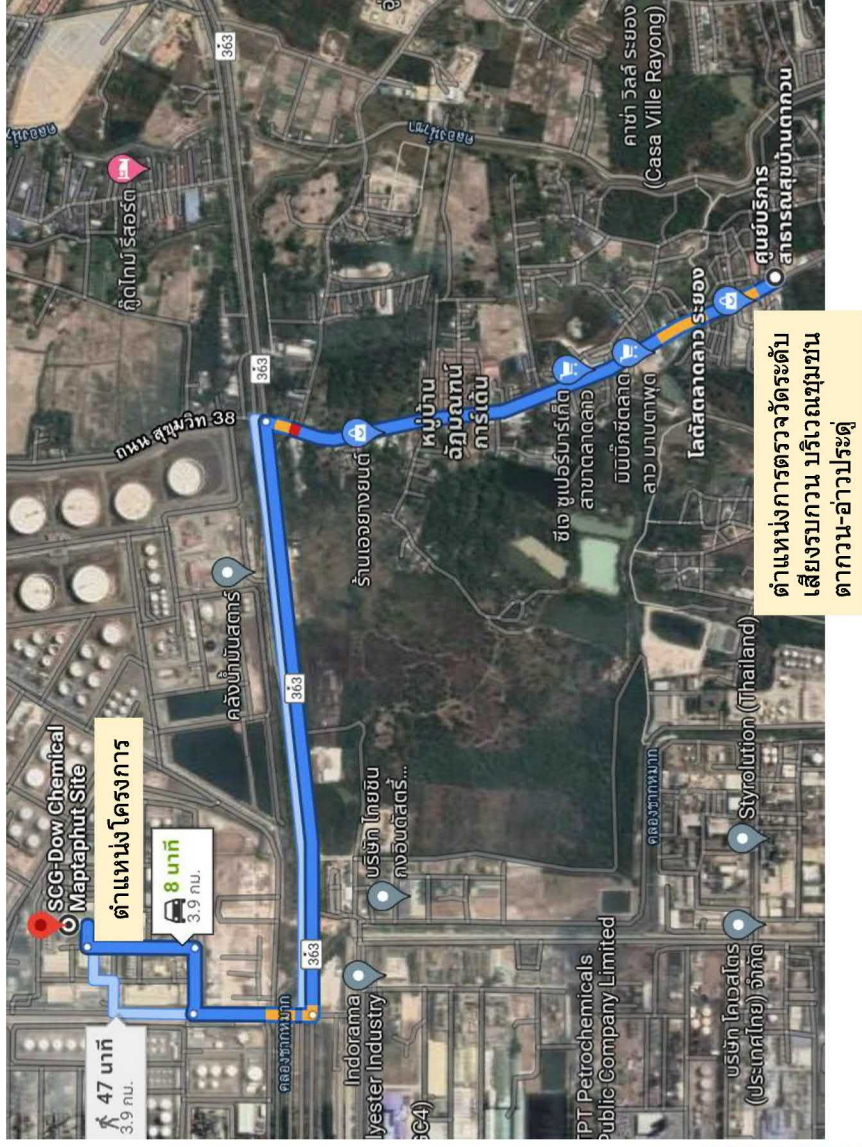
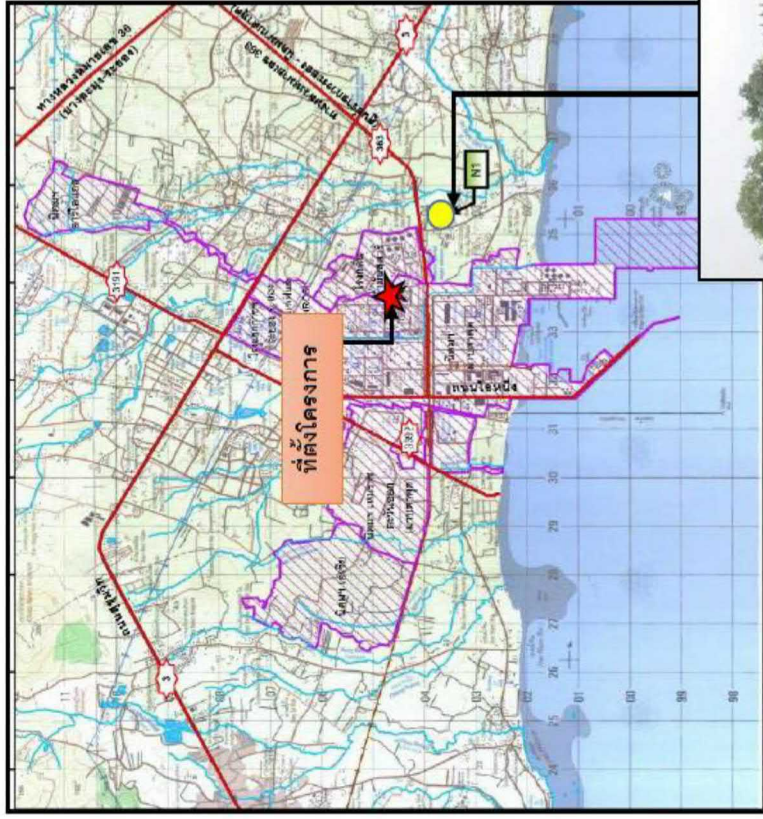
H-304 Discharge Water Record

Date	Time Start Pump	Level before Pump Out (m)	pH (5.5-9)	TOC (< 50 mg/l)	Appearance (สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ)	Temperature (<40C)	Discharge Volume (m3)
8-Dec-22	18:00	1.5	8.17	6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	375
11-Dec-22	1:00	1.4	8	5.6	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	350
14-Dec-22	16:00	1.6	8.1	5.85	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	29	400
18-Dec-22	16:00	1.5	8	5	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	30	375
22-Dec-22	1:00	1.5	7.77	13.9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	375
26-Dec-22	18:00	1.4	8.2	27.2	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	25	350
31-Dec-22	7:00	1.5	7.2	9	สีไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	23	375

ภาคผนวก ข-26

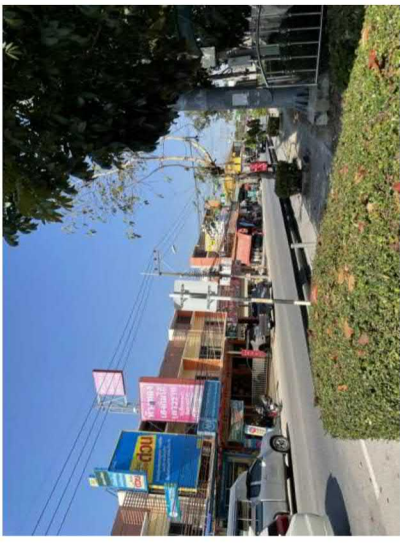
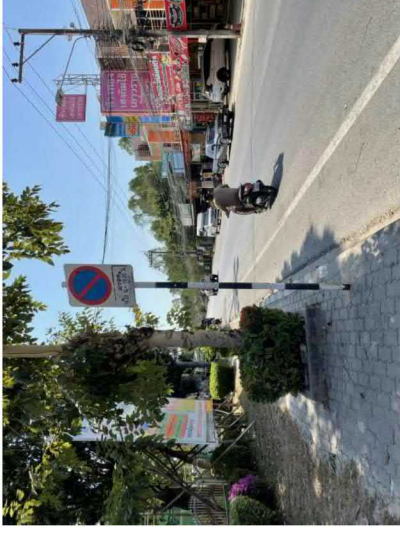
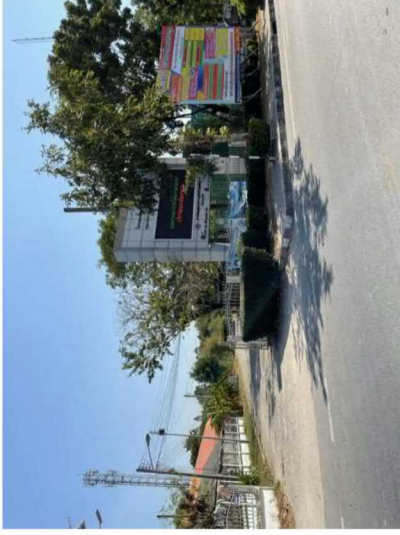
แผนที่แสดงตำแหน่งและสภาพพื้นที่โดยรอบ
จุดตรวจวัดเสียงรบกวน บริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

แผนที่แสดงภาพและตำแหน่งการตรวจวัดระดับเสียงรบกวนบริเวณชุมชนตากวน-อ่าวประดู่

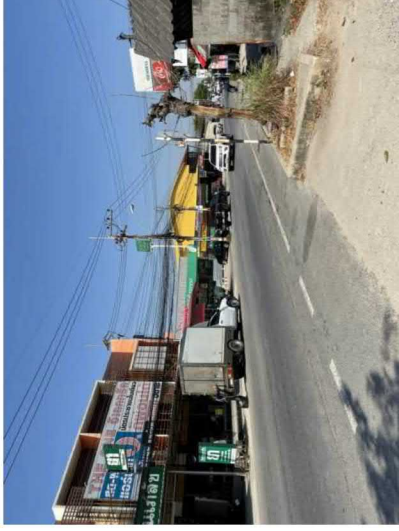
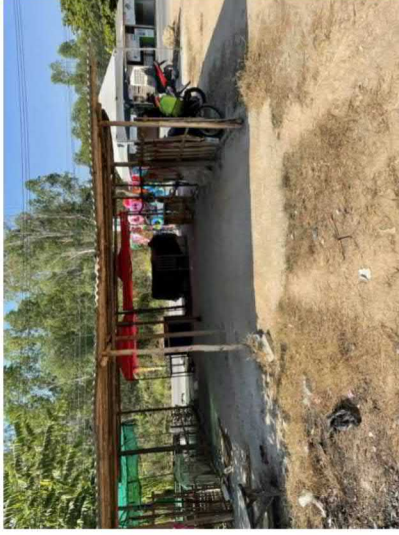


General Business

สถานที่โดยรอบจุดตรวจวัดเสียงรบกวน บริเวณศูนย์บริการสาธารณสุขบ้านตากวน-อ่าวประดู่



บริเวณด้านหน้าจุดตรวจวัด



บริเวณด้านข้างจุดตรวจวัด

ภาคผนวก ข-27

สำเนาหนังสือในการขอขยายเวลาส่งเล่มรายงานรอบ 2/2565



สำเนา

ที่ คคป/สนพ 2301- 001

วันที่ 13 มกราคม 2566

เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

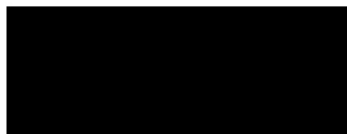
อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในกรารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตโพลีเอทิลีน (ครั้งที่ 3) ช่วงก่อสร้างและดำเนินการ ของ บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ อก 5106.2/0382 ลงวันที่ 4 กุมภาพันธ์ 2564 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ประสานงานโครงการ

ผู้ประสานงาน:



ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อ

วันที่ ๑๖ ม.ค. ๖๖

ผู้รับเอกสาร

บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
เลขที่ 8 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ป่น.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business