

ภาคผนวก ข-16

เอกสาร PPE grid

Latex PPE Grid

Minimum PPE of Latex

- 1) Hard hat, safety glasses, Long sleeves shirt, Cotton gloves and safety shoes.
- 2) Ear plug is required when entry blue line or when exposed noise at or above 85 dB(A)

Revised by : Sawari N./ Pattamawadee A./ Damrong T.

Date: 17-July-2020

Approved by : Eakkuwut P.

| Task / Activity | Chemical Toxicity and Physical Hazards | Eyes / Face | | Respiratory | | Body / Foots | | | | | Hands | | | Remark |
|---|--|-------------|-------------|---|--------------------|--------------|--|------------------------------|--------------------------|---|--------------------|----------------|-------------------------------|--|
| | | Monogoggles | Face shield | Full Face Air-Purifying with cartridges | Dust mask N95 (3M) | APRON | Saranex suit (Chemical resistant suit) | Dust protection Suit (Tyvek) | Chemical resistance boot | Fall Protection (Full Body Harness ,with Lanyard) | Nitrile plant type | Neoprene glove | Cut resistant glove (Level 5) | |
| General Comments : ● The list of PPE noted is considered to be the minimum PPE required to perform each of the given tasks. ● Higher levels of PPE may be used if desired. Standard FRC (Nomex) is issued to all Dow and in-house Maintenance employees. ● Due to the variability in business and block requirements, higher levels of PPE may be required. ● This will be addressed during the SOP or Safe Work Permit process or by consulting your Local EH&S Delivery contact if appropriate. | | | | | | | | | | | | | | |
| 2-Hydroxyethyl acrylate (2-HEA) | | | | | | | | | | | | | | |
| Loading, opened drum | Toxic in contact with skin. Irritating to eyes, respiratory system and skin. | | | X | | | X | | | | | X | | - Change cartridge 6003 after 7 hours or 60 days of use whichever comes first. - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through |
| FL-116 filter changed | | | | X | | | X | | | | | X | | - Change cartridge 6003 after 7 hours or 60 days of use whichever comes first. - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through |
| Acrylic Acid | | | | | | | | | | | | | | |
| Line and equipment opening | Severe burns to eye and skin. | | X* | X | | | | | | | | X | | - Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through |
| ISO Tank Unloading | | | | X | | | X | | X | X | | X | | - Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through |
| Pump and equipment preparation for maintenance | | | | X | | | X | | X | | | X | | - Change cartridge 6003 after 5.7 hours - Change filters 5N11 when dirty,damaged,or difficult to breathe through |
| Ammonium Hydroxide (Aqueous ammonia, >10 %) | | | | | | | | | | | | | | |
| FL-125 filter changed | Corrosive to skin, eyes and respiratory tract | | | X | | | | | | | | X | | - Risk assessment Priority 4 - Dispose cartridge 6004 after end of use |
| Sampling ,bulk unloading | | | | X | | | | | | X | | X | | - Risk assessment Priority 4 - Dispose cartridge 6004 after end of use |
| Ammonium Persulfate | | | | | | | | | | | | | | |
| Hand add | Irritate to eye, skin and respiratory tract. | | | X | | X | | | | | | | X | - Due to MTP require face shield when do hand -added,Then PPE was changed from goggles,respirator,face shield to be full face. - Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first. - Risk assessment Priority 4 |
| Antifoam 1520 | | | | | | | | | | | | | | |

| Task / Activity | Chemical Toxicity and Physical Hazards | Eyes / Face | | Respiratory | | Body / Feet | | | | Hands | | | Remark | |
|--|---|-------------|-------------|---|--------------------|-------------|--|------------------------------|--------------------------|---|--------------------|----------------|--------|---|
| | | Monogoggles | Face shield | Full Face Air-Purifying with cartridges | Dust mask N95 (3M) | APRON | Saranex suit (Chemical resistant suit) | Dust protection Suit (Tyvek) | Chemical resistance boot | Fall Protection (Full Body Harness with Landyard) | Nitrile plant type | Neoprene glove | | Cut resistant glove (Level 5) |
| Drum unloading | May cause temporary redness and discomfort to eye. | X | | | | X | | | | | X | | | Risk assessment Priority 4 |
| Aqueous MIX(Sodium Bicarbonate, Sodium Persulfate, Ammonium Persulfate, Sodium Hydroxide, Disponil, SLS, Calfax) | | | | | | | | | | | | | | |
| Hand add | Irritating to eyes, respiratory system and skin. Sensitization by inhalation and skin contact | X | X | | | X | | | | X | | X | | - In case need to voluntary use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - When Full Face applied, it can replace face shield for first break |
| Filter change FL-205 | | X | X | | | | | | | | | | | - In case need to voluntary use RPE, change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - When Full Face applied, it can replace face shield for first break |
| Polyacrylic acid Sodium (PAAS) or Bevaloid 208 or colloid 208 | | | | | | | | | | | | | | |
| Transfer from tote to drum | Mild irritation to eye. May cause irritation to skin. | | X | | | | | | | | | X | | Risk assessment Priority 4 |
| Drum add | | | X | | | | | | | | | X | | Risk assessment Priority 4 |
| BP-30 Bioban | | | | | | | | | | | | | | |
| Tote unloading | Severe irritation to eye. Moderate irritation to skin. Irritation to upper respiratory tract | | | X | | | X | | | | | | | - Risk assessment Priory 4 - Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first. |
| Treating bactria | | | | X | | | X | | | | | | | - Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first. |
| Butadiene | | | | | | | | | | | | | | |
| Line and equipment opening | Inhalation hazard, may cause cancer. Body contact with liquid can cause frost bites | | | X | | | | | | | X | | | - Cartridge: 3M-6003. - Estimation time is not over 4 hours as per OSHA recommendation (https://www.osha.gov/laws-regs/regulations/standardnumber/1910/1910.1051) - After start up, confirm quality by supplier COA. No need to do sampling task. - Line opening in case of maintenance only. |
| CANGUARD ULTRA BIT 20 DPG, Proxel (DL, 10% and GXL, 19%) | | | | | | | | | | | | | | |
| Drum Unloading | Severe irritation to eyes. Irritation to skin and respirator tract. | | | X | | | | | | | | | | - Change cartridge 6003 after 12 hours or after 60 days of use whichever comes first. - Change 5N11 filter when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever com first. |
| Steam and Condensate, temp <90 oC | | | | | | | | | | | | | | |

ภาคผนวก ข-17

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

พฤศจิกายน 2022



| อาทิตย์ | Monday | Tuesday | Wednesday | Thursday | Friday | Saturday | |
|---------|-------------------------|---|------------------|-----------------|-------------------------|----------|--|
| 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| | | | AIE 13.00-15.00 | MTP 09.00-12.00 | MTP 09.00-12.00 | | |
| | | OFF | เวชปฏิบัติทั่วไป | อาชีวเวชศาสตร์ | ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์ | | |
| 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | |
| | AIE 09.00-11.00 | | AIE 13.00-15.00 | MTP 09.00-12.00 | MTP 13.00-16.00 | | |
| | ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์ | | เวชปฏิบัติทั่วไป | อาชีวเวชศาสตร์ | ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์ | | |
| 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | |
| | | OFF | | | | | |
| 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | |
| | | OFF | | | | | |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 1 | 2 | 3 | |
| | | OFF | | | | | |
| 4 | 5 | หมายเหตุ นพ.สิทธิโชค โสนโนะ โทร. 081 985 2475 นพ.นพดล ศุภวรรณกุล โทร. 085 558 8839 พญ.ปารณีย์ จันทะพิน โทร. 086 971 1686 | | | | | |

ภาคผนวก ข-18

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน 2564

Siranee, Chansri (C)

From:
Sent:
To:
Subject:

Re: รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

รับทราบคะ
ขอบคุณค่ะ

รับ Outlook สำหรับ Android

Subject: รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน คุณนิตยา เจ้าหน้าที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค
ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยองในรูปแบบ PDF Format
จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ที่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
3. บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
4. บริษัท สยามโพลีเอททีเอ็น จำกัด
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



Seek Together

General Business

ที่ สลส/สลจ 2206-001

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001225362 น.42(1)-12/2536-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของ กฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 6 ถนนไฮลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

| | | | |
|-------------------|--|---|-------------------|
| เขียนที่ | บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด | | |
| วันที่ | 31 พฤษภาคม 2565 | | |
| ข้าพเจ้า | นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล ตำแหน่ง | ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย | |
| ชื่อสถานประกอบการ | บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด | | |
| เลขที่ | 6 ถนน ไฮ-ลี | นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | อำเภอ เมืองระยอง |
| จังหวัด | ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 | โทรศัพท์ 038 673000 | โทรสาร 038 683991 |
| สถานที่ใกล้เคียง | บริษัท สีนัด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ ีโตรเคียม รีโนติ้ง จำกัด (มหาชน) | | |
| ประเภทกิจการ | ผลิต Styrene-Butadiene Latex | | |

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

| แผนกงาน | สารเคมีอันตรายที่เกี่ยวข้อง | สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เบื่อเบื่อ ฯลฯ) | หน่วยงานที่ตรวจ | จำนวนลูกจ้าง | | ผลการตรวจ | | การดำเนินการ (ตรวจซ้ำ รับการรักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียดเพิ่มเติม |
|---------|-----------------------------|--|-----------------|---------------|---------------|------------|---------------|--|---------------------------|
| | | | | ทั้งหมด (รวม) | ที่ตรวจ (รวม) | ปกติ (รวม) | ผิดปกติ (รวม) | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

ได้ส่งใบประกาศการตรวจสอบสภาพตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

มาพร้อมรายงานนี้แล้ว

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

DOW RESTRICTED

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ประจำปี 2564

| แผนงาน | สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงาน ที่ตรวจ | จำนวนลูกจ้าง | | ผลการตรวจ | | การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม |
|---|---|---------------------------|------------------|--------------------------|---------------|------------------|---|--|
| | | | ทั้งหมด (ราย) | ที่ต้อง ตรวจ (ราย) | ปกติ (ราย) | ผิดปกติ (ราย) | | |
| พนักงานสำนักงาน | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 42 | 42 | 42 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายโลจิสติกส์ | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 38 | 38 | 38 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายการผลิต | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 12 | 12 | 12 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายซ่อมบำรุงและรักษาเครื่องจักร | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 82 | 82 | 82 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายดูแลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภคภายในบริษัท | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายดูแลสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในบริษัท | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 19 | 19 | 19 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพและคุณสมบัติของสารเคมี | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 19 | 19 | 19 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 4 | 4 | 4 | 0 | 0 | - |
| รวม | | | 221 | 221 | 221 | 0 | 0 | |

- หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทยอาชีวเวชศาสตร์
2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

แพทยอาชีวเวชศาสตร์

โปรแกรมตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทคซีเมนต์ จำกัด

| ลำดับที่ | รายการตรวจสอบสุขภาพ | สำหรับ |
|----------|---|---|
| 1 | ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 2 | ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 3 | กรอกแบบสอบถามเชิงจิตเดรียมไวโดยบริษัท | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 4 | ตรวจวิเคราะห์สภาวะสมรรถนะ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen) | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 5 | ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 6 | ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 7 | ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine) | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 8 | ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 9 | ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 10 | ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ | - เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ) |
| 11 | ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด | - เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ |
| 12 | ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz | - เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน |
| 13 | ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ | - สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ |
| 14 | ตรวจหาสารเร่งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก | - สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 15 | ตรวจหาสารเร่งปัสสาวะ | - สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 16 | ตรวจหาสารเร่งเต้านม | - สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 17 | ตรวจหาเลือดในอุจจาระ | - สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 18 | ตรวจหาสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ) | - เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง |
| 19 | ตรวจสาร 1,3 Butadiene (ตรวจสาร 1,2 Dihydroxy 4 (n-acetylcysteine) butane in urine) | - เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง |

DOW RESTRICTED

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเลเทคซีเมนต์ จำกัด

| ลำดับที่ | ชื่อสารเคมี | Reference |
|----------|--|---|
| 1 | 1,2-Benzisothiazolin-3-one, 19% solution | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 2 | 1,3-Butadiene | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 3 | Acrylate 2-HEA DRTH500LB | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 4 | Acrylic Acid | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 5 | Acrylonitrile | ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 |
| 6 | Corrshield MD4100 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 7 | Cortrol OS9990 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 8 | Fumaric acid | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 9 | Hydrochloric Acid | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 10 | Hydrogen Peroxide | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 11 | Naico 5209 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 12 | Proxel GLx | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 13 | Sodium Hydroxide 50% | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 14 | Sodium Hydroxide Solution 15-50% | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 15 | Sodium Hypochlorite | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 16 | Steamate NA0560 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 17 | Sulfuric Acid | ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 |
| 18 | Caustic Soda 98% | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 19 | Continuum AEC3157 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 20 | Styrene Monomer | ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 |

หมายเหตุ สำหรับสารเคมีอันตรายของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ในแบบแจ้งจัดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

DOW RESTRICTED

Siranee, Chansri (C)

From:
Sent:
To:
Subject:

Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้ว กรุณาปรับ E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน
ขอแสดงความนับถือ

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 - 103 ,115 - 116

หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่
สถานประกอบการ ในช่วงการแพร่ระบาดโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น
เพื่อลดความเสี่ยงในการร่วมตัวของบุคคลหมู่มาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ท่าน
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง

ในวันที่ พ. 8 มิ.ย. 2022 เวลา 10:05 Siranee, Chansri (C)

เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกันลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค
และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี
2564 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ที่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทคซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามโพลีไทรน จำกัด (รหัส 00110320)
4. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



General Business



ที่ สลส/สสค 2206-007
(รหัส 00110321)

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070001225362 (น.42(1)-12/2536-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตาม ข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 6 ถนนโอสถ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู้ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่ บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
วันที่ 31 พฤษภาคม 2565
ข้าพเจ้า นายนารินทร์ วงศ์ธานีกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย
ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามเลเทคซิงเคราะห์ จำกัด
เลขที่ 6 ถนน โอสถ์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง
จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150 โทรศัพท์ 038 673000 โทรสาร 038 683991
สถานที่ใกล้เคียง บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ มีโครเลียม ไซไฟไนต์ จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ Styrene-Butadiene Latex

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

| แผนกงาน | สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง | สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงาน ที่ตรวจ | จำนวนลูกจ้าง | | ผลการตรวจ | | การดำเนินการ กรณีเกิดอุบัติเหตุ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม |
|-----------------|-------------------------------------|--|---------------------|------------------|------------------|---------------|------------------|---|--|
| | | | | ทั้งหมด (รวม) | ที่ตรวจ (รวม) | ปกติ (รวม) | ผิดปกติ (รวม) | | |
| | | | | | | | | | |
| ดูเอกสารแนบท้าย | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

ได้ส่งใบประกาศผลการตรวจสภาพตามหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

มาพร้อมรายงานนี้แล้ว

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

DOW RESTRICTED

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ประจำปี 2564

| แผนงาน | สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะเนื้อเยื่อ ฯลฯ) | หน่วยงาน ที่ตรวจ | จำนวนลูกจ้าง | | ผลการตรวจ | | การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ) | ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม |
|---|--|---------------------------|------------------|--------------------------|---------------|------------------|---|--|
| | | | ทั้งหมด (ราย) | ที่ต้อง ตรวจ (ราย) | ปกติ (ราย) | ผิดปกติ (ราย) | | |
| พนักงานสำนักงาน | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 42 | 42 | 42 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายโลจิสติกส์ | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 38 | 38 | 38 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายการผลิต | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 12 | 12 | 12 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายซ่อมบำรุงและรักษาเครื่องจักร | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 82 | 82 | 82 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายดูแลเกี่ยวกับระบบสาธารณูปโภคภายในบริษัท | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 5 | 5 | 5 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายดูแลสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความ ปลอดภัยในบริษัท | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 19 | 19 | 19 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายตรวจสอบคุณภาพและคุณสมบัติของสารเคมี | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 19 | 19 | 19 | 0 | 0 | - |
| ฝ่ายรักษาความปลอดภัยและภาวะฉุกเฉิน | ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2564 | โรงพยาบาล กรุงเทพระยอง | 4 | 4 | 4 | 0 | 0 | - |
| รวม | | | 221 | 221 | 221 | 0 | 0 | |

- หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสนสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment) และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทย์อาชีวเวชศาสตร์
2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ _____

แพทย์อาชีวเวชศาสตร์

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

| ลำดับที่ | รายการตรวจสุขภาพ | สำหรับ |
|----------|---|---|
| 1 | ตรวจวัดอุณหภูมิทั่วไป ไตแค ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 2 | ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 3 | กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 4 | ตรวจวิเคราะห์สารเคมีในปัสสาวะ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen) | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 5 | ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 6 | ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 7 | ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ไตแค Blood urine nitrogen และ serum creatinine) | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 8 | ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ไตแค SGOT, SGPT, Gamma GT, Alkaline phosphatase | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 9 | ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ไตแค Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL | - สำหรับพนักงานทุกคน |
| 10 | ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ | - เฉพาะพนักงานสายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ) |
| 11 | ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด | - เฉพาะพนักงานสายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ |
| 12 | ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz | - เฉพาะพนักงานสายผลิตทุกคน |
| 13 | ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ | - สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ |
| 14 | ตรวจหาแรงสั่นสะเทือนจากทางทวารหนัก | - สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 15 | ตรวจหาแรงสั่นสะเทือนจากตอก | - สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 16 | ตรวจหาแรงสั่นสะเทือน | - สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี (ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 17 | ตรวจหาเลือดในอุจจาระ | - สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน) |
| 18 | ตรวจหาสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ) | - เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง |
| 19 | ตรวจสาร 1,3 Butadiene (ตรวจสาร 1,2 Dihydroxy 4 (n-acetylcysteiny) butane in urine) | - เฉพาะพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายโดยพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยง |

DOW RESTRICTED

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามเลเทคส์สังเคราะห์ จำกัด

| ลำดับที่ | ชื่อสารเคมี | Reference |
|----------|--|---|
| 1 | 1,2-Benzisothiazolin-3-one, 19% solution | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 2 | 1,3-Butadiene | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 3 | Acrylate 2-HEA DRTH500LB | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 4 | Acrylic Acid | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 5 | Acrylonitrile | ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 |
| 6 | Corrshield MD4100 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 7 | Cortrol OS9990 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 8 | Fumaric acid | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 9 | Hydrochloric Acid | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 10 | Hydrogen Peroxide | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 11 | Nafco 5209 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 12 | Proxel GLx | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 13 | Sodium Hydroxide 50% | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 14 | Sodium Hydroxide Solution 15-50% | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 15 | Sodium Hypochlorite | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 16 | Steamate NA0560 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 17 | Sulfuric Acid | ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 |
| 18 | Caustic Soda 98% | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 19 | Continuum AEC3157 | ประกาศกรมสวัสดิ์ฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556 |
| 20 | Styrene Monomer | ประกาศกระทรวงแรงงานการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 |

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

DOW RESTRICTED

อย่าลืมเตรียมความพร้อม มารับรับการตรวจสุขภาพกันนะคะ

2022 HEALTH CHECK UP



ตรวจสอบรายชื่อ

คลิกตรวจสอบรายชื่อ
ที่ลงทะเบียนแล้ว

ตรวจสอบโปรแกรม

คลิกดูโปรแกรมอีกครั้ง

มาตรฐานคิว

- คลิกดูการเตรียมตัว
- มาตรฐานคิว

ตรวจรายการที่ค้าง

ตรวจให้ครบทุกรายการ
ยกเว้นรายการตรวจความดันโลหิต
หากประสงค์จะยกเลิก
ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ในวันตรวจ
เพื่อทำแบบผลการตรวจ

การทำนัดกับ SW



กรณีตรวจใน SW / ค้างตรวจ

จองคิวพบแพทย์

จัดให้พบแพทย์ Onsite
รับผลตรวจสุขภาพ
ส่งปรึกษา

SAVE THE DATE



AIE TOWN HALL 1-2
06.00 – 12.00 น.



AIE TOWN HALL 1-2
06.00 – 12.00 น.



MTP ADMIN 1-2
06.00 – 12.00 น.



MTP ADMIN 1-2
06.00 – 12.00 น.



บริการตรวจที่ SW.กรุงเทพ-ระยอง เริ่ม 11-31 ตุลาคม สำหรับผู้ที่ไม่สามารถตรวจ onsite
และต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า 1 วันก่อน 16.00 น. ผ่าน QR CODE ด้านบน

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

[ประกาศตรวจสุขภาพประจำปี] [รายชื่อพนักงานที่มีสิทธิ์ตรวจสุขภาพ]

General Business

2022 HEALTH CHECK UP 11-31 OCTOBER

ก่อนตรวจสุขภาพ

ต้องเตรียมตัวอย่างไร?



นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ
อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง ก่อนรับการตรวจสุขภาพ



ควรสวมเสื้อผ้าที่สะดวกต่อการเจาะเลือดที่ข้อพับแขน



งดอาหารและเครื่องดื่ม
อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนตรวจ (สามารถจิบน้ำเปล่าได้เล็กน้อย)



ในวันตรวจงดใส่เครื่องประดับต่างๆ
ที่เป็นโลหะ: สุภาพสตรีงดใส่ชุดชั้นในเป็นโครงเหล็ก



งดดื่มแอลกอฮอล์
อย่างน้อย 24 ชั่วโมง ก่อนตรวจสุขภาพ



สำหรับสุภาพสตรีไม่ควรตรวจ
ในช่วงก่อนและหลังประจำเดือน 7 วัน



ควรเข้ารับการตรวจในช่วงเช้า
เพื่อให้ร่างกายสดชื่น เนื่องจาก การง่วงนอน และอาหารมากเกินไป



หากมีประจำเดือน ให้งดตรวจปัสสาวะ
เพราะเลือดและปัสสาวะปนกันจะกระทบ ต่อผลการตรวจ



หากกำลังทานยาเพื่อควบคุมความดันโลหิต
สามารถทานต่อได้ตามคำแนะนำของแพทย์แต่ควรแจ้งแพทย์ หรือพยาบาลให้ทราบก่อนการตรวจ



หากตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม ด้วยการเอกซเรย์เต้านม (Mammogram)
ควรหลีกเลี่ยงการตรวจในช่วงมีประจำเดือน เพราะเต้านมจะมีความคัดตึง



การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน
ต้องงดการสัมผัสเสียงดังทั้งที่บ้านและที่ทำงาน ก่อนเข้ารับการตรวจอย่างน้อย 14 ชม. วางแผนการตรวจหลีกเลี่ยงช่วงมีอาการเจ็บป่วย



กรณีสงสัยว่าตั้งครรภ์
โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบเพื่อการตรวจเอกซเรย์

โปรแกรมตรวจสุขภาพ 2022 HEALTH CHECK UP



ติดต่อแผนก CHECK UP ชั้น G SW.กรุงเทพฯพระยง
เริ่ม 11-31 ตุลาคม เวลา 07.00-16.00 น. ทุกวัน

ต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า
อย่างน้อย 1 วันก่อน 16.00น. ผ่าน QR CODE

พบแพทย์ & รับผลตรวจสุขภาพ ด้วยกันที่บริษัท
หลังตรวจสุขภาพครบทุกรายการแล้ว

รายการตรวจตามความสมัครใจที่สามารถแจ้งยกเลิกเพื่อสรุปผลการตรวจ:
ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก ตรวจอุจจาระ

ดูโปรแกรม



คลิกดูโปรแกรม
การตรวจ
ก่อนเข้ารับบริการ

เตรียมตัว



เตรียม
ความพร้อม
วางแผนวันนัด

เตรียมบัตร



เตรียมบัตร
ประชาชนไปด้วย
ในวันตรวจ

นัดหมาย



นัดหมายล่วงหน้า
อย่างน้อย 1 วัน
ก่อนเวลา 16.00 น.

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

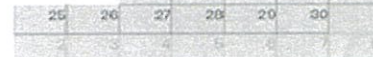
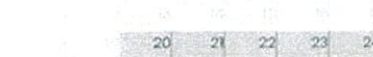
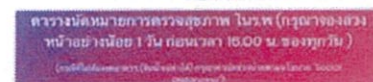
General Business

SCAN QR CODE เพื่อทำนัด



Tel 038-921-9999

ต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า
อย่างน้อย 1 วันก่อน 16.00น. ผ่าน QR CODE



1 SCAN QR CODE

2 กดเลือกวัน & เวลา

3 กรอกชื่อ-สกุล วันเกิด
ชื่อบริษัท และเบอร์โทร

4 ประเภทการตรวจ เลือก
ตรวจสุขภาพประจำปี

5 ประเภทการตรวจอื่นๆ
ระบุ ไม่มี

6 กด SUBMIT



2022 HEALTH CHECK UP

นัดพบแพทย์ 100 %

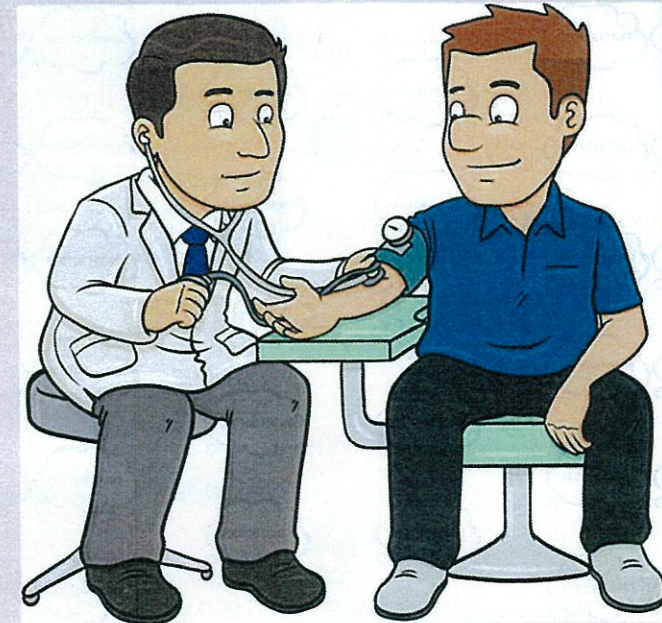
ลงทะเบียน & เปลี่ยนแปลงนัด
ได้ตั้งแต่วันที่ – 29 Nov

พนักงาน DAY ลงทะเบียนได้ทุกวัน

| | | รอบเช้า | รอบบ่าย |
|------|--------|-------------------|-------------------|
| Date | | 08.00-12.00 | 13.30-16.00 |
| Fri | 11-Nov | AIE TOWN HALL 2 | CT2#1 FL1 |
| Tue | 15-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | AIE TOWN HALL 2 |
| Thu | 17-Nov | AIE TOWN HALL 2 | MTP LUNCHROOM 2-3 |
| Mon | 21-Nov | AIE TOWN HALL 2 | MTP LUNCHROOM 2-3 |
| Wed | 23-Nov | AIE TOWN HALL 2 | CT2#1 FL1 |
| Fri | 25-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | CT2#1 FL1 |
| Mon | 28-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | AIE TOWN HALL 2 |
| Tue | 29-Nov | MTP LUNCHROOM 2-3 | CT2#1 FL1 |

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

คลิกดูรายชื่อพนักงานค้างพบแพทย์



ขอเชิญทุกท่านพบแพทย์

รับผลการตรวจสุขภาพ

รายการนี้ไม่สามารถ ยกเลิกได้

พนักงานต้องพบแพทย์ 100 %

ภาคผนวก ข-19

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
 โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์
 ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2565

| ปี พ.ศ. | การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC) | ไฟไหม้ / ระเบิด |
|---------|--|-----------------|
| 2563 | 0 | 0 |
| 2564 | 0 | 0 |
| 2565 | 0 | 0 |

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-20

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทยของกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

| | |
|--|----|
| 1. บทนำ Introduction | 4 |
| 1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document | 4 |
| 1.2 ขอบเขต Scope | 5 |
| 1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation | 6 |
| 1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level) | 7 |
| 1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level) | 7 |
| 1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level) | 7 |
| 2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System..... | 8 |
| 2.1 ผังบัญชาการ | 8 |
| 2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart..... | 8 |
| 2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)..... | 9 |
| 2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart | 10 |
| 2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility | 11 |
| 2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director | 11 |
| 2.2.1.1 ออนไซต์อีดี Onsite ED..... | 12 |
| 2.2.1.2 ไลซองอีดี Liaison ED | 12 |
| 2.2.2 Immediate Response Leader: IRL | 12 |
| 2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant | 14 |
| 2.2.3 On-scene Commander..... | 15 |
| 2.2.4 EDC Operator | 15 |
| 2.2.5 ES&S on call | 16 |
| 2.2.6 On Site Emergency response team (ERT) | 17 |
| 2.2.7 Back up Emergency response team..... | 17 |
| 2.2.8 Mutual aid Coordinator | 17 |
| 2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator | 18 |
| 2.2.10 หน่วยงานสนับสนุนอื่น Other function..... | 19 |
| 2.2.10.1 Country Responsible Care Leader..... | 19 |
| 2.2.10.2 Authorized Spokespeople | 19 |
| 2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager | 19 |
| 2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager | 19 |
| 2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist | 20 |
| 2.2.10.6 รปภ. Security | 20 |
| 2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team..... | 20 |

| | | |
|-----------|--|----|
| 2.2.10.8 | นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist | 21 |
| 2.2.10.9 | ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist | 21 |
| 2.2.10.10 | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO) | 21 |
| 2.2.10.11 | Process Safety UPE response team..... | 21 |
| 3. | การแจ้งเหตุ Notification | 21 |
| 3.1 | การแจ้งเหตุภายใน Internal notification..... | 21 |
| 3.1.1 | การแจ้งเหตุต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site..... | 21 |
| 3.1.2 | การแจ้งเตือนผู้ที่อยู่ในพื้นที่ To inform on site personnel | 22 |
| 3.1.3 | สัญญาณแจ้งเหตุในพื้นที่ Alarm signal..... | 22 |
| 3.2 | การติดต่อแจ้งเหตุแก่บุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification..... | 24 |
| 3.2.1.1 | ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดระยอง Off-site pipe line or Rayong area | 30 |
| 3.2.1.2 | นอกพื้นที่จังหวัดระยอง Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)..... | 30 |
| 3.2.1.3 | ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port..... | 30 |
| 3.3 | การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS) | 31 |
| 4. | การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide | 32 |
| 4.1 | ที่จัดรวมพล At the assembly Area..... | 32 |
| 4.2 | ในเขตผลิต Operation area..... | 33 |
| 4.2.1 | โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area | 33 |
| 4.2.1.1 | ผู้พบเหตุ Witness..... | 33 |
| 4.2.1.2 | Panel operator..... | 33 |
| 4.2.1.3 | พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator..... | 34 |
| 4.2.1.4 | Shift activity coordinator | 34 |
| 4.2.1.5 | Permit Receiver | 35 |
| 4.2.1.6 | Production Leader / Plant on call | 35 |
| 4.2.1.7 | Others personnel | 35 |
| 4.3 | บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level | 36 |
| 4.3.1.1 | Panel operator..... | 36 |
| 4.3.1.2 | พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator..... | 36 |
| 4.3.1.3 | Shift activity coordinator | 36 |
| 4.3.1.4 | Permit Receiver | 36 |
| 4.3.1.5 | Others on site personnel | 36 |
| 4.4 | เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal..... | 37 |
| 4.5 | เสียงสัญญาณสู่ภาวะปกติ Responses to All Clear signal | 37 |
| 5. | คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide | 38 |
| 5.1 | กรณีไฟไหม้ Fire..... | 38 |
| 5.2 | กรณีหกรั่วไหล Spill or Release..... | 40 |
| 5.3 | กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาผิดปกติ Unplanned chemical reaction | 41 |

| | | |
|--------|--|----|
| 5.4 | กรณีบาดเจ็บ Injured..... | 44 |
| 5.5 | กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure | 44 |
| 5.5.1 | พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator | 44 |
| 5.5.2 | โรงงานที่กระทบ Affected plant | 45 |
| 5.6 | กรณีอุบัติเหตทางรังสี Abnormal Radiation | 45 |
| 5.7 | กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare | 45 |
| 5.7.1 | กรณีเสียงก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise..... | 45 |
| 5.7.2 | กรณีหอเผาดับ Flare pilot outage | 46 |
| 5.8 | กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint..... | 47 |
| 5.8.1 | ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour | 47 |
| 5.8.2 | ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint | 48 |
| 5.9 | กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather | 49 |
| 5.10 | กรณีแผ่นดินไหว Earthquake..... | 50 |
| 5.11 | กรณีใ้พว้วางระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and Suspected object | 51 |
| 5.11.1 | การขู่วางระเบิดทางโทรศัพท์ Bomb threat call | 51 |
| 5.11.2 | วัตถุต้องสงสัย Suspected object | 52 |
| 5.12 | ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire | 53 |
| 5.13 | การก่อการร้าย Terrorists..... | 53 |
| 5.14 | เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant | 54 |
| 5.15 | กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit..... | 54 |
| 5.15.1 | การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response..... | 54 |
| 5.15.2 | การตอบสนองต่อสื่อสารมวลชน Media handling | 55 |
| 5.15.3 | ผู้มีอำนาจให้แถลงข่าว Company Authorized Spokesperson..... | 55 |
| 5.15.4 | สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor | 55 |
| 6. | แผนตอบสนองต่อเหตุจากการกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER) | 56 |
| 6.1 | เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident..... | 56 |
| 6.2 | เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident..... | 57 |
| 6.3 | เหตุที่ท่าเรือ Incident at port | 58 |
| 7. | การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี จำกัด (ไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด..... | 58 |
| 8. | ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources | 59 |
| 8.1 | หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security..... | 59 |
| 8.2 | ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center | 59 |
| 8.3 | ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center | 59 |
| 8.4 | จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area | 60 |
| 8.5 | น้ำดับเพลิง Fire water..... | 62 |
| 8.6 | หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team..... | 63 |

| | | |
|-----|--|----|
| 8.7 | หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT..... | 63 |
| 8.8 | แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan..... | 63 |
| 8.9 | Shelter in place (SIP) building | 63 |
| 9. | แผนฟื้นฟู Recovery plan | 64 |
| 10. | Revision history..... | 65 |

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยในพื้นที่มาบตาพุด
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานกิจการของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาบตาพุด ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนไ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด At Map Ta Phut Industrial Estate(MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอททีลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีสไตรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL – บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรห์ม แอนด์ ฮาาส์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอททีลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีพีโอ แมนูแฟคเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เอวี ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอรอกซิไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีอีเทอร์โพลีออล รีจิด - บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation
อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาบตาพุดประกาศใช้ 21 เมษายน 2558
(Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม
Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด
Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายใน
ไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared
resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the
situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

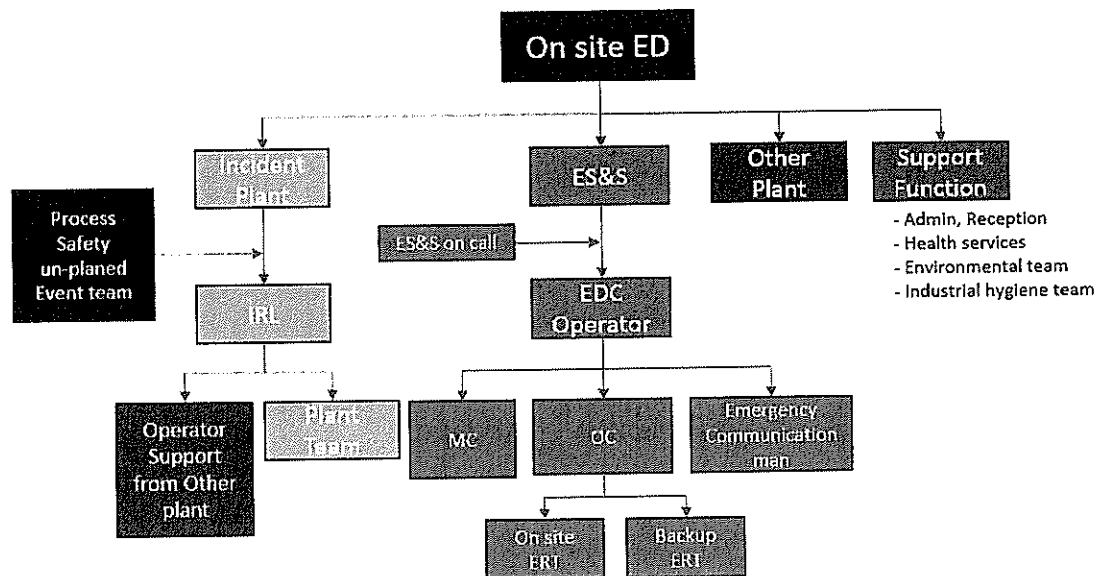
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และ
ระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์
หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than
site prepared **or** impact others plant off site **or** impact community.

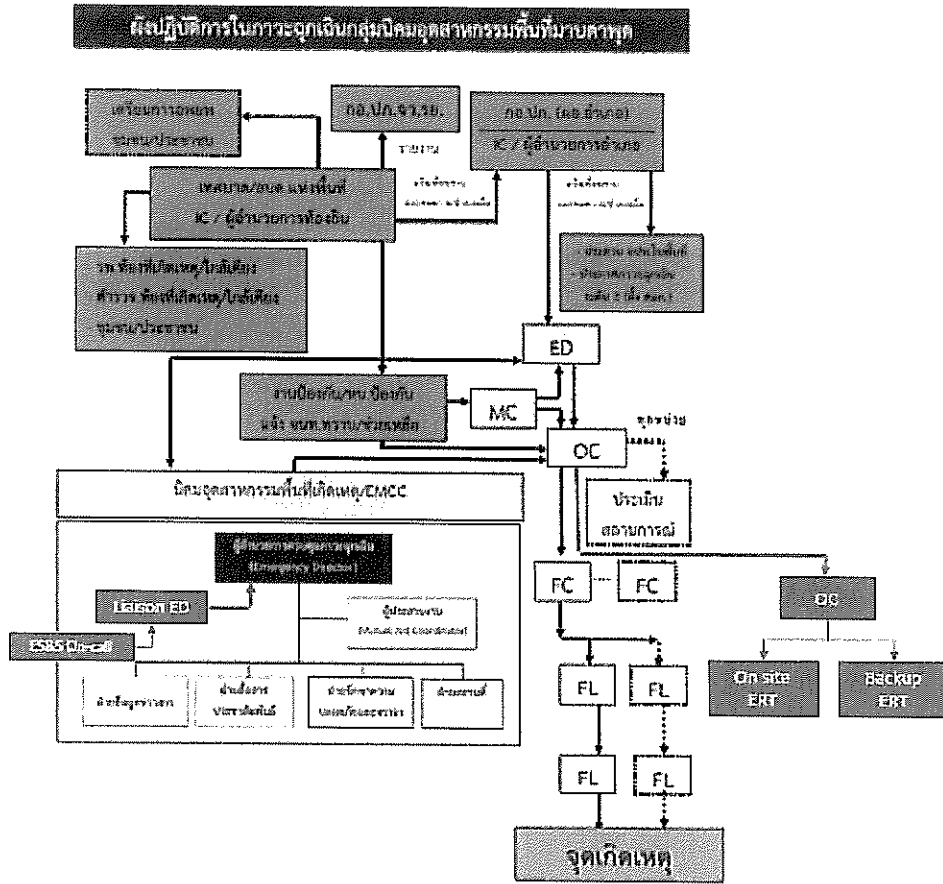
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ฟังบัญชาการ

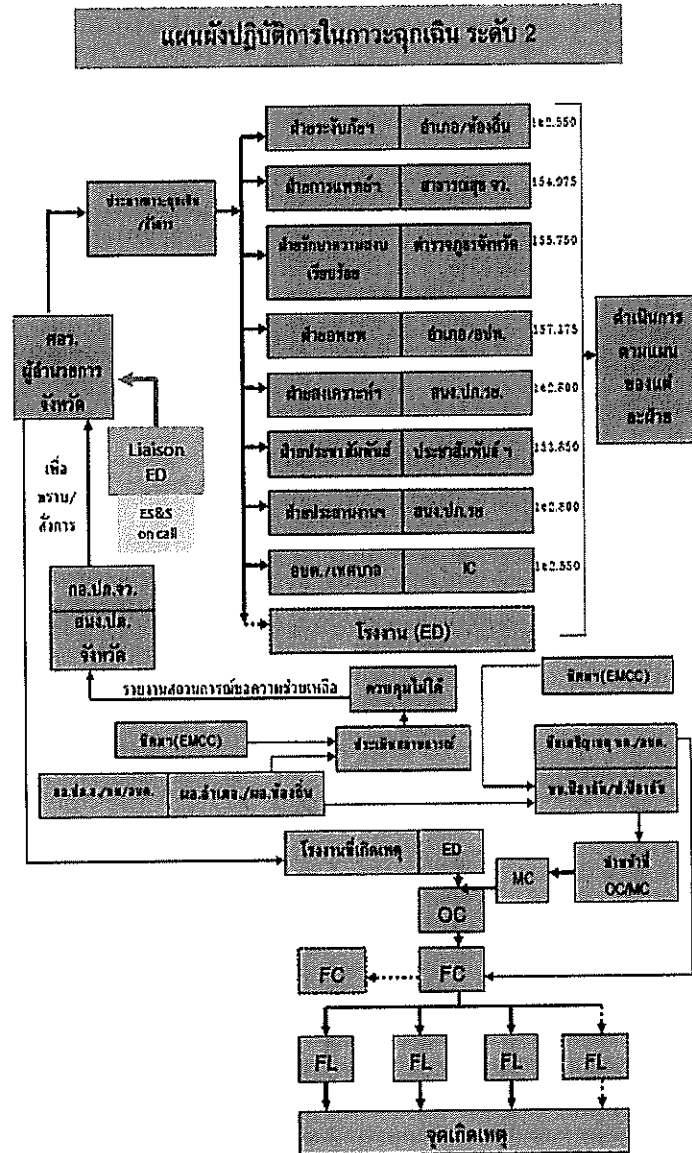
2.1.1 ฟังบัญชาการเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 พังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน ศูนย์บริหารจัดการภัยพิบัติระดับจังหวัด จังหวัดระยอง
 ศูนย์บริหารจัดการภัยพิบัติระดับจังหวัด

หน้า 14

ภาคผนวก ข-21

รายงานสรุปการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2565

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ.....บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด.....หน่วย (สาขา).....
ประเภทกิจการ.....ผลิต Styrene-Butadiene Latex.....
ที่อยู่ เลขที่.....6.....หมู่ที่.....ซอย.....ถนน.....ไฮ-เวย์.....นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด.....
ตำบล.....มาบตาพุด.....อำเภอ.....เมือง.....จังหวัด.....ระยอง.....รหัสไปรษณีย์ 21150.....
โทรศัพท์.....038673000.....

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้เกี่ยวข้อง รวม.....229.....คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

- ☒ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน
ระบุชื่ออาคาร/สถานที่.....หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต.....
☐ เป็นสถานที่ประกอบกิจการเดียว (ข้ามไปตอบข้อ ๒)

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

- ☒ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน
☐ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม.....23 กันยายน 2565.....
๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี).....23 กันยายน 2564.....
๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม.....22.....คน
๒.๔ ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ
☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี
หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ.....เลขที่..... ลงวันที่.....
โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว
☒ ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็มพีซี.เซฟตี้
แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาตดพผ.011.....โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือ
รับรองผลการฝึกซ้อมมา มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

... นายจ้าง

วันที่10 ตุลาคม 2565.....

General Business

การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิง ประจำปี 2565
ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย)
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด วันที่ 23 กันยายน 2565
ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1 นิคมฯ ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัดระยอง
- ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ ตามข้อกำหนดของเรื่องการป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

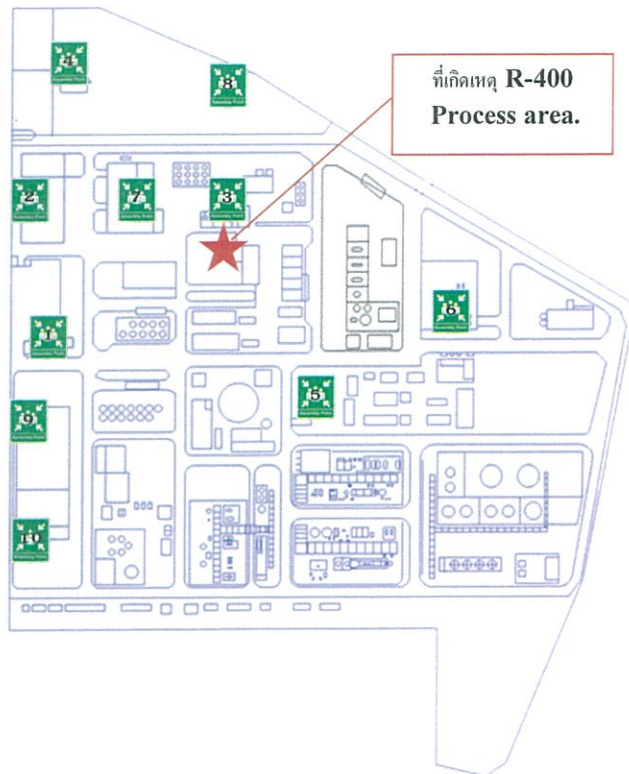
- เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่อง การควบคุม การระงับเหตุ และการใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
- เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอกและชุมชน
- เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิตและสิ่งแวดล้อม
- เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับ Plant
- เพื่อให้พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อในโรงงาน ค้นเคยกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล

สมมติฐานของ
การซ้อมแผนฯ

- เกิด Abnormal Reaction ที่ R-400
- ทิศทางการลมจริง
- ใช้หน่วยงานโต้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน
- พนักงาน ผู้รับเหมาและผู้มาติดต่อไปรวมตัวที่จุดรวมพล

General Business

ผังบริเวณ



General Business

สถานการณ์จำลอง (Scenario)

| ลำดับเหตุการณ์ | เหตุการณ์/สถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Drill Scenario) |
|----------------|---|
| 13.30 | ขณะที่ Latex plant กำลังมีการผลิต Product DL-930 นั้นได้เกิด Alarm High Temp R-400 |
| 13:35 | Panel operator ทำการตรวจสอบ process condition ต่างๆและได้แจ้งให้กับ IRL รับทราบ Note: 1. R-400 Pressure 7.5 kg/cm2 และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ 2. R-400 Temp 107 C และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ |
| 13:40 | IRL แจ้งให้ Panel operator S/D Feed ทั้งหมดที่เข้า R-400 และทำการเพิ่ม flow chill water ที่ Cooling R-400 และ manual ปิด Valve steam ที่เข้า E-410 |
| 13:45 | Alarm Very High Temp R-400 และ SD Reactor Note: 1. R-400 Pressure 10 kg/cm2 และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ 2. R-400 Temp 115 C และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ |
| 13:50 | R-400 Pressure 15 kg/cm2 และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ R-400 Temp 123 C และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ IRL แจ้งขอความช่วยเหลือจากทีม ERT เนื่องจากต้องการใช้น้ำดับเพลิงฉีดหล่อเย็น R-400 |
| 13:55 | EDC Operator รับข้อมูลจาก IRL และลงบันทึกรายละเอียดในใบรับแจ้งเหตุ • ส่งทีม ERT พร้อมรถ Emergency cart เข้าไปเตรียมช่วยเหลือที่เกิดเหตุ ประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสารและแจ้ง ERT/ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน (ED)/EMCC/โรงงานใกล้เคียงและผู้เกี่ยวข้อง |
| 13:45 | ERT เข้าถึง Plant พร้อมกัน OC และ IRL ของ plant |
| 13:50 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 18 kg/cm2 และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ R-400 Temp 130 C และมีแนวโน้มสูงขึ้นเรื่อยๆ |
| 13:55 | IRL แจ้งให้ Panel Operator Trip Deluge ERT เริ่มทำการฉีดน้ำหล่อเย็นรอบๆ R-400 |
| 14:00 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 18 kg/cm2 และมีแนวโน้มคงที่ R-400 Temp 135 C และมีแนวโน้มคงที่ |
| 14:10 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 16 kg/cm2 และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ R-400 Temp 133 C และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ |
| 14:20 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 12 kg/cm2 และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ R-400 Temp 120 C และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ |
| 14:30 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 8 kg/cm2 และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ R-400 Temp 110 C และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ |

General Business

| | |
|-------|--|
| 14:40 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 6.5 kg/cm2 และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ R-400 Temp 101 C และมีแนวโน้มลดลงเรื่อยๆ ERT หยุดทำการฉีดน้ำหล่อเย็นรอบๆ R-400 Panel Operator สั่งหยุด Deluge |
| 14:50 | Panel Operator แจ้งว่า R-400 Pressure 5 kg/cm2 กลับสู่สภาวะปกติ R-400 Temp 95 C และกลับสู่สภาวะปกติ |
| 14:55 | IRL และ OC เข้าไปประเมินความเสียหายที่เกิดเหตุอีกครั้ง <ul style="list-style-type: none"> IRL แจ้งขอให้ ERT Clear พื้นที่โดยรอบ IRL ตรวจสอบรอบๆ R-400 เป็นปกติ |
| 15:00 | IRL และ OC ประเมินที่จุดเกิดเหตุแล้ว สถานการณ์กลับสู่สภาวะปกติ <ul style="list-style-type: none"> IRL ขออนุมัติ All clear จาก ED ผ่านทาง EDC ED อนุมัติ All clear Panel operator กด All clear |

บทบาทหน้าที่และฝ่ายเกี่ยวข้อง

| Role | Response | Observer |
|----------------|-----------------|--------------|
| IRL | Narate N. | Phongsak C. |
| ED | Vatcharapong S. | Pathipat B. |
| EDC | Natchaphon P. | Pathipat B. |
| Panel | Sang thong P. | Chutanana M. |
| MC | Security | Pathipat B. |
| Field Operator | Siwanat | Sawan |
| Plant On call | Anurak P. | Chacrit A. |
| OC | ERT C | Phongsak C. |

ภาพถ่ายระหว่างการซ้อมแผนฉุกเฉิน

1. พนักงานฝ่ายผลิตประเมินสถานการณ์และกดสัญญาณแจ้งเหตุ



2. IRL และ OC วางแผนการรับมือเหตุ



3. ERT เข้าทำการรับมือเหตุ



4. ERT เข้าทำการรับมือเหตุ



5. ERT ตรวจวัด ค่า LEL, O2



6. IRL&OC ควบคุมสถานการณ์ได้ ขอยกเลิกสถานการณ์



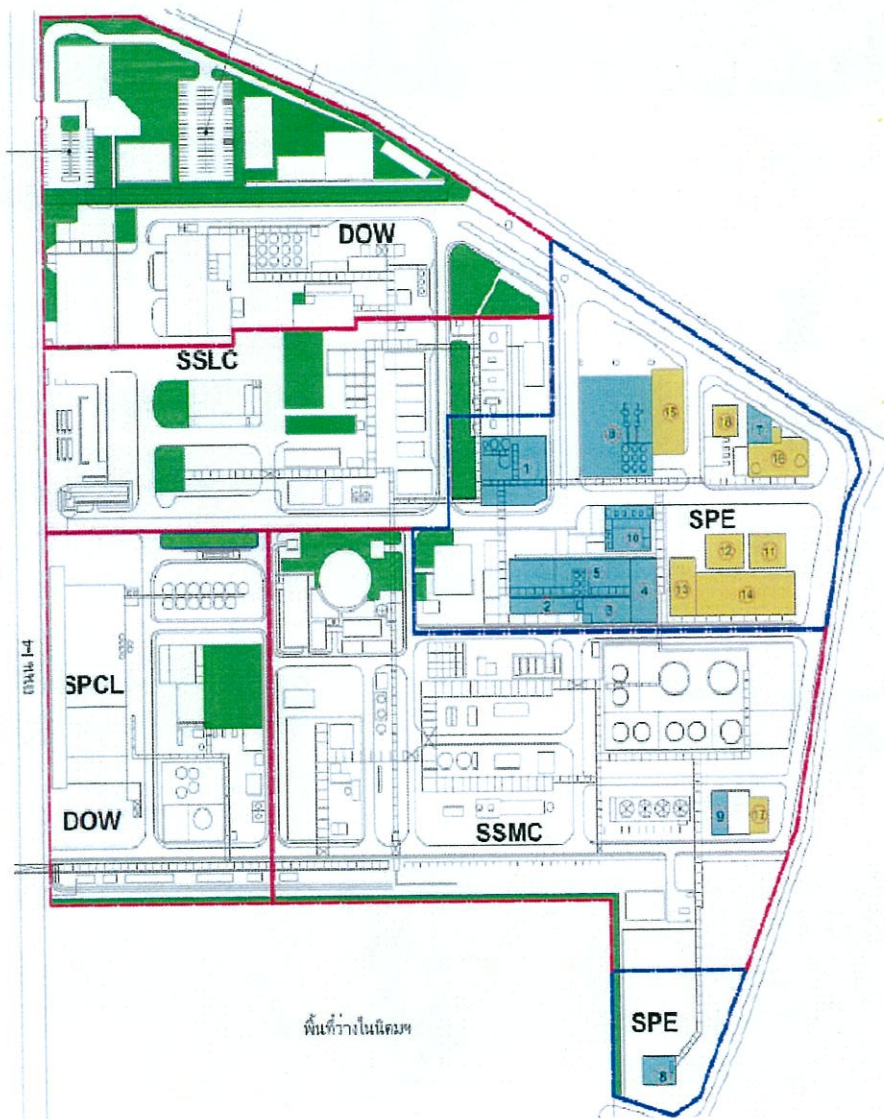
ภาคผนวก ข-22

ผังแสดงพื้นที่สีเขียว

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



□ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

| | | |
|--------|--------|-----------|
| ■ DOW | 15,150 | ตารางเมตร |
| ■ SSLC | 3,110 | ตารางเมตร |
| ■ SPCL | 4,050 | ตารางเมตร |
| ■ SSMC | 3,600 | ตารางเมตร |
| ■ SPE | 830 | ตารางเมตร |

- ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา ดินเบ็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-23

เอกสารการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์
ด้านความปลอดภัย

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : pu latex

| Date | 13 Jun/2022 | 13 Jun/2022 | 13 Jun/2022 | 13 Jun/2022 | 13 Jun/2022 | 13 Jun/2022 | 13 Jun/2022 |
|---|--|--|--|--|--|--|--|
| Deluge system | V-100 | V-105 | V-132 | V-101 | LS-100 | R-120 | Process 1 |
| Inspector by | Meluphi | Meluphi | Meluphi | Meluphi | Meluphi | Meluphi | Meluphi |
| 1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar] | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ |
| 2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แกระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 290 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 290 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 290 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 290 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 290 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 300 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าพนักงาน 15 psi (bar) |
| Check point | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N |
| 3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการ เสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่รู | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

Corrective Actions or Repairs needed :

Deluge system V-105 ฝาปิด 1.772 รั่ว น้ำ รั่ว 2-2022-00427
Relief R-120 ครอบ deluge stem valve รั่ว 2-2022-00428.
Fixing ESS

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PU later

| | | | | | | | |
|---|--|--|--|---|---|---|---|
| Date | 13 Jun 2022 | 13 Jun 2022 | 13 Jun 2022 | | | | |
| Deluge system | Process-2 | Process-3 | Process-4 | | | | |
| Inspector by | Melaph | Melaph | Melaph | | | | |
| 1. ตรวจสอบเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar] | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ |
| 2. ตรวจสอบเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำมัน 15 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำมัน 15 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าน้ำมัน 15 psi (bar) | ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำมัน psi (bar) | ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำมัน psi (bar) | ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำมัน psi (bar) | ค่าปกติ ถึง psi (bar) ค่าน้ำมัน psi (bar) |
| Check point | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N |
| 3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกบล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง | / | / | / | | | | |
| 4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ | / | / | / | | | | |
| 5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่รู | / | / | / | | | | |

Corrective Actions or Repairs needed :

.....

.....

.....

Fire Department connection

Monthly Inspection

Plant : *pu/Later*

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------------|-----|---|-----------------|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|
| Date | <i>10-08-22</i> | | | <i>10-08-22</i> | | | | | | | | | | | | | | |
| Fire department connector Location | <i>V-102</i> | | | <i>LS-100</i> | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspector by | <i>วชิร</i> | | | <i>วชิร</i> | | | | | | | | | | | | | | |
| Check point | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N |
| Inspection: | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. ไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถเข้าได้สะดวก | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. ข้อต่อจะต้องไม่ชำรุดและหมุนได้ง่าย | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. มีฝาปิดและอยู่ในสภาพสมบูรณ์ | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. มีปะเก็น และอยู่ในสภาพดี | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. ต้องมีป้ายติด ให้ทราบว่าเป็นหัวรับน้ำดับเพลิง | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Check valve ต้องไม่รั่วไหล | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. ต้องมีลั่นกันน้ำย้อนกลับ (Clapper) | / | | | / | | | | | | | | | | | | | | |

Corrective Actions or Repairs needed :

10-08-22

10-08-22 *10-Aug-22*

[illegible]**รายละเอียดการตรวจรับจ้าง**

1. ถึงต้นเพสียงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอย่าครอบบริเวณนั้นไปเปลี่ยนแปลง
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้อย่างหรือปิดบังสายตา
3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงดัดแข็ง/ และน้ำหนักหน่วย
ไม่เกิน 10% (จากการชั่งทุก 3 เดือน) สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์
4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5. สภาพถังและอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รดเซ็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม ก้านไม่หัก
ข้อต่อต่างๆ ไม่หลวม ซีลไฮโดรลาไม่ขาด
6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

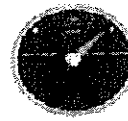
สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



1999, 2000, 2001, 2002, 2003, 2004, 2005, 2006, 2007, 2008, 2009, 2010, 2011, 2012, 2013, 2014, 2015, 2016, 2017, 2018, 2019, 2020, 2021, 2022, 2023, 2024, 2025, 2026, 2027, 2028, 2029, 2030, 2031, 2032, 2033, 2034, 2035, 2036, 2037, 2038, 2039, 2040, 2041, 2042, 2043, 2044, 2045, 2046, 2047, 2048, 2049, 2050, 2051, 2052, 2053, 2054, 2055, 2056, 2057, 2058, 2059, 2060, 2061, 2062, 2063, 2064, 2065, 2066, 2067, 2068, 2069, 2070, 2071, 2072, 2073, 2074, 2075, 2076, 2077, 2078, 2079, 2080, 2081, 2082, 2083, 2084, 2085, 2086, 2087, 2088, 2089, 2090, 2091, 2092, 2093, 2094, 2095, 2096, 2097, 2098, 2099, 2100, 2101, 2102, 2103, 2104, 2105, 2106, 2107, 2108, 2109, 2110, 2111, 2112, 2113, 2114, 2115, 2116, 2117, 2118, 2119, 2120, 2121, 2122, 2123, 2124, 2125, 2126, 2127, 2128, 2129, 2130, 2131, 2132, 2133, 2134, 2135, 2136, 2137, 2138, 2139, 2140, 2141, 2142, 2143, 2144, 2145, 2146, 2147, 2148, 2149, 2150, 2151, 2152, 2153, 2154, 2155, 2156, 2157, 2158, 2159, 2160, 2161, 2162, 2163, 2164, 2165, 2166, 2167, 2168, 2169, 2170, 2171, 2172, 2173, 2174, 2175, 2176, 2177, 2178, 2179, 2180, 2181, 2182, 2183, 2184, 2185, 2186, 2187, 2188, 2189, 2190, 2191, 2192, 2193, 2194, 2195, 2196, 2197, 2198, 2199, 2200, 2201, 2202, 2203, 2204, 2205, 2206, 2207, 2208, 2209, 2210, 2211, 2212, 2213, 2214, 2215, 2216, 2217, 2218, 2219, 2220, 2221, 2222, 2223, 2224, 2225, 2226, 2227, 2228, 2229, 2230, 2231, 2232, 2233, 2234, 2235, 2236, 2237, 2238, 2239, 2240, 2241, 2242, 2243, 2244, 2245, 2246, 2247, 2248, 2249, 2250, 2251, 2252, 2253, 2254, 2255, 2256, 2257, 2258, 2259, 2260, 2261, 2262, 2263, 2264, 2265, 2266, 2267, 2268, 2269, 2270, 2271, 2272, 2273, 2274, 2275, 2276, 2277, 2278, 2279, 2280, 2281, 2282, 2283, 2284, 2285, 2286, 2287, 2288, 2289, 2290, 2291, 2292, 2293, 2294, 2295, 2296, 2297, 2298, 2299, 2300, 2301, 2302, 2303, 2304, 2305, 2306, 2307, 2308, 2309, 2310, 2311, 2312, 2313, 2314, 2315, 2316, 2317, 2318, 2319, 2320, 2321, 2322, 2323, 2324, 2325, 2326, 2327, 2328, 2329, 2330, 2331, 2332, 2333, 2334, 2335, 2336, 2337, 2338, 2339, 2340, 2341, 2342, 2343, 2344, 2345, 2346, 2347, 2348, 2349, 2350, 2351, 2352, 2353, 2354, 2355, 2356, 2357, 2358, 2359, 2360, 2361, 2362, 2363, 2364, 2365, 2366, 2367, 2368, 2369, 2370, 2371, 2372, 2373, 2374, 2375, 2376, 2377, 2378, 2379, 2380, 2381, 2382, 2383, 2384, 2385, 2386, 2387, 2388, 2389, 2390, 2391, 2392, 2393, 2394, 2395, 2396, 2397, 2398, 2399, 2400, 2401, 2402, 2403, 2404, 2405, 2406, 2407, 2408, 2409, 2410, 2411, 2412, 2413, 2414, 2415, 2416, 2417, 2418, 2419, 2420, 2421, 2422, 2423, 2424, 2425, 2426, 2427, 2428, 2429, 2430, 2431, 2432, 2433, 2434, 2435, 2436, 2437, 2438, 2439, 2440, 2441, 2442, 2443, 2444, 2445, 2446, 2447, 2448, 2449, 2450, 2451, 2452, 2453, 2454, 2455, 2456, 2457, 2458, 2459, 2460, 2461, 2462, 2463, 2464, 2465, 2466, 2467, 2468, 2469, 2470, 2471, 2472, 2473, 2474, 2475, 2476, 2477, 2478, 2479, 2480, 2481, 2482, 2483, 2484, 2485, 2486, 2487, 2488, 2489, 2490, 2491, 2492, 2493, 2494, 2495, 2496, 2497, 2498, 2499, 2500, 2501, 2502, 2503, 2504, 2505, 2506, 2507, 2508, 2509, 2510, 2511, 2512, 2513, 2514, 2515, 2516, 2517, 2518, 2519, 2520, 2521, 2522, 2523, 2524, 2525, 2526, 2527, 2528, 2529, 2530, 2531, 2532, 2533, 2534, 2535, 2536, 2537, 2538, 2539, 2540, 2541, 2542, 2543, 2544, 2545, 2546, 2547, 2548, 2549, 2550, 2551, 2552, 2553, 2554, 2555, 2556, 2557, 2558, 2559, 2560, 2561, 2562, 2563, 2564, 2565, 2566, 2567, 2568, 2569, 2570, 2571, 2572, 2573, 2574, 2575, 2576, 2577, 2578, 2579, 2580, 2581, 2582, 2583, 2584, 2585, 2586, 2587, 2588, 2589, 2590, 2591, 2592, 2593, 2594, 2595, 2596, 2597, 2598, 2599, 2600, 2601, 2602, 2603, 2604, 2605, 2606, 2607, 2608, 2609, 2610, 2611, 2612, 2613, 2614, 2615, 2616, 2617, 2618, 2619, 2620, 2621, 2622, 2623, 2624, 2625, 2626, 2627, 2628, 2629, 2630, 2631, 2632, 2633, 2634, 2635, 2636, 2637, 2638, 2639, 2640, 2641, 2642, 2643, 2644, 2645, 2646, 2647, 2648, 2649, 2650, 2651, 2652, 2653, 2654, 2655, 2656, 2657, 2658, 2659, 2660, 2661, 2662, 2663, 2664, 2665, 2666, 2667, 2668, 2669, 2670, 2671, 2672, 2673, 2674, 2675, 2676, 2677, 2678, 2679, 2680, 26



ໂຢນຊີ



“ໂຕະນະໂຕ”

សង្គម

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ

14 Aug 22

ลงชื่อ.....

ESS Tech

ผู้ตรวจสอบ

16 Aug 22

Plant รั้วพราง

14, 8 165

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : Pu / Lta.....

| Date | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Deluge system | V- 101 | V- 105 | V- 132 | V- 100 | LS- 100 | R- 120 | Process - 1 |
| Inspector by | Pakorn N. | Pakorn N. | Pakorn N. | Pakorn N. | Pakorn N. | Pakorn N. | Pakorn N. |
| 1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note:[ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar] | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ |
| 2. ตรวจเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 280 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 240 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 240 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 240 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 280 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 300 psi (bar) | ค่าปกติ 217 ถึง - psi (bar) ค่าทำงาน 220 psi (bar) |
| Check point | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N | Y N/A N |
| 3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกบล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง | / | / | / | / | / | / | / |
| 4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ | / | / | / | / | / | / | / |
| 5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู | / | / | / | / | / | / | / |

Corrective Actions or Repairs needed :

1. Supply ในระบบ 1 Bar ที่ต่ำกว่าระดับน้ำในถังเก็บ Low Pressure เพื่อแรงดันพอที่จะฉีดน้ำได้
2. Ess - REP-960-MTP underground Fire water leak cover

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : PO / LK.

| Date | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | 12 Oct 22 | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|---|---|---|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|
| Deluge system | Process - 2 | Process - 3 | Process - 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspector by | Paitoon N. | Paitoon N. | Paitoon N. | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. ตรวจเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: (ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar) | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | <input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | |
| 2. ตรวจเช็คความดัน Air, N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air, N2, water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอขอมลจาก Plant) | ค่าปกติ <u>217</u> ถึง <u>-</u> psi (bar) ค่าพนักงาน <u>240</u> psi (bar) | ค่าปกติ <u>217</u> ถึง <u>-</u> psi (bar) ค่าพนักงาน <u>240</u> psi (bar) | ค่าปกติ <u>217</u> ถึง <u>-</u> psi (bar) ค่าพนักงาน <u>240</u> psi (bar) | ค่าปกติ <u>ถึง</u> psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar) | ค่าปกติ <u>ถึง</u> psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar) | ค่าปกติ <u>ถึง</u> psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar) | ค่าปกติ <u>ถึง</u> psi (bar) ค่าพนักงาน psi (bar) | | | | | | | | | | | |
| Check point | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N |
| 3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | |
| 4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการเสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหลของน้ำ | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | |
| 5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบว่าไม่มีการอุดตันที่รู | / | | | / | | | / | | | | | | | | | | | |

Corrective Actions or Repairs needed :

ปรับ Supply ให้ระบบมี 1 Bar. เนื่องจากระบบมีค่าต่ำเกินไปในโรงงาน Low Pressure เพื่อตรวจสอบว่าท่อตันหรือไม่.

ESS - REP - 960 - MTP Underground Pre-water tank Cover.

Molipat ERT

Fire Department connection

Monthly Inspection

Plant : PO / 14.

| Date | 12 Oct 12 | | | 12 Oct 12 | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|-----|---|-----------|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|---|-----|---|
| Fire department connector Location | LS - 100 | | | V- 132 | | | | | | | | | | | | | | |
| Inspector by | Pakorn N. | | | Pakorn N. | | | | | | | | | | | | | | |
| Check point | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N | Y | N/A | N |
| Inspection | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. ไม่มีสิ่งกีดขวาง สามารถเข้าได้สะดวก | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. ข้อต่อจะต้องไม่ชำรุดและหมุนได้ง่าย | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. มีฝาปิดและอยู่ในสภาพสมบูรณ์ | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. มีปะเก็น และอยู่ในสภาพดี | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. ต้องมีป้ายติด ให้ทราบว่าเป็นหัวรับน้ำดับเพลิง | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. Check valve ต้องไม่รั่วไหล | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. ต้องมีลิ้นก้านน้ำย้อนกลับ (Clapper) | ✓ | | | ✓ | | | | | | | | | | | | | | |

Corrective Actions or Repairs needed:

Meliphi ERT

DOW, DOW JV RESTRICTED

Y:\Approved\Management System\Process Management\Checklist\Forms\Site ESS defined as "uncontrolled copy"
SITE ESS F043_Checklist_Fire Department connection (monthly) form

Revised by: Sanga L.
Approved by: Manta P.
Date: 13-Dec-19

Date 06-Jan-22

| สถานที่ (Point) | บริเวณ (Location) | ชนิด (Type) | น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure) | ผลการตรวจสอบ (Result) | บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข (Note/Correction) |
|-----------------|---|----------------|--|---|---|
| PU-01 | Front LS-100 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-02 | LS-100 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-03 | Bottom stair V-101 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-04 | Side P-101B | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-05 | Front V-103 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-06 | E-121 (Front up stair to 1st floor R-120) | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-07 | R-120 floor1 (front stair) | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-08 | R-120 floor2 (front stair) | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-09 | Front V-108 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-10 | Front E-140 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-11 | D-170 floor1 (Top D-170) | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-12 | T-180 floor1 (front stair) | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-13 | T-180 floor2 (near door) | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-14 | Front E-191 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-15 | Front generator room | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-16 | MOD room Latex | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 24.6 kg./ 24.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-17 | MOD room Latex | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 16.6 kg./ 16.6 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-18 | MCC room Polylol | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.9 kg./ 11.7 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-19 | MCC room Polyol | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.9 kg./ 11.7 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-20 | Front V-2101 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-21 | Front V-211 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-22 | Transformer Polyol | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-24 | Front V-2800 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-25 | Top V-2800 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-26 | Top V-2300 | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-27 | Front control room formulation | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-28 | Lab formulation | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.5 kg./ 11.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-29 | Lab formulation | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-30 | Control room formulation | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.5 kg./ 11.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-31 | Front lab TS&D PU room | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-32 | Front high pressure machine room | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.5 kg./ 11.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-33 | Front high pressure machine room | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.5 kg./ 11.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-34 | Behind high pressure machine room | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-35 | Front Flammable feed area | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-36 | Back control room formulation | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-37 | Front lab TS&D Latex | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-38 | Lab TS&D Latex | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-39 | Lab TS&D Latex | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-40 | MCC room formulation | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.9 kg./ 11.7 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-41 | MCC room formulation | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.9 kg./ 11.6 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-42 | Inside high pressure machine room | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.9 kg./ 11.8 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-43 | Inside lab TS&D PU room near HPM room | Dry Chemical | น้ำหนักเต็ม 11.4 kg./ 11.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-44 | TS&D Building Expansion | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-45 | TS&D Building Expansion | Dry Chemical | ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-46 | TS&D Building Expansion | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 11.8 kg./ 11.7 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-47 | ทิศตะวันออก ด้านหลังตึกLab | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 14.3 kg./ 14.6 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |
| PU-48 | Front of the electrical room | Carbon dioxide | น้ำหนักเต็ม 16.6 kg./ 16.5 kg. | <input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม | |

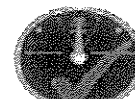
รายละเอียดการตรวจสอบดังต่อไปนี้

1. ดึงดันเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
2. ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้อย่างหรือปิดบังสามตา
3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง/ และน้ำหนักหน่วยไม่เกิน 10% (จากการชั่งทุก 3 เดือน) สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์
4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5. สภาพถังและอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, คำนวณน้ำหนักข้อต่อต่างๆ ไม่หลวม, ซิลิโคนปลอกไม่ขาด)
6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้งานไม่ได้



ใช้งานได้



ใช้งานได้

ลงชื่อ

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ
13 / Nov / 2022

ลงชื่อ

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
14 / Nov / 2022

ลงชื่อ

Plant/บริหาร
13 / Nov / 22

[illegible]

รายละเอียดการตรวจสอบถึงต้นเพลิง

1. ต้องเก็บเพิกถอนอยู่ในที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นในเปลี่ยนแปลง
2. ในสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้อย่างหรือปิดบังสายตา
3. แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง/ และน้ำหมักภายในเกิน 10% (จากการชั่งทุก 3 เดือน) สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์
4. ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
5. สถานการณ์และอุปกรณ์ (สาย, ถังแก๊ส, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ก้านไม่หัก, ข้อต่อต่างๆ ไม่หลวม, ชีตโซปลาไม่ขาด)
6. ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายนอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



References

Keywords: *depression, mood, anxiety, stress, coping, self-esteem*

1948

ลงชื่อ.....

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ
13 / Nov / 22

સંગ્રહ

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
13 / Nov / 2022

ကျွန်ုပ်တို့

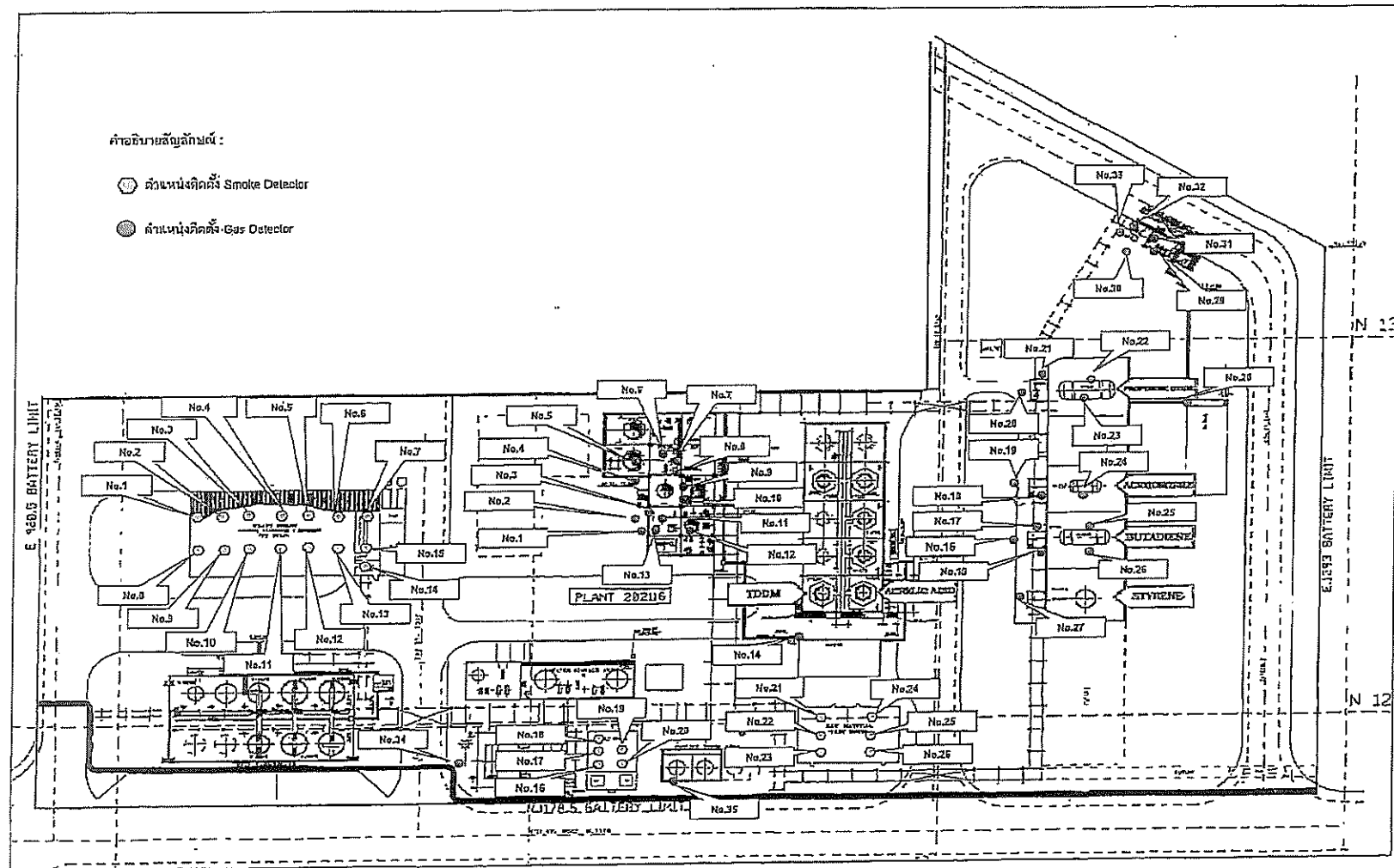
Plant รับทราบ

12-1-1971-22

ภาคผนวก ข-24

เอกสารแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ
เพื่อความปลอดภัย ได้แก่ Gas detector และ Smoke detector

แผนผังแสดงตำแหน่งติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบ Gas Detector และ Smoke Detector
โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ ของบริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด



ภาคผนวก ข-25

ตัวอย่าง Safe work permit และ Pre-Task Analysis

SAFE WORK PERMIT (SWP)

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต: Sarawoot Chaloeisrat

No: LATEX-202209-1123

แผนก : LATEX

วันที่: 15 Sep 2022

หมายเลขติดต่อฉุกเฉิน: LATEX Channel#1

SECTION I : General Information

1.1 ข้อมูลทั่วไปสำหรับใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน

เวลาอนุญาตสูงสุด=24 ชั่วโมง หรือ 2 ทะ, หรือระยะเวลาใดที่สั้นกว่า

1. ขอบเขตของงานและพื้นที่ทำงาน?(อธิบายขอบเขตการทำงาน, รายละเอียดงาน, พื้นที่อุปกรณ์ และเครื่องมือที่ใช้ในงานทำงาน)

P-135 LATEX BOLT AND SUPPORT PUMP WEAR

Scope ME : Replace Support & Bolt.

Remove temp sensor

Hand tool 1 set,

1.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้

☒ เครื่องมือช่างทั่วไป (Hand Tool)

☐ เครื่องมือไฟฟ้า (Electrical Tool)

☐ เครื่องมือที่ขับเคลื่อนด้วยพลังงานอื่น เช่น ลม ไฮโดรลิก (Power Tool)

☐ เครื่องมือทำขึ้นเอง (Homemade Tool)

☐ อื่นๆ อธิบาย:

1.3. ขอบเขตของงานครอบคลุมถึงงานดังต่อไปนี้? ถ้าใช่, ต้องกรอกเอกสารตามจำนวนวงเล็บนี้

☒ การตัดแยกพลังงาน

☐ การเปิด/ปิดอุปกรณ์

☐ การทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ

☐ การทำงานในที่อับอากาศ

☐ การทำงานไฟฟ้า

☐ การป้องกันการตกจากที่สูง

☐ การทำงานที่เกี่ยวข้องกับรังสี

☐ การทำงานกับอุปกรณ์มีดน้ำที่มีแรงดันสูง

☐ การทำงานกับอุปกรณ์มีดน้ำที่มีแรงดัน

☐ การทำงานกับเครื่องจักรกลหนัก

☐ งานดูแลเจาะโตะเครื่องจักร หรือ จุดสัมผัสความเสี่ยงตั้งแต่ 0.6 เมตร

☐ การยกของขึ้นที่สูงในภาวะอึดอัด

☐ งานที่ต้องใช้อากาศหายใจคนขับ

☐ อื่นๆ :

1.4 ข้อคิดเห็น, ข้อสงสัย หรือคำแนะนำ เพิ่มเติมจากผู้ออกใบอนุญาต: (ถ้ามี)

1.5 รายชื่อของคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้ (ระบุวิธี)

☐ รายชื่อ(เขียนตัวบรรจง)ของคนทำงานทุกคนที่อยู่ในใบอนุญาตนี้

☒ รายชื่อตามเอกสารแนบ











4.1. ระบุอันตรายในการปฏิบัติงานและในพื้นที่ทำงาน เช่น สารเคมี, อันตรายทางกายภาพ, วิธีอันตราย, อันตรายทางชีวภาพ และอันตรายด้านกายภาพ

4.1.1 ไม่เกี่ยวข้อง ระบุสารเคมีอันตรายในพื้นที่นั้น, และ/หรือ สารเคมีที่ติดอยู่ในอุปกรณ์, หรือสารเคมีเฉพาะอย่างที่ใช้สำหรับงาน











☐ ไม่เกี่ยวข้อง

1. ระบุสารเคมีที่เกี่ยวข้อง :

Sodium Hydroxide

| | | | | | |
|--------------------------|---|---|-------------------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> |  | สารไวไฟ, สารที่ถูกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง | <input checked="" type="checkbox"/> |  | สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โซด้า คิวหนึ่งทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา |
| <input type="checkbox"/> |  | สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์ | <input type="checkbox"/> |  | อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ |
| <input type="checkbox"/> |  | วัตถุระเบิด, สารที่อาจปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง | <input type="checkbox"/> |  | อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการดูดดม |
| <input type="checkbox"/> |  | กำหนดระบุภายใต้ความดัน | <input type="checkbox"/> |  | สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ |
| <input type="checkbox"/> |  | สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต | <input type="checkbox"/> |  | สารเคมีไม่ระบุอันตราย |

2. ระบุสารเคมีที่นำมาใช้งาน ทบปรนอันตรายใน SDS หรือฉลากสารเคมีอันตราย GHS ชื่อสารเคมี:

| | | | | | |
|--------------------------|---|---|--------------------------|---|---|
| <input type="checkbox"/> |  | สารไวไฟ, สารที่ถูกติดไฟได้เองสารที่เกิดความร้อนได้เอง | <input type="checkbox"/> |  | สารกัดกร่อนรุนแรง เช่น โซด้า คิวหนึ่งทำลายดวงตารุนแรง, ระคายเคืองต่อดวงตา |
| <input type="checkbox"/> |  | สารออกซิไดซ์, สารเปอร์ออกไซด์ | <input type="checkbox"/> |  | อันตรายต่อสุขภาพ เช่น เป็นสารก่อมะเร็ง, เป็นพิษต่อระบบสืบพันธุ์, ระบบทางเดินหายใจ |
| <input type="checkbox"/> |  | วัตถุระเบิด, สารที่อาจปฏิกิริยาได้ด้วยตนเอง | <input type="checkbox"/> |  | อันตราย เช่น ระคายเคืองต่อดวงตา ผิวหนัง ทางเดินหายใจ กระตุ้นอาการแพ้ต่อผิวหนัง / อันตรายจากการดูดดม |
| <input type="checkbox"/> |  | กำหนดระบุภายใต้ความดัน | <input type="checkbox"/> |  | สารที่เป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อมเป็นอันตรายต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ |
| <input type="checkbox"/> |  | สารที่มีพิษเฉียบพลัน อันตรายถึงชีวิต | <input type="checkbox"/> |  | สารเคมีไม่ระบุอันตราย |

4.1.2 อันตรายทางกายภาพ: ระบุอันตรายทางกายภาพต่างๆ ที่มีในการใช้งาน, ในพื้นที่ทำงานหรืออุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้ เช่น

☐ เสียง(>85dBA) ☐ ฝุ่นละออง ☒ อันตรายจากสภาวะอากาศร้อน ☐ การลื่นและเหวี่ยง ☐ การแผ่รังสี ☐ เครื่องมือที่บีบอัด ☐ แรงดัน
☐ ไฟฟ้าไฟฟ้าแรงสูง ☐ ไฟดูด ☐ Arc Flash ☐ การไหลรั่ว ☐ ความสูง ☐ ของสกปรกที่สูง ☒ อันตรายจากการถูกหนีบ
☐ ของมีคม ☐ ชิ้นที่ร้อนเกิน ☐ บรรยากาศที่ขาดออกซิเจน ☒ ชิ้นที่แออัด ☐ อื่นๆ ระบุ:

วิธีอันตราย ระบุและทบทวนวิธีอันตรายใน PTA

หากมีผลกระทบทางกายภาพ ให้อธิบายวิธีป้องกันที่ใช้:

ไม่อยู่ในวิธีอันตราย

4.1.3 อันตรายทางชีวภาพ: ระบุอันตรายทางชีวภาพต่างๆ ที่มีการทำงานหรือในพื้นที่ทำงาน เช่น,

☐ แมลงมีพิษ(ผึ้ง, ต่อ, แตน, แมงมุม, แมงป่อง, หนอนงู)

☐ สัตว์ (งู, ตะขาบ, สุนัข, แมว, สิง)

☐ จุลินทรีย์/แบคทีเรีย

☒ ไม่เกี่ยวข้อง
☐ น้ำหรือของเสียที่ปนเปื้อนด้วยวัสดุที่ยาจติดเชื้อ

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบทางชีวภาพ ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้ :

4.1.4 ข้อพิจารณาด้านการยศาสตร์ (Ergonomics): ระบุอันตรายด้านการยศาสตร์ต่างๆ ที่มีการทำงาน เช่น

☒ การก้ม, เขย่งตัว

☒ การผลักหรือดึงการยก

☐ การออกแรงมากเกินไปจนเกิด

☐ การเคลื่อนไหวซ้ำๆ

☐ แสงสว่างที่ไม่เพียงพอ

☐ ไม่เกี่ยวข้อง

☐ อื่นๆ :

หากมีผลกระทบด้านการยศาสตร์ (ergonomics) ให้อธิบายวิธีการป้องกันที่ใช้:

จัด, ระบาย







4.2. อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE)

"ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) ที่ต้องการในแต่ละงานตามการประเมินความเสี่ยง โดยอ้างอิง PPE grid ของ Facility/Business PPE Grids และ SDSs ถ้าต้องการ:

"ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับงานเฉพาะ เช่น สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง, สำหรับการงานไฟฟ้า, สำหรับการงานกับอุปกรณ์ผลิตน้ำที่มีแรงดัน หรือแรงดันสูงจะถูกกำหนดใน SWP ในส่วนอื่นๆ

4.2.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล พื้นฐาน: ชุดทำงาน (เสื้อแขนยาว-กางเกงขายาว), รองเท้า safety, หมวก, ถุงมือ

4.2.2 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการงาน

| ศีรษะ/หน้า | ดวงตา | การป้องกันเสียงดัง | การป้องกันระบบหายใจ | แขน/มือ | ลำตัว/ขา/เท้า |
|--|--|---|---|---|--|
|  |  |  |  |  |  |
| <input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Polycarbonate <input type="checkbox"/> กระบังหน้า - Propionate <input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม <input type="checkbox"/> อื่นๆ: | <input checked="" type="checkbox"/> แว่นครอบตาใสสาร, FSI <input type="checkbox"/> แว่นครอบตาใสพลาสมา/เซรามิก <input type="checkbox"/> อื่นๆ: | <input type="checkbox"/> ที่อุดรหู (Ear plug) <input type="checkbox"/> ที่ครอบหู (Ear muff) <input type="checkbox"/> การป้องกันแบบ 2 ชั้น <input type="checkbox"/> จำกัดเวลาการสัมผัส <input type="checkbox"/> อื่นๆ: | <input type="checkbox"/> สิ่งมีชีวิตอากาศ (SCBA) <input type="checkbox"/> ระบบจ่ายอากาศหายใจ (Breathing Air Line) <input type="checkbox"/> หน้ากากกันฝุ่น - N95 <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันน้ำหรือกรด <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันน้ำหรือกรด <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันน้ำหรือกรด <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันน้ำหรือกรด <input checked="" type="checkbox"/> อื่นๆ: | <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือกันไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันความร้อน <input type="checkbox"/> ถุงมือกันเย็น <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือยาง <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ: | <input type="checkbox"/> ลำตัวกันเย็น <input type="checkbox"/> ชุดกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ชุดกันฝุ่น <input type="checkbox"/> ชุดกันแรงกระแทก (FRC) <input type="checkbox"/> เสื้อกันเย็น/แสง/รังสี <input type="checkbox"/> เสื้อกันไฟฟ้า <input type="checkbox"/> รองเท้าบูตยาง <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ให้ความเย็น: <input type="checkbox"/> อื่นๆ: |

ระบุว่าเป็นเมื่อใด PPE ที่จะเป็นงานเฉพาะ เช่น "กระบังหน้ากับที่อุดรหูต้องใช้เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น" "กระบังหน้ากับที่อุดรหูต้องใช้เฉพาะตอนที่ตัดท่อเท่านั้น"

4.2.3 ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลสำหรับงานเฉพาะ (Special PPE) อ้างอิง SWP ในส่วนอื่นๆ :

☐ สำหรับการป้องกันการตกจากที่สูง

☐ สำหรับการงานไฟฟ้า

☐ สำหรับการงานกับอุปกรณ์ผลิตน้ำที่มีแรงดัน

☐ สำหรับการงานกับอุปกรณ์ผลิตน้ำที่มีแรงดันสูง

4.3 ข้อพิจารณาสิ่งแวดล้อม

☐ การจัดการของเสียที่ก่อสารพิษ

☐ ผลกระทบต่ออากาศ พื้นดิน หรือ น้ำ

☐ อื่นๆ ระบุ :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

4.4 การตรวจสอบหรือการบำรุงรักษา ที่ทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

การทดสอบที่ทำงาน / การบำรุงรักษา (นอกเหนือจากที่ระบุในงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ หรืองานในที่อันตราย)(เช่น เสียง เป็นต้น)

ถ้าใช่, อธิบายขอแนะของการตรวจสอบ

4.5 การปิดกั้นบริเวณ

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

อธิบายวิธีการที่ต้องการปิดกั้น :

☐ เทปเหลืองแดง

☐ ราวกันแข็งแรง

☐ เชือกกันพร้อมธง

☐ กระดาษขาว

☐ แผ่นกัน / ราวกัน

☐ รั้วกัน

☐ อื่นๆ ระบุ :

ระบุระยะที่ต้องการปิดกั้น :

☐ 1-5 เมตร

☐ 6-10 เมตร

☐ 11-20 เมตร

☐ 20-50 เมตร

☐ >50 เมตร ระบุ: LATEX-202209-1123

มีการติดตั้งป้ายเตือน?

☐ ใช่

ข้อมูลผู้รับเหมา (Contractor's Information)

[illegible]

SECTION II - Isolation of Energy and Line Equipment Opening**2.1. การตัดแยกพลังงาน(OES)**☐ ไม่เกี่ยวข้อง**2.1.1. ใช้ระบบการตัดแยกพลังงานแบบใด :**

- ☒ 1. ระบบ Red Tag Master ถ้าใช้,ระบุหมายเลข RTM : LTX 322 2022
- ☐ 2. ระบบ Individual Red Tag
- ☐ 3. Energy Control Operating Procedure (ECOP) ถ้าใช้,ระบุชื่อ procedure :

2.1.2 รอบเวรของการตัดแยกพลังงาน :

Off main breaker pump P135

2.1.3 มีการตรวจสอบเอกสารการตัดแยกพลังงานเรียบร้อยแล้ว?☒ ใช่**2.1.4 ผู้รับใบอนุญาตมีการสื่อสารรอบเขตของการตัดแยกพลังงานให้กับกลุ่มคนทำงานเรียบร้อยแล้ว?**☒ ใช่**2.1.5 มีการแนบเอกสารการตัดแยกพลังงานไว้กับ SWP เรียบร้อยแล้ว?**☒ ใช่**2.1.6 มีการใช้ Individual Red Tag หรือไม่?ถ้าใช่,ผู้ปฏิบัติงานกรอกข้อมูลเอกสาร Individual Location Listing เรียบร้อยแล้ว?**☒ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง**2.2. การเปิดท่อและอุปกรณ์(L&EO)**☒ ไม่เกี่ยวข้อง**1.สถานะของท่อ/อุปกรณ์ :**

- 1.1 การตัดแยกและสถานะของท่อและอุปกรณ์ : ☐ ไม่สามารถตัดแยกพลังงานได้ (Inservice/Can not isolate)
- ☐ ตัดแยกพลังงานได้ แต่ทำความสะอาดไม่ได้ตามเกณฑ์ (Isolated but not meet cleaning criteria)
- ☐ ตัดแยกพลังงานและทำความสะอาดระบบได้ตามเกณฑ์ (Isolated and meet cleaning criteria)

1.2 ท่อ/อุปกรณ์ ให้ออกทำการ Drain และ De-pressurized แล้ว? : ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,อธิบายวิธีการป้องกันอันตราย**2. ระบุอันตรายของสารเคมีสุดท้ายที่ครอบบรรจุในท่อและอุปกรณ์**

- ☐ ว่าง ☐ ทำปฏิกิริยากับน้ำ ☐ ไม่ระเบิด ☐ กัดกร่อน ☐ เป็นพิษ ☐ อื่นๆ,ไม่ใช่อันตรายตามจำนวน
- ☐ ไม่เกี่ยวข้อง

3. แนบ LEO Safety Analysis Tool แล้วหรือไม่?

- ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,ให้ระบุข้อผิดพลาดเพิ่มเติม

3.1 อธิบายวิธีการควบคุมด้านการจัดการเพิ่มเติมเพื่อใช้ในการลดอันตรายที่จะเกิดขึ้น :

- ☐ Procedure ☐ PTA ☐ ให้ผู้ปฏิบัติงาน ☐ การเตรียมการจัดการในกรณีเกิดการรั่วไหล ☐ อื่นๆ:

3.2 ให้มีการทบทวนเส้นทางออกจากพื้นที่กับผู้รับใบอนุญาตแล้วหรือไม่?☐ ใช่**3.3 วิธีการในการลดโอกาสของการเกิดแหล่งประกายไฟ :**

- ☐ การสะสมดิน ☐ ตัวจัดปริมาณ LEL อย่างต่อเนื่อง ☐ นำไฟด้วยไนโตรเจน ☐ อื่นๆ:

3.4 วิธีการในการลดปริมาณสารเคมีที่สะสมในท่อและอุปกรณ์ :**3.5 อนุมัติโดยหัวหน้าแผนก :**

ลายเซ็น:

4. ท่อและอุปกรณ์ให้ออกตัดแยกพลังงานอย่างสมบูรณ์(ในมีโอกาสที่จะเกิดการสะสมของสารเคมีหรือพลังงานที่ทำให้เกิดอันตรายในขณะปฏิบัติงาน),

- ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่,ถ้าไม่ใช่,กรอกข้อมูลในส่วน Hot LEO

5. วิธีการยืนยันความสะอาดของท่อและอุปกรณ์ในระดับที่ยอมรับได้:

- ☐ ขึ้นอยู่กับสายตา ☐ ข้างนอกโดยตรง ☐ อื่นๆ:

6. วิธีการที่ใช้ ในการระบุจุดที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์

- ☐ ใช้เบสิคเทอริ่ง 2 ขั้นตอนรอบจุดที่จะทำการเปิดท่อและอุปกรณ์
- ☐ มีหัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ที่ระบุจะทำการเปิดทุกจุด ระบุชื่อตำแหน่งเจ้าของพื้นที่:
- ☐ วิธีอื่น ๆ:

7. จำเป็นต้องมีการส่งสายดินชั่วคราวหรือสายดินอย่างถาวรหรือไม่?☐ ใช่☐ ไม่เกี่ยวข้อง**8. ถ้าต้องการเข้าถึงพื้นที่ปฏิบัติงานโดย:**

- ☐ การเปิดพื้นที่ปฏิบัติงาน (ระบุเพิ่มเติมในส่วนของ barricade) ☐ อื่นๆ:

9. มี PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกความเสี่ยงจากการทำการเปิดท่อและอุปกรณ์หรือไม่?

- ☐ ใช่,ถ้าใช่,ระบุเพิ่มเติมในข้อ 10,11 ☐ ไม่ใช่

10. ระบุช่วงเวลาที่สามารถลดระดับหรือยกเลิก PPE:**11. ระบุ PPE ที่สามารถลดระดับหรือยกเลิกใน PPE Section 4****12. มี Hot L&EO Procedure ที่ได้รับการอนุมัติแล้วหรือไม่?**☐ ใช่**13. รอบเวรของการสวม SWP ตรงตาม Hot L&EO Procedure หรือไม่?**☐ ใช่**14. มีการปฏิบัติตามขั้นตอนใน Hot L&EO Procedure steps หรือไม่?**☐ ใช่**15. อนุมัติโดย Secondary Approver:**

ลายเซ็น:

SECTION V : Activation

5.1 ทุกคนที่ทำงานภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้รับการอบรมที่จำเป็นจากแผนก และ/หรือ Site แล้วหรือยัง?

- ☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการทบทวนและเกิดความเข้าใจในเรื่องปฏิบัติการฉุกเฉินและสัญญาณฉุกเฉิน สถานที่ตั้งจุดรวมพล เส้นทางอพยพ ตำแหน่งอุปกรณ์ที่ใช้ในการสื่อสาร รวมถึง สักบั่ว
ถังคว่ำ ถังน้ำถังคว่ำ ถังดับเพลิง โทรศัพท์ และหรือโทรศัพท์มือถือที่ติดอยู่กับตัวตลอดเวลาหรือไม่ ที่อยู่ใกล้ที่สุด หรือไม่?
☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง ได้มีการทบทวนและทำความเข้าใจถึงขอบเขตและอาณาบริเวณของงานอื่น ๆ ที่อยู่ใกล้เคียง ซึ่งสามารถส่งผลกระทบต่อสถานที่ของอนุญาตนี้ แล้วหรือยัง?
☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง พนักงานอื่น ๆ ในพื้นที่ติดกันได้รู้รับแจ้งแล้วหรือยัง ว่างานที่ของอนุญาตนี้อาจมีผลกระทบต่อพื้นที่ของเขา?
☒ ใช่ ☐ ไม่เกี่ยวข้อง มีการบ่งชี้และเตรียมอุปกรณ์ทั้งหมดที่จะมีการทำงานด้วยแล้วหรือไม่ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่รวมที่จะไปทำงานได้หรือไม่?
☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง ถ้ามีการร้องขอและมีการจัดตั้งใหม่ ให้ตรวจสอบว่ามีวิธีใดที่เป็นองค์ประกอบหรือไม่?
☐ ใช่ ☒ ไม่เกี่ยวข้อง คนทำงานต้องได้รับการอบรมที่เฉพาะตามข้อกำหนด?

☐ HAZWOPER ☐ แร่ใยหิน ☐ ตะกั่ว ☐ ซิลิกา ☐ อื่นๆ:

5.2 มีเจ้าของอุปกรณ์ และหรือพื้นที่ใกล้เคียงที่ได้รับผลกระทบ (Co-signature)

☒ ไม่เกี่ยวข้อง☐ แจ้งให้เจ้าของอุปกรณ์ร่วมกันรับทราบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

☐ แจ้งพื้นที่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าในใบอนุญาตนี้เมื่อผลกระทบ

ลายเซ็นของเจ้าของอุปกรณ์ร่วมกัน:

5.3 ลายเซ็นที่ผู้รับใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า:

1. มีการระบุรายชื่อคนทำงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้
 2. ทบทวนเนื้อหาของงานที่ทำภายใต้ใบอนุญาตทำงานนี้กับคนทำงานทุกคน
 3. ข้าพเจ้าและคนทำงานทุกคนยินยอมว่าเราเข้าใจข้อความด้านล่างนี้:
กฎของเขตและข้อกำหนดของใบอนุญาตนี้ รวมถึงการปฏิบัติงานที่ปฏิบัติงานในสถานการณ์ฉุกเฉิน สัญญาณและจุดรวมพล
ขู่ว่าจะแจ้งกับผู้ออกใบอนุญาตและเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของงานหรือสภาพงานเปลี่ยนแปลง
 4. ยินยอมคนทำงานทุกคนมีทักษะและความรู้ที่จำเป็นที่จะทำงานตามใบอนุญาตนี้อย่างปลอดภัย รวมถึงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยด้วย
- ผู้รับใบอนุญาตชื่อ: สุระชาติ /ลายเซ็น: PTC
วันที่: 15 Sep 2022 /เวลา: 09:18 บริษัทผู้รับใบอนุญาต/แผนกผู้รับใบอนุญาต: TES

5.4 ลายเซ็นที่ผู้ออกใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า:

1. ทบทวนขอบเขตใบอนุญาตทำงานนี้กับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
2. ทำการตรวจสอบก่อนเริ่มงานกับผู้รับใบอนุญาตเรียบร้อยแล้ว
3. มีข้อกำหนดที่ชัดเจนการตรวจสอบเพิ่มเติมขณะทำงานหรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบที่ต้องการ:
4. มีข้อกำหนดที่ชัดเจนการตรวจสอบพนักงานในขณะทำการปฏิบัติงานนอกเหนือจากที่กำหนดไว้ในการเปิดใบอนุญาตของหมวดที่ 7 หรือไม่ ☐ ใช่ ☒ ไม่ใช่
ถ้ามีให้อธิบายขอบเขตของการตรวจสอบ:

ผู้ออกใบอนุญาตชื่อ: Sarawoot Chaloeirat

ลายเซ็น:

วันที่: 15 Sep 2022

เวลาเริ่มงาน: 09:19

เวลาจบงาน: 19:00

SECTION VI : Changes

6.1 การเปลี่ยนแปลงผู้รับใบอนุญาต :

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

เปลี่ยนผู้รับใบอนุญาตเป็น: ผู้รับใบอนุญาตชื่อ :

ลายเซ็น:

วันที่:

เวลา:

6.2 การต่อใบอนุญาต

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

ต่อใบอนุญาตจนถึง

ชื่อ:

ลายเซ็น:

6.3 การเปลี่ยนแปลงใบอนุญาตทำงาน

☒ ไม่เกี่ยวข้อง

1. เหตุผลสำหรับการเปลี่ยนแปลงใบอนุญาต

☐ ครบกำหนดเวลาของใบอนุญาต☐ มีการเปลี่ยนแปลงระบบเขตของงาน☐ มีการเปลี่ยนแปลงสภาพการทำงาน☐ มีการขาดงาน, เช่น...การประกาศอพยพ☐ กลุ่มคนทำงานมีการเปลี่ยนแปลงทั้งหมด☐ อื่น ๆ:

2. ต้องมีการออกใบอนุญาตใหม่ ?

☐ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่ใช่, ต้องมีการตรวจสอบที่ทำงาน?

☐ ใช่ ☐ ไม่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการบันทึกและเริ่มดำเนินการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดในใบอนุญาต?

☐ ใช่

-ผู้ออกใบอนุญาตมีการทบทวนการเปลี่ยนแปลงทั้งหมดกับผู้รับใบอนุญาต?

☐ ใช่

SECTION VII : Close Out

7.1 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้รับใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ข้าพเจ้าได้แจ้งให้ผู้ออกใบอนุญาตทราบถึงสถานะของงานในอนุญาตนี้

☒ ใช่

2. งานที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เสร็จเรียบร้อยแล้ว

☒ ใช่ ☐ ไม่

ถ้าไม่,อธิบายสถานะ

3. ข้าพเจ้าและทีมงานทุกคนภายใต้ใบอนุญาตนี้ได้หยุดทำงานหมดทุกคนแล้ว

☒ ใช่

4. ข้าพเจ้ารับทราบใบอนุญาตนี้ไม่มีการใช้งานแล้ว

☒ ใช่

ชื่อผู้รับใบอนุญาต: พุทธชาติ

ลายเซ็น

วันที่ : 15 Sep 2022

เวลา 16:35

ผู้ตรวจ

7.2 การปิดใบอนุญาต ในฐานะผู้ออกใบอนุญาตลายเซ็นของข้าพเจ้าแสดงว่า ข้าพเจ้า :

1. ได้ทบทวนสถานะของงานตามใบอนุญาต, อุปกรณ์และพื้นที่ปฏิบัติงานกับผู้รับใบอนุญาตแล้ว

☒ ใช่

2. มีการตรวจสอบหน้างานก่อนปิดใบอนุญาตของงานเหล่านี้ :

- งานที่เกี่ยวข้องกับการรื้อถอน/ซ่อมแซมป้องกันที่สำคัญต่อชีวิต เช่น มีการถอด Cover Guard ของ Pump หรือ การถอด PSV เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องได้รับการป้องกันที่สำคัญต่อชีวิต เช่น ต้องมีการเห็นวาร์กเชก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

- งานที่ทำแล้วก่อให้เกิดอันตรายเพิ่มขึ้นจนต้องได้รับการป้องกันที่สำคัญต่อชีวิต เช่น ต้องมีการเห็นวาร์กเชก หรือ Lifeline เป็นต้น

☐ ใช่ ☒ ไม่

3. ยืนยัน LCG ถูกเปลี่ยนกลับเป็นราวกันตกแบบถาวร, หัก, ว่าง หรือพื้นที่ทำงานอื่นๆได้กลับคืนสภาพปกติเรียบร้อยแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

4. ยืนยัน grating ได้รับการตรวจสอบจากผู้ที่ได้ตรวจสอบผู้ให้ตรวจสอบดำเนินการตรวจสอบการติดตั้งหลังจากซ่อมแซม หรือ รื้อถอน

☐ ใช่ ☒ ไม่

5. ยืนยันกับทีมผู้เกี่ยวข้องกับการปฏิบัติงานโดยเชือก (Rope Access) เมื่องานเสร็จสิ้นแล้ว

☐ ใช่ ☒ ไม่

ชื่อผู้ออกใบอนุญาต : Sarawoot Chaloeirat

ลายเซ็น

วันที่: 15 Sep 2022

เวลา 16:36

| PRE-TASK ANALYSIS CARD (แบบฟอร์มการวิเคราะห์ความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน) | | | | | | | | | |
|--|---|---------------------------|--|--|----|---|---|----|--|
| วันที่ 26/4/22 | | หมายเลข SWP 25202206 2520 | | รายละเอียดงาน Internal Cleaning V-625 (Remove Residue) | | | | | |
| 1. หมวดเช็คความพร้อม | Y | NA | 2. หมวดอันตรายจากลักษณะงาน | Y | NA | 2. หมวดอันตรายจากลักษณะงาน(ต่อ) | Y | NA | |
| 1.1 ความพร้อมของร่างกาย (บุคคล) | / | | 2.1 การคัดแยกพลังงาน | | | 2.7 ไฟฟ้าดูด/ไฟฟ้าช็อต | | / | |
| ทีมงานทุกคนพักผ่อนเพียงพอ | / | | มีการคัดแยกพลังงานตามข้อกำหนดแล้ว | | | มีการคัดแยกพลังงานแล้ว | | / | |
| ทีมงานทุกคนมีความพร้อมทั้งร่างกาย ไม่เจ็บป่วย ไม่มีข้อจำกัด ที่อาจเป็นอุปสรรคต่อการปฏิบัติงาน | / | | มีการสื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบ | | | มีการตรวจวัดไฟฟ้าก่อนเริ่มงาน (test before touch) | | / | |
| 1.2 มาตรการป้องกัน COVID-19 | / | | 2.2 รั้วอันตราย (Line Of Fire) | | | 2.8 สัมผัสพื้นผิวร้อน | | / | |
| มีการวางแผนงานเพื่อหาแนวทางระยะห่างระหว่างบุคคลอย่างน้อย 1.82 เมตร หรือ 6 ฟุต | / | | ทำการรั้วป้องกัน เพื่อไม่ให้อุปกรณ์หรือร่างกายสัมผัสกับจุดอันตราย | | | มีการคัดแยกพลังงาน | | / | |
| ผู้ปฏิบัติงานสวมหน้ากากอนามัยที่กักกันทุกคน | / | | ใช้อุปกรณ์ช่วยจับแทนมือ , จัดเตรียมอุปกรณ์ช่วยจับแล้ว | | | มีการตรวจวัดอุณหภูมิก่อนเริ่มงาน | | / | |
| 1.3 อุปกรณ์เครื่องมือ | / | | ตำแหน่งของร่างกายไม่อยู่ในรั้วอันตรายเมื่อเกิดผิดพลาด | | | ใส่ PPE ป้องกันความร้อน | | / | |
| อุปกรณ์และเครื่องมือครบและเหมาะสมกับประเภทงาน | / | | มีพื้นที่ปฏิบัติงานเพียงพอ/ใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสม เพื่อไม่ให้อุปกรณ์แรงมากเกินไป ทำให้เกิด การสั่น/กระแทกได้ | | | 2.9 การทิ้งกระจาย การปลิวของวัสดุ | | / | |
| เครื่องมือมีการตรวจสอบ และมี Tag Inspection | / | | มีการสื่อสารอันตรายของรั้วอันตรายให้คนทำงานรับทราบ | | | คลุมจุดกำเนิดฝุ่น / วัสดุ / ท่อ | | / | |
| เครื่องมือมีสภาพพร้อมใช้งาน | / | | 2.3 สัมผัสสารเคมี | | | 3. หมวดอันตรายจากสภาพแวดล้อม | Y | NA | |
| Home-made tool ได้รับการ Approve แล้ว | / | | มีการใช้ PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด | | | 3.1 อากาศร้อนจัด/เย็นจัด | | / | |
| 1.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล PPE | / | | มีการสื่อสารอันตรายของสารเคมีให้คนทำงานได้รับทราบ | | | มีการระบายอากาศที่เหมาะสม | | / | |
| มี PPE ครบตามลักษณะงาน และมีการตรวจสอบแล้วอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ไม่ขาดหรือชำรุด | / | | 2.4 การสัมผัสแรงดัน | | | สวมใส่ชุดทำงานที่เหมาะสมกับแต่ละสภาวะ | | / | |
| ตรวจสอบผู้ใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตราย ได้ผ่านการฝึกอบรมเรียบร้อยแล้ว | / | | มีการใช้ PPE ตาม SWP หรือ Procedure กำหนด | | | จัดเวลาพัก มีเวรผลัดเปลี่ยนกันทำงาน มีพื้นที่สำหรับพัก จัดหา น้ำดื่ม | | / | |
| ผู้ใส่หน้ากาก Half Face , Full Face , N95 ผ่านการทดสอบแล้ว | / | | มีการสื่อสารอันตรายของแรงดันให้คนทำงานได้รับทราบ | | | 3.2 อันตรายจากพื้นที่เปียก สลื่น สะดุด | | / | |
| ผู้ปฏิบัติงานใช้ PPE ได้อย่างถูกต้อง ได้แก่ การใช้งาน PPE การทำความสะอาด PPE และการจัดเก็บ PPE | / | | 2.5 การตกจากที่สูง | | | ทำความสะอาดก่อนเริ่มงาน และทำเป็นระยะๆ | | / | |
| 1.5 การปิดกั้นพื้นที่ | / | | มีการสื่อสารไม่เข้าหรือเชื่อมตัวอุปกรณ์การกั้น / ไม่ได้อยู่ของขึ้นลง รับใบ | | | นำอุปกรณ์ที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากทำงาน | | / | |
| ปิดกั้นพื้นที่ที่ครอบคลุมขอบเขตพื้นที่ทำงาน | / | | มีการสื่อสารจุดปิดเกี่ยวสายกันตกไว้บริเวณตลอดเวลา | | | 3.3 แสงสว่างไม่เพียงพอ | | / | |
| มีป้ายเตือนสื่อสารและกั้นขอบเขตบริเวณที่คนบริเวณทางเข้า-ออก | / | | เมื่อทำงานใน Life Critical Guard ต้องคล้องฮาร์เนส ตลอดเวลาและถอดเมื่ออยู่นอก LCG แล้วเท่านั้น | | | จัดหาไฟเพื่อเพิ่มแสงสว่าง | | / | |
| ติดตั้งอย่างเหมาะสม , ไม่บด, ลอดหรือขยับบริเวณเข้าในพื้นที่ | / | | มีการป้องกันของตกหล่น เช่น ผูกมัดของ , เก็บ ล็อคของ ไม่ห่างจากขอบฟ้า , มีอุปกรณ์รองรับอุปกรณ์ขึ้นเส็ก | | | 3.4 เออร์โกโนมิกส์ -การจัดท่าทางในการทำงาน ออกแรง ความเมื่อยล้าจากการใช้เครื่องมือ | | / | |
| 1.6 Spotter (คนนำทาง/สปอตเตอร์) | / | | ระยะความสูงจุดคล้องเกี่ยวที่ต่ำกว่า 5.4 เมตร ต้องใช้ SRL (แทนแถบยาร์ด - Lanyards) | | | ใช้เครื่องมือทุ่นแรง เช่น รถเข็น ไขว่กรอก (โปรดระบุเครื่องมือ) | | / | |
| PTA Spotter ได้ถูกจัดเตรียมและสื่อสารกับคนขับรถแล้ว | / | | 2.6 อันตรายจากการขาดอากาศ | | | ภาระงาน (Work load) เหมาะสมกับจำนวนคนทำงาน มีพักเป็นระยะ มีสับคนทำงาน รวม 30 นาที / ครั้ง | | / | |
| 1.7 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายฉุกเฉิน | / | | มีการตรวจวัดอากาศก่อนเริ่มงาน | | | หากใช้คนออกแรงให้แบ่งย่อยเพื่อกระจายน้ำหนัก (น้ำหนักยกไม่เกิน 25 กิโลกรัมต่อคน) | | / | |
| อุปกรณ์ล้างตัว ล้างตาฉุกเฉิน พร้อมใช้งาน มีการทดสอบก่อนเริ่มงาน (ตามลักษณะงาน) | / | | มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ | | | เตรียมร่างกายพร้อม พักยืดเส้นยืดสายเป็นระยะ | | / | |
| ไม่มีอุปกรณ์ใดขวางอุปกรณ์ขยับ เช่น ถังดับเพลิง เข็มฉีดยาเวอร์ Fire Hose Box | / | | 2.7 อันตรายการชนสิ่งของ ด้วยเชือก/อุปกรณ์ผ่อนแรง | | | 3.5 อันตรายจากสัตว์มีพิษ เช่น งู แมลง ผึ้ง ต่อ คชชน เป็นต้น | | / | |
| 1.8 Dress Code Policy | / | | ประเมินน้ำหนักสิ่งของที่จะยกด้วยตนเอง | | | ตรวจสอบและประเมินพื้นที่ทำงานและรอบข้างก่อนเริ่มงาน | | / | |
| คนงานทุกคนแต่งกายตามข้อกำหนดเครตโค้ดโพลีซี (Dress Code Policy) | / | | มีดล้อมพื้นที่เฉพาะจุดชนสิ่งของหรือสิ่งของ | | | | | / | |
| 1.9 บังคับ | / | | ตรวจสอบและล็อกปลายเชือกทุกครั้ง เพื่อป้องกันปลายเชือกหลุด | | | | | / | |
| มีการตรวจสอบถังรับและถังขึ้นทุกครั้งก่อนการใช้งาน | / | | รอสิ่งของก่อนลงมาถึงพื้นจึงเข้าไปปลดเบรก | | | | | / | |
| บททวน PTA และสื่อสารให้คนทำงานได้รับทราบโดยหัวหน้างาน/ตัวแทนกลุ่มงาน ชื่อ | | | SWP Issuer รับทราบถึงการสื่อสาร PTA ชื่อ | | | | | | |

| PRE-TASK ANALYSIS CARD แบบฟอร์มการวิเคราะห์อันตรายก่อนเริ่มงาน (สำหรับขั้นตอนการทำงานที่มีการถอดประกอบ หรือ ยกลifting และจัดวางอุปกรณ์ที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บให้ทำเครื่องหมาย * และประเมินที่ตารางด้านล่าง) | | | |
|--|-----------------|--|--|
| ขั้นตอนการทำงาน | วิธีอันตราย (V) | อันตรายที่อาจเกิดขึ้น | วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้น |
| - งานแยก PE Residue ออกจาก Side Machine 1-625 (ข.ย. ฟ้าแดง) | ✓ | ได้รับบาดเจ็บที่ศีรษะเนื่องจากวัตถุหล่น หรือ มีสิ่งของหล่น | - จัดท่า ศีรษะ 6.4/9.5 Lex Residue 1.9 ฟุต เก็บของก่อน - คอยจับที่ 1.9 ฟุต 30 นาที 10 นาที ทำซ้ำ 1 รอบ - ใช้บันได A, 9.4 เมตร 6.5 อง Residue เพื่อป้องกัน การชน กันที่ Over Head. |
| * กิจกรรมที่มีการถอด ยกหรือเคลื่อนย้ายอุปกรณ์และจัดวางที่อาจทำให้เกิดการบาดเจ็บ (ให้ประเมินทั้งการถอดและประกอบกลับคืน) | | | |
| 1. ขั้นตอนการถอดและประกอบ | | อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากวิธีอันตราย | วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้น |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 2. ขั้นตอนการยกหรือเคลื่อนย้าย | | อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากวิธีอันตราย | วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้น |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| 3. ขั้นตอนการจัดวาง | | อันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากวิธีอันตราย | วิธีการป้องกันหรือควบคุมอันตรายที่อาจเกิดขึ้น |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ภาคผนวก ข-26

เอกสารรับรองมาตรฐาน ISO 14001:2015

Certificate of Approval

This is to certify that the Management System of:

Siam Synthetic Latex Co., Ltd.

8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand

has been approved by LRQA to the following standards:

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015

Approval number(s): ISO 9001 – 0055903, ISO 14001 – 0055903

This certificate is valid only in association with the certificate schedule bearing the same number on which the locations applicable to this approval are listed.

The scope of this approval is applicable to:

ISO 9001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene.

ISO 14001:2015

Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Ethylbenzene and Styrene Monomer, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol, Acrylic emulsion, Polyacrylic Acid, Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde.



Luis Cunha

Area Operations Manager - SAMEA

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited

for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited



LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.
Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Srinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongton, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

Certificate Schedule

| Location | Activities |
|---|---|
| Dow and Dow Joint Ventures 8, I-4 Road, Map-Ta-Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (Formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycol and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. |
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene, Polystyrene, Styrene Butadiene Synthetic Latex, Polyether Polyols, Polyols Blending (formulated Polyols), Propylene Oxide, Propylene Glycols and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene |
| Siam Polystyrene Co., Ltd. (PS) 4/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Polystyrene and Management of Contract Manufacturing for Ignition Resistant Polystyrene. |
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Polystyrene. |
| Siam Styrene Monomer Co., Ltd. (EBSM) 4, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand | ISO 14001:2015 Manufacture of Ethylbenzene and Styrene Monomer. |
| Siam Synthetic Latex Co., Ltd. (Latex) 6, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex. |
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Styrene Butadiene Synthetics Latex. |
| Dow Chemical Thailand Ltd. (PU) 8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District,, Rayong, 21150, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols). |



Certificate Schedule

| Location | Activities |
|--|--|
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Polyether Polyols and Polyols Blending (Formulated Polyols). |
| Siam Polyethylene Co., Ltd. (PE) 8/1 I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, Rayong, 21150, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Polyethylene. |
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Polyethylene. |
| Siam Synthetic Latex Co., Ltd (SE) 10/1 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene. |
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Linear Low Density Polyethylene. |
| Dow Chemical Thailand Ltd. (AIE POL/PG)& (PO) 10/4 Moo 2, Asia Industrial Estate, Tambol Banchang, Banchang District, Rayong, 21130, Thailand | ISO 9001:2015 Manufacture of Propylene Glycols and Polyether Polyols. |
| | ISO 14001:2015 Manufacture of Propylene Oxide, Propylene Glycol and Polyether Polyols including supporting facilities e.g. wastewater treatment, pipeline transfer services, utility water and demineralized water for internally use. |
| Carbide Chemical Thailand Ltd. (CT) 4, Soi G-2, Hemaraj Eastern Industrial Estate (Maptaphut), Prakornsongkraward Rod, Maptaphut, Muang, Rayong, 21150, Thailand | ISO 14001:2015 Manufacture of Synthetic Latex Emulsions and Glutaraldehyde. |



0001

LRQA Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'LRQA'. LRQA assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant LRQA entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Issued by: Lloyd's Register International (Thailand) Limited, 22nd Floor Sirinrat Building, 3388/78 Rama IV Road, Klongtoey, Bangkok 10110, Thailand for and on behalf of: Lloyd's Register Quality Assurance Limited, 1 Trinity Park, Bickenhill Lane, Birmingham B37 7ES, United Kingdom

ภาคผนวก ข-27

หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการ
ติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม 2565

ที่ สลส/สนพ 2301-001

สำเนา

วันที่ 13 มกราคม 2566

- เรื่อง ขอย้ายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการที่กำหนดไว้ในกรารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาตจะต้อง
จัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงาน
ผลการปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด ได้รับความ
เห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009/13107 ลงวันที่ 30 ธันวาคม 2547 อยู่ในระหว่างการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม
- ธันวาคม พ.ศ. 2565 แจ้งขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการอยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบ
ความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอย้ายระยะเวลาในการเสนอรายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับ
จากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้งพร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ

ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อวันที่ 13 ม.ค. 66
ผู้รับเอกสาร