

ภาคผนวกที่ 3-31

บันทึกการตรวจสอบระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

แบบฟอร์มตรวจสอบตู้ดับเพลิง																	
แผนก.....ECL.....ฝ่าย.....Production.....ผู้ตรวจ.....ผู้รับ.....วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ.....01/08/2022.....																	
ลำดับที่	ตำแหน่งติดตั้ง	ตู้ดับเพลิง	หมายเลขตู้	รายการตรวจสอบ								สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข	หมายเหตุ				
																	
									หัวฉีดน้ำดับเพลิง	สายฉีดน้ำดับเพลิงแขวนในตู้	วาล์วน้ำอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน			สภาพตู้ดับเพลิง	ถังดับเพลิงประจำตู้		
																ปกติ	ไม่ปกติ
1	เสาโครงสร้างอาคาร Exitแผนก ECL		FHE001	✓		✓		✓		✓							
2	เสาโครงสร้างอาคารหน้าห้องไฟฟ้าแผนก ECL		FHE002	✓		✓		✓		✓							
3	เสาโครงสร้างอาคาร Entryแผนก ECL		FHE003	✓		✓		✓		✓							

<div>  <div>แบบฟอร์มตรวจสอบตู้ดับเพลิง</div> </div>														
<div> <div>แผนก.....ECL.....</div> <div>ฝ่าย.....Production.....</div> <div>ผู้ตรวจ.....ผู้ช่วย.....</div> <div>วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ.....03/10/2022.....</div> </div>		รายการตรวจสอบ												
ลำดับที่	ตู้ดับเพลิง	ตำแหน่งติดตั้ง	หมายเลขตู้	 <div>หัวฉีดน้ำดับเพลิง</div>	 <div>สายฉีดน้ำดับเพลิงแขวนในม้วน</div>	 <div>วาล์วข้อเปิดสภาพพร้อมใช้งาน</div>	 <div>สภาพตู้ดับเพลิง</div>	 <div>ถังดับเพลิงประจำตู้</div>	สิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข		หมายเหตุ			
				ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	เสาโครงสร้างอาคาร Exitแผนก ECL		FHE001	✓		✓		✓						
2	เสาโครงสร้างอาคารหน้าห้องไฟฟ้าแผนก ECL		FHE002	✓		✓		✓						
3	เสาโครงสร้างอาคาร Entryแผนก ECL		FHE003	✓		✓		✓						

หน่วยงาน CRM






ฝ่าย CRM.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 9-Aug-22

ผู้ตรวจสอบ P.Wittaya

ตำแหน่ง SR.Supervisor

[illegible]

ภาพถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ภาพถังดับเพลิงชนิด CO ₂	การดำเนินการแก้ไขกรณีพบถังดับเพลิงสภาพไม่พร้อมใช้งาน
 <p>ลักษณะภาวการณ์จริง</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  RECHARGE ไม่สามารถ ใช้ได้เลย </div> <div style="text-align: center;">  YES PSI สามารถ ใช้ได้ </div> <div style="text-align: center;">  OVERCHARGE ไม่สามารถใช้ ได้ </div> </div> <p>ถังจับ : สภาพปกติไม่มีข้อบกพร่อง</p> <p>สายฉีด : ไม่มีรอยแตกหรือหักขาด</p> <p>ตัวถัง : ไม่มีสนิมเป็นสาเหตุทำให้ถังรั่วซึม</p>	 <p>ขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักเต็มถังสูงสุดคือ 11.5 KG ✓ น้ำหนักเหลือไป 8KG ติดปกติ ✗ ขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักเต็มถังสูงสุดคือ 19.5 KG ✓ น้ำหนักเหลือไป 8KG ติดปกติ ✗</p> <p>ถังจับ : สภาพปกติไม่มีข้อบกพร่อง</p> <p>สายฉีด : ไม่มีรอยแตกหรือหักขาด</p> <p>ตัวถัง : ไม่มีสนิมเป็นสาเหตุทำให้ถังรั่วซึม</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> แจ้ง จป.วิชาชีพ นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่ Store เพื่อส่งบริษัทจำหน่ายถังกดดับเพลิง อัดสารเคมี/ ช่อมแซมถัง <input type="checkbox"/> อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออกไปแจ้งซ่อม เพื่อกำหนดซ่อมแซมแล้ว) <input type="checkbox"/> ดำเนินการแก้ไขได้เอง หรือทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว <p>ข้อเสนอแนะอื่นๆ _____</p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ : Wittaya Panumat (Engineer/ Supervisor)</p>

ข้อปฏิบัติ

1. เขียนเครื่องหมาย (✓) ในกรณีที่ถังดับเพลิงอยู่ใน "สภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์" 2. เขียนเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่ถังดับเพลิงอยู่ใน "สภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน"

3. ลงตัวเลขในช่องน้ำหนักรองถังดับเพลิงชนิด CO₂ ทุกครั้งที่มีการชั่งเพื่อตรวจสอบ

หมายเหตุ

- 3.1 ถึงขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 13.5 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 4 kg. จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 10 ปอนด์ (ระหว่าง 9.5 kg.-13.5kg.)

- 3.2 ถึงขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 19.4 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 6 kg จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 15 ปอนด์ (ระหว่าง 13.4 kg.-19.4 kg.)

หน่วยงาน CRM



ฝ่าย CRM.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 9-Sep-22

ผู้ตรวจสอบ P.Wittaya

ตำแหน่ง SR.Supervisor

[illegible]

ภาพถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ภาพถังดับเพลิงชนิด CO ₂	การดำเนินการแก้ไขกรณีพบถังดับเพลิงสภาพไม่พร้อมใช้งาน						
 <p>ลักษณะการวัดแรงดัน</p> <table border="1" data-bbox="252 1487 419 1547"> <thead> <tr> <th>RECHARGE</th> <th>YES PSI</th> <th>OVERCHARGE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>✓ แรงดัน ปกติ 150 psi</td> <td>✓ แรงดัน ปกติ 150 psi</td> <td>✗ แรงดัน ต่ำเกินไป หรือเกินไป</td> </tr> </tbody> </table> <p>ถังดับเพลิง สภาพปกติไม่มีข้อบกพร่อง</p> <p>สายฉีด ไม่มีรอยแตกหรือหักขาด</p> <p>ตัวถัง ไม่มีรอยบุบเป็นรอยแตกหักใดทั้งรังผึ้ง</p>	RECHARGE	YES PSI	OVERCHARGE	✓ แรงดัน ปกติ 150 psi	✓ แรงดัน ปกติ 150 psi	✗ แรงดัน ต่ำเกินไป หรือเกินไป	 <p>ขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักการบรรจุสุทธิ 11.5kg ✓ น้ำหนักหยาบไป 8kg หนักปกติ ✗ ขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักการบรรจุสุทธิ 13.5kg ✓ น้ำหนักหยาบไป 8kg หนักปกติ ✗</p> <p>ถังดับเพลิง สภาพปกติไม่มีข้อบกพร่อง</p> <p>สายฉีด ไม่มีรอยแตกหรือหักขาด</p> <p>ตัวถัง ไม่มีรอยบุบเป็นรอยแตกหักใดทั้งรังผึ้ง</p>	<p>การดำเนินการแก้ไขกรณีพบถังดับเพลิงสภาพไม่พร้อมใช้งาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> แจ้งจป.วิชาชีพนำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่ Store เพื่อส่งบริษัทจำหน่ายถังดับเพลิงอัดสารเคมี/ ช่อมแซมถัง <input type="checkbox"/> อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออกไปแจ้งซ่อม เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว) <input type="checkbox"/> ดำเนินการแก้ไขได้เอง หรือทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว <p>ข้อเสนอแนะอื่นๆ _____</p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>Wittaya Panumat</u> (Engineer/ Supervisor)</p>
RECHARGE	YES PSI	OVERCHARGE						
✓ แรงดัน ปกติ 150 psi	✓ แรงดัน ปกติ 150 psi	✗ แรงดัน ต่ำเกินไป หรือเกินไป						

ข้อปฏิบัติ

1. เขียนเครื่องหมาย (✓) ในกรณีที่ถึงดับเพลิงอยู่ใน "สภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์" 2. เขียนเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่ถึงดับเพลิงอยู่ใน "สภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน"

3. ลงตัวเลขในช่องน้ำหนักรองถังดับเพลิงชนิด CO₂ ทุกครั้งที่มีการชั่งเพื่อตรวจสอบ

หมายเหตุ

- 3.1 ถึงขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 13.5 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 4 kg. จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 10 ปอนด์ (ระหว่าง 9.5 kg.-13.5kg.)

- 3.2 ถึงขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 19.4 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 6 kg จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 15 ปอนด์ (ระหว่าง 13.4 kg.-19.4 kg.)

หน่วยงาน CRM



ฝ่าย CRM.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 10-Oct-22

ผู้ตรวจสอบ P.Wittaya

ตำแหน่ง SR.Supervisor

[illegible]

ภาพถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ภาพถังดับเพลิงชนิด CO ₂	การดำเนินการแก้ไขกรณีพบถังดับเพลิงสภาพไม่พร้อมใช้งาน									
 <p>ลักษณะการวัดแรงดัน</p> <table border="1" data-bbox="245 1476 427 1576"> <thead> <tr> <th>RECHARGE</th> <th>100 PSI</th> <th>OVERCHARGE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>✓ ระดับ ใกล้เคียง</td> <td>✓ ระดับ ใกล้เคียง</td> <td>✗ ระดับ ต่ำเกินไป</td> </tr> <tr> <td>✗ ระดับ ต่ำเกินไป</td> <td>✗ ระดับ สูงเกินไป</td> <td>✗ ระดับ สูงเกินไป</td> </tr> </tbody> </table> <p>ถังบรรจุ ผสมแก๊สไม่ติดไฟหรือไม่ติดไฟ</p> <p>สายฉีด ไม่พร้อมใช้หรือหักขาด</p> <p>ตัวถัง ไม่พร้อมใช้เป็นสาเหตุทำให้ถังรั่วซึม</p>	RECHARGE	100 PSI	OVERCHARGE	✓ ระดับ ใกล้เคียง	✓ ระดับ ใกล้เคียง	✗ ระดับ ต่ำเกินไป	✗ ระดับ ต่ำเกินไป	✗ ระดับ สูงเกินไป	✗ ระดับ สูงเกินไป	 <p>ขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักเต็มถังทดสอบ 13.5 KG ✓ น้ำหนักภายใน 4.5 KG ติดปกติ ✗ ขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักเต็มถังทดสอบ 19.4 KG ✓ น้ำหนักภายใน 4 KG ติดปกติ ✗</p> <p>ถังบรรจุ ผสมแก๊สไม่ติดไฟหรือไม่ติดไฟ</p> <p>สายฉีด ไม่พร้อมใช้หรือหักขาด</p> <p>ตัวถัง ไม่พร้อมใช้เป็นสาเหตุทำให้ถังรั่วซึม</p>	<p>การดำเนินการแก้ไขกรณีพบถังดับเพลิงสภาพไม่พร้อมใช้งาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> แจ้งป.วิชาชีพนำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่ Store เพื่อส่งบริษัทจำหน่ายถังดับเพลิง อัดสารเคมี/ซ่อมแซมถัง <input type="checkbox"/> อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (ออกไปแจ้งซ่อม เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว) <input type="checkbox"/> ดำเนินการแก้ไขได้เอง หรือทำความสะอาดเรียบร้อยแล้ว <p>ข้อเสนอแนะอื่นๆ _____</p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>Wittaya Panumat</u> (Engineer/ Supervisor)</p>
RECHARGE	100 PSI	OVERCHARGE									
✓ ระดับ ใกล้เคียง	✓ ระดับ ใกล้เคียง	✗ ระดับ ต่ำเกินไป									
✗ ระดับ ต่ำเกินไป	✗ ระดับ สูงเกินไป	✗ ระดับ สูงเกินไป									

ข้อปฏิบัติ

1. เขียนเครื่องหมาย (✓) ในกรณีที่ถังดับเพลิงอยู่ใน "สภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์" 2. เขียนเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่ถังดับเพลิงอยู่ใน "สภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน"

3. ลงตัวเลขในช่องน้ำหนักรองถังดับเพลิงชนิด CO₂ ทุกครั้งที่มีการชั่งเพื่อตรวจสอบ

หมายเหตุ

- 3.1 ถึงขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 13.5 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 4 kg. จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 10 ปอนด์ (ระหว่าง 9.5 kg.-13.5kg.)

- 3.2 ถึงขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 19.4 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 6 kg จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 15 ปอนด์ (ระหว่าง 13.4 kg.-19.4 kg.)

หน้างาน CRM






ฝ่าย CRM.

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ 10-Nov-22

ผู้ตรวจสอบ P.Wittaya

ตำแหน่ง SR.Supervisor

[illegible]

ภาพถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง	ภาพถังดับเพลิงชนิด CO ₂	การดำเนินการแก้ไขกรณีพบถังดับเพลิงสภาพไม่พร้อมใช้งาน
 <p>ลักษณะภาวณ์มองเห็น</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  RECHARGE ไม่เขตรอง เขตรองใหม่ </div> <div style="text-align: center;">  YES PSI เขตรองเต็ม เขตรองใหม่ </div> <div style="text-align: center;">  OVERCHARGE เขตรองเกิน เขตรองใหม่ </div> </div> <p>ด้านซ้าย : สภาพปกติไม่มีข้อบกพร่อง</p> <p>ด้านขวา : ไม่มีรอยแตกหรือร้าว</p> <p>ด้านล่าง : ไม่มีลมเป็นสายพุ่งออกมา</p>	 <p>ขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักบรรจุสุทธิ 11.5 กก ✓ น้ำหนักหยาบไป 11.5 กก ผิด ✗ ขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักบรรจุสุทธิ 15.5 กก ✓ น้ำหนักหยาบไป 15.5 กก ผิด ✗</p> <p>ด้านซ้าย : สภาพปกติไม่มีข้อบกพร่อง</p> <p>ด้านขวา : ไม่มีรอยแตกหรือร้าว</p> <p>ด้านล่าง : ไม่มีลมเป็นสายพุ่งออกมา</p>	<ul style="list-style-type: none"> <input type="checkbox"/> แจ้ง จป.วิชาชีพ นำไปเปลี่ยนถังใหม่ที่ Store เพื่อส่งบริษัทจำหน่ายถังดับเพลิงอัดสารเคมี/ซ่อมแซมถัง <input type="checkbox"/> อยู่ระหว่างการซ่อมแซม (นอกใบแจ้งซ่อม เพื่อทำการซ่อมแซมแล้ว) <input type="checkbox"/> ดำเนินการแก้ไขได้เอง หรือหาความสะอาดเรียบร้อยแล้ว <p>ข้อเสนอแนะอื่นๆ _____</p> <p>ลงชื่อผู้ตรวจสอบ : <u>Wittaya Panumat</u> (Engineer/ Supervisor)</p>

ข้อปฏิบัติ

1. เขียนเครื่องหมาย (✓) ในกรณีที่ถึงดับเพลิงอยู่ใน "สภาพดี อุปกรณ์สามารถใช้งานได้สมบูรณ์" 2. เขียนเครื่องหมาย (X) ในกรณีที่ถึงดับเพลิงอยู่ใน "สภาพชำรุด ไม่พร้อมใช้งาน"

3. ลงตัวเลขในช่องน้ำหนักรองถังดับเพลิงชนิด CO₂ ทุกครั้งที่มีการชั่งเพื่อตรวจสอบ

หมายเหตุ

- 3.1 ถึงขนาด 10 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 13.5 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อชั่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 4 kg. จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 10 ปอนด์ (ระหว่าง 9.5 kg.-13.5kg.)

- 3.2 ถึงขนาด 15 ปอนด์ น้ำหนักรวมทั้งหมดสุทธิ 19.4 kg. สภาพถังที่พร้อมใช้งานเมื่อซึ่งน้ำหนักต้องหายไปไม่เกิน 6 kg จากน้ำหนักรวมสุทธิของถังขนาด 15 ปอนด์ (ระหว่าง 13.4 kg.-19.4 kg.)

STARCORE

PM WORK ORDER

Rev.01

PAGE : 1 OF 2

WO NO :

SCHEDULED DATE :

RESPONSE :UTL-RMM

EQUIPMENT : UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP

JOB PLAN : UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP

INTERVAL : Month

DATE : 4-4-65

TIME START : 10.00

DATE : 25-7-65

TIME FINISH : 10.00 L

PPE Required:

- ☐ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลระดับพื้นฐาน (Basic Personal Protective Equipment)
- ☐ รองเท้าเซฟตี้

Potential Hazard

- * อันตรายจากการที่เครื่องจักรทำงานเวลาที่ PM work order
- * อันตรายจากกระแสไฟฟ้า
- * พื้นที่ปฏิบัติงานกั้นและค้ำแคบ อาจได้รับบาดเจ็บ มีบาดแผลจากการถื่นล้ม กระแทก
- * อันตรายจากไฟฟ้าดูดเวลาที่ PM Work order

Safe Job Procedure

* ระบุวิธีวางในการทำงาน อุปกรณ์ควบคุมต้องอยู่กับ Maintenance Team * ทำการเขียนป้ายห้าม On เครื่องจักร ที่ Breaker *แจ้งฝ่ายผลิตว่ามีการทำ PM Work order

Equipment

- 1 ไขควงแบน + ไขควงแฉก
- 2 ประแจรวม
- 3 ปีม้อคจรรบี

Material

- 1 จารบี
- 2 เศษผ้า
- 3 น้ำมันเกียร์

วันที่ทดสอบ WEEK

เปิด Start pump เป็นเวลา
ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์(สูง กลาง ต่ำ)
ระดับน้ำมันดีเซล (ลิตร)
ระดับน้ำกลั่น(Battery 1) สูง กลาง ต่ำ
ระดับน้ำกลั่น(Battery 2) สูง กลาง ต่ำ
ระดับน้ำมันเครื่อง (สูง กลาง ต่ำ)
ชั่วโมงการทำงาน
แรงดันก่อนในระบบก่อน Start pump 6-10 bar
รอบเดินเบา 800 rpm (3-5 นาที)
ตรวจสอบการรั่วซึมโดยรอบ (ปรกติ,ผิดปกติ)
รอบทำงาน 2700-2900 rpm(20-25 นาที)
หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์
แรงดันน้ำมันเครื่อง bar
อุณหภูมิเครื่องยนต์ °C
ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน bar
แรงดันฝั่ง Suction (ขาดุด)bar
แรงดันฝั่ง Discharge(ขาจ่าย)bar
แรงดันหยุดการทำงานของ Pressure (bar)
ประเด็นที่น่าสงสัยต่างๆ
ผู้ตรวจสอบ



1	2	3	4
25 มห	26 มห	25 มห	24
ลิ	ลิ	ลิ	๘๖
180	180	180	186
ลิ	ลิ	ลิ	๘๖
ลิ	ลิ	ลิ	86
ลิ	ลิ	ลิ	86
8392	8392	8392	8392
8 hr	8 hr	8 hr	9 hr
๕ มห	๕ มห	๕ มห	๕ มห
ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
20 มห	20 มห	20 มห	20 มห
ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
60/70 psi	60/70 psi	60/80 psi	๘๐/๘๐
50/80 c	๕๐/8๐ c	๕๐/8๐ c	๕๐/๘๐
8 hr	10 hr	๘ hr	10
0.3 hr	0.3 hr	0.3 hr	4
8 hr	6 hr	8 hr	10
8 hr	10 hr	8 hr	10
ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ

STARCORE	PM WORK ORDER		Rev.01	PAGE : 1 OF 2
	WO NO :	SCHEDULED DATE :	RESPONSE :UTL-RMM	
EQUIPMENT : UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP				
JOB PLAN : UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP			INTERVAL : Month	
DATE : 25-7-65	TIME START : 13:30	DATE : 28-8-65	TIME FINISH : 14:30	
PPE Required: <ul style="list-style-type: none"> <input type="radio"/> อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลระดับพื้นฐาน (Basic Personal Protective Equipment) <input type="radio"/> รองเท้าเซฟตี้ 				
Potential Hazard		Safe Job Procedure		
* อันตรายจากการที่เครื่องจักรทำงานเวลาทำ PM work order * อันตรายจากกระแสไฟฟ้า * พื้นที่ปฏิบัติงานลื่นและระดับแคง อาจได้รับบาดเจ็บ มีบาดแผลจากการลื่นล้ม กระแทก * อันตรายจากไฟฟ้าดูดเวลาทำ PM Work order		* ระวังในการทำงาน อุปกรณ์ควบคุมต้องอยู่กับ Maintenance Team * ทำการเขียนป้ายห้าม On เครื่องจักร ที่ Breaker * แจ้งฝ่ายผลิตว่ามีกรทำ PM Work order		
Equipment		Material		
1 ไขควงแบน + ไขควงแฉก 2 ประแจรวม 3 ปืนอัดจอร์บี		1 จารบี 2 เสนผ้า 3 น้ำมันเกียร์		
วันที่ทดสอบ WEEK	1	2	3	4
เปิด Start pump เป็นเวลา	13.30 น.	25 นาที	20	14.00-14.30
ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์(สูง กลาง ต่ำ)	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำมันดีเซล (ลิตร)	170	170	165	161
ระดับน้ำกลั่น(Battery 1) สูง กลาง ต่ำ	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำกลั่น(Battery 2) สูง กลาง ต่ำ	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำมันเครื่อง (สูง กลาง ต่ำ)	สูง	สูง	สูง	สูง
ชั่วโมงการทำงาน	83327	8333	8339.4	8334
แรงดันก่อนในระบบก่อน Start pump 6-10 bar	8 bar	6 bar	8.6	6
รอบเดินเบา 800 rpm (3-5 นาที)	5 นาที	5	5	5
ตรวจสอบการรั่วซึมโดยรอบ (ปรกติ,ผิดปกติ)	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
รอบทำงาน 2700-2900 rpm(20-25 นาที)	20 นาที	20	20	20
หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
แรงดันน้ำมันเครื่อง bar	ปกติ	3-4 bar	ปกติ	6
อุณหภูมิเครื่องยนต์ °C	ปกติ	50°C	ปกติ	80
ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน bar	10 bar	6-8 bar	ปกติ	6
แรงดันฝั่ง Suction (ขาดูด)bar	4 bar	6 bar	6 bar	0
แรงดันฝั่ง Discharge(ขาจ่าย)bar	10 bar	6-8 bar	8 bar	6
แรงดันเหตุการณ์ทำงานของ Pressure (bar)	10 bar	-	-	6.5
ประเมินหน้าว่าตัวต่างๆ	ปกติ	ปกติ	ปกติ	ปกติ
ผู้ตรวจสอบ				

บันทึกสำหรับความคิดปกติ :	ผู้ปฏิบัติงาน :
เฉพาะผู้ตรวจสอน / จบแล้ว	เฉพาะผู้รับผิดชอบวางแผน / บันทึก
	<input type="checkbox"/> บันทึกข้อมูล <input type="checkbox"/> ออกใบแจ้งซ่อม/แก้ไขแล้ว หมายเลข
	ลงชื่อ : ผู้บันทึก วันที่ :

QF-UTL-012(Rev.01/05.01.2018)

PM WORK ORDER		Rev.01	PAGE : 1 OF 2	
WO NO :	SCHEDULED DATE :	RESPONSE : UTL-RMM		
EQUIPMENT : UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP				
JOB PLAN : UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP		INTERVAL : Month		
DATE : 19/6/20	TIME START : 9.40	DATE : 20.9.20	TIME FINISH : 10.30.	
PPE Required: <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลระดับพื้นฐาน (Basic Personal Protective Equipment) <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้				
Potential Hazard		Safe Job Procedure		
* อันตรายจากการที่เครื่องจักรทำงานเวลาทำ PM work order * อันตรายจากกระแสไฟฟ้า * พื้นที่ปฏิบัติงานลื่นและคับแคบ อาจได้รับบาดเจ็บ มีบาดแผลจากการลื่นล้ม กระแทก * อันตรายจากไฟฟ้าลัดวงจรเวลาทำ PM Work order		* ระมัดระวังในการทำงาน อุปกรณ์ควบคุมต้องอยู่กับ Maintanance Team * ทำการเขียนป้ายห้าม On เครื่องจักร ที่ Breaker * แจ้งฝ่ายผลิตว่ามีการทำ PM Work order		
Equipment		Material		
1 ไขควงแบน + ไขควงแฉก 2 ประแจรวม 3 บีมอัคเจอร์บี		1 จารบี 2 เศษผ้า 3 น้ำมันเกียร์		
วันที่ทดสอบ WEEK	1	2	3	4
เปิด Start pump เป็นเวลา	09.40 - 10.05	10.15 - 10.30	10.00 - 10.30	10.00 - 10.30
ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์ (สูง กลาง ต่ำ)	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำมันดีเซล (ลิตร)	16.5	19.0	19.0	19.0
ระดับน้ำกลั่น (Battery 1) สูง กลาง ต่ำ	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำกลั่น (Battery 2) สูง กลาง ต่ำ	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำมันเครื่อง (สูง กลาง ต่ำ)	สูง	สูง	สูง	สูง
ชั่วโมงการทำงาน	833.38	833.41	833.43	833.43
แรงดันก่อนในระบบก่อน Start pump 6-10 bar	7	6.5	6	6.5
รอบเดินเบา 800 rpm (3-5 นาที)	6	5	3	3
ตรวจสอบการรั่วซึมโดยรอบ (ปรกติ,ผิดปกติ)	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ
รอบทำงาน 2700-2900 rpm (20-25 นาที)	20	20	20	20
หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ
แรงดันน้ำมันเครื่อง bar	60	70	60	60
อุณหภูมิเครื่องยนต์ °C	130 F	125 F	130 F	125 F
ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน bar	8.5	6.5	7.0	6.5
แรงดันตึง Suction (ขาสูด) bar	2	0.3	0	0
แรงดันตึง Discharge (ขาจ่าย) bar	8.5	7	7	7
แรงดันหยุดการทำงานของ Pressure (bar)	8	6.5	7.5	6.5
ประเมินหน้าว่าต่าง ๆ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ
ผู้ตรวจสอบ				

บันทึกสำหรับความผิดปกติ :	ผู้ปฏิบัติงาน :
- ใช้งานไม่ได้	
เฉพาะผู้ตรวจสอบ /อนุมัติ	เฉพาะผู้รับผิดชอบวางแผน / บันทึก
	

QF-UTL-012(Rev.01/05.01.2018)

PM WORK ORDER		Rev.01	PAGE : 1 OF 2	
WO NO :	SCHEDULED DATE :	RESPONSE UTL-RMM		
UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP				
UTL-WTC-P12 DIESEL MOTOR DRIVEN FIRE FIGHTING PUMP		INTERVAL : Month		
70/66	TIME START : 12.00	DATE : 15/10/25	TIME FINISH : 12.00	
Required: <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลระดับพื้นฐาน (Basic Personal Protective Equipment) <input checked="" type="checkbox"/> รองเท้าเซฟตี้				
Potential Hazard		Safe Job Procedure		
1. ตรวจสอบการติดตั้งเครื่องทำงานเวลาทำ PM work order 2. ตรวจสอบจากกระแสไฟฟ้า 3. ฝึกอบรมพนักงานและคนควบคุม อาจได้รับบาดเจ็บ มีบาดแผล การถลันล้ม กระแทก 4. ตรวจสอบจากไฟฟ้าดูเวลาทำ PM Work order		* ระวังอันตรายในการทำงาน อุปกรณ์ที่ควรระวังคือผู้ปฏิบัติงาน Maintenance Team * ทำ การเชื่อมเป็นชิ้น On เครื่องจักร ที่ Breaker * แจ้งให้พนักงานผู้ปฏิบัติงานทำ PM Work order		
Equipment		Material		
1. ไขควงแบน + ไขควงแฉก 2. ประแจรวม 3. ปืนอัดจรวบ		1. จารบี 2. เศษผ้า 3. น้ำมันเกียร์		
วันที่ทดสอบ WEEK	1	2	3	4
เปิด Start pump เป็นเวลา	30 นาที	15 นาที	40 นาที	90 นาที
ระดับน้ำในหม้อน้ำเครื่องยนต์ (ดู 4 ถัง)	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำมันดีเซล (ลิตร)	180	190	180	180
ระดับน้ำกลั่น (Battery 1) ดู 4 ถัง	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำกลั่น (Battery 2) ดู 4 ถัง	สูง	สูง	สูง	สูง
ระดับน้ำมันเครื่อง (ดู 4 ถัง)	สูง	สูง	สูง	สูง
ชั่วโมงการทำงาน	82043	83346	83354	18350
แรงดันก่อนในระบบก่อน Start pump 6-10 bar	8.3	9.8 m	9	10.5
รอบเดินเบา 800 rpm (3-5 นาที)	5	5	5	5
ตรวจสอบการรั่วซึมโดยรอบ (ปรกติ,ผิดปกติ)	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ
รอบทำงาน 2700-2900 rpm (20-25 นาที)	20	20	30	25
หน้าปัดมาตรวัดของเครื่องยนต์	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ
แรงดันน้ำมันเครื่อง bar	50	60/55 psi	70	65 psi
อุณหภูมิเครื่องยนต์ °C	97.5	60/80 °C	70	60 °C
ความดันของเครื่องสูบน้ำขณะทำงาน bar	9	9	9	7.5
แรงดันฝั่ง Suction (ขาดูด) bar	0.4	0.3	0.3	0.35
แรงดันฝั่ง Discharge (ขาจ่าย) bar	9	9	9	7.5
แรงดันที่จุดการทำงานของ Pressure (bar)	9	9	9	7.5
ประเมินหน้าวาล์วต่างๆ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ	ปรกติ
ผู้ตรวจสอบ				
บันทึกสำหรับความผิดปกติ :		ผู้ปฏิบัติงาน :		
		QF-UTL-012(Rev.01/05.01) 8)		

เฉพาะผู้ตรวจสอบ/อนุมัติ	เฉพาะผู้รับผิดชอบวางแผน/บันทึก

ภาคผนวกที่ 3-33

ระเบียบปฏิบัติงาน เรื่อง แผนฉุกเฉินระงับเหตุเพลิงไหม้

STARCORE บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

เอกสาร ระเบียบการปฏิบัติงาน (Procedure)

เรื่อง

แผนฉุกเฉินระงับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ

เลขที่เอกสาร : SP-SAF-001
แก้ไขครั้งที่ : 03
จำนวนหน้า : 12 หน้า
วันที่อนุมัติใช้ : July 27, 2021


จัดเตรียมโดย	ทบทวนโดย	อนุมัติโดย
Safety Officer	HRA Manager	Factory Manager

ประวัติการแก้ไข

แก้ไข ครั้งที่	DCR No.	รายละเอียดการแก้ไข	วันที่ มีผลบังคับใช้
01	1217-SAF-006	แก้ไขปรับปรุงทั้งฉบับ	15/12/2017
02	1019-SAF-007	แก้ไขขั้นตอนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้หน้า 7 และหมายเลข โทรศัพท์ในการติดต่อสื่อสารและเบอร์โทรศัพท์โรงพยาบาลหน้า 11-12	17/10/2019
03	0721-SAF-025	แก้ไขปรับปรุงทั้งฉบับ และเพิ่มเอกสารแนบที่ 1	27/07/2021

บันทึกหน้าที่มีการแก้ไข

หน้า	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
แก้ไขครั้งที่	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03	03
หน้า	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
แก้ไขครั้งที่												

	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 2 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินระงับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

1.0 วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นแนวทางการดำเนินการป้องกัน ควบคุม บรรเทาสถานการณ์ฉุกเฉินขั้นต้นเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และเกิดผลสูงสุด ดังต่อไปนี้


- 1.1 เพื่อการประสานงานกับทีมดับเพลิง และผจญเพลิงของ บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ในการระงับเหตุฉุกเฉินตามแผนระงับเหตุฉุกเฉิน
- 1.2 เพื่อการอพยพ พนักงาน/ คู่ธุรกิจ ได้อย่างรวดเร็ว
- 1.3 ควบคุม และป้องกันการเกิดเพลิงไหม้ขนาดใหญ่
- 1.4 เพื่อฟื้นฟูพื้นที่เกิดเหตุสถานการณ์ฉุกเฉินให้กลับสู่สภาวะปกติ
- 1.5 เพื่อตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ระบบตรวจจับ และระงับอัคคีภัยให้พร้อมใช้งานอยู่เสมอ

2.0 ขอบเขต

- 2.1 ใช้เป็นแนวทางการปฏิบัติกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ ที่เกิดขึ้นในเขตโรงงาน บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด ระยอง

3.0 ความรับผิดชอบ

- 3.1 ผู้อำนวยการดับเพลิง (กรรมการผู้จัดการ/ ผู้จัดการ โรงงาน/ ผู้อำนวยการฝ่ายผลิต)
มีหน้าที่สั่งการ และบัญชาการดับเพลิงในเหตุการณ์ฉุกเฉิน และรายงานผลในการควบคุมเหตุเพลิงไหม้ ต่อประธานบริษัท และประเมินสถานการณ์ร้องขอให้หน่วยงานภายนอกเข้ามาช่วยเหลือในการดับเพลิง และการสื่อสารระหว่างผู้จัดการแต่ละแผนก
- 3.2 รองผู้อำนวยการดับเพลิง (ผู้จัดการฝ่ายปฏิบัติการผลิต)
ดำเนินการประสานงานกับผู้อำนวยการดับเพลิง และเจ้าหน้าที่ทีมดับเพลิงไม่อยู่ หรือไม่สามารถส่งได้
- 3.2 ทีมควบคุมจราจร (เจ้าหน้าที่ รปภ.บริษัท) คอยจัดการจราจร/ ควบคุมบริเวณสถานที่เกิดเหตุ/ ควบคุมบริเวณรอบเขตโรงงาน
- 3.4 ทีมประชาสัมพันธ์ (เจ้าหน้าที่บุคคล)
 - ดำเนินการแจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น ให้พนักงานที่อยู่ในพื้นที่รับทราบถึงสถานการณ์ที่เกิดขึ้น เพื่อเตรียมการรับสถานการณ์ต่างๆ ที่จะเกิดขึ้นตามมา หากสถานการณ์ส่งบลงให้แจ้งประกาศยกเลิกเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยการดับเพลิง
 - ควบคุมดูแล และประสานงานหรืออำนวยความสะดวกกับบุคคลากรภายนอก
 - บันทึกรายชื่อจากหน่วยงานภายนอก และควบคุมดูแลผู้ที่เข้ามาช่วยเหลือ
- 3.5 ควบคุมดูแลการตรวจสอบรายชื่อพนักงานที่จู่รวมพล
- 3.6 ทีมดับเพลิง และระงับเหตุ (ทีมดับเพลิง ทีมควบคุมระบบน้ำดับเพลิงของบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด)
 - ดำเนินการเข้าระงับเหตุการณ์ร่วมกับหน่วยงานภายนอก
 - เข้าค้นหา และช่วยชีวิตผู้ที่ติดอยู่ในที่เกิดเหตุเพลิงไหม้
 - เมื่อเพลิงสงบเข้าร่วมสำรวจกับหน่วยงานภายนอก
 - แจ้งเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยประสานงานกับผู้ควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน
 - ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้อำนวยการดับเพลิง

	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 3 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินรับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

- 3.7 ทีมตัดแยกระบบ (ทีมไฟฟ้าและทีมควบคุมการทำงานของเครื่องจักร) หน้าที่ควบคุมดูแลการตัดพลังงานไฟฟ้า และการควบคุมดูแลและตัดการทำงานของเครื่องจักร
- 3.8 ทีมปฐมพยาบาล (พยาบาลประจำสถานพยาบาล โรงงาน/ เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล)
เตรียมการเพื่อช่วยเหลือผู้บาดเจ็บจากเหตุการณ์ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น โดยจัดเตรียมทั้งเจ้าหน้าที่พยาบาล รวมทั้งยานพาหนะเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ เพื่อทำการรักษาพยาบาล
- 3.9 ทีมประสานงานภายนอก/ ติดต่อภายนอก (จป.วิชาชีพ)
- รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และประสานงานกับทุกหน่วยงาน และติดต่อกับหน่วยงานภายนอก เพื่อขอความช่วยเหลือ และรายงานสถานการณ์ที่จู่รวมพล
 - จัดเตรียมข้อมูลเหตุการณ์ฉุกเฉินเพื่อทำรายงานต่อผู้บังคับบัญชา หรือชี้แจงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - กำกับดูแลให้ปฏิบัติตาม Procedure นี้ที่ได้ระบุไว้
- 3.10 ทีมสนับสนุน&ทีมอพยพ ทำหน้าที่การเคลื่อนย้ายสิ่งของ คอยให้ความช่วยเหลือทีมงานอื่นๆ และควบคุมดูแลทีมอพยพของแผนกต่างๆ

4.0 คำจำกัดความ


- 4.1 แผนป้องกัน และรับอภัยภัยในสถานประกอบการ หมายถึง แผนที่ใช้ในการป้องกัน และรับอภัยภัยประกอบด้วยทั้งหมด 7 แผน ได้แก่

- 4.1.1 แผนการตรวจตรา
- 4.1.2 แผนการอบรม
- 4.1.3 แผนการรณรงค์ป้องกัน
- 4.1.4 แผนการดับเพลิง
- 4.1.5 แผนการอพยพหนีไฟ
- 4.1.6 แผนการบรรเทาทุกข์
- 4.1.7 แผนการปฏิรูปฟื้นฟู

- 4.2 ภาวะฉุกเฉิน (Emergency) หมายถึง สถานการณ์เพลิงไหม้ ที่เป็นอันตราย หรือมีแนวโน้มลุกลามรุนแรง อาจทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต ทรัพย์สิน กระบวนการผลิต หรืออาจส่งผลกระทบต่อสาธารณสุข และโรงงานข้างเคียง หรือชุมชน

- 4.3 จุบรวมพล หมายถึง เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ หรือเหตุฉุกเฉินให้พนักงานรวมตัวกันตามจุดที่กำหนดไว้ โดยมีจุดรวมพลทั้งหมด 3 จุด คือ

- 4.3.1 บริเวณหน้า Office
- 4.3.2 บริเวณด้านหลังโรงงานที่ ETP ติดกับบริษัท นวพลาสติก
- 4.3.3 บริเวณด้านข้างประตูฉุกเฉิน TLL ของโรงงาน (สนามหญ้า)
โดยไปถึงจุดรวมพลใช้เวลาไม่เกิน 5 นาที

	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 4 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินรับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

5.0 ขั้นตอนการปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการ

5.1 การจัดเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน ในกรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ กำหนดให้มีการดำเนินการตามแผนทั้งหมด 7 แผน ในระยะเวลา 3 ช่วง ดังนี้

แผนที่ 1 แผนตรวจตรา

5.1.1 ช่วงที่ 1 : การเตรียมความพร้อม และมาตรการป้องกันก่อนการเกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย

5.1.1.1 แผนการตรวจตราทุกพื้นที่

5.1.1.1 แผนการฝึกอบรมดับเพลิง

5.1.1.2 แผนการรณรงค์ป้องกัน

5.1.2 ช่วงที่ 2 : มาตรการตอบโต้ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบไปด้วย

5.1.2.1 แผนการดับเพลิง

5.1.2.2 แผนการอพยพ

5.1.3 ช่วงที่ 3 : มาตรการฟื้นฟู ภายหลัง เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง ประกอบด้วย

5.1.3.1 แผนบรรเทาทุกข์

5.1.3.2 แผนการปฏิรูปฟื้นฟู

5.2 การดำเนินงานสำหรับช่วงที่ 1 การเตรียมความพร้อม และมาตรการป้องกันก่อน การเกิดเหตุฉุกเฉิน ประกอบด้วย

5.2.1 แผนการตรวจตรา โดยการจัดเตรียม/ การตรวจสอบ และการบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกัน และระบบอักษิณัย ซึ่งกำหนดให้หน่วยงาน Utility และแผนกไฟฟ้า เป็นผู้ดำเนินการ ตรวจสอบอุปกรณ์ในการเตือนภัย, อุปกรณ์แจ้งเหตุ ตลอดจนอุปกรณ์ต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

5.2.1.1 อุปกรณ์เตือนภัยได้แก่ Fire Alarm, Smoke and Heat Detector และระบบไฟฟ้าของ Fire pump

5.2.1.2 อุปกรณ์แจ้งเหตุได้แก่ กริ่งสัญญาณเตือนภัย และประกาศเสียงตามสาย


5.2.1.3 อุปกรณ์วิทยุสื่อสาร

5.2.2 การจัดเตรียม และการตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ระงับเหตุ โดยมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ โดยมอบหมายให้แต่ละแผนกเป็นผู้ตรวจสอบสภาพถังดับเพลิง และตู้ดับเพลิงที่ติดตั้งไว้ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ตามเอกสารแนบที่ 1 แผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระบบอักษิณัย

5.2.2.1 ถังเคมีดับเพลิง

5.2.2.2 ตู้ดับเพลิง สายน้ำ พร้อมอุปกรณ์

5.2.3 การจัดเตรียมตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง และอุปกรณ์ต่างๆ ของ Fire Pump โดยให้ Utility เป็นผู้ดำเนินการตามแผนที่กำหนด

	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 5 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินรับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

- 5.2.4 การตรวจสอบพื้นที่ภายใน และภายนอก โดยมีทุกหน่วยเป็นผู้ตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่มงาน และให้มีการดำเนินกิจกรรม 5 ส.
- 5.2.5 การกำหนดพื้นที่หลบหนีให้เป็นที่เหมาะสม และมีป้ายอนุญาตให้หลบหนีเฉพาะที่ โดยมีผู้ควบคุมดูแล คือฝ่ายบุคคล
- 5.2.6 มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย ตรวจสอบพื้นที่รอบนอก และเขตรั้วโรงงาน หากพบเหตุเพลิงไหม้ให้แจ้งต่อเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

แผนที่ 2 แผนการฝึกอบรม

- 5.2.7 กำหนดให้ส่วน HRA และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยจัดฝึกอบรมหลักสูตรการดับเพลิงขั้นต้นอย่างน้อย 40 เปอร์เซ็นต์ ของทุกหน่วยงาน และหลักสูตรการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นสูง

แผนที่ 3 การตรวจคัดกรองกันอัคคีภัย

- 5.2.8 จัดให้มีการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับการป้องกัน และการเกิดอัคคีภัยที่อื่นให้พนักงานทราบ และระมัดระวังในการป้องกันไม่ให้เกิดอัคคีภัย มีผู้รับผิดชอบโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

5.3 การดำเนินงานสำหรับช่วงที่ 2 ในระหว่างเกิดเหตุฉุกเฉิน


แผนที่ 4 การดับเพลิง

- 5.3.1 เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ ผู้เห็นเหตุการณ์/ หัวหน้า แจ้งให้ผู้จัดการแผนก/ ฝ่ายทราบเบื้องต้น และแจ้งฝ่ายบุคคล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบด้วย เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรายงานต่อผู้อำนวยการดับเพลิง เพื่อให้ผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งการ
- 5.3.2 การประเมินเหตุเพลิงไหม้ เพื่อกำหนดระดับภาวะระดับภาวะฉุกเฉินให้ดำเนินการดังนี้

แนวทางการพิจารณา	ระดับภาวะฉุกเฉิน		
	ภาวะฉุกเฉินระดับ 1	ภาวะฉุกเฉินระดับ 2	ภาวะฉุกเฉินระดับ 3
เหตุเพลิงไหม้สามารถควบคุมได้ โดยทีมดับเพลิง	เพียงพอ	-	-
ต้องมีการอพยพ และใช้ทีมดับเพลิงของเทศบาล	-	ต้องการความช่วยเหลือ	ต้องการความช่วยเหลือ
หนองละลอก หรือการนิคม	-	-	-
ต้องการรถดับเพลิง และกำลังพลจากระดับจังหวัด	-	-	ต้องการความช่วยเหลือ

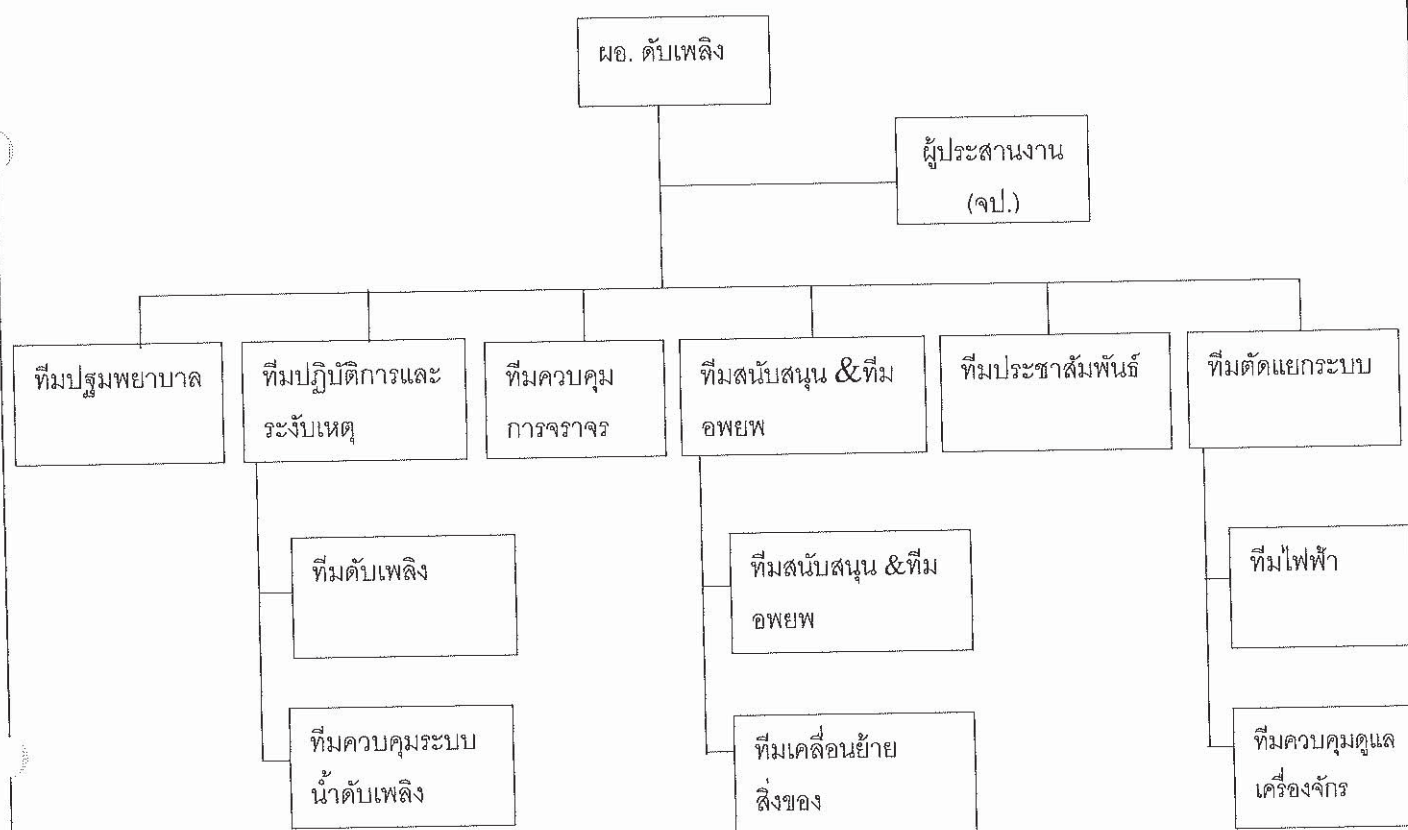
หมายเหตุ :

- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 หมายถึง เหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้นสามารถควบคุมได้โดยผู้ที่พบเหตุการณ์
- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 หมายถึงผู้พบเห็นเหตุการณ์ไม่สามารถดับเพลิงได้ต้องใช้ทีมดับเพลิงของบริษัทเข้าระงับเหตุการณ์ได้
- ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 หมายถึง เหตุเพลิงไหม้ลุกลาม และทีมดับเพลิงของบริษัทไม่สามารถควบคุม หรือระงับได้ และต้องการความช่วยเหลือกำลังสนับสนุน และรถดับเพลิงจากหน่วยงานภายนอก

	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 6 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

5.3.3 โครงสร้าง และหน้าที่ของผู้รับผิดชอบในการควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน

5.3.3.1 โครงสร้างของผู้รับผิดชอบในการควบคุมสถานการณ์ฉุกเฉิน

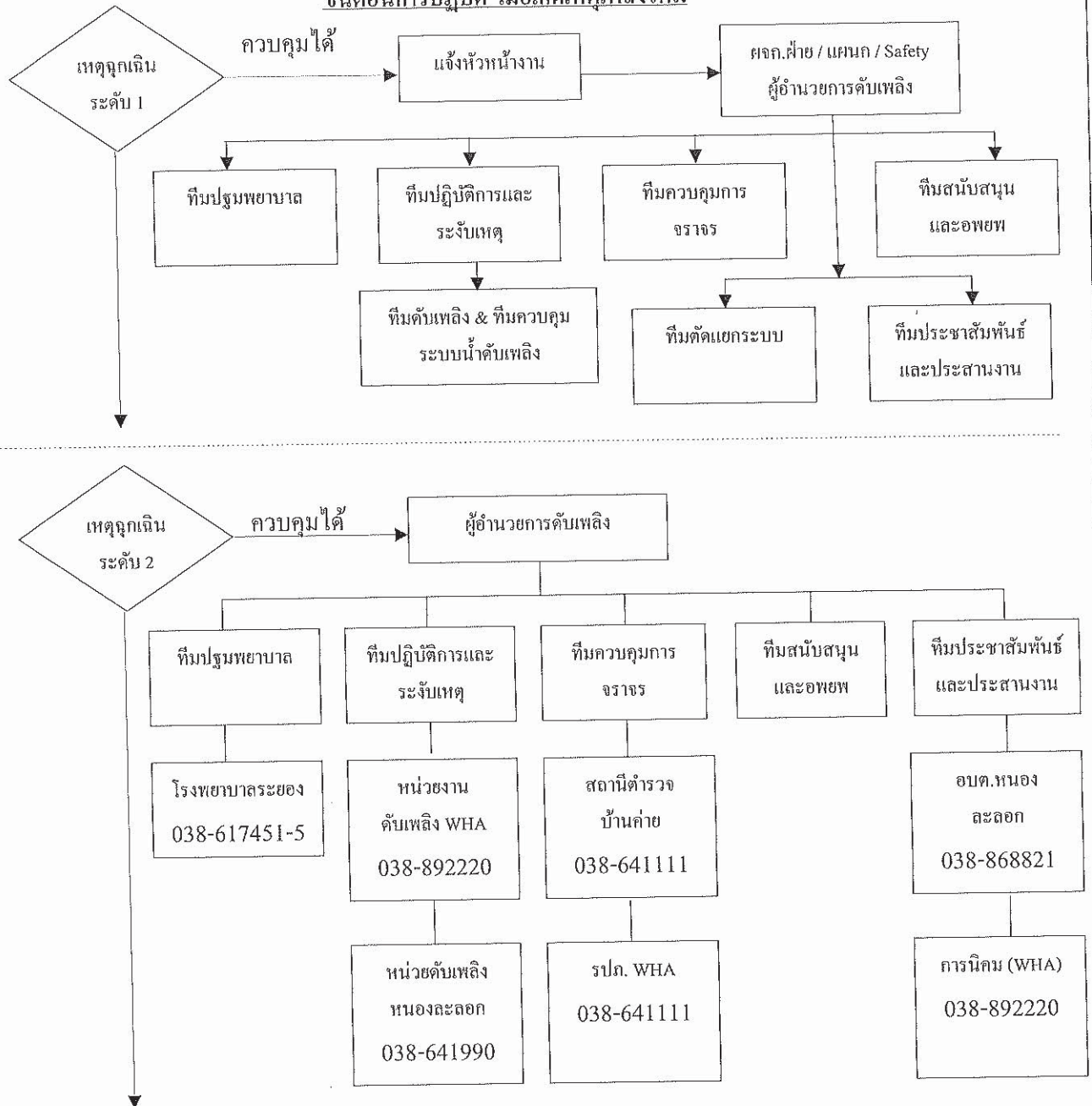



เรื่อง : แผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ

Enactment Date: Dec 22, 2014

Revise Date: July 27,2021

ขั้นตอนการปฏิบัติ เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้



	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 8 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินรับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

5.3.3.2 การยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเหตุการณ์สงบแล้ว

หัวหน้าทีมดับเพลิงเสนอต่อผู้อำนวยการดับเพลิงให้ยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน โดยอาจมีการประเมินสถานการณ์ด้านสภาพแวดล้อมในจุดเกิดเหตุ เพื่อตรวจสอบว่ามีก๊าซไวไฟ หรือก๊าซพิษคงค้างอยู่ในจุดเกิดเหตุหรือไม่ และให้ทางเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และฝ่ายบุคคลแจ้งยกเลิกเหตุการณ์ฉุกเฉิน

แผนที่ 5 อพยพหนีไฟ

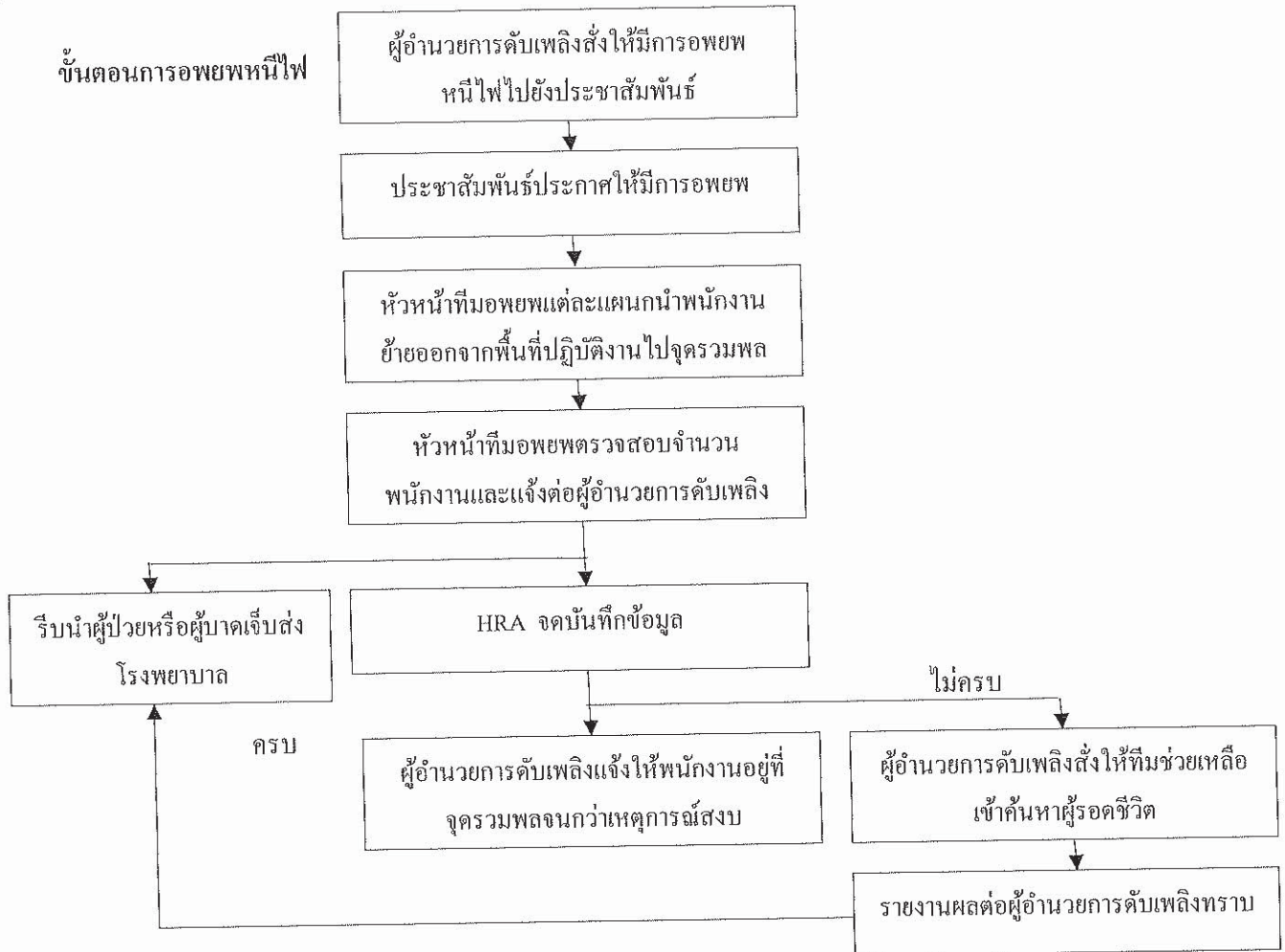
เมื่อผู้อำนวยการดับเพลิงรับทราบสถานการณ์แล้ว และได้ประเมินแล้วว่าเกิดภาวะฉุกเฉินให้มีการอพยพหนีไฟทั้งหมด โดยผู้อำนวยการดับเพลิงสั่งการให้ เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย และฝ่ายบุคคลทราบ จากนั้นเจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคล และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยแจ้งให้เจ้าหน้าที่ไฟฟ้าทราบ และกดสัญญาณแจ้งเหตุทุกจุดในโรงงาน เพื่อให้พนักงานทุกคนอพยพหนีไฟ

ทีมอพยพ ทุกหน่วยงานกำหนดให้มีหัวหน้าทีมนำอพยพหนีไฟ โดยมีหน้าที่นำอพยพหนีไฟ และเคลื่อนย้ายสิ่งของที่สำคัญ โดยมี Leader เป็นผู้ดูแล และรายงานให้ผู้จัดการฝ่ายทราบ

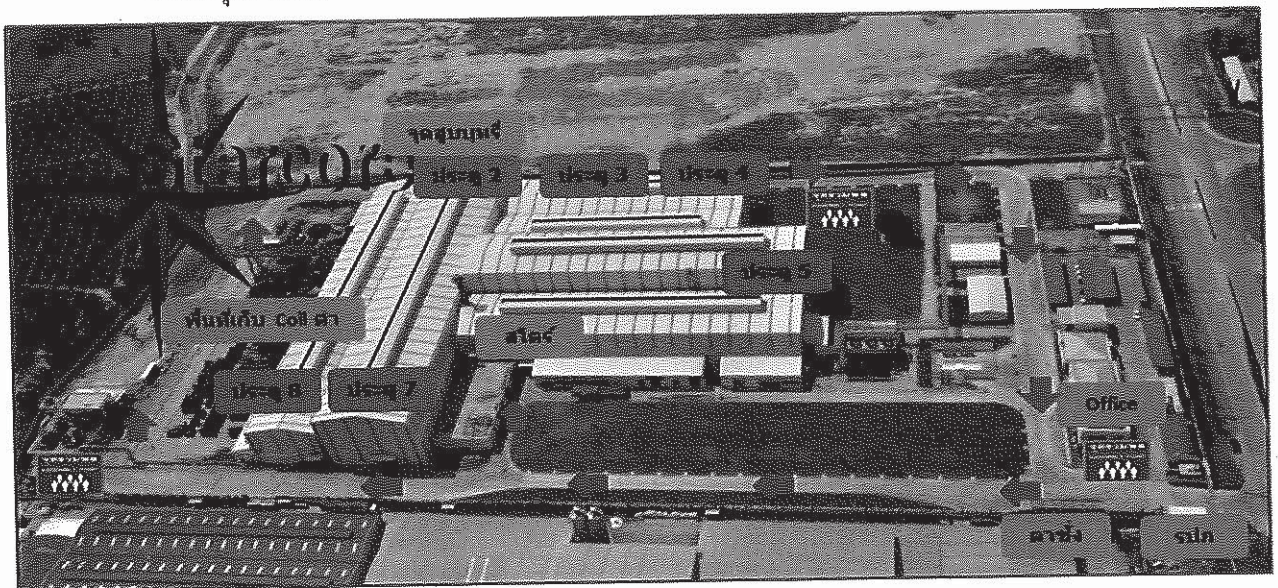
การอพยพหนีไฟ


- ต้องกำหนดให้มีจุดรวมพล ซึ่งบริษัท สตาร์คอร์ จำกัด มีจุดรวมพล 3 จุด คือ
 - จุดที่ 1 บริเวณหน้าป้อมโรงงาน
 - จุดที่ 2 บริเวณด้านหลังโรงงานที่ ETP
 - จุดที่ 3 บริเวณด้านข้างแผนก TLL (สนามหญ้า)
- กำหนดให้หัวหน้าทีมนำอพยพเป็นผู้ทำหน้าที่ในการตรวจนับจำนวนผู้ที่อพยพมายังจุดรวมพลต่างๆ หากแผนกใดมีพนักงานสูญหายไป ให้รีบแจ้งต่อ ผอ. ดับเพลิง โดยทันที เพื่อแจ้งทีมให้ช่วยเหลือเข้าไปค้นหา
- ผู้รับเหมาให้ส่งจำนวน และรายชื่อของผู้รับเหมาทราบที่เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลทราบ ที่จุดรวมพล
- การตัดสินใจในการเคลื่อนย้ายพนักงานไปยังจุดรวมพลอื่น หรือการตัดสินใจในเรื่องใดเรื่องหนึ่งในดุลพินิจของผู้อำนวยการดับเพลิง
- ทีมช่วยเหลือ ให้มีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ และนำผู้บาดเจ็บออกจากนอกพื้นที่ ที่เกิดเหตุมายังจุดปฐมพยาบาล ในกรณีที่ตรวจนับจำนวนพนักงานแล้วไม่ครบตามจำนวนที่เข้าปฏิบัติงาน โดยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการดับเพลิง

STARCORE	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 9 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27, 2021



หมายเหตุ : กรณีที่ไม่มีอุปกรณ์ช่วยเหลือชีวิต เช่น SCBA ต้องให้ทีมช่วยเหลือจากการนิคมเข้าช่วยเหลือในพื้นที่เกิดเหตุ
แผนที่จุดรวมพล



	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 10 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27, 2021

แผนที่ 6 การบรรเทาทุกข์

5.3.4 หน้าที่และความรับผิดชอบในแผนบรรเทาทุกข์

หน้าที่รับผิดชอบ	ผู้ดำเนินการ
1. การช่วยเหลือ และค้นหาผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม หัวหน้าทีมช่วยเหลือและปฐมพยาบาล พนักงานร่วมทีม เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
2. การช่วยเหลือผู้ประสบภัย	หัวหน้าทีม ทีมประสานงาน พนักงานร่วมทีม ทีมประชาสัมพันธ์ ฝ่ายบุคคล
3. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย และทรัพย์สินรวมทั้งผู้เสียชีวิต	หัวหน้าทีม หัวหน้าชุดดับเพลิง และระดับเหตุ พนักงานร่วมทีม เจ้าหน้าที่ดับเพลิง และทีมสนับสนุนและอพยพ
4. การสำรวจความเสียหาย	หัวหน้าทีม ผู้จัดการหน่วยงานที่รับผิดชอบพื้นที่ พนักงานร่วมทีม พนักงานส่วนที่ดูแลพื้นที่เกิดเหตุ
5. การประเมินความเสียหาย ผลการ ปฏิบัติงาน และรายงานสถานการณ์	หัวหน้าทีม ผู้อำนวยการดับเพลิง ผู้จัดการโรงงาน และ ผู้จัดการแผนกต่างๆ พนักงานร่วมทีม ทีมประสานงานและทีมประชาสัมพันธ์
6. การสอบสวนหาสาเหตุและสรุปรายงาน การเกิดเหตุ	หัวหน้าทีม ผู้อำนวยการดับเพลิง ผู้จัดการโรงงาน และ ผู้จัดการแผนกต่างๆ พนักงานร่วมทีม คณะกรรมการความปลอดภัย
7. การประสานงานกับหน่วยงานของราชการ	หัวหน้าทีม ผู้จัดการโรงงาน พนักงานร่วมทีม เจ้าหน้าที่การบุคคล, จป.วิชาชีพ

แผนที่ 7 การปฏิรูปฟื้นฟู

5.3.5 การสอบสวนเหตุการณ์ฉุกเฉิน และการประเมินความสูญเสีย ทั้งภายใน และภายนอก
บริษัท รวมถึงผลกระทบต่อชุมชน หรือโรงงานข้างเคียง

5.3.6 การประชาสัมพันธ์ และการแถลงข่าวอย่างเป็นทางการต่อสื่อมวลชนจะกำหนดให้ ผู้อำนวยการ
ดับเพลิง หรือผู้บริหารเป็นผู้ให้ข้อมูลรายละเอียด


การจัดเตรียมฟื้นฟูหลังเหตุฉุกเฉินสิ้นสุดลง

5.3.7 การจัดการสภาพพื้นที่จากเหตุเพลิงไหม้ เช่น การจัดเก็บของเสียที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้

5.3.8 ตรวจสอบอุปกรณ์ หรือเครื่องมือที่ชำรุดเสียหายที่จำเป็นต้องติดตั้งใหม่ พร้อมทั้งดำเนินการ
ซ่อมแซมอาคาร สถานที่ และอื่นๆ ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานโดยเร็ว โดยผู้จัดการโรงงาน
และผู้จัดการแต่ละฝ่าย

5.3.9 การจัดการแก้ไขปรับปรุง กรณีมีผลกระทบต่อสาธารณชน หรือโรงงานข้างเคียง

5.3.10 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ดำเนินการสำรวจอุปกรณ์ป้องกันภัย และอุปกรณ์ดับเพลิงที่จำเป็น

	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 11 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินระดับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27, 2021

ต้องติดตั้งใหม่ หรือซ่อมแซม และจัดหาเพื่อติดตั้งให้พร้อมใช้งานโดยเร็วที่สุด
 การปฏิบัติงานอื่นๆ ที่เกี่ยวกับการเตรียมความพร้อมสำหรับภาวะฉุกเฉิน

5.3.11 ให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นผู้จัดทำแผนฝึกอบรม และฝึกซ้อมดับเพลิง เพื่อควบคุมภาวะ
 ฉุกเฉิน และบันทึกผลการฝึกซ้อมต่างๆ ตามแผนที่ได้กำหนดไว้

5.3.12 กรณีเกิดเหตุเพลิงไหม้ เมื่อดับเพลิงเรียบร้อยแล้ว ให้หัวหน้างาน ผู้จัดการแต่ละแผนก
 ประชุม เพื่อสอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้ เพื่อหามาตรการป้องกันแก้ไข และ
 เขียนรายงานอุบัติเหตุ ส่งให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยบันทึกหลักฐาน และติดตามการแก้ไข
 ปรับปรุง

5.4 หมายเลขเบอร์โทรศัพท์ในการติดต่อสื่อสาร

5.4.1 บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ลำดับ	ชื่อ - นามสกุล	ตำแหน่ง/ แผนก	เบอร์โทรติดต่อ
1	คุณเจตน์นัท สมบัติศิริ	Factory Manager	089-2045702
2	คุณวรรณวัฒน์ สุขสกุลดำรงค์	Production Department Manager	081-6686101
3	คุณรุ่งศักดิ์ บรรดรงค์ดี	Plant controller	081-6265368
4	คุณชัยยุทธ ไหลหนูดวงศ์	HRA Manager	093-5766286
5	คุณเฉลิม จันทวงศ์	Project Manager	086-1861987
6	คุณเทพธิรงค์ คนกล้า	RMM Manager	081-4224936
7	คุณคำเกิง ตั้งประเสริฐพร	Electrical Manager	081-7522006
8	คุณสมเกียรติ จำเทศ	PPD Manager	081-763-5401
9	คุณธนัย พันธุ์พัฒน์	PD Manager	084-7832361
10	คุณผดุงศักดิ์ ทองจันทร์	PD Manager	081-9460916
11	คุณสุริยา ศิริภักดี	PD Manager	081-3778532
12	คุณวันชัย อภิบุลย์	UTL Senior Supervisor	081-0011552
13	คุณจารุวรรณ ศรีเส่ง	Safety & ENV Supervisor	061-3535429
14	คุณสุจินทิมา หาญสมบัติ	Safety Officer	066-0627249

หมายเหตุ : วิทยุสื่อสารช่อง 20

STARCORE	Starcore Company limited Procedure	เอกสารเลขที่ : SP-SAF-001	แก้ไขครั้งที่ : 03
		Safety (SAF)	Page: 12 of 12
เรื่อง : แผนฉุกเฉินรับเหตุเพลิงไหม้ และการอพยพหนีไฟ		Enactment Date: Dec 22, 2014	Revise Date: July 27,2021

5.4.2 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อบริษัทใกล้เคียง

ลำดับ	ชื่อบริษัท	เบอร์โทรติดต่อ
1	บริษัท นวพลาสติก จำกัด	038-892190 ต่อ 9
2	บริษัท สยามลวดเหล็กอุตสาหกรรม จำกัด	038-892333
3	บริษัท สยามมิชลิน จำกัด	038-928500
4	บริษัท การ์เดียนอินดัสทรีรี่ระยอง จำกัด	038-892111
5	บริษัท กัลฟ์เจพี เอ็นแอลแอล	038-924181

5.5 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อโรงพยาบาล

ลำดับ	ชื่อโรงพยาบาล	เบอร์โทรติดต่อ
1	โรงพยาบาลบ้านค่าย	038-641005-6
2	โรงพยาบาลกรุงเทพ ระยอง	038-612999
3	โรงพยาบาลจุฬารัตน์ ระยอง	038-860890
4	โรงพยาบาลระยอง	038-617451-5

5.6 เบอร์โทรศัพท์ติดต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

ลำดับ	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	เบอร์โทรติดต่อ
1	BIG	038-345915-7
2	BIG คุณเฉลิมพล	081-8745641
3	ปตท.	038-274399

6.0 เอกสารอ้างอิง

6.1 โครงสร้างผู้รับผิดชอบในตำแหน่งต่างๆ ตามแผนปฏิบัติการ

6.2 แผนงาน และแบบฟอร์มการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบสัญญาณเตือนภัย และอุปกรณ์ระงับอัคคีภัย

6.3 แผนงาน และแบบฟอร์มการตรวจสอบระบบน้ำดับเพลิง บัมม้น้ำดับเพลิง

7.0 เอกสารแนบ : เอกสารแนบ 1 แผนผังอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

8.0 บันทึกคุณภาพ การจัดเก็บและการทำลาย : -ไม่มี-