ภาคผนวก ฎ

การจัดการด้านเสียง

ภาคผนวก ฎ-1

Noise Contour Map (ปี 2564)

ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)
ประจำปี พ.ศ. 2564
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
วันที่ 21-25 มิถุนายน และวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2564

บริษัท เวอริเดียน เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด ได้ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) ซึ่งโรงงานตั้งอยู่เลขที่ 6 ถนนไอ-สอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 ทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 21-25 มิถุนายน และวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2564 โดยมีรายละเอียดของการตรวจวิเคราะห์ดังต่อไปนี้

1. วัตถุประสงค์และขอบเขตการตรวจวัด

ดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) เป็นไปตามมาตรการที่ระบุใน EIA Monitoring ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 21-25 มิถุนายน และวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2564 ประกอบด้วยการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย (L_{eq}) ระดับเสียงสูงสุด (L_{max}) และเสียงพื้นฐาน (L_{90}) ระยะเวลา 5 นาที/จุดตรวจวัด แล้วนำมาคำนวณค่าเฉลี่ยของเสียงในแต่ละพื้นที่ เพื่อคำนวณระดับเสียงเฉลี่ยที่พนักงานสัมผัสตลอดเวลาการทำงาน และระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสระดับเสียงดังกล่าว (ในกรณีที่พนักงานปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงานนั้นๆ เพียงแห่งเดียวหรือระดับเสียงคงที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน) และนำข้อมูลดังกล่าวมาจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) ซึ่งเป็นส่วนหนึ่งของแผนการบริหารจัดการ ตามโครงการอนุรักษ์การได้ยินเสียงของพนักงาน

โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการมาเปรียบเทียบกับค่ามาตรฐานตามกฎกระทรวงโดยกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 11 ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด รายละเอียดพื้นที่ตรวจวัด แสดงในตารางที่ 1

ตารางที่ 1
ขอบเขตการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ
เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)
ประจำปี พ.ศ. 2564
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
วันที่ 21-25 มิถุนายน และวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2564

1. ระดับเสียงเฉลี่ย เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)	
PM1	
• PM1 1st Floor	• PM1 4th Floor
• PM1 2nd Floor	• PM1 5th Floor
• PM1 3rd Floor	
PM2	
• PM2 1st Floor	• PM2 3rd Floor
• PM2 2nd Floor	• PM2 4th Floor
• PM2 2 ½ nd Floor	• PM2 5th Floor
SSP	
• SSP 1st Floor	• SSP 5th Floor
• SSP 2nd Floor	• SSP 6th Floor
• SSP 3rd Floor	• SSP 7th Floor
• SSP 4th Floor	• SSP 8th Floor
POY	
• POY1-2 1st Floor	• POY3 2nd Floor
• POY1-2 2nd Floor	• POY3 3rd Floor
• POY1-2 3rd Floor	
DTY	
• DTY1	• DTY2
FIBER	
• FIBER Line 1 1st Floor	• FIBER Line 2-3 Baler Area
• FIBER Line 2-3 2nd Floor	
TOW	
• TOW1 1st Floor	• TOW2-3 1st Floor
• TOW1 2nd Floor	• TOW2-3 2nd Floor
• TOW1 3rd Floor	• TOW2-3 3rd Floor
BICO	
• BICO 1st Floor	• BICO 4th Floor
• BICO 2nd Floor	• BICO 5th Floor
• BICO 3rd Floor	• BICO 6th Floor
HPA Plant	
• Cooling Tower	

2. วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์

รายละเอียดของวิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับเสียงภายในสถานประกอบการ และระดับเสียงทั่วไปและเสียงรบกวน ดังแสดงในตารางที่ 2

ตารางที่ 2

วิธีการตรวจวัดและวิเคราะห์ระดับเสียง

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีการวิเคราะห์
1. ระดับเสียงเฉลี่ย 5 นาที เพื่อจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)	Integrated sound level meter (Type II)	IEC 641, 801 Standard

<u>วิธีการตรวจวัดระดับเสียง</u>

เครื่องตรวจวัดระดับเสียง (Integrated sound level meter) ต้องใช้อุปกรณ์มาตรฐานของคณะกรรมาธิการระหว่างประเทศ ว่าด้วยเทคนิคไฟฟ้า (International Electrotechnical Commission) หรือเทียบเท่าต้องได้มาตรฐาน IEC 651 Type 2 หรือ IEC 60804 สำหรับเสียงกระแทก ส่วนเครื่องตรวจวัดระดับเสียงสะสม (Noise dosimeter) ต้องได้มาตรฐาน IEC 61252 เครื่องมือตรวจวัดเสียงทั้ง 2 ประเภท ต้องทำการปรับเทียบความถูกต้อง ด้วยเครื่อง Noise Calibrator ที่ได้มาตรฐาน IEC 60942 การติดตั้งเครื่องวัดเสียง และไมค์รับเสียงให้ติดตั้งในระดับความสูงเทียบเท่ากับระดับหูของพนักงานที่ทำงานบริเวณนั้น ตรวจวัดที่ระดับสเกลเอ ด้วยการตอบสนองแบบช้า กรณีที่บริเวณที่ตรวจวัดมีระดับเสียงดังไม่สม่ำเสมอให้ใช้สูตรการคำนวณหาระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานดังนี้

$D = \{(C_1/T_1) + (C2/T2) + \ldots\ldots\ldots\ldots + (C_n/T_n)\} \times 100$ และ

$TWA_{(8)} = [10 \times \log (D/100)] + 85$ เมื่อ

D = ปริมาณเสียงสะสมที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับ (หน่วยเป็นร้อยละ)

C = ระยะเวลาที่สัมผัสเสียง (ชั่วโมง/นาที)

T = ระยะเวลาที่อนุญาตให้สัมผัสระดับเสียงนั้นๆ (ชั่วโมง/นาที) โดย T คำนวณจากสูตร $T = 8/2^{(L-85)/3}$

เมื่อ L = ระดับเสียงที่ตรวจวัด (เดซิเบลเอ)

$TWA_{(8)}$ = ระดับเสียงที่พนักงานได้รับตลอดเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมง/ วัน

ค่า $TWA_{(8)}$ ที่คำนวณได้ต้องมีค่าไม่เกินแปดสิบห้า เดซิเบลเอ

หมายเหตุ: เครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด

1. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 150146 Cal. Date May 30, 2021
2. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 150147 Cal. Date May 30, 2021
3. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 150148 Cal. Date May 30, 2021
4. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 150149 Cal. Date May 30, 2021
5. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 150150 Cal. Date May 30, 2021
6. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 160057 Cal. Date May 30, 2021

7. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 160058 Cal. Date May 30, 2021
8. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 160059 Cal. Date May 30, 2021
9. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 160060 Cal. Date May 30, 2021
10. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 160061 Cal. Date May 30, 2021
11. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 160062 Cal. Date May 30, 2021
12. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 170183 Cal. Date May 30, 2021
13. Sound level meter "ACO" Model 6226 S/N 170184 Cal. Date May 30, 2021

การ<u>คำนวณค่าระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานที่พนักงานสัมผัส (TWA 8 hr) ในกรณีที่พนักงานต้องปฏิบัติงานเฉพาะในพื้นที่ตรวจวัดตลอดเวลาการทำงาน หรือระดับเสียงคงที่ตลอดระยะเวลาการทำงาน</u> สำหรับการจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) จะใช้ข้อมูลการตรวจวัดเสียง โดยเป็นระดับเสียงเฉลี่ย (L_{eq}) ในแต่ละบริเวณจุดตรวจวัด โดยใช้โปรแกรม SURFER Version 5.3, 1995 ทั้งนี้ในการจัดทำแผนที่แสดงเส้นระดับความดังเสียง เพื่อใช้ในการพิจารณาดำเนินโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

3. ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์

ผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map) เป็นไปตามมาตรการที่ระบุใน EIA Monitoring ของบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 21-25 มิถุนายน และวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2564 ประกอบด้วยการตรวจวัดในพื้นที่โรงงาน PM1, PM2, SSP, POY, DTY, FIBER, TOW BICO และ HPA Plant รวมพื้นที่ตรวจวัด 42 พื้นที่ตรวจวัด เป็นจำนวนจุดตรวจวัดทั้งสิ้น 1,461 จุดตรวจวัด โดยผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยของพื้นที่ต่างๆ นำมาคำนวณหาระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA 8 hr) และระยะเวลาที่ยอมให้สัมผัสเสียงจากค่าเฉลี่ยของแต่ละพื้นที่ เพื่อพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) และเป็นไปตามกฎกระทรวงโดยกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 หมวด 3 เสียง ข้อ 11 ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่อธิบดีประกาศกำหนด รายละเอียดพื้นที่ตรวจวัด ดังแสดงในตารางที่ 3.1 ถึง 3.9 ดังนี้

ตารางที่ 3.1 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : PM1

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• PM1 1st Floor	24	88.2	72.4 - 96.3	88	72 - 96	04:00	00:38	จัดทำโครงการฯ
• PM1 2nd Floor	18	90.7	73.0 - 100.0	90	72 - 99	02:31	02:31	จัดทำโครงการฯ
• PM1 3rd Floor	18	81.9	68.9 - 91.0	81	68 - 90	20:10	02:00	ไม่จำเป็น
• PM1 4th Floor	18	76.5	70.2 - 82.8	76	70 - 82	>24 hrs.	16:00	ไม่จำเป็น
• PM1 5th Floor	18	76.3	69.0 - 81.2	76	68 - 81	>24 hrs.	20:10	ไม่จำเป็น

ตารางที่ 3.2 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : PM2

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• PM2 1st Floor	28	82.4	74.1 - 88.2	82	74 - 88	16:00	04:00	เฝ้าระวัง
• PM2 2nd Floor	28	85.5	72.2 - 92.5	85	72 - 92	08:00	01:35	จัดทำโครงการฯ
• PM2 2 ½ nd Floor	24	80.8	75.4- 83.2	80	75 - 83	>24 hrs.	12:42	ไม่จำเป็น
• PM2 3rd Floor	25	83.5	75.0 - 90.5	83	74 - 90	12:42	02:31	เฝ้าระวัง
• PM2 4th Floor	25	79.7	70.5 - 84.6	79	70 - 84	>24 hrs.	10:05	ไม่จำเป็น
• PM2 5th Floor	27	78.3	61.9 - 83.6	78	61 - 83	>24 hrs.	12:42	ไม่จำเป็น

ตารางที่ 3.3 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : SSP

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• SSP 1st Floor	18	86.5	82.2 - 89.6	86	82 - 89	06:21	03:10	จัดทำโครงการฯ
• SSP 2nd Floor	12	86.7	82.0 - 92.2	86	81 - 92	06:21	01:35	จัดทำโครงการฯ
• SSP 3rd Floor	12	84.1	79.8 - 86.7	83	79 - 86	12:42	06:21	เฝ้าระวัง
• SSP 4th Floor	12	80.3	77.9 - 82.7	80	77 - 82	>24 hrs.	16:00	ไม่จำเป็น
• SSP 5th Floor	12	79.2	77.1 - 80.6	79	77 - 80	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่จำเป็น
• SSP 6th Floor	12	78.5	76.5 - 80.4	78	76 - 80	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่จำเป็น
• SSP 7th Floor	12	78.0	70.2 - 79.8	77	70 - 79	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่จำเป็น
• SSP 8th Floor	12	83.3	78.6 - 87.6	83	78 - 87	12:42	05:02	เฝ้าระวัง

ตารางที่ 3.4 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : POY

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• POY1-2 1st Floor	82	94.6	83.4 - 101.7	94	83 - 101	01:00	00:12	จัดทำโครงการฯ
• POY1-2 2nd Floor	86	81.5	70.0 - 89.1	81	69 - 89	20:10	03:10	ไม่จำเป็น
• POY1-2 3rd Floor	82	88.5	66.8 - 102.8	88	66 - 102	04:00	00:10	จัดทำโครงการฯ
• POY3 2nd Floor	15	88.0	79.7 - 93.2	87	79 - 93	05:02	01:16	จัดทำโครงการฯ
• POY3 3rd Floor	15	80.0	73.8 - 83.3	79	73 - 83	>24 hrs.	12:42	ไม่จำเป็น

ตารางที่ 3.5 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : TOW

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย: dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย: dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย: ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• TOW1 1st Floor	38	81.1	78.8 - 83.5	81	78 - 83	20:10	12:42	ไม่จำเป็น
• TOW1 2nd Floor	32	90.0	83.2 - 96.8	89	83 - 96	03:10	00:38	จัดทำโครงการฯ
• TOW1 3rd Floor	20	76.2	72.5 - 79.3	76	72 - 79	>24 hrs.	>24 hrs.	ไม่จำเป็น
• TOW2-3 1st Floor	56	82.2	77.7 - 87.7	82	77 - 87	16:00	05:02	เฝ้าระวัง
• TOW2-3 2nd Floor	29	91.3	77.7 - 98.7	91	77 - 98	02:00	00:24	จัดทำโครงการฯ
• TOW2-3 3rd Floor	34	87.6	73.0 - 99.9	87	72 - 99	05:02	00:19	จัดทำโครงการฯ

ตารางที่ 3.6 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : DTY

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย; dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย; dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย; ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• DTY1	159	95.8	83.2 - 103.5	95	83 - 103	00:47	00:08	จัดทำโครงการฯ
• DTY2	70	97.1	91.2 - 100.9	97	91 - 100	00:30	00:15	จัดทำโครงการฯ

ตารางที่ 3.7 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : FIBER

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย; dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย; dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย; ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• FIBER1 1st Floor	82	84.9	76.6 - 92.0	84	76 - 91	10:05	02:00	เฝ้าระวัง
• FIBER2-3 2nd Floor	48	84.2	79.6 - 88.7	84	79 - 88	10:05	04:00	เฝ้าระวัง
• FIBER2-3 Baler	16	82.2	80.0 - 85.9	82	79 - 85	16:00	08:00	เฝ้าระวัง

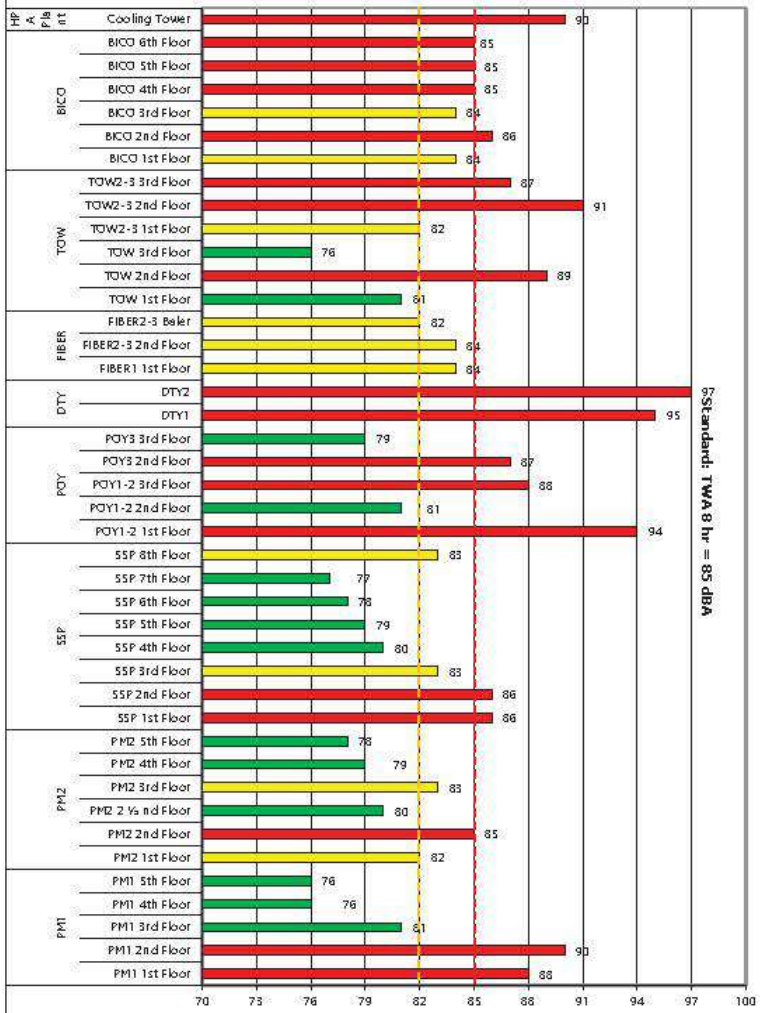
ตารางที่ 3.8 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : BICO

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย; dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย; dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย; ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• BICO 1st Floor	130	84.1	61.4 - 98.2	84	61 - 98	10:05	00:24	เฝ้าระวัง
• BICO 2nd Floor	18	86.2	80.4 - 89.1	86	80 - 88	06:21	02:00	จัดทำโครงการฯ
• BICO 3rd Floor	15	84.4	81.4 - 88.3	84	81 - 88	10:05	02:00	เฝ้าระวัง
• BICO 4th Floor	15	85.9	82.0 - 90.3	85	81 - 90	08:00	02:31	จัดทำโครงการฯ
• BICO 5th Floor	15	85.7	84.5 - 87.5	85	84 - 87	08:00	05:02	จัดทำโครงการฯ
• BICO 6th Floor	15	85.6	77.6 - 91.0	85	77 - 90	08:00	02:31	จัดทำโครงการฯ

ตารางที่ 3.9 สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียงในพื้นที่ปฏิบัติงาน : HPA Plant

บริเวณที่ตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ระดับเสียงเฉลี่ยจากการตรวจวัด (L_{eq}) หน่วย; dBA		ระดับการสัมผัสเสียงเฉลี่ยของพนักงานตลอดเวลาการทำงาน (TWA) * หน่วย; dBA		ระยะเวลาที่ยอมให้พนักงานสัมผัสเสียงในพื้นที่ (T) หน่วย; ชั่วโมงนาที		การพิจารณาการจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	ค่าเฉลี่ย	ค่าต่ำสุด-สูงสุด	เฉลี่ย	ระยะเวลาน้อยสุด	
• Cooling Tower	34	90.6	82.8 - 95.5	90	82 – 95	02:31	00:47	จัดทำโครงการฯ

กราฟที่ 1 : เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงภายในสถานประกอบการ: TWA 8 hrs
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



	1	2	3	4	5	6
A	72.4	78.9	78.9	81.8	88.0	80.3
B	76.4	81.0	77.9	80.5	84.6	81.0
C	75.1	78.4	96.3	96.0	83.2	82.2
D	74.3	76.7	94.2	93.7	83.1	83.8

PM1 1st Floor

	1	2	3	4	5	6
A	73.3	73.0	75.5	83.0	83.6	76.7
B	80.1	79.1	83.6	85.3	86.1	82.6
C	76.3	78.9	99.4	100.0	84.0	80.5

PM1 2nd Floor

	1	2	3	4	5	6
A	70.4	74.1	68.9	84.4	81.7	79.0
B	73.7	76.3	75.6	91.0	78.8	73.0
C	74.2	78.4	80.0	86.0	81.4	75.0

PM1 3rd Floor

	1	2	3	4	5	6
A	70.4	70.4	72.5	73.1	77.1	78.4
B	70.6	77.2	74.4	73.6	75.1	82.8
C	70.2	70.9	73.5	72.2	82.2	77.1

PM14th Floor

	1	2	3	4	5	6
A	74.8	79.7	71.7	70.3	72.8	74.0
B	79.0	77.0	73.8	72.0	74.2	76.8
C	78.0	70.7	73.0	69.0	81.2	79.9

PM15th Floor

	7	6	5	4	3	2	1
D	79.9	83.3	84.2	78.8	79.6	83.4	84.2
C	81.1	80.4	85.3	78.4	78.5	79.9	83.5
B	80.5	80.5	85.2	79.4	75.9	79.0	82.5
A	83.3	88.2	87.4	80.0	74.1	76.2	80.1

PM2 1st Floor

	7	6	5	4	3	2	1
D	72.2	89.3	91.7	75.5	78.0	80.6	80.2
C	72.2	88.9	92.5	76.0	79.3	80.2	80.8
B	73.9	88.7	90.9	77.6	78.5	81.7	82.5
A	75.7	87.2	90.5	75.4	78.8	79.2	79.8

PM2 2nd Floor

	7	6	5	4	3	2	1
D	-	81.8	81.6	81.7	79.1	-	-
C	-	82.6	83.0	82.5	78.2	-	-
B	-	83.2	79.6	78.0	75.5	-	-
A	-	83.0	79.5	77.8	75.4	-	-

PM2 2/2nd Floor

	7	6	5	4	3	2	1
D	78.2	75.0	84.6	87.5	-	-	-
C	76.9	76.5	79.8	86.8	89.9	81.7	83.4
B	76.1	77.8	80.1	84.0	90.5	80.9	80.0
A	77.5	77.1	81.2	83.8	79.8	78.8	81.0

PM2 3rd Floor

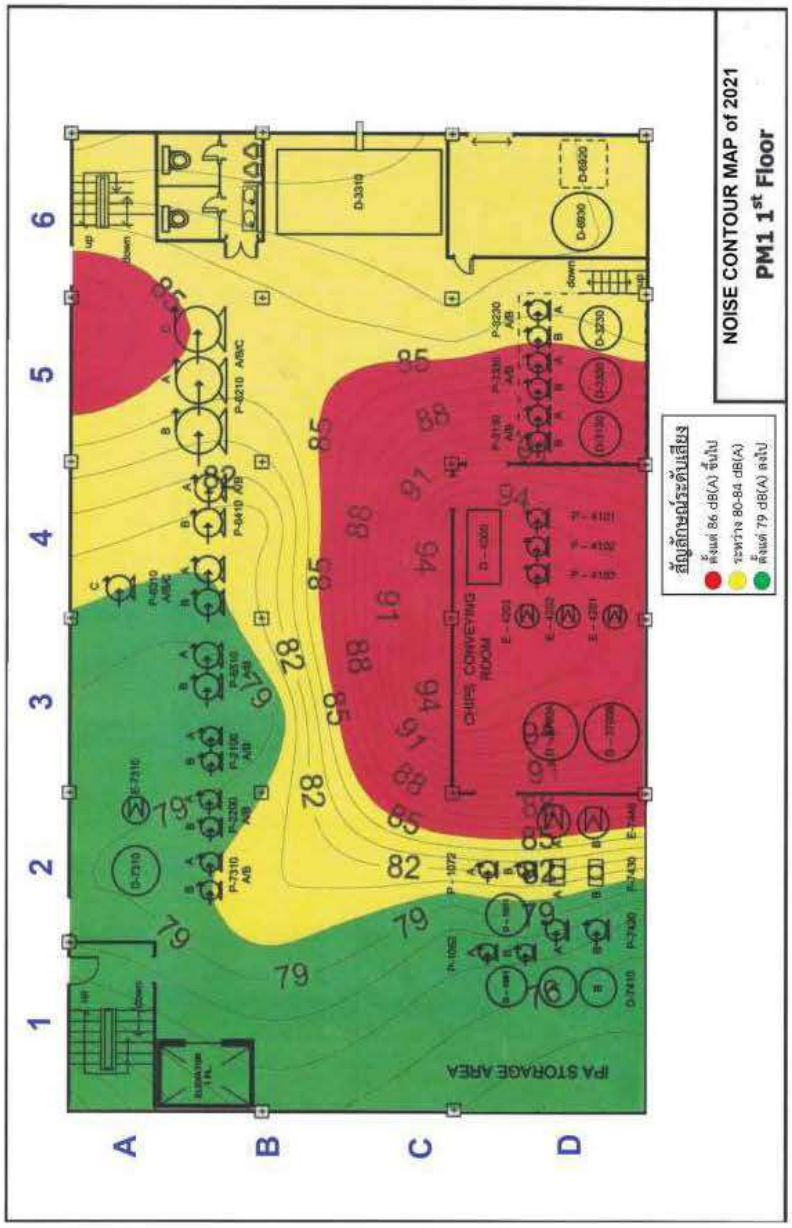
	7	6	5	4	3	2	1
D	83.1	83.9	79.6	74.8	-	-	-
C	83.3	75.7	79.4	75.7	73.4	72.3	71.4
B	83.8	84.6	79.4	75.0	73.4	71.6	72.6
A	84.0	82.7	79.6	75.2	73.9	70.5	72.6

PM2 4th Floor

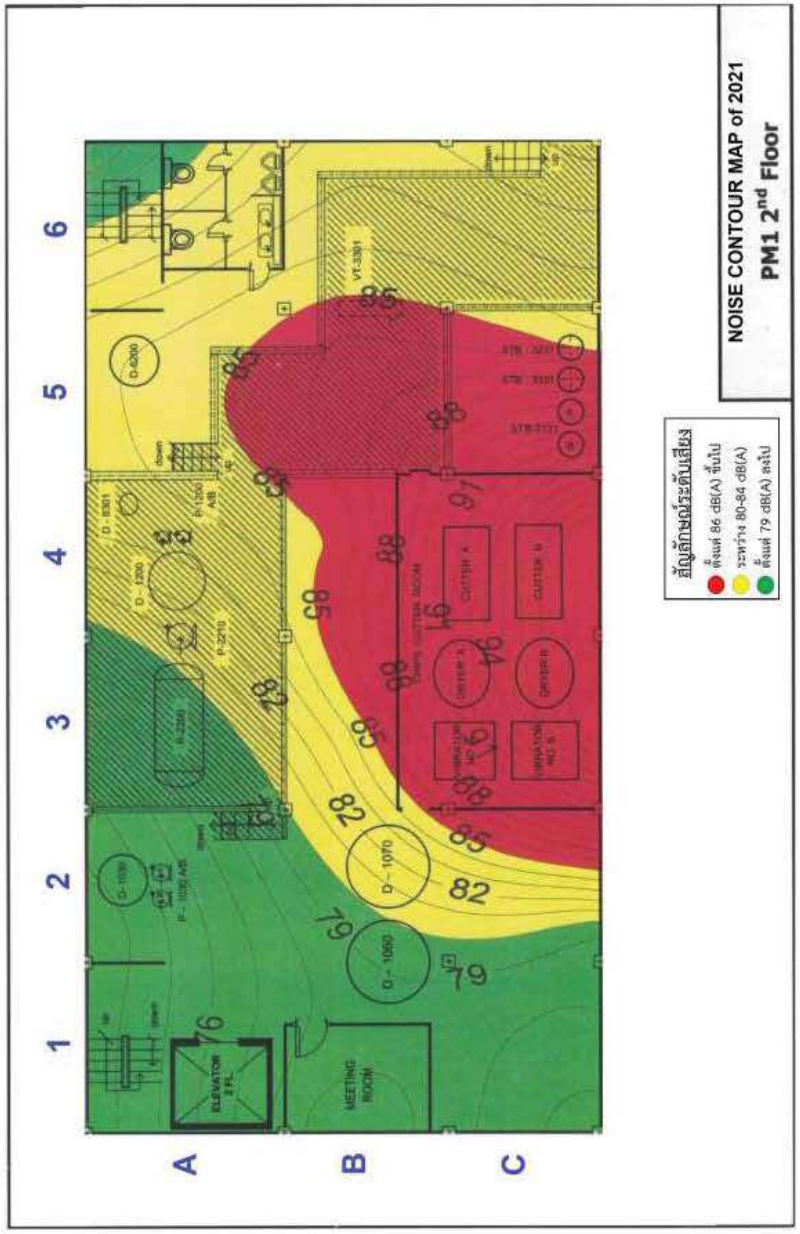
	7	6	5	4	3	2	1
D	83.2	73.2	79.4	75.6	61.9	67.7	-
C	83.6	82.7	78.1	75.9	69.5	72.6	77.6
B	82.8	81.7	78.7	75.2	74.6	76.4	76.5
A	81.2	75.7	68.4	74.7	75.6	75.5	75.2

PM2 5th Floor

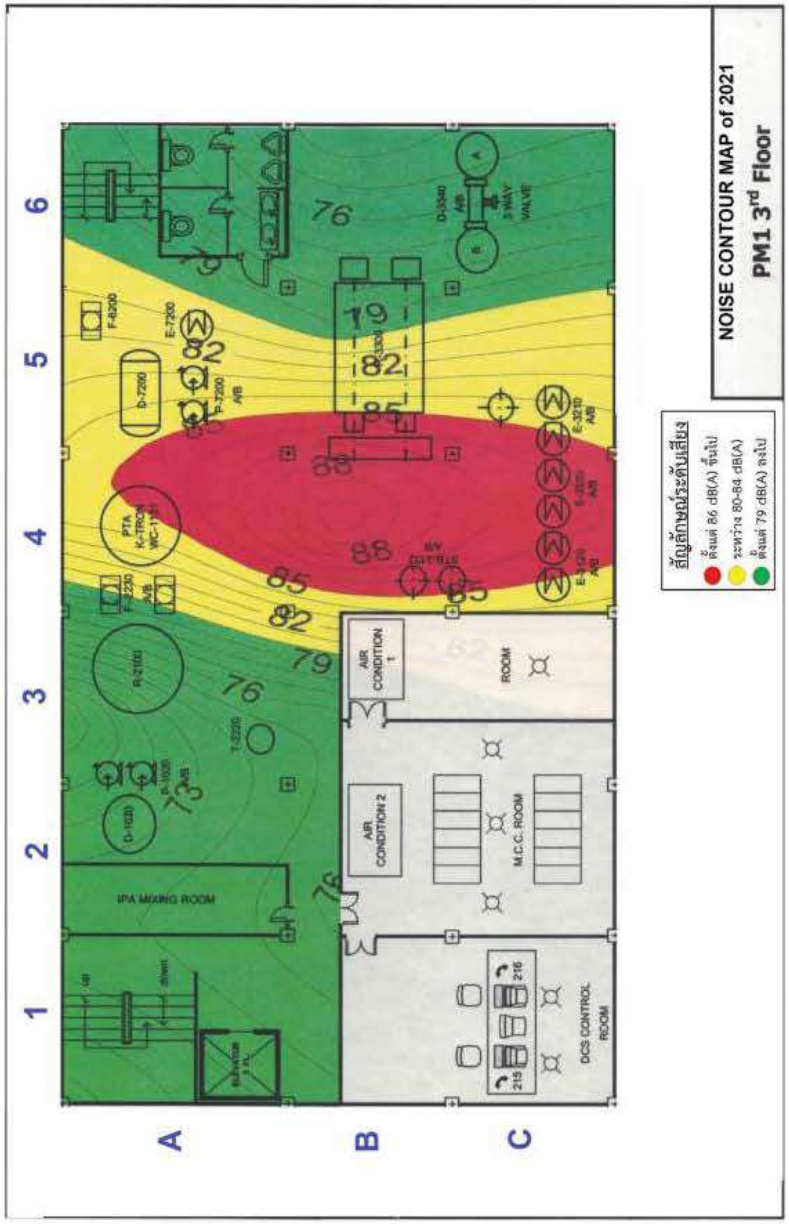
ภาพที่ 1-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : PM



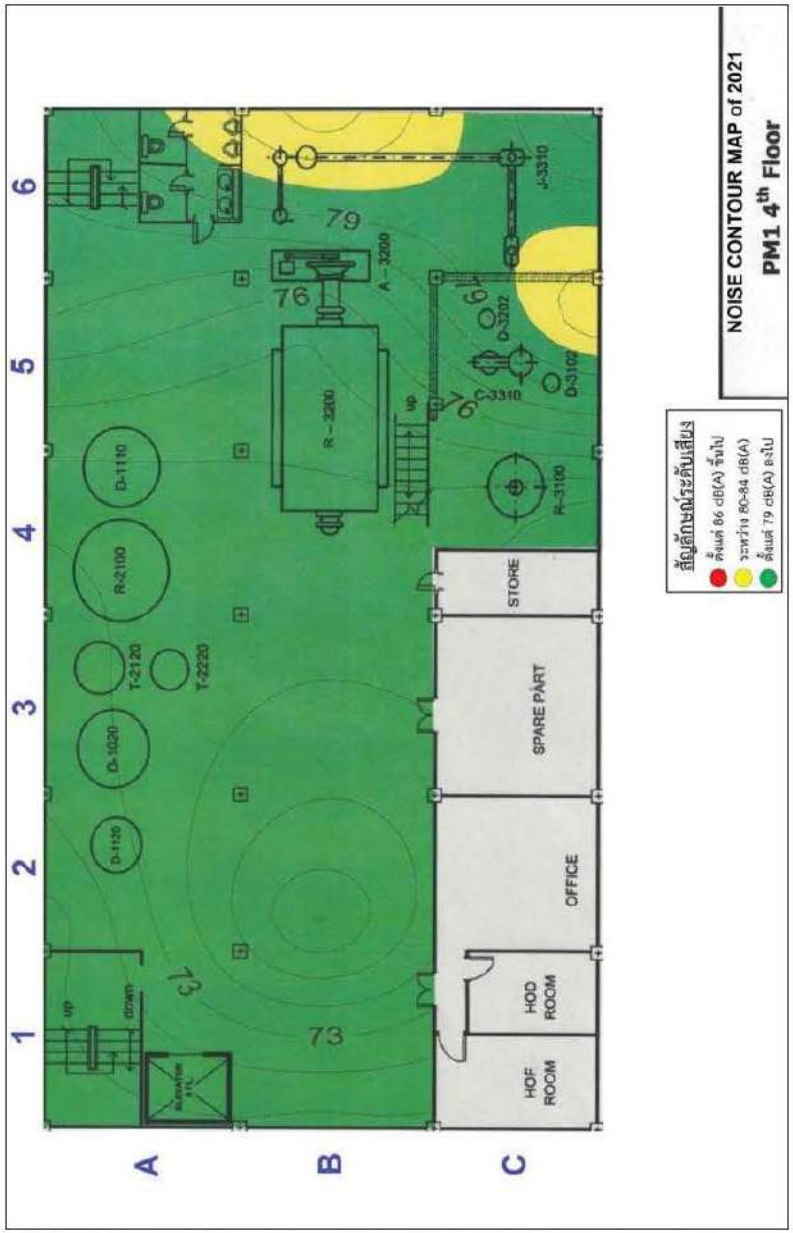
ภาพที่ 1-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 1st Floor



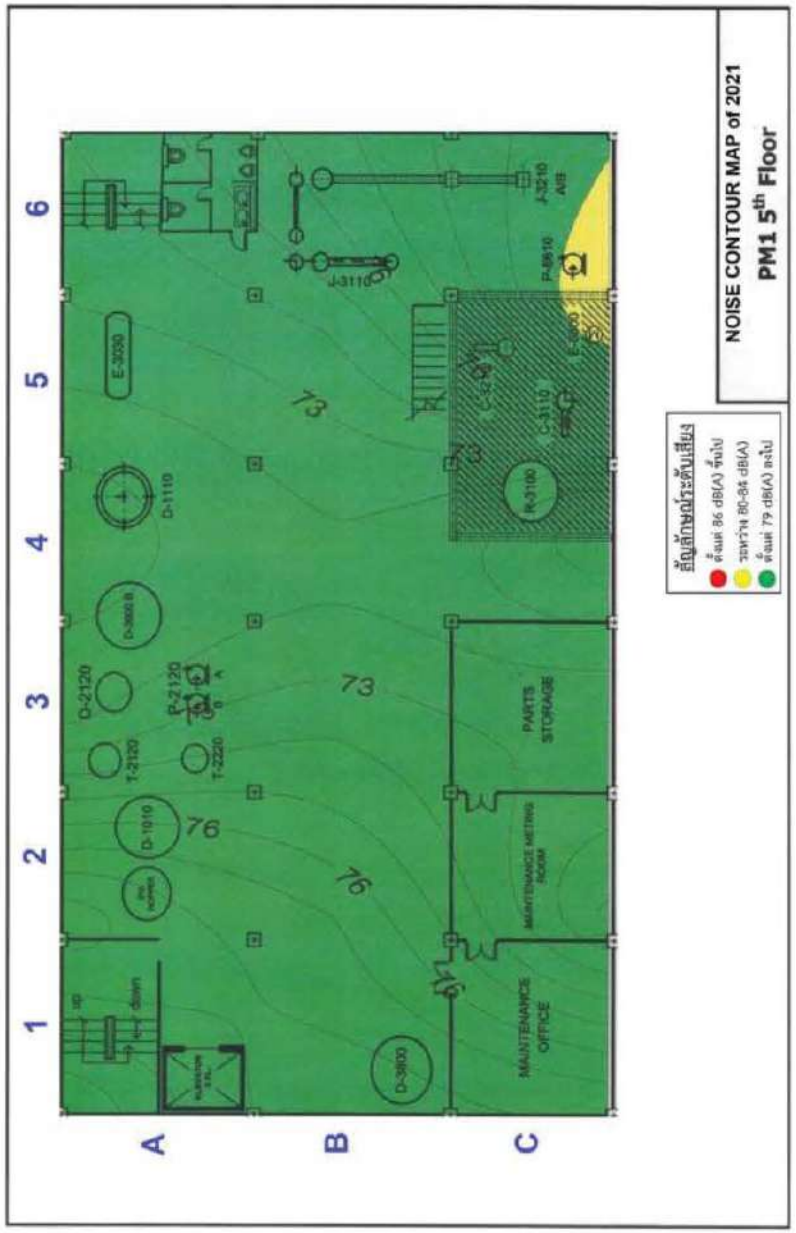
ภาพที่ 1-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 2nd Floor



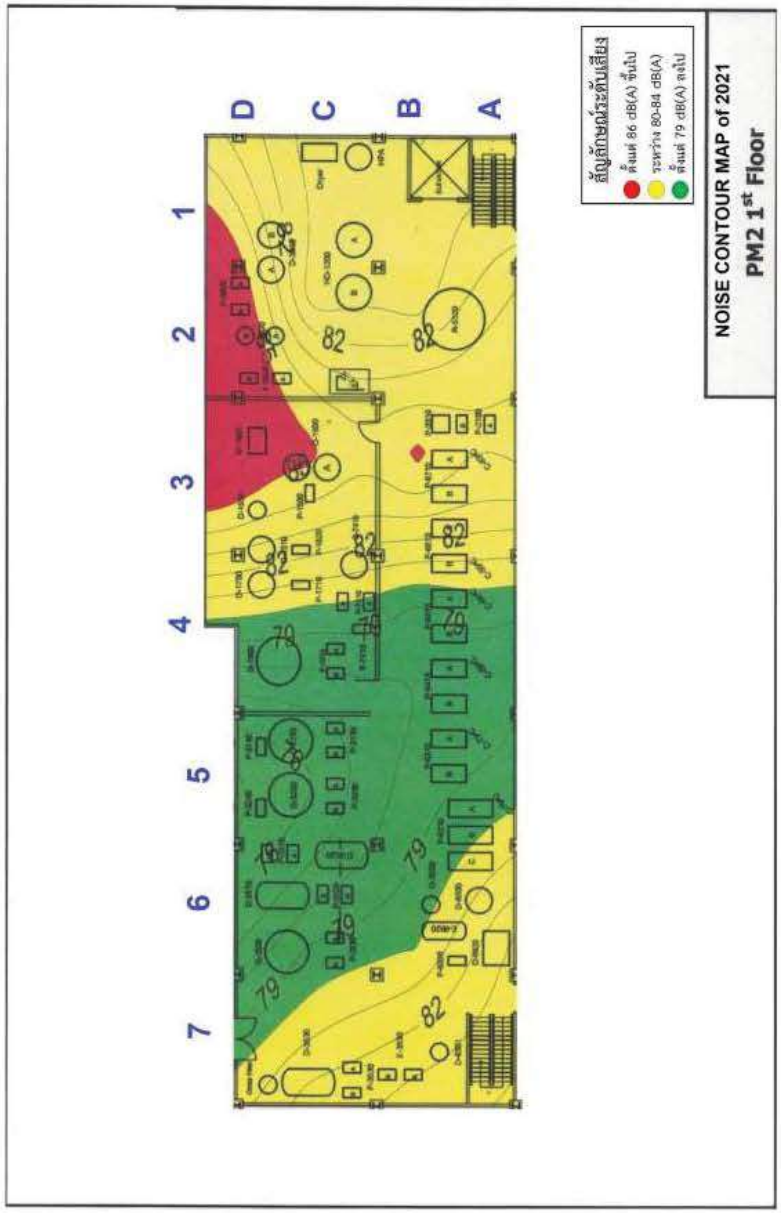
ภาพที่ 1-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 3rd Floor



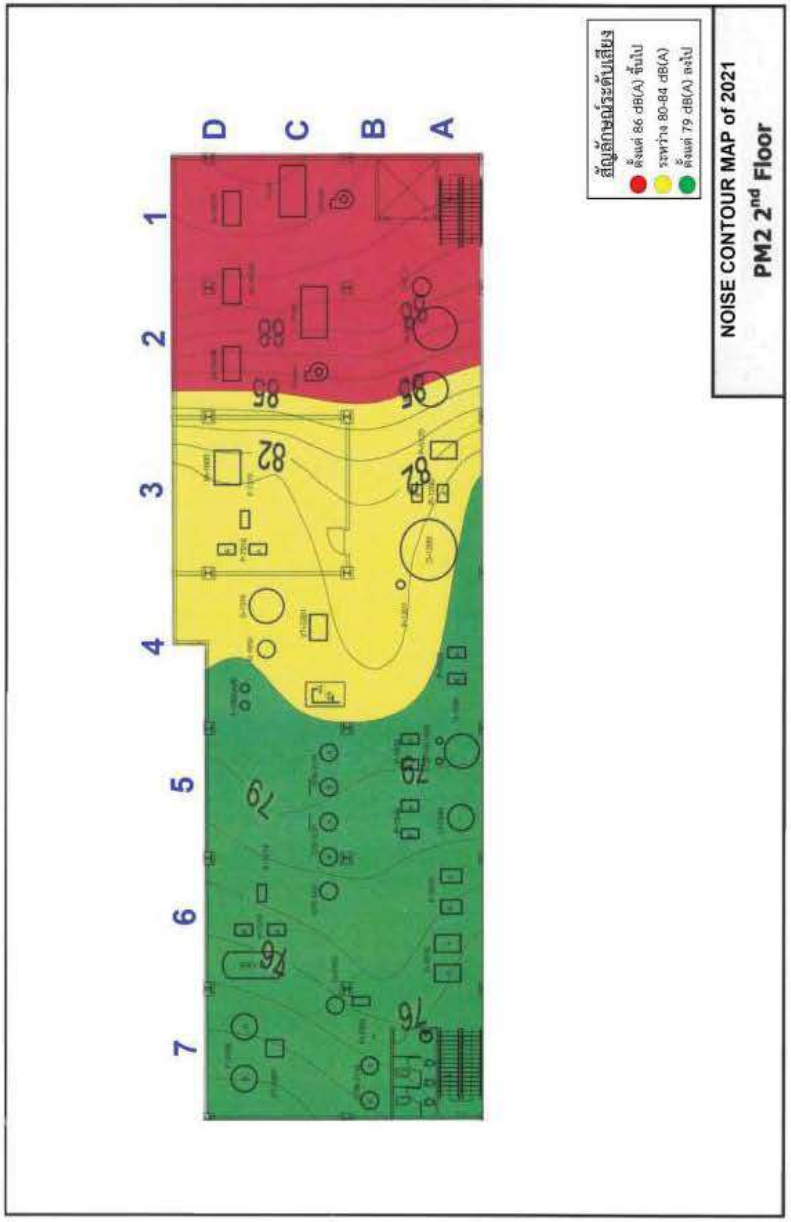
ภาพที่ 1-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 4thd Floor



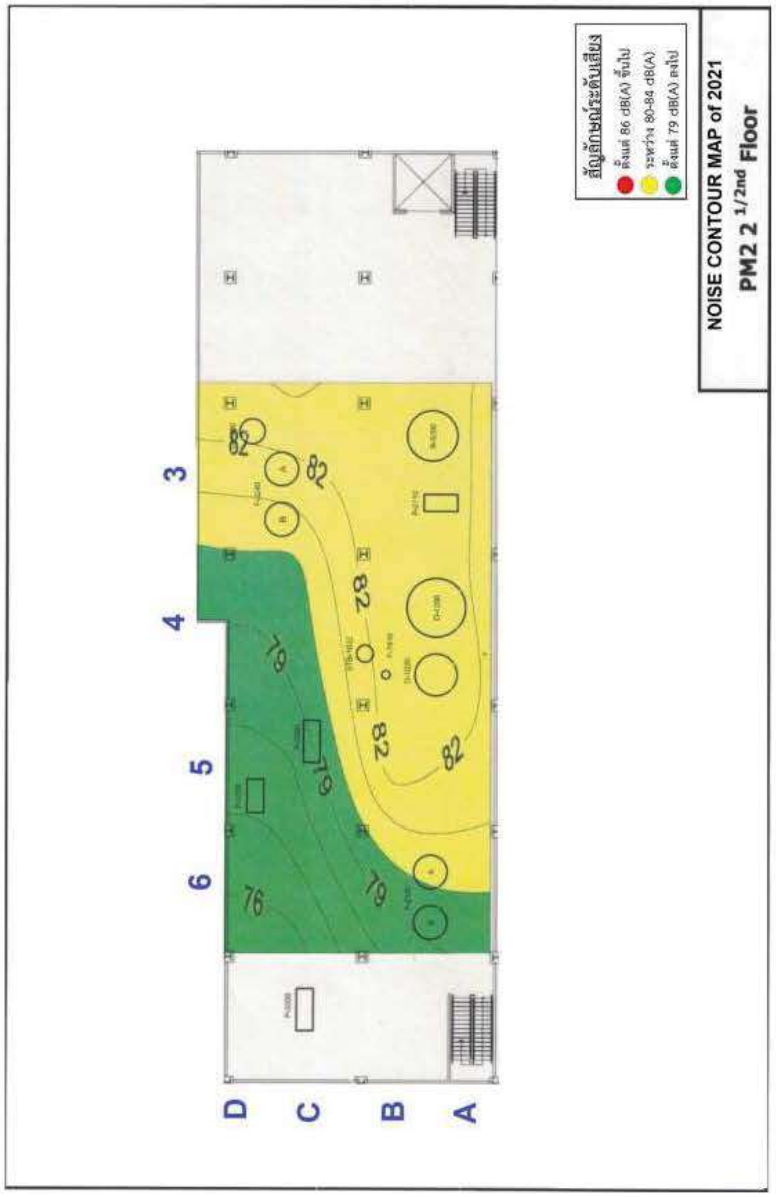
ภาพที่ 1-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM1 5th Floor



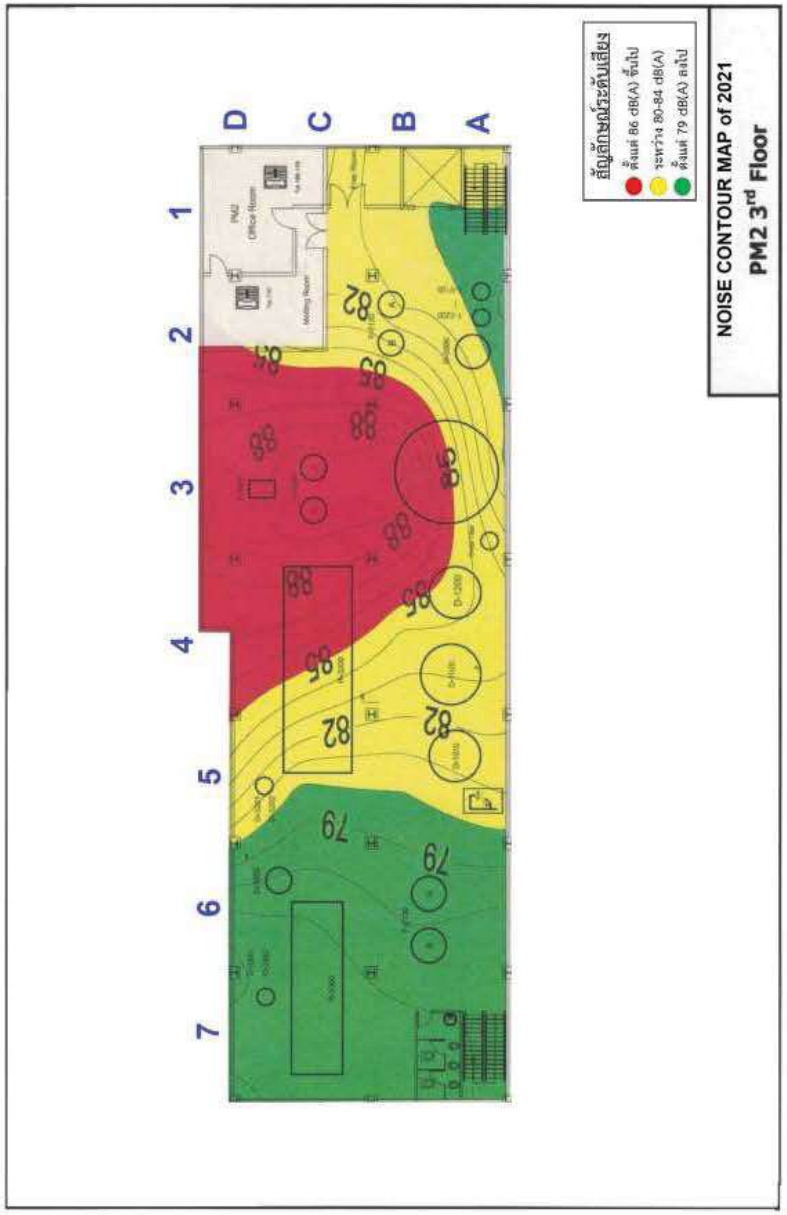
ภาพที่ 1-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 1st Floor



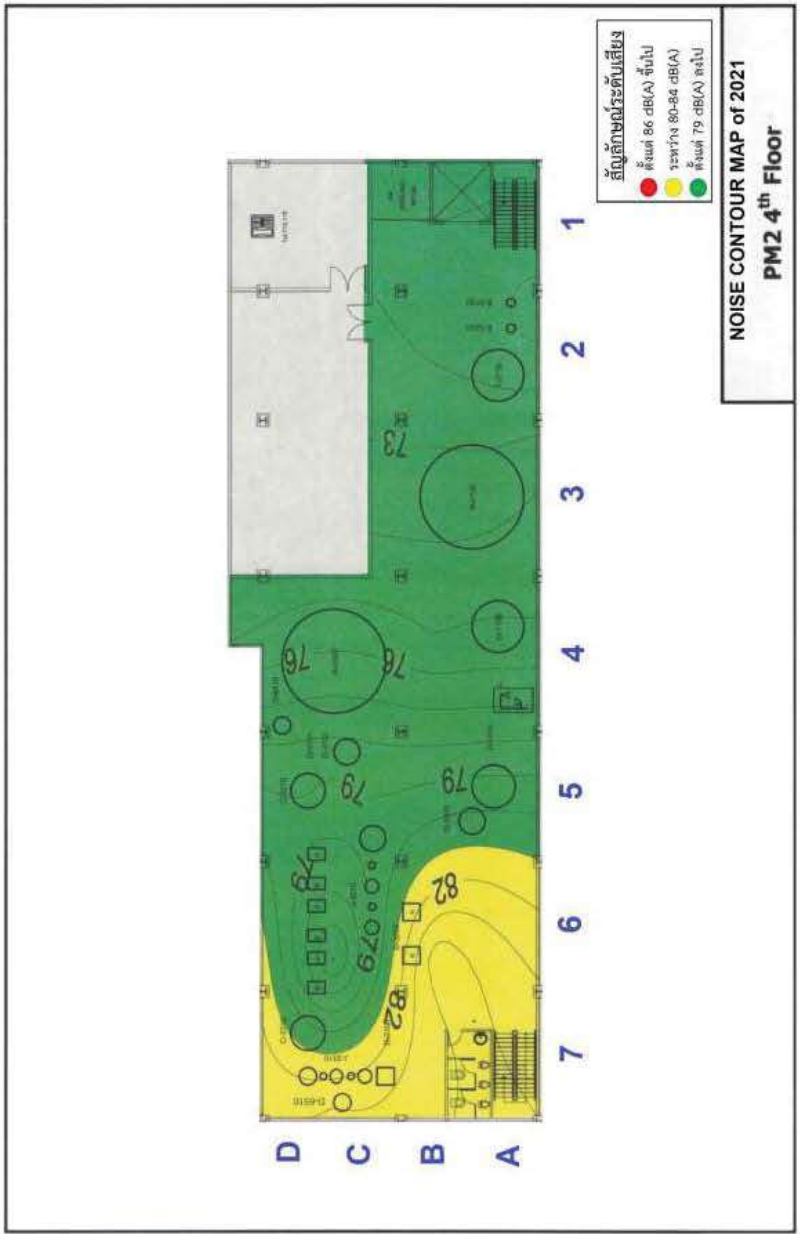
ภาพที่ 1-8 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 2nd Floor



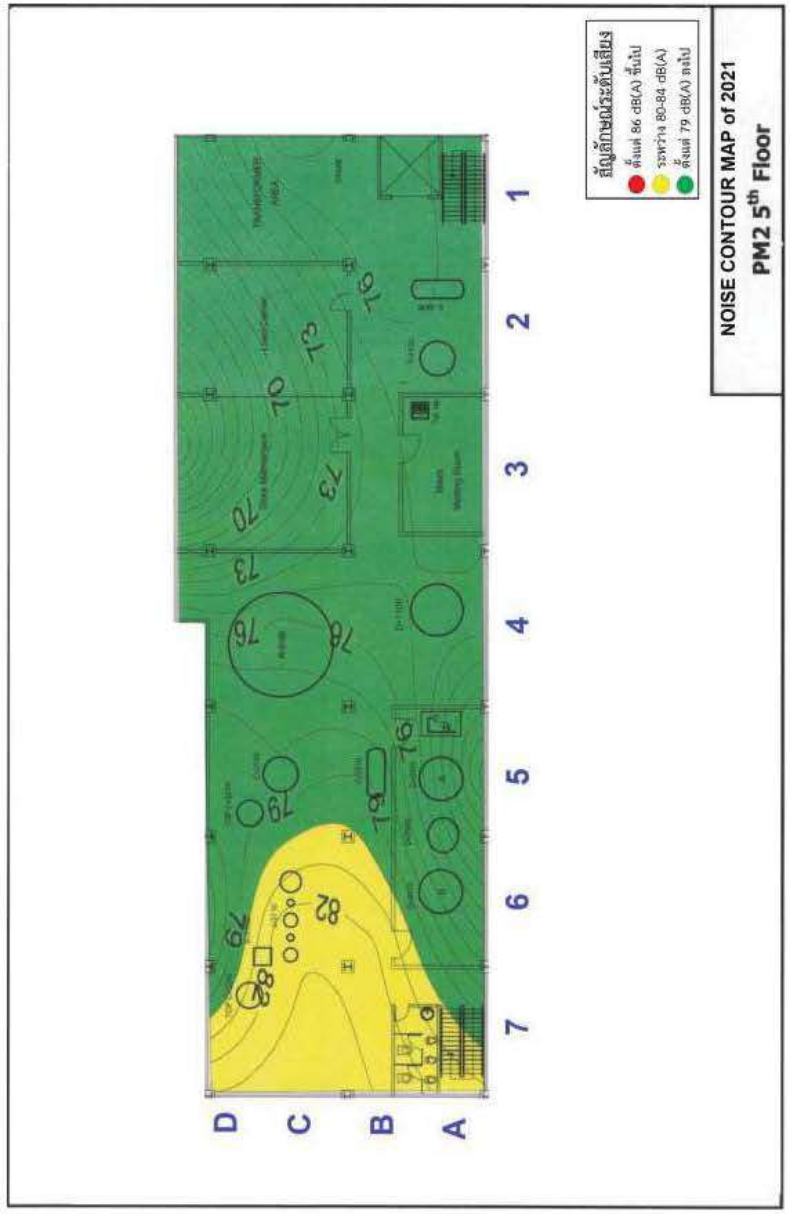
ภาพที่ 1-9 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 2 ½ nd Floor



ภาพที่ 1-10 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 3rd Floor



ภาพที่ 1-11 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 4th Floor



ภาพที่ 1-12 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : PM2 5th Floor

	1	2	3	4	5	6
A	82.2	83.2	86.8	86.9	88.7	88.6
B	83.0	85.7	87.5	87.3	89.6	88.6
C	82.6	84.0	85.9	85.4	85.4	86.3

SSP 1st Floor

	1	2	3	4
A	84.7	85.0	86.2	92.2
B	84.5	84.7	84.6	88.8
C	82.0	84.0	85.0	87.9

SSP 2nd Floor

	1	2	3	4
A	83.1	82.1	85.6	86.7
B	80.9	81.0	85.6	85.9
C	79.8	82.1	84.6	85.0

SSP 3rd Floor

	1	2	3	4
A	78.6	80.0	80.4	82.7
B	78.5	79.5	80.1	82.5
C	77.9	79.5	79.8	80.8

SSP 4th Floor

	1	2	3	4
A	78.4	79.6	79.8	80.3
B	77.6	78.3	79.9	80.6
C	77.1	78.4	78.6	80.3

SSP 5th Floor

	1	2	3	4
A	77.4	79.7	79.8	78.9
B	76.7	77.2	78.9	80.1
C	76.5	77.7	78.2	79.1

SSP 6th Floor

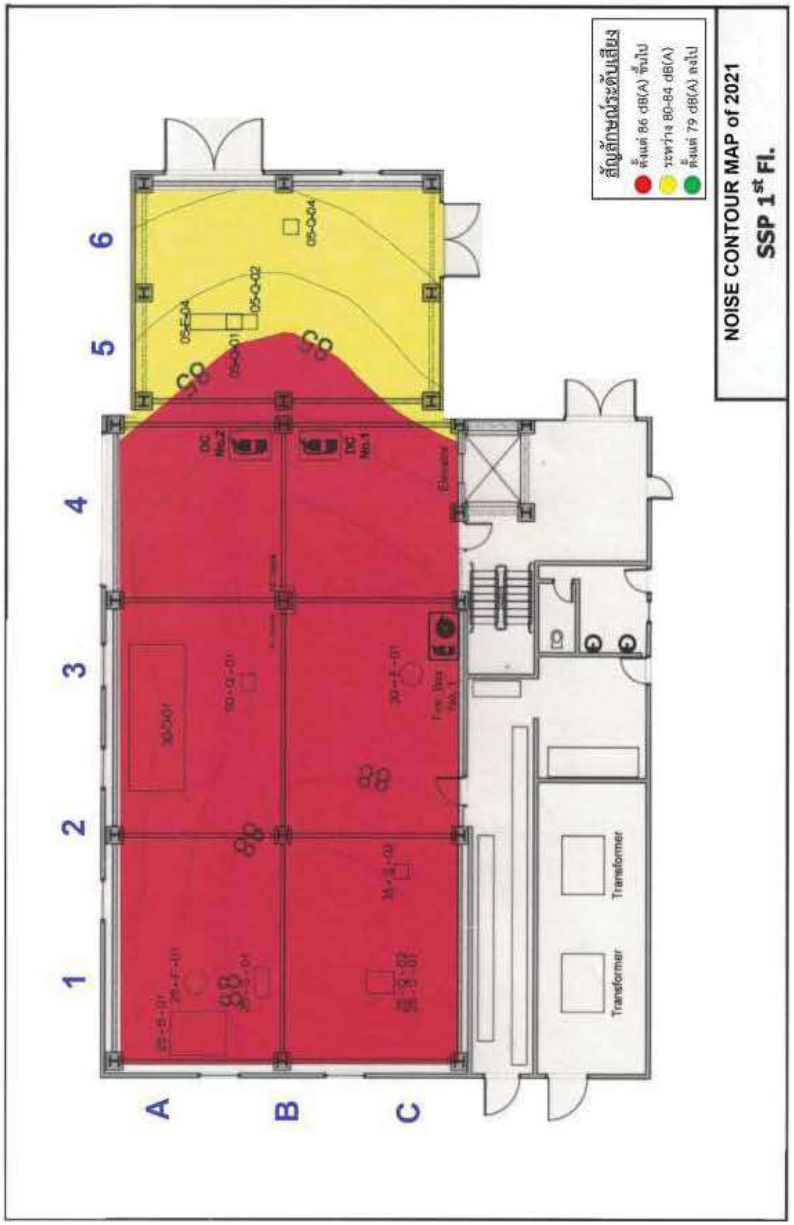
	1	2	3	4
A	76.6	77.1	70.2	79.3
B	76.4	78.2	79.5	79.6
C	77.2	78.2	77.6	79.8

SSP 7th Floor

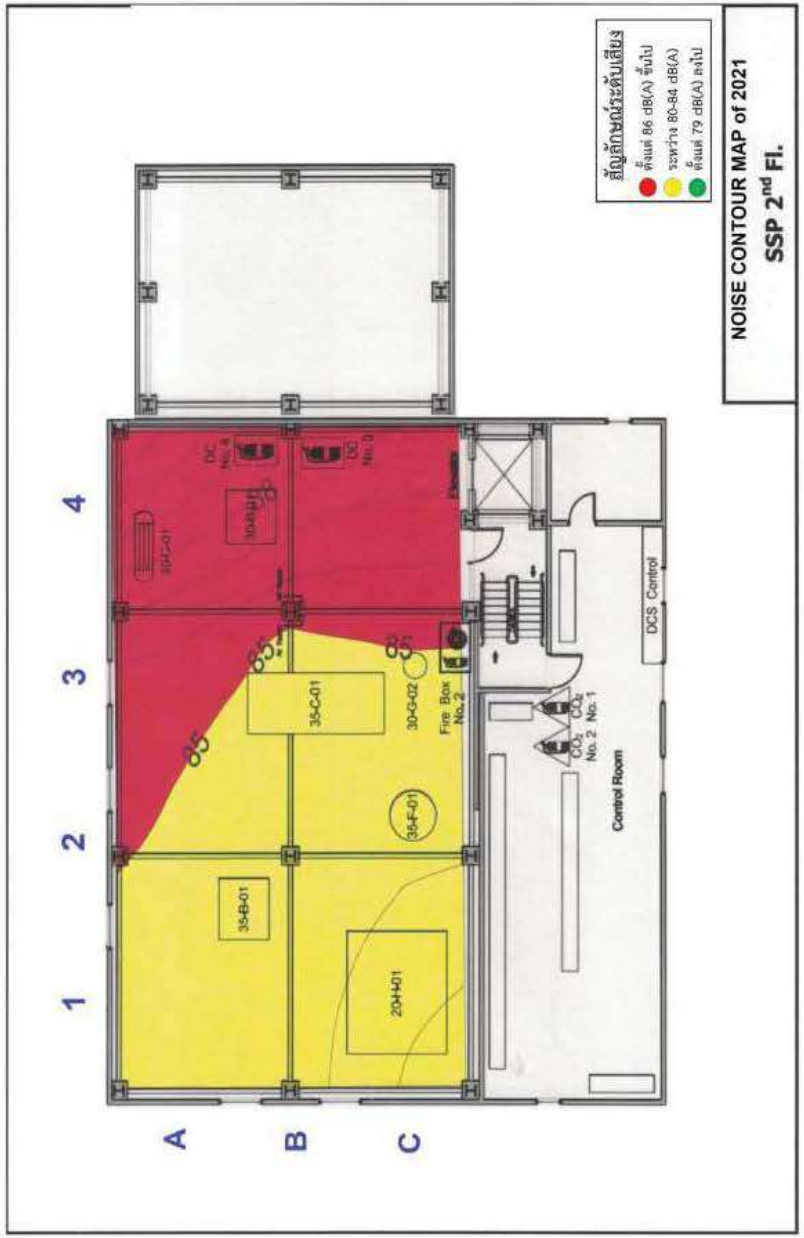
	1	2	3	4
A	82.0	82.5	85.7	84.9
B	82.6	80.5	87.6	83.6
C	78.6	80.3	80.7	82.3

SSP 8th Floor

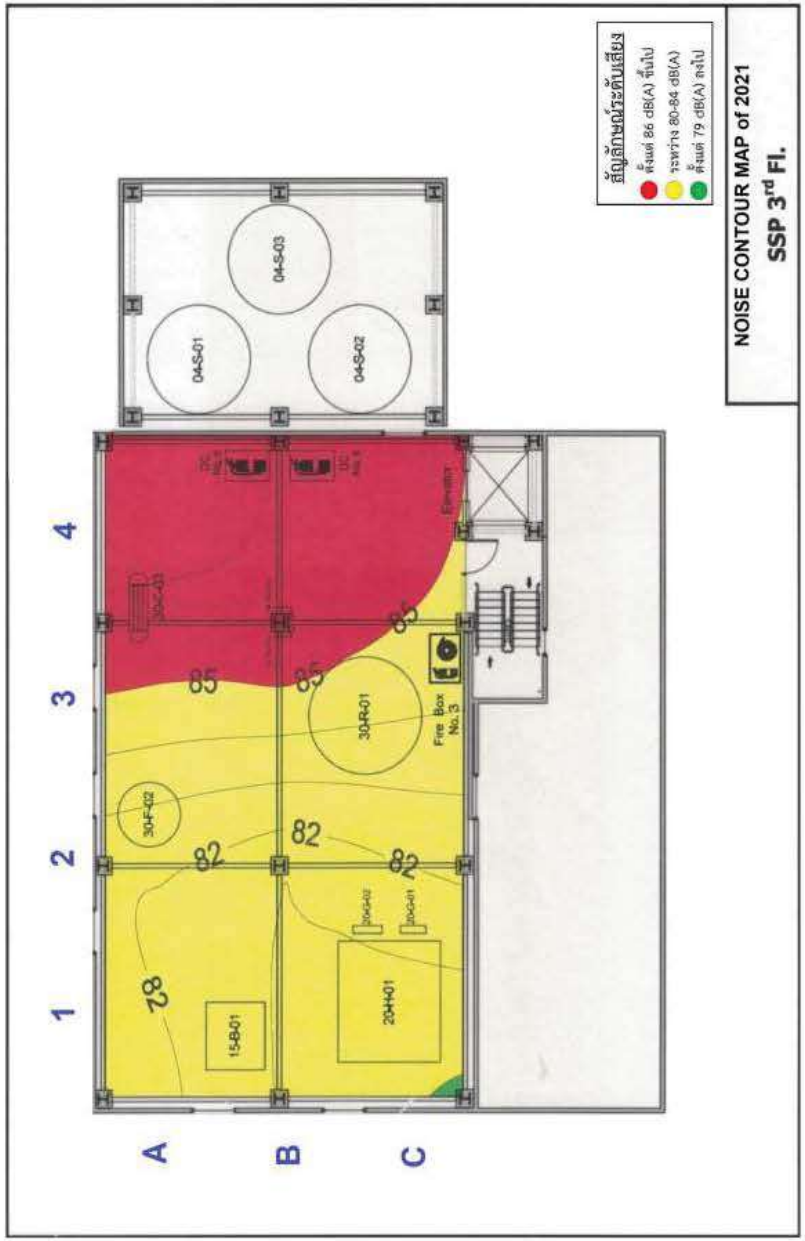
ภาพที่ 2-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : SSP



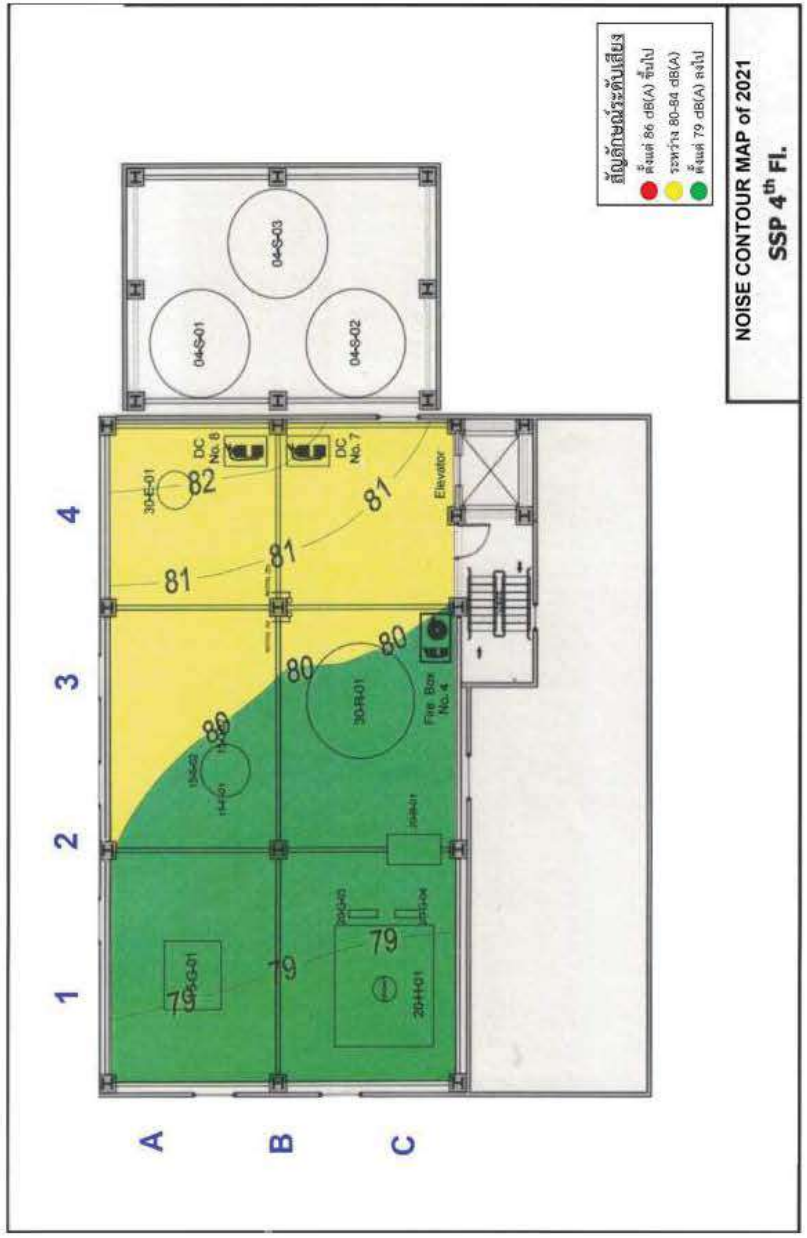
ภาพที่ 2-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 1st Floor



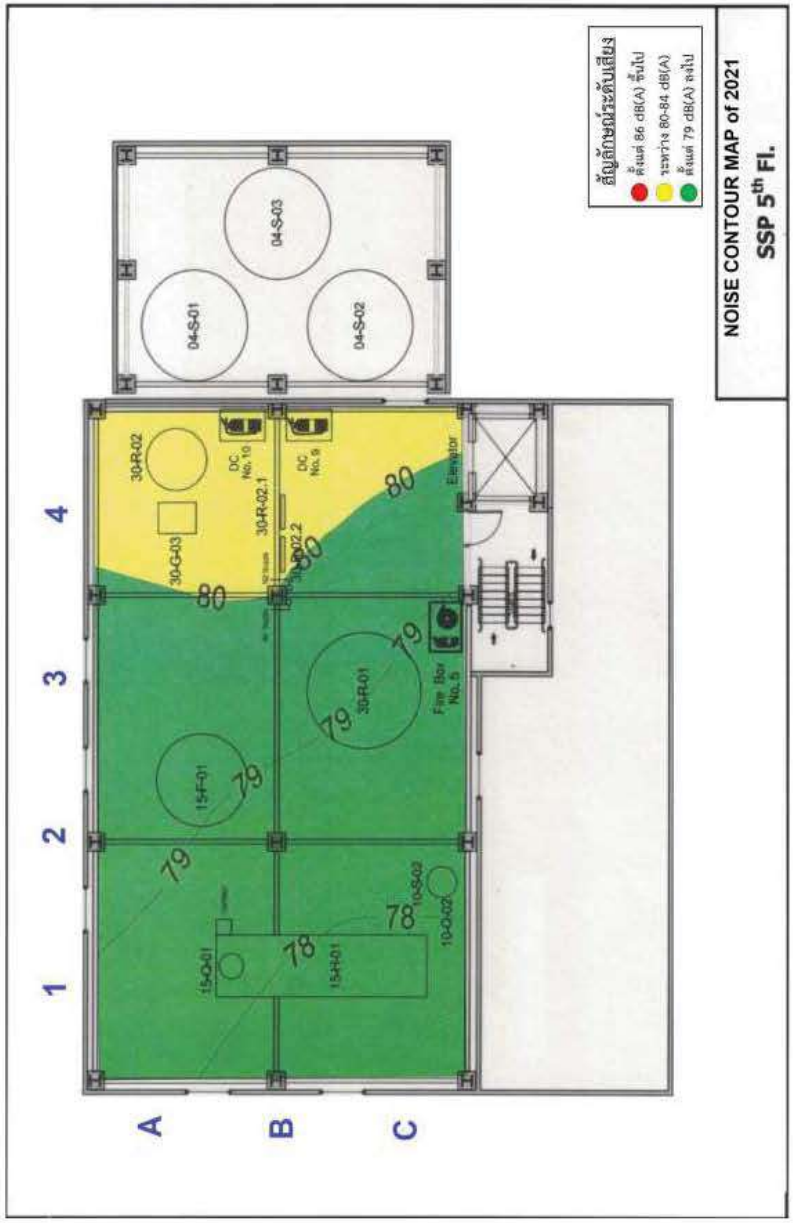
ภาพที่ 2-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 2nd Floor



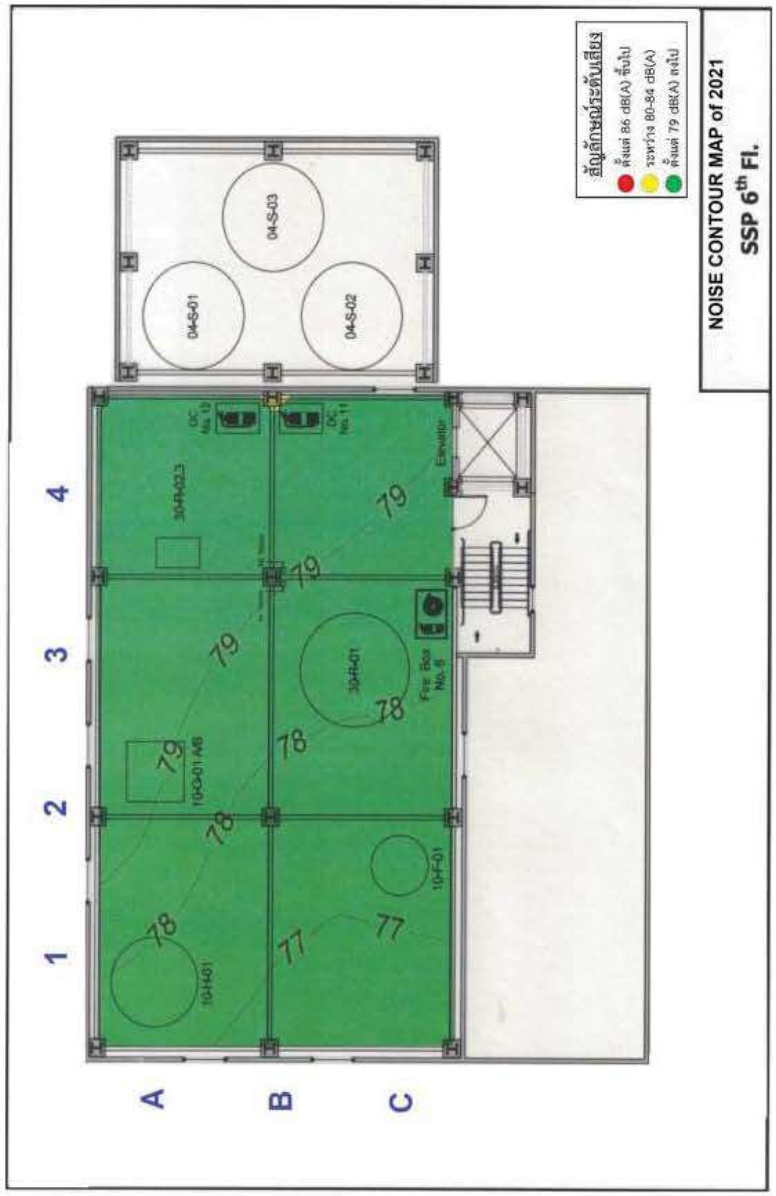
ภาพที่ 2-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 3rd Floor



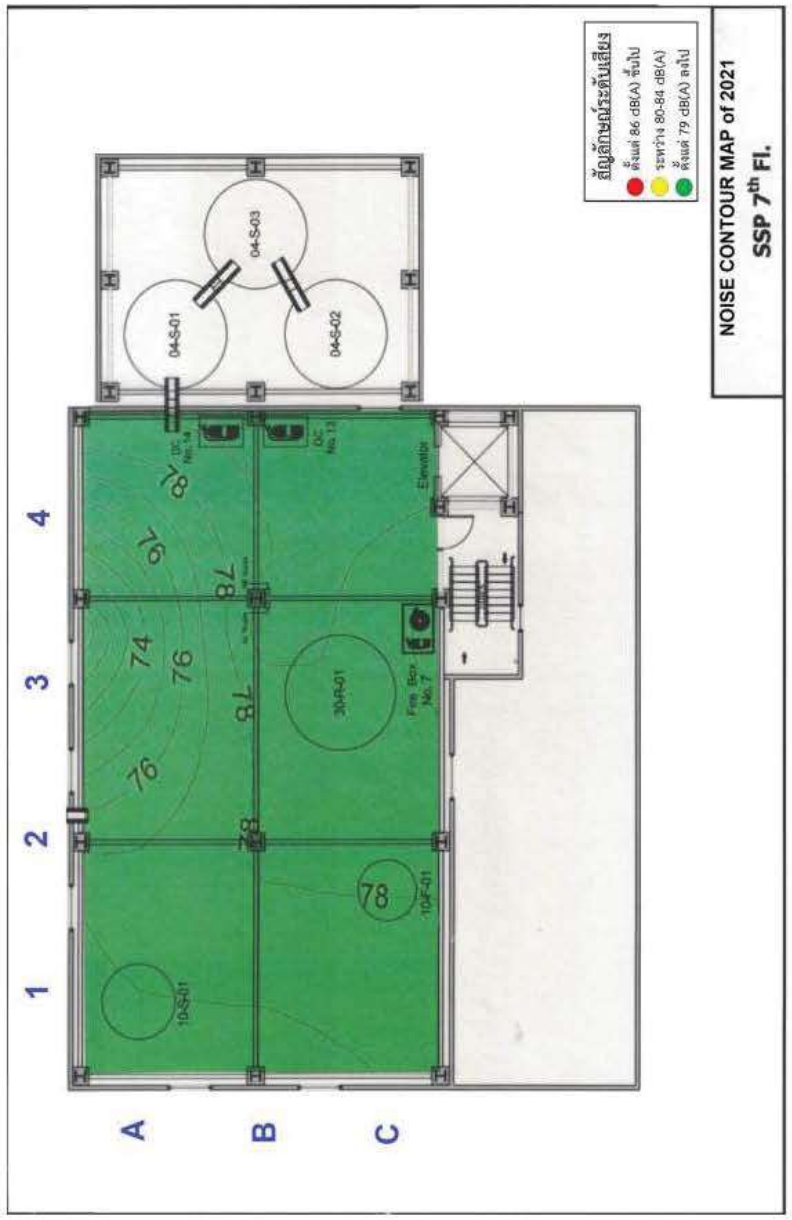
ภาพที่ 2-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 4th Floor



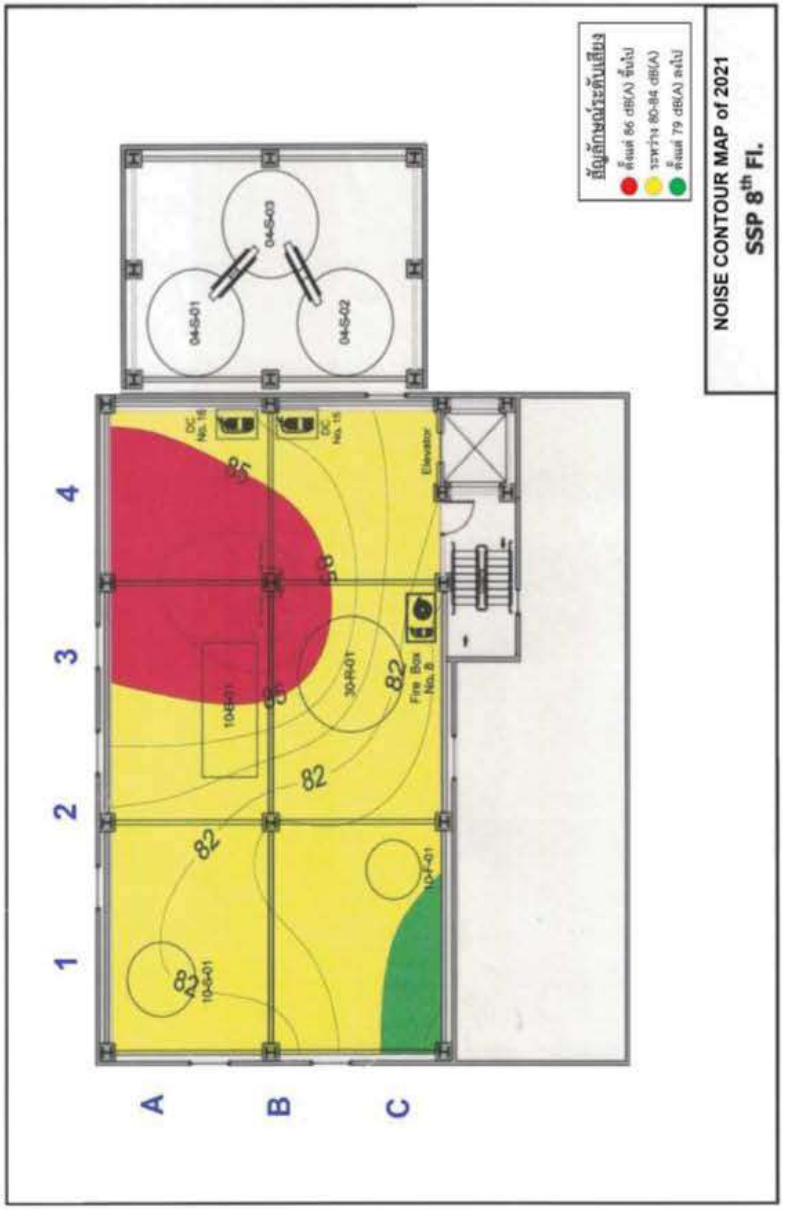
ภาพที่ 2-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 5th Floor



ภาพที่ 2-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 6th Floor



ภาพที่ 2-8 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 7th Floor



ภาพที่ 2-9 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : SSP 8th Floor

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
A	84.5	85.8	84.7	87.0	88.6	89.0	96.6	95.1	96.1	97.1	-	-	-
B	85.9	83.4	84.0	86.2	89.8	90.9	95.0	94.4	94.7	94.9	-	-	-
C	93.5	94.4	94.8	96.8	101.7	96.5	93.9	93.5	93.3	95.1	94.5	93.5	92.8
D	93.1	95.5	95.6	98.2	99.3	98.0	93.3	92.8	92.5	94.0	95.8	94.7	91.2
E	-	-	-	-	95.8	98.5	95.5	96.8	94.5	95.8	90.9	87.8	85.2
F	-	-	-	-	95.9	97.5	96.6	95.7	94.8	94.3	91.5	86.4	85.4
G	-	-	-	-	95.2	95.0	96.5	96.2	96.0	93.9	90.9	86.1	85.1
H	-	-	-	-	94.9	97.9	96.5	95.9	96.0	94.4	90.9	85.5	84.5

POY1,2 1st Floor

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
A	-	-	-	85.0	85.6	86.4	89.1	86.3	84.6	78.5	75.6	75.0	74.6
B	-	-	-	83.3	84.5	85.7	87.8	85.2	84.0	79.0	74.8	74.0	73.6
C	-	-	-	82.3	82.9	85.3	87.2	85.6	83.4	78.2	74.4	74.3	74.1
D	-	-	-	81.5	83.0	85.0	88.5	85.4	84.5	78.5	75.8	73.8	73.5
E	77.9	80.3	81.8	81.4	82.0	81.0	79.7	77.8	78.2	78.0	74.3	79.5	79.7
F	76.6	77.5	78.1	82.0	80.1	79.2	79.0	77.9	77.8	77.9	79.6	79.5	78.6
G	72.3	72.2	75.7	71.5	70.0	70.5	74.3	76.0	78.9	78.9	-	-	-
H	71.8	73.0	72.7	71.5	77.1	74.7	73.9	77.8	80.8	80.8	-	-	-

POY1,2 2nd Floor

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
J	73.6	73.5	74.0	75.3	77.0	78.0	82.3	86.7	85.5	86.0	84.6	-	-
I	73.6	74.0	74.0	76.5	76.8	77.4	78.0	79.7	82.6	83.5	79.8	87.1	85.0
H	76.5	82.0	82.7	81.1	76.7	79.4	75.5	82.0	84.2	86.5	87.0	85.3	82.6
G	74.8	78.7	77.4	72.0	77.6	79.3	80.8	81.4	84.6	86.0	88.0	96.8	83.5
F	74.4	78.2	71.7	68.0	67.8	67.6	68.7	69.1	70.0	69.8	69.2	71.7	75.6
E	75.7	79.5	72.3	69.8	68.8	70.4	72.6	73.1	70.9	69.6	70.0	71.4	82.6
D	76.8	85.0	73.1	73.0	72.7	73.8	75.8	74.8	76.6	75.1	78.1	75.6	81.1
C	77.6	86.4	70.7	72.2	73.7	74.0	71.0	75.3	75.0	75.1	74.8	73.1	76.5
B	98.0	102.1	98.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
A	96.8	102.8	98.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

POY1,2 3rd Floor

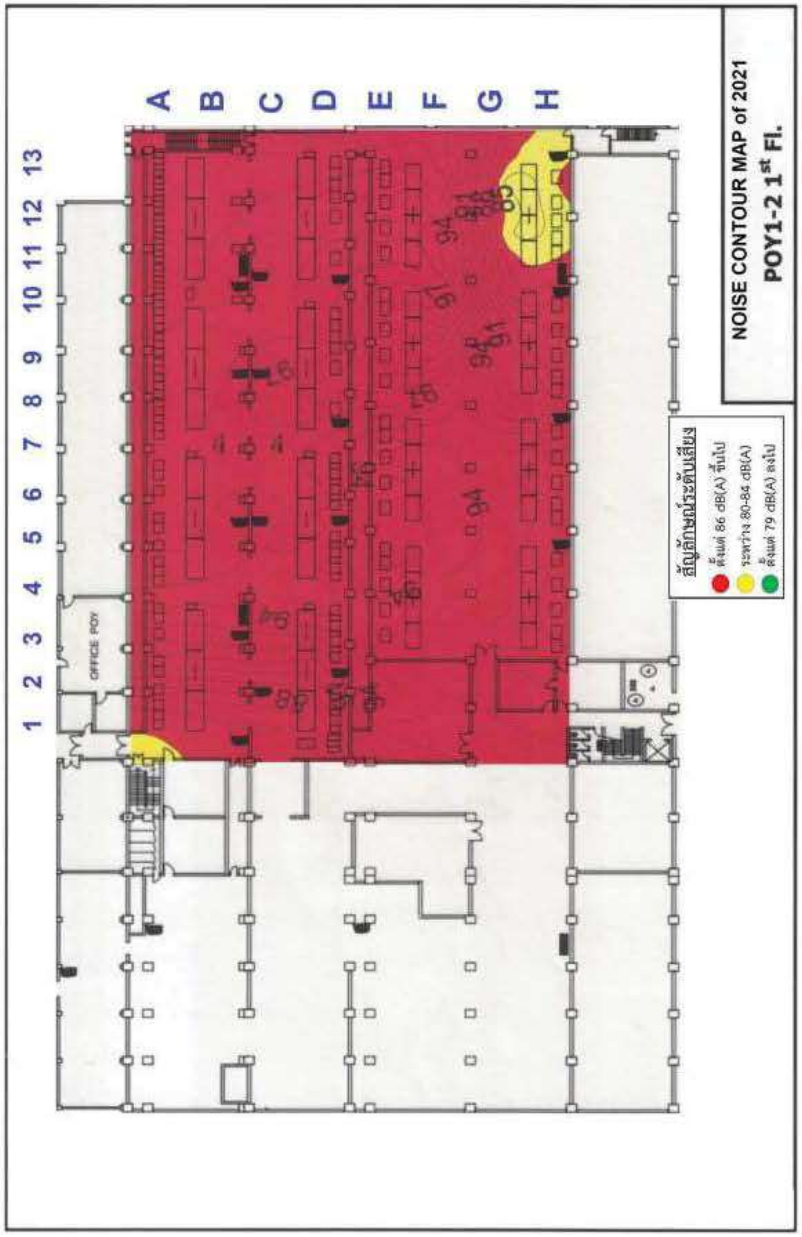
	5	4	3	2	1
C	90.2	91.1	86.1	83.8	81.1
B	89.6	93.2	85.1	83.1	81.2
A	89.7	90.9	84.6	80.3	79.7

POY3 2nd Floor

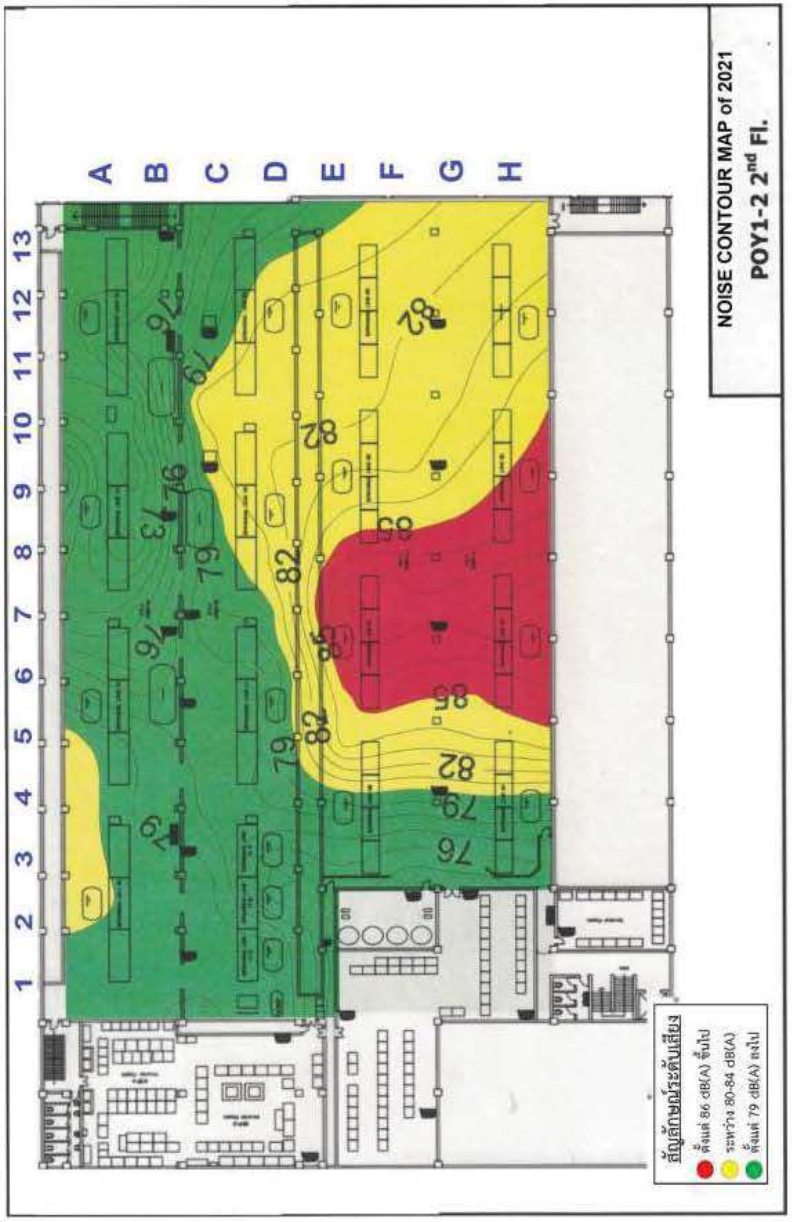
	5	4	3	2	1
C	83.3	82.7	79.0	75.0	73.8
B	82.6	81.6	78.0	76.5	77.4
A	82.0	81.8	78.0	77.4	75.1

POY3 3rd Floor

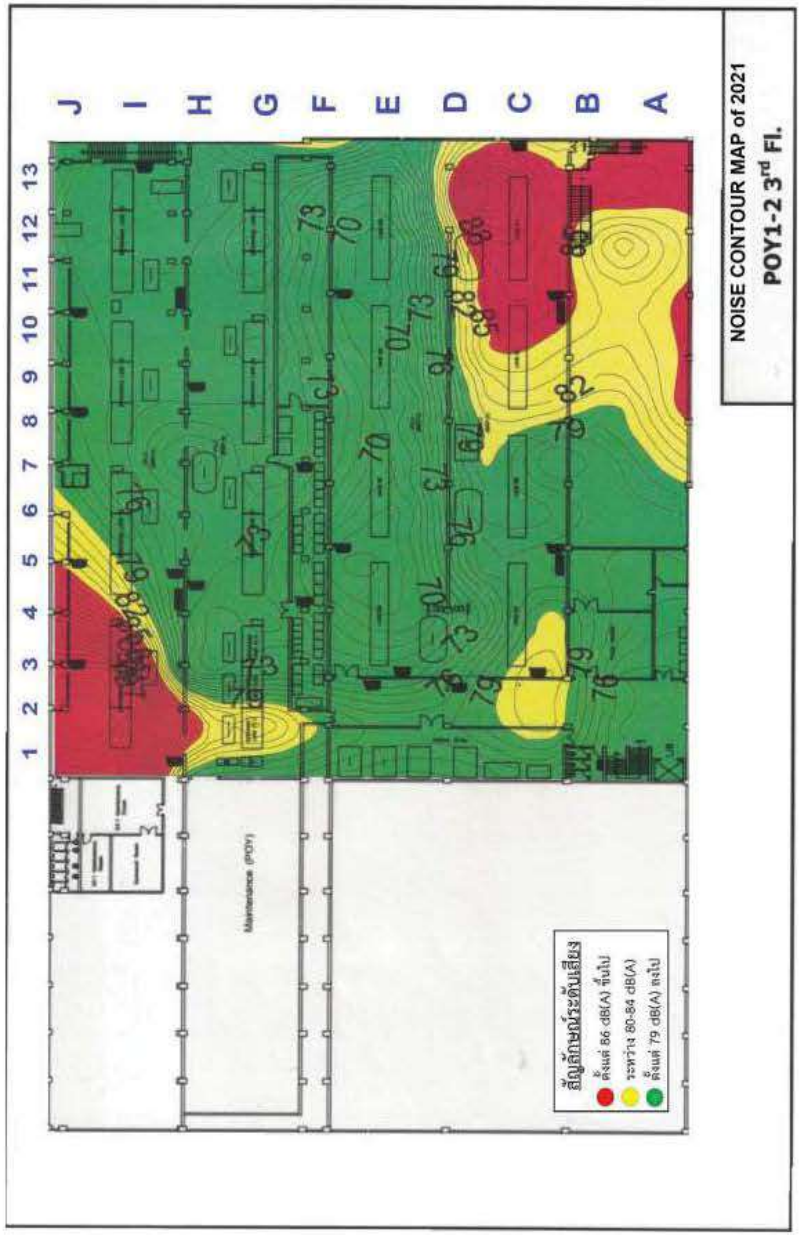
ภาพที่ 3-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : POY



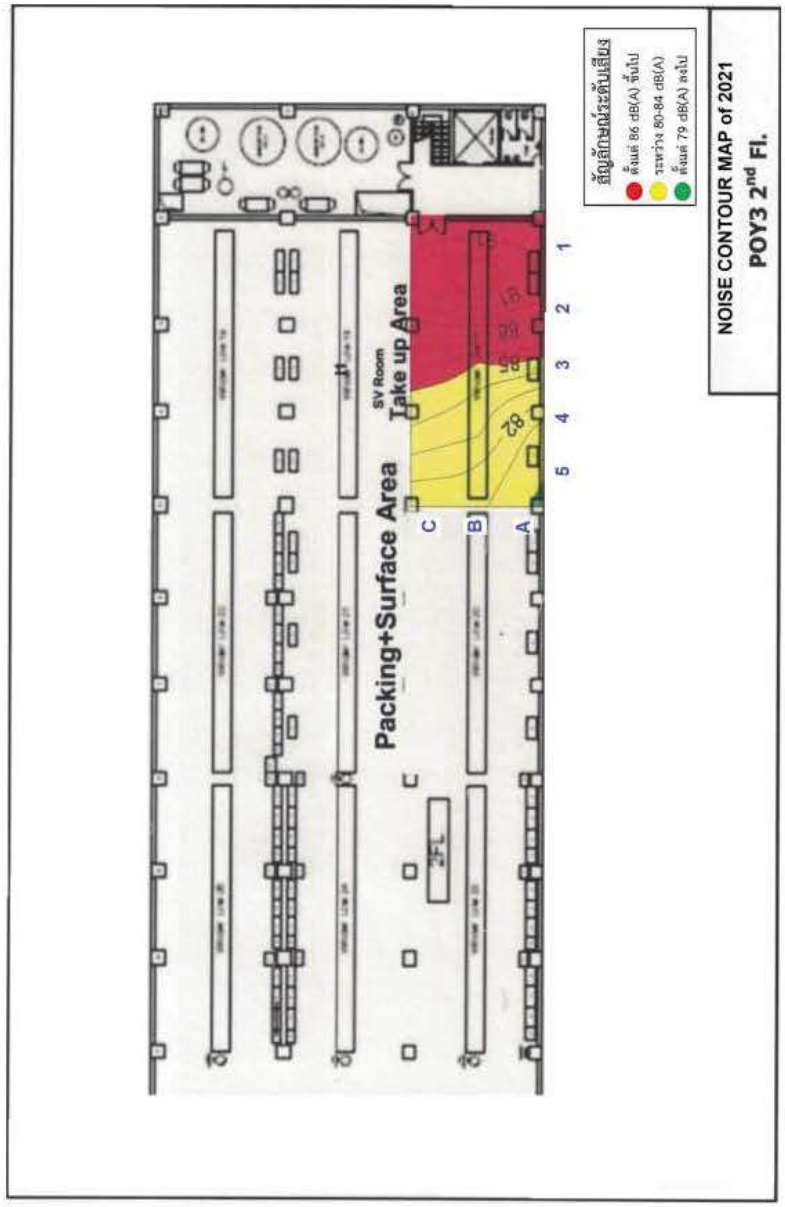
ภาพที่ 3-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY1,2 1st Floor



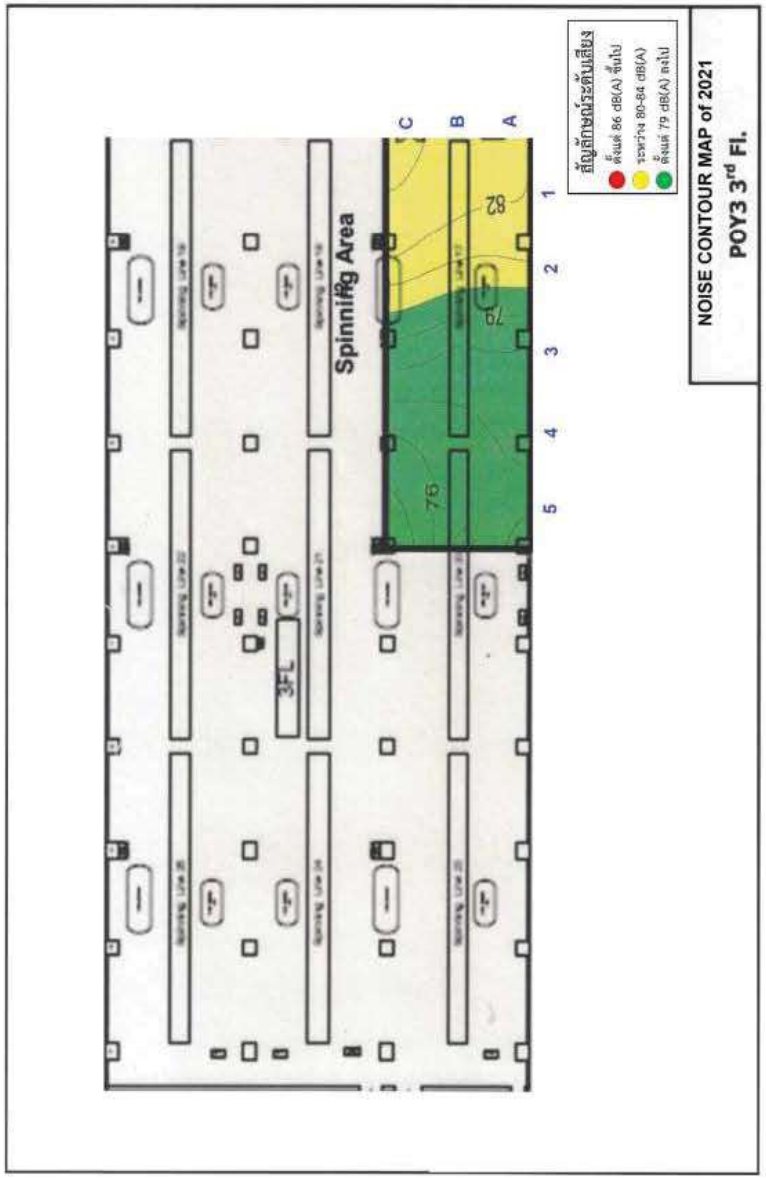
ภาพที่ 3-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY1,2 2nd Floor



ภาพที่ 3-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY1,2 3rd Floor



ภาพที่ 3-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY3 2nd Floor



ภาพที่ 3-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : POY3 3rd Floor

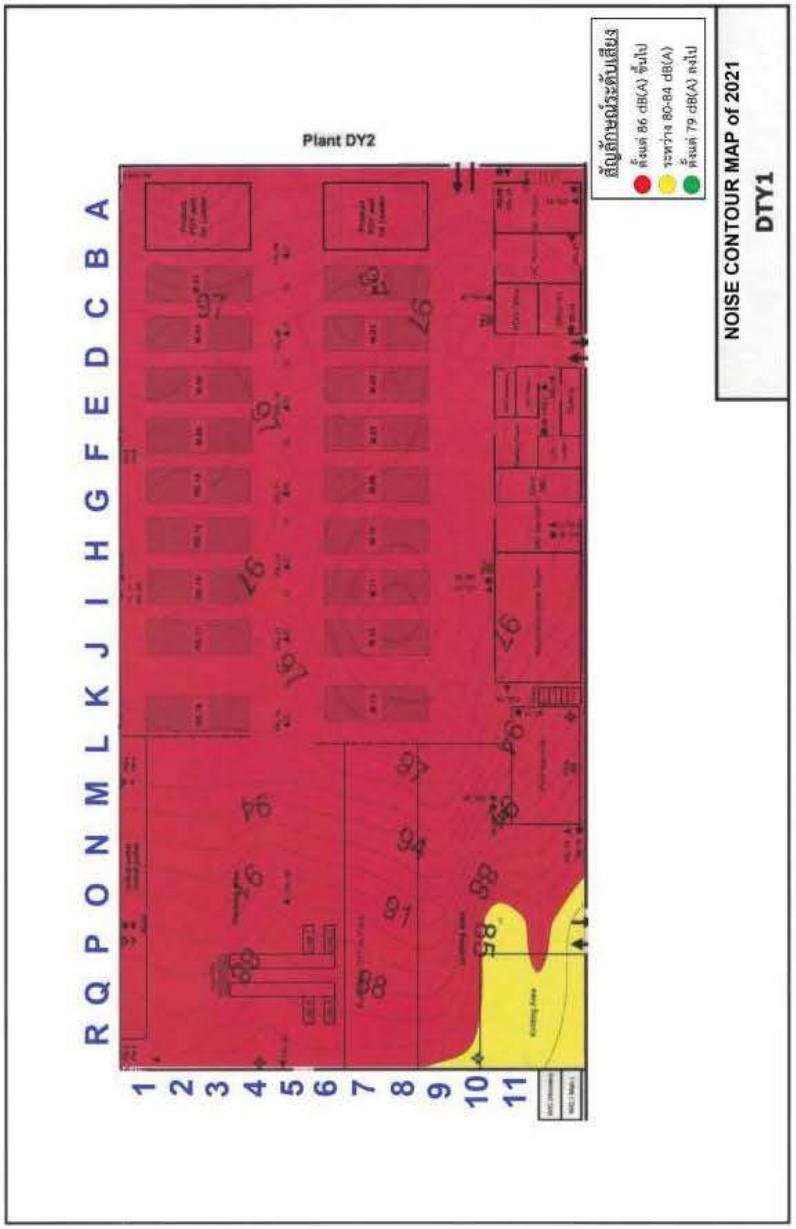
	R	Q	P	O	N	M	L	K	J	I	H	G	F	E	D	C	B	A
11	85.6	88.0	88.7	90.4	93.0	95.1	95.5	97.0	97.2	96.4	94.6	95.1	96.8	98.2	98.4	98.4	88.5	90.9
10	86.8	87.9	88.1	90.8	93.6	95.2	95.9	98.5	97.5	96.5	96.2	95.9	96.5	98.6	98.2	95.8	90.5	88.5
9	85.5	88.6	88.4	91.5	93.1	95.5	95.6	97.5	97.4	96.7	96.6	95.5	96.7	98.2	97.8	95.0	92.1	90.5
8	85.0	87.2	88.0	88.4	92.8	95.4	95.7	96.9	97.9	96.6	96.4	96.7	96.9	97.3	97.9	96.4	94.0	93.3
7	85.5	86.8	88.5	90.0	93.0	95.1	95.9	97.5	97.4	98.6	98.0	97.4	96.8	97.8	98.2	97.8	94.2	93.4
6	85.4	86.1	87.7	90.1	93.1	96.3	96.5	98.2	99.5	102.1	98.7	97.9	97.0	99.6	99.5	98.8	94.4	93.6
5	85.2	86.6	89.2	91.3	95.0	96.7	96.3	98.3	100.1	103.5	99.5	98.8	97.1	100.1	95.0	99.0	93.6	94.0
4	84.7	85.9	89.3	91.2	94.6	97.9	98.1	99.3	100.0	98.9	99.1	98.6	98.8	98.6	99.3	98.7	95.3	94.0
3	84.6	85.3	85.5	83.4	83.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	84.1	84.5	84.8	86.0	88.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1	83.4	83.5	83.3	83.4	83.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

DTY1

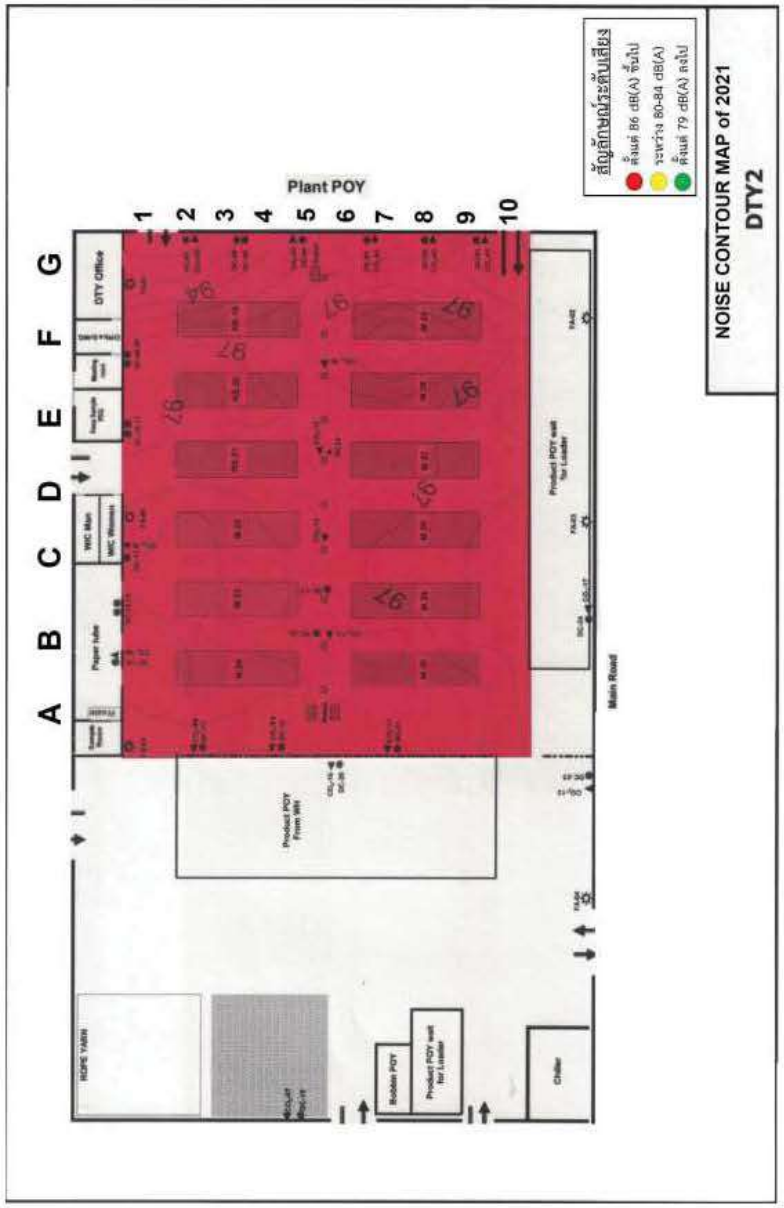
	A	B	C	D	E	F	G
10	95.8	97.4	98.2	97.1	96.8	96.9	96.7
9	95.4	98.1	97.5	98.0	98.0	99.1	98.0
8	95.7	95.9	98.5	97.7	97.9	99.1	98.5
7	94.9	96.1	96.5	97.6	98.3	99.6	99.0
6	95.4	96.2	97.1	97.3	98.0	99.5	98.2
5	96.4	96.4	98.1	97.3	97.7	97.3	97.2
4	95.4	96.5	97.9	97.5	96.6	97.3	96.0
3	96.4	98.5	100.9	97.9	96.9	97.3	96.1
2	95.3	96.2	97.2	96.4	94.8	93.6	93.1
1	94.8	96.1	95.0	95.1	93.3	91.2	91.6

DTY2

ภาพที่ 4-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : DTY



ภาพที่ 4-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : DTY1



ภาพที่ 4-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : DTY2

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
A	77.6	78.4	78.9	78.7	79.9	80.5	81.2	80.8	82.0	82.7	81.6	81.0	81.0	-	-
B	78.4	77.4	78.6	79.1	79.9	80.5	81.6	81.5	81.7	82.0	81.7	81.2	81.3	82.3	82.6
C	78.6	78.5	80.3	80.6	81.1	81.4	81.6	81.9	81.6	80.7	82.3	81.6	81.0	81.2	82.6
D	79.0	80.0	80.5	81.3	81.6	81.5	81.4	81.5	81.5	80.0	80.6	80.7	80.6	81.6	82.7
E	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
A	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B	83.7	85.7	86.6	85.6	87.6	85.7	89.5	86.7	85.0	85.6	84.2	85.8	90.0	86.5	86.2	86.2
C	86.5	87.2	86.6	87.3	88.8	89.7	88.1	86.9	87.0	86.5	86.1	87.9	88.4	86.3	87.0	85.6
D	83.8	86.1	86.5	85.2	86.4	90.5	87.1	86.5	86.3	86.1	86.4	87.5	91.1	87.9	86.7	85.6
E	-	-	80.2	80.3	83.1	-	-	-	-	-	-	92.0	89.1	84.7	86.5	-

FIBER Line 1 1st Floor

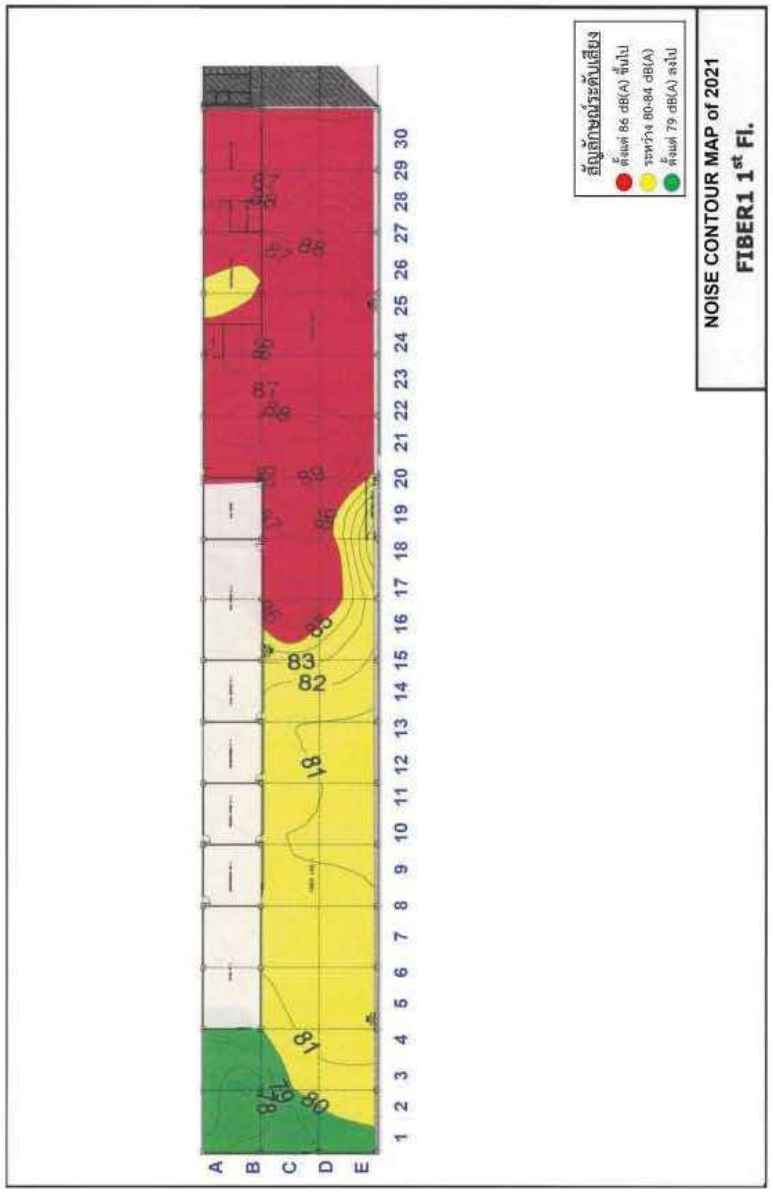
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
A	81.1	81.5	83.2	88.1	85.2	84.0	84.0	83.0	83.8	82.0	82.6	82.9	81.8	81.8	81.0	79.6
B	80.4	81.7	83.3	84.1	83.8	85.0	84.6	84.1	85.6	83.0	81.6	81.3	80.7	80.1	80.8	80.7
C	80.1	84.5	85.8	86.2	88.7	86.2	87.3	88.7	86.9	86.0	86.0	86.1	83.5	83.2	81.7	82.0

FIBER Line 2-3 2nd Floor

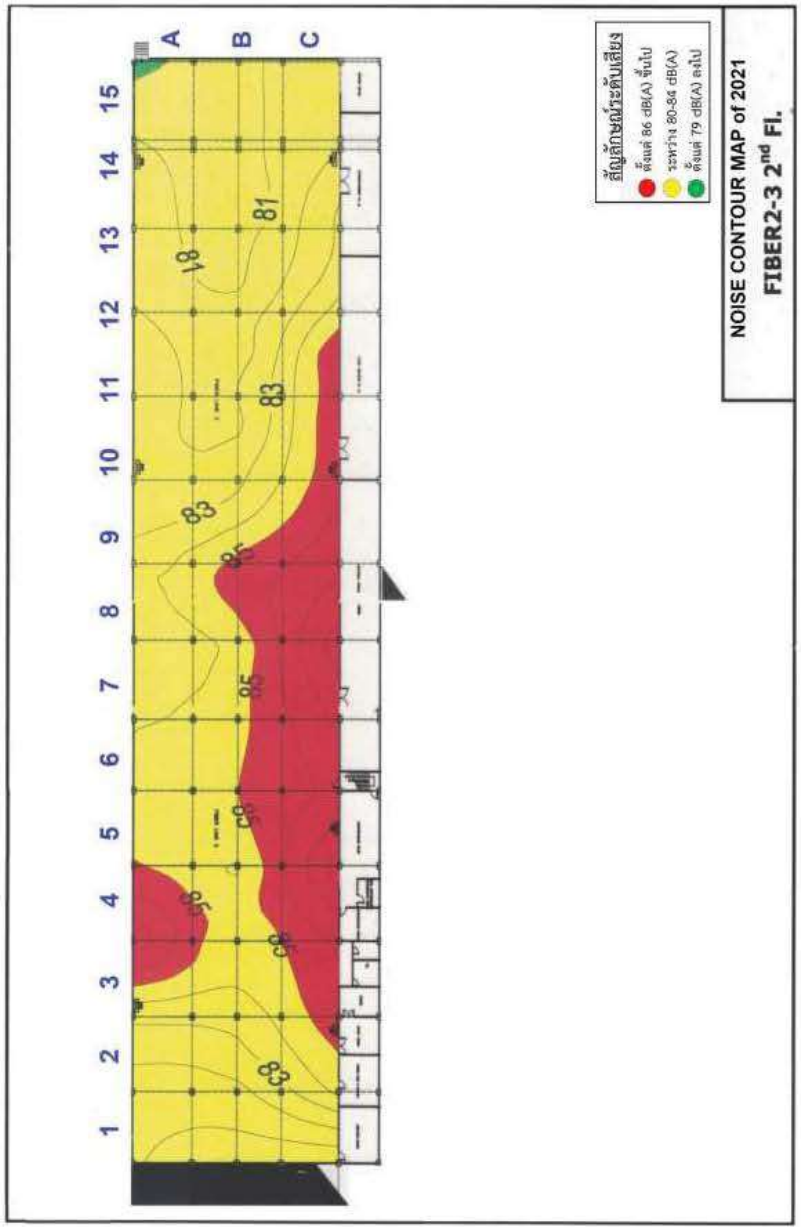
	D	C	B	A
1	82.0	84.0	81.6	81.5
2	80.0	81.2	81.0	80.3
3	81.3	85.9	83.4	80.6
4	80.1	82.4	84.2	80.4

FIBER Line 2-3 Baler Area

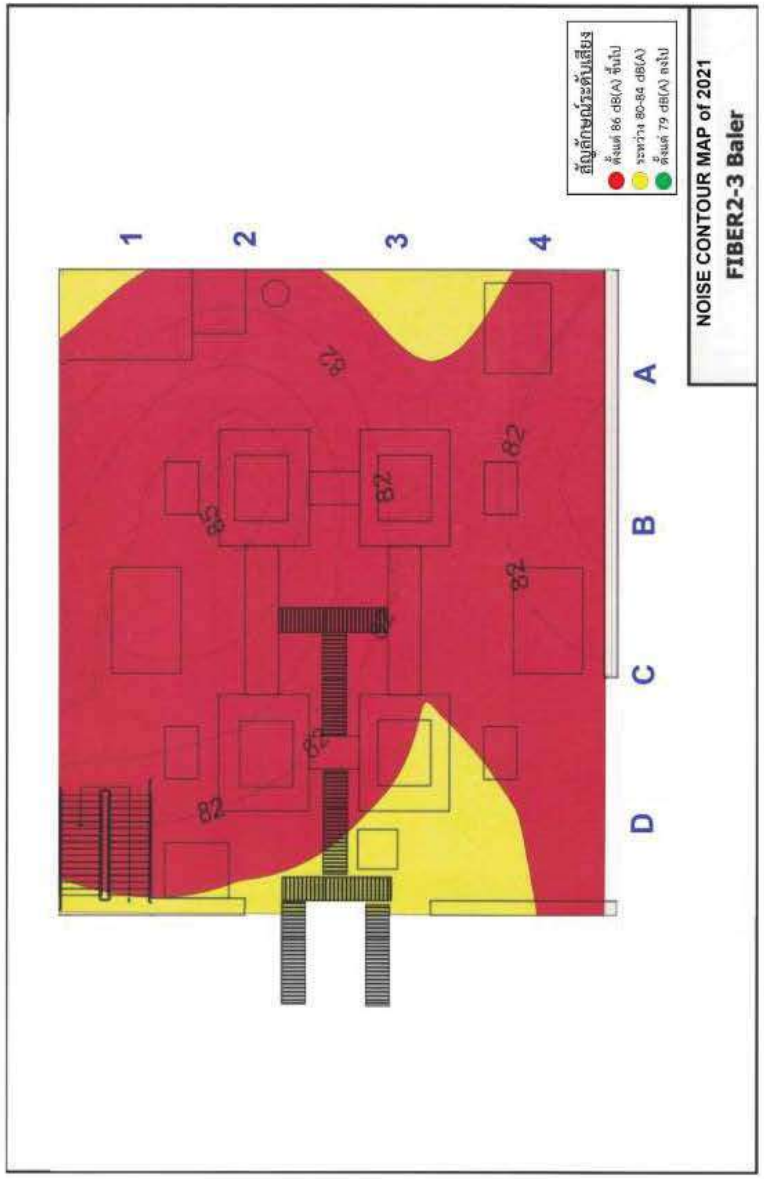
ภาพที่ 5-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : FIBER



ภาพที่ 5-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : FIBER Line 1 1st Floor



ภาพที่ 5-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : FIBER Line 2,3 2nd Floor



ภาพที่ 5-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : FIBER Line 2,3 Baler Area

	1	2	3	4	5	6	7
A	82.1	82.4	82.4	-	-	-	78.8
B	79.3	80.3	81.9	82.4	83.1	82.6	79.6
C	79.6	81.8	83.0	83.5	81.3	80.6	79.4
D	80.2	80.7	83.0	83.5	81.9	80.9	79.3
E	80.3	79.9	80.7	80.9	79.8	79.3	79.1
F	79.3	79.9	80.1	80.1	79.5	79.3	-

TOW1 1st Floor

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	84.0	83.6	83.3	84.6	85.3	85.7	85.7	86.1
B	79.4	79.5	79.8	81.3	82.0	87.7	87.7	86.0
C	78.0	78.9	79.5	81.5	81.7	83.1	82.9	82.8
D	77.7	78.3	80.5	79.1	79.6	80.6	79.0	80.3
E	78.1	78.1	78.0	78.8	79.7	81.2	79.0	81.1
F	79.2	78.7	79.4	80.4	81.9	82.7	82.1	82.4
G	78.0	79.1	80.5	80.2	82.5	83.1	81.6	81.6

TOW2-3 1st Floor

	1	2	3	4	5	6	7	8
A	95.4	92.0	83.8	84.2	84.4	84.4	84.5	84.1
B	96.8	93.6	88.4	88.9	87.7	85.3	83.6	85.8
C	94.8	93.4	88.4	89.5	89.1	89.8	84.5	83.8
D	94.0	91.6	85.7	86.5	85.7	85.5	83.9	83.2

TOW1 2nd Floor

	1	2	3	4	5	6	7
A	78.7	79.1	81.9	84.2	90.0	89.2	98.7
B	77.7	77.7	-	-	-	94.0	97.9
C	79.2	78.0	-	-	-	89.4	94.1
D	81.8	83.5	86.6	85.5	86.4	97.0	94.7
E	82.0	85.5	87.7	86.1	87.4	94.0	95.0

TOW2-3 2nd Floor

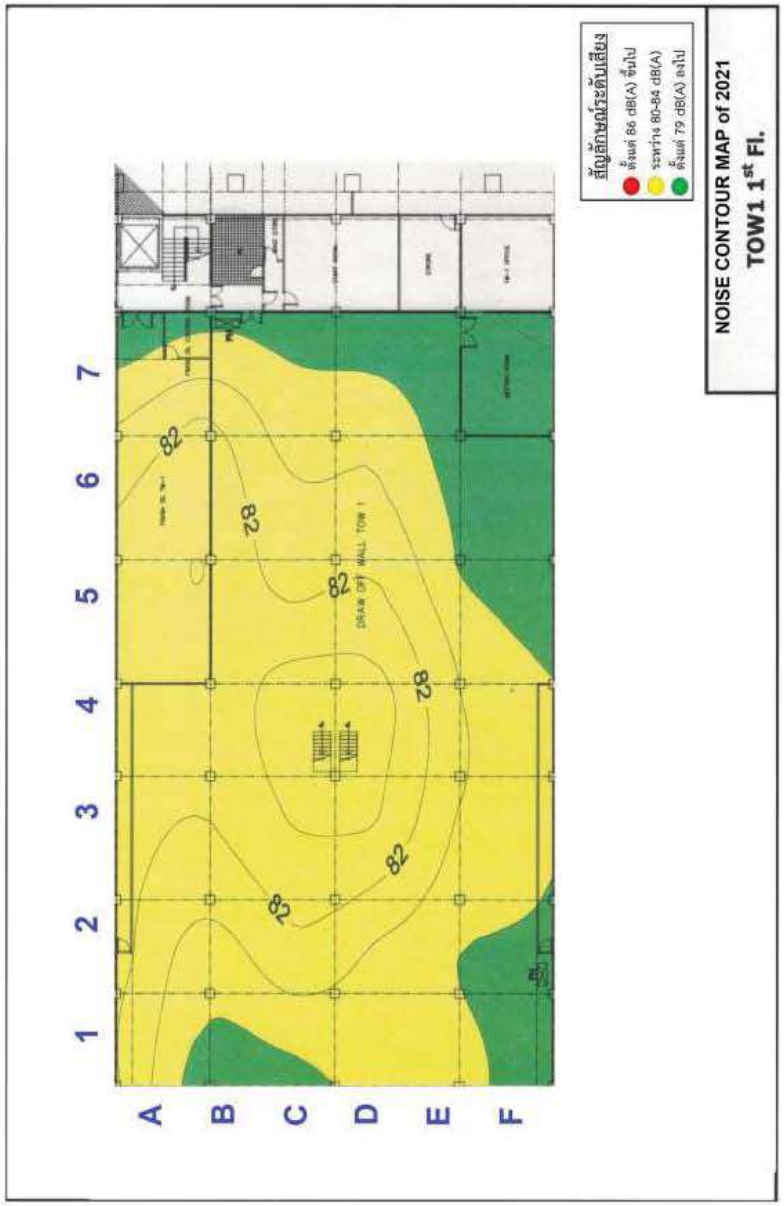
	1	2	3	4	5
A	74.7	75.6	77.3	74.6	79.3
B	75.2	76.3	79.3	76.5	77.4
C	74.5	74.9	76.0	75.6	74.6
D	73.4	77.3	74.5	73.8	72.5

TOW1 3rd Floor

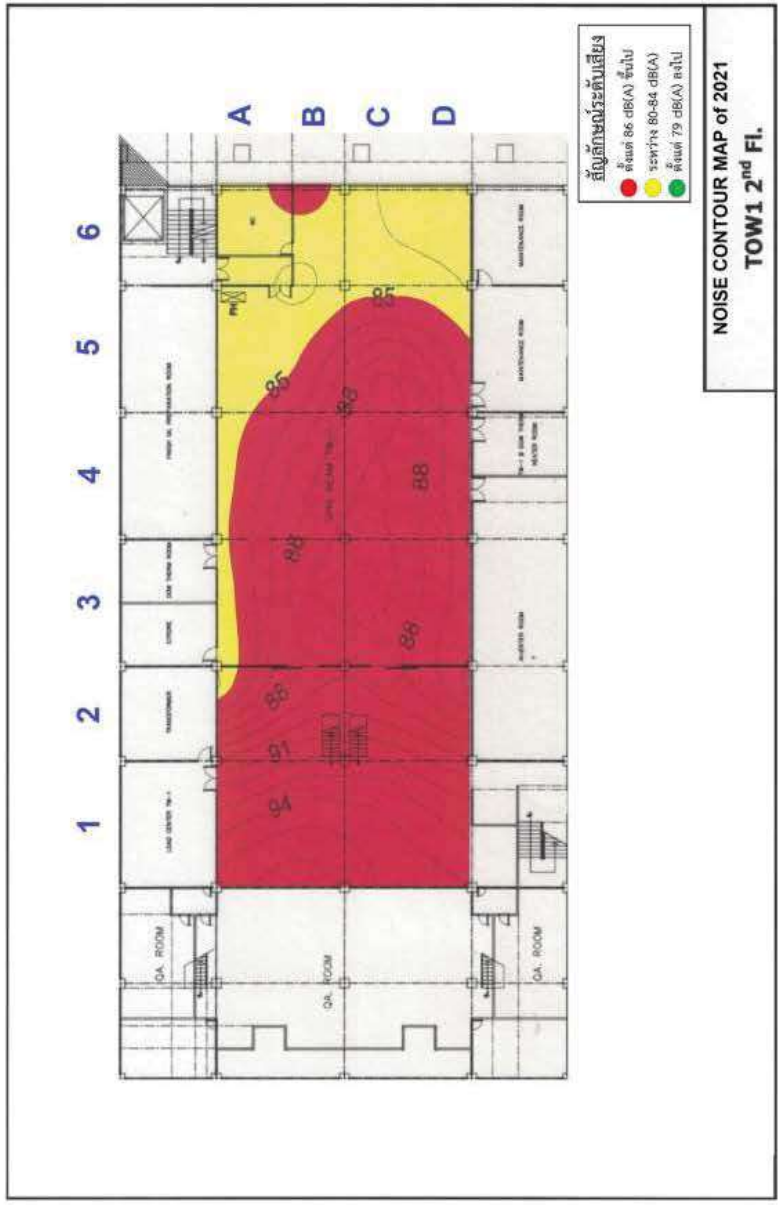
	1	2	3	4	5	6	7
A	-	78.6	76.7	73.0	73.0	73.1	73.2
B	-	78.4	77.1	74.1	76.7	76.6	74.5
C	-	78.5	76.3	74.8	76.9	75.8	75.0
D	-	80.1	80.4	80.7	78.4	80.2	78.2
E	-	79.4	80.0	78.2	75.8	76.3	79.3
F	99.9	95.3	87.1	96.2	-	-	-

TOW2-3 3rd Floor

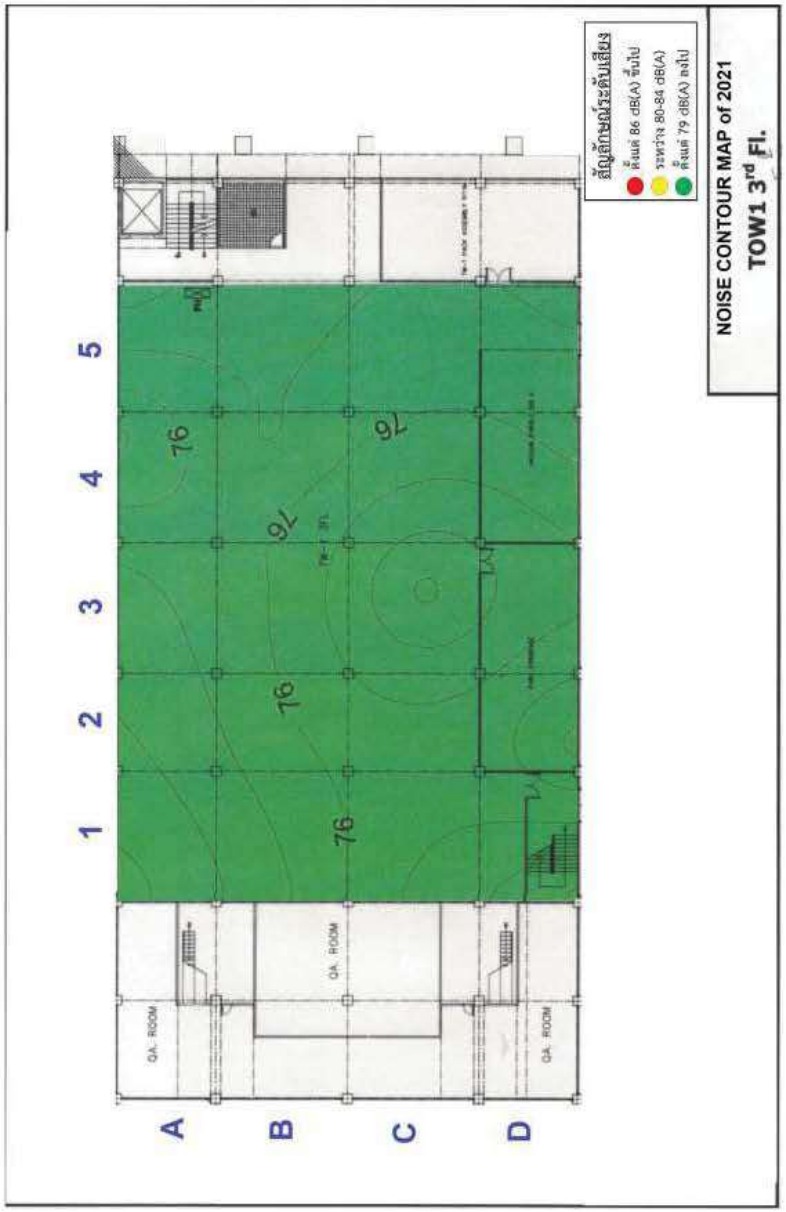
ภาพที่ 6-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : TOW



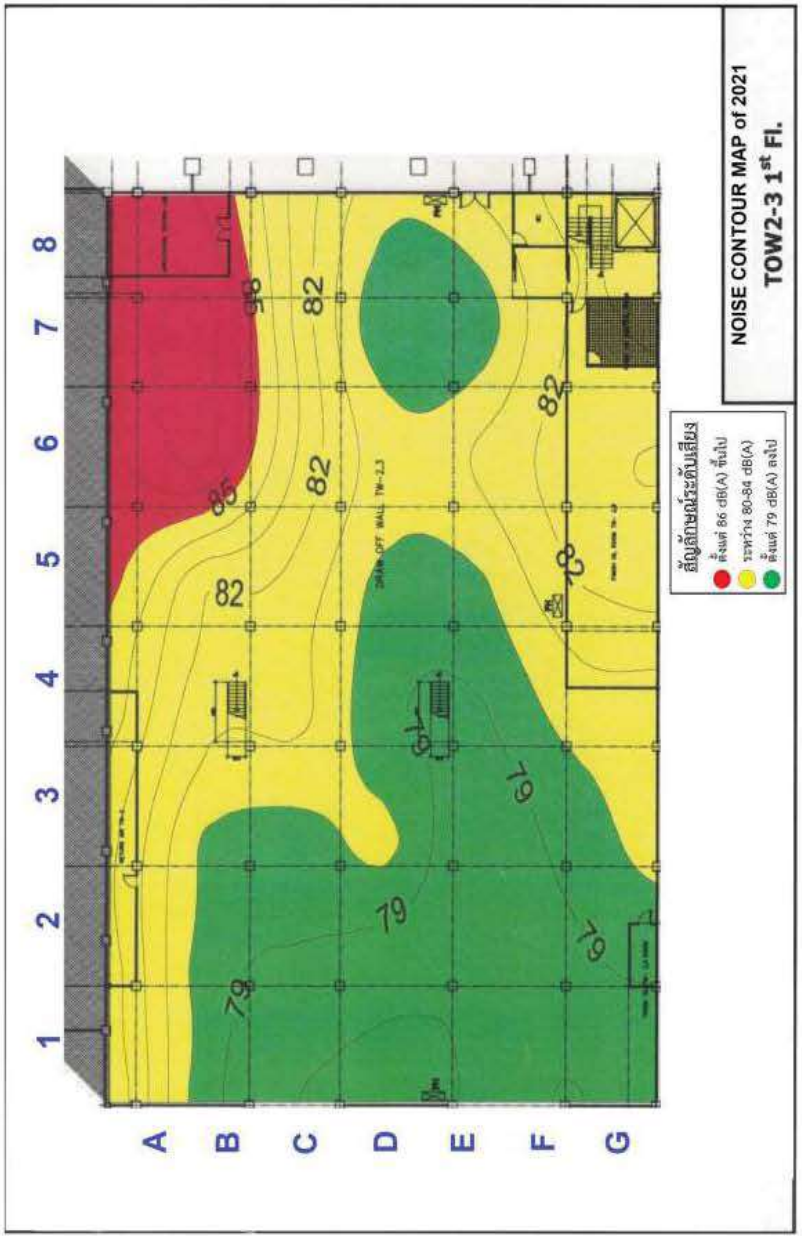
ภาพที่ 6-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW1 1st Floor



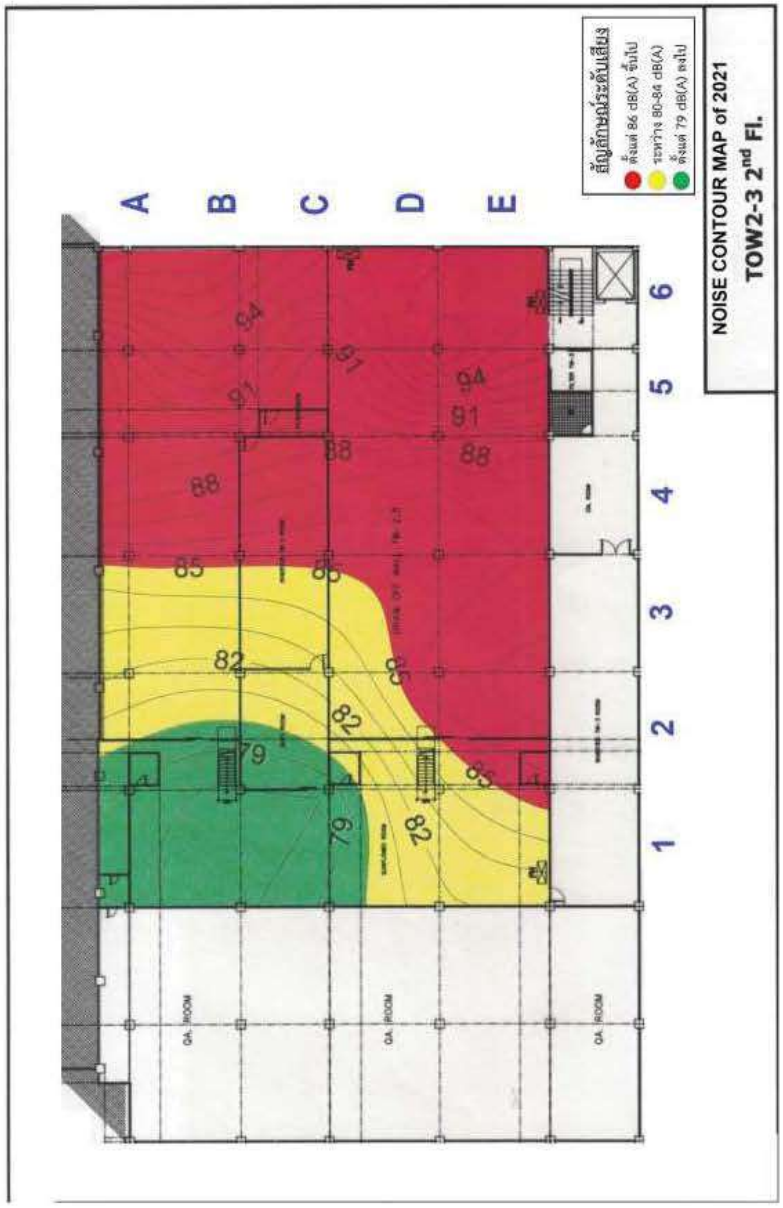
ภาพที่ 6-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW1 2nd Floor



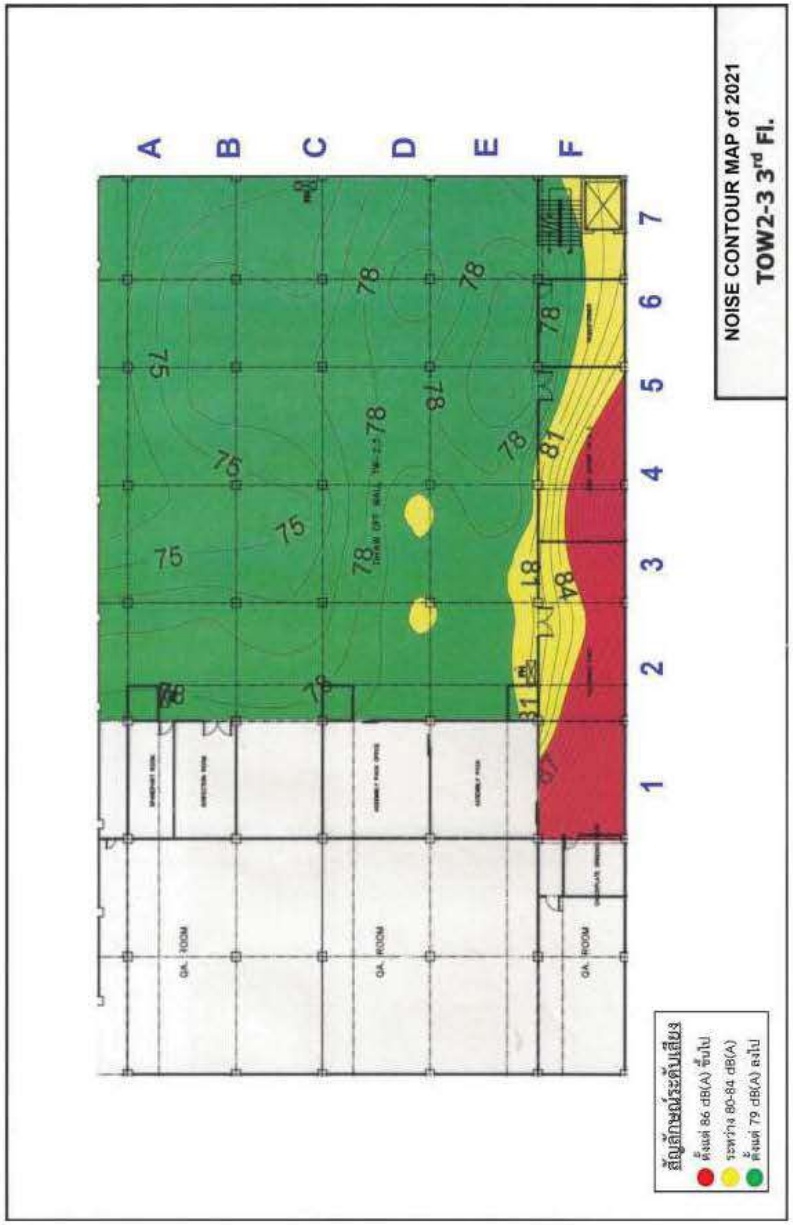
ภาพที่ 6-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW1 3rd Floor



ภาพที่ 6-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW2,3 1st Floor



ภาพที่ 6-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW2,3 2nd Floor



ภาพที่ 6-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : TOW2,3 3rd Floor

	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	22	21
D	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	84.2	81.4	78.8	77.9	76.8	76.2	76.4	-	-
C	80.1	78.7	83.0	84.7	88.8	92.7	94.0	77.5	78.7	79.0	82.0	81.7	84.6	84.4	79.6	-	-	-	76.9	75.9	-
B	81.3	80.3	81.9	85.9	91.0	98.2	93.2	77.1	80.3	81.2	82.1	86.1	89.2	85.1	79.9	77.0	74.4	75.8	77.4	79.8	82.3
A	76.2	78.0	80.4	79.2	91.0	84.8	93.0	78.4	79.4	80.5	80.6	84.1	90.7	85.9	82.5	78.5	74.3	75.6	77.8	77.8	82.9

	20	19	18	17	16	15	14	13	12	11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1
D	-	-	-	-	-	-	-	-	77.6	77.5	78.0	77.3	77.5	80.0	78.2	76.3	-	75.1	74.8	74.7
C	-	-	-	-	-	-	-	-	77.8	77.6	78.9	78.6	78.0	80.4	76.6	76.8	-	74.2	62.5	61.4
B	83.8	84.0	84.9	83.3	84.0	80.6	80.7	79.1	78.9	77.2	77.0	79.4	78.1	82.4	77.8	76.7	76.5	73.0	76.5	65.0
A	84.2	83.1	83.9	81.5	82.1	80.6	79.6	79.2	78.1	77.3	78.2	78.1	77.7	80.5	79.6	76.7	76.6	72.1	76.5	65.0

BICO 1st Floor

	6	5	4	3	2	1
C	85.6	83.6	80.4	89.1	83.8	82.6
B	87.9	86.1	86.1	88.2	87.6	83.9
A	86.1	85.9	84.8	88.5	87.2	84.5

BICO 2nd Floor

	5	4	3	2	1
C	83.2	88.3	86.3	84.9	87.0
B	82.1	82.1	81.8	83.2	85.9
A	81.5	81.4	82.1	82.9	84.3

BICO 3rd Floor

	5	4	3	2	1
C	83.1	83.4	85.4	88.3	90.3
B	82.0	82.5	83.5	87.2	88.3
A	82.0	82.0	83.3	86.6	87.9

BICO 4th Floor

	5	4	3	2	1
C	85.6	84.6	84.6	85.7	85.8
B	87.1	84.5	84.9	85.1	86.3
A	86.3	85.0	85.3	85.9	87.5

BICO 5th Floor

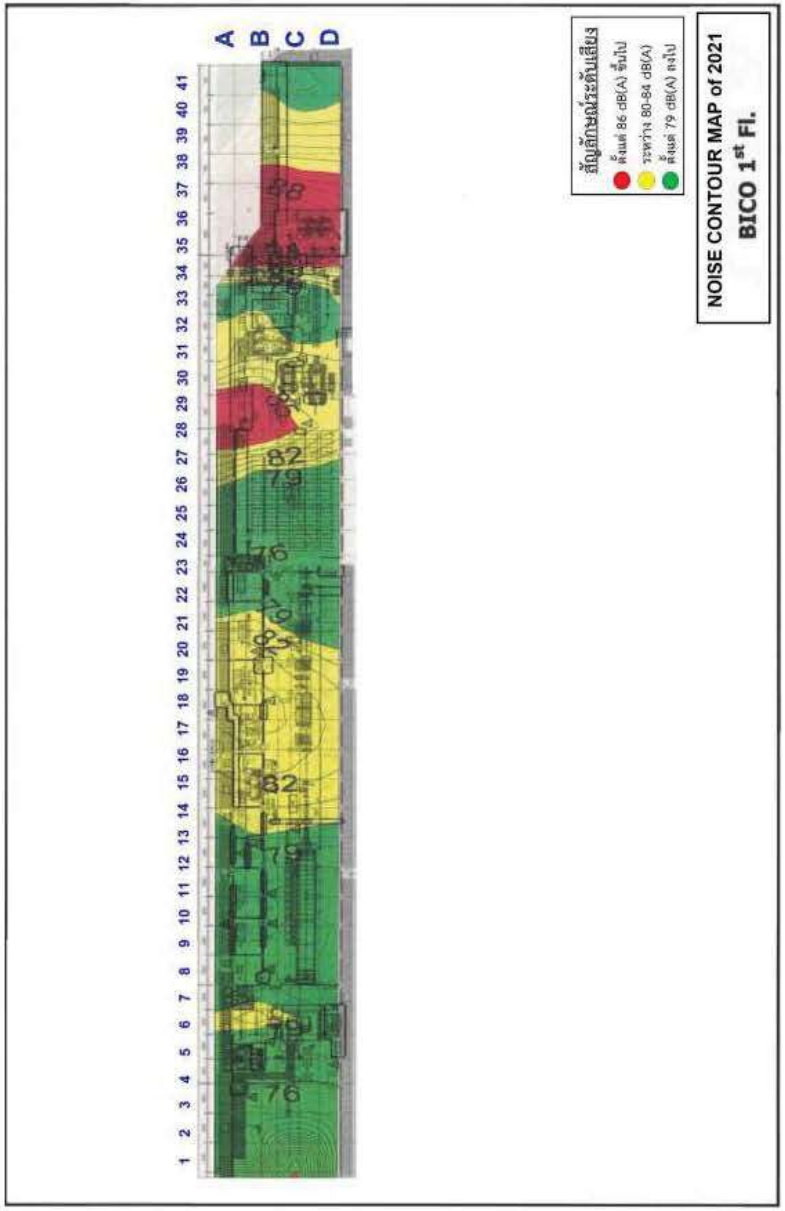
	5	4	3	2	1
C	82.4	77.6	77.8	83.6	89.0
B	82.6	78.2	78.3	86.5	90.5
A	78.3	78.6	79.7	88.9	91.0

BICO 6th Floor

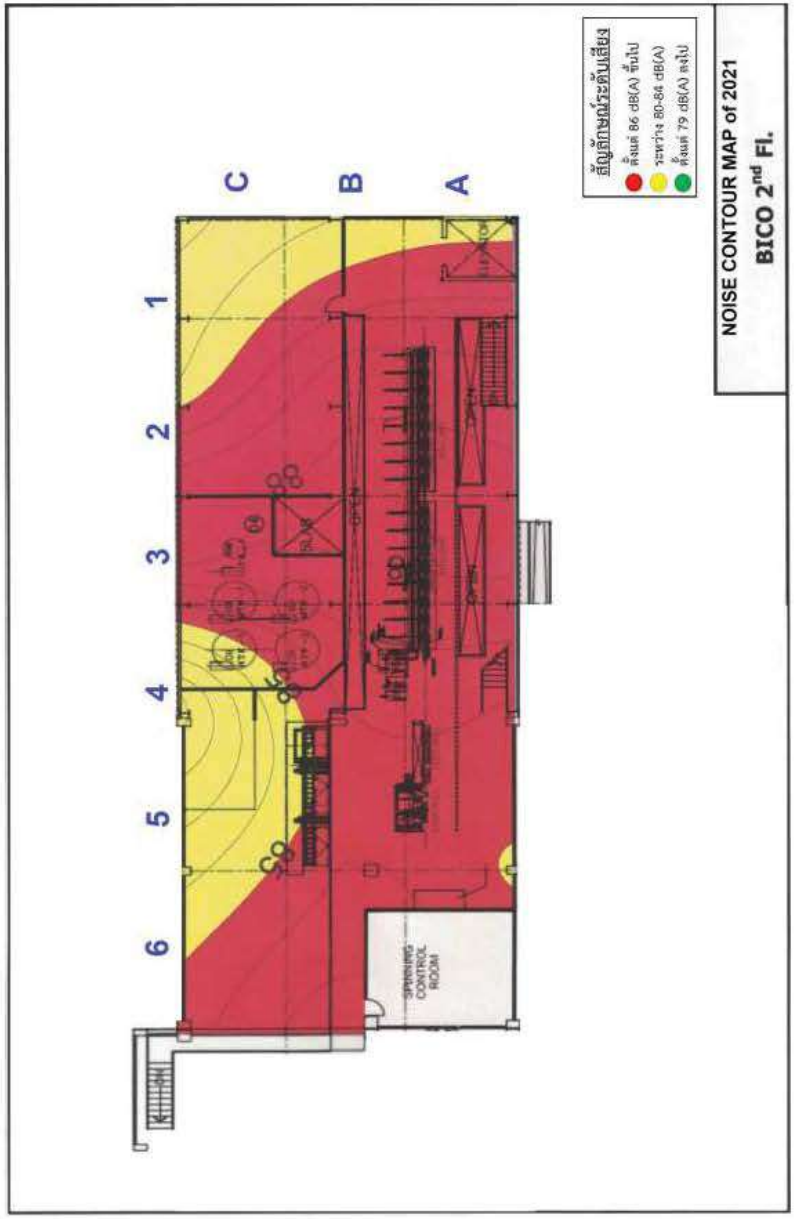
ภาพที่ 7-1 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : BICO

	6	5	4	3	2	1
A	82.8	84.4	85.3	92.6	86.1	85.9
B	84.3	85.7	89.1	89.0	87.0	87.7
C	82.9	84.9	89.3	87.3	87.4	87.9
D	-	-	92.0	90.6	92.0	90.6
E	-	-	93.9	92.3	93.9	92.3
F	-	-	93.0	93.0	93.0	93.0
G	-	-	92.8	92.8	92.8	92.8

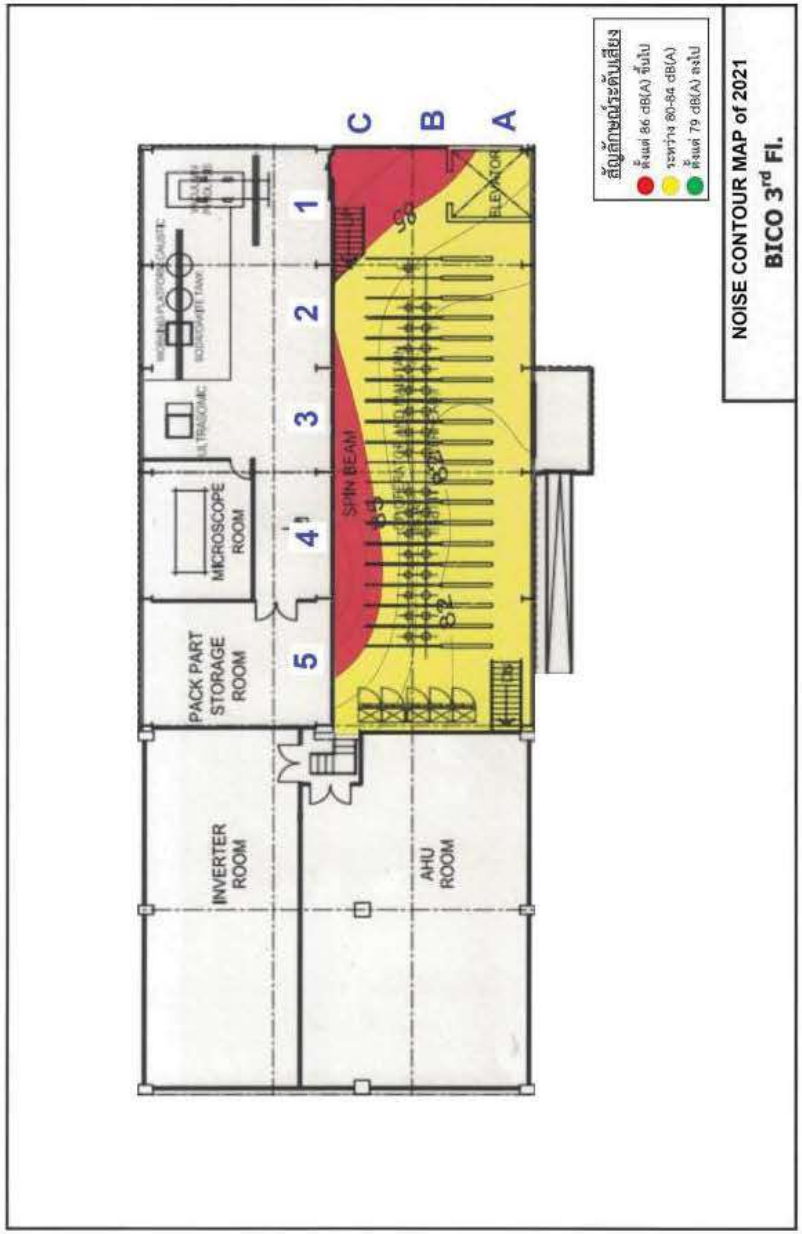
ภาพที่ 8 แสดงค่าระดับเสียงเฉลี่ยในแต่ละจุดตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย : HPA Plant : Cooling Tower



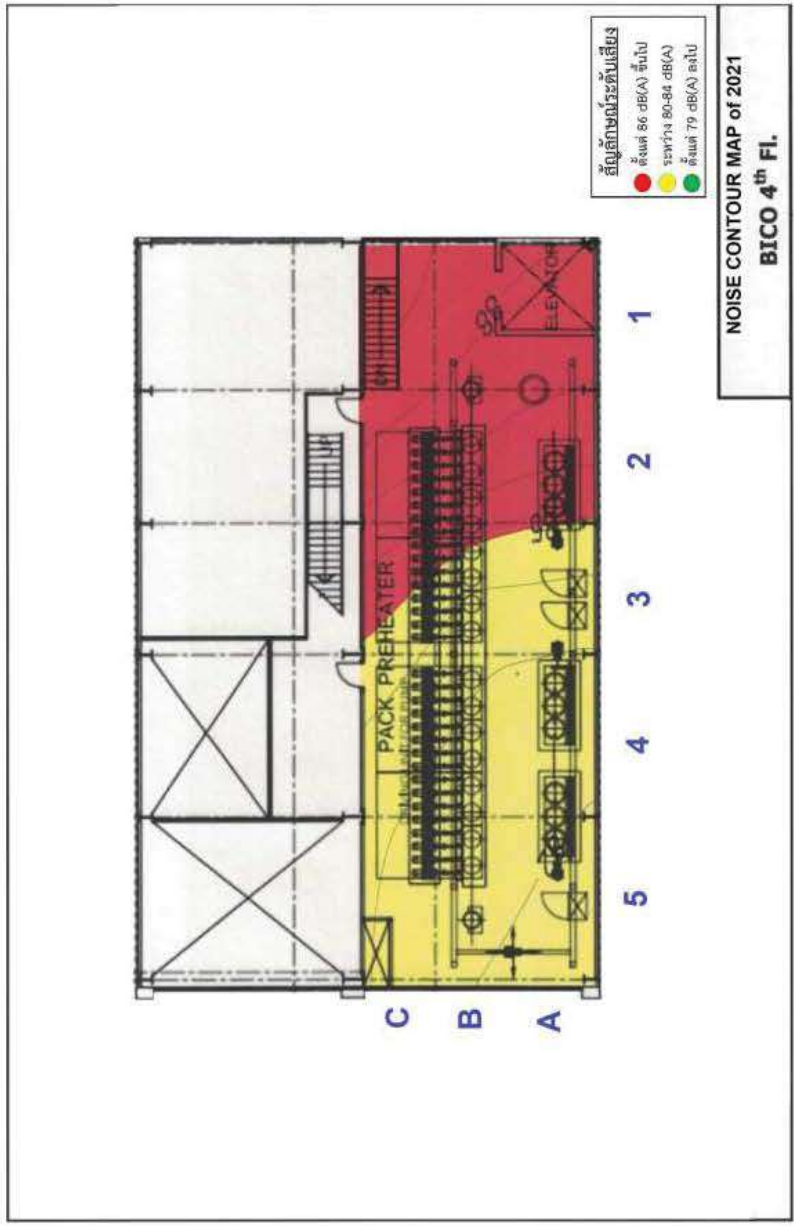
ภาพที่ 7-2 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 1st Floor



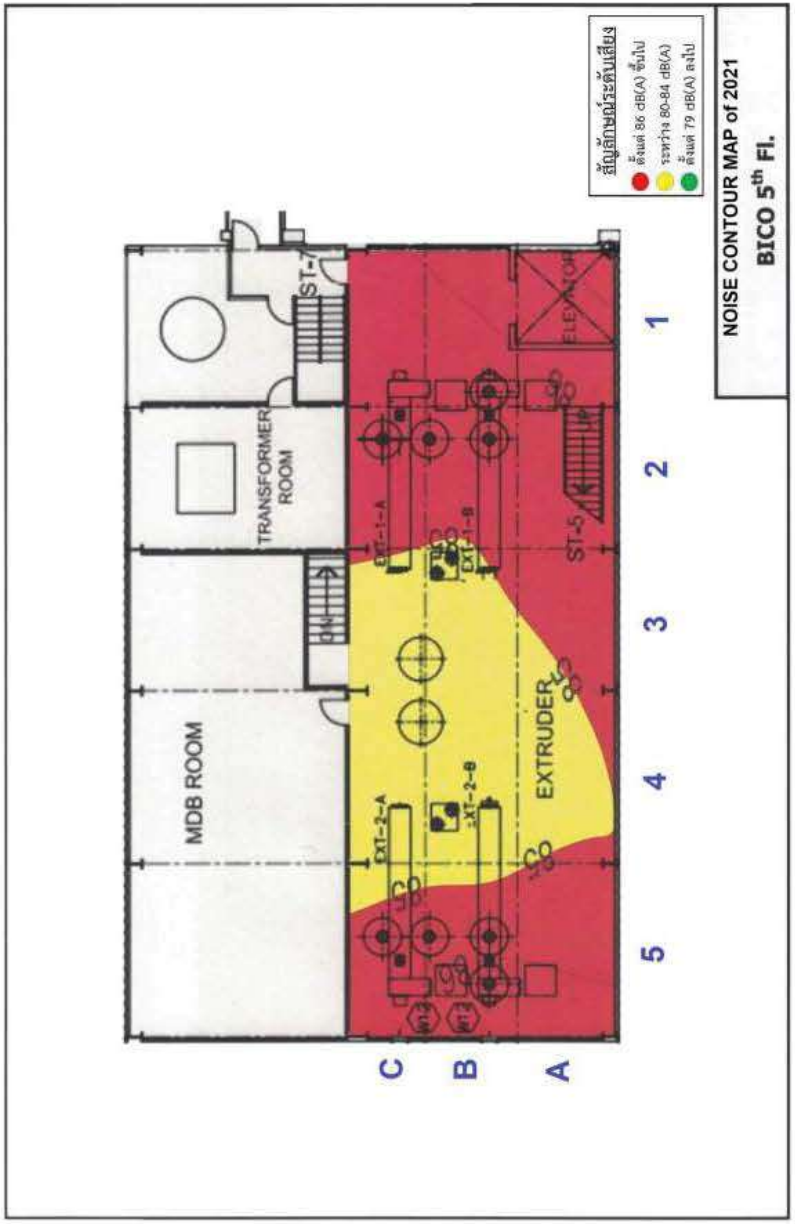
ภาพที่ 7-3 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 2nd Floor



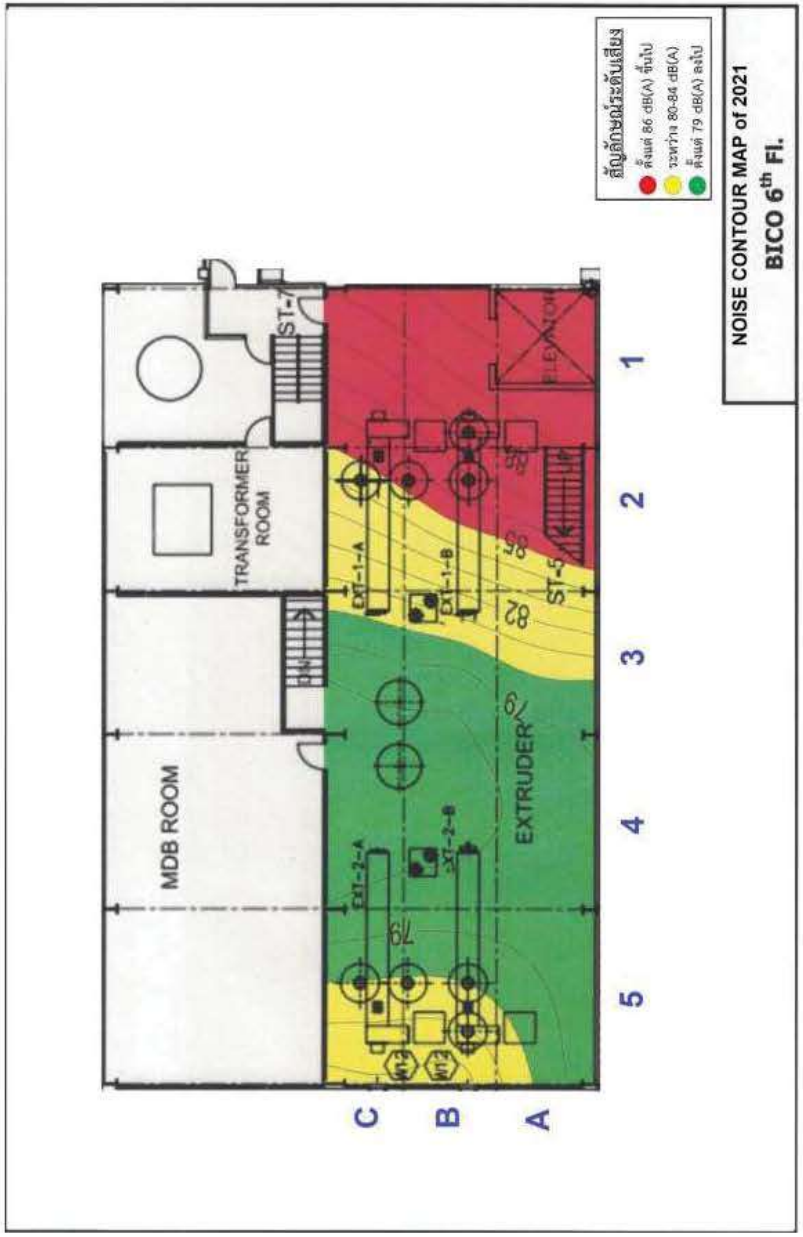
ภาพที่ 7-4 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 3rd Floor



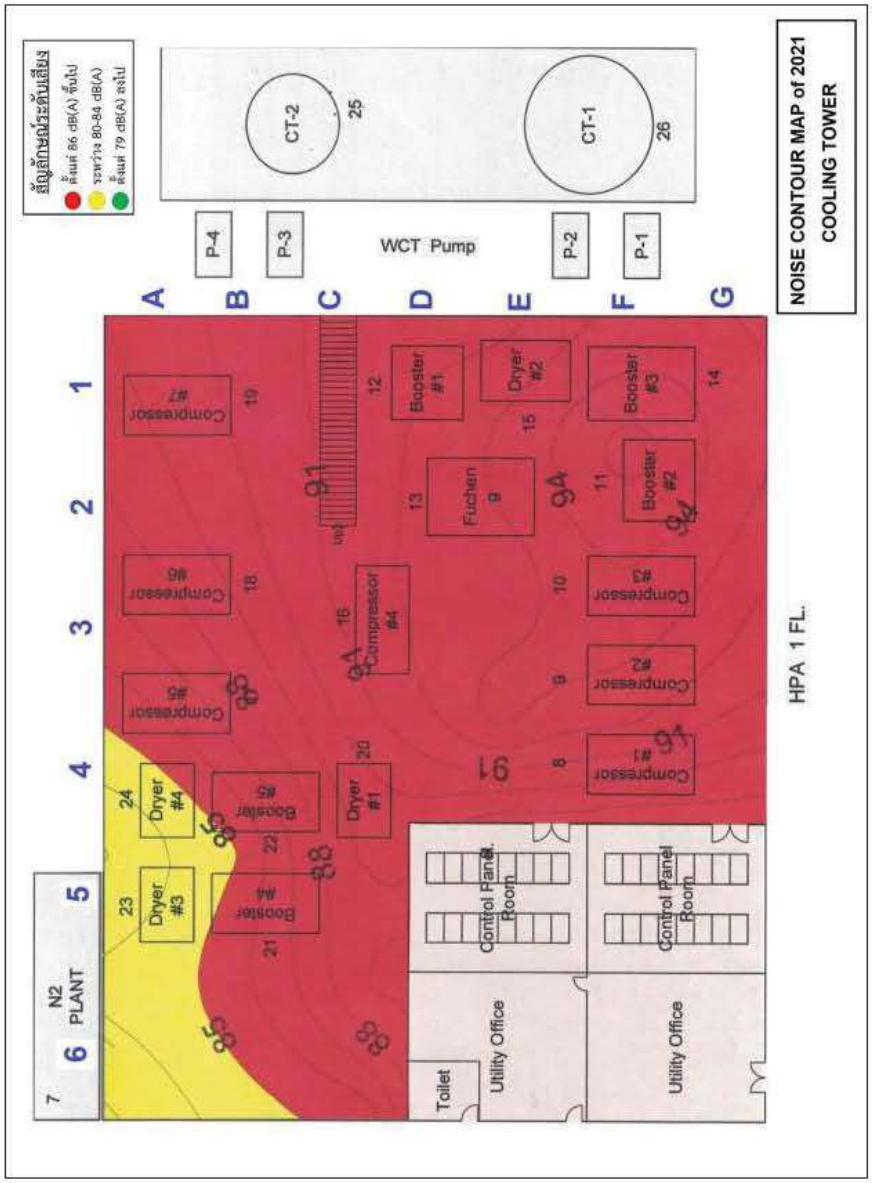
ภาพที่ 7-5 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 4th Floor



ภาพที่ 7-6 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 5th Floor



ภาพที่ 7-7 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : BICO 6th Floor



ภาพที่ 8-1 แผนผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise contour map) : HPA Plant – Cooling Tower

ภาพการตรวจวัดระดับเสียงภายในอาคารประกอบการ
เพื่อจัดทำแผนผังแสดงเส้นระดับความดังเสียง (Noise contour map)
ประจำปี พ.ศ. 2564
บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)
วันที่ 21-25 มิถุนายน และวันที่ 2 กรกฎาคม พ.ศ. 2564

ภาคผนวก ฎ-2

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

1 หลักการและเหตุผล

เนื่องจากการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ถือเป็นหนึ่งในข้อกำหนดภายใต้กฎหมายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 ซึ่งสถานประกอบกิจการจะต้องจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ในกรณีที่สภาวะการทำงานที่มีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป ซึ่งจะต้องหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุมเสียงดัง เช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน จัดการอบรมให้ความรู้แก่พนักงานเกี่ยวกับเรื่อง การทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายจากเสียงดัง การควบคุมป้องกัน การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และการประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงดังในพื้นที่การทำงาน เป็นต้น เพราะการได้รับสัมผัสกับเสียงดังที่เกิดจากสภาพแวดล้อมการทำงานเป็นระยะนานๆ ติดต่อกัน จะส่งผลเสียต่อพนักงานโดยตรงคือทำให้เกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินแบบชั่วคราวหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวรได้ และยังมีผลต่อสุขภาพร่างกายและจิตใจของพนักงาน คือ ทำให้เกิดความเครียด ส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพด้วย จากผลการตรวจวัดเสียงจากการปฏิบัติงานของบริษัทฯ เปรียบเทียบของปี 2562-2565 พบว่ามีจุดที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบลเอ จำนวน 26 จุด ได้แก่

แผนก	*พื้นที่เสียงดังเกิน 85 dB(A)*
DTY	DTY1/Machine line M02 ,M-07,M-08,M-09 , DTY2/lineRS-19 ,RS-21 , DTY1/Packing
PM1	1st fl/D-3700A-3700B , 2nd fl/M3600A – 3600B
PM2	2nd fl/Dryer machine , 4th fl/C-3310
Fibier	1st fl/Crimper, 2nd fl/line3/M-5210 , 2nd fl/line3Crimper
BICO	2nd fl/Spinning (Draw off wall)
POY	POY1/2nd fl/Spinning line2 , POY1/3rd fl/Pack room, POY1/Take up1, POY2/Take up10
	POY2 /2nd Floor/ Spining line 11
UT	Air Compressor room
SSP	1st fl/Cooler cyclone
TOW	2nd fl/Sunflower 1A-1B , 3rd fl/Untrasonic
MB	1st Floor/Extruder area , 4thfloor/Pulverizer1,2

ซึ่งเสียงจะดังมากและเสียงดังกล่าวมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร ซึ่งสามารถทำให้พนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน จึงต้องมีการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจากผลการตรวจสุขภาพของลูกจ้าง พบว่ามีพนักงานบางรายที่มีความผิดปกติทางการได้ยิน จะเห็นว่าเสียงดังเป็นปัญหาที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน โดยเฉพาะเรื่องการสูญเสียการได้ยิน

ดังนั้นจึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับพนักงาน และเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางด้านเสียงต่อไป

2 วัตถุประสงค์

1. เพื่อตรวจวัดสภาพแวดล้อมในการทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน
2. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมป้องกันการสัมผัสกับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง
4. เพื่อให้ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสมและถูกต้องกับพนักงาน
5. เพื่อทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานในแผนก แผนก DTY, PM1, PM2, SF,BICO,POY,UT,SSP, Engineer, MB, Maintenance

3.กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ.2561

ข้อ ๒ ให้นายจ้างจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการเป็นลายลักษณ์อักษร ในกรณีที่สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป ซึ่งอย่างน้อยต้องมีรายละเอียดเกี่ยวกับรายการ ดังนี้

(๑) นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

(๒) การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)

(๓) การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)

(๔) หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้ ให้นายจ้างประกาศมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการให้ลูกจ้างทราบ

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดให้มีการเฝ้าระวังเสียงดัง โดยการสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง การศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และการประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ แล้วแจ้งผลให้ลูกจ้างทราบ

ข้อ ๔ ให้นายจ้างจัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินโดยให้ดำเนินการ ดังนี้

(๑) ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric sting) แก่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับ เฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และให้ทดสอบสมรรถภาพ การได้ยินของลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

(๒) แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้ลูกจ้างทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่นายจ้าง ทราบผลการทดสอบ (๓) ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่นายจ้างทราบผลการทดสอบ กรณีพบว่าลูกจ้างมีสมรรถภาพการได้ยินเป็นไปตามข้อ ๖

ข้อ ๕ เกณฑ์การพิจารณาผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้เป็นไปดังนี้

(๑) ใช้ผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งแรกของลูกจ้างที่ความถี่ ๕๐๐ ๑๐๐๐ ๒๐๐๐ ๓๐๐๐ ๔๐๐๐ และ ๖๐๐๐ เฮิรตซ์ ของหูทั้งสองข้างเป็นข้อมูลพื้นฐาน (Baseline Audiogram) และ

(๒) นำผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินครั้งต่อไปเปรียบเทียบกับผลการทดสอบสมรรถภาพ การได้ยินที่เป็นข้อมูลพื้นฐานทุกครั้ง ข้อ ๖ หากผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน พบว่าลูกจ้างสูญเสียการได้ยินที่หูข้างใดข้างหนึ่ง ตั้งแต่สิบห้าเดซิเบลขึ้นไปที่ความถี่ใดความถี่หนึ่ง ให้นายจ้างจัดให้มีมาตรการป้องกันอันตรายอย่างหนึ่งอย่างใด แก่ลูกจ้าง ดังนี้

(๑) จัดให้ลูกจ้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียง ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

(๒) เปลี่ยนงานให้ลูกจ้าง หรือหมุนเวียนสลับหน้าที่ระหว่างลูกจ้างด้วยกันเพื่อให้ระดับเสียง ที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงน้อยกว่าแปดสิบห้าเดซิเบลเอ

ข้อ ๗ ให้นายจ้างจัดทำและติดแผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) ในแต่ละพื้นที่ เกี่ยวกับผลการตรวจวัดระดับเสียง ติดป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง รวมถึงจัดให้มีเครื่องหมายเตือนให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลในแต่ละพื้นที่ที่มีความเสี่ยง จากเสียงดังและทุกพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป โดยรูปแบบและขนาดของ แผนผังแสดงระดับเสียง ป้ายบอกระดับเสียงและเตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง และเครื่องหมายเตือน ให้ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ให้เป็นไปตามแนบท้ายประกาศนี้

ข้อ ๘ ให้นายจ้างอบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับมาตรการอนุรักษ์การ ได้ยินความสำคัญ ของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุม ป้องกัน และการใช้อุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลแก่ลูกจ้างที่ทำงานในบริเวณที่มีระดับเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลา การทำงานแปดชั่วโมงตั้งแต่แปดสิบห้าเดซิเบลเอขึ้นไป และลูกจ้างที่เกี่ยวข้องในสถานประกอบกิจการ

ข้อ ๙ ให้นายจ้างประเมินผลและทบทวนการจัดการมาตรการอนุรักษ์การ ได้ยินในสถาน ประกอบกิจการไม่น้อยกว่าปีละหนึ่งครั้ง

ข้อ ๑๐ ให้นายจ้างบันทึกข้อมูลและจัดทำเอกสารการดำเนินการตามข้อ ๓ ถึงข้อ ๑๐ เก็บไว้ในสถานประกอบกิจการไม่น้อยกว่าห้าปี พร้อมที่จะให้พนักงานตรวจความปลอดภัยตรวจสอบได้

4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1.ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน

2.พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการปฏิบัติงานของพนักงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง

3.พนักงานตระหนักถึงการป้องกันอันตรายจากเสียงดังตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยที่เหมาะสมและถูกต้องกับพนักงาน

4.เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

5 กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังที่ต้องขึ้นทะเบียนในโครงการอนุรักษ์การได้ยิน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

6 เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

1. แผนผัง (Lay Out) ในแผนก แผนก DTY, PM1, PM2, SF,BICO,POY,UT,SSP,MB และรายละเอียดของกระบวนการผลิต

2. ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการของบริษัทฯ

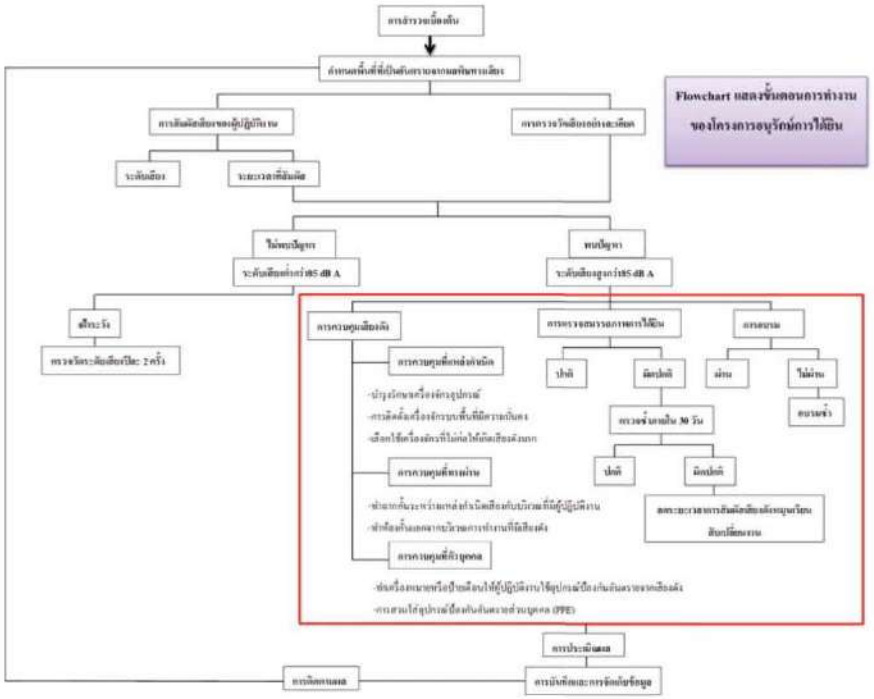
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน

4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน

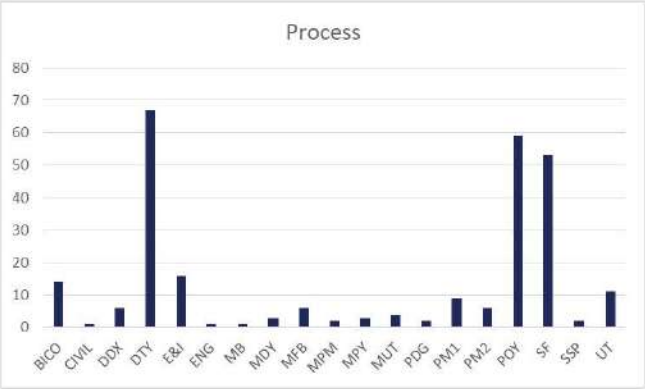
5. แบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

7 ระยะเวลาในการดำเนินโครงการ

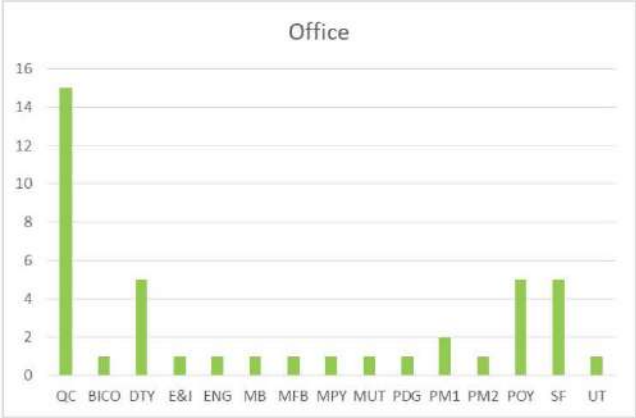
มกราคม ถึง ธันวาคม 2565



ผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของคนที่ผิดปกติปี 2564



ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานฝ่ายผลิต พบผลผิดปกติ 266 คน



ผลตรวจสมรรถภาพการได้ยิน สำหรับพนักงานสำนักงาน พบผลผิดปกติ 42 คน

8 การเฝ้าระวังเสียงดัง

ตารางที่ 1 แสดงการเฝ้าระวังเสียงดัง

ลำดับ	จุดที่ดำเนินการตรวจวัด	แผนก	ระยะเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง	ผลการตรวจวัดค่าเสียงจากการปฏิบัติงาน				เกณฑ์มาตาฐานการได้ยิน (85 dB (A))	หมายเหตุ #เทียบกับปี 2564
				2562	2563	2564	2565	ผลตรวจวัดที่ไม่ผ่าน (×)	
1	DTY1: Packing 1	DTY	8	83.7	85.0	81.2	87	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
2	DTY1 : Line M-07, M-09	DTY	8	94.9	97.3	97.9	98	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
3	DTY2: Line RS-21	DTY	8	97.1	97.0	97.5	97	✓	เสียงดังลดลง
4	1st Floor/ D-3700A, D-3700B	PM1	8	85.5	97.1	96.4	98	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
5	2nd Floor/ M-3600A and M-3600B	PM1	8	95.2	100.8	99.2	99	×	เสียงดังเท่าเดิม
6	3rd Floor/ R-3300	PM1	8	81.8	82.2	76.1	86	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
7	1st Floor/ HD-1200A	PM2	8	84.0	83	-	84	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
8	1st Floor/ P-3130, P-6210	PM2	8	77.1	84.9	83.5	81	✓	เสียงดังลดลง
9	2nd Floor/ Dryer Machine	PM2	8	81.0	96.6	95.4	95	✓	เสียงดังลดลง
10	1st FL/ Line 1/ Crimper	FIBER	8	83.5	83.1	85.2	86	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
11	1st FL/ Line 1/ Baling	FIBER	8	84.1	85.9	84.5	84	✓	เสียงดังลดลง
12	2nd FL/ Line 3/ M-5210	FIBER	8	85.5	84.6	85.8	85	✓	เสียงดังลดลง
13	2nd FL/ Line 3/ Baling Block AB	FIBER	8	81.6	84.0	83.5	80	✓	เสียงดังลดลง

ตารางที่ 1 แสดงการเฝ้าระวังเสียงดัง (ต่อ)

ลำดับ	จุดที่ดำเนินการตรวจวัด	แผนก	ระยะเวลาที่พนักงานสัมผัสเสียงดัง	ผลการตรวจวัดค่าเสียงจากการปฏิบัติงาน				เกณฑ์มาตาฐานการได้ยิน (85 dB (A))	หมายเหตุ #เทียบกับปี 2564
				2562	2563	2564	2565	ผลตรวจวัดที่ไม่ผ่าน (×)	
14	2nd FL/ Line 3/ Crimper	FIBER	8	83.8	85.0	86.8	84	✓	เสียงดังลดลง
15	1st Floor/ Draw Off Wall Line 1B	TOW	8	79.6	87.9	78.2	81	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
16	2nd Floor/ Spinning M/C No.2-3	TOW	8	83.4	84.7	80.8	87	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
17	2nd Floor/ Sunflower Area 1A-1B	TOW	8	94.8	98.2	94.7	83	✓	เสียงดังลดลง
18	3rd Floor/ Ultrasonic	TOW	8	98.6	94.1	101.6	101	✓	เสียงดังลดลง
19	POY1/ 3rd Floor/ Pack Room (Ultrasonic)	POY	8	107.9	106.1	106.4	104	✓	เสียงดังลดลง
20	POY3/ 2nd Floor/ Front of Office	POY	8	92.7	84.5	84.5	80	✓	เสียงดังลดลง
21	POY3/ 3rd Floor/ Spinning Area	POY	8	86.7	84.7	84.5	84	✓	เสียงดังลดลง
22	POY1/2nd Floor/ Spining line 2	POY	8	-	86.4	86.2	88	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
23	POY2 /2nd Floor/ Spining line 11	POY	8	-	-	-	86	×	เสียงดัง
24	POY1/Take up1	POY	8	95.5	92.7	94.9	95	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
25	POY2/ 1st /Take up1	POY	8	93.9	96.5	93.5	97	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
26	1st FL/Cooler cyclone	SSP	8	85.2	93.5	89.6	90	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
27	Air Compressor	UT	8	-	-	93.2	94	×	เสียงดังเพิ่มขึ้น
28	BICO/2nd fl/Spinning (Draw off wall)	BICO	8	-	-	-	85	✓	อยู่ในเกณฑ์
29	1st Floor/Extruder area	MB	8	-	-	-	88	×	เสียงดัง
30	4thfloor/Pulverizer1,2	MB	8	-	-	-	93	×	เสียงดัง

9 การเฝ้าระวังการได้ยิน

ตารางที่ 2 แสดงรายละเอียดผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินรวม ประจำปี 2562 – 2564

รายการ	ปี	พนักงานทั้งหมด	ปกติ	ผิดปกติ	เปอร์เซ็นปกติ	เปอร์เซ็นผิดปกติ	หมายเหตุ
การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน	2562	789	542	247	68.69	31.31	
	2563	820	458	362	55.85	44.15	
	2564	752	444	308	59.04	40.96	
	2565	รอผลตรวจสุขภาพ					

10 ผู้รับผิดชอบ

หัวหน้างาน วิศวกร และพนักงานในแผนก DTY, PM1, PM2,SF,BICO,POY,SSP,UT,MB คณะกรรมการความปลอดภัยฯ โดยมีหน้าที่ความรับผิดชอบ ดังนี้

1. การดำเนินการนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินอย่างมีประสิทธิภาพและต่อเนื่อง

2. การกำกับดูแลการฝึกอบรมและให้ความรู้กับพนักงาน เรื่องอันตรายจากเสียงดังและการป้องกันอันตรายจากเสียงดัง โดยตัวพนักงานเอง ได้แก่ การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล เช่น Ear Plugs Ear muff อย่างถูกต้องและเหมาะสม

3. ดำเนินการตรวจวัดเสียงในพื้นที่การทำงานที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด พร้อมทั้งติดป้ายเตือนการเฝ้าระวังเสียงดัง ให้พนักงานทุกคนรับทราบ

4. ดำเนินการตรวจสมรรถภาพการได้ยินประจำปีของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์หรือ พยาบาลอาชีวอนามัย และแจ้งผลการตรวจให้กับพนักงานทราบ พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขอย่างถูกต้องและเหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้พนักงานเป็นเพิ่ม

5. จัดทำแผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปีและติดป้ายประกาศให้พนักงานทุกคนรับทราบ โดยผู้บริหารจะต้องเห็นความสำคัญและสนับสนุนโครงการ รวมทั้งปฏิบัติตามแผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยินประจำปีเป็นอย่างดียิ่งด้วย

6. หัวหน้างานมีหน้าที่ควบคุมให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันการได้ยิน โดยจะต้องแนะนำวิธีการใช้อย่างถูกและเหมาะสม

7. กำหนดให้หัวหน้างานเป็นผู้ควบคุมดูแลพื้นที่การทำงานที่รับผิดชอบ เพื่อดำเนินการป้องกันเสียงดังและสามารถแก้ไขเรื่องเสียงดังจากการปฏิบัติงานนั้นได้อย่างเหมาะสม ซึ่งอาจจะแก้ไขโดยวิศวกรก่อนเป็นอันดับแรก

8. พนักงานจะต้องปฏิบัติตามนโยบายโครงการอนุรักษ์การได้ยินของบริษัทฯ และกฎระเบียบเกี่ยวกับความปลอดภัยอย่างมีประสิทธิภาพ รวมทั้งจะต้องให้พนักงานมีส่วนร่วมและสามารถแสดงความคิดเห็นเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยินได้อย่างเต็มที่

11 ขั้นตอนการดำเนินงาน

ตารางที่ 3 แสดงขั้นตอนการดำเนินงาน

ลำดับที่	แผนงาน		ระยะเวลาการดำเนินการ ประจำปี 2565													ผู้รับผิดชอบ	งบประมาณ
			เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.		
1	สำรวจและตรวจวัดระดับเสียง	plan														SHE	100,000
		Actual															
2	ประเมินการสัมผัส	plan														SHE	
		Actual															
3	ทดสอบการได้ยินของพนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง	plan							ครั้งแรก			ประจำปี				รพ.กรุงเทพพระนคร	260,000
		Actual															
4	การกำหนดมาตรการป้องกัน	plan														SHE	
		Actual															
5	จัดระบบโครงการอนุรักษ์การได้ยินให้พนักงาน	plan														SHE	
		Actual															
6	การตรวจประเมิน และการประเมินผลโครงการ	plan														SHE	
		Actual															
7	การทบทวนการจัดการ	plan														คณะ	
		Actual															

12 การประชาสัมพันธ์ให้ความรู้พนักงาน

เนื้อหาการให้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

การตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

กลุ่มคนที่ควรได้รับการตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

คนงานใหม่ต้องได้รับการทดสอบการได้ยินก่อนการรับเข้าทำงาน หรือภายใน 6 เดือนแรก ที่สัมผัสเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงที่ระดับ 85 dBA หรือสูงกว่า อย่างน้อยเป็นประจำทุกปี

การตรวจหูและประเมินการได้ยิน

คนเราใช้หูในการรับฟัง การจะพูดหรือสื่อสารได้ดีนั้นหูจะต้องได้ยินก่อน โดยมากแล้วการได้ยินของคนเรามักจะลดลงตามอายุ และอีกหลายปัจจัยที่เกี่ยวข้อง ไม่ว่าจะเป็นการฟังเสียงดังเกินไป การทานยาที่มีผลต่อหู โรคประจำตัว และเสียงดังจากเครื่องจักรในโรงงานอุตสาหกรรม เป็นต้น การตรวจหูจึงเป็นการตรวจเพื่อเฝ้าระวังว่ามีการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการทำงานหรือไม่ ซึ่งจะเกิดกับบุคลากรที่ต้องสัมผัสหรือทำงานในที่ที่มีเสียงดัง ซึ่งเป็นการกระตุ้นเตือนให้รักษากฎของความปลอดภัยในการทำงานเสมอ นอกจากนี้ยังเป็นการตรวจเพื่อค้นหาผู้ที่มีความผิดปกติในการได้ยินในระดับที่เป็นมาก เช่น หูตึงมาก หรือหูตึงรุนแรง เพื่อช่วยในการรักษา ตลอดจนดูแลให้ใช้เครื่องช่วยการได้ยิน เพื่อจะได้มีคุณภาพชีวิตที่ดีขึ้นต่อไป

ผลการตรวจ

อาศัยการแปลผลจากกราฟ โดยจะผลการตรวจจะมี 2 ส่วน คือ

1. ระดับการได้ยิน

2. มีความผิดปกติในช่วงคลื่นเสียงความถี่สูงหรือต่ำร่วมด้วยหรือไม่

โดยผลการตรวจจะแบ่งเป็นระดับดังนี้

ผู้ที่มีหูตึงในกรณีที่เป็นเล็กน้อยถึงปานกลาง อาจทำให้เสียบุคลิกบ้าง ควรใส่เครื่องป้องกันทุกครั้งที่เข้าสู่ที่บริเวณที่มีเสียงดัง หลีกเลี่ยงการใช้ยาที่มีพิษต่อระบบประสาทหู สำหรับผู้ที่มีหูตึงในระดับมากหรือรุนแรงควรปรึกษาแพทย์ทางหู-คอ-จมูก เพื่อพิจารณาว่ามีความจำเป็นต้องใช้เครื่องช่วยการได้ยินหรือไม่

ผู้ที่มีระดับการได้ยินปกติ แต่มีความผิดปกติของการได้ยินที่ความถี่สูง (หรือความถี่ต่ำ) ร่วมด้วย

หมายความว่าการได้ยินของท่านเป็นปกติดี ท่านสามารถพูดคุย สื่อสารในชีวิตประจำวันได้อย่างปกติ แต่ระดับการได้ยินนั้นเริ่มมีการสูญเสียที่ความถี่สูง (หรือต่ำ) ซึ่งไม่ใช่เสียงที่คนเราพูดคุยกัน มักเป็นเสียงเครื่องจักร, โลหะ, เสียงนาฬิกา เป็นต้น ส่วนใหญ่มักเกิดจากได้รับเสียงดังๆ เป็นเวลานาน

เกณฑ์การประเมินและการแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

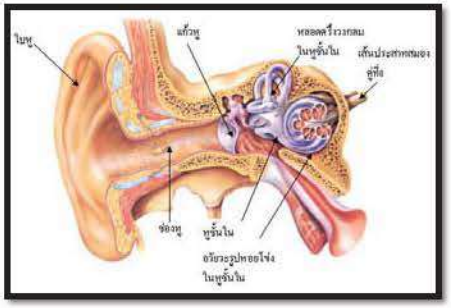
โรคหูตึงจากการประกอบอาชีพ หมายถึง โรคหูตึงเนื่องจากฟังเสียงดังในการทำงานจนประสาทหูเสื่อม อาจเป็นข้างเดียวหรือสองข้างก็ได้ ผลการตรวจทางห้องปฏิบัติการภาพบันทึกการได้ยิน (audiogram) ต้องมีลักษณะเป็นรูปอักษรV ที่บริเวณ 4,000 เฮิร์ตซ์ (3,000 - 6,000 Hz) และมีระดับการได้ยินเกิน 25 dBHL

การแบ่งระดับความบกพร่องของการได้ยิน

จะพิจารณาจากค่า AC เท่านั้น โดยใช้ค่าเฉลี่ยของระดับการได้ยินที่สำคัญสำหรับการรับฟังเสียงพูด คือ 500, 1000, และ 2,000 Hz. มาคิดคำนวณ

หากค่าเฉลี่ยของการได้ยินในหูทั้ง 2 ข้าง มีค่าแตกต่างกันมากกว่า 25 dBHL ให้บวกอีก 5 dBHL เข้ากับการได้ยินในหูข้างที่ดีกว่านั้น แล้วพิจารณาค่าที่บวกได้ใหม่กับเกณฑ์ประเมิน ตัวอย่างเช่น ค่าเฉลี่ยในหูขวาเท่ากับ 35 dBHL หูซ้ายเท่ากับ 65 dBHL ต่างกันเกิน 25 dBHL ต้องบวก 5 dBHL เข้ากับค่าเฉลี่ย การได้ยินของหูขวาเป็น 40 dBHL ความพิการของหูเป็นระดับหูตึงปานกลาง

กลไกของการได้ยินเสียง



รูปภาพที่ 1 กายวิภาคของหู

หูของคนเรามีอยู่ด้วยกัน 2 ข้าง ประกอบด้วย 'ใบหู' มีหน้าที่หลักในการรับคลื่นเสียง จากนั้นจะส่งผ่านคลื่นเสียงไปตาม 'ช่องหู' หรือ 'หูชั้นนอก' เพื่อนำไปยังกลไกการได้ยินซึ่งซ่อนอยู่ในกะโหลกศีรษะ โดยส่วนปลายของช่องหูจะมี 'แก้วหู' คลื่นเสียงที่ผ่านเข้าไปจะทำให้แก้วหูสั่น แล้วส่งผ่านการสั่นสะเทือนไปยังกระดูกชิ้นเล็ก ๆ 3 ชิ้น คือ 'กระดูกค้อน' 'กระดูกทั่ง' และ 'กระดูกโกลน' ซึ่งจะทำหน้าที่ในการขยายเสียงค่อยให้ดังขึ้น

และลดเสียงดังให้เบาลง จากนั้นกระดูกโกลนจะส่งต่อความสั่นสะเทือนไปยัง 'คอเคลีย' (Cochlea) ลักษณะคล้ายหอยโข่ง บนผนังมีขนรับสัมผัสเส้นเล็ก ๆ ทำหน้าที่รับความสั่นสะเทือนไปยังสมอง เพื่อให้ประมวลและแปลความหมายเป็นเสียงที่เราได้ยิน

อันตรายจากเสียงดัง

ตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่องความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อม กำหนดให้ระดับความดังของเสียงได้รับติดต่อกัน**ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ)** ในระยะเวลาการทำงาน ไม่เกินวันละ 8 ชั่วโมง หากสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล จะมีความเสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินน้อยลงอีก

1. การสูญเสียการได้ยิน มี 2 ลักษณะ คือ

1.1 การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว เนื่องจากรับฟังเสียงดังมาก ๆ ในระยะเวลาไม่นานนัก ทำให้หูอื้อ ถ้าหยุดพักการได้ยินก็จะคืนสู่สภาพปกติได้

1.2 การสูญเสียการได้ยินแบบถาวร เกิดจากการที่ต้องรับฟังเสียงดังเป็นระยะเวลานาน ทำให้เซลล์ขนในหูชั้นในถูกทำลาย ทำให้รับฟังเสียงไม่ได้ เกิดหูตึง หูพิการ

การควบคุมและการป้องกันเสียงดัง

1. ปรับปรุงแก้ไข เพื่อลดเสียงจากเครื่องจักร อุปกรณ์หรือแหล่งที่ทำให้เกิดเสียงดัง
2. สวมอุปกรณ์ป้องกันหูตลอดเวลาการทำงาน
3. เผยแพร่ความรู้เพื่อให้พนักงานตระหนักถึงอันตรายของเสียงและประโยชน์ของการใช้อุปกรณ์ป้องกันหู
4. ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่ต้องสัมผัสกับเสียงดัง
5. ปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยเพื่อไม่ให้ระดับความดังของเสียงเกินมาตรฐานที่กำหนด

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

แยกออกเป็น 3 ประเภทที่นิยมใช้กัน ดังนี้

1. ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) เป็นอุปกรณ์ลดเสียงที่ใช้กันมากที่สุด ใช้งานสะดวกสบาย แม้แต่ในสภาพแวดล้อมที่มีความร้อน เป็นอุปกรณ์ที่ใช้สอดเข้าไปในช่องหู หรือหูชั้นนอก และติดแนบไปกับช่องหู ข้อเสีย คือยากต่อการสวมใส่ให้พอดี สามารถนำพาสิ่งสกปรก หรือเชื้อโรคเข้าสู่ช่องหูได้ที่อุดหู (ear plugs) ลดเสียงได้ตั้งแต่ 15-25 dB ลดเสียงที่มีความถี่ต่ำกว่า 400 Hz ได้ดี ทำจากวัสดุหลายชนิด เช่น โฟม ใยหิน ใยแก้ว ฯลฯ

วิธีการใช้ที่ถูกต้อง

ใช้สอดเข้าไปในช่องหู โดยใช้มือด้านตรงข้ามกับหูที่จะใส่ ช้อมผ่านหลังศีรษะดึงใบหูขึ้นไปด้านหลัง อีกมือจับปลั๊กอุดหู สอดเข้าช่องหูจนกระชับ อึกพอสมควร ระยะแรกอาจรู้สึกรำคาญจึงค่อย ๆ เพิ่มเวลาการใส่ ครั้งแรกใส่นาน 10-30 นาทีแล้วค่อย เพิ่มมากขึ้นตามตาราง หลัง 5 วันยังรู้สึกไม่สบาย ให้เปลี่ยนแบบใหม่ ดังรูป

รูปภาพที่ 2 ปลั๊กอุดหู (Ear Plug)

2. ครอบหู (Ear Muff) สามารถลดเสียงได้มาก และ ครอบหูขนาดเดียว สามารถสวมใส่ได้ทุกคน เป็นอุปกรณ์ที่สวมปิดใบหู และระหว่างนวมที่ครอบหูทั้งสองข้าง จะมีแผ่นครอบศีรษะที่ปรับระยะได้เชื่อมติดอยู่ ข้อเสียคือมีขนาดใหญ่ และการสวมใส่ไม่สบายเมื่อใช้ในสภาพอากาศที่ร้อนที่ครอบหู (ear muff) ลดเสียงได้ตั้งแต่ 30-40 dB ลดเสียงที่ความถี่สูงกว่า 400 Hz ได้ดี มี 2 ชนิด คือ แบบที่เป็นโลหะและที่เป็นพลาสติก

รูปภาพที่ 3 ครอบหู (Ear Muff)

3. **Canel Cap**

เป็นอุปกรณ์ลูกผสมระหว่าง ปลั๊กลดเสียง กับ ครอบหู ลักษณะเป็นจุกอุดหูที่มีสายโยงระหว่างจุกอุดหูทั้งสองด้าน เพื่อความสะดวกในการใช้งาน ทำหน้าที่ปิดช่องหู โดยไม่ต้องใส่เข้าไปในหูจริงๆ จะมีก้านที่ครอบศีรษะคอยดันให้ปิดช่องหู ข้อดี คือ น้ำหนักเบา , สะดวกสบายในการสวมใส่

รูปภาพที่ 4 Canel Cap

การรักษาและการทำความสะอาดอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคล

1.ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) แบบยางหรือแบบซิลิโคน

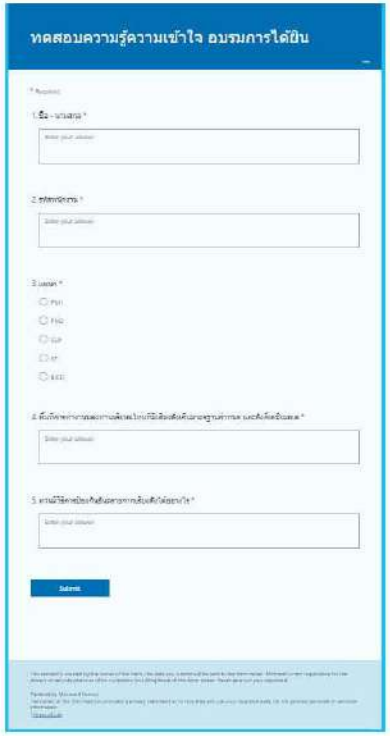
- ให้ล้างด้วยสบู่อ่อน ไม่ควรใช้ทินเนอร์หรือตัวทำละลาย
- เสร็จแล้วเช็ดให้แห้ง
- จัดเก็บในที่แห้งและสะอาด

2.ครอบหู Ear Muff

- ให้ถอดแผ่นยางของฝาครอบหูลดเสียงและฟองน้ำด้านในออก
- เช็ดปัดฝุ่นด้านในและด้านนอกของอุปกรณ์
- เช็ดคราบเหงื่อ ไขมันบนแผ่นยางของที่ครอบหูลดเสียง
- เช็ดหรือผึ่งลมให้แห้ง
- ประกอบเก็บไว้เหมือนเดิม

*ควรใช้สบู่อ่อนๆ ในการทำความสะอาด ไม่ควรใช้ทินเนอร์หรือตัวทำละลาย

แบบทดสอบการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน



ภาพประกอบการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

รูปภาพที่ 5 การตรวจวัดเสียง

รูปภาพที่ 6 อบรมเรื่องการอนุรักษ์การได้ยิน

13 วิธีการประเมินผล

ประเมินผลจากแบบทดสอบการเข้าอบรม

14 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

1. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือก และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
2. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. พนักงานทราบพื้นที่เสียงดังในพื้นที่การทำงานและวิธีการป้องกันเสียงดังในขณะทำงาน

ภาคผนวก ฎ

การคมนาคมขนส่ง

ภาคผนวก ฏ-1

รายละเอียดรถรับ-ส่งพนักงาน

<u>จำนวนพนักงาน จำนวนรถ และเส้นทาง</u>

รถบัส 40 ที่นั่ง จำนวน 7 คัน รายละเอียดดังนี้

1. รถบัสสาย Day time 4 คัน วิ่งรับเช้า 06.00 น.– ส่งเลิกงาน 17.00 น. จำนวน 5 วัน ได้แก่
   - สายตะพง
   - สายระยองรามา
   - สายสัตหีบ
   - สายบ้านค่าย
2. รถบัส กะ 3 คัน วิ่ง 3 เที่ยว ไป-กลับ (3 กะ) ต่อวัน จำนวน 7 วัน ได้แก่
   - สายตะพง
   - สายบ้านค่าย
   - สายสัตหีบ

ทุกคันพนักงานที่ขึ้นรถบัสประมาณ 30 คน ต่อคัน

ภาคผนวก ฎ-2

สถิติจำนวนยานพาหนะที่เข้า-ออกโครงการ

ภ2-1

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน ก.ค. ปี 2565

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวมวัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	42	70	41	153	98	
2	26	29	30	85	48	
3	14	23	9	46	15	
4	25	67	52	144	84	
5	42	62	37	141	89	
6	30	70	48	148	106	
7	43	71	49	163	102	
8	21	70	49	140	87	
9	26	27	28	81	44	
10	5	25	11	41	15	
11	38	70	39	147	84	
12	35	53	54	142	109	
13	4	23	25	52	35	
14	34	74	46	154	81	
15	41	83	62	186	101	
16	37	41	33	111	52	
17	8	28	13	49	17	
18	41	53	52	146	70	
19	42	69	58	169	74	
20	32	58	53	143	86	
21	42	70	35	147	80	
22	44	68	59	171	83	
23	41	36	42	119	48	
24	2	24	7	33	19	
25	32	65	56	153	89	
26	43	55	51	149	97	
27	50	59	54	163	96	
28	8	23	12	43	34	
29	60	36	32	128	64	
30	45	30	36	111	45	
31	11	22	7	40	18	
Total				3698	2070	

ผู้รายงาน พงศ์พิริ ไตรรัตน์สรณกุล ผู้ตรวจสอบ สุพัฒน์ สว่างศรี

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน ส.ค. ปี 2565

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวมวัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	25	58	80	163	63	
2	20	59	29	108	77	
3	22	66	51	139	78	
4	20	54	51	125	78	
5	30	65	51	146	93	
6	22	25	34	81	38	
7	0	24	10	34	23	
8	30	51	47	128	85	
9	47	77	54	178	110	
10	40	85	95	220	58	
11	39	64	67	170	98	
12	6	34	19	59	30	
13	32	46	26	104	43	
14	5	25	13	43	23	
15	38	47	39	124	72	
16	41	58	49	148	80	
17	34	52	51	137	91	
18	36	55	40	131	82	
19	23	68	34	125	90	
20	38	40	30	108	39	
21		23	14	37	17	
22	33	63	40	136	94	
23	22	79	56	157	107	
24	18	65	47	130	87	
25	25	59	38	122	91	
26	33	43	51	127	66	
27	42	45	28	115	54	
28	10	23	17	50	16	
29	44	53	45	142	73	
30	45	41	60	146	69	
31	35	39	68	142	52	
Total				3,775	2077	

ผู้รายงาน พงศ์พิริ ไตรรัตน์สรณกุล ผู้ตรวจสอบ สุพัฒน์ สว่างศรี

ก2-2

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน กย. ปี 2565

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	36	69	47	152	97	
2	32	57	43	132	62	
3	21	28	29	78	48	
4	3	22	9	34	11	
5	22	61	42	125	76	
6	35	60	52	147	76	
7	31	61	35	127	92	
8	20	55	45	120	80	
9	11	72	56	139	87	
10	8	28	26	62	45	
11	0	21	8	29	23	
12	39	57	34	130	73	
13	43	74	40	157	88	
14	52	28	40	120	79	
15	41	46	35	122	83	
16	37	49	38	124	83	
17	31	27	26	84	40	
18	2	23	9	34	17	
19	40	64	38	142	81	
20	46	58	39	143	77	
21	40	69	31	140	82	
22	54	58	53	165	69	
23	43	72	40	155	92	
24	45	26	19	90	38	
25	0	22	3	25	18	
26	30	51	24	105	47	
27	30	47	40	117	79	
28	34	48	38	120	75	
29	31	37	29	97	75	
30	36	30	40	106	57	
Total				3,321	1950	

ผู้รายงาน พงศ์ทิวิ ไตรรัตน์สรณกุล ผู้ตรวจสอบ สุพัฒน์ สว่างศรี

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน ตค. ปี 2565

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	28	34	14	76	47	
2	1	20	2	23	17	
3	14	57	39	110	68	
4	38	70	31	139	85	
5	35	74	30	139	89	
6	39	59	31	129	65	
7	42	60	36	138	77	
8	26	27	19	72	46	
9	7	19	7	33	21	
10	40	59	23	122	61	
11	26	20	6	52	24	
12	41	80	88	209	44	
13	4	23	8	35	17	
14	32	66	28	126	60	
15	20	35	14	69	25	
16	5	23	1	29	6	
17	41	62	21	124	49	
18	49	70	23	142	66	
19	59	65	29	153	53	
20	44	61	30	135	66	
21	25	67	32	124	56	
22	22	41	10	73	22	
23	0	21	2	23	12	
24	3	22	9	34	26	
25	56	66	22	144	67	
26	39	56	24	119	44	
27	23	48	43	114	47	
28	28	53	29	110	37	
29	33	47	12	92	30	
30	0	23	6	29	9	
31	22	39	19	80	41	
Total				2,917	1377	

ผู้รายงาน พงศ์ทิวิ ไตรรัตน์สรณกุล ผู้ตรวจสอบ สุพัฒน์ สว่างศรี

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน พย. ปี 2565

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	32	51	41	124	66	
2	24	64	35	123	67	
3	29	66	26	121	63	
4	34	63	22	119	58	
5	23	26	12	61	21	
6	2	24	3	29	5	
7	42	47	22	111	46	
8	40	57	26	123	61	
9	34	60	25	119	57	
10	37	79	50	166	78	
11	36	63	24	123	60	
12	22	27	8	57	20	
13	3	22	3	28	13	
14	27	51	27	105	47	
15	33	67	25	125	54	
16	34	55	30	119	52	
17	41	56	21	118	53	
18	29	46	29	104	46	
19	16	25	13	54	21	
20	1	25	8	34	4	
21	28	59	55	142	18	
22	43	38	27	108	53	
23	47	56	24	127	52	
24	33	57	38	128	67	
25	36	50	27	113	49	
26	29	26	8	63	20	
27	0	22	2	24	8	
28	13	33	21	67	40	
29	27	40	25	92	50	
30	35	42	24	101	29	
Total				2,928		

ผู้รายงาน พงศ์พิริ ไตรรัตน์สรณกุล ผู้ตรวจสอบ สุพัฒน์ สว่างศรี

จำนวนยานพาหนะที่เข้าโครงการ เดือน ธ.ค ปี 2565

วันที่	รถสินค้า	รถสาร, รถส่งของ	ผู้มาติดต่อ,ผู้รับเหมา	รวม/วัน	รถเข้าโรงงาน	หมายเหตุ
1	40	63	26	129	63	
2	24	62	25	111	43	
3	19	24	7	50	15	
4	3	22	3	28	8	
5	0	23	3	26	7	
6	41	51	34	126	50	
7	40	64	33	137	57	
8	46	46	48	140	61	
9	27	56	45	128	58	
10	27	31	10	68	20	
11	2	13	1	16	10	
12	36	41	23	100	58	
13	26	49	41	116	68	
14	34	47	40	121	67	
15	21	48	29	98	69	
16	17	45	27	89	68	
17	11	18	13	42	23	
18	12	2	0	14	8	
19				0		
20				0		
21				0		
22				0		
23				0		
24				0		
25				0		
26				0		
27				0		
28				0		
29				0		
30				0		
31				0		
Total				1,539		

ผู้รายงาน พงศ์พิริ ไตรรัตน์สรณกุล ผู้ตรวจสอบ สุพัฒน์ สว่างศรี

onetrack

รายงานการติดตามยานพาหนะ

Onelink Technology Co.,Ltd.

รายงาน: รายละเอียดการเดินทาง **พนักงานขับรถ:** นายสมคิด แก้วกระจ่าง

ทะเบียน: 86-8305 **รหัสรถ:** 86-8305 **ตั้งแต่:** 17 พ.ย. 65 (พฤ.) 0:00 **ถึง:** 17 พ.ย. 65 (พฤ.) 23:59

จอดดับเครื่อง จอดติดเครื่อง เดินทาง ความเร็วเกินกำหนด

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทาง รวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
17 พ.ย. 65 06:02:04	17 พ.ย. 65 00:01:04	17 พ.ย. 65 06:02:05	0 วัน 06 ชม 01 นาที	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:02:05	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:07:05	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	0.0	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:12:05	null	null	-	0	0	0	0		17	0.0	0.0	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:17:25	null	null	-	0	0	0	0		71	0.5	3.2	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:23:05	null	null	-	0	0	0	0		75	1.3	10.1	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:28:05	null	null	-	0	0	0	0		56	0.9	14.3	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:33:05	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	20.1	-		บ่อกวางทอง	บ่อทอง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:38:05	null	null	-	0	0	0	0		71	1.3	24.3	-		หนองอิรุณ	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:43:05	null	null	-	0	0	0	0		50	1.1	29.4	-		หนองอิรุณ	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:48:21	null	null	-	0	0	0	0		72	0.7	35.1	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:53:24	null	null	-	0	0	0	0		52	0.3	40.0	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 06:58:23	null	null	-	0	0	0	0		53	1.1	44.4	-		คลองกิ่ว	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 07:03:46	null	null	-	0	0	0	0		56	0.9	48.5	-		หนองเสือช้าง	หนองใหญ่	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 07:08:43	null	null	-	0	0	0	0		64	0.9	52.7	-		หนองเสือช้าง	หนองใหญ่	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 07:14:01	null	null	-	0	0	0	0		43	0.8	58.4	-		ตาสิทธิ์	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:19:45	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	63.7	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:24:45	null	null	-	0	0	0	0		79	1.3	67.0	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:30:27	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	72.2	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:35:27	null	null	-	0	0	0	0		28	0.1	72.6	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:40:29	null	null	-	0	0	0	0		67	1.0	78.0	-		หนองบัว	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:45:50	null	null	-	0	0	0	0		75	1.2	84.5	-		หนองบัว	บ้านค่าย	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทาง รวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
17 พ.ย. 65 07:50:50	null	null	-	0	0	0	0		59	1.1	89.7	-		บ้านค่าย	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 07:55:48	null	null	-	0	0	0	0		70	1.3	94.2	-		หนองตะพาน	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:00:48	null	null	-	0	0	0	0		59	1.1	98.8	-		เชิงเนิน	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:06:20	null	null	-	0	0	0	0		49	0.8	101.5	-		เชิงเนิน	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:12:10	null	null	-	0	0	0	0		62	1.1	107.9	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:17:55	null	null	-	0	0	0	0		69	1.2	114.1	-		เนินพระ	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:23:08	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	115.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:28:08	null	null	-	0	0	0	0		7	0.1	116.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:33:08	null	null	-	0	0	0	0		15	0.2	117.0	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:38:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.5	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:44:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:49:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:54:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 08:59:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:04:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:09:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:14:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:19:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:24:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:29:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:34:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:39:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:44:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:49:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:54:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 09:59:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:04:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:09:01	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	117.8	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:14:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
17 พ.ย. 65 10:19:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:24:30	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.1	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:29:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:34:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:39:38	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	118.6	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:45:32	null	null	-	0	0	0	0		47	0.3	120.9	-		มาบตาพุด	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:50:40	null	null	-	0	0	0	0		64	1.2	126.6	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 10:56:02	null	null	-	0	0	0	0		74	1.2	130.8	-		ทับมา	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:01:18	null	null	-	0	0	0	0		52	0.5	135.9	-		เชิงเนิน	เมืองระยอง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:06:18	null	null	-	0	0	0	0		26	0.5	140.8	-		หนองละพาน	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:11:44	null	null	-	0	0	0	0		58	0.9	146.1	-		บ้านค่าย	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:16:44	null	null	-	0	0	0	0		64	1.0	150.2	-		บางบุตร	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:22:07	null	null	-	0	0	0	0		65	1.1	156.3	-		หนองป่า	บ้านค่าย	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:27:55	null	null	-	0	0	0	0		69	1.2	162.3	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:32:55	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	163.8	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:37:55	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	163.8	-		ละหาร	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:43:42	null	null	-	0	0	0	0		71	1.2	169.7	-		ปลวกแดง	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:49:29	null	null	-	0	0	0	0		72	1.1	176.5	-		ตาสิทธิ์	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 11:55:12	null	null	-	0	0	0	0		74	1.2	182.0	-		ตาสิทธิ์	ปลวกแดง	ระยอง
17 พ.ย. 65 12:00:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	187.1	-		หนองเสือช้าง	หนองใหญ่	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:05:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	187.1	-		หนองเสือช้าง	หนองใหญ่	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:11:50	null	null	-	0	0	0	0		74	1.1	192.2	-		หนองเสือช้าง	หนองใหญ่	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:16:50	null	null	-	0	0	0	0		61	1.1	198.0	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:22:33	null	null	-	0	0	0	0		61	0.9	203.9	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:28:11	null	null	-	0	0	0	0		46	0.7	208.0	-		หนองไผ่แก้ว	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:34:03	null	null	-	0	0	0	0		63	0.6	214.0	-		หนองอีรุณ	บ้านบึง	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:39:03	null	null	-	0	0	0	0		24	0.1	218.3	-		หมอนนาง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:44:03	null	null	-	0	0	0	0		66	1.2	223.5	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:49:03	null	null	-	0	0	0	0		63	1.0	228.2	-		ท่าบุญมี	เกาะจันทร์	ชลบุรี

วันที่, เวลา	วันที่,เวลา เริ่มจอด	วันที่,เวลา สิ้นสุด	รวมเวลาจอด	เซนเซอร์					ความเร็ว	ระยะทาง	ระยะทางรวม	อุณหภูมิ	สถานี	สถานที่		
				1	2	3	4	A						ตำบล	อำเภอ	จังหวัด
17 พ.ย. 65 12:54:03	null	null	-	0	0	0	0		62	1.1	234.1	-		นาวังหิน	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 12:59:09	null	null	-	0	0	0	0		19	0.4	237.3	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:04:57	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:09:57	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:33:28	17 พ.ย. 65 13:13:28	17 พ.ย. 65 13:33:47	0 วัน 00 ชม 20 นาที	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:33:47	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:38:47	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:43:47	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 13:48:47	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:14:56	17 พ.ย. 65 13:52:56	17 พ.ย. 65 14:15:35	0 วัน 00 ชม 22 นาที	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:15:35	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:20:35	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:25:35	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:30:35	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	238.9	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:35:47	null	null	-	0	0	0	0		18	0.2	240.8	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:40:58	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	240.8	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:46:09	null	null	-	0	0	0	0		25	0.2	241.8	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 14:51:56	null	null	-	0	0	0	0		0	0.0	242.8	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี
17 พ.ย. 65 23:59:14	17 พ.ย. 65 14:52:14	17 พ.ย. 65 23:59:14	0 วัน 09 ชม 07 นาที	0	0	0	0		0	0.0	242.8	-		หนองเหียง	พนัสนิคม	ชลบุรี

เวลาเดินทางรวม	0 วัน 04 ชม 26 นาที
รวมเวลาเดินเบา	0 วัน 03 ชม 40 นาที
รวมเวลาจอด	0 วัน 15 ชม 50 นาที
ระยะทางรวม	242.8

รายงานประจำวัน

ชื่อกลุ่มรถ: กลุ่มรถทั้งหมด

ชื่อรถ: 87-0161 ชลบุรี

ช่วงเวลา: 2022-11-16 14:35 - 2022-11-17 00:10

ลำดับ	วันที่	สถานะ	เริ่ม	ข้อมูลอื่น	สถานที่ เริ่ม	ตำแหน่ง เริ่ม	สิ้นสุด	สถานที่ สิ้นสุด	ตำแหน่ง สิ้นสุด	รวมเวลา	ระยะทาง(กิโลเมตร)	เลขไมล์สะสม	ระยะทาง(กม.)	น้ำมัน(ลิตร)	ความเร็วสูงสุด	ความเร็วเฉลี่ย
1	16-11-2022	จอดรถ	14:36:06		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:01:12	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 4 ชม. 27 นาที	0	17474.6	0.00	-	0	0
2	16-11-2022	ไม่มีสัญญาณ	14:37:16		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:01:12	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 4 ชม. 24 นาที	0	17474.6	0.00	-	0	0
3	16-11-2022	วิ่ง	19:01:12		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:03:12	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	2	17474.6	0.00	-	0	0
4	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	19:03:12		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:03:34	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17474.6	0.02	-	0	0
5	16-11-2022	วิ่ง	19:03:04		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:13:09	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 10 นาที	10	17474.6	2.30	-	20	14.0
6	16-11-2022	ไม่แสดงตำแหน่งพิกัด	19:11:11		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:11:11	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 0 นาที	0	17476.9	0.00	-	0	0
7	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	19:13:09		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:18:29	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 5 นาที	0	17476.9	0.02	-	0	0
8	16-11-2022	วิ่ง	19:18:28		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		20:50:00	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 1 ชม. 32 นาที	92	17476.9	83.86	-	79	58.7
9	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:20:30		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		19:27:59	ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 8 นาที	0	17577.6	0.00	-	78	69
10	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:28:02		ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		19:28:30	ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17587.3	0.00	-	81	80.5
11	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:31:57		ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		19:37:12	ต.บ่อกวางทอง อ.บ่อทอง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 5 นาที	0	17590.6	0.00	-	70	60.3
12	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:39:53		ต.หมอนนาง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี		19:42:05	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17596.8	0.00	-	78	68.8
13	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:42:08		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:43:03	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17598.2	0.00	-	81	80.5
14	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:43:09		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:43:21	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17598.8	0.00	-	81	80.5
15	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:46:17		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:49:00	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0	17600.7	0.00	-	73	65
16	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:49:08		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:49:09	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17604.0	0.00	-	81	80.5
17	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:49:17		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:49:19	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17604.2	0.00	-	81	80.5
18	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:49:13		ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:50:09	ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17605.0	0.00	-	81	80
19	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:51:16		ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:51:44	ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17607.0	0.00	-	81	80.5
20	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:52:05		ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		19:58:49	ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 7 นาที	0	17607.7	0.00	-	78	70.8
21	16-11-2022	ความเร็วเกิน	19:59:55		ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		20:01:20	ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0	17616.1	0.00	-	69	60
22	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:01:54		ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		20:02:10	ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17619.4	0.00	-	81	80.5
23	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:02:10		ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		20:03:10	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17619.6	0.00	-	81	80
24	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:03:33		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:05:57	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0	17621.1	0.00	-	68	60.8
25	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:06:43		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:06:53	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17624.6	0.00	-	81	80.5
26	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:09:00		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:09:17	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17626.9	0.00	-	81	80.5
27	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:09:32		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:10:07	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17628.3	0.00	-	71	61
28	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:10:32		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:12:09	ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17629.4	0.00	-	72	64.3
29	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:13:13		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:14:55	ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17630.8	0.00	-	68	60.3
30	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:16:10		ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:19:08	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17633.0	0.00	-	70	66.8
31	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:19:25		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:21:08	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 3 นาที	0	17638.0	0.00	-	72	66.8
32	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:22:09		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:22:46	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17641.1	0.00	-	81	80.5
33	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:26:50		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:31:40	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 5 นาที	0	17644.4	0.00	-	74	67.7
34	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:32:24		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:33:29	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17651.9	0.00	-	82	81
35	16-11-2022	ความเร็วเกิน	20:33:37		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:33:50	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17653.0	0.00	-	81	80.5
36	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	20:50:05		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:50:39	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17660.8	0.01	-	0	0
37	16-11-2022	วิ่ง	20:50:39		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:53:11	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 3 นาที	3	17660.8	0.08	-	7	7
38	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	20:53:11		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		20:57:02	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17660.9	0.00	-	0	0
39	16-11-2022	วิ่ง	20:57:02		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		21:22:01	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 27 นาที	27	17660.9	10.14	-	81	20.7
40	16-11-2022	ความเร็วเกิน	21:12:10		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		21:12:19	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17667.8	0.00	-	81	80.5
41	16-11-2022	ความเร็วเกิน	21:12:55		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		21:13:06	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17668.4	0.00	-	81	80.5
42	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	21:23:31		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		21:25:06	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17671.0	0.02	-	0	0
43	16-11-2022	วิ่ง	21:25:06		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		21:30:55	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 5 นาที	5	17671.0	0.77	-	19	14
44	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	21:30:55		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		21:55:36	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 25 นาที	0	17671.9	0.00	-	0	0
45	16-11-2022	จอดรถ	21:56:06		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:05:09	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 10 นาที	0	17671.8	0.00	-	0	0
46	16-11-2022	วิ่ง	22:05:09		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:07:06	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	2	17671.8	0.00	-	0	0

ลำดับ	วันที่	สถานะ	เริ่ม	ข้อมูลอื่น	สถานที่ เริ่ม	ตำแหน่ง เริ่ม	สิ้นสุด	สถานที่ สิ้นสุด	ตำแหน่ง สิ้นสุด	รวมเวลา	ระยะทาง(กิโลเมตร)	เลขไมล์สะสม	ระยะทาง(กม.)	น้ำมัน(ลิตร)	ความเร็วสูงสุด	ความเร็วเฉลี่ย
47	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	22:07:06		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:16:03	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 9 นาที	0	17671.8	0.01	-	0	0
48	16-11-2022	ไม่แสดงตำแหน่งพิกัด	22:16:06		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:16:06	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 0 นาที	0	17671.9	0.00	-	0	0
49	16-11-2022	วิ่ง	22:16:03		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:20:12	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 5 นาที	5	17671.9	0.60	-	19	13
50	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	22:20:12		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:20:37	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17672.4	0.00	-	0	0
51	16-11-2022	วิ่ง	22:20:37		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:48:40	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 28 นาที	28	17672.4	18.66	-	84	61.7
52	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:30:07		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:30:14	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17676.8	0.00	-	81	80.5
53	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:30:16		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:30:19	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17678.0	0.00	-	81	80.5
54	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:30:19		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:30:24	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17678.0	0.00	-	81	80.5
55	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:33:01		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:33:07	ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17679.4	0.00	-	81	80.5
56	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:34:17		ต.ทุ่งสุขลา อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:37:36	ต.สุรศักดิ์ อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17679.6	0.00	-	84	66.4
57	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:41:05		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:41:20	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17680.3	0.00	-	81	80.5
58	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:41:28		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:42:20	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17680.7	0.00	-	81	80.5
59	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:42:30		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:44:09	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17688.0	0.00	-	69	63.3
60	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:44:06		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:45:10	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17690.1	0.00	-	81	80.5
61	16-11-2022	ความเร็วเกิน	22:46:00		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		22:46:02	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17691.1	0.00	-	81	80.5
62	16-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	22:48:40		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		23:03:28	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 16 นาที	0	17691.8	0.00	-	0	0
63	16-11-2022	วิ่ง	23:03:28		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		00:00:50	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 58 นาที	58	17691.8	69.69	-	79	62
64	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:06:52		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		23:06:17	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17793.9	0.00	-	81	80.5
65	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:06:57		ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		23:06:53	ต.หนองขาม อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17794.6	0.00	-	81	80.5
66	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:09:24		ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		23:13:44	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 5 นาที	0	17799.2	0.00	-	73	67.3
67	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:14:01		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		23:14:18	ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17802.8	0.00	-	81	80.5
68	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:16:03		ต.เขาคันทรง อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี		23:19:08	ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17803.6	0.00	-	76	68
69	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:19:15		ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		23:25:20	ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 7 นาที	0	17808.6	0.00	-	79	68.5
70	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:26:10		ต.คลองกิ่ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		23:29:39	ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17816.6	0.00	-	78	69.2
71	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:30:32		ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		23:31:06	ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17821.6	0.00	-	81	80.5
72	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:31:46		ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		23:33:50	ต.หนองไผ่แก้ว อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17822.7	0.00	-	72	60.3
73	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:33:49		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		23:36:53	ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17824.8	0.00	-	77	66.8
74	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:37:03		ต.หนองซ้ำซาก อ.บ้านบึง จ.ชลบุรี		23:40:20	ต.หมอนนาง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17829.6	0.00	-	71	66
75	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:40:23		ต.หมอนนาง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี		23:40:53	ต.หมอนนาง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17832.4	0.00	-	81	80.5
76	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:41:50		ต.หมอนนาง อ.พนัสนิคม จ.ชลบุรี		23:45:23	ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 4 นาที	0	17833.9	0.00	-	74	66.8
77	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:45:58		ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		23:47:20	ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 2 นาที	0	17838.8	0.00	-	67	61.7
78	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:50:16		ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		23:51:09	ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17841.3	0.00	-	81	80.5
79	16-11-2022	ความเร็วเกิน	23:51:07		ต.ท่าบุญมี อ.เกาะจันทร์ จ.ชลบุรี		23:59:59	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 9 นาที	0	17842.0	0.00	-	74	66.4
	รวม										230		177.06			
1	17-11-2022	วิ่ง	00:00:59		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		00:07:58	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 9 นาที	6	17861.6	2.04	-	37	20.2
2	17-11-2022	จอดไม่ดับเครื่อง	00:07:58		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		00:09:04	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 1 นาที	0	17863.7	0.00	-	0	0
3	17-11-2022	จอดรถ	00:09:04		ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		00:40:42	ต.หนองเสือช้าง อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี		0 วัน 0 ชม. 33 นาที	0	17863.7	0.00	-	0	0
	รวม										7		2.04			
	Total									0 วัน 10 ชม. 17 นาที	237		179.09	0.00		

ภาคผนวก ฏ-3

เอกสารแจ้งผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงช่วงเวลาเร่งด่วน

INDORAMA VENTURES

ที่ IPI/SHE.033/2561

วันที่ 24 กันยายน 2561

เรียน ผู้จัดการบริษัทรับเหมาขนส่ง สินค้า/ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหรรม

เรื่อง ความปลอดภัยในการขนส่งของรถบรรทุก สินค้า/ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

เนื่องจากปัญหาด้านความปลอดภัยของการจราจรภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และปัญหาความหนาแน่นของการจราจรในช่วงเวลาเร่งด่วน ของวันทำการ ระหว่างช่วงเวลา 07.00–08.00 น. และเวลา 16.30–17.30 น. อ้างจากประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ฉบับที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรม และท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ซึ่งบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน) ขอความร่วมมือกับทุกบริษัทรับเหมา ขนส่งสินค้า/ผลิตภัณฑ์/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตามประกาศการนิคมฉบับดังกล่าว ดังนี้

1. หลีกเลี่ยงการจัดรถให้เข้ามารับ-ส่งสินค้า/วัตถุดิบ-สารเคมี และของเสียอุตสาหกรรม ในช่วงเวลาเร่งด่วน 07.30-08.30 น. และเวลา 17.00-17.30 น. ของทุกวันทำการ (ยกเว้น วันเสาร์-อาทิตย์ และวันหยุดนักขัตฤกษ์)
2. บังคับให้ใช้ความเร็วภายในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ไม่เกิน 45 กิโลเมตร/ชั่วโมง (บริษัทฯ อาจสุ่มตรวจสอบจากรายงานระบบ GPS ที่ประจำรถ)
3. ตรวจสอบใบอนุญาตขับขี่ และประเภทของใบอนุญาต ของพนักงานขับรถ และการต่ออายุใบอนุญาต
4. ตรวจสอบการต่อภาษีรถ และการต่ออายุของกรมธรรภ์ประกันภัยของรถบรรทุกแต่ละประเภท
5. ตรวจสอบอุปกรณ์ฉุกเฉินประจำรถให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา
6. ตรวจสอบระบบ GPS ให้พร้อมใช้งาน โดยเฉพาะรถบรรทุกขนส่งของเสียอุตสาหกรรมต้องส่งรายงานของระบบ GPS ให้แผนกความปลอดภัยในวันถัดไปที่เข้ามารับของเสีย และแนบรายงาน GPS กับใบวางบิล(Invoice) ทุกเที่ยวที่ขนส่งของเสียอุตสาหกรรม
7. ห้ามรถบรรทุกขนส่งวิ่งผ่านเขตชุมชน โดยเฉพาะเส้นทางห้วยโป่ง–หนองบอน โดยเด็ดขาด
8. จะทำการสุ่มตรวจสารเสพติด และตรวจแอลกอฮอร์ พนักงานขับรถ โดยแผนกความปลอดภัยฯ

ขอขอบคุณทุกบริษัทรับเหมาขนส่ง ที่ให้ความร่วมมือ และปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการขนส่ง

.....

(สมเดช ไชยสุรินทร์)

รองประธานฝ่ายกิจการโรงงาน

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

INDORAMA VENTURES

เอกสารแนบท้าย

กฎระเบียบของพนักงานขับรถขนส่ง

1. ติดต่อแลกบัตรทุกครั้งเมื่อเข้าในเขตพื้นที่โรงงาน
2. สวมรองเท้านิรภัยตลอดเวลาในเขตพื้นที่โรงงาน (สวมใส่ตั้งแต่ป้อม รปภ.1)
3. ห้ามนำบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องในการขนส่งเข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน ห้ามนำครอบครัว(สตรีและเด็ก) ติดรถเข้ามาในเขตพื้นที่โรงงาน
4. ให้ขับด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตรต่อชั่วโมง และต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบเครื่องหมายจราจรภายในเขตพื้นที่โรงงาน
5. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตพื้นที่โรงงานอย่างเด็ดขาด หากฝ่าฝืนจะถูกลงโทษตามระเบียบบริษัทฯ (อนุญาตให้สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น)
6. ห้ามนำเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอร์-สารเสพติด เข้าเขตพื้นที่โรงงาน และให้ความร่วมมือในการสุ่มตรวจแอลกอฮอร์-สารเสพติด โดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของบริษัทฯ
7. ห้ามใช้วาจาและกิริยาที่ไม่สุภาพต่อพนักงานชั่งน้ำหนัก และ พนักงาน รปภ.ของบริษัทฯ

แผนกความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

24 กันยายน 2561

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

ภาคผนวก ฐ

อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ภาคผนวก ฐ-1

สำเนาเอกสารการแต่งตั้ง

คณะกรรมการความปลอดภัย

INDORAMA VENTURES

ประกาศที่ 006/2565

เรื่อง ประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565-2567

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง ว่าด้วยการกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549 และเพื่อให้มีส่วนร่วมและบริหารจัดการระบบความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการฯ จำนวน 25 คน ดังมีรายชื่อต่อไปนี้

รายชื่อ		ตำแหน่ง	หมายเลขบัตรประชาชน
1. คุณสมเดช	ไชยสุรินทร์	ประธานคณะกรรมการฯ	[redacted]
2. คุณสุพัฒน์	สว่างศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
3. คุณธวัชชัย	พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4. คุณวิถี	ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5. คุณไพรัตน์	เพ็ชรรัตน์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
6. คุณนริศ	สิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
7. คุณสุนันทา	ล้อนพรัตน์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
8. คุณกาลสิทธิ์	โศธนะ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
9. คุณกฤตณพล	อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
10. คุณมณฑล	สงวนงาม	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
11. คุณพรเทพ	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
12. คุณอัยยา	มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
13. คุณรดา	ธัญธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
14. คุณสมคิด	พูลกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
15. คุณกัมพล	พงษ์สีมา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
16. คุณพงศ์ศิริ	ไตรรัตน์สรณกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
17. คุณสากล	แก่นยิ่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
18. คุณลาวัลย์	สังวราภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
19. คุณอภิชัย	จันทร์ทอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
20. คุณวิรัตน์	เขาเลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
21. คุณเปรมประชา	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
22. คุณชัยชนะ	นิลภูผา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	

...../2

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

INDORAMA VENTURES

23. คุณนพดล	ทิจะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
24. คุณอรณิชชา	ไตร่ตรอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
25. คุณรติรัตน์	จันทะยา	กรรมการและเลขานุการ

[redacted]

<u>โดยให้มีหน้าที่ดังต่อไปนี้</u>

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง

2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง

5. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้น อย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง

6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย ให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ

8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง

9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบ 1 ปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง

10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ประกาศฯ ฉบับนี้ มีผลบังคับ ตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม 2565 – 30 เมษายน 2567

ประกาศ ณ 29 เมษายน 2565

.....

(นายอโศก มาทู)

ผู้จัดการโรงงาน

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muang Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

ภาคผนวก ฐ-2

สำเนาเอกสารวาระการประชุมของ
คณะกรรมการความปลอดภัย

INDORAMA VENTURES

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 9/2565

วัน ศุกร์ ที่ 30 เดือนกันยายน 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล		ตำแหน่ง
1	คุณสุพัฒน์	สว่างศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
2	คุณมณฑล	สงวนงาม	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3	คุณธวัชชัย	พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4	คุณอัยยา	มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5	คุณรดา	ธัญธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6	คุณอรณิชชา	ไตร่ตรอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7	คุณสากล	แก่นยิ่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	คุณลาวัลย์	สังวราภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9	คุณนพดล	ทิจะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
10	คุณนริศ	สิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
11	คุณวิถี	ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12	คุณชัยชนะ	นิลภูผา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13	คุณไพรัตน์	เพ็ชรรัตน์ (คุณเผชิญ ยอดบุญ)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
14	คุณอภิชัย	จันทร์ทอง (คุณภิรมยา ม่วงนุ)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15	คุณวิรัตน์	เขาเลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
16	คุณกฤตณพล	อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
17	คุณพงศ์ศิริ	ไตรรัตน์สรณกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
18	คุณเปรมประชา	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
19	คุณกันพล	พงสีมา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
20	คุณรัตนา	หล้าเนตร	ผู้ร่วมประชุม
21	คุณรติรัตน์	จันทะยา	เลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1	คุณสมเดช	ไชยสุรินทร์	ประธานคณะกรรมการ
2	คุณพรเทพ	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3	คุณกาลสิทธิ์	โศธนะ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4	คุณสมคิด	พูลกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
5	คุณสุนันทา	ล้อมพรัตน์ (คุณกิญโญ บัวฝ้าย)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง

วาระการประชุม

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

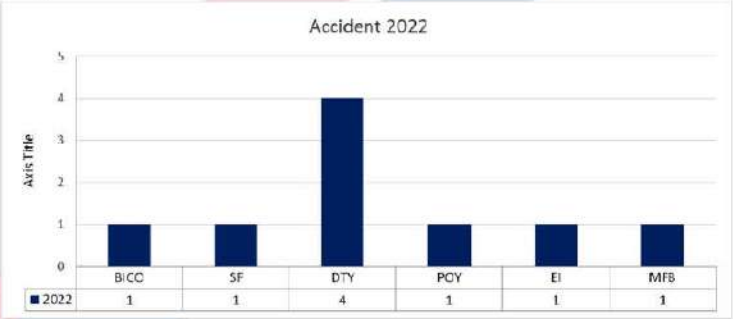
Item	Description	Action by	
	วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน		
	คุณสุพัฒน์ กล่าวเปิดการประชุม แจ้งเรื่องกิจกรรมความปลอดภัย โครงการ BeST ที่ทำร่วมกับ NPC เป็นโครงการต่อเนื่องประมาณ 1 ปีครึ่ง โดยได้ Kick off กิจกรรมไปเมื่อวันที่ 26 ที่ผ่านมา ซึ่งจะเป็นการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในองค์กรของเราและจะปรึกษากับทางแผนก DTY เพื่อทำพิธีการเปิดกิจกรรม คุณสุพัฒน์ แจ้งกิจกรรมความปลอดภัยในเดือนกันยายน โดยทางแผนกเซฟตี้ร่วมกับแผนก DTY และ SF ทำการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้ขึ้นซึ่งได้รับความร่วมมือจากทางแผนกเป็นอย่างดี **<u>ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน</u>** - คุณสุพัฒน์ แชร์เรื่องการเยี่ยมชมโครงการนำขยะไปเผาเพื่อเป็นพลังงาน ที่ SCI ECO ซึ่งวันนี้ได้ไปตรวจเยี่ยมโครงการ และทางบริษัทของเราได้นำขยะส่งเผาที่นี่ - คุณอัยยา แจ้งเรื่องการนำส่งขยะไม่อันตรายให้กับทาง GA และห้องพยาบาล โดยได้จัดอบรมไปแล้วเมื่อวันที่ 21/9/22 ขอให้ทุกแผนกปฏิบัติตามให้ถูกต้องเกี่ยวกับการแยกขยะ **<u>ประเด็นปัญหายาเสพติด</u>** - คุณอัยยา รายงานการตรวจหาสารเสพติดสำหรับพนักงานเข้าใหม่ทั้งหมด 7 คนในเดือนกันยายน พบสารเสพติด 2 ราย และฝากทุกแผนกประชาสัมพันธ์พนักงานทราบเกี่ยวกับประกาศของ IVL เรื่องกัญชาเป็นสารเสพติด ห้ามพนักงานนำเข้ามาในโรงงานและห้ามเสพทุกกรณี และประชาสัมพันธ์การตรวจสุขภาพประจำปีในเดือนตุลาคม ซึ่งได้เพิ่มโปรแกรมการตรวจสุขภาพ จึงขอให้แจ้งพนักงานตรวจสอบโปรแกรมของตัวเองด้วย หลังจากตรวจสุขภาพเรียบร้อยแล้ว ช่วงเดือนธันวาคมจะเป็นการนัดพบแพทย์อีกครั้ง	All concern	
	วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการฯ		
2.1	**สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประจำเดือนสิงหาคม 2565** - รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ	SHE All concern	
2.2	**แจ้งแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนกันยายน 2565**	All	
	- Near Miss Report ประจำเดือน สิงหาคม จำนวน 4 เรื่อง - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินไฟไหม้ DTY 23/9/2022 - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินเพลิงไหม้ (กลางคืน) SF 26/9/2022 - Kick off กิจกรรม BeST 26/9/2022	All concern	
	วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการคปอ. ครั้งที่ 8/65		
3.1	**รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 8/65** นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 9/65 รับรองรายงานการประชุม จากมติของ	คุณเรติรัตน์	

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

	คณะกรรมการ		
3.2	**ติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการ คปอ.** - คุณสุพัฒน์ แจ้งว่า ในวันที่ 1 กันยายน มอบหมายให้คุณอรณิชชาประสานงานเรื่องการตรวจสภาพจักรยานประจำปี โดยจะให้เวลา 1 เดือนในการแก้ไขปรับปรุงจักรยานให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้	All concern	เริ่มตรวจ 26-28 ตุลาคม 2565
	วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำเดือนกันยายน 2565		
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPI ประจำเดือน กันยายน 2565  **การคำนวณ Accident Rate สะสม 2022** Section / Jan / Feb / Mar / Apr / May / June / July / Aug / Sep / Oct / Nov / Dec / Accident Rate DTY / 4.701 / 14.038 / 0 / 0 / 0 / 4.038 / 0 / 0 / 0 / / / / 23.371 SF / 7.035 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / / / / 7.04 BICC / 23.07 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / / / / 23.07 POY / 0 / 5.734 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / / / / 5.73 MFB / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 640.432 / 0 / 0 / 0 / / / / 640.43 EI / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 0 / 20.00 / / / / 20.00 Total Plant / 34.806 / 19.772 / 0 / 0 / 0 / 645.964 / 0 / 0 / 20 / 0 / 0 / 0 / 719.542	All concern	อุบัติเหตุ แผนก E&I พนักงานเดินชนแผ่นอะลูมิเนียมที่ใช้หุ้มท่อดาวเทอม เย็บ 7 เข็ม แก้ไขโดยการให้พนักงานสวมหมวกนิรภัยขณะทำงาน และเปลี่ยนอะลูเนียมใหม่ ติดป้ายเตือนระวังศีรษะ และป้ายบอกความสูง
4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับเหมา เดือนสิงหาคม 2565	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ
	การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้ 1.ตรวจการหกรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากกระบวนการผลิต ภายในพื้นที่ และของการรั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump , Valve ข้อต่อ และการจัดเก็บสารเคมี 2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3pin รวมทั้งเต้ารับ 3 pin ด้วย 3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่ระบุในป้ายบังคับในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ไม่สวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับรองเท้า นิรภัยของบริษัทฯขอให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่	Audit Team	SHE-OF32_00แบบฟอร์มการตรวจ คปภ. ทีม A ตรวจพื้นที่ DTY ทีม B ตรวจพื้นที่ SF ทีม C ตรวจพื้นที่ UT ทีม D ตรวจพื้นที่ PM2
	<u>วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา</u>		
	1. คุณสุพัฒน์ แจ้งว่าในเดือนตุลาคม คาดว่าจะมีการประกวดพื้นที่ทิ้งขยะในแต่ละแผนก ซึ่งจะนำเรื่องเสนอคุณเสมเดชอีกครั้งและจะแจ้งให้ทราบ		

	2. คุณสุพัฒน์ แชร์เคสอุบัติเหตุสารเคมีหกรั่วไหลที่ นครปฐม และขอให้ทุกหน่วยงานหมั่นตรวจสอบในเรื่องความปลอดภัยให้สม่ำเสมอ 3. คุณอรณิชา แชร์เรื่องเคสอุบัติเหตุ เกี่ยวกับการใช้รถโฟล์คลิฟแบบขึ้นขับ พนักงานวางเท้าออกมานอกตัวรถและถูกกระแทกกับกำแพง สูญเสียนิ้วเท้า 3 นิ้ว 4. คุณธวัชชัย เสนอเรื่องการตรวจพื้นที่ของ คปอ. แต่ละแผนกควรมีผู้ติดตามเพื่อแก้ไขในสิ่งที่ได้ตรวจไปด้วย		

ปิดประชุมเวลา 16.00 น.

บันทึกรายงานการประชุม

……

(คุณรติรัตน์ จันทะยา)

กรรมการและเลขานุการ ฯ

ทบทวนรายงานการประชุม

……

(คุณสุพัฒน์ สว่างศรี)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองรายงานการประชุม

……

(คุณสมเดช ไชยสุรินทร์)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 9/2565

วัน ศุกร์ ที่ 30 เดือนกันยายน 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณสุพัฒน์	สว่างศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
2	คุณมณฑล	สงวนงาม	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
3	คุณธวัชชัย	พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4	คุณอัยยา	มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5	คุณรดา	ธัญธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
6	คุณอรณิชชา	ไตร่ตรอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
7	คุณสากล	แก่นยิ่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
8	คุณลาวัลย์	สังวราภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
9	คุณนพดล	หิจะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
10	คุณนริศ	สิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
11	คุณวีถี	ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
12	คุณชัยชนะ	นิลภูผา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
13	คุณไพรัตน์	เพ็ชรรัตน์ (คุณเผชิญ ยอดบุญ)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
14	คุณอภิชัย	จันทร์ทอง (คุณกิรมยา ม่วงนุ)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
15	คุณวิรัตน์	เขาเลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
16	คุณกฤตณพล	อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
17	คุณพงศ์ศิริ	ไตรรัตน์สรณกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
18	คุณเปรมประชา	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
19	คุณทันพล	พงสีมา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
20	คุณรัตนา	หล้านนตร	ผู้ร่วมประชุม	
21	คุณรติรัตน์	จันทะยา	เลขานุการ	

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1	คุณสมเดช	ไชยสุรินทร์	ประธานคณะกรรมการ	
2	คุณวิรัตน์	เขาเลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
3	คุณกาลสิทธิ์	โศธนะ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4	คุณสมคิด	พูลกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
5	คุณสุนันทา	ล้อนพรัตน์ (คุณกิญโญ บัวฝ้าย)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	

INDORAMA VENTURES

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 11/2565

วัน อังคาร ที่ 29 เดือนพฤศจิกายน 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ – สกุล		ตำแหน่ง
1	คุณสมเดช	ไชยสุรินทร์	ประธานคณะกรรมการ
2	คุณมณฑล	สงวนงาม	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3	คุณธวัชชัย	พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4	คุณอัยยา	มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5	คุณอรณิชชา	ไตร่ตรอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6	คุณสากล	แก่นยิ่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
7	คุณลาวัลย์	สังวราภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	คุณนพดล	พิจะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
9	คุณสุนันทา	ล้อนพรัตน์ (คุณภิญโญ บัวฝ้าย)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
10	คุณสมคิด	พูลกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
11	คุณไพรัตน์	เพ็ชรรัตน์ (คุณเผชิญ ยอดบุญ)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
12	คุณอภิชัย	จันทร์ทอง (คุณภิรมยา ม่วงนุ)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
13	คุณกฤตณพล	อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
14	คุณพงศ์ศิริ	ไตรรัตน์สรณกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
15	คุณเปรมประชา	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
16	คุณกันพล	พงสีมา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
17	คุณรติรัตน์	จันทะยา	เลขานุการ

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1	คุณนริศ	สิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
2	คุณพรเทพ	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
3	คุณกาลสิทธิ์	โศธนะ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
4	คุณวิถี	ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
5	คุณชัยชนะ	นิลภูผา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
6	คุณสุพัฒน์	สว่างศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้าง
7	คุณรดา	ธัญธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง
8	คุณวิรัตน์	เขาเลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED
(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

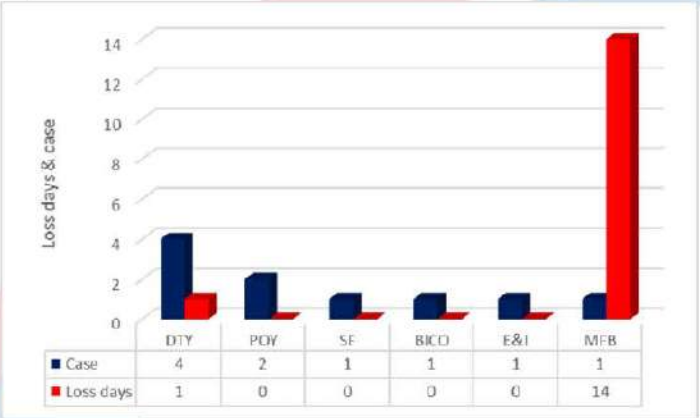
HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

วาระการประชุม

Item	Description	Action by	
	วาระที่ 1 เรื่องแจ้งจากประธาน		
	คุณสมเดช กล่าวเปิดการประชุม สถานการณ์โควิด ขณะนี้ยังคงระบาดต่อเนื่องและมีคนติดเป็นจำนวนมาก แต่อาการไม่ค่อยรุนแรง ทางสาธารณะสุขคาดว่าในปีหน้า คงจะทุเลาลงแล้ว ทั้งนี้ก็ขอให้ทุกคนเฝ้าระวังปฏิบัติตามมาตรการ สวมหน้ากาก ล้างมือ ดูแลตัวเองให้มากยิ่งขึ้น และได้แชร์เคสอุบัติเหตุบนท้องถนนเมื่อเช้า ที่ชายทะเล PMY มีรถเก๋งชนนักปั่นจักรยาน 3 คันขณะปั่นจักรยานออกกำลังกายที่ชาดหาด มีผู้บาดเจ็บสาหัส 1 ราย คนขับรถเป็นผู้หญิงมีอาการมึนเมา จึงขอให้พนักงานของเราที่รักการปั่นจักรยานดูแลตัวเองด้วย ระมัดระวัง รวมถึงการใช้รถใช้ถนนไม่ขับเร็วเกินไปหรือเมาแล้วขับ **<u>ประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน</u>** -คุณรติรัตน์ แจ้งเรื่องการออดิท ZWL ที่ผ่านมาเมื่อวันที่ 23-24 พ.ย.65 ผ่านไปได้ด้วยดีไม่มีประเด็นที่รุนแรง และมีข้อเสนอแนะเพื่อปรับปรุงเล็กน้อย จึงขอขอบคุณทุกแผนกที่ให้ความร่วมมือเพื่อให้การออดิทผ่านไปได้ด้วยดี ทั้งนี้ก็ยังคงต้องรักษาเป้าลดขยะมูลฝอย 2 กิโลกรัม/คน/เดือน และ Diversion rate 90.33% กันต่อไป **<u>ประเด็นปัญหายาเสพติด</u>** -คุณอัยยา รายงานการตรวจหาสารเสพติด ในปีนี้ตรวจสารเสพติดพนักงานไปทั้งหมด 1602 ราย พบสารเสพติด 34 ราย สำหรับการสุ่มตรวจรอบสุดท้ายของปีจะมีขึ้นในเดือนหน้า และการตรวจสารเสพติดสำหรับพนักงานใหม่ของเดือนนี้ทั้งหมด 15 ราย พบ 1 รายเป็นกัญชา	**All concern**	
	วาระที่ 2 เรื่องแจ้งจากคณะกรรมการฯ		
2.1	**สรุปสาระสำคัญของกฎหมาย ประจำเดือนตุลาคม 2565** - รายการกฎหมายตามเอกสารแนบ	SHE All concern	
2.2	**แจ้งแผนงานและกิจกรรมด้านความปลอดภัย เดือนพฤศจิกายน2565**	All	
	- Near Miss Report ประจำเดือนพฤศจิกายน จำนวน 18 เรื่อง - ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินไฟไหม้ PM1 29-11-65 - Safety News วารสารความปลอดภัย ตอบคำถามความปลอดภัย ครั้งที่ 3/65	All concern	
	วาระที่ 3 รับรองรายงานการประชุมและการติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการคปอ. ครั้งที่ 10/65		
3.1	**รับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 10/65** นำเสนอรายงานการประชุม ครั้งที่ 11/65 รับรองรายงานการประชุม จากมติของคณะกรรมการ	คุณรติรัตน์	

3.2	**ติดตามผลจากการประชุมของคณะกรรมการ คปอ.** - กรณีรถฉุกเฉินของ NPC เข้ามารับคนป่วย และมีผู้ติดตามไปด้วยกับผู้ป่วย ใครต้องมาส่งกลับโรงงานหรือส่งกลับบ้าน	All concern	ยังไม่สรุป รอคุณสมเดช และทีม SHE vud8iyh'
	วาระที่ 4 รายงานผลการดำเนินงานของคณะกรรมการฯ ประจำเดือนพฤศจิกายน 2565		
4.1	สถิติอุบัติเหตุพนักงาน IPI ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565  **การคำนวณ Accident Rate สะสม 2022** Section: DTY — Jan 4.701, Feb 14.038, Mar 0, Apr 0, May 0, June 4.632, July 0, Aug 0, Sep 0, Oct, Nov, Dec, Accident Rate 23.371 SF — Jan 7.035, Feb 0, Mar 0, Apr 0, May 0, June 0, July 0, Aug 0, Sep 0, Oct, Nov, Dec, Accident Rate 7.04 BICO — Jan 23.07, Feb 0, Mar 0, Apr 0, May 0, June 0, July 0, Aug 0, Sep 0, Oct, Nov, Dec, Accident Rate 23.07 POY — Jan 0, Feb 5.734, Mar 0, Apr 0, May 0, June 0, July 0, Aug 0, Sep 0, Oct 5.893, Nov, Dec, Accident Rate 11.63 MFB — Jan 0, Feb 0, Mar 0, Apr 0, May 0, June 640.432, July 0, Aug 0, Sep 0, Oct, Nov, Dec, Accident Rate 640.43 E&I — Jan 0, Feb 0, Mar 0, Apr 0, May 0, June 0, July 0, Aug 0, Sep 16.50, Oct, Nov, Dec, Accident Rate 16.50 Total Plant — Jan 34.806, Feb 19.772, Mar 0, Apr 0, May 0, June 645.064, July 0, Aug 0, Sep 16.5, Oct 5.893, Nov 0, Dec 0, Accident Rate 722.035	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ
4.2	สถิติอุบัติเหตุพนักงานรับเหมา เดือนพฤศจิกายน 2565	All concern	ไม่มีอุบัติเหตุ
	การตรวจความปลอดภัย โดยคณะกรรมการความปลอดภัย ในการตรวจพื้นที่แต่ละแผนกโดยคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ขอให้เพิ่มการตรวจ และบันทึกในแบบฟอร์มการตรวจติดตาม SHE-OF33_00 ตามหัวข้อดังนี้ 1.ตรวจการหกรั่วไหลของสารเคมี น้ำมัน และน้ำเสียที่เกี่ยวข้อง หรือเกิดจากกระบวนการผลิต ภายในพื้นที่ และของการรั่วไหลจากอุปกรณ์ต่างๆ เช่น Pump , Valve ข้อต่อ และการจัดเก็บสารเคมี 2.ตรวจอุปกรณ์ไฟฟ้าตามทะเบียนของแต่ละแผนก ในการเปลี่ยนเป็นปลั๊กเสียบ 3pin รวมทั้งเต้ารับ 3 pin ด้วย 3.ตรวจการสวมใส่ PPE ของพนักงานที่ระบุในป้ายบังคับในแต่ละพื้นที่ที่ปฏิบัติงาน โดยให้บันทึกชื่อและจำนวนผู้ที่ไม่สวมใส่ ยกเว้นพนักงานใหม่ที่ยังไม่ได้รับรองเท้า นิรภัยของบริษัทฯขอให้ทำการบันทึกภาพด้วยในทุกหัวข้อที่	Audit Team	SHE-OF32_00แบบฟอร์มการตรวจ คปภ. ทีม A ตรวจพื้นที่ DTY ทีม B ตรวจพื้นที่ SF ทีม C ตรวจพื้นที่ UT ทีม D ตรวจพื้นที่ PM2

	วาระที่ 5 เรื่องนำเสนอเพื่อพิจารณา		
	1. คุณสมคิด แจ้งเรื่องการจราจรหน้าโรงงานช่วงเลิกงาน มีรถมาจอดรอรับพนักงาน / กดเงิน ซึ่งทำให้การจราจรติดขัดมากและเสี่ยงเกิดอุบัติเหตุได้ง่าย		คุณสมเดชจะรับไว้พิจารณา
	2. คุณกฤตณพล เสนอว่า ควรจัดพื้นที่จอดรถเพิ่มบริเวณหน้าโรงงาน เพื่อลดการจราจรแออัดช่วงเวลาเร่งด่วน		
	3. คุณสมคิดแจ้งเรื่องรถขนส่งสินค้าภายในโรงงาน ขับเร็วเกินกำหนด ขอให้ทาง SHE แจ้งไปยังต้นสังกัด	PA/SHE	คุณสมเดช มอบหมายให้ SHE ทำหนังสือถึงบริษัทขนส่งเพื่อขอความร่วมมือให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของบริษัทเรา
	4. คุณธวัชชัย แจ้งเรื่อง ร่องน้ำ TIAF ไม่มีฝาปิด คนเดินไปมา อาจพลัดตกลงไปได้รับบาดเจ็บได้		คุณสมเดชจะรับไว้พิจารณา

ปิดประชุมเวลา 16.00 น.

บันทึกรายงานการประชุม

.....

(คุณรติรัตน์ จันทะยา)

กรรมการและเลขานุการ ฯ

ทบทวนรายงานการประชุม

.....

(คุณสุพัฒน์ สว่างศรี)

ผู้จัดการแผนกความปลอดภัย ฯ

รับรองรายงานการประชุม

.....

(คุณสมเดช ไชยสุรินทร์)

ประธานคณะกรรมการความปลอดภัย

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PUBLIC COMPANY LIMITED

(A Subsidiary of Indorama Ventures Public Company Limited)

HEAD OFFICE : 75/92 Ocean Tower 2,35th Floor, Asoke Road, Klongtoey Nuer, Wattana, Bangkok.10110, Thailand.
Tel: (66)2 661-6661, Fax: (66)2 661-6664

FACTORY : 6,I – 2 Road, Tambol Map Ta Phut, Amphur Muamg Rayong, Rayong Province. 21150, Thailand.
Tel: 66(0) 38 68-3870-8 , Fax: 66(0) 38 683-884

FACTORY : 35/8 Moo.4 , Petchkasam Road,Tambol. Khunkaew, Amphur. Nakhonchaisri, Nakhonpathom, 73120, Thailand.
Tel: 66(0) 34 222-191-9 , Fax: 66(0) 34 324-169 till 70

รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 11/2565

วัน อังคาร ที่ 29 เดือนพฤศจิกายน 2565 เวลา 14.00 – 16.00 น.

ประชุมผ่าน Microsoft team บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

รายชื่อผู้เข้าร่วมประชุม

ลำดับ	ชื่อ - สกุล		ตำแหน่ง	รับทราบ
1	คุณสมเดช	ไชยสุรินทร์	ประธานคณะกรรมการ	
2	คุณมณฑล	สงวนงาม	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
3	คุณธวัชชัย	พงษ์บ้านไร่	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4	คุณอัยยา	มุ่งสวัสดิ์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5	คุณอรณิชชา	ไตร่ตรอง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
6	คุณสากล	แก่นยิ่ง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
7	คุณลาวัลย์	สังวราภรณ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
8	คุณนพดล	ทิจะยัง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
9	คุณสุนันทา	ล้อนพรัตน์ (คุณภิญโญ บัวฝ้าย)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
10	คุณสมศิด	ทูลกลาง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
11	คุณไพรัตน์	เพ็ชรรัตน์ (คุณเผชิญ ยอดบุญ)	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
12	คุณอภิชัย	จันทร์ทอง (คุณภิรมยา ม่วงนุ)	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
13	คุณกฤตณพล	อินทร์บัว	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
14	คุณพงศ์ศิริ	ไตรรัตน์สรณกุล	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
15	คุณเปรมประชา	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
16	คุณกันพล	พงสีมา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
17	คุณรติรัตน์	จันทะยา	เลขานุการ	

รายชื่อผู้ไม่เข้าร่วมประชุม

1	คุณนริศ	สิทธิแพทย์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
2	คุณพรเทพ	ไชยสุรินทร์	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
3	คุณกาลสิทธิ์	โศธนะ	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
4	คุณวิถี	ศรีชัย	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
5	คุณชัยชนะ	มิลภูผา	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
6	คุณสุพัฒน์	สว่างศรี	กรรมการผู้แทนนายจ้าง	
7	คุณรดา	ธัญธนาพงศ์	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	
8	คุณวิรัตน์	เขาเลียง	กรรมการผู้แทนลูกจ้าง	

ภาคผนวก ฐ-3

สำเนานโยบายของบริษัทฯ

INDORAMA

We, Indorama Polyester Industries Public Company Limited Rayong Manufacturer of Polyester Chips, Staple Fiber and Filament Yarn, are committed to:

QUALITY POLICY

- Deliver products and services to customers, external and internal, inconformity with their expectations and out promises to them, EVERY TIME.
- Create lasting partnerships with all customers by creating the optimum product and service quality. reliability, dynamic marketing strategies and ethical business practices.
- Maintain our leadership status by raising the performance bar and continuously improving the products and processes.
- Continue good relationship with interested parties of the company
- Work according to our ISO 9001:2015 Quality Management Systems and satisfy applicable requirements, at all times.

ENVIRONMENTAL POLICY

- To compliance with obligations related to environmental conservation which is in force during the operation of our business and take additional measure as and when found necessary.
- To put effort to reduce the burden on the environment by pollution prevention *and establish an environmentally friendly procurement,* saving resources, saving electrical energy, and reducing waste, in all aspects of the company's business activities.
- To continuously improve and provide management system on resources setting, reviewing, and communicating with its employees and business associates, regarding implementation of its environmental objectives.
- To follow above policy for all future diversifications and expansions so that environment is preserved.
- To provide, maintain and support Zero waste to Landfill management for sustainability environmental protection

SAFETY POLICY

- To comply with all applicable laws and regulations and take additional measures as may found necessary.
- To ensure all managers and employees are trained and accountable for preventing work related injuries and illnesses.
- To provide appropriate safety training to all employees.
- To maintain and equip all its facilities to ensure safe operation.
- To provide appropriate personal protective equipment to all employees for their safety.
- To create an effective communication system for communicate of any change in safety rules, regulations and requirements.
- To involve and motivate all employees as a matter of priority to exercise personal responsibility and to co-operate in preventing harm to themselves and others
- To continuously improve on company safety performance.
- To focus about reducing of any risks which may cause to Occupational Health and Safety matters impacts

ENERGY POLICY

- Establish and implement the systems to optimize energy consumption by applying energy conservation techniques as a part of our regular operations while keeping compliance with all applicable legal, corporate and contractual agreement requirements.
- Continuously improve the efficiency of energy resources and energy efficiency of the organization and be suitable for business, technology and good working practices, as well as purchasing energy-efficient equipment and services.
- Define the objectives, targets and action plans for energy conservation each year and will provide necessary information and resources to achieve these.
- Set up necessary procedures to communicate the changes to all concerned.
- To establish Energy Committee to co-ordinate the activities with all process owners and employees who would be actually responsible for energy performance in their respective areas.
- Establish a working group to review and update policies, goals, and action plan periodically for effective energy management
- Focusing on taking action to mitigate risks that may affect Energy Performance and support the necessary resources and skill for personnel to strengthen relevant operations and to manage energy management sustainably.

Effective date: 21st July 2021

ประกาศใช้ วันที่: 21 กรกฎาคม 2564

.....

(ASHOK MATHUR)

SITE HEAD

เรา บริษัทอินโดรามาโพลีเอสเตอร์อินดัสตรี้ส์จำกัด (มหาชน) ระยอง ผู้ผลิต โพลีเอสเตอร์ชิฟ สเตเปิลไฟเบอร์ และฟิลาเมนต์ยาน ขอให้คำมั่นว่า :

นโยบายคุณภาพ

- จะจัดส่งสินค้าและบริการให้ลูกค้าทั้งภายในและภายนอกตามความคาดหวังของพวกเขา และตามคำสัญญาของพวกเราในทุก ๆ ครั้ง
- สร้างหุ้นส่วนที่ยาวนานกับลูกค้าทั้งหมดโดยการสร้างผลิตภัณฑ์ และบริการที่ดีที่สุด สามารถไว้วางใจได้ สร้างกลยุทธ์ทางการตลาดที่แข็งแกร่ง และดำเนินธุรกิจอย่างมีจริยธรรม
- รักษาไว้ซึ่งสถานะของความเป็นผู้นำ โดยการเพิ่มอัตราความสามารถในการปฏิบัติงาน พัฒนาปรับปรุงผลิตภัณฑ์ และกระบวนการผลิตอย่างต่อเนื่อง
- ทำการสนับสนุนส่งเสริมให้รู้จักความนิยมของบริษัทฯด้วยกัน โดยการยกระดับความรู้และความชำนาญของพนักงานทั้งหมดดำรงไว้ซึ่งสัมพันธภาพที่ดีต่อผู้มีส่วนได้ส่วนเสียของบริษัท
- ปฏิบัติตาม ISO 9001:2015 ระบบการจัดการด้านคุณภาพ และข้อกำหนดที่เกี่ยวข้อง, ตลอดเวลา

นโยบายสิ่งแวดล้อม

- ปฏิบัติตามข้อบังคับผูกมัดเกี่ยวข้องกับการอนุรักษ์สิ่งแวดล้อม ซึ่งมีผลบังคับในระหว่างการปฏิบัติงาน รวมถึงสิ่งที่ต้องเพิ่มเติมจากการตรวจวัด และตามความจำเป็น
- พยายามที่จะลดภาระบนสภาพแวดล้อม โดยการป้องกันมลภาวะ *และกำหนดนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม* ประหยัดทรัพยากร ประหยัดพลังงานไฟฟ้า และการลดสิ่งปฏิกูล ในทุกๆด้านของกิจกรรมของบริษัท
- ปรับปรุงระบบบริหารจัดการอย่างต่อเนื่องโดย จัดให้มีแหล่งสำหรับจัดตั้ง พิจารณาและให้มีการสื่อสารกับพนักงานภายในองค์กร รวมทั้งบุคคลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องทางธุรกิจ และมีการดำเนินการ โดยมีการจัดตั้งวัตถุประสงค์ทางด้านสิ่งแวดล้อม
- ปฏิบัติตามนโยบายข้างบนในการขยายตัว และการแปรรูปทางธุรกิจในอนาคตทั้งหมด เพื่ออนุรักษ์สิ่งแวดล้อมที่ดีอย่างยั่งยืนตลอดไป
- จัดให้มีการบริหารจัดการด้านการฝังกลบของเสียเป็นศูนย์ ดำรงรักษา และสนับสนุนการพัฒนา เพื่อปกป้องสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน

นโยบายความปลอดภัย

- ปฏิบัติตามกฎหมาย กฎระเบียบต่างๆ และกรณีเพิ่มเติมอื่นๆ ตามความจำเป็น
- จัดให้มีการบริหารจัดการทางด้านความปลอดภัย และมีการจัดการเชิงป้องกันอุบัติเหตุที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน และการเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงานด้วย
- จัดให้มีการฝึกอบรมทางด้านความปลอดภัยที่เหมาะสม ให้กับพนักงานทั้งหมด
- มีการบำรุงรักษาและจัดให้มีอุปกรณ์ด้านความปลอดภัย
- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ให้กับพนักงานทั้งหมด เพื่อความปลอดภัย
- จัดให้มีระบบการสื่อสารที่มีประสิทธิภาพทางด้านกฎระเบียบความปลอดภัย ข้อบังคับ และข้อกำหนดต่างๆ ที่มีการเปลี่ยนแปลง
- ให้พนักงานทุกคนให้ความสำคัญเรื่องความรับผิดชอบต่อการกระทำของตนเอง และให้ความร่วมมือในการป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นต่อตนเองและบุคคลอื่น
- มีการปรับปรุงผลการปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยของบริษัทฯ อย่างต่อเนื่อง
- มุ่งเน้นการลดความเสี่ยงที่อาจส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

- บริษัทฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการบริหารจัดการอนุรักษ์พลังงานอย่างเหมาะสม โดยกำหนดให้การอนุรักษ์พลังงานเป็นส่วนหนึ่งของการดำเนินงานของบริษัทฯ ต้องสอดคล้องกับกฎหมาย พันธะสัญญา และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง
- บริษัทฯ จะดำเนินการปรับปรุงประสิทธิภาพการใช้ทรัพยากรด้านพลังงาน และสมรรถนะพลังงานขององค์การอย่างต่อเนื่อง และเหมาะสมกับธุรกิจ เทคโนโลยีที่ใช้ และแนวทางการปฏิบัติงานที่ดี รวมถึงจัดซื้ออุปกรณ์และการบริการที่มุ่งเน้นการประหยัดพลังงาน
- บริษัทฯ จะกำหนดแผน วัตถุประสงค์และเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงานในแต่ละปี พร้อมทั้งจัดเตรียมสารสนเทศและทรัพยากรที่จำเป็น ให้พร้อมอยู่เสมอ เพื่อทำให้วัตถุประสงค์และเป้าหมายบรรลุ
- บริษัทฯ จะทำการสื่อสารการเปลี่ยนแปลงทุกอย่างให้พนักงานทุกคนเข้าใจ และปฏิบัติได้อย่างถูกต้อง
- จัดตั้งคณะกรรมการอนุรักษ์พลังงาน เพื่อทำให้มั่นใจในทุกกิจกรรมจะได้รับความร่วมมือจากผู้บริหาร พนังงานทุกคน รวมไปถึงเจ้าของพื้นที่ ที่จะต้องให้ความร่วมมือและปฏิบัติตาม
- ผู้บริหารและคณะทำงานด้านการจัดการอนุรักษ์พลังงาน จะทบทวน ปรับปรุงนโยบาย เป้าหมาย และแผนการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงานทุกปี
- มุ่งเน้นการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยงที่อาจส่งผลกระทบต่อสมรรถนะด้านพลังงาน สนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น เพิ่มพูนความรู้และทักษะให้แก่บุคลากร เพื่อส่งเสริมการปฏิบัติงานอย่างมีประสิทธิภาพ และเพื่อการบริหารจัดการด้านพลังงานอย่างยั่งยืน

ภาคผนวก ฐ-4

แผนงานติดตามด้านความปลอดภัย
ประจำปี พ.ศ. 2565

ID	Description	Respond	Buddget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	SHE.Action Plan 2022	SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
1	Safety Inspection																
1.1	Safety Committee	Safety committee		1-Jan	31-Dec												
1.2	Safety Patrol Check	Safety Duty		1-Jan	31-Dec												
1.3	Energy Audit / Third party	SHE.Officer	50,000	1-Jan	31-Mar												
1.4	Hoist / Crane	CSA Crane sevices	214,428	1-Jan	31-Dec												
1.5	Elevator Monthly	ESE	356,160	1-Jan	31-Dec												
1.6	Radiation (OSL)	DMSC (MOPH)	1,000	1-Mar	31-Dec												
1.7	Boiler Inspection	GES.Service	76,000	1-Nov	30-Nov												
1.8	Electrical Power Inspection	GES.Service	35,000	1-Jan	31-Jan												
1.9	Building Inspection	FBI	154,080	1-Jun	30-Nov												
1.10	NG Station inspector	Hi-Brid	29,000	1-Jun	30-Jun												
2	Subcontactor Control																
2.1	Work Permittion	SHE.Officer		1-Jan	31-Dec												
2.2	Electrical Tool Check	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
2.3	Training 6 month	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Jul												
3	Training Year Plan Safety Environmental and Occupational																
3.1	Folk Lift Training	SHE.Supervisor	6,000	1-Feb	30-Jun												
3.2	Basic Fire Fighting	Map-Ta-Phut Municipality	66,000	1-Aug	31-Aug												
3.3	Fire Man Shift	Map-Ta-Phut Municipality	60,000	1-Sep	30-Sep												
3.4	Safety & Environment Law	Trainer in Thai	27,000	1-Aug	31-Aug												
3.5	Safety Hoist & Crane Training	Chai-anan Training	40,000	1-Oct	31-Oct												
3.6	Lockout/Tagout	Trainer in Thai	27,000	1-Sep	30-Sep												
3.7	PSM	SICHER	78,000	1-Sep	30-Sep												
3.8	Orentation for new Employees	SHE.Officer	-	1-Jan	31-Dec												
3.90	Hearing Conservation Program	SHE.Officer	-	1-Jun	30-Jun												
	Antimony																

ID	Description	Respond	Buddget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	SHE.Action Plan 2022	SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
3.10	Boiler Controller	Honor Training Center	60,000	1-Oct	31-Oct												
3.11	FMEA	SICHER	100,000	1-Jun	30-Jun												
3.12	Chemical Hazard Safety	Trainer in Thai	27,000	1-Jul	31-Jul												
3.13	Electrical Safety and equipment	Trainer in Thai	27,000	1-Oct	31-Oct												
3.14	Subcontractor Yearly Training	SHE.Officer	-	1-Aug	31-Aug												
3.15	ZWL Yearly Training and Participate Activity	SHE.Officer	-	1-Nov	30-Nov												
4	Emergency Drill																
4.1	Chemical Spill Drill	SHE.Dept.		1-Oct	31-Oct												
															STR		
4.2	Fire Drill	SHE.Dept.	20,000	1-May	30-Nov												
							PM2			POY			Bico	DTY,SF	UT	IPI	
4.3	Transportation Drill	SHE.Dept. / Logistic															
							LOG										
5	External Audit of ISO.System																
5.1	ISO.9001 , 14001 , 45001	Intertek		1-May	31-May												
5.2	FSSC.22000	Intertek		1-May	31-May												
5.3	Zero Waste to Landfill	Intertek		1-Nov	30-Nov												
5.4	ISO 50001:2018	Intertek		1-Jul	31-Jul												
5.5	GRS	Control Union		1-May	31-May												
6	Hearing Conservation Program Occupational / Health																
6.1	Noise contour map	Veridien			3 ปีครั้ง												
6.2	Training	SHE Dept.		1-May	30-Jun												
6.3	Monitor , Evaluation	Envi-Work		1-Nov	30-Nov												
7	Monitoring																
7.1	Workplace	Intertek	193,000	1-Mar	31-May												
7.2	Stack	Intertek	192,000	1-Mar	30-Sep												
7.3	Water sampling	Intertek	162,400	1-Jan	31-Dec												

ID	Description	Respond	Buddget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	SHE.Action Plan 2022	SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
7.4	EIA (2 time/year)	Intertek	120,750	1-Mar	31-Dec												
7.5	VOCs	ALS	30,000	1-Jun	31-Jul												
8	**Fire Protection System**																
8.1	Fire Pump Weekly Test	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
8.2	Fire Alarm Momthly Test	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
8.3	Siren Monthly Test	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
8.4	Fire Hose , Fire Extinguishers	SHE.Duty		1-Jan	31-Dec												
8.5	Water Spray Tank Farm	SHE.Supervisor	10,000	1-Jan	31-Jul												
8.6	Fire Pump Performance Test	Fire Killer Co., Ltd.	35,000	1-Mar	31-Mar												
8.7	Fire Pump Performance Test	Hi-save (1500 GPM)	27,500	1-Mar	31-Mar												
8.8	Fire Alarm Yearly Test	Fire Killer Co., Ltd.	150,000	1-Mar	31-Mar												
8.9	Sprinkle Yearly Test	Fire Killer Co., Ltd.	125,000	1-Mar	31-Mar												
8.10	Fire Hose , Fire Hydrant Y.Test	Fire Killer Co., Ltd.	50,000	1-Mar	31-Mar												
8.11	Mobile Foam	SHE.Supervisor		1-Jun	31-Dec												
8.12	Emergency Spill Kits	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
9	**SHE-Reports / Third Party**																
9.1	Safety Committee	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.2	ISO.Monthly	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.3	จป.ว.	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.4	รง.1 , 2 , 3 และ รง.3/1	SHE.Manager		1-Jan	31-Dec												
9.5	รายงาน PRTR ส่งกรมโรงงาน	SHE.Manager		1-Jan	31-Jan												
9.6	สร.1	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.7	สก.3 , สก.2 ขออนุญาตประจำปี	SHE.Manager		1-Feb	31-Mar												
9.8	EIA Report	Envi-work /Third party	1,200,000	1-Jan	31-Dec												
9.9	Monthly Waste Report to IEAT	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Dec												
9.10	วอ.ก.7	SHE.Manager		1-Dec	31-Jul												

ID	Description	Respond	Buddget	Start	End	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
	SHE.Action Plan 2022	SHE.Dept.	THB	2-Jan	28-Dec												
9.11	สอ.1	SHE.Engineer / R		1-Jan	31-Jan												
9.12	สอ.3	SHE.Engineer / R		1-May	30-Jun												
9.13	จผส.1	SHE.Engineer / R		1-Mar	31-Mar												
9.14	ทส.2	SHE.Manager		1-Jan	31-Dec												
9.15	Hoist Inspection 3 month	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.16	Elevator Inspection monthly	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.17	Building Inspection	SHE.Engineer / O		1-Jun	31-Dec												
9.18	รง.7	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Jan												
9.19	ยก.8	SHE.Engineer / O		1-Jan	31-Dec												
9.20	Hazard Risk Assessment report รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงกรมโรงงาน ทุก 5 ปี	SHE.Manager	180,000	1-May	31-Oct												
	R = Ratirat , O = Onnisha																
10	Waste Managment																
10.1	Monitor waste storage area	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
10.2	Waste Disposal	SHE.Supervisor	3,500,000	1-Jan	31-Dec												
10.3	Water Gutter Daily Sampling	SHE.Supervisor		1-Jan	31-Dec												
10.4	Waste Disposal Yearly Audit	SHE.Manager		1-Feb	30-Nov												
11	Safety Activity																
11.1	Safety & Environment Day 2019	SHE.Team	150,000	15-Nov	30-Nov												
12	Health Check-up (Occupational)																
12.1	Health Check up Date	HR.Team		15-Oct	31-Oct												
		Total Budget	7,579,318														

Plan
Actual

Issues by Supat S. (SHE-MG.) 21/12/2022

Approval Somdech Ch. (Vice President.) 21/12/2022

ภาคผนวก ฐ-5

สำเนาเอกสารกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

วันที่บังคับใช้ : 1 ต.ค. 2559
Effective Date :

วันที่ทบทวน : 30 ก.ย. 2562
Validity Date :

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ
รติรัตน์ จันทะยา	สุพัฒน์ สว่างศรี	สุพัฒน์ สว่างศรี
Supervisor	**Manager**	**Manager**

สารบัญ

1. วัตถุประสงค์ (PURPOSE) 2
2. ขอบเขต (SCOPE) 2
3. เอกสารอ้างอิง (REFFRENCE) 2
4. เครื่องมือและอุปกรณ์ (APPARATUS) 2
5. สารเคมี (CHEMICALS USED) 3
6. วิธีปฏิบัติงาน (PROCEDURE) 3
7. การรายงน (REPORT) 6
8. การบันทึก (RECORD) 7
9. ข้อควรระวัง (SAFETY CAUTION) 7
10. ประวัติการแก้ไข (REVISION HISTORY) 7

ORIGINAL

1. จุดประสงค์ (Purpose)

เพื่อเป็นกฎระเบียบในการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) ปฏิบัติงานในพื้นที่ Hygiene Plant (Fiber Line 1) และพื้นที่ BICO Plant

2. ขอบเขต (Scope)

ระเบียบวิธีปฏิบัตินี้ ใช้สำหรับพนักงานและพนักงานรับเหมาที่ปฏิบัติงานภายในบริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)

ความรับผิดชอบ

แผนกความปลอดภัย (SHE) มีหน้าที่โดยตรงในการกำหนด Spec มาตรฐานของอุปกรณ์ PPEเพิ่มเติม (นอกเหนือจากอุปกรณ์ PPE มาตรฐาน) ในพื้นที่ปฏิบัติงานพิเศษภายในโรงงานได้แก่พื้นที่ Hygiene (Fiber Line 1) และพื้นที่ BICO Plant และควบคุมกำกับการใช้งานของอุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับผู้รับเหมาที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ดังกล่าวด้วย

คำจำกัดความ

- PPE อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลที่บริษัทฯกำหนดและบังคับให้สวมใส่ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- Hygiene Plant คือพื้นที่ Fiber Line 1 ที่ใช้ในการผลิตเส้นใยสังเคราะห์ที่ใช้สำหรับอนามัยภัณฑ์
- BICO Plant คือพื้นที่โรงงานผลิตเส้นใยสังเคราะห์ชนิด Bi – component Fiber

3. เอกสารอ้างอิง (Reference)

a. ระเบียบปฏิบัติ SHE-OP05 : การใช้งานอุปกรณ์ PPE
b. เอกสารแนบท้าย SHE-OW16 : ข้อปฏิบัติสำหรับพนักงานรับเหมาในการใช้งานอุปกรณ์ PPE

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ (Apparatus)

-

ORIGINAL

5. สารเคมี (Chemicals Used)

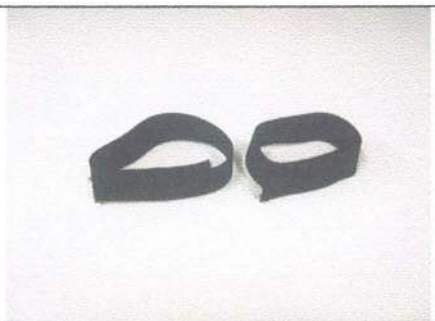
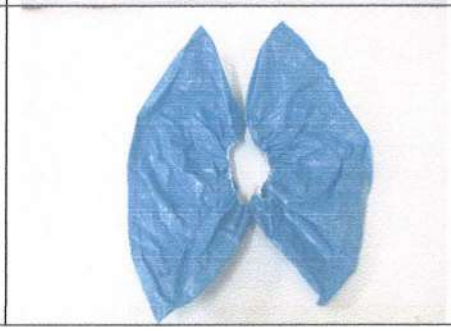
-

6. วิธีปฏิบัติงาน (Procedure)

a. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE ที่กำหนดให้ใช้งานในพื้นที่ Hygiene (Fiber Line 1)

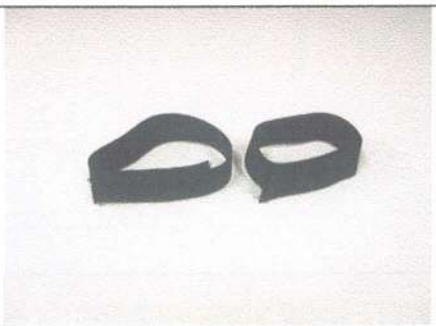
ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงานรับเหมา	หมายเหตุ
1	หมวกคลุมผม Hygiene		✔	-	
2	ที่คลุมผม		-	✔	
3	เสื้อ Hygiene		✔	-	

ORIGINAL

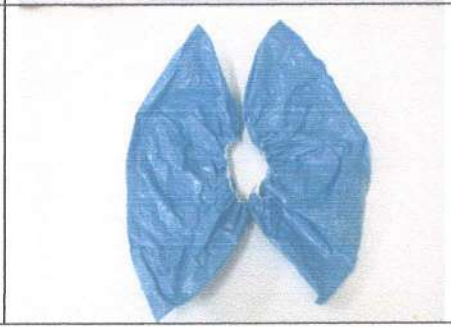
ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงานรับเหมา	หมายเหตุ
4	สายรัดข้อเท้า		✔	✔	
5	รองเท้านิรภัยสีขาว		✔	- *	* พนักงานรับเหมาใช้รองเท้านิรภัยปกติ
6	ที่คลุมเท้า		-	✔	

ORIGINAL

b. อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE ที่กำหนดให้ใช้งานในพื้นที่ BICO Plant

ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงานรับเหมา	หมายเหตุ
1	หมวกนิรภัย BICO		✔	✔ *	*พนักงานรับเหมาใช้หมวกนิรภัยแบบปกติ
2	ปลอกผ้าสวมแขน		✔	✔ *	*ให้สวมใส่ทั้ง พื้นที่ Hygiene และ BICO
3	สายรัดข้อเท้า		✔	✔	

ORIGINAL

ลำดับ	อุปกรณ์ PPE	ภาพประกอบ	พนักงาน	พนักงานรับเหมา	หมายเหตุ
4	รองเท้านิรภัยสีขาว		✔	- *	* พนักงานรับเหมาใช้รองเท้านิรภัยปกติ
5	ที่คลุมเท้า		-	✔	

<u>หมายเหตุ</u> การสวมใส่อุปกรณ์ PPE ตามตารางที่ระบุต้องปฏิบัติดังนี้

1. ต้องสวมใส่ให้ครบก่อนเข้าพื้นที่ปฏิบัติงาน
2. เมื่อออกนอกพื้นที่ปฏิบัติงานพิเศษต้องถอดออกห้ามสวมใส่เข้าไปในพื้นที่อื่นๆ โดยเด็ดขาด
3. สำหรับพนักงานรับเหมา อุปกรณ์ PPE ต่างๆ ที่ระบุให้ปฏิบัติตามเอกสารแนบท้ายด้วย
4. หากพบการฝ่าฝืนไม่สวมใส่อุปกรณ์ PPE ที่กำหนดจะถูกลงโทษตามกฎระเบียบของบริษัทฯ

7. การรายงาน (Report)

-

ORIGINAL

8. การบันทึก (Records)

-

9. ข้อควรระวัง (Safety Caution)

-

10. ประวัติการแก้ไข (Revision History)

Rev.No.	Revise date	Description of Change	Effective Date	Refer DAR No.
1	1 ต.ค. 59	ทบทวนเอกสารตามรอบการทบทวน	1 ต.ค. 59	

ORIGINAL

ภาคผนวก ฐ-6

สถิติการเกิดอุบัติการณ์ และอุบัติเหตุ
ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

ตารางที่ 3

รายงานผลการวิเคราะห์อุบัติเหตุในปี 2565 ของโครงการผลิตโพลีเอสเตอร์ (ส่วนขยายครั้งที่ 1) บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด (มหาชน)

ลำดับ	วัน เวลา	เหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุ	รายละเอียด	การแก้ไขเบื้องต้น	การแก้ไขป้องกัน
1	9 กันยายน 2565 เวลา 13.40 น.	ศีรษะชนแผ่นอะลูมิเนียมที่หุ้มท่อน้ำมัน	ขณะเข้าไปเปลี่ยนมอเตอร์ SPD ที่ TW2,ชั้น 2 เดินลอดท่อน้ำมัน ซึ่งแผ่นอลูมิเนียมที่หุ้มท่อชำรุด ทำให้ศีรษะไปชน	1.แจ้งพนักงานในพื้นที่ทราบและเฝ้าระวังอันตราย 2.ติดป้ายเตือน ห้ามเข้าหลังไลน์ผลิตทางนี้ 3.แจ้งให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบเพื่อซ่อมแซมทันที	1.ตรวจสอบท่อน้ำมันทั้งหมด ว่ามีจุดอื่นที่ชำรุดหรือไม่ 2. ทบทวน WI การทำงานโดยเพิ่มเติมข้อควรระวัง และสวมใส่ PPE เช่น หมวกนิรภัย ขณะทำงานเปลี่ยนมอเตอร์ 3.ติดป้ายเตือนระวังศีรษะกระแทก 4.ติดป้ายบอกพิกัดความสูง
2	11 ตุลาคม 2565 เวลา 09.40 น.	มีดตัดเส้นใยบาดแขน	ขณะตัดเส้นด้ายที่พัน GR line24 pos12 py2 มีด small knife บาดแขนซ้าย	1.ตรวจสอบระบบลมที่ดูดเส้นใยว่าทำงานปกติ 2.ทบทวนขั้นตอนการทำงาน สำหรับเครื่องจักรใหม่ให้พนักงานทราบ	1.ติดตั้ง pressure gauge และกำหนดระยะเวลาในการเช็คอย่างสม่ำเสมอ รีวิวการประเมินความเสี่ยงของกิจกรรมนี้ในทะเบียนความเสี่ยงและสื่อสารให้พนักงานทราบ 2.รีวิว WI การทำงานและสื่อสารให้พักงานทราบ
3	19 ธันวาคม 2565 เวลา 13.45 น.	น้ำมันดาวเทอมกระเด็นเข้าตา	ขณะเปลี่ยน Strainer pump No.6910 พนักงานได้ขันน๊อตออกและก้มลงเพื่อดูน้ำมันดาวเทอม RP ทำให้น้ำมันพุ่งออกมากระเด็นโดนตัวและเข้าตาทั้ง 2 ข้าง	1.ตรวจสอบความผิดปกติการทำงานของ Pump 2.ทบทวนขั้นตอนการการทำงาน การสื่อสารระหว่าง Process และ Maintenance ก่อนเริ่มทำงาน 3.ทบทวนการสวมใส่ PPE การทำงานกับสารเคมี	1.Maintenance ต้องสื่อสารและมอบหมายงานให้ชัดเจน ตามแผนงานที่ประชุมร่วมกันกับฝ่ายผลิต 2.ออกกฎระเบียบการสวมใส่ PPE ที่จำเป็นก่อนเริ่มงานทุกครั้ง

ภาคผนวก ฐ-7

สำเนาเอกสารการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและ
ระงับอัคคีภัย ช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	
Date	4/1/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"					
	Nozzle 2.5"	6	6			
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"					
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"	6	6			
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

4/1/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

57-1

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	
Date	8/2/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"					
	Nozzle 2.5"	6	6			
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"					
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"	6	6			
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

8/2/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	7/3/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	9	9			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	9	9			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	9	9			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Safety Officer

7/3/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

57-2

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	5/4/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	9	9			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	9	9			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	9	9			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Safety Officer

5/4/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	6/5/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	9	9			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	9	9			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	9	9			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Safety Officer

6/5/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-3

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	2/6/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	9	9			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	9	9			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	9	9			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Safety Officer

2/6/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY	**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.		2	DTY2
Approved	Mr.Naris St. MGI		3	W/H
Date	7/7/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	9	9			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	9	9			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	9	9			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	29			
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Safety Officer

7/7/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY	**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.		2	DTY2
Approved	Mr.Naris St. MGI		3	W/H
Date	8/8/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	9	9			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	9	9			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	9	9			
8	Smoke Detector (point)					
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash					
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	29	24	5		
13	Emergency Suit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 EL-02 / EL-08 / EL-09 /EL-26 / EL-31
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1 EI แจ้งว่ารออะไหล่
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Safety Officer

8/8/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	9/9/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	9	9			
	Nozzle 1.5"	9				
	Nozzle 2.5"		9			
	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	9	9			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	29	23	6		
7	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 EL-02 / EL-08 / EL-09 /EL-26 / EL-31 / EL - 07
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1 EI แจ้งว่ารออะไหล่
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

9/9/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	3/10/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	9	9			
	Nozzle 1.5"	9				
	Nozzle 2.5"		9			
	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	9	9			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	29	23	6		
7	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 EL-02 / EL-08 / EL-09 /EL-26 / EL-31 / EL - 07
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1 EI แจ้งว่ารออะไหล่
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3/10/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	4/11/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	9	9			
	Nozzle 1.5"	9				
	Nozzle 2.5"		9			
	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	9	9			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	29	29			
7	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

4/11/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	DTY		**Location**	1	DTY1
Checked	Mr.Pongsiri T.			2	DTY2
Approved	Mr.Naris St.	MGI		3	W/H
Date	12/12/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	42	42			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	33	33			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	9	9			
	Nozzle 1.5"	9				
	Nozzle 2.5"		9			
	Fire Hose 30 M. 1.5"	9	9			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	9	9			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	9	9			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	29	26	3		
7	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 260-DTY-01 / 273-DTY-14 / 291-DTY-32
2
3
4

Safety Officer inspection and recommentation

1 E/I รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

12/12/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	8,9/01/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	2		ปลั๊กไม่มีไฟ1จุด
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 175-PY1-49(เสีย)
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

8,9/01/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	5,6,11/02/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	1		
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 175-PY1-49(เสีย)
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5,6,11/02/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	8,9,10/03/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	1		
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 175-PY1-49(เสีย)
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

8,9,10/03/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	9,10,11/04/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	1		
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 175-PY1-49(เสีย)
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

9,10,11/04/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	10-พ.ค.-22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	1		
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 175-PY1-49(เสีย)
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

10-พ.ค.-22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	3,5/06/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	20	2		174-PY1-48,175-PY1-49
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1 รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3,5/06/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	4,5/07/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	17	5		
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 137-PY1-11,175-PY149,174PY1-48,167-PY1-41,163PY1-37
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1 รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

4,5/07/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	4,5,7/08/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	SBCA					
2	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Co2 15 Lbs.					
3	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
4	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
5	Fire Box	8	8			
6	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
7	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
8	Fire Alarm (push button)	13	13			
9	Smoke Detector (point)	8	8			
10	Heat Detector (point)					
11	Shower / Eye wash	3	3			
12	Fire Sprinkle					
13	Emergency Light	22	17	5		
14	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 137-PY1-11,175-PY149,174PY1-48,167-PY1-41,163PY1-37
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1 รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

4,5,7/08/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	5,6,7/09/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
2	Fire Box	8	8			
	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	13	13			
	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	3	3			
6	Emergency Light	22	17	5		
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 137-PY1-11,175-PY-49,174PY1-48,167-PY1-41,163PY1-37
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1 รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5,6,7/09/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-11

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1	**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.		2	Chiller 6
Approved	MGI		3	Load CP1
Date	3,4/10/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
2	Fire Box	8	8			
	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	13	13			
	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	3	3			
6	Emergency Light	22	16	6		
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 137-PY1-11,175-PY49,174PY1-48,167-PY1-41,163PY1-37,173-PY1-47
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1 รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3,4/10/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY1		**Location**	1	PY1
Checked	MR. Wasan M.			2	Chiller 6
Approved		MGI		3	Load CP1
Date	5,9/11/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	20	20			
	Dry Chemical 10 Lbs.	13	13			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	35		1	
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	4	4			
2	Fire Box	8	8			
	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	2	2			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	13	13			
	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	3	3			
6	Emergency Light	22	16	6		
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 137-PY1-11,175-PY49,174PY1-48,167-PY1-41,163PY1-37,173-PY1-47
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1 รอซ่อม
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5,9/11/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		MGI		3	
Date	4,5,7/01/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	35	35			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	25	4		ปลั๊กไม่มีไฟ4เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			ปลั๊กไม่มีไฟ2จุด
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 130-PY2-04/156-PY-30/153-PY2-27/146-PY2-20
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		**MGI**		3	
Date	5,6,11/02/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	21		1	
2	Dry Chemical 10 Lbs.	35	34		1	
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	25	4		ปลั๊กไม่มีไฟ4เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			ปลั๊กไม่มีไฟ2จุด
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 130-PY2-04/156-PY-30/153-PY2-27/146-PY2-20
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		**MGI**		3	
Date	8,9,10/03/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	35	35			
	Dry Chemical 15 Lbs.	36	36			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	25	4		ปลั๊กไม่มีไฟ4เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			ปลั๊กไม่มีไฟ2จุด
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 130-PY2-04/156-PY-30/153-PY2-27/146-PY2-20
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		**MGI**		3	
Date	9,10,11/04/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	35		2	ขึ้น2
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	25	4		เสีย3เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 146-PY2-20,143-PY2-17,133-PY2-07
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		**MGI**		3	
Date	10-พ.ค.-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	35		2	ขึ้น2
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	26	3		เสีย3เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 146-PY2-20,143-PY2-17,133-PY2-07
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		**MGI**		3	
Date	3,5/06/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	37			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	23	6		เสีย6เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 146-PY2-20,143-PY2-17,133-PY2-07,153-PY2-27,128-PY2-02,135-PY2-09
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		**MGI**		3	
Date	4,5/07/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	37			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	22	7		เสีย7เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 153-PY2-27,128-PY2-02,135-PY2-09,160-PY2-34,156-PY2-30,158-PY2-32,129-PY2-03
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2	**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.		2	Load SP4
Approved	MGI		3	
Date	4,5,7/08/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	37			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	24	24			
8	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	1	1			
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	29	22	7		เสีย7เครื่อง
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	14	14			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 153-PY2-27,128-PY2-02,135-PY2-09,160-PY2-34,156-PY2-30,158-PY2-32,129-PY2-03
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2	**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.		2	Load SP4
Approved	MGI		3	
Date	4,5,6,7/09/2022		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	37			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	11	11			
	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	24	24			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	2	2			
6	Emergency Light	29	22	7		เสีย7เครื่อง
7	Fire Exit	20	20			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 128-PY2-02,129-PY2-03,143-PY2-17,156-PY2-30,157-PY2-31,158-PY2-32,135-PY2-09
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		MGI		3	
Date	2,3,4/10/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
	Dry Chemical 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	37			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	11	11			
	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	24	24			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	2	2			
6	Emergency Light	29	21	8		เสียอีกเครื่อง
7	Fire Exit	20	20			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 128-PY2-02,129-PY2-03,143-PY2-17,156-PY2-30,157-PY2-31,158-PY2-32,135-PY2-09,160-PY2-34
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY2		**Location**	1	PY2
Checked	MR. Wasan M.			2	Load SP4
Approved		MGI		3	
Date	5,10/11/2022			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	22	22			
	Dry Chemical 10 Lbs.	34	33		1	
	Dry Chemical 15 Lbs.	37	35		2	
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	11	11			
	Nozzle 1.5"	10	10			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	11	11			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	24	24			
	Smoke Detector (point)					
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	2	2			
6	Emergency Light	29	21	8		เสียอีกเครื่อง
7	Fire Exit	20	20			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 128-PY2-02,129-PY2-03,143-PY2-17,156-PY2-30,157-PY2-31,158-PY2-32,135-PY2-09,160-PY2-34
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	1,3/01/2022		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	10	9		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,234-PY3-46,251-PY-,63
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	4-ก.พ.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	10	9		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,234-PY3-46,251-PY-,63
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	7-มี.ค.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	10	9		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,234-PY3-46,251-PY-,63
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-มี.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	2,8/04/2022		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	10	9		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,234-PY3-46,251-PY-,63
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-มี.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	5-พ.ค.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	10	9		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,234-PY3-46,251-PY-,63
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-20

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	1-มิ.ย.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	7	12		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,234-PY3-46,251-PY-,63
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	3-ก.ค.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	7	12		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,192-PY3-04,190PY3-02
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-21

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	1,3/08/2022		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	22	22			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash	3	3			
10	Fire Sprinkle	162	162			
11	Emergency Light	19	7	12		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,192-PY3-04,190PY3-02
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	1,2/09/2022		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	22	22			
	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle	162	162			
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	3	3			
6	Emergency Light	19	7	12		
7	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=10เครื่อง,192-PY3-04,190PY3-02
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-22

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	1-พ.ค.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18			
	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	32			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	22	22			
	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle	162	162			
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	3	3			
6	Emergency Light	17	7	10		
7	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=8เครื่อง,251-PY3-63,190PY3-02
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PY3	**Location**	1	PY3
Checked	MR. Wasan M.		2	W/H BB.
Approved		**MGI**	3	Load Chiller7/8
Date	4-พ.ย.-22		4	Chiller 7/ 8 , Load SP5

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	18	18		1	
	Dry Chemical 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 15 Lbs.	32	31		1	
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	22	22			
	Nozzle 1.5"	2	2			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	22	22			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"					
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle	162	162			
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	33	33			
	Heat Detector (point)	5	5			
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash	3	3			
6	Emergency Light	17	7	10		
7	Fire Exit	5	5			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 W/H-2=8เครื่อง,251-PY3-63,190PY3-02
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1-ธ.ค.-21 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-23

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W.	**MGI**	3	ER-1 & Tank farm storage
Date	1 ม.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	18			
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1 ม.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	1 ก.พ. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	18			
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1 ก.พ. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-24

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	6 มี.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	18			
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

6 มี.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	6 เม.ย. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	18			
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

6 เม.ย. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	7 พ.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					ถังDryขั้น5 เกจน์ตก
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	52		1	
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	14	4		No.07,No.15,No17,No.18
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.07,No.15,No17,No.18เสีย
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

7 พ.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	5 มิ.ย. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	18			
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5 มิ.ย. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	9 ก.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	17	1		No.09ไฟไม่ติด
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.09ไฟไม่ติด
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

9 ก.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	5 ส.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
3	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	6	6			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
6	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	11	11			
8	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle					
12	Emergency Light	18	17	1		No.09ไฟไม่ติด(รอซ่อม)
13	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.09ไฟไม่ติด
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5 ส.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-27

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	3 ก.ย. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
2	Fire Box	6	6			
	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	18	16	2		No.09,No.13ไฟไม่ติด(รอซ่อม)
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.09,No.13ไฟไม่ติด
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3 ก.ย. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	4 ต.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
2	Fire Box	6	6			
	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	18	16	2		No.09,No.13ไฟไม่ติด(รอซ่อม)
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.09,No.13ไฟไม่ติด
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

4 ต.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	13 พ.ย. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
2	Fire Box	6	6			
	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	18	14	4		No.09,13,02,14ไฟไม่ติด(รอซ่อม)
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.09,13,02,14ไฟไม่ติด(รอซ่อม)ทั้งหมด 4เครื่อง
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

13 พ.ย. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM1	**Location**	1	PM1 plant
Checked	Mr.Kitthaphon.Ch		2	PTA unloading area
Approved	Mr.Anuchit W. **MGI**		3	ER-1 & Tank farm storage
Date	16 ธ.ค. 22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	34	34			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	53	53			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	5	5			
2	Fire Box	6	6			
	Nozzle 1.5"	6	6			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	6	6			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	6	6			
	Coupling 1.5"	6	6			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	11	11			
	Smoke Detector (point)	7	7			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	18	14	4		No.09,13,02,14ไฟไม่ติด(รอซ่อม)
7	Fire Exit	13	13			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 No.09,13,02,14ไฟไม่ติด(รอซ่อม)ทั้งหมด 4เครื่อง
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

16 ธ.ค. 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Sumongkhon A.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	**MGI**		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	2/1/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	24			
13	SCBA	2	2			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

2/1/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Sumongkhon A.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	2/2/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	23	1		ดึกปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
13	SCBA	2	2			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 035-PM2-17(บันไดชั้น1ไปชั้น2ฝั่งTow2,3)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

2/2/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Sumongkhon A.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	4/3/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	23	1		ดึกปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
13	SCBA	2	2			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 035-PM2-17(บันไดชั้น1ไปชั้น2ฝั่งTow2,3)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

4/3/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Sumongkhon A.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	1/4/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	23	1		ดึกปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
13	SCBA	2	2			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 038-PM2-20(บันไดชั้น3ไปชั้น4ติดฝั่งTow2,3)
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

1/4/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Sumongkhon A.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	5/5/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	24			
13	SCBA	2	2			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5/5/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Benjapong P.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	9/6/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 5 Lbs.					
	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Co2 15 Lbs.					
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
9	Heat Detector (point)					
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	24			
13	SCBA	2	2			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

9/6/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

57-32

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Benjapong P.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	7/7/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	28	28			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	24			
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

7/7/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Benjapong P.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	7/8/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	28	28			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
3	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	11	11			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
6	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
7	Fire Alarm (push button)	10	10			
8	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	SCBA	2	2			
10	Shower / Eye wash	5	5			
11	Fire Sprinkle	115	115			
12	Emergency Light	24	24			
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

7/8/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Benjapong P.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	9/9/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	11	11			
	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
	Fire Sprinkle	115	115			
3	Fire Alarm (push button)	10	10			
	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	24	22	2		
7	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 033-PM2-15 ชั้นสข้างลิฟท์ / 020-PM2-02 ชั้น2 เสากลาง
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

9/9/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Benjapong P.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	5/10/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	11	11			
	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
	Fire Sprinkle	115	115			
3	Fire Alarm (push button)	10	10			
	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	24	22	2		
7	Fire Exit	10	10			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 033-PM2-15 ชั้น4ข้างลิฟท์ / 020-PM2-02 ชั้น2 เสากลาง

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

5/10/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	PM2	**Location**	1	1st. Floor and PTA silo
Checked	Mr. Benjapong P.		2	2snd Floor and 2.5 foor
Approved	MGI		3	3rd. Floor and 4th foor
Date	2/11/2022		4	5th. Floor and Roof foor

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	28	28			
	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	25	25			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	2	2			
2	Fire Box	11	11			
	Nozzle 1.5"	11	11			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	12	12			
	Fire Hose 20 M. 2.5"	9	9			
	Coupling 1.5"	11	11			
	Coupling 2.5"	18	18			
	Fire Sprinkle	115	115			
3	Fire Alarm (push button)	10	10			
	Smoke Detector (point)	8	8			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA	2	2			
5	Shower / Eye wash	5	5			
6	Emergency Light	24	22	2		แจ้งซ่อม 22/11/2022
7	Fire Exit	10	10			
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 033-PM2-15 ชั้น4ข้างลิฟท์ / 020-PM2-02 ชั้น2 เสากลาง

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

2/11/2022 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	11-Jan-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	9	1		
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

11 Jan 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	2-Feb-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	9	1		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

2 Feb 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	3-Apr-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	9	1		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3 Apr 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	3-Apr-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	8	2		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา) / 108-PSF-08(ท้ายLine Baling ติดประตูม้วนเหล็กNew Baler)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3 Apr 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	3-Apr-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	8	2		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา) / 108-PSF-08(ท้ายLine Baling ติดประตูม้วนเหล็กNew Baler)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

3 Apr 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	10-Jun-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	8	2		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา) / 108-PSF-08(ท้ายLine Baling ติดประตูม้วนเหล็กNew Baler)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

10 Jun 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	11-Jul-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	8	2		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา) / 108-PSF-08(ท้ายLine Baling ติดประตูม้วนเหล็กNew Baler)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

11 Jul 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	11-Aug-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
2	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	8	8			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	6	6			
8	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Smoke Detector (point)	36	36			
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle					
11	Emergency Light	10	3	7		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด แจ้งซ่อม 19/8/2022
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 100-PSF-60(ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา) / 108-PSF-08(ท้ายLine Baling ติดประตูม้วนเหล็กNew Baler)

2 102-PSF-62 ชั้น1 / 105-PSP-65 ชั้น 1 / 108-PSP-68ชั้น 1 ติดทางเดินเข้าBalingฝั่งขวา/ 099-PSP-59 (หน้าห้องไฟฟ้า)

3 101-PSP-61 ข้างห้องพักพนักงานก่อนถึงประตู / 098-PSP-58 หน้าประตูทางเข้า FL1

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

11 Aug 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	11-Aug-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	8	8			
	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	6	6			
	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)	36	36			
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	10	9	1		ดึงปลั๊กไฟแล้วไฟไม่ติด แจ้งซ่อม 19/8/2022
7	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 098-PSP-58 หน้าประตูทางเข้า FL1

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

11 Aug 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		**Location**	1	FIBER1
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H5
Approved		**MGI**		3	
Date	12-Oct-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	8	8			
	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	6	6			
	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)	36	36			
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	10	10			
7	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

12 Oct 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER1		Location	1	FIBER1
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H5
Approved		MGI		3	
Date	15-Nov-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	15	15			
	Dry Chemical 10 Lbs.	12	12			
	Dry Chemical 15 Lbs.	4	4			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	8	8			
	Nozzle 1.5"	8	8			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	8	8			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	8	8			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle					
3	Fire Alarm (push button)	6	6			
	Smoke Detector (point)	36	36			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)	36	36			
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	10	10			
7	Fire Exit	3	3			
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1
2
3

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By — Safety Officer

15 Nov 22 — Date

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H6
Approved		MGI		3	W/H7
Date	13-Jan-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	13	10		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-75(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2 121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับ เพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-72(ชั้น1Packingติดเสากลาง)
3 116-PSF-76(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-79(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-78(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By — Safety Officer

13 Jan 22 — Date

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		**Location**	1	FIBER2&3
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H6
Approved		**MGI**		3	W/H7
Date	3-Feb-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	13	10		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1	093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-75(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2	121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-72(ชั้น1Packingติดเสากลาง)
3	116-PSF-76(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-79(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-78(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Nom **Safety Officer**

3 Feb 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		**Location**	1	FIBER2&3
Checked	Mr.Sumongkhon A.			2	W/H6
Approved		**MGI**		3	W/H7
Date	6-Mar-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	13	10		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1	093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-75(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2	121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับ เพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-72(ชั้น1Packingติดเสากลาง)
3	116-PSF-76(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-79(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-78(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Nom **Safety Officer**

6 Mar 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3	Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr.Sumongkhon A.		2	W/H6
Approved		MGI	3	W/H7
Date	3-Apr-22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	11	12		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)

2 121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้คับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)

3 11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันกลางLine) /116-PSF-/6(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-/9(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-/8(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Nom **Safety Officer**

3 Apr 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3	Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr.Sumongkhon A.		2	W/H6
Approved		MGI	3	W/H7
Date	3-May-22		4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	11	12		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)

2 121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้คับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)

3 11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันกลางLine) /116-PSF-/6(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-/9(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-/8(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By Nom **Safety Officer**

3 May 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		**Location**	1	FIBER2&3
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H6
Approved		**MGI**		3	W/H7
Date	11-Jun-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	11	12		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1	093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2	121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)
3	11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันกลางLine) /116-PSF-/6(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-/9(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-/8(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1	
2	
3	

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

11 Jun 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		**Location**	1	FIBER2&3
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H6
Approved		**MGI**		3	W/H7
Date	11-Jul-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	11	12		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
	Total					

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1	093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2	121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)
3	11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันกลางLine) /116-PSF-/6(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-/9(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-/8(ชั้น2หน้าห้องMeeting)

Safety Officer inspection and recommentation

1	
2	
3	

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

11 Jul 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H6
Approved		MGI		3	W/H7
Date	11-Aug-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
2	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
3	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
4	Fire Box	13	13			
5	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
6	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
7	Fire Alarm (push button)	16	16			
8	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
9	Shower / Eye wash					
10	Fire Sprinkle	340	340			
11	Emergency Light	23	10	13		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด แจ้งซ่อม 19/8/2022
12	Emergency Suit					
13	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1. 093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2. 121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)
3. 11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันกลางLine) /116-PSF-/6(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-/9(ใต้ห้องControl) / 118-PSF-/8(ชั้น2หน้าห้องMeeting)/ หายไม่มีหมายเลข 1 ตัว

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By — Safety Officer

11 Aug 22 — Date

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H6
Approved		MGI		3	W/H7
Date	9-Aug-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	13	13			
	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle	340	340			
3	Fire Alarm (push button)	16	16			
	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	23	12	11		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด แจ้งซ่อม 19/8/2022
7	Fire Exit					
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1. 093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)
2. 121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)
3. 11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันกลางLine) /116-PSF-/6(ชั้น2หน้าห้องLoad Center) / 119-PSF-/9(ใต้ห้องControl)

Safety Officer inspection and recommentation

1
2
3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By — Safety Officer

9 Aug 22 — Date

Format No.	SHE-OF17/00		RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H6
Approved		MGI		3	W/H7
Date	15-Nov-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	13	13			
	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle	340	340			
3	Fire Alarm (push button)	16	16			
	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	23	13	10		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด แจ้งซ่อม 19/8/2022
7	Fire Exit	5	5			
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 093-PSF-53(บันไดCreelRoomทางขึ้นFl2,3) / 115-PSF-/5(ชั้น2ติดTr-05) / 124-PSF-84(ชั้น2ใกล้Dryer Line3) / 122-PSF-82(ติดประตูม้วนฝั่งBico)

2 121-PSF-81(ชั้น2ใกล้Pump P-5215 Line3) / 123-PSF-83(ชั้น2ใกล้ตู้ดับเพลิงก่อนถึงบันไดLine3) / 112-PSF-/2(ชั้น1 Balingติดเสากลาง)/111-PSF-/1(ชั้น1Baling B/1)

3 11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันไดกลางLine)/ 119-PSF-/9(ใต้ห้องConirol)

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

15 Nov 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

INDORAMA POLYESTER INDUSTRIES PCL.

Total Fire Equipment Checklist (monthly)

Section	FIBER2&3		Location	1	FIBER2&3
Checked	Mr. Benjapong P.			2	W/H6
Approved		MGI		3	W/H7
Date	15-Nov-22			4	

No.	Fire Equipment	Total	Equipment Condition			Remark
			Good	Repair	Refill	
1	Co2 10 Lbs.	17	17			
	Dry Chemical 10 Lbs.					
	Dry Chemical 15 Lbs.	23	23			
	Dry Chemical 20 Lbs.					
	Dry Chemical 110 Lbs.	1	1			
2	Fire Box	13	13			
	Nozzle 1.5"	13	13			
	Nozzle 2.5"					
	Fire Hose 30 M. 1.5"	13	13			
	Fire Hose 20 M. 2.5"					
	Coupling 1.5"	13	13			
	Coupling 2.5"					
	Fire Sprinkle	340	340			
3	Fire Alarm (push button)	16	16			
	Smoke Detector (point)	24	24			
	Heat Detector (point)					
	Beam Detector (point)					
4	SCBA					
5	Shower / Eye wash					
6	Emergency Light	23	22	1		ดึงปลั๊กแล้วไฟไม่ติด แจ้งซ่อม 22/11/2022
7	Fire Exit	5	5			
Total						

Abnormal Equipment as above mentioned should be improved as soon as problem (A.S.A.P)

1 11/-PSF-/ /(ชั้น2ติดบันไดกลางLine)

2

3

Safety Officer inspection and recommentation

1

2

3

Remark : Check list form should be returned back to safety officer every month

Acknowledged By **Safety Officer**

15 Nov 22 **Date**

Format No.	SHE-OF17/00	RT- 2 years

ภาคผนวก ฐ-8

สำเนาแผนตอบโต้เหตุฉุกเฉินกรณีต่างๆ

วันที่บังคับใช้ : 22 มี.ค. 2559
Effective Date :

วันที่ทบทวน : 21 มี.ค. 2562
Validity Date :

ผู้จัดทำ / Issued	ผู้ทบทวน / Reviewed	ผู้อนุมัติ / Approved
นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสมเดช ไชยสุรินทร์
Manager	**Manager**	**Asst.GM.**

58-1

สารบัญ

1. ผังแสดงความสัมพันธ์.....2
2. วัตถุประสงค์.....2
3. ขอบเขต.....2
4. ความรับผิดชอบ.....2
5. คำจำกัดความ.....2
6. เอกสารอ้างอิง.....3
7. ระเบียบปฏิบัติ.....3
8. แบบฟอร์มที่ใช้.....10
9. บันทึกการแก้ไข.....10

ORIGINAL

1. ผังแสดงความสัมพันธ์

ไม่มี

2. วัตถุประสงค์

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้เพื่อการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งเป็นการป้องกัน และบรรเทาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และการตรวจสอบความเสียหายต่อกระบวนการผลิตและกระบวนการจัดเก็บสินค้าภายในอาคารจัดเก็บสินค้า ภายหลังการเกิดเหตุ หรือกลับคืนสู่สภาวะปกติ

3. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้ภายใน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)

4. ความรับผิดชอบ

4.1. Ass.GM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย ทำหน้าที่ควบคุมและสั่งการตอบโต้ (ED : Emergency Director) และระงับเหตุการณ์สภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ที่เกิดขึ้น ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (อาคารป้อม 2 แผนก SHE) รวมทั้งการสั่งการติดต่อสื่อสารและการประสานงานภายใน และภายนอก กับหน่วยงานต่างๆ ได้แก่ หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ข้างเคียง และบริษัทฯในเครือ การนิคมอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งเจ้าหน้าที่ตำรวจ หน่วยงานราชการต่างๆ และสื่อมวลชน

4.2. แผนกความปลอดภัย (SHE.) จะทำหน้าที่

1.ควบคุมเหตุเพลิงไหม้ (OC : On scene Commander) โดยผู้จัดการแผนก หรือผู้ได้รับมอบหมาย จะทำหน้าที่ควบคุม / สั่งการตอบโต้เหตุเพลิงไหม้ที่สถานที่เกิดเหตุ

2.ติดต่อประสานงานทุกหน่วยงาน (MC : Mutual Control) ในขณะเกิดเหตุที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (อาคารป้อม 2 แผนก SHE) และการติดต่อประสานงานภายหลังเหตุการณ์สงบ

ORIGINAL

3.ระงับเหตุเพลิงไหม้ (FL : Fire Leader) เป็นผู้นำทีมดับเพลิงของบริษัทฯ เข้าระงับเหตุ และประสานงานกับ OC ในการระงับเหตุ รวมทั้งประสานงานทีมดับเพลิงภายนอกที่เข้ามาช่วยในการระงับเหตุด้วย

4.3.หน่วยงานประชาสัมพันธ์ จะทำหน้าที่ติดต่อสื่อสารภายใน และภายนอกองค์กร เกี่ยวกับข้อมูลข่าวสาร และเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นต่อสาธารณชน ราชการ สื่อมวลชน ผู้ที่เกี่ยวข้องหรือผู้ที่ได้รับผลกระทบต่อเหตุการณ์

4.4.พื้นที่ / แผนกที่เกิดเหตุ จะเป็น OC ร่วมกับ SHE Manager ในการสั่งการทีมผจญเพลิง

5. คำจำกัดความ

ED : Emergency Director ผู้สั่งการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน / ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป

OC : On Scene Commander ผู้ควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน / SHE Manager

MC : Mutual Control ผู้ประสานงานการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน / SHE Engineer

FL : Fire Leader หัวหน้าทีมฉุกเฉิน / SHE Technician

FT : Fire Man Team ทีมผจญเพลิง / Fire Man Shift ของแต่ละแผนก / พื้นที่

6. เอกสารอ้างอิง

6.1. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EOP01 : การชี้บ่งและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมและความเสี่ยง

6.2. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP03 : การติดต่อสื่อสาร

6.3. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP04 : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

6.4. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-OW02 : การฝึกอบรมพนักงานและพนักงานจ้างเหมา

6.5. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-OW06 : การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และการใช้งาน

6.6. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EW05 : การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินคลังเก็บสินค้า (Emergency Respond)

7. ระเบียบปฏิบัติ

7.1. ทุกแผนกจะทำการประเมินความเสี่ยง การชี้บ่งและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency case) โดยเฉพาะเหตุเพลิงไหม้ ขึ้นภายในหน่วยงานที่รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องกับงาน พื้นที่ปฏิบัติงาน และพื้นที่คลังเก็บสินค้า

7.2. แผนกที่เกี่ยวข้อง และหรือแผนกความปลอดภัย (SHE) จะทำการวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกันสำหรับเหตุฉุกเฉินเพลิงไหม้ ที่จะเกิดขึ้นกับงานและพื้นที่ที่ปฏิบัติงานของแต่ละแผนก รวมทั้งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย

<u>ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีเหตุเพลิงไหม้มีดังนี้</u>

(1) แผนป้องกันเชิงรุก หรือแผนก่อนเกิดเหตุ

- การจัดทำแผนฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ จากการประเมินลักษณะงานและพื้นที่เสี่ยงในการเกิดเหตุเพลิงไหม้
- การฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงาน ได้แก่
  * การป้องกันและระงับอัคคีภัยเบื้องต้น และการฝึกซ้อมอพยพ
  * การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
  * การฝึกอบรมทีมดับเพลิง (Fire man Shieft)
  * การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และการตรวจสอบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้
  * การใช้สารดับเพลิงตามลักษณะพื้นที่ปฏิบัติงาน
  * การจัดการด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังเหตุเพลิงไหม้ และการฟื้นฟู

(2) แผนฉุกเฉินขณะเกิดเหตุของโรงงานจะสอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด และใช้ Flow Chart ของการนิคมอุตสาหกรรม ซึ่งแบ่งระดับเหตุฉุกเฉินได้ดังนี้

- **เหตุการณ์ผิดปกติในโรงงาน (Plant Accident)**

การตอบโต้กรณีเหตุเพลิงไหม้เล็กน้อยไม่ลุกลามอยู่ในวงจำกัดของการดับเพลิงขั้นต้นในพื้นที่โดยพนักงานหรือทีมฉุกเฉินของบริษัท ระยะเวลาตั้งแต่เกิดเหตุจนถึงระงับเหตุได้ไม่เกิน 5 นาที ใช้

อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ในการระงับเหตุ การแจ้งเหตุตามลำดับจากพื้นที่เกิดเหตุ แจ้งเหตุมาที่แผนก SHE เพื่อการรับทราบ และเข้าประสานงานในการสอบสวนหาสาเหตุ และแนวทางป้องกัน พร้อมรายงานสรุปเหตุการณ์ให้ ED : ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไป รับทราบตามลำดับ

- ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 1

การตอบโต้กรณีเหตุเพลิงไหม้ของโรงงานที่ไม่สามารถระงับเหตุได้ทันที เกิดเพลิงไหม้ลุกลามเกินกว่า 5 นาที ใช้อุปกรณ์ดับเพลิงภายในพื้นที่ และอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีของบริษัทฯ เข้าระงับเหตุ และสามารถควบคุมเพลิงได้ ไม่ต้องร้องขอการสนับสนุนทีมดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิงจากโรงงานอื่นหรือโรงงานข้างเคียง เจ้าของพื้นที่ที่เกิดแจ้งแผนก SHE มีการตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน การสืบสวนและการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุและแนวทางป้องกัน

- ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 2

การเกิดเพลิงไหม้ลุกลาม ยกระดับมากขึ้นจากภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 1 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 2 โรงงานต้องร้องขอการสนับสนุนทีมดับเพลิง และอุปกรณ์ดับเพลิงจากโรงงานข้างเคียง และจากการนิคมอุตสาหกรรม เข้าร่วมระงับเหตุจึงจะสามารถระงับเหตุได้ เจ้าของพื้นที่ที่เกิดแจ้งแผนก SHE ตั้งศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน ประสานงานหน่วยงานภายนอกเข้าร่วมระงับเหตุ มีการสั่งการร่วมกับ ED ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

- ภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 3

การเกิดเพลิงไหม้ลุกลาม ยกระดับมากขึ้นจากภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 2 เป็นภาวะฉุกเฉินระดับนิคมอุตสาหกรรม 3 โดยส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ซึ่งเจ้าหน้าที่ของโรงงาน/สถานประกอบการที่เกิดเหตุ ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ ต้องร้องขอหรือได้รับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นแห่งพื้นที่ (เทศบาลเมืองมาบตาพุด, เทศบาลตำบลบ้านฉาง,เทศบาลตำบลมาบข่า) (ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 จังหวัดระยอง ตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตรายจังหวัดระยอง) ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

58-3

ORIGINAL

ประสานงานหน่วยงานภายนอกเข้าร่วมระงับเหตุ มีการสั่งการหรือการถ่ายโอนการสั่งการให้ระดับท้องถิ่นเป็นผู้ดำเนินการแทน ED ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(3) แผนหลังเกิดเหตุ หรือแผนฟื้นฟู

ภายหลังเหตุการณ์สงบ ผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน ED : Emergency Director แผนก SHE และแผนกที่เกี่ยวข้อง หรือแผนกที่เกิดเหตุ จัดตั้งทีมงานในการการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น พร้อมทั้งหาแนวทางในการแก้ไขป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุซ้ำ และรายงานต่อผู้จัดการทั่วไป (Site Head) พร้อมจัดตั้งทีมงาน บรรเทา และการฟื้นฟู ซ่อมบำรุง ซ่อมแซมให้อาคารและกระบวนการผลิต กลับเข้าสู่สภาวะปกติ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผลกระทบที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งการจัดการกากของเสียที่เกิดจากเหตุเพลิงไหม้ การตรวจนับสินค้าที่เสียหายจากเหตุเพลิงไหม้ ในกระบวนการผลิต และสถานที่จัดเก็บสินค้า (Warehouse) รวมทั้งบริเวณใกล้เคียงกับพื้นที่ที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ และการมอบหมายผู้รับผิดชอบในการให้ข่าวสารผ่านทีมงานประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ

<u>กระบวนการจัดการกับสินค้าภายหลังเหตุเพลิงไหม้</u>

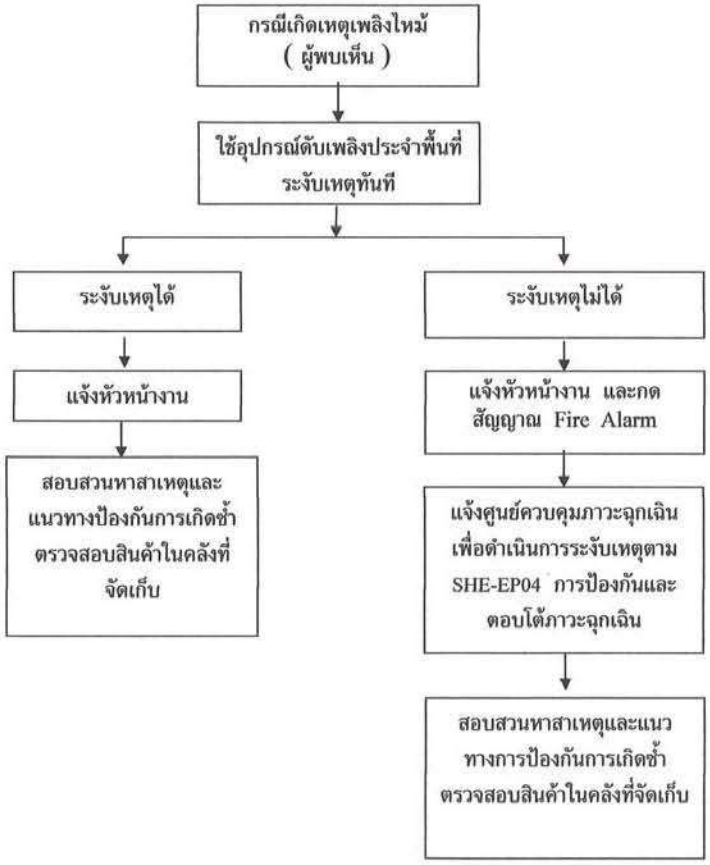
1. การจัดการกับสินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ แผนกผลิต ร่วมกับแผนก LOG เป็นผู้ดำเนินการจัดการ ในการตรวจนับและบันทึกสินค้าที่ได้รับความเสียหายจากเหตุเพลิงไหม้ รวมทั้งสินค้าที่ไม่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้
2. จัดการตัดแยกพื้นที่ระหว่างสินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ และสินค้าที่ไม่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ และในบริเวณพื้นที่ต้องมีการป้องกันการปนเปื้อนของสินค้า
3. สินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุเพลิงไหม้ ให้ทำการส่งกำจัดที่แผนก SHE
4. บันทึกรายงานผลการดำเนินการจนแล้วเสร็จกระบวนการทั้งหมด

7.3 แผนกความปลอดภัย (SHE) จะร่วมทำการทบทวนแผนฉุกเฉินของแต่ละแผนก เพื่อการปรับปรุงแก้ไข ตามการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือการเปลี่ยนแปลงกิจกรรม

ORIGINAL

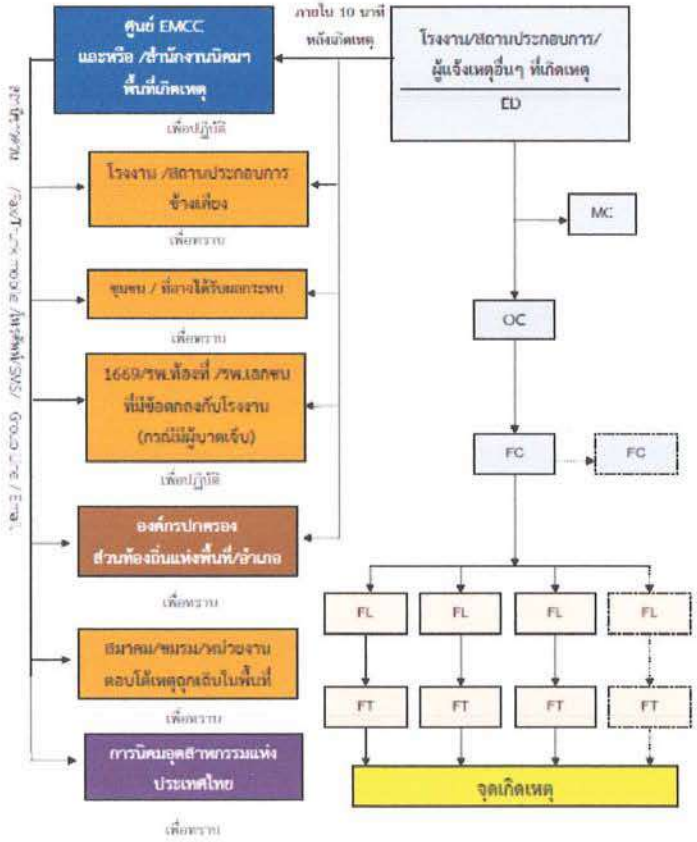
7.4 การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ ต้องคลอบคลุม พนักงานรับเหมาที่ทำงานประจำในพื้นที่แต่ละแผนก หรือพนักงานรับเหมาที่ทำงานซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร ที่ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้ที่มาติดต่องานในบริษัทฯ

แผนป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้



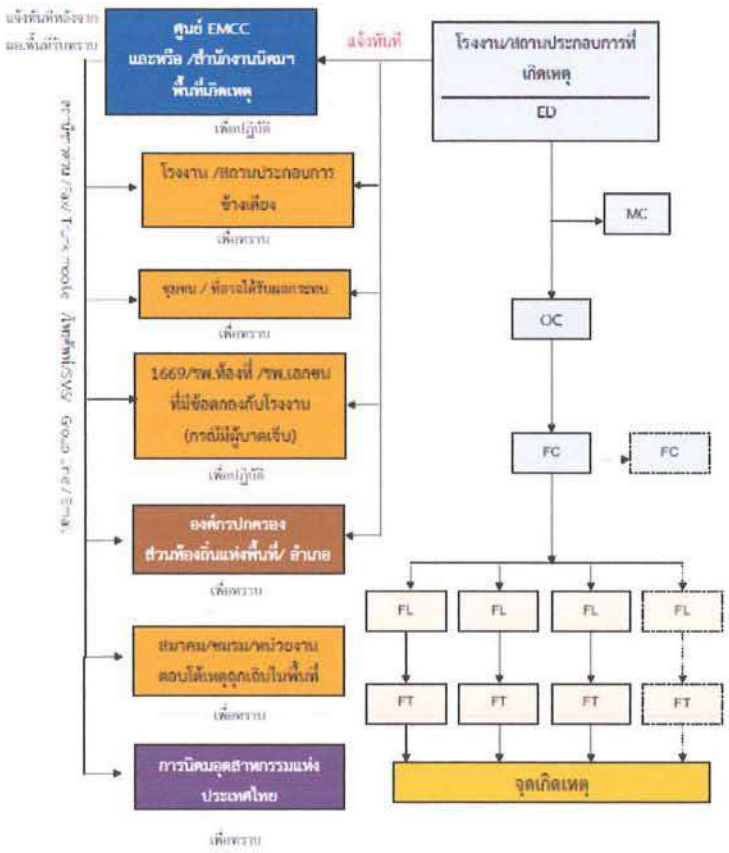
ORIGINAL

ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 1



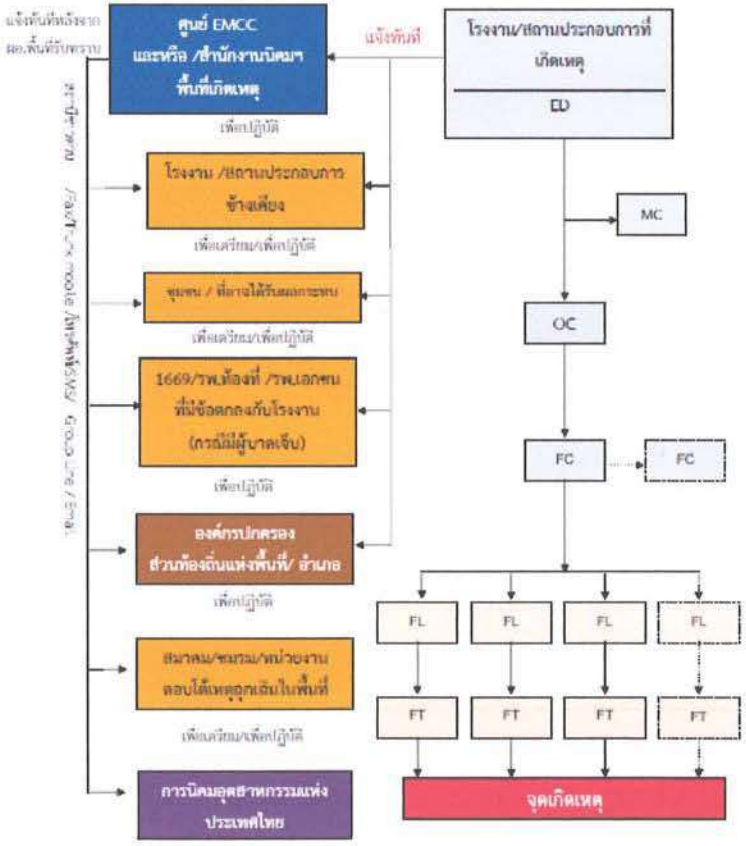
ORIGINAL

ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 2



ORIGINAL

ผังการสื่อสารในภาวะฉุกเฉินนิคมอุตสาหกรรมระดับ 3



ORIGINAL

8. แบบฟอร์มที่ใช้ / เอกสารประกอบ

- แผนผังองค์กร ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน , หมายเลขโทรศัพท์ – หน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน
- แบบฟอร์มกำหนดสถานการณ์สำหรับการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน SHE-EF15

9. บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข
1	1 ก.ค.58	- แก้ไขระดับของแผนฉุกเฉินตามการนิคมอุตสาหกรรม
2	14.ก.พ.59	- เพิ่มเติมการจัดการสินค้า
3	22 มี.ค.59	- ข้อความสีน้ำเงิน การจัดการสินค้าที่ได้รับผลกระทบจากเหตุการณ์

ORIGINAL

วันที่บังคับใช้ : 1 ก.พ. 2560
Effective Date :

วันที่ทบทวน : 31 ม.ค. 2563
Validity Date :

ผู้จัดทำ / Issued	ผู้ทบทวน / Reviewed	ผู้อนุมัติ / Approved
นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสมเดช ไชยสุรินทร์
Manager	Manager	Vice President

สารบัญ

1. ผังแสดงความสัมพันธ์.....2
2. วัตถุประสงค์.....2
3. ขอบเขต.....2
4. ความรับผิดชอบ.....2
5. คำจำกัดความ.....2
6. เอกสารอ้างอิง.....3
7. ระเบียบปฏิบัติ.....4
8. แบบฟอร์มที่ใช้.....8
9. บันทึกการแก้ไข.....8

ORIGINAL

1. ผังแสดงความสัมพันธ์

ไม่มี

2. วัตถุประสงค์

2.1. วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้เพื่อการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล รวมทั้งเป็นการป้องกันและบรรเทาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมภายหลังการเกิดเหตุ

3. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้ภายใน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)

4. ความรับผิดชอบ

4.1.GM หรือผู้ที่ได้รับมอบหมาย (On duty) ทำหน้าที่ควบคุมและสั่งการในการระงับเหตุที่เกิดขึ้น รวมทั้งการประสานหน่วยงานภายใน และภายนอกต่างๆ ได้แก่ หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยท้องถิ่น ทีมฉุกเฉินของบริษัทฯ ข้างเคียง และบริษัทฯในเครือ การนิคมอุตสาหกรรม กรมโรงงานอุตสาหกรรมรวมทั้งหน่วยงานราชการต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง

4.2.แผนกความปลอดภัย (SHE) จะทำหน้าที่ติดต่อประสานงานทุกหน่วยงาน ในการระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล และหาแนวทางป้องกันเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุ รวมทั้งจัดการด้านผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการรวบรวมจัดเก็บ ส่งกำจัดสารเคมีที่หกรั่วไหล

5. คำจำกัดความ

อุบัติเหตุสารเคมีหกรั่วไหล (Chemical Spill) หมายถึงการหกรั่วไหลที่เกิดขึ้นในการจัดเก็บสารเคมีภายในสถานที่จัดเก็บ (Warehouse) การหกรั่วไหลของสารเคมีขระทำการสูบถ่ายเข้าถังเก็บ (Tank Farm) การรั่วไหลจากกระบวนการผลิตที่เกิดขึ้นภายในโรงงานโดยไม่ได้ คาดการณ์ไว้ล่วงหน้า ขาดการควบคุม หรือความบกพร่องของอุปกรณ์ ภาชนะ เครื่องจักร รวมทั้งการขาดความระมัดระวัง การประเมินความเสี่ยง และจากความบกพร่องของพนักงานผู้ปฏิบัติงาน เมื่อเกิด

ORIGINAL

เหตุสารเคมีหกรั่วไหล จะส่งผลกระทบต่อสุขภาพของพนักงาน อันตรายจากสารเคมีสัมผัสร่างกาย เกิดความสูญเสีย ทั้งทางตรงและทางอ้อม เช่นการบาดเจ็บ ความสูญเสียต่อทรัพย์สิน ความเสียหายต่อสภาพแวดล้อม และภาพพจน์ของบริษัทฯ

กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ภายในโรงงาน จำแนกตามเหตุการณ์เกิด เพื่อให้สอดคล้องกับแผนฉุกเฉินของการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ดังนี้

(1) เหตุผิดปกติ เป็นการหกรั่วไหลของสารเคมีภายในโรงงาน หรือภายในหน่วยงานที่สามารถควบคุมและระงับเหตุได้ทันที อาจส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมบ้างเล็กน้อยไม่รุนแรง และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมภายนอกโรงงาน ไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชนภายนอกโรงงาน

(2) เหตุฉุกเฉินระดับ 1 กรณีสารเคมีหกรั่วไหล ที่โรงงานไม่สามารถระงับเหตุได้ หรือการหกรั่วไหลของสารเคมีออกสู่ภายนอกโรงงาน ลงสู่คลองสาธารณะ โรงงานต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก ได้แก่ เทศบาลมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรม หรือ โรงงานข้างเคียง ในการระงับเหตุ และการแพร่กระจายของสารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อโรงงานข้างเคียงและชุมชนโดยรอบโรงงาน

(3) เหตุฉุกเฉินระดับ 2 กรณีสารเคมีหกรั่วไหลขั้นรุนแรง ที่หน่วยงานระดับท้องถิ่นไม่สามารถระงับเหตุได้ ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานระดับจังหวัด ได้แก่ งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ หรือหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ในการระงับเหตุ การแพร่กระจายของสารเคมีที่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมหรือส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในวงกว้าง

6. เอกสารอ้างอิง

6.1. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EOP01 : การชี้บ่งและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมและความเสี่ยง

6.2. ระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EP04 : การเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน

6.3. ทะเบียน MSDS ของสารเคมีที่จัดเก็บในโรงงาน

ORIGINAL

7. ระเบียบปฏิบัติ

7.1. ทุกแผนก ทุกหน่วยงาน ที่มีการจัดเก็บสารเคมีภายในพื้นที่ปฏิบัติงาน จะต้องทำการประเมินความเสี่ยง การชี้บ่งและประเมินลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่อาจเกิดเหตุฉุกเฉิน (Emergency case) โดยเฉพาะเหตุสารเคมีหกรั่วไหล ภายในหน่วยงานที่รับผิดชอบที่เกี่ยวข้องกับงาน และพื้นที่ปฏิบัติงาน ตามระเบียบวิธีปฏิบัติ SHE-EOP01

7.2. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล พนักงานในพื้นที่ที่รับผิดชอบต้องรีบจัดการระงับเหตุทันทีด้วยอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินที่มีประจำในหน่วยงาน โดยจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าทำการระงับเหตุ และต้องแจ้งเหตุสารเคมีหกรั่วไหลต่อแผนกความปลอดภัยเพื่อร่วมประสานงานในการระงับเหตุ

7.3 แผนกที่เกี่ยวข้อง และหรือแผนกความปลอดภัย (SHE) จะทำการประสานงาน และให้ข้อมูลในการระงับเหตุสารเคมีหกรั่วไหล พร้อมช่วยเสริมอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินให้กับหน่วยงานที่เกิดเหตุ ภายหลังการระงับเหตุ จะร่วมวิเคราะห์เพื่อหาสาเหตุและวิธีป้องกันสำหรับเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล รวมทั้งจัดการป้องกันผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม และผลกระทบด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย

<u>ขั้นตอนการเตรียมความพร้อมและตอบโต้ภาวะฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหลมีดังนี้</u>

(1) แผนป้องกันเชิงรุก หรือแผนก่อนเกิดเหตุ

- การจัดทำแผนฉุกเฉินป้องกันสารเคมีหกรั่วไหล จากการประเมินลักษณะงานและพื้นที่เสี่ยงในการที่จะเกิดเหตุหกรั่วไหล
- การฝึกอบรมให้ความรู้กับพนักงานในหน่วยงาน ได้แก่
  * ความรู้เรื่องการทำงานกับสารเคมีอันตราย
  * การจัดเตรียม เอกสาร MSDS ของสารเคมีที่จัดเก็บในพื้นที่ และติดในที่ที่เห็นได้ชัดเจนในพื้นที่จัดเก็บ หรือพื้นที่ที่มีการใช้สารเคมี
  * การเตรียมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล PPE ให้ครบและจัดให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงานกับสารเคมี เช่น แว่นตา ที่ครอบตา ถุงมือกันสารเคมี หน้ากากชนิดใส้

ORIGINAL

กรองสารเคมี

  * การจัดเตรียมอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล เช่น ทราย วัสดุดูดซับ พลั่ว และภาชนะที่รองรับกรณีสารเคมีหกรั่วไหล
  * การจัดเตรียมพื้นที่ ที่จัดเก็บสารเคมี การจัดทำขอบกันสารเคมีหกรั่วไหล (Bounding)
  * อุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน (Emergency Shower)
  * การปฐมพยาบาลเบื้องต้น
  * การตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิง และสารดับเพลิงที่เหมาะสมกรณีเพลิงไหม้สารเคมีที่ห้ามสัมผัสกับน้ำ
  * การป้องกันสารเคมีหกรั่วไหลลงสู่รางระบายน้ำ การปิดกั้นโดยใช้ถุงทราย

(2) แผนป้องกันเชิงรับ หรือแผนขณะเกิดเหตุ จัดระดับของความรุนแรงดังนี้

- เหตุผิดปกติ

พนักงานที่อยู่ภายในบริเวณนั้น สามารถระงับเหตุได้ทันที ด้วยอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน ที่ประจำอยู่ในพื้นที่ ตรวจสอบผลกระทบกับพนักงาน และสิ่งแวดล้อม ปฐมพยาบาลผู้ที่ได้รับอันตรายจากการสัมผัสสารเคมี แจ้งแผนกความปลอดภัยเข้าสอบสวนหาสาเหตุ

- เหตุฉุกเฉินระดับ 1

ให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉิน ที่มีการวางแผนและการซักซ้อมในการระงับเหตุฉุกเฉินระดับ 1 จัดตั้งศูนย์บัญชาการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินที่ทำหน้าที่ประสานงานและอำนวยการร่วมในการระงับเหตุฉุกเฉิน กับหน่วยงานภายนอกที่เข้าร่วมระงับเหตุ จนเหตุการณ์สงบ และปฏิบัติตามการควบคุมการแก้ไขเหตุฉุกเฉินจากแผนกความปลอดภัยฯ

- เหตุฉุกเฉินระดับ 2

คือเหตุฉุกเฉินที่ยกระดับจากระดับ 1 ขึ้นเป็นระดับ 2 ซึ่งเป็นเหตุฉุกเฉินที่ขยายวงกว้างเกินขีดความสามารถในการระงับเหตุของหน่วยงานภายในท้องถิ่น ต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง

(3) แผนหลังเกิดเหตุ หรือแผนฟื้นฟู

ORIGINAL

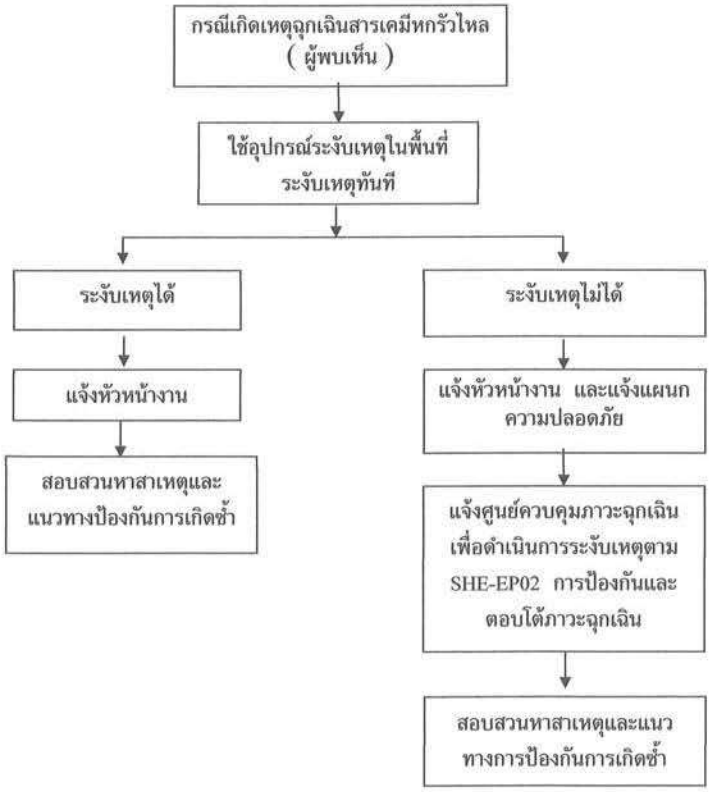
ภายหลังเหตุการณ์สงบ ผู้อำนวยการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน Emergency Director แผนก SHEและแผนกที่เกิดเหตุ ร่วมทำการสอบสวนหาสาเหตุของเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น เพื่อหาแนวทางในการแก้ไขและการป้องกันและรายงานต่อ ผู้จัดการทั่วไป ทราบ พร้อมตั้งทีมงานจัดการด้านการบรรเทา และการฟื้นฟูให้สถานการณ์กลับเข้าสู่สภาวะปกติ รวมทั้งจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ผลกระทบที่เกิดจากเหตุฉุกเฉิน การจัดการของเสียจากเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล และการให้ข่าวสารผ่านประชาสัมพันธ์บริษัทฯ

7.4 แผนกความปลอดภัย (SHE) จะร่วมทำการทบทวนแผนฉุกเฉินของแต่ละแผนก เพื่อการปรับปรุงแก้ไข ตามการเปลี่ยนแปลงลักษณะงาน หรือพื้นที่ปฏิบัติงาน หรือการเปลี่ยนแปลงกิจกรรม

7.5 การตอบโต้ภาวะฉุกเฉินเหตุเพลิงไหม้ ต้องคลอบคลุม พนักงานรับเหมาที่ทำงานประจำในพื้นที่แต่ละแผนก หรือพนักงานรับเหมาที่ทำงานซ่อมแซมปรับปรุงเครื่องจักร ที่ปฏิบัติงานในโรงงาน และผู้ที่มาติดต่องานในบริษัทฯ

ORIGINAL

แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินกรณีสารเคมีหกรั่วไหล



ORIGINAL

8. แบบฟอร์มที่ใช้ / เอกสารประกอบ

- แผนผังองค์กร ตอบโต้เหตุฉุกเฉิน , หมายเลขโทรศัพท์ – หน่วยงานระงับเหตุฉุกเฉิน
- แบบฟอร์มตรวจสอบอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉินสารเคมีหกรั่วไหล SHE-EF16
- แบบฟอร์มกำหนดสถานการณ์สำหรับการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน SHE-EF15
- แบบฟอร์มประเมินผลการฝึกซ้อมเหตุฉุกเฉิน SHE-EF16

9. บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข
1	1 ก.พ. 60	ทบทวนตามรอบการทบทวนเอกสาร

ORIGINAL

คู่มือปฏิบัติการ และติดต่อประสานงาน

ระหว่าง

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

และ

บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด (มหาชน)

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

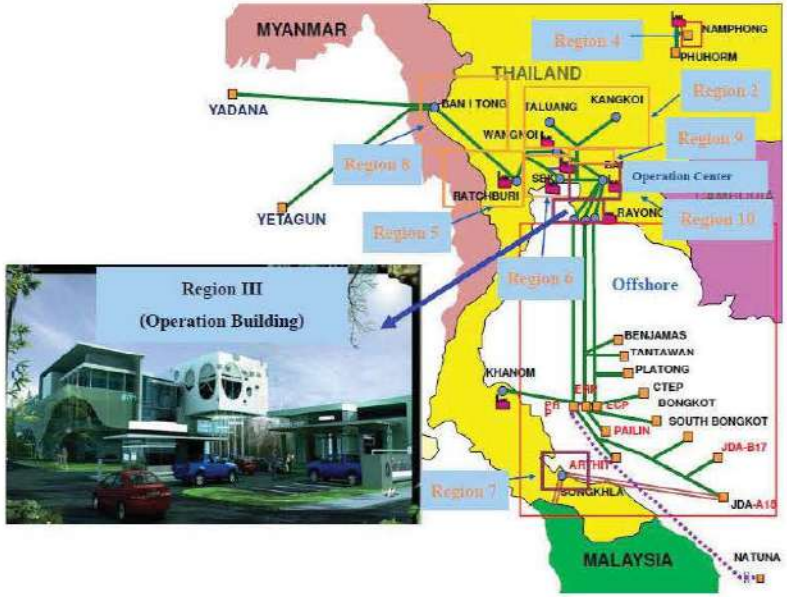
บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)

สารบัญ

บทที่	เรื่อง
1	วัตถุประสงค์
2	ขั้นตอนการปฏิบัติงานในสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ
3	ความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา
4	การติดต่อประสานงาน
5	แบบฟอร์มที่ใช้ในงานบำรุงรักษา

1. วัตถุประสงค์

คู่มือการปฏิบัติการและติดต่อประสานงาน ฉบับนี้ จัดทำขึ้นเพื่อใช้เป็นแนวทางในการปฏิบัติงานบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ และการติดต่อประสานงาน ระหว่างส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน) กับ บริษัทลูกค้าก๊าซบริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



2. ขั้นตอนการปฏิบัติงานในสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ

2.1 การปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับระบบท่อส่งก๊าซ และ สถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ ประกอบด้วย

2.1.1 งานบำรุงรักษาประจำ (Preventive Maintenance)

- งานตรวจปรับ Set Point อุปกรณ์ Pressure Control Valve (PCV) และSafety Shut-Off Valve (SSV) ทุก 1 ปี

- งานตรวจปรับ Set Point อุปกรณ์ Pressure Safety Relief Valve (PSV) ทุก 1 ปี

- งานสอบเทียบอุปกรณ์ Volume Corrector ทุก 6 เดือน

- งานสอบเทียบอุปกรณ์ Gas Turbine Meter ทุก 3 ปี

- งานตรวจสอบอุปกรณ์ Hand Valve (HV), Pressure Indicator (PI), และ Temperature Indicator (TI) ทุก 6 เดือน

- งานบำรุงรักษาสภาพสีท่อส่งก๊าซทุก 6 เดือน

2.1.2 งานบำรุงรักษาตามสภาพ

- งาน Corrective Maintenance
- งานตาม Work Request

ในกรณีงานบำรุงรักษาตามสภาพ เมื่อได้รับการตรวจสอบจากบริษัทลูกค้าก๊าซ หรือ ปตท. แล้วพบว่าอุปกรณ์ขัดข้อง หรือ สงสัยว่าอุปกรณ์ชำรุดหรือทำงานผิดพลาด บริษัทลูกค้าก๊าซ หรือ ปตท. จะต้องดำเนินการแจ้งให้ บริษัทลูกค้าก๊าซ หรือ ปตท. ทราบ ก่อนเข้าดำเนินการ เพื่อประโยชน์ต่อทั้งสองฝ่าย และ เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จจะต้องจัดทำเอกสารรายงานผลการดำเนินการแก้ไขและต้องมีผลเป็นที่ยอมรับทั้งสองฝ่ายด้วย

ในกรณีที่มีความจำเป็นเนื่องจาก เหตุฉุกเฉิน ที่จะต้องแก้ไขทันทีเพื่อความปลอดภัยของระบบท่อส่งก๊าซและสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ บริษัทลูกค้าก๊าซ หรือ ปตท. สามารถเข้าดำเนินการแก้ไขได้ทันที แต่อย่างไรก็ตาม บริษัทลูกค้าก๊าซ หรือ ปตท. จะต้องแจ้งรายละเอียดของการดำเนินการให้ทราบภายหลังทันที หลังจากเข้าสู่สภาวะปกติ

2.2 ขั้นตอนในการเข้าดำเนินการ

* การปฏิบัติงานใด ๆ ต้องปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยของพื้นที่

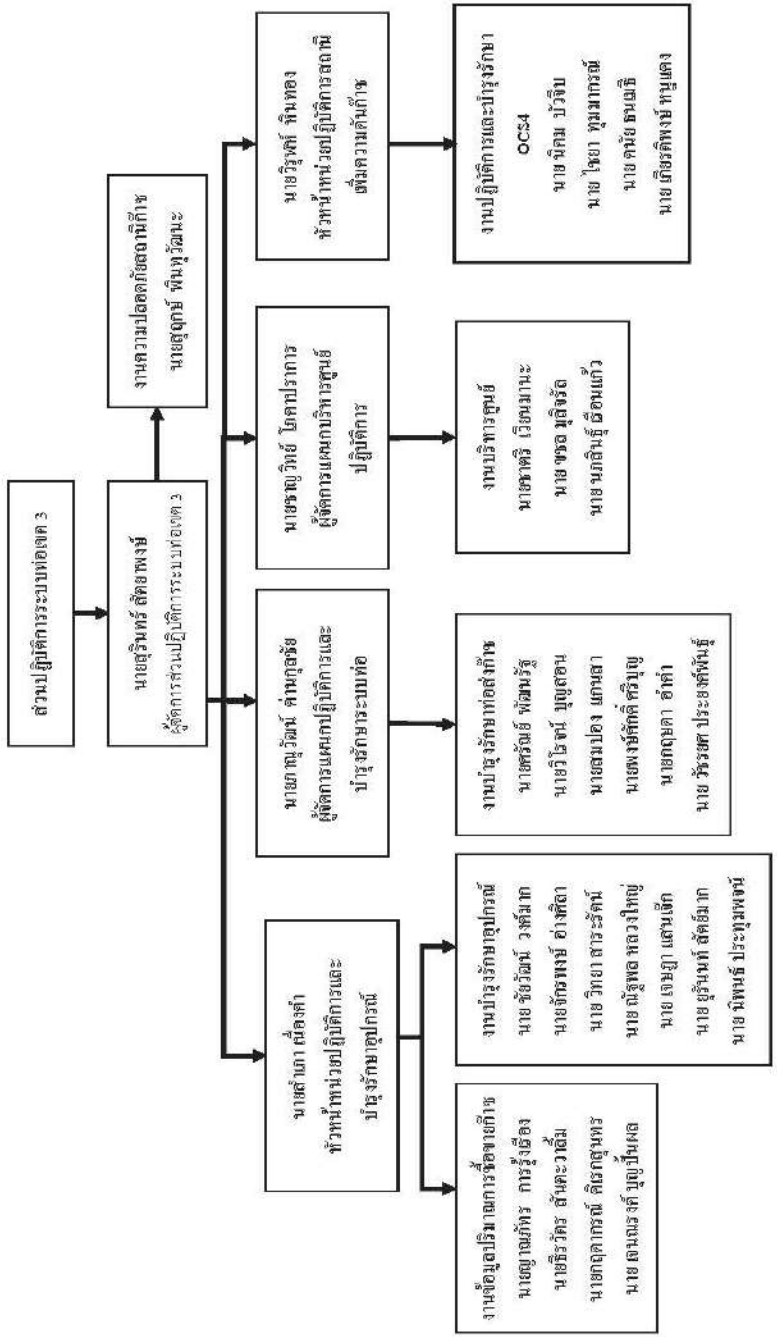
* ขั้นตอนการปฏิบัติงานต้องได้รับความเห็นชอบจากทั้งสองฝ่าย

3. <u>ความรับผิดชอบในการปฏิบัติงานบำรุงรักษา</u>

ปตท.จะปฏิบัติงานบำรุงรักษาอุปกรณ์ภายในสถานีควบคุมความดันและวัดปริมาตรก๊าซ เพื่อให้อุปกรณ์อยู่ในสภาพดีเป็นไปตามมาตรฐานที่ได้ระบุไว้ รวมทั้งอยู่ในข้อกำหนดของสัญญาซื้อขายก๊าซ

4. <u>การติดต่อประสานงาน</u>

4.1 ผังโครงสร้างส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3 บริษัท ปตท. จำกัด (มหาชน)



4.2 หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อประสานงาน และแจ้งเหตุ

4.2.1 ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

<u>ที่ตั้ง</u>

เลขที่ 555 ถ.สุขุมวิท ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150

<u>โทรศัพท์ติดต่อและช่องทางการติดต่อประสานงาน</u>

- **ฉุกเฉินตลอด 24 ชั่วโมง**

พนักงาน Stand-By ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

หมายเลข **(081) 925-8876**

PTT Call Center : 1365

ศูนย์ควบคุมระบบท่อส่งก๊าซ (Gas Control): ชลบุรี

หมายเลข **1540 (Direct Line), (038) 274-399, (038) 274-397,**

(โทรศัพท์มือถือ) (081) 295-8895, (โทรศัพท์พื้นฐาน) 1800-555-666 โทรสาร **(038) 274-398**

E-mail: **gascontrol@pttplc.com**

ในเวลาปกติ 8.00 น.-17.00 น.

ส่วนปฏิบัติการระบบท่อเขต 3

สายตรง **(038) 978-540**, โทรสาร **(038) 978-564**

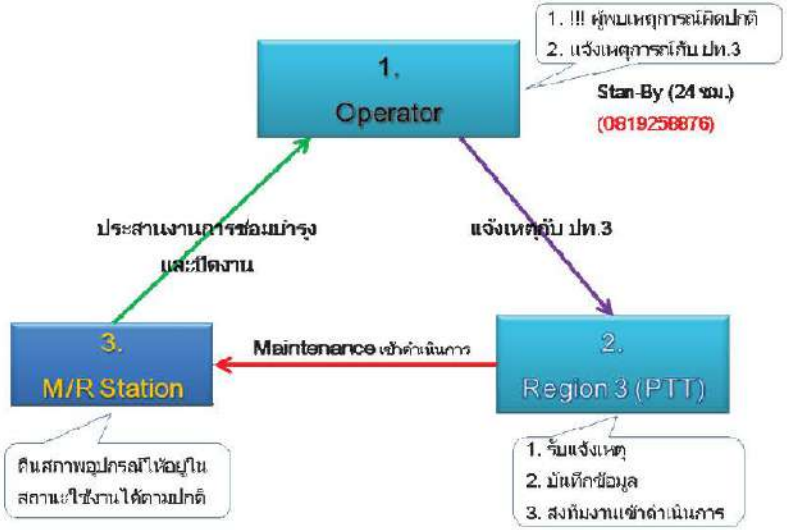
สายผ่าน Operator **(038) 978-500**

www.pttplc.com

4.3 ขั้นตอนการติดต่อประสานงาน

<u>กรณีพบเหตุการณ์อุปกรณ์ชำรุด</u>

<u>ซึ่งอาจจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อการส่งก๊าซให้กับโรงงาน</u>



5. <u>แบบฟอร์มที่ใช้ในงานบำรุงรักษาและติดต่อประสานงาน</u>

แบบฟอร์มที่ใช้ มีด้วยกัน 5 แบบฟอร์ม คือ

5.1 แบบฟอร์มใบแจ้งปริมาณการใช้ก๊าซ

แบบฟอร์มนี้ใช้สำหรับจดค่าปริมาณการใช้ก๊าซในเดือนที่ผ่านมาเป็นประจำเดือน ซึ่งจะต้องจดค่าทั้ง 2 RUN โดยปตท. และ บริษัทลูกค้าก๊าซ จะต้องลงชื่อในท้ายแบบฟอร์มร่วมกัน และเก็บเอกสารนี้ไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ฉบับ

5.2 แบบฟอร์ม GAS COMPOSITION

แบบฟอร์มนี้จะออกโดย ปตท. เพื่อแสดงค่า GAS COMPOSITION สำหรับป้อนเข้าอุปกรณ์การวัดเดือนละ 1 ครั้ง

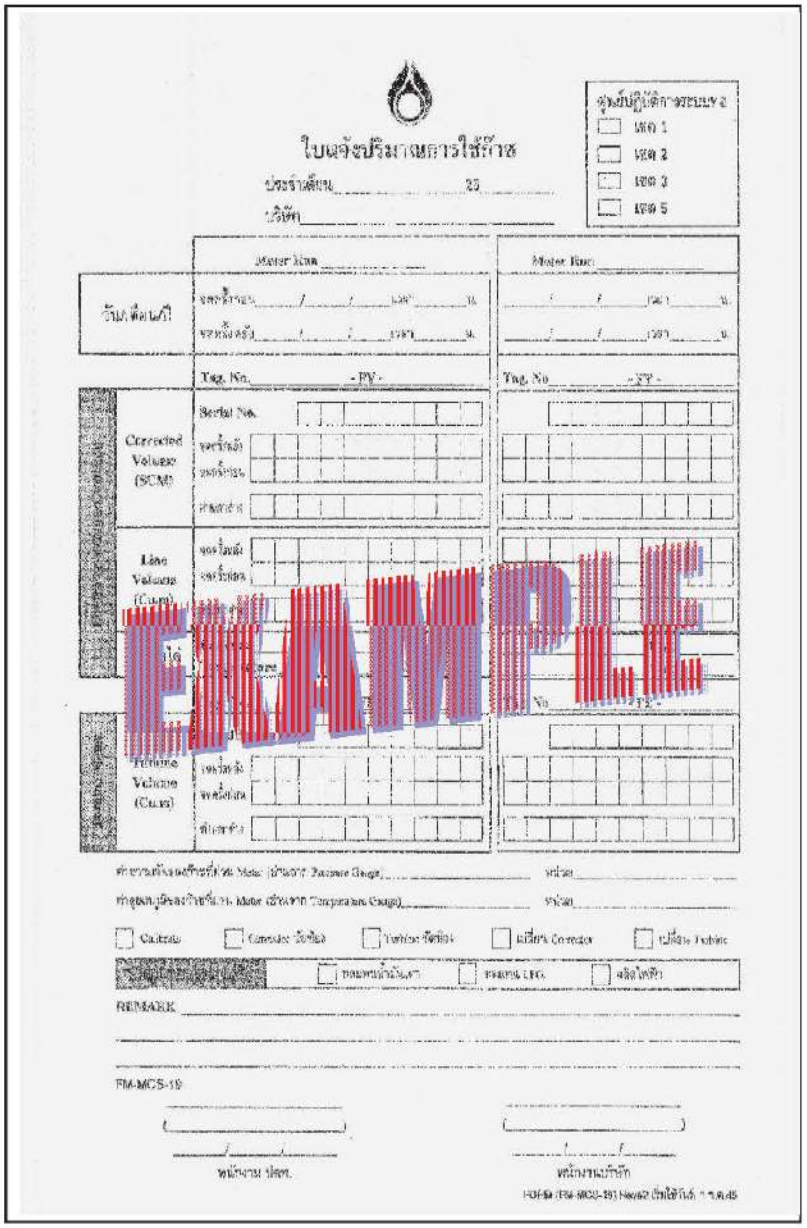
5.3 MAINTENANCE LEVEL1(ML1)

เป็นเอกสารบันทึกตรวจสอบสภาพสถานี สภาพท่อและอุปกรณ์ทั่วไป แรงดันและอุณหภูมิ สถานะการทำงานของอุปกรณ์ ที่สถานีวัดปริมาตรก๊าซ โดยทาง ปตท. จะเข้าดำเนินการตรวจสอบเป็นประจำทุกเดือนการปฏิบัติงานทั้งหมดจะกระทำโดย ปตท. และ บริษัทลูกค้าก๊าซ จะเป็นผู้ร่วมสังเกตการณ์เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานจะต้องลงชื่อในท้ายแบบฟอร์มร่วมกัน และเก็บเอกสารไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ฉบับ

5.4 MAINTENANCE LEVEL1(ML2)และแบบฟอร์มบันทึกผลการปรับแต่งอุปกรณ์

เป็นเอกสารบันทึกการบำรุงรักษาสถานีวัดปริมาตรก๊าซ(ML2) รวมถึงอุปกรณ์ภายในสถานีก๊าซ ได้แก่ PCV,PSV,SSV และอุปกรณ์อื่นๆ ส่วนอีกแบบหนึ่งเป็นแบบฟอร์มที่ใช้สำหรับบันทึกผลการทดสอบและปรับแต่งอุปกรณ์วัดปริมาตรก๊าซ โดยการปฏิบัติงานทั้งหมดจะกระทำโดย ปตท. และ บริษัทลูกค้าก๊าซ จะเป็นผู้ร่วมสังเกตการณ์เมื่อเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานจะต้องลงชื่อในท้ายแบบฟอร์มร่วมกัน และเก็บเอกสารไว้ เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ฉบับ

แบบฟอร์ม 5.1



ใบตรวจปริมาณการใช้ก๊าซ

ประจำเดือน 25

บริษัท

ชุดมิเตอร์วัดก๊าซระบบ 2
- [ ] เลข 1
- [ ] เลข 2
- [ ] เลข 3
- [ ] เลข 5

	Meter Run	Meter Run
วันเดือนปี	จดครั้งล่าสุด / / 25 %	/ / 25 %
	จดครั้งสุดท้าย / / 25 %	/ / 25 %
	Tag. No. - PV -	Tag. No. - TT -
Corrected Volume (SCM)	Serial No.	
	จดครั้งสุดท้าย	
	จดครั้งล่าสุด	
	ปริมาณก๊าซ	
Line Volume (Cum)	จดครั้งสุดท้าย	
	จดครั้งล่าสุด	
	ปริมาณก๊าซ	
Turbine Volume (Cum)	จดครั้งสุดท้าย	
	จดครั้งล่าสุด	
	ปริมาณก๊าซ	

ค่าความดันเฉลี่ยที่ Meter (อ่านจาก Pressure Gauge) หน่วย

ค่าอุณหภูมิเฉลี่ยที่ Meter (อ่านจาก Temperature Gauge) หน่วย

- [ ] Calibrate
- [ ] Corrector ตั้งใหม่
- [ ] Turbine ตั้งใหม่
- [ ] เปลี่ยน Corrector
- [ ] เปลี่ยน Turbine

- [ ] ตรวจหาน้ำมันเตา
- [ ] ตรวจหา LPG
- [ ] หลังไฟฟ้า

REMARK

FM-MCS-19

(ชื่อผู้อ่าน ปตท.) (ชื่อผู้อ่านบริษัท)

F-ปท.3-2 ปอก.-0106

SAMPLE

แบบฟอร์ม 5.2

ตัวอย่าง

PTT PUBLIC COMPANY LIMITED

Operation Center Laboratory

56 Moo 6, Bypass Road, T. Napa A. Muang, Chonburi, 20000
Tel : (038)274-9008, (02)537-2000 ext. 5108-7, 0-11/4-6888

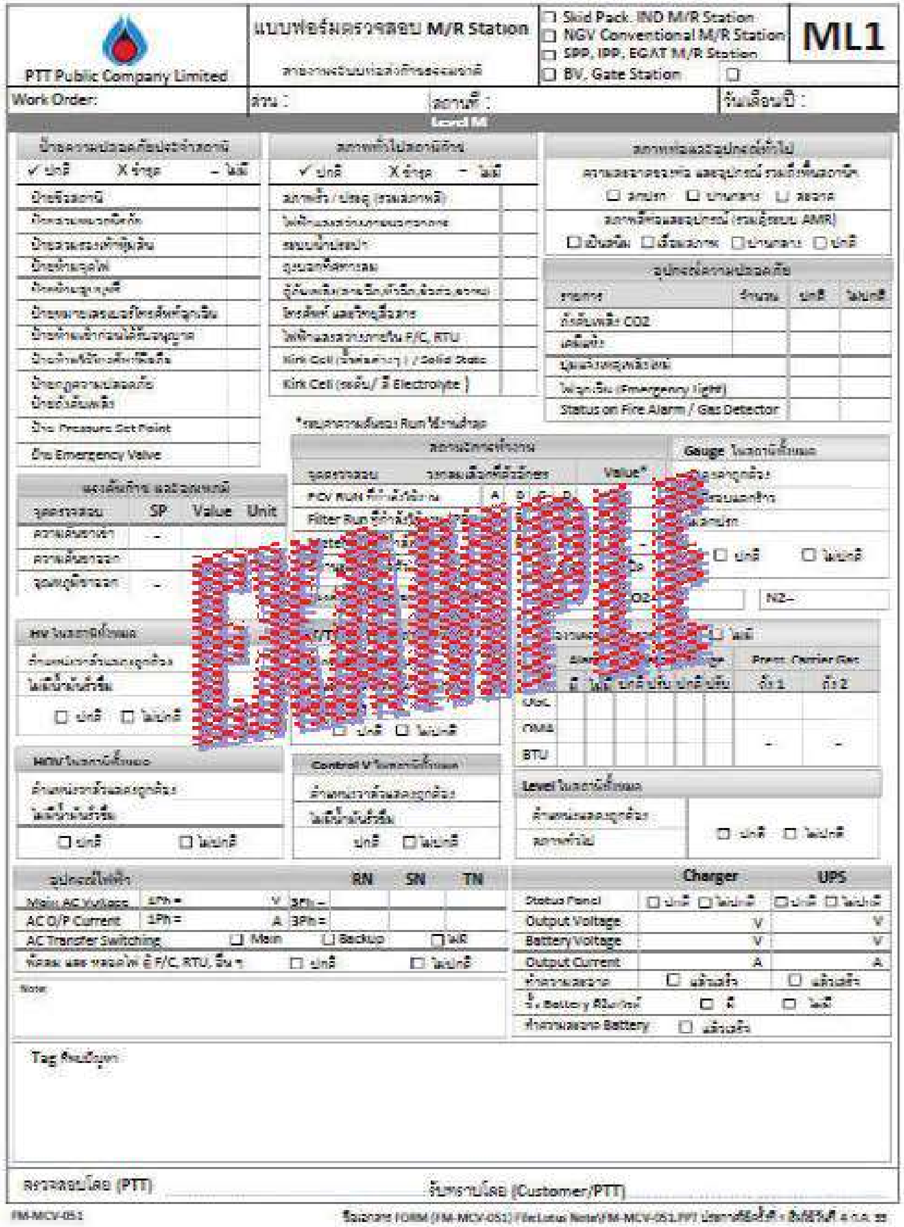
Summary COCO2 Gas Composition (Data from Online Gas Chromatograph)

Report Number : IND 705-07-01 OCC Period : December 28, 2006 - January 27, 2007

Date	CH_4	C_2H_6	C_3H_8	$i\text{-}C_4H_{10}$	$n\text{-}C_4H_{10}$	$i\text{-}C_5H_{12}$	$n\text{-}C_5H_{12}$	C_6H_{14}	CO_2	N_2	netHVdry	HVdry	SG	H2O
unit	mole %										Btu/scf			ppmwo
28	81.840	5.052	0.609	0.101	0.089	0.034	0.022	0.024	9.958	2.473	850.874	926.899	0.8985	3.22
29	83.112	4.479	0.500	0.000	0.054	0.025	0.010	0.017	9.101	2.409	851.310	927.630	0.8043	2.79
30	82.585	5.074	0.598	0.094	0.047	0.028	0.016	0.013	9.709	2.235	840.151	915.807	0.8279	3.94
31	84.210	3.575	0.100	0.004	0.034	0.012	0.007	0.002	9.038	2.310	837.227	912.901	0.8759	2.70
1	83.872	4.924	0.176	0.023	0.026	0.018	0.012	0.014	9.362	2.419	839.726	915.099	0.8748	2.96
2	82.802	4.700	0.168	0.022	0.021	0.015	0.011	0.014	9.744	2.521	838.754	914.102	0.8802	2.15
3	82.181	5.224	0.675	0.112	0.104	0.047	0.025	0.038	9.665	2.349	842.748	917.975	0.8187	2.26
4	79.600	5.450	0.930	0.182	0.156	0.057	0.046	0.047	10.463	2.190	[illegible]	[illegible]	0.7127	2.89
5	78.929	5.346	1.078	0.218	0.184	0.050	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.7350	3.50
6	78.935	5.738	1.014	[illegible]	[illegible]	0.057	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.7333	3.37
7	78.569	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.051	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.7170	3.41
8	78.728	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.7250	3.42
9	79.588	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
10	77.441	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
11	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
12	77.035	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
13	76.360	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.080	0.060	0.040	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
14	80.331	5.280	0.947	0.140	0.120	0.045	0.026	0.021	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.7110	3.74
15	78.908	5.429	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.054	0.032	0.024	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
16	77.748	5.784	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.069	0.040	0.036	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
17	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.077	0.046	0.038	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
18	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
19	77.811	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.051	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
20	77.802	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	0.076	0.046	0.037	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
21	78.251	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
22	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
23	77.571	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
24	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
25	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
26	77.512	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
27	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]
เฉลี่ย	[illegible]	5.473	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]	[illegible]

SAMPLE

แบบฟอร์ม 5.3


PTT Public Company Limited

แบบฟอร์มตรวจสอบ M/R Station

☐ Skid Pack, IND M/R Station
☐ NGV Conventional M/R Station
☐ SPP, IPP, EGAT M/R Station
☐ BV, Gate Station ☐

ML1

Work Order: ส่วน : สถานี : วัน/เดือน/ปี :

Level M

จุดตรวจสอบ	SP	Value	Unit
[illegible]	-		
[illegible]			
[illegible]	-		

Status on Fire Alarm / Gas Detector

Kirk Cell [illegible] / Solid State

Kirk Cell [illegible] Electrolyte

ป้าย Pressure Set Point

ป้าย Emergency Valve

PCV RUN

Filter Run

Gauge

Charger UPS

	Charger	UPS
Status Panel	☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ	☐ ปกติ ☐ ไม่ปกติ
Output Voltage	V	V
Battery Voltage	V	V
Output Current	A	A

อุปกรณ์ไฟฟ้า	RN	SN	TN
Main AC Voltage	1Ph = V	3Ph =	
AC O/P Current	1Ph = A	3Ph =	
AC Transfer Switching	☐ Main	☐ Backup	☐ [illegible]

Note

Tag

ตรวจสอบโดย (PTT) รับทราบโดย (Customer/PTT)

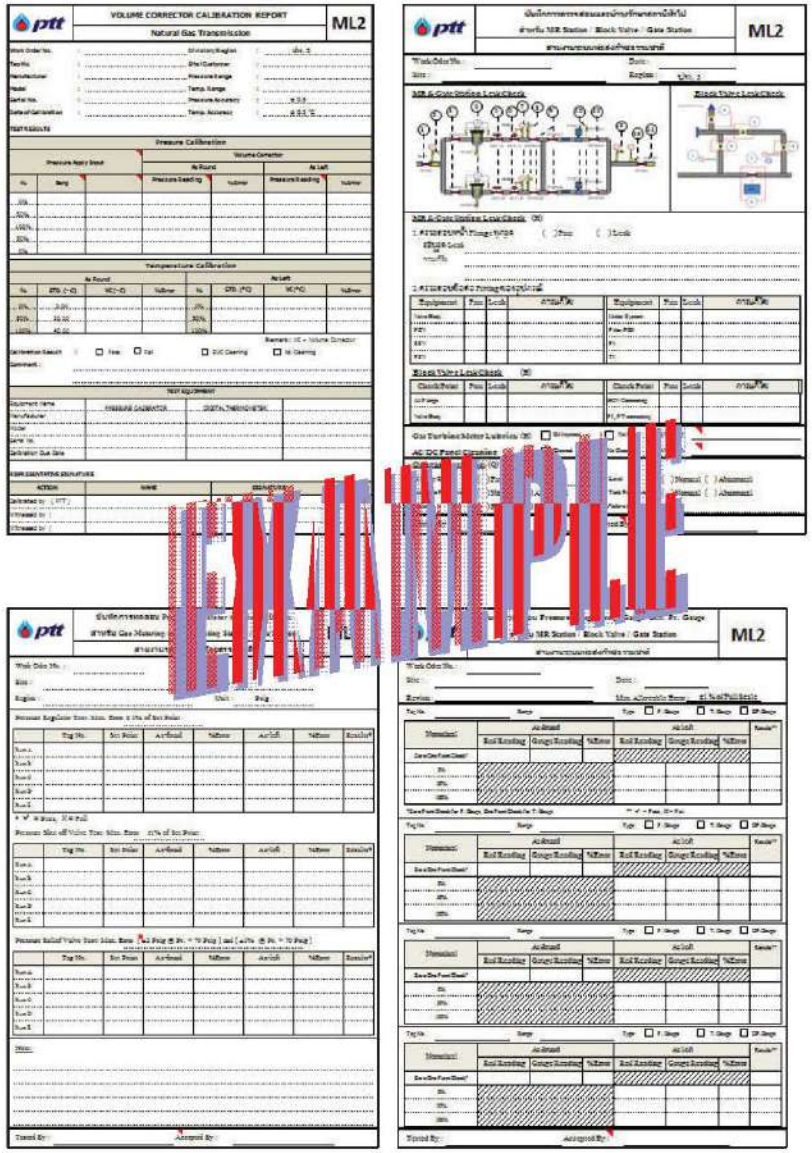
FM-MCV-051

EXAMPLE

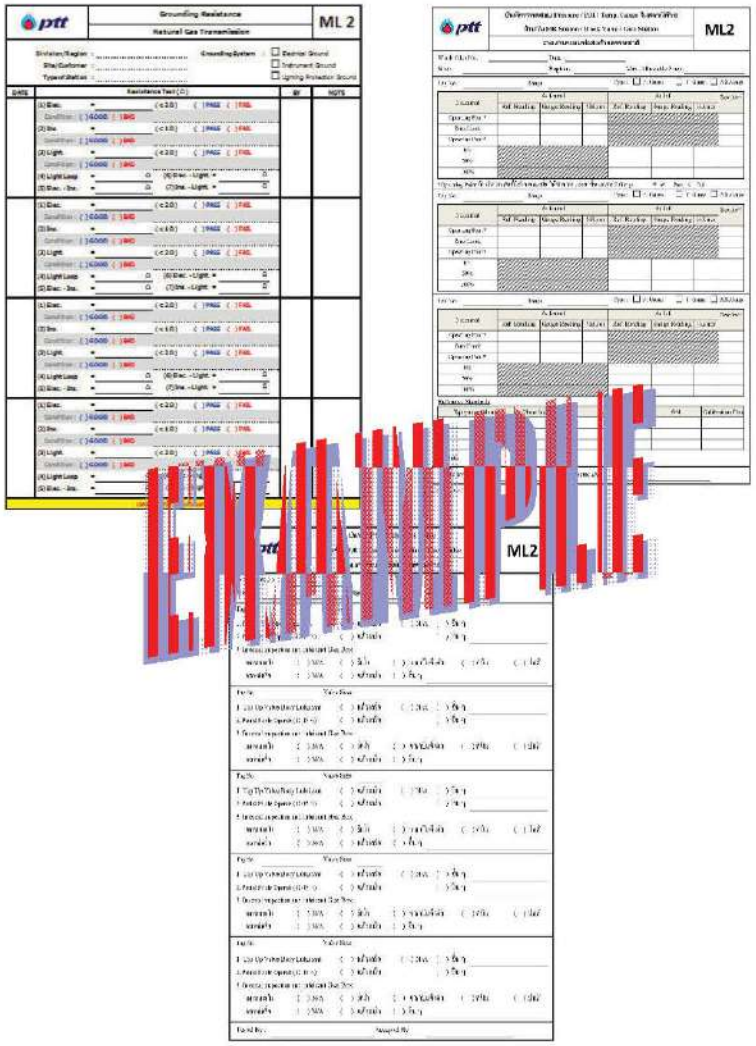
F-ปท.3-2 ปอก.-0106

ฐ8-19

แบบฟอร์ม 5.4



F-ปก.3-2 ปอก.-0106



F-ปก.3-2 ปอก.-0106

วันที่บังคับใช้ : 14 ก.พ. 2559
Effective Date :

วันที่ทบทวน : 13 ก.พ. 2562
Validity Date :

ผู้จัดทำ / Issued	ผู้ทบทวน / Reviewed	ผู้อนุมัติ / Approved
นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสุพัฒน์ สว่างศรี	นายสมเดช ไชยสุรินทร์
Manager	**Manager**	**Asst.GM.**

<u>สารบัญ</u>

1. ผังแสดงความสัมพันธ์.....2
2. วัตถุประสงค์.....2
3. ขอบเขต.....2
4. ความรับผิดชอบ.....2
5. คำจำกัดความ.....2
6. เอกสารอ้างอิง.....3
7. ระเบียบปฏิบัติ.....3
8. แบบฟอร์มที่ใช้.....10
9. บันทึกการแก้ไข.....10

ORIGINAL

1. ผังแสดงความสัมพันธ์

ไม่มี

2. วัตถุประสงค์

2.1. เพื่อการเตรียมความพร้อมและแก้ปัญหากรณีรถบรรทุกสารเคมีที่เป็นวัตถุดิบของบริษัทได้รับอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งมายังบริษัทฯ

2.2. เพื่อการเตรียมความพร้อมและแก้ปัญหากรณีรถบรรทุกสารเคมีที่เป็นวัตถุดิบของบริษัทได้รับอุบัติเหตุระหว่างการขนภายในบริษัทฯ

3. ขอบเขต

วิธีปฏิบัติงานนี้ใช้ภายใน บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)

4. ความรับผิดชอบ

4.1. แผนกสโตร์ละวัตถุดิบ (STR) มีหน้าที่ติดต่อประสานงานรถบรรทุกสารเคมีที่ใช้เป็นวัตถุดิบของบริษัทฯ ได้แก่ PTA (Pure Terephtalic Acid) และ EG (Ethylene Glycol)

4.2. ผู้ผลิตวัตถุดิบและผู้รับเหมาขนส่ง มีหน้าที่แก้ไขปัญหาอุบัติเหตุ และแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ

4.3. แผนกความปลอดภัยฯ หรือ SHE / พนักงานความปลอดภัยฯ หรือ SHE Duty มีหน้าที่ติดต่อประสานงานกรณีรถบรรทุกสารเคมีเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ

5. คำจำกัดความ

-

6. เอกสารอ้างอิง

ไม่มี

ORIGINAL

7. ระเบียบปฏิบัติ

กรณีรถบรรทุกสารเคมีที่เป็นวัตถุดิบของบริษัทฯ เกิดอุบัติเหตุ สามารถแจกแจงเป็นการเกิดอุบัติเหตุได้ 2 กรณี คือ การเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนส่งมายังบริษัทฯ และการเกิดอุบัติเหตุภายในบริษัทฯ ทั้งหมดอยู่ในความรับผิดชอบของบริษัทที่เป็นผู้ผลิตสารเคมีวัตถุดิบ

รถบรรทุกสารเคมีที่เป็นวัตถุดิบของบริษัทฯ ได้แก่

- PTA : (Pure Terephtalic Acid) ผู้ผลิตคือ บ.ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด(มหาชน) และบ.อินโดรามา ปิโตรเคม จำกัด(มหาชน)
- EG : (Ethylene Glycol) ผู้ผลิต บ.ทีโอซี ไกลคอล จำกัด

รถขนส่งสารเคมี PTA	หมายเลขโทรศัพท์กรณีฉุกเฉิน
บ.ทีพีที ปิโตรเคมิคอลส์ จำกัด(มหาชน)	038-683288-98 ต่อ 619
	บจก. เก้าเจริญ 038-682844, 087-150-4732
บ.อินโดรามา ปิโตรเคม จำกัด(มหาชน)	038-689081-5 ต่อ 523

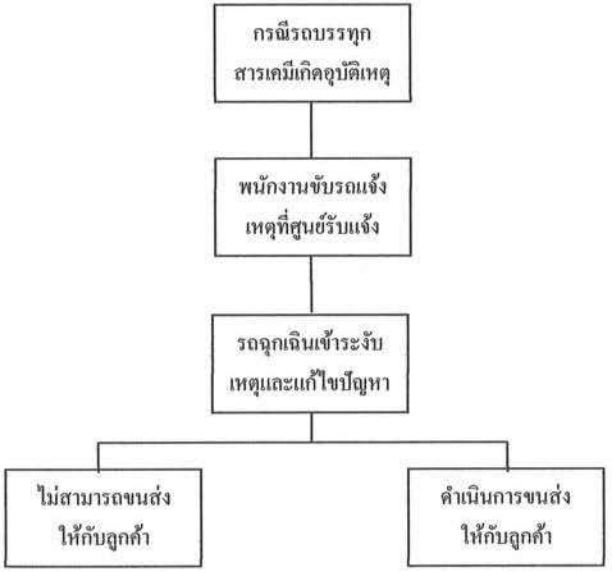
รถขนส่งสาร EG : Ethylene Glycol	02-598-6258-9

(1) แผนป้องกันเชิงรุก หรือแผนก่อนเกิดเหตุ

- การสุ่มตรวจแอลกอฮอร์ ของพนักงานขับรถบรรทุกสารเคมีโดยแผนกความปลอดภัย และบันทึกในแบบฟอร์ม SHE-OF49 : ตรวจวัดแอลกอฮอร์
- การอบรมพนักงานขับรถที่ป้อม 2 : กฎระเบียบความปลอดภัย

ORIGINAL

(2) แผนฉุกเฉินขณะเกิดอุบัติเหตุ



หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีเหตุฉุกเฉินรถบรรทุกสารเคมีวัตถุดิบเกิดอุบัติเหตุ

แผนก	ผู้ประสานงาน	เบอร์โทรศัพท์ภายใน	Mobile Phone
STR	คุณยงยุทธ	1262	089-660-3661
SHE	คุณสุพัฒน์	5041	091-539-4652
ผู้รับเหมาขนส่ง	ผู้ประสานงานขนส่ง	-	ใน Contact List

ORIGINAL

แผนก STR รับผิดชอบข้อมูลใน contact List การเก็บข้อมูลผู้ติดต่อประสานงานกรณีอุบัติเหตุรถบรรทุกสารเคมีวัตถุดิบของผู้รับเหมาขนส่งทุกบริษัทฯ

(3) แผนฟื้นฟู หรือแผนหลังเกิดเหตุ

- แผนก STR และแผนก SHE สรุปรายงานอุบัติเหตุของรถบรรทุกสารเคมีวัตถุดิบ และรายงานสรุปความเสียหายของสารเคมี การกำจัด และการฟื้นฟูกลับสู่สภาพเดิม
- ผู้รับเหมาขนส่งรายงานการแก้ไขป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ

8. แบบฟอร์มที่ใช้ / เอกสารประกอบ

- ไม่มี

9. บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่แก้ไข	รายละเอียดการแก้ไข

ORIGINAL

ภาคผนวก ฐ-9

การแจ้งข่าวสารการซ้อมแผนฉุกเฉินทาง SMS

วันที่ส่ง	หมายเลขโทรศัพท์	ข้อความ	ชื่อผู้ส่ง	เครดิต	สถานะ
28/11/2019 11:07	929788994	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	806308201	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	811565992	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	805707979	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	869775637	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	819969644	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	980973897	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	871283266	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	863413404	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	812904248	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	988657599	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	948853565	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	818703246	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	817626561	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	813538760	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	858610602	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	841107293	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	804400076	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	874884666	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	861560034	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	854917547	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	854156090	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	949395645	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	815756219	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	996525948	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	841144634	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	861086566	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	896012913	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	890853814	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	817237564	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	836758365	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	830088258	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	655107107	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	850922850	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	866002714	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	868848434	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	863908369	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	868393316	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	895443451	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามาฯ(IPI)จ.โอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TP T)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success

28/11/2019 11:07	868242288	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	814528200	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	874849235	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	819829630	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	899386292	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	907200087	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	831170083	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	850925748	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	816503213	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	814308240	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	897515410	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	813050787	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	877874224	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	894905839	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	899956259	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	805620455	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	891849975	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	918617688	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	813774001	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	819827897	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success

28/11/2019 11:07	896049501	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	897470515	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	945517623	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	830073487	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	846534699	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	819400882	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	982629172	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	816360808	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	985125444	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	817530530	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	827130399	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	819401417	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	875299361	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	847512957	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	871952595	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success
28/11/2019 11:07	896017800	แจ้งเพื่อทราบ:บมจ.อินโดรามา(IPI)ส.ไอ-2 จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ3(ไข้รถดับเพลิงเหตบาล+TPT)ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น.	IPI_SMS	2	Success

วันที่ส่ง	หมายเลขโทรศัพท์	ข้อความ	ช่องทาง	เครดิต	สถานะ
28/11/2019 11:11	817591161	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	817621491	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	819105318	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	970659869	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	898061212	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	852778245	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	863860897	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	897791970	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	979641414	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	898312960	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	818650755	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	947835885	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	897791974	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	898011084	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	983573910	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	899365396	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	890795310	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	816540075	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	988716696	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	888568976	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	817236875	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	856507015	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	841230161	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	899356934	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	948263532	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	868306837	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	895434701	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	815625074	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	941787981	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	985691849	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success
28/11/2019 11:11	907376565	แจ้งเพื่อทราบ : IPI จะทำการซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3 (อพยพ) ในวันที่ 28 พ.ย.62 เวลา 15.00-17.00 น. ขอให้ทุกท่านเข้าร่วมกิจกรรมซ้อม เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณอพยพ ให้พนักงานอพยพออกมาที่จุดรวมพล1 (หน้าป้อม2)	IPI_SMS	3	Success

ภาคผนวก ฐ-10

สำเนาเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัย ในการใช้หม้อต้มน้ำมันร้อน

เทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส .....
เลขรับที่ ..... วันที่ .....
(ช่องที่ 1) สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้า นายจักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ วิศวกร

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จีอีเอส เซอร์วิส ตั้งอยู่ ณ 38/5 ต.เนินพระ อ.เมือง จ.ระยอง โทรศัพท์ 0-3886-0454
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน ~~สก/วก/พก~~ 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 2559 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 2564 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯ ตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมนี้ ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯ เลขทะเบียน 6 – 64 – 697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม พ.ศ. 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการอัดน้ำทดสอบและตรวจสภาพหม้อไอน้ำของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน ไอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ชนิดต่างๆ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 44 – 1/2533 ญนพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 22 กันยายน 2565 เวลา 17.00 น. โรงงานนี้มีหม้อไอน้ำทั้งหมด 1 เครื่อง
หม้อไอน้ำเครื่องนี้หมายเลข No.1 ขณะตรวจ หม้อไอน้ำเครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☐ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจทดสอบสภาพหม้อไอน้ำเครื่องนี้ โดยการอัดน้ำ (Hydrostatic Test) ที่ความดันไม่น้อยกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบตามที่ระบุในหน้า 4 ของเอกสารนี้ และขอรับรองว่าหม้อไอน้ำ และอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อไอน้ำเป็นไปตามรายละเอียดแสดงไว้ในหน้า 2 และ 3 ของเอกสารนี้ ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสภาพและหรือทดสอบอย่างถูกต้องตามหลักวิศวกรรม และหม้อไอน้ำเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี นับตั้งแต่ตรวจทดสอบ** ที่ความดันซึ่งได้ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิดระบายได้ที่ความดันไม่เกิน 23 Kg/cm² ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) ..... (ลงชื่อ) .....
(นายจักรี สุขปั้น) ( )
วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ผู้รับอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

ก่อนการตรวจทดสอบฯ โปรดอ่านรายละเอียดในหน้า 4 ของเอกสารนี้

หม้อไอน้ำเครื่องนี้ เป็นแบบหม้อไอน้ำ ☐ เรือ ☐ รถไฟ ☐ ลูกหมู ☐ ท่อน้ำขวาง ☐ ท่อไฟนอน (Package)
☐ ดัดแปลงเตาจากหม้อไอน้ำแบบ - อื่น ๆ (ระบุ) ท่อน้ำ ใช้งานมาแล้ว 33 ปี
หมายเลขเครื่อง 06970862 สร้างโดย CHENG CHEN, TAIWAN โดยออกแบบความดันสูงสุดไว้ที่ 25 Kg/cm²
อุณหภูมิ 180 °C อัตราการผลิตไอ 18,000 Kg/hr พื้นที่ผิวรับความร้อน 5,750 ft²
แรงม้าหม้อไอน้ำ 1,150 BHP. การเคลื่อนย้ายหม้อไอน้ำ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ -
จาก (ที่ใด) -
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายสุรพันธ์ จันทโชติ ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ชื่อผู้ควบคุมหม้อไอน้ำ นายวิรัตน์ เขาเลียง ขึ้นทะเบียนฯ เลขที่ 314-102-28652 หมดอายุ พ.ศ. 2568

ร10-1

1. ตัวหม้อไอน้ำ

การต่อแผ่นเหล็กหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ หมุดย้ำ เปลือกหม้อไอน้ำหนา -
จนวนหุ้มหม้อไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☒ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☐ อิฐทนไฟ ☐ อื่น ๆ -
ขนาดหม้อไอน้ำ Ø - ยาว - ท่อไฟใหญ่ ขนาด Ø - ยาว - หนา - จำนวน - ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด Ø - ยาว - จำนวน - ท่อ
ท่อไฟเล็กขนาด Ø - ยาว - จำนวน - ท่อ
ท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำแบบท่อน้ำ) ขนาด Ø 2" Ø 1-1/2" Ø 1-1/4" ยาว - จำนวน 44 , 75 , 844 ท่อ
ผนังเตาขนาด - หนา - ผนังด้านหน้า-หลัง (End Plates) หนา -
ถังพักไอ (Header or Steam Dome) ขนาด Ø 400 มม. หนา 18 มม.
ช่องคนลง (Man Hole) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ช่อง, ช่องมือลอด (Hand Hole) ☐ ไม่มี ☒ มีจำนวน 4 ช่อง
ช่องทำความสะอาดท่อน้ำ (สำหรับหม้อไอน้ำตั้งแบบท่อน้ำขวาง) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง
เหล็กยึดโยงเป็นแบบ ☐ Stay Rod ขนาด Ø - จำนวน - ชุด
☐ Stay Tube ขนาด Ø - จำนวน - ชุด
☐ Gusset Stay หนา - ด้านหน้า - ชุด ด้านหลัง - ชุด
☒ อื่น ๆ ยึดโดยโครงสร้างและปูน จำนวน - ชุด

2. สภาพอุปกรณ์ของหม้อไอน้ำ

2.1 ลิ้นนิรภัย (Safety Valve) จำนวน 1+1 ชุด เป็นแบบ
☐ แบบน้ำหนักถ่วง ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -
☒ แบบสปริงมีคานงัด ขนาด Ø 40 มม Ø 50 มม ระบายไอน้ำที่ความดัน 23Kg/cm²
☐ แบบ - ขนาด Ø - ระบายไอน้ำที่ความดัน -

2.2 ระบบความดัน
ความดันใช้งานปกติ (Working Pressure) 22 Kg/cm²
เกจวัดความดัน (Pressure Gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 40 Kg/cm²
สวิทช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด
ตั้งไว้ที่ความดัน 20 - 22 Kg/cm² Diff. Pressure 2.0 Kg/cm²

2.3 ระบบน้ำ
หลอดแก้วและวาล์วบังคับ มีจำนวน 2 ชุด พร้อมท่อระบายจากวาล์วหลอดแก้วถึงระดับพื้น
เครื่องควบคุมระดับน้ำ (Water Level Control) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ลูกลอย (Float Type)
☐ Electrode ☒ อื่น ๆ (ระบุ) Thermostatic Expansion จำนวน 1 ชุด
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ เป็นแบบ ☐ Reciprocating ☐ Turbine ☒ อื่น ๆ Centrifugal Pump จำนวน 2 ชุด
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ ไอน้ำ ☐ อื่น ๆ -
วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อน้ำ เข้าหม้อไอน้ำ ขนาด Ø 2-1/2" จำนวน 3 ชุด
น้ำที่เข้าหม้อไอน้ำ ☐ น้ำประปา ☐น้ำบาดาล ☐ น้ำบ่อ ☐ น้ำคลอง ☒ อื่น ๆ (ระบุ) น้ำจากการนิคมฯจ่ายให้
กรรมวิธีการปรับสภาพน้ำ ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ ☐ Softener (Resin) ☐ เติมสารเคมี ☐ อื่น ๆ -
คุณสมบัติของน้ำเข้าหม้อไอน้ำ pH = 8-9 Hardness = nill อื่น ๆ (ถ้ามี) -
วาล์วถ่ายน้ำ (Blow Down Valve) ขนาด Ø 2" Ø 1" จำนวน 1+1 ชุด

2.4 ระบบการจ่ายไอน้ำ
วาล์วจ่ายไอน้ำ (Main Steam Valve) ขนาด Ø 6" จำนวน 1 ชุด
วาล์วกันกลับที่ท่อจ่ายไอ (Check Valve) ขนาด Ø 6" จำนวน 1 ชุด

ท่อจ่ายไอน้ำ (Steam Pipe) ขนาด Ø 6" ฉนวนหุ้มท่อจ่ายไอน้ำ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Silica

2.5 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ ไซเรน ☐ อื่น ๆ (ระบุ) -

2.6 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ แกลบ ☐ ขี้เลื่อย ☐ น้ำมันดีเซล ☒ น้ำมันเตาเกรด A ☐ อื่น ๆ (ระบุ) -

ปริมาณการใช้ 1,000 l/hr (ต่อหน่วยเวลา) ☒ มีระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง เป็นแบบ Automatic

ขนาดความสามารถ 1,300 L / Hr การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☒ 2 Pass ☐ 3 Pass ☐ 4 Pass

ปล่องไฟขนาด Ø 2.0 m. สูง 35 m. ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลมขนาด 60 HP

สายส่งฟ้า ☐ ไม่จำเป็นต้องมี ☒ จำเป็นต้องมี (☒ มีเหมาะสม ☐ ยังไม่มี)

2.7 ปลั๊กหลอมละลาย (Fusible Plug) ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ชุด

2.8 ระบบปรับปรุงประสิทธิภาพ

เครื่องอุ่นน้ำมัน (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไฟฟ้า + ไอน้ำ อุ่นถึงอุณหภูมิ 100 °C

เครื่องอุ่นอากาศ (Air Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไอน้ำ + ไอเสีย อุ่นถึงอุณหภูมิ 90 °C

เครื่องอุ่นน้ำ (Economizer) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Deaerator อุ่นถึงอุณหภูมิ 85 °C

การนำคอนเดนเสตกลับมาใช้ ☐ ไม่มี ☒ มี ปริมาณ 40 %

2.9 ภาชนะรับแรงดันไอน้ำ (Pressure Vessel) ☐ ไม่มี ☒ มี (ระบุ)

เครื่องจักรไอน้ำ ขนาด Ø ไอดี (High Pressure) - ขนาด Ø ไอเสีย (Low Pressure) -

จำนวน - ชุด

เครื่อง Ejector จำนวน 3 ชุด ใช้ความดัน 9 Kg/cm² ☒ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 12 Kg/cm²

เครื่อง ลูกกลิ้งดึงเส้นใย จำนวน 4 ชุด ใช้ความดัน 4 / 6 Kg/cm² ☒ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 5 / 7 Kg/cm²

เครื่อง อบเส้นใย จำนวน 1 ชุด ใช้ความดัน 5 Kg/cm² ☒ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ 6 Kg/cm²

เครื่อง - จำนวน - ชุด ใช้ความดัน - ☐ มีลิ้นนิรภัยตั้งความดันที่ -

รายงานผลการตรวจหม้อน้ำก่อนรับรอง

ท่อไฟใหญ่	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อเหล็กไฟ	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ผนังด้านหน้า – หลัง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ผนังเตา	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เหล็กยึดโยง	☐ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ช่องมือลอด	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ช่องคนลง	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ท่อน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	ลิ้นนิรภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
เครื่องสูบน้ำเข้าหม้อไอน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	สวิทช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง	เครื่องควบคุมระดับน้ำ	☒ เรียบร้อย	☐ บกพร่อง
สภาพตะกรันภายในหม้อไอน้ำ	☐ ไม่มี	☒ มี	☐ มาก	☐ ปานกลาง	☒ น้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่น ๆ

.....-.....

.....-.....

.....-.....

ข้าพเจ้าได้ให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์แล้ว ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง

..... (วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

GES LIMITED PARTNERSHIP

ข10-2

ข้อกำหนดในการตรวจทดสอบฯ และกรอกรายงานในเอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำ

ชื่อโรงงาน :- ใช้ตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ถ้าไม่มีให้ใช้ชื่อผู้รับใบอนุญาตฯ

ประกอบกิจการโรงงาน:- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 7 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ :- ใช้ตามที่ระบุในบรรทัดที่ 12 ของใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (นับจากวันที่ลงมา)

หม้อไอน้ำเลขที่ :- หม้อไอน้ำที่ติดตั้งก่อนถือว่าเป็นหมายเลข 1

ออกแบบความดันสูงสุด :- ความดันสูงสุดที่ผู้สร้างกำหนดให้ใช้ (Max. Allowable Working Pressure)

สวิทช์ควบคุมความดัน :- (ถ้ามี) จะต้องตั้งไว้ไม่เกินความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure)

ลิ้นนิรภัย :- ต้องติดตั้งที่เปลือกหรือถังพักไอ และต้องไม่มีวาล์วต่อคั่นกลาง

- ต้องเป็นแบบน้ำหนักถ่วงหรือแบบสปริงที่มีคานงัด ไม่มีคานงัดห้ามใช้ หรือแบบอื่นที่สามารถตรวจสอบการเปิดได้ง่าย มีขนาดที่สามารถระบายไอได้ทันเมื่อความดันเกินกำหนดและปรับตั้งให้ระบายที่ความดันไม่เกิน 10 % ของความดันใช้งานสูงสุด (Max. Working Pressure) แต่ต้องไม่เกิน 3% ของการออกแบบความดันสูงสุด (Max. Allowable Working Pressure)
- ต้องมีไม่น้อยกว่า 2 ชุด สำหรับหม้อไอน้ำที่มีพื้นที่ผิวรับความร้อนตั้งแต่ 50 ตารางเมตรขึ้นไป

ตะกรัน :- ถ้ามีหนากว่า 1/16 นิ้ว จะต้องล้างออก

การอัดน้ำทดสอบ :- ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 1.5 เท่าของความดันที่ปรับตั้งลิ้นนิรภัยให้เปิด แต่ไม่เกิน 1.5 เท่าของความดันสูงสุดที่ออกแบบ (Max. Allowable Working Pressure) ถ้าความดันใช้งานสูงสุดต่ำกว่า 60 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 2 เท่า ของความดันที่ใช้งานสูงสุด ถ้าความดันใช้งานสูงสุดอยู่ในระหว่าง 60 – 80 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว ต้องใช้ความดันไม่น้อยกว่า 120 ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว

เครื่องสูบน้ำ:- ต้องมีขนาดความสามารถในการอัดน้ำไม่ต่ำกว่าเกณฑ์การอัดน้ำทดสอบ

หมายเหตุ

1. ในการตรวจทดสอบหากพบว่า ส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำส่วนหนึ่งส่วนใดมีข้อบกพร่องชำรุด หรือไม่ทำงาน วิศวกรผู้ตรวจทดสอบ ต้องแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการซ่อมปรับปรุงแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่อยู่ในสภาพเรียบร้อยให้แล้วเสร็จสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรอง
2. ต้องกรอกข้อความให้ครบทุกข้อ ข้อความใดไม่ได้กรอก ต้องแสดงเหตุผล มิฉะนั้น เจ้าหน้าที่จะถือว่าไม่ได้ตรวจทดสอบหรือดูสภาพส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ของหม้อไอน้ำนั้น และอาจพิจารณาไม่รับเอกสารฯ ฉบับนี้
3. ข้อความนอกเหนือจากที่ระบุในข้อกำหนด ให้ใช้หลักวิชาการทางวิศวกรรม

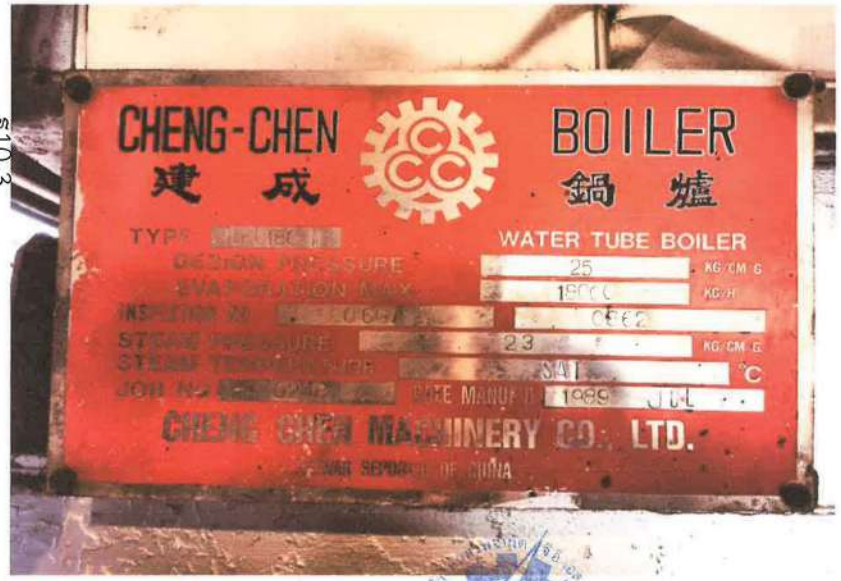
คำรับรองของผู้ประกอบกิจการโรงงาน

1. ข้าพเจ้ารับรองว่าในการตรวจทดสอบความปลอดภัยในการใช้หม้อน้ำครั้งนี้ วิศวกรผู้ทดสอบได้ดำเนินการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนดจริง หากกรมโรงงานอุตสาหกรรมตรวจพบในภายหลังว่า มิได้มีการตรวจทอสอบหม้อไอน้ำตามที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมกำหนด ข้าพเจ้ายินดีให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพิกถอนใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานโดยไม่มีเงื่อนไข
2. เมื่อครบกำหนดที่จะต้องตรวจทดสอบหม้อไอน้ำครั้งต่อไป ข้าพเจ้าจะต้องแจ้งเป็นหนังสือให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม ในกรณีโรงงานตั้งอยู่ในเขตกรุงเทพมหานคร หรือ สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัด ในกรณีโรงงานตั้งอยู่นอกเขตกรุงเทพมหานคร ทราบล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 7 วัน เพื่อที่กรมโรงงานอุตสาหกรรม หรือ สำนักงานอุตสกหกรรมจังหวัด จะได้ส่งเจ้าหน้าที่ไปสังเกตการณ์ในการตรวจทดสอบหม้อไอน้ำ

ข้าพเจ้าได้อ่านและเข้าใจในข้อความดังกล่าวข้างต้นแล้ว จึงลงลายมือชื่อไว้เป็นสำคัญ

ลงชื่อ_____ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน

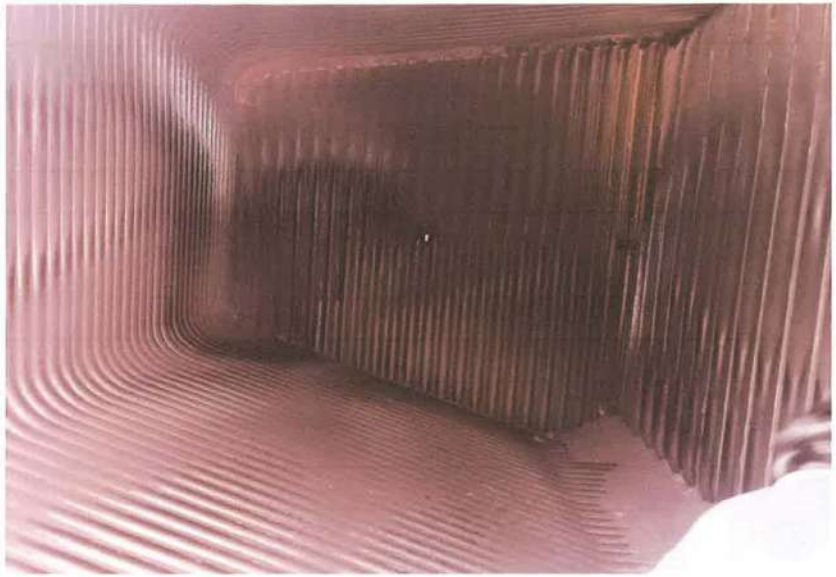
(.....)



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 22 กันยายน 2565



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

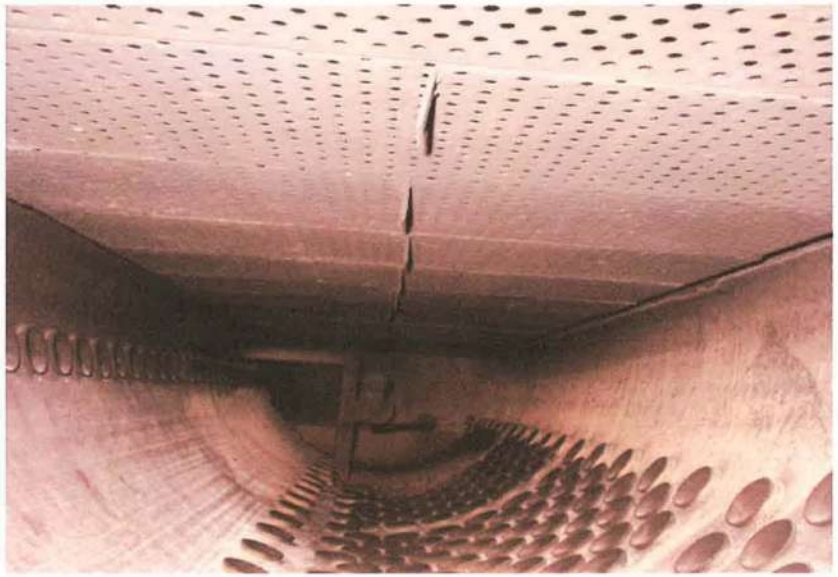
(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 22 กันยายน 2565

วิศวกรผู้ตรวจสอบ _____

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 22 กันยายน 2565



วิศวกรผู้ตรวจสอบ _____

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 22 กันยายน 2565

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 22 กันยายน 2565

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD.,PART.

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

<u>หมายเหตุ</u> สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อไอน้ำหมายเลข 1

ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายจักรี สุขปั้น** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๖-๖๔-๖๙๗** จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘** ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

หม้อไอน้ำ

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำหรับ บริษัท อินโดรามาโพลีเอสเตอร์อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)

ประจำปี 2565 เท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒
http://www.diw.go.th/

https://www.diw.go.th/regis_engineer/

ชั้น10-6

DIN-04-AP-FN-19(00)
21 มกราคม 2543
หน้า 1 / 4

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จี อี เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วก/พก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน ไอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.44-1/2533 ญนพ หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 21 กันยายน 2565 เวลา 10.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มฯเครื่องนี้หมายเลข 1 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯ**เครื่องนี้** ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ทำส่วนของหม้อต้มฯเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ** ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (นาย จักรี สุขปั้น)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) ( )
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 1 ติดตั้งเมื่อปี 1989 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ ทุยาธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 33 ปี

หมายเลขเครื่อง 18220 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมันนี

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 350 °C ขนาดความสามารถ 7,326 Kw

การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพัลลภ ทุยาริโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ

☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมดอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2567

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 15 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ Calcium Silicate

ขนาดหม้อต้มฯ Ø 2740 mm ยาว 6600 mm จำนวน 1 ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel

ขนาด Ø 100 mm. ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ

ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ห้องเผาไหม้ ขนาด - หนา -

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ น้ำมัน dowterm A ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 90 ม^3

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 236 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 590 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperature) 1,139 °F

ความหนืด (Viscosity) 50 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 2400 mm ยาว 6900 mm

มีหลอดแก้ว จำนวน 2 ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 2)

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 280 m^3 / hr

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 75 Kw / pump หรือ ---

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ท่อส่งของเหลวฯเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 90 m

ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Calcium Silicate Insulation

ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

ที่ระบายอากาศ(Vent)ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 7 ชุด(ใช้ร่วมกับเครื่องNo.1)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด ขนาด Ø 8 " จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

ลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงดานงัด ขนาด Ø 2"

จำนวน 1 ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 332 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 317 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 350 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 322 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 12 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 4 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/ 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 480 ลิตร / ชม. (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไฟฟ้า + ไอน้ำ

อุ่นถึงอุณหภูมิ 110 °C

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารถ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ -

ปล่องไฟขนาด Ø 3000 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 22 Kw สายส่งฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 5 ชุด

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.7มx5.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2มx5.2 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.2 ม x 3.7 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 1.6ม x 5.5 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2ม x 6.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ ..... อุปกรณ์ปกติ .....

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ .....

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

Hot Oil No.1

วิศวกรผู้ตรวจสอบ .....

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ภ10-9

วิศวกรผู้ตรวจสอบ _____

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

วิศวกรผู้ตรวจสอบ _____

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส

GES SERVICE LTD.,PART.

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
HOT OIL
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

<u>หมายเหตุ</u> สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข1

ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ร10-10

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายจักรี สุขปั้น** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ ๖-๖๔-๖๙๗ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๙๙๒
http://www.diw.go.th/

https://www.diw.go.th/regis_engineer/)

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
HOT OIL
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ ..... วันที่ .....
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จี อี เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วก/พก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสิ่งได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน ไอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.44-1/2533 ญนพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 21 กันยายน 2565 เวลา 11.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มฯเครื่องนี้หมายเลข 2 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯเครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ทั้งหมด
ต้มฯเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย เป็นระยะเวลา
1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) .....
(นาย จักรี สุขปั้น)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) .....
( )
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 2 ติดตั้งเมื่อปี 1992 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ ทุยาธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้มฯ
หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 30 ปี
หมายเลขเครื่อง 11902300 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมันนี
ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 350 °C ขนาดความสามารถ 2,907 Kw
การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพัลลภ ทุยาธิโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมดอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2567
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 15 mm.
ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ Calcium Silicate
ขนาดหม้อต้มฯ Ø 2200 mm ยาว 4000 mm จำนวน 1 ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel
ขนาด Ø 100 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ
ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง
ห้องเผาไหม้ ขนาด - หนา -

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # A ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 90 m^3
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 236 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 590 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperature) 1,139 °F
ความหนืด (Viscosity) 50 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 2400 mm ยาว 6900 mm
มีหลอดแก้ว จำนวน 2 ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 1,3)
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine
☐ อื่นๆ - จำนวน 2 ชุด มีอัตราการไหล 225 m^3 / hr (ชำรุด 1 ตัว)
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 75 Kw / pump หรือ
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ท่อส่งของเหลวฯเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 90 m
ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Calcium Silicate Insulation
ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø - จำนวน - ชุด
ที่ระบายอากาศ(Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 7 ชุด(ใช้ร่วมกับเครื่องNo.1,3)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด ขนาด Ø 8 " จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

ลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคานงัด ขนาด Ø 2"

จำนวน 1 ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 332 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 317 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 350 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 322 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 12 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 16 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/ 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 200 Nm3/hr (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ -

อุ่นถึงอุณหภูมิ -

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารถ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ -

ปล่องไฟขนาด Ø 3000 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 20 Kw สายล่อฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 5 ชุด

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.7มx5.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2มx5.2 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.2 ม x 3.7 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 1.6ม x 5.5 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2ม x 6.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 332 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ อุปกรณ์ปกติ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

บริษัท จี.อี.เอส. จำกัด GES LIMITED PAKTHONGCHAI

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

Hot Oil No.2

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส

GES SERVICE LTD.,PART.

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

<u>หมายเหตุ</u> สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข2

ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายจักรี สุขปั้น** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๖-๖๔-๖๙๗** จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘** ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

HOT OIL

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำหรับ บริษัท อินเตอร์ ความ โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)

ประจำปี 2565 เท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๕
http://www.diw.go.th/

(https://www.diw.go.th/regis_engineer/)

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จี อี เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วก/พก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสี้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน ใอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.44-1/2533 ญนพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 21 กันยายน 2565 เวลา 12.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มฯเครื่องนี้หมายเลข 3 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯเครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดต้มฯเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน**

(ลงชื่อ) (นาย จักรี สุขปั้น)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) ( )
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 3 ติดตั้งเมื่อปี 2011 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ ทุยาธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 11 ปี

หมายเลขเครื่อง 4711-91923 สร้างโดย ECO ประเทศเยอรมันนี

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 330 °C ขนาดความสามารถ 5,200 Kw

การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพัลลภ ทุยาริโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ

☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมดอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2567

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 15 mm.

ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ เฟอร์ไลต์

ขนาดหม้อต้มฯ Ø 2850 mm ยาว 8000 mm จำนวน 1 ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel

ขนาด Ø 100 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ

ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง

ห้องเผาไหม้ ขนาด - หนา -

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 250 $ม^3$

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 381 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 490 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperature) 725 °F

ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 mm ยาว 7000 mm

มีหลอดแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 4)

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 550 m^3 / hr

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 160 Kw / pump หรือ ---

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ท่อส่งของเหลวฯเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 150 m

ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ เฟอร์ไลต์

ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

ที่ระบายอากาศ(Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 9 ชุด(ใช้ร่วมกับเครื่องNo.4)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด ขนาด Ø 8 " จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

ลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคานงัด ขนาด Ø 40 mm

จำนวน 1 ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 329 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 304 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 450 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 10 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/ 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 200 Nm^3/hr (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ -

อุ่นถึงอุณหภูมิ -

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารถ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ -

ปล่องไฟขนาด Ø 1450 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 37 Kw สายส่งฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.5ม x 6.7 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.3ม x5.4 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.8ม x 10.0ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2ม x 6.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

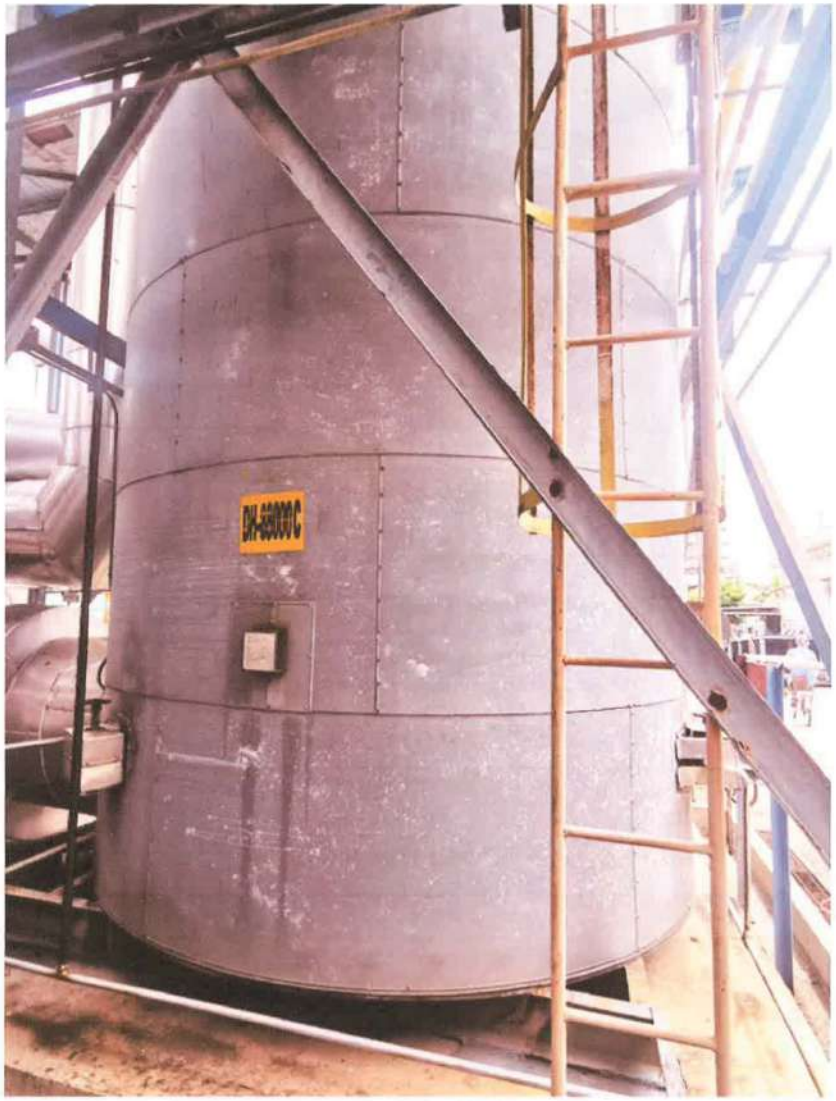
รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ ..... อุปกรณ์ปกติ .....

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ .....

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

Hot Oil No.3



วิศวกรผู้ตรวจสอบ .....

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

Hot Oil No.3

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส
GES SERVICE LTD.,PART.

HOT OIL
ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

HOT OIL
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

หมายเหตุ สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข3 ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ร10-19

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายจักรี สุขปั้น** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๖-๖๔-๖๙๗** จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘** ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบบริหารการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

HOT OIL
ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์อินดัสตรี้ส์ จำกัด(มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒
http://www.diw.go.th/

(https://www.diw.go.th/regis_engineer/)

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จี อี เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วก/พก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสิ้ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน ไอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.44-1/2533 ญนพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 21 กันยายน 2565 เวลา 14.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มฯเครื่องนี้หมายเลข 4 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯเครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ส่วนของหม้อต้มฯเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ** ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (นาย จักรี สุขปั้น)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) ( )
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 4 ติดตั้งเมื่อปี 1997 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ ทุยาธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้มฯ
หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 25 ปี
หมายเลขเครื่อง 23065 สร้างโดย BAY ประเทศเยอรมันนี
ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 350 °C ขนาดความสามารถ 7,560 Kw
การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพัลลภ ทุยาธิโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมดอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2567
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 15 mm.
ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ เฟอร์ไลต์
ขนาดหม้อต้มฯ Ø 2850 mm ยาว 8000 mm จำนวน 1 ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel
ขนาด Ø 100 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ
ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน - ช่อง
ห้องเผาไหม้ ขนาด - หนา -

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 250 ม3
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 381 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 490 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperate) 725 °F
ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 mm ยาว 7000 mm
มีหลอดแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 3)
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine
☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 550 m^3/hr
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 160 Kw / pump หรือ ---
3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ท่อส่งของเหลวฯเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 150 m
ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ เฟอร์ไลต์
ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø - จำนวน - ชุด
ที่ระบายอากาศ(Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 9 ชุด(ใช้ร่วมกับเครื่องNo.3)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 1 ชุด

ลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคานงัด ขนาด Ø 40 mm

จำนวน 1 ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 329 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 304 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 2 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 450 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 10 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 25 bar

สวิตซ์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 2 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/ 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 200 Nm^3/hr (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ -

อุ่นถึงอุณหภูมิ -

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารถ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ -

ปล่องไฟขนาด Ø 1450 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 37 Kw สายส่งฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.5ม x 6.7 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.3ม x5.4 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.8ม x 10.0ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2ม x 6.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตซ์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ อุปกรณ์ปกติ

-

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

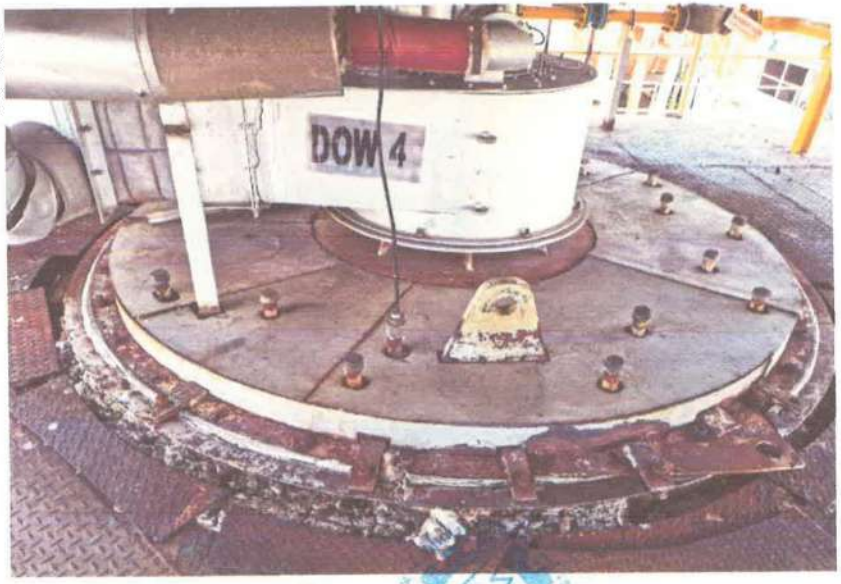
Hot Oil No.4

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

Hot Oil No.4



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ฐ10-23

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส

GES SERVICE LTD.,PART.

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

<u>หมายเหตุ</u> สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข4

ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายจักรี สุขปั้น** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๖-๖๔-๖๙๗** จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘** ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

HOT OIL

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำหรับ บริษัท อินเดอราม่า โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๘ ๓๓๕๖
http://www.diw.go.th/

(https://www.diw.go.th/regis_engineer/)

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จี ซี เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วก/พก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพักหรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสิ่งได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน ไอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.44-1/2533 ญนพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 21 กันยายน 2565 เวลา 15.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มฯเครื่องนี้หมายเลข 5 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯเครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ทุกส่วนของหม้อต้มฯเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ** ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (นาย จักรี สุขปั้น)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) ( )
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 5 ติดตั้งเมื่อปี 2002 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ ทุยาธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568

1. ตัวหม้อต้มฯ

หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 19 ปี

หมายเลขเครื่อง 5835 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมันนี

ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 335 °C / 7558 KW พื้นที่รับความร้อน 275.5 m^2

การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -

ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพัลลภ ทุยาธิโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ

☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมดอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2567

การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 8 mm

ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ เฟอร์ไลต์

ขนาดหม้อต้มฯ Ø 3744 mm ยาว 8176 mm จำนวน 1 ท่อ

ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel (High Temp.)

ขนาด Ø 114.3 mm , Ø 159 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ

ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน 6 ช่อง

ห้องเผาไหม้ ขนาด Ø 2600 mm หนา 200 mm

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 8543 ลิตร

คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 381 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 490 °F

อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperate) 725 °F

ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ

3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 mm ยาว 7000 mm

มีหลอดแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 6)

เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve

เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine

☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 600 m^3 / hr

โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 160 Kw / pump หรือ

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ท่อส่งของเหลวฯเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 300 m (No.5/No.6 ใช้ท่อร่วมกัน)

ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ เฟอร์ไลต์

ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø - จำนวน - ชุด

ที่ระบายอากาศ(Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 9 ชุด(ใช้ร่วมกับเครื่องNo.6)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 2 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 3 ชุด

ลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคานงัด ขนาด Ø 2-1/4"

จำนวน 2 ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 330 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 310 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 4 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 400 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 10 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 50 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 4 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/ 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 550 ลิตร / ชม. (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ไฟฟ้า + ไอน้ำ

อุ่นถึงอุณหภูมิ 110 °C

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารถ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ -

ปล่องไฟขนาด Ø 1800 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 37 Kw สายส่งฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.5ม x 6.7 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.3ม x5.4 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.8ม x 10.0ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2ม x 6.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

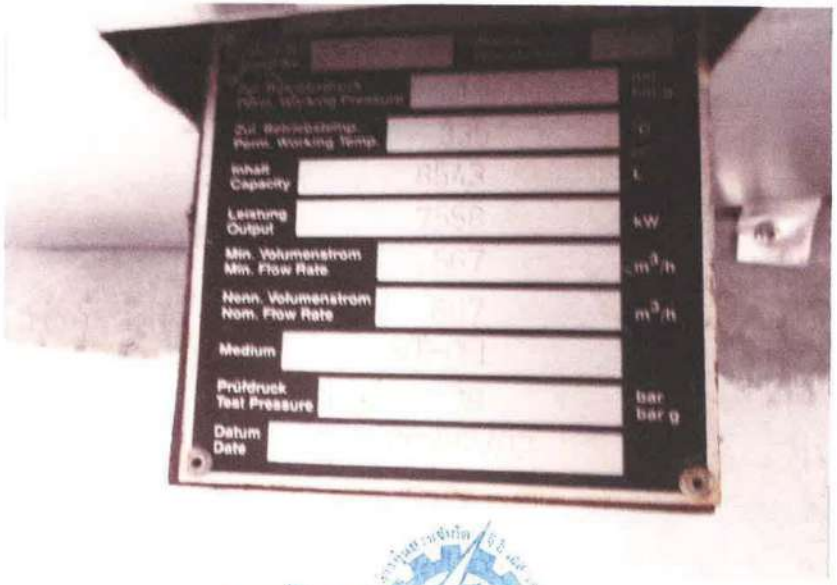
ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ ..... อุปกรณ์ปกติ .....

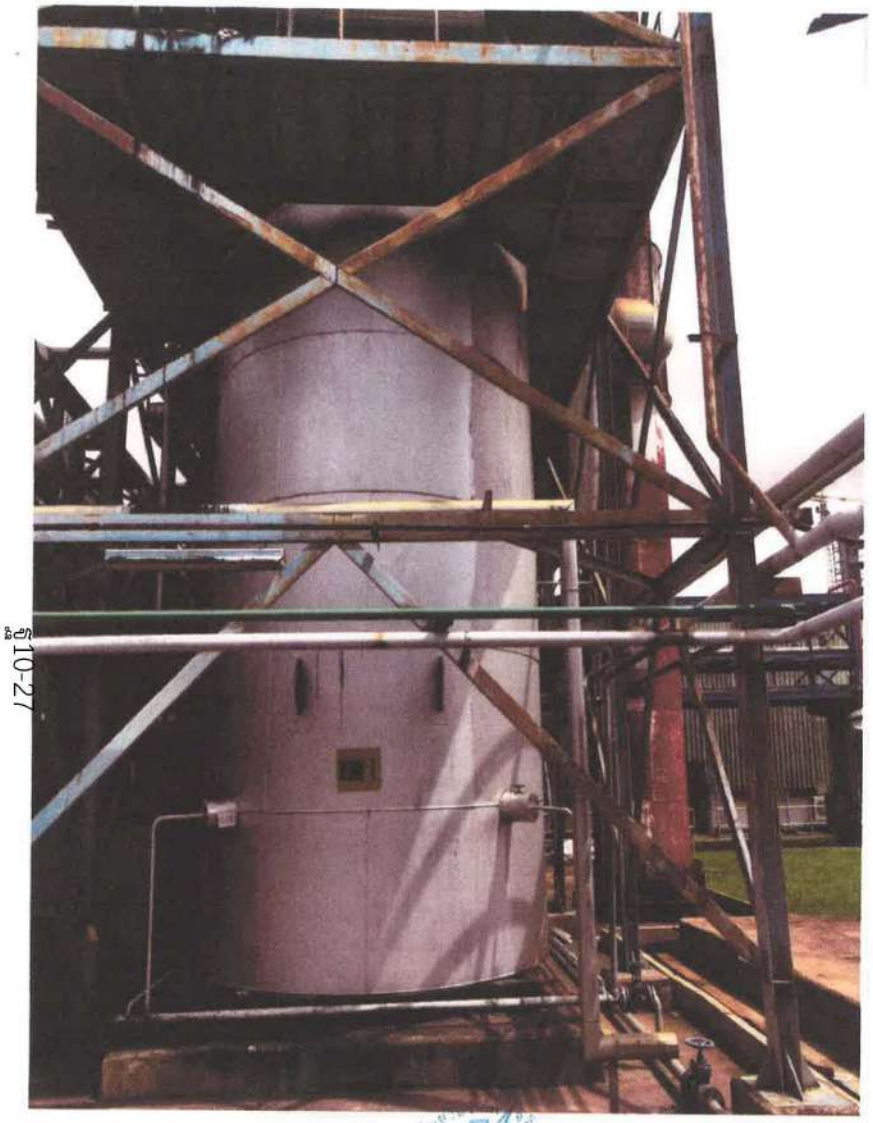
ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ .....
(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)

Hot Oil No.5



วิศวกรผู้ตรวจสอบ .....
(นายจักรี สุขปั้น)
วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565



ภ10-27

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

Hot Oil No.5

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส

GES SERVICE LTD.,PART.

ใช้สำหรับการขอใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
HOT OIL
สำหรับ [redacted] จำกัด(มหาชน)
ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
HOT OIL
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
ประจำปี 2565 เท่านั้น

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

หมายเหตุ สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข5 ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ฐ10-28

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ **นายจักรี สุขปั้น** ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๖-๖๕-๖๙๗** จนถึงวันที่ **๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘** ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
HOT OIL
สำหรับ บริษัท อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำกัด(มหาชน)
ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย
ประจำปี 2565 เท่านั้น

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๗๒
http://www.diw.go.th/

(https://www.diw.go.th/regis_engineer/)

สำนักเทคโนโลยีความปลอดภัย
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

รหัส
เลขที่รับ วันที่
(ช่องที่1)สำหรับเจ้าหน้าที่กรอก

เอกสารรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

ข้าพเจ้า นาย จักรี สุขปั้น อายุ 53 ปี อาชีพ รับจ้าง

[redacted]

สถานที่ทำงาน หจก. จี อี เอส เซอร์วิส เลขที่ 38/5 หมู่ 3
ตรอก/ซอย - ถนน สุขุมวิท ตำบล/แขวง เนินพระ
อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ (038) 966-488
ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ. 2542
เลขทะเบียน สก/วก/พก 2154 ตั้งแต่วันที่ 20 ก.พ. 64 ถึงวันที่ 19 ก.พ. 69 และไม่อยู่ในระหว่างถูกสั่งพัก
หรือเพิกถอนใบอนุญาตฯตามสำเนาบัตรประจำตัวที่แนบมาพร้อมสี่ได้รับอนุญาตให้ขึ้นทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบ
หม้อไอน้ำหรือหม้อต้มฯเลขทะเบียน 6-64-697 หมดอายุวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ข้าพเจ้าได้ทำการตรวจสอบหม้อต้มฯของโรงงาน บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์
ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 6 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ถนน ไอ-2
ตำบล/แขวง มาบตาพุด อำเภอ/เขต เมือง จังหวัด ระยอง โทรศัพท์ 038-683-870
ประกอบกิจการ ผลิตเส้นใยโพลีเอสเตอร์ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.44-1/2533 ญนพ. หมดอายุ 31 ธันวาคม 2567
ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานชื่อ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรีส์ จำนวนคนงาน 1,125 คน
ตรวจทดสอบเรียบร้อยเมื่อวันที่ 21 กันยายน 2565 เวลา 17.00 น. โรงงานนี้มีหม้อต้มฯ ทั้งหมด 6 เครื่อง
หม้อต้มฯเครื่องนี้หมายเลข 6 ขณะตรวจ หม้อต้มฯ เครื่องอื่นอยู่ในสภาพ ☒ กำลังใช้งาน ☒ หยุด

ข้าพเจ้าได้ตรวจหม้อต้มฯเครื่องนี้ ตามหลักวิชาวิศวกรรมแล้ว ขอรับรองว่าหม้อต้มฯและอุปกรณ์ส่วนของหม้อต้มฯเป็นไปตามรายละเอียดที่แสดงไว้ในเอกสารนี้ และหม้อต้มฯเครื่องนี้สามารถใช้งานได้โดยปลอดภัย **เป็นระยะเวลา 1 ปี นับตั้งแต่วันที่ตรวจสอบ** ข้าพเจ้าจึงลงลายมือชื่อไว้เป็นหลักฐาน

(ลงชื่อ) (นาย จักรี สุขปั้น)
วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(ลงชื่อ) ( )
(ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน)

หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข 6 ติดตั้งเมื่อปี 2002 สร้างโดย เยอรมันนี
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพัลลภ ทุยาธิโก เลขทะเบียน 314-102-41762 หมดอายุ พ.ศ. 2567
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายสุรพันธ์ จันทโชติ เลขทะเบียน 314-102-28412 หมดอายุ พ.ศ. 2568
ผู้ควบคุมการใช้งานชื่อ นายพรสวรรค์ ทุมอนันต์ เลขทะเบียน 314-102-28654 หมดอายุ พ.ศ. 2568

ฐ10-29

1. ตัวหม้อต้มฯ
หม้อต้มฯเครื่องนี้เป็นแบบ แนวตั้ง ของเหลวอยู่ในท่อ ใช้งานมาแล้ว 20 ปี
หมายเลขเครื่อง 5836 สร้างโดย KONUS-KESSEL ประเทศเยอรมันนี
ออกแบบให้ใช้อุณหภูมิสูงสุด 335 °C / 7558 KW พื้นที่รับความร้อน 275.5 m^2
การเคลื่อนย้ายหม้อต้มฯ ☒ ไม่เคย ☐ เคย เมื่อ - จากที่ใด -
ชื่อผู้ควบคุมหม้อต้มฯ นายพัลลภ ทุยาธิโก ☐ ยังไม่ได้ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำ
☒ ขึ้นทะเบียนเป็นผู้ควบคุมประจำแล้ว เลขที่ 314-102-41762 หมดอายุวันที่ 31 ธ.ค. 2567
การต่อแผ่นเหล็กหม้อต้มฯเป็นแบบ ☒ เชื่อม ☐ - เปลือกหม้อต้มฯหนา 8 mm.
ฉนวนหุ้มหม้อต้มฯ ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ ใยแก้ว ☐ Asbestos ☒ เฟอร์ไลต์
ขนาดหม้อต้มฯ Ø 3744 mm ยาว 8176 mm จำนวน 1 ท่อ
ท่อของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อนภายในหม้อต้มฯเป็นชนิด Carbon Steel (High Temp.)
ขนาด Ø 114.3 mm , Ø 159 mm ยาว - จำนวน 1 Loop ท่อ
ช่องทำความสะอาดภายในหม้อต้มฯ ☒ ไม่มี ☐ มี จำนวน 6 ช่อง
ห้องเผาไหม้ ขนาด Ø 2600 mm หนา 200 mm

2. ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนคือ น้ำมัน Dowterm # RP ปริมาณทั้งหมดที่ใช้ 8543 ลิตร
คุณสมบัติของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
อุณหภูมิจุดวาบไฟ(Flash Point temperature) 381 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟ(Flash Point temperature) 490 °F
อุณหภูมิจุดติดไฟได้เอง(Auto-ignition temperate) 725 °F
ความหนืด (Viscosity) 88.17 cSt @ 40 °C

3. อุปกรณ์ของหม้อต้มฯ
3.1 ระบบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ถังพักของเหลวที่เป็นสื่อนำความร้อน (Storage tank) ขนาด Ø 3000 mm ยาว 7000 mm
มีหลอดแก้ว จำนวน - ชุด (ใช้ร่วมกันกับหมายเลข 5)
เครื่องควบคุมของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ Control Valve
เครื่องสูบของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนเป็นแบบ ☐ Reciprocation ☒ Turbine
☐ อื่นๆ - จำนวน 3 ชุด มีอัตราการไหล 600 m^3 / hr
โดยใช้พลังงานจาก ☒ ไฟฟ้า ☐ อื่นๆ - คิดเป็นพลังงาน 160 Kw / pump หรือ

3.2 ระบบการส่งของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน
ท่อส่งของเหลวฯเป็นชนิด Carbon Steel ขนาด Ø 8" ยาว 300 m (No.5/No.6 ใช้ท่อร่วมกัน)
ฉนวนหุ้ม ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ เฟอร์ไลต์
ท่ออ่อน(Flexible pipe) ☒ ไม่มี ☐ มี ขนาด Ø - จำนวน - ชุด
ที่ระบายอากาศ(Vent) ในระบบท่อส่งของเหลวฯ ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 9 ชุด(ใช้ร่วมกับเครื่องNo.5)

วาล์วท่อส่งของเหลวฯ (Main Valve)ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 2 ชุด

วาล์วกันกลับ (Check Valve)ที่ท่อส่งของเหลวฯ ขนาด ขนาด Ø 8" จำนวน 3 ชุด

ลิ้นนิรภัย(Safety Valve) ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ สปริงคานงัด ขนาด Ø 2-1/4"

จำนวน 2 ชุด ระบายของเหลวที่ความดัน 13 bar

3.3 ระบบความร้อนของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อนของหม้อต้มฯ

อุณหภูมิที่ใช้งานปกติ(Working temperature) 330 °C อุณหภูมิก่อนเข้าหม้อต้มฯ 310 °C

เกจวัดอุณหภูมิ(Temperature gauge) จำนวน 4 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 400 °C

เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ(Thermostat) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 1 ชุด

ตั้งไว้ที่อุณหภูมิ 329 °C Diff. Temperature ± 25 °C

3.4 ระบบความดันของของเหลวที่ใช้เป็นสื่อนำความร้อน

ความดันใช้งานปกติ(Working temperature) 10 bar

เกจวัดความดัน (Pressure gauge) จำนวน 1 ชุด สเกลสูงสุดอ่านได้ 50 bar

สวิตช์ควบคุมความดัน (Pressure Control Switch) ☐ ไม่มี ☒ มี จำนวน 4 ชุด

ตั้งไว้ที่ความดัน - Diff. Pressure 0.08/ 0.27 bar

3.5 ระบบการเผาไหม้

เชื้อเพลิงที่ใช้ ☐ ฟืน ☐ น้ำมันเตาเกรด - ☒ อื่นๆ NG (Natural Gas)

ปริมาณการใช้ 200 Nm^3/hr (ต่อหน่วยเวลา)

เครื่องอุ่นน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil Heater) ☒ ไม่มี ☐ มี เป็นแบบ -

อุ่นถึงอุณหภูมิ -

ระบบควบคุมการจ่ายเชื้อเพลิง ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ อัตโนมัติ

ขนาดความสามารถ -

การจัดทิศทางเปลวไฟ ☐ 1 Pass ☐ 2 Pass ☒ 3 Pass ☐ -

ปล่องไฟขนาด Ø 1800 mm สูง 35000 mm ลมช่วยในการเผาไหม้ ☐ ธรรมชาติ ☒ พัดลม

ขนาด 37 Kw สายล่อฟ้า ☐ ไม่มี ☒ มี

3.6 ระบบสัญญาณเตือนภัย ☐ ไม่มี ☒ มี เป็นแบบ ☐ กระดิ่งไฟฟ้า ☒ อื่นๆ (ระบุ) ไซเรน

3.7 เครื่องถ่ายเทความร้อน (Heat Exchange) จำนวน 4 ชุด

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.5ม x 6.7 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 6.3ม x5.4 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 3.8ม x 10.0ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

เครื่อง หลอมโพลิเมอร์ ขนาด Ø 2.2ม x 6.0 ม จำนวน 1 ชุด ใช้อุณหภูมิ 325 °C

รายงานผลการตรวจหม้อต้มฯ ก่อนรับรอง

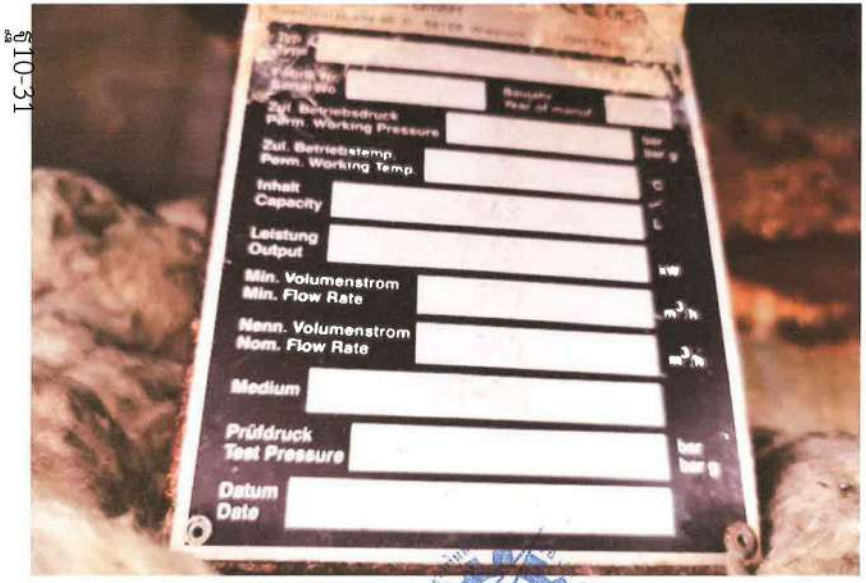
ท่อของเหลวฯ ภายในหม้อต้มฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่อส่งของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
หลอดแก้วที่ถังพักของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องสูบของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ท่ออ่อน	☐ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
วาล์วปิด-เปิด	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เกจวัดอุณหภูมิ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
ระบบสัญญาณเตือนภัย	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมของเหลวฯ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
สวิตช์ควบคุมความดัน	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย
เครื่องควบคุมอุณหภูมิอัตโนมัติ	☒ เรียบร้อย	☐ ไม่เรียบร้อย

รายละเอียดของส่วนที่บกพร่องและอื่นๆ อุปกรณ์ปกติ

ได้ดำเนินการซ่อมแซมแก้ไขจนเป็นที่เรียบร้อยสมบูรณ์ก่อนลงลายมือชื่อรับรองแล้ว

ลงชื่อ

(วิศวกรผู้ตรวจสอบ)



วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

Hot Oil No.6

ข10-32

วิศวกรผู้ตรวจสอบ

(นายจักรี สุขปั้น)

วันที่ตรวจสอบ 21 กันยายน 2565

ห.จ.ก.จีอีเอส เซอร์วิส

GES SERVICE LTD.,PART.

ขอรับรองสำเนาถูกต้อง

<u>หมายเหตุ</u> สำหรับรับรองความปลอดภัยในการใช้หม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน หมายเลข6 ของ บมจ. อินโดรามา โพลีเอสเตอร์ อินดัสตรี้ส์ จังหวัดระยอง ประจำปี 2565

ที่ อก ๐๓๑๒ / ๙๖๘๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๒ ตุลาคม ๒๕๖๔

เรื่อง อนุญาตให้ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน

เรียน **นายจักรี สุขปั้น**

ตามที่ท่าน **นายจักรี สุขปั้น** ผู้ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม สาขาวิศวกรรมเครื่องกล ตามพระราชบัญญัติวิศวกร พ.ศ.๒๕๔๒ ประเภท **สามัญวิศวกร** เลขทะเบียน **สก.๒๑๕๔** ได้ขอต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อนไว้ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

ใช้สำหรับ รับรองความปลอดภัย

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้วอนุญาตให้ นายจักรี สุขปั้น ต่ออายุทะเบียนเป็นวิศวกรตรวจทดสอบหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน ตามทะเบียนเลขที่ **๖-๖๔-๖๙๗ จนถึงวันที่ ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๘ ทั้งนี้ ใบอนุญาตประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมต้องยังไม่หมดอายุ หรือมีการต่ออายุเป็นที่เรียบร้อยแล้ว**

HOT OIL

อนึ่ง กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้จัดทำ "ระบบจัดการหม้อน้ำหรือหม้อต้มที่ใช้ของเหลวเป็นสื่อนำความร้อน" เพื่อให้วิศวกรตรวจทดสอบรายงานความปลอดภัยผ่านระบบดังกล่าว โดยท่านจะสามารถใช้งานระบบได้ก็ต่อเมื่อท่านยืนยันตัวตนและได้รับรหัสผ่าน (password) รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำหรับ บริษัท อินเดิร์ว จำกัด (มหาชน)
ประจำปี 2565 เท่านั้น

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่ความรับผิดชอบและจรรยาบรรณแห่งวิชาชีพวิศวกรรมโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ

(นายปณตสรรค์ สูจยานนท์)
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๒๒
โทรสาร ๐ ๒๓๕๕ ๓๓๓๒
http://www.diw.go.th/

(https://www.diw.go.th/regis_engineer/)