

ภาคผนวกที่ 7.15

เอกสารการเปลี่ยนแปลงวิธีการจัดการกากของเสีย

บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด

THE SIAM IRON AND STEEL (2001) COMPANY LIMITED

บริษัทของ เหล็ก สยาม (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) A subsidiary of TATA STEEL (INDIA) PUBLIC COMPANY LIMITED



ที่ บลส.(2001) - 56/2555

วันที่ 11 ตุลาคม 2555

เรื่อง ขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ภาคของเสีย)

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม

อ้างถึง 1.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/193 ลงวันที่ 12 มกราคม 2537

2.หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/10946 ลงวันที่ 27 กันยายน 2544

14.600 EIA
ขอโอนก่อน

ตามหนังสือที่อ้างถึง 1. และ 2. บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด ซึ่งได้รับโอนโรงงานผลิตเหล็กกล้าสำเร็จรูปชนิดต่าง ๆ จาก บริษัทเหล็กสยาม จำกัด และได้รับความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากสำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อมแล้ว นั้น

บัดนี้ บริษัทฯ มีความประสงค์ขอแก้ไขเปลี่ยนแปลงมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ข้อ 3 ภาคของเสีย (ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ) เพื่อให้เหมาะสมและสอดคล้องกับสภาวะการปฏิบัติงาน ดังนี้

จากเดิม "ฝุ่นจากระบบบำบัดมลสารทางอากาศจะจำหน่ายเป็นวัตถุดิบให้แก่บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย จำกัด "

แก้ไขเป็น " ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะส่งไม่กำจัด ณ สถานที่ประกอบกิจการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม "

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



ส่วนบริหารความปลอดภัยฯ

โทรศัพท์ 0 3628 8000

ภาคผนวกที่ 7.16

สำเนาการให้บริการเก็บขนขยะมูลฝอยของเทศบาลตำบลท่าลาน

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ 19 เลขที่ 49

A faint, light gray grid pattern is visible on the left side of the page, extending from the middle to the bottom. It consists of approximately 10 columns and 20 rows, resembling a ledger or a data table. The lines are very thin and light, making them difficult to discern clearly.

ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่ ๒๐.....เลขที่ 44



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่...../.....เลขที่ 05



๒
ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่.....เลขที่ 27



ใบเสร็จรับเงินค่ามูลฝอย

เล่มที่.....2.....เลขที่ 39



ภาคผนวกที่ 7.17

ใบอนุญาตเผากากอุตสาหกรรม

ที่ อก ๐๓๐๙/(ส.๔) ๑๐๕๑ : 1



สำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรม
กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๘ ต.ค. ๒๕๕๖

เรื่อง พิจารณาการจัดการวัสดุที่ไม่ใช้แล้วของบริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด .

อ้างถึง หนังสือบริษัทเหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด ที่ บลส.(๒๐๐๑)-๓๔/๒๕๕๖ ลงวันที่ ๒๑ มิถุนายน ๒๕๕๖

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๕-๑/๑๓๓๖ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๔๙ หมู่ ๑๑ ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี ประกอบกิจการผลิตเหล็กเสริม คอนกรีต เหล็กโครงสร้างรูปพรรณ และเหล็กกลวด มีความประสงค์ขออนุญาตนำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภท ถูกรองฝุ่น เศษผ้า ภาชนะบรรจุที่ใช้แล้ว อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ใช้แล้ว และเศษหินเจียรไปใช้เป็นเชื้อเพลิง/วัตถุดิบสำหรับเผาในเตาหลอมภายในโรงงาน นั้น

สำนักบริหารจัดการกากอุตสาหกรรมได้พิจารณาแล้ว เห็นควรอนุญาตให้บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังกล่าวไปใช้เป็นเชื้อเพลิง/วัตถุดิบสำหรับเผาในเตาหลอมภายในโรงงานได้ ทั้งนี้ บริษัท เหล็กสยาม(๒๐๐๑) จำกัด จะต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงฉบับที่ ๒ (พ.ศ. ๒๕๓๕) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ และควบคุมปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดปริมาณสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องเตาเผาสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตรายจากอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ส่วนจัดการกากอุตสาหกรรมภายในประเทศ

โทร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๑๖

โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๐๐๓

E-mail : iwmb@diw.go.th

“กระทรวงอุตสาหกรรม เป็นที่พึ่งของผู้ประกอบการและประชาชนอย่างแท้จริง”

ภาคผนวกที่ 7.18

ตัวอย่าง Stock อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

มอดเม็กใช้ กค.-๕๕.2565																จำนวนคงเหลือ
Material No.	Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ก.ค. จำม	ส.ค. รับ	ก.ม. รับ	ด.ค. รับ	พ.ม. รับ	ธ.ค. รับ						
* 16124A0066	16124A0066	C14H4V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3303K-100	PC	-5	-9	165	-2		-3			3	0		
* 16124A0066	16124B0064	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 3M 2078	PAA	-5	-9	10	-2		-3			3	15		
* 16124B0067	16124B0067	C15H1V4	SAFETY FILTER ELEMENT 7711	PC										20		
* 30004A0012	30004A0012	C19H3V1	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #S	PC										0		
* 30004A0013	30004A0013	C14H1V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #M	PC		-9								12		
* 30004A0014	30004A0014	C14H2V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #L	PC		-11		-2		-3				3		
* 30004A0015	30004A0015	C14H3V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #XL	PC		-20	35	-2		-1	15			32		
* 30004A0016	30004A0016	C14H4V2	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #2XL	PC		-6	4	-2			32			33		
* 30004A0017	30004A0017	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #4XL	PC										8		
* 30004A0030	30004A0030	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE S	PC										22		
* 30004A0031	30004A0031	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE M	PC	-1	-7		-1						21		
* 30004A0032	30004A0032	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE L	PC	-2	-7		-2		-3		-2		37		
* 30004A0033	30004A0033	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE XL	PC	-2	-8		-3		-2	-3	-4		13		
* 30004A0034	30004A0034	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 2XL	PC		-6				-1	-1	-1		32		
* 30004A0035	30004A0035	C19H3V3	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 3XL	PC	-1	-8		-1	4	-3		-1	4	5		
* 30004A0036	30004A0036	C19H1V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 4XL	PC	-1	3				-1				4		
* 30004A0037	30004A0037	C19H2V2	REFLECTIVE JACKET NAVY-RED SIZE 5XL	PC										3		
* 30004A0074	30004A0074		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #S	PC										1		
* 30004A0075	30004A0075		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #M	PC										0		
* 30004A0076	30004A0076		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #L	PC					1					1		
* 30004A0077	30004A0077		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #XL	PC					1					1		
* 30004A0086	30004A0086	C15H1V4	KOKEN FACELET TYPE S MKK1010TS	PC										188		
* 30004A0087	30004A0087		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #2XL	PC						1				2		
* 30004A0088	30004A0088		FIRE RETARDANT JACKET SP WOOLTECHS #4XL	PC										2		
* 30004A0089	30004A0089		REFLECTIVE JACKET FLAME RETARDANT #3XL	PC							10			9		
* 30219A0005	30219A0005	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO. 2 (36)	PAA	-2	2		-2	2	-1	2			2		
* 30219A0006	30219A0006	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.10	PAA				-3			-1		-1	3	7	
* 30219A0007	30219A0007		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.4	PAA	-1									2		
* 30219A0008	30219A0008	C12H2V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.9	PAA	-1	-7		-2	3	-2		-2	-1	6	7	
* 30219A0009	30219A0009		SAFETY SHOES (HALF-NEE BOOT) NO.11	PAA	-2	-6		-1	2					1	5	
* 30219A0011	30219A0011	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44)	PAA	-2	-7		-2		-4	7	-3			5	
* 30219A0012	30219A0012	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45)	PAA	-1	6	-6	-1					-2		4	
* 30219A0013	30219A0013		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38)	PAA	-1		-9	7		-5		-4	8	-1	5	
* 30219A0014	30219A0014	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39)	PAA			-7		-1	-2	8	-8	-5	10	7	
* 30219A0015	30219A0015	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40)	PAA	-2		-11		-4	-1	-6	22	-4		25	
* 30219A0016	30219A0016	C12H1V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41)	PAA	-4	35	-12	-10		-10	-12	34	-11		38	
* 30219A0017	30219A0017	C12H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42)	PAA	-8		-16	-7		-6	25	-13	-6	27	41	
* 30219A0018	30219A0018	C12H2V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43)	PAA	-5	10	-12			-8	13	-8	13	-5	10	
* 30219A0025	30219A0025	C12H1V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37)	PAA		2		-1					-1	2	3	
* 30219A0026	30219A0026		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.5	PAA			-6		1					1	4	
* 30219A0027	30219A0027	C12H1V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.6	PAA	-1		-6	-1	4		-1		-1	4	8	
* 30219A0028	30219A0028	C12H1V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.7	PAA	-5		-8	-9	10	-2		-4	-1	12	20	
* 30219A0029	30219A0029	C12H2V3	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.8	PAA	-5		-7	-7	10	-4		-7	-4	17	22	
* 30219A0034	30219A0034		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.1 (35) S	PAA											0	
* 30219A0035	30219A0035		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.2 (36) S	PAA											0	
* 30219A0036	30219A0036		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.3 (37) S	PAA											0	
* 30219A0037	30219A0037	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.6 (40) S	PAA	-1		-6								7	
* 30219A0038	30219A0038	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.8 (42) S	PAA										3	4	
* 30219A0039	30219A0039	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.9 (43) S	PAA	-1										4	
* 30219A0040	30219A0040	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.10 (44) S	PAA											0	
* 30219A0047D	30219A0047D		SAFETY BOOT PVC(HIGH 14") NO.11	PAA											0	
* 30219A0048	30219A0048	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.5 ,PANGOLIN	PAA				-2	2						2	
* 30219A0049	30219A0049	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.7 ,PANGOLIN	PAA				-2	4						2	
* 30219A0050	30219A0050	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.9 ,PANGOLIN	PAA		-7	2	-2		2					4	
* 30219A0051	30219A0051	C12H4V4	SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.12	PAA			-6			-2		-1		3	4	
* 30219A0052	30219A0052		SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.4 (38) S	PAA											0	
* 30219A0053	30219A0053	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.7 (41) S	PAA	-1									3	3	
* 30219A0054	30219A0054	ช้างC15	SAFETY BOOT PVC(HIGH 14")NO.11 ,PANGOLIN	PAA			-7	2							2	
* 30219A0061	30219A0061	C15H3V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.5 (39) S	PAA											0	

	มอดเน็กใช้ กค.-ธค.2565															จำนวนคงเหลือ	
Material No.	Material No.	Stor. Bin	Material Description	UOM	ก.ค.	ก.ค.	ส.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ก.ย.	ต.ค.	ต.ค.	พ.ย.	พ.ย.	ธ.ค.		ธ.ค.
					จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	จ่าย	รับ	
* 30219A0062	30219A0062	C15H2V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.11 (45) S	PAA													2
* 30219A0063	30219A0063	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46) S	PAA												2	2
* 30219A0064	30219A0064	C15H4V1	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47) S	PAA					-1								1
* 30219A0065	30219A0065	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.13 (47)	PAA		1							-1				1
* 30219A0066	30219A0066	C12H4V2	SAFETY SHOES (LOW SHOE) NO.12 (46)	PAA	-1			1									2
* 30219A0067	30219A0067		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13	PAA													0
* 30219A0068	30219A0068		SAFETY SHOES (HALF-KNEE BOOT) NO.13 S	PAA													0
* 30220A0018	30220A0018	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR CLEAR FC48	PC	-12		-40		-47	38	-34	77	-8		-25		24
* 30220A0019	30220A0019	C15H3V4	SAFETY FACE SHIELDS VISOR GREEN FC48G5	PC	-1		-7						-1		-4		7
* 30220A0022	30220A0022	C15H2V3	SAFETY GLASSES WING A642G NO. 7	SE	-3		-11		-5		-4		-4		-6		11
* 30220A0024	30220A0024	ตู้ไม้	SAFETY GOGGLES #G-11	PC													4
* 30220A0033	30220A0033	C17H1V1	SAFETY GLASSES (เลนส์ใส)	PC	-51	300	-69		-67		-63		-54		-56	188	220
* 30220A0035	30220A0035	ตู้ไม้	SAFETY GLASSES (ที่ครอบแว่นสายตา)	PC	-5		-19		-12		-18	40	-12		-4		39
* 30220A0040	30220A0040	D2/1-005	BOTTLE WASHING BABI MILD	BOT													0
* 30220A0046	30220A0046	C15H2V4	SAFETY GOGGLE 3M 2890 SERIES	PC			-6		-6	12	-3		-3	11	-3		19
* 30220A0051	30220A0051	C16H1V1	SAFETY FACE SHIELD WITH CLIP UP F-61C	PC	-1				-2	5	-3		-4	14			21
* 30220A0052	30220A0052	C16H4V1	SAFETY GLASS (BLACK LENS) #NUVO 11412	PC													10
* 30220A0056	30220A0056	ตู้ไม้	SAFETY GOGGLE GEAR 500 SERIES 3M	PC													5
* 30221A0001	30221A0001		CHIN STRAP FOR SAFETY HELMET	PC	-3		-16	100	-18		-10		-10		-13		97
* 30221A0003	30221A0003		SAFETY FACE SHIELDS HELMET CARRI	PC	-5		-32	30	-20	21	-21	35	-6		-6		15
* 30221A0005	30221A0005	C13H3V6	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HEMET ELEPA	PC						7							0
* 30221A0006	30221A0006	C13H2V6	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HELMET PANGOLIN	PC			-6		-1								2
* 30221A0007	30221A0007	C15H3V3	SAFETY HEAT PROTECTION HOOD	PC	-22		-6		-11	50	-3		-10		-2		24
* 30221A0013	30221A0013		RUBBER SHEET FOR SAFETY HELMET	SH													38
* 30221A0015	30221A0015	C13H3V5	FRAME PLASTIC FOR SAFETY HELMET	PC													0
* 30221A0016	30221A0016	C13H1V5	SAFETY HELMET WHITE	PC	-1		-6		-3		-6	14	-13	18	-3		15
* 30221A0018	30221A0018	C13H1V6	SAFETY HELMET TANIZAWA ST-104EPZ WHITE	PC	-4		-7	15	-1		-2					7	20
* 30221A0023	30221A0023	C18-ชิ้นบน	SAFETY HELMET YELLOW	PC	-13	30	-23		-15		-16	30	-21	31	-17	30	39
* 30221A0026	30221A0026		FRAME PLASTIC WITH CHIN STRAP ST#198-EPC	PC													0
* 30221A0031	30221A0031	C15H1V3	LARGE VIEW WELDING FACE SHIELD YMD-405	PC													8
* 30221A0033	30221A0033	C15H1V1	SAFETY FACE SHIELD 567P	PC													1
* 30221A0036	30221A0036	C13H3V5	CHIN STRAP TANIZAWA#VP26+T16 (FOR109)	PC	-2						-1						24
* 30222A0016	30222A0016	C15H1V4	SAFETY MASK 3M P/N.6200	SE	-3		-8				-1		-2				11
* 30222A0018	30222A0018	D02-005	SAFETY MASK 3M P/N.9001V	PC	-150		-190		-210		-275		-300		-175		5562
* 30222A0019	30222A0019		SAFETY FILTER ELEMENT KOKEN NO.1010 MMF	PC													50
* 30222A0032	30222A0032	C14H2V1	SAFETY MASK 3M HF-50	PC	-5		-12		-16	56	-13		-6		-2		52
* 30222A0033	30222A0033	C14H3V1	SAFETY PARTICULATE FILTER 1744	PC	-225	500	-21		-55	500	-229		-41		-2		509
* 30222A0034	30222A0034	C14H3V1	SAFETY PARTICULATE FILTER HOLDER 1700	SE	-5		-12		-18	46	-13		-3		-1		39
* 30222A0044	30222A0044	C15H1V1	HEAD SUPPORT MASK 50 X 35 CM.	BOX	-4	4	-6		-2	3			-1		-1		0
* 30222A0045	30222A0045	C15H2V4	SAFETY FILTER MASK SINGLE 3200K	EA	-4			4	-1								3
* 30222A0049	30222A0049	C17 หน้า	SAFETY SHOP MICROGARD	PC	-26	37	-42	56	-112	56		56	-40		-2	40	54
* 30222A0053	30222A0053	D01-003	DUST RESPIRATORS 3M 9001	PC													771
* 30223A0005	30223A0005		SAFETY ELECTRIC RESISTANT GLOVES	PAA													4
* 30223A0012	30223A0012	C16H4V2	SUIT ALUMINIZE LONG 100 X 115 CM	PC												5	5
* 30223A0013	30223A0013	D01-004	CUT-RESITANT GLOVE PANGOLIN GLVR0037	PAA					-3								25
* 30224A0002	30224A0002	C15H4V3	SAFETY HEAT RESISTANCE SUIT (เสื้อ)	PC													4
* 30224A0004	30224A0004	C15H3V3	SAFETY HEAT RESISTANCE TEMPEX S. APRON	PC													0
* 30224A0005	30224A0005	C15H2V3	SAFETY WOOLTECH GAITER	PAA													9
* 30224A0006	30224A0006	C15H3V3	SAFETY HEAT RESISTANCE SUIT	PC			5										5
* 30224A0007	30224A0007	C16H1V2	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE L	PC			-6						-1				6
* 30224A0013	30224A0013	C15H4V4	SAFETY CHEMICAL RESISTANT SUITS	PC							-1		-1	2			2
* 30224A0015	30224A0015		SAFETY FABRIC HEAT RESISTANCE SUIT	PC													0
* 30225A0005	30225A0005	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG MD METAL DETECTOR 012	SE	-6		-16		-7		-19		-7		-27		67
* 30225A0008	30225A0008		SAFETY EAR PLUG KOKEN NO.60 (แบบกระดก)	PAA	-5		-18	30	-9		-3		-4				17
* 30225A0010	30225A0010	C15H1V3	SAFETY EAR PLUG 3M-1270	PAA													0
* 30225A0011	30225A0011	ตู้ไม้	SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XL	PC							-1		-1				0
* 30225A0015	30225A0015		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE M	PC										3			4
* 30225A0016	30225A0016		SAFETY BACK SUPPORT BELT SIZE XXL	PC													2
* 30225A0019	30225A0019	C13H5V4	SAFETY EAR MUFF 3M TYPE : PELTOR H9P3E	PC									-1				19

ภาคผนวกที่ 7.19

**หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**



คำสั่งที่ 16 /2565

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549 กำหนดให้สถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างตั้งแต่ 50 คนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานขึ้นภายในสถานประกอบกิจการ

เพื่อให้สอดคล้องกับประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดังกล่าว และให้มีการดำเนินงานเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพของ บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SISCO จึงขอแต่งตั้งบุคคลที่มีรายชื่อดังต่อไปนี้ เป็นคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

1.		ผู้จัดการส่วน – บริหารความปลอดภัยฯ	ประธาน
2.		ผู้จัดการส่วน – ผลิตเหล็กแท่ง	ตัวแทนนายจ้าง
3.		ผู้จัดการส่วน – ผลิตเหล็กรีด	ตัวแทนนายจ้าง
4.		ผู้จัดการส่วน – ซ่อมบำรุง โรงงาน SISCO	ตัวแทนนายจ้าง
5.		ผู้จัดการส่วน – ทรัพยากรบุคคล	ตัวแทนนายจ้าง
6.		ผู้จัดการส่วน – ประกันคุณภาพ	ตัวแทนนายจ้าง
7.		ผู้จัดการส่วน – บริหาร	ตัวแทนนายจ้าง
8.		พนักงานชำนาญการซ่อมบำรุง และบริการอาวุโส (เครื่องกล)	ตัวแทนลูกจ้าง
9.		พนักงานทดสอบทางกลอาวุโส	ตัวแทนลูกจ้าง
10.		ช่างฟิต	ตัวแทนลูกจ้าง
11.		พนักงานฟัสต์ทั่วไปอาวุโส	ตัวแทนลูกจ้าง
12.		พนักงานทรัพยากรบุคคลอาวุโส	ตัวแทนลูกจ้าง
13.		พนักงานผลิตเหล็กแอฟอาวุโส (สินค้าเหล็กกลวด)	ตัวแทนลูกจ้าง
14.		พนักงานบัญชีพิเศษเหล็กอาวุโส	ตัวแทนลูกจ้าง
15.		เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ	เลขานุการ

โดยให้คณะกรรมการความปลอดภัยฯ มีหน้าที่ ดังต่อไปนี้

1. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
2. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานและมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารเอกา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 โทรสาร 0107536001/273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา 18270 โทรสาร 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rama Tower 2, 20 floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001/273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhar, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002



3. ส่งเสริมสนับสนุน กิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
4. พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการเสนอต่อนายจ้าง
5. สำนักรวการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบการนั้น อย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานรวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้จึงขอยกเลิกคำสั่งที่ 4/2565 โดยให้ยึดคำสั่งที่ 16/2565 ที่ประกาศนี้เป็นสำคัญ และให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ปฏิบัติหน้าที่จนถึงวันที่ 31 พฤษภาคม พ.ศ. 2566

สั่ง ณ วันที่ 7 เมษายน พ.ศ. 2565
บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคาร เอส 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 โทรสาร 0107536001273

โรงงานเลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลรางโสม อำเภอสว่างแดนดิน จังหวัดสกลนคร 48270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rama Tower 2, 20 floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhoi, Saraburi 18270, Thailand, Branch No.00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

ภาคผนวกที่ 7.20

แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2565-2566

ภาคผนวกที่ 7.21

เอกสารและรายชื่อพนักงานที่เข้ารับการอบรมความปลอดภัย

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
11/1/2022, 8:31:41			หจก.ส.ท. เซอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:32:08			ส.ท เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:32:14			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:32:22			เหล็กสยาม/เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:32:32			HR con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:32:38			ทาหาสตีล การผลิต ประเทศไทย จำกัด มหาชน	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)
11/1/2022, 8:32:58			Sisco	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)
11/1/2022, 8:32:58			SISCO	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)
11/1/2022, 8:33:17			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:33:19			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:33:21			HR CON	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:33:54			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:33:59			ส.ท เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:34:11			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:34:22			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:35:18			ทาหาสตีล(ประเทศไทย)จำกัด(มหาชน)	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)
11/1/2022, 8:39:18			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:39:42			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:39:58			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:40:08			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:40:29			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:40:33			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:40:48			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:41:02			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:42:36			บริษัท เอส.เอ.ดับบลิว. เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:43:58			บริษัท เอส.เอ.ดับบลิว. เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ ซัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:45:56			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:46:47			บริษัท เอส. เอ. ดับบลิว. เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ซัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:46:55			SISCO	พนักงาน (บริษัท ทาหา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)
11/1/2022, 8:47:59			บริษัท เอส. เอ. ดับบลิว. เอ็นจิเนียริ่ง แอนด์ซัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
11/1/2022, 8:48:28			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
11/1/2022, 8:55:32			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens Limited	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			ซีเมนส์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บจก.ทวีทรัพย์(จิ๋วแจ๊ะเฮง)	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens Limited	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens Limited Thailand	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ซีเมนส์ จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลแกนเทห์ซ์ โปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท โลจิสซึ่มโซลดิ้ง จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลเด้นเท็กซ์. โปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท โลจิสซึ่มโซลดิ้ง จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			SIEMENS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท โลจิสซึ่มโซลดิ้ง จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท โลจิสซึ่มโซลดิ้ง จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลเด้นเท็กซ์ โปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท โลจิสซึ่มโซลดิ้ง จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ซีเมนส์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ซีเมนส์ จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ซีเมนต์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประเภทงาน	คำสั่งงาน/ใบ	ชื่อ ผู้ปฏิบัติงาน	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			Siemens	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Siemens	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ซีเมนส์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

[illegible]

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

[illegible]

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			ซีเมนต์ จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เชอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ลานเหล็กลำดลียง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			หจก.เพชร	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ลานเหล็กลำเลียง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ไฟโร เอนเนอร์ยี จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ไฟโร เอนเนอร์ยี จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ไฟโร เอนเนอร์ยี จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ไฟโร เอนเนอร์ยี จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โปรพอยท์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โปรพอยท์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			โปรพอยท์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โปรพอยท์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Pro point	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โปรพอยท์ โกลบอล คอนซัลแทนต์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			หจก.เพชร เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			ทวิทรัพย์(จิ๋วแจะเฮง)จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ
			สิทธิโชติแอร์สระบบรี(สำนักงานใหญ่)	ผู้รับเหมาประจำ
			บจก.สิทธิโชติแอร์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บจก.สิทธิโชติแอร์	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

[illegible]

รอบปายแบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	หจก./บริษัท	รหัสประจำตัวพนักงาน	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ประเภทการอบรม
				101	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
					พนักงาน (บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			หจก.วชิระก่อสร้าง2014	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เอ็นเทค	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บ. เอ็นเทค อินดัสเทรียล โซลูชั่น จก.	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท เอ็นเทค อินดัสเทรียล โซลูชั่น จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท เอ็นเทคอินดัสเทรียลโซลูชั่น จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ให้ใส เอ็นเทค อินดัสเทรียล โซลูชั่น จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท จิรภาส ชัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Ssms	ผู้รับเหมาประจำ
			SSMS	ผู้รับเหมาประจำ
			SSMS	ผู้รับเหมาประจำ
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท จิรภาส ชัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท จิรภาส ชัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			VRMASTER	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท SUEZ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ENTECH INDUSTRIAL SOLUTION	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ENTECH INDUSTRIAL SOLUTION	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			SSMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ENTECH INDUSTRIAL SOLUTION	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัย (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			น่านการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัย (Basic Safety)

[illegible]

รอบปายแบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	หจก./บริษัท	รหัสประจำตัวพนักงาน	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ประเภทการอบรม
					ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
				2885	พนักงาน (บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
				7237	ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
				469	พนักงาน (บริษัท ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
				2230	ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
				7237	ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			ส.ท.เซอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Synergy services	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Synergy service	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เอสดี เซอร์วิสแอนด์ซัพพลาย	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Synergy service	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ
			ส.ท.เซอร์วิส 2012	ผู้รับเหมาประจำ
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทรัพย์อนันต์ ซีเอสเอ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท รักษาความปลอดภัย ดวงพรดี จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ
			เพชร เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชร เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท ยูเอสอาร์โลจิสติกส์ จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสนโชติ	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสนโชติ อิเล็กทริก อินสตรูเมนต์ จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Callab	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แคลวแลป	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			SSMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hr con	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			แสงทองล้วน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			โกลเด้นเท็กซ์ โพร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลเด้นเท็กซ์ โพร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ราชพฤกษ์วิศวกรรม จำกัด (REC)	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท เอ็มวีที พาวเวอร์ จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชร เซอวิต	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			C.E.M	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เอสดี เซอร์วิส แอนด์ ซัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ
			เพชรเซอวิต	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

[illegible]

อบรมแบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัย (Basic Safety)

ระยะเวลา	คำนวณหน้า	ชื่อ-สกุล	หจก./บริษัท	รหัสประจำตัวพนักงาน	ประเภทของผู้เข้าอบรม	ประเภทการอบรม
				524	พนักงาน (บริษัท ทาหา สติล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) เท่านั้น)	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
				9411	ผู้รับเหมาประจำ	ทบทวนอบรมความปลอดภัย (Refresh Training) (เข้าอบรมเฉพาะรอบปาย กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาประจำ	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาประจำ	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)
					ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)	อบรมเข้างานเข้าใหม่ (เข้าอบรมตั้งแต่รอบเช้า กรุณาเลือกข้อนี้)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			Hrcon	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Leco	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท CE	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ไซเฟอร์เทค	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทวีทรัพย์(จิ๋วแจ๊ะเสง)จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ทวีทรัพย์(จิ๋วแจ๊ะเสง)จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MBCS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Mvt	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			หจก.สท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			MVT Power	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพรช เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพรชเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บจก.ซีซี หม้อแปลงไฟฟ้า	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บจก.ซีซี หม้อแปลงไฟฟ้า	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บจก.ซีซี หม้อแปลงไฟฟ้า	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

[illegible]

รอบข่ายแบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัย (Basic Safety)

[illegible]

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัย (Basic Safety)

[illegible]

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			ภักดี การช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			SKF Thailand	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			CBMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			CBMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Cbms Co., Ltd	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			CBMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			CBMS CO.,LTD	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			CBMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Cbms company limited	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			CBMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			รักษาความปลอดภัย ดวงพรดี กรุ๊ป	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			SSMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส. บ้านแพรง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส..บ้านแพรง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท อิมพีเรียล ไฟร์เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			สบ้านแพรง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			รักษาความปลอดภัยดวงพรดี	ผู้รับเหมาประจำ
			บริษัท รักษาความปลอดภัย ดวงพรดี จำกัด	ผู้รับเหมาประจำ
			CBMS.Co., LTD	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท อิมพีเรียล ไฟร์เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			หจก ส.ท. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			ssms	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เพชรเซอร์วิส	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ผู้รับเหมาประจำ หจกส.ท.เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			SSMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเบียนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

ประทับเวลา	คำนำหน้า	ชื่อ-สกุล	บริษัท/หจก.	ประเภทของผู้เข้าอบรม
			SSMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			SSMS	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ssms	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			จิรภาส ชัพพลาย	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			จิรภาส ชัพพลาย	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			จิรภาส ชัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			จิรภาส ชัพพลาย	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			จิรภาส ชัพพลาย จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ผู้รับเหมาประจำ หจก.สท. เซอร์วิส	ผู้รับเหมาประจำ
			Quality Report	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hrcon	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			โกลดันเท็กซ์ โปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hrcon	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เอชอาร์.คอน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เอชอาร์.คอน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท อิมพีเรียลไฟร์ เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			เอชอาร์คอน	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท อิมพีเรียลไฟร์ เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Hrcon	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			หจก.ส.ท.เซอร์วิส2012	ผู้รับเหมาประจำ
			บริษัท อิมพีเรียลไฟร์ เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท อิมพีเรียลไฟร์ เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท เคมีโปร จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			ส.ท.เซอร์วิส 0212	ผู้รับเหมาประจำ
			พีแอนด์เอเทคโนโลยี จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			บริษัท อิมพีเรียลไฟร์ เอ็นจิเนียริง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			พีแอนด์เอเทคโนโลยี จำกัด	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			นานาการช่าง	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Sun vition	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)
			Sun vition	ผู้รับเหมาชั่วคราว (จ้างเหมาแบบช่วง)

รอบเช้า แบบลงทะเลเบียดนอมนด้านความปลอดภัย (Basic Safety)

[illegible]

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

[illegible]

รอบข่ายแบบลงทะเบี่ยนอบรมด้านความปลอดภัยฯ (Basic Safety)

[illegible]

ภาคผนวกที่ 7.22

แผนงานสิ่งแวดล้อมประจำปี 2565-2566

นโยบาย ข้อที่	สิ่งที่ต้องปฏิบัติ	เป้าหมาย	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	FY'23												สรุปผล	หมายเหตุ
					Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22	Jan-23	Feb-23	Mar-23		
ข้อ 1, 5	1. ข้อกำหนดด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ																	
	1.1 ติดตามและทบทวนกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan														
				Actual														
	1.2 ประเมินความเสี่ยงตลอดของกฎหมายด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี	ปีละ 1 ครั้ง (ภายในกุมภาพันธ์)	SE	Plan														
				Actual														
	1.3 จัดทำและส่งรายงานผลการติดตามตรวจสอบผลการปฏิบัติตามรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่กำหนดตาม EIA (Monitoring report)	ปีละ 2 ครั้ง (ภายใน 31ก.ค., 31 ม.ค.)	SE	Plan													เพิ่มรายงานผลตรวจ ม.ค.-มิ.ย. ส่งภายใน 31 ก.ค. เพิ่มรายงานผลตรวจ ก.ค.-ธ.ค. ส่งภายใน 31 ม.ค.	
				Actual														
	1.4 จัดทำและส่งรายงานผลวิเคราะห์ปริมาณสารมลพิษ (รว.1,2,3 น้ำ อากาศ) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปีละ 2 ครั้ง (ภายใน1ก.ย., ภายใน1มิ.ค.)	SE	Plan														
				Actual														
	1.5 จัดทำและส่งรายงานขอแจ้งรังสีของผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้มีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตรายในความรับผิดชอบของกรมโรงงานอุตสาหกรรม (แบบ รอ.อก.7) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปีละ 2 ครั้ง (31ก.ค., 31ม.ค.)	SE	Plan														
			Actual															
1.6 ตรวจสอบ ควบคุมดูแลการจัดเก็บของเสียภายในโรงงานไม่ให้เกินระยะเวลาที่กฎหมายกำหนด กรณีเกินต้องมีการจัดทำใบอนุญาต (สก.1)	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	SE	Plan															
			Actual															
1.7 ตรวจสอบ ควบคุมการขนส่งของเสียออกนอกโรงงานให้เป็นไปตามกฎหมาย (สก.2)	100% ของของเสียที่ขนออกนอกโรงงาน	SE	Plan															
			Actual															
1.8 จัดทำและส่งรายงานประจำปี สำหรับผู้ก่อกำเนิดของเสีย (สก.3) ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ปีละ 1 ครั้ง (ภายใน 1 มีนาคม)	SE	Plan															
			Actual															
1.9 จัดทำรายงานสถิติและข้อมูลที่เป็นจากแหล่งกำเนิดมลพิษ (ทส.1)	เดือนละ 1 ครั้ง(ก่อนวันที่7)	SE/MT	Plan															
			Actual															
1.10 จัดทำรายงานสรุปผลการทำงานของระบบบำบัดน้ำเสีย (ทส.2) และส่งรายงานทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของกรมควบคุมมลพิษ	เดือนละ 1 ครั้ง (ทุกวันที่ 15 ของเดือนถัดไป)	SE/MT	Plan															
			Actual															
ข้อ 2	2. บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมและที่เกี่ยวข้อง																	
	2.1 จัดให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานตามกฎหมายกำหนด และให้มีการทบทวนความเพียงพอของบุคลากร (คำนวณอย่างน้อย 1 คน)	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	SE	Plan														
				Actual														
	2.2 จัดให้พนักงานเข้าอบรมหลักสูตรผู้ควบคุมมลพิษน้ำ,อากาศ	พนักงาน 1 คน	SE,HR	Plan														
			Actual															
2.3 จัดให้พนักงานเข้าอบรมหลักสูตรผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัดมลพิษอากาศ ,ภาค	พนักงาน 2 คน	SE,HR	Plan															
			Actual															
ข้อ 4, 8	3. กิจกรรม/การเผยแพร่ข้อมูลข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อม/การอบรม																	
	3.1 จัดให้มีการประชุมคณะทำงานการจัดการสิ่งแวดล้อม	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan														
				Actual														
	3.2 เผยแพร่ข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งนโยบายสิ่งแวดล้อมให้กับพนักงาน/ผู้รับเหมาในองค์กร	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan														
				Actual														
	3.3 จัดกิจกรรม Big Cleaning Day ภายในโรงงาน	ทุก 4 เดือน	SE	Plan														
				Actual														
	3.4 จัดให้มีการตรวจด้านสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน (Environment Committee Audit)	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan														
				Actual														
3.5 จัดกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อมภายในโรงงาน การเห็นพื้นที่สีเขียวภายในบริษัท	500 ต้น	SE	Plan															
			Actual															
3.6 จัดทำสื่อประชาสัมพันธ์เผยแพร่ข่าวสารด้านสิ่งแวดล้อม รวมทั้งนโยบายสิ่งแวดล้อมไปสู่ชุมชนโดยรอบบริษัท	ปีละ 1 ครั้ง	SE	Plan															
			Actual															
3.7 อบรมหลักสูตร การแยกขยะในโรงงาน(On line)	จำนวนผู้รับการอบรม 40 คน	SE	Plan															
			Actual															
3.8 อบรมหลักสูตร ทบทวนการประเมินประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม(On line)	จำนวนผู้รับการอบรม 20 คน	SE	Plan															
			Actual															
ข้อ 5	4. การจัดการของเสียภายในโรงงาน/ลดมลพิษ																	
	4.1 จัดทำรายงานปริมาณกากอุตสาหกรรมประจำปีตาม แผนแบบฟอร์ม FM-SE-0002 ให้ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษกากอุตสาหกรรมรับรอง	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan														
				Actual														
	4.2 ให้มีการตรวจสอบและแจ้งปริมาณการขนกากของเสียออกนอกบริเวณโรงงาน ทุกครั้ง ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม	ทุกครั้งที่มีการขนของเสียออกนอกโรงงาน	SE	Plan														
			Actual															
4.3 ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บกากของเสีย ให้เป็นไปตามหลักวิชาการกำหนด สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan															
			Actual															

แผนงานด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2565 - 2566 (FY'23)

บริษัท หาดทิพย์ ผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

นโยบาย ข้อที่	สิ่งที่ต้องปฏิบัติ	เป้าหมาย	ผู้รับผิดชอบ	สถานะ	FY'23												สรุปผล	หมายเหตุ	
					Apr-22	May-22	Jun-22	Jul-22	Aug-22	Sep-22	Oct-22	Nov-22	Dec-22	Jan-23	Feb-23	Mar-23			
ข้อ 5	5. การเฝ้าระวังและตรวจวัดด้านสิ่งแวดล้อม																		
	5.1 ติดตามปริมาณ CO2 Emission	0.1354 ton co2/ton crude steel	SE	Plan															
				Actual															
	5.2 ติดตามข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมภายใน และภายนอก	0 เรื่อง	SE	Plan															
				Actual															
	5.3 จัดให้มีการติดตาม ตรวจสอบผู้รับดำเนินการจัดการของเสียไปยังสถานที่จัดเก็บหรือสถานที่กำจัด/นำบด	ปีละ 1 ครั้ง	SE	Plan															
				Actual															
6. ปฏิบัติตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ด้านสิ่งแวดล้อม																			
ข้อ 5	6.1 สภาพอากาศจากปล่อง Fume Plant เพิ่มตรวจวัดค่าโลหะหนักที่เจือปนในอากาศที่ระบายออกจากปล่องของ Fume plant ในการตรวจเดือนพฤษภาคม	ทุก 3 เดือน	SE/SP	Plan															
				Actual															
	6.2 คุณภาพอากาศจากปล่อง RM (RHF/WHF)	ปีละ 2 ครั้ง	SE/RM	Plan															
				Actual															
	6.3 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (Ambient Air)	ปีละ 2 ครั้ง	SE	Plan															
				Actual															
	6.4 คุณภาพน้ำทิ้ง (Waste water treatment)	ทุก 3 เดือน	SE/MT	Plan															
			Actual																
ข้อ 5	6.5 คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน (Work Place area)	ทุก 3 เดือน	SE/SP	Plan															
				Actual															
	6.6 ระดับเสียงทั่วไป (Ambient Noise)	ปีละ 2 ครั้ง	SE	Plan															
				Actual															
	6.7 ระดับความร้อนในพื้นที่ทำงาน (Heat Stress)	ปีละ 2 ครั้ง	SE	Plan															
				Actual															
	7. การจัดการประเด็นปัญหาสิ่งแวดล้อม																		
ข้อ 6	7.1 จัดให้มีการทบทวนการประเมินประเด็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมทั้งหมด	ปีละ 1 ครั้ง	All	Plan															
				Actual															
	7.2 ติดตามการแก้ไขประเด็นปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมที่มีนัยสำคัญ (Environmental Aspects)	เดือนละ 1 ครั้ง	SE	Plan															
			Actual																
8. แผนการป้องกัน และควบคุมภาวะฉุกเฉิน																			
ข้อ 6	8.1 ช่อมแผนฉุกเฉินกรณีการเกิดอุบัติเหตุรั่วไหล	ปีละ 1 ครั้ง	SE	Plan															
				Actual															
9. รางวัลด้านสิ่งแวดล้อม/ที่เป็นเลิศ																			
ข้อ 9	9.1 โครงการขยายผลการส่งเสริมการจัดการคาร์บอนฟุตพริ้นท์ขององค์กร (Carbon Footprint of Organization)	Certificate	SE	Plan															
				Actual															
	9.2 Greenmining Award	Certificate	SE	Plan															
				Actual															
	10. การตรวจติดตามระบบการจัดการ																		
ข้อ 9	10.1 ตรวจประเมินติดตามด้านสิ่งแวดล้อมภายใน (Internal Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	QA	Plan															
				Actual															
	10.2 ตรวจประเมินติดตามด้านสิ่งแวดล้อมภายนอก (External Audit)	ปีละ 1 ครั้ง	QA	Plan															
				Actual															
	10.3 การทบทวนทบทวนการบริหาร โดยผู้บริหารสูงสุดเป็นประธาน (Management Review)	ทุก 3 เดือน	QA	Plan															
			Actual																
11. การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง/โครงการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน																			
ข้อ 9	11.1 การปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง/โครงการพัฒนาเพื่อความยั่งยืน	อย่างน้อย 1 เรื่อง/ปี	SE	Plan															
				Actual															
สรุปผล : Finished : สำเร็จ				ผู้จัดทำ :												วันที่จัดทำ :		1-เม.ย.-65	
On Process : อยู่ระหว่างดำเนินการ				ผู้ตรวจสอบ :												วันที่ทบทวน :		1-เม.ย.-65	
Cancel : ยกเลิก				ผู้อนุมัติ :												วันที่อนุมัติ :		1-เม.ย.-65	

ภาคผนวกที่ 7.23

**แผนการฝึกซ้อมการดับเพลิงเบื้องต้น และการฝึกซ้อมดับเพลิง
และอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565**



ที่ TSMT (SISCO) - 110/2565

วันที่ 19 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี

สิ่งที่แนบมาด้วย

1. แบบรายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 1 ฉบับ
2. สำเนาใบรับรองฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน 1 ฉบับ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555 หมวด 8 การดำเนินการเกี่ยวกับความปลอดภัยจากอัคคีภัยและการรายงาน ข้อ 30 ให้นายจ้างจัดให้ลูกจ้างทุกคน ฝึกซ้อมอพยพหนีไฟพร้อมกันอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง และให้นายจ้างจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าว ตามแบบที่อธิบดีกำหนด และยื่นต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายภายใน 30 วันนับแต่วันที่เสร็จสิ้นการ ฝึกซ้อม

บริษัท ทาตา สตีล (การผลิต) ประเทศไทย (จำกัด) – โรงงาน SISCO ได้ดำเนินการฝึกซ้อม อพยพหนีไฟ ประจำปี 2565 เมื่อในวันพฤหัสบดีที่ 24 พฤศจิกายน 2565 โดยแบ่งออกเป็น 2 รอบ ดังนี้ รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00 น. และรอบกลางคืน 18.00-19.00 น. จึงขอส่งรายงานการฝึกซ้อม อพยพหนีไฟต่อสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี โดยมีรายละเอียดตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)



TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) Tata Steel Manufacturing (Thailand) Public Company Limited

สำนักงานใหญ่: เลขที่ 555 อาคารราสา ทาวเวอร์ 2 ชั้น 20 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร 10900 โทรศัพท์ 0 2937 1224 เลขทะเบียนบริษัท 0107536001273

โรงงาน: เลขที่ 49 หมู่ที่ 11 ตำบลบางโหนด อำเภอบ้านหมือ จังหวัดสระบุรี 18270 สาขา 00004 โทรศัพท์ 0 3628 8000 โทรสาร 0 3628 8002

Head Office: 555 Rasa Tower 2, 20th floor, Phaholyothin Road, Chatuchak, Bangkok 10900, Thailand, Tel. +66 2937 1000 Fax +66 2937 1224, Registration No. 0107536001273

Factory: 49, Moo 11, Bang Ka-Mod, Ban Mhor, Saraburi 18270, Thailand, Branch No. 00004, Tel. +66 3628 8000 Fax +66 3628 8002

รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต.....เทศบาลตำบลท่าลาน.....

หมายเลขใบอนุญาต.....ดพผ.-ร ๑๑๘.....หมดอายุ..... ๒๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๖.....

อ้างอิงหนังสือแจ้งการฝึกซ้อม ...ที่ ESPSIA๐๐๑-๐๐๐๐๐๐๐๐๕๓๕๙๗๙.....ลงวันที่... ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๕...

ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อสถานประกอบการ...บริษัท ทาหา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน).....

ประเภทกิจการ.....ผลิตเหล็กขั้นมูลฐาน.....

เลขที่.....๔๙.....หมู่ที่.....๑๑.....ตำบล...บางโขมด.....อำเภอ...บ้านหมอ...จังหวัด...สระบุรี..

โทรศัพท์.....๐๓๖ - ๒๘๘๐๐๐.....โทรสาร.....๐๓๖ - ๒๘๘๐๐๒.....

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกซ้อม..... ๒๔ พฤศจิกายน ๒๕๖๕.....

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง.....๒๘๐.....คน หญิง.....๓๗.....คน ชาย.....๒๔๓.....คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๒๘๐.....คน หญิง.....๓๗.....คน ชาย.....๒๔๓.....คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ.....๓..... นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

๖.๑
.....

๖.๓
.....

๗. ชื่อผู้ดูแล.....
.....

ลงชื่อ.....
(น.....)

ลงชื่อ.....
.....

วัน/เดือน/ปี ที่รายงาน...๒๕...พฤศจิกายน ๒๕๖๕...

ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ส่วนที่ ๒ การรับรอง

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟตามรายละเอียดข้างต้นจริง

ลงชื่อ.....
..... วิทยากร

ลงชื่อ.....
..... วิทยากร

ลงชื่อ.....
..... ฝึกซ้อมดับเพลิง
..... ทำการแทน

วันที่ 27/10/2565
หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA002-00000000535979

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต* : ดพป.-ร 118หน่วยงานจัดฝึกอบรม : หน่วยงานราชการเทศบาลตำบลพาลานชื่อหลักสูตร* : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายละเอียด

หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

วันที่เริ่มอบรม* : 24/11/2565 ถึง* : 24/11/2565 เวลาเริ่มอบรม : 09:00 น. ถึง : 19:30 น.
สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : บริษัท หาทา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)ที่อยู่ : 49อาคาร/หมู่บ้าน : -หมู่ที่ : 11ชอย/ตรอก : -ถนน : -

เลือกจากจังหวัด>อำเภอ>ตำบล ตามลำดับ

จังหวัด* : สระบุรีอำเภอ/เขต* : อำเภอบ้านหมอตำบล/แขวง* : ตำบลบางไชยรหัสไปรษณีย์ : 18270โทรศัพท์ : 036 - 288000โทรสาร : 036 - 288002E-mail :

วิทยากรผู้ทำการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1		เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชำนาญงาน
2		ลูกจ้างประจำ
3		พนักงานดับเพลิง

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1		หัวหน้าสำนักงานปลัดเทศบาล

ผลการฝึกอบรม

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : ชาย 243คน หญิง 37

คน

ผ่านการอบรม : ชาย 243คน หญิง 37

คน

ไม่ผ่านการฝึกอบรม : ชาย คน หญิง

คน

แนบไฟล์ : IMG.pdfIMG_0001.pdf

ผู้ผ่านการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลขทะเบียน/หมายเลขจุดบัตร
1		1017 / 2565

ข้อมูลรายละเอียดในตาราง/ไฟล์แนบ ต้องบันทึกข้อมูลรายงานก่อนจึงจะสามารถเพิ่มข้อมูลได้

วันที่ 27/10/2565

หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA001-00000000535979

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต* : ลพผ.-ร 118

หน่วยงานจัดฝึกอบรม : หน่วยงานราชการเทศบาลตำบลท่าลาน

ชื่อหลักสูตร* : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

วันที่เริ่มอบรม* : 24/11/2565 ถึง* : 24/11/2565 เวลาเริ่มอบรม : 09:00 น. ถึง : 19:30 น.
 จำนวนผู้เข้ารับการอบรม ชาย : 243 คน หญิง : 37 คน

สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : บริษัท หาทา สติล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 49 อาคาร/หมู่บ้าน : - หมู่ที่ : 11

ขอบ/ตรอก : - ถนน : -

เลือกจากจังหวัด>อำเภอ>ตำบล ตามลำดับ

จังหวัด* : สระบุรี อำเภอ/เขต* : บ้านหมอ

ตำบล/แขวง* : บางโหนด รหัสไปรษณีย์ : 18270

โทรศัพท์ : 036 - 288000 โทรสาร : 036 - 288002

E-mail :

วิทยากรผู้ทำการฝึกอบรม*

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1		เจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ชำนาญงาน
2		ลูกจ้างประจำ
3		พนักงานดับเพลิง
4		พนักงานดับเพลิง
5		พนักงานดับเพลิง

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1		หัวหน้าสำนักปลัดเทศบาล

แนบไฟล์ : IMG.pdf
 IMG_0001.pdf



สำนักงานเทศบาลตำบลท่าลาน

ได้รับใบอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานใบอนุญาตเลขที่ ดพฝ.-ร ๑๑๘

ขอรับรองว่า

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ได้ดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ตามกฎหมายกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.๒๕๕๕ ลงวันที่ ๗ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๕๕

ผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ จำนวน ๒๘๐ คน หญิง ๓๗ คน ชาย ๒๔๓ คน

เมื่อวันที่ ๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๕ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕



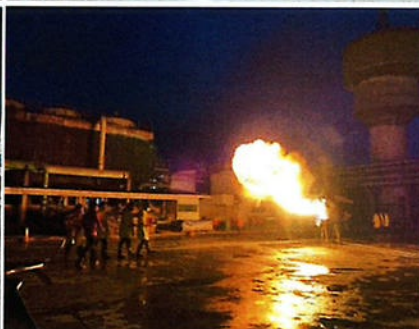
รายงานฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2565

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) - โรงงาน SISCO

วันพฤหัสบดีที่ 24 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565

พื้นที่จุดเกิดเหตุ เป่าล้างเบ้า ส่วนผลิตเหล็กแท่ง

รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00 น. รอบกลางคืน 18.00-19.00 น.



รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00 น.
จำนวนผู้เข้าร่วมทั้งหมด 367 คน (ชาย 295 คน หญิง 72 คน)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	รูปภาพประกอบ
14.00	เริ่มต้นเหตุการณ์ พนักงานพบเห็นเหตุเพลิงไหม้ บริเวณแท่นเป่าล้าง และให้ทีมดับเพลิงขั้นต้น เข้าระงับเหตุเพลิง โดยการใช้อัตโนมัติดับเพลิงที่อยู่ในพื้นที่เข้าระงับเหตุ		
14.03	หัวหน้ากะ ทราบเหตุเพลิงไหม้ เข้าไปดูตรวจพื้นที่ และแจ้งผู้พบเหตุการณ์ตัดแยกระบบ NG/O2 ที่ Main valve ภายในพื้นที่ส่วนผลิตเหล็กแท่ง		
14.05	ทีมดับเพลิงขั้นต้นกำลังระงับเหตุเพลิงไหม้ หัวหน้ากะ ไปกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้		
14.08	หัวหน้ากะ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้แก่ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็กแท่ง		
14.08	ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็กแท่ง แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้แก่ผู้จัดการส่วนอาวุโสส่วนผลิตเหล็กแท่ง		
14.12	ผอ.ดับเพลิง สั่งทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า		
14.15	พนักงานและผู้รับเหมา อพยพไปยังจุดรวมพล		

รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00 น.
จำนวนผู้เข้าร่วมทั้งหมด 367 คน (ชาย 295 คน หญิง 72 คน)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	รูปภาพประกอบ
14.17	ผอ.ดับเพลิง สั่งการทีมตัดแยก ระบบ NG/O2 ที่ Main valve บริเวณสถานีแก๊ส		
14.18	ผอ.ดับเพลิง สั่งการทีมดับเพลิง ชั้นรุนแรง SP, RM, MT เข้าระงับ เหตุ		
14.19	การปิดการจราจรโรงงานและ เส้นทางรถภายนอก และผอ. ดับเพลิงสั่งการผู้ประสานงานฯ ติดต่อรถดับเพลิงเทศบาล		
14.25	หน่วยงานดับเพลิงมาถึงโรงงาน โดยทีม รปภ. นำทางพาเข้าไป จุดเกิดเหตุ		
14.27	รถดับเพลิงเทศบาลเข้าไประงับ เหตุร่วมกับทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง		
14.2	ผู้รับผิดชอบรับยอดพนักงาน/ ผู้รับเหมา รายงานยอดแก่ ผอ. ดับเพลิง จดรวมพลที่ 2 พนักงานไม่มา 1 ท่าน		
14.35	ทีมการค้นหาผู้สูญหาย ช่วยชีวิต/ทีมปฐมพยาบาล แจ้ง ผอ.ดับเพลิง พบผู้สูญหายแล้ว พบว่าข้อเท้าซ้ายพลิกมี ลักษณะบวมไม่สามารถเดินเอง ได้ ช่วยขอรถพยาบาลให้เข้ามา ช่วยเหลือ		

รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
รอบกลางวัน เวลา 14.00-15.00 น.
จำนวนผู้เข้าร่วมทั้งหมด 367 คน (ชาย 295 คน หญิง 72 คน)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	รูปภาพประกอบ
14.36	ผอ.ดับเพลิงสั่งการผู้ประสานงานฯ ติดต่อรถพยาบาล		
14.45	รถพยาบาลมาถึงโรงงาน โดยทีม รปภ. นำทางพาเข้าไปจุดเกิดเหตุ		
14.46	ส่งผู้บาดเจ็บไปสถานพยาบาลทำการลง		
14.46	การดับเพลิงเพลิงสงบ หัวหน้ากะ รายงานต่อผอ.ดับเพลิง และผอ.ดับเพลิง เข้าพื้นที่ตรวจสอบร่วมกับทีมดับเพลิงเทศบาลท่าลาน		
15.00	ผอ.ดับเพลิงสั่งการประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน		

รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
รอบกลางคืน 18.00-19.00 น.
จำนวนผู้เข้าร่วมทั้งหมด 191 คน (ชาย 178 คน หญิง 13 คน)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	รูปภาพประกอบ
18.00	เริ่มต้นเหตุการณ์ พนักงานพบเห็นเหตุเพลิงไหม้ บริเวณแท่นเป่าล้าง และให้ทีมดับเพลิงขั้นต้น เข้าระงับเหตุเพลิง โดยการใช้งัดดับเพลิงที่อยู่ในพื้นที่เข้าระงับเหตุ		
18.02	หัวหน้ากะ ทราบเหตุเพลิงไหม้ เข้าไปตรวจพื้นที่ และแจ้งผู้พบเหตุการณ์ตัดแยกกระบบ NG/O2 ที่ Main valve ภายในพื้นที่ส่วนผลิตเหล็กแท่ง		
18.02	ทีมดับเพลิงขั้นต้นกำลังระงับเหตุเพลิงไหม้ หัวหน้ากะ ไปกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้		
18.06	หัวหน้ากะ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้แก่ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็กแท่ง		
18.08	ผู้จัดการแผนกหล่อเหล็กแท่ง แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้แก่ผู้จัดการส่วนอาวุโสส่วนผลิตเหล็กแท่ง		
18.12	ผอ.ดับเพลิง สั่งทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า		
18.12	พนักงานและผู้รับเหมา อพยพไปยังจุดรวมพล		

รายงานการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
รอบกลางคืน 18.00-19.00 น.
 จำนวนผู้เข้าร่วมทั้งหมด 191 คน (ชาย 178 คน หญิง 13 คน)

เวลา	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้รับผิดชอบ	รูปภาพประกอบ
18.12	หัวหน้ากะ สั่งการทีมดับเพลิง ชั้นรุนแรง SP,RM,MT เข้าระงับ เหตุ		
18.19	หัวหน้ากะ สั่งทีมปิดการจราจร โรงงานและเส้นทางรถภายนอก เพื่ออำนวยความสะดวก หน่วยงานราชการและรถฉุกเฉิน ต่างๆ		
18.2	หัวหน้ากะ สั่งผู้ประสานงาน ภายนอก ขอรถดับเพลิง เทศบาลท่าลาน เพื่อเข้าระงับ เหตุช่วยทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง		
18.25	หน่วยงานดับเพลิงมาถึงโรงงาน โดยทีม รปภ. นำทางพาเข้าไป จุดเกิดเหตุ		
18.27	รถดับเพลิงเทศบาลเข้าไประงับ เหตุร่วมกับทีมดับเพลิงชั้นรุนแรง		
18.27	ผู้รับผิดชอบรับยอดพนักงาน/ ผู้รับเหมา รายงานยอดแก่ ผอ. ดับเพลิง		
19.00	การดับเพลิงเพลิงสงบ หัวหน้า กะเข้าตรวจสอบร่วมกับทีม ดับเพลิงเทศบาลท่าลาน และ รายงานต่อผู้จัดการแผนกหล่อ เหล็กแท่ง		

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี 2565

สังกัดหน่วยงาน สังกัดกองช่างไฟฟ้า

วันที่ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พ.ย. 65

จุดรวมพล หน้าโรงอาหาร

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6		✓		
7		✓		
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11		✓		
12		✓		
13		✓		
14		✓		
15		✓		
16		✓		
17		✓		
18		✓		
19		✓		
20		✓		
21		✓		
22		✓		
23		✓		
24		✓		
25		✓		
26		✓		
27		✓		
28		✓		
29		✓		
30		✓		
31		✓		
32		✓		
33		✓		
34		✓		
35		✓		
36		✓		
37		✓		
38		✓		

39		✓		
40		✓		
41		✓		
42		✓		
43		✓		
44		✓		
45		✓		
46		✓		
47		✓		
48		✓		
49		✓		
50		✓		
51		✓		
52		✓		
53		✓		
54		✓		
55		✓		
56		✓		
57		✓		
58		✓		
59		✓		
60		✓		
61		✓		
62		✓		
63		✓		
64		✓		
65		✓		
66		✓		
67		✓		
68		✓		
69		✓		
70		✓		
71		✓		
72		✓		
73		✓		
74		✓		
75		✓		
76		✓		
77		✓		

ลงชื่อ
ตำแหน่ง
วันที่.

รายงาน
.....
.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุพิพ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนทรัพยากรบุคคล

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565

จุดรวมพล จุดรวมพลที่ 1

[illegible]

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟฟ้า ประจำปี 2565

สังกัดหน่วยงาน

ส่วนประกันคุณภาพ

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ

24/11/2565

จุดรวมพล

จุดรวมพลที่ 2 โรงอาหาร

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6		✓		
7		✓		
8		✓		ห้องซ้อม 10-00 น. แล้ว
9		✓		
10		✓		
11		✓		
12		✓		
13		✓		
14		✓		
15		✓		
16		✓		
17		✓		
18		✓		
19				
				ลา

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

ผู้รายงาน

1.....

.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี...2565.....

สังกัดหน่วยงานเครื่องขึงและตรวจจ่ายสินค้า.....

วันที่ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ24 พฤศจิกายน 2565.....

จุดรวมพล ที่ 1.....รอบ 14.00 - 15.00 น.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		/		
2		/		
3		/		
4		/		
5		/		
6		/		
7		/		พนักงานขับรถ สังกัดรถ
8		/		"
9		/		"
10		/		"
11		/		"
12		/		"
13		/		"
14		/		"
15		/		"
16		/		"
17		/		"
18		/		"
19		/		"
20		/		"

ลงชื่อ....

ผู้รายงาน

ตำแหน่ง

วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี...2565.....

สังกัดหน่วยงานเครื่องชั่งและตรวจจ่ายสินค้า.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พฤศจิกายน 2565.....

จัดรวมพล ที่ 1.....รอบ 18.00 - 19.00 น.....

[illegible]

ลงชื่อ	รายงาน
ตำแหน่ง	อาวุโส
วันที่	

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี 2565

สังกัดหน่วยงาน : ส่วนบริหาร แผนกปฏิบัติการพิเศษหลัก

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ : 24 พฤศจิกายน 2565

จุดรวมพล : จุดรวมพลที่ 2

[illegible]

ลงชื่อ.

ตำแห

วันที่...

รายงาน

.....

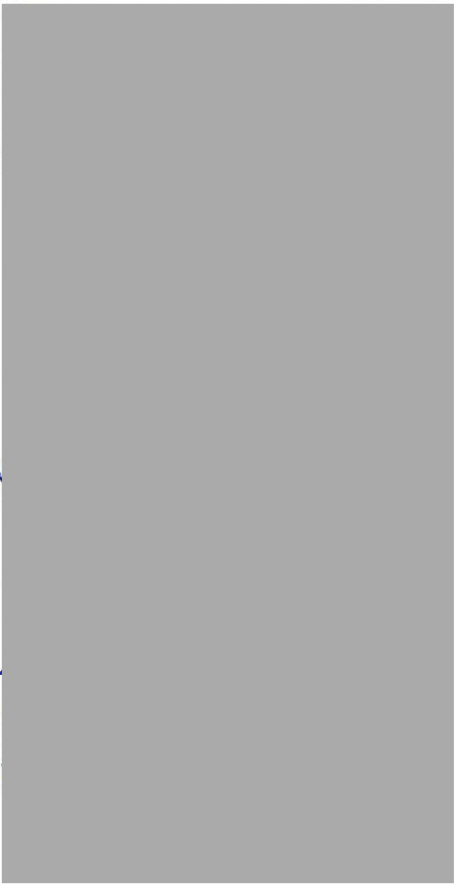
.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟฟ้า ประจำปี.....

สังกัดหน่วยงาน ฝัสดุ S1900 สำนักรจัดการฝัสดุ

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 / 11 / 65

จตุรรมพล 2

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6		✓		
7		✓		
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11		✓		
12		✓		
13		✓		
14		✓		
15		✓		

ลงชื่อ..... รายนงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี 2565

สังกัดหน่วยงานสำนักงาน SISCO.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565

จตุรรวมพล จตุรรวมพลที่ 1

[illegible]

ลงชื่อ _____ ผู้รายงาน

ตำแหน่ง _____

วันที่ _____

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี 2565

สังกัดหน่วยงาน

ส่วนประกันคุณภาพ

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ

24/11/2565

จุดรวมพล

จุดรวมพลที่ 2 โรงอาหาร

[illegible]

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง..

วันที่.....

ผู้รายงาน

9

.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบป้าย 14:00 - 15:00 น.

จตุรพล 3

[illegible]

ลงชื่อ..... ...ผู้รายงาน

ตำแหน่ง.....

วันที่ 24/.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี.....

สังกัดหน่วยงาน เนชั่นทาว

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ ๑๔/๗/๖๕

จุดรวมพล ๒

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		/		
2		/		
3		-	-	งด
4		/		
5		/		
6		-	-	ลา -
7		/		
8		/		
9		/		
10		/		
11		/		
12		-		ลา -
13		/		
14		-	-	ลา -
15		/		
16		/		
17		/		
18		/		
19		/		
20		/		
21		/		
22			-	
23			-	
24		/		
25		/		
26		/		
27			-	
28		/		
29		/		
30		/		
31		/		
32		/		
33		/		
34			-	
35		/		
36			-	
37		/	-	
38		/		
39		/		
40		/		
41			-	ลา -
42		/		

๔๓.
๔๔.
๔๕.

/ ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
/ ตำแหน่ง.....
/ วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมประจำปี.....

สังกัดหน่วยงาน ๕๖๖๖๖๖๖๖

วันที่ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ ๒๔/๑๑/๖๕ ๑๔:๐๐-๑๕:๐๐ น.

จุดรวมพล ๒

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6		✓		
7		✓		
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11		✓	✓	๑๑๐๐
12		✓		
13		✓		
14		✓		
15		✓		
16		✓		
17		✓		
18		✓		
19		✓		
20		✓		
21		✓		
22		✓		
23		✓		
24		✓		
25		✓		
26		✓		
27		✓		
28		✓		
29		✓		
30		✓		
31		✓		
32			✓	
33		✓		
34		✓		
35		✓		
36		✓		
37		✓		
38		✓		

39		✓		
40		✓		
41		✓		
42		✓		
43		✓		
44		✓		
45		✓		
46		✓		
47		✓		
48		✓		
49		✓		
50		✓		
51		✓		
52		✓		
53		✓		
54		✓		
55		✓		
56		✓		
57		✓		
58		✓		
59		✓		
60		✓		
61		✓		
62		✓		
63		✓		
64		✓		
65		✓		
66		✓		
67		✓		
68		✓		
69		✓		
70		✓		
71		✓		
72		✓		
73		✓		
74		✓		
75		✓		
76		✓		
77		✓		

78.

✓

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟฟ้า ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง
วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบบ่าย 14:00 - 15:00 น.
จัดรวมพล 3

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5			✓	กข
6			✓	เข้ากะดึก
7		✓		
8			✓	ลาป่วย
9		✓		
10			✓	กข
11			✓	กข
12		✓		
13		✓		
14			✓	ทีมดับเพลิง MT
15		✓		
16			✓	กข
17			✓	กข
18			✓	กข
19		✓		
20		✓		
21		✓		
22			✓	ทีมดับเพลิง MT
23		✓		
24		✓		
25		✓		
26			✓	กข
27			✓	ทีมดับเพลิง MT
28		✓		
29		✓		
30		✓		
31		✓		
32			✓	กข
33			✓	กข
34			✓	กข
35			✓	กข
36			✓	กข
37		✓	กข	ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า
38		✓		

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....2.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบนัย 14:00 - 15:00 น.

จุดรวมพล 3

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
39		✓		ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า
40		✓		
41		✓		ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า
42			✓	ป่วย
43		✓		
44		✓		
45		✓		
46			✓	อยู่กองรักษาการ
47			✓	ทีมดับเพลิง MT
48			✓	อยู่ SCSD
49		✓		
50		✓		
51		✓		
52		✓		
53			✓	Audit
54		✓		
55			✓	อยู่กองรักษาการ
56			✓	✓
57		✓		
58			✓	ทีมดับเพลิง MT
59			✓	ทีมตัดแยกระบบ NG/O2
60			✓	ทีมดับเพลิง MT
61		✓		
62		✓		
63			✓	ก๒
64		✓		
65		✓		
66			✓	ลา
67		✓		
68		✓		
69		✓		
70		✓		
71		✓		
72		✓		
73		✓		
74		✓		
75		✓		
76			✓	ก๒

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

ตำแหน่ง.....

วันที่.....2.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบบ่าย 14:00 - 15:00 น.

จุดรวมพล 3

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
77			X	ภาดัก
78		/		
79		/		
80		/		
81		/		
82		/	X	ลา
83		/		
84		/		
85			X	ภาดัก
86			X	ลา
87		/		
88		/		
89		/		
90			X	ลา
91		/		
92		/		
93		/		
94		/		
95		/		
96		/		
97		/	X	ลา
98		/		
99			X	ขาดเรียน
100			X	ภาดัก
101		/		
102			X	ภาดัก
103			X	ภาดัก
104			X	ภาดัก
105		/		
106		/		
107			X	ภาดัก
108		/		
109		/		
110		/		
111		/		
112		/		
113		/		
114		/		

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

ตำแหน่ง.....

วันที่.....24.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงาน ประจำปี 2565

สังกัดหน่วยงาน : ส่วนบริหาร แผนกปฏิบัติการพิเศษเหล็ก

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ : 24 พฤศจิกายน 2565

จุดรวมพล : จุดรวมพลที่ 2

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
SISCO				
1		/		
2		/		
3		/		
4		/		
5			/	ฝึกซ้อม
6			/	ฝึกซ้อม
7			/	ฝึกซ้อม
8			/	ฝึกซ้อม
9		/		
10		/		
11		/		
SSMS				
1			/	ฝึกซ้อม
2		/		
3		/		
4		/		
5		/		
6		/		
7		/		
8		/		
9		/		
10			/	กัมมเหตุ.
11		/		
ทวิทรัพย์				
1		/		
2		/		
3			/	ฝึกซ้อม
4		/		
5		/		
6		/		
7		/		
8		/		
9		/		

ลงชื่อ...

ตำแหน่ง...

วันที่....

รายงาน

.....

.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี.....2565....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักกริด...(หจก.เพชรเชอร์วิส)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จตุรรมพลหน้าสวนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	001/7.00 น.
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5			✓	เข้า 01.00 น.
6		✓		
7		✓		
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11		✓		
12			✓	001/6.00 น.
13				17.00 น. 24.00 น.
14		✓		
15			✓	001/6.00 น.
16		✓		
17		✓		
18			✓	001/7.00 น.
19			✓	001/6.00 น.
20		✓		
21		✓		
22		✓		
23		✓		
24			✓	เข้า 20.00 น.
25			✓	เข้า 20.00 น.
26		✓		
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจําปี.....2565....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักريد...(หจก.ส.ท.เชอริส 2012)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จดรวมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	ออก 17.00 น.
2			✓	ออก 17.00 น.
3			✓	ออก 17.00 น.
4		✓		
5		✓		
6			✓	เข้า 20.00 น.
7		✓		
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11			✓	ลางาน
12		✓		
13		✓		
14		✓		
15		✓		
16		✓		
17		✓		
18		✓		
19		✓		
20		✓		
21		✓		
22		✓		
23		✓		
24			✓	วันหยุด
25		✓		
26			✓	วันหยุด
27		✓		
28		✓		
29		✓		
30		✓		
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....
 ตำแหน่ง.....
 วันที่.....

ายงาน

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธีปฏิบัติ ประจำปี.....2565....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักกริด...(หจก.ส.ท.เซอริส 2012)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จตุรรมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6			✓	เข้า 20.00 น.
7		✓		
8		✓		
9			✓	ปฏิบัติงาน
10			✓	เข้า 16.00 น.
11			✓	ล้างาน
12		✓		
13		✓		
14			✓	เข้า 16.00 น.
15		✓		
16		✓		
17		✓		
18		✓		
19			✓	ปฏิบัติงาน
20		✓		
21		✓		
22		✓		
23			✓	เข้า 16.00 น.
24			✓	วันหยุด
25		✓		
26			✓	วันหยุด
27		✓		
28		✓		
29			✓	เข้า 16.00 น.
30		✓		
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟฟ้า ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบเย็น 18:00 - 19:00 น.

จตุรรมพล 3

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1				
2				
3				
4				
5				
6				เข้ากะดึก
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				ห้ามดับเพลิง MT
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				ห้ามดับเพลิง MT
23				
24				
25				
26				
27				ห้ามดับเพลิง MT
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				ห้ามตัดแยกระบบไฟฟ้า
38				

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....กมลเหล็กแห่ง
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟฟ้า ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบเย็น 18:00 - 19:00 น.

จตุรรมพล 3

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
39			/	ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า
40			/	
41			/	ทีมตัดแยกระบบไฟฟ้า
42		/	/	
43			/	
44			/	
45			/	
46			/	
47			/	ทีมดับเพลิง MT
48			/	
49			/	
50			/	
51			/	
52		/	/	
53			/	
54			/	
55			/	
56			/	
57			/	
58		/	/	ทีมดับเพลิง MT
59		/	/	ทีมตัดแยกระบบ NG/O2
60		/	/	ทีมดับเพลิง MT
61			/	
62			/	
63		/	/	
64			/	
65			/	
66			/	
67		/	/	
68			/	
69			/	
70			/	
71			/	
72			/	
73			/	
74			/	
75		/	/	
76			/	

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....เลขาธิการ
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงาน ส่วนซ่อมบำรุง

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565 ช่วงเวลารอบเย็น 18:00 - 19:00 น.

จุดรวมพล 3

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
77		/		
78		/		
79		/		
80		/		
81			/	
82			/	
83		/		
84			/	
85			/	
86			/	
87			/	
88			/	
89			/	
90			/	
91			/	
92			/	
93			/	
94			/	
95			/	
96			/	
97			/	
98			/	
99			/	
100		/		
101			/	
102			/	
103		/		
104			/	
105			/	
106		/		
107			/	
108		/		
109		/		
110		/		
111		/		
112		/		
113		/		
114		/		

ลงชื่อ..... ผู้รายงาน
ตำแหน่ง..... หลีกแท่ง
วันที่..... 2

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธีปฏิบัติ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักกริด.....ช่วงที่ 1 ตั้งแต่ 14:00 – 15:00 น.....

วันที่ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ24 พฤศจิกายน 2565.....

จตุรรมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2		✓		
3			✓	ตากอากาศ
4		✓		
5		✓		
6			✓	ตากอากาศ
7			✓	หยุดชดเชย
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11			✓	ตากอากาศ
12			✓	เข้า 16.00 น.
13			✓	เข้า 24.00 น.
14			✓	ลาป่วย
15			✓	ปฏิบัติงาน
16			✓	ปฏิบัติงาน
17			✓	ปฏิบัติงาน
18			✓	เข้า 17.00 น.
19			✓	ทีมดับเพลิง
20			✓	ทีมดับเพลิง
21			✓	วันหยุด
22			✓	ปฏิบัติงาน
23			✓	ปฏิบัติงาน
24		✓		
25		✓		
26			✓	วันหยุด
27			✓	เข้า 01.00 น.
28		✓		
29			✓	ตากอากาศ
30			✓	ทีมดับเพลิง
31		✓		
32		✓		
33		✓		
34			✓	วันหยุด
35			✓	เข้า 24.00 น.
36			✓	วันหยุด
37			✓	เข้า 17.00 น.
38			✓	เข้า 24.00 น.

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักريد.....ช่วงที่ 1 ตั้งแต่ 14:00 – 15:00 น.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ 24 พฤศจิกายน 2565.....

จตุรรวมพลหน้าสวนซ่อมบำรุง.....

[illegible]

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน

ตำแหน่ง...

วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักريد.....ช่วงที่ 2 ตั้งแต่ 18:00 – 19:00.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พฤศจิกายน 2565.....

จตุรพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	ออก 17.00 น.
2			✓	ออก 17.00 น.
3			✓	ตากอากาศ
4			✓	ออก 17.00 น.
5			✓	ออก 17.00 น.
6			✓	ตากอากาศ
7			✓	หยุดชดเชย
8			✓	ออก 17.00 น.
9			✓	ออก 17.00 น.
10			✓	ออก 17.00 น.
11			✓	ตากอากาศ
12			✓	ทีมดับเพลิง
13			✓	เข้า 24.00 น.
14			✓	ลาป่วย
15		✓		
16			✓	ออก 16.00 น.
17			✓	ออก 16.00 น.
18		✓		
19			✓	ออก 16.00 น.
20			✓	ทีมดับเพลิง
21			✓	วันหยุด
22		✓		
23		✓		
24			✓	ออก 17.00 น.
25			✓	ออก 17.00 น.
26			✓	วันหยุด
27			✓	เข้า 01.00 น.
28		✓		
29			✓	ตากอากาศ
30			✓	ทีมดับเพลิง 001/17.00 น.
31			✓	ออก 17.00 น.
32			✓	ออก 17.00 น.
33			✓	ออก 17.00 น.
34			✓	วันหยุด
35			✓	เข้า 24.00 น.
36			✓	วันหยุด
37		✓		
38		✓		เข้า 24.00

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
วันที่..... 2

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักريد.....ช่วงที่ 2 ตั้งแต่ 18:00 – 19:00.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พฤศจิกายน 2565.....

จตุรรวมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

[illegible]

ลงชื่อ... รายงาน

ตำแหน่ง

วันที่....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงาน ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนเหล็กรีด...(หจก.เพชรเชอร์วิส)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จัดรวมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2			✓	เข้า 20.00 น.
3			✓	ออก 17.00 น.
4			✓	ออก 17.00 น.
5		✓		
6		✓		
7			✓	ออก 17.00 น.
8			✓	ออก 17.00 น.
9			✓	เข้า 20.00 น.
10			✓	ปฏิบัติงาน
11			✓	ปฏิบัติงาน
12			✓	ปฏิบัติงาน
13			✓	เข้า 20.00 น.
14			✓	ปฏิบัติงาน
15			✓	เข้า 20.00 น.
16			✓	เข้า 20.00 น.
17			✓	เข้า 20.00 น.
18			✓	เข้า 20.00 น.
19			✓	เข้า 20.00 น.
20			✓	เข้า 20.00 น.
21			✓	ปฏิบัติงาน
22			✓	ปฏิบัติงาน
23			✓	ปฏิบัติงาน
24			✓	เข้า 20.00 น.
25			✓	ปฏิบัติงาน
26			✓	เข้า 20.00 น.
27			✓	ปฏิบัติงาน
28			✓	ปฏิบัติงาน
29			✓	ปฏิบัติงาน
30			✓	ปฏิบัติงาน
31			✓	เข้า 24.00 น.
32		✓		
33			✓	หยุด
34			✓	ออก 17.00 น.
35			✓	ออก 17.00 น.
36		✓		
37			✓	เข้า 01.00 น.
38			✓	ออก 16.00 น.
39			✓	ออก 17.00 น.
40		✓		

ลงชื่อ.....ฝ่ายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักريد...(หจก.เพชรเชอร์วิส)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จตุรรมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		
2			✓	เข้า 20.00 น.
3		✓		
4		✓		
5		✓		
6		✓		
7		✓		
8		✓		
9			✓	เข้า 20.00 น.
10			✓	ปฏิบัติงาน
11			✓	ปฏิบัติงาน
12			✓	ปฏิบัติงาน
13			✓	เข้า 20.00 น.
14			✓	ปฏิบัติงาน
15			✓	เข้า 20.00 น.
16			✓	เข้า 20.00 น.
17			✓	เข้า 20.00 น.
18			✓	เข้า 20.00 น.
19			✓	เข้า 20.00 น.
20			✓	เข้า 20.00 น.
21			✓	ปฏิบัติงาน
22			✓	ปฏิบัติงาน
23			✓	ปฏิบัติงาน
24			✓	เข้า 20.00 น.
25			✓	ปฏิบัติงาน
26			✓	เข้า 20.00 น.
27			✓	ปฏิบัติงาน
28			✓	ปฏิบัติงาน
29			✓	ปฏิบัติงาน
30			✓	ปฏิบัติงาน
31			✓	เข้า 24.00 น.
32			✓	ปฏิบัติงาน
33			✓	หยุด
34			✓	ปฏิบัติงาน
35			✓	ปฏิบัติงาน
36			✓	เข้า 17.00 น.
37			✓	เข้า 01.00 น.
38			✓	ปฏิบัติงาน
39			✓	เข้า 17.00 น.
40			✓	เข้า 17.00 น.

ลงชื่อ....

ตำแหน่ง.....

วันที่.....

ผู้รายงาน

.....

.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอพยพหนีไฟ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานส่วนหลักريد...(ทจก.เพชรเชอร์วิส)

วันที่ซ้อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จรรวมพลหน้าส่วนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	ปฏิบัติงาน
2			✓	เข้า 17.00 น.
3			✓	เข้า 17.00 น.
4			✓	ปฏิบัติงาน
5			✓	เข้า 01.00 น.
6			✓	ปฏิบัติงาน
7			✓	ปฏิบัติงาน
8		✓		
9		✓		
10		✓		
11			✓	เข้า 17.00 น.
12			✓	ปฏิบัติงาน
13			✓	เข้า 16.00 น.
14			✓	เข้า 16.00 น.
15			✓	ปฏิบัติงาน
16			✓	เข้า 16.00 น.
17			✓	เข้า 16.00 น.
18			✓	ปฏิบัติงาน
19			✓	ปฏิบัติงาน
20			✓	ปฏิบัติงาน
21			✓	ปฏิบัติงาน
22			✓	ปฏิบัติงาน
23			✓	ปฏิบัติงาน
24			✓	เข้า 20.00 น.
25			✓	เข้า 20.00 น.
26			✓	ปฏิบัติงาน
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ...

ตำแหน่ง

วันที่.....

ผู้รายงาน

.....

.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565....

สังกัดหน่วยงานประกันคุณภาพ.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จุดรวมพลหน้าสวนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1		✓		เข้า 16.00 น.
2			✓	วันหยุด
3			✓	ปฏิบัติงาน
4			✓	เข้า 24.00 น.
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายงาน

.....

.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565....

สังกัดหน่วยงานประกันคุณภาพ.....(หจก.ส.ท.เซอร์วิส 2012)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จตุรรมพลหน้าสวนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	เข้า 24.00 น.
2			✓	ลางาน
3			✓	ปฏิบัติงาน
4		✓		เข้า 16.00 น.
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพหุวิธี ประจำปี.....2565....

สังกัดหน่วยงานประกันคุณภาพ.....

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จัดรวมพลหน้าสวนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	เข้า 16.00 น.
2			✓	วันหยุด
3			✓	ปฏิบัติงาน
4			✓	เข้า 24.00 น.
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

รายชื่อผู้เข้าร่วมฝึกอบรมพนักงานไฟ ประจำปี.....2565.....

สังกัดหน่วยงานประกันคุณภาพ.....(หจก.ส.ท.เชอร์วิส 2012)

วันที่ซ่อมแผนอพยพหนีไฟ24 พ.ย.2565.....

จตุรรมพลหน้าสวนซ่อมบำรุง.....

ลำดับ	ชื่อ - สกุล	สถานะ		หมายเหตุ
		อยู่	ไม่อยู่	
1			✓	เข้า 24.00 น.
2			✓	ลางาน
3			✓	ปฏิบัติงาน
4			✓	เข้า 16.00 น.
5				
6				
7				
8				
9				
10				
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				
18				
19				
20				
21				
22				
23				
24				
25				
26				
27				
28				
29				
30				
31				
32				
33				
34				
35				
36				
37				
38				
39				
40				

ลงชื่อ.....ผู้รายงาน
ตำแหน่ง.....
วันที่.....

ภาคผนวกที่ 7.24

ขั้นตอนการดำเนินการการรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ

บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด**ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ****ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ****เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์****รหัสเอกสาร : PM-SE-006**

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ออกชุดที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
1 ตุลาคม 2554	2	2	9 ตุลาคม 2563		แผนฝ่ายจัดการ

คู่มือนี้ใช้ในระบบ :-

() ISO 9001 () ISO 14001 (✓) TIS 18001 () ISO/IEC 17025 (✓) ISO 45001 () อื่น ๆ PSM.....

รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่	ออกชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1	2	0	24/09/61	29296	-
2	2	1	08/03/62	37547	-
3	2	2	09/10/63	80781	-

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	1/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 2 9 ตุลาคม 2563	

ผังขั้นตอนดำเนินการ (Flowchart)

1. การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ 1.1 ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
1. ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ	- แจ้งหัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชา และ จป.ว.ทันที - นำผู้บาดเจ็บปฐมพยาบาลหรือนำส่งสถานพยาบาล โทร 7777 - กรณีต้องการเรียกรถจากสถานพยาบาลทำหลวง โทร *7777	- หัวหน้างาน/ผจผ.ปอ./ จป.ว. - ขั้นตอนการรายงานและ สอบสวนอุบัติเหตุ - ขั้นตอนการติดต่อขอใช้รถรับ-ส่งผู้บาดเจ็บ
2. หัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชา	- แจ้งผู้จัดการแผนก ผู้จัดการส่วน หรือ คณะจัดการทันทีที่ทราบเหตุการณ์	- ช.สบ./ผสอ./ผจส./ผจผ
3. ช.สบ.	แจ้ง กจญ., รจญ., คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด	- กจญ., รจญ. - คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด (ASC)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	2/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

1.2 ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหต ผู้รับผิดชอบ

ขั้นตอนดำเนินการ

อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง

1. ผสอ./ผจส./ผจผ.
(ในเวลาทำการปกติ)
หัวหน้ากะ/เจ้าหน้าที่เวร
(นอกเวลาทำการ)

- ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่หน่วยงานทันที

- ผสอ./ผจส./ผจผ.

2. ผสอ./ผจส./ผจผ.

- เรียกผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ
แนวทางการแก้ไขและป้องกัน
- สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ ตามแบบ
สอบสวนอุบัติเหต (Power Point) ที่ ASSC-SOA-
II กำหนด
- รายงานเบื้องต้นให้กกจ.ทราบ ภายใน 7 วัน เมื่อ
ได้รับรายงาน
- สรุปรายงานเบื้องต้น เพื่อรายงานในที่ประชุม
Weekly รับทราบ
- ทบทวนหรือประเมินความเสี่ยงใหม่ และกำหนด
รายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ผู้รับผิดชอบ
- ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่
เกี่ยวข้องทุกเดือนต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 1 ปี และ
ให้ระบุไว้ในแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความ
ปลอดภัยประจำปี

- ผสอ./ผจส./ผจผ./วศ./
ผจผ.ปอ./จป.ว.
- ผู้ประสบเหตุ
- ผู้เห็นเหตุการณ์

3. จป.ว.

- นำรายงานแบบสอบสวน (Power Point) จัดเก็บไว้
ในระบบ Database ของบริษัท
(\\172.31.80.3\Weekly_SISCO\SISCO
Management\3.Monthly\14.Incident Report)

- จป.ว.

ต่อหน้าถัดไป

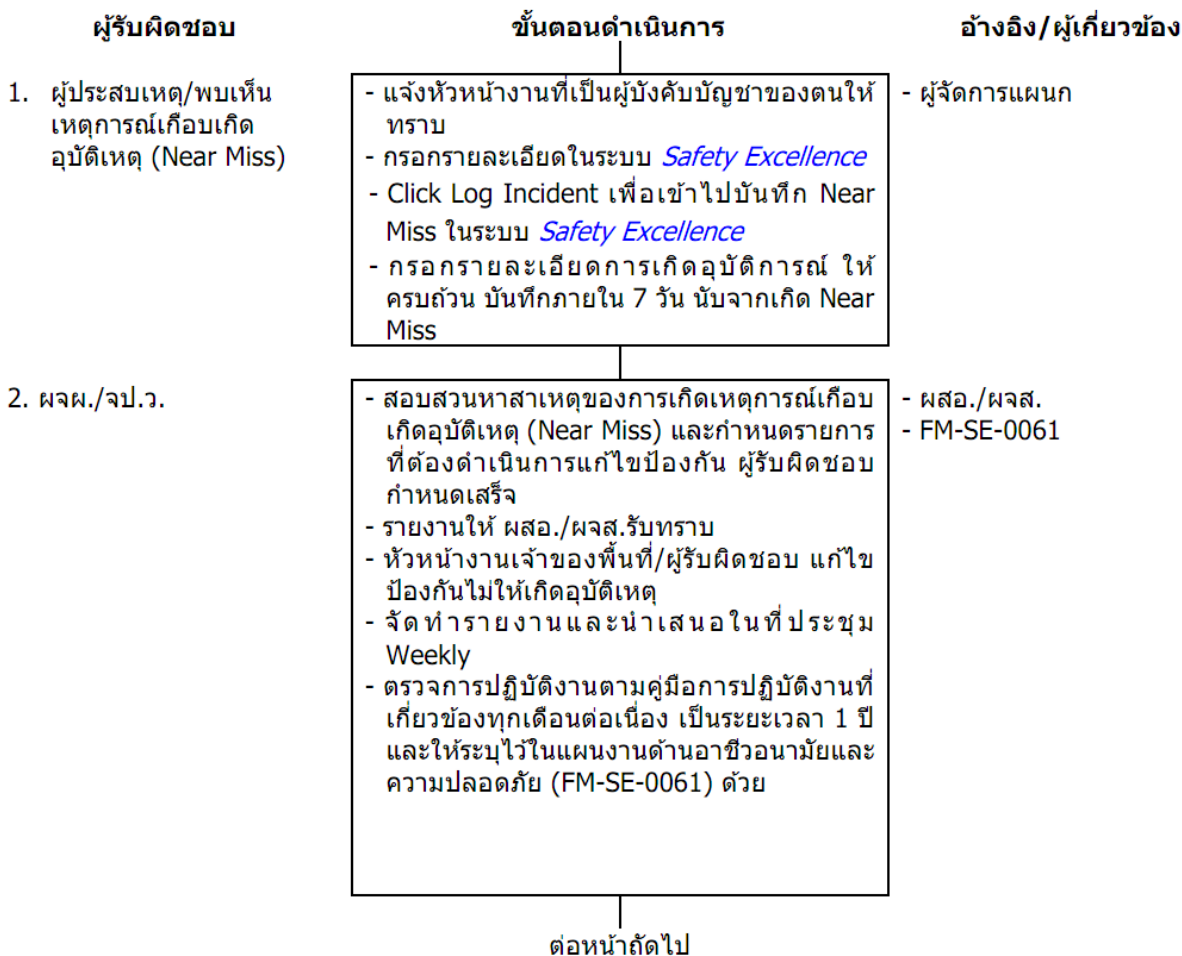
เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	3/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ ต่อจากหน้าที่แล้ว	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
4. คณะจัดการ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารายงานอุบัติการณ์ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียด ของ อุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม - ติดตามผลและดำเนินการแก้ไขตามแผนงาน ในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ 	- ผสอ./ผจส./ผจผ.ปอ./จป.ว.
5. ผู้จัดการส่วน (ของ ผู้รับผิดชอบในการดำเนินการ แก้ไขป้องกัน)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้ เรียบร้อย 	
6. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) /คณะกรรมการ ดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำส่วน (DIC)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน - พิจารณารายละเอียดของอุบัติการณ์ สาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน เพิ่มเติม - รายงานผลการดำเนินงานในที่ ประชุม คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC) 	<ul style="list-style-type: none"> - ผสอ./ผจส./ผจผ./วศ./ ผจผ.ปอ./จป.ว. - รายงานการประชุม คปอ./ DIC
7. ช.สบ.	แจ้ง กจญ., รจญ., คณะกรรมการความปลอดภัย สูงสุด	<ul style="list-style-type: none"> - กจญ., รจญ. - คณะกรรมการความ ปลอดภัยสูงสุด (ASC)
8. คณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลอุบัติเหต - รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุม คณะอนุกรรมการความปลอดภัย ด้านการ สังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการ สอบสวนอุบัติการณ์ (ASSC SOA-II) 	<ul style="list-style-type: none"> - ประกาศแต่งตั้ง PIC - คณะอนุกรรมการความ ปลอดภัยด้านการสังเกต การณ์ความปลอดภัย และ ด้านการสอบสวนอุบัติการณ์ (ASSC SOA-II)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	4/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติการณ์	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ แก้ไขครั้งที่ วันที่มีผลเริ่มใช้	1 ตุลาคม 2554 2 9 ตุลาคม 2563	

2. การรายงาน สอบสวนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)



ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	5/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ผู้รับผิดชอบ	ขั้นตอนดำเนินการ ต่อจากหน้าที่แล้ว	อ้างอิง/ผู้เกี่ยวข้อง
3. คณะจัดการ	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณารายงานการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณาสาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม รวมถึงการขยายผล - ติดตามผลและดำเนินการแก้ไขตามแผนงาน ในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ 	- ผสอ./ผจส./ผจผ.ปอ./จป.ว.
4. ผู้จัดการส่วน (ของ ผู้รับผิดชอบในการดำเนินการ แก้ไขป้องกัน)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย 	- รายงานประชุม Weekly
5. คณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)	<ul style="list-style-type: none"> - ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน - รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุม คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยระดับบริษัท (PIC) 	<ul style="list-style-type: none"> - DIC Report - เลขานุการ DIC
6. คณะกรรมการดำเนินงานด้าน ความปลอดภัย ระดับ บริษัท (PIC)	<ul style="list-style-type: none"> - พิจารณาผลการแก้ไขและการขยายผล เพื่อป้องกันการเกิดเป็นอุบัติเหตุ หรือเกิดกับหน่วยงานอื่นที่มีลักษณะความเสี่ยงที่คล้ายกัน - รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุม คณะอนุกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II) 	<ul style="list-style-type: none"> - ประกาศแต่งตั้ง PIC - คณะอนุกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	6/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ (อุบัติเหตุ อัคคีภัย และเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ) พร้อมกำหนดการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน มิให้เกิดขึ้นอีก

นโยบาย (Policy)

คู่มือระบบการจัดการ ข้อ 10.2.1 การสอบสวนอุบัติเหตุ

คู่มือการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต ข้อ 11 การสอบสวนอุบัติเหตุ

ขอบข่าย (Application Range)

ใช้ในการรายงาน สอบสวนหาสาเหตุ และกำหนดการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน อุบัติการณ์ที่เกิดขึ้น โดยภายในบริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด พิจารณารายงาน ดังนี้

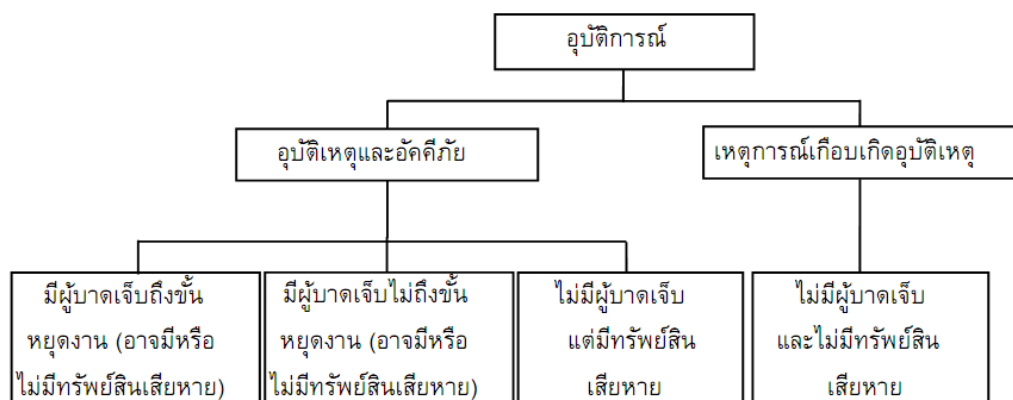
- อุบัติเหตุ : เมื่อมีเหตุการณ์ไม่คาดคิดเกิดขึ้นแล้ว และทำให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน
- อัคคีภัย : เมื่อมีเหตุการณ์ไม่คาดคิดเกิดขึ้น ซึ่งเกิดจากเพลิงไหม้ และมีการใช้อุปกรณ์ดับเพลิงในการระงับเหตุ
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ : เมื่อมีเหตุการณ์ไม่คาดคิดเกิดขึ้นแล้ว และทำให้เกิดการบาดเจ็บหรือทรัพย์สินเกือบเสียหาย

คำศัพท์และนิยาม (Terms and definitions)

- อุบัติเหตุ (Incident) หมายถึง สถานการณ์ ที่อาจจะ หรือ ก่อให้เกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิด และ เป็นเหตุ นำไป สู่ การเกิด อุบัติ เหตุ (Accident) หรือ เกือบ จะเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ซึ่งสามารถแบ่งประเภทของการบาดเจ็บ และทรัพย์สินเสียหายได้ตามผังด้านล่าง
- อุบัติเหตุ (Accident) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ ที่อาจเกิดจากการที่ไม่ได้คาดคิดไว้ล่วงหน้า หรือไม่ทราบล่วงหน้า หรือขาดการควบคุม แต่เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีผลให้เกิดการบาดเจ็บ หรือความเจ็บป่วยจากการทำงาน หรือเสียชีวิต หรือทรัพย์สินเสียหาย หรือความเสียหายต่อสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือต่อสาธารณชน
- อัคคีภัย หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ที่เกิดจากเพลิงไหม้ และทำให้ทรัพย์สินเสียหาย หรือมีผู้ได้รับอันตราย
- เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near miss) หมายถึง เหตุการณ์ที่ไม่พึงประสงค์ เมื่อเกิดขึ้นแล้วมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุ หรือเกือบจะได้รับบาดเจ็บ เจ็บป่วย เสียชีวิต และ/หรือความสูญเสียต่อทรัพย์สิน รวมถึง ความสูญเสียที่เกิดต่อสภาพแวดล้อม และ/หรือ สังคมด้วย
- ผลิตภัณฑ์ หมายถึง วัตถุดิบ วัสดุ/อุปกรณ์ช่วยในการผลิต สินค้าระหว่างผลิต และสินค้าสำเร็จรูป

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	7/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ASSC SOA-II	หมายถึง คณะอนุกรรมการความปลอดภัย ด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ
PIC	หมายถึง คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท
DIC	หมายถึง คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ประจำส่วน
คปอ.	หมายถึง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ระบบ <i>Safety Excellence</i>	หมายถึง ระบบโปรแกรมการบันทึกและจัดเก็บข้อมูลอุบัติเหตุของบริษัท
จป.ว.	หมายถึง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับวิชาชีพ



เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

PM-QM-005	:	การสื่อสาร การมีส่วนร่วม และการให้คำแนะนำปรึกษา
FM-SE-0061	:	แผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
แบบ สปร.๕	:	แบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือประสบอันตรายจากการทำงาน
แบบ กท.16	:	แบบแจ้งการประสบอันตรายหรือเจ็บป่วยและคำร้องขอรับเงินทดแทน (กท. 16) / แบบสอบสวนอุบัติเหตุ (Power Point) ตามที่ ASSC-SOA-II กำหนด

ขั้นตอนการรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ

ขั้นตอนการติดต่อขอใช้รถรับ-ส่ง ผู้บาดเจ็บ

Law-Envi-0012 : พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	8/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ขั้นตอนการดำเนินการ (Procedure Standards)

1.การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ

1.1 ขั้นตอนการแจ้งอุบัติเหตุ

1.1.1 ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์อุบัติเหตุ

1.1.1.1 แจ้งหัวหน้างาน หรือ ผู้บังคับบัญชา ผู้จัดการแผนกบริหารความปลอดภัยและอาชีวอนามัย และ จป.ว.ทราบทันที เบอร์ภายใน 800, 810, 812

1.1.1.2 กรณีมีผู้บาดเจ็บ ให้ผู้ที่ผ่านการอบรมการปฐมพยาบาลเบื้องต้นและการช่วยชีวิต (CPR) ทำการปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้กับผู้บาดเจ็บ หรือนำส่งสถานพยาบาล โดยโทรแจ้งส่วนทรัพยากรบุคคล เบอร์ภายใน 7777 เพื่อนำรถฉุกเฉินไปรับยังจุดรับผู้บาดเจ็บของแต่ละพื้นที่ แล้วนำส่งสถานพยาบาล/โรงพยาบาล โดยปฏิบัติตามขั้นตอนการติดต่อขอใช้รถรับ - ส่ง ผู้บาดเจ็บ

1.1.2 หัวหน้างาน ผู้บังคับบัญชา แจ้งโดยวาจา/โทรศัพท์ ให้ผู้จัดการแผนก ผู้จัดการส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน ช.สบ.หรือ คณะจัดการ ทันทีที่ทราบเหตุการณ์

1.1.3 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงานสระบุรี (ช.สบ.) แจ้งกรรมการผู้จัดการใหญ่ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ และคณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด (ASC)

1.2 ขั้นตอนการสอบสวนอุบัติเหตุ

1.2.1 ผู้จัดการส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน และผู้จัดการแผนก และผู้ที่เกี่ยวข้อง

1.2.1.1 ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่โรงงานทันที โดยให้สถานที่เกิดเหตุคงสภาพหลังการเกิดอุบัติเหตุมากที่สุด

กรณีนอกเวลาทำการ (17:00 - 08:00 น.)/วันหยุดเสาร์ อาทิตย์/วันหยุดนักขัตฤกษ์)

หัวหน้ากะ/เจ้าหน้าที่เวร

1.2.1.2 ดำเนินการตรวจสอบเหตุการณ์ที่โรงงานทันที โดยให้สถานที่เกิดเหตุคงสภาพหลังเกิดอุบัติเหตุมากที่สุด

1.2.1.3 สรุปผลการตรวจสอบให้พื้นที่รับทราบทันทีในวันทำการ

1.2.2 เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยนำรายงานสอบสวนอุบัติเหตุ (Power point) ไปเก็บในระบบ Database ของ บริษัทฯ (\\172.31.80.3\\Weekly_SISCO\\SISCO Management\\3.Monthly\\14.Incident Report)

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	9/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

1.2.3 ผู้จัดการส่วนอาวุโส/ผู้จัดการส่วน/ผู้จัดการแผนก

- 1.2.3.1 เรียกผู้ที่เกี่ยวข้องประชุม เพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุ แนวทางการแก้ไขและป้องกัน
- 1.2.3.2 สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ/ตามหลักการสอบสวนที่ ASSC-SOA-II กำหนด ให้ครบถ้วน ภายในเวลาตามข้อกำหนดข้อ 1.2.3.7
- 1.2.3.3 รายงานเบื้องต้นให้กจก.ทราบ ภายใน 1 วัน เมื่อได้รับรายงาน
- 1.2.3.4 สรุปรายงานเบื้องต้น เพื่อรายงานในที่ประชุม Weekly รับทราบ
- 1.2.3.5 ทบทวนหรือประเมินความเสี่ยงใหม่และพิจารณากำหนดรายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ที่เหมาะสม มีประสิทธิภาพ รวมถึงกำหนดผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จในแต่ละมาตรการลงใน
- 1.2.3.6 ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องทุกเดือนต่อเนื่องเป็นระยะเวลา 1 ปี และให้ระบุไว้ในแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี (FM-SE-0061)
- 1.2.3.7 การสรุปผลการวิเคราะห์และแนวทางการป้องกันแก้ไข ดังนี้
 - 1) เกิดอุบัติเหตุไม่ถึงขั้นหยุดงาน/มีการปฐมพยาบาล (First Aid Case) เสร็จภายใน 7 วัน
 - 2) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน ตั้งแต่ 1 วันขึ้นไป (LTI) เสร็จภายใน 3 วัน หรือกรณีมีหน่วยงานสอบสวนจากภายนอกให้ขยายระยะเวลาตามผลวิเคราะห์ของทีมสอบสวนจากภายนอก
 - 3) เกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต (Fatal) เสร็จภายใน 3 วัน
 - 4) ในกรณีที่ ต้องมีการยื่นเอกสารให้กับกองทุนเงินทดแทน ให้ จป.ว. ส่งรายงานอุบัติเหตุ ส่งให้กับส่วนทรัพยากรบุคคล เพื่อทำรายงาน กท.16

หมายเหตุ :**1. เมื่อเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นเสียชีวิต**

- 1.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล ต้องเข้าแจ้งความทันที ที่สถานีตำรวจที่อยู่ในเขตพื้นที่ ที่เสียชีวิต
- 1.2 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงานสระบุรี (ช.สบ.) แจ้งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี ในทันทีที่ทราบ โดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร
- 1.3 การเข้าตรวจพื้นที่ เกิดเหตุเจ้าหน้าที่ ที่เกี่ยวข้องและอยู่ในเหตุการณ์ให้ข้อมูลกับเจ้าหน้าที่ตำรวจ
- 1.4 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวนเพื่อแนบเอกสารส่งราชการ ภายใน 7 วัน ดังนี้
 - กท.16 ต่อประกันสังคม โดยต้องแนบใบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ
 - ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร. ๕) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 - ส่งสำเนาหนังสือ กท.16 แจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดสระบุรี
 - ส่งหนังสือแจ้งกรมโรงงาน (พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มาตรา 34) กรณีตาย/เจ็บป่วย/บาดเจ็บร้ายแรง (หยุดงานเกิน 72 ชม.) ภายใน 3 วัน และกรณีเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดดำเนินการเกินกว่า 7 วัน ให้ทำหนังสือแจ้งกรมโรงงานภายใน 10 วัน นับตั้งแต่วันที่เกิดอุบัติเหตุ(อ้างอิง พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 มาตรา 34)

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	10/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

2. เมื่อเกิดอุบัติเหตุต้องหยุดผลิตหรือมีบุคคลประสบอันตรายหรือได้รับความเสียหาย อันเนื่องมาจากเพลิงไหม้การระเบิด สารเคมีรั่วไหล หรืออันตรายร้ายแรงอื่น

- 2.1 ส่วนทรัพยากรบุคคล ต้องแจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดสระบุรี ในทันทีทราบโดยโทรศัพท์ โทรสาร หรือวิธีอื่นใดที่มีรายละเอียดพอสมควร
- 2.2 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวนเพื่อแนบส่งราชการ
- 2.3 เอกสารส่งราชการภายใน 7 วัน ดังนี้
 - กท. 16 ต่อประกันสังคม โดยต้องแนบใบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ กรณีที่ต้องมีการเรียกร้องกองทุนเงินทดแทน
 - ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร. ๕) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 - ส่งสำเนาหนังสือ กท. 16. แจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

3. เมื่อเกิดอุบัติเหตุมีผู้ประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยตามกฎหมายว่าด้วยเงินทดแทน

- 3.1 จัดตั้งทีมสอบสวนอุบัติเหตุ ภายใน 24 ชั่วโมง และสรุปผลการสอบสวนเพื่อแนบส่งราชการ
- 3.2 เอกสารส่งราชการภายใน 7 วัน ดังนี้
 - กท. 16 ต่อประกันสังคม โดยต้องแนบใบรายงานและสอบสวนอุบัติเหตุ
 - ส่งแบบแจ้งการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรง หรือการประสบอันตรายจากการทำงาน (แบบ สปร. ๕) ต่อสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
 - ส่งสำเนาหนังสือ กท. 16. แจ้งต่อพนักงานความปลอดภัย สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน

1.2.4 คณะจัดการ

- 1.2.4.1 พิจารณารายงานอุบัติเหตุในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียด ของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม
- 1.2.4.2 ติดตามผลและการดำเนินการแก้ไขตามแผนงานในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ
- 1.2.4.3 เมื่อคณะจัดการพิจารณารายละเอียด และมีมติเห็นชอบ

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	11/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

1.2.5 ผู้จัดการส่วน (ของผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขป้องกัน)

- 1.2.5.1 กำหนดให้ผู้จัดการแผนก หรือ หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง ดำเนินการแก้ไข ป้องกันอุบัติเหตุในส่วนที่เกี่ยวข้อง โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย
- 1.2.5.3 กรณีที่ไม่สามารถปฏิบัติตามรายการที่ดำเนินการแก้ไข ป้องกันในรายงานอุบัติเหตุ ซึ่งอาจจะต้องแก้ไขหรือ ยกเลิกแผนนั้น หรือต้องเลื่อนกำหนดเสร็จออกไป ให้บันทึกเหตุผลและการแก้ไขไว้ใน รายงานการประชุม Weekly และ/หรือ รายงานการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
- 1.2.5.4 กรณีเกิดอุบัติเหตุหรืออัตราย ถ้าไม่มี คู่มือขั้นตอนดำเนินการ คู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการทำงานรองรับ ให้จัดทำคู่มือการปฏิบัติงาน คู่มือการทำงาน เพื่อควบคุมการปฏิบัติงานไม่ให้เกิดขึ้นอีก
- 1.2.5.5 ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไขป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ

1.2.6 คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)/ คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)

- 1.2.6.1 ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไขป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย และคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน
- 1.2.6.2 พิจารณารายละเอียดของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการดำเนินการแก้ไข ป้องกัน เพิ่มเติม
- 1.2.6.3 รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

1.2.7 ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงานสระบุรี (ข.สบ.)

รายงานผลการแก้ไข ป้องกัน รวมถึงการขยายผลให้ กรรมการผู้จัดการใหญ่ รองกรรมการผู้จัดการใหญ่, คณะกรรมการความปลอดภัยสูงสุด รับทราบ

1.2.8 คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

- 1.2.8.1 พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลอุบัติเหตุ
- 1.2.8.2 รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II)

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือขั้นตอนดำเนินการ	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	PM-SE-006	2	12/12
เรื่อง : การรายงาน สอบสวนอุบัติเหตุการ	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	1 ตุลาคม 2554	
	แก้ไขครั้งที่	2	
	วันที่มีผลเริ่มใช้	9 ตุลาคม 2563	

ข. การรายงาน สอบสวนเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

1. ผู้ประสบเหตุ/พบเห็นเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)

- แจ้งหัวหน้างานที่เป็นผู้บังคับบัญชาของตนให้ทราบ
- กรอกรายละเอียดในระบบ *Safety Excellence*
- Click Log Incident เพื่อเข้าไปบันทึก Near Miss ในระบบ *Safety Excellence*
- กรอกรายละเอียดการเกิดอุบัติเหตุ ให้ครบถ้วน

2. ผู้จัดการแผนก และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ

- สอบสวนหาสาเหตุของการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) และกำหนดรายการที่ต้องดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ผู้รับผิดชอบ
- รายงานให้ผู้จัดส่วนอาวุโส ผู้จัดการส่วน รับทราบ
- จัดทำรายงานและนำเสนอในที่ประชุม Weekly
- หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่/ผู้รับผิดชอบ พิจารณารายละเอียดของอุบัติเหตุ และดำเนินการแก้ไข ป้องกัน ดังนี้
 1. กรณีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุอยู่ในความรับผิดชอบ มอบหมายให้ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไข ป้องกัน
 2. กรณีเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุไม่อยู่ในความรับผิดชอบ แจ้งให้ผู้จัดการส่วนที่เกี่ยวข้องเป็นผู้กำหนด ผู้จัดการแผนกที่เกี่ยวข้อง เพื่อดำเนินการหาสาเหตุและกำหนดแนวทางการแก้ไข ป้องกันต่อไป
- ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามคู่มือการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องทุกเดือนต่อเนื่อง เป็นระยะเวลา 1 ปี และให้ระบุไว้ในแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยด้วย

3. คณะจัดการ

- พิจารณารายงานการเกิดเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss) ในรายงานประชุม Weekly โดยพิจารณารายละเอียดของอุบัติเหตุ สาเหตุ และการดำเนินการ แก้ไข ป้องกันเพิ่มเติม รวมถึงการขยายผล
- ติดตามผลและดำเนินการแก้ไขตามแผนงานในที่ประชุม Weekly จนกว่าจะแก้ไขแล้วเสร็จ

4. ผู้จัดการส่วน (ของผู้รับผิดชอบในการดำเนินการแก้ไขป้องกัน)

- ติดตามความคืบหน้าการดำเนินการแก้ไขป้องกัน จนกว่าแล้วเสร็จ โดยระบุวันที่เสร็จให้เรียบร้อย

5. คณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC)

- ติดตามความคืบหน้า/สรุปการดำเนินการแก้ไขป้องกัน ในการประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัยประจำส่วน (DIC) ประจำเดือน
- รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

6. ประธานคณะกรรมการดำเนินงานด้านความปลอดภัย ระดับบริษัท (PIC)

- พิจารณาผลการแก้ไขและขยายผลเพื่อป้องกันการเกิดเป็นอุบัติเหตุ หรือเกิดกับหน่วยงานอื่นที่มีลักษณะความเสี่ยงที่คล้ายกัน
- รายงานผลการดำเนินงานในที่ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยด้านการสังเกตการณ์ความปลอดภัย และด้านการสอบสวนอุบัติเหตุ (ASSC SOA-II)

ภาคผนวกที่ 7.25

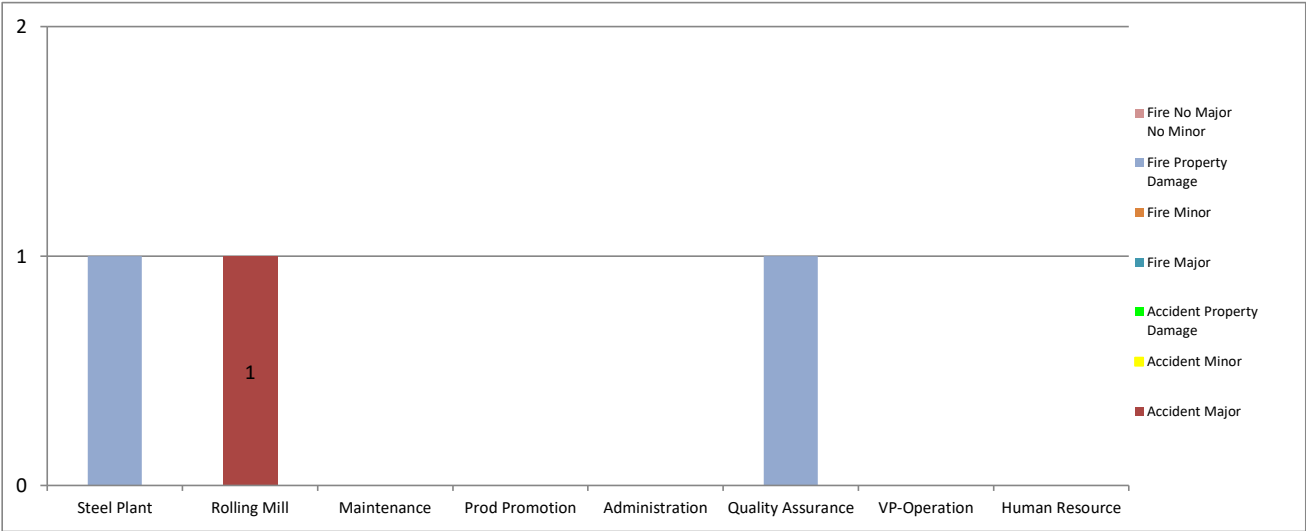
บันทึกสถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน 2565

บันทึกสถิติอุบัติเหตุ/อุบัติการณ์ ระหว่างเดือน กรกฎาคม - พฤศจิกายน 256

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ

วันที่ 01/07/2022 ถึงวันที่ 30/12/2022 ผู้ประสบเหตุ ทั้งหมด ค้นหา

สถิติการเกิดอุบัติเหตุ พนักงาน และผู้รับเหมา							
Dept.	Accident			Fire			
	Major	Minor	Property Damage	Major	Minor	Property Damage	No Major No Minor
Steel Plant						1	
Rolling Mill	1						
Maintenance							
Prod Promotion							
Administration							
Quality Assurance						1	
VP-Operation							
Human Resource							
Total	1	0	0	0	0	2	0



ภาคผนวกที่ 7.26

การจัดสวัสดิการให้กับพนักงาน

กิจกรรม ตลาดนัดสินค้าชุมชน SISCO ชิลล์
วันที่ 30 มิถุนายน 2565, สถานที่ บริเวณด่านกลาง
ร้านค้าชุมชนจำนวน 4 ร้าน

1. ร้านน้ำสมุนไพร (ตำบลบ้านครัว) รายได้ 1,000 บาท
2. ร้านขนมจีนโบราณ (ตำบลบ้านครัว) รายได้ 4,200 บาท
3. ร้านขนมกรงโบราณ (ตำบลท่าหลวง) รายได้ 2,300 บาท
4. ร้านกะหรี่ปั๊บ กล้วยอบ (ตำบลบางโขมด) รายได้ 2,750 บาท

รายได้ทั้งหมด 10,250 บาท



ภาคผนวกที่ 7.27

แบบฟอร์มอนุญาตและการขออนุญาตให้ปฏิบัติงาน

**การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)**



รหัสเอกสาร (Doc No.)	2022-3014	ปฏิบัติงานวันที่	01-07-2022
ชื่อและรายละเอียดงาน	ซ่อมรางระบายน้ำฝน เครื่องมัด Coil RM.		
ผู้ขออนุญาต	Theerayut Polyeam		
พื้นที่ส่วนที่ปฏิบัติงาน	RM	เครื่องจักร	ส่วน
ประเภทงานความเสี่ยงสูง	งานบนที่สูง (Work at Height)		
มีบริษัท/หจก. รับเหมา	มี		
ชื่อบริษัท/หจก. ผู้รับเหมา	น่านการช่าง(รับเหมาประจำ)		
ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา	ธีระยุทธ พลเยี่ยม	เบอร์โทร	0958386346
หัวหน้างานของเจ้าของงาน	ศักดิ์ดา ผาสกกุล		
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไป หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง	วิรัช ขจรเฟื่อง		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานและผู้รับเหมา) กรณีที่รายชื่อมากกว่าให้จัดทำเอกสารแนบ

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	สมศักดิ์ น	ช่าง
2	ไพโรจน์ ค	ช่าง
3	นิตยา ก	ผู้ช่วย

เพื่อพิจารณาการอนุญาตทำงาน
ตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น

การตรวจสอบความปลอดภัย
อนุญาต เห็นว่าปลอดภัยเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้

การอนุญาตทำงาน
อนุญาต

Requested by

(Theerayut Polyeam)
Senior General and Civil Maintenance Technician
1/7/2022

หัวหน้างานของเจ้าของงาน

(Sakda Phasukkul)
Senior Supervisor - General and Civil Maintenance
1/7/2022

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง

(Wirat Kachonfung)
Section Manager-Rolling Mill
1/7/2022

ต้องการต่ออายุ หรือ ต้องการปิดงาน ?
ขอปิดงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

Requested by

(Theerayut Polyeam)
Senior General and Civil Maintenance Technician
1/7/2022

ปิดงาน

ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้วและความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน

(Wirat Kachonfung)
Section Manager-Rolling Mill
1/7/2022


แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันโลหิต และปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด


วันที่ตรวจ: 1/1/65 เวลา: 08.25
 บริษัท: ภาณุการช่าง สังกัด/หน่วยงาน: กองตรวจรักษาผู้ต้องหา (ต.)

No.	ชื่อ-สกุล	ความดัน			แอลกอฮอล์		
		mmHg	ผ่าน	ไม่ผ่าน	mg %	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	สมศักดิ์ น้อยสุวรรณ	127/89	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	นิสากร น้อยสุวรรณ	97/62	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

*ปริมาณแอลกอฮอล์ต้องเป็น 0 mg%
 ระดับความดันโลหิต ค่าบน (SYS) 90-140 mmhg , ค่าล่าง (DIA) 60-90 mmhg

ลงชื่อ S. Kanjaporn
 (ผู้ตรวจ)

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานวิเคราะห์ : การติดตั้งรางระบายน้ำฝนหลังคาอาคาร โรงเจียร Billet หน่วยงาน : ช่อมบำรุงทั่วไปและโยธา วันที่วิเคราะห์ : 15/2/65 ผู้วิเคราะห์ : นายศักดา ผาสกุลกุล	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับการปฏิบัติงานในพื้นที่ยานยนต์	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้า นิรภัย <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชื่อม/หน้ากากเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด </div> <div> <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์ <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดค่าด้วยนิลเต็มตัว </div> <div> <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> รถป็นจัน / รถเข็น <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input checked="" type="checkbox"/> บังร้าน <input type="checkbox"/> รถจลา <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถแบล็คโฮ </div> </div>		
	3. Work Permit <input type="radio"/> ไม่ต้องจัดทำ <input type="radio"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า </div> <div> <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น </div> <div> <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน </div> <div> <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถป็นจัน </div> </div>		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อับอากาศ <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับขึ้นจัน ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย </div> <div> <input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถป็นจัน) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังร้านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อับอากาศ) <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : </div> </div>		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่นๆ.....		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1.เตรียมงานเข้าตรวจพื้นที่ที่จะทำงาน 2.การขยับรถบรรทุกวัสดุและอุปกรณ์ไปที่ปฏิบัติงาน 3.การตั้งและรื้อบังร้านเหล็ก		1.1 รถเข็น 2.1 รถเข็น 3.1 พัลลัดตกที่สูง 3.2 บังร้านล้ม	1.1.1 แจ้งให้เจ้าของพื้นที่ทราบก่อนปฏิบัติงานและจัดทำเอกสารที่บริษัทกำหนด 1.1.2 ขยับตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 1.1.3 ขยับด้วยความเร็ว 20 กม./ชม. 1.1.4 กันพื้นที่ปฏิบัติงานให้ชัดเจนให้มีความมั่นคงแข็งแรง 1.1.5 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)ตามที่บริษัทกำหนด 2.1.1 ขยับตามเส้นทางจราจรที่บริษัทกำหนดเท่านั้น 2.1.2 ขยับด้วยความเร็ว 20 กม./ชม. 3.1.1 ผู้ปฏิบัติงานบนที่สูงต้องผ่านการอบรม 3.1.2 สวมใส่ PPE ตามมาตรฐานกำหนด 3.1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมือ ก่อนทำงาน 3.1.4 ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจวัดความดันและแอลกอฮอล์ก่อนทำงานอยู่ในเกณฑ์ปกติ 3.1.5 ต้องสวมใส่ safety harness ชนิดแบบเต็มตัว 2 ตะขอ คล้องตลอดเวลาของการทำงาน และสายช่วยชีวิตต้องคล้องกับจุดที่มีความแข็งแรง 3.1.6 กรณีมีการเคลื่อนย้ายจุดต้องคล้องสายจุดใหม่ก่อนปลดสายจุดเดิม 3.1.7 กรณีปฏิบัติงานนอกเหนือจากแผนงานที่กำหนดไว้ต้องผ่านการพิจารณาจากผู้รับผิดชอบหรือเจ้าของงานภายในบริษัททุกครั้ง 3.2.1 ตั้งบังร้านต้องเป็นไปตามข้อกำหนดของ sisco 3.2.2 บังร้านต้องได้รับการตรวจสอบและ Tag list ก่อนใช้งาน 3.2.3 กรณีสภาพอากาศไม่ปกติ เช่น ฝนตก ลมพายุแรง ต้องหยุดทำงานและจัดเก็บอุปกรณ์ลงจากบังร้านหากขึ้นทำงานใหม่ต้องผ่านการตรวจสอบบังร้านอีกครั้งเพื่อความปลอดภัย 3.2.4 ห้ามเคลื่อนย้ายบังร้านขณะที่มีคนทำงานอยู่บนบังร้าน

 บริษัท ทาต้า สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) TATA STEEL (THAILAND)		ชื่องานที่วิเคราะห์: การติดตั้งรางระบายน้ำฝนหลังคาอาคาร โรงเจียร Billet หน่วยงาน: ช่อมบำรุงทั่วไปและโยธา วันที่วิเคราะห์: 15/2/65 ผู้วิเคราะห์: นายศักดิ์ มาสกุล	
แบบการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)			
ข้อมูลประกอบสำหรับงานวิเคราะห์ที่ดำเนินการปฏิบัติงานในพื้นที่ยานยนต์	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ : <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้า นิรภัย <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย <input type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ที่อุดหู <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนไส้กรอง <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> กระบังหน้า <input checked="" type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกอกแขน <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเชือก/หมวกกันกระแทก <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด <input checked="" type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดเต็มตัว <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาเข้ามาในพื้นที่ โรงงาน <input type="checkbox"/> รถปั้นจั่น / รถเข็น <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดแก๊ส <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> รถงาน <input type="checkbox"/> เครื่องกำเนิดไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> เครื่องเจียร/เครื่องตัด <input checked="" type="checkbox"/> บังร่าน <input type="checkbox"/> อื่น ๆ : รถแบคโฮ		
	3. Work Permit <input type="checkbox"/> ไม่ต้องจัดทำ <input type="checkbox"/> ต้องจัดทำ โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR) <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work) <input type="checkbox"/> HR2 งานในที่อันตราย <input checked="" type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดพื้น <input type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปั้นจั่น		
	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการเข้าทำงานในที่อันตราย <input type="checkbox"/> ใบ ปจ. 2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบส่วนประกอบและอุปกรณ์ของรถปั้นจั่น) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการขับขี่ Forklift <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณีใช้ LPG <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก <input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังร่านสูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา <input checked="" type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมการทำงานบนที่สูง <input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่อันตราย) <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมผู้บังคับปั้นจั่น ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างด้าว <input type="checkbox"/> ใบผ่านการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดแก๊สอย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
	5. การตรวจรับงาน : <input type="checkbox"/> รูปก่อน/หลังดำเนินงาน <input type="checkbox"/> รูปคืนพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับหุ่นยนต์ (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :		
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
4. การตัดโลหะ		4.1 เศษโลหะหรือสะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตา 4.2 ความร้อนจากชิ้นงาน 4.3 ไฟไหม้	4.1.1 เคลียพื้นที่ 5 ส. ก่อนเชื่อมชิ้นงาน เช่น เชื้อเพลิง สารไวไฟ 4.1.2 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 4.1.3 ตรวจสอบอุปกรณ์ เครื่องมืองานเชื่อม อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานก่อนทำงาน 4.1.4 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.1.5 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงาน เชื่อม 4.2.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 4.2.2 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.3.1 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 4.3.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงาน เชื่อม
5.การนำวัสดุและเครื่องมือ ขึ้น-ลง		5.1 วัสดุและเครื่องมือ ตก/หล่น	5.1.1 ผู้ยกวัสดุและเครื่องมือให้แน่น 5.1.2 กั้นพื้นที่ด้านล่างให้ชัดเจน ห้ามผู้ไม่เกี่ยวข้องเข้า
6.การเชื่อมและเจียรชิ้นงาน		6.1 สะเก็ดไฟกระเด็นเข้าตา 6.2 ความร้อนจากชิ้นงาน 6.3 ไฟไหม้ 6.4 ไฟฟ้าดูด	6.1.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 6.2.1 สวมใส่ PPE ตามข้อกำหนดงาน ความร้อน ประกายไฟ 6.3.1 จัดเตรียมถังดับเพลิงที่หน้างาน 6.3.2 จัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟหลังทำงาน เชื่อม 6.4.1 ไขตู้เชื่อมหรือปลั๊กที่มีตัวกันไฟดูด ELCB
7.งานทาสี		7.1 สารเคมีเข้าระบบหายใจ 7.2 ลีกระเด็นเข้าตา	7.1.1 สวมใส่หน้ากากป้องกัน 7.2.1 สวมใส่แว่นตา นิรภัย 7.2.2 5ส.พื้นที่หลังทำงานเสร็จ 7.2.3 กรณีสารเคมีเป็นสารไวไฟให้เก็บให้ห่างจากจุดทำให้เกิดประกายไฟ อย่างน้อย 3 เมตร 7.2.4 เคลียพื้นที่ 5 ส. หลังทำงานเสร็จ
ลงชื่อผู้วิเคราะห์	(.....)	หัวหน้างาน/เจ้าของงาน	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(..... S.Kongkarn)	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ	(.....)	ผู้จัดการส่วน/แผนก	



TATA

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มอบให้ไว้เพื่อเป็นเกียรติแก่

นายสมศักดิ์ น้อยสุวรรณ

สังกัด บริษัท ทาตา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

"มาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (Working at Height)"

ในวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๔

ด้วยความมั่นใจว่าท่านจะนำความรู้ไปปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเจริญรุ่งเรืองแก่บุคคลและหน่วยงานของท่าน

(นายสุรโรจน์ มฤตมา)
วิศวกร

(นายสุรโรจน์ เลิศอารมย์)
ผู้อำนวยการผู้จัดการใหญ่ - โรงงาน SISCO

Certificate No. WAH_๐๑๙/๒๕๖๔



TATA

TATA STEEL MANUFACTURING (THAILAND)

บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มอบให้ไว้เพื่อเป็นเกียรติแก่

นางนิตยา ไกรยุสม

สังกัด บริษัท ทาทา สตีล การผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

"มาตรฐานความปลอดภัยการทำงานบนที่สูง (Working at Height)"

ในวันที่ ๒๘ ตุลาคม ๒๕๖๔

ด้วยความมั่นใจว่าท่านจะนำความรู้นี้ไปปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความเจริญรุ่งเรืองแก่บุคคลและหน่วยงานของท่าน


(นางศุภโรจน์ บุญมา)
วิทยากร


(นายรุ่งโรจน์ เตชะอารมย์)
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ - โรงงาน SISCO

Certificate No. WAH ๐๒๔/๒๕๖๔

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 6 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 1/20</p>
---	--	---

ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0	สิทธิผล พันธุ์พฤษ	01/12/54	จัดทำเอกสารใหม่
1	วิสูตร สุขสวัสดิ์	01/04/59	เพิ่มรายละเอียดมาตรฐานนั่งร้าน ป้ายนั่งร้าน และกำหนดเรื่องการวัดระดับแอลกอฮอล์ใน กระแสเลือด/การทดสอบความดันโลหิต ก่อนปฏิบัติงานบนที่สูง
2	อาสา สุวรรณ	16/01/60	แยกมาตรฐานนั่งร้านออกเป็นมาตรฐานฉบับใหม่
3	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/02/61	เพิ่มการกำหนดรายละเอียดมาตรฐานสายช่วยชีวิต (Lifeline) บันได และสายรัดตัวนิรภัย
4	อาสา สุวรรณ	16/11/62	เพิ่มเติม การปฏิบัติงานบนพื้นที่สูงที่มีความสูงระหว่าง 2 – 4 เมตร สามารถใช้สายช่วยชีวิตแบบดึงรั้ง (SRL, Self-Retractable Lifeline) หรือสายช่วยชีวิตชนิดที่ Lanyard ไม่มี Shock-Absorbing ได้
5	ประสงค์ ว่องวิวิพงษ์สิน	18/09/63	เพิ่มเติมเรื่องมาตรฐานสายช่วยชีวิตในการทำงานบนหลังคา
6	จิระศักดิ์ กิ่งแก้ว	20/12/64	<ul style="list-style-type: none"> - เพิ่มข้อกำหนดจากบทเรียนอุบัติเหตุการทำงานบนที่สูง - ปรับปรุงข้อกำหนดในการอบรมการทำงานบนที่สูง - เพิ่มเติมเรื่องการทำงานเกี่ยวกับบันได

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 6 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 2/20</p>
<p>ผู้ตรวจสอบ..... ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม TSTH</p>	<p>ผู้อนุมัติ..... ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>	

บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มาตรฐานความปลอดภัย

เรื่อง : การทำงานบนที่สูง (Working at Height)

รหัสเอกสาร : TSTH-SS-008

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 6 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 3/20</p>
---	---	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง (ตั้งแต่ 2 เมตรขึ้นไป) และป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ (ตกจากที่สูง)

2. เอกสารอ้างอิง

- 2.1 กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ.2551 หมวด 11 การทำงานในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูง การพังทลาย และการกระเด็นหรือตกหล่นของวัสดุ
- 2.2 มาตรฐานจาก บริษัท ทาทา สตีล จำกัด (TSL)

3. ขอบข่าย

มาตรฐานนี้ใช้ปฏิบัติสำหรับงานบนที่สูงที่เกิดจากกิจกรรมของพนักงานหรือผู้รับเหมาที่ทำงานกับบริษัท ในเครือ ทาทา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

ผู้จัดการเจ้าของพื้นที่ ผู้ดูแลการทำงาน พนักงานและผู้รับเหมาที่ทำงานในที่สูง

5. คำจำกัดความ

5.1 การทำงานบนที่สูง (Working at Height) - ปฏิบัติงานบนที่สูง ซึ่งมีความสูงเท่ากับหรือมากกว่า 2 เมตร

5.2 Anchorage (ที่ค้ำ จุดยึด) – จุดยึดติดที่ปลอดภัยซึ่งไม่ได้เป็นส่วนหนึ่งของโครงสร้างของอุปกรณ์ มีความมั่นคงสำหรับการให้เชือกขุชีพหรือสายคล้องยึดติดไว้ ที่ยึดนั้นจะต้องรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 2,000 กิโลกรัม ที่ยึดที่รับน้ำหนักได้ไม่ถึง 2,000 กิโลกรัม นั้น จะต้องเป็นส่วนหนึ่งของระบบป้องกันการตกส่วนบุคคล ซึ่งต้องมีไม่ต่ำกว่า 2 จุดซึ่งถูกออกแบบและใช้ภายใต้การชี้แนะของผู้เชี่ยวชาญ ส่วนใหญ่ที่ยึดจะเป็นเหล็กบีม นั่งร้าน เสาค้ำหรือพื้น

5.3 Anchorage Connector (ตัวเชื่อมต่อที่ค้ำ ที่ยึด) – คือส่วนประกอบหรืออุปกรณ์ที่ติดตั้งอยู่กับที่ยึด ซึ่งมีไว้เพื่อให้ระบบป้องกันการตกยึดติดกับที่ยึดโดยเฉพาะ ตัวเชื่อมต่อที่ค้ำแบบสายรัด Carabineers (หัวคล้องนิรภัย) Girder Grips ที่รับน้ำหนักได้อย่างน้อย 2,000 กิโลกรัม สามารถจัดหาสั่งซื้อได้จากผู้ผลิตอุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูงได้

5.4 Carabineer (หัวคล้องนิรภัย) – มีลักษณะเป็นรูปทรงสี่เหลี่ยมคางหมูหรือแบบวงรี ซึ่งเป็นส่วนที่เชื่อมต่อ โดยจะปิดล็อกไว้ตลอดจนกว่าจะมีการปลดล็อกเพื่อทำการเชื่อมต่อหรือปลดออก

5.5 Deceleration Device (อุปกรณ์ช่วยลดความเร็ว) – ชิ้นส่วนของอุปกรณ์โกลไกทั้งหลายเช่น rope grab (ตัวล็อกเชือก) Rip-Stitch Lanyard (สายรัดตัวนิรภัย) Specially-Woven Lanyard (สายคล้องแบบพิเศษ) Tearing or

Deforming Lanyard Automatic Self-Retracting Lifeline/Lanyard (สายนิรภัยแบบดึงกลับอัตโนมัติ) และอื่นๆซึ่งช่วยในการลดความเร็วในการตกหรือจำกัดชะลอแรงเวลาคนงานตกจากที่สูง

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 6 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 4/20</p>
---	---	--

5.6 Descent Device (อุปกรณ์ควบคุมการไต่ลง) - เป็นอุปกรณ์หรือชิ้นส่วนที่ใช้สำหรับช่วยเหลือจากโครงสร้างที่ยกสูงเช่น Platform หอสถาบัน หอสูง เสา ห้องควบคุมปั้นจั่นแบบเหนือศีรษะ

5.7 Personal Fall-Arrest System (ระบบป้องกันการตกส่วนบุคคล) – เป็นระบบที่ใช้ป้องกันการตกลงมาจากที่ปฏิบัติงานซึ่งประกอบไปด้วยที่ยึด ตัวเชื่อมต่อที่ยึด สายรัดตัวนิรภัย รวมไปถึงสายคล้องแบบ Locking Snap Hook อุปกรณ์ช่วยลดความเร็ว เชือกช่วยชีวิตและอุปกรณ์เสริมอื่นๆ

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 6 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 5/20</p>
---	--	---

ภาพ 1 : ตัวอย่างอุปกรณ์ป้องกันภัยในการทำงานที่สูง

<p>Anchorage Connector (ตัวเชื่อมต่อที่คว่ำที่ยึด)</p>		<p>Carabiner (หัวคล้องนิรภัย)</p>	
<p>Deceleration Device (อุปกรณ์ช่วยลดความเร็ว)</p>		<p>Descent Device (อุปกรณ์ควบคุมการไถลลง)</p>	
<p>Personal Fall-Arest System (ระบบป้องกันการตกส่วนบุคคล)</p>		<p>Harness (full-body) (สายรัดตัวนิรภัยแบบเต็มตัว)</p>	
<p>Lifeline (เชือกนิรภัย)</p>		<p>Positioning Device System (ระบบอุปกรณ์กำหนดตำแหน่ง)</p>	 <p>A positioning-device system with self-retracting lifeline</p>

5.8 Fall Hazard (อันตรายจากการตก) – สภาพการที่อาจเป็นสาเหตุให้เกิดการตกลงมา

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 6 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 6/20</p>
---	---	--

5.9 Fallout (การหลุดตกลงมา) – การหลุดแยกจากกันโดยไม่ได้ตั้งใจของตัวบุคคลจากอุปกรณ์ทั้งระหว่าง การตกหรือหลังจากตกลงมาแล้ว

5.10 Fall Prevention (การป้องกันการตก) – การป้องกันอันตรายจากการตกในขณะที่ปฏิบัติงานบนทุกชั้นตอนที่ สูงซึ่งรวมไปถึงการเข้าและออกจากที่ปฏิบัติงาน ตัวอย่างของมาตรการป้องกันการตกนั้น รวมไปถึงการใช้นั่งร้าน กระเช้าลอยก และบันไดนิรภัย

5.11 Free Fall (การตก) – การตกโดยอิสระ

5.12 (Full-Body) Harness (สายรัดตัวนิรภัยแบบเต็มตัว) - อุปกรณ์สายรัดที่สามารถยึดกับระบบป้องกันการ ตกส่วนบุคคลได้ สายรัดจะยึดตัวบุคคลเอาไว้เพื่อกระจายแรงยึดจับจากการตกไปยังบริเวณ สะโพก หน้าอก และไหล่

5.13 Leading Edge (ขอบลาดเอียง) - ขอบของพื้นหรือตะแกรงลูกกรงที่ปรับได้เมื่อพื้นถูกเพิ่มขึ้นหรือถูก ยกขึ้น

5.14 Lifeline (สายช่วยชีวิต) - เชือกที่มีความยืดหยุ่นปลอดภัยที่เชื่อมกับที่ยึดหรือระหว่างที่ยึดสองตัวซึ่งใช้ ยึดเชื่อมกับสายรัดตัวนิรภัย

สำหรับ Catenary Lifeline คือสายช่วยชีวิตที่ใช้ในตำแหน่งแนวนอนซึ่งถูกยึดไว้ระหว่างที่ยึดสองตัว สาย คล้องที่ยึดกับ Catenary Lifeline จะใช้วิธีเลื่อนหรือผูกไว้

5.15 Positioning Device System (ระบบอุปกรณ์กำหนดตำแหน่ง) - เป็นอุปกรณ์ที่ทำให้ตัวบุคคลสามารถ ทำงานได้ทั้งสองมือโดยที่ยังคงท่าทางเดิม (เช่น การเอนหลัง) ซึ่งอาจทำให้เกิดการตกได้ ระบบอุปกรณ์กำหนด ตำแหน่งนั้นมักจะใช้ใน Framework Construction (การก่อสร้างโครงสร้าง) และ Concrete Rebar Placement (การทำโครงยึดคอนกรีต)

5.16 Self-Retractable Lifeline (สายช่วยชีวิตแบบดึงรั้ง) – อุปกรณ์ยึดจับการตกที่ไม่มีการหย่อนของเชือก แต่หากมีการตกเกิดขึ้นจะล็อคโดยอัตโนมัติ สายช่วยชีวิตแบบดึงรั้งอาจถูกใช้ ในกรณีที่ต้องเคลื่อนที่ในแนวตั้งใน สถานที่พื้นที่จำกัดเช่น ในแท็งก์ ในช่องทางเข้าสำหรับซ่อมบำรุง (Manhole) ถังแรงดัน (Pressure Vessel) บน หลังคา หรือบนรถบรรทุกสินค้า

5.17 Rollout (การเลื่อนหลุด) - การที่หัวคล้องนิรภัยหลุดออกจากตัวเชื่อมต่อหรือวัตถุโดยไม่ได้ตั้งใจ

5.18 Rope Grabs (Fall-Arrester) (ตัวยึดเชือกชนิดยึดจับการตก) – เป็นอุปกรณ์สายช่วยชีวิตแบบอัตโนมัติ ทำงานโดยใช้แรงเฉื่อยในการยึดจับเชือกเมื่อมีการตกเกิดขึ้น ตัวยึดเชือกจะใช้สำหรับการเคลื่อนที่ในแนวตั้งเช่นการ ปฏิบัติงานบนนั่งร้าน

5.19 Self-Locking Snap Hook (หัวคล้องแบบล็อคเอง) – ตัวเชื่อมยึดทรงตะขอที่ยึดต่อกับประตูดึงซึ่งจะอยู่ใน สภาพปิดล็อคตลอด จนกว่าจะมีการเปิดเพื่อเชื่อมต่อหรือเพื่อปลดล็อค

5.20 Shock-Absorbing Lanyard (สายคล้องรับแรงกระแทก) - สายเชือกที่ช่วยให้ผู้ใช้สายรัดตัวนิรภัยซึม ซับแรงกระแทกที่เกิดจากร่างกาย วัสดุซับแรงกระแทกส่วนใหญ่จะใช้ตรงตะเข็บของสายรัดซึ่งถูกออกแบบมาให้ รับแรงกระแทกได้ สายคล้องควรจะมีน้ำหนักได้ 2,000 กิโลกรัม ควรทำจากไนลอนหรือเชือก Dacron Aircraft Steel Cable หรือ Webbing

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 7/20</p>
---	---	--

6. รายละเอียดของมาตรฐาน

6.1 คุณสมบัติของผู้ที่ทำงานในที่สูง

- 6.1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องมีอายุตั้งแต่ 18 ปีบริบูรณ์ขึ้นไป
- 6.1.2 บุคคลดังกล่าว ต้องมีความพร้อมสำหรับทำงานบนที่สูง
- 6.1.3 บุคคลดังกล่าว ต้องผ่านการฝึกอบรมการทำงานบนที่สูงมาแล้ว พร้อมทั้งมีใบรองการฝึกอบรม
- 6.1.4 ต้องสุขภาพสมบูรณ์ ไม่เป็นโรคที่อาจก่อให้เกิดภาวะอันตราย เช่น ความดันโลหิตสูง ชักหรือลมบ้าหมู และไม่มีระดับแอลกอฮอล์เกินมาตรฐาน

6.2 ระบบการอนุญาตปฏิบัติงาน (Work permit system)

- 6.2.1 ข้อกำหนดที่ควรมีในเอกสารหรือแบบขออนุญาตปฏิบัติงานในที่สูง อ้างอิง มาตรฐานความปลอดภัย การขออนุญาตทำงาน (TSTH-SS-006) ซึ่งอย่างน้อยควรมีรายละเอียด
 - 1) เวลา วันที่ สถานที่ในการทำงาน
 - 2) ลักษณะงานที่ทำ
 - 3) แผนการตรวจสอบความปลอดภัย
 - 4) การพิจารณาสถานที่ทำงานที่เป็นพิเศษต้องพิจารณาอย่างรอบคอบ
 - 5) ต้องมีการเขียนแผนการช่วยชีวิตหากเกิดอุบัติเหตุ
 - 6) ต้องมีลายเซ็นของผู้ปฏิบัติงานและผู้รับผิดชอบงานอยู่ด้วย
- 6.2.2 ให้ดำเนินการขออนุญาตปฏิบัติงานให้ติดประกาศไว้ใกล้กับสถานที่ทำงาน

6.3 การจัดทำระบบป้องกันการตก ประกอบไปด้วย

- 6.3.1 ระบบราวกันตก (Guardrail System)
- 6.3.2 ระบบยึดตัวจากการตกส่วนบุคคล (Personal Fall Arrest System/Personal Protective Equipment)
- 6.3.3 ระบบอุปกรณ์จำกัดตำแหน่งปฏิบัติงาน (Positioning Device System)



ตัวอย่าง การป้องกันการตกจากที่สูง โดยมาตรการการจำกัดระยะ

6.3.4 ระบบตรวจการณ์ความปลอดภัย (Safety Monitoring System)

6.3.5 ระบบตาข่ายนิรภัย (Safety Net System)

อาจใช้ระบบใดระบบหนึ่ง หรือหลายระบบร่วมกันในการป้องกันการตก

6.3.6 การใช้งานอุปกรณ์ในการทำงานบนที่สูง

- 1) ผู้ปฏิบัติงานต้องผูกตัวเองติดกับอุปกรณ์ต่างๆ ตลอดเวลาทำงานบนที่สูง
- 2) ให้ผูกเชือกใกล้กับร่างกาย โครงสร้างหรืออุปกรณ์ต่างๆ หากมีการทำงานบนที่สูง
- 3) ผู้ปฏิบัติงานต้องยืนอย่างมั่นคงบนพื้น (Platform)
- 4) ผู้ปฏิบัติงานสามารถปีนออกไปในที่ต่างๆ ได้ แต่ต้องมีอุปกรณ์ที่ใช้ในที่สูง
- 5) อุปกรณ์การทำงานบนที่สูงต่างๆ ห้ามนำเข้าใกล้สายไฟฟ้า (Power line)

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 8/20</p>
---	---	--

- 6) จุดระหว่างจุดกำเนิดพลังงานกับอุปกรณ์ ควรมีระยะห่างอย่างน้อย 3 เมตร
- 7) นำหนักสูงสุดที่อนุญาตบรรทุกได้ติดไว้ข้างจุดควบคุมอุปกรณ์
- 8) ใช้อุปกรณ์ทำงานในที่สะอาด ปราศจากความชื้น และไม่ควรมีความต่างระดับ
- 9) หากระดับความสูงมีความต่างระดับ ถ้าต้องการให้ล้อรถผ่านได้ ให้ทำทางลาด
- 10) สิ่งกีดขวางต่างๆ ต้องมีสัญลักษณ์ติดแสดงไว้
- 11) ห้ามมีการทำงานไถ่ที่นั่งร้าน
- 12) ห้ามทำการเคลื่อนย้ายนั่งร้านที่มีคนงานทำงานอยู่ นอกจากจะออกแบบมาเพื่อจุดประสงค์นี้
- 13) การติดตะกร้าเข้าไปในรถยก ให้ดำเนินการดังนี้
 - ใช้ราวจับที่ได้มาตรฐาน
 - พื้นสามารถรับน้ำหนักได้ 500 กิโลกรัมต่อตารางเมตร
 - ตะกร้าต้องถูกยึดติดกับรถยก
 - ล้อของรถยก จะต้องล้อคอยู่เวลาที่รถยกหรือรถตะกร้าทำงาน
 - รถยกสามารถรับน้ำหนักได้ 2 เท่าของตัวรถเอง และต้องรวมน้ำหนักตะกร้า คน และอุปกรณ์ของคนด้วย

6.3.7 บันได

1) บันได (แบบยึดติดกับที่)

- ความกว้างไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร (สำหรับอาคารขนาดใหญ่ที่มีผู้อาศัยจำนวนมาก ความกว้างไม่น้อยกว่า 1.50 เมตร)
- ความกว้างขั้นบันได ไม่ควรน้อยกว่า 22 เซนติเมตร
- มีราวจับบันไดสูง 100 เซนติเมตรโดยประมาณ (หรือจับได้ถนัดโดยปลอดภัย)
- บันไดสูง ต้องมีชานพักบันได ทุกๆช่วงความสูง (ปกติช่วงบันไดอยู่ที่ไม่เกินทุก 4 เมตร)
- สีมาตรฐานบันไดและราวจับในโรงงาน สีเหลือง



ตัวอย่าง บันไดในโรงงาน

2) บันไดแบบป็น

- โดยปกติจะไม่ใช้บันไดชนิดนี้ ยกเว้นพื้นที่จำเป็น เช่น เครื่องที่ไม่มีทางขึ้นอื่น บริเวณที่ไม่มีทางหนีไฟอื่น จุดซ่อมบำรุงที่ไม่สามารถทำบันไดขึ้นชนิดธรรมดา (จุดติดตั้งใหม่ในบริษัท ทาทา สตีล ควรทำเป็นบันไดธรรมดา ไม่ควรทำบันไดชนิดป็น)
- จะต้องมียกกันหลัง กันตก
- หากมีความสูงมาก จะต้องมีชานหรือจุดพักเป็นจุดๆ

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 9/20</p>
---	--	---



ตัวอย่าง บันไดแบบปีน

3) บันได (ที่เคลื่อนย้ายได้)

การวางตำแหน่งและตั้งบันได

- ก่อนใช้งานบันไดควรตรวจสอบสภาพโดยทั่วไปว่ามีความเสียหายหรือข้อบกพร่องที่มองเห็นได้เช่น ขันบันไดและฐานรากหักหรือไม่

- แป้นเหยียบของบันไดต้องมีความแน่นหนาแข็งแรงและทำมาจากวัสดุที่ปลอดภัย
- บันไดมีความสูงที่ถูกต้องสำหรับงานเพื่อหลีกเลี่ยงการเอื้อมเกิน
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าบันไดมีมุมหรือระยะห่างประมาณ 1:4 (หนึ่งออกและสี่ขึ้น)
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าบันไดยื่นสูงขึ้นอย่างน้อยหนึ่งเมตรเหนือจุดที่พาดบันได
- ตรวจสอบให้แน่ใจว่าได้ติดตั้งบันไดบนพื้นผิวที่มั่นคง
- ยึดบันไดด้านบนและด้านล่างให้แน่นเพื่อไม่ให้เลื่อนตำแหน่ง
- ถ้าวางบันไดไว้ใกล้ทางเข้าประตู ประตูควรถูกล็อกเปิดหรือปิดไว้ตลอด
- จัดให้มีการทำสัญลักษณ์ และ/หรือ ป้ายเตือนของสิ่งกีดขวาง และให้คนเฝ้าที่ปลายบันได

ถ้าจำเป็น

การใช้บันไดอย่างปลอดภัย

- รักษาจุดสัมผัสสามจุดกับบันไดตลอดเวลา โดยเวลาขึ้นหรือลงบันได ให้สองเท้าและมือข้างหนึ่ง หรือเท้าเดียวและสองมือสัมผัสบนบันได เมื่อทำงานจากบันได ให้มีสองเท้าและอีกจุดหนึ่งสัมผัสกับบันได เช่น มือหรือต้นขาพิงกับบันได

- ห้ามนั่งคร่อมบันได
- ปีนขึ้นลงโดยหันหน้าเข้าหาบันไดเสมอ
- ห้ามถือสิ่งของขณะขึ้นหรือลงบันได
- ไม่อนุญาตให้ทำงานไต่บันได
- อนุญาตให้ขึ้นบันไดได้เพียง 1 คน
- บันไดแบบตัว A ต้องกางขาออกให้สุด
- ห้ามใช้บันไดเสริมเหล็กหรือโลหะเมื่อทำงานกับการติดตั้งที่มีกระแสไฟฟ้า
- ไม่ติดตั้งบันไดที่ตำแหน่งการทำงานเกินเอื้อม ศูนย์กลางของลำตัวต้องอยู่ภายในแนวบันได
- ไม่ทำงานที่ใช้เครื่องมือที่ต้องใช้แรงจัดในระดับสูง ซึ่งอาจทำให้ผู้ใช้เสียสมดุล
- ห้ามหันหน้าออกจากบันไดเมื่อขึ้นหรือลง หรือในขณะทำงานบนบันได
- ห้ามยืนสูงกว่าบันไดขั้นที่สองนับจากบันไดขั้นบนสุด โดยมีข้อยกเว้นเฉพาะบันไดสามชั้น

4) การจัดเก็บบันได

- เก็บในสถานที่ที่นำออกมาใช้ได้ง่าย

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 10/20</p>
---	---	---

- บันไดที่เป็นไม้ ให้เก็บในสถานที่ที่ระบายอากาศได้ดี ห้ามใกล้กับเครื่องทำความร้อน ท่อไอน้ำหรือพื้นที่ที่ทำให้บันไดชำรุดเสียหายได้ ไม่ต้องยังอยู่ในสภาพที่ปลอดภัยไม่ผุ (โดยปกติ ไม่แนะนำให้ใช้บันไดไม้เนื่องจาก การตรวจสอบความแข็งแรงของเนื้อไม้ทำได้ยาก)

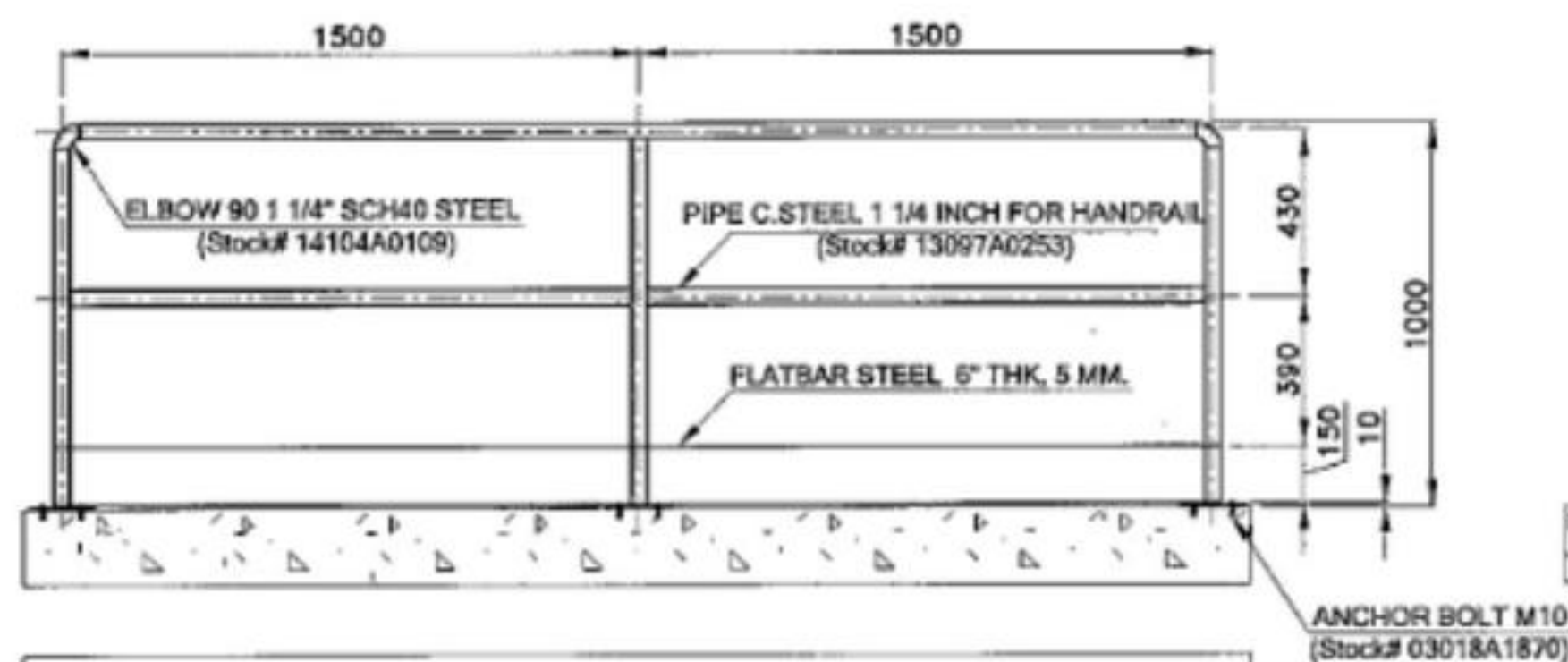
6.3.8 นั่งร้าน

- อ้างอิงตาม มาตรฐานความปลอดภัย เรื่อง: การปฏิบัติงานเกี่ยวกับนั่งร้าน (TSTH-SS-026)

6.3.9 ราวจับสำหรับในที่สูง (Hand rail at height)

เป็นลักษณะเดียวกับราวจับสำหรับทางเดินทั่วไป แต่จะต้องมีความแข็งแรงกว่า

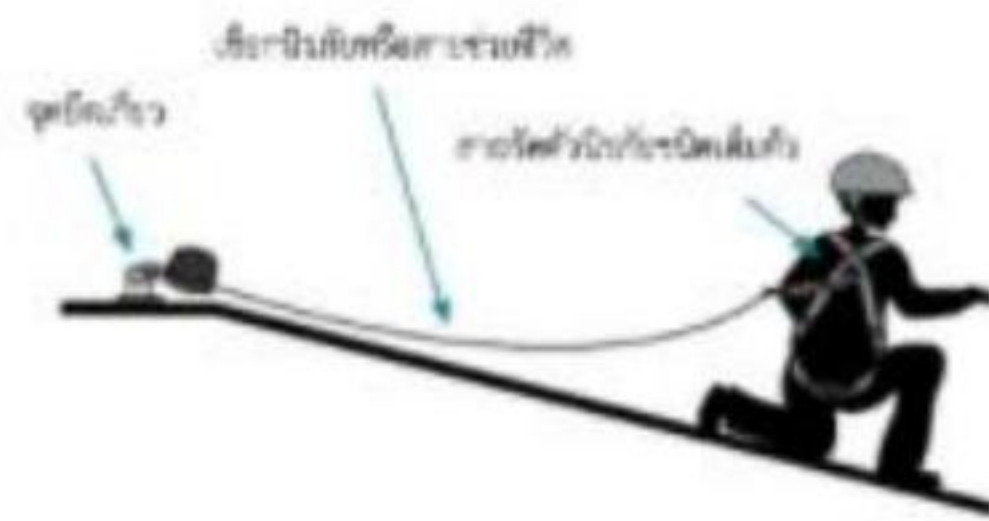
- วัสดุที่เป็นท่อ ให้ใช้ท่อเหล็กขนาดไม่ต่ำกว่า 1 1/4" และรับน้ำหนักได้อย่างปลอดภัย
- ต้องยึดกับพื้นอย่างถาวร เช่น ยึดขา Plate ด้วยพุกหรือเชื่อม
- มี Toe Plate
- ระยะห่างระหว่างเสา 1.5 เมตร
- หากเป็นราวจับที่เป็นแบบรื้อถอนได้ ก็ต้องสามารถรับน้ำหนักได้อย่างปลอดภัย และจะต้องมีป้ายแสดงให้ติดตั้งคืนทุกครั้งที่เสร็จงาน ไม่อนุญาตเปิดทิ้งไว้อย่างเด็ดขาด



ตัวอย่าง แบบราวจับสำหรับทางเดินในที่สูง

6.3.10 สายช่วยชีวิต (Lifeline)

- จุดยึดทำจากเหล็กท่อ เหล็กฉาก ขนาดไม่ต่ำกว่า 1" หรือวัสดุที่แข็งแรง ระยะห่าง 6-12 ม.
- สลิงหรือเชือก (Sling or rope) จะต้องรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 3 คน (225 kg) โดยมี Safety Factor 5 เท่า (ที่ระยะตกประมาณ 6-7 เมตร สลิงควรรับน้ำหนักได้ 5 ตัน)



ภาพที่ 11 ตัวอย่างของระบบการป้องกันการตก สำหรับงานบนหลังคา

ตัวอย่าง การติดตั้ง สายช่วยชีวิต (Lifeline) บนหลังคา



ตัวอย่าง การทำงานบนหลังคา

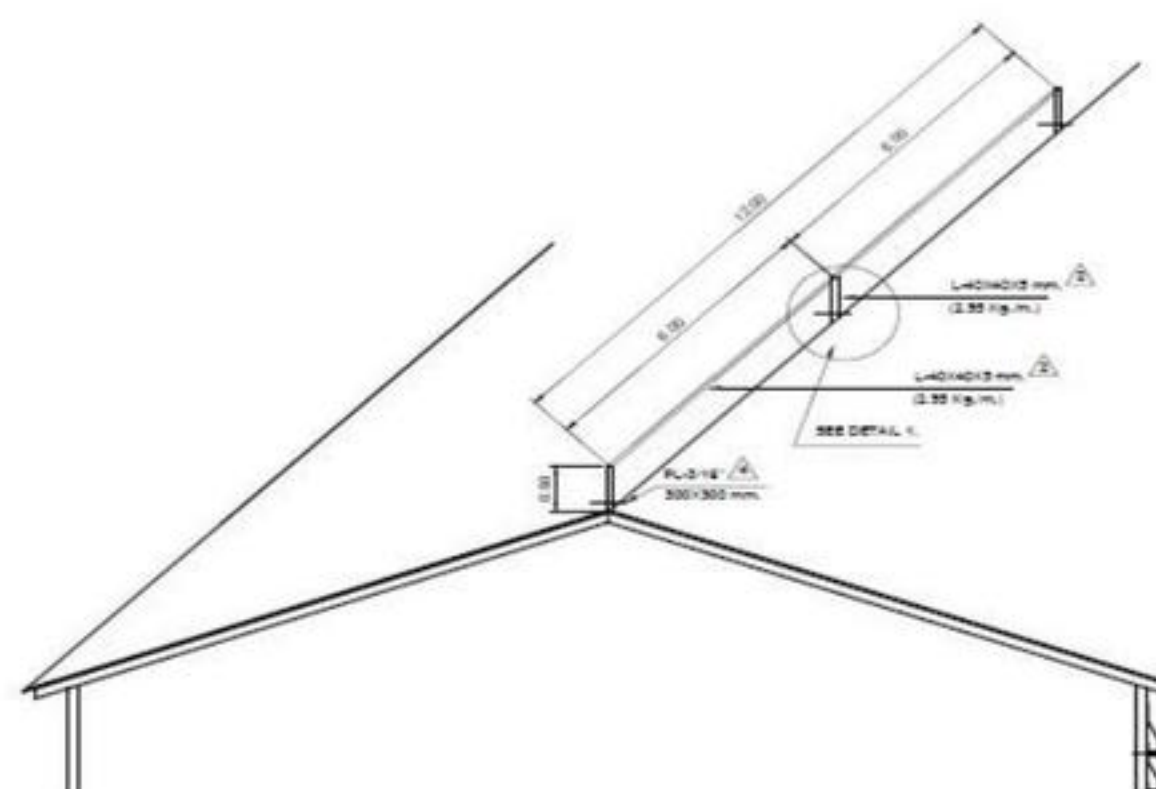
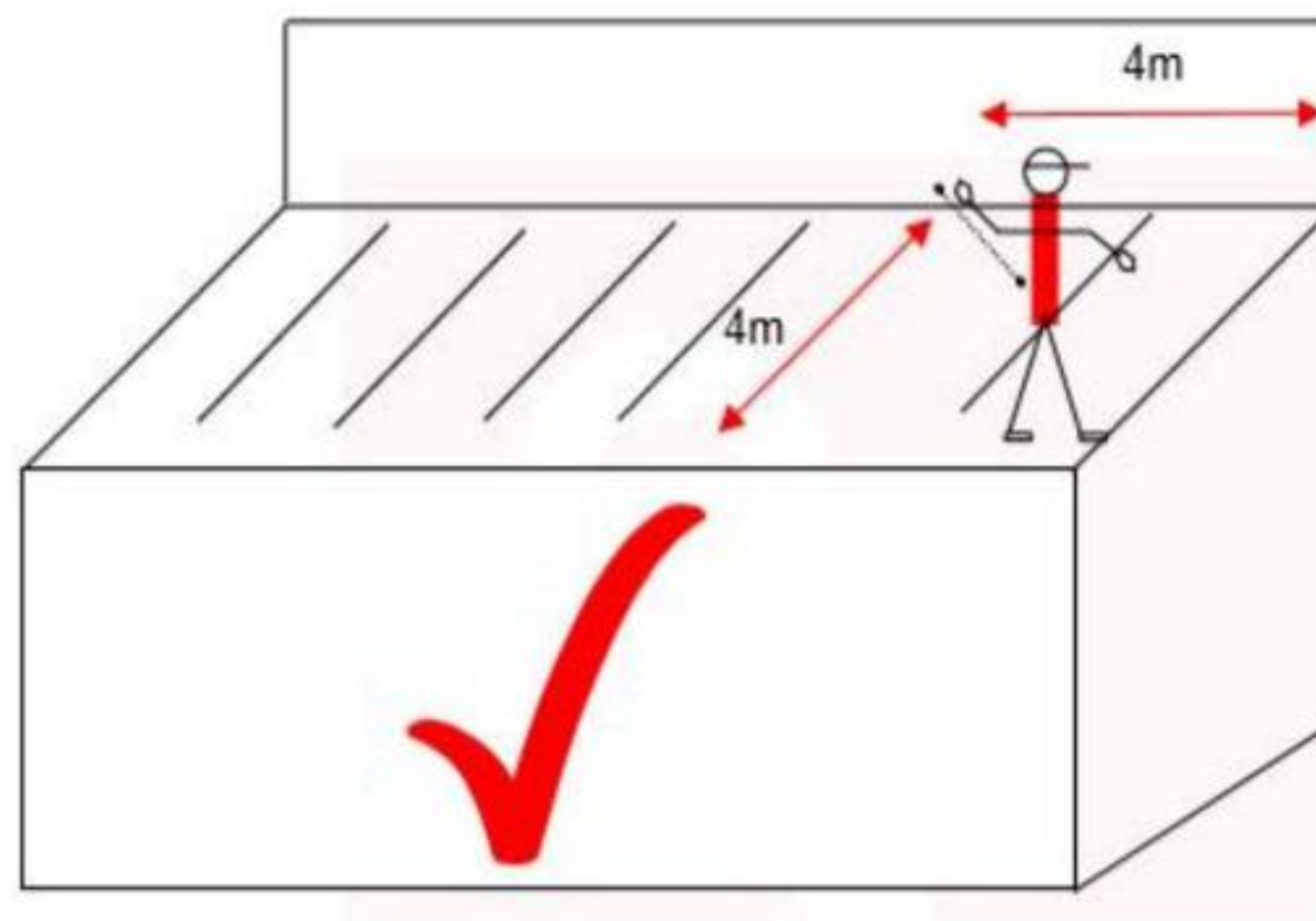
การทำงานบนหลังคา (Working on Roof)

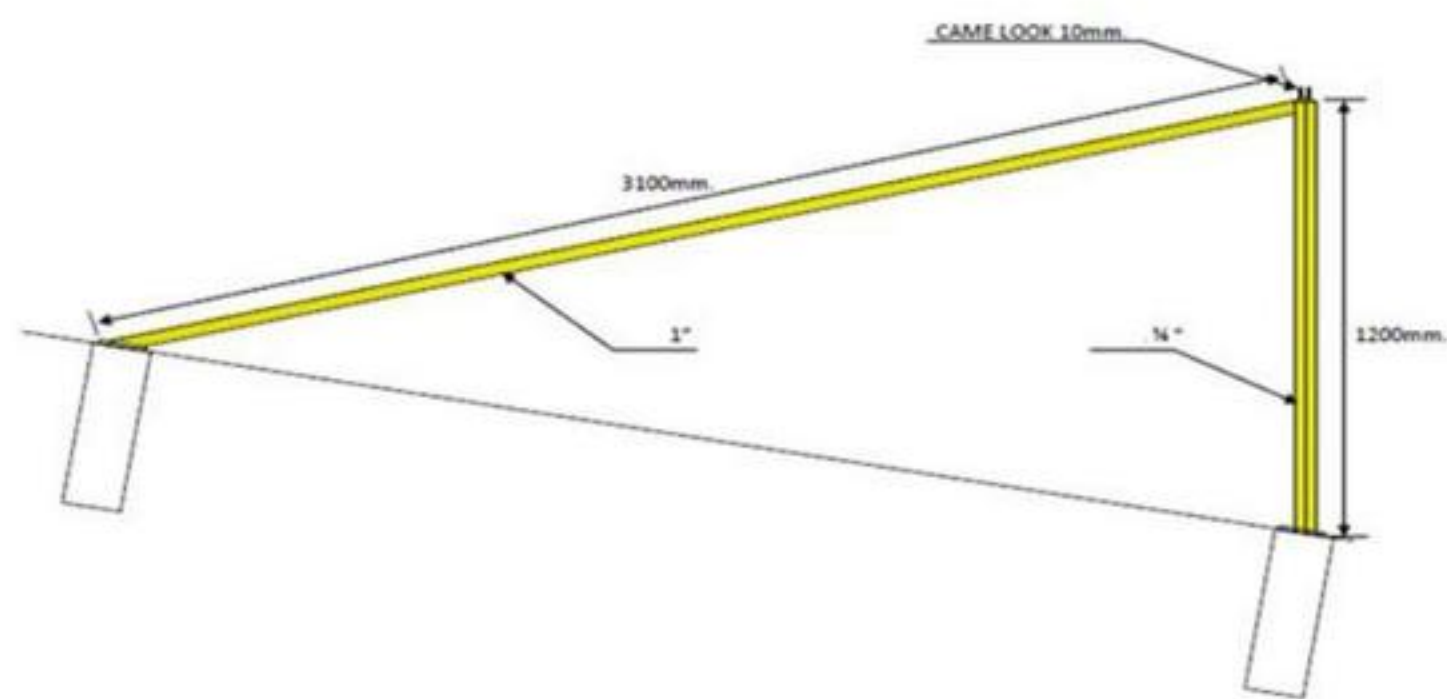
- การเดินบนหลังคาจะต้องเหยียบบน แนวโครงสร้างที่แข็งแรง ห้ามเหยียบบนหลังคากระเบื้อง หรือวัสดุที่ไม่สามารถรับแรง
- จะต้องติดตั้งสายช่วยชีวิตที่สามารถเข้าถึงจุดที่ทำงานได้ โดยจุดที่ทำงานจะต้องอยู่ห่างจากจุดคล้องเกี่ยวไม่เกินระยะตก (ในกรณีที่ตกลงมา ผู้ปฏิบัติงานจะไม่ตกอย่างอิสระจนกระแทกพื้น)
- หลังจากปฏิบัติงานเสร็จโดยเฉพาะฤดูฝนหรือช่วงที่มีลมแรง จะต้องไม่ทิ้งแผ่นหลังคา หรือวัสดุที่ปลิวตกลงมาได้ไว้บนหลังคา

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 12/20</p>
---	--	--

การเชื่อมต่อกับเชือกช่วยชีวิต (Sub-Lifeline)

- ให้ใช้วัสดุเป็นสลิง หรือเชือก (Rope) ที่ทำจาก ไนลอน โพลีเอสเตอร์ โพลีโพรพิลีน/โพลีเอทิลีน จะต้องยึดด้วยอุปกรณ์ยึด หรือผูกด้วยเงื่อนที่แข็งแรง
- ความยาวของเชือกจากจุดคล้อง จะต้องไม่เกินความสูงจากหลังคา (รวมระยะตกอย่างอิสระ)
- สามารถทำเป็นห่วง เพื่อคล้อง Safety Harness โดยมีระยะห่างระหว่างห่วงไม่เกิน 80 ซม.





ตัวอย่าง จุดยึดสำหรับ สายช่วยชีวิต



ตัวอย่างจุดยึด (Anchor Point) แบบเฉพาะจุดบนหลังคา มาตรฐาน EN 795

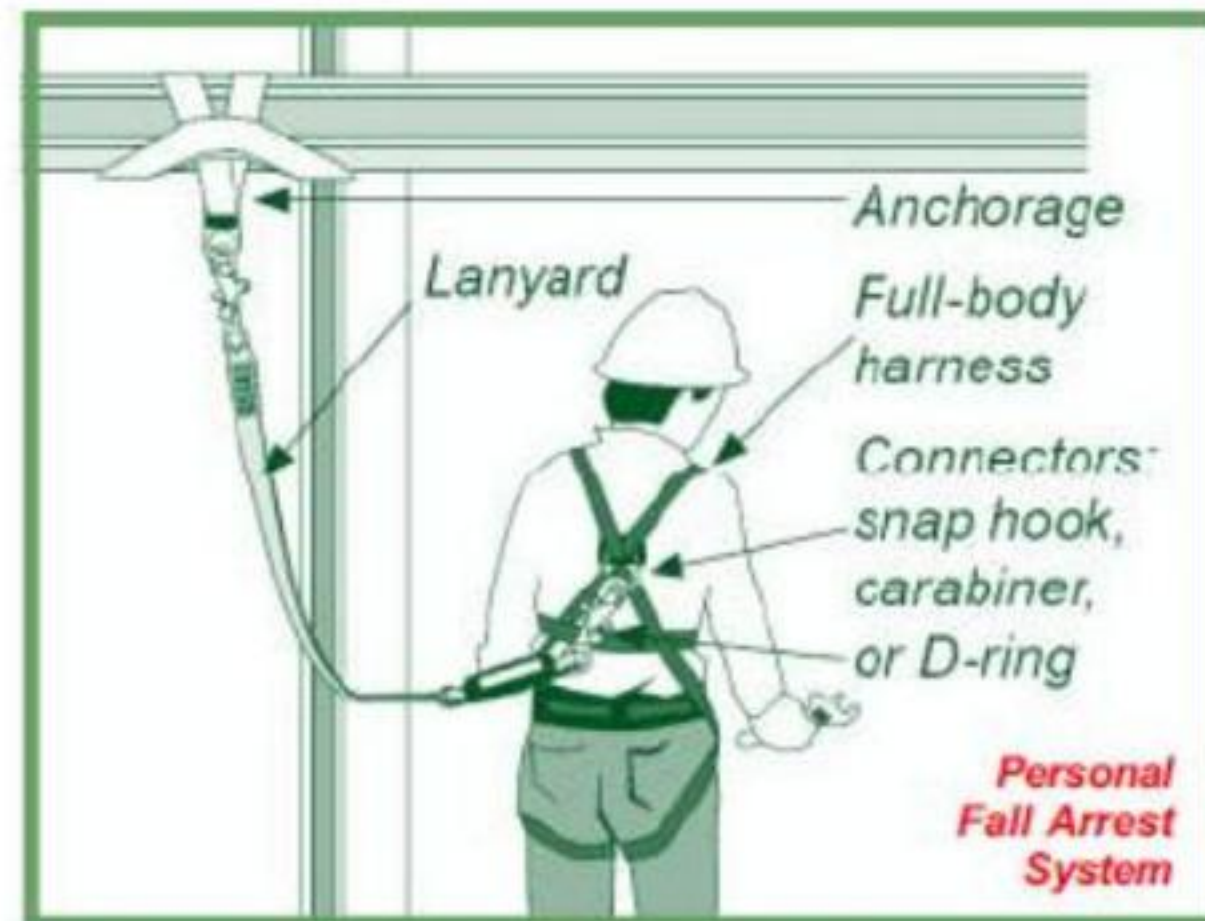
	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 14/20</p>
---	--	--



ตัวอย่างการใช้สายช่วยชีวิตแบบดึงรั้ง (SRL, Self-Retractable Lifeline) บนรถบรรทุกสินค้า

6.3.11 สายรัดตัวนิรภัย Safety Harness

- 1) สายรัดตัวนิรภัยที่ใช้ใน ทาหา สติล ต้องเป็นชนิดเต็มตัว (Full Body) เท่านั้น
- 2) ต้องมี Shock Absorber เพื่อดูดซับแรงกระแทกหากตกลงมา (กรณีสายนิรภัยนั้นเคยมีการตกลงมา ห้ามนำ Safety Harness มาใช้จนกว่าจะมีการตรวจสอบ)
- 3) เป็นชนิด "สายคล้อง 2 เส้น" (Double Lanyard) เท่านั้นเพื่อคล้องเกี่ยวตลอดเวลาบนที่สูง หากเคลื่อนที่จากจุดหนึ่งไปอีกจุด จะต้องเกี่ยวจุดใหม่ก่อนจะปลดสายคล้องจุดเดิม
- 4) บริษัทส่งเสริมให้มีการติด Suspension Trauma ที่ Safety Harness หากกรณีมีการตกและรอการช่วยเหลือ เพื่อช่วยให้ยืนป้องกันอันตรายจากการถูกแขวนเป็นเวลานานทำให้เลือดไปเลี้ยงส่วนล่างของร่างกาย
- 5) Safety Harness ต้องอยู่ในสภาพดีพร้อมใช้ เช่น สายไม่มีร่องรอยการขาดชำรุด D-ring และที่คล้อง ไม่มีการสึกแตกหัก
- 6) กรณีการปฏิบัติงานบนพื้นที่สูงที่มีความสูงเกิน 2 เมตร แต่ไม่เกิน 4 เมตร สามารถใช้สายช่วยชีวิตแบบดึงรั้ง (SRL, Self-Retractable Lifeline) ตามข้อ 5.16 หรือ สายช่วยชีวิตชนิดที่ Lanyard ไม่มี Shock-Absorbing ได้ (เนื่องจากระยะตกน้อยกว่าระยะดกอิสระ)



ตัวอย่าง การสวม Safety Harness



อธิบาย ระยะการตกอย่างอิสระ (6.5 เมตร)



ตัวอย่างการใช้ Suspension Trauma ขณะที่ถูกแขวนอยู่บน Safety Harness รอการช่วยเหลือ

6.4 ปัจจัยสำคัญต่างๆในการปฏิบัติงานบนที่สูง

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 16/20</p>
---	---	---

6.4.1 ความเหมาะสมในการเข้าถึงที่ปฏิบัติงาน

- 1) สภาพของขั้นบันได ตัวบันได
- 2) นั่งร้าน Ramps (ทางลาด) บันได สามารถรองรับน้ำหนักได้
- 3) ความเหมาะสมของ Platform
- 4) มีราวจับซึ่งสูง 1 เมตรพร้อม Top Rail Mid Rail และ Toe Guard
- 5) ตรวจสอบว่ามี Extended Support Roof/Working Platform หรือไม่
- 6) ตรวจสอบมีการจัด Secondary Support สำหรับการทำงานบนหลังคาที่เสียหายง่ายหรือเป็นอันตรายได้ง่ายหรือไม่

6.4.2 การสื่อสาร

- 1) ต้องมีการสื่อสารที่ดีกับผู้ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง หากมีสิ่งของอันตรายที่อยู่ใกล้กับบริเวณที่ปฏิบัติงานเช่น สายไฟฟ้า เครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้ ท่อแก๊ส
- 2) ต้องมีการแจ้งถึงการทำงานบนที่สูงในบริเวณใกล้เคียง ให้แก่ผู้ควบคุมเครื่องจักรที่เคลื่อนที่ได้รับรู้
- 3) พื้นที่ที่อยู่ข้างใต้ของบริเวณที่ปฏิบัติงานจะต้องมีที่กัน เพื่อป้องกันอันตราย
- 4) ใส่ใจกับการสื่อสารกับผู้ปฏิบัติงานบนที่สูง ในเรื่องนี้อาจส่งผลกระทบกับการทำงานได้
- 5) การทำงานบนที่สูงทุกชนิด จะต้องได้รับการอนุญาตเข้าทำงานจากเจ้าของพื้นที่หรือผู้อนุญาต
- 6) ผู้ที่ปฏิบัติงานบนที่สูง ควรได้รับการฝึกอบรมมาก่อน
- 7) การอนุมัติให้ปฏิบัติงาน ต้องผ่านเกณฑ์การตรวจเช็คจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 8) หากการปฏิบัติงานบนที่สูงที่ต้องมีการเกี่ยวข้องกับงานเชื่อม แก๊สอันตรายหรือใกล้กับอุปกรณ์ไฟฟ้านั้น "ใบอนุญาตทำงาน" (Work Permit) ประเภทที่เกี่ยวข้อง จะต้องได้รับการอนุญาตจากผู้มีอำนาจ ก่อนปฏิบัติงาน
- 9) ส่งคืนใบอนุญาตการทำงานหลังปฏิบัติงานเสร็จ ผู้มีอำนาจที่เกี่ยวข้องจะระบุรายละเอียดที่เหลือทั้งในใบต้นฉบับและสำเนา

6.5 การเตรียมตัวก่อนการทำงานบนที่สูง

6.5.1 ก่อนปฏิบัติงานบนที่สูง ผู้ปฏิบัติงานจะได้รับการทดสอบเรื่องเหล่านี้ก่อน ไม่อนุญาตให้ปฏิบัติงานถ้าสภาพร่างกายไม่พร้อม

6.5.2 การวัดระดับแอลกอฮอล์ในกระแสเลือด (Blood Alcohol Concentration)

6.5.3 ความดันโลหิต (Blood Pressure)

6.5.4 ตรวจเช็ควิธีที่ปลอดภัยในการเข้า-ออกสถานที่ปฏิบัติงานก่อน

6.5.5 เลือกใช้อุปกรณ์ที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน ตรวจสอบอุปกรณ์ต่างๆ ที่ถูกเตรียมไว้ก่อนการใช้งานทุกครั้ง

6.5.6 ตรวจสอบอุปกรณ์และพื้นที่ที่จะปฏิบัติงานให้เรียบร้อย เช่น นั่งร้านหรือขอบพื้นที่ที่ทำงานที่อาจพลัดตกได้ ว่ามีราวกันและระนาดกันลื่นหรือเครื่องกันในรูปแบบอื่นๆ

6.5.7 การตัดสินใจเลือกมาตรฐานในการใช้นั่งร้านและบันได ให้ดูมาตรฐานความปลอดภัยการใช้ นั่งร้านประกอบ

6.5.8 ตรวจสอบมีการเตรียมพร้อมอุปกรณ์นิรภัยที่จำเป็นไว้ที่หน้างาน และอุปกรณ์นิรภัยและสายรัดตัวนิรภัยต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน และผู้ที่จะใช้งานอุปกรณ์นิรภัยนั้นได้ผ่านการอบรมวิธีการตรวจสอบและใช้งานอุปกรณ์

6.5.9 อุปกรณ์ที่จะนำขึ้นที่สูงจะต้องมีการป้องกันการร่วงหล่นอย่างเหมาะสม เช่น เครื่องมือชิ้นเล็กๆ จะต้องมีการเป่า หรือถักเก็บ เพื่อป้องกันการไหลลงมาจากที่สูง ถูกผู้ปฏิบัติงานที่อยู่ด้านล่าง อุปกรณ์ชิ้นใหญ่ที่สามารถหล่นลงมาได้ ควรใช้เชือกหรือสายคล้องป้องกันการร่วงหล่นลงมา

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 17/20</p>
---	---	---

6.5.10 ต้องรู้ว่าจะแจ้งเรื่องที่ใคร หากพบจุดบกพร่องที่ต้องมีการปรับปรุงแก้ไข

6.5.11 การเลือกใช้วิธีมาตรการเข้าไปปฏิบัติงานควรระลึกถึง

1) ถ้าหากไม่สามารถเข้าถึงโดยการจัดหานั่งร้านที่มีราวกันมาได้ ควรใช้วิธีการอย่างอื่น (เช่น การใช้ Boatswain's Chair การใช้เชือกโรยตัว)

2) ถ้าหากไม่สามารถใช้มาตรการทั่วไปได้หรือปรากฏว่าการใช้นั่งร้านที่ไม่ผ่านข้อกำหนดความปลอดภัยนั้นมีความปลอดภัยมากกว่า (เช่น กรณีที่จำเป็นต้องถอดราวกันออกไป) ควรมีการเตรียมวิธีการป้องกันอื่นๆไว้รองรับด้วย (เช่น การใช้สายรัดตัวนิรภัย เชือกหรือตาข่าย)

3) ถ้าไม่มีมาตรการในการจัดสถานที่ปลอดภัยเพื่อการทำงานบนที่สูง ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมสายรัดตัวนิรภัย และควรมีวิธีการสำหรับการดึงผู้ปฏิบัติงานที่ห้อยแขวนอยู่ขึ้นหากมีการตกจากที่สูง

4) อาจมีความจำเป็นต้องใช้ตาข่าย สำหรับป้องกันความปลอดภัยของผู้ที่ต้องทำงานด้านติดตั้งราวกันหรือเครื่องป้องกันอื่นให้เข้าที่

5) บันไดต้องมีสภาพพร้อมใช้งาน เหมาะกับการใช้ในการเข้าสู่ที่ทำงานซึ่งเป็นงานเบาๆ ในระยะเวลาสั้นๆ โดยทั่วไปการใช้นั่งร้านจะมีความปลอดภัยมากกว่าถึงแม้จะเป็นระยะเวลาสั้นๆก็ตาม สำหรับงานหนักเช่น การเจาะหรือการขนของหนักนั้นห้ามใช้กับบันไดเด็ดขาด

6) ผู้ที่ใช้บันไดต้องแน่ใจว่ามีส่วนของร่างกายสัมผัสกับบันไดอยู่ "สามจุด" ตลอดเวลา เช่น ขาทั้งสองข้างกับมือ เวลาปีนบันไดไม่ควรเอนไปด้านหลัง

7) ในการเลือกวิธีการที่ใช้ในระบบป้องกันภัยในการทำงานบนที่สูงต้องคำนึงถึงความเสี่ยงในทุกด้านที่อาจเกิดขึ้น เช่น ถ้าเลือกการใช้ตาข่าย จะมีพื้นที่ว่างพอด้านล่างตาข่ายเพื่อป้องกันไม่ให้ผู้ที่ตกลงมากระแทกโดนบาดเจ็บหรือไม่ ถ้าเลือกการใช้สายรัดตัวนิรภัย จะมีพื้นที่เพียงพอสำหรับให้สายคล้องหรือสายรั้งตัวยึดจนสุดหรือไม่

8) ก่อนการปฏิบัติงานทุกชนิดบนที่สูงให้ตรวจสอบว่าไม่มีสิ่งของมาเกิดขวางอุปกรณ์ เช่น สายไฟที่อยู่เหนือศีรษะอาจเสี่ยงกับการติดตั้งนั่งร้าน หรือเมื่อนั่งร้านเคลื่อนที่ก็อาจไปชนกับโครงสร้างที่อยู่ใกล้เคียง

9) ใบอนุญาตซึ่งมีสำเนาสำหรับการทำงานบนที่สูง แผ่นต้นฉบับมอบให้ผู้ปฏิบัติงาน ส่วนใบสำเนาให้หน่วยงานที่ส่งจ่ายงานเก็บไว้ ควรมีการตรวจสอบตามหัวข้อที่กำหนด ก่อนทำการอนุญาต

6.6 การปฏิบัติงานบนที่สูง ขณะเดินเครื่องจักร

6.6.1 ผู้ควบคุมงานที่สูงต้องทำการแจ้งต่อเจ้าของพื้นที่ถึงการปฏิบัติงานในพื้นที่

6.6.2 การปฏิบัติงานบนที่สูง ต้องพิจารณาหาแนวทางป้องกันอันตรายจากการตกจากที่สูงกรณีทำงานอยู่เหนือเครื่องจักร

6.6.3 ในกรณีปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความร้อน ให้ผู้ควบคุมงานจัดให้ผู้ปฏิบัติงานมีเวลาพักบ่อยขึ้นตามอัตรา 2 ชั่วโมง พัก 20 นาที

6.6.4 เนื่องจากการปฏิบัติงานบนที่สูงขณะเดินเครื่องจักรเป็นงาน High Risk ต้องแจ้งผู้จัดการสวนของพื้นที่นั้นๆทราบ

6.7 การปฏิบัติงานบนที่สูงขณะหยุดเครื่องจักร

การปฏิบัติงานบนที่สูงขณะหยุดเดินเครื่องจักรให้ปฏิบัติตามการทำงานบนที่สูงตามปกติ

6.8 อันตรายที่ทำให้เกิดการพลัดตก ที่พบเจอได้บ่อยและที่เป็นอันตรายมาก

สถานการณ์ที่เป็นอันตรายที่ทำให้เกิดการพลัดตกที่พบได้บ่อย ดังนั้นควรให้ความสำคัญในการจัดการป้องกันและการควบคุมการตก และควรใส่ใจกับการออกแบบ ด้านวิศวกรรม การวางแผนงาน และการบังคับใช้ขั้นตอนการทำงาน

6.8.1 การติดตั้ง ทาสีและการหุ้มฉนวนระบบท่อของเครื่องจักรเช่น Overhead Crane Press เตาหลอม สายพานลำเลียงและ Monorail

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 18/20</p>
---	---	---

6.8.2 งานชนิดอื่นที่มีความเสี่ยงจากการตก เช่น การก่อสร้าง Tank งานสร้างโครง งานก่ออิฐ และการทำงานบนหลังคา ซึ่งจากตัวอย่างที่กล่าวมา การจะป้องกันอันตรายที่ทำให้เกิดการตกจะทำได้ยาก ดังนั้นจึงจะมีการใช้นั่งร้านสำเร็จรูป รถกระเช้าหรือเครื่องมืออื่น เพียงช่วยลดความเสี่ยงให้เหลือน้อยที่สุด ในกรณีเช่นนี้จึงต้องมีการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกส่วนบุคคล ถ้าหากผู้ที่ปฏิบัติงานต้องเคลื่อนที่ไปในที่ที่ไม่มีการป้องกัน ควรมีการใช้ชนิด "สายคล้อง 2 เส้น" (Double Lanyard) เพื่อความปลอดภัยเต็มที่ซึ่งจะทำให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถเคลื่อนที่ไปอีกจุดหนึ่งได้โดยมีความปลอดภัยอยู่ตลอดเวลา คือ ผู้ปฏิบัติงานจะตรึงสายคล้องกับที่ยึดหนึ่งก่อนการปลดสายคล้องอีกอัน งานที่สมควรใช้สายคล้อง 2 เส้น เช่น การตั้งนั่งร้าน การตั้งโครงเหล็กและการเคลื่อนที่บน Pipe Bridge หรือรางเคเบิล

การตั้งและการถอดรื้อนั่งร้าน – ใส่ใจความเสี่ยงที่อาจเกิดกับผู้ปฏิบัติงานการติดตั้ง-รื้อถอนนั่งร้าน มั่นใจว่าผู้ปฏิบัติงานได้รับการอบรม คำแนะนำเป็นอย่างดีแล้ว

การตอกเสาเข็ม – งานตอกเสาเข็มที่กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล นั้น จะจัดจ้างผู้รับเหมาเฉพาะทางมาทำทุกครั้ง โดยที่ผู้รับเหมาจะต้องจัดการเขียนแผนการป้องกันการตก

การก่อสร้าง Cooling Tower – ผู้รับเหมาที่ทำงานให้กับ กลุ่มบริษัท ทาทา สตีล ควรจัดเตรียมเครื่องมือและ อุปกรณ์ป้องกันการตกไว้อย่างเพียงพอให้กับผู้ที่ทำการก่อสร้าง Cooling Tower และผู้รับเหมาต้องเขียนแผนงานการป้องกันไว้อย่างครอบคลุม

การทำงานในพื้นที่ที่จำกัด – การเข้าหรือเริ่มทำงานในพื้นที่ที่จำกัดนั้น ผู้ควบคุมดูแลและผู้ปฏิบัติงานต้องมั่นใจในความปลอดภัย ตามรายการดังนี้

6.8.3 สามารถกำจัดอันตรายที่ทำให้เกิดการตกโดยการเข้าที่ทำงานจากบนพื้นแทนการเข้าจากด้านบนของสถานที่อันจำกัดนั้นได้หรือไม่

6.8.4 สามารถช่วยเหลือผู้ปฏิบัติงานโดยส่งเครื่องช่วยหายใจผ่านทางช่องทางเข้าได้หรือไม่

6.8.5 มีการคาดการณ์ถึงสถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้นหรือไม่? เช่น ถ้ามีไอน้ำพุ่งออกมามันจะทำให้บันไดล้มหรือจะทำให้ทางเดินพังหรือไม่

6.8.6 มีการใช้รถยกสามขา (Tripod-Mounted Personnel Hoist) แทนการใช้ที่ดิ่งขึ้นแบบธรรมดาในการดึงผู้ปฏิบัติงานจากพื้นที่จำกัดหรือไม่

6.8.7 การทำงานซ่อมหลังคา-การทำงานบนหลังคานั้นมีความเสี่ยงมากที่สุด อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นบ่อยคือการตกจากขอบหลังคา ตกจากหลังคาที่ยังเปิดอยู่ ตกจากหลังคาที่มีวัสดุแตกหัก ในขณะที่กำลังทำการซ่อมบำรุงหรือการทำความสะอาดหลังคา เพื่อรับมือกับความเสี่ยงนี้ โดย

6.8.8 ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการอบรมและมีประสบการณ์มาก่อน

6.8.9 ก่อนเริ่มการทำงานต้องมีการกำหนดโปรแกรมแผนงานเพื่อลดความเสี่ยงจากการตกจากที่สูงและการบาดเจ็บ

6.9 การตรวจสอบ

6.9.1 อุปกรณ์ทุกอย่างในการทำงานกับที่สูง ต้องนำไปตรวจสอบให้แน่ใจก่อนนำไปใช้ทุกครั้ง

6.9.2 ไม่นำอุปกรณ์ที่ชำรุดมาใช้งาน และควรนำไปซ่อมแซมให้เรียบร้อย

6.10 การฝึกอบรมการทำงานบนที่สูง

จัดให้มีการฝึกอบรมเมื่อ

6.10.1 มีพนักงานใหม่ที่ต้องใช้อุปกรณ์

6.10.2 มีอุปกรณ์ใหม่

6.10.3 Refresh Training ทุก 1 ปี

6.10.4 โดยต้องมีการจัดอบรมพนักงานทุกคนที่ทำงานบนที่สูง และเกี่ยวข้อง

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 19/20</p>
---	---	--

ภาคผนวก-1 รายการการตรวจสอบระบบป้องกันการตก (Fall Arrest System Checklist)

No.	คำถาม	ใช่/ไม่ใช่ (Y/N)
จุดยึดค่า (Anchorage point)		
1.	ผู้ปฏิบัติงานรู้ตำแหน่งของจุดยึดค่าที่เหมาะสมสำหรับระบบป้องกันการตกหรือไม่?	
2.	จุดยึดค่าทั้งหมดสามารถรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 2,000 กิโลกรัมและได้รับการรับรองจากผู้เชี่ยวชาญแล้วหรือไม่?	
3.	จุดยึดค่าทั้งหมดที่ต้องทำการยึดติดกับสายรัดตัวนิรภัยมีความสูงอยู่ประมาณระดับไหล่หรือไม่ และจุดยึดค่าที่ต้องยึดติดกับระบบ Retracting Lifeline อยู่ในตำแหน่งเหนือศีรษะหรือไม่?	
4.	จุดยึดค่าเป็นอิสระจาก Working Surface หรือไม่?	
5.	ผู้ปฏิบัติงานสามารถไปยังที่ทำงานอีกจุดหนึ่งหรือปีนขึ้น-ลงได้โดยไม่เสี่ยงกับอันตรายที่ทำให้ตกหรือไม่?	
6.	ถ้าสายช่วยชีวิต สายคล้องหรือสายนิรภัยแบบดิ่งรั้งไม่ได้ยึดติดกับจุดยึดค่าแบบถาวรตรงที่ทำงานที่อยู่สูง ผู้ที่จะขึ้นไปคนแรกหรือคนสุดท้ายที่จะลงมา จะมีความปลอดภัยขณะปีนอยู่หรือไม่?	
สายช่วยชีวิตแบบแนวตั้ง (Vertical lifelines)		
1.	สายช่วยชีวิตสามารถรับน้ำหนักได้อย่างน้อย 2,000 กิโลกรัมหรือไม่?	
2.	ตัวเชือกได้รับการป้องกันไม่ให้ฉีกขาดจากขอบหรือไม่?	
3.	ตัวระบบช่วยป้องกันการตกขณะที่ผู้ปฏิบัติงานทำการเชื่อมต่อหรือถอดการเชื่อมต่อจากสายช่วยชีวิตหรือไม่?	
4.	เชือกมีความสมดุลหรือไม่?	
5.	ส่วนของเชือกแนวตั้งได้ยึดเชื่อมกับส่วนแนวนอนไว้เรียบร้อยแล้วหรือไม่?	
สายช่วยชีวิตแนวนอน (Horizontal lifelines)		
1.	ตัวเชือกถูกออกแบบและตรวจสอบโดยผู้เชี่ยวชาญหรือไม่?	
2.	ตัวยึดค่าถูกออกแบบมาเพื่อใช้กับสายช่วยชีวิตชนิดนี้หรือไม่?	
3.	มีการกำหนดจำนวนคนที่อนุญาตให้ขึ้นใช้งานหรือไม่?	
4.	ตัวเชือกหรือสายเคเบิลมีร่องรอยฉีกขาดหรือไม่?	
5.	ตัวเชือกหรือสายเคเบิลห้อยลงตามที่กำหนดหรือไม่?	
6.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับการเตือนถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นหรือไม่?	
7.	ตรวจเช็คความเรียบร้อยแล้วหรือไม่?	
8.	อุปกรณ์ที่เคลื่อนที่บนสายช่วยชีวิตทำจากเหล็กหรือไม่? (ไม่อนุญาตให้ใช้อะลูมิเนียมเพราะฉีกขาดได้ง่าย)	
อุปกรณ์ยึดจับการตก (ตัวยึดเชือก) (Rope grabs)		
1.	อุปกรณ์ยึดจับเข้าได้กับสายช่วยชีวิตที่จะใช้งานหรือไม่?	
2.	อุปกรณ์ยึดจับอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานหรือไม่?	
3.	อุปกรณ์ยึดจับมีติดตั้ง changeover lever เพื่อทำให้เป็น stationary anchor ของสายช่วยชีวิตหรือไม่?	
4.	มีการติดตั้งอุปกรณ์ล็อคเพื่อป้องกันการปลดสายช่วยชีวิตโดยไม่ตั้งใจหรือไม่?	
5.	มีการทำสัญลักษณ์ "ขึ้น" ที่ตัวอุปกรณ์เพื่อให้ยึดติดเชือกได้ถูกต้องหรือไม่?	
6.	มีกำหนดเวลาเพื่อตรวจซ่อมบำรุงอุปกรณ์หรือไม่?	

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การทำงานบนที่สูง (Working at Height)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-008 แก้ไขครั้งที่ 5 วันที่เริ่มใช้ 20 ธันวาคม 2564 หน้าที่ 20/20</p>
---	---	--

สายคล้อง (Lanyards)		
1.	สายคล้องสั้นพอ โดยที่ความยาวไม่เกิน 6 ฟุต (1.8 เมตร) หรือไม่?	
2.	หากต้องทำการปรับสายคล้องให้หย่อนลง ตัวปรับสายคล้องใช้ได้หรือไม่?	
3.	ได้มีการห้ามผูกมัดสายคล้องกับสายช่วยชีวิตหรือไม่?	
4.	มีการจัดเตรียมสายคล้องแบบ 2 เส้น (Double Lanyards) หรือไม่?	
สายช่วยชีวิตแบบดึงรั้ง (Self-Retractable Lifeline; SRL)		
1.	ผู้ปฏิบัติงานได้รับการฝึกอบรมการใช้ SRL หรือไม่?	
2.	มีการจัดการตรวจสอบบำรุงตัวอุปกรณ์ตามกำหนดเวลาหรือไม่?	
3.	ปลายสายเคเบิลมีการประกบยึดไว้ดีหรือไม่? (ด้วย thimble eye flemish eye-splice และ swaged fitting/ferrule)	
สายรัดตัวนิรภัย (Body Harnesses)		
1.	มีการเลือกสายรัดตัวนิรภัยแบบเต็มตัวไว้ได้อย่างเหมาะสมกับลักษณะงาน และมีอุปกรณ์เสริมที่จำเป็นไว้พร้อมหรือไม่?	
2.	มีการตรวจเช็คหาร่องรอยฉีกขาด รอยถลอก รอยซ่อมแซมและชิ้นส่วนที่อาจหายไปเป็นประจำหรือไม่?	
3.	ผู้ใช้งานได้รับการฝึกอบรมในการใช้สายรัดตัวนิรภัยหรือไม่?	
ข้อควรคำนึงอื่นๆ		
1.	มีการคำนึงถึงระยะความสูงของการตกอิสระ (Free-Fall) เพื่อไม่ให้ผู้ปฏิบัติงานตกสู่พื้นเบื้องล่างหรืออุปกรณ์เครื่องมือที่อยู่ด้านล่างก่อนที่จะยึดจับหรือไม่?	
2.	มีการกำจัดอันตรายจากการตกที่เกิดจาก Pendulum-Swing หรือไม่?	
3.	มีการวางแผนช่วยเหลือเพื่อผู้ปฏิบัติงานที่เกิดการตกหรือไม่?	
4.	อุปกรณ์ป้องกันการตกทั้งหมดได้รับความเสียหายจากการเชื่อม สารเคมีกัดกร่อนหรือ พ่นทราย (Sandblasts) หรือไม่?	
5.	ชิ้นส่วนทุกชิ้นของระบบทำงานเข้ากันได้ดีตามคำแนะนำที่ผู้ผลิตได้ให้ไว้หรือไม่?	
6.	พนักงานได้รับการฝึกอบรมในหัวข้อต่อไปนี้หรือไม่?	
	- คำแนะนำ ข้อจำกัด วิธีใช้งานและค่าเตือน จากผู้ผลิต	
	- ตำแหน่งของจุดยึดค่าและเทคนิคการยึดตรึงที่เหมาะสม	
	- วิธีการใช้ การตรวจสอบและการเก็บรักษา	
7.	มีการตรวจสอบการทำงานของอุปกรณ์โดยผู้เชี่ยวชาญเป็นประจำหรือไม่?	
8.	มีการเก็บรายงานบันทึกไว้หรือไม่?	

**การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)**



รหัสเอกสาร (Doc No.)	2022-3585	ปฏิบัติงานวันที่	01-08-2022
ชื่อและรายละเอียดงาน	สลับแมลงน้ำและอุปกรณ์หลังคาติดตั้งบนโครงหลังคาใหม่ที่เตา Spare EAF.		
ผู้ขออนุญาต	Yutthaphong Worakot		
พื้นที่ส่วนที่ปฏิบัติงาน	MT	เครื่องจักร	เตา Spare EAF.
ประเภทงานความเสี่ยงสูง	งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)		
มีบริษัท/หจก. รับเหมา	มี		
ชื่อบริษัท/หจก. ผู้รับเหมา	บริษัท ซี อี แมค เอ็นจิเนียริง		
ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา	สมพงษ์ ถ.	เบอร์โทร	0980305329
หัวหน้างานของเจ้าของงาน	กำพล แสงสว่าง		
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไป หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง	ทศย สังวาลย์		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานและผู้รับเหมา) กรณีที่รายชื่อมากกว่าให้จัดทำเอกสารแนบ

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	สมพงษ์ ถ.	ควบคุมงานทีมรับเหมา
2	วิระ ค.	ปฏิบัติงาน
3	วันชัย ว.	ปฏิบัติงาน
4	ศราวุฒิ ป.	ปฏิบัติงาน
5	นพรัตน์ อ.	ปฏิบัติงาน
6	มานะชัย ค.	ปฏิบัติงาน

เพื่อพิจารณาการอนุญาตทำงาน
ตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น

การตรวจสอบความปลอดภัย
อนุญาต เห็นว่าปลอดภัยเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้

การอนุญาตทำงาน
อนุญาต

Requested by

(Yutthaphong Worakot)
Senior Mechanical Maintenance Technician (Steel Plant)
1/8/2022

หัวหน้างานของเจ้าของงาน

(Kamphon Sangsawang)
Supervisor- Mechanical Maintenance (Steel Plant)
1/8/2022

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง

Tassayu S.
(Tassayu Sangvan)
Senior Section Manager-Mechanical Maintenance
4/8/2022

ต้องการต่ออายุ หรือ ต้องการปิดงาน ?
ขอปิดงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

Requested by

(Yutthaphong Worakot)
Senior Mechanical Maintenance Technician (Steel Plant)
4/8/2022

ปิดงาน
ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยและมีความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน

Tassayu S.
(Tassayu Sangvan)
Senior Section Manager-Mechanical Maintenance
9/8/2022

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4003	1	1/6
เรื่อง : ALL การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 30 ธันวาคม 2542 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 กุมภาพันธ์ 2558		

1. ขอบข่าย (Application Range)

คู่มือนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย

2. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าเป็นไปอย่างปลอดภัยไม่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

3. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

ช่างฟิต, ช่างโยธา, ช่างประปาและสุมลหรือผู้มีความชำนาญ

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)

- 4.1 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า
- 4.2 หน้ากากเชื่อม
- 4.3 ถุงมือหนัง, แวนตานิรภัย, ถุงมือปลอกแขน
- 4.4 หมวกนิรภัย
- 4.5 รองเท้านิรภัย
- 4.6 ถังดับเพลิง

5. วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)

- 5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
- 5.2 ใช้แบบฟอร์มการขออนุญาตการปฏิบัติงานตามสภาพหน้างานที่ปฏิบัติ ดังนี้
 - 5.2.1 แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033)
 - 5.2.2 แบบฟอร์มใบสั่งงาน ที่ไม่ใช้งานผลิต (Work Order) (FM-SE-1035)
 - 5.2.3 แบบขออนุญาตทำงานบนที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT) (FM-SE-1037)
 - 5.2.4 แบบขออนุญาตทำงานที่เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT) (FM-SE-1022)
- 5.3 เครื่องเชื่อมไฟฟ้า ต้องติดตั้ง ELCB

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4003	1	2/6
เรื่อง : ALL การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 30 ธันวาคม 2542 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 กุมภาพันธ์ 2558		

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

6.1 ทำการยืมเครื่องเชื่อมไฟฟ้าจาก Tool Room

ใบยืมเครื่องมือชั่วคราว 070021

วันที่ยืม 9/9/57 ไปใช้ในงาน..... ใบยืมเลขที่.....

ชื่อเครื่องมือ	ขนาด/ชนิด	เลขประจำเครื่องมือ	สภาพเครื่องมือ		วันที่รับคืน	หมายเหตุ
			ก่อนยืม	ส่งคืน		
ดี	ชำรุด	ดี	ชำรุด			
ถั่วเชื่อมไฟฟ้า		2023	✓			

TR.11 (REV.0-10/8/57)

ชื่อพนักงานยืม..... เลขประจำตัว..... 8539
 ชื่อผู้รับเหมา/รับแทน..... เลขประจำตัว.....

6.2 ตรวจสอบเครื่องเชื่อมไฟฟ้า จะต้องมีการรับรองการตรวจสอบสภาพเครื่องเชื่อมไฟฟ้าจากแผนกซ่อมไฟฟ้า

มาตรฐานการใช้ตู้เชื่อมไฟฟ้า

1. เครื่องเชื่อมจะต้องมีการรับรองการตรวจสอบสภาพเครื่องเชื่อมไฟฟ้าจากซ่อมไฟฟ้า
2. ต้อง OFF MAIN SWITCH ที่ตัวเครื่องเชื่อม
3. จัดเรียงสายไฟทั้งด้านเข้าและด้านออก
4. ตรวจสอบสายไฟด้านเข้าและด้านออกของเครื่องเชื่อมไม่ให้สายขัดทับเป็นวงกลม
5. เสียบปลั๊กของเครื่องเชื่อมเข้ากับ MAIN ไฟของโรงงาน
6. ON SWITCH ไฟที่ตู้เครื่องเชื่อม
7. ทำการจับสายดินเข้ากับชิ้นงานที่จุดเชื่อม
8. การเลือกใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าให้ปฏิบัติตามขั้นตอนตั้งแต่ข้อ 7 ไปข้อ 3

ใบรับรองการตรวจสอบสภาพของตู้เชื่อมไฟฟ้า

ชื่อกิจการ/หน่วยงาน TOOL ROOM หมายเลขเครื่อง 078002028

ขนาดไฟเข้า 2 เฟส 220 โวลท์ KVA กระแสไฟออก 300 Amp

ได้รับการตรวจสอบเมื่อวันที่ 25/11/2557

เข้าตรวจครั้งต่อไปภายในวันที่ 25/11/2558

ลงชื่อ ผจก./หน.ซฟ. ผู้รับรอง _____ (ประพันธ์ กานต์ดา)

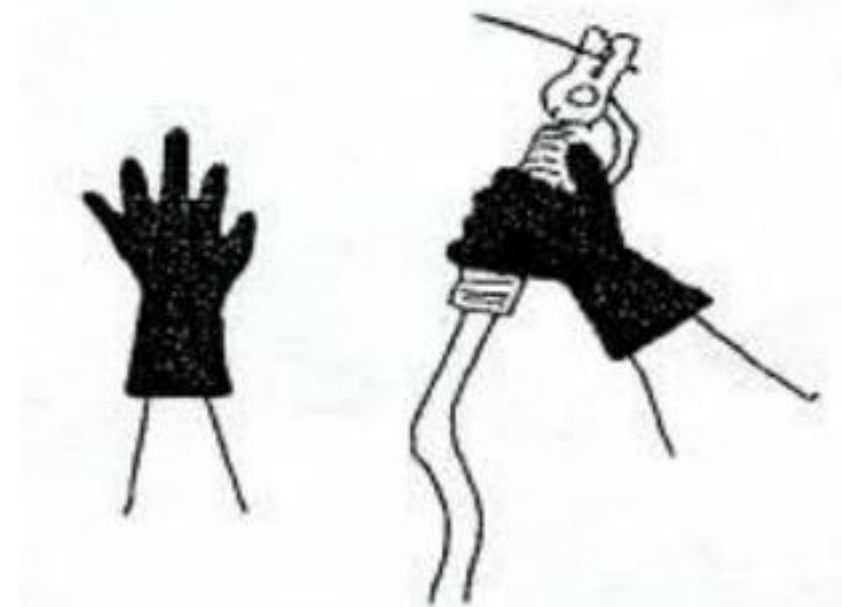
แผนกซ่อมไฟฟ้า ส่วนซ่อมบำรุง โรงงานเหล็กสยามท่าหลวง

6.3 ก่อนทำการเชื่อมให้ตรวจสอบว่าชิ้นงานที่จะทำการเชื่อมสามารถถอดเคลื่อนย้ายออกมาเชื่อมที่บริเวณพื้นที่โล่งได้หรือไม่ ถ้าได้ให้ถอดย้ายออกมาเชื่อมพื้นที่โล่งถ้าไม่ได้ให้เดินสำรวจพื้นที่บริเวณที่จะทำการเชื่อมว่ามีเชื้อเพลิงอยู่หรือไม่ เช่น คราบน้ำมัน, จาระบี, ผ้า, กระดาษ หรือสายไฟ ถ้ามีให้ทำความสะอาดก่อน หรือปิดบังไม่ให้สะเก็ดไฟโดนเกิดไฟลุกไหม้ได้ เสร็จแล้วปฏิบัติดังนี้/ กรณีมีคนอยู่ในพื้นที่ให้ติดตั้งฉากกันสะเก็ดไฟป้องกันบุคคลอื่นด้วย

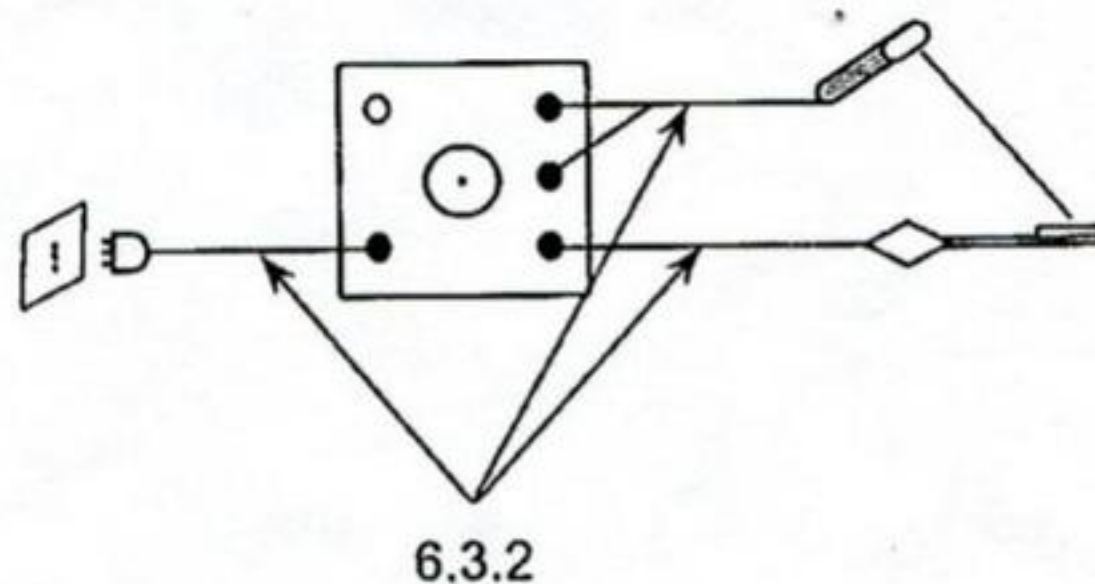
เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4003	1	3/6
เรื่อง : ALL การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	30 ธันวาคม 2542	
	หน้านี้แก้ไขครั้งที่	4	
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	15 กุมภาพันธ์ 2558	

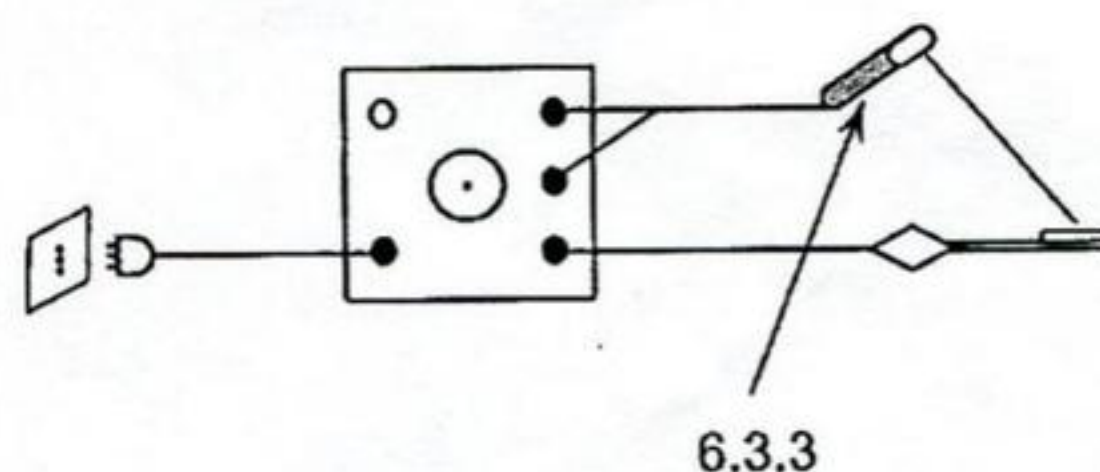
6.3.1 ใส่ถุงมือหนังเพื่อป้องกันสะเก็ดไฟเชื่อมกระเด็นถูกมือ



6.3.2 ดึงสายไฟเชื่อมออกมาแล้วตรวจเช็คสายไฟต้องไม่ชำรุดทั้งขั้วบวกและขั้วลบ เพื่อป้องกันไม่ให้ไฟดูดพนักงานผู้ปฏิบัติงาน



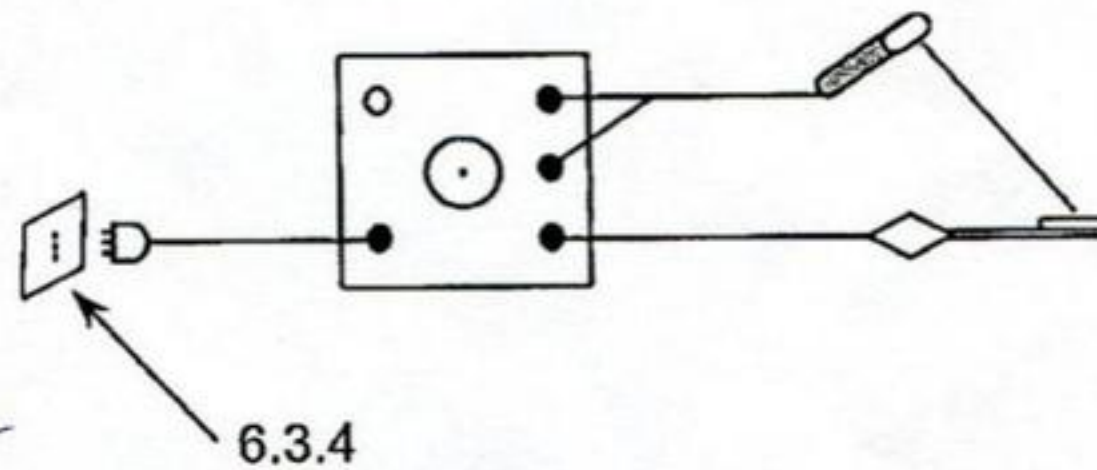
6.3.3 ตรวจเช็คหัวเชื่อม ตรงมือจับต้องไม่หลวมหรือแตกเพื่อป้องกันไม่ให้ไฟดูดพนักงานผู้ปฏิบัติงาน



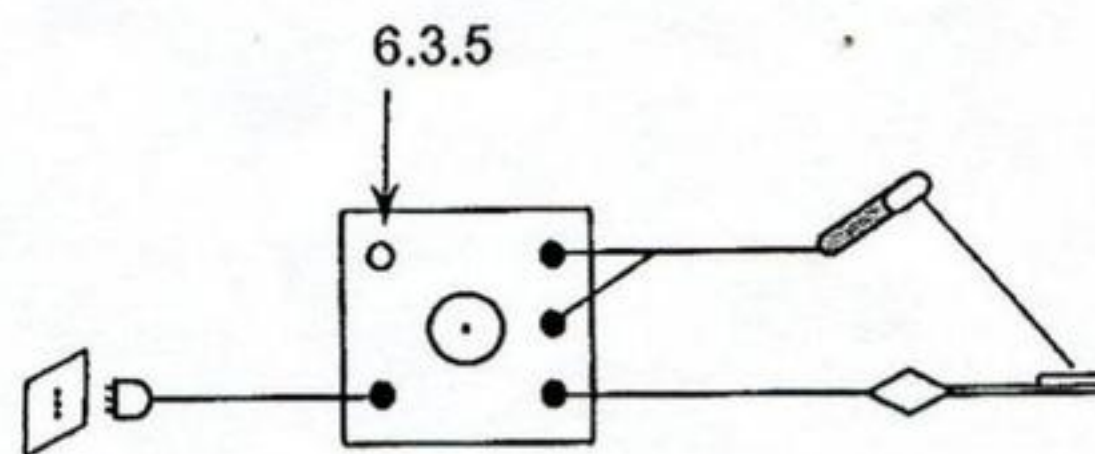
6.3.4 เมื่อตรวจเช็คแล้วให้เสียบปลั๊กเครื่องเชื่อมไฟฟ้าเข้ากับ Main ไฟของโรงงาน
ข้อควรระวัง กรณี Main ไฟอยู่ไกลให้นำตู้ Power Plug แบบเคลื่อนที่จาก Tool Room ไปใช้งาน

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4003	1	4/6
เรื่อง : ALL การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	30 ธันวาคม 2542	
	หน้าแก้ไขครั้งที่	4	
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	15 กุมภาพันธ์ 2558	

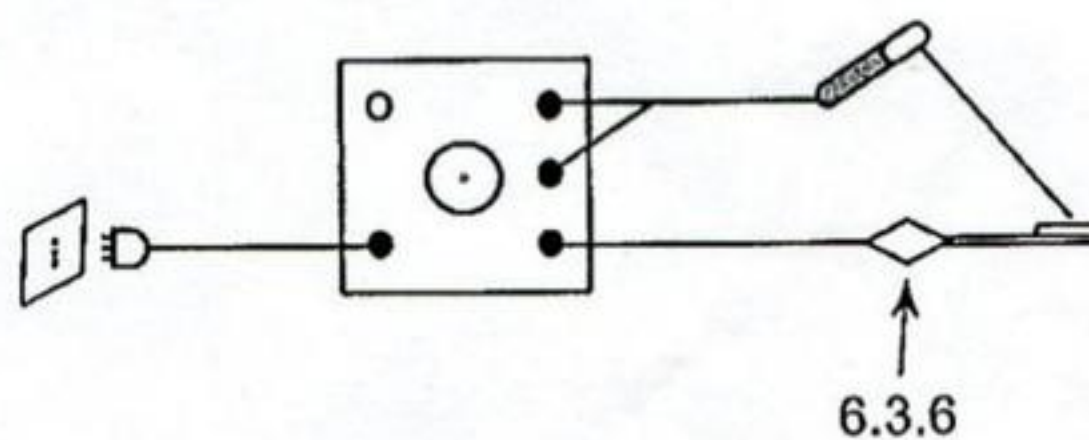


6.3.5 On Switch ไฟที่ตู้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า



6.3.6 จับสายดินเข้ากับชิ้นงานที่จุดเชื่อม

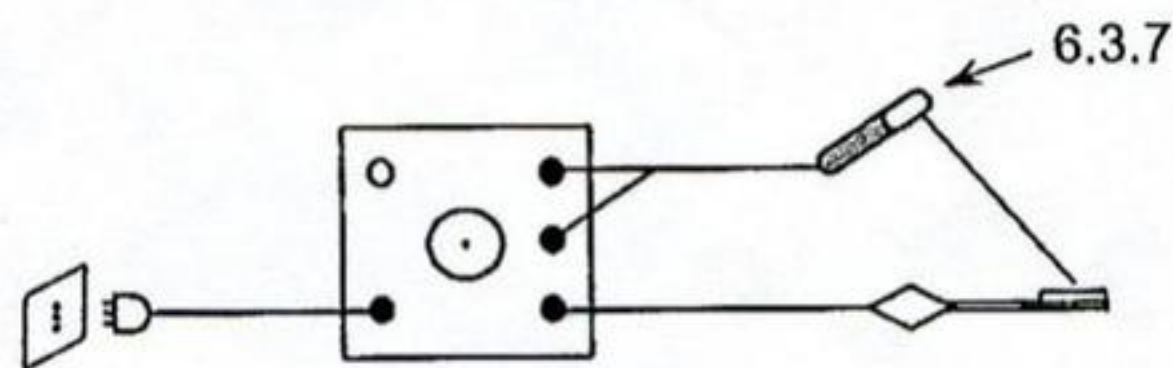
ข้อแนะนำ ควรจับสายดินให้ใกล้กับจุดที่เชื่อมมากที่สุดเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านอุปกรณ์ต่าง ๆ เช่น ลูกปืน เพราะอาจเกิดการ Arc ระหว่างเม็ดลูกปืนกับรังลูกปืนเป็นต้น เพราะอาจทำให้อุปกรณ์ที่กระแสไฟฟ้าวิ่งผ่านชำรุด หากเกิดการ Arc ขึ้น



เอกสารระบบการจัดการ

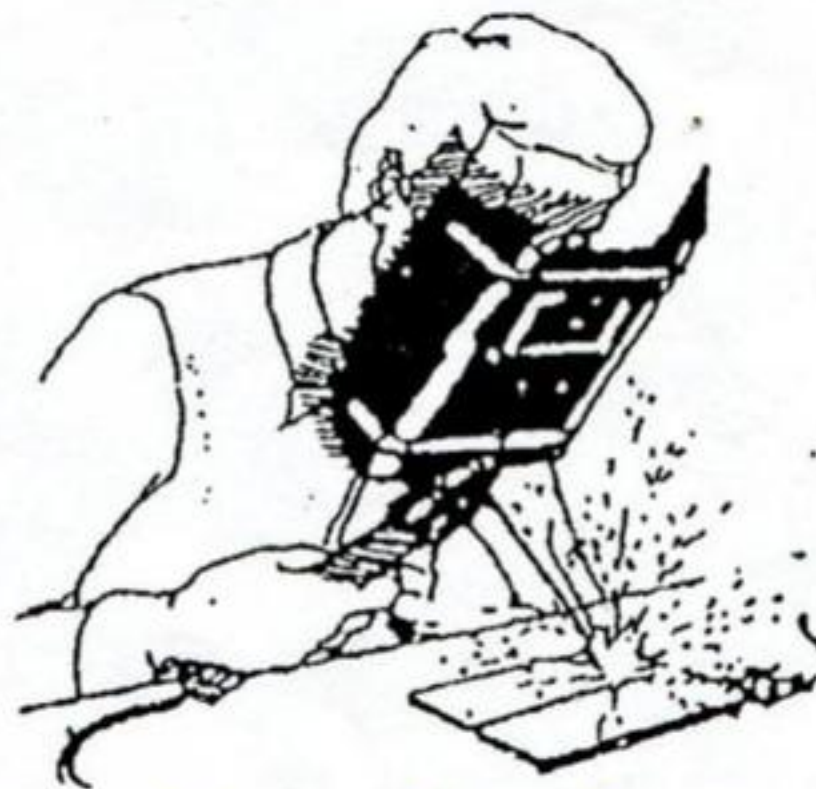
ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4003	1	5/6
เรื่อง : ALL การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 30 ธันวาคม 2542 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 กุมภาพันธ์ 2558		

6.3.7 ใส่ลวดเชื่อมเข้ากับหัวจับลวดเชื่อม



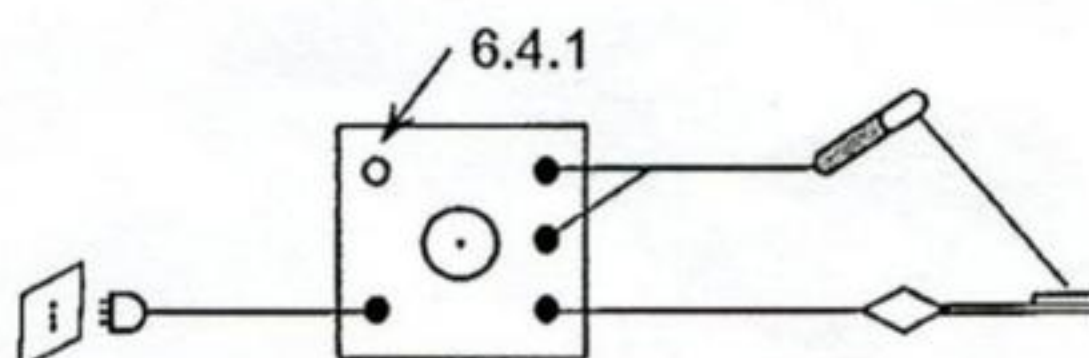
6.3.8 สวมใส่หน้ากากเชื่อมเพื่อป้องกันแสงเชื่อมแล้วจึงทำการเชื่อม

ข้อแนะนำ ในการเชื่อมถ้าชิ้นงานสามารถเคลื่อนย้ายได้ควรเคลื่อนย้ายมาเชื่อมในที่ที่อากาศถ่ายเทได้สะดวก และต้องไม่อับอากาศเพื่อป้องกันควันเชื่อมเข้าตา



6.4 จากนั้นจึงสำรวจพื้นที่บริเวณที่เชื่อมอีกครั้งว่ามีเชื้อเพลิงอยู่หรือไม่ ถ้ามีไฟไหม้อยู่ให้ดับไฟ เสร็จแล้วให้ปฏิบัติดังนี้

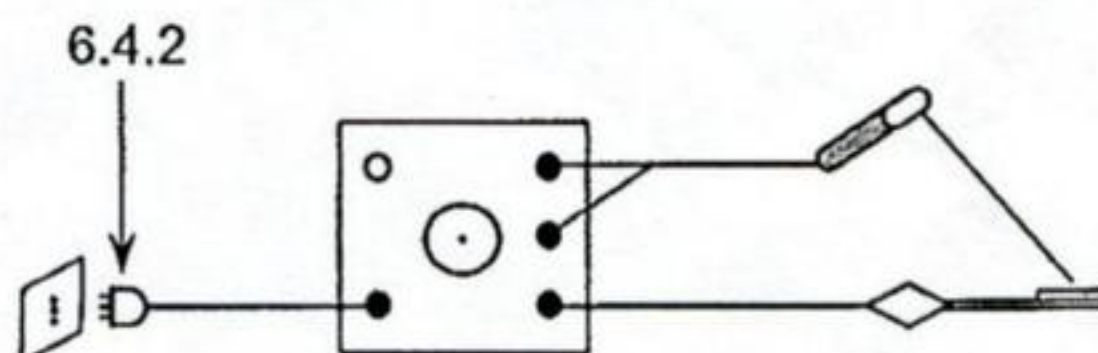
6.4.1 Off Switch ไฟที่ตู้เครื่องเชื่อมไฟฟ้า



เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4003	1	6/6
เรื่อง : ALL การใช้เครื่องเชื่อมไฟฟ้าอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 30 ธันวาคม 2542 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 4 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 15 กุมภาพันธ์ 2558		

6.4.2 ถอดปลั๊กเครื่องเชื่อมไฟฟ้าที่เข้ากับ Main ไฟของโรงงานออก



6.4.3 เก็บสายไฟทั้งขั้วบวกและขั้วลบ จัดให้เป็นระเบียบและสายไฟต้องไม่บิดงอ

6.4.4 ปฏิบัติ 5ส. บริเวณที่ปฏิบัติงาน



6.5 นำเครื่องเชื่อมไฟฟ้าส่งคืนพัสดุเครื่องมือกล

ใบยืมเครื่องมือชั่วคราว

วันที่ยืม..... 9/7/57 ไปใช้ในงาน..... ใบยืมเลขที่..... ๐๗๐๐๒๑

ชื่อเครื่องมือ	ขนาด/ชนิด	เลขประจำเครื่องมือ	สภาพเครื่องมือ		วันที่รับคืน	หมายเหตุ
			ก่อนยืม	ส่งคืน		
			ดี	ชำรุด	ดี	ชำรุด
คาน		2023	✓			
ถาด						

TR.11 (REV.0-10/6/57)

ชื่อพนักงานยืม.....

เลขประจำตัว..... 8539

ผู้จ่าย.....

ชื่อผู้รับเหมามารับแทน.....

เลขประจำตัว.....

บริษัทเหล็กสยาม (2001) จำกัด**ใบขออนุมัติใช้เอกสารระบบการจัดการ****ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน****เรื่อง : ALL การตัดโลหะด้วยแก๊สและเครื่องมืออื่นๆ ที่สามารถตัดได้
อย่างปลอดภัย****รหัสเอกสาร : WI-MT-4004**

เริ่มใช้ครั้งแรกเมื่อ	ฉบับพิมพ์ครั้งที่	แก้ไขครั้งที่	วันที่มีผลเริ่มใช้	ผู้อนุมัติ	ตำแหน่ง
31 มกราคม 2543	2	0	18 กุมภาพันธ์ 2562	Supakit P	ผสอ.ชบ.

คู่มือนี้ใช้ในระบบ (✓) ISO 9001 (✓) ISO 14001 (✓) TIS/OHSAS 18001 () ISO/IEC 17025 () อื่น ๆ.....

รายการเปลี่ยนแปลงเอกสาร

ลำดับที่/ หน้าที่	ชุดที่	แก้ไขครั้งที่	อนุมัติใช้วันที่	เลขที่ Document Workflow	หมายเหตุ
1/3	2	0	18/2/62	37788	-
2/3	2	0	18/2/62	37788	-
3/3	2	0	18/2/62	37788	-

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4004	2	1/3
เรื่อง : ALL การตัดโลหะด้วยแก๊สและเครื่องมืออื่นๆ ที่สามารถตัดได้ อย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 31 มกราคม 2543 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 18 กุมภาพันธ์ 2562		

1. ขอบข่าย (Application Range)

คู่มือนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการตัดโลหะด้วยแก๊ส

2. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้การตัดโลหะด้วยแก๊สเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย

3. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

ช่างฟิต, ช่างโยธา, ช่างประปาและสุขอนามัย

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)

ลำดับ	รายการ	จำนวน	หมายเหตุ (ชนิด)
4.1	ถังแก๊ส + ฝาครอบ Valve	1 ชุด	-
4.2	ถังออกซิเจน + ฝาครอบ Valve	1 ชุด	-
4.3	รถใส่ถังออกซิเจน + แก๊ส	1 ชุด	-
4.4	เกจวัดความดัน + เกจวัดความดันแก๊ส + อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash Back Arrestor)	1 ชุด	-
4.5	สายแก๊ส + ออกซิเจน (ทนแรงดันได้ไม่ต่ำกว่า 300 psi)	1 ชุด	-
4.6	ด้ามตัดแก๊ส + อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash Back Arrestor)	1 ชุด	-
4.7	Lighter	1 ชิ้น	-
4.8	แว่นตากองแสง	1 ชิ้น	-
4.9	ถุงมือหนัง	1 ชิ้น	-
4.10	หมวกนิรภัย	1 ชิ้น	-
4.11	แว่นตานิรภัย	1 ชิ้น	-
4.12	รองเท้านิรภัย	1 ชิ้น	-
4.13	ถังดับเพลิง	1 ชิ้น	-
4.14	เครื่องมือที่สามารถตัดโลหะได้ เช่น กรรไกรตัดเหล็ก/เลื่อยตัดเหล็ก	1 ชุด	-

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4004	2	2/3
เรื่อง : ALL การตัดโลหะด้วยแก๊สและเครื่องมืออื่นๆ ที่สามารถตัดได้ อย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 31 มกราคม 2543 หน้าแก้ไขครั้งที่ 0 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 18 กุมภาพันธ์ 2562		

5. วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)

- 5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้งทีปฏิบัติงาน
- 5.2 ปฏิบัติงานที่ส่วนผลิตเหล็กแท่ง, ส่วนผลิตเหล็กกริด, ส่วนซ่อมบำรุง
- 5.3 ใช้แบบฟอร์มการขออนุญาตการปฏิบัติงานตามสภาพหน้างานที่ปฏิบัติ ดังนี้
 - 5.3.1 แบบขออนุญาตทำงานที่เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT) (FM-SE-1022)
 - 5.3.2 แบบฟอร์มใบสั่งงานที่ไม่ใช่งานผลิต (Work Order) (FM-SE-1035)
 - 5.3.3 แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา (FM-SE-1033)
 - 5.3.4 แบบขออนุญาตทำงานบนที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT) (FM-SE-1037)

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

- 6.1 นำถังแก๊สและถังออกซิเจนขึ้นบนรถเข็นสำหรับใส่ถังแก๊สและถังออกซิเจนเมื่อนำขึ้นรถแล้วจะต้องมีโช้รัดถังทั้ง 2 กับตัวรถเข็นเพื่อป้องกันไม่ให้ถังล้มขณะเคลื่อนย้ายเพราะอาจทำให้ถังล้ม แล้วระเบิดได้ให้ผู้ปฏิบัติงานหรือเพื่อนร่วมงานได้รับบาดเจ็บหรือเสียชีวิตได้
ข้อควรระวัง เวลายกถังให้ยก 2 คน
- 6.2 สำรวจบริเวณพื้นที่ที่ปฏิบัติงานว่ามีเชื้อเพลิง เช่น สารหล่อลื่น, สายไฟฟ้า, ขยะมูลฝอย อยู่บริเวณใกล้กับการปฏิบัติงาน ถ้าหากมีให้ดำเนินการจัดเก็บหรือจัดทำการ์ดบังเปลวไฟให้เรียบร้อยก่อนการปฏิบัติช่างฟิต, ช่างโยธา, ช่างประปาและสุมลงงานขั้นตอนต่อไป/ ถ้าในบริเวณมีคนอื่นอยู่ด้วยต้องจัดวางจากกันสะเก็ดไฟกับบุคคลอื่นด้วย
- 6.3 ใส่เกจวัดความดันออกซิเจนเข้ากับถังออกซิเจน และใส่เกจความดันแก๊สเข้ากับถังแก๊สก่อนใส่เกจวัดความดัน ต้องตรวจดูว่าเกลียวที่เกจและเกลียวที่ถังเกลียวยังดีอยู่หรือไม่ เพื่อป้องกันถ้าหากเกลียวหลวมแล้วกดขันเกจเข้ากับถัง พอเวลาเปิด Valve ที่ถังอาจทำให้เกลียวหลุดเกจอาจจะหลุดออกมาติดหน้าผู้ปฏิบัติงานได้ เสร็จแล้วคลายตัวปรับที่เกจวัดความดันทั้ง 2 ถัง ทวนเข็มนาฬิกาจนตัวปรับหมุนคล่องเพื่อป้องกันไม่ให้เกจวัดความดันชำรุดเมื่อเปิด Valve ที่ถัง
- 6.4 ใส่สายแก๊สสีแดงเข้ากับเกจวัดความดันแก๊ส **ใส่สายอีกเส้น**เข้ากับชุดเกจวัดความดันออกซิเจน
- 6.5 ประกอบชุดตัดแก๊สเข้ากับสายแก๊สและสายออกซิเจน
- 6.6 ทำการเปิด Valve ที่ถังแก๊สและถังออกซิเจน ชุดด้ามตัดและชุดออกซิเจน ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flash Back)
- 6.7 ปรับตัวปรับที่เกจวัดความดันที่ถังทั้ง 2 ตัว โดยหมุนตามเข็มนาฬิกาจนเข็มที่ Pressure Guage ขึ้น จากนั้นก่อนทำการตัดชิ้นงานให้ตรวจดูชิ้นงานที่จะทำการตัดสามารถถอดเคลื่อนย้ายมาตัดที่บริเวณพื้นที่โล่งได้หรือไม่ ถ้าได้ให้ถอดย้ายออกมาตัดพื้นที่โล่ง ถ้าไม่ได้ให้เดินสำรวจพื้นที่บริเวณที่จะทำการตัดว่ามีเชื้อเพลิงอยู่หรือไม่ เช่น คราบน้ำมัน, จาระบี, ฝา, กระดาษ หรือสายไฟ ถ้ามีให้ทำความสะอาดก่อน หรือปิดบังไม่ให้สะเก็ดไฟโดน เกิดไฟลุกไหม้ได้
- 6.8 ใส่แว่นตากรองแสงป้องกันแสงจากการตัด ไม่ทำให้ตาอักเสบใส่ถุงมือหนังเพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟจากการตัดโลหะโดนมือได้รับบาดเจ็บ
- 6.9 ปิดวาล์วแก๊สที่หัวตัดแก๊สช้า ๆ แล้วทดลองเอาหลังมือไปจ่อที่หัวตัดแก๊สดูว่าแก๊สไหลออกมามากหรือน้อยตามต้องการหรือไม่ถ้าได้ตามต้องการแล้ว จากนั้นใช้ Lighter จุดที่หัวแก๊ส
ข้อควรระวัง ห้ามใช้ไฟแช็คจุด
- 6.10 เมื่อแก๊สติดไฟแล้ว ให้คลายวาล์วออกซิเจนเพื่อทำเป็นเปลวที่จะใช้ตัดตามความต้องการของแต่ละงาน
- 6.11 ทำการตัดชิ้นงาน
- 6.12 หลังจากตัดเสร็จแล้ว ทำการปิดวาล์วแก๊สก่อนเพื่อให้ไฟที่หัวตัดแก๊สดับ แล้วจึงทำการปิดวาล์วออกซิเจน
- 6.13 ปิดวาล์วแก๊สและออกซิเจนที่ถังทั้ง 2 ถังแล้ว จากนั้นจึงเดินสำรวจพื้นที่บริเวณที่ตัดอีกครั้งว่ามีไฟไหม้อยู่หรือไม่ ถ้ามีไฟไหม้อยู่ให้ดับไฟ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-4004	2	3/3
เรื่อง : ALL การตัดโลหะด้วยแก๊สและเครื่องมืออื่นๆที่สามารถตัดได้ อย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ 31 มกราคม 2543 หน้านี้แก้ไขครั้งที่ 0 วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้ 18 กุมภาพันธ์ 2562		

- 6.14 ถอดหัวตัดแก๊สออกจากสายแก๊สและสายออกซิเจน
- 6.15 ถอดสายออกจากเกจวัดความดันทั้ง 2 ตัว
- 6.16 ถอดเกจวัดความดันออกจากถังทั้ง 2 ถัง ออกซิเจน
- 6.17 ถอดโซ่ที่มัดถังแก๊สและถังออกซิเจนออก จากนั้นเอาถังออกซิเจนและถังแก๊สออกจากรถเข็นเก็บเข้าพื้นที่จัดเก็บให้เรียบร้อยโดยตรวจสอบว่าถังไม่สามารถล้มได้
- 6.18 เก็บอุปกรณ์ทั้งหมดเข้าที่และทำความสะอาด 5ส. บริเวณที่ปฏิบัติงาน

7. เอกสารแนบ (Attachment Papers)

-

8. เอกสารอ้างอิง (Reference Document)

- FM-SE-1022 : แบบขออนุญาตทำงานที่เกิดความร้อนและประกายไฟ (HOT WORK PERMIT)
- FM-SE-1033 : แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้รับเหมา
- FM-SE-1035 : ใบสั่งงานที่ไม่ใช่งานผลิต (Work Order)
- FM-SE-1037 : แบบขออนุญาตทำงานบนที่สูง (HEIGHT WORK PERMIT)

การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)



รหัสเอกสาร (Doc No.) 2022-4344 ปฏิบัติงานวันที่ 02-09-2022
ชื่อและรายละเอียดงาน ติดตั้งหัว Nozzle ฉีดก๊าซ N2 Sisco 1, 5
ผู้ขออนุญาต Surachat Sangsuwan
พื้นที่ส่วนที่ปฏิบัติงาน MT เครื่องจักร ระบบ Auto Fire
ประเภทงานความเสี่ยงสูง งานไฟฟ้า (Electrical)
มีบริษัท/หจก. รับเหมา มี
ชื่อบริษัท/หจก. ผู้รับเหมา บ. อิมพีเรียล
ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา วิชาญ ต. เมอร์โทร 0944563563
หัวหน้างานของเจ้าของงาน จักรพงษ์ คำภักดี
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไป
หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง จักรพงษ์ คำภักดี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานและผู้รับเหมา) กรณีที่รายชื่อมากกว่าให้จัดทำเอกสารแนบ

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	สุรเชษฐ์ ส.	คุมงาน
2	บ. อิมพีเรียลตามรายชื่อแนบ	ปฏิบัติงาน

เพื่อพิจารณาการอนุญาตทำงาน
ตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น

การตรวจสอบความปลอดภัย
อนุญาต เห็นว่าปลอดภัยเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้

การอนุญาตทำงาน
อนุญาต

Requested by

(Surachat Sangsuwan)
Senior Maintenance Expert and Services Technician
(Electrical)
2/9/2022

หัวหน้างานของเจ้าของงาน

(Jakrapong Khampakdee)
Supervisor - Maintenance Expert and Services (Electrical)
2/9/2022

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง

(Jakrapong Khampakdee)
Supervisor - Maintenance Expert and Services (Electrical)
2/9/2022

ต้องการต่ออายุ หรือ ต้องการปิดงาน ?
ขอปิดงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

Requested by

(Surachat Sangsuwan)
Senior Maintenance Expert and Services Technician
(Electrical)
2/9/2022

ปิดงาน

ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยและมีความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน

(Jakrapong Khampakdee)
Supervisor - Maintenance Expert and Services (Electrical)
3/9/2022

บริษัท ทาฮาสตีลการผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		ชื่องานวิเคราะห์ : Auto Fire Suppression System - SISCO	
แผนการวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัย (JOB SAFETY ANALYSIS : JSA)		หน่วยงาน : ช่อมไฟฟ้า	
		วันที่วิเคราะห์ : 27/9/2021	
		ผู้วิเคราะห์ : Chaiyasit L	

ข้อมูลประจำตัวผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงาน	1. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านอุปกรณ์ PPE ที่ต้องการ :		
	<input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้าบูท	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอันตราย	<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า
	<input type="checkbox"/> ที่อุดรหู	<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนสีกรอง	<input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี
	<input type="checkbox"/> กระบังหน้า	<input type="checkbox"/> เสื้อแขนยาวหรือปกแขน	<input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน
	<input type="checkbox"/> หน้ากากเชื่อม/หน้ากากเชื่อม	<input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี	<input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง
	<input checked="" type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันฝุ่นเข้าปอด	<input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวยึดเต็มตัว	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
ข้อมูลประจำตัวผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงาน	2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาใช้ภายในพื้นที่ :		
	<input type="checkbox"/> รถบัส / รถเข็น	<input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดเหล็ก	<input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม
	<input type="checkbox"/> เครื่องยกไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องเขย/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> บังเกอร์
	<input type="checkbox"/> เครื่องยกไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องเขย/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
	<input type="checkbox"/> เครื่องยกไฟฟ้า	<input type="checkbox"/> เครื่องเขย/เครื่องตัด	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :
ข้อมูลประจำตัวผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงาน	3. Work Permit		
	<input type="checkbox"/> ไม่ต้องการ	<input checked="" type="checkbox"/> ต้องการ	โปรดระบุ ประเภทงานที่ต้องจัดทำ Work Permit สำหรับงานที่มีความเสี่ยงสูง High Risk (HR)
	<input type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน(Hot Work)	<input type="checkbox"/> HR2 งานในที่สูง	<input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง
	<input checked="" type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า	<input checked="" type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะเปิดดิน	<input type="checkbox"/> HR7 งานตัดและเชื่อม
	<input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี	<input type="checkbox"/> HR8 งานที่ไม่ระบุอื่น	
ข้อมูลประจำตัวผู้ปฏิบัติงานและผู้ควบคุมงาน	4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต Safety ที่ต้องการ :		
	<input type="checkbox"/> ใบแผนการอบรมการเข้าทำงานในพื้นที่อันตราย	<input type="checkbox"/> ใบ ปจ.2 (รายงานตรวจสอบ/ทดสอบความปลอดภัยและอุปกรณ์ของรถบัส)	
	<input type="checkbox"/> ใบแผนการอบรมการขึ้นปี Forklift	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตตัดแปลงโดยวิศวกรเครื่องกล รถ Forklift ในกรณี LPG	
	<input type="checkbox"/> ใบแผนการอบรมการใช้เชือก ลวดสลิง และรอก	<input type="checkbox"/> ใบขอรับรอง บังเกอร์สูงเกิน 5 ชั้น โดยวิศวกรโยธา	
	<input type="checkbox"/> ใบแผนการอบรมการทำงานบนที่สูง	<input type="checkbox"/> ใบรับรองแพทย์ ไม่มีโรคหัวใจ โรคความดัน (อายุไม่เกิน 1 ปี สำหรับงานในที่สูง)	
	<input type="checkbox"/> ใบแผนการอบรมผู้บังคับบัญชา ผู้ให้สัญญาณ ผู้ยึดเกาะวัสดุ ผู้ควบคุม	<input type="checkbox"/> ใบอนุญาตทำงาน กรณีแรงงานต่างชาติ	
	<input type="checkbox"/> ใบแผนการอบรมงานเชื่อมไฟฟ้า งานตัดเหล็กอย่างปลอดภัย	<input type="checkbox"/> อื่น ๆ :	
5. การตรวจงาน : <input type="checkbox"/> ระบุก่อน/หลังดำเนินการ <input type="checkbox"/> ระบุพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แผนการปฏิบัติงานสำหรับผู้บริหาร (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ			

ขั้นตอนการทำงาน	จุดอันตราย	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
1. ติดตั้งห้อง Nitrogen storage room			
งานตรวจสอบพื้นที่ก่อนเริ่ม		1. วัสดุอุปกรณ์หลุดกระแทกร่างกาย 2. ชี้นงานมีความคม ขนาดมือ 3. เศษปูนกระเด็นเข้าตาหรือกระแทกร่างกาย 4. อันตรายจากเครื่องมือสก็ดคอนกรีต 5. เหล็กหลุดทับหรือหนีมือหรือร่างกาย 6. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร 7. ตกจากที่สูง จาก Work at high	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. ตรวจสอบการ Logout-Tagout 5. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง 6. สวมใส่ Full body harness ขณะทำงานบนที่สูง 7. ทำการ 5ส. ก่อนขึ้นพื้นที่ 8. พรมน้ำก่อนเจาะพื้น ลดฝุ่นจากการเจาะ 9. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนทำงาน 10. ตรวจสอบความแข็งแรงของโครงสร้างก่อนขึ้นพื้นที่สูง
งานรากฐาน ผูกเหล็ก เข้าแบบคอนกรีต ทำผนัง และงานมุงสังคา			
2. ติดตั้ง Auto fire suppression			
ติดตั้งอุปกรณ์ไฟฟ้าและ FCP Control Panel		1. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร 2. ความเสียหายกับ ตู้ FCP 3. ตู้อ่อนไหม้ร่างกาย 4. เศษปูนกระเด็นเข้าตาหรือกระแทก	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง
ติดตั้ง Module Cabinet		1. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร 2. ความเสียหายกับ ตู้ Module Cabinet 3. ตู้อ่อนไหม้ร่างกาย 4. เศษปูนกระเด็นเข้าตาหรือกระแทก	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง
ติดตั้ง Manual Pull Station, Dual Action, UL/FM		1. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร 2. ความเสียหายกับ ตู้ Module Cabinet 3. ตู้อ่อนไหม้ร่างกาย 4. เศษปูนกระเด็นเข้าตาหรือกระแทก	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง
ติดตั้ง Alarm bell		1. อุบัติเหตุจากการยกของ 2. ตกจากที่สูง จาก Work at high 3. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. สวมใส่ Safety belt ขณะทำงานบนที่สูง 3. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง 4. ตรวจสอบการ Logout-Tagout
ติดตั้งท่อน Conduit		1. อุบัติเหตุจากไฟไหม้ที่เกิดจากการตัดหรือเชื่อม 2. ตกจากที่สูง จาก Work at high 3. วัสดุอุปกรณ์หรือเครื่องมือหลุดกระแทกร่างกาย 4. อุบัติเหตุจากการทดสอบแรงดันท่อ	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง 5. สวมใส่ Safety belt ขณะทำงานบนที่สูง 6. จัดเตรียมถังดับเพลิงไว้พร้อมกรณี

ลงชื่อผู้วิเคราะห์	(.....)	หัวหน้างาน/เจ้าของงาน
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(..... S. Kanyapan	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ
ลงชื่อผู้อนุมัติ	(.....)	ผู้จัดการสวน/แผนก

บริษัท ทาฮาสดีการผลิต (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)		ชื่องานที่วิเคราะห์ : Auto Fire Suppression System - SISCO	
แผนกงาน : ชลภูมิไฟฟ้า		วันที่วิเคราะห์ : 27/9/2021	
ผู้วิเคราะห์ : Chalyasit L			
1. รายการอุปกรณ์/เครื่องใช้/วัสดุ PPE ที่ต้องการ : <input checked="" type="checkbox"/> หมวกเซฟตี้/แว่นตาเซฟตี้/แว่นครอบ/รองเท้ายาง <input type="checkbox"/> ที่อุดรหู <input type="checkbox"/> การป้องกัน <input type="checkbox"/> เข็มขัดนิรภัย/หมวกกันกระแทก <input checked="" type="checkbox"/> หมวกกันกระแทก/หมวกกันไฟ <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ป้องกันมือ/เท้า			
<input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันไอสารอินทรีย์ <input type="checkbox"/> หน้ากากป้องกันสารเคมีชนิดเปลี่ยนสีกรอง <input type="checkbox"/> เสื้อกันหนาวหรือปกป้องกัน <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันสารเคมี <input type="checkbox"/> สายรัดลำตัวชนิดรัดเข็มขัด			
<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือผ้า <input type="checkbox"/> ถุงมือกันสารเคมี <input type="checkbox"/> ถุงมือและชุดป้องกันความร้อน <input type="checkbox"/> ถุงมือหนัง <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :			
2. อุปกรณ์/เครื่องมือ/เครื่องจักร ที่ต้องนำมาใช้ในพื้นที่ โรงงาน <input type="checkbox"/> รถปัมพ์ / รถเข็น <input type="checkbox"/> อุปกรณ์ตัดเหล็ก <input type="checkbox"/> เครื่องเชื่อม <input type="checkbox"/> รอก <input type="checkbox"/> อื่น ๆ :			
3. Work Permit <input type="checkbox"/> ไม่ต้องการ <input checked="" type="checkbox"/> HR1 งานที่มีความร้อน (Hot Work) <input checked="" type="checkbox"/> HR2 งานในที่สูง <input type="checkbox"/> HR3 งานบนที่สูง <input type="checkbox"/> HR4 งานเกี่ยวกับกัมมันตภาพรังสี <input type="checkbox"/> HR5 งานเกี่ยวกับกระแสไฟฟ้า <input checked="" type="checkbox"/> HR6 งานขุดเจาะ/เปิดดิน <input checked="" type="checkbox"/> HR7 งานตัดแยกพลังงาน <input type="checkbox"/> HR8 งานที่ใช้รถปัมพ์			
4. รายละเอียดเพิ่มเติมด้านเอกสาร/ใบอนุญาต safety ที่ต้องการ : <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน <input type="checkbox"/> ใบอนุญาตการขุดเจาะ/ทำงานในดิน			
5. การตรวจงาน : <input type="checkbox"/> ระบุก่อน/หลังดำเนินการ <input type="checkbox"/> ระบุพื้นที่งาน <input type="checkbox"/> แบบตรวจการปฏิบัติงานสำหรับผู้ใหม่ (FM-SE-1033) <input type="checkbox"/> อื่น ๆ			
ขั้นตอนการทำงาน	รูปขั้นตอนการทำงาน	อันตรายที่อาจเกิดขึ้น	มาตรการป้องกัน
ติดตั้ง Nitrogen Cylinder และ Tube		1. อุบัติเหตุจากการยกย้ายถึง Nitrogen 2. ตกจากที่สูง จาก Work at high	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. สวมใส่ Safety belt ขณะทำงานบนที่สูง
ติดตั้งท่อและร้อยสายไฟในตู้ควบคุมไปกองกรีกษาการณ		1. เป็นลม จากพื้นที่อันตราย 2. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร 3. สายไฟขาดมือ	1. วัดความดัน/วัด O2 และทำงานเอกสารงานอันตราย 2. เว้นระยะห่างจากสายที่มีไฟฟ้า / สวม PPE ครบถ้วน 3. สวม PPE ครบถ้วน
งาน plug leakage ห้องตามจุดต่างๆ		1. วัสดุอุปกรณ์หลุดกระแทกร่างกาย 2. ชี้นงานมีความคม ขนาดมือ 3. เศษฝุ่นกระเด็นเข้าตาหรือกระแทกร่างกาย 4. อันตรายจากเครื่องมือสก็ดคอนกรีต 5. เหล็กหลุดทับหรือตีมือหรือร่างกาย 6. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร 7. ตกจากที่สูง จาก Work at high	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. ปิดกั้นเขตปฏิบัติงาน 3. ตรวจสอบอุปกรณ์ก่อนนำมาใช้งาน 4. ตรวจสอบการ Logout-Tagout 5. ตรวจสอบวงจรไฟฟ้าให้ถูกต้อง 6. สวมใส่ Full body harness ขณะทำงานบนที่สูง 7. ทำการ 5ส. ก่อนดำเนินการ 8. พรมน้ำก่อนเจาะพื้น ลดฝุ่นจากการเจาะ
3. Testing & Commissioning		1. ตกจากที่สูง จาก Work at high 2. ไฟฟ้าดูด หรือลัดวงจร	1. สวม PPE ครบถ้วน 2. อยู่ในระยะห่างที่เหมาะสม 3. วางแผนงานให้รอบคอบมีคนให้ รับส่งสัญญาณอย่างชัดเจน 4. แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องก่อน Test run 5. ทำการ 5 ส. พื้นที่ให้เรียบร้อย
ลงชื่อผู้วิเคราะห์	(.....)	หัวหน้างาน/เจ้าของงาน	
ลงชื่อผู้ตรวจสอบ	(.....)	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ	
ลงชื่อผู้อนุมัติ	(.....)	ผู้จัดการส่วน/แผนก	

	รายชื่อพนักงาน บ.อิมพีเรียล						
1.นาย วิษณุ ดอนงาม			หัวหน้างาน/จป.				
2.นาย นกตล แสงฟ้าเลื่อน			ช่างเทคนิค				
3.นาย พงษ์ศิริ มุ้ยดา			ช่างเทคนิค				
4.นาย ศิริโรจน์ อภิชัย			ช่างเทคนิค				
5.นาย ภาราดร ป่าป้อง			ช่างเทคนิค				
6.นาย ประสิทธิ์ เปี่ยมพูล			ช่างเทคนิค				
7.นาย ธนากร สีนเทพ			ช่างเทคนิค				
8.นาย ศักดิ์ดา ผ่านจันทาร			ช่างเทคนิค				
9.นาย ประเสริฐ เอี่ยมสอาด			ช่างเทคนิค				
10.นาย ภูวดล พุ่มพฤษ			ช่างเทคนิค				
11.นาย อภิศักดิ์ แสงนวล			ช่างเทคนิค				
12.นาย วีรพล วังสินธร			ช่างเทคนิค				

[illegible]

การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)



รหัสเอกสาร (Doc No.) 2022-5120 ปฏิบัติงานวันที่ 05-10-2022
ชื่อและรายละเอียดงาน เปลี่ยนคอมไฟ 200W แนว Billet Yard
ผู้ขออนุญาต Chakrit Krayanon
พื้นที่ส่วนที่ปฏิบัติงาน SP เครื่องจักร แสงสว่าง
ประเภทงานความเสี่ยงสูง งานบนที่สูง (Work at Height), งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)
มีบริษัท/หจก. รับเหมา ไม่มี
ชื่อบริษัท/หจก. ผู้รับเหมา
ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา เมอร์โทร
หัวหน้างานของเจ้าของงาน กำพล ขาตะศิริ
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไป วิศวกร สมรัก
หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานและผู้รับเหมา) กรณีที่รายชื่อมากกว่าให้จัดทำเอกสารแนบ

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	ชาคริต ครายนนท์	ทำงาน
2	เทอดศักดิ์ ศิริพูน	ทำงาน
3	ภาสวัฒน์ ทองหล่อ	ส่งเครื่องมือจากข้างล่าง
4	บุญส่ง รินซอน	ทำงาน

เพื่อพิจารณาการอนุญาตทำงาน
ตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น

การตรวจสอบความปลอดภัย
อนุญาต เห็นว่าปลอดภัยเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้

การอนุญาตทำงาน
อนุญาต

Requested by
ชาคริต
(Chakrit Krayanon)
Senior Electrical Maintenance Technician (General)
5/10/2022

หัวหน้างานของเจ้าของงาน
Kumpon
(Kumpon Chatasiri)
Senior Section Manager - Electrical Maintenance
5/10/2022

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง
(Pawitpon Somrak)
Senior Section Manager-Steel Casting
5/10/2022

ต้องการต่ออายุ หรือ ต้องการปิดงาน ?
ขอปิดงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

Requested by
ชาคริต
(Chakrit Krayanon)
Senior Electrical Maintenance Technician (General)
5/10/2022

ปิดงาน
ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยและมีความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน
(Pawitpon Somrak)
Senior Section Manager-Steel Casting
6/10/2022

TATA STEEL (THAILAND)		แบบขออนุญาตทำงาน (Work Permit) และแบบตรวจความปลอดภัยในการทำงาน		เลขที่.....																																																																																																																																																																											
งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation) และงานไฟฟ้า		เลขที่ None routine work permit.....		เลขที่ 1456																																																																																																																																																																											
ส่วน / แผนก.....		เบอร์ติดต่อ.....		เบอร์ติดต่อ.....																																																																																																																																																																											
ชื่อพนักงานผู้ขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน..... พื้นที่ปฏิบัติงาน..... เครื่องจักร/อุปกรณ์..... รายละเอียดของงาน..... ปฏิบัติงานวันที่..... (เฉพาะวันที่ขออนุญาตเท่านั้น) ช่วงเวลา..... (ถ้ามี) PO No./ Tag No./ เลขที่งานอ้างอิง.....																																																																																																																																																																															
รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน พนักงาน หรือ ผู้รับเหมา หมายเหตุ : 1) ทุกคนต้องผ่านการอบรม Basic Safety 2) กรณีที่มีผู้ปฏิบัติงานมากกว่า 10 คน ให้แนบรายชื่อต่างหาก 1..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 6..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 2..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 7..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 3..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 8..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 4..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 9..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 5..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ..... 10..... หน้าที่..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">รายการตรวจสอบ</th> <th colspan="2">ผลการตรวจสอบ</th> <th rowspan="2">ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ</th> </tr> <tr> <th>ดำเนินการแล้ว</th> <th>ไม่เกี่ยวข้อง</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1. ผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</td> <td>ช่วงที่ 1</td> <td>ช่วงที่ 2</td> <td></td> </tr> <tr> <td>1.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>PPE ตามลักษณะงาน (ให้ระบุตาม JSA/SOP/WI)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือ <input checked="" type="checkbox"/> ผ้า <input type="checkbox"/> หมวก <input type="checkbox"/> ก้นไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันไฟฟ้า / ชุด Arc Flash</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> กระบังหน้าสำหรับงานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัยไฟฟ้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. พื้นที่ปฏิบัติงาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.4 มีแสงสว่างเพียงพอ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.3 มีการตรวจสอบผัง Single Line/P&ID/ผังโรงงาน ว่าตำแหน่งตัดแยกจุดใดบ้าง</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.4 เจ้าของป้ายขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบชื่อผู้เกี่ยวข้องของระบบตัดแยกพลังงาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2.5 กรณีที่เป็นไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ 3kV) รวมถึงพลังงานอื่นที่อันตรายถึงเสียชีวิต ได้มีการตัดแยกส่วนที่เป็น Upstream อีกชั้นเรียบร้อยแล้ว (Double Isolation)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> กรณี งานเกี่ยวกับไฟฟ้า</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.1 ผู้ปฏิบัติงานเป็นช่างไฟฟ้าที่ผ่านการรับรองตามกฎหมาย หรือเป็นวิศวกรไฟฟ้า</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.2 สภาพสายไฟ/ปลั๊ก/อุปกรณ์ไฟฟ้าปลอดภัย ไม่ควร/เครื่องมือตามจับเป็นฉนวนพร้อมใช้งาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.3 พื้นที่ไม่เปียกชื้น (กรณีไฟฟ้าแรงสูงอยู่ห่างมากกว่า 4 เมตร หรือตัดพลังงาน)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.4 ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าหลังจากตัดแยกพลังงานไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4.5 กรณีที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง (22 KV) ต้องมีวิศวกรไฟฟ้าควบคุมงาน (กฎหมายไฟฟ้า)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>หมายเหตุ : 1. ขอยกเว้นใบอนุญาต : งานไฟฟ้าไม่เกิน 250 V AC และ 220 V DC และระบบแสงสว่าง งานในอาคาร เช่น เปลี่ยนหลอดไฟ ทดลอง ช่อมคอม เป็นต้น</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2. ระยะห่างระหว่างไฟฟ้าแรงสูงไม่น้อยกว่าระยะดังต่อไปนี้</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ขนาดแรงดันไฟฟ้า 12,000 - 69,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.05 เมตร</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ขนาดแรงดันไฟฟ้า 115,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.20 เมตร</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ขนาดแรงดันไฟฟ้า 230,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.90 เมตร</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3. งานตัดแยกพลังงาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3.1 พลังงานที่ต้องตัดแยก</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> แก๊ส/ลม <input type="checkbox"/> ของเหลว (น้ำ/น้ำมัน) <input type="checkbox"/> แรงดัน <input type="checkbox"/> อื่นๆ</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>กรณี กอด-ประกอบ Flex น้ำที่ใช้กับระบบ Cooling ทั้งหมด เช่น Panel, Delta ให้ผู้ควบคุมงานทำการตรวจเช็คให้ถูกต้องตามลำดับขั้นตอน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- ขั้นตอนการกอด Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> ปิด Valve น้ำเข้า - ออก ครบถูกต้อง ที่ละชุด</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>- ขั้นตอนการประกอบ Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td><input type="checkbox"/> เปิด Valve น้ำออก - เข้า ครบถูกต้อง ทุกชุดก่อนส่งมอบงาน</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>การอนุญาต</td> <td colspan="5"> <input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> ไม่ปลอดภัย เหตุผล..... ลงชื่อ..... วันที่..... (ผู้ขออนุญาตทำงาน) </td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="5"> <input type="checkbox"/> อนุญาต <input type="checkbox"/> ไม่อนุญาต เหตุผล..... ลงชื่อ..... วันที่..... (ผู้วางแผนตัดแยกพลังงาน Isolating Planer/ผู้ได้รับแต่งตั้ง) </td> </tr> </tbody> </table>						รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ	ดำเนินการแล้ว	ไม่เกี่ยวข้อง	1. ผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2		1.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน				PPE ตามลักษณะงาน (ให้ระบุตาม JSA/SOP/WI)				<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือ <input checked="" type="checkbox"/> ผ้า <input type="checkbox"/> หมวก <input type="checkbox"/> ก้นไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันไฟฟ้า / ชุด Arc Flash				<input type="checkbox"/> กระบังหน้าสำหรับงานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัยไฟฟ้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ				2. พื้นที่ปฏิบัติงาน				2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด				2.4 มีแสงสว่างเพียงพอ				2.3 มีการตรวจสอบผัง Single Line/P&ID/ผังโรงงาน ว่าตำแหน่งตัดแยกจุดใดบ้าง				2.4 เจ้าของป้ายขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบชื่อผู้เกี่ยวข้องของระบบตัดแยกพลังงาน				2.5 กรณีที่เป็นไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ 3kV) รวมถึงพลังงานอื่นที่อันตรายถึงเสียชีวิต ได้มีการตัดแยกส่วนที่เป็น Upstream อีกชั้นเรียบร้อยแล้ว (Double Isolation)				<input type="checkbox"/> กรณี งานเกี่ยวกับไฟฟ้า				4.1 ผู้ปฏิบัติงานเป็นช่างไฟฟ้าที่ผ่านการรับรองตามกฎหมาย หรือเป็นวิศวกรไฟฟ้า				4.2 สภาพสายไฟ/ปลั๊ก/อุปกรณ์ไฟฟ้าปลอดภัย ไม่ควร/เครื่องมือตามจับเป็นฉนวนพร้อมใช้งาน				4.3 พื้นที่ไม่เปียกชื้น (กรณีไฟฟ้าแรงสูงอยู่ห่างมากกว่า 4 เมตร หรือตัดพลังงาน)				4.4 ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าหลังจากตัดแยกพลังงานไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน				4.5 กรณีที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง (22 KV) ต้องมีวิศวกรไฟฟ้าควบคุมงาน (กฎหมายไฟฟ้า)				หมายเหตุ : 1. ขอยกเว้นใบอนุญาต : งานไฟฟ้าไม่เกิน 250 V AC และ 220 V DC และระบบแสงสว่าง งานในอาคาร เช่น เปลี่ยนหลอดไฟ ทดลอง ช่อมคอม เป็นต้น				2. ระยะห่างระหว่างไฟฟ้าแรงสูงไม่น้อยกว่าระยะดังต่อไปนี้				ขนาดแรงดันไฟฟ้า 12,000 - 69,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.05 เมตร				ขนาดแรงดันไฟฟ้า 115,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.20 เมตร				ขนาดแรงดันไฟฟ้า 230,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.90 เมตร				3. งานตัดแยกพลังงาน				3.1 พลังงานที่ต้องตัดแยก				<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> แก๊ส/ลม <input type="checkbox"/> ของเหลว (น้ำ/น้ำมัน) <input type="checkbox"/> แรงดัน <input type="checkbox"/> อื่นๆ				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....				กรณี กอด-ประกอบ Flex น้ำที่ใช้กับระบบ Cooling ทั้งหมด เช่น Panel, Delta ให้ผู้ควบคุมงานทำการตรวจเช็คให้ถูกต้องตามลำดับขั้นตอน				- ขั้นตอนการกอด Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว				<input type="checkbox"/> ปิด Valve น้ำเข้า - ออก ครบถูกต้อง ที่ละชุด				- ขั้นตอนการประกอบ Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว				<input type="checkbox"/> เปิด Valve น้ำออก - เข้า ครบถูกต้อง ทุกชุดก่อนส่งมอบงาน				การอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> ไม่ปลอดภัย เหตุผล..... ลงชื่อ..... วันที่..... (ผู้ขออนุญาตทำงาน)						<input type="checkbox"/> อนุญาต <input type="checkbox"/> ไม่อนุญาต เหตุผล..... ลงชื่อ..... วันที่..... (ผู้วางแผนตัดแยกพลังงาน Isolating Planer/ผู้ได้รับแต่งตั้ง)				
รายการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		ข้อเสนอแนะเพิ่มเติม/หมายเหตุ																																																																																																																																																																												
	ดำเนินการแล้ว	ไม่เกี่ยวข้อง																																																																																																																																																																													
1. ผู้ปฏิบัติงานและอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล	ช่วงที่ 1	ช่วงที่ 2																																																																																																																																																																													
1.1 มีผู้ควบคุมงาน ดูแลหน้างาน																																																																																																																																																																															
PPE ตามลักษณะงาน (ให้ระบุตาม JSA/SOP/WI)																																																																																																																																																																															
<input checked="" type="checkbox"/> ถุงมือ <input checked="" type="checkbox"/> ผ้า <input type="checkbox"/> หมวก <input type="checkbox"/> ก้นไฟฟ้า <input type="checkbox"/> ชุดป้องกันไฟฟ้า / ชุด Arc Flash																																																																																																																																																																															
<input type="checkbox"/> กระบังหน้าสำหรับงานไฟฟ้า <input type="checkbox"/> รองเท้านิรภัยไฟฟ้า <input type="checkbox"/> อื่นๆ																																																																																																																																																																															
2. พื้นที่ปฏิบัติงาน																																																																																																																																																																															
2.1 มีการกำหนดขอบเขตพื้นที่ปฏิบัติงาน กันเขต ติดป้ายเตือน ที่เห็นเด่นชัด																																																																																																																																																																															
2.4 มีแสงสว่างเพียงพอ																																																																																																																																																																															
2.3 มีการตรวจสอบผัง Single Line/P&ID/ผังโรงงาน ว่าตำแหน่งตัดแยกจุดใดบ้าง																																																																																																																																																																															
2.4 เจ้าของป้ายขออนุญาต/ผู้ควบคุมงาน ตรวจสอบชื่อผู้เกี่ยวข้องของระบบตัดแยกพลังงาน																																																																																																																																																																															
2.5 กรณีที่เป็นไฟฟ้าแรงสูง (ตั้งแต่ 3kV) รวมถึงพลังงานอื่นที่อันตรายถึงเสียชีวิต ได้มีการตัดแยกส่วนที่เป็น Upstream อีกชั้นเรียบร้อยแล้ว (Double Isolation)																																																																																																																																																																															
<input type="checkbox"/> กรณี งานเกี่ยวกับไฟฟ้า																																																																																																																																																																															
4.1 ผู้ปฏิบัติงานเป็นช่างไฟฟ้าที่ผ่านการรับรองตามกฎหมาย หรือเป็นวิศวกรไฟฟ้า																																																																																																																																																																															
4.2 สภาพสายไฟ/ปลั๊ก/อุปกรณ์ไฟฟ้าปลอดภัย ไม่ควร/เครื่องมือตามจับเป็นฉนวนพร้อมใช้งาน																																																																																																																																																																															
4.3 พื้นที่ไม่เปียกชื้น (กรณีไฟฟ้าแรงสูงอยู่ห่างมากกว่า 4 เมตร หรือตัดพลังงาน)																																																																																																																																																																															
4.4 ตรวจวัดแรงดันไฟฟ้าหลังจากตัดแยกพลังงานไฟฟ้าก่อนเริ่มปฏิบัติงาน																																																																																																																																																																															
4.5 กรณีที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง (22 KV) ต้องมีวิศวกรไฟฟ้าควบคุมงาน (กฎหมายไฟฟ้า)																																																																																																																																																																															
หมายเหตุ : 1. ขอยกเว้นใบอนุญาต : งานไฟฟ้าไม่เกิน 250 V AC และ 220 V DC และระบบแสงสว่าง งานในอาคาร เช่น เปลี่ยนหลอดไฟ ทดลอง ช่อมคอม เป็นต้น																																																																																																																																																																															
2. ระยะห่างระหว่างไฟฟ้าแรงสูงไม่น้อยกว่าระยะดังต่อไปนี้																																																																																																																																																																															
ขนาดแรงดันไฟฟ้า 12,000 - 69,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.05 เมตร																																																																																																																																																																															
ขนาดแรงดันไฟฟ้า 115,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.20 เมตร																																																																																																																																																																															
ขนาดแรงดันไฟฟ้า 230,000 โวลต์ ระยะห่างที่ปลอดภัย 3.90 เมตร																																																																																																																																																																															
3. งานตัดแยกพลังงาน																																																																																																																																																																															
3.1 พลังงานที่ต้องตัดแยก																																																																																																																																																																															
<input type="checkbox"/> ไฟฟ้า <input type="checkbox"/> แก๊ส/ลม <input type="checkbox"/> ของเหลว (น้ำ/น้ำมัน) <input type="checkbox"/> แรงดัน <input type="checkbox"/> อื่นๆ																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
ตำแหน่งตัดแยก..... รหัสกุญแจ.....																																																																																																																																																																															
กรณี กอด-ประกอบ Flex น้ำที่ใช้กับระบบ Cooling ทั้งหมด เช่น Panel, Delta ให้ผู้ควบคุมงานทำการตรวจเช็คให้ถูกต้องตามลำดับขั้นตอน																																																																																																																																																																															
- ขั้นตอนการกอด Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว																																																																																																																																																																															
<input type="checkbox"/> ปิด Valve น้ำเข้า - ออก ครบถูกต้อง ที่ละชุด																																																																																																																																																																															
- ขั้นตอนการประกอบ Flex, Flange, ข้อต่อเกลียว																																																																																																																																																																															
<input type="checkbox"/> เปิด Valve น้ำออก - เข้า ครบถูกต้อง ทุกชุดก่อนส่งมอบงาน																																																																																																																																																																															
การอนุญาต	<input checked="" type="checkbox"/> ดำเนินการแล้ว สามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย <input type="checkbox"/> ไม่ปลอดภัย เหตุผล..... ลงชื่อ..... วันที่..... (ผู้ขออนุญาตทำงาน)																																																																																																																																																																														
	<input type="checkbox"/> อนุญาต <input type="checkbox"/> ไม่อนุญาต เหตุผล..... ลงชื่อ..... วันที่..... (ผู้วางแผนตัดแยกพลังงาน Isolating Planer/ผู้ได้รับแต่งตั้ง)																																																																																																																																																																														

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	1/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ซ่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	16 มีนาคม 2558	
	หน้านี้แก้ไขครั้งที่	0	
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558	

1. ขอบข่าย (Application Range)

ใช้เป็นมาตรฐานในการปฏิบัติงานสำหรับงานติดตั้งและตรวจซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไปของหน่วยงาน ซ่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์) ตามสัญญาจ้างเหมา

2. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้ผู้รับเหมาทราบถึงหน้าที่การทำงาน และปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัย

3. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

ผู้รับเหมา

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)**4.1 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)**

- หมวกนิรภัย
- รองเท้านิรภัย
- หน้ากากกรองฝุ่น
- แว่นตานิรภัย
- อุปกรณ์ลดเสียง

4.2 เครื่องมือ เครื่องใช้ และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) อื่นๆ ที่จำเป็นต้องใช้ในการปฏิบัติงานโดยสามารถแจ้งให้พนักงานผู้ควบคุมงาน จัดหาให้ใช้ในการปฏิบัติงาน**5. วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)**

- 5.1 ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ทุกครั้งก่อนปฏิบัติงาน
- 5.2 ก่อนออกปฏิบัติงานทุกครั้งผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบสภาพความพร้อมของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE) ให้มีสภาพสมบูรณ์ หากพบว่าชำรุดหรือบกพร่องให้ทำการแก้ไขหรือเปลี่ยนใหม่
- 5.3 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามคำสั่ง/ ประกาศโรงงานที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัดผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงานดังต่อไปนี้
- 5.4 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่หมวกนิรภัยและรองเท้านิรภัยเมื่อเข้าไปปฏิบัติงานตลอดเวลา
- 5.5 เมื่อผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีฝุ่นฟุ้งกระจายซึ่งเกิดจากกระบวนการผลิตหรือในขณะปฏิบัติงานต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นตลอดเวลา

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	2/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ซ่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ หน้านี้แก้ไขครั้งที่ วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558 1 24 เมษายน 2558	

- 5.6 เมื่อผู้ปฏิบัติงานเข้าไปปฏิบัติงานในอาคารส่วนผลิตเหล็กแท่งในขณะทำการหลอมเหล็กของเตาอาร์ค จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดความดังของเสียงตลอดเวลา ยกเว้นเวลาที่เข้าไปปฏิบัติงานในสำนักงานส่วนเหล็กแท่ง
- 5.7 การแต่งกายต้องเป็นระเบียบเรียบร้อยถูกต้องตามระเบียบของบริษัทฯ และต้องแต่งกายให้รัดกุมเพื่อป้องกันการถูกเครื่องจักรตึง
- 5.8 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติงานตามป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยต่างๆ ในพื้นที่โรงงาน
- 5.9 ก่อนการปฏิบัติงานหรือขณะปฏิบัติงานต้องไม่ดื่มสุราหรือใช้สารเสพติด ไม่หยอกล้อเล่นกันและไม่รีบเร่งทำงานจนก่อให้เกิดอุบัติเหตุ
- 5.10 ขณะปฏิบัติงานต้องหลีกเลี่ยงท่าทางการทำงานที่ไม่เหมาะสมหรือก่อให้เกิดอันตราย
- 5.11 ถ้าพบว่าป็นจันมีการยกของข้ามเหนือศีรษะหรือในรัศมีที่อาจเกิดอันตรายได้ ให้หลบให้พ้นแนวการยกของป็นจัน รอจนกว่าจะพ้นรัศมีการทำงานของป็นจัน
- 5.12 การเดินภายในอาคารผลิตให้เดินตามบริเวณทางเท้า, ทางข้ามที่กำหนด ห้ามเดินเข้าไปใกล้เครื่องจักรขณะทำงานหรือเดินข้าม Line ผลิตที่ไม่มีทางข้ามและหลีกเลี่ยงการเดินเหยียบไปบนพื้นที่มีน้ำมันจาระบีหรือเดินในบริเวณที่มีสิ่งกีดขวาง
- 5.13 ในการขึ้น-ลงบันไดให้ขึ้นทีละขั้น เหยียบบันไดให้เต็มฝ่าเท้ามือจับราวบันไดให้มั่นคง ไม่วิ่งขึ้น-ลงบันไดหรือกระโดด ซึ่งจะทำให้พลัดตกบันไดได้ หากถือสิ่งของขึ้น-ลงบันได จะต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ
- 5.14 ผู้ปฏิบัติงานต้องไม่ปฏิบัติงานหรือเดินผ่านใต้บริเวณที่มีการปฏิบัติงานอยู่ด้านบนเพื่อป้องกันวัสดุสิ่งของตกใส่ได้รับอันตรายได้
- 5.15 ผู้ปฏิบัติงานต้องใช้เครื่องมือ วัสดุอุปกรณ์ที่เหมาะสมกับเครื่องจักรที่ปฏิบัติงานด้วย เพื่อป้องกันการผิดพลาดจากการทำงานที่ไม่ถูกต้องตามลักษณะ เช่นการใช้ประแจเลื่อนแทนประแจปากตายหรือประแจแหวน, ใช้ไขควงผิดประเภท
- 5.16 ในการปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับแหล่งจ่ายพลังงาน จะต้องตัดแยกพลังงานก่อนทุกครั้ง

6. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

- 6.1 ปฏิบัติงานตามที่กำหนดต่อไปนี้ โดยจะต้องปฏิบัติตามข้อปฏิบัติและข้อควรระวังเพื่อให้เกิดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด ซึ่งต้องอยู่ในความควบคุมดูแลของพนักงานผู้ควบคุมงาน
 - 6.1.1 ตรวจซ่อมเครื่องขยายเสียงส่วนผลิตเหล็กแท่ง
 - ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง
 - นำไฟฉายติดตัวไปด้วย เพื่อใช้ในกรณีที่แสงสว่างไม่เพียงพอ
 - ระมัดระวังในการเดินเข้าไปตรวจซ่อมเครื่องขยายเสียง อาจสะดุดสิ่งของและเดินชนสิ่งกีดขวาง

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	3/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ช่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ หน้านี้แก้ไขครั้งที่ วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558 0 16 มีนาคม 2558	

- ระมัดระวังการใช้มีดคัตเตอร์ปอกสายไฟ ต้องพยายามหันด้านคมให้พ้นจากตัวผู้ปฏิบัติงาน

6.1.2 ตรวจสอบเครื่องขยายเสียงโรงงาน

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระมัดระวังในการใช้บันไดอลูมิเนียมเพื่อตรวจสอบลำโพงที่อยู่บนที่สูง เพราะอาจพลัดตกบันไดได้

- ก่อนปฏิบัติงานใดๆ ที่เกี่ยวกับไฟฟ้าต้องทำการ Off Switch ของเครื่องขยายเสียงก่อนทุกครั้ง

- ระมัดระวังในการยกเครื่องขยายเสียงเพราะเครื่องขยายเสียงมีน้ำหนักมาก อาจจะทำให้พลัดตกใส่ผู้ปฏิบัติได้

6.1.3 ตรวจสอบเครื่องชั่งสินค้า P3A, P3B

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- การใช้ลวดสลิงควรสวมใส่ถุงมือหนังและจะต้องระมัดระวังเนื่องจากสลิงมีความคมอาจจะทำให้ได้รับบาดเจ็บได้

- ในการยกลูกตุ้มน้ำหนักเข้าเครื่องชั่งนั้น เมื่อทำการคล้องสลิงเรียบร้อยแล้ว ให้ผู้ปฏิบัติงานถอยห่างให้พ้นรัศมีของลูกตุ้มน้ำหนักทุกครั้ง

- การเดินบน Plate Form ต้องมีความระมัดระวัง ต้องมองพื้นตลอดเวลาที่จะก้าวเดินบน Plate Form

6.1.4 ตรวจสอบ Photo Cell Looper

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระมัดระวังในการยกฝาดกรอบแท่นรีดก่อนทำการตรวจสอบ Photo Cell Looper อาจพลัดตกใส่เท้าได้รับบาดเจ็บ

- ระมัดระวังในการเข้าไปตรวจสอบ Photo Cell Looper ในพื้นที่กระบวนการผลิตโดยปฏิบัติตามวัสดุ/ข้อกำหนด

6.1.5 ตรวจสอบเครื่องขยายเสียง

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระมัดระวังในการใช้บันไดอลูมิเนียมสำหรับตรวจสอบลำโพงบนที่สูง เพราะอาจพลัดตกบันได

- ระมัดระวังในการเข้าไปตรวจสอบเครื่องขยายเสียงส่วนหลักกรี๊ด โดยปฏิบัติตามวัสดุ/ข้อกำหนด

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	4/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ช่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	16 มีนาคม 2558	
	หน้านี้แก้ไขครั้งที่	0	
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558	

6.1.6 ตรวจสอบโทรศัพท์

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระวังการใช้น้ำมันโดลูมิเนียมตรวจสอบโทรศัพท์บนที่สูงและราวเคเบิล เพราะอาจพลัดตกบันได
- ให้เคาะหรือส่งเสียงและตรวจดูก่อนเปิด Box โทรศัพท์ในการตรวจสอบ เพื่อป้องกันอันตรายจากสัตว์มีพิษ

6.1.7 ตรวจสอบชุด Drive ในห้อง Switch Room

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ก่อนการตรวจสอบต้องทำการ Off Supply ที่จ่ายให้ชุด Drive จึงค่อยเริ่มปฏิบัติงานเพื่อป้องกันกระแสไฟฟ้าช็อต, ไฟฟ้าดูดผู้ปฏิบัติงาน
- ระวังการตรวจสอบชุด Drive ในห้อง Switch Room โดยปฏิบัติตามวัสดุ/ข้อกำหนด

6.1.8 ตรวจสอบ PLC ที่ใช้ควบคุมเครื่องจักร

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระวังการตรวจสอบ PLC ที่ใช้ควบคุมเครื่องจักร โดยปฏิบัติตามข้อ 6.1.7

6.1.9 ตรวจสอบ Electronic Card ภายในห้องซ่อมอิเล็กทรอนิกส์

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระวังการใช้หัวแร้งในการตรวจสอบ Electronic Card ภายในห้องซ่อมอิเล็กทรอนิกส์ การใช้งานต้องจับตำแหน่งที่แน่นอนความร้อนเท่านั้น และถ้าไม่ใช้ให้วางหัวแร้งในตำแหน่งหัวแร้งเท่านั้น ห้ามวางกับพื้นทั่วไป
- ก่อนเริ่มทำการบัดกรีเพื่อซ่อม Electronic Card ต้องเปิดเครื่องดูดควันจากการบัดกรีและโคมไฟแสงสว่างก่อนปฏิบัติงานทุกครั้ง

6.1.10 ตรวจสอบเครื่องชั่งรถยนต์

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ระวังการลงไปตรวจสอบ Load Cell ของเครื่องชั่งรถยนต์ เพราะพื้นลื่นอาจทำให้ลื่นล้มได้
- การปีนขึ้น-ลง จากใต้ Plate Form ต้องมีความระมัดระวังอย่างสูงเพราะเท้าที่เปียกน้ำอาจทำให้ลื่นได้ และต้องมีพนักงานควบคุมคอยให้สัญญาณเวลาขึ้น-ลง จาก Plate Form
- ผู้ปฏิบัติงานต้องพกเครื่องวัด O₂ ติดตัวทุกครั้งทีลงไปปฏิบัติในที่อับอากาศใต้ Plate Form

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	5/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ช่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ หน้านี้แก้ไขครั้งที่ วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558 0 16 มีนาคม 2558	

6.1.11 ตรวจสอบเครื่องชั่งเศษเหล็ก

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ผู้ปฏิบัติงานต้องหลบให้พ้นรัศมีของปั้นจั่นจุดเศษเหล็กในขณะปฏิบัติงาน
- ในขณะที่ปฏิบัติงานตรวจสอบเครื่องชั่งเศษเหล็กจะต้องสวมใส่แว่นตานิรภัย
- ระวังการตรวจสอบเครื่องชั่งเศษเหล็กโดยปฏิบัติตามข้อ 6.1.10

6.1.12 จด Meter ในโรงงาน

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ผู้ปฏิบัติงานต้องขับขี่จักรยานยนต์ด้วยความระมัดระวังโดยขับขี่ด้วยความเร็วที่โรงงานกำหนดไม่เกิน 20 km/hr และต้องขับขี่ด้วยความไม่ประมาท
- ต้องเปิดไฟให้แสงสว่างก่อนการจด Meter และเพื่อให้เกิดทัศนวิสัยในการมองเห็นสิ่งกีดขวางที่อยู่ภายในห้องที่ต้องจด Meter
- ต้องเปิดไฟให้แสงสว่างก่อนการจด Meter และเพื่อให้เกิดทัศนวิสัยในการมองเห็นสิ่งกีดขวางที่อยู่ภายในห้องที่ต้องจด Meter
- ถ้าต้องเหยียบเก้าอี้เพื่อขึ้นดู Meter ที่อยู่สูงนั้นต้องระมัดระวังอย่างสูง เพราะอาจพลัดตกลงมาได้

6.1.13 ตรวจสอบเครื่อง Feed Aluminum

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ในขณะที่ทำการทดลองเครื่อง Feed Aluminum ห้ามเอามือเข้าไปเหยียบที่ Roller ของเครื่อง Feed Aluminum
- การใช้บันไดอะลูมิเนียมจะต้องใช้ความระมัดระวังจากการพลัดตกบันได

6.1.14 ตรวจสอบกล่องส่ง Billet เตาอบเหล็กแท่ง

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ก่อนที่จะทำการตรวจสอบกล่องส่ง Billet ต้องปิด Shutter หน้ากล่องก่อนการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันเปลวไฟที่แลบออกมา
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นเพื่อลดปริมาณการสูดดมควันพิษจากการเผาไหม้ในเตาอบ
- ถ้าปฏิบัติงานขณะที่มีความร้อนสูง เมื่อรู้สึกร้อนและอ่อนเพลียให้หยุดพักก่อน

6.1.15 ตรวจสอบ Indicator

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	6/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ช่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ หน้านี้แก้ไขครั้งที่ วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558 0 16 มีนาคม 2558	

- การเดินผ่านกระบวนการผลิตเพื่อไปตรวจสอบ Indicator ต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่นและอุปกรณ์ลดเสียงทุกครั้ง
- หากจำเป็นที่จะต้องตรวจสอบขณะมีไฟฟ้า จะต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ
- การใช้ Cutter เพื่อตัดสติกเกอร์ เพื่อติด Indicator ต้องทำด้วยความระมัดระวังเป็นพิเศษ
- การเดินผ่านเครื่องปั๊มลมเพื่อตรวจสอบ Indicator ต้องเดินขึ้นทางเดินที่กำหนด ห้ามเดินนอกทางเพื่อป้องกันอันตรายจากเครื่องปั๊มลม, รถงานที่ชนวัตถุ, เครื่องจักรในกระบวนการผลิต
- การเดินผ่านบันไดต้องรอให้บันไดยกของผ่านไปเสียก่อนจึงเดินผ่านไปได้

6.1.16 ตรวจสอบ Level ประปาถึงสูง

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ในการขึ้น-ลงบันไดต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ ให้ขึ้น-ลงบันไดทีละขั้น ไม่ข้ามขั้น
- ถ้าต้องก้มลงดูระดับน้ำในถังประปา ต้องหาที่จับยึดให้มั่นคงและไม่โน้มตัวมากเกินไปเพราะอาจพลัดตกไปในถังประปา
- หากจำเป็นที่จะต้องตรวจสอบขณะมีไฟฟ้าจะต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ

6.1.17 ตรวจสอบกล้อง TV. วงจรปิด

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- การเดินข้ามผ่าน Line ผลิต ถ้าจำเป็นให้เดินข้ามโดยบันไดทางข้ามที่กำหนดไว้ ห้ามเดินข้ามบริเวณจุดอื่นในระหว่างการผลิตโดยเด็ดขาด
- ถ้าปฏิบัติในที่ที่มีอุณหภูมิสูง เมื่อรู้สึกร้อนและอ่อนเพลียให้หยุดพัก
- จะต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง, หน้ากากป้องกันฝุ่น และแว่นตานิรภัยขณะที่เดินผ่าน, ปฏิบัติงานในกระบวนการผลิตที่กำลังผลิตอยู่ ทั้งนี้ต้องขึ้นอยู่กับความเหมาะสมในแต่ละสถานที่
- หลีกเลี่ยงการเดินเหยียบพื้นที่มีจาระบี, น้ำมัน เพื่อป้องกันการลื่นหกล้ม
- การปฏิบัติงานใกล้กับ Coil ต้องถอยห่างให้พ้นรัศมีของ Coil เพื่อป้องกันการติดใส่ของหาง Coil
- การปฏิบัติในที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอต้องนำไฟฉายติดตัวไปเพื่อช่วยในการปฏิบัติงานทุกครั้ง

6.1.18 ตรวจสอบ Pyrometer

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- การเดินข้ามผ่าน Line ผลิต ถ้าจำเป็นให้เดินข้ามโดยบันไดทางข้ามที่กำหนดไว้ ห้ามเดินข้ามบริเวณจุดอื่นในระหว่างการผลิตโดยเด็ดขาด
- ไม่มองเหล็กที่กำลังรีดด้วยตาเปล่า ถ้าจำเป็นต้องมองควรใช้แว่นตากรองแสงในการตรวจสอบ Pyrometer
- หลีกเลี่ยงการเดินเหยียบพื้นที่มีจาระบี, น้ำมัน เพื่อป้องกันการลื่นหกล้ม

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	7/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจสอบอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ช่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	16 มีนาคม 2558	
	หน้านี้แก้ไขครั้งที่	0	
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558	

- ถ้าขณะปฏิบัติงานมีป็นอันตรายของผ่านมา ผู้ปฏิบัติงานต้องถอยออกจากจุดที่ปฏิบัติงานโดยต้องถอยให้พ้นรัศมีของป็นอันตรายก่อน เพื่อป้องกันของที่ป็นอันตรายของตกลงมาใส่

6.1.19 ปฏิบัติงานในการซ่อมเครื่องจักรต่าง ๆ ในกรณีเกิดปัญหา (ชุด Control Speed)

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- หากจำเป็นต้องซ่อมเครื่องจักรขณะมีไฟฟ้าจะต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ
- ในขณะที่เป่าฝุ่นเพื่อทำความสะอาดภายในตู้ Control ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นทุกครั้งในขณะปฏิบัติงาน
- ในขณะที่ทำการตรวจสอบเครื่องจักรแล้วมีเสียงดัง ให้ผู้ปฏิบัติใส่อุปกรณ์ลดเสียงทันทีที่เกิดเสียงดังขึ้นจากการเดินเครื่องจักร

6.1.20 ตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิส่วนผสมผลิตเหล็กแท่ง

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ในขณะปฏิบัติงานตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิ ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่หน้ากากป้องกันฝุ่น, อุปกรณ์ลดเสียง, แวนตานิรภัยในขณะที่มีการผลิตเพื่อหลอมเหล็ก
- การใช้บันไดอลูมิเนียมต้องใช้ความระมัดระวังเพื่อป้องกันการพลัดตกบันได
- ถ้าในขณะปฏิบัติงานมีป็นอันตรายของผ่านมา ผู้ปฏิบัติงานต้องถอยออกจากจุดที่ปฏิบัติงานโดยต้องถอยให้พ้นรัศมีของป็นอันตรายก่อน เพื่อป้องกันของที่ป็นอันตรายของตกลงมาใส่
- ถ้าในขณะที่มีการหลอมเหล็ก ผู้ปฏิบัติงานต้องพยายามปฏิบัติงานด้วยความระมัดระวังและด้วยความรวดเร็ว เพื่อป้องกันสะเก็ดน้ำเหล็กกระเด็นมาใส่ผู้ปฏิบัติงานได้
- หากจำเป็นต้องตรวจสอบเครื่องวัดอุณหภูมิขณะมีไฟฟ้าจะต้องใช้ความระมัดระวังเป็นพิเศษ

6.1.21 ตรวจสอบ PT 100 วัดอุณหภูมิน้ำ Cooling EAF.1, LF

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- ถ้าปฏิบัติงานขณะที่เตายังมีความร้อนอยู่ เมื่อรู้สึกร้อน และอ่อนเพลียให้หยุดพัก
- ถ้ามีเศษเหล็กอยู่ด้านบนของบริเวณที่ปฏิบัติงานต้องเก็บทำความสะอาดให้เรียบร้อยก่อนที่จะลงมือปฏิบัติงาน
- ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นและถุงมือผ้าในขณะปฏิบัติงาน
- ระมัดระวังในการขึ้น-ลงบันไดที่ใช้ชั้นหลังคาเตา และถ้าปฏิบัติงานบนหลังคาเตาต้องปฏิบัติด้วยท่าทางที่มั่นคงมีพื้นที่เหยียบเต็มที่ ห้ามเหยียบในพื้นที่ที่หมีน ซึ่งเสี่ยงต่อการพลัดตกลงมาได้

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-2267	1	8/8
เรื่อง : EE งานติดตั้งและตรวจซ่อมอุปกรณ์ไฟฟ้า และงานไฟฟ้าทั่วไป ตามสัญญาจ้างเหมา ซ่อมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์)	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่ หน้านี้แก้ไขครั้งที่ วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	16 มีนาคม 2558 0 16 มีนาคม 2558	

6.1.22 ซ่อมและติดตั้งตู้ Control และอุปกรณ์ไฟฟ้า

ข้อปฏิบัติและข้อควรระวัง

- การปฏิบัติงานบนที่สูง ต้องสวมใส่เข็มขัดนิรภัย
- การใช้เครื่องมือเครื่องใช้ไฟฟ้าชนิดถือ เช่น สว่านไฟฟ้า หินเจียร์ไฟฟ้า จะต้องผ่าน Plug ที่มี Earth Leakage Breaker เพื่อป้องกันอันตราย
- การใช้งานเครื่องเชื่อมไฟฟ้าจะต้องใช้หน้ากากเชื่อม สวมใส่ถุงมือหนังและทำการเชื่อมในบริเวณที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก และจะต้องระมัดระวังการเกิดไฟไหม้จากการเชื่อม

[illegible]

4/22

แบบบันทึกการตรวจวัดระดับความดันโลหิต และปริมาณแอลกอฮอล์ในเลือด

วันที่ตรวจ: 5/10/65 เวลา: 9:40

บริษัท: Ad B... สังกัด/หน่วยงาน: Billet yard กลั่นใบ

No.	ชื่อ-สกุล	ความดัน			แอลกอฮอล์		
		mmHg	ผ่าน	ไม่ผ่าน	mg %	ผ่าน	ไม่ผ่าน
1	ท.ล.วิมล นวอน	124/83	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2	ท.ล.ดล นวอน	117/84	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3	ท.ล.วิมล นวอน	133/84	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0.0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4	ท.ล.วิมล นวอน	108/83	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
9			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
19			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
20			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
21			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
22			<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

*ปริมาณแอลกอฮอล์ต้องเป็น 0 mg%
 ระดับความดันโลหิต ค่าบน (SYS) 90-140 mmhg , ค่าล่าง (DIA) 60-90 mmhg

ลงชื่อ Pimpaporn A
 (ผู้ตรวจ)

**การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)**



รหัสเอกสาร (Doc No.)	2022-5640	ปฏิบัติงานวันที่	01-11-2022
ชื่อและรายละเอียดงาน	เชื่อมกรง		
ผู้ขออนุญาต	Supachok Puangsavad		
พื้นที่ส่วนที่ปฏิบัติงาน	Store	เครื่องจักร	ห้อง Top Up LCB.
ประเภทงานความเสี่ยงสูง	งานความร้อนและประกายไฟ (Hot Work)		
มีบริษัท/หจก. รับเหมา	มี		
ชื่อบริษัท/หจก. ผู้รับเหมา	นานา การช่าง		
ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา	อำนาจ	เบอร์โทร	0989182684
หัวหน้างานของเจ้าของงาน	สัญญาชัย สุวรรณพุ่ม		
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไป หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง	มนต์ทิศา ช่วยปลอด		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานและผู้รับเหมา) กรณีที่รายชื่อมากกว่าให้จัดทำเอกสารแนบ

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	อำนาจ	ปฏิบัติงาน
2	ณรงค์ชัย	ปฏิบัติงาน
3	ทักษุมิ	ปฏิบัติงาน

เพื่อพิจารณาการอนุญาตทำงาน
ตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น

การตรวจสอบความปลอดภัย
อนุญาต เห็นว่าปลอดภัยเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้

การอนุญาตทำงาน
อนุญาต

Requested by

(Supachok Puangsavad)
Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill)
1/11/2022

หัวหน้างานของเจ้าของงาน

(Sunchai Suwanaphum)
Senior Supervisor - Mechanical Maintenance (Rolling Mill)
1/11/2022

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง

(Montisa Chuayplod)
Store Officer
1/11/2022

ต้องการต่ออายุ หรือ ต้องการปิดงาน ?
ขอปิดงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

Requested by

(Supachok Puangsavad)
Senior Mechanical Maintenance Technician (Rolling Mill)
2/11/2022

ปิดงาน
ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยและมีความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน

(Montisa Chuayplod)
Store Officer
2/11/2022

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 1/15</p>
---	---	--

ใบควบคุมเอกสารและข้อมูล (Documentation Control)

แก้ไขครั้งที่	ผู้จัดทำ/ผู้ร้องขอ	วันที่เริ่มใช้	รายละเอียดของการเปลี่ยนแปลง
0	ภัทรา ไชยหงษ์สา	01/03/56	จัดทำเอกสารใหม่
1	จิรภา เสงี่ยมชัย	01/08/59	เพิ่มรายละเอียด PPE สำหรับ Welding/Gas Cutting
2	จิรภา เสงี่ยมชัย	15/09/59	- เพิ่มรายละเอียด การลำเลียงถังย้าย การขนย้าย และจัดเก็บ ถังแก๊ส
3	พิมประไพ อภิวันทนา	16/06/65	- กำหนดแบบการตรวจสอบถังแก๊ส - เพิ่มแนวทางการกำหนดแรงดันแก๊ส ออกซิเจน และแก๊ส LPG ในการตัดด้วยแก๊ส - เพิ่มแนวทางการกำหนดกระแสไฟฟ้า และแรงดัน ไฟฟ้า ในงานเชื่อมไฟฟ้า

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 2/15</p>
<p>ผู้ตรวจสอบ ผู้จัดการส่วนความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สิ่งแวดล้อม TSTH</p>	<p>ผู้อนุมัติ ประธานคณะกรรมการมาตรฐานและ ข้อกำหนดด้านความปลอดภัย</p>	

บริษัท ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

มาตรฐานความปลอดภัย

เรื่อง : การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า

รหัสเอกสาร : TSTH-SS-012

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 3/15</p>
---	---	--

1. วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้เกี่ยวข้องมีความปลอดภัยในการทำงาน ตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า

2. เอกสารอ้างอิง

มาตรฐานจาก บริษัท ทาธา สตีล จำกัด (TSL)

3. ขอบข่าย


เอกสารฉบับนี้ใช้เป็นมาตรฐานสำหรับงานตัดด้วยแก๊สและงานเชื่อมไฟฟ้าของบริษัทในเครือ ทาธา สตีล (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)

4. ผู้เกี่ยวข้อง

พนักงาน หรือผู้รับเหมาที่มีการใช้งานตัดด้วยแก๊สและงานเชื่อมไฟฟ้า

5. คำจำกัดความ

ไม่มี

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012</p> <p>แก้ไขครั้งที่ 3</p> <p>วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565</p> <p>หน้าที่ 4/15</p>
---	--	---

6. รายละเอียดของมาตรฐาน

6.1 ข้อกำหนดที่ต้องดำเนินการ

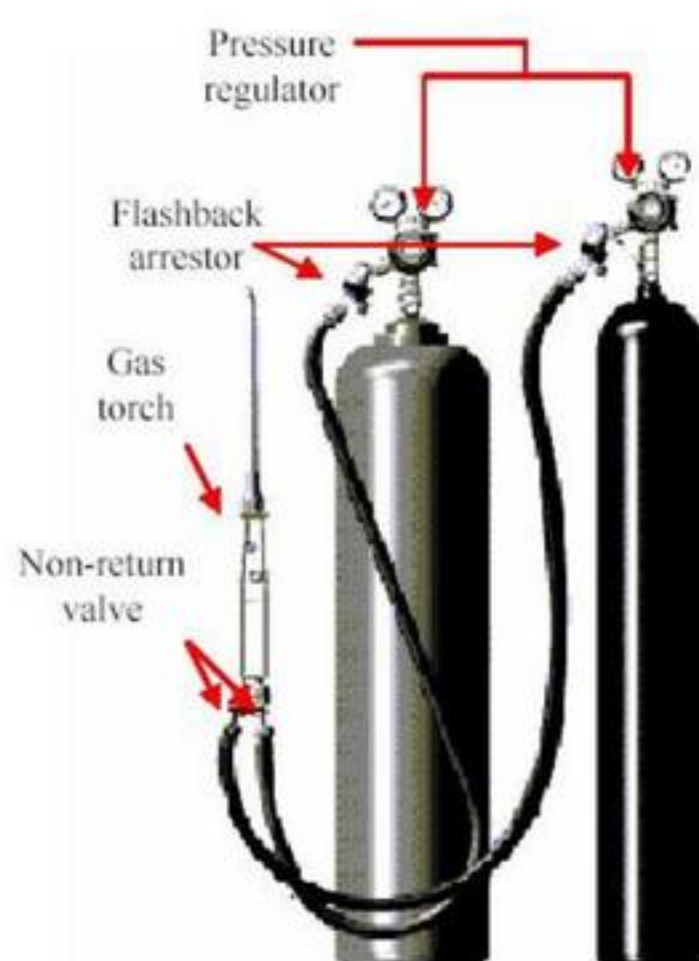
- ต้องมีการแจ้งขอ Work permit ทุกครั้ง เมื่อทำงาน ที่ใช้ความร้อนและประกายไฟ (บนที่สูงเกิน 2 เมตร และในพื้นที่อับอากาศ ยังต้องขออนุญาตเพิ่มเติมตามคู่มือการขอ Work permit ด้วย)
- ต้องมีการกำหนด พื้นที่เขตป้องกัน (Barricades) เพื่อป้องกันไม่ให้ ชีงงานหรือสะเก็ดไฟ ปลิวไปโดนผู้อื่น และได้รับบาดเจ็บ
- ต้องจัดเก็บถังบรรจุแก๊สให้ปลอดภัยจากอันตรายใดๆใน แนวเขตป้องกัน (Barricades)
- ต้องจัดเก็บอุปกรณ์ ที่ใช้ทำงาน และทำความสะอาดพื้นที่ ภายหลังจากทำงานเสร็จแล้ว
- ต้องไม่ใช่สายแก๊สที่ชำรุดเช่น รั่ว หรือ เปื่อยโดยเด็ดขาด

6.1.1 กฎการป้องกันและการระงับอัคคีภัย

- ต้องสวมผ้าครอบถังแก๊สทุกครั้ง ที่ถังแก๊สแรงดัน และ ต้องไม่มีสารทำให้ไฟติดอยู่ในพื้นที่ทำงานก่อน ที่เริ่มใช้งาน
- ผู้ใช้งานต้องมีความรู้ความสามารถในการใช้งานเกี่ยวกับแก๊ส และ การแก้ไขเหตุฉุกเฉิน
- ต้องมีถังดับเพลิงแบบพกพาขนาดไม่น้อยกว่า 5 กิโลกรัม ที่พร้อมใช้งาน
- ต้องไม่ตัดหรือเชื่อมในพื้นที่ที่มีสารติดไฟได้ง่าย

ส่วนประกอบของอุปกรณ์การเชื่อม

1. ท่อแก๊สออกซิเจนและท่อแก๊สเชื้อเพลิง
2. อุปกรณ์ปรับความดัน (Pressure regulator) จะต้องสวมแน่นพอดีกับทางออกของท่อแก๊ส
3. หัวเชื่อมแก๊ส (Torch)
4. สายท่อแก๊สออกซิเจนและแก๊สเชื้อเพลิง
5. อุปกรณ์ป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback arrestor)



6.2 ขุดตัดแก๊ส (Gas cutting)

- #### 6.2.1 การลำเลียงถังย้าย การขนย้าย และจัดเก็บ ถังแก๊ส
- การลำเลียง ถังแก๊สจะต้องสวมผ้าครอบวาล์วปิด-เปิด ทุกครั้ง

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 5/15</p>
---	--	---

- การลำเลียง ถังแก๊ส ด้วยปั้นจั่นจะต้องใช้อุปกรณ์ช่วยยก เช่น ตะกร้าใส่ถังแก๊ส (Cradle/Sling board) และพาเลท เป็นต้น ไม่อนุญาตให้ใช้ชุดยกแบบแม่เหล็กดูด หรือใช้ Choker Sling รัดถังหัวขึ้นไปโดยตรง
- การลำเลียง ถังแก๊ส สามารถเคลื่อนที่โดยเอียงที่ตัวถังและหมุนขอบถังได้ในระยะไถลบนพื้นเรียบ แต่ไม่อนุญาตให้มี การโยนถัง การทิ้งถัง หรือทำให้เกิดการกระแทกที่ตัวถังแก๊ส ขณะขนย้าย
- ต้องตั้งถังแก๊ส ในแนวตั้ง เท่านั้น เมื่อมีการขนย้าย ถังแก๊ส
- ไม่อนุญาตให้เกี่ยวกับฝาครอบวาล์วปิด-เปิด ในการเคลื่อนย้ายถังแก๊ส
- ต้องถอดชุดปรับแรงดัน และสวมฝาวาล์วปิด-เปิดทุกครั้ง ก่อนที่จะขนย้าย
- ต้องจัดเก็บถังแก๊สออกซิเจนให้ห่างจากถังแก๊สเชื้อเพลิงหรือวัสดุติดไฟไม่น้อยกว่า 3 เมตร
- ห้ามวางถังแก๊สนอนกับพื้นในการจัดเก็บ
- สำหรับกรณีการเคลื่อนย้ายไกล ควรใช้รถเข็นที่มีการรัดถัง อุปกรณ์ในการเคลื่อนย้ายในการขนส่ง



อุปกรณ์ช่วยยกถังแก๊สด้วยปั้นจั่น



รถเข็นที่มีการรัดถัง

6.2.2 สถานที่เก็บถังแก๊สแรงดันสูง

- ต้องเก็บให้ห่างจากพื้นที่ทำงาน การเชื่อมหรือพื้นที่ตัดด้วยแก๊ส
- ต้องเก็บในพื้นที่ ที่ไม่นำไฟฟ้า
- ต้องมีฝาครอบวาล์วปิด-เปิดสำหรับถังแก๊สเชื้อเพลิง
- ต้องไม่เก็บถังแก๊ส ถังเชื้อเพลิงในพื้นที่อับอากาศ

6.2.3 การดูแลถังแก๊สแรงดันสูง

- ห้ามตั้งถังแก๊สในแนวนอน (แม้ว่าในถังจะไม่มีแก๊ส)
- ต้องเติมแก๊สให้ถูกประเภทตามที่กำหนดเท่านั้น ไม่สามารถสลับถังบรรจุได้
- อนุญาตให้ผู้จำหน่ายเป็นผู้เติมเท่านั้น
- ไม่อนุญาตให้ใช้ถังแก๊สที่มีปัญหาหรือชำรุด
- ถังแก๊สต้องตั้งอยู่บนภาชนะที่ป้องกันการล้ม และมีอุปกรณ์ป้องกันถังแก๊สหลุดออกจากภาชนะ (เช่น สายรัด หรือโซ่คล้อง) ในกรณีที่ต้องยกขึ้นที่สูงต้องมีหูสำหรับไขยกขึ้นโดยเฉพาะ โดยประกอบเป็นรถเข็นให้เรียบร้อย

6.2.4 หลักการใช้แก๊สเชื้อเพลิง


- ก่อนประกอบชุดปรับแรงดัน ให้ ตรวจสอบวาล์วปิด-เปิด สามารถที่จะ เปิด ปิด ได้ดี หรือ ไม่มีการรั่ว หรือ ร้าว
- เปิดวาล์วช้าๆ เพื่อไม่ให้ชุดปรับแรงดันชำรุด
- เมื่อเลิกใช้งาน และ ปิดวาล์วของถังแก๊สให้เรียบร้อย (ก่อนถอดชุดปรับแรงดันออก)

6.2.5 Manifold ของชุดแก๊สและออกซิเจน

- ต้องไม่รั่ว

6.2.6 สายออกซิเจนและสายแก๊สเชื้อเพลิง

- ต้องใช้สายที่มีสีต่างกันอย่างเด่นชัด เช่น สีแดงเพื่อเป็นสายแก๊สเชื้อเพลิง และสีดำสำหรับแก๊สออกซิเจน

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 7/15</p>
---	--	---



- ไม่อนุญาตให้ใช้สายแก๊สที่รั่ว หรือ แตก (จะต้องมีการตรวจสอบสภาพสายก่อนใช้งานทุกครั้ง)
- ต้องใช้สายที่ทนแรงดันได้ไม่น้อยกว่า 300 psi (หรือ 20 Bar)
- สายต้องอยู่ห่างจากชุดตัดอื่นไม่น้อยกว่า 2.5 เมตร
- การต่อสายต้องใช้ Quick Coupling สำหรับแก๊สและออกซิเจนแยกกัน เพื่อป้องกันการต่อสายผิด
- ไม่ควรใช้ Jubilee clip รัดสายท่อแก๊สแทน Hose clamping device

6.2.7 หัวตัดและด้ามตัด (Torch)

- หัวตัดต้องสะอาด เพื่อให้เปลวตัดใช้งานได้เต็มประสิทธิภาพ
- ไม่อนุญาตให้ใช้หัวตัดและด้ามตัดที่รั่ว
- ห้ามใช้ไฟแช็ค ควรใช้อุปกรณ์จุดโดยเฉพาะ เช่น ปืนจุดแก๊ส ตัวจุดแบบใช้ถ่าน
- ต้องมีชุดป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestor) ที่ด้ามตัด



6.2.8 ชุดปรับและชุดแสดงแรงดัน (Pressure regulator)

- ต้องสามารถปรับแรงดันใช้งานได้ตามที่ต้องการและต้องเลือกใช้ให้ถูกกับชนิดของแก๊ส
- ต้องแสดงค่าแรงดันได้อย่างชัดเจน
- ไม่อนุญาตให้ใช้ชุดปรับที่รั่ว หรือไม่สามารถอ่านค่าแรงดันได้
- หน้าปัดของอุปกรณ์ปรับแรงดันต้องไม่แตก และเข็มวัดแรงดันที่สามารถแสดงค่าได้ ตามค่าแรงดันที่เปลี่ยนแปลงไป



- ต้องมีชุดป้องกันไฟย้อนกลับ (Flashback Arrestor) ที่อุปกรณ์ปรับแรงดัน (Regulator)




6.2.9 อันตรายจากน้ำมันและสารหล่อลื่น

- ต้องเก็บชุดถังแก๊สออกซิเจน อุปกรณ์ที่เกี่ยวข้องหรือ ข้อต่อต่างๆของระบบแก๊สออกซิเจน ให้ห่างจาก น้ำมันหรือจารบี
- ต้องไม่ยก ขนย้าย เมื่อมีคราบน้ำมันที่ฝ่ามือ หรือถุงมือ
- ต้องไม่ทำให้แก๊สออกซิเจน สัมผัส คราบน้ำมัน คราบจารบีที่เสื้อผ้า หรือบนถัง เด็ดขาด

6.2.10 แนวทางในการกำหนดแรงดันแก๊สออกซิเจน แรงดันแก๊สโพรเพน (LPG) ที่เหมาะสมกับความหนาของชิ้นงานที่ตัด และขนาดหัวตัดที่เหมาะสม

เบอร์ (Number)		ความหนาของชิ้นงานที่ตัดได้ (Cutting thickness : mm.)	แรงดันออกซิเจน (Oxygen pressure: Bar)	แรงดันโพรเพนต่ำสุด	
6290-NX	6290- NFF			มิกเซอร์แบบหัวตัด (Mixer: universal)	มิกเซอร์แบบสมดุลแรงดัน (Mixer: medium)
000NX	-	0-5	1.0-2.0	0.015	0.5
00NX	-	5-10	1.5-2.0	0.015	0.5
0NX	-	10-15	2.0-3.0	0.015	0.5
1NX	1NFF	15-25	2.5-3.5	0.015	0.5
2NX	2NFF	25-50	3.0-4.5	0.015	0.5
3NX	3NFF	50-75	3.0-4.5	0.015	0.5
4NX	4NFF	75-150	3.5-5.5	0.015	0.5
5NX	5NFF	150-200	4.5-5.5	0.015	0.5
6NX	6NFF	200-300	5.0-6.5	0.015	0.5

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 9/15</p>
---	--	---

6.3 อุปกรณ์ชุดเชื่อมไฟฟ้า (Welding Machine)

6.3.1 ต้องมีเบรกเกอร์ไฟฟ้า (Circuit Breaker) ต่อเข้ากับตู้เชื่อมที่เหมาะสมกับขนาด (Load) ที่ใช้งาน

6.3.2 ต้องมีสายกราวด์สำหรับต่อโครงโลหะตู้เชื่อมไฟฟ้าลงดิน



6.3.3 ต้องมีอุปกรณ์ตัดกระแสไฟฟ้ารั่วลงดิน (Earth Leakage Circuit Breaker- ELCB)

6.3.4 จุดต่อระหว่างสายไฟฟ้าต้องใช้ปลั๊กต่อสายไฟ หรือพันด้วยพลาสติกเทปที่ได้มาตรฐาน

6.3.5 จุดต่อสายระหว่างตู้เชื่อมกับสายเชื่อมต่อใช้หางปลาเท่านั้น



6.3.6 หัวเชื่อมต่อไม่มีรอยร้าวบนฉนวนที่มือจับ(ต้องไม่เปื้อน โคลน, น้ำมัน, และจารบี)




6.3.7 โคร่งตุ้เชื่อมต้องไม่ชำรุด บิดเบี้ยว สภาพแข็งแรง



6.3.8 สภาพสวิตช์ต้องไม่ชำรุด เปิด-ปิดได้



	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 11/15</p>
---	---	---

6.3.9 ที่จับสวิตช์ปรับแต่ง Voltage ต้องมีสภาพไม่แตก ไม่หัก ไม่งอ



6.3.10 หัวจับลวดเชื่อม หัวจับเซรามิก ฉนวนหุ้มด้ามจับลวดเชื่อมต้องไม่แตกหรือขาด




6.3.11 ตัวจับชิ้นงานสภาพต้องไม่ชำรุดหรือหัก



6.3.12 สายไฟจับชิ้นงานและสายไฟเชื่อม สภาพสายไฟต้องไม่ชำรุดหรือหลุด

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

	<p>มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 12/15</p>
---	---	---




6.3.13 มีถังดับเพลิงที่เหมาะสมกับการดับเพลิง เช่น Dry Chemical ประจำรถเพื่อพร้อมใช้งาน



6.3.14 เครื่องเชื่อมต้องตั้งอยู่บนพื้นที่ห่างจากจุดที่จะเปราะเย็นน้ำหรือโคลน



- 6.3.15 กระแสไฟเชื่อม (Welding Current) การกำหนดขนาดกระแสไฟเชื่อมจะเป็นไปตามขนาดของลวดเชื่อม ถ้างานหนักก็ต้องเชื่อมซ้อนแนว Multipass Weld โดยทั่วไปจะเป็นค่าที่แนะนำโดยผู้ผลิตลวดเชื่อม ซึ่งจะสอดคล้องกับ ขนาดของลวด ชนิดของฟลักซ์ และท่าเชื่อม แต่จะมีกฎง่ายๆ (Rule of Thumb) สำหรับการเลือกใช้กระแสไฟเชื่อม $I (A) = 40 \times \text{Dia. (mm)}$ ผู้ผลิตลวดเชื่อมจะระบุช่วง (Range) กระแสไฟเชื่อมที่เหมาะสมกับการเชื่อมในแต่ละท่าเชื่อมมาให้ โดยจะระบุไว้ที่ข้างกล่องลวดเชื่อม
- 6.3.16 แรงดันอาร์ก (Arc Voltage) โดยปรกติในการเชื่อมอาร์กโลหะด้วยมือจะไม่สามารถตั้งค่าแรงดันอาร์กที่เครื่องเชื่อมได้ ขณะทำการเชื่อมลวดเชื่อมจะหลอมละลาย ผู้ทำการเชื่อมจะป้อนลวดเชื่อมและควบคุมระยะอาร์กให้สม่ำเสมอด้วยมือ ระยะอาร์กคือระยะห่างระหว่างปลายลวดเชื่อมกับชิ้นงานขณะทำการเชื่อม สามารถวัดค่าแรงดันไฟฟ้าขณะทำการอาร์กได้โดยใช้โวลต์มิเตอร์วัดแรงดันตกคร่อมที่ขั้วเชื่อม ตามกฎง่ายๆ ระยะอาร์ก (Arc Length) ที่เหมาะสมสำหรับการเชื่อมคือ เท่ากับขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางของลวดเชื่อมที่ใช้ เช่น ถ้าใช้ลวดเชื่อมขนาด 3.2 มม. ระยะอาร์กที่เหมาะสมจะประมาณ 3 มม. ซึ่งในความเป็นจริงเราไม่สามารถควบคุมระยะอาร์กให้คงที่จริงๆ ได้ตลอดการเชื่อม เครื่องเชื่อมถูกออกแบบมาให้จ่ายกระแสไฟเชื่อมแบบกระแสคงที่ Constant Current
- ผู้ผลิตเครื่องเชื่อมจะใช้มาตรฐาน EN 60974-1 Arc Welding Equipment Part 1 Welding power sources เป็นข้อกำหนดในการออกแบบเครื่องเชื่อม และใช้เป็นมาตรฐานสำหรับผู้ผลิตเครื่องเชื่อมให้มีความปลอดภัยในการทำงาน ค่าแรงดันอาร์กที่สัมพันธ์กับกระแสไฟเชื่อมที่ใช้คือ $V = 20 + 0.05 I$ ค่านี้สามารถนำไปใช้อ้างอิงในการเขียนข้อกำหนดกรรมวิธีการเชื่อม (WPS) ได้ เช่น ลวดเชื่อมขนาด 3.2 มม. กำหนดค่ากระแสไฟเชื่อม 90 – 110 แอมแปร์ ดังนั้นค่าแรงดันที่จะเขียนใน WPS คือ 24.5 – 25.5 โวลต์ ใครจะผลิตเครื่องเชื่อมเพื่อส่งไปขายทั้งในยุโรป หรือ อเมริกา

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 14/15</p>
---	--	--

จะต้องได้รับการรับรองโดยใช้มาตรฐานนี้ในการผลิตเครื่องเชื่อม สามารถดูได้จาก
Rating Plate ด้านหลังเครื่องเชื่อม

6.4 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลประกอบด้วย หมวกนิรภัย ถุงมือหนัง แวนนิรภัยหรือที่ครอบตา หน้ากากเชื่อมหรือหน้ากากป้องกันสะเก็ดไฟ รองเท้านิรภัย หน้ากากแบบครึ่งหน้า เอี๊ยมหนัง หรือเสื้อแขนยาวกันสะเก็ดไฟ
- เสื้อหรือผ้าป้องกันสะเก็ดไฟ ควรใช้วัสดุในกลุ่ม Cotton/Woolen ที่มีน้ำหนักเบา สวมใส่แล้วไม่ทำให้ ผู้สวมใส่รู้สึก อึดอัด ไม่คล่องตัว

6.5 การตรวจสอบ


- เครื่องเชื่อมทุกชนิดที่นำเข้ามาใช้งาน จะต้องผ่านการตรวจสอบและติดสติ๊กเกอร์ตรวจสอบอนุญาตให้ใช้งาน โดยมีรายละเอียดอย่างน้อยดังนี้

ตัวอย่างสติ๊กเกอร์ตรวจสอบอนุญาตให้ใช้งาน

วันที่อนุญาต:
วันที่หมดอายุ:
ผู้ตรวจสอบ:

6.6 การระบายอากาศในงานเชื่อม งานตัดและงานให้ความร้อน

ต้องจัดให้มีการระบายอากาศอย่างเพียงพอ เพื่อป้องกันการสะสมของควันเชื่อม

	<p style="text-align: center;">มาตรฐานความปลอดภัย การตัดด้วยแก๊สและการเชื่อมไฟฟ้า (Welding and Gas Cutting)</p>	<p>รหัสเอกสาร TSTH-SS-012 แก้ไขครั้งที่ 3 วันที่เริ่มใช้ 16 มิถุนายน 2565 หน้าที่ 15/15</p>
---	--	--

ตารางตรวจสอบถังแก๊ส

	รายการตรวจสอบ/คำอธิบาย	ใช่	ไม่	หมายเหตุ
1	มีการตรวจสอบบริเวณพื้นที่เก็บถังแก๊ส?			
2	ในการตรวจสอบรวมถึงการประกันคุณภาพจากผู้ขาย?			
3	มีการตรวจสอบสภาพถังแก๊สตอนที่รับมา			
4	มีการตรวจสอบถังแก๊สจากแผนกอื่นเป็นประจำ?			
5	ถังแก๊สได้รับการทดสอบและรับรองตามกฎหมาย?			
6	มีความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน มีอุปกรณ์ดับเพลิง และ เบอร์ดัดต่อกรณีเหตุฉุกเฉิน?			
7	<p>ผู้ปฏิบัติงานได้รับการอบรมการใช้งานตาม SOP MSDS & แผนฉุกเฉิน</p> <p>ผู้ปฏิบัติงานมีความระวังอันตรายที่อาจเกิดจากการใช้ถังแก๊ส</p>			
8	<p>อุปกรณ์ที่ใช้กับถังแก๊สอยู่ในสภาพดี</p> <ul style="list-style-type: none"> • สายแก๊สไม่แตก ไม่รั่ว • ในการเชื่อม มี Pressure Regulator และ Flash Back Arrestor ถูกต้อง • วางถังตั้งและมีโชคล์องหรือป้องกันการล้ม 			

[illegible]

**การขออนุญาตทำงาน
(E-Work Permit)**



รหัสเอกสาร (Doc No.)	2022-6275	ปฏิบัติงานวันที่	02-12-2022
ชื่อและรายละเอียดงาน	เปลี่ยนกระบอกลม เปิด-ปิด ประตูลังคาLF		
ผู้ขออนุญาต	Wirayut Mookchang		
พื้นที่ส่วนที่ปฏิบัติงาน	SP	เครื่องจักร	กระบอกลม ประตูลังคา
ประเภทงานความเสี่ยงสูง	งานตัดแยกพลังงาน (Positive Isolation)		
มีบริษัท/หจก. รับเหมา	มี		
ชื่อบริษัท/หจก. ผู้รับเหมา	สท.		
ชื่อผู้ควบคุมงานผู้รับเหมา	ประดิษฐ์	เบอร์โทร	0923528013
หัวหน้างานของเจ้าของงาน	กำพล แสงสว่าง		
หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไป หรือผู้ได้รับแต่งตั้ง	ศราวุธ ต้นบุญ		

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน (พนักงานและผู้รับเหมา) กรณีที่รายชื่อมากกว่าให้จัดทำเอกสารแนบ

ลำดับ	รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่ผู้ปฏิบัติงาน
1	อนันต์	ผู้ปฏิบัติ


เพื่อพิจารณาการอนุญาตทำงาน
ตามรายละเอียดที่แจ้งมาข้างต้น


การตรวจสอบความปลอดภัย
อนุญาต เห็นว่าปลอดภัยเพียงพอที่จะปฏิบัติงานได้

การอนุญาตทำงาน
อนุญาต

Requested by

(Wirayut Mookchang)
Senior Mechanical Maintenance Technician (Steel Plant)
2/12/2022

หัวหน้างานของเจ้าของงาน

(Kamphon Sangsawang)
Supervisor- Mechanical Maintenance (Steel Plant)
2/12/2022

หัวหน้างานเจ้าของพื้นที่ขึ้นไปหรือผู้ได้รับแต่งตั้ง

(Sarawut Tonbun)
Senior Section Manager-Steel Melting
2/12/2022

ต้องการต่ออายุ หรือ ต้องการปิดงาน ?
ขอปิดงาน


อนุญาต ต่ออายุงาน

อนุญาต ต่ออายุงาน

Requested by

(Wirayut Mookchang)
Senior Mechanical Maintenance Technician (Steel Plant)
6/12/2022

ปิดงาน
ผู้ปฏิบัติงานได้ปฏิบัติงานเสร็จแล้ว ได้ทำความสะอาดพื้นที่ทำงานเรียบร้อยแล้วและความปลอดภัยแล้ว

ปิดงาน

(Sarawut Tonbun)
Senior Section Manager-Steel Melting
6/12/2022

บริษัท เหล็กสยาม (2001) จำกัด

UNCONTROLLED COPY

เอกสารระบบการจัดการ

ประเภท : คู่มือการปฏิบัติงาน	รหัสเอกสาร	ออกชุดที่	หน้า
	WI-MT-3071	1	1/2
เรื่อง : MERM การถอด-เปลี่ยนกระบอกลมอย่างปลอดภัย	เริ่มใช้ครั้งแรกวันที่	8 พฤษภาคม 2558	
	หน้าแก้ไขครั้งที่	0	
	วันที่หน้านี้มีผลเริ่มใช้	8 พฤษภาคม 2558	

1. ขอบข่าย (Application Range)

คู่มือนี้ใช้เป็นมาตรฐานในการถอด-เปลี่ยนกระบอกลม

2. วัตถุประสงค์ (Objective)

เพื่อให้การถอดเปลี่ยนกระบอกลมเป็นไปอย่างถูกต้องและปลอดภัย

3. ผู้ปฏิบัติงาน (Operator)

ช่างฟิต

4. เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ (Tools and Equipment)

- 4.1 ถุงมือผ้า
- 4.2 รองเท้านิรภัย
- 4.3 หมวกนิรภัย
- 4.4 ป้าย "ห้ามเดินเครื่องจักร"
- 4.5 แวนตานิรภัย
- 4.6 ประแจแหวน เบอร์ 10-24 mm.
- 4.7 ประแจปากตาย เบอร์ 10-24 mm.
- 4.8 ประแจขอส เบอร์ 5-19 mm.
- 4.9 ค้อน 2 ปอนด์

5. วัสดุ/ข้อกำหนด (Materials/Specifications)

- 5.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน
- 5.2 ปฏิบัติงานที่ส่วนเหล็กแท่ง, ส่วนเหล็กกริด, ส่วนซ่อมบำรุง

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Operation Standard)

- 6.1 แจ้ง Operator จะทำการถอด-เปลี่ยนกระบอกลม ให้ทำการ O/H เครื่องจักรแล้วแขวนป้าย "ห้ามเดินเครื่องจักร" ไว้ที่ Local Box และที่ห้องควบคุม
- 6.2 ปิดวาล์ว Main ของ Line ลมที่จะเข้ากระบอกลมชุดที่จะทำการถอดเปลี่ยน
- 6.3 ทำการ Blow ลมที่ได้หลุดแก้วของ Filter จนกว่า Pressure จะหมด Line
- 6.4 ทำการถอดสายลมเข้ากระบอกลมทั้งหัวกระบอกและท้ายกระบอก

เลขที่ผู้ครอบครองเอกสาร

FM-QM-0003 (Rev 1-27/08/56)

000	2/1	10/10/10	10/10/10
-----	-----	----------	----------

[illegible]

1. ข้อมูลทั่วไปของพื้นที่ (General Information)		2. ข้อมูลเชิงเทคนิค (Technical Data)	3. ข้อมูลเชิงเศรษฐศาสตร์ (Economic Data)	4. ข้อมูลเชิงสังคม (Social Data)	
1.1	ชื่อพื้นที่ (Area Name)				1.2
1.4	ที่ตั้ง (Location)	1.5	ลักษณะพื้นที่ (Area Characteristics)	1.6	พื้นที่ (Area Size)
1.7	พื้นที่ (Area Size)	1.8	พื้นที่ (Area Size)	1.9	พื้นที่ (Area Size)
1.10	พื้นที่ (Area Size)	1.11	พื้นที่ (Area Size)	1.12	พื้นที่ (Area Size)
1.13	พื้นที่ (Area Size)	1.14	พื้นที่ (Area Size)	1.15	พื้นที่ (Area Size)
1.16	พื้นที่ (Area Size)	1.17	พื้นที่ (Area Size)	1.18	พื้นที่ (Area Size)
1.19	พื้นที่ (Area Size)	1.20	พื้นที่ (Area Size)	1.21	พื้นที่ (Area Size)
1.22	พื้นที่ (Area Size)	1.23	พื้นที่ (Area Size)	1.24	พื้นที่ (Area Size)
1.25	พื้นที่ (Area Size)	1.26	พื้นที่ (Area Size)	1.27	พื้นที่ (Area Size)
1.28	พื้นที่ (Area Size)	1.29	พื้นที่ (Area Size)	1.30	พื้นที่ (Area Size)
1.31	พื้นที่ (Area Size)	1.32	พื้นที่ (Area Size)	1.33	พื้นที่ (Area Size)
1.34	พื้นที่ (Area Size)	1.35	พื้นที่ (Area Size)	1.36	พื้นที่ (Area Size)
1.37	พื้นที่ (Area Size)	1.38	พื้นที่ (Area Size)	1.39	พื้นที่ (Area Size)
1.40	พื้นที่ (Area Size)	1.41	พื้นที่ (Area Size)	1.42	พื้นที่ (Area Size)
1.43	พื้นที่ (Area Size)	1.44	พื้นที่ (Area Size)	1.45	พื้นที่ (Area Size)
1.46	พื้นที่ (Area Size)	1.47	พื้นที่ (Area Size)	1.48	พื้นที่ (Area Size)
1.49	พื้นที่ (Area Size)	1.50	พื้นที่ (Area Size)	1.51	พื้นที่ (Area Size)
1.52	พื้นที่ (Area Size)	1.53	พื้นที่ (Area Size)	1.54	พื้นที่ (Area Size)
1.55	พื้นที่ (Area Size)	1.56	พื้นที่ (Area Size)	1.57	พื้นที่ (Area Size)
1.58	พื้นที่ (Area Size)	1.59	พื้นที่ (Area Size)	1.60	พื้นที่ (Area Size)
1.61	พื้นที่ (Area Size)	1.62	พื้นที่ (Area Size)	1.63	พื้นที่ (Area Size)
1.64	พื้นที่ (Area Size)	1.65	พื้นที่ (Area Size)	1.66	พื้นที่ (Area Size)
1.67	พื้นที่ (Area Size)	1.68	พื้นที่ (Area Size)	1.69	พื้นที่ (Area Size)
1.70	พื้นที่ (Area Size)	1.71	พื้นที่ (Area Size)	1.72	พื้นที่ (Area Size)
1.73	พื้นที่ (Area Size)	1.74	พื้นที่ (Area Size)	1.75	พื้นที่ (Area Size)
1.76	พื้นที่ (Area Size)	1.77	พื้นที่ (Area Size)	1.78	พื้นที่ (Area Size)
1.79	พื้นที่ (Area Size)	1.80	พื้นที่ (Area Size)	1.81	พื้นที่ (Area Size)
1.82	พื้นที่ (Area Size)	1.83	พื้นที่ (Area Size)	1.84	พื้นที่ (Area Size)
1.85	พื้นที่ (Area Size)	1.86	พื้นที่ (Area Size)	1.87	พื้นที่ (Area Size)
1.88	พื้นที่ (Area Size)	1.89	พื้นที่ (Area Size)	1.90	พื้นที่ (Area Size)
1.91	พื้นที่ (Area Size)	1.92	พื้นที่ (Area Size)	1.93	พื้นที่ (Area Size)
1.94	พื้นที่ (Area Size)	1.95	พื้นที่ (Area Size)	1.96	พื้นที่ (Area Size)
1.97	พื้นที่ (Area Size)	1.98	พื้นที่ (Area Size)	1.99	พื้นที่ (Area Size)
1.100	พื้นที่ (Area Size)	1.101	พื้นที่ (Area Size)	1.102	พื้นที่ (Area Size)

4.1 อุปกรณ์สำหรับตรวจสอบไฟฟ้าสำหรับการตรวจวัดความถี่ของไฟฟ้า	✓
4.2 สกรูพลาสติก/ปลั๊ก/ฉนวนไฟฟ้าพลาสติก 1 เมตร/เครื่องวัดความถี่แบบพกพาในห้อง	✓
4.3 ฟันฟันในมือจับ (กรณีไฟฟ้าแรงสูงอยู่ทางกราวด์ 4 เมตร หรือสลับสูง)	✓
4.4 ตารางตรวจสอบไฟฟ้าหลังจากการตรวจสอบความถี่ของไฟฟ้าก่อนใช้ปฏิบัติงาน	✓
4.5 กรณีที่ทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง (22 KV) กรณีที่ตรวจไฟฟ้าแรงดัน (กรณีงานไฟฟ้า)	✓
หมายเหตุ : 1. ข้อควรระวังในการ : งานไฟฟ้าในเส้น 250 V AC และ 220 V DC และระบบสองทาง งานในการ เช่น เปลี่ยนหลอดไฟ หลอด หลอด เป็นกัน	
2. ระบบตรวจสอบไฟฟ้าแรงสูงในมือจับระบบสองทาง	
ขนาดแรงดันไฟฟ้า 12,000 - 69,000 โวลต์ ระบบทางไฟฟ้า 3.05 เมตร	
ขนาดแรงดันไฟฟ้า 115,000 โวลต์ ระบบทางไฟฟ้า 3.20 เมตร	
ขนาดแรงดันไฟฟ้า 230,000 โวลต์ ระบบทางไฟฟ้า 3.90 เมตร	

[illegible][illegible]