

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563
2. สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
3. เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
4. แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ประจำปี 2565
5. ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
6. เอกสารการดำเนินงานเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
7. สถิติการเกิดการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 3 ปีย้อนหลัง
8. คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
9. สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
10. เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)
11. แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน
12. เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน
13. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย บ่อพักน้ำทิ้ง และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
14. แผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน ประจำปี 2565
15. กิจกรรม Big Cleaning
16. กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัตถุติด และกากของเสีย
17. ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัตถุติด และกากของเสียด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
18. ใบอนุญาตขับขี่ยานพาหนะประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
19. การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม
20. ใบอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก (รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)
21. การสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
22. แผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ
23. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวและอุปกรณ์ผู้ยึดเกาะขณะบรรทุกอะลูมิเนียมเหลว
24. ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)
25. คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่ง
26. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนดำเนินการขนส่งฯ ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักร (Check Sheet)
27. บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
28. บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

29. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ 3 ปี ย้อนหลัง
30. ตัวอย่างเอกสารกรรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
31. แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว
32. สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)
33. การตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย
34. ใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest Form)
35. ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย
36. เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565
37. นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
38. การแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
39. เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
40. แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
41. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน
42. เอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)
43. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย
44. คู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน
45. ตัวอย่างเอกสารผลการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน
46. ผลการตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี 2565
47. สำเนาน้ำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน
48. การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง
49. ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย (PPE)
50. ตัวอย่างการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
51. Internal Audit ISO 9001
52. แผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย (ระดับ 1-3)
53. ผลการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (ระดับ 1-3) ประจำปี 2565
54. การตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบก๊าซธรรมชาติ
55. แบบฟอร์มการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานบริเวณท่อส่งก๊าซธรรมชาติ
56. การเข้าร่วมกิจกรรมช่วยเหลือชุมชน และการประชาสัมพันธ์โครงการ
57. เอกสารแสดงสัดส่วนจำนวนพนักงานท้องถิ่น
58. หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)
59. เอกสารรายงานการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565
60. ผลการศึกษาทัศนคติชุมชน ประจำปี 2565
61. รายงานผู้ป่วยนอก ตามกลุ่มสาเหตุ (21 โรค)

เอกสารแนบที่ 1

**สำเนาหนังสือผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมฯ
ตามหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563**

ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑ ๐ ๑ ๐ ๒



สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๕ สิงหาคม ๒๕๖๓

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ด่วนที่สุด ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๑๖๑๑
ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓

๒. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี
(ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอ
ปลวกแดง จังหวัดระยอง ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามที่ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท
ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน รายละเอียด
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้เสนอรายงานการ
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมฉบับดังกล่าว ให้คณะกรรมการ
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบ
สาธารณูปโภคที่สนับสนุน พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๒๖/๒๕๖๓ เมื่อวันที่ ๒๙ กรกฎาคม ๒๕๖๓
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน
การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม
อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง
จังหวัดระยอง โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตาม
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และให้ประสานบริษัท
ที่ปรึกษาเพื่อจัดทำรายงานที่ได้รวบรวมรายละเอียดข้อมูลทั้งหมดเรียงตามลำดับการพิจารณา จำนวน ๑ ฉบับ
และรายงานฉบับสมบูรณ์ที่ได้แก้ไขเพิ่มเติมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการกำหนดแล้ว จำนวน ๑ ฉบับ
พร้อมทั้งจัดทำแผนบันทึกข้อมูลในรูปแบบ Portable Document Format (PDF File) จำนวน ๑ แผ่น และ

ด่วนที่สุด



เลขที่	8686	วันที่	12 มี.ย. 2563
เวลา	16.53	ผู้รับ	กสิกรรม

ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/ ๖๕๖๑

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
๖๑๘ ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย)
จำกัด จำนวน ๑๖ ชุด

ตามที่ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้นำส่งรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ ๓)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง จัดทำรายงานฯ
โดยบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) นั้น

ในการนี้ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ ในเบื้องต้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานดังกล่าว
มายังสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อพิจารณาดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ผลเป็นประการใดโปรดแจ้งให้ทราบด้วย จะขอบคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

สำเนาถูกส่ง

(นางสาวมลิวรรณ สอนดา)
เจ้าพนักงานธุรการอาวุโส

(นายอิฐพล จิรวัดน์จรรยา)
รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

เลขที่	1899	วันที่	๑๒ มิ.ย. ๒๕๖๓
เวลา	16:๖๖	ผู้รับ	กสิกรรม

เลขที่	320	วันที่	15 มิ.ย. ๖3
เวลา	11-22	ผู้รับ	กสิกรรม

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร ๐ ๒๒๕๓ ๐๕๖๑ ต่อ ๓๓๒๖

โทรสาร ๐ ๒๖๕๐ ๐๕๖๖

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 3)

**ที่โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม
ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด**

**ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง
ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง**

ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโทชัย พิธีจาระ)

สิงหาคม 2563
1/82

ลงชื่อ _____ ผู้รับผลิตขอบ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	<ul style="list-style-type: none">- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบลุกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ก็ตามที่จะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ	<ul style="list-style-type: none">- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ- ภายในพื้นที่โครงการ	<ul style="list-style-type: none">- ตลอดช่วงก่อสร้าง- ตลอดช่วงก่อสร้าง- ตลอดช่วงก่อสร้าง	<ul style="list-style-type: none">- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโทชัย พิธีจาระ)

สิงหาคม 2563
2/82

ลงชื่อ _____ ผู้รับผลิตขอบ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน - ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาล้างสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป - หากบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้ 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



(นายพิชิต ฟูจิวันระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

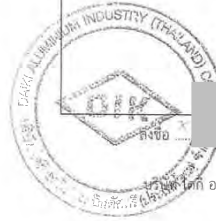
สิงหาคม 2563
3/82

นางสาวทิพรรัตน์ ทิศนาการไพศาล
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ● หากเห็นว่ากรณีแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับผิดชอบไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ ● หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้นๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลงหรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้ว หน่วยงานที่มีอำนาจให้การอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงก่อสร้าง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



(นายพิชิต ฟูจิวันระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
4/82

นางสาวทิพรรัตน์ ทิศนาการไพศาล
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	- รถบรรทุกขนส่งวัสดุ อุปกรณ์การก่อสร้าง รวมทั้งเศษวัสดุ ต้องมีผ้าใบคลุมหรือปกปิดมิดชิดเพื่อป้องกันวัสดุตกหล่นและฟุ้งกระจาย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้งานส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บำรุงรักษาเครื่องยนต์และอุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมอัตราเร็วของรถบรรทุกไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อลดความเสี่ยงจากรถยนต์และรถจักรยานยนต์ของฝุ่นละอองบนถนน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้งานส่งวัสดุก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่มีวัสดุก่อสร้างร่วงหล่นภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ชุมชนผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องเก็บวัสดุก่อสร้างที่ร่วงหล่นทันที รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย เพื่อไม่ให้เกิดการกีดขวางการใช้เส้นทางหรือความสกปรกในบริเวณต่างๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. เสียง	- เลือกใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรในการก่อสร้างที่มีประสิทธิภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ กรณีที่เกิดการชำรุดเสียหายให้ทำการตรวจสอบบำรุงก่อนการใช้งาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลาหลัง 18.00 น. เพื่อไม่ให้เกิดการรบกวนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
5/82

ลงชื่อ (นางสาวทิพรรัตน์ หัตถนาการไพศาล) กรรมการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง (ต่อ)	- จัดให้มีมาตรการลดระดับเสียงจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือการบำรุงรักษาเครื่องมือ และอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา และบำรุงรักษาเครื่องจักรตามระยะเวลาที่กำหนด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู ที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้โครงการจำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-18.00 น. เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงที่อาจส่งผลให้เกิดการรบกวนการพักผ่อนของประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ก่อสร้างทุกชนิดก่อนใช้งาน เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงจากเครื่องจักรที่ใช้ในการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	- ผู้รับเหมาก่อสร้างต้องจัดเตรียมห้องสุขาแบบเคลื่อนที่ชนิดมีระบบเก็บสิ่งปฏิกูลตามสัดส่วนของคานงานให้สอดคล้องกับกฎกระทรวง ว่าด้วยการจัดสวัสดิการในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และให้การจัดเก็บสิ่งปฏิกูลทุกครั้งที่ระบบเก็บสิ่งปฏิกูลได้เต็มความสามารถในการกักเก็บ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล วัสดุก่อสร้าง และของเสียทุกชนิดลงทางระบายน้ำทิ้ง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายโทชิยุกิ ฟุจิฮาระ) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
6/82

ลงชื่อ (นางสาวทิพรรัตน์ หัตถนาการไพศาล) กรรมการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	- กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและถนนภายนอกโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่เพื่ออำนวยความสะดวกและให้สัญญาณจราจร โดยเฉพาะช่วงเวลาที่เครื่องจักรหนักและการเคลื่อนย้ายวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างในพื้นที่สาธารณะ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบสภาพรถยนต์ก่อนการใช้งาน เช่น ระบบเบรก เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนระหว่างเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น. และจัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางที่ต้องขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จำกัดความเร็วรถยนต์ภายในพื้นที่โครงการ ไม่เกิน 15 กิโลเมตร/ชั่วโมง และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างโครงการให้เหมาะสมเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง เพื่อป้องกันความเสียหายของผิวจราจรและเกิดอันตรายต่อผู้ใช้เส้นทาง	- บริเวณเส้นทางขนส่งวัสดุอุปกรณ์	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายเชษฐา พุฒิจันทร์) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
7/82



ลงชื่อ (นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล) กรรมการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	- จัดกองวัสดุก่อสร้างและเศษขยะมูลฝอยให้เหมาะสม โดยไม่ควรจะอยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อกักน้ำทิ้ง เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ และก่อให้เกิดน้ำเสีย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7. การจัดการของเสีย	- รวบรวมและเก็บวัสดุที่มีค่าและสามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้ เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดไม่ให้มีการทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ และท่อน้ำทิ้งในบริเวณใกล้ ๆ พื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- เศษวัสดุจากการก่อสร้างได้กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้รับผิดชอบในการจัดเก็บและรวบรวมของเสียที่เกิดขึ้น และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากราชการหรือกรมโรงงานอุตสาหกรรมเข้ามารับไปกำจัดตามหลักวิชาการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ขยะมูลฝอยจากพนักงาน จัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายเชษฐา พุฒิจันทร์) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
8/82



ลงชื่อ (นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล) กรรมการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาโครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการและบริษัทรับเหมา โดยจะต้องระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และกำหนดให้ผู้รับเหมาให้ความสำคัญความปลอดภัยตามกฎหมายที่กำหนด มีรายละเอียดดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่างๆ • การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน • จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยในงานก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย เช่น การตั้งนั่งร้าน การกำหนดเขตการก่อสร้าง การควบคุมดูแลความปลอดภัยในงานก่อสร้าง และการกำหนดคุณสมบัติของผู้รับเหมาในการทำงานแต่ละด้าน เป็นต้น - กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน - การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดในสัญญาจ้างบริษัทรับเหมา โดยกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานให้ดำเนินการโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และกำหนดให้มีการจัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน 	- บริษัทรับเหมาและคนงานก่อสร้าง	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - การคัดเลือกบริษัทรับเหมาต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโครงการที่ได้มาตรฐานและสอดคล้องกับกฎหมายที่เกี่ยวข้อง 	- บริษัทรับเหมา	- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อทำ 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ [Redacted] กรรมการ
(นายโทษภูมิ พูจิวันระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
9/82

ลงชื่อ [Redacted]
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงานให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ และเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือมาตรฐานอื่นที่อธิบดีประกาศข้อกำหนด และได้รับความเห็นชอบจากวิศวกรหรือผู้ควบคุมงาน โดยให้มีการตรวจสอบและอบรมการใช้อุปกรณ์นั้นก่อนการใช้งาน - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย และการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้อง - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล อย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตสวมหมวกนิรภัย" เป็นต้น 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีการอบรมให้ความรู้กับคนงานเกี่ยวกับความปลอดภัย และการใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ และเครื่องจักรต่าง ๆ ให้ถูกต้อง 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย 	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ [Redacted] กรรมการ
(นายโทษภูมิ พูจิวันระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
10/82

ลงชื่อ [Redacted]
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	- จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบ เพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหา เพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวด ในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
9. สาธารณสุข	- ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญต่อชุมชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหาด้านฝุ่นละอองหรือเสียงดัง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบสุขาภิบาลขั้นพื้นฐานแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการแพร่ระบาดของโรคต่าง ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีห้องปฐมพยาบาลเบื้องต้นสำหรับคนงานที่ได้รับบาดเจ็บจากการทำงาน ก่อนที่จะส่งผู้ป่วยไปยังสถานพยาบาลที่อยู่ใกล้เคียง และประสานงานกับหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่ในกรณีที่ต้องส่งต่อผู้ป่วย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ให้ความรู้และคำแนะนำแก่คนงานก่อสร้างในการป้องกันโรค โดยขอความร่วมมือจากหน่วยงานให้บริการสาธารณสุขในพื้นที่	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุฒิจันทร์)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
11/82

ลงชื่อ _____
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	- พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชน เพื่อให้ข้อมูลรายละเอียดเกี่ยวกับการก่อสร้างโครงการต่อหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่น ผู้นำชุมชน และประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียง	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีแผนงานรับเรื่องร้องเรียน และดำเนินการแก้ไขทันที หากตรวจสอบพบว่า เรื่องที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ รวมทั้งจัดทำบันทึกข้อร้องเรียน สรุปผลการแก้ไขปัญหา ทบทวนสาเหตุของปัญหา และกำหนดแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ภายในโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดตั้งทีมงานชุมชนสัมพันธ์ เพื่อติดตามเฝ้าระวังและรับเรื่องร้องเรียนจากชุมชน พร้อมประสานงานดำเนินการแก้ไขตามแนวทาง/เงื่อนไข ในระยะเวลาตามที่ได้กำหนดไว้ให้แล้วเสร็จ	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- สนับสนุนช่วยเหลือกิจกรรมต่าง ๆ ของชุมชนโดยรอบโครงการตามโอกาส และความเหมาะสม	- พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุฒิจันทร์)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
12/82

ลงชื่อ _____
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) หรือเพิ่มเติมองค์ประกอบที่เกี่ยวข้องกับโครงการไว้ในชุดเดียวกับคณะกรรมการฯ ที่จัดตั้งขึ้นโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยรายละเอียดของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 21 คน มาจากการสรรหาหรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ได้แก่</p>	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโทชัย พิสุทธิวงษ์)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
13/82

ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>- ตำบลมาบยางพร 13 คน</p> <p>(1) หมู่ 1 บ้านมาบเตย 2 คน</p> <p>(2) หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ 2 คน</p> <p>(3) หมู่ 3 บ้านมาบยางพร 2 คน</p> <p>(4) หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ 2 คน</p> <p>(5) หมู่ 5 บ้านวังตาลหมอน 2 คน</p> <p>(6) หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ 3 คน</p> <p>- ตำบลปลวกแดง 2 คน</p> <p>(1) หมู่ 4 บ้านวังตาลผืน 2 คน</p> <p>- ตำบลบ่อวิน 4 คน</p> <p>(1) หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ 2 คน</p> <p>(2) หมู่ 7 บ้านหนองก้างปลา 2 คน</p> <p>- ตำบลเขาไม้แก้ว 2 คน</p> <p>(1) หมู่ 5 บ้านภูไทร 2 คน</p> <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน</p>	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโทชัย พิสุทธิวงษ์)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
14/82

ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<p>อำนาจหน้าที่</p> <ol style="list-style-type: none"> สำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับผิดชอบต่อกระบวนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมและผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ เพื่อแสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานมีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการป้องกันแก้ไขปัญหา ร่วมกัน เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบการดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมายที่เกี่ยวข้อง เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึงประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับจากการดำเนินโครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางป้องกันและแก้ไข ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับโครงการ และพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่าย 	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายโทษยึก พุจิภาวะ) กรรมการ

สิงหาคม 2563 15/82

ลงชื่อ (นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล) บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	<ol style="list-style-type: none"> จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวนกรรมการฯ ทั้งหมดจึงจะเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หากพบว่ามีความจำเป็นเร่งด่วนสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ การวินิจฉัยชี้ขาดของที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มีเสียง 1 เสียงในการลงคะแนน ถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ <p>ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง</p> <ol style="list-style-type: none"> กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับการประกาศแต่งตั้ง และสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ในตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือแต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น 	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายโทษยึก พุจิภาวะ) กรรมการ

สิงหาคม 2563 16/82

ลงชื่อ (นางสาวทิพรัตน์ ทัศนการไพศาล) บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบ้ายพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรงตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่าที่วาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลืออยู่น้อยกว่าเก้าสิบวัน จะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่างลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ <ul style="list-style-type: none"> - ตาย - ลาออก - เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอดถอนออกจากตำแหน่งเพราะมีความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อนความสามารถ - เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ - เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาทหรือความผิดลหุโทษ 	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

(นายโทษยูกิ พุจิวงระ)

กรรมการ

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
17/82

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบ้ายพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากงบการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	- ชุมชนและหน่วยงานราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงก่อสร้าง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

หมายเหตุ : บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รับผิดชอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยจะระบุในเอกสารแนบท้ายสัญญาว่าจ้าง และกำกับดูแลบริษัทผู้รับเหมามาให้ปฏิบัติตามมาตรการที่เกี่ยวข้องกับงานรับเหมาดังกล่าวโดยเคร่งครัด



ลงชื่อ

(นายโทษยูกิ พุจิวงระ)

กรรมการ

บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
18/82

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)

บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ทราบทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และวิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องแจ้งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหา	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒิจาระ)

สิงหาคม 2563
19/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล)



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	- ในกรณีที่ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีแนวโน้มสูงขึ้น จากค่าที่ตรวจวัดได้ในระหว่างการดำเนินการปกติ หรือมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่าควบคุมหรือค่ามาตรฐาน ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและเฝ้าระวัง เพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่อาจเกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการ มีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไข และทำการตรวจวัดซ้ำเพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าวให้ครบถ้วน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบแล้ว ให้เป็นหน้าที่ของหน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติ หรืออนุญาต เป็นผู้พิจารณา ดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒิจาระ)

สิงหาคม 2563
20/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล)



ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> หากเห็นว่ากรณีแก้ไขเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมหรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานฯ ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานที่มีอำนาจอนุมัติ หรืออนุญาต รับผิดชอบการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ ต่อไป พร้อมกับให้จัดทำส่วนการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด และการปรับปรุงแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่รับจดทะเบียนไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ หากหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต มีความเห็นว่าการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการนั้น ๆ อาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้หน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาต จัดส่งรายงานการปรับปรุงแก้ไขรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนการเปลี่ยนแปลง หรือปรับปรุงมาตรการดังกล่าว และเมื่อโครงการหรือกิจการมีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด หรือปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ให้ความเห็นชอบประกอบแล้วหน่วยงานที่มีอำนาจในการอนุมัติ หรืออนุญาตต้องแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นาย) [Redacted] กรรมการ
(นาย) ธิชัย ฟูจิระ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
21/82

ลงชื่อ (นางสาว) ธิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล
(นางสาว) ธิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล
บริษัท ทัมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> เมื่อผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป ดำเนินโครงการตามเกณฑ์การเป็นโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ดำเนินกิจการโรงงานบนหลักการพัฒนาอย่างยั่งยืน ด้วยการคำนึงผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม มีความรับผิดชอบต่อสังคม ร่วมพัฒนาชุมชน การส่งเสริมเศรษฐกิจของชุมชน เพิ่มประสิทธิภาพการใช้วัตถุดิบด้วยการปรับปรุงกระบวนการผลิต เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณการใช้วัตถุดิบในการผลิต หรือใช้วัตถุดิบในการผลิตอย่างคุ้มค่า จัดทำมาตรการอนุรักษ์รักษพลังงาน และใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุด สนับสนุนให้เกิดการจัดการของเสียโดยการนำหลักการ 3R ได้แก่ ลดการเกิดของเสีย (Reduce) ใช้ซ้ำ (Reuse) และรีไซเคิล (Recycle) วิเคราะห์กระบวนการผลิตอย่างสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุที่ส่งผลกระทบต่อความปลอดภัยของพนักงาน และปรับปรุงสภาพพื้นที่ทำงานให้อยู่ในสภาวะแวดล้อมที่ดีในการทำงาน เช่น คุณภาพอากาศ แสง เสียง และความร้อนในพื้นที่ทำงาน เป็นต้น เปิดเผยข้อมูลรายละเอียดโครงการ ผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และร่วมรับผิดชอบต่อชุมชนโดยรอบโครงการ และส่งเสริมให้เกิดการสร้างอาชีพที่ดีรายได้ให้กับชุมชนอย่างยั่งยืน 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นาย) ธิชัย ฟูจิระ
(นาย) ธิชัย ฟูจิระ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
22/82

ลงชื่อ (นางสาว) ธิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล
(นางสาว) ธิพรรัตน์ ทัศนการไพศาล
บริษัท ทัมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบ้ายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ 2.1 การระบายมลพิษ ออกจากปล่อง	<ul style="list-style-type: none"> - ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 10 ปล่อง ให้เป็นไปตามค่าการออกแบบดังตารางที่ 5 ซึ่งมีค่าเป็นไปตามข้อกำหนดของนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยอัตราการระบายฝุ่นละอองรวม (TSP) ไม่เกินกว่า 0.607 กรัม/วินาที และอัตราการระบายไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) ไม่เกินกว่า 0.422 กรัม/วินาที - ควบคุมความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศที่ระบายออกจากปล่องโรงงาน จะต้องไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานของการระบายอากาศเสียจากปล่องตามค่ามาตรฐานที่เข้มงวดที่สุดและ/หรือ มาตรฐานฉบับล่าสุด หรือตามข้อกำหนดที่ระบุไว้ใน EIA 	<ul style="list-style-type: none"> - ทุกปล่องระบายอากาศ - ทุกปล่องระบายอากาศ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดบริเวณหน่วยผลิต จำนวน 5 ชุด ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC1200 No.1 : ระบบรวบรวมอากาศจากเครื่องอบความร้อน จำนวน 1 เครื่อง เตาหลอมแบบแนวนอนขนาด 35 ตัน จำนวน 1 เตา และเตาพักน้ำอะลูมิเนียมขนาด 25 ตัน จำนวน 1 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.35 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap) 2) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC1200 No.2 : ระบบรวบรวมอากาศจากเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 3 จำนวน 1 เครื่อง ของอาคาร Rotary เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 เครื่อง และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2 จำนวน 1 เครื่อง ของ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ
(นายพิเชษฐ ฟูจิวิริยะ)
บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
23/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนารุณไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบ้ายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.35 เมตร (ปลายปล่องตรง อาคารผลิต 2 เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบายไม่มี Cap) 3) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC1500 : ระบบรวบรวมอากาศจากเตาหลอมแนวนอนขนาด 45 ตัน จำนวน 1 เตา เตาหลอมแบบแนวนอนขนาด 50 ตัน จำนวน 1 เตา และเตาพักน้ำอะลูมิเนียมขนาด 50 ตัน จำนวน 1 เตา เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบแชมเบอร์ (Chamber) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 1.45 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap) 4) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC800 : ระบบรวบรวมอากาศจากเตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน จำนวน 1 เตา เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 จำนวน 1 เครื่อง และเครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 1 จำนวน 1 เครื่อง เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศแบบไซโคลน (Cyclone) ต่ออนุกรมกับถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.97 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap) 5) ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ DC400 : ระบบรวบรวมอากาศจากชุดบดตะกรัน จำนวน 1 เครื่อง ในอาคารบดตะกรัน เข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศชนิดถุงกรอง (Bag Filter) และระบายออกทางปล่องระบาย ความสูงปล่อง 20 เมตร เส้นผ่านศูนย์กลาง 0.78 เมตร (ปลายปล่องตรง ไม่มี Cap) 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ
(นายพิเชษฐ ฟูจิวิริยะ)
บริษัท ไท อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
24/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนารุณไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบ และกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง	- บริเวณที่มีความร้อนสูง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศเพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศ การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ตรวจสอบแรงลมดูด และตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่น การทำความสะอาดระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่าง ๆ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ดำเนินงานตามแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) เพื่อให้ระบบสามารถดำเนินงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ ประกอบด้วยแผนการตรวจสอบประจำวัน ประจำเดือน และประจำปี เพื่อลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุดเสียหายระหว่างการผลิต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์และอะไหล่สำรองที่เกี่ยวข้องกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอ เพื่อใช้ในการแก้ไข ซ่อมแซม เมื่อระบบควบคุมมลพิษทางอากาศชำรุดขัดข้องได้โดยทันที	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจรัส)

สิงหาคม 2563
25/82

ลงชื่อ
(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2.2 ระบบควบคุมมลพิษทางอากาศ (ต่อ)	- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง หรือมีการระบายมลสารเกินกว่าค่ามาตรฐาน จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที และต้องหยุดดำเนินการหลอมจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อย จึงดำเนินการผลิตต่อ และจะต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ทุกครั้ง	- ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานทุกคนมีการเฝ้าระวังและสังเกตสภาพแวดล้อมโดยรอบพื้นที่ทำงาน ดังนั้น เมื่อพบเห็นเหตุการณ์ผิดปกติใด ๆ พนักงานที่ประสบเหตุทุกคนสามารถแจ้งให้ผู้ที่เกี่ยวข้องได้ทราบ และดำเนินการแก้ไขโดยทันทีหากระบบดักฝุ่นดังกล่าวทำงานผิดปกติ จะส่งผลต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริเวณใกล้เคียงซึ่งสามารถทราบได้โดยทันที	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2.3 ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	- จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ผ่านการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2545 ทำหน้าที่ควบคุม ดูแล และตรวจสอบการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจรัส)

สิงหาคม 2563
26/82

ลงชื่อ
(นางสาวทพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. ระดับเสียง				
3.1 การควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิด	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดังโดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน - ตรวจสอบระดับเสียงภายในอาคารผลิตและพื้นที่ภายนอกอาคารของโครงการเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour Map) ให้ครอบคลุมถึงรั้วโรงงาน ภายใน 6 เดือน ภายหลังติดตั้งเครื่องจักรแล้วเสร็จ หรือเมื่อมีการเปลี่ยนตำแหน่งติดตั้งเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง และตรวจวัดซ้ำทุก 3 ปี เพื่อใช้สำหรับวางแผนในการควบคุมและแก้ไขปัญหาแหล่งกำเนิดเสียงดัง - ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง คือ เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ และควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยกำหนดให้การทำงานที่มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - หลีกเลี่ยงกิจกรรมการผลิตที่ก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงกลางคืน และในขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบ เข้าสู่เตาหลอมให้ดำเนินการในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เท่านั้น เพื่อป้องกันผลกระทบด้านเสียงไปสู่โรงงานหรือชุมชนใกล้เคียงโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารผลิต - หน่วยเตรียมวัตถุดิบ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ภายใน 6 เดือน ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและทบทวนทุก 3 ปี - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

(นายโทษภูมิ พูจิระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
27/82

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3.2 การป้องกันที่ตัวกลาง	<ul style="list-style-type: none"> - ปลูกไม้ยืนต้นบริเวณรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและเสียงดัง ซึ่งอาจก่อให้เกิดการรบกวนต่อโรงงานข้างเคียงหรือชุมชนที่อยู่ใกล้ - กรณีที่ชุมชนโดยรอบมีการร้องเรียนเกี่ยวกับผลกระทบด้านเสียงโครงการจะต้องพิจารณาและดำเนินการปรับปรุงแก้ไขอย่างเร่งด่วน - ควบคุมการดำเนินกิจกรรมภายในโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงบริเวณรั้วโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบลเอ หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไขทันที 	<ul style="list-style-type: none"> - รั้วรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบ - รั้วรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3.3 การป้องกันที่พนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้นได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู กรณีพนักงานต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 เดซิเบลเอ ต้องจัดหาที่ครอบหูให้พนักงานแทนที่อุดหู - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่สามารถป้องกันอันตรายจากเสียงดังแก่พนักงานอย่างเพียงพอ เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน พร้อมรายงานผลการดำเนินงานในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงาน - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

(นายโทษภูมิ พูจิระ)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
28/82

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ 4.1 น้ำเสียจากพนักงาน	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานรวบรวมไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • น้ำเสียจากห้องอาหารจะรวบรวมเข้าสู่ถังดักไขมัน ขนาด 2.14 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด ก่อนส่งน้ำเสียในอัตรา 1.59 ลูกบาศก์เมตร/วัน ไปยังบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 4 ชุด ร่วมกับน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม รปภ. ประมาณ 2.05 ลูกบาศก์เมตร/วัน • น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมอาคารผลิต 2 และสำนักงาน (ส่วนขยาย) รวมประมาณ 2.34 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 2 ชุด • น้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ประมาณ 3.42 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) ขนาด 2 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 ชุด 	- ห้องน้ำ-ห้องส้วมของอาคารผลิต 1 สำนักงาน และปั๊ม รปภ.	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต	- น้ำเสียจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานจากบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump Pit) จำนวน 8 ชุด ปริมาณน้ำเสียรวม 9.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะส่งไปบำบัดยังถังบำบัดน้ำเสียแบบติดที่ (Fixed film bio synthesis media) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง กำหนด หลังจากนั้นจึงรวบรวมน้ำหลังการบำบัดเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร ร่วมกับน้ำล้างจานจากระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน	- น้ำเสียจากห้องอาหาร	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจิวระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
29/82

ลงชื่อ ผู้รับมอบหมาย
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4.2 น้ำเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - น้ำล้างจานระบบ Softener ประมาณ 0.37 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวบรวมเข้าสู่บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) โดยตรง - ควบคุมคุณภาพน้ำเสียให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง) <ul style="list-style-type: none"> • กรณีคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะรวบรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป • กรณีคุณภาพน้ำภายหลังการบำบัดในบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond) มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์ที่นิคมฯ กำหนด จะรวบรวมไปยังบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร เพื่อทำการหมุนเวียนไปบำบัดอีกครั้งยังถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปแบบติดที่ (Fixed film bio synthesis media) ความสามารถในการบำบัดน้ำเสีย 10 ลูกบาศก์เมตร/วัน จนกระทั่งมีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - จัดให้มีบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) ขนาด 13 ลูกบาศก์เมตร จำนวน 1 บ่อ เป็นบ่อคอนกรีตฝังใต้ดิน - ตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย (Sump pit) บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) และบ่อพักน้ำฉุกเฉิน (Emergency Pond) เป็นประจำทุกเดือน หากพบการดินเงินให้ทำการขุดลอกโดยเร็ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจิวระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
30/82

ลงชื่อ ผู้รับมอบหมาย
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การระบายน้ำและ การป้องกันน้ำท่วม	- น้ำฝนทั่วไปที่ตกในพื้นที่โครงการ 35,220 ตารางเมตร ในช่วงเวลา 3 ชั่วโมง ประมาณ 6,869 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกหน่วงไว้ด้วยรางระบายน้ำฝน ความจุ 481 ลูกบาศก์เมตร และระบายออกนอกโครงการด้วยประตูปะบายน้ำ จำนวน 3 จุด เพื่อรวบรวมไปยังบ่อน้ำฝน (อ่างเก็บน้ำที่ 3) ของนิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ระยอง ความจุประมาณ 2.5 ล้านลูกบาศก์เมตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวม และบ่อน้ำของโรงงาน ในกรณีดินเลน	- รางระบายน้ำฝน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลให้มีการทิ้งเศษวัสดุและขยะมูลฝอยที่อาจอุดตันในรางระบายน้ำ ภายในพื้นที่โครงการ รวมทั้งกำหนดแผนการทำความสะอาด และเก็บกวาดท่อ ระบายน้ำโครงการอย่างน้อยเดือนละ 1 ครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- น้ำฝนที่ตกในพื้นที่เก็บเศษอะลูมิเนียม ต้องรวบรวมเข้าสู่บ่อตกตะกอน ขนาด 75 ลูกบาศก์เมตร เพื่อตกตะกอนก่อนรวบรวมเข้าสู่รางระบายน้ำฝนของ โครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจิระ)

สิงหาคม 2563
31/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การคมนาคมขนส่ง 6.1 การขนส่งทั่วไป	- กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก โครงการ	- ทางเข้า-ออกโครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมความเร็วรถทุกชนิดที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการให้ไม่เกิน 15 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ควบคุมน้ำหนักของรถบรรทุกให้บรรทุกขนส่งตามกฎหมายกำหนด และต้องจัด ให้มีวัสดุอุปกรณ์ป้องกันการตกหล่นของวัสดุ เพื่อป้องกันความเสียหายของผิว จราจร	- ภายในและภายนอก พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุก และพนักงาน ที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสียในโรงต่าง ๆ ดังนี้ • การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษอะลูมิเนียม และผลิตภัณฑ์อะลูมิเนียม • การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการ ขนถ่ายทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจิระ)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
32/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.1 การขนส่งทั่วไป (ต่อ)	- หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ/สารเคมี/ผลิตภัณฑ์ในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- จัดให้มีพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผู้ติดตามที่ผ่านการฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวอย่างน้อย 1 คน ทุกครั้งที่มีการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานขับรถ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หลีกเลี่ยงการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในช่วงเวลาเร่งด่วน คือ 07.00-09.00 น. และ 17.00-20.00 น.	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เรื่อง ความปลอดภัยในการขับขี่และการปฏิบัติตามกฎจราจร ตลอดจนรณรงค์ และให้ความรู้เรื่องการขับขี่อย่างปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวจะต้องได้รับอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจ จากกรมการขนส่งทางบก พร้อมติดตั้งระบบเครื่องบันทึกข้อมูลการเดินทางของรถ (Global Positioning System: GPS) ซึ่งสามารถบันทึกและส่งข้อมูลตำแหน่งของรถ และความเร็วของรถในลักษณะที่เป็นปัจจุบัน (Real Time) ตลอดระยะเวลาการขนส่งมายังบริษัทฯ ได้รับทราบข้อมูล และในกรณีความเร็วในการขับขี่เกินกว่าที่กำหนดไว้จะมีสัญญาณเตือนส่วน Monitor ที่โครงการและภายในรถขนส่งเพื่อให้คนขับยานพาหนะลดความเร็วตามที่กำหนดไว้	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจรัส)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
33/82

ลงชื่อ _____ (นางสาวพิรณ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียมเหลว (ต่อ)	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวต้องทำการเดิมเชื้อเพลิงสำหรับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่มีปริมาณเพียงพอต่อการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลพนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวในการขับขี่บริเวณจุดเสี่ยง เช่น ทางแยก ทางโค้ง ความลาดชันของถนน ควบคุมความเร็วรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามความเหมาะสมของสภาพถนน และห้ามขับออกนอกเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวที่บริษัทฯ ได้กำหนดไว้	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดให้พนักงานขนส่งอะลูมิเนียมเหลวขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับในแต่ละเส้นทาง และกรณีผ่านจุดเสี่ยงหรือพื้นที่ออบไหวขับขี่ด้วยความเร็วไม่เกิน 20 กิโลเมตร/ชั่วโมง หรือตามดุลยพินิจของพนักงานขนส่งที่ได้รับใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 และผ่านการฝึกอบรมและซ่อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เพื่อประเมินความเสี่ยงหรือโอกาสในการเกิดอุบัติเหตุ และใช้ในการวางแผนการป้องกันและแก้ไขล่วงหน้า เช่น เส้นทางที่ใช้ในการขนส่ง สภาพถนนที่ใช้ในการขนส่ง ความเร็วบังคับในการขับขี่แต่ละเส้นทาง เป็นต้น และกำหนดให้มีการจัดทำแผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลวออกจากเส้นทางสัญจรในชุมชน เพื่อลดผลกระทบต่อชุมชนจากการขนส่งของโครงการ โดยโครงการต้องสำรวจและกำหนดเส้นทางในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวสำรอง อย่างน้อย 1 เส้นทาง และควบคุมความเร็วในการขับขี่ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย	- เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจรัส)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
34/82

ลงชื่อ _____ (นางสาวพิรณ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทิมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- ให้มีการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และอุปกรณ์ผู้ปฏิบัติงาน บรรจุอะลูมิเนียมเหลวในรถขนส่งทุกครั้งก่อนนำรถมาใช้งาน หากพบการชำรุด ห้ามนำไปใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียม เหลวโดยเด็ดขาด	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีข้อมูลการจัดการในกรณีรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวเกิดอุบัติเหตุ เช่น เอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) แผนฉุกเฉินขณะขนส่งอะลูมิเนียม เหลว และคู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่งทุกครั้ง เพื่อให้การ ปฏิบัติงานตามแผนระงับเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ด้วยเอกสารทบทวนเครื่องจักร/อุปกรณ์ (Check Sheet) ทุกครั้ง ก่อนดำเนินการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวออกสู่ภายนอก โรงงาน หากพบอุปกรณ์ชำรุดให้ปรับปรุงซ่อมแซมให้แล้วเสร็จก่อนนำมาใช้งาน	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ทำการฝึกอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง อะลูมิเนียมเหลวให้พนักงานขับรถ และผู้ติดตามในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง เพื่อให้เกิดความเข้าใจและสามารถเข้าระงับเหตุฉุกเฉิน ได้อย่างถูกต้อง	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีทีมควบคุมเหตุฉุกเฉิน กรณีขนส่งอะลูมิเนียมเหลวตลอดระยะเวลาขนส่ง อะลูมิเนียมเหลว (24 ชั่วโมง) เพื่อควบคุมดูแลเหตุฉุกเฉินได้อย่างมีประสิทธิภาพ และปลอดภัย	- พนักงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

(นายโทษิต ฟูจิระ)

กรรมการ

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
35/82

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	- จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับการเกิดเหตุฉุกเฉินประจำรถขนส่ง <ul style="list-style-type: none"> ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 1 ถัง ติดตั้งบริเวณห้องโดยสาร ถังดับเพลิง Class D ขนาดบรรจุ 7 กิโลกรัม จำนวน 2 ถัง ติดตั้งบริเวณด้านซ้าย-ขวาภายนอกตัวรถ ทราย หรือแป้งแคลเซียม 40 กิโลกรัม กรวยยาง ป้ายสัญญาณเตือนผู้ขับขี่พาหนะ หมอนหนุนล้อ โทรโข่ง ไฟฉาย เชือก/เทปกันเชด อุปกรณ์ทำความสะอาด อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น ชุดป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า หน้ากาก และถุงมือป้องกันความร้อนและสารเคมี และเสื้อสะท้อนแสง 	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- รถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวทุกคันจะต้องจัดให้มีกรมธรรม์ประกันภัย โดยความ รับผิดชอบต่อบุคคลภายนอกต่อชีวิต ร่างกาย หรืออนามัย ไม่จำกัดจำนวน วงเงินและจำนวนครั้ง และกรณีเกิดความเสียหายต่อทรัพย์สิน วงเงินชดเชย ไม่น้อยกว่า 5 ล้านบาท	- รถขนส่งอะลูมิเนียม เหลว	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ

(นายโทษิต ฟูจิระ)

กรรมการ

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
36/82

ลงชื่อ

(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6.2 การขนส่งอะลูมิเนียม เหลว (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์และส่งแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับเส้นทางการขนส่ง เช่น งานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง และกรมทางหลวง เป็นต้น พร้อมทั้งเข้าพบปะหารือ ฝึกอบรม หรือร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และผู้ที่เกี่ยวข้องในเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว เช่น ชุมชน โรงเรียน และวัด เพื่อปรับปรุงแนวทางในการดำเนินงานให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง แสดงดังรูปที่ 1-3 - หากความเสียหายอันเนื่องมาจากการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวของโครงการ ได้ก่อให้เกิดการบาดเจ็บ เจ็บป่วย หรือผลกระทบต่อสภาพแวดล้อม บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จะรับผิดชอบแก่ผู้ได้รับผลกระทบจนถึงที่สุด - กรณีเกิดสถานการณ์ฉุกเฉินในขณะที่ทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินขณะทำการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว แสดงดังรูปที่ 1-3 รวมทั้งฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน เพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม ทั้งนี้ หากมีค่าใช้จ่ายเกิดขึ้นนอกเหนือจากการคุ้มครองกรมธรรม์ประกันภัย บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด รับผิดชอบทั้งหมด 	<ul style="list-style-type: none"> - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง - เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว - เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายเชษฐา พูลจรัส) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
37/82



ลงชื่อ (นางสาวพรพรรณ ทศนการไพศาล) ผู้แทนบริษัทฯ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สิ่งปฏิภณหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 7.1 การจัดการของเสีย	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณากำหนดแนวทางการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ ภายในโครงการ หรือการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประสิทธิภาพสูงสุดให้มากที่สุด - จัดทำแผนประชาสัมพันธ์และรณรงค์ให้มีการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่ากลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ โดยนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในโรงงาน - จัดให้มีอาคารเก็บเก็บของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร มีหลังคาปิดคลุม เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่น ๆ - จัดให้มีพื้นที่เก็บเศษโลหะ ได้แก่ เศษเหล็ก และสแตนเลส เป็นต้น จากการคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 70 ตารางเมตร มีหลังคาปิดคลุมเพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายจากน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำฝนและพื้นที่โดยรอบ และจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน - เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง ผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น - จัดให้มีระบบการตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัด ก่อนเลือกใช้บริการ เพื่อให้มั่นใจได้ว่าผู้รับกำจัดมีมาตรฐานในการดำเนินการได้อย่างแท้จริง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พื้นที่จัดเก็บของเสีย - พื้นที่จัดเก็บของเสีย โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม - ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ (นายเชษฐา พูลจรัส) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
38/82



ลงชื่อ (นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล) ผู้แทนบริษัทฯ
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.1 การจัดการของเสีย (ต่อ)	- การขนส่งกากของเสียออกนอกพื้นที่โครงการ ต้องมีใบกำกับการขนส่งของเสียทุกครั้ง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7.2 ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงาน	- ขยะมูลฝอยและของเสียจากพนักงานจะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร และจัดส่งให้บริษัทที่ได้รับอนุญาตจากราชการรับไปดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะมูลฝอยจากพนักงานประมาณ 429.9 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ รับไปคัดแยกและฝังกลบตามหลักสุขาภิบาลหรือเผาทำลาย • ขยะอันตรายจากพนักงาน ได้แก่ หลอดฟลูออเรสเซนต์ แบตเตอรี่ เป็นต้น ประมาณ 2.13 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต	- วัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากกิจกรรมการผลิตของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในอาคารจัดเก็บของเสีย ขนาด 24 ตารางเมตร และพื้นที่เก็บเศษโลหะบริเวณโรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม ขนาดพื้นที่ 70 ตารางเมตร โดยให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องดังนี้ ของเสียอันตราย <ul style="list-style-type: none"> • ถูบมือ/ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 2.45 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงผสม 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายไชยฤกษ์ พุฒิจาร)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
39/82

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจากกระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • น้ำมันเก่าใช้แล้วประมาณ 28.34 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปเป็นเชื้อเพลิงทดแทนหรือเชื้อเพลิงผสม • ฝุ่นละอองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ประมาณ 1,204.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิดและส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย ของเสียไม่อันตราย <ul style="list-style-type: none"> • เศษเหล็ก ประมาณ 124.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • โลหะอื่นๆ จากโรงคัดแยก เช่น เศษเหล็กและสแตนเลส เป็นต้น ประมาณ 3,759.5 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด เพื่อรอจำหน่ายต่อ หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการรับไปดำเนินการตามที่ได้รับอนุญาต • เศษกระดาษ ประมาณ 14.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็ก มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต • เศษพลาสติก ประมาณ 34.96 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปคัดแยกและดำเนินการอื่น ๆ ที่ได้รับอนุญาต 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายไชยฤกษ์ พุฒิจาร)

บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
40/82

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากการไพศาล)

บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7.3 ของเสียจาก กระบวนการผลิต (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> • เศษอิฐหินไฟ ประมาณ 691.75 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็ก มีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปฝังกลบตามหลักวิชาการ • เเรซิน ประมาณ 0.4 ตัน/ปี รวบรวมในถังเหล็กมีฝาปิดมิดชิด และส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม นำไปฝังกลบตามหลักวิชาการ 	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย				
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างชัดเจน ให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือมาตรฐานอื่น ๆ - แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง - พิจารณาทบทวน และกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ที่ผ่านการฝึกอบรมด้านความปลอดภัยตามจำนวนและระดับของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ที่เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนดเป็นอย่างน้อย เพื่อกำหนดที่ควบคุมให้คนงานปฏิบัติงานด้วยความปลอดภัย - กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจรัส)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
41/82

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวทิพรคน ทิศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัย เรื่องต่าง ๆ เป็นต้น - จัดตั้งหน่วยงานรับผิดชอบด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อให้บริการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งบันทึกสถิติ ค้นหาสาเหตุของอุบัติเหตุ และสาเหตุของโรคที่เกิดขึ้นกับพนักงาน เพื่อจัดทำคู่มือปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย (Safety Work Instruction) ให้กับพนักงาน และจัดการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องต่าง ๆ ให้แก่พนักงานทุกระดับ และพนักงานทุกคนตามแผนกอบรม โดยมีกรทบทวนทุกปี เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การเก็บรักษา การขนถ่าย เคลื่อนย้ายสารเคมีและของเสีย • ข้อกำหนดการทำงานในบริเวณที่มีความเสี่ยงอันตราย • การตรวจสอบความปลอดภัยในบริเวณพื้นที่ทำงาน • การสวมใส่และบำรุงรักษาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล • การฝึกซ้อมและใช้อุปกรณ์ผจญเพลิง • กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเชษฐา พูลจรัส)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
42/82

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวทิพรคน ทิศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ความปลอดภัยทั่วไป (ต่อ)	- จัดให้มีการติดตามตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานที่ทำงาน เช่น การตรวจวัดระดับเสียง ความร้อน เป็นต้น รวมถึงจัดให้มีการตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน พร้อมทั้งดำเนินการแก้ไขสภาพที่ไม่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ	- กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิตอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงาน พบว่า มีความผิดปกติจากการทำงาน ต้องระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงาน และแนวทางป้องกันและแก้ไขในอนาคต โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำสมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน เพื่อรวบรวมและจัดเก็บผลตรวจสุขภาพสำหรับใช้เป็นฐานข้อมูลในการเฝ้าระวังผลกระทบด้านสุขภาพที่เกิดขึ้นจากการทำงาน	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากผลการตรวจสุขภาพ ระบุว่ามีความผิดปกติให้ปฏิบัติตามคำวินิจฉัยตามดุลยพินิจของแพทย์ เช่น การตรวจสุขภาพเข้าการรักษา ฟันฟู หรือการหาแนวทางป้องกันและแก้ไข เป็นต้น	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- หากพบว่าพนักงานได้รับผลกระทบอันเนื่องมาจากการปฏิบัติงาน ให้พิจารณาปรับเปลี่ยนหน้าที่ของพนักงาน เพื่อลดความเสี่ยงต่อผลกระทบด้านสุขภาพ พร้อมติดตามผลอย่างต่อเนื่อง	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน เพื่อนำมาใช้ประกอบการวิเคราะห์หาสาเหตุในการเกิดความผิดปกติของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ดำเนินงานโดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยง พร้อมระบุอายุงานของพนักงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลการตรวจวัด เพื่อเฝ้าระวังสัมผัสสภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพ	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเพชยุภา พูลจรัส)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
43/82

ลงชื่อ ผู้แทนผู้รับ
(นางสาวพรพรรณ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.2 สาธารณสุขและสุขภาพ (ต่อ)	- กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา เฉพาะผู้รับเหมารายเดือนที่ปฏิบัติงานที่อยู่ในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิต เพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ในฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะ 30 ปี ภายหลังที่พนักงานออกจากการทำงาน ยกเว้นในกรณี ดังนี้ 1) กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลาน้อยกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากการทำงาน 2) กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินการให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และผู้รับเหมาให้กับผู้ว่าจ้างของพนักงาน และผู้รับเหมารายต่อไป หากไม่มีผู้ว่าจ้างรายต่อไป ให้โครงการแจ้งให้พนักงาน และผู้รับเหมาทราบสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าอย่างน้อย 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินการ	- พนักงาน	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายเพชยุภา พูลจรัส)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
44/82

ลงชื่อ ผู้แทนผู้รับ
(นางสาวพรพรรณ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.3 อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล	- วิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดตั้งป้ายเตือน หรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าว ได้ทราบอย่างชัดเจน	- พื้นที่ส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสม ตาม ลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอรวมทั้งการดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งาน อย่างมีประสิทธิภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับลักษณะงานที่เป็นอันตราย ความสำคัญ ของการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล วิธีการใช้งาน และถนอมรักษา อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน อย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดข้อปฏิบัติกรณีตรวจพบว่า พนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายไทยยุก พุจิواره)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
45/82

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวพิรดิน ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.4 เสียง	- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือ สัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไป ปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน อันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบตรวจสอบให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขณะปฏิบัติงาน โดยกำหนดให้หัวหน้างาน หัวหน้ากะ และเจ้าหน้าที่ความ ปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นผู้รับผิดชอบ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง เกินกว่า 85 เดซิเบลเอ ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ตามข้อกำหนด ของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด อย่าง เคร่งครัด	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงสำหรับพนักงานที่ต้องทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เกินกว่า 85 เดซิเบลเอ รวมทั้งจัดเตรียมอุปกรณ์สำรองอย่างเพียงพอ	- อาคารส่วนผลิต	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับ การตรวจสุขภาพประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายไทยยุก พุจิواره)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
46/82

ลงชื่อ กรรมการ
(นางสาวพิรดิน ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.5 ความร้อน	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อน ได้แก่ เตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องปั้นแยกตะกั่ว และบริเวณหล่อขึ้นรูป ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม และประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับสภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 หรือกฎหมายฉบับล่าสุดอย่างเคร่งครัด - จัดให้มีการสลับเปลี่ยนหมุนเวียนของพนักงานขณะปฏิบัติงานที่เตาหลอม เครื่องอบความร้อน เครื่องคัดแยกขนาดตะกั่ว เครื่องบดตะกั่ว เพื่อป้องกันการรับสัมผัสความร้อนอย่างต่อเนื่อง 	<ul style="list-style-type: none"> - บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว - บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว - บริเวณเตาหลอม เครื่องอบความร้อน และเครื่องปั้นแยกตะกั่ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.6 คุณภาพอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิตที่เกิดฝุ่นละอองต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละออง 	<ul style="list-style-type: none"> - อาคารส่วนผลิต 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.7 อุบัติเหตุ	<ul style="list-style-type: none"> - จัดให้มีห้องพยาบาลเพียงคนใช้ เวชภัณฑ์ พยาบาลและแพทย์ ให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม พ.ศ. 2548 หรือกฎหมายฉบับล่าสุด - จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ ทำการศึกษาดังสาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง โดยมีการจัดทำแผนปฏิบัติการและกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลกรณีที่มีอุบัติเหตุเกิดขึ้น 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโทษิก ฟูจิระ)

สิงหาคม 2563
47/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย	<ul style="list-style-type: none"> - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA ในส่วนที่เกี่ยวข้อง - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ - บริเวณอาคารผลิตติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ชุดตรวจจับควัน (Smoke Detector) • ชุดตรวจจับความร้อน (Heat Detector) • ติดตั้ง Fire alarm บริเวณอาคารผลิตและพื้นที่โรงงาน • ป้ายเตือนอันตราย และป้ายบอกทางหนีไฟ - จัดทำรายงานตรวจสอบตัวเอง (Self Audit) ตามคู่มือ (Guide line) ของกรมโรงงานอุตสาหกรรม และส่งข้อมูลดังกล่าวให้นิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พร้อมทำการทบทวนเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการทบทวนและปรับปรุงมาตรการเกี่ยวกับระบบป้องกันอัคคีภัยของโครงการ - ติดตั้งถังดับเพลิง Class D จำนวน 8 ถัง และถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂) จำนวน 2 ถัง - ติดตั้งเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ภายในอาคารบดตะกั่วแบบป้องกันการระเบิด (Explosion proof) 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - อาคารส่วนผลิต - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในอาคารบดตะกั่ว - ภายในอาคารบดตะกั่ว 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโทษิก ฟูจิระ)

สิงหาคม 2563
48/82

ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.8 ระบบป้องกันอัคคีภัย (ต่อ)	- ติดตั้งถังดับเพลิง Class D จำนวน 4 ถัง และถังดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ (CO ₂) จำนวน 6 ถัง	- โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8.9 แผนปฏิบัติการ เหตุฉุกเฉิน	- จัดให้มีแผนฉุกเฉินในการป้องกันและระงับอัคคีภัย โดยแบ่งออกเป็นแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1-3 ดังรูปที่ 4	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีการฝึกซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 1 อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้ความร่วมมือในการซ้อมแผนปฏิบัติการฉุกเฉินระดับ 2-3 ร่วมกับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ภายในพื้นที่โครงการ และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ประสานงานกับหน่วยงานราชการ และสถานพยาบาลในพื้นที่ในการให้ข้อมูลแผนระงับเหตุฉุกเฉินกรณีต่าง ๆ เส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว และเอกสารข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS) ของโครงการ	- สถานพยาบาลใกล้เคียง พื้นที่โครงการและเส้นทางขนส่ง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ [Redacted] กรรมการ
(นายพิษณุ พิธีการ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
49/82

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ดำเนินการ
(นางสาวพิรติพร ทิพนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8.10 ระบบป้องกันเหตุ ฉุกเฉินจากการใช้ ก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) ติดป้ายประกาศการ "ก๊าซไวไฟ-ห้ามสูบบุหรี่-ห้ามทำให้เกิดประกายไฟ"	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ติดข้อความแสดงทิศทางการหมุนของวาล์ว และข้อความแสดงทิศทางการไหลในท่อขนส่งให้ชัดเจน พร้อมทั้งเครื่องหมายแสดงลำดับการทำงานอย่างเป็นขั้นตอน	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS)	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- ตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องกับระบบก๊าซธรรมชาติ ตามอายุการใช้งานของแต่ละอุปกรณ์ เช่น เครื่องวัดความดัน เครื่องวัดอัตราการไหล เป็นต้น	- อุปกรณ์และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีระบบการขออนุญาตเข้าปฏิบัติงานซ่อมบำรุงแนวท่อส่งก๊าซธรรมชาติของโครงการ รวมถึงอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้เจ้าหน้าที่ จป. และผู้มีส่วนเกี่ยวข้องทราบ และสามารถอำนวยความสะดวกในการดำเนินงานด้านความปลอดภัยได้อย่างเหมาะสม	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมการปฏิบัติงานที่มีความรู้ ประสบการณ์ และเชี่ยวชาญเกี่ยวกับการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ เพื่อหลีกเลี่ยงโอกาสเกิดอันตรายจากการซ่อมบำรุงท่อก๊าซธรรมชาติ	- สถานีควบคุมก๊าซธรรมชาติ (MRS) และระบบท่อก๊าซธรรมชาติ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ [Redacted] กรรมการ
(นายพิษณุ พิธีการ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
50/82

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ดำเนินการ
(นางสาวพิรติพร ทิพนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ 9.1 แผนการประชาสัมพันธ์ และชุมชนสัมพันธ์	<ul style="list-style-type: none"> - จัดการประชุมสัมมนา โดยจัดให้มีการพบปะและสร้างความเข้าใจกับชุมชนในพื้นที่โดยรอบที่ตั้งของโครงการ เช่น กิจกรรมเชิญผู้นำชุมชนเยี่ยมชมการดำเนินงานของโครงการ โดยนำเสนอความก้าวหน้าของการดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม - มุ่งเน้นกิจกรรมเพื่อชุมชนและสังคมอย่างต่อเนื่องในด้านต่าง ๆ เช่น <ul style="list-style-type: none"> • การศึกษาและศาสนา • ด้านสาธารณสุข-สิ่งแวดล้อม • กิจกรรมพิเศษสนับสนุนกิจกรรมที่สำคัญกับชุมชน - จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์ เช่น วารสาร ข่าวประชาสัมพันธ์ของบริษัทฯ สู่ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในพื้นที่ เพื่อการประชาสัมพันธ์โครงการ - ให้โอกาสและสนับสนุนแรงงานในท้องถิ่น เข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานเปิดรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนอยู่ร่วมกันได้ - จัดตั้งทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง เพื่อประชาสัมพันธ์โครงการ และรับฟังปัญหาที่ชุมชนได้รับ โดยรวบรวมข้อมูล/ข้อร้องเรียนต่างๆ เพื่อใช้เป็นแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นตามความเหมาะสม 	<ul style="list-style-type: none"> - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย ฟูจิواره)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
51/82



ลงชื่อ ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากุลไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.2 แผนปฏิบัติการกรณีมี เรื่องร้องเรียนจากชุมชน	<ul style="list-style-type: none"> - รวบรวมข้อมูลเกี่ยวกับข้อร้องเรียน และการดำเนินการแก้ไข/ตอบกลับข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นสรุปเป็นรายงานผ่านทางผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม - รับฟังข้อร้องเรียน ข้อคิดเห็น ข้อเสนอแนะจากชุมชนผ่านช่องทางต่างๆ ดังนี้ <ol style="list-style-type: none"> 1) ติดต่อโดยตรงที่ป้อมยามหน้าโรงงาน 2) ติดต่อสำนักงานอมตะซิตี้ ระยอง หมายเลขโทรศัพท์ 0 3802 7513 3) ติดต่อทางไปรษณีย์ บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด เพื่อรับทราบปัญหาที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อชุมชน และชี้แจงขั้นตอนการดำเนินการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นให้ชุมชนได้รับทราบ - กรณีที่พบว่าปัญหาที่ร้องเรียนมีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง โครงการจะดำเนินการแก้ไขปัญหาหรือเรียนตามแนวทาง/เงื่อนไข และระยะเวลาที่ได้กำหนดไว้ดังรูปที่ 5 และรูปที่ 6 ให้แล้วเสร็จโดยเร็ว และเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในการติดตามตรวจสอบตามแนวทางการแก้ไขปัญหา 	<ul style="list-style-type: none"> - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ 	<ul style="list-style-type: none"> - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ 	<ul style="list-style-type: none"> - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย ฟูจิواره)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
52/82



ลงชื่อ ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรรัตน์ ทัศนากุลไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	<p>- จัดให้มีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) หรือเพิ่มเติมองค์ประกอบที่เกี่ยวข้องกับโครงการไว้ในชุดเดียวกันกับคณะกรรมการฯ ที่จัดตั้งขึ้นโดยการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หรือสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง โดยรายละเอียดของคณะกรรมการ ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังนี้</p> <p>องค์ประกอบ</p> <p>1) ผู้แทนจากหน่วยงานราชการ รวมจำนวน 4 คน ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - นายอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน - นายกองค์การบริหารส่วนตำบลมาบยางพร หรือผู้แทนจำนวน 1 คน - นักวิชาการในท้องถิ่นซึ่งเป็นผู้ทรงคุณวุฒิด้านการจัดการทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม หรือด้านอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง หรือผู้แทนจำนวน 1 คน - สาธารณสุขอำเภอปลวกแดง หรือผู้แทน จำนวน 1 คน <p>2) ตัวแทนภาคประชาชนไม่รวมผู้นำชุมชน จำนวนไม่น้อยกว่า 21 คน มาจากการสรรหา หรือการเสนอชื่อหรือวิธีการอื่นใดจากชุมชนรอบที่ตั้งโครงการในพื้นที่รัศมี 5 กิโลเมตร โดยมีผู้เข้าร่วมประชุมรวมไม่น้อยกว่า 2 ใน 3 ของผู้เข้าร่วมประชุมทั้งหมด ได้แก่</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒินา) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
53/82



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	<p>- ตำบลมาบยางพร 13 คน</p> <p>(1) หมู่ 1 บ้านมาบเดย 2 คน</p> <p>(2) หมู่ 2 บ้านเนินสวรรค์ 2 คน</p> <p>(3) หมู่ 3 บ้านมาบยางพร 2 คน</p> <p>(4) หมู่ 4 บ้านห้วยปราบ 2 คน</p> <p>(5) หมู่ 5 บ้านวังตาลหม่อน 2 คน</p> <p>(6) หมู่ 6 บ้านมาบยางพรใหม่ 3 คน</p> <p>- ตำบลปลวกแดง 2 คน</p> <p>(1) หมู่ 4 บ้านวังตาลผืน 2 คน</p> <p>- ตำบลบ่อวิน 4 คน</p> <p>(1) หมู่ 3 บ้านห้วยปราบ 2 คน</p> <p>(2) หมู่ 7 บ้านหนองก้างปลา 2 คน</p> <p>- ตำบลเขาไม้แก้ว 2 คน</p> <p>(1) หมู่ 5 บ้านภูไทร 2 คน</p> <p>3) ตัวแทนจากโรงงาน จำนวน 3 คน และนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง จำนวน 1 คน</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	<p>อำนาจหน้าที่</p> <p>1) สร้างความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง รับผิดชอบการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และเผยแพร่/ประชาสัมพันธ์ให้ชุมชน และหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง แสดงความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อม</p>	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒินา) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
54/82



ลงชื่อ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	2) ให้ข้อมูล คำแนะนำ และข้อเสนอแนะ เพื่อให้การดำเนินงานของโครงการ มีความรอบคอบมากที่สุด และร่วมปรึกษาหารือ กำหนดแนวทางการ ป้องกันแก้ไขปัญหาด้วยกัน 3) เป็นตัวแทนของชุมชนในการตรวจเยี่ยมโครงการ และติดตามตรวจสอบ การดำเนินงานของโครงการให้สอดคล้องกับระเบียบ มาตรฐาน กฎหมาย ที่เกี่ยวข้อง 4) เป็นศูนย์กลางเพื่อประสานความร่วมมือ ในการดำเนินงานใด ๆ เพื่อ ก่อให้เกิดความสัมพันธ์ที่ดีระหว่างโครงการกับชุมชน 5) เป็นเวทีในการแลกเปลี่ยนความคิดเห็น เพื่อความสมานฉันท์ โดยคำนึงถึง ประโยชน์ที่แท้จริงของชุมชน 6) รับเรื่องร้องเรียนเกี่ยวกับปัญหาและผลกระทบที่ได้รับการดำเนินการ โครงการ รวมทั้งตรวจสอบข้อเท็จจริง และสรุปแนวทางการป้องกันและ แก้ไข 7) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อม ระหว่างโครงการกับชุมชน 8) ร่วมพิจารณาข้อขัดแย้งกรณีเกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อมระหว่างชุมชนกับ โครงการและพิสูจน์ได้ว่าเกิดจากโครงการ รวมทั้งติดตามดูแล การจ่าย ค่าชดเชยจนแล้วเสร็จ 9) จัดให้มีโครงการหรือกิจกรรมให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อมแก่ชุมชน	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายพิษณุ พิธีวาระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
55/82

ลงชื่อ
(นางสาวพรพรรณ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมเพาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	ความถี่ในการประชุม 1) ความถี่ในการประชุมของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อมต้องมีกรรมการฯ มาประชุมไม่น้อยกว่ากึ่งหนึ่งของจำนวน กรรมการฯ ทั้งหมด จึงเป็นองค์ประชุม โดยประชุมทุก 6 เดือน แต่หาก พบว่ามีสมาชิกเป็นแรงกดดันสามารถประชุมก่อนกำหนดเวลาปกติได้ โดยให้อยู่ในดุลยพินิจของคณะกรรมการฯ 2) การวินิจฉัยข้อขัดข้องที่ประชุมให้ถือเสียงข้างมาก กรรมการคนหนึ่งให้มี เสียง 1 เสียง ในการลงคะแนนถ้าคะแนนเสียงเท่ากันให้ประธานในที่ ประชุมออกเสียงเพิ่มขึ้นอีกเสียงหนึ่งเป็นเสียงชี้ขาด 3) อบรมส่งเสริมการให้ความรู้ด้านสิ่งแวดล้อม การติดตามตรวจสอบผลกระทบ ด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งบทบาทหน้าที่ให้กับคณะกรรมการฯ อย่างน้อย 1 ครั้ง ในรอบวาระในการได้รับเลือกเป็นกรรมการฯ	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	ระยะเวลาการดำรงตำแหน่ง 1) กรรมการมีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี นับตั้งแต่วันที่ได้รับ การประกาศแต่งตั้งและสามารถดำรงตำแหน่งได้ไม่เกิน 2 วาระ ติดต่อกัน 2) เมื่อครบกำหนดวาระตามวาระหนึ่ง หากยังมิได้มีการสรรหาหรือแต่งตั้ง กรรมการขึ้นมาใหม่ ให้กรรมการซึ่งพ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้นอยู่ใน ตำแหน่ง เพื่อปฏิบัติหน้าที่ต่อไปจนกว่ากรรมการซึ่งได้รับการสรรหาหรือ แต่งตั้งใหม่เข้ารับหน้าที่แต่ต้องไม่เกินเก้าสิบวัน นับตั้งแต่วันที่กรรมการ พ้นจากตำแหน่งตามวาระนั้น	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายพิษณุ พิธีวาระ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
56/82

ลงชื่อ
(นางสาวพิรพรรณ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมเพาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9.3 คณะกรรมการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม (ต่อ)	3) กรณีที่กรรมการพ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระให้ดำเนินการสรรหาหรือ แต่งตั้งกรรมการประเภทเดียวกันแทนภายในสี่สิบห้าวัน นับตั้งแต่วันที่ กรรมการว่างลงและให้ผู้ได้รับการสรรหาหรือได้รับการแต่งตั้ง ให้ดำรง ตำแหน่งแทนอยู่ในตำแหน่งเท่ากับวาระที่เหลืออยู่ของกรรมการซึ่งตนแทน 4) กรณีวาระของกรรมการที่พ้นจากตำแหน่งก่อนครบวาระเหลือน้อยกว่า เก้าสิบวันจะไม่ดำเนินการสรรหาหรือแต่งตั้งกรรมการแทนตำแหน่งที่ว่าง ลงก็ได้ และให้คณะกรรมการประกอบด้วยกรรมการเท่าที่เหลืออยู่ 5) นอกจากการพ้นตำแหน่งตามวาระ กรรมการพ้นจากตำแหน่งเมื่อ - ตาย - ลาออก - เป็นบุคคลวิกลจริตหรือจิตฟั่นเฟือน - คณะกรรมการมีมติสองในสาม ให้ถอนออกจากตำแหน่งเพราะมี ความประพฤติเสื่อมเสีย บกพร่อง หรือไม่สุจริตต่อหน้าที่ หรือหย่อน ความสามารถ - เป็นบุคคลล้มละลาย - เป็นบุคคลไร้ความสามารถหรือเสมือนไร้ความสามารถ - เคยได้รับโทษจำคุกโดยคำพิพากษาถึงที่สุดให้จำคุก เว้นแต่เป็นโทษสำหรับ ความผิดที่ได้กระทำโดยประมาท ความผิดฐานหมิ่นประมาท หรือ ความผิดลหุโทษ - งบประมาณที่ใช้ในการดำเนินงานของคณะกรรมการติดตามตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม มาจากการดำเนินงานด้านการบริหารงานของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด	- ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง - ชุมชนและหน่วยงาน ราชการใกล้เคียง	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุจิวิริยะ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
57/82

ลงชื่อ ผู้แทน
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม และคุณค่าต่างๆ	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
10. สุนทรียภาพ	- ดูแลบำรุงรักษาด้านไม้ให้เจริญเติบโตอย่างต่อเนื่อง เพื่อรักษาและคงสภาพ พื้นที่สีเขียวไม่น้อยกว่า 1.35 ไร่ หรือประมาณร้อยละ 6.16 ของพื้นที่ทั้งหมด แสดงดังรูปที่ 7 - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการเพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ติดโครงการ โดยพิจารณาปลูกต้นสน จำนวน 3 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 1 เมตร และระยะระหว่างแถว 2 เมตร บริเวณริมรั้ว ด้านทิศเหนือ ทิศตะวันตกและทิศใต้ สำหรับทิศตะวันออกติดต่อกับถนน ภายในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ทำการปลูกไม้ยืนต้น เช่น ต้นนนทรี โอ๊คอินเดีย ประดู่ป่า หรือเสลา จำนวน 1 แถว ระยะห่างระหว่างต้น 1 เมตร หรือตามความเหมาะสมของพื้นที่ เพื่อช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจาย ของฝุ่นละอองและเสียงดังที่อาจเกิดจากกิจกรรมการผลิตออกสู่สิ่งแวดล้อม ภายนอก - จัดให้มีผู้รับผิดชอบในการดูแลรักษา ใส่ปุ๋ยปรับปรุงดิน และต้นไม้ในพื้นที่ สีเขียวของโครงการ เพื่อให้ต้นไม้เจริญเติบโตอย่างยั่งยืน คงสภาพพื้นที่สีเขียว ตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ และหากพบว่าต้นไม้ตายจะต้องทำการปลูกทดแทน เพิ่มเติมภายในระยะเวลา 1 เดือน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ - ตลอดช่วงดำเนินการ	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุจิวิริยะ)
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
58/82

ลงชื่อ ผู้แทน
(นางสาวทิพรัตน์ ทัดนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ทิศทางลมและความเร็วลม	- ตรวจวัด 1 สถานี ดังรูปที่ 8 • ชุมชนบ้านมาบยางพรใหม่ (AN1)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
2. ระดับเสียง - ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ตรวจวัด 4 สถานี ดังรูปที่ 10 • กึ่งกลางริมรั้ว 4 ด้าน (N1-N4)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุความเสียหาย ความรุนแรงของอุบัติเหตุ และแนวทางแก้ไขปัญหามิให้เกิดซ้ำเป็นข้อมูลพื้นฐาน สำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย	- ตรวจวัด 1 สถานี ดังรูปที่ 8 • ชุมชนบ้านมาบยางพรใหม่ (AN1)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง (ช่วงที่มีการก่อสร้าง)	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4. การจัดการของเสีย - บันทึกชนิด และปริมาณของเสีย สิ่งปฏิภูลที่ต้องนำออกสู่ภายนอกโรงงานเพื่อส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโทษยึก พุจิภาวะ)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
59/82



ลงชื่อ ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาฬโศล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะก่อสร้าง)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานีตรวจวัด	ความถี่	หน่วยงานรับผิดชอบ
5. คมนาคม - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากกิจกรรมการขนส่งของโครงการ พร้อมทั้งบันทึกสาเหตุความเสียหาย ความรุนแรงของอุบัติเหตุ สถานที่เกิดเหตุ ช่วงเวลา และแนวทางแก้ไขปัญหามิให้เกิดซ้ำ	ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- เดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผล ทุก 6 เดือน ตลอดระยะก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานก่อสร้าง	ชุมชนโดยรอบ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโทษยึก พุจิภาวะ)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
60/82



ลงชื่อ ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาฬโศล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ			
1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริเวณชุมชน 3 สถานี ดังรูปที่ 8 • วัดราษฎร์อัสตาราม (A1) • รพ.สต.มาบยางพร (A2) • โรงเรียนบ้านห้วยภูไท (A3)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ครั้งที่ 1 ในช่วงเดือนมีนาคมถึงกันยายน ครั้งที่ 2 ในช่วงเดือนพฤศจิกายนถึง กุมภาพันธ์	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
1.2 มลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิด	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่องดังรูปที่ 9 • DC 1200 No.1 • DC 1200 No.2 • DC 1500 • DC 800 • DC 400	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ไอโรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไอโรเจนฟลูออไรด์ (HF)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 2 ปล่อง ที่มีการเดิม Flux เพื่อกำจัด สิ่งปนเปื้อนดังรูปที่ 9 • DC 1200 No. 1 • DC 1500	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต ที่มีการเดิม Flux เพื่อกำจัดสิ่งปนเปื้อน และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นละออง (TSP) - ไอโซไดออกไซด์ (NO _x)	- ปล่องระบายมลพิษทางอากาศ จำนวน 5 ปล่อง ดังรูปที่ 9 • Stack 1-5	- ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุฒิจันทร์)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
61/82

ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นางสาวพรพรรณ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอบางพลี จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. ระดับเสียง			
- ระดับเสียงทั่วไป (Leq 24 ชม.) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀) - ระดับเสียงสูงสุด (L _{max}) - ประเมินค่าระดับการรบกวน	- ตรวจวัด 4 สถานี ดังรูปที่ 10 • กึ่งกลางริมรั้ว 4 ด้าน (N1-N4)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
	- บริเวณชุมชน 1 สถานี ดังรูปที่ 8 • ชุมชนบ้านมาบยางพรใหม่ (AN1)	- ทุก 6 เดือน ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Pond) (W1) ดังรูปที่ 11	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
4. ขยะและของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พุฒิจันทร์)
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
62/82

ลงชื่อ _____ กรรมการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 5.1 การตรวจสอบสุขภาพของพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปเอกซเรย์ทรวงอก ตรวจเลือด ตรวจไขมัน และน้ำตาลในเลือด ตรวจการทำงานของตับ ตรวจการทำงานของไต ตรวจสมรรถภาพปอด และตรวจสมรรถภาพการได้ยินอะลูมิเนียมในเลือด	- พนักงานทุกคน	- พนักงานใหม่ก่อนเข้าทำงาน และพนักงานประจำ ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ (Working Area) - ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust) - ฝุ่นของอะลูมิเนียม (Al Fume)	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังรูปที่ 12 • เตาหลอมแนวอนขนาด 35 ตัน • เตาหลอมแนวอนขนาด 50 ตัน • เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน • บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 • บริเวณหล่อขึ้นรูป 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ไฮโดรเจนคลอไรด์ (HCl) - ไฮโดรเจนฟลูออไรด์ (HF) - แอมโมเนีย (NH ₃)	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 2 จุด ดังรูปที่ 12 • เตาฟักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 25 ตัน • เตาฟักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 50 ตัน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การเติม Flux	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ฝุ่นละอองขนาดเล็กที่สามารถเข้าสู่ระบบหายใจ (Respirable Dust) - ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust)	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังรูปที่ 12 • เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 1 • เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2 • เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 3 • ชุดบดแยกขนาดตะกรัน • เครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกรัน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ฝุ่นละอองทุกขนาด (Total Dust)	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 1 จุด ดังรูปที่ 12 • โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ [Redacted] กรรมการ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒินา) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
63/82

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาโรศล) ผู้ดำเนินการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบตาพุด อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.3 ระดับเสียง - ตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ได้แก่ Leq 8 hr, Leq 12 hr. และ Lmax	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 8 จุด ดังรูปที่ 13 • เตาหลอมแนวอนขนาด 35 ตัน • เตาหลอมแนวอนขนาด 50 ตัน • เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน • เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 • เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 • ชุดบดแยกขนาดตะกรัน • เครื่องอัดก้อนในอาคารบดตะกรัน • โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน ในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) ตาม ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน	- พนักงานสัมผัสเสียงดังในพื้นที่ทำงาน จำนวน 7 จุด • เตาหลอมแนวอนขนาด 35 ตัน • เตาหลอมแนวอนขนาด 50 ตัน • เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน • เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 • เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 • ชุดบดแยกขนาดตะกรัน • โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
- Noise Contour	- อาคารผลิตกรอบอลูมิเนียมรีไซเคิลโรงงาน	- ภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียด โครงการภายใน 6 เดือน และ ทบทวนทุก 3 ปี	- บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



ลงชื่อ [Redacted] กรรมการ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒินา) กรรมการ
บริษัท ไตก อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
64/82

ลงชื่อ [Redacted] ผู้ดำเนินการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาโรศล) ผู้ดำเนินการ
บริษัท ทีมทาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
5.4 ความร้อน - ค่าดัชนีความร้อน (WBGT)	- บริเวณที่ตรวจวัด จำนวน 5 จุด ดังรูปที่ 14 • เตาหลอมแนวนอนขนาด 35 ตัน • เตาหลอมแนวนอนขนาด 50 ตัน • เตาหลอมแบบหมุนขนาด 4 ตัน • บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 • บริเวณหล่อขึ้นรูป 2	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่มี การปฏิบัติงาน	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5.5 การบันทึกอุบัติเหตุ - จัดบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดจากกิจกรรมของ โครงการ พร้อมบันทึกสาเหตุความเสียหาย ความรุนแรงของ อุบัติเหตุ และแนวทางแก้ไขปัญหามาตรการความปลอดภัย สำหรับกำหนดมาตรการความปลอดภัย	- ภายในโครงการ	- เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะ ดำเนินการ และจัดทำรายงาน สรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
5.6 การฝึกอบรมและซักซ้อมแผนฉุกเฉิน	- ภายในโครงการ	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
6. การจัดการกากของเสีย - บันทึกชนิด ปริมาณ การจัดการขยะที่เกิดจากอาคารสำนักงาน หรือพนักงาน และของเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตและระบบ สาธารณูปโภคภายในพื้นที่โครงการ - รวบรวมเอกสารข้อมูลการแจ้งขอขยายระยะเวลาในการเก็บ ทิ้งมูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.1) ข้อมูลการขออนุญาต นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (แบบ สก. 2) และข้อมูลการแจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (แบบ สก.3)	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปและรายงานผลทุก 6 เดือน - สรุปและรายงานผลทุก 1 ปี	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... กรรมการ
(นายโทษิก ฟูจิواره)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
65/82

ลงชื่อ..... ผู้รับผิดชอบ
(นางสาวทิพรณ์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด (ระยะดำเนินการ)
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อมและคุณค่าต่างๆ	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. คมนาคมขนส่ง - บันทึกสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการคมนาคมขนส่งของ โครงการ พร้อมบันทึกสาเหตุ สถานที่ ช่วงเวลา และแนวทาง การแก้ไขปัญหาทุกครั้งและจัดทำผลสรุปทุก 1 เดือน	ภายในพื้นที่โครงการ/เส้นทางขนส่ง	- ตลอดระยะดำเนินการ และจัดทำ รายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
8. สภาพสังคม-เศรษฐกิจ - จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ ครัวเรือนประชาชน ตลอดจนการเปลี่ยนแปลงในชุมชน โดยรอบและชุมชนที่ใกล้เคียงด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจน ตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการในระยะใกล้ กับโครงการ - รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไขปัญหา พร้อมการติดตามผล การแก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจากชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการเกิดซ้ำ	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการภายในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่มตัวอย่างให้ เป็นไปตามหลักวิชาการและหลักสถิติ พร้อมทั้ง แสดงแผนที่การกระจายตัวในการเก็บข้อมูล ดัง รูปที่ 15 - ชุมชนภายในรัศมี 5 กิโลเมตร	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด - บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
9. การสาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงาน สาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง	- โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลใกล้เคียง พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ..... กรรมการ
(นายโทษิก ฟูจิواره)
บริษัท ไทกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
66/82

ลงชื่อ..... ผู้รับผิดชอบ
(นางสาวทิพรณ์ ทัศนการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



ตารางที่ 5 ค่าควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายภายหลังเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

แหล่งกำเนิดมลพิษ	แหล่งกำเนิดมลพิษ	ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ	ประสิทธิภาพระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ^{1/}	ข้อมูลปล่อง ^{1/}						ความเข้มข้น ^{1/}		อัตราการระบาย		หมายเหตุ
				ความสูง (m)	เส้นผ่านศูนย์กลาง (m)	อุณหภูมิ (K)	ความเร็ว (m/s)	อัตราการไหล		TSP (mg/Nm ³)	NO _x (ppm)	TSP (g/s)	NO _x (g/s)	
								(m ³ /s)	(Nm ³ /s)					
1. DC 1200 No.1	Preheat, Melting 35T., Holding 25 T.	Chamber+Bagfilter	99.75 %	20	1.35	413	10	20.67	14.6	5	-	0.073	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
2. DC 1200 No.2	Rotary 4T., MRM 2, Skim Cooler 2-3	Chamber+Bagfilter	99.75 %	20	1.35	413	10	20.67	14.6	10	-	0.146	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
3. DC 1500	Melting 45 T., Melting 50 T., Holding 50 T.	Chamber+Bagfilter	99.70 %	20	1.45	393	10	25.0	18.6	6	-	0.112	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
4. DC 800	Rotary 4T., MRM 1, Skim Cooler 1	Cyclone+Bagfilter	99.82 %	20	0.97	323	15	13.33	12.1	10	-	0.121	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
5. Stack 1	Melting 35 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	483	5.5	2.12	1.3	18	60	0.023	0.147	มี Cap
6. Stack 2	Holding 25 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	549	5.8	2.23	1.2	18	20	0.022	0.045	มี Cap
7. Stack 3	Melting 45 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	483	5.5	2.12	1.3	18	20	0.023	0.049	มี Cap
8. Stack 4	Melting 50 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	549	5.8	2.23	1.2	18	60	0.022	0.136	มี Cap
9. Stack 5	Holding 50 T.	Low No _x Burner	-	20	0.70	549	5.8	2.23	1.2	18	20	0.022	0.045	มี Cap
ค่ามาตรฐาน ^{2/}										240	200	-	-	-
10. DC 400	ชุดบดตะกั่ว	Bagfilter	99.80 %	20	0.78	413	12	10.0	7.1	6	-	0.043	-	ปลายตรง ไม่มี Cap
ค่ามาตรฐาน ^{3/}										300	-	-	-	-
รวม ^{4/}										-	-	0.607	0.422	-

อ้างอิงข้อมูลจากรายการคำนวณระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

^{2/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 “ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง”

^{3/} ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 “ค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ไม่มีการเผาไหม้เชื้อเพลิง”

^{4/} ค่ามาตรฐานจากนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ให้ระบายมลพิษทางอากาศได้ไม่เกินกว่า 110 ไร่

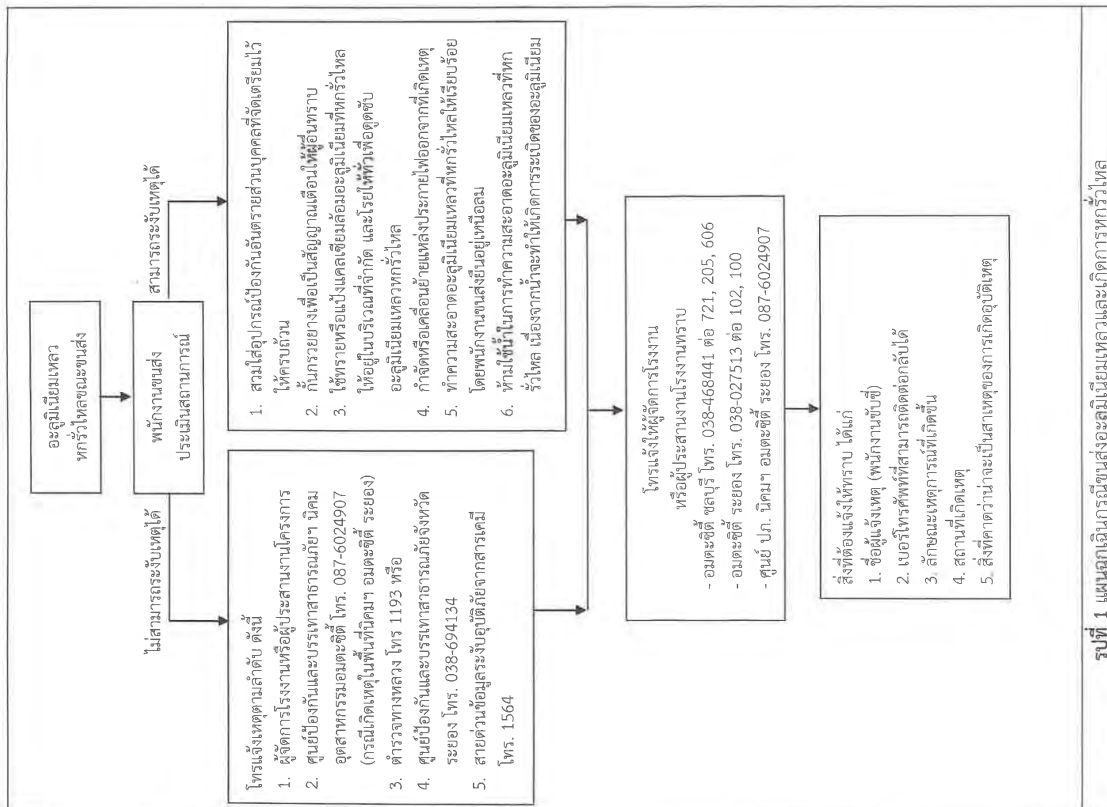


(นายโทษิก พุฒิจาวะ)
อธิบดีกรมการ

สิงหาคม 2563
67/82



บริษัท พินาเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด
(นางสาวทิพรัตน์ ทัศนากาโรฬาค)



รูปที่ 1 แผนฉุกเฉินกรณีสารเคมีรั่วไหลและเกิดเหตุการณ์



ลงชื่อ

สิงหาคม 2563

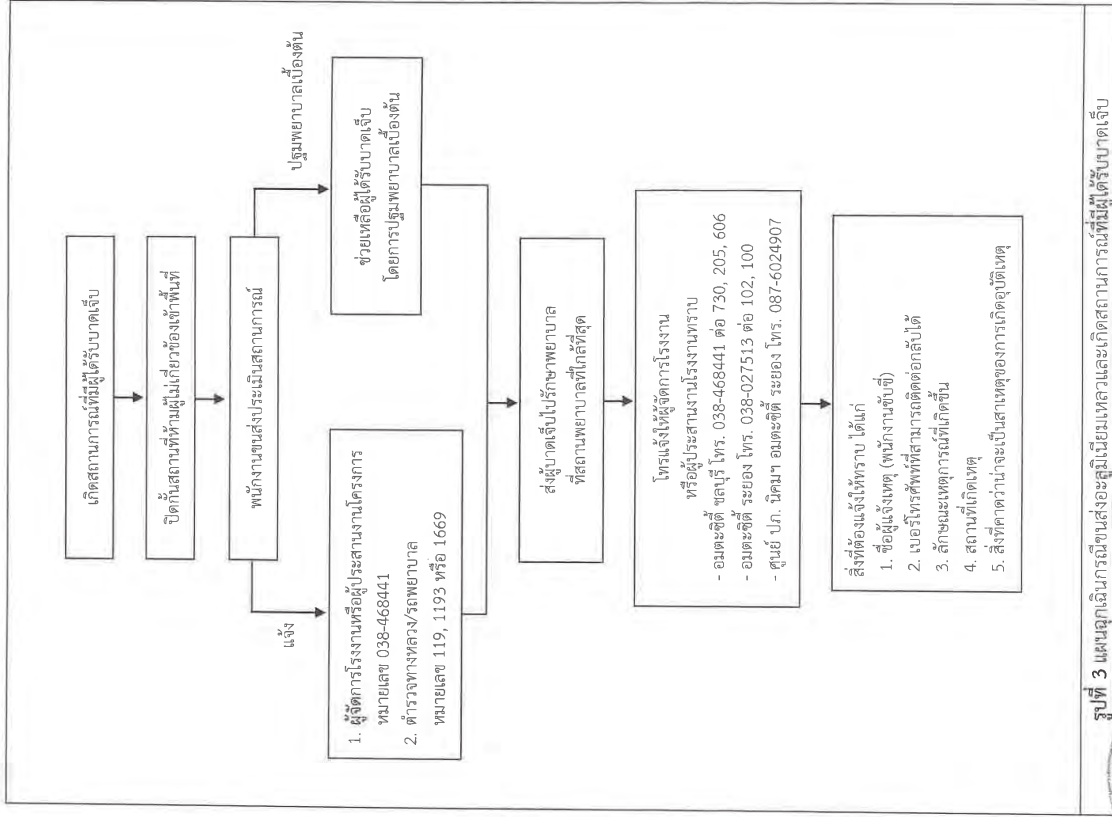
68/82

กรรมการ

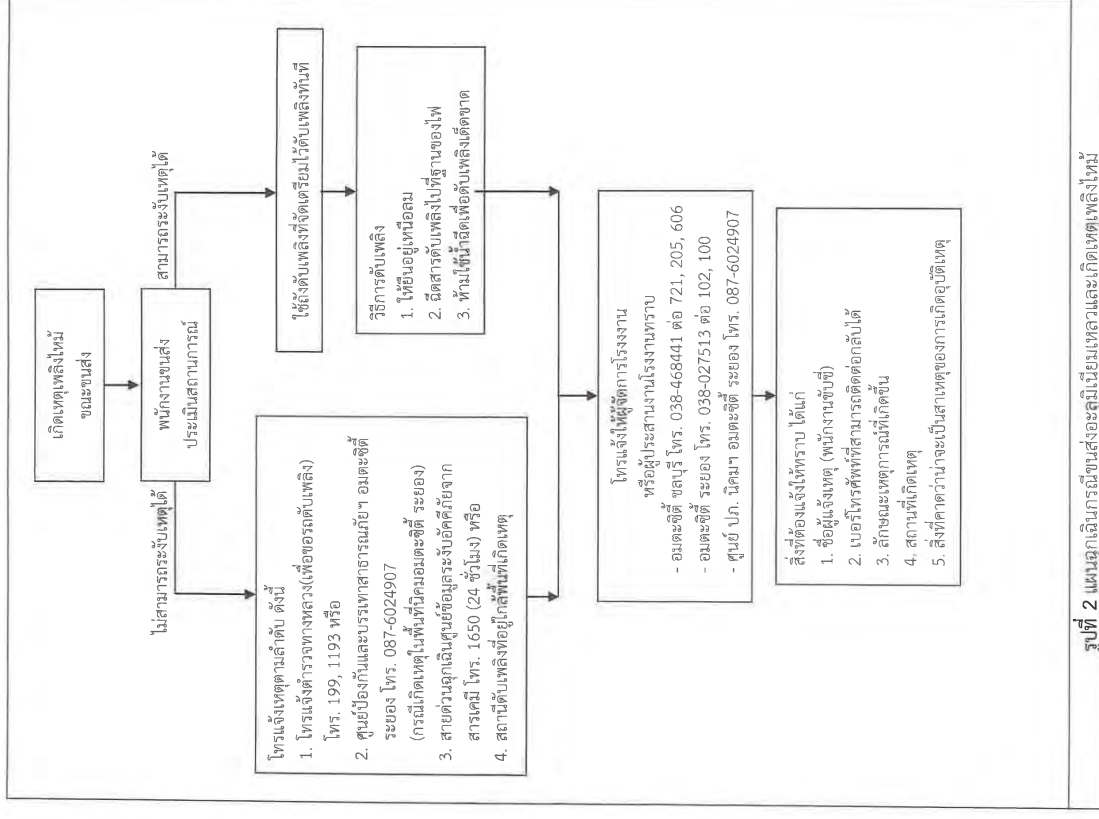
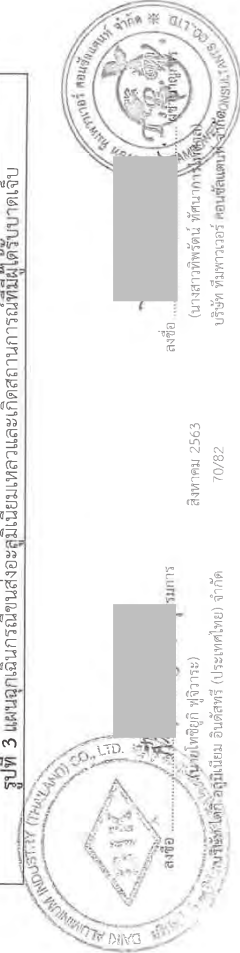
(นายโทษิก พุฒิจาวะ)

อธิบดีกรมการ

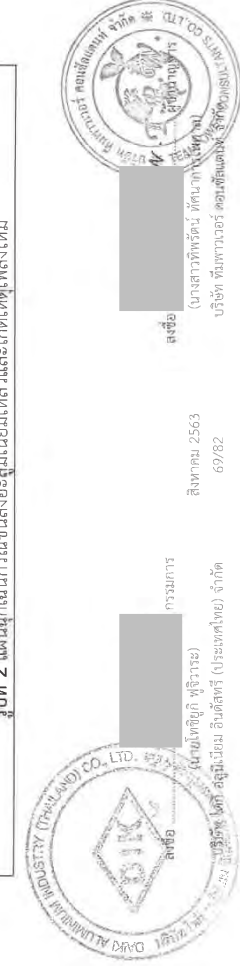


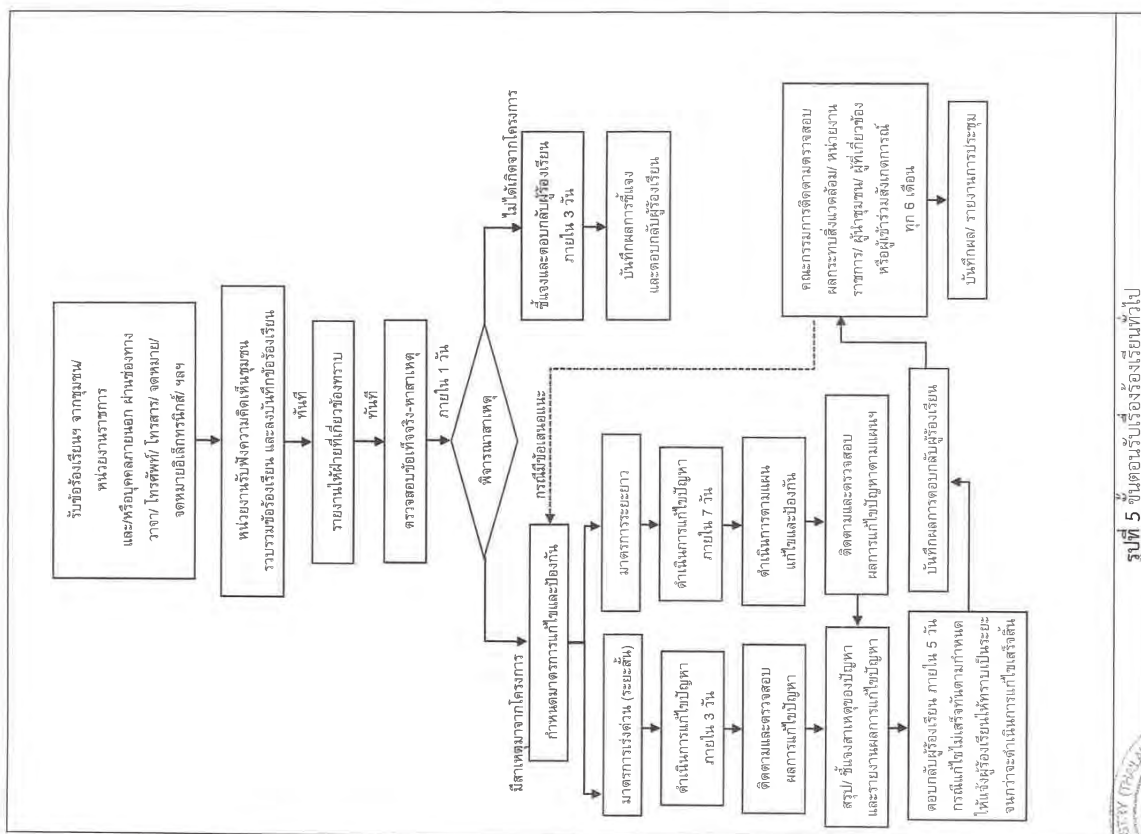


รูปที่ 3 แผนฉุกเฉินกรณีขนส่งและเกิดสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

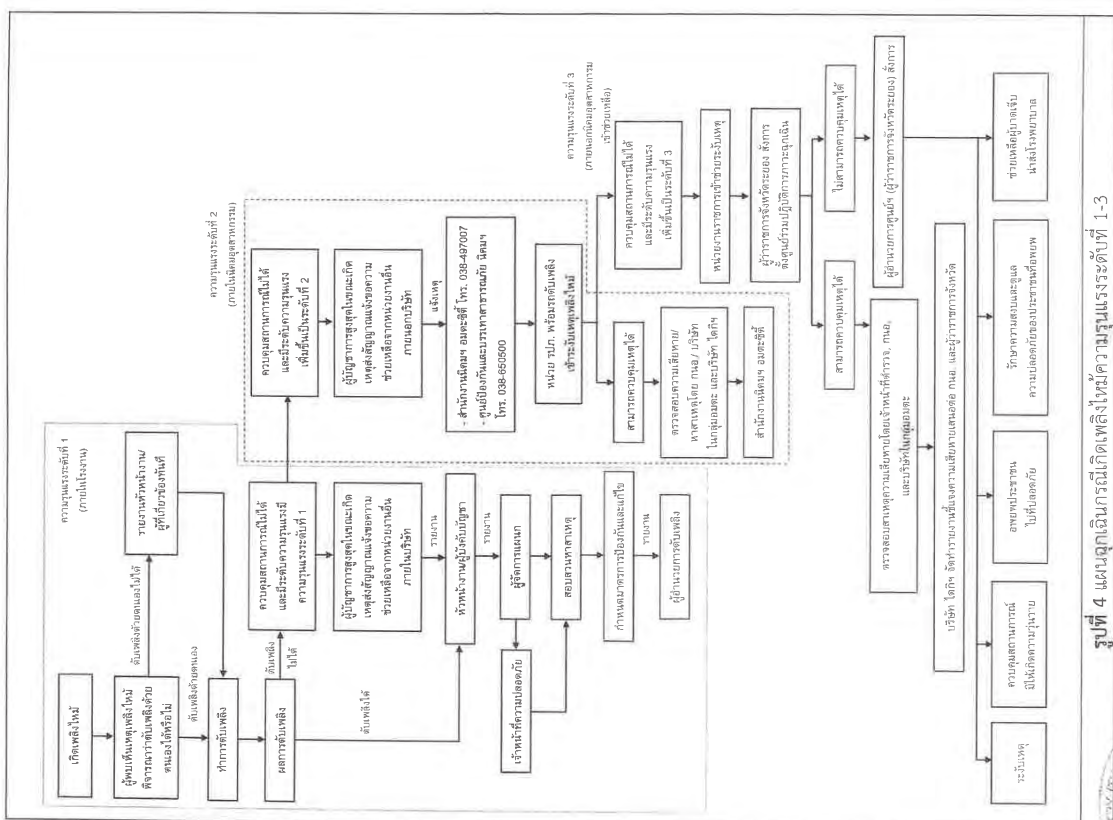


รูปที่ 2 แผนฉุกเฉินกรณีขนส่งและเกิดเหตุเพลิงไหม้

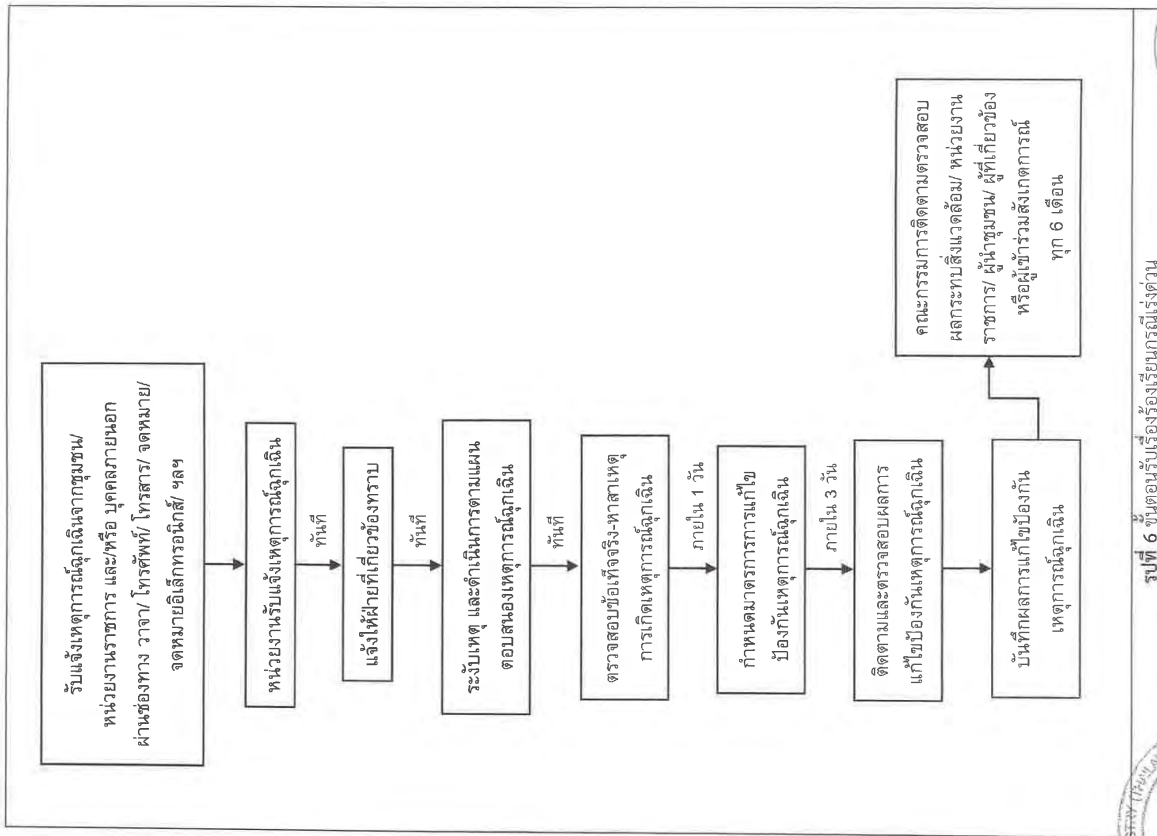




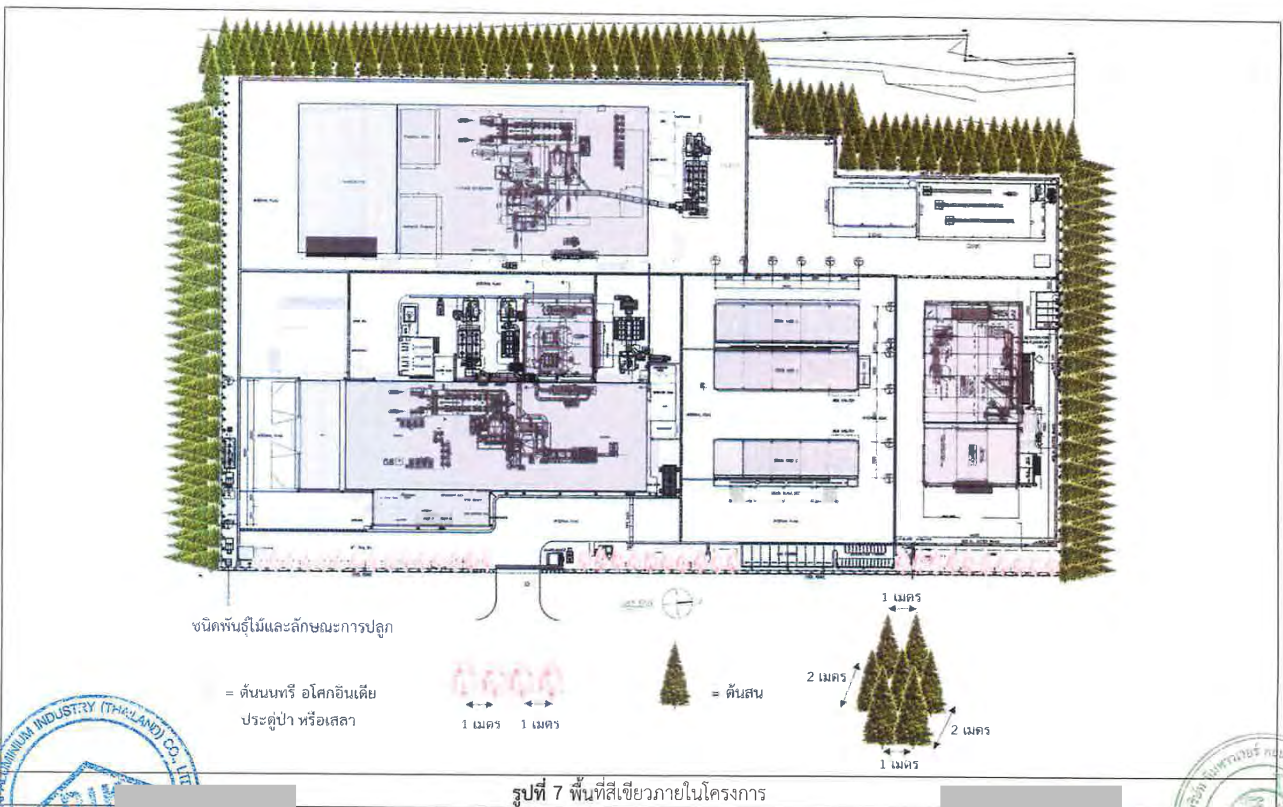
รูปที่ 5 ขั้นตอนใบเรื่องร้องเรียนทั่วไป	<div data-bbox="1319 1404 1347 1500" data-label="Image"></div> <div data-bbox="1319 1500 1347 1599" data-label="Text"> <p>ลชช.....</p> <p>(นางสาวทิพย์ชนันต์ ตันบุญปานพิทยกุล)</p> <p>บริษัท ชื่นพรวเวอร์ เทคโนโลยี จำกัด</p> </div> <div data-bbox="1319 1599 1347 1695" data-label="Text"> <p>สิงหาคม 2563</p> <p>72/82</p> </div> <div data-bbox="1319 1695 1347 1792" data-label="Text"> <p>นายณัฏฐ์ พูลจิระะ</p> <p>บริษัท ชื่นพรวเวอร์ เทคโนโลยี จำกัด</p> </div> <div data-bbox="1319 1792 1347 1888" data-label="Image"></div>
---	--



รูปที่ 4 แผนภูมิกิจกรรมที่เกิดขึ้นจากความรุนแรงระดับที่ 1-3



รูปที่ 6 ขั้นตอนรับแจ้งร้องเรียนกรณีเร่งด่วน



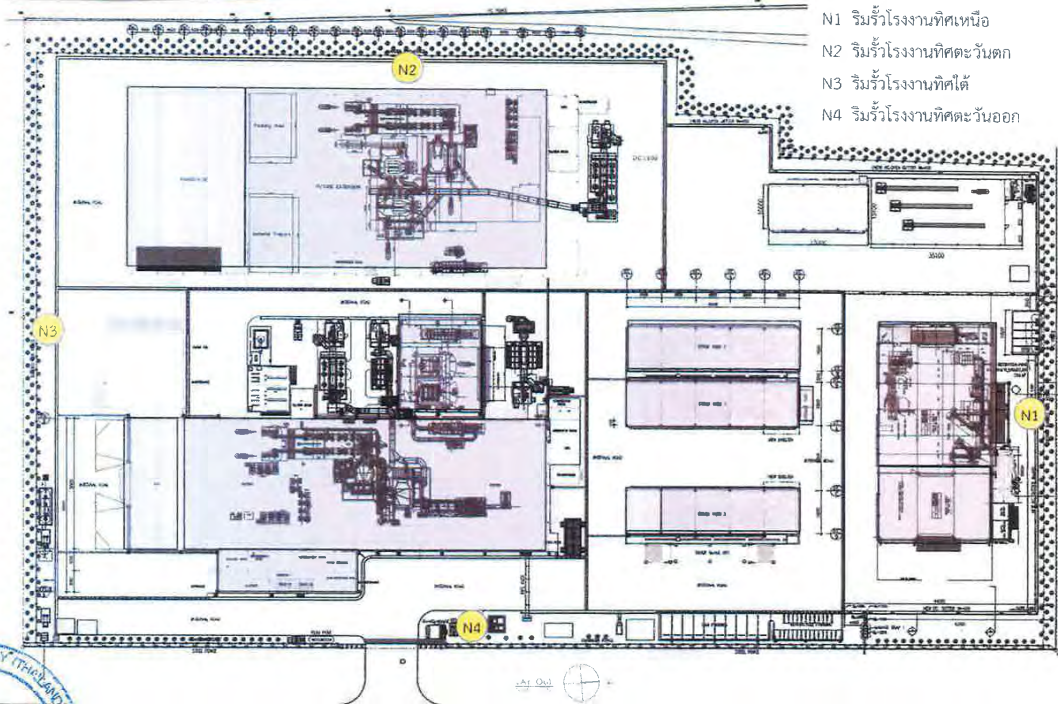
ลงชื่อ..... (นายโตธิภูมิ พูลจิระ)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

สิงหาคม 2563 74/82

ลงชื่อ..... (นางสาวทิพรัตน์ หันหาญไชย)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

สัญลักษณ์

- N1 ร่มรั้วโรงงานทิศเหนือ
- N2 ร่มรั้วโรงงานทิศตะวันตก
- N3 ร่มรั้วโรงงานทิศใต้
- N4 ร่มรั้วโรงงานทิศตะวันออก



รูปที่ 10 จุดตรวจวัดระดับเสียงทั่วไปบริเวณริมรั้วโรงงาน

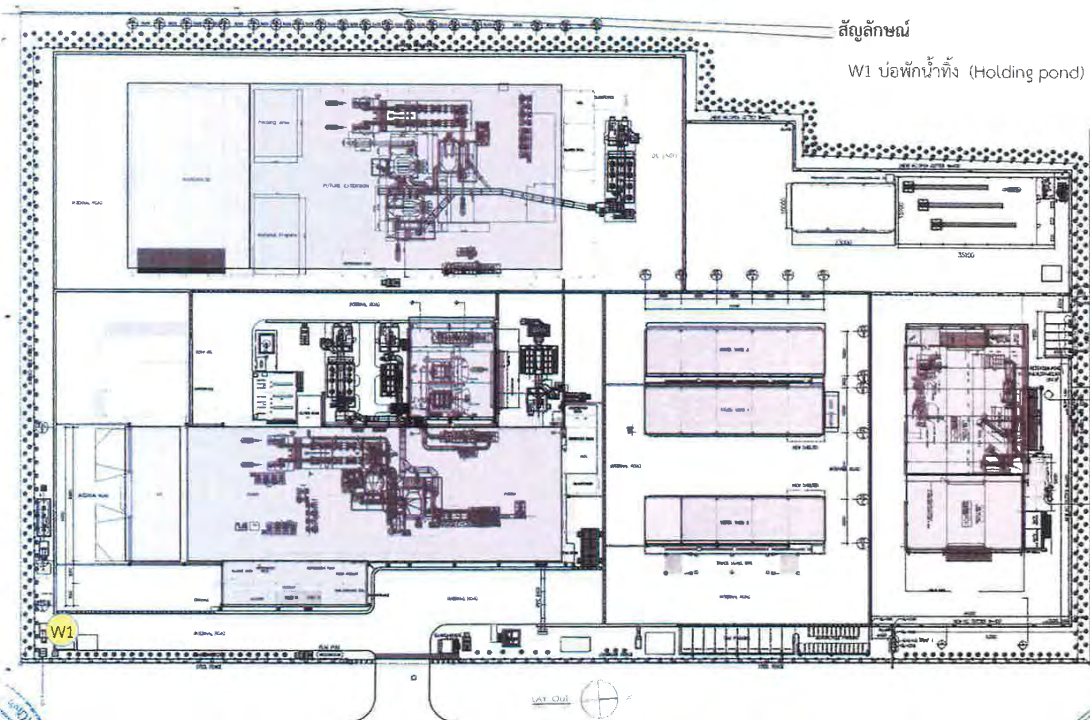
ลงชื่อ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

สิงหาคม 2563
77/82

กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พูลจิระ)
บริษัท ดีที ออลนิยาม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สัญลักษณ์

W1 บ่อพักน้ำทิ้ง (Holding pond)

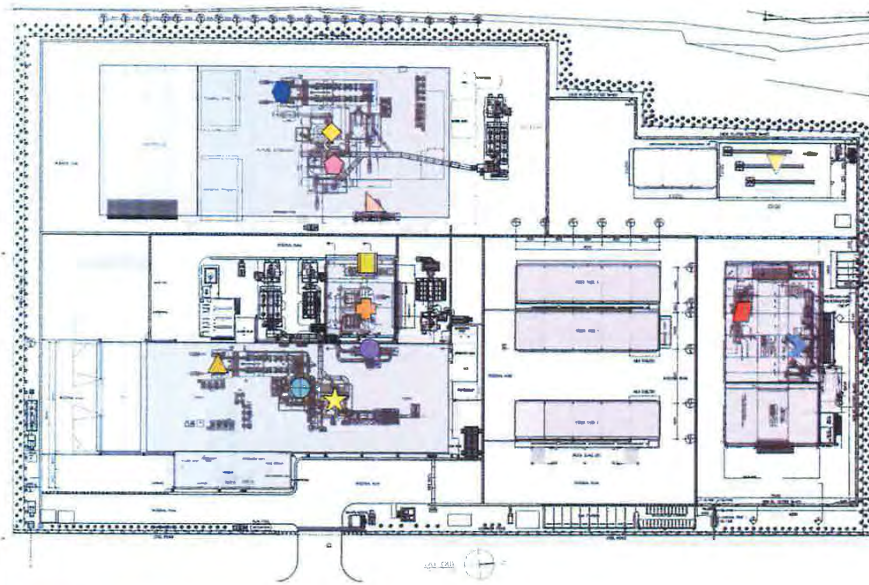


รูปที่ 11 จุดตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง

ลงชื่อ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

สิงหาคม 2563
78/82

กรรมการ
(นายโพธิ์ชัย พูลจิระ)
บริษัท ดีที ออลนิยาม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



สัญลักษณ์

- ★ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 35 ตัน Total Dust, Al Furne
- ☆ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 50 ตัน Total Dust, Al Furne
- ⬢ เตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน Total Dust, Al Furne
- ▲ หล่อขึ้นรูป 1 Total Dust, Al Furne
- หล่อขึ้นรูป 2 Total Dust, Al Furne
- เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 25 ตัน: HCl, HF, NH₃
- ◆ เตาพักน้ำอะลูมิเนียม ขนาด 50 ตัน: HCl, HF, NH₃
- เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 1 Respirable Dust, Total Dust
- เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 2: Respirable Dust, Total Dust
- เครื่องคัดแยกขนาดตะกรัน 3: Respirable Dust, Total Dust
- ชุดบดแยกขนาดตะกรัน: Respirable Dust, Total Dust
- ➡ เครื่องอัดก้อน: Respirable Dust, Total Dust
- ▼ โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม: Total Dust

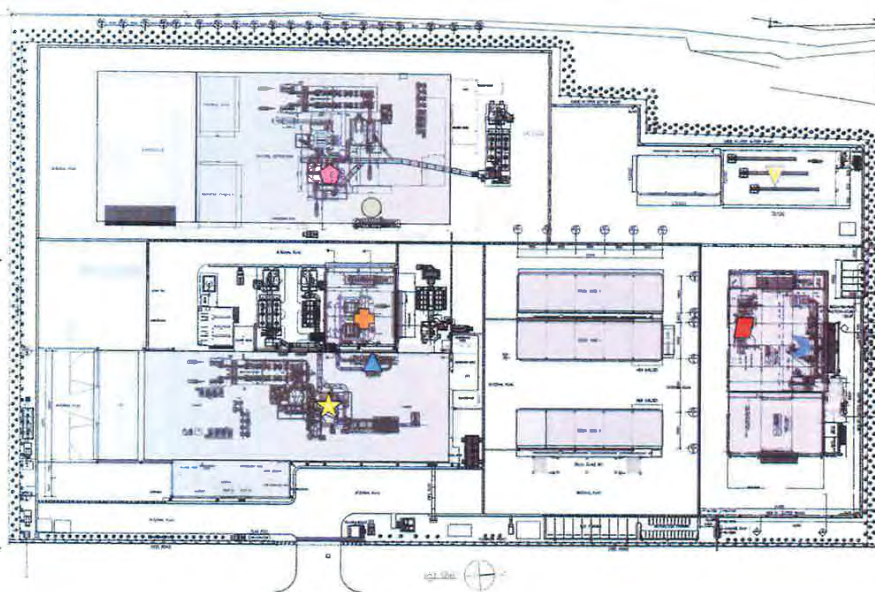
รูปที่ 12 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒิจันทร์)
บริษัท โอลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
79/82

ลงชื่อ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



สัญลักษณ์

- ★ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 35 ตัน TWA, Leq, L_{max}
- ☆ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 50 ตัน TWA, Leq, L_{max}
- ⬢ เตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน TWA, Leq, L_{max}
- ▲ เครื่องปั้นแยกตะกรัน 1 TWA, Leq, L_{max}
- เครื่องปั้นแยกตะกรัน 2 TWA, Leq, L_{max}
- ชุดบดแยกขนาดตะกรัน TWA, Leq, L_{max}
- ➡ เครื่องอัดก้อน Leq, L_{max}
- ▼ โรงคัดแยกเศษอะลูมิเนียม TWA, Leq, L_{max}

รูปที่ 13 จุดตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ

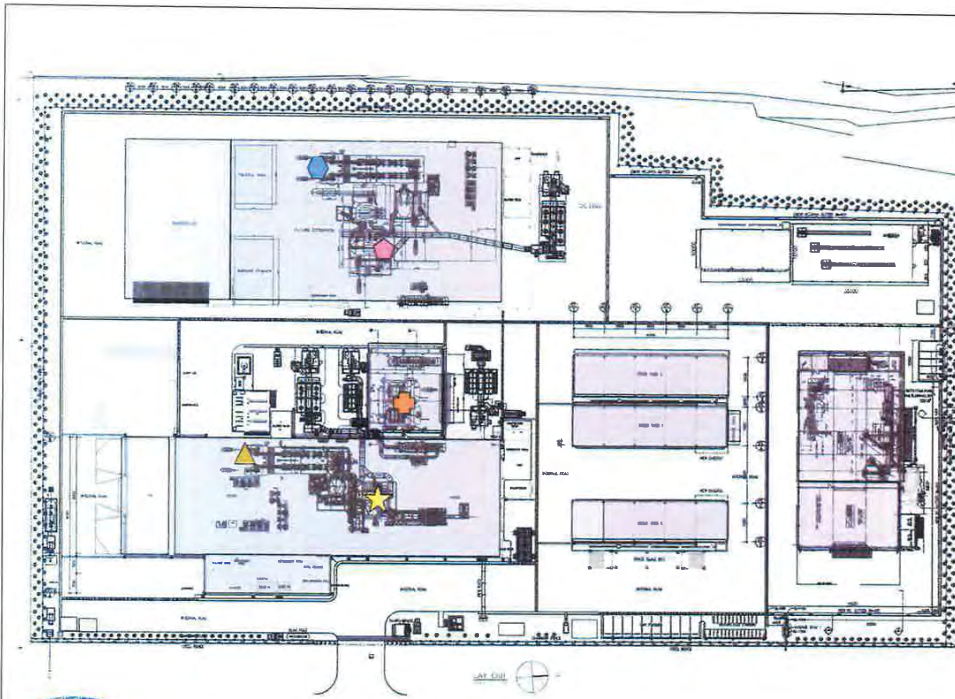


ลงชื่อ กรรมการ
(นายโพธิ์เกียรติ พุฒิจันทร์)
บริษัท โอลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
80/82

ลงชื่อ ผู้ชำนาญการ
(นางสาวทิพรัตน์ ทศนาการไพศาล)
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด





- สัญลักษณ์
- ★ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 35 ตัน : WGBT
 - ★ เตาหลอมแนวนอน ขนาด 50 ตัน : WGBT
 - ★ เตาหลอมแบบหมุน ขนาด 4 ตัน : WGBT
 - ▲ บริเวณหล่อขึ้นรูป 1 : WGBT
 - ▲ บริเวณหล่อขึ้นรูป 2 : WGBT

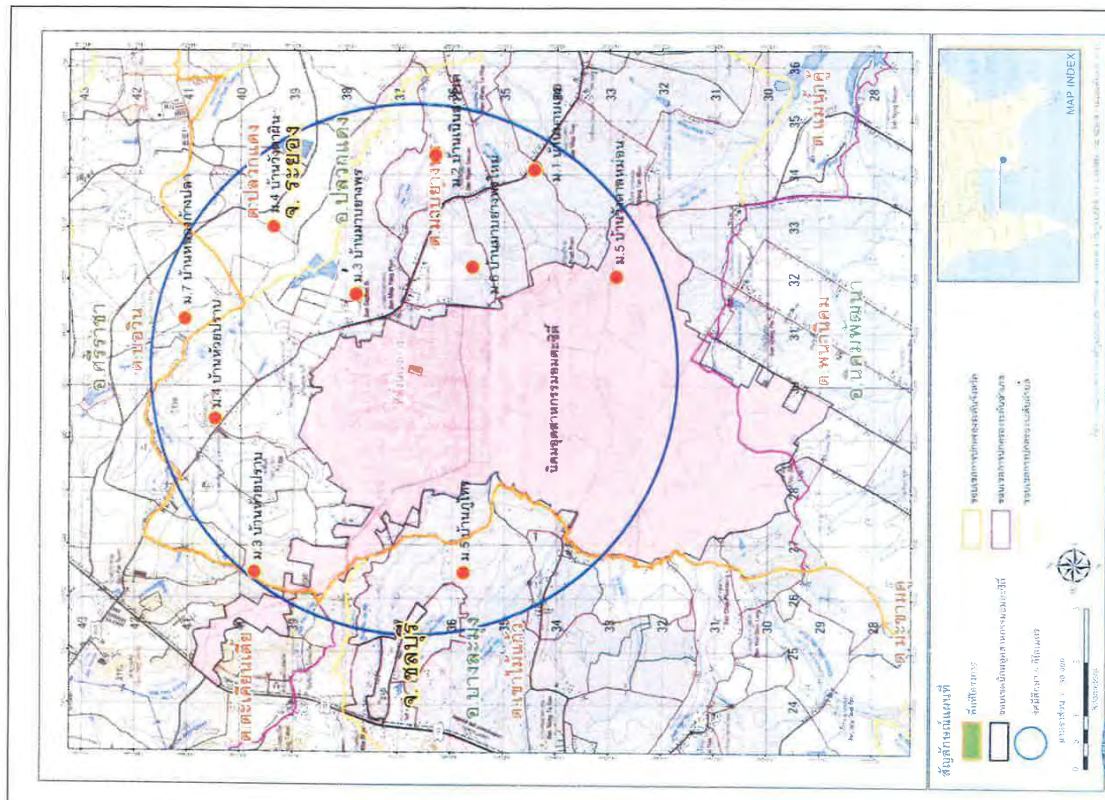
รูปที่ 14 จุดตรวจวัดค่าดัชนีความร้อนในสถานประกอบการ



นายโทษิต ฟูจิواره
บริษัท ดาเอน อุตสาหกรรม จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด

สิงหาคม 2563
81/82

นางสาวทิพรัตน์ ทิศนการไพศาล
บริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด



รูปที่ 15 ตำแหน่งพื้นที่สำรวจสภาพเศรษฐกิจสังคม



สิงหาคม 2563
82/82

นายโทษิต ฟูจิواره
บริษัท ดาเอน อุตสาหกรรม จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด



เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HRA22/002

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

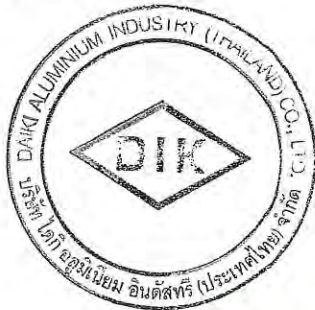
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย: รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปี เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 2 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 4 แผ่น

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการ โรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 หนังสือที่ ออก 5102.3.1/3098 ลงวันที่ 21 ตุลาคม 2562 และหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563 ตามลำดับ นั้น โดยต้อง จัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก๊ส และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายอิโระโนริ วาดานาเบะ)

ผู้จัดการโรงงาน

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทร: +66 38027 513 5 ต่อ 100,107

โทรสาร: +66 3802 7516

รับแล้ว
27 ก.ค. 2565



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HRA22/002

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย: รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/ 3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 หนังสือที่ ออก 5102.3.1/3098 ลงวันที่ 21 ตุลาคม 2562 และหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งรายงานครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่าง เดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ให้ผู้อำนวยการสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายสิทธิโรจน์ วาตานาเบะ)

ผู้จัดการโรงงาน

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทร: +66 38027 513 5 ต่อ 100,107

โทรสาร: +66 3802 7516

28/07/65



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluk Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HRA22/002

26 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

เรียน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย: รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 จำนวน 1 ฉบับ และแผ่นซีดี (CD-ROM) จำนวน 1 แผ่น
กสพ. ได้รับเอกสารแล้ว

ตามที่บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต. ได้รับความเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินการโครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม ตามหนังสือที่ ทส 1009.3/ 3194 ลงวันที่ 15 มีนาคม 2559 ต่อมาได้มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการพิจารณา รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือที่ ออก 5102.3.1/4217 ลงวันที่ 8 พฤศจิกายน 2561 หนังสือที่ ออก 5102.3.1/3098 ลงวันที่ 21 ตุลาคม 2562 และหนังสือที่ ทส 1010.3/10102 ลงวันที่ 4 สิงหาคม 2563 ตามลำดับ นั้น โดยต้องจัดทำรายงานสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขและลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ประจำปี ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งรายงานฯ ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน 2565 ได้ดำเนินการจัดทำเป็นที่เรียบร้อยแล้ว

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอส่งรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไข และลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1 ข้อมูลระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ

(นายธีโรโนรี วาดานาเบะ)

ผู้จัดการโรงงาน

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทร: +66 38027 513 5 ต่อ 100,107

โทรสาร: +66 3802 7516

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256507-1192

ชื่อโครงการ : รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ครั้งที่ 3)

รอบรายงาน : ม.ค 65 - มิ.ย. 65

วันที่ยื่นรายงาน : 31/07/2565

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 14933

ผู้ยื่นรายงาน : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด

อีเมล : benjaporn_h@spscon.com

โทรศัพท์ : 029394370



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 3
เอกสารมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

ข้อมูลด้านการจัดการพลังงาน

ขั้นตอนที่ 1 คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

1.1 โครงสร้างคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน



รูปที่ 1-1 มีโครงสร้างคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

1.2 การแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน และอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ



บริษัท ดีเค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน)
DIK ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.
เลขที่ 100 หมู่ 10 ตำบลบ้านใหม่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 10510
โทรศัพท์ 02-608-8888 โทรสาร 02-608-8889
E-mail: dik@dik.co.th, dik@dik.com

ในที่นี้ บริษัท ดีเค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) DIK ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD. ได้แต่งตั้ง คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน และลดการสูญเสียพลังงานภายในโรงงาน ให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ และลดต้นทุนการผลิต โดยให้คณะกรรมการดังกล่าว มีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. นายวิชาญ นิล	ประธาน	เป็นประธานคณะกรรมการ
2. นายวิชาญ นิล	รองประธาน	เป็นรองประธานคณะกรรมการ
3. นายวิชาญ นิล	กรรมการ	เป็นกรรมการคณะกรรมการ
4. นายวิชาญ นิล	กรรมการ	เป็นกรรมการคณะกรรมการ
5. นายวิชาญ นิล	กรรมการ	เป็นกรรมการคณะกรรมการ
6. นายวิชาญ นิล	กรรมการ	เป็นกรรมการคณะกรรมการ
7. นายวิชาญ นิล	กรรมการ	เป็นกรรมการคณะกรรมการ

หน้าที่ของคณะกรรมการดังกล่าว มีดังนี้

1. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน
2. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน
3. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน
4. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน
5. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน
6. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน
7. ส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานภายในโรงงาน

ในที่นี้ บริษัท ดีเค อุตสาหกรรม จำกัด (มหาชน) ได้แต่งตั้ง คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน โดยมีอำนาจหน้าที่และความรับผิดชอบ ดังนี้

1. นายวิชาญ นิล ประธาน

2. นายวิชาญ นิล รองประธาน

3. นายวิชาญ นิล กรรมการ

4. นายวิชาญ นิล กรรมการ

5. นายวิชาญ นิล กรรมการ

6. นายวิชาญ นิล กรรมการ

7. นายวิชาญ นิล กรรมการ

รูปที่ 1-2 คำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งแต่งตั้งคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน และอำนาจหน้าที่ความรับผิดชอบ

ขั้นตอนที่ 2 การประเมินสถานการณ์การจัดการพลังงานเบื้องต้น

การประเมินสถานการณ์การจัดการพลังงานเบื้องต้น

ตารางที่ 2.1 การประเมินการจัดการพลังงานเบื้องต้น

วันที่	เป้าหมายการจัดการพลังงาน	การดำเนินการ	การประเมินสถานการณ์พลังงาน	การดำเนินการ	การดำเนินการ
1	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น
2	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น
3	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น
4	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น
5	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น	การประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น

หมายเหตุ 1. ข้อมูลการประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น... 2. ข้อมูลการประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น... 3. ข้อมูลการประเมินสถานการณ์พลังงานเบื้องต้น...

1.3 วิธีการเผยแพร่คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

- ☒ ติดประกาศ
จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง
แนบกับ ฉบับ
จดหมายอิเล็กทรอนิกส์
จำนวนผู้ได้รับ คน
ระดับที่ได้รับ
☐ อื่นๆ (ระบุ)
- ☐ โปสเตอร์
จำนวนติดประกาศ แห่ง
เสียงตามสาย
สัปดาห์ละ ครั้ง ช่วงเวลา
☐ การประชุมพนักงาน
เดือนละ ครั้ง

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน



(1) (ติดประกาศ)

รูปที่ 1-3 ภาพการเผยแพร่คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน

หมายเหตุ : กรณีมีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการติดเอกสาร หลักฐานรูปภาพทำงานเพิ่มเติม

ขั้นตอนที่ 3 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

3.1 นโยบายอนุรักษ์พลังงานขององค์กร

เพื่อแสดงเจตจำนงและความมุ่งมั่นในการดำเนินการด้านการอนุรักษ์พลังงาน โรงงานควบคุมได้กำหนดนโยบายอนุรักษ์พลังงานตามวัตถุประสงค์และเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน ซึ่งสอดคล้องกับสถานการณ์การใช้พลังงานและเหมาะสมกับโรงงานควบคุม ดังต่อไปนี้



รูปที่ 3-1 นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งประกาศนโยบายอนุรักษ์พลังงาน

3.2 การเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและปฏิบัติตามนโยบายอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุม จึงได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

- | | |
|--|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดประกาศ | <input type="checkbox"/> ไปรษณีย์ |
| จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง | จำนวนติดประกาศ _____ แห่ง |
| <input type="checkbox"/> เอกสารเผยแพร่ | <input type="checkbox"/> สื่อออนไลน์ |
| แนบกับ _____ ฉบับ | สัปดาห์ละ _____ ครั้ง ช่วงเวลา _____ |
| <input type="checkbox"/> จัดหมายอิเล็กทรอนิกส์ | <input type="checkbox"/> การประชุมพนักงาน |
| จำนวนผู้ได้รับ _____ คน | เดือนละ _____ ครั้ง |
| ระดับที่ได้รับ _____ | |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน



(1) _____ (ติดประกาศ) _____

รูปที่ 3-2 ภาพการเผยแพร่นโยบายอนุรักษ์พลังงาน

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่กว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถแจ้งจำนวนการติดเอกสาร หลักฐานภาพต่างๆเพิ่มเติม

ขั้นตอนที่ 4 การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน

การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงานของโรงงานควบคุมแบ่งออกได้เป็น 3 ระดับ คือ

- (4.1) การประเมินระดับเบื้องต้น
- (4.2) การประเมินระดับผลสัมฤทธิ์
- (4.3) การประเมินระดับเครื่องจักร/อุปกรณ์

โดยมีแนวทางการดำเนินการดังต่อไปนี้

4.1) การประเมินระดับเบื้องต้น

4.1.1) ข้อมูลสถิติในรอบปี 2563

ปริมาณการผลิตปี 2563

ตารางที่ 4.1 ปริมาณการผลิตจำแนกตามผลิตภัณฑ์ ปี 2563

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์ (หน่วย)	กำลังผลิตตั้ง (กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักร)	ปริมาณผลิตจริง	ร้อยละปริมาณผลิต
1	น้ำยาซักผ้า (TON)	39,000.96	27,717.00	71.07

รายละเอียดข้อมูลการผลิตในรอบปี 2563

ตารางที่ 4.2 ข้อมูลการผลิตในรอบปี 2563

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์	น้ำยาซักผ้า											
		ข้อมูลเดือน						ข้อมูลปีรวม					
ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	อ.ค.
552	696	744	720	744	720	744	720	744	720	744	720	744	744
TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON
2,449.00	2,770.00	2,719.00	1,703.00	0.00	2,021.00	2,867.00	2,661.00	2,683.00	3,020.00	2,665.00	2,159.00		
TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON	TON
3,303	3,090	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,197	3,303	3,303

หมายเหตุ : กรณีข้อมูลผลิตภัณฑ์อื่นที่ใช้ในการคำนวณต้นทุนวัตถุดิบเพิ่ม

4.1.2.1) ข้อมูลหม้อแปลงไฟฟ้า

หมายเลข ผู้ไฟฟ้า	หมายเลข เครื่องวัดไฟฟ้า	ประเภท ผู้ไฟฟ้า	อัตรา การไฟฟ้า	หม้อแปลงไฟฟ้า
9087 001834294 4	19933507	4.2.2.4	<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOB <input checked="" type="checkbox"/> TOU	ขนาด 1,250 KVA จำนวน 1 ตัว ขนาด 500 KVA จำนวน 1 ตัว ขนาด KVA จำนวน ตัว
			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOB <input type="checkbox"/> TOU	ขนาด KVA จำนวน ตัว ขนาด KVA จำนวน ตัว ขนาด KVA จำนวน ตัว
			<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> TOB <input type="checkbox"/> TOU	ขนาด KVA จำนวน ตัว ขนาด KVA จำนวน ตัว ขนาด KVA จำนวน ตัว
รวม				1,750 KVA

ตารางที่ 4.2 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2563

097 020018342944
หมายเลขเครื่องวัดไฟฟ้า[illegible]

คำอธิบาย	ปริมาณ	ค่าใช้จ่าย

3.1.1.	582	592	564	71,365.26	250,800.00	823,321.91	932,940.07	56.94	3.72
3.1.2.	583	593	565	71,402.11	250,920.00	808,243.22	919,066.74	60.29	3.66
3.1.3.	584	594	566	78,162.84	281,700.00	913,289.05	1,026,223.02	61.67	3.64
3.1.4.	585	595	567	78,428.70	165,660.00	556,527.21	639,599.94	37.11	3.86
3.1.5.	586	596	568	11.0	30,573.90	73,680.00	100,914.66	52.68	3.55
3.1.6.	587	597	569	68,591.88	199,020.00	636,229.31	707,896.70	52.55	3.56
3.1.7.	588	598	570	79,226.28	257,340.00	821,729.86	932,416.13	58.03	3.62
3.1.8.	589	599	571	78,694.56	232,840.00	893,792.72	912,312.99	57.41	3.61
3.1.9.	590	600	572	80,023.56	283,840.00	906,948.81	1,020,783.85	65.49	3.60
3.1.10.	591	601	573	77,631.12	298,480.00	935,250.11	1,044,950.88	67.31	3.55
3.1.11.	592	602	574	80,289.72	266,660.00	854,915.64	965,537.82	61.32	3.62
3.1.12.	593	603	575	74,174.94	238,200.00	774,871.31	877,132.75	55.58	3.68
3.1.13.	594	604	576	882,655.40	2,815,140.00	8,938,033.81	10,241,416.75		
3.1.14.	595	605	577	73,554.20	234,595.00	744,836.15	853,451.40	51.65	3.64

1. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 bekannt)
 2. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 3. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 4. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 5. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 6. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 7. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 8. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 9. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)
 10. **Wiederholung:** $\frac{1}{n} \sum_{i=1}^n \frac{1}{\sigma_i^2}$ (für σ_i^2 unbekannt)

[illegible]

การมีปริมาณเลือดที่เพิ่มมากขึ้น 1 เครื่องได้เพิ่มจำนวนการเสียชีวิตจากโรคหัวใจ

4.1.5) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2563

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2563

ตารางที่ 4.6 สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2563

ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า		วิธีการ	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
แสงสว่าง	112,605.60	4.00	✓	
ปรับอากาศสำนักงาน*	104,160.18	3.70	✓	
ทำความเย็น	0.00	0.00	✓	
การผลิต	2,268,721.33	80.59	✓	
ดีดอากาศ	286,299.74	10.17	✓	
อื่นๆ	43,353.16	1.54	✓	
รวม	2,815,140.00	100.00		

หมายเหตุ : * แยกเครื่องปรับอากาศแบบแยกส่วน

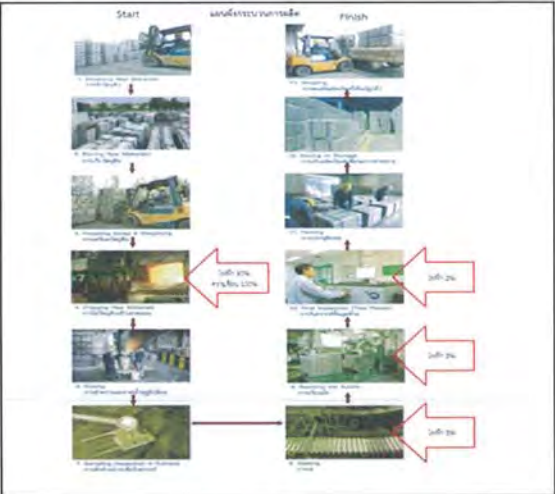
4.1.6) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อนในรอบปี 2563

ตารางที่ 4.7 สัดส่วนการใช้พลังงานเชื้อเพลิงแยกตามระบบปี 2563

ระบบ	อุปกรณ์	การใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง			วิธีการ	
		ชนิดเชื้อเพลิง	เมกะจูล/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
เตาอุตสาหกรรม	Melting Furnace	NG	72,430,514.56	57.20	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Holding Furnace	NG	34,758,684.81	27.45	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Pre Heat Burner	NG	4,151,739.93	3.28	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Rotary Furnace	NG	15,279,264.35	12.07	✓	
รวม			126,620,203.25	100.00		

4.2 การประเมินระดับผลิตภัณฑ์

4.2.1 ผลิตภัณฑ์ที่ 1 (ระบุได้มากกว่า 1 ผลิตภัณฑ์ที่มีการใช้พลังงานรวมกันสูงเกินกว่า 80% ของการใช้พลังงานทั้งหมด)
กระบวนการผลิตน้ำอูนิเมียม



รูปที่ 4-1 แผนผังกระบวนการผลิต

คำอธิบายกระบวนการผลิต

คำอธิบายกระบวนการผลิต

บริษัท โคเค อูนิเมียม อินเตอร์เนชั่นแนล (ประเทศไทย) จำกัด เป็นโรงงานผลิตอูนิเมียมผง โดยเริ่มวัตถุดิบหลักคือ อูนิเมียม, ซีลีเนียม, ซิลิคอน Recycle เป็นต้น ซึ่มีขั้นตอนในการผลิตดังนี้

การเตรียมวัตถุดิบ

ในขั้นตอนนี้เป็นขั้นตอนการเตรียมวัตถุดิบต่างๆ ก่อนเข้าเตาหลอม เช่น การอบซีลีเนียม (ซีลีเนียมผง), การแยกอูนิเมียมผงจากเหล็ก, การคัดแยกวัตถุดิบและแยกวัตถุดิบ เป็นต้น โดยจะมีการใช้เครื่องจักรในการเตรียมวัตถุดิบบางตัว

การใช้เตา Rotary ในการแยกอูนิเมียมผงและเหล็ก และการแยกอูนิเมียมผงออกจากของเสีย (Dross), การใช้เตาในการอบซีลีเนียม

การหลอมและหลอมวัตถุดิบ

เป็นการผสมวัตถุดิบต่างๆให้ผสมกัน โดยเริ่มจากการหลอมอูนิเมียมผงก่อนนั้นจะเตรียมวัตถุดิบต่างๆเข้าเตา โดยคุณสมบัติของอูนิเมียมจะขึ้นอยู่กับคุณสมบัติที่อุณหภูมิที่กำหนดว่าจะมีเปอร์เซ็นต์ของอูนิเมียม, ซีลีเนียม และซิลิคอนที่ต่างกัน ซึ่งอุณหภูมิของอูนิเมียมจะอยู่ประมาณ 650-700°C ใช้เวลาในการหลอมประมาณ 8-9 ชั่วโมง จากนั้นจะทำการหล่อและอบคุณสมบัติของอูนิเมียม เมื่อคุณสมบัติได้ตามที่ต้องการแล้วจะเข้าสู่กระบวนการผลิต

ส่วนของซีลีเนียมที่ลอยอยู่บนน้ำจะถูกนำไปแยกอูนิเมียมอีกครั้งและส่วนนี้จะถูกนำกลับไปหลอมใหม่

การขึ้นรูป

กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนการขึ้นรูปอูนิเมียมผงส่วนใหญ่ที่นิยมจะทำอยู่ในรูปแท่งซึ่งการขึ้นรูปทำได้โดยการเทน้ำอูนิเมียมลงในแม่พิมพ์ ซึ่งเป็นเครื่องจักรอัตโนมัติ จากนั้นจะเข้าสู่กระบวนการหล่อเย็นต่อไป

การหล่อเย็น

กระบวนการนี้เป็นขั้นตอนการหล่อเย็นแม่พิมพ์เพื่อให้สามารถแยกอูนิเมียมออกจากแม่พิมพ์ได้โดยขึ้นเนื่องจากเมื่ออูนิเมียมเย็นตัวลงจะหดตัวลงทำให้สามารถแยกอูนิเมียมออกจากแม่พิมพ์ได้

การนำอูนิเมียมออกจากแม่พิมพ์

เมื่อหล่อเย็นแล้วจะนำอูนิเมียมออกจากแม่พิมพ์หลังจากนั้นจะนำอูนิเมียมผงไปใส่ถังที่ใส่ไว้ให้เย็น หลังจากนั้นจะทำการบรรจุและขนย้ายเข้าถังเก็บเพื่อรอการจัดจำหน่ายต่อไป

หมายเหตุ กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มแผนผังกระบวนการผลิตตามจำนวนของผลิตภัณฑ์หลัก

หมายเหตุ : กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์ให้เพิ่มแผนผังกระบวนการผลิตตามจำนวนของผลิตภัณฑ์หลัก

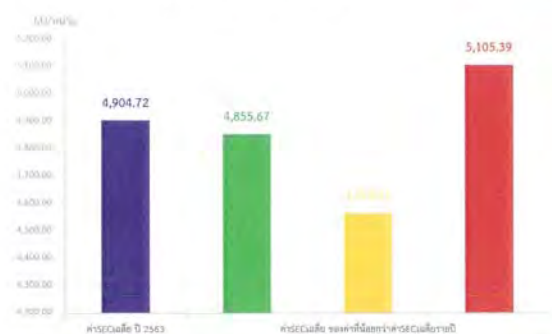
ตารางที่ 4.8 ปริมาณการใช้พลังงานต่อหน่วยผลผลิตของน้ำอลูมิเนียม ในรอบปี 2563

เดือน	ปริมาณผลผลิต (Ton)	ปริมาณพลังงานที่ใช้		ค่าการใช้พลังงาน จำเพาะ(SEC) (เมกะจูล/Ton)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์ - ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 63	2,449.00	250,800.00	11,183,538.05	4,935.25
ก.พ. 63	2,770.00	250,920.00	12,840,900.85	4,961.81
มี.ค. 63	2,719.00	281,700.00	13,524,445.90	5,347.03
เม.ย. 63	1,703.00	165,660.00	8,746,978.35	5,086.41
พ.ค. 63	0.00	73,680.00	1,485,587.70	
มิ.ย. 63	2,021.00	199,020.00	9,260,273.05	4,934.54
ก.ค. 63	2,867.00	257,340.00	11,770,645.55	4,428.70
ส.ค. 63	2,661.00	252,840.00	11,817,086.65	4,782.91
ก.ย. 63	2,683.00	283,840.00	12,305,899.80	4,967.47
ต.ค. 63	3,020.00	294,480.00	11,900,547.70	4,291.61
พ.ย. 63	2,665.00	266,640.00	11,748,933.65	4,768.82
ธ.ค. 63	2,159.00	238,200.00	10,035,371.00	5,045.34
รวม	27,717.00	2,815,140.00	126,620,203.25	
เฉลี่ย	2,309.75	234,595.00	10,551,683.60	4,933.96

$$\text{หมายเหตุ: ค่าการไหลเวียนจำเพาะ (SEC) = \frac{\text{ปริมาณพลาสมาในโพรง (ลิตร/วินาที) \times 1.6 (เมตร/วินาที/ลิตรวินาที - ชั่วโมง) + ปริมาณเลือดรวมตามวิธี (เมตร/วินาที)}}{\text{ปริมาณเลือด (วินาที)}}$$

กรณีมีหลายผลิตภัณฑ์เข้าหลัก ให้เพิ่มตารางตามจำนวนชนิดของผลิตภัณฑ์

กราฟแสดงการเปรียบเทียบข้อมูลดัชนีการใช้พลังงานของน้ำอณูนิเยน



รูปที่ 4-2 การแปลผลข้อมูลเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงานหรือดัชนีการใช้พลังงานเทียบกับค่าเป้าหมายภายในโรงงานหรือเปรียบเทียบข้อมูล (ตัว)

การคืนรถจักรยานให้สำนักงานมีขึ้นสำคัญในเครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก โรงงานควบคุมไม่ได้ดำเนินการโดยการตรวจวัดหาข้อบกพร่องปริมาณการใช้พลังงาน ตัวโมเดลการทำงาน และวิเคราะห์หาข้อผิดพลาดและการสูญเสียพลังงานในแต่ละเครื่องจักร/อุปกรณ์หลักที่มีการใช้ในโรงงานควบคุม ซึ่งมีผลสรุปได้ดังนี้

การันตนาการใช้สิ่งของที่มีนัยสำคัญในเครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก โรงงานควบคุมได้ดำเนินการโดยการตรวจวัดค่าข้อมูลปริมาณการใช้พลังงาน ชั่วโมงการทำงาน และวิเคราะห์หาค่าประสิทธิภาพและการสูญเสียพลังงานในแต่ละเครื่องจักร/อุปกรณ์หลักที่มีมีการใช้ในโรงงานควบคุม ซึ่งมีผลสรุปได้ดังนี้

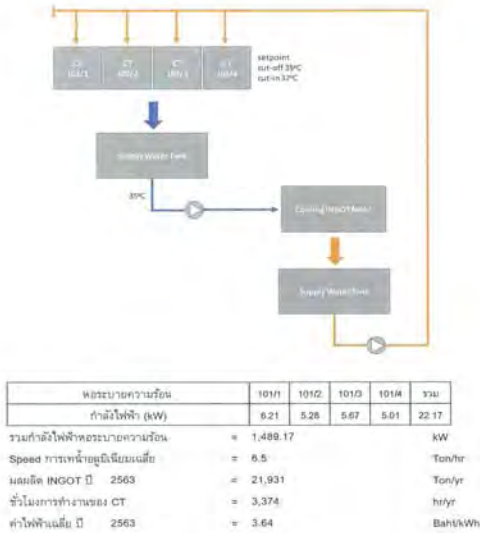
แบบประเมินการใช้พลังงานในเครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก

[illegible]

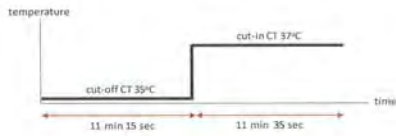
หมายเหตุ : 1. เครื่องจักร/อุปกรณ์หลัก ที่มีคะแนนรวมมาก ถือว่ามีความสำคัญในการนำไปใช้พัฒนาเป็นมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

3. แนวทางที่เป็นข้อเสนอแนะสำหรับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในการประเมินที่มีค่านี้ได้ เช่น การตรวจวัด การใช้งานจริง

16) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ



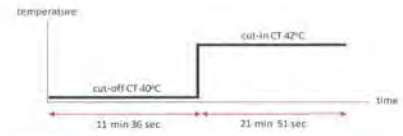
ข้อสรุป: การเพิ่มอุณหภูมิจะลดปริมาณฝุ่นที่ 35°C



รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

- มาตรการลำดับที่: 2
 - ชื่อมาตรการ: วิศวกรรมการ Dust Collector (DUST800) ช่วงภาระทำงานต่ำ (Low Load)
 - ผู้รับผิดชอบมาตรการ: นายสุเทพ ประเสริฐศรี ตำแหน่ง: ผู้รับผิดชอบพลังงาน
 - อุปกรณ์ที่ปรับปรุง: Dust Collector
 - จำนวนอุปกรณ์ที่ปรับปรุง: 1 ชุด
 - สถานที่ปรับปรุง: Dust Collector
 - สาเหตุการปรับปรุง: เนื่องจากติดตั้ง controller ไว้แล้วสำหรับการควบคุมการทำงานของ dust collector (DUST 800) ซึ่งเห็นว่าช่วงที่ทำงาน low นั้น อาจเกิดและฝุ่นไม่จำเป็นต้องดูดออก
- | กิโลวัตต์ | กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี | บาท/ปี |
|-----------|----------------------|------------|
| - | 152,295.27 | 554,046.80 |
| - | 113,728.48 | 413,741.68 |
| - | 38,566.79 | 140,305.12 |
| - | 0.00 | บาท |
| - | 0.00 | ปี |
- การใช้อัตราการปรับปรุง
 - การให้พลังงานหลังการปรับปรุง
 - ผลประโยชน์
 - ระยะเวลาที่ลงทุน
 - รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง
- เนื่องจากมีการติดตั้ง controller ไว้แล้วสำหรับการควบคุมการทำงานของ dust collector (DUST 800) ซึ่งไว้สำหรับดูดอากาศร้อนและฝุ่นจากกระบวนการผลิตไปบำบัดก่อนทิ้งออกสู่บรรยากาศ โดยพลวัตกรรมทำงานแบบ high-low ปรับตั้งความถี่ไว้ที่ 25-20 Hz ซึ่งเห็นว่าการที่ทำงาน low นั้น อาจเกิดและฝุ่นไม่จำเป็นต้องดูดออก จึงทำการปรับตั้งค่าใหม่ให้ระบบหยุดการทำงานในช่วง low และทำงานเฉพาะช่วง high เท่านั้น ซึ่งจากการทดสอบไม่ส่งผลกระทบต่อการผลิตแต่อย่างใด
- วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง
- ตรวจวัดค่าใช้ไฟฟ้าของมอเตอร์ DUST800 (kW) และจับเวลาการทำงานของมอเตอร์ (sec) เพื่อนำมา

ระยะเวลาการ load @ 35°C (sec)	679 sec	49.38 %
ระยะเวลาการ unload @ 35°C (sec)	692 sec	50.62 %
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ทั้งหมด	= 36,937	
คิดเป็นค่าไฟฟ้าที่จ่าย	= 134,450.75	
ข้อสรุป: การเพิ่มอุณหภูมิจะลดปริมาณฝุ่นที่ 40°C	kWh/yr bath/yr	



ระยะเวลาการ load @ 40°C (sec)	686 sec	34.68 %
ระยะเวลาการ unload @ 40°C (sec)	1,311 sec	65.32 %
พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ในปี	= 25,941	kWh/yr
คิดเป็นค่าไฟฟ้าที่จ่าย	= 94,425.92	baht/yr

พลังงานไฟฟ้าที่ลดลง	= 10,996	kWh/yr
คิดเป็นค่าไฟฟ้าที่ประหยัดได้	= 40,024.83	Baht/yr
เงินลงทุนเริ่มต้น	= 0.00	Baht
ระยะเวลาคืนทุน	= 0.00	yr

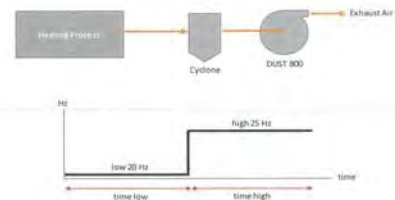
รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)(ต่อ)

15) ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 5-2 ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง

16) แสดงวิธีการคำนวณประกอบ



DUST 800 @ 2563		W	time	%
ช่วงการทำงาน high	@ 25 Hz	24.80	4.586	71.01
ช่วงการทำงาน low	@ 20 Hz	20.60	1.372	28.99
Total		8.458	100.00	

ค่าไฟฟ้างบคือ ปี 2563 = 3.64 Bakh/Wh

ก่อนปรับปรุง การวัด DUST 800 3:14 Low Load (20Hz)			
พลังงานไฟฟ้าที่ส่งถึงตัว	=	152.295	kWh/yr
ค่าเงินค่าไฟฟ้าที่ส่งถึงตัว	=	554.334.78	Bakh/yr
หลังปรับปรุง การวัด DUST 800 3:14 Low Load (20Hz)			
พลังงานไฟฟ้าที่ส่งถึงตัว	=	113.728	kWh/yr
ค่าเงินค่าไฟฟ้าที่ส่งถึงตัว	=	413.871.87	Bakh/yr
แยกประเภทย่อย			
พลังงานไฟฟ้าที่ส่งถึงตัว	=	38.567	kWh/yr
ค่าเงินค่าไฟฟ้าที่ส่งถึงตัว	=	140.383.11	Bakh/yr
ร้อยละของค่าเงิน	=	0.00	Bakh/yr
รวมรวมค่าเงิน	=	0.00	yr

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน (สำหรับมาตรการด้านความร้อน)

- มาตรการลำดับที่ :
- ชื่อมาตรการ :
- ผู้รับผิดชอบมาตรการ : ตำแหน่ง :
- อุปกรณ์ที่ใช้ :
- จำนวนอุปกรณ์ :
- สถานที่ปรับปรุง :
- สาเหตุการ :

ไม่มีมาตรการด้านความร้อน

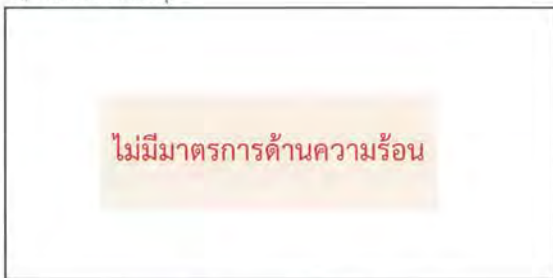
- การใช้พลังงานก่อนการปรับปรุง
- การใช้พลังงานหลังการปรับปรุง
- ผลประโยชน์
- เงินลงทุนทั้งหมด
- ระยะเวลาคืนทุน
- รายละเอียดการดำเนินการปรับปรุง

ชนิด	MJ/ปี	บาท/ปี
		บาท
		ปี

- วิธีการตรวจสอบผลการประหยัดหลังปรับปรุง

รายละเอียดมาตรการอนุรักษ์พลังงาน (สำหรับมาตรการด้านความร้อน)(ต่อ)

- ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 5- ภาพก่อนดำเนินการปรับปรุง

- แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

5.2 แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 5.4 แผนการฝึกอบรมการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2564

ลำดับที่	หัวข้อ	ผู้รับผิดชอบ	จำนวนผู้เข้าร่วม	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	
1.	การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศ	ผู้ประสานงาน	4	✓												รวมรวมค่าเงิน

ตารางที่ 5.5 แผนการฝึกอบรมส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2564

ลำดับที่	หัวข้อ	ผู้รับผิดชอบ	จำนวนผู้เข้าร่วม	เดือน												ผู้รับผิดชอบ
				ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	รวม	
1.	การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศ	ผู้ประสานงาน	4	✓												รวมรวมค่าเงิน

หมายเหตุ : ผู้รับผิดชอบ หมายถึง บุคคลที่รับผิดชอบการจัดทำ/กิจกรรมเป็นของตนเอง

5.3 การเผยแพร่แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและเข้าร่วมดำเนินการตามแผนฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงานขององค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่แผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

- | | |
|---|---|
| <input checked="" type="checkbox"/> ติดประกาศ | <input type="checkbox"/> ไปรษณีย์ |
| จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง | จำนวนติดประกาศ แห่ง |
| <input type="checkbox"/> เอกสารเผยแพร่ | <input type="checkbox"/> เสียงตามสาย |
| แผ่นพับ ฉบับ | สปีดวอร์ค ครั้ง ช่วงเวลา |
| <input type="checkbox"/> จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ | <input type="checkbox"/> การประชุมพนักงาน |
| จำนวนผู้ได้รับ คน | เดือนละ ครั้ง |
| ระดับที่ได้รับ | |
| <input type="checkbox"/> อื่นๆ (ระบุ) | |

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่แผนการฝึกอบรม



(1) (ให้ระบุวิธีการเผยแพร่)

รูปที่ 5- ภาพการเผยแพร่แผนการฝึกอบรม

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ โรงงานสามารถเพิ่มจำนวนการติดเอกสาร หรือฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

เอกสาร หลักฐานต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่แผนกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



(1) (ติดประกาศ)

รูปที่ 5-1 ภาพการเผยแพร่แผนกิจกรรม

ขั้นตอนที่ 6 การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและวิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน และแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

6.1 สรุปผลการติดตามการดำเนินการของมาตรการอนุรักษ์พลังงาน

คณะทำงานด้านการจัดการพลังงานได้ดำเนินการติดตามความก้าวหน้าของการปฏิบัติตามแผนมาตรการอนุรักษ์พลังงาน โดยผลการดำเนินการสรุปได้ดังต่อไปนี้

ตารางที่ 6.1 สรุปผลการติดตามการดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน

ลำดับที่	มาตรการ	สถานะภาพการดำเนินการ	หมายเหตุ
1	ลดการทำงานหรือระยะเวลา รถยนต์การปรับตั้งอุณหภูมิ น้ำหล่อเย็นให้สูงขึ้น	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....	
2	ปิดการทำงาน Dust Collector (DUST800) ช่วง การทำงานต่ำ (Low Load)	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ได้ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล้าช้า เนื่องจาก.....	

ตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.2 สรุปผลการตรวจสอบการปฏิบัติตามเป้าหมายการอนุรักษ์พลังงาน

การติดตามการดำเนินการ	แผนการอนุรักษ์ พลังงานตามเป้าหมาย	แผนการอนุรักษ์ พลังงานที่เกิดขึ้นจริง	หน่วย
<input type="checkbox"/> ร้อยละที่ลดลงของปริมาณ พลังงานที่ใช้สิ้น			
<input checked="" type="checkbox"/> ระดับของค่าการใช้พลังงาน ต่อหน่วยผลผลิต ที่ 1	49.34	ลดลง 94.31	(ในกรณี Ton)
<input type="checkbox"/> ระดับของค่าการใช้พลังงาน ต่อหน่วยผลผลิต ที่ 2			
<input type="checkbox"/> ระดับของค่าการใช้พลังงาน ต่อหน่วยผลผลิต ที่ 3			
<input type="checkbox"/> ระดับของค่าการใช้พลังงาน ต่อหน่วยผลผลิต ที่			

ตามข้อเท็จจริงและข้อกฎหมาย :

รายละเอียดผลการดำเนินการที่เกิดขึ้นจริง
(สำหรับมาตรการด้านไฟฟ้า)

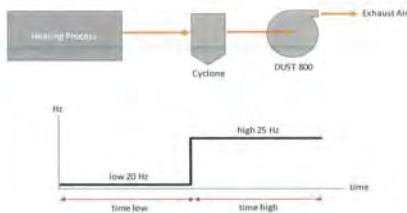
ชื่อมาตรการ : ปิดการทำงาน Dust Collector (DUST800) ช่วงการทำงานต่ำ (Low Load)
มาตรการลำดับที่ : 2

ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 6-2 ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง

แสดงวิธีการคำนวณประกอบ



DUST 800 @ 2564	kW	time	%
ช่วงการทำงาน High @ 25 Hz	24.80	5,124	75.84
ช่วงการทำงาน Low @ 20 Hz	20.60	1,632	24.16
รวม		6,756	100.00

ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย ปี 2564 = 3.00

BathkWh

ก่อนปรับปรุง กรณี ปิด DUST 800 ช่วง Low Load (20Hz)

พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ทั้งปี = 160,693 kWh/yr

คิดเป็นค่าไฟฟ้าที่ใช้ทั้งปี = 578,496.07 Bath/yr

หลังปรับปรุง กรณี ปิด DUST 800 ช่วง Low Load (20Hz)

พลังงานไฟฟ้าที่ใช้ทั้งปี = 127,068 kWh/yr

คิดเป็นค่าไฟฟ้าที่ใช้ทั้งปี = 457,448.44 Bath/yr

ผลประโยชน์

พลังงานไฟฟ้าที่ลดลง = 33,624 kWh/yr

คิดเป็นค่าไฟฟ้าที่ประหยัดได้ = 121,047.63 Bath/yr

เงินลงทุนทั้งสิ้น = 0.00 Bath

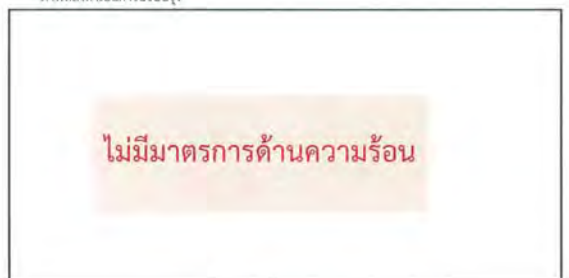
ระยะเวลาคืนทุน = 0.00 yr

รายละเอียดผลการดำเนินการที่เกิดขึ้นจริง
(สำหรับมาตรการด้านความร้อน)

ชื่อมาตรการ :

มาตรการลำดับที่ :

ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง



รูปที่ 6- ภาพหลังดำเนินการปรับปรุง

แสดงวิธีการคำนวณประกอบ

ตารางที่ 6.4 ผลการตรวจประเมินและวิเคราะห์การปฏิบัติตามมาตรการอนุรักษ์พลังงาน
สำหรับมาตรการด้านความร้อน

ชื่อมาตรการ : มาตรการลำดับที่ :
จากจำนวนทั้งหมด : มาตรการ

รายละเอียดดำเนินการ		ผลการอนุรักษ์พลังงาน		ที่เกิดขึ้นจริง	
ระยะเวลาดำเนินการ	สถานภาพการดำเนินการ	เงินลงทุน	ตามเป้าหมาย (ค่าจากการคำนวณ)	(จากการตรวจสอบหลังดำเนินการ)	
ตามแผนดำเนินการ	ที่เกิดขึ้นจริง			บาท/ปี	ชนิด ปริมาณ (MJ/GJ) บาท/ปี

ไม่มีมาตรการด้านความร้อน

หมายเหตุ : 1. เว้นแต่การประเมินตามลำดับ โดยกรอก 1 แทน คือ 1 มาตรการ
2. รายละเอียด และมีชื่อมาตรการอนุรักษ์พลังงานที่เกิดขึ้นจริงระบุไว้ต่อไป

ชื่อโครงการเพื่อรับการสนับสนุนจาก พท. (ถ้ามี) :

จำนวนเงินที่ได้รับการสนับสนุน :

ปีผู้ดูแลและอุปกรณ์ที่ได้ขึ้นระบบพลังงาน :

ความคืบหน้าและข้อเสนอแนะ :

6.2 ผลการติดตามการดำเนินงานของแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.5 สรุปสถานภาพการดำเนินงานตามหลักสตรแผนการฝึกอบรม

ลำดับที่	ชื่อหลักสูตร การฝึกอบรม	สถานภาพการดำเนินการ	จำนวน ผู้เข้าอบรม	หมายเหตุ
1	การอนุรักษ์พลังงานในระบบปรับอากาศ	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....	5	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....		
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....		

หมายเหตุ : กรณีมีแผนการฝึกอบรม มากกว่าลำดับที่กำหนดสามารถเพิ่มเติมได้

ภาพ/หลักฐานแสดงการฝึกอบรม



6.2 ผลการติดตามการดำเนินงานของแผนการฝึกอบรมและกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน

ตารางที่ 6.6 สรุปสถานการณ์การดำเนินงานตามหลักยุทธแผน **กิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน**

ลำดับที่	ชื่อกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน	สถานภาพการดำเนินการ	จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ	หมายเหตุ
1	ประกวดคำขวัญอนุรักษ์พลังงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่คิดดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....	พนักงานทุกคน	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่คิดดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....		
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่คิดดำเนินการ เนื่องจาก..... <input type="checkbox"/> ล่าช้า เนื่องจาก.....		

หมายเหตุ : กรณีวิธีแผนการฝึกอบรม มากกว่าลำดับที่กำหนดสามารถเพิ่มเติมได้

ภาพ/หลักฐานแสดงกิจกรรมเพื่อส่งเสริมการอนุรักษ์พลังงาน



6.3 ข้อมูลทางด้านพลังงานในรอบปี 2564

6.3.1) ข้อมูลการผลัดใบรอบปี 2564

ตารางที่ 6.7 ปริมาณการผลิตจำแนกตามผลิตภัณฑ์ ปี 2564

ลำดับที่	ชื่อผลิตภัณฑ์ (หน่วย)	กำลังการผลิต (ตัน/ปี)	กำลังการผลิตสูงสุดของเครื่องจักร	ปริมาณรวมที่จัดส่ง	ร้อยละปริมาณผลิต
1	น้ำตาลปึก (Ton)	30,894.40	30,688.00	78.9	

รายละเอียดข้อมูลภายในปี 2564

ตารางที่ 6.8 ข้อมูลการมลพิษในรอบปี 2564

๑๖๖๖ : การแก้ไขระบอบการปกครอง

ตารางที่ 6.9 ข้อมูลการใช้ไฟฟ้าในรอบปี 2564

19933507

020018342944

เดือน	รหัสไฟฟ้าภาค			รหัสรวมพื้นที่			ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)	ค่าไฟฟ้ารวมภาค (บาท/พื้นที่)	ค่าไฟฟ้าเฉลี่ย (บาท/พื้นที่-ชั่วโมง)
	รหัสไฟฟ้าภาค			รหัสรวมพื้นที่					
	พ.09/091 (ปี/พื้นที่)	09/092 (ปี/พื้นที่)	ค่าไฟฟ้า (บาท)	ปีรวม (ปี/พื้นที่-ชั่วโมง)	รหัสรวมพื้นที่	ค่าไฟฟ้ารวม (บาท)			
ม.พ.	566	566	524	75,238.38	262,560.01	852,203.21	940,656.71	62.35	3.62
ก.พ.	558	558	546	76,174.94	258,880.00	827,910.77	923,129.16	69.04	3.57
ธ.พ.	580	552	558	77,099.40	292,460.00	959,413.95	1,061,462.17	67.77	3.63
ก.ธ.	574	550	556	76,301.82	214,920.00	893,128.16	788,339.63	52.00	3.67
พ.ธ.	552	552	536	77,099.40	274,965.24	870,668.46	960,372.31	66.95	3.53
มิ.ธ.	576	568	584	76,567.68	288,840.00	951,278.59	1,031,382.22	68.69	3.57
ก.ก.	600	576	568	79,758.00	289,600.00	925,767.65	1,028,774.15	68.87	3.55
ก.ค.	588	536	596	77,631.12	272,200.00	873,352.37	973,266.32	62.65	3.58
ก.ด.	592	556	560	78,694.58	277,900.00	914,013.94	1,016,977.71	65.20	3.66
ก.พ.	576	512	544	76,587.68	283,920.00	912,822.05	1,012,225.81	66.25	3.57
ก.ค.	588	528	552	77,631.12	273,780.00	900,126.29	1,001,655.41	65.11	3.66
ก.ด.	584	552	552	77,631.12	227,280.00	733,828.92	831,339.69	52.31	3.66
รวม				926,395.24	3,217,505.24	10,394,314.76	11,587,635.29		
เฉลี่ย				77,032.94	266,108.77	866,666.192	965,636.27	61.21	3.60

ကုမ္ပဏီ၏ အကျိုးအမြတ် (On Profit) လုပ်ငန်း

Annotation TOO: P Variants On Peaks / PP Variants Partial Peak / CP Variants Off Peak

ms⁻¹Scan TOU: P 14.000000 Off Peak1 / OP1 14.000000 Off Peak2

กรณีโรงงานมีเครือข่ายจัดไฟฟ้าหมายความว่า i เคยมีบริษัทที่เพิ่มเข้ามาลงทุนสร้างระบบกริดไฟฟ้าที่ภาค

ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้า

ตารางที่ 6.11 ข้อมูลการใช้เชื้อเพลิงในการผลิตไฟฟ้าในรอบปี 2564

ผลิตใช้เองภายในโรงงาน

[illegible]

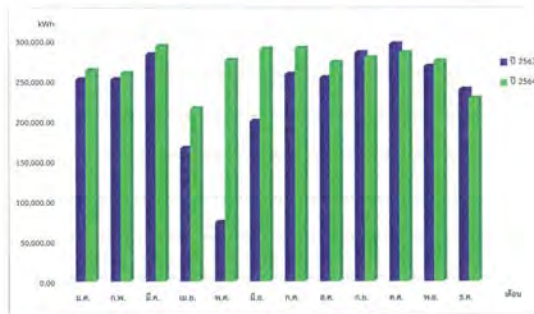
Ergonomics, 2016; Vol. 59, No. 8, 1079–1090

ตารางที่ 4.10 ข้อมูลการได้ใช้เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพของระบบโทรคมนาคมปี 2554

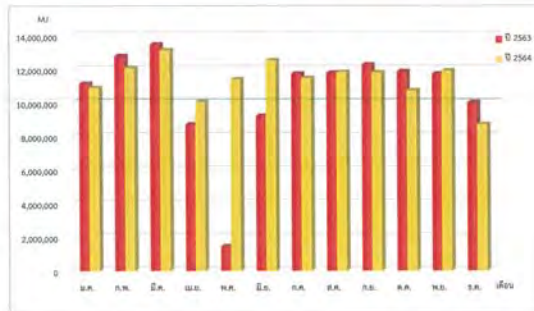
[illegible]

1. ไม่ควรเปลี่ยนยาไปมาระหว่างยาตัวนี้กับยาตัวอื่นโดยไม่ปรึกษาแพทย์ เพราะยาตัวนี้อาจมีผลข้างเคียงได้
2. ควรแจ้งแพทย์หรือเภสัชกรทุกครั้งก่อนใช้ยาตัวนี้ว่ากำลังรับประทานยาตัวอื่นอยู่หรือไม่ เพื่อป้องกันการเกิดปฏิกิริยาระหว่างยา

กราฟแสดงการเปรียบเทียบข้อมูลการใช้พลังงาน



รูปที่ 6-3 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานไฟฟ้ารายเดือน ปี 2563 และปี 2564



รูปที่ 6-4 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานความร้อนจากเชื้อเพลิงรายเดือน ปี 2563 และปี 2564



รูปที่ 6-5 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบการใช้พลังงานเชื้อเพลิงผลิตไฟฟ้ารายเดือน ปี 2563 และปี 2564

6.3.5) สัดส่วนการใช้พลังงานแยกตามระบบในรอบปี 2564

สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าในรอบปี 2564

ตารางที่ 6.12 สัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้าแยกตามระบบปี 2564

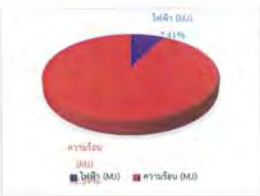
ระบบ	การใช้พลังงานไฟฟ้า		วิธีการ	
	กิโลวัตต์-ชั่วโมง/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
แสงสว่าง	128,692.21	4.00	✓	
ปรับอากาศสำนักงาน*	119,040.29	3.70	✓	
ทำความเย็น	0.00	0.00	✓	
การผลิต	2,592,826.29	80.59	✓	
อุตสาหกรรม	327,199.94	10.17	✓	
อื่นๆ	49,546.50	1.54	✓	
รวม	3,217,305.24	100.00		

หมายเหตุ : * เฉพาะเครื่องปรับอากาศแบบแยกตัว

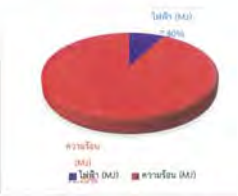
6.3.6) ข้อมูลสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อนในรอบปี 2564

ตารางที่ 6.13 สัดส่วนการใช้พลังงานเชื้อเพลิงแยกตามระบบปี 2564

ระบบ	อุปกรณ์	การใช้พลังงานจากเชื้อเพลิง			วิธีการ	
		ชนิดเชื้อเพลิง	เมกะจูล/ปี	ร้อยละ	ประเมิน	ตรวจวัด
เตาอุตสาหกรรม	Melting Furnace	NG	81,066,732.56	59.20	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Holding Furnace	NG	38,958,590.23	28.45	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Pre Heat Burner	NG	4,491,535.18	3.28	✓	
เตาอุตสาหกรรม	Rotary Furnace	NG	12,420,190.26	9.07	✓	
รวม			136,937,048.25	100.00		

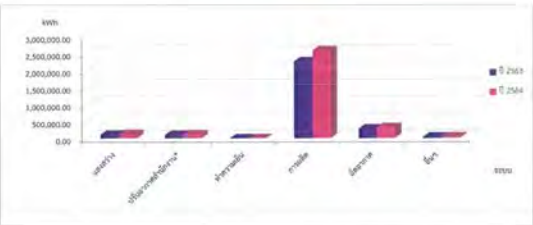


สัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2563

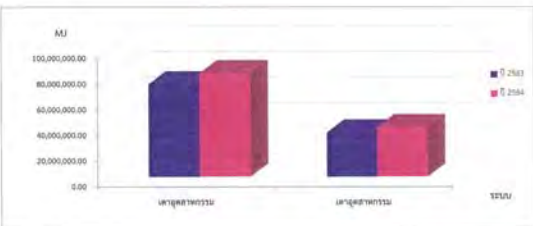


สัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2564

รูปที่ 6-6 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงาน ปี 2563 และปี 2564



รูปที่ 6-7 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงานไฟฟ้า ปี 2563 และปี 2564



รูปที่ 6-8 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบสัดส่วนการใช้พลังงานความร้อน ปี 2563 และปี 2564

6.3.7) สัดส่วนการใช้พลังงานแยกตามระบบในรอบปี 2564

ตารางที่ 6.14 ปริมาณการใช้พลังงานแยกตามระบบปี 2563 และปี 2564

เดือน	ปริมาณผลิต (Tco)	ปริมาณการใช้		การใช้พลังงาน (เมกะจูล/ปี)	ผลิต	ปริมาณผลิต (Tco)	ปริมาณการใช้		การใช้พลังงาน (เมกะจูล/ปี)	ปริมาณผลิต (Tco)	ปริมาณการใช้		การใช้พลังงาน (เมกะจูล/ปี)
		ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)				ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)			ไฟฟ้า (กิโลวัตต์-ชั่วโมง)	ความร้อน (เมกะจูล)	
ม.ค. 63	2,449.00	250,000.00	11,185,539.03	4,935.25	ม.ค. 64	2,449.00	250,000.00	11,185,539.03	4,935.25	ม.ค. 64	2,449.00	250,000.00	11,185,539.03
ก.พ. 63	2,710.00	250,000.00	12,896,009.83	4,961.81	ก.พ. 64	2,710.00	250,000.00	12,896,009.83	4,961.81	ก.พ. 64	2,710.00	250,000.00	12,896,009.83
มี.ค. 63	2,710.00	281,700.00	13,320,445.90	5,347.03	มี.ค. 64	2,710.00	281,700.00	13,320,445.90	5,347.03	มี.ค. 64	2,710.00	281,700.00	13,320,445.90
เม.ย. 63	1,703.00	165,660.00	8,746,973.35	5,486.41	เม.ย. 64	1,703.00	165,660.00	8,746,973.35	5,486.41	เม.ย. 64	1,703.00	165,660.00	8,746,973.35
พ.ค. 63	0.00	73,680.00	1,468,281.70	2,091.00	พ.ค. 64	0.00	73,680.00	1,468,281.70	2,091.00	พ.ค. 64	0.00	73,680.00	1,468,281.70
มิ.ย. 63	2,021.00	109,035.00	9,360,271.03	4,936.54	มิ.ย. 64	2,021.00	109,035.00	9,360,271.03	4,936.54	มิ.ย. 64	2,021.00	109,035.00	9,360,271.03
ก.ค. 63	2,667.00	251,340.00	11,770,645.55	4,928.70	ก.ค. 64	2,667.00	251,340.00	11,770,645.55	4,928.70	ก.ค. 64	2,667.00	251,340.00	11,770,645.55
ส.ค. 63	2,661.00	252,840.00	11,817,864.65	4,782.91	ส.ค. 64	2,661.00	252,840.00	11,817,864.65	4,782.91	ส.ค. 64	2,661.00	252,840.00	11,817,864.65
ก.ย. 63	2,683.00	263,860.00	12,305,899.82	4,957.47	ก.ย. 64	2,683.00	263,860.00	12,305,899.82	4,957.47	ก.ย. 64	2,683.00	263,860.00	12,305,899.82
พ.ย. 63	3,022.00	266,060.00	11,903,547.70	4,299.43	พ.ย. 64	3,022.00	266,060.00	11,903,547.70	4,299.43	พ.ย. 64	3,022.00	266,060.00	11,903,547.70
ธ.ค. 63	2,665.00	266,660.00	11,740,931.63	4,788.82	ธ.ค. 64	2,665.00	266,660.00	11,740,931.63	4,788.82	ธ.ค. 64	2,665.00	266,660.00	11,740,931.63
รวม	27,717.00	2,815,140.00	126,620,203.25	4,935.96	รวม	27,717.00	2,815,140.00	126,620,203.25	4,935.96	รวม	27,717.00	2,815,140.00	126,620,203.25
เฉลี่ย	2,399.75	245,595.00	10,551,683.60	4,839.66	เฉลี่ย	2,399.75	245,595.00	10,551,683.60	4,839.66	เฉลี่ย	2,399.75	245,595.00	10,551,683.60

หมายเหตุ: การใช้พลังงานรวม (Tco) = ปริมาณผลิต (Tco) - ปริมาณใช้ (Tco) - ปริมาณใช้ (Tco) - ปริมาณใช้ (Tco)

กรณีมีข้อมูลอื่นที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานด้านพลังงานสามารถแจ้งข้อมูลเพิ่มเติมได้



รูปที่ 6-9 กราฟแสดงข้อมูลเปรียบเทียบค่า SEC ของผลิตภัณฑ์ ปี 2563 และ ปี 2564

7.2 การเผยแพร่ คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบ คำสั่งแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

- ☒ คิดประกาศ _____

จำนวนคิดประกาศ 1 แห่ง

☐ เอกสารเผยแพร่ _____

ฉบับที่ _____ ฉบับ _____

☒ จดหมายอิเล็กทรอนิกส์ _____

จำนวนผู้ได้รับ _____ คน

ระดับที่ได้รับ _____

☐ อื่นๆ (ระบุ) _____

☐ ไปรษณีย์ _____

จำนวนตีพิมพ์ _____ แห่ง

☐ เสียงตามสาย _____

สัปดาห์ละ _____ ครั้ง ช่วงเวลา _____

☐ การประชุมทางบ้าน _____

เดือนละ _____ ครั้ง

หลักฐานหรือเอกสารต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร
ให้กับพนักงานในองค์กรได้รับทราบอย่างทั่วถึง



รูปที่ 7-2 แผนภาพคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

หมายเหตุ : กรณีวิธีจัดการเผยแพร่มากกว่า 2 วิธีการ หน่วยงานสามารถเพิ่มจำนวนการแสดงผลเอกสาร หลักฐานรูปภาพต่างๆเพิ่มเติม

ขั้นตอนที่ 7 การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน

7.1 คณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

การแต่งตั้งคณะผู้ตรวจประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

[illegible]

รูปที่ 7-1 คำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการประเมินการจัดการพลังงานภายในองค์กร

หมายเหตุ : โปรดแนบสำเนาคำสั่งแต่งตั้ง

ตารางที่ 8.2 รูปผลการทบทวน วิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน ประจำปี 2564

ข้อบกพร่อง	ผลการทบทวน		ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ	แนวทางการปรับปรุง
	พบหรือไม่	สรุปปรับปรุง		
1. คณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน	✓			
2. การประเมินสถานการณ์การจัดการพลังงานเบื้องต้น	✓			
3. นโยบายอนุรักษ์พลังงาน	✓			
4. การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน	✓			
5. การกำหนดเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓			
6. การดำเนินการตามแผนอนุรักษ์พลังงาน การตรวจสอบและ	✓			
วิเคราะห์การปฏิบัติตามเป้าหมายและแผนอนุรักษ์พลังงาน	✓			
7. การตรวจติดตามและประเมินการจัดการพลังงาน	✓			
8. การเผยแพร่บทเรียนการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน	✓			


บริษัท โดก ออโตโมบิล (ประเทศไทย) จำกัด

2.3 รูปผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงาน ประจำปี 2564

ลำดับที่	ข้อบกพร่องที่ตรวจพบ	ผลการดำเนินการ	จำนวนผู้มีส่วนเกี่ยวข้อง	หมายเหตุ
1	การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ เนื่องจาก... <input type="checkbox"/> กำลังดำเนินการ...	พนักงานทุกคน	
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ เนื่องจาก... <input type="checkbox"/> กำลังดำเนินการ...		
		<input type="checkbox"/> ดำเนินการตามแผน <input type="checkbox"/> ไม่ดำเนินการ เนื่องจาก... <input type="checkbox"/> กำลังดำเนินการ...		

ตาราง รูปผลการดำเนินงานด้านการอนุรักษ์พลังงาน

2.4 รายงานการทบทวนและประเมินผลของการจัดการพลังงาน

ได้ดำเนินการทบทวนและประเมินผลของการจัดการพลังงานประจำปี 2564 โดยคณะทำงานด้านการจัดการพลังงาน โดยมีรายละเอียดดังนี้

- การทบทวนและประเมินผลของการจัดการพลังงาน
 - ข้อบกพร่อง: ไม่พบ
 - ข้อเสนอแนะของพนักงาน: ไม่พบ
 - ผลการพิจารณาของพนักงาน: ไม่พบ
- การประเมินสถานการณ์การจัดการพลังงานเบื้องต้น
 - ข้อบกพร่อง: ไม่พบ
 - ข้อเสนอแนะของพนักงาน: ไม่พบ
 - ผลการพิจารณาของพนักงาน: ไม่พบ
- การประเมินศักยภาพการอนุรักษ์พลังงาน
 - ข้อบกพร่อง: ไม่พบ
 - ข้อเสนอแนะของพนักงาน: ไม่พบ
 - ผลการพิจารณาของพนักงาน: ไม่พบ

ตารางที่ 3 (ต่อตารางที่ 2)

3.1 รายงานการทบทวนและประเมินผลของการจัดการพลังงานประจำปี 2564

ได้ดำเนินการทบทวนและประเมินผลของการจัดการพลังงานประจำปี 2564 โดยมีรายละเอียดดังนี้

รูปที่ 8-1 เอกสารสรุปการประเมินผลด้านการจัดการพลังงาน

8.2 การเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน

เพื่อให้พนักงานทุกคนรับทราบและติดตามผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร โดยโรงงานได้ดำเนินการเผยแพร่และดำเนินการดังต่อไปนี้

วิธีการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงาน

- ☒ ติดประกาศ

จำนวนติดประกาศ 1 แห่ง

☐ เอกสารเผยแพร่

แผ่นพับ ... ฉบับ

☐ จัดทำป้ายชี้แจงหรือป้าย

จำนวนผู้ได้รับ ... คน

ระดับที่ได้รับ ...

☐ อื่นๆ (ระบุ) ...

☐ ไปรษณีย์

จำนวนไปรษณีย์ ... แห่ง

☐ เสียงตามสาย

สัปดาห์ละ ... ครั้ง ช่วงเวลา ...

☐ การประชุมพนักงาน

เดือนละ ... ครั้ง

หลักฐานหรือเอกสารต่างๆ ที่แสดงถึงการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานให้กับพนักงานในองค์กรได้รับทราบอย่างทั่วถึง



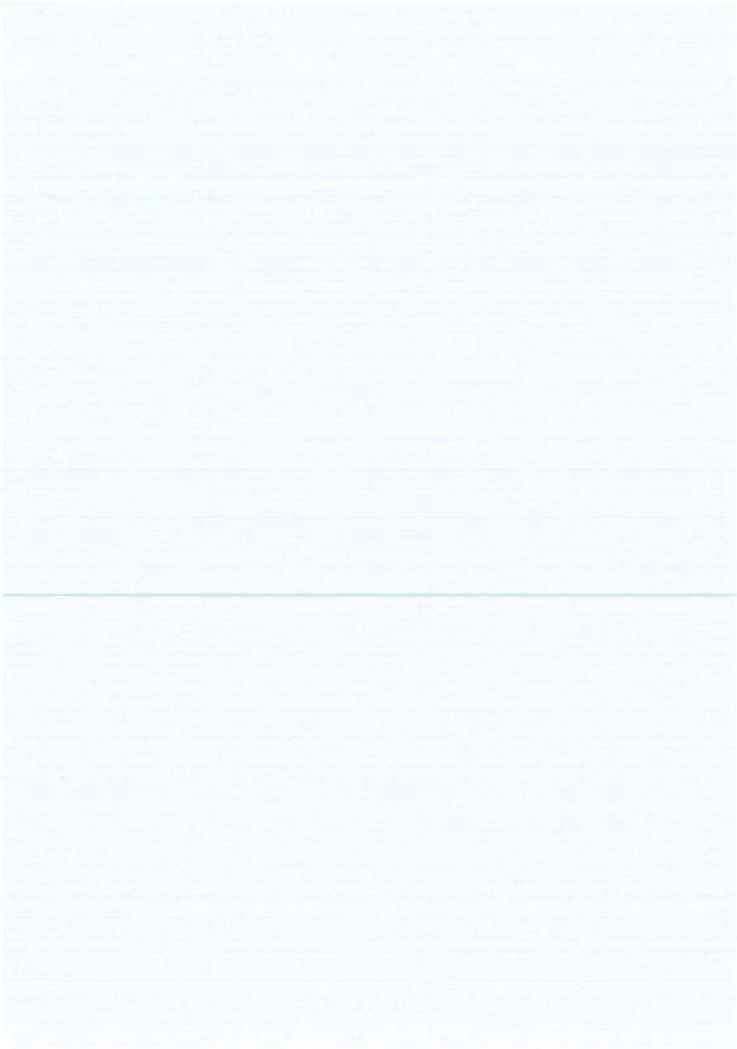
(1) (บอร์ดประชาสัมพันธ์)

รูปที่ 8-2 เผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร

หมายเหตุ : กรณีวิธีการเผยแพร่ผลการทบทวนวิเคราะห์ และแก้ไขข้อบกพร่องของการจัดการพลังงานขององค์กร

ภาคผนวก


- ภาคผนวก ก. แผนการดำเนินการมาตรการอนุรักษ์พลังงานในระยะเวลา 3 ปีข้างหน้า
- ภาคผนวก ข. เอกสารประกอบอื่นๆ





เอกสารแนบที่ 4


แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Prevention Maintenance Program)


ประจำปี 2565


		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
Doc. No.		Reviewed By		Approved By		05 Apr 2022
DIK2-QS-MT-002						Page 1 Of 12
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
เตาFurnace	1	มอเตอร์หัวประตูดรา	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดเกียร์+สายพาน	ตรวจเช็คชุดเกียร์	ถ่ายน้ำมันถ่ายออกแล้วเติมน้ำมันใหม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพาน	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดฉีดผงดรา	ตรวจเช็คมอเตอร์สเปก/ไฟ	เช็คสภาพอุปกรณ์ว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	4	เฟรมประตูดรา	ตรวจเช็คเฟรม	ทำ PM	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	5	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คเฟรมมอเตอร์	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	6	ถังเก็บ	ตรวจเช็คท่อต่อตามจุดต่างๆ	เช็คการใช้งานได้หรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	ถาด	ตรวจเช็คถาด	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	8	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	9	ชุดวัดอุณหภูมิ	ตรวจเช็คตัววัดอุณหภูมิ	ลองเทียบตัววัดอุณหภูมิ	1 ครั้ง/ปี	QC
	10	เตา	ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	ML
	11	ถัง Ceramic Ball	ทำความสะอาด Ceramic Ball	ล้างรวมกับสกร	1 ครั้ง/3เดือน	ML
MRM	1	ชุดปั๊มใบกรวน	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดปั๊มใบกรวน	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพสายพาน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพเฟือง	ยึดจากระเบียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดยกใบกรวนขึ้นลง	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ชุดยกใบกรวน	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ โซ่ , เฟือง	ยึดจากระเบียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
Casting Machine(CM) No. 1,2	3	ชุดของ Cold Cross	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ Cold Cross	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ โซ่ , เฟือง	ยึดจากระเบียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	ชุดหัวจ่ายน้ำ	ตรวจเช็คท่อ	ดูการหมุนของท่อ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คไฟเฟือง	ยึดจากระเบียง+หยอดน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คหัวจ่ายน้ำ	ดูรอยแตกหัว	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดแม่พิมพ์	ตรวจเช็คโซ่เฟือง	ยึดจากระเบียง+หยอดน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแบบเทกันแบบสลับทุก 6 เดือน	ดูรอยแตกหัว	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดน้ำหล่อเย็น	ตรวจเช็คท่อหล่อเย็น	น้ำไหลผ่านได้ปกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT


		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
Doc. No.						05 Apr 2022
DIK2-QS-MT-002						Page 2 Of 12
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Stacking Machine No. 1,2	1	ชุดโซ่ลำเลียง	ตรวจเช็คเฟือง	ยึดจากระเบียง+หยอดน้ำมัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คโซ่	ดูการเคลื่อนที่ของโซ่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ชุดน้ำมันขึ้นลิ้นชัก	ตรวจเช็คชุดจับลิ้นชัก	จับขึ้นงานได้ปกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คแท่นหมุนหัวจับ	ดูการหมุนของหัวจับ	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดรีดน้ำหนัก	ตรวจเช็คแผ่นลำเลียง	เคลื่อนที่ได้ปกติ	1 ครั้ง/เดือน	MT
Air compressor No. 1,2			ตรวจเช็คแท่นขึ้นน้ำหนัก	ดูน้ำหนักที่ขึ้นได้	1 ครั้ง/เดือน	MT
			การถอดเทียบ	ใช้หน่วยจํานายออกมาตรวจเช็ค	1 ครั้ง/เดือน	QC
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	Kobelco 37 Kw /Air Compressor No.1,2	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
Oil Tank			ตรวจเช็คสายพาน	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ทำความสะอาดถังกรองอากาศ	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	ถังน้ำมันดีเซล 5000L/Diesel oil tank 5000L	ตรวจเช็ครอยต่อ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้	MT
			ตรวจเช็คถัง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
Water pump			ตรวจเช็คลูกดึง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	มอเตอร์ปั๊ม	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกกลิ้ง	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของลูกกลิ้ง	เช็คด้วยตา , ถูลูกกลิ้งขึ้นมาเช็ค	1 ครั้ง/ปี	MT
	3	Electrode	ตรวจเช็คสภาพ Electrode	ทำความสะอาด Electrode	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
Skim Cooler No1,2			ทำความสะอาด Strainer	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/3เดือน	MT
	1	สกริมคูลเลอร์ / Skim Cooler	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพลูกปืน	เช็คด้วยตา, เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพ โซ่ , เฟือง	เช็คด้วยตา, เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพภายในถังหมุน	เช็คสภาพท่อ	1 ครั้ง/เดือน	MT
Forklift	1	ล้อยางรถและล้อดัดถลอกกระทัน	ตรวจเช็คสภาพล้อยาง	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระบบยึดที่กระทันด้วยมือหมุน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้	ML
	2	ไฟหน้ารถและกระจกมองหลัง	ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้	ML
			ตรวจเช็คสภาพกระจก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้	ML


<div></div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
Doc. No. DIK2-QS-MT-002					Effective Date	
					05 Apr 2022	
					Page 3 Of 12	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/By
Forklift	3	โฟล์คลิฟท์	ตรวจเช็คสภาพไฟเบรคท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพไฟพอยนช์ท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนเบรค	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	4	สายพาน	ตรวจเช็คสภาพสายพาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	5	กระบอกไฮดรอลิค	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีคราบน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	6	คันเร่ง , คันเบรค , คันบังคับท้าย	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่นุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	7	แบตเตอรี่ , หม้อน้ำ	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	8	กระบอกอากาศ	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีรอยแตกหรือไม่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	9	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันเกียร์ , น้ำมันไฮดรอลิค	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้ถูกต้องมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
		ตรวจเช็คระดับน้ำมันเกียร์ให้ถูกต้องมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
		ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคให้ถูกต้องมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
		ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
N2	1	เฟืองคัปและระบบควบคุม	ตรวจเช็คสภาพรอยต่อของท่อ	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	มีดอร์วัดระดับแรงดันและปริมาณไนโตรเจน	ตรวจเช็คสภาพมีดอร์วัดระดับแรงดันที่ฉีก	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ชุดควบคุมการส่งไนโตรเจน เข้าไปใช้ในการผลิต	ตรวจเช็คสภาพมีดอร์วัดควบคุมการส่งไนโตรเจน	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
Dust Collector 400,800&1200 No.1,2			สภาพท่อและรอยต่อต่างๆ	ใช้เครื่องมือโดยใช้น้ำยา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	1	มอเตอร์	ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกปืน	ตรวจเช็คลูกปืน	ยึดจางระเบิด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ถาดพาม	ตรวจเช็คถาดพาม	เช็ดด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Filter	ตรวจเช็คสูง Filter	เปลี่ยนสูง Filter	1 ครั้ง/เปลี่ยนตามสภาพใช้งาน	MT
	5	ชุดเกียร์	ตรวจเช็คชุดเกียร์	ถ่ายน้ำมันเกียร์	1 ครั้ง/6เดือน	MT
	6	Silencer	ตรวจเช็ค Silencer	เปลี่ยน Silencer	1 ครั้ง/4เดือน	MT
	7	Coupling motor	ตรวจเช็ค Coupling motor	เช็ดด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	8	การสั่นสะเทือน	ตรวจเช็คการสั่นสะเทือน	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	9	Pressure air compressor	ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดันลม	1 ครั้ง/เดือน	MT
	10	Control panel	ทำความเข้าใจ Control	ใช้เครื่องมือวัดค่าความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	11	โรตารีวาล์ว	ดูอุณหภูมิของโรตารีวาล์ว	ใช้เครื่องมือวัดอุณหภูมิ	1 ครั้ง/3วัน	MT
	12	Rotary valve	ตรวจเช็ค Rotary valve	เช็ดด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
13	พัดลมและท่อดูดและประสิทธิภาพ	ตามจุดดูดและท่อดูด	ให้หน่วยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	ปีละ 1 ครั้ง	MT	


		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN				REV NO. 01/23	
Doc. No. DIK2-QS-MT-002						Effective Date	
						05 Apr 2022	
						Page 4 Of 12	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/By	
Cooling Tower	1	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องมือทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	2	Filter ของ Cooling	Filter ของ Cooling	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/ปี	MT	
	3	พัดลม	ตรวจดูสภาพ ใบพัด	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คกระแส	ใช้มิเตอร์วัดกระแส	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	4	มอเตอร์	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของปั๊ม	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็ค Filter ของน้ำ	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	5	ถัง Softener	ตรวจเช็คค่าความสะอาดของ Resin	ทำความสะอาดโดยใช้น้ำเกลือล้าง	2 ครั้ง/เดือน	MT	
Transformer No.1,2			ตรวจเช็คคุณสมบัติของ Resin	เปลี่ยน Resin	1ครั้ง/2ปี	MT	
	1	Transformer 1250 KVA , 500 KVA	น้ำมันหม้อแปลง	เติมน้ำมัน	1ครั้ง/ปี	MT	
			อุณหภูมิของหม้อแปลง	เช็คสภาพอุปกรณ์ไฟฟ้าสูง	1ครั้ง/ปี	MT	
NG Piping	1	ท่อเหล็ก	ตรวจเช็คข้อต่อภายในโรงงาน	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คระบบท่อก๊าซภายในโรงงาน	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	2	สถานีควบคุม	ตรวจเช็คสภาพของอุปกรณ์แต่ละตัว	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คมีดอร์วัดระดับแรงดัน	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
Air Piping			ตรวจเช็ค Safety Valve	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	1	ท่อลม	ตรวจเช็คข้อต่อลม	ใช้เครื่องมือโดยใช้น้ำยา	1 ครั้ง/เดือน	MT	
Pre-Heat Burner			ตรวจเช็คท่อลม	ใช้เครื่องมือโดยใช้น้ำยา	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	1	ชุดหัว Burner	ตรวจเช็คหัว Burner	ทดสอบการเปิด-ปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	2	ชุดยกหัว Burner	ตรวจเช็คชุดยกหัว Burner	ทดสอบการเลื่อนขึ้น-ลง	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
	3	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT	
Ladle heater	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องมือทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	1	ชุดหัว Heater	ตรวจเช็คชุดหัว Heater	ดูรอยแตกหัก , ทำความสะอาด	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	2	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องมือทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	3	Clamp	ตรวจเช็ค Clamp ชุดค้ำสายไฟ	ดูหัวค้ำสายไฟและหัวยึดHeater	สัปดาห์ละครั้ง	MT	
	4	ชุดหัว Heater	ตรวจเช็ค Limit upper	ทดสอบการเลื่อนขึ้น-ลง	สัปดาห์ละครั้ง	MT	
		ตรวจเช็คชุดยกหัว Heater	ทดสอบการเลื่อนขึ้น-ลงปกติ/งอ	1 ครั้ง/เดือน	MT		
	5	Tube	ตรวจเช็คท่อ Tube	ดูรอยแตกหัก, ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	


<div></div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN				REV NO. 01/23	
Doc. No. DIK2-QS-MT-002						Effective Date	
						05 Apr 2022	
						Page 5 Of 12	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by	
Rotary Pre Heat Kirm	1	จุดสายพานลำเลียง	ตรวจเช็คใบพาย	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพ รั่ว , เปื้อน	ใช้ตัวระบุ	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	2	ท่อนำความร้อน	ตรวจเช็ครอยต่อท่อ	ดูรอยแตก/แยก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
		ท่อระบายความร้อน	ตรวจเช็คภายในท่อ	ดูรอยแตก/แยก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	3		ตรวจเช็คภายนอกท่อ	ดูรอยแตก/แยก	1 ครั้ง/เดือน	MT	
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	
O-GA	1	ชุด O-GA	ตรวจเช็คใบบิน	ดูรอยแตก/หัก	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
			ตรวจเช็คแกน O-GA	ดูรอยแตก/หัก	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
			ตรวจเช็คจุดเพื่อง่าย	ใช้ตัวระบุ	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	2	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT	
Generator	1	จุดเครื่องกำเนิดไฟ	ตรวจเช็คน้ำมันเครื่อง	ดูปริมาณน้ำมันเครื่องระดับ	1 ครั้ง/เดือน	ML	
			ตรวจเช็คแบตเตอรี่	ดูปริมาณน้ำในแบตเตอรี่	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คน้ำมันเชื้อเพลิง	ดูปริมาณน้ำมันเชื้อเพลิงระดับ	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คหม้อน้ำ	ดูปริมาณน้ำระดับ	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตรวจเช็คสายพาน	ตรวจความตึงหย่อน	1 ครั้ง/เดือน	MT	
			ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
POT	1	จุดฝาเปิด-ปิดกา	ฝาภาเปิด-ปิดได้หรือไม่	ยกฝาเปิด-ปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
	2	ภายในภาวน้ำ	พบปูนหนาความร้อนมีรอยร้าวหรือไม่	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
	3	ท่อระบายอุณหภูมิ	ท่อระบายอุณหภูมิมีขนาดเล็กหรือไม่	สังเกตด้วยสายตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
	4	จุดเติมน้ำ	จุดเติมน้ำหรือเติมน้ำจากน้ำใช้งานได้หรือไม่	หมุนจุดหรือสลับ	ทุกวันที่ใช้งาน	ML	
TRUCK	1	น้ำหล่อเย็น	ระดับน้ำหล่อเย็น	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	2	น้ำมันเครื่อง	ระดับน้ำมันเครื่อง	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	3	แบตเตอรี่	ระดับน้ำกัแบตเตอรี่	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	4	น้ำมันเบรก	ระดับน้ำมันเบรก	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	5	น้ำมันคลัทช์	ระดับน้ำมันคลัทช์	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	


		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN				REV NO. 01/23	
						Effective Date	
Doc. No.						05 Apr 2022	
DIK2-QS-MT-002						Page 6 Of 12	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by	
TRUCK	6	น้ำมันเกียร์	ระดับน้ำมันเกียร์	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	7	น้ำมัน POWER	ตรวจเช็คระดับน้ำมัน POWER	ดูปริมาณระดับ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	8	สายพาน	ตรวจเช็คสภาพของสายพาน	สังเกตด้วยสายตา/คลำ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	9	สายพานขับเคลื่อนเครื่อง	ตรวจเช็คสภาพภายในห้องเครื่อง	สังเกตด้วยสายตา/วัดสายไฟ	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	10	ไฟส่องสว่าง	ตรวจเช็คระบบไฟส่องสว่าง	เปิด-ปิด	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	11	ที่ปัดน้ำฝน	ตรวจเช็คที่ปัดน้ำฝน	สังเกตด้วยสายตา/ทดลองบิด	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
	12	ยาง	ตรวจเชิวยาง	เคาะ/วัดด้วยยางแข็ง	ทุกวันที่ใช้งาน	Driver	
Electromagnetic Pump	13	ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	ตามรายการที่ศูนย์บริการกำหนด	เมื่อถึงรอบนัดหมาย	HR&GA	
	1	Solenoid Valve ลมระบบความชื้น	ตรวจเช็คลมที่ใช้หล่อเย็น	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดันลม	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	
	2	ชุด Hoist	ตรวจเช็คการทำงานของ Hoist	ตรวจเช็คการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	
	3	ชุด Heater Preheat	ตรวจเช็คการทำงานของ Heater Preheat	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	
	4	ตู้ Control	ตรวจเช็คการทำงานของระบบควบคุม	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	
Backhoe	1	แบตเตอรี่ชุดขับเคลื่อน	ตรวจเช็คระดับน้ำในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT	
	2	ไฟหน้าและไฟส่องสว่างของหลัง	ตรวจเช็คสภาพไฟหน้ารถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	3	ไฟหน้ารถ	ตรวจเช็คสภาพกระจก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพไฟเบรกท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพไฟส่องสว่างหลังท้ายรถ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
			ตรวจเช็คสภาพไฟสัญญาณเตือนรถวิ่ง	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	4	ชุดหัวขุด	ตรวจเช็คสภาพของหัวขุด	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	5	ชุดหัวตัก	ตรวจเช็คสภาพของหัวตัก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	6	กระบอกไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีร่องรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
	7	คันเร่ง , คันเบรก , คันบังคับ	ตรวจเช็คสภาพสามารถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT	
8	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องโดยดูตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML		
		ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกโดยดูตามมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML		
9	เบรคมือ , หมอน้ำ	ตรวจเช็คสภาพของรั้วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML		
		ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำกลั่นในเบรคมือ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML		
		ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหมอน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT		
10	กล่องอากาศ	ตรวจเช็คสัญลักษณ์อุปกรณ์อากาศที่หน้าจอสถบ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT		


<div>  </div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
					05 Apr 2022	
Doc. No.					Page 7 Of 12	
DIK2-QS-MT-002						
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Rotary furnace No.1,2	1	จุดหัว Burner	ตรวจเช็คหัว Burner	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	2	Motor Blower	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คฟิวส์	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
	3	Motor ขับโม่	ตรวจเช็คมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	ท่อแก๊ส	ตรวจเช็คข้อต่อตามจุดต่างๆ	เช็คว่าใช้งานได้ดีหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	สภาวะเผา	ตรวจเช็คสภาพภายในเตา	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	ML
	6	ลูกปืนประตูโรงโม่	ตรวจเช็คลูกปืน	วัดการสั่น	1 ครั้ง/เดือน	MT
Wastewater treatment	1	Motor pump เติมน้ำกากส่า	ตรวจเช็คการรั่วซึมของน้ำมันเกียร์	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	ML
			ตรวจเช็คระดับของน้ำมันเกียร์	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็ค Suction air filter	ถอดทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	ML
Wastewater treatment	2	โม่ Feed enzyme	ตรวจเช็คการทำงานตรงตามเวลาที่ตั้งไว้หรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสภาพสาย Feed enzyme	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/สัปดาห์	MT
	3	ปั๊มสูบลมก่อนกลับ	ตรวจเช็คกระแสไฟฟ้าขณะทำงานปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Level sw ใช้งานได้ปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
Retention pond	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	คุณภาพน้ำ	ตรวจคุณภาพของน้ำไม่ให้เกินค่าที่กำหนด	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	การสูบลม	ตรวจเช็คระบบไม่ปล่อยไม่ให้อุปกรณ์ระดับที่กำหนด	ตรวจสอบโดย หน่วยงานภายนอก	1 ครั้ง/ปี	MT
P-Factory	3	สภาพท่อไอน้ำ	ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วว่ามีรอยแตกหรือไหม้หรือไม่	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	Chain hoist hopper I/P	ตรวจเช็คการทำงานของ Hoist ว่าทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder 1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder 2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Flexibelt CV1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	Trommel	ตรวจเช็คการทำงานของ Trommel ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT

<div>  </div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
					05 Apr 2022	
Doc. No.					Page 8 Of 12	
DIK2-QS-MT-002						
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
P-Factory	4	Ball mill	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration stralber ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	Rubber belt conveyor	ตรวจเช็คลูกปืนและน้ำมันหล่อลื่นของ Ball mill	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Screw CV ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	6	Flexibelt conveyor 2	ตรวจเช็คการทำงานของ Flexibelt conveyor 2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	Premagnet magnet drum	ตรวจเช็คการทำงานของ Magnet separator CV ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	8	Vibrating feeder separator	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibrating feeder sep1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Vibrating feeder sep2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คการทำงานของ Rubber belt CV1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
Briquette machine	1	Plan end mixer	ตรวจเช็คการทำงานของ Rubber belt CV2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คมอเตอร์และระดับน้ำมันเกียร์ Plan end mixer	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	Briquette M/C	ตรวจเช็คการทำงานของ Briquette M/C ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	Prepressing	ตรวจเช็คการทำงานของ Prepressing ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	4	Belt Conveyor No.1	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.1	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
Briquette machine	5	Belt Conveyor No.2	ตรวจเช็คสายและลูกกลิ้ง Belt conveyor No.2	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	6	Vibration feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Vibration feeder ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	Oil Pump	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	8	Elevator No.1	ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.1 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	9	Stock bin	ตรวจเช็คการทำงานของ Stock bin ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	10	Elevator No.2	ตรวจเช็คการทำงานของ Elevator No.2 ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	11	Screw feeder	ตรวจเช็คการทำงานของ Screw feeder ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
Cutting ingot machine	12	Binder mixer	ตรวจเช็คการทำงานของ Binder mixer ทำงานปกติหรือไม่	ตรวจเช็คจากการทดสอบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	13	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	Power unit hydraulic	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็คระดับของ Pump hydraulic	ตรวจเช็คจากเกจอยล์แรงดัน	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็ครอยรั่วน้ำมันไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็ค Motor pump hydraulic	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	2	กระบอกไฮดรอลิก	ตรวจเช็คการทำงานของ กระบอกไฮดรอลิก	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
			ตรวจเช็ครอยรั่วน้ำมันกระบอกไฮดรอลิก	เช็คด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT

		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARLY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
Doc. No.					05 Apr 2022	
DIK2-QS-MT-002					Page 9 Of 12	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Cutting ingot machine	3	กระบอกกลม	ตรวจเช็คการทำงานของ กระบอกกลม	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	4	บาร์พัก Ingot	ตรวจเช็คบาร์พัก Ingot ว่าคดงอหรือไม่	เช็ดด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
Separate line No.1-4	1	Motor conveyor	ตรวจเช็ค Motor conveyor	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้งสัปดาห์	MT
	2	Motor vibration	ตรวจเช็ค Motor vibration	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้งสัปดาห์	MT
	3	สายพานลำเลียง	ตรวจเช็คสายพานลำเลียง	เช็ดด้วยตา	1 ครั้งสัปดาห์	MT
	4	ลูกกลิ้ง	ตรวจเช็คลูกกลิ้ง	เช็ดด้วยตา	1 ครั้งสัปดาห์	MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
Cleaning rotary drum	1	Gear motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์จ่าย	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	3	Water pump No.1 (ใช้น้ำยาล้างถัง)	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ปั๊ม	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	4	Water pump No.2 (ใช้น้ำดื่มในไม่ล้าง)	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ปั๊ม	เปิดวาล์วให้สุดแล้วเช็คปริมาณน้ำไหลด้วยตา	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	5	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
Sweeper car	1	ถังขยะและถังดูดสิ่งสกปรก	ตรวจเช็คสภาพถังขยะ	สังเกตด้วยตา	1 ครั้งสัปดาห์	ML
			ตรวจสอบถังขยะที่กระเด็นลงในหลุมขยะ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	2	ไฟฟ้าสวิตช์	ตรวจเช็คสภาพไฟฟ้าทุกจุดที่เดินเครื่อง	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	3	ใบกวาดแกนกลาง	ตรวจเช็คสภาพใบกวาด	ต้องเหลืองมากกว่านี้สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	4	ใบกวาดด้านหน้า	ตรวจเช็คสภาพใบกวาด	ต้องเหลืองมากกว่านี้สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	5	คันเร่ง , คันเบรก , คันบังคับยาง	ตรวจเช็คสภาพสามารรถใช้งานได้ ไม่หลุดหาย	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	6	ชุดโม้ไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพรอยรั่วซึมของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	7	แบตเตอรี่ , หม้อน้ำ	ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในแบตเตอรี่	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพระดับน้ำในหม้อน้ำ	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	8	กรองอากาศ	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่าไม่มีสิ่งสกปรก	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คระดับน้ำมันเครื่องให้ถูกต้องมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
	9	น้ำมันเครื่อง , น้ำมันไฮดรอลิก	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกให้ถูกต้องมาตรฐาน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML
			ตรวจเช็คสภาพพอยวอร์ชของน้ำมัน	สังเกตด้วยตา	ทุกวันที่ใช้งาน	ML

		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARLY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
Doc. No.					05 Apr 2022	
DIK2-QS-MT-002					Page 10 Of 12	
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Trommel (Heavy)	1	Gear motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์จ่าย	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	3	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
Lifter for molten	1	กระบอกส่งกำลังของมอเตอร์ไฟฟ้า	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์และลิฟต์	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	2	กระบอกไฮดรอลิก	ตรวจเช็คสภาพโดยรอบว่ามีน้ำมันรั่วซึมหรือไม่	สังเกตด้วยตา	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	3	ระบบไฮดรอลิก	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิกให้ถูกต้องตามมาตรฐานไม่รั่วซึม	สังเกตด้วยตา	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	4	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
Mini Trommel	1	Gear motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	2	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์จ่าย	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	3	ตู้ Control	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
Color separate machine slow type	1	Air Compressor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air compressor	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้งต่อเดือน	MT
			ตรวจเช็คแรงดันลม	ตรวจเช็คจากเกจบอกแรงดัน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
			ทำความสะอาดกรองอากาศ	ทำความสะอาด	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	2	Air dryer	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air dryer	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้งต่อเดือน	MT
			ตรวจเช็คฟิลเตอร์ความชื้น	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	3	ระบบลม	ตรวจเช็คจากเกจวัดแรงดันลมวันละครั้งไม่เกิน 4.5 - 5 Bar	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	4	หัวฉีดลม	ตรวจเช็คการทำงาน หัวฉีดลมทำงานปกติหรือไม่	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	5	ชุดทำความสะอาดกระจก	ตรวจเช็คการทำงาน ชุดทำความสะอาดกระจกทำงานปกติหรือไม่	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	2 ครั้งต่อเดือน	MT
	6	Main conveyor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Main conveyor	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง main conveyor	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	7	Output conveyor No.1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.1	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.1	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	8	Output conveyor No.2	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.2	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.2	สังเกตด้วยตา, ฟังเสียง	1 ครั้งต่อเดือน	MT
	9	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์จ่าย	เช็ดด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้งต่อเดือน	MT

<div>  </div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
					05 Apr 2022	
Doc. No.					Page 11 Of 12	
DIK2-QS-MT-002						
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
Color separate machine fast type	1	Air Compressor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air compressor	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คจากเกจบอยแรงดัน		1 ครั้ง/เดือน	MT
			ทำความสะอาดจากอากาศ	ทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	Air dryer	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Air dryer	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คฟิลเตอร์ระบายความชื้น	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	ระบบลม	ตรวจเช็คจากเกจวัดแรงดันก่อนเข้าเครื่องไม่เกิน 4.5 -5 Bar	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	ทุกวันที่ใช้งาน	MT
	4	หัวฉีดลม	ตรวจเช็คการทำงานของ หัวฉีดลมทำงานปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	ชุดทำความสะอาดจาก	ตรวจเช็คการทำงานของ ชุดทำความสะอาดจากทำงานปกติหรือไม่	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	2 ครั้ง/เดือน	MT
	6	Main conveyor	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Main conveyor	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง main conveyor	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
Dust Collector 100	7	Output conveyor No.1	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.1	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.1	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	8	Output conveyor No.2	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Output conveyor No.2	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
			ตรวจเช็คสายพานและลูกกลิ้ง output conveyor No.2	สังเกตด้วยตา,ฟังเสียง	1 ครั้ง/เดือน	MT
	9	Vibration feeder motor	ตรวจเช็คสภาพและการทำงานของมอเตอร์ให้ยา	เช็คด้วยตา , เช็คระบบการทำงาน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	1	มอเตอร์	ตรวจเช็คการทำงานมอเตอร์	ฟังเสียงว่าผิดปกติหรือไม่	1 ครั้ง/เดือน	MT
	2	ลูกป็น	ตรวจเช็คลูกป็น	สังเกตด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	3	Filter	ตรวจเช็คช่อง Filter	เปลี่ยนถุง Filter	หลังจากใช้จนสภาพใช้งาน	MT
	4	Pressure air compressor	ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	ตรวจเช็คจากเกจบอยแรงดัน	1 ครั้ง/เดือน	MT
	5	Rotary valve	ตรวจเช็ค Rotary valve	เช็คด้วยตา	1 ครั้ง/เดือน	MT
	6	Control panel	ทำความสะอาดตู้ Control	ใช้เครื่องดูดฝุ่นทำความสะอาด	1 ครั้ง/เดือน	MT
	7	พัดลมและท่อดูดและประสิทธิ์ภาพ	ตามจุดดูดและท่อเครื่องจักร	ให้นัมนูยงานภายนอกมาตรวจเช็ค	ปีละ 1 ครั้ง	MT

<div>  </div>		TITLE : MACHINE /EQUIPMENT MAINTENANCE YEARY PLAN			REV NO. 01/23	
					Effective Date	
					05 Apr 2022	
Doc. No.					Page 12 Of 12	
DIK2-QS-MT-002						
หมวด/Items	No	เครื่องจักร/อุปกรณ์(Machine/Equipment)	จุดเช็ค/Check point	วิธีการ/Method	ความถี่ในการตรวจเช็ค/Period	ผู้รับผิดชอบ/by
บันทึกการแก้ไข						
REVISION	DATE	PAGE	DETAIL			
01/20	19-Jul-20	All	New Document			
02/20	20-Oct-20	Page 3	เพิ่มวิธีอุปกรณ์ จุดเช็ค วิธีการ ในการตรวจเช็คของ Dust Collector 400,800&1200 No.1,2			
01/21	01-Jun-21	Page 8	Add Separate line No.1-4			
02/21	04-Nov-21	Page 3 of 4	Ladle heater เปลี่ยนชื่อเครื่องจักร ,และเปลี่ยนความถี่ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน			
		Page 6	Backhoe เพิ่มเดิมจุดเช็คเครื่องจักร วิธีการ เปลี่ยนความถี่ ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน			
		Page 8	Briquette machine เพิ่มเดิมจุดเช็คเครื่องจักร วิธีการ เปลี่ยนความถี่ ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน			
		Page 9	Cutting ingot machine เปลี่ยนความถี่ในการตรวจเช็คให้เหมาะสมกับหน่วยงาน			
		Page 9 of 10	Addition cleaming rotary drum,Trommel (Heavy),Sweeper car,Liter for molten,Ladle heater			
03/19	24-Nov-21	Page 3	Pot แก้วจุดเช็คและผู้รับผิดชอบ			
03/21	26-Nov-21	Page 5	Pot แก้วจุดเช็คและผู้รับผิดชอบ			
01-22	11-May-22	Page 11 of 12	เพิ่ม Mini Trommel,Color separate machine slow type,Color separate machine fast type			
02-22	20-May-22	Page 11 of 12	เพิ่ม Dust Collector 100			
03-22	19-Jul-22	Page 11 of 12	เพิ่มวิธีตรวจเช็คลมและท่อดูดและประสิทธิ์ภาพของเครื่องนำบัดอากาศ			
01-23	19-Jul-22	Page 11 of 12	เพิ่มวิธีเช็คความถี่เปลี่ยนถุงกรองและการซ่อมบำรุงถุงอินเวอร์เตอร์เครื่องนำบัดอากาศ			

เอกสารแนบที่ 5

ตัวอย่างเอกสารบันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์ระบบบำบัดมลพิษอากาศ
ระบบบำบัดน้ำเสีย เครื่องจักรและอุปกรณ์ต่าง ๆ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector					DC No. 400				ประจำปี 2022			
		ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
เดือน	วันที่ตรวจ	31/01/22	29/02/22	31/03/22	30/04/22	31/05/22	30/06/22	31/07/22	31/08/22	30/09/22	31/10/22	30/11/22	31/12/22	
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5. ตรวจเช็คชุดเพลา	1 ครั้ง/เดือน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7. ตรวจเช็ค Coupling motor	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. ตรวจเช็คการลั่นสะเทือน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ตรวจเช็ค Control panel	1 ครั้ง/เดือน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11. ตรวจเช็ค Rotary valve	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	

เจ้าหน้าที่
ผู้ตรวจสอบ
ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ

1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
 2. สัญลักษณ์ตรวจจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
 3. กรณีที่พบปัญหาได้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/20 (06-Oct-2020)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector					DC No. 400				ประจำปี 2022			
		ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
เดือน	วันที่ตรวจ	31/01/22	29/02/22	31/03/22	30/04/22	31/05/22	31/06/22	31/07/22	31/08/22	30/09/22	31/10/22	30/11/22	31/12/22	
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
5. ตรวจเช็คชุดเพลา	1 ครั้ง/เดือน	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
7. ตรวจเช็ค Coupling motor	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. ตรวจเช็คการลั่นสะเทือน	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ตรวจเช็ค Control panel	1 ครั้ง/เดือน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
11. ตรวจเช็ค Rotary valve	1 ครั้ง/เดือน	/	/	/	/	/	X	/	/	/	/	/	/	
สรุปผลการตรวจ		/	/	/	/	X	X	/	/	/	/	/	/	

เจ้าหน้าที่
ผู้ตรวจสอบ
ผู้อนุมัติ

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ


วันที่	รายละเอียดที่พบปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
31/05/22	พบความผิดปกติที่งาน 600 มุม Jet Pull ทำหน้าที่นำกาก คั่วไม่ผ่านให้จับที่ตัวเครื่องที่ 1 และ 2 แล้วปรับ output ให้จนกว่ากากจะผ่านหรือลดความเร็วในการป้อนให้จนได้ผล	26/05/22	26/05/22	ปรับ output จน Board OK	OK
31/06/22	พบปัญหา Filter 5 และ 6 ไม่สามารถทำงาน ได้โดยอาจเพราะมีฝุ่นมากในถัง	01/06/22	01/06/22	เปลี่ยน Filter	OK

หมายเหตุ

1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"
 2. สัญลักษณ์ตรวจจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG
 3. กรณีที่พบปัญหาได้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/20 (06-Oct-2020)



ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector					DC No.		1900 No. 2				ประจำปี 2022	
		ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
เดือน	วันที่ตรวจ		Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. ตรวจเช็คชุดเบียร์	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจเช็ค Coupling motor	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ตรวจเช็คการเดินสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. ตรวจเช็ค Control panel	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. ตรวจเช็ค Rotary valve	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สรุปผลการตรวจ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เจ้าหน้าที่														
ผู้ตรวจสอบ														
ผู้อนุมัติ														

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดของปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
24/01/2022	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ 3 ตัว ซึ่งตัวที่ 2 ไม่ทำงาน	24/01/22	24/01/22	เปลี่ยนสายพาน	✓
25/02/2022	ตรวจเช็คสายพานของมอเตอร์ ซึ่งสายที่ 2 ไม่ทำงาน	25/02/22	25/02/22	เปลี่ยนสายพาน	✓


หมายเหตุ 1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ คัดปกติ = ✗ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2. สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3. กรณีที่พบปัญหาได้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/20 (06-Oct-2020)



ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์

		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : Dust Collector					DC No.		1900 No. 1				ประจำปี 2022	
		ความถี่	Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
เดือน	วันที่ตรวจ		Jan.	Feb.	Mar.	Apr.	May	Jun.	Jul.	Aug.	Sep.	Oct.	Nov.	Dec.
1. ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. ตรวจเช็คลูกปืน	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ตรวจเช็คสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ตรวจเช็คถุง Filter	1 ครั้ง/ 1.5 ปี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. ตรวจเช็คชุดเบียร์	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ตรวจเช็ค Silencer	1 ครั้ง/4 เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจเช็ค Coupling motor	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ตรวจเช็คการเดินสายพาน	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. ตรวจเช็คแรงดัน Air compressor	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. ตรวจเช็ค Control panel	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. ตรวจเช็ค Rotary valve	1 ครั้ง/เดือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
สรุปผลการตรวจ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
เจ้าหน้าที่														
ผู้ตรวจสอบ														
ผู้อนุมัติ														

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ

วันที่	รายละเอียดของปัญหา	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ
11/04/2022	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ 3 ตัว ซึ่งตัวที่ 2 ไม่ทำงาน	11/04/22	11/04/22	เปลี่ยนสายพาน	✓
16/04/2022	ตรวจเช็คสายพานของมอเตอร์ ซึ่งสายที่ 2 ไม่ทำงาน	16/04/22	16/04/22	เปลี่ยนสายพาน	✓
20/12/2022	ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ 3 ตัว ซึ่งตัวที่ 2 ไม่ทำงาน	20/12/22	20/12/22	เปลี่ยนสายพาน	✓

หมายเหตุ 1. สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ✓ คัดปกติ = ✗ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "-", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2. สัญลักษณ์ตรวจงานจากการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3. กรณีที่พบปัญหาได้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DIK2-QF-MT-014

Revision : 01/20 (06-Oct-2020)

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการดำเนินงานเปลี่ยนถูกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET

DATE OF RECORD	APPROVE	CHECK	PIC
2022/08/10	Watanabe	Suthep	Suthep

[illegible]

APPROVE	CHECK	PIC
Watanabe	Suthep	Suthep

[illegible]

FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET

DATE OF RECORD
2022/10/22

APPROVE	CHECK	PIC
Watanabe	Suthep	Suthep

FACILITY NAME :		DC-800	PERIOD :	2022/10/22				ฝ่ายซ่อมบำรุงตรวจพบ			
PHOTOS				MATERIAL COST							
				ITEM	QTY	U / P	AMOUNT	ITEM	QTY	U / P	AMOUNT
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0				0
							0	</			



DATE OF RECORD	APPROVE	CHECK	PIC
2022/12/27	Watanabe	Phanuwat	Phanuwat

FACILITY NAME	:		DC-1200 No.1	PERIOD	:	2022/12/27		ฝ่ายซ่อมบำรุงตรวจพบ					
PHOTOS						MATERIAL COST							
						ITEM	QTY	U / P	AMOUNT	ITEM	QTY	U / P	AMOUNT
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0				0
									0	TOTAL COST			0
PHOTOS						LABOR COST							
						D A T	WORKER DURATION DAILY WAGE SUB TOTAL				PERSONS DAYS THB THB		
						CONTRACTOR	WORKER DURATION DAILY WAGE SUB TOTAL			7	PERSONS DAYS THB THB		
OUTLINE						GRAND TOTAL				0	THB		
						TOTAL COST							
						MATERIAL COST	0			TOTAL COST		0	
						LABOR COST							
CONTENTS						MEMBERS							
DATE	TIME	DETAILS				MBT							
2022/12/27	09:00~17:00	Change bag filter of dc1200 No.1 No complete											

FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET

DATE OF RECORD
2022/12/27

APPROVE	CHECK	PIC
Watanabe	Phanuwat	Phanuwat

FACILITY NAME :		DC-1200 No.1	PERIOD :		2022/12/27			ฝ่ายซ่อมบำรุงตรวจพบ				
PHOTOS					MATERIAL COST							
					ITEM	QTY	U / P	AMOUNT	ITEM	QTY	U / P	AMOUNT
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
								0				0
					TOTAL COST						0	
					LABOR COST							
D A T		WORKER				PERSONS						
		DURATION										
		DAILY WAGE										
		SUB TOTAL										
CONTRACTOR		WORKER		7		PERSONS						
		DURATION										
		DAILY WAGE										
		SUB TOTAL										
GRAND TOTAL					0		THB					
					TOTAL COST							
					MATERIAL COST		0		TOTAL COST		0	
					LABOR COST							
CONTENTS					MEMBERS							
DATE	TIME	DETAILS										
2022/12/27	09:00-12:00	Change bag filter of dc1200 No.1 Complete			MBT							

เอกสารแนบที่ 7

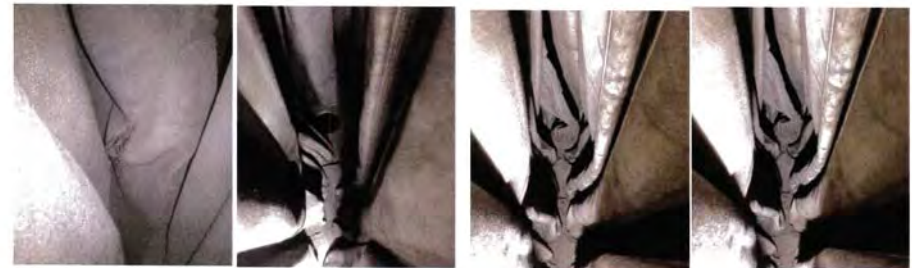
สถิติการเกิดการขัดข้องของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 3 ปีย้อนหลัง

Report for 24-03-2021

Install CCTV



Change filter bag for DC1200.1





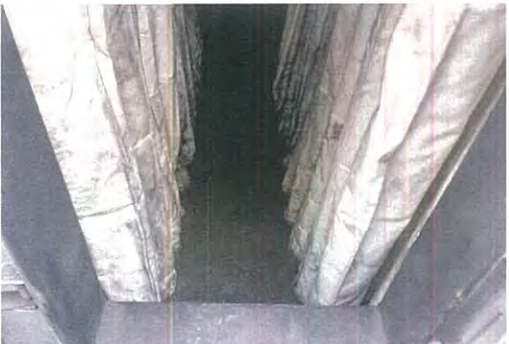

Repair stack MF



FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET

DATE OF RECORD
14/10/2021

APPROVE	CHECK	PIC
Watanabe	Phanuwat	Phanuwat

FACILITY NAME : DC1200 NO.1		PERIOD : 13/10/2021																																																																
PHOTOS BEFORE MAINTENANCE		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">MATERIAL COST</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th><th>QTY</th><th>U / P</th><th>AMOUNT</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Bag filter</td><td>144</td><td>1,290</td><td>185,760</td> </tr> <tr> <td>Service</td><td>1</td><td>12,000</td><td>12,000</td> </tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td>0</td></tr> <tr> <td colspan="3">TOTAL COST</td><td>197,760</td> </tr> </tbody> </table>	MATERIAL COST				ITEM	QTY	U / P	AMOUNT	Bag filter	144	1,290	185,760	Service	1	12,000	12,000				0				0				0				0				0				0				0				0				0				0				0	TOTAL COST			197,760
MATERIAL COST																																																																		
ITEM	QTY		U / P	AMOUNT																																																														
Bag filter	144		1,290	185,760																																																														
Service	1		12,000	12,000																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
				0																																																														
			0																																																															
TOTAL COST			197,760																																																															
																																																																		
PHOTOS AFTER MAINTENANCE																																																																		
																																																																		
OUTLINE		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">LABOR COST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="4">D A T</td> <td>WORKER</td> <td></td> <td>PERSONS</td> </tr> <tr> <td>DURATION</td> <td></td> <td>DAYS</td> </tr> <tr> <td>DAILY WAGE</td> <td></td> <td>THB</td> </tr> <tr> <td>SUB TOTAL</td> <td></td> <td>THB</td> </tr> <tr> <td rowspan="4">CONTRACTOR</td> <td>WORKER</td> <td>5</td> <td>PERSONS</td> </tr> <tr> <td>DURATION</td> <td></td> <td>DAYS</td> </tr> <tr> <td>DAILY WAGE</td> <td></td> <td>THB</td> </tr> <tr> <td>SUB TOTAL</td> <td></td> <td>THB</td> </tr> <tr> <td colspan="2">GRAND TOTAL</td> <td>0 THB</td> </tr> </tbody> </table>	LABOR COST				D A T	WORKER		PERSONS	DURATION		DAYS	DAILY WAGE		THB	SUB TOTAL		THB	CONTRACTOR	WORKER	5	PERSONS	DURATION		DAYS	DAILY WAGE		THB	SUB TOTAL		THB	GRAND TOTAL		0 THB																															
LABOR COST																																																																		
D A T	WORKER		PERSONS																																																															
	DURATION		DAYS																																																															
	DAILY WAGE		THB																																																															
	SUB TOTAL		THB																																																															
CONTRACTOR	WORKER	5	PERSONS																																																															
	DURATION		DAYS																																																															
	DAILY WAGE		THB																																																															
	SUB TOTAL		THB																																																															
GRAND TOTAL		0 THB																																																																
Bag filter damage		<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">TOTAL COST</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>MATERIAL COST</td> <td>197,760</td> <td rowspan="2">TOTAL COST</td> <td rowspan="2">197,760</td> </tr> <tr> <td>LABOR COST</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	TOTAL COST				MATERIAL COST	197,760	TOTAL COST	197,760	LABOR COST																																																							
TOTAL COST																																																																		
MATERIAL COST	197,760	TOTAL COST	197,760																																																															
LABOR COST																																																																		
CONTENTS																																																																		
DATE	TIME	DETAILS	MEMBERS																																																															
2021/10/13	10:00-14:00	Change bag filter room No.3	MBT																																																															

FACILITY MAINTENANCE RECORD SHEET




DATE OF RECORD
2022/01/21

APPROVE	CHECK	PIC
Watanabe	Phanuwat	Phanuwat

[illegible]

เอกสารแนบที่ 8

คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

	TITLE : การดูแลรักษา Dust Collector		REV No. 01/14	
			Effective Date 01-Aug-14	
Doc. No. DIK2-QW-MT-004	ISSUED BY 	APPROVED, BY 	Page 1 Of 1	

วัตถุประสงค์ : เพื่อบำรุงรักษา Dust Collector ให้ใช้งานได้ดีและอากาศเสียไม่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน : ฝ่ายซ่อมบำรุง

ตำแหน่ง : พนักงานปฏิบัติการ

วิธีการทำงาน :

การบำรุงรักษา DC800,DC1200

ส่วนที่ซ่อมบำรุง	หัวข้อการซ่อมบำรุง	ระยะเวลาซ่อมบำรุง	วิธีการ	เกณฑ์มาตรฐาน	ชื่อผู้ปฏิบัติ
มอเตอร์	ระบบการทำงานมอเตอร์	ทุก 1 เดือน	ฟังเสียงผิดปกติหรือไม่	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	MT
ลูกปืน	ลูกปืน	ทุก 1 เดือน	อัดจาระบี	จาระบีต้องไม่แห้ง	MT
สายพาน	สายพาน	ทุก 1 เดือน	ดูด้วยสายตา	ต้องใช้งานได้ปกติ	MT
Filter	Filter	ทุก 1.5 ปี	เปลี่ยน Filter	Filter ต้องไม่ตัน	MT
ชุดเกียร์	เกียร์	ทุก 6 เดือน	ถ่ายน้ำมันเกียร์	น้ำมันต้องไม่ดำ	MT
Silencer	Silencer	ทุก 4 เดือน	เปลี่ยน Silencer	ต้องใช้งานได้ปกติ	MT
ถุงใส่ฝุ่น	ถุงใส่ฝุ่น	ทุกวัน	เปลี่ยนถุงใหม่ถ้าถุงเก่าเต็ม	ฝุ่นต้องไม่ล้นออกมา	ML

กรณีที่พบสิ่งไม่ปกติให้ดำเนินการแจ้งซ่อมโดยใช้เอกสารการแจ้งซ่อม DIK2-EQF-MT-001

Controlled Copy

NO. 1 3

บันทึกการแก้ไข

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/14	01-Aug-14	1	จัดทำเอกสารใหม่

เอกสารแนบที่ 9

สำเนาเอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



๑๑ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๔๒๕ ลงรับวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ น.๖๐-๑/๒๕๕๖-นอต. ประกอบกิจการหล่อหลอมอลูมิเนียม อัลลอย หลอมตะกรันจากการหลอมอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) Recycle ตะกรันอะลูมิเนียมโดยผลิต อะลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอะลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗/๔๑๒ หมู่ที่ ๖ ตำบลมาบยางพร อำเภอลำลูกเกด จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๐๒ ๗๕๑๓-๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๗ เมษายน ๒๕๖๘ มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายชนินทร์ เพ็ญสำราญ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวรุจิวรรณ คูหาวิชานนท์	๑๒๓-๕๘-๐๐๗๖๕	✓	✓	
๒	นางสาวสุภาวีย์ กลิ่นระรื่น	๐๐๓-๖๔-๐๐๒๕๖			✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายสมพร ผิวพรรณ		✓	✓	✓
๒	นายจันทร์เที่ยง ผลไธสง		✓	✓	✓
๓	นายสมพล ประเสริฐ		✓	✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔	นายวิรัตน์ บุญชูเชิด	✓	✓	✓
๕	นายคมสันต์ จอดนอก	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๗/๑๒๔๖ ลงวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๔

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



(นายประสม ดำรงพงษ์)

ผู้อำนวยการสำนักงานทะเบียนเคหะกิจกลาง รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 10
เส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour)

รายงานผลการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map)

บริษัท โดκι ออูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง

ประจำเดือนธันวาคม 2565

1. บทนำ

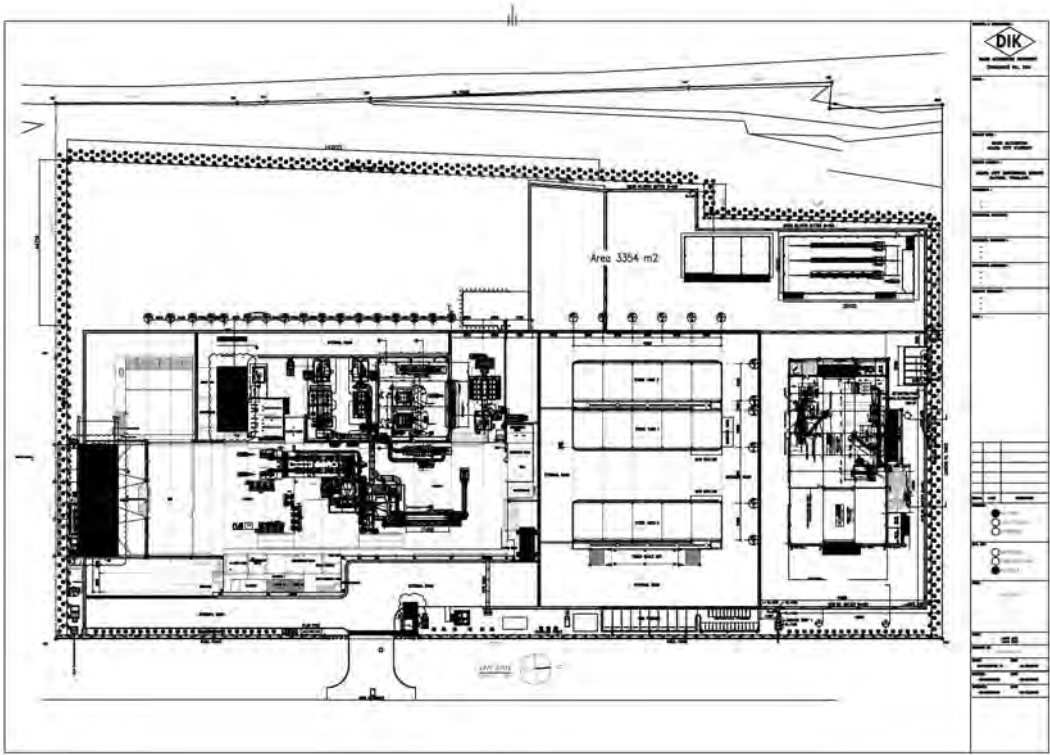
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด ได้ทำการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อเป็นข้อมูลสำหรับการจัดการระดับเสียงของโครงการต่อไปให้กับ บริษัท โดκι ออูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 7/412 หมู่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง โดยทำการตรวจวัดเมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565 ซึ่งมีรายละเอียดการดำเนินการดังนี้

2. วัตถุประสงค์

เพื่อตรวจวัดระดับเสียงในส่วนพื้นที่การผลิต ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต จากนั้นนำผลการตรวจวัดที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) เพื่อพิจารณาประสิทธิภาพในการลดระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียงและเสนอมาตรการป้องกันและลดผลกระทบต่อนักงานที่ต้องปฏิบัติงานในพื้นที่นั้น ๆ

3. ขอบเขตของการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

- 1) ทำการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต ได้แก่ บริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต (แสดงดังรูปที่ 1 และภาพที่ 1) เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565
- 2) นำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้จัดทำ Noise Contour Map แบบเส้น (Contour Line), แบบแถบสี และแบบตัวเลข
- 3) เสนอแนะมาตรการควบคุมและป้องกันผลกระทบด้านเสียงต่อนักงาน โดยให้ความรู้เกี่ยวกับบริเวณพื้นที่ที่มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอ ขึ้นไป



รูปที่ 1 แสดงพื้นที่ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)



ภาพที่ 1 แสดงการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที

4. วิธีการตรวจวัด

4.1 วิธีการตรวจวัดระดับเสียง

ทำการตรวจวัดระดับเสียงโดยใช้มาตรวัดระดับเสียงชนิด Integrated Sound Level Meter ที่ผ่านการปรับความถูกต้องด้วยเครื่อง Acoustic Calibrator ซึ่งมีเอกสารรับรองผลการสอบเทียบแสดงในภาคผนวกที่ 2 ทำการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที ($L_{eq} 1 \text{ min}$) โดยติดตั้งเครื่องวัดเสียงบนขาตั้งสามขา (Tri-Pod) เพื่อช่วยลดปัญหาเสียงสะท้อนจากร่างกายของผู้ตรวจวัด และตั้งเครื่องสูงจากพื้นในระดับหูของพนักงาน (Hearing Zone) และในรัศมี 1 เมตรตามแนวราบรอบไมโครโฟน ต้องไม่ก่กัแผงหรือสิ่งอื่นใดที่มีคุณสมบัติในการสะท้อนเสียงกีดขวางอยู่ และต้องใส่อุปกรณ์กำบังลม (Wind Screen) เพื่อลดความผิดพลาดจากผลกระทบจากลมพัดแรงที่จะเกิดขึ้นต่อการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัดที่ได้แต่ละจุดลงในผังบริเวณของโครงการ (Layout)

4.2 วิธีการจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

นำข้อมูลผลการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) ด้วยโปรแกรมคอมพิวเตอร์ “Surfer 12 for Windows” โดยนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้เป็นข้อมูลนำเข้า จากนั้นทำการสร้างผังแสดงการกระจายของเสียงแบบเส้น (Contour Line) โดยกำหนดสีของเส้นที่แตกต่างขึ้นกับความดังของเสียง คือ

- สีเขียวเข้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่น้อยกว่า 70 เดซิเบลเอ ; สีเขียวเข้ม < 70 เดซิเบลเอ
- สีเขียว แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 70 เดซิเบลเอ แต่น้อยกว่า 80 เดซิเบลเอ ; $70 \leq \text{สีเขียว} < 80$ เดซิเบลเอ
- สีเขียวอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 80 เดซิเบลเอ แต่น้อยกว่า 85 เดซิเบลเอ ; $80 \leq \text{สีเขียวอ่อน} < 85$ เดซิเบลเอ
- สีส้มอ่อน แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 85 เดซิเบลเอ แต่น้อยกว่า 90 เดซิเบลเอ ; $85 \leq \text{สีส้มอ่อน} < 90$ เดซิเบลเอ
- สีส้ม แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 90 เดซิเบลเอ แต่น้อยกว่า 95 เดซิเบลเอ ; $90 \leq \text{สีส้ม} < 95$ เดซิเบลเอ
- สีแดง แสดงเส้นระดับความดังเสียงที่มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับ 95 เดซิเบลเอ ; สีแดง ≥ 95 เดซิเบลเอ

5. การตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง

5.1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง

1) ผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บเชื้อเพลิง, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565 มีผลการตรวจวัดแสดงดังตารางที่ 1 และข้อมูลผลการตรวจวัดในภาคผนวกที่ 1

ตารางที่ 1 ผลการตรวจวัดระดับเสียง เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565

บริเวณพื้นที่ตรวจวัด	จำนวนจุด	ผลการตรวจวัดระดับเสียงเฉลี่ย 1 นาที [เดซิเบล(เอ)]	
		ค่าต่ำสุด	ค่าสูงสุด
บริเวณพื้นที่โครงการ	850 จุด	50.0	93.3

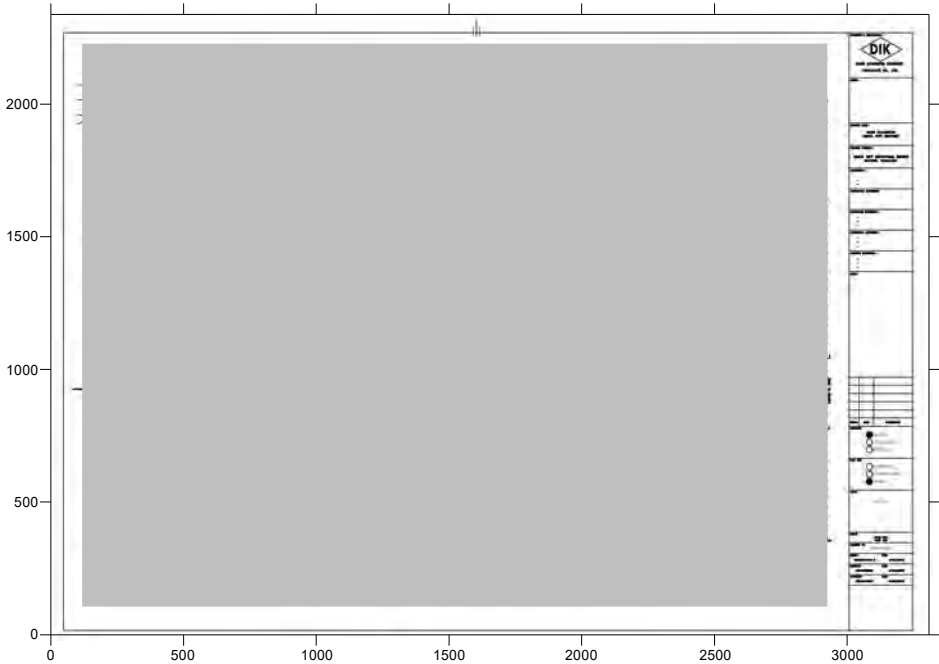
2) สรุปผลการตรวจวัดระดับเสียง

จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บเชื้อเพลิง, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต จำนวน 850 จุด พบว่า ระดับเสียงที่ตรวจวัดได้มีค่าอยู่ในช่วง 50.0-93.3 dB(A)

5.2 ผังแสดงเส้นระดับเสียง

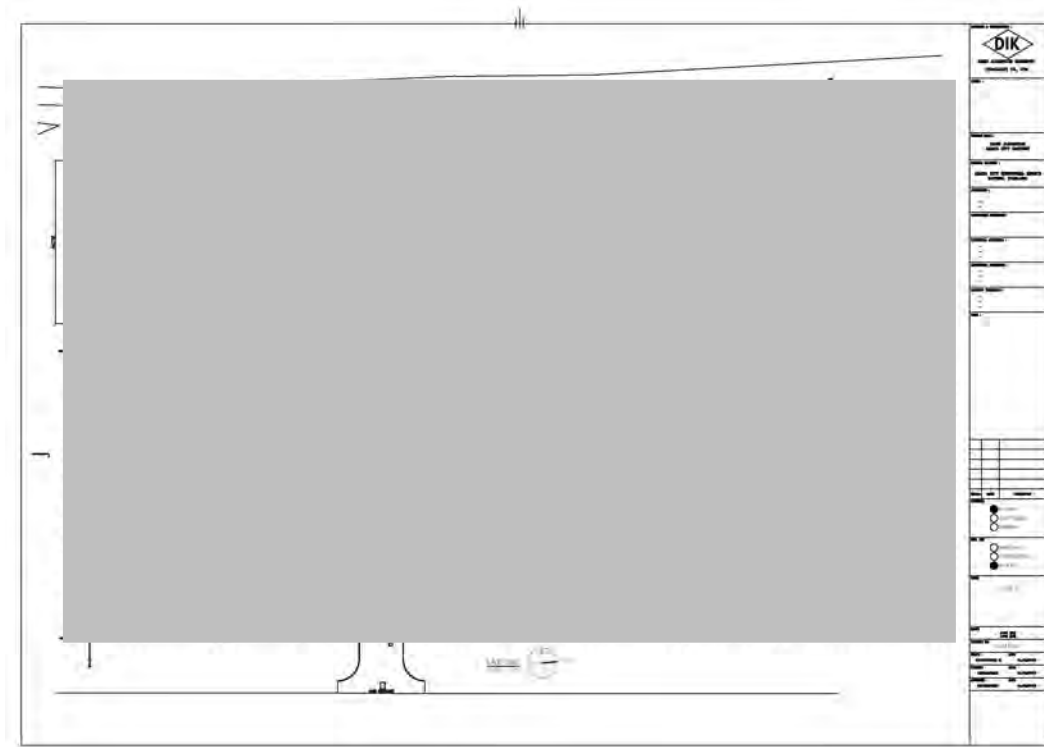
จากการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บเชื้อเพลิง, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนรอบอาคารผลิต เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2565 เมื่อนำผลการตรวจวัดระดับเสียงที่ได้มาจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour Map) แบบเส้น (Contour Line) สามารถแสดงผังแสดงเส้นระดับเสียงได้ดังรูปที่ 2

9



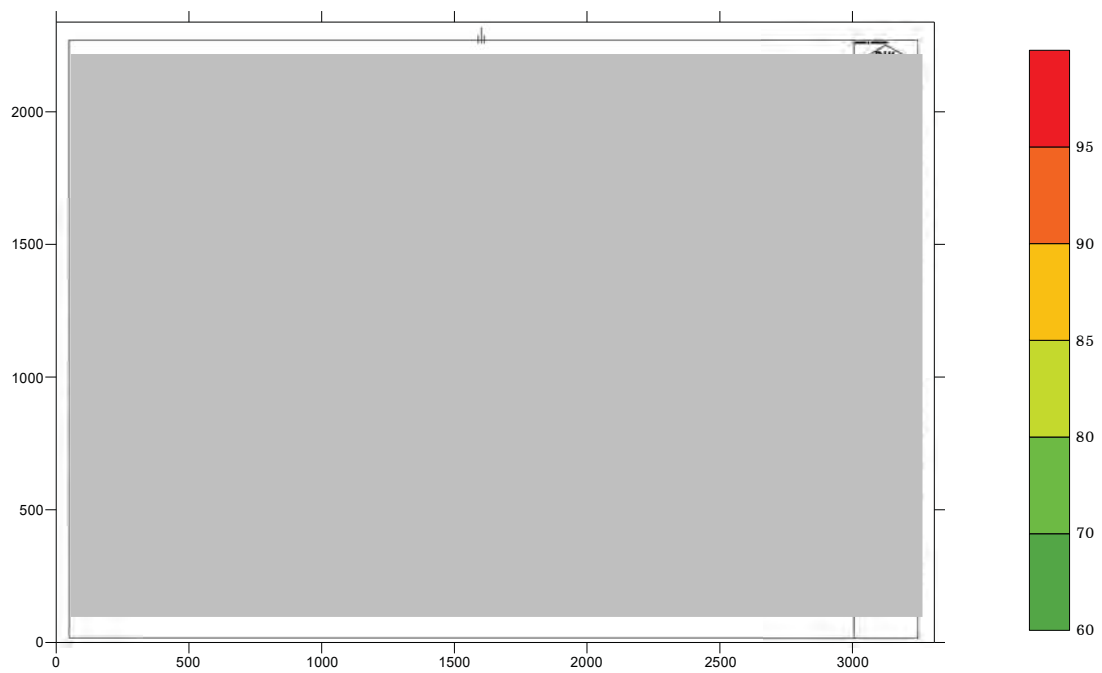
รูปที่ 2 ผังแสดงเส้นระดับเสียงบริเวณพื้นที่การผลิต

8



รูปที่ 2 (ต่อ)

7



รูปที่ 2 (ต่อ)

6. ข้อเสนอแนะ

จากการดำเนินการตรวจวัดระดับเสียงบริเวณอาคารผลิต, บริเวณอาคารซ่อมบำรุง/เก็บอุปกรณ์, อาคารจัดเก็บวัตถุดิบ, บริเวณอาคารจัดเก็บของเสีย, บริเวณพื้นที่จัดเก็บสารเคมี และถนนโดยรอบโรงงานของบริษัท โด้ ออูมิเยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ผลการศึกษทำให้ทราบถึงแหล่งกำเนิดเสียง และลักษณะการกระจายของเสียงในแต่ละบริเวณได้อย่างชัดเจน สามารถนำผลการศึกษาไปใช้ในการวางแผนการจัดการและควบคุมเสียงได้เป็นอย่างดี ซึ่งบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ เกิดจากการทำงานของอุปกรณ์เครื่องจักรที่ใช้ในกระบวนการผลิต โดยเสียงที่เกิดขึ้นเป็นเสียงที่ต่อเนื่อง ซึ่งจากการสำรวจพบว่าทางบริษัท โด้ ออูมิเยม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดเตรียมมาตรการในการป้องกันและลดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นเนื่องจาเสียงต้องพนักงานที่ปฏิบัติงาน ดังนี้

- จัดห้องให้พนักงานทำงาน (Control Room) ในทุกพื้นที่การผลิต เพื่อให้ไม่ได้รับผลกระทบจากแหล่งกำเนิดเสียง

- จัดให้มีการหมุนเวียนให้พนักงานปฏิบัติงานเป็นครั้งคราวในแต่ละบริเวณ เพื่อลดระยะเวลาในการสัมผัสเสียง

- กำหนดบริเวณพื้นที่เสียงดัง (Noise Area) โดยพนักงานทุกคนที่เข้าไปทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (Ear Plugs หรือ Ear Muffs) ตลอดเวลาการทำงาน โดยมีป้ายเตือนและมีหัวหน้างานควบคุมอย่างเคร่งครัด

- จัดให้มีการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินสำหรับพนักงานที่มีโอกาสสัมผัสเสียงดังโดยดำเนินการเป็นประจำทุกปี

นอกจากมาตรการดังกล่าวข้างต้นแล้ว ผู้ศึกษามีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมเพื่อโครงการนำไปพิจารณาดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป ดังนี้

- 1) ติดตั้งวัสดุดูดซับเสียง ในบริเวณที่มีอุปกรณ์เครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- 2) นำผังแสดงเส้นระดับเสียงของแต่ละพื้นที่ไปติด หรือแสดงไว้ในบริเวณที่เห็นได้ชัดเจนพร้อมทั้งประกาศให้บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบลเอ จัดเป็นบริเวณพื้นที่เสียงดังที่ต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล เพื่อเป็นการคุ้มครองระบบการได้ยินของพนักงาน (ข้อเสนอแนะของ National Institute of Occupational Health and Safety ; NIOSH)
- 3) ข้อมูลระดับเสียงที่ได้จากการศึกษาในครั้งนี้ อาจใช้อ้างอิงได้ในกรณีที่มีการประเมินการผลิตของโรงงานมีลักษณะใกล้เคียงกับช่วงเวลาที่ทำการศึกษา โดยระดับเสียงในแต่ละช่วงเวลาอาจเปลี่ยนเพิ่มขึ้นหรือลดลงจากการศึกษาในครั้งนี้ได้ ทั้งนี้ขึ้นกับกำลังการผลิต การหยุด หรือการเปลี่ยนแปลงเครื่องจักรในภายหลัง
- 4) ควรมีการทบทวนผังแสดงการกระจายเสียงใหม่หากมีการเคลื่อนย้าย ปรับปรุง หรือติดตั้งเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงเพิ่มเติม ทั้งนี้ เพื่อให้ผังแสดงเส้นระดับเสียงที่มีความทันสมัยสามารถใช้อ้างอิงได้ หรืออาจกำหนดให้มีการทบทวนลักษณะการกระจายเสียงอยู่เป็นระยะทุก 3 ปี หรือ 5 ปี เป็นต้น
- 5) ให้ความสนใจต่อสุขภาพอนามัยด้านการได้ยินของพนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกินมาตรฐานเป็นพิเศษ โดยพนักงานส่วนนี้ต้องได้รับการตรวจสอบสภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปีและเปรียบเทียบกับผลตรวจสุขภาพในปัจจุบันเทียบกับผลในอดีตเพื่อเฝ้าระวังผลกระทบต่อการได้ยิน

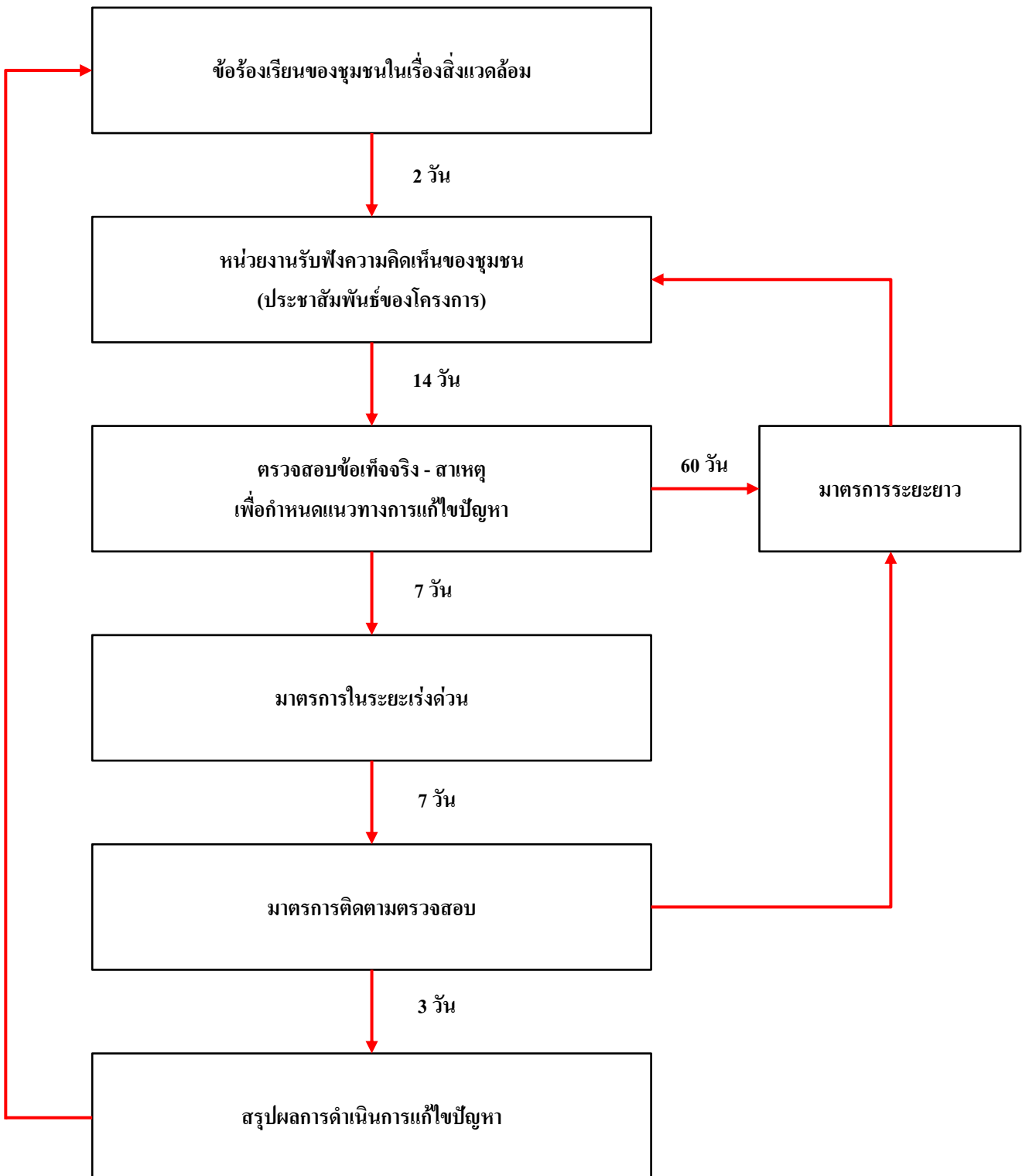
เอกสารแนบที่ 11

แผนผัง/ขั้นตอนในการรับเรื่องร้องเรียน และบันทึกข้อร้องเรียน



REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/11	February 15, 2011	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/12	June 16, 2012	1-2	ทบทวนเอกสาร
01/15	February 9, 2015	1-2	เพิ่มเติมให้ครอบคลุมระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
01/17	October 2, 2017	1-2	Upgrade to ISO 14001:2015

แผนผังการดำเนินการตรวจสอบกรณีข้อร้องเรียนของชุมชนเรื่องสิ่งแวดล้อม
บริษัท ไدกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด



แบบฟอร์ม ปัญหาของโรงงาน

[illegible]

เอกสารแนบที่ 12

เอกสารการจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม

แผนงานโครงการอนุรักษ์การไต่ยืนบริษัท 'โดกิ อลุมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัดประจำปี 2565

[illegible]

เอกสารแนบที่ 13

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพบ่อรวบรวมน้ำเสีย บ่อพักน้ำทิ้ง
และบ่อพักน้ำจุลินทรีย์ เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565**



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY THAILAND CO., LTD.

เอกสารการตรวจสอบบ่อน้ำเสีย

เดือน/Month/2565	ต้นเงิน	ไม่ต้นเงิน	หมายเหตุ	ชื่อผู้ตรวจ
มกราคม/January		✓		
กุมภาพันธ์/February		✓		
มีนาคม/March		✓		
เมษายน/April		✓		
พฤษภาคม/May		✓		
มิถุนายน/June		✓		
กรกฎาคม/July		✓		
สิงหาคม/August		✓		
กันยายน/September		✓		
ตุลาคม/October		✓		
พฤศจิกายน/November		✓		
ธันวาคม/December		✓		

เอกสารแนบที่ 14

แผนการขุดลอกตะกอนภายในรางระบายน้ำรวมและบ่อน้ำของโรงงาน ประจำปี 2565



บริษัทไดกิอลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
Daiki Aluminium Industry (Thailand) Co.,Ltd.
แผนงานปฏิบัติการดำเนินกิจกรรม 5 ส. และ ไคเซน ปี2565
Activity Planning 5S. & Kaizen 2022

By : Ms.Ratchanee P. Jan 3, 2022

By . Ms.Ratchanee P. Jan 5, 2022															
ที่ NO	กิจกรรม Activity Detail	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	หมายเหตุ	
		Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Remark	
1	Revise Committee 5S													By Ms.Ratchanee P.	
2	จัดประชุมทุกเดือน Meeting ever month													By Committee 5S & Kaizen	
3	เดินตรวจ 5 ส. ทุกวันพุธ Survey 5 S every Wednesday	5,12, 19,26	2,9 17,23	2,9 16,23,30	6 20,27	4,11 18,25	1,8 15,22,29	6,20, 27	3,10 17,24,31	7,14 21,28	5,12, 19,26	2,9 16,23,30	7, 14,21	กำหนดวันโดย กก.ความปลอดภัย Date set by 5 S & kaizen	
4	เดินตรวจ 5ส. ประจำวัน 5S Walkway every day													By Committee 5 S & Kaizen	
5	ประชาสัมพันธ์ 5ส. หน้าแถว 5S Morning Talk every day (Exercise)													พูดทุกวัน ในทุกๆเดือน Talk every day, every month	
6	วันทำความสะอาดครั้งใหญ่และขุดลอกรางระบายน้ำ Big Cleaning day and Dredging drainage gutters			Big Cleaning			Big Cleaning			Big Cleaning			Big Cleaning	By Committee 5 S & Kaizen Managerment, Employee, Staff	
	แผน Plan		รายละเอียด ในการทำกิจกรรม จะแจ้งให้ทราบภายหลัง												
	ลงมือทำ Action		Activity Details will be announced at the time next.												

เอกสารแนบที่ 15
กิจกรรม Big Cleaning

Big cleaning day

Restart for DAT No. 1

Date 16 September 2022

Rayong



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.



Big cleaning day

Restart for DAT No. 1

Date 23 December 2022

Rayong






DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.




เอกสารแนบที่ 16

กฎระเบียบและข้อปฏิบัติในการขนถ่ายสินค้า วัสดุดิบ และกากของเสีย

	TITLE : ขั้นตอนการขนย้ายวัตถุดิบออก Raw material transfer flow chart.		REV NO. 01/12 EFFECTIVE DATE Mar 06, 2012
	DOC. NO. DIK-EQW-PS-010	REVIEWED BY 	APPROVED BY 


Document	Raw material transfer flow chart.	Incharge by
1. ใบผ่านสินค้าเพื่อส่งมอบ	Weight scale 80 ton (In) (ตราชั่งขนาด 80 ตันชั่งเข้า)	Driver (คนขับรถ)
2. Scale card	Truck weight scaling (In) (ชั่งรถเปล่า)	Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)
3. Transfer check sheet	Scale card issuing (บัตรชั่งวัตถุดิบ)	Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)
	Transfer check sheet issuing (แบบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบ)	Driver (คนขับรถ)
	Transfer check sheet receiving (รับใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบจากคนขับรถ)	Receiving (แผนกรับวัตถุดิบ)
	Transfer check sheet return (คืนใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบให้คนขับรถ)	Driver (คนขับรถ)
4. Scale card Copy	Weight scale 80 ton (Out) (ตราชั่งขนาด 80 ตันชั่งออก)	Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)
5. Transfer check sheet	1. Copy Scale card to Driver (ส่งสำเนาบัตรชั่งให้คนขับรถบรรทุก) 2. Transfer check sheet to Driver (ส่งใบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบให้คนขับรถ)	Driver (คนขับรถ)
6. Transfer summary report	Record Transfer summary report (ลงบันทึกในใบสรุปผลการขนย้ายวัตถุดิบ)	Purchasing (ฝ่ายจัดซื้อ)

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/10	16 Feb '10	1	พบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/11	14 Jan '11	1	พบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน
01/12	06 Mar '12	1	พบทวนและปรับปรุงเอกสารให้เป็นปัจจุบัน


		TRANSFER CHECK SHEET แบบตรวจสอบการขนย้ายวัตถุดิบ	
---	--	---	--

STORAGE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2	TRANSFER <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2
Receiving Date (วันที่)	Transfer Date (วันที่)
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ	Invoice No. เลขที่ใบส่งของ
Gross Weight น้ำหนักวัตถุดิบซึ่งเข้า	MRR No. หมายเลขเอกสาร
Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบซึ่งออก	Truck No. ทะเบียนรถ
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย	Scale Card No. บัตรชั่งเลขที่
Material Name ชื่อวัตถุดิบ	Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบที่หักแล้ว
	Supplier (ผู้ขาย) หมายเลขตู้ (Container No.)
คะแนนรวม คะแนน A B C D สรุปผลการประเมินจัดอยู่ในกลุ่ม <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	Quantity จำนวน
Weight By : ผู้ชั่งวัตถุดิบ	Security guard By : รปภ.เช็ก
	Check By : ผู้ตรวจสอบ
	Loading By : ผู้รับวัตถุดิบ


RECEIVE AREA <input type="checkbox"/> NEW AREA <input type="checkbox"/> DAT1 <input type="checkbox"/> DAT2	FOR RECEIVING (สำหรับผู้รับ)
Receiving Date (วันที่)	ไม่เกิด มีเกิด สิ่งที่จะเกิด <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Invoice No. เลขที่ใบส่งของ	การบรรจุหรือ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> บัตรชั่งเลขที่ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Scale Card No. บัตรชั่งเลขที่	ปฏิบัติตามกฎ <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
Supplier (ผู้ขาย)	อื้อวัตถุดิบ จำนวนคง/คง/ บัด/ขาด
Net Weight น้ำหนักวัตถุดิบซึ่งออก	น้ำหนักถึงเปล่า พื้นที่จัดเก็บ รวมเวลาที่ไป
Supplier Weight น้ำหนักผู้ขาย (Max 0.5%)	ผู้รับวัตถุดิบ
Material Name ชื่อวัตถุดิบ	
Truck No. ทะเบียนรถ	
Weight By : ผู้ชั่งวัตถุดิบ	

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK-EP-44602	REVIEWED BY	APPROVED BY	March 25, 2019
			PAGE 1 OF 6

<p>1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)</p> <p>เพื่อควบคุมการทิ้ง การจัดเก็บ รวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ ของบริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม</p> <p>2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)</p> <p>ครอบคลุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายใน บริษัท โดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด</p> <p>3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)</p> <p>ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน</p> <p>4. DEFINITION (คำจำกัดความ)</p> <p>ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มา จากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งภาค ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ</p> <p>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบ หรือมีคุณลักษณะที่เป็นอันตราย</p> <p>ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นอันตรายอันตราย หรือมีคุณสมบัติเป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548</p> <p>มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือมีความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้น แล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้</p> <p>5. REFERENCE (อ้างอิง)</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547</p> <p>ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว จากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547</p> <p>กฎกระทรวง สุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560</p> <p>กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2554</p> <p>DIK-EF-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย</p> <p>DIK-QF-MT-006 ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์</p>			
---	--	--	--

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK-EP-44602			March 25, 2019
			PAGE 2 OF 6





<p>6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)</p> <p>6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน</p>		
ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่	DIK-EF-44603
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุ ตามที่กำหนด	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ที่กำหนด	
Production/ HR	ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย	
Safety and Environment	ขออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	
Purchasing/ HR	ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	สท.3/ สท.4/ สท.5
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง	DIK-EF-44603 ใบ Manifest สท.3/ สท.4/ สท.5/ สท.6/ สท.7


 DOC. NO. DIK-EP-44602	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE March 25, 2019
		PAGE 3 OF 6

6.2 การแบ่งประเภทของเสีย และภาชนะบรรจุ

ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้)


6.2 ประเภทของการรวบรวมรับของเสีย

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ
1	 <p>ถังสีแดง</p> <p>ของเสียอันตราย ได้แก่ ผ่านไฟฉาย, กระป๋องสเปรย์, เศษน้ำมัน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิค, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทิ้งลงในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะที่ปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายหรือบรรจุ ต้องระมัดระวังมิให้เกิดการรั่วไหล ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ หากเกิดกรณีหกทั่วไหล ให้รีบดำเนินการปิดกั้นโดยเร็วที่สุดมิให้ของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HR (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, จป.) - ขยะติดเชื้อจากการปฐมพยาบาลต่างๆ ให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนด โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฝาปิดที่มิดชิด และมีป้ายชี้ชัดเด่น 	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/ เจ้าหน้าที่ HR Safety/ Environment
2	 <p>ถังสีเหลือง</p> <p>ของเสียรีไซเคิล ให้สำหรับรองรับขยะรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้) เช่น แก้ว, กระดาษ, พลาสติก, เหล็ก, โลหะ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
3	 <p>ถังสีเขียว</p> <p>ของเสียย่อยสลายได้ ให้สำหรับรองรับขยะย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, วัสดุที่ย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/
4	 <p>ถังสีน้ำเงิน</p> <p>ของเสียทั่วไป ให้สำหรับรองรับขยะทั่วไป ตัวอย่างเช่น พลาสติกห่ออาหาร, ถุงพลาสติกห่ออาหาร, ฟิล์มห่ออาหาร หรืออื่นๆ</p>	พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ ผู้เข้ามาติดต่อ/

 DOC. NO. DIK-EP-44602	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE March 25, 2019
		PAGE 4 OF 6

6.3 การจัดเก็บ รวบรวม และวิธีการกำจัดของเสีย

ชนิด และประเภทของเสีย	การรวบรวม/ การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ ผู้รับ กำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต			
1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
- ผุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Black Dust)	ใส่ถุง Big bag		
- ตะกั่วอลูมิเนียม (Aluminium Dross)	ใส่ถังเหล็ก		
- น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- น้ำผสมน้ำมัน (Oil Contaminated Water)	ใส่ถัง 200 ลิตร		
- กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric)	ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว		
- กระป๋องสเปรย์	ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี การติดป้ายชี้ชัด (DIK2)		
- หลอดไฟเสื่อมสภาพ	ใส่ถังพลาสติก		
- เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	ใส่ถังพลาสติก		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste)			
- เศษเหล็กรีไซเคิล	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษไม้พาเลท และเศษไม้ต่างๆ	กองรวบรวม		
- อิฐทนไฟจากการซ่อมเตาหลอม (Brick)	ใส่ถังเหล็ก		
- บรรจุก้นที่กระดาษ และกระดาษประเภทต่างๆ	ใส่ถังเหล็ก		
- เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดเหล็ก	ใส่ถังเหล็ก		
- สายรัดพลาสติก	ใส่ถังเหล็ก		
2. ของเสียที่เกิดนอกกระบวนการผลิต			
2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste)			
2.2 ของเสียรีไซเคิล			
2.3 ของเสียย่อยสลายได้			
2.4 ของเสียทั่วไป			

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
DOC. NO.		
DIK-EP-44602		PAGE 5 OF 6


7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)

7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดภายในโรงงาน

- ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากระบวนการผลิต กำหนดทั้งในถังขยะสีน้ำเงิน ฟอยล์มีหน้าที่รวบรวมจัดเก็บ ณ Waste Storage กำจัดโดยอสมตะฟอสฟอรัส
- ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายประจำปี และบันทึกใน แบบบันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการสรุปปริมาณประจำปีเดือน บันทึกใน บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- ของเสียจากระบบการผลิตทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานทุกปี
- ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีใบกำกับการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (ส่วนรับ DIK2) มีหน้าที่แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เน็ตทุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการจัดเก็บของเสียไม่เกิน 90 วัน โดยหาก มีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บไว้เกิน 90 วัน จะต้องขออนุญาตขยายระยะเวลาการจัดเก็บของเสีย โดยแบบ สก.1 ทุกครั้ง
- ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สก.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย

- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ขออนุญาต/ต่ออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย วอ.8 ประจำปี ก่อนใบอนุญาต สิ้นอายุ
- ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ได้รับใบอนุญาตรับใช้ประเภท 4 ทำหน้าที่เป็นพนักงานขับรถขนส่งของเสีย
- พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์รับเหมาฉุกเฉิน และบันทึกใน ใบตรวจเช็คเครื่องจักรและอุปกรณ์ (DIK-QF-MT-006)
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้ก่อเกิด ของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน
- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย กับใบกำกับการขนส่ง ทำการชั่งน้ำหนักและยืนยันการรับกำจัด ในใบกำกับการขนส่งของเสีย พร้อมส่งสำเนาให้ผู้ก่อเกิดของเสีย


	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
DOC. NO.		
DIK-EP-44602		PAGE 6 OF 6

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

- เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สก.5 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ทำการบำบัดหรือกำหนด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อเกิดของเสีย
- ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และรายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK-EP-44602	REVIEWED BY	APPROVED BY	March 25, 2019
			PAGE 1 OF 6

1. PURPOSE (วัตถุประสงค์)

เพื่อควบคุมการทิ้ง การจัดเก็บ รวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่ ของบริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด และการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด และไม่ทำให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

2. SCOPE (ขอบเขตควบคุม)

ครอบคลุมการทิ้ง การจัดเก็บ การรวบรวม และการส่งกำจัดของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วภายใน บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

3. RESPONSIBILITY (ผู้รับผิดชอบ)

ผู้รับผิดชอบให้เป็นไปตามขั้นตอนการปฏิบัติการ

4. DEFINITION (คำจำกัดความ)

ของเสีย หมายถึง ขยะมูลฝอย สิ่งปฏิกูล น้ำเสีย อากาศเสีย มลสาร หรือวัตถุอันตรายอื่นใด ซึ่งถูกปล่อยทิ้งหรือมีที่มา จากแหล่งกำเนิดมลพิษ รวมทั้งจาก ตะกอน หรือสิ่งตกค้างจากสิ่งเหล่านั้น ที่อยู่ในสภาพของแข็ง ของเหลวหรือก๊าซ

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว หมายถึง สิ่งของที่ไม่ใช่แล้วหรือของเสียทั้งหมดที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการโรงงาน รวมถึงของเสียจากวัตถุดิบ ของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิต ของเสียที่เป็นผลิตภัณฑ์เสื่อมคุณภาพ และน้ำทิ้งที่มีองค์ประกอบ หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย

ของเสียอันตราย หมายถึง สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่มีองค์ประกอบ หรือเป็นอันตรายอันตราย หรือมีคุณสมบัติที่เป็นอันตราย ตามที่กำหนดในภาคผนวกที่ 2 ของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

มูลฝอยติดเชื้อ หมายถึง มูลฝอยที่มีเชื้อโรคปะปนอยู่ในปริมาณหรือความเข้มข้นซึ่งถ้ามีการสัมผัสหรือใกล้ชิดกับมูลฝอยนั้น แล้วสามารถทำให้เกิดโรคได้

5. REFERENCE (อ้างอิง)

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2560

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระบบเอกสารกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547

ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว


จากโรงงานโดยทางสื่ออิเล็กทรอนิกส์ (Internet) พ.ศ. 2547

กฎกระทรวง สุขลักษณะการจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. 2560

กฎกระทรวง ว่าด้วยการกำจัดมูลฝอยติดเชื้อ พ.ศ. 2554

DIK-EF-44603 บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย


DIK-QF-MT-008 ในตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)		REV NO. 01/19
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK-EP-44602			March 25, 2019
			PAGE 2 OF 6

6. PROCEDURES PROCESS (ขั้นตอนการปฏิบัติงาน)

6.1 กระบวนการปฏิบัติงาน





ผู้รับผิดชอบ (Respons)	กระบวนการ (Process)	เอกสารที่เกี่ยวข้อง (Document)
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ของเสียต่างๆ ที่เกิดจากแต่ละกิจกรรม แต่ละพื้นที่	DIK-EF-44603
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	ทำการคัดแยกของเสียแต่ละประเภทลงในภาชนะบรรจุ ตามที่กำหนด	
ทุกแผนก/ ทุกฝ่าย	รวบรวมของเสียและจัดเก็บของเสียแต่ละประเภทในพื้นที่ที่กำหนด	
Production/ HR	ตรวจสอบปริมาณและพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตราย	
Safety and Environment	ขออนุญาตนำของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	
Purchasing/ HR	ขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	สท.3/ สท.4/ สท.5
Safety and Environment	แจ้งการขนส่งของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ส่งกำจัด)	
Safety and Environment	ส่งรายงานของเสีย สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี ต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	
Purchasing/ HR/ Safety and Environment	จัดเก็บเอกสาร และบันทึกที่เกี่ยวข้อง	DIK-EF-44603 ใบ Manifest สท.3/ สท.4/ สท.5/ สท.6/ สท.7


	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
PAGE 3 OF 6		
DOC. NO. DIK-EP-44602		

6.2 การแบ่งประเภทของเสีย และภาชนะบรรจุ

ของเสียอันตรายแบ่งเป็น 2 ประเภทคือ ของเสียอันตราย และของเสียไม่อันตราย ของเสียไม่อันตราย ได้แก่ ของเสียทั่วไป ของเสียย่อยสลายได้ และของเสียรีไซเคิล (สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้)


6.2 ประเภทของการรวบรวมของเสีย

ลำดับ	รายละเอียดการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ
1	 <p>ถังสีแดง</p> <p>ของเสียอันตราย ได้แก่ ถ่านไฟฉาย, กระป๋องสเปรย์, เศษผ้าปนเปื้อน, ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี, หลอดไฟ, น้ำมันไฮดรอลิค, แบตเตอรี่ ฯลฯ ให้ทิ้งลงในถังสีแดง และของเสียอันตรายอื่นๆ ให้ดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> - ของเสียอันตราย (ชนิดที่เป็นของเหลว) ให้ทำการบรรจุลงในภาชนะที่ปิดมิดชิด ขณะทำการถ่ายหรือบรรจุ ต้องระมัดระวังมิให้เกิดการรั่วไหล ออกสู่ภายนอกหรือลงแหล่งน้ำสาธารณะ หากเกิดกรณีนี้ให้รีบดำเนินการปิดกั้นโดยเร็วที่สุดมิให้ของเสียอันตรายดังกล่าวออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก และแจ้งมายัง HR (เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม, จป.) - ระยะติดต่อจากการปฐมพยาบาลต่างๆ ให้ทิ้งลงในภาชนะที่กำหนด โดยภาชนะดังกล่าวจะต้องมีฝาปิดที่มิดชิด และมีป้ายบ่งชี้ชัดเจน 	<p>พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ผู้เข้ามาติดต่อ/</p> <p>เจ้าหน้าที่ HR/ Safety/ Environment</p>
2	 <p>ถังสีเหลือง</p> <p>ของเสียรีไซเคิล</p> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะรีไซเคิล (ของเสียที่สามารถนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ได้) เช่น แก้ว, กระดาษ, พลาสติก, เหล็ก, โลหะ หรืออื่นๆ</p>	<p>พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ผู้เข้ามาติดต่อ/</p>
3	 <p>ถังสีเขียว</p> <p>ของเสียย่อยสลายได้</p> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะย่อยสลายได้ ตัวอย่างเช่น ผัก, ผลไม้, เศษอาหาร, ใบไม้, วัสดุที่ย่อยสลายได้ หรืออื่นๆ</p>	<p>พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ผู้เข้ามาติดต่อ/</p>
4	 <p>ถังสีน้ำเงิน</p> <p>ของเสียทั่วไป</p> <p>ใช้สำหรับรองรับขยะทั่วไป ตัวอย่างเช่น พลาสติกห่ออาหาร, ถุงพลาสติกเบื้อนอาหาร, โฟมเบื้อนอาหาร หรืออื่นๆ</p>	<p>พนักงานบริษัทฯ ทุกคน/ผู้เข้ามาติดต่อ/</p>

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
PAGE 4 OF 6		
DOC. NO.		
DIK-EP-44602		

6.3 การจัดเก็บ รวมรวม และวิธีการกำจัดของเสีย

ชนิด และประเภทของเสีย	การรวบรวม/การจัดเก็บ	วิธีการกำจัด/ผู้รับกำจัด	ผู้รับผิดชอบ
1. ของเสียจากกระบวนการผลิต 1.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) <ul style="list-style-type: none"> - ผุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Black Dust) - ตะกั่วอลูมิเนียม (Aluminium Dross) - น้ำมันใช้แล้ว (Oil Used) - น้ำผสมน้ำมัน (Oil Contaminated Water) - กรดไฮโดรคลอริกเสื่อมสภาพ (Hydrochloric) - กระป๋องสีสเปรย์ - หลอดไฟเสื่อมสภาพ - เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน 	<ul style="list-style-type: none"> ใส่ถุง Big bag ใส่ถังเหล็ก ใส่ถัง 200 ลิตร ใส่ถัง 200 ลิตร ใส่ถังพลาสติก/ ขวดแก้ว ใส่ถังพลาสติก/ ถังเหล็กที่มี การติดป้ายชี้บ่ง (DIK2) ใส่ถังพลาสติก 		
1.2 ของเสียไม่อันตราย (Non Hazardous Waste) <ul style="list-style-type: none"> - เศษเหล็กรีไซเคิล - เศษไม้พาเลท และเศษไม้ต่างๆ - อิฐทนไฟจากการซ่อมเตาหลอม (Brick) - บรรจุก้นถังกระดาษ และกระดาษประเภทต่างๆ - เศษบรรจุภัณฑ์พลาสติก - สายรัดเหล็ก - สายรัดพลาสติก 	<ul style="list-style-type: none"> ใส่ถังเหล็ก กองรวมรวม ใส่ถังเหล็ก ใส่ถังเหล็ก ใส่ถังเหล็ก ใส่ถังเหล็ก ใส่ถังเหล็ก 	<p>ตามที่ได้รับอนุญาต/กฎหมายกำหนด</p>	<p>Purchasing/HR</p>
2. ของเสียที่เกิดนอกกระบวนการผลิต 2.1 ของเสียอันตราย (Hazardous Waste) 2.2 ของเสียรีไซเคิล 2.3 ของเสียย่อยสลายได้ 2.4 ของเสียทั่วไป	<ul style="list-style-type: none"> ใส่ถังพลาสติกสีแดง ใส่ถังพลาสติกสีเหลือง ใส่ถังพลาสติกสีเขียว ใส่ถังพลาสติกสีน้ำเงิน 		

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
		March 25, 2019
PAGE 5 OF 6		
DOC. NO. DIK-EP-44602		

7. PROCEDURE DETAIL (รายละเอียดการปฏิบัติงาน)

7.1 การกำจัดของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน

- 1.1 ของเสียทั่วไปที่ไม่ได้เกิดจากการบวนการผลิต กำหนดทั้งในถังขยะสีน้ำเงิน พลาสติกมีหน้าที่รวบรวมจัดเก็บ ณ Waste Storage กำจัดโดยอคมะพาณิชย์
- 1.2 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่จัดเก็บของเสียอันตรายประจำปีและบันทึกใน แบบบันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- 1.3 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ มีหน้าที่บันทึกปริมาณของเสียอันตรายและทำการสรุปปริมาณประจำปีเดือนบันทึกใน บันทึกการตรวจพื้นที่การจัดเก็บของเสีย และปริมาณของเสียอันตราย (DIK-EF-44603)
- 1.4 ของเสียจากการกระบวนการผลิตทั้งที่อันตรายและไม่อันตราย จะต้องได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยที่ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงานทุกปี
- 1.5 ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ/ เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่ควบคุมการกำจัดของเสียให้เป็นไปตามใบอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรมโดยกำหนดให้มีใบกำกับการขนส่งของเสีย หรือหลักฐานการกำจัดของเสียเป็นหลักฐานทุกครั้ง เมื่อมีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- 1.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ / เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัย (สำหรับ DIK2) มีหน้าที่ แจ้งการกำจัดของเสียให้กรมโรงงาน อุตสาหกรรมโดยระบบอินเทอร์เน็ททุกครั้งที่มีการนำของเสียออกนอกโรงงาน
- 1.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่ควบคุมระยะเวลาการจัดเก็บของเสียไม่ให้เกิน 90 วัน โดยหาก มีของเสียที่จำเป็นต้องจัดเก็บไม่เกิน 90 วัน จะต้องขออนุญาตขยายระยะเวลาการจัดเก็บของเสีย โดยแบบ สก.1 ทุกครั้ง
- 1.8 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่รายงานการกำจัดของเสียประจำปีโดยแบบ สก.3 ก่อนวันที่ 1 มีนาคม ของทุกปี

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย

- 2.1 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ขออนุญาต/พออายุใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย วส.8 ประจำปี ก่อนใบอนุญาต สิ้นอายุ
- 2.2 ฝ่ายจัดซื้อ มีหน้าที่มอบหมายพนักงานขับรถที่ได้รับใบอนุญาตฉบับที่ประเภท 4 ทำหน้าที่เป็นพนักงานขับรถขนส่งของเสีย
- 2.3 พนักงานขับรถ มีหน้าที่ตรวจสอบสภาพรถ และอุปกรณ์ประกอบ รวมทั้งอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉิน และบันทึกใน ใบตรวจเช็คเครื่องจักร และอุปกรณ์ (DIK-QF-MT-006)
- 2.4 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ประสานงานในการรับเศษ Scrap รวมทั้งจัดเตรียมใบกำกับการขนส่งของเสีย ให้ผู้ก่อเกิด ของเสีย เมื่อเศษ Scrap ถึงโรงงาน
- 2.5 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อมีหน้าที่ตรวจสอบประเภทของเสีย กับใบกำกับการขนส่ง ทำการส่งน้ำหนักและยืนยันการรับกำจัด ในใบกำกับการขนส่งของเสีย พร้อมส่งสำเนาให้ผู้ก่อเกิดของเสีย

	TITLE : การควบคุมของเสีย (Waste Management)	REV NO. 01/19
		EFFECTIVE DATE
March 25, 2019		
PAGE 6 OF 6		
DOC. NO. DIK-EP-44602		

7.2 การดำเนินการในฐานะผู้ขนส่ง และผู้กำจัดของเสีย (ต่อ)

- 2.6 เจ้าหน้าที่แผนกจัดซื้อ มีหน้าที่จัดทำ บัญชีแสดงการรับมอบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดย แบบ สก.6 และ บัญชีแสดงรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับการบำบัดหรือกำหนด โดย แบบ สก.7 ทุกครั้งเมื่อมีการรับเศษ Scrap จากผู้ก่อเกิดของเสีย
- 2.7 ผู้ควบคุมระบบการจัดกากอุตสาหกรรม มีหน้าที่จัดทำรายงานประจำปีในส่วนผู้ขนส่งของเสีย โดยแบบ สก.4 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้รวบรวมและขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และ รายงานการบำบัด หรือกำจัดของเสียในส่วนผู้รับกำจัด โดยแบบ สก.5 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วสำหรับผู้กำจัดและบำบัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว กำหนดส่งภายใน 1 มีนาคมของทุกปี

8. REVISION RECORD (บันทึกการแก้ไข)

REVISION	DATE	PAGE	DETAILS
01/06	October 1, 2006	1-2	ปรับปรุงให้ถูกต้อง
01/07	February 28, 2007	1-2	Update เอกสาร
02/07	November 7, 2007	1-2	Update เอกสาร
01/08	April 7, 2008	1-2	Update เอกสาร
01/09	March 13, 2009	1-2	Update เอกสาร
01/11	April 5, 2011	1-2	Update เอกสาร
02/11	June 27, 2011	1-2	Update เอกสาร
01/12	June 18, 2012	1-2	Update เอกสาร
01/17	October 2, 2017	1-6	เพิ่มเติมกระบวนการทางกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับของเสีย และแก้ไขให้สอดคล้องกับการปฏิบัติงานจริง
01/19	1-Apr-19	4 and 5	เพิ่มเติมกระบวนการให้ครอบคลุม DIK2

เอกสารแนบที่ 17

**ตัวอย่างเอกสารการติดตามรถขนถ่ายสินค้า วัดจุดดับ และกากของเสีย
ด้วยระบบ GPS ของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว**

รายงานประวัติการเดินทาง ทะเบียน 86-2035

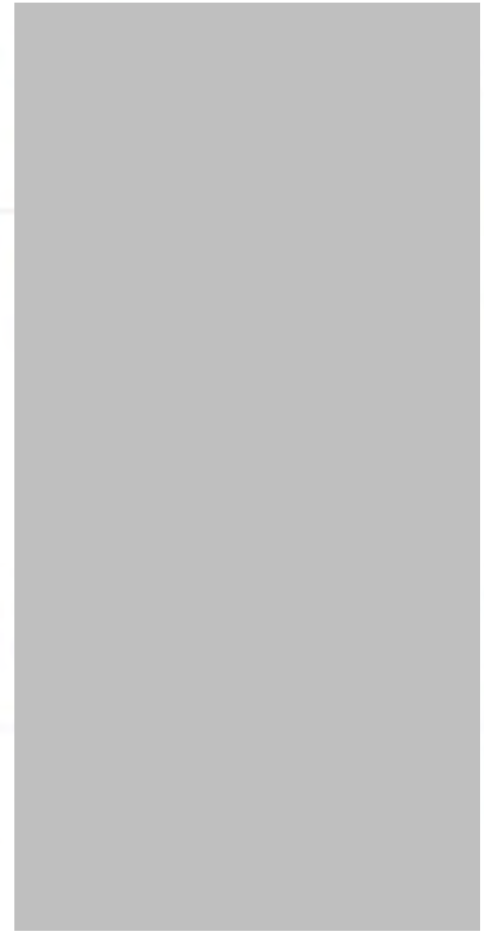
เวลา	สถานะ	ความเร็ว	ทิศทาง	ใบขับขี่	Lat/Lng	พื้นที่
01/12/2022 08:03:57	On	0 km/h	South		12.986160/101.123600	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:04:05	On	0 km/h	South-West		12.986190/101.123600	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:04:08	On	0 km/h	South		12.986190/101.123600	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:04:57	On	0 km/h	North		12.986190/101.123600	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:05:38	On	0 km/h	North	241005786020400	12.986190/101.123610	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:05:58	On	0 km/h	East	241005786020400	12.986190/101.123600	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:06:58	On	0 km/h	South-East	241005786020400	12.986190/101.123600	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:07:55	On	6 km/h	North	241005786020400	12.986360/101.123670	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:07:58	On	7 km/h	North	241005786020400	12.986380/101.123670	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:08:20	On	0 km/h	North-West	241005786020400	12.986780/101.123810	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:08:58	On	0 km/h	North-West	241005786020400	12.986790/101.123820	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:09:58	On	0 km/h	South-East	241005786020400	12.986780/101.123840	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:10:58	On	42 km/h	South	241005786020400	12.984210/101.123550	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:11:58	On	0 km/h	South	241005786020400	12.979250/101.123410	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:12:58	On	22 km/h	East	241005786020400	12.978890/101.122830	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:13:58	On	49 km/h	East	241005786020400	12.977980/101.116330	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:14:45	On	0 km/h	East	241005786020400	12.978010/101.113170	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:14:58	On	0 km/h	East	241005786020400	12.978000/101.113160	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:15:58	On	0 km/h	East	241005786020400	12.978000/101.113130	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:16:58	On	11 km/h	South	241005786020400	12.976270/101.112800	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:17:58	On	36 km/h	South	241005786020400	12.972700/101.115250	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:18:58	On	26 km/h	South	241005786020400	12.969590/101.115810	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:19:42	On	0 km/h	South	241005786020400	12.966240/101.114880	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:19:58	On	0 km/h	South	241005786020400	12.966240/101.114880	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:20:58	On	16 km/h	South-West	241005786020400	12.963160/101.114430	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:21:59	On	34 km/h	West	241005786020400	12.962910/101.118950	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:22:59	On	6 km/h	North-East	241005786020400	12.962910/101.122840	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:23:11	On	0 km/h	East	241005786020400	12.962960/101.122640	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:23:59	On	0 km/h	East	241005786020400	12.962960/101.122640	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:24:59	On	10 km/h	North	241005786020400	12.964400/101.122660	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:25:14	On	0 km/h	North	241005786020400	12.964760/101.122650	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:25:59	On	0 km/h	North	241005786020400	12.964760/101.122640	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:26:59	On	0 km/h	North	241005786020400	12.964750/101.122630	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:27:59	On	9 km/h	West	241005786020400	12.965890/101.122860	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:28:30	On	0 km/h	West	241005786020400	12.965820/101.123610	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 08:28:59	On	0 km/h	West	241005786020400	12.965830/101.123610	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง

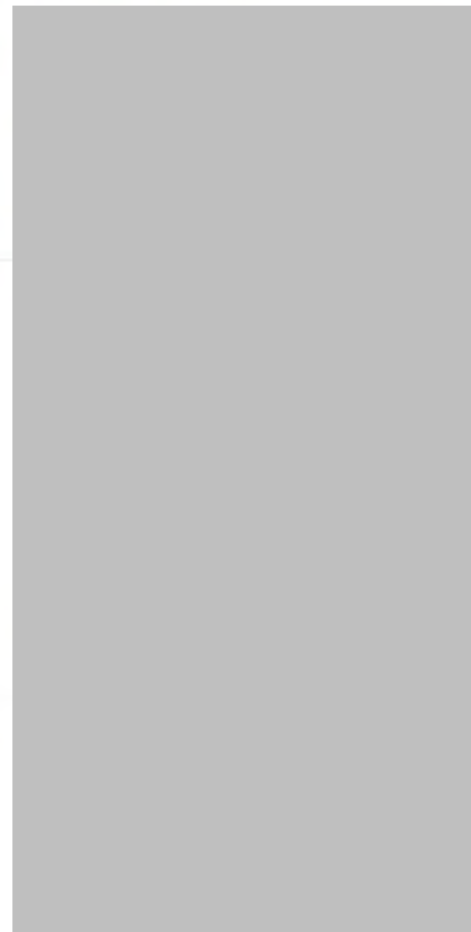
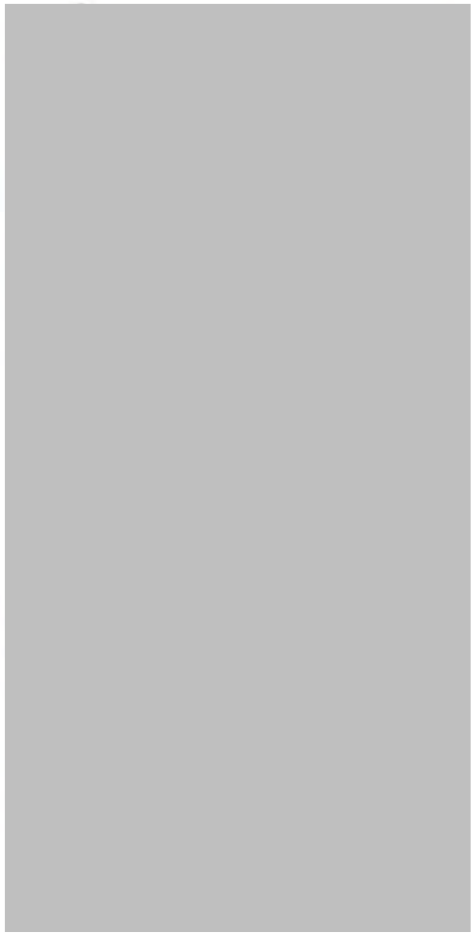
รายงานประวัติการเดินทาง ทะเบียน 86-2035

เวลา	สถานะ	ความเร็ว	ทิศทาง	ใบขับขี่	Lat/Lng	พื้นที่
01/12/2022 09:08:43	On	9 km/h	West	241005786020400	12.965780/101.124050	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:09:10	On	13 km/h	South	241005786020400	12.964990/101.124350	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:10:10	On	11 km/h	East	241005786020400	12.964250/101.123020	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:10:57	On	0 km/h	East	241005786020400	12.962930/101.122910	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:11:10	On	0 km/h	South-East	241005786020400	12.962920/101.122900	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:12:10	On	12 km/h	West	241005786020400	12.962560/101.123030	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:13:10	On	3 km/h	West	241005786020400	12.961990/101.127100	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:14:10	On	51 km/h	North-West	241005786020400	12.966050/101.128820	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:15:10	On	48 km/h	North-West	241005786020400	12.971800/101.132640	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:16:10	On	30 km/h	North	241005786020400	12.976410/101.134080	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:17:10	On	17 km/h	North	241005786020400	12.981830/101.134510	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:18:10	On	21 km/h	South	241005786020400	12.981850/101.131070	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:19:10	On	33 km/h	East	241005786020400	12.979220/101.129620	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:20:10	On	20 km/h	East	241005786020400	12.979170/101.123640	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:21:10	On	42 km/h	North	241005786020400	12.983850/101.123410	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:51:12	On	0 km/h	East	241005786020400	12.986680/101.123900	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:51:49	On	8 km/h	South-East	241005786020400	12.986180/101.123770	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:51:58	On	0 km/h	North-East	241005786020400	12.986170/101.123640	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:52:12	On	0 km/h	West	241005786020400	12.986170/101.123650	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:53:12	On	5 km/h	North	241005786020400	12.986630/101.123810	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:54:12	On	5 km/h	West	241005786020400	12.986760/101.123920	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:54:20	On	0 km/h	West	241005786020400	12.986730/101.124010	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:55:12	On	36 km/h	South	241005786020400	12.984810/101.123690	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:56:12	On	11 km/h	South	241005786020400	12.979670/101.123210	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:57:12	On	42 km/h	East	241005786020400	12.978350/101.120500	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:58:12	On	16 km/h	East	241005786020400	12.977920/101.114070	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 09:59:13	On	30 km/h	South-West	241005786020400	12.975670/101.112870	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:00:13	On	13 km/h	South-West	241005786020400	12.970890/101.115910	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:01:13	On	37 km/h	South	241005786020400	12.967720/101.115100	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:02:13	On	23 km/h	South	241005786020400	12.963260/101.114300	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:03:13	On	45 km/h	West	241005786020400	12.962900/101.119330	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:04:02	On	0 km/h	North	241005786020400	12.962780/101.122820	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:04:13	On	7 km/h	North	241005786020400	12.962820/101.122820	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:05:13	On	7 km/h	North	241005786020400	12.964040/101.122450	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง
01/12/2022 10:06:13	On	11 km/h	West	241005786020400	12.965780/101.123070	ด.มาบยางพร ปลวกแดง จ.ระยอง

เอกสารแนบที่ 18

ใบอนุญาตขับขี่ประเภทที่ 4 ของพนักงานขับรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว





เอกสารแนบที่ 19

การฝึกอบรมการซ่อมแผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียม

เหตุการณ์สมมติ วันที่ 12 ธันวาคม 2565 เวลา 13.28 น. ขณะที่พนักงานขับรถกาน้ำกำลังยก กาน้ำขึ้นรถ แต่รถยกเลื่อนทำให้กาน้ำพลิกคว่ำ มือลูมิเนียมหกทั่วโหลลงพื้นพนักงานแจ้งหัวหน้า และร่วมกันระงับเหตุไว้ได้ ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ



เอกสารแนบที่ 20

ใบอนุญาตประเภทรถบรรทุกเฉพาะกิจจากกรมขนส่งทางบก
(รถที่ใช้ในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว)

รายการจดทะเบียน



เจ้าของรถ



วารินทร์
ชำนาญงาน

รายการจดทะเบียน



0071698 -

เจ้าของรถ

28 พฤษภาคม 2563



3441

3441



)

)

เอกสารแนบที่ 21

การสำรวจเส้นทางขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



TITLE : แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกส่งกาน้ำอลูมิเนียมเสีย

REV NO. 01/15

EFFECTIVE DATE

DOC. NO.

REVIEWED BY

APPROVED BY

01 Jun ' 15

DIK2-QW-ML-021

PAGE 1 OF 2

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นมาตรฐานในการส่งกาน้ำอลูมิเนียมให้ลูกค้า

Controlled Copy

NO 1 3

2. ขั้นตอนการปฏิบัติ

กรณีรถบรรทุกเสียสตาร์ทไม่ติด

พนักงานขับรถแจ้งหัวหน้า เบอร์โทร 098-262-4079

หัวหน้างานแจ้งฝ่ายขาย เบอร์โทร
092-693-5993ฝ่ายขายติดต่อบริษัท JKS Transport เพื่อ
จัดส่งรถบรรทุกสำรอง ที่เบอร์โทร
089-601-2043**กรณีรถบรรทุกเสียระหว่างทางขนส่ง**

พนักงานขับรถแจ้งหัวหน้า เบอร์โทร 098-262-4079

หัวหน้างานแจ้งฝ่ายขาย เบอร์โทร
092-693-5993ฝ่ายขายติดต่อบริษัท JKS Transport เพื่อ
จัดส่งรถบรรทุกสำรอง เบอร์โทรฝ่ายขายติดต่อบริษัท Newman เพื่อไปซ่อม
รถบรรทุกที่เสียระหว่างทาง เบอร์โทร



TITLE : แผนฉุกเฉินกรณีรถบรรทุกส่งกาน้ำอลูมิเนียมเสีย

REV NO. 01/15

EFFECTIVE DATE

DOC. NO.

REVIEWED BY

APPROVED BY

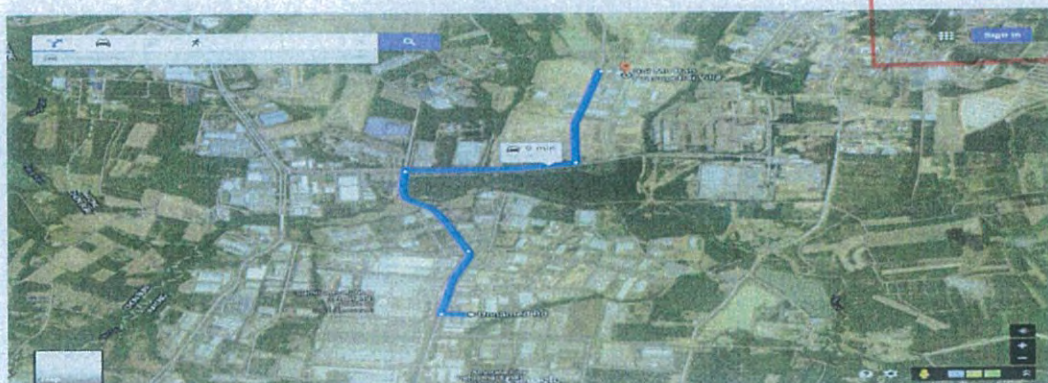
01 Jun ' 15

DIK2-QW-ML-021

PAGE 1 OF 2

กรณีเส้นทางขนส่งปกติไม่สามารถเดินทางได้

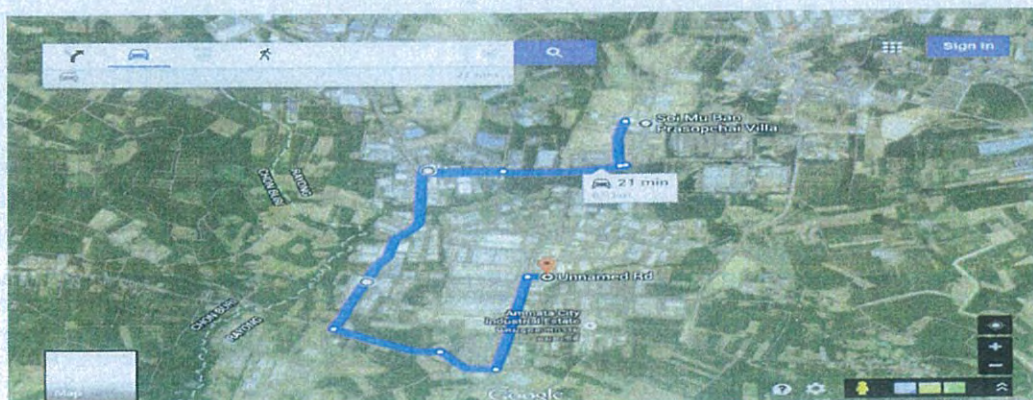
Standard road



Emergency road step 1




Emergency road step 2

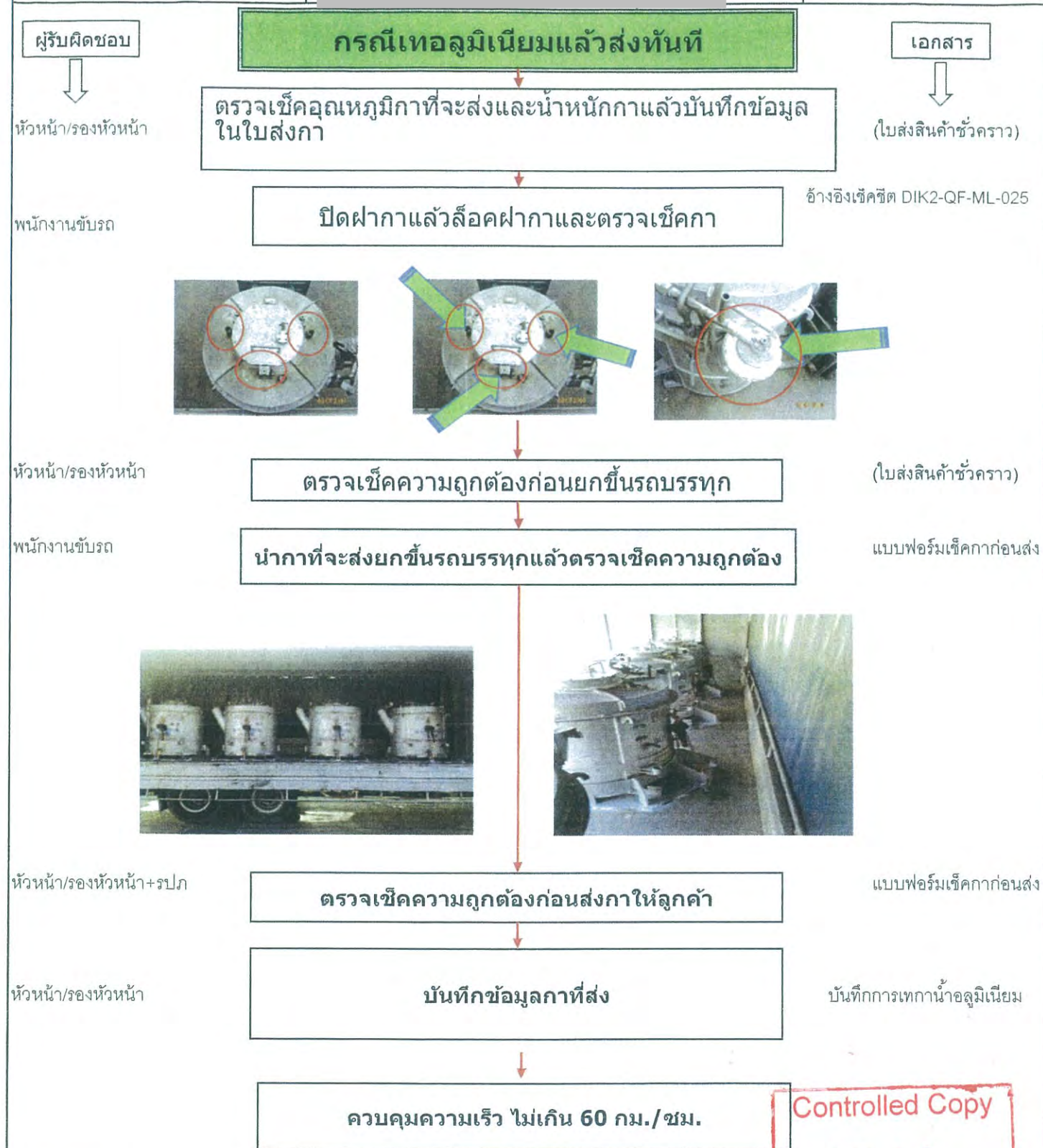


3.บันทึกเอกสาร

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/15	01 Jun ' 15	PAGE 1 OF 2	จัดทำเอกสารใหม่

เอกสารแนบที่ 22
แผนปฏิบัติการก่อนที่จะมีการส่งให้ผู้รับบริการ

	TITLE : ขั้นตอนการส่งกาน้ำอลูมิเนียมเหลว		REV NO. 01/17
			EFFECTIVE DATE
DOC. NO. DIK2-QW-ML-027	REVIEWED BY	APPROVED BY	14 Mar ' 17
			PAGE 1 OF 2



3.บันทึกเอกสาร

REVISION	DATE	PAGE	DETAIL
01/16	25 Nov'16	PAGE 1 OF 1	จัดทำเอกสารใหม่
01/17	14 Mar ' 17	PAGE 1 OF 2	เพิ่มขั้นตอนการขนกาน้ำขึ้นรถบรรทุก



TITLE : ขั้นตอนการส่งกาน้ำอลูมิเนียมเหลว

REV NO. 01/17

DOC. NO.
DIK2-QW-ML-027

REVIEWED BY

APPROVED BY

EFFECTIVE DATE

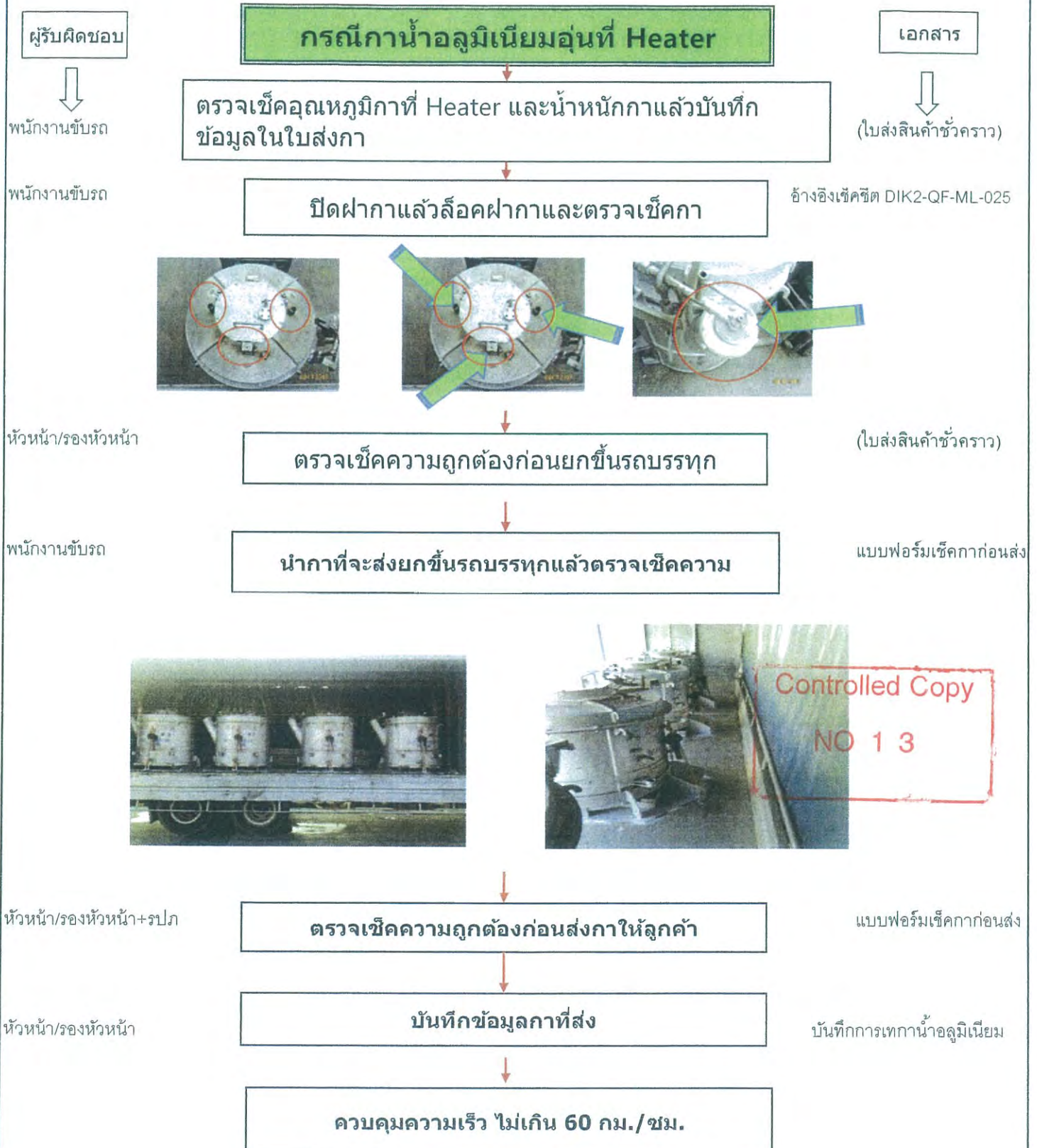
14 Mar ' 17

PAGE 1 OF 2

1. วัตถุประสงค์

เพื่อเป็นมาตรฐานในการส่งกาน้ำอลูมิเนียมให้ลูกค้า

2. ขั้นตอนการปฏิบัติ



เอกสารแนบที่ 23

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบสภาพรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลวและ
อุปกรณ์ผูกยึดภาชนะบรรจุอะลูมิเนียมเหลว**

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : TRUCK(รถบรรทุกกาน้ำอลูมิเนียม)																	ทะเบียน		86-2035		ประจำเดือน		DEC								
วันที่ตรวจ	เวลาที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. น้ำหล่อเย็น	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. น้ำมันเครื่อง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. แบตเตอรี่	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. น้ำมันเบรก	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5. น้ำมันคลัทช์	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6. น้ำมันเกียร์	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7. น้ำมัน POWER	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. สายพาน	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. สายพานใบโถงเครื่อง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ไฟส่องสว่าง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11. สวิตช์น้ำมัน	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12. ยาง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13. ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	เมื่อถึงรอบนัดหมาย		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สรุปผลการตรวจ																																	
เจ้าหน้าที่																																	
ผู้ตรวจสอบ																																	
ผู้อนุมัติ																																	

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ	วันที่	รายละเอียดข้อบกพร่อง	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "N", กรณีเป็นวันหยุด = "H"

2.สัญลักษณ์ตรวจจากผลการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG

3.กรณีที่มีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ

DK2-QF-MT-007

Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

ใบทบทวน/ตรวจเครื่องจักรและอุปกรณ์		ชื่อเครื่องจักร/อุปกรณ์ : TRUCK(รถบรรทุกกาน้ำอลูมิเนียม)																	ทะเบียน		86-8245		ประจำเดือน		DEC								
วันที่ตรวจ	เวลาที่ตรวจ	ความถี่	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1. น้ำหล่อเย็น	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
2. น้ำมันเครื่อง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
3. แบตเตอรี่	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
4. น้ำมันเบรก	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
5. น้ำมันคลัทช์	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
6. น้ำมันเกียร์	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
7. น้ำมัน POWER	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
8. สายพาน	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
9. สายพานใบโถงเครื่อง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
10. ไฟส่องสว่าง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
11. สวิตช์น้ำมัน	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
12. ยาง	ทุกวันที่ใช้งาน		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
13. ตรวจเช็คโดยศูนย์บริการ	เมื่อถึงรอบนัดหมาย		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
สรุปผลการตรวจ																																	
เจ้าหน้าที่																																	
ผู้ตรวจสอบ																																	
ผู้อนุมัติ																																	

บันทึกปัญหาที่ตรวจพบ	วันที่	รายละเอียดข้อบกพร่อง	แจ้งซ่อมวันที่	เสร็จวันที่	ผลการซ่อม	ผู้ตรวจรับ

หมายเหตุ 1.สัญลักษณ์การตรวจ ปกติ = ☒ ผิดปกติ = ☒ กรณีไม่ได้ตรวจเพราะไม่ใช้งาน หรือ ไม่อยู่ในแผนการตรวจ = "N", กรณีเป็นวันหยุด = "H"





2.สัญลักษณ์ตรวจจากผลการซ่อม ผ่าน = OK ไม่ผ่าน = NG







3.กรณีที่มีปัญหาให้ดำเนินการ ออกใบแจ้งซ่อมทุกครั้ง และแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ


DK2-QF-MT-007


Revision : 01/14 (01-Aug-2014)

เอกสารแนบที่ 24
ข้อมูลความปลอดภัยเคมีภัณฑ์ (SDS)


	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		แก๊สออกซิเจน (OXYGEN GAS)		
องค์ประกอบของสารเคมี		Oxygen >99%		
(Chemical Ingredients):				DANGER อันตราย
การใช้งาน (Usability):		ใช้เป็นเชื้อเพลิงในการเชื่อม		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		แผนกซ่อมบำรุง (maintenance)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		การหายใจเอาออกซิเจนเข้าไป 80% หรือมากกว่าที่ความดันบรรยากาศเป็นเวลา 2-3 ชั่วโมง จะทำให้หายใจติดขัด ไอ เจ็บคอ เจ็บหน้าอก มีผลทำให้ปอดและระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้มีมึนงง รบกวนการมองเห็นและการได้ยิน อาจหมดสติ ตัวสั่น		
				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		การเก็บและใช้ในบริเวณที่มีการระบายอากาศ ห่างจากน้ำมัน, ไขมันและสารไฮโดรคาร์บอน เก็บภาชนะบรรจุออกซิเจน ห่างจากสารไวไฟอย่างน้อย 20 ฟุต		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยระบายนภาศ ย้ายภาชนะที่รั่วออกไปและย้ายสารไวไฟออกไป		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		อพยพออกจากบริเวณ อันตรายทันที เลี่ยงการสัมผัสกับสารที่หก การสัมผัสกับสารไวไฟ จะทำให้เกิดเพลิงไหม้หรือการระเบิดได้		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		น้ำ, สารเคมีดับเพลิง ABC, คาร์บอนไดออกไซด์ CO ₂ และโฟม		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		สารออกซิไดซ์ เป็นตัวเร่งการเผาไหม้, การสัมผัสสารไวไฟ		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจด้วยออกซิเจนช่วย		
		นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำ และสบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): แคลเซียมเมทัล (Calcium Metal)				
องค์ประกอบของสารเคมี				
Calcium -%				
(Chemical Ingredients):		WARNING ระวัง		
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม				
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:				
อันตราย:				
อันตรายต่อการหายใจเล็กน้อย (1)				
อันตรายต่อการติดไฟเล็กน้อย (1)				
อันตรายต่อการเกิดปฏิกิริยาปานกลาง (2)				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากกรองอากาศ, แว่นกันฝุ่น, ถุงมือยาง		
				
				
การเคลื่อนย้าย:		จัดเก็บในภาชนะปิดสนิท หลีกเลี่ยงการเข้าภาชนะ และยกภาชนะบรรจุอย่างรุนแรงโดยไม่ระมัดระวัง		
การจัดเก็บ:		เก็บรักษาในที่ที่มีการระบายอากาศที่ดี		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		โฟริน, ผง GI, ปูนขาวแห้ง (ไม่ใช่หินปูน) และห้ามใช้น้ำในการดับเพลิง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		น้ำ (ทำปฏิกิริยารุนแรงกับน้ำ คายความร้อน และไฮโดรเจน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ออกจากบริเวณที่มีไอหรือควันกระจายอยู่		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ล้างออกจากผิวหนังด้วยสบู่เย็นและน้ำ		
สัมผัสทางดวงตา:		ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีอาการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ายังไม่หมดสติให้ดื่มน้ำตามมากๆ เพื่อทำให้อาเจียน และรีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15


ชื่อสารเคมี (Chemical Name): แคลเซียมคาร์บอเนต "แป้งแคลเซียม" (Calcium Carbonate)		
องค์ประกอบของสารเคมี Calcium Carbonate 100%		
(Chemical Ingredients):		
การใช้งาน (Usability): ใช้ดับไฟที่เกิดจากอลูมิเนียม/ เติมนในระบบบำบัดมลพิษอากาศ (Dust Collector)	WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage): โรงอบ (Dryer House)/ โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		


ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)	
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร
อันตราย:	- การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคืองต่อทางเดินหายใจส่วนบน, คอ, และจมูก - การสัมผัสทางผิวหนัง และดวงตาจะก่อให้เกิดการระคายเคือง - อวัยวะเป้าหมาย : ตา, ผิวหนัง

อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)	
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนดานีร์กซ์ ถุงมือป้องกันสารเคมี
	
การเคลื่อนย้าย/	เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด และในบริเวณที่เย็นและแห้ง มีการระบายอากาศเพียงพอ
การจัดเก็บ:	


ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)	
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวกั้นส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ผงเคมีแห้ง, สารเคมีดับเพลิงชนิด Class D และทรายแห้ง
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	กรดเข้มข้น, ฟลูออรีน, Alum, เกลือแอมโมเนีย

การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)	
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำและสบู่ปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที
สัมผัสทางดวงตา:	ให้ฉีดล้างตาโดยทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที
เมื่อกลืนกิน:	หากผู้ป่วยยังมีสติและรู้สีกตัว ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆทันที นำส่งไปพบแพทย์ทันที

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15





ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	แมกนีเซียมอินกอต (Magnesium Ingot)	
องค์ประกอบของสารเคมี	Megnesium 99.9%	
(Chemical Ingredients):		
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม	WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)	





ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)	
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร
อันตราย:	- การสัมผัสสารนี้ทางการหายใจ จะทำให้ระบบทางเดินหายใจส่วนบนระคายเคือง, จำนวนเม็ดโลหิตขาวในโลหิตเพิ่มขึ้น - สารนี้เป็นสารที่ไม่ก่อให้เกิดโรคมะเร็ง ได้รับการยืนยันจาก NTP, IARC, OSHA REG






อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)	
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี, แวนกันกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี
	
การเคลื่อนย้าย:	การเก็บรักษาสารนี้เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดผนึกแน่นสนิท
การจัดเก็บ:	เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ

ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)	
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าตัวกั้นส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	กรดเข้มข้น, โบรมีน ไครฟลูออรีน และไครลอลไรด์, ฟอสฟอรัสเพนตะคลอไรด์





การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)	
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และรีบนำไปพบแพทย์
สัมผัสทางผิวหนัง:	ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีอาการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์
เมื่อกลืนกิน:	ถ้ากลืนกินสารนี้เข้าไป อย่ากระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียน ถ้าผู้ป่วยมีสติให้ผู้ป่วยดื่มน้ำปริมาณมาก นำส่งไปพบแพทย์





	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)	REV NO. 01/2013	
		Page	Date
		1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ก๊าซเอ็นจี (NG GAS "Natural GAS")			
องค์ประกอบของสารเคมี	Metane 66.40-68.90%, Carbondioxide 15.70-16.80%, Ethane 7.20-8.60%, Propane 3.60-4.30%		
(Chemical Ingredients):			
การใช้งาน (Usability):	ใช้เป็นแก๊สเชื้อเพลิงในกระบวนการหลอมอลูมิเนียม	WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	สถานีจ่ายแก๊ส (NG Gas Station)/ โรงงานใหม่/ โรงงานเก่า/ โรงอบ		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)			
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ		
อันตราย:	- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น ปวดและเวียนศีรษะ		
	ทำให้สลดหมดความรู้สึก และจากการขาดออกซิเจน ถ้ามีปริมาณในบรรยากาศมากอาจทำให้เสียชีวิตได้		
	- ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)			
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี		
การเคลื่อนย้าย/	ขนส่งด้วยระบบท่อที่สามารถรับแรงดันแก๊สในท่อได้ ระบบท่อควรอยู่ในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่ง		
การจัดเก็บ:	ความร้อน ประกายไฟ		
ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)			
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ปิดกั้นแหล่งจุดคิดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย ถังแก๊สในพื้นที่อันตรายจนกระทั่งแก๊สสลายตัวหมด		
	หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย ใช้น้ำฉีดเป็นฟอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย		
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน โบรมีน (เนื่องจากจะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงต่อกัน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)			
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน		
	โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:	ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก		
สัมผัสทางดวงตา:	ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตาแดงเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันที		
	อย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที		
เมื่อกลืนกิน:	ไม่มีข้อมูล		


<div></div>		<div>ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี</div> <div>Safety Data Sheet (SDS)</div>		<div>REV NO. 01/2013</div> <div><div>Page</div><div>Date</div></div> <div><div>1 Of 1</div><div>28-Oct-15</div></div>	
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name):</div> <div>ก๊าซแอลพีจี (LPG GAS "Liquefied Petroleum GAS")</div>		<div>องค์ประกอบของสารเคมี</div> <div>Propane 55.0-64.20%, Butane 32.50-45.0%</div>		<div>(Chemical Ingredients):</div>	
<div>การใช้งาน (Usability):</div> <div>ใช้แก๊สแก๊สหุงต้มอาหาร/ เชื้อเพลิงงานเชื่อม</div>		<div>สถานที่จัดเก็บ (Storage):</div> <div>โรงอาหาร (Canteen)/ แผนกซ่อมบำรุง (Maintenance)</div>		<div></div> <div>WARNING ระวัง</div>	
<div>ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)</div>					
<div>ทางเข้าสู่ร่างกาย:</div> <div>ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ</div>		<div>อันตราย:</div> <div>- การหายใจเข้าไป อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบประสาทส่วนกลาง ทำให้เกิดการกระตุกสั่น</div> <div>ปวดและเวียนศีรษะทำให้สลดหมดความรู้สึก และจากการขาดออกซิเจน</div> <div>- ผู้ที่สัมผัสกับสารนี้ในโรงกลั่นน้ำมันมีโอกาสที่จะเกิดมะเร็งได้</div>		<div></div>	
<div>อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)</div>					
<div>อุปกรณ์ป้องกัน:</div> <div>หน้ากากป้องกันสารเคมี</div>		<div></div>			
<div>การเคลื่อนย้าย/</div> <div>การจัดเก็บ:</div>		<div>ขนส่งด้วยระบบท่อที่สามารถรับแรงดันแก๊สในท่อได้ ระบบท่อควรอยู่ในที่อากาศถ่ายเทสะดวก ห่างจากแหล่งความร้อน ประกายไฟ</div>			
<div>ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)</div>					
<div>กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:</div> <div>กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:</div>		<div>หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม</div> <div>ให้ปิดกั้นแหล่งจุดคิดไฟ เปลวไฟ การสูบบุหรี่ในพื้นที่อันตราย ถังแก๊สในพื้นที่อันตรายจนกระทั่งแก๊สสลายตัวหมด</div> <div>หยุดการรั่วไหลถ้าทำได้โดยปราศจากความเสี่ยงอันตราย ใช้น้ำฉีดเป็นฟอยเพื่อลดการแพร่กระจายของไอระเหย</div>			
<div>สารดับไฟที่เหมาะสม:</div> <div>สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:</div>		<div>ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงโดยรอบ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้</div> <div>สารออกซิไดซ์ต่างๆ เช่น คลอรีน โบรมีน ฟลูออรีน (เนื่องจากจะทำปฏิกิริยาอย่างรุนแรงต่อกัน)</div>			
<div>การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)</div>					
<div>สัมผัสทางการหายใจ:</div> <div>สัมผัสทางผิวหนัง:</div>		<div>ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน</div> <div>โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์</div> <div>ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก</div>			
<div>สัมผัสทางดวงตา:</div> <div>เมื่อกลืนกิน:</div>		<div>ถ้าสัมผัสในสภาวะเหลวทำให้เนื้อเยื่อตาแดงเนื่องจากได้รับความเย็นจัด ให้ฉีดล้างด้วยน้ำปริมาณมากๆ ทันที</div> <div>อย่างน้อย 15 นาที พร้อมกระพริบตาถี่ เพื่อให้แน่ใจว่าล้างได้อย่างทั่วถึง แล้วรีบนำส่งแพทย์ทันที</div> <div>ไม่มีข้อมูล</div>			


	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Gas)		WARNING ระวัง
องค์ประกอบของสารเคมี		Nitrogen Gas 100%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ใช้กับกระบวนการหลอมอลูมิเนียม		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		ถังบรรจุก๊าซไนโตรเจน		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ		
อันตราย:		<div>- การหายใจเข้าไป ทำให้สับสน มีอาการชาออกซิเจน ถ้าได้รับสารปริมาณไม่มากจะทำให้ปวดศีรษะ มึน งง</div> <div>- น้ำลายถูกขับออกมามาก อาเจียน และหมดสติ การสัมผัสถูกผิวหนัง และดวงตาไม่มีอันตราย</div> <div>- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง ตามบัญชีรายชื่อของ NTP, OSHA, IARC.</div> <div></div>		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		ชื่อทางการขนส่ง: Nitrogen Gas, รหัส UN: 1066, ประเภทอันตราย: 2.2, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3		
การจัดเก็บ:		เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ อุณหภูมิไม่เกิน 25 C° เก็บถังบรรจุแก๊สที่เต็มและวางเปล่าแยกจากกัน		
ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		อพยพบุคคลออกจากบริเวณอันตราย หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย		
		ระบายอากาศหรือย้ายถังบรรจุก๊าซในบริเวณที่มีการระบายอากาศ		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		ไม่มี (Argon เป็นก๊าซเฉื่อย)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน		
		โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมาก		
สัมผัสทางดวงตา:		ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด		
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ไม่เป็นอันตรายเนื่องจากสารนี้เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ		


<div>DIK</div>		ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
				Page	Date
				1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ก๊าซอาร์กอน (Argon Gas)		<div></div>	
องค์ประกอบของสารเคมี		Argon Gas 100%			
(Chemical Ingredients):					
การใช้งาน (Usability):		ใช้กับเครื่อง Spectrophotometer		WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ (Lab Center)			
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)					
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ			
อันตราย:		<div>- การหายใจเข้าไป ทำให้สับสน มีอาการชาออกซิเจน ถ้าได้รับสารปริมาณไม่มากจะทำให้ปวดศีรษะ มึน งง</div> <div>- น้ำลายถูกขับออกมามาก อาเจียน และหมดสติ การสัมผัสถูกผิวหนัง และดวงตาไม่มีอันตราย</div> <div>- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็ง ตามบัญชีรายชื่อของ NTP, OSHA, IARC.</div> <div></div>			
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)					
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนดานริกซ์ ถุงมือป้องกันสารเคมี			
		<div></div>			
การเคลื่อนย้าย:		ชื่อทางการขนส่ง: Argon, รหัส UN: 1006, ประเภทอันตราย: 2.2, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3			
การจัดเก็บ:		เก็บ และใช้สารในบริเวณที่มีการระบายอากาศ อุณหภูมิไม่เกิน 25 °C เก็บถังบรรจุแก๊สที่เต็มและวางเปล่าแยกจากกัน			
ข้อปฏิบัติการหนีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)					
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสม			
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		อพยพบุคคลออกจากบริเวณอันตราย หยุดการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้โดยปราศจากการเสี่ยงอันตราย			
		ระบายอากาศหรือย้ายถังไปยังบริเวณที่มีการระบายอากาศ			
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ใช้สารดับเพลิงทั่วไป ที่เหมาะสมกับสภาพเพลิงไหม้ และให้ฉีดน้ำหล่อเย็นถังบรรจุแก๊สที่สัมผัสเพลิงไหม้			
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		ไม่มี (Argon เป็นก๊าซเฉื่อย)			
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)					
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน			
		โดยบุคคลที่มีความชำนาญ นำส่งไปพบแพทย์			
สัมผัสทางผิวหนัง:		ถ้าสัมผัสถูกผิวหนัง ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมาก			
สัมผัสทางดวงตา:		ถ้าสัมผัสถูกตา ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมาก ยกเปลือกตาขึ้นขณะล้างเพื่อให้แน่ใจว่าล้างตาได้สะอาด			
เมื่อกลืนกิน:		ถ้ากลืนหรือกินเข้าไป ไม่เป็นอันตรายเนื่องจากสารนี้เป็นก๊าซที่อุณหภูมิและความดันปกติ			


<div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ซิลิกอน (Silicon)		<div></div>		
องค์ประกอบของสารเคมี Silicon 98.50%, Other -%				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม		DANGER อันตราย		
สถานที่จัดเก็บ (Storage): โรงอบ (Dryer House)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: - ถ้าหายใจเข้าไป ถ้าหายใจเอาฝุ่นเข้าไปเป็นเวลานาน ๆ จะทำให้เป็นโรคถุงลมโป่งพอง				
- สารก่อมะเร็ง: -				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี				
<div></div>				
การเคลื่อนย้าย: การเก็บรักษาสารนี้เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดผนึกแน่นสนิท				
การจัดเก็บ: เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ				
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย: ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด				
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟองน้ำดูดซับที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด				
เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: -				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: ให้เคลื่อนย้ายออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ให้ล้างออกด้วยสบู่และน้ำ นำส่งไปพบแพทย์				
สัมผัสทางดวงตา: ให้ล้างตาโดยใช้ให้น้ำไหลผ่าน และนำส่งไปพบแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: ให้น้ำส่งไปพบแพทย์				

<div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
<div>ชื่อสารเคมี (Chemical Name):ทองแดง (Copper)</div> <div>องค์ประกอบของสารเคมีCopper 100%</div> <div>(Chemical Ingredients):</div> <div>การใช้งาน (Usability):ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม</div> <div>สถานที่จัดเก็บ (Storage):ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)</div>				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
<div>ทางเข้าสู่ร่างกาย:ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร</div> <div>อันตราย:<div>- การหายใจเข้าไปจะก่อให้เกิดการระคายเคือง ทำให้เป็นอันตรายต่อระบบหายใจ</div><div>- สารนี้ไม่เป็นสารก่อมะเร็งตามบัญชีรายชื่อของ NTP, IARC.</div></div>				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
<div>อุปกรณ์ป้องกัน:หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี</div> <div><div></div><div></div><div></div></div> <div>การเคลื่อนย้าย:-</div> <div>การจัดเก็บ:เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ</div>				
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
<div>กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี หลีกเลี่ยงการทำให้เกิดฝุ่น</div> <div>กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟองน้ำดูดซับที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด</div> <div>เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด</div> <div>สารดับไฟที่เหมาะสม:ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง</div> <div>สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:ไม่พบข้อมูล</div>				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
<div>สัมผัสทางการหายใจ:เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย</div> <div>นำส่งไปพบแพทย์</div> <div>สัมผัสทางผิวหนัง:ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที พร้อมถอดเสื้อผ้า และรองเท้าที่ปนเปื้อนสารเคมี</div> <div>สัมผัสทางดวงตา:ให้ฉีดล้างตาที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์</div> <div>เมื่อกลืนกิน:กระตุ้นให้ผู้ป่วยอาเจียนทันที โดยบุคลากรทางการแพทย์ ห้ามไม่ให้สิ่งใดเข้าปากผู้ป่วยที่หมดสติ นำส่งไปพบแพทย์</div>				

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15




ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ทินเนอร์ นัมเบอร์ 17 (Thinner No.17)		
องค์ประกอบของสารเคมี	Solvent naphtha (Petroleum) 50-100% , Xylene 10-25%, Butan-1-ol 10-25%, (Chemical Ingredients): Ethylbenzene 2.50-10%	
การใช้งาน (Usability):	ใช้ทำความสะอาดหมึกพิมพ์แท่งอูนิแมก	
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	พื้นที่บรรจุ (Packing Area)	WARNING ระวัง






ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)	
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร
อันตราย:	- ทำให้เกิดการระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อที่สัมผัส, ดา และระบบทางเดินหายใจ - ถ้าสูดดมเข้าไปจะเป็นอันตรายต่อปอด
 สารที่เป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม	


อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)	
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี แว่นตานิรภัย ถุงมือป้องกันสารเคมี
	
การเคลื่อนย้าย:	รหัส UN/NA: 1263, ชื่อในการขนส่ง: Paint relation material, ประเภท: 3, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 3
การจัดเก็บ:	เก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิด เก็บไว้ในที่แห้ง เย็น และมีการระบายอากาศที่ดี


ข้อปฏิบัติกรณีหกคว่ำไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)	
กรณีการหกคว่ำไหลเล็กน้อย:	ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับหรือทราย ป้องกันมิให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม นำลงทิ้งในถังขยะอันตราย
กรณีการหกคว่ำไหลปริมาณมาก:	ควบคุมบุคคลที่ไม่มีส่วนเกี่ยวข้องออกจากบริเวณที่หกคว่ำไหล และกันแยกเป็นพื้นที่อันตราย ดูดซับด้วยทราย และเก็บใส่ภาชนะที่มีฝาปิดมิดชิดสำหรับนำส่งกำจัดเป็นขยะอันตรายต่อไป สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามที่กำหนดก่อนทำการระงับเหตุการณ์หกคว่ำไหล
สารดับไฟที่เหมาะสม:	ใช้ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์ ใช้น้ำฉีดเป็นฝอย หรือใช้โฟมในการดับไฟ
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	สารออกซิไดซ์, สารที่มีความเป็นกรดหรือด่างอย่างแรง

การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)	
สัมผัสทางการหายใจ:	ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจและรีบนำส่งแพทย์
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้ถอดเสื้อผ้าที่ปนเปื้อนที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากๆ พร้อมใช้สบู่ อย่างน้อย 15 - 20 นาที
สัมผัสทางดวงตา:	ล้างด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านปริมาณมากๆ กระพริบตาขึ้น - ลง บ่อยๆ เพื่อให้มั่นใจว่าล้างออกหมดแล้ว และนำส่งแพทย์
เมื่อกลืนกิน:	นำส่งแพทย์โดยเร็ว




	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลัก 031 เค (Molten Aluminium Cleaning Flux 031K)		
องค์ประกอบของสารเคมี		Potassium Aluminium Fluoride 49%, Aluminium Fluoride 44%, Aluminium Chloride 7%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอูนิแมกเหลว		WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตานิรภัย		
				
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกคว่ำไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกคว่ำไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกคว่ำไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี		
กรณีการหกคว่ำไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกคว่ำไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลักค์ส่วนที่หกคว่ำไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด		
		เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจโดยกดจมูกให้หายใจจนช่วย		
		นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลัก เคเค 220 เอ็กซ์ (Molten Aluminium Cleaning Flux KK220X)		
องค์ประกอบของสารเคมี		Aluminium Chloride 30%, Potassium Chloride 52.50%, Potassium Fluorosilicate 17.50%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมหลอมเหลว		DANGER อันตราย
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา - เป็นวัตถุพิษ เนื่องจากมีส่วนผสมของโซเดียม ซิลิโคฟลูออไรด์ (Sodium Silicofluoride)		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี		
		  		
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัดกส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทราซแห้ง		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15






ชื่อสารเคมี (Chemical Name):	ฟลัก ฟอรัซ 600 (Cleaning Flux Force 600)	
องค์ประกอบของสารเคมี	Sodium 5.0%, Fluoride 10.00%, Potassium 15.00%, Compound 25.00%, Other 15.00%	
(Chemical Ingredients):		
การใช้งาน (Usability):	ทำความสะอาดน้ำอลูมิเนียมหลอมเหลว	WARNING ระวัง
สถานที่จัดเก็บ (Storage):	โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)	






ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)	
ทางเข้าสู่ร่างกาย:	ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร
อันตราย:	- ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา



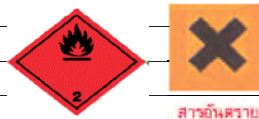

อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)	
อุปกรณ์ป้องกัน:	หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี
	  
การเคลื่อนย้าย:	เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์
การจัดเก็บ:	เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ







ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)	
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:	เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:	ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัดกส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด
สารดับไฟที่เหมาะสม:	สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทราซแห้ง
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:	กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)




การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)	
สัมผัสทางการหายใจ:	เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์
สัมผัสทางผิวหนัง:	ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์
สัมผัสทางดวงตา:	ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์
เมื่อกลืนกิน:	ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที




	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): ฟลักซ์ ฟอรัชดีแมก (Cleaning Flux Force De-Mag)				
องค์ประกอบของสารเคมี				
(Chemical Ingredients): Sodium 15.0%, Fluoride 20.00%, Potassium 25.00%, Compound 20.00%, Aluminium 10.00%, Other 10.00%				
การใช้งาน (Usability): ทำความสะอาดน้ำอูมิเนียมหลอมเหลว			WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage): โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: - ให้เกิดการระคายเคืองต่อระบบหายใจ ผิวหนัง และดวงตา				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี				
  				
การเคลื่อนย้าย: เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์				
การจัดเก็บ: เก็บในบริเวณที่แห้ง และเก็บในบริเวณที่มีการระบายอากาศเพียงพอ				
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย: เก็บกวาดสารหกรั่วไหลอย่างระมัดระวังใส่ในภาชนะบรรจุสารเคมี				
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัสดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด				
เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: สารเคมีดับเพลิง ABC, ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: กรดไฮโดรฟลูออริก (จะทำให้เกิดก๊าซไฮโดรฟลูออริกหากผสมกัน)				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย				
นำส่งไปพบแพทย์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที และนำส่งแพทย์				
สัมผัสทางดวงตา: ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที นำส่งไปพบแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: ให้ดื่มน้ำปริมาณมากๆ นำส่งพบแพทย์โดยทันที				

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		ฟลักซ์ไดห์วัน (flux for metallurgy(aluminum alloy))		
องค์ประกอบของสารเคมี		-sodium bicarbonate 39.5%,sodium fluorosilicate 26.5% sodium chloride 28% , sodium fluoride 6%		
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability):		ทำความสะอาดน้ำอูมิเนียมหลอมเหลว		DANGER อันตราย
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โรงงานเก่า/ โรงงานใหม่ (Old Plant/ New Plant)		
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ตา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		การระคายเคืองต่อระบบทางเดินหายใจ ผื่นอาจทำให้ตา, ผิวหนัง		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แวนตากันสารเคมี		
		  		
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		ภาชนะบรรจุที่ปิดสนิท บริการทำความสะอาดที่ดีและปฏิบัติงานทางวิศวกรรม		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		การดำเนินการที่เหมาะสมและนำกลับไปที่เดิมหรือภาชนะที่เหมาะสม		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		การดำเนินการที่เหมาะสมและนำกลับไปที่เดิมหรือภาชนะที่เหมาะสม		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงเคมีแห้งคาร์บอนไดออกไซด์ฮาโลน, สเปรย์น้ำ		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		อย่าเก็บไว้ใกล้แหล่งจุดคิดไฟ ความร้อน ประกายไฟ		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยผายปอด ถ้าหายใจติดขัดให้ออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำ และสบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณมากอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):		สีสเปรย์ทียอ (TOA ACRYLIC LACQUER SPRAY)		
องค์ประกอบของสารเคมี (Chemical Ingredients):		Acetone 30% , Tuluene 6.5%, Methyl Ethyl Ketone 5%, Cellosolve Solvent 7.5%, Butyl Acetate 5%, Propane 10%, Butane 10%		
การใช้งาน (Usability):		ใช้สำหรับพ่นสเปรย์สี		
สถานที่จัดเก็บ (Storage):		โกดังเก็บวัตถุดิบ/ แขนก Sorting/ ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์		DANGER อันตราย
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		ทำให้ระคายเคืองต่อเนื้อเยื่อที่สัมผัส, ดา และระบบทางเดินหายใจ		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี แวนดานิกซ์ ถุงมือป้องกันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		รหัส UN/NA: 1950, ชื่อในการขนส่ง: Colour, ประเภท: 2.1, ประเภทบรรจุหีบห่อ: กลุ่ม 2		
การจัดเก็บ:		ให้อยู่ในความดันอากาศและอุณหภูมิปกติ		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ดูดซับด้วยวัสดุดูดซับหรือทราย ป้องกันมิให้รั่วไหลสู่สิ่งแวดล้อม นำลงทิ้งในถังขยะอันตราย		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้หยุดแหล่งของการรั่วไหลถ้าสามารถทำได้อย่างปลอดภัย ป้องกันการแพร่กระจายของสารเคมีเพื่อมิให้ มีการไหลออกสู่สิ่งแวดล้อมและทำการดูดซับสารเคมีด้วยวัสดุดูดซับ เก็บลงในภาชนะที่ปิดมิดชิด พร้อมปิดฉลากระบุชนิดของสารเคมีนั้นๆที่ภาชนะบรรจุ แจ้งแผนกบุคคล เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกวิธี		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		โฟม ผงเคมีแห้ง คาร์บอนไดออกไซด์		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		สารออกซิไดซ์, สารที่มีความเป็นกรดหรือด่างอย่างแรง		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมากๆ พร้อมใช้สบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ล้างด้วยน้ำสะอาดไหลผ่านปริมาณมากๆ		
เมื่อกลืนกิน:		ควรนำส่งแพทย์โดยเร็ว		

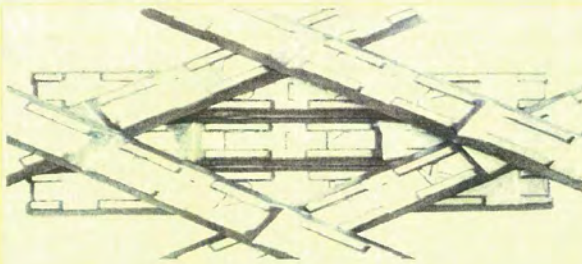
<div></div>	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name):			อลูมิเนียม เหล็ก (Fe 75 Tablets)	
องค์ประกอบของสารเคมี			Aluminium 25% , Iron 75%	
(Chemical Ingredients):			<div><div></div><div></div></div>	
การใช้งาน (Usability):				
ใช้เป็นส่วนเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม				
สถานที่จัดเก็บ (Storage):			ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)	
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย: ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร				
อันตราย: เกิดการระคายเคืองต่อตา ผิวหนังและระบบทางเดินหายใจ				
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน: ในกรณีที่มีผงโลหะเกิดขึ้นให้ใช้หน้ากากป้องกันสารเคมี, แวนดานิกซ์, ถุงมือป้องกันสารเคมี				
<div><div></div><div></div><div></div></div>				
การเคลื่อนย้าย: พยายามรักษาระดับให้ฝุ่นน้อยที่สุด ผงเหล็กที่แขวนลอยอยู่ในอากาศอาจจะระเบิดอย่างรุนแรงได้				
การจัดเก็บ: เก็บรักษาในที่แห้งและไม่ร้อน				
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย: ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด				
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก: ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ผ้าคลุมส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด				
เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด				
สารดับไฟที่เหมาะสม: ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทรายแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)				
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน: มีปฏิกิริยารุนแรงกับสารที่ทำให้เกิดออกไซด์เข้มข้น				
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ: ให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปยังที่ที่อากาศถ่ายเทสะดวก ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ใช้เครื่องช่วยหายใจ และรีบนำส่งแพทย์				
สัมผัสทางผิวหนัง: ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ				
สัมผัสทางดวงตา: ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ และรีบนำส่งแพทย์				
เมื่อกลืนกิน: รีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว				

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): อลูมิเนียม แมกนีเซียม 75% (HOESCH "MN75 Tablets")				
องค์ประกอบของสารเคมี Aluminium 25%, Manganese 75%				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นสารเติมแต่ง (Additive) ในการหลอมอลูมิเนียม			WARNING ระวัง	
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ห้องเก็บสารเติมแต่ง/ สารเคมี (Additive Room)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		เมื่อพิจารณาตามข้อกำหนดและคำแนะนำทางด้านความปลอดภัยแล้ว ปรากฏว่าไม่มีอันตรายต่อมนุษย์ และสิ่งแวดล้อม		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, แว่นกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		พยายามรักษาระดับให้ผงฝุ่นน้อยที่สุด		
การจัดเก็บ:		เก็บรักษาในที่แห้งและไม่ร้อน		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		ให้เก็บส่วนที่หกรั่วไหลใส่ถุงหรือภาชนะบรรจุสำหรับนำไปกำจัด		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		ให้ดูดซับสารที่หกรั่วไหลด้วยวัสดุดูดซับ ให้ใช้ฟลัสดักส่วนที่หกรั่วไหลใส่ในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เพื่อนำไปกำจัดตามกฎหมายกำหนด		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		ผงดับเพลิงชนิดแห้ง (Class D), ทราซแห้ง (ห้ามใช้น้ำดับเพลิง)		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		ทำปฏิกิริยากับน้ำอย่างช้าๆ ภายใต้การรวมตัวของไฮโดรเจน		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยไปสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ และรีบนำไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ล้างออกด้วยน้ำปริมาณมากๆ		
สัมผัสทางดวงตา:		ล้างตาด้วยน้ำปริมาณมากๆ อย่างน้อย 15 นาที ถ้ายังมีอาการระคายเคืองให้รีบปรึกษาแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		รีบนำส่งแพทย์โดยเร็ว		

	ข้อมูลความปลอดภัยในการใช้สารเคมี Safety Data Sheet (SDS)		REV NO. 01/2013	
			Page	Date
			1 Of 1	28-Oct-15
ชื่อสารเคมี (Chemical Name): น้ำมันดีเซล (Diesel Oil)				
องค์ประกอบของสารเคมี -				
(Chemical Ingredients):				
การใช้งาน (Usability): ใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเครื่องยนต์ดีเซล			DANGER อันตราย	
สถานที่จัดเก็บ (Storage): ถังน้ำมัน (Oil tank)				
ข้อมูลเกี่ยวกับอันตรายต่อสุขภาพ (Health Protection)				
ทางเข้าสู่ร่างกาย:		ผิวหนัง ดา ทางเดินหายใจ ทางเดินอาหาร		
อันตราย:		การหายใจเข้าไปจะทำให้หายใจไม่ออก ถูกดื่มน้ำอาจระคายเคือง ทำให้เป็นโรคมะเร็งในเม็ดเลือด และโรคมะเร็งที่ไต		
อุปกรณ์ป้องกัน / การเคลื่อนย้าย / การจัดเก็บ (Personnel Protective Equipment/ Handling and Storage)				
อุปกรณ์ป้องกัน:		หน้ากากป้องกันสารเคมี, ถุงมือกันสารเคมี, แว่นตากันสารเคมี		
				
การเคลื่อนย้าย:		เคลื่อนย้ายโดยบรรจุภัณฑ์		
การจัดเก็บ:		ใช้สารและเก็บสารในที่ที่มีการระบายอากาศ เก็บสารในที่ที่เย็นและแห้ง		
ข้อปฏิบัติกรณีหกรั่วไหล / กรณีเกิดเพลิงไหม้ (Accidental Release Measures/ Fire Fighting Measures)				
กรณีการหกรั่วไหลเล็กน้อย:		นำแหล่งที่อาจเกิดประกายไฟออกจากบริเวณนั้น ถ้ามีรอยรั่วในปริมาณไม่มากให้ใช้ดินเป็นตัวดูดซับ		
กรณีการหกรั่วไหลปริมาณมาก:		นำแหล่งที่อาจเกิดประกายไฟออกจากบริเวณนั้น ถ้ามีการรั่วในปริมาณมาก จะต้องทำที่กั้นเพื่อกักบริเวณไม่ให้แพร่ไปอื่น แล้วหยุดการรั่วไหลโดยใช้ตัวดูดซับ		
สารดับไฟที่เหมาะสม:		คาร์บอนไดออกไซด์ ผงเคมีแห้ง โฟม ใช้ละอองน้ำหล่อเย็นข้างภาชนะที่กำลังเกิดการติดไฟ		
สารที่ต้องหลีกเลี่ยงจากกัน:		อย่าเก็บไว้ใกล้แหล่งจุดติดไฟ ความร้อน ประกายไฟ		
การปฐมพยาบาล (First Aid Measure)				
สัมผัสทางการหายใจ:		เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าผู้ป่วยหยุดหายใจให้ช่วยหายใจด้วยท่อออกซิเจนช่วย นำส่งไปพบแพทย์		
สัมผัสทางผิวหนัง:		ให้ฉีดล้างผิวหนังที่ด้วยน้ำ และสบู่		
สัมผัสทางดวงตา:		ให้ฉีดล้างตาทันทีด้วยน้ำประมาณอย่างน้อย 20-30 นาที และนำส่งไปพบแพทย์		
เมื่อกลืนกิน:		นำส่งพบแพทย์โดยทันที		

เอกสารแนบที่ 25

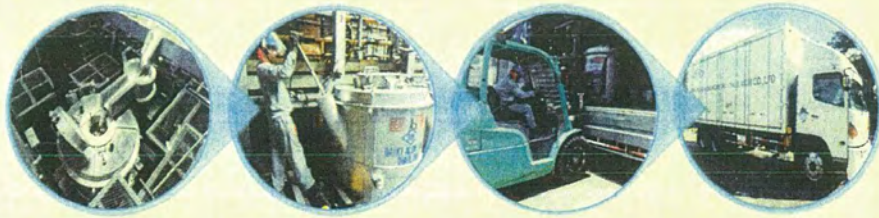
คู่มือในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลวประจำรถขนส่ง



Welcome to
DAIKI
ALUMINIUM INDUSTRY THAILAND CO., LTD.

คู่มือการขนส่ง และการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน ในการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว

Molten Aluminium Transportation Manual and Emergency Responsibility Plans



EFFECTIVE DATE : 12/01/16

ISSUED BY	CHECKED BY	APPROVED BY

1. มาตรการการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium)

1.1 รถขนส่ง

- 1.1.1 เป็นรถขนส่งที่ได้รับอนุญาต และเป็นรถที่มีลักษณะการปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันไม่ให้ อะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ภายในภา (PoI) ที่บรรทุกไหลออกจากภา (PoI) และบรรทุกไหลออกมาภายนอกได้
- 1.1.2 ก่อนทำการขนส่ง อะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ไปยังยังสถานที่ที่กำหนดต้องปฏิบัติตามนี้
 - (1) ต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของรถขนส่งตามที่กำหนดทุกครั้งก่อนทำการขนส่ง และหากพบความผิดปกติหรือพบว่ารถขนส่งชำรุด เสียหาย ต้องทำการแก้ไข และซ่อมบำรุงให้มีสภาพพร้อมใช้งานก่อน จึงจะสามารถนำรถไปใช้ในการขนส่งได้
 - (2) ต้องทำการตรวจสอบอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินภายในรถต่างๆ ที่กำหนดประจำรถขนส่ง ให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน หากพบว่าอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินต่างๆ ไม่อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน ให้แจ้งหัวหน้างาน และจัดเตรียมอุปกรณ์รับเหตุฉุกเฉินใหม่ให้พร้อมใช้งานก่อนนำรถขนส่งไปใช้
 - (3) ตรวจสอบใบอนุญาตขับขี่ ต้องพกใบอนุญาตขับขี่ติดตัวทุกครั้งที่ทำกรขับรถขนส่ง
- 1.1.3 ระหว่างทำการขนส่งอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ไปยังยังสถานที่ที่กำหนด ต้องปฏิบัติตามนี้
 - (1) ขับรถด้วยความเร็วไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ ชั่วโมง หรือไม่เกินความเร็วที่บังคับในแต่ละเส้นทาง
 - (2) ขับรถตามกฎจราจร
 - (3) ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินที่กฎหมายกำหนด
 - (4) ห้ามจอดระหว่างทางเว้นแต่มีเหตุจำเป็น
 - (5) หากพบความผิดปกติของอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) หรือเกิดอุบัติเหตุในระหว่างการขนส่ง ให้แจ้งหัวหน้างานทันที

- 1.2 ภา (PoI) บรรจุอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ต้องทำการตรวจสอบความพร้อมของภา (PoI) บรรจุอะลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) ทุกครั้งก่อนทำการขนส่งไปยังสถานที่ที่กำหนด หรือพบว่าภา (PoI) ชำรุด เสียหาย ต้องทำการแก้ไข และซ่อมบำรุงให้มีสภาพพร้อมใช้งานก่อน จึงจะสามารถทำการขนส่งได้ และต้องแจ้งหัวหน้างานทันที

1.3 ผู้ขับรถขนส่ง

- 1.3.1 ต้องเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ขับรถขนส่ง (มีใบอนุญาตขับรถประเภทที่ 4)
- 1.3.2 สภาพร่างกายต้องพร้อม คือ ต้องพักผ่อนให้เพียงพอ และมีปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์
- 1.3.3 ต้องสวมใส่เครื่องแต่งกาย และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยตามที่กำหนด
- 1.3.4 ต้องตรวจสอบอุปกรณ์ และเครื่องมือสื่อสารให้พร้อมใช้งานได้ตลอดเวลา

- 1.4 ข้อควรระวัง ห้ามให้อลูมิเนียมหลอมเหลว (Molten Aluminium) สัมผัสน้ำหรือความชื้น เนื่องจากจะเกิดการระเบิดอย่างรุนแรง

2. การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน (Emergency Plans)

2.1 ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉินนิคมอลูมิเนียม (Molien Aluminium) หกั้วไหล

2.1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดวิทยุวิทยุ โทรศัทพ์ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัทพ์ที่สัหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับดังนี้

- (1) โทรแจ้งผู้จัดการ โรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงาน โรงงาน (Site Coordinator)
- (2) โทรแจ้งตำรวจทางหลวง, ป้องกันภัยจังหวัดในพื้นที่ที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินอุตสาหกรรมหกั้วไหล หรือ กรณีเกิดเหตุ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โทรแจ้งศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สัหรับกรณีนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้
- (3) โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุถึง หมายเลขโทรศัทพ์ 1564
- (4) สิ่งที่ต้องแจ้งได้แก่
 - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี)
 - เบอร์โทรศัทพ์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สิ่งทีคาดว่าจะป็นสาเหตุ
- (5) ควรยืนอยู่ณีสถม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของอลูมิเนียมทีหกั้วไหล

2.1.2 หากมีรถส่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกการะบรรจจุสาร ไฟฟ้าที่่างจากแหล่งประกอบไฟอย่างน้อย 15 ม.ตร

- (1) ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
- (2) นำทรายขาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มาทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
- (3) ใช้ทราย หรือ เป้งเคลเซียมและอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้สัหรับอลูมิเนียมทีหกั้วไหลไว้ในวงจำกัด และรอยให้ทั่วทั้งที่ทำการดูดซับ
- (4) พยายามกั้จัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
- (5) ยืนอยู่ณีสถม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของอลูมิเนียมทีหกั้วไหล
- (6) ทำความสะอาดอลูมิเนียมทีหกั้วไหลที่เกิดเหตุให้เรียบร้อย
- (7) ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดอลูมิเนียมทีหกั้วไหล เนื่องจากการทำให้เกิดการระเบิดของอลูมิเนียม และอาจมีปฏิกิริยาหรือกั้พิษเกิดขึ้นได้

ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินหกั้วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตามรายการหมายเลขโทรศัทพ์ที่สัหรับเหตุฉุกเฉิน) ผู้ขับขีรถขนส่ง ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ผู้จัดการ โรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงาน โรงงาน (Site Coordinator) ทราบ และ กรณีเกิดเหตุ ในเขตพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ต้องโทรแจ้งศูนย์ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย สัหรับกรณีนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัทพ์ที่สัหรับกรณีฉุกเฉิน

2.1.3 สิ่งทีต้องแจ้งให้ผู้จัดการ โรงงาน (Plant Manager) หรือ ผู้ประสานงาน โรงงาน (Site Coordinator) ทราบ ได้แก่

- (1) ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี)
- (2) เบอร์โทรศัทพ์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- (3) ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- (4) สถานที่เกิดเหตุ
- (5) สิ่งทีคาดว่าจะป็นสาเหตุ

2. แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

สถานการณ์เพลิงไหม้

3.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ผู้ได้รับบาดเจ็บ

ค กคปากบผล

รายการหมายเลขโทรศัพท์ที่สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. **સવનના**



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

700/99 ม.1 ถ.บางนา-ตราด กม.57

ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางปะหัน

ชลบุรี 20160

700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57

Tambol Bankao Amphur Panthong

Chonburi 20160

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)

(038) 458-862-3, 743-219-20

Fax: (038) 214-634, 214-572



Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

Effective Date : 1/02/2018 Revision :01/13

1. Product Data

- 1.1 Product Name : MOLTEN ALUMINIUM
- 1.2 Use : Various fabricated aluminium parts and products.
- 1.3 Name of Manufacturer : Daiki Aluminium Industry (Thailand) Co.,Ltd
- 1.4 Address : 700/99 Moo 1 Tambol Bankao, Amphur Panthong Chonburi 20160
- 1.5 Phone Number : (038) 214-631
- 1.6 Fax Number : (038) 214-634

2. Identification of Material

2.1 Chemical Composition

No	Name (Element)	Chemical Formula	CAS No	Wt%
1	Aluminium	Al	7429-90-5	85.7456
2	Copper	Cu	7440-50-8	1.5901
3	Silicon	Si	7440-21-3	10.2446
4	Magnesium	Mg	7439-95-4	0.2200
5	Zinc	Zn	7440-66-6	0.9401
6	Iron	Fe	7439-89-6	0.7398
7	Manganese	Mn	7439-96-5	0.2820
8	Nickel	Ni	7440-02-0	0.0570
9	Titanium	Ti	7440-32-6	0.0363
10	Lead	Pb	7439-92-1	0.0395
11	Tin	Sn	7440-31-5	0.0339
12	Chromium	Cr	7440-47-3	0.0302
13	Bismuth	Bi	7440-69-9	0.0014
14	Sodium	Na	7440-23-5	0.0003
15	Cadmium	Cd	7440-43-9	0.0006
16	Antimony	Sb	7440-36-0	0.0011
17	Phosphorus	P	7723-14-0	0.0010
18	Zirconium	Zr	7440-67-7	0.0230
19	Vanadium	V	7440-62-2	0.0100
20	Beryllium	Be	7440-41-7	0.0001
21	Strontium	Sr	7440-24-6	0.0003
22	Calcium	Ca	7440-70-2	0.0022
23	Mercury	Hg	7439-97-6	0.0009

2.2 Un Class and Un Number : UN3257

2.3 Industrial Safety and Health Law : Not applicable

藤原航行



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

700/99 ม.1 ถ.บางนา-ตราด กม.57

ตำบลบ้านเก่า อำเภอบางปะหัน

ชลบุรี 20160

700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57

Tambol Bankao Amphur Panthong

Chonburi 20160

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)

(038) 458-862-3, 743-219-20

Fax: (038) 214-634, 214-572



Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

3. Physical Data

- 3.1 Appearance : Silver
- 3.2 Melting Point : 660 - 750 °C
- 3.3 Boiling Point : 2,520 °C
- 3.4 Vapour Density : Not applicable
- 3.5 Vapour Pressure : Not applicable
- 3.6 Density : 2.40 Mg/M³

4. Fire and Explosion Hazard Data

- 4.1 Flash Point : Below its flash point.
- 4.2 Explosion Limits : -
- 4.3 Autoignition Temperature : -
- 4.4 Nature of Hazard : Molten metal in contact with water/ moisture or certain metal oxides can be explosive.
- 4.5 Flammable Limits : Upper -N/A % Lower-N/A %
- 4.6 Fire : Substance is transported in molten form at a temperature above 705 °C (1300 °F).
- : Violent reaction with water; contact may cause an explosion or may produce a flammable gas.
- : Contact with nitrates or other oxidizers may cause an explosion.
- : Use class D extinguishing agent on fires, dust or molten metal.
- : Do not use water, except in life threatening situations and then only in a fine spray.
- : Do not use halogenated extinguishing agents or foam.

5. Health Hazard Data

- 5.1 Effects of Overexposure : Contact causes severe burns to skin and eyes.
- : Fire may produce irritating and/or toxic gases.
- 5.2 Target Organs : Throughout the body.
- 5.3 Medical Conditions Generally Aggravated By Exposure : None Identified
- 5.4 Route of Entry : None indicated

6. Reactivity Data

- 6.1 Stability : Stable
- 6.2 Hazardous Polymerization : Will not occur
- 6.3 Conditions to Avoid : Moisture
- 6.4 Incompatibles : Water

藤原航行





บริษัท ไดกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

700/99 ม.1 ถ.บางนา-ตราด กม.57
ตำบลบ้านเก่า อำเภอพานทอง
ชลบุรี 20160

700/99 Moo 1 Bangna-Trad Rd., KM.57
Tambol Bankao Amphur Panthong
Chonburi 20160

Tel: (038) 468-441 (Auto 5 Lines)
(038) 458-862-3, 743-219-20
Fax: (038) 214-634, 214-572



Material Safety Data Sheet for Molten Aluminium

7. Spill and Disposal Procedures

- 7.1 Spillage
- : Do not touch or walk through spilled material.
 - : Do not attempt to stop leak, due to danger of explosion.
 - : Keep combustibles (wood, paper, oil, etc.) away from spilled material.
 - : Substance is very fluid, spreads quickly, and may splash.

8. Storage and Handling Precautions

- 8.1 Handling
- : Avoid contact with water or moisture. Avoid contact with sharp edges or heated metal.
 - : Hot aluminium does not necessarily glow red. Hot and cold aluminium are not visually different.
- 8.2 Storage
- : Must be stored in a "DRY PLACE" at under a roof.

9. Transportation Data and Additional Information :Non-Hazardous for air, sea and road freight

General Shipping Information description:

UN number: UN3257
Proper shipping name: Elevated temperature liquid, N.O.S.
Hazard class: 9
Packing group: III

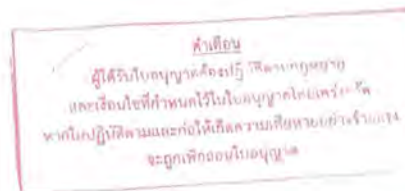
10. Urgent Contact

: Same as above address

藤原 飛行



Prepared By	Approved By
Date: 1/02/2013	Date: 1/02/2013



ใบอนุญาตนี้ใช้ภายในราชอาณาจักรไทยเท่านั้น



ใบอนุญาตฉบับนี้ใช้บังคับตามพระราชบัญญัติ...

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

กรม 38. ๙

กรม 38. ๙

วันที่ 5 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2561

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

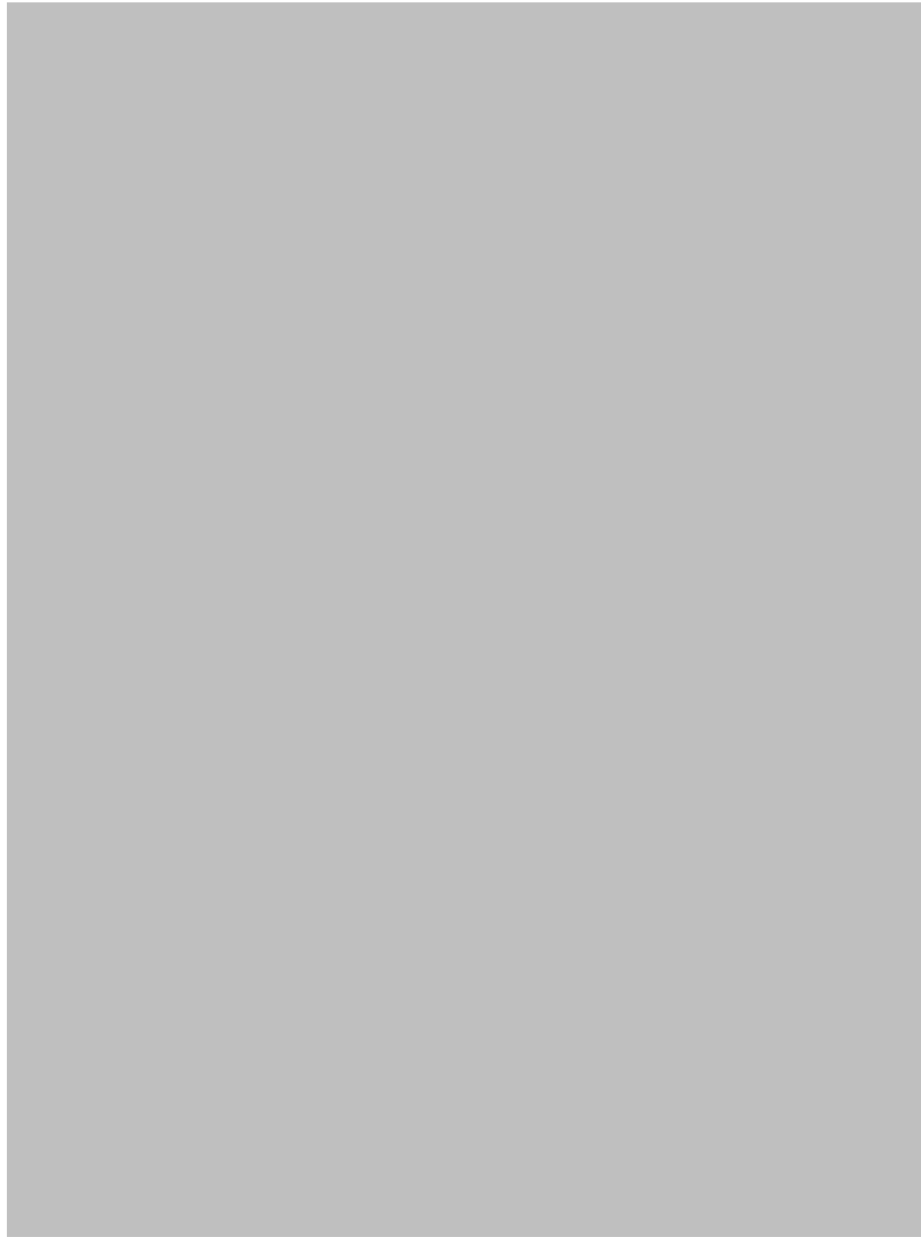
ใบอนุญาตฉบับนี้... 000000123456789

(ลงชื่อ) ...

(นางสาวนพพร สงวนนาม)

ผู้อำนวยการศูนย์จัดการกากของเสีย

สำนักงานสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ กรุงเทพมหานคร





1	16
2	2
3	15
4	8
5	
6	20
7	
8	
9	
10	1
11	
12	56

[Faint handwritten notes and stamps are visible along the right margin.]

11

Att.
Def.

ผู้ อำนวยการ ()
 หน่วยงาน ()

รายการเสียภาษี

10

มพ

เอกสารแนบที่ 26

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนดำเนินการขนส่งฯ
ตามเอกสารทบทวนเครื่องจักร (Check Sheet)**

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยบนรถขนส่งกาน้ำ

วันที่ 14 / 12 / 22

เลขทะเบียน 46-2035

ผู้ขับขี่...

ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	
1	ถังดับเพลิง Class D ข้ายนอกตัวรถ	/		
2	ถังดับเพลิง Class D ขวานอกตัวรถ	/		
3	หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า	/		
4	Respirator	/		
5	ถุงมือกันความร้อนหรือสารเคมี	/		
6	เสื้อสะท้อนแสง	/		
7	โทรโข่ง	/		
8	ไฟฉาย	/		
9	อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	/		
10	เชือก / เทปกั้นเขต	/		
11	หมอนหนุนล้อ	/		
12	อุปกรณ์ทำความสะอาด	/		
13	ทรายหรือแป้งแคลเซียม 2 ถุง	/		
14	กรวย	/		

ลงชื่อผู้ทำการตรวจวัด

14 / 12 / 22

แบบตรวจเช็คอุปกรณ์ความปลอดภัยบนรถขนส่งกาน้ำ

วันที่ 13 / 12 / 22

เลขทะเบียน 46-8245

ผู้ขับขี่...

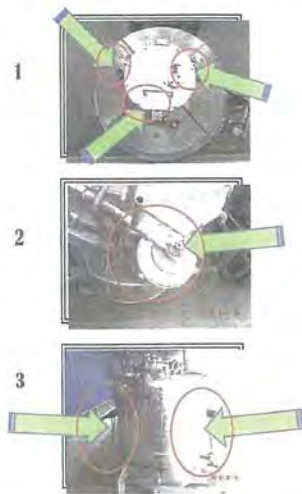
ลำดับที่	รายการ	ผลการตรวจ		หมายเหตุ
		มี	ไม่มี	
1	ถังดับเพลิง Class D ข้ายนอกตัวรถ	/		
2	ถังดับเพลิง Class D ขวานอกตัวรถ	/		
3	หมวกนิรภัยพร้อมกระบังหน้า	/		
4	Respirator	/		
5	ถุงมือกันความร้อนหรือสารเคมี	/		
6	เสื้อสะท้อนแสง	/		
7	โทรโข่ง	/		
8	ไฟฉาย	/		
9	อุปกรณ์ปฐมพยาบาล	/		
10	เชือก / เทปกั้นเขต	/		
11	หมอนหนุนล้อ	/		
12	อุปกรณ์ทำความสะอาด	/		
13	ทรายหรือแป้งแคลเซียม 2 ถุง	/		
14	กรวย	/		

ลงชื่อผู้ทำการตรวจวัด

13 / 12 / 22

Check Sheet Delivery Molten

Date... 13-12-22 Time Delivery... 10.00

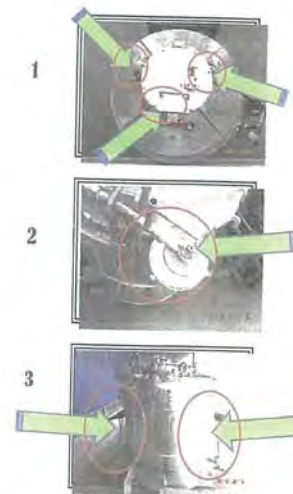


Lock OK	Guard sign	Operator sign
ok	Malinson	Witton
ok		
ok		

Leader check by Whomson (for)

Check Sheet Delivery Molten

Date... 13-12-22 Time Delivery... 06.00

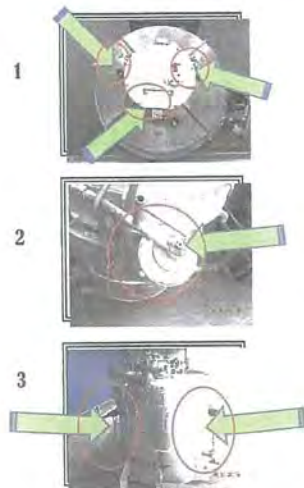


Lock OK	Guard sign	Operator sign
ok	Witton	NOOLEX
ok		
ok		

Leader check by WITTON

Check Sheet Delivery Molten

Date... 13-12-22 Time Delivery... 13.00

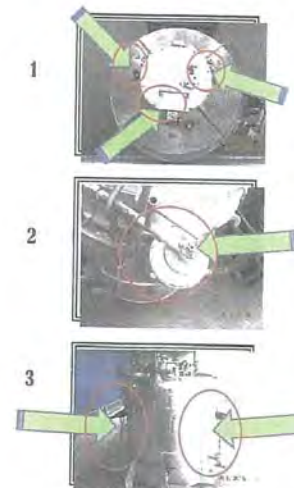


Lock OK	Guard sign	Operator sign
ok	Malinson	Witton
ok		
ok		

Leader check by Whomson (for)

Check Sheet Delivery Molten

Date... 13-12-22 Time Delivery... 08.30



Lock OK	Guard sign	Operator sign
ok	Witton	Witton
ok		
ok		

Leader check by Whomson (for)

เอกสารแนบที่ 27

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการทำงาน เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

เอกสารแนบที่ 28

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

บันทึกสถิติอุบัติเหตุจากการขนส่งของโครงการ
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม
บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

เดือน	จำนวน	อุบัติเหตุ	การตรวจสอบและแก้ไข้ปัญหา
กรกฎาคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
สิงหาคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
กันยายน	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
ตุลาคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
พฤศจิกายน	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
ธันวาคม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-
รวม	0	ไม่พบอุบัติเหตุ	-

เอกสารแนบที่ 29
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ 3 ปี ย้อนหลัง

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

[illegible][illegible]

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน (Accident summary case on September 2021)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Sevurity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	รวม												-	-	
<div> <div>Remark:</div> <div> <div>PRD = PRODUCTION</div> <div>NON = NON ABSENT</div> <div>PROP = PROPERTIES</div> <div>AB = ABSENT</div> </div> </div>															
คำปรึกษาพยาบาล (Medical Treatment)														0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)														0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)														0	บาท
รวม (Total)														0	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำเดือน ตุลาคม 2564 (Accident summary case on October 2021)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How 's accident	ความ รุนแรง Sevurity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
รวม													-	-	
<div> <div>Remark:</div> <div> <div>PRD = PRODUCTION</div> <div>NON = NON ABSENT</div> </div> <div>PROP = PROPERTIES</div> <div>AB = ABSENT</div> <div> <div>ค่ารักษาพยาบาล (Meadical Treatment)</div> <div>0 บาท</div> </div> <div> <div>ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)</div> <div>0 บาท</div> </div> <div> <div>ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)</div> <div>0 บาท</div> </div> <div> <div>รวม (Total)</div> <div>0 บาท</div> </div> </div>															

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน เดือน พฤศจิกายน 2564 (Accident summary case on November 2021)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุตัว Age	อายุงาน of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	Melting	DIK	Operator	ดึก	อังคาร	9	05.45	นายจักรชัย อยู่คง	37Y	3Y	-ขณะนายจักรชัย ออรรถยก R 22 หลังจากทำงานเก็บเข้าช่องแ	NON		ทรัพย์สินเสียหาย
												ไม่ทันระวัง ทำให้ถอยรถไปชนรถ R-25 ที่จอดอยู่			ไม่ได้รับบาดเจ็บ
												ได้รับความเสียหาย แผงวงจรคงอดิ			ไม่หยุดงาน
			</												

[illegible]

NON = NON ABSENT
AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	0	บาท

[illegible]

NON = NON ABSENT
AB = ABSENT

ค่ารักษาพยาบาล (Medical Treatment)	2,300	บาท
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)	0	บาท
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)	0	บาท
รวม (Total)	2,300	บาท

สรุปสถิติอุบัติเหตุประจำวัน พฤษภาคม 2565 (Accident summary case on May 2022)															
อันดับ No.	ฝ่าย Section	แผนก Dept.	บริษัท Company	ตำแหน่ง หน้าที่ Position	เวลา กะ Shift Time	เกิดอุบัติเหตุ Accident			ชื่อ - สกุล Name	อายุ Age	อายุงาน Age of Work	สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ How's accident	ความ รุนแรง Severity	ผล บาท Baht	หมายเหตุ Remark
						วัน Day	วันที่ Date	เวลา Time							
1	PD	P-Project	DIK	-	เช้า	อังคาร	17	10.46	-	-	-	เกิดจากพลาดที่รองตู้ DC 100 รองตู้จนอาจจะมึน	NON	40,000	ไม่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
												ทำให้เกิดความร้อน แล้วเกิดไฟลุกไหม้			-ทรัพย์สินเสียหาย
รวม															
Remark: PRD = PRODUCTION PROP = PROPERTIES													NON = NON ABSENT AB = ABSENT		
คำรักษาพยาบาล (Medical Treatment)													0 บาท		
ค่าจ้าง/ ค่าสวัสดิการ (Employment/ Benefits)													0 บาท		
ค่าทรัพย์สินเสียหาย (Property Damaged Estimate)													40,000 บาท		
รวม (Total)													40,000 บาท		

[illegible][illegible]

[illegible]

เอกสารแนบที่ 30

ตัวอย่างเอกสารกรมธรรม์ประกันภัยของรถขนส่งอะลูมิเนียมเหลว



A Member of **MS&AD** INSURANCE GROUP

บริษัท มิตซูบิชิ อินซัวรันซ์ จำกัด สาขาประเทศไทย (ทะเบียนนิติบุคคลเลขที่ 0100547000285)
Mitsui Sumitomo Insurance Co., Ltd. Thailand Branch (Co. Reg.No. 0100547000285)

175 อาคารสารคดีทาวเวอร์ ชั้น 14 ถนนสาทรใต้ แขวงทุ่งมหาเมฆ เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120
175 Sathorn City Tower 14th Floor, South Sathorn Road, Thungmahamek, Sathorn Bangkok 10120, Thailand
Tel. +66(0) 2679 6165 - 87, Fax. +66 (0) 2679 6211, ศูนย์ลูกค้าสัมพันธ์ Service Feedback +66 (0) 2679 6699
www.ms-ins.co.th

ศูนย์รับแจ้งเหตุทางรถยนต์ ตลอด 24 ชั่วโมง 0 2679 5000 (Hotline Call Center 24 Hr. : 0 2679 5000)



ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code **MSI**

เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

ORIGINAL NK CS/WB/B0001/J1026-002

กรมธรรม์ประกันภัยเลขที่ BKD/VCTC/22-001529

Policy Number



อาณาเขตคุ้มครอง

Teritorial Limit Coverd

ประเทศไทย

Thailand



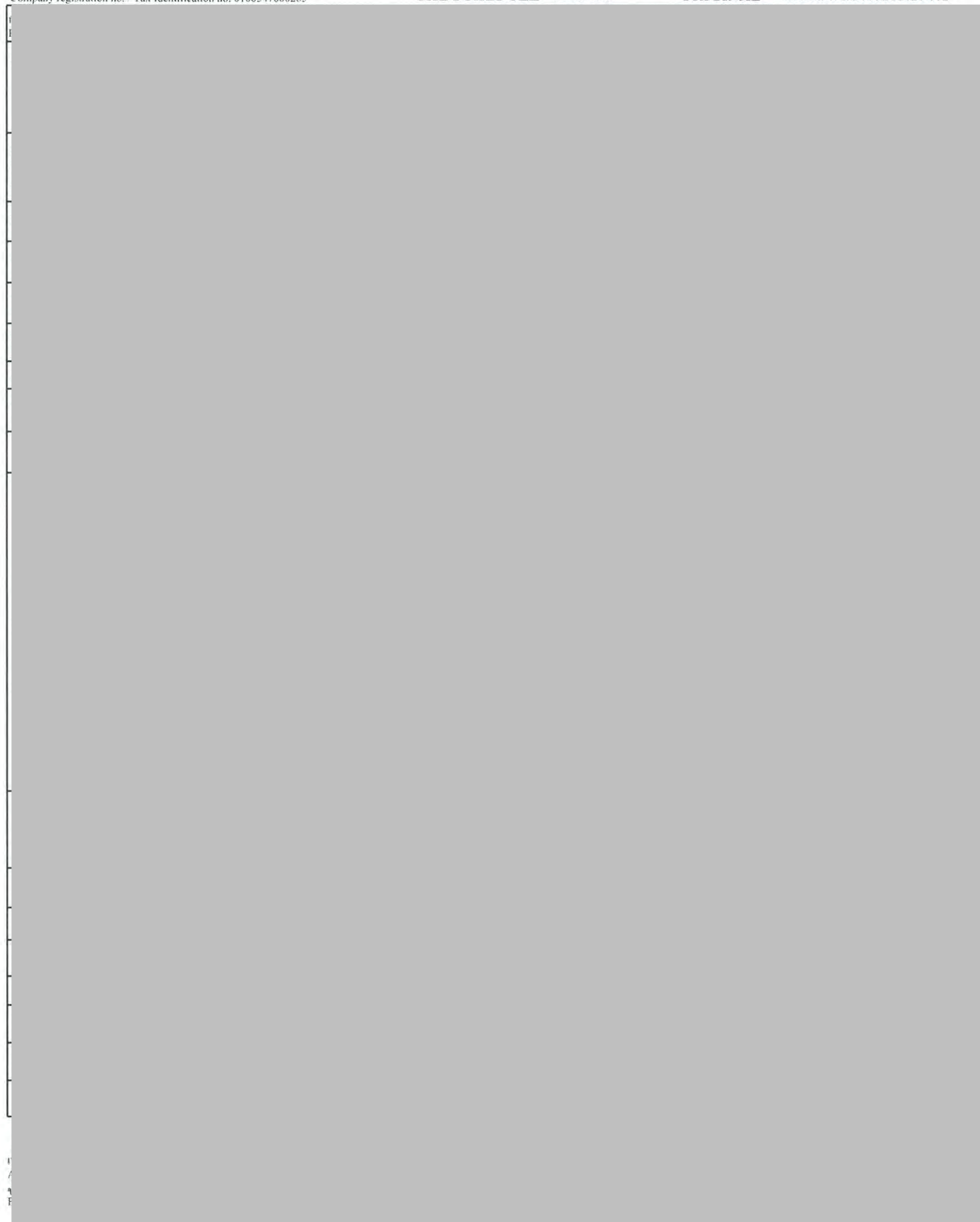
ใช้สำหรับแจ้งเคลม

รหัสบริษัท
Company Code **MSI**
เลขทะเบียนนิติบุคคล / เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0100547000285
Company registration no. / Tax Identification no. 0100547000285

ตารางกรมธรรม์ประกันภัยรถยนต์

THE SCHEDULE J1026-002

ORIGINAL NK CS/WS/B0001/J1026-002



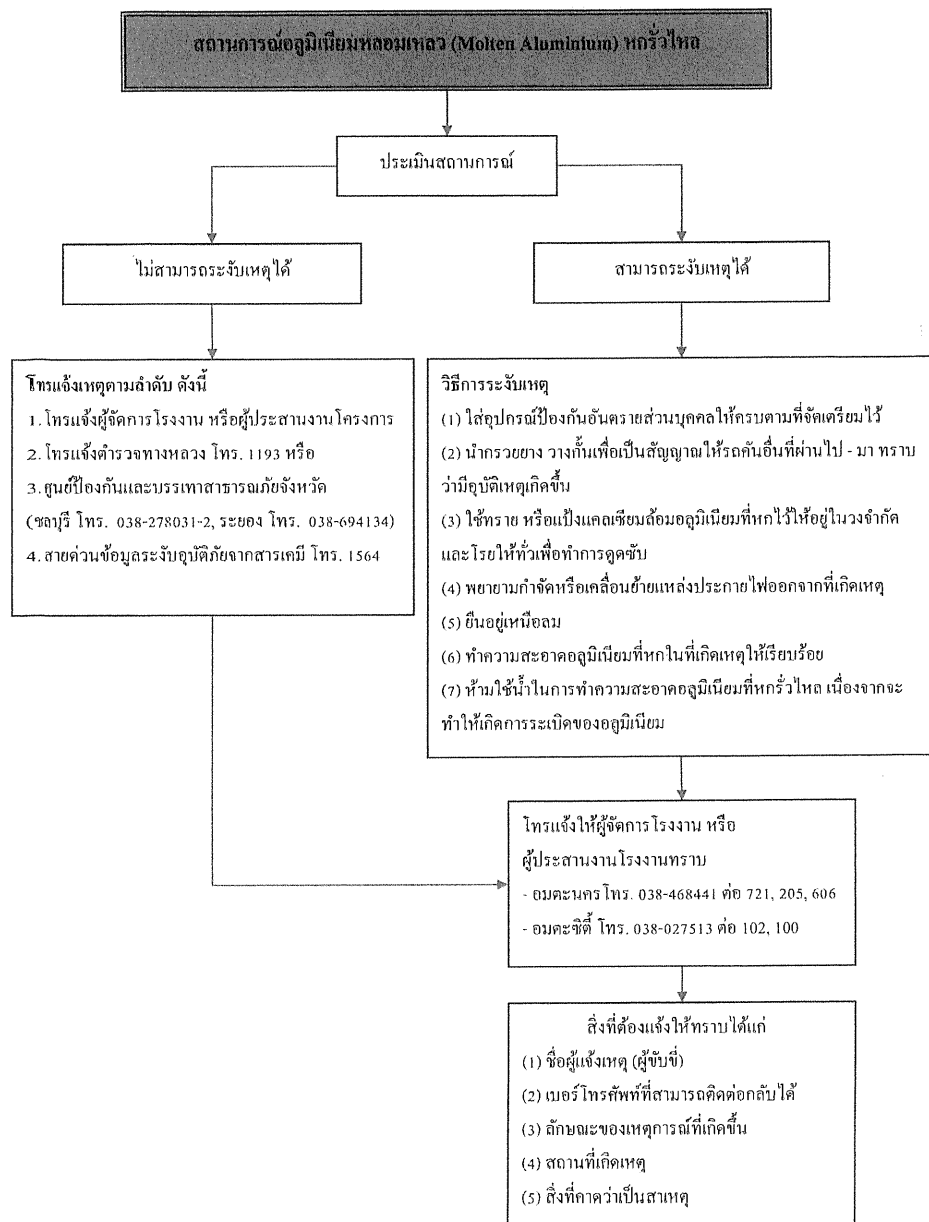
รายการจดทะเบียน

๕
๖
๗
๘
๙
๑๐
๑๑
๑๒
๑๓
๑๔
๑๕
๑๖
๑๗
๑๘
๑๙
๒๐
๒๑
๒๒
๒๓
๒๔
๒๕
๒๖
๒๗
๒๘
๒๙
๓๐
๓๑
๓๒
๓๓
๓๔
๓๕
๓๖
๓๗
๓๘
๓๙
๔๐
๔๑
๔๒
๔๓
๔๔
๔๕
๔๖
๔๗
๔๘
๔๙
๕๐
๕๑
๕๒
๕๓
๕๔
๕๕
๕๖
๕๗
๕๘
๕๙
๖๐
๖๑
๖๒
๖๓
๖๔
๖๕
๖๖
๖๗
๖๘
๖๙
๗๐
๗๑
๗๒
๗๓
๗๔
๗๕
๗๖
๗๗
๗๘
๗๙
๘๐
๘๑
๘๒
๘๓
๘๔
๘๕
๘๖
๘๗
๘๘
๘๙
๙๐
๙๑
๙๒
๙๓
๙๔
๙๕
๙๖
๙๗
๙๘
๙๙
๑๐๐

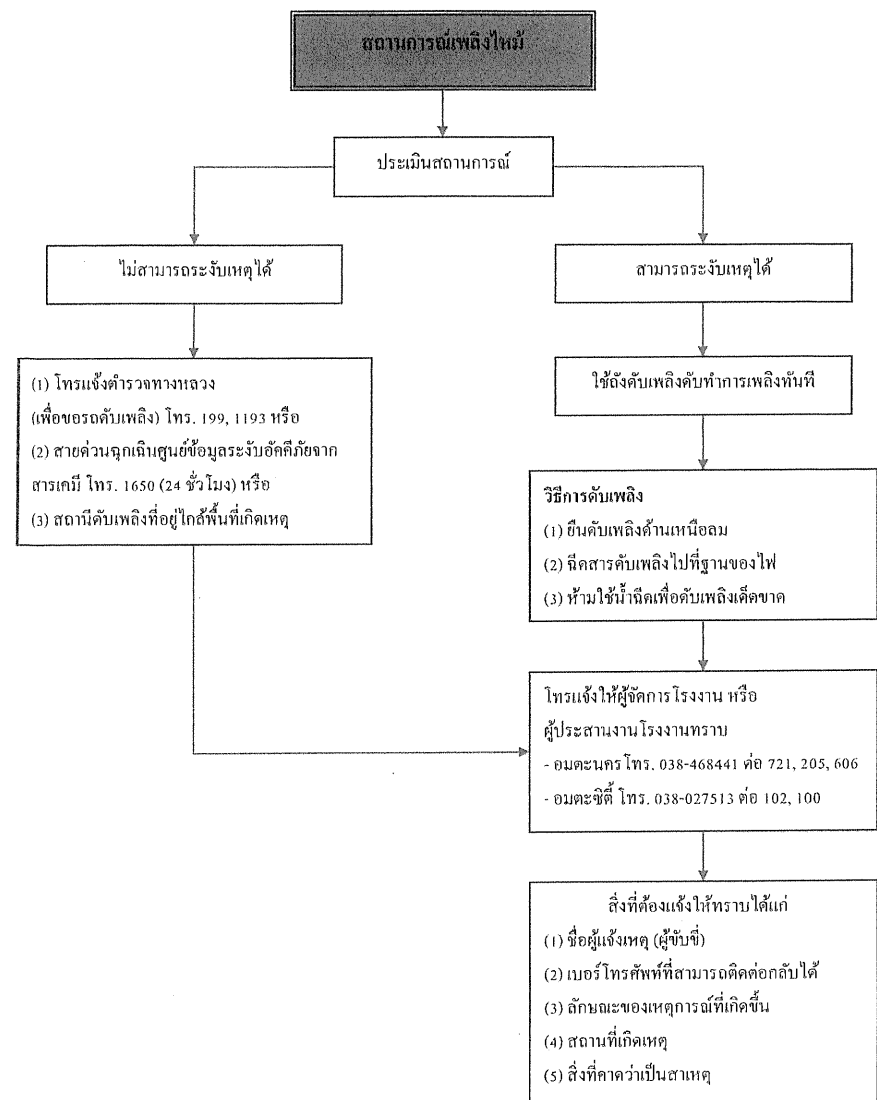
เอกสารแนบที่ 31

แผนฉุกเฉินในการขนส่งอะลูมิเนียมเหลว

1.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์อุบัติเหตุหลอมเหลว (Molten Aluminium) หกั่วไหล



2.แผนผังขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้



เอกสารแนบที่ 32

สำเนาหนังสือขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (สก. 2)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-12336

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

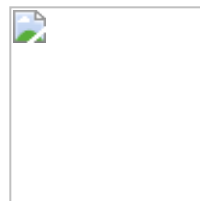
ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
1	10 03 19	ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ	400	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	
2	10 03 09	ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Al Aluminium Dross)	500	073	จ3-101-2/40สบ	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 21 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 20 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 25 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-12336

ของ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.60-1/2556-นอต.

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 07 Hydrochloric Acid โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 075	ไม่อนุญาต	04
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 ตะกรันอะลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Contaminate Container โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 เศษผ้าและเศษถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 11 กระป๋องสเปรย์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ดับหมึก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
50006/2565	12/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 13 อุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
54189/2565	15/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 02 เศษโลหะจากการคัดแยก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
53263/2565	27/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-5/61จข ปริมาณ 2100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
54579/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 Fiber Glass โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	99
54579/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
54892/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 19 ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	03
54892/2565	29/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 10 03 09 ตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/45สก ปริมาณ 3000 ตัน วิธีการกำจัด 073	ไม่อนุญาต	03
54569/2565	2/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 05 07 Hydrochloric Acid โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 075	เอกสารไม่เพียงพอ	99(1)
54559/2565	7/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 19 12 04 เศษวัสดุที่เหลือจากการคัดแยก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
54559/2565	7/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 11 04 เศษอิฐทนไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 071	อนุญาต	
54559/2565	7/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 03 เศษไม้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
54559/2565	7/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	

59205/2565	16/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-13/52สป ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 041	เอกสารไม่เพียงพอ	23,99
61973/2565	25/10/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-13/52สป ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
63126/2565	15/11/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 07 Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 12 ตัน วิธีการกำจัด 075	เอกสารไม่เพียงพอ	99
68425/2565	15/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 06 Chemical Waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2547-ญนป. ปริมาณ 12 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
71217/2565	22/12/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 03 09 Dross โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.60-2/2539-ญอน. ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุอันตราย
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุอันตรายในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

- 064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
- 074 เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..จาก @ ถ้าเป็นสารเคมีที่ใช้ในห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ ใช้รหัส 160506..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 33

การตรวจสอบ (Audit) ผู้รับกำจัดของเสีย



DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.
Audit Waste Supplier Tarf and Better on 21 November 2022



เอกสารแนบที่ 34

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest Form)

© 1995 by W. Montfort

© 1995 by W. Montfort

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste _____ ปริมาณ : Quantity _____

การดำเนินงาน : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID _____ ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action _____

วันที่ส่งคืน : Date returned ____/____/____ (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. _____

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name _____ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature _____

ใบกำกับการขนส่งของเสีย

(Uniform Waste Manifest)

☐ อันตราย (Hazardous)

☐ ไม่อันตราย (Non Hazardous)

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท โตชิบา อิเล็คทริค (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-144800604
สถานที่กำเนิด : Generator address 7/412 ม.6 ต.บางนาสาร อ.บางนาสาร จ.ระนอง	โทรศัพท์ : Phone 038-027-513-5 โทรสาร : Fax 038-027-516
	กรณีฉุกเฉิน : Emergency 038-027-513-5

3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-197000029
รายที่ 1 ชื่อบริษัท : Company name บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (บริษัท ไทยเอเชีย 1400) จำกัด (มหาชน) ถนน	
รายที่ 2 ชื่อบริษัท : Company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)	เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID DIW-D-126200013
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	

5) รายละเอียดของเสียอันตรายที่ขนส่งเคลื่อนย้าย		ภาชนะบรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ	หน่วยน้ำหนัก	รายละเอียดเพิ่มเติม
ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	จำนวน : No.	ชนิด : Type	Quantity	Additional Information
	เศษผ้าและถุงมือปนเปื้อนน้ำมัน	15 02 02 HM			1140	

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid.....ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid.....กิโลกรัม/ตัน Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม
Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ :
Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ : Generator's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด (บริษัท ไทยเอเชีย 1400) จำกัด (มหาชน) ถนน	2) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-197000029	Vehicle Truck
โทรศัพท์ : phone 081 702 3370 โทรสาร : Fax	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency 081 702 3370	3) เลขทะเบียนพาหนะ 715-571
	Vehicle ID

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From **ระนอง** ไปยังจังหวัด : To **พระนครศรีอยุธยา** ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending **6.0** ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ <input type="checkbox"/> รถบรรทุก <input type="checkbox"/> รถไฟ <input type="checkbox"/> เรือ <input type="checkbox"/> เครื่องบิน
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID	Vehicle Truck
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	7) เลขทะเบียนพาหนะ 715-571
	Vehicle ID

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และ การขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ
Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-126200013
สถานที่กำจัด : TSDF's address 83/1 ม.7 ต.บางกอกใหญ่ อ.บางนา จ.กรุงเทพมหานคร	โทรศัพท์ : Phone 081-8060006 โทรสาร : Fax 02-9356849
	กรณีฉุกเฉิน : Emergency 081-8060006

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้นนี้
TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่ได้รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน ☐ เดือน ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name **265 ชาติภัก** ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date **11** เดือน : Month **10** พ.ศ. : Year **2022**

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned.....(วัน/เดือน/ปี) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

RA2205209

เอกสารแนบที่ 35

ตัวอย่างสำเนาใบเสร็จรับเงินค่ากำจัดมูลฝอย

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการณ์ขนส่ง Manifest No.		ESB1223342207(1113)		เดือน/Month :		1 - 31 July		2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ใช้แล้ว WASTE PRODUCER				หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No.					
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ใช้แล้ว Waste Producer's Name and mailing address :				006056					
บริษัท อมาตา ดีไซน์ (ประเทศไทย) จำกัด Amata Facility (DaiKi Aluminium Industry Thailand Co., Ltd.)				ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck					
อมาตา ดีไซน์ 7/412 หมู่ 6 ตำบลผาขาว อ.วังจันทร์ จ.ระยอง 21140				Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE					
ข้อมูลติดต่อผู้รับผิดชอบ / Contact person :				หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) :					
				หมายเลขกระบะ/Box No. :					
วัน ปี/ Day		ลายเซ็นชื่อ Signature		วัน ปี/ Day		ลายเซ็นชื่อ Signature			

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทใหม่เป็นอันครายตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazadous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR
<p>ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address</p> <p>* บริษัท เวสต์แอนด์แอมป์ เอช จำกัด</p> <p>142 หมู่ที่ 12 ตำบลเขินเหล็กสี ตำบลเวร 1 ขึ้น 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260</p> <p>โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928</p> <p>ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย *</p> <p>Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations</p>	<p>ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address</p> <p>บริษัท ฮีทเทิร์น ซินโคร เอ็นไวรอนเม้นทอล คอนสเท็ก จำกัด</p> <p>88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230</p> <p>โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368</p> <p>ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามชนิดและปริมาณตามที่ระบุข้างต้นได้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย</p> <p>Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้นได้ ได้รับการยอมรับและจะดำเนินการกำจัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.</p>

ชื่อ-สกุล : Name	สุพรรณว, อิศาริณ	ตำแหน่ง : Title	เลขาธิการสภา เครื่องชั่งน้ำหนัก	ชื่อ-สกุล : Name	ปิยธิดา เพ็ชรโรจน์	ตำแหน่ง : Title	วิศวกรสิ่งแวดล้อม
[Redacted Content]							

ใบกำกับการขนส่งวัสดุไม่อันตรายประเภทขยะอุตสาหกรรมไม่อันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342208(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 August 2022	
ผู้ผลิตสุดท้ายที่ใช้แล้ว WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตสุดท้ายที่ใช้แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท ไดคิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อมตะซิตี้, 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทการขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE	
ชื่อบุคคลที่รับผิดชอบ / Contact person :		หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/ Box No. :	
วัน ที่/ Day	ลายเซ็นผู้ Signature	วัน ที่/ Day	ลายเซ็นผู้ Signature

01	
02	
03	
04	
05	
06	
07	
08	
09	
10	
11	
12	
13	
14	
15	
16	

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทใหม่เป็นฉันทราบตามข้อกำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER	ผู้รับบำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR
<p>ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address</p> <p>“ท เพรสเฟอเมชั่น จำกัด</p> <p>.../142 หมู่ที่ 12 อำเภอเขวาสันดิคม อุตสาหกรรม 1 ซีน 25 ถนนพหลโยธิน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260</p> <p>โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928</p> <p>ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งสิ่งนั้นไป ตามข้อกำหนดของกฎหมาย *</p> <p>Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations</p>	<p>ชื่อ-ที่อยู่ผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address</p> <p>บริษัท อีทีเอ็น ซีอีเอส เอช จำกัด</p> <p>88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา ข.ชลบุรี 20230</p> <p>โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368</p> <p>ผู้บำบัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้รับการยอมรับและจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย</p> <p>Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.</p> <p>ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่เป็นอันตราย ตามชนิดและปริมาณที่ระบุข้างต้น และจะดำเนินการบำบัด/กำจัดให้เป็นไปตามกฎหมาย : Processor certification of acceptance : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.</p>

<p>1. การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ</p>	<p>1.1. การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ</p>
<p>1.2. การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ</p>	<p>1.3. การดำเนินงานตามแผนปฏิบัติการ</p>

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342209(1113)		เดือน/Month : 1 - 30 September 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดไก อลูมิเนียม อีสต์เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) ออมตะซิตี้ ,7/412 หมู่ 6 ตำบลนาบ่างพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature
15	ผู้ผลิต/Producer	15	ผู้ผลิต/Producer
	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ขนส่ง/Transporter
	ผู้กำจัด/Processor		ผู้กำจัด/Processor

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามที่กำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด /142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนด * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนด * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด * : Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	

ลายเซ็นผู้รับกำจัด

5.00 M3 Bin

550

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่สารพิษอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342210(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 October 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ พลาสติก (บริษัท โดไก อลูมิเนียม อีสต์เอเชีย (ประเทศไทย) จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) ออมตะซิตี้ ,7/412 หมู่ 6 ตำบลนาบ่างพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทรถขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/Box No. :	
วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature	วัน ที่/ Day	ลายเซ็น Signature
15	ผู้ผลิต/Producer	15	ผู้ผลิต/Producer
	ผู้ขนส่ง/Transporter		ผู้ขนส่ง/Transporter
	ผู้กำจัด/Processor		ผู้กำจัด/Processor

หมายเหตุ/Note :

ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งมอบวัสดุที่ไม่ใช่แล้วซึ่งเป็นประเภทไม่อันตรายตามที่กำหนดกฎหมายทุกประการ

Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.

เป็นการจัดเก็บขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ

These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE TRANSPORTER		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว WASTE PROCESSOR	
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวสท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด /142 หมู่ที่ 12 อาคารเซ็นทรัลฮิลล์ ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928		ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว Processor's name and address บริษัท อีสเทิร์น ซีเมนต์ เอนไวรอนเม้นท์คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368	
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนด * Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.		ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด * Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.	
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนด * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations		ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่แล้วตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด * : Processor certification : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.	

5.00 M3 Bin

550

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342211(1113)		เดือน/Month : 1 - 30 November 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลตี้ (บริษัท โดไก อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อัมตะซิตี 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/ Box No. :	
วัน ปี/Day	ลายเซ็นผู้ลงนาม Signature		วัน ปี/Day
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor

ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
------------------	----------------------	--------------------

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งของวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายซึ่งเป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดการขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวลท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อากาศเชิงหวัดซีที ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท ดีเอสวีเอ็น ซินอรัล เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนด Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนด ของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด ของกฎหมาย : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.

ลายเซ็นผู้ลงนาม	ลายเซ็นผู้ลงนาม
-----------------	-----------------

Effective date : 1/11/2016

ใบกำกับการขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายและขยะมูลฝอย/
INDUSTRIAL NON-HAZARDOUS AND COMMERCIAL WASTE MANIFEST

หมายเลขใบกำกับการขนส่ง Manifest No. ESB1223342212(1113)		เดือน/Month : 1 - 31 December 2022	
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PRODUCER		หมายเลขกากของเสีย Waste Profile No. 006056	
ชื่อ-ที่อยู่ ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Producer's Name and mailing address : บริษัท อมตะ ฟาซิลตี้ (บริษัท โดไก อลูมิเนียม อุตสาหกรรม จำกัด) Amata Facility (Daiki Aluminium Industry Thailand Co., Ltd) อัมตะซิตี 7/412 หมู่ 6 ตำบลบางยางพร อำเภอปลวกแดง ระยอง 21140		ประเภทขนส่ง (Type of Transportation) REL Truck/6 or 10 wheel truck Industrial Estate AMATA CITY INDUSTRIAL ESTATE หมายเลขทะเบียนรถ (Registration No.) : หมายเลขกระบะ/ Box No. :	
วัน ปี/Day	ลายเซ็นผู้ลงนาม Signature		วัน ปี/Day
	ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor

ผู้ผลิต/Producer	ผู้ขนส่ง/Transporter	ผู้กำจัด/Processor
------------------	----------------------	--------------------

หมายเหตุ/Note :
ผู้ผลิตวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้ารับรองว่าได้ส่งของวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายซึ่งเป็นอันตรายตามที่กำหนดตามกฎหมายทุกประการ
Producer : declares that the solid waste disposed is of non-hazardous type.
เป็นการจัดการขยะรวมภายในภาชนะเดียวกัน (เศษอาหาร/เศษกระดาษ/เศษพลาสติก/เศษไม้/เศษผ้า) หรืออื่น ๆ
These waste are keep stored in one container (Food/Paper/Plastics/Woods/Fabric) Other

ผู้ขนส่งวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE TRANSPORTER	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย WASTE PROCESSOR
ชื่อ-ที่อยู่ผู้ขนส่ง Transporter's name and address บริษัท เวลท์แมเนจเม้นท์ สยาม จำกัด 142 หมู่ที่ 12 อากาศเชิงหวัดซีที ทาวเวอร์ 1 ชั้น 25 ถนนเทพรัตน แขวงบางนาเหนือ เขตบางนา กรุงเทพมหานคร 10260 โทรศัพท์ 0 2745 6926-7 แฟกซ์ 0 2745 6928	ชื่อ-ที่อยู่ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย Processor's name and address บริษัท ดีเอสวีเอ็น ซินอรัล เอนไวรอนเม้นทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด 88 หมู่ 8 ต.บ่อวิน อ.ศรีราชา จ.ชลบุรี 20230 โทรศัพท์ 038-346364-7 แฟกซ์ 038-346368
ผู้ขนส่ง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนด Transporter : declares that the type and quantity of waste received is as mentioned above and the waste has been handled in accordance with regulations.	ผู้รับกำจัด/กำจัดวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตราย : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด Processor : declares that the waste has been accepted and will be processed in accordance with regulations.
ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายที่ระบุข้างต้น และได้ขนส่งไปตามข้อกำหนด ของกฎหมาย * : Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and the waste has been transported according to regulations	ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัสดุที่ไม่ใช่ของอันตรายตามที่ระบุข้างต้น และได้ดำเนินการตามข้อกำหนด ของกฎหมาย : I hereby declare that the non-hazardous waste has been accepted and will be processed according to regulations.

ลายเซ็นผู้ลงนาม	ลายเซ็นผู้ลงนาม
-----------------	-----------------

Effective date : 1/11/2016

เอกสารแนบที่ 36

เอกสารบันทึก ชนิด และปริมาณของวัสดุของเสีย

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565

OVERSEAS WASTE TABLE

Currency	THB
----------	-----

Note : Sales for a fee shown in RED colour
 注釈 : 有償販売は赤字にて記載

เอกสารแนบที่ 37

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย



เป้าหมายของนโยบายประจำปี 2565

เป้าหมายของนโยบาย ด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย และความปลอดภัย ของ บริษัท ไตกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

สโลแกน : เริ่มต้นใหม่เพื่อก้าวสู่การเป็นอันดับหนึ่ง **RESTART for DAT No.1!!!**

1) มุ่งแก้ไขปรับปรุงสภาพแวดล้อมในการทำงาน

- มุ่งมั่นต่อการก้าวสู่การเป็นโรงงานไร้ควันและไร้กลิ่น
- มุ่งมั่นต่อการแก้ไขปัญหา 5ส และความปลอดภัย

2) สร้างระบบใหม่เพื่อมุ่งเน้นการแข่งขันทางการขาย

- ตั้งเป้าหมายยอดขายอินกอท 114,252 ตันต่อปี (ส่วนแบ่งตลาดภายในประเทศ 42%)
- ปรับปรุงความสมดุลของอัตราส่วนการขายระหว่าง AD12.1 และผลิตภัณฑ์หล่อโลหะ
- สร้างเสถียรภาพทางการขายของดรออล

3) มุ่งแก้ไขปรับปรุงต้นทุนวัตถุดิบ

- ลดการใช้ primary ลงจากเดิม 20% (เทียบกับปี 2021)
- จัดซื้อวัตถุดิบให้สอดคล้องกับสูตรคำนวณการผลิต
- ตระหนักถึงความสามารถในการหลอมโดยยกระดับ Zorba

4) มุ่งเน้นลดต้นทุนการคัดแยก

- มุ่งเน้นการคัดแยก ให้ได้ 75,000 ตันต่อปี
- ลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มยอดการคัดแยกโดยใช้ประโยชน์จากเทคโนโลยีระบบอัตโนมัติ
- วางแผนการก่อสร้างโรงงานการคัดแยกแห่งใหม่

5) มุ่งเน้นลดต้นทุนในการผลิต

- ลดต้นทุนในการผลิต 2% (เทียบกับปี 2021)
- มุ่งพัฒนาเทคโนโลยีให้เป็นระบบอัตโนมัติ (การหลอม การคัดแยก การบรรจุภัณฑ์)

6) การพัฒนาบุคลากร (SDGs)

- มุ่งอบรมความสามารถของบุคลากรสู่สากลและทีมงานที่น่าเชื่อถือ

7) การจัดการการพัฒนาอย่างยั่งยืน (SDGs)

- กำหนดเป้าหมายในการลดการปล่อยคาร์บอนไดออกไซด์ 5.3% (เทียบกับปี 2019)
- เพิ่มพลังงานทดแทนและติดตั้งแผงโซลาร์เซลล์

หลักในการทำงาน

1. ให้ความสำคัญแก่ลูกค้าเป็นอันดับแรก และมุ่งมั่นในการคลี่คลายปัญหาโดยยึดลูกค้าเป็นหลักเหนือสิ่งอื่นใดเสมอ
2. ยึดมั่นในหลักการเข้าถึงพื้นที่ทำงาน และตั้งใจรวมพลังกันเป็นทีมเวิร์คเสมอ
3. มีความตระหนักถึงปัญหาในฐานะผู้ที่เกี่ยวข้องโดยตรง และยึดหลัก PDCA ตามสภาพการณ์จริงเสมอ

จึงประกาศมาให้ทราบโดยทั่วกัน
ประกาศ ณ วันที่ 1 เมษายน 2565

(นาย โทโมฮิโระ โยเนดะ)

กรรมการผู้จัดการ



เอกสารแนบที่ 38

**การแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/00 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7-412 Moo.6 T.Mahyangpoom, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

15 กรกฎาคม 2564

เรื่อง แจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ฉบับ
2. สำเนาเอกสารการแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
3. สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 8 ฉบับ

เนื่องด้วยบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการหล่อ หลอมอลูมิเนียมอัดลอย และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม ปัจจุบันมีลูกจ้างประมาณ 40 คน ได้ปฏิบัติตามความใน ข้อ 23 (2) ข้อ 24 และ ข้อ 26 แห่งกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการ ความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ 2549 บริษัทฯ จึงได้กำหนดให้มีการเลือกตั้ง ผู้แทนลูกจ้างระดับปฏิบัติการเป็นกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยการเลือกตั้งดังกล่าวได้ดำเนินการเสร็จสิ้นลงไปด้วยความเรียบร้อย และยุติธรรมตามที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอแจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียน ดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ

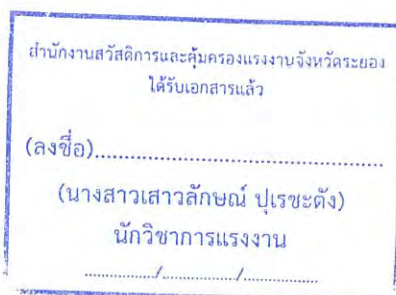
(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)
กรรมการผู้จัดการ

ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์และธุรการ

โทรศัพท์: +66 3802 7516 ต่อ 104

โทรสาร: +66 3802 7516

อีเมลล์: safety_2@diki-th.in.th



แจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน

เขียนที่ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2564

ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการฯ ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ประเภทกิจการ ผลิตอลูมิเนียมอัดหล่อ และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม ที่ตั้ง 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมายางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง 21140 โทรศัพท์ 038-027-513 โทรสาร 038-027-516

ขอแจ้งรายชื่อ คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อขึ้นทะเบียน ดังนี้

1. คณะกรรมการความปลอดภัย จำนวน 11 คน

- | | |
|------------------|-------------|
| 1.1 นายอิระโนริ | วาทานาบะ |
| 1.2 นายภาณุวัฒน์ | กุประดิษฐ์ |
| 1.3 นายสุเทพ | ประเสริฐศรี |
| 1.4 นายสมพร | พิวพรรณ |
| 1.5 นางสาวรัชณี | โพธิ์ |
| 1.6 นายสุริราช | สุขวงศ์ |
| 1.7 นายภูทัย | บุญพันธ์ |
| 1.8 นายหนูเล็ก | ประยงค์ |
| 1.9 นายเอก | แก้วดวงดี |
| 1.10 นายคำผล | รัตสีโว |
| 1.11 นางสาวศศิธร | ภานุตานนท์ |

พร้อมกันนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

- ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนของของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 11 ฉบับ
- ☒ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 1 ฉบับ
- ☒ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรคณะกรรมการความปลอดภัยฯ จำนวน 8 ฉบับ

จึงเรียนมาเพื่อแจ้งให้ทราบ



ลงชื่อ..........นายจ้าง

(นายโทชิยูกิ ฟุจิوارะ)

กรรมการผู้จัดการฯ/ผู้มีอำนาจลงนาม



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7-412 Moo.6 T.Mabyangporm, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

คำสั่งบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด

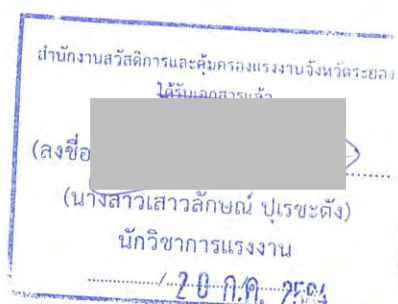
ที่ จป.(3) 003/2562

เรื่อง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 ลงวันที่ 16 พฤษภาคม 2549 กำหนดให้สถานประกอบการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ห้าสิบคนขึ้นไป ให้ นายจ้าง จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการกิจกรรม ตามหลักเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด

ดังนั้นบริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบการกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ตำบลมาบยางพร อำเภอปลวกแดง จังหวัดระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการ หล่อ หลอมอลูมิเนียมอัลลอย และถลุงตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) จึงมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบการ โดยมีรายชื่อดังนี้

- | | | |
|-----------------|-------------|---------------------------------------|
| 1. นายอิระโนริ | วาตานาเบะ | ประธานกรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร |
| 2. นายภาณุวัฒน์ | กุประดิษฐ์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 3. นายสุเทพ | ประเสริฐศรี | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 4. นายสมพร | พิวพรรณ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 5. นางสาวรัชนี้ | โพธิ์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา |
| 6. นายสุธีราช | สุขวงศ์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 7. นายภูทัย | บุญพันธ์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 8. นายหนูเล็ก | ประยงค์ | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 9. นายเอนก | แก้วดวงศรี | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 10. นายคำพล | รัตสีโว | กรรมการผู้แทนนายจ้างระดับปฏิบัติการ |
| 11. นางสาวศศิธร | ภวภูตานนท์ | กรรมการเลขานุการ |



.../ให้ผู้ที่ได้รับ



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7-412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ให้ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ และความรับผิดชอบดังนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการ หรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้างผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการ ในสถานประกอบกิจการ
3. ส่งเสริม สนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. ดำเนินการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อสนองความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอแนะ
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้มีผลบังคับใช้ตั้งแต่ 15 กรกฎาคม 2564 ถึง 14 กรกฎาคม 2566



ตั้ง ณ วันที่ 15 เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2564

(นาย ไทชยิก ฟูจิواره)
ส่วนกลางสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
กรรมการผู้จัดการ
(ลงชื่อ)
(นางสาวเสาวลักษณ์ บุระเชตง)
นักวิชาการแรงงาน
20 ก.ค. 2564

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปันทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนสตรัคชั่น จำกัด

39/9 อาคารนิมิตทอง ถนนพระราม 3 แขวงคลองเตยใหม่ เขตปทุมธานี กรุงเทพมหานคร 10120

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ จป. ๕๖ - ๐๐๕

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นางสาวรัชณี ไพอิน

ผ่านการอบรมหลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายว่าด้วย กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พุทธศักราช ๒๕๕๙

(นายปริญญา เพ็ชรเจริญ)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรองที่ ๕๗๙๗๐

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปูนทองกรุป แอนด์ เซเมนต์ แอนด์ คอนกรีต แอนด์ ชำกิต

39/9 อาคารปั้นทอง ถนนพระราม 3 แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพฯ 10120

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ สป. ๕๖ - ๐๐๕

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายสมพร ฝัฒวรรณ

ผ่านการอบรมหลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๔

ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๔

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พุทธศักราช ๒๕๕๔

(นายปริญา เพ็ชรจิรวิ)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรองที่ ๕๗๙๖๘

สภานิติบัญญัติแห่งราชอาณาจักรไทย
บริษัท ปูนทองกรุป แอมเนอเนอแมอ์ แอนอ์ คอสแอสแอสแอส อ้ากัค

เป็นหน้โดยงานฝัออุปรมทึ่ไ้รับการรับรองแะขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ ๑๖/59-010
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.59-010

มออุปรมบ้ตรนี้ไ้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that

นายภาณุวัฒน์ กุประทิษฐ์

ไ้ผ่านการฝัออุปรมทึ่กัค

has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Occupational Safety, Health and Environment Committee Training Course

ตามกฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549
In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E.)

ระยะเวลาในการอุปรม 12 ชั่วโมง

Period of training 12 hrs.

(นายปวิศุภา เพ็ชรวิธิ)

กรรมการผู้จัดการ

ให้ไ้ ณ วันที่ 9 มิถุนายน 2560

This certificate is issued on June 9, 2017

Certificate No. 61623



PINTHONG GROUP

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท ปินทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิภาพและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน เลขที่ 62-011

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.62-011

มอบวุฒิบัตรนี้ให้ผู้ที่สำเร็จแล้ว

With this certificate, hereto certifies that

นายสุวิทย์ สุขุม

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Occupational Safety, Health and Environment Committee Training Course

ตามกฎหมายว่าด้วยการควบคุมการประกอบกิจการและกิจการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549

In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT OF OCCUPATION

REGULATION: 2549 (B.E)

ระยะเวลาในการอบรม 12 ชั่วโมง

Period of training 12 hrs.

(นายวิมลชัย จันทร์ดี)

กรรมการผู้จัดการ

ให้ไว้ ณ วันที่ 18 มิถุนายน 2562

This certificate is issued on June 18, 2019

Certificate No. 74142



PINTHONG GROUP

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท ปินทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ ๑๖.62-011
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.62-011

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า
With this certificate, hereto certifies that

นายภูตัย บุญบัณฑิต

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร
has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Occupational Safety, Health and Environment Committee Training Course

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549
In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E)

ระยะเวลาในการอบรม 12 ชั่วโมง

Period of training 12 hrs.

(นายบรรณสุภา เพียรสูง)

กรรมการผู้จัดการ

ให้ไว้ ณ วันที่ 18 มิถุนายน 2562

This certificate is issued on June 18, 2019

Certificate No. 74145

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปันทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนเซ็ปต์ จำกัด

39/9 อาคารบีเอเอ ถนนพระราม 3 แขวงคลองตันเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10120

ได้รับการขึ้นทะเบียนจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน ทะเบียนเลขที่ สป. ๕๖ - ๐๐๕

มอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

นายธนุเส็ก ประยงค์

ผ่านการอบรมหลักสูตร คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙

ระหว่างวันที่ ๒๙ - ๓๐ กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๙

ให้ไว้ ณ วันที่ ๓๐ กันยายน พุทธศักราช ๒๕๕๙

(นายปริญญา เพ็ชรวิเศษ)

กรรมการผู้จัดการ

หมายเลขใบรับรองที่ ๕๗๙๖๙



PINTHONG GROUP

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท ปันทองกรุ๊ป แมนเนจเม้นท์ แอนด์ คอนซัลแตนท์ จำกัด

เป็นสถาบันฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและจดทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน กระทรวงแรงงาน เลขทะเบียนที่ สป.62-011
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.62-011

ขอรับรองว่า
With this certificate, hereto certifies that

นายเนก แก้ววงษ์

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร
has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Occupational Safety, Health and Environment Committee Training Course

ตามกฎหมายว่าด้วยการคุ้มครองความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549
In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT

OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E.)

ระยะเวลาในการอบรม 12 ชั่วโมง

Period of training 12 hrs.

ให้ไว้ ณ วันที่ 18 มิถุนายน 2562

This certificate is issued on June 18 2019

(นายเนก แก้ววงษ์)

กรรมการผู้จัดการ

Certificate No. 74144

สถาบันฝึกอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน
บริษัท ปิณฑองกรุป แอนด์ โซลูชั่นส์ จำกัด

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ จป.59-010
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.59-010

มอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, hereto certifies that

นายคำพล รัชสีโว

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

Occupational Safety, Health and Environment Committee Training Course

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549
In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E.)

ระยะเวลาในการอบรม 12 ชั่วโมง

Period of training 12 hrs.

ให้ไว้ ณ วันที่ 9 มิถุนายน 2560

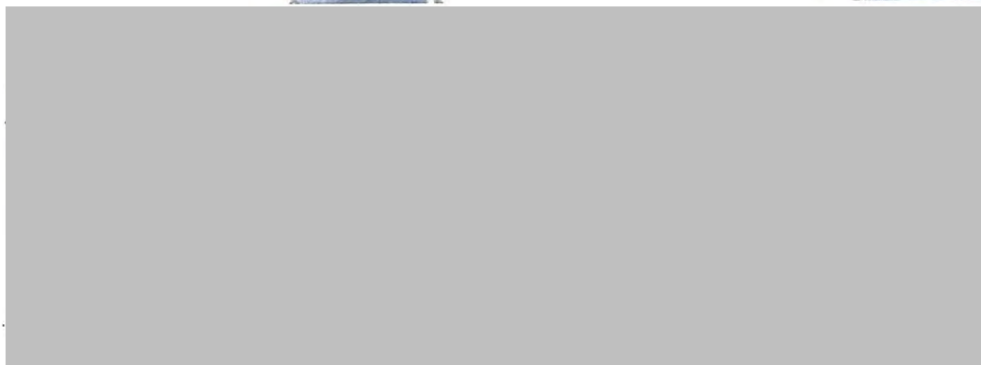
This certificate is issued on June 9, 2017

(นายปริญญา เพ็ชรสุริย)

กรรมการผู้จัดการ

Certificate No. 61624

รายชื่อผู้สมัคร	คะแนน
1. นายสุริราช สุขวาศ์	12
2. นายเชนก แก้วดวงสี	8
3. นายภูทัย บุญขันธ์	9
4. นายคมสันต์ จอคนอก	6
5. นายหนูเล็ก ประยงค์	8
6. นายพีระพัฒน์ กุศลรัมย์	6
7. นายคำผล รัตสีโว	11



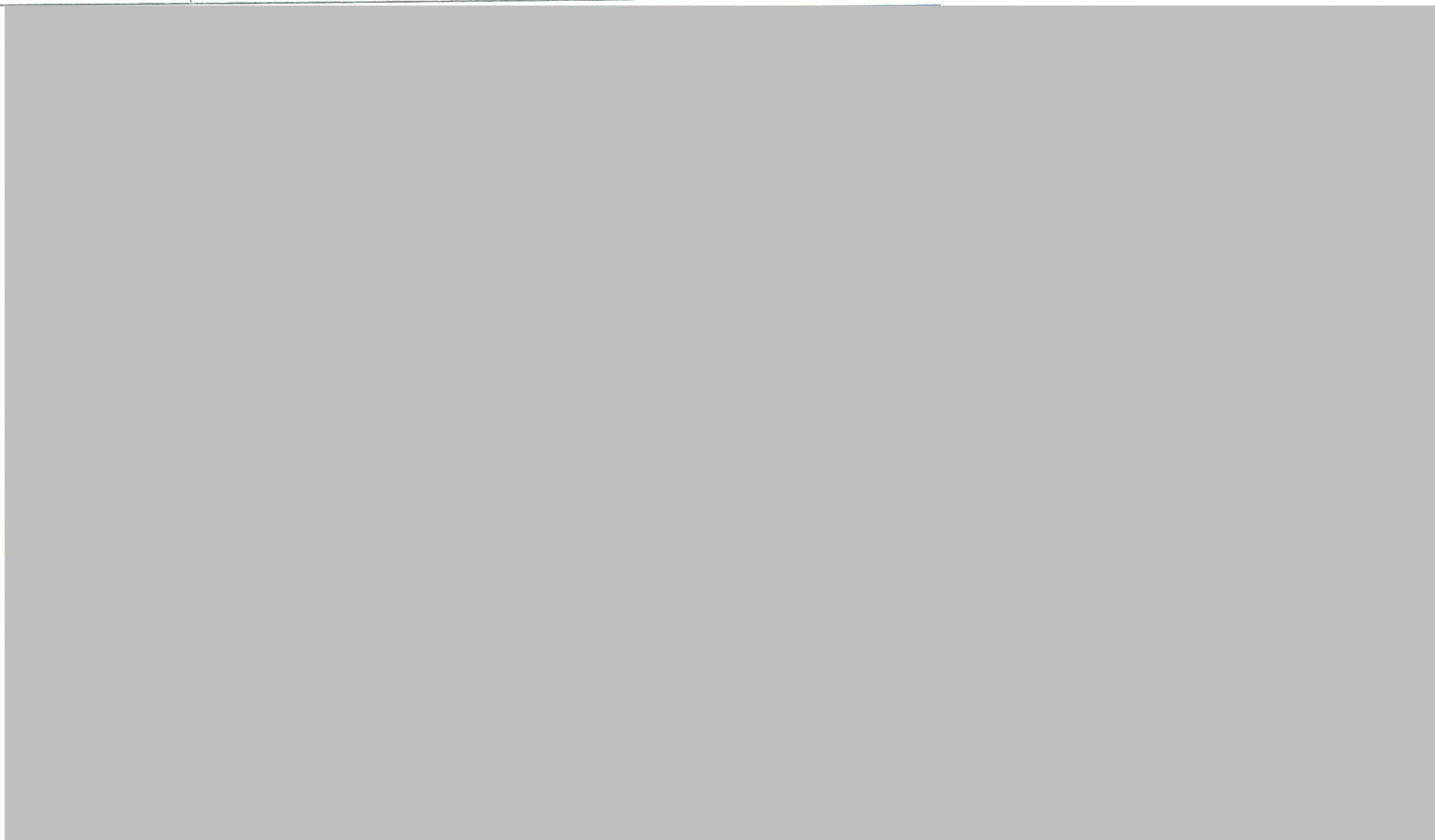
กรรมการ

เลขานุการ



คณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน

Safety committee



เอกสารแนบที่ 39

เอกสารเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangpoom, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

ที่ HSE-L23-005

09 มกราคม 2566

เรื่อง แจ้งข้อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ เพื่อการขึ้นทะเบียน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง

ตามที่กฎกระทรวงการจดทะเบียนเจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ลงวันที่ 17 มิถุนายน 2565 กำหนดให้นายจ้างแต่งตั้งลูกจ้างซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง เป็นเจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพประจำสถานประกอบกิจการ อย่างน้อยหนึ่งคนเพื่อปฏิบัติงานด้านความปลอดภัย นั้น

บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด สถานประกอบกิจการเลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ประกอบกิจการ หล่อหลอมอลูมิเนียมอัลลอย หลอมตะกรันจากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) Recycle ตะกรันอลูมิเนียมโดยผลิต อลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอลูมิเนียมก้อนรีไซเคิล มีลูกจ้างจำนวน 156 คน จึงแต่งตั้งเจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ซึ่งมีคุณสมบัติเฉพาะตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ข้อ 21 ประจำสถานประกอบกิจการ เลขที่ 7/412 หมู่ที่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 ดังนี้

1. นางสาวสุภาวดี สุดตา เจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ

ผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งดังกล่าวข้างต้นมีหน้าที่ดังต่อไปนี้

1. ตรวจสอบและเสนอแนะให้นายจ้างปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
2. วิเคราะห์งานเพื่อป้องกันอันตรายและกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัยเสนอต่อนายจ้าง
3. ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. วิเคราะห์แผนงานหรือโครงการ และขอเสนอแนะของหน่วยงานต่าง ๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง

ผู้ประสานงาน นางสาวสุภาวดี สุดตา
เจ้าพนักงานความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ : +66 380 275 13 ต่อ 107
โทรสาร : +66 380 275 16
Email : safety_2@dik-th.in.th

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว

นักวิชาการแรงงานปฏิบัติการ
ผู้รับ
26 ม.ค. 2566



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangporn, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

5. ตรวจสอบประเมินการปฏิบัติงานของสถานประกอบกิจการให้เป็นไปตามแผนงาน โครงการ หรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน

6. แนะนำให้ลูกจ้างปฏิบัติตามคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

7. แนะนำ ฝึกสอน และอบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจากเหตุอันจะทำให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน

8. ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคลที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง

9. เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบกิจการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง

10. ตรวจสอบหาสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผลการตรวจสอบ รวมทั้งเสนอแนะแนวทางแก้ไขปัญหาค้นนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ชักช้า

11. รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล และจัดทำรายงานและข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้างเสนอต่อนายจ้าง

12. ให้ความรู้และอบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมแก่ลูกจ้างก่อนเข้าทำงาน และระหว่างทำงานเพื่อทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

13. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



ขอแสดงความนับถือ



(นายฮิโรโนริ วาตานาเบะ)

ผู้จัดการโรงงาน

ผู้ประสานงาน นางสาวสุภาวดี สุดตา

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

โทรศัพท์ : +66 380 275 13 ต่อ 107

โทรสาร : +66 380 275 16

Email : safety_2@dik-th.in.th



บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
DAIKI ALUMINIUM INDUSTRY (THAILAND) CO., LTD.

Head Office : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/99 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8441 (Auto 5 Lines) Fax : 0-3821-4634, 0-3821-4572
Branch No. 00001 : Amata City Chonburi Industrial Estate 700/241 Moo.1 T.Bankao, A.Panthong, Chonburi 20160 Tel : 0-3846-8120-1 Fax : 0-3846-8122
Branch No. 00002 : Amata City Rayong Industrial Estate 7/412 Moo.6 T.Mabyangpoom, A.Pluak Daeng, Rayong 21140 Tel : 0-3802-7513-15 Fax : 0-3802-7516

แบบแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เพื่อการขึ้นทะเบียน
ตามกฎหมายกระทรวงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานบุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคล
เพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565
วันที่ 17 มิถุนายน 2565

เขียนที่ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด
วันที่ 09 เดือน มกราคม พ.ศ. 2566

ข้าพเจ้า (นายจ้าง/ผู้มีอำนาจลงนาม) นายอิระโนริ วาตานาเบะ ตำแหน่ง ผู้จัดการโรงงาน ชื่อสถานประกอบ
กิจการ บริษัท ไคกิ อลูมิเนียม อินดัสทรี (ประเทศไทย) จำกัด ประเภทกิจการ หล่อหลอมอลูมิเนียมอัลลอย หลอมตะกรัน
จากการหลอมอลูมิเนียม (Aluminium Dross) Recycle ตะกรันอลูมิเนียมโดยผลิต อลูมิเนียมผงรีไซเคิลและอลูมิเนียม
ก้อนรีไซเคิล ที่ตั้ง 7/412 หมู่ที่ 6 ต.มาบยางพร อ.ปลวกแดง จ.ระยอง รหัสไปรษณีย์ 21140 โทรศัพท์ 038-027-513-15
โทรสาร 038-027-516

ขอแจ้งชื่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานเพื่อขึ้นทะเบียน ดังนี้

- | | | | |
|--------------------|-------|-------------|----|
| 1. ระดับหัวหน้างาน | จำนวน | | คน |
| 2. ระดับบริหาร | จำนวน | | คน |
| 3. ระดับวิชาชีพ | จำนวน |1..... | คน |

พร้อมนี้ได้แนบเอกสาร ดังนี้

- ☒ สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน หรือสำเนาทะเบียนบ้านของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน
จำนวน1..... ฉบับ
- ☒ สำเนาเอกสารการแต่งตั้งเป็นเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน1..... ฉบับ
- ☐ สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรมหลักสูตรเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน ฉบับ
- ☒ สำเนาเอกสารแสดงวุฒิการศึกษาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน จำนวน1..... ฉบับ




ลงชื่อ


(นายอิระโนริ วาตานาเบะ)
ผู้จัดการโรงงาน


ผู้ประสานงาน นางสาวสุภาวดี สุดตา
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
โทรศัพท์ : +66 380 275 13 ต่อ 107
โทรสาร : +66 380 275 16
Email : safety_2@dik-th.in.th


เอกสารแนบที่ 40

แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565

		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 (Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)												วัตถุประสงค์ วัตถุประสงค์ วัตถุประสงค์ 4. เพื่อป้องกัน และลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุ การบาดเจ็บ และการเจ็บป่วยจากการทำงาน		REV NO. 01/22									
		ISSUED		REVIEWED						APPROVED						EFFECTIVE DATE January7, 2022									
																						PAGE 1 OF 4			
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1		ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย/ ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ									
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.												
1	การประชุม (Safety committee meeting)																								
	1.1 ประชุมจัดทำแผนการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อม ประจำปี	○												1 ครั้ง/ปี	- แผนการดำเนินงานประจำปี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ (ฉบับที่ 2) พ.ศ. 2553	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ								
	1.2 ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำเดือน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- รายงานการประชุม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ								
2	การตรวจวัดและการส่งรายงานฯ (Report by law)																								
	2.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ			○						○				2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดวิเคราะห์การปล่อยมลพิษทางอากาศ	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง								
	2.2 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ			○						○				2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศ	ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมเป็นแหล่งกำเนิดมลพิษที่จะต้องถูกควบคุมการปล่อยทิ้งอากาศเสียออกสู่บรรยากาศ พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.3 การตรวจวัดเสียงรบกวนในสภาวะที่มีการทำงาน			○						○				2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจวัดเสียงรบกวน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน พ.ศ. 2548	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.4 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรม ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.5 การตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง Retention Pond และน้ำดื่ม			○			○			○			○	ทุก 3 เดือน	- ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้ง	ประกาศการนิคมอุตสาหกรรม ที่ 45/2541 เรื่อง หลักเกณฑ์ทั่วไปในการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรมในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.6 การตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน (แสงสว่าง, เสียง, ความร้อน, คุณภาพอากาศ)			○						○				2 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสภาพแวดล้อมในการทำงาน	- กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.7 รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA)	○							○					2 ครั้ง/ปี	- รายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน แก๊ส และลดผลกระทบฯ	การกำหนดอัตราการปล่อยมลสารทางอากาศจากปล่องของโรงงานในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.8 รายงานผลการตรวจสุขภาพที่พบความคิดผิดปกติหรือการเจ็บป่วยฯ (แบบ จผส. 1)												○	1 ครั้ง/ปี	- แบบ จผส. 1	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัย-ในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ								
	2.9 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าโรงงาน						○							1 ครั้ง/ปี	- รายงานรับรองความปลอดภัยของระบบไฟฟ้าในโรงงานโดยวิศวกร	กฎกระทรวง กำหนดมาตรการความปลอดภัยเกี่ยวกับระบบไฟฟ้าในโรงงาน พ.ศ. 2550	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง								
	2.10 รายงานการตรวจสอบความปลอดภัยสถานที่ใช้ก๊าซ-ธรรมชาติ/ ทดสอบท่อ (ค่ออายุใบอนุญาต)										○			1 ครั้ง/ปี	- ใบอนุญาตประกอบกิจการสถานที่ใช้ก๊าซธรรมชาติ	มาตรา 17 (3) แห่งพระราชบัญญัติควบคุมน้ำมันเชื้อเพลิง พ.ศ. 2542	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง								
2.11 ซ่อมบำรุงเชิงป้องกันรอก และเครน (คป.1)/ รายงานการตรวจสอบ ทดสอบน้ำหนัก รอก และเครน (ปจ.1)				○								○	2 ครั้ง/ปี	- แบบ คป. 1 - แบบ ปจ. 1	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร บันจันและหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง									

<div></div>		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 (Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)													REV NO. 01/22		
															EFFECTIVE DATE January 7, 2022		
															PAGE 2 OF 4		
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัยฯ (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย/ ความถี่	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
	2.12 รายงานการตรวจประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษอากาศ												○	1 ครั้ง/ปี	- แบบรายงานการตรวจประสิทธิภาพฯ	-	เจ้าหน้าที่ฝ่ายซ่อมบำรุง
2	การตรวจวัดและการส่งรายงานฯ (Report by law) ต่อ																
	2.12 รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย- ในการทำงาน ระดับวิชาชีพ (จปว.)	○			○			○				○		ทุก 3 เดือน	- แบบ จป. (ว)	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ
3	การตรวจสอบ, ควบคุมอันตราย และการรายงานอุบัติเหตุ (Monitoring, control of hazards, and incidents reporting)																
	3.1 การตรวจสอบความปลอดภัยในการทำงาน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	3.2 การรายงาน การสอบสวนการเกิดอุบัติเหตุ, อุบัติการณ์, การจัดทำสถิติ, การป้องกัน และแก้ไขเกิดอุบัติเหตุ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ	- บันทึกการสอบสวนอุบัติเหตุ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	3.3 ตรวจสอบสภาพพนักงานประจำปี										○			1 ครั้ง/ปี	- ผลการตรวจสุขภาพของพนักงาน โดยแพทย์	กฎกระทรวงกำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการตรวจสุขภาพ ลูกจ้างและส่งผลการตรวจแก่พนักงานตรวจแรงงาน พ.ศ. 2547	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
4	การป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (Prevention and emergency responsibility)																
	4.1 ตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (เครื่องสูบน้ำ, ตู้ดับเพลิง, อ่างล้างตาฉุกเฉิน, ไฟฉุกเฉิน, เส้นทางหนีไฟ, สัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- แบบฟอร์มการตรวจฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	4.2 กำหนดพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย											○	○	ครอบคลุมทุกพื้นที่	- แผนผังพื้นที่ควบคุมอัคคีภัย	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
5	การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน (Emergency responsibility training)																
	5.1 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีอุทกภัยน้ำท่วมฉับพลัน											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.2 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีระเบิด											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.3 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณีแก๊สรั่วไหล											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.4 ฝึกซ้อมดับเพลิงขั้นต้น											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	5.5 การฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ											○		1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกซ้อม	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
6	การอบรมและพัฒนาบุคลากรด้านความปลอดภัย (Safety development training course)																
	6.1 ความปลอดภัยในการทำงานสำหรับพนักงานใหม่ (6 ชั่วโมง)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่อมีพนักงานใหม่	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ

<div></div>		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565 (Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)													REV NO. 01/22		
															EFFECTIVE DATE January 7, 2022		
															PAGE 3 OF 4		
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย การปฏิบัติ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
6	การอบรมและพัฒนาบุคลากรด้านความปลอดภัย (Safety development training course) ต่อ																
	6.2 อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ในการทำงาน							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.3 อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ หัวหน้างาน ระดับบริหาร								○					1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.4 อบรมความปลอดภัยในการใช้งานรถยก (Fork Lift)			○						○				2 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัยฯ ในการทำงาน	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.5 อบรมความปลอดภัยในการใช้เครน				○									1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	เกี่ยวกับเครื่องจักร ปั่นจั่นและหม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552	
	6.6 อบรมความปลอดภัยในการใช้สารเคมี และอันตรายของ- งานหลอมโลหะหนัก							○						1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	ประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ความปลอดภัย- ในการทำงานกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2534	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
	6.7 อบรมความกิจกรรม CCCF									○				1 ครั้ง/ปี	- แบบประเมินผลการฝึกอบรม	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ ฝ่ายทรัพยากรมนุษย์ฯ
7	โครงการปรับปรุงด้านความปลอดภัย (Safety improvement project)																
	7.1 ปรับปรุงอุปกรณ์ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	เมื่ออุปกรณ์ตอบสนองเหตุ- ฉุกเฉินชำรุด	- เอกสารสรุปผลการปรับปรุง อุปกรณ์ตอบสนองเหตุฉุกเฉิน	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.2 ปรับปรุงระบบเส้นทางหนีไฟ									○	○			1 ครั้ง/ปี (ต่อเนื่อง 2 เดือน)	- แผนผังเส้นทางหนีไฟ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.3 ปรับปรุงระบบเส้นทางจราจรภายในโรงงาน				○									1 ครั้ง/ปี	- รายงานผลการปรับปรุงฯ	ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การป้องกันและ ระงับอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2552	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	7.4 ปรับปรุงด้านอื่นๆ ตามคำแนะนำของคณะกรรมการ ความปลอดภัยฯ	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- เอกสารสรุปผลการปรับปรุงแก้ไข ตามคำแนะนำของคณะกรรมการ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
8	กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (Safety promotion)																
	8.1 รายงานการค้นหา และการประเมินอันตราย (กิจกรรม CCCF)	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ผลการวิเคราะห์อันตราย - CCCF Corrective Action	-	คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	8.2 Up date ข้อมูล - ข่าวสารในบอร์ดความปลอดภัยฯ และสิ่งแวดล้อม	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	ทุกเดือน	- ข้อมูลข่าวสารด้านความปลอดภัยฯ	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ
	8.3 กิจกรรมรณรงค์การขับขี้อปลอดภัยฯ				○						○			2 ครั้ง/ปี	- บอร์ด, ไปสเตอร์, แผ่นพับ	-	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยฯ/ คณะกรรมการความปลอดภัยฯ

		TITLE : แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565													REV NO. 01/22		
		(Management of Occupational Safety, Health and Work Environment Master Plan 2022)													EFFECTIVE DATE January 7, 2022		
															PAGE 4 OF 4		
ลำดับที่	รายการดำเนินงานด้านความปลอดภัย (Safety and Environmental Item)	ไตรมาสที่ 1			ไตรมาสที่ 2			ไตรมาสที่ 3			ไตรมาสที่ 4			เป้าหมาย การปฏิบัติ	เอกสารที่เกี่ยวข้อง	กฎหมายที่เกี่ยวข้อง	ผู้รับผิดชอบ
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.				
9	ระบบการจัดการของเสีย (Waste management)																
	10.1 ขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (ของเสียจากกระบวนการผลิต)								○					1 ครั้ง/ปี	- หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน	- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง ระเบียบการกำกับการขนส่งของเสียอันตราย พ.ศ. 2547 - ประกาศกรมควบคุมมลพิษแห่งกระทรวงมหาดไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วัชชีบัญญัติเกี่ยวกับการจัดการกาก-ของเสียอันตราย มลพิษและสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	10.2 รายงานจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูลประจำปี			○										1 ครั้ง/ปี	- รายงานจัดการกากอุตสาหกรรม		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	10.3 จัดทำหนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช่แล้ว							○						1 ครั้ง/ปี	- หนังสือสัญญา		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	10.4 แจ้งรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วสำหรับผู้ก่อการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (สก.3, สก.5)			○										1 ครั้ง/ปี	- เอกสาร สก.3 และ สก.5		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
	10.5 ตรวจสอบผู้รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Waste Disposal Audit)								○					1 ครั้ง/ปี	- รายงานการตรวจติดตาม		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย/ฝ่ายจัดซื้อ
10	รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี (Summary of safety and enviromental annual report)												○	1 ครั้ง/ปี	- รายงานสรุปผลการดำเนินงานประจำปี	กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. 2549	คณะกรรมการความปลอดภัย
11	จัดทำทะเบียนกฎหมาย และการประเมินความเสี่ยงของกฎหมาย และข้อกำหนดอื่นๆ ที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม					○							○	2 ครั้ง/ปี	- ทะเบียนกฎหมายและข้อกำหนดอื่น และการประเมินความเสี่ยง	ข้อกำหนด ISO 14001	คณะกรรมการ ISO
Remarks : ○ Plan ● Action ⊗ Postpone																	