

ภาคผนวก ข-26

แผนฉุกเฉินฉบับภาษาไทย

SITE IR 001 MTP Operations Emergency Response Plan

สารบัญ Content

1. บทนำ Introduction	4
1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document	4
1.2 ขอบเขต Scope	5
1.3 ระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation	6
1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)	7
1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)	7
1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)	7
2. ระบบบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System	8
2.1 ผังบัญชาการ	8
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๑ และ ๒) Incident Command Chart	8
2.1.2 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)	9
2.1.3 ผังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart	10
2.2 บทบาทและความรับผิดชอบ Role and Responsibility	11
2.2.1 ผู้อำนวยการในภาวะฉุกเฉิน ED: Emergency Director	11
2.2.1.1 ลอนโซลด์ Onsite ED	12
2.2.1.2 ลิซของลด์ Liaison ED	12
2.2.2 Immediate Response Leader: IRL	12
2.2.2.1 Immediate Response Support from others plant	14
2.2.3 On-scene Commander	15
2.2.4 EDC Operator	15
2.2.5 ES&S on call	16
2.2.6 On Site Emergency response team (ERT)	17
2.2.7 Back up Emergency response team	17
2.2.8 Mutual aid Coordinator	17
2.2.9 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการในพื้นที่เกิดเหตุ Incident area plant operator	18
2.2.10 พนักงานสนับสนุนอื่น Other function	19
2.2.10.1 Country Responsible Care Leader	19
2.2.10.2 Authorized Spokespeople	19
2.2.10.3 ผู้จัดการฝ่ายสื่อสารองค์กร Public Affair Manager	19
2.2.10.4 ผู้จัดการฝ่ายบุคคล Human Resources Manager	19
2.2.10.5 พนักงานต้อนรับ Receptionist	20
2.2.10.6 พล.ก. Security	20
2.2.10.7 เจ้าหน้าที่ด้านสุขภาพ: Health services team	20

2.2.10.8 นักสุขศาสตร์อุตสาหกรรม Industrial hygienist	21
2.2.10.9 ผู้เชี่ยวชาญด้านสิ่งแวดล้อม Environmental specialist	21
2.2.10.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทางรังสี Radiation Safety Officer (RSO)	21
2.2.10.11 Process Safety UPE response team	21
3. การแจ้งเตือน Notification	21
3.1 การแจ้งเตือนภายใน Internal notification	21
3.1.1 การแจ้งเตือนต่อ EDC จากภายใน Inform EDC from on site	21
3.1.2 การแจ้งเตือนผู้เกี่ยวข้องในพื้นที่ To inform on site personnel	22
3.1.3 สัญญาณแจ้งเตือนในพื้นที่ Alarm signal	22
3.2 การติดต่อแจ้งเตือนกับบุคคลภายในและภายนอก Internal and External notification	24
3.2.1.1 ทางท่อขนส่งหรืออื่นๆในพื้นที่จังหวัดของ Off-site pipe line or Rayong area	30
3.2.1.2 นอกพื้นที่จังหวัดของ Outside Rayong area (Distribution Emergency Response: DER)	30
3.2.1.3 ท่าเรือแหลมฉบัง LCB port	30
3.3 การแจ้งข้อความสั้นทางโทรศัพท์มือถือ Short Message Send (SMS)	31
4. การปฏิบัติเมื่อมีเหตุฉุกเฉินในไซต์ On site Emergency response guide	32
4.1 ที่ชุมนุมพล At the assembly Area	32
4.2 ในเขตผลิต Operation area	33
4.2.1 โรงงานที่เกิดเหตุ Incident area	33
4.2.1.1 ผู้พบเหตุ Witness	33
4.2.1.2 Panel operator	33
4.2.1.3 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	34
4.2.1.4 Shift activity coordinator	34
4.2.1.5 Permit Receiver	35
4.2.1.6 Production Leader / Plant on call	35
4.2.1.7 Others personnel	35
4.3 บุคคลอื่นนอกพื้นที่เกิดเหตุระดับไซต์ Non Incident area in case of site level	36
4.3.1.1 Panel operator	36
4.3.1.2 พนักงานฝ่ายปฏิบัติการ Plant operator	36
4.3.1.3 Shift activity coordinator	36
4.3.1.4 Permit Receiver	36
4.3.1.5 Others on site personnel	36
4.4 เสียงสัญญาณอพยพ Responses to Evacuation signal	37
4.5 เสียงสัญญาณสุกาววปกติ Responses to All Clear signal	37
5. คำแนะนำในการตอบสนองเฉพาะเหตุการณ์ Specific Emergency Response Guide	38
5.1 กรณีไฟไหม้ Fire	38
5.2 กรณีหกรั่วไหล Spill or Release	40
5.3 กรณีสารเคมีเกิดปฏิกิริยาเคมี Unplanned chemical reaction	41

5.4	กรณีบาดเจ็บ Injured.....	44
5.5	กรณีขาดสาธารณูปโภค Unplanned utility failure	44
5.5.1	พนักงานฝ่ายควบคุมระบบสาธารณูปโภค EOU Panel operator.....	44
5.5.2	โรงงานที่กระทบ Affected plant.....	45
5.6	กรณีอุบัติเหตุทางรังสี Abnormal Radiation	45
5.7	กรณีผิดปกติที่หอเผา Abnormal Flare	45
5.7.1	กรณีส่งก๊าซไปที่หอเผาหรือเสียงดัง Flare and Noise.....	45
5.7.2	กรณีหอเผาค้น Flare pilot outage.....	46
5.8	กรณีการร้องเรียนเรื่องกลิ่น Odour Complaint.....	47
5.8.1	ได้กลิ่นผิดปกติ Found abnormal odour.....	47
5.8.2	ถูกร้องเรียนเรื่องกลิ่น Receive odour complaint	48
5.9	กรณีอากาศแปรปรวน Severe weather	49
5.10	กรณีแผ่นดินไหว Earthquake.....	50
5.11	การแจ้งเตือนระเบิดและวัตถุต้องสงสัย Bomb threat and 'Suspected' object	51
5.11.1	การแจ้งเตือนทางโทรศัพท์ Bomb threat call	51
5.11.2	วัตถุต้องสงสัย 'Suspected' object	52
5.12	ไฟไหม้ในอาคารสำนักงาน/คลังสินค้า Office Building, W/H fire.....	53
5.13	การก่อการร้าย Terrorists.....	53
5.14	เหตุจากโรงงานข้างเคียง Incident at neighbouring plant.....	54
5.15	กรณีผู้มาพบโดยไม่ได้นัดหมาย Unplanned visit.....	54
5.15.1	การตอบสนองเฉพาะหน้า Immediate response.....	54
5.15.2	การตอบสนองต่อสื่อมวลชน Media handling	55
5.15.3	ผู้มีอำนาจในแถลงข่าว Company Authorized Spokesperson.....	55
5.15.4	สถานที่ต้อนรับ Room to accompany the media or visitor	55
6.	แผนตอบสนองต่อเหตุการณ์การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)	56
6.1	เหตุทางท่อขนส่ง Off-site pipe line incident.....	56
6.2	เหตุทางรถขนส่ง Road carrier incident.....	57
6.3	เหตุที่ท่าเรือ Incident at port	58
7.	การตอบสนองกรณีโรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี (เจ) ประเทศ ไทย) จำกัด โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท โซลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด.....	58
8.	ทรัพยากรในการรองรับเหตุฉุกเฉิน Emergency Response Resources	59
8.1	หน่วยงานความมั่นคงและภาวะฉุกเฉิน Emergency Service and Security.....	59
8.2	ศูนย์dispatch Emergency Dispatch Center	59
8.3	ศูนย์ปฏิบัติการในภาวะฉุกเฉิน Emergency Operation Center.....	59
8.4	จุดรวมพลในโรงงาน Onsite Assembly area	60
8.5	น้ำดับเพลิง Fire water.....	62
8.6	หน่วยกู้ภัยประจำโรงงาน Emergency Response Team.....	63

8.7	หน่วยกู้ภัยสนับสนุนจากภายนอกโรงงาน Backup ERT.....	63
8.8	แผนกู้ภัยโรงงาน Pre fire/Emergency Plan	63
8.9	Shelter in place (SIP) building	63
9.	แผนฟื้นฟู Recovery plan.....	64
10.	Revision history.....	65

1. บทนำ Introduction

1.1 เจตนารมณ์ของเอกสารฉบับนี้ Intention of this document

- เป็นแนวทางในการปฏิบัติเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน ในการดำเนินการของของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาตาฟุต
As a guide to response to a situation or emergency in Dow MTP operations
- เป็นแนวทางโรงงานหรือฝ่ายสนับสนุนการผลิตในการกำหนดระเบียบปฏิบัติของเมื่อมีเหตุการณ์ผิดปกติหรือภาวะฉุกเฉิน
As a guide develop or synchronize the emergency response procedure by plants or support functions.
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของบริษัทดาว
ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
To comply with Dow's ODMS 06.04 L1 B. Emergency Management Planning Requirement
Managing Distribution Emergency Response (DER) Incident in Asia Pacific
- เพื่อการดำเนินการที่สอดคล้องกับข้อกำหนดของแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรมพื้นที่มาตาฟุต จังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
To comply with IEAT Emergency Response Plan for Industrial in Maptaphut Rayong area.

1.2 ขอบเขต Scope

ครอบคลุมการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทดาวในประเทศไทยที่พื้นที่มาตาฟุต ที่บริหารจัดการโดยผู้บริหารของบริษัทดาวในประเทศไทย

Cover facilities under management of Dow Maptaphut Operations.

- โรงงานที่ถนนโล 4 นิคมอุตสาหกรรมมาตาฟุต At Map Ta Phut Industrial Estate (MTPIE)
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SPE - บริษัท สยามโพลีเอทิลีน จำกัด
 - โรงงานผลิตโพลีไธรีน SPCL - บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
 - หน่วยผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ SSMC - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตเลเทกซ์สังเคราะห์ SSLC - บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลียูรีเทน DCTL - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - หน่วยงานสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_MTP - บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
- โรงงานที่นิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอ ตะวันออก At WHA Eastern Industrial Estate (WHA)
 - หน่วยผลิต Acrylic Emulsions and Poly-acrylic Acid - บริษัท โรหม์ แอนด์ ฮาสส์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
 - หน่วยผลิตกาว (SYNTHETIC LATEX EMULSIONS)- บริษัท คาร์ไบด์ เคมีคอล (ประเทศไทย) จำกัด
- โรงงานนิคมอุตสาหกรรมเอเชีย ตำบลบ้านฉาง At Asia Industrial Estate (AIE)
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนไกลคอล DCTL_PG บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีน SSLC_SE บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพรพิลีนออกไซด์และสารโพรพิลีนไกลคอล HPPO บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสาธารณูปโภคพื้นฐาน UT_AIE - บริษัท เอ็มทีพี เอชพีทีโอ แมนูแฟกเจอร์ จำกัด
 - หน่วยผลิตสารโพลีออล DCTL Polyol บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด
 - โรงงานผลิตไฮโดรเจน โรงงานผลิต Crude Hydrogen Peroxide - บริษัท เอ็มทีพี เอชพี เจวี ประเทศไทย) จำกัด
 - โรงงานผลิต Hydrogen Peroxide - บริษัท ไชลเวย์ เพอร์ออกไซด์ไทย จำกัด
 - หน่วยผลิตโพลีเอทิลีนโพรพิลีน รีไซด์ - บริษัท ดาว เคมีคอล ประเทศไทย จำกัด

- การกระจายสินค้าและวัตถุดิบ Distribution Emergency Response (DER)
 - การขนส่งทุกทาง (ทางรถไฟ รถยนต์ เรือ อากาศ ท่อ จุดรับส่งสินค้า และคลังสินค้า)
 - All modes of distribution (rail, road, marine including inland waterways, air, pipeline, terminals and warehouses).
 - ทุกเส้นทาง ทั้งจุดพักชั่วคราวของวัตถุดิบและสินค้า
 - All distribution routes, including intermediate storage, where Dow moves raw materials and products.

1.3 ระดับเหตุการณ์ผิดปกติและภาวะฉุกเฉิน Level of emergency situation

อ้างอิงตามแผนฉุกเฉินกลุ่มโรงงานนิคมฯพื้นที่มาตาฟุตประกาศใช้ 21 เมษายน 2558 (Refer to IEAT Emergency Response Plan for Map Ta Phut area April 21, 2015)

ภัย (Hazard) หมายถึง วัตถุหรือสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อความปลอดภัยชีวิต ทรัพย์สินและสิ่งแวดล้อมเสียหาย ตลอดจนชื่อเสียงและความเชื่อมั่นของสังคม Mean material or situation which can impact life, property, environmental as well as reputation.

อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่คาดคิดหรือวางแผนให้เกิด Mean an unplanned event.

อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง อุบัติการณ์ที่อาจก่อให้เกิดภัยขึ้น Mean incident that cause hazard

เหตุฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึงอุบัติเหตุที่มีอันตรายหรืออันตรายแฝงสูงซึ่งเมื่อเกิดขึ้นแล้วส่งผลกระทบต่อชีวิต ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อม หรือลูกหลานต้องมีการควบคุมหรือลดผลกระทบทันที Mean accident that threaten life, property and environment, or the situation can escalate.

ระดับภาวะฉุกเฉินในโรงงาน (Plant Emergency Level)

1.3.1 ภาวะฉุกเฉินระดับโรงงาน (Plant Emergency Level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากร ของโรงงานและไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายในไซต์

Mean a plant emergency situation that able to control with plant prepared resources and it will not impact outside the plant in the site

1.3.2 ภาวะฉุกเฉินระดับไซต์ (Site Emergency level)

หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์และไม่กระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์

Mean a plant emergency situation that need resources from site to control the situation or will impact others plant in the site.

1.3.3 ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม (Industrial Estate Complex Emergency level)

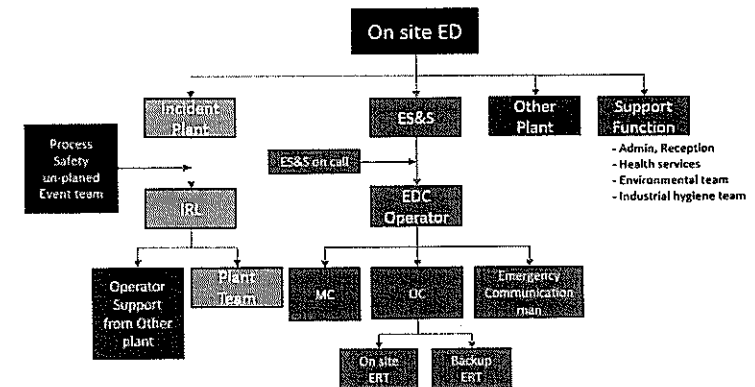
หมายถึง เหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้นในโรงงานที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรของไซต์หรือกระทบโรงงานข้างเคียงภายนอกไซต์หรือกระทบต่อชุมชน

Mean a plant emergency situation that need additional resources other than site prepared or impact others plant off site or impact community.

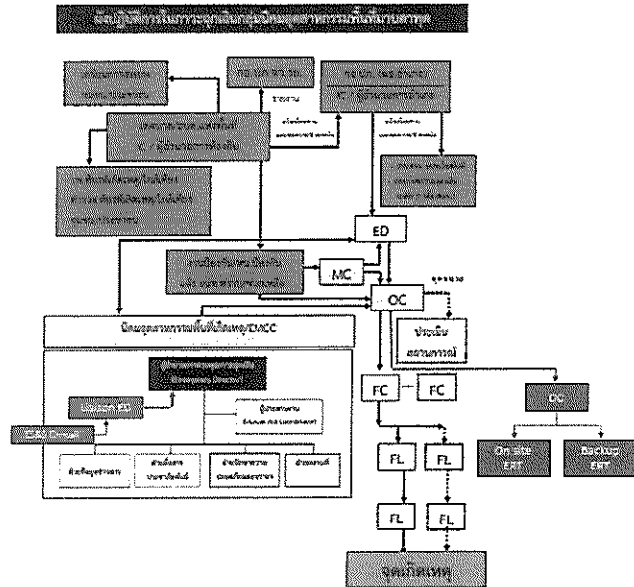
2. ระบบการบัญชาการในภาวะฉุกเฉิน Incident Command System

2.1 ผังบัญชาการ

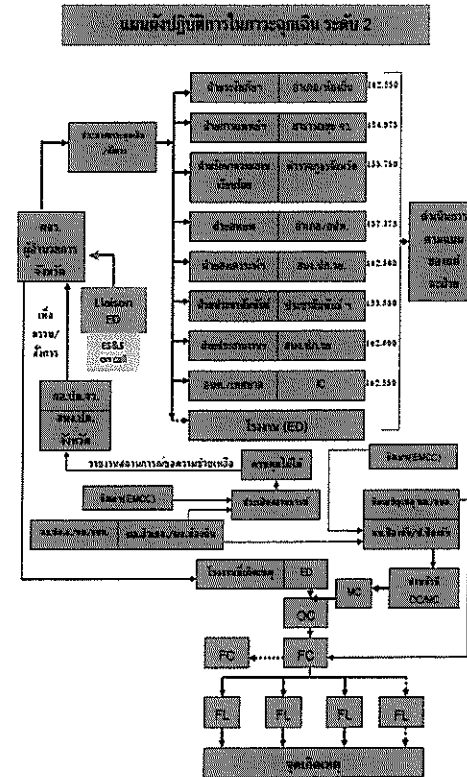
2.1.1 ผังบัญชาการเหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (ระดับนิคมอุตสาหกรรม และ ๒) Incident Command Chart



2.1.2 ปัญหาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๑ Rayong level 1 Incident Command Chart (ระดับนิคมอุตสาหกรรม ๓ Industrial Estate Level 3)



2.1.3 ฟังบัญชาการภาวะฉุกเฉินระดับ ๒ Rayong level 2 Incident Command Chart



ภาคผนวก ข-27

นโยบายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม



SCG

SCG-DOW
GROUP



คำแถลงนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

ที่บริษัท ดาว เคมิคอล และกลุ่มบริษัทร่วมทุนของบริษัท ดาว เคมิคอล* การป้องกันอันตรายแก่บุคคล และการพิทักษ์สิ่งแวดล้อม จะเป็นส่วนหนึ่งในทุก ๆ กิจกรรมที่เราทำ และในทุก ๆ การตัดสินใจของเรา พนักงานของเราทุกคนมีหน้าที่รับผิดชอบเพื่อให้มั่นใจว่าผลิตภัณฑ์และการผลิตของเราเป็นไปตามมาตรฐานของรัฐ หรือมาตรฐานของบริษัท ดาวเคมิคอล อย่างใดอย่างหนึ่ง ซึ่งมีความเข้มงวดมากกว่า

เป้าหมายของเรา คือ การจัดการบาดเจ็บทั้งหมด การป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และอาชีวอนามัยของบุคคล การลดขยะของเสีย และการส่งเสริมการอนุรักษ์ทรัพยากรในทุก ๆ ขั้นตอนตลอดวงจรชีวิตของผลิตภัณฑ์ เราจะหาทางปรับปรุงผลงานของเราอย่างต่อเนื่อง จะรายงานความก้าวหน้าของความพยายามนี้ และจะตอบสนองต่อสาธารณชนทั่วไป

ผู้อำนวยการโรงงาน

* Dow and Dow Joint Ventures in Thailand referred to herein for this purpose exclude non-Dow managed JVs.

ภาคผนวก ข-28

ผลคุณภาพสารดูดซับในหน่วยเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอททีลีน

CONFIDENTIAL



RAYONG OLEFINS COMPANY LIMITED

OLEFINS LABORATORY DEPARTMENT

CERTIFICATE OF ANALYSIS

Test Report No.	COA-RO-221114-004	Supplement No.	-	Page 1 of 1
Report Date	14-Nov-22			
Customer Reference No.	-			
Customer Name	MOC Production Div. for Ethylene Product Customers			
Customer Address	88/3 Highway 3191 Road, Muang, Rayong 21150 Thailand.			
Tel/Fax/Email	+66-3893-7000 / - / -			
Sample ID	MOC-RO-G-2211-02709	Sample Name	Ethylene Product	
Sampling Date/Time	13-Nov-22 12:00	Sampling Point	S-1217	
Received Date/Time	13-Nov-22 12:55	Sampling By	UT	
Sample Condition	Pressurized gas (Vaporized)	Tested Date	13-Nov-22	

Analysis Items	Unit	Test Method	Specification	Test Result
Nitrogen Compounds (as NH3)	mol ppm	Gas Detector Tube	Max 1.0	<0.2 ✓

CONFIDENTIAL



RAYONG OLEFINS COMPANY LIMITED

OLEFINS LABORATORY DEPARTMENT

CERTIFICATE OF ANALYSIS



Test Report No. COA-RO-220913-016 Supplement No. - Page 1 of 1
Report Date 13-Sep-22
Customer Reference No. -
Customer Name ROC Production Div. for Ethylene Product Customers
Customer Address 271 Sukhumvit Road, Maptaphut, Muang, Rayong 21150 Thailand.
Tel/Fax/Email 038-91 1216 / 038-911202 / -

Sample ID ROC-RO-G-2209-02124 Sample Name Polymer Grade Ethylene
Sampling Date/Time 12-Sep-22 21:00 Sampling Point S-1205
Received Date/Time 12-Sep-22 22:28 Sampling By UT
Sample Condition Pressurized gas Tested Date 12-Sep-22

Analysis Items	Unit	Test Method	Specification	Test Result
* Nitrogen Compounds (as NH3)	mol ppm	Gas Detector Tube	Max 1.0	<0.2 ✓

General Business

ภาคผนวก ข-29

เอกสาร PPE grid

Task	Chemical Hazards	Head												Body					Gloves										feet	Remark:	Cartridge Change schedule																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
		Eye		Respirator										Ear		Long sleeve	Dust-tight overall	Chemical resistant suit	Aluminize suit	Safety Harness	Rain Suit	Leather or Cotton	Long Leather Gloves	Chemical resistant glove (Nitrile plant)	Chemical resistant glove (Nitrile lab)	PVC (Black)	Nec Prene Glove	Glove Crusader (Heat Resistance)				Cut resistant gloves	Gut resistant Sleeves	Rubber Boots																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
		Face Shield	goggles	Paper mask N-95	Half face + 2091 (P100)	Full face + 2091 (P100)	Full face +6003	Full face +6004	Half face + 6003	Half face + 6003+5N11+501	Half face + 6004	Full face + 6003+5N11+501	Full face + 6005	Air line	Ear Plug or Ear Muff																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
MINIMUM PPE REQUIREMENTS : 1) Hard hat, 2) Safety Glasses, 3) Ear plugs, 4) Normex suit, 5) Cotton gloves and 6) Safety shoes																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
LINE AND EQUIPMENT OPENING																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
Cleaning Suction Strainer/ Preparing pump for removing	BZ BT						X																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				

EBSM PPE Grid

Task	Chemical Hazards	Head											Ear	Body						Gloves										feet		Remark:	Cartridge Change schedule
		Eye		Respirator																										Rubber Boots			
		Face Shield	goggles	Paper mask N-95	Half face + 2091 (P100)	Full face + 2091 (P100)	Full face +6003	Full face +6004	Half face + 6003	Half face + 6003+SN11+501	Half face + 6004	Full face + 6003+SN11+501		Full face + 6006	Air line	Long sleeve	Dust-tight coverall	Chemical resistant suit		Aluminize suit	Safety Harness	Rain Suit	Leather or Cotton	Long Leather Gloves	Chemical resistant glove (Nitrile plant)	Chemical resistant glove (Nitrile lab)	PVC (Black)	Neo Prene Glove	Glove Crusader (Heat Resistance)		Cut resistant gloves		
Preparing pump for maintenance (CTW and BFW)	NaOCl											X	For Ear plug required when inside blue line											X									Change cartridge 6006 after 2000 hrs of use or after 60 days after installation, whichever comes first.
	GN7004					X																			X								Change cartridge 2091 after end of shift or when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
	HTP73614					X																			X								Change cartridge 2091 after end of shift or when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
	GN 8203					X																			X								Change cartridge 2091 after end of shift or when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
	Ammonia as Ammonium Hydroxide Solution 27%								X1			X1														X				All result shown ND but wear respirators because of strong smell of ammonia.			Change cartridge 6006 after 40 hrs and 6004 after 616 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first
	HCl							X																		X							Change cartridge 6003 after 268 hrs of use or after 60 days after installation, whichever comes first.
	H2SO4					X																				X							Change cartridge 2091 after end of shift or when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
	NaOH					X																				X							Change cartridge 2091 after end of shift or when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
	NX1100					X																				X							Change cartridge 2091 after end of shift or when dirty, damage, or difficult to breathe through whichever comes first.
	Na0560							X																		X							
Preparing pump for maintenance	BZ							X															X									Change cartridge 6003 after 5.66 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first.	
	EB , PEB , EB tar , SM , TBC (85%)	X								X														X								Change cartridge 6003 after 39 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first.	
Checking NOX at furnace stack	NOX	X																		X													
Open furnace flame eye for Cleaning	High temperature (>60 C)	X																								X							
Checking furnace skin temperature	High temperature (>60 C)	X																								X							
Remove Non-Isolated Radar and Pressure Transmitters for PPM Test (Hot L&EO)	BZ, N2							X															X									Change cartridge 6003 after 5.66 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first.	
	EB , PEB , EB tar , SM , N2								X															X								Change cartridge 6003 after 39 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first.	
CD-14 Isolate line to flare header(Hot L&EO)	SM vapor, crude SM, N2							X								X							X						- Wearing coverall suit protecting vapor which came from flare header			Change cartridge 6003 after 53 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first.	
PA unit shutdown (L&EO)	EB SM	X								X													X									Change cartridge 6003 after 39 hrs of use or after 60 days of use whichever comes first.	

PA unit shutdown (L&EO)

ภาคผนวก ข-30

ผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน 2564

แบบรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย

เขียนที่

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

วันที่

22 มกราคม 2564

ข้าพเจ้า

นายนารินทร์ วงศ์นาศิริกุล ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ชื่อสถานประกอบการ

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

เลขที่

4 ถนน

ไอ-สี่ นิคมอุตสาหกรรมนาบตาพุด

อำเภอ

เมืองระยอง

จังหวัด

ระยอง รหัสไปรษณีย์

21150 โทรศัพท์

038 673000 โทรสาร

038 683991

สถานที่ใกล้เคียง

บริษัท ลินด์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) และ บริษัท สดาร์ ปีโตรเลียม รีไฟน์นิ่ง จำกัด (มหาชน)

ประเภทกิจการ

ผลิต Styrene Monomer (SM.) และ Toluene

ขอรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ดังต่อไปนี้

แผนงาน	สารเคมี อันตราย ที่เกี่ยวข้อง	สิ่งที่ตรวจ (เลือด ปัสสาวะ เนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีเกิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับการ รักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่น เพิ่มเติม
				ทั้งหมด (ราย)	ที่ตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ดูเอกสารแนบท้าย									

ลงชื่อ

ตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย

ผู้รายงาน

รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างของบริษัท สยามสไควร์โมโนเมอร์ จำกัด ประจำปี 2563

แผนกงาน	สิ่งที่ตรวจ (เลือก ปีสำรวจเนื้อเยื่อ ฯลฯ)	หน่วยงาน ที่ตรวจ	จำนวนลูกจ้าง		ผลการตรวจ		การดำเนินการ กรณีผิดปกติ (ตรวจซ้ำ รับ- การรักษา ฯลฯ)	ชี้แจงรายละเอียด ความผิดปกติอื่นเพิ่มเติม
			ทั้งหมด (ราย)	ที่ต้องตรวจ (ราย)	ปกติ (ราย)	ผิดปกติ (ราย)		
ฝ่ายการผลิต	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2563	โรงพยาบาลกรุงเทพของ	24	24	24	0	0	-
พนักงานสำนักงาน	ตามโปรแกรมตรวจ สุขภาพประจำปี 2563	โรงพยาบาลกรุงเทพของ	8	8	8	0	0	-
รวม			32	32	32	0	0	

หมายเหตุ 1. รายการที่ตรวจสอบกรณีพนักงานมีโอกาสสัมผัสกับสารเคมีอันตรายเป็นการพิจารณาตามปัจจัยเสี่ยงจากการประเมินการรับสัมผัสเชิงคุณภาพ (Qualitative Exposure Assessment)

และวิธีตรวจสอบทางการแพทย์ที่มีและนำเชื่อถือทางวิชาการตามคำแนะนำของแพทยสภาวิชาชีพเวชศาสตร์

2. โปรแกรมการตรวจจะพิจารณาตามลักษณะการทำงานของลูกจ้าง เพื่อให้ทราบถึงความเหมาะสมและผลกระทบต่อสุขภาพของลูกจ้างอันอาจเกิดจากการทำงาน

ลงชื่อ

อย่าลืมเตรียมความพร้อม มารับรับการตรวจสุขภาพกันนะคะ

2022 HEALTH CHECK UP



ตรวจสอบรายชื่อ

คลิกตรวจสอบรายชื่อ
ที่ลงทะเบียนแล้ว

ตรวจสอบโปรแกรม

คลิกดูโปรแกรมอีกครั้ง

มาตรฐานคิว

- คลิกดูการเตรียมตัว
- มาตรฐานคิว

ตรวจรายการที่ค้าง

ตรวจให้ครบทุกรายการ
ยกเว้นรายการตรวจความผิดปกติ
หากประสงค์จะยกเลิก
ให้แจ้งเจ้าหน้าที่ในวันตรวจ
เพื่อทำแบบผลการตรวจ

การทำนัดกับ SW



กรณีตรวจใน SW / ค้างตรวจ

จองคิวพบแพทย์

จัดให้พบแพทย์ Onsite
รับผลตรวจสุขภาพ
ส่งปรึกษา

SAVE THE DATE



AIE TOWN HALL 1-2
06.00 – 12.00 น.



AIE TOWN HALL 1-2
06.00 – 12.00 น.



MTP ADMIN 1-2
06.00 – 12.00 น.



MTP ADMIN 1-2
06.00 – 12.00 น.



บริการตรวจที่ SW.กรุงเทพ-ระยอง เริ่ม 11-31 ตุลาคม สำหรับผู้ที่ไม่สามารถตรวจ onsite
และต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า 1 วันก่อน 16.00 น. ผ่าน QR CODE ด้านบน

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

[ประกาศตรวจสุขภาพประจำปี] [รายชื่อพนักงานที่มีสิทธิ์ตรวจสุขภาพ]

General Business

2022 HEALTH CHECK UP 11-31 OCTOBER

ก่อนตรวจสุขภาพ

ต้องเตรียมตัวอย่างไร?



	<p>นอนหลับพักผ่อนให้เพียงพอ อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมง ก่อนรับการตรวจสุขภาพ</p>		<p>ควรสวมเสื้อผ้าที่สะดวกต่อการเจาะเลือดที่ข้อพับแขน</p>
	<p>งดอาหารและเครื่องดื่ม อย่างน้อย 6-8 ชั่วโมงก่อนตรวจ (สามารถจิบน้ำเปล่าได้เล็กน้อย)</p>		<p>ในวันตรวจงดใส่เครื่องประดับต่างๆ ที่เป็นโลหะ: สุภาพสตรีงดใส่ชุดชั้นในเป็นโครงเหล็ก</p>
	<p>งดดื่มแอลกอฮอล์ อย่างน้อย 24 ชั่วโมง ก่อนตรวจสุขภาพ</p>		<p>สำหรับสุภาพสตรีไม่ควรตรวจ ในช่วงก่อนและหลังประจำเดือน 7 วัน</p>
	<p>ควรเข้ารับการตรวจในช่วงเช้า เพื่อให้ร่างกายสดชื่น เนื่องจาก การง่วงนอน และอาหารมากเกินไป</p>		<p>หากมีประจำเดือน ให้งดตรวจปัสสาวะ เพราะเลือดและปัสสาวะปนปัสสาวะและกระทบ ต่อผลการตรวจ</p>
	<p>หากกำลังทานยาเพื่อควบคุมความดันโลหิต สามารถทานต่อได้ตามคำแนะนำของแพทย์แต่ควรแจ้งแพทย์ หรือพยาบาลให้ทราบก่อนการตรวจ</p>		<p>หากตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านมด้วยการเอกซเรย์เต้านม (Mammogram) ควรหลีกเลี่ยงการตรวจในช่วงมีประจำเดือน เพราะเต้านมจะมีความคัดตึง</p>
	<p>การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ต้องงดการสัมผัสเสียงดังทั้งที่บ้านและที่ทำงาน ก่อนเข้ารับการตรวจอย่างน้อย 14 ชม. วางแผนการตรวจหลีกเลี่ยงช่วงมีอาการเจ็บป่วย</p>		<p>กรณีสงสัยว่าตั้งครรภ์ โปรดแจ้งเจ้าหน้าที่ทราบเพื่อการตรวจเอกซเรย์</p>

โปรแกรมตรวจสุขภาพ 2022 HEALTH CHECK UP



ติดต่อแผนก CHECK UP ชั้นG SW.กรุงเทพฯ
เริ่ม 11-31 ตุลาคม เวลา 07.00-16.00 น. ทุกวัน

ต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า
อย่างน้อย 1 วันก่อน 16.00น. ผ่าน QR CODE

พบแพทย์ & รับผลตรวจสุขภาพ ด้วยกันที่บริษัท
หลังตรวจสุขภาพครบทุกรายการแล้ว

รายการตรวจตามความสมัครใจที่สามารถแจ้งยกเลิกเพื่อสรุปผลการตรวจ:
ตรวจคัดกรองมะเร็งเต้านม ตรวจคัดกรองมะเร็งปากมดลูก ตรวจอุจจาระ

ดูโปรแกรม



คลิกดูโปรแกรม
การตรวจ
ก่อนเข้ารับบริการ

เตรียมตัว



เตรียม
ความพร้อม
วางแผนวันนัด

เตรียมบัตร



เตรียมบัตร
ประชาชนไปด้วย
ในวันตรวจ

นัดหมาย



นัดหมายล่วงหน้า
อย่างน้อย 1 วัน
ก่อนเวลา 16.00 น.

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

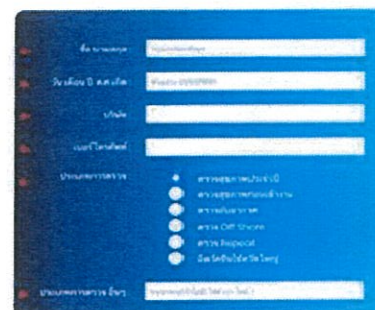
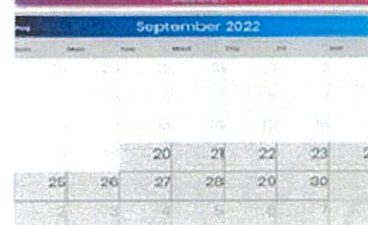
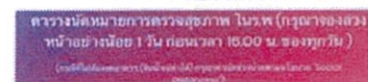
General Business

SCAN QR CODE เพื่อทำนัด



Tel 038-921-9999

ต้องทำนัดด้วยตนเองก่อนเข้ารับการตรวจล่วงหน้า
อย่างน้อย 1 วันก่อน 16.00น. ผ่าน QR CODE



1 SCAN QR CODE

2 กดเลือกวัน & เวลา

3 กรอกชื่อ-สกุล วันเกิด
ชื่อบริษัท และเบอร์โทร

4 ประเภทการตรวจ เลือก
ตรวจสุขภาพประจำปี

5 ประเภทการตรวจอื่นๆ
ระบุ ไม่มี

6 กด SUBMIT



2022 HEALTH CHECK UP

นัดพบแพทย์ 100 %

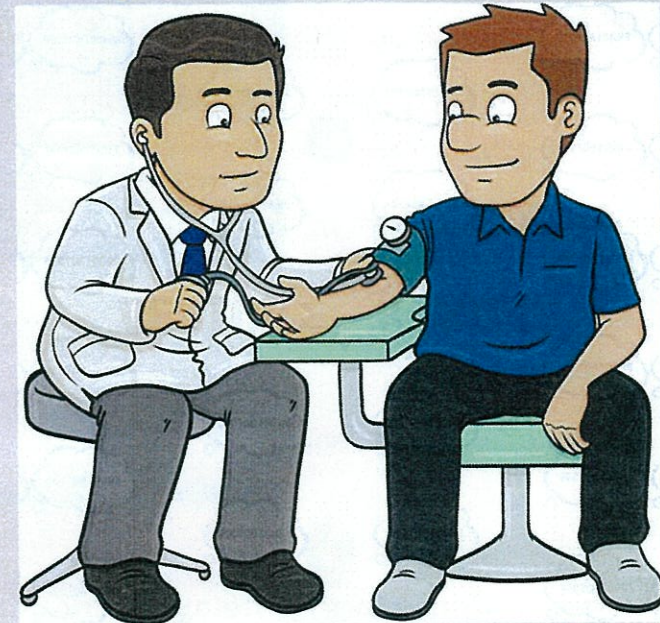
ลงทะเบียน & เปลี่ยนแปลงนัด
ได้ตั้งแต่วันที่ – 29 Nov

พนักงาน DAY ลงทะเบียนได้ทุกวัน

		รอบเช้า	รอบบ่าย
Date		08.00-12.00	13.30-16.00
Fri	11-Nov	AIE TOWN HALL 2	CT2#1 FL1
Tue	15-Nov	MTP LUNCHROOM 2-3	AIE TOWN HALL 2
Thu	17-Nov	AIE TOWN HALL 2	MTP LUNCHROOM 2-3
Mon	21-Nov	AIE TOWN HALL 2	MTP LUNCHROOM 2-3
Wed	23-Nov	AIE TOWN HALL 2	CT2#1 FL1
Fri	25-Nov	MTP LUNCHROOM 2-3	CT2#1 FL1
Mon	28-Nov	MTP LUNCHROOM 2-3	AIE TOWN HALL 2
Tue	29-Nov	MTP LUNCHROOM 2-3	CT2#1 FL1

สอบถามเพิ่มเติม AIE&C2: 038-925-516, MTP: 038-673-367

คลิกดูรายชื่อพนักงานค้างพบแพทย์



ขอเชิญทุกท่านพบแพทย์

รับผลการตรวจสุขภาพ

รายการนี้ไม่สามารถ ยกเลิกได้

พนักงานต้องพบแพทย์ 100 %

ภาคผนวก ข-31

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุร้าย
รวมถึงสาเหตุและวิธีการแก้ไข

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ
โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์
ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

ข้อมูล ณ วันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2565

ปี พ.ศ.	การบาดเจ็บ/เจ็บป่วยถึงขั้นหยุดงาน (DAWC)	ไฟไหม้ / ระเบิด
2563	0	0
2564	0	0
2565	0	0

หมายเหตุ :

DAWC = Day Away from Work Cases (กรณีหยุดงานตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป ตามนิยามของ OSHA International Standard)



ภาคผนวก ข-32

ตารางการทำงานของแพทย์และพยาบาล

พฤศจิกายน 2022



อาทิตย์	Monday	Tuesday	Wednesday	Thursday	Friday	Saturday	
30	31	1	2	3	4	5	
			AIE 13.00-15.00	MTP 09.00-12.00	MTP 09.00-12.00		
		OFF	เวชปฏิบัติทั่วไป	อาชีพเวชศาสตร์	ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์		
6	7	8	9	10	11	12	
	AIE 09.00-11.00		AIE 13.00-15.00	MTP 09.00-12.00	MTP 13.00-16.00		
	ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์		เวชปฏิบัติทั่วไป	อาชีพเวชศาสตร์	ศัลยศาสตร์ออร์โธปิดิกส์		
13	14	15	16	17	18	19	
		OFF					
20	21	22	23	24	25	26	
		OFF					
27	28	29	30	1	2	3	
		OFF					
4	5	หมายเหตุ นพ.สิทธิโชค โสโนะ โทร. 081 985 2475 นพ.นพดล สุวรรณกุล โทร. 085 558 8839 พญ.ปารณีย์ จันทะพูน โทร. 086 971 1686					

ภาคผนวก ข-33

ตัวอย่างเอกสารข่าวสารด้านความปลอดภัย
และจดหมายข่าวอุบัติภัย

Manage Temporary Changes – Including Clamps!

July 2022



Figure 1. A temporary Pipe clamp over a valve that had been leaking

A plant experienced a piping leak and could not shutdown to properly repair it. Using their leak clamp procedure, they consulted the required experts and approved use of a temporary clamp for 6 months. After that time, the status of the clamp was to be reviewed, evaluated and if acceptable, reapproved by the proper people. Two years later this clamp started to leak. The reevaluations and reapprovals had not taken place and the clamp remained in service for much longer than allowed by the company's policies and procedures.

A pipe clamp is a temporary solution when proper repairs cannot be made. It is weaker than the original piping. Besides, the underlying problem that led to the first leak is still there. It has to be fixed eventually. Pipe clamps are not meant to be "permanent" solutions.

All temporary changes need to be managed under the company's Management of Change process. And best practice is to enter a "turnaround" type work-order so maintenance can plan to repair/replace the leaking pipe at the next turnaround.

Did You Know?

- Pipe clamps are one of several types of Engineered clamp-on leak-sealing devices. They place a pressure-envelope around the location of the leak, then use pumped-in polymers to fill their internal space and seal up any gaps. They are effective temporary ways to stop a leak.
- All changes to a hazardous process should be reviewed, approved and managed under your site's Management of Change (MOC) process.
- Pipe clamps are not intended to last forever. Eventually, the pipe or valve should be replaced with one built to conform to the original pipe specification.
- It is easy to lose track of a temporary repair like a pipe clamp even though it can be seen.
- The goal of asset integrity systems is to maintain the reliability of the process equipment. When these systems are not followed, the equipment reliability declines, and safety is compromised.
- A by-passed control loop or device may not be as obvious.

What Can You Do?

- When you see a temporary repair, ask your supervisor about it. Your question may point out an overdue review or inspection.
- Each temporary repair should have an approved temporary MOC associated with it. Temporary MOCs must be managed rigorously – including a regular check and re-authorization until it can be replaced at the next turnaround with a permanent solution.
- Various components of the process can be temporarily by-passed for inspection or calibration. If you see this during your rounds, point it out to your supervisor. Do not change this unless you have been authorized.
- Control systems that are by-passed can be more difficult to find. Some control systems can list which control loops are in by-pass, are deactivated or are out of service.

Temporary means Temporary

What's an Acceptable LEL Detector Reading?

August 2022



Figure 1. Aftermath of the explosion and fire

Hydrogen sulphide (PPM)	Carbon monoxide (PPM)	Hydrocarbon (% lower explosive limit)	Oxygen (%)
10	213	67%	20.9

Table 1. Gas test results taken inside the tank before off-loading

A tank exploded as it was being emptied using a vacuum truck with a non-conductive hose. Four contractors were killed and a fifth experienced life-altering injuries. The company and the contractors were fined more than 8 million USD, and plant operations were interrupted for weeks.

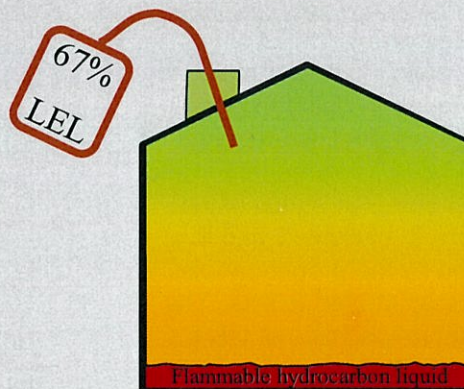
The workers had not expected to find flammable vapor in the tank. Due to a process change about 10 years before the incident, flammable liquid hydrocarbons could slowly accumulate on top of the liquid in the tank. There were several incidents that warned of flammable materials in the tank.

There were several causes for this accident but focus this month on just one. The operator took a "gas reading" inside the tank's vapor-space as he prepared the work permit; he got a reading of 67% of the Lower Explosive Limit (LEL) inside, near the top of the tank. (see Table 1) It's not clear why, but the work continued despite the high reading. The ignition source for the explosion was electrostatic spark and self-ignition of pyrophoric material; neither were recognized when preparing for the work.

<https://www.hse.gov.uk/comah/chevron-pembroke-report-2020.pdf>

Did You Know?

- Several regulators, including US OSHA, prohibit a confined space permit being issued if the concentration of flammable vapors is above 10% of the LEL.
- Many flammable vapors are heavier than air, so they can be more concentrated at the lowest point – near the bottom of the tanks, in sumps or trenches.
- Sludge in the bottom of a tank may contain pockets of flammables. These can be released as the sludge is disturbed and cleaned out.
- The movement of fluids – even of solids - through hoses can generate static charge. It's important to bond and ground all equipment in or near hazardous locations.



What Can You Do?

- Perform the gas tests thoroughly by using a properly calibrated LEL meter and following your procedure for LEL testing.
- A reading above the limits in the LEL testing procedure, means that something is wrong. Do not proceed until the problem is fixed and you get acceptable readings.
- See Beacons from August 2020 about where to test for flammables, and the March 2020 on vacuum truck hazards.
- Your site should follow good engineering practices for tank cleaning, like Energy Institute Part 16 "Tank Cleaning Safety Code" or API 2015 "Safe Entry and Cleaning of Petroleum Storage Tanks".

An LEL reading means there is some flammable vapor

Lightning Strikes – YIKES!!

September 2022



Figure 1. Tanks ablaze after a lightning strike

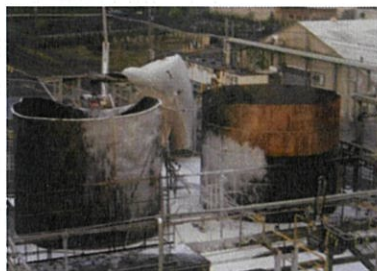


Figure 2. Tanks after the fire

In the early morning hours of May 16, 2012, a thunderstorm rolled into a Bristol, Pennsylvania plant that produced acrylic polymers. Lightning struck in the tank farm area. Within seconds, an ethyl acrylate tank exploded and was followed a few minutes later by a butyl acrylate tank explosion. The explosions and ensuing fires destroyed the two tanks and led to a lengthy shutdown. Two people were in the area of the tank farm doing paperwork during the lightning strike; fortunately, there were no injuries.

The tanks were grounded according to industry lightning standards, so why did the explosion occur? While it could not be determined with certainty, the ignition of the atmosphere in the ethyl acrylate tank most likely occurred because an internal component was not bonded to the tank. A spark may have occurred across a small gap and ignited the flammable vapor, similar to the way a spark plug ignites fuel in a combustion engine.

Ref.: Kas K. Morrison D. *Process Saf Prog.* 2022; 41 (2): pp. 293-306.

Did You Know?

- Static sparks can occur whenever there is friction between materials during material movement, such as transfer.
- Grounding and bonding can help dissipate an electric charge. To work, they need to be in good condition, be in good contact with the metal container, and be connected to a proper ground.
- Lightning is a massive spark that is created when water droplets, dust, or ice particles move around a cloud, generating static electricity.
- Lightning can strike anywhere - it is just not safe to work outdoors in an electrical storm.
- An electrical current can travel through connected equipment and cause an incident far away from where the lightning actually struck.

What Can You Do?

- Be sure to always ground and bond flammable containers. This includes pails, drums, isotainers, trucks rail cars, and also storage tanks.
- Make sure that grounding clamps bite into the metal to get good contact. If a clamp cannot "bite into the metal," replace the clamp.
- Report if a connection point is painted; the paint could prevent the good contact with the grounding clamp needed to dissipate the accumulated static.
- If you see that a grounding wire is frayed, corroded, not attached, etc., report it. That grounding cable cannot prevent ignition of a flammable container or storage tank in the event of a lightning strike or other stray electrical current.
- Lightning is unpredictable and can damage even grounded equipment. If you are doing a transfer and a storm comes, stop the transfer, and leave the area until you are given approval to safely resume operations.

Take precautions against static sparks – especially lightning.

Communication – the heart of safe operations

October 2022

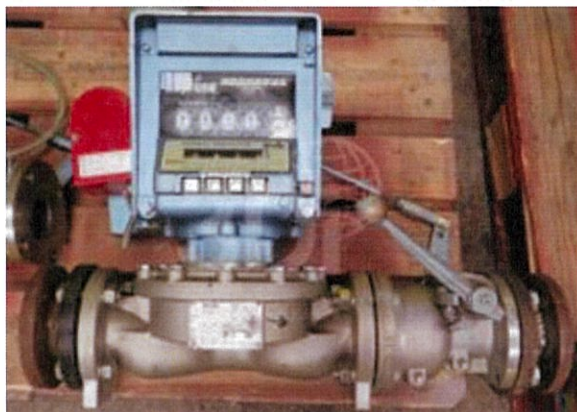


Figure 1. Flowmeter ready for calibration

An inexperienced operator was running a process that involved regular transfers of flammable solvents. Part of the operation was shut down to allow a maintenance technician to remove a flow meter for repair and calibration in the shop. The rest of the operation continued. The meter was reinstalled, and the maintenance person left the area. The operator assumed that it was ready for operation and began a solvent transfer. One flange was not properly tightened, and the operator was sprayed with solvent. He used the safety shower and was not injured. The solvent spill was cleaned up without incident.

Why did this happen? Many of the process safety systems we use now were not yet in place. Lockout-Tagout (LOTO) was very informal and used only tags vs. locks and tags. There was no work permit system or formal communication method for maintenance work.

Deeper review shows that the operator may have been anxious to get the process back in operation and didn't verify that the work was complete. Perhaps the technician needed another gasket. The maintenance technician did not communicate with the operator about the status before leaving the process area. The absence of a tag on the solvent isolation valve was interpreted as 'work complete'.

Did You Know?

- Many safety systems we use today are the result of incidents that occurred in the past. They are intended to prevent those errors from recurring.
- Communication is always important, but even more so when several work groups are involved. As the number of groups increase, the need for formal communication also increases.
- Many companies use a work permit system to ensure communication before, during, and after the approved work. It usually includes a safety or hazard review, work area inspection, and approval by an authorized person.
- Work permits are not just a formality; they are a tool to ensure the work scope is well defined, all groups know what will be done, and that any additional permits (LOTO, hot work or confined space) are used properly. They also provide a way to verify all actions are properly completed and the work can proceed safely.
- The scope of work can change as the work progresses. It is important for all groups to communicate changes and evaluate if it is safe to continue work. This may mean shutting the work down until it can be reviewed, and a revised work plan is developed and approved.

What Can You Do?

- Develop a good understanding of how your company's permit systems work.
- Actively participate in hazard reviews for permit-required work. You may be the only one there who knows about a particular situation or hazard.
- Know your role during periods of non-standard work in your area—understand the work and what is necessary to resume normal operation.
- Follow the work plan to restart the process. If something is not correct, stop and ask before proceeding. A minor delay is much better than an incident or near-miss.
- Make sure that the area is cleared of work debris and tools so the process can be safely operated. Process materials or equipment debris are properly labeled for disposal.

If you are not sure if equipment is ready after maintenance – ASK!!

ภาคผนวก ข-34

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

ประจำปี 2565

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

วันที่ **18/08/2565**
 หมายเลขอ้างอิง : ESPSI3002-00000000388229

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ

๑.๒ สาขา

ที่อยู่ เลขที่
 ถนน
 เขต/อำเภอ
 รหัสไปรษณีย์
 โทรศัพท์
 E-mail ลูกจ้าง

บริษัท สยามสโตร์โมโนเมอรั จำกัด

เมืองระยอง ประเภทกิจการ การผลิตผลิตภัณฑ์เคมีอื่นๆ ซึ่งมีได้จัดประเภทไว้ในที่อื่น

4 หมู่ที่ ๑ ตระกอก/ชอ

ไอ-ลี แขวง/ตำบล มาบตาพุด

เมืองระยอง จังหวัด ระยอง

21150

038673000 โทรศัพท์ 038683991

pruanghiran@dow.com

๑.๓ จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 37 คน

๑.๔ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

เป็นสถานที่ประกอบการเดี่ยว

๑.๕ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่ร่วมกัน

ลูกจ้างที่ทำงานในขณะเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

ลูกจ้างที่ทำงานในขณะเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้นไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการผลดำเนินการ

๒.๑ วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 27/07/2565

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 09/11/2564

๒.๓ จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 19 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ไม่ได้ พอใช้ ๐ ดี ดีมาก

๓. การดำเนินการฝึกซ้อมโดย

ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย

ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่ โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเม้นทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ดพพ.011 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อม ๑ มาด้วยแล้ว

2022 SSMC Emergency drill Result.pdf

ลงชื่อ นายจ้าง
 ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน

แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการ

๑.๑ ชื่อสถานประกอบการ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด หน่วย : โรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (สาขา) :
ประเภทกิจการ โรงงานผลิต Styrene Monomer
ที่อยู่ เลขที่ 4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หมู่ที่ ๗ ซอย ๑ ถนน ไอ-สี่
ตำบล มาบตาพุด อำเภอ เมืองระยอง จังหวัด ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21150
โทรศัพท์ 038 673000

๑.๒ จำนวนลูกจ้าง/พนักงานผู้เกี่ยวข้อง รวม 36 คน

๑.๓ ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบการ

Ø เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ หน่วยผลิตและอาคารควบคุมการผลิต

๑.๔ กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบการตั้งอยู่รวมกัน

Ø ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

○ ลูกจ้างที่ทำงาน ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้างทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

๒. รายงานผลการดำเนินการ

๒.๑ วันเดือนปี ที่ทำการฝึกซ้อม 27 กรกฎาคม 2565

๒.๒ มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 9 พฤศจิกายน 2564

๒.๓ จำนวนผู้ที่เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 19 คน

๒.๔ ผลการดำเนินงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

○ ไม่ดี ○ พอใช้ Ø ดี ○ ดีมาก

๓. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

○ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี

หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ตามหนังสือ เลขที่ ลงวันที่

โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

Ø ผู้ที่ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้คือ บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด เลขที่ใบอนุญาต ตพผ. 011 โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาตและหนังสือรับรองแสดงการฝึกซ้อมมาด้วยแล้ว

ลงชื่อ

นายจ้าง

ผู้จัดการโรงงาน

วันที่ 18 สิงหาคม 2565

General Business

การซ้อมแผนฉุกเฉินและการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

ของบริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

วันที่ 27 กรกฎาคม 2565 ระหว่างเวลา 13:30-15:00 น.

ขอบเขต

- ซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ1 นิคมอุตสาหกรรม ในโรงงานของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด โรงงานผลิต สไตรีนโมโนเมอร์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
- ซ้อมแผนฉุกเฉินตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน กลุ่มนิคมอุตสาหกรรม พื้นที่มาบตาพุด จังหวัด ระยอง
- ซ้อมการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟตามข้อกำหนดของเรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง

วัตถุประสงค์

1. เพื่อซักซ้อมความพร้อมของหน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินของโรงงานและการใช้อุปกรณ์ ในเรื่องการควบคุม การระงับเหตุ และการเก็บกู้ กรณีสารเคมีรั่วไหล อุปกรณ์ใช้อุปกรณ์ที่มีในโรงงานป้องกันการลุกลามออกนอกโรงงาน
2. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายใน ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินระดับโรงงาน
3. เพื่อทดสอบการติดต่อประสานงานภายนอก
4. เพื่อฝึกการแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเพื่อลดผลกระทบที่มีต่อกระบวนการผลิต สิ่งแวดล้อมและชุมชน
5. เพื่อให้พนักงาน ผู้มาติดต่อ และผู้รับเหมา ในโรงงาน คำนึงกับวิธีปฏิบัติในการรวมพลที่จุดรวมพล

สมมติฐาน

ของการซ้อมแผนฯ

1. สถานการณ์จำลองเกิดเหตุสารเคมีรั่วไหลและเกิดเพลิงไหม้ภายในกระบวนการผลิต
2. ทิศทางลมตามจริง
3. ไลน์หน่วยงานได้ตอบภาวะฉุกเฉินภายในโรงงาน
4. พนักงานและผู้รับเหมาไปรวมตัวที่จุดรวมพล
5. ไม่มีผลกระทบต่องานข้างเคียง

ผู้ดำเนินการฝึกซ้อม

ดำเนินการฝึกซ้อมโดย บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด

General Business

ผังบริเวณ



จุดเกิดเหตุ E1

General Business

สถานการณ์จำลอง (Scenario)

ลำดับเหตุการณ์	เหตุการณ์/สถานการณ์เค้นหน้า (Emergency Drill Scenario)
13:30	<p><u>Field operator</u></p> <p>EBSM Operator ออก Field ในช่วงบ่าย เมื่อถึง บริเวณ Cracking area CZ-1 พบ EB รั่ว ออกมา จาก Packing valve Cracking area ไหลออกมาเนื่องจากประกอบกับมี ลมมรสุมสูงจึงติดไฟ วิทยุแจ้งในช่องให้ IRL EBSM Staff ทราบ</p> <p>แล้วใช้ถังดับเพลิง ที่อยู่ใกล้เค้นฉีดเข้าไปเพื่อระงับเหตุประเมินแล้วว่าไม่สามารถควบคุมเพลิงที่กำลังไหม้ได้จึงไปกด Plant Emergency Alarm (Siren) แล้วจึงย้ายไปอยู่ในที่ปลอดภัย ใน ระยะที่ปลอดภัยถึงเหตุการณ์และรายงานในวิทยุให้ IRL ทราบ</p>
13:35	<p><u>IRL</u></p> <p>IRL เมื่อทราบที่เกิดเหตุจากทางวิทยุ จึงสวมเสื้อ IRL แล้วประสานกับ Field Operator ที่อยู่ใน จุดที่เกิดเหตุ ทราบว่ารั่วจาก Packing valve CZ-1 รั่วออกมาอย่างต่อเนื่อง</p> <p>เมื่อถึงจุดเกิดเหตุแล้วจึงแจ้ง EDC เพื่อขอกำลังสนับสนุนในการระงับเหตุ ทางช่องฉุกเฉิน</p>
	<p><u>EBSM Panel</u></p> <p>ทำการแจ้ง plant On Call , Plant engineer ,OL ,Production Leader ทราบ</p>
13:40	<p><u>EDC</u></p> <p>EDC MTP หลังจากรับแจ้งทำการสั่งการให้ ERT เข้าตอบโต้เหตุ</p> <p>ทำการประกาศผ่านระบบเสียง และทางวิทยุให้ พนักงาน ผู้มาติดต่อ ผู้รับเหมา ทุกคนทราบ และ รายงานตัวที่จุดรวมพล</p>
	<p><u>OC</u></p> <p>OC และ ERT ออกจากที่ตั้งปกติที่อาคารทราฟฟิค พร้อมอุปกรณ์เพื่อตอบโต้เหตุ เคสอื่นที่มอดได้ออกไป ในระหว่างทางขอข้อมูลเส้นทางที่ปลอดภัยกับ IRL</p> <p>OC สั่งการให้ ERT ตรงไปจุดที่เกิดเหตุ ตามเส้นทางที่ IRL ให้คำแนะนำ</p>
	<p><u>EDC (AIE)</u></p> <p>EDC AIE ทำการแจ้ง ผู้ที่เกี่ยวข้อง</p> <p>ES&S on call ED On site, ES&S Leader RCL ,EMCC และโรงงานข้างเคียงทราบ</p>
	<p><u>พนักงานและผู้รับเหมา</u></p> <p>เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุ ในโรงงานและเสียงประกาศผ่านทางวิทยุสื่อสาร ผู้มาติดต่อ ผู้รับเหมา พนักงานทุกคนต่างไปรวมตัวที่จุดรวมพลตามคำประกาศ</p>

General Business

13:45	<p><u>IRL OC</u></p> <p>OC และ ERT ถึงจุดเกิดเหตุ และรายงานตัวกับ IRL</p> <ul style="list-style-type: none"> IRL อธิบายถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และให้ OC OC สั่ง ERT ต่อสายน้ำเข้ากับ Hydrant เพื่อเตรียมพร้อม และเตรียม Monitor Gun ที่อยู่ใกล้เคียง ERT เตรียมสายน้ำ เพื่อคลุมเปลวไฟที่ลุก
13:55	<p><u>IRL</u></p> <ul style="list-style-type: none"> IRL สั่งการให้ EBSM Panel ทำการ Shutdown Feed system CZ-1 IRL แจ้ง OC ให้ทราบว่า EBSM Panel ทำการ Shutdown Feed system CZ-1 โดยทาง Panel คงเหลือสารเคมีที่ค้างอยู่ <p>EDC ประกาศแจ้ง update ข้อมูลทิศทางลม</p>
14:20	<p><u>ERT</u></p> <p>สามารถควบคุมเพลิงได้ ERT Standby</p> <p>IRL OC ประชุมร่วมกันเพื่อประเมินสถานการณ์</p> <p>พร้อมส่ง ERT ตรวจวัดค่า LEL, O2</p> <p>ERT ทำการ Check ค่า LEL and ค่า O2</p>
14:30	<p>ERT ตรวจสอบที่หน้างาน แล้ววัดค่า LEL and O2 ปกติ วิทยุรายงานผลกลับ OC</p> <ul style="list-style-type: none"> IRL และ OC ตรวจสอบที่หน้างาน ประเมินแล้วทุกอย่างปลอดภัย สามารถ All Clear ได้ IRL แจ้งขอ All Clear จาก ED ผ่าน EDC EDC รายงานผลการปฏิบัติทั้งหมดให้ ED ทราบและขออนุมัติ All Clear ED ให้คำแนะนำในการจัดการของเสียที่เกิดจากการระงับเหตุ ให้ทาง IRL ผ่าน EDC พิจารณาข้อมูลทั้งหมดแล้ว จึงอนุมัติ All Clear EDC ประกาศ All clear IRL ดำเนินการตามคำแนะนำ ED และ เก็บกู้ของเสียที่เกิดจากการระงับเหตุ ตามข้อกำหนดต่อไป

General Business

บทบาทหน้าที่และผู้เกี่ยวข้อง

Role	Response	Observer
IRL	Weerachai	Charuwan
ED	Waranya	Sanchai
EDC	Ritthiya	Pathipat
Panel	Tiwa	Napat
MC	Security Traffic	Pathipat
Field Operator	Ekapot	Arthid
Plant On call	Chalerm	ขวัญชัย
OC	वलันด์	Arthid
Assembly Point	Contractor	จิตพล
ถ่ายรูป	Arthid	-

General Business

ภาคผนวก ข-35

เอกสารแสดงขั้นตอนการฟื้นฟูสารดูดซับ

EBSM-PCD-SOPA-RXN026 EGB regeneration

Scope ขอบเขต

This procedure is used by EBSM personel to correctly isolate and regenerate. The standby AR-10 A or B will be put online alone for another regeneration step when Ethylene guard beds become saturated with impurities
พนักงาน EBSM ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ การตัดแยกระบบและ regenerate AR-10A/B และ line up AR-10 A หรือ B ตัวเดียวเพื่อให้อีกตัวได้ถูก regenerate เพราะอีกตัวจากการ ดักจับสิ่งสกปรก ทำให้ประสิทธิภาพลดลง

Categories ประเภท

Categories: ☐ High Risk ☒ Medium Risk ☐ Low Risk ☐ Immediate Response
☐ Other

Hazards and precautions อันตรายและข้อควร ระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc. before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม คุณภาพ ทำทางการทำงาน มาตรฐานการปฏิบัติงาน หรืออื่น ๆ ก่อนที่จะเริ่ม ปฏิบัติงาน Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการ ประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
สัมผัสพื้นผิวที่ร้อนตอน regeneration	ระมัดระวังท่าทางในการทำงาน สวมใส่ PPE ให้ถูกต้องครบถ้วนขณะปฏิบัติงาน
If any physical contact or exposure occurs, report and seek medical treatment immediately! ถ้ามีการสัมผัสกับสารเคมีหรือการรั่วไหลของสารเคมีสู่สิ่งแวดล้อม ให้รายงานผู้บังคับบัญชา และติดต่อแพทย์ / พยาบาลเพื่อรักษาทันที	

Tools and equipment เครื่องมือและ อุปกรณ์ที่ต้องใช้

The tools and equipment listed below are needed to do this job.
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ระบุด้านล่างนี้จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงาน

ภาคผนวก ข-36

เอกสารแสดงขั้นตอนการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ

EBSM-PCD-SOPA-RXN023

AR-10 Unloading and Loading Adsorbent_LEO Procedure

Scope ขอบเขต

This procedure is used by EBSM personal and contractor to unloading and loading adsorbent (3A-EPG-N) in ethylene guard bed vessel (AR-10).

พนักงาน EBSM และ ผู้รับเหมา ปฏิบัติตามขั้นตอนนี้เพื่อ unload และ load ตัวดูดซับลงในถังเพิ่มความบริสุทธิ์ของเอทิลีน (AR-10).

L&EOs Covered

This procedure is used for the following LEO tasks please define the LEO tasks Under this Procedure งานเปิดท่อและอุปกรณ์ที่อยู่ในเอกสารฉบับนี้ เอกสารการปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับงานเปิดท่อและอุปกรณ์ ระบุงานเปิดท่อและอุปกรณ์

Categories ประเภท

Categories: ☐ Immediate Response ☐ High Risk ☒ Medium Risk ☐ Low Risk
☐ Other

Equipment Status สถานะของอุปกรณ์

The status of the equipment covered under this LEO procedure is:

☒ In Service ☐ Cleared ☐ Isolated

Hazards Analysis

การวิเคราะห์ อันตราย

Determine if the line or equipment contains a material that is a fire hazard, toxic, water reactive, unstable or corrosive. ระบุถึงการวิเคราะห์อันตรายถ้าการทำงานเปิดท่อและอุปกรณ์มีบรรจุสารที่ซึ่ง ไวไฟ เป็นพิษ ทำปฏิกิริยากับน้ำ ไม่เสถียรหรือกัดกร่อน



L&EO Safety
Analysis Tool_BZ_EB'

Hazards and precautions อันตรายและข้อ ควรระวัง

The table below lists job hazards and the precautions that should be taken for safety, environmental, quality, ergonomics, Good Manufacturing Practices, etc... before beginning this procedure. The Procedure Implementation Analysis can be a valuable tool for hazard evaluation.

ตารางด้านล่างนี้ระบุถึงอันตรายและข้อควรคำนึง / ระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย, สิ่งแวดล้อม, คุณภาพ, ทำทางการทำงาน, มาตรฐานการปฏิบัติงาน, หรืออื่น ๆ ... ก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน .Procedure Implementation Analysis เป็นเครื่องมือหนึ่งที่สามารถใช้ในการประเมินอันตรายที่เกิดขึ้นได้ .

Hazard (อันตราย)	Precaution (ข้อควรคำนึง / ระวัง)
ระคายเคืองจากการสัมผัสฝุ่นตัวดูดซับและทางเดินหายใจผิดปกติจากการสูดดม	คนที่เข้าไปทำงานใน vessel คนที่ทำการ unload ตัวดูดซับ จาก

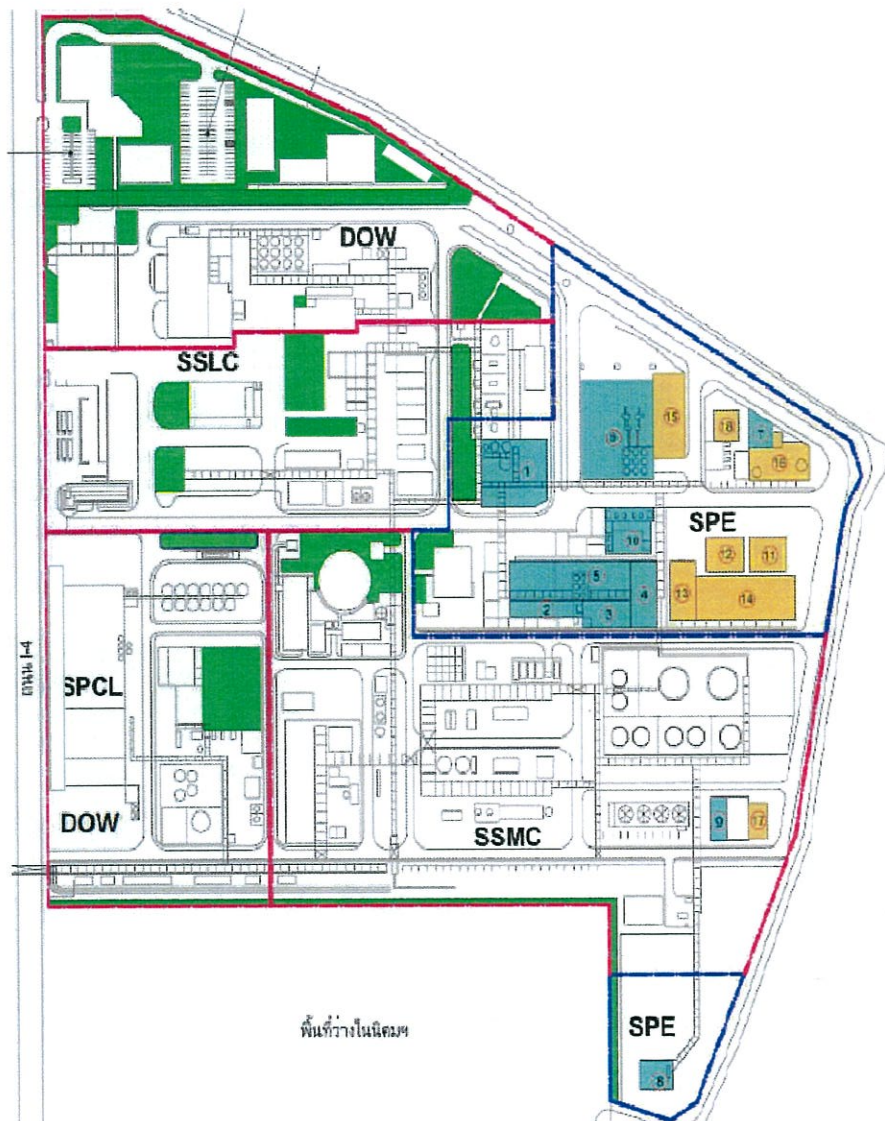
ภาคผนวก ข-37

ผังแสดงพื้นที่สีเขียวทั้งหมดของกลุ่มบริษัทรวมทุนฯ

พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด



พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



□ พื้นที่สีเขียวภายในกลุ่มบริษัทร่วมทุนฯ

ประมาณ 26,000 ตร.ม. ซึ่งคิดเป็นร้อยละ 9 ของพื้นที่ทั้งหมด แบ่งเป็น

■ DOW	15,150	ตารางเมตร
■ SSLC	3,110	ตารางเมตร
■ SPCL	4,050	ตารางเมตร
■ SSMC	3,600	ตารางเมตร
■ SPE	830	ตารางเมตร

- ภายในพื้นที่กลุ่มบริษัทปลูกไม้ยืนต้นขนาดสูงกว่า 1.50 เมตร จำนวนมากกว่า 600 ต้น สอดคล้องกับประกาศการนิคมฯ กำหนดให้ปลูกไม้ยืนต้นที่มีความสูงไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร จำนวน 1 ต้น/ไร่ เช่น อโศกอินเดีย มะฮอกกานี แคนา ดินเบ็ดน้ำ เป็นต้น

ภาคผนวก ข-38

เอกสารตรวจสอบระบบและอุปกรณ์ดับเพลิง

Inspect by : Uorawat. Date : 4 Jul 2022 Plant : EBSM

1. พื้นที่ทางเข้าจะต้องไม่มีสิ่งกีดขวาง หรือ ทำให้การไหลอุปกรณ์ไม่สะดวก
2. มีอุปกรณ์ : สาย Hose , หัว Nozzle , Reducer , ประแจสำหรับหมุนอยู่ครบถ้วน ถ้าอุปกรณ์ไม่ครบให้ทำการจัดหามาให้ครบ
3. ตัวภายในและภายนอกต้องสะอาด
4. สำหรับ Standpipe ตำแหน่งวาวส์ต่างๆ ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องและล็อคด้วยไข ถ้าไม่ถูกต้องให้ทำการแก้ไขให้ถูกต้องในพื้นที่
5. ตรวจสอบสภาพโดยรวมไม่เป็นสนิมหรือบางส่วนเสียหายความชำรุดเสียหายของตู้ ถ้าพบความเสียหายให้ทำการซ่อมแซมโดยทันที
6. ทำการหล่อสียานพื้ม และส่วนต่างๆให้อยู่ในสภาพดี

[illegible]

Jul 4, 2022

MTP Site/Plant : EBSM

Corrective Actions or Repairs needed :

.....Revised by: Pipaksa
Approved by: Paitoon S.
Date: 4-Apr-18

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : EBSM

Corrective Actions or Repairs needed :

.....Revised by: Pipaksa
Approved by: Paltoon S.
Date: 4-Apr-18

Z:\Approved Management System\Process Management\Blank\DWI\DWI SV RESTRICTED
SITE ESS F006 Checklist Form Monthly Deluge System Inspection Copy is defined as "uncontrolled copy"

Foam System Quarterly Inspection Checklist

Plant : EP3M

Date	15-2-65	15-4-65	15-6-65	15-8-65	15-10-65	15-12-65	15-2-66	15-4-66	15-6-66
Foam system	A-1	A-2	A-3	C-1	C-4	S-1	S-2	S-3	
Inspector by	Horanet	Horanet	Horanet	Horanet	Horanet	Horanet	Horanet	Horanet	Horanet
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
1. ไม่มีความเสียหายทางกลไก คือท่อส่งไม่แตก หรือที่ fitting ไม่ มีรอย crack	/			/			/		
2. ไม่มีความเสียหายของสี ,ไม่มี การกัดกร่อน	/			/			/		
3. ท่อส่งอยู่ในแนวของท่อ	/			/			/		
4. จุดระบายน้ำที่ Low drain poin ไม่มีการอุดตัน	/			/			/		

Corrective Actions or Repairs needed :

.....

 Aug 15, 2022

DOW, DOW JV RESTRICTED
 "Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

Revised by: Ritthiya
 Approved by: Manta P.
 Date: 17-Apr-19

Foam System Quarterly Inspection Checklist

Plant : EP3M

Date	15-2-65	15-4-65	15-6-65						
Foam system	E-1	E-2	F-3						
Inspector by	Horanet	Horanet	Horanet						
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
1. ไม่มีความเสียหายทางกลไก คือท่อส่งไม่แตก หรือที่ fitting ไม่ มีรอย crack	/			/					
2. ไม่มีความเสียหายของสี ,ไม่มี การกัดกร่อน	/			/					
3. ท่อส่งอยู่ในแนวของท่อ	/			/					
4. จุดระบายน้ำที่ Low drain poin ไม่มีการอุดตัน	/			/					

Corrective Actions or Repairs needed :

.....

 Aug 15, 2022

DOW, DOW JV RESTRICTED
 "Any other print out copy is defined as "uncontrolled copy"

Revised by: Ritthiya
 Approved by: Manta P.
 Date: 17-Apr-19

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ EBSM Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

19-Aug-2022

หมายเลข จุด (Point)	บริเวณติดตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกข้อบกพร่อง/การแก้ไข Note/Correction
EB-01	West side AP-113A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-02	East side AP-195	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-03	West side AP-133	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-04	West side AP-125	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-05	North side AH-1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-06	Inside AH-1	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.5 kg./ 12.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-07	West side AP-136	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-08	North side AD-498	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-10	East side AF-7	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-11	North side AR-1 bottom	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-12	Metering BZ intake	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-13	Structure D floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-14	Structure B top floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-15	Structure B floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-16	Structure A floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-17	ROC metering	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-18	ROC metering	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-72	AR-3 floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-73	AR-3 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-78	TOC unit side container	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 14.5 kg./ 14.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-67	TOC unit in container	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 14.6 kg./ 14.6 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-79	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-80	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-81	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-82	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-83	East of storage chemical	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-84	West of storage chemical	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-85	Transformer 1/2	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 21.0 kg./ 21.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-86	Transformer 3/4	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 15.9 kg./ 15.9 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-87	FP-143B	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-88	AP-166	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-19	AP-144	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-20	AD-4214	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-21	AH-8	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 20.0 kg./ 20.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-22	FP-1831	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-23	AH-3	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-24	CP-194	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-25	CP-191	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-26	DM-C1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-27	CE-2112 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-28	CR-1 Top floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-29	CE-192 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-30	MCC	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
 - ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้อย่างรวดเร็วหรือปิดบังสายดา
 - แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (สังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง/ และน้ำหนักหยาบไม่เกิน 10% (จากการชั่งทุก 3 เดือน) สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์
 - ต้องติด Slicker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
 - สภาพถังและอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบขบ, ถ่านไม่หัก)
- ข้อควรระวัง: ไม่หกล้ม, ชีลโซปลาไม่ขาด
- กรณีมีข้อบกพร่องและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมแจ้งฝ่ายปฏิบัติการใช้ภาษาไทย

ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้ตามนี้



ใช้ตามนี้



ใช้ตามนี้

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ
19 Aug 2022

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
19 Aug 2022

Plant รับผิดชอบ
19 Aug 2022

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ EBSM Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

19-Aug-2022

หมายเลข (Unit)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด (Type)	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ (Weight / Pressure of Measure)	ผลการตรวจสอบ (Result)	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข (Note/Correction)
EB-31	FD-146B	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-32	FD-2212	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-33	FD-171	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-34	FD-173	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-35	Floor 2 Vac system	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-36	FT-4 floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-37	FT-4 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-55	PA unit floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-56	PA unit floor 4	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-38	Computer room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.3 kg./ 13.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-39	Beside woodward	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-40	Canteen	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-41	PPE room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-42	South side CCR	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 26.8 kg./ 26.8 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-43	North side CCR	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-44	MCC north gate 1	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.3 kg./ 13.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-45	MCC north gate 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-46	MCC west	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-47	MCC east	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.5 kg./ 16.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-48	Hvac room west	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-49	Hvac room east	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 15.7 kg./ 15.7 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-50	MOD room west	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-51	MOD room east	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-52	UPS room	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-53	Air ground MCC	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 24.3 kg./ 24.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-54	Air CCR	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 22.0 kg./ 22.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-57	Locker room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-58	West side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-59	West side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-60	West side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-61	MOD-V CCR floor 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 13.6 kg./ 13.6 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-62	East side CCR floor 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-63	East side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-64	South side CCR floor 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-65	South side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-66	Library room CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-71	Battery room MCC	Carbon dioxide	น้ำหนักเต็ม 14.6 kg./ 14.6 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-1	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-2	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-3	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-4	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
 - ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้อย่างหรือปิดบังสายตา
 - แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (ดังรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง/ และน้ำหนักหยาบไม่เกิน 10% (จากการชั่งทุก 3 เดือน) สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์
 - ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
 - สภาพถังและอุปกรณ์ (สาย, ถ่านกัก, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ถ่านไม่หัก)
- ข้อควรระวัง: ไม่หกล้ม, ชีลโซปลาไม่ขาด, ไม่มีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

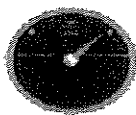
สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ใช้แรงไม่ได



ใช้แรงได้



ใช้แรงไม่ได้

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ

19 Aug 2022

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ

19 Aug 2022

Plant รับทราบ

19 Aug 2022

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : EBSM

Date	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22								
Deluge system	A-1	A-2	A-3	A-4	C-1	C-4	C-8								
Inspector by	Phithak.	Phithak.	Phithak.	Phithak.	Phithak.	Phithak.	Phithak.								
1. ตรวจสอบเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note: [ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ								
2. ตรวจสอบเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 100 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 87 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 95 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 90 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 95 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 90 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 100 psi (bar)								
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อก สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	/			/			/			/			/		
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการ เสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	/			/			/			/			/		
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่	/			/			/			/			/		

Corrective Actions or Repairs needed :

- ตรวจสอบระบบวาล์วปิดปกติ/เปิดจาก OPA Local Switch fire water pump ที่ห้องควบคุมหรือห้องดับเพลิง.
* ESS- RCP- 960 - MTP Under ground fire water leak cover.

\\mnt1\1\MTP_OPS\Approved\Management System\Process Management\BHR\ESS\SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge System Inspection copy is defined as "uncontrolled copy"

Approved by: Paitoon S.
Date: 4-Apr-18

Deluge System Monthly Inspection Checklist

MTP Site/Plant : EBSM

Date	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22	17 Oct 22								
Deluge system	S-3	S-1	S-2	S-3	F-1	F-2	F-3								
Inspector by	Phithak	Phithak	Phithak	Phithak	Phithak	Phithak	Phithak								
1. ตรวจสอบเช็คความดันน้ำที่ supply ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดันน้ำอยู่ในระดับปกติ Note [ค่าปกติ 130-175 psi หรือ 8 - 12 bar]	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ	<input type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ปกติ								
2. ตรวจสอบเช็คความดัน Air,N2 หรือ water ที่จ่าย ให้แก่ระบบ เพื่อให้แน่ใจว่า ความดัน air,N2,water อยู่ในระดับปกติ (ค่าปกติของแต่ละ ละ Unit ไม่เท่ากัน ต้องขอข้อมูลจาก Plant)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 100 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 100 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 95 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 90 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 95 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 95 psi (bar)	ค่าปกติ 80 ถึง 100 psi (bar) ค่าทำงาน 100 psi (bar)								
Check point	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N	Y	N/A	N
3. วาล์วอยู่ในตำแหน่งเปิดและถูกล็อค สำหรับ water supply main และตรวจสอบตำแหน่งของ วาล์วอื่นๆให้ถูกต้อง	/			/			/			/			/		
4. สภาพภายนอกของ deluge valve ไม่มีการ เสียหายภายนอก การกัดกร่อน หรือการรั่วไหล ของน้ำ	/			/			/			/			/		
5. เปิด ฝาปิด หรือ จุก ของ low point drain เพื่อ drain น้ำออก แล้วทำการปิดกลับ เพื่อตรวจสอบ ว่าไม่มีการอุดตันที่	/			/			/			/			/		

Corrective Actions or Repairs needed :

- ตรวจสอบระบบวาล์วปิดปกติ/เปิดจาก OPA Local Switch fire water pump ที่ห้องควบคุมหรือห้องดับเพลิง.
* ESS- RCP- 960 - MTP Under ground fire water leak cover.

\\mnt1\1\MTP_OPS\Approved\Management System\Process Management\BHR\ESS\SITE ESS F006_Checklist Form Monthly Deluge System Inspection copy is defined as "uncontrolled copy"

Revised by: Pipaksa
Approved by: Paitoon S.
Date: 4-Apr-18

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ **EBSM Plant**

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

16-Dec-2022

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกข้อบกพร่อง / การแก้ไข Note/Correction
EB-01	West side AP-113A	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-02	East side AP-195	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-03	West side AP-133	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-04	West side AP-125	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-05	North side AH-1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-06	Inside AH-1	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>16.5</u> kg. / <u>16.5</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-07	West side AP-136	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-08	North side AD-498	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-10	East side AF-7	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-11	North side AR-1 bottom	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-12	Metering BZ intake	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-13	Structure D floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-14	Structure B top floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-15	Structure B floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-16	Structure A floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-17	ROC metering	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-18	ROC metering	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-72	AR-3 floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-73	AR-3 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-78	TOC unit side container	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>14.5</u> kg. / <u>14.5</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-67	TOC unit in container	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>14.6</u> kg. / <u>14.6</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-79	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-80	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-81	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-82	Warehouse tempo line	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-83	East of storage chemical	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-84	West of storage chemical	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-85	Transformer 1/2	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>21.0</u> kg. / <u>21.0</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-86	Transformer 3/4	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>15.3</u> kg. / <u>15.3</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-87	FP-143B	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-88	AP-166	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-19	AP-144	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-20	AD-4214	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-21	AH-8	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>26.0</u> kg. / <u>26.0</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-22	FP-1831	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-23	AH-3	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ <u>16.0</u> kg. / <u>16.0</u> kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-24	CP-194	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-25	CP-191	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-26	DM-C1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-27	CE-2112 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-28	CR-1 Top floor	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-29	CE-192 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-30	MCC	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

รายละเอียดการตรวจสอบถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และอันตรายบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายดา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในแถบสีเขียว (สังขยา) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ก้านกด, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่ป็นสนิม, ไม่บุบบวม, หั่นไม่หัก, ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมแจ้งไปยังบุคลากรที่ทำงานภายใน

สำหรับถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



พร้อมใช้

ไม่พร้อม

ใช้ไม่ได้

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ
16 Dec 2022

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ
16 Dec 22

Plant รับผิดชอบ
16 Dec 22 Revised by: Sanga/Ritthiya

แบบฟอร์มการตรวจถังดับเพลิง

พื้นที่ EBSM Plant

วันที่เข้าทำการตรวจสอบ

16-Dec-2022

ตำแหน่ง (Point)	บริเวณที่ตั้ง (Location)	ชนิด Type	น้ำหนัก / แรงดัน ที่ตรวจสอบได้ Weight / Pressure of Measure	ผลการตรวจสอบ Result	บันทึกย่อ / การแก้ไข Note/Correction
EB-31	FD-146B	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-32	FD-2212	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-33	FD-171	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-34	FD-173	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-35	Floor 2 Vac system	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-36	FT-4 floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-37	FT-4 floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-55	PA unit floor 1	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-56	PA unit floor 4	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-38	Computer room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 12.3 kg./ 12.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-39	Beside woodward	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-40	Canteen	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-41	PPE room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-42	South side CCR	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 26.8 kg./ 26.8 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-43	North side CCR	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-44	MCC north gate 1	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.3 kg./ 13.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-45	MCC north gate 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-46	MCC west	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-47	MCC east	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.5 kg./ 16.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-48	Hvac room west	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-49	Hvac room east	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 15.7 kg./ 15.7 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-50	MOD room west	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-51	MOD room east	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-52	UPS room	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 13.5 kg./ 13.5 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-53	Air ground MCC	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 24.3 kg./ 24.3 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-54	Air CCR	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 22.0 kg./ 22.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-57	Locker room	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-58	West side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-59	West side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-60	West side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-61	MOD-V CCR floor 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 17.6 kg./ 17.6 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-62	East side CCR floor 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-63	East side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-64	South side CCR floor 2	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 16.0 kg./ 16.0 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-65	South side CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-66	Library room CCR floor 2	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-71	Battery room MCC	Carbon dioxide	น้ำหนักเทียบ 14.6 kg./ 14.6 kg.	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-1	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-2	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-3	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	
EB-Spare-4	Mini store EBSM	Dry Chemical	ระดับแรงดัน <input checked="" type="checkbox"/> เขียว <input type="checkbox"/> แดง	<input checked="" type="checkbox"/> พร้อม <input type="checkbox"/> ไม่พร้อม	

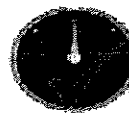
รายละเอียดการตรวจถังดับเพลิง

- ถังดับเพลิงต้องอยู่ในที่ที่เหมาะสม และฉลากบริเวณนั้นไม่เปลี่ยนแปลง
- ไม่มีสิ่งกีดขวางใดๆ ที่ทำให้เข้าถึงได้ยาก หรือปิดบังสายตา
- แรงดันต้องไม่ต่ำหรือสูงกว่าที่กำหนดในฉลากสีเขียว (ตัวรูป) สำหรับผงเคมีแห้ง / และน้ำหนักหาย ไม่เกิน 10% ของน้ำหนักจากโรงงาน สำหรับคาร์บอนไดออกไซด์ โดยเขียนน้ำหนักเปรียบเทียบจากเดือนก่อนหน้า
- ต้องติด Sticker inspection ทุกครั้งที่มีการตรวจสอบ
- สภาพถังอุปกรณ์ (สาย, ถ่านกัก, รถเข็น) อยู่ในสภาพสมบูรณ์ (ไม่เป็นสนิม, ไม่บุบบวม, ห้ามไม่หัก, ข้อต่อต่างไม่หลวม และ ซิลิโคนไม่ขาด)
- ต้องมีป้ายบอกตำแหน่งและสัญลักษณ์ชัดเจน พร้อมทั้งป้ายบอกวิธีการใช้งานภาษาไทย

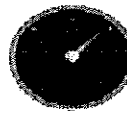
ส่วนถังดับเพลิงชนิด Dry Chemical



ไม่ขาดไม่โอ



ไม่ขาด



ไม่ขาดไม่โอ

ERT ผู้เข้าตรวจสอบ

16 Dec 2022

ES&S Tech ผู้ตรวจสอบ

16 Dec 22

Plant รับผิดชอบ

16 Revised by: Sanga/Ritthiya

Approved: Manta P.

Date: 15-Nov-22

ภาคผนวก ข-39

บัญชีรายชื่อสารเคมีหรือสำเนาจดหมายนำส่ง
บัญชีรายชื่อสารเคมี และเอกสารข้อมูลความปลอดภัย

ที่ สสม/สร 2301-001

สำเนา

วันที่ 26 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 3 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2540-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

30 ม.ค. 2566

โทร. 038 925628

ที่ สสม/สร 2301-001

สำเนา

วันที่ 26 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน สาธารณสุขจังหวัดระยอง

สำเนาเรียน สาธารณสุขอำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 3 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 42(1)-3/2540-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

ที่ สสม/รพ.ระยอง 2201-001

สำเนา

วันที่ 26 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 3 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้รับการเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2540-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

๑๐-1-๖๖

ที่ สสม/รพ.เฉลิมพระเกียรติฯ 2301-001

สำเนา

วันที่ 26 มกราคม 2566

เรื่อง บัญชีรายชื่อสารเคมี

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. บัญชีรายชื่อสารเคมีอันตราย จำนวน 1 หน้า
2. เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีแต่ละชนิด 3 รายการ

อ้างถึงรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) (ช่วงดำเนินการ) ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้รับความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-3/2540-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีอันตรายมายังโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ราชอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร. 038 925628

๒๖/๑/๖๖

ภาคผนวก ข-40

สำเนาจดหมายนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพ

ประจำปี 2564

**SCG****SCG-DOW
GROUP**

Tracking No. ED664666288TH

ที่ สสม/ศอร.ระยอง 2206-001

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ (แบบ สอ. 4) ประจำปี 2564

เรียน ผู้อำนวยการ ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ (แบบ สอ. 4) ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325403 น.42(1)-3/2540-ญพ. ตั้งอยู่ที่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง ได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ จากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและ สิ่งแวดล้อม และต้องดำเนินการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้บริษัทฯ นำส่งข้อมูล สถิติผลตรวจสุขภาพ (แบบ สอ. 4) ให้กับหน่วยงานที่นำไปใช้ประโยชน์ เช่น ศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง นั้น

เพื่อให้เป็นไปตามมาตรการฯ ดังกล่าว บริษัทฯ จึงขอนำส่งข้อมูลสถิติผลตรวจสุขภาพ (แบบ สอ. 4) ประจำปี 2564 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนนไฮลี นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตู๊ ปณ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

From: Nittaya Juabloy <snoopy_19nn@hotmail.com>
Sent: Wednesday, June 8, 2022 2:03 PM
To: Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

รับทราบคะ
ขอบคุณค่ะ

รับ Outlook สำหรับ Android

From: Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com>
Sent: Wednesday, June 8, 2022 10:15:20 AM
To: snoopy_19nn@hotmail.com <snoopy_19nn@hotmail.com>
Cc: Chayeenet, Darunluck (D) <CDarunluck@dow.com>; Surakarnkul, Chalisa (C) <CHALISA@dow.com>
Subject: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564
กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน คุณนิตยา เจ้าหน้าที่สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค
ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยองในรูปแบบ PDF Format
จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด
2. บริษัท สยามเลเท็กซ์สังเคราะห์ จำกัด
3. บริษัท สยามโพลีไธรีน จำกัด
4. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri



SCG

SCG-DOW
GROUP



ที่ สสม/สสจ 2206-001

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน นายแพทย์สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน
พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนารายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325403 น.42(1)-3/2540-ญนพ. ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว ดังนั้นบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสาธารณสุขจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

อนึ่ง บริษัทฯ ได้นำส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยองแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนนไอลี่ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

From: safety rayong <safety.labourrayong@gmail.com>
Sent: Thursday, June 9, 2022 10:44 AM
To: Siranee, Chansri (C)
Subject: Re: รายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้างประจำปี 2564 : กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคม
อุตสาหกรรมมาบตาพุด

CAUTION: This email originated from outside of the organization. Do not click links or open attachments unless you recognize the sender and know the content is safe.

ฝ่ายงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับข้อความและเอกสารที่ท่านส่งเรียบร้อยแล้วค่ะ กรุณาปรี้น E-mail ฉบับนี้เก็บไว้เป็นหลักฐาน

ขอแสดงความนับถือ

น.ส.เสาวลักษณ์ ปุระเซตัง

นักวิชาการแรงงาน

038-694117-9 ต่อ 101 – 103 ,115 - 116

หมายเหตุ : การนำส่งเอกสารทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (e-mail) เป็นการอำนวยความสะดวกให้แก่
สถานประกอบกิจการ ในช่วงการแพร่ระบาดของโรคติดต่อเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) เท่านั้น
เพื่อลดความเสี่ยงในการร่วมตัวของบุคคลหลุมุมมาก เป็นการป้องกันการแพร่กระจายของเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (COVID-19) ท่าน
สามารถนำส่งได้ตั้งแต่บัดนี้ไปจนกว่าสถานการณ์จะเป็นปกติ ถ้ามีการเปลี่ยนแปลงการส่งเอกสารจะแจ้งให้ทราบภายหลัง

ในวันที่ พ. 8 มิ.ย. 2022 เวลา 10:05 Siranee, Chansri (C) <CSiranee@dow.com> เขียนว่า:

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย- นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

เรียน เจ้าหน้าที่ผู้เกี่ยวข้อง

เนื่องด้วยสถานการณ์ปัจจุบันมีการแพร่ระบาดของเชื้อไวรัสโคโรนา เพื่อป้องกัน/ลดความเสี่ยงจากการแพร่ระบาดของโรค
และเพื่อเป็นการปฏิบัติตามคำแนะนำเรื่องการนำส่งเอกสารต่างๆ ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ทางกลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่ในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขอนำส่งรายงานผลการตรวจสอบสุขภาพลูกจ้าง ประจำปี
2564 ในรูปแบบ PDF Format จำนวน 5 ไฟล์ ตามไฟล์แนบ

กลุ่มบริษัท ดาว ประเทศไทย ตั้งอยู่พื้นที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดได้แก่

1. บริษัท ดาว เคมิคอล ประเทศไทย จำกัด (รหัส 00110085)
2. บริษัท สยามเลเทกซ์สังเคราะห์ จำกัด (รหัส 00110321)
3. บริษัท สยามโพลีสไตรีน จำกัด (รหัส 00110320)
4. บริษัท สยามโพลีเอททีลีน จำกัด (รหัส 00642836)
5. บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด (รหัส 00110322)

อนึ่ง เมื่อทางเจ้าหน้าที่ได้รับรายงานนี้ทางจดหมายอิเล็กทรอนิกส์ (E-mail) แล้ว รบกวนตอบกลับเพื่อยืนยันการรับ
รายงานด้วยนะคะ

ขอบคุณค่ะ

ขอแสดงความนับถือ

Siranee Chansri

Regulatory Affairs Administrator | EH&S DEPT.

P +66 38 673133 | M +66 83 429 4174

CSiranee@dow.com

SCG – Dow Group | Map ta Phut.

8, I-4 Road, Map Ta Phut Industrial Estate, Muang District, | Rayong, Thailand | 21150



Seek Together™

General Business



ที่ สสม/สสค 2206-003
(รหัส 00110322)

วันที่ 6 มิถุนายน 2565

เรื่อง รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสอบสภาพลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน
พ.ศ. 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้างที่ทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย ประจำปี 2564 จำนวน 1 ชุด

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72070000325403 (น.42(1)-3/2540-ญนพ.) ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2564 ซึ่งเป็นการปฏิบัติตามข้อ
กำหนดของกฎกระทรวงฯ ที่ อ้างถึงเรียบร้อยแล้ว

ดังนั้น บริษัทฯ จึงใคร่ขอส่งรายงานผลการตรวจสอบสภาพลูกจ้าง ประจำปี 2564 มายังสำนักงานสวัสดิการและ
คุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วยพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงาน

โทร 038 925628

บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด
เลขที่ 4 ถนนไอส์ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ต.ปอ.72 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทร (038) 673 000 โทรสาร (038) 683 991

General Business

โปรแกรมตรวจสุขภาพประจำปี 2564
สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในโรงงานของ บริษัท สยามสไไดร์อินโมโนเมอร์ จำกัด

ลำดับที่	รายการตรวจสุขภาพ	สำหรับ
1	ตรวจวัดข้อมูลทั่วไป ได้แก่ ชั่งน้ำหนัก วัดส่วนสูง วัดสายตา วัดความดันโลหิต วัดชีพจร วัดเส้นรอบเอว	- สำหรับพนักงานทุกคน
2	ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์อาชีวอนามัย	- สำหรับพนักงานทุกคน
3	กรอกแบบสอบถามซึ่งจัดเตรียมไว้โดยบริษัท	- สำหรับพนักงานทุกคน
4	ตรวจวิเคราะห์ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (รวมถึง urine protein และ urobilinogen)	- สำหรับพนักงานทุกคน
5	ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
6	ตรวจหาระดับน้ำตาลในกระแสเลือด	- สำหรับพนักงานทุกคน
7	ตรวจหน้าที่การทำงานของไต ได้แก่ Blood urine nitrogen และ serum creatinine)	- สำหรับพนักงานทุกคน
8	ตรวจหน้าที่การทำงานของตับ ได้แก่ SGOT, SGPT, Gamma GT , Alkaline phosphatase	- สำหรับพนักงานทุกคน
9	ตรวจหาระดับ Total bilirubin และ Direct Billirubin	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
10	ตรวจหาระดับไขมันในกระแสเลือด ได้แก่ Cholesterol , Triglyceride , HDL , LDL	- สำหรับพนักงานทุกคน
11	ตรวจเอกซเรย์ปอดและหัวใจ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานทุกคน (ตามความสมัครใจ)
12	ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
13	ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ณ ความถี่ 500, 1000, 2000, 3000, 4000, 6000, 8000 Hz	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
14	ตรวจคลื่นไฟฟ้าหัวใจ	- สำหรับพนักงานที่มีอายุ 40, 50 และ 60 ปี ทุกคน - สำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในที่อับอากาศ - สำหรับพนักงานที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ
15	ตรวจหามะเร็งต่อมลูกหมากทางทวารหนัก	- สำหรับพนักงานชายที่อายุมากกว่า 40 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
16	ตรวจหามะเร็งปากมดลูก	- สำหรับพนักงานหญิงทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
17	ตรวจหามะเร็งเต้านม	- สำหรับพนักงานหญิงที่มีอายุมากกว่า 40 ปี(ตรวจทุก 2 ปี) (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
18	ตรวจหาเลือดในอุจจาระ	- สำหรับพนักงานที่อายุมากกว่า 50 ปีทุกคน (แล้วแต่ความสมัครใจของพนักงาน)
19	ตรวจสาร Benzene (t,t-muconic acid in urine)	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
20	ตรวจหาสาร Styrene (Mandelic acid plus phenylglyoxylic acid ในปัสสาวะ)	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
21	ตรวจคัดกรองผู้รับสัมผัส Ethylenzene จากเลือด	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน
22	ตรวจคัดกรองผู้รับสัมผัส Methanol จากปัสสาวะ	- เฉพาะพนักงานฝ่ายผลิตทุกคน

รายการสารเคมีอันตราย
บริษัท สยามสโตนโพลิเมอร์ จำกัด

ลำดับที่	ชื่อสารเคมี	Reference
1	4-Oxo Tempo in Ethylbenzene 30% W/W	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
2	Benzene	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 และ EIA
3	Cortrol OS9990	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
4	Depositrol BL5300	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
5	Ethane	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
6	Ethylbenzene	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
7	Ethylene	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
8	Ethylene Glycol, Regular grade	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
9	Hydrochloric Acid 25% - 36%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
10	Hydrogen	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
11	Light Aromatics Concentrate	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
12	Methane gas	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
13	Oxygen	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
14	Propane	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
15	Sodium Hydroxide Solution 15-50%	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
16	Sodium Hypochlorite	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
17	Styrene Monomer	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552 และ EIA
18	Sulfuric Acid 98% W/W	ประกาศกระทรวงแรงงานฯการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552
19	BT Return	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
20	OPTISPERSE HTP73614	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
21	Flogard MS6222	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556
22	Inhibitor AZ8104	ประกาศกรมสวัสดิฯ สารเคมีอันตราย พ.ศ. 2556

หมายเหตุ อ้างอิงตามรายการสารเคมีของประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดสารเคมีอันตรายที่ให้นายจ้างจัดให้มีการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พ.ศ.2552

ภาคผนวก ข-41

ผลการสำรวจความคิดเห็นชุมชน ประจำปี 2565

DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2022

EXECUTIVE SUMMARY

BY SIM RESEARCH COMPANY LIMITED

DECEMBER 2022

sim Research ¹

Project Background

Project Background:

As of 2013, DOW Thailand has been conducting community acceptance study that focuses on enhancing the quality of life, corporate reputation and branding, as well as CSR activities in parallel with the corporate citizen's roles in the society and commitment to innovate for improvement of life quality.

Research Objectives:

- To explore the problems and concerns of stakeholders for each project of Dow Thailand Group regarding environment and socio-economic conditions throughout the past year.
- To anticipate the effectiveness of the Dow Thailand Group community and social engagement activities in alignment with the Sustainable Development Goals.
- To realize the processes and social conditions of target communities that will affect the Group's activities and works implementation.
- To lay out guidelines for sustainable community development operations.
- To study the perception on corporate image and expectations of the Group (Reputation & Branding survey)



Quality of Life Survey



Corporate Reputation
& Branding Survey

Fieldwork:

- 21st October - 17th November 2022
- 24th November - 15th December 2021



Methodology



Company

Dow Thailand Group



Area Coverage

AIE SITE

MTP SITE

WHA SITE

Radius of 0.0-3.0 km. from DOW Site

Radius of 3.1-5.0 km. from DOW Site

Radius of 5.1-10.0 km. from DOW Site

Methodology



Target Group

6 Groups

กระทรวงอุตสาหกรรม : ประชากรที่อยู่รอบโครงการ ครอบคลุมจากรั้วโครงการในรัศมีอย่างน้อย 5 กิโลเมตร
Dow : ครอบคลุมผู้มีส่วนได้เสียของโครงการในรัศมี 10 กิโลเมตร

Current community leader/
residents in the identified
communities around
the Dow Thailand Group
Plant Sites in AIE and MTP



1

Community Residents

90 communities



2

Community Leaders

102 communities



3.1

Government Officers

36 units



3.2

Education Units

27 units



3.3

Sensitive Group

7 units



4

Local Media

49 units

Methodology



Sampling Design

Sampling Design and Methods

Target Group	Community Residents	Community Leaders	Government Officers/ Education Un Sensitive Group/ Local Media
แบบแผนการสุ่มตัวอย่าง	Stratified Quota Sampling Design	Purposive Sampling Design	Purposive Sampling Design
วิธีการสุ่มตัวอย่าง	<ol style="list-style-type: none"> ทางโรงงานกำหนดพื้นที่รอบโรงงาน Dow Thailand Group ในระยะรัศมี 0-10 กม. (Boundary) กำหนดชุมชนที่อยู่ในระยะรัศมี 0-10 กม. จำนวน 90 ชุมชน แบ่งเป็นระยะใกล้ 0-3 กม. 15 ชุมชน และ ระยะไกล 3-10 กม. 75 ชุมชน รอบโรงงานฯ (Strata) กำหนดขนาดตัวอย่างกลุ่มประชาชนตัวแทนครัวเรือน (Quota) ที่อยู่ในระยะรัศมีใกล้ 0-3 กม. ชุมชนละ 11 ราย ระยะไกล 3-10 กม. ชุมชนละ 9 ราย ทำการสุ่มกลุ่มประชาชนตัวแทนครัวเรือน ที่มีคุณสมบัติตามที่กำหนดไว้เบื้องต้น ในแต่ละครัวเรือนตัวอย่าง โดยเลือกกลุ่มกลุ่มประชาชนตัวแทนครัวเรือนจำนวน 1 ราย ต่อ 1 ครัวเรือนตัวอย่าง 	<ol style="list-style-type: none"> ทางโรงงานฯ กำหนดรายชื่อผู้นำชุมชน จำนวน 102 ชุมชน ทางบริษัท เก็บรวบรวมข้อมูลผู้นำชุมชนที่มีความสำคัญมากที่สุดชุมชนละ 1 ผู้นำชุมชน 	<ol style="list-style-type: none"> ทางโรงงานฯ กำหนดรายชื่อกลุ่มเป้าหมายในแต่ละกลุ่มครอบคลุมตามรายงานผลการปฏิบัติงานภาคกรร ป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ทางบริษัท ส่งจดหมายขอความร่วมมือในการแสดงความคิดเห็นไปยังกลุ่มเป้าหมายตามรายชื่อ ที่ได้รับจ โรงงานฯ ทุกหน่วยงาน โดยกำหนดรายชื่อ 1 ราย ต่อ 1 หน่วยงาน ทางบริษัท เก็บรวบรวมข้อมูลกลุ่มเป้าหมายตามราย กำหนด 1 รายต่อ 1 หน่วยงาน

Statistical Tools

1. Rating Scale

➤ 5-Point Rating Scale

Level of Satisfaction (5-Point Rating Scale)	
Rate	
5	Extremely Satisfied
4	Highly Satisfied
3	Moderate
2	Highly Dissatisfied
1	Extremely Dissatisfied

Performance				
	Awareness	Satisfaction	Participation	Perception
Performance	%Awareness	%Highly Satisfied (Rate 4-5)	%Participation	% Rate 4-5
High	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%	80 - 100%
Moderate	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%	70 - 79%
Low	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%	0 - 69%

Performance	
Level of Impact	Average
Extremely High Impact	4.21 - 5.00
High Impact	3.41 - 4.20
Moderate Impact	2.61 - 3.40
Little Impact	1.81 - 2.60
No Impact	1.00 - 1.80

5-Point Rating Scale		
Perception	Level of Benefit	Level of Quality of Life
Extremely High	High Benefit	Very Good
High	Benefit	Good
Moderate	Not Sure	Moderate
Low	No Benefit	Poor
Extremely Low	No Benefit at All	Very Poor

Data presented in this report use percentage values by rounding decimal.

2. Statistical Value

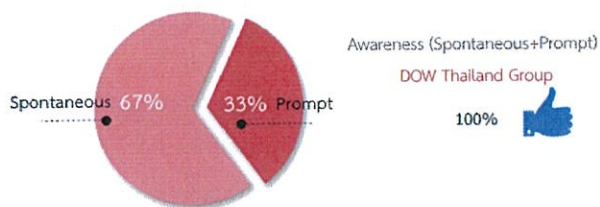
- Percentage
- Multiple Linear Regression - Correlation Coefficients

Sampling Distribution

Target Group	No. of Respondents	
	2022	2021
1) Community Resident	840	856
- ทต.บ้านฉาง = 15 ชุมชน	145	136
- ทต.บ้านฉาง = 36 ชุมชน	330	278
- ทต.พลู = 8 ชุมชน	72	56
- ทต.มาบตาพุด = 31 ชุมชน	293	386
2) Community Leader	102	77
- ทต.บ้านฉาง = 21 ชุมชน	21	14
- ทต.บ้านฉาง = 36 ชุมชน	36	26
- ทต.พลู = 14 ชุมชน	14	7
- ทต.มาบตาพุด = 31 ชุมชน	31	30
3.1) Government Officers	36	38
3.2) Education Unit	27	27
3.3) Sensitive Group	7	6
4) Local Media	49	49
Total Sample Size	1,061	1,053

DOW Thailand Group : Community Acceptance Survey 2022

Awareness of DOW Thailand Group



Perception of DOW Thailand Group

Perception of Overall CSR Image 92% ▲(+18%)

Overall Satisfaction towards CSR of DOW 90% ▲(+13%)



Satisfaction

- Scholarship / Provides scholarship for community and less fortunate kids
- Beach garbage collection in Rayong
- Participate in Krathin ceremony



Dissatisfaction

- Does not participate in community activities
- Rarely seen helping the community
- Seldomly PR
- Does not visit the site

Community Concerns



DOW Thailand Group Community Satisfaction Index 2022

	Weighted coefficient (0)	Awareness (0-100)	Highly Sat. (0-100)
Developing Tomorrow's Innovators	0.188	78% ▲(+18%)	94% ▲(+14%)
Advancing Sustainable Solutions	0.153	90% ▲(+14%)	93% ▲(+14%)
Building Inclusive Communities	0.300	97% ▲(+14%)	95% ▲(+14%)
Communication Effectiveness	0.358	100% ▲(+14%)	77% ▲(+14%)
Community Satisfaction Index		84% ▲(+14%)	



Performance (Rate 4+3) High (80% - 100%) Moderate (70% - 79%) Low (60% - 69%)

* EXECUTIVE SUMMARY_DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2022 [12 December 2022]

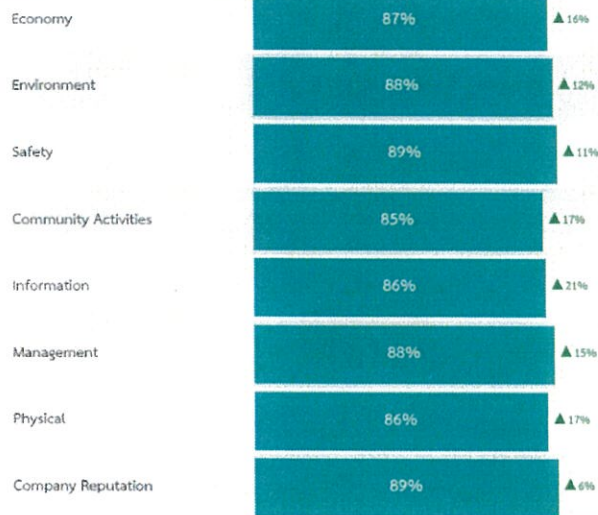


Corporate Image Perception : DOW Thailand Group



No. of respondents (100%)

1,061



ภาพที่ 1/1 - ข้อ 2. เมื่อถามถึงความคิดเห็นของภาคประชาสังคมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเกี่ยวกับภาพลักษณ์ของ Dow Thailand Group

EXECUTIVE SUMMARY, DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2022 [12 December 2022]

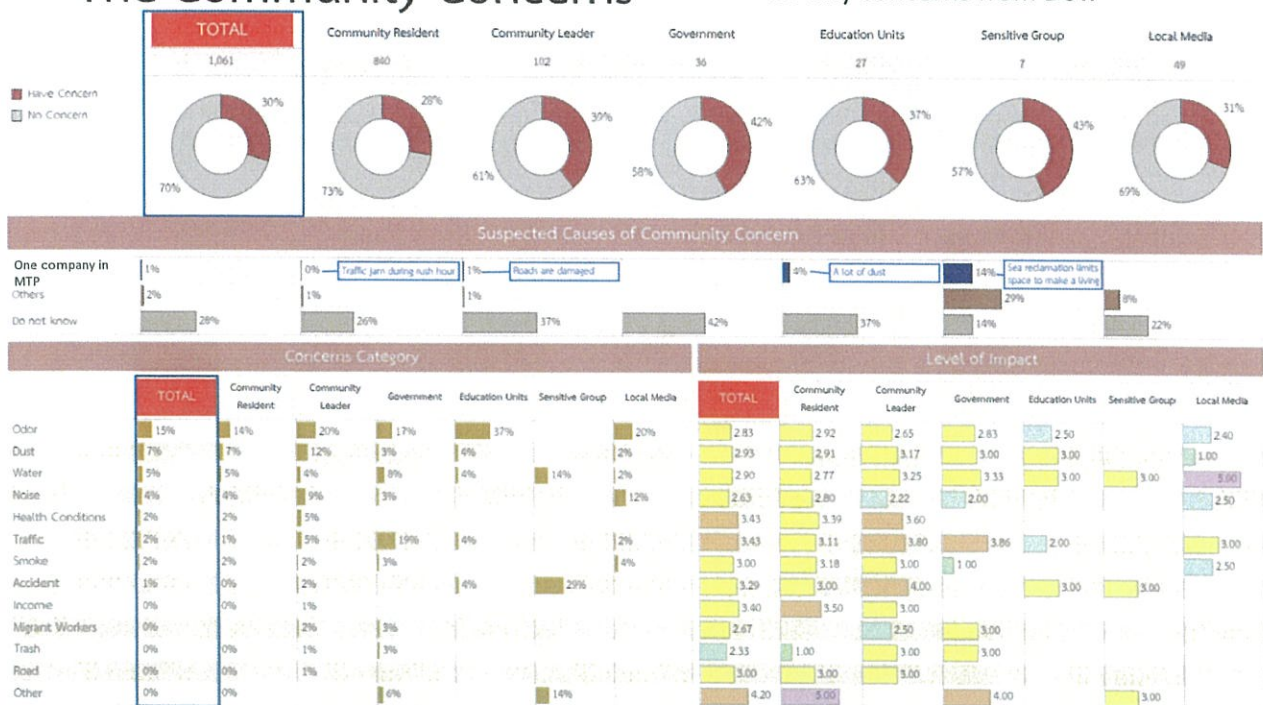
Performance Rate (x%)
 High (80% - 100%)
 Moderate (70% - 79%)
 Low (50% - 69%)

▲ Increase (Year 2022 - Year 2021)
 ▼ Decrease (Year 2022 - Year 2021)



The Community Concerns

No any concerns from Dow



General Business

DOW Thailand Group Community Satisfaction Index 2022 vs 2021 vs 2020

	Year 2022			Year 2021			Year 2020		
	Weighted Coefficient (b)	Awareness (A)	Highly Sat. (S) (Rate 4-5)	Weighted Coefficient (b)	Awareness (A)	Highly Sat. (S) (Rate 4-5)	Weighted Coefficient (b)	Awareness (A)	Highly Sat. (S) (Rate 4-5)
Developing Tomorrow's Innovators	0.188	78% ▲20%	94% ▼1%	0.143	54% ▼20%	97% ▲2%	0.300	83% ▼2%	94% ▼1%
Advancing Sustainable Solutions	0.153	98% ▼1%	95% ▼1%	0.257	99% ▲1%	97% ▲2%	0.166	98% ▲2%	96% ▲2%
Building Inclusive Communities	0.300	97% ▲1%	95% ▼1%	0.139	78% ▲2%	97% ▲2%	0.115	76% ▲50%	95% ▲1%
Communication Effectiveness	0.358	100% ▲1%	77% ▲10%	0.460	100% ▲1%	51% ▼3%	0.419	100% ▲1%	54% ▼1%
Community Satisfaction Index		84% ▲1%			66% ▼1%			70% ▼2%	

Community Satisfaction Index :

- 1) Weighted Coefficient (b) : Weighted Correlation Regression Coefficient of Independent Variable (Satisfaction on Workforce Solutions, Community Solutions, Partnership Activity by Community Partnership Association and Information) and Dependent Variable (Overall Satisfaction on the company's CSR operations)
- 2) Awareness (A) : Percentage of respondents who are aware of the company's activities in each KPI (Workforce Solutions, Community Solutions, Partnership Activity by Community Partnership Association and Information)
- 3) High Satisfaction (S) : Percentage of respondents who are highly satisfied on each KPI (Rate 4-5) (Workforce Solutions, Community Solutions, Partnership Activity by Community Partnership Association and Information)

$$\text{Community Satisfaction Index} = (b_{1W} \cdot A_{1W} \cdot S_{1W}) + (b_{1C} \cdot A_{1C} \cdot S_{1C}) + (b_{1P} \cdot A_{1P} \cdot S_{1P}) + (b_{1A} \cdot S_{1A})$$

Performance
High (80% - 100%)
Moderate (70% - 79%)
Low (0% - 69%)

▲ Increase (Year 2022 - Year 2021)
▼ Decrease (Year 2022 - Year 2021)

Sim Research

DOW

EXECUTIVE SUMMARY_DOW THAILAND GROUP COMMUNITY ACCEPTANCE SURVEY 2022 [12 December 2022]

Suggestion 2022 [Dow Thailand Group]

Raise awareness on being known as a "Material Science" company

- Dow should enhance and reinforce on provision of knowledge in differentiating between "Material Science", "Petrochemicals", and "Chemicals" in terms of classification and definition. Hence, primarily targeting to first educate those participating in Dow Chemistry Classroom activity as the source to create ripple word-of-mouth effect among community residents.

Proactively approach members belonging to Sensitive Group

- It would be most opportune for Dow Thailand Group to approach members of the Sensitive Group, as this would grant the company the chance to realize the requirements, needs, likes and dislikes of the group by means of designating a more effective communication that would spur the level of awareness and satisfaction eventually leading to more activity engagement with the company.
- Approaching the group would allow Dow to fortify stronger bonds paving ways for a better perception of the company and its CSR efforts.

ภาคผนวก ข-42

หนังสือขอขยายเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตาม
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

ที่ สสม/สนพ 2301-001

สำเนา

วันที่ 13 มกราคม 2566

เรื่อง ขอยยเวลาในการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและ
มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติ
ตามมาตรการที่กำหนดไว้ในการรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือ ผู้ขออนุญาต
จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจกรรมแล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2564

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติที่อ้างถึงนั้น ได้กำหนดว่าหากโครงการไม่สามารถเสนอรายงานผล
การปฏิบัติตามมาตรการได้ภายในระยะเวลาที่กำหนดไว้ ให้มีหนังสือแจ้งหน่วยงานของรัฐ แล้วแต่กรณี

โครงการโรงงานผลิตสไตรีนโมโนเมอร์ (ครั้งที่ 1) ช่วงดำเนินการ ของ บริษัท สยามสไตรีนโมโนเมอร์ จำกัด ได้รับ
ความเห็นชอบตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.9/579 ลงวันที่ 20 มกราคม 2555 อยู่ระหว่างการจัดทำรายงานผลการ
ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่
2/2565 ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2565 แจ้งขอยยเวลาในการเสนอรายงานฯ เนื่องจากโครงการ
อยู่ระหว่างการรวบรวมข้อมูลและตรวจสอบความถูกต้อง ซึ่งส่งผลให้มีความจำเป็นในการขอยยเวลาในการเสนอ
รายงานฯ และจะเสนอรายงานดังกล่าว ภายใน 30 วัน นับจากวันสุดท้ายของรอบที่ครบกำหนดเสนอรายงานแต่ละครั้ง
พร้อมประทับตราลงรับหนังสือไว้ถูกต้องครบถ้วนแล้ว ด้วยเหตุผลดังกล่าว





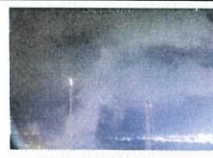



จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้ประสานงานโครงการ
ได้รับเอกสารแล้ว เมื่อรับที่.....
.....ผู้รับเอกสาร

ภาคผนวก ข-43

สรุปสถิติการใช้งานระบบหอเผา ปี 2565

ปี	วันที่มีการใช้งานระบบหอเผา	เหตุการณ์	สาเหตุความผิดปกติ	เวลา	รูปภาพ
2563	21 ตุลาคม 2563	กระบวนการผลิตเอทิลเบนซีนหยุดการผลิต	อุปกรณ์อ่านระดับของถังกักเก็บมีความผิดปกติ	8.00 - 21.00 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2564	5 พฤศจิกายน 2564	กระบวนการผลิตสไตรีนโมโนเมอร์หยุดการผลิต	อุปกรณ์คอมเพรสเซอร์อัดความดันมีความผิดปกติ	15.15 - 15.30 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2564	31 ธันวาคม 2564	กระบวนการผลิตสไตรีนโมโนเมอร์หยุดการผลิต	อุปกรณ์คอมเพรสเซอร์อัดความดันมีความผิดปกติ	7.15 - 14.00 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2565	2 พฤษภาคม 2565	ระบบจ่ายเอทิลสิ้นสุดทำงาน	วาล์วเปิด-ปิดเอทิลสิ้นสุดคอมเพรสเซอร์มีความผิดปกติ	1.50 - 1.55 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2565	2 พฤษภาคม 2565	ระบบจ่ายเอทิลสิ้นสุดทำงาน	วาล์วเปิด-ปิดเอทิลสิ้นสุดคอมเพรสเซอร์มีความผิดปกติ	4.20 - 4.25 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2565	8 พฤษภาคม 2565	ระบบจ่ายเอทิลสิ้นสุดทำงาน	วาล์วเปิด-ปิดเอทิลสิ้นสุดคอมเพรสเซอร์มีความผิดปกติ	3.30 - 3.55 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2565	8 พฤษภาคม 2565	ระบบจ่ายเอทิลสิ้นสุดทำงาน	วาล์วเปิด-ปิดเอทิลสิ้นสุดคอมเพรสเซอร์มีความผิดปกติ	4.44 - 5.05 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2565	27 กรกฎาคม 2565	กระบวนการผลิตเอทิลเบนซีนและสไตรีนโมโนเมอร์หยุดการผลิต	ระบบจ่ายไอน้ำแรงดันสูงจาก Glow มีความผิดปกติ	15.03 - 17.08 (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	
2565	26 กันยายน 2565	กระบวนการผลิตเอทิลเบนซีนและสไตรีนโมโนเมอร์หยุดการผลิต	ระบบจ่ายไฟจาก Glow มีความผิดปกติ	3.30 - 14.49 น. (ไม่มีควันดำ, เสียง และ กลิ่น)	