

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ)
ภาคผนวก ข	เอกสารจากหน่วยงานราชการ
ภาคผนวก ข-1	หนังสือสำคัญนิติบุคคลอาคารชุด
ภาคผนวก ข-2	หนังสือสำคัญการขออนุญาต/รับรอง การก่อสร้าง ดัดแปลง เคลื่อนย้ายอาคาร
ภาคผนวก ข-3	เอกสารยืนยันการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2565
ภาคผนวก ค	เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ภาคผนวก ค-1	ระเบียบข้อบังคับการพักอาศัย
ภาคผนวก ค-2	ตารางเดินเรือของโครงการ
ภาคผนวก ค-3	Check Sheet เกี่ยวกับการดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภคและสุขาภิบาล
ภาคผนวก ค-4	แผนงานบำรุงรักษาเครื่องจักรเชิงป้องกัน
ภาคผนวก ค-5	รายงาน ทส.1 และ ทส.2
ภาคผนวก ค-6	รายงานผลการซ้อมดับเพลิงและซ้อมอพยพหนีไฟ
ภาคผนวก ง	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ง-1	ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย โดยห้องปฏิบัติการ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือรับรองห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน
ภาคผนวก ฉ	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง
ภาคผนวก ช	เอกสารสอบเทียบเครื่องมือที่ใช้ในการวิเคราะห์

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการประเมิน
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการฯ (ระยะดำเนินการ)



ที่ ทส 1009/ 10968

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

๒๖ ตุลาคม 2547

เรื่อง การพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา

เรียน ผู้ว่าราชการกรุงเทพมหานคร

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009/9976
ลงวันที่ 27 กันยายน 2547

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. เงื่อนไขโครงการวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
2. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ของ
บริษัท เมเจอร์ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน
กรุงเทพมหานคร ขนาดพื้นที่ 12 - 0 - 49 ไร่ โฉนดที่ดิน 823, 952, 2162, 7566 เป็นต้น ประกอบด้วย
อาคารสูง 51 ชั้น (167 เมตร) และอาคารสูง 27 ชั้น (89 เมตร) จำนวน 490 ห้อง จัดทำรายงานโดยบริษัท
โปร เอ็น เทคโนโลยี จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ด้านโครงการที่พักอาศัย บริการชุมชนและสถานที่พักตากอากาศ ในการประชุมครั้งที่ 35/2547 เมื่อวันที่ 14
กันยายน 2547 มีมติให้โครงการแก้ไขและเพิ่มเติมรายละเอียดและให้ฝ่ายเลขานุการตรวจสอบให้เป็นไป
ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นไว้ก่อน จึงให้สำนักงานฯ แจ้งให้ความเห็นชอบรายงาน

2/ ความละเอียด...

ความละเอียดดังแจ้งแล้วนั้น ต่อมาบริษัท เมเจอร์ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด ได้เสนอรายงานชี้แจงเพิ่มเติมให้สำนักงานฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน และฝ่ายเลขานุการตรวจสอบแล้ว เห็นว่ามีรายละเอียดข้อมูลถูกต้องครบถ้วนตามที่คณะกรรมการได้ให้ความเห็นไว้

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จึงขอแจ้งมติคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการที่พักอาศัย บริการชุมชนและสถานที่พักตากอากาศ เห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา โดยให้โครงการปฏิบัติตามเงื่อนไขที่โครงการวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด และแนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดตามที่ส่งมาด้วย 1 และ 2 อนึ่ง ตามมาตรา 50 วรรคท้าย ของพระราชบัญญัติส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ.2535 กำหนดให้เจ้าหน้าที่ซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายในการพิจารณาสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต นำมาตรการที่เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมไปกำหนดเป็นเงื่อนไขในการสั่งอนุญาตหรือต่ออายุใบอนุญาต โดยให้ถือว่าเป็นเงื่อนไขที่กำหนดตามกฎหมายในเรื่องนั้นด้วย ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้แจ้งบริษัท เมเจอร์ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด และสำนักหนังสือแจ้งบริษัท โปร เอ็น เทคโนโลยี จำกัด เพื่อทราบและดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้อง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการ

เจ้าหน้าที่บริหารงานธุรการ ๘

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792 0-2271-4232 - 8 ต่อ 245

โทรสาร 0-2278-5469

ภาคผนวก ข

เอกสารจากหน่วยงานราชการ

หนังสือสำคัญนิติบุคคลอาคารชุด



(อ.ช.๑๐)

หนังสือสำคัญการจดทะเบียนอาคารชุด

สำนักงานที่ดินจังหวัดกรุงเทพมหานคร สาขารนบุรี

วันที่ 25 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

หนังสือนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า พนักงานเจ้าหน้าที่ได้รับจดทะเบียนอาคารชุดตามพระราชบัญญัติ
อาคารชุด พ.ศ.2522 ตามคำขอของ บริษัท เมเจอร์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนเลขที่ 4/2551 เมื่อวันที่ 25 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

โดยมีรายการดังนี้

1. ชื่ออาคารชุด..... “วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์”

2. โฉนดที่ดินเลขที่..... 2074

ตำบล บางลำภูล่าง อำเภอ คลองสาน

3. ก. จำนวนอาคาร..... 2 หลัง

ข. จำนวนห้องชุด..... 480 ห้อง

4. บันทึกรายละเอียด..... ปรากฏรายละเอียด แนบท้าย อ.ช.10

สำเนาถูกต้อง

เจ้าพนักงานที่ดินปฏิบัติงาน

- 8 ก.ย. 2563

(ลงชื่อ) พนักงานเจ้าหน้าที่

(.....)

ตำแหน่ง..... เจ้าพนักงานที่ดินกรุงเทพมหานคร สาขารนบุรี



หนังสือสำคัญการจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด

สำนักงานที่ดินจังหวัดกรุงเทพมหานคร สาขานนบุรี

วันที่ 8 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2551

หนังสือสำคัญฉบับนี้ออกให้เพื่อแสดงว่า พนักงานเจ้าหน้าที่ได้รับจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด
ตามพระราชบัญญัติอาคารชุด พ.ศ. 2522 ทะเบียนเลขที่ 4/2551
เมื่อวันที่ 8 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2551 โดยมีรายการดังนี้

1. ชื่อนิติบุคคลอาคารชุด "วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์"
2. มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดการและดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลาง และให้มีอำนาจในการกระทำใด ๆ
เพื่อประโยชน์และตามวัตถุประสงค์ดังกล่าว ตามมติของเจ้าของร่วมภายใต้บังคับแห่งพระราชบัญญัติอาคารชุด
พ.ศ. 2522

3. ที่ตั้งสำนักงานอยู่ที่ บ้านเลขที่ 1559/1 หมู่ที่ - ถนน เจริญนคร
ตรอก/ซอย - ตำบล/แขวง บางลำภูล่าง อำเภอ/เขต คลองสาน
จังหวัด กรุงเทพมหานคร โทรศัพท์ -

(ลงชื่อ) ... พนักงานเจ้าหน้าที่

(...)

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานที่ดินกรุงเทพมหานคร สาขานนบุรี

ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้สำนักงานที่ดิน

เจ้าพนักงานที่ดินชำนาญงาน



(ก.พ.๑๔)

ประกาศพนักงานเจ้าหน้าที่
ตามพระราชบัญญัติอาคารชุด พ.ศ. 2522
จังหวัด กรุงเทพมหานคร
เรื่อง การจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด

ด้วย.....บริษัท เมเจอร์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน).....

และ.....

ได้ยื่นเรื่องราวของจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อจัดการ และดูแลรักษาทรัพย์ส่วนกลาง
ของอาคารชุด “วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์”ของ บริษัท เมเจอร์ ดีเวลลอปเม้นท์ จำกัด (มหาชน)
ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ ณ สำนักงานที่ดินจังหวัดกรุงเทพมหานคร สาขานนบุรี

พนักงานเจ้าหน้าที่ได้พิจารณาเห็นว่าเป็นการถูกต้องแล้ว จึงรับจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด
ชื่อ “.....วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์.....” มีอำนาจกระทำการใด ๆ
เพื่อประโยชน์ตามวัตถุประสงค์ดังกล่าว ภายใต้บังคับแห่งพระราชบัญญัติอาคารชุด พ.ศ. 2522
เมื่อวันที่ 8เดือน สิงหาคมพ.ศ. 2551.....

จึงประกาศเพื่อทราบทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 8เดือน สิงหาคมพ.ศ. 2551

(ลงชื่อ)พนักงานเจ้าหน้าที่

(.....)

พนักงานเจ้าหน้าที่

ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้สำนักงานที่ดิน

เจ้าพนักงานทอนชำนาญงาน

หนังสือสำคัญการขออนุญาต/รับรอง การก่อสร้าง ดัดแปลง
เคลื่อนย้ายอาคาร

เอกสารยืนยันการส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ.2565



ใบรับรองการรับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ
ที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เลขรับรายงาน : Dk068/65 วันที่รับรายงาน : 20 กรกฎาคม 2565
ชื่อโครงการ : วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา
เจ้าของโครงการ : นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์
เลขที่หนังสือเห็นชอบ : ทส 1009/10967 วันที่เห็นชอบ : 26 ตุลาคม 2547
ช่วงเดือน : มกราคม-มิถุนายน 2565 เขต : คลองสาน
ระยะโครงการ : ดำเนินการ ประเภทโครงการ : อาคารอยู่อาศัยรวม
สถานะการรายงาน : ส่งภายในระยะเวลากำหนด ผู้จัดทำรายงาน : บริษัท ศูนย์วิเคราะห์น้ำ จำกัด
ผู้ส่ง : [REDACTED]

ผลการตรวจสอบเอกสาร :
เอกสารครบถ้วนถูกต้อง

รายละเอียดเพิ่มเติม :

ลงชื่อ..... [REDACTED] เจ้าหน้าที่ตรวจรับรายงาน

นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร

ลงชื่อ..... [REDACTED] เจ้าหน้าที่รับรองการตรวจรับรายงาน

นักวิชาการสิ่งแวดล้อมปฏิบัติการ
สำนักสิ่งแวดล้อม กรุงเทพมหานคร



นิติบุคคลอาคารชุดวอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

WaterMark Chaophraya River Condominium Juristic Person

1559/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพฯ 10600 โทร: 02-438-3444, 081-354-6280-1
1559/1, Charoennakorn Rd., Banglumpoolang, Klongsarn, Bangkok Tel.: 02-438-3444, 081-354-6280-1

เลขที่ PPM/WTM/L037/2022

ที่นิติบุคคลอาคารชุดวอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง นำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ระยะดำเนินการ ช่วงเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการเขตคลองสาน

- สิ่งที่ส่งมาด้วย
1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ โครงการ วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ระยะดำเนินการ ช่วงเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ชุด
 2. ไฟล์อิเล็กทรอนิกส์บันทึกส่งผ่านซีดี จำนวน 1 แผ่น

โครงการ วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ตั้งอยู่ เลขที่ 1559/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร ได้จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และผ่านความเห็นชอบ ตามหนังสือ ทส 1009.5/10968 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2547 ทั้งนี้ โครงการฯ จะต้องจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เสนอต่อหน่วยงานงานอนุญาต และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ปีละ 2 ครั้งนั้น

บัดนี้ นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์ ได้ว่าจ้างบริษัท ศูนย์วิเคราะห์น้ำ จำกัด จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา (ระยะดำเนินการ) ฉบับเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน 2565 แล้วเสร็จ จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าวให้หน่วยงานของท่านพิจารณาดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

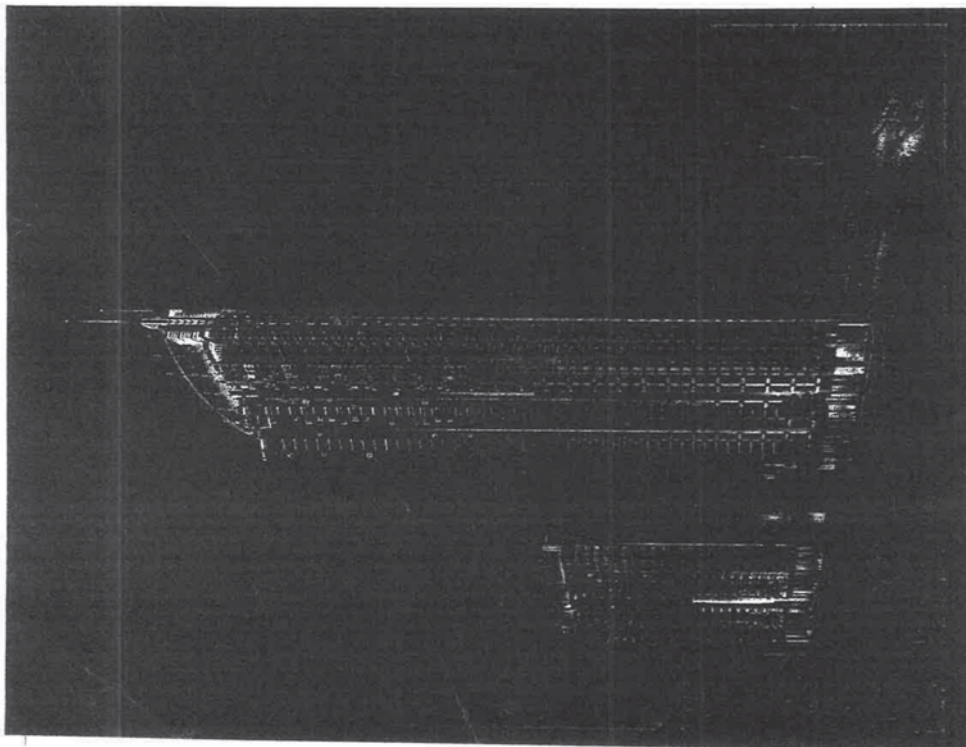
ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดวอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

เอกสารประกอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ภาคผนวก ค-1

ระเบียบข้อบังคับการพักอาศัย

ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด
WATER MARK CHAOPHAYA RIVER



สำนักงานตั้งอยู่ที่ : เลขที่ 1559/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร 10600
ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้สำนักงานที่ดิน

หน้า 1 จาก 37
Redussandara
Anon Rongom
(นายสุฤกษ์ ดาราวงศ์)
เจ้าพนักงานที่ดินชำนาญงาน
๑๓ มี.ย. ๒๕๖๑

ให้จดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุดไว้แล้ว
เมื่อวันที่ ๘-๘-๒๕๖๑
ของ
นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์
เจ้าพนักงานที่ดิน

หมวดที่ 1
บททั่วไป

ข้อ 1. ข้อบังคับนี้เรียกว่า "ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด" มีทั้งหมด 50 ข้อ และนิติบุคคลอาคารชุดนี้ตั้ง
ว่า "นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์ มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์" และมีชื่อเป็นภาษาอังกฤษว่า "Water Mark
Chaophaya River Juristic Person Condominium" ซึ่งมีสำนักงานตั้งอยู่เลขที่ 1559/1 อาคารวอเตอร์มาร์ค
เจ้าพระยา ริเวอร์ ถนนเจริญนคร แขวงบางลำภูล่าง เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร

ข้อ 2. ในข้อบังคับนี้

"อาคารชุด" หมายถึง อาคารที่สามารถแยกถือกรรมสิทธิ์ออกได้เป็นส่วนๆ โดยแต่ละส่วนประกอบด้วย
กรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนบุคคล และกรรมสิทธิ์ร่วมในทรัพย์สินกลาง

"ทรัพย์สินส่วนบุคคล" หมายถึง ห้องชุด และหมายความรวมถึงสิ่งปลูกสร้าง หรือที่ดินที่จัดไว้ให้เป็นของ
เจ้าของห้องชุดแต่ละราย

"ทรัพย์สินส่วนกลาง" หมายถึง ส่วนของอาคารชุดที่ไม่ใช่ห้องชุด ที่ดินที่ตั้งอาคารชุด และที่ดินหรือ
ทรัพย์สินอื่นที่มีไว้เพื่อให้หรือเพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วม

"หนังสือกรรมสิทธิ์ห้องชุด" หมายถึง หนังสือสำคัญแสดงกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนบุคคล และ
กรรมสิทธิ์ร่วมในทรัพย์สินส่วนกลาง

"ข้อบังคับ" หมายถึง ข้อบังคับของนิติบุคคลอาคารชุด

"นิติบุคคลอาคารชุด" หมายถึง นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

"ผู้จัดการ" หมายถึง ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

"เจ้าของร่วม" หมายถึง เจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด และ/หรือ ผู้แทนของเจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด ใน
กรณีที่ดินส่วนบุคคลเป็นเจ้าของกรรมสิทธิ์ห้องชุด

"คณะกรรมการ" หมายถึง บุคคลที่ได้รับการแต่งตั้งจากเจ้าของร่วมตามข้อบังคับในการดำเนินการให้
เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของเจ้าของร่วมตามข้อบังคับ และให้หมายความรวมถึงคณะกรรมการที่แต่งตั้งขึ้นครั้ง
แรก

"ห้องชุด" หมายถึง ส่วนของอาคารชุดที่แยกการถือกรรมสิทธิ์ออกได้เป็นส่วนเฉพาะของแต่ละบุคคล
สำหรับอาคารชุด

"พระราชบัญญัติอาคารชุด" หมายถึง พระราชบัญญัติอาคารชุด ฉบับ พ.ศ. 2522, พ.ศ. 2534 และ
พ.ศ. 2542 ตลอดจนกฎหมายที่เกี่ยวกับอาคารชุดที่ได้ประกาศใช้ต่อไปในภายหลังจากวันจดทะเบียนข้อบังคับนี้

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลาง" หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันออกค่าใช้จ่ายที่
พระราชบัญญัติอาคารชุด หรือ ข้อบังคับนิติบุคคลอาคารชุด

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลางประเภท ก." หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันออกค่าใช้จ่ายที่
เกิดขึ้นจากการส่วนรวม และที่เกิดขึ้นจากเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ต่อประปาประปาส่วนส่วนส่วนประปาประปา
ที่ติดตั้งห้องชุดที่อาจเกิดขึ้นเฉพาะส่วนหรือเกิดขึ้นทุกห้องแล้วแต่กรณี

"ค่าใช้จ่ายส่วนกลางประเภท ข." หมายถึง ค่าใช้จ่ายที่เจ้าของร่วมจะต้องร่วมกันออกตามอัตรา ส่วนที่
เจ้าของร่วมแต่ละคนมีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินกลาง เช่น ค่าภาษีอากร ค่าใช้จ่ายในการดูแลรักษา ค่าซ่อมแซมและ
ค่าดำเนินการเกี่ยวกับทรัพย์สินส่วนกลางต่างๆ

ขอรับรองว่าได้ถ่ายจากต้นฉบับ
ที่เก็บไว้สำนักงานที่ดิน

หน้า 2 จาก 37
Redussandara
Anon Rongom
(นายสุฤกษ์ ดาราวงศ์)
เจ้าพนักงานที่ดินชำนาญงาน
๑๓ มี.ย. ๒๕๖๑

“การประทุมิใหญ่” หมายถึง การประทุมิใหญ่สามัญ หรือ การประทุมิพิเศษของเจ้าของร่วม แล้วแต่กรณี

“พนักงานเจ้าหน้าที่” หมายถึง ผู้ซึ่งรัฐมนตรีแต่งตั้งให้ปฏิบัติการตามพระราชบัญญัติอาสารุดฉก
พ.ศ.2522, พ.ศ.2542 และ พ.ศ.2551

“เงินกองทุน” หมายถึง เงินที่เจ้าหน่วยลงทุนทุกคนมีหน้าที่ต้องชำระตามข้อบังคับนี้ สำหรับใช้เป็นทุนและเงินสำหรับบริการบริหารจัดการกองทุน หรือ เพื่อการพัฒนา ปรับปรุง ซ่อมแซม หรือ จัดซื้อทรัพย์สินทาง
“อัตราส่วนกรมสิทธิ” หมายถึง อัตราส่วนที่กองทุนแต่ละกองมีการสิทธิในทรัพย์สินร่วมกัน

ข้อ 3. การใช้ประโยชน์ภายในห้องสมุด ให้ใช้เพื่อการศึกษาค้นคว้านี้ ห้ามใช้เพื่อการค้าหรือเพื่อ

ข้อ 4. ข้อบังคับนี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษา เว้นแต่ในกรณีที่มีเหตุจำเป็นอันมิอาจหลีกเลี่ยงได้ ให้ประธานสภาผู้แทนราษฎรมีมติให้ใช้บังคับก่อนก็ได้

ข้อ 5. นอกจากนี้ได้ตราไว้ในข้อบังคับแล้ว ให้รับทนายยุติแห่งพระราชบัญญัติอาชญากรรมเป็นธรรมเนียม
องนิติบุคคลอาชญากรรมด้วย

หมวดที่ 2
วัตถุประสงค์

ข้อ 6. นิติบุคคลอาสารัฐ มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดการและดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลางของอาสารัฐ และให้มีอำนาจจะทำการใดๆ เพื่อประโยชน์ในการใช้ห้องชุดและการใช้ทรัพย์สินส่วนกลางร่วมกัน ทั้งนี้ตามมติของเจ้าของร่วมมาได้ทั้งบัญชีดินแห่งพระราชบัญญัติอาสารัฐ เช่น

6.1 ดำเนินการบำรุงดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภค เรียบเก็บเงิน และหารายได้เพื่อใช้จ่าย ตลอดจนแบ่งการชำระภาษีอากรที่นิติบุคคลอาศรัยจะต้องชำระให้แก่ทางราชการ ดังกล่าว

6.2 จัดการดำเนินการด้วยวิธีใดๆ เพื่อความปลอดภัยและป้องกันอุบัติเหตุของอากาศยาน

6.3 จัดการดูแลรักษา และ ซ่อมแซมบรรดาทรัพย์สินทางที่มีอยู่และทำให้จัดให้มีขึ้นในอนาคต

๑.๔ ดำเนินการติดตามผู้เข้าร่วมทั้งการทำกิจกรรมศึกษาด้วยตนเองกับหน่วยงานราชการรัฐสภาท้องถิ่น ห้างร้าน หรือบุคคลภายนอกเข้ามรดกศึกษา และซ่อมแซมบรรดาทรัพย์สินส่วนบุคคลในอาคาร

๑.๕ ดำเนินการป้องกันและเบี่ยงช่องทาง ท้องถิ่น ดำเนินคดี ประณีประหม่อมความ ซึ่ง
หรือหรือหรือหรือหรือหรือ

๐.๑ ดำเนินการใดๆ ภายใต้บทบัญญัติแห่งพระราชบัญญัติอาศารชุด เพื่อประโยชน์ในการใช้

หมวดที่ 3
ทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 7. ทรัพย์สินส่วนกลางของนิติบุคคลอาคราชชุดนี้ ได้แก่ ส่วนของอาคารชุดที่มีห้องชุดที่กินตั้งแต่ 1 อาคารชุด และ/หรือทรัพย์สินอื่นที่มีไว้เพื่อประโยชน์ร่วมกันสำหรับเจ้าของร่วม ได้แก่

หน้า 37 จาก 37

Wachstums-
system

7.1 ที่ดินที่ตั้งอาคารชุด ได้แก่ โฉนดที่ดินเลขที่ 2074 เลขที่ดิน 495 หน้าสำรวจ 842 ตำบล บางลำภู อำเภอคลองสาม กรุงเทพมหานคร เนื้อที่ 12-0-37.6 ไร่ (4837.6 ตารางวา)

7.2 ห้องสำนักงานนิติบุคคลอาคารชุดเลขที่ 1559/1 ถนนเจริญนคร แขวงบางมดทุ่ง เขต คลองสาน จังหวัด กรุงเทพมหานคร พร้อมอุปกรณ์สำนักงาน เครื่องมือ เครื่องใช้ต่าง ๆ ที่มีไว้ในสำนักงาน

7.3 ตัวอย่างการ โครงสร้างส่วนของการชุดที่มีใช้ฟังก์ชัน ได้แก่

ระบบโครงสร้าง

1. ด้วยเคารพหรือฐานานุกรมและโครงสร้างของอาคารชุด ประกอบด้วย เสาเข็มและฐานราก เสาโครงสร้าง เสาโครงหลัง พื่น คาน ช่องซาริป และพื้นรับน้ำหนักของอาคารที่มีใช้ร่วมกันพร้อมห้องชุด และพื้นที่ซึ่งคาดพิ้า

พื้นที่ส่วนบริการที่ให้ประโยชน์ร่วมกัน

- พื้นที่ทางเดินอาคาร และภายในตัวอาคาร
- บันไดหนีไฟ บันไดระหว่างชั้น และโถงบันได
- ทางวิ่งรถยก
- ถังเก็บน้ำฝนใต้ดินและถังเก็บน้ำชั่วคราวคอกองเก็บเล็ก
- ห้องเครื่องฟัดลม ห้องลิฟต์ โถงลิฟต์หน้าห้องลิฟท์ทุกชั้น
- รั้วอาคาร
- ห้องเก็บขยะ
- ห้องควบคุมไฟฟ้าภายในอาคารทุกชั้นโดยมีบุคลากรอาคารจะกำหนดสิทธิในการออกเฉพาะขณะละห้องชุด และจะจัดระบบด้านภายนอกอาคาร
- กล่องรับจดหมาย
- พื้นที่บริเวณ Lobby Tower A และ Tower B

ลักษณะภูมิสถาปัตยกรรม – ห้างค้าสวนบริเวณ Podium

1. สวนหย่อม, สระบัวน้ำ และส่วนที่เป็นน้ำสำหรับปลูกและ จัดเป็นกลุ่มตามลักษณะและประโยชน์การใช้สอย
2. สวนสำหรับจัดงานสังสรรค์
3. ตู้ตั้ง
4. สวนขนาดเล็ก (Dwarf Garden)
5. บานหินไม้
6. ปอหาม
7. สระน้ำสำหรับเด็ก
8. สระน้ำพร้อมเครื่องเล่น (Splash Pool)
9. สระน้ำสำหรับ aerobio (Dancing Pool)
10. ศาลาสะพานน้ำวน
11. สระน้ำพร้อมพ่นน้ำตก (Rain Pool)
12. ตามาอบเตด
13. สวนส่วนตัว (Secret garden)
14. นิคมบร่ำฟ้าหรับบริการเครื่องดื่ม

หน้า 4 จาก 37

[illegible]

สั่งห้ามทรัพย์ และอสังหาริมทรัพย์ที่มีไว้เพื่อประโยชน์ร่วมกัน

7.4. ทริยสีห์ที่รังสีของนิบุคคอดอาจาคุดซียี่งมาเพิ่มเติมภายหลังที่เป็นกรมสิทธิ์ หรือเป็นสิทธิของทพียี่งส่วนกลาง และเพื่อให้ใช้หรือประกอบใช้ร่วมกันสำหรับกรมงานเช่นนี้เพื่อที่จะช่วยร่วมกรมการเป็นรายละเอียดทพียี่งส่วนกลาง กำหนดให้ผู้จัดการเงินรูปการทพียี่งส่วนกลางได้เจ้าของร่วมกรมการเป็นประจำทุกปี

7.5 ข้อยกเว้นทรัพย์สินที่ไม่ใช้ทรัพย์สินกลาง ที่จัดไว้สำหรับการบริการเชิงพาณิชย์ของเจ้าของโครงการ ได้แก่ ห้องเอนกประสงค์ที่ 1 ชั้น 4 อาคาร Tower B พื้นที่ประมาณ 97 ตารางเมตร

หมวดที่ 4

ผู้จัดการนิติบุคคลอาครุฑ และอำนาจหน้าที่ของผู้จัดการ

ข้อ 8. การแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลฯ ภายหลังจากที่ประชุมใหญ่เข้าของร่วมแต่งตั้งบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคลดำรงตำแหน่งเป็นผู้จัดการนิติบุคคลอาทิฯ

ในกรณีที่แต่งตั้งบุคคลเป็นผู้จัดการนิคมชลประทานให้รับผิดชอบการขาดให้มีบุคคลนั้นแต่งตั้งบุคคลธรรมดาจำนวนหนึ่งคนเป็นผู้ดำเนินการแทนในฐานะผู้จัดการ

เมื่อแสดงข้อจัดการได้แล้ว ให้ผู้จัดการที่ได้รับการแต่งตั้งนั้น นำหลักฐานหรือสัญญาจ้าง ไปจดทะเบียน
 อพท.กับงานเจ้าหน้าที่ภายใน 30 วันนับแต่วันที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบวิชาชีพแล้ว

ข้อ 5. ผู้จัดการอาคารชุดที่จะได้รับเลือก และหรือ แต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมนั้นต้องมีอายุไม่น้อยกว่า 25 ปีบริบูรณ์ และต้องไม่มีลักษณะต้องห้ามดังต่อไปนี้

9.1 เป็นบุคคลล้มละลาย

9.2 เป็นคนได้รับความทุกข์ หรือ เสมือนได้รับความทุกข์

9.3 เก็บกู้เปลือก ปลดออก หรือ ให้ออกจากการ องค์กร หรือ หน่วยงานของรัฐหรือ ภายนอก ฐานทุจริตต่อหน้าที่

9.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับการกระทำ
ความผิดโดยประมาท หรือ ความผิดลหุโทษ

9.5 เปรียบเทียบ หรือ บอกพ้องโน้มน้ำธรรมอันดี
 9.5 เปรียบเทียบ หรือ บอกพ้องโน้มน้ำธรรมอันดี หรือ มีความประพฤติ

๑๑.๑ กังชาระค่าใช้จ่ายส่วนกลาง ตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับนี้

ข้อ 10. ผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุด มีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

10.1 จัดการดูแลทรัพย์สินส่วนกลาง จัดซื้อ และจัดหาทรัพย์สิน ตลอดจนจัดให้มีการบริการ
 นี้ยังอำนวยความสะดวกต่างๆ แก่เจ้าของร่วมในอาคารชุด

0.2 มีอำนาจกระทำการต่างๆทั้งปวง เพื่อประโยชน์ในการจัดการและดูแลทรัพย์สินส่วนกลาง

0.3 เรียบกเก็บค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่เกิดขึ้นจากการบริหาร และดูแลรักษาทรัพย์สินส่วนกลาง

10.4 จัดให้มีและดูแลรักษาให้เรียบร้อยซึ่งบรรดาทะเบียน สมุดบัญชี เอกสารและสิ่งพิมพ์
ซึ่งเป็นอุปกรณ์ในการดำเนินงานของนิติบุคคลอากรสุ

10.5 ปฏิบัติตามมติที่ประชุมเข้าร่วมและ/หรือตามมติของคณะกรรมการ ทั้งนี้ ต้องไม่ขัดข้อบังคับ และพระราชบัญญัติอาสารุด

10. ควบคุมดูแลการขับขีประเภหนึ่งห้องชุด และการใช้สิทธิในทรัพย์สินส่วนกลางของ
 ของร่วม และหลีกเลี่ยงให้เป็นไปตามเจตนารมณ์พระราชบัญญัติอาคารชุด ขัดกัน และภาวะเบียดเบียนของ
 อาคารชุด ทั้งที่มิใช่ไปแล้ว และที่จะได้ตรึงใหม่

၁၇၇၈ ၁၇၈၈

$$T_{\text{eff}} = T_0 + \frac{\alpha}{\beta} \ln \left(\frac{T_0}{T_0 - T_{\infty}} \right)$$

Bedelussandstein

machete and knife

1. Introduction

15. ศาลาสำรับมรดก
16. สวนลอยน้ำ
17. สระน้ำระบมวารินภักดี (Moon Pool)
18. สระน้ำสำรับออกกัลลังกาย (Mirror Pool)
19. น้ตก
20. ห้องอุปถัมภ์พร้อมทั้งห้องเขียนเรื่องและตู้เก็บของ
21. ห้องออกกัลลังกาย (ขนาบด้านขวา)
22. ห้องเก็บผ้า
23. ห้องประชุม

หลักการและทฤษฎี - บริเวณชั้นล่าง

1. ภูมิสถาปัตย์บริเวณทางเข้า และ น้ำลำห้วยตกแดง
2. โรงทรงน้ำพร้อมสระน้ำ
3. สระบัวพร้อมจุดพักผ่อน
4. สนามเทนนิส
5. สนามกีฬาอเนกประสงค์
6. สวนและะเบียงนั่งน้ำ
7. สระว่ายน้ำรูปทรงอิสระ (River Pool)
8. สวนหินน้ำ
9. ฟังก์ชันห้อง ไม่รวมถึงการบริหารสิ่ง

ระบบต่างๆ ภายในอาคาร

ระบอบประชาธิปไตย

1. หอถังน้ำประปาขนาด 8 นิ้ว Model 8 นิ้ว
2. มอเตอร์น้ำหลักติดต่อกับการประปาจนตรวด และมาตรวัดน้ำประปาห้องพัก
3. หอถังน้ำจากถังเก็บน้ำรั้งใต้ดินขึ้นถังเก็บน้ำรั้งจากฟ้าหรืออุปกรณ์
4. หอถังน้ำประปาจากถังเก็บน้ำรั้งจากฟ้าเข้าห้องชุด และส่วนกลางพร้อมอุปกรณ์
5. ระบบ Feed Water Pump, Drain Pump (ถังใต้ดิน), Booster Pump
6. ระบบไฟฟ้าควบคุมมีน้ำ (ถังใต้ดิน)

สมมติฐานว่านวัตกรรม

1. เม่นพอนี้ทั้ง, ท่อน้ำโสโครก, ท่อระบายอากาศ (ทั้งแนวตั้งและแนวนอน)
2. ท่อน้ำฝนพร้อมท่อระบายน้ำ
3. ประตูบำบัดน้ำเสีย (ชั้นใต้ดิน)
4. บั๊วและอุปกรณ์ประกอบ พร้อมระบบไฟฟ้า (ชั้นใต้ดิน)

746

1. หม้อแปลงไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 1800 KVA จำนวน 4 ชุด และ 2000 KVA จำนวน 2 ชุด
2. ตู้ MDB, EDB หรืออุปกรณ์ไฟฟ้าพร้อมจากหม้อแปลงไฟฟ้าตัวตู้ MDB, EDB
3. สายบดไฟฟ้าตามชั้นจากตู้ MDB ไปยังมาตรวัดกระแสไฟฟ้าชั้น (ทุกชั้น)

หน้า ๕ จาก 37

1940 - 8 A.D. 255

Videolussandstein

use but not to

1000000
900000
800000
700000
600000
500000
400000
300000
200000
100000
0

4. ตู้ควบคุมไฟฟ้าตามรั้วพร้อมอุปกรณ์ (ทุกระุ่น)
5. แผงติดมาดวักเกอร์และไฟฟ้าทุกระุ่น
6. ไฟฟ้าส่องสว่างทั้งอาคาร และไฟฟ้าฉุกเฉิน, แสงติดมาดวักเกอร์และไฟฟ้า และสายเมนไฟฟ้าส่องสว่างทั้งอาคาร และไฟฟ้าฉุกเฉิน, สายตามห้องพร้อมราง (ทุกระุ่น)
7. เครื่องกำเนิดไฟฟ้า 3 เฟส ขนาด 800 KVA จำนวน 1 Set และ 600 KVA จำนวน 1 Set พร้อมถังน้ำมันสำรอง 24 ชม.

ระบบป้องกันอัคคีภัย

1. ระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้, หอเตือนภัย, ตู้ดับเพลิงตามรั้วพร้อมอุปกรณ์ดับเพลิง
2. ปั๊มน้ำดับเพลิง Fire Pump, Jockey Pump, Sprinkler และทางหนีไฟ
3. ระบบไฟฟ้าควบคุม (อัตโนมัติ)

ระบบปรับอากาศ และระบบระบายน้ำ

1. ระบบปรับอากาศพร้อมท่อแอร์ ในส่วนกลาง ได้แก่ บริเวณโถงลิฟต์ Main Lobby ห้องสำนักงานอาคาร ห้องออกกำลังกาย ห้องประชุมและจัดเลี้ยง ห้องควบคุมไฟฟ้า-สื่อสาร ห้องเครื่องลิฟต์ และห้องน้ำส่วนกลาง
2. ระบบพัดลมระบายอากาศพร้อม Duct ในส่วนกลาง ได้แก่ ห้องเครื่อง Pump ห้องเครื่องพัดลม ห้องเครื่องไฟฟ้า และห้องน้ำส่วนกลาง

ระบบอากาศ

ประกอบด้วย Pressurized Fan พร้อม Duct และระบบไฟฟ้าควบคุม

ระบบโทรศัพท์

ประกอบด้วย สายเคเบิลโทรศัพท์ที่ดำเนินการโดย TOT พร้อมอุปกรณ์ไปยังห้องพักรู้น และระบบโทรศัพท์สำนักงานอัตโนมัติ และระบบตู้โทรศัพท์สาธารณะ (PABX)

ระบบป้องกันฟ้าผ่า

ประกอบด้วย Lightning Protection & Grounding System

ระบบไฟฟ้า

Tower A

1. ลิฟต์โดยสาร ขนาด 1000 kg จำนวน 8 ตัว
2. ลิฟต์บริการ ขนาด 1350 kg จำนวน 1 ตัว และ 1600 kg จำนวน 1 ตัว
3. ห้องเครื่องลิฟต์

Tower B

1. ลิฟต์โดยสาร ขนาด 1000 kg จำนวน 8 ตัว
2. ลิฟต์บริการ ขนาด 1600 kg จำนวน 2 ตัว
3. ห้องเครื่องลิฟต์

ระบบรักษาความปลอดภัยบริเวณเชื่อมผ่านเข้า-ออก

ประกอบด้วย VDO Door Phone, Access Control, CCTV ตลอดจนทรัพย์สินอื่นๆ ที่เป็น

หน้า 8 จาก 37

Videeussarddee
- 8 มิ.ย. 2551
Wichai

10.7 ผู้แทนนิติบุคคลอาคารชุด กล่าวคือมีอำนาจกระทำใดๆ ในนามนิติบุคคลอาคารชุด ได้ภายในขอบเขตที่พระราชบัญญัติอาคารชุด ข้อบังคับกฎระเบียบ หรือมติที่ประชุมเจ้าของร่วม รวมทั้งมีอำนาจในการติดตามทวงหนี้ ฟ้องร้อง ดำเนินคดี บังคับคดี หรือมีอำนาจฟ้องร้องความ ทั้งนี้เป็นไปตามความเห็นชอบของที่ประชุมคณะกรรมการ และ/หรือ ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

10.8 จัดให้มีการประชุมคณะกรรมการ และการประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

10.9 ในกรณีเจ้าเป็นแรงด้านผู้จัดการนิติบุคคลมีอำนาจจัดการเพื่อความปลอดภัยของอาคาร โดยความริเริ่มของตนเองได้ และมีอำนาจกระทำใดๆ ได้ดังเช่นวิญญูชนจะพึงรักษา และจัดการทรัพย์สินของตนเอง

10.10 ออกหนังสือรับรองรายการหนี้อันเกิดจากค่าใช้จ่ายของเจ้าของร่วมตามข้อ 15 ให้เจ้าของห้องชุดเพื่อใช้ในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ห้องชุด

10.11 มีอำนาจหน้าที่อื่นๆ ตามที่กำหนดในกฎหมายว่าด้วยอาคารชุด

อนึ่ง ผู้จัดการต้องปฏิบัติหน้าที่ด้วยความซื่อสัตย์ ได้รับเงินจากที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมกำหนดให้ผู้อื่นกระทำการแทนได้

ข้อ 11. ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการ มีอำนาจกำหนดกฎระเบียบตลอดจนมีอำนาจในการพิจารณาขอชดเชยปรับปรุงทรัพย์สินส่วนกลางที่เป็นสาธารณูปโภค หรือสิ่งอำนวยความสะดวกของนิติบุคคล อาคารชุด เว้นแต่กรณีเร่งด่วนหรือจำเป็น ให้ผู้จัดการมีอำนาจกำหนดกฎระเบียบเพื่อให้นักอาคารปฏิบัติ แต่ทั้งนี้ต้องไม่ขัดต่อข้อบังคับ หรือพระราชบัญญัติอาคารชุด

ข้อ 12. ผู้จัดการมีวาระดำรงตำแหน่งคราวละไม่เกิน 2 ปี โดยการแต่งตั้งนั้นต้องมีมติตามที่กำหนดไว้ในข้อบังคับ และต้องไม่ขัดต่อพระราชบัญญัติอาคารชุด และหากมิได้มีมติแต่งตั้งผู้จัดการใหม่ให้ผู้จัดการเดิมรักษาการต่อไปจนกว่าจะมีมติแต่งตั้งผู้จัดการนิติบุคคลอาคารชุดคนใหม่

ในกรณีตำแหน่งผู้จัดการว่างลงก่อนครบวาระให้ประธานคณะกรรมการ หรือผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งจากคณะกรรมการขึ้นทำหน้าที่ดูแลการบริหารงานเสมือนผู้จัดการในการชั่วคราว จนกว่าจะมีการแต่งตั้งเสร็จ

ผู้จัดการเมื่อพ้นจากการดำรงตำแหน่งแล้วจะต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นผู้จัดการได้ถือ การแต่งตั้งผู้จัดการในวาระแรกนั้น มิให้ใช้บังคับกับการแต่งตั้งผู้จัดการครั้งแรกเพื่อการจดทะเบียนนิติบุคคลอาคารชุด

ข้อ 13. ให้ผู้จัดการหรือผู้ทำการแทนในฐานะผู้จัดการพ้นจากตำแหน่งในกรณีดังต่อไปนี้

- 13.1 ลา หรือ สิ้นสภาพความเป็นนิติบุคคล
- 13.2 ขาดคุณสมบัติ หรือ มีลักษณะต้องห้ามตามข้อ 9.
- 13.3 ครบวาระการดำรงตำแหน่ง

13.4 ลาออก โดยแสดงความจำนงเป็นหนังสือต่อประธานคณะกรรมการ หรือคณะกรรมการ หรือที่ประชุมเจ้าของร่วม

13.5 ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติให้ถอดถอน

หมวดที่ 8

คณะกรรมการ และอำนาจหน้าที่ของคณะกรรมการ

ข้อ 14. ให้มีคณะกรรมการนิติบุคคลอาคารชุดประกอบด้วยกรรมการไม่น้อยกว่าสามคนแต่ไม่เกินเก้าคน ซึ่งแต่งตั้งโดยที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

ให้กรรมการมีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละสองปี ในกรณีกรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนวาระหรือมีการแต่งตั้งกรรมการเพิ่มขึ้นในระหว่างมีการดำรงตำแหน่งไว้แล้วซึ่งวาระอยู่ในตำแหน่ง ให้ผู้ซึ่งได้รับแต่งตั้งดำรงตำแหน่งแทนหรือเป็นกรรมการเพิ่มขึ้นอยู่ในตำแหน่งเท่าที่วาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งได้รับแต่งตั้งไว้แล้ว

หน้า 8 จาก 37

Videeussarddee
- 8 มิ.ย. 2551
Wichai

เมื่อครบกำหนดเวลาตามวาระที่สอง หากยังมิได้มีการลงมติการขึ้นใหม่ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระหนึ่งไปปฏิบัติหน้าที่ต่อไป จนกว่ากรรมการจะได้รับแต่งตั้งใหม่เข้าปฏิบัติหน้าที่ กรรมการซึ่งดำรงตำแหน่งนั้นอาจได้รับเลือกตั้งอีกได้ แต่จะดำรงตำแหน่งเกินสองวาระติดต่อกันไม่ได้ เว้นแต่ในโอกาสหาญบุคคลอื่นมาดำรงตำแหน่งได้

การแต่งตั้งกรรมการ ให้ผู้จัดการนำไปจดทะเบียนต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ที่ประชุมใหญ่ของเจ้าของร่วมมีมติ

เมื่อได้คณะกรรมการแล้ว ให้คณะกรรมการเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นประธานกรรมการ และ จะเลือกกรรมการคนหนึ่งเป็นรองกรรมการก็ได้

ข้อ 15. บุคคลซึ่งจะได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการต้องมีลักษณะต้องห้าม ดังต่อไปนี้

15.1 เป็นผู้เยาว์ คนไร้ความสามารถ หรือ คนเสมือนไร้ความสามารถ

15.2 เคยถูกข่มขืนใหญ่เจ้าของร่วมมีมติให้พ้นจากตำแหน่งกรรมการ หรือ ถอดถอนจากการเป็นผู้จัดการเพราะเหตุทุจริต หรือ มีความประพฤติเสื่อมเสีย หรือ บกพร่องให้สิทธิรมย์นิติ

15.3 เกล็ดเปลือก ปดดอก หรือ ให้ออกจากรากการ องค์การ หรือ หน่วยงานของรัฐหรือเอกชน

15.4 เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุกเว้นแต่เป็นโทษสำหรับการกระทำ

ข้อ 16.บุคคลดังต่อไปนี้ไม่มีสิทธิได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการ

16.1 เจ้าของร่วมหรือผู้สมรสตามกฎหมายของเจ้าของร่วม

16.2 ผู้แทนโดยชอบธรรม ผู้นุมูล หรือผู้พิทักษ์โมการที่เจ้าของร่วมเป็นผู้ยาร เป็นคนไร
สามารถ หรือ คนเสมือนไ้ความสามารแแล้วแต่กรณี

16.3 ตัวแทนของนิติบุคคลจำนวนหนึ่งคน ในกรณีที่เป็นนิติบุคคลเป็นเจ้าของร่วมในกรณีนี้ทั้งชุดคือผู้ถือกรรมสิทธิ์ที่เป็นเจ้าของร่วมหลายคน ไม่ใช้สิทธิได้รับแต่งตั้งเป็นกรรมการจำนวนหนึ่งคน

ข้อ 17. กรรมการนอกจากการพ้นจากตำแหน่งตามวรรคสองแล้ว อาจพ้นจากตำแหน่งได้กรณีต่อไปนี้

๖. ๓๓๓๓

ค. ต้นสภาพจากการเป็นบดลดตามข้อ 18

๒. ที่ประชุมใหญ่เจ้าของร่วมมีมติให้ออก

ข้อ 18. คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ ดังต่อไปนี้

18.1 ความสามารถในการตัดสินใจแตกต่างกันขององค์กรที่อยู่ในขอบเขตของกฎหมายและบังคับบัญชาขององค์กร

18.2 แต่งตั้งกรรมการคนหนึ่งขึ้นทำหน้าที่เป็นผู้จัดการ ในกรณีที่ผู้ผู้จัดการ หรือ ผู้จัดการไม่มาปฏิบัติงานหน้าตามปกติได้เกินเจ็ดวัน

18.3 จัดประชุมคณะกรรมการห้องสร้างในทหทเกิดเป็นอนปงนัตย

10.4 มีอำนาจหน้าที่กำหนดนโยบายให้ผู้จัดการเพื่อนำไปปฏิบัติ

18.5 คณะกรรมการมีอำนาจหน้าที่ในการอนุมัติการทำนิติกรรม ในนามของนิติบุคคลอาคารชุด
หน่วยราชการ รัฐวิสาหกิจ และ/หรือ บุคคลภายนอก

18.6 มีอำนาจและหน้าที่อนุมัติค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้น และเกินจากงบประมาณที่ตั้งไว้ ซึ่งได้พิจารณาแล้วว่ามี
 งบประมาณเป็นต่อสาธารณะ

18.7 มีอำนาจจัดตั้งและดัดแปลงหน่วยย่อยต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นในภาคการผลิตและนำเสนอให้ที่

[illegible]

37 חורש רא

Wiederholungsfragen

PROBLEM

(1) (2) (3) (4)

wash water

18.8 มีอำนาจควบคุมและตรวจสอบการจัดการศิลปกรรมจากผู้ดำเนินการเป็นผู้ดำเนินการ หรือตามกฎหมาย หรือตามมติที่ประชุมเจ้าของร่วมได้มอบหมายให้

18.9) ยี่สิบงานพิจารณาเข้าตากการกระทำใด ๆ ของเอ็ดเวิร์ดที่สว่นคิดและเป็นการกระทำที่กระเทือนต่อโครงสร้างของสังคม การปกป้องความเสียหายต่อตัวอาชกร หรือการชี้แจงที่เท่าทันได้ไม่พอเพียง

18.10 มีอำนาจเรียกประชุมใหญ่เจ้าของร่วม

18.11 มีหน้าที่พิจารณาเรื่องอื่นๆ ที่อยู่ในขอบเขตตามกฎหมายและข้อบังคับ

หมวดที่ 6

การออกค่าใช้จ่ายของเจ้าของร่วม

ข้อ 19. เจ้าของร่วมต้องร่วมกันจัดตั้งกองทุนให้เป็นทุนเวียนสำหรับการจัดการยารักษาโรคเพื่อการพัฒนา ปรับปรุงและซ่อมแซม หรือจัดซื้อทรัพย์สินกลาง โดยเรียกเก็บจากเจ้าของร่วมในอัตราเป็นเงินโอนกรณีสิทธิ์ห้องชุดในอัตรา 550 บาท (ห้าร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ต่อตารางเมตร

เงินกองทุนนิติบุคคลอาคารชุดนี้มีวัตถุประสงค์ที่จะเรียกเก็บจากผู้ถือหุ้นห้องชุดจากเจ้าของ
โครงการเท่านั้น ซึ่งเข้าโครงการจะเรียกเก็บแทนนิติบุคคลในวันจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์อาคารค
ง และสร้างนิติบุคคลฯ ต่อไป

ข้อ 20. เจ้าของร่วมแต่ละรายจะต้องออกค่าใช้จ่าย ดังต่อไปนี้

ทำให้จำประเภท ก. เข้าขอห้องชุดจะจ่ายตามส่วนแห่งประโยชน์เพื่อห้องชุดของตนโดย
จำนวนจากลักษณะของการให้บริการ หากการให้บริการเป็นการให้บริการเฉพาะห้องชุดให้จำนวนเฉลี่ยเป็นราย
หรืออาจผูกขาดให้เฉพาะห้องชุดบางห้องมีสิทธิใช้ประโยชน์ในส่วนกลางบางส่วนเป็นการเฉพาะราย
ส่วนการให้บริการเป็นการให้บริการโดยใช้พื้นที่เป็นค่ากำหนดให้จำนวนเฉลี่ยตามพื้นที่ที่ทรัพย์สินส่วนบุคคลของ
รถคันนั้น

“ถ้าใช้จ่ายประเภท ข.” เจ้าของร่วมห้องรวมกันออกค่าใช้จ่ายส่วนกลางในแต่ละเดือนในอัตราไม่เกิน 100.00 บาท (หนึ่งร้อยบาทถ้วน) ต่ออัตราส่วนกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินรวมกลาง 1 ส่วน ไม่เกิน 50.00 บาทต่อ ตารางวา (ห้าสิบบาทถ้วน) โดยส่วนนี้จะถือเป็นค่าใช้จ่ายในการบริการห้องชุด และคงเหลือไปชำระส่วนหน้า 6

อัตราที่กำหนดไว้จำเป็นต้องได้ความเหมาะสมทางสภาพเศรษฐกิจจะต้องได้รับความชอบจากคณะกรรมการ และหนังสือที่ประชุมใหญ่เข้าร่วม

[illegible]

ข้อ 22. เว้นช่วงเวลาซื้อขายระหว่างวันที่ 20 และ 21 นับตั้งแต่เริ่มจดทะเบียนออกตราหนี้ หรือ วัน
การครบกำหนดชำระค่าใช้ตามข้อ 15 นับแต่วันที่ได้รับการแจ้งจากนิติบุคคลอาคาร

ข้อ 23. ในการนี้ที่เข้าของห้องชุดไม่ปะทะทำให้จำต้งกล่าว เข้าของห้องชุดต้องรับผิดชอบดังนี้

23.1 ต้องชำระเงินค่าเช่ารถตามใบให้แก่ผู้เช่ารถรายละ 500.00 (ห้าร้อยบาทถ้วน) ต่อการเช่ารถหนึ่งครั้ง

110 37 37

Wiederholungsfragen

$$\left\{ \begin{array}{l} (2) \quad x = y_1 + y_2 + y_3 \\ (3) \quad x = y_1 + y_2 + y_3 \end{array} \right\}$$

23.2 กรณีที่ผู้จัดทำภาวะภายนอกแล้ว เจ้าของห้องชุดนอกจากต้องรับผิดชอบชำระค่าภาวะภายนอก
ข้อ 23.1 บังคับขอรับค้ำประกันเงินเพิ่มในอัตราร้อยละ 1 ค่าค้ำประกันของจำนวนเงินที่ค้างชำระในแต่ละเดือนเศษของ
ค่าเช่าสามส่วนเป็นเกณฑ์ในการตัดที่นิติบุคคลอาคารชุด มีอำนาจในการงดให้บริการ
และไล่ล่าสมาชิกไปจากภายในห้องชุดกรณีที่นิติบุคคลอาคารชุด เช่น ไม่ชำระค่า ทรัพย์สิน ที่เป็นค่า
ดังกล่าวเป็นภาวะกระทำเพื่อรักษาความสงบเรียบร้อยในทรัพย์สินที่อาศัย และใช้ค่าความรู้อย่างที่นายอาคารชุด

ข้อ 24. ในกรณีที่มีเหตุการณ์พิเศษ อุบัติเหตุหรือภัยอื่นที่จำเป็นต้องจัดการทางรักษา ซ่อมแซม ตลอดจนการจัดการเพื่อประโยชน์ส่วนกลาง หรือเพื่อประโยชน์ของเจ้าอาวาสร่วมส่วนใหญ่หรือการจัดการตามมติของเจ้าอาวาสร่วมไว้ให้ขัดต่อข้อบังคับ หรือพระราชบัญญัติศาสนา และที่ผิดกฎจะต้องใช้เงินในการปฏิบัติพิเศษเพื่อแก้ไข ผู้จัดการโดยความหรือขอคณะกรรมการ มีอำนาจใช้จ่ายเงินกองทุนเพื่อผลประโยชน์ทางจิตจัดโดยเฉพาะสำหรับเหตุฉุกเฉิน หรือกรณีพิเศษ หรือใช้จ่ายจากเงินกองทุนปกติ และเรียกเก็บเงินกองทุนเพิ่มเพื่อการพิเศษ หรือฉุกเฉินนั้นได้

[illegible]

ข้อ 26. กรณีที่อาคารชุดเดิมทางทั้งหมดเจ้าของร่วมจะต้องเปลี่ยนใหญ่ทันทีเพื่อกำหนดว่าจะทำการก่อสร้างอาคารชุดใหม่หรือไม่ ในกรณีที่ผู้ที่มีส่วนได้ส่วนเสียของโครงการจะซื้อหน่วย
บริหารจัดการผู้รับเหมามาเพื่อสร้างอาคารชุดใหม่ โดยใช้เงินที่ได้รับจากบริษัทประกันภัย หรือโดยการเรียกเก็บ
เงินจากเจ้าของร่วม โดยให้ถือว่าเป็นค่าใช้จ่ายส่วนกลางตามบรรพชาบัญญัติอาคารชุด กรณีที่ได้รับเงินจากบริษัท
ประกันภัย และเงินกองทุน โดยให้เงินดังกล่าวเป็นค่าก่อสร้าง

ในกรณีที่มิได้เป็นก่อสร้างเป็นการเลิกอาคารชุด ให้ผู้จัดการโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเสนอ
ลงมติจากที่ประชุมใหญ่เพื่อเลิกอาคารชุด โดยให้ผู้จัดการหรือคณะกรรมการเปลี่ยนเงินที่ได้รับจากบริษัท
และหุ้น และ/หรือ รวมทั้งกำไรจะบัญชีตามพระราชบัญญัติอาคารชุดให้แก่เจ้าของร่วมอัตราส่วนที่เข้าชงร่วม
ชำระค่ามีกรรมสิทธิ์ในทรัพย์สินส่วนกลางทันที

ข้อ 27. เพื่อประโยชน์ในการบังคับชำระหนี้อันเกิดจากค่าจ้างจ่ายให้นิติบุคคลอาคารชุดนี้มีบริมสิทธิ

前記

27.1 บุคลิกภาพเกี่ยวกับคำที่ใช้ซึ่งเกิดขึ้นจากการบริการส่วนรวม และที่เกิดขึ้นจากเครื่องมือสื่อสาร ซึ่งคำว่า "บริการส่วนรวม" นั้นหมายถึงการให้บริการแก่ประชาชนโดยไม่หวังผลตอบแทน ซึ่งคำว่า "บริการส่วนรวม" นั้นหมายถึงการให้บริการแก่ประชาชนโดยไม่หวังผลตอบแทน ซึ่งคำว่า "บริการส่วนรวม" นั้นหมายถึงการให้บริการแก่ประชาชนโดยไม่หวังผลตอบแทน

27.2 บุริมสิทธิเกี่ยวกับค่าใช้จ้าง ค่าภาษีอากร และค่าที่เกิดจากการดูแลรักษา และการ
ใช้สอยทรัพย์สินเกี่ยวกับทรัพย์สินส่วนกลางตามอัตราส่วนที่เจ้าของร่วมแต่ละคนในทรัพย์สินส่วนกลาง ให้ถือว่าเมื่อผู้เหนือ
ทรัพย์สินส่วนกลางของและเจ้าของพร้อมชุด

ถ้าผู้จัดการได้ส่งรายการหนี้ตามข้อ 27.1 และ 27.2 ต่อพนักงานเจ้าหน้าที่แล้วให้ถือว่าอยู่ในลำดับก่อนหน้า

2. 4. 2017

การถือกรรมสิทธิ์ของบุคคลหรือนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว

အမှတ် : ၁၅၇၈ ၁၇

Donnerstag, 1. April 1904

Wiederstand

MEMORANDUM

ข้อ 28. อาคารจะต้องมีด้านกว้าง หรือมิติมูลดซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นเขตต่างกว้างเกินกว่าสิริสิทธิ์หนึ่งซัดได้ไม่น้อยกว่ากันแล้วต้องไม่เกินอัตรา यसละ 49 (สี่สิบเก้า) ของเนื้อที่ห้องชุดทั้งหมดในอาคารชุดในขณะที่ยังจดทะเบียนอาคารชุด

ในกรณีนี้ไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงกฎหมายเกี่ยวกับสัดส่วนการถือครองกรรมสิทธิ์ของร้านค้า หรือนิติบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นบุคคลต่างตัว ให้สัดส่วนการถือครองร้านค้าเป็นไปตามกฎหมายใหม่ และให้บริหารจัดการนิติบุคคลสาขาของตนให้ทำการจดทะเบียนและเปลี่ยนแปลงให้ถูกต้องได้เร็ว

ข้อ 29. คนต่างตัวและมีบุคคลซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างตัวตามข้อ 28 อาจถือกรรมสิทธิ์ได้ถ้าเป็นคนต่างตัวและมีบุคคลดังนี้

29.1 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เดินทางเข้าราชอาณาจักรตามกฎหมายว่าด้วยคนเข้าเมือง
29.2 บุคคลซึ่งได้รับอนุญาตให้เข้ามาในราชอาณาจักรตามกฎหมาย ว่าด้วยการส่งเสริมการ
ลงทุน

29.3 นิติบุคคลตามข้อ 22 ที่ได้กำหนดไว้ในมาตรา 97 และ 98 แห่งประมวลกฎหมายที่ดิน
จึงลงทะเบียนเป็นนิติบุคคลตามกฎหมายไทย

29.4 นิติบุคคลซึ่งเป็นคนต่างด้าวตามประกาศของคณะปฏิวัติ ฉบับที่ 281 ลงวันที่ 24 ตุลาคม 2515 และได้รับบัตรส่งเสริมการลงทุนตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการลงทุน

285 บุคคลหรือนิติบุคคลที่กฎหมายถือว่าเป็นเงินตราต่างประเทศ เข้ามาในราชอาณาจักร หรือโอนเงินจากบัญชีเงินบาทของบุคคลที่มีถิ่นพำนักในประเทศ หรือโอนเงินจากบัญชีเงินฝากในตราต่างประเทศ

ข้อ 30. การถือกรรมสิทธิ์ของบุคคล หรือนิติบุคคล ซึ่งกฎหมายถือว่าเป็นคนต่างด้าว นอกจากที่ตราไว้

หมวดที่ 8

การใช้ทรัพยากรบุคคล

ข้อ 31. การจัดการ และการให้บริการให้เป็นเลิศเป็นสิทธิของเจ้าของห้องชุด หรือบุคคลที่เข้ามาอยู่อาศัยในชุดของชุดอนุญาต หรือมอบหมายให้เจ้าของชุด ซึ่งจะอยู่ภายใต้ความร่วมมือของเจ้าของห้องชุด และภายใต้เกณฑ์ที่ต้องปฏิบัติตามดังนี้

31.1 เข้าของห้องสมุดจะต้องให้ถึงเขตตามที่เราไปแจ้ง 3 ของคลังตัวนี้

31.2 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ประกอบธุรกิจในห้องชุด จะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์สิน
 31.3 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ประกอบธุรกิจในห้องชุด จะต้องดูแลรักษาห้องชุดและทรัพย์สิน

31.3 เจ้าของห้องชุดหรือผู้เช่าประโยชน์ในสิ่งของชุดต้องไม่กระทำการใดๆ อันเป็นการเดือดร้อน ทำลายหรือก่อให้เกิดความเสียหายแก่เจ้าของห้องชุดอื่น ๆ หรือเป็นอุปสรรคต่อการใช้หรือมีส่วนกลางเจ้าของร่วมเพื่อวัตถุประสงค์ในการรักษาความปลอดภัยของอาคารชุด

3.14 ห้ามเปลี่ยนแปลงหรือถอดถอนนายระบบเพื่อนกับ ระบบป้องกันอัคคีภัย และระบบรับสัญญาณภาพโทรทัศน์รวม และ/หรือ ระบบอื่นๆ ที่ใช้ร่วมกันแล้วแต่มีความจำเป็น ซึ่งต้องแจ้งให้ผู้จัดการทราบและตรวจสอบก่อน และจะดำเนินการเพื่อให้ความเห็นชอบจากผู้จัดการแล้วเท่านั้น

31.5 ห้ามนำทรัพย์สินส่วนตัวไปบริเวณทรัพย์สินส่วนกลาง

31.๑ ห้ามสีกัด เขาจะ หรือสีกัดแปลงแก้ไขทั้งพื้นพาน มั่งรับน้ำหนัก มั่งกั้นห้องชุดตันที่ติดกับ
 เติ่นส่วนกลาง มั่งห้องชุดบริเวณระเบียงตันหลัง และ/หรือ มั่งด้านข้างที่เชื่อมกับห้องชุดอื่น

31.7 ห้ามติดป้ายหรือแผ่นภาพโฆษณาบริเวณผนังทางเดินด้านหน้าห้องชุดหรือระเบียง

นพตพงศ์ หงษ์สุต

12 10 37

ਅੰਕ ੨੭ - ੮ ਐ.ਐ. 255

Richardson

1. **Introduction**
 2. **Background**
 3. **Methodology**
 4. **Results**
 5. **Conclusion**
 6. **References**
 7. **Appendix**
 8. **Index**
 9. **Table of Contents**
 10. **Figure 1**
 11. **Figure 2**
 12. **Figure 3**
 13. **Figure 4**
 14. **Figure 5**
 15. **Figure 6**
 16. **Figure 7**
 17. **Figure 8**
 18. **Figure 9**
 19. **Figure 10**
 20. **Figure 11**
 21. **Figure 12**
 22. **Figure 13**
 23. **Figure 14**
 24. **Figure 15**
 25. **Figure 16**
 26. **Figure 17**
 27. **Figure 18**
 28. **Figure 19**
 29. **Figure 20**
 30. **Figure 21**
 31. **Figure 22**
 32. **Figure 23**
 33. **Figure 24**
 34. **Figure 25**
 35. **Figure 26**
 36. **Figure 27**
 37. **Figure 28**
 38. **Figure 29**
 39. **Figure 30**
 40. **Figure 31**
 41. **Figure 32**
 42. **Figure 33**
 43. **Figure 34**
 44. **Figure 35**
 45. **Figure 36**
 46. **Figure 37**
 47. **Figure 38**
 48. **Figure 39**
 49. **Figure 40**
 50. **Figure 41**
 51. **Figure 42**
 52. **Figure 43**
 53. **Figure 44**
 54. **Figure 45**
 55. **Figure 46**
 56. **Figure 47**
 57. **Figure 48**
 58. **Figure 49**
 59. **Figure 50**
 60. **Figure 51**
 61. **Figure 52**
 62. **Figure 53**
 63. **Figure 54**
 64. **Figure 55**
 65. **Figure 56**
 66. **Figure 57**
 67. **Figure 58**
 68. **Figure 59**
 69. **Figure 60**
 70. **Figure 61**
 71. **Figure 62**
 72. **Figure 63**
 73. **Figure 64**
 74. **Figure 65**
 75. **Figure 66**
 76. **Figure 67**
 77. **Figure 68**
 78. **Figure 69**
 79. **Figure 70**
 80. **Figure 71**
 81. **Figure 72**
 82. **Figure 73**
 83. **Figure 74**
 84. **Figure 75**
 85. **Figure 76**
 86. **Figure 77**
 87. **Figure 78**
 88. **Figure 79**
 89. **Figure 80**
 90. **Figure 81**
 91. **Figure 82**
 92. **Figure 83**
 93. **Figure 84**
 94. **Figure 85**
 95. **Figure 86**
 96. **Figure 87**
 97. **Figure 88**
 98. **Figure 89**
 99. **Figure 90**
 100. **Figure 91**
 101. **Figure 92**
 102. **Figure 93**
 103. **Figure 94**
 104. **Figure 95**
 105. **Figure 96**
 106. **Figure 97**
 107. **Figure 98**
 108. **Figure 99**
 109. **Figure 100**
 110. **Figure 101**
 111. **Figure 102**
 112. **Figure 103**
 113. **Figure 104**
 114. **Figure 105**
 115. **Figure 106**
 116. **Figure 107**
 117. **Figure 108**
 118. **Figure 109**
 119. **Figure 110**
 120. **Figure 111**
 121. **Figure 112**
 122. **Figure 113**
 123. **Figure 114**
 124. **Figure 115**
 125. **Figure 116**
 126. **Figure 117**
 127. **Figure 118**
 128. **Figure 119**
 129. **Figure 120**
 130. **Figure 121**
 131. **Figure 122**
 132. **Figure 123**
 133. **Figure 124**
 134. **Figure 125**
 135. **Figure 126**
 136. **Figure 127**
 137. **Figure 128**
 138. **Figure 129**
 139. **Figure 130**
 140. **Figure 131**
 141. **Figure 132**
 142. **Figure 133**
 143. **Figure 134**
 144. **Figure 135**
 145. **Figure 136**
 146. **Figure 137**
 147. **Figure 138**
 148. **Figure 139**
 149. **Figure 140**
 150. **Figure 141**
 151. **Figure 142**
 152. **Figure 143**
 153. **Figure 144**
 154. **Figure 145**
 155. **Figure 146**
 156. **Figure 147**
 157. **Figure 148**
 158. **Figure 149**
 159. **Figure 150**
 160. **Figure 151**
 161. **Figure 152**
 162. **Figure 153**
 163. **Figure 154**
 164. **Figure 155**
 165. **Figure 156**
 166. **Figure 157**
 167. **Figure 158**
 168. **Figure 159**
 169. **Figure 160**
 170. **Figure 161**
 171. **Figure 162**
 172. **Figure 163**
 173. **Figure 164**
 174. **Figure 165**
 175. **Figure 166**
 176. **Figure 167**
 177. **Figure 168**
 178. **Figure 169**
 179. **Figure 170**
 180. **Figure 171**
 181. **Figure 172**
 182. **Figure 173**
 183. **Figure 174**
 184. **Figure 175**
 185. **Figure 176**
 186. **Figure 177**
 187. **Figure 178**
 188. **Figure 179**
 189. **Figure 180**
 190. **Figure 181**
 191. **Figure 182**
 192. **Figure 183**
 193. **Figure 184**
 194. **Figure 185**
 195. **Figure 186**
 196. **Figure 187**
 197. **Figure 188**
 198. **Figure 189**
 199. **Figure 190**
 200. **Figure 191**
 201. **Figure 192**
 202. **Figure 193**
 203. **Figure 194**
 204. **Figure 195**
 205. **Figure 196**
 206. **Figure 197**
 207. **Figure 198**
 208. **Figure 199**
 209. **Figure 200**
 210. **Figure 201**
 211. **Figure 202**
 212. **Figure 203**
 213. **Figure 204**
 214. **Figure 205**
 215. **Figure 206**
 216. **Figure 207**
 217. **Figure 208**

ข้อ 32. การยืมเดิมแก่หรือเปลี่ยนแปลงไปให้ถือว่าเป็นการเปลี่ยนแปลง
สภาพภายนอกการซึ่งเจ้าของชุด หรือผู้ใช้ประโยชน์ชุดดำเนินการได้ เว้นแต่จะได้รับความเห็นชอบ
จากที่ประชุมเจ้าของร่วม

32.1 การติดตั้งปรับปรุงเปลี่ยนแปลงวัสดุอุปกรณ์กระเบื้อง กระฉกที่เป็นผนังด้านนอกอาคาร หรือผนังด้านนอกอาคาร หรือ ผนังที่ติดกับทางเดินร่วม

32.2 การเปลี่ยนแปลงสิ่งของกระจุก หรือผืนผ้านอกห้องชุดหรือผืนผ้าด้านติดทางเดินร่วม

32.3 การติดตั้งเสาอากาศ^๓ หรือจากรับสัญญาณภาพต่างๆ ที่มองเห็นได้จากภายนอกห้องชุด

ข้อ 33. เจ้าของห้องชุดมีสิทธิเปลี่ยนแปลง เช่น สุนัข แมว เป็นต้น ได้โดยจะต้องดูแลสวัสดิ์เสียของ

หรือถ้าถ้อยคำที่พูดนั้นผิดเพี้ยนไปบ้างก็ไม่ต้องสนใจ แต่สิ่งที่สำคัญที่สุดก็คือการที่ผู้พูดได้แสดงความรู้สึกนึกคิดของตนออกมาอย่างเปิดเผยและตรงไปตรงมาโดยไม่มีการปิดบังหรือการบิดเบือนข้อเท็จจริงแต่อย่างใด

กว่าไม่เกิน 20 กิโลเมตร และผู้หนึ่งจะต้องปฏิบัติตามและอยู่ภายใต้กฎระเบียบของบัณฑิตยุคอาณานิคมด้วย

หน้า ๑๖๖

Figure 1

ตามอำนาจ และข้อกำหนดที่ได้ระบุไว้ในข้อบังคับนี้ทุกประการ โดยรวมถึงการออกกฎบังคับ บกเฉพาะภาค

นอกจากนี้ การจัดการเรียนการสอนยังต้องคำนึงถึงความต้องการของนักเรียนแต่ละคนด้วย

ข้อ 35. ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินทางส่วนตามกฎหมายว่าด้วยการเดินเรือให้

ประกอบขึ้นจาก ๒๕ คนของอุตสาหกรรมเกษตรกรรม การเกษตร การประมง การปศุสัตว์ การเหมืองแร่ การผลิตไฟฟ้า การขนส่ง การค้าปลีก การค้าส่ง การบริการ การเงิน การประกันภัย การสื่อสารมวลชน การบริการสังคม การบริการสุขภาพ การบริการอื่น ๆ และการเกษตร

הוא חתום על כל המסמכים הנדרשים להגשת המסמכים.

หมวดที่ 10

การใช้ทรัพย์สินส่วนกลาง

ข้อ 3๘. ให้ผู้จัดการเดิมตกลงค่าชดเชยโดยความเห็นชอบของคณะกรรมการเป็นผู้ควบคุมให้เข้าร่วม

36.1 ให้เจ้าของร่วมหรือบุคคลใดๆ ใช้ทรัพย์สินส่วนกลางได้ตามกฎเกณฑ์นี้

องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดการและควบคุมดูแล
 การค้าปลีกและร้านอาหารและเครื่องดื่มอื่น ๆ ที่กำหนดให้ใช้โดยกรมการค้าภายใน
 กระทรวงพาณิชย์ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการค้าปลีกและร้านอาหารและเครื่องดื่ม
 อื่น ๆ ที่กำหนดให้ใช้โดยกรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 การค้าปลีกและร้านอาหารและเครื่องดื่มอื่น ๆ ที่กำหนดให้ใช้โดยกรมการค้าภายใน
 กระทรวงพาณิชย์ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับการค้าปลีกและร้านอาหารและเครื่องดื่ม
 อื่น ๆ ที่กำหนดให้ใช้โดยกรมการค้าภายใน กระทรวงพาณิชย์ และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

บทที่ ๖ ผู้จัดการมีสิทธิห้ามไม่ให้เจ้าของร่วมหรือบุคคลอื่นๆ ใช้ทรัพย์สินส่วนกลางเกินกว่าจะได้ปฏิบัติตาม
บังคับ

36.2 ห้ามมิให้บริการของเจ้าของร่วมหรือบุคคลใดๆ ที่ได้รับอนุญาตเข้ามาในอาคารชุดใช้หรือ
นำไปใช้สถานที่ที่ไม่เกี่ยวข้องกับการเช่าในอาคารชุด ในกรณีเช่นนี้ผู้จัดการมีสิทธิที่จะ

36.3 ห้ามมิให้บุคคลใดๆ ที่ไม่ใช่เจ้าของร่วมเข้ามาหาหรือใช้ทรัพย์สินส่วนกลางนอกจากจะได้รับ
 อนุญาตจากคณะกรรมการ

๑๒๖๖

Bedelussardlo-og

Wet

31.8 ห้ามตกผ้าหรือพัดสิ่งของเหนือระเบียงตาก

3.10 การติดตามวัสดุอุปกรณ์ของห้องชุดต้องไม่ย่นล้ำเวลาการ และ/หรือ ขอบเขตห้องชุดโดยเด็ดขาด

34.11 เจ้าของห้องชุดหรือผู้ใช้ประโยชน์ห้องชุดที่มีความประสงค์จะดัดแปลงแก้ไข หรือต่อเติมตกแต่งห้องชุด จะต้องส่งแบบแปลนรายละเอียดให้ผู้จัดการอาคารตรวจสอบก่อนนำเป็นการร่วมมือนัย 7 วัน

และผู้จัดการจะอนุญาตได้ต่อเมื่อได้ตรวจสอบแล้วเห็นว่าไม่กระทบกระเทือนต่อโครงสร้างระบบป้องกันอัคคีภัย และระบบความปลอดภัยอื่น ๆ ของอาคาร หรือ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงสภาพภายนอกของอาคาร และเพื่อให้เข้ากันได้กับ

ข้อ ๒๖. ข้อบังคับว่าด้วยการปฏิบัติหน้าที่ของเจ้าพนักงานควบคุมการจราจร

ถ้าพิจารณาจากความเสียหายตามชนิดอุบัติเหตุการชำรุดเสียหายที่เกิดขึ้น และจะต้องปฏิบัติตาม

31.13 ห้ามนำวัสดุอุปกรณ์การก่อสร้างวางไว้ในบริเวณพื้นที่ส่วนกลาง

จะต้องนำออกไปทิ้งนอกอาคารทั้งหมด

ทางเข้าทำการตรวจสอบ และซ่อมแซมแก้ไขกรณีที่ได้รับบาดเจ็บเสียหาย หรือมีผล

ความเสียหายที่เกิดขึ้นมาจากทรัพย์สินส่วนบุคลของห้องชุดดังกล่าว นอกจากเจ้าของห้องชุดจะต้องยินยอมเปิด

ในสภาพเดิมอีกด้วย

ส่วนกลาง และทรัพย์สินของท้องถิ่นซึ่งมีอยู่ทั่วประเทศและขึ้นกับอำนาจการต่อเติมตกแต่งหรือ

โดยหาข้อบกพร่องของระบบราชการไทย และหาแนวทางแก้ไข

34.17 ห้ามเจ้าของห้องชุดหลอกลวงหรือขายเกินระยะเวลาของชุด ประกอบอาหารแพคเกจชุดพิเศษหรือแพคเกจพิเศษ หรือซื้อเพียงอย่างเดียวซึ่งเป็นที่ผิดกฎหมายเพื่อก่อการฉ้อโกง และหรือละเมิดได้

เพื่อเป็นที่ยอมรับจากสถาบันแห่งนี้เป็นคุณูปการแก่สังคมไทย

31.10 เจ้าของห้องชุดหรือผู้รับประโยชน์ของชุดที่ดิน หรือแบบแปลน 25.1 - 25.18 หรือค่าความเสียหายที่เกิดแก่ทรัพย์สินส่วนกลาง หรือทรัพย์สินบุคคลใดๆ ภายในอาคารชุด ผู้จัดการ หรือ

คณะกรรมการ กองทุนประมูญใหญ่โดยผู้ตรวจการสามารถเสนอให้กระทรวงมหาดไทย หรือ
การพิจารณาของคณะรัฐมนตรีเป็นต้น และเมื่อพิจารณาแล้วเห็นว่าสมควรจะดำเนินการหรือตั้ง

หรือลดจนหมดเลย รวมทั้งการเพิ่มงบประมาณให้กับสหภาพเพื่อช่วยเหลือเกษตรกรรายย่อยของกองทุนฯ

หนังสือประกอบรายการหนังสือสาระสำคัญส่วนกลางตามพระราชบัญญัติอาชญากรรม จากผู้จัดการนิติบุคคล
อาคารชุดรวมทั้งแจ้งข้อ ข้อๆ และสถานที่ติดต่อพร้อมทั้งเอกสารของผู้รับ เพื่อให้ผู้จัดการทราบล่วงหน้าไม่น้อย

หน้า 7 ขึ้น

ประชุมใหญ่ประจำปีทางทะเลออกเพิ่มเติม พร้อมกันนี้ ได้ตามความเหมาะสมโดยการนิคมประปาให้ทราบ

Beedus and Torres

1. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

ตารางเดินเรือของโครงการ



Revised

Shuttle boat for residents only: Service Schedule effective on 24 October 2021

ตารางเดินเรือมีผลใช้ตั้งแต่วันที่ 24 ตุลาคม 2564

Trip	From WaterMark to Sathorn	From Sathorn to WaterMark
	จากวอเตอร์มาร์คถึงท่าเรือสาทร	จากท่าเรือสาทรถึงวอเตอร์มาร์ค
	Departing Time	Departing Time
	เที่ยวเรือ	เที่ยวเรือ
1	06:50 น. / 06:50 A.M	07:00 น. / 07:00 A.M.
2	07:30 น. / 07:30 A.M.	07:40 น. / 07:40 A.M.
3	08:00 น. / 08:00 A.M.	08:10 น. / 08:10 A.M.
4	08:30 น. / 08:30 A.M	08:40 น. / 08:40 A.M
5	09:00 น. / 09:00 A.M.	09:10 น. / 09:10 A.M.
6	09:30 น. / 09:30 A.M.	09:40 น. / 09:40 A.M.
7	10:00 น. / 10:00 A.M.	10:10 A.M./10:10 น.(Except Monday, Wednesday, Friday) (ยกเว้นวันจันทร์, พุธ, ศุกร์)
8	10:30 น./10:30 P.M.(Except Monday, Wednesday, Friday) (ยกเว้นวันจันทร์, พุธ, ศุกร์)	10:40 น. / 10:40 P.M.
9	11:00 น. / 11:00 P.M.	11:10 น. / 11:10 P.M.
10	11:30 น. / 11:30 P.M.	11:40 น. / 11:40 P.M.
11	12:00 น. / 12:00 P.M.	12:10 น. / 12:10 P.M.
12	12:30 น. / 12:30 P.M.	12:40 น. / 12:40 P.M.
13	13:00 น. / 01:00 P.M.	13:10 น. / 01:10 P.M.
14	13:30 น. / 01:30 P.M.	13:40 น. / 01:40 P.M.
15	14:00 น. / 02:00 P.M.	14:10 น. / 02:10 P.M.
16	14:30 น. / 02:30 P.M.	14:40 น. / 02:40 P.M.
17	15:00 น. / 03:00 P.M.	15:10 น. / 03:10 P.M.
18	15:30 น. / 03:30 P.M.	15:40 น. / 03:40 P.M.
19	16:00 น. / 04:00 P.M.	16:10 น. / 04:10 P.M.
20	16:30 น. / 04:30 P.M.	16:40 น. / 04:40 P.M.
21	17:00 น. / 05:00 P.M.	17:10 น. / 05:10 P.M.
22	17:30 น. / 05:30 P.M.	17:40 น. / 05:40 P.M.
23	18:00 น. / 06:00 P.M.	18:10 น. / 06:10 P.M.
24	18:30 น. / 06:30 P.M.	18:40 น. / 06:40 P.M.
25	19:00 น. / 07:00 P.M.	19:10 น. / 07:10 P.M.
26	19:30 น. / 07:30 P.M.	19:40 น. / 07:40 P.M.
27	20:00 น. / 08:00 P.M.	20:10 น. / 08:10 P.M.
28	20:30 น. / 08:30 P.M.	20:40 น. / 08:40 P.M.

สงวนสิทธิ์สำหรับท่านเจ้าของร่วมและผู้พักอาศัยวอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์ เท่านั้น หากฝ่าฝืนปรับทันที 1,000 บาท

Private Boat for Residents of Watermark Chaophraya River Condominium only. Violators will be fined 1,000 THB.

** รอบเรืออาจมีการปรับเปลี่ยนได้ตามความเหมาะสมสำหรับการเติมน้ำมันเรือ และจะประกาศให้ทราบล่วงหน้า

** The boat service round may be adjusted as appropriate for refueling. We will announce in advance. **

**หากท่านมีความจำเป็นต้องใช้บริการเรือรอบอื่นๆนอกจากนี้

กรุณาแจ้งฝ่ายบริหารอาคารเพื่อเป็นข้อมูลในการปรับเปลี่ยนรอบบริการได้ที่หมายเลข 02-438-3444

** If you would like to use the boat at times other than the ones shown, please inform the management at 02-438-3444.

นิติบุคคลอาคารชุด วอเตอร์มาร์ค เจ้าพระยา ริเวอร์

WaterMark Chaophraya River Condominium Juristic Person

Check Sheet เกี่ยวกับการดูแลรักษาระบบสาธารณูปโภค
และสุขาภิบาล

1. Ring Main Unit

BUILDING : _ Water mark		Ref No : PPM-ENG-EE-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT		Rev. Date : 3/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: RING MAIN UNIT No.1/1 (Tower A) Carpark 1B		Rated : _____ KV _____ A In/Out : _____ / _____	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ	M	N
3	Check and inspection for any sign of burrmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	N
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M	N
5	Check the level of SF6 gas. / ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	N
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน	Q	N
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	N
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์	Y	N
9	Check all tightness of electrical connections / ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y	N
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y	N
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดค่าความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	N
12	Replace indicating lamps (if required)/ เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y	N
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y	N
14	Check & clean the external of the HV Switchgear / ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	N
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบสภาพการกัดกร่อนของตู้	Y	N
Comment :			
Note :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกสายไฟฟ้าขณะสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ลี้ภัยขณะสัมผัสตู้ควบคุมไฟฟ้า			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : ภาณุณัฐ	Verified by : <i>Subhomut</i>	Approved by :	
Signature : Tech .	Signature by : Asst. Engineer	Signature :	E.M.
Date : 3/12/65	Date : 23/12/65	Date :	5/1/66



BUILDING : __ Water mark				Ref No : PPM-ENG-EE-001							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT				Rev. Date : 3/12/65							
EQUIPMENT NUMBER:				TYPE OF MAINTENANCE							
LOCATION: RING MAIN UNIT No.1 (Tower B) Carpark 1A RMU ROOM				Rated : _____ kV							
TASK DESCRIPTION				PM Code		Measure		Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป			M	-	-	N				
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ			M	-	-	N				
3	Check and inspection for any sign of bumarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	-	N				
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ			M	-	-	N				
5	Check the level of SF6 gas/ ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6			M	-	-	N				
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน			Q	-	-	N				
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้า			Y	-	-	N		By vendor		
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์			Y	-	-	N		By vendor		
9	Check all tightness of electrical connections / ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ			Y	-	-	N		By vendor		
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน			Y	-	-	N		By vendor		
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า			Y	-	-	N		By vendor		
12	Replace indicating lamps (if required)/เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)			Y	-	-	N		By vendor		
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้			Y	-	-	N		By vendor		
14	Check & clean the external of the HV Switchgear/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก			Y	-	-	N		By vendor		
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบหาการกัดกร่อนของตู้			Y	-	-	N				

Comment :

Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่โดนสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดป้ายเตือนระดับก่อนแตะอุปกรณ์ไฟฟ้า
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by : ฤทธิเดช Verified by : Pout Limut Approved by :
Signature : Tech. Signature by : Asst. Engineer Signature : E.M.
Date : 3/12/65 Date : 23/12/65 Date : 5/1/66



BUILDING : __ Water mark				Ref No : PPM-ENG-EE-001							
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT				Rev. Date : 3/12/65							
EQUIPMENT NUMBER:				TYPE OF MAINTENANCE							
LOCATION: RING MAIN UNIT No.2 (Tower A) Carpark 1A RMU ROOM				Rated : _____ kV							
TASK DESCRIPTION				PM Code		Measure		Status (N/A B/F)		Remarks	
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป			M	-	-	N				
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ			M	-	-	N				
3	Check and inspection for any sign of bumarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น			M	-	-	N				
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ			M	-	-	N				
5	Check the level of SF6 gas/ ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6			M	-	-	N				
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อลงดิน			Q	-	-	N				
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้า			Y	-	-	N		By vendor		
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์			Y	-	-	N		By vendor		
9	Check all tightness of electrical connections / ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ			Y	-	-	N		By vendor		
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน			Y	-	-	N		By vendor		
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า			Y	-	-	N		By vendor		
12	Replace indicating lamps (if required)/เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)			Y	-	-	N		By vendor		
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้			Y	-	-	N		By vendor		
14	Check & clean the external of the HV Switchgear/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก			Y	-	-	N		By vendor		
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบหาการกัดกร่อนของตู้			Y	-	-	N				

Comment :

Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่โดนสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่ติดป้ายเตือนระดับก่อนแตะอุปกรณ์ไฟฟ้า
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by : ฤทธิเดช Verified by : Pout Limut Approved by :
Signature : Tech. Signature by : Asst. Engineer Signature : E.M.
Date : 3/12/65 Date : 23/12/65 Date : 5/1/66



BUILDING : ___ Water mark		Ref No : PPM-ENG-EE-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT		Rev. Date : 2/12/65			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: RING MAIN UNIT No.21 (Tower A) 1BF		Rated: ___ kV A In/Out: ___ / ___			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างอุปกรณ์ต่างๆ	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burrmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M	-	N	
5	Check the level of SF6 gas/ ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	-	N	
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดลงดิน	Q	-		
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของรีเลย์	Y	-		By vendor
9	Check all tightness of electrical connections / ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อต่างๆ	Y	-		By vendor
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y	-		By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดความต้านทานฉนวนของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
12	Replace indicating lamps (if required)/เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y	-		By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	-		By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบหาการกัดกร่อนของตู้	Y	-		

Comment :

Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่กระแทกไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงสัญญาณที่ควบคุมอุปกรณ์ไฟฟ้า
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by: กิจจิตร ด้
Verified by: *Withornut*
Signature: *Asst. Eng.*
Date: 22/12/65

Approved by: *E.M.*
Signature: *E.M.*
Date: 5/1/66



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No : PPM-ENG-EE-001			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR HV SWITCHGEAR / RING MAIN UNIT		Rev. Date : <u>2/12/65</u>			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: RING MAIN UNIT No.2/3 (Tower A) 32F		Rated : <u> </u> kV <u> </u> A In/Out : <u> </u> / <u> </u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of high voltage switchgear/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N	
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างสายอุปกรณ์ต่างๆ	M	-	N	
3	Check and inspection for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & small/ ตรวจสอบความผิดปกติของเสียงและกลิ่น	M	-	N	
4	Check status of indicating lamps/ ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ	M	-	N	
5	Check the level of SF6 gas/ ตรวจสอบระดับของก๊าซ SF6	M	-	N	
6	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพของจุดลงดิน	Q	-		
7	Check for deterioration of cable insulation/ ตรวจสอบสภาพฉนวนของ สายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
8	Check setting of overcurrent and earth fault relays/ ตรวจสอบค่าปรับตั้งของ รีเลย์	Y	-		By vendor
9	Check all tightness of electrical connections / ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อ ต่างๆ	Y	-		By vendor
10	Test operating & protection function/ ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ป้องกัน	Y	-		By vendor
11	Measure the insulation resistance of all cable / วัดความต้านทานฉนวน ของสายไฟฟ้า	Y	-		By vendor
12	Replace indicating lamps (if required)/ เปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะต่างๆ (ถ้าจำเป็น)	Y	-		By vendor
13	Check and internal clean by vacuum/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายในตู้	Y	-		By vendor
14	Check & clean the external of the HV Switchgear/ ตรวจสอบและทำความสะอาดภายนอก	Y	-		By vendor
15	Inspect the condition of the Switchgear cabinet for any corrosion / ตรวจสอบหาการกัดกร่อนของตู้	Y	-		
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะสายไฟฟ้าก่อนสัมผัสสายไฟฟ้า					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า ไม่แสดงอุปกรณ์ที่ห้ามแตะสายไฟฟ้า					
3.) N = Normal ; AB = abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			

2. Transformer



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER		Date : 5/12/65	
EQUIPMENT NUMBER : _____		TYPE OF MAINTENANCE : _____	
LOCATION : TRANSFORMER No. 1 2000 KVA (Tower B) 1BF		Rated : _____ kVA	
TASK DESCRIPTION		PM Code	Status (N/A B/F)
NO.		Measure	Ment
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	N
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ซีล, ภาชนะบรรจุและจุดต่อ	M	N
3	Check and inspect for any sign of burrmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและตรวจสอบสัญญาณผิดปกติ, สัญญาณผิดปกติ, สัญญาณผิดปกติ	M	N
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	N
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้อง	M	27 °C
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของหม้อแปลง	M	30 °C
7	Check condition of silica gel. If any, / ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล หากมี	M	N
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการต่อสายดิน	Q	N
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดตัวตัดไฟฟ้าและคายประจุแรงดันลงสู่พื้นดิน			
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบและบันทึกสัญญาณผิดปกติ (dB) ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance. / เปิดฝาหม้อแปลงและตรวจสอบสัญญาณผิดปกติ	Y	By vendor
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer	Y	By vendor
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	By vendor
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน	Y	By vendor
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวด	Y	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required). / ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust. / ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลง และใช้ปั๊ม/พัดลมแรงดันสูงทำความสะอาดฝุ่น	Y	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพฉนวน, ฐานและสภาพการติดตั้งหม้อแปลง	Y	By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับดิน	Y	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing. / ตรวจสอบและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลง และนำเครื่องมือออกก่อนปิดฝาหม้อแปลง	Y	By vendor
Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดฝาหม้อแปลงและเปิดตัวตัดไฟฟ้าและตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่สภาวะการทำงานปกติ			
23	Make thermo scan after yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor

Comment :	
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	
PM by :	Approved by :
Signature : Tech.	Signature : Asst. Eng.
Date : 5/12/65	Date : 5/12/65



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-003	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER		Date : 5/12/66	
EQUIPMENT NUMBER : _____		TYPE OF MAINTENANCE : _____	
LOCATION : TRANSFORMER No. 2 2000 KVA (Tower B) 1BF		Rated : _____ kVA	
TASK DESCRIPTION		PM Code	Status (N/A B/F)
NO.		Measure	Ment
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า	M	N
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพตัวถัง, ซีล, ภาชนะบรรจุและจุดต่อ	M	N
3	Check and inspect for any sign of burrmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและตรวจสอบสัญญาณผิดปกติ, สัญญาณผิดปกติ, สัญญาณผิดปกติ	M	N
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบสภาพระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ	M	N
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิห้อง	M	27 °C
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิการทำงานของหม้อแปลง	M	30 °C
7	Check condition of silica gel. If any, / ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล หากมี	M	N
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการต่อสายดิน	Q	N
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดตัวตัดไฟฟ้าและคายประจุแรงดันลงสู่พื้นดิน			
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
10	Check and record transformer hiss (dB) before yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบและบันทึกสัญญาณผิดปกติ (dB) ก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance. / เปิดฝาหม้อแปลงและตรวจสอบสัญญาณผิดปกติ	Y	By vendor
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer	Y	By vendor
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนหม้อแปลงไฟฟ้า	Y	By vendor
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน	Y	By vendor
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวด	Y	By vendor
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม	Y	By vendor
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required). / ตรวจสอบและเปลี่ยนเซ็นเซอร์อุณหภูมิขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)	Y	By vendor
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	By vendor
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust. / ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลง และใช้ปั๊ม/พัดลมแรงดันสูงทำความสะอาดฝุ่น	Y	By vendor
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer/ ตรวจสอบสภาพฉนวน, ฐานและสภาพการติดตั้งหม้อแปลง	Y	By vendor
21	Conduct cable megger insulation test with ground / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับดิน	Y	By vendor
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing. / ตรวจสอบและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลง และนำเครื่องมือออกก่อนปิดฝาหม้อแปลง	Y	By vendor
Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดฝาหม้อแปลงและเปิดตัวตัดไฟฟ้าและตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงที่สภาวะการทำงานปกติ			
23	Make thermo scan after yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor

Comment :	
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	
PM by :	Approved by :
Signature : Tech.	Signature : Asst. Eng.
Date : 5/12/66	Date : 5/12/66



BUILDING : _____ Water Mark _____									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR POWER TRANSFORMER									
EQUIPMENT NUMBER: _____									
LOCATION: TRANSFORMER No. 3 1600 KVA (Tower A) BIF									
Ref No : PPM-ENG-EE-003									
Date : 3/12/65									
TYPE OF MAINTENANCE									
Rated : _____ kVA									
W M 2M Q H Y									
A Type : _____									
NO. TASK DESCRIPTION Status (N/A B/F) Remarks									
1	Check general condition of transformer/ ตรวจสอบสภาพทั่วไปของหม้อแปลงไฟฟ้า								N
2	Check body, seal, bushing and termination condition/ ตรวจสอบสภาพโครงสร้างหม้อแปลงไฟฟ้า								N
3	Check and inspect for any sign of burnmarks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและดูหาคือสัญญาณไหม้, การเกิดสนิม, เสียงผิดปกติ และกลิ่นผิดปกติ								N
4	Check cooling system condition and test function operation by manual / ตรวจสอบการทำงานของระบบระบายความร้อนและทดสอบการทำงานด้วยมือ								N
5	Check and record the ambient temperature/ ตรวจสอบและบันทึกค่าอุณหภูมิแวดล้อม								25 °C
6	Check temperature of transformer operation/ ตรวจสอบอุณหภูมิของหม้อแปลงไฟฟ้า								30 °C
7	Check condition of silica gel. If any, / ตรวจสอบสภาพซิลิกาเจล								N
8	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการต่อลงดิน								N
Turn Off Switchgear And Discharge The Voltage To Ground/ ปิดสวิตช์และคายประจุแรงดันไฟฟ้า									
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี								Y
10	Check and record transformer hiss (dB) before yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบและบันทึกเสียงผิดปกติของหม้อแปลงไฟฟ้า								dB
11	Open the housing and conduct visual inspection on all the components before carry out the maintenance./ ตรวจสอบสภาพภายนอกทั้งหมดก่อนดำเนินการบำรุงรักษา								Y
12	Check tap changer operation/ ตรวจสอบสภาพ Tap changer								Y
13	Check transformer ratio / ตรวจสอบอัตราส่วนหม้อแปลงไฟฟ้า								Y
14	Check dielectric strength/ ตรวจสอบความแข็งแรงของฉนวน								Y
15	Check transformer winding insulation resistance / ตรวจสอบความต้านทานฉนวนของขดลวด								Y
16	Check & test function of ventilation fan (cooling system) and controller/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของพัดลมระบายความร้อนและตัวควบคุม								Y
17	Check & replace the temperature sensor for transformer coils (if required)/ ตรวจสอบและเปลี่ยนอุณหภูมิเซ็นเซอร์สำหรับขดลวดหม้อแปลง (ถ้าจำเป็น)								Y
18	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและขั้วต่อสายควบคุม								Y
19	Check & clean the transformer and use high pressure pump/blower to clean the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อแปลงไฟฟ้าและใช้ปั๊ม/พัดลมแรงดันสูงทำความสะอาดฝุ่น								Y
20	Visual inspect the condition of the insulation, support, installation of transformer./ ตรวจสอบสภาพของฉนวน ฐานและสภาพการติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้า								Y
21	Conduct cable megger insulation test with ground./ ทดสอบความต้านทานฉนวนของสายเคเบิลกับพื้นดิน								Y
22	Visual check & ensure that all the safety device installation inside the transformer is put back to operation condition & removed all the tools before closed the housing./ ตรวจสอบและยืนยันการติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัยภายในหม้อแปลงไฟฟ้าและนำเครื่องมือออกจากหม้อแปลงไฟฟ้าก่อนปิดฝาหม้อแปลงไฟฟ้า								Y
Close The Housing & Turn On The Switchgear & Check The Status Of The Transformer At Normal Operating Condition./ ปิดหม้อแปลงไฟฟ้าและเปิดสวิตช์และตรวจสอบสถานะของหม้อแปลงไฟฟ้าที่สภาวะการทำงานปกติ									
23	Make thermo scan after yearly preventive maintenance. / ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี								Y
Comment : _____									
Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____ Verified by : _____ Approved by : _____									
Signature : _____ Signature by : _____ Signature : _____									
Date : 3/12/65 Date : 3/12/65 Date : 5/1/66									



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-005	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD		Date : 3/12/65	
EQUIPMENT NUMBER :		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: MAIN DISTRIBUTION BOARD No. 1 (Tower B)		Rated : _____ A	
TASK DESCRIPTION		PM Code	MEASUREMENT
NO.			State (N/A D/F)
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและตรวจสอบสัญญาณไฟไหม้, การกัดกร่อน, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	-
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบการเปิด-ปิดของตัวตัดกระแสไฟฟ้า	M	-
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter/ ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์	M	-
	Voltage		
	Amps		
	kW		
	PF		
	RS = V R = A R = kW PF =		
	ST = V S = A S = kW PF =		
	RT = V T = A T = kW PF =		
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟสัญญาณ (ถ้าจำเป็น)	M	-
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการต่อลงดิน	M	-
	Turn Off Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟหลักเข้าตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา		
8	Make thermo scan before yearly preventive maintenance /การสแกนความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-
9	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	-
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงและใช้เครื่องดูดฝุ่นดูดฝุ่น	Y	-
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ	Y	-
12	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ควบคุม	Y	-
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องวัดความต้านทานฉนวน	Y	-
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องวัดความต้านทานฉนวน	Y	-
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยใช้ฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของฟังก์ชัน "Tie" (ถ้าจำเป็น)	Y	-
	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition/ เปิดไฟหลักเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์ตัวเก็บประจุ, ไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงาน		
17	Make thermo scan after yearly preventive maintenance /การสแกนความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-
Comment :			
Note :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดไฟก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : วิศวกร 8		Verified by : วิศวกร 8	Approved by : วิศวกร 8
Signature : Tech		Signature by : Asst. Eng.	Signature : E.M.
Date : 3/12/65		Date : 3/12/65	Date : 5/1/66

3. Main Distribution Board



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-005		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD		Date : 3/12/65		
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: MAIN DISTRIBUTION BOARD No. 2 (Tower B)		Rated : _____ A		
TYPE OF MAINTENANCE		W		
M		Q		
H		Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและตรวจสอบการไหม้, การเกิดสนิม, เสียงผิดปกติ และกลิ่นผิดปกติ	M	-	N
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบการเปิดปิดของตัวตัดกระแสไฟฟ้า (Main CB) โดยสายตา	M	-	N
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter/ ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF Meter/ ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF Meter	M	-	N
	Voltage Ampere kW PF			
	RS = V R = A R = kW PF =	M	-	N
	ST = V S = A S = kW PF =	M	-	N
	RT = V T = A T = kW PF =	M	-	N
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะหากจำเป็น	M	-	N
6	Check and clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	N
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./ ปิดไฟหลักในตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา				
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	By vendor
9	Visual Check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผง และใช้พัดลมดูดฝุ่นเพื่อทำความสะอาด	Y	-	By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันน็อตและสายเคเบิล และสายควบคุมการเชื่อมต่อ	Y	-	By vendor
12	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องทดสอบความต้านทานฉนวน	Y	-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องทดสอบความต้านทานฉนวน	Y	-	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยใช้ฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของฟังก์ชัน "Tie" (หากจำเป็น)	Y	-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition./ เปิดไฟหลักในตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์ตัวเก็บประจุ, ไฟนำ, สวิตช์เลือกการทำงานที่ปกติ				
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	By vendor

Comment :
Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะต้องส่วนประกอบทางไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by : นพพร นพพร
Verified by : นพพร นพพร
Signature : Tech
Signature by : Asst. Eng.
Date : 3/12/65
Approved by : E.M.
Signature : E.M.
Date : 3/12/65



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-005		
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD		Date : 3/12/65		
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE		
LOCATION: MAIN DISTRIBUTION BOARD No. 3 (Tower A)		Rated : _____ A		
TYPE OF MAINTENANCE		W		
M		Q		
H		Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและตรวจสอบการไหม้, การเกิดสนิม, เสียงผิดปกติ และกลิ่นผิดปกติ	M	-	N
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบการเปิดปิดของตัวตัดกระแสไฟฟ้า (Main CB) โดยสายตา	M	-	N
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter/ ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF Meter/ ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF Meter	M	-	N
	Voltage Ampere kW PF			
	RS = V R = A R = kW PF =	M	-	N
	ST = V S = A S = kW PF =	M	-	N
	RT = V T = A T = kW PF =	M	-	N
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะหากจำเป็น	M	-	N
6	Check and clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	N
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./ ปิดไฟหลักในตู้ MDB ขณะทำการบำรุงรักษา				
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	By vendor
9	Visual Check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	-	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผง และใช้พัดลมดูดฝุ่นเพื่อทำความสะอาด	Y	-	By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันน็อตและสายเคเบิล และสายควบคุมการเชื่อมต่อ	Y	-	By vendor
12	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	-	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องทดสอบความต้านทานฉนวน	Y	-	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องทดสอบความต้านทานฉนวน	Y	-	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยใช้ฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	By vendor
16	Check & test "Tie" function (if required)/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของฟังก์ชัน "Tie" (หากจำเป็น)	Y	-	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition./ เปิดไฟหลักในตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์ตัวเก็บประจุ, ไฟนำ, สวิตช์เลือกการทำงานที่ปกติ				
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	By vendor

Comment :
Note :
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะต้องส่วนประกอบทางไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

Special equipment :

PM by : นพพร นพพร
Verified by : นพพร นพพร
Signature : Tech
Signature by : Asst. Eng.
Date : 3/12/65
Approved by : E.M.
Signature : E.M.
Date : 3/12/65



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-005	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD		Date : 3/12/65	
EQUIPMENT NUMBER :			
LOCATION: MAIN DISTRIBUTION BOARD No. 4 (Tower A)		TYPE OF MAINTENANCE : W M 2M Q H Y	
Rated : _____ A			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check general condition of main distribution board / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell / ตรวจสอบและตรวจสอบสัญญาณไหม้, สัญญาณผิดปกติ, สัญญาณผิดปกติ	M	N
3	Visual Check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบการทำงานของตัวตัดกระแสไฟฟ้า	M	N
4	Check the reading & condition of Volt, Amp, kW & PF Meter / ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน, กระแสไฟฟ้า, กำลังไฟฟ้า และ PF	M	N
	Voltage Amps kW PF		
	RS = V R = A R = kW PF =		
	ST = V S = A S = kW PF =		
	RT = V T = A T = kW PF =		
5	Check and replace indicating lamps (if required) / ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟสัญญาณ (ถ้าจำเป็น)	M	N
6	Check and clean MCB room / ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MCB	M	N
7	Check grounding connection condition / ตรวจสอบสภาพการต่อสายดิน	Q	N
Turn OFF Main power supply to the MCB when carry out maintenance / ปิดไฟหลักก่อนทำการบำรุงรักษา			
8	Make thermo scan before yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนก่อนบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MCB condition / ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกของตู้ MCB	Y	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงและใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	By vendor
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อต, สายไฟ และสายควบคุม	Y	By vendor
12	Check the control fuse condition (220V and 24V) / ตรวจสอบสภาพฟิวส์ควบคุม	Y	By vendor
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V / ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องวัดความต้านทานฉนวน	Y	By vendor
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V / ตรวจสอบและวัดค่าความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องวัดความต้านทานฉนวน	Y	By vendor
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยใช้ฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	By vendor
16	Check & test "tie" function (if required) / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชัน "tie" (ถ้าจำเป็น)	Y	By vendor
Turn ON Main power supply to the MCB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition / เปิดไฟหลักและตรวจสอบตู้ MCB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์ตัวเก็บประจุ, ไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงานที่ปกติ			
17	Make thermo scan after yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
Thermo scan ภายนอกตู้ MCB			
Comment :			
Note :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนการแตะต้อง			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : นกปรนธ		Verified by : <i>Pathomut</i>	Approved by : <i>E.M.</i>
Signature : Tech		Signature by : Asst. Eng.	Signature : <i>E.M.</i>
Date : 3/12/65		Date : 03/12/65	Date : 5/1/66



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-005				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR MAIN DISTRIBUTION BOARD						
EQUIPMENT NUMBER:		Date : 3/12/65				
LOCATION: MAIN DISTRIBUTION BOARD No. 6 (Tower A)		TYPE OF MAINTENANCE				
Rated : _____ A		W	M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks	
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N		
2	Check and inspect for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบและดูสัญญาณไหม้, ออกซิเดชัน, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	-	N		
3	Visual check main circuit breaker operation condition / ตรวจสอบการเปิดปิดของตัวตัดกระแสไฟฟ้า (Main CB) ภายนอก	M	-	N		
4	Check the reading & condition of Volt. Amp. KW & PF Meter / ตรวจสอบค่าการอ่านและสภาพของมิเตอร์แรงดัน กระแสไฟฟ้า กำลัง และค่า PF	M	-	N		
	Voltage	Ampere	KW	PF		
	RS = V	R = A	R = KW	PF =		
	ST = V	S = A	S = KW	PF =		
	RT = V	T = A	T = KW	PF =		
5	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	N		
6	Check & clean MDB room/ ตรวจสอบและทำความสะอาดห้อง MDB	M	-	N		
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อลงดิน	Q	-	N		
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟหลักเข้าตู้ MDB ขณะทำการซ่อมบำรุง						
8	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนก่อน	Y	-		By vendor	
9	Visual check inside & outside of the MDB condition / ตรวจสอบสภาพทั้งภายในและภายนอกตู้	Y	-		By vendor	
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้และใช้พัดลมดูดฝุ่นทำความสะอาด	Y	-		By vendor	
11	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุม และขั้วต่อสายไฟ	Y	-		By vendor	
12	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์วงจรควบคุม	Y	-		By vendor	
13	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องวัดความต้านทานฉนวน	Y	-		By vendor	
14	Check & measure the insulation by using the megger tester set at 500V./ ตรวจสอบและวัดความต้านทานฉนวนโดยใช้เครื่องวัดความต้านทานฉนวน	Y	-		By vendor	
15	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยใช้ฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-		By vendor	
16	Check & exercise the MCCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCCB โดยใช้ฟังก์ชัน "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-		By vendor	
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltmeter, Ammeter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation conditions / เปิดไฟหลักเข้าตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมมิเตอร์, แบงค์ตัวเก็บประจุไฟฟ้า, หลอดไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงาน						
17	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนหลังการซ่อมบำรุง	Y	-		By vendor	
Comment :						
Note :						
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า						
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่า แสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุม						
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by : วิศวกร E.E.		Verified by : วิศวกร E.E.	Approved by : วิศวกร E.E.			
Signature : Tech.		Signature by : Asst. Eng.	Signature : E.M.			
Date : 3/12/65		Date : 23/12/65	Date : 5/1/66			

4. Capacitor Bank Panel



BUILDING : Water Mark Ref No : PPM-ENG-EE-007
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL
 EQUIPMENT NUMBER: Date: 3/12/66
 LOCATION: CAPACITOR BANK PANEL 1

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบตู้ไฟฟ้าสำหรับสัญญาณไหม้, สัญญาณผิดปกติ และกลิ่น	M	-	N	
3	Check metering PT & CT operation condition/ ตรวจสอบการทำงานของ PT และ CT	M	-	N	
4	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	N	
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบการทำงานของตู้เก็บประจุไฟฟ้าและบันทึกกระแส	Q	-	N	
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบการทำงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	N	
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟหลักก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y			By vendor
11	Check and clean the panel & used blower to vacuum the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ และใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y			By vendor
12	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบฟิวส์ควบคุมตู้	Y			By vendor
13	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายไฟควบคุมตู้	Y			By vendor
14	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse/ ตรวจสอบการทำงานของแม่เหล็กดูด รีเลย์ สายไฟตู้เก็บประจุไฟฟ้า และฟิวส์	Y			By vendor
15	Check the set point of PF controller/ ตรวจสอบค่าตั้งของตู้ควบคุมค่า PF	Y			By vendor
16	Check the capacitance of capacitor bank/ ตรวจสอบค่าความจุของตู้เก็บประจุไฟฟ้า	Y			By vendor
17	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดย "ON", "OFF", "TRIP" function	Y			By vendor
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition/ เปิดไฟหลักและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมป์มิเตอร์, ตู้เก็บประจุไฟฟ้า, ไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงาน	Y			By vendor
19	Make thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
 PM by : ฤทธิชัย 8
 Signature : Tech
 Date : 3/12/66

Verified by :
 Signature :
 Date :



BUILDING : Water Mark Ref No : PPM-ENG-EE-007
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL
 EQUIPMENT NUMBER: Date: 3/12/65
 LOCATION: CAPACITOR BANK PANEL 2

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบตู้ไฟฟ้า	M	-	N	
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบตู้ไฟฟ้าสำหรับสัญญาณไหม้, สัญญาณผิดปกติ และกลิ่น	M	-	N	
3	Check metering PT & CT operation condition/ ตรวจสอบการทำงานของ PT และ CT	M	-	N	
4	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	N	
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบการทำงานของตู้เก็บประจุไฟฟ้าและบันทึกกระแส	Q	-	N	
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบการทำงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	N	
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	-	N	
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance/ ปิดไฟหลักก่อนทำการบำรุงรักษา	Y			By vendor
9	Make thermo scan before yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor
10	Visual check inside & outside of the MDB condition/ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y			By vendor
11	Check and clean the panel & used blower to vacuum the dust/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ และใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y			By vendor
12	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบฟิวส์ควบคุมตู้	Y			By vendor
13	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายไฟควบคุมตู้	Y			By vendor
14	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse/ ตรวจสอบการทำงานของแม่เหล็กดูด รีเลย์ สายไฟตู้เก็บประจุไฟฟ้า และฟิวส์	Y			By vendor
15	Check the set point of PF controller/ ตรวจสอบค่าตั้งของตู้ควบคุมค่า PF	Y			By vendor
16	Check the capacitance of capacitor bank/ ตรวจสอบค่าความจุของตู้เก็บประจุไฟฟ้า	Y			By vendor
17	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function/ ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดย "ON", "OFF", "TRIP" function	Y			By vendor
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition/ เปิดไฟหลักและตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมป์มิเตอร์, ตู้เก็บประจุไฟฟ้า, ไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงาน	Y			By vendor
19	Make thermo scan after yearly preventive maintenance/ ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y			By vendor

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
 PM by : ฤทธิชัย 8
 Signature : Tech
 Date : 3/12/65

Verified by :
 Signature :
 Date :



BUILDING : _____ Water Mark _____
Ref No : PPM-ENG-EE-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL

Equipment Number: _____
Date: 3/12/65

LOCATION: CAPACITOR BANK PANEL 3

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks	TYPE OF MAINTENANCE			
						W	M	Q	Y
1	Check general condition of main distribution board / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N					
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell / ตรวจสอบการไหม้/การเกิดออกไซด์/เสียงผิดปกติ	M	-	N					
3	Check metering PT & CT operation condition / ตรวจสอบการทำงานของสายวัดแรงดันและกระแส	M	-	N					
4	Check and replace indicating lamps if required / ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	N					
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบสภาพการทำงานของตัวเก็บประจุและบันทึกกระแส	Q	-	N					
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบสภาพการทำงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	N					
7	Check grounding connection condition / ตรวจสอบการต่อสายลงดิน	Q	-	N					
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟให้ดับในตู้ MDB และทำการบำรุงรักษา	Y	-	N					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N					
10	Visual check inside & outside of the MDB condition / ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	-	N					
11	Check and clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้และใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	N					
12	Check the control fuse condition (220V and 24V) / ตรวจสอบสภาพฟิวส์วงจรควบคุม	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Y	-	N					
14	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse / ตรวจสอบสภาพแม่เหล็กดูดสายควบคุมแม่เหล็กดูดฟิวส์	Y	-	N					
15	Check the set point of PF controller / ตรวจสอบค่าตั้งของตัวควบคุม PF	Y	-	N					
16	Check the capacitance of capacitor bank / ตรวจสอบค่าความจุของตัวเก็บประจุ	Y	-	N					
17	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยกดปุ่ม "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	N					
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition / เปิดไฟให้ดับในตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมป์มิเตอร์, ตัวเก็บประจุ, ไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงาน	Y	-	N					
19	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N					
20	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟให้ดับในตู้ MDB และทำการบำรุงรักษา	Y	-	N					

Comment : _____

Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : นายสมชาย
Signature : สมชาย
Date : 3/12/65

Verified by : นายสมชาย
Signature : สมชาย
Date : 3/12/65

Approved by : _____
Signature : _____
Date : _____



BUILDING : _____ Water Mark _____
Ref No : PPM-ENG-EE-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL

Equipment Number: _____
Date: 3/12/65

LOCATION: CAPACITOR BANK PANEL 4

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks	TYPE OF MAINTENANCE			
						W	M	Q	Y
1	Check general condition of main distribution board / ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	-	N					
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell / ตรวจสอบการไหม้/การเกิดออกไซด์/เสียงผิดปกติ	M	-	N					
3	Check metering PT & CT operation condition / ตรวจสอบการทำงานของสายวัดแรงดันและกระแส	M	-	N					
4	Check and replace indicating lamps if required / ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	-	N					
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบสภาพการทำงานของตัวเก็บประจุและบันทึกกระแส	Q	-	N					
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบสภาพการทำงานของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	-	N					
7	Check grounding connection condition / ตรวจสอบการต่อสายลงดิน	Q	-	N					
8	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟให้ดับในตู้ MDB และทำการบำรุงรักษา	Y	-	N					
9	Make thermo scan before Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N					
10	Visual check inside & outside of the MDB condition / ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	-	N					
11	Check and clean the panel & used blower to vacuum the dust / ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้และใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	-	N					
12	Check the control fuse condition (220V and 24V) / ตรวจสอบสภาพฟิวส์วงจรควบคุม	Y	-	N					
13	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Y	-	N					
14	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse / ตรวจสอบสภาพแม่เหล็กดูดสายควบคุมแม่เหล็กดูดฟิวส์	Y	-	N					
15	Check the set point of PF controller / ตรวจสอบค่าตั้งของตัวควบคุม PF	Y	-	N					
16	Check the capacitance of capacitor bank / ตรวจสอบค่าความจุของตัวเก็บประจุ	Y	-	N					
17	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของ MCB โดยกดปุ่ม "ON", "OFF", "TRIP"	Y	-	N					
18	Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition / เปิดไฟให้ดับในตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมป์มิเตอร์, ตัวเก็บประจุ, ไฟสัญญาณ, สวิตช์เลือกการทำงาน	Y	-	N					
19	Make thermo scan after Yearly preventive maintenance / ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	-	N					
20	Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance / ปิดไฟให้ดับในตู้ MDB และทำการบำรุงรักษา	Y	-	N					

Comment : _____

Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : นายสมชาย
Signature : สมชาย
Date : 3/12/65

Verified by : นายสมชาย
Signature : สมชาย
Date : 3/12/65

Approved by : _____
Signature : _____
Date : _____



PPM

BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL		Date : 3/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: CAPACITOR BANK PANEL 5		W M Q H Y	
Rated : _____ A			
TASK DESCRIPTION		PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบการไหม้, การเกิดออกไซด์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	N
3	Check metering PT & CT operation condition/ ตรวจสอบการทำงานของ PT และ CT	M	N
4	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	N
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและบันทึกกระแส	Q	N
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบสภาพของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	N
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	N
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./ ปิดไฟหลักในตู้ MDB ขณะทำการซ่อม			
8	Make thermo scan before yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ และใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	By vendor
11	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันน็อต สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	By vendor
13	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse./ ตรวจสอบสภาพแม่เหล็กดูดและสายไฟของ Capacitor และฟิวส์	Y	By vendor
14	Check the set point of PF controller/ ตรวจสอบค่าตั้งของตัวควบคุม PF	Y	By vendor
15	Check the capacitance of capacitor bank/ ตรวจสอบค่าความจุของ Capacitor Bank	Y	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและฝึกการทำงานของ MCB	Y	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition./ เปิดไฟหลักในตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมป์มิเตอร์, แบงค์คาปาซิเตอร์, ไฟสัญญาณ และสวิตช์เลือกการทำงาน			
17	Make thermo scan after yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
Comment :			
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : วิศวกร		Verified by : วิศวกร	Approved by :
Signature : Tech		Signature by : Tech	Signature :
Date : 3/12/65		Date : 3/12/65	Date :



PPM

BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CAPACITOR BANK PANEL		Date : 3/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: CAPACITOR BANK PANEL 6		W M Q H Y	
Rated : _____ A			
TASK DESCRIPTION		PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check general condition of main distribution board/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N
2	Check and inspection for any sign of burn marks, oxidation, abnormal hiss & smell/ ตรวจสอบการไหม้, การเกิดออกไซด์, เสียงผิดปกติ และกลิ่น	M	N
3	Check metering PT & CT operation condition/ ตรวจสอบการทำงานของ PT และ CT	M	N
4	Check and replace indicating lamps if required/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟถ้าจำเป็น	M	N
5	Check capacitor bank operation condition & record the current / ตรวจสอบสภาพทั่วไปและบันทึกกระแส	Q	N
6	Check operation condition for fuse & magnetic contactor / ตรวจสอบสภาพของฟิวส์และแม่เหล็กดูด	Q	N
7	Check grounding connection condition/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายดิน	Q	N
Turn OFF Main power supply to the MDB when carry out maintenance./ ปิดไฟหลักในตู้ MDB ขณะทำการซ่อม			
8	Make thermo scan before yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนก่อนการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
9	Visual check inside & outside of the MDB condition./ ตรวจสอบสภาพภายในและภายนอกตู้ MDB	Y	By vendor
10	Check & clean the panel & used blower to vacuum the dust./ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ และใช้พัดลมดูดฝุ่น	Y	By vendor
11	Check the control fuse condition (220V and 24V)/ ตรวจสอบสภาพฟิวส์ของวงจรควบคุม	Y	By vendor
12	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection./ ตรวจสอบและขันน็อต สายไฟ และขั้วต่อสายควบคุม	Y	By vendor
13	Check the condition of the magnetic contactor, relay wiring for the Capacitor & fuse./ ตรวจสอบสภาพแม่เหล็กดูดและสายไฟของ Capacitor และฟิวส์	Y	By vendor
14	Check the set point of PF controller/ ตรวจสอบค่าตั้งของตัวควบคุม PF	Y	By vendor
15	Check the capacitance of capacitor bank/ ตรวจสอบค่าความจุของ Capacitor Bank	Y	By vendor
16	Check & exercise the MCB by "ON", "OFF", "TRIP" function./ ตรวจสอบและฝึกการทำงานของ MCB	Y	By vendor
Turn ON Main Power supply to the MDB & check all the MCCB, Voltage Meter, Ampere Meter, Capacitor Bank, Pilot lamp, selector switch at normal operation condition./ เปิดไฟหลักในตู้ MDB และตรวจสอบการทำงานของ MCCB, โวลต์มิเตอร์, แอมป์มิเตอร์, แบงค์คาปาซิเตอร์, ไฟสัญญาณ และสวิตช์เลือกการทำงาน			
17	Make thermo scan after yearly preventive maintenance./ ตรวจสอบความร้อนหลังการบำรุงรักษาประจำปี	Y	By vendor
Comment :			
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : วิศวกร		Verified by : วิศวกร	Approved by :
Signature : Tech		Signature by : Tech	Signature :
Date : 3/12/65		Date : 3/12/65	Date :



BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-EE-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR		Date : 3/12/65			
EQUIPMENT NUMBER : _____		TYPE OF MAINTENANCE : _____			
LOCATION : GENERATOR SET 660 KVA (Tower A)		Rated : _____ kV _____ M _____ Q _____ H _____ Y _____			
TASK DESCRIPTION		Status (N/A B/F)			
NO.		PM Code	Measure	Ment	Remarks
1	Check main circuit breaker status / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M	-		ปกติ
2	Check selector switch for correct position / ตรวจสอบว่าพุ่มรีเลย์เลือกตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-		ปกติ
3	Check battery electrolyte level / ตรวจสอบระดับน้ำในแบตเตอรี่	M	-		ปกติ
4	Check voltage & current of battery / ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	V	A	ปกติ
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M			
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M			
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M			
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M			
5	Check fuel tank level and fuel line system / ตรวจสอบระดับน้ำมันและระบบท่อส่งน้ำมัน	M	Liter		
6	Check oil level of engine crankcase / ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M			
7	Check coolant level from cooling system / ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M			
8	Check heater for cooling water/oil and thermostat / ตรวจสอบการทำความร้อนของ Heater สำหรับน้ำหล่อเย็น/น้ำมันเครื่อง และเทอร์โมสตัท	M			
9	Check engine start system and test run by manual / ตรวจสอบระบบการสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบการทำงานด้วยมือ	M			
10	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency) / ตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัย/ความถี่	M			
	- Oil temp.	M			
	- RPM	M			
	- Voltage	M			
	- Hz	M			
11	Check generator vibration and sound for any abnormal noise / ตรวจสอบการสั่นและเสียงผิดปกติของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M			
12	Check for any signs of corrosion on engine / ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-		
13	Check oil and water leakage at pipe or hose connections , check valve position / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำที่ข้อต่อท่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	Q	-		
14	Check operation of ATS and switchgear / ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	Q	-		
15	Check air intake system / ตรวจสอบระบบการดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Y	-		
16	Check belts and hoses conditions / ตรวจสอบสภาพสายพานและท่อ	Y	-		
17	Check and change engine oil lubricating, oil filter, fuel filter and air filter / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น, น้ำมันเครื่อง, ตัวกรองน้ำมันเชื้อเพลิงและตัวกรองอากาศ	Y			
	- น้ำมันเครื่อง	Y			
	- ตัวกรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y			
	- ตัวกรองอากาศ	Y			
18	Check and cleaning engine radiator / ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องทำความร้อน	Y			
19	Check all tightness of electrical connections and grounding connection system / ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้าและระบบการต่อสายดิน	Y			
Comment :					
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : วิศวกร		Verified by : วิศวกร		Approved by : วิศวกร	
Signature : Tech.		Signature by : Asst. Eng.		Signature : E.M	
Date : 3/12/65		Date : 3/12/65		Date : 5/1/66	

5. Generator



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-004			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR		Date : 3/12/65			
EQUIPMENT NUMBER		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: GENERATOR SET 520 KVA (Tower B)		Rated : _____ kVA			
		W M 2M Q H Y			
		kV A Type : _____ / _____			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status	Remarks
			Ment	(N/A B/F)	
1	Check main circuit breaker status / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์	M	-	N	
2	Check selector switch for correct position / ตรวจสอบว่า เซลล์เลือกตำแหน่งอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-	N	ไม่อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"
3	Check battery electrolyte level / ตรวจสอบระดับอิเล็กโทรไลต์ของแบตเตอรี่	M	-	N	
4	Check voltage & current of battery / ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	V	A	N	บันทึกแรงดันและกระแส
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M		N	
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M		N	
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 3	M		N	
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 4	M		N	
5	Check fuel tank level and fuel line system / ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงและระบบท่อส่งน้ำมัน	M	Liter	N	
6	Check oil level of engine crankcase / ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่อง	M		N	
7	Check coolant level from cooling system / ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นของระบบหล่อเย็น	M		N	
8	Check heater for cooling water/oil and thermostat / ตรวจสอบการทำงานของ Heater สำหรับน้ำหล่อเย็น/น้ำมันเครื่อง และเทอร์โมสตัท	M		N	
9	Check engine start system and test run by manual / ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบการทำงานด้วยมือ	M		N	
10	Check engine control and security system (oil temp, oil pressure, speed, voltage and frequency) / ตรวจสอบระบบควบคุมเครื่องยนต์ (อุณหภูมิ น้ำมัน ความดัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้าและความถี่)	M		N	
	- Oil temp. _____	M		N	
	- RPM _____	M		N	
	- Voltage _____	M		N	
	- Hz _____	M		N	
11	Check generator vibration and sound for any abnormal noise / ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงผิดปกติของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M		N	
12	Check for any signs of corrosion on engine / ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-	N	
13	Check oil and water leakage at pipe or hose connections / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำมันหรือน้ำที่ข้อต่อท่อ	Q	-	N	
14	Check operation of ATS and switchgear / ตรวจสอบการทำงานของ ATS และสวิตช์เกียร์	Q	-	N	
15	Check air intake system cleanliness and filter condition / ตรวจสอบความสะอาดของระบบดูดอากาศและสภาพไส้กรอง	Y	-	N	
16	Check belts and hoses conditions / ตรวจสอบสภาพสายพานและท่อ	Y		N	
17	Check and change engine oil lubricating, oil filter, fuel filter and air filter / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น น้ำมันเครื่อง กรองน้ำมันเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y		N	บันทึกวันเปลี่ยนน้ำมัน
	- น้ำมันเครื่อง _____	Y		N	
	- ไส้กรองน้ำมันเครื่อง _____	Y		N	
	- ไส้กรองอากาศ _____	Y		N	
18	Check and cleaning engine radiator / ตรวจสอบและทำความสะอาดหม้อน้ำเครื่องยนต์	Y		N	
19	Check all figures of electrical connections and grounding connection system / ตรวจสอบค่าตัวเลขของระบบการเชื่อมต่อไฟฟ้าและระบบการต่อลงดิน	Y		N	

Comment :

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : กฤษณกร

Verified by : *Prithomut*

Approved by : *Prithomut*

Signature : Tech

Signature by : Asst. Eng.

Date : 3/12/65

Date : 3/12/65

6. Protection System



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-011					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PROTECTION SYSTEM		Rev. Date : 3/12/65					
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: PROTECTION SYSTEM (สายส่งฟ้า) ดึก A		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Visual check for the air terminal, conductor and joining to down conductor./ ตรวจสอบสายส่งฟ้า สายดินนำฟ้า และจุดต่อสายดินทั้งสายและสาย	M	-	N			
2	Physical check & tighten of the joint./ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อต่าง	H	-	N			
3	Check any corrosion at the joint./ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่จุดต่อ	H	-	N			
4	Cleaning the earth pit or the test box./ ทำความสะอาดภายใน Earth Pit หรือ Test Box	Y	-	N			
5	To measure the resistance by using the Earth Resistance Tester & record into the below table./ ทดสอบค่าความต้านทานดิน ด้วยเครื่องทดสอบและบันทึกค่า	Y	-	N	By vendor		
	Location / ที่พบ						
	No.1						
	No.2						
	No.3						
	No.4						
	No.5						
	No.6						
	No.7						
	No.8						
	No.9						
	No.10						
	No.11						
	No.12						
	No.13						
	No.14						
	No.15						
6	To clean the area after the testing./ ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนทำการทดสอบ				By vendor		
Comment :							
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : ภาณุภรณ์ 8		Verified by : ภาณุภรณ์		Approved by :			
Signature : Tech.		Signature by : Asst. Eng.		Signature :			
Date : 3/12/65		Date : 3/12/65		Date :			



BUILDING : _____ Water Mark		Ref No : PPM-ENG-EE-011					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PROTECTION SYSTEM		Rev. Date : 3/12/65					
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE					
LOCATION: PROTECTION SYSTEM (สายส่งฟ้า) ดึก B		W	M	2M	Q	H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A B/F)	Remarks		
1	Visual check for the air terminal, conductor and joining to down conductor./ ตรวจสอบสายส่งฟ้า สายดินนำฟ้า และจุดต่อสายดินทั้งสายและสาย	M	-	N			
2	Physical check & tighten of the joint./ ตรวจสอบสภาพของจุดต่อต่าง	H	-	N			
3	Check any corrosion at the joint./ ตรวจสอบการกัดกร่อนที่จุดต่อ	H	-	N			
4	Cleaning the earth pit or the test box./ ทำความสะอาดภายใน Earth Pit หรือ Test Box	Y	-	N			
5	To measure the resistance by using the Earth Resistance Tester & record into the below table./ ทดสอบค่าความต้านทานดิน ด้วยเครื่องทดสอบและบันทึกค่า	Y	-	N	By vendor		
	Location / ที่พบ						
	No.1						
	No.2						
	No.3						
	No.4						
	No.5						
	No.6						
	No.7						
	No.8						
	No.9						
	No.10						
	No.11						
	No.12						
	No.13						
	No.14						
	No.15						
6	To clean the area after the testing./ ทำความสะอาดพื้นที่ก่อนทำการทดสอบ				By vendor		
Comment :							
Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : ภาณุภรณ์ 8		Verified by : ภาณุภรณ์		Approved by :			
Signature : Tech.		Signature by : Asst. Eng.		Signature :			
Date : 3/12/65		Date : 3/12/65		Date :			

7. Transfer Pump

BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: TRANSFER PUMP No. 1 (73 HP) Low Tower A		W _____ Q _____ H _____ Y _____	
Rated : _____ kW _____ A _____ psi			
Rev. Date: 27/10/65			

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบการทำความสะอาด	M	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T, (V)	M	RS ST RT 376 376 376	N	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T, (A)	Q	R S T 37.2 37.2 37.2	N	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันเกจ	Y	Water In Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม ฐานและอุปกรณ์ประกอบ หากจำเป็น ให้ทาสี	H	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และปั๊ม	H	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษา					
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนโหมดและสวิตช์ตัดการจ่ายไฟฟ้าของปั๊มให้ตั้งเป็นโหมด Standby					
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการเปิด-ปิดวาล์ว	M	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบการขันสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการปรับแนวคัปปลิงหลังการตรวจสอบ	H	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตของปั๊ม	Y	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบการสึกหรอของซีลยางคัปปลิง	Y	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนโหมดปั๊มเป็นโหมด 'Manual' และกดปุ่มเปิดเครื่องปั๊ม					
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนโหมดปั๊มเป็นโหมด 'AUTO'					
Comment :					
Note : (3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :	Verified by :	Approved by :			
Signature :	Signature by :	Signature :			
Date :	Date :	Date :			



BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Rev. Date: 12/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: TRANSFER PUMP No. 2 (73 HP) Low Tower A		Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบการทำความสะอาด	M	N
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่	M	N
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	N
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	N
6	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	N
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	N
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	-
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษา			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว	M	N
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการติดตั้งและปรับแนวคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อต	Y	-
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบปะเก็นคัปปลิง	Y	-
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็น "Manual" และเริ่มเดินเครื่องปั๊ม			
17	Closed the isolation valve and check if the control valve function / ปิดวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	N
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	-
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็น "AUTO"			
Comment :			
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail		Approved by :	
PM by :		Signature :	
Signature :		Date :	



BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Rev. Date: 12/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: TRANSFER PUMP No. 3 (73 HP) Low Tower A		Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบการทำความสะอาด	M	N
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่	M	N
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	N
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT, (V)	M	N
6	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T, (A)	Q	N
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	-
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น	H	-
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีที่มอเตอร์และปั๊ม	H	-
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษา			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว	M	N
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการติดตั้งและปรับแนวคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม	H	-
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อต	Y	-
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบปะเก็นคัปปลิง	Y	-
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็น "Manual" และเริ่มเดินเครื่องปั๊ม			
17	Closed the isolation valve and check if the control valve function / ปิดวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	N
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	-
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกโหมดเป็น "AUTO"			
Comment :			
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail		Approved by :	
PM by :		Signature :	
Signature :		Date :	



BUILDING : _____ Water Mark _____

Ref No : PPM-ENG-SN-001

Rev. Date: 20/12/65

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

EQUIPMENT NUMBER: _____

LOCATION: TRANSFER PUMP High Zone Tower A No. 1 (60 HP)

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure		Status (N/A B/F)	Remarks
			MENT	MENT		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรภายนอก	M	-	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	-	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	
			376	376	379	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R	S	T	
			37.9	37.2	37.1	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	Water In	Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้างและอุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ หากจำเป็นให้ทาสี	H	-	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นบนมอเตอร์และเฟืองขับ	H	-	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสำรองปั๊มก่อนทำการบำรุงรักษาปั๊ม						
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ปั๊มให้กลับสู่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม						
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วเปิดและปิด	M	-	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเรียงตัวของคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบ	H	-	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมมอเตอร์	H	-	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อต	Y	-	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบปะเก็นยางคัปปลิง	Y	-	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม						
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ปั๊มให้กลับสู่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม						
17	Closed the isolation valve and check the control valve function / ปิดวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	-	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature by :	Signature :				
Date :	Date :	Date :				



BUILDING : _____ Water Mark _____

Ref No : PPM-ENG-SN-001

Rev. Date: 19/12/65

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP

EQUIPMENT NUMBER: _____

LOCATION: TRANSFER PUMP High Zone Tower A No. 2 (60 HP)

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure		Status (N/A B/F)	Remarks
			MENT	MENT		
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรภายนอก	M	-	-	N	
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	-	-	N	
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-	-	N	
4	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	-	N	
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS	ST	RT	
			376	376	379	
6	Check and measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	Q	R	S	T	
			37.9	37.2	37.1	
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	Water In	Water out	-	
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้างและอุปกรณ์ประกอบอื่น ๆ หากจำเป็นให้ทาสี	H	-	-	-	
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นบนมอเตอร์และเฟืองขับ	H	-	-	-	
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องสำรองปั๊มก่อนทำการบำรุงรักษาปั๊ม						
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ปั๊มให้กลับสู่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม						
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบการทำงานของวาล์วเปิดและปิด	M	-	-	N	
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	-	-	
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการเรียงตัวของคัปปลิงหลังจากการตรวจสอบ	H	-	-	-	
13	Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลมมอเตอร์	H	-	-	-	
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อต	Y	-	-	-	
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-	-	-	
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบปะเก็นยางคัปปลิง	Y	-	-	-	
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม						
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ปั๊มให้กลับสู่ตำแหน่ง "Manual" และกดปุ่ม						
17	Closed the isolation valve and check the control valve function / ปิดวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม	M	-	-	N	
18	Check any water leakage / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	Y	-	-	-	
19	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน	Y	-	-	-	
20	Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม	Y	-	-	-	
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นตำแหน่ง "AUTO"						
Comment :						
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail						
PM by :	Verified by :	Approved by :				
Signature :	Signature by :	Signature :				
Date :	Date :	Date :				



PPM

BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Rev. Date: 13/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION TRANSFER PUMP Low Zone Tower B No. 1 (73 HP)		Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบอุปกรณ์ให้สะอาด	M	-
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่ของปั๊มขณะทำงาน	M	-
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T, (V)	RS ST RT	RT
6	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หากจำเป็น ให้ทาสีป้องกันสนิม	H	-
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีให้กับมอเตอร์และปั๊ม	H	-
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษาปั๊ม			
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้ดับก่อนทำการบำรุงรักษาปั๊ม และเปลี่ยนสวิตช์ให้พร้อมใช้งาน			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว	M	-
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการติดตั้งและแนวของคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor lower / ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม	H	-
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตสายรัดของปั๊ม	Y	-
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบปะเก็นคัปปลิงว่าสึกหรอนหรือไม่	Y	-
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นโหมด "Manual" และปล่อยให้ปั๊มทำงาน			
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดสวิตช์ปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นโหมด "AUTO"			
Comment : <u>เช็คและทำความสะอาดปั๊ม</u>			
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail		Approved by: _____	
PM by: <u>สมชาย ใจดี</u>		Signature: _____	
Signature: <u>สมชาย ใจดี</u>		Date: <u>13/12/65</u>	



PPM

BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Rev. Date: 16/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION TRANSFER PUMP Low Zone Tower B No. 2 (73 HP)		Rated : _____ kW _____ A, _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบอุปกรณ์ให้สะอาด	M	-
2	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-
3	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่ของปั๊มขณะทำงาน	M	-
4	Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่	M	-
5	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส R, S, T, (V)	RS ST RT	RT
6	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T, (A)	Q	R S T
7	Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจวัดความดัน	Y	Water In Water out
8	Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม โครงสร้าง และอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ หากจำเป็น ให้ทาสีป้องกันสนิม	H	-
9	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่อจารีให้กับมอเตอร์และปั๊ม	H	-
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนที่จะบำรุงรักษาปั๊ม			
Turn the selector switch & breaker to OFF / เปลี่ยนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้ดับก่อนทำการบำรุงรักษาปั๊ม และเปลี่ยนสวิตช์ให้พร้อมใช้งาน			
10	Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว	M	-
11	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-
12	Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการติดตั้งและแนวของคัปปลิง	H	-
13	Check & clean the fan motor lower / ตรวจสอบและทำความสะอาดมอเตอร์พัดลม	H	-
14	Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อตสายรัดของปั๊ม	Y	-
15	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-
16	Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบปะเก็นคัปปลิงว่าสึกหรอนหรือไม่	Y	-
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดสวิตช์เบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นโหมด "Manual" และปล่อยให้ปั๊มทำงาน			
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดสวิตช์ปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกปั๊มเป็นโหมด "AUTO"			
Comment : <u>เช็คและทำความสะอาดปั๊ม</u>			
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail		Approved by: _____	
PM by: <u>สมชาย ใจดี</u>		Signature: _____	
Signature: <u>สมชาย ใจดี</u>		Date: <u>16/12/65</u>	



BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-001	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR TRANSFER PUMP		Rev. Date: 19/12/65	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION TRANSFER PUMP Low Zone Tower B No. 3 (73 HP)		W	Q
		psi	Y
NO.		PM Code	Remarks
1 Check & clean the equipment / ตรวจสอบเครื่องจักรให้สะอาด		M	N
2 Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท		M	N
3 Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและแรงสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊มขณะทำงาน		M	N
4 Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่		M	N
5 Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		M	N
6 Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)		Q	N
7 Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน		Y	N
8 Check any corrosion on the pump, support & bracket, repaint it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนบนปั๊ม, โครงสร้างและค้ำยัน, ทาสีใหม่ถ้าจำเป็น		H	N
9 Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์และค้ำยัน		H	N
Turn ON the standby pump before carry out the pump maintenance / เปิดเครื่องปั๊มสำรอง (Standby) ก่อนที่จะซ่อมปั๊ม			
Turn the selector switch & breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกและเบรกเกอร์ให้กลับสู่ตำแหน่งปิด			
10 Check & exercise the valves for Open & Closed function / ตรวจสอบและฝึกการทำงานของวาล์ว		M	N
11 Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม		H	N
12 Check & alignment the coupling after inspection / ตรวจสอบการติดตั้งและปรับแนวคัปปลิง		H	N
13 Check & clean the fan motor louver / ตรวจสอบและทำความสะอาดพัดลม		H	N
14 Check & tighten the bolts & nuts of the pump installation / ตรวจสอบและขันน็อต		Y	N
15 Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง		Y	N
16 Check the coupling rubber seal for wear & tear / ตรวจสอบยางซีลคัปปลิงว่าสึกหรอหรือไม่		Y	N
Turn ON the breaker. Turn the selector switch to Manual & start running the pump / เปิดเครื่องปั๊มหลักและเปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมด "Manual" และเริ่มปั๊ม			
17 Closed the isolation valve and check if the control valve function / ปิดวาล์วตัดและตรวจสอบการทำงานของวาล์วควบคุม		M	N
18 Check any water leakage / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมหรือไม่		Y	N
19 Check and record the pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าของเกจความดัน		Y	N
20 Check & clean the control valve / ตรวจสอบและทำความสะอาดวาล์วควบคุม		Y	N
Turn OFF the pump and turn the selector switch to AUTO Mode / ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนสวิตช์เลือกเป็นโหมด "AUTO"			
Comment :			
Note : 3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by :	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	

8. Booster Pump



BUILDING : _____ Water_Mark _____									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP									
Ref No: PPM-ENG-SN-002									
Rev. Date: 21/12/65									
EQUIPMENT NUMBER:									
LOCATION: BOOSTER PUMP Tower A No. 1 (4 HP)									
TYPE OF MAINTENANCE									
Rated : _____ kW _____ A, system _____ psi									
NO. TASK DESCRIPTION									
PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks									
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพภายนอกและทำความสะอาด	M	Water in	Water out					N
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันในระบบ (psi)	M							N
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันเปิดและปิด (psi)	M	Cut-in	Cut-out					N
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	M	RS	ST	RT				N
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	39.8	39.6	39.6				N
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	39.8	39.6	39.6				N
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	39.8	39.6	39.6				N
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	39.8	39.6	39.6				N
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	M	R	S	T				N
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.9	2.9	2.9				N
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	2.9	2.9	2.9				N
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	2.7	2.7	2.6				N
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							N
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบมีเสียงผิดปกติและสั่นไหวผิดปกติหรือไม่	M							N
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของวาล์วและท่อ	M							N
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ OFF และปิดเบรกเกอร์ปั๊ม									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและฝึกการใช้งานวาล์ว	M							N
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H							N
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H							N
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank / pump / ตรวจสอบและขันน็อตถังความดัน / ปั๊ม	Y							N
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกลับ	Y							N
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repair it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม ถังรองรับ และอุปกรณ์เสริม หากจำเป็น ให้ซ่อมแซม	Y							N
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งและปรับเทียบปั๊มเสริมแรงดัน	Y							N
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากดูแลปั๊มเสริมแรงดันแล้ว หมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ ON และเปิดเบรกเกอร์ปั๊ม									
Comment :									
Note :									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 21/12/65									
Verified by : _____									
Signature : _____									
Date : 21/12/65									
Approved by : _____									
Signature : _____									
Date : 21/12/65									



BUILDING : _____ Water_Mark _____									
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PACKAGE BOOSTER PUMP									
Ref No: PPM-ENG-SN-002									
Rev. Date: 12/12/65									
EQUIPMENT NUMBER:									
LOCATION: BOOSTER PUMP Tower B No. 1 (2.9 HP)									
TYPE OF MAINTENANCE									
Rated : _____ kW _____ A, system _____ psi									
NO. TASK DESCRIPTION									
PM Code Measurement Status (N/A B/F) Remarks									
1	Check & clean the equipment / ตรวจสอบสภาพภายนอกและทำความสะอาด	M	Water in	Water out					N
2	Check and record the system pressure gauge / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันในระบบ (psi)	M							N
3	Check and record cut-in pressure & cut-out pressure / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันเปิดและปิด (psi)	M	Cut-in	Cut-out					N
4	Measure the voltage / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้า	M	RS	ST	RT				N
4.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	39.8	39.6	39.6				N
4.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	39.8	39.6	39.6				N
4.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	39.8	39.6	39.6				N
4.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M	39.8	39.6	39.6				N
5	Measure the current / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	M	R	S	T				N
5.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	M	2.9	2.9	2.9				N
5.2	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	M	2.9	2.9	2.9				N
5.3	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	M	2.7	2.7	2.6				N
5.4	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	M							N
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump / ตรวจสอบมีเสียงผิดปกติและสั่นไหวผิดปกติหรือไม่	M							N
7	Check any water leakage on valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วซึมของวาล์วและท่อ	M							N
Turn the selector switch to OFF & OFF the pump breaker / หมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ OFF และปิดเบรกเกอร์ปั๊ม									
8	Check & exercise the valve for open & closed function / ตรวจสอบและฝึกการใช้งานวาล์ว	M							N
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H							N
10	Check & clean the strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H							N
11	Check & tighten the bolts & nuts of the pressure tank / pump / ตรวจสอบและขันน็อตถังความดัน / ปั๊ม	Y							N
12	Check the condition of the check valve / ตรวจสอบสภาพวาล์วกลับ	Y							N
13	Check any corrosion of the pump, tank, support & bracket, repair it if necessary / ตรวจสอบการกัดกร่อนของปั๊ม ถังรองรับ และอุปกรณ์เสริม หากจำเป็น ให้ซ่อมแซม	Y							N
14	Setting & calibrate booster pump / ตั้งและปรับเทียบปั๊มเสริมแรงดัน	Y							N
After maintenance the booster pump, Turn the selector switch to ON & ON the pump breaker / หลังจากดูแลปั๊มเสริมแรงดันแล้ว หมุนตัวสวิตช์เลือกไปที่ ON และเปิดเบรกเกอร์ปั๊ม									
Comment :									
Note :									
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนประกอบไฟฟ้า									
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม									
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail									
PM by : _____									
Signature : _____									
Date : 21/12/65									
Verified by : _____									
Signature : _____									
Date : 21/12/65									
Approved by : _____									
Signature : _____									
Date : 21/12/65									

BUILDING: _____		Water Mark _____			
Ref No: PPM-ENG-SN-003 Rev. Date: 26/12/66					
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR PRESSURE REDUCING VALVE					
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: PRV ลึก A		W	M 2M Q H Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check water leakage in pipeline / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำในสายท่อ	Q	P In P out		
2	Check the pressure gauge & record the pressure at each Pressure Reducing Valve both upstream and downstream / ตรวจสอบและบันทึกค่าแรงดันที่วาล์วได้ทั้งขาเข้าและขาออก PRV และทั้งขาออก PRV แต่ละจุด	H	6.5 3.5		
	PRV -1 (ขาเข้า psi) ถึง 39	H	6.0 3.5		
	PRV -2 (ขาเข้า psi) ถึง 32	H	6.0 3.5		
	PRV -3 (ขาเข้า psi) ถึง 25	H	6.0 3.5		
	PRV -4 (ขาเข้า psi) ถึง 16	H	6.0 3.5		
	PRV -5 (ขาเข้า psi) ถึง 9	H	6.0 3.5		
	PRV -6 (ขาเข้า psi) ถึง 4	H	6.0 3.5		
3	Check & verify the pressure with the Pressure Reducing Valve setting & adjust it if necessary / ตรวจสอบว่าแรงดันที่ค่าบอกจาก PRV อยู่ตรงตามที่ปรับค่าหรือไม่ และปรับค่าให้ตรงตามต้น	H	-		P out ≈ 25-30 psi
4	Check & clean the strainer of control valve / ตรวจสอบและล้างตัวกรองบนวาล์วควบคุม	Y	-		

9. Pressure Reducing Valve

[illegible]

10. Drainage / Sewage Pump



PPM

BUILDING : _____ Water mark _____		Ref No: PPM-ENG-SK-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: 19/12/65			
EQUIPMENT NUMBER: _____		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-1 1.5 KW CARPARK 1 B		W	Q		
		2M	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-		2
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M			2
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q			2
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q			2
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกลูกสูบให้เข้าโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบลูกสูบ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-		N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M	-		2
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 9.16 9.16 9.45		N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 8.5 8.2 8.6		N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์ให้เข้าโหมดออฟ					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H			-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y			-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y			-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y			-
13	Check & tighten bolts & nuts of gullider, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและแม่เหล็กของคาน้ำขึ้นลง, รางค้ำ และปั๊ม ฯลฯ	Y			-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนตัวเลือกลูกสูบให้เข้าโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบลูกสูบ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 1.3 1.5 1.4		2
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	Y			-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y			-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y			-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / หมุนตัวเลือกลูกสูบให้เข้าโหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์และเบรกเกอร์ให้เข้าโหมดอัตโนมัติ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M			-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สกปรกที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q			-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H			-
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y			-
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การบำรุงรักษาของงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้รหัส "M" สำหรับ Sewage pump ใช้รหัส "Q" ถ้างานการบำรุงรักษา Sewage pump ควรทำโดยช่าง					
PM by : <u>วิภาดา</u>	Verified by : <u>วิภาดา</u>	Approved by : _____			
Signature : <u>วิภาดา</u>	Signature : <u>วิภาดา</u>	Signature : _____			
Date : 19/12/65	Date : 19/12/65	Date : _____			



PPM

BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>15 / 12 / 66</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-2 1.5 KW CARPARK 1 B		W	Q
		2M	H
		Q	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบเบรกเกอร์หลัก	M	-
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระดับของสวิตช์	M, Q	-
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	-
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเปิดสวิตช์เลือกการทำงาน			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)	Y	-
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)	Y	-
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและแม่สายของรางนำ, รางยึด และตัวปั๊ม	Y	-
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปยังโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงานอยู่	Y	-
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆปั๊ม	Y	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปยังโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	-
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้จารบีกับลูกปืนของมอเตอร์และตัวปั๊ม	Q	-
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-
Comment : <u>ปั๊มทำงานปกติ</u>			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การดำเนินการบำรุงรักษาของงานที่ 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้รหัส "M" สำหรับ Sewage pump ใช้รหัส "Q" สำหรับการสูบน้ำเสีย			
PM by : <u>ว.บ.ช.</u>	Verified by : <u>ว.บ.ช.</u>	Approved by : <u>ว.บ.ช.</u>	
Signature : <u>ว.บ.ช.</u>	Signature : <u>ว.บ.ช.</u>	Signature : <u>ว.บ.ช.</u>	
Date : <u>15 / 12 / 66</u>	Date : <u>15 / 12 / 66</u>	Date : <u>15 / 12 / 66</u>	



PPM

BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>16/12/65</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-4 1.5 KW CARPARK 1 B		W	Q
		2M	H
		Y	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเปิดปิดของเบรกเกอร์หลัก	M	N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกระบบปั๊มจากโหมดอัตโนมัติมาที่โหมดมือและเปิดปั๊มทำงาน			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้งหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์ให้หมดจด			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
13	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำ, รางนำ และตัวถัง	Y	N
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนโหมดปั๊มจากโหมดมือมาที่โหมดอัตโนมัติและเปิดปั๊มทำงาน			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ตัวเชื่อมต่อของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	N
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนโหมดปั๊มจากโหมดมือมาที่โหมดอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และปั๊มให้ทำงานตามปกติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สเปรย์น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และตัวถัง	Q	N
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊ม (หลังจากการตรวจสอบ)	H	N
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	N

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสียตามลำดับ

3) "M" สำหรับ Sewage pump และ "Q" สำหรับ Drainage pump

PM by: <u>ก้องเกียรติ</u>	Verified by: <u>ก้องเกียรติ</u>	Approved by: <u>ก้องเกียรติ</u>
Signature: <u>ก้องเกียรติ</u>	Signature: <u>ก้องเกียรติ</u>	Signature: <u>ก้องเกียรติ</u>
Date: <u>16/12/65</u>	Date: <u>29/12/65</u>	Date: <u>31/12</u>



PPM

BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>12/12/65</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-5 1.5 KW CARPARK 1 B		W	Q
		2M	H
		Y	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเปิดปิดของเบรกเกอร์หลัก	M	N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนตัวเลือกระบบปั๊มจากโหมดอัตโนมัติมาที่โหมดมือและเปิดปั๊มทำงาน			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้งหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มและเบรกเกอร์ให้หมดจด			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
13	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตของรางนำ, รางนำ และตัวถัง	Y	N
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนโหมดปั๊มจากโหมดมือมาที่โหมดอัตโนมัติและเปิดปั๊มทำงาน			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือการสั่นสะเทือนผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ตัวเชื่อมต่อของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	N
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนโหมดปั๊มจากโหมดมือมาที่โหมดอัตโนมัติ และเปิดเบรกเกอร์และปั๊มให้ทำงานตามปกติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สเปรย์น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และตัวถัง	Q	N
20	Check & align the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊ม (หลังจากการตรวจสอบ)	H	N
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	N

Comment :

Note :

1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสียตามลำดับ

3) "M" สำหรับ Sewage pump และ "Q" สำหรับ Drainage pump

PM by: <u>ก้องเกียรติ</u>	Verified by: <u>ก้องเกียรติ</u>	Approved by: <u>ก้องเกียรติ</u>
Signature: <u>ก้องเกียรติ</u>	Signature: <u>ก้องเกียรติ</u>	Signature: <u>ก้องเกียรติ</u>
Date: <u>2/12/65</u>	Date: <u>27/12/65</u>	Date: <u>31/12</u>



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>12/12/15</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-6 1.5 KW CARPARK 1 B		W	Q
		2M	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์หลัก	M	N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดออฟ			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ในส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัด	Y	N
13	Check & tighten bolts & nuts of guidrail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, ฐานยึด และตัวถัง	Y	N
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y	N
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊ม			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สังกะยาจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q	N
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการติดตั้งและแนวของข้อต่อ	H	N
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	N

Comment : Pump 6, 3, 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21

Note :
 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
 2) PM Period of task no. 3 and no. 4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การกำหนดระยะเวลาการบำรุงรักษาของปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย
 * "M" สำหรับ Sewage pump "Q" สำหรับ Drainage pump

PM by: กนกพงศ์ Verified by: กนกพงศ์ Approved by: กนกพงศ์
 Signature: กนกพงศ์ Signature by: กนกพงศ์ Signature: กนกพงศ์
 Date: 12/12/15 Date: 12/12/15 Date: 12/12/15



PPM

BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>4/12/65</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-8 1.5 KW CARPARK BASEMENT I		W	M
		2M	Q
		H	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของตัวบ่งชี้และสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเปิดปิดของเบรกเกอร์	M	N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเริ่มปั๊ม			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดปั๊มปั๊มและเบรกเกอร์ไปที่โหมดออฟ			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
13	Check & tighten bolts & nuts of guideliner, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและสลักเกลียวของรางนำสาย, รางยึด และตัวปั๊ม	Y	N
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเริ่มปั๊ม			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y	N
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเบรกเกอร์และสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊ม			
18	Check belt tension / ตรวจสอบแรงตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q	N
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการติดตั้งและแนวของข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H	N
21	Charge & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	N
Comment :			
Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การดำเนินการตามตาราง PM no.3 และ no.4 สำหรับปั๊มระบายน้ำและปั๊มบำบัดน้ำเสีย			
PM by : <u>สมชาย งาม</u>	Verified by : <u>สมชาย งาม</u>	Approved by : <u>สมชาย งาม</u>	
Signature : <u>สมชาย งาม</u>	Signature : <u>สมชาย งาม</u>	Signature : <u>สมชาย งาม</u>	
Date : <u>4/12/65</u>	Date : <u>4/12/65</u>	Date : <u>4/12/65</u>	



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE/SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>3/12/15</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-10 1.5 KW GENERATOR BASEMENT 1 TOWER-A		W M Q H Y	
NO.		TASK DESCRIPTION	
PM Code		Measure	
Status (N/A B/F)		Remarks	
1	M	-	
2	M	-	
3*	M, Q	-	
4*	M, Q	-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการจากโหมดอัตโนมัติมาที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
5	M	-	
6	M	-	
7	M	RS ST RT	
8	M	RS ST RT	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการจากโหมดอัตโนมัติมาที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
9	H	-	
10	Y	-	
11	Y	-	
12	Y	-	
13	Y	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการจากโหมดอัตโนมัติมาที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
14	M	R S T	
15	Y	-	
16	Y	-	
17	Y	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการจากโหมดอัตโนมัติมาที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ			
18	M	-	
19	Q	-	
20	H	-	
21	Y	-	

Comment :
Note :
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "N" for sewage pump/การดำเนินการจากโหมดอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำสำหรับห้องสูบน้ำ
"M" สำหรับ Sewage pump "Q" สำหรับการดำเนินการจากโหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ

PM by : วิมลรัตน์ Verified by : วิมลรัตน์ Approved by : วิมลรัตน์
Signature : วิมลรัตน์ Signature by : วิมลรัตน์ Signature : วิมลรัตน์
Date : 3/12/15 Date : 3/12/15 Date : 3/12/15



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>14/12/65</u>				
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-13 1.5 KW BASEMENT 2 TOWER-A		W 07 2M Q H Y				
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท		M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเชื่อมต่อหลัก		M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ		M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง		M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการปั๊มจากโหมดอัตโนมัติเป็นโหมดแมนวลและเปิดปั๊มทำงาน						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่		M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง		M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		M	RS ST RT 99.4 99.4 99.4	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)		M	R S T 2.5 2.5 2.6	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดสวิตช์เลือกการปั๊มและเปิดสวิตช์เลือกการตัดการเชื่อมต่อปั๊ม						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม		H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)		Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)		Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัด		Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, รางค้ำ และตัวถัง		Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดสวิตช์เลือกการปั๊มและเปิดสวิตช์เลือกการปั๊มจากโหมดอัตโนมัติเป็นโหมดแมนวลและเปิดปั๊มทำงาน						
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)		M	R S T 2.5 2.5 2.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่		Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงานหรือไม่		Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ		Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการปั๊มจากโหมดแมนวลเป็นโหมดอัตโนมัติและเปิดสวิตช์เลือกการตัดการเชื่อมต่อปั๊ม						
18	Check belt tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)		M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม		Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)		H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)		Y		-	
Comment: <u>check valve 1 set</u>						
Note: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" (หลังจากการตรวจสอบ Sewage pump กรณีทำปกติ)						
PM by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Verified by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Approved by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		
Signature: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Signature by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Signature: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		
Date: <u>5/1/66</u>		Date: <u>5/1/66</u>		Date: <u>5/1/66</u>		



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>5/12/65</u>				
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-12 1.5 KW BASEMENT 2 TOWER-B		W 07 2M Q H Y				
NO.		TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท		M	-	-	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเชื่อมต่อหลัก		M		-	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ		M, Q		-	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบฟังก์ชันของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง		M, Q		-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการปั๊มจากโหมดอัตโนมัติเป็นโหมดแมนวลและเปิดปั๊มทำงาน						
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่		M	-	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง		M	-	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)		M	RS ST RT 99.4 99.4 99.4	-	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)		M	R S T 2.5 2.5 2.6	-	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดสวิตช์เลือกการปั๊มและเปิดสวิตช์เลือกการตัดการเชื่อมต่อปั๊ม						
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม		H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้าจำเป็น)		Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้าจำเป็น)		Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัด		Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, รางค้ำ และตัวถัง		Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดสวิตช์เลือกการปั๊มและเปิดสวิตช์เลือกการปั๊มจากโหมดอัตโนมัติเป็นโหมดแมนวลและเปิดปั๊มทำงาน						
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)		M	R S T 2.5 2.5 2.6	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการมีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่		Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงานหรือไม่		Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ		Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการปั๊มจากโหมดแมนวลเป็นโหมดอัตโนมัติและเปิดสวิตช์เลือกการตัดการเชื่อมต่อปั๊ม						
18	Check belt tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)		M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม		Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)		H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)		Y		-	
Comment: <u>check valve 1 set</u>						
Note: 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการทำงานของรหัส 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้ความถี่ "M" สำหรับ Sewage pump ใช้ความถี่ "Q" (หลังจากการตรวจสอบ Sewage pump กรณีทำปกติ)						
PM by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Verified by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Approved by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		
Signature: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Signature by: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		Signature: <u>ช.ร.น.ก.ว.</u>		
Date: <u>5/1/66</u>		Date: <u>5/1/66</u>		Date: <u>5/1/66</u>		



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: ๕/๑๒/๖๕			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-15 1.5 KW BASEMENT 2 TOWER-A		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่ท่อระบายหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 249 249 249	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.5 2.5 2.5	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์ให้หมดไฟ					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานนำทาง, ฐานยึด, และตัวถัง	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 7.6 7.5 8.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์ให้หมดไฟ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการประกอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / คาบเวลาของงานที่ 3 และ 4 สำหรับเครื่องสูบน้ำระบายน้ำและเครื่องสูบน้ำบำบัดน้ำเสีย					
PM by :	Signature :	Verified by :	Signature by :	Approved by :	Signature :
Date :	Date :	Date :	Date :	Date :	Date :



BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: ๕/๑๒/๖๕			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-14 1.5 KW BASEMENT 2 TOWER-A		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิทช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกเครื่องสูบน้ำไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมลงสู่ท่อระบายหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 249 249 249	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.5 2.5 2.5	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์ให้หมดไฟ					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals. / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานนำทาง, ฐานยึด, และตัวถัง	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และเปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องสูบน้ำ					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T 2.5 2.5 2.6	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของเครื่องสูบน้ำขณะทำงานหรือไม่	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆเครื่องสูบน้ำ	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / เปลี่ยนสวิตช์เลือกไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเครื่องสูบน้ำและเบรกเกอร์ให้หมดไฟ					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ทาจารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการประกอบและปรับแนวข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y		-	
Comment :					
Note :					
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump / คาบเวลาของงานที่ 3 และ 4 สำหรับเครื่องสูบน้ำระบายน้ำและเครื่องสูบน้ำบำบัดน้ำเสีย					
PM by :	Signature :	Verified by :	Signature by :	Approved by :	Signature :
Date :	Date :	Date :	Date :	Date :	Date :



BUILDING : Water mark

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Ref No: PPM-ENG-SN-007

Rev. Date: 9/12/16

EQUIPMENT NUMBER: DP-16 1.5 KW BASEMENT 2

LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-16 1.5 KW BASEMENT 2 TOWER-A

TYPE OF MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟพilotและสวิตช์เลือกโหมดที่แผงควบคุม	M	-	-	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเชื่อมต่อหลัก	M	-	-	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบระดับน้ำ	M, Q	-	-	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของไฟเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	-	-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดให้เข้าโหมดแมนวลและเปิดปั๊มทำงาน					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากท่อระบายหรือไม่	M	-	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ห้ามปั๊มทำงานและเปิดสวิตช์เลือกโหมดให้เข้าโหมดแมนวล					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายเคเบิลและสายควบคุม	H	-	-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	-	-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y	-	-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	-	-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานพานิช, รางนำ, และเครื่องสูบลม	Y	-	-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดสวิตช์เลือกโหมดให้เข้าโหมดแมนวลและเปิดปั๊มทำงาน					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงหรือการสั่นผิดปกติของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y	-	-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊มสำหรับน้ำรั่วซึมเมื่อปั๊มทำงาน	Y	-	-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y	-	-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกโหมดให้เข้าโหมดอัตโนมัติและเปิดสวิตช์เลือกโหมดให้เข้าโหมดอัตโนมัติ					
18	Check belt tension / ตรวจสอบความตึงสายพาน (ถ้ามี)	M	-	-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / สเปรย์น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และปั๊ม	Q	-	-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและปรับแนว (หลังจากการตรวจสอบ)	H	-	-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	-	-	
Comment : <u>ปั๊มทำงานปกติ</u>					
Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษา งาน 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q" หลังจากการบำรุงรักษา Sewage pump ควรทำอย่างน้อย 1 ครั้ง					
PM by : <u>อ. ชัยวัฒน์</u>	Verified by : <u>อ. ชัยวัฒน์</u>	Approved by : <u>อ. ชัยวัฒน์</u>			
Signature : <u>อ. ชัยวัฒน์</u>	Signature by : <u>อ. ชัยวัฒน์</u>	Signature : <u>อ. ชัยวัฒน์</u>			
Date : 9/12/16	Date : 9/12/16	Date : 9/12/16			



PPM

BUILDING : <u>Water mark</u>		Ref No: PPM-ENG-SN-007	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP		Rev. Date: <u>11/12/67</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-18 1.5 KW PUMP ROOM BASEMENT 2 TOWER-A		W	Q
		2M	H
		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟสถานะและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	M	N
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบการเปิดปิดเบรกเกอร์	M	N
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q	N
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q	N
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการของปั๊มและเปิดปั๊มให้ทำงาน			
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่ขณะปั๊มทำงาน	M	N
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M	N
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	N
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	N
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดสวิตช์เลือกการดำเนินการและเบรกเกอร์ให้ดับ			
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	N
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y	N
11	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม (ถ้ามี)	Y	N
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพใบพัด	Y	N
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตและแม่เหล็กของรางนำร่อง คาน้ำยัน และปั๊ม ฯลฯ	Y	N
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการของปั๊มและเปิดปั๊มให้ทำงาน			
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	N
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติหรือไม่ขณะปั๊มทำงาน	Y	N
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y	N
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบๆ	Y	N
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการดำเนินการและเบรกเกอร์ให้เปิดอัตโนมัติ			
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M	N
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใช้จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์และปั๊ม	Q	N
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการติดตั้งและแนวสายพาน (หลังจากการตรวจสอบ)	H	N
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y	N
Comment :			
Note :			
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/การดำเนินการของงาน no.3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้รหัส "M" สำหรับ Sewage pump ใช้รหัส "Q" (หลังจากการดำเนินการ Sewage pump กรณีทำผิดปกติ)			
PM by : <u>กนกกร</u>	Verified by : <u>กนกกร</u>	Approved by : <u>กนกกร</u>	
Signature : <u>กนกกร</u>	Signature : <u>กนกกร</u>	Signature : <u>กนกกร</u>	
Date : <u>11/12/67</u>	Date : <u>29/12/67</u>	Date : <u>31/12</u>	



BUILDING : Water mark

Ref No: PPM-ENG-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Rev. Date: 16/12/65

EQUIPMENT NUMBER:

LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-20 1.5 KW CONTROL ROOM BASEMENT 1 TOWER-A

TYPE OF MAINTENANCE

W

2M

Q

H

Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	N	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		N	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		N	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		N	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	N	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและถูกกำจัดหรือไม่	M	-	N	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊มและเบรกเกอร์ไปที่โหมดออฟ					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H		N	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		N	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		N	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัด	Y		N	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานนำทาง, รางนำ, และเครื่องสูบลม	Y		N	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	N	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y		N	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y		N	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y		N	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเครื่องปั๊มและเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		N	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q		N	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและแนวตั้งของข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		N	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y		N	
Comment : * Pump 2000 / 2000 / 2000					
Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษา งาน 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q" (หลังจากการบำรุงรักษา Sewage pump ควรทำบ่อยกว่า)					
PM by : ช่างซ่อม	Verified by : ช.ช. ช.ช.	Approved by : ช.ช. ช.ช.			
Signature : 16/12/65	Signature : 16/12/65	Signature : 16/12/65			
Date : 16/12/65	Date : 16/12/65	Date : 16/12/65			



BUILDING : Water mark

Ref No: PPM-ENG-SN-007

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DRAINAGE / SEWAGE PUMP

Rev. Date: 20/12/65

EQUIPMENT NUMBER:

LOCATION: DRAINAGE SUMP No. DP-21 7.5 KW BASEMENT 2 TOWER-B

TYPE OF MAINTENANCE

W

2M

Q

H

Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงควบคุม	M	-	-	
2	Check main circuit breaker / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M		-	
3*	Check & function test the level switch / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสวิตช์ระดับน้ำ	M, Q		-	
4*	Check & test the High Water Level Warning Beacon Light function / ตรวจสอบและทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือนระดับน้ำสูง	M, Q		-	
Turn the pump selector switch to Manual & start the pump / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม					
5	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	M	-	-	
6	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วไหลลงและถูกกำจัดหรือไม่	M	-	-	
7	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	
8	Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
Preventive Maintenance: Turn OFF the Pump Isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊มและเบรกเกอร์ไปที่โหมดออฟ					
9	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H		-	
10	Check & replace the lubrication oil (if any) / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น (ถ้ามี)	Y		-	
11	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม (ถ้ามี)	Y		-	
12	Check the pump impeller condition / ตรวจสอบสภาพของใบพัด	Y		-	
13	Check & tighten bolts & nuts of guiderail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายพานนำทาง, รางนำ, และเครื่องสูบลม	Y		-	
After Preventive Maintenance: Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังจากการบำรุงรักษา: เปิดเบรกเกอร์และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดแมนวลและเปิดเครื่องปั๊ม					
14	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	
15	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบว่ามีเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือนของปั๊มขณะทำงานหรือไม่	Y		-	
16	Check the pump coupling for any water leakage when pump is running / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ข้อต่อของปั๊มขณะทำงาน	Y		-	
17	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	Y		-	
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump Isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานของปั๊มไปที่โหมดอัตโนมัติและเปิดเครื่องปั๊มและเบรกเกอร์					
18	Check belt's tension / ตรวจสอบความตึงของสายพาน (ถ้ามี)	M		-	
19	Grease the motor bearing & pump bearing / ใส่จารบีที่ลูกปืนของมอเตอร์และปั๊ม	Q		-	
20	Check & alignment the coupling (for after inspection) / ตรวจสอบการเชื่อมต่อและแนวตั้งของข้อต่อ (หลังจากการตรวจสอบ)	H		-	
21	Change & tighten belt / เปลี่ยนสายพานและขันน็อต (ถ้ามี)	Y		-	
Comment : * Pump 2000 / 2000 / 2000					
Note : 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail 2) PM Period of task no.3 and no.4 are "M" for drainage pump and "Q" for sewage pump/ความถี่ในการบำรุงรักษา งาน 3 และ 4 สำหรับ Drainage pump ใช้หน่วย "M" สำหรับ Sewage pump ใช้หน่วย "Q" (หลังจากการบำรุงรักษา Sewage pump ควรทำบ่อยกว่า)					
PM by : ช่างซ่อม	Verified by : ช.ช. ช.ช.	Approved by : ช.ช. ช.ช.			
Signature : 20/12/65	Signature : 20/12/65	Signature : 20/12/65			
Date : 20/12/65	Date : 20/12/65	Date : 20/12/65			

ภาคผนวก ค 3-37

11. Swimming Pool



BUILDING : <u>Naetex Park</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-018	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SWIMMING POOL		Rev. Date : <u>10/12/65</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Lagoon & Mirror		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊มและเปิดเครื่องปั๊ม			
1	Check and clean the basket condition	M	-
2	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม	H	-
3	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟสายควบคุม	H	-
4	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายรัดเหล็ก, ฐานปั๊ม และ เครื่องปั๊ม	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นแมนูวาล์ว และเปิดเครื่องปั๊ม			
5	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ปล่อย	M	-
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-
7	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	R S T	-
7.1	Pump no.1 / เครื่องปั๊มชุดที่ 1	H	-
7.2	Pump no.2 / เครื่องปั๊มชุดที่ 2	H	-
7.3	Pump no.3 / เครื่องปั๊มชุดที่ 3	H	-
7.4	Pump no.4 / เครื่องปั๊มชุดที่ 4	H	-
8	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	H	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / เปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องปั๊ม			
9	Check any water leakage at valve and tank / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่วาล์วและถัง	M	-
10	Check & record the pressure gauge reading at filter / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	psi
When the differential pressure between before and after backwash is 8 - 10 psi / Turn OFF the pump Selector / Backwash the filter / ทำความแตกต่างของความดันระหว่างก่อนและหลังล้างตัวกรอง 8 - 10 psi ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นแมนูวาล์ว			
11	Check & record the pressure gauge reading at filter after backwash / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ตัวกรองหลังจากล้างตัวกรอง	M	psi
12	Changing the filter element / เปลี่ยนตัวกรองเมื่อบรรลุตามกำหนด	H,Y	-
Comment :			
Note :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



BUILDING : <u>Naetex Park</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-018	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR SWIMMING POOL		Rev. Date : <u>10/12/65</u>	
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: Infinity		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment
Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊มและเปิดเครื่องปั๊ม			
1	Check and clean the basket condition	M	-
2	Check any corrosion, repaint the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนทาสีใหม่ในส่วนที่สนิม	H	-
3	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟสายควบคุม	H	-
4	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายรัดเหล็ก, ฐานปั๊ม และ เครื่องปั๊ม	Y	-
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นแมนูวาล์ว และเปิดเครื่องปั๊ม			
5	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่ปล่อย	M	-
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-
7	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	R S T	-
7.1	Pump no.1 / เครื่องปั๊มชุดที่ 1	H	-
7.2	Pump no.2 / เครื่องปั๊มชุดที่ 2	H	-
7.3	Pump no.3 / เครื่องปั๊มชุดที่ 3	H	-
7.4	Pump no.4 / เครื่องปั๊มชุดที่ 4	H	-
8	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบปั๊ม	H	-
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / เปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องปั๊ม			
9	Check any water leakage at valve and tank / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำที่วาล์วและถัง	M	-
10	Check & record the pressure gauge reading at filter / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	psi
When the differential pressure between before and after backwash is 8 - 10 psi / Turn OFF the pump Selector / Backwash the filter / ทำความแตกต่างของความดันระหว่างก่อนและหลังล้างตัวกรอง 8 - 10 psi ปิดเครื่องปั๊มและเปลี่ยนโหมดการทำงานเป็นแมนูวาล์ว			
11	Check & record the pressure gauge reading at filter after backwash / ตรวจสอบและบันทึกการอ่านค่าของเกจวัดความดันที่ตัวกรองหลังจากล้างตัวกรอง	M	psi
12	Changing the filter element / เปลี่ยนตัวกรองเมื่อบรรลุตามกำหนด	H,Y	-
Comment :			
Note :			
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า			
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม			
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by :	Verified by	Approved by :	
Signature :	Signature by :	Signature :	
Date :	Date :	Date :	



PPM

BUILDING: <u>Water Mark</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-018			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FILTER PUMP		Rev. Date : <u>10/12/65</u>			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Lotus Pond		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊ม: ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดเครื่องกรองน้ำ					
1	Check and clean the basket condition	M	-	AB	
2	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม	H	-	AB	
3	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	AB	
4	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายนำทาง, ฐานยึด และ เครื่องสูบน้ำ	Y	-	AB	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊ม และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานเป็นมือ และเริ่มเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M	-	AB	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-	AB	
7	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	R	S T	AB	
7.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	H			
7.2	Pump no.2 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	H			
7.3	Pump no.3 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	H			
7.4	Pump no.4 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	H			
8	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบ	H	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
9	Check any water leakage at valve and tank / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่วาล์วและถัง	M	-	AB	
10	Check & record the pressure gauge reading at filter / ตรวจสอบและบันทึกค่าการอ่านของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	-	psi	
When the differential pressure between before and after backwash is 8 - 10 psi / Turn OFF the pump Selector / Backwash the filter / ถ้าความแตกต่างของความดันระหว่างก่อนและหลังล้างตัวกรองเป็น 8 - 10 psi ปิดเครื่องสูบน้ำ และเริ่มกระบวนการล้างตัวกรอง					
11	Check & record the pressure gauge reading at filter after backwash / ตรวจสอบและบันทึกค่าการอ่านของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	-	psi	AB
12	Changing the filter element / เปลี่ยนตัวกรองเมมเบรนตามกำหนดเวลา	H,Y	-		
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะต้องส่วนไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : <u>ก้องศักดิ์</u>		Verified by : <u>Asst. Eng.</u>	Approved by : <u>Asst. Eng.</u>		
Signature : <u>Tech.</u>		Signature by : <u>Asst. Eng.</u>	Signature : <u>E.M</u>		
Date : <u>10/12/65</u>		Date : <u>10/12/65</u>	Date : <u>5/1/66</u>		



PPM

BUILDING: <u>Water Mark</u>		Ref No : PPM-ENG-SN-018			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FILTER PUMP		Rev. Date : <u>10/12/65</u>			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fountain Pond		Rated : _____ kW, _____ A, _____ psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Turn OFF the Pump isolator and breaker to OFF / ปิดเครื่องปั๊ม: ปิดเครื่องปั๊ม และเปิดเครื่องกรองน้ำ					
1	Check and clean the basket condition	M	-	N	
2	Check any corrosion, repair the rusty part (if any) / ตรวจสอบการกัดกร่อนและซ่อมแซมส่วนที่ขึ้นสนิม	H	-	N	
3	Check & tighten the cable & control wire terminals / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	H	-	N	
4	Check & tighten bolts & nuts of guide rail, support bracket & pump etc. / ตรวจสอบและขันน็อตสายนำทาง, ฐานยึด และ เครื่องสูบน้ำ	Y	-	N	
After Preventive Maintenance : Turn ON the breaker & turn the selector switch to Manual & start the pump / หลังบำรุงรักษา : เปิดเครื่องปั๊ม และหมุนสวิตช์เลือกการทำงานเป็นมือ และเริ่มเปิดเครื่องสูบน้ำ					
5	Check any water leakage at discharged / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่ปล่อยทิ้ง	M	-	N	
6	Check any abnormal noise & vibration of the pump running / ตรวจสอบการเกิดเสียงผิดปกติและการสั่นของปั๊มขณะทำงาน	M	-	N	
7	Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	R	S T	N	
7.1	Pump no.1 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 1	H			
7.2	Pump no.2 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 2	H			
7.3	Pump no.3 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 3	H			
7.4	Pump no.4 / เครื่องสูบน้ำชุดที่ 4	H			
8	Clean area surrounding the pump / ทำความสะอาดบริเวณรอบ	H	-		
Turn the Selector to AUTO and ON the Pump isolator & breaker / หมุนสวิตช์เลือกการทำงานเป็นอัตโนมัติ และเปิดเครื่องสูบน้ำ					
9	Check any water leakage at valve and tank / ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำที่วาล์วและถัง	M	-	N	
10	Check & record the pressure gauge reading at filter / ตรวจสอบและบันทึกค่าการอ่านของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	-	psi	N
When the differential pressure between before and after backwash is 8 - 10 psi / Turn OFF the pump Selector / Backwash the filter / ถ้าความแตกต่างของความดันระหว่างก่อนและหลังล้างตัวกรองเป็น 8 - 10 psi ปิดเครื่องสูบน้ำ และเริ่มกระบวนการล้างตัวกรอง					
11	Check & record the pressure gauge reading at filter after backwash / ตรวจสอบและบันทึกค่าการอ่านของเกจวัดความดันที่ตัวกรอง	M	-	psi	N
12	Changing the filter element / เปลี่ยนตัวกรองเมมเบรนตามกำหนดเวลา	H,Y	-		
Comment :					
Note :					
1.) Make Sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะต้องส่วนไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน					
2.) Make Sure To Show Warning Sign At Control Panel. / ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม					
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : <u>ก้องศักดิ์</u>		Verified by : <u>Asst. Eng.</u>	Approved by : <u>Asst. Eng.</u>		
Signature : <u>Tech.</u>		Signature by : <u>Asst. Eng.</u>	Signature : <u>E.M</u>		
Date : <u>10/12/65</u>		Date : <u>10/12/65</u>	Date : <u>5/1/66</u>		

12. Fire Pump

BUILDING : _____ Water Mark _____		Ref No : PPM-ENG-SN-010	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP		Rev. Date: 23/12/67	
EQUIPMENT NUMBER: _____		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: DIESEL ENGINE FIRE PUMP No. 1 (Low Zone Tower A,B)		W	Q
Rated : _____ rpm, _____ psi		2M	Y
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะไฟและสวิตช์เลือกที่แผงสตาร์ท	M	-
2	Check main circuit breaker status / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	M	-
3	Check selector switch for correct position / ตรวจสอบว่าปุ่มสวิตช์เลือกอยู่ในตำแหน่งที่ถูกต้องหรือไม่	M	-
4	Check any water leakage for all valves & pipes / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมจากวาล์วและท่อหรือไม่	M	-
5	Check crankcase oil level / ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องที่ห้องเครื่อง	M	-
6	Check radiator water level / ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำหล่อเย็น	M	-
7	Check voltage & current of battery / ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-
	Battery no.1 แบตเตอรี่ชุดที่ 1	M	-
	Battery no.2 แบตเตอรี่ชุดที่ 2	M	-
	Battery no.3 แบตเตอรี่ชุดที่ 3	M	-
	Battery no.4 แบตเตอรี่ชุดที่ 4	M	-
8	Check pipe condition between oil tank / ตรวจสอบสภาพท่อน้ำมันระหว่างถังน้ำมัน	Q	-
9	Check and clean the drain pan of the Fire Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาดร่องน้ำด้านล่างถัง	Q	-
10	Battery-Check, clean & tighten the terminal / แบตเตอรี่-ตรวจสอบ, ทำความสะอาดและขันน็อตให้แน่น	H	-
11	Grease the joints and cranks of fire pump set / ใช้น้ำมันหล่อลื่นข้อต่อและคันโยกปั๊ม	H	-
12	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตที่จุดต่อสายไฟฟ้า และขันน็อตที่หัวสายสัญญาณ	H	-
13	Check & tighten all the pipes joints / ตรวจสอบและขันน็อตสายท่อ	Y	-
14	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	Y	-
15	Check & change the lubrication oil filter / ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น	Y	-
16	Check & change the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-
17	Check & change the fuel oil filter. / ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-
18	Check & clean the air filter and replaced it if necessary. / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ และเปลี่ยนถ้าจำเป็น	Y	-
19	Check the control panel & carry out cleaning. / ตรวจสอบแผงควบคุมและทำความสะอาด	Y	-
20	Check & clean the fire pump / ตรวจสอบ, ทำความสะอาดและล้างปั๊ม	Y	-
21	Check & replaced cooling water & added coolant inside the water / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำหล่อเย็น และเติมน้ำหล่อเย็นในถังน้ำ	Y	-
22	Record pump water flow rate from meter (if any) / ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm
Turn selector switch to "MANUAL" and ON diesel fire pump / หมุนสวิตช์เลือกมาที่ตำแหน่ง "MANUAL" และเปิดปั๊มดีเซลไฟ			
23	Check the engine speed / ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่องยนต์	M	rpm
24	Check & record the system pressure / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันของระบบ	M	PSI
25	Check oil pressure / ตรวจสอบแรงดันน้ำมัน	M	PSI
26	Check engine water temperature / ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	M	C

Ref No : PPM-ENG-SN-010
 Rev. Date:

BUILDING : _____ **Water Mark** _____

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: _____

LOCATION: _____

TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

Rated : _____ rpm, _____ gpm, _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
27	Check the cooling set function / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของเครื่องดับเพลิง	M		N	
28	Open the drain valves & test the Fire Pump cut-in pressure / เปิดวาล์วระบายน้ำและทดสอบการทำงานของเครื่องดับเพลิง	H	psi	N	

Comment : _____

Note :
 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by :
Signature :
Date : 23/12/65

Verified by :
Signature :
Date : 29/30/65

Approved by :
Signature :
Date : 5/1/66

Ref No : PPM-ENG-SN-010
 Rev. Date: 22/12/65

BUILDING : _____ **Water Mark** _____

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER: _____

LOCATION: DEISEL ENGINE FIRE PUMP No. 2 (Medium Zone Tower A,B)

TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y

Rated : _____ rpm, _____ gpm, _____ psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A B/F)	Remarks
1	Check status of pete lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะของหลอดไฟและสวิตช์ที่แผงสตาร์ท	M	-	N	
2	Check main circuit breaker status / ตรวจสอบสถานะของเบรกเกอร์	M	-	N	
3	Check selector switch for correct position / ตรวจสอบตำแหน่งของสวิตช์เลือกโหมด	M	-	N	โหมดที่ทำงาน "AUTO"
4	Check any water leakage for all valves & pipes / ตรวจสอบว่ามีน้ำรั่วซึมที่วาล์วและท่อต่างๆ	M	-	N	
5	Check crankcase oil level / ตรวจสอบระดับน้ำมันเครื่องในถัง	M	-	N	
6	Check radiator water level / ตรวจสอบระดับน้ำในถังน้ำ	M	-	N	
7	Check voltage & current of battery / ตรวจสอบแรงดันและกระแสไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	V A	N	บันทึกค่าแรงดันและกระแส
	Battery no.1 และสวิตช์ที่ 1	M	12.5 0.5	N	
	Battery no.2 และสวิตช์ที่ 2	M	12.5 0.5	N	
	Battery no.3 และสวิตช์ที่ 3	M		N	
	Battery no.4 และสวิตช์ที่ 4	M		N	
8	Check pipe condition between oil tank / ตรวจสอบสภาพของท่อเชื่อมกับถังน้ำมัน	Q	-	-	
9	Check and clean the drain pan of the Fire Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรับน้ำด้านล่างถัง	Q	-	-	
10	Battery-Check, clean & tighten the terminal / แบตเตอรี่-ตรวจสอบสภาพ ทำความสะอาด และขันสกรูให้แน่น	H	-	-	
11	Grease the joints and cranks of fire pump set / ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ข้อต่อและคันโยกของชุดเครื่องสูบ	H	-	-	
12	Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟฟ้าต่างๆ และเปลี่ยนสายตามความจำเป็น	H	-	-	
13	Check & tighten all the pipes joints / ตรวจสอบและขันน็อตต่างๆ	Y	-	-	
14	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดสกรีน	Y	-	-	
15	Check & change the lubrication oil filter / ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	กรองเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น
16	Check & change the lubrication oil / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-	กรองเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันหล่อลื่น
17	Check & change the fuel oil filter. / ตรวจสอบและเปลี่ยนไส้กรองน้ำมันเชื้อเพลิง	Y	-	-	
18	Check & clean the air filter and replace it if necessary. / ตรวจสอบและทำความสะอาดไส้กรองอากาศ และเปลี่ยนถ้าจำเป็น	Y	-	-	
19	Check the control panel & carry out cleaning. / ตรวจสอบแผงควบคุมและทำความสะอาด	Y	-	-	
20	Check & clean the fire pump / ตรวจสอบและทำความสะอาดชุดเครื่องสูบ และอุปกรณ์เสริม	Y	-	-	
21	Check & replace cooling water & added coolant inside the water / ตรวจสอบและเปลี่ยนน้ำหล่อเย็นและเติมสารเพิ่มความเย็นลงในน้ำ	Y	-	-	
22	Record pump water flow rate from meter (if any) / ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำจากเครื่องดับเพลิง (ถ้ามี)	Y	gpm	-	
Turn selector switch to "MANUAL" and ON diesel fire pump / หมุนสวิตช์เลือกโหมดที่แผง "MANUAL" แล้วเปิดเครื่องดับเพลิง					
23	Check the engine speed / ตรวจสอบความเร็วรอบเครื่องดับเพลิง	M	rpm	N	
24	Check & record the system pressure / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N	
25	Check oil pressure / ตรวจสอบแรงดันน้ำมันที่ปั๊ม	M	psi	N	
26	Check engine water temperature / ตรวจสอบอุณหภูมิของน้ำหล่อเย็น	M	C	N	



BUILDING : _____		Ref No : PPM-ENG-SN-010	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR DIESEL FIRE PUMP		Rev. Date : 22/12/65	
EQUIPMENT NUMBER: _____		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: _____		Rated : _____ rpm, _____ psi	
NO.		TASK DESCRIPTION	
27		Check the cooling set function / ตรวจสอบการตั้งค่าการระบายความร้อน	
28		Open the drain valves & test the Fire Pump cut-in pressure / เปิดวาล์วระบายน้ำและ บันทึกค่าแรงดันที่เครื่องดับเพลิงทำงาน	
Comment :			
Note :		Special equipment:	
1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
PM by : _____		Verified by : _____	
Signature : _____		Signature : _____	
Date : 22/12/65		Date : 29/12/65	



BUILDING : _____		Ref No : PPM-ENG-SN-011	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP		Rev. Date : 24/12/65	
EQUIPMENT NUMBER: _____		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION: ELECTRICAL ENGINE FIRE PUMP No. 3 (High Zone Tower A)		Rated : _____ kW, _____ gpm, _____ psi	
NO.		TASK DESCRIPTION	
1		Check status of pilot lamp & selector switches at the starter panel / ตรวจสอบสถานะหลอดไฟและสวิตช์เลือกที่แผงควบคุม	
2		Check main circuit breaker status / ตรวจสอบสถานะเบรกเกอร์หลัก	
3		Check selector switch for correct position / ตรวจสอบสวิตช์เลือกสำหรับตำแหน่งที่ถูกต้อง	
4		Check any water leakage for all valves & pipes / ตรวจสอบการรั่วไหลของน้ำสำหรับวาล์วและท่อ	
5		Check & clean the drain pan of the Fire Pump / ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	
6		Grease the joints and cranks of fire pump set / ใช้น้ำมันหล่อลื่นข้อต่อและคันโยกของชุดปั๊ม	
7		Check & tighten all the pipes joints / ตรวจสอบและขันน็อตท่อ	
8		Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	
9		Check & tighten all electrical connections / ตรวจสอบและขันน็อตการเชื่อมต่อไฟฟ้า	
10		Check & clean the fire pump / ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	
11		Record pump water flow rate from meter (if any) / บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	
12		Check the starting set function (if any) / ตรวจสอบการทำงานของฟังก์ชันการตั้งค่า (ถ้ามี)	
Turn selector switch to "MANUAL" and ON electrical fire pump / "MANUAL"			
13		Check & record the system pressure / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันระบบ	
14		Check and measure the voltage between Phase / ตรวจสอบและวัดแรงดันระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	
15		Check and measure the current / ตรวจสอบและวัดกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T	
Turn the selector switch to "AUTO", open the drain valve and record the pressure / หมุนสวิตช์เลือกไปที่ "AUTO", เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกค่าแรงดัน			
16		Open the drain valves & test the Fire Pump cut-in pressure / เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องดับเพลิงทำงาน	
Comment :			

Note :
1) Make sure Disconnect Power Before Touching Any Electrical Parts.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่สัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการตัดไฟ
2) Make Sure to Show Warning sign At Control Panel.
/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม/กรงไฟฟ้า
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : _____		Verified by : _____	
Signature : _____		Signature : _____	
Date : 29/12/65		Date : 29/12/65	

[illegible]



BUILDING : <u>TOWER A</u>				Ref No : PPM-ENG-SN-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date : <u>20/12/65</u>			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE		W	2M	Q	H
LOCATION: 01M15 A FL 2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Mont	Status (N/A B/F)	Remarks		
<div style="text-align: center;">LOCATION</div>							
29	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
28	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
27	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
26	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
25	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	น้ำ รั่ว		
24	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
23	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	ถัง 5 ลิ		
22	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	หม้อ 2 ลิ		
21	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
20	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
19	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
18	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
17	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สาย รั่ว		
16	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
15	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	F	สาย รั่ว		
14	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
13	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
12	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
11	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
10	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
9	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
8	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			
7	Check Nozzle,Hose and Valve	M	-	N			

Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้ดับเพลิง

Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบท่อน้ำดับเพลิง / ตรวจสอบหัวฉีด

Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ปล่อยน้ำดับเพลิงลงท่อระบายน้ำชั้นล่าง

นำ หัวฉีดมาทดสอบการไหล (Floor Drain) ทิ้งไว้ 1 นาที และดูว่าน้ำดับเพลิงไหลลงท่อระบายน้ำหรือไม่

Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อ และดูว่าน้ำดับเพลิงไหลลงท่อระบายน้ำหรือไม่

Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : Eng Verified by : SE Approved by : PM

Signature : Tech Signature by : H. Tech Signature : PM

Date : 20/12/65 Date : 25/12/65 Date : 31/16

Comment :

[illegible]



BUILDING : TOWER B		Ref No : PPM-ENG-SN-013	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET			
EQUIPMENT NUMBER:		Rev. Date : 20/12/65	
LOCATION: อาคาร B FL.3			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
Process of fire hose cabinet checklist / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง			
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง / สายฉีดน้ำดับเพลิง			
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง (ประมาณ 5 สาย) โดยปล่อยสายฉีดน้ำดับเพลิงลงสู่ท่อระบายน้ำใกล้ตัวอาคาร			
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง			
LOCATION			
28	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
27	Check Nozzle, Hose and Valve	M	F
26	Check Nozzle, Hose and Valve	M	F
25	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
24	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
23	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
22	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
21	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
20	Check Nozzle, Hose and Valve	M	F
19	Check Nozzle, Hose and Valve	M	F
18	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
17	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
16	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
15	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
14	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
13	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
12	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
11	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
10	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
9	Check Nozzle, Hose and Valve	M	F
8	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
7	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
6	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
Comment :			
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
Special Equipment			
PM by : 88217	Verified by : ST	Approved by : P.M.	
Signature : Tec-h	Signature by : H. Tech	Signature : P.M.	
Date : 20/12/65	Date : 25/12/65	Date : 5/1/66	



BUILDING : TOWER B		Ref No : PPM-ENG-SN-013	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET			
EQUIPMENT NUMBER:		Rev. Date : 20/12/65	
LOCATION: อาคาร B FL.3			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Status (N/A B/F)
Process of fire hose cabinet checklist / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง			
Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง / สายฉีดน้ำดับเพลิง			
Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / สุ่มทดสอบสายฉีดน้ำดับเพลิง (ประมาณ 5 สาย) โดยปล่อยสายฉีดน้ำดับเพลิงลงสู่ท่อระบายน้ำใกล้ตัวอาคาร			
Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อสายฉีดน้ำดับเพลิง			
LOCATION			
28	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
27	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
26	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
25	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
24	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
23	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
22	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
21	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
20	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
19	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
18	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
17	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
16	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
15	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
14	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
13	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
12	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
11	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
10	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
9	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
8	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
7	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
6	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
5	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
4	Check Nozzle, Hose and Valve	M	N
Comment :			
Note : 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail			
Special Equipment			
PM by : 88217	Verified by : ST	Approved by : P.M.	
Signature : Tec-h	Signature by : H. Tech	Signature : P.M.	
Date : 20/12/65	Date : 25/12/65	Date : 5/1/66	



BUILDING : _____ TOWER B		Ref No : PPM-ENG-SN-013
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET		
EQUIPMENT NUMBER:	TYPE OF MAINTENANCE	W M Q H Y
LOCATION: ๑๓๖ B FL 4		

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบหัวฉีด สายน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ทดสอบสายน้ำดับเพลิง โดยปล่อยน้ำลงสู่ท่อระบายน้ำชั้นล่างสุด ทดสอบสายน้ำดับเพลิงโดยปล่อยน้ำลงสู่ท่อระบายน้ำชั้นล่างสุด (Floor Drain) ในพื้นที่ที่กำหนด และให้สังเกตการไหลของน้ำและแรงดันน้ำ Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อ และแรงดันน้ำตามจุดต่างๆ					
LOCATION					
28	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
27	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
26	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
25	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
24	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
23	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
22	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
21	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
20	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
19	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
18	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
17	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	ปลั๊กอยู่
16	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
15	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
14	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
13	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	ปลั๊กอยู่
12	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
11	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
10	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
9	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
8	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	
7	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	ปลั๊กอยู่
6	Check Nozzle, Hose and Valve	M	-	N	ปลั๊กอยู่

Comment : _____

Note :	
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail	
PM by :	Verified by :
Signature : Tech	Signature by : H. Tech
Date : ๑๐/๑๐/๒๕	Date : ๑๐/๑๐/๒๕



BUILDING : CARPARK		Ref No : PPM-ENG-SN-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET		Rev. Date : 20/12/65			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: CARPARK		W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Ment	Status (N/A B/F)	Remarks
Process of fire hose cabinet checking / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายฉีดน้ำดับเพลิง Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบหัวฉีด สายฉีดน้ำ และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ปล่อยสายฉีดน้ำทิ้ง สุ่มใกล้ท่อระบายน้ำ ถ้าพบ มีน้ำไหลออกจากตู้เก็บสายฉีดน้ำ (Floor Drain) ให้ปล่อยทิ้งไว้จนแห้ง และให้พนักงานตรวจสอบ/บันทึกผลการตรวจสอบลงในแบบฟอร์ม Check any leakage of joints / ตรวจสอบการรั่วซึมของข้อต่อต่างๆ โดยกดที่ตู้เก็บสายฉีดน้ำทิ้ง					
LOCATION					
FHC-24	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 4B	M	-	N	
FHC-23	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 4B	M	-	N	
FHC-22	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 4B	M	-	N	
FHC-21	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 4B	M	-	N	
FHC-20	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 4A	M	-	N	
FHC-19	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 4A	M	-	N	
FHC-18	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 3B	M	-	N	
FHC-17	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 3B	M	-	N	
FHC-16	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 3B	M	-	N	
FHC-15	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 3B	M	-	N	
FHC-14	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 3A	M	-	N	
FHC-13	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 3A	M	-	N	
FHC-12	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 2B	M	-	N	
FHC-11	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 2B	M	-	N	
FHC-10	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 2B	M	-	N	
FHC-9	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 2B	M	-	N	
FHC-8	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 2A	M	-	N	
FHC-7	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 2A	M	-	N	
FHC-6	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 1B	M	-	N	
FHC-5	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 1B	M	-	N	
FHC-4	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 1B	M	-	N	
FHC-3	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 1B	M	-	N	
FHC-2	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 1A	M	-	N	
FHC-1	Check Nozzle, Hose and Valve & Fire Extinguisher - 1A	M	-	N	
Comment :					
Note :					
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by : 889 949	Verified by : ST	Special Equipment			
Signature : Tech	Signature by : H. Tech	Approved by : [Signature]			
Date : 20/12/65	Date : 25/12/65	Signature : [Signature]			
		Date : 5/1/66			

14. Fire Extinguisher

[illegible]



BUILDING : CARPARK						Ref No : PPM-ENG-SN-014											
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER						Rev. Date : 20/12/65											
EQUIPMENT NUMBER:						TYPE OF MAINTENANCE		W		M		Q		H		Y	
LOCATION: CARPARK																	
No.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measure Meat	Status (N/A B/F)	Remarks												
	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier / ตรวจสอบเกจ, หัวฉีด, ท่อ, ปินความปลอดภัย และกั้นขวาง	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
F-	Check Gauge, Nozzle, Hose, Safety pin and Barrier	M	-	N													
Comment :																	
Note :																	
1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail																	
PM by : [Signature]																	
Verified by : [Signature]																	
Approved by : [Signature]																	
Signature by : H. Tech																	
Date : 20/12/65																	
Signature : E.M																	
Date : 5/1/66																	

15. Exit Sign

BUILDING : Tower A		Ref No : PPM-ENG-EE-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST		Rev. Date : 20/12/65			
EQUIPMENT NUMBER:		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: ST1 แบบแขวน จดรา 1		W	M		
		2M	Y		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A/F)	Remarks
1	Exit sign no. EXL-EXB303-A-97 Location ชั้น 51	M		N	
2	Exit sign no. EXL-EXB303-A-95 Location ชั้น 50	M		N	
3	Exit sign no. EXL-EXB303-A-93 Location ชั้น 49	M		N	
4	Exit sign no. EXL-EXB303-A-91 Location ชั้น 48	M		N	
5	Exit sign no. EXL-EXB303-A-89 Location ชั้น 47	M		N	
6	Exit sign no. EXL-EXB303-A-87 Location ชั้น 46	M		N	
7	Exit sign no. EXL-EXB303-A-85 Location ชั้น 45	M		N	
8	Exit sign no. EXL-EXB303-A-83 Location ชั้น 44	M		N	
9	Exit sign no. EXL-EXB303-A-81 Location ชั้น 43	M		N	
10	Exit sign no. EXL-EXB303-A-79 Location ชั้น 42	M		N	
11	Exit sign no. EXL-EXB303-A-77 Location ชั้น 41	M		N	
12	Exit sign no. EXL-EXB303-A-75 Location ชั้น 40	M		N	
13	Exit sign no. EXL-EXB303-A-73 Location ชั้น 39	M		N	
14	Exit sign no. EXL-EXB303-A-71 Location ชั้น 38	M		N	
15	Exit sign no. EXL-EXB303-A-69 Location ชั้น 37	M		N	
16	Exit sign no. EXL-EXB303-A-67 Location ชั้น 36	M		N	
17	Exit sign no. EXL-EXB303-A-65 Location ชั้น 35	M		N	
18	Exit sign no. EXL-EXB303-A-63 Location ชั้น 34	M		N	
19	Exit sign no. EXL-EXB303-A-61 Location ชั้น 33	M		N	
20	Exit sign no. EXL-EXB303-A-59 Location ชั้น 32	M		N	
21	Exit sign no. EXL-EXB303-A-57 Location ชั้น 31	M		N	
22	Exit sign no. EXL-EXB303-A-55 Location ชั้น 30	M		N	
23	Exit sign no. EXL-EXB303-A-53 Location ชั้น 29	M		N	
24	Exit sign no. EXL-EXB303-A-51 Location ชั้น 28	M		N	
25	Exit sign no. EXL-EXB303-A-49 Location ชั้น 27	M		N	
26	Exit sign no. EXL-EXB303-A-47 Location ชั้น 26	M		N	
27	Exit sign no. EXL-EXB303-A-45 Location ชั้น 25	M		N	
28	Exit sign no. EXL-EXB303-A-43 Location ชั้น 24	M		N	
29	Exit sign no. EXL-EXB303-A-41 Location ชั้น 23	M		N	
30	Exit sign no. EXL-EXB303-A-39 Location ชั้น 22	M		N	
31	Exit sign no. EXL-EXB303-A-37 Location ชั้น 21	M		N	

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : 9/2/27	Verified by : ST	Approved by : PM
Signature : Tech	Signature by : H. Tech	Signature : E.M.
Date : 20/12/65	Date : 25/12/65	Date : 5/1/66

BUILDING : Tower A PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST		Ref No : PPM-ENG-EE-013 Rev. Date : 20/12/65			
EQUIPMENT NUMBER: LOCATION: ST2 မြို့လှည့်ကန်		TYPE OF MAINTENANCE W M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A, R/F)	Remarks
1	Exit sign no. EXL-E0303-A-96	M		N	
2	Exit sign no. EXL-E0303-A-94	M		N	
3	Exit sign no. EXL-E0303-A-92	M		N	
4	Exit sign no. EXL-E0303-A-90	M		N	
5	Exit sign no. EXL-E0303-A-88	M		N	
6	Exit sign no. EXL-E0303-A-86	M		N	
7	Exit sign no. EXL-E0303-A-84	M		N	
8	Exit sign no. EXL-E0303-A-82	M		N	
9	Exit sign no. EXL-E0303-A-80	M		N	
10	Exit sign no. EXL-E0303-A-78	M		N	
11	Exit sign no. EXL-E0303-A-76	M		N	
12	Exit sign no. EXL-E0303-A-74	M		N	
13	Exit sign no. EXL-E0303-A-72	M		N	
14	Exit sign no. EXL-E0303-A-70	M		N	
15	Exit sign no. EXL-E0303-A-68	M		N	
16	Exit sign no. EXL-E0303-A-66	M		N	
17	Exit sign no. EXL-E0303-A-64	M		N	
18	Exit sign no. EXL-E0303-A-62	M		N	
19	Exit sign no. EXL-E0303-A-60	M		N	
20	Exit sign no. EXL-E0303-A-58	M		N	
21	Exit sign no. EXL-E0303-A-56	M		N	
22	Exit sign no. EXL-E0303-A-54	M		N	
23	Exit sign no. EXL-E0303-A-52	M		N	
24	Exit sign no. EXL-E0303-A-50	M		N	
25	Exit sign no. EXL-E0303-A-48	M		N	
26	Exit sign no. EXL-E0303-A-46	M		N	
27	Exit sign no. EXL-E0303-A-44	M		N	
28	Exit sign no. EXL-E0303-A-42	M		N	
29	Exit sign no. EXL-E0303-A-40	M		N	
30	Exit sign no. EXL-E0303-A-38	M		N	
31	Exit sign no. EXL-E0303-A-36	M		N	

Comment : _____
 Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by: <i>20/12/65</i>	Verified by: <i>ST</i>	Approved by: <i>[Signature]</i>	
Signature: <i>Tech</i>	Signature by: <i>H-Tech</i>	Signature: <i>E.M.</i>	
Date: <i>20/12/65</i>	Date: <i>05/10/65</i>	Date: <i>5/1/11</i>	

[illegible]

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by: <i>g m</i>	Verified by: <i>SE</i>	Approved by: <i>[Signature]</i>
Signature: <i>Tech</i>	Signature by: <i>H. Tech</i>	Signature: <i>E.M.</i>
Date: <i>20/12/05</i>	Date: <i>25/12/05</i>	Date: <i>5/1/06</i>

[illegible]

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by: <u>8/1/12</u>	Verified by: <u>EF</u>	Approved by: <u>[Signature]</u>
Signature: <u>Tech</u>	Signature by: <u>H-Tech</u>	Signature: <u>E.M.</u>
Date: <u>02/19/15</u>	Date: <u>05/10/15</u>	Date: <u>5/11/16</u>

[illegible]

Ref No : PPM-ENG-EE-013

Rev. Date : 20/12/65

BUILDING : Tower B

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR EXIT SIGN LIST

EQUIPMENT NUMBER:

LOCATION: ST3 ๓๓๓๓๓๓

TYPE OF MAINTENANCE

W

M

2M

Q

H

Y

PM Code

MEASUREMENT

Status (N/A DEF)

Remarks

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	MEASUREMENT	Status (N/A DEF)	Remarks
1	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 28	M		N	
2	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 27	M		N	
3	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 26	M		N	
4	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 25	M		N	
5	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 24	M		N	
6	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 23	M		N	
7	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 22	M		N	
8	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 21	M		N	
9	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 20	M		N	
10	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 19	M		N	
11	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 18	M		N	
12	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 17	M		N	
13	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 16	M		N	
14	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 15	M		N	
15	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 14	M		N	
16	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 13	M		N	
17	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 12	M		N	
18	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 11	M		N	
19	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 10	M		N	
20	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 9	M		N	
21	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 8	M		N	
22	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 7	M		N	
23	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 6	M		N	
24	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 5	M		N	
25	Exit sign no. _____ Location ชั่ว 4	M		N	
26	Exit sign no. _____ Location ชั่ว ๓	M		N	
27	Exit sign no. _____ Location ชั่ว B1	M		N	
	Exit sign no. _____ Location ชั่ว	-			
	Exit sign no. _____ Location ชั่ว	-			
	Exit sign no. _____ Location ชั่ว	-			

Comment :

Note : 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by: ๙๕๕๕๕

Signature: Tech

Date: 20/12/65

Verified by: SL

Signature by: H. Tech

Date: 25/12/65

Approved by: [Signature]

Signature: E.M.

Date: 31/10

[illegible]