

เอกสารแนบด้านการป้องกันอัคคีภัย  
และการบรรเทาสาธารณภัย



อาคาร ออลซีซั่นส์ แมนชั่น





BUILDING : ASM  
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM  
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel  
LOCATION : Control Room B2  
TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y  
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status (N/AB/F) Remarks  
1 Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป  
2 Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของแผงควบคุมสัญญาณเตือน  
3 Alarm  
4 Trouble  
5 Disable  
6 Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของแบตเตอรี่ (บวม)  
7 Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสถานะของกราฟิกอินดิเคเตอร์  
8 Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ตรวจสอบลำดับการแจ้งเตือนและบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับสัญญาณเตือน  
9 Initiate to Floor Alarm  
10 Floor Alarm to Sandwich Alarm  
11 Sandwich Alarm to General Alarm  
12 Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือน (อุปกรณ์สัญญาณ และระบบเชื่อมต่อสัญญาณ)  
13 Alarm bell / กระดิ่งสัญญาณเตือน  
14 Speaker, Horn / ลำโพงสัญญาณเตือน  
15 Strobe light, Flash light / ไฟกระพริบสัญญาณเตือน  
16 AHU / เครื่องปรับอากาศในห้องควบคุม  
17 Pressure/low fan / สัญญาณความดันต่ำ/สูง  
18 Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออกประตู  
19 Lift / ลิฟต์อยู่ในสถานะปกติหรือไม่ และกดลิฟต์ขึ้นลงได้หรือไม่  
20 Escalator / ลิ้นชักเลื่อนขึ้นลงทำงานหรือไม่  
Comment : Test is ok. All alarm devices are working properly.  
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail  
PM by : Verified by : Approved by :  
Signature : Signature : Signature :  
Date : 24-2-65 Date : 29/2/65 Date : 2/8/65

BUILDING : ASM  
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES  
LOOP NUMBER :  
LOCATION :  
Floor/Zone :  
TASK DESCRIPTION  
Remarks  
Test & clean all initiate & alarm devices/ ทดสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือนและสัญญาณเตือน (โดยเน้นที่บริเวณทางเดินและห้องควบคุม)  
1 Smoke  
2 Heat  
3 Manual ST  
4 Bell  
5 Speaker  
6 Strobe Light  
7 Tel. Jack  
8 Smoke  
9 Heat  
10 Manual ST  
11 Bell  
12 Speaker  
13 Strobe Light  
14 Tel. Jack  
15 Smoke  
16 Heat  
17 Manual ST  
18 Bell  
19 Speaker  
20 Strobe Light  
21 Tel. Jack  
22 Smoke  
23 Heat  
24 Manual ST  
25 Bell  
26 Speaker  
27 Strobe Light  
28 Tel. Jack  
29 Smoke  
30 Heat  
31 Manual ST  
32 Bell  
33 Speaker  
34 Strobe Light  
35 Tel. Jack  
36 Smoke  
37 Heat  
38 Manual ST  
39 Bell  
40 Speaker  
41 Strobe Light  
42 Tel. Jack  
43 Smoke  
44 Heat  
45 Manual ST  
46 Bell  
47 Speaker  
48 Strobe Light  
49 Tel. Jack  
50 Smoke  
51 Heat  
52 Manual ST  
53 Bell  
54 Speaker  
55 Strobe Light  
56 Tel. Jack  
57 Smoke  
58 Heat  
59 Manual ST  
60 Bell  
61 Speaker  
62 Strobe Light  
63 Tel. Jack  
64 Smoke  
65 Heat  
66 Manual ST  
67 Bell  
68 Speaker  
69 Strobe Light  
70 Tel. Jack  
71 Smoke  
72 Heat  
73 Manual ST  
74 Bell  
75 Speaker  
76 Strobe Light  
77 Tel. Jack  
78 Smoke  
79 Heat  
80 Manual ST  
81 Bell  
82 Speaker  
83 Strobe Light  
84 Tel. Jack  
85 Smoke  
86 Heat  
87 Manual ST  
88 Bell  
89 Speaker  
90 Strobe Light  
91 Tel. Jack  
92 Smoke  
93 Heat  
94 Manual ST  
95 Bell  
96 Speaker  
97 Strobe Light  
98 Tel. Jack  
99 Smoke  
100 Heat  
101 Manual ST  
102 Bell  
103 Speaker  
104 Strobe Light  
105 Tel. Jack  
Comment :  
PM by : Verified by : Approved by :  
Signature : Signature : Signature :  
Date : 24-2-65 Date : 29/2/65 Date : 1/8/65

BUILDING : ASM  
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM  
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel  
LOCATION : Control Room B2  
TYPE OF MAINTENANCE : M 2M Q H Y  
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status (N/AB/F) Remarks  
1 Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป  
2 Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของแผงควบคุมสัญญาณเตือน  
3 Alarm  
4 Trouble  
5 Disable  
6 Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกของแบตเตอรี่ (บวม)  
7 Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสถานะของกราฟิกอินดิเคเตอร์  
8 Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ตรวจสอบลำดับการแจ้งเตือนและบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับสัญญาณเตือน  
9 Initiate to Floor Alarm  
10 Floor Alarm to Sandwich Alarm  
11 Sandwich Alarm to General Alarm  
12 Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือน (อุปกรณ์สัญญาณ และระบบเชื่อมต่อสัญญาณ)  
13 Alarm bell / กระดิ่งสัญญาณเตือน  
14 Speaker, Horn / ลำโพงสัญญาณเตือน  
15 Strobe light, Flash light / ไฟกระพริบสัญญาณเตือน  
16 AHU / เครื่องปรับอากาศในห้องควบคุม  
17 Pressure/low fan / สัญญาณความดันต่ำ/สูง  
18 Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออกประตู  
19 Lift / ลิฟต์อยู่ในสถานะปกติหรือไม่ และกดลิฟต์ขึ้นลงได้หรือไม่  
20 Escalator / ลิ้นชักเลื่อนขึ้นลงทำงานหรือไม่  
Comment :  
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail  
PM by : Verified by : Approved by :  
Signature : Signature : Signature :  
Date : 26/8/65 Date : 26/8/65 Date : 29/8/65

BUILDING : ASM  
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES  
LOOP NUMBER :  
LOCATION :  
Floor/Zone :  
TASK DESCRIPTION  
Remarks  
Test & clean all initiate & alarm devices/ ทดสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือนและสัญญาณเตือน (โดยเน้นที่บริเวณทางเดินและห้องควบคุม)  
1 Smoke  
2 Heat  
3 Manual ST  
4 Bell  
5 Speaker  
6 Strobe Light  
7 Tel. Jack  
8 Smoke  
9 Heat  
10 Manual ST  
11 Bell  
12 Speaker  
13 Strobe Light  
14 Tel. Jack  
15 Smoke  
16 Heat  
17 Manual ST  
18 Bell  
19 Speaker  
20 Strobe Light  
21 Tel. Jack  
22 Smoke  
23 Heat  
24 Manual ST  
25 Bell  
26 Speaker  
27 Strobe Light  
28 Tel. Jack  
29 Smoke  
30 Heat  
31 Manual ST  
32 Bell  
33 Speaker  
34 Strobe Light  
35 Tel. Jack  
36 Smoke  
37 Heat  
38 Manual ST  
39 Bell  
40 Speaker  
41 Strobe Light  
42 Tel. Jack  
43 Smoke  
44 Heat  
45 Manual ST  
46 Bell  
47 Speaker  
48 Strobe Light  
49 Tel. Jack  
50 Smoke  
51 Heat  
52 Manual ST  
53 Bell  
54 Speaker  
55 Strobe Light  
56 Tel. Jack  
57 Smoke  
58 Heat  
59 Manual ST  
60 Bell  
61 Speaker  
62 Strobe Light  
63 Tel. Jack  
64 Smoke  
65 Heat  
66 Manual ST  
67 Bell  
68 Speaker  
69 Strobe Light  
70 Tel. Jack  
71 Smoke  
72 Heat  
73 Manual ST  
74 Bell  
75 Speaker  
76 Strobe Light  
77 Tel. Jack  
78 Smoke  
79 Heat  
80 Manual ST  
81 Bell  
82 Speaker  
83 Strobe Light  
84 Tel. Jack  
85 Smoke  
86 Heat  
87 Manual ST  
88 Bell  
89 Speaker  
90 Strobe Light  
91 Tel. Jack  
92 Smoke  
93 Heat  
94 Manual ST  
95 Bell  
96 Speaker  
97 Strobe Light  
98 Tel. Jack  
99 Smoke  
100 Heat  
101 Manual ST  
102 Bell  
103 Speaker  
104 Strobe Light  
105 Tel. Jack  
Comment :  
PM by : Verified by : Approved by :  
Signature : Signature : Signature :  
Date : 26/8/65 Date : 26/8/65 Date : 29/8/65







BUILDING : ASM		Ref No : JLL-PM-EE-015/03	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE ALARM SYSTEM			
EQUIPMENT NUMBER : Fire Alarm Control Panel		TYPE OF MAINTENANCE	
LOCATION : Control Room B2		M 2H Q (H) Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Remarks
1	Check general condition/ ตรวจสอบสภาพทั่วไป	M	N
2	Check status of fire alarm control panel (alarm, trouble, fail and disable)/ ตรวจสอบสถานะของตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้	H	N
3	Check battery exterior appearance (swelling)/ ตรวจสอบสภาพภายนอกแบตเตอรี่ (บวม)	H	N
4	Check status of graphic annunciator/ ตรวจสอบสถานะของกราฟิก	H	N
5	Check automatic alarm sequence & record time delay (minute) after input device initiated/ ตรวจสอบลำดับการแจ้งเตือนและบันทึกเวลาหน่วง (นาที) หลังจากได้รับแจ้งเหตุ	H	N
6	Check output devices (alarm devices & interface systems)/ ตรวจสอบอุปกรณ์แจ้งเตือน (อุปกรณ์แจ้งเตือน และระบบเชื่อมต่อ)	H	N
	- Initiate to Floor Alarm	5 min	N
	- Floor Alarm to Sandwich Alarm	3 min	N
	- Sandwich Alarm to General Alarm	2 min	N
	- Alarm bell / กระดิ่งแจ้งเตือน	-	N
	- Speaker, Horn / ลำโพงแจ้งเตือน	-	N
	- Strobe light, Flash light / ไฟกระพริบแจ้งเตือน	-	N
	- AHD / กล้องวงจรปิดแจ้งเตือน	-	N
	- Pressurized fan / พัดลมแจ้งเตือน	-	N
	- Access Control, Turnstile / ระบบควบคุมการเข้าออกแจ้งเตือน	-	N
	- Lift / ลิฟต์แจ้งเตือน	-	N
	- Escalator / ลิฟต์แจ้งเตือน	-	N

Comment : Test General Alarm, 20/11/65

Note : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :   
Signature :   
Date : 20/11/65

BUILDING : ASM		Ref No : JLL-PM-EE-016/02	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR INITIATING/ALARM DEVICES			
LOOP NUMBER :		Rev. Date : 3/7/15	
LOCATION : Tower A, B		PM Code	
Floor/Zone	TASK DESCRIPTION	Remarks	
Test & clean all initiate & alarm devices/ ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือนและแจ้งเตือน (ตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือน)			
34	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
33	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
32	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
31	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
30	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
29	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
28	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
27	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
26	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
25	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
24	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
23	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
22	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
21	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
20	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
19	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
18	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
17	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
16	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
15	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
14	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
13	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
12	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
11	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
10	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
9	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
8	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
7	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
6	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
5	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
4	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
3	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
2	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		
1	<input type="checkbox"/> SMOKE <input type="checkbox"/> HEAT <input type="checkbox"/> MANUAL ST <input type="checkbox"/> BELL <input type="checkbox"/> SPEAKER <input type="checkbox"/> STROBE LIGHT <input type="checkbox"/> TEL JACK		

Comment : Test Smoke detector in 1st floor

PM by :   
Signature :   
Date : 20/11/65

### Test General Alarm



การตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือน (Alarm Bell) ในพื้นที่ชั้น B2 Tower A & B FL. 34 - B2

Date : 24/11/65

Tower A				Tower B			
No.	Normal	Light test	Not test	No.	Normal	Light test	Not test
34	/			34	/		
33	/			33	/		
32	/			32	/		
31	/			31	/		
30	/			30	/		
29	/			29	/		
28	/			28	/		
27	/			27	/		
26	/			26	/		
25	/			25	/		
24	/			24	/		
23	/			23	/		
22	/			22	/		
21	/			21	/		
20	/			20	/		
19	/			19	/		
18	/			18	/		
17	/			17	/		
16	/			16	/		
15	/			15	/		
14	/			14	/		
13	/			13	/		
12	/			12	/		
11	/			11	/		
10	/			10	/		
9	/			9	/		
8	/			8	/		
7	/			7	/		
6	/			6	/		
5	/			5	/		
4	/			4	/		
3	/			3	/		
2	/			2	/		
1	/			1	/		

### Test General Alarm

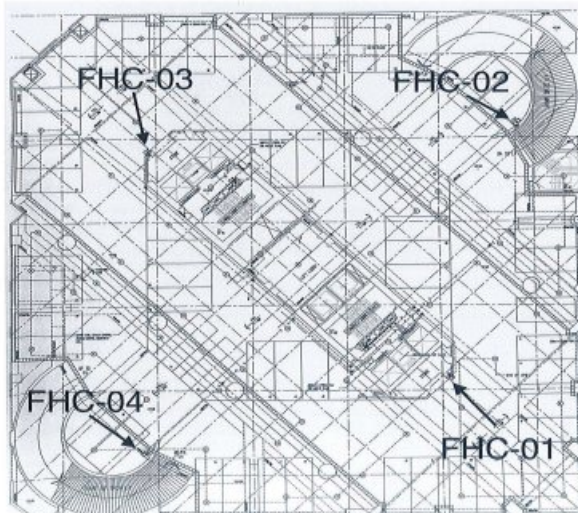


การตรวจสอบและทำความสะอาดอุปกรณ์แจ้งเตือน (Alarm Bell) ในพื้นที่ชั้น B2 CARPARK

Date : 24/11/65

FHC 01				FHC 02				FHC 03				FHC 04				Remarks
No.	Normal	Light test	Not test	No.	Normal	Light test	Not test	No.	Normal	Light test	Not test	No.	Normal	Light test	Not test	
6	/			6	/			6	/			6	/			
5	/			5	/			5	/			5	/			
4	/			4	/			4	/			4	/			
3	/			3	/			3	/			3	/			
2	/			2	/			2	/			2	/			
1	/			1	/			1	/			1	/			

ตำแหน่ง Bell ที่ติดตั้งใน FHC ในพื้นที่ชั้น B2 CARPARK









BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 195 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะไฟสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณภัยจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผง	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของเครื่องปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเฟืองขับ (สำหรับเครื่องปั๊มแบบตั้ง) vertical turbine	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเฟืองขับ	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตที่ข้อต่อสายท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องปั๊มเริ่มทำงาน	M	135 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของเครื่องปั๊ม (psi)	M	Pin: 210 Pout: 210	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	210 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 440 ST 440 RT 440	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 5 S 5 T 5	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตรวัด (ถ้ามี)	Y	354 gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 195 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser	M	psi	N	Zone: 91-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi		บันทึกแรงดัน 65-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 24-7-65		Date : 26-7-65		Date : 28-7-65			

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 195 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะไฟสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณภัยจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผง	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของเครื่องปั๊ม	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเฟืองขับ (สำหรับเครื่องปั๊มแบบตั้ง) vertical turbine	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเฟืองขับ	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตที่ข้อต่อสายท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	-			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของเครื่องปั๊ม (psi)	M	Pin: Pout:	-			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ (alarm gong)	M	-	-			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	-			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตรวัด (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.2 (FP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2		Rated : 195 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังการบำรุงรักษาเครื่องปั๊ม ตรวจสอบและบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser	M	psi	-	Zone: 91-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi		บันทึกแรงดัน 65-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 24-7-65		Date : 26-7-65		Date : 28-7-65			

2/2





BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 1 (SP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	(Q)	H	Y
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (HI Zone)</u>		Rated:	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N				
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะไฟสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N				
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ ON และ OFF main breaker	M	-	N				
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อ และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N				
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำใต้ถังปั๊ม	Q	-	N				
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-				
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-				
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-				
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-				
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-				
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ (สำหรับปั๊มแนวตั้ง)	Y	-	-				
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่มอเตอร์และเบ어링	Y	-	-				
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-				
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-				
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	-	By vendor			
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"								
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N				
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start manu emergency	Y	-	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"								
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	15.0 psi	N				
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูด และค่าแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 14.0 Pout 19.0	N				
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N				
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	17.0 psi	N				
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 440 ST 440 RT 440	N				
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 58 S 58 T 58	N				
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor			
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันสวิตช์	Y	-	-	By vendor			
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor			
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor			
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 1 (SP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	(Q)	H	Y
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (HI Zone)</u>		Rated:	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกค่าแรงดันตามวาล์วที่ชั้นบนสุดของระบบน้ำ								
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของระบบน้ำ								
29	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-	ระดับน้ำ สูงสุด 65-100 psi		
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
Comment :								
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสสายไฟฟ้า								
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม								
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : <u>[Signature]</u>								
Date : <u>24-7-65</u> Date : <u>26/7/65</u> Date : <u>27/7/65</u>								

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 2 (SP2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	(Q)	H	Y
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (HI Zone)</u>		Rated:	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N				
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะไฟสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N				
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ ON และ OFF main breaker	M	-	N				
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อ และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N				
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำใต้ถังปั๊ม	Q	-	N				
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-				
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-				
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-				
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-				
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-				
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ (สำหรับปั๊มแนวตั้ง)	Y	-	-				
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่มอเตอร์และเบ어링	Y	-	-				
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-				
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-				
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-	-	By vendor			
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"								
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N				
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start manu emergency	Y	-	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"								
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	15.0 psi	N				
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูด และค่าแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	Pin 12.0 Pout 20.0	N				
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N				
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	16.0 psi	N				
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 440 ST 440 RT 440	N				
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 15 S 15 T 15	N				
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor			
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันสวิตช์	Y	-	-	By vendor			
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor			
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor			
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/ หยุดเครื่องปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"								

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SM-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 2 (SP2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M	2M	(Q)	H	Y
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (HI Zone)</u>		Rated:	75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกค่าแรงดันตามวาล์วที่ชั้นบนสุดของระบบน้ำ								
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของระบบน้ำ								
29	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-	ระดับน้ำ สูงสุด 65-100 psi		
	Zone:	M	-	psi	-			
	Zone:	M	-	psi	-			
Comment :								
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสสายไฟฟ้า								
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุม								
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail								
PM by : <u>[Signature]</u>								
Date : <u>24-7-65</u> Date : <u>26/7/65</u> Date : <u>27/7/65</u>								

2/2





BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลปแสดงสถานะไฟสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำด้านล่างถัง	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าทุกจุดและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และส่วนที่เคลื่อนไหวของปั๊มและส่วนที่เคลื่อนไหว	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบลูบริกเกอร์ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตตามข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	100 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูดและค่าความดันส่ง (psi)	M	Pin: 100 Pout: 100	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการส่งสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	150 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 440 ST: 440 RT: 440	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R: 50 S: 48 T: 50	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	50 gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each rise/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกค่าความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
Record the pressure at the highest floor of each rise/ บันทึกค่าความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	แรงดันที่ชั้นบนสุด 45-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่คอนโทรล							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 24/7/65							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลปแสดงสถานะไฟสถานะ (ถ้ามี) ของคอนโทรล	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำด้านล่างถัง	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าทุกจุดและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และส่วนที่เคลื่อนไหวของปั๊มและส่วนที่เคลื่อนไหว	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบลูบริกเกอร์ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตตามข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ manual	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	70 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูดและค่าความดันส่ง (psi)	M	Pin: 100 Pout: 100	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการส่งสัญญาณ (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	140 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 440 ST: 440 RT: 440	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R: 50 S: 48 T: 50	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	50 gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)		TYPE OF MAINTENANCE		M		2M	
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)		Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi		H		Y	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each rise/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำ ให้บันทึกค่าความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
Record the pressure at the highest floor of each rise/ บันทึกค่าความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละชั้น							
29	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-	แรงดันที่ชั้นบนสุด 45-100 psi	
	Zone:	M	-	psi	-		
	Zone:	M	-	psi	-		
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่คอนโทรล							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 24/7/65							

2/2





BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 5 (SP5)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)				M 2M Q H Y			
Rated: 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement (N/AB/F)	Status	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของคอนโทรล	H	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเกียร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อสายยาง	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch ให้ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	H	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องปั๊มเริ่มทำงาน	H	50 psig	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่ง (psig)	H	Pin: 44 Pout: 46	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการส่งสัญญาณเตือนภัย (alarm gong)	H	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	H	90 psig	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS: 44 ST: 44 RT: 44	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	H	R: 30 S: 33 T: 35	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 5 (SP5)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)				M 2M Q H Y			
Rated: 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement (N/AB/F)	Status	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser							
29	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนภัยที่คอนโทรล							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 24-7-65 Date : 26/7/65 Date : 27/7/65							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 6 (SP6)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)				M 2M Q H Y			
Rated: 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement (N/AB/F)	Status	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของคอนโทรล	H	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และเกียร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อสายยาง	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ coupling	Y	-	N	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch ให้ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	H	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องปั๊มเริ่มทำงาน	H	40 psig	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่ง (psig)	H	Pin: 44 Pout: 46	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการส่งสัญญาณเตือนภัย (alarm gong)	H	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	H	90 psig	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS: 44 ST: 44 RT: 44	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	H	R: 46 S: 45 T: 43	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 6 (SP6)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (Low Zone)				M 2M Q H Y			
Rated: 37 kW, 68 A, 264 gpm, 87 psi							
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement (N/AB/F)	Status	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาเครื่องปั๊มแล้ว ให้บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser							
Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ Riser							
29	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
	Zone:	M	-	psig	-		
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดไฟก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนภัยที่คอนโทรล							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 24-7-65 Date : 26/7/65 Date : 27/7/65							

2/2





BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.1 (JP1)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (HI TONE)		Rated : 4 kW, 9.4 A, 200 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำจากสาย strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกสาย	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องปั๊มไฟด้วยมือ	M	-	AB	pump ไม่ทำงาน		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งระบบ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in Cut-off	-	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor		

Comment :  
 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า  
 2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
 3) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :   
 Signature :   
 Date : 24-7-65 Date : 26/7/65 Date : 27/7/65

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.2 (JP2)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (MID TONE)		Rated : 5 kW, 5.9 A, 160 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำจากสาย strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกสาย	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องปั๊มไฟด้วยมือ	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งระบบ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in Cut-off	-	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor		

Comment :  
 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า  
 2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
 3) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :   
 Signature :   
 Date : 24-7-65 Date : 26/7/65 Date : 27/7/65

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.3 (JP3)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (LOW TONE)		Rated : 2.2 kW, 4.5 A, 90 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำจากสาย strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกสาย	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องปั๊มไฟด้วยมือ	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งระบบ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in Cut-off	-	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor		

Comment :  
 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า  
 2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
 3) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :   
 Signature :   
 Date : 24-7-65 Date : 26/7/65 Date : 27/7/65

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO.4 (JP4)		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump Room B2 (FHC)		Rated : 0.5 kW, 1A, 350 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ และสายควบคุม	Q	-	N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างน้ำจากสาย strainer	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกสาย	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง pump coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องปั๊มไฟด้วยมือ	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งระบบ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in Cut-off	-	N		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	-	N		
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R S T	-	N		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	-	By vendor		

Comment :  
 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า  
 2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
 3) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by :   
 Signature :   
 Date : 24-7-65 Date : 26/7/65 Date : 27/7/65



BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 25091-4003-0001
LOCATION : Machine Room
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status (N/AB/F) Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบการวัดน้ำหนักและแรงดัน (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment : จำนวนการตรวจ (Total Weight) ไม่พบ จำนวนความผิดปกติ หรือ จำนวนที่ตรวจพบ ดังนี้ Total kg = ๖๖.๐๐๒ + ๖๖.๐๐๒ = ๑๓๒.๐๐๔
จำนวนที่ตรวจ (CO2) ไม่พบ จำนวนความผิดปกติ หรือ จำนวนที่ตรวจพบ ดังนี้
ดังนั้น Min. kg = (๐.๘ x ๖๖.๐๐๒) + ๖๖.๐๐๒ = ๑๑๒.๐๐๒ (๐.๘ x ๖๖.๐๐๒) + ๑๑๒.๐๐๒ = ๑๖๘.๐๐๒ (จำนวนที่ตรวจพบ) ๑๖๘.๐๐๒ kg
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 30-7-65 Date : 1/8/65 Date : 1/8/65

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 25091-4003-0001
LOCATION : Tower B FL-34-L4
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status (N/AB/F) Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบการวัดน้ำหนักและแรงดัน (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 30-7-65 Date : 1/8/65 Date : 1/8/65

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 25091-4003-0001
LOCATION : Tower B FL-L4-FL-B2
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status (N/AB/F) Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบการวัดน้ำหนักและแรงดัน (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 30-7-65 Date : 1/8/65 Date : 1/8/65

BUILDING : ASM
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER
EQUIPMENT NUMBER : 25091-4003-0001
LOCATION : Tower A FL-34-L4
NO. TASK DESCRIPTION PH Code Measurement Status (N/AB/F) Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบการวัดน้ำหนักและแรงดัน (M)
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / 称量灭火器并比较总重量 (Q)
Comment :
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail
PM by :
Signature :
Date : 30-7-65 Date : 1/8/65 Date : 1/8/65



**BUILDING :** ASM **Ref No:** JLL-PH-SR-015/02

**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER** **Rev. Date:** 8/5/2015

**EQUIPMENT NUMBER :** 10000000000000000000 **TYPE OF MAINTENANCE** M 2M Q H Y

**LOCATION :** Tower A FL-14 - FL B2

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
37	Location: FHC-A-11 FL 14	M	-	N	1/8/13
38	Location: FHC-A-10 FL 13	M	-	N	1/8/13
39	Location: FHC-A-9 FL 12	M	-	N	1/8/13
40	Location: FHC-A-8 FL 11	M	-	N	1/8/13
41	Location: FHC-A-7 FL 10	M	-	N	1/8/13
42	Location: FHC-A-6 FL 9	M	-	N	1/8/13
43	Location: FHC-A-5 FL 8	M	-	N	1/8/13
44	Location: FHC-A-4 FL 7	M	-	N	1/8/13
45	Location: FHC-A-3 FL 6	M	-	N	1/8/13
46	Location: FHC-A-2 FL 5	M	-	N	1/8/13
47	Location: FHC-A-1 FL 4	M	-	N	1/8/13
48	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
49	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
50	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
51	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
52	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
53	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
54	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
55	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
56	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
57	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
58	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
59	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
60	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
61	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
62	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
63	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
64	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
65	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
66	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
67	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
68	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
69	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
70	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
71	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
72	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
73	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
74	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
75	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
76	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
77	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
78	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
79	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
80	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
81	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
82	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
83	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
84	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
85	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
86	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
87	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
88	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
89	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
90	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
91	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
92	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
93	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
94	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
95	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
96	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
97	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
98	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
99	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13
100	Location: FHC-A-1 FL B2	M	-	N	1/8/13

**Comment :**

**Note :** 1) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

**PH by :** [Signature] **Date :** 1/8/13 **Date :** 1/8/13

**MEMORANDUM** **JONES LANG LASALLE**

**Attention :** [Signature] **From :** [Signature]

**Post :** [Signature] **Post :** [Signature]

**Dept :** [Signature] **Dept :** [Signature]

**Subject :** [Signature] **Subject :** [Signature]

**No. Doc. :** [Signature] **DWAY :** [Signature]

**For your information** **For your comments** **For your approval** **For your signature**

**Please handle** **Please contact me** **As your requested** **Returned with thanks**

**Please file** **Please return** **Message by phone** **Returned with thanks**

**ENCL** **Please call back** **Please forward to (CC :)** [Signature]

**1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ FHC ประจำเดือน 1/8/13**

**สถานที่ให้บริการ** [Signature] **วันที่ให้บริการ** [Signature]

**All Seasons Mansion Condominium** **ประเภทอาคาร** [Signature] **ใช้สำหรับการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง**

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	บำรุงรักษา	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (ABC)	101	101	-	-	
2.ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (ABC)	101	101	-	-	
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	-	
4.หัวฉีดน้ำดับเพลิง 1 นิ้ว	93	93	-	-	
5.หัวฉีดน้ำดับเพลิง 2 นิ้ว	93	93	-	-	
7.หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้ว	93	93	-	-	
8.หัวฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 2 นิ้ว	93	93	-	-	

**รายงานการตรวจ Fire Hose รายเดือน** **วันที่ตรวจ** 1/8/13 **สถานที่** [Signature]

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีด		หัวฉีด		วาล์ว		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

**รายงานการตรวจ Fire Hose รายเดือน** **วันที่ตรวจ** 1/8/13 **สถานที่** [Signature]

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีด		หัวฉีด		วาล์ว		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
L6	/		/		/		/		/		/	
L5	/		/		/		/		/		/	
L4	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	



# MEMORANDUM



Attention : เรือน : อาคาร 101  
 Post : ตำแหน่ง : ช่างเทคนิคอาคาร  
 Dept : แผนก - ฝ่าย : นิติบุคคล อาคาร 101  
 Subject : เรื่อง : ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำปี 2565)  
 No. Doc. : เลขที่เอกสาร : DIMY : วันเดือนปี 30 กรกฎาคม 65

☐ For your information  
☐ Please handle  
☐ Please file  
☐ ENCL  
☐ For your comments  
☐ Please contact me  
☐ Please return  
☐ Please call back  
☐ For your approval  
☐ As your requested  
☐ Message by phone  
☐ Please forward to (CC : )  
☐ For your signature  
☐ Returned with thanks  
 ผู้จัดการอาคาร(BM)  
 โปรดส่งต่อไปยัง (ถ้าหาก)

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำปี 2565)

ตามที่ได้อนุมัติจากผู้บริหารอาคารให้ตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน  
 All Seasons Mansion Condominium ประจำปี 2565. ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่  
 30 กรกฎาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	ชำรุด/ขาด	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงชนิดแห้ง (ABC)	101	101	-	-	
2.ถังดับเพลิงชนิด HIRON	-	-	-	-	
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	-	
4.หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	93	93	-	-	
5.วาล์วเปิดปิดน้ำ	93	93	-	-	
7.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	หัวจ่ายของเทศบาล
8.สายรวมหัวจ่ายน้ำดับเพลิง 2 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	

รายงานการตรวจ Fire Hose รายเดือน ... 30/7/2565 ... 01/07/2565

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีดน้ำ		หัวฉีด		วาล์วเปิดปิด		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับทราบ

รายงานการตรวจ Fire Hose รายเดือน ... 30/7/2565 ... 01/07/2565

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีดน้ำ		หัวฉีด		วาล์วเปิดปิด		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ผู้รับทราบ

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1)

LOCATION : Fire pump Room B2

Rated : 19.5 kw, 322 A, 330 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch ตั้งอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	N	-	N	
2	Check & replace indicator lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟบนแผงควบคุม (ถ้ามี)	N	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	N	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	N	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำใต้ปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	N	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	N	-	N	
9	Test trip check breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบการหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และชุดขับเคลื่อน	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อสายยาง	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งสายยาง coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	N	-	N	
Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยสวิทช์ฉุกเฉิน					
18	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"	N	-	N	
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	N	140 psi	N	
20	Record the suction pressure (Psi) & discharge pressure (Psi)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่งของปั๊มดับเพลิง (Psi)	N	140 psi	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของระฆังเตือนภัย	N	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	N	110 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	N	RS ST RT	N	
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าของมอเตอร์ R, S, T (A)	N	R S T	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	67.1 67.7 67.7	N	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	-	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	N	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊มดับเพลิง แต่確保 selector switch ตั้งอยู่ในตำแหน่ง "AUTO"



**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SN-011/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP NO.1 (FP1)  
**LOCATION :** Fire pump Room B2  
**TYPE OF MAINTENANCE :** (M) (2M) (Q) (H) (Y)  
**Rated :** 185 kW, 312 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
29	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิง ให้บันทึกความดันของท่อส่งน้ำขึ้นไปยังชั้นบนสุดของอาคาร Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันของท่อส่งน้ำขึ้นไปยังชั้นบนสุดของอาคาร				
	Zone: 29th	M	55 psi	N	
	Zone:	M	psi		
	Zone:	M	psi		
	Zone:	M	psi		
	Zone:	M	psi		

Comment :  
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by:   
Signature:   
Date: 25/02/15 Date: 26/6/15 Date: 31/8/15

2/2



**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SN-011/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP NO.2 (FP2)  
**LOCATION :** Fire pump Room B2  
**TYPE OF MAINTENANCE :** (M) (2M) (Q) (H) (Y)  
**Rated :** 185 kW, 312 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ "ON" หรือ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	psi	N	
20	Record the suction pressure (P <sub>in</sub> ) & discharge pressure (P <sub>out</sub> ) / บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	P <sub>in</sub> P <sub>out</sub>	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊มดับเพลิง แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

Comment :  
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by:   
Signature:   
Date: 25/02/15 Date: 26/6/15 Date: 31/8/15

1/2



**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SN-011/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP NO.2 (FP2)  
**LOCATION :** Fire pump Room B2  
**TYPE OF MAINTENANCE :** (M) (2M) (Q) (H) (Y)  
**Rated :** 185 kW, 312 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
29	After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิง ให้บันทึกความดันของท่อส่งน้ำขึ้นไปยังชั้นบนสุดของอาคาร Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันของท่อส่งน้ำขึ้นไปยังชั้นบนสุดของอาคาร				
	Zone: 29th	M	psi	N	
	Zone:	M	psi		
	Zone:	M	psi		
	Zone:	M	psi		
	Zone:	M	psi		

Comment :  
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by:   
Signature:   
Date: 25/02/15 Date: 26/6/15 Date: 31/8/15

2/2



**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SN-011/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER :** Sprinkler pump No.1 (SP1)  
**LOCATION :** Re pump room B2 (HI Zone)  
**TYPE OF MAINTENANCE :** (M) (2M) (Q) (H) (Y)  
**Rated :** 185 kW, 312 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ "ON" หรือ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนของมอเตอร์	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	psi	N	
20	Record the suction pressure (P <sub>in</sub> ) & discharge pressure (P <sub>out</sub> ) / บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	M	P <sub>in</sub> P <sub>out</sub>	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊มดับเพลิง แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

Comment :  
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by:   
Signature:   
Date: 25/02/15 Date: 26/6/15 Date: 31/8/15

1/2





**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PH-SN-011/01  
Rev. Date: 31/03/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** Sprinkler pump No.1 (SP1)  
**LOCATION:** Fire pump room B2 (HI Zone)

**TYPE OF MAINTENANCE**  
Rated: 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะ (ถ้าขาด) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ Main breaker ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON" และ "OFF"	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตของ trip circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ เกล็นที่จุด coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ เกล็นที่เฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ เกล็นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ pump coupling	Y	-	N	By vendor

After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากทำการบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ให้บันทึกและจดบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser

Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser

Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนทำการแตะต้อง  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PH by:   
Signature:   
Date: 15/04/15 Date: 26/8/16 Date: 31/8/16

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PH-SN-011/01  
Rev. Date: 31/03/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** Sprinkler pump No.2 (SP2)  
**LOCATION:** Fire pump room B2 (HI Zone)

**TYPE OF MAINTENANCE**  
Rated: 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะ (ถ้าขาด) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ Main breaker ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON" และ "OFF"	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตของ trip circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ เกล็นที่จุด coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ เกล็นที่เฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ เกล็นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ pump coupling	Y	-	N	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N	
18	Stop the fire pump by emergency manual start/ หยุดการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N	

Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	150 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูด (Pin) และแรงดันส่ง (Pout)	M	Pin: 150 Pout: 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	190 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 400 ST: 400 RT: 400	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R: 5 S: 5 T: 5	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PH-SN-011/01  
Rev. Date: 31/03/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** Sprinkler pump No.2 (SP2)  
**LOCATION:** Fire pump room B2 (HI Zone)

**TYPE OF MAINTENANCE**  
Rated: 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะ (ถ้าขาด) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ Main breaker ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON" และ "OFF"	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตของ trip circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ เกล็นที่จุด coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ เกล็นที่เฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ เกล็นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ pump coupling	Y	-	N	By vendor

After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากทำการบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ให้บันทึกและจดบันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser

Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละ riser

Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-
Zone:	M	-	psi	-

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนทำการแตะต้อง  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PH by:   
Signature:   
Date: 15/04/15 Date: 26/8/16 Date: 31/8/16

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
Ref No: JLL-PH-SN-011/01  
Rev. Date: 31/03/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** Sprinkler pump No.3 (SP3)  
**LOCATION:** Fire pump room B2 (MID Zone)

**TYPE OF MAINTENANCE**  
Rated: 55 kW, 107 A, 264 gpm, 135 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะ (ถ้าขาด) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ Main breaker ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "ON" และ "OFF"	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตของ trip circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ เกล็นที่จุด coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ เกล็นที่เฟืองขับ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ เกล็นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ pump coupling	Y	-	N	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL" / หมุน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N	
18	Stop the fire pump by emergency manual start/ หยุดการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N	

Turn the selector switch to "AUTO" / หมุน selector switch ให้อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	110 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูด (Pin) และแรงดันส่ง (Pout)	M	Pin: 110 Pout: 110	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	190 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 400 ST: 400 RT: 400	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R: 5 S: 5 T: 5	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"



20717221312



[illegible]

BUILDING : <u>ห.ศ.ม</u>				Ref No: JLL-PH-SH-013-015	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015	
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.6 (SP6)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		Q	Y
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (Low Zone)</u>		Rated :	<u>3V</u> <u>kW</u> <u>60</u> <u>A</u> <u>1161</u>	<u>2M</u> <u>Q</u> <u>H</u> <u>Y</u>	<u>27</u> <u>psi</u>
NO.	TASK DESCRIPTION	PN Code	Measurement	Status (H/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch ตั้งไว้ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	H	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	H	-	H	
3	Evacuate main circuit breaker to "OFF" & "OFF"/ ถอด "ON" มา "OFF" main break	H	-	H	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามสายท่อหรือข้อต่อ และตำแหน่งของวาล์ว	N	-	H	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำของปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจากสวิทช์ (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายต่อไฟฟ้า และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวของปั๊ม	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่เพลาของมอเตอร์และของปั๊ม	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นท่อของระบบส่งน้ำ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดของปั๊ม	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งตรงของ pump coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / สลับ selector switch ให้ที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วย manual	M	-	H	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วย manual start emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / สลับ selector switch ให้ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump out-in pressure/ (เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่ออกและเข้าของปั๊ม)	H	<u>70</u> <u>psi</u>	H	
	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันที่เข้าและออกของปั๊ม (psi)		Pin Pout	H	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณเตือน (alarm gong)	H	-	H	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	H	<u>90</u> <u>psi</u>	H	
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS ST RT <u>400</u> <u>400</u> <u>400</u>	H	
24	Measure the current/ วัดแรงดันไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	H	R S T <u>40</u> <u>40</u> <u>40</u>	H	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	<u>40</u> <u>l</u> <u>min</u> <u>1</u> <u>45</u> <u>l</u>	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าแรงดันของสวิทช์	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	<u>1700</u>	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	<u>200</u>	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งไว้ที่ตำแหน่ง "AUTO"					

[illegible][illegible]



**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SH-012/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** JOCKEY PUMP No.2 (JP2)  
**LOCATION:** Fire pump Room B2 (M10 TONE)  
**TYPE OF MAINTENANCE:** (P) 2M Q H Y  
**Rated:** 3 kW, 5.9 A, 160 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายท่อทั้งหมด	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	N	
10	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 10.0 Cut-off 15.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 241 ST 241 RT 241	N	
16	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R 3.4 S 3.5 T 3.3	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	N	By vendor

**Comment :**

**Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่ติดไฟได้ก่อนทำการแก้ไข  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

**PM by:** [Signature]  
**Signature:** [Signature]  
**Date:** 15/01/11 **Date:** 26/8/65 **Date:** 31/8/65

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SH-012/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** JOCKEY PUMP No.3 (JP3)  
**LOCATION:** Fire pump Room B2 (LOW TONE)  
**TYPE OF MAINTENANCE:** (P) 2M Q H Y  
**Rated:** 2.2 kW, 4.5 A, 90 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายท่อทั้งหมด	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	N	
10	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 7.0 Cut-off 9.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 241 ST 241 RT 241	N	
16	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R 3.4 S 3.5 T 3.3	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	N	By vendor

**Comment :**

**Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่ติดไฟได้ก่อนทำการแก้ไข  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

**PM by:** [Signature]  
**Signature:** [Signature]  
**Date:** 15/01/11 **Date:** 26/8/65 **Date:** 31/8/65

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP**  
Ref No: JLL-PM-SH-012/01  
Rev. Date: 31/01/2015

**EQUIPMENT NUMBER:** JOCKEY PUMP No.3 (JP3)  
**LOCATION:** Fire pump Room B2 (FHC)  
**TYPE OF MAINTENANCE:** (P) 2M Q H Y  
**Rated:** 4.5 kW, 9 A, 250 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟและสายควบคุม	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นจุดเสียดของปั๊ม	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายท่อทั้งหมด	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor
9	Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "MANUAL"	M	-	N	
10	Start the fire pump manually/ ปล่อยปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N	
11	Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch เป็นตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
12	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดน้ำทิ้งและบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 18.0 Cut-off 25.0	N	
13	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
14	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึม	M	-	N	
15	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 241 ST 241 RT 241	N	
16	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้ากระแส R, S, T (A)	M	R 1.5 S 1.7 T 1.5	N	
17	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	-	N	By vendor

**Comment :**

**Note:** 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่ติดไฟได้ก่อนทำการแก้ไข  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่ตู้ควบคุมปั๊ม  
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

**PM by:** [Signature]  
**Signature:** [Signature]  
**Date:** 15/01/11 **Date:** 26/8/65 **Date:** 31/8/65

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER**  
Ref No: JLL-PM-SH-021/05  
Rev. Date: 28/2/2019

**EQUIPMENT NUMBER:** เครื่องดับเพลิง Co<sub>2</sub>  
**LOCATION:** Machine Room  
**TYPE OF MAINTENANCE:** (P) 2M Q H Y

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบการบำรุงรักษาถังดับเพลิง CO <sub>2</sub>				
2	Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, สายฉีด, หอน				
3	Weighting the Extinguisher and Compare with Total Weight / ให้น้ำหนักถังดับเพลิงและเปรียบเทียบกับน้ำหนักถังดับเพลิง (Q)				
4	Location: L1 Machine Room 3M 1000-1, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
5	Location: L1 Machine Room 3M 1000-2, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
6	Location: L1 Machine Room 3M 1000-3, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
7	Location: L1 Machine Room 3M 1000-4, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
8	Location: L1 Machine Room 3M 1000-5, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
9	Location: L1 Machine Room 3M 1000-6, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
10	Location: L1 Machine Room 3M 1000-7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
11	Location: L1 Machine Room 3M 1000-8, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
12	Location: L1 Machine Room 3M 1000-9, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
13	Location: L1 Machine Room 3M 1000-10, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
14	Location: L1 Machine Room 3M 1000-11, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
15	Location: L1 Machine Room 3M 1000-12, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
16	Location: L1 Machine Room 3M 1000-13, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
17	Location: L1 Machine Room 3M 1000-14, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
18	Location: L1 Machine Room 3M 1000-15, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
19	Location: L1 Machine Room 3M 1000-16, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
20	Location: L1 Machine Room 3M 1000-17, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
21	Location: L1 Machine Room 3M 1000-18, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
22	Location: L1 Machine Room 3M 1000-19, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
23	Location: L1 Machine Room 3M 1000-20, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
24	Location: L1 Machine Room 3M 1000-21, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
25	Location: L1 Machine Room 3M 1000-22, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
26	Location: L1 Machine Room 3M 1000-23, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
27	Location: L1 Machine Room 3M 1000-24, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
28	Location: L1 Machine Room 3M 1000-25, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
29	Location: L1 Machine Room 3M 1000-26, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
30	Location: L1 Machine Room 3M 1000-27, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
31	Location: L1 Machine Room 3M 1000-28, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
32	Location: L1 Machine Room 3M 1000-29, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
33	Location: L1 Machine Room 3M 1000-30, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
34	Location: L1 Machine Room 3M 1000-31, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
35	Location: L1 Machine Room 3M 1000-32, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
36	Location: L1 Machine Room 3M 1000-33, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
37	Location: L1 Machine Room 3M 1000-34, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
38	Location: L1 Machine Room 3M 1000-35, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
39	Location: L1 Machine Room 3M 1000-36, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
40	Location: L1 Machine Room 3M 1000-37, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
41	Location: L1 Machine Room 3M 1000-38, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
42	Location: L1 Machine Room 3M 1000-39, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
43	Location: L1 Machine Room 3M 1000-40, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
44	Location: L1 Machine Room 3M 1000-41, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
45	Location: L1 Machine Room 3M 1000-42, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
46	Location: L1 Machine Room 3M 1000-43, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
47	Location: L1 Machine Room 3M 1000-44, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
48	Location: L1 Machine Room 3M 1000-45, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
49	Location: L1 Machine Room 3M 1000-46, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
50	Location: L1 Machine Room 3M 1000-47, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
51	Location: L1 Machine Room 3M 1000-48, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
52	Location: L1 Machine Room 3M 1000-49, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
53	Location: L1 Machine Room 3M 1000-50, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
54	Location: L1 Machine Room 3M 1000-51, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
55	Location: L1 Machine Room 3M 1000-52, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
56	Location: L1 Machine Room 3M 1000-53, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
57	Location: L1 Machine Room 3M 1000-54, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
58	Location: L1 Machine Room 3M 1000-55, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
59	Location: L1 Machine Room 3M 1000-56, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
60	Location: L1 Machine Room 3M 1000-57, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
61	Location: L1 Machine Room 3M 1000-58, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
62	Location: L1 Machine Room 3M 1000-59, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
63	Location: L1 Machine Room 3M 1000-60, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
64	Location: L1 Machine Room 3M 1000-61, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
65	Location: L1 Machine Room 3M 1000-62, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
66	Location: L1 Machine Room 3M 1000-63, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
67	Location: L1 Machine Room 3M 1000-64, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
68	Location: L1 Machine Room 3M 1000-65, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
69	Location: L1 Machine Room 3M 1000-66, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
70	Location: L1 Machine Room 3M 1000-67, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
71	Location: L1 Machine Room 3M 1000-68, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
72	Location: L1 Machine Room 3M 1000-69, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
73	Location: L1 Machine Room 3M 1000-70, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
74	Location: L1 Machine Room 3M 1000-71, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
75	Location: L1 Machine Room 3M 1000-72, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
76	Location: L1 Machine Room 3M 1000-73, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
77	Location: L1 Machine Room 3M 1000-74, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
78	Location: L1 Machine Room 3M 1000-75, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
79	Location: L1 Machine Room 3M 1000-76, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
80	Location: L1 Machine Room 3M 1000-77, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
81	Location: L1 Machine Room 3M 1000-78, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
82	Location: L1 Machine Room 3M 1000-79, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
83	Location: L1 Machine Room 3M 1000-80, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
84	Location: L1 Machine Room 3M 1000-81, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
85	Location: L1 Machine Room 3M 1000-82, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
86	Location: L1 Machine Room 3M 1000-83, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
87	Location: L1 Machine Room 3M 1000-84, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
88	Location: L1 Machine Room 3M 1000-85, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
89	Location: L1 Machine Room 3M 1000-86, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
90	Location: L1 Machine Room 3M 1000-87, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
91	Location: L1 Machine Room 3M 1000-88, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg, M, Q, kg (Q)				
92	Location: L1 Machine Room 3M 1000-89				







## MEMORANDUM

JONES LANG  
LASALLE

รายงานการตรวจ Fire Hose วันที่ 15/03/15 01017 A

Attention : เรียน : ผู้จัดการอาคาร  
Post : ตำแหน่ง : ผู้จัดการอาคาร  
Dept : แผนก - ฝ่าย : รับผิดชอบ  
Subject : เรื่อง : ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน มีนาคม 2555)  
No. Doc : เลขที่เอกสาร : DMVY : วันที่เขียน : 15/03/15

☐ For your information  
เพื่อทราบ  
☐ Please handle  
โปรดจัดการ  
☐ Please file  
โปรดเก็บเข้าแฟ้ม  
☐ ENCL  
แนบเอกสาร ... 1 ... ฉบับ

☐ For your comments  
ความเห็นของท่าน  
☐ Please contact me  
โปรดติดต่อข้าพเจ้า  
☐ Please return  
โปรดส่งคืน  
☐ Please call back  
โปรดโทรกลับ

☐ For your approval  
เพื่อการอนุมัติของท่าน  
☐ As your requested  
ตามที่ท่านขอ  
☐ Message by phone  
ข้อความทางโทรศัพท์  
☐ Please forward to (CC : )  
โปรดส่งต่อให้ (ถ้ามี)

☐ For your signature  
สำหรับลายเซ็นของคุณ  
☐ Returned with thanks  
ส่งคืนด้วยความขอบคุณ  
☐ ผู้จัดการอาคาร(BM)

1. รวบรวมข้อมูลเครื่อง &amp; FHC ประจำเดือน มีนาคม 2555

ตามที่ได้มอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน  
All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน มีนาคม 2555 ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ 15 มีนาคม 2555 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	ชำรุด/มีปัญหา	หมายเหตุ
1. ตู้ดับเพลิงมือถือ (ABC)	10	10		
2. ตู้ดับเพลิง HIRON	1	1		
3. สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93		
4. หัวฉีดดับเพลิง 1 นิ้ว	93	93		
5. หัวฉีดดับเพลิง 1/2 นิ้ว	93	93		
7. หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2 1/2 นิ้ว	93	93		หัวจ่ายของเครื่อง
8. เครื่องมือสำหรับดับเพลิง 2 1/2 นิ้ว	93	93		

วันที่	ถังดับเพลิง		สายฉีดน้ำ		หัวฉีด		หัวจ่ายน้ำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
13A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
6	/		/		/		/		/		/	
5	/		/		/		/		/		/	
4	/		/		/		/		/		/	
3	/		/		/		/		/		/	
2	/		/		/		/		/		/	
1	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ผู้บันทึกข้อมูล 15/3/15

รายงานการตรวจ Fire Hose วันที่ 15/03/15 01017 B

วันที่	ถังดับเพลิง		สายฉีดน้ำ		หัวฉีด		หัวจ่ายน้ำ		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
13A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
6	/		/		/		/		/		/	
5	/		/		/		/		/		/	
4	/		/		/		/		/		/	
3	/		/		/		/		/		/	
2	/		/		/		/		/		/	
1	/		/		/		/		/		/	

BUILDING : ASM						Ref No: JLL-PH-SH-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO. 1 (FP1)				TYPE OF MAINTENANCE		M Q H Y	
LOCATION : Fire pump Room B2				Rated : 15.5 kW, 220 A, 350 gpm, 300 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปุ่ม selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลмпแสดงสถานะไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	H	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบ ON และ OFF main breaker	H	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องเครื่องดับเพลิง)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของขั้วต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบการหล่อลื่นสายพานขับเคลื่อนและชิ้นส่วนเคลื่อนที่	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อนกังหันแนวตั้ง	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ทดสอบการหล่อลื่นแบริ่งมอเตอร์	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันน็อตตามข้อต่อท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งสายพานขับเคลื่อน	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ป้อน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องดับเพลิงด้วยมือ	H	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องดับเพลิงด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ป้อน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump inlet pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันน้ำเข้าของปั๊ม	H	150 psi	N			
20	Record the suction pressure (P <sub>in</sub> ) & discharge pressure (P <sub>out</sub> )/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของปั๊ม	H	P <sub>in</sub> 28.5 P <sub>out</sub> 31.1	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของระฆังเตือนภัย	H	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	H	210 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส	H	RS 313 ST 317 RT 311	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	H	R 372 S 388 T 391	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์ความดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องดับเพลิง แต่確保 selector switch อยู่ตำแหน่ง "AUTO"							

ผู้ตรวจสอบ

ผู้บันทึกข้อมูล

15/3/15



BUILDING : <u>ASD</u>						Ref No: JLL-PH-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.1 (FP1)</u> TYPE OF MAINTENANCE						(M) 2H Q H Y	
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>						Rated : <u>185</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิฟต์ไฟดับ							
20	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิฟต์ไฟดับ	M	psi	N	แรงดันลิฟต์ ชั้นสูงลิฟต์ 65-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : <u>4. 20 10 10 10 10 10 10 10</u>							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนที่จะสัมผัส							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature : <u>[Signature]</u>							
Date : <u>17/9/10</u> Date : <u>17/9/10</u> Date : <u>20/9/10</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASD</u>						Ref No: JLL-PH-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.2 (FP2)</u> TYPE OF MAINTENANCE						(M) 2H Q H Y	
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>						Rated : <u>185</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่สวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิตช์ supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N		By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pin Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N		By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์ความดัน	Y	-	N		By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N		By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N		By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : <u>ASD</u>						Ref No: JLL-PH-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.2 (FP2)</u> TYPE OF MAINTENANCE						(M) 2H Q H Y	
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>						Rated : <u>185</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิฟต์ไฟดับ							
20	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิฟต์ไฟดับ	M	psi	N	แรงดันลิฟต์ ชั้นสูงลิฟต์ 65-100 psi		
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : <u>-</u>							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนที่จะสัมผัส							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature : <u>[Signature]</u>							
Date : <u>17/9/10</u> Date : <u>17/9/10</u> Date : <u>20/9/10</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASD</u>						Ref No: JLL-PH-SN-011/01	
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP						Rev. Date: 31/01/2015	
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.1 (SP1)</u> TYPE OF MAINTENANCE						(M) 2H Q H Y	
LOCATION : <u>Fire pump Room B2 (HI Zone)</u>						Rated : <u>185</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi	
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่สวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิตช์ supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ เติมน้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	N		By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ไปที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	130 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและความดันส่ง (psi)	M	Pin Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	130 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N		By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์ความดัน	Y	-	N		By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N		By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N		By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2





[illegible]

BUILDING : ASM

Ref No: JLL-PHA-SN-011-013

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 31/03/2015

EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 2 (SP2)

TYPE OF MAINTENANCE

LOCATION: Fire pump room B2 (Hi Zone)

Rated : 75 kW, 135 A, 240 gpm, 205 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปุ่ม selector switch ตั้งที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลเปลี่ยนหลอดไฟบนแผงควบคุม (ถ้ามี)	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / make "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check valve leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อและตำแหน่งของวาล์ว และวาล์วเปิด/ปิด	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟทุกเส้น และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหวของปั๊ม	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใช้จารบีที่มอเตอร์กับขั้วของมอเตอร์	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นข้อต่อของท่อทุกเส้น	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดของปั๊ม	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y	-	-	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL." / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"

17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start using emergency	Y	-	-	

Turn the selector switch to "AUTO." / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

19	Open the drain valves & record the fire pump out let pressure/ (เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่ออกของปั๊ม)	M	130	psig	N
20	Record the suction pressure (PSI) & discharge pressure (PSI)/ บันทึกค่าแรงดันที่เข้าและออกของปั๊ม (psig)	M	Pin 344 Pout 140	PSI	N
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการดังของระฆัง (alarm gong)	M	-	-	N
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	145	psig	N
23	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R, S, T (V)	M	RS 344 ST 344 RT 400	V	N
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า	M	R 5 T 5	A	N
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	138 148 151	gpm	-
26	Calibrate pressure switch settings/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	-	rpm	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	psig	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO." /

หยุดเครื่องปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch ตั้งที่ตำแหน่ง "AUTO"

[illegible]

<b>BUILDING : <span style="font-family: cursive;">ASM</span></b>		Ref No: JLI-PN-SM-011-01									
<b>PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP</b>		Rev. Date: 31/03/2015									
EQUIPMENT NUMBER: <span style="font-family: cursive;">Sprinkler pump No.3 (SP.3)</span>		TYPE OF MAINTENANCE									
LOCATION: <span style="font-family: cursive;">Fire pump room B2 (FMS 2.04E)</span>		Rated : <span style="font-family: cursive;">55</span> kW, <span style="font-family: cursive;">102</span> A, <span style="font-family: cursive;">114</span> gpm, <span style="font-family: cursive;">185</span> psi									
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/B/F)	Remarks						
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งไว้ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N							
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงไฟของแผงควบคุม (ถ้ามี) และเปลี่ยน	M	-	N							
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / testase "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N							
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมที่ข้อต่อท่อ/สายยาง และตำแหน่งก๊อกน้ำ/วาล์ว	M	-	N							
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-							
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	-							
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	-							
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	-							
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันนอตสายไฟให้แน่น และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-							
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่ของทุกชิ้นส่วน	Y	-	-							
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับมอเตอร์ตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-							
13	Grease the motor bearings/ ใช้ไขมันหล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์ตั้งแนวตั้ง	Y	-	-							
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันนอตท่อของระบบทั้งหมด	Y	-	-							
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดถังของปั๊ม	Y	-	-							
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งแนวของ pump coupling	Y	-	-	By vendor						
<b>Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch ตั้งไว้ที่ตำแหน่ง "MANUAL"</b>											
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเดินเครื่องปั๊มด้วย manual	M	-	N							
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มต้นเดินเครื่องปั๊มด้วยตัวสตาร์ทฉุกเฉิน emergency	Y	-	-							
<b>Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch ตั้งไว้ที่ตำแหน่ง "AUTO"</b>											
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่เครื่องปั๊มเริ่มทำงาน	M	105 psi	N							
20	Record the suction pressure (P <sub>in</sub> ) & discharge pressure (P <sub>out</sub> )/ บันทึกค่าแรงดันที่เข้าปั๊ม และค่าแรงดันที่ออกของปั๊ม (psi)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>P<sub>in</sub></td> <td>P<sub>out</sub></td> </tr> <tr> <td>-</td> <td>185</td> </tr> </table>	P <sub>in</sub>	P <sub>out</sub>	-	185	N			
P <sub>in</sub>	P <sub>out</sub>										
-	185										
21	Check & test the alarm going extendion/ ตรวจสอบ และทดสอบการแจ้งเตือนภัย (alarm gong)	M	-	N							
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	135 psi	N							
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>RS</td> <td>ST</td> <td>RT</td> </tr> <tr> <td>344</td> <td>344</td> <td>400</td> </tr> </table>	RS	ST	RT	344	344	400	N	
RS	ST	RT									
344	344	400									
24	Measure the current/ ตรวจวัดกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	<table border="1" style="display: inline-table; border-collapse: collapse;"> <tr> <td>R</td> <td>S</td> <td>T</td> </tr> <tr> <td>1.8</td> <td>1.8</td> <td>1.3</td> </tr> </table>	R	S	T	1.8	1.8	1.3	N	
R	S	T									
1.8	1.8	1.3									
25	Record pump water flow rate from flow meter (if any)/ ตรวจวัดอัตราการไหลของน้ำของมิเตอร์วัดการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor						
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor						
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วที่ของมอเตอร์	Y	gpm	-	By vendor						
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor						
<b>Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเดินเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งไว้ที่ตำแหน่ง "AUTO"</b>											



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.3 (SP3)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)				Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นของแต่ละชั้นสูงที่สุดของอาคาร							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นของแต่ละชั้นสูงที่สุดของอาคาร	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : 2. 31/01/2015 13:15 PM 17/9/15							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าให้เรียบร้อยก่อนสัมผัส							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 17/9/15 Date : 19/9/15 Date : 20/9/15							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.4 (SP4)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)				Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M		N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M		N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ปล่อย "ON" และ "OFF" main breaker	M		N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M		N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝน	Q					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H					
9	Test trip circuit breaker/ ปล่อยและรีเซ็ต trip circuit breaker	Y					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับมอเตอร์แนวตั้ง)	Y					
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อท่อ	Y					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y					By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปล่อย selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M		N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปล่อย selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	Pin Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M		N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm				By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งแรงดันสวิตช์	Y					By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm				By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi				By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.4 (SP4)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)				Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นของแต่ละชั้นสูงที่สุดของอาคาร							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นของแต่ละชั้นสูงที่สุดของอาคาร	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : 2. 31/01/2015 13:15 PM 17/9/15							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าให้เรียบร้อยก่อนสัมผัส							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 17/9/15 Date : 19/9/15 Date : 20/9/15							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SM-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No.5 (SP5)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (LOW ZONE)				Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบที่ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M		N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M		N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ปล่อย "ON" และ "OFF" main breaker	M		N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M		N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝน	Q					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H					
9	Test trip circuit breaker/ ปล่อยและรีเซ็ต trip circuit breaker	Y					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับมอเตอร์แนวตั้ง)	Y					
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อท่อ	Y					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y					By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปล่อย selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยมือ	M		N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y					
Turn the selector switch to "AUTO" / ปล่อย selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	Pin Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M		N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm				By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับตั้งแรงดันสวิตช์	Y					By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm				By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi				By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องปั๊ม แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2





BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 66 A, 250 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นที่ชั้นบนสุดของอาคาร Riser							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นที่ชั้นบนสุดของอาคาร Riser	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
Comment : 3. 30 MW 17/4/65							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 17/4/65 Date : 19/4/65 Date : 20/4/65							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 66 A, 250 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	-		
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของแผงควบคุม	M	-	N	-		
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" status/ ฝึกซ้อมการเปิด-ปิดหลักวงจรหลัก	M	-	N	-		
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	-		
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดรองน้ำของปั๊ม	Q	-	-	-		
7	Check & clean strainer/ ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	-	-		
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	-	-		
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรหลัก	Y	-	-	-		
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-	-		
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	-	-		
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-	-		
13	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-	-		
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-	-		
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	-	-		
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ coupling	Y	-	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N	-		
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	-	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valve & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	M	psi	N	-		
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูด (Pin) และแรงดันส่ง (Pout)	M	Pin Pout	N	-		
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M	-	N	-		
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N	-		
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	-		
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N	-		
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	-	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ ปรับการตั้งค่าของสวิทช์แรงดัน	Y	-	-	-	By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	-	-	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	-	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)		Rated : 37 kW, 66 A, 250 gpm, 87 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นที่ชั้นบนสุดของอาคาร Riser							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/บันไดทางขึ้นที่ชั้นบนสุดของอาคาร Riser	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
	Zone:	M	psi	-	-	-	
Comment : 3. 30 MW 17/4/65							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 17/4/65 Date : 19/4/65 Date : 20/4/65							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO 1 (JP1)		TYPE OF MAINTENANCE		(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Fire pump room B2 (HI ZONE)		Rated : 0 kW, 0 A, 0 gpm, 0 psi					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	-		
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" status/ ฝึกซ้อมการเปิด-ปิดหลักวงจรหลัก	M	-	N	-		
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันแน่นbolt และ nut, สายไฟ และสายควบคุม	Q	-	-	-		
4	Lubricate the pump bearings/ หล่อลื่นลูกปืนของปั๊ม	M	-	-	-		
5	Clean water strainer/ ทำความสะอาดตัวกรองน้ำ	M	-	-	-		
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-	-		
7	Grease the motor bearings/ ใส่อ้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	-	-		
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเรียงตัวของ coupling	Y	-	-	-	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	M	-	N	-		
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ บันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงานและแรงดันที่ปั๊มหยุดทำงาน	M	Cut-in TRG Cut-off 150	N	-		
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M	-	N	-		
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	-		
13	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N	-		
14	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N	-		
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	-	By vendor	
Comment : 3. 30 MW 17/4/65							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : [Signature]							
Signature : [Signature]							
Date : 17/4/65 Date : 19/4/65 Date : 20/4/65							

1/1





BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-012/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP No.3 (3P2)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump Room B2 (MID ZONE)					Rated : 9 kW, 5.9 A, 160 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N					
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย	Q	-	-					
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-					
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-					
6	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกข้อต่อ	Y	-	-					
7	Grease the motor bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-					
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำทิ้ง และบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 100 Cut-off 130	N					
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N					
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 250 249 251	N					
14	Measure the current/ ตรวจกระแสไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R, S, T (A)	M	R S T 8.8 8.8 8.0	N					
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor				
Comment : 0.70 14/04/17 12 PM 17/9/16									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : Signature : Date : 17/9/16 Date : 19/9/16 Date : 20/9/16									

BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-012/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP No.3 (3P2)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump Room B2 (LOW ZONE)					Rated : 2.2 kW, 1.0 A, 90 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N					
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย	Q	-	-					
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-					
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-					
6	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกข้อต่อ	Y	-	-					
7	Grease the motor bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-					
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำทิ้ง และบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 10 Cut-off 3.2	N					
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N					
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 400 400 401	N					
14	Measure the current/ ตรวจกระแสไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R, S, T (A)	M	R S T 3.4 3.0 3.0	N					
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor				
Comment : 0.70 14/04/17 12 PM 17/9/16									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : Signature : Date : 17/9/16 Date : 19/9/16 Date : 20/9/16									

BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-012/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP No.3 (3P2)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Fire pump Room B2 (FHC)					Rated : 4.5 kW, 1.9 A, 250 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" and "OFF" main breaker	M	-	N					
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย	Q	-	-					
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์	H	-	-					
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	-					
6	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกข้อต่อ	Y	-	-					
7	Grease the motor bearing/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์	Y	-	-					
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
9	Start the fire pump manually/ เริ่มต้นเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก๊อกน้ำทิ้ง และบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 12.5 Cut-off 24.0	N					
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N					
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N					
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 314 314 300	N					
14	Measure the current/ ตรวจกระแสไฟฟ้าเฟสต่อเฟส R, S, T (A)	M	R S T 11.5 11.7 11.5	N					
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor				
Comment :									
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับส่วนที่มีไฟฟ้า 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงสัญญาณเตือนที่ตู้ควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : Signature : Date : 17/9/16 Date : 19/9/16 Date : 20/9/16									

BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PH-SH-012/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER					Rev. Date: 28/2/2019				
EQUIPMENT NUMBER : เครื่องดับเพลิง Co2					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION : Machine Room					Rated : (M) 2M Q H Y				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิง (M) Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสายฉีด, สายฉีด, หัวฉีด									
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ควบคุมน้ำหนักถังดับเพลิงเทียบกับน้ำหนักรวมของถังดับเพลิง (Q)									
1	Location: Lift Machine Room 24 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
2	Location: Lift Machine Room 24 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
3	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
4	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
5	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
6	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
7	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
8	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
9	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
10	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
11	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
12	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
13	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
14	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
15	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
16	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
17	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
18	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
19	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
20	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
21	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
22	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
23	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
24	Location: Lift Machine Room FL7, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.0 kg	M, Q	kg (Q)	N					
Comment : น้ำหนักถังดับเพลิง (Total Weight) ให้รวม น้ำหนักถังดับเพลิง และ น้ำหนักสายฉีด หัวฉีด Total kg = no.CO2 + no.สายฉีด + no.หัวฉีด น้ำหนักถังดับเพลิง (CO2) ให้รวม น้ำหนักถังดับเพลิง และ น้ำหนักสายฉีด หัวฉีด น้ำหนัก Min. kg = (0.8 x no. CO2) + no.สายฉีด + no.หัวฉีด (0.8 x 6.8) + 12.2 + 0.8 = 18.44 kg (ถ้าถังดับเพลิงมีน้ำหนัก 18.44 kg)									
Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : Signature : Date : 17/9/16 Date : 19/9/16 Date : 20/9/16									



BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 01500000000000000000	TYPE OF MAINTENANCE	(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower A FL-34 - L4					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามชนิด					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด					
1	Location: FHC-A-47 FL 34	M	-	N	5/10/15
2	Location: FHC-A-46 FL 33	M	-	N	5/10/15
3	Location: FHC-A-45 FL 32	M	-	N	5/10/15
4	Location: FHC-A-44 FL 31	M	-	N	5/10/15
5	Location: FHC-A-43 FL 30	M	-	N	5/10/15
6	Location: FHC-A-42 FL 29	M	-	N	5/10/15
7	Location: FHC-A-41 FL 28	M	-	N	5/10/15
8	Location: FHC-A-40 FL 27	M	-	N	5/10/15
9	Location: FHC-A-39 FL 26	M	-	N	5/10/15
10	Location: FHC-A-38 FL 25	M	-	N	5/10/15
11	Location: FHC-A-37 FL 24	M	-	N	5/10/15
12	Location: FHC-A-36 FL 23	M	-	N	5/10/15
13	Location: FHC-A-35 FL 22	M	-	N	5/10/15
14	Location: FHC-A-34 FL 21	M	-	N	5/10/15
15	Location: FHC-A-33 FL 20	M	-	N	5/10/15
16	Location: FHC-A-32 FL 19	M	-	N	5/10/15
17	Location: FHC-A-31 FL 18	M	-	N	5/10/15
18	Location: FHC-A-30 FL 17	M	-	N	5/10/15
19	Location: FHC-A-29 FL 16	M	-	N	5/10/15
20	Location: FHC-A-28 FL 15	M	-	N	5/10/15
21	Location: FHC-A-27 FL 14	M	-	N	5/10/15
22	Location: FHC-A-26 FL 13	M	-	N	5/10/15
23	Location: FHC-A-25 FL 12	M	-	N	5/10/15
24	Location: FHC-A-24 FL 11	M	-	N	5/10/15
25	Location: FHC-A-23 FL 10	M	-	N	5/10/15
26	Location: FHC-A-22 FL 9	M	-	N	5/10/15
27	Location: FHC-A-21 FL 8	M	-	N	5/10/15
28	Location: FHC-A-20 FL 7	M	-	N	5/10/15
29	Location: FHC-A-19 FL 6	M	-	N	5/10/15
30	Location: FHC-A-18 FL 5	M	-	N	5/10/15
31	Location: FHC-A-17 FL 4	M	-	N	5/10/15
32	Location: FHC-A-16 FL 3	M	-	N	5/10/15
33	Location: FHC-A-15 FL 2	M	-	N	5/10/15
34	Location: FHC-A-14 FL 1	M	-	N	5/10/15
35	Location: FHC-A-13 FL 0	M	-	N	5/10/15
36	Location: FHC-A-12 FL 0	M	-	N	5/10/15
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					

1/1



BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 01500000000000000000	TYPE OF MAINTENANCE	(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower A FL-14 - FL B2					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามชนิด					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด					
37	Location: FHC-A-11 FL 14	M	-	N	5/10/15
38	Location: FHC-A-10 FL 13	M	-	N	5/10/15
39	Location: FHC-A-9 FL 12	M	-	N	5/10/15
40	Location: FHC-A-8 FL 11	M	-	N	5/10/15
41	Location: FHC-A-7 FL 10	M	-	N	5/10/15
42	Location: FHC-A-6 FL 9	M	-	N	5/10/15
43	Location: FHC-A-5 FL 8	M	-	N	5/10/15
44	Location: FHC-A-4 FL 7	M	-	N	5/10/15
45	Location: FHC-A-3 FL 6	M	-	N	5/10/15
46	Location: FHC-A-2 FL 5	M	-	N	5/10/15
47	Location: FHC-A-1 FL 4	M	-	N	5/10/15
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					

1/1



BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 01500000000000000000	TYPE OF MAINTENANCE	(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower B FL-34 - L4					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามชนิด					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด					
1	Location: FHC-B-47 FL 34	M	-	N	29/10/15
2	Location: FHC-B-46 FL 33	M	-	N	29/10/15
3	Location: FHC-B-45 FL 32	M	-	N	29/10/15
4	Location: FHC-B-44 FL 31	M	-	N	29/10/15
5	Location: FHC-B-43 FL 30	M	-	N	29/10/15
6	Location: FHC-B-42 FL 29	M	-	N	29/10/15
7	Location: FHC-B-41 FL 28	M	-	N	29/10/15
8	Location: FHC-B-40 FL 27	M	-	N	29/10/15
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	29/10/15
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	29/10/15
11	Location: FHC-B-37 FL 24	M	-	N	29/10/15
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	29/10/15
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	29/10/15
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	29/10/15
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	29/10/15
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	29/10/15
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	29/10/15
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-	N	29/10/15
19	Location: FHC-B-29 FL 16	M	-	N	29/10/15
20	Location: FHC-B-28 FL 15	M	-	N	29/10/15
21	Location: FHC-B-27 FL 14	M	-	N	29/10/15
22	Location: FHC-B-26 FL 13	M	-	N	29/10/15
23	Location: FHC-B-25 FL 12	M	-	N	29/10/15
24	Location: FHC-B-24 FL 11	M	-	N	29/10/15
25	Location: FHC-B-23 FL 10	M	-	N	29/10/15
26	Location: FHC-B-22 FL 9	M	-	N	29/10/15
27	Location: FHC-B-21 FL 8	M	-	N	29/10/15
28	Location: FHC-B-20 FL 7	M	-	N	29/10/15
29	Location: FHC-B-19 FL 6	M	-	N	29/10/15
30	Location: FHC-B-18 FL 5	M	-	N	29/10/15
31	Location: FHC-B-17 FL 4	M	-	N	29/10/15
32	Location: FHC-B-16 FL 3	M	-	N	29/10/15
33	Location: FHC-B-15 FL 2	M	-	N	29/10/15
34	Location: FHC-B-14 FL 1	M	-	N	29/10/15
35	Location: FHC-B-13 FL 0	M	-	N	29/10/15
36	Location: FHC-B-12 FL 0	M	-	N	29/10/15
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					

1/1



BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 01500000000000000000	TYPE OF MAINTENANCE	(M) 2M Q H Y			
LOCATION : Tower B FL 14 - FL B2					
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามชนิด					
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบเกจวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด					
37	Location: FHC-B-11 FL 14	M	-	N	29/10/15
38	Location: FHC-B-10 FL 13	M	-	N	29/10/15
39	Location: FHC-B-9 FL 12	M	-	N	29/10/15
40	Location: FHC-B-8 FL 11	M	-	N	29/10/15
41	Location: FHC-B-7 FL 10	M	-	N	29/10/15
42	Location: FHC-B-6 FL 9	M	-	N	29/10/15
43	Location: FHC-B-5 FL 8	M	-	N	29/10/15
44	Location: FHC-B-4 FL 7	M	-	N	29/10/15
45	Location: FHC-B-3 FL 6	M	-	N	29/10/15
46	Location: FHC-B-2 FL 5	M	-	N	29/10/15
47	Location: FHC-B-1 FL 4	M	-	N	29/10/15
48	Location: FHC-B-10A 40B	M	-	N	29/10/15
Comment :					
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail					
PM by :					
Signature :					
Date :					

1/1





# MEMORANDUM



Attention : เรียน : คุณ อรุณรัตน์  
 Post : ตำแหน่ง : ฝ่ายบริหารอาคาร  
 Dept : แผนก - ฝ่าย : นิติบุคคล อาคารพาณิชย์  
 Subject : เรื่อง : ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำปี 2565)  
 No. Doc : เลขที่เอกสาร : DMY : วันเดือนปี : 22 กันยายน 65

☒ For your information  
☐ Please handle  
☐ Please file  
☒ ENCL  
☐ For your comments  
☐ Please contact me  
☐ Please return  
☐ Please call back  
☐ For your approval  
☐ As your requested  
☐ Message by phone  
☐ Please forward to (CC : )  
☐ For your signature  
☐ Returned with thanks  
☐ (ผู้จัดการอาคาร(BM))

1. รวบรวมข้อมูลถึงผู้ FHC ประจำเดือน กันยายน 65

ตามที่ได้อบรมอบรมจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจสอบและดูแลรักษาอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน  
 All Seasons Mansion Condominium ประจำปี 2565 ได้ดำเนินการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ 22 กันยายน 65 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	ชำรุด/เสีย	สูญหาย	หมายเหตุ
1. ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (ABC)	101	101	-	-	
2. ถังดับเพลิงชนิด HARN	-	-	-	-	ยกเลิกการใช้งาน
3. สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	-	
4. หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	93	93	-	-	
5. วาล์วเปิด/ปิดน้ำ	93	93	-	-	
7. หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	
8. อุปกรณ์หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 2 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	หัวจ่ายของเพลิง

รายงานตรวจ Fire Hose รายเดือน กันยายน 65 จำนวน 1

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีด		หัวฉีด		วาล์วเปิด/ปิด		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

รายงานตรวจ Fire Hose รายเดือน กันยายน 65 จำนวน 1

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีด		หัวฉีด		วาล์วเปิด/ปิด		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33	/		/		/		/		/		/	
32	/		/		/		/		/		/	
31	/		/		/		/		/		/	
30	/		/		/		/		/		/	
29	/		/		/		/		/		/	
28	/		/		/		/		/		/	
27	/		/		/		/		/		/	
26	/		/		/		/		/		/	
25	/		/		/		/		/		/	
24	/		/		/		/		/		/	
23	/		/		/		/		/		/	
22	/		/		/		/		/		/	
21	/		/		/		/		/		/	
20	/		/		/		/		/		/	
19	/		/		/		/		/		/	
18	/		/		/		/		/		/	
17	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
12A	/		/		/		/		/		/	
12	/		/		/		/		/		/	
11	/		/		/		/		/		/	
10	/		/		/		/		/		/	
9	/		/		/		/		/		/	
8	/		/		/		/		/		/	
7	/		/		/		/		/		/	
16	/		/		/		/		/		/	
15	/		/		/		/		/		/	
14	/		/		/		/		/		/	
G	/		/		/		/		/		/	
B1	/		/		/		/		/		/	
B2	/		/		/		/		/		/	

ผู้ตรวจสอบ

ฝ่ายบริหารอาคาร

**BUILDING :** ASM  
**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**  
**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP No. 1 (FP 1)  
**LOCATION :** Fire pump Room B2  
**TYPE OF MAINTENANCE :** M 2M 3M 4M 5M 6M 7M 8M 9M 10M 11M 12M 13M 14M 15M 16M 17M 18M 19M 20M 21M 22M 23M 24M 25M 26M 27M 28M 29M 30M 31M 32M 33M 34M 35M 36M 37M 38M 39M 40M 41M 42M 43M 44M 45M 46M 47M 48M 49M 50M 51M 52M 53M 54M 55M 56M 57M 58M 59M 60M 61M 62M 63M 64M 65M 66M 67M 68M 69M 70M 71M 72M 73M 74M 75M 76M 77M 78M 79M 80M 81M 82M 83M 84M 85M 86M 87M 88M 89M 90M 91M 92M 93M 94M 95M 96M 97M 98M 99M 100M  
**Rated :** 19.5 kW, 322 A, 3450 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงสัญญาณไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือสายเชื่อมต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ,ล้างทำความสะอาดหัวกรอง	M	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องเครื่องดับเพลิง)	M	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบและหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบและหล่อลื่น (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบแนวตั้ง)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และสายพานขับเคลื่อน	Y	-	N	
14	Check & tighten all line pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นสายท่อและข้อต่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งตรงของ coupling	Y	-	N	By vendor
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N	
19	Open the drain valves & record the fire pump inlet pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันน้ำเข้าของปั๊ม	M	175 psi	N	
20	Record the suction pressure (P <sub>in</sub> ) & discharge pressure (P <sub>out</sub> ) / บันทึกความดันน้ำเข้าและน้ำออกของปั๊ม (psi)	M	P <sub>in</sub> 175 P <sub>out</sub> 220	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการดังของสัญญาณเตือนภัย (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	220 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 200 ST 200 RT 200	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	M	R 50 S 50 T 50	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	-	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	-	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"



**BUILDING :** \_\_\_\_\_ **Ref No:** JLL-PM-SN-011/01

**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**

**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP NO.1 (FP1) **TYPE OF MAINTENANCE :** M 2M Q H Y

**LOCATION :** Fire pump Room B2 **Rated :** 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / exercise "OFF" and "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต tripping circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor

After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ให้บันทึกและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น

Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Comment : \_\_\_\_\_

Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 21/10/65 Date : 21/10/65 Date : 1/11/65

2/2



**BUILDING :** RSM **Ref No:** JLL-PM-SN-011/01

**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**

**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP NO.2 (FP2) **TYPE OF MAINTENANCE :** M 2M Q H Y

**LOCATION :** Fire pump Room B2 **Rated :** 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / exercise "OFF" and "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต tripping circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"

17 Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ

18 Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน

Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

19 Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน

20 Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูด (Pin) และความดันส่ง (Pout)

21 Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)

22 Record the system pressure/ บันทึกความดันระบบ

23 Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)

24 Measure the current/ วัดกระแส R, S, T (A)

25 Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)

26 Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์ความดัน

27 Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์

28 Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่าสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

1/2



**BUILDING :** RSM **Ref No:** JLL-PM-SN-011/01

**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**

**EQUIPMENT NUMBER :** FIRE PUMP NO.2 (FP2) **TYPE OF MAINTENANCE :** M 2M Q H Y

**LOCATION :** Fire pump Room B2 **Rated :** 185 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / exercise "OFF" and "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต tripping circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor

After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ให้บันทึกและบันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น

Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของแต่ละแนวขึ้น

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Zone: \_\_\_\_\_ M \_\_\_\_\_ psi

Comment : Off bracket not working

Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการตัดการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 21/11/65 Date : 21/11/65 Date : 1/11/65

2/2



**BUILDING :** RSM **Ref No:** JLL-PM-SN-011/01

**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP**

**EQUIPMENT NUMBER :** Sprinkler pump No.1 (SP1) **TYPE OF MAINTENANCE :** M 2M Q H Y

**LOCATION :** Fire pump Room B2 (HI Zone) **Rated :** 75 kW, 155 A, 264 gpm, 200 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / exercise "OFF" and "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อสายยางและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
6	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	M	-	N	
7	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊ม)	M	-	N	
8	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต tripping circuit breaker	Y	-	N	
9	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
10	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม	Y	-	N	
11	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N	
12	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N	
13	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
14	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N	
15	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	N	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"

17 Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มด้วยมือ

18 Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน

Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

19 Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน

20 Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูด (Pin) และความดันส่ง (Pout)

21 Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)

22 Record the system pressure/ บันทึกความดันระบบ

23 Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)

24 Measure the current/ วัดกระแส R, S, T (A)

25 Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากปั๊ม (ถ้ามี)

26 Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์ความดัน

27 Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์

28 Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊ม แต่ให้แน่ใจว่าสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

1/2





BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 1 (SP1)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (HI Zone)				Rated: 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ให้บันทึกความดันของสายส่งที่ชั้นบนสุดของตึก							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันของสายส่งที่ชั้นบนสุดของตึก	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
Comment :							
Notes :							
1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 29/10/15 Date : 31/10/16 Date : 1/11/15							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 2 (SP2)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (HI Zone)				Rated: 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Override main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ, ถัดทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตการตัดวงจร	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ถูจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งตรงของ coupling	Y	-	N		By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	130 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและดันของเครื่องสูบน้ำ	M	Pin Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	160 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	125 gpm	N			
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	N		By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N		By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N		By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 2 (SP2)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (HI ZONE)				Rated: 75 kW, 135 A, 264 gpm, 203 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มแล้ว ให้บันทึกความดันของสายส่งที่ชั้นบนสุดของตึก							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันของสายส่งที่ชั้นบนสุดของตึก	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
	Zone:	M	psi	~	~	~	
Comment :							
Notes :							
1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสชิ้นส่วนไฟฟ้า							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้แสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม							
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by :							
Signature :							
Date : 29/10/15 Date : 31/10/16 Date : 1/11/15							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)				Rated: 55 kW, 102 A, 264 gpm, 185 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N			
3	Override main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ, ถัดทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊ม)	H	-	N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตการตัดวงจร	Y	-	N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดเชียว coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม	Y	-	N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดเชียวเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง)	Y	-	N			
13	Grease the motor bearings/ ถูจารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งตรงของ coupling	Y	-	N		By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ	M	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน	Y	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	100 psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและดันของเครื่องสูบน้ำ	M	Pin Pout	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการดังของสัญญาณเตือน (alarm gong)	M	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันของระบบ	M	150 psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	65 gpm	N			
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	N		By vendor	
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N		By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	N		By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2





BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PM-SN-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 3 (SP3)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated: 55 kW, 102 A, 265 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิ้นชักแต่ละชั้น									
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิ้นชักแต่ละชั้น	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
Comment :									
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม									
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : [Signature]									
Signature : [Signature]									
Date : 29/10/15 Date : 31/10/15 Date : 1/11/15									

2/2



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PM-SN-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated: 55 kW, 102 A, 265 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าลิ้นชัก selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N					
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบการเปิดและปิดของตัวตัดวงจรหลัก	M	-	N					
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งของวาล์ว	M	-	N					
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N					
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker	Y	-	N					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบการหล่อลื่นปั๊มและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	Y	-	N					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N					
13	Grease the motor bearings/ ทดสอบการหล่อลื่นแบริ่งมอเตอร์	Y	-	N					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	Y	-	N					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของปั๊ม coupling	Y	-	N	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	M	-	N					
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดลิ้นชักระบายน้ำและบันทึกค่าแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	70 psi	N					
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่ง	M	Pin: 100 Pout: 145	N					
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M	-	N					
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	140 psi	N					
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 480 ST: 480 RT: 480	N					
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	RS: 90 S: 90 T: 90	N					
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor				
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor				
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor				
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor				
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"									

1/2



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PM-SN-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 4 (SP4)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Fire pump room B2 (MID ZONE)					Rated: 55 kW, 102 A, 265 gpm, 145 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิ้นชักแต่ละชั้น									
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกค่าแรงดันที่ชั้นสูงที่สุดของลิ้นชักแต่ละชั้น	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
	Zone:	M	psi	-					
Comment :									
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า									
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม									
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail									
PM by : [Signature]									
Signature : [Signature]									
Date : 29/10/15 Date : 31/10/15 Date : 1/11/15									

2/2



BUILDING : ASM					Ref No: JLL-PM-SN-011/01				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP					Rev. Date: 31/01/2015				
EQUIPMENT NUMBER: Sprinkler pump No 5 (SP5)					TYPE OF MAINTENANCE				
LOCATION: Fire pump room B2 (LOW ZONE)					Rated: 55 kW, 68 A, 265 gpm, 90 psi				
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks				
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าลิ้นชัก selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N					
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-	N					
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ทดสอบการเปิดและปิดของตัวตัดวงจรหลัก	M	-	N					
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งของวาล์ว	M	-	N					
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำฝนของปั๊ม	Q	-	N					
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	N					
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N					
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker	Y	-	N					
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N					
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบการหล่อลื่นปั๊มและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	Y	-	N					
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	N					
13	Grease the motor bearings/ ทดสอบการหล่อลื่นแบริ่งมอเตอร์	Y	-	N					
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N					
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	N					
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของปั๊ม coupling	Y	-	N	By vendor				
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"									
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	M	-	N					
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มดับเพลิงด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	N					
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"									
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดลิ้นชักระบายน้ำและบันทึกค่าแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	50 psi	N					
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่ง	M	Pin: 90 Pout: 90	N					
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณเตือน	M	-	N					
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	90 psi	N					
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS: 480 ST: 480 RT: 480	N					
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	RS: 30 S: 30 T: 30	N					
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor				
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor				
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor				
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor				
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"									

1/2









BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP		Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.2 (JP2)		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (MID TONE)		M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและปั๊มของเครื่อง	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายท่อของเครื่อง	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ของเครื่อง	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานเครื่องด้วยมือ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก้านระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 100 Cut-off 150	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 209 ST 209 RT 209	N	
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 1.5 S 1.5 T 1.5	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Comment :					
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม					
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 29/10/65 Date : 31/10/65 Date : 1/11/65					

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP		Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.3 (JP3)		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (LOW TONE)		M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและปั๊มของเครื่อง	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายท่อของเครื่อง	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ของเครื่อง	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานเครื่องด้วยมือ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก้านระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 100 Cut-off 150	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 209 ST 209 RT 209	N	
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 1.5 S 1.5 T 1.5	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Comment :					
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม					
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 29/10/65 Date : 31/10/65 Date : 1/11/65					

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP		Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP No.4 (JP4)		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Fire pump Room B2 (FHC)		M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นปั๊มและปั๊มของเครื่อง	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายท่อของเครื่อง	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นมอเตอร์ของเครื่อง	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานเครื่องด้วยมือ manual	M	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดก้านระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psig)	M	Cut-in 100 Cut-off 150	N	
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นสะเทือน	M	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 209 ST 209 RT 209	N	
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 1.5 S 1.5 T 1.5	N	
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	-	By vendor
Comment :					
Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า					
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม					
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 29/10/65 Date : 31/10/65 Date : 1/11/65					

BUILDING : ASM		Ref No: JLL-PH-SN-021/00			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR CO2 FIRE EXTINGUISHER		Rev. Date: 28/2/2019			
EQUIPMENT NUMBER: (ถังดับเพลิง Co2)		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: Machine Room		M 2M Q H Y			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1. Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบการตรวจสอบถังดับเพลิง (M)					
Check Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบสาย, สายฉีด, และสัญญาณเตือน					
2. Weighing the Extinguisher and Compare with Total Weight / ใช้น้ำหนักของถังดับเพลิงและเปรียบเทียบกับน้ำหนักทั้งหมด (Q)					
1	Location: L1B Working Room 34 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
2	Location: L1B Working Room 35 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
3	Location: L1B Working Room 36 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
4	Location: Pressure Room 37 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
5	Location: Switching Room 38 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
6	Location: Control Room 39 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
7	Location: Control Room 40 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
8	Location: Control Room 41 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
9	Location: Control Room 42 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
10	Location: Control Room 43 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
11	Location: Control Room 44 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
12	Location: Control Room 45 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
13	Location: Control Room 46 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
14	Location: Control Room 47 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
15	Location: Control Room 48 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
16	Location: Control Room 49 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
17	Location: Control Room 50 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
18	Location: Control Room 51 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
19	Location: Control Room 52 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
20	Location: Control Room 53 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
21	Location: Control Room 54 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
22	Location: Control Room 55 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
23	Location: Control Room 56 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
24	Location: Control Room 57 Tower A, CO2 : 6.8 kg, Total : 19.8 kg	M, Q	19.8 kg (Q)	N	
Comment : จำนวนถังดับเพลิง (Total Weight) 19.8 kg จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด 19.8 kg = 19.8 kg + 19.8 kg + 19.8 kg					
จำนวนถังดับเพลิง (CO2) 19.8 kg จำนวนถังดับเพลิงทั้งหมด 19.8 kg = 19.8 kg + 19.8 kg + 19.8 kg					
สูตร Min. kg = (0.8 x 19.8) + 0.6 x 19.8 + 0.6 x 19.8 = 19.8 kg (ถ้าจำนวนถังดับเพลิงน้อยกว่า 19.8 kg)					
Notes : 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail					
PM by : [Signature]					
Signature : [Signature]					
Date : 29/10/65 Date : 31/10/65 Date : 1/11/65					



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 25891403-1001		TYPE OF MAINTENANCE		2M Q H Y			
LOCATION : Tower A FL-34 - L4							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดความดัน, สปริง, สายฉีด, หัวฉีดตามปกติ							
1	Location: FHC-A-47 FL 34	M	-	N	8/10/13		
2	Location: FHC-A-46 FL 33	M	-	N	8/10/13		
3	Location: FHC-A-45 FL 32	M	-	N	8/10/13		
4	Location: FHC-A-44 FL 31	M	-	N	8/10/13		
5	Location: FHC-A-43 FL 30	M	-	N	8/10/13		
6	Location: FHC-A-42 FL 29	M	-	N	8/10/13		
7	Location: FHC-A-41 FL 28	M	-	N	8/10/13		
8	Location: FHC-A-40 FL 27	M	-	N	8/10/13		
9	Location: FHC-A-39 FL 26	M	-	N	8/10/13		
10	Location: FHC-A-38 FL 25	M	-	N	8/10/13		
11	Location: FHC-A-37 FL 24	M	-	N	8/10/13		
12	Location: FHC-A-36 FL 23	M	-	N	8/10/13		
13	Location: FHC-A-35 FL 22	M	-	N	8/10/13		
14	Location: FHC-A-34 FL 21	M	-	N	8/10/13		
15	Location: FHC-A-33 FL 20	M	-	N	8/10/13		
16	Location: FHC-A-32 FL 19	M	-	N	8/10/13		
17	Location: FHC-A-31 FL 18	M	-	N	8/10/13		
18	Location: FHC-A-30 FL 17	M	-	N	8/10/13		
19	Location: FHC-A-29 FL 16	M	-	N	8/10/13		
20	Location: FHC-A-28 FL 15	M	-	N	8/10/13		
21	Location: FHC-A-27 FL 14	M	-	N	8/10/13		
22	Location: FHC-A-26 FL 13	M	-	N	8/10/13		
23	Location: FHC-A-25 FL 12	M	-	N	8/10/13		
24	Location: FHC-A-24 FL 11	M	-	N	8/10/13		
25	Location: FHC-A-23 FL 10	M	-	N	8/10/13		
26	Location: FHC-A-22 FL 9	M	-	N	8/10/13		
27	Location: FHC-A-21 FL 8	M	-	N	8/10/13		
28	Location: FHC-A-20 FL 7	M	-	N	8/10/13		
29	Location: FHC-A-19 FL 6	M	-	N	8/10/13		
30	Location: FHC-A-18 FL 5	M	-	N	8/10/13		
31	Location: FHC-A-17 FL 4	M	-	N	8/10/13		
32	Location: FHC-A-16 FL 3	M	-	N	8/10/13		
33	Location: FHC-A-15 FL 2	M	-	N	8/10/13		
34	Location: FHC-A-14 FL 1	M	-	N	8/10/13		
35	Location: FHC-A-13 FL 0	M	-	N	8/10/13		
36	Location: FHC-A-12 FL 0	M	-	N	8/10/13		
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 29/10/13		Date : 31/10/13		Date : 1/11/13			

1/1



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 25891403-1001		TYPE OF MAINTENANCE		2M Q H Y			
LOCATION : Tower A FL-14 - FL B2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดความดัน, สปริง, สายฉีด, หัวฉีดตามปกติ							
37	Location: FHC-A-11 FL 14	M	-	N	8/10/13		
38	Location: FHC-A-10 FL 13	M	-	N	8/10/13		
39	Location: FHC-A-9 FL 12	M	-	N	8/10/13		
40	Location: FHC-A-8 FL 11	M	-	N	8/10/13		
41	Location: FHC-A-7 FL 10	M	-	N	8/10/13		
42	Location: FHC-A-6 FL 9	M	-	N	8/10/13		
43	Location: FHC-A-5 FL 8	M	-	N	8/10/13		
44	Location: FHC-A-4 FL 7	M	-	N	8/10/13		
45	Location: FHC-A-3 FL 6	M	-	N	8/10/13		
46	Location: FHC-A-2 FL 5	M	-	N	8/10/13		
47	Location: FHC-A-1 FL 4	M	-	N	8/10/13		
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 29/10/13		Date : 31/10/13		Date : 1/11/13			

1/1



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 25891403-1001		TYPE OF MAINTENANCE		2M Q H Y			
LOCATION : Tower B FL-34 - L4							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดความดัน, สปริง, สายฉีด, หัวฉีดตามปกติ							
1	Location: FHC-B-47 FL 34	M	-	N	29/10/13		
2	Location: FHC-B-46 FL 33	M	-	N	29/10/13		
3	Location: FHC-B-45 FL 32	M	-	N	29/10/13		
4	Location: FHC-B-44 FL 31	M	-	N	29/10/13		
5	Location: FHC-B-43 FL 30	M	-	N	29/10/13		
6	Location: FHC-B-42 FL 29	M	-	N	29/10/13		
7	Location: FHC-B-41 FL 28	M	-	N	29/10/13		
8	Location: FHC-B-40 FL 27	M	-	N	29/10/13		
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	29/10/13		
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	29/10/13		
11	Location: FHC-B-37 FL 24	M	-	N	29/10/13		
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	29/10/13		
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	29/10/13		
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	29/10/13		
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	29/10/13		
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	29/10/13		
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	29/10/13		
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-	N	29/10/13		
19	Location: FHC-B-29 FL 16	M	-	N	29/10/13		
20	Location: FHC-B-28 FL 15	M	-	N	29/10/13		
21	Location: FHC-B-27 FL 14	M	-	N	29/10/13		
22	Location: FHC-B-26 FL 13	M	-	N	29/10/13		
23	Location: FHC-B-25 FL 12	M	-	N	29/10/13		
24	Location: FHC-B-24 FL 11	M	-	N	29/10/13		
25	Location: FHC-B-23 FL 10	M	-	N	29/10/13		
26	Location: FHC-B-22 FL 9	M	-	N	29/10/13		
27	Location: FHC-B-21 FL 8	M	-	N	29/10/13		
28	Location: FHC-B-20 FL 7	M	-	N	29/10/13		
29	Location: FHC-B-19 FL 6	M	-	N	29/10/13		
30	Location: FHC-B-18 FL 5	M	-	N	29/10/13		
31	Location: FHC-B-17 FL 4	M	-	N	29/10/13		
32	Location: FHC-B-16 FL 3	M	-	N	29/10/13		
33	Location: FHC-B-15 FL 2	M	-	N	29/10/13		
34	Location: FHC-B-14 FL 1	M	-	N	29/10/13		
35	Location: FHC-B-13 FL 0	M	-	N	29/10/13		
36	Location: FHC-B-12 FL 0	M	-	N	29/10/13		
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 29/10/13		Date : 31/10/13		Date : 1/11/13			

1/1



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : 25891403-1001		TYPE OF MAINTENANCE		2M Q H Y			
LOCATION : Tower B FL-14 - FL B2							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status	Remarks		
				(N/AB/F)			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ							
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดความดัน, สปริง, สายฉีด, หัวฉีดตามปกติ							
37	Location: FHC-B-11 FL 14	M	-	N	29/10/13		
38	Location: FHC-B-10 FL 13	M	-	N	29/10/13		
39	Location: FHC-B-9 FL 12	M	-	N	29/10/13		
40	Location: FHC-B-8 FL 11	M	-	N	29/10/13		
41	Location: FHC-B-7 FL 10	M	-	N	29/10/13		
42	Location: FHC-B-6 FL 9	M	-	N	29/10/13		
43	Location: FHC-B-5 FL 8	M	-	N	29/10/13		
44	Location: FHC-B-4 FL 7	M	-	N	29/10/13		
45	Location: FHC-B-3 FL 6	M	-	N	29/10/13		
46	Location: FHC-B-2 FL 5	M	-	N	29/10/13		
47	Location: FHC-B-1 FL 4	M	-	N	29/10/13		
48	Location: Main Gen. 10A 40B	M	-	N	29/10/13		
49	Location: Main Gen. 10A 40B	M	-	N	29/10/13		
Comment :							
Note: 1.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____							
Signature : _____							
Date : 29/10/13		Date : 31/10/13		Date : 1/11/13			

1/1





## MEMORANDUM

JONES LANG  
LASALLE

Attention : เรียน คุณ สุพรรณ From : จาก คุณ เสนอ  
 Post : ฝ่าย บริหารอาคาร Post : ฝ่าย Super Vi SCR  
 Dept : แผนก - ฝ่าย : นิติบุคคล Dept : แผนก - ฝ่าย : รักษาความปลอดภัย  
 Subject : ตรวจสอบเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน 8 ตุลาคม 2565)  
 No. Doc. : เลขที่เอกสาร : D/M/Y : วันที่เขียน : 8 ตุลาคม 2565

☐ For your information ☐ For your comments ☐ For your approval ☐ For your signature  
 เพื่อทราบ ความคิดเห็น ให้ความเห็นชอบ อนุมัติ/ไม่อนุมัติ/ขอแก้ไข/ขอความเห็นชอบ  
☐ Please handle ☐ Please contact me ☐ As your requested ☐ Returned with thanks  
 โปรดจัดการ โปรดติดต่อฉัน โปรดดำเนินการตามที่คุณขอ โปรดส่งคืนด้วยความขอบคุณ  
☐ Please file ☐ Please return ☐ Message by phone ☐ Please forward to (CC : )  
 โปรดเก็บเข้าแฟ้ม โปรดส่งคืน โปรดส่งต่อ (ถ้ามี) (ผู้จัดการอาคาร(BM))  
☐ ENCL ☐ Please call back ☐ Please forward to (CC : )  
 เสร็จแล้ว ... ๑ ... ฉบับ โปรดโทรกลับ โปรดส่งต่อ (ถ้ามี) (ผู้จัดการอาคาร(BM))

1. รายละเอียดจุดติดตั้ง 8 PNC ประจำเดือน 8 ตุลาคม 2565

ขอแจ้งให้รับทราบจากแจ้งการอาคารให้ตรวจสอบเช็คจุดติดตั้งและตรวจสอบความพร้อมใช้งานอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน  
 All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน 8 ตุลาคม 2565 ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ 8 ตุลาคม 2565 โดยมีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานได้ปกติ	บำรุงรักษา	สูญหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงชนิด ABC	101	101	-	-	
2.ถังดับเพลิง HIRON	-	บก.รายการ	บริหาร	-	
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	-	
4.หัวฉีดน้ำขนาด 1 นิ้ว	93	93	-	-	
5.หัวฉีดน้ำขนาด 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	
7.หัวจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	หัวจ่ายของเพลิง
8.ฝาครอบหัวจ่ายน้ำดับเพลิง 2 1/2 นิ้ว	93	93	-	-	

10/11/2020 Fire Hose ควบคุม 8 ตุลาคม 2565

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีด		หัวฉีด		หัวจ่าย		Smoke Detector		Full Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33												
32												
31												
30												
29												
28												
27												
26												
25												
24												
23												
22												
21												
20												
19												
18												
17												
16												
15												
14												
12A												
12												
11												
10												
9												
8												
7												
1.6												
1.5												
1.4												
G												
B1												
B2												

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีด		หัวฉีด		หัวจ่าย		Smoke Detector		Full Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33												
32												
31												
30												
29												
28												
27												
26												
25												
24												
23												
22												
21												
20												
19												
18												
17												
16												
15												
14												
12A												
12												
11												
10												
9												
8												
7												
1.6												
1.5												
1.4												
G												
B1												
B2												

BUILDING : ASM

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO.1 (FP1) TYPE OF MAINTENANCE : (M) 2M Q H Y

LOCATION : Fire pump Room B2 Rated : 185 KW, 322 A, 3160 gpm, 300 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position/ ปล่อย "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำของปั๊ม	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตะแกรง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตการตัดวงจร	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all shafting parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่ติดกับเพลาของเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และชุดเกียร์	Y	-	-	
14	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	175 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูดและแรงดันส่ง (Pout)	M	Pin 160 Pout 160	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของสัญญาณ	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	180 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 401 408 404	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T 154 168 154	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	-	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบและปรับตั้งการตั้งค่าของสวิตช์	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	-	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดวาล์วระบายความดัน	Y	-	-	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.1 (FP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		Rated : <u>135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Status (N/AB/F)					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำแล้ว ให้บันทึกการอ่านค่าความดันของเครื่องสูบน้ำที่ชั้นสูงที่สุดของอาคาร Riser							
20	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกการอ่านค่าความดันของเครื่องสูบน้ำที่ชั้นสูงที่สุดของอาคาร Riser	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนการทำงาน 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>		Date : <u>19/11/65</u>		Date : <u>21/11/65</u>		Date : <u>22/11/65</u>	

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.2 (FP2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		Rated : <u>135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Status (N/AB/F)					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-				
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-				
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" manually "ON" & "OFF" main breaker	M	-				
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-				
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของเครื่องสูบน้ำ	Q	-				
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-				
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำ)	H	-				
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-				
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-				
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของเครื่องสูบน้ำ	Y	-				
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง)	Y	-				
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-				
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-				
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-				
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-				By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ	M	-				
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	psi				
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของเครื่องสูบน้ำ (psi)	M	Pin Pout				
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณเตือนภัย (alarm gong)	M	-				
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	psi				
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT				
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T				
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากเครื่องสูบน้ำ (ถ้ามี)	Y	gpm				By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-				By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm				By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi				By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.2 (FP2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		Rated : <u>135 kW, 322 A, 3150 gpm, 300 psi</u>			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>		Status (N/AB/F)					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาเครื่องสูบน้ำแล้ว ให้บันทึกการอ่านค่าความดันของเครื่องสูบน้ำที่ชั้นสูงที่สุดของอาคาร Riser							
20	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกการอ่านค่าความดันของเครื่องสูบน้ำที่ชั้นสูงที่สุดของอาคาร Riser	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment : 10 Aktiv Wise : บันทึกค่าความดันของเครื่องสูบน้ำที่ชั้นสูงที่สุดของอาคาร Riser 1/12/65							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องส่วนประกอบไฟฟ้าก่อนการทำงาน 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>		Date : <u>19/11/65</u>		Date : <u>21/11/65</u>		Date : <u>22/11/65</u>	

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.1 (SP1)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		Rated : <u>75 kW, 136 A, 254 gpm, 200 psi</u>			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2 (HI Zone)</u>		Status (N/AB/F)					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"	M	-				
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M	-				
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" manually "ON" & "OFF" main breaker	M	-				
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-				
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของเครื่องสูบน้ำ	Q	-				
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-				
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องสูบน้ำ)	H	-				
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-				
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-				
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของเครื่องสูบน้ำ	Y	-				
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง)	Y	-				
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-				
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-				
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดเครื่องสูบน้ำ	Y	-				
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง coupling	Y	-				By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยมือ	M	-				
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-				
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	psi				
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันดูดและแรงดันส่งของเครื่องสูบน้ำ (psi)	M	Pin Pout				
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณเตือนภัย (alarm gong)	M	-				
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	M	psi				
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT				
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T				
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากเครื่องสูบน้ำ (ถ้ามี)	Y	gpm				By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-				By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm				By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi				By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2





[illegible]

BUILDING : <u>ASH</u>				Ref No: JLL-PH-SM-011/015			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 33/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No 2 (SP2)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
				(H)	2M	Q	Y
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>				Rated : <u>15</u> kW, <u>12.5</u> A, <u>7.6</u> gpm, <u>20.9</u> psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (H/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ถูกตั้งไว้ที่ "AUTO"	H	-	N			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและ เปลี่ยนหลอดไฟที่แผงควบคุม (ถ้าจำเป็น)	H	-	N			
3	Operate main circuit breaker to "ON" & "OFF" manually/ ทดสอบ "ON" use "OFF" main breaker	H	-	N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ, ถูทำความสะอาด strainer ของวาล์ว	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องควบคุมปั๊มดับเพลิง)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจร trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายการต่อสายไฟ และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนที่ของปั๊มทั้งหมด	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine) / หล่อลื่นเกียร์ (สำหรับปั๊มตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings/ ใช้จารบีกับลูกปืนของมอเตอร์และเฟืองของปั๊ม	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นข้อต่อของท่อต่างๆ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดถังของปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch จากโหมดที่ "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเดินของปั๊มด้วยโหมด manual	H	-	N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเดินของปั๊มด้วยโหมด manual start emergency	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch จากโหมดที่ "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	H	<u>120</u> psi	N			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันที่เข้าปั๊ม และความดันที่ออกของปั๊มดับเพลิง (psi)	H	Pin <u>99.9</u> Pout <u>100</u>	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือน (alarm gong)	H	-	N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	H	<u>160</u> psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟสของ RS, ST, RT (V)	H	RS ST RT <u>399.9</u> <u>400</u> <u>400</u>	N			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	H	R S T <u>16.3</u> <u>16.4</u> <u>16.7</u>	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากตัววัดอัตราการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊มดับเพลิง แต่ตรวจสอบว่า selector switch ถูกตั้งไว้ที่ "AUTO"							

[illegible]

BUILDING : <u>ASM</u>		Ref No: JLM-PH-SN-011-013			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP		Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NAME: <u>Sprinkler pump No.3 (SP3)</u>		TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B9 (MID ZONE)</u>		Rated : <u>55</u> kW, <u>107</u> A, <u>314</u> gpm, <u>14.5</u> psi	<div> <div>Q</div> <div>24</div> <div>Q</div> <div>H</div> <div>Y</div> </div>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะของ (ถ้ามี) และเปลี่ยนถ้าหมดอายุ	H	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF"/ ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามรอยต่อท่อและวาล์ว และตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of the pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำข้างตัวมอเตอร์	Q	-	-	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ,ล้างทำความสะอาดสกรีนกรอง	H	-	-	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณ supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	-	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันนอตสายไฟฟ้าให้แน่น และทำความสะอาดแผงวงจร	Y	-	-	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นชุด coupling แอร์มอเตอร์ที่เชื่อมกับปั๊มและข้อต่ออื่นของปั๊ม	Y	-	-	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	-	
13	Grease the motor bearings/ ฉาบจารบีที่ฟลักซ์/บริเวณมอเตอร์ที่เชื่อมกับปั๊ม	Y	-	-	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันนอตตามข้อต่อของท่อต่างๆ	Y	-	-	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดห้องของปั๊ม	Y	-	-	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อชุด coupling	Y	-	-	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL"/ ปรับ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มทดสอบปั๊มด้วยระบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มทดสอบปั๊มด้วยวิธีการ start emergency	Y	-	-	
Turn the selector switch to "AUTO"/ ปรับ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่จุดเปิดของปั๊มที่ติดตั้ง	M	100 psi	N	
	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันเข้าและค่าความดันออกของปั๊มที่ติดตั้ง (psi)	M	Pin - 100 Pout - 130	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการส่งสัญญาณเตือนภัย (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	M	100 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟสแรงดัน RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 240 240 240	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของ R, S, T (A)	M	R S T 60 60 60	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำที่วัดได้จากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	-	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	-	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	-	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO"/  
หยุดเครื่องปั๊มดับเพลิง แต่ให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No.3 (SP3)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Rated: <u>55 kW, 102 A, 364 gpm, 145 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ <u>บันทึกความดันของถังเก็บน้ำดับเพลิงในอาคารสูงบนชั้นที่ชั้นบนสุดของอาคารสูง</u>							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ <u>บันทึกความดันของถังเก็บน้ำดับเพลิงในอาคารสูงบนชั้นที่ชั้นบนสุดของอาคารสูง</u>	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ <u>ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า</u>							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ <u>ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม</u>							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: <u>[Signature]</u>							
Signat: <u>[Signature]</u>							
Date: <u>19-11-16</u> Date: <u>31/11/16</u> Date: <u>22/11/16</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No.4 (SP4)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Rated: <u>55 kW, 102 A, 364 gpm, 145 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ <u>ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"</u>	H	-	N	~	~	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ <u>ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม</u>	H	-	N	~	~	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / <u>ทดสอบ Main circuit breaker ไปยังตำแหน่ง "ON" และ "OFF"</u>	H	-	N	~	~	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ <u>ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว</u>	H	-	N	~	~	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ <u>ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม</u>	Q	-	~	~	~	
7	Check & clean strainer / <u>ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง</u>	H	-	~	~	~	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ <u>ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)</u>	H	-	~	~	~	
9	Test trip circuit breaker/ <u>ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker</u>	Y	-	~	~	~	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ <u>ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม</u>	Y	-	~	~	~	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ <u>หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม</u>	Y	-	~	~	~	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ <u>หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)</u>	Y	-	~	~	~	
13	Grease the motor bearings/ <u>ใส่จารบีที่ลูกกลิ้งของมอเตอร์</u>	Y	-	~	~	~	
14	Check & tighten all the pipe joints/ <u>ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ</u>	Y	-	~	~	~	
15	Check & clean the fire pump/ <u>ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม</u>	Y	-	~	~	~	
16	Check pump coupling alignment/ <u>ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling</u>	Y	-	~	~	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / <u>เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"</u>							
17	Start the fire pump manually/ <u>เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ</u>	H	-	~	~	~	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ <u>เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน</u>	Y	-	~	~	~	
Turn the selector switch to "AUTO" / <u>เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"</u>							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ <u>เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน</u>	H	psi	N	~	~	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ <u>บันทึกความดันดูดและแรงดันส่ง (psi)</u>	H	Pin Pout	N	~	~	
21	Check & test the alarm gong operation/ <u>ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)</u>	M	-	~	~	~	
22	Record the system pressure/ <u>บันทึกความดันของระบบ</u>	M	psi	N	~	~	
23	Measure the phase to phase voltage/ <u>ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)</u>	H	RS ST RT	N	~	~	
24	Measure the current/ <u>ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)</u>	H	R S T	N	~	~	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ <u>บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตรวัด (ถ้ามี)</u>	Y	gpm	~	~	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ <u>ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์ความดัน</u>	Y	-	~	~	By vendor	
27	Check the motor speed/ <u>ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์</u>	Y	rpm	~	~	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ <u>ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน</u>	Y	psi	~	~	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / <u>หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"</u>							

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No.4 (SP4)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Rated: <u>55 kW, 102 A, 364 gpm, 145 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ <u>บันทึกความดันของถังเก็บน้ำดับเพลิงในอาคารสูงบนชั้นที่ชั้นบนสุดของอาคารสูง</u>							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ <u>บันทึกความดันของถังเก็บน้ำดับเพลิงในอาคารสูงบนชั้นที่ชั้นบนสุดของอาคารสูง</u>	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
	Zone:	H	psi	~	~	~	
Comment :							
Notes: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ <u>ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า</u>							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ <u>ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม</u>							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by: <u>[Signature]</u>							
Signat: <u>[Signature]</u>							
Date: <u>19-11-16</u> Date: <u>31/11/16</u> Date: <u>22/11/16</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump No.5 (SP5)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (LOW ZONE)</u>				Rated: <u>57 kW, 68 A, 364 gpm, 91 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ <u>ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"</u>	M	-	N	~	~	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ <u>ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม</u>	M	-	N	~	~	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / <u>ทดสอบ Main circuit breaker ไปยังตำแหน่ง "ON" และ "OFF"</u>	M	-	N	~	~	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ <u>ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งวาล์ว</u>	M	-	N	~	~	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ <u>ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม</u>	Q	-	~	~	~	
7	Check & clean strainer / <u>ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง</u>	H	-	~	~	~	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ <u>ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิทช์ควบคุม (ในห้องปั๊ม)</u>	H	-	~	~	~	
9	Test trip circuit breaker/ <u>ทดสอบการตัดวงจรของ trip circuit breaker</u>	Y	-	~	~	~	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ <u>ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม</u>	Y	-	~	~	~	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ <u>หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมดของปั๊ม</u>	Y	-	~	~	~	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ <u>หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)</u>	Y	-	~	~	~	
13	Grease the motor bearings/ <u>ใส่จารบีที่ลูกกลิ้งของมอเตอร์</u>	Y	-	~	~	~	
14	Check & tighten all the pipe joints/ <u>ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ</u>	Y	-	~	~	~	
15	Check & clean the fire pump/ <u>ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม</u>	Y	-	~	~	~	
16	Check pump coupling alignment/ <u>ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling</u>	Y	-	~	~	By vendor	
Turn the selector switch to "MANUAL" / <u>เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"</u>							
17	Start the fire pump manually/ <u>เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ</u>	H	-	~	~	~	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ <u>เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start ฉุกเฉิน</u>	Y	-	~	~	~	
Turn the selector switch to "AUTO" / <u>เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"</u>							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ <u>เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกความดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน</u>	H	psi	N	~	~	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ <u>บันทึกความดันดูดและแรงดันส่ง (psi)</u>	H	Pin Pout	N	~	~	
21	Check & test the alarm gong operation/ <u>ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)</u>	M	-	~	~	~	
22	Record the system pressure/ <u>บันทึกความดันของระบบ</u>	M	psi	N	~	~	
23	Measure the phase to phase voltage/ <u>ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)</u>	M	RS ST RT	N	~	~	
24	Measure the current/ <u>ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)</u>	M	R S T	N	~	~	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ <u>บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตรวัด (ถ้ามี)</u>	Y	gpm	~	~	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ <u>ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิทช์ความดัน</u>	Y	-	~	~	By vendor	
27	Check the motor speed/ <u>ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์</u>	Y	rpm	~	~	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ <u>ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน</u>	Y	psi	~	~	By vendor	
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / <u>หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"</u>							

1/2





BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 5 (SP5)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)				Rated : 57 kW, 68 A, 244 gpm, 89 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
		(N/AB/F)					
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิงแล้ว ให้บันทึกแรงดันระบบตามระดับชั้นสูงของระบบดับเพลิง							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นสูงของระบบดับเพลิง	M	psi	65-100 psi			
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟหรือส่วนประกอบไฟฟ้าใดๆ 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Signature: Date: 19-11-15 Date: 21/11/16 Date: 22/11/16							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)				Rated : 57 kW, 68 A, 244 gpm, 89 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
		(N/AB/F)					
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าเลือก selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M		N			
2	Check & replace indicator lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	M		N			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / "ON" as "OFF" main breaker	M		N			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามรอยต่อท่อและสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	M		N			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q		N			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาด strainer	M		N			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	M		N			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y		N			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟ และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y		N			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่เคลื่อนที่ของปั๊ม	Y		N			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับเคลื่อน (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y		N			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และส่วนประกอบอื่น ๆ	Y		N			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y		N			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y		N			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y		N			By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	M		N			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มปั๊มดับเพลิงด้วยมือฉุกเฉิน	Y		N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	M	psi	N			
20	Record the suction pressure (P <sub>in</sub> ) & discharge pressure (P <sub>out</sub> ) / บันทึกแรงดันดูดและแรงดันส่งของปั๊มดับเพลิง (psi)	M	P <sub>in</sub> P <sub>out</sub>	N			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนของระบบ (alarm gong)	M		N			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N			
23	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
24	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R S T	N			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	N			
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของ pressure switch	Y		N			By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วของมอเตอร์	Y	rpm	N			By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N			By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดปั๊มดับเพลิง แต่ตรวจสอบให้แน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : Sprinkler pump No 6 (SP6)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Fire pump room B2 (Low Zone)				Rated : 57 kW, 68 A, 244 gpm, 89 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
		(N/AB/F)					
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิงแล้ว ให้บันทึกแรงดันระบบตามระดับชั้นสูงของระบบดับเพลิง							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นสูงของระบบดับเพลิง	M	psi	65-100 psi			
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
	Zone:	M	psi				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟหรือส่วนประกอบไฟฟ้าใดๆ 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Signature: Date: 19-11-15 Date: 21/11/16 Date: 22/11/16							

2/2



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PM-SN-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER : JOCKEY PUMP NO 1 (JP1)				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : Fire pump Room B2 (HI ZONE)				Rated : 4 kW, 9.4 A, 200 psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status	Remarks		
		(N/AB/F)					
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าเลือก selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M		N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / "ON" as "OFF" main breaker	M		N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันแน่น болты, гайки, кабели питания и проводки клемм подключения	Q		N			
4	Lubricate the pump bearing/ หล่อลื่นลูกปืนของปั๊ม	M		N			
5	Clean water strainer/ ล้างทำความสะอาด strainer	M		N			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y		N			
7	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์และส่วนประกอบอื่น ๆ	Y		N			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y		N			By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ เริ่มปั๊มดับเพลิงด้วยมือ	M		N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valves, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in Cut-off	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นสะเทือน	M		N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M		N			
13	Measure the phase to phase voltage/ วัดแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	N			
14	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้า RS, S, T (A)	M	R S T	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N			By vendor
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่แตะสายไฟหรือส่วนประกอบไฟฟ้าใดๆ 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : Signature: Date: 19-11-15 Date: 21/11/16 Date: 22/11/16							

1/2





12310128



BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-015/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : 2009-11-03-101		TYPE OF MAINTENANCE		(H)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Tower A FL-34 - L4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ								
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายยาง, หัวฉีด								
1	Location: FHC-A-47 FL 34	N	-	N	27/11/15			
2	Location: FHC-A-46 FL 33	N	-	N	27/11/15			
3	Location: FHC-A-45 FL 32	N	-	N	27/11/15			
4	Location: FHC-A-44 FL 31	N	-	N	27/11/15			
5	Location: FHC-A-43 FL 30	N	-	N	27/11/15			
6	Location: FHC-A-42 FL 29	N	-	N	27/11/15			
7	Location: FHC-A-41 FL 28	N	-	N	27/11/15			
8	Location: FHC-A-40 FL 27	N	-	N	27/11/15			
9	Location: FHC-A-39 FL 26	N	-	N	27/11/15			
10	Location: FHC-A-38 FL 25	N	-	N	27/11/15			
11	Location: FHC-A-37 FL 24	N	-	N	27/11/15			
12	Location: FHC-A-36 FL 23	N	-	N	27/11/15			
13	Location: FHC-A-35 FL 22	N	-	N	27/11/15			
14	Location: FHC-A-34 FL 21	N	-	N	27/11/15			
15	Location: FHC-A-33 FL 20	N	-	N	27/11/15			
16	Location: FHC-A-32 FL 19	N	-	N	27/11/15			
17	Location: FHC-A-31 FL 18	N	-	N	27/11/15			
18	Location: FHC-A-30 FL 17	N	-	N	27/11/15			
19	Location: FHC-A-29 FL 16	N	-	N	27/11/15			
20	Location: FHC-A-28 FL 15	N	-	N	27/11/15			
21	Location: FHC-A-27 FL 14	N	-	N	27/11/15			
22	Location: FHC-A-26 FL 13	N	-	N	27/11/15			
23	Location: FHC-A-25 FL 12	N	-	N	27/11/15			
24	Location: FHC-A-24 FL 11	N	-	N	27/11/15			
25	Location: FHC-A-23 FL 10	N	-	N	27/11/15			
26	Location: FHC-A-22 FL 9	N	-	N	27/11/15			
27	Location: FHC-A-21 FL 8	N	-	N	27/11/15			
28	Location: FHC-A-20 FL 7	N	-	N	27/11/15			
29	Location: FHC-A-19 FL 6	N	-	N	27/11/15			
30	Location: FHC-A-18 FL 5	N	-	N	27/11/15			
31	Location: FHC-A-17 FL 4	N	-	N	27/11/15			
32	Location: FHC-A-16 FL 3	N	-	N	27/11/15			
33	Location: FHC-A-15 FL 2	N	-	N	27/11/15			
34	Location: FHC-A-14 FL 1	N	-	N	27/11/15			
35	Location: FHC-A-13 FL 0	N	-	N	27/11/15			
36	Location: FHC-A-12 FL 0	N	-	N	27/11/15			

Comment :

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 19-11-15 Date: 27/11/15 Date: 22/11/15

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-015/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : 2009-11-03-101		TYPE OF MAINTENANCE		(H)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Tower A FL-L4 - FL B2								
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ								
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายยาง, หัวฉีด								
37	Location: FHC-A-11 FL L4	N	-	N	27/11/15			
38	Location: FHC-A-10 FL L3	N	-	N	27/11/15			
39	Location: FHC-A-9 FL L2	N	-	N	27/11/15			
40	Location: FHC-A-8 FL L1	N	-	N	27/11/15			
41	Location: FHC-A-7 FL L0	N	-	N	27/11/15			
42	Location: FHC-A-6 FL B1	N	-	N	27/11/15			
43	Location: FHC-A-5 FL B1	N	-	N	27/11/15			
44	Location: FHC-A-4 FL B1	N	-	N	27/11/15			
45	Location: FHC-A-3 FL B2	N	-	N	27/11/15			
46	Location: FHC-A-2 FL B2	N	-	N	27/11/15			
47	Location: FHC-A-1 FL B2	N	-	N	27/11/15			
48	Location:	N	-	N				
49	Location:	N	-	N				
50	Location:	N	-	N				
51	Location:	N	-	N				
52	Location:	N	-	N				
53	Location:	N	-	N				
54	Location:	N	-	N				
55	Location:	N	-	N				
56	Location:	N	-	N				
57	Location:	N	-	N				
58	Location:	N	-	N				
59	Location:	N	-	N				
60	Location:	N	-	N				
61	Location:	N	-	N				
62	Location:	N	-	N				
63	Location:	N	-	N				
64	Location:	N	-	N				
65	Location:	N	-	N				
66	Location:	N	-	N				
67	Location:	N	-	N				
68	Location:	N	-	N				
69	Location:	N	-	N				
70	Location:	N	-	N				
71	Location:	N	-	N				
72	Location:	N	-	N				
73	Location:	N	-	N				
74	Location:	N	-	N				
75	Location:	N	-	N				
76	Location:	N	-	N				
77	Location:	N	-	N				
78	Location:	N	-	N				
79	Location:	N	-	N				
80	Location:	N	-	N				
81	Location:	N	-	N				
82	Location:	N	-	N				
83	Location:	N	-	N				
84	Location:	N	-	N				
85	Location:	N	-	N				
86	Location:	N	-	N				
87	Location:	N	-	N				
88	Location:	N	-	N				
89	Location:	N	-	N				
90	Location:	N	-	N				
91	Location:	N	-	N				
92	Location:	N	-	N				
93	Location:	N	-	N				
94	Location:	N	-	N				
95	Location:	N	-	N				
96	Location:	N	-	N				
97	Location:	N	-	N				
98	Location:	N	-	N				
99	Location:	N	-	N				
100	Location:	N	-	N				

Comment :

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 19-11-15 Date: 27/11/15 Date: 22/11/15

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-015/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : 2009-11-03-101		TYPE OF MAINTENANCE		(H)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Tower B FL-34 - L4								
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ								
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายยาง, หัวฉีด								
1	Location: FHC-B-47 FL 34	N	-	N	27/11/15			
2	Location: FHC-B-46 FL 33	N	-	N	27/11/15			
3	Location: FHC-B-45 FL 32	N	-	N	27/11/15			
4	Location: FHC-B-44 FL 31	N	-	N	27/11/15			
5	Location: FHC-B-43 FL 30	N	-	N	27/11/15			
6	Location: FHC-B-42 FL 29	N	-	N	27/11/15			
7	Location: FHC-B-41 FL 28	N	-	N	27/11/15			
8	Location: FHC-B-40 FL 27	N	-	N	27/11/15			
9	Location: FHC-B-39 FL 26	N	-	N	27/11/15			
10	Location: FHC-B-38 FL 25	N	-	N	27/11/15			
11	Location: FHC-B-37 FL 24	N	-	N	27/11/15			
12	Location: FHC-B-36 FL 23	N	-	N	27/11/15			
13	Location: FHC-B-35 FL 22	N	-	N	27/11/15			
14	Location: FHC-B-34 FL 21	N	-	N	27/11/15			
15	Location: FHC-B-33 FL 20	N	-	N	27/11/15			
16	Location: FHC-B-32 FL 19	N	-	N	27/11/15			
17	Location: FHC-B-31 FL 18	N	-	N	27/11/15			
18	Location: FHC-B-30 FL 17	N	-	N	27/11/15			
19	Location: FHC-B-29 FL 16	N	-	N	27/11/15			
20	Location: FHC-B-28 FL 15	N	-	N	27/11/15			
21	Location: FHC-B-27 FL 14	N	-	N	27/11/15			
22	Location: FHC-B-26 FL 13	N	-	N	27/11/15			
23	Location: FHC-B-25 FL 12	N	-	N	27/11/15			
24	Location: FHC-B-24 FL 11	N	-	N	27/11/15			
25	Location: FHC-B-23 FL 10	N	-	N	27/11/15			
26	Location: FHC-B-22 FL 9	N	-	N	27/11/15			
27	Location: FHC-B-21 FL 8	N	-	N	27/11/15			
28	Location: FHC-B-20 FL 7	N	-	N	27/11/15			
29	Location: FHC-B-19 FL 6	N	-	N	27/11/15			
30	Location: FHC-B-18 FL 5	N	-	N	27/11/15			
31	Location: FHC-B-17 FL 4	N	-	N	27/11/15			
32	Location: FHC-B-16 FL 3	N	-	N	27/11/15			
33	Location: FHC-B-15 FL 2	N	-	N	27/11/15			
34	Location: FHC-B-14 FL 1	N	-	N	27/11/15			
35	Location: FHC-B-13 FL 0	N	-	N	27/11/15			
36	Location: FHC-B-12 FL 0	N	-	N	27/11/15			

Comment :

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PM by: [Signature]

Signature: [Signature]

Date: 19-11-15 Date: 27/11/15 Date: 22/11/15

BUILDING : ASM				Ref No: JLL-PH-SN-015/02				
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015				
EQUIPMENT NUMBER : 2009-11-03-101		TYPE OF MAINTENANCE		(H)	2M	Q	H	Y
LOCATION : Tower B FL-L4 - FL B2								
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks			
Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิงตามปกติ								
Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายยาง, หัวฉีด								
37	Location: FHC-B-11 FL L4	N	-	N	27/11/15			
38	Location: FHC-B-10 FL L3	N	-	N	27/11/15			
39	Location: FHC-B-9 FL L2	N	-	N	27/11/15			
40	Location: FHC-B-8 FL L1	N	-	N	27/11/15			
41	Location: FHC-B-7 FL L0	N	-	N	27/11/15			
42	Location: FHC-B-6 FL B1	N	-	N	27/11/15			
43	Location: FHC-B-5 FL B1	N	-	N	27/11/15			
44	Location: FHC-B-4 FL B1	N	-	N	27/11/15			
45	Location: FHC-B-3 FL B2	N	-	N	27/11/15			
46	Location: FHC-B-2 FL B2	N	-	N	27/11/15			
47	Location: FHC-B-1 FL B2	N	-	N	27/11/15			
48	Location: หมายเหตุ Gen. 10A 40B	N	-	N	27/11/15			
49	Location: หมายเหตุ Gen. 10A 40B	N	-	N	27/11/15			
50	Location:	N	-	N				
51	Location:	N	-	N				
52	Location:	N	-	N				
53	Location:	N	-	N				
54	Location:	N	-	N				
55	Location:	N	-	N				
56	Location:	N	-	N				
57	Location:	N	-	N				
58	Location:	N	-	N				
59	Location:	N	-	N				
60	Location:	N	-	N				
61	Location:	N	-	N				
62	Location:	N	-	N				
63	Location:	N	-	N				
64	Location:	N	-	N				
65	Location:	N	-	N				
66	Location:	N	-	N				
67	Location:	N	-	N				
68	Location:	N	-	N				
69	Location:	N	-	N				
70	Location:	N	-	N				
71	Location:	N	-	N				
72	Location:	N	-	N				
73	Location:	N	-	N				
74	Location:	N	-	N				
75	Location:	N	-	N				
76	Location:	N	-	N				
77	Location:	N	-	N				
78	Location:	N	-	N				
79	Location:	N	-	N				
80	Location:	N	-	N				
81	Location:	N						



# MEMORANDUM



Attention : ถึง : คุณ ดนุสรณ์ From : จาก : คุณ อดิสรณ์  
 Post : ตำแหน่ง : ฝ่ายบริหารอาคาร Post : ตำแหน่ง : SUPERVISOR  
 Dept : แผนก - ฝ่าย : นิติบุคคล Dept : แผนก - ฝ่าย : วิศวกรรมโยธา  
 Subject : เรื่อง : ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำปี 2565)  
 No. Doc : เลขที่เอกสาร : D/MY : วันเดือนปี 29 พฤศจิกายน 2565

☒ For your information ☐ For your comments ☐ For your approval ☐ For your signature  
 เห็นทราบ เห็นและขอความเห็น เห็นและอนุมัติ เห็นและลงนาม  
☐ Please handle ☐ Please contact me ☐ As your requested ☐ Returned with thanks  
 โปรดจัดการ โปรดติดต่อฉัน โปรดตามที่ท่านขอ โปรดส่งคืนด้วยความขอบคุณ  
☐ Please file ☐ Please return ☐ Message by phone ☐ Returned with thanks  
 โปรดเก็บเข้าแฟ้ม โปรดส่งคืน โปรดข้อความโทรศัพท์ โปรดส่งคืนด้วยความขอบคุณ  
☒ ENCL ☐ Please call back ☐ Please forward to (CC:) ☐ (ผู้ประสานงาน)  
 เอกสารแนบ ... 1 ฉบับ โปรดโทรกลับ โปรดส่งต่อให้ (สำหรับ)

1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ PNC ประจำเดือน 29 พฤศจิกายน 2565

ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิงในหอประชุม  
 All Seasons Mansion Condominium ประจำปี 2565 ได้ทำการตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง เมื่อวันที่ 29 พฤศจิกายน 2565 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนที่ตรวจ	ใช้งานได้ปกติ	ชำรุด/เสียหาย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (ABC)	101	101	-	
2.ถังดับเพลิง HIRON	-	พบการใช้งาน	-	
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93	-	
4.ถังดับเพลิงมือถือ	93	93	-	
5.วาล์วเปิด/ปิด	93	93	-	
7.ถังจ่ายน้ำดับเพลิงขนาด 2 <sup>1/2</sup> นิ้ว	93	93	-	ถังจ่ายน้ำดับเพลิง
8.ฝักบัวดับเพลิงขนาด 2 <sup>1/2</sup> นิ้ว	93	93	-	

รายงานตรวจ Fire Hose รายเดือน 29 พฤศจิกายน 2565 อาคาร A

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีดน้ำ		หัวฉีด		วาล์ว		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33												
32												
31												
30												
29												
28												
27												
26												
25												
24												
23												
22												
21												
20												
19												
18												
17												
16												
15												
14												
12A												
12												
11												
10												
9												
8												
7												
L6												
L5												
L4												
G												
B1												
B2												

รายงานตรวจ Fire Hose รายเดือน 29 พฤศจิกายน 2565 อาคาร B

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายฉีดน้ำ		หัวฉีด		วาล์ว		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
33												
32												
31												
30												
29												
28												
27												
26												
25												
24												
23												
22												
21												
20												
19												
18												
17												
16												
15												
14												
12A												
12												
11												
10												
9												
8												
7												
L6												
L5												
L4												
G												
B1												
B2												

BUILDING : ASM  
 PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP  
 EQUIPMENT NUMBER : FIRE PUMP NO. 1 (FP1) TYPE OF MAINTENANCE  
 LOCATION : Fire pump Room B2 Rated : 19.5 kW, 922 A, 3500 gpm, 300 psi  
 Ref No: JLL-PH-SM-011/01 Rev. Date: 31/01/2015

NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ และเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้ามี) ของตู้ควบคุม	M	-	N	
3	Ensure main circuit breaker is "OFF" & "OFF" / ตรวจสอบ "ON" use "OFF" main breaker	M	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบการระบายน้ำจากถาดรองตู้ปั้มน้ำ	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบ, ถูทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั้มน้ำ)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการทำงานของ trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้า และทำความสะอาดตู้ควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบ coupling และส่วนที่เคลื่อนที่ของปั้มน้ำ	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบและหล่อลื่น (สำหรับเครื่องสูบน้ำแบบแนวตั้ง)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ถูจารบีที่มอเตอร์และเบรคปั้มน้ำ	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดปั้มน้ำ	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ pump coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องสูบน้ำแบบ manual	M	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องสูบน้ำแบบฉุกเฉิน	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่เครื่องสูบน้ำเริ่มทำงาน	M	19.5 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูดและแรงดันส่ง (psi)	M	Pin 19.5 Pout 28.5	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการแจ้งเตือน (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT 279 279 279	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R 5.1 S 5.1 T 5.1	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	78.1 GPM	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของ pressure switch	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการระบายความดันของวาล์ว	Y	psi	N	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดเครื่องสูบน้ำ แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"



BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.1 (FP1)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>				Rated : <u>135</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิง ให้บันทึกแรงดันตามชั้นบนสุดของระบบจ่ายน้ำขึ้น							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของระบบจ่ายน้ำขึ้น	H	65 psig	~	วัดได้ปกติ แรงดันในท่อ 65-100 psig		
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature : <u>[Signature]</u>							
Date : <u>19/12/15</u> Date : <u>19/12/15</u> Date : <u>21/12/15</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.2 (FP2)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>				Rated : <u>135</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิตช์ selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	~			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	H	-	~			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" modes "ON" and "OFF" main breaker/ ใช้งานตัวตัดวงจรหลักเพื่อเปลี่ยนโหมด "ON" และ "OFF"	H	-	~			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งของวาล์ว	H	-	~			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดระบายน้ำของปั๊ม	Q	-	~			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	~			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	H	-	~			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของตัวตัดวงจร	Y	-	~			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	~			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นการเชื่อมต่อและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด	Y	-	~			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	~			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	~			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อทั้งหมด	Y	-	~			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	Y	-	~			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊ม	Y	-	~	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	H	-	~			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	~			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	H	psig	~			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูดและแรงดันจ่าย (psig)	M	Pin Pout	~			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง	M	-	~			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	psig	~			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	~			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	~			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	~	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์แรงดัน	Y	-	~	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	~	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	~	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่าสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>FIRE PUMP NO.2 (FP2)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump Room B2</u>				Rated : <u>135</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิง ให้บันทึกแรงดันตามชั้นบนสุดของระบบจ่ายน้ำขึ้น							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกแรงดันที่ชั้นบนสุดของระบบจ่ายน้ำขึ้น	H	psig	~	วัดได้ปกติ แรงดันในท่อ 65-100 psig		
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
	Zone:	H	psig				
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อนการปฏิบัติงาน							
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุมอย่างถูกต้อง							
3.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature : <u>[Signature]</u>							
Date : <u>19/12/15</u> Date : <u>19/12/15</u> Date : <u>21/12/15</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.1 (SP1)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (HI Zone)</u>				Rated : <u>135</u> kW, <u>322</u> A, <u>3150</u> gpm, <u>300</u> psi			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิตช์ selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	~			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	H	-	~			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" modes "ON" and "OFF" main breaker/ ใช้งานตัวตัดวงจรหลักเพื่อเปลี่ยนโหมด "ON" และ "OFF"	H	-	~			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลตามท่อหรือข้อต่อและตำแหน่งของวาล์ว	H	-	~			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดระบายน้ำของปั๊ม	Q	-	~			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	~			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณเตือนจากสวิตช์ควบคุม (ในห้องปั๊มดับเพลิง)	H	-	~			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการตัดวงจรของตัวตัดวงจร	Y	-	~			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อทางไฟฟ้าและทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	~			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่นการเชื่อมต่อและชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด	Y	-	~			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	~			
13	Grease the motor bearings/ ใช้น้ำมันหล่อลื่นที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	~			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อทั้งหมด	Y	-	~			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊มดับเพลิง	Y	-	~			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของปั๊ม	Y	-	~	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	H	-	~			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	~			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำและบันทึกแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	H	77.5 psig	~			
20	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกแรงดันดูดและแรงดันจ่าย (psig)	M	Pin Pout	~			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการแจ้งเตือนด้วยฆ้อง	M	-	~			
22	Record the system pressure/ บันทึกแรงดันในระบบ	M	160 psig	~			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS ST RT	~			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	M	R S T	~			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	~	By vendor		
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าสวิตช์แรงดัน	Y	-	~	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบมอเตอร์	Y	rpm	~	By vendor		
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	~	By vendor		
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่าสวิตช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2





[illegible]

BUILDING : <u>RSU</u>				Ref No: JLL-FM-SR-031-03			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NAME: <u>Sprinkler pump No.2 (SP2)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (Hi Zone)</u>				Rated :	<u>75</u> kW,	<u>B3</u> A,	<u>200</u> psi
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (H/AB/P)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	<u>N</u>			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของไฟควบคุม	H	-	<u>N</u>			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	<u>N</u>			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของสายท่อและตำแหน่งวาล์ว (ถ้าจำเป็น)	H	-	<u>N</u>			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	-			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	-			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องควบคุมปั๊ม)	H	-	-			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	-			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นสายไฟฟ้าและทำความสะอาดแผง	Y	-	-			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่เคลื่อนไหวของเครื่องปั๊มทั้งหมด	Y	-	-			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ขับ (สำหรับกังหันแนวตั้ง)	Y	-	-			
13	Grease the motor bearings / ใส่จารบีที่เพลาของมอเตอร์และที่ข้อต่อของปั๊ม	Y	-	-			
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	-			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดของปั๊ม	Y	-	-			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อของ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch ให้ที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ manual	H	-	<u>N</u>			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน start emergency	Y	-	-			
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch ให้ที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกค่าแรงดันที่ปั๊มทำงาน	H	<u>170</u> psi	<u>N</u>			
	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าแรงดันดูดและค่าแรงดันส่งของปั๊ม (psi)	H	Pin <u>179</u> Post <u>130</u>	<u>N</u>			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของสัญญาณเตือน (alarm gong)	H	-	<u>N</u>			
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	H	<u>170</u> psi	<u>N</u>			
23	Measure the phase to phase voltage/ หาแรงดันเฟสต่อเฟสของ RS, ST, RT (V)	H	RS ST RT <u>349</u> <u>379</u> <u>379</u>	<u>N</u>			
24	Measure the current/ หาแรงดันเฟสต่อเฟสของ R, S, T (A)	H	R S T <u>139</u> <u>141</u> <u>141</u>	<u>N</u>			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ หาอัตราการไหลของน้ำจากตัววัด (ถ้ามี)	Y	-	gpm	-	By vendor	
26	Calibrate pressure switch setting/ มาตรฐานการตั้งค่าสวิตช์แรงดัน	Y	-	-	By vendor		
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	-	rpm	-	By vendor	
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	-	psi	-	By vendor	

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is set at "AUTO" /  
หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่าปุ่ม selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

[illegible]

BUILDING : <u>ASPI</u>		Ref No: <u>XL-PH-GN-01/01</u>			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP		Rev. Date: <u>31/03/2015</u>			
EQUIPMENT NUMBER: <u>Sprinkler pump #03 (SP3)</u>	TYPE OF MAINTENANCE	<u>W</u>	<u>M</u>		
LOCATION: <u>Fire pump room B2 (MSD ZONE)</u>	Rated : <u>55 kW, 100 A, 74 gpm, 18.5 psi</u>	<u>Q</u>	<u>H</u>		
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/A/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ "AUTO"	H	-	N	
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แสงไฟแสดงสถานะการทำงาน (ถ้ามี) ของคอนโทรล	H	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วไหลตามท่อและข้อต่อ และตำแหน่งของวาล์ว	M	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณ supervisory switch (ในห้องเครื่องของปั๊ม)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและทำความสะอาดสายไฟฟ้า และทำความสะอาดคอนโทรล	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และส่วนที่สัมผัสกันของปั๊มและของเคลื่อนที่	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นชุดเกียร์ (สำหรับเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearing/ เติมจาระบีที่มอเตอร์และที่ของเครื่องสูบน้ำแนวตั้ง	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตของข้อต่อของท่อต่างๆ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดของปั๊ม	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
17	Start the fire pump manually / เริ่มการทำงานของปั๊มด้วย manual	H	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยตัวสตาร์ท start using emergency	Y	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มเริ่มทำงาน	H	100 psi	N	
20	Record the suction pressure (Pis) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันดูด และค่าความดันส่งของปั๊ม (psi)	H	Pis - 150	N	
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ และทดสอบการทำงานของระฆัง (alarm gong)	M	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	H	160 psi	N	
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าระหว่างเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS ST RT 344 344 344	N	
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าของเฟส R, S, T (A)	H	R S T 64 64 64	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ ตรวจสอบอัตราการไหลของน้ำจากมิเตอร์ (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของมิเตอร์แรงดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ต้องแน่ใจว่า selector switch ตั้งอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"					



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.3 (SP3)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Rated : <u>55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิง ให้บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของระบบดับเพลิง							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของระบบดับเพลิง	M	psi	---	65-100 psi		
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature : <u>[Signature]</u>							
Date : <u>12/12/65</u> Date : <u>14/12/65</u> Date : <u>21/12/65</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.4 (SP4)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Rated : <u>55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	✓			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	H	-	✓			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position "ON" use "OFF" main breaker	H	-	✓			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	H	-	✓			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	✓			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	✓			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องดับเพลิง)	H	-	✓			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-	✓			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	✓			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบการหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด	Y	-	✓			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่น (สำหรับมอเตอร์ตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	✓			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	✓			
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	✓			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	✓			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งตรงของ coupling	Y	-	✓			By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	H	-	✓			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	✓			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	H	psi	✓			
	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันเข้าและออกของปั๊ม (psi)	H	Pin Pout	✓			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของระฆังเตือน (alarm gong)	H	-	✓			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	H	psi	✓			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS ST RT	✓			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	H	R S T	✓			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	✓			By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	✓			By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓			By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	✓			By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.4 (SP4)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (MID ZONE)</u>				Rated : <u>55 kW, 102 A, 264 gpm, 145 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
After maintenance the fire pump, check & record the pressure at the highest floor of each riser/ หลังจากการบำรุงรักษาปั๊มดับเพลิง ให้บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของระบบดับเพลิง							
29	Record the pressure at the highest floor of each riser/ บันทึกความดันที่ชั้นบนสุดของระบบดับเพลิง	M	psi	---	65-100 psi		
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
	Zone:	M	psi	---			
Comment :							
Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการแตะต้องชิ้นส่วนไฟฟ้าก่อน 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : <u>[Signature]</u>							
Signature : <u>[Signature]</u>							
Date : <u>19/12/65</u> Date : <u>19/12/65</u> Date : <u>21/12/65</u>							

2/2



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLL-PH-SH-011/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP				Rev. Date: 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>Sprinkler pump No.5 (SP5)</u>				TYPE OF MAINTENANCE			
LOCATION : <u>Fire pump room B2 (LOW ZONE)</u>				Rated : <u>57 kW, 68 A, 264 gpm, 92 psi</u>			
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	✓			
2	Check & replace indicating lamps (if required) of the control panel/ ตรวจสอบและเปลี่ยนหลอดไฟแสดงสถานะ (ถ้าจำเป็น) ของแผงควบคุม	H	-	✓			
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" position "ON" use "OFF" main breaker	H	-	✓			
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	H	-	✓			
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำทิ้งของปั๊ม	Q	-	✓			
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตัวกรอง	H	-	✓			
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบสัญญาณจาก switch ควบคุม (ในห้องดับเพลิง)	H	-	✓			
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ตเซอร์กิตเบรกเกอร์	Y	-	✓			
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	✓			
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ ทดสอบการหล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่ทั้งหมด	Y	-	✓			
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ ทดสอบการหล่อลื่น (สำหรับมอเตอร์ตั้งแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	✓			
13	Grease the motor bearings/ ใส่จารบีที่ลูกปืนมอเตอร์	Y	-	✓			
14	Check & tighten all the pipe joints/ ตรวจสอบและขันแน่นข้อต่อของท่อ	Y	-	✓			
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดปั๊ม	Y	-	✓			
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการตั้งตรงของ coupling	Y	-	✓			By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"							
17	Start the fire pump manually/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยมือ	H	-	✓			
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มการทำงานของปั๊มด้วยปุ่มฉุกเฉิน	Y	-	✓			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"							
19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกความดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	H	psi	✓			
	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกความดันเข้าและออกของปั๊ม (psi)	H	Pin Pout	✓			
21	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบและทดสอบการดังของระฆังเตือน (alarm gong)	H	-	✓			
22	Record the system pressure/ บันทึกความดันในระบบ	H	psi	✓			
23	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	H	RS ST RT	✓			
24	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้า R, S, T (A)	H	R S T	✓			
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากมาตร (ถ้ามี)	Y	gpm	✓			By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการตั้งค่าของสวิตช์ความดัน	Y	-	✓			By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	✓			By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายความดัน	Y	psi	✓			By vendor
Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" / หยุดการทำงานของปั๊ม แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"							

1/2





[illegible]

BUILDING :

RSM

Ref No: XL-FM-SM-012/01

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR ELECTRICAL FIRE PUMP

Rev. Date: 21/01/2015

EQUIPMENT NUMBER : *Sprinkler pump No.6 (SP6)*

TYPE OF MAINTENANCE

(H) 2H Q H Y

LOCATION : *Fire pump room B2 (Low Zone)*

Rated : *90 kW, 6.6 A, 0.61 gpm, 2.9 psi*

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N	
2	Check & replace indicating lamp (if required) of the control panel/ ตรวจสอบสถานะ แลมป์แสดงสถานะที่แผงควบคุม (ถ้ามี) และเปลี่ยน	H	-	N	
3	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ทดสอบ "ON" use "OFF" main breaker	H	-	N	
4	Check water leakage along pipe or hose connections & valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมตามท่อและข้อต่อสายยาง และตำแหน่งวาล์ว	H	-	N	
5	Check & clean the drain pan of fire pump/ ตรวจสอบและทำความสะอาดถาดน้ำด้านล่างเครื่อง	Q	-	N	
7	Check & clean strainer / ตรวจสอบและทำความสะอาดตาข่ายกรอง	H	-	N	
8	Check alarm signal from supervisory switch (in fire pump room)/ ตรวจสอบการส่งสัญญาณจาก supervisory switch (ในห้องเครื่องปั๊มดับเพลิง)	H	-	N	
9	Test trip circuit breaker/ ทดสอบการรีเซ็ต trip circuit breaker	Y	-	N	
10	Check & tighten all electrical connections & clean the control panel/ ตรวจสอบความแน่นของจุดต่อสายไฟฟ้า และทำความสะอาดแผงควบคุม	Y	-	N	
11	Lubricate the pump coupling & all moving parts/ หล่อลื่น coupling และชิ้นส่วนที่มีการเคลื่อนไหวของปั๊มทั้งหมด	Y	-	N	
12	Lubricate the gear drive (for vertical turbine)/ หล่อลื่นเกียร์ไดรฟ์ (สำหรับกังหันแนวตั้ง vertical turbine)	Y	-	N	
13	Grease the motor bearings/ ใช้จารบีกับลูกปืนของมอเตอร์และเกียร์ของปั๊ม	Y	-	N	
14	Check & tighten all the pipes/joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตตามข้อต่อของท่อ	Y	-	N	
15	Check & clean the fire pump/ ตรวจสอบ และทำความสะอาดของปั๊ม	Y	-	N	
16	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้งของ pump coupling	Y	-	N	By vendor

Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"

17	Start the fire pump manually/ เริ่มเครื่องปั๊มดับเพลิงด้วยตนเอง	H	-	N	
18	Start the fire pump by emergency manual start/ เริ่มเครื่องปั๊มดับเพลิงด้วยปุ่มฉุกเฉิน start use emergency	Y	-	N	

Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"

19	Open the drain valves & record the fire pump cut-in pressure/ เปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดันที่ปั๊มดับเพลิงเริ่มทำงาน	H	<i>5.0</i> psi	N	
	Record the suction pressure (Pin) & discharge pressure (Pout)/ บันทึกค่าความดันที่เข้าสู่อุปกรณ์ และค่าความดันของอุปกรณ์ (psi)	H	<i>Pin</i> <i>Pout</i> <i>—</i> <i>4.0</i>	N	
	Check & test the alarm gong operation/ ตรวจสอบ แลทดสอบการทำงานของระฆัง (alarm gong)	H	-	N	
22	Record the system pressure/ บันทึกค่าแรงดันในระบบ	H	<i>9.0</i> psi	N	
	Measure the phase to phase voltage RS, ST, RT (V)/ วัดแรงดันระหว่างเฟสไฟฟ้าในระบบ RS, ST, RT (V)	H	<i>RS</i> <i>ST</i> <i>RT</i> <i>244</i> <i>249</i> <i>251</i>	N	
	Measure the current/ วัดกระแสไฟฟ้าในระบบ R, S, T (A)	H	<i>R</i> <i>S</i> <i>T</i> <i>46</i> <i>49</i> <i>50</i>	N	
25	Record pump water flow rate from meter (if any)/ บันทึกอัตราการไหลของน้ำจากเครื่องวัดการไหล (ถ้ามี)	Y	gpm	N	By vendor
26	Calibrate pressure switch setting/ ตรวจสอบการติดตั้งของสวิตช์ความดัน	Y	-	N	By vendor
27	Check the motor speed/ ตรวจสอบความเร็วรอบของมอเตอร์	Y	rpm	N	By vendor
28	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	N	By vendor

Stop the fire pump, but ensure the selector switch is at "AUTO" /

หยุดเครื่องปั๊มดับเพลิง แต่ตรวจสอบว่า selector switch อยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"

[illegible]

BUILDING : PM

Ref No: XL-SF-SR-02/05

PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP

Rev. Date: 31/01/2015

EQUIPMENT NUMBER: JOCKEY PUMP NO 1 (JP1)

TYPE OF MAINTENANCE

0	2M	Q	H	V
---	----	---	---	---

LOCATION: Fire pump Room B2 (HI TOW)

Rated : 4 MW, 5.4 A, 900 psi

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/A/P)	Remarks
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบสวิตช์ selector switch ว่าอยู่ที่ตำแหน่ง "AUTO"	M	-	N	
2	Ensure main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ตรวจสอบ "ON" use "OFF" main breaker	M	-	N	
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อต/ขั้ว สายไฟฟ้าให้แน่น ตรวจสอบสายพ่วง	Q	-	N	
4	Lubricate the pump bearing/ หมั่นหล่อลื่นจุดที่ติดตั้งลูกสูบ	H	-	N	
5	Clean water strainer/ ทำความสะอาด strainer	H	-	N	
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตหัวและปลอกท่อ	Y	-	N	
7	Grease the motor bearings/ ใช้จารบีหล่อลื่นจุดที่ติดตั้งมอเตอร์	Y	-	N	
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการติดตั้ง pump coupling	Y	-	N	By vendor
Turn the selector switch to "MANUAL" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "MANUAL"					
9	Start the fire pump manually/ ฝึกซ้อมเปิดปั๊มด้วย manual	H	-	N	
Turn the selector switch to "AUTO" / ปรับ selector switch มาที่ตำแหน่ง "AUTO"					
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ ปรับค่าแรงดันเปิดและแรงดันปิด (psig)	H	Cut-in 14.6	Cut-off 16.0	N
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและการสั่นไหวที่ผิดปกติของเครื่อง	N	-	N	
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	N	-	N	
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันเฟสต่อเฟส (RS, ST, RT (V))	M	RS 311	ST 311	N
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 5.3	S 5.5	N
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการทำงานของวาล์วระบายแรงดัน	Y	psig	N	By vendor

Comment :

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ตัดกระแสไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับชิ้นส่วนไฟฟ้า

2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดป้ายเตือน "อย่าแตะสายหรืออุปกรณ์ไฟฟ้า"

3.) N = Normal; AB = Abnormal; P = Fail

PM by : PM

Signed by : PM

Date : 18/11/15

Date : 18/12/15

Date : 21/12/15



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PH-SR-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP No.2 (3P2)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (MID TONE)</u>		Rated: <u>5.5 kW, 5.5 A, 160 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่มุมตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearings/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์ปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างตาข่ายกรองน้ำ	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกจุด	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ปั๊ม	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มุมตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มุมตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิด/ปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 18.5 Cut-off 13.0	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 4.4 S 4.4 T 4.4	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor		
Comment : Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนสัมผัสสายไฟ 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____ Signature : _____ Date : 19/12/15 Date : 19/12/15 Date : 21/12/15							

3/1



BUILDING : <u>ASM</u>				Ref No: JLI-PH-SR-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP No.3 (3P3)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (LOW TONE)</u>		Rated: <u>5.5 kW, 5.5 A, 70 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่มุมตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearings/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์ปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างตาข่ายกรองน้ำ	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกจุด	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ปั๊ม	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มุมตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มุมตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิด/ปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 30 Cut-off 25	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 240 ST 240 RT 240	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 2.2 S 2.2 T 2.2	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor		
Comment : Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนสัมผัสสายไฟ 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____ Signature : _____ Date : 19/12/15 Date : 19/12/15 Date : 21/12/15							

1/1



BUILDING : <u>BSM</u>				Ref No: JLI-PH-SR-012/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR JOCKEY PUMP				Rev. Date: 31/01/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>JOCKEY PUMP No.2 (3P3)</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION: <u>Fire pump Room B2 (FHC)</u>		Rated: <u>5.5 kW, 5.5 A, 150 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check selector switch at "AUTO" position/ ตรวจสอบว่าสวิทช์ selector switch อยู่มุมตำแหน่ง "AUTO"	H	-	N			
2	Exercise main circuit breaker to "ON" & "OFF" / ใช้งาน "ON" และ "OFF" main breaker	H	-	N			
3	Check & tighten the bolts & nuts, power cables & control wiring terminals connection/ ตรวจสอบและขันน็อตสายไฟ สายควบคุมสาย และสายควบคุมสาย	Q	-	-			
4	Lubricate the pump bearings/ หล่อลื่นลูกปืนของมอเตอร์ปั๊ม	H	-	-			
5	Clean water strainer/ ล้างตาข่ายกรองน้ำ	H	-	-			
6	Check & tighten all the pipes joints/ ตรวจสอบ และขันน็อตสายประปาทุกจุด	Y	-	-			
7	Grease the motor bearings/ ใส่น้ำมันหล่อลื่นที่มอเตอร์ปั๊ม	Y	-	-			
8	Check pump coupling alignment/ ตรวจสอบการเชื่อมต่อ coupling	Y	-	-	By vendor		
Turn the selector switch to "MANUAL" / เปลี่ยน selector switch มุมตำแหน่ง "MANUAL"							
9	Start the fire pump manually/ ใช้งานปั๊มด้วยมือ	M	-	N			
Turn the selector switch to "AUTO" / เปลี่ยน selector switch มุมตำแหน่ง "AUTO"							
10	Open drain valve, record cut-in pressure & cut-off pressure/ เปิด/ปิดวาล์วระบายน้ำ และบันทึกแรงดัน (psi)	M	Cut-in 17.5 Cut-off 7 or 0	N			
11	Check abnormal noise & vibration/ ตรวจสอบเสียงผิดปกติและสั่นไหว	M	-	N			
12	Check water leakage/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำ	M	-	N			
13	Measure the phase to phase voltage/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าเฟสต่อเฟส RS, ST, RT (V)	M	RS 199 ST 199 RT 199	N			
14	Measure the current/ ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าเฟส R, S, T (A)	M	R 1.4 S 1.4 T 1.4	N			
15	Check pressure relief valve operation/ ตรวจสอบการเปิดวาล์วระบายแรงดัน	Y	psi	-	By vendor		
Comment : Notes : 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการเชื่อมต่อสายไฟก่อนสัมผัสสายไฟ 2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม 3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail							
PM by : _____ Signature : _____ Date : 19/12/15 Date : 19/12/15 Date : 21/12/15							

1/1



BUILDING : <u>BSM</u>				Ref No: JLI-PH-SR-012/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER: <u>FHC Tower A</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> PM <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION: <u>FL-04 - FL-15</u>		Rated: <u>5.5 kW, 5.5 A, 150 psi</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
<b>Fire hose cabinet inspection procedure/ ขั้นตอนการตรวจสอบตู้สายดับเพลิง</b> Check nozzle, hose and valve/ ตรวจสอบหัวฉีด สาย และวาล์ว Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain/ ตรวจสอบสายดับเพลิงโดยปล่อยน้ำลงท่อระบายน้ำชั้นล่าง โดยสุ่มเลือก 1 ตู้ (เลือกตู้ดับเพลิงบนชั้น (Floor Drain) ที่อยู่ใกล้ตู้) และปล่อยน้ำลงท่อระบายน้ำชั้นล่างจนหมด Check leakage along hoses and all joints/ ตรวจสอบการรั่วซึมของสายและข้อต่อทุกจุด 1 ตู้ต่อ 1 ตู้ตามขั้นตอนการตรวจสอบ							
FHC-A-01	Location: 4th Floor FL 04	H	-	N			
FHC-A-02	Location: 4th Floor FL 05	H	-	N			
FHC-A-03	Location: 4th Floor FL 06	H	-	N			
FHC-A-04	Location: 4th Floor FL 07	H	-	N			
FHC-A-05	Location: 4th Floor FL 08	H	-	N			
FHC-A-06	Location: 4th Floor FL 09	H	-	N			
FHC-A-07	Location: 4th Floor FL 10	H	-	N			
FHC-A-08	Location: 4th Floor FL 11	H	-	N			
FHC-A-09	Location: 4th Floor FL 12	H	-	N			
FHC-A-10	Location: 4th Floor FL 13	H	-	N			
FHC-A-11	Location: 4th Floor FL 14	H	-	N			
FHC-A-12	Location: 4th Floor FL 15	H	-	N			
FHC-A-13	Location: 4th Floor FL 16	H	-	N			
FHC-A-14	Location: 4th Floor FL 17	H	-	N			
FHC-A-15	Location: 4th Floor FL 18	H	-	N			
FHC-A-16	Location: 4th Floor FL 19	H	-	N			
FHC-A-17	Location: 4th Floor FL 20	H	-	N			
FHC-A-18	Location: 4th Floor FL 21	H	-	N			
FHC-A-19	Location: 4th Floor FL 22	H	-	N			
FHC-A-20	Location: 4th Floor FL 23	H	-	N			
FHC-A-21	Location: 4th Floor FL 24	H	-	N			
FHC-A-22	Location: 4th Floor FL 25	H	-	N			
FHC-A-23	Location: 4th Floor FL 26	H	-	N			
FHC-A-24	Location: 4th Floor FL 27	H	-	N			
FHC-A-25	Location: 4th Floor FL 28	H	-	N			
FHC-A-26	Location: 4th Floor FL 29	H	-	N			
FHC-A-27	Location: 4th Floor FL 30	H	-	N			
FHC-A-28	Location: 4th Floor FL 31	H	-	N			
FHC-A-29	Location: 4th Floor FL 32	H	-	N			
FHC-A-30	Location: 4th Floor FL 33	H	-	N			
FHC-A-31	Location: 4th Floor FL 34	H	-	N			
FHC-A-32	Location: 4th Floor FL 35	H	-	N			
FHC-A-33	Location: 4th Floor FL 36	H	-	N			
FHC-A-34	Location: 4th Floor FL 37	H	-	N			
FHC-A-35	Location: 4th Floor FL 38	H	-	N			
FHC-A-36	Location: 4th Floor FL 39	H	-	N			
FHC-A-37	Location: 4th Floor FL 40	H	-	N			
FHC-A-38	Location: 4th Floor FL 41	H	-	N			
FHC-A-39	Location: 4th Floor FL 42	H	-	N			
FHC-A-40	Location: 4th Floor FL 43	H	-	N			
FHC-A-41	Location: 4th Floor FL 44	H	-	N			
FHC-A-42	Location: 4th Floor FL 45	H	-	N			
FHC-A-43	Location: 4th Floor FL 46	H	-	N			
FHC-A-44	Location: 4th Floor FL 47	H	-	N			
FHC-A-45	Location: 4th Floor FL 48	H	-	N			
FHC-A-46	Location: 4th Floor FL 49	H	-	N			
FHC-A-47	Location: 4th Floor FL 50	H	-	N			
FHC-A-48	Location: 4th Floor FL 51	H	-	N			
FHC-A-49	Location: 4th Floor FL 52	H	-	N			
FHC-A-50	Location: 4th Floor FL 53	H	-	N			
FHC-A-51	Location: 4th Floor FL 54	H	-	N			
FHC-A-52	Location: 4th Floor FL 55	H	-	N			
FHC-A-53	Location: 4th Floor FL 56	H	-	N			
FHC-A-54	Location: 4th Floor FL 57	H	-	N			
FHC-A-55	Location: 4th Floor FL 58	H	-	N			
FHC-A-56	Location: 4th Floor FL 59	H	-	N			
FHC-A-57	Location: 4th Floor FL 60	H	-	N			
FHC-A-58	Location: 4th Floor FL 61	H	-	N			
FHC-A-59	Location: 4th Floor FL 62	H	-	N			
FHC-A-60	Location: 4th Floor FL 63	H	-	N			
FHC-A-61	Location: 4th Floor FL 64	H	-	N			
FHC-A-62	Location: 4th Floor FL 65	H	-	N			
FHC-A-63	Location: 4th Floor FL 66	H	-	N			
FHC-A-64	Location: 4th Floor FL 67	H	-	N			
FHC-A-65	Location: 4th Floor FL 68	H	-	N			
FHC-A-66	Location: 4th Floor FL 69	H	-	N			
FHC-A-67	Location: 4th Floor FL 70	H	-	N			
FHC-A-68	Location: 4th Floor FL 71	H	-	N			
FHC-A-69	Location: 4th Floor FL 72	H	-	N			
FHC-A-70	Location: 4th Floor FL 73	H	-	N			
FHC-A-71	Location: 4th Floor FL 74	H	-	N			
FHC-A-72	Location: 4th Floor FL 75	H	-	N			
FHC-A-73	Location: 4th Floor FL 76	H	-	N			
FHC-A-74	Location: 4th Floor FL 77	H	-	N			
FHC-A-75	Location: 4th Floor FL 78	H	-	N			
FHC-A-76	Location: 4th Floor FL 79	H	-	N			
FHC-A-77	Location: 4th Floor FL 80	H	-	N			
FHC-A-78	Location: 4th Floor FL 81	H	-	N			
FHC-A-79	Location: 4th Floor FL 82	H	-	N			
FHC-A-80	Location: 4th Floor FL 83	H	-	N			
FHC-A-81	Location: 4th Floor FL 84	H	-	N			
FHC-A-82	Location: 4th Floor FL 85	H	-	N			
FHC-A-83	Location: 4th Floor FL 86	H	-	N			
FHC-A-84	Location: 4th Floor FL 87	H	-	N			
FHC-A-85	Location: 4th Floor FL 88	H	-	N			
FHC-A-86	Location: 4th Floor FL 89	H	-	N			
FHC-A-87	Location: 4th Floor FL 90	H	-	N			
FHC-A-88	Location: 4th Floor FL 91	H	-	N			
FHC-A-89	Location: 4th Floor FL 92	H	-	N			
FHC-A-90	Location: 4th Floor FL 93	H	-	N			
FHC-A-91	Location: 4th Floor FL 94	H	-	N			
FHC-A-92	Location: 4th Floor FL 95	H	-	N			
FHC-A-93	Location: 4th Floor FL 96	H	-	N			
FHC-A-94	Location: 4th Floor FL 97	H	-	N			
FHC-A-95	Location: 4th Floor FL 98	H	-	N			
FHC-A-96	Location: 4th Floor FL 99	H	-	N			
FHC-A-97	Location: 4th Floor FL 100	H	-	N			
FHC-A-98	Location: 4th Floor FL 101	H	-	N			
FHC-A-99	Location: 4th Floor FL 102	H	-	N			
FHC-A-100	Location: 4th Floor FL 103	H	-	N			
FHC-A-101	Location: 4th Floor FL 104	H	-	N			
FHC-A-102	Location: 4th Floor FL 105	H	-	N			
FHC-A-103	Location: 4th Floor FL 106	H	-	N			
FHC-A-104	Location: 4th Floor FL 107	H	-	N			
FHC-A-105	Location: 4th Floor FL 108	H	-	N			
FHC-A-106	Location: 4th Floor FL 109	H	-	N			
FHC-A-107	Location: 4th Floor FL 110	H	-	N			
FHC-A-108	Location: 4th Floor FL 111	H	-	N			
FHC-A-109	Location: 4th Floor FL 112	H	-	N			
FHC-A-110	Location: 4th Floor FL 113	H	-	N			
FHC-A-111	Location: 4th Floor FL 114	H	-				



[illegible]

**BUILDING :** Asn

**PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE HOSE CABINET**

**EQUIPMENT NUMBER :** FMC Tower B

**LOCATION :** FL-04 - FL 15

**TYPE OF MAINTENANCE**

**Ref No:** XL-PH-SR-014/03

**Rev. Date:** 8/5/2013

**Q1** **Q2** **Q3** **Q4** **Q5** **Q6** **Q7** **Q8** **Q9** **Q10** **Q11** **Q12** **Q13** **Q14** **Q15** **Q16** **Q17** **Q18** **Q19** **Q20** **Q21** **Q22** **Q23** **Q24** **Q25** **Q26** **Q27** **Q28** **Q29** **Q30** **Q31** **Q32** **Q33** **Q34** **Q35** **Q36** **Q37** **Q38** **Q39** **Q40** **Q41** **Q42** **Q43** **Q44** **Q45** **Q46** **Q47** **Q48** **Q49** **Q50** **Q51** **Q52** **Q53** **Q54** **Q55** **Q56** **Q57** **Q58** **Q59** **Q60** **Q61** **Q62** **Q63** **Q64** **Q65** **Q66** **Q67** **Q68** **Q69** **Q70** **Q71** **Q72** **Q73** **Q74** **Q75** **Q76** **Q77** **Q78** **Q79** **Q80** **Q81** **Q82** **Q83** **Q84** **Q85** **Q86** **Q87** **Q88** **Q89** **Q90** **Q91** **Q92** **Q93** **Q94** **Q95** **Q96** **Q97** **Q98** **Q99** **Q100**

NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks
<b>Fire hose cabinet inspection procedure / ขั้นตอนการตรวจสอบตู้เก็บสายดับเพลิง</b>					
<b>Check nozzle, hose and valve / ตรวจสอบหัวฉีด สายดับเพลิง และ วาล์ว</b>					
<b>Randomly test the fire hose by draining to nearest floor drain / ฝึกละสายดับเพลิง (ประมาณ 3 เมตร) เพื่อให้แน่ใจว่า (ทำงาน)</b>					
<b>Test water pressure at floor drain (Floor Drain) / ตรวจสอบแรงดันน้ำที่ชั้นใต้ดิน (Floor Drain) เพื่อให้แน่ใจว่า (ทำงาน) และ (มีแรงดันน้ำเพียงพอ)</b>					
<b>Check leakage along hose and all joints / ตรวจสอบการรั่วซึมตามสายดับเพลิง และตามข้อต่อ</b>					
FMC-B-01	Location: <u>ชั้นใต้ดิน FL 04</u>	H	-	N	
FMC-B-02	Location: <u>ชั้นใต้ดิน FL 03</u>	H	-	N	
FMC-B-03	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 9 FL 31</u>	H	-	N	
FMC-B-04	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 9 FL 31</u>	H	-	N	
FMC-B-05	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 30</u>	H	-	N	
FMC-B-06	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 29</u>	H	-	N	
FMC-B-07	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 28</u>	H	-	N	
FMC-B-08	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 27</u>	H	-	N	
FMC-B-09	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 26</u>	H	-	N	
FMC-B-10	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 25</u>	H	-	N	
FMC-B-11	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 24</u>	H	-	N	
FMC-B-12	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 23</u>	H	-	N	
FMC-B-13	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 22</u>	H	-	N	
FMC-B-14	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 21</u>	H	-	N	
FMC-B-15	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 20</u>	H	-	N	
FMC-B-16	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 19</u>	H	-	N	
FMC-B-17	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 18</u>	H	-	N	
FMC-B-18	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 17</u>	H	-	N	
FMC-B-19	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 16</u>	H	-	N	
FMC-B-20	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 15</u>	H	-	N	
FMC-B-21	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 14</u>	H	-	N	
FMC-B-22	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 13</u>	H	-	N	
FMC-B-23	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 12</u>	H	-	N	
FMC-B-24	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 11</u>	H	-	N	
FMC-B-25	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 10</u>	H	-	N	
FMC-B-26	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 9</u>	H	-	N	
FMC-B-27	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 8</u>	H	-	N	
FMC-B-28	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 7</u>	H	-	N	
FMC-B-29	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 6</u>	H	-	N	
FMC-B-30	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 5</u>	H	-	N	
FMC-B-31	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 4</u>	H	-	N	
FMC-B-32	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 3</u>	H	-	N	
FMC-B-33	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 2</u>	H	-	N	
FMC-B-34	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 1</u>	H	-	N	
FMC-B-35	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-36	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-37	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-38	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-39	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-40	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-41	Location: <u>ชั้นใต้ดิน No 2 FL 0</u>	H	-	N	
FMC-B-42	Location: <u>ชั้นใต้</u>				

[illegible][illegible]



BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>ถังดับเพลิง 100</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : <u>Tower A FL-34 - LA</u>							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
<b>Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิง</b>							
<b>Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด</b>							
1	Location: FHC-A-10 FL 34	M	-	N	27/12/15		
2	Location: FHC-A-11 FL 33	M	-	N	27/12/15		
3	Location: FHC-A-12 FL 32	M	-	N	27/12/15		
4	Location: FHC-A-13 FL 31	M	-	N	27/12/15		
5	Location: FHC-A-14 FL 30	M	-	N	27/12/15		
6	Location: FHC-A-15 FL 29	M	-	N	27/12/15		
7	Location: FHC-A-16 FL 28	M	-	N	27/12/15		
8	Location: FHC-A-17 FL 27	M	-	N	27/12/15		
9	Location: FHC-A-18 FL 26	M	-	N	27/12/15		
10	Location: FHC-A-19 FL 25	M	-	N	27/12/15		
11	Location: FHC-A-20 FL 24	M	-	N	27/12/15		
12	Location: FHC-A-21 FL 23	M	-	N	27/12/15		
13	Location: FHC-A-22 FL 22	M	-	N	27/12/15		
14	Location: FHC-A-23 FL 21	M	-	N	27/12/15		
15	Location: FHC-A-24 FL 20	M	-	N	27/12/15		
16	Location: FHC-A-25 FL 19	M	-	N	27/12/15		
17	Location: FHC-A-26 FL 18	M	-	N	27/12/15		
18	Location: FHC-A-27 FL 17	M	-	N	27/12/15		
19	Location: FHC-A-28 FL 16	M	-	N	27/12/15		
20	Location: FHC-A-29 FL 15	M	-	N	27/12/15		
21	Location: FHC-A-30 FL 14	M	-	N	27/12/15		
22	Location: FHC-A-31 FL 13	M	-	N	27/12/15		
23	Location: FHC-A-32 FL 12	M	-	N	27/12/15		
24	Location: FHC-A-33 FL 11	M	-	N	27/12/15		
25	Location: FHC-A-34 FL 10	M	-	N	27/12/15		
26	Location: FHC-A-35 FL 9	M	-	N	27/12/15		
27	Location: FHC-A-36 FL 8	M	-	N	27/12/15		
28	Location: FHC-A-37 FL 7	M	-	N	27/12/15		
29	Location: FHC-A-38 FL 6	M	-	N	27/12/15		
30	Location: FHC-A-39 FL 5	M	-	N	27/12/15		
31	Location: FHC-A-40 FL 4	M	-	N	27/12/15		
32	Location: FHC-A-41 FL 3	M	-	N	27/12/15		
33	Location: FHC-A-42 FL 2	M	-	N	27/12/15		
34	Location: FHC-A-43 FL 1	M	-	N	27/12/15		

Comment : \_\_\_\_\_

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PH by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 12/12/15 Date : 19/12/15 Date : 29/12/15

BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>ถังดับเพลิง 100</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : <u>Tower A FL-14 - FL 22</u>							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
<b>Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิง</b>							
<b>Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด</b>							
37	Location: FHC-A-11 FL 14	M	-	N	27/12/15		
38	Location: FHC-A-10 FL 13	M	-	N	27/12/15		
39	Location: FHC-A-9 FL 12	M	-	N	27/12/15		
40	Location: FHC-A-8 FL 11	M	-	N	27/12/15		
41	Location: FHC-A-7 FL 10	M	-	N	27/12/15		
42	Location: FHC-A-6 FL 9	M	-	N	27/12/15		
43	Location: FHC-A-5 FL 8	M	-	N	27/12/15		
44	Location: FHC-A-4 FL 7	M	-	N	27/12/15		
45	Location: FHC-A-3 FL 6	M	-	N	27/12/15		
46	Location: FHC-A-2 FL 5	M	-	N	27/12/15		
47	Location: FHC-A-1 FL 4	M	-	N	27/12/15		
48	Location: FHC-A-1 FL 3	M	-	N	27/12/15		
49	Location: FHC-A-1 FL 2	M	-	N	27/12/15		
50	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
51	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
52	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
53	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
54	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
55	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
56	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
57	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
58	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
59	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
60	Location: FHC-A-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		

Comment : \_\_\_\_\_

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PH by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 12/12/15 Date : 19/12/15 Date : 29/12/15

BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>ถังดับเพลิง 100</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : <u>Tower B FL-34 - LA</u>							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
<b>Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิง</b>							
<b>Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด</b>							
1	Location: FHC-B-47 FL 34	M	-	N	27/12/15		
2	Location: FHC-B-46 FL 33	M	-	N	27/12/15		
3	Location: FHC-B-45 FL 32	M	-	N	27/12/15		
4	Location: FHC-B-44 FL 31	M	-	N	27/12/15		
5	Location: FHC-B-43 FL 30	M	-	N	27/12/15		
6	Location: FHC-B-42 FL 29	M	-	N	27/12/15		
7	Location: FHC-B-41 FL 28	M	-	N	27/12/15		
8	Location: FHC-B-40 FL 27	M	-	N	27/12/15		
9	Location: FHC-B-39 FL 26	M	-	N	27/12/15		
10	Location: FHC-B-38 FL 25	M	-	N	27/12/15		
11	Location: FHC-B-37 FL 24	M	-	N	27/12/15		
12	Location: FHC-B-36 FL 23	M	-	N	27/12/15		
13	Location: FHC-B-35 FL 22	M	-	N	27/12/15		
14	Location: FHC-B-34 FL 21	M	-	N	27/12/15		
15	Location: FHC-B-33 FL 20	M	-	N	27/12/15		
16	Location: FHC-B-32 FL 19	M	-	N	27/12/15		
17	Location: FHC-B-31 FL 18	M	-	N	27/12/15		
18	Location: FHC-B-30 FL 17	M	-	N	27/12/15		
19	Location: FHC-B-29 FL 16	M	-	N	27/12/15		
20	Location: FHC-B-28 FL 15	M	-	N	27/12/15		
21	Location: FHC-B-27 FL 14	M	-	N	27/12/15		
22	Location: FHC-B-26 FL 13	M	-	N	27/12/15		
23	Location: FHC-B-25 FL 12	M	-	N	27/12/15		
24	Location: FHC-B-24 FL 11	M	-	N	27/12/15		
25	Location: FHC-B-23 FL 10	M	-	N	27/12/15		
26	Location: FHC-B-22 FL 9	M	-	N	27/12/15		
27	Location: FHC-B-21 FL 8	M	-	N	27/12/15		
28	Location: FHC-B-20 FL 7	M	-	N	27/12/15		
29	Location: FHC-B-19 FL 6	M	-	N	27/12/15		
30	Location: FHC-B-18 FL 5	M	-	N	27/12/15		
31	Location: FHC-B-17 FL 4	M	-	N	27/12/15		
32	Location: FHC-B-16 FL 3	M	-	N	27/12/15		
33	Location: FHC-B-15 FL 2	M	-	N	27/12/15		
34	Location: FHC-B-14 FL 1	M	-	N	27/12/15		
35	Location: FHC-B-13 FL 1	M	-	N	27/12/15		
36	Location: FHC-B-12 FL 1	M	-	N	27/12/15		

Comment : \_\_\_\_\_

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PH by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 12/12/15 Date : 19/12/15 Date : 22/12/15

BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No: JLL-PH-SH-015/02			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR FIRE EXTINGUISHER				Rev. Date: 8/5/2015			
EQUIPMENT NUMBER : <u>ถังดับเพลิง 100</u>		TYPE OF MAINTENANCE		<input checked="" type="checkbox"/> M <input type="checkbox"/> 2M <input type="checkbox"/> Q <input type="checkbox"/> H <input type="checkbox"/> Y			
LOCATION : <u>Tower B FL-14 - FL 22</u>							
NO.	TASK DESCRIPTION	PH Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
<b>Fire extinguisher inspection/ ตรวจสอบถังดับเพลิง</b>							
<b>Check Gauge, Safety Pin, Hose and Horn/ ตรวจสอบมาตรวัดแรงดัน, เข็ม, สายฉีด, หัวฉีด</b>							
37	Location: FHC-B-11 FL 14	M	-	N	27/12/15		
38	Location: FHC-B-10 FL 13	M	-	N	27/12/15		
39	Location: FHC-B-9 FL 12	M	-	N	27/12/15		
40	Location: FHC-B-8 FL 11	M	-	N	27/12/15		
41	Location: FHC-B-7 FL 10	M	-	N	27/12/15		
42	Location: FHC-B-6 FL 9	M	-	N	27/12/15		
43	Location: FHC-B-5 FL 8	M	-	N	27/12/15		
44	Location: FHC-B-4 FL 7	M	-	N	27/12/15		
45	Location: FHC-B-3 FL 6	M	-	N	27/12/15		
46	Location: FHC-B-2 FL 5	M	-	N	27/12/15		
47	Location: FHC-B-1 FL 4	M	-	N	27/12/15		
48	Location: FHC-B-1 FL 3	M	-	N	27/12/15		
49	Location: FHC-B-1 FL 2	M	-	N	27/12/15		
50	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
51	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
52	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
53	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
54	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
55	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
56	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
57	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
58	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
59	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		
60	Location: FHC-B-1 FL 1	M	-	N	27/12/15		

Comment : \_\_\_\_\_

Note: 1.) N = Normal; AB = Abnormal; F = Fail

PH by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 12/12/15 Date : 19/12/15 Date : 22/12/15



## MEMORANDUM

JONES LANG  
LASALLE

Attention : เรียน : พี่ อภิชาติ  
 Post : ตำแหน่ง : พี่นายวิศวกร  
 Dept : แผนก - ฝ่าย : นิติบุคคล  
 Subject : เรื่อง : ตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิง (ประจำเดือน สิงหาคม 2565)  
 No. Doc. : เลขที่เอกสาร : DMV : วันเดือนปี 21 สิงหาคม 2565

☒ For your information  
 เพื่อทราบ  
☐ Please handle  
 โปรดจัดการ  
☐ Please file  
 โปรดเก็บเข้าแฟ้ม  
☒ ENCL  
 เอกสารแนบ ...1... ฉบับ

☐ For your comments  
 ความเห็นของท่าน  
☐ Please contact me  
 โปรดติดต่อข้าพเจ้า  
☐ Please return  
 โปรดส่งคืน  
☐ Please call back  
 โปรดโทรกลับ

☐ For your approval  
 เพื่อการอนุมัติของท่าน  
☐ As your requested  
 ตามที่ท่านขอ  
☐ Message by phone  
 ข้อความทางโทรศัพท์  
☒ Please forward to (CC : )  
 โปรดส่งต่อไปยัง (ส่วนงาน) ผู้จัดการอาคาร(BM)

☐ For your signature  
 สำหรับลายเซ็นของท่าน  
☐ Returned with thanks  
 ส่งคืนด้วยความขอบคุณ

1.รายละเอียดจุดติดตั้ง ตู้ FHO ประจำเดือน สิงหาคม 2565

ตามที่ได้รับมอบหมายจากผู้จัดการอาคารให้ตรวจเช็คจุดติดตั้งและการทำงานของอุปกรณ์ดับเพลิงในหน่วยงาน  
 All Seasons Mansion Condominium ประจำเดือน สิงหาคม 2565 ได้ทำการตรวจเช็คอุปกรณ์ดับเพลิงเรียบร้อยแล้ว เมื่อวันที่ 21 สิงหาคม 2565 มีรายละเอียดดังนี้

รายการอุปกรณ์	จำนวนทั้งหมด	ใช้งานปกติ	ชำรุด/เสีย	หมายเหตุ
1.ถังดับเพลิงชนิดมือถือ (ABC)	901	901		
2.ถังดับเพลิง HIRON		ยกเลิกการใช้งาน		
3.สายฉีดน้ำดับเพลิงขนาด 30 เมตร	93	93		
4.ถังดับเพลิงขนาด 1 ลิตร	93	93		
5.ถังดับเพลิงชนิดน้ำ	93	93		
7.ถังดับเพลิงชนิดผงขนาด 2 <sup>1/2</sup> ลิตร	93	93		
8.ถังดับเพลิงชนิดน้ำดับเพลิง 2 <sup>1/2</sup> ลิตร	93	93		พิกัดของถังดับเพลิง

รายงานตรวจ Fire Hose รายเดือน 21 สิงหาคม 65 3 หน้า A

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายตรวจ		หัวฉีด		วาล์ว		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
คาถา												
33												
32												
31												
30												
29												
28												
27												
26												
25												
24												
23												
22												
21												
20												
19												
18												
17												
16												
15												
14												
12A												
12												
11												
10												
9												
8												
7												
L6												
L5												
L4												
G												
B1												
B2												

ผู้ตรวจ

นายวิศวกร

รายงานตรวจ Fire Hose รายเดือน 21 สิงหาคม 65 3 หน้า B

ชั้น	ถังดับเพลิง		สายตรวจ		หัวฉีด		วาล์ว		Smoke Detector		Pull Down	
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ
คาถา												
33												
32												
31												
30												
29												
28												
27												
26												
25												
24												
23												
22												
21												
20												
19												
18												
17												
16												
15												
14												
12A												
12												
11												
10												
9												
8												
7												
L6												
L5												
L4												
G												
B1												
B2												

ผู้ตรวจ

นายวิศวกร



BUILDING : ASM				Ref No : JLL-PM-EE-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR				Rev. Date : 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : GEN-ROOM B1		Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "ON"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบตัวสลับตำแหน่งที่ถูกต้อง	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในแบตเตอรี่	H	-	N	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ		
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	H	12 V	N	31.5/65		
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุด 1	H	12 V	N	29.5/65		
6	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและระบบจ่าย	H	1150 Ltr	N			
7	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	H	-	N			
8	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบทำความเย็น	H	-	N			
9	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบระบบน้ำ/น้ำมันร้อนและเทอร์โมสตัท (ถ้ามี)	H	-	N			
10	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	H	-	N			
11	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้า และความถี่)	H	-	N			
12	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	H	-	N			
13	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
14	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	H	-	N			
15	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-	N			
16	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-	N			
17	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานส่งกำลัง	Y	-	N			
18	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมันหล่อลื่น กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y	-	N	By vendor		
19	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor		
20	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายดิน	Y	-	N	By vendor		

Comment :

Note : 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า  
2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 14/07/15 Date : 16/7/15 Date : 16/7/15

BUILDING : ASM				Ref No : JLL-PM-EE-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR				Rev. Date : 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : GEN-ROOM B1		Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "ON"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบตัวสลับตำแหน่งที่ถูกต้อง	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในแบตเตอรี่	H	-	N	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ		
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	H	12 V	N	31.5/65		
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุด 1	H	12 V	N	29.5/65		
6	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและระบบจ่าย	H	1240 Ltr	N			
7	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	H	-	N			
8	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบทำความเย็น	H	-	N			
9	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบระบบน้ำ/น้ำมันร้อนและเทอร์โมสตัท (ถ้ามี)	H	-	N			
10	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	H	-	N			
11	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้า และความถี่)	H	-	N			
12	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	H	-	N			
13	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
14	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	H	-	N	18/8/15 Test ATS		
15	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-	N			
16	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-	N			
17	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานส่งกำลัง	Y	-	N			
18	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมันหล่อลื่น กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y	-	N	By vendor		
19	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor		
20	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายดิน	Y	-	N	By vendor		

Comment : - วันที่ 18/8/15 ได้ทำการ Test ATS แล้ว พบว่าทำงานปกติ

Note : 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า  
2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 18/8/15 Date : 19/8/15 Date : 24/8/15

BUILDING : ASM				Ref No : JLL-PM-EE-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR				Rev. Date : 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : GEN-ROOM B1		Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "ON"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบตัวสลับตำแหน่งที่ถูกต้อง	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในแบตเตอรี่	H	-	N	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ		
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	H	12 V	N	31.5/65		
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุด 1	H	12 V	N	29.5/65		
6	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและระบบจ่าย	H	1500 Ltr	N			
7	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	H	-	N			
8	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบทำความเย็น	H	-	N			
9	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบระบบน้ำ/น้ำมันร้อนและเทอร์โมสตัท (ถ้ามี)	H	-	N			
10	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	H	-	N			
11	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้า และความถี่)	H	-	N			
12	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	H	-	N			
13	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
14	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	H	-	N	Test ATS 29/9/15		
15	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-	N			
16	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-	N			
17	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานส่งกำลัง	Y	-	N			
18	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมันหล่อลื่น กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y	-	N	By vendor		
19	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor		
20	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายดิน	Y	-	N	By vendor		

Comment :

Note : 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า  
2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 26/9/15 Date : 27/9/15 Date : 28/9/15

BUILDING : ASM				Ref No : JLL-PM-EE-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR				Rev. Date : 31/03/2015			
EQUIPMENT NUMBER : GENERATOR		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : GEN-ROOM B1		Rated : 1,000 kW, 1,250 kVA, 0.8 PF, 1500 rpm					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "ON"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบตัวสลับตำแหน่งที่ถูกต้อง	H	-	N	ไม่พบข้อบกพร่อง "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำในแบตเตอรี่	H	-	N	ระดับน้ำอยู่ในเกณฑ์ปกติ		
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	H	12 V	N	31.5/65		
5	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุด 1	H	12 V	N	29.5/65		
6	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและระบบจ่าย	H	1640 Ltr	N			
7	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	H	-	N			
8	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำยาหล่อเย็นในระบบทำความเย็น	H	-	N			
9	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบระบบน้ำ/น้ำมันร้อนและเทอร์โมสตัท (ถ้ามี)	H	-	N			
10	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	H	-	N			
11	Check engine controller and protective devices (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้า และความถี่)	H	-	N			
12	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	H	-	N			
13	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตำแหน่งวาล์ว	H	-	N			
14	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	H	-	N			
15	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนของเครื่องยนต์	Q	-	N			
16	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศเข้าเครื่องยนต์	Q	-	N			
17	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพานส่งกำลัง	Y	-	N			
18	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมันหล่อลื่น กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y	-	N	By vendor		
19	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนของเครื่องยนต์	Y	-	N	By vendor		
20	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นทุกจุดเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและสายดิน	Y	-	N	By vendor		

Comment : - WMS Test ATS แล้ว พบว่าทำงานปกติ

Note : 1) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสกับส่วนประกอบไฟฟ้า  
2) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่ามีการติดป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : \_\_\_\_\_

Signature : \_\_\_\_\_

Date : 28-10-15 Date : 21/11/15 Date : 25/10/15



BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No : JLL-PM-EE-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR							
EQUIPMENT NUMBER : <u>GENERATOR</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : <u>GEN-ROOM B1</u>		Rated : <u>1,000 kW, 1,750 kVA, 0.8 PF, 1,500 rpm</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	M	-	N	ไม่พบปัญหา "ON"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งในตำแหน่งที่ถูกต้อง	M	-	N	ไม่พบปัญหา "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	M	-	N			
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-	N	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่		
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	12.5 V	N	31/5/65		
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	12.2 V	N	31/5/65		
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและระบบท่อ	M	1580 Ltr	N			
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N			
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	-	N			
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมัน และเทอร์โมสแตท (ถ้ามี)	M	-	N			
9	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	M	-	N			
	Check engine controller and protective device (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้า และความถี่)	M	-	N			
10	- Oil temp. 90 - Oil pressure 20	M	-	N			
	- rpm 1500	M	-	N			
	- Voltage 480 - Hz 50	M	-	N			
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N			
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-	N			
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนบนเครื่องยนต์	Q	-	-			
15	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศ	Q	-	-			
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพาน	Y	-	-			
	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมัน กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y	-	-	By vendor		
17	- น้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-			
	- กรองน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-			
	- กรองเชื้อเพลิง	Y	-	-			
	- กรองอากาศ	Y	-	-			
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนเครื่องยนต์	Y	-	-	By vendor		
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและการต่อลงดิน	Y	-	-	By vendor		

Comment : ไม่มีปัญหาพบ

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]  
Signature : [Signature]  
Date : 10/4/65 Date : 11/4/65 Date : 14/11/65

BUILDING : <u>ASB</u>				Ref No : JLL-PM-EE-004/01			
PREVENTIVE MAINTENANCE CHECKLIST FOR GENERATOR							
EQUIPMENT NUMBER : <u>GENERATOR</u>		TYPE OF MAINTENANCE		M 2M Q H Y			
LOCATION : <u>GEN-ROOM B1</u>		Rated : <u>1,000 kW, 1,750 kVA, 0.8 PF, 1,500 rpm</u>					
NO.	TASK DESCRIPTION	PM Code	Measurement	Status (N/AB/F)	Remarks		
1	Check main circuit breaker status/ ตรวจสอบสถานะอุปกรณ์หลัก	M	-	N	ไม่พบปัญหา "ON"		
2	Check selector switch in correct position/ ตรวจสอบสวิตช์เลือกตำแหน่งในตำแหน่งที่ถูกต้อง	M	-	N	ไม่พบปัญหา "AUTO"		
3	Check battery distilled water level/ ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	M	-	N			
4	Check voltage of battery/ ตรวจสอบแรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	M	-	N	บันทึกค่าแรงดันแบตเตอรี่		
	Battery no.1 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 1	M	12.4 V	N	31/5/65		
	Battery no.2 / แบตเตอรี่ ชุดที่ 2	M	12.1 V	N	31/5/65		
5	Check fuel level in fuel tank and fuel piping system/ ตรวจสอบระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังและระบบท่อ	M	-	N			
6	Check oil level in engine crankcase/ ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่น	M	-	N			
7	Check coolant level in cooling system/ ตรวจสอบระดับน้ำหล่อเย็นในระบบหล่อเย็น	M	-	N			
8	Check water/ oil heater system and thermostat (if any)/ ตรวจสอบการทำงานของเครื่องทำความร้อนน้ำ/น้ำมัน และเทอร์โมสแตท (ถ้ามี)	M	-	N			
9	Check engine starter system and manually test/ ตรวจสอบระบบสตาร์ทเครื่องยนต์และทดสอบด้วยมือ	M	-	N			
	Check engine controller and protective device (oil temp, oil pressure, speed, voltage & frequency)/ ตรวจสอบคอนโทรลเลอร์และอุปกรณ์ป้องกัน (อุณหภูมิ น้ำมัน ความเร็ว แรงดันไฟฟ้า และความถี่)	M	-	N			
10	- Oil temp. 90 - Oil pressure 20	M	-	N			
	- rpm 1500	M	-	N			
	- Voltage 480 - Hz 50	M	-	N			
11	Check generator abnormal vibration & noise/ ตรวจสอบการสั่นผิดปกติและเสียงของเครื่องกำเนิดไฟฟ้า	M	-	N			
12	Check oil & water leakage along the pipe or hose connections & check valve position/ ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำมันหรือน้ำตามข้อต่อท่อและตรวจสอบตำแหน่งวาล์ว	M	-	N			
13	Check & test ATS (Automatic Transfer Switch)/ ตรวจสอบและทดสอบ ATS	M	-	N			
14	Check corrosion on engine/ ตรวจสอบการกัดกร่อนบนเครื่องยนต์	Q	-	-			
15	Check air intake system/ ตรวจสอบระบบดูดอากาศ	Q	-	-			
16	Check belts condition/ ตรวจสอบสภาพสายพาน	Y	-	-			
	Change engine lubricant, lubricant filter, fuel filter & air filter/ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันหล่อลื่น กรองน้ำมัน กรองเชื้อเพลิง และกรองอากาศ	Y	-	-	By vendor		
17	- น้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-			
	- กรองน้ำมันหล่อลื่น	Y	-	-			
	- กรองเชื้อเพลิง	Y	-	-			
	- กรองอากาศ	Y	-	-			
18	Check & clean engine radiator/ ตรวจสอบและทำความสะอาดแผงระบายความร้อนเครื่องยนต์	Y	-	-	By vendor		
19	Check & tighten all electrical connections & grounding connection/ ตรวจสอบและขันแน่นการเชื่อมต่อสายไฟฟ้าและการต่อลงดิน	Y	-	-	By vendor		

Comment : ไม่มีปัญหาพบ

Note: 1.) Ensure to disconnect power before touching any electrical parts/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าไม่มีการจ่ายไฟฟ้าก่อนสัมผัสอุปกรณ์ไฟฟ้า  
2.) Ensure to show warning signage at control panel/ ตรวจสอบให้แน่ใจว่าแสดงป้ายเตือนที่แผงควบคุม  
3.) N = Normal ; AB = Abnormal ; F = Fail

PM by : [Signature]  
Signature : [Signature]  
Date : 8/12/65 Date : 9/12/65 Date : 13/12/65







WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : ASM		Rev. Date : 08/05/2015		
Gen No. : 1	Model : P1250	Serial No. 001101010000	KW: 1000 Fuel Tank Capacity: 1800 liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะการทำงานของคอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	27 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะสตาร์ท		≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบหล่อเย็น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบหล่อเย็น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load		Start Time : 12.45	Stop Time : 15.00	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบหล่อเย็น		80 - 90 °C	85 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V <sub>LN</sub>	220 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V <sub>LL</sub>	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่คอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ แบตเตอรี่ "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	22 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	1500 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำงานหลังทดสอบ		-	262.3 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :				
Technician : Sr. Technician : BSE :				
Checked By : Date : 1/12/65 Date : 2/12/65 Date : 6/12/65				

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : ASM		Rev. Date : 08/05/2015		
Gen No. : 1	Model : P1250	Serial No. 001101010000	KW: 1000 Fuel Tank Capacity: 1800 liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะการทำงานของคอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	27.5 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะสตาร์ท		≤0.5 A	0 A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบหล่อเย็น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบหล่อเย็น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load		Start Time : 12.45	Stop Time : 15.00	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบหล่อเย็น		80 - 90 °C	80 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V <sub>LN</sub>	220 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V <sub>LL</sub>	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่คอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ แบตเตอรี่ "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	24.5 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	1500 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำงานหลังทดสอบ		-	262.1 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :				
Technician : Sr. Technician : BSE :				
Checked By : Date : 24-11-65 Date : 25/11/65 Date : 29/11/65				



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : ASM		Rev. Date : 08/05/2015		
Gen No. : 1	Model : P1250	Serial No. 001101010000	KW: 1000 Fuel Tank Capacity: 1800 liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะการทำงานของคอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะสตาร์ท		≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบหล่อเย็น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบหล่อเย็น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load		Start Time : 18.50	Stop Time : 19.15	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบหล่อเย็น		80 - 90 °C	85 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V <sub>LN</sub>	220 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V <sub>LL</sub>	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่คอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ แบตเตอรี่ "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	23.1 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	1500 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำงานหลังทดสอบ		-	261.6 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :				
Technician : Sr. Technician : BSE :				
Checked By : Date : 17-11-65 Date : 18/11/65 Date : 21/11/65				

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR				Ref No : JLL-OP-EE-001/02
Building : ASM		Rev. Date : 08/05/2015		
Gen No. : 1	Model : P1250	Serial No. 001101010000	KW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters	
Before test / ก่อนการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะการทำงานของคอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	27.1 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะสตาร์ท		≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบหล่อเย็น		Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบหล่อเย็น		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load		Start Time : 10.00	Stop Time : 10.40	
1. Engine RPM / ความเร็วรอบเครื่องยนต์		1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น		40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบหล่อเย็น		80 - 90 °C	85 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย				
- Line to Neutral Voltage Output		220 - 240 V <sub>LN</sub>	220 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output		380 - 415 V <sub>LL</sub>	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย		49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วหรืออุดตันของท่อไอเสีย		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ		Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่คอนโทรลเลอร์		-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะเครื่องยนต์อยู่ในตำแหน่ง "AUTO"		AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชาร์จเจอร์ แบตเตอรี่ "ON"		ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่		>12 VDC / >24 VDC	23.2 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume / ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง		≥ 75 %	1,580 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำงานหลังทดสอบ		-	261.6 hrs	-
Remark / หมายเหตุ : หม้อไอน้ำ 10.00 น. 10.40 น. (40 นาที) หม้อไอน้ำ 10.00 น. 10.40 น. (40 นาที)				
Technician : Sr. Technician : BSE :				
Checked By : Date : 9-11-65 Date : 10/11/65 Date : 11/11/65				





WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1 Model: P1250 Serial No. JLL2010090333kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters			
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.1	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14.50 hr Stop Time : 14.55 hr			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	85	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V <sub>LN</sub>	220	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V <sub>LL</sub>	380	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าจ่าย	49 - 51 Hz	50	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของแก๊สออกซิไดซ์	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่พบสัญญาณ Alarm ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้วัดสถานะเครื่องยนต์เป็นตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	1610	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำการทดสอบ	-	2607	-
Remark / หมายเหตุ :			
Technician : Sr. Technician : BSE :			
Checked By : Date : 11-11-65 Date : 11/11/65 Date : 11/11/65			



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1 Model: P1250 Serial No. JLL2010090333kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters			
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	22	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14.30 hr Stop Time : 15.00 hr			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	85	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V <sub>LN</sub>	220	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V <sub>LL</sub>	380	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าจ่าย	49 - 51 Hz	50	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของแก๊สออกซิไดซ์	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่พบสัญญาณ Alarm ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้วัดสถานะเครื่องยนต์เป็นตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	1620	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำการทดสอบ	-	260.5	-
Remark / หมายเหตุ : Fuel 90%			
Technician : Sr. Technician : BSE :			
Checked By : Date : 11-11-65 Date : 11/11/65 Date : 11/11/65			



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1 Model: P1250 Serial No. JLL2010090333kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters			
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.5	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input checked="" type="checkbox"/> On-Load <input type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14.50 hr Stop Time : 14.55 hr			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	85	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V <sub>LN</sub>	220	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V <sub>LL</sub>	380	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าจ่าย	49 - 51 Hz	50	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของแก๊สออกซิไดซ์	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่พบสัญญาณ Alarm ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้วัดสถานะเครื่องยนต์เป็นตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.1	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	1640	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำการทดสอบ	-	260.0	-
Remark / หมายเหตุ : Test ATS ปรกติตอน 11.15.65. 10 นาที			
Technician : Sr. Technician : BSE :			
Checked By : Date : 11-10-65 Date : 11/10/65 Date : 11/10/65			



WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1 Model: P1250 Serial No. JLL2010090333kW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters			
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไม่พบสถานะผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.5	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าชาร์จแบตเตอรี่ขณะเริ่มสตาร์ท	≤0.5 A	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14.30 hr Stop Time : 14.55 hr			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันของน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	73	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าจ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V <sub>LN</sub>	220	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V <sub>LL</sub>	380	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ทางไฟฟ้าจ่าย	49 - 51 Hz	50	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนไหว	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ไม่มีการรั่วไหลของแก๊สออกซิไดซ์	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่พบสัญญาณ Alarm ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / ตัวชี้วัดสถานะเครื่องยนต์เป็นตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / ชarger อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	26.7	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาตรน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥ 75 %	1690	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงในการทำการทดสอบ	-	259.6	-
Remark / หมายเหตุ :			
Technician : Sr. Technician : BSE :			
Checked By : Date : 11-10-65 Date : 11/10/65 Date : 11/10/65			

















WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1 Model: P1250 Serial No. JLL12500000333KW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters			
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะของเครื่องควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.0 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ที่ชาร์จเต็มแล้ว	≤5.5 A	- A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14:30 Stop Time : 14:45			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	85 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V <sub>LN</sub>	220 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V <sub>LL</sub>	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ตรวจสอบระบบไอเสียที่รั่วหรืออุดตัน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะของเครื่องยนต์เป็นตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / จุก Charge อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.0 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥1350 liters	1410 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	255.2 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :			
Technician _____ Sr. Technician _____ BSE _____			
Checked By : _____ Date: 14/7/65 _____			

WEEKLY TEST FORM FOR GENERATOR		Ref No : JLL-OP-EE-001/02	
Building : A S M		Rev. Date : 08/05/2015	
Gen No. : 1 Model: P1250 Serial No. JLL12500000333KW: 1,000 Fuel Tank Capacity: 1,800 liters			
Before test / ก่อนการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Status for all controller pilot lights are normal / ไฟสถานะของเครื่องควบคุมปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	11.3 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Starting battery charging current / กระแสไฟฟ้าจากแบตเตอรี่ที่ชาร์จเต็มแล้ว	≤5.5 A	- A	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Battery terminals are free of corrosion / ไม่มีสิ่งสกปรกที่ขั้วแบตเตอรี่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Batteries distilled water level / ระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. No lubricating oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันหล่อลื่น	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Lubricating oil level / ระดับน้ำมันหล่อลื่น	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. No fuel oil leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมันเชื้อเพลิง	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
9. Cooling water level / ระดับน้ำในระบบระบายความร้อน	Low → High	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
10. No cooling water leak / ไม่มีการรั่วไหลของน้ำในระบบระบายความร้อน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
Test / ขณะทำการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
<input type="checkbox"/> On-Load <input checked="" type="checkbox"/> No-Load Start Time : 14:45 Stop Time : 14:55			
1. Engine RPM / ความเร็วรอบของเครื่องยนต์	1,490 - 1,510 RPM	1,500 RPM	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Lubricating oil pressure / แรงดันน้ำมันหล่อลื่น	40 - 75 psi	70 psi	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Cooling water temperature / อุณหภูมิของน้ำในระบบระบายความร้อน	80 - 90 °C	85 °C	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage output / แรงดันไฟฟ้าที่จ่าย			
- Line to Neutral Voltage Output	220 - 240 V <sub>LN</sub>	220 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
- Line to Line Voltage Output	380 - 415 V <sub>LL</sub>	380 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Frequency output / ความถี่ไฟฟ้าที่จ่าย	49 - 51 Hz	50 Hz	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Check abnormal vibration / ตรวจสอบการสั่นของเครื่องยนต์ที่ผิดปกติ	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
7. Check all moving parts for abnormal sound / ตรวจสอบเสียงผิดปกติจากชิ้นส่วนที่เคลื่อนที่	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
8. Check exhaust system for leaks and blocks / ตรวจสอบระบบไอเสียที่รั่วหรืออุดตัน	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
After Test / หลังการทดสอบ	Standard	Measurement	Status
1. Check controller alarms / ไม่มีสัญญาณ Alarm ที่ควบคุม	-	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
2. Engine status is "AUTO" / สถานะของเครื่องยนต์เป็นตำแหน่ง "AUTO"	AUTO	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
3. Battery charger is "ON" / จุก Charge อยู่ตำแหน่ง "ON"	ON	-	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
4. Voltage of battery / แรงดันไฟฟ้าของแบตเตอรี่	>12 VDC / >24 VDC	27.0 V	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
5. Fuel tank volume ปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงในถัง	≥1350 liters	1420 liters	<input checked="" type="checkbox"/> N <input type="checkbox"/> AB
6. Running hours after test / จำนวนชั่วโมงการทำงานหลังทดสอบ	-	155.9 hrs	-
Remark / หมายเหตุ :			
Technician _____ Sr. Technician _____ BSE _____			
Checked By : _____ Date: 07-07-65 _____			







## โรงแรมคอนราด

















## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 9/10/65

TASK (งานและสิ่งที่ควรระวัง)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกฟลักซ์ซีลต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มกด	Start 130 PSI	130 PSI		Start 130 PSI	130 PSI	
ตรวจสอบการตั้งค่าเปิด/ปิดและการทำงานอัตโนมัติ ในการตั้งค่าการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟและแผงควบคุม	N	✓		N	✓	
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดแผงควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	✓		N	✓	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันในระบบท่อ	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	✓		N	✓	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ในการทำงาน	300 A	300 A		300 A	300 A	
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	200 A	200 A		200 A	200 A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	9/10/65	Date :	9-10-22

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENQ\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xlsx

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 16/10/65

TASK (งานและสิ่งที่ควรระวัง)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกฟลักซ์ซีลต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มกด	Start 130 PSI	130 PSI		Start 130 PSI	130 PSI	
ตรวจสอบการตั้งค่าเปิด/ปิดและการทำงานอัตโนมัติ ในการตั้งค่าการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟและแผงควบคุม	N	✓		N	✓	
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดแผงควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	✓		N	✓	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันในระบบท่อ	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	✓		N	✓	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ในการทำงาน	300 A	300 A		300 A	300 A	
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	200 A	200 A		200 A	200 A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	16/10/65	Date :	16-10-22

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENQ\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xlsx

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 25/9/65

TASK (งานและสิ่งที่ควรระวัง)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกฟลักซ์ซีลต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มกด	Start 130 PSI	130 PSI		Start 130 PSI	130 PSI	
ตรวจสอบการตั้งค่าเปิด/ปิดและการทำงานอัตโนมัติ ในการตั้งค่าการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟและแผงควบคุม	N	✓		N	✓	
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดแผงควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	✓		N	✓	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันในระบบท่อ	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	✓		N	✓	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ในการทำงาน	300 A	300 A		300 A	300 A	
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	200 A	200 A		200 A	200 A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	25/9/65	Date :	25/9/65

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENQ\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xlsx

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 2/10/65

TASK (งานและสิ่งที่ควรระวัง)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกฟลักซ์ซีลต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการทำงานของปุ่มกด	Start 130 PSI	130 PSI		Start 130 PSI	130 PSI	
ตรวจสอบการตั้งค่าเปิด/ปิดและการทำงานอัตโนมัติ ในการตั้งค่าการทำงาน / หยุดทำงาน	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	✓		N	✓	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟและแผงควบคุม	N	✓		N	✓	
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดแผงควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	✓		N	✓	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	✓		N	✓	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันในระบบท่อ	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	✓		N	✓	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ในการทำงาน	300 A	300 A		300 A	300 A	
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	200 A	200 A		200 A	200 A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	2/10/65	Date :	2/10/65

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENQ\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xlsx



## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 8/11/65

TASK ( รายละเอียดการทำการ )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการ ของชุดสวิตช์การเริ่มต้น/หยุดและการทำงานของไทม์เมอร์อัตโนมัติ ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130	Start 130 PSI	130
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175	Stop 175 PSI	175
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันที่ตามวัดในท่อ	175 PSI	175	175 PSI	175
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของเส้นต่อข้อต่อ	N	N	N	N
Record Running Amperes ( A ) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำการ	N	N	N	N
Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	N	N	N	N

Recommendation / Remark :

Engineering	Security
Approve By : _____	Checked By : _____
Signature : _____	Signature : _____
Date : 8/11/65	Date : 6-11-22
N = Normal	AB = Abnormal

LIBNOLag Sheet Forming sheet Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 13/11/65

TASK ( รายละเอียดการทำการ )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการ ของชุดสวิตช์การเริ่มต้น/หยุดและการทำงานของไทม์เมอร์อัตโนมัติ ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 130 PSI	130 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันที่ตามวัดในท่อ	175 PSI	175	175 PSI	175
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของเส้นต่อข้อต่อ	N	N	N	N
Record Running Amperes ( A ) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำการ	300A 300A 300A 200A 200A 200A 12A 12A 12A		300A 300A 300A 200A 200A 200A 12A 12A 12A	
Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	N	N	N	N

Recommendation / Remark :

Engineering	Security
Approve By : _____	Checked By : _____
Signature : _____	Signature : _____
Date : 13/11/65	Date : 10-11-22
N = Normal	AB = Abnormal

LIBNOLag Sheet Forming sheet Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 23/10/65

TASK ( รายละเอียดการทำการ )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการ ของชุดสวิตช์การเริ่มต้น/หยุดและการทำงานของไทม์เมอร์อัตโนมัติ ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 130 PSI	130 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันที่ตามวัดในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของเส้นต่อข้อต่อ	N	N	N	N
Record Running Amperes ( A ) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำการ	300A 300A 300A 200A 200A 200A 12A 12A 12A		300A 300A 300A 200A 200A 200A 12A 12A 12A	
Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	N	N	N	N

Recommendation / Remark :

Engineering	Security
Approve By : _____	Checked By : _____
Signature : _____	Signature : _____
Date : 23/10/65	Date : 16-10-22
N = Normal	AB = Abnormal

LIBNOLag Sheet Forming sheet Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 20/10/65

TASK ( รายละเอียดการทำการ )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการ ของชุดสวิตช์การเริ่มต้น/หยุดและการทำงานของไทม์เมอร์อัตโนมัติ ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 130 PSI	130 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันที่ตามวัดในท่อ	175 PSI	175	175 PSI	175
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของเส้นต่อข้อต่อ	N	N	N	N
Record Running Amperes ( A ) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำการ	300A 300A 300A 200A 200A 200A 12A 12A 12A		300A 300A 300A 200A 200A 200A 12A 12A 12A	
Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	N	N	N	N

Recommendation / Remark :

Engineering	Security
Approve By : _____	Checked By : _____
Signature : _____	Signature : _____
Date : 20/10/65	Date : 20-10-22
N = Normal	AB = Abnormal

LIBNOLag Sheet Forming sheet Fire Pump.xls



## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 4/12/65

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
• General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
• Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
• Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของตัวจับเวลา ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130	Start 150 PSI	130
• Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพชุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175	Stop 175 PSI	175
• Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
• Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
• Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
• Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175	175 PSI	175
• Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	N	N	N
• Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A		300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A	
• Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	- A		- A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	4/12/65	Date :	13/12/2022

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENLog Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location B2

Date : 11/12/65

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
• General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
• Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
• Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของตัวจับเวลา ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130	Start 150 PSI	150
• Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพชุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175	Stop 175 PSI	175
• Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
• Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
• Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
• Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175	175 PSI	175
• Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	N	N	N
• Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A		300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A	
• Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	- A		- A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	11/12/65	Date :	11-12-22

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENLog Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 30/11/65

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
• General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
• Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
• Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของตัวจับเวลา ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
• Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพชุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
• Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
• Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
• Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
• Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175	175 PSI	175 PSI
• Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	N	N	N
• Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A		300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A	
• Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	- A		- A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	30/11/65	Date :	30/11/65

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENLog Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B2

Date : 29/11/65

TASK ( รายละเอียดการทำงาน )	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
• General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
• Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
• Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน ของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของตัวจับเวลา ในการสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	120 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
• Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพชุดต่อของสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
• Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
• Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
• Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
• Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	195 PSI	175 PSI	195 PSI
• Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น	N	N	N	N
• Record Running Amperes ( A ) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A		300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A 300 A	
• Overload Relay Set ( A ) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	- A		- A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	27/11/65	Date :	

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENLog Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls



FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 3/7/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน				
ของชุดสวิตช์ทำงานอัตโนมัติและการตั้งไทม์เริ่มต้นใน การสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟจนจุดต่างๆ	N	N	N	N
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟแสดงสถานะและชุดควบคุม	N	N	N	N
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N	N	N
Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าของเครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	300 A
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A	-A	-A	-A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	3/7/65	Date :	3/7/65

N = Normal

AB = Abnormal

LIENGLog Sheet Formlog sheet/Fire Pump.xlsx

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL B1

Date : 18/12/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน				
ของชุดสวิตช์ทำงานอัตโนมัติและการตั้งไทม์เริ่มต้นใน การสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟจนจุดต่างๆ	N	N	N	N
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟแสดงสถานะและชุดควบคุม	N	N	N	N
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N	N	N
Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าของเครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	300 A
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A	-A	-A	-A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	18/12/65	Date :	18/12/65

N = Normal

AB = Abnormal

LIENGLog Sheet Formlog sheet/Fire Pump.xlsx

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 10/7/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน				
ของชุดสวิตช์ทำงานอัตโนมัติและการตั้งไทม์เริ่มต้นใน การสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟจนจุดต่างๆ	N	N	N	N
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟแสดงสถานะและชุดควบคุม	N	N	N	N
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N	N	N
Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าของเครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	300 A
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A	-A	-A	-A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	10/7/65	Date :	10/7/65

N = Normal

AB = Abnormal

LIENGLog Sheet Formlog sheet/Fire Pump.xlsx

FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location B2

Date : 25/12/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงาน				
ของชุดสวิตช์ทำงานอัตโนมัติและการตั้งไทม์เริ่มต้นใน การสับการทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อของสายไฟจนจุดต่างๆ	N	N	N	N
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของไฟแสดงสถานะและชุดควบคุม	N	N	N	N
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	/	/	/
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
Record Pressure in Line / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันน้ำในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อข้ออ่อน	N	N	N	N
Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบและบันทึกกระแสไฟฟ้าของเครื่องทำงาน	300 A	300 A	300 A	300 A
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A	-A	-A	-A

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	25/12/65	Date :	25/12/65

N = Normal

AB = Abnormal

LIENGLog Sheet Formlog sheet/Fire Pump.xlsx












### FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL, M

Date: 3/7/65

TASK (รายละเอียดการประเมิน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
• General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
• Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ตัวจริง	N	N	N	N
• Check All Mechanical Seal / ตรวจสอบทุกทางที่เชื่อมต่อ	N	N	N	N
• Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสายพานทำงาน จะอยู่ที่ตำแหน่งใดในโหมดการทำงานหรือไม่ ในกรณีที่การทำงาน / หยุดทำงาน	Start 130 PSI Stop 175 PSI	130 PSI 175 PSI	Start 150 PSI Stop 175 PSI	150 PSI 175 PSI
• Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ	N	N	N	N
• Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของแผงควบคุมไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
• Clean Control Panel & Pass Protective / ทำความสะอาดชุดควบคุมและป้ายป้องกัน	/	/	/	/
• Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
• Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนตามข้อกำหนด	N	N	N	N
• Record Pressure in Low / ตรวจสอบและบันทึกแรงดันต่ำในถัง	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
• Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของสายยืดหยุ่น	N	N	N	N
• Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าขณะทำงาน	30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A	30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A	30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A	30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A 30 A
• Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	A	A	A	A

Recommendation / Remark

Approved By: 		Security:	
Approved By: 	Checked By: 	Signature: 	Signature: 
Date: 	Date: 	Date: 	Date: 

N = Normal

AB = Abscissa

L:\BENT Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls







### FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL<sub>20</sub> M

Date: 12/7/61

TASK (งานที่ต้องดำเนินการ)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดเครื่องจักร	/	/		/	/	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบสภาพการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบทุกซีลเชิงกล	N	N		N	N	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Throttle Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการตั้งค่าการเปิด/ปิดของสวิตช์และวาล์ว	Start 150 PSI	150 PSI		Start 150 PSI	150 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของขั้วต่อสายไฟฟ้า	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟและแผงควบคุม	N	N		N	N	
Check Control Panel & Fuse Protection / ตรวจสอบแผงควบคุมและฟิวส์	N	N		N	N	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบสภาพของปั๊มและตัวรองรับ	/	/		/	/	
Check Lubricate Bearings / ตรวจสอบการหล่อลื่นของลูกปืน	N	N		N	N	
Record Pressure in Line / บันทึกความดันในสาย	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสายท่อที่ยืดหยุ่น	N	N		N	N	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ขณะทำงาน	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A	300 A
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบการตั้งค่ารีเลย์โหลดเกิน	— A	— A		— A	— A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approved By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	17/7/65	Date :	17/7/65

N = Normal      AB = Absent

### Blum Blumshub

AB = Abnormal

L10ENG Log Steel Forming sheet (Fire Pump size)



### FIRE PUMP & JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL-M

Date: 7/8/68

TASK (งานหรือเหตุการณ์)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดถังน้ำ	/	/	/	/
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / # ตรวจสอบทุกซีลเพื่อป้องกันการรั่วซึม	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการเปิด/ปิดการทำงานของสวิทช์และตัวจับเวลา	Start 130 PSI	130 PSI	Start 130 PSI	130 PSI
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / # ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟทุกจุด	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟและแผงควบคุม	N	N	N	N
Check Clean Panel & Pass Protection / ทำความสะอาดแผงควบคุมและป้องกันการเดินสาย	N	N	N	N
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	/	/	/	/
Check Lubricant Bearings / # ตรวจสอบการหล่อลื่นของลูกปืน	N	N	N	N
Record Pressure in Line / # บันทึกแรงดันในสาย	N	N	N	N
Check Flexible Pipe / # ตรวจสอบการเชื่อมต่อที่ยืดหยุ่น	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Record Running Amperes (A) / # บันทึกแอมแปร์ขณะทำงาน	N	N	N	N
Overload Relay Set (A) / # ตรวจสอบการตั้งค่ารีเลย์ป้องกันโหลดเกิน	300A	300A	300A	300A
	—A	—A	—A	—A

Recommendation / Remark

Engineering		Security	
Approved By :	[Redacted]	Checked By :	[Redacted]
Signature :	[Redacted]	Signature :	[Redacted]
Date :	7/8/65	Date :	7/9/65
N = Normal		AB = Abnormal	

N = Normal

AB = Abusiv

L1ENG02 Log Sheet Forming sheet(Fire Pump.xls)



## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL-3

Date: 24/7/16

TASK (งานที่ต้องทำการประเมิน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	/	/	/
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบซีลทุกจุด	N	N	N	N
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการเปิด-ปิดของสวิตช์และตัวจับเวลา	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
Check Tighten Tension of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟทุกจุด	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบการทำงานของไฟแสดงสถานะและแผงควบคุม	N	N	N	N
Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดแผงควบคุมและฟิวส์	N	N	N	N
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบสภาพของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบการหล่อลื่นของลูกปืน	N	N	N	N
Record Pressure in Line / บันทึกความดันในสาย	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบการยืดหยุ่นของท่อ	N	N	N	N
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ขณะทำงาน	300A	300A	300A	300A
Overload Relay Test (A) / ตรวจสอบการตั้งค่ารีเลย์โหลดเกิน	A	A	A	A

### Recommendation / Remark

Engineering		Security	
Approved By	[Redacted]	Checked By	[Redacted]
Signature	[Redacted]	Signature	[Redacted]
Date	4/17/16	Date	4/17/16
N = Normal		AR = Abnormal	

N = Normal

AB = Abnormal

1. (EN) 7.04 Sheet Forming sheet/Pine Pump, also



## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 28/8/65

TASK (งานและผลการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของสวิตช์เปิด/ปิดและการทำงานของตัวตั้งเวลา	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓	/	✓
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N	N	N
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟบนเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 30A 20A 20A 20A 20A 12A 12A 12A			
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	A		A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	28/8/65	Date :	28-8-65

N = Normal

AB = Abnormal

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 14/8/65

TASK (งานและผลการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของสวิตช์เปิด/ปิดและการทำงานของตัวตั้งเวลา	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓	/	✓
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N	N	N
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟบนเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 30A 20A 20A 20A 20A 12A 12A 12A			
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	A		A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	14/8/65	Date :	14/8/65

N = Normal

AB = Abnormal

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 4/9/65

TASK (งานและผลการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของสวิตช์เปิด/ปิดและการทำงานของตัวตั้งเวลา	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓	/	✓
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N	N	N
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟบนเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 30A 20A 20A 20A 20A 12A 12A 12A			
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	A		A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	4-9-65	Date :	4-9-65

N = Normal

AB = Abnormal

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL M

Date : 21/8/65

TASK (งานและผลการทำงาน)	Fire Pump		Jockey Pump	
	Standards	Test	Standards	Test
- General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓	/	✓
- Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N	N	N
- Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของสวิตช์เปิด/ปิดและการทำงานของตัวตั้งเวลา	Start 130 PSI	130 PSI	Start 150 PSI	150 PSI
- Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพการเชื่อมต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI	Stop 175 PSI	175 PSI
- Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N	N	N
- Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓	/	✓
- Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N	N	N
- Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N	N	N
- Record Pressure in Line / ตรวจวัดและลงบันทึกแรงดันในท่อ	175 PSI	175 PSI	175 PSI	175 PSI
- Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อท่ออ่อน	N	N	N	N
- Record Running Amperes (A) / ตรวจวัดและลงบันทึกกระแสไฟบนเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 30A 20A 20A 20A 20A 12A 12A 12A			
- Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	A		A	

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	21/8/65	Date :	21-8-65

N = Normal

AB = Abnormal



## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL-M

Date : 25/9/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของสวิตช์อัตโนมัติ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI		Start 150 PSI	160 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
Check Control Panel & Fuse Protection / ตรวจสอบชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันที่ตามสายไปทั่ว	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่ออ่อน	N	N		N	N	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ที่การรวมสายไฟของเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 200A 200A 200A 20A 20A 20A 22A 22A 22A					
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A			-A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	25/9/65	Date :	25/9/65
N = Normal		AB = Abnormal	

L:\BN\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL-M

Date : 21/10/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของสวิตช์อัตโนมัติ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI		Start 150 PSI	160 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
Check Control Panel & Fuse Protection / ตรวจสอบชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันที่ตามสายไปทั่ว	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่ออ่อน	N	N		N	N	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ที่การรวมสายไฟของเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 200A 200A 200A 20A 20A 20A 22A 22A 22A					
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A			-A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	21/10/65	Date :	21/10/65
N = Normal		AB = Abnormal	

L:\BN\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL-M

Date : 11/9/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของสวิตช์อัตโนมัติ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI		Start 150 PSI	160 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
Check Control Panel & Fuse Protection / ตรวจสอบชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันที่ตามสายไปทั่ว	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่ออ่อน	N	N		N	N	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ที่การรวมสายไฟของเครื่องทำงาน	100A 50A 50A 200A 200A 200A 20A 20A 20A 22A 22A 22A					
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A			-A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	11/9/65	Date :	11/9/65
N = Normal		AB = Abnormal	

L:\BN\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls

## FIRE PUMP &amp; JOCKEY PUMP TESTING

Location : FL-M

Date : 18/9/65

TASK (รายละเอียดการทำงาน)	Fire Pump			Jockey Pump		
	Standards	Test		Standards	Test	
General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป	/	✓		/	✓	
Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ	N	N		N	N	
Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบสภาพการทำงานของชุดสวิตช์การทำงานอัตโนมัติและการทำงานของสวิตช์อัตโนมัติ ในการสั่งการทำงาน / ชุดทำงาน	Start 130 PSI	130 PSI		Start 150 PSI	160 PSI	
Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบสภาพจุดต่อสายไฟตามจุดต่างๆ	Stop 175 PSI	175 PSI		Stop 175 PSI	175 PSI	
Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม	N	N		N	N	
Check Control Panel & Fuse Protection / ตรวจสอบชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน	/	✓		/	✓	
Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ	N	N		N	N	
Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น	N	N		N	N	
Record Pressure in Line / บันทึกแรงดันที่ตามสายไปทั่ว	175 PSI	175 PSI		175 PSI	175 PSI	
Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่ออ่อน	N	N		N	N	
Record Running Amperes (A) / บันทึกแอมแปร์ที่การรวมสายไฟของเครื่องทำงาน	30A 30A 30A 200A 200A 200A 20A 20A 20A 22A 22A 22A					
Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด	-A			-A		

Recommendation / Remark :

Engineering		Security	
Approve By :		Checked By :	
Signature :		Signature :	
Date :	18/9/65	Date :	18/9/65
N = Normal		AB = Abnormal	

L:\BN\Log Sheet Forming sheet\Fire Pump.xls







CONRAD

SAIGON

Location : FL-M

20/11/65

DATE : 20/11/65

20/11/65

Fire Pump

Jockey Pump

Standards

Test

Standards

Test

General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป

N

N

N

N

Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ

N

N

N

N

Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ

N

N

N

N

Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการตั้งเวลา

N

N

N

N

Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ

N

N

N

N

Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม

N

N

N

N

Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน

N

N

N

N

Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ

N

N

N

N

Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น

N

N

N

N

Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันในท่อน้ำในท่อ

N

N

N

N

Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น

N

N

N

N

Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน

N

N

N

N

Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด

N

N

N

N

Recommendation / Remark :

Engineering

Security

Approve By :

Checked By :

Signature :

Signature :

Date :

Date :

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Fire Pump.xls

CONRAD

SAIGON

Location : FL-M

22/11/65

DATE : 22/11/65

22/11/65

Fire Pump

Jockey Pump

Standards

Test

Standards

Test

General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป

N

N

N

N

Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ

N

N

N

N

Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ

N

N

N

N

Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการตั้งเวลา

N

N

N

N

Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ

N

N

N

N

Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม

N

N

N

N

Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน

N

N

N

N

Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ

N

N

N

N

Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น

N

N

N

N

Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันในท่อน้ำในท่อ

N

N

N

N

Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น

N

N

N

N

Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน

N

N

N

N

Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด

N

N

N

N

Recommendation / Remark :

Engineering

Security

Approve By :

Checked By :

Signature :

Signature :

Date :

Date :

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Fire Pump.xls

CONRAD

SAIGON

Location M

6/11/65

DATE : 6/11/65

6/11/65

Fire Pump

Jockey Pump

Standards

Test

Standards

Test

General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป

N

N

N

N

Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ

N

N

N

N

Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ

N

N

N

N

Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการตั้งเวลา

N

N

N

N

Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ

N

N

N

N

Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม

N

N

N

N

Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน

N

N

N

N

Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ

N

N

N

N

Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น

N

N

N

N

Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันในท่อน้ำในท่อ

N

N

N

N

Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น

N

N

N

N

Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน

N

N

N

N

Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด

N

N

N

N

Recommendation / Remark :

Engineering

Security

Approve By :

Checked By :

Signature :

Signature :

Date :

Date :

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Fire Pump.xls

CONRAD

SAIGON

Location : FL-M

13/11/65

DATE : 13/11/65

13/11/65

Fire Pump

Jockey Pump

Standards

Test

Standards

Test

General Cleaning / ทำความสะอาดโดยทั่วไป

N

N

N

N

Check Condition of Motor & Support / ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์และตัวรองรับ

N

N

N

N

Check All Mechanical Seals / ตรวจสอบสภาพของซีลต่างๆ

N

N

N

N

Check Setting Operation of Start / Stop Switch and Timer Switch / ตรวจสอบการตั้งค่าการตั้งเวลา

N

N

N

N

Check Tighten Terminal of Electrical Connections / ตรวจสอบการขันแน่นของสายไฟตามจุดต่างๆ

N

N

N

N

Check Operation Light & Control Panel / ตรวจสอบสถานะการทำงานของหลอดไฟและชุดควบคุม

N

N

N

N

Clean Control Panel & Fuse Protection / ทำความสะอาดชุดควบคุมและฟิวส์ป้องกัน

N

N

N

N

Check Condition of Pump & Support / ตรวจสอบการทำงานของปั๊มและตัวรองรับ

N

N

N

N

Check Lubricant Bearings / ตรวจสอบสภาพของลูกปืนและตัวหล่อลื่น

N

N

N

N

Record Pressure in Line / ตรวจสอบแรงดันในท่อน้ำในท่อ

N

N

N

N

Check Flexible Pipe / ตรวจสอบสภาพของข้อต่อที่ยืดหยุ่น

N

N

N

N

Record Running Amperes (A) / ตรวจสอบกระแสไฟฟ้าที่เครื่องทำงาน

N

N

N

N

Overload Relay Set (A) / ตรวจสอบและปรับตั้งค่าโอเวอร์โหลด

N

N

N

N

Recommendation / Remark :

Engineering

Security

Approve By :

Checked By :

Signature :

Signature :

Date :

Date :

N = Normal

AB = Abnormal

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Fire Pump.xls



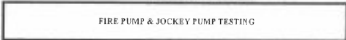


Date : 18/12/65

Recommendation / Remark

N = Normal

L:\EN74\log Steel Form\log sheet\Fire Pump.xlsa



Date : 4/12/65

Recommendation / Remark:N = Normal

L:\BNG\Log Sheet Form\log sheet\Fire Pump.xls



Date: 25/12/05

Recommendation / RemarkN = Normal

1.1ENG/Log Sheet Form(log sheet(Fire Pump.xlsx



Date: 11/12/65

Recommendation / Remark:N = Normal

L:\BNG\Log Sheet Form\Log sheet(Fire Pump.xls)



### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 3 / 7 / 22 Time to start 08 : 35 hrs.  
1.) Manual run from Electrical Emergency room 15 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 15 minutes.

# Diesel level in storage tank 1100 liters.  
# Oil lubricant level in crank ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Water coolant level # Before start up 1760 liters.  
# After start up 770 liters.  
# Distill water level in Battery ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Fill up 10 bottle.  
# Water pump Run 10 A. Water flow ☒ Normal ☐ Abnormal  
# Radiator Run 10 A. Air flow ☒ Normal ☐ Abnormal

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>93</u> PSI	<u>113</u> °F
Coolant	L= <u>125</u> °F	R= <u>127</u> °F
Battery	<u>25.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>979</u> Time	Hours <u>25.1</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1500</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>456.34</u>		
Governor	<u>30</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by [Signature]  
Acknowledge [Signature]

### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 10 / 7 / 25 Time to start 08 : 36 hrs.  
1.) Manual run from Electrical Emergency room 15 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 15 minutes.

# Diesel level in storage tank 1100 liters.  
# Oil lubricant level in crank ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Water coolant level # Before start up 1760 liters.  
# After start up 770 liters.  
# Distill water level in Battery ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Fill up 10 bottle.  
# Water pump Run 10 A. Water flow ☒ Normal ☐ Abnormal  
# Radiator Run 10 A. Air flow ☒ Normal ☐ Abnormal

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>95</u> PSI	<u>109</u> °F
Coolant	L= <u>119</u> °F	R= <u>129</u> °F
Battery	<u>28.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>980</u> Time	Hours <u>26.2</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1501</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>456.35</u>		
Governor	<u>34</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by [Signature]  
Acknowledge [Signature]

L:\ENGL\Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 17 / 7 / 25 Time to start 08 : 55 hrs.  
1.) Manual run from Electrical Emergency room 15 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 15 minutes.

# Diesel level in storage tank 1100 liters.  
# Oil lubricant level in crank ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Water coolant level # Before start up 1760 liters.  
# After start up 770 liters.  
# Distill water level in Battery ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Fill up 10 bottle.  
# Water pump Run 10 A. Water flow ☒ Normal ☐ Abnormal  
# Radiator Run 10 A. Air flow ☒ Normal ☐ Abnormal

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>92</u> PSI	<u>118</u> °F
Coolant	L= <u>129</u> °F	R= <u>131</u> °F
Battery	<u>25.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>981</u> Time	Hours <u>25.3</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1501</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>456.35</u>		
Governor	<u>37</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by [Signature]  
Acknowledge [Signature]

L:\ENGL\Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

### GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 24 / 7 / 28 Time to start 08 : 36 hrs.  
1.) Manual run from Electrical Emergency room 15 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 15 minutes.

# Diesel level in storage tank 1100 liters.  
# Oil lubricant level in crank ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Water coolant level # Before start up 1760 liters.  
# After start up 770 liters.  
# Distill water level in Battery ☐ Low ☒ Normal ☐ High  
# Fill up 10 bottle.  
# Water pump Run 10 A. Water flow ☒ Normal ☐ Abnormal  
# Radiator Run 10 A. Air flow ☒ Normal ☐ Abnormal

### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>89</u> PSI	<u>126</u> °F
Coolant	L= <u>129</u> °F	R= <u>128</u> °F
Battery	<u>25.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>982</u> Time	Hours <u>25.4</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1503</u> Round Per Minute	

### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.	<u>7</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A</u>	
KW HRS	<u>456.35</u>		
Governor	<u>35</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50.0</u> Hz		

Check by [Signature]  
Acknowledge [Signature]

L:\ENGL\Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 24/3/22 Time to start 03:40 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 1000 liters. Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Oil lubricant level in crank ☐ ☒ ☐  
# Water coolant level # Before start up 1770 liters.  
# After start up 1400 liters.  
# Distrill water level in Battery Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Fill up bottle.  
# Water pump Run 10 A. Water flow Normal ☒ Abnormal ☐  
# Radiator Run 10 A. Air flow Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	90 PSI	118 °F
Coolant	L= 130 °F	R= 132 °F
Battery	25.1 Volt D.C.	
Starts	98.5 Time	Hours 04:5.5
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor N/A	
KW HRS	45.33		
Governor	3.4 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50.1 Hz		

Check by [Signature]

Acknowledge 24/3/22

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 21/8/22 Time to start 08:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 1000 liters. Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Oil lubricant level in crank ☐ ☒ ☐  
# Water coolant level # Before start up 1600 liters.  
# After start up 1450 liters.  
# Distrill water level in Battery Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Fill up bottle.  
# Water pump Run 15 A. Water flow Normal ☒ Abnormal ☐  
# Radiator Run 20 A. Air flow Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	77 PSI	153 °F
Coolant	L= 164 °F	R= 165 °F
Battery	25.1 Volt D.C.	
Starts	98.6 Time	Hours 2:5.7
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1502 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor N/A	
KW HRS	45.33		
Governor	3.4 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50.1 Hz		

Check by [Signature]

Acknowledge [Signature]

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 14/8/22 Time to start 08:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 1000 liters. Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Oil lubricant level in crank ☐ ☒ ☐  
# Water coolant level # Before start up 1700 liters.  
# After start up 800 liters.  
# Distrill water level in Battery Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Fill up bottle.  
# Water pump Run 15 A. Water flow Normal ☒ Abnormal ☐  
# Radiator Run 15 A. Air flow Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	87 PSI	132 °F
Coolant	L= 144 °F	R= 145 °F
Battery	25.1 Volt D.C.	
Starts	136 Time	Hours 2:5.9
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1501 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor N/A	
KW HRS	8		
Governor	3.5 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50.1 Hz		

Check by [Signature]

Acknowledge 14/8/22

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 21/8/22 Time to start 08:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 1000 liters. Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Oil lubricant level in crank ☐ ☒ ☐  
# Water coolant level # Before start up 1600 liters.  
# After start up 800 liters.  
# Distrill water level in Battery Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Fill up bottle.  
# Water pump Run 15 A. Water flow Normal ☒ Abnormal ☐  
# Radiator Run 5 A. Air flow Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	90 PSI	124 °F
Coolant	L= 136 °F	R= 135 °F
Battery	25.2 Volt D.C.	
Starts	136 Time	Hours 2:6.1
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1501 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor N/A	
KW HRS	45.33		
Governor	3.5 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50.1 Hz		

Check by [Signature]

Acknowledge [Signature]



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 28/8 Time to start 8:27 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
 2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 990 liters.  
 # Oil lubricant level in crank ☐ Low ☐ Normal ☐ High ☐  
 # Water coolant level  
 # Before start up 1600 liters.  
 # After start up 800 liters.  
 # Distrill water level in Battery ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Fill up ..... bottle.  
 # Water pump Run 10 A. Water flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐  
 # Radiator Run 10 A. Air flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>95</u> PSI	<u>106</u> °F
Coolant	L= <u>112</u> °F	R= <u>119</u> °F
Battery	<u>25.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>488</u> Time	Hours <u>26:3</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1500</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A DF</u>	
KW HRS	<u>16610</u>		
Governor	<u>34</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by [Signature]Acknowledge [Signature]

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 4/9/65 Time to start 4:00 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 15 minutes.  
 2.) Manual run from Control panel 15 minutes.

# Diesel level in storage tank 990 liters.  
 # Oil lubricant level in crank ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Water coolant level  
 # Before start up 1590 liters.  
 # After start up 800 liters.  
 # Distrill water level in Battery ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Fill up ..... bottle.  
 # Water pump Run 10 A. Water flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐  
 # Radiator Run 10 A. Air flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>98</u> PSI	<u>153</u> °F
Coolant	L= <u>164</u> °F	R= <u>165</u> °F
Battery	<u>24.9</u> Volt D.C.	
Starts	<u>489</u> Time	Hours <u>26:6</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1600</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>12</u> kW.	Power factor <u>N/A DF</u>	
KW HRS	<u>46642</u>		
Governor	<u>35</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by [Signature]Acknowledge [Signature]

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 11/9/65 Time to start 8:50 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
 2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 1000 liters.  
 # Oil lubricant level in crank ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Water coolant level  
 # Before start up 1550 liters.  
 # After start up 850 liters.  
 # Distrill water level in Battery ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Fill up ..... bottle.  
 # Water pump Run 16 A. Water flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐  
 # Radiator Run 10 A. Air flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>78</u> PSI	<u>152</u> °F
Coolant	L= <u>145</u> °F	R= <u>148</u> °F
Battery	<u>24.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>310</u> Time	Hours <u>26:7</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1600</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>9</u> kW.	Power factor <u>N/A DF</u>	
KW HRS	<u>46643</u>		
Governor	<u>35</u> %		
Regulator	<u>2</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by [Signature]Acknowledge [Signature]

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 18/9/65 Time to start 08:20 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room 10 minutes.  
 2.) Manual run from Control panel 10 minutes.

# Diesel level in storage tank 1000 liters.  
 # Oil lubricant level in crank ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Water coolant level  
 # Before start up 1550 liters.  
 # After start up 850 liters.  
 # Distrill water level in Battery ☐ Low ☐ Normal ☒ High ☐  
 # Fill up ..... bottle.  
 # Water pump Run 10 A. Water flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐  
 # Radiator Run 10 A. Air flow ☐ Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>91</u> PSI	<u>124</u> °F
Coolant	L= <u>134</u> °F	R= <u>136</u> °F
Battery	<u>24</u> Volt D.C.	
Starts	<u>311</u> Time	Hours <u>26:1</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1600</u> Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>400</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>8</u> kW.	Power factor <u>N/A DF</u>	
KW HRS	<u>46644</u>		
Governor	<u>35</u> %		
Regulator	<u>2</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by [Signature]Acknowledge [Signature]



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 25/9/65

Time to start 8:45 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

15 minutes.  
15 minutes.

# Diesel level in storage tank

980 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Oil lubricant level in crank

# Before start up 1550 liters.

# After start up 1550 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	88 PSI	129 °F
Coolant	L= 131 °F	R= 141 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	992 Time	Hours 367.2
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1600 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	6 kW.	Power factor	N/A PF
KW HRS	4646		
Governor	35 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by .....

Acknowledged .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 2/10/65

Time to start 8:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

15 minutes.  
15 minutes.

# Diesel level in storage tank

960 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Oil lubricant level in crank

# Before start up 1550 liters.

# After start up 1550 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	96 PSI	104 °F
Coolant	L= 119 °F	R= 119 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	993 Time	Hours 374
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1600 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	6 kW.	Power factor	N/A PF
KW HRS	4646		
Governor	35 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by .....

Acknowledged .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 9/10/65

Time to start 08:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

15 minutes.  
15 minutes.

# Diesel level in storage tank

950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Oil lubricant level in crank

# Before start up ..... liters.

# After start up ..... liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	97 PSI	95 °F
Coolant	L= 104 °F	R= 105 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	994 Time	Hours 297.4
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1600 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	10 kW.	Power factor	N/A PF
KW HRS	4646		
Governor	34 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by .....

Acknowledged .....

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 16/10/65

Time to start 8:45 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

15 minutes.  
15 minutes.

# Diesel level in storage tank

960 liters.

Low ☐ Normal ☐ High ☐

# Oil lubricant level in crank

# Before start up 1550 liters.

# After start up 1550 liters.

# Distill water level in Battery

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up ..... bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	96 PSI	102 °F
Coolant	L= 119 °F	R= 115 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	995 Time	Hours 267.6
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1600 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 230 V.	230 V.	230 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	10 kW.	Power factor	N/A PF
KW HRS	4647		
Governor	34 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by .....

Acknowledged .....



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 26/10/86

Time to start 8:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

minutes.  
45 minutes.

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1550 liters.  
# After start up 950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Distill water level in Battery

# Fill up bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☐ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☐ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	87 PSI	151 °F
Coolant	L= 142 °F	R= 174 °F
Battery	24.9 Volt D.C.	
Starts	99.7 Time	Hours 0241.7
Exhaust	L= 17.7	R= N/A
RPM	1495 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45.48		
Governor	34 %		
Regulator	8 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge S. K. U. R. A.

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 30/10/86

Time to start 9:35 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

minutes.  
minutes.

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1550 liters.  
# After start up 950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Distill water level in Battery

# Fill up bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☐ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☐ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	97 PSI	98 °F
Coolant	L= 101 °F	R= 111 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	99.7 Time	Hours 267.8
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45.48		
Governor	34 %		
Regulator	8 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge S. K. U. R. A.

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 6/11/86

Time to start 8:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

minutes.  
minutes.

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1550 liters.  
# After start up 950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Distill water level in Battery

# Fill up bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☐ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☐ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	96 PSI	91 °F
Coolant	L= 97 °F	R= 101 °F
Battery	25.1 Volt D.C.	
Starts	99.6 Time	Hours 0267.9
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45.48		
Governor	34 %		
Regulator	8 %		
Frequency	50.1 Hz		

Check by

Acknowledge

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 13/11/86

Time to start 9:00 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

minutes.  
minutes.

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

1300 liters.

Low ☐ Normal ☐ High ☐

# Water coolant level

# Before start up 1550 liters.  
# After start up 950 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Distill water level in Battery

# Fill up bottle.

# Water pump

Run 10 A.

Water flow

Normal ☐ Abnormal ☐

# Radiator

Run 10 A.

Air flow

Normal ☐ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	91 PSI	120 °F
Coolant	L= 82 °F	R= 154 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	99.9 Time	Hours 2680
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	0 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45.49		
Governor	34 %		
Regulator	8 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge

095-2049486  
K. J. J. J.

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls



## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 20.11.65

Time to start 8:30 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

# Water coolant level

# Distill water level in Battery

# Water pump

# Radiator

1280 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Before start up

# After start up

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	97 PSI	93 °F
Coolant	L= 101 °F	R= 104 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	1000 Time	Hours 268.1
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	6 kW.	Power factor	N/A DF
KW HRS	45660		
Governor	33 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 27.11.65

Time to start 08:58 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

# Water coolant level

# Distill water level in Battery

# Water pump

# Radiator

1280 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Before start up

# After start up

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	78 PSI	149 °F
Coolant	L= 160 °F	R= 162 °F
Battery	25 Volt D.C.	
Starts	1001 Time	Hours 268.1
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	6 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45650		
Governor	33 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 4.12.65

Time to start 08:40 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

# Water coolant level

# Distill water level in Battery

# Water pump

# Radiator

1280 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Before start up

# After start up

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	92 PSI	117 °F
Coolant	L= 100 °F	R= 102 °F
Battery	25.0 Volt D.C.	
Starts	1001 Time	Hours 268.5
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1411 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	8 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45651		
Governor	33 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls

## GENERATOR WARM UP WEEKLY

Date to start 11.12.65

Time to start 09:00 hrs.

- 1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

# Diesel level in storage tank  
# Oil lubricant level in crank

# Water coolant level

# Distill water level in Battery

# Water pump

# Radiator

1280 liters.

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Before start up

# After start up

Low ☐ Normal ☒ High ☐

# Fill up

Water flow

Normal ☒ Abnormal ☐

Air flow

Normal ☒ Abnormal ☐

## ENGINE CHECK LIST

Oil	96 PSI	92 °F
Coolant	L= 97 °F	R= 100 °F
Battery	26 Volt D.C.	
Starts	1003 Time	Hours 268.7
Exhaust	L= N/A	R= N/A
RPM	1500 Round Per Minute	

## GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L 400 V.	400 V.	400 V.
	L-N 231 V.	231 V.	231 V.
Amps	0 A.	0 A.	0 A.
Power	6 kW.	Power factor	N/A
KW HRS	45651		
Governor	33 %		
Regulator	3 %		
Frequency	50 Hz		

Check by

Acknowledge

L:\ENGL\log Sheet Form\log sheet\Log Sheet 2012\Other From\Generator.xls





Date to start 18/12/65 GENERATOR WARM UP WEEKLY  
Time to start 8:45 hrs.  
1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

# Diesel level in storage tank 1230 liters  
# Oil lubricant level in crank Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Water coolant level # Before start up 1530 liters  
# After start up 700 liters  
# Distrill water level in Battery Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Fill up        bottle  
# Water pump Run 10 A. Water flow Normal ☒ Abnormal ☐  
# Radiator Run 10 A. Air flow Normal ☒ Abnormal ☐

#### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>90</u> PSI	<u>89</u> °F
Coolant	L= <u>93</u> °F	R= <u>96</u> °F
Battery	<u>25.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>100.4</u> Time	Hours <u>09.63.9</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1500</u> Round Per Minute	

#### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>400</u> V.	<u>400</u> V.	<u>406</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>231</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>0</u> kW.	Power factor	<u>N/A</u> PF.
KW HRS	<u>45.62</u>		
Governor	<u>24</u> %		
Regulator	<u>3</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by       

Acknowledge       



Date to start 25/12/65 GENERATOR WARM UP WEEKLY  
Time to start 8:30 hrs.  
1.) Manual run from Electrical Emergency room  
2.) Manual run from Control panel

# Diesel level in storage tank 1230 liters  
# Oil lubricant level in crank Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Water coolant level # Before start up 1530 liters  
# After start up 710 liters  
# Distrill water level in Battery Low ☐ Normal ☒ High ☐  
# Fill up        bottle  
# Water pump Run 10 A. Water flow Normal ☒ Abnormal ☐  
# Radiator Run 10 A. Air flow Normal ☒ Abnormal ☐

#### ENGINE CHECK LIST

Oil	<u>96</u> PSI	<u>90</u> °F
Coolant	L= <u>96</u> °F	R= <u>100</u> °F
Battery	<u>25.1</u> Volt D.C.	
Starts	<u>109.5</u> Time	Hours <u>09.63.9</u>
Exhaust	L= <u>N/A</u>	R= <u>N/A</u>
RPM	<u>1400</u> Round Per Minute	

#### GENERATOR CHECK LIST

Volts	L-L <u>401</u> V.	<u>402</u> V.	<u>402</u> V.
	L-N <u>231</u> V.	<u>231</u> V.	<u>232</u> V.
Amps	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.	<u>0</u> A.
Power	<u>0</u> kW.	Power factor	<u>N/A</u> PF.
KW HRS	<u>45.62</u>		
Governor	<u>23</u> %		
Regulator	<u>2</u> %		
Frequency	<u>50</u> Hz		

Check by       

Acknowledge



Service Report : 4/4(2022)  
For Fire Alarm System  
Conrad Hotel Bangkok

J.P Southern Limited Partnership  
1111 Soi 38 (National Housing Authority) Navamin Road Klongjan Subdistrict  
Bangkapi District Bangkok 10240  
TEL. 02-734-9615, 02-734-9618-9 FAX. 02-734-6904



Ref. No J.6112

December 17, 2022

To : Mr. Timothy Sainsbury (General Manager)

Subject : Report of the corrective zone fire alarm system No. 4/2022  
(Conrad Bangkok Hotel)

According to our service for fire alarm system No. 4/2022, Process for our service is as below.

- Cleaning the cabinet FCP card.
- Checking battery back up the cabinet FCP
- Checking power supply.
- Cleaning graphic annunciator and card I/O.
- Cleaning module and module TRU box.

The results of service, the device can be operated normally, based on random test equipment by zone.

Please be aware

Yours faithfully  
  
(Mr. Jongrak Jongsakul) Managing Director

J.P SOUTHERN LIMITED PARTNERSHIP

1111 SOI 38 ( National Housing Authority ) Navamin Road Klongjan Subdistrict

Bangkapi District Bangkok 10240

TEL: 02-734-9615, 02-734-9618-9 FAX : 02-734-6904

CHECK LIST (FIRE ALARM SYSTEM)

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL

DATE : 2/12/2565

NO.	DESCRIPTION	YES	NO	REMARK
1	CHECKING FCP CABINET			
	* CLEANING FCP CABINET	/		
	* CLEANING CARD CPU	/		
	* CHECKING CARD NET CABLE	/		
	* CHECKING COLOUR GRAPHIC	/		
	* CHECKING BATTERY	/		
	* LIST POINT TROUBLE	/		
	* CHECKING POWER SUPPLY	/		
2	RTU MODULE			
	* CLEANING RTU BOX	/		
	* CHECKING ZAM MODULE	/		
	* CHECKING NET CABLE	/		
	* CHECKING ZAM MODULE CABLE	/		
	* CHECKING POWER 24 VDC	/		
3	GCC			
	* CHECKING POINT TROUBLE	/		
	* CHECKING POINT DISABLE	/		
	* CHECKING POINT NO ANSWER	/		
	* CHECKING COMPUTER SYSTEM	/		
	* CLEANING CPU + MONITOR	/		
	* BACK UP INFORMATION	/		



NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1001 HEAT L.10	n/a							
2	1001 SMOKE L.10	n/a							
3	1004 HEAT L.10	n/a							
4	1004 SMOKE L.10	n/a							
5	1005 HEAT L.10	n/a							
6	1005 SMOKE L.10	n/a							
7	1007 HEAT L.10	n/a							
8	1007 SMOKE L.10	n/a							
9	1008 HEAT L.10	n/a							
10	1008 SMOKE L.10	n/a							
11	1010 HEAT L.10	n/a							
12	1010 SMOKE L.10	n/a							
13	1011 HEAT L.10	n/a							
14	1011 SMOKE L.10	n/a							
15	1014 HEAT L.10	n/a							
16	1014 SMOKE L.10	n/a							
17	1015 HEAT L.10	n/a							
18	1015 SMOKE L.10	n/a							
19	1018 HEAT L.10	n/a							
20	1018 SMOKE L.10	n/a							
21	1019 HEAT L.10	n/a							
22	1019 SMOKE L.10	n/a							
23	1021 HEAT L.10	n/a							
24	1021 SMOKE L.10	n/a							
25	1022 HEAT L.10	n/a							
26	1022 SMOKE L.10	n/a							
27	1024 HEAT L.10	n/a							
28	1024 SMOKE L.10	n/a							
29	1025 HEAT L.10	n/a							
30	1025 SMOKE L.10	n/a							
31	1026 HEAT L.10	n/a							
32	1026 SMOKE L.10	n/a							



CHECK SHEET

JP SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 11th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2025  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1101 HEAT L.11	n/a							
2	1101 SMOKE L.11	n/a							
3	1104 HEAT L.11	n/a							
4	1104 SMOKE L.11	n/a							
5	1105 HEAT L.11	n/a							
6	1105 SMOKE L.11	n/a							
7	1107 HEAT L.11	n/a							
8	1107 SMOKE L.11	n/a							
9	1108 HEAT L.11	n/a							
10	1108 SMOKE L.11	n/a							
11	1210 HEAT L.11	n/a							
12	1210 SMOKE L.11	n/a							
13	1211 HEAT L.11	n/a							
14	1211 SMOKE L.11	n/a							
15	1214 HEAT L.11	n/a							
16	1214 SMOKE L.11	n/a							
17	1215 HEAT L.11	n/a							
18	1215 SMOKE L.11	n/a							
19	1218 HEAT L.11	n/a							
20	1218 SMOKE L.11	n/a							
21	1219 HEAT L.11	n/a							
22	1219 SMOKE L.11	n/a							
23	1221 HEAT L.11	n/a							
24	1221 SMOKE L.11	n/a							
25	1222 HEAT L.11	n/a							
26	1222 SMOKE L.11	n/a							
27	1224 HEAT L.11	n/a							
28	1224 SMOKE L.11	n/a							
29	1225 HEAT L.11	n/a							
30	1225 SMOKE L.11	n/a							
31	1226 HEAT L.11	n/a							
32	1226 SMOKE L.11	n/a							

CHECK SHEET

JP SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 12th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2025  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1201 HEAT L.12	n/a							
2	1201 SMOKE L.12	n/a							
3	1204 HEAT L.12	n/a							
4	1204 SMOKE L.12	n/a							
5	1205 HEAT L.12	n/a							
6	1205 SMOKE L.12	n/a							
7	1207 HEAT L.12	n/a							
8	1207 SMOKE L.12	n/a							
9	1208 HEAT L.12	n/a							
10	1208 SMOKE L.12	n/a							
11	1210 HEAT L.12	n/a							
12	1210 SMOKE L.12	n/a							
13	1211 HEAT L.12	n/a							
14	1211 SMOKE L.12	n/a							
15	1214 HEAT L.12	n/a							
16	1214 SMOKE L.12	n/a							
17	1215 HEAT L.12	n/a							
18	1215 SMOKE L.12	n/a							
19	1218 HEAT L.12	n/a							
20	1218 SMOKE L.12	n/a							
21	1219 HEAT L.12	n/a							
22	1219 SMOKE L.12	n/a							
23	1221 HEAT L.12	n/a							
24	1221 SMOKE L.12	n/a							
25	1222 HEAT L.12	n/a							
26	1222 SMOKE L.12	n/a							
27	1224 HEAT L.12	n/a							
28	1224 SMOKE L.12	n/a							
29	1225 HEAT L.12	n/a							
30	1225 SMOKE L.12	n/a							
31	1226 HEAT L.12	n/a							
32	1226 SMOKE L.12	n/a							

CHECK SHEET

JP SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 14th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2025  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1401 HEAT L.14	n/a							
2	1401 SMOKE L.14	n/a							
3	1404 HEAT L.14	n/a							
4	1404 SMOKE L.14	n/a							
5	1405 HEAT L.14	n/a							
6	1405 SMOKE L.14	n/a							
7	1407 HEAT L.14	n/a							
8	1407 SMOKE L.14	n/a							
9	1408 HEAT L.14	n/a							
10	1408 SMOKE L.14	n/a							
11	1410 HEAT L.14	n/a							
12	1410 SMOKE L.14	n/a							
13	1411 HEAT L.14	n/a							
14	1411 SMOKE L.14	n/a							
15	1414 HEAT L.14	n/a							
16	1414 SMOKE L.14	n/a							
17	1415 HEAT L.14	n/a							
18	1415 SMOKE L.14	n/a							
19	1418 HEAT L.14	n/a							
20	1418 SMOKE L.14	n/a							
21	1419 HEAT L.14	n/a							
22	1419 SMOKE L.14	n/a							
23	1421 HEAT L.14	n/a							
24	1421 SMOKE L.14	n/a							
25	1422 HEAT L.14	n/a							
26	1422 SMOKE L.14	n/a							
27	1424 HEAT L.14	n/a							
28	1424 SMOKE L.14	n/a							
29	1425 HEAT L.14	n/a							
30	1425 SMOKE L.14	n/a							
31	1426 HEAT L.14	n/a							
32	1426 SMOKE L.14	n/a							

CHECK SHEET

JP SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 15th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2025  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1501 HEAT L.15	n/a							
2	1501 SMOKE L.15	n/a							
3	1504 HEAT L.15	n/a							
4	1504 SMOKE L.15	n/a							
5	1505 HEAT L.15	n/a							
6	1505 SMOKE L.15	n/a							
7	1507 HEAT L.15	n/a							
8	1507 SMOKE L.15	n/a							
9	1508 HEAT L.15	n/a							
10	1508 SMOKE L.15	n/a							
11	1510 HEAT L.15	n/a							
12	1510 SMOKE L.15	n/a							
13	1511 HEAT L.15	n/a							
14	1511 SMOKE L.15	n/a							
15	1514 HEAT L.15	n/a							
16	1514 SMOKE L.15	n/a							
17	1515 HEAT L.15	n/a							
18	1515 SMOKE L.15	n/a							
19	1518 HEAT L.15	n/a							
20	1518 SMOKE L.15	n/a							
21	1519 HEAT L.15	n/a							
22	1519 SMOKE L.15	n/a							
23	1521 HEAT L.15	n/a							
24	1521 SMOKE L.15	n/a							
25	1522 HEAT L.15	n/a							
26	1522 SMOKE L.15	n/a							
27	1524 HEAT L.15	n/a							
28	1524 SMOKE L.15	n/a							
29	1525 HEAT L.15	n/a							
30	1525 SMOKE L.15	n/a							
31	1526 HEAT L.15	n/a							
32	1526 SMOKE L.15	n/a							



CHECK SHEET

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM

DATE : 27/11/2555

SUBJECT : 16th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

SHEET No. 1

JP SOUTHERN

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1601 HEAT L.16	n/a							
2	1601 SMOKE L.16	n/a							
3	1602 HEAT L.16	n/a							
4	1602 SMOKE L.16	n/a							
5	1603 HEAT L.16	n/a							
6	1603 SMOKE L.16	n/a							
7	1604 HEAT L.16	n/a							
8	1604 SMOKE L.16	n/a							
9	1605 HEAT L.16	n/a							
10	1605 SMOKE L.16	n/a							
11	1606 HEAT L.16	n/a							
12	1606 SMOKE L.16	n/a							
13	1607 HEAT L.16	n/a							
14	1607 SMOKE L.16	n/a							
15	1608 HEAT L.16	n/a							
16	1608 SMOKE L.16	n/a							
17	1609 HEAT L.16	n/a							
18	1609 SMOKE L.16	n/a							
19	1610 HEAT L.16	n/a							
20	1610 SMOKE L.16	n/a							
21	1611 HEAT L.16	n/a							
22	1611 SMOKE L.16	n/a							
23	1612 HEAT L.16	n/a							
24	1612 SMOKE L.16	n/a							
25	1613 HEAT L.16	n/a							
26	1613 SMOKE L.16	n/a							
27	1614 HEAT L.16	n/a							
28	1614 SMOKE L.16	n/a							
29	1615 HEAT L.16	n/a							
30	1615 SMOKE L.16	n/a							
31	1616 HEAT L.16	n/a							
32	1616 SMOKE L.16	n/a							
33	1617 HEAT L.16	n/a							
34	1617 SMOKE L.16	n/a							
35	1618 HEAT L.16	n/a							
36	1618 SMOKE L.16	n/a							
37	1619 HEAT L.16	n/a							
38	1619 SMOKE L.16	n/a							
39	1621 HEAT L.16	n/a							
40	1621 SMOKE L.16	n/a							
41	1622 HEAT L.16	n/a							
42	1622 SMOKE L.16	n/a							
43	1623 HEAT L.16	n/a							

CHECK SHEET

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM

DATE : 27/11/2555

SUBJECT : 16th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

SHEET No. 1

JP SOUTHERN

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
44	1623 SMOKE L.16	n/a							
45	1624 HEAT L.16	n/a							
46	1624 SMOKE L.16	n/a							
47	1625 HEAT L.16	n/a							
48	1625 SMOKE L.16	n/a							
49	1626 HEAT L.16	n/a							
50	1626 SMOKE L.16	n/a							
51	1627 HEAT L.16	n/a							
52	1627 SMOKE L.16	n/a							
53	1628 HEAT L.16	n/a							
54	1628 SMOKE L.16	n/a							

CHECK SHEET

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM

DATE : 27/11/2555

SUBJECT : 17th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

SHEET No. 1

JP SOUTHERN

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1701 HEAT L.17	n/a							
2	1701 SMOKE L.17	n/a							
3	1702 HEAT L.17	n/a							
4	1702 SMOKE L.17	n/a							
5	1703 HEAT L.17	n/a							
6	1703 SMOKE L.17	n/a							
7	1704 HEAT L.17	n/a							
8	1704 SMOKE L.17	n/a							
9	1705 HEAT L.17	n/a							
10	1705 SMOKE L.17	n/a							
11	1706 HEAT L.17	n/a							
12	1706 SMOKE L.17	n/a							
13	1707 HEAT L.17	n/a							
14	1707 SMOKE L.17	n/a							
15	1708 HEAT L.17	n/a							
16	1708 SMOKE L.17	n/a							
17	1709 HEAT L.17	n/a							
18	1709 SMOKE L.17	n/a							
19	1710 HEAT L.17	n/a							
20	1710 SMOKE L.17	n/a							
21	1711 HEAT L.17	n/a							
22	1711 SMOKE L.17	n/a							
23	1712 HEAT L.17	n/a							
24	1712 SMOKE L.17	n/a							
25	1713 HEAT L.17	n/a							
26	1713 SMOKE L.17	n/a							
27	1714 HEAT L.17	n/a							
28	1714 SMOKE L.17	n/a							
29	1715 HEAT L.17	n/a							
30	1715 SMOKE L.17	n/a							
31	1716 HEAT L.17	n/a							
32	1716 SMOKE L.17	n/a							
33	1717 HEAT L.17	n/a							
34	1717 SMOKE L.17	n/a							
35	1718 HEAT L.17	n/a							
36	1718 SMOKE L.17	n/a							
37	1719 HEAT L.17	n/a							
38	1719 SMOKE L.17	n/a							
39	1720 HEAT L.17	n/a							
40	1720 SMOKE L.17	n/a							
41	1721 HEAT L.17	n/a							
42	1721 SMOKE L.17	n/a							
43	1722 HEAT L.17	n/a							

CHECK SHEET

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM

DATE : 27/11/2555

SUBJECT : 17th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

SHEET No. 1

JP SOUTHERN

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
42	1722 SMOKE L.17	n/a							
43	1723 HEAT L.17	n/a							
44	1723 SMOKE L.17	n/a							
45	1724 HEAT L.17	n/a							
46	1724 SMOKE L.17	n/a							
47	1725 HEAT L.17	n/a							
48	1725 SMOKE L.17	n/a							
49	1726 HEAT L.17	n/a							
50	1726 SMOKE L.17	n/a							
51	1727 HEAT L.17	n/a							
52	1727 SMOKE L.17	n/a							
53	1728 HEAT L.17	n/a							
54	1728 SMOKE L.17	n/a							



CHECK SHEET

JP  
SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 18th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2565  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1801 HEAT L.18	n/a							
2	1801 SMOKE L.18	n/a							
3	1802 HEAT L.18	n/a							
4	1802 SMOKE L.18	n/a	/						
5	1803 HEAT L.18	n/a							
6	1803 SMOKE L.18	n/a							
7	1804 HEAT L.18	n/a							
8	1804 SMOKE L.18	n/a							
9	1805 HEAT L.18	n/a	/						
10	1805 SMOKE L.18	n/a	/						
11	1806 HEAT L.18	n/a	/						
12	1806 SMOKE L.18	n/a	/						
13	1807 HEAT L.18	n/a							
14	1807 SMOKE L.18	n/a							
15	1808 HEAT L.18	n/a							
16	1808 SMOKE L.18	n/a							
17	1809 HEAT L.18	n/a							
18	1809 SMOKE L.18	n/a							
19	1810 HEAT L.18	n/a	/						
20	1810 SMOKE L.18	n/a							
21	1811 HEAT L.18	n/a	/						
22	1811 SMOKE L.18	n/a	/						
23	1812 HEAT L.18	n/a							
24	1812 SMOKE L.18	n/a							
25	1813 HEAT L.18	n/a							
26	1813 SMOKE L.18	n/a							
27	1814 HEAT L.18	n/a	/		/				
28	1814 SMOKE L.18	n/a	/		/				
29	1815 HEAT L.18	n/a	/		/				
30	1815 SMOKE L.18	n/a	/		/				
31	1816 HEAT L.18	n/a							
32	1816 SMOKE L.18	n/a							
33	1817 HEAT L.18	n/a							
34	1817 SMOKE L.18	n/a							
35	1818 HEAT L.18	n/a							
36	1818 SMOKE L.18	n/a							
37	1819 HEAT L.18	n/a	/						
38	1819 SMOKE L.18	n/a	/						
37	1820 HEAT L.18	n/a							
38	1820 SMOKE L.18	n/a							
39	1821 HEAT L.18	n/a							
40	1821 SMOKE L.18	n/a							
41	1822 HEAT L.18	n/a							

CHECK SHEET

JP  
SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 18th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2565  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
42	1822 SMOKE L.18	n/a							
43	1823 HEAT L.18	n/a							
44	1823 SMOKE L.18	n/a							
45	1824 HEAT L.18	n/a	/						
46	1824 SMOKE L.18	n/a	/						
47	1825 HEAT L.18	n/a							
48	1825 SMOKE L.18	n/a							
49	1826 HEAT L.18	n/a							
50	1826 SMOKE L.18	n/a							
51	1827 HEAT L.18	n/a	/		/				
52	1827 SMOKE L.18	n/a	/		/				
53	1828 HEAT L.18	n/a	/						
54	1828 SMOKE L.18	n/a	/						

CHECK SHEET

JP  
SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 19th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2565  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	1901 HEAT L.19	n/a							
2	1901 SMOKE L.19	n/a							
3	1902 HEAT L.19	n/a							
4	1902 SMOKE L.19	n/a							
5	1903 HEAT L.19	n/a							
6	1903 SMOKE L.19	n/a							
7	1904 HEAT L.19	n/a							
8	1904 SMOKE L.19	n/a							
9	1905 HEAT L.19	n/a	/		/				
10	1905 SMOKE L.19	n/a	/		/				
11	1906 HEAT L.19	n/a	/		/				
12	1906 SMOKE L.19	n/a	/		/				
13	1907 HEAT L.19	n/a							
14	1907 SMOKE L.19	n/a							
15	1908 HEAT L.19	n/a							
16	1908 SMOKE L.19	n/a							
17	1909 HEAT L.19	n/a							
18	1909 SMOKE L.19	n/a							
19	1910 HEAT L.19	n/a							
20	1910 SMOKE L.19	n/a							
21	1911 HEAT L.19	n/a							
22	1911 SMOKE L.19	n/a							
23	1912 HEAT L.19	n/a							
24	1912 SMOKE L.19	n/a							
25	1913 HEAT L.19	n/a	/		/				
26	1913 SMOKE L.19	n/a	/		/				
27	1914 HEAT L.19	n/a	/		/				
28	1914 SMOKE L.19	n/a	/		/				
29	1915 HEAT L.19	n/a							
30	1915 SMOKE L.19	n/a							
31	1916 HEAT L.19	n/a							
32	1916 SMOKE L.19	n/a							
33	1917 HEAT L.19	n/a							
34	1917 SMOKE L.19	n/a							
35	1918 HEAT L.19	n/a							
36	1918 SMOKE L.19	n/a							
37	1919 HEAT L.19	n/a							
38	1919 SMOKE L.19	n/a							
37	1920 HEAT L.19	n/a							
38	1920 SMOKE L.19	n/a							
39	1921 HEAT L.19	n/a	/		/				
40	1921 SMOKE L.19	n/a	/		/				
41	1922 HEAT L.19	n/a	/						

CHECK SHEET

JP  
SOUTHERN

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 19th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/2565  
SHEET No. 1

NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
42	1922 SMOKE L.19	n/a	/		/				
43	1923 HEAT L.19	n/a							
44	1923 SMOKE L.19	n/a							
45	1924 HEAT L.19	n/a							
46	1924 SMOKE L.19	n/a							
47	1925 HEAT L.19	n/a							
48	1925 SMOKE L.19	n/a							
49	1926 HEAT L.19	n/a	/		/				
50	1926 SMOKE L.19	n/a	/		/				
51	1927 HEAT L.19	n/a	/		/				
52	1927 SMOKE L.19	n/a	/		/				
53	1928 HEAT L.19	n/a	/						
54	1928 SMOKE L.19	n/a	/						



CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM									
SUBJECT : 20th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
DATE : 21/12/2015									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	2001 HEAT L.20	n/a	///		///				
2	2001 SMOKE L.20	n/a	///		///				
3	2002 HEAT L.20	n/a	///		///				
4	2002 SMOKE L.20	n/a	///		///				
5	2003 HEAT L.20	n/a	///		///				
6	2003 SMOKE L.20	n/a	///		///				
7	2004 HEAT L.20	n/a	///		///				
8	2004 SMOKE L.20	n/a	///		///				
9	2005 HEAT L.20	n/a	///		///				
10	2005 SMOKE L.20	n/a	///		///				
11	2006 HEAT L.20	n/a	///		///				
12	2006 SMOKE L.20	n/a	///		///				
13	2007 HEAT L.20	n/a	///		///				
14	2007 SMOKE L.20	n/a	///		///				
15	2008 HEAT L.20	n/a	///		///				
16	2008 SMOKE L.20	n/a	///		///				
17	2009 HEAT L.20	n/a	///		///				
18	2009 SMOKE L.20	n/a	///		///				
19	2010 HEAT L.20	n/a	///		///				
20	2010 SMOKE L.20	n/a	///		///				
21	2011 HEAT L.20	n/a	///		///				
22	2011 SMOKE L.20	n/a	///		///				
23	2012 HEAT L.20	n/a	///		///				
24	2012 SMOKE L.20	n/a	///		///				
25	2013 HEAT L.20	n/a	///		///				
26	2013 SMOKE L.20	n/a	///		///				
27	2014 HEAT L.20	n/a	///		///				
28	2014 SMOKE L.20	n/a	///		///				
29	2015 HEAT L.20	n/a	///		///				
30	2015 SMOKE L.20	n/a	///		///				
31	2016 HEAT L.20	n/a	///		///				
32	2016 SMOKE L.20	n/a	///		///				
33	2017 HEAT L.20	n/a	///		///				
34	2017 SMOKE L.20	n/a	///		///				
35	2018 HEAT L.20	n/a	///		///				
36	2018 SMOKE L.20	n/a	///		///				
37	2019 HEAT L.20	n/a	///		///				
38	2019 SMOKE L.20	n/a	///		///				
37	2020 HEAT L.20	n/a	///		///				
38	2020 SMOKE L.20	n/a	///		///				
39	2021 HEAT L.20	n/a	///		///				
40	2021 SMOKE L.20	n/a	///		///				
41	2022 HEAT L.20	n/a	///		///				

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM									
SUBJECT : 20th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
DATE : 21/12/2015									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
42	2022 SMOKE L.20	n/a	///		///				
43	2023 HEAT L.20	n/a	///		///				
44	2023 SMOKE L.20	n/a	///		///				
45	2024 HEAT L.20	n/a	///		///				
46	2024 SMOKE L.20	n/a	///		///				
47	2025 HEAT L.20	n/a	///		///				
48	2025 SMOKE L.20	n/a	///		///				
49	2026 HEAT L.20	n/a	///		///				
50	2026 SMOKE L.20	n/a	///		///				
51	2027 HEAT L.20	n/a	///		///				
52	2027 SMOKE L.20	n/a	///		///				
53	2028 HEAT L.20	n/a	///		///				
54	2028 SMOKE L.20	n/a	///		///				

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM									
SUBJECT : 21st FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
DATE : 21/12/2015									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	2101 HEAT BATHROOM L21	M5-74	///				n/a	n/a	
2	2101 SMOKE BEDROOM L21	M5-75	///				n/a	n/a	
3	2102 HEAT BATHROOM L21	M5-76	///				n/a	n/a	
4	2102 SMOKE BEDROOM L21	M5-77	///				n/a	n/a	
5	2103 HEAT BATHROOM L21	M5-78	///				n/a	n/a	
6	2103 SMOKE BEDROOM L21	M5-79	///				n/a	n/a	
7	2104 HEAT BATHROOM L21	M5-80	///				n/a	n/a	
8	2104 SMOKE BEDROOM L21	M5-81	///				n/a	n/a	
9	2105 SMOKE ENTRANCE L21	M5-82	///				n/a	n/a	
10	2105 SMOKE BEDROOM L21	M5-83	///				n/a	n/a	
11	2105 HEAT BATHROOM L21	M5-84	///				n/a	n/a	
12	2106 HEAT BATHROOM L21	M5-85	///				n/a	n/a	
13	2106 SMOKE BEDROOM L21	M5-86	///				n/a	n/a	
14	2107 SMOKE ENTRANCE L21	M5-87	///				n/a	n/a	
15	2107 SMOKE BEDROOM L21	M5-88	///				n/a	n/a	
16	2107 HEAT BATHROOM L21	M5-89	///				n/a	n/a	
17	2108 SMOKE ENTRANCE L21	M5-90	///				n/a	n/a	
18	2108 SMOKE BEDROOM L21	M5-91	///				n/a	n/a	
19	2108 HEAT BATHROOM L21	M5-92	///				n/a	n/a	
20	2109 HEAT BATHROOM L21	M5-93	///				n/a	n/a	
21	2109 SMOKE BEDROOM L21	M5-94	///				n/a	n/a	
22	2110 SMOKE ENTRANCE L21	M5-95	///				n/a	n/a	
23	2110 SMOKE BEDROOM L21	M5-96	///				n/a	n/a	
24	2110 HEAT BATHROOM L21	M5-97	///				n/a	n/a	
25	2111 HEAT BATHROOM L21	M5-98	///				n/a	n/a	
26	2111 SMOKE BEDROOM L21	M5-99	///				n/a	n/a	
27	2112 HEAT BATHROOM L21	M5-100	///				n/a	n/a	
28	2112 SMOKE BEDROOM L21	M5-101	///				n/a	n/a	
29	2113 HEAT BATHROOM L21	M5-102	///				n/a	n/a	
30	2113 SMOKE BEDROOM L21	M5-103	///				n/a	n/a	
31	2114 HEAT BATHROOM L21	M5-104	///				n/a	n/a	
32	2114 SMOKE BEDROOM L21	M5-105	///				n/a	n/a	
33	2115 HEAT BATHROOM L21	M5-106	///				n/a	n/a	
34	2115 SMOKE BEDROOM L21	M5-107	///				n/a	n/a	
35	2116 HEAT BATHROOM L21	M5-108	///				n/a	n/a	
36	2116 SMOKE BEDROOM L21	M5-109	///				n/a	n/a	
37	2117 HEAT BATHROOM L21	M5-110	///				n/a	n/a	
38	2117 SMOKE BEDROOM L21	M5-111	///				n/a	n/a	
39	2118 HEAT BATHROOM L21	M5-112	///				n/a	n/a	
40	2118 SMOKE BEDROOM L21	M5-113	///				n/a	n/a	
41	2119 SMOKE ENTRANCE L21	M5-114	///				n/a	n/a	
42	2119 SMOKE BEDROOM L21	M5-115	///				n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM						DATE : 21/12/2015			
SUBJECT : 21st FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
43	2119 HEAT BATHROOM L21	MS-116					n/a	n/a	
44	2120 HEAT BATHROOM L21	MS-117	///				n/a	n/a	
45	2120 SMOKE BEDROOM L21	MS-118	///				n/a	n/a	
46	2121 SMOKE ENTRANCE L21	MS-119	///				n/a	n/a	
47	2121 SMOKE BEDROOM L21	MS-120	///				n/a	n/a	
48	2121 HEAT BATHROOM L21	MS-121	///				n/a	n/a	
49	2122 SMOKE ENTRANCE L21	MS-122	///				n/a	n/a	
50	2122 SMOKE BEDROOM L21	MS-123	///				n/a	n/a	
51	2122 HEAT BATHROOM L21	MS-124	///				n/a	n/a	
52	2123 HEAT BATHROOM L21	MS-125	///				n/a	n/a	
53	2123 SMOKE BEDROOM L21	MS-126	///				n/a	n/a	
54	2124 SMOKE ENTRANCE L21	MS-127	///				n/a	n/a	
55	2124 SMOKE BEDROOM L21	MS-128	///				n/a	n/a	
56	2124 HEAT BATHROOM L21	MS-129	///				n/a	n/a	
57	2125 HEAT BATHROOM L21	MS-130	///				n/a	n/a	
58	2125 SMOKE BEDROOM L21	MS-131	///				n/a	n/a	
59	2126 HEAT BATHROOM L21	MS-132	///				n/a	n/a	
60	2126 SMOKE BEDROOM L21	MS-133	///				n/a	n/a	
61	2127 HEAT BATHROOM L21	MS-134	///				n/a	n/a	
62	2127 SMOKE BEDROOM L21	MS-135	///				n/a	n/a	
63	2128 HEAT BATHROOM L21	MS-136	///				n/a	n/a	
64	2128 SMOKE BEDROOM L21	MS-137	///				n/a	n/a	
65	SMOKE STAIRS 1 L21	MS-138	///				n/a	n/a	
66	SMOKE ELECTRICAL ROOM L21	MS-139	///				n/a	n/a	
67	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L21	MS-140	///				n/a	n/a	
68	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L21	MS-141	///				n/a	n/a	
69	SMOKE ICE MACHINE AREA L21	MS-142	///				n/a	n/a	
70	SMOKE LINEN/TRAY STORE L21	MS-143	///				n/a	n/a	
71	SMOKE STAIRS 2 L21	MS-144	///				n/a	n/a	
72	MANUAL PULL STATION ST1 L21	MS-145	///				n/a	n/a	
73	MANUAL PULL STATION ST2 L21	MS-146	///				n/a	n/a	
74	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L21	n/a	///				n/a	n/a	
75	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L21	n/a	///				n/a	n/a	
76	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L21	n/a	///				n/a	n/a	
77	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L21	n/a	///				n/a	n/a	
78	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L21	n/a	///				n/a	n/a	
79	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L21	n/a	///				n/a	n/a	
80	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L21	n/a	///				n/a	n/a	
81	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L21	n/a	///				n/a	n/a	
82	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L21	n/a	///				n/a	n/a	
83	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L21	n/a	///				n/a	n/a	
84	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L21	n/a	///				n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/1/2017				
SUBJECT : 21st FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASS		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
85	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L21	n/a					n/a	n/a	
86	2101 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
87	2102 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
88	2103 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
89	2104 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
90	2105 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
91	2106 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
92	2107 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
93	2108 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
94	2109 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
95	2110 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
96	2111 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
97	2112 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
98	2113 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
99	2114 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
100	2115 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
101	2116 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
102	2117 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
103	2118 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
104	2119 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
105	2120 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
106	2121 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
107	2122 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
108	2123 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
109	2124 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
110	2125 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
111	2126 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
112	2127 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
113	2128 SPEAKER L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
114	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L21	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
115	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L212	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/1/2017				
SUBJECT : 22nd FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASS		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	2201 HEAT BATHROOM L22	M5-74					n/a	n/a	
2	2201 SMOKE BEDROOM L22	M5-75							
3	2202 HEAT BATHROOM L22	M5-76					n/a	n/a	
4	2202 SMOKE BEDROOM L22	M5-77							
5	2203 HEAT BATHROOM L22	M5-78					n/a	n/a	
6	2203 SMOKE BEDROOM L22	M5-79							
7	2204 HEAT BATHROOM L22	M5-80					n/a	n/a	
8	2204 SMOKE BEDROOM L22	M5-81							
9	2205 SMOKE ENTRANCE L22	M5-82							
10	2205 SMOKE BEDROOM L22	M5-83							
11	2206 HEAT BATHROOM L22	M5-84					n/a	n/a	
12	2206 HEAT BATHROOM L22	M5-85					n/a	n/a	
13	2206 SMOKE BEDROOM L22	M5-86							
14	2207 SMOKE ENTRANCE L22	M5-87							
15	2207 SMOKE BEDROOM L22	M5-88							
16	2207 HEAT BATHROOM L22	M5-89					n/a	n/a	
17	2208 SMOKE ENTRANCE L22	M5-90							
18	2208 SMOKE BEDROOM L22	M5-91							
19	2208 HEAT BATHROOM L22	M5-92					n/a	n/a	
20	2209 HEAT BATHROOM L22	M5-93					n/a	n/a	
21	2209 SMOKE BEDROOM L22	M5-94							
22	2210 SMOKE ENTRANCE L22	M5-95							
23	2210 SMOKE BEDROOM L22	M5-96							
24	2210 HEAT BATHROOM L22	M5-97					n/a	n/a	
25	2211 HEAT BATHROOM L22	M5-98					n/a	n/a	
26	2211 SMOKE BEDROOM L22	M5-99							
27	2212 HEAT BATHROOM L22	M5-100					n/a	n/a	
28	2212 SMOKE BEDROOM L22	M5-101							
29	2213 HEAT BATHROOM L22	M5-102					n/a	n/a	
30	2213 SMOKE BEDROOM L22	M5-103							
31	2214 HEAT BATHROOM L22	M5-104					n/a	n/a	
32	2214 SMOKE BEDROOM L22	M5-105							
33	2215 HEAT BATHROOM L22	M5-106					n/a	n/a	
34	2215 SMOKE BEDROOM L22	M5-107							
35	2216 HEAT BATHROOM L22	M5-108					n/a	n/a	
36	2216 SMOKE BEDROOM L22	M5-109							
37	2217 HEAT BATHROOM L22	M5-110					n/a	n/a	
38	2217 SMOKE BEDROOM L22	M5-111							
39	2218 HEAT BATHROOM L22	M5-112					n/a	n/a	
40	2218 SMOKE BEDROOM L22	M5-113							
41	2219 SMOKE ENTRANCE L22	M5-114							
42	2219 SMOKE BEDROOM L22	M5-115							

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/1/2017				
SUBJECT : 22nd FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASS		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
43	2219 HEAT BATHROOM L22	M5-116					n/a	n/a	
44	2220 HEAT BATHROOM L22	M5-117					n/a	n/a	
45	2220 SMOKE BEDROOM L22	M5-118							
46	2221 SMOKE ENTRANCE L22	M5-119							
47	2221 SMOKE BEDROOM L22	M5-120							
48	2221 HEAT BATHROOM L22	M5-121					n/a	n/a	
49	2222 SMOKE ENTRANCE L22	M5-122							
50	2122 SMOKE BEDROOM L22	M5-123							
51	2222 HEAT BATHROOM L22	M5-124					n/a	n/a	
52	2223 HEAT BATHROOM L22	M5-125					n/a	n/a	
53	2223 SMOKE BEDROOM L22	M5-126							
54	2224 SMOKE ENTRANCE L22	M5-127							
55	2224 SMOKE BEDROOM L22	M5-128							
56	2224 HEAT BATHROOM L22	M5-129					n/a	n/a	
57	2225 HEAT BATHROOM L22	M5-130					n/a	n/a	
58	2225 SMOKE BEDROOM L22	M5-131							
59	2226 HEAT BATHROOM L22	M5-132					n/a	n/a	
60	2226 SMOKE BEDROOM L22	M5-133							
61	2227 HEAT BATHROOM L22	M5-134					n/a	n/a	
62	2227 SMOKE BEDROOM L22	M5-135							
63	2228 HEAT BATHROOM L22	M5-136					n/a	n/a	
64	2228 SMOKE BEDROOM L22	M5-137							
65	SMOKE STAIRS 1 L22	M5-138					n/a	n/a	
66	SMOKE ELECTRICAL ROOM L22	M5-139					n/a	n/a	
67	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L22	M5-140					n/a	n/a	
68	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L22	M5-141					n/a	n/a	
69	SMOKE ICE MACHINE AREA L22	M5-142					n/a	n/a	
70	SMOKE LINEN/TRAY STORE L22	M5-143					n/a	n/a	
71	SMOKE STAIRS 2 L22	M5-144					n/a	n/a	
72	MANUAL PULL STATION ST1 L22	M5-145					n/a	n/a	
73	MANUAL PULL STATION ST2 L22	M5-146					n/a	n/a	
74	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L22	n/a					n/a	n/a	
75	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L22	n/a					n/a	n/a	
76	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L22	n/a					n/a	n/a	
77	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L22	n/a					n/a	n/a	
78	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L22	n/a					n/a	n/a	
79	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L22	n/a					n/a	n/a	
80	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L22	n/a					n/a	n/a	
81	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L22	n/a					n/a	n/a	
82	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L22	n/a					n/a	n/a	
83	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L22	n/a					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/1/2017				
SUBJECT : 22nd FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASS		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
84	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L22	n/a					n/a	n/a	
85	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L22	n/a					n/a	n/a	
86	2201 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
87	2202 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
88	2203 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
89	2204 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
90	2205 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
91	2206 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
92	2207 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
93	2208 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
94	2209 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
95	2210 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
96	2211 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
97	2212 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
98	2213 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
99	2214 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
100	2215 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
101	2216 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
102	2217 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
103	2218 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
104	2219 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
105	2220 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
106	2221 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
107	2222 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
108	2223 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
109	2224 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
110	2225 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
111	2226 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
112	2227 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
113	2228 SPEAKER L22	n/a					n/a	n/a	
114	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L22	n/a					n/a	n/a	
115	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L222	n/a					n/a	n/a	









CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 21/12/2015				
SUBJECT : 25th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
85	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L25	n/a					n/a	n/a	
86	2501 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
87	2502 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
88	2503 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
89	2504 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
90	2505 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
91	2506 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
92	2507 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
93	2508 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
94	2509 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
95	2510 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
96	2511 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
97	2512 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
98	2513 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
99	2514 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
100	2515 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
101	2516 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
102	2517 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
103	2518 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
104	2519 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
105	2520 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
106	2521 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
107	2522 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
108	2523 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
109	2524 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
110	2525 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
111	2526 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
112	2527 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
113	2528 SPEAKER L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
114	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
115	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L25	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 21/12/2015				
SUBJECT : 26th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	2601 HEAT BATHROOM L26	M6-74					n/a	n/a	
2	2601 SMOKE BEDROOM L26	M6-75							
3	2602 HEAT BATHROOM L26	M6-76					n/a	n/a	
4	2602 SMOKE BEDROOM L26	M6-77							
5	2603 HEAT BATHROOM L26	M6-78					n/a	n/a	
6	2603 SMOKE BEDROOM L26	M6-79							
7	2604 HEAT BATHROOM L26	M6-80					n/a	n/a	
8	2604 SMOKE BEDROOM L26	M6-81							
9	2605 SMOKE ENTRANCE L26	M6-82							
10	2605 SMOKE BEDROOM L26	M6-83							
11	2606 HEAT BATHROOM L26	M6-84					n/a	n/a	
12	2606 HEAT BATHROOM L26	M6-85					n/a	n/a	
13	2606 SMOKE BEDROOM L26	M6-86							
14	2607 SMOKE ENTRANCE L26	M6-87							Phase 2 Renovation
15	2607 SMOKE BEDROOM L26	M6-88							Phase 2 Renovation
16	2607 HEAT BATHROOM L26	M6-89					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
17	2607 SMOKE LIVING ROOM L26	M6-90							Phase 2 Renovation
18	2609 HEAT BATHROOM L26	M6-91					n/a	n/a	
19	2609 SMOKE BEDROOM L26	M6-92							
20	2610 SMOKE ENTRANCE L26	M6-93							
21	2610 SMOKE BEDROOM L26	M6-94							
22	2610 HEAT BATHROOM L26	M6-95					n/a	n/a	
23	2611 HEAT BATHROOM L26	M6-96					n/a	n/a	
24	2611 SMOKE BEDROOM L26	M6-97							
25	2612 HEAT BATHROOM L26	M6-98					n/a	n/a	
26	2612 SMOKE BEDROOM L26	M6-99							
27	2613 HEAT BATHROOM L26	M6-100					n/a	n/a	
28	2613 SMOKE BEDROOM L26	M6-101							
29	2614 HEAT BATHROOM L26	M6-102					n/a	n/a	
30	2614 SMOKE BEDROOM L26	M6-103							
31	2615 HEAT BATHROOM L26	M6-104					n/a	n/a	
32	2615 SMOKE BEDROOM L26	M6-105							
33	2616 HEAT BATHROOM L26	M6-106					n/a	n/a	
34	2616 SMOKE BEDROOM L26	M6-107							
35	2617 HEAT BATHROOM L26	M6-108					n/a	n/a	
36	2617 SMOKE BEDROOM L26	M6-109							
37	2618 HEAT BATHROOM L26	M6-110					n/a	n/a	
38	2618 SMOKE BEDROOM L26	M6-111							
39	2619 SMOKE ENTRANCE L26	M6-112							
40	2619 SMOKE BEDROOM L26	M6-113							
41	2619 HEAT BATHROOM L26	M6-114					n/a	n/a	
42	2620 HEAT BATHROOM L26	M6-115					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 21/12/2015				
SUBJECT : 26th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
43	2620 SMOKE BEDROOM L26	M6-116							
44	2621 SMOKE ENTRANCE L26	M6-117							
45	2621 SMOKE BEDROOM L26	M6-118							
46	2621 HEAT BATHROOM L26	M6-119					n/a	n/a	
47	2622 SMOKE ENTRANCE L26	M6-120							
48	2622 SMOKE BEDROOM L26	M6-121							
49	2622 HEAT BATHROOM L26	M6-122					n/a	n/a	
50	2623 HEAT BATHROOM L26	M6-123					n/a	n/a	
51	2623 SMOKE BEDROOM L26	M6-124							
52	2624 SMOKE ENTRANCE L26	M6-125							
53	2624 SMOKE BEDROOM L26	M6-126							
54	2624 HEAT BATHROOM L26	M6-127					n/a	n/a	
55	2625 HEAT BATHROOM L26	M6-128					n/a	n/a	
56	2625 SMOKE BEDROOM L26	M6-129							
57	2626 HEAT BATHROOM L26	M6-130					n/a	n/a	
58	2626 SMOKE BEDROOM L26	M6-131							
59	2627 HEAT BATHROOM L26	M6-132					n/a	n/a	
60	2627 SMOKE BEDROOM L26	M6-133							
61	2628 HEAT BATHROOM L26	M6-134					n/a	n/a	
62	2628 SMOKE BEDROOM L26	M6-135							
63	SMOKE STAIRS 1 L26	M6-136					n/a	n/a	
64	SMOKE ELECTRICAL ROOM L26	M6-137					n/a	n/a	
65	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L26	M6-138					n/a	n/a	
66	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L26	M6-139					n/a	n/a	
67	SMOKE ICE MACHINE AREA L26	M6-140					n/a	n/a	
68	SMOKE LINEN/TRY STORE L26	M6-141					n/a	n/a	
69	SMOKE STAIRS 2 L26	M6-142					n/a	n/a	
70	MANUAL PULL STATION ST1 L26	M6-143					n/a	n/a	
71	MANUAL PULL STATION ST2 L26	M6-144					n/a	n/a	
72	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L26	n/a					n/a	n/a	
73	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L26	n/a					n/a	n/a	
74	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L26	n/a					n/a	n/a	
75	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L26	n/a					n/a	n/a	
76	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L26	n/a					n/a	n/a	
77	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L26	n/a					n/a	n/a	
78	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L26	n/a					n/a	n/a	
79	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L26	n/a					n/a	n/a	
80	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L26	n/a					n/a	n/a	
81	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L26	n/a					n/a	n/a	
82	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L26	n/a					n/a	n/a	
83	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L26	n/a					n/a	n/a	
84	2601 SPEAKER L26	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	


CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 21/12/2015				
SUBJECT : 26th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
85	2602 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
86	2603 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
87	2604 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
88	2605 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
89	2606 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
90	2607 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
91	2609 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
92	2610 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
93	2611 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
94	2612 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
95	2613 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
96	2614 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
97	2615 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
98	2616 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
99	2617 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
100	2618 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
101	2619 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
102	2620 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
103	2621 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
104	2622 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
105	2623 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
106	2624 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
107	2625 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
108	2626 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
109	2627 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
110	2628 SPEAKER L26	n/a					n/a	n/a	
111	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L26	n/a					n/a	n/a	
112	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L26	n/a					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM									
SUBJECT : 27th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
DATE : 2/12/2015									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	2701 HEAT BATHROOM L27	M6-145					n/a	n/a	
2	2701 SMOKE BEDROOM L27	M6-146							
3	2702 HEAT BATHROOM L27	M6-147					n/a	n/a	
4	2702 SMOKE BEDROOM L27	M6-148							
5	2703 HEAT BATHROOM L27	M6-149					n/a	n/a	
6	2703 SMOKE BEDROOM L27	M6-150							
7	2704 HEAT BATHROOM L27	M6-151					n/a	n/a	
8	2704 SMOKE BEDROOM L27	M6-152							
9	2705 SMOKE ENTRANCE L27	M6-153							
10	2705 SMOKE BEDROOM L27	M6-154							
11	2705 HEAT BATHROOM L27	M6-155					n/a	n/a	
12	2706 HEAT BATHROOM L27	M6-156					n/a	n/a	
13	2706 SMOKE BEDROOM L27	M6-157							
14	2707 SMOKE ENTRANCE L27	M6-158							Phase 2 Renovation
15	2707 SMOKE BEDROOM L27	M6-159							Phase 2 Renovation
16	2707 HEAT BATHROOM L27	M6-160					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
17	2707 SMOKE LIVING ROOM L27	M6-161							Phase 2 Renovation
18	2709 HEAT BATHROOM L27	M6-162					n/a	n/a	
19	2709 SMOKE BEDROOM L27	M6-163							
20	2710 SMOKE ENTRANCE L27	M6-164							
21	2710 SMOKE BEDROOM L27	M6-165							
22	2710 HEAT BATHROOM L27	M6-166					n/a	n/a	
23	2711 HEAT BATHROOM L27	M6-167					n/a	n/a	
24	2711 SMOKE BEDROOM L27	M6-168							
25	2712 HEAT BATHROOM L27	M6-169					n/a	n/a	
26	2712 SMOKE BEDROOM L27	M6-170							
27	2713 HEAT BATHROOM L27	M6-171					n/a	n/a	
28	2713 SMOKE BEDROOM L27	M6-172							
29	2714 HEAT BATHROOM L27	M6-173					n/a	n/a	
30	2714 SMOKE BEDROOM L27	M6-174							
31	2715 HEAT BATHROOM L27	M6-175					n/a	n/a	
32	2715 SMOKE BEDROOM L27	M6-176							
33	2716 HEAT BATHROOM L27	M6-177					n/a	n/a	
34	2716 SMOKE BEDROOM L27	M6-178							
35	2717 HEAT BATHROOM L27	M6-179					n/a	n/a	
36	2717 SMOKE BEDROOM L27	M6-180							
37	2718 HEAT BATHROOM L27	M6-181					n/a	n/a	
38	2718 SMOKE BEDROOM L27	M6-182							
39	2719 SMOKE ENTRANCE L27	M6-183							
40	2719 SMOKE BEDROOM L27	M6-184							
41	2719 HEAT BATHROOM L27	M6-185					n/a	n/a	
42	2720 HEAT BATHROOM L27	M6-186					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM									
SUBJECT : 27th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
DATE : 2/12/2015									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
43	2720 SMOKE BEDROOM L27	M6-187							
44	2721 SMOKE ENTRANCE L27	M6-188							
45	2721 SMOKE BEDROOM L27	M6-189							
46	2721 HEAT BATHROOM L27	M6-190					n/a	n/a	
47	2722 SMOKE ENTRANCE L27	M6-191							
48	2722 SMOKE BEDROOM L27	M6-192							
49	2722 HEAT BATHROOM L27	M6-193					n/a	n/a	
50	2723 HEAT BATHROOM L27	M6-194					n/a	n/a	
51	2723 SMOKE BEDROOM L27	M6-195							
52	2724 SMOKE ENTRANCE L27	M6-196							
53	2724 SMOKE BEDROOM L27	M6-197							
54	2724 HEAT BATHROOM L27	M6-198					n/a	n/a	
55	2725 HEAT BATHROOM L27	M6-199					n/a	n/a	
56	2725 SMOKE BEDROOM L27	M6-200							
57	2726 HEAT BATHROOM L27	M6-201					n/a	n/a	
58	2726 SMOKE BEDROOM L27	M6-202							
59	2727 HEAT BATHROOM L27	M6-203					n/a	n/a	
60	2727 SMOKE BEDROOM L27	M6-204							
61	2728 HEAT BATHROOM L27	M6-205					n/a	n/a	
62	2728 SMOKE BEDROOM L27	M6-206							
63	SMOKE STAIRS 1 L27	M6-207					n/a	n/a	
64	SMOKE ELECTRICAL ROOM L27	M6-208					n/a	n/a	
65	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L27	M6-209					n/a	n/a	
66	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L27	M6-210					n/a	n/a	
67	SMOKE ICE MACHINE AREA L27	M6-211					n/a	n/a	
68	SMOKE LINEN/TRAY STORE L27	M6-212					n/a	n/a	
69	SMOKE STAIRS 2 L27	M6-213					n/a	n/a	
70	MANUAL PULL STATION ST1 L27	M6-214					n/a	n/a	
71	MANUAL PULL STATION ST2 L27	M6-215					n/a	n/a	
72	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L27	n/a					n/a	n/a	
73	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L27	n/a					n/a	n/a	
74	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L27	n/a					n/a	n/a	
75	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L27	n/a					n/a	n/a	
76	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L27	n/a					n/a	n/a	
77	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L27	n/a					n/a	n/a	
78	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L27	n/a					n/a	n/a	
79	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L27	n/a					n/a	n/a	
80	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L27	n/a					n/a	n/a	
81	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L27	n/a					n/a	n/a	
82	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L27	n/a					n/a	n/a	
83	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L27	n/a					n/a	n/a	
84	2701 SPEAKER L27	n/a					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM									
SUBJECT : 27th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE									
DATE : 2/12/2015									
SHEET No. 1									
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
85	2702 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
86	2703 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
87	2704 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
88	2705 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
89	2706 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
90	2707 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	Phase 2 Renovation
91	2709 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
92	2710 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
93	2711 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
94	2712 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
95	2713 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
96	2714 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
97	2715 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
98	2716 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
99	2717 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
100	2718 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
101	2719 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
102	2720 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
103	2721 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
104	2722 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
105	2723 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
106	2724 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
107	2725 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
108	2726 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
109	2727 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
110	2728 SPEAKER L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
111	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	
112	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L27	n/a			n/a	n/a	n/a	n/a	

CHECK SHEET



PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM


DATE : 2/12/2015


SUBJECT : 28th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE


SHEET No. 1


NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	2801 HEAT BATHROOM L28	M7-1					n/a	n/a	
2	2801 SMOKE BEDROOM L28	M7-2							
3	2802 HEAT BATHROOM L28	M7-3					n/a	n/a	
4	2802 SMOKE BEDROOM L28	M7-4							
5	2803 HEAT BATHROOM L28	M7-5					n/a	n/a	
6	2803 SMOKE BEDROOM L28	M7-6							
7	2805 SMOKE LIVING ROOM L28	M7-7							Phase 2 Renovation
8	2805 SMOKE BEDROOM L28	M7-8							Phase 2 Renovation
9	2805 HEAT BATHROOM L28	M7-9					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
10	2809 SMOKE LIVING ROOM L28	M7-10							Phase 2 Renovation
11	2809 SMOKE BEDROOM L28	M7-11							Phase 2 Renovation
12	2809 HEAT BATHROOM L28	M7-12					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
13	2812 HEAT BATHROOM L28	M7-13					n/a	n/a	
14	2812 SMOKE BEDROOM L28	M7-14							
15	2813 HEAT BATHROOM L28	M7-15					n/a	n/a	
16	2813 SMOKE BEDROOM L28	M7-16							
17	2814 HEAT BATHROOM L28	M7-17					n/a	n/a	
18	2814 SMOKE BEDROOM L28	M7-18							
19	2815 HEAT BATHROOM L28	M7-19					n/a	n/a	
20	2815 SMOKE BEDROOM L28	M7-20							
21	2816 HEAT BATHROOM L28	M7-21					n/a	n/a	
22	2816 SMOKE BEDROOM L28	M7-22							
23	2817 HEAT BATHROOM L28	M7-23					n/a	n/a	
24	2817 SMOKE BEDROOM L28	M7-24							
25	2820 SMOKE LIVING ROOM L28	M7-25							Phase 2 Renovation
26	2820 SMOKE BEDROOM L28	M7-26							Phase 2 Renovation
27	2820 HEAT BATHROOM L28	M7-27					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
28	2824 SMOKE LIVING ROOM L28	M7-28							Phase 2 Renovation
29	2824 SMOKE BEDROOM L28	M7-29							Phase 2 Renovation
30	2824 HEAT BATHROOM L28	M7-30					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
31	2826 HEAT BATHROOM L28	M7-31					n/a	n/a	
32	2826 SMOKE BEDROOM L28	M7-32							
33	2827 HEAT BATHROOM L28	M7-33					n/a	n/a	
34	2827 SMOKE BEDROOM L28	M7-34							
35	2828 HEAT BATHROOM L28	M7-35					n/a	n/a	
36	2828 SMOKE BEDROOM L28	M7-36							
37	SMOKE STAIRS 1 L28	M7-37					n/a	n/a	
38	SMOKE ELECTRICAL ROOM L28	M7-38					n/a	n/a	
39	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L28	M7-39					n/a	n/a	
40	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L28	M7-40					n/a	n/a	
41	SMOKE ICE MACHINE AREA L28	M7-41					n/a	n/a	
42	SMOKE LINEN/TRAY STORE L28	M7-42					n/a	n/a	





CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 27/12/2025				
SUBJECT : 2ND FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
43	SMOKE STAIRS 2 L28	M7-43					n/a	n/a	
44	MANUAL PULL STATION ST1 L28	M7-44					n/a	n/a	
45	MANUAL PULL STATION ST2 L28	M7-45					n/a	n/a	
46	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L28	n/a					n/a	n/a	
47	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L28	n/a					n/a	n/a	
48	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L28	n/a					n/a	n/a	
49	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L28	n/a					n/a	n/a	
50	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L28	n/a					n/a	n/a	
51	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L28	n/a					n/a	n/a	
52	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L28	n/a					n/a	n/a	
53	2801 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
54	2802 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
55	2803 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
56	2805 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
57	2809 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
58	2812 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
59	2813 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
60	2814 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
61	2815 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
62	2816 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
63	2817 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
64	2820 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
65	2824 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
66	2826 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
67	2827 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
68	2828 SPEAKER L28	n/a					n/a	n/a	
69	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L28	n/a					n/a	n/a	
70	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L28	n/a					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 27/12/2025				
SUBJECT : 29th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	29051 HEAT L.29	n/a							
2	29052 SMOKE L.29	n/a							
3	29051 HEAT L.29	n/a							
4	29051 SMOKE L.29	n/a							
5	29240 HEAT L.29	n/a							
6	29240 SMOKE L.29	n/a							
7	29270 HEAT L.29	n/a							
8	29270 SMOKE L.29	n/a							


CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 27/12/2025				
SUBJECT : 30th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	3001 HEAT BATHROOM L30	M7-101					n/a	n/a	
2	3001 SMOKE BEDROOM L30	M7-102							
3	3002 HEAT BATHROOM L30	M7-103					n/a	n/a	
4	3002 SMOKE BEDROOM L30	M7-104							
5	3005 HEAT RESTROOM L30	M7-105					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
6	3005 SMOKE LIVING ROOM L30	M7-106							Phase 2 Renovation
7	3005 SMOKE BEDROOM L30	M7-107							Phase 2 Renovation
8	3005 SMOKE DRESSING ROOM L30	M7-108							Phase 2 Renovation
9	3005 HEAT BATHROOM L30	M7-109					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
10	3009 SMOKE LIVING ROOM L30	M7-110							Phase 2 Renovation
11	3009 SMOKE BEDROOM L30	M7-111							Phase 2 Renovation
12	3009 HEAT BATHROOM L30	M7-112					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
13	3012 HEAT BATHROOM L30	M7-113					n/a	n/a	
14	3012 SMOKE BEDROOM L30	M7-114							
15	3013 HEAT BATHROOM L30	M7-115					n/a	n/a	
16	3013 SMOKE BEDROOM L30	M7-116							
17	3014 HEAT BATHROOM L30	M7-117					n/a	n/a	
18	3014 SMOKE BEDROOM L30	M7-118							
19	3015 HEAT BATHROOM L30	M7-119					n/a	n/a	
20	3015 SMOKE BEDROOM L30	M7-120							
21	3016 HEAT BATHROOM L30	M7-121					n/a	n/a	
22	3016 SMOKE BEDROOM L30	M7-122							
23	3017 HEAT BATHROOM L30	M7-123					n/a	n/a	
24	3017 SMOKE BEDROOM L30	M7-124							
25	3020 SMOKE LIVING ROOM L30	M7-125							Phase 2 Renovation
26	3020 SMOKE BEDROOM L30	M7-126							Phase 2 Renovation
27	3020 HEAT BATHROOM L30	M7-127					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
28	3024 HEAT RESTROOM L30	M7-128					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
29	3024 SMOKE LIVING ROOM L30	M7-129							Phase 2 Renovation
30	3024 SMOKE BEDROOM L30	M7-130							Phase 2 Renovation
31	3024 SMOKE DRESSING ROOM L30	M7-131							Phase 2 Renovation
32	3024 HEAT BATHROOM L30	M7-132					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
33	3027 HEAT BATHROOM L30	M7-133					n/a	n/a	
34	3027 SMOKE BEDROOM L30	M7-134							
35	3028 HEAT BATHROOM L30	M7-135					n/a	n/a	
36	3028 SMOKE BEDROOM L30	M7-136							
37	SMOKE STAIRS 1 L30	M7-137					n/a	n/a	
38	SMOKE ELECTRICAL ROOM L30	M7-138					n/a	n/a	
39	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L30	M7-139					n/a	n/a	
40	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L30	M7-140					n/a	n/a	
41	SMOKE ICE MACHINE AREA L30	M7-141							
42	SMOKE LINEN/TRAY STORE L30	M7-142					n/a	n/a	
43	SMOKE STAIRS 2 L30	M7-143					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 27/12/2025				
SUBJECT : 30th FLOOR TEST SERVICE MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
44	MANUAL PULL STATION ST1 L30	M7-144					n/a	n/a	
45	MANUAL PULL STATION ST2 L30	M7-145					n/a	n/a	
46	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L30	n/a					n/a	n/a	
47	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L30	n/a					n/a	n/a	
48	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L30	n/a					n/a	n/a	
49	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L30	n/a					n/a	n/a	
50	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L30	n/a					n/a	n/a	
51	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L30	n/a					n/a	n/a	
53	3001 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
54	3002 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
55	3005 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
56	3009 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
57	3012 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
58	3013 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
59	3014 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
60	3015 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
61	3016 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
62	3017 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
63	3023 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
64	3024 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
65	3027 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
66	3028 SPEAKER L30	n/a					n/a	n/a	
67	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L30	n/a					n/a	n/a	
68	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L30	n/a					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/12/2015				
SUBJECT : 31st FLOOR TEST SERVICE - MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	3101 HEAT BATHROOM L31	M7-151					n/a	n/a	
2	3101 SMOKE BEDROOM L31	M7-153					n/a	n/a	
3	3102 HEAT BATHROOM L31	M7-153					n/a	n/a	
4	3102 SMOKE BEDROOM L31	M7-154					n/a	n/a	
5	3105 HEAT RESTROOM L31	M7-155					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
6	3105 SMOKE LIVING ROOM L31	M7-156							Phase 2 Renovation
7	3105 SMOKE BEDROOM L31	M7-157							Phase 2 Renovation
8	3105 SMOKE DRESSING ROOM L31	M7-158							Phase 2 Renovation
9	3105 HEAT BATHROOM L31	M7-159					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
10	3105 SMOKE LIVING ROOM L31	M7-160							Phase 2 Renovation
11	3109 SMOKE BEDROOM L31	M7-161							Phase 2 Renovation
12	3109 HEAT BATHROOM L31	M7-162					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
13	3112 HEAT BATHROOM L31	M7-163					n/a	n/a	
14	3112 SMOKE BEDROOM L31	M7-164							
15	3113 HEAT BATHROOM L31	M7-165					n/a	n/a	
16	3113 SMOKE BEDROOM L31	M7-166							
17	3114 HEAT BATHROOM L31	M7-167					n/a	n/a	
18	3114 SMOKE BEDROOM L31	M7-168							
19	3115 HEAT BATHROOM L31	M7-169					n/a	n/a	
20	3115 SMOKE BEDROOM L31	M7-170							
21	3116 HEAT BATHROOM L31	M7-171					n/a	n/a	
22	3116 SMOKE BEDROOM L31	M7-172							
23	3117 HEAT BATHROOM L31	M7-173					n/a	n/a	
24	3117 SMOKE BEDROOM L31	M7-174							Phase 2 Renovation
25	3120 SMOKE LIVING ROOM L31	M7-175							Phase 2 Renovation
26	3120 SMOKE BEDROOM L31	M7-176							Phase 2 Renovation
27	3120 HEAT BATHROOM L31	M7-177					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
28	3124 HEAT RESTROOM L31	M7-178					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
29	3124 SMOKE LIVING ROOM L31	M7-179							Phase 2 Renovation
30	3124 SMOKE BEDROOM L31	M7-180							Phase 2 Renovation
31	3124 SMOKE DRESSING ROOM L31	M7-181							Phase 2 Renovation
32	3124 HEAT BATHROOM L31	M7-182					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
33	3127 HEAT BATHROOM L31	M7-183					n/a	n/a	
34	3127 SMOKE BEDROOM L31	M7-184							
35	3128 HEAT BATHROOM L31	M7-185					n/a	n/a	
36	3128 SMOKE BEDROOM L31	M7-186							
37	SMOKE STAIRS 1 L31	M7-187					n/a	n/a	
38	SMOKE ELECTRICAL ROOM L31	M7-188					n/a	n/a	
39	SMOKE ENTRANCE SERVICE LIFT L31	M7-189					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/12/2015				
SUBJECT : 31st FLOOR TEST SERVICE - MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
40	SMOKE MAID'S PANTRY AREA L31	M7-190					n/a	n/a	
41	SMOKE ICE MACHINE AREA L31	M7-191					n/a	n/a	
42	SMOKE LINEN/TRAY STORE L31	M7-192					n/a	n/a	
43	SMOKE STAIRS 2 L31	M7-193					n/a	n/a	
44	MANUAL PULL STATION ST1 L31	M7-194					n/a	n/a	
45	MANUAL PULL STATION ST2 L31	M7-195					n/a	n/a	
46	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L31	n/a					n/a	n/a	
47	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L31	n/a					n/a	n/a	
48	SMOKE CORRIDOR ZONE 1 L31	n/a					n/a	n/a	
49	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L31	n/a					n/a	n/a	
50	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L31	n/a					n/a	n/a	
51	SMOKE CORRIDOR ZONE 2 L31	n/a					n/a	n/a	
53	3101 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
54	3107 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
55	3105 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
56	3109 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
57	3112 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
58	3113 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
59	3114 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
60	3115 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
61	3116 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
62	3117 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
63	3120 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
64	3124 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	Phase 2 Renovation
65	3127 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
66	3128 SPEAKER L31	n/a					n/a	n/a	
67	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 1 L31	n/a					n/a	n/a	
68	HORN WITH STROBELIGHT STAIRS 2 L31	n/a					n/a	n/a	

CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/12/2015				
SUBJECT : 32nd FLOOR TEST SERVICE - MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	ADDRESS	TEST ALARM		GRAPHIC		SOUNDER BASE		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	O.K.	NO	
1	32010 HEAT L-32	n/a							
2	32010 SMOKE L-32	n/a							
3	32051 HEAT L-32	n/a							
4	32051 SMOKE L-32	n/a							
5	3209 HEAT L-32	n/a							
6	3209 SMOKE L-32	n/a							
7	32270 HEAT L-32	n/a							
8	32270 SMOKE L-32	n/a							
9	32131 HEAT L-32	n/a							
10	32132 SMOKE L-32	n/a							
11	32241 HEAT L-32	n/a							
12	32241 SMOKE L-32	n/a							
13	32242 HEAT L-32	n/a							
14	32242 SMOKE L-32	n/a							
15	32280 HEAT L-32	n/a							
16	32280 SMOKE L-32	n/a							
17	32052 SMOKE L-32	n/a							

CHECK SHEET									
<div>  </div>									
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM					DATE : 2/12/2015				
SUBJECT : 1st FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE - MAINTENANCE					SHEET No. 1				
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		GRAPHIC		REMARK		
			O.K.	NO	O.K.	NO			
1	SMOKE 1 LONDON 1 LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
2	SMOKE 2 LONDON 1 LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
3	SMOKE 1 LONDON 2 LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
4	SMOKE 2 LONDON 2 LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
5	HEAT 1 LONDON SERVICE CORRIDOR LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
6	HEAT 2 LONDON SERVICE CORRIDOR LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
7	SMOKE 1 LONDON SERVICE CORRIDOR LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
8	SMOKE 2 LONDON SERVICE CORRIDOR LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
9	SMOKE 3 LONDON SERVICE CORRIDOR LIA	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
10	SMOKE LPG STORAGE ROOM L1	1st FLOOR ANNEX					Phase 2 Renovation		
11	SMOKE 1 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
12	SMOKE 2 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
13	SMOKE 3 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
14	SMOKE 4 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
15	SMOKE 5 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
16	SMOKE 6 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
17	SMOKE 7 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
18	SMOKE 8 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
19	SMOKE 9 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
20	SMOKE 10 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
21	SMOKE 11 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							
22	SMOKE 12 LONDON FOYER (ZONE)	1st FLOOR ANNEX							



CHECK SHEET					
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM			DATE : 27/12/2015		
SUBJECT : 2nd FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE			SHEET No.1		
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		REMARK
			O.K.	NO	
1	SMOKE 1 NEW YORK 1 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
2	SMOKE 1 NEW YORK 1 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
3	SMOKE 1 NEW YORK 2 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
4	SMOKE 2 NEW YORK 2 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
5	SMOKE 1 NEW YORK 3 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
6	SMOKE 2 NEW YORK 3 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
7	SMOKE 1 BEVERY HILL 1 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
8	SMOKE 2 BEVERY HILL 1 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
9	SMOKE 1 BEVERY HILL 2 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
10	SMOKE 2 BEVERY HILL 2 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
11	SMOKE 1 BEVERY HILL 3 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
12	SMOKE 2 BEVERY HILL 3 L2A	2nd FLOOR ANNEX			
13	SMOKE 1 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
14	SMOKE 2 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
15	SMOKE 3 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
16	SMOKE 4 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
17	SMOKE 5 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
18	SMOKE 6 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
19	SMOKE 7 CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
20	SMOKE 1 NEW YORK SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
21	SMOKE 2 NEW YORK SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
22	SMOKE 3 NEW YORK SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
23	SMOKE 4 NEW YORK SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
24	SMOKE 5 NEW YORK SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
25	SMOKE 6 NEW YORK SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
26	SMOKE 1 BEVERY HILL SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
27	SMOKE 2 BEVERY HILL SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
28	SMOKE 3 BEVERY HILL SERVICE CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
29	SMOKE 1 AV ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
30	SMOKE 2 AV ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
31	SMOKE 1 ENTRANCE AV ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
32	SMOKE 2 ENTRANCE AV ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
33	SMOKE ELECTRICAL ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
34	SMOKE 1 AHU ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
35	SMOKE 2 AHU ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
36	SMOKE 1 STEWARD STORAGE ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
37	SMOKE 2 STEWARD STORAGE ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
38	HEAT 1 KITCHEN ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
39	HEAT 2 KITCHEN ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
40	HEAT 3 KITCHEN ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
41	HEAT 4 KITCHEN ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
42	HEAT 5 KITCHEN ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			

CHECK SHEET					
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM			DATE : 27/12/2015		
SUBJECT : 2nd FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE			SHEET No.1		
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		REMARK
			O.K.	NO	
43	SMOKE 1 FB OFFICE ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
44	SMOKE 2 FB OFFICE ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
45	SMOKE HOTEL CORRIDOR L2A	2nd FLOOR ANNEX			
46	SMOKE FB STORAGE ROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
47	SMOKE FEMALE RESTROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
48	SMOKE MALE RESTROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			
49	HEAT MALE RESTROOM L2A	2nd FLOOR ANNEX			

CHECK SHEET					
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - ALARM SYSTEM			DATE : 27/12/2015		
SUBJECT : 3rd FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE			SHEET No.1		
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		REMARK
			O.K.	NO	
1	SMOKE ENTRANCE M&F ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
2	SMOKE 1 AHU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
3	SMOKE 2 AHU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
4	SMOKE 3 AHU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
5	SMOKE 4 AHU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
6	SMOKE 1 PAU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
7	SMOKE 2 PAU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
8	SMOKE 3 PAU ROOM ST7 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
9	SMOKE 1 AHU ROOM ST5 L3A	3rd FLOOR ANNEX			
10	SMOKE 2 AHU ROOM ST5 L3A	3rd FLOOR ANNEX			

CHECK SHEET					
PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM			DATE : 27/12/2015		
SUBJECT : 4th FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE			SHEET No.1		
NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		REMARK
			O.K.	NO	
1	SMOKE 1 BALLROOM 1 L4A	4th FLOOR ANNEX			
2	SMOKE 2 BALLROOM 1 L4A	4th FLOOR ANNEX			
3	SMOKE 3 BALLROOM 1 L4A	4th FLOOR ANNEX			
4	SMOKE 1 BALLROOM 2 L4A	4th FLOOR ANNEX			
5	SMOKE 2 BALLROOM 2 L4A	4th FLOOR ANNEX			
6	SMOKE 3 BALLROOM 2 L4A	4th FLOOR ANNEX			
7	SMOKE 1 BALLROOM 3 L4A	4th FLOOR ANNEX			
8	SMOKE 2 BALLROOM 3 L4A	4th FLOOR ANNEX			
9	SMOKE 3 BALLROOM 3 L4A	4th FLOOR ANNEX			
10	SMOKE ELECTRICAL ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
11	SMOKE 1 CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
12	SMOKE 2 CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
13	SMOKE 3 CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
14	HEAT 1 KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
15	HEAT 2 KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
16	HEAT 3 KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
17	HEAT 4 KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
18	HEAT 5 KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
19	HEAT 6 KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
20	SMOKE 1 BALLROOM SERVICE CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
21	SMOKE 2 BALLROOM SERVICE CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
22	SMOKE 3 BALLROOM SERVICE CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
23	SMOKE 4 BALLROOM SERVICE CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
24	SMOKE 5 BALLROOM SERVICE CORRIDOR L4A	4th FLOOR ANNEX			
25	HEAT BANQUET OFFICE ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			
26	SMOKE 1 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
27	SMOKE 2 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
28	SMOKE 3 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
29	SMOKE 4 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
30	SMOKE 5 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
31	SMOKE 6 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
32	SMOKE 7 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
33	SMOKE 8 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
34	SMOKE 9 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
35	SMOKE 10 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
36	SMOKE 11 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
37	SMOKE 12 BALLROOM FOYER L4A ( ZONE )	4th FLOOR ANNEX			
38	MPS ENTRANCE KITCHEN ROOM L4A	4th FLOOR ANNEX			

**CHECK SHEET**

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 5th FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/65  
SHEET No.1

NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		GRAPHIC		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	
1	SMOKE ELECTRICAL ROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
2	SMOKE 1 FEMALE RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
3	SMOKE 2 FEMALE RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
4	SMOKE 3 FEMALE RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
5	SMOKE 1 CORRIDOR L5A	5th FLOOR ANNEX					
6	SMOKE 2 CORRIDOR L5A	5th FLOOR ANNEX					
7	SMOKE 3 CORRIDOR L5A	5th FLOOR ANNEX					
8	SMOKE 4 CORRIDOR L5A	5th FLOOR ANNEX					
9	SMOKE 5 CORRIDOR L5A	5th FLOOR ANNEX					
10	SMOKE 1 AV ROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
11	SMOKE 2 AV ROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
12	SMOKE 1 MALE RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
13	SMOKE 2 MALE RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
14	SMOKE 3 MALE RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
15	SMOKE AHU ROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
16	SMOKE BANQUET STORAGE ROOM 1 L5A	5th FLOOR ANNEX					
17	SMOKE BANQUET STORAGE ROOM 2 L5A	5th FLOOR ANNEX					
18	SMOKE BANQUET STORAGE ROOM 3 L5A	5th FLOOR ANNEX					
19	SMOKE BANQUET STORAGE ROOM 4 L5A	5th FLOOR ANNEX					
20	SMOKE FEMALE STAFF RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					
21	SMOKE MALE STAFF RESTROOM L5A	5th FLOOR ANNEX					

**CHECK SHEET**

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 6th FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/65  
SHEET No.1

NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		GRAPHIC		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	
1	SMOKE ELECTRICAL ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
2	SMOKE 1 ELEVATOR ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
3	HEAT 1 ELEVATOR ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
4	SMOKE 2 ELEVATOR ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
5	HEAT 2 ELEVATOR ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
6	SMOKE 1 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
7	SMOKE 2 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
8	SMOKE 3 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
9	SMOKE 4 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
10	SMOKE 5 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
11	SMOKE 6 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
12	SMOKE 7 AHU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
13	SMOKE 1 CO2 ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
14	SMOKE 2 CO2 ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
15	SMOKE 1 PAU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
16	SMOKE 2 PAU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
17	SMOKE 3 PAU ROOM L6A	6th FLOOR ANNEX					
18	SMOKE 1 CORRIDOR L6A	6th FLOOR ANNEX					
19	SMOKE 2 CORRIDOR L6A	6th FLOOR ANNEX					
20	SMOKE 3 CORRIDOR L6A	6th FLOOR ANNEX					
21	SMOKE 4 CORRIDOR L6A	6th FLOOR ANNEX					

**CHECK SHEET**

PROJECT : CONRAD BANGKOK HOTEL - FIRE ALARM SYSTEM  
SUBJECT : 7th FLOOR ANNEX BUILDING TEST SERVICE MAINTENANCE

DATE : 2/12/65  
SHEET No.1

NO.	DESCRIPTION	FLOOR	TEST ALARM		GRAPHIC		REMARK
			O.K.	NO	O.K.	NO	
1	SMOKE BOILER ROOM L7A	7th FLOOR ANNEX					
2	HEAT 1 BOILER ROOM L7A	7th FLOOR ANNEX					
3	HEAT 2 BOILER ROOM L7A	7th FLOOR ANNEX					
4	HEAT 3 BOILER ROOM L7A	7th FLOOR ANNEX					
5	SMOKE MALE RESTROOM L7A	7th FLOOR ANNEX					
6	SMOKE FEMALE RESTROOM L7A	7th FLOOR ANNEX					

Signatures

REQUESTED BY SIGNED..... NAME..... DATE..... J.P. SOUTHERN LIMITED PARTNERSHIP	APPROVAL BY SIGNED..... NAME..... DATE..... CONRAD BANGKOK HOTEL
--	--

**J.P. SOUTHERN LIMITED, PARTNERSHIP**  
1111 ซอย 38 (ถนนพระรามที่ 5) ถนนเพลินจิต แขวงลุมพินี เขตปทุมวัน กรุงเทพฯ 10240  
TEL : (662) 734-9615 / (662) 734-9618-9 FAX : (662) 734-6904

DATE : 2/12/2565

**SERVICE REPORT**  
รายงานการบริการ

11110357

ต้นฉบับ

Customer Name : โรงแรมคอนราด

Address : .....

CONDITION (ลักษณะงาน) ☐ WARRANTY (ประกัน) ☐ MAINTENANCE (บำรุงรักษา) ☐ PER CALL (โทรเรียก) ☐ OTHER (อื่นใด)

PRODUCT OF (สินค้า) : Fire Alarm System MODEL NO. (รุ่น) : Simplex 4100 ES

SERVICE SUBJECT : นาง J.P. Southern โทรแจ้งมาทาง Service แจ้งว่า Fire-Alarm System ไม่สามารถใช้งานได้ตั้งแต่ 2565 ได้ตรวจสอบพบแบตเตอรี่ Backup Control มีวoltage ต่ำๆ แบตเตอรี่ Battery back up ไม่สามารถใช้งานได้ จึงแจ้ง 1-2/12/65

ACTION : 1. เปลี่ยนแบตเตอรี่ Smoke L4 409 KTE (CH)  
2. ตรวจสอบ open L4 (CH)  
3. แจ้ง Led by-out L15 (CH)  
4. เปลี่ยน/ใส่ Manual L10 409 (CH)  
\* แจ้ง IDF L1 (CH) ตรวจสอบ Module แบตเตอรี่ จำนวน 1 ตัว

PROBLEM SOLVED (การแก้ไขปัญหา) ☐ Yes (สำเร็จเรียบร้อย) ☐ Observing (สังเกตการณ์) ☐ Follow Up (ติดตาม)

SERVICE START (เริ่มงาน) : 09:11:15 FINISH (เสร็จงาน) : 09:11:15

.....  
(SERVICE REPRESENTATIVE (ผู้ให้บริการ))

.....  
(CUSTOMER (ผู้รับบริการ))



## 1

ที่ กท ๑๘๐๕ / ๒๕๕๔



190

កំណែប្រែ ២០០៨

## เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมอบรมดับเพลิงขั้นต้น

เรียน ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย	๑. รายงานผลการฝึกซ้อมรบระดับพลเรือน	จำนวน	๑๑	ฉบับ
------------------	-------------------------------------	-------	----	------

ด้วยโรงเรียนคอนราด กรุงเทพฯ ขอรับการสนับสนุนวิชาการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ เพื่อดำเนินการฝึกอบรมให้เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับกรับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. ๒๕๕๕

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ของ กรุงเทพมหานคร ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้กับพนักงานในอาคาร เมื่อวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๕ ณ โรงแรมคอนราด กรุงเทพ เชิงปวยณีย์แล้ว รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วยแล้ว

จึงเวียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(នាយកវិទ្យុសាស្ត្រ ឧបនាយករដ្ឋមន្ត្រី)

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
( นายมงคล กามแก้ว )  
ผู้จัดทำรายงาน  
วัน เดือน ปี ที่รายงาน ๒๐ มี.ค. ๒๕๖๖

ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
(นายณวิรัตน์ วงศ์ฝั่ง)  
ผู้อำนวยการกองปฏิบัติการด้านพลังงานและก๊าซ ๒  
สำนักปลัดทบวงมหาวิทยาลัย

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
( นายสมภณ กาแก้ว ) วิทยากร ( นายสมชาย อยู่สบาย ) วิทยากร

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ ลงชื่อ \_\_\_\_\_  
( นายณัฏฐ์ เสริมกิจ ) วิทยากร ( \_\_\_\_\_ ) วิทยากร

ลงชื่อ \_\_\_\_\_ นายจ้าง/เจ้าของสถานประกอบกิจการที่ได้รับบริการฝึกซ้อมดับเพลิง  
( \_\_\_\_\_ ) และฝึกซ้อมหนีไฟ หรือผู้มีอำนาจรักษาแทน

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒  
โทรศัพท์/โทรสาร ๐ ๒๖๕๔ ๖๘๔๐



ที่ กท ๑๘๐๕ / ๒๕๕๕

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
๓๗/๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

159

กันยายน ๒๕๖๕

## เรื่อง รายงานผลการฝึกซ้อมอบรมดับเพลิงขั้นต้น

เรียน ผู้จัดการโรงแรมคอนราด กรุงเทพ

สิ่งที่ส่งมาด้วย	๑. รายงานผลการฝึกซ้อมอบรมดับเพลิงขั้นต้น	จำนวน	๒	ฉบับ
------------------	--	-------	---	------

ด้วยโรงแรมคอนราด กรุงเทพฯ ขอรับการสนับสนุนวิทยากรเพื่อทำการฝึกซ้อมอบรมดับเพลิงขั้นต้นให้กับพนักงานของอาคารฯ ในวันที่ ๒๔ ตุลาคม ๒๕๖๔ ความละเอียดแจ้งแล้วนั้น

สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย กรุงเทพมหานคร ในฐานะหน่วยงานฝึกอบรมฯ ของ กรุงเทพมหานคร ได้ดำเนินการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น ให้กับพนักงานในอาคาร เมื่อวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๕ ณ โรงแรมคอนราด กรุงเทพฯเรียบร้อยแล้ว รายละเอียดตามลิงก์ด้านล่างด้วยแล้ว

จึงเวียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายท๊:

ผู้อำนวยการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

ថ្វី ៣៣ ឆ្នាំ / ៩៧០០



สำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย  
๗๗/๒ ถนนพระรามที่ ๖ เขตปทุมธานี ๑๐๙๐๐

stat/๒๑ ถนนพระรามที่ ๖ กทม. ๑๐๕๐๐

หนังสือฉบับนี้ให้ไว้เพื่อรับรองว่า โรงเรียนคอนราด กรุงเทพมหานคร ตั้งอยู่เลขที่ ๘๗/๓ ถนนวิบูลย์ แขวงจวนทิพย์ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๐๐ ได้ดำเนินการฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้น เมื่อวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๕๕ มีผู้เข้ารับการฝึกอบรม จำนวน ๒๓ คน (ตามบัญชีรายชื่อที่แนบ) /

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ឈាមច្រើនរាង ឥតរាងកាយ)

ผู้ชำนาญการสำนักป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

กองปฏิบัติการดับเพลิงและกู้ภัย ๒  
โทรศัพท์/โทรสาร ๐ ๒๙๕๔ ๖๘๔๖

# CONRAD BANGKOK

## ATTENDANCE RECORD

Training Event: Annual Fire Practical & Evacuation Training  
 Full Name: Preeya Seemee  
 Name (Thai): ปรีญา ซีมี  
 Name (English): Preeya Seemee  
 Address (Thai): กรุงเทพฯ

No.	Full Name	Position	Department	Signature
1	3553	Asst. Service Captain	FR	
2	3573	Asst. Service Captain	FR	
3	3572	Asst. Service Captain	FR	
4	3574	Asst. Service Captain	FR	
5	3575	Asst. Service Captain	FR	
6	3576	Asst. Service Captain	FR	
7	3577	Asst. Service Captain	FR	
8	3578	Asst. Service Captain	FR	
9	3579	Asst. Service Captain	FR	
10	3580	Asst. Service Captain	FR	
11	3581	Asst. Service Captain	FR	
12	3582	Asst. Service Captain	FR	
13	3583	Asst. Service Captain	FR	
14	3584	Asst. Service Captain	FR	
15	3585	Asst. Service Captain	FR	
16	3586	Asst. Service Captain	FR	
17	3587	Asst. Service Captain	FR	
18	3588	Asst. Service Captain	FR	
19	3589	Asst. Service Captain	FR	
20	3590	Asst. Service Captain	FR	
21	3591	Asst. Service Captain	FR	
22	3592	Asst. Service Captain	FR	
23	3593	Asst. Service Captain	FR	
24	3594	Asst. Service Captain	FR	
25	3595	Asst. Service Captain	FR	

Conducted by:

Recorded By:

(นายสมชาย งามวิจิตร)  
 เจ้าหน้าที่ฝึกอบรมและบริหารอาคารสถานที่  
 ฝ่ายฝึกอบรมและบริหารอาคารสถานที่  
 สำนักงานคณะกรรมการอาหารและยา