

## ภาคผนวกที่ 8

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาที่ วว 0804/1875 เรื่อง การขอเปลี่ยนจุด  
ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโรงงานปูนซีเมนต์ท่าหลวงและ  
โรงงานเหล็กรีดร้อน จ.สระบุรี



ที่ วว 0804/ 1875

ถึง บริษัท เหล็กสยาม จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/1801 ลงวันที่ 12 กุมภาพันธ์ 2542 เรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโรงงาน บุนนิจเมนต์ทำหลวง และโรงงานเหล็กรัตน จังหวัดสระบุรี มาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

12 กุมภาพันธ์ 2542

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทร. 2792792, 2714232-8 ต่อ 150

โทรสาร. 2785469, 2713226

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



ที่ วว 0804/ 1801

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

๑๑ กุมภาพันธ์ 2542

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) ที่ สพ./สข. 131.006.42 ลงวันที่ 13 มกราคม 2542
2. สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กสยาม จำกัด ที่ ปส. 007/2542 ลงวันที่ 20 มกราคม 2542

ด้วยบริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) และบริษัท เหล็กสยาม จำกัด ได้เสนอเรื่อง การขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ของโรงงานปูนซิเมนต์ท่าหลวง และโรงงาน เหล็กรัตนร้อน จังหวัดสระบุรี โดยเปลี่ยนเป็นจุดที่เหมาะสมที่จะใช้เป็นจุดติดตามตรวจวัดฝุ่นในบรรยากาศ ที่จะได้รับผลกระทบจากกลุ่มโรงงานท่าหลวง 4 จุด คือ ชุมชนหมู่ 9 ตำบลบ้านครัว ชุมชนหมู่ 9 ตำบลจำปา โรงเรียนเทคนิคซิเมนต์ไทยอุบลรัตน์ และบ้านพักมหาโลก ให้สำนักงานนโยบายและแผน สิ่งแวดล้อมพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้พิจารณาแล้ว เห็นชอบกับการขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัด คุณภาพอากาศในบรรยากาศดังกล่าว โดยตรวจวัดฝุ่นและ PM - 10 ปีละ 2 ครั้ง ๆ ละ 7 วันต่อเนื่องกัน ทั้งนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาแจ้งจังหวัดสระบุรี บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน) และบริษัท เหล็กสยาม จำกัด ทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จำกัด (มหาชน)  
THE SIAM CEMENT PUBLIC COMPANY LIMITED



ที่ สพ./สบ. 131.006.42

13 ธันวาคม 2542 และแผนสิ่งแวดล้อม

เรื่อง ขอบเปลี่ยนจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ  
เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/1971  
สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ครั้งที่ 1/2536 วันที่ 16  
มีนาคม 2536 ว่ามีมติเห็นชอบในรายงานฯ โดยมีมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่  
บริษัทปูนซิเมนต์ไทย จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติสำหรับโครงการขยายโรงงานปูนซิเมนต์ท่าหลวง (กระจายสินค้าปูน  
ซีเมนต์ระยะที่ 1) ดังรายละเอียดแจ้งแล้วนั้น

อนึ่ง มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานปูนซิเมนต์ท่าหลวงดังกล่าว ได้กำหนดให้  
โรงงานปูนซิเมนต์ท่าหลวง ตรวจวัดฝุ่นในบรรยากาศภายนอกโรงงาน 2 จุด คือ บ้านตลาดใหม่ และบ้านยางนม(แสดง  
ในแผนที่ในสิ่งที่ส่งมาด้วยประกอบ) แต่จากการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศบริเวณกลุ่มโรงงาน  
ท่าหลวง ซึ่งได้ดำเนินการศึกษาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานหล่อเหล็ก ครั้งที่ 9  
ของ บริษัท นวโลหะไทย จำกัด ฉบับเดือน พฤศจิกายน 2541 พบว่า จุดที่เหมาะสมที่จะใช้เป็นจุดติดตามตรวจวัดฝุ่น  
ในบรรยากาศที่จะได้รับผลกระทบจากกลุ่มโรงงานท่าหลวง มี 4 จุด คือ ชุมชนหมู่ 9 ต. บ้านครัว, ชุมชนหมู่ 9 ต. จำปา,  
โรงเรียนเทคนิคซิเมนต์ไทยอุบลรัตน์ และบ้านพักมหาโลก ดังนั้นเพื่อให้การติดตามตรวจวัดฝุ่นของโรงงานสามารถใช้  
เป็นตัวแทนของการตรวจวัดฝุ่นในบรรยากาศของกลุ่มโรงงานท่าหลวงได้ ทางโรงงานจึงขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัดฝุ่น  
จากเดิม 2 จุด คือ ที่บ้านตลาดใหม่ และบ้านยางนม เป็นจุดตรวจวัดฝุ่นใหม่ 4 จุด คือ ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว, ชุมชน  
หมู่ 9 ต.จำปา, โรงเรียนเทคนิคซิเมนต์ไทยอุบลรัตน์และบ้านพักมหาโลก

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

วันที่ 483 ถึงวันที่ 26/12/42  
เวลา 15.15 น. ผู้รับ

C:\somsak\letter.doc

สำนักงานใหญ่ : ถนนปูนซิเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800  
โทรศัพท์ 02-586-3333, 02-586-4444 โทรสาร 02-587-2199, 02-587-2201  
โทรเลข 613 (แก้ไข 08/40) ๐

Headquarters : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย กรุงเทพฯ 10800, Thailand  
G.P.O. Box 572 Bangkok 10501, Thailand  
Tel. 662-586-3333, 662-586-4444 Fax. 662-587-2199, 662-587-2201  
Telegram Siam Cement, Bangkok



รับที่ 1058

29 ส.ค. 25



# บริษัทเหล็กลีสยาม จำกัด

THE SIAM IRON AND STEEL CO., LTD.

เวลา 11

กองบริหารทรัพยากรบุคคล

วันที่ 585

วันที่ 1 ก.ย. 25

เวลา 11.11 น. หัวข้อ

ที่ ปส.007/2542

20 มกราคม 2542

เรื่อง ขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/193 ลงวันที่ 12 มกราคม 2537

สิ่งที่ส่งมาด้วย แผนที่จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและสิ่งแวดล้อมได้แจ้งผลการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ครั้งที่ 15/2536 วันที่ 20 ธันวาคม 2536 ว่ามีมติเห็นชอบในรายงาน ฯ โดยมีมาตรการลดผลกระทบ และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัทเหล็กลีสยาม จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติสำหรับ โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ดังรายละเอียดแนบแล้วนั้น

อนึ่ง มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ดังกล่าวได้กำหนดให้บริษัทฯ ตรวจวัดฝุ่นในบรรยากาศจำนวน 3 จุด คือที่หมู่ 9 ต.บ้านครัว และที่หมู่ 9 ต.จตุจักร (ตามเอกสารแนบ) แต่จากการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านคุณภาพอากาศบริเวณ กลุ่มโรงงานท่าหลวงซึ่งได้ดำเนินการศึกษาในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการ ขยายโรงงานหล่อเหล็ก ครั้งที่ 9 ของบริษัท นวโลหะไทย จำกัด ฉบับเดือนพฤศจิกายน 2541 พบว่า จุดที่เหมาะสมที่จะใช้เป็นจุดติดตามตรวจวัดฝุ่นในบรรยากาศที่จะได้รับผลกระทบจากกลุ่มโรงงานท่า หลวงมี 4 จุด คือ ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว ชุมชนหมู่ 9 ต.จตุจักร โรงเรียนเทคนิคซิเมนต์ไทยอุบลรัตน์ และบ้านพักมหาโลก(ตามเอกสารแนบ)

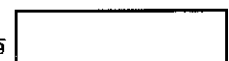
ดังนั้นเพื่อให้การติดตามตรวจวัดฝุ่นของบริษัทฯ สามารถใช้เป็นตัวแทนของการตรวจวัดฝุ่น ในบรรยากาศของกลุ่มโรงงานท่าหลวงได้อย่างเหมาะสม ทางบริษัทฯ จึงขอเปลี่ยนแปลงจุดตรวจวัด ฝุ่นจากเดิม 3 จุด เป็นจุดตรวจวัดใหม่ 4 จุด คือ ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว ชุมชนหมู่ 9 ต.จตุจักร โรง เรียนเทคนิคซิเมนต์ไทยอุบลรัตน์ และบ้านพักมหาโลก

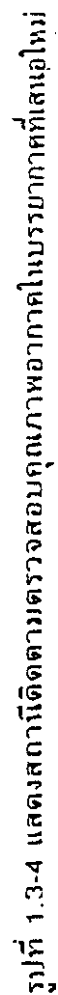
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

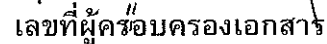


เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร





เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



รูปที่ 1.3-4 แสดงสถานะติดตามตัวจลอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศที่เสนอใหม่

## ภาคผนวกที่ 9

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา ที่ วว 0804/10946 เรื่อง การโอน  
โรงงานผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่าง ๆ



P. 24

ที่ วว 0804/ 11138

ถึง บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/10946 ลงวันที่ 27 กันยายน 2544 เรื่อง การโอนโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำหรับชนิดต่าง ๆ ของบริษัท เหล็กสยาม จำกัด ให้แก่บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี มาเพื่อโปรดทราบ

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 150

โทรสาร 0-2278-5469, 0-2271-3226

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

๔๔๕

ที่ วว 0804/ 10946

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ซอยพินุลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

๙ กันยายน 2544

เรื่อง. การโอนโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่าง ๆ

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กสยาม จำกัด ที่ บลส. 021/2544  
ลงวันที่ 14 กันยายน 2544

ด้วยบริษัท เหล็กสยาม จำกัด ได้แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมว่า มีความประสงค์  
จะโอนกิจการโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่าง ๆ ตั้งอยู่ที่ 49 หมู่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ  
จังหวัดสระบุรี ให้แก่บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด โดยบริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด จะปฏิบัติตาม  
กฎหมาย ระเบียบ คำสั่ง ตลอดจนมาตรการเกี่ยวกับสิ่งแวดล้อมที่กำหนดตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบในรายงาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมรับทราบและไม่ขัดข้องกับการโอนกิจการโรงงานดังกล่าว  
ทั้งนี้ บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด ต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่ได้ได้รับความเห็นชอบในรายงานอย่างเคร่งครัด และสำนักงานได้สำเนาหนังสือ  
แจ้งจังหวัดสระบุรี และบริษัททั้งสองทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

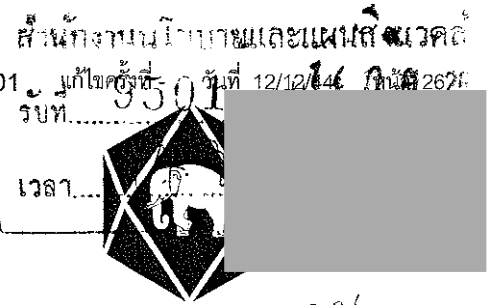
สำเนาถูกต้อง

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2279-2792, 0-2271-4232-8 ต่อ 148

โทรสาร 0-2278-5469, 0-2271-3226

เลขที่ผู้ค



## บริษัทเหล็กสยาม จำกัด

THE SIAM IRON AND STEEL CO., LTD.

ที่ บลส. 021/2544

วันที่ 14 กันยายน 2544

เรื่อง การโอนโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่างๆ

เรียน ท่านเลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

สิ่งที่ส่งมาด้วย

1. หนังสือรับรอง วัตถุประสงค์ และบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้นของบริษัท
2. หนังสือรับรอง วัตถุประสงค์ และบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้นของบริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด
3. แผนที่แสดงเขตที่ดินและโรงงานของบริษัทในปัจจุบัน
4. แผนที่แสดงเขตที่ดินและโรงงานที่จะโอนให้แก่ บริษัทเหล็กสยาม(2001) จำกัด
5. สำเนาหนังสือยินยอมให้ใช้สถานที่
6. คำรับรองจากบริษัทเหล็กสยาม(2001) จำกัด

ด้วยบริษัทมีความประสงค์จะโอนกิจการผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่างๆ ของบริษัท ให้แก่บริษัทเหล็กสยาม(2001) จำกัด (“ผู้รับโอน”) ภายในวันที่ 1 พฤศจิกายน 2544 เพื่อให้ผู้รับโอนประกอบกิจการโรงงานดังกล่าวแทนบริษัทต่อไป บริษัทเหล็กสยาม(2001) จำกัด เป็นบริษัทในเครือเดียวกันกับบริษัท โดยมีผู้ถือหุ้นรายใหญ่เป็นบุคคลเดียวกัน คือ บริษัทปูนซิเมนต์ไทย(ลำปาง) จำกัด ซึ่งถือหุ้นในบริษัทอยู่ประมาณร้อยละ 99.92 และ ถือหุ้นในบริษัทผู้รับโอนประมาณร้อยละ 99.99 และมีกรรมการเป็นบุคคลกลุ่มเดียวกันทั้งหมด ตามรายละเอียดในหนังสือรับรอง วัตถุประสงค์ และบัญชีรายชื่อผู้ถือหุ้น ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 และ 2

ในการโอนกิจการโรงงานของบริษัทให้แก่ผู้รับโอนนั้น บริษัทจะโอนที่ดินในส่วนที่เป็นที่ตั้งของโรงงาน และโรงงานพร้อมด้วยเครื่องจักรทั้งโรงงานในสภาพเดียวกับที่บริษัทประกอบกิจการอยู่ในปัจจุบันโดยมิได้มีการเคลื่อนย้ายทรัพย์สินแต่ประการใดทั้งสิ้น ทั้งนี้โปรดพิจารณารายละเอียดของที่ดินและโรงงานของบริษัทตามแผนที่แสดงที่ดินและโรงงานของบริษัทในปัจจุบันตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 และ แผนที่แสดงที่ดินและโรงงานที่จะโอนให้แก่บริษัทเหล็กสยาม(2001) จำกัด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 4 โดยถึงแม้ว่าบริษัทจะมีได้โอนที่ดินในส่วนที่เป็นที่ตั้งของบ่อพักน้ำที่ใช้ในการประกอบกิจการโรงงานให้แก่ผู้รับโอนด้วยแต่บริษัทได้ทำหนังสือแสดงความยินยอมให้ผู้รับโอนสามารถใช้บ่อน้ำเพื่อประกอบกิจการที่รับโอนจากบริษัทได้

## ภาคผนวกที่ 10

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาที่ วว 0804/14759 เรื่องการขอยกเลิกการ  
วิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลาและการตรวจวัดคุณภาพน้ำ  
ของบริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)





ที่ วว 0804/ 14759

ถึง บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ขอส่งสำเนาหนังสือ ที่ วว 0804/14676 ลงวันที่ 28 ธันวาคม 2544 เรื่อง การขออนุญาตการวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลาและการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของบริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด มาเพื่อโปรดทราบ



กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ 0-2 279-2792, 0-2 271-4232-8 ต่อ 150

โทรสาร 0-2 278-5469, 0-2 271-3226

File ๒๒๕ 8.1.45 → ส.ป.ว. ๒๒๕  
ไปแล้ว ผู้เกี่ยวข้องทราบ ๕ มิถุนายน ๒๕๔๕

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร



ที่ วว 0804/ 14676

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
ซอยพินิจวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
กรุงเทพฯ 10400

๒๕ ธันวาคม ๒๕๔๔

เรื่อง การขอยกเลิกการวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลาและการตรวจวัดคุณภาพน้ำ ของบริษัท  
เหล็กสยาม (2001) จำกัด

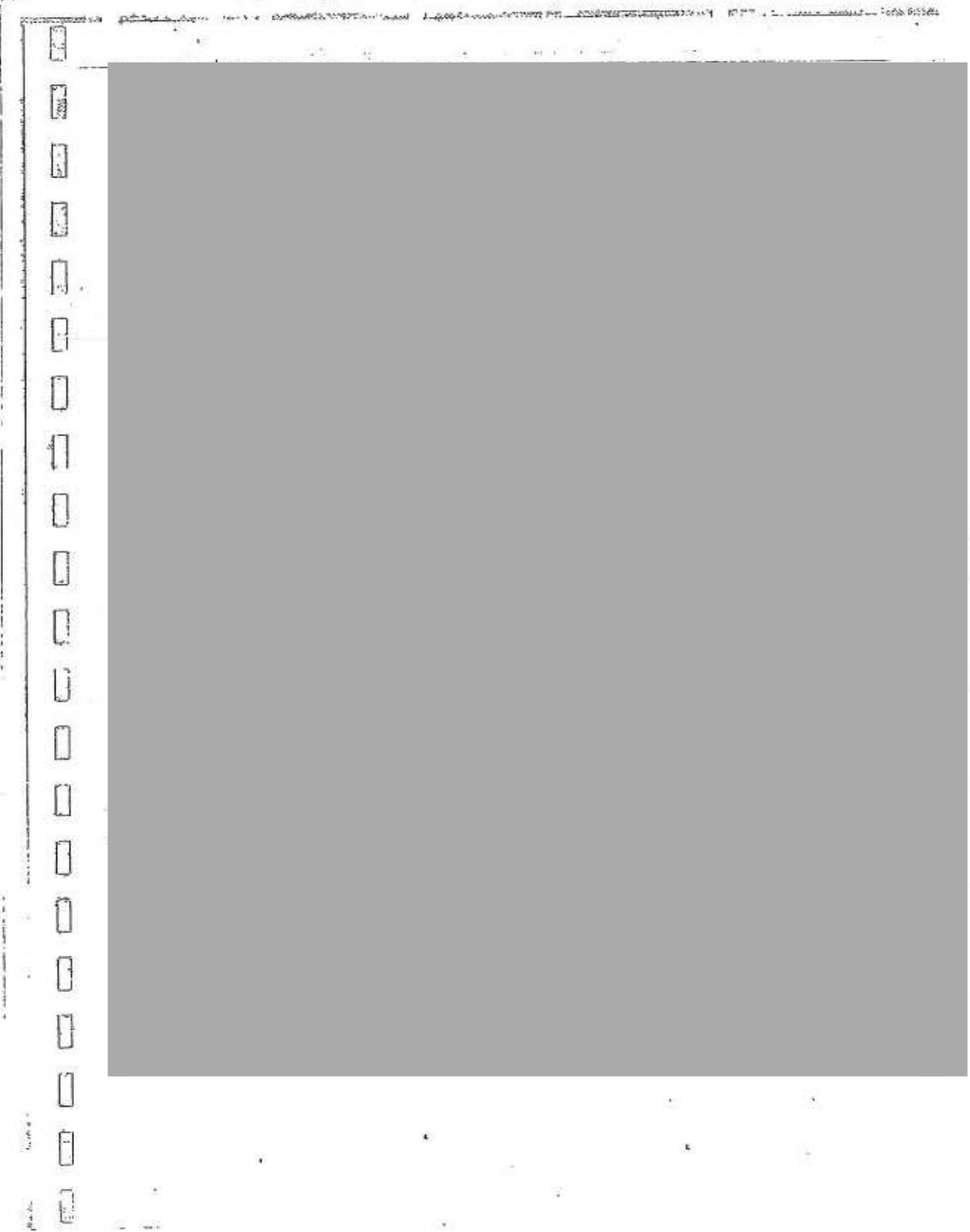
เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือบริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด (มหาชน) ที่ ปส.038/2544  
ลงวันที่ 19 พฤศจิกายน 2544

ด้วยบริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด (มหาชน) ได้เสนอขอยกเลิกการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลาในแม่น้ำป่าสักบริเวณจุดน้ำทิ้ง และการตรวจวัดคุณภาพน้ำ  
จำนวน 4 สถานีได้แก่ **สถานีที่ 1** น้ำในคลองชักน้ำชลประทาน **สถานีที่ 2** น้ำก่อนนำไปใช้ใช้งาน  
**สถานีที่ 3** น้ำในแม่น้ำป่าสักเหนือจุดทิ้งน้ำ 100 เมตร และ**สถานีที่ 4** น้ำในแม่น้ำป่าสักใต้ จุดทิ้งน้ำ  
100 เมตร ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการ  
ผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมในการ  
ประชุมครั้งที่ 27/2544 เมื่อวันที่ 19 ธันวาคม 2544 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติเห็นชอบ  
กับการขอยกเลิกการวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลา และการตรวจวัดคุณภาพน้ำ 4 สถานี

2/ โดยกำหนด ...





กฎหมายและข้อบังคับอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องและควบคู่กัน  
**บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด**  
**THE SIAM IRON AND STEEL (2001) CO., LTD.**

ลงนามโดย

ที่ ปล. 038/2544

สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม  
 ขอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6  
 กรุงเทพมหานคร

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

เรื่อง ขอยกเลิกการวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลา และการตรวจวัดคุณภาพน้ำ 4 สถานี

จากรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของ บริษัทเหล็กสยาม จำกัด ระบุให้บริษัทฯ จัดเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบและติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ซึ่งบริษัทฯ ได้ส่งรายงานผลฯ มาโดยตลอด แต่เนื่องจากบริษัทฯ ไม่ได้ปล่อยน้ำออกสู่แม่น้ำสาธรรมาเป็นเวลา 5 ปีแล้ว และในปี 2539 บริษัทได้เลิกการผลิตลวดเหล็กแรงดึงสูงซึ่งใช้เศษดอมตะกั่วในกระบวนการผลิตโดยย้ายการผลิตไปที่จังหวัดระยอง ซึ่งทำให้ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำและผลการตรวจวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลาไม่เกินจากมาตรฐานที่กำหนด

ดังนั้น บริษัทฯ จึงขอขออนุญาตในการเปลี่ยนแปลงเงื่อนไขในการรายงานผลฯ โดยขอยกเลิกการรายงานผลการวิเคราะห์ปริมาณตะกั่วในเนื้อเยื่อปลา และรายงานผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำ 4 สถานี ได้แก่

- สถานีที่ 1 น้ำในคลองชักน้ำชลประทาน (จุด D)
- สถานีที่ 2 น้ำก่อนนำไปใช้งาน (จุด G)
- สถานีที่ 3 น้ำในแม่น้ำป่าสัก เหนือจุดทิ้งน้ำ 100 เมตร (จุด E)
- สถานีที่ 4 น้ำในแม่น้ำป่าสัก ใต้จุดทิ้งน้ำ 100 เมตร (จุด F)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

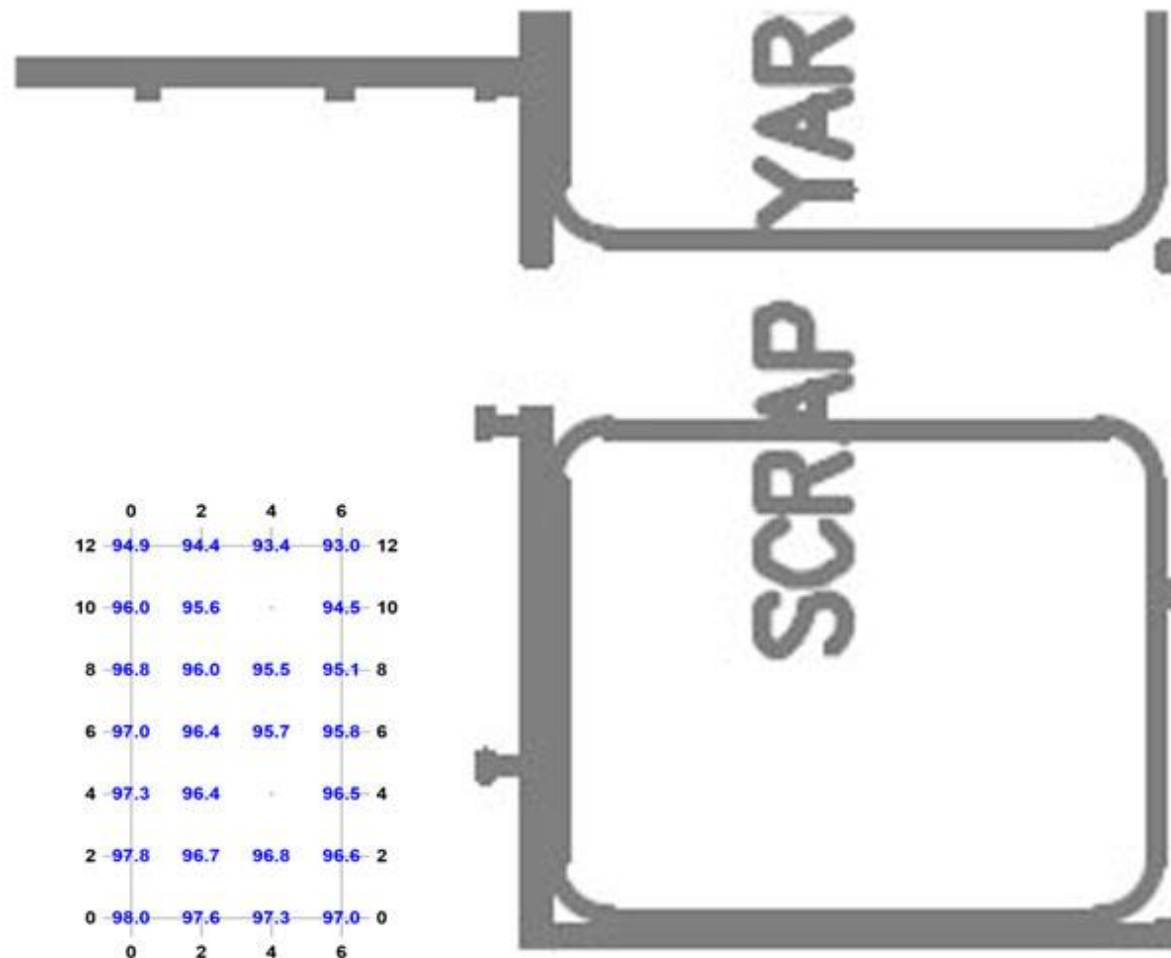
ขอแสดงความนับถือ

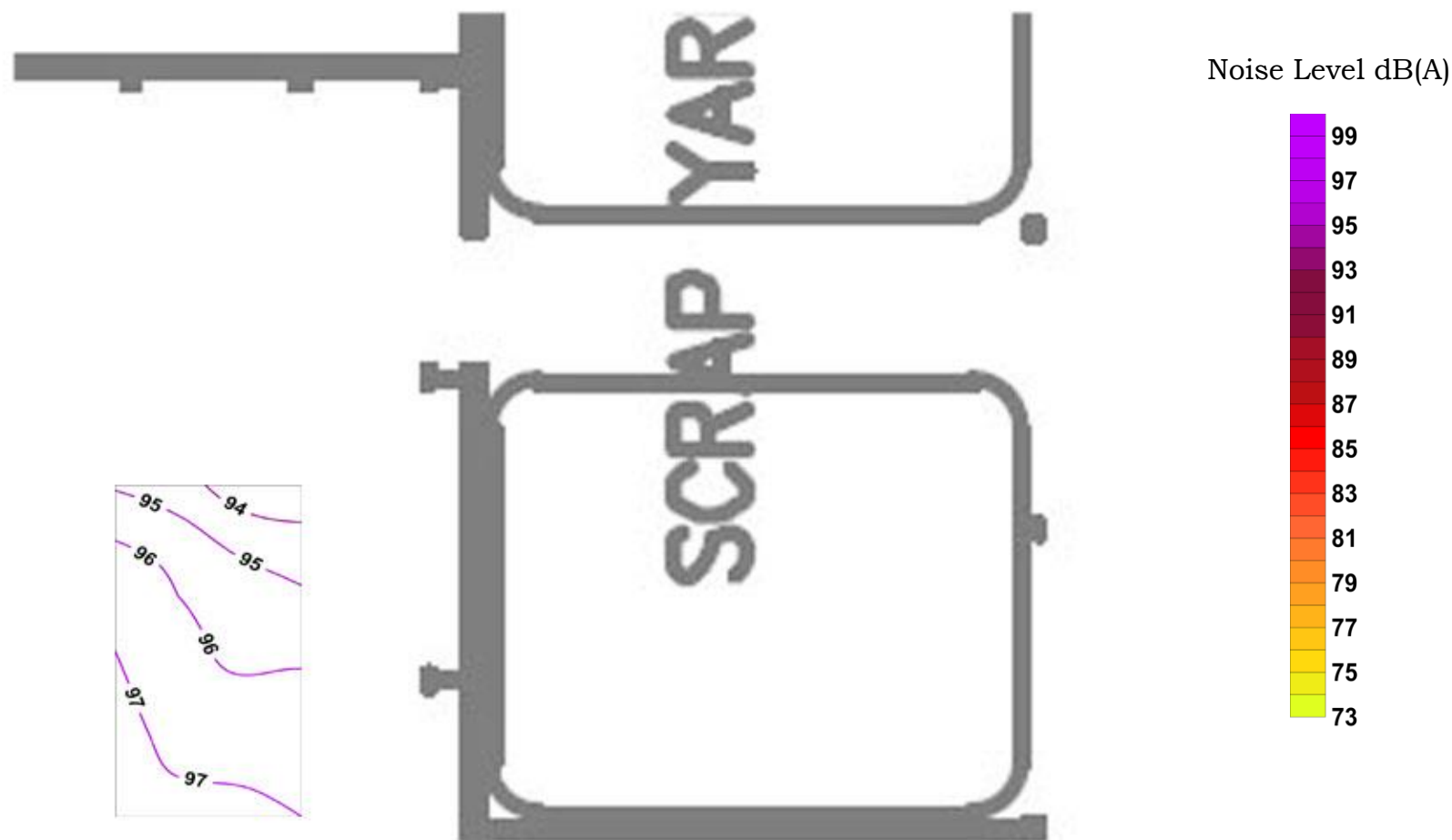
บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด

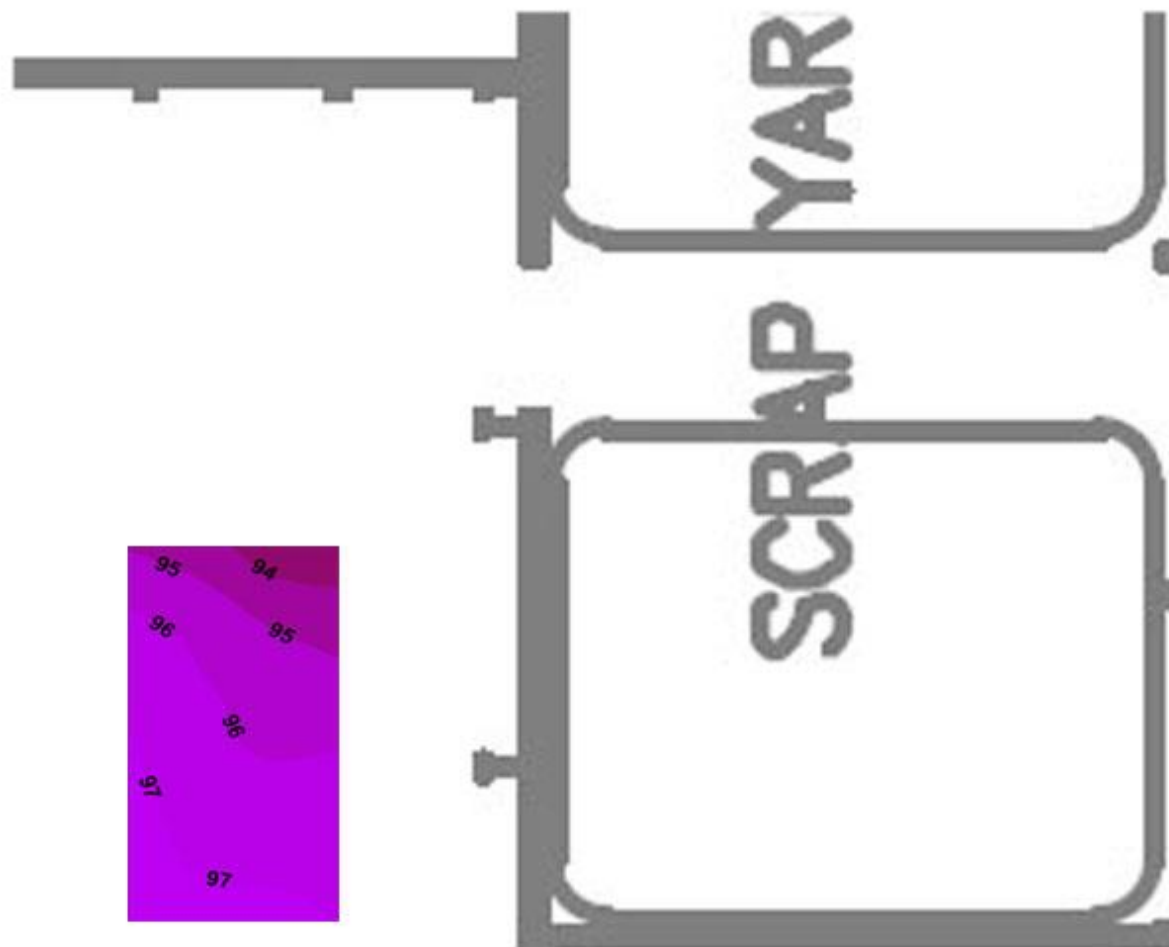
- หมายเหตุ : - บริษัทเหล็กสยาม จำกัด เปลี่ยนชื่อเป็น บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด  
 - อ้างถึงหนังสือ เลขที่ ปล.007/2544 ลงวันที่ 10 เมษายน 2544

## ภาคผนวกที่ 11

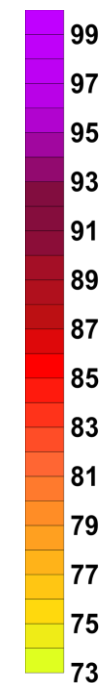
แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour)



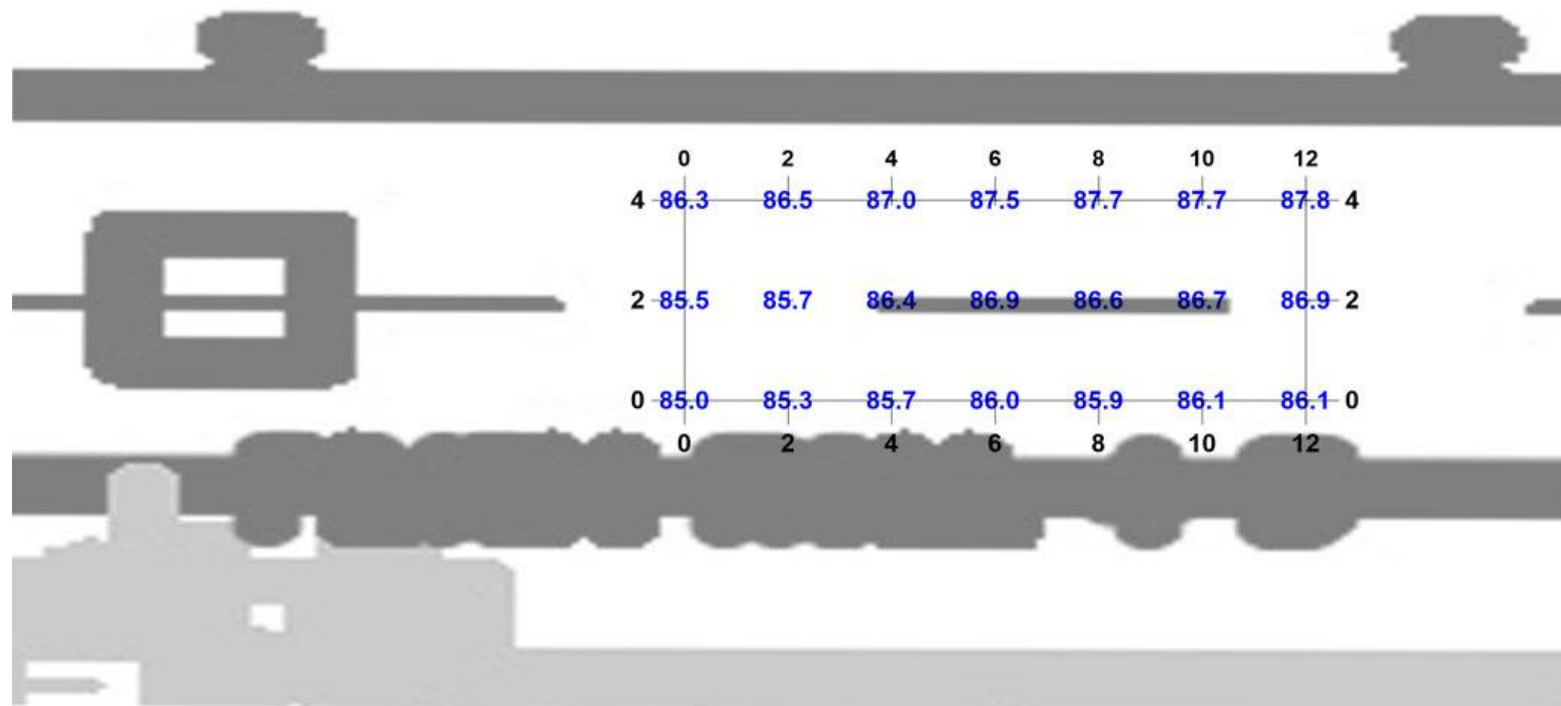




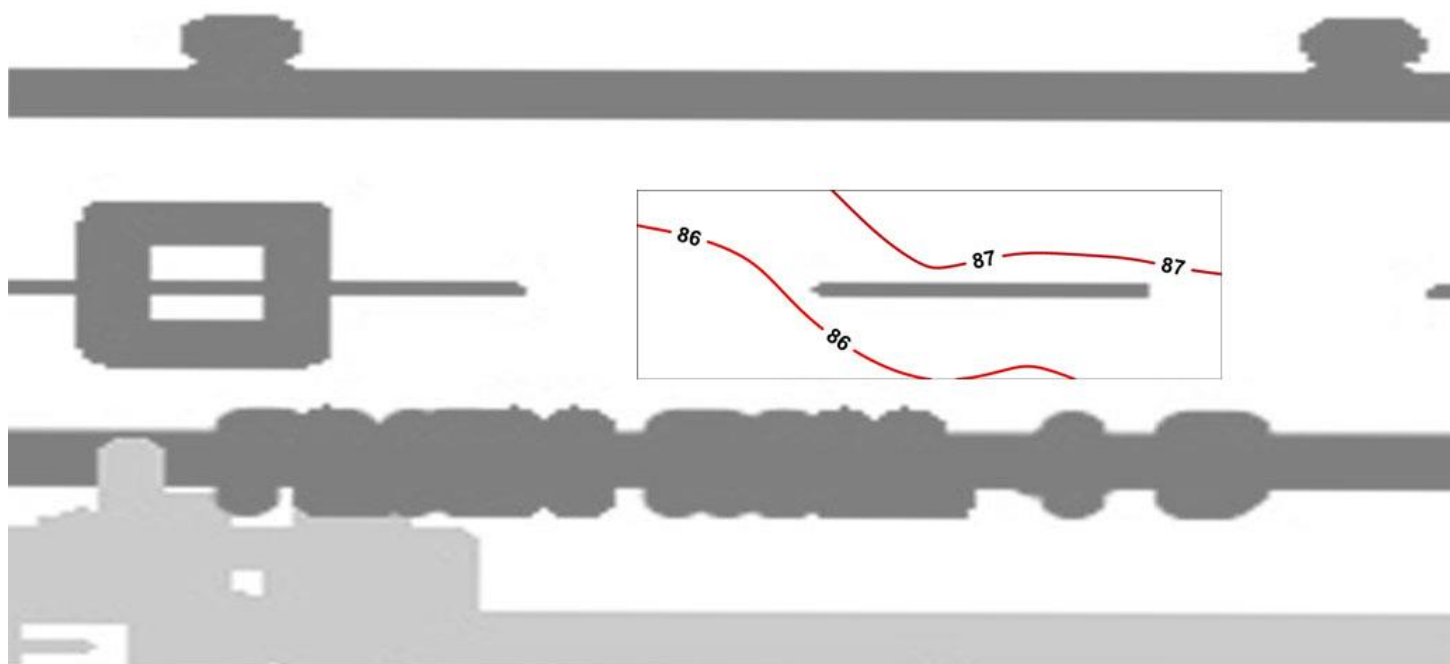
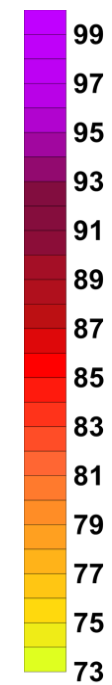
Noise Level dB(A)







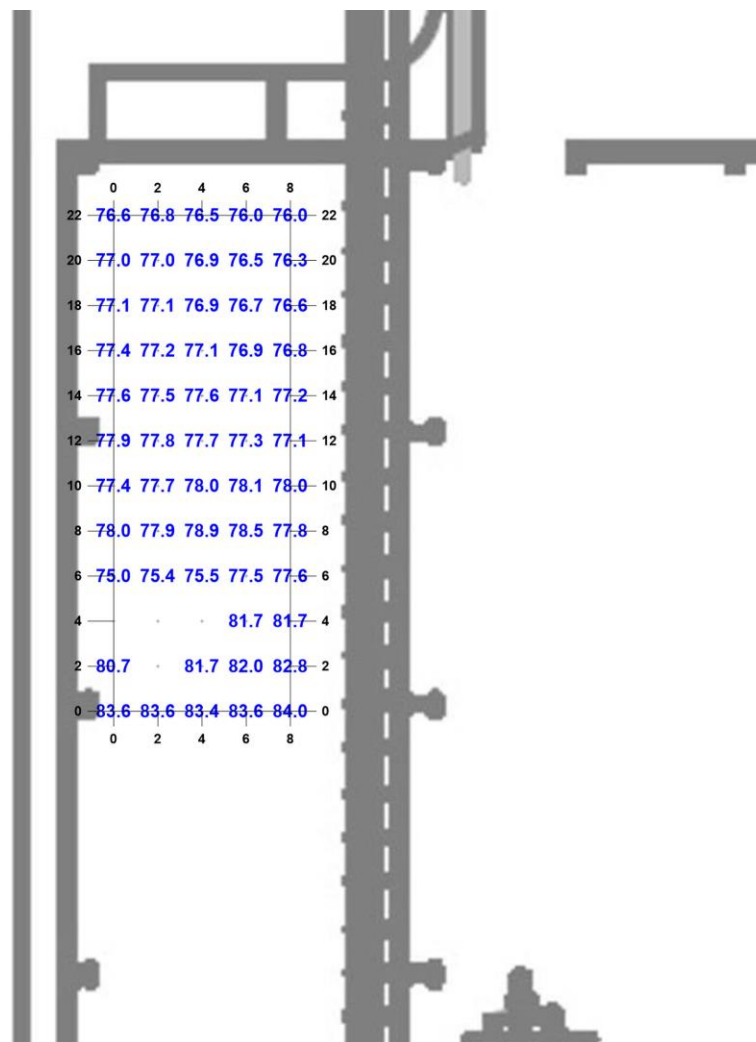
Noise Level dB(A)



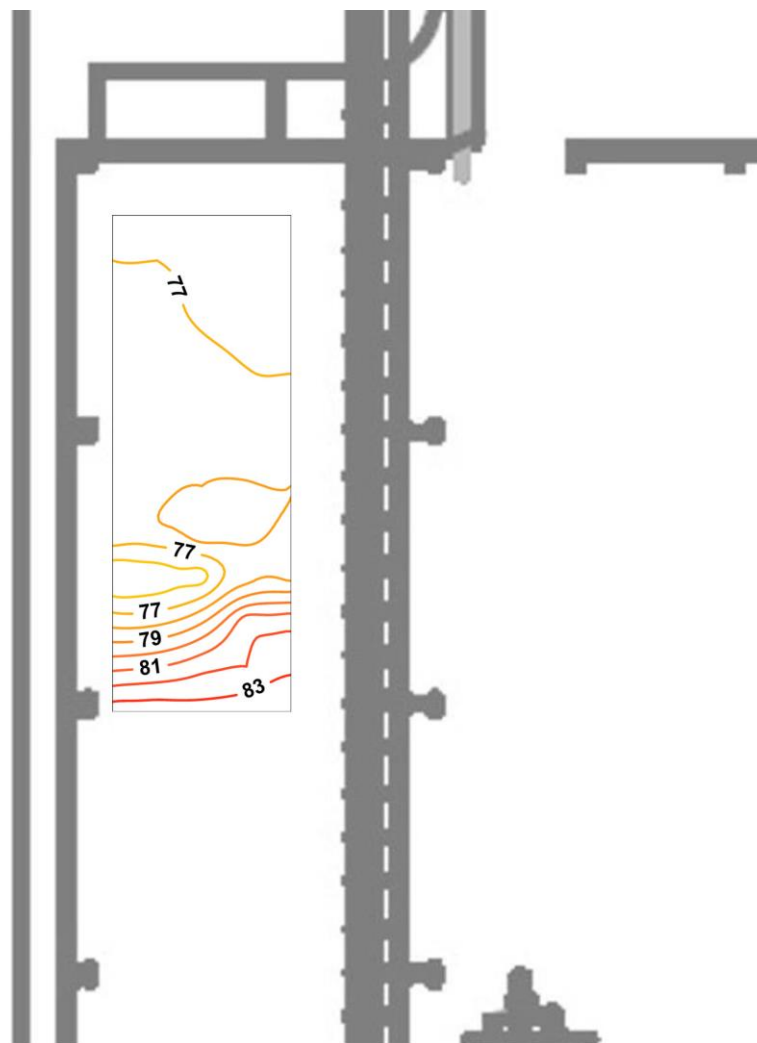
Noise Level dB(A)



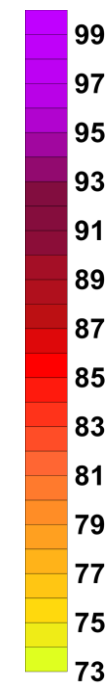
# BILLET YARD



# BILLET YARD



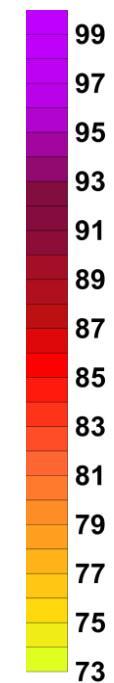
Noise Level dB(A)

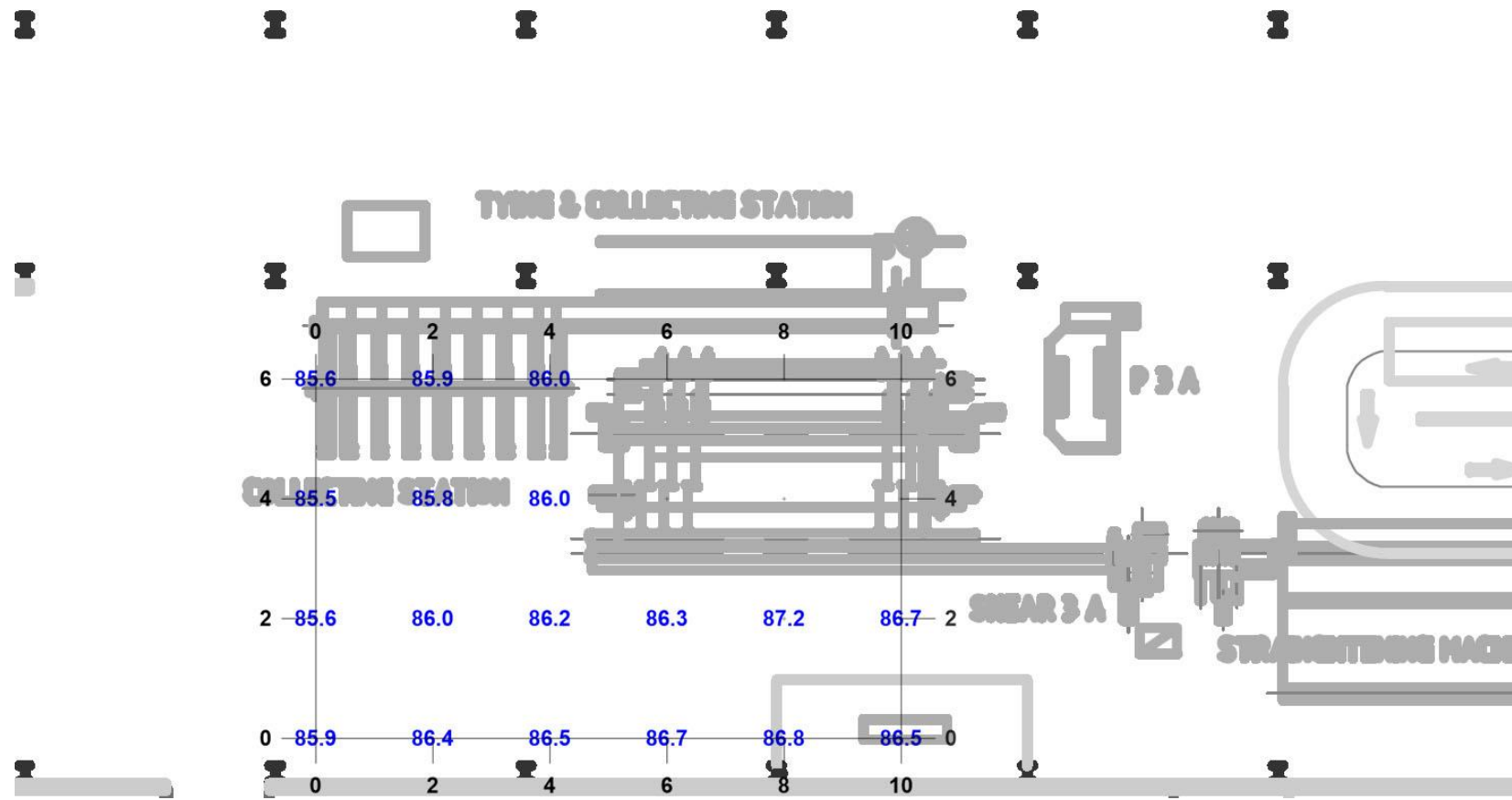


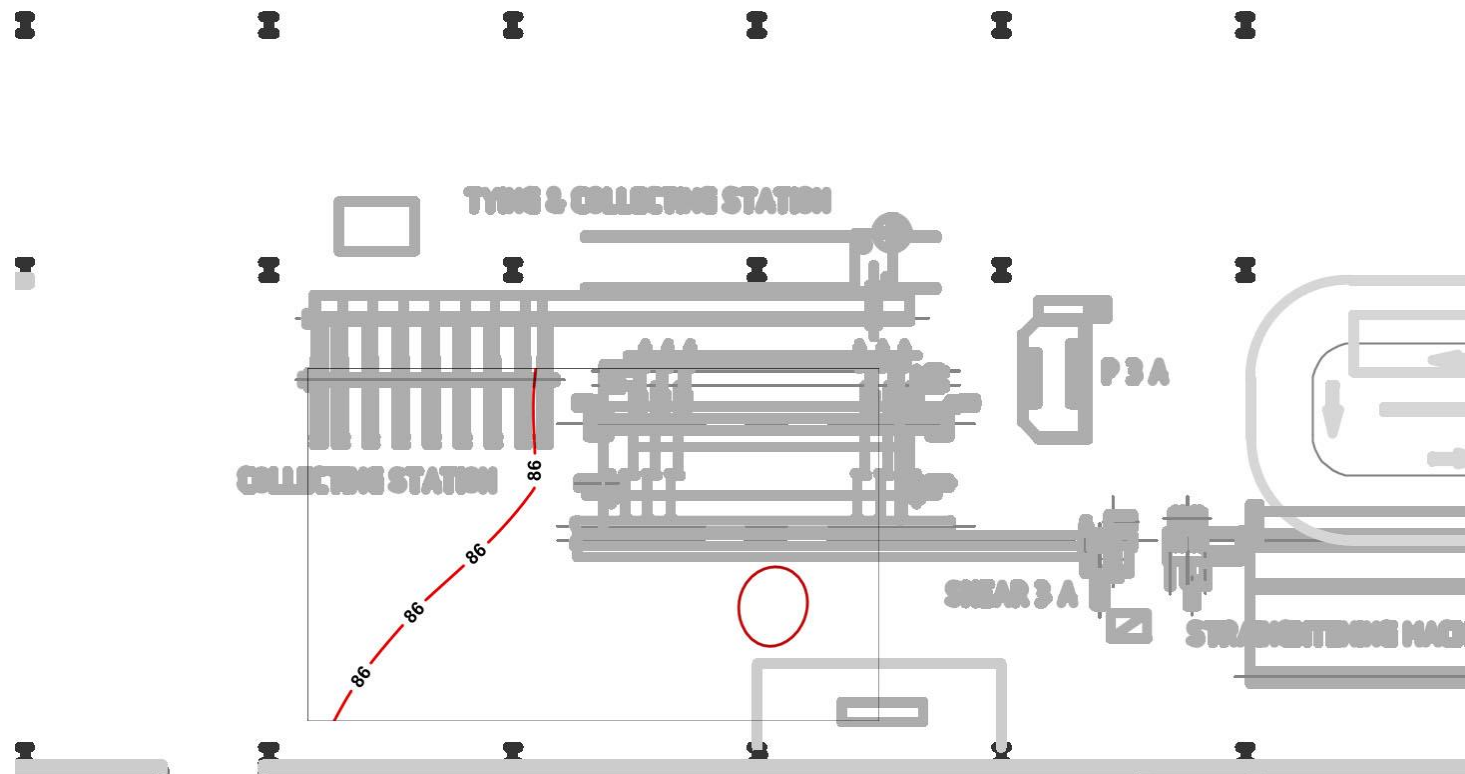
# BILLET YARD



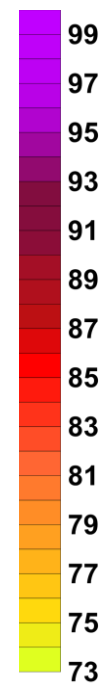
Noise Level dB(A)



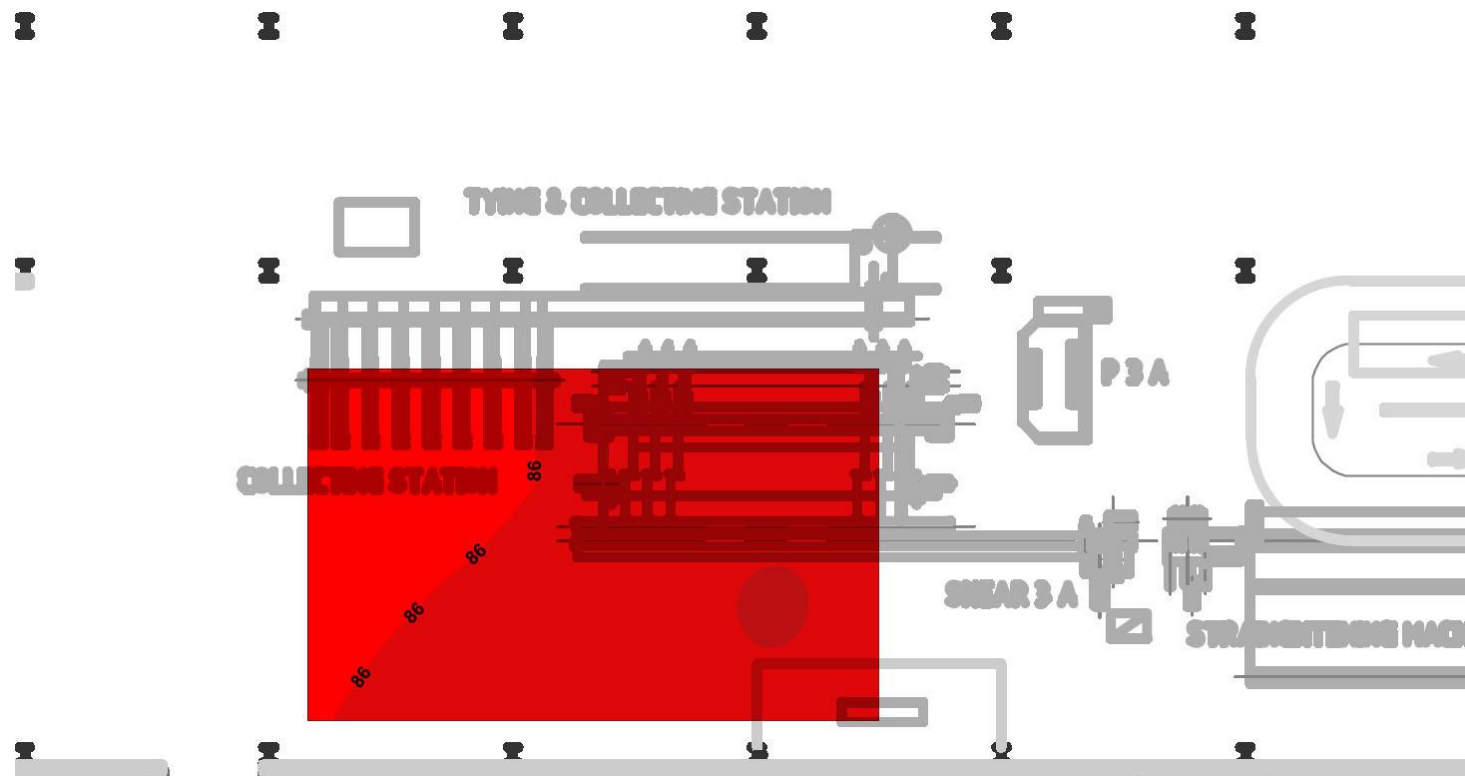




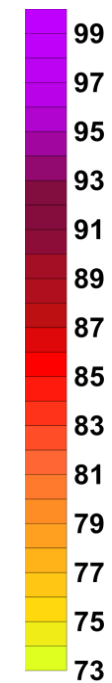
Noise Level dB(A)







Noise Level dB(A)



## ภาคผนวกที่ 12

สถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน และการบันทึกข้อมูลจำนวนผู้ป่วยที่มาใช้บริการ  
ในสถานพยาบาลศูนย์ซีเมนต์ไทย และระบุความชุกชุมของโรคแต่ละประเภท  
เพื่อหาเปอร์เซ็นต์อัตราการเจ็บป่วยสูงสุดของพนักงานเพื่อนำมาเปรียบเทียบกับ  
เปอร์เซ็นต์อัตราการเจ็บป่วยของชุมชนโดยรวม

## ภาคผนวกที่ 13

หนังสือชี้แจงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ที่ TSMT (SISCO) – 53/2565

วันที่ 16 มิถุนายน 2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

เรื่อง ที่แจ้ง การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ระยะดำเนินการของ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง 1.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/7671 ลงวันที่ 27 เมษายน 2565

2.บันทึกข้อความ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ส่วนสิ่งแวดล้อม ที่ สป. 0014.2/2431 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2564 สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- 1.สถานพยาบาลกลางของกลุ่มโรงงานท่าหลวงและวิธีปฏิบัติการพยาบาลผู้เจ็บป่วย
- 2.สถานที่จัดเก็บกากของเสีย (Scale)
- 3.สถิติการขนของเสียออกนอกโรงงาน
- 4.แผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2566
- 5.เอกสารการจัดจ้างสำหรับการตรวจวัดปริมาณสารตะกั่วเพิ่มเติม
- 6.แผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565
- 7.ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานที่ทำงานซ้ำในจุดที่ไม่ผ่านเกณฑ์กฎหมาย 2564
- 8.ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานที่ทำงานประจำปี 2565
- 9.มาตรการควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับพื้นที่ที่เสี่ยงดังเกินกฎหมายกำหนด
- 10 มาตรการควบคุม ระเบียบปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
- 11.ข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานสมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอดผิดปกติ 3 ปี
- 12.สรุปสถิติการเกิดขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Big filter)
- 13.รายงานข้อร้องเรียน บมจ.ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย)
- 14.ตัวอย่างการจัดเก็บวัตถุติด (Scarp) และกากของเสียอุตสาหกรรม
- 15.สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานย้อนหลัง 3 ปี

ตามที่เจ้าหน้าที่สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เข้าตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 15 มิถุนายน 2565 ตามที่ สป.0034(2)/2057 และอ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1008.5/7671 ลงวันที่ 27 เมษายน 2565 และบันทึกข้อความ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ส่วนสิ่งแวดล้อม ที่ สป.0014.2/2431 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2564 สิ่งที่ส่งมาด้วย 2

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002



บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ("บริษัทฯ") ขอเรียนชี้แจง มาตรการปฏิบัติ การป้องกันและแก้ไขตามบันทึกข้อความ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ส่วนสิ่งแวดล้อม ที่ สบ.0014.2/2431 ลงวันที่ 3 พฤศจิกายน 2564 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 ดังนี้

## 1. การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

1.1 การจัดตั้งสถานพยาบาลโดยมีบุคลากรทางการแพทย์ (แพทย์ พยาบาล และผู้ช่วยพยาบาล) ให้บริการตามที่มาตรการฯ กำหนด

- บริษัทฯให้บริการสถานพยาบาลกลางของกลุ่มโรงงานท่าหลวงที่ให้บริการ 24 ชม.ซึ่งมีบุคลากรทางการแพทย์ (แพทย์ พยาบาลและผู้ช่วยพยาบาล) อุปกรณ์ทางการแพทย์ รถฉุกเฉิน ที่เพียงพอต่อการให้บริการและมีบุคลากรทางการแพทย์ ประจำทุกวัน

- ระยะทางจากบริษัทฯถึงสถานพยาบาลท่าหลวงโดยประมาณ 1 กม.และบริษัทฯ

- บริษัทฯจัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์พยาบาลที่จำเป็นเบื้องต้น ตามกฎหมายกำหนดสำหรับปฐมพยาบาลเบื้องต้น ก่อนนำส่งสถานพยาบาลท่าหลวงและมีรถฉุกเฉินสำหรับนำส่งผู้ป่วยประจำตลอด 24 ชม.ใช้เวลาในการเดินทางจากบริษัทฯถึงสถานพยาบาลท่าหลวงประมาณ 2 นาที (สิ่งที่ส่งมาด้วย 1)

1.2 ควรจัดเก็บกากของเสียหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคาร เช่น ตะกรันเหล็ก (Scale) เป็นต้น ให้ถูกหลักวิชาการเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้าง และการแพร่กระจายของมลพิษลงสู่สิ่งแวดล้อม

- การจัดเก็บกากของเสียหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ตะกรันเหล็ก (Scale) บริษัทฯมีการจัดเก็บในพื้นที่ที่จัดทำขึ้นโดยเฉพาะเป็นพื้นปูนและมีขอบปูนสูง เพื่อป้องกันการถูกชะล้าง (สิ่งที่ส่งมาด้วย 2)

- กากของเสีย ตะกรันเหล็ก (Scale) จัดอยู่ในกลุ่มของเสียที่ไม่อันตราย บริษัทฯมีการบริหารจัดการกากของเสียไม่ให้มีการเก็บสะสม มีแผนการขนออกเป็นประจำทุกเดือนที่ถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (สิ่งที่ส่งมาด้วย 3)

## 2.การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้

2.1 การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณชุมชน ภายนอกพื้นที่โครงการให้ตรงตามช่วงเวลาที่มาตราการฯ กำหนด (เดือนมกราคม) เนื่องจาก โครงการตรวจวัดเมื่อเดือนกุมภาพันธ์ 2564

- บริษัทฯได้ปรับแผนการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณชุมชน ภายนอกโรงงานเป็นช่วงเดือนมกราคมและกรกฎาคมของทุกปี โดยจะเริ่มการตรวจในเดือนมกราคม 2566 (สิ่งที่ส่งมาด้วย 4) เนื่องจากการตรวจในปี 2565 บริษัทฯได้ดำเนินการไปเรียบร้อยแล้วเมื่อ 3-10 กุมภาพันธ์ 2565

2.2 การตรวจวัดปริมาณสารตะกั่วบริเวณด้านหน้าเตาหลอม ด้านหน้าเหล็ก ตามที่มาตรการฯ กำหนด อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002



- บริษัทฯได้จัดจ้างการตรวจวัดปริมาณสารตะกั่วบริเวณหน้าเตาหลอม ด้านหน้าเหล็กเพิ่มเติมโดยได้ดำเนินการออกเอกสารสำหรับจัดจ้างการตรวจวัดเรียบร้อยแล้วและดำเนินการตรวจในเดือนสิงหาคมและพฤศจิกายน 2565 (สิ่งที่ส่งมาด้วย 5) และได้ดำเนินการปรับแผนการตรวจคุณภาพอากาศในพื้นที่ปฏิบัติงาน โดยเพิ่มพารามิเตอร์การตรวจวัดปริมาณตะกั่วบริเวณหน้าเตาหลอม ด้านหน้าเหล็กให้เป็น 2 ครั้งต่อปีโดยจะตรวจในช่วงเดือนมกราคมและสิงหาคมของทุกปี (สิ่งที่ส่งมาด้วย 6)

### 3. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ดังนี้

3.1 ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ 22 เมษายน 2564 บริเวณ Guide Shop (Indoor) และบริเวณ CCM Cast น้ำเหล็ก (Indoor) พบว่า มีค่า WBGT อยู่ในช่วง 32.7-34.6 องศาเซลเซียส ซึ่งสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ.2559 เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ซึ่งมาตรฐานกำหนดลักษณะงานเบาต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 34 องศาเซลเซียส และลักษณะงาน ปานกลางต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน 32 องศาเซลเซียส

- บริษัทฯได้ดำเนินการปรับปรุงพื้นที่การปฏิบัติงานโดยได้เพิ่มพัดลมการระบายความร้อนในจุดปฏิบัติงาน และหลังจากปรับปรุงพื้นที่การปฏิบัติงานแล้วบริษัทฯได้ดำเนินการตรวจวัดซ้ำโดยดำเนินการเมื่อวันที่ 28 สิงหาคม 2564 ผลตรวจ Guide Shop เท่ากับ 27.1 องศาเซลเซียส CCM Cast เท่ากับ 31.6 องศาเซลเซียส ซึ่งอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด (สิ่งที่ส่งมาด้วย 7)

- จากการตรวจวัดในรอบ ปี 2565 บริษัทฯได้ดำเนินการตรวจวัดเรียบร้อยแล้วเมื่อ 22 เมษายน 2565 และ 21 พฤษภาคม 2565 พบว่า ทุกพื้นที่ที่ตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด (สิ่งที่ส่งมาด้วย 8)

3.2 ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานรับสัมผัส เมื่อวันที่ 22 เมษายน 2564 บริเวณประกอบ Mould บริเวณประกอบ Tundish/Refractory และบริเวณตัดหัว-หาง Coil (BGV) พบว่า TWA 8 อยู่ในช่วง 85.6-92.7 เดซิเบล (เอ) ซึ่งเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ.2561 เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (กำหนดค่าTWA 8 ไว้ไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ))

- บริษัทฯได้ดำเนินการตามมาตรการของโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดำเนินการตรวจวัดเสียงแบบพื้นที่และมีการติดป้ายแจ้งระดับเสียงในจุดปฏิบัติงาน การตรวจสุขภาพพนักงานตามปัจจัยเสียงสมรรถภาพการได้ยินเป็นประจำทุกปี และมาตรการการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันเสียงจากการทำงาน การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ลดเสียง และพนักงานที่ปฏิบัติงาน มีเวลาพักในขณะปฏิบัติงาน ซึ่งไม่ได้สัมผัสเสียงตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน (สิ่งที่ส่งมาด้วย 9)

## TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20 floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Mon 11, Rang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002



#### 4. ข้อเสนอแนะ

4.1 เร่งดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วนเพื่อเฝ้าระวังและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ เช่น จัดเก็บกากของเสียหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคาร เป็นต้น พร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงานดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ

- บริษัทฯ จะดำเนินการสรุปผลการดำเนินการป้องกันและแก้ไขเบื้องต้นในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในฉบับถัดไป

4.2 กำชับให้พนักงานปฏิบัติงานอยู่ในห้องควบคุม (Control room) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน รวมทั้งตรวจสอบและแก้ไขปรับปรุงบริเวณพื้นที่ทำงานให้มีระดับความร้อนเหมาะสมต่อการทำงานของพนักงาน

- บริษัทฯ กำหนดมาตรการควบคุม ระเบียบปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเพื่อป้องกันอันตรายที่อาจเกิดขึ้นโดยพื้นฐานกำหนดใช้หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แวนตานิรภัยและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายอื่นตามความเสี่ยงในพื้นที่ปฏิบัติงาน เช่น อุปกรณ์ลดเสียง อุปกรณ์ป้องกันความร้อน เป็นต้น (สิ่งที่ส่งมาด้วย 10)

4.3 ให้โครงการควบคุมดูแลระบบระบายน้ำฝนบนเบื่อนบริเวณพื้นที่กองเก็บตะกรันเหล็ก (Scale) บริเวณภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสารพิษออกสู่สิ่งแวดล้อม

- บริษัทฯ มีการควบคุม ระบบระบายน้ำที่ไม่มีการระบายออกสู่แม่น้ำลำคลองภายนอก ซึ่งจะเป็นระบบวนน้ำภายในบริษัทและมีการนำน้ำที่ผ่านกระบวนการบำบัดกลับมาใช้ใหม่

4.4 กำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันอุบัติเหตุ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงกับการเกิดอุบัติเหตุในการเสนอรายงานฉบับถัดไป ให้โครงการเพิ่มเติมข้อมูลเกี่ยวกับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ชัดเจน สมบูรณ์ ในประเด็นดังต่อไปนี้

1) เปรียบเทียบข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี โดยเฉพาะกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอดผิดปกติย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้เห็นแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพได้อย่างชัดเจน ซึ่งผลตรวจล่าสุดปี 2563 สมรรถภาพได้ยินและสมรรถภาพปอดของพนักงานผิดปกติถึงร้อยละ 1.3 และ 3.8 ของพนักงานที่ได้รับการตรวจสุขภาพดังกล่าว ตามลำดับ

- บริษัทฯ มีการเปรียบเทียบข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานสมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอดผิดปกติ 3 ปีย้อนหลังและมีการทำอย่างต่อเนื่อง (สิ่งที่ส่งมาด้วย 11)

2) สรุปสถิติการเกิดขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Big filter) ในกรณีฉุกเฉินย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี โดยระบุช่วงเวลาและสาเหตุการเกิดขัดข้องของอุปกรณ์ดังกล่าวในแต่ละครั้งเพื่อติดตามแนวโน้มประสิทธิภาพในการดูแลรักษาและซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรภายในโรงงานได้อย่างชัดเจน

- บริษัทฯ มีการเก็บสถิติการเกิดขัดข้องหรือหยุดการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag filter) (สิ่งที่ส่งมาด้วย 12)

### TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางไผ่ อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20 floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002





3) สรุปสถิติการร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานโครงการย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี (ถ้ามี) โดยระบุสาเหตุการเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวและแนวทางการแก้ไขปัญหาในแต่ละครั้ง

- ในช่วงระยะเวลา 3 ปีย้อนหลัง บริษัทฯ ไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (สิ่งที่ส่งมาด้วย 13)

4) เปรียบเทียบการใช้ประโยชน์ที่ดินและรายละเอียดโครงการในปัจจุบัน (พื้นที่การผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย/วัตถุดิบและพื้นที่สีเขียว) ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งแนบรูปภาพแสดงสภาพการใช้งานพื้นที่ต่างๆ ในปัจจุบัน เนื่องจากโครงการได้รับความเห็นชอบเมื่อปี 2537 และโครงการระบุว่า ได้ยกเลิกหน่วยการผลิตขนาดเล็กและหน่วยทำความสะอาดเคลือบผิว

- การใช้ประโยชน์ที่ดินของโครงการ พื้นที่ทั้งหมด 341 ไร่ โดยแบ่งเป็น พื้นที่อาคารสำนักงานประมาณ 2 ไร่ พื้นที่ส่วนโรงงานผลิตเหล็กซึ่งประกอบไปด้วย ส่วนผลิตเหล็กแท่ง ส่วนผลิตเหล็กรีด ส่วนซ่อมบำรุงและพื้นที่ลานกองเก็บสินค้าประมาณ 40 ไร่ พื้นที่ลานกองเก็บเศษเหล็กวัตถุดิบประมาณ 13 ไร่ พื้นที่จัดเก็บกากของเสียประมาณ 1 ไร่ พื้นที่สีเขียวประมาณ 60 ไร่ และพื้นที่อื่นๆ เช่น โรงอาหาร ลานจอดรถ บัอมยาม โรงผลิตน้ำประปา ถนนและพื้นที่โล่งประมาณ 225 ไร่

5) แนบตัวอย่างรูปภาพแสดงการจัดการหรือจัดเก็บวัตถุดิบ (Scrap) และกากของเสียอุตสาหกรรม (ฝุ่นจากระบบบำบัด Scale และ Slag)

- บริษัทฯ ได้แนบตัวอย่างการจัดเก็บวัตถุดิบ (Scrap) และกากของเสียอุตสาหกรรม (จากระบบบำบัด Scale และฝุ่น) (สิ่งที่ส่งมาด้วย 14)

6) สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลังอย่างน้อย 3 ปี เพื่อให้เห็นแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงและประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการได้อย่างชัดเจน เนื่องจาก ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน 2564 พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น 1 ครั้ง

- บริษัทฯ ได้สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานย้อนหลัง 3 ปี (สิ่งที่ส่งมาด้วย 15) และจะดำเนินการสรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน นำเสนอในรายงานฉบับถัดไปตามกำหนดการรายงาน

## **TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

**บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited**

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Dang Ka-Mod, Dan Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch Nu.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002





7) แนบสำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ถูกต้อง เนื่องจาก ในเล่มรายงานฯ (ภาคผนวกที่ 1) แสดงสำเนาหนังสือฯ โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ของบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

- บริษัทฯได้ดำเนินการแก้ไขให้ถูกต้องเรียบร้อยแล้วใน รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและแผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน (ระยะดำเนินการ) บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางโฉลง อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี ฉบับเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม 2564

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

**TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**  
Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited



บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

## **TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)**

**บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited**

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโฉลง อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20<sup>th</sup> floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No.

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mu, Ban Mhur, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

ที่ สป ๐๐๓๔(๒)/ ๕๐๕๗



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี  
ถนนพิชัยฯ ซอย ๑๓ ตำบลปากเพรียว  
อำเภอเมืองสระบุรี สป ๑๘๐๐๐

๗๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอตระวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ตามที่ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการและจัดส่ง  
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ฉบับระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔  
มาให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เพื่อพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี จึงขออนุญาตตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว  
ในวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๕ เวลา ๑๐.๐๐ น. เพื่อเป็นไปตามเงื่อนไขการอนุญาตที่ระบุไว้ในใบอนุญาต  
ประกอบกิจการโรงงาน และขอให้ท่านมอบหมายให้เจ้าหน้าที่จัดเตรียมเอกสารและชี้แจงรายละเอียด  
ตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ด้วยสำนักงานฯ ได้มอบหมายให้ นายดิเรก อธิภาพธรรมกุล เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน  
โทร. ๐๘-๙๑๕๘-๗๑๔๗ เป็นผู้ติดต่อประสานงานและตรวจสอบในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร.๐-๓๖๖๗-๔๘๓๐ ต่อ ๓

โทรสาร.๐-๓๖๖๒-๓๑๘๐

E-mail : moi\_saraburi@industry.go.th



|                            |                      |
|----------------------------|----------------------|
| กองบริหารงานอนุญาตโรงงาน ๑ | กรมโรงงานอุตสาหกรรม  |
| รับที่ 1226                | เลขที่ 8164          |
| วันที่ - ๖ พ.ค. ๒๕๖๕       | วันที่ - ๕ พ.ค. ๒๕๖๕ |
| เวลา 10.46 น.              | เวลา 11.33           |

ที่ ทส ๑๐๐๘.๕/ ๗ ๖ ๗ ๐ .

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

3-59-1/13ล. (101903๖๐125132) ๒๖ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี

ที่ สบ ๐๐๑๔.๒/๒๔๓๑ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

๒. ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามที่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมอ จังหวัดสระบุรี ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว มีความเห็นต่อรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และขอความร่วมมือกรมโรงงานอุตสาหกรรม ควบคุม กำกับโครงการให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งแจ้งผลการดำเนินการให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบภายในระยะเวลา ๙๐ วัน ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เพื่อพิจารณาดำเนินการด้วยแล้ว



## บันทึกข้อความ

|                     |
|---------------------|
| กตร.สปอ.            |
| รับที่ ๑๙๖๗         |
| วันที่ ๑๙ พ.ค. ๒๕๖๕ |
| เวลา ๑๖.๑๙ น.       |

ส่วนราชการ กร.๑ กรอ. (ส่วนที่ ๕ โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๐๕ ต่อ ๑๔๐๖ โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๐๕ ต่อ ๑๔๙๙)

ที่ อก ๐๓๐๓/(ส.๕) ๑๐๐๕ วันที่ ๑๙ พ.ค. ๒๕๖๕

เรื่อง ขอความร่วมมือแจ้งจังหวัดให้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ของ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เรียน ผอ.กตร.สปอ.

ตามที่ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม มีหนังสือ ที่ ทส ๑๐๐๘.๕/๗๖๗๐ ลงวันที่ ๒๗ เมษายน ๒๕๖๕ ขอส่งเรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กถลุงร้อน ของ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีต และลวดเหล็กแรงดึงสูงสำหรับงานคอนกรีตอัดแรงชนิดเส้นเดี่ยวและชนิดตีเกลียว ได้ปีละ ๒๕๑,๘๑๐ ตัน ขยายผลิตโครงสร้างรูปพรรณ เหล็กลวด ตะแกรงลวด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๑๓๒ (เลขทะเบียน โรงงานรูปแบบเดิม ๓-๕๙-๑/๑๓๓๖) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๙ ถนนพัฒนาพงศ์ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลบางโขมด อำเภอ บ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี รายละเอียดตามเอกสารแนบ และแจ้งให้ สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย นั้น

กร.๑ กรอ. พิจารณาแล้ว เนื่องจาก โรงงานดังกล่าว อยู่ในการควบคุม กำกับ ดูแล ของ จังหวัดสระบุรี จึงขอความร่วมมือ กตร.สปอ. เพื่อแจ้งไปยัง จังหวัดสระบุรี เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ที่ สป ๐๐๓๔(๒)/ ๒๐๕๗



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี  
ถนนพิชัยฯ ซอย ๑๓ ตำบลปากเพรียว  
อำเภอเมืองสระบุรี สป ๑๘๐๐๐

๗๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอตระจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม  
ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

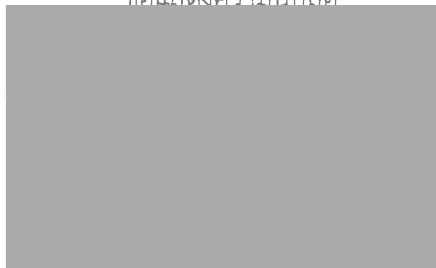
เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ตามที่ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการและจัดส่ง  
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ฉบับระหว่างเดือน มกราคม – มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๔  
มาให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี เพื่อพิจารณา ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี จึงขออนัดตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าว  
ในวันที่ ๑๕ มิถุนายน ๒๕๖๕ เวลา ๑๐.๐๐ น. เพื่อเป็นไปตามเงื่อนไขการอนุญาตที่ระบุไว้ในใบอนุญาต  
ประกอบกิจการโรงงาน และขอให้ท่านมอบหมายให้เจ้าหน้าที่จัดเตรียมเอกสารและชี้แจงรายละเอียด  
ตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ด้วยสำนักงานฯ ได้มอบหมายให้ นายดิเรก อธิภาพธรรมกุล เจ้าพนักงานตรวจโรงงานชำนาญงาน  
โทร. ๐๘-๙๑๕๘-๗๑๙๗ เป็นผู้ติดต่อประสานงานและตรวจสอบในครั้งนี้

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณาดำเนินการ

ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร. ๐-๓๖๖๗-๙๘๓๐ ต่อ ๓

โทรสาร. ๐-๓๖๒๒-๓๑๘๐

E-mail : moi\_saraburi@industry.go.th



ที่ ทส ๑๐๐๘.๕/ ๗ ๖ ๗ ๑

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๓ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง การพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

- สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. สำเนาหนังสือสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี  
ที่ สป ๐๐๑๔.๒/๒๔๓๑ ลงวันที่ ๓ พฤศจิกายน ๒๕๖๔
๒. ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามที่ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ได้จัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๔ ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอ็นไวรอนเมนต์ รีเสิร์ช แอนด์ เทคโนโลยี จำกัด ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณา รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๑

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พิจารณารายงานดังกล่าวแล้ว มีความเห็นต่อรายงานฯ ดังรายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ และขอความร่วมมือโครงการให้ปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อพิจารณาด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๓๕ (โณณัฐดา)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๒๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th





## บันทึกข้อความ

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 16437  
วันที่ 11.06.64

ส่วนราชการ สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี ส่วนสิ่งแวดล้อม โทร. ๐ ๓๖๓๔ ๐๗๖๐

ที่ สบ ๐๐๑๔.๒/๒๕๗๑

วันที่ ๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. ๒๕๖๑ การเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดจะต้องจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการต่างๆ ที่ตั้งอยู่ในพื้นที่ของจังหวัดตามที่หน่วยงานอนุญาตได้รวบรวมเสนอให้กับสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี จึงขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รอบที่ ๑/๒๕๖๔ (ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน ๒๕๖๔) ของโครงการที่ตั้งอยู่ในพื้นที่จังหวัดสระบุรี จำนวน ๗ โครงการ เอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



เอกสารแนบ.....กล่อง,เล่ม  
เอกสารแนบ.....ชุด CD.....แผ่น

เอกสารแนบ  
5 พ.ย. 2564

วันที่.....

**ความเห็นต่อรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการขยายโรงงานเหล็กรีดร้อน ของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ตั้งอยู่ที่ตำบลบางโขมด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี  
ฉบับประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๔**

๑. การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้
  - ๑.๑ การจัดตั้งสถานพยาบาลโดยมีบุคลากรทางการแพทย์ (แพทย์ พยาบาล และผู้ช่วยพยาบาล) ให้บริการตามที่มีมาตรการฯ กำหนด
  - ๑.๒ ควรจัดเก็บกากของเสียหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคาร เช่น ตะกรันเหล็ก (Scale) เป็นต้น ให้ถูกหลักวิชาการเพื่อป้องกันน้ำฝนชะล้าง และการแพร่กระจายของมลพิษลงสู่สิ่งแวดล้อม เนื่องจากในรายงานฯ รูปภาพที่ ๓.๑๐ แสดงการกองเก็บเศษวัสดุดังกล่าว โดยเก็บกองกลางแจ้ง
๒. การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้โครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังนี้
  - ๒.๑ การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป บริเวณชุมชน ภายนอกพื้นที่โครงการให้ตรงตามช่วงเวลาที่มีมาตรการฯ กำหนด (เดือนมกราคม) เนื่องจาก โครงการตรวจวัดเมื่อเดือนกุมภาพันธ์ ๒๕๖๔
  - ๒.๒ การตรวจวัดปริมาณสารตะกั่วบริเวณด้านหน้าเตาหลอม ด้านหน้าเหล็ก ตามที่มีมาตรการฯ กำหนดอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง
๓. ผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน ดังนี้
  - ๓.๑ ผลการตรวจวัดค่าความร้อนในสถานที่ทำงาน เมื่อวันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๔ บริเวณ Guide Shop (Indoor) และ บริเวณ CCM Cast น้ำเหล็ก (Indoor) พบว่า มีค่า WBGT อยู่ในช่วง ๓๒.๗-๓๔.๖ องศาเซลเซียส ซึ่งสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามกฎหมายกระทรวง พ.ศ. ๒๕๕๙ เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ซึ่งมาตรฐานกำหนดลักษณะงานบางอย่างมีระดับความร้อนไม่เกิน ๓๔ องศาเซลเซียส และลักษณะงานปานกลางต้องมีระดับความร้อนไม่เกิน ๓๒ องศาเซลเซียส
  - ๓.๒ ผลการตรวจวัดระดับเสียงสะสมที่พนักงานรับสัมผัส เมื่อวันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๔ บริเวณประกอบ Mould บริเวณประกอบ Tundish/Refractory และบริเวณตัดหัว-หาง Coil (BGV) พบว่า ค่า TWA 8 อยู่ในช่วง ๘๕.๖-๙๒.๗ เดซิเบล (เอ) ซึ่งเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน พ.ศ. ๒๕๖๑ เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (กำหนดค่า TWA 8 ไว้ไม่เกิน ๘๕ เดซิเบล (เอ))
๔. ข้อเสนอแนะ
  - ๔.๑ เร่งดำเนินการตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน เพื่อเฝ้าระวังและป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นจากการดำเนินโครงการ เช่น จัดเก็บกากของเสียหรือเศษวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไว้ในอาคาร เป็นต้น พร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงานดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
  - ๔.๒ กำชับให้พนักงานปฏิบัติงานอยู่ภายในห้องควบคุม (Control room) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และให้มีการสับเปลี่ยนหมุนเวียนพนักงานบริเวณพื้นที่การผลิต เพื่อลดความเสี่ยงทางด้านสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน รวมทั้งตรวจสอบและแก้ไขปรับปรุงบริเวณพื้นที่ทำงานให้มีระดับความความร้อนเหมาะสมต่อการทำงานของพนักงาน
  - ๔.๓ ให้โครงการควบคุมดูแลระบบระบายน้ำฝนบนเบื่อนบริเวณพื้นที่กองเก็บตะกรันเหล็ก (Scale) บริเวณภายนอกอาคาร เพื่อป้องกันการปนเปื้อนสารพิษออกสู่สิ่งแวดล้อม
  - ๔.๔ กำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ โดยเฉพาะพื้นที่เสี่ยงกับการเกิดอุบัติเหตุ



๔.๔ ในการเสนอรายงานฉบับถัดไป ให้โครงการเพิ่มเติมข้อมูลเกี่ยวกับผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้ชัดเจน สมบูรณ์ ในประเด็นดังต่อไปนี้

๑) เปรียบเทียบข้อมูลผลการตรวจสอบคุณภาพพนักงานประจำปี โดยเฉพาะกลุ่มพนักงานที่มีผลการตรวจสอบสมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอดผิดปกติย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี เพื่อให้เห็นแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงด้านสุขภาพได้อย่างชัดเจน ซึ่งผลตรวจล่าสุดในปี ๒๕๖๓ สมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอดของพนักงานผิดปกติถึงร้อยละ ๑.๓ และ ๓.๘ ของพนักงานที่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพดังกล่าว ตามลำดับ

๒) สรุปสถิติการเกิดขัดข้องหรือหยุดทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag filter) ในกรณีฉุกเฉิน ย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี โดยระบุช่วงเวลาและสาเหตุการเกิดขัดข้องของอุปกรณ์ดังกล่าวในแต่ละครั้ง เพื่อติดตามแนวโน้มประสิทธิภาพในการดูแลรักษาและซ่อมแซมอุปกรณ์เครื่องจักรภายในโรงงานได้อย่างชัดเจน

๓) สรุปสถิติการร้องเรียนที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินงานโครงการย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี (ถ้ามี) โดยระบุสาเหตุการเกิดเหตุการณ์ดังกล่าวและแนวทางการแก้ไขปัญหาในแต่ละครั้ง

๔) เปรียบเทียบการใช้ประโยชน์ที่ดินและรายละเอียดโครงการในปัจจุบัน (พื้นที่การผลิต ระบบบำบัดน้ำเสีย พื้นที่จัดเก็บกากของเสีย/วัตถุอันตราย และพื้นที่สีเขียว) ไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งแนบรูปภาพแสดงสภาพการใช้งานพื้นที่ต่างๆ ในปัจจุบัน เนื่องจาก โครงการได้รับความเห็นชอบเมื่อปี ๒๕๓๗ และโครงการระบุว่า ได้ยกเลิกหน่วยการผลิตหลักและหน่วยทำความสะอาดเคลือบผิว

๕) แนบตัวอย่างรูปภาพแสดงการจัดการหรือจัดเก็บวัตถุอันตราย (Scrap) และกากของเสียอุตสาหกรรม (ฝุ่นจากระบบบำบัด scale และ slag)

๖) สรุปสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงานในโรงงานย้อนหลังอย่างน้อย ๓ ปี เพื่อให้เห็นแนวโน้มการเปลี่ยนแปลงและประสิทธิภาพด้านความปลอดภัยภายในพื้นที่โครงการได้อย่างชัดเจน เนื่องจาก ช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน ๒๕๖๔ พบอุบัติเหตุเกิดขึ้น ๑ ครั้ง

๗) แนบสำเนาหนังสือเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ถูกต้อง เนื่องจาก ในเล่มรายงานฯ (ภาคผนวกที่ ๑) แสดงสำเนาหนังสือฯ โครงการขยายกำลังการผลิตเหล็กเส้นก่อสร้าง ของบริษัท เหล็กก่อสร้างสยาม จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง





## สถานพยาบาลกลุ่มโรงงานท่าหลวง ที่บริษัทให้บริการ





# สถานพยาบาลกลุ่มโรงงานท่าหลวง ที่บริษัทให้บริการ



TATA

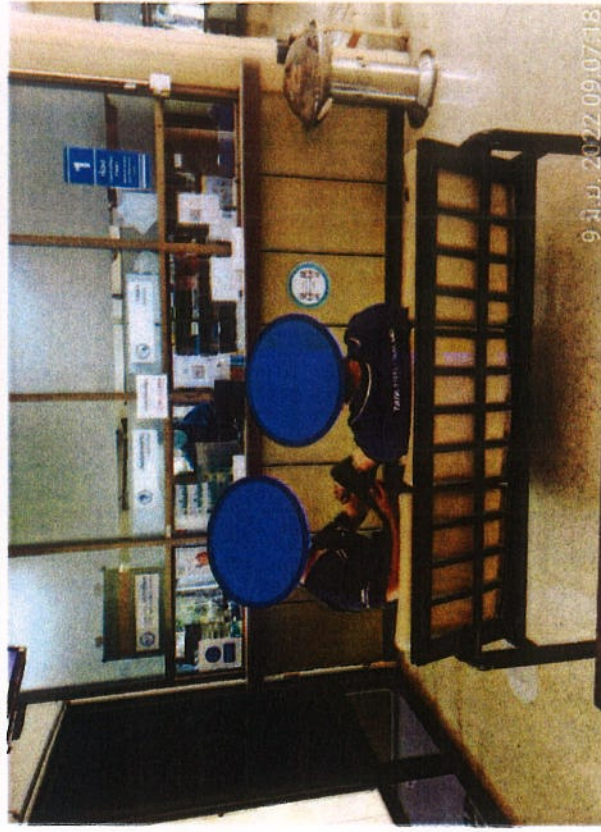
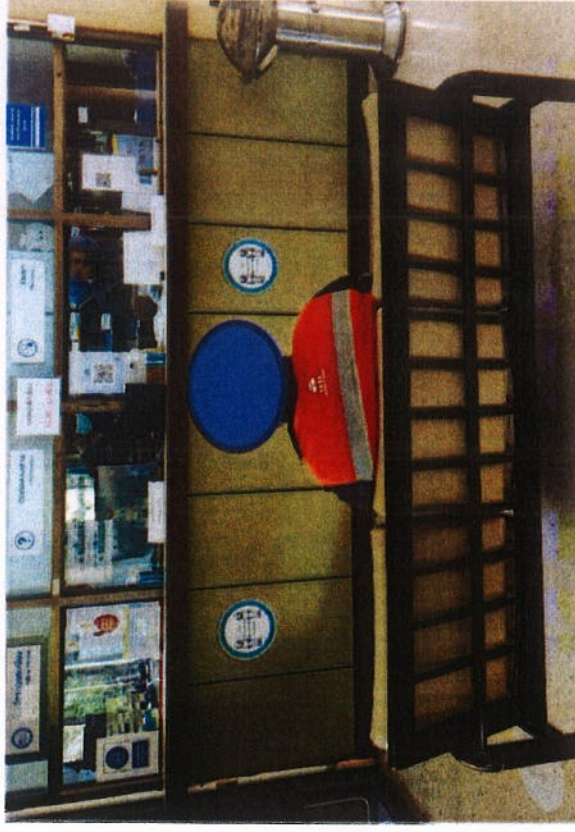




# สถานพยาบาลกลุ่มโรงงานท่าหลวง ที่บริษัทให้บริการ



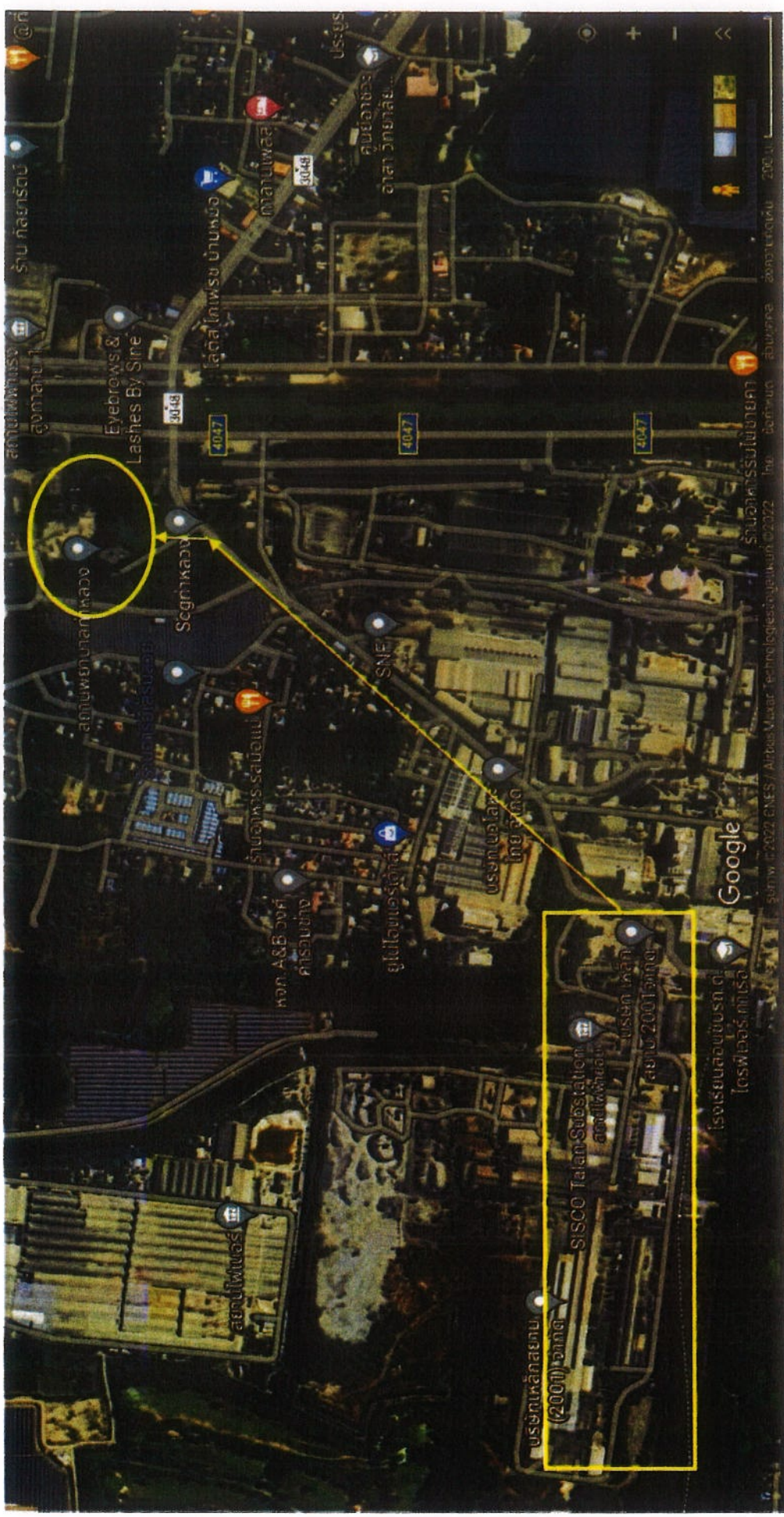
TATA



**TATA STEEL (THAILAND)**



# สถานพยาบาลกลุ่มโรงงานท่าหลวง ที่บริษัทให้บริการ



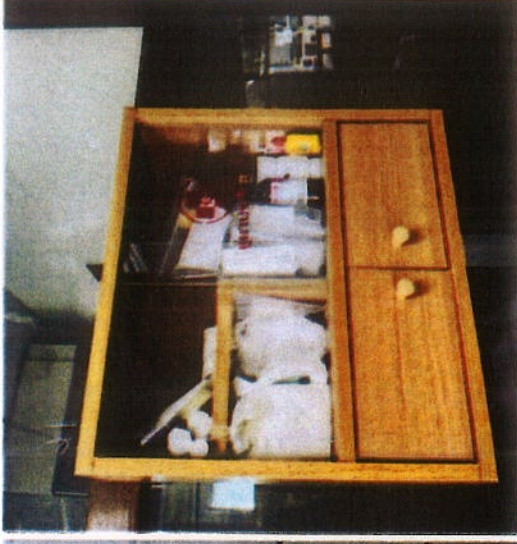
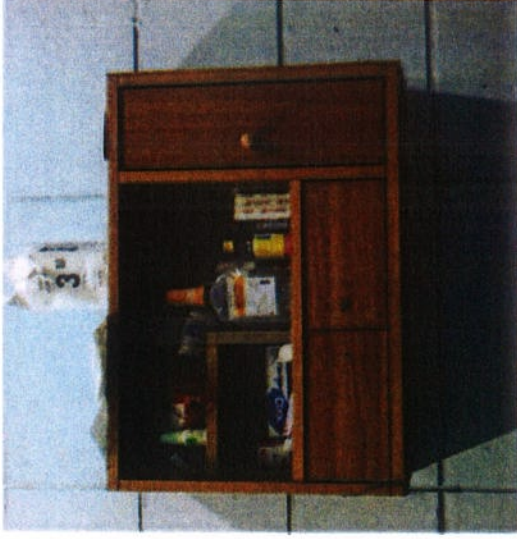
- ระยะทางจากบริษัทถึงสถานพยาบาลท่าหลวงโดยประมาณ 1 กม.



# สถานพยาบาลกลุ่มโรงงานท่าหลวง ที่บริษัทให้บริการ



TATA



ตู้ยาและอุปกรณ์พยาบาล

รถฉุกเฉิน

- บริษัทฯ มีรถฉุกเฉินสำหรับนำส่งผู้ป่วยประจำตลอด 24 ชม. ใช้เวลาในการเดินทางจากบริษัทไปถึงสถานพยาบาลท่าหลวงประมาณ 3 นาที
- สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น บริษัทฯ จัดให้มีตู้ยาและอุปกรณ์พยาบาลจำเป็นเบื้องต้นตามกฎหมายกำหนด สำหรับการปฐมพยาบาลเบื้องต้น ก่อนนำส่งสถานพยาบาลท่าหลวงและในกรณีที่สถานพยาบาลไม่สามารถรักษาได้ สถานพยาบาลจะมีหน้าที่นำส่งเพื่อการรักษาที่โรงพยาบาลที่ให้การรักษาได้

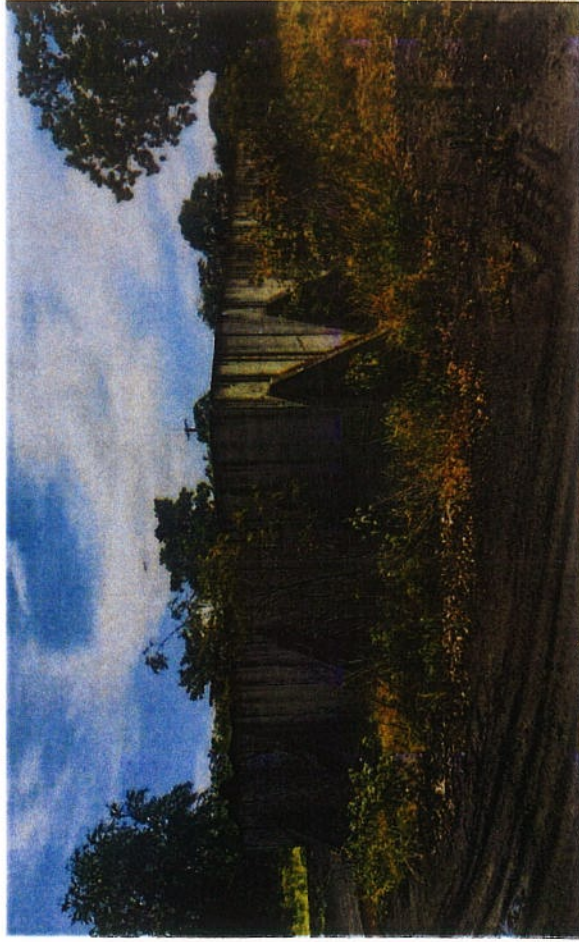


# สถานที่จัดเก็บกากของเสียอุตสาหกรรม Mill Scale



## สถานที่จัดเก็บ Mill Scale

บริษัทมีการขนกากของเสียออกเป็นประจำ เพื่อไม่ให้มีกากของเสียจัดเก็บเกินพื้นที่จัดเก็บ กากของเสีย ชนิด Mill Scale จัดอยู่ในกลุ่มของเสียที่ไม่อันตราย ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ.2548



**TATA STEEL (THAILAND)**





**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-4516

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13ลบ  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับ<br>ที่ | รหัส<br>วัสดุ<br>ที่ไม่<br>ใช้<br>แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  | ปริมาณ<br>(ตัน) | วิธีการ<br>กำจัด | ทะเบียนโรงงาน<br>ผู้รับดำเนินการ                         | ผลการ<br>พิจารณา | เหตุผล |
|--------------|--|---|-----------------|------------------|--|------------------|--------|
| 1            | 10 02<br>07                            | ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษอากาศจากเตาหลอมเหล็ก :<br>Electric Arc Furnace Dust (EAFD) | 4000            | 081              | บริษัท เบเพชา<br>ซิงค์(ประเทศไทย)วอ.6<br>อก0309033003165 | อนุญาต           |        |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2565 ถึงวันที่ 31 มีนาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 31 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์





บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก๊ว และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-4516

ของ บริษัท ทาหา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-1/13สบ

| เลขรับที่  | วัน/เดือน/ปี | สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา   | ผลการพิจารณา | เหตุผล |
|------------|--------------|---|--------------|--------|
| 20901/2565 | 2/5/65       | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 10 Mill Scale โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-112/52สบ ปริมาณ 5000 ตัน วิธีการกำจัด 049               | อนุญาต       |        |
| 20901/2565 | 2/5/65       | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 14 อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-40(1)-1/33สบ ปริมาณ 4 ตัน วิธีการกำจัด 011 | อนุญาต       |        |
| 23245/2565 | 19/5/65      | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 02 Slag โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-59-1/39สบ ปริมาณ 55000 ตัน วิธีการกำจัด 049                       | อนุญาต       |        |

## วิธีการกำจัด

- 031) คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 032) คัดเก็บในภาชนะบรรจุ
- 033) เก็บใน วัสดุสิ่งปนเปื้อน
- 034) ส่งกลับผู้ขายเพื่อแก้ไข
- 035) ส่งกลับผู้ขายเพื่อจำหน่ายใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 036) นำกลับมาใช้ซ้ำเพื่อวิธีอื่น ๆ
- 041) เก็บเชื้อเพลิงปนเปื้อน
- 042) กำจัดเชื้อเพลิงปนเปื้อน
- 043) เก็บเชื้อเพลิงปนเปื้อน
- 044) เป็นวัสดุสิ่งปนเปื้อนในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 045) นำกลับมาใช้ซ้ำ ประโยชน์อื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ
- 051) เชื้อเพลิงปนเปื้อนการนำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 052) เชื้อเพลิงปนเปื้อนการนำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 053) เชื้อเพลิงปนเปื้อนการนำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 054) เชื้อเพลิงปนเปื้อนการนำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 055) นำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ
- 061) นำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 062) นำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 063) นำเพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ

## หมายเหตุ: ไม่อนุญาต

- 01) ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 02) วิธีการกำจัดไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 03) ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 04) ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 05) ไม่สามารถดำเนินการกำจัดได้
- 06) ผู้รับดำเนินการ ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 07) ไม่สามารถดำเนินการกำจัดได้

## หมายเหตุอื่น ๆ

- 99) อื่น ๆ

## สิ่งที่ส่งมาด้วย 3

- 064) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 065) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 066) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 067) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 068) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 069) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 071) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 072) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 073) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 074) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 075) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 076) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 077) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 078) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 079) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 081) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 082) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 083) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 084) นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ

## หมายเหตุที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 12) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 13) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 14) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 15) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 16) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 17) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 18) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 19) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 20) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 21) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 22) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 23) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 24) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ
- 25) ส่วนประกอบของผลิตภัณฑ์ไม่ได้รับอนุญาตให้ นำไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ

## หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่พบด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมหลักฐานไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งแจ้งผลการปกครองนี้
2. หากท่านจะนำผลิตภัณฑ์ไปใช้เพื่อวัตถุประสงค์อื่น ๆ กรุณาแจ้งไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



ระบบการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วทางอิเล็กทรอนิกส์

บริษัท สยาม สตีล จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) (Siam Steel Public Co., Ltd.)

ข้อมูลการจ้างขนส่งวัสดุที่ไม่อันตรายออกนอกขุมบริเวณโรงงาน โดยผู้ก่อการผิด

จากเงื่อนไข : W\_classid='Mill Scale' : Date\_W1='1/1/2564' : Date\_W2='20/6/2565'  
มีทั้งสิ้น 20 รายการ แสดงหน้าที่ 1 จากทั้งหมด 1 หน้า ดังต่อไปนี้

| เลขที่<br>อ้างอิง | วันที่ขนส่ง | หนังสือ<br>แจ้งเหตุ | ผู้รับจ้าง  | ผู้ก่อการผิด  | วันที่ของ<br>เกิด   | ชื่อ<br>วัสดุที่<br>ไม่ใช้<br>แล้ว | ปริมาณ (กก.)     |
|-------------------|-------------|---------------------|---|---------------|---|------------------------------------|------------------|
| 7113691           | 4/2/2564    | ก.6301-<br>4734     | ข. เลี้ยงหลอม เหล็กดี รก. รก. 6 ตี<br>ก.0309033013163 (มาดเซีย) | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 223,270.00       |
| 7113697           | 5/2/2564    | ก.6301-<br>4734     | ข. เลี้ยงหลอม เหล็กดี รก. รก. 6 ตี<br>ก.0309033013163 (มาดเซีย) | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 219,200.00       |
| 7260388           | 19/3/2564   | ก.6301-<br>4734     | ข. เลี้ยงหลอม เหล็กดี รก. รก. 6 ตี<br>ก.0309033013163 (มาดเซีย) | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 631,780.00       |
| 7260392           | 29/3/2564   | ก.6301-<br>4734     | ข. เลี้ยงหลอม เหล็กดี รก. รก. 6 ตี<br>ก.0309033013163 (มาดเซีย) | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 602,310.00       |
| 7320532           | 4/5/2564    | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 169,980.00       |
| 7387685           | 27/5/2564   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 337,730.00       |
| 7484110           | 29/6/2564   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 365,110.00       |
| 7599087           | 31/8/2564   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 352,640.00       |
| 7667075           | 30/9/2564   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 487,460.00       |
| 7731933           | 29/10/2564  | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 435,750.00       |
| 7855844           | 17/12/2564  | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 361,180.00       |
| 7968525           | 3/2/2565    | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 449,240.00       |
| 8030111           | 22/2/2565   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 262,430.00       |
| 8046333           | 9/3/2565    | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 227,450.00       |
| 8056380           | 14/3/2565   | ก.6401-<br>5207     | ก.6 รก.0309033013864  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 257,480.00       |
| 8092190           | 28/3/2565   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 422,300.00       |
| 8094572           | 29/3/2565   | ก.6401-<br>5207     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 137,080.00       |
| 8173699           | 4/5/2565    | ก.6501-<br>4515     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 290,880.00       |
| 8177015           | 5/5/2565    | ก.6501-<br>4515     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 287,460.00       |
| 8271357           | 7/6/2565    | ก.6501-<br>4515     | ก.3-105-112/52คบ  | DIWG056200553 | บริษัท ทาหา สตีล การ<br>ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด<br>(มหาชน) | Mill<br>Scale                      | 433,240.00       |
|                   |             |                     |   |               |   |                                    | รวม 6,943,680.00 |

ข้อมูลเมื่อวันที่ 20 มิ.ย. 2565 เวลา 09:12 น.

[กลับ](#) [menu](#)



| ลำดับ | รายการ  | จุดตรวจ  | เดือนที่ตรวจ |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      | Requirement   |
|-------|---|--|--------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|---|
|       |   |  | ม.ค.         | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |   |
| 1.    | Emission Air  |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. Total Suspended Particulate  | - Bag House (Outlet), US.EPA Method 5d<br>- Bag House (Inlet)<br>- Canopy (Inlet)<br>- Canopy (Outlet)<br>- WHF<br>- RHF |              | X    |       |       |      | X     |      |      | X    |      |      | X    | EIA   |
|       | 2. Oxide of Nitrogen  | - Bag House (Outlet)<br>- Canopy (Outlet)<br>- WHF<br>- RHF  |              | X    |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|       | 3. Sulfur Dioxide   | - Bag House (Outlet)<br>- Canopy (Outlet)<br>- WHF<br>- RHF  |              | X    |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|       | 4. Hydrogen chloride  | - ห้องต้มทดสอบบิลเลต   |              | X    |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
| 2.    | Capture Velocity @Secondary Fume Plant  |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. Flow rate  | - Canopy (Inlet) (ขอข้อมูลคืนการตรวจวัด)   |              |      |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      | EIA   |
| 3.    | Flow rate @Primary Fume Plant   |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. Flow rate  | - Bag House (Inlet) (ขอข้อมูลคืนการตรวจวัด)  |              |      |       |       |      |       |      |      | X    |      |      |      | EIA   |
| 4.    | Ambient Air (Continuous 24 hr/7 consecutive days)                               |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. Total Suspended Particulate  | - ชุมชนหมู่ 9 ต.จำปา<br>- ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว<br>- เทศบาลเชียงใหม่<br>- บ้านพักนาโลก                                  | X            |      |       |       |      |       | X    |      |      |      |      |      | EIA/กฎหมาย<br>สิ่งแวดล้อม   |
|       | 2. PM-10  | - ชุมชนหมู่ 9 ต.จำปา<br>- ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว<br>- เทศบาลเชียงใหม่<br>- บ้านพักนาโลก                                  | X            |      |       |       |      |       | X    |      |      |      |      |      | EIA/กฎหมาย<br>สิ่งแวดล้อม   |
|       | 3. Wind speed & Direction   | - ชุมชนหมู่ 9 ต.จำปา<br>- ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว<br>- เทศบาลเชียงใหม่<br>- บ้านพักนาโลก                                  | X            |      |       |       |      |       | X    |      |      |      |      |      | EIA/กฎหมาย<br>สิ่งแวดล้อม   |
|       | 4. Sulfur Dioxide   | - ชุมชนหมู่ 9 ต.จำปา<br>- ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว<br>- เทศบาลเชียงใหม่<br>- บ้านพักนาโลก                                  | X            |      |       |       |      |       | X    |      |      |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|       | 5. Nitrogen Dioxide   | - ชุมชนหมู่ 9 ต.จำปา<br>- ชุมชนหมู่ 9 ต.บ้านครัว<br>- เทศบาลเชียงใหม่<br>- บ้านพักนาโลก                                  | X            |      |       |       |      |       | X    |      |      |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
| 5     | ระดับเสียงทั่วไป (Continuous 24 hr/3 consecutive days)                          |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. ระดับเสียงเฉลี่ย 24 hrs (Leq)  | - บริเวณรั้วด้านติดชุมชน (ทิศใต้)  |              | X    |       |       |      |       |      |      | X    |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|       | 2. ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)  | - บริเวณชุมชนหมู่ 9 ต.จำปา   |              | X    |       |       |      |       |      |      | X    |      |      |      |   |
| 5.    | Water and Wastewater  |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
| 5.1   | น้ำในลำแม่น้ำป้าสัก_EIA-(Pasak River)   |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. pH<br>2. Suspended Solid<br>3. Fat Oil & Grease<br>4. Pb<br>5. TDS           | - น้ำในลำแม่น้ำป้าสัก_EIA  |              | X    |       |       |      | X     |      |      | X    |      |      | X    | EIA   |
| 5.2   | น้ำในแม่น้ำป้าสัก_Ref-(Pasak River)   |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. pH<br>2. Suspended Solid<br>3. Fat Oil & Grease<br>4. Pb<br>5. TDS<br>6. BOD | - น้ำในแม่น้ำป้าสัก_Ref  |              | X    |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      | เพื่อให้อ้างอิง และ<br>เปรียบเทียบ กรณีน้ำ<br>บริเวณใกล้แม่น้ำป้า<br>สักสูง |
| 5.3   | Wastewater Treatment  |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. pH<br>2. BOD<br>3. FOG<br>4. SS<br>5. TDS<br>6. COD<br>7. Color              | - จุดก่อนเข้าระบบบำบัด<br>- จุดหลังผ่านระบบบำบัด (หลังบ่อ De-Oiler)<br>- จุดสูบน้ำดิบ (หัวคลอง)                          |              | X    |       |       |      | X     |      |      | X    |      |      | X    | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
| 5.4   | Wastewater Treatment  |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 1. FOG<br>2. SS   | - จุดหลังผ่านระบบบำบัด (หลังบ่อ De-Oiler)  | X            |      | X     | X     |      | X     | X    |      | X    | X    |      | X    | MT Request  |
| 6.    | Workplace Area  |  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |   |
|       | 6.1 Total Dust  | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณทางเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.   |              | X    |       |       |      | X     |      |      | X    |      |      | X    | EIA, กฎหมาย Safety  |

| ลำดับ | รายการ                               | จุดตรวจ  | เดือนที่ตรวจ |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      | Requirement                         |
|-------|--------------------------------------|--|--------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------------|
|       |                                      |  | ม.ค.         | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |                                     |
| 6.2   | Carbon monoxide                      | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห่างเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.  |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      | EIA, กฎหมาย Safety                  |
| 6.3   | Nitrogen Dioxide                     | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห่างเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.  |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      |                                     |
| 6.4   | Sulfur Dioxide                       | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห่างเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.  |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      |                                     |
| 6.5   | Lead                                 | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห่างเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.<br>- บริเวณที่ดักฝุ่น  |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      |                                     |
| 6.6   | Hydrogen chloride                    | - ห้องต้มทดสอบปิดเค็ด  |              | X    |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      | กฎหมาย Safety                       |
| 6.7   | Manganese, Inorganic compounds as Mn | - บริเวณห้องควบคุมหลอมเหล็ก EAF<br>- บริเวณห้องควบคุมหล่อเหล็กทั้ง CCM<br>- บริเวณห้องควบคุม LF  |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | กฎหมาย Safety (เพิ่มเติมจากปี 2561) |
| 6.8   | Respirable Dust (คิดคำนวณ)           | - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)<br>- บริเวณ Refractory<br>- บริเวณเป่าล้างน้ำ  |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      | X    |      | กฎหมาย Safety                       |
| 6.9   | Heat Stress/ความร้อนในพื้นที่ทำงาน   | - บริเวณเตาหลอม EAF<br>- บริเวณประกอบ Tundish<br>- บริเวณประกอบ Mould<br>- บริเวณ CCM cast น้ำเหล็ก<br>- บริเวณตัดหัว-หาง Coil (BGV)<br>- บริเวณ Turn Foaming Head<br>- บริเวณ Guide shop  |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | EIA, กฎหมาย Safety                  |
| 6.10  | Leq 8 hrs/Lmax เสียงสะสม 8 ชั่วโมง   | - บริเวณห้อง Control EAF<br>- บริเวณห้อง Control CCM<br>- บริเวณห้อง Control LF<br>- บริเวณประกอบ Tundish/Refractory<br>- บริเวณประกอบ Mould<br>- บริเวณโรงเย็บตัดตัวต่าง<br>- บริเวณ Shear 3A<br>- บริเวณตัดหัว-หาง Coil (BGV)<br>- ห้องควบคุมเครื่องมัด Coil<br>- บริเวณม้วนเศษเหล็ก 2<br>- บริเวณ stirrup |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | EIA, กฎหมาย Safety                  |
| 6.11  | Dosimeter (Noise Dose คิดคำนวณ)      | - บริเวณแครน 80 ตัน (ในเคเบิล)<br>- บริเวณ Shear 3A<br>- บริเวณ Refractory   |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | กฎหมาย Safety                       |
| 6.12  | Light                                | - 300 จุดในโรงงาน  |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | กฎหมาย Safety                       |





รายละเอียดในการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA และกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม และคำนวณค่าความเสี่ยงและความปลอดภัย

| ลำดับ                                   | รายการ   | จุดตรวจ   | เดือนที่ตรวจ |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   | Requirement   |
|---|--|---|--------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|-------------------|---|
|   |  |   | ม.ค.         | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ย. | พ.ย. | ธ.ค.              |   |
| 1.                                      | Emission Air   |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. Total Suspended Particulate                         | - Bag House (Outlet), US.EPA Method 5d  |              | ✓    |       |       | ✓    |       |      | ✓    |      |      | ✓    |                   | EIA   |
|   |  | - Bag House (Inlet)   |              | ✓    |       |       | ✓    |       |      | ✓    |      |      | ✓    |                   |   |
|   |  | - Canopy (Inlet)  |              | ✓    |       |       | ✓    |       |      | ✓    |      |      | ✓    |                   |   |
|   |  | - Canopy (Outlet)   |              | ✓    |       |       | ✓    |       |      | ✓    |      |      | ✓    |                   |   |
|   |  | - WHF   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - RHF   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   | 2. Oxide of Nitrogen                                   | - Bag House (Outlet)  |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - Canopy (Outlet)   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   |  | - WHF   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   |  | - RHF   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   | 3. Sulfur Dioxide                                      | - Bag House (Outlet)  |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - Canopy (Outlet)   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   |  | - WHF   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   |  | - RHF   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   | 4. Hydrogen chloride                                   | - ห้องต้มทดสอบบิลเล็ค   |              | ✓    |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   | 2.   | Capture Velocity @Secondary Fume Plant  |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
| 1. Flow rate                            | - Canopy (Inlet) (ขอข้อมูลคืนการตรวจวัด)               |   |              |      |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      | EIA               |   |
| 3.                                      | Flow rate @Primary Fume Plant                          |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
| 1. Flow rate                            | - Bag House (Inlet) (ขอข้อมูลคืนการตรวจวัด)            |   |              |      |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      | EIA               |   |
| 4.                                      | Ambient Air (Continuous 24 hr/7 consecutive days)      |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. Total Suspended Particulate                         | - ขุมชนหมู่ 9 ต.จำปา  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   | EIA/กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - ขุมชนหมู่ 9 ต.บ้านควี   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - เทศบาลเมืองนครราชสีมา   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - บ้านพักคนหาโลก  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 2. PM-10   | - ขุมชนหมู่ 9 ต.จำปา  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   | EIA/กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - ขุมชนหมู่ 9 ต.บ้านควี   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - เทศบาลเมืองนครราชสีมา   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - บ้านพักคนหาโลก  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 3. Wind speed & Direction                              | - ขุมชนหมู่ 9 ต.จำปา  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   | EIA/กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - ขุมชนหมู่ 9 ต.บ้านควี   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - เทศบาลเมืองนครราชสีมา   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - บ้านพักคนหาโลก  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 4. Sulfur Dioxide                                      | - ขุมชนหมู่ 9 ต.จำปา  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   |  | - ขุมชนหมู่ 9 ต.บ้านควี   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - เทศบาลเมืองนครราชสีมา   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   |  | - บ้านพักคนหาโลก  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
| 5. Nitrogen Dioxide                     | - ขุมชนหมู่ 9 ต.จำปา                                   |   | ✓            |      |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      | กฎหมายสิ่งแวดล้อม |   |
|   | - ขุมชนหมู่ 9 ต.บ้านควี                                |   | ✓            |      |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   | - เทศบาลเมืองนครราชสีมา                                |   | ✓            |      |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
|   | - บ้านพักคนหาโลก                                       |   | ✓            |      |       |       |      |       | ✓    |      |      |      |      |                   |   |
| 5                                       | ระดับเสียงทั่วไป (Continuous 24 hr/3 consecutive days) |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. ระดับเสียงเฉลี่ย 24 hrs (Leq 24)                    | - บริเวณโรงรีดเส้นรีดขุมชน (ทิศใต้)   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   | 2. ระดับเสียงสูงสุด (Lmax)                             | - บริเวณขุมชนหมู่ 9 ต.จำปา  |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
| 5. Water and Wastewater                 |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
| 5.1 น้ำในแม่น้ำป่าสัก_EIA-(Pasak River) |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. pH  | - น้ำในแม่น้ำป่าสัก_EIA   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      |      | ✓                 | EIA   |
|   | 2. Suspended Solid                                     |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 3. Fat Oil & Grease                                    |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 4. Pb  |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 5. TDS   |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
| 5.2 น้ำในแม่น้ำป่าสัก_Ref-(Pasak River) |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. pH  | - น้ำในแม่น้ำป่าสัก_Ref   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   | เพื่อใช้อ้างอิง และเปรียบเทียบ กรณีน้ำบริเวณใกล้แม่น้ำป่าสักสูง |
|   | 2. Suspended Solid                                     |   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 3. Fat Oil & Grease                                    |   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 4. Pb  |   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 5. TDS   |   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
|   | 6. BOD   |   |              | ✓    |       |       |      |       |      | ✓    |      |      |      |                   |   |
| 5.3 Wastewater Treatment                |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. pH  | - จุดก่อนเข้าระบบบำบัด<br>- จุดหลังผ่านระบบบำบัด (หลังบ่อ De-Oiler)<br>- จุดสูบน้ำดิบ (หัวคลอง) |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      |      | ✓                 | กฎหมายสิ่งแวดล้อม   |
|   | 2. BOD   |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 3. FOG   |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 4. SS  |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 5. TDS   |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 6. COD   |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
|   | 7. Color   |   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      | ✓    |                   |   |
| 5.4 Wastewater Treatment                |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 1. FOG   | - จุดหลังผ่านระบบบำบัด (หลังบ่อ De-Oiler)   | ✓            |      | ✓     | ✓     |      | ✓     | ✓    |      | ✓    | ✓    |      | ✓                 | MT Request  |
|   | 2. SS  |   | ✓            |      | ✓     | ✓     |      | ✓     | ✓    |      | ✓    | ✓    |      | ✓                 |   |
| 6. Workplace Area                       |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |
|   | 6.1 Total Dust   | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห้องเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.                                   |              | ✓    |       |       |      | ✓     |      |      | ✓    |      |      | ✓                 | EIA, กฎหมาย Safety  |
|   |  |   |              |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |                   |   |

แผนการตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปี 2565  
ของ บริษัท หาดทิพย์ ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด(มหาชน)

สิ่งที่ส่งมาด้วย 6

รายละเอียดในการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมตามรายงานประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม EIA และกฎหมายที่เกี่ยวข้องด้านสิ่งแวดล้อม และคำนวณปริมาณและควบคุมความปลอดภัย

| ลำดับ | รายการ                                   | จุดตรวจ   | เดือนที่ตรวจ |      |       |       |      |       |      |      |      |      |      |      |                                     | Requirement |
|-------|--|---|--------------|------|-------|-------|------|-------|------|------|------|------|------|------|-------------------------------------|-------------|
|       |  |   | ม.ค.         | ก.พ. | มี.ค. | เม.ย. | พ.ค. | มิ.ย. | ก.ค. | ส.ค. | ก.ย. | ต.ค. | พ.ย. | ธ.ค. |                                     |             |
|       | 6.2 Carbon monoxide                      | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห้องเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.   |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      | EIA, กฎหมาย Safety                  |             |
|       | 6.3 Nitrogen Dioxide                     | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห้องเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.   |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      |                                     |             |
|       | 6.4 Sulfur Dioxide                       | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห้องเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.   |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      |                                     |             |
|       | 6.5 Lead                                 | - บริเวณหน้าเตาหลอม<br>- บริเวณห้องเตาหลอมด้านหน้าเหล็ก 10 ม.<br>- บริเวณที่ตักปูน  |              | X    |       |       | X    |       |      | X    |      |      | X    |      |                                     |             |
|       | 6.6 Hydrogen chloride                    | - ห้องต้มทดสอบบิลเลต  |              | X    |       |       |      |       |      | X    |      |      |      |      |                                     |             |
|       | 6.7 Manganese, Inorganic compounds as Mn | - บริเวณห้องควบคุมหลอมเหล็ก EAF<br>- บริเวณห้องควบคุมหล่อเหล็กแท่ง CCM<br>- บริเวณห้องควบคุม LF   |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | กฎหมาย Safety (เพิ่มเติมจากปี 2561) |             |
|       | 6.8 Respirable Dust (ดีดตัวคน)           | - บริเวณลานกองเศษเหล็ก (Scrap yard)<br>- บริเวณ Refractory<br>- บริเวณเป่าล้างเฝ้า  |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      | X    |      | กฎหมาย Safety                       |             |
|       | 6.9 Heat Stress/ความร้อนในพื้นที่ทำงาน   | - บริเวณเตาหลอม EAF<br>- บริเวณประกอบ Tundish<br>- บริเวณประกอบ Mould<br>- บริเวณ CCM cast น้ำเหล็ก<br>- บริเวณตัดหัว-หาง Coil (BGV)<br>- บริเวณ Turn Foaming Head<br>- บริเวณ Guide shop   |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | EIA, กฎหมาย Safety                  |             |
|       | 6.10 Leq 8 hrs/Lmax เสียงสะสม 8 ชั่วโมง  | - บริเวณห้อง Control EAF<br>- บริเวณห้อง Control CCM<br>- บริเวณห้อง Control LF<br>- บริเวณประกอบ Tundish/Refractory<br>- บริเวณประกอบ Mould<br>- บริเวณโรงเย็บดีดตัวอย่าง<br>- บริเวณ Shear 3A<br>- บริเวณตัดหัว-หาง Coil (BGV)<br>- ห้องควบคุมเครื่องมือ Coil<br>- บริเวณยกเศษเหล็ก 2<br>- บริเวณ stirrup |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | EIA, กฎหมาย Safety                  |             |
|       | 6.11 Dosimeter (Noise Dose ดีดตัวคน)     | - บริเวณเครน 80 ตัน (ในเคบิล)<br>- บริเวณ Shear 3A<br>- บริเวณ Refractory   |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | กฎหมาย Safety                       |             |
|       | 6.12 Light                               | - 300 จุดในโรงงาน   |              |      |       | X     |      |       |      |      |      |      |      |      | กฎหมาย Safety                       |             |



## ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)  
**Address** : 49 Moo 11, Bangphramade, Banmor, Saraburi 18270  
**Project Name** : โครงการขยายโรงงานเหล็กห้วย  
**Measured Source** : Work Place Air Temperature  
**Measured Date** : August 28, 2021  
**Measured By** : Mr.Chatchai Yowsuay  
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.  
**Measured Instrument** : Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model QT-32 Serial Number TPQ030012  
Heat Stress Monitor, Microsonics Model HS-32 Serial Number MCB030006  
**Reported Number** : HSA031/2564

| Item | Measured Location                    | Employee Name         | Duration    | Measurement Temperature, °C |                 |                 |                               | Job Description/<br>Activities  | Work Load, WL                  |   | Std. 2/<br>Mod. |
|------|--------------------------------------|-----------------------|-------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------------|---|--------------------------------|---|-----------------|
|      |                                      |                       |             | T <sub>db</sub>             | T <sub>wb</sub> | T <sub>sk</sub> | WBGT<br>(Avg.) <sup>1,2</sup> |   | Metabolic<br>Rate<br>(Kcal/hr) | Metabolic<br>Rate<br>Average<br>(Kcal/hr) |                 |
| 1    | บริเวณ Guide Shop (Indoor)           | คุณชัยยศ นพประสิทธิ์  | 13:40-15:40 | 25.8                        | 30.5            | 30.5            | 27.1                          | กำลังทำงาน<br>- ยืน ทำงานด้วยแรงทั้ง 2 ข้าง (ปานกลาง)<br>การนำวัสดุพื้นฐานของร่างกาย  | 158.0                          | 216.0                                     | 32.0            |
| 2    | บริเวณ CCM Cast น้ำเหล็ก<br>(Indoor) | คุณกรวิทย์ คุรุไพฑูริ | 13:30-15:30 | 27.8                        | 34.2            | 40.8            | 31.8                          | ตรวจสอบชิ้นงาน<br>- ยืน ทำงานด้วยแรงทั้ง 2 ข้าง (เบา)<br>ควบคุมเครื่องจักร<br>- นั่ง ทำงานด้วยแรงทั้ง 2 ข้าง (เบา)<br>การนำวัสดุพื้นฐานของร่างกาย | 63.0                           | 177.0                                     | 34.0            |

**Remark :** T<sub>db</sub> = Nature Wet Bulb Temperature, T<sub>wb</sub> = Dry Bulb Temperature, T<sub>sk</sub> = Globe Temperature, WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index.  
<sup>1</sup>: Calculate by ((WBGT+T<sub>db</sub>)/2)+(T<sub>wb</sub>-T<sub>db</sub>)\*0.71 / (WBGT+T<sub>db</sub>)+(T<sub>wb</sub>-T<sub>db</sub>)\*0.71  
<sup>2</sup>: Ministerial Regulation of the Ministry of Labour, B.E.2559 (2016), published in the Royal Government Gazette No.133, Part 91A dated October 17, B.E.2559 (2016).

(Ms.Supawan Suwannapa)  
Laboratory Reviewer

(Ms.Thanida Bunrungrueang)  
Laboratory Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL  
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY  
Page 1 / 1



## ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL (Branch : 00004)  
**Address** : 49 Moo 11, Bangthamroo, Banmor, Saraburi 18270  
**Project Name** : โครงการขยายโรงงานเหล็กห้วย  
**Measured Source** : Work Place Air Temperature  
**Measured Date** : April 22, 2022  
**Measured By** : Mr. Phatthana Sirpru  
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.  
**Measured Instrument** : Heat Stress Monitor, Matsushita Model HS-32 Serial Number MC9030004  
**Reported Number** : HSF0552583

| Item | Measured Location              | Employee Name      | Duration    | Measurement Temperature, °C |                 |                 |             | Job Description/<br>Activities   | Work Load, WL            |                | Risk  |
|------|--------------------------------|--------------------|-------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|-------------|--|--------------------------|----------------|-------|
|      |                                |                    |             | T <sub>amb</sub>            | T <sub>sk</sub> | T <sub>cl</sub> | WBGT (avg.) |  | Metabolic Rate (Kcal/hr) | Workload Ratio |       |
| 1    | บริเวณหน้าเตาหลอม EAF (Indoor) | คุณภัทธร มะตะกัญญ์ | 08:31-11:31 | 28.6                        | 30.4            | 30.2            | 31.5        | วัดอุณหภูมิเตา<br>- ยืน ทำงานด้านเตาหลอม 2 ชั่วโมง (117)<br>เคลื่อนอุปกรณ์<br>- นั่ง ทำงานด้านเตาหลอม 2 ชั่วโมง (64)<br>การทำความสะอาดพื้นที่ทำงาน | 21.0                     | 171.0          | Light |
|      |                                |                    |             |                             |                 |                 |             |  | 90.0                     |                |       |
|      |                                |                    |             |                             |                 |                 |             |  | 80.0                     |                |       |

**Remark:** T<sub>amb</sub> = Ambient Wet Bulb Temperature, T<sub>sk</sub> = Dry Bulb Temperature, T<sub>cl</sub> = Globe Temperature, WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index.  
1) Calculated by ((WBGT or T<sub>sk</sub> + (WBGT or T<sub>cl</sub>)) / 2) + (WBGT or T<sub>cl</sub>) / (T<sub>sk</sub> - T<sub>cl</sub>)  
2) Minimal Regulation of the Ministry of Labour, B.E. 2559 (2016), published in the Royal Government Gazette No. 133, Part 91A dated October 17, B.E. 2559 (2016).



(Ms. Supawan Suwannappa)  
Laboratory Reviewer





(Ms. Thanida Bunrungrueang)  
Laboratory Supervisor



## ANALYSIS REPORT

**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL. (Branch : 00004)  
**Address** : 49 Moo 11, Bangkhamda, Samor, Saraburi 18270  
**Project Name** : โครงการขยายโรงงานผลิตเหล็ก  
**Measured Source** : Work Place Air Temperature  
**Measured Date** : April 22, 2022  
**Measured By** : Mr. Phatthana Singru  
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.  
**Measured Instrument** : Heat Stress Monitor, Metrosnics Model hs-32 Serial Number MCH110063  
Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model QT-32 Serial Number TPE110019  
**Reported Number** : HSA024/2022

| Item | Measured Location               | Employee Name       | Duration    | Measurement Temperature, °C |                 |                  |             | Work Load, WL                    |                |      |
|------|---------------------------------|---------------------|-------------|-----------------------------|-----------------|------------------|-------------|----------------------------------|----------------|------|
|      |                                 |                     |             | T <sub>core</sub>           | T <sub>sk</sub> | T <sub>air</sub> | WBGT (Avg.) | Metabolic Rate Average (Kcal/hr) | Workload Ratio | WBGT |
| 1    | บริเวณห้อง Control EAF (Indoor) | คุณเกรียง ชัยสิทธิ์ | 08:27-11:27 | 19.8                        | 23.8            | 24.5             | 21.1        | 108.0                            | Light          | 34.0 |
| 2    | บริเวณประกอบ Tuning (Indoor)    | คุณสันต์ ชาติภณห์   | -           | -                           | -               | -                | -           | 80.0                             | -              | -    |
|      |                                 |                     | 08:38-11:38 | 26.8                        | 30.8            | 38.8             | 31.9        | 108.0                            | Moderate       | 32.0 |
|      |                                 |                     | -           | -                           | -               | -                | -           | 80.0                             | -              | -    |

**Remark :** T<sub>core</sub> = Nature Wet Bulb Temperature, T<sub>sk</sub> = Dry Bulb Temperature, T<sub>air</sub> = Globe Temperature, WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index  
or Calculator by (WBGT)=(T<sub>core</sub>+T<sub>sk</sub>+T<sub>air</sub>)/3 (WBGT=(T<sub>core</sub>+T<sub>sk</sub>+T<sub>air</sub>)/3)  
or Microsensor Regulation of the Ministry of Labour, B.E. 2539 (2016), published in the Royal Government Order No. 133, Part 9 (3) dated October 17, B.E. 2539 (2016).

(Ms. Supawan Suwannapa)  
Laboratory Reviewer



(Ms. Thanida Bunnungruang)  
Laboratory Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL  
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE (S) ONLY



## ANALYSIS REPORT

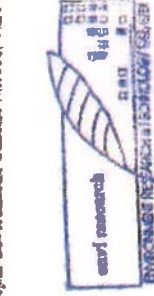
**Customer Name** : Tata Steel Manufacturing (Thailand) PCL (Branch : 00004)  
**Address** : 49 Moo 11, Bangkhaniya, Bannor, Saraburi 18270  
**Project Name** : โครงการขยายโรงงานเหล็กที่ 34  
**Measured Source** : Work Place Air Temperature  
**Measured Date** : April 22, 2022  
**Measured By** : Mr. Phaitana Sinpru  
**Analyzed By** : Environment Research & Technology Co., Ltd.  
**Measured Instrument** : Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model QT-34 Serial Number TEH040040  
Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model QT-32 Serial Number OTPO120002  
**Reported Number** : H3A0242583

| Item | Measured Location                 | Employee Name       | Duration    | Measurement Temperature °C |                 |                 |             | Job Description / Activities  | Work Load, WL                    |               | Std. v |
|------|-----------------------------------|---------------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|-------------|---|----------------------------------|---------------|--------|
|      |                                   |                     |             | T <sub>re</sub>            | T <sub>sk</sub> | T <sub>wb</sub> | WBGT (Avg.) |   | Metabolic Rate Average (Kcal/hr) | Workload Rate |        |
| 3    | บริเวณ/ภายใน Mould (Indoor)       | คุณประยุทธ์ ชื่นไพบ | 08:48-11:48 | 28.9                       | 34.4            | 35.8            | 30.9        | ประกอบ และซ่อมชิ้นงาน - ชิ้น ทำงานด้วยเครื่องมือ 2 ชิ้น (พ่นสี) การนำพาวัสดุชิ้นงานลงถังน้ำ | 186.0                            | Moderate      | 32.8   |
| 4    | บริเวณ CCM Cast ด้านหน้า (Indoor) | คุณสมานต์ ไชยศิริ   | 08:48-11:48 | 22.7                       | 28.8            | 33.7            | 28.0        | เปลี่ยนสีเหล็ก - ชิ้น ทำงานด้วยเครื่องมือ 2 ชิ้น (เบรค) - ไม้                               | 50.0<br>31.5<br>13.5             | Light         | 34.8   |
|      |                                   |                     |             | -                          | -               | -               | -           | การนำพาวัสดุชิ้นงานลงถังน้ำ   | 50.0                             |               |        |

**Remark:** T<sub>re</sub> = Measure Wet Bulb Temperature, T<sub>sk</sub> = Dry Bulb Temperature, T<sub>wb</sub> = Wet Bulb Globe Temperature Index  
v = Calculated by (WBGT x Time) + (WBGT x Time) / (Time x Time) = Time

4. Ministerial Regulation of the Ministry of Labour, B.E.2558 (2015), published in the Royal Government Gazette No. 133, Part 91A, dated October 17, B.E.2559 (2016).

send



(Ms. Supawan Suwannapal)  
Laboratory Reviewer

(Ms. Thanida Burungrueang)  
Laboratory Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL  
REPORT ANALYSIS RESULTS TO SUBMITTED SAMPLE ONLY

## ANALYSIS REPORT

Customer Name : Tels Steel Manufacturing (Thailand) PCL (Branch : 00034)  
Address : 49 Moo 11, Bangkhathoda, Bangor, Saraburi 18270  
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กที่ตัว  
Measured Source : Work Place Air Temperature  
Measured Date : May 21, 2022  
Measured By : Mr.Korlayut Inhum  
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.  
Measured Instrument : Heat Stress Monitor, Quest Technologies Model QT-32 Serial Number TPN070077, IP10303030  
Reported Number : H8A0282565

| Item | Measured Location             | Employee Name            | Duration    | Measurement Temperature, °C |                 |                 |             | Job Description/<br>Activities  | Work Load, WL            |               | Total % |
|------|-------------------------------|--------------------------|-------------|-----------------------------|-----------------|-----------------|-------------|---|--------------------------|---------------|---------|
|      |                               |                          |             | T <sub>air</sub>            | T <sub>wb</sub> | T <sub>sk</sub> | WBGT (Avg.) |   | Metabolic Rate (Kcal/hr) | Workload Rate |         |
| 1    | ภายในห้อง Shop (Indoor)       | คุณณรงค์ พูลเกียรติพันธ์ | 08:31-11:31 | 27.2                        | 31.1            | 31.3            | 28.4        | ประกอบชิ้นงาน<br>- ขึ้น ทำงานด้วยแรงทั้ง 2 ข้าง (หนัก)<br>การเคลื่อนย้ายชิ้นงานของช่าง  | 100.0                    | 248.0         | 32.0    |
| 2    | บริเวณติดกับทาง Out (Outdoor) | คุณประภอบ ตาพันธ์        | 08:03-11:03 | 27.3                        | 33.7            | 34.8            | 29.8        | จัดตั้งเครื่องจักรกล<br>- ขึ้น ทำงานด้วยแรงทั้ง 2 ข้าง (หนัก)<br>ใช้สิ่วกลึง<br>- ฝัง ทำงานด้วยสิ่ว (เบา)<br>การเคลื่อนย้ายชิ้นงานของช่าง | 80.0                     | 173.0         | 34.0    |

Remark: T<sub>skin</sub> = Moisture Wet Bulb Temperature, T<sub>db</sub> = Dry Bulb Temperature, WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index

\* Calculated by (WBGT) =  $\frac{1}{16} T_{sk} + \frac{7}{16} T_{wb} + \frac{7}{16} T_{db}$  (Times: 1 Times, 1 Times, 1 Times)

4. Minimum Regulation of the Ministry of Labour, B.E. 2559 (2016), published in the Royal Government Gazette No. 131, Part 3 A dated October 17, B.E. 2559 (2016).



(Ms. Supawan Suwannapa)  
Laboratory Reviewer




(Ms. Thanida Bunrungrueang)  
Laboratory Supervisor

DO NOT COPY PARTIAL OF THIS ANALYSIS REPORT WITHOUT OFFICIAL APPROVAL  
REPORT ANALYSIS REFERS TO SUBMITTED SAMPLE(S) ONLY



## ANALYSIS REPORT

Customer Name : Yata Steel Manufacturing (Thailand) PCL (Branch : 00004)  
Address : 49 Moo 11, Bangkharnadi, Bangkok, Saraburi 18270  
Project Name : โครงการขยายโรงงานเหล็กห้วย  
Measured Source : Work Place Air Temperature  
Measured Date : May 21, 2022  
Measured By : Mr.Konlayut Intum  
Analyzed By : Environment Research & Technology Co., Ltd.  
Measured Instrument : Heat Stress Monitor, Metrosonics Model Im-32 Serial Number MCC0360029  
Reported Number : HSA02823583

| Item | Measured Location                              | Employee Name | Duration    | Measurement Temperature °C |                 |                 |             | Job Description/<br>Activities                       | Work Load, WL            |                                  | Std. v |
|------|--|---------------|-------------|----------------------------|-----------------|-----------------|-------------|--|--------------------------|----------------------------------|--------|
|      |  |               |             | T <sub>air</sub>           | T <sub>wb</sub> | T <sub>sk</sub> | WBGT (Avg.) |  | Metabolic Rate (Kcal/hr) | Metabolic Rate Average (Kcal/hr) |        |
| 3    | บริเวณห้องควบคุม Turn<br>Foaming Head (Indoor) | คุณณรงค์ สกลี | 09:27-11:27 | 28.0                       | 36.4            | 38.7            | 30.3        | ควบคุมเครื่องจักร<br>- ไม้ ตัดงานชิ้นแฉก 2 ชิ้น (จบ) | 108.0                    | 108.0                            | 34.0   |
|      |  |               |             |                            |                 |                 |             | การควบคุมสายพานลำเลียงของแท่งเหล็ก                   | 90.0                     |                                  |        |

Remark : T<sub>amb</sub> = Nature Wet Bulb Temperature, T<sub>air</sub> = Dry Bulb Temperature, T<sub>wb</sub> = Globe Temperature, WBGT = Wet Bulb Globe Temperature Index  
1) Calculate by  $WBGT = (0.7 T_{wb} + 0.3 T_{g}) / (0.7 T_{wb} + 0.3 T_{g})$   
2) Ministerial Regulation of the Ministry of Labour, B.E. 2559 (2016), published in the Royal Government Gazette No. 133, Part 91A dated October 17, B.E. 2559 (2016).

(Ms. Supawan Suwanapap)  
Laboratory Reviewer



(Ms. Thanida Bunngrueang)  
Laboratory Supervisor

# มาตรการควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับพื้นที่ที่มีเสียงดัง



คำสั่งที่ 362562  
เรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการผู้จัดทำวิธี

บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด มีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ เพื่อให้ลด ควบคุมและป้องกันผลกระทบของผู้ปฏิบัติงานบริเวณพื้นที่นั้นๆ ได้มีการดำเนินการโครงการรณรงค์การได้ยิน เพื่อให้สอดคล้องตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการรณรงค์การได้ยิน ในสถานประกอบการ พ.ศ. 2561 เพื่อให้การดำเนินการโครงการรณรงค์การได้ยิน ดำเนินการตามเป้าหมายของแผนงานที่กำหนดไว้โดยมีประสิทธิผลการดำเนินงานดังรายละเอียดต่อไปนี้

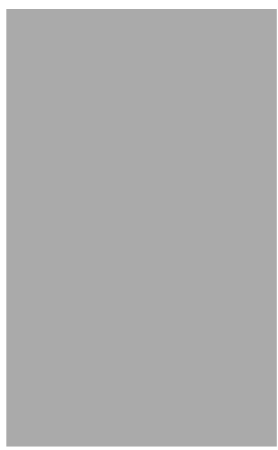
1. คุณชาติ บุญประเสริฐ ประธานคณะกรรมการ
2. คุณอภิสิทธิ์ วัฒนไทย รองประธานกรรมการ
3. คุณวิภาดา ศรีรัตนพร กรรมการ
4. คุณจิตติ ดุจเจริญกิจ กรรมการ
5. คุณธีระ พุทธิ์ กรรมการ
6. คุณธีรพันธ์ จิตกิจ กรรมการ
7. คุณสุบดินทร์ พนองเดช กรรมการ
8. คุณปวีณา ศรีวงษ์ กรรมการ
9. คุณกัญญกร ศรีแก้ว เลขานุการกรรมการ

โดยมีหน้าที่รับผิดชอบ ดังนี้

1. กำหนดนโยบายการรณรงค์การได้ยินเป็นแผนปฏิบัติการและกำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง คณะแพทย์ให้ทราบและถือปฏิบัติ
2. จัดทำแผน โครงการ และงบประมาณ โครงการรณรงค์การได้ยิน เพื่อแผนพิจารณาอนุมัติ
3. ดำเนินการสำรวจเสียงดัง โดยสำรวจและตรวจวัดระดับเสียง เสียงและระยะเวลาสัมผัสเสียงดัง และประเมินการสัมผัสเสียงดังของผู้ปฏิบัติงาน
4. ดำเนินการสำรวจโรคการได้ยิน โดยทำการตรวจสุขภาพการได้ยินก่อนปฏิบัติงานที่ได้รับเสียงดัง ตลอดจนการทำงาน 8 ชั่วโมง สัปดาห์ และจัดตั้งคณะกรรมการเพื่อตรวจสอบและประเมินค่าให้ถูกต้องทราบ รวมถึงจัดหามาตรการป้องกันผู้ปฏิบัติงาน ไม่ให้สัมผัสการรบกวนการได้ยินจนเกินไปจนเกิดผลกระทบสุขภาพ
5. ดำเนินการติดตามผลการตรวจวัดระดับเสียงและแผนส่งเสริมและควบคุมเสียงในเขตพื้นที่ เพื่อให้ถูกต้องทุกด้านทราบ

6. ส่งผลการรณรงค์การรณรงค์การได้ยินไปยัง สหภาพแรงงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ทราบถึงผลกระทบของการรณรงค์การได้ยิน และส่งผลกระทบต่อสุขภาพการได้ยินของพนักงาน และส่งผลกระทบต่อสุขภาพการได้ยินของพนักงาน
7. ส่งการประเมินและสังเกตการณ์การรณรงค์การได้ยินและการรณรงค์การได้ยิน
8. ส่งผลการประเมินและสังเกตการณ์การรณรงค์การได้ยินและการรณรงค์การได้ยิน
9. ส่งผลการประเมินและสังเกตการณ์การรณรงค์การได้ยินและการรณรงค์การได้ยิน

ทั้งนี้ขอแจ้งให้ทราบว่า คำสั่งนี้ มีผลใช้บังคับตั้งแต่วันที่ 30/2562 เป็นต้นไป



บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด The Siam Iron and Steel (2001) Company Limited  
บริษัทมหาชน จำกัด (มหาชน) A subsidiary of SSI Steel (Thailand) Public Co., Ltd.  
49 หมู่ 11 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000 โทรศัพท์ 036-288000 โทรสาร 036-288002  
49 Moo 11 Bangphayothin, Bangkok, Siam 11000 Thailand Tel. 0636-288000 Fax 0636-288002

บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด The Siam Iron and Steel (2001) Company Limited  
บริษัทมหาชน จำกัด (มหาชน) A subsidiary of SSI Steel (Thailand) Public Co., Ltd.  
49 หมู่ 11 ถนนพหลโยธิน แขวงสามยุค อำเภอเมือง จังหวัดนนทบุรี 11000 โทรศัพท์ 036-288000 โทรสาร 036-288002  
49 Moo 11 Bangphayothin, Bangkok, Siam 11000 Thailand Tel. 0636-288000 Fax 0636-288002



# มาตรการควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับพื้นที่ที่มีเสียงดัง



แผนงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

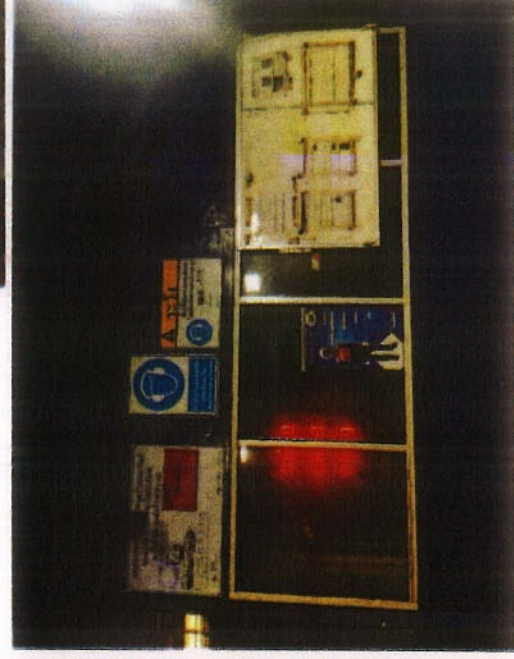
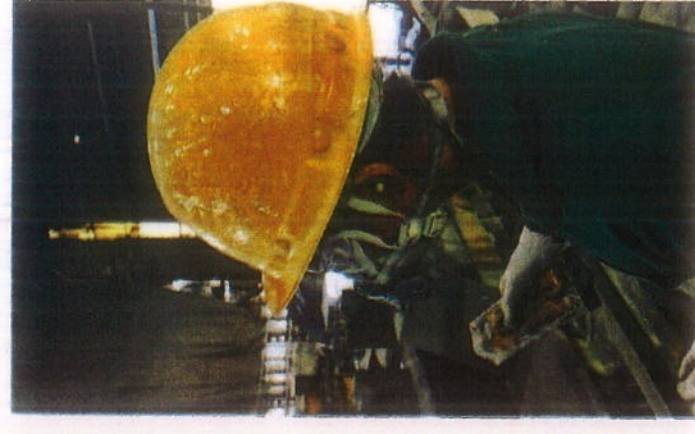
App. 01 New Date: 14/02/19

[illegible]

อ้างอิง : ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ทัศนคติผ่านมาตรฐานที่ใช้ในการให้คะแนนสภาพประกอบกิจการ



# มาตรการควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับพื้นที่ที่มีเสียงดัง





# SISCO-Kick of Safety Campaign FY'21-Q1 : สิ่งทีส่งมด้วย 9

## Hearing Protection

### Detail

- Improve working condition by engineering method
- Observe warning sign
- Wear PPE i.e. ear plug, ear muff in area over 85 dBA

Follow according to communicate with supervisor, to reduce the number of meeting people then supervisor communicate to the staff again.



**HEARING PROTECTION** การป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

**85** เดซิเบล

ระดับเสียงที่เกิน 85 เดซิเบล จะก่อให้เกิดอันตรายต่อหูของมนุษย์ได้

การป้องกันอันตรายจากเสียงดัง

1. หลีกเลี่ยง (Avoid) การทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล

2. ใช้เครื่องมือป้องกัน (Hear Protection) เช่น หูฟัง หูอุด

3. ตรวจสอบระดับเสียง (Sound Level Measurement) ในพื้นที่ทำงาน

4. ควบคุมระดับเสียง (Noise Control) ในพื้นที่ทำงาน

การสื่อสารกับหัวหน้างาน

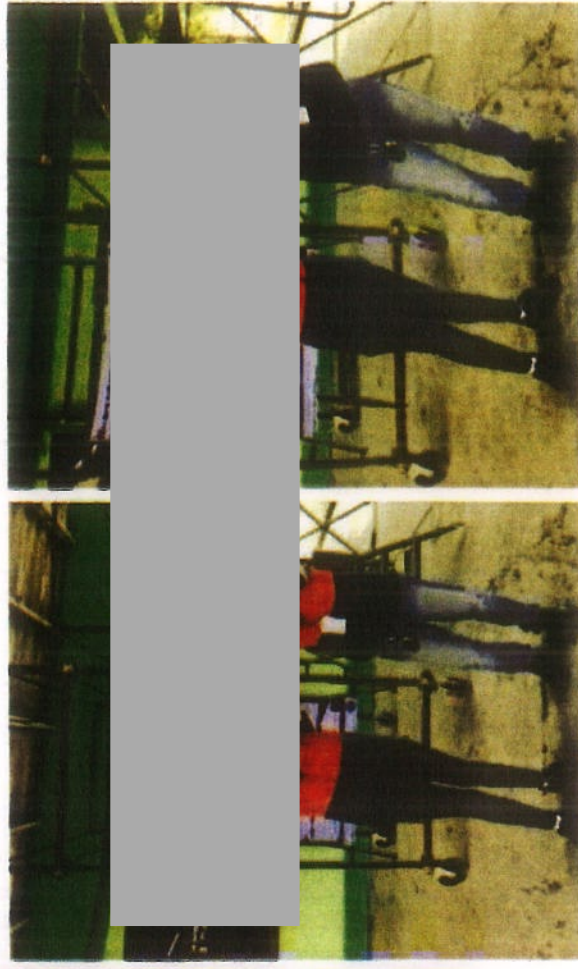
1. ใช้สัญญาณมือ (Hand Signals) ในการสื่อสาร

2. ใช้สัญญาณเสียง (Audible Signals) ในการสื่อสาร

3. ใช้สัญญาณภาพ (Visual Signals) ในการสื่อสาร

4. ใช้สัญญาณสัมผัส (Tactile Signals) ในการสื่อสาร

Committed to ZERO





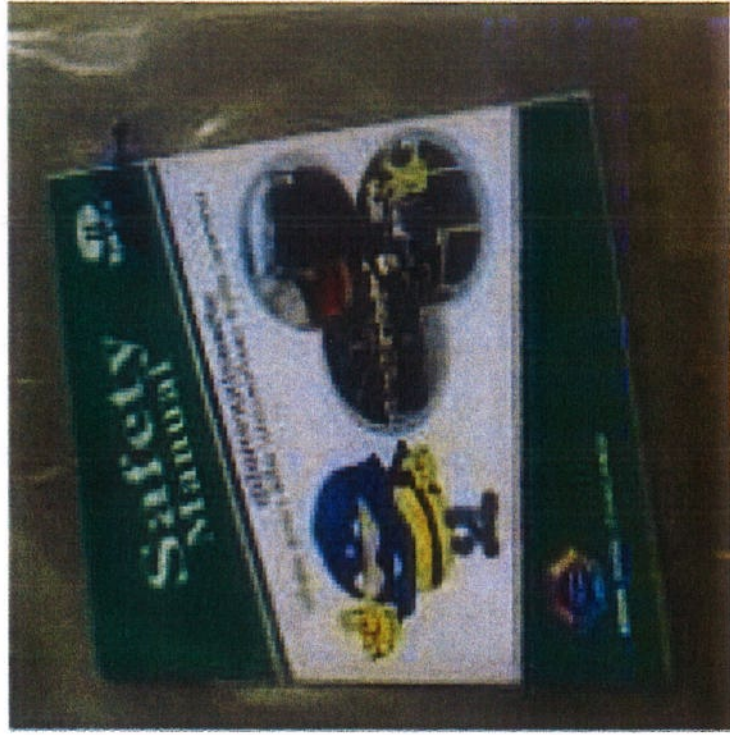
# มาตรการควบคุม ระเบียบปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 10



## ระเบียบปฏิบัติงาน

บริษัทมีการกำหนดมาตรฐานการทำงานที่เกี่ยวข้องกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลเป็นคู่มือมาตรฐานและมีการบังคับใช้อย่างเคร่งครัด



|   |   |   |
|---|---|---|
| <br>TATA STEEL (THAILAND) | มาตรฐานความปลอดภัย<br>ในการใช้เครื่องจักรกลส่วนบุคคล<br>(Personal Protection Equipment : PPE) | รหัสเอกสาร TSM-SS-001<br>ครั้งที่แก้ไข 3<br>วันที่แก้ไข 18 ตุลาคม 2561<br>หน้า 2 / 39 |
|---|---|---|



บริษัท หาดู สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มาตรฐานความปลอดภัย

เรื่อง : อุปกรณ์เครื่องจักรกลส่วนบุคคล (PPE)

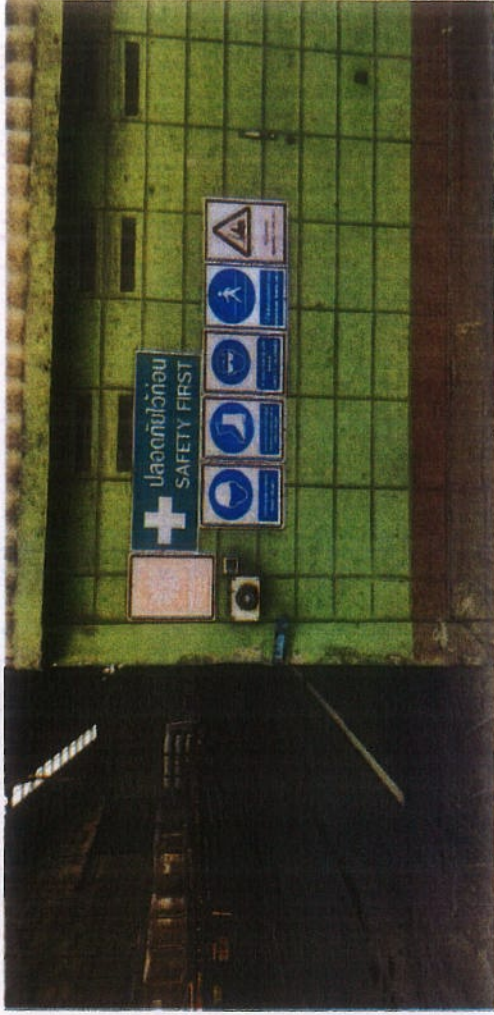
รหัสเอกสาร : TSM-SS-001

เอกสารนี้เป็นเอกสาร



# มาตรการควบคุม ระเบียบปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 10





# มาตรการควบคุม ระเบียบปฏิบัติงาน การใช้อุปกรณ์ ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

สิ่งที่ส่งมาด้วย 10



การตรวจ บังคับใช้ กิจกรรมส่งเสริมการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



อบรมให้ความรู้การใช้

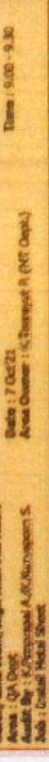
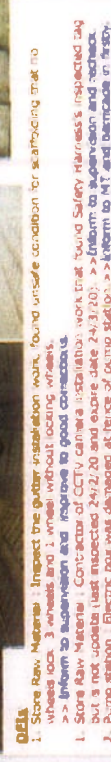


การตรวจความปลอดภัย การใช้ PPE

**TATA STEEL (THAILAND)**

การตรวจความปลอดภัย การใช้ PPE

## SISCO-High Risk Job by Safety pro.



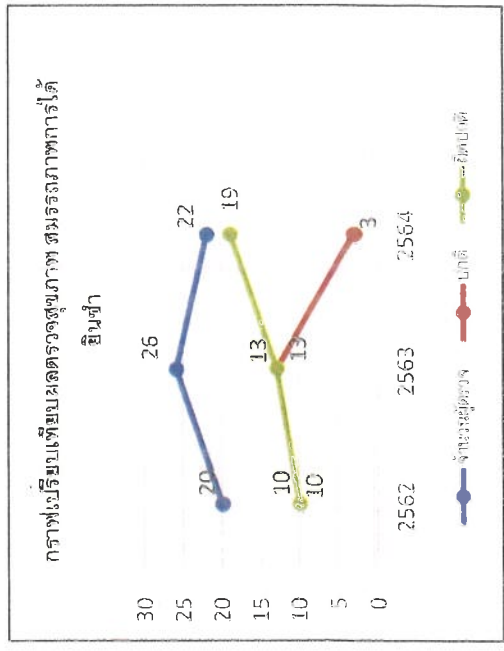
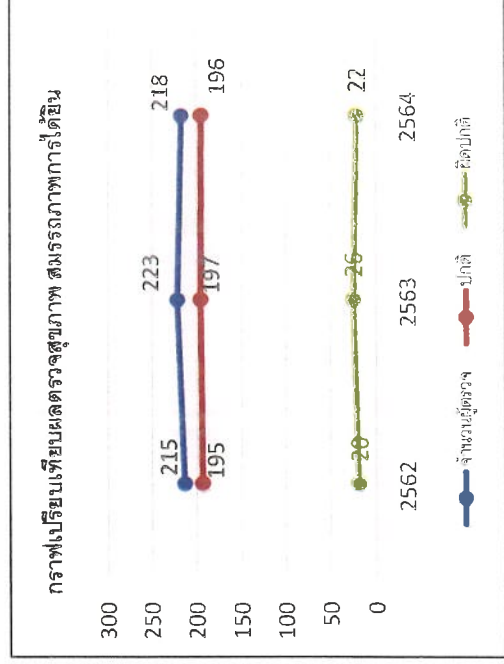
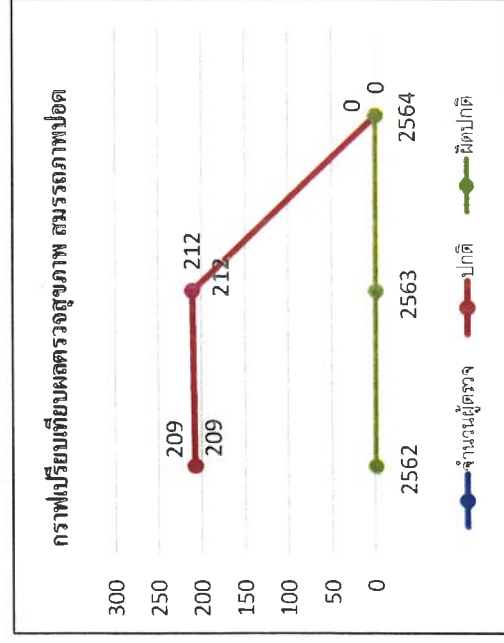


# ตารางเปรียบเทียบข้อมูลผลการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี กลุ่ม สมรรถภาพการได้ยินและสมรรถภาพปอดปิดผดักย้อนหลัง 3 ปี



| ปี   | รายการตรวจ          | Step 1<br>ผลตรวจสุขภาพประจำปี |      |         | Step 2<br>ตรวจซ้ำสำหรับ<br>ผิดปกติ |         | Step 3<br>สัมภาษณ์ | Step 4<br>พบแพทย์/ปรึกษาเภสัชกร |                |                      | หมายเหตุ  |
|------|---------------------|-------------------------------|------|---------|------------------------------------|---------|--------------------|---------------------------------|----------------|----------------------|---|
|      |                     | ทั้งหมด                       | ปกติ | ผิดปกติ | ปกติ                               | ผิดปกติ |                    | ทำงาน<br>ได้                    | เปลี่ยน<br>งาน | พบแพทย์/<br>เฉพาะทาง |   |
| 2562 | ■ สมรรถภาพการได้ยิน | 215                           | 195  | 20      | 10                                 | 10      | 10                 | 10                              | -              | -                    | ไม่มีการตรวจสอบสมรรถภาพปอด<br>เนื่องจากสถานการณ์โควิด ช่วงนี้ถึง<br>ประกาศที่ 46/2564 |
|      | ■ สมรรถภาพปอด       | 209                           | 209  | 0       | -                                  | -       | -                  | -                               | -              | -                    |   |
| 2563 | ■ สมรรถภาพการได้ยิน | 223                           | 197  | 26      | 13                                 | 13      | 13                 | 13                              | -              | -                    |   |
|      | ■ สมรรถภาพปอด       | 212                           | 212  | 0       | -                                  | -       | -                  | -                               | -              | -                    |   |
| 2564 | ■ สมรรถภาพการได้ยิน | 218                           | 196  | 22      | 3                                  | 19      | 19                 | 19                              | -              | -                    |   |
|      | ■ สมรรถภาพปอด       | 0                             | 0    | 0       | -                                  | -       | -                  | -                               | -              | -                    |   |

ในกลุ่มพนักงานที่มีผลตรวจผิดปกติ บริษัทมีขั้นตอนในการปฏิบัติงาน การตรวจซ้ำ กรณีผลตรวจซ้ำ พบว่าผลยังผิดปกติ จะดำเนินการสัมภาษณ์และให้พนักงานได้รับ คำปรึกษาจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์



## การสัมภาษณ์พนักงานและให้คำปรึกษาจากแพทย์อาชีพศาสตร์





สถิติการเกิดขัดข้องหรือเหตุการณ์การทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ (Bag filter) 2562-2565

สิ่งที่ส่งมาด้วย 12

| MC No.   | ปัญหา  | WATANABE | F/C | Chb | Heat   | Date       | During Time   | Time(Minute) |
|----------|--|----------|-----|-----|--------|------------|---------------|--------------|
| 19B01E01 | Booster Fan EAF start ไม่ได้/แจ้งช่างไฟฟ้าแก้ไข  | New      | EE  |     | 190378 | 31/1/2019  | 22:04 - 22:14 | 10           |
| 18A02    | Canopy ไม่ดูดฝุ่น/แจ้งช่างไฟฟ้าแก้ไข ยังไม่ทราบสาเหตุ  | CMNE     | EE  |     | 190902 | 9/3/2019   | 18:25 - 18:34 | 9            |
| 18F01    | Q5 หลุด สาเหตุจาก Delta P>300 + ลม Canopy <5 Bar * EAF. Arc. ไม่ต่อเนื่อง ความร้อน ไม่ได้ตาม Std. เปลี่ยนโดยใช้งาน | CMNE     | ME  |     | 191168 | 29/3/2019  | 00:57 - 01:13 | 16           |
| 19B02    | control Auto ใช้ไม่ได้   | New      | ME  |     | 191785 | 12/5/2019  | 17:25 - 17:31 | 6            |
| 19B02    | Booster Fan Start Auto ไม่ได้ช่างไฟฟ้าตรวจเช็ค ระบบ PLC ในตู้ JB1 JB2 ลงกราวด์ ช่างไฟฟ้า แก้ไข Manual ชั่วคราว     | CMNE     | EE  |     | 191898 | 20/5/2019  | 22:00 - 22:20 | 20           |
| 19B02    | Booster Fan Start Auto ไม่ได้ช่างไฟฟ้าตรวจเช็ค ระบบ PLC ในตู้ JB1 JB2 ลงกราวด์ ช่างไฟฟ้า แก้ไข Manual ชั่วคราว     | CMNE     | EE  |     | 191902 | 21/5/2019  | 02:00 - 02:05 | 5            |
| 19B02    | Booster Fan Start Auto ไม่ได้ช่างไฟฟ้าตรวจเช็ค ระบบ PLC ในตู้ JB1 JB2 ลงกราวด์ ช่างไฟฟ้า แก้ไข Manual ชั่วคราว     | CMNE     | EE  |     | 191902 | 21/5/2019  | 02:26 - 02:34 | 8            |
| 19B02    | Booster Fan Start Auto ไม่ได้ช่างไฟฟ้าตรวจเช็ค ระบบ PLC ในตู้ JB1 JB2 ลงกราวด์ ช่างไฟฟ้า แก้ไข Manual ชั่วคราว     | CMNE     | EE  |     | 191904 | 21/5/2019  | 04:20 - 04:25 | 5            |
| 19B02    | Booster Fan Start Auto ไม่ได้ช่างไฟฟ้าตรวจเช็ค ระบบ PLC ในตู้ JB1 JB2 ลงกราวด์ ช่างไฟฟ้า แก้ไข Manual ชั่วคราว     | CMNE     | EE  |     | 191904 | 21/5/2019  | 04:36 - 04:41 | 5            |
| 19B02    | Canopy Trip.ยังไม่ทราบสาเหตุช่างไฟฟ้าตรวจเช็ค  | CMNE     | EE  |     | 191911 | 22/5/2019  | 01:32 - 01:37 | 5            |
| 19B01E01 | Booster Fan Trip   | CMNE     | EE  |     | 192328 | 21/6/2019  | 07:02 - 07:07 | 5            |
| 18B01    | CARNOPY DELTAP MAX > 300+AIR PRESSURE LOW < 5 BAR /EAF Q5 Trip.  | CMNM     | ME  |     | 193150 | 17/8/2019  | 00:41 - 00:55 | 14           |
| 18A03    | Booster Fan alarm Timeout closing  | CMNT     | ME  |     | 194740 | 4/12/2019  | 08:10 - 08:11 | 1            |
| 19B01E01 | Booster Fan EAF stop. alarm time out. Reset ไม่หาย   | CMNE     | EE  |     | 195055 | 27/12/2019 | 03:50 - 03:55 | 5            |
| 18F02    | Canopy Delt P Max > 300 + ลมน้อยกว่า 5 บาร์ ทำให้อายุ Q5 Trip.แจ้งช่างติดตั้งแก้ไข                                 | CMNE     | ME  |     | 632223 | 2/5/2020   | 14:33 - 14:40 | 7            |
| 19B01    | Booster Fan Trip   | CMNE     | EE  |     | 632932 | 17/6/2020  | 01:44 - 01:52 | 8            |
| 18F14    | Canopy Delta P MAX >300 + Air ล้ากว่า 5 บาร์   | New      | ME  |     | 633666 | 28/7/2020  | 14:26 - 14:44 | 18           |
| 17A02    | blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 634640 | 5/10/2020  | 15:15 - 15:20 | 5            |
| 17A02    | blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 634680 | 8/10/2020  | 10:52 - 10:56 | 4            |
| 17A02    | blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 634681 | 8/10/2020  | 12:11 - 12:16 | 5            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้ไม่ได้  | New      | ME  |     | 634997 | 23/10/2020 | 18:22 - 18:32 | 10           |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้ไม่ได้  | New      | ME  |     | 635078 | 27/10/2020 | 14:00 - 14:05 | 5            |
| 17A02    | copper clamp E#1 สปรัด แจ้ง ME และ EE ตรวจสอบ ME แก้ไขขัดหน้าcopper clamp E#1                                      | New      | ME  |     | 635253 | 6/11/2020  | 22:02 - 22:25 | 23           |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้ไม่ได้  | New      | ME  |     | 635286 | 8/11/2020  | 08:25 - 08:34 | 9            |
| 17A02    | Blower No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635429 | 19/11/2020 | 17:17 - 17:28 | 11           |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635442 | 20/11/2020 | 08:04 - 08:08 | 4            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635443 | 20/11/2020 | 08:27 - 08:36 | 9            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635486 | 22/11/2020 | 09:04 - 09:09 | 5            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635531 | 25/11/2020 | 08:15 - 08:18 | 3            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635753 | 7/12/2020  | 06:57 - 07:07 | 10           |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635774 | 8/12/2020  | 05:52 - 06:02 | 10           |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635812 | 10/12/2020 | 09:41 - 09:47 | 6            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635827 | 11/12/2020 | 01:54 - 02:00 | 6            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635834 | 11/12/2020 | 08:35 - 08:41 | 6            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635837 | 11/12/2020 | 11:28 - 11:33 | 5            |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้   | New      | ME  |     | 635907 | 14/12/2020 | 12:39 - 12:44 | 5            |



|          |   |     |    |        |            |               |    |
|----------|---|-----|----|--------|------------|---------------|----|
| 17A02    | Booster Fan Trip.   | New | ME | 635983 | 18/12/2020 | 14:39 - 15:01 | 22 |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 636011 | 19/12/2020 | 17:38 - 17:43 | 5  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 636024 | 20/12/2020 | 06:33 - 06:36 | 3  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 636065 | 22/12/2020 | 11:03 - 11:07 | 4  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 636131 | 25/12/2020 | 07:55 - 08:00 | 5  |
| 18A02M01 | Motor Canopy no.2 Trip  |     | EE | 636248 | 30/12/2020 | 19:02 - 19:12 | 10 |
| 18A02M01 | Motor Canopy no.2 Trip  |     | EE | 636250 | 30/12/2020 | 22:14 - 22:22 | 8  |
| 18A02    | Motor Canopy no.2 Trip  |     | EE | 636252 | 31/12/2020 | 00:22 - 00:25 | 3  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210020 | 1/1/2021   | 12:29 - 12:37 | 8  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210032 | 1/1/2021   | 23:46 - 23:51 | 5  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210141 | 7/1/2021   | 07:13 - 07:19 | 6  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210141 | 7/1/2021   | 08:08 - 08:15 | 7  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210158 | 8/1/2021   | 04:56 - 05:03 | 7  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210159 | 8/1/2021   | 06:44 - 06:53 | 9  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210172 | 8/1/2021   | 19:47 - 20:27 | 40 |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210186 | 9/1/2021   | 12:30 - 12:55 | 25 |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210187 | 9/1/2021   | 16:32 - 17:02 | 30 |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210202 | 11/1/2021  | 09:46 - 09:51 | 5  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210205 | 11/1/2021  | 13:28 - 13:31 | 3  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210208 | 11/1/2021  | 16:15 - 16:20 | 4  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210211 | 11/1/2021  | 19:02 - 19:08 | 6  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210215 | 12/1/2021  | 04:33 - 04:35 | 2  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210216 | 12/1/2021  | 05:21 - 05:27 | 6  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210230 | 12/1/2021  | 20:43 - 20:49 | 6  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210233 | 12/1/2021  | 23:28 - 23:36 | 8  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210236 | 13/1/2021  | 02:23 - 02:29 | 6  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210236 | 13/1/2021  | 02:47 - 02:52 | 5  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210237 | 13/1/2021  | 04:03 - 04:12 | 9  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210239 | 13/1/2021  | 05:37 - 05:53 | 16 |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | ME | 210240 | 13/1/2021  | 06:47 - 06:55 | 8  |
| 17A02    | Blower bag house No.2 ใช้งานไม่ได้  | New | EE | 210402 | 21/1/2021  | 15:46 - 15:59 | 13 |
| 19B01E01 | Canopy motor Main fan #2 Trip F006 -Supply under volt สาเหตุเกิดจากระบบสายส่งของ กฟผ. สถานีการไฟฟ้าบางปะอินทำให้อุปกรณ์ป้องกันทำงานส่งผลกระทบต่อสายส่ง พท.อ. ทำเรือ เกิดไฟกระชอก                            |     |    |        |            |               |    |
| 19       | สายพานโซลารัมเส้น 3 ทรอป ME เข้าตรวจสอบหม้องาน และ ทำการกด Emergency ทำให้ Boiler Fan ทรอป ผ่นคว้นในเตาออกและเตาดูดคาร์บอน EE แก๊ส Start Boiler Fan ใหม่  |     | ME | 211723 | 26/3/2021  | 07:15 - 07:23 | 7  |
| 18A03    | ห้อง Switch Room ของ Fume Plant แอร์เสียทำให้ เกิดความร้อน Drive Trip มอเตอร์ Booter Fan Trip ุณคว้นภายในอาคารเย็นขึ้น 80 องศาเซลเซียส  |     | EE | 212879 | 24/5/2021  | 19:15 - 19:53 | 37 |
| 19B01    | Boosterfan Trip. (Emergency โดยกด) -EE เข้าเช็ค เจอ หมอ.กำลังเปลี่ยนถังก้อน EE แก๊ส Conveyor #3 และตรวจสอบเจอ Sw.Emergency โดยกดอยู่ สอบเบื่องตัน หมอ.บอกไม่ได้กด คาดว่า หมอ.โดย sw.Emergency โดย ไม่รู้ตัว |     | EE | 221567 | 19/3/2022  | 07:07 - 07:31 | 24 |



ที่ สบ ๖๒๓๐๖/ ๗๑๒

สำนักงานเทศบาลตำบลท่าลาน  
ตำบลบ้านครัว อำเภอบ้านหมอย  
จังหวัดสระบุรี ๑๘๒๗๐

๑๔ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย)  
จำกัด (มหาชน)

เรียน ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงาน SISCO

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่ TSMT (SISCO) -  
๕๕/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔  
๒. หนังสือบริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ที่ TSMT (SISCO) -  
๕๘/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๓๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ซึ่งบริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) แจ้ง  
ให้เทศบาลตำบลท่าลาน ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่เกิดจาก  
การดำเนินงานของ บริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม  
๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน นั้น

เทศบาลตำบลท่าลาน ได้ดำเนินการตรวจสอบเรียบร้อยแล้ว พบว่า ไม่มีข้อเรียนจาก  
ชุมชนรอบข้างหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ที่เกิดจากการดำเนินงานของ บริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย)  
จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



กองยุทธศาสตร์และงบประมาณ

โทร. ๐-๓๖๒๐-๐๖๔๕-๖

โทรสาร. ๐-๓๖๒๔-๓๕๖๔

www.talan.go.th



ที่ สป ๗๑๘๐๐/๕๗๐

สำนักงานเทศบาลตำบลบางโฉמד  
อำเภอบ้านหมอย จังหวัดสระบุรี ๓๘๓๓๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO

อ้างถึง หนังสือที่ TSMT (SISCO) - ๕๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามที่บริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO ได้สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ บริษัท ทาฮา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO หรือไม่ เนื่องจากเมื่อเดือนเมษายน ที่ผ่านได้สมัครเข้าร่วมโครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชนอย่างยั่งยืน (CSR-DPIM Continuous) ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๔ กับกองทุนพัฒนาอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ กรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลบางโฉמד ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนดังกล่าวข้างต้นแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สำนักปลัด

โทร. ๐-๓๖๒๐-๒๔๖๓ ต่อ ๑๐๑

โทรสาร. ๐-๓๖๒๐-๒๔๖๓ ต่อ ๑๐๒

**"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"**



ที่ สบ ก๑๘๐๗/๒๕๖๔

สำนักงานเทศบาลตำบลบางโฉมด  
อำเภอบ้านหมอย จังหวัดสระบุรี ๑๘๑๓๐

๑๖ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO

อ้างถึง หนังสือที่ TSMT (SISCO) - ๕๔/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามที่บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO ได้สอบถามเรื่องข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทตั้งแต่วันที่ ๓ มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน พบข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของ บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO หรือไม่ เนื่องจากเมื่อเดือนเมษายน ที่ผ่านมาได้สมัครเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่ให้มีมาตรฐานเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DPIM) ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๔ กับกรมอุตสาหกรรมพื้นฐานและการเหมืองแร่ นั้น

ในการนี้ เทศบาลตำบลบางโฉมด ได้ดำเนินการตรวจสอบแล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนดังกล่าวข้างต้นแต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



สำนักปลัด

โทร. ๐-๓๖๒๐-๒๕๖๓ ต่อ ๑๐๓

โทรสาร. ๐-๓๖๒๐-๒๕๖๓ ต่อ ๑๐๖

ที่ สป ๐๖๓๓(๒)/๕๖๓๖



สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี  
ถนนพิชัยฯ ขอบ ๑๓ ตำบลปากเพรียว  
อำเภอเมืองสระบุรี สป ๑๘๐๐๐

๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียนจากการดำเนินงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO

อ้างถึง ที่ TSMT(SISCO)-๖๐/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๐ มิถุนายน ๒๕๖๔

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอความอนุเคราะห์ให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี ตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน เพื่อให้สมัครเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมเหมืองแร่ให้มีมาตรฐานสากลเพื่อความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-OPIM) ประจำปี พ.ศ.๒๕๖๔ ของ บริษัท ทาฮา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงาน SISCO ประกอบกิจการผลิตเหล็กเส้นเสริมคอนกรีตและสวดเหล็กแรงดึงสูงสำหรับงานคอนกรีตอัดแรงชนิดเส้นเดี่ยวและชนิดตีเกลียว ได้ปีละ ๒๕๑,๘๑๐ ตัน ขยายผลผลิตโครงสร้างรูปพรรณ เหล็กกลวด ตะแกรงลวด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๔ หมู่ที่ ๑๓ ตำบลบางโฉลก อำเภอบ้านหม้อ จังหวัดสระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๑๐๑๙๐๓๐๐๑๒๕๓๓๒ (๓-๕๙-๑/๑๓สป) ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี ได้ตรวจสอบแล้ว พบว่าไม่มีข้อร้องเรียนใดๆ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๓ ถึงปัจจุบัน แต่ประการใด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม

โทร.๐-๓๖๖๗-๕๘๓๐ ต่อ ๓

โทรสาร ๐-๓๖๖๒-๓๑๘๐

E-mail : moi\_saraburi@industry.go.th

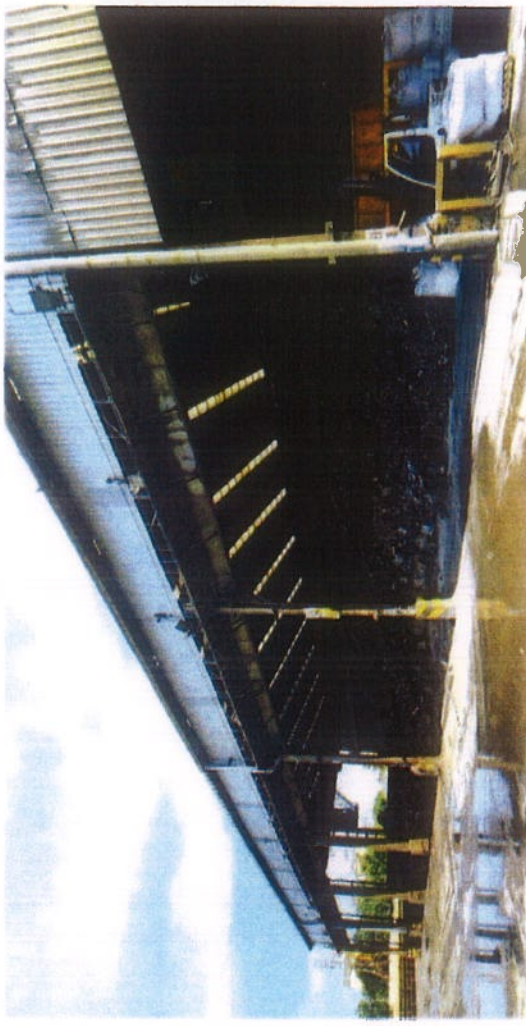
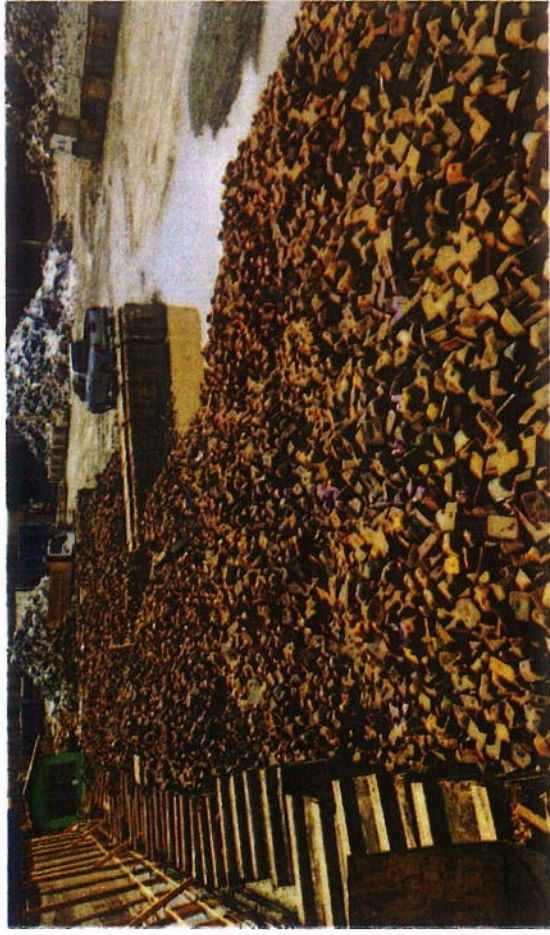


ตัวอย่างการจัดเก็บวัตถุดิบ (Scarp) และกากของเสีย  
อุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย 14



สถานที่จัดเก็บวัตถุดิบ (Scarp)





## สถานที่จัดเก็บ Mill Scale

บริษัทมีการขนกากของเสียออกเป็นประจำ เพื่อ  
ไม่ให้มีกากของเสียจัดเก็บเกินพื้นที่จัดเก็บ

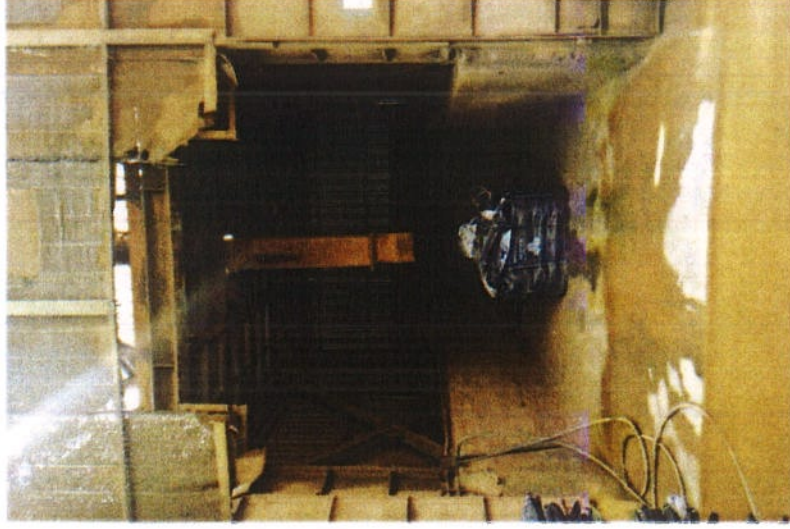




## สถานที่จัดเก็บฝุ่นจากเตาหลอม

บริษัทมีการขนกากของเสียออกเป็นประจำ เพื่อไม่ให้  
มีกากของเสียจัดเก็บเกินพื้นที่จัดเก็บ

ถุงBig Bag ที่ใช้บรรจุบริษัทเลือกใช้เป็นชนิดกันน้ำ  
ที่สามารถป้องกันได้

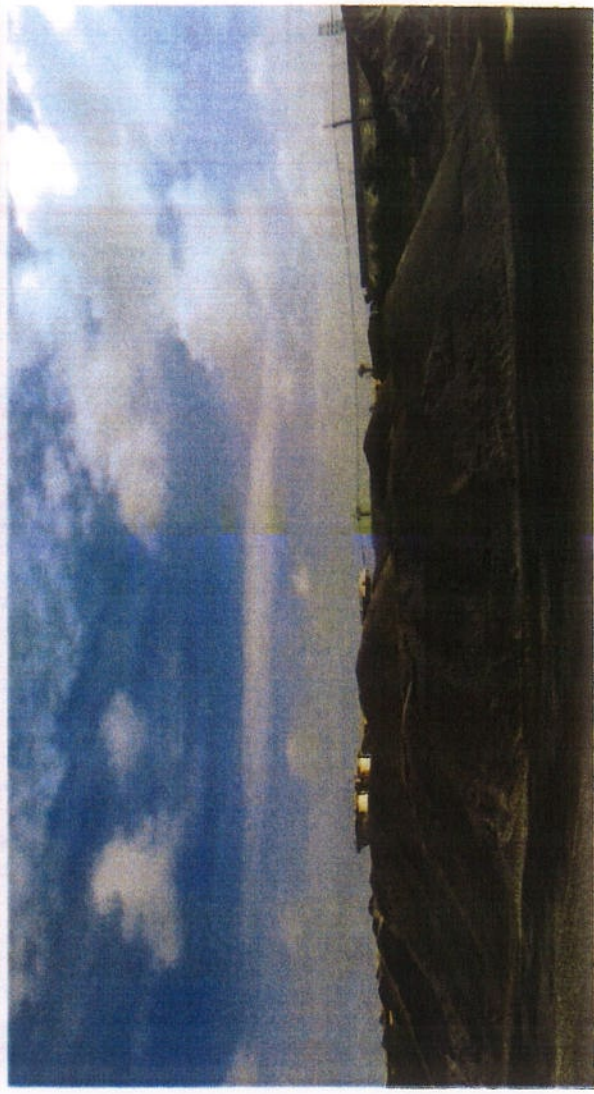




## สถานที่จัดเก็บSlag



**TATA STEEL (THAILAND)**





# สถิติอุบัติเหตุและการรายงานอุบัติเหตุ



| สถิติอุบัติเหตุและจำนวนวันการทำงาน                           |                            |                   |
|--|----------------------------|-------------------|
| เคยทำได้สูงสุด<br>(BEST RECORD)                              | 10/07/2549<br>วัน/เดือน/ปี | 1,797 วัน<br>DAYS |
| ขณะนี้ทำได้<br>(UP TO DATE)                                  | 15/06/2565<br>วัน/เดือน/ปี | 233 วัน<br>DAYS   |
| เป้าหมายต่อไป<br>(TARGET)                                    |                            | 270 วัน<br>DAYS   |
| อุบัติเหตุเกิดขึ้นครั้งสุดท้าย<br>26/10/2564<br>วัน/เดือน/ปี |                            |                   |
| จะครบเป้าหมาย 270 วัน<br>23/07/2565<br>วัน/เดือน/ปี          |                            |                   |

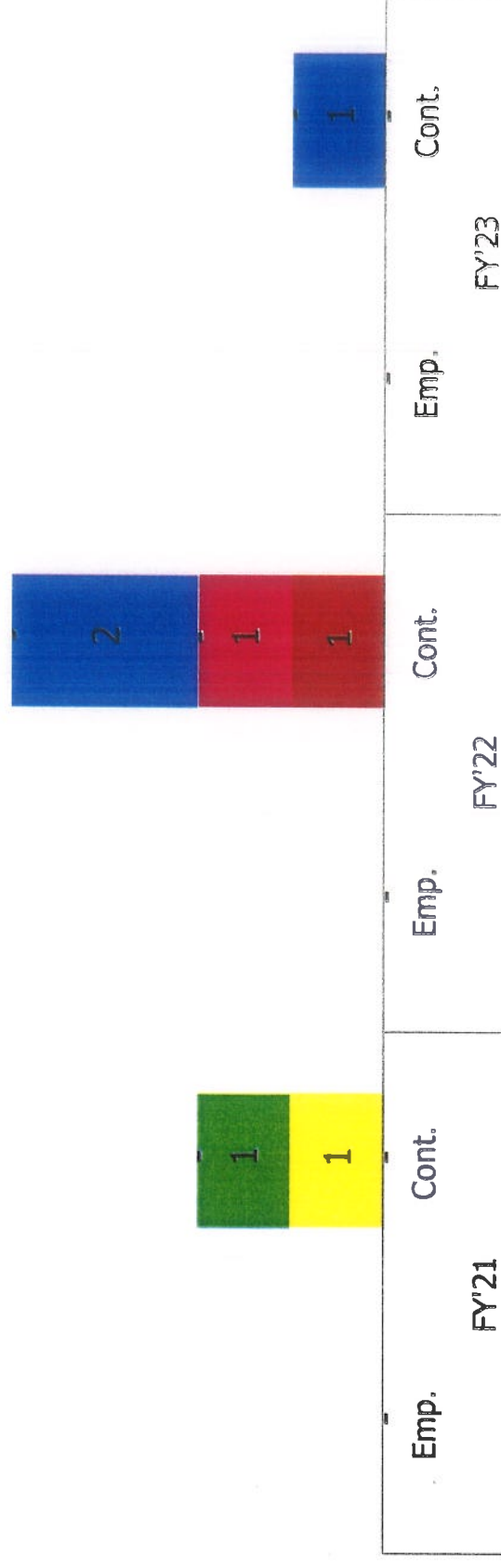


# สถิติอุบัติเหตุและการรายงานอุบัติเหตุ



## SISCO - Incident Report - FY'21-23 (Case)

■ Fatal ■ LTIF ■ RWC ■ MTC ■ FAC ■ Property Damage



- 1.อุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatality : Fatal)
- 2.อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost Time Injury : LTIF)
- 3.อุบัติเหตุที่ไม่สามารถกลับมาปฏิบัติงานได้ (Restricted Workday Case: RWC)
- 4.อุบัติเหตุที่สามารถกลับมาปฏิบัติงานได้ (Medical Treatment Case: MTC)
- 5.อุบัติเหตุปฐมพยาบาล/บาดเจ็บเล็กน้อย (First Aid Case : FAC)
- 6.อุบัติเหตุทำให้ทรัพย์สินเสียหาย (Property Damage) รวมถึงอุบัติเหตุไฟไหม้