

[illegible]



Airco Limited

30th-31st Floor, Vanit Building II 1126/2 New Petchburi Road, Makkasan, Rachthevee, Bangkok 10400, Thailand
Tel. (66-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

Hot Line / Call Center 1800-019-777 โทรฟรี

PM SERVICE ORDER/ ใบรายงานบำรุงรักษาสถานที่

No. / เลขที่..... 543750

Date / วันที่ : 26 / 07 / 21

CUSTOMER / ลูกค้า : CENTRA GRAND

CUST.No. / รหัสลูกค้า

SITE NAME : CENTRA WORLD

CONTACT PERSON : K

TEL NO.

☒ Service Contract MB ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 12041095-1-1

☐ Other/อื่นๆ :

1. Model / รุ่น : CVEF1000 CH S/N No. : 606700001 Motor/Compressor No. : Starter No. :

2. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

3. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety

• แสงสว่าง ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☒ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเดิม
• การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • บันได, บังรั้ว ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • อื่นๆ

JOB STATUS / สถานะงาน

☐ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย ☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา ☐ Upgrade / ปรับปรุง
☐ Required Quotation / เสนอราคา ☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ ☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ
☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ
☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)				
1	Initial Site Inspection.	1		
2	Review Diagnostics.	1		
3	Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	1		
4	Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	1		
5	Check operation of motor and starter.	1		
6	Listen for abnormal noise or vibration.	1		
7	Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	1		
8	Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	1		

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)				
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness			
10	Check operation of interlocks & flow switches			
Annual Service Maintenance (A)				
11	Pressure test as required, check leaks			
12	Major test compressor motor & oil pump motor record results			
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting			
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads			
15	Check operation of vane positioner & tighten rod			
16	Log unit for a minimum period of a half an hour			
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted			
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor			

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter
☐ Annual oil analysis(options)
☐ Condenser scale removal (annual)
Brushed ☐
Chemical Cleaning ☐
High pressure water flushing ☐
☐ Evaporator scale removal (annual, options)
Brushed ☐
Chemical Cleaning ☐
High pressure water flushing ☐
☐ Any Oil Leaks
Location:

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment : CHILLER NO.3 เครื่องปรับอากาศ

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
Code 2 : ฝ้าระวัง
Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน/แก้ไข				Or Recommended To Be Replaced หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน		
No. ที่	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	No. ที่	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	

FRANE

No. / เลขที่ 544202

reco Limited

h-31st Floor, Vanit Building # 1126/2 New Petchburi Road, Makhasan, Rachathavee, Bangkok 10400, Thailand
(66-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

Date / วันที่ : 07/07/21

CUSTOMER / ลูกค้า : CENTRAL WORLD

CUST.No. / รหัสลูกค้า

TE NAME : CENTRAL WORLD

CONTACT PERSON :

TEL NO :

☒ Service Contract MB ☐ NBI ☐ Warranty Contract

JOB No. / เลขที่ JOB

112099095-1-1

☐ Other/อื่นๆ :

Model / รุ่น : CV3F500 CH 4 S/N No. G06P00041

Motor/Compressor No. : Starter No. :

1. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

1. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety

• ตรวจสอบ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☐ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติม

• การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • บันได, บังรั้ว ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • สารเคมี ☒ ปลอดภัย ☐ แก๊ส • อื่นๆ.....

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา☐ Upgrade / ปรับปรุง☐ Required Quotation / เสนอราคา☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน☐ Others / อื่นๆ.....☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)				
1	Initial Site Inspection.	1		
2	Review Diagnostics.	1		
3	Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	1		
4	Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	1		
5	Check operation of motor and starter.	1		
6	Listen for abnormal noise or vibration.	1		
7	Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	1		
8	Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	1		

No	Item	Chiller		
		1	2	3
Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)				
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness			
10	Check operation of interlocks & flow switches			
Annual Service Maintenance (A)				
11	Pressure test as required, check leaks			
12	Megger test compressor motor & oil pump motor record results			
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting			
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads			
15	Check operation of valve positioner & tighten rod			
16	Log unit for a minimum period of a half an hour			
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted			
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor			

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter
☐ Annual oil analysis (options)
☐ Condenser scale removal (annual)

Brushed

Chemical Cleaning

High pressure water flushing

☐ Evaporator scale removal (annual, options)

Brushed

Chemical Cleaning

High pressure water flushing

☐ Any Oil Leaks

Location.....

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment

map

Report : Code 1 : เครื่องปัดฝุ่นพร้อมใช้งาน
 Code 2 : เฝ้าระวัง
 Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
 รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced
รายการอะไหล่ที่เปลี่ยนแปลงแก้ไข

No.	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	No.

Or Recommended To Be Replaced
หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน

Description รายละเอียด	QTY. จำนวน

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งเพื่อรับทราบรายละเอียดในการปฏิบัติงานหรือข้อบกพร่องต่างๆ จากบริษัทฯ รวมถึงข้อควรระวัง (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องหรืออุปกรณ์ประกอบ
 The Client was informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Name of Technician / ชื่อช่างผู้ปฏิบัติงาน

Working Hours / เวลาที่ใช้ทำงาน

Date วันที่	Working hours ชั่วโมง	Working hours ชั่วโมง	Working hours ชั่วโมง	Working hours ชั่วโมง	OT 1	OT 2	Remarks
07/07/21	08:00	12:00	13:00	17:00	1	3	

RAVE

2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

No. / เลขที่..... 545299

Date /วันที่ : 04 / 04 / 21

STOMER / ลูกค้า : SINTHA GRAND CUST.No. / รหัสลูกค้า

TE NAME: CENTRALINER20 CONTACT PERSON: le TEL NO:

Service Contract ☒ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 1209095- / -

Other/อื่น ๆ :

Model / รุ่น : CRF500 CH. 1 S/N No. : 606P00012 Motor/Compressor No. : _____ Starter No. : _____

Model / รุ่น : CH..... S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Model / 型号 : CH..... S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

afety ☒ เพิ่มพูน ☐ แก้ไข • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก้ไข • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☒ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติม

• การระบายอากาศ ☐ เพียงพอ ☐ แก้ไข • บันได,นั่งร้าน ☐ ปกติ ☐ แก้ไข • สารเคมี ☐ปลอดภัย ☐แก้ไข • อื่นๆ.....

JOB STATUS / สถานะงาน

<input type="checkbox"/>	Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย	<input type="checkbox"/>	Quoted job / งานจากการเสนอราคา	<input type="checkbox"/>	Upgrade / ปรับปรุง
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ

Required Quotation / เสนอราคา	<input type="checkbox"/> Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ	<input type="checkbox"/> Start Up & Commisioning / ติดตั้งและทดสอบ
-------------------------------	---	--

☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ

Return to workshop for Repair / Service / นำกลับซ่อม

Chiller		Chiller		Lubrication List (tick where applicable)
---------	--	---------	--	--

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
	Monthly Service Maintenance (M)			
1	Initial Site Inspection.	✓		
2	Review Diagnostics.	✓		
3	Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	✓		
4	Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	✓		
5	Check operation of motor and starter.	✓		
6	Listen for abnormal noise or vibration.	✓		
7	Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	✓		
8	Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	✓		

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
	Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)			
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness	✓		
10	Check operation of interlocks & flow switches	✓		
	Annual Service Maintenance (A)			
11	Pressure test as required, check leaks	✓		
12	Megger test compressor motor & oil pump motor record results	✓		
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting	✓		
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads	✓		
15	Check operation of vane positioner & lighten rod	✓		
16	Log unit for a minimum period of a half an hour	✓		
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted	✓		
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor	✓		

Lubrication List (tick where applicable)

<input type="checkbox"/>	Change oil and oil filter
<input type="checkbox"/>	Annual oil analysis(options)
<input type="checkbox"/>	Condenser scale removal (annual)

Brushed	
Chemical Cleaning	
High pressure water flushing	

☐ Evaporator scale removal (annual, options)

Brushed	
Chemical Cleaning	
High pressure water flushing	

☐ Any Oil Leaks
Location.....


Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Client: SMITHS No 1 บริษัท อุตสาหกรรมพลาสติก

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
Code 2 : ฝ้าระวัง
Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
รอซ่อมเร่งด่วน

[illegible]

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งให้ได้รับทราบรายละเอียดในการทำงานหรือข้อเสนอนี้ต่าง ๆ จากบริษัทฯ รวมถึงข้อบกพร่องต่างๆ (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องจักรอย่างปลอดภัย
The Client was Informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน	Working Hours / เวลาที่ใช้ทำงาน				OT 1	OT 2	Remarks
	Date วันที่	Working Hours		Traveling Hr เวลาเดินทาง			
		เช้า	เช้าว				
1. 	22/10/2010			1			
2. _____							
3. _____							

RANE

No. / เลขที่ 545807

imited

Floor, Vanit Building II 1126/2 New Petchburi Road, Makkesan, Rachthevee, Bangkok 10400, Thailand
6-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

Date / วันที่: 10/09/21

CUSTOMER / ลูกค้า: CENTARA GRAND CUST.No. / รหัสลูกค้า

TE NAME: CENTRAL WORLD CONTACT PERSON: K TEL NO.

Service Contract ☒ NBI ☐ Warranty Contract ☐ JOB No. / เลขที่ JOB 112099095-1-1Other/อื่นๆ: ☐

1. Model / รุ่น CYR1000 CH 2 S/N No. 606F00010 Motor/Compressor No. Starter No.

2. Model / รุ่น CH S/N No. Motor/Compressor No. Starter No.

3. Model / รุ่น CH S/N No. Motor/Compressor No. Starter No.

Safety ☒ แสงสว่าง ☐ เสียงพอ ☐ แก๊ส ☐ ทางเดิน ☐ ปกติ ☐ แก๊ส ☐ ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☐ ปกติ ☐ สูง ☐ PPE ☒ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติมการระบายอากาศ ☒ เสียงพอ ☐ แก๊ส ☐ บันได,นั่งร้าน ☐ ปกติ ☐ แก๊ส ☐ สารเคมี ☐ ปลอดภัย ☐ แก๊ส ☐ อื่นๆ

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย
☐ Required Quotation / เสนอราคา
☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน
☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม
☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา
☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ
☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน
☐ Upgrade / ปรับปรุง
☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ
☐ Others / อื่นๆ

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)				
1	Initial Site Inspection.			
2	Review Diagnostics.			
3	Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.			
4	Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.			
5	Check operation of motor and starter.			
6	Listen for abnormal noise or vibration.			
7	Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.			
8	Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.			

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)				
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness			
10	Check operation of interlocks & flow switches			
Annual Service Maintenance (A)				
11	Pressure test as required, check leaks			
12	Megger test compressor motor & oil pump motor record results			
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting			
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads			
15	Check operation of vane positioner & tighten rod			
16	Log unit for a minimum period of a half an hour			
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted			
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor			

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter
☐ Annual oil analysis(options)
☐ Condenser scale removal (annual)
 Brushed ☐
 Chemical Cleaning ☐
 High pressure water flushing ☐
☐ Evaporator scale removal (annual, options)
 Brushed ☐
 Chemical Cleaning ☐
 High pressure water flushing ☐
☐ Any Oil Leaks
 Location.....

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment: CHILLER NO. 2 รั่วซึมสารทำความเย็น / ไล่ลม

 Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
 Code 2 : ใ้ผาระวัง
 Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
 รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced รายการอะไหล่ที่เปลี่ยน/เปลี่ยนแก้ไข				Or Recommended To Be Replaced หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน			
No. ที่	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	No. ที่	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน		

 For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งให้ทราบรายละเอียดในการทำงานหรือข้อบกพร่องต่างๆ จากพนักงาน รวมถึงข้อบกพร่องต่างๆ (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องจักรอย่างปลอดภัย
 The Client was Informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Working Hours / เวลาที่ปฏิบัติงาน							
Date วันที่		Working Hours เริ่ม		Traveling Hr. เวลาเดินทาง		Regular ปกติ	
1	10/09/21						
2							

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน



Hot Line / Call Center 1800-019-777 โทรฟรี

PM SERVICE ORDER/ ใบรายงานบำรุงรักษาตามสัญญา

No. / เลขที่ 545806

Airco Limited

30th-31st Floor, Vanit Building II 1126/2 New Petchburi Road, Makkasan, Rachthevee, Bangkok 10400, Thailand
Tel : (66-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

Date / วันที่ : 10 / 09 / 20

CUSTOMER / ลูกค้า : CENTARA GRAND

CUST.No. / รหัสลูกค้า

SITE NAME : CENTARA WORLD

CONTACT PERSON : Le

TEL NO.

☒ Service Contract ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 112099095-1-1☐ Other/อื่นๆ :

1. Model / รุ่น : GCEFF1000 CH. 3 S/N No. GCEFF00009 Motor/Compressor No. : Starter No. :

2. Model / รุ่น : CH. S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

3. Model / รุ่น : CH. S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety

• แสงสว่าง ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☒ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติม

• การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • บันได, บังรั้น ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • อื่นๆ

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย ☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา ☐ Upgrade / ปรับปรุง

☐ Required Quotation / เสนอราคา ☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ ☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ

☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ

☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)				
1	Initial Site Inspection.	1		
2	Review Diagnostics.	1		
3	Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	1		
4	Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	1		
5	Check operation of motor and starter.	1		
6	Listen for abnormal noise or vibration.	1		
7	Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	1		
8	Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	1		

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)				
9	Check starter contacts for wear, filling and tightness	1		
10	Check operation of interlocks & flow switches	1		
Annual Service Maintenance (A)				
11	Pressure test as required, check leaks	1		
12	Megger test compressor motor & oil pump motor record results	1		
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting	1		
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads	1		
15	Check operation of vane positioner & tighten rod	1		
16	Log unit for a minimum period of a half an hour	1		
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted	1		
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor	1		

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter

☐ Annual oil analysis(options)

☐ Condenser scale removal (annual)

Brushed ☐

Chemical Cleaning ☐

High pressure water flushing ☐

☐ Evaporator scale removal (annual, options)

Brushed ☐

Chemical Cleaning ☐

High pressure water flushing ☐

☐ Any Oil Leaks

Location.....

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment : CHILLER NO 3 เครื่องทำงานได้ความเสถียรปกติ

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน

Code 2 : ฟ้าระวัง

Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/ รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced รายการอะไหล่ที่เปลี่ยนไปแล้ว			Or Recommended To Be Replaced หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน		
No. พ	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	No. พ	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งให้ทราบรายละเอียดในการทำงานหรือข้อเสนอนี้ต่างๆ จากพนักงาน รวมถึงข้อบกพร่องต่างๆ (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องอย่างปลอดภัย

The Client was Informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน		Working Hours / เวลาที่ใช้ทำงาน		Travelling Hr. เวลาเดินทาง	Regular ปกติ	OT 1	OT 2	Remarks
Date วันที่		เริ่ม	เสร็จ					
1.								
2.								

RANE

Hot Line / Call Center 1800-019-777 โทรฟรี

PM SERVICE ORDER/ ใบรายงานบำรุงรักษาตามสัญญา

No. / เลขที่..... 545300

Date / วันที่ : 01 / 01 / 21

Unit
Floor, Vanit Building II 1126/2 New Petchburi Road, Makkasen, Rachthevee, Bangkok 10400, Thailand
(2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

STOMER / ลูกค้า : CENTARA GRAND CUST.No. / รหัสลูกค้า

E NAME : CENTARA GRAND CONTACT PERSON : K TEL NO.

☒ Service Contract ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 12091095- / -

☐ Other/อื่นๆ :

Model / รุ่น : CVRF500 CH 4 S/N No. : 606P00311 Motor/Compressor No. : Starter No. :

Model / รุ่น : CH..... S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Model / รุ่น : CH..... S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

afety
แสงสว่าง ☒ เขียงพอ ☐ แก้ว ☐ ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก้ว ☐ ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง ☐ PPE ☐ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติม

การระบายอากาศ ☒ เขียงพอ ☐ แก้ว ☐ บันได, บังร้าน ☒ ปกติ ☐ แก้ว ☐ สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก้ว ☐ อื่นๆ

OB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย ☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา ☐ Upgrade / ปรับปรุง

☐ Required Quotation / เสนอราคา ☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ ☐ Start Up & Commisioning / ติดตั้งและทดสอบ

☐ Scaffolding / ติดตั้งบันได/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ

☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

No.	Item	1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)				
1	Initial Site Inspection.	✓		
2	Review Diagnostics.	✓		
3	Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	✓		
4	Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	✓		
5	Check operation of motor and starter.	✓		
6	Listen for abnormal noise or vibration.	✓		
7	Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	✓		
8	Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	✓		

No.	Item	1	2	3
Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)				
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness	1		
10	Check operation of interlocks & flow switches	1		
Annual Service Maintenance (A)				
11	Pressure test as required, check leaks	1		
12	Major test compressor motor & oil pump motor record results	1		
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting	1		
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads	1		
15	Check operation of vane positioner & tighten rod	1		
16	Log unit for a minimum period of a half an hour	1		
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted	1		
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor	1		

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter

☐ Annual oil analysis (options)

☐ Condenser scale removal (annual)

Brushed ☐

Chemical Cleaning ☐

High pressure water flushing ☐

☐ Evaporator scale removal (annual, options)

Brushed ☐

Chemical Cleaning ☐

High pressure water flushing ☐

☐ Any Oil Leaks

Location

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment : CHILLER NO. 1 เครื่องทำงานปกติ

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
Code 2 : ฝักรั่ว
Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced รายการอะไหล่ที่เปลี่ยนไป			Or Recommended To Be Replaced หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน		
No. / ลำดับ	Description / รายละเอียด	QTY. / จำนวน	No. / ลำดับ	Description / รายละเอียด	QTY. / จำนวน

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งให้ทราบถึงข้อบกพร่องหรืออันตรายใดๆ จากผลการตรวจพบ และแจ้งให้ทราบถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นจากการใช้งานอย่างต่อเนื่องของเครื่องจักร

Working Hours / เวลาที่ทำงาน		Traveling Hr / เวลาเดินทาง	Regular / ปกติ	OT 1	OT 2	Remarks
Date / วันที่	Working Hours					
	เริ่ม -					

Items of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน

1. ช่าง

2. ช่าง



Airco Limited

30th-31st Floor, Vanit Building II 1126/2 New Petchburi Road, Makkasan, Rachthevee, Bangkok 10400, Thailand
Tel : (66-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

Hot Line / Call Center 1800-019-777 โทรฟรี

PM SERVICE ORDER/ ใบรายงานบำรุงรักษาตามสัญญา

No. / เลขที่ 581746

Date / วันที่ 06/10/22

CUSTOMER / ลูกค้า CENTRAL GRAND CUST.No. / รหัสลูกค้า

SITE NAME CENTRAL WORLD CONTACT PERSON TEL NO.

☒ Service Contract ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 12110362-1-1

☐ Other/อื่นๆ :

1. Model / รุ่น CVR500 CH. S/N No. 806F00012 Motor/Compressor No. Starter No. :

2. Model / รุ่น : CH. S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

3. Model / รุ่น : CH. S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety

• แสงสว่าง ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☒ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติม

• การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • บันได,นั่งร้าน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • อื่นๆ

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย ☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา ☐ Upgrade / ปรับปรุง

☐ Required Quotation / เสนอราคา ☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ ☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ

☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ

☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

Item Chiller

Monthly Service Maintenance (M)

1 Initial Site Inspection.

2 Review Diagnostics.

3 Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.

4 Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.

5 Check operation of motor and starter.

6 Listen for abnormal noise or vibration.

7 Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.

8 Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment

CHILLER No. 1 เครื่องปรับอากาศ

BT POINT

ตรวจเช็คเครื่องปรับอากาศ

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter

☐ Annual oil analysis (options)

☐ Condenser scale removal (annual)

Brushed

Chemical Cleaning

High pressure water flushing

☐ Evaporator scale removal (annual, options)

Brushed

Chemical Cleaning

High pressure water flushing

☐ Any Oil Leaks

Location

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน

Code 2 : ผ่าระวัง

Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/

รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced

รายการอะไหล่ที่เปลี่ยนแก้ไข

No. Description QTY. No. Description QTY.

ที่ รายละเอียด จำนวน ที่ รายละเอียด จำนวน

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งให้รับทราบรายละเอียดในการทำงานหรือข้อบกพร่องต่างๆ จากพนักงาน รวมถึงข้อบกพร่องต่างๆ (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องจักรอย่างปลอดภัย

The Client was informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน

06/10/22 15:00

Working Hours / เวลาที่ใช้ทำงาน

CRANE

Hot Line / Call Center 1800-019-777 โทรฟรี

PM SERVICE ORDER/ ใบรายงานบำรุงรักษาตามสัญญา

No. / เลขที่ 581744

Co. Limited

10th-31st Floor, Vanit Building II 1126/2 New Petchburi Road, Makkasana, Rachthevee, Bangkok 10400, Thailand
Tel : (66-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1181

Date / วันที่ : 05/10/22

CUSTOMER / ลูกค้า CENTARA GRAND

CUST.No. / รหัสลูกค้า

SITE NAME CENTARA WORLD

CONTACT PERSON

TEL NO.

☒ Service Contract ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 12110362-1-4
☐ Other/อื่นๆ :

1. Model / รุ่น : CH 2 S/N No. : 606P00010 Motor/Compressor No. : Starter No. :
2. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :
3. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety
• แสงสว่าง ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☒ ใช้งาน ☐ เพิ่มเติม
• การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • บันได,นั่งร้าน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • อื่นๆ :

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย ☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา ☐ Upgrade / ปรับปรุง
☐ Required Quotation / เสนอราคา ☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ ☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ
☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ :
☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับซ่อม

Item	Chiller		
	1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)			
1 Initial Site Inspection.	✓		
2 Review Diagnostics.	✓		
3 Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	✓		
4 Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	✓		
5 Check operation of motor and starter.	✓		
6 Listen for abnormal noise or vibration.	✓		
7 Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	✓		
8 Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	✓		

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
	Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)			
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness			
10	Check operation of interlocks & flow switches			
	Annual Service Maintenance (A)			
11	Pressure test as required, check leaks			
12	Megger test compressor motor & oil pump motor record results			
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting			
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads			
15	Check operation of vane positioner & tighten rod			
16	Log unit for a minimum period of a half an hour			
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted			
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor			

Lubrication List (tick where applicable)

☐ Change oil and oil filter
☐ Annual oil analysis(options)
☐ Condenser scale removal (annual)
Brushed ☐
Chemical Cleaning ☐
High pressure water flushing ☐
☐ Evaporator scale removal (annual, options)
Brushed ☐
Chemical Cleaning ☐
High pressure water flushing ☐
☐ Any Oil Leaks
Location:

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment: CHILLER NO.2 เครื่องปรับอากาศรวม 25 TON
15 ตัน เครื่องปรับอากาศรวม 10 ตัน
Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
Code 2 : ฝ้าระงัง
Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
รอซ่อมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced รายการอะไหล่ที่เปลี่ยนแก้ไข			Or Recommended To Be Replaced หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน		
No. ที่	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	No. ที่	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งให้รับทราบรายละเอียดในการทำงานหรือข้อบกพร่องต่างๆ จากพนักงาน รวมถึงข้อบกพร่องต่างๆ (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องจักรอย่างปลอดภัย
The Client was Informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Working Hours / เวลาที่ทำงาน		Regular		OT 1		OT 2		Remarks
Date วันที่	Working Hours เริ่ม-เลิก	Regular ค่าจ้าง	Regular ปกติ	OT 1	OT 2	OT 2	OT 2	
05/10/22	10:00							

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน

arco Limited

10th-31st Floor, Vanit Building II 1126/2 New Patchburi Road, Makkasan, Rachihevee, Bangkok 10400, Thailand
Tel : (66-2) 751-1111 Fax : (66-2) 751-1161

CUSTOMER / ลูกค้า : CEN 17129 GR25ND

CUST.No. / รหัสลูกค้า

SITE NAME: CENTRAL WORLD CONTACT PERSON: KC

TEL NO

☒ Service Contract ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB

Other/อื่น ๆ :

1. Model / รุ่น : EV6F1000 3 CH. S/N No. : 206733009 Motor/Compressor No. : _____ Starter No. : _____

2. Model / รุ่น : CH..... S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

3. Model / รุ่น : CH..... S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety

• แสงสว่าง ☐ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☐ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☐ ปกติ ☐ สูง • PPE ☐ มีใช้งาน ☐ เหมเต็ม

๑ การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก้ไข • บันได,นั่งร้าน ☒ ปกติ ☐ แก้ไข • สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก้ไข • อื่นๆ.....

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อยแล้ว

Required Quotation / เสนอราคา

Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน

Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา

Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ

Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน

☐ Upgrade / ปรับปรุง

Start Up & Commisioning / ติดตั้งและทดสอบ

☐ Others / อื่น ๆ

Item	Chiller		
	1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)			
1 Initial Site Inspection.	✓		
2 Review Diagnostics.	✓		
3 Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	✓		
4 Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	✓		
5 Check operation of motor and starter.	✓		
6 Listen for abnormal noise or vibration.	✓		
7 Report to operator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	✓		
8 Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	✓		

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
	Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)			
9	Check starter contacts for wear, filling and tightness			
10	Check operation of interlocks & flow switches			
	Annual Service Maintenance (A)			
11	Pressure test as required, check leaks			
12	Megger test compressor motor & oil pump motor record results			
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting			
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads			
15	Check operation of vane positioner & tighten rod			
16	Log unit for a minimum period of a half an hour			
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted			
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor			

Lubrication List (tick where applicable)

<input type="checkbox"/>	Change oil and oil filter
<input type="checkbox"/>	Annual oil analysis(options)
<input type="checkbox"/>	Condenser scale removal (annual)

Brushed	
Chemical Cleaning	
High pressure water flushing	

☐ Evaporator scale removal (annual, options)

Brushed	
Chemical Cleaning	
High pressure water flushing	

☐ Any Oil Leaks
Location.....


Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment.....

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
Code 2 : ฝ้าระวัก
Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
รอซ่อมเร่งด่วน

[illegible]

For Customer / สำหรับลูกค้า โปรดแจ้งตัวเพื่อรับทราบรายละเอียดในการดำเนินงานเรื่องข้อสงสัยและต่าง ๆ หากพบความผิดปกติหรืออันตรายจากการทำงานของเครื่องจักรอย่าไปจกภัย
The Client was Informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน		Working Hours / เวลาที่ใช้ทำงาน				OT 1	OT 2	Remarks	
		Date วันที่	Working Hours		Travelling Hr. เวลาเดินทาง				Regular ปกติ
		เริ่ม	เลิก						
1.		05/10/22							
2.									

TRANE

Hot Line / Call Center 1800-019-777 โทรฟรี

PM SERVICE ORDER/ ใบรายงานบำรุงรักษาตามสัญญา

No. / เลขที่ 581745

Trane Limited

10th-31st Floor, Vanit Building II 1126/2 New Peichburi Road, Makkasan, Rachathevee, Bangkok 10400, Thailand

Tel : (66-2) 761-1111 Fax : (66-2) 761-1161

Date / วันที่ : 05 / 10 / 22

CUSTOMER / ลูกค้า : CENTRAL GRAND

CUST.No. / รหัสลูกค้า

SITE NAME : CENTRAL WORLD

CONTACT PERSON : K

TEL NO

☒ Service Contract ☐ NBI ☐ Warranty Contract JOB No. / เลขที่ JOB 12110362-1-1

☐ Other/อื่นๆ :

1. Model / รุ่น CVRF 500 CH S/N No. : 806F000H Motor/Compressor No. : Starter No. :

2. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

3. Model / รุ่น : CH S/N No. : Motor/Compressor No. : Starter No. :

Safety
 • แสงสว่าง ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • ทางเดิน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • ความเสี่ยงทำงานที่สูง ☒ ปกติ ☐ สูง • PPE ☒ มีใช้งาน ☐ เพิ่มเติม
 • การระบายอากาศ ☒ เพียงพอ ☐ แก๊ส • บันได, บันไดเลื่อน ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • สารเคมี ☒ ปกติ ☐ แก๊ส • อื่นๆ

JOB STATUS / สถานะงาน

☒ Job Completed / งานเสร็จเรียบร้อย ☐ Quoted job / งานจากการเสนอราคา ☐ Upgrade / ปรับปรุง
☐ Required Quotation / เสนอราคา ☐ Pending Job / งานยังไม่แล้วเสร็จ ☐ Start Up & Commissioning / ติดตั้งและทดสอบ
☐ Scaffolding / ติดตั้งนั่งร้าน/ชุดคาน ☐ Follow-up / ต่อเนื่องจากงานก่อน ☐ Others / อื่นๆ
☐ Return to workshop for Repair / Service / นำกลับไปซ่อม

Item	Chiller		
	1	2	3
Monthly Service Maintenance (M)			
1 Initial Site Inspection.	1		
2 Review Diagnostics.	1		
3 Complete operating log of temperatures, pressures, voltages, currents and all other operating parameters.	1		
4 Check operation of lubrication system. Record operating oil temperature and pressure.	1		
5 Check operation of motor and starter.	1		
6 Listen for abnormal noise or vibration.	1		
7 Report to oprator any uncorrected deficiencies noted in the written report.	1		
8 Review customer log with operator, discuss operation of unit generally.	1		

No.	Item	Chiller		
		1	2	3
Quarterly or Half Year Service Maintenance (Q)				
9	Check starter contacts for wear, fitting and tightness			
10	Check operation of interlocks & flow switches			
Annual Service Maintenance (A)				
11	Pressure test as required, check leaks			
12	Major test compressor motor & oil pump motor record results			
13	Check starter panel overloads oil level or dip switch setting			
14	Tighten motor terminals, control panel terminals & oil heater leads			
15	Check operation of vane positioner & tighten rod			
16	Log unit for a minimum period of a half an hour			
17	Report any uncorrected deficiencies previously noted			
18	Perform diagnostic analysis of microprocessor			

Lubrication List (lick where applicable)

☐ Change oil and oil filter
☐ Annual oil analysis(options)
☐ Condenser scale removal (annual)
 Brushed ☐
 Chemical Cleaning ☐
 High pressure water flushing ☐
☐ Evaporator scale removal (annual, options)
 Brushed ☐
 Chemical Cleaning ☐
 High pressure water flushing ☐
☐ Any Oil Leaks
 Location.....

Remark : Monthly = 1-8 , Quarterly = 1-10 , Annually = 1-18

Comment : CHILLER NO. 4 เครื่องปรับอากาศ -
 ตรวจเช็คระบบการทำงาน

Report : Code 1 : เครื่องปกติพร้อมใช้งาน
 Code 2 : ฝ้าระง
 Code 3 : สมควรหยุดใช้งาน/
 รวบรวมเร่งด่วน

Base On The Above Report The Following Parts are Replaced รายการอะไหล่ที่เปลี่ยนแปลงแก้ไข			Or Recommended To Be Replaced หรือ รายการอะไหล่ที่ควรเปลี่ยน		
No. ๑	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน	No. ๒	Description รายละเอียด	QTY. จำนวน

For Customer / ส่วนรับลูกค้า โปรดแจ้งเพื่อรับทราบรายการข้อบกพร่องในการทำงานหรือข้อสงสัยของช่างฯ หากมีกักงาน รวมถึงข้อบกพร่องต่างๆ (ถ้ามี) อันอาจมีผลกระทบต่อการทำงานของเครื่องจักรของช่างฯ แจ้งลงกับ
 The Client was Informed of The Found Defects or any and The Danger Resulting There from The Continuous Use of The Equipment

Working Hours / เวลาที่ใช้งาน		Travelling Hr เวลาเดินทาง	Regular ปกติ	OT 1	OT 2	Remarks
Date วันที่	Working Hours เริ่ม - เลิก					
05/10/22	08:00 - 18:00					

Name of Technician / ชื่อช่างปฏิบัติงาน



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 214

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 10655

บริษัท : บริษัท วัลลภ (ส.บ. ๕๕) จำกัด วันที่ : 6 / ๗ / ๖5 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☒ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. วศ : 2. อน : 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump NO 1 Speed 30 % Stroke _____ %

Pump NO 2 Speed 30 % Stroke _____ %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 400 ลิตร 02 = 400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 38 ถัง 02 = 16 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☐ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☐ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____ สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☐ การทำงานของระบบ ☐ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☐ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์

* ได้ทำการเปลี่ยนถัง ๕ ถัง.

* เปลี่ยน

* จัดการทำงานของเครื่อง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ : _____

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหามิอาจสำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัทฯ

ผู้ตรวจรับงาน

เบอร์โทรติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 207

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 10338

บริษัท : เซ็นทรัลเทรดดิ้ง (จ.จ. 24) วันที่ : 12 / 7 / 65 เวลา : 10.30 น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อ. วิวัฒน์ 2. อ. น. 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump 01 Speed 70 % Stroke 30 %

Pump 02 Speed 70 % Stroke 30 %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 : 400 / 400 ลิตร 02 : 400 / 400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 : 26 ถัง 02 : 4 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.4 Cl₂ 0.3 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

ผลการตรวจสอบ Sensor ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

ผลการตรวจสอบ Valve ☒ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed)

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor)

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint)

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System)

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☒ การทำงานของระบบ ☒ สถานที่จัดเก็บสารเคมี

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) - เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

เปลี่ยนถัง

เปลี่ยนถัง

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

1. ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด

2. สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน

3. หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหาล้มเหลวแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัทฯ

_____ เบอร์โทรติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 219

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 10927

บริษัท : เซ็คกรีน เวิลด์ จำกัด วันที่ : 1 / 8 / 65 เวลา : 10.20 น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อ. ชัยวัฒน์ 2. อ. ชัยวัฒน์ 3.

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง :

Pump 01 Speed 35 % Stroke 35 %
Pump 01 Speed 35 % Stroke 35 %
Pump Speed % Stroke %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 : 400 / 600 ลิตร 02 : 400 / 600 ลิตร ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 : 26 ถัง 02 : 20 ถัง ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 6.6 Cl₂ 0.5 ppm. ClO₂ ppm. Conductivity μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH Cl₂ ppm. ClO₂ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) ppm. ☐ อื่นๆ

ผลการตรวจสอบ Controller ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☒ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☒ การทำงานของระบบ ☒ สถานะที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด น. ปิด น. สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

เปลี่ยนน้ำมันเครื่อง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนไส้กรอง ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนไส้กรอง ☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

1. ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด

2. สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20ลิตร จะทำให้เป็นปัญหาในการทำงาน

3. หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหามาถึงแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท เบอร์โทรศัพท์ติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 225

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 11211

บริษัท : เจเนอรัลไฟรด์ จำกัด วันที่ : 6 / 8 / 65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อ. วิชาญ 2. อ. วิชาญ 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump 01 Speed 30 % Stroke 30 %

Pump 02 Speed 20 % Stroke 20 %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 400 / 400 ลิตร 02 1000 / 1000 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 18 ถัง 02 6 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.5 Cl₂ 0.3 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☒ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☒ การทำงานของระบบ ☒ สถานที่จัดเก็บสารเคมี

สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น.

สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

เติมเคมี , เติมน้ำมัน

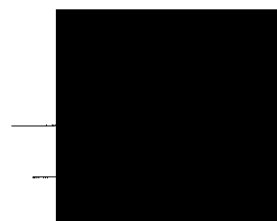
วัดค่า

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหาล้มเหลวแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัทฯ



ผู้ตรวจรับงาน

เบอร์โทรติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 218

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 10866

บริษัท : บริษัท ดีแอนด์จี จำกัด วันที่ : 8 / 9 / 65 เวลา : 9.30 น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ

พนักงานผู้ให้บริการ 1. กิตติพงษ์ 2. อ.ม.ว 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง :

Pump <u>No. 01</u>	Speed <u>40</u> %	Stroke <u>—</u> %
Pump <u>No. 02</u>	Speed <u>40</u> %	Stroke <u>—</u> %
Pump <u>—</u>	Speed <u>—</u> %	Stroke <u>—</u> %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 340 / 400 ลิตร 02 = 60 / 400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 0 ถัง 02 = 0 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.2 Cl₂ 0.5 ppm. ClO₂ — ppm. Conductivity — µS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ µS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☒ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☒ การทำงานของระบบ ☒ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

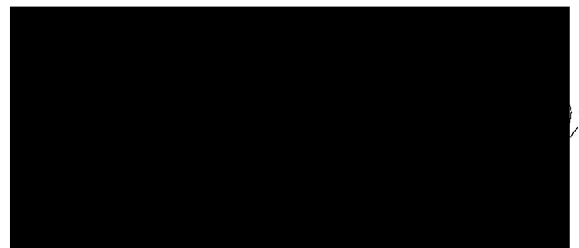
เติมคลอรีน
วัดค่า

<input checked="" type="checkbox"/>	เรียบร้อย	<input type="checkbox"/>	ไม่เรียบร้อย
<input checked="" type="checkbox"/>	เรียบร้อย	<input type="checkbox"/>	ไม่เรียบร้อย
<input type="checkbox"/>	เรียบร้อย	<input type="checkbox"/>	ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหาล้มเหลวเบื้องต้นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท



เบอร์โทรติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 256

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 12756

บริษัท : บริษัท ดีแอนด์จี จำกัด วันที่ : 13 / 9 / 65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อ. อดิสร 2. อ. ธีร 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump 01 Speed 50 % Stroke 50 %

Pump 02 Speed 10 % Stroke 10 %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 : 200 / 500 ลิตร 02 : 400 / 400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 : 9 ถัง 02 : 24 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.9 Cl₂ 0.1 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☒ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☐ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☒ การทำงานของระบบ ☒ สถานที่จัดเก็บสารเคมี

สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น.

สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

เปลี่ยนไส้กรอง, เปลี่ยนไส้กรอง, จัดตู้ไฟ

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

เพิ่มจากค่า Cl₂ ที่ ใช้ไปใช้ถัง 01 จาก 40-50

เป็น 01 จาก 0-10

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20ลิตร จะทำให้เป็นปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหามุ่งมั่นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 269

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 13407

บริษัท : บริษัท ดีแอนด์จี (ไทย) จำกัด วันที่ : 8/10/65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☒ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____
พนักงานผู้ให้บริการ 1. พิเชษฐ์ 2. อริส 3. อริส

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump NO 1 Speed 50 % Stroke _____ %
Pump NO 2 Speed 40 % Stroke _____ %
Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %
จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 400 ลิตร 02 = 400 ลิตร
จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 18 ถัง 02 = 18 ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☐ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☐ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____ สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☐ การทำงานของระบบ ☐ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☐ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

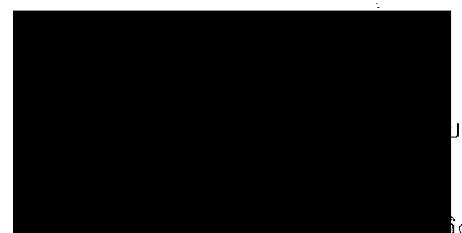
รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข/ เปลี่ยนอุปกรณ์ :

* เติมเคมี ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
* เช็กการทำงานของปั๊ม ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
* เช็คระบบไฟฟ้า ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขเบื้องต้นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท



งาน

โดยพนักงานติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 267

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 13311

บริษัท : บริษัท ดีแอนด์จี จำกัด วันที่ : 17/10/65 เวลา : 10.00 น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☒ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อติคุณ 2. อรรค์ 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง :

Pump 01 Speed 40 % Stroke _____ %

Pump 02 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 380/400 ลิตร 02 = 400/400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 0 ถัง 02 = 1 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.2 Cl₂ 0.5 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☒ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☒ Foot Valve ☒ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ สภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☒ การทำงานของระบบ ☒ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

อติคุณ
อรรค์
อติคุณ

☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☐ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหามิอาจสำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัทฯ

ผู้ตรวจรับงาน

เบอร์โทรติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 272

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 13590

บริษัท : เนชั่นกรุ๊ป จำกัด (มหาชน) ชั้น 22 วันที่ : 4 / 11 / 65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☒ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. วิภา 2. นพ 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump N01 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump N02 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 400 ลิตร 02 = 400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 18 ถัง 02 = 19 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 6.8 Cl₂ 0.1 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☐ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☐ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____ สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☐ การทำงานของระบบ ☐ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

เปลี่ยนหัวจ่ายสารเคมี ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนหัวจ่ายสารเคมี ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนหัวจ่ายสารเคมี ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

เปลี่ยนหัวจ่ายสารเคมี 1 หัว

หมายเหตุ :

1. ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด

2. สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้เป็นปัญหาในการทำงาน

3. หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขปัญหามิได้เบื้องต้นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท

รับงาน

ติดต่อ



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด

D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 276

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 13752

บริษัท : บริษัท อีสต์ (วิศ 27) จำกัด วันที่ : 9 / 11 / 65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อ.อ.อ. 2. อ.อ.อ. 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump NO1 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump NO2 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 200 ลิตร 02 = 200 ลิตร _____ ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 2 ถัง 02 = 3 ถัง _____ ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.2 Cl₂ 0.2 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ µS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ µS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☐ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☐ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____ สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☐ การทำงานของระบบ ☐ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ :

ซ่อมแซม เปลี่ยนหัวจ่ายสารเคมี เปลี่ยนถังเก็บสารเคมี เปลี่ยนถังเก็บสารเคมี

ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ

ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ

ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ

ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ ตรวจสอบระบบ

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

1. ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด

2. สารเคมีไม่ควรถ่วงน้ำหนัก หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้เป็นปัญหาในการทำงาน

3. หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ไขเบื้องต้นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัทฯ เบอร์โทรติดต่อ _____



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนจรัญสนิทวงศ์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 280

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 13974

บริษัท : บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด วันที่ : 6 / 12 / 65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. อดิศักดิ์ 2. ดาวิตา 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump NO 1 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump NO 2 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 200 ลิตร 02 = 200 ลิตร _____ ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = หมด ถัง 02 = หมด ถัง _____ ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.2 Cl₂ 0.2 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ μS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ μS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☐ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System) สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____ สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☐ การทำงานของระบบ ☐ สถานที่จัดเก็บสารเคมี สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer) เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์ : _____

เปลี่ยนสารเคมี ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนสายไฟ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนสายไฟ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

เปลี่ยนสายไฟ ☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ : _____

เพิ่มถังสำรอง 1 ถัง

หมายเหตุ :

1. ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด

2. สารเคมีไม่ควรต่ำกว่าขีดสีแดง หรือน้อยกว่า 20ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน

3. หากระบบมีปัญหา ในการติดตั้งปัญหาเบื้องต้นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท



บริษัท ดีแอนด์จี คอร์ปอเรชั่น จำกัด D&G CORPORATION COMPANY LIMITED.

307/223 ถนนเจริญนิเวศน์ บางขุนศรี บางกอกน้อย กรุงเทพฯ 10700 โทรศัพท์. (662) 868-6654 โทรสาร. (662) 868-6543
307/223 Charansanitwong, Bangkhunsri, Bangkoknoi, Bangkok 10700 Tel. (662) 868-6654 Fax. (662) 868-6543

เล่มที่ 285

ใบรายงานการบริการ

เลขที่ 14215

บริษัท : บริษัท เอสซี (ประเทศไทย) จำกัด วันที่ : 12 / 12 / 65 เวลา : _____ น.

ชนิดของระบบ : ☐ Cooling Tower ☐ Boiler ☐ Waste Water ☐ Water Treatment ☐ Swimming Pool ☐ อื่นๆ _____

พนักงานผู้ให้บริการ 1. วิเศษ 2. นพ 3. _____

รายการตรวจเช็ค หมายเลขเครื่อง : _____

Pump N01 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump N02 Speed 50 % Stroke _____ %

Pump _____ Speed _____ % Stroke _____ %

จำนวนสารเคมีคงเหลือในถัง 01 = 400 ลิตร 02 = 400 ลิตร _____ ลิตร

จำนวนสารเคมีคงเหลือ(20กก./ถัง) 01 = 14 ถัง 02 = 14 ถัง _____ ถัง

ค่าที่วัดได้ (Actual) pH 7.2 Cl₂ 0.1 ppm. ClO₂ _____ ppm. Conductivity _____ µS/cm.

ค่าควบคุมในระบบ (STD) pH _____ Cl₂ _____ ppm. ClO₂ _____ ppm.

ค่าการนำไฟฟ้า (Conductivity) _____ µS/cm. ค่าการละลาย (Total Dissolve Solid) _____ ppm.

ค่าความกระด้าง (Total Hardness) _____ ppm. ค่าคลอไรด์ (Chloride) _____ ppm.

ค่าเหล็ก (Iron) _____ ppm. ☐ อื่นๆ _____

ผลการตรวจสอบ Controller ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Sensor ☐ ORP ☐ pH ☐ Conductivity

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ Valve ☐ Foot Valve ☐ Check Valve ☐ Solenoid Valve

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบหัวจ่ายสารเคมี (Injection Feed)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบถังผสมคลอรีนไดออกไซด์ (Reactor)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบรอยรั่วซึมข้อต่อต่างๆ (Joint)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบการทำงานของระบบควบคุมของเครื่อง (Controller System)

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ผลการตรวจสอบ ☒ Booster Pump ☐ Flow Switch ☐ Level Control ☐ อื่นๆ _____

สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

ความสะอาดของพื้นที่ (Area Cleaning) ☐ การทำงานของระบบ ☐ สถานที่จัดเก็บสารเคมี

สภาพ ☒ ดี ☐ ควรแก้ไข

ตั้งเวลาการทำงานของเครื่อง (Timer). เปิด _____ น. ปิด _____ น. สภาพ ☒ ปกติ ☐ ผิดปกติ

รายการปรับเปลี่ยนแก้ไข / เปลี่ยนอุปกรณ์:

เปลี่ยนหัวจ่ายสารเคมี
เปลี่ยนถังผสมคลอรีน
เปลี่ยนถังเก็บสารเคมี

☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย
☒ เรียบร้อย ☐ ไม่เรียบร้อย

ข้อเสนอแนะ :

หมายเหตุ :

- ห้ามเดินเครื่องโดยไม่มีสารเคมีโดยเด็ดขาด
- สารเคมีไม่ควรถูกเติมใส่ถัง หรือน้อยกว่า 20 ลิตร จะทำให้มีปัญหาในการทำงาน
- หากระบบมีปัญหา ในกรณีที่แก้ปัญหามือถึงต้นแล้วไม่สำเร็จ หรือพนักงานบริการไม่สุภาพโปรดแจ้งบริษัท