

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในโครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งครอบคลุมปัจจัยทางสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ ได้แก่ คุณภาพอากาศ ระดับเสียง คุณภาพน้ำ การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการของเสีย สังคม-เศรษฐกิจ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สุขภาพ สาธารณสุขและสุขภาพ และขอรับรองมาตรฐาน ISO14000 ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า โครงการดำเนินการครบถ้วนและได้ยึดถือปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

4.2 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3) ของบริษัท ซูมิเดน สตีล ไรร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชูมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด	- Boiler Stack No.1 (S1)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.6 mg/m ³ - 4.25 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.2 (S2)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³ - 10.4 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.3 (S3)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 5.7 mg/m ³ - 26.1 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Boiler Stack No.4 (S4)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.8 mg/m ³ - 30.5 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Heating Furnace Stack (S5)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.8 mg/m ³ - 3.64 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Furnace Stack (S6)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 6.6 mg/m ³ - <1.06 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร้ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.1 คุณภาพอากาศ จากแหล่งกำเนิด (ต่อ)	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.1 (S7)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 3.4 mg/m ³ - 19.3 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dust Collector Diffusion Furnace Stack No.2 (S8)	- TSP - NO _x - SO ₂	- ปีละ 2 ครั้ง	- 1.1 mg/m ³ - 12.1 ppm - <2.0 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.1 (S9)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- 4.0 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Dry Drawing Process Stack No.2 (S10)	- TSP	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.5 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.1 (S11)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.10 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Pickling Line Stack No.2 (S12)	- HCl	- ปีละ 2 ครั้ง	- 2.23 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์
	- Plating Line Stack No.1 (S13)	- H ₂ SO ₄	- ปีละ 2 ครั้ง	- 0.16 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
	- Plating Line Stack No.2 (S14)	- Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง	- <0.04 mg/m ³ - <0.03 mg/m ³	- สำหรับ Zn ยังไม่มีการกำหนด มาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) 1.2 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	- หมู่ที่ 3 บ้านมาบยางพร (A1)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00003-0.0005 mg/m ³ - 0.00004-0.0004 mg/m ³	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- หมู่ที่ 5 บ้านภูไทร (A2)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00003-0.0003 mg/m ³ - 0.00001-0.0002 mg/m ³	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
	- วัดพนานิคม (A3)	- HCl - H ₂ SO ₄ - Cu - Zn	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.00003-0.0003 mg/m ³ - 0.00002-0.0003 mg/m ³	- ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม
2. ระดับเสียง	- บริเวณริมรั้วโครงการทางทิศตะวันออก	- Leq 24 hrs. - Lmax - L90	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- 58.6-60.3 dB(A) - 85.2-92.0 dB(A) - 52.7-55.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดระดับเสียง Leq 24 hrs. และ Lmax มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ระดับเสียง L90 ยังไม่มีการกำหนดมาตรฐานไว้เพื่อควบคุม

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดพลาสติกเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บริเวณบ่อพักน้ำทิ้ง (Holding Tank)	- pH - Temperature - TDS - BOD - COD - SS - Oil&Grease - Cu - Zn - Cl - TKN - Fe - Pb	- เดือนละ 1 ครั้ง	- 7.5-8.0 - 27.7-32.2 °C - 2,500-2,850 mg/l - <2 mg/l - <5-12 mg/l - <5-6 mg/l - <3-3 mg/l - 0.008-0.04 mg/l - 0.64-0.98 mg/l - 509-760 mg/l - <1.0-2.5 mg/l - 0.06-0.12 mg/l - N.D.	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทุกพารามิเตอร์

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- สรุปปริมาณของเสียแต่ละชนิด ที่เกิดขึ้นจากการดำเนินการของ โครงการและสัดส่วนปริมาณ ของเสียที่นำไป Recycle หรือ ส่งกำจัด	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการจัดแยกประเภทกาก ของเสียออกเป็น ประเภทขยะไม่ อันตราย (Non Hazardous Waste) ขยะอันตราย (Hazardous Waste) และขยะรีไซเคิล เพื่อส่งกำจัดโดย หน่วยงานภายนอก โดยทำการบันทึก รายละเอียดเกี่ยวกับชนิด ปริมาณที่มี การกำจัด และบริษัทรับกำจัดเป็น ประจำทุกเดือน	-
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย					
5.1 ความร้อน ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)	- WBGT	- ทุก 6 เดือน	- 29.3 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace Line)	- WBGT	- ทุก 6 เดือน	- 33.2 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด หลังการชุบ (Heating Diffusion Furnace Line)	WBGT	- ทุก 6 เดือน	- 32.8 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.2 คุณภาพอากาศ ในสถานประกอบการ	- บริเวณดิ่งลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)	- Total Dust - Respirable Dust	- ทุก 6 เดือน	- 2.05 mg/m ³ - 1.67 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบหลังการชุบ (Diffusion Furnace)	- Total Dust - Respirable Dust	- ทุก 6 เดือน	- <0.15 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบลวด (Heating Furnace)	- Total Dust - Respirable Dust	- ทุก 6 เดือน	- 0.21 mg/m ³ - <0.15 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณเตาอบ (Diffusion Furnace)	- Silica	- ทุก 6 เดือน	- <0.020 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณล้างเส้นลวด (Pickling Line)	- Hydrogen chloride	- ทุก 6 เดือน	- <0.05 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)	- Sulfuric acid	- ทุก 6 เดือน	- <0.05 mg/m ³	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
		- Alkaline Dust as NaOH - Nitric acid - Copper - Zinc		- <0.05 mg/m ³ - <0.05 ppm - 0.04 mg/m ³ - 1.00 mg/m ³	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.3 ระดับเสียง ในสถานที่ทำงาน	- บริเวณล้างลวด (Pickling Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 83.9 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดึงลวดแบบแห้ง (Dry Drawing Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 82.7 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องดึงลวดแบบเปียก (Wet Drawing Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 90.3 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด
	- เครื่องตีเกลียวเส้นลวด (Stranding Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 88.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด
	- บริเวณชุบเส้นลวด (Plating Line)	- Leq 8 hr	- ทุก 6 เดือน	- 84.8 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนด

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตขวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 การตรวจสุขภาพ ของพนักงาน	- พนักงานทุกคน	- สุขภาพทั่วไปโดยแพทย์ (PE) - เอกซเรย์ทรวงอก (CXR) - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (CBC) - ปัสสาวะสมบูรณ์แบบ (UA) - การทำงานของตับ (SGOT/SGPT) - ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol/Triglyceride) - ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) - สมรรถภาพการได้ยิน (Audiogram Screening) - ทดสอบการมองเห็น (Vision Test and Color Blindness) - ความดันโลหิต (Blood Pressure) - ดัชนีมวลกาย (BMI)	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้ดำเนินการจัดให้มีการตรวจ สุขภาพพนักงานเป็นประจำทุกปี ซึ่ง โครงการดำเนินการตรวจสุขภาพ พนักงานครั้งสุดท้ายเมื่อวันที่ 17 พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 โดย โรงพยาบาล บีเอ็มซี พลัส รายละเอียด ผลการตรวจสุขภาพแสดงดัง ภาคผนวก ข.26	-
	- พนักงานที่มีอายุ 40 ปีขึ้นไป และทำงานพื้นที่ร้อน เช่น บริเวณพื้นที่เตาอบ เป็นต้น	- คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG)			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.4 การตรวจสอบสุขภาพ ของพนักงาน (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - พนักงานส่วนการผลิตและพนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) - พนักงานส่วนการผลิตในกระบวนการเคลือบทองแดงและสังกะสี - พนักงานตรวจสอบคุณภาพสินค้า (QA) 	<ul style="list-style-type: none"> - สมรรถภาพปอด (PFT) - ทองแดงในเลือด (Copper in Blood) - สังกะสีในเลือด (Zinc in Blood) - สายตาอาชีวอนามัย (Occupational Vision Test) 			
5.5 บันทึกสถิติการเกิด อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุและความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ภายในพื้นที่โครงการ ปีละ 1 ครั้ง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า มีอุบัติเหตุเกิดขึ้นภายในพื้นที่โครงการจำนวน 2 ครั้ง ซึ่งเป็นอุบัติเหตุบาดเจ็บเล็กน้อย ทั้งนี้โครงการได้หาแนวทางป้องกันแก้ไขไม่ให้เกิดซ้ำเรียบร้อยแล้ว และกำชับให้พนักงานปฏิบัติงานให้ถูกต้องตามหลักความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุบริเวณพื้นที่ที่มีความเสี่ยง รายละเอียดดังเอกสารภาคผนวก ข.27	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)
บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
5. อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย (ต่อ) 5.6 สถิติภาวะการ เจ็บป่วยและการ ตรวจสุขภาพ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติภาวะการเจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีการรวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และการตรวจสุขภาพ ประจำปี พ.ศ. 2565 รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข.26	-
5.7 การฝึกซ้อมซ้อม แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน ฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการระงับ เหตุฉุกเฉินในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผัง ปฏิบัติการระงับเหตุฉุกเฉินในพื้นที่ โครงการครั้งสุดท้าย เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม พ.ศ. 2565 รายละเอียด แสดงดังภาคผนวก ข.33	-
5.8 ตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอัคคีภัยภายในพื้นที่ โครงการ	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ในสภาพ พร้อมใช้งาน	- ทุก 6 เดือน	- โครงการจัดให้มีการตรวจสอบสภาพ ของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยให้อยู่ใน สภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ในจุด ที่มีการติดตั้งระบบป้องกันอัคคีภัย ทุกจุด โดยทำการตรวจวัดเป็นประจำ ทุกเดือน รายละเอียดดังเอกสาร ภาคผนวก ข.35	-

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลวดเหล็กเสริมยางรถยนต์ (การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ครั้งที่ 3)

บริษัท ชุมิเดน สตีล ไวร์ (ประเทศไทย) จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565

คุณภาพ สิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. สังคม-เศรษฐกิจ 6.1 การสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ สังคม และ ความคิดเห็นของ ครัวเรือนประชาชน	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่ โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนในพื้นที่ทำการ ตรวจวัดผลกระทบ สิ่งแวดล้อม ทั้งนี้การสุ่ม ตัวอย่างให้เป็นไปตามหลัก วิชาการและสถิติ พร้อมทั้ง แสดงแผนที่การกระจายตัว ในการเก็บข้อมูล	- สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนภาวะการ เปลี่ยนแปลงในชุมชน พร้อมทั้ง ความคิดเห็นของผู้นำชุมชน ผู้นำ ท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทน หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและสถาน ประกอบการในระยะใกล้กับ โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการสำรวจสภาพ เศรษฐกิจ-สังคม และความคิดเห็น ตัวแทนครัวเรือน รวมทั้ง ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่น รวมถึงตัวแทนหน่วยงาน ราชการที่เกี่ยวข้อง ครอบคลุมชุมชนที่ เก็บข้อมูลดัชนีสิ่งแวดล้อมและชุมชนที่ คาดว่าจะได้รับผลกระทบจากการ ดำเนินโครงการ ภายในรัศมี 5 กิโลเมตรจากที่ตั้งโครงการครั้งล่าสุด ระหว่างวันที่ 7-11 ตุลาคม พ.ศ. 2565	-
6.2 การรับเรื่องร้องเรียน	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ไข ปัญหา พร้อมการติดตามผลการ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนจาก ชุมชนและภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางการป้องกันการ เกิดซ้ำ	- ปีละ 1 ครั้ง	- การบันทึกข้อร้องเรียนจากภายในพื้นที่ โครงการและชุมชนโดยรอบ มีการ ประชาสัมพันธ์โครงการและรับฟัง ความคิดเห็นของประชาชนในชุมชน หากพบเรื่องร้องเรียนจากการ ดำเนินการโครงการจะให้ความ ช่วยเหลือและแก้ไข จากการดำเนิน โครงการ โดยในระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2565 ไม่พบปัญหาเรื่องร้องเรียน	-