

# ภาคผนวกที่ 1

## เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1. สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 และหนังสืออนุญาตเปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการ
2. สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565
3. ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบดักฝุ่นทั้งถุงกรองและไซโคลอน
4. แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565
5. เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
6. แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด
7. รายการอะไหล่สำรอง
8. ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน (Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
9. ตัวอย่างบันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บความร้อน (Ceramic Ball)
10. บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม
11. เอกสารการสูบกากตะกอนจากบ่อเกรอะในโครงการนำไปกำจัด
12. ตัวอย่างบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักไขมันที่โรงอาหาร
13. ตัวอย่างเอกสารการสูบน้ำมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด
14. ตัวอย่างบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน (Oil & Sand Trap)
15. เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ
16. เอกสารการขุดลอกรางระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ
17. บันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไปและประเภทอันตราย
18. ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย ปี 2565
19. ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว (Manifest)
20. หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2
21. เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ประจำปี 2564 ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม (สก.3)
22. หนังสือแต่งตั้งคณะทำงานเพื่อบริหารและจัดการของเสีย
23. แผนการจัดการของเสีย ประจำปี 2565
24. แนวทางการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน
25. เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย
26. เอกสารการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย
27. เอกสารตรวจสอบถังเก็บก๊าซ
28. บันทึกปริมาณคัดแยกและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

# ภาคผนวกที่ 1

## เอกสารประกอบการปฏิบัติตามเงื่อนไขมาตรการป้องกันและแก้ไข ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

29. สำเนาหนังสืออนุญาตนำมูลฝอยออกนอกบริเวณโรงงาน สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ และรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์
30. ข้อมูลรายชื่อพนักงานท้องถิ่น
31. เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด ประจำปี 2565
32. กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
33. แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน
34. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
35. แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565
36. การจัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม
37. เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
38. เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสูบล้างก๊าซ LPG
39. พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ
40. รายงานการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง (Noise Contour)
41. แผนการดำเนินงานอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ประจำปี 2565
42. บันทึกสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ
43. การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไต่ขึ้น ประจำปี 2565
44. การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย
45. นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
46. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ IFR, ISR และสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ
47. ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย
48. เอกสารด้านมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม
49. แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย
50. แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล
51. เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร
52. รายงานผลการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี 2565
53. รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565
54. รายงานการฝึกซ้อมแผนแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2565
55. รายงานผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ประจำปี 2565
56. รายงานกิจกรรมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการติดตามตรวจสอบฯ ศึกษาดูงาน
57. สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5103.3.1/3792 ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565

**เอกสารแนบที่ 1**

**สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5102.3.1/2279**

**ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 และหนังสืออนุญาต**

**เปลี่ยนแปลงรายละเอียดมาตรการ**

ด่วนที่สุด

ที่ อก 5102.3.1/25๖4



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

25 สิงหาคม 2564

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี  
อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ NMAT-EIA-4/2564  
ลงวันที่ 18 สิงหาคม 2564

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอม  
อะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ฉบับสมบูรณ์ ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง  
จังหวัดฉะเชิงเทรา ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด ร่วมกับบริษัท ทีมพาวเวอร์ คอนซัลแตนท์  
จำกัด ทั้งนี้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 5/2564 เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2564 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว  
ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตาม  
มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466





เลขที่หนังสือ NMAT-EIA-1/2565

เรื่อง ขอแก้ไขการพิมพ์ผิดของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) (ฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท นิคเคอ  
เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขคำผิดหน้า 11/45  
และ 33/45

2) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือแจ้งผลการ  
พิจารณารายงานฯ หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ภายในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตอะลูมิเนียมแท่งจาก  
เศษอะลูมิเนียมมาหลอมใหม่ ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72090000325393 (น.60-3/2539-  
ญวก.) โรงงานลำดับที่ 60 ความสามารถในการผลิตสูงสุดประมาณ 39,600 ตัน/ปี ตามที่บริษัทฯ  
ได้รับผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล  
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) จากการนิคม  
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ ออก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 พบว่า มี  
การพิมพ์ตัวเลขผิดพลาดไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ  
เห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส  
1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด และบริษัท ทีมพาว  
เวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการแก้ไขข้อความให้ถูกต้อง โดยการแก้ไขข้อความดังกล่าว  
ไม่ส่งผลกระทบต่อเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่  
แตกต่างไปจากรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วแต่อย่างไร บริษัทฯ จึงขอส่งมาตรการ  
ที่ขอแก้ไขคำผิดในหน้า 11/45 และ 33/45 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) พร้อมกับมาตรการเดิมที่ได้รับ  
ความเห็นชอบจาก สผ. ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ

(นายโทชิฮิโตะ โอกะ)

กรรมการบริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ที่ อก 5103.3.1/ 1016



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๙ เมษายน 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

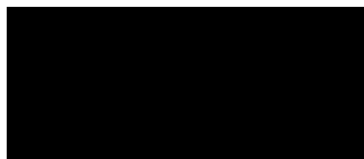
อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ NMAT-EIA-2/2565 ลงวันที่ 21 มีนาคม 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งเอกสารประกอบการขอแก้ไขมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ทั้งนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 2/2565 เมื่อวันที่ 4 มีนาคม 2565 เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กนอ. ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง  
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2650 0466



เลขที่หนังสือ NMAT-EIA-1/2565

เรื่อง ขอแก้ไขการพิมพ์ผิดของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการ  
เปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ  
โรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) (ฉบับสมบูรณ์) ของบริษัท นิกเคอิ  
เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน ผู้ว่าการ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ขอแก้ไขคำผิดหน้า 11/45  
และ 33/45

2) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามหนังสือแจ้งผลการ  
พิจารณารายงานฯ หนังสือที่ ทส 1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

บริษัท นิกเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้รับอนุญาตดำเนินการผลิตอะลูมิเนียมแท่งจาก  
เศษอะลูมิเนียมมาหลอมใหม่ ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ 72090000325393 (น.60-3/2539-  
ญวก.) โรงงานลำดับที่ 60 ความสามารถในการผลิตสูงสุดประมาณ 39,600 ตัน/ปี ตามที่บริษัทฯ  
ได้รับผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผล  
กระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) จากการนิคม  
อุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย หนังสือที่ อก 5102.3.1/2279 ลงวันที่ 25 สิงหาคม 2564 พบว่า มี  
การพิมพ์ตัวเลขผิดพลาดไปจากมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความ  
เห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) หนังสือที่ ทส  
1009.3/10543 ลงวันที่ 26 กันยายน 2557

ในการนี้ บริษัทฯ จึงได้มอบหมายให้บริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด และบริษัท ทีมพาว  
เวอร์ คอนซัลแตนท์ จำกัด ดำเนินการแก้ไขข้อความให้ถูกต้อง โดยการแก้ไขข้อความดังกล่าว  
ไม่ส่งผลกระทบต่อเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่  
แตกต่างไปจากรายงานฯ ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วแต่อย่างไร บริษัทฯ จึงขอเสนอมาตรการ  
ที่ขอแก้ไขคำผิดในหน้า 11/45 และ 33/45 ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1) พร้อมกับมาตรการเดิมที่ได้รับ  
ความเห็นชอบจาก สผ. ดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 2)

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และขอขอบคุณอย่างสูงมา ณ โอกาสนี้



ขอแสดงความนับถือ



กรรมการบริษัท นิกเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด



ที่ ทส ๑๐๑๐.๓/ ๑๗๗๒๔



สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
๑๑๘/๑ อาคารทิปโก้ ๒ ถนนพระรามที่ ๖  
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐



พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง รับทราบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

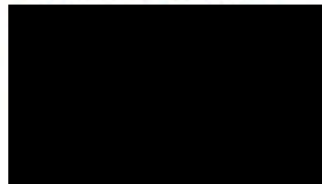
สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาหนังสือการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ อก ๕๑๐๒.๓.๑/๒๕๔๔  
ลงวันที่ ๒๒ กันยายน ๒๕๖๔

ด้วย การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมครั้งที่ ๕/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๐ กรกฎาคม ๒๕๖๔ มีมติเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ ๒) (ครั้งที่ ๑) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา จัดทำรายงานฯ โดยบริษัท สิ่งแวดล้อมสยาม จำกัด จึงส่งรายงานฯ พร้อม CD-ROM จำนวน ๑ ชุด ให้แก่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้นำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรม และระบบสาธารณูปโภคที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๖๔ เมื่อวันที่ ๒๐ ตุลาคม ๒๕๖๔ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติรับทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๕๒๘ (จาร์รัตน์)

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ sarabun@onep.go.th

กองวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 1799 วันที่ 1 ต.ค. 64  
เวลา 13.08 ผู้รับ จุฬาลงกรณ์

สำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม  
เลขที่ 14605 วันที่ 30 ก.ย. 2564  
เวลา 16.23 ผู้รับ สอ.กส.



ที่ ออ 5102.3.1/ 2564

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

๒๒ กันยายน 2564

เรื่อง ขอส่งมอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม  
(ประเทศไทย) จำกัด

เรียน เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ จำนวน 1 ชุด  
2. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมฯ จำนวน 2 ชุด  
3. แผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) จำนวน 1 ชุด

ด้วยบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ครั้งที่ 1) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา  
ให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) พิจารณา และ กนอ. ได้พิจารณารายงานฯ โดยคณะกรรมการ  
พิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงาน  
การวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในการประชุมฯ ครั้งที่ 5/2564 เมื่อวันที่ 20 กรกฎาคม 2564 มีมติเห็นชอบ  
ในรายงานดังกล่าว

ในการนี้ กนอ. ขอจัดส่งรายงานฯ และมาตรการฯ พร้อม CD-ROM จำนวน 1 ชุด ให้แก่สำนักงาน  
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อใช้ประโยชน์ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

เรียน ผอ.งานอุตสาหกรรม

ขอแสดงความนับถือ

ไพโรจน์ พลแสง



ผอ.กวม.



รองผู้ว่าการ ปฏิบัติงานแทน

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อม กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทรศัพท์ 0 2253 0561 ต่อ 6306

โทรสาร 0 2560 0466

เอกสารแนบ... 3 ... กล้อง, เล็ม  
เอกสารแนบ... 3 ... ชุด CD... 1 ... แผ่น

เอกสารแนบที่ 2  
สำเนาหนังสือนำเสนอรายงาน  
ฉบับเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565





22 กรกฎาคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

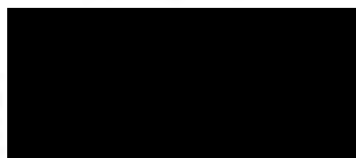
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.รายงานการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม จำนวน 4 ชุด  
2.แผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 ชุด

ตามที่ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา ได้มอบหมายให้ บริษัท เอส.พี.เอส. คอนสตรัคชั่น เซอร์วิส จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ของโครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม

บัดนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการติดตามตรวจสอบฯ และจัดทำรายงานสรุปผลการดำเนินการเสร็จเรียบร้อยแล้ว จึงใคร่ขอส่งรายงานดังกล่าว พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD) จำนวน 4 ชุด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



กรรมการบริษัท

ฝ่ายบุคคลและธุรการ

โทร 0-3852-2296

โทรสาร 0-3852-2300



ที่ อก 5105.2.2/0058



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

เลขที่ 78 หมู่ 1 ตำบลหอมศีล

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

22 กรกฎาคม 2565

เรื่อง รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา

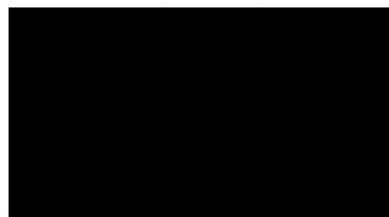
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จำนวน 2 ชุด

ตามที่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.วก.) การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) เป็นหน่วยงานอนุมัติ อนุญาต และกำกับดูแลการประกอบกิจการของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซึ่งมีหน้าที่รวบรวมและจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดฉะเชิงเทรา และตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ มีโรงงานที่ต้องจัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) จำนวน 1 โรงงาน

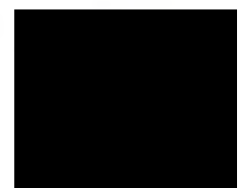
ในการนี้ สน.วก. ขอจัดส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม ของบริษัทนิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปีเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565 ตามรายงานฯ พร้อม CD จำนวน 2 ชุด ตามสิ่งที่ส่งมาด้วยที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

โทร. 0 3857 0001 , โทรสาร 0 3857 1899

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.ieat@gmail.com

25 ก.ค. 65

### เอกสารแนบที่ 3

ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ  
ดักฝุ่นทั้งอุ้งกรongและไซโคลน

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน กรกฎาคม ปี ๒๕๖๕

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังบรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
2-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
3-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
4-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
5-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
6-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
7-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
8-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
9-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
10-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
11-7-22	08.30	o	o	o	o	o		
12-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
13-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
14-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
15-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
16-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
17-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
18-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
19-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
20-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
21-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
22-7-22	07.00	o	o	o	o	o		
23-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
24-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
25-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
26-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
27-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
28-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
29-7-22	09.00	o	o	o	o	o		
30-7-22	08.45	o	o	o	o	o		
31-7-22	08.45	o	o	o	o	o		

โพธิ์บุ o ในกรณีที่เกิดสภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย  
โพธิ์บุ x ในกรณีที่เกิดสภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย  
โพธิ์บุ xo ในกรณีที่เกิดการแก้ไขอยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน สิงหาคม ปี ๒๕๖๕

วันที่	เวลา	ชนิดของฝุ่น		สภาพถังบรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
2-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
3-8-22	08.40	o	o	o	o	o		
4-8-22	08.40	o	o	o	o	o		
5-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
6-8-22	08.40	o	o	o	o	o		
7-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
8-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
9-8-22	08.30	o	o	o	o	o		
10-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
11-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
12-8-22	08.40	o	o	o	o	o		
13-8-22	08.00	o	o	o	o	o		
14-8-22	08.00	o	o	o	o	o		
15-8-22	08.45	o	o	o	o	o		
16-8-22	08.30	o	o	o	o	o		
17-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
18-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
19-8-22	08.30	o	o	o	o	o		
20-8-22	08.30	o	o	o	o	o		
21-8-22	08.30	o	o	o	o	o		
22-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
23-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
24-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
25-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
26-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
27-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
28-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
29-8-22	09.00	o	o	o	o	o		
30-8-22	09.00	o	o	o	o	o		

โพธิ์บุ o ในกรณีที่เกิดสภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย  
โพธิ์บุ x ในกรณีที่เกิดสภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย  
โพธิ์บุ xo ในกรณีที่เกิดการแก้ไขอยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน สิงหาคม ปี ๒๕๖๕

วันที่	เวลา	วัดตัวอย่าง		สภาพถังบรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
2-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
3-9-22	10.00	o	o	o	o	o		
4-9-22	10.00	o	o	o	o	o		
5-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
6-9-22	11.00	o	o	o	o	o		
7-9-22	10.00	o	o	o	o	o		
8-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
9-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
10-9-22								
11-9-22								
12-9-22	08.30	o	o	o	o	o		
13-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
14-9-22	09.30	o	o	o	o	o		
15-9-22	09.40	o	o	o	o	o		
16-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
17-9-22								
18-9-22								
19-9-22								
20-9-22	08.30	o	o	o	o	o		
21-9-22	08.30	o	o	o	o	o		
22-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
23-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
24-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
25-9-22	09.40	o	o	o	o	o		
26-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
27-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
28-9-22	09.00	o	o	o	o	o		
29-9-22	08.00	o	o	o	o	o		
30-9-22	09.00	o	o	o	o	o		

ให้ระบุ o ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย  
ให้ระบุ x ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย  
ให้ระบุ xo ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dross และ Dust

เดือน สิงหาคม ปี ๒๕๖๕

วันที่	เวลา	วัดตัวอย่าง		สภาพถังบรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dross	Dust					
1-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
2-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
3-10-22	09.30	o	o	o	o	o		
4-10-22	10.00	o	o	o	o	o		
5-10-22	10.30	o	o	o	o	o		
6-10-22	09.30	o	o	o	o	o		
7-10-22	10.00	o	o	o	o	o		
8-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
9-10-22								
10-10-22	10.00	o	o	o	o	o		
11-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
12-10-22	09.30	o	o	o	o	o		
13-10-22	10.00	o	o	o	o	o		
14-10-22	10.30	o	o	o	o	o		
15-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
16-10-22								
17-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
18-10-22	09.30	o	o	o	o	o		
19-10-22	10.00	o	o	o	o	o		
20-10-22	09.30	o	o	o	o	o		
21-10-22	10.00	o	o	o	o	o		
22-10-22								
23-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
24-10-22	09.40	o	o	o	o	o		
25-10-22	08.40	o	o	o	o	o		
26-10-22	09.00	o	o	o	o	o		
27-10-22	09.30	o	o	o	o	o		
28-10-22	09.40	o	o	o	o	o		

ให้ระบุ o ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย  
ให้ระบุ x ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย  
ให้ระบุ xo ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by



แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dress และ Dust

เดือน November ปี 22

วันที่	เวลา	วิธีตรวจสอบ		สภาพถังเก็บบรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dress	Dust					
1-11-22	09.00	0.2	0	0	0	0		
2-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
3-11-22	09.30	0	0	0	0	0		
4-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
5-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
6-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
7-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
8-11-22	08.40	0	0	0	0	0		
9-11-22	08.50	0	0	0	0	0		
10-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
11-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
12-11-22	11.00	0	0	0	0	0		
13-11-22		0	0	0	0	0		
14-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
15-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
16-11-22	09.30	0	0	0	0	0		
17-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
18-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
19-11-22	09.30	0	0	0	0	0		
20-11-22								
21-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
22-11-22	11.00	0	0	0	0	0		
23-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
24-11-22	09.30	0	0	0	0	0		
25-11-22	09.00	0	0	0	0	0		
26-11-22								
27-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
28-11-22	10.30	0	0	0	0	0		
29-11-22	10.00	0	0	0	0	0		
30-11-22	09.00	0	0	0	0	0		

ให้ระบุ O ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย  
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย  
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by

แบบตรวจสอบสภาพการบรรจุและจัดเก็บของ Dress และ Dust

เดือน December ปี 22

วันที่	เวลา	วิธีตรวจสอบ		สภาพถังเก็บบรรจุ	สภาพการบรรจุ	สภาพการจัดเก็บ	ตรวจสอบโดย	หมายเหตุ
		Dress	Dust					
1-12-22	09.00	0	0	0	0	0		
2-12-22	09.30	0	0	0	0	0		
3-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
4-12-22								
5-12-22	11.00	0	0	0	0	0		
6-12-22	09.00	0	0	0	0	0		
7-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
8-12-22	10.30	0	0	0	0	0		
9-12-22	10.30	0	0	0	0	0		
10-12-22								
11-12-22	09.00	0	0	0	0	0		
12-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
13-12-22	10.30	0	0	0	0	0		
14-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
15-12-22	10.30	0	0	0	0	0		
16-12-22	10.30	0	0	0	0	0		
17-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
18-12-22								
19-12-22	09.00	0	0	0	0	0		
20-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
21-12-22	11.00	0	0	0	0	0		
22-12-22	09.30	0	0	0	0	0		
23-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
24-12-22	09.00	0	0	0	0	0		
25-12-22	10.00	0	0	0	0	0		
26-12-22								
27-12-22								
28-12-22								
29-12-22								
30-12-22								

ให้ระบุ O ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพเรียบร้อย  
ให้ระบุ X ในกรณีที่สภาพการบรรจุ และจัดเก็บอยู่ในสภาพไม่เรียบร้อย  
ให้ระบุ XO ในกรณีที่มีการแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อย

Checked by



#### เอกสารแนบที่ 4

แผนการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร ประจำปี 2565



## Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 0

Department: Production

Preventive maintenance List	1 <sup>st</sup> Quarter Apr'22 - Jun'22	2 <sup>nd</sup> Quarter Jul'22 - Sep'22	3 <sup>rd</sup> Quarter Oct'22 - Dec'22	4 <sup>th</sup> Quarter Jan'23 - Mar'23
Casting machine 1,2,3				
1.Change chain cooling conveyer (1Time/Year)	①			
2.Change Hydraulic oil (1Time/Year)	②			
3.Change Sprocket (1Time/ 2Year)				
4.Change conveyer mold (1Time/ 2Year)				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
( 14 / 2 / 22 )	( 21 / 3 / 22 )	( 3 / Mar / 22 )

FM-PD-32-01(06-06-05)

## Yearly preventive maintenance schedule

Year: 2022-2023

Revision : 0

Department: Production

Preventive maintenance List	1 <sup>st</sup> Quarter Apr'22 - Jun'22	2 <sup>nd</sup> Quarter Jul'22 - Sep'22	3 <sup>rd</sup> Quarter Oct'22 - Dec'22	4 <sup>th</sup> Quarter Jan'23 - Mar'23
Dross machine				
1. Change hydraulic oil (1Time/Year)	①			
2.Change Pillow block roller rotary (1Time/ 3Year)				
3.Change Conveyor chain (1Time/ 3Year)				

Remark:

☐ Plan ☒ Done

Issued by	Checked by	Approved by
( 10 / 2 / 22 )	( 21 / 3 / 22 )	( 3 / Mar / 22 )

FM-PD-32-01(06-06-05)

เอกสารแนบที่ 5  
เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ [REDACTED] ประกอบกิจการผลิตอลูมิเนียมแท่ง ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ ตำบลพิมพา อำเภอบางบาล จังหวัดพระนครศรีอยุธยา โทรศัพท์ ๐ ๓๘๕๒ ๒๒๙๖

ลำดับ ๖...



ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๖	นายวิรัตน์ ละบุญเรือง			✓
๗	นายชัชวาลย์ ยงมี		✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย  
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๑๓๑๕๐ ลงวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๓

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕  
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



เอกสารแนบที่ 6  
แผนฉุกเฉินกรณี Bag Filter ชำรุด

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด					
เอกสารเลขที่	SD-PD-17-04	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 3
<p><b>วัตถุประสงค์</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. เพื่อป้องกันการชำรุดของBag filter</li> <li>2. เพื่อป้องกันมลพิษทางอากาศที่เกิดขึ้นให้น้อยที่สุด เมื่อ Bag filter ชำรุด</li> <li>3. เพื่อให้พนักงานทุกระดับทราบถึงวิธีการปฏิบัติการเมื่อ Bag filter ชำรุด</li> </ol> <p><b>เอกสารที่เกี่ยวข้อง</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4 manual</li> <li>2. SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual</li> <li>3. SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้</li> </ol> <p><b>ผู้ปฏิบัติงาน</b></p> <p style="padding-left: 40px;">Production Operator , Maintenance</p> <p><b>วิธีการปฏิบัติงาน</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. การป้องกัน Bag filter ชำรุด(การป้องกันการรั่วDust จากปล่อง)               <p style="padding-left: 40px;">วิธีการป้องกันการรั่วDust จากปล่องดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.1 เปลี่ยนBag filter ปีละครั้ง</li> <li>1.2 ตรวจสอบสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-16-XX Dust collector No.1,2,4 manual</li> <li>1.3 ตรวจสอบสภาพ Bag filter ตามระยะเวลาที่กำหนดใน SD-PD-18-XX Dust collector No.3 manual</li> </ol> </li> <li>2. สาเหตุการชำรุดของ Bag filter               <p style="padding-left: 40px;">การชำรุดBag filterหรือการรั่วของDust มีสาเหตุต่างๆดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2.1 Bag filterไหม้ เนื่องจากถูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง</li> <li>2.2 มีควันดำออกจากปล่อง เนื่องจากDustมีความร้อนตกลงในท่อและไฟลุกขึ้น(Dust collector No.3)</li> <li>2.3 Bag filterหมดอายุการใช้งาน</li> <li>2.4 มีDustรั่วจากHopper เนื่องจาก Cell plate หมดสภาพ</li> <li>2.5 Bag filter หลุดตกจากCell plate</li> </ol> </li> </ol>					

หมายเหตุ: ☐ ส่วนที่แก้ไขหรือเพิ่มเติม

แผนรองรับBag filterของDust collectorชำรุด

เอกสารเลขที่	SD-PD-17-04	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	-------------	-------------	------------	---------	---------

3. วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิด Bagfilter ชำรุด(มาตรการรองรับเมื่อDustรั่วออกมาจากปล่อง)

กรณีDustรั่วเนื่องจากBag filter ชำรุด

- 3.1 กรณี Bag filter ใหม่ เนื่องจากลูกไฟถูกดูดเข้าไปในเครื่อง Production operator ใส่ Calcium carbonate ใน Dust collector หากเกิดไฟไหม้ ปฏิบัติตาม SD-GA-07-XX แผนรองรับเกิดไฟไหม้
- 3.2 กรณีขณะเปิดBurner ให้ Production operator ปิดBurnerและหยุดการผลิตก่อน(Dust collector No.1,3,4)
- 3.3 Maintenance ตรวจสอบว่ามีการรั่วจากห้องไหนบ้าง ปิดDamperแต่ละห้องไว้ หลังจากหยุดการรั่วแล้ว เปิดDamper และเปิด Dust collector ใหม่
- 3.4 ปฏิบัติตามข้อ 3.3 แล้ว หากไม่สามารถทราบได้ว่าห้องไหนรั่ว หรือกรณีมีการรั่วที่Dust collector No.2, 3 ไปปิดDust collector ทันที ( ปิดDust collector No.2 ต้องปิดDross machineก่อน และปิดDust collector No.3 ต้องปิดChip dryerก่อน)
- 3.5 Maintenance ตรวจเช็คDust collectorหรือท่อ Dust เพื่อหาสาเหตุ
- 3.6 ปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว กรณีมีแก้ไขโดย เช่นเปลี่ยนBag filterหรือมัดBag filterที่ขาดไว้เพื่อไม่ใช้งาน Production operator ต้องเปิดDust collector และตรวจสอบว่ามีการรั่วอีกหรือไม่ ตรวจสอบเสร็จแล้วเริ่มการผลิตใหม่
- 3.7 เมื่อปฏิบัติตามข้อ 3.5 แล้ว หากไม่ทราบสาเหตุ และไม่สามารถแก้ไขได้อย่างข้อ 3.6 ให้ติดต่อกับผู้ผลิต Dust collector ทันที

หมายเหตุ

ห้ามใช้น้ำดับฝุ่น Dust ที่ถูกไหม้เด็ดขาด เนื่องจากอาจจะทำให้ฝุ่น Dust เกิดการระเบิดขึ้นได้

เอกสารแนบที่ 7  
รายการอะไหล่สำรอง

## FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Jul-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	0	1,000	1,000	25	975	
	Flux no.860	kg	575	3,500	4,075	2,825	1,250	
	Flux no.892	kg	850	0	850	0	850	
	Flux no.895	Pec	1,025	1,000	2,025	1,800	425	
	Flux no.GN44	kg	1,000	4,000	5,000	3,775	1,225	
	Flux no.KK031M	kg	640	0	640	420	220	
	Flux no.KK765A	kg	50	0	50	50	0	
	Flux no.KK220M	kg	0	0	0	0	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	21,070	170,100	191,170	178,485	12,685	
	PTT LPG (Station 2)	kg	18,705	115,180	133,885	118,835	15,050	
	Liquid Nitrogen	kg	2,859	14,420	17,379	15,532	1,847	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	56	150	206	101	105	
	Lance pipe	Pec	290	0	290	70	220	
	Tap cone3	Pec	900	0	900	490	410	
	Stopper	Pec	77	150	227	23	204	
	Glass cloth filter	Roll	6	0	6	0	6	
	Titanium dioxide	kg	900	0	900	275	625	
	Fiber blanket	Box	4	0	4	0	4	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	0	5,000	5,000	0	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	4	2	6	0	6	
	Distributor 1	pec	2	1	3	0	3	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	0	11	0	11	
	Tap hole	Pec	6	0	6	0	6	
	Midcast	kg	3,425	0	3,425	2,700	725	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	9	0	9	2	7	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	12	0	12	2	10	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	51	0	51	6	45	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	51	0	51	6	45	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	4	0	4	0	4	
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 ( New Spec)	Pec	914	0	914	0	914	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 ( New Spec)	Pec	914	0	914	0	914	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	2	0	2	0	2	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,808	6,000	10,808	4747	5,861	

## FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Aug-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	975	500	1,475	815	660	
	Flux no.860	kg	1,250	3,500	4,750	3,720	1,030	
	Flux no.892	kg	850	0	850	250	600	
	Flux no.895	Pec	425	3,000	3,425	2,900	525	
	Flux no.GN44	kg	1,225	4,500	5,725	5,305	420	
	Flux no.KK031M	kg	220	0	220	220	0	
	Flux no.KK765A	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK220M	kg	0	0	0	0	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	12,685	232,390	245,075	224,435	20,640	
	PTT LPG (Station 2)	kg	15,050	127,850	142,900	126,345	16,555	
	Liquid Nitrogen	kg	1,847	16,290	18,137	15,845	2,292	
	Filter 20 ppi 15"X15"	Pec	105	150	255	119	136	
	Lance pipe	Pec	220	300	520	118	402	
	Tap cone3	Pec	410	500	910	556	354	
	Stopper	Pec	204	0	204	52	152	
	Glass cloth filter	Roll	6	0	6	1	5	
	Titanium dioxide	kg	625	0	625	150	475	
	Fiber blanket	Box	4	0	4	1	3	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	5,000	10,000	5,000	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	0	6	
	Distributor 1	pec	3	0	3	0	3	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	11	50	61	0	61	
	Tap hole	Pec	6	0	6	0	6	
	Midcast	kg	725	3,000	3,725	3,000	725	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	7	0	7	3	4	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	10	0	10	3	7	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	45	0	45	0	45	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	45	0	45	5	40	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	4	0	4	3	1	
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 ( New Spec)	Pec	914	0	914	0	914	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 ( New Spec)	Pec	914	0	914	0	914	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	2	0	2	1	1	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	5,861	6,000	11,861	7000	4,861	



## FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Sep-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	860	500	1,360	585	575	
	Flux no.860	kg	1,030	2,500	3,530	2,780	750	
	Flux no.892	kg	600	0	600	450	150	
	Flux no.895	Pec	525	1,500	2,025	1,835	190	
	Flux no.GN44	kg	420	4,500	4,920	4,120	800	
	Flux no.KK031M	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK765A	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK220M	kg	0	0	0	0	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	20,640	182,790	203,430	185,800	17,630	
	PTT LPG (Station 2)	kg	16,555	103,560	120,115	120,115	0	
	Liquid Nitrogen	kg	2,282	12,380	14,662	12,158	2,504	
	Filter 20 ppi 15"x15"	Pec	136	0	136	90	46	
	Lance pipe	Pec	402	0	402	66	336	
	Tap cone3	Pec	354	500	854	449	405	
	Stopper	Pec	152	0	152	34	118	
	Glass cloth filter	Roll	5	0	5	0	5	
	Titanium dioxide	kg	475	0	475	350	125	
	Fiber blanket	Box	3	10	13	3	10	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	5,000	10,000	5,000	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	0	6	
	Distributor 1	pec	3	0	3	1	2	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	61	50	111	0	111	
	Tap hole	Pec	6	0	6	2	4	
	Midcast	kg	725	3,000	3,725	3,725	0	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	4	0	4	0	4	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	7	0	7	0	7	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	45	0	45	8	37	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	40	0	40	3	37	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	1	0	1	1	0	
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 ( New Spec)	Pec	914	0	914	864	50	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 ( New Spec)	Pec	914	0	914	864	50	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	1	4	5	1	4	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,861	6,000	10,861	5,672	5,189	

Revise: 0 30/9/2022

Factory Supplies Inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)

## FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Oct-22

CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY	REMARK
	Flux no.230	kg	575	1,000	1,575	500	1,075	
	Flux no.860	kg	750	3,500	4,250	3,650	600	
	Flux no.892	kg	150	500	650	125	525	
	Flux no.895	Pec	190	4,500	4,690	3,840	850	
	Flux no.GN44	kg	800	5,500	6,300	5,625	675	
	Flux no.KK031M	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK765A	kg	0	0	0	0	0	
	Flux no.KK220M	kg	0	0	0	0	0	
	PTT LPG (Station 1)	kg	17,630	203,970	221,600	202,680	18,920	
	PTT LPG (Station 2)	kg	0	157,200	157,200	145,375	11,825	
	Liquid Nitrogen	kg	2,514	15,380	17,894	14,713	3,181	
	Filter 20 ppi 15"x15"	Pec	46	150	196	116	80	
	Lance pipe	Pec	336	0	336	114	222	
	Tap cone3	Pec	405	500	905	585	320	
	Stopper	Pec	118	0	118	49	69	
	Glass cloth filter	Roll	5	0	5	1	4	
	Titanium dioxide	kg	125	1,000	1,125	200	925	
	Fiber blanket	Box	10	0	10	1	9	
	Openwell door (Thaipattana)	Kg.	5,000	0	5,000	0	5,000	
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	0	6	
	Distributor 1	pec	2	0	2	0	2	
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	111	60	171	0	171	
	Tap hole	Pec	4	0	4	0	4	
	Midcast	kg	0	2,000	2,000	700	1,300	
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0	
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	4	0	4	0	4	
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	7	0	7	0	7	
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	37	0	37	4	33	
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	37	0	37	4	33	
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	950	950	950	0	
DROSS MACHINE								
	Inside wing	Pec	0	5	5	2	3	
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1	
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0	
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0	
FROM MAINTENANCE								
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120	
1	Bag filter Dust no.1 ( New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72	
3	Bag filter Dust no.4 ( New Spec)	Pec	50	0	50	0	50	
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470	
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	4	0	4	0	4	
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	5,189	6,000	11,189	6066	5,123	

Revise: 0 1/11/2022

Factory Supplies Inventory

FM-PD-11-03(07-07-06)



## FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Nov-22							
CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY
	Flux no.230	kg	1,075	500	1,575	575	1,000
	Flux no.860	kg	600	4,500	5,100	3,490	1,610
	Flux no.892	kg	525	500	1,025	350	675
	Flux no.895	Pec	850	3,500	4,350	2,480	1,870
	Flux no.GN44	kg	675	5,500	6,175	5,135	1,040
	Flux no.KK031M	kg	0	0	0	0	0
	Flux no.KK765A	kg	0	0	0	0	0
	Flux no.KK220M	kg	0	0	0	0	0
	PTT LPG (Station 1)	kg	18,920	202,170	221,090	201,525	19,565
	PTT LPG (Station 2)	kg	11,825	154,910	166,735	152,760	13,975
	Liquid Nitrogen	kg	3,181	16,010	19,221	17,596	1,625
	Filter 20 ppi 15"x15"	Pec	80	150	230	116	114
	Lance pipe	Pec	222	0	222	109	113
	Tap cone3	Pec	320	500	820	600	220
	Stopper	Pec	69	100	169	3	166
	Glass cloth filter	Roll	4	10	14	1	13
	Titanium dioxide	kg	925	0	925	250	675
	Fiber blanket	Box	9	0	9	0	9
	Openwell door (Thaipattana)	kg	5,000	0	5,000	5,000	0
	Distributor line 2,3	Pec	6	0	6	2	4
	Distributor 1	pec	2	0	2	0	2
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	171	60	231	0	231
	Tap hole	Pec	4	0	4	0	4
	Midcast	kg	1,300	0	1,300	0	1,300
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	4	1	5	0	5
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	7	1	8	0	8
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	33	0	33	9	24
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	33	0	33	9	24
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0
DROSS MACHINE							
	Inside wing	Pec	3	0	3	1	2
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0
FROM MAINTENANCE							
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	0	120
1	Bag filter Dust no.1 ( New Spec)	Pec	50	864	914	0	914
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	0	72
3	Bag filter Dust no.4 ( New Spec)	Pec	50	864	914	0	914
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	0	470
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	4	0	4	0	4
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	5,123	6,000	11,123	6263	4,860

## FACTORY SUPPLIES INVENTORY

Dec-22							
CODE NO.	NAME	UNIT	STOCK	RECEIVE	TOTAL	USAGE	INVENTORY
	Flux no.230	kg	1,000	0	1,000	450	550
	Flux no.860	kg	1,510	2,500	4,110	3,080	1,030
	Flux no.892	kg	675	0	675	75	600
	Flux no.895	Pec	1,870	1,500	3,370	1,520	1,850
	Flux no.GN44	kg	1,040	4,000	5,040	4,340	700
	Flux no.KK031M	kg	0	500	500	0	500
	Flux no.KK765A	kg	0	500	500	260	240
	Flux no.KK220M	kg	0	2,000	2,000	0	2,000
	PTT LPG (Station 1)	kg	19,565	175,410	195,975	178,345	17,630
	PTT LPG (Station 2)	kg	13,975	133,160	147,135	134,255	12,900
	Liquid Nitrogen	kg	1,625	16,060	17,685	16,050	1,635
	Filter 20 ppi 15"x15"	Pec	114	150	264	103	161
	Lance pipe	Pec	113	300	413	82	331
	Tap cone3	Pec	220	1,000	1,220	560	660
	Stopper	Pec	166	0	166	26	140
	Glass cloth filter	Roll	13	0	13	0	13
	Titanium dioxide	kg	675	0	675	75	600
	Fiber blanket	Box	9	0	9	1	8
	Openwell door (Thaipattana)	kg	0	10,000	10,000	0	10,000
	Distributor line 2,3	Pec	4	0	4	0	4
	Distributor 1	pec	2	3	5	1	4
	Aluminium ingot mold-NM	Pec	231	60	291	219	72
	Tap hole	Pec	4	0	4	0	4
	Midcast	kg	1,300	5,000	6,300	4,650	1,650
	Calcium Carbonate	kg	0	0	0	0	0
	Melting Rotor for D-furnace (Shaft)	Pec	5	9	14	0	14
	Melting Rotor for D-furnace (Impeller)	Pec	8	9	17	6	11
	Rotor for GBF (Shaft)	Pec	24	30	54	7	47
	Rotor for GBF (Impeller)	Pec	24	30	54	7	47
	Brick BA85 Size 230 x 230 x 114mm	Pec	0	0	0	0	0
DROSS MACHINE							
	Inside wing	Pec	2	0	2	2	0
	Outside wing	Pec	1	0	1	0	1
	Dross Pot	Pec	0	0	0	0	0
	Metal Pot	Pec	0	0	0	0	0
FROM MAINTENANCE							
1	Bag filter Dust no.1	Pec	120	0	120	120	0
1	Bag filter Dust no.1 ( New Spec)	Pec	914	0	914	0	914
2	Bag filter Dust no.2	Pec	72	0	72	72	0
3	Bag filter Dust no.4 ( New Spec)	Pec	914	0	914	0	914
4	Bag filter Dust no.5	Pec	470	0	470	470	0
5	Ecosorb 606 Magnolia-1	Drum	4	0	4	1	3
6	Diesel oil Tank 9000 Litre	Litre	4,860	6,000	10,860	5780	5,080

**เอกสารแนบที่ 8**

**ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบการสูญเสียความดัน  
(Pressure Loss) และตรวจสอบสภาพตัวเก็บความร้อน  
(Ceramic Ball)**



## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
2-Jun-22	10:45	M	10	10	5000	4700	4700	3000	3.67	3.01	121	113	108	143		5000		4000					
	11:00	C	259	263	0	0			0	1.01	98	107		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	346	351	3719	3751			0.55	0.52	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
10-Jun-22	10:15	M	10	10	6000	4545	4600	1965	fff	3.12	115	107	103	153		4877		3750					
	10:30	C	261	263	0	0			0	1.21	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:30	D	358	339	3597	3507			0.87	0.61	113	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
17-Jun-22	13:10	M	0	0	5200	5200	4300	3700	-1.6	0.7	115	137	113	153		4950		4000					
	13:20	C	262	267	0	0			0.39	1.06	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:00	D	348	350	3710	3692			0.61/1.2	1.3/0.90	104/99	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
24-Jun-22	10:40	M	10	10	4450	4250	4800	3820	1.35	1.45	0	0	0	1.26		4785		3658					
	10:10	C	263	261	0	0			0	1.16	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	10:55	D	332	336	3452	3312			1.32	1.87	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

### M-furnace

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

### C-furnace

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

### D-furnace

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Mr.Chairat J.

## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
4-Jul-22	10:45	M	10	10	5100	4700	4450	3232	3.67	3.01	121	113	108	143		5000		4000					
	11:00	C	262	261	0	0			0	1.01	98	107		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	346	353	3719	3850			0.55	0.52	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
11-Jul-22	10:15	M	10	10	5600	4545	4450	2120	fff	3.12	115	107	103	153		4877		3750					
	10:30	C	262	264	0	0			0	1.21	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:30	D	353	345	3597	3652			0.87	0.61	113	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
18-Jul-22	13:10	M	10	10	5150	5200	4425	3320	0.22	0.23	113	113	113	153		4950		4000					
	13:20	C	263	267	0	0			0.39	1.06	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:00	D	352	350	3710	3752			0.61/1.2	1.3/0.90	104/99	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
26-Jul-22	10:40	M	10	10	4520	4450	4545	3420	1.12	1.32	113	113	0	1.26		4785		3658					
	10:10	C	264	262	0	0			0	1.16	121	152		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	10:55	D	342	343	3350	3450			1.32	1.87	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

### M-furnace

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

### C-furnace

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

### D-furnace

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Mr.Chairat J.

## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
2-Aug-22	10:45	M	10	10	5000	4700	4700	3000	3.67	3.01	121	113	108	143		5000		4000					
	11:00	C	256	263	0	0			0	1.01	98	107		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	352	351	3660	3751			0.55	0.52	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
10-Aug-22	10:15	M	10	10	5958	4545	4600	1965	fff	3.12	115	107	103	153		4877		3750					
	10:30	C	262	263	0	0			0	1.21	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:30	D	342	345	3612	3535			0.87	0.61	113	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
17-Aug-22	13:10	M	0	0	5150	5200	4300	3700	-1.6	0.7	115	137	113	153		4950		4000					
	13:20	C	261	267	0	0			0.39	1.06	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:00	D	352	350	3852	3652			0.61/1.2	1.3/0.90	104/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
24-Aug-22	10:40	M	10	10	4432	4150	4800	3820	1.35	1.45	0	0	0	1.26		4785		3658					
	10:10	C	262	261	0	0			0	1.16	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	10:55	D	336	336	3452	3312			1.32	1.87	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

**M-furnace**

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

**C-furnace**

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

**D-furnace**

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
2-Sep-22	10:45	M	10	10	5120	4700	4645	3321	2.11	1.98	121	113	108	143		4895		3985					
	11:00	C	253	262	0	0			1.89	1.62	98	106		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	352	351	3719	3751			1.52	1.65	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
10-Sep-22	10:15	M	10	10	5958	4545	4450	2100	2.98	2.89	115	107	103	153		4877		3750					
	10:30	C	262	266	0	0			2.45	2.62	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:30	D	352	342	3635	3507			2.12	2.32	112	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
17-Sep-22	13:10	M	10	10	5120	5200	4435	3700	3.79	3.68	115	137	113	153		4950		4000					
	13:20	C	263	265	0	0			3.21	3.6	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:00	D	352	353	3785	3692			0.61/4.2	1.3/4.90	103/20	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
24-Sep-22	10:40	M	10	10	4420	4250	4545	3820	0.35	0.45	105	121	0	1.26		4785		3658					
	10:10	C	266	262	0	0			0.12	0.26	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	10:55	D	342	340	3452	3312			0.98	0.68	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

**M-furnace**

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

**C-furnace**

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

**D-furnace**

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.



## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
5-Oct-22	10:45	M	10	10	5000	4700	4700	3000	2.81	1.21	121	113	108	143		5000		4000					
	11:00	C	259	263	0	0			3.25	3.32	98	107		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	346	351	3719	3751			1.12	1.25	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
12-Oct-22	10:15	M	10	10	6000	4545	4600	1965	3.85	3.82	115	107	103	153		4877		3750					
	10:30	C	261	263	0	0			3.54	3.8	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:30	D	352	338	3612	3507			2.8	2.1	113	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
19-Oct-22	13:10	M	0	0	5200	5200	4300	3700	4.23	3.98	115	137	113	153		4950		4000					
	13:20	C	262	267	0	0			4.1	4.22	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:00	D	348	350	3710	3692			0.61/3.2	3.3/0.90	104/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
24-Oct-22	10:40	M	10	10	4450	4250	4800	3820	0.21	0.32	115	121	102	1.26		4785		3658					
	10:10	C	263	261	0	0			0.32	1.16	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	10:55	D	332	336	3452	3312			0.12	0.085	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

### M-furnace

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

### C-furnace

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

### D-furnace

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
4-Nov-22	9:45	M	10	10	5510	4747	4650	3000	1.16	1.21	121	113	108	153		4845		3750					
	10:00	C	262	261	0	0			3.25	3.32	98	107		20.5		75		46.4	65	1.04	78	81.0	
	10:35	D	352	345	3820	3751			0.96	0.89	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
11-Nov-22	10:15	M	10	10	6250	4545	4600	3210	3.85	3.82	115	107	103	153		4877		3750					
	10:30	C	262	261	0	0			3.54	3.8	128	136		20.5		77.5		46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:10	D	355	342	3652	3507			1.18	2.1	113	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
18-Nov-22	14:10	M	10	10	5150	5200	4300	3700	4.23	3.98	115	137	113	153		4950		4000					
	13:20	C	259	262	0	0			4.1	4.22	118	147		20.5		75		46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:40	D	352	352	3820	3692			0.61/3.2	3.3/0.90	104/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	
25-Nov-22	10:40	M	10	10	4420	4250	4450	3820	0.21	0.32	115	121	102	1.26		4785		3658					
	10:10	C	261	263	0	0			0.65	0.48	119	154		21		76.5		45.5	60	1.02	72	79.0	
	10:55	D	335	345	3525	3312			0.12	0.085	113	142		62.1	33.1	72.0	75.0	60.0	82.5	1.1	80.0	88.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

### M-furnace

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

### C-furnace

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

### D-furnace

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C

Issue by Thanakrit T.

## แบบตรวจสอบการทำงานของหัวเผาเตาหลอมประจำวัน

Date	Time	Furnace	Flow						Pressure		Temp			Setting value					%	Air	LPG Flow		Checker
			LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh 1	Exh 2	T R1	T R2	R1	R2	Exh	LPG 1	LPG 2	Air 1	Air 2	Exh	Burner	Ratio	# 1	# 2	
6-Dec-22	8:45	M	10	10	5700	4700	4700	3000	2.81	1.21	121	113	108	143	5000	4000							
	9:00	C	259	263	0	0			3.25	3.32	98	107		20.5	75			46.4	65	1.04	78	81.0	
	11:35	D	346	351	3719	3751			1.12	1.25	90	96		33.5	33.5	75.0	75.0	60.0	82.5	1.1	81.0	89.0	
12-Dec-22	9:15	M	10	10	5650	4545	4600	1965	3.85	3.82	115	107	103	153	4877	3750							
	10:00	C	261	263	0	0			3.54	3.8	128	136		20.5	77.5			46.4	65	1.04	81	83.0	
	11:30	D	358	339	3653	3507			2.8	2.1	113	134		32.5	33.0	73.5	75.0	60.0	82.5	1.1	82.0	89.0	
22-Dec-22	14:10	M	10	10	5800	5200	4300	3700	4.23	3.98	115	137	113	153	4950	4000							
	13:50	C	261	263	0	0			4.1	4.22	118	147		20.5	75			46.4	65	1.05	82	85.0	
	14:30	D	351	353	3710	3692			0.61/3.2	3.3/0.90	104/59	97.5/65.7		30.5	31.5	73.5	75.0	60.0	82.5	1.05	82.5	85.0	

ค่าที่เหมาะสมในการปกติ

### M-furnace

LPG flow = 110-130  
Air flow = 4800-5000  
Exhaust flow = 4000-4400  
Ext temp < 200°C  
Pressure Regen. < 3.0

### C-furnace

LPG flow = 260-270  
Air flow = 7350  
Electric Exh. < 15.7 A  
Pressure Regen. < 1.50  
R1/R2 temp > 120°C

### D-furnace

LPG flow = 330-350  
Air flow = 3600-3700  
Pressure Regen. < 2.0  
R1/R2 temp > 150°C



เอกสารแนบที่ 9

ตัวอย่างบันทึกการดำเนินการทำความสะอาดตัวเก็บ  
ความร้อน (Ceramic Ball)

**NMA** Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม 0-Forma วันที่ 26-Jul-22 เวลา 21.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 5.4 No.2= 4.22 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 990 No.2= 989 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.38 No.2= 0.42 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

**NMA** Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม 0-Forma วันที่ 25-Aug-22 เวลา 70.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.66 No.2= 3.84 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 820 No.2= 84 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.11 No.2= 0.26 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

**NMA** Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม 17-Forma วันที่ 28-Jul-22 เวลา 10.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 4.22 No.2= 4.98 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 800/989 No.2= 988 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 1000 No.2= 1000 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.65 No.2= 0.44 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

**NMA** Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.,Ltd.

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม 0-Forma วันที่ 24-Jul-22 เวลา 09.20

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 4.22 No.2= 4.38 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 806 No.2= 798 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.22 No.2= 0.31 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน

หมายเหตุ :

FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม D-Pin วันที่ 2-Sep-22 เวลา 11.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.28 No.2= 3.81 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 791 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.16 No.2= 0.21 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ : \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม C-Pin วันที่ 28-Sep-22 เวลา 12.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.66 No.2= 3.11 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 796 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.26 No.2= 0.19 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ : \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม H-Pin วันที่ 22-Aug-22 เวลา 21.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 0.89 No.2= 4.02 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 802 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.21 No.2= 0.33 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ : \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เดาหลอม H-Pin วันที่ 23-Sep-22 เวลา 09.00

ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.4 No.2= 4.00 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 798 kg.

ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.

ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.26 No.2= 0.31 kPa.

ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี

รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ : \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_

FM-PD-13-01(01-12-16)



**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เตาหลอม M-Form วันที่ 7-Nov-82 เวลา 19.00

- ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 5.1c No.2= 4.88 kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 796 No.2= 800 kg.  
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.  
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.19 No.2= 0.20 kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ :



FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เตาหลอม C-Form วันที่ 27-12-82 เวลา 19.00

- ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 2.88 No.2= 2.61 kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 906 No.2= 908 kg.  
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 900 No.2= 900 kg.  
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= - No.2= - kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ :



FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เตาหลอม Y-Form วันที่ 3-Nov-82 เวลา 09.00

- ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.88 No.2= 4.0 kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 800 No.2= 800 kg.  
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 800 No.2= 800 kg.  
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= 0.27 No.2= 0.40 kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ :



FM-PD-13-01(01-12-16)

**แบบตรวจสอบการเปลี่ยน Alumina ball**

เตาหลอม M-Form วันที่ 27-12-8022 เวลา 09.00

- ตรวจสอบความดันของถังก่อนเปลี่ยน No.1= 3.8 No.2= 4.07 kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วก่อนเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 ปริมาณ Alumina ball และฝุ่นที่ออกมา No.1= 7000 No.2= 7000 kg.  
 ปริมาณ Alumina ball ที่ใส่เข้าไป No.1= 7000 No.2= 7000 kg.  
 ตรวจสอบความดันของถังหลังเปลี่ยน No.1= - No.2= - kPa.  
 ตรวจสอบลมรั่วหลังเปลี่ยน Alumina ball ☐ มี ☒ ไม่มี  
 รายชื่อผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_

หมายเหตุ :







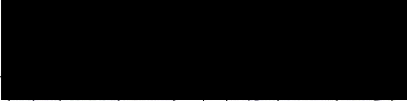
FM-PD-13-01(01-12-16)

## เอกสารแนบที่ 10



บันทึกการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเตาหลอม






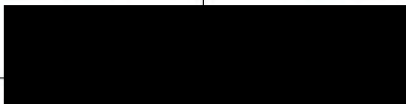
Main repaired record		
Machine/Place : C-furnace		
Responsible : Mr.Thanik Supplier : NPS Date : 23-29 Sep 2022		
Detail :	ซ่อมส่วนโค้ง เปลี่ยนเหล็กคานส่วนโค้ง	
Before :	After :	
	 	
Remark :	Reported by	Approved by
		

Main repaired record		
Machine/Place : C-furnace ✓		
Responsible : Mr.Thanik Supplier : NPS Date : 27/12 - 02/01		
Detail :	ซ่อมส่วนโค้งและหลังคาส่วนต่อส่วนโค้ง ✓ ซ่อมพื้นบางส่วน ✓	
Before :	After :	
	  	
Remark :	Reported by	Approved by
		

Main repaired record		
Machine/Place : Furnace D		
Responsible : Mr.Janpeng Supplier : NPS Date : 23-29 Sep 2022		
Detail :	ขอมสวนลาดชันและปากเตา ขอมประตูเตา	
Before :	After :	
 		
Remark :	Reported by	Approved by
		

Main repaired record		
Machine/Place : Furnace D		
Responsible : Mr.Thanakrit Supplier : NPS Date : 27/12 - 08/01		
Detail :	ขอมพื้นเตา และผนังส่วนหัวเตา ✓ เปลี่ยน Tap hole ✓ ขอมเสาข้างและส่วนโค้ง + ฝาครอบป้องกัน Chip (Nmap) ✓	
Before :	After :	
  	  	
Remark :	Reported by	Approved by
		



Main repaired record		
Machine/Place : M-furnace		
Responsible : Mr.Chairat      Supplier : NPS      Date : 23-29 Sep 2022		
Detail :	ซ่อมส่วนโค้ง ซ่อมผนังด้านขวา เปลี่ยน Tap hole	
Before :	After :	
	 	
Remark :	Reported by	Approved by
		

Main repaired record		
Machine/Place : M-furnace		
Responsible : Mr.Chairat      Supplier : NPS      Date : 27/12 - 01/01		
Detail :	ซ่อมส่วนโค้ง เปลี่ยนฟิวเอร์	
Before :	After :	
	 	
Remark :	Reported by	Approved by
		







**เอกสารแนบที่ 11**

**เอกสารการสุบกกตะก่อนจากบ่อเกรอะในโครงการนำไปกำจัด**



บันทึกการสูบน้ำจากตะกอนบ่อเกรอะ

วันที่ดำเนินการ 7 ธันวาคม 2565  
 การดำเนินการ สูบน้ำจากตะกอนบ่อเกรอะ  
 ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา  
 ผู้ควบคุม คุณณัฐริดา ต่างสันเทียะ

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
<p>โรงงาน 1, 2</p> 	
<p>บ่อมรปภ.และสำนักงาน</p> 	
<p>โรงอาหาร</p> 	

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อยทุก 6 เดือน

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ



เอกสารแนบที่ 12

ตัวอย่างบันทึกการตัดไขมันจากบ่อดักไขมันที่โรงอาหาร

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร  
ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	/	-	ยง	ยง		17	/	/	ยง	ยง	
2	-	-	ยง	ยง		18	/	/	ยง	ยง	
3	-	-	ยง	ยง		19	/	/	ยง	ยง	
4	/	/	ยง	ยง		20	-	-	ยง	ยง	
5	/	/	ยง	ยง		21	-	-	ยง	ยง	
6	/	/	ยง	ยง		22	-	/	ยง		
7	/	/	ยง	ยง		23	-	-	ยง	ยง	
8	/	/	ยง	ยง		24					
9	/	/	ยง	ยง		25	-	-	ยง	ยง	
10						26	-	-	ยง	ยง	
11	/	/	ยง	ยง		27	-	-	ยง	ยง	
12	/	-	ยง	ยง		28	/	-	ยง	ยง	
13	/	-	ยง	ยง		29	-	-	ยง	ยง	
14	/	/	ยง	ยง		30	-	-	ยง	ยง	
15	/	/	ยง	ยง		31					
16	/	/	ยง	ยง							

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

2 / Aug / 22

ผู้ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร  
ประจำเดือน สิงหาคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	/	-	ยง	ยง		17	/	-	ยง	ยง	
2	-	-	ยง	ยง		18	-	-	ยง	ยง	
3	-	-	ยง	ยง		19	-	-	ยง	ยง	
4	/	-	ยง	ยง		20	-	-	ยง	ยง	
5	/	-	ยง	ยง		21					
6	/	-	ยง	ยง		22	-	-	ยง	ยง	
7						23	-	-	ยง	ยง	
8	-	-	ยง	ยง		24	-	-	ยง	ยง	
9	-	-	ยง	ยง		25	-	-	ยง	ยง	
10	-	-	ยง	ยง		26	-	-	ยง	ยง	
11	-	-	ยง	ยง		27	-	-	ยง	ยง	
12	-	-	ยง	ยง		28					
13	-	-	ยง	ยง		29	-	-	ยง	ยง	
14						30	-	-	ยง	ยง	
15	-	-	ยง	ยง		31	/	-	ยง	ยง	
16	/	-	ยง	ยง							

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

1 / Sep / 22

ผู้ตรวจสอบ

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร  
ประจำเดือน กันยายน 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓	ยง	ยง		17	✓	✓	ยง	ยง	
2	✓	✓	ยง	ยง		18					
3	✓	✓	ยง	ยง		19	✓	✓	ยง	ยง	
4	✓	✓	ยง	ยง		20	✓	✓	ยง	ยง	
5	✓	✓	ยง	ยง		21	✓	✓	ยง	ยง	
6	✓	✓	ยง	ยง		22	✓	✓	ยง	ยง	
7	✓	✓	ยง	ยง		23	✓	✓	ยง	ยง	
8	✓	✓	ยง	ยง		24	✓	✓	ยง	ยง	
9	✓	✓	ยง	ยง		25					
10	✓	✓	ยง	ยง		26	✓	✓	ยง	ยง	
11						27	✓	✓	ยง	ยง	
12	✓	✓	ยง	ยง		28	✓	✓	ยง	ยง	
13	✓	✓	ยง	ยง		29	✓	✓	ยง	ยง	
14	✓	✓	ยง	ยง		30	✓	✓	ยง	ยง	
15	✓	✓	ยง	ยง							
16	✓	✓	ยง	ยง							

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

3 / Oct / 22

FM-GA-33-01(01-03-10)

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร  
ประจำเดือน ตุลาคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	✓	✓	ยง	ยง		17	✓	✓	ยง	ยง	
2						18	✓	✓	ยง	ยง	
3	✓	✓	ยง	ยง		19	✓	✓	ยง	ยง	
4	✓	✓	ยง	ยง		20	✓	✓	ยง	ยง	
5	✓	✓	ยง	ยง		21	✓	✓	ยง	ยง	
6	✓	✓	ยง	ยง		22	✓	✓	ยง	ยง	
7	✓	✓	ยง	ยง		23					
8	✓	✓	ยง	ยง		24	✓	✓	ยง	ยง	
9						25	✓	✓	ยง	ยง	
10	✓	✓	ยง	ยง		26	✓	✓	ยง	ยง	
11	✓	✓	ยง	ยง		27	✓	✓	ยง	ยง	
12	✓	✓	ยง	ยง		28	✓	✓	ยง	ยง	
13	✓	✓	ยง	ยง		29	✓	✓	ยง	ยง	
14	✓	✓	ยง	ยง		30					
15	✓	✓	ยง	ยง		31	✓	✓	ยง	ยง	
16											

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

1 / Nov / 22

FM-GA-33-01(01-03-10)

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร  
ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	/	/	ชช	ชช		17	/	/	ชช	ชช	
2	/	/	ชช	ชช		18	/	/	ชช	ชช	
3	/	/	ชช	ชช		19	/	/	ชช	ชช	
4	/	/	ชช	ชช		20	/	/			
5	/	/	ชช	ชช		21	/	/	ชช	ชช	
6						22	/	/	ชช	ชช	
7	/	/	ชช	ชช		23	/	/	ชช	ชช	
8	/	/	ชช	ชช		24	/	/	ชช	ชช	
9	/	/	ชช	ชช		25	/	/	ชช	ชช	
10	/	/	ชช	ชช		26	/	/	ชช	ชช	
11	/	/	ชช	ชช		27					
12	/	/	ชช	ชช		28	/	/	ชช	ชช	
13						29	/	/	ชช	ชช	
14	/	/	ชช	ชช		30	/	/	ชช	ชช	
15	/	/	ชช	ชช							
16	/	/	ชช	ชช							

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

1 / Dec / 22

FM-GA-33-01(01-03-10)

แบบบันทึกการดักไขมันจากบ่อดักที่โรงอาหาร  
ประจำเดือน ธันวาคม 2565

วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม	วันที่	ปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ		ผู้ควบคุม
	เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย			เช้า	บ่าย	เช้า	บ่าย	
1	/	/	ชช	ชช		17	/	/	ชช	ชช	
2	/	/	ชช	ชช		18					
3	/	/	ชช	ชช		19	/	/	ชช	ชช	
4						20	/	/	ชช	ชช	
5	/	/	ชช	ชช		21	/	/	ชช	ชช	
6	/	/	ชช	ชช		22	/	/	ชช	ชช	
7	/	/	ชช	ชช		23	/	/	ชช	ชช	
8	/	/	ชช	ชช		24					
9	/	/	ชช	ชช		25					
10	/	/	ชช	ชช		26					
11						27					
12	/	/	ชช	ชช		28					
13	/	/	ชช	ชช		29					
14	/	/	ชช	ชช		30					
15	/	/	ชช	ชช		31					
16	/	/	ชช	ชช							

หมายเหตุ

- ทำเครื่องหมาย / ในช่องการปฏิบัติ
- ดักไขมันวันละ 2 ครั้ง (เช้า/บ่าย)

ลงชื่อ

[Redacted Signature]

ผู้ตรวจสอบ

23 / Dec / 22

FM-GA-33-01(01-03-10)

เอกสารแนบที่ 13



ตัวอย่างเอกสารการสูบไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัด



บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไขมัน

ครั้งที่ ..... 3/2565

เมื่อวันที่ ..... 10/09/2565

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
	

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ



บันทึกการดำเนินการสูบน้ำอัดไคมัน  
ครั้งที่ .....4/2565.....  
เมื่อวันที่ .....7/12/2565.....

ก่อนดำเนินการ	หลังดำเนินการ
 	 

หมายเหตุ :

- ดำเนินการ อย่างน้อย 3 ครั้ง/ปี

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

เอกสารแนบที่ 14  
ตัวอย่างบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน  
(Oil & Sand Trap)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อตกน้ำมัน ( Oil & Sand Trap )

ประจำเดือน สิงหาคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
4.8.65	สัปดาห์ใหม่ให้พนักงานทำความสะอาด	ยา	
11.8.65	"	ยา	
18.8.65	"	ยา	
25.8.65	"	ยา	
31.8.65	"	ยา	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อตกน้ำมัน ( Oil & Sand Trap )

ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
1.7.2022	ทำ ความสะอาดบ่อน้ำมัน	ยา	
7.7.2022	"	ยา	
14.7.2022	"	ยา	
21.7.2022	"	ยา	
28.7.2022	"	ยา	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)



บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน ( Oil & Sand Trap )

ประจำเดือน ตุลาคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
2 10 65	ซักประวัติ/ดูใบแจ้งการทำความสะอาด	ขจ	
2 10 65	ซักประวัติ/ดูใบแจ้งการทำความสะอาด	ขจ	
14 10 65	ซักประวัติ/ดูใบแจ้งการทำความสะอาด	ขจ	
22 10 65	ซักประวัติ/ดูใบแจ้งการทำความสะอาด	ขจ	
30 10 65	ซักประวัติ/ดูใบแจ้งการทำความสะอาด	ขจ	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน ( Oil & Sand Trap )

ประจำเดือน กันยายน 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
2 9 65	ซักประวัติ/ดูใบแจ้งการทำความสะอาด	ขจ	
8 9 65	ข	ขจ	
15 9 65	ข	ขจ	
22 9 65	ข	ขจ	
29 9 65	ข	ขจ	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน ( Oil & Sand Trap )

ประจำเดือน ธันวาคม 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
1.12.65	เติมน้ำมันและเปลี่ยนไส้กรอง	ชา	
8.12.65	เติมน้ำมันและทำความสะอาด	ชา	
19.12.65	เติมน้ำมันและทำความสะอาด	ชา	
22.12.65	เติมน้ำมันและทำความสะอาด	ชา	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการทำความสะอาดบ่อดักน้ำมัน ( Oil & Sand Trap )

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

วันที่ดำเนินการ	การดำเนินการ	ผู้ปฏิบัติ	ผู้ควบคุม
1.11.65	เติมน้ำมันและทำความสะอาด	ชา	
8.11.65	1	ชา	
15.11.65	2	ชา	
22.11.65	3	ชา	
30.11.65	4	ชา	

หมายเหตุ

- ดำเนินการ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ

FM-GA-50-00(19-07-2017)

เอกสารแนบที่ 15

เอกสารการขึ้นทะเบียนคนงานควบคุมก๊าซ

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓ ๗ ๒ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระราม ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๔๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

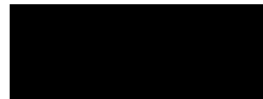
เรียน นายสมุท ภาชนัย

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน  
บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก. ซึ่งตั้งอยู่  
เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง  
จังหวัด ฉะเชิงเทรา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ  
ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๐๙-๐๓๒-๑๘๔๙ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>



ที่ อก ๐๓๑๒/ ๓ ๗ ๑ ๙



กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระราม ๖ เขตราชเทวี  
กรุงเทพมหานคร ๑๐๕๐๐

๑๐ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง อนุญาตให้ต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ

เรียน นายนพดล จำปาเทศ

ตามที่ท่านได้ขอต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซของโรงงาน  
บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๖๐-๓/๒๕๓๙-ญวก. ซึ่งตั้งอยู่  
เลขที่ ๗๘/๑ หมู่ที่ ๒ นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ซอย - ถนน - แขวง/ตำบล พิมพา เขต/อำเภอ บางปะกง  
จังหวัด ฉะเชิงเทรา ต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว อนุญาตให้ท่านต่อทะเบียนเป็นคณงานควบคุมก๊าซ  
ตามทะเบียนเลขที่ ๒๑-๓๐๙-๐๓๒-๑๘๔๘ ประจำโรงงานดังกล่าวได้จนถึงวันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๘

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอให้ท่านปฏิบัติงานตามหน้าที่และความรับผิดชอบโดยเคร่งครัด

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรณ์ สุทยานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน  
ปฏิบัติราชการแทน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๔๒๑๕

โทรสาร ๐ ๒๓๕๔ ๓๓๙๒

<http://www.diw.go.th>

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการขุดลอกทรายระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 9 กันยายน 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ พ่อบ้าน

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

วันที่ดำเนินการ 11 ธันวาคม 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝน

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



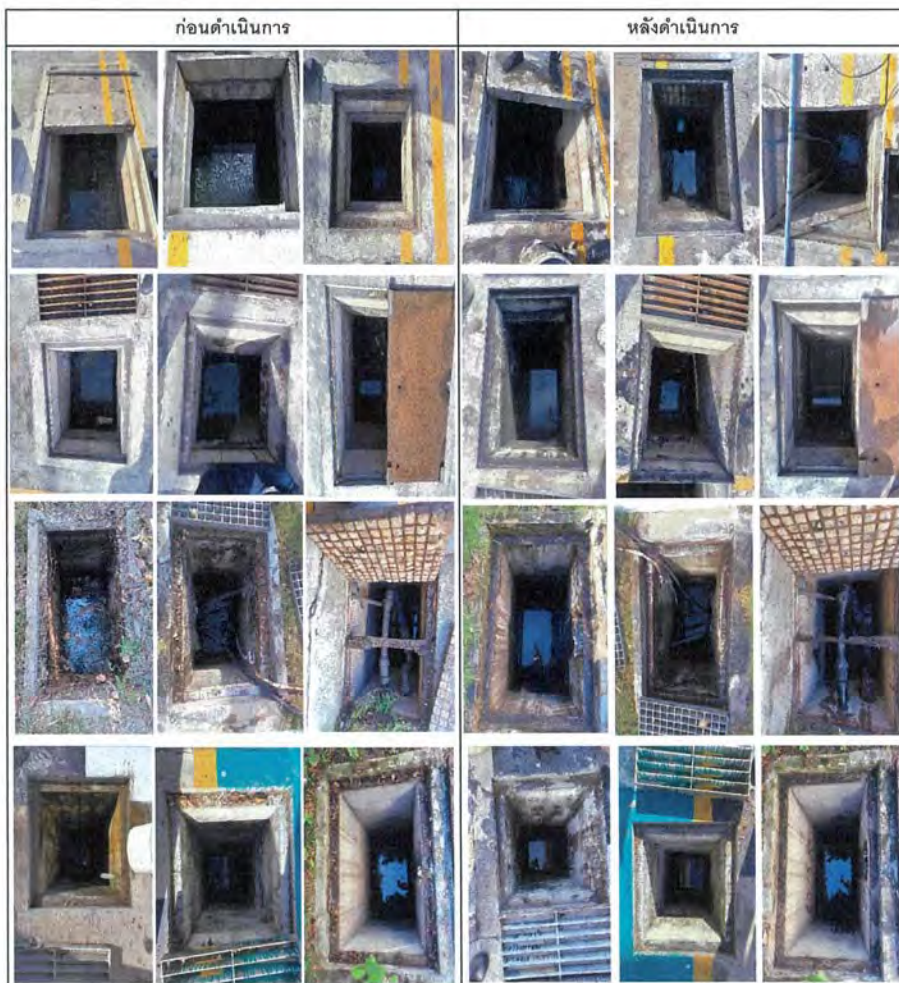
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 ธันวาคม 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



FM-GA-48-00 (19-07-2017)

บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 ธันวาคม 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



FM-GA-48-00 (19-07-2017)



บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 ธันวาคม 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ธีรธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

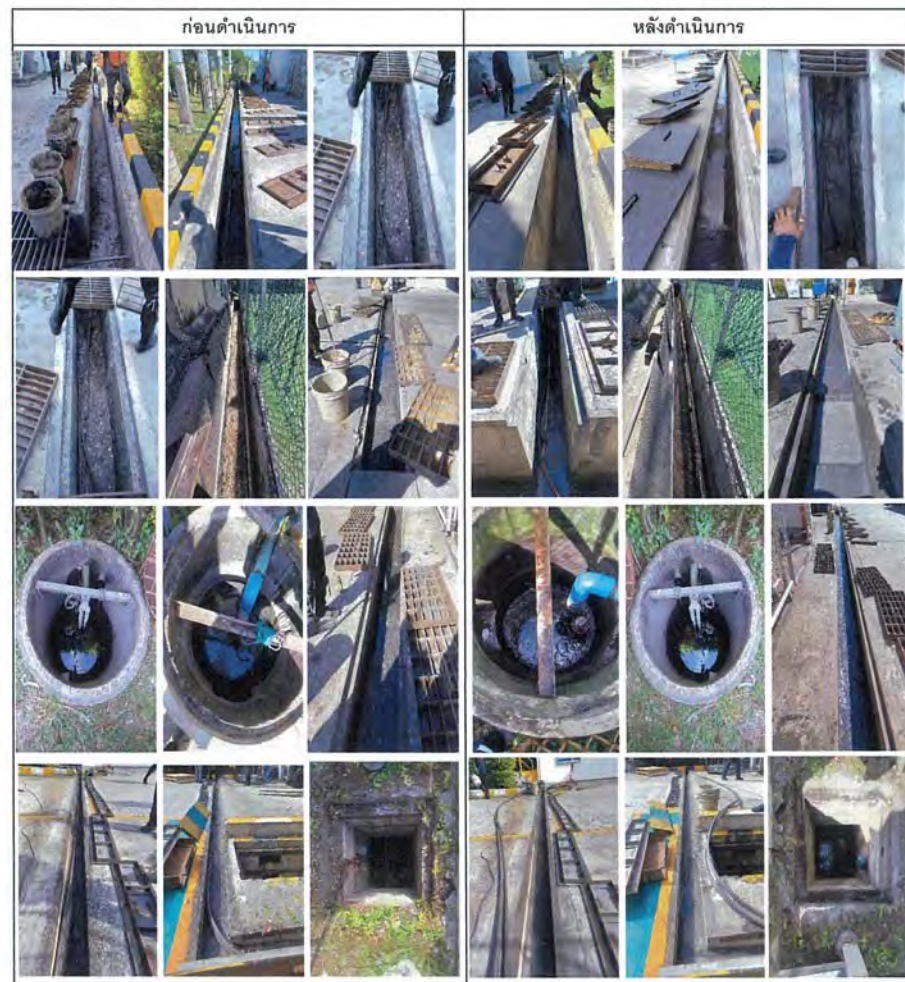
บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 ธันวาคม 2565

การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม ธีรธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน



บันทึกการดำเนินการลอกท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

วันที่ดำเนินการ 10-11 ธันวาคม 2565

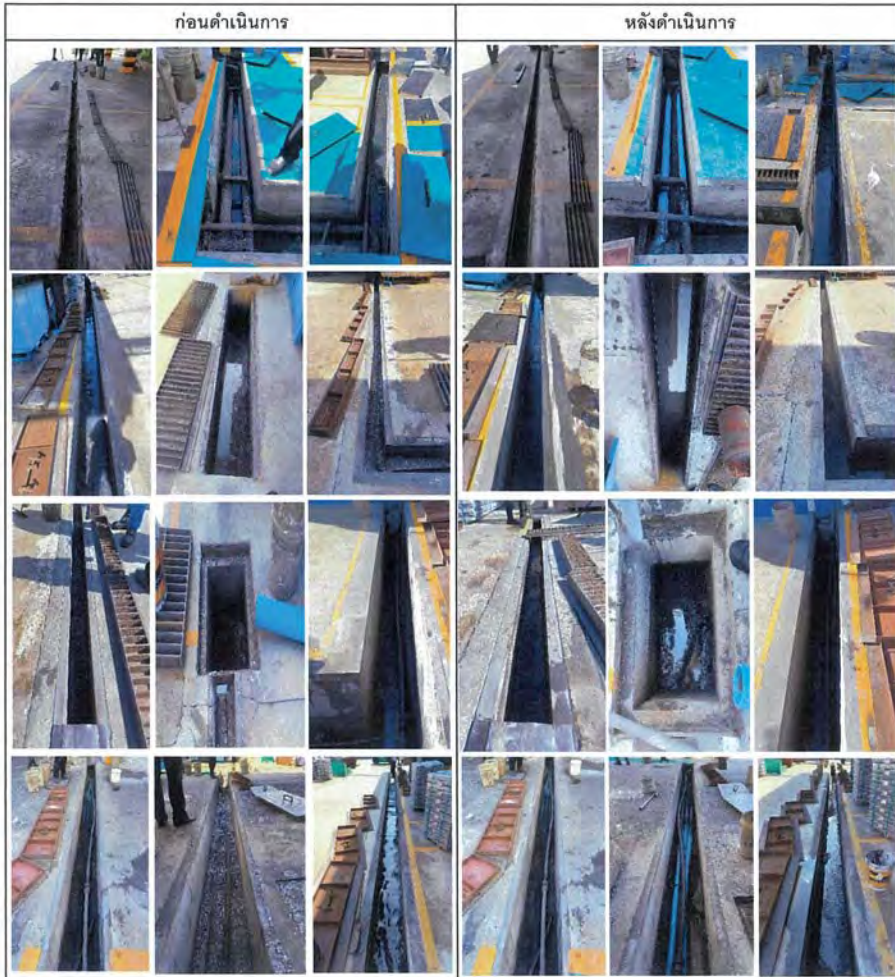
การดำเนินการ นำเศษตะกอนดินและเศษใบไม้ออกจากท่อระบายน้ำฝนและบ่อดักขยะ

ผู้ปฏิบัติ

ผู้รับเหมา

ผู้ควบคุม

ณัฐธิดา ต่างสันเทียะ



หมายเหตุ

- ดำเนินการอย่างน้อยทุก 3 เดือน

เอกสารแนบที่ 17  
บันทึกปริมาณของเสียแบบแยกประเภททั่วไป  
และประเภทอันตราย

## แบบฟอร์มบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภททั่วไป

ประจำปี 2565

เดือน	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว				
	เศษเหล็ก	เศษอลูมิเนียม	เมมเบรนใช้แล้ว	ขยะมูลฝอย	รวม
	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )
มกราคม	4.360	20.728	0.000	0.840	25.928
กุมภาพันธ์	14.845	32.909	0.072	1.030	48.856
มีนาคม	10.804	44.680	0.072	0.950	56.506
เมษายน	11.322	30.728	0.072	0.610	42.732
พฤษภาคม	2.408	23.798	0.072	0.720	26.998
มิถุนายน	10.874	28.994	0.072	0.660	40.600
กรกฎาคม	2.016	16.297	0.072	1.110	19.495
สิงหาคม	9.102	15.912	0.072	1.250	26.336
กันยายน	18.549	8.065	0.072	1.070	27.756
ตุลาคม	12.455	18.992	0.072	0.900	32.419
พฤศจิกายน	24.193	16.611	0.072	1.100	41.976
ธันวาคม	12.706	16.163	0.072	1.210	30.151
ปริมาณรวม	133.634	273.877	0.792	11.450	419.753



**แบบฟอร์มบัญชีรายการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ประเภทอันตราย**  
**ประจำปี 2565**

เดือน	ประเภทของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว								
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	Al Dross	วัสดุปนเปื้อน	ภาชนะปนเปื้อน	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	น้ำมันใช้แล้ว	Bag Filter	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	รวม
	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )	( ตัน )
มกราคม	12.456	171.132	0.817	0.066	0.000	0.000	1.137	65.074	250.682
กุมภาพันธ์	6.706	212.199	0.588	0.066	0.000	0.000	0.000	0.000	219.559
มีนาคม	8.577	183.793	0.121	0.072	0.000	0.000	0.000	0.000	192.563
เมษายน	9.780	144.879	1.049	0.113	0.000	0.000	0.000	21.038	176.859
พฤษภาคม	11.670	194.241	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	205.911
มิถุนายน	13.403	222.552	0.000	0.242	0.000	0.000	0.118	4.627	240.942
กรกฎาคม	8.230	136.087	1.857	0.133	0.000	0.000	0.000	0.000	146.307
สิงหาคม	9.700	198.603	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	208.303
กันยายน	11.920	202.443	0.638	0.220	0.000	0.000	1.569	27.823	244.613
ตุลาคม	0.000	198.126	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	198.126
พฤศจิกายน	15.810	223.959	0.182	0.347	0.051	0.000	0.000	0.000	240.349
ธันวาคม	10.530	163.776	0.247	0.000	0.000	0.000	0.809	19.844	195.206
<b>ปริมาณรวม</b>	<b>118.782</b>	<b>2,251.790</b>	<b>5.499</b>	<b>1.259</b>	<b>0.051</b>	<b>0.000</b>	<b>3.633</b>	<b>138.406</b>	<b>2,519.420</b>

เอกสารแนบที่ 18

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย  
ประจำปี 2565

ทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานปี 2565

ลำดับ	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	วิธีการกำจัด	ชื่อผู้รับดำเนินการ	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ
1	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	200	073	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	
			200	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	
2	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	
			5	073	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	
3	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	30	042	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	
			30	042	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	
4	15 02 02	Bag Filter	5	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	
5	16 02 15	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.5	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	
6	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	200	073	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	
			100	073	บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทคโนโลยี (1999) จำกัด	
7	10 03 09	ถ้ำจากการหลอม (Al Dross)	1300	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	
			1300	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	
8	12 01 04	เศษอลูมิเนียมละเอียด (Dust Chip)	300	049	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	
			300	049	บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด	
9	19 12 02	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	300	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	
			300	011	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	
			300	011	บริษัท อิ่มใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	
10	19 12 02	เศษเหล็ก	60	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	
11	13 02 08	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	6	049	เจริญชัยอินดัสตรี	
12	17 04 05	เศษเหล็ก	300	011	บริษัท อิ่มใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	
			300	011	บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด	
			300	011	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	
13	19 09 99	เมมเบรนใช้แล้ว	1	059	บริษัท โกชู เทคโนโลยีเซอร์วิส จำกัด	

เอกสารแนบที่ 19

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Manifest)

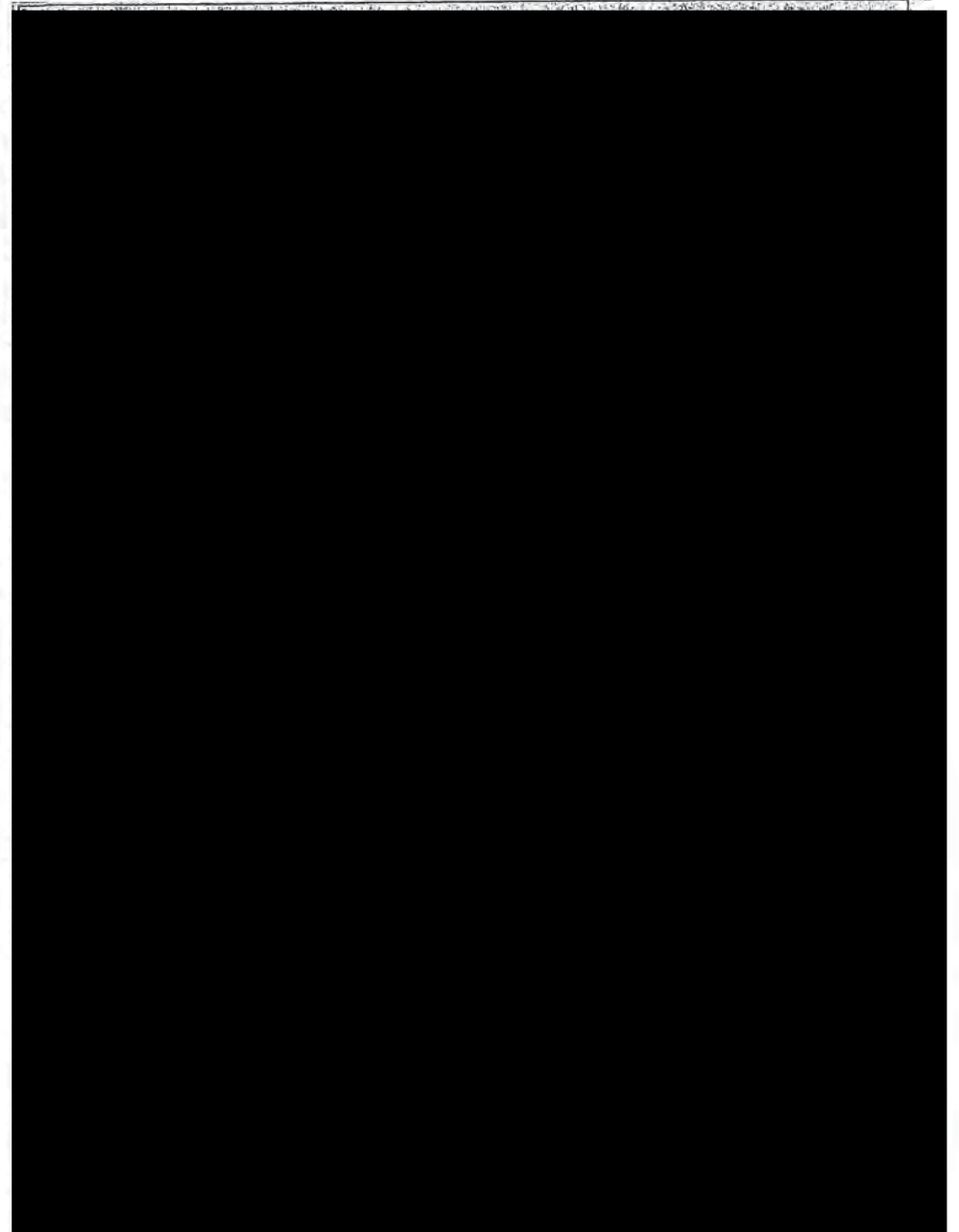
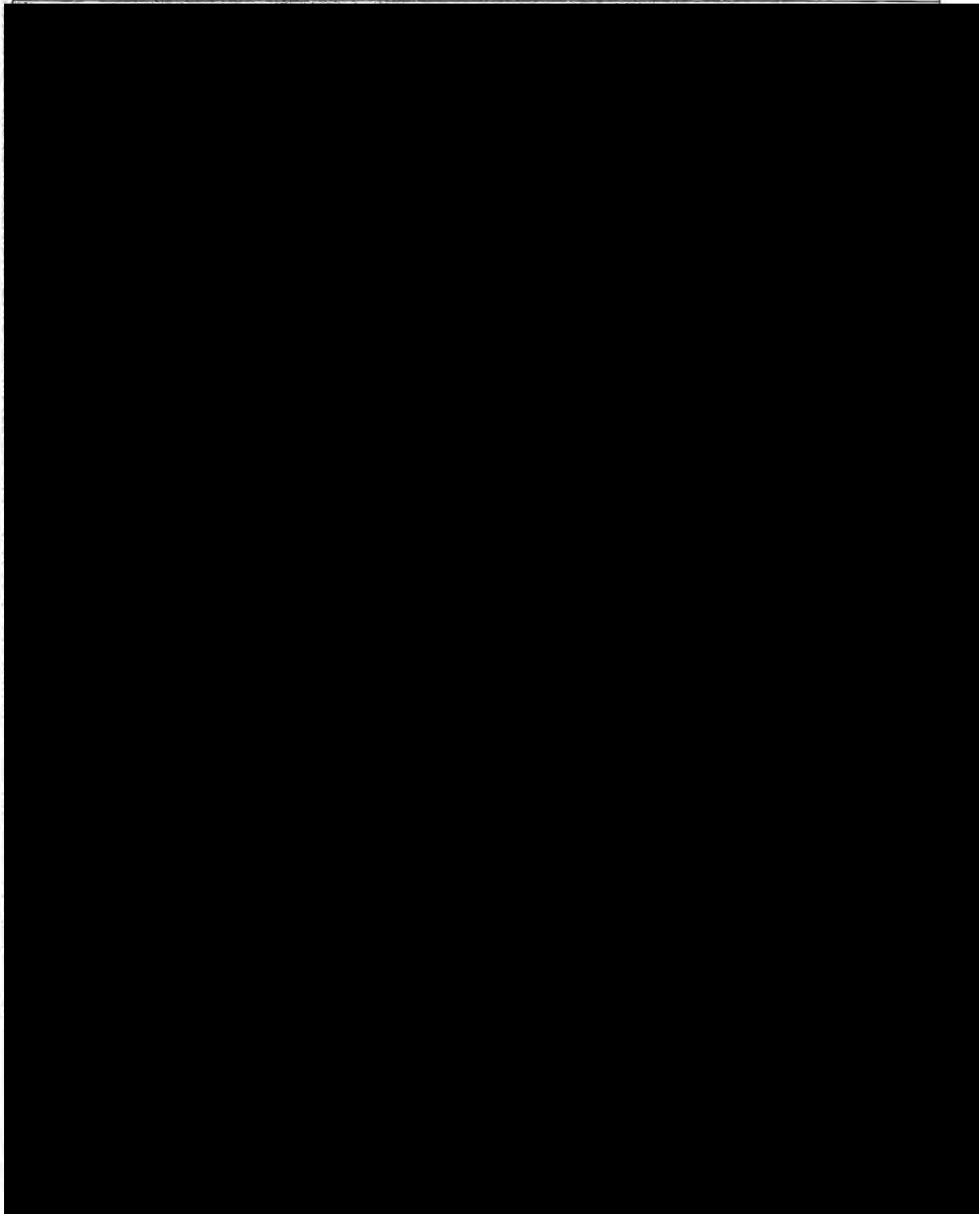


แบบกำกับการขนส่ง 02

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

ใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย  
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

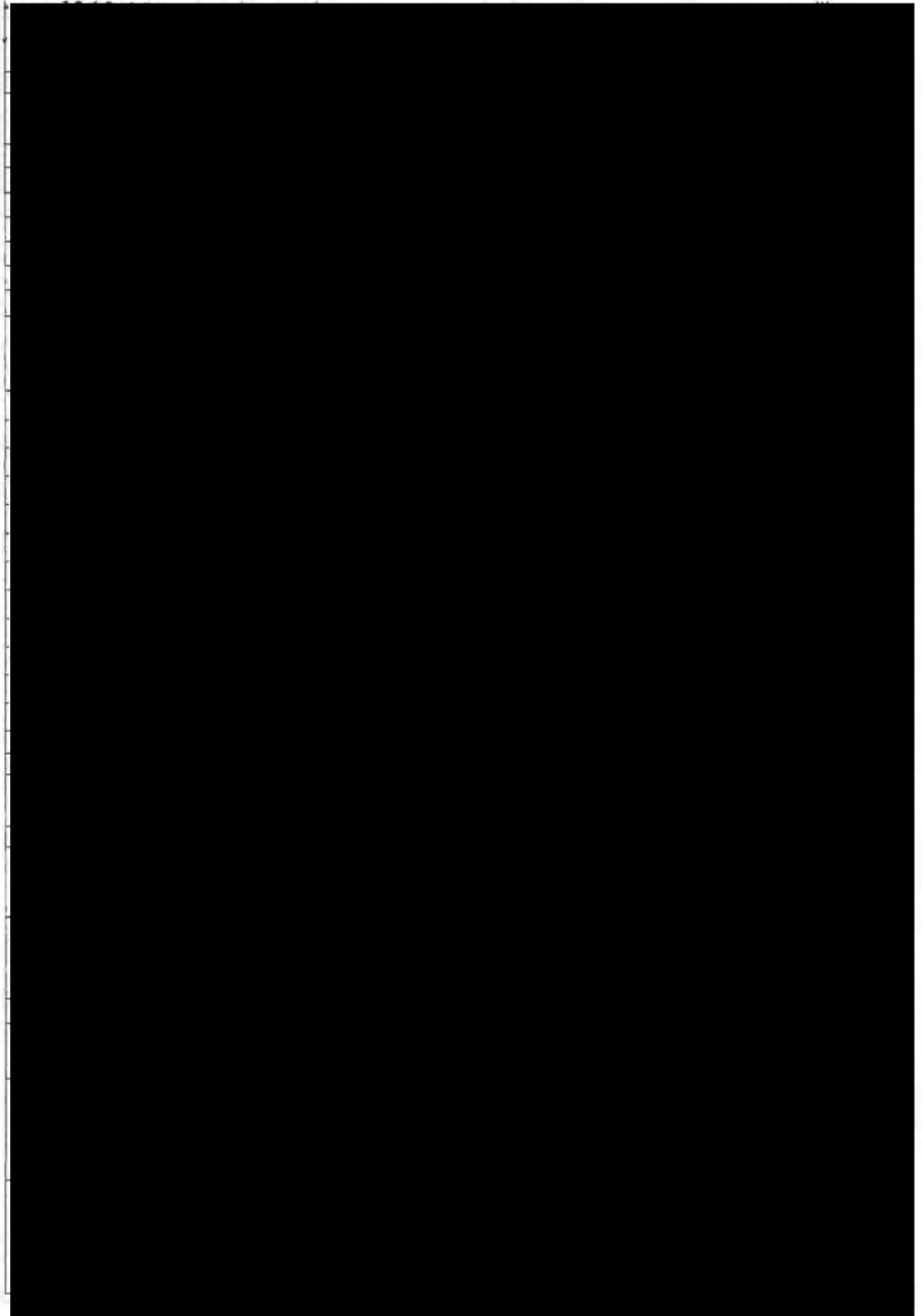
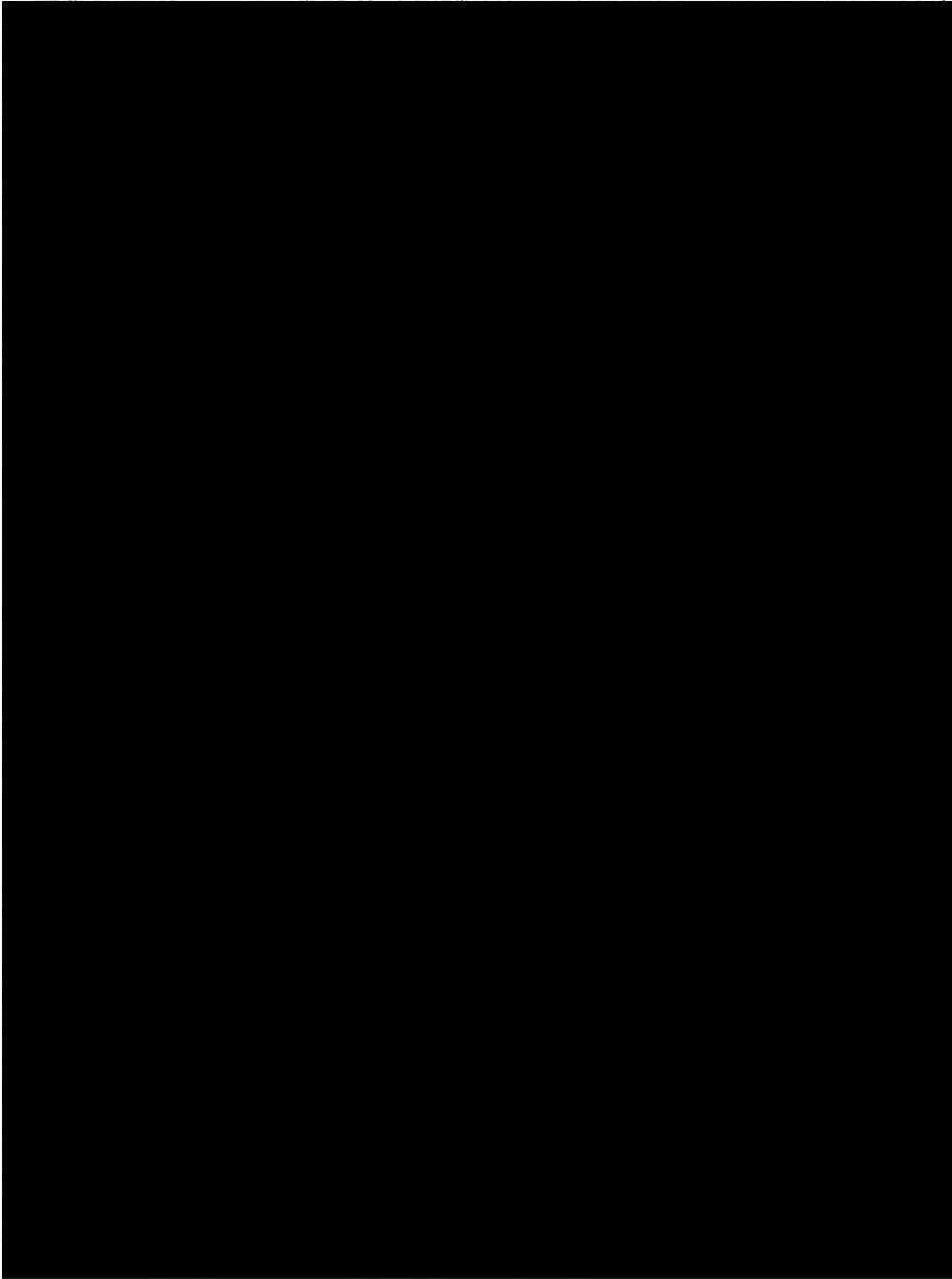
MB5 122 30 66 926



ใบกำกับการณ์ส่งของเสียอันตราย  
(Uniform Hazardous Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการณ์ส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

1165122266008



เบตเตอร์ วิงค์ อีวีเอ็ม (มหาชน)

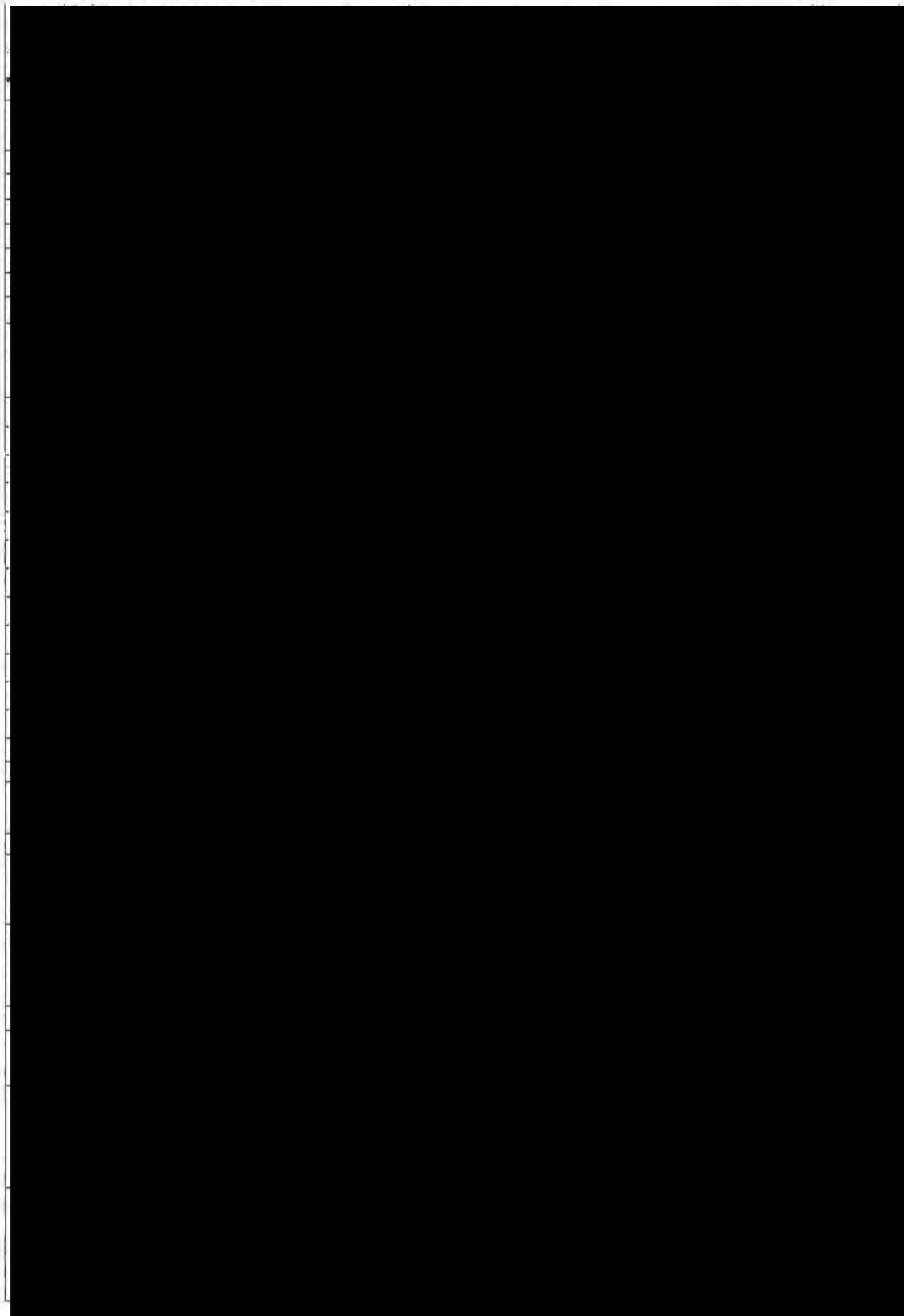
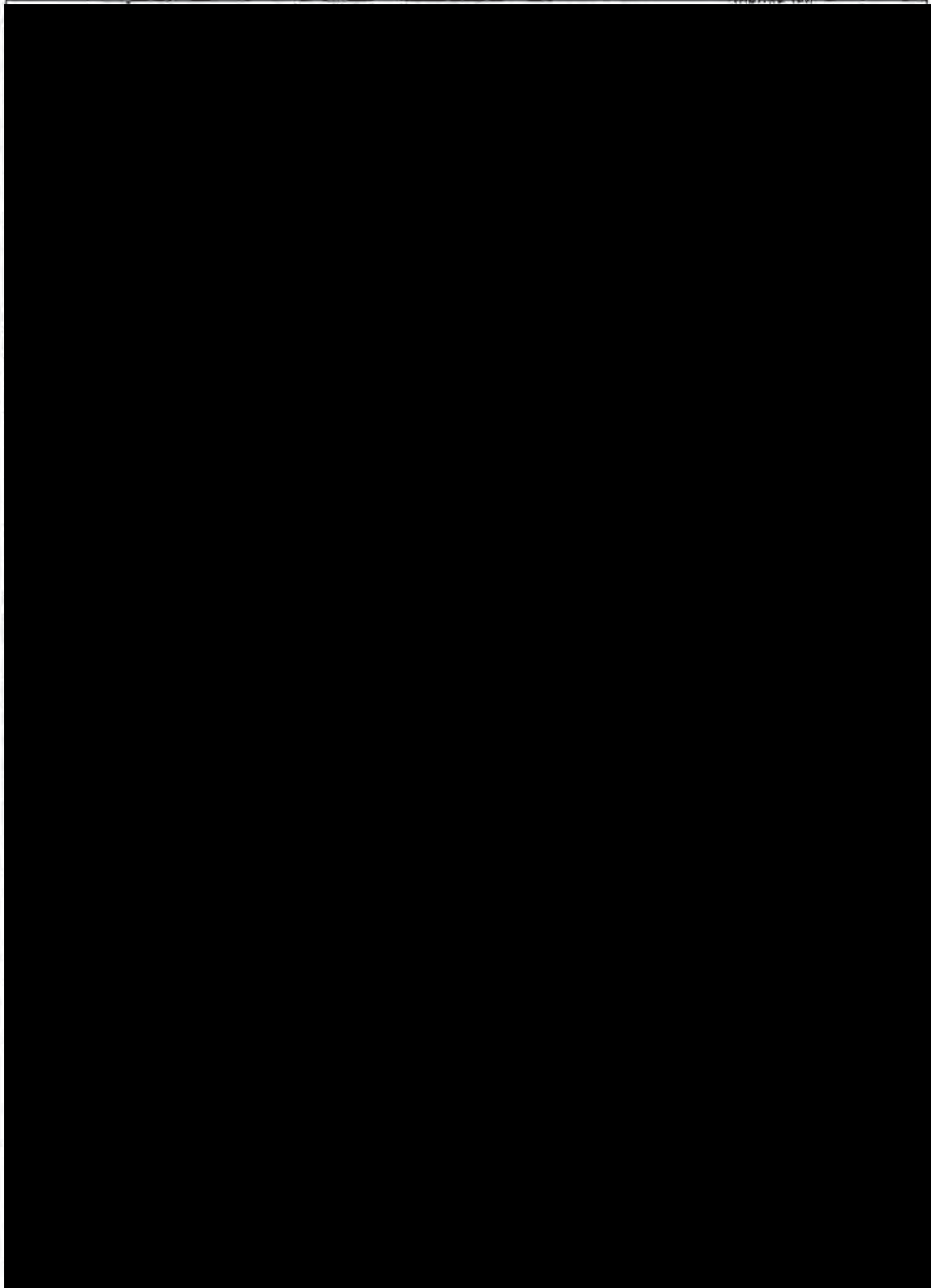
65บพย Haz1130065

78097

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. ...651011130124.....

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

เลขที่ใบรับ



เอกสารแนบที่ 20  
หนังสือขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
ออกนอกบริเวณโรงงาน สก.2





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ [REDACTED]  
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ  
บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี ออลมีเน็ม (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]  
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

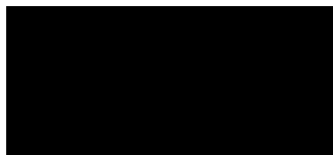
ลำดับที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	30	042	[REDACTED]	อนุญาต	
2	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	200	073		อนุญาต	
3	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073		อนุญาต	
4	15 01 10	ภาชนะปนเปื้อน	5	073		อนุญาต	
5	15 02 02	วัสดุปนเปื้อน	30	042		อนุญาต	
6	16 11 03	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	100	073		อนุญาต	
7	19 80 01	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	200	073		อนุญาต	
			200	073		อนุญาต	
8	10 03 09	เต้าจากกรรหลอม (Al Dross)	1300	049		อนุญาต	
			1300	049		อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 13 พฤษภาคม 2565 ถึงวันที่ 12 พฤษภาคม 2566

ออกให้ ณ วันที่ 29 มีนาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ [REDACTED]  
ของ บริษัท นิคเคอี เอ็ม ซี ออลมีเน็ม (ประเทศไทย) จำกัด  
ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดย มีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-13/49สค ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 03 เศษอลูมิเนียม โดย มีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-4/45สค ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็กคัตอลูมิ เนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-33/57สค ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็กคัตอลูมิ เนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-7/59ซบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็กคัตอลูมิ เนียม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-230/51จข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 02 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-33/57สค ปริมาณ 60 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-33/57สค ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ 3-105-7/59ซบ ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 05 เศษเหล็ก โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ จ3-105-230/51จข ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
18088/2565	7/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 09 99 เมมเบรนใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2546-นบ. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 059	อนุญาต	
19531/2565	13/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 เศษอลูมิเนียม ละเอียด (Dust Chip) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-13/49สค ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
19531/2565	13/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 04 เศษอลูมิเนียม ละเอียด (Dust Chip) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-60-4/45สค ปริมาณ 300 ตัน วิธ ิการกำจัด 049	อนุญาต	
20570/2565	19/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 02 15 หลอดไฟที่ใช้แล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
20783/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Bag Filter โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	เอกสารไม่เพียงพอ	99
20783/2565	28/4/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/57สค ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
24000/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/57สค ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 049	เอกสารไม่เพียงพอ	99
26585/2565	25/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Bag Filter โดยมี ผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073	อนุญาต	
26585/2565	25/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-12/57สค ปริมาณ 6 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011	คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ	064	บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
021	กักเก็บในภาชนะบรรจุ	065	บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
031	เป็นวัตถุอันตรายทดแทน	066	เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
032	ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด	067	ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
033	ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ	068	ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมี โดยใช้ซิเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
039	นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ	069	วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
041	เป็นเชื้อเพลิงทดแทน	071	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
042	ทำเชื้อเพลิงผสม	072	ฝังกลบอย่างปลอดภัย
043	เผาเพื่ออาพลังงาน	073	ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
044	เป็นวัตถุอันตรายทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์	074	เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
049	นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ	075	เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
051	เข้ากระบวนการนำตัวทำลายกลับมาใหม่	076	เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
052	เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่	077	อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล แบนบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
053	เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง	079	กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
054	เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา	081	รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
059	นำส่งปฏิพลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่	082	ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
061	บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ	083	หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
062	บำบัดด้วยวิธีทางเคมี	084	ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
063	บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ		

เหตุการณ์ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปยังประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุการณ์อื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ ..ทบทวนความสามารถกำจัดบำบัดของผู้รับดำเนินการให้สอดคล้องกับที่ได้รับอนุญาต..

เหตุการณ์ที่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิควัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- 2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 21

เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิภูมหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ประจำปี 2564

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว  
สำหรับผู้ก่อกำเนตสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2566

ข้าพเจ้า นายโทษิต โอทะ ผู้ประกอบกิจการโรงงาน บริษัท นิคเคอิ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สำนักงานเลขที่ 78/1 ตำบลพินพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ [REDACTED] โทรสาร ทะเบียนโรงงานเลขที่ [REDACTED]

โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพินพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

โทรศัพท์ โทรสาร

หมายเลขประจำตัว DIWG050800580

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วดังรายการต่อไปนี้

- ข้อ 1 รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1
- ข้อ 2 แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2
- ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการภายใน โรงงาน

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3
- ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4
- ข้อ 5 รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง บำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 5
- ข้อ 6 แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองของเหตุฉุกเฉินในกรณีเกิดเหตุรั่วไหล อัคคีภัย การระเบิดของสิ่งปฏิกูล หรือ วัสดุที่ไม่ใช้แล้ว หรือเหตุภัยพิบัติ

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6
- ข้อ 7 รายงานการตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

รายละเอียดเกี่ยวกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและวิธีกำจัด ประจำปี

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ(ระบุหน่วย)	วิธีการกำจัด	ผู้ขนส่ง/จัดการ
1	120103	เศษอลูมิเนียม	243.76 ตัน	049	[REDACTED]
2	120103	เศษอลูมิเนียม	115.63 ตัน	049	
3	170405	เศษเหล็ก	13.14 ตัน	011	
4	170405	เศษเหล็ก	104.31 ตัน	011	
5	191202	เศษเหล็ก	11.64 ตัน	011	
6	191202	เศษเหล็กคัตอลูมิเนียม	17.13 ตัน	011	
7	191202	เศษเหล็กคัตอลูมิเนียม	5.40 ตัน	011	
8	191202	เศษเหล็กคัตอลูมิเนียม	8.57 ตัน	011	
9	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	1.06 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคองกริก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
10	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.07 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคองกริก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
11	150202	Bag Filter	0.53 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคองกริก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
12	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	18.29 ตัน	073	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคองกริก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
13	150202	วัสดุปนเปื้อน	0.32 ตัน	042	บริษัท อาทิสรี จำกัด โดยนายคองกริก จันทร์ทอง/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
14	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.25 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
15	150202	Bag Filter	1.49 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
16	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	132.41 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
17	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	68.27 ตัน	073	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
18	150202	วัสดุปนเปื้อน	3.18 ตัน	042	บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด/บริษัท เบคเคอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)
19	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	11.66 ตัน	073	นายดอนอม เหมือนสุขใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
20	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	11.30 ตัน	073	นายดอนอม เหมือนสุขใจ/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
21	100309	เจ้าจากการหลอม (Al Dross)	1,130.36 ตัน	049	นางดวงใจ ยาวพักตร์/บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด
22	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	7.67 ตัน	073	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
23	150110	ภาชนะปนเปื้อน	0.27 ตัน	073	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
24	160213		0.04 ตัน	073	



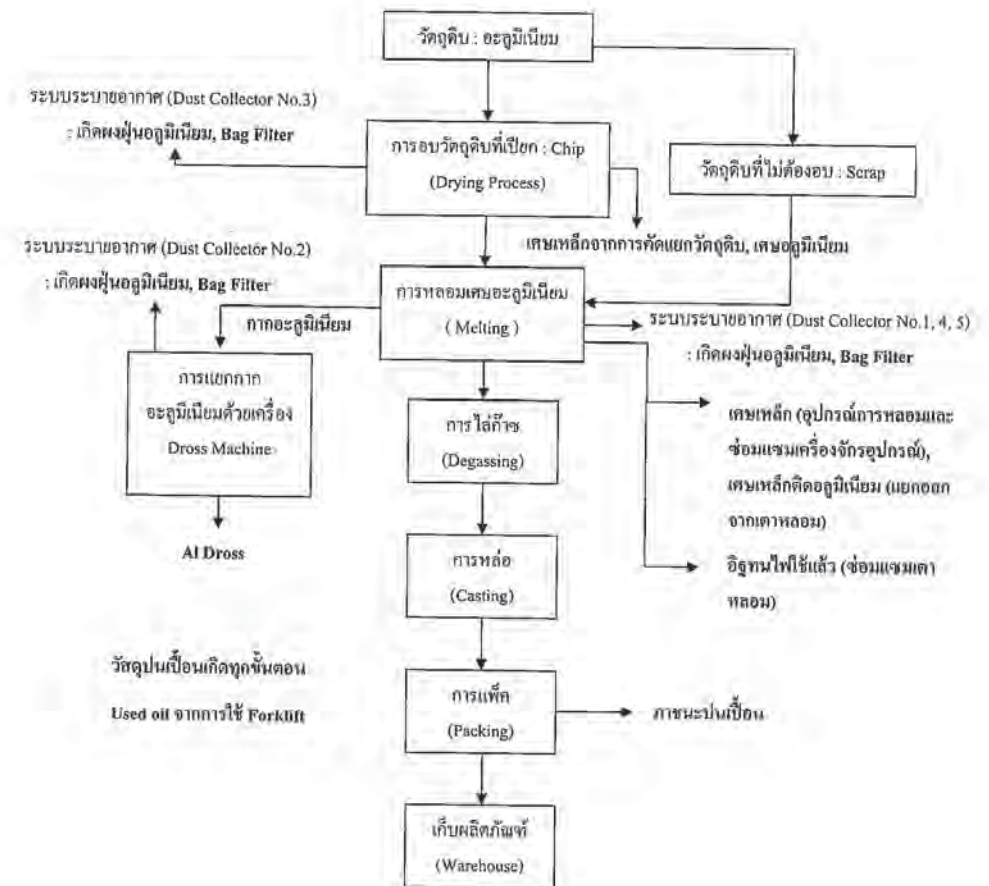
		อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้ งานแล้ว			บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
25	198001	ผงปูนอะลูมิเนียม	14.32 ตัน	073	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
26	150202	วัสดุปูนเปือย	1.59 ตัน	042	บริษัท เกียรตินาชนสง จำกัด (มหาชน)/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
27	100309	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	1,112.86 ตัน	049	นายวิชัย สุขใส/บริษัท สุขใส วิโซเทค จำกัด
28	100319	ผงปูนอะลูมิเนียม	25.33 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.โอดีติกส์ จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
29	150110	ภาชนะปูนเปือย	0.08 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.โอดีติกส์ จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
30	150202	Bag Filter	0.02 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.โอดีติกส์ จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
31	160215	หลอดไฟที่ใช้แล้ว	0.08 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.โอดีติกส์ จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
32	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	1.13 ตัน	073	บริษัท คับบลิว.เอ.โอดีติกส์ จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
33	150202	วัสดุปูนเปือย	1.09 ตัน	042	บริษัท คับบลิว.เอ.โอดีติกส์ จำกัด/บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)
34	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	1.60 ตัน	049	นางสาวพาณี พิพัฒน์กิจโชค/เจริญชัยอินดัสตรี

ตำแหน่งผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

## เอกสารลำดับที่ 2

### แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



วัสดุปูนเปือยเกิดทุกขั้นตอน

Used oil จากการใช้ Forklift

ตำแหน่งผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่ 18 มกราคม 2565

รายงานการเปลี่ยนแปลงในปริมาณและความเป็นพิษของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นเปรียบเทียบกับข้อมูลของปีที่ผ่านมา

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปี/ช่วงเวลา 2561		ปี/ช่วงเวลา 2562		ปี/ช่วงเวลา 2563		ปี/ช่วงเวลา 2564	
			ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น	ปริมาณ	ความเข้มข้น
1	100309	เจ้าภาพการทดสอบ (AI Dross)	1902.139 ตัน		1813.997 ตัน		1615.726 ตัน		2243.218 ตัน	
2	100319	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	131.788 ตัน		122.011 ตัน		86.976 ตัน		45.726 ตัน	
3	120103	เศษอลูมิเนียม	448.755 ตัน		564.822 ตัน		351.447 ตัน		359.391 ตัน	
4	130208	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0		1.6 ตัน		0		1.6 ตัน	
5	150110	ภาชนะปนเปื้อน	.731 ตัน		.975 ตัน		.74 ตัน		.667 ตัน	
6	150202	Bag Filter	43 ตัน		3.847 ตัน		2.632 ตัน		2.042 ตัน	
7	150202	วัสดุปนเปื้อน	7.237 ตัน		8.869 ตัน		5.243 ตัน		6.174 ตัน	
8	160213	อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ไม่ใช้งานแล้ว							.041 ตัน	
9	160215	หลอดไฟฟ้าใช้แล้ว	.072 ตัน		0		0		.079 ตัน	
10	161103	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	134.012 ตัน		240.678 ตัน		113.843 ตัน		163.132 ตัน	
11	170405	เศษเหล็ก	146.65 ตัน		156.825 ตัน		128.96 ตัน		117.45 ตัน	
12	191202	เศษเหล็ก	18.298 ตัน		11.691 ตัน		12.245 ตัน		11.643 ตัน	
13	191202	เศษเหล็กอัลลอยด์	19.038 ตัน		17.45 ตัน		15.58 ตัน		31.1 ตัน	
14	198001	ผงฝุ่นอลูมิเนียม							82.589 ตัน	
15	161001	น้ำจากแอกรีมเพรเตเซอร์					.236 ตัน		0	

หมายเหตุ: ให้นำแบบผลการตรวจวิเคราะห์สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วมาด้วย

(นางสาวสิริมา เชื้อชาญ)

(นายไพฑูริ โสกะ)

ตำแหน่งผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม

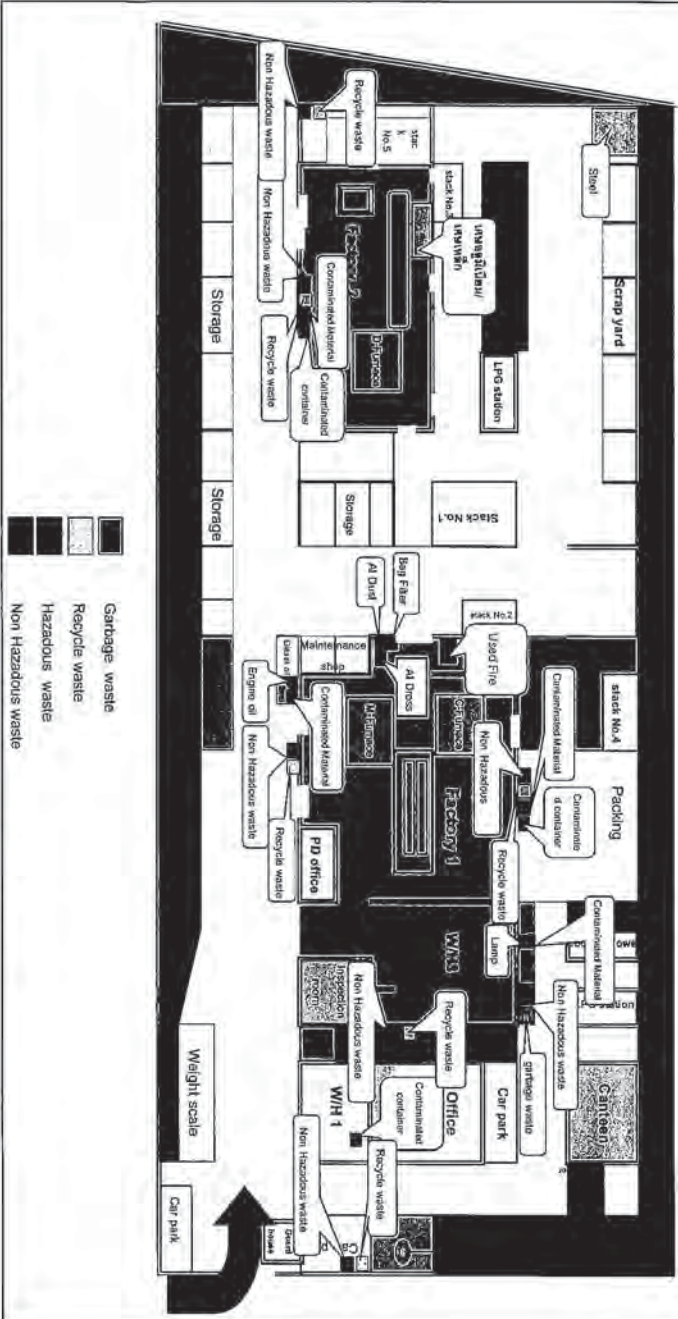
ตำแหน่งกรรมการบริษัท

MMN

บริษัท นิคเคอิ เหมือง อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เอกสารลำดับที่ 3

### แผนผังแสดงสถานที่เก็บ คัดแยก และจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วภายในโรงงาน



ตำแหน่งผู้ควบคุมระบบการจัดการกากอุตสาหกรรม

วันที่ 18 มกราคม 2565



## เอกสารลำดับที่ 5

รายละเอียดของผู้ดำเนินการรวบรวม ขนส่ง นำบำบัดและกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 1 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200740

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 488 ซอยลาดพร้าว 130 (มาตไทย 2) ถนนลาดพร้าว ตำบล คลองจั่น อำเภอ บางกะปิ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 2731 1815

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 2 : นายถนอม เหมือนสุดใจ

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWT052400033

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 32 ม.14 ตำบล บางม่วง อำเภอ บางใหญ่ จังหวัด นนทบุรี

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 1309 6307

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 3 : นายวิรัช สุขใส

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWT13600015

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 2/1 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 1538 1635

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 4 : บริษัท ดับบลิว.เอ. โดจิสติกส์ จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWT174900076

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 98/1 หมู่ที่ 8 ตำบล รวงบัว อำเภอ จอมบึง จังหวัด ราชบุรี

☐ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3222 8144 5

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 5 : บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : 3-105-33/57สค

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70 ตำบล อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034877533

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 6 : บริษัท สุรศักดิ์ เมทิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : 3-105-7/59ขบ

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 147/76 ตำบล บ่อวิน อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 038-058682-3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 7 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100019

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 234 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0 3724 3119 122

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 8 : บริษัท โปรเฟสชั่นแนล เวสต์ เทค โนโลยี (1999) จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWD056100027

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 234/1 ม.4 ตำบล โนนหมากแข้ง อำเภอ รัตนนคร จังหวัด สระแก้ว

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 037-243118-22

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 9 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWD056200025

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 140 หมู่ที่ 8 ตำบล ห้วยเห้ง อำเภอ แม่จอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 036 227134

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 10 : บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWD066000068

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 143/6 ม.2 ซ.กองพนันพล ถ.เอกชัย ตำบล บางน้ำจืด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 034-823050

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 11 : บริษัท เบคเตอร์ เวลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWD066200031

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : โฉนดที่ 37 เล่ม 1ก หน้า 37 ม.8 ถ.- ตำบล ห้วยเห้ง อำเภอ แม่จอย จังหวัด สระบุรี

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 027310080

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 12 : บริษัท สุขใสรีไซเคิล จำกัด

☐ ผู้ก่อกำเริบ

หมายเลขประจำตัว : DIWD126000025

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

ที่อยู่ : 70 หมู่ที่ 7 ตำบล คลองมะเดื่อ อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

☒ ผู้นำบำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 08 1638 1635

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 13 : เจริญชัยอินค์สตรี

หมายเลขประจำตัว : DIWD156000069

ที่อยู่ : 23/5 หมู่ที่ 9 ตำบล นาดี อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1995 5907

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 14 : บริษัท อาทิตริ จำกัด โดยนายคกรก จันทรวง

หมายเลขประจำตัว : DIWT050200526

ที่อยู่ : 11/9 ม.3 ตำบล แสมคำ อำเภอ บางขุนเทียน จังหวัด กรุงเทพมหานคร

โทรศัพท์ : 02-8955072-3

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 15 : นางดวงใจ เสาวพิศกร

หมายเลขประจำตัว : DIWT066000076

ที่อยู่ : 143/6 ม.2 ตำบล บางน้ำจืด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 0 3482 3382

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 16 : บริษัท เกียรตินาขนสง จำกัด (มหาชน)

หมายเลขประจำตัว : DIWT112400015

ที่อยู่ : 100 หมู่ที่ 3 ตำบล บางตะไนย์ อำเภอ ปากเกร็ด จังหวัด นนทบุรี

โทรศัพท์ : 0 2347 4697 9

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 17 : นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ

หมายเลขประจำตัว : DIWT156000036

ที่อยู่ : 23/5 หมู่ที่ 9 ถนนเลียบคลองสี่วาฬสวัสดิ์ ตำบล นาดี อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 08 1995 5909

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☒ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☐ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 18 : บริษัท อิมโจ ริโซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๑3-105-230/51ลข

ที่อยู่ : ตำบล สองคลอง อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา

☐ ผู้ก่อกำเนต

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

โทรศัพท์ : 0896685498

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 19 : บริษัท สุขใส ริโซเคิล จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๑3-60-13/49ศค

ที่อยู่ : 70 ตำบล คลองมะเค็ด อำเภอ กระทุ่มแบน จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 034-877270-1

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

ชื่อผู้ประกอบการรายที่ 20 : บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด

หมายเลขประจำตัว : ๑3-60-4/45ศค

ที่อยู่ : ตำบล นางน้ำจืด อำเภอ เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

โทรศัพท์ : 034-823055

โทรสาร :

วิธีการ/ขนส่ง :

☐ ผู้ก่อกำเนต

☐ ผู้รวบรวมและขนส่ง

☒ ผู้บำบัดและกำจัด

หมายเหตุ ระบุประเภทผู้ประกอบการตามที่ได้รับดำเนินการจัดการกับสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากสถานประกอบการของท่าน หากผู้รับจัดการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้เพื่อเป็นวัตถุดิบเพื่อก่อให้เกิดผลิตภัณฑ์อื่นให้ระบุผู้ก่อกำเนต และให้ระบุกระบวนการที่ใช้ หากผู้รับจัดการเป็นบุคคลธรรมดาที่ไม่ได้ขึ้นทะเบียนและไม่ได้ประกอบกิจการให้ระบุวิธีการขนส่ง และการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วนั้นไปใช้



เอกสารลำดับที่ ๔

แผนการป้องกันอุบัติเหตุเพื่อตอบสนองเหตุฉุกเฉิน



( นายโพธิ์ธิดา โอทะ )

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

เอกสารลำดับที่ 7

รายงานตอบสนองและการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

☐ เกิดเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

☒ ไม่มีเหตุฉุกเฉินระหว่าง 1 ม.ค. - 31 ธ.ค. ของปีที่ผ่านมา

ระบุเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและการตอบสนองต่อเหตุการณ์นั้น



( นายโพธิ์ธิดา โอทะ )

วันที่ 1 เดือน กุมภาพันธ์ ปี พ.ศ.2565

## เอกสารแนบที่ 22

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย



## ประกาศ

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลของเสียภายในบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย ดังนี้

#### 1. คณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

1.1. นายเรียว	ฟูจิอิ	ประธานคณะกรรมการ
1.2. นายจันเพ็ง	แสงภักดี	กรรมการ
1.3. นางสาวศุภณัฐ	เยี่ยมวิจิตร	กรรมการ
1.4. นายพงษ์ศักดิ์	ศรีรงค์	กรรมการ
1.5. นายธนกฤต	ธรรมกิติคุณ	กรรมการ
1.6. นายณพล	จำปาเทศ	กรรมการ
1.7. นางสาวณัฐธิดา	ต่างสันเทียะ	กรรมการและเลขานุการ

#### 2. หน้าที่ของคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

- 1.1. จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี ทั้งจากของเสียจากกระบวนการผลิตและสำนักงาน
- 1.2. ศึกษาแนวทางการนำหลัก 3R (Reduce, Reuse, Recycle) มาใช้ในการจัดการของเสียที่เกิดขึ้นภายในบริษัทฯ
- 1.3. กำหนดเป้าหมายการลดปริมาณของเสียที่เกิดขึ้นให้สอดคล้องกับเทคโนโลยีที่เลือกใช้มากที่สุด
- 1.4. จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตกำจัดของเสีย โดยแยกประเภทของเสียที่ได้รับอนุญาตกำจัด
- 1.5. จัดประชุมทุก 3 เดือน
- 1.6. จัดให้มีการตรวจประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด ก่อนการคัดเลือก 1 ครั้ง และตรวจประเมินระหว่างการทำงานจริงอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง
- 1.7. จัดทำรายงานปริมาณของเสียแยกประเภทที่รับไปกำจัดเป็นประจำทุกเดือน

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 ตุลาคม 2565 เป็นต้นไป



(นายโทชิฮิโตะ โอกะ)  
ประธานบริษัทฯ

เอกสารแนบที่ 23  
แผนการจัดการของเสีย ประจำปี 2565



No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการจัดการของเสียประจำปี 年間廃棄物処分計画を作成する。												●
2	ส่งรายงานประจำปี 年次報告書の提出 ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้ก่อกำเนิดสิ่ง ปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.3) 廃棄物または使用済み資材発生元用、廃棄物または使用済み 資材の詳細に関する報告書 (ソーコ-3.) ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สำหรับผู้บำบัดและ กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (สก.5) 廃棄物または使用済み資材処分者用、廃棄物または使用済み 資材の詳細に関する報告書 (ソーコ-5.)		●										
3	ขออนุญาตนำของเสียออกนอกโรงงาน 工場外廃棄物持ち出し許可申請を行う。 2.1 ขยะไม่อันตราย 一般ごみ 2.2 ขยะอันตราย 危険ごみ			●									
4	ตรวจสอบการจัดเก็บและทิ้งของเสีย ごみの保管および捨て方をチェックする。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5	นำของเสียออกไปกำจัด/บำบัด ごみを処分/処理に出す。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6	จัดทำทะเบียนรายชื่อหน่วยงานที่รับกำจัดของเสีย 廃棄物処分請負業者一覧を作成する。			●									
7	จัดประชุมคณะทำงานทุก 3 เดือน 3ヶ月ごとに委員会会議を実施する。			●			●			●			●
8	ประเมินหน่วยงานที่รับของเสียไปกำจัด 廃棄物処分業者の査定を行う。					○ → ●	●					○ → ●	●
9	จัดทำรายงานปริมาณของเสียประจำเดือน 月次の廃棄物量レポートを作成する。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

○ แผนงานดำเนินการ 実施予定

● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績

ผู้จัดทำ 作成者

ผู้ทบทวน 見直者

ผู้อนุมัติ 承認者

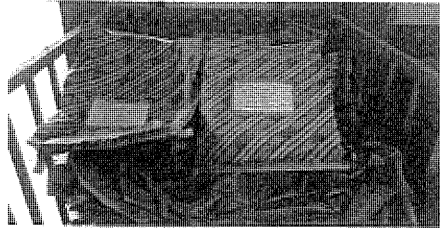
**เอกสารแนบที่ 24**

**แนวทางการนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน**

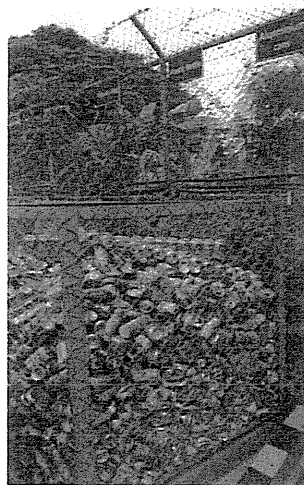
## การนำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงาน

บริษัทได้ทำหลัก 3R มาประยุกต์ใช้ในการทำงานเพื่อลดประมาณของเสียที่จะเกิดขึ้นดังนี้

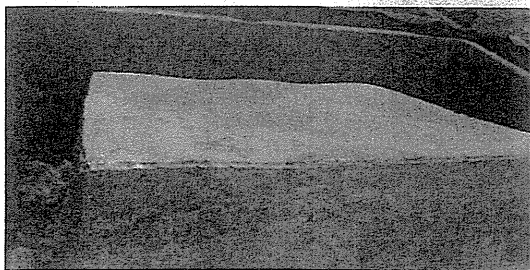
1. เมื่อโครงการใช้แผงฟลักซ์หมดแล้วจะเก็บถุงจำหน่ายคืนให้บริษัทผู้จำหน่ายฟลักซ์ให้โครงการเพื่อนำไปบรรจุกลับมาขายใหม่



2. รวบรวมกระป๋องอลูมิเนียมที่เกิดจากการบริโภคเครื่องดื่มของพนักงานมาใช้เป็นวัสดุดิบ



3. นำ Dross กลับไปหลอมอีกครั้งเพื่อแยกเอาอลูมิเนียมกลับมาใช้ใหม่



4. ทำการคัดแยกขยะที่สามารถขายได้ออกจากขยะมูลฝอยทั่วไปเพื่อลดปริมาณมูลฝอยที่ต้องนำไปกำจัด



เอกสารแนบที่ 25

เอกสารการประชุมคณะทำงานเพื่อบริหารจัดการของเสีย





บริษัท นิคเดอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

## รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อบริหารและจัดการของเสีย

## 廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 23 กันยายน 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting  
On September 23, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii	ประธานคณะกรรมการ	委員長
2. Mr. Janpeng	กรรมการ	委員
3. Ms. Khanatnan	กรรมการ	委員
4. Mr. Pongsak	กรรมการ	委員
5. Mr. Noppadol	กรรมการ	委員
6. Mr. Thanakrit	กรรมการ	委員
7. Ms. Sirimon	เลขานุการ	書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>เนื่องจากในเดือนนี้มีการซ่อมบำรุงเตาหลอม ซึ่งจะมีของเสีย เช่น อิฐทนไฟใช้แล้ว และวัสดุปนเปื้อน เป็นต้น เกิดขึ้นเป็นจำนวนมาก ให้ส่วนงานที่เกี่ยวข้องจัดหาที่จัดเก็บของเสียให้เหมาะสมเพื่อรอส่งกำจัด และให้ผู้รับกำจัดเร่งดำเนินการขนส่งของเสียออกไปกำจัด</p> <p>委員長からのお話。 今月は溶解炉の修理が行われるため、使用済みの耐火煉瓦や汚染資材などの廃棄物がたくさん発生する。関係部署は処分に出すまでの間それらを保管するための適切な容器を準備し、早急に処分業者へ出すこと。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ      会議の決議 : 了解しました。</p>	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา      検討のための提案</p> <p>1. การจัดเก็บของเสีย</p> <p>- ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนดผู้รับผิดชอบและกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้กำหนดไว้</p> <p>1. 廃棄物の保管</p> <p>- エリアごとのごみ分別及び廃棄チェックについて、エリアごとに責任者を決め、責任者が定められたとおりにごみの分別及び廃棄が実施されているかどうか確認する。</p> <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ      会議の決議 : 提案に賛成。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>廃棄物または使用済み資材の処分量</p>	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>จากเดือนมิถุนายน-สิงหาคม 2565 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปกำจัด บำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p> <p>-เดือนมิถุนายน ขยะอันตราย 240.942 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 40.600 ตัน</p> <p>-เดือนกรกฎาคม ขยะอันตราย 146.307 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 19.495 ตัน</p> <p>-เดือนสิงหาคม ขยะอันตราย 208.303 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 26.336 ตัน</p> <p>2022年6月～8月の廃棄物または使用済み資材の処分量は以下の通り。 (詳細は添付資料を参照)</p> <p>-6月 危険ごみ240.942t、非危険ごみ及び生ごみ40.600t</p> <p>-7月 危険ごみ146.307t、非危険ごみ及び生ごみ19.495t</p> <p>-8月 危険ごみ208.303t、非危険ごみ及び生ごみ26.336t</p>	
4	<p>อื่นๆ (ไม่มี)</p> <p>その他 (なし)</p>	เลขานุการ 書記



บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

# รายงานการประชุมคณะกรรมการเพื่อการบริหารและจัดการของเสีย

## 廃棄物管理委員会会議事録

วันที่ 22 ธันวาคม 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม B Meeting  
On December 22, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

### คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii		ประธานคณะกรรมการ 委員長
2. Mr. Janpeng		กรรมการ 委員
3. Ms. Khanatnan		กรรมการ 委員
4. Mr. Pongsak		กรรมการ 委員
5. Mr. Noppadol		กรรมการ 委員
6. Mr. Thanakrit		กรรมการ 委員
7. Ms. Natthida		เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
	<p>-เดือนตุลาคม ขยะอันตราย 198.126 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 33.189 ตัน</p> <p>-เดือนพฤศจิกายน ขยะอันตราย 240.349 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 38.816 ตัน</p> <p>2022年9月から11月までの廃棄物または使用済み資材処分量は以下のとおり。 (詳細は添付資料参照)</p> <p>-9月 危険ごみ244.613t、普通ごみ及び生ごみ27.896t</p> <p>-10月 危険ごみ198.126t、普通ごみ及び生ごみ33.189t</p> <p>-11月 危険ごみ240.349t、普通ごみ及び生ごみ38.816t</p>	
4	อื่นๆ (ไม่มี) その他 (なし)	เลขานุการ 書記

ลำดับ No.	วาระการประชุม Agenda	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในเดือนนี้เราสามารถตรวจสอบประเมินผู้รับกำจัดของเสียอันตรายได้ 3 ที่คือบริษัท สุขใสโซลเทค จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี อลูมิเนียม จำกัด และ บริษัทเบตเตอร์ เวลด์กรีน จำกัด (มหาชน) ซึ่งแต่ละที่มีกระบวนการบำบัด/กำจัดที่สามารถกำจัดของเสียที่ส่งกำจัดได้ และมีการปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด</p> <p>今月は、スクサイリサイクル、PRDアルミニウム、ベターワールドグリーンの3社の危険廃棄物処分業社の監査を実施し、いずれの会社も当社が送った廃棄物をきちんと処理/処分プロセスを有し、法令の規定を準拠していることが確認された。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。</p>	ประธานคณะกรรมการ 委員長
2	<p>เสนอเรื่องเพื่อพิจารณา 検討事項の提案</p> <p>- ในการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะของแต่ละพื้นที่ ขอให้แต่ละพื้นที่กำหนดผู้รับผิดชอบและกำกับดูแลให้ผู้รับผิดชอบทำการตรวจสอบการคัดแยกและทิ้งขยะตามที่ได้กำหนดไว้</p> <p>- 各エリアのごみ分別及び廃棄確認について、エリアごとに責任者を定め、その責任者にゴミが正しく分別され廃棄されているかのチェックを行わせるよう監督してほしい。</p> <p>มติที่ประชุม : เห็นชอบตามที่เสนอ 会議の決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ปริมาณการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 廃棄物及び使用済み資材処分量</p> <p>จากเดือนกันยายน-พฤศจิกายน 2565 มีการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปกำจัดบำบัดดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารแนบ)</p> <p>-เดือนกันยายน ขยะอันตราย 244.613 ตัน ขยะไม่อันตรายและขยะมูลฝอย 27.896 ตัน</p>	เลขานุการ 書記

**เอกสารแนบที่ 26**

**เอกสารการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับการจัดการของเสีย**



แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) WI-GA-01-10

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 การกำจัดสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

ผู้ฝึกอบรม 訓練者 ศิริมล (จป.วิชาชีพ)

สถานที่ 場所 สำนักงาน บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย จำกัด

ลำดับ 順番	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 訓練受領日	ลายเซ็น サイン	ผลการประเมิน 査定結果
1		แม่บ้าน	8/8/65		Pass / Fail
2		รปภ	h		Pass / Fail
3		คนขับรถตู้			Pass / Fail
4		พณิชย/ตบสง	8/8/65		Pass / Fail
5		คนขับรถตู้	8/8/65		Pass / Fail
6		แม่บ้าน	h		Pass / Fail
7		Adh	8/8/65		Pass / Fail
8					Pass / Fail
9					Pass / Fail
10					Pass / Fail
11					Pass / Fail
12					Pass / Fail
13					Pass / Fail
14					Pass / Fail
15					Pass / Fail
16					Pass / Fail
17					Pass / Fail
18					Pass / Fail
19					Pass / Fail
20					Pass / Fail
21					Pass / Fail
22					Pass / Fail
23					Pass / Fail
24					Pass / Fail
25					Pass / Fail
26					Pass / Fail
27					Pass / Fail
28					Pass / Fail
29					Pass / Fail
30					Pass / Fail



เอกสารแนบที่ 27  
เอกสารตรวจสอบถังเก็บก๊าซ



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340022

ทดสอบและตรวจสอบโดย:	บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)		
เจ้าของถัง:	บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		
ผู้ครอบครองถัง (ผู้ใช้):	บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด		
บริษัทผู้ผลิตถัง:	บริษัท ยูนิมิต เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)		
ประเทศ:	ไทย	วัน เดือน ปีที่สร้างถัง:	16 ตุลาคม 2544
สถานที่ทำการทดสอบ:	บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา		
หมายเลขถัง:	4.3B-2067	แบบก่อสร้างเลขที่:	UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1
ชนิดของถัง:	ถังบนดินมี Man Hole	ลักษณะการติดตั้งถัง:	Horizontal
ลักษณะของตัวถัง:	Cylindrical (Shells)	ลักษณะของหัวถัง:	Heml-Spherical (Heads)
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง:	JIS G3115 SPV 355	วัสดุที่ใช้สร้างหัวถัง:	JIS G3115 SPV 355
ความหนาตามแบบของตัวถัง:	12.50 mm.	ความหนาตามแบบของหัวถัง:	7.70 mm.

1. การตรวจสอบขนาดถัง (Dimension Inspection)

1.1 ความยาวของตัวถัง (จากแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม):	2,830.00	mm.
1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง:	1,726.00	mm.
1.3 ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ:	2,200.00	mm.

2. การตรวจสอบความหนาของวัสดุที่ใช้สร้างถัง (Ultrasonic Thickness Measurement)

	ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
2.1 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการคำนวณของถัง:	11.38 mm.	6.69 mm.
2.2 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการวัดของถัง:	12.47 mm.	7.87 mm.
2.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ความหนาต่ำสุดจากการวัดมีค่ามากกว่าค่าความหนาต่ำสุดจากการคำนวณ ปรากฏผลผ่านการตรวจสอบ ( ผลการคำนวณดูหน้ารายงานผลการคำนวณ )	

3. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

3.1 สรุปผลการตรวจสอบ:	สภาพของถัง และอุปกรณ์ภายในถังยังสภาพดีไม่เกิดการผุกร่อน หรือความเสียหายใดๆ พบเพียงคราบสนิมเกาะอยู่ตามผนังถังบ้างเล็กน้อย
-----------------------	---

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	วันที่ 29 กันยายน 2565 เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565		



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340022

4. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

4.1 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่พบการเสียรูปทรงใดๆ และไม่พบการกัดกร่อนที่เป็นอันตรายใดๆ แนวเชื่อมของหัวถัง และตัวถังยังคงมีสภาพที่ดี, คอถังปกติดี, ฐานรองรับขาถังปกติดี
-----------------------	---

5. การตรวจสอบแนวเชื่อมทั้งหมดด้วยคลื่นเสียง ( PAUT )

5.1 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ เก็บเกณฑ์มาตรฐานของการตรวจสอบ ผลผ่านตามมาตรฐาน การตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)
-----------------------	--

6. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายในทั้งหมดด้วยวิธีอนุภาคแม่เหล็ก ( Magnetic Particle Test )

6.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
6.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads,Shell)
6.3 ชนิดของเครื่องมือที่ใช้:	Yoke แม่เหล็กถาวร
6.4 ชนิดของ Magnetic Particle:	Fluorescent Particle
6.5 กระบวนการที่ใช้:	Continuous Method
6.6 การทำความสะอาด:	Brush with solvent
6.7 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่ปรากฏรอยแตก ร้าว หรือรอยบกพร่องบริเวณผิวแนวเชื่อมใดๆ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

7. การทดสอบด้วยความดันไฮดรอสแตติก (Hydrostatic Test)

7.1 ความดันออกแบบถังเก็บก๊าซ:	1.724 Mpa. หรือ 250 Psig.
7.2 ความดันทดสอบ:	2.586 Mpa. หรือ 375 Psig.
7.3 ระยะเวลาระหว่างที่รักษาความดันในการทดสอบให้คงที่:	30 นาที
7.4 สรุปผลการทดสอบ:	ถังเก็บ และจ่ายก๊าซ และอุปกรณ์ประกอบถังเก็บนี้ สามารถรับแรงดันจากการทดสอบได้ โดยไม่ปรากฏความเสียหาย การเสียรูปทรง หรือการรั่วซึมใดๆ

8. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายนอกทั้งหมดด้วยกระแสไหลวน ( Eddy Current Test )

8.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
8.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads,Shell)
8.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ ผลผ่านตามมาตรฐานการตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	วันที่ 29 กันยายน 2565 เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565		



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340022

สัญลักษณ์ (Symbol)

t (mm)	= ความหนาต่ำสุดที่ยอมรับได้ (Minimum allowable thickness)
P (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความดันออกแบบ (Design pressure)
Ds (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง (Shell inside diameter)
Dh (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง (Head inside diameter)
Rs (mm)	= รัศมีภายในของตัวถัง (Shell inside radius)
Rh (mm)	= รัศมีภายในของหัวถัง (Head inside radius)
S (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความเค้นอนุภาค (Allowable stress)
E	= ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (Joint efficiency)

มาตรฐานการออกแบบ :

ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.

ความดันออกแบบ (P) :

250 Psig.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง (External diameter) :

1726.00 mm.

ความหนาของตัวถังจากแบบ (Ts) :

12.50 mm.

ความหนาของหัวถังจากแบบ (Th) :

7.70 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง :

(Ds) = External diameter-(2Ts) :

1700.00 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง :

(Dh) = External diameter-(2Th) :

1709.60 mm.

รัศมีภายในของตัวถัง (Rs) = Ds/2 :

850.00 mm.

รัศมีภายในของหัวถัง (Rh) = Dh/2 :

854.80 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:

26 กันยายน 2565

ถึง

29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:

16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:

วันที่

29 กันยายน 2565

เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปล.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340022

	ตัวถัง (Shells)	หัวถัง (Heads)
ลักษณะของถัง (Type of vessel) :	Cylindrical Shells	Hemi-Spherical Heads
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง (Material) :	JIS G3115 SPV 355	JIS G3115 SPV 355
ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (E) :	1.00	0.85
ความเค้นบรีดของถัง (Ultimate tensile strength) :	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>
ความเค้นอนุภาค (S) = (Ultimate tensile strength /4) :	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>

การคำนวณความหนาต่ำสุดที่ยอมรับได้ (Minimum allowable thickness)

จาก ASME Section VIII, Rules for Construction of Pressure vessel, Division 1

1. ความหนาต่ำสุดของตัวถัง จาก UG-27 (c) (1) Cylindrical Shell, Circumferential Stress (Longitudinal Joint)

$$t = PR_s / (SE - 0.6P)$$

$$t = (0.176 \times 850.00) / ((13.25 \times 1.00) - (0.6 \times 0.176))$$

$$t = 11.38 \text{ mm.}$$

2. ความหนาต่ำสุดของหัวถัง จาก UG-32 (f) Hemi-Spherical Head

$$t = PR_h / (2SE - 0.2P)$$

$$t = (0.176 \times 854.80) / ((2 \times 13.25 \times 0.85) - (0.2 \times 0.176))$$

$$t = 6.69 \text{ mm.}$$

สรุป : ความหนาต่ำสุดที่ยอมรับได้ของถังโดยไม่รวมค่าเผื่อของการสุกหรือ รัด

ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
t = 11.38 mm.	t = 6.69 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:

26 กันยายน 2565

ถึง

29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:

16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:

วันที่

29 กันยายน 2565

เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปล.ช.097/2565





บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340067

ทดสอบและตรวจสอบโดย:	บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)
เจ้าของถัง:	บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
ผู้ครอบครองถัง (ผู้ใช้):	บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
บริษัทผู้ผลิตถัง:	บริษัท ยูนิท เอ็นจิเนียริง จำกัด (มหาชน)
ประเทศ:	ไทย
วัน เดือน ปีที่สร้างถัง:	16 ตุลาคม 2544
สถานที่ทำการทดสอบ:	บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพินา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

หมายเลขถัง:	4.3B-2068	แบบก่อสร้างเลขที่:	UEC-LPG-4.3B-04 Rev.1
ชนิดของถัง:	ถังบนดินมี Man Hole	ลักษณะการติดตั้ง:	Horizontal
ลักษณะของตัวถัง:	Cylindrical (Shells)	ลักษณะของหัวถัง:	Hemi-Spherical (Heads)
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง:	JIS G3115 SPV 355	วัสดุที่ใช้สร้างหัวถัง:	JIS G3115 SPV 355
ความหนาตามแบบของตัวถัง:	12.50 mm.	ความหนาตามแบบของหัวถัง:	7.70 mm.

1. การตรวจสอบขนาดถัง (Dimension Inspection)

1.1 ความยาวของตัวถัง (จากแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม):	2,830.00 mm.
1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง:	1,726.00 mm.
1.3 ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ:	2,200.00 mm.

2. การตรวจสอบความหนาของวัสดุที่ใช้สร้างถัง (Ultrasonic Thickness Measurement)

	ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
2.1 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการคำนวณของถัง:	11.38 mm.	6.68 mm.
2.2 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการวัดของถัง:	12.55 mm.	8.03 mm.

2.3 สรุปผลการตรวจสอบ: ความหนาต่ำสุดจากการวัดมีค่ามากกว่าค่าความหนาต่ำสุดจากการคำนวณ  
ปรากฏผลผ่านการตรวจสอบ (ผลการคำนวณดูหน้ารายงานผลการคำนวณ)

3. การตรวจพินิจภายใน (Visual Inspection)

3.1 สรุปผลการตรวจสอบ: สภาพของผนังถัง และอุปกรณ์ภายในถังไม่มีสภาพที่ก่อให้เกิดการร่อน หรือความเสียหายใดๆ  
พบเพียงคราบสนิมเกาะอยู่ตามผนังถังบ้างเล็กน้อย

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	วันที่ 29 กันยายน 2565 เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565		



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340067

4. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

4.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบการเสียรูปทรงใดๆ และไม่พบการกัดกร่อนที่เป็นอันตราย, แนวเชื่อมของหัวถัง และตัวถังยังคงมีสภาพที่ดี, คอถังปกติดี, ฐานรองรับขาตั้งปกติ

5. การตรวจสอบแนวเชื่อมทั้งหมดด้วยคลื่นเสียง (PAUT)

5.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ เห็นแนวเชื่อมตามมาตรฐานของการตรวจสอบ  
ผลผ่านตามมาตรฐาน การตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

6. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายในทั้งหมดด้วยวิธีอนุภาคแม่เหล็ก (Magnetic Particle Test)

6.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
6.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads, Shell)
6.3 ชนิดของเครื่องมือที่ใช้:	Yoke แม่เหล็กถาวร
6.4 ชนิดของ Magnetic Particle:	Fluorescent Particle
6.5 กรรมวิธีที่ใช้:	Continuous Method
6.6 การเตรียมผิวชิ้นงาน:	Brush with solvent
6.7 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่ปรากฏรอยแตก ร้าว หรือรอยบกพร่องบริเวณผิวแนวเชื่อมใดๆ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

7. การทดสอบด้วยความดันไฮโดรสแตติก (Hydrostatic Test)

7.1 ความดันออกแบบถังเก็บก๊าซ:	1.724 Mpa. หรือ 250 Psig.
7.2 ความดันทดสอบ:	2.586 Mpa. หรือ 375 Psig.
7.3 ระยะเวลาระหว่างที่รักษาความดันในการทดสอบให้คงที่:	30 นาที
7.4 สรุปผลการทดสอบ:	ถังเก็บ และจ่ายก๊าซ และอุปกรณ์ประกอบถังในนี้ สามารถรับแรงดันจากการทดสอบได้ โดยไม่ปรากฏความเสียหาย การเสียรูปทรง หรือการรั่วซึมใดๆ

8. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายนอกทั้งหมดด้วยกระแสไหลวน (Eddy Current Test)

8.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
8.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads, Shell)
8.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ ผลผ่านตามมาตรฐานการตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	วันที่ 29 กันยายน 2565 เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565		





บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340067

สัญลักษณ์ (Symbol)

t (mm)	= ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)
P (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความดันออกแบบ (Design pressure)
Ds (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง (Shell inside diameter)
Dh (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง (Head inside diameter)
Rs (mm)	= รัศมีภายในของตัวถัง (Shell inside radius)
Rh (mm)	= รัศมีภายในของหัวถัง (Head inside radius)
S (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความเค้นอนุภาค (Allowable stress)
E	= ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (Joint efficiency)

มาตรฐานการออกแบบ :

ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.

ความดันออกแบบ (P) :

250 Psig.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง (External diameter) :

1726.00 mm.

ความหนาของตัวถังจากแบบ (Ts) :

12.50 mm.

ความหนาของหัวถังจากแบบ (Th) :

7.70 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง :

(Ds) = External diameter-(2Ts) :

1700.00 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง :

(Dh) = External diameter-(2Th) :

1709.60 mm.

รัศมีภายในของตัวถัง (Rs) = Ds/2 :

850.00 mm.

รัศมีภายในของหัวถัง (Rh) = Dh/2 :

854.80 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [REDACTED] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปส.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340067

	ตัวถัง (Shells)	หัวถัง (Heads)
ลักษณะของถัง (Type of vessel) :	Cylindrical Shells	Hemi-Spherical Heads
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง (Material) :	JIS G3115 SPV 355	JIS G3115 SPV 355
ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (E) :	1.00	0.85
ความเค้นประลัยของถัง (Ultimate tensile strength) :	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>
ความเค้นอนุภาค (S) = (Ultimate tensile strength /4) :	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>

การคำนวณความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)

จาก ASME Section VIII, Rules for Construction of Pressure vessel, Division 1

1. ความหนาต่ำสุดของตัวถัง จาก UG-27 (c) (1) Cylindrical Shell, Circumferential Stress (Longitudinal Joint)

$$t = PR_s / (SE - 0.6P)$$

$$t = (0.176 \times 850.00) / ((13.25 \times 1.00) - (0.6 \times 0.176))$$

$$t = 11.38 \text{ mm.}$$

2. ความหนาต่ำสุดของหัวถัง จาก UG-32 (f) Hemi-Spherical Head

$$t = PR_h / (2SE - 0.2P)$$

$$t = (0.176 \times 854.80) / ((2 \times 13.25 \times 0.85) - (0.2 \times 0.176))$$

$$t = 6.68 \text{ mm.}$$

สรุป : ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ของถังโดยไม่มีส่วนเผื่อของการผูกพัน คือ

ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
t = 11.38 mm.	t = 6.68 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [REDACTED] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปส.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340068

ทดสอบและตรวจสอบโดย: บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)  
เจ้าของถัง: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ผู้ครอบครองถัง (ผู้ใช้): บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
บริษัทผู้ผลิตถัง: บริษัท ยูนิค เอช เอ็ม เอช จำกัด (มหาชน)  
ประเทศ: ไทย วัน เดือน ปีที่สร้างถัง: 16 ตุลาคม 2544  
สถานที่ทำการทดสอบ: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพินนา  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

หมายเลขถัง:	4.38-2069	แบบก่อสร้างเลขที่:	UEC-LPG-4.38-04 Rev.1
ชนิดของถัง:	ถังบนดินมี Man Hole	ลักษณะการติดตั้ง:	Horizontal
ลักษณะของตัวถัง:	Cylindrical (Shells)	ลักษณะของหัวถัง:	Hemi-Spherical (Heads)
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง:	JIS G3115 SPV 355	วัสดุที่ใช้สร้างหัวถัง:	JIS G3115 SPV 355
ความหนาตามแบบของตัวถัง:	12.50 mm.	ความหนาตามแบบของหัวถัง:	7.70 mm.

1. การตรวจสอบขนาดถัง (Dimension Inspection)

1.1 ความยาวของตัวถัง (จากแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม):	2,830.00 mm.
1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง:	1,728.00 mm.
1.3 ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ:	2,200.00 mm.

2. การตรวจสอบความหนาของวัสดุที่ใช้สร้างถัง (Ultrasonic Thickness Measurement)

	ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
2.1 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการคำนวณของถัง:	11.38 mm.	6.69 mm.
2.2 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการวัดของถัง:	12.38 mm.	7.93 mm.
2.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ความหนาต่ำสุดจากการวัดมีค่ามากกว่าค่าความหนาต่ำสุดจากการคำนวณ ปรากฏผลการตรวจสอบ ( ผลการคำนวณดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ )	

3. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

3.1 สรุปผลการตรวจสอบ: สภาพของผนังถัง และอุปกรณ์ภายในถังยังมีสภาพดีไม่เกิดการผุกร่อน หรือความเสียหายใดๆ  
พบเพียงคราบสนิมเกาะอยู่ตามผนังถังบ้างเล็กน้อย

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	[Redacted]	วันที่	29 กันยายน 2565
		เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565	



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340068

4. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

4.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบการเสียรูปทรงใดๆ และไม่พบการกัดกร่อนที่เป็นอันตราย, แนวเชื่อมของหัวถัง และตัวถังยังคงมีสภาพที่ดี, คงสภาพดี, ฐานรองรับขาถังปกติดี

5. การตรวจสอบแนวเชื่อมทั้งหมดด้วยคลื่นเสียง (PAUT)

5.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ เกินเกณฑ์มาตรฐานของการตรวจสอบ  
ผลผ่านตามมาตรฐาน การตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

6. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายในทั้งหมดด้วยวิธีอนุภาคแม่เหล็ก (Magnetic Particle Test)

6.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
6.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads, Shell)
6.3 ชนิดของเครื่องมือที่ใช้:	Yoke แม่เหล็กถาวร
6.4 ชนิดของ Magnetic Particle:	Fluorescent Particle
6.5 กรรมวิธีที่ใช้:	Continuous Method
6.6 การเตรียมผิวชิ้นงาน:	Brush with solvent
6.7 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่ปรากฏรอยแตก ร้าว หรือรอยบกพร่องบริเวณผิวแนวเชื่อมใดๆ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

7. การทดสอบด้วยความดันไฮโดรสแตติก (Hydrostatic Test)

7.1 ความดันออกแบบถังเก็บก๊าซ:	1.724 Mpa. หรือ 250 Psig.
7.2 ความดันทดสอบ:	2.586 Mpa. หรือ 375 Psig.
7.3 ระยะเวลาที่รักษาความดันในการทดสอบให้คงที่:	30 นาที
7.4 สรุปผลการทดสอบ:	ถังเก็บ และจ่ายก๊าซ และอุปกรณ์ประกอบถังในนี้ สามารถรับแรงดันจากการทดสอบได้ โดยไม่ปรากฏความเสียหาย การเสียรูปทรง หรือการรั่วซึมใดๆ

8. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายนอกทั้งหมดด้วยกระแสไหลวน (Eddy Current Test)

8.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
8.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads, Shell)
8.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ ผลผ่านตามมาตรฐานการตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	[Redacted]	วันที่	29 กันยายน 2565
		เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565	





บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340068

สัญลักษณ์ (Symbol)

t (mm)	= ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)
P (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความดันออกแบบ (Design pressure)
Ds (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง (Shell inside diameter)
Dh (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง (Head inside diameter)
Rs (mm)	= รัศมีภายในของตัวถัง (Shell inside radius)
Rh (mm)	= รัศมีภายในของหัวถัง (Head inside radius)
S (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความเค้นอนุภาค (Allowable stress)
E	= ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (Joint efficiency)

มาตรฐานการออกแบบ :

ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.

ความดันออกแบบ (P) :

250 Psig.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง (External diameter) :

1728.00 mm.

ความหนาของตัวถังจากแบบ (Ts) :

12.50 mm.

ความหนาของหัวถังจากแบบ (Th) :

7.70 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง : (Ds) = External diameter-(2Ts) :

1700.00 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง : (Dh) = External diameter-(2Th) :

1709.60 mm.

รัศมีภายในของตัวถัง (Rs) = Ds/2 :

850.00 mm.

รัศมีภายในของหัวถัง (Rh) = Dh/2 :

854.80 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่ 29 กันยายน 2565

เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปล.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340068

	ตัวถัง (Shells)	หัวถัง (Heads)
ลักษณะของถัง (Type of vessel) :	Cylindrical Shells	Hemi-Spherical Heads
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง (Material) :	JIS G3115 SPV 355	JIS G3115 SPV 355
ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (E) :	1.00	0.85
ความเค้นประลัยของถัง (Ultimate tensile strength) :	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>
ความเค้นอนุภาค (S) = (Ultimate tensile strength /4) :	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>

การคำนวณความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)

จาก ASME Section VIII, Rules for Construction of Pressure vessel, Division 1

1. ความหนาต่ำสุดของตัวถัง จาก UG-27 (c) (1) Cylindrical Shell, Circumferential Stress (Longitudinal Joint)

$$t = PR_s / (SE - 0.6P)$$

$$t = (0.176 \times 850.00) / ((13.25 \times 1.00) - (0.6 \times 0.176))$$

$$t = 11.38 \text{ mm.}$$

2. ความหนาต่ำสุดของหัวถัง จาก UG-32 (f) Hemi-Spherical Head

$$t = PR_h / (2SE - 0.2P)$$

$$t = (0.176 \times 854.80) / ((2 \times 13.25 \times 0.85) - (0.2 \times 0.176))$$

$$t = 6.69 \text{ mm.}$$

สรุป : ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ของถังโดยไม่รวมค่าเผื่อของการผุกร่อน คือ

ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
t = 11.38 mm.	t = 6.69 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่ 29 กันยายน 2565

เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปล.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340069

ทดสอบและตรวจสอบโดย: บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)  
เจ้าของถัง: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ผู้ครอบครองถัง (ผู้ใช้): บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
บริษัทผู้ผลิตถัง: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ประเทศ: ไทย วัน เดือน ปีที่สร้างถัง: 16 ตุลาคม 2544  
สถานที่ทำการทดสอบ: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพินนา  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

หมายเลขถัง: 4.38-2070 แบบก่อสร้างเลขที่: UEC-LPG-4.38-04 Rev.1  
ชนิดของถัง: ถังบดคีม Man Hole ลักษณะการติดตั้งถัง: Horizontal  
ลักษณะของตัวถัง: Cylindrical (Shells) ลักษณะของหัวถัง: Hemi-Spherical (Heads)  
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง: JIS G3115 SPV 355 วัสดุที่ใช้สร้างหัวถัง: JIS G3115 SPV 355  
ความหนาตามแบบของตัวถัง: 12.50 mm. ความหนาตามแบบของหัวถัง: 7.70 mm.

1. การตรวจสอบขนาดถัง (Dimension Inspection)

- 1.1 ความยาวของตัวถัง (จากแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม): 2,830.00 mm.  
1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง: 1,728.00 mm.  
1.3 ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ: 2,200.00 mm.

2. การตรวจสอบความหนาของวัสดุที่ใช้สร้างถัง (Ultrasonic Thickness Measurement)

- |   | ตัวถัง (Shell)  | หัวถัง (Head) |
|---|---|---------------|
| 2.1 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการคำนวณของถัง: | 11.38 mm.   | 6.69 mm.      |
| 2.2 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการวัดของถัง:   | 12.55 mm.   | 7.99 mm.      |
| 2.3 สรุปผลการตรวจสอบ:                     | ความหนาต่ำสุดจากการวัดมีค่ามากกว่าค่าความหนาต่ำสุดจากการคำนวณ<br>ปรากฏผลผ่านการตรวจสอบ (ผลการคำนวณดูหน้ารายงานผลการคำนวณ) |               |

3. การตรวจพินิจภายใน (Visual Inspection)

- 3.1 สรุปผลการตรวจสอบ: สภาพของผนังถัง และอุปกรณ์ภายในถังยังไม่มีสภาพที่ก่อให้เกิดการผุกร่อน หรือความเสียหายใดๆ  
พบเพียงคราบสนิมเกาะอยู่ตามผนังถังบ้างเล็กน้อย

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565  
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570  
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่: 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ป.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340069

4. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

- 4.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบการเสียรูปทรงใดๆ และไม่พบการกัดกร่อนที่เป็นนัยสำคัญ แนวเชื่อมของหัวถัง และตัวถังยังคงมีสภาพที่ดี, คงสภาพดี, ฐานรองรับขาถังปกติ

5. การตรวจสอบแนวเชื่อมทั้งหมดด้วยคลื่นเสียง (PAUT)

- 5.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ เกินเกณฑ์มาตรฐานของการตรวจสอบ  
ผลผ่านตามมาตรฐาน การตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

6. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายในทั้งหมดด้วยวิธีอนุภาคแม่เหล็ก (Magnetic Particle Test)

- 6.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ: ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.  
6.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ: แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads, Shell)  
6.3 ชนิดของเครื่องมือที่ใช้: Yoke แม่เหล็กถาวร  
6.4 ชนิดของ Magnetic Particle: Fluorescent Particle  
6.5 กรรมวิธีที่ใช้: Continuous Method  
6.6 การเตรียมผิวชิ้นงาน: Brush with solvent  
6.7 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่ปรากฏรอยแตก ร้าว หรือรอยบกพร่องบริเวณผิวแนวเชื่อมใดๆ  
(รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

7. การทดสอบด้วยความดันไฮดรอลิก (Hydrostatic Test)

- 7.1 ความดันออกแบบถังเก็บก๊าซ: 1.724 Mpa. หรือ 250 Psig.  
7.2 ความดันทดสอบ: 2.586 Mpa. หรือ 375 Psig.  
7.3 ระยะเวลาระหว่างที่รักษาความดันในการทดสอบให้คงที่: 30 นาที  
7.4 สรุปผลการทดสอบ: ถังเก็บ และจ่ายก๊าซ และอุปกรณ์ประกอบถังเก็บนี้ สามารถรับแรงดันจากการทดสอบได้  
โดยไม่ปรากฏความเสียหาย การเสียรูปทรง หรือการรั่วซึมใดๆ

8. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายนอกทั้งหมดด้วยกระแสไหลวน (Eddy Current Test)

- 8.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ: ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.  
8.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ: แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads, Shell)  
8.3 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ ผลผ่านตามมาตรฐานการตรวจสอบ  
(รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565  
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570  
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่: 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วท.1055/ป.ป.ช.097/2565





บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340069

สัญลักษณ์ (Symbol)

t (mm)	= ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)
P (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความดันออกแบบ (Design pressure)
Ds (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง (Shell inside diameter)
Dh (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง (Head inside diameter)
Rs (mm)	= รัศมีภายในของตัวถัง (Shell inside radius)
Rh (mm)	= รัศมีภายในของหัวถัง (Head inside radius)
S (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความเค้นอนุญาติ (Allowable stress)
E	= ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (Joint efficiency)

มาตรฐานการออกแบบ :

ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.

ความดันออกแบบ (P) :

250 Psig.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง (External diameter) :

1728.00 mm.

ความหนาของตัวถังจากแบบ (Ts) :

12.50 mm.

ความหนาของหัวถังจากแบบ (Th) :

7.70 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง : (Ds) = External diameter-(2Ts) :

1700.00 mm.

เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง : (Dh) = External diameter-(2Th) :

1709.60 mm.

รัศมีภายในของตัวถัง (Rs) = Ds/2 :

850.00 mm.

รัศมีภายในของหัวถัง (Rh) = Dh/2 :

854.80 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปส.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340069

	ตัวถัง (Shells)	หัวถัง (Heads)
ลักษณะของถัง (Type of vessel) :	Cylindrical Shells	Hemi-Spherical Heads
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง (Material) :	JIS G3115 SPV 355	JIS G3115 SPV 355
ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (E) :	1.00	0.85
ความเค้นประลัยของถัง (Ultimate tensile strength) :	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>
ความเค้นอนุญาติ (S) = (Ultimate tensile strength /4) :	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>

การคำนวณความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)

จาก ASME Section VIII, Rules for Construction of Pressure vessel, Division 1

1. ความหนาต่ำสุดของตัวถัง จาก UG-27 (c) (1) Cylindrical Shell, Circumferential Stress (Longitudinal Joint)

$$t = PR_s / (SE - 0.6P)$$

$$t = (0.176 \times 850.00) / ((13.25 \times 1.00) - (0.6 \times 0.176))$$

$$t = 11.38 \text{ mm.}$$

2. ความหนาต่ำสุดของหัวถัง จาก UG-32 (f) Hemi-Spherical Head

$$t = PR_h / (2SE - 0.2P)$$

$$t = (0.176 \times 854.80) / ((2 \times 13.25 \times 0.85) - (0.2 \times 0.176))$$

$$t = 6.69 \text{ mm.}$$

สรุป : ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ของถังโดยรวมค่าเผื่อของการผูกมัด คือ

ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
t = 11.38 mm.	t = 6.69 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปส.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNĐT: 2209340070

ทดสอบและตรวจสอบโดย: บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)  
เจ้าของถัง: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ผู้ครอบครองถัง (ผู้ใช้): บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
บริษัทผู้ผลิตถัง: บริษัท ยูนิค เอนจิเนียริง จำกัด (มหาชน)  
ประเทศ: ไทย วัน เดือน ปีที่สร้างถัง: 16 ตุลาคม 2544  
สถานที่ทำการทดสอบ: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพินนา  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

หมายเลขถัง:	4.38-2071	แบบก่อสร้างเลขที่:	UEC-LPG-4.38-04 Rev.1
ชนิดของถัง:	ถังบนดินมี Man Hole	ลักษณะการติดตั้ง:	Horizontal
ลักษณะของตัวถัง:	Cylindrical (Shells)	ลักษณะของหัวถัง:	Hemi-Spherical (Heads)
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง:	JIS G3115 SPV 355	วัสดุที่ใช้สร้างหัวถัง:	JIS G3115 SPV 355
ความหนาตามแบบของตัวถัง:	12.50 mm.	ความหนาตามแบบของหัวถัง:	7.70 mm.

1. การตรวจสอบขนาดถัง (Dimension Inspection)

1.1 ความยาวของตัวถัง (จากแนวเชื่อมถึงแนวเชื่อม):	2,830.00	mm.
1.2 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง:	1,726.00	mm.
1.3 ระยะห่างระหว่างฐานรองรับ:	2,200.00	mm.

2. การตรวจสอบความหนาของวัสดุที่ใช้สร้างถัง (Ultrasonic Thickness Measurement)

	ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
2.1 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการคำนวณของถัง:	11.38 mm.	6.69 mm.
2.2 ความหนาต่ำสุดที่ได้จากการวัดของถัง:	12.41 mm.	7.93 mm.
2.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ความหนาต่ำสุดจากการวัดมีค่ามากกว่าค่าความหนาต่ำสุดจากการคำนวณ ปรากฏผลผ่านการตรวจสอบ ( ผลการคำนวณดูหน้ารายงานผลการคำนวณ )	

3. การตรวจพินิจภายใน (Visual Inspection)

3.1 สรุปผลการตรวจสอบ: สภาพของผนังถัง และอุปกรณ์ภายในถังยังมัลภาพดีไม่เกิดการรุกร่อน หรือความเสียหายใดๆ  
พบเพียงคราบสนิมเกาะอยู่ตามผนังถังบ้างเล็กน้อย

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	[Redacted]	วันที่	29 กันยายน 2565
		เลขที่ใบอนุญาต:	วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNĐT: 2209340070

4. การตรวจพินิจภายนอก (Visual Inspection)

4.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบการเสียรูปทรงใดๆ และไม่พบการกัดกร่อนที่เป็นอันตรายใดๆ แนวเชื่อมของหัวถัง  
และตัวถังยังมัลภาพดีดี , คอถังปกติดี , ฐานรองรับขาถังปกติดี

5. การตรวจสอบแนวเชื่อมทั้งหมดด้วยคลื่นเสียง ( PAUT )

5.1 สรุปผลการตรวจสอบ: ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ เกินเกณฑ์มาตรฐานของการตรวจสอบ  
ผลผ่านตามมาตรฐาน การตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

6. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายในทั้งหมดด้วยวิธีอนุภาคแม่เหล็ก ( Magnetic Particle Test )

6.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
6.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads,Shell)
6.3 ชนิดของเครื่องมือที่ใช้:	Yoke แม่เหล็กถาวร
6.4 ชนิดของ Magnetic Particle:	Fluorescent Particle
6.5 กรรมวิธีที่ใช้:	Continuous Method
6.6 การเตรียมผิวชิ้นงาน:	Brush with solvent
6.7 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่ปรากฏรอยแตกร้าว หรือรอยบกพร่องบริเวณผิวแนวเชื่อมใดๆ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

7. การทดสอบด้วยความดันไฮโดรสแตติก (Hydrostatic Test)

7.1 ความดันออกแบบถังเก็บก๊าซ:	1.724 Mpa. หรือ 250 Psig.
7.2 ความดันทดสอบ:	2.586 Mpa. หรือ 375 Psig.
7.3 ระยะเวลาเวลาที่รักษาความดันในการทดสอบให้คงที่:	30 นาที
7.4 สรุปผลการทดสอบ:	ถังเก็บ และจ่ายก๊าซ และอุปกรณ์ประกอบถังเก็บนี้ สามารถรับแรงดันจากการทดสอบได้ โดยไม่ปรากฏความเสียหาย การเสียรูปทรง หรือการรั่วซึมใดๆ

8. การตรวจสอบแนวเชื่อมภายนอกทั้งหมดด้วยกระแสไหลวน ( Eddy Current Test )

8.1 มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ / เกณฑ์การยอมรับ:	ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.
8.2 บริเวณที่ทำการตรวจสอบ:	แนวเชื่อมทั้งหมด (Heads,Shell)
8.3 สรุปผลการตรวจสอบ:	ไม่พบรอยบกพร่องใดๆ ผลผ่านตามมาตรฐานการตรวจสอบ (รายละเอียดดูหน้ารายงานผลการตรวจสอบ)

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ:	26 กันยายน 2565	ถึง	29 กันยายน 2565
วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป:	16 ตุลาคม 2570		
ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:	[Redacted]	วันที่	29 กันยายน 2565
		เลขที่ใบอนุญาต:	วท.1055/ป.ปล.ช.097/2565





บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340070

สัญลักษณ์ (Symbol)

t (mm)	= ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)
P (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความดันออกแบบ (Design pressure)
Ds (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง (Shell inside diameter)
Dh (mm)	= เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง (Head inside diameter)
Rs (mm)	= รัศมีภายในของตัวถัง (Shell inside radius)
Rh (mm)	= รัศมีภายในของหัวถัง (Head inside radius)
S (kg/mm <sup>2</sup> )	= ความเค้นอนุญาติ (Allowable stress)
E	= ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (Joint efficiency)

มาตรฐานการออกแบบ :

ASME Sec.VIII, DIV.1, 1995 Ed.

ความดันออกแบบ (P) :	250	Psig.
เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอกของถัง (External diameter) :	1726.00	mm.
ความหนาของตัวถังจากแบบ (Ts) :	12.50	mm.
ความหนาของหัวถังจากแบบ (Th) :	7.70	mm.
เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของตัวถัง : (Ds) = External diameter-(2Ts) :	1700.00	mm.
เส้นผ่านศูนย์กลางภายในของหัวถัง : (Dh) = External diameter-(2Th) :	1709.60	mm.
รัศมีภายในของตัวถัง (Rs) = Ds/2 :	850.00	mm.
รัศมีภายในของหัวถัง (Rh) = Dh/2 :	854.80	mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [REDACTED] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ป.ช.097/2565



บันทึกการทดสอบและตรวจสอบถึงเก็บก๊าซตามหลักเกณฑ์ที่ 2

ท.2

หมายเลข TNDT: 2209340070

	ตัวถัง (Shells)	หัวถัง (Heads)
ลักษณะของถัง (Type of vessel) :	Cylindrical Shells	Hemi-Spherical Heads
วัสดุที่ใช้สร้างตัวถัง (Material) :	JIS G3115 SPV 355	JIS G3115 SPV 355
ประสิทธิภาพแนวเชื่อม (E) :	1.00	0.85
ความเค้นประลัยของถัง (Ultimate tensile strength) :	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>	53.00 Kg/mm <sup>2</sup>
ความเค้นอนุญาติ (S) = (Ultimate tensile strength /4) :	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>	13.25 Kg/mm <sup>2</sup>

การคำนวณความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ (Minimum allowable thickness)

จาก ASME Section VIII, Rules for Construction of Pressure vessel, Division I

1. ความหนาต่ำสุดของตัวถัง จาก UG-27 (c) (1) Cylindrical Shell (Circumferential Stress (Longitudinal Joint))

$$t = PR_s / (SE - 0.6P)$$

$$t = (0.176 \times 850.00) / ((13.25 \times 1.00) - (0.6 \times 0.176))$$

$$t = 11.38 \text{ mm.}$$

2. ความหนาต่ำสุดของหัวถัง จาก UG-32 (f) Hemi-Spherical Head

$$t = PR_h / (2SE - 0.2P)$$

$$t = (0.176 \times 854.80) / ((2 \times 13.25 \times 0.85) - (0.2 \times 0.176))$$

$$t = 6.69 \text{ mm.}$$

สรุป: ความหนาต่ำสุดที่ยอมได้ของถังโดยไม่รวมค่าเผื่อของการผูกมัด คือ

ตัวถัง (Shell)	หัวถัง (Head)
t = 11.38 mm.	t = 6.69 mm.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 26 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: 16 ตุลาคม 2570

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [REDACTED] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ป.ช.097/2565

## รายงานผลการทดสอบและตรวจสอบถังเก็บและจ่ายก๊าซ (ท.2)

## รายงานผลการตรวจสอบโดยวิธีคลื่นเสียงความถี่สูงแบบ (PAUT)

หมายเลขถัง : ธพ.1-036/44 (4.3B-2071)

สถานที่ทดสอบ : บริษัท นิเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ทดสอบโดย : บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)



เลขที่ 19 ซอยรามคำแหง 60 แยก 8 (สวนสน 8)

ถนนรามคำแหง แขวงหัวหมาก เขตบางกะปิ กรุงเทพมหานคร

โทร.+662 735-0801-3 โทรสาร:+662 735-1941



บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PUBLIC COMPANY LIMITED

Page 1 of 1

บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบระบบท่อก๊าซ

ท.5

หมายเลข TNDT: 2209540071

ทดสอบและตรวจสอบโดย: บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

สถานที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: บริษัท นิเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา

อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ความดันที่ใช้ทดสอบ:	Liquid Line:	375	PSIG
	Vapour Line:	375	PSIG
	Low Pressure Line:	60	PSIG

ระยะเวลาที่รักษาความดันในการทดสอบให้คงที่: 30 Min.

Fluid ที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ: ก๊าซไนโตรเจน

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ: ระบบท่อก๊าซปิโตรเลียมเหลวที่ทำการทดสอบสามารถรับแรงดันจากการทดสอบได้  
โดยไม่ปรากฏการลดลงของแรงดันที่เกจวัด และไม่พบรอยรั่วซึมใดๆ จากการทดสอบ.

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 29 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: ตามที่กฎหมายกำหนด

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ:

วันที่ 29 กันยายน 2565

เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ป.ช.097/2565





บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PUBLIC COMPANY LIMITED

Page 1 of 2

## บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์นํ้าประบาย

ท.6

หมายเลข TNDT : 2209540071

ทดสอบและตรวจสอบโดย: บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

สถานที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ตัวกลางที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ: ก๊าซไนโตรเจน

กลุ่มอุปกรณ์นํ้าประบาย:

ลำดับ	หมายเลข TNDT	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	ความดันที่ระบุ (PSI)	ความดันที่ทำงาน (PSI)	ความดันที่ปิด (PSI)
1	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	250	200
2	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	250	200
3	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	250	200
4	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
5	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
6	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
7	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
8	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	250	200
9	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	250	200
10	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
11	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
12	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
13	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
14	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	270	200
15	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
16	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ: กลุ่มอุปกรณ์นํ้าประบายลำดับที่ 1-25 ผ่านเกณฑ์การทดสอบตามมาตรฐาน

มยธ (ท) 807-2542

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 29 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: ตามที่กฎหมายกำหนด

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่ 29 กันยายน 2565

เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปล.ช.097/2565



บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

THAI NONDESTRUCTIVE TESTING PUBLIC COMPANY LIMITED

Page 2 of 2

## บันทึกผลการทดสอบและตรวจสอบอุปกรณ์นํ้าประบาย

ท.6

หมายเลข TNDT : 2209540071

ทดสอบและตรวจสอบโดย: บริษัท ไทย เอ็น ดี ที จำกัด (มหาชน)

สถานที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: บริษัท นิเคอ เอ็ม ซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขที่ 78/1 หมู่ที่ 2 ตำบลพิมพา  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ตัวกลางที่ใช้ในการทดสอบและตรวจสอบ: ก๊าซไนโตรเจน

กลุ่มอุปกรณ์นํ้าประบาย:

ลำดับ	หมายเลข TNDT	ขนาด (นิ้ว)	เครื่องหมายการค้า	ความดันที่ระบุ (PSI)	ความดันที่ทำงาน (PSI)	ความดันที่ปิด (PSI)
16	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	275	200
17	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	250	200
18	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	270	200
19	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
20	2209540071	Dia 1/4	Rego	250	260	200
21	2209540071	Dia 1 1/4	Miyari	250	250	200
22	2209540071	Dia 1 1/4	Miyari	250	270	200
23	2209540071	Dia 1 1/4	Miyari	250	270	200
24	2209540071	Dia 1 1/4	Rego	250	250	200
25	2209540071	Dia 1 1/4	Rego	250	260	200

สรุปผลการทดสอบและตรวจสอบ: กลุ่มอุปกรณ์นํ้าประบายลำดับที่ 1-25 ผ่านเกณฑ์การทดสอบตามมาตรฐาน  
มยธ (ท) 807-2542

วัน เดือน ปีที่ทำการทดสอบและตรวจสอบ: 29 กันยายน 2565 ถึง 29 กันยายน 2565

วัน เดือน ปีที่ต้องทำการทดสอบและตรวจสอบครั้งต่อไป: ตามที่กฎหมายกำหนด

ผู้ปฏิบัติงานทดสอบและตรวจสอบ: [Redacted] วันที่ 29 กันยายน 2565  
เลขที่ใบอนุญาต: วก.1055/ป.ปล.ช.097/2565





เอกสารแนบที่ 28

บันทึกปริมาณตัดแยกและปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว



ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ											
ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ								
			8/7/2565	15/7/2565	22/7/2565	27/7/2565					
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ
1	ขยะมูลฝอย										
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	/	6	/	6	/	8	/	7	
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	/	-	/	-	/	-	/	-	
	และเศษไม้		/	-	/	-	/	-	/	-	
2	ขยะทั่วไป										
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	/	8	/	8	/	8	/	8	
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	/	-	/	-	/	-	/	-	
	กระป๋อง และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-	
3	ขยะรีไซเคิล										
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	/	7	/	8	/	8	/	10	
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	/	7	/	7	/	7	/	7	
	(กระดาษที่บดแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	/	-	/	-	/	-	/	-	
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงงานอาหาร	/	7	/	7	/	7	/	7	
	3.4 Magnetic dust		/	1	/	1	/	1	/	-	
	3.5 Dust chip		/	8	/	7	/	7	/	2	
4	ขยะอันตราย										
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	/	16	/	18	/	20	/	4	
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2	/	24	/	19	/	10	/	13	
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	/	5	/	5	/	3	/	3	
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงงานอาหาร	/	3	/	3	/	3	/	3	
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		/	1	/	1	/	1	/	1	
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		/	2	/	2	/	2	/	2	
	4.7 Bag Filler		-	-	-	-	-	-	-	-	
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		-	-	-	-	-	-	-	-	

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่		
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งต้องปรับปรุงแก้ไข		
ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง		
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ		
ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป	22 Aug 2022	2 Aug 22

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ												
ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			5/8/2565		11/8/2565		17/8/2565		26/8/2565			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
	1.1 เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะ	✓	8	✓	7	✓	7	✓	7		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	และเศษไม้		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
2	ขยะทั่วไป											
	2.1 เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	✓	8	✓	8	✓	8	✓	8		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	กระป๋อง และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
3	ขยะรีไซเคิล											
	3.1 เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	✓	7	✓	7	✓	7	✓	7		
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	7	✓	7	✓	7	✓	7		
	(กระดาษที่บดแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงงาน	✓	7	✓	7	✓	7	✓	7		
	3.4 Magnetic dust		✓	1	✓	-	✓	1/2	✓	1		
	3.5 Dust chip		✓	8	✓	7	✓	2	✓	4		
4	ขยะอันตราย											
	4.1 ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	✓	10	✓	14	✓	24	✓	9		
	4.2 Al Dross	โรงงาน 1, 2,	✓	23	✓	19	✓	14	✓	11		
	4.3 วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	✓	3	✓	3	✓	3	✓	3		
	4.4 ภาชนะปนเปื้อน	โรงงาน	✓	3	✓	3	✓	3	✓	3		
	4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
	4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	2	✓	2	✓	2	✓	2		
	4.7 Bag Filter		-	-	-	-	-	-	-	-		
	4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม		-	-	-	-	-	-	-	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง	ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่		
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งต้องปรับปรุงแก้ไข		
ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง		
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ		
ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป	26 Aug 2022	1 Sep 22



ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ												
ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			2/9/2565		9/9/2565		16/9/2565		23/9/2565		30/9/2565	
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
1.1	เศษอาหาร โขมนจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	4	✓	5	✓	6	✓	3	✓	2
	โขมน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	และเศษไม้		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
2	ขยะทั่วไป											
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	✓	8	✓	7	✓	7	✓	7	✓	7
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
	กระดาษ และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
3	ขยะรีไซเคิล											
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	✓	8	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-
3.2	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓	1	✓	1	✓	-	✓	1
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	7	✓	7	✓	7	✓	7	✓	7
3.4	Magnetic dust		✓	1/2	✓	1/2	✓	1/2	✓	-	✓	-
3.5	Dust chip		✓	-	✓	3	✓	3	✓	1	✓	1
4	ขยะอันตราย											
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	✓	16	✓	17	✓	8	✓	10	✓	2
4.2	Al Dross	โรงงาน 1, 2	✓	10	✓	20	✓	18	✓	9	✓	-
4.3	วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	✓	2	✓	3	✓	4	✓	5	✓	-
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	2	✓	2	✓	3	✓	3	✓	1
4.5	หลอดไฟที่ไร้ไส้		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ไร้ไส้		✓	2	✓	2	✓	2	✓	2	✓	2
4.7	Bag Filler		✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	-	-	✓	-	✓	-	✓	-

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและการขนถ่ายวัสดุอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย X หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งต้องปรับปรุงแก้ไข

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ

ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ

ผู้ปฏิบัติ

30 9 2020

3 oct 22

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ												
ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			5/10/2565		14/10/2565		20/10/2565		28/10/2565			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
1	ขยะมูลฝอย											
1.1	เศษอาหาร โขมนจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	3	✓	4	✓	3	✓	3		
	โขมน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	และเศษไม้		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
2	ขยะทั่วไป											
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	✓	7	✓	6	✓	6	✓	7		
	เครื่องดื่ม กล่องนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	กระดาษ และกระเบื้อง	ด้านหลังโรงงาน	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
3	ขยะรีไซเคิล											
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	1	
3.2	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	2	✓	1	✓	2	✓	3		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	7	✓	6	✓	7	✓	7		
3.4	Magnetic dust		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
3.5	Dust chip		✓	-	✓	-	✓	1	✓	1		
4	ขยะอันตราย											
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	✓	5	✓	11	✓	19	✓	24		
4.2	Al Dross	โรงงาน 1, 2	✓	23	✓	26	✓	30	✓	21		
4.3	วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
4.5	หลอดไฟที่ไร้ไส้		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ไร้ไส้		✓	3	✓	3	✓	3	✓	3		
4.7	Bag Filler		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและการขนถ่ายวัสดุอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่

3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย X หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งต้องปรับปรุงแก้ไข

ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุง

4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและ

ทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ

ผู้ปฏิบัติ

28 10 2020

28 oct 22



ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ									
			4/11/65		11/11/65		18/11/65		25/11/65			
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง
ขยะมูลฝอย												
1.1	เศษอาหาร ไขมันจากบ่อดัก	รวมกับขยะข้าง	✓	5	✓	7	✓	3	✓	5		
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	และเศษไม้		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
ขยะทั่วไป												
2.1	เศษอุปกรณ์อาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	✓	6	✓	7	✓	4	✓	5		
	เครื่องดื่ม ก้อนนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
	กระป๋อง และกระป๋อง	ด้านหลังโรงงาน	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
ขยะรีไซเคิล												
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	✓	1	✓	-	✓	3	✓	5		
	เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	2	✓	2	✓	2	✓	3		
	(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน										
3.3	ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	5	✓	6	✓	6	✓	6		
3.4	Magnetic dust		✓	1/2	✓	1/2	✓	9	✓	3		
3.5	Dust chip		✓	4	✓	2	✓	2	✓	1		
ขยะอันตราย												
4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	✓	31	✓	16	✓	23	✓	9		
	AI Dross	โรงงาน 1, 2	✓	22	✓	15	✓	24	✓	31		
4.3	วัสดุปนเปื้อน	และ MT Shop	✓	1	✓	1	✓	2	✓	3		
4.4	ภาชนะปนเปื้อน	โรงอาหาร	✓	1	✓	1	✓	2	✓	3		
4.5	หลอดไฟที่ใช้แล้ว		✓	1	✓	1	✓	1	✓	1		
4.6	น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว		✓	3	✓	3	✓	3	✓	3		
4.7	Bag Filter		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		
4.8	อิฐทนไฟจากเตาหลอม		✓	-	✓	-	✓	-	✓	-		

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

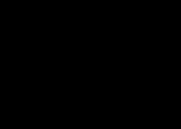
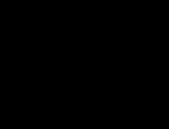
.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
	
15, 11, 22	25, 11, 22

ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว สถานที่จัดเก็บ และภาชนะบรรจุ

ลำดับ	ประเภทขยะ	พื้นที่จัดวางถังขยะ และพื้นที่จัดเก็บขยะ	วันที่ตรวจ										
			2/12/65		9/12/65		16/12/65		23/12/65				
			ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	ผลตรวจ	จำนวนถัง	
1. ขยะมูลฝอย													
1.1	เศษอาหาร ไขมันจากปอดัก	โรงเก็บขยะข้าง	✓	5	✓	5	✓	4	✓	7			
	ไขมัน เศษหญ้า ใบไม้ กิ่งไม้	โรงงาน 1	✓		✓		✓		✓				
	และเศษไม้												
2. ขยะทั่วไป													
2.1	เศษถุงบรรจุอาหารและ	ด้านหน้าโรงงาน	✓	5	✓	6	✓	5	✓	5			
	เครื่องดื่ม ก้อนนม เศษแก้ว	โรงงาน 1, 2 และ	✓		✓		✓		✓				
	กระป๋อง และกระป๋อง	ด้านหลังโรงงาน	✓		✓		✓		✓				
3. ขยะรีไซเคิล													
3.1	เศษเหล็ก	ด้านหน้าโรงงาน	✓	2	✓	4	✓	5	✓	2			
	3.2 เศษกระดาษ (กล่องกระดาษ)	โรงงาน 1, 2	✓	1	✓		✓	2	✓	1			
		(กระดาษที่ย่อยแล้ว)	ด้านหลังโรงงาน	✓	-			✓		✓			
	3.3 ขวดแก้ว ขวดพลาสติก กระป๋อง	และโรงอาหาร	✓	5	✓		✓	1	✓	2			
	3.4 Magnetic dust		✓	6	✓	4	✓	2	✓	5			
	3.5 Dust chip		✓	-	✓	-	✓	1	✓	1			
	4. ขยะอันตราย												
	4.1	ผงฝุ่นอะลูมิเนียม	โรงเก็บขยะ	✓	15	✓	20	✓	25	✓	15		
4.2 Al Dross		โรงงาน 1, 2	✓	23	✓	19	✓	30	✓	12			
4.3 วัสดุปนเปื้อน		และ MT Shop	✓	-	✓	1	✓	1	✓	1			
4.4 ภาชนะปนเปื้อน		โรงอาหาร	✓	-	✓	1	✓	1	✓	2			
4.5 หลอดไฟที่ใช้แล้ว			✓	-	✓	-	✓	-	✓	1			
4.6 น้ำมันหล่อลื่นที่ใช้แล้ว			✓	3	✓	3	✓	3	✓	3			
4.7 Bag Filter			✓	-	-	-	✓	-	✓	-			
4.8 อิฐทนไฟจากเตาหลอม			✓	-	-	-	✓	-	✓	-			

สิ่งที่ตรวจพบ / ปรับปรุง :

.....

.....

.....

.....

- หมายเหตุ 1. ตรวจความถูกต้องของการคัดแยกและทิ้งขยะให้ครบทุกพื้นที่ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบสถานที่จัดเก็บและภาชนะบรรจุว่าอยู่ในสภาพที่ถูกต้องเหมาะสมหรือไม่
3. หากไม่พบสิ่งผิดปกติให้ทำเครื่องหมาย / หากพบสิ่งผิดปกติหรือสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข ให้ทำเครื่องหมาย X ลงในช่องผลตรวจ แล้วระบุสิ่งที่ต้องปรับปรุงแก้ไข
4. หลังจากตรวจแล้วพบสิ่งที่ต้องแก้ไขปรับปรุง COPY ใบตรวจการคัดแยกและทิ้งขยะให้กับส่วนงานที่รับผิดชอบเพื่อดำเนินการแก้ไขปรับปรุงต่อไป

ผู้ตรวจ	ผู้อนุมัติ
	
03, 12, 22	23, 12, 22

**เอกสารแนบที่ 29**

**สำเนาหนังสืออนุญาตนำมูลฝอยออกนอกบริเวณโรงงาน  
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ และ  
รายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูลของผู้  
ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์**



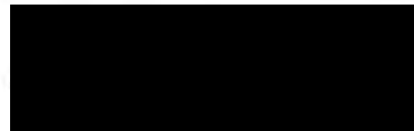


แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล  
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ อิมที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19  
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2565 ถึง 31 กรกฎาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,110	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี วีไอ เคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน Bag Filter วัสดุปนเปื้อน เถ้าจากการหลอม (Al Dross) เถ้าจากการหลอม (Al Dross) น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	8,230 0 133 0 1,857 67,964 68,123 0	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด นางสาวพาที พิพัฒน์กิจโชติ	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท สุธาไสรี ไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด เจริญชัยอินดัสตรี	073 073 073 073 042 049 049 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 038-522296-9  
โทรสาร 038-522300-1  
E-mail : sirimon.c@nma-thai.com

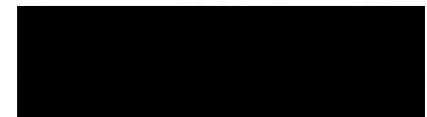


แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล  
ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ อิมที อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19  
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2565 ถึง 31 กรกฎาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด เศษเหล็ก เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียมละเอียด เมมเบรนใช้แล้ว เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	15,334 2,016 0 963 72 0	บริษัท สุธาไสรี เคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด บริษัท อิมใจรี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท สุธาไสรี เคิล จำกัด บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด บริษัท อิมใจรี ไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	049 011 011 049 059 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 038-522296-9  
โทรสาร 038-522300-1  
E-mail : sirimon.c@nma-thai.com





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19  
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2565 ถึง 31 สิงหาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษ แก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,250	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี วีโรเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซ- เคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	9,700	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0			073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	Bag Filter	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	กากจากการหลอม (Al Dross)	72,661	บริษัท สุขใส วิ- โรเคิล จำกัด	บริษัท สุขใส วิ- โรเคิล จำกัด	049
	กากจากการหลอม (Al Dross)	125,942	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0	นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ	เจริญชัยอินดัสตรี	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 038-522296-9  
โทรสาร 038-522300-1  
E-mail : sirimon.c@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19  
รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2565 ถึง 31 สิงหาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษอลูมิเนียมละเอียด	15,531	บริษัท สุขใส วิโร- เคิล จำกัด	บริษัท สุขใส วิโร- เคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,092			011
	เศษเหล็ก	8,010	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	011
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	381	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	0	บริษัท อิมใจ วิ- โรเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ วิ- โรเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 038-522296-9  
โทรสาร 038-522300-1  
E-mail : sirimon.c@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2565 ถึง 30 กันยายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษ แก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	1,070	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรี จำกัด	บริษัท อีซีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	11,920	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	27,823			073
	ภาชนะปนเปื้อน	220			073
	Bag Filter	1,569			073
	วัสดุปนเปื้อน	638			042
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	125,950	บริษัท สุโขไล รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขไล รีไซเคิล จำกัด	049
	เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	76,493	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0	นางสาวพาทีนิ พิพัฒน์กิจโชติ	เจริญชัยอินดัสทรี	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 กันยายน 2565 ถึง 30 กันยายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	3,460	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์	049
	เศษเหล็ก	5,340			011
	เศษเหล็ก	8,520	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	บริษัท สุรศักดิ์ เมทัล จำกัด	011
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	615	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกชู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	7,450	บริษัท สุโขไล รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขไล รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,229			011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2565 ถึง 31 ตุลาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษ แก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	900	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย)				
	ผงฝุ่นอลูมิเนียม	0	บริษัท เบตเตอร์	บริษัท เบตเตอร์	073
	อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว	0	เวสต์ ทรานสปอร์ต จำกัด	เวสต์ กรีน จำกัด (มหาชน)	073
	ภาชนะปนเปื้อน	0			073
	Bag Filter	0			073
	วัสดุปนเปื้อน	0			042
	กากจากการหลอม (Al Dross)	118,724	บริษัท สุโขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	กากจากการหลอม (Al Dross)	79,402	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0	นางสาวพาทีนี้ พิพัฒน์กิจโชติ	เจริญชัยอินดัสทรี	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2  
โทรสาร 038-522300-1  
E-mail : natthida.t@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2565 ถึง 31 ตุลาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษเหล็ก	11,540	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์	011
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	2,760	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	16,232	บริษัท สุโขใส รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุโขใส รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	915			011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2  
โทรสาร 038-522300-1  
E-mail : natthida.t@nma-thai.com





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 ถึง 30 พฤศจิกายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษ แก้ว เศษกระดาด เศษไม้ เศษผ้า	1,100	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรี จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฝุ่นอลูมิเนียม	15,810	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ทรานสปอร์ต จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ ก๊ว็น จำกัด (มหาชน)	073
	อิฐทนไฟที่รีไซเคิลแล้ว	0			073
	ภาชนะปนเปื้อน	182			073
	หลอดไฟที่รีไซเคิลแล้ว	51			073
	วัสดุปนเปื้อน	347			042
	กากจากการหลอม (Al Dross)	101,985	บริษัท สุขไสรี ไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขไสรี ไซเคิล จำกัด	049
	กากจากการหลอม (Al Dross)	112,966	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	น้ำมันเครื่องใช้แล้ว (Used Oil)	0	นางสาวพาที พิพัฒน์กิจโชติ	เจริญชัยอินดัสตรี	049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.l@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 พฤศจิกายน 2565 ถึง 30 พฤศจิกายน 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย)				
	เศษเหล็ก	19,640	บริษัท อิมใจ รี ไซเคิล แอนด์	บริษัท อิมใจ รี ไซเคิล แอนด์	011
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	527	บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด	บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด	049
	เมมเบรนใช้แล้ว	72	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	บริษัท โกทู เทคโนโลยี เซอร์วิส จำกัด	059
	เศษอลูมิเนียมละเอียด	16,084	บริษัท สุขไสรี รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขไสรี รีไซเคิล จำกัด	049
	เศษเหล็ก	1,113	บริษัท สุขไสรี รีไซเคิล จำกัด	บริษัท สุขไสรี รีไซเคิล จำกัด	011
	เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	3,440	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.l@nma-thai.com





แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

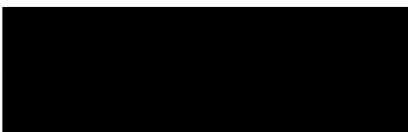
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง 31 ธันวาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
1	ขยะมูลฝอย (ไม่เกี่ยวกับกระบวนการผลิต) เศษอาหาร เศษถุงพลาสติก เศษแก้ว เศษกระดาษ เศษไม้ เศษผ้า	1,210	บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด	คัดแยกและรีไซเคิล
2	กากอุตสาหกรรม (อันตราย) ผงฟูอลูมิเนียม อิฐทนไฟที่ใช้แล้ว ภาชนะปนเปื้อน Bag Filter วัสดุปนเปื้อน เถ้าจากการหลอม (Al Dross) เถ้าจากการหลอม (Al Dross) เถ้าจากการหลอม (Al Dross)	10,530 19,844 0 809 247 67,793 86,757 9,226	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ลด์ ทราน สปอร์ต จำกัด บริษัท บางบอน ขนส่ง จำกัด บริษัท ดาว ตะวันออก จำกัด	บริษัท เบตเตอร์ เวิร์ลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) บริษัท ซูไฮ รีไซเคิล จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท คาโตะ โคเกียวโระ (ประเทศไทย) จำกัด	073 073 073 073 042 049 049 049

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.i@nma-thai.com



แบบฟอร์มรายงานการจัดการกากอุตสาหกรรม มูลฝอย และสิ่งปฏิกูล

ของผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์

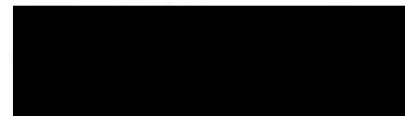
ผู้ประกอบการ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เลขทะเบียนโรงงาน [REDACTED] แปลงที่ดิน C-19

รายงานรอบระยะเวลา 1 เดือน ตั้งแต่วันที่ 1 ธันวาคม 2565 ถึง 31 ธันวาคม 2565

ลำดับที่	ชนิดกากอุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล	ปริมาณ (กิโลกรัม)	ผู้ขนส่ง	ผู้กำจัด	วิธีการกำจัด
3	กากอุตสาหกรรม (ไม่อันตราย) เศษเหล็ก เศษอลูมิเนียมละเอียด เมมเบรนใช้แล้ว เศษอลูมิเนียมละเอียด เศษเหล็ก เศษเหล็กติดอลูมิเนียม	11,690 0 72 16,163 1,016 0	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ ขนส่ง จำกัด บริษัท โกทู เทค โนโลจีส จำกัด บริษัท ซูไฮ รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด บริษัท พี.อาร์.ดี. อลูมิเนียม จำกัด บริษัท โกทู เทค โนโลจีส จำกัด บริษัท ซูไฮ รีไซเคิล จำกัด บริษัท อิมใจ รีไซเคิล แอนด์ เซอร์วิส จำกัด	011 049 059 049 011 011

หมายเหตุ : หากพื้นที่ไม่พอจัดทำเป็นเอกสารแนบได้



โทรศัพท์ 093-812087-2

โทรสาร 038-522300-1

E-mail : natthida.i@nma-thai.com

คิม.๒



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการรับทำการเก็บขนมูลฝอย

เล่มที่ ๑๑ เลขที่ ๐๑ ปี ๒๕๖๕

อนุญาตให้ บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด หมายเลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ ๐๑๐๕๓๐๐๔๘๔๖๒ จดทะเบียนเมื่อวันที่ ๒๓ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๕ สำนักงานเลขที่ ๗๘ หมู่ที่ ๑ ถนน บางนา-ตราด กม.๒๖ ตำบล หอมศีล อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๗๐๐๐๑ โทรสาร ๐๓๘-๕๗๐๐๐๒

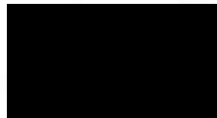
ข้อ ๑) ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย โดยทำเป็นธุรกิจ หรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการประเภท เก็บขนมูลฝอย โดยมีแหล่ง กำจัดที่ บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด ค่าธรรมเนียม ๕,๐๐๐ บาท ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ ๑๑๓ เลขที่ ๕๗ ลงวันที่ ๕ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘ หมู่ที่ ๑ ถนน บางนา-ตราด กม.๒๖ ตำบล หอมศีล อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๗๐๐๐๑ โทรสาร ๐๓๘-๕๗๐๐๐๒

ข้อ ๒) ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลพิมา เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๔ และปฏิบัติตามอื่นใดเกี่ยวกับสุขลักษณะตามคำแนะนำของ เจ้าพนักงานท้องถิ่น รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ ประกาศ และคำสั่งของเทศบาลตำบลพิมา

ข้อ ๓) ให้หมายความรวมถึงการเก็บ ขน สิ่งปฏิกูลและมูลฝอยติดเชื้อ ตามเทศบัญญัติ เทศบาลตำบลพิมา เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลและมูลฝอย พ.ศ. ๒๕๕๔

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕

ออกให้ ณ วันที่ ๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕



นายกเทศมนตรีตำบลพิมา



คำเตือน ๑. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกินสองพันห้าร้อยบาท

๒. หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตและชำระค่าธรรมเนียม ก่อนวันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ หากมิได้ชำระค่าธรรมเนียมภายในเวลาที่กำหนด ให้ชำระค่าปรับเพิ่มขึ้นอีกร้อยละสิบ ของจำนวนค่าธรรมเนียมที่ค้างชำระ เว้นแต่จะบอกเลิกการดำเนินการนี้ก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ



ใบอนุญาต

ประกอบกิจการรับทำการเก็บขนมูลฝอย

เล่มที่ ๑๑ เลขที่ ๐๑ ปี ๒๕๖๖

อนุญาตให้ บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด หมายเลขทะเบียนนิติบุคคล เลขที่ ๐๑๐๕๓๐๐๔๘๔๖๒ จดทะเบียนเมื่อวันที่ ๒๓ เดือน กันยายน พ.ศ. ๒๕๕๕ สำนักงานเลขที่ ๗๘ หมู่ที่ ๑ ถนน บางนา-ตราด กม.๒๖ ตำบล หอมศีล อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๗๐๐๐๑ โทรสาร ๐๓๘-๕๗๐๐๐๒

ข้อ ๑) ประกอบกิจการรับทำการเก็บ ขน หรือกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือมูลฝอย โดยทำเป็นธุรกิจ หรือโดยได้รับประโยชน์ตอบแทนด้วยการคิดค่าบริการประเภท เก็บขนมูลฝอย โดยมีแหล่ง กำจัดที่ บริษัท อีอีซี รีไซเคิล จำกัด ค่าธรรมเนียม ๕,๐๐๐ บาท ใบเสร็จรับเงิน เล่มที่ ๑๑๓ เลขที่ ๒๑ ลงวันที่ ๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยใช้ชื่อสถานประกอบการว่า บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗๘ หมู่ที่ ๑ ถนน บางนา-ตราด กม.๒๖ ตำบล หอมศีล อำเภอ บางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา โทรศัพท์ ๐๓๘-๕๗๐๐๐๑ โทรสาร ๐๓๘-๕๗๐๐๐๒

ข้อ ๒) ผู้ได้รับใบอนุญาต ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขเฉพาะตามเทศบัญญัติเทศบาลตำบลพิมา เรื่อง การจัดการมูลฝอยทั่วไป พ.ศ. ๒๕๖๕ และปฏิบัติตามอื่นใดเกี่ยวกับสุขลักษณะตามคำแนะนำของ เจ้าพนักงานท้องถิ่น รวมทั้งระเบียบ ข้อบังคับ ประกาศ และคำสั่งของเทศบาลตำบลพิมา

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ถึงวันที่ ๗ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๖

ออกให้ ณ วันที่ ๘ เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๕



รองนายกเทศมนตรี นายกองค์การบริหารส่วนตำบล

นายกเทศมนตรีตำบลพิมา

คำเตือน ๑. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องแสดงใบอนุญาตนี้ไว้โดยเปิดเผยและเห็นได้ง่าย ณ สถานที่ประกอบกิจการ ตลอดเวลาที่ประกอบกิจการ หากฝ่าฝืนมีโทษปรับไม่เกินสองพันห้าร้อยบาท

๒. หากประสงค์จะประกอบกิจการในปีต่อไปต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตและชำระค่าธรรมเนียม ก่อนวันที่ใบอนุญาตสิ้นอายุ หากมิได้ชำระค่าธรรมเนียมภายในเวลาที่กำหนด ให้ชำระค่าปรับเพิ่มขึ้นอีกร้อยละสิบ ของจำนวนค่าธรรมเนียมที่ค้างชำระ เว้นแต่จะบอกเลิกการดำเนินการนี้ก่อนใบอนุญาตสิ้นอายุ

เอกสารแนบที่ 30  
ข้อมูลรายชื่อพนักงานท้องถิ่น



Nikkei MC Aluminum(Thailand)Co.Ltd.

## EMPLOYEE REGISTRATION

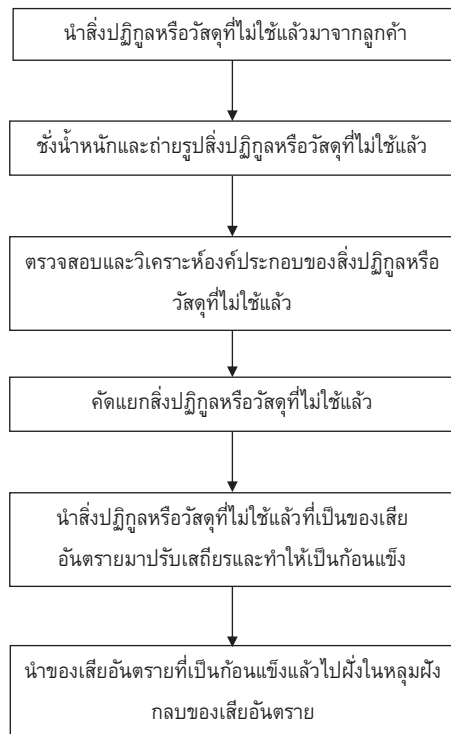
ITEM	SECT	ชื่อ - นามสกุล	Address
1	Personnel & GA		
2	Coordination		
3	Production		



**เอกสารแนบที่ 31**  
**เอกสารตรวจประเมินหน่วยงานที่เข้ามารับของเสียไปกำจัด**  
**ประจำปี 2565**

บันทึกการตรวจประเมินหลุมฝังกลบของเสีย  
บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

เมื่อวันที่ 6 ธันวาคม 2565 ระหว่างเวลา 10.00-11.30 น. คณะทำงานบริหารจัดการของเสีย ได้เข้าตรวจประเมินการจัดการหลุมฝังกลบ ของบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 140 หมู่ 8 ต.ห้วยแห้ง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี ซึ่งเป็นบริษัทฯ ที่รับกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วจากภาคอุตสาหกรรม โดยได้รับใบอนุญาตให้ประกอบกิจการจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ให้บริการรับคุณภาพของเสีย รวมและรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เป็นอันตราย และบำบัดน้ำเสียรวม (ลำดับที่ 101) ให้บริการคัดแยก และรับฝังกลบสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่ไม่เป็นอันตราย (ลำดับที่ 105) และปรับคุณภาพวัสดุที่ไม่ใช้แล้วเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทนและวัตถุดิบทดแทน และผลิตเชื้อเพลิงขยะอุตสาหกรรมสำหรับผลิตกระแสไฟฟ้า (ลำดับที่ 106) BWG มีระบบการให้บริการหลุมฝังกลบทั้งภาคอุตสาหกรรมที่ไม่เป็นอันตรายและภาคอุตสาหกรรมที่เป็นอันตราย มีการจัดสรรพื้นที่อย่างชัดเจน มีการตรวจติดตามและเฝ้าระวัง และปฏิบัติตามที่กฎหมายกำหนด โดยมีกระบวนการดังนี้



ภาพการตรวจประเมินบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน)

6 ธันวาคม 2565



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 1 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 2 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 3 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 4 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 5 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 6 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 7 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



ภาพถ่ายเก็บข้อมูลเชิงกายภาพอุตสาหกรรม จ.สระบุรี ชุดที่ 8 ภาพถ่ายเอกสาร เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน



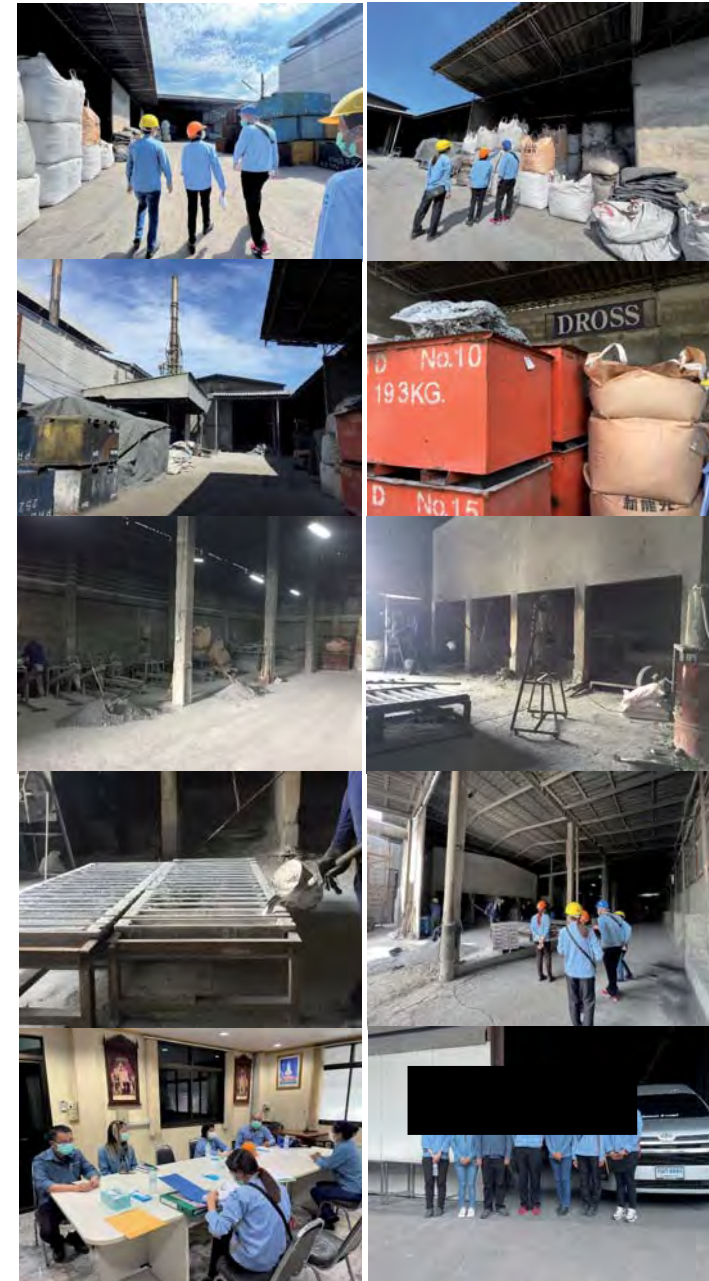
**บันทึกการตรวจประเมิน  
บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด**

เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2565 ระหว่างเวลา 11.30 -12.30 น. คณะทำงานจัดการของเสียและตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปเยี่ยมชมโรงงาน กระบวนการหลอมกากตะกอนอลูมิเนียม (AI Dross) และเศษอลูมิเนียมที่รับจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัดของบริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด 143/6 หมู่ที่ 2 ซอยกองพนันพล ตำบลบางน้ำจืด อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหล่ออลูมิเนียม บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งกากตะกอนอลูมิเนียม (AI Dross) ไปทำการหลอมที่บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (AI Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกเนื้ออลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้น้ำมันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเทลแมฟิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทฯ ได้จัดเก็บไว้ในพื้นที่ที่มีหลังคาปิดมิดชิดและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียที่ออกจากการประกอบกิจการไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีการจัดเก็บของเสียในพื้นที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก มีการบริหารจัดการการจัดเก็บและบำบัดกำจัดของเสียอย่างเป็นสัดส่วน มีการดำเนินการขออนุญาตและมีการดำเนินการด้านเอกสารหลักฐานการบำบัดกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด

ภาพการตรวจประเมินบริษัท พี.อาร์.ดี.อลูมิเนียม จำกัด  
เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2565





ภาพการตรวจประเมินบริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด  
เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2565

บันทึกการตรวจประเมิน  
บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด

เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2565 ระหว่างเวลา 09.40-11.00 น. คณะทำงานจัดการของเสีย ตัวแทนแต่ละแผนกที่เกี่ยวข้อง ได้เดินทางไปตรวจประเมินโรงงาน กระบวนการหลอมกากตะกอนอลูมิเนียม (Al Dross) และเศษอลูมิเนียม ที่รับจากบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ 70 หมู่ที่ 7 ตำบลคลองมะเดื่อ อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร ซึ่งบริษัทฯ ได้ประกอบกิจการหลอมหลอมอลูมิเนียม โดยมีบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด เป็นหนึ่งในบริษัทที่ได้ส่งตะกอนอลูมิเนียม (Al Dross) มาทำการหลอมที่บริษัทนี้ โดยมีกระบวนการดังนี้

1. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (Al Dross) มาผ่านเครื่องร่อน เพื่อแยกส่วนที่เป็นผงและเป็นก้อนออกจากกัน
2. นำขี้เถ้าอลูมิเนียม (Al Dross) ที่ยังเป็นก้อน มาบดแยกอลูมิเนียมและฝุ่น โดยใช้เครื่องตำให้ละเอียด และใช้คนแยกนํ้าอลูมิเนียมกับเหล็ก
3. นำอลูมิเนียมที่ผ่านการแยกแล้วไปเข้าเตาหลอม โดยเตาหลอมใช้นํ้ามันเตา เป็นเชื้อเพลิงและเตลงแม่พิมพ์ โดยกระบวนการทั้งหมดใช้แรงงานคนทั้งสิ้น
4. ได้ผลิตภัณฑ์แท่งอลูมิเนียม (INGOT) ส่งให้บริษัทฯ คู่ค้า
5. ของเสียที่เหลือจากกระบวนการผลิต ทางบริษัทได้จัดเก็บและส่งกำจัดยังบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม

จากการตรวจประเมินพบว่า บริษัท สุขใส รีไซเคิล จำกัดได้มีการดำเนินการกำจัดบำบัดของเสียตามที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมและมีการส่งของเสียไปกำจัดยังผู้รับกำจัดบำบัดที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม มีพื้นที่จัดเก็บของเสียที่เป็นอาคารที่มีหลังคาคลุม มีระบบบำบัดอากาศก่อนปล่อยออกสู่ภายนอก และมีการจัดทำเอกสารเกี่ยวกับการรับและกำจัดของเสียตามที่กฎหมายกำหนด





เอกสารแนบที่ 32  
กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์



แบบตอบรับ

กิจกรรม “โลहितคนละนิด...ช่วยชีวิตเพื่อนมนุษย์”

ระหว่างวันที่ 19 – 20 ธันวาคม 2565 เวลา 10.00 - 14.00 น.

ณ อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ชั้น 2

บริษัท นิตเคอ เอ็มซี ออเคชั่น (ประเทศไทย) จำกัด

ยินดีส่งพนักงานเข้าร่วมบริจาคโลหิต จำนวน 5 คน

วันเดือนปี บริจาคโลหิต	กำหนดเวลาบริจาคโลหิต							
	10.00 น.	10.30 น.	11.00 น.	11.30 น.	พัก	13.00 น.	13.30 น.	14.00 น.
19 ธันวาคม 2565	5							
20 ธันวาคม 2565								

ผู้ประสานงาน .....  
โทรศัพท์ ..... โทรสาร 038-522-300

ช่องทางส่งแบบตอบรับเข้าร่วมบริจาคโลหิต

1. สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ชั้น 2
2. อีเมล wellgrow.iateat@gmail.com
3. โทรสาร 0 3857 1899

หมายเหตุ 1. โปรดนำบัตรประชาชนมาทุกครั้งเพื่อบริจาคโลหิต  
2. กรณีมีเหตุขัดข้อง ก่อ. จะติดต่อผู้ประสานงานบริษัทฯ ต่อไป

ที่ อก 5105.2.2/ว 0087



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
เลขที่ 78 หมู่ที่ 1 ตำบลหอมศีล  
อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา 24180

7 พฤศจิกายน 2565

เรื่อง ขอเชิญร่วมบริจาคโลหิต

เรียน กรรมการผู้จัดการ/ ผู้จัดการโรงงาน

สิ่งที่ส่งมาด้วย แบบตอบรับเข้าร่วมบริจาคโลหิต จำนวน 1 ฉบับ

สืบเนื่องจากสถานการณ์การระบาดของโรค COVID-19 ในปัจจุบัน เป็นเหตุให้โรงพยาบาลในประเทศไทยเกิดภาวะขาดแคลนปริมาณโลหิต เนื่องจากมีจำนวนผู้บริจาคโลหิตลดลง ซึ่งถึงแม้จะเป็นช่วงของการระบาด โโลหิตก็ยังคงเป็นยารักษาโรคที่สำคัญซึ่งได้มาจากการบริจาคเท่านั้น อีกทั้งยังมีความต้องการใช้ทุกวัน หากขาดโลหิตจะส่งผลกระทบต่อการรักษาผู้ป่วยอุบัติเหตุ ผู้ป่วยผ่าตัด ตกเลือดหลังคลอด และผู้ป่วยโรคเลือดที่จำเป็นต้องใช้โลหิตเป็นประจำ และหากสถานการณ์บริจาคมียังลดลงต่อเนื่องต่อไป อาจเกิดอันตรายแก่ผู้ป่วยทั่วประเทศ นั้น

ในการนี้ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) โดยสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ (สน.ว.) และบริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด จึงกำหนดจัดกิจกรรม “โลहितคนละนิด...ช่วยชีวิตเพื่อนมนุษย์” จำนวน 2 วัน ได้แก่ วันจันทร์ที่ 19 ธันวาคม 2565 และวันอังคารที่ 20 ธันวาคม 2565 ระหว่างเวลา 10.00 - 14.00 น. ณ อาคารสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ ชั้น 2 เพื่อลดความแออัด รวมทั้งเพื่อความปลอดภัยของทั้งผู้บริจาคและเจ้าหน้าที่ โดยมีมาตรการคัดกรองทุกขั้นตอนที่เข้มงวด ทั้งนี้ ขอให้จัดส่งแบบตอบรับเข้าร่วมบริจาคโลหิตตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ผ่านทางอีเมล wellgrow.iateat@gmail.com หรือโทรสาร 0 3857 1899 ภายในวันพุธที่ 14 ธันวาคม 2565

จึงขอเชิญชวนท่านและพนักงานในสังกัดร่วมกิจกรรมในครั้งนี้โดยพร้อมเพรียงกัน

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
โทรศัพท์ 0 3857 0001, โทรสาร 0 3857 1899  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ wellgrow.iateat@gmail.com

ที่ ศธ ๐๔๐๓๒.๑๑๕ / ๓๖๐



โรงเรียนวัดบางวัว (สายเสริมวิทย์)  
ตำบลบางวัว อำเภอบางปะกง  
จังหวัดฉะเชิงเทรา ๒๔๑๘๐

๑๐ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัทนิคเคอ จำกัด

ตามที่ บริษัทนิคเคอ จำกัด ได้มอบคอมพิวเตอร์ จำนวน ๖ เครื่อง และเครื่องกรองน้ำ  
จำนวน ๑ ตู้ ให้กับโรงเรียนวัดบางวัว (สายเสริมวิทย์) นั้น

ในการนี้ทางโรงเรียนวัดบางวัว (สายเสริมวิทย์) ได้รับมอบสิ่งของจำนวนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว  
จึงขอขอบพระคุณมา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้อำนวยการโรงเรียน รักษาการในตำแหน่ง  
ผู้อำนวยการโรงเรียนวัดบางวัว (สายเสริมวิทย์)

โรงเรียนวัดบางวัว(สายเสริมวิทย์)

โทร ๐๘๑-๕๗๗๔๕๘๔

โทร ๐ -๓๘๕๓ - ๘๕๕๗

ที่ ฉช ๕๔๕๐๑/๔๖๑



สำนักงานเทศบาลตำบลพินา  
๙/๒ ม.๓ ต.พินา อ.บางปะกง  
ฉะเชิงเทรา ๒๔๑๓๐

๑๑ ตุลาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอขอบคุณที่ให้ความอนุเคราะห์มอบคอมพิวเตอร์

เรียน ประธานกรรมการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รูปภาพ

จำนวน ๑ ชุด

ตามที่บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ให้ความอนุเคราะห์มอบ  
คอมพิวเตอร์ จำนวน ๕ จอ (ที่ผ่านการใช้งานแล้ว) ให้กับเทศบาลตำบลพินาเพื่อนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์  
และเทศบาลตำบลพินาได้รับมอบไว้เรียบร้อยแล้วนั้น (รายละเอียดตามเอกสารที่แนบ)

เทศบาลตำบลพินาขอขอบพระคุณท่านประธานกรรมการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม  
(ประเทศไทย) จำกัด และผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องเป็นอย่างสูง เทศบาลตำบลพินาจะนำไปมอบให้ประชาชนที่มี  
ความจำเป็นต้องใช้และมีฐานะยากจน หรือนำไปใช้ให้เกิดประโยชน์ในการปฏิบัติงานของเทศบาลตำบลพินา  
ต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน  
นายกเทศมนตรีตำบลพินา

สำนักปลัดเทศบาล

งานสวัสดิการสังคม

โทร ๐๓๘-๕๗๐๕๕๕

โทรสาร ๐๓๘-๕๗๐๕๕๕

โทรศัพท์เคลื่อนที่ ๐๖-๓๒๑๘-๕๕๑๖

admin@phimpha.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"











แบบแจ้งความประสงค์สนับสนุนของขบวนการวันเด็กแห่งชาติ

ประจำปี พ.ศ. 2566

\*\*\*\*\*

บริษัท... นิลเดอี ไลฟ์สไตล์ ออริจินัล ประเทศไทย จำกัด

ผู้ประสานงาน... โทรศัพท์...

ประสงค์ให้ความอนุเคราะห์สนับสนุนฯ ดังนี้

☐ สนับสนุนงบประมาณเพื่อจัดหาของขวัญ เป็นเงิน ..... บาท

(.....)

☒ สนับสนุนของขวัญ จำนวน 28 ชิ้น เป็นเงิน 4,080 บาท

(.....)

# ขอเงินงบประมาณ วันที่ 23 ธันวาคม 2565

# ขอ 100 บาท พร้อม นวัตกรรม 100 บาท จาก บ. นวัตกรรม



ที่ ฉช ๕๔๕๐๗/๗๓๑๔



สำนักงานเทศบาลตำบลพินา  
๔/๒ หมู่ ๓ ตำบลพินา  
อำเภอบางปะกง ฉช ๒๔๑๓๐

๑๔ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

ตามที่บริษัทของท่านได้บริจาคตู้เก็บเอกสาร จำนวน ๖ ตู้ เพื่อใช้ในการกิจการของศูนย์พัฒนา  
เด็กเล็กตำบลพินา ในการเก็บอุปกรณ์การเรียนการสอนของเด็กนักเรียนให้เพียงพอกับจำนวนห้องเรียน  
ซึ่งศูนย์พัฒนาเด็กเล็กตำบลพินาได้รับของเรียบร้อยแล้วและได้ใช้ตามวัตถุประสงค์แล้วนั้น

ดังนั้น โดยหนังสือฉบับนี้ จึงขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูงที่ให้ความอนุเคราะห์กับเทศบาล  
ตำบลพินา มา ณ โอกาสนี้ หวังว่าคงได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นนี้ ในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรีตำบลพินา ปฏิบัติราชการแทน  
นายกเทศมนตรีตำบลพินา

กองการศึกษา

โทร. ๐-๓๘๕๗-๐๕๕๕

โทรสาร. ๐-๓๘๕๗-๐๕๕๕



ที่ ฉช ๕๔๕๐๗/๗๓๑๔

สำนักงานเทศบาลตำบลพินา  
๔/๒ หมู่ ๓ ตำบลพินา  
อำเภอบางปะกง ฉช ๒๔๑๓๐

๑๔ กรกฎาคม ๒๕๖๕

เรื่อง ขอบขอบคุณ

เรียน ผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม(ประเทศไทย) จำกัด

สิ่งที่ส่งมาด้วย ภาพกิจกรรมโครงการส่งเสริมพระพุทธศาสนาวันเข้าพรรษา ประจำปี ๒๕๖๕ จำนวน ๑ ชุด

ตามที่เทศบาลตำบลพินาได้จัดโครงการส่งเสริมพระพุทธศาสนาวันเข้าพรรษา ประจำปี  
๒๕๖๕ ในวันอังคารที่ ๑๒ กรกฎาคม ๒๕๖๕ โดยเชิญชวนผู้ประกอบการและประชาชนมีส่วนร่วมในการ  
จัดหาด่านเทียนพรรษา ขบวนแห่เครื่องไทยธรรมและจุดปัจจัย ถวายวัดในเขตตำบลพินาและตำบลนิคมยาตรา  
ประกอบด้วย ๑).วัดพินาवास(เหนือ) ๒).วัดพินาवास(ใต้) ๓).วัดสุมนียัคร์ทธารธรรม ๔). วัดนิคมยาตรา โดย  
ท่านได้ร่วมกิจกรรมดังกล่าว โดยการบริจาคเครื่องไทยธรรมจำนวน ๒๐ ชุด ซึ่งเทศบาลตำบลพินาได้ใช้จ่าย  
ตามวัตถุประสงค์แล้ว

ดังนั้น โดยหนังสือฉบับนี้ จึงขอขอบคุณท่านเป็นอย่างสูงที่ให้ความร่วมมือในการจัดกิจกรรม  
ร่วมกับเทศบาลและชุมชนมา ณ โอกาสนี้ หวังว่าคงได้รับความร่วมมือด้วยดีเช่นนี้ ในโอกาสต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



นายกเทศมนตรีตำบลพินา

กองการศึกษา

โทร. ๐-๓๘๕๗-๐๕๕๕

โทรสาร. ๐-๓๘๕๗-๐๕๕๕



ถวายเทียนพรรษา ณ วัดพิมพาวาส(ใต้) ประจำปี ๒๕๖๕



ถวายเทียนพรรษา ณ วัดสุนีย์ศรัทธาธรรม ประจำปี ๒๕๖๕



ถวายเทียนพรรษา ณ วัดพิมพาวาส(เหนือ) ประจำปี ๒๕๖๕



ถวายเทียนพรรษา ณ วัดนิยมยาตรา ประจำปี ๒๕๖๕





เล่มที่ ๑๗

เลขที่ ๕๐

อนุโมทนาบัตร  
วัดพิมพ์वास

ตำบลพิมพ์วา อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา

ด้วย บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ตำบล

อำเภอ

จังหวัด

ได้มีจิตศรัทธาบริจาคเงินจำนวน ๓๐,๐๐๐

บาท

( สามหมื่นบาทถ้วน )

เพื่อ

ทุนวัดพิมพ์วา

ขออนุโมทนา ขออานุภาพคุณพระศรีรัตนตรัย และบุญกุศลที่ได้บำเพ็ญแล้วอันจงอภิลาปท่าน ให้ปราศจากสรรพทุกข์  
ภัยพิบัติ โรคพาธ อุปัทวันตรายทั้งหลายทั้งปวง และจงบันดาลให้เจริญด้วยอายุ วรรณะ สุขะ พละ ปฏิภาณ ธนสารสมบัติ  
และประสบสิ่งอันพึงปรารถนาทุกเมื่อ เทอญ

วันที่ ๑๗ เดือน

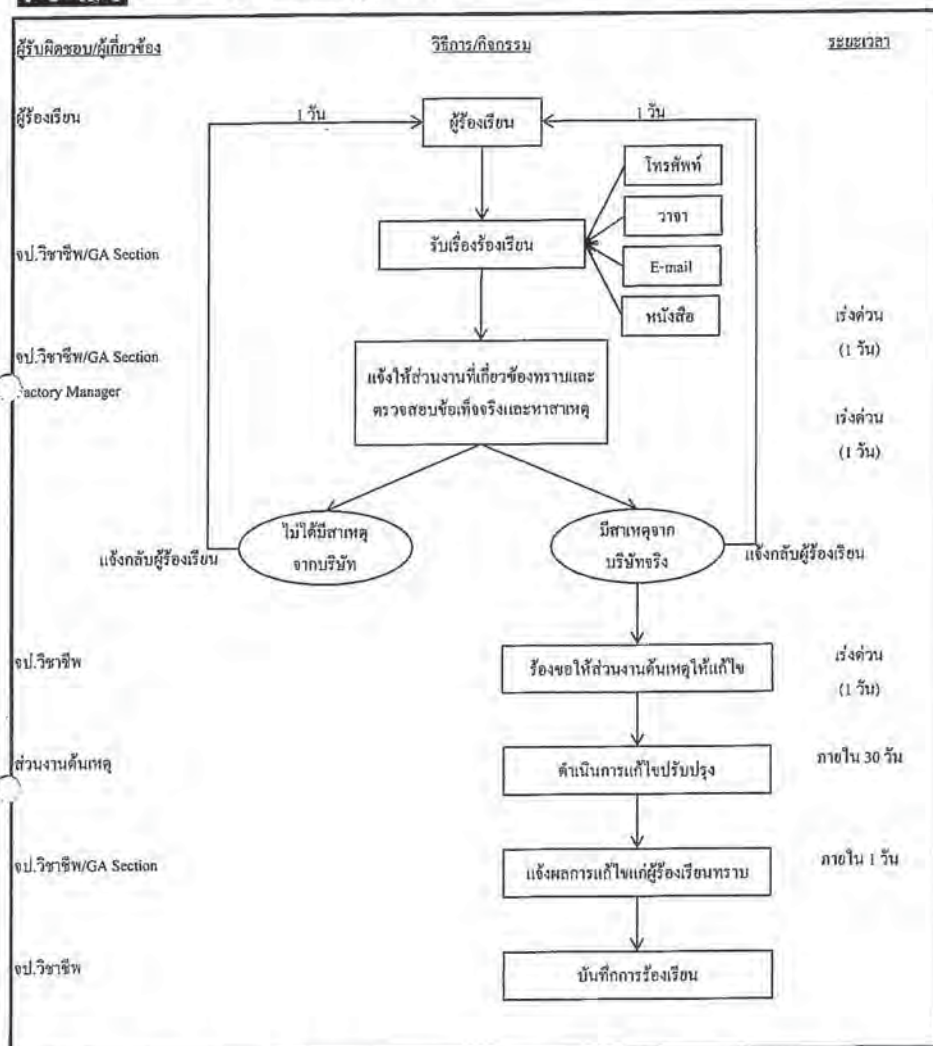
กันยายน

พ.ศ. ๒๕๖๕

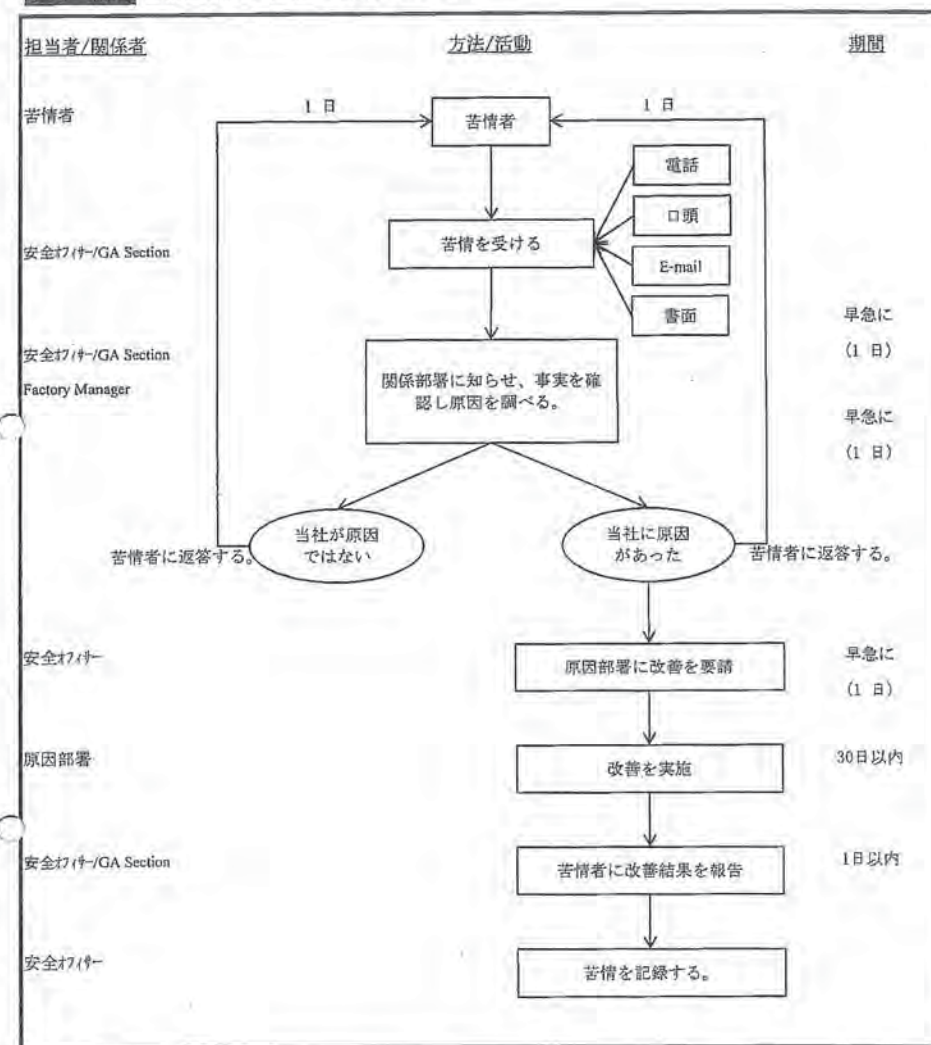


### เอกสารแนบที่ 33

แผนการรับเรื่องร้องเรียน และเอกสารบันทึกข้อร้องเรียน



ผู้จัดทำ	ผู้ตรวจสอบ	ผู้อนุมัติ
[Redacted]		



作成者	確認者	承認者



บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง  
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กรกฎาคม 2565

2022年7月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	Advance Thermo Technology Co.,Ltd.	21/07/2022	16.00	มีกลิ่นเหม็นไหม้สารเคมีเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	2	ตรวจสอบหาสาเหตุและทำการแก้ไขโดยทันทีและแจ้งกลับ	คุณวัฒนา จป.วิชาชีพ	ศิริมล
2								
3								
4								

หมายเหตุ (Remark)

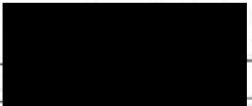
ระดับการร้องเรียน ( Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

2 = ร้องเรียน (Complain)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

ผู้ตรวจสอบ



บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง  
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน สิงหาคม 2565

2022年8月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน ( Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

2 = ร้องเรียน (Complain)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

ผู้ตรวจสอบ





บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง  
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน กันยายน 2565

2022年9月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน ( Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง  
近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ตุลาคม 2565

2022年10月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน ( Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565

2022年11月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา
2								
3								
4								

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน ( Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

บันทึกการร้องเรียนเกี่ยวกับกลิ่นและควันจากโรงงานข้างเคียง

近隣工場からの臭いおよび煙の苦情記録

ประจำเดือน ธันวาคม 2565

2022年12月

ลำดับ	โรงงาน 工場	วันที่ร้องเรียน 苦情日	เวลา 時間	เรื่องที่ร้องเรียน 苦情があった件	ระดับการ ร้องเรียน	การปฏิบัติ 処置	ผู้ร้องเรียน 苦情者	ผู้บันทึก 記録者
1	ไม่มีข้อร้องเรียน 苦情なし							ณัฐธิดา

หมายเหตุ (Remark)

ระดับการร้องเรียน ( Level of complain)

1 = แจ้งเตือน (Information)

3 = ร้องเรียนรุนแรง (Serious Complain)

2 = ร้องเรียน (Complain)

ผู้ตรวจสอบ

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
2561	กรกฎาคม	12/07/2561	12.00-13.00, 17.00-18.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	อาจเกิดจากวัตถุดิบที่มีสีเคลือบและสัมผัสน้ำฝน	ปรับเปลี่ยนวิธีการหลอมและพิจารณาเปลี่ยนใช้วัตถุดิบที่ไม่มีกลิ่นและครั้นทดแทน
	สิงหาคม	21/08/2561	14.32	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ทำงานผิดปกติซึ่งไฟแสดงผลทำงานแต่ปั๊มไม่ทำงาน	ตรวจสอบและแก้ไขระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector ให้ทำงานได้ปกติและให้ฝ่ายซ่อมบำรุงจัดทำแบบตรวจสอบประจำวันเพิ่มเติม
	กันยายน	21/09/2561	16.30	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและครั้นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	การปรับ Invertor	ปรับการทำงานของ Invertor จาก 1 ชม. เป็น 2 ชม.
	ตุลาคม	9/10/2561	14.30	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเหม็นยางไหม้เข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ยางล้อรถ Wheel Loader โดนความร้อน	ระมัดระวังการใช้ Wheel Loader ในการตัก Chip ที่มีความร้อน
		20/10/2561	14.44	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและครั้นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	พนักงานไม่ได้ปิดประตู Shutter	ชี้แจงให้พนักงานปิดประตู Shutter ทุกครั้งที่มีการนำวัตถุดิบลงเตา
		25/10/2561	09.31	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและครั้นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	การปรับ Invertor	ปรับการทำงานของ Invertor ใน Mode High ตลอดระยะเวลาการหลอม
	พฤศจิกายน	26/11/2561	11.12	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและครั้นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ครั้นจากการกวาดตรสออกจากเตาลงกระบะ	ปิดช่องว่างด้านบนของ Hood เตา C, ติดตั้งม่านกันที่ Hood หน้าเตาหลอม
		28/11/2561	11.00	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีครั้นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน		
		29/11/2561	09.04	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีครั้นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน		
2562	มกราคม	18/01/2562	15.23	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นและครั้นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ท่อลมจากถัง Ceramic ball เข้า Burner เตาหลอมทะลุเป็นรู, ไม่ได้ปิด Shutter ขณะพ่นฟลักซ์ทำให้ลมจากภายนอกพัดกลิ่นและครั้นออกไป	ซ่อมแซมท่อลม, ชี้แจงพนักงานให้ปิด Shutter ทุกครั้งที่พ่นฟลักซ์, ติดตั้ง Speed Shutter
	มิถุนายน	13/06/2562	16.30	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ประสิทธิภาพในการดูดครั้นจาก Hood ของ Dust Collector No.4 ลดน้อยลง ทำให้มีอากาศรั่วไหลจาก Hood	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector NO.4
	กรกฎาคม	18/07/2562	13.45	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Speed Shutter ชำรุดในระหว่างติดตั้ง	ซ่อมแซม Speed Shutter และ Reset ให้สามารถใช้งานได้, ติดตั้งม่านกันกลิ่นและครั้นรั่วไหลออกจาก Hood
	สิงหาคม	20/08/2562	12.42	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	ประสิทธิภาพในการดูดครั้นจาก Hood ของ Dust Collector No.4 ลดน้อยลง ทำให้มีอากาศรั่วไหลจาก Hood	เปลี่ยนและปรับปรุง Dust Collector NO.4
		26/08/2562	15.53	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน		
	ตุลาคม	17/10/2562	09.09	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	Speed Shutter ชำรุด ไม่สามารถเปิดปิดได้โดยอัตโนมัติ ทำให้ลมพัดกลิ่นและครั้นออกจาก Hood	ย้ายตู้ควบคุมการเปิด-ปิด Shutter เนื่องจากจุดติดตั้งเดิมใกล้ความร้อนทำให้อุปกรณ์ชำรุด
		18/10/2562	08.53	บริษัท ฟุตอะ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน		



[illegible]

ปี	เดือน	วันที่	เวลา	ผู้ร้องเรียน	รายละเอียดการร้องเรียน	สาเหตุ	การแก้ไขป้องกัน
2564	มิถุนายน	4/06/2564	13.53	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นและควันเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	Blower ของ Dust Collector หยุดทำงานเนื่องจากอุณหภูมิเข้าเครื่องสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (ถังกรองสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)
	ตุลาคม	6/10/2564	11.15	บริษัท ฟูดาเบ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นคล้ายกลิ่นเจียรโลหะเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	ซึ่กลังอุณหภูมิเนียมโดนน้ำฝนก่อนนำไปอบ	เพิ่มอุณหภูมิในการอบแห้งให้สูงขึ้นจาก 450 °C เป็น 470 °C, ปิด Drumper จาก 70% เป็น 50% ของปล่องที่ออกไป Dust Collector No.3, ลดความเร็วการอบแห้งใน Rotary Klin จาก 40 Hz เป็นประมาณ 30 Hz
	พฤศจิกายน	3/11/2564	16.44	บริษัท ฟูดาเบ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากลมพัดตrossขณะเคลื่อนย้ายตrossจากเตาหลอมไปเครื่องแยกตross	ปิด Shutter Door บริเวณโดยรอบ และชี้แจงให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการลากตross
		30/11/2564	14.42	บริษัท ฟูดาเบ เจ ที ดับบลิว (ประเทศไทย) จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนในโรงงาน	เกิดจากลมพัดตrossขณะเคลื่อนย้ายตrossจากเตาหลอมไปเครื่องแยกตross	ปิด Shutter Door บริเวณโดยรอบและชี้แจงให้พนักงานปฏิบัติตามขั้นตอนการลากตross
2565	กรกฎาคม	21/07/2565	16.00	บริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด	มีกลิ่นเข้าไปรบกวนภายในโรงงาน	เกิดจากความผิดพลาดในการสื่อสารการใช้งานระบบบำบัดกลิ่นของ Dust Collector	อบรมทบทวนให้พนักงานทราบวิธีการปฏิบัติงานทั้งหมดและติดตามผลการปฏิบัติงานของพนักงานหลังอบรมพบว่า สามารถปฏิบัติงานได้อย่างถูกต้อง

ทิศทางลมในประเทศไทย

ในช่วงเวลา 1 ปี ประเทศไทยมีลมประจำปี 2 ช่วงเวลา คือ

- ลมมรสุมตะวันออกเฉียงเหนือ พัดผ่านประเทศไทยในฤดูหนาว ช่วงเดือนพฤศจิกายน - กุมภาพันธ์ ของทุกปี
- ลมมรสุมตะวันตกเฉียงใต้ พัดผ่านประเทศไทยในฤดูร้อนและฤดูฝน ช่วงเดือนมีนาคม - ตุลาคม ของทุกปี



ทิศทางลมช่วงเดือนพฤศจิกายน - กุมภาพันธ์

ทิศทางลมช่วงเดือนมีนาคม - ตุลาคม

**เอกสารแนบที่ 34**

**เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม**



## ประกาศ

### เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

เพื่อให้การจัดการ ควบคุมและกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของบริษัทฯ เป็นไปด้วยความเรียบร้อยและถูกต้องตามที่กฎหมายกำหนด บริษัทฯ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ดังนี้

#### 1. คณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

1.1 นายเรียว	ฟูจิอิ	ประธานคณะทำงาน
1.2 นางสาวคณิสันท์	เอี่ยมวิจิตร	กรรมการ
1.3 นายจันเพ็ง	แสงภักดี	กรรมการ
1.4 นางสาวณัฐริดา	ต่างสันเทียะ	เลขานุการ

#### 2. หน้าที่ของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

2.1 ศึกษา วางแผนและจัดทำงานประมาณการด้านสิ่งแวดล้อมเพื่อใช้พัฒนาปรับปรุงสภาพแวดล้อมภายในโรงงานและงานมลชนสัมพันธ์ของบริษัทฯ

2.2 รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข

2.3 สรุปปัญหาข้อร้องเรียนและผลการแก้ไข

2.4 ติดตามประเมินผลด้านสิ่งแวดล้อมและงานมลชนสัมพันธ์

2.5 จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชนและหน่วยงานต่าง ๆ รับทราบ

2.6 คณะกรรมการที่ได้แต่งตั้งชุดนี้มีวาระ 2 ปี นับตั้งแต่วันที่ประกาศ

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2565



(นายโทชิฮิโตะ โอกะ)  
ประธานบริษัท

**เอกสารแนบที่ 35**  
**แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคม**  
**ของคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2565**



# บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

แผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมประจำปี 2565

## 2022年次の環境及び社会実施計画

No.	รายละเอียด 内容	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	จัดทำแผนการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและสังคมประจำปี 年次の環境及び社会面の実施計画を作る。	●											
2	จัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม 環境経営委員会の会議を行う。		●		●		●		●		●		●
3	รับเรื่องร้องเรียนพร้อมทั้งหาแนวทางแก้ไข และแจ้งตอบกลับการแก้ไขต่อผู้ ร้องเรียน 苦情を受けて、対策を講じて、苦情者に実績 を知らせる。	○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○	○
4	สรุปการร้องเรียนและรายงานในที่ประชุม 苦情をまとめて、会議で発表する。	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5	ติดตามและประเมินผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมและงานมวลชน สัมพันธ์ CSR及び環境の実績をフォローして査定する。					●						●	
6	จัดทำรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม 環境の実績のレポートを作成する。	●						●					
7	ประชาสัมพันธ์ผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมของโรงงานให้ชุมชนและ หน่วยงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ 地域と関係機関に環境の実績を知らせる。				○ → ●	●				●			
8	จัดให้มีการประชุมและตรวจเยี่ยมโครงการของคณะกรรมการตรวจสอบ ผลกระทบสิ่งแวดล้อม 環境影響検査委員会のプロジェクト参観および会議を行う。											●	

○ แผนงานดำเนินการ 実施予定



● ดำเนินการเรียบร้อยแล้ว 実績



ผู้จัดทำ 作成者	ผู้พบทวน 見直者	ผู้อนุมัติ 承認者

เอกสารแนบที่ 36

การจัดประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม



รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 29 สิงหาคม 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B  
On September 29, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Sirimon		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ</p> <p>ในเดือนกรกฎาคมได้รับร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ขอให้ช่วยกันแก้ไขวังอย่าให้มีกลิ่นและควันไปรบกวนโรงงานข้างเคียง ให้ตรวจสอบการทำงานของเครื่องบำบัดมลพิษอากาศอย่างเข้มงวด</p> <p>委員長からのお話</p> <p>7月は近隣工場から苦情を受けたため、集塵機の作動状況を厳しくチェックし、近隣に流出する煙や臭いがないよう皆で協力しあい監視するようお願いします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ      会議の決議 : 了解した。</p>	ประธานคณะกรรมการฯ
2	<p>ข้อร้องเรียน      苦情</p> <p>- จากวันที่มีตุณายน-ปัจจุบัน มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง 1 ครั้ง จากบริษัท แอดวานซ์ เทอร์โม เทคโนโลยี จำกัด เมื่อ วันที่ 21 กรกฎาคม 2565 เวลา 16.00 น. แจ้งว่ามีกลิ่นเหม็นไหม้สารเคมีเข้าไประบกวนภายในโรงงาน มีตรวจพบสาเหตุ และทำดำเนินการแก้ไขเรียบร้อยแล้ว</p> <p>-6月から現在までに、近隣工場及び周辺地域からの苦情が1回あった。</p> <p>2022年7月21日16:00、Advance Thermo Technology Co., Ltd.より、化学品の燃焼臭のような臭いが工場内に流れ込んできたとの苦情を受けた。原因を調査しきちんと改善を行った。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ      会議の決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม      環境面の実施結果</p> <p>- จากเดือนกรกฎาคม - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดเอกสารประกอบการประชุม)</p> <p>- คุณภาพน้ำทิ้ง</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- คุณภาพน้ำฝน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- คุณภาพอากาศจากปล่อง</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p>	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>- เสียงรบกวนโรงงาน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์ในเดือนมิถุนายนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>- คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>-7月から現在までに実施した環境測定の結果は以下の通り。</p> <p>(詳細は会議資料を参照)</p> <p>-生活廃水質</p> <p>生活廃水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-雨水質</p> <p>雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-煙突からの空気質</p> <p>煙突からの空気質分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-野間気中の空気質</p> <p>野間気中の空気質分析結果は定められた基準値以下であった</p> <p>-工場境界線の音量</p> <p>6月の測定結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>-安全及び労働衛生</p> <p>-作業場内の空気質</p> <p>作業場内の空気質分析結果は定められた基準値以下であった。</p> <p>会議の決議 : 了解した。</p>	
4	<p>อื่นๆ      その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนกันยายน-ตุลาคม 2565</p> <p>-เดือนกันยายน</p> <p>- ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณรั้วโรงงาน</p> <p>-เดือนตุลาคม</p> <p>- ตรวจความร้อน</p> <p>2022年9月～10月の環境測定予定</p> <p>-9月      工場境界線付近の音量測定</p> <p>-10月      熱測定</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ      会議の決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 31 ตุลาคม 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.30 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B  
On October 31, 2022 Time : 10.00 to 11.30 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่	เนื้อหา	ผู้รายงาน Reporter
1	ประธานแจ้งเพื่อทราบ ในช่วงนี้เป็นช่วงเริ่มเข้าฤดูหนาว ขอให้ช่วยกันกำกับดูแลและกำชับพนักงานให้ปฏิบัติตามขั้นตอนที่ได้กำหนดไว้ เพื่อไม่ให้เกิดกลิ่นและควันรบกวนไปรบกวนโรงงานข้างเคียง  委員長からのお話 現在乾季に入ったため、近隣工場に臭いや煙が流出しないよう定めた手順を守って作業するよう従業員を指導し監督してください。	ประธานคณะกรรมการฯ  委員長
2	ข้อร้องเรียน 環境苦情 - จาก 23 กันยายน - 31 ตุลาคม ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง - 9月23日～10月31日は近隣工場からの苦情がなかった。  มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。	เลขานุการ 書記
3	ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม - จากเดือนกันยายน - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม) - คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - เสียงรบกวนโรงงาน ผลการตรวจวิเคราะห์อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด - อากาศภายในและภายนอก - ความร้อนในสถานประกอบการ ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	เลขานุการ 書記

วาระที่	เนื้อหา	ผู้รายงาน Reporter
	มติที่ประชุม : รับทราบ  環境面の実施結果 -9月から現在までに実施した環境測定の結果は以下の通り。 (詳細は会議資料を参照) -生活廃水質 生活廃水の分析結果は定められた基準値以下であった。 -雨水質 雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。 -工場境界線の音量 測定結果は定められた基準値以下であった。 -安全及び労働衛生 -作業場の熱測定 測定結果は定められた基準値以下であった。	
4	อื่นๆ その他 แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนพฤศจิกายน-ธันวาคม 2565 - เดือนพฤศจิกายน - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่อง - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน - ตรวจวัดกลิ่นในสถานที่ทำงาน  - เดือนธันวาคม - ตรวจวัดระดับเสียงบริเวณริมรั้วโรงงาน  2022年11月～12月の環境質測定予定 -11月 - 禁煙中の空気質測定 - 煙突からの空気質測定 - 作業場内の空気質測定 - 作業場内の臭気測定  -12月 - 工場境界線付近の音量測定  มติที่ประชุม : รับทราบ 会議の決議 : 了解した。	เลขานุการ 書記

รายงานการประชุมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม

環境管理委員会会議事録

วันที่ 22 ธันวาคม 2565 เวลา 10.00 น. ถึง 11.00 น. สถานที่ประชุม ห้องประชุม Meeting Room B  
On December 22, 2022 Time : 10.00 to 11.00 At Meeting Room B

คณะกรรมการ (Committee)

1. Mr. Fujii		Chairman
2. Ms. Khanatnan		Committee
3. Mr. Janpeng		Committee
4. Ms. Natthida		Secretary

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
1	<p>ประธานแจ้งเพื่อทราบ 委員長からのお知らせ</p> <p>ในเดือนนี้บริษัทของเรายังไม่ได้มีการร้องเรียนจากโรงงานข้างเคียง ถือเป็นเรื่องที่ดีขอให้ทุกหน่วยงานช่วยกันกำกับดูแล ทั้งในส่วนของโรงงานไม่ให้เกิดมีกลิ่นควันรั่วไหลออกจากเตาหลอม และการทำงานของระบบบำบัดมลพิษอากาศให้มีการทำงานอย่างต่อเนื่องและได้ประสิทธิภาพ</p> <p>今月は近隣工場からの苦情がなく、たいへん良いことです。今後とも、溶解炉から臭いや煙が流出しないよう、また集塵機が効果的かつ連続的に作動するよう各部署で管理監督を行うようお願いします。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での決議 : 了解した。</p>	ประธานคณะกรรมการฯ 委員長
2	<p>ข้อร้องเรียน 苦情</p> <p>- จาก 1 พฤศจิกายน - 21 ธันวาคม ไม่มีข้อร้องเรียนจากโรงงานและชุมชนข้างเคียง</p> <p>- 2022年11月1日から12月21日は、近隣工場からの苦情がなかった。</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ
3	<p>ผลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อม 環境面の実施結果</p> <p>- จากเดือนพฤศจิกายน - ปัจจุบัน มีผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อมดังนี้ (รายละเอียดดังเอกสารประกอบการประชุม)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- คุณภาพน้ำทิ้ง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</li> <li>- คุณภาพน้ำฝน ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำฝนอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</li> <li>- คุณภาพอากาศจากปล่อง ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่องอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</li> <li>- คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในบรรยากาศอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</li> <li>- เสียงรอบรั้วโรงงาน ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</li> </ul>	เลขานุการ 書記

วาระที่ 議題	เนื้อหา 内容	ผู้รายงาน Reporter
	<p>- อาชีวอนามัยและความปลอดภัย</p> <p>- คุณภาพอากาศในสถานที่ทำงาน</p> <p>ผลการตรวจวิเคราะห์อากาศในสถานที่ทำงานอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด</p> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ</p> <p>-11月から現在までの環境測定結果は以下の通り。</p> <p>(詳細は会議資料を参照)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-生活廃水 生活廃水の分析結果は定められた基準値以下であった。</li> <li>-雨水 雨水の分析結果は定められた基準値以下であった。</li> <li>-煙突からの空気質 煙突からの空気質分析結果は定められた基準値以下であった。</li> <li>-雰囲気中の空気質 雰囲気中の空気質分析結果は定められた基準値以下であった。</li> <li>-工場境界線の音量 測定結果は定められた基準値以下であった。</li> </ul> <p>-安全衛生</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-作業場内の空気質 作業場内の空気質測定結果は定められた基準値以下であった。</li> </ul> <p>会議での決議 : 了解した。</p>	
4	<p>อื่นๆ その他</p> <p>แผนการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมเดือนมกราคม-กุมภาพันธ์ 2566</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- เดือนมกราคม ตรวจวัดความร้อนในสถานที่ทำงาน</li> <li>2023年1月-2月の環境測定予定</li> <li>-1月 作業場内の熱測定</li> </ul> <p>มติที่ประชุม : รับทราบ 会議での決議 : 了解した。</p>	เลขานุการ 書記

เอกสารแนบที่ 37  
เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการ  
ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ประกาศ

NMAT-EIA-001/2020

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee)

บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

เพื่อให้การแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring Committee) เป็นไปตามวัตถุประสงค์ของมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยายครั้งที่ 2) ของบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด จึงขอประกาศแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีองค์ประกอบและอำนาจหน้าที่ดังนี้

1. ปลัดเทศบาลตำบลพิมพาหรือผู้แทน	ประธานกรรมการ
2. ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์หรือผู้แทน	รองประธานกรรมการ
3. ผู้อำนวยการกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมเทศบาลตำบลพิมพาหรือผู้แทน	กรรมการ
4. นักวิทยาศาสตร์ สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์หรือผู้แทน	กรรมการ
5. ตัวแทนประชาชนตำบลพิมพา จำนวน 4 คน	กรรมการ
6. ตัวแทนประชาชนตำบลบางวัว จำนวน 4 คน	กรรมการ
7. ตัวแทนประชาชนตำบลบางวัวควนรักษ์ จำนวน 4 คน	กรรมการ
8. ประธานบริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
9. ผู้จัดการโรงงาน บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
10. ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
11. ผู้ช่วยผู้บริหาร บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
12. หัวหน้าฝ่ายผลิต บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
13. หัวหน้าแผนกความปลอดภัย บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
14. เจ้าหน้าที่ฝ่ายบุคคลและธุรการ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการ
15. ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	กรรมการและเลขานุการ

โดยมีอำนาจหน้าที่ดังต่อไปนี้

- 1) พิจารณาสำรวจความต้องการของประชาชน สร้างเสริมความเข้าใจอันดีระหว่างโครงการกับชุมชน และประสานความร่วมมือกับหน่วยงานอื่นหรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ซึ่งรวมถึงการพิจารณางบประมาณในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี
- 2) ตรวจสอบโครงการ รับรู้กระบวนการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และตามเกณฑ์มาตรฐานของกฎหมายที่เกี่ยวข้อง เพื่อความโปร่งใสในการบริหารจัดการด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ
- 3) ร่วมปรึกษาหารือ และกำหนดแนวทางป้องกันและแก้ไขปัญหาที่อาจจะส่งผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมร่วมกัน
- 4) รับเรื่องร้องเรียนและประสานงานในการจัดการเรื่องร้องเรียน
- 5) ร่วมเจรจาไกล่เกลี่ยและหาข้อยุติกรณีมีข้อพิพาทปัญหาสิ่งแวดล้อมระหว่างโครงการกับชุมชน



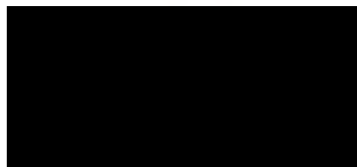
บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



6) ตรวจสอบความเสียหาย และพิจารณาค่าชดเชยความเสียหายจากกิจกรรมของโครงการที่ชุมชนได้รับทั้งต่อสภาพ  
ทรัพยากรธรรมชาติ และสิ่งแวดล้อมของชุมชน พืชผลทางการเกษตร สัตว์เลี้ยง และสุขภาพอนามัยชุมชน

จึงแจ้งมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2563



ประธานบริษัทฯ

**เอกสารแนบที่ 38**

**เอกสารการปฏิบัติตามขั้นตอนในการสับเปลี่ยนก๊าซ LPG**

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่ [REDACTED] แผนก/ฝ่าย ฝ่ายประสานงาน หน้าที่ 1 จาก 3

ผู้จัดทำ

ผู้ทบทวน

ผู้อนุมัติ

วัตถุประสงค์

เพื่อให้พนักงานปฏิบัติงานในการรับก๊าซ LPG ได้อย่างถูกต้องและป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและรวมถึงความปลอดภัยระหว่างการตรวจรับ ก๊าซ LPG ด้วย

ผู้ปฏิบัติงาน/ผู้รับผิดชอบ

- พนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1
- พนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

Effective date

26 DEC 2014

เครื่องมือและอุปกรณ์

- 60 ton truck scale

เครื่องจักร / สถานที่

- LPG Station 1
- LPG Station 2

คำจำกัดความ

1. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ หมายถึง พนักงานฝ่ายผลิต/ประสานงาน ที่ตรวจรับก๊าซ สำหรับพนักงานฝ่ายผลิต ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 1 และพนักงานฝ่ายประสานงาน ตรวจรับก๊าซ ที่ LPG station 2

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- WI-CO-10-XX วิธีการใช้ 60 ton truck scale
- รายการตรวจสอบรับก๊าซ ของบริษัทส่งแก๊ส
- ใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งแก๊ส
- FM-CO-10-XX Weight Ticket

Uncontrolled  
Document



วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่

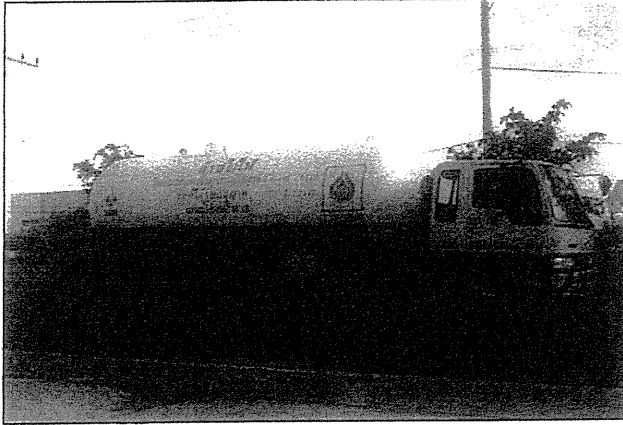
แผนก/ฝ่าย

ฝ่ายประสานงาน

หน้าที่

2 จาก 3

วิธีการ



1. ให้รถขนส่งก๊าซขึ้นชั่งน้ำหนักเข้าที่ 60 ton truck scale การชั่งน้ำหนักให้ปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale
2. พนักงานส่งก๊าซไปลงก๊าซ ที่ Station 1 หรือ 2 โดยให้เติมที่ Station 1 ก่อนหากเต็มแล้วจึงไปลง ต่อที่ Station 2 กรณีที่เติม 2 Station ให้ชั่งน้ำหนักแยก Station ด้วย
3. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ตรวจสอบการเตรียมงานก่อนเติมก๊าซ LPG แต่ละ Station โดยให้พนักงานส่งก๊าซ ปฏิบัติดังนี้



- 3.1 หนุนล้อรถขณะจอดเติมก๊าซ
- 3.2 กันพื้นที่ โดยวางกรวยยางพร้อมป้ายเตือน
- 3.3 นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง วางประจำจุดข้างตัวรถด้านท้าย
- 3.4 คีบสายดินที่ตัวรับก๊าซทุกครั้ง
- 3.5 การเติมก๊าซในแต่ละถังจะต้องไม่เกิน 80%
- 3.6 ตรวจสอบท่อส่งก๊าซก่อนเติมเข้าถังเรียบร้อยแล้ว

วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การรับ LPG ก๊าซ

เอกสารเลขที่		แผนก/ฝ่าย	ฝ่ายประสานงาน	หน้าที่	3 จาก 3
--------------	--	-----------	---------------	---------	---------

4. เมื่อเติมก๊าซเสร็จแล้ว เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบ ให้พนักงานส่งก๊าซเก็บอุปกรณ์ข้อที่ 3.1-3.4 ให้เรียบร้อย

5. เจ้าหน้าที่ผู้ตรวจสอบลงชื่อตรวจรับในเอกสารของบริษัทส่งก๊าซแล้วส่งคืนให้พนักงานส่งก๊าซ

6. ชั่งน้ำหนักหลังเติมโดยปฏิบัติตามวิธีการปฏิบัติงานเรื่องวิธีการใช้ 60 ton truck scale กรณีที่รถก๊าซไม่ต้องไปลงก๊าซที่ LPG station อื่นแล้วให้ปฏิบัติตามข้อ 7 ต่อไป ส่วนกรณีที่รถก๊าซต้องลงก๊าซ Station ถัดไปให้ปฏิบัติดังนี้

6.1 หลังจากปฏิบัติตามข้อ 6 เสร็จแล้วกรณีที่มีการลง 2 station ให้ชั่งน้ำหนักรับเข้าของครั้งที่ 2 โดยปฏิบัติตามข้อ 1 แล้วให้พนักงานส่งก๊าซไปลงก๊าซ ณ station ถัดไป จากนั้นปฏิบัติตามข้อ 3 - 5 ต่อไป เมื่อปฏิบัติเสร็จแล้วให้ปฏิบัติตามข้อ 6 ต่อไป

7. เจ้าหน้าที่ชั่งน้ำหนักลงจำนวนน้ำหนักลงในช่องปริมาณรับปลายทาง (กรณีที่มีการลงก๊าซ 2 station ให้รวมน้ำหนักของก๊าซที่ชั่งได้ทั้ง 2 ครั้งลงในช่องปริมาณรับปลายทาง) และลงชื่อในช่องลูกค้าผู้รับสินค้าพร้อมลงวันที่และเวลาในเอกสารใบกำกับภาษี/ใบส่งของ/ใบแจ้งหนี้ ของบริษัทส่งก๊าซจากนั้นคืนเอกสารให้พนักงานส่งก๊าซ เพื่อแยกเอกสารแต่ละส่วน และให้เก็บส่วนที่ระบุ "ลูกค้า" ไว้ นำส่งฝ่ายผลิตต่อไป

ข้อควรระวัง

ระวังการรั่วไหลของ LPG กรณีที่มีการรั่วไหลให้ปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินเรื่องแผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารแนบที่ 39  
พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ



ลำดับที่	ภาพประกอบ	ลำดับที่	ภาพประกอบ	ลำดับที่	ภาพประกอบ
1		5		9	
2		6		10	
3		7		11	
4		8			



เอกสารแนบที่ 40

รายงานการตรวจวัดและจัดทำผังแสดงเส้นระดับเสียง  
(Noise Contour Map)

**เอกสารแนบที่ 41**  
**แผนการดำเนินงานอาชีพอนามัยและความปลอดภัย**  
**ประจำปี 2565**





[illegible]



**เอกสารแนบที่ 42**

**บันทึกสถิติการเกิดการชำรุดของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ**



บันทึกการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ประจำปี 2565

ช่วงเวลา	พบเหตุขัดข้อง	ไม่พบเหตุขัดข้อง	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	ผู้ตรวจสอบ
มกราคม		✓	-	-	
กุมภาพันธ์		✓	-	-	
มีนาคม		✓	-	-	
เมษายน		✓	-	-	
พฤษภาคม		✓	-	-	
มิถุนายน		✓	-	-	
กรกฎาคม		✓	-	-	
สิงหาคม		✓	-	-	
กันยายน		✓	-	-	
ตุลาคม		✓	-	-	
พฤศจิกายน		✓	-	-	
ธันวาคม		✓	-	-	

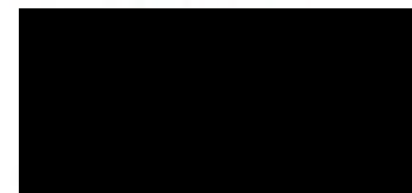


บริษัท นิคเคอี เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

สรุปสถิติการเกิดการขัดข้องของอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศ (Cyclone และ Bag Filter)

ช่วงเวลา	สาเหตุ	การดำเนินการแก้ไข	หมายเหตุ
ม.ค.-มี.ย. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 61	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 62	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ธ.ค. 63	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 64	ในวันที่ 4 มิถุนายน 2564 เวลาประมาณ 13.50 - 14.00 น. Blower ของ Dust Collector หยุดทำงาน เนื่องจากอุณหภูมิเข้าเครื่องสูงกว่าที่ตั้งค่าไว้	ปรับการตั้งค่าอุณหภูมิให้สูงขึ้นจาก 150 เป็น 170 องศาเซลเซียส (ถังกรองสามารถทนอุณหภูมิได้ถึง 200 องศาเซลเซียส)	เป็นกลไกของเครื่องจักร เพื่อป้องกันการลุกไหม้ของถังกรอง จากอุณหภูมิที่สูงเกินจากค่าที่ตั้งไว้
ก.ค.-ธ.ค. 64	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ม.ค.-มี.ย. 65	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	
ก.ค.-ปัจจุบัน	ยังไม่พบเหตุขัดข้องของอุปกรณ์	-	

ผู้ตรวจสอบ



เอกสารแนบที่ 43

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การไถ่ยืม ประจำปี 2565



แผนการดำเนินการโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปี 2565  
บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

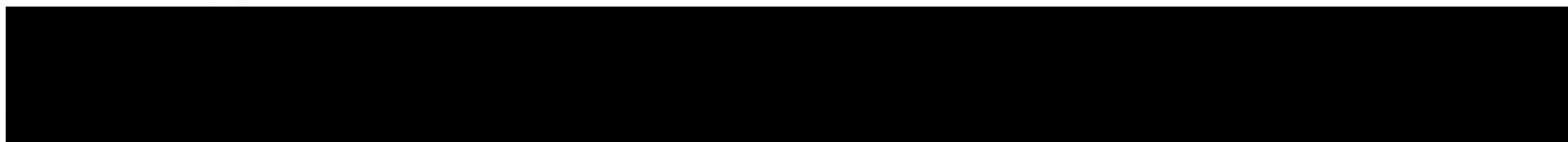
ลำดับ	รายละเอียดการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน												
		ม.ค. 65	ก.พ. 65	มี.ค. 65	เม.ย. 65	พ.ค. 65	มิ.ย. 65	ก.ค. 65	ส.ค. 65	ก.ย. 65	ต.ค. 65	พ.ย. 65	ธ.ค. 65	ม.ค. 66
1	การเฝ้าระวังเสียงดัง													
	1.1. ตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน			○ → ●						○ → ●				
	1.2. ตรวจสอบผลการตรวจวัดเสียงในพื้นที่ทำงาน				○ → ●						○ → ●			
2	การเฝ้าระวังการได้ยิน													
	2.1. ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานประจำปี 2565								○ → ●					
	2.2. สรุปผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินของพนักงาน									○ → ●				
	2.3. หาสาเหตุของพนักงานที่มีผลการตรวจผิดปกติ										○ → ●			
3	กำหนดมาตรการป้องกัน													
	3.1. กำหนดพื้นที่ที่ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง					●						○ → ●		
	3.2. กำหนดมาตรการควบคุมเสียง					●						○ → ●		
	3.3. จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3.4. รณรงค์การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียง	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	3.5. อบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงดังและการสวมใส่ PPE								●					
	3.6. จัดบอร์ดให้ความรู้แก่พนักงาน	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
4	ประเมินผลและทบทวนโครงการอนุรักษ์การได้ยิน												●	
5	ปรับปรุงโครงการอนุรักษ์การได้ยิน													●



Action Plan



Actual Plan



ผู้จัดทำ

ผู้ตรวจสอบ

ผู้อนุมัติ

#### เอกสารแนบที่ 44

การแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยและอาชีวอนามัย



บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



## ประกาศ

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ตามกฎหมายกระทรวงการกำหนดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัย  
ในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ข้อ 25 นายจ้างของสถานประกอบกิจการที่มีลูกจ้างจำนวนห้าสิบคนขึ้นไป ต้องจัดให้มีคณะกรรมการความ  
ปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ ดังนั้น บริษัท ฯ จึงพร้อมแต่งตั้งคณะกรรมการฯ โดยมีรายนาม

### นายจ้าง

1 นายโพธิ์ธิดา โอทะ TR2400155 ประธานกรรมการ

### ผู้แทนระดับบังคับบัญชา

2 นายเรียว พุทธิ 120753302 กรรมการระดับบังคับบัญชา  
3 นายจันทึง แสงภักดี 3301200521856 กรรมการระดับบังคับบัญชา  
4 นางสาวคณินันท์ เชื้อมวิจิตร 3100600512367 กรรมการระดับบังคับบัญชา  
5 นายกิตติกร อินทธีราช 3710501077373 กรรมการระดับบังคับบัญชา  
6 นายธนก สังกะเมือง 1779900127680 กรรมการระดับบังคับบัญชา

### ผู้แทนระดับปฏิบัติการ

7 นายพงศ์ศักดิ์ ศรีรงค์ 3411200685262 กรรมการระดับปฏิบัติการ  
8 นายนิรุต มุติพันธ์ 3670700440029 กรรมการระดับปฏิบัติการ  
9 นายชยุต ประเสริฐการ 3301600642481 กรรมการระดับปฏิบัติการ  
10 นายพงษ์ศักดิ์ ชีพรม 1319900389536 กรรมการระดับปฏิบัติการ  
11 นายสมุทร ภาชนัย 3411201003718 กรรมการระดับปฏิบัติการ  
12 นายสาธิต พงษ์พันธ์ 3341900665422 กรรมการระดับปฏิบัติการ

### เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ( จป.วิชาชีพ )

13 นางสาวศิริมล เขียวชาญ 1320900098002 กรรมการและเลขานุการ

### โดยคณะกรรมการ ฯ มีหน้าที่ดังต่อไปนี้

- (1) จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
- (2) จัดทำแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการ  
ทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
- (3) รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมาย  
เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามา  
ปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
- (4) ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (5) พิจารณาผู้มีความรู้ความชำนาญด้านความปลอดภัยฯ ของสถานประกอบกิจการ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (6) สืบตรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นใน  
สถานประกอบกิจการในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง
- (7) พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่  
ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับ เพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
- (8) จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง



บริษัท นิกเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



- (9) ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
- (10) รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการความปลอดภัย  
เมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเสนอต่อนายจ้าง
- (11) ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
- (12) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ให้คณะกรรมการฯ ชุดใหม่ทำหน้าที่แทน คณะกรรมการชุดเดิม เพื่อการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน  
การทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยปฏิบัติหน้าที่แทน ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2565 ถึงวันที่ 31 กรกฎาคม 2567







บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



## 通達

### 業務内安全衛生及び環境委員会の任命

2022年 事業所内の安全管理のための業務内安全オフィサー、人材、部署またはグループ手配について  
の省令 第25項 “従業員数50名以上の事業所は安全衛生環境委員会を発足しなければならない。” という規定  
に従い、当社は以下のとおり安全衛生環境委員を任命いたします。

#### 雇用者

1. Mr.Toshihito Ooka TR2400155 委員長

#### 監督レベル代表

2. Mr.Ryo Fujii TZ0753302 管理者レベル委員  
3. Mr.Janpeng Suengphakdee 3301200521856 管理者レベル委員  
4. Miss Khanatnan Aemvijit 3100600512367 管理者レベル委員  
5. Mr.Kittikorn Intirat 3710501077373 管理者レベル委員  
6. Mr.Thanik Sangkongmumg 1779900127660 管理者レベル委員

#### 実務レベル代表

7. Mr.Pongsak Sriyong 3411200685262 業務遂行レベル委員  
8. Mr.Nirut Mutiphan 3670700440029 業務遂行レベル委員  
9. Mr.Chayut Prasertkorn 3301800642481 業務遂行レベル委員  
10. Mr.Thanonsak Cheeprom 1319900389536 業務遂行レベル委員  
11. Mr.Samut Pachuanai 3411201003718 業務遂行レベル委員  
12. Mr.Saya Pongphan 3341900565422 業務遂行レベル委員

#### 業務内安全オフィサー（職業レベル）

13. Ms.Sirimon Chiewchan 1320900098002 委員及び書記

#### 安全委員会の職務は以下のとおり

- (1) 事業所の安全方針を作成し雇用者に提案する。
- (2) 従業員の作業から発生する事故、疾病、迷惑な問題または作業中の不安全を防止及び低減する方法を作成し、  
雇用者に提案する。
- (3) 従業員、事業所内で作業を行う又はサービスを行う請負業者及び外部者の作業中の安全のため、労働条件や  
作業環境の改善対策または方法を雇用者に報告及び提案する。
- (4) 事業所の業務内安全面の活動を推進し支援する。
- (5) 事業所の安全マニュアルを検討し、雇用者に意見提案する。
- (6) 業務内安全についての実施を調査し、安全委員会会議で毎回その調査結果を報告すると共に、事業所内で発生した  
事故の統計も報告する。
- (7) 業務内安全に関するトレーニング計画またはプロジェクト、ならびに従業員、監督者、マネジメント、雇用者  
及び全レベルの人材の安全面の責任義務に関するトレーニング計画またはプロジェクトを検討し、雇用者に提案する。
- (8) 全レベルの全従業員に不安全な作業状態について雇用者へ報告する義務を持たせるシステムを設ける。
- (9) 雇用者に提案した件の進捗状況をフォローアップする。



บริษัท นิกเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
NIKKEI MC ALUMINUM (THAILAND) CO.,LTD.



(10) 職務の遂行が1年を経過した時、安全委員会の職務遂行における問題点、障害、提案事項を含む、年次業務遂行  
結果を雇用者へ報告する。

(11) 事業所の業務内安全面活動実施結果を査定する。

(12) 雇用者が依頼したその他の安全業務を遂行する。

新安全委員は旧委員に代わって、2022年8月1日から2024年7月31日まで効果的な業務内の安全衛生及び  
環境管理を行うこと。





เอกสารแนบที่ 45  
นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน

## นโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ด้วยบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด มีความห่วงใยต่อชีวิตและสุขภาพของพนักงานทุกคน ดังนั้นจึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานควบคู่ไปกับหน้าที่ประจำของพนักงาน จึงได้กำหนดนโยบายไว้ ดังนี้

1. ความปลอดภัยในการทำงานถือเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกในการปฏิบัติงานของพนักงานทุกคน
2. บริษัทฯ จะสนับสนุนให้มีการปรับปรุงสภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมให้ปลอดภัย
3. บริษัทฯ จะสนับสนุนส่งเสริมให้มีกิจกรรมความปลอดภัยต่าง ๆ ที่จะช่วยกระตุ้นจิตสำนึกของพนักงาน เช่น การอบรมจริงจัง
4. ผู้บังคับบัญชาทุกระดับจะต้องกระทำตนให้เป็นแบบอย่างที่ดี เป็นผู้นำ อบรม ฝึกสอน จูงใจให้พนักงานปฏิบัติด้วยวิธีที่ปลอดภัย
5. พนักงานทุกคนต้องคำนึงถึงความปลอดภัยของตนเอง เพื่อนร่วมงาน ตลอดจนทรัพย์สินของบริษัทฯ เป็นสำคัญตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอยู่ในบริษัทฯ
6. พนักงานทุกคนต้องดูแลความสะอาดและความเป็นระเบียบเรียบร้อยในพื้นที่ปฏิบัติงาน
7. พนักงานทุกคนต้องให้ความร่วมมือในโครงการความปลอดภัยอาชีวอนามัยของบริษัทฯ และมีสิทธิเสนอความคิดเห็นในการปรับปรุงสภาพการทำงานและวิธีการทำงานที่ปลอดภัย
8. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการปฏิบัติตามนโยบายที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ

## 業務の安全衛生および環境方針

日軽エムシーアルミ(タイランド)Co.,Ltd.は、全従業員の生命及び健康を憂慮し、通常業務と併せて従業員に業務の安全衛生及び環境面の活動を実施させるべきと判断し、以下の通り方針を定める。

1. 業務の安全は、全従業員の業務遂行において第一の責任義務とみなす。
2. NMATは作業状態および作業環境を安全に改善することをサポートする。
3. NMATは従業員の意識向上を助ける、モチベーションアップトレーニングなどのさまざまな安全活動を奨励する。
4. 全レベルの監督者は部下の良い手本にならねばならず、従業員が安全な方法で作業を行うよう導き、教育し、訓練し、モチベーションアップを図る。
5. 全従業員が自分自身、職場の同僚ならびに会社資産の安全について常に考慮しなければならない。
6. 全従業員が職場内の清掃及び整理整頓をきちんと管理しなければならない。
7. 全従業員が会社の安全衛生プロジェクトに協力しなければならず、作業環境の改善及び安全な作業方法について意見提案を行う権利を持つ。
8. NMATは上記に定めた方針の実施結果に対する査定評価を定期的に実施する。

**เอกสารแนบที่ 46**

**บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ IFR, ISR**

**และสรุปรายงานการเกิดอุบัติเหตุ**

**สถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยของพนักงาน**  
ระหว่างเดือน กรกฎาคม ถึง ธันวาคม 2565

1. อัตราความถี่การบาดเจ็บ (Injury Frequency Rate : IFR)

IFR

=

$$\frac{\text{จำนวนพนักงานที่ได้รับบาดเจ็บ X 1,000,000 ชั่วโมง}}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

2. อัตราความรุนแรงของการบาดเจ็บ (Injury Severity Rate : ISR)

ISR

=

$$\frac{\text{จำนวนวันหยุดงานจากการบาดเจ็บ X 1,000,000}}{\text{จำนวนชั่วโมงการทำงานทั้งหมดของพนักงาน}}$$

เดือน	IFR	ISR
กรกฎาคม 2565	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{17,206.00}</math></div> <div>= 0.00</div>	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{17,206.00}</math></div> <div>= 0.00</div>
สิงหาคม 2565	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{17,818.50}</math></div> <div>= 0.00</div>	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{17,818.50}</math></div> <div>= 0.00</div>
กันยายน 2565	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{18,761.00}</math></div> <div>= 0.00</div>	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{18,761.00}</math></div> <div>= 0.00</div>
ตุลาคม 2565	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{18,165.75}</math></div> <div>= 0.00</div>	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{18,165.75}</math></div> <div>= 0.00</div>
พฤศจิกายน 2565	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{18,593.50}</math></div> <div>= 0.00</div>	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{18,593.50}</math></div> <div>= 0.00</div>
ธันวาคม 2565	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{16,241.00}</math></div> <div>= 0.00</div>	<div>= <math>\frac{0 \text{ X } 1,000,000}{16,241.00}</math></div> <div>= 0.00</div>



**เอกสารแนบที่ 47**

**ตัวอย่างบันทึกการตรวจสอบการทำงานของระบบเตือนภัย**

Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ (Inspection date) 23/08/2565 ฝ่าย (Dept.) QA Safety

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	1. Warehouse 1 Heat Detector 11 pcs. ✓ 2. MDB Room Smoke Detector 1 pc. ✓ 3. Hall Smoke Detector 1 pc. ✓ 4. Warehouse 1 Manual Detector 2 pc. ✓			
2	Office 1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs. ✓ 2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs. ✓ 3. Office Smoke Detector 6 pcs. ✓ 4. Document Store Smoke Detector 1 pc. ✓ 5. Storage Room Smoke Detector 1 pc. ✓ 6. Toilet Smoke Detector 2 pcs. ✓ 7. Office Manual Detector 1 pc. ✓			
3	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs. ✓ 2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc. ✓			
4	Canteen 1. Pantry Heat Detector 1 pc. ✓ 2. Canteen Smoke Detector 5 pcs. ✓ 3. Driver Room Smoke Detector 6 pcs. ✓ 4. Storage Room Smoke Detector 1 pc. ✓ 5. Locker Room Smoke Detector 1 pc. ✓ 6. Shower Room Smoke Detector 2 pcs. ✓ 7. Toilet Smoke Detector 2 pcs. ✓ 8. Canteen Manual Detector 1 pc. ✓			
5	Factory 1. Furnace Building Manual Detector 4 pcs. ✓ 2. Leader room Heat Detector 1 pc. ✓ 3. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc. ✓ 4. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs. ✓ 5. Warehouse Manual Detector 2 pcs. ✓ 6. Warehouse Heat Detector 6 pcs. ✓			

S คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน Number of the substandard items = 0

C คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่จะตรวจ Total number = 76  
(C-S)/C\*100 = 100

ผู้ตรวจ (Inspector) Nikkei MC Aluminum(Thailand)



บริษัท ยูไนเต็ด ซีเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริง จำกัด  
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.  
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

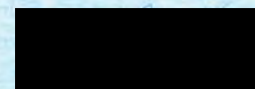
ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่สั่งการ
น. จิตติ เลิศวุฒิ (ประเทศไทย) จำกัด	APSC		
น. จิตติ เลิศวุฒิ (ประเทศไทย) จำกัด	ก. ติวัฒน์		วันที่ดำเนินการ 23/8/65
นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ สระบุรี	หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ		ระยะเวลาประกัน

บันทึกการ

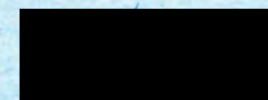
ดำเนินการตรวจเช็คระบบ Fire Alarm หลังซ่อม Nahmi 5 Zone โดยทำการ  
ตรวจเช็คและทดสอบสาย Detector และ Alarm Bell ตาม Zone ต่างๆ ดังนี้  
- Zone 1 Warehouse 1  
- Zone 2 Office  
- Zone 3 Warehouse 2  
- Zone 4 Canteen  
- Zone 5 Factory  
อุปกรณ์ทั้งหมดปกติ มีสายและระบบทำงานปกติ Alarm Bell ทำงานปกติ.

\* ตรวจสอบและระบบปกติ Battery ชาร์จปกติ



23, 08, 2565

ลายเซ็นลูกค้า



23, 8, 65

ลายเซ็นช่าง



# Fire alarm system check sheet

วันที่ตรวจ (Inspection date) 11/11/2565

ฝ่าย (Dept.) GA

Zone	อุปกรณ์ตรวจจับทำงานดังต่อไปนี้ตามปกติหรือไม่ The following detectors can work properly or not.	OK	NG	รายละเอียดของ NG (Details of NG)
1	1. Warehouse 1 Heat Detector 11 pcs. 2. MDB Room Smoke Detector 1 pc. 3. Hall Smoke Detector 1 pc. 4. Warehouse 1 Manual Detector 1 pc.	✓ ✓ ✓ ✓		
2	Office 1. Reception Area Smoke Detector 2 pcs. 2. Meeting Room Smoke Detector 4 pcs. 3. Office Smoke Detector 6 pcs. 4. Document Store Smoke Detector 1 pc. 5. Storage Room Smoke Detector 1 pc. 6. Toilet Smoke Detector 2 pcs. 7. Office Manual Detector 1 pc.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
3	1. Warehouse 2 Heat Detector 9 pcs. 2. Warehouse 2 Manual Detector 1 pc.	✓ ✓		
4	Canteen 1. Pantry Heat Detector 1 pc. 2. Canteen Smoke Detector 5 pcs. 3. Driver Room Smoke Detector 6 pcs. 4. Storage Room Smoke Detector 1 pc. 5. Locker Room Smoke Detector 1 pc. 6. Shower Room Smoke Detector 2 pcs. 7. Toilet Smoke Detector 2 pcs. 8. Canteen Manual Detector 1 pc.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		
5	Factory 1. Furnace Building Manual Detector 4 pcs. 2. Leader room Heat Detector 1 pc. 3. Chip Dryer Building Manual Detector 1 pc. 4. Inspection Room Smoke Detector 2 pcs. 5. Warehouse Manual Detector 2 pcs. 6. Warehouse Heat Detector 6 pcs.	✓ ✓ ✓ ✓ ✓ ✓		

S คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน Number of the substandard items = 0

C คือ จำนวนนับรวมของสิ่งที่จะตรวจ Total number = 76

(C-S)/C\*100 = 100

ผู้ตรวจ (Inspector)

Nikkei MC Aluminum(Thailand)



บริษัท ยูนิเทค ซีเคียวริตี้ เอ็นจิเนียริ่ง จำกัด  
UNITED SECURITY ENGINEERING LTD.

5/31 Soi Aree 5, Phaholyothin Rd., Phayathai, Phayathai Bangkok 10400 Thailand.  
Tel : 0-2617-1445-8 Fax : 0-2617-1449 www.use.co.th

## ใบรายงานช่าง

ชื่อ และ ที่อยู่ลูกค้า	ผู้สั่งการ	ผู้ปฏิบัติ	วันที่สั่งการ
บริษัท นิคมอุตสาหกรรม (Thailand) AP	NP, SC		11-11-65
บุคคลที่ติดต่อ			วันที่ดำเนินการ
นายสมชาย ใจดี		นาย สก	11-11-65
หมายเลขโทรศัพท์ที่ติดต่อ			ระยะเวลาประกัน
031- 00 000000		036- 522-296-99	-

## บันทึกการตรวจ

ผลการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พบว่าระบบทั้งหมดทำงานปกติ  
Zone 1 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ  
Zone 2 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ  
Zone 3 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ  
Zone 4 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ  
Zone 5 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ  
จากการตรวจสอบระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ พบว่าระบบทั้งหมดทำงานปกติ  
Zone 1 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ, อุปกรณ์ตรวจจับ  
Zone 2 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ, อุปกรณ์ตรวจจับ  
Zone 3 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ, อุปกรณ์ตรวจจับ  
Zone 4 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ, อุปกรณ์ตรวจจับ  
Zone 5 = อุปกรณ์ตรวจจับปกติ, อุปกรณ์ตรวจจับ



11 / 11 / 2565

ลายเซ็นผู้ลูกค้า



11 / พย / 65

ลายเซ็นช่าง

## เอกสารแนบที่ 48

เอกสารด้านมาตรการป้องกันการระเบิดของเตาหลอม

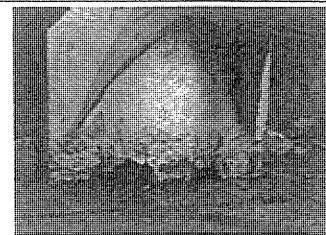


## วิธีการปฏิบัติงาน เรื่อง การหลอมวัตถุดิบ

เอกสารเลขที่	WI-PD-04-10	แผน / ฝ่าย	Production	หน้าที่	2 จาก 3
--------------	-------------	------------	------------	---------	---------

### การใช้ Attachment

กรณีถ้าสภาพของ Attachment เหมือนรูปข้างขวา Production leader ต้องพิจารณาเพื่อนำมาใช้ว่า ถ้าใช้แล้วมีผลกระทบต่อค่า Fe หรือไม่ ถ้าเป็นผลิตภัณฑ์ที่มี Spec ค่า Fe ต่ำ ให้ใช้ Attachment ใหม่ และต้องเปลี่ยน Attachment ใหม่ก่อนที่จะละลายเหมือนรูปนี้



- Production leader ตรวจรับวัตถุดิบและอธิบายให้ Production operator ทราบ ขั้นตอนการใส่วัตถุดิบตาม Combination form พร้อมกับอธิบายการหลอมให้ Production operator ด้วย

### วิธีการหลอม สำหรับเตา M, C

- ใส่วัตถุดิบตาม WI-PD-03-XX การใส่วัตถุดิบ
- กรณีเป็น M/Si, Base Metal ให้ดันข้างในเตา จากนั้นเปิดและควบคุม Burner ตาม WI-PD-31-XX
- ถ้าเป็น Chip หรือ Scrap ใส่ที่หน้าเตา และให้ละลายในน้ำอะลูมิเนียม  
Production operator หลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้
  - ปรับแรงยกที่ใช้ Attachment แล้วให้สูงขึ้นและให้มองเห็นปลาย Attachment
  - ปรับปลาย Attachment ลงให้อยู่ระดับประมาณผิวน้ำอะลูมิเนียม พอได้ระดับก็เริ่มหลอม
  - ขับรถยกเดินหน้าถอยหลังช้าๆพร้อมกับบังคับ Attachment ขึ้น-ลง กดวัตถุดิบในน้ำและให้ละลาย



\* กรณีถ้าเกิดควันหรือกลิ่นมากจนถึงกับรบกวนจาก Hood furnace ได้ในขณะใส่วัตถุดิบหรือหลอมวัตถุดิบ ให้ปฏิบัติดังต่อไปนี้

- หยุดหลอมวัตถุดิบ หรือหลอมวัตถุดิบทีละน้อย
- ปิด Burner และ Blower
- ปิด Shutter ทั้งหมด
- เท Dry Chip บนวัตถุดิบปิดคลุมไว้ หรือปฏิบัติตามข้อใดข้อหนึ่ง Production leader ติดตามควันและกลิ่น บันทึกใน FM-PD-07-XX Technical control report

\* กรณีหลอมวัตถุดิบดังต่อไปนี้ ไม่ให้กดในน้ำทันที ต้อง Preheat ไว้สักระยะหนึ่ง

Scrap ที่มีน้ำหนักเนื่องจากมีน้ำปะปนอยู่ ต้องใส่วัตถุดิบที่มีน้ำหนักเบาหรือ Chip ก่อน และนำ Scrap ดังกล่าวมาวางข้างบนทีละน้อย เพื่อป้องกันไม่ให้ Scrap ที่มีน้ำอยู่จมในน้ำอะลูมิเนียม ถ้าใส่ Scrap ที่มีน้ำในน้ำอะลูมิเนียมโดยตรง อาจจะทำให้เกิดการระเบิดได้

- วัตถุดิบละลายหมดแล้ว กวนน้ำอะลูมิเนียมให้ไหลเวียนเข้าไปในเตาหลอม(ซึ่งจะทำให้ น้ำอะลูมิเนียมในเตา หลอมไหลออกมาด้านหน้าเตา) โดยใช้ Attachment จุ่มลงในน้ำให้ปลาย Attachment เกือบถึงที่พื้น และขับรถยกเดินหน้าช้าๆดันน้ำอะลูมิเนียมไปข้างหน้าจนปลาย Attachment เกือบถึงขอบเตาอีกด้านหนึ่งประมาณ 1 เมตร แล้วยก Attachment ขึ้น แล้วถอยรถยกกลับมาจุดเริ่มต้น กวนน้ำอะลูมิเนียมประมาณ 3-4 ครั้ง
  - พยายามไม่ให้อะลูมิเนียมติด Attachment ถ้าติด หยุดใส่วัตถุดิบหลอม รออุณหภูมิสูงขึ้นก่อน
- เมื่อ Dross เกิดขึ้นในสภาพที่เหมาะสมและมี Recovery พอ ให้ Production leader พิจารณาและเอา Dross ออก ตาม WI-PD-05-XX
  - สุ่มตัวอย่างระหว่างหลอมและนำไปวิเคราะห์ส่วนผสมทางเคมีตาม WI-PD-12-XX

เอกสารแนบที่ 49  
แผนป้องกันและระงับอัคคีภัย

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และรายการ	หน้าที่	3 จาก 9
--------------	-------------	-----------------	---------	---------

วัตถุประสงค์

1. เพื่อลดความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้
2. เพื่อใช้แผนแนวทางในการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นภายในบริษัท นิคเคอิ เคเอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด
3. เพื่อเตรียมความพร้อมในเชิงของอุปกรณ์และกำลังพลในการตอบสนองเหตุเพลิงไหม้
4. เพื่อควบคุมความเสียหายของทรัพย์สินและสิ่งแวดลอมให้เกิดน้อยที่สุด

เอกสารที่เกี่ยวข้อง

1. SD-GA-08-XX แผนรองรับอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน
2. WI-GA-01-XX การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
3. SD-CO-09-XX แผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ
4. FM-GA-26-XX Yearly training plan
5. ใบตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัย
  - FM-GA-27-XX Fire alarm system check sheet.
  - FM-GA-28-XX Fire extinguisher system check sheet.
6. FM-GA-29-XX แบบฟอร์มใบตรวจความเรียบร้อยของโรงอาหาร

วิธีการปฏิบัติ

1. การประเมินความเสี่ยง

สาเหตุที่อาจจะทำให้เกิดเหตุเพลิงไหม้ภายในบริษัท ดังนี้

- 1) การเกิดระเบิดของท่อแก๊ส
- 2) การเกิดระเบิดของ Meit
- 3) การเกิดระเบิดของหม้อแปลงไฟฟ้า
- 4) การเกิดเพลิงไหม้จากการประกอบอาหาร
- 5) การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ
- 6) การลุกไหม้ของ Bag Filler ในเครื่อง Dust Collector

2. แผนการปฏิบัติก่อนเกิดเหตุเพลิงไหม้

2.1. การป้องกันเหตุเพลิงไหม้

- 1 จัดหาและติดตั้งอุปกรณ์ดับเพลิง และสัญญาณเตือนภัย
- 2 เก็บ Dust ไว้ในที่ที่มิให้เกิดประกายหรือความร้อน

2.2. การตรวจตรา

1. ตรวจสอบอุปกรณ์ดับเพลิงและสัญญาณเตือนภัยเดือนละ 1 ครั้ง
2. ตรวจสอบวาล์วและท่อส่งแก๊ส LPG
3. ตรวจสอบการประกอบอาหารและการใช้แก๊สหุงต้ม
4. ตรวจสอบการใช้วัสดุเคมีในการ Meit
5. ตรวจสอบหม้อแปลงไฟฟ้าตามระยะการใช้งาน
6. ตรวจสอบถังแก๊สและป้ายทางหนีไฟ

2.3. การอบรม

1. หลักสูตรฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น ( Basic Fire Fighting ) พนักงานอย่างน้อย 40 % ของจำนวนพนักงานในแต่ละหน่วยงาน จะต้องได้รับการฝึกอบรมดับเพลิงขั้นต้น

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และรายการ	หน้าที่	4 จาก 9
--------------	-------------	-----------------	---------	---------

- 2 หลักสูตรการปฐมพยาบาล ( First Aid ) จัดให้มีการอบรมปฐมพยาบาลและทบทวนอย่างสม่ำเสมอ
- 3 การอบรมและฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟเป็นประจำทุกปี
- 2.1 การทบทวนสิ่งกีดขวางเหตุเพลิงไหม้
  - 1 จัดทำบัตรจัดประจำตัวพนักงานป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้
  - 2 จัดทำป้ายแสดงประชาสัมพันธ์การป้องกันและระงับเหตุเพลิงไหม้

3. แผนการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

แบ่งการปฏิบัติเป็น 2 ขั้นตอน

3.1. การปฏิบัติขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้

- 1) การดับเพลิง
- 2) แผนการอพยพหนีไฟ
- 3.2. การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ

1) แผนการดับเพลิงและบรรเทาทุกข์

4. ระดับความรุนแรงของเพลิง แบ่งออกเป็น 3 ระดับ

- เพลิงไหม้ระดับเบา สามารถดับได้ด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1
- เพลิงไหม้ระดับปานกลาง สามารถดับได้ด้วยระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน ตามแผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2
- เพลิงไหม้ระดับรุนแรง ไม่สามารถดับเพลิงได้ด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงของโรงงานต้องขอความช่วยเหลือจาก

หน่วยงานภายนอก ให้ปฏิบัติตามแผนการปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 3

การปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้

ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ	ผู้ปฏิบัติ
1	<p><b>ขณะเกิดเหตุเพลิงไหม้</b></p> <p><b>แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 1 (ดับด้วยน้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือ)</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. พนักงานที่พบเห็นเพลิงไหม้เป็นคนแรก แจ้งเหตุเพลิงไหม้ให้พนักงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบ ( ด้วยการตะโกน ) หรือกดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li> <li>2. ใช้ถังดับเพลิงชนิดมือถือทำการดับเพลิงทันที โดยก่อนจะทำการดับเพลิงให้ทำการสำรวจว่าเพลิงเกิดจากสาเหตุอะไร และให้ทำการดับเพลิง</li> <li>2.1. การเกิดเพลิงไหม้จากเครื่องใช้ไฟฟ้าจากการประกอบอาหาร                     <ul style="list-style-type: none"> <li>- สดุดกระแสไฟฟ้าที่จะเข้าเครื่องใช้ไฟฟ้า</li> <li>- ใช้น้ำยาเคมีดับเพลิงแบบมือถือทำการดับเพลิง</li> </ul> </li> <li>2.2. การลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ                     <ul style="list-style-type: none"> <li>- ปฏิบัติตามแผนรองรับการลุกไหม้ของ Dust ขณะจัดเก็บ ( SD-CO-09-XX )</li> </ul> </li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก</li> <li>- ผู้พบเห็นไฟไหม้เป็นคนแรก</li> </ul>
	<ol style="list-style-type: none"> <li>3. พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้ รายงานให้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ทราบ</li> <li>4. พนักงานที่อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียงกับที่เกิดเพลิงไหม้เข้าช่วยดับเพลิง</li> <li>5. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ รายงานให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ ตามแผนการฟื้นฟู</li> </ol>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- พนักงานที่ได้รับแจ้งเหตุเพลิงไหม้</li> <li>- พนักงานที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง</li> <li>- หัวหน้างานที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้</li> </ul>



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้				
เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	5 จาก 9
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ	
6.	<p>ถ้าไม่สามารถดับเพลิงได้ ผู้บังคับบัญชาที่อยู่ในพื้นที่เกิดเพลิงไหม้ แจ้งไม่ ถึง หัวหน้าหน่วยฉุกเฉินทราบ เพื่อเข้าควบคุมการดับเพลิงขั้นที่ 2 <b>แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 ( การดับเพลิงโดยใช้น้ำในการดับเพลิง )</b> การเกิดเหตุเพลิงไหม้จากสาเหตุดังนี้ถือว่าเป็นไฟไหม้ขนาดเล็กมาก ต้อง ดับเพลิงโดยให้แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2 ( การดับเพลิงโดยใช้น้ำในการ ดับเพลิง )</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. การเกิดเพลิงไหม้นั้นขนาดเบาและไม่สามารถดับได้</li> <li>2. การเกิดระเบิดของพื้อนเก็บ</li> <li>3. การเกิดเพลิงไหม้จากการระเบิดของการ Motor.</li> <li>4. การเกิดเพลิงไหม้จากการระเบิดของเชื้อเพลิงในถัง</li> <li>5. การถูกไฟไหม้ของ Bag Miller ในเครื่อง Dust collector.</li> <li>6. การระเบิดของก๊าซพุ่งขึ้นมาจากการปะทะของอาหาร</li> </ol> <p><b>การปฏิบัติการดับเพลิงขั้นที่ 2</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. กรณีเกิดเพลิงไหม้นั้นขนาดเบาและไม่สามารถดับเพลิงได้ ให้หัวหน้าหน่วย ฉุกเฉินแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิงและกวดสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ และเข้าทำการดับเพลิง</li> <li>2. กรณีเกิดเพลิงไหม้จากสาเหตุอื่น ให้ผู้ที่พบเหตุเพลิงไหม้กดสัญญาณ แจ้งเหตุเพลิงไหม้ และแจ้งไปยัง ผอ.ดับเพลิง และหัวหน้าหน่วยฉุกเฉิน 3. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้ <ol style="list-style-type: none"> <li>3.1. เจ้าหน้าที่ติดกระแสน้ำไปภายในโรงงาน</li> <li>3.2. เจ้าหน้าที่ปิดวาล์วท่อส่งแก๊สทุกตัว</li> <li>3.3. เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก แจ้งไปยังหน่วยดับเพลิงภายนอกเพื่อ ขอรับการสนับสนุน <ol style="list-style-type: none"> <li>1) นิคมเขตโกวิท โทรศัทพ์หมายเลข 0-3857-0001</li> <li>2) หน่วยดับเพลิงบางปะกง โทรศัทพ์ หมายเลข 0-3853-1081</li> <li>3) หน่วยดับเพลิงบางบัว โทรศัทพ์ หมายเลข 0-3853-8240</li> </ol> </li> <li>3.4. หัวหน้าแต่ละตมมาขอพบพนักงานไปยังที่รวมพล</li> </ol> </li> </ol> <p><b>4. แยกการอพยพหนีไฟ</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>4.1. เมื่อได้ยินสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้หัวหน้าแต่ละส่วนมานำพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้อง กับการดับเพลิง ออกไปยังที่รวมพลบริเวณถนนหน้าอาคารสำนักงาน</li> <li>4.2. หัวหน้าส่วนงานสำรวจขอพนักงานและรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ <ol style="list-style-type: none"> <li>- ถ้าจำนวนพนักงานครบให้รออยู่ที่ที่รวมพล</li> <li>- ถ้าจำนวนพนักงานไม่ครบ ผอ.ดับเพลิง สั่งให้หน่วยค้นหาและอพยพคนในหา ช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากจุดที่เกิดเพลิงไหม้</li> </ol> </li> </ol> <p>5. ทำการดับเพลิงโดยใช้ระบบน้ำดับเพลิงของโรงงาน</p> <p>6. ถ้าสามารถดับเพลิงได้ หัวหน้าหน่วยฉุกเฉิน รายงานให้ ผอ.ดับเพลิง ทราบ และทำการฟื้นฟูและบรรเทาภัยตามแผนการฟื้นฟู</p>		<p>» หน่วยดับเพลิง</p> <p>- ผู้ที่พบเหตุเพลิงไหม้คนแรก</p> <p>- ผอ.ดับเพลิง</p> <p>- จ.นท. ประจำแผนกภายนอก</p> <p>- หน่วยดับเพลิง</p> <p>- ผจก.ฝ่ายที่เกิดเหตุ</p>	

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้				
เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และผู้ตรวจ	หน้าที่	6 จาก 9
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ	
	<p>- เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอกแจ้งยกเลิกการขอรับการสนับสนุนจากหน่วยงานภายนอก.</p> <p>7. ถ้าไม่สามารถดับไฟได้ ให้ใช้แผนการปฏิบัติการดับเพลิงครั้งที่ 3 (<u>แผนการปฏิบัติการดับเพลิงครั้งที่ 3 (ภาวะดับเพลิงขั้นรุนแรง)</u>)</p> <p>1. หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงาน ผอ.ดับเพลิง ว่าไม่สามารถดับเพลิงด้วยน้ำได้ ขออนุญาตให้แผนปฏิบัติการดับเพลิงขั้นรุนแรง</p> <p>2. ผอ.ดับเพลิง สั่งให้ เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอกแจ้ง นิคมเขตไทรบุรีและหน่วยดับเพลิงภายนอกเพื่อขอรับการสนับสนุนการดับเพลิง</p> <p>3. เจ้าหน้าที่ รปภ. เคาะยี่สิบสามทางเพื่ออำนวยความสะดวกให้แก่หน่วยงานที่เข้ามาสนับสนุนและกับบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอกโรงงาน</p> <p>4. ดำการดับเพลิงด้วยรูปแบบ โดยหน่วยดับเพลิงภายในนิคมฯ ร่วมกับหน่วยดับเพลิงที่ได้รับการสนับสนุนจากภายนอก</p> <p>5. รปภ.ปิดประตูทางเข้าบริษัท ให้เข้า-ออกเฉพาะผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องกับการดับเพลิงเท่านั้น</p> <p>6. เมื่อสามารถดับเพลิงได้แล้ว หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงรายงานให้ ผอ.ดับเพลิงทราบ และให้ หัวหน้าหน่วยผจญเพลิงนำกำลังมารวมกันเพื่อที่รวมพลบริเวณหน้าอาคารสำนักงาน</p> <p>7 ปฏิบัติตามแผนการฟื้นฟู การรายงาน การสอบสวนและการบรรเทาทุกข์</p> <p><b>หมายเหตุ</b> ถ้าเกิดเพลิงไหม้ที่เตาหลอมที่อยู่ระหว่างกระบวนการหลอม หันน้ำฉีดไปที่เตาหลอมโดยเด็ดขาดเพราะจะทำให้เกิดการระเบิดของน้ำออกซิเจนได้</p>		<p>- หน่วยผจญเพลิง และ ผอ.ดับเพลิง</p> <p>- เจ้าหน้าที่ประสานงานภายนอก</p> <p>- รปภ. หน่วยช่วยเหลือจากภายนอก</p> <p>- หน่วยดับเพลิงทั้งภายในและภายนอก</p> <p>- รปภ.</p> <p>- หน่วยผจญเพลิง</p> <p>- ผู้จัดการแต่ละฝ่าย</p>	
2	<p><b>การปฏิบัติหลังจากเพลิงสงบ</b></p> <p><b>แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์</b></p> <p>1. หัวหน้าหน่วยงานแต่ละหน่วยรายงานเหตุการณ์ต่อ ผอ.ดับเพลิง</p> <p>2. สำรวจความเสียหายของการเกิดเพลิงไหม้แต่ละพื้นที่</p> <p>3. ถ้ามีผู้บาดเจ็บให้ทำการปฐมพยาบาลส่งต่อไปยังโรงพยาบาล ตามแผนรองรับการเกิดอุบัติเหตุจากการปฏิบัติงาน( SD-GA-08-XX )</p> <p>4. จัดหน้ากำลัง สุภาพณ์ ทดแทน และปรับปรุงพื้นที่ที่ได้รับ ความเสียหายให้สามารถดำเนินการต่อไปได้โดยเร็ว</p> <p>5. ทำความสะอาดและกำจัดสิ่งปฏิกูลที่จะมีผลกระทบต่องี๊งแวดล้อม โดยปฏิบัติตาม WH-GA-01-XX วิธีการปฏิบัติ เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว</p> <p>6. น้ำที่ดับเพลิงไว้ระบายนถ่วงระบายน้ฝน โดยให้ รปภ.ปิดประตูน้ำที่บ่อคักน้ำฝน ด้านหน้าบริษัท และสูบน้ำไล่ทิ้งที่เตรียมไว้เพื่อนำไปกำจัด เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำไหลลง คู คลอง หรือแหล่งน้ำสาธารณะอื่นๆ</p> <p>7. ประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และผู้เกี่ยวข้องเป็นการฉุกเฉิน</p> <p>- หาสาเหตุของการเกิดเพลิงไหม้</p> <p>- หาแนวทางการปรับปรุงแก้ไข</p> <p>- หามาตรการป้องกันการเกิดเหตุเพลิงไหม้</p>		<p>- หัวหน้าหน่วยงาน</p> <p>- ผู้จัดการฝ่าย</p> <p>- หน่วยรักษาและพยาบาล</p> <p>- พนักงานแต่ละส่วนงาน</p> <p>- พนักงานส่วนงาน</p> <p>- รปภ.</p> <p>- คณะกรรมการความปลอดภัย และผู้เกี่ยวข้อง</p>	



แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้				
เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	7 จาก 9
ลำดับ	ขั้นตอนการปฏิบัติ		ผู้ปฏิบัติ	
	- พิจารณาปรับปรุงแผนดำเนินการป้องกันอัคคีภัยภายในบริษัทฯ 8. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและประชาชนได้รับทราบ 9. รายงานให้หน่วยงานราชการตามที่ กฎหมายกำหนด		- ศูนย์อำนวยความสะดวก - ประธานบริษัท / ผู้ที่ได้รับมอบหมาย	
หมายเหตุ 1. รายการบังคับบัญชาให้เป็นไปตาม Organization of fire fighting และหน้าที่รับผิดชอบแต่ละตำแหน่งและหน่วยงาน 2. การเกิดเหตุเพลิงไหม้ระหว่างเวลา 17.00 - 08.00 น. และวันหยุด ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิงขั้นต้น คือ หัวหน้างานที่ปฏิบัติงานในช่วงเวลานั้นๆ 3. เมื่อมีเสียงสัญญาณ Fire alarm ดังขึ้น ให้ รปภ. เช็คว่า Fire alarm system graphic annunciator ว่าไฟเกิดขึ้นที่ใดและแจ้งให้ ผ่านบุคคลและธุรการทราบ ถ้าเกิดในเวลากลางคืนหรือวันหยุดให้แจ้งที่ฝ่ายผลิต เพื่อค้นหาและทำการดับเพลิง 4. ถ้าเกิดเหตุฉุกเฉินในเขตโรงงานและวันหยุดให้ติดต่อในโทรศัพท์ฉุกเฉิน ดังเอกสาร SQ-GA-11-01x หมายเหตุไทยกัมพูชาใช้โทรศัพท์มือถือ				

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้				
เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	บุคคล และธุรการ	หน้าที่	8 จาก 9
บทบาทหน้าที่ของทีมงานดับเพลิงและอพยพหนีไฟ				
ผู้ปฏิบัติงาน	หน้าที่รับผิดชอบ			
ศูนย์อำนวยความสะดวกดับเพลิง	1. เป็นศูนย์อำนวยความสะดวกดับเพลิง			
- ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง	2. ติดตามสถานการณ์การเกิดเพลิงไหม้			
- ทีมประสานงานและการสื่อสาร	3. ติดต่อประสานงานกับพนักงานและบุคคลภายนอก			
	4. ประชาสัมพันธ์ให้พนักงานและบุคคลภายนอกทราบ			
ผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง	1. อำนวยความสะดวกและสั่งการให้ใช้แผนปฏิบัติการในการดับเพลิง			
	2. ขอความร่วมมือให้บุคคลที่เกี่ยวข้องหรือพนักงานมาช่วยเหลือในการดับเพลิง			
	3. สั่งการให้ทุกหน่วยงานหยุดหรือปฏิบัติการในการดับเพลิง			
	4. สั่งการให้ติดต่อขอความช่วยเหลือจากภายนอกบริษัท			
รองผู้อำนวยความสะดวกดับเพลิง	1. ทำการแทน ผอ. ดับเพลิง เมื่อ ผอ. ดับเพลิงไม่อยู่หรือไม่สามารถปฏิบัติงานได้			
	2. ปฏิบัติงานตามที่ ผอ. ดับเพลิง มอบหมาย			
ประสานงานและการสื่อสาร	1. แจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้ทุกส่วนงานทราบ			
	2. ประสานงานขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เมื่อได้รับคำสั่งจากผอ. ดับเพลิง			
	3. นำทางหน่วยดับเพลิงหรือหน่วยงานช่วยเหลือภายนอกไปยังที่เกิดเหตุเพลิงไหม้			
	4. หลังจากเพลิงสงบแล้วประชาสัมพันธ์/แจ้งให้ทุกส่วนงานและหน่วยงานภายนอกทราบ			
หัวหน้าหน่วยผจญเพลิง	1. สั่งการและควบคุมการปฏิบัติงานของหน่วยผจญเพลิงขณะทำการดับเพลิง			
	2. รายงานเหตุการณ์ให้ ผอ. ดับเพลิงทราบ			
	3. รับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ. ดับเพลิงในการดับเพลิงขั้นต่อไป			
หน่วยผจญเพลิง	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ในพื้นที่ตัวเองหรือพื้นที่ใกล้เคียงให้รีบทำการดับเพลิง			
	2. ปฏิบัติตามแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้			
	3. รับคำสั่งการปฏิบัติจากหัวหน้าหน่วยผจญเพลิง			
หน่วยค้นหาและพยาบาล	1. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ให้รีบเดินทางไปยังที่เกิดเหตุพร้อมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรอรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ. ดับเพลิง			
	2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ. ดับเพลิงให้รีบเข้าทำการค้นหาและช่วยเหลือผู้บาดเจ็บและนำผู้บาดเจ็บออกจากพื้นที่เกิดเหตุ			
หน่วยสนับสนุน	1. เตรียมพร้อมอยู่ ณ สถานที่รวมพลและคอยรับคำสั่งการปฏิบัติจาก ผอ. ดับเพลิง			
	2. เมื่อได้รับคำสั่งจาก ผอ. ดับเพลิง ให้รีบนำกำลังเข้าสมทบกับหน่วยงานที่ขอความช่วยเหลือทันที			
รปภ.	1. กันบุคคลภายนอกที่ไม่เกี่ยวข้องกับการดับเพลิงให้อยู่ภายนอกบริษัท			
	2. เคลียร์เส้นทางจราจรภายในบริษัทและอำนวยความสะดวกให้กับหน่วยช่วยเหลือจากภายนอก			

แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

เอกสารเลขที่

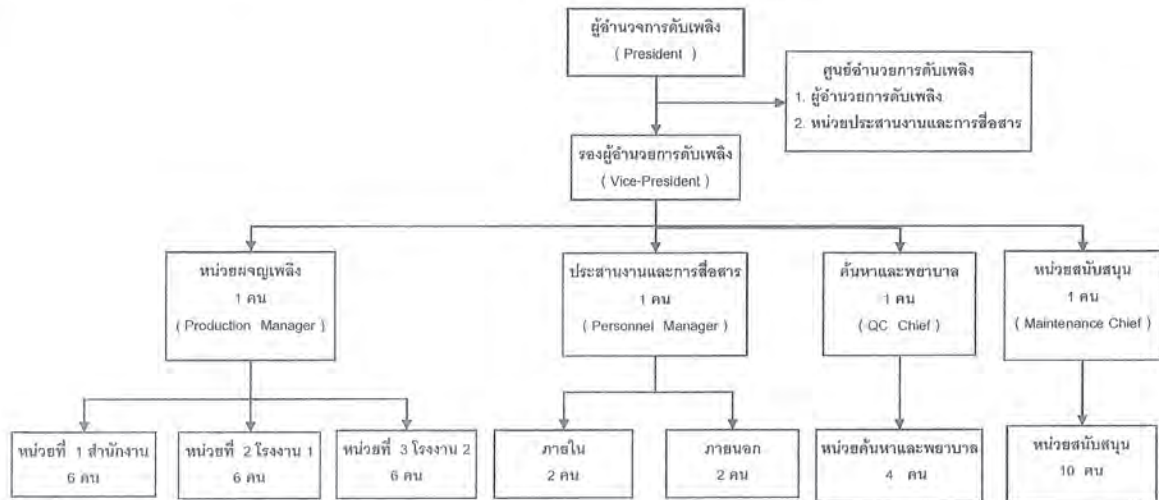
แผนก / ฝ่าย

บุคคลและธุรการ

หน้าที่

9 จาก 9

ORGANIZATION OF FIRE FIGHTING



หมายเหตุ รายชื่อผู้ปฏิบัติให้เป็นไปตามเอกสารแนบ

หมายเหตุ



แก้ไขแล้ว

เอกสารแนบที่ 50  
แผนรองรับกรณีก๊าซ LPG รั่วไหล

## แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	1 จาก 7
--------------	-------------	------------	---------	---------

ผู้จัดทำ	ผู้ทบทวน	ผู้อนุมัติ

Effective date

16 JAN 2008

## บันทึกการแก้ไข

อ้างอิง	วันที่	หน้าที่	รายละเอียดการแก้ไข	หมายเหตุ
271/02	9/4/02	-	-	จัดทำขึ้นเป็นครั้งแรก
331/02	11/8/02	6	ยกเลิกหน้า 6 เน้นวิธีการที่ใช้อธิบายเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยอ้างอิงไปยังแผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้	
		3	เปลี่ยนขั้นตอนการทำงาน ขณะที่เกิดเหตุการณ์	
562/02	14/11/02	3	ระบุหน้าที่ความรับผิดชอบตามแผนรองรับ	
006/03	11/1/03	2	เพิ่มคำจำกัดความของก๊าซ LPG รั่วไหล	
206/05	19/7/05	3	เพิ่มรายละเอียดในหน้า 3 และเพิ่มหน้า 6,7	
133/06	3/8/06	3,7	เปลี่ยนชื่อตำแหน่งจาก Supervisor เป็นหัวหน้าฝ่ายผลิตระดับ Foreman ขึ้นไป	
2431/07	20/12/07	6,7	เปลี่ยนและปรับปรุงภาพผู้ Control gas detect และตำแหน่งติดตั้งเพิ่มเติม	ทำการติดตั้งทดแทนของเดิม

หมายเหตุ ☒ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข

## แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล

เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	2 จาก 7
--------------	-------------	------------	---------	---------

## เอกสารที่เกี่ยวข้อง

SD-GA-07-XX แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้

LPG STATION DAILY CHECK SHEET

คำจำกัดความ

สถานการณ์ฉุกเฉินก๊าซ LPG รั่วไหล หมายถึง เป็นสถานการณ์การรั่วไหลของก๊าซจากระบบท่อส่งแก๊สหรือ Gas Station ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้นัดหมายมาก่อน ทั้งนี้ไม่รวมถึงกิจกรรมการเติมก๊าซ LPG ของพนักงานเติมก๊าซ

## ขณะก่อนเกิด

พนักงานตรวจสอบสภาพทั่วไปของถังด้วยสายตาแล้วลงบันทึกใน LPG STATION DAILY CHECK SHEET

พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดังนี้

วาล์ว ให้มีการติดตามทดลองเปิด-ปิดวาล์วอยู่เสมอ ไม่ควรเป็นสนิมหรือสกปรก วาล์วแต่ละตัวจะต้องอยู่ในสภาพที่ถูกต้องตามวิธีการใช้งาน

วาล์วฉุกเฉิน ทดสอบดึงสายสลิงปีละ 2 ครั้ง เพื่อตรวจสอบว่ายังทำงานได้ดียังหรือไม่

เก็ชวัดความดัน มี 2 ชุดคือ

แบบ 0 -300 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 70 - 90 PSI เมื่อปิดแก๊สใหม่และถ้าความดันลดลงเหลือประมาณ 20 -25 PSI แสดงว่า น้ำแก๊สภายในถังลดลงถึงระดับที่ใกล้จะต้องเปลี่ยนถังแก๊สแล้ว

แบบ 0 -60 PSI

ควรมีความดันอยู่ที่ประมาณ 14 -24 PSI ตลอดเวลา

จะต้องหมั่นตรวจสอบความดันที่แสดงของ PRESSURE GAUGE ทั้ง 2 ชุดนี้ ถ้าความดันที่แสดง มีค่าต่ำกว่าค่าที่เกินไป แสดงว่าอาจเกิดจุดรั่วภายในระบบ ให้ปิดวาล์วทุกตัวแล้วแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันที

เครื่องเตือนแก๊สรั่ว หมั่นตรวจสอบสภาพภายนอกของเครื่องเตือนแก๊สรั่วอยู่เสมอ จะต้องอยู่ในสภาพดี

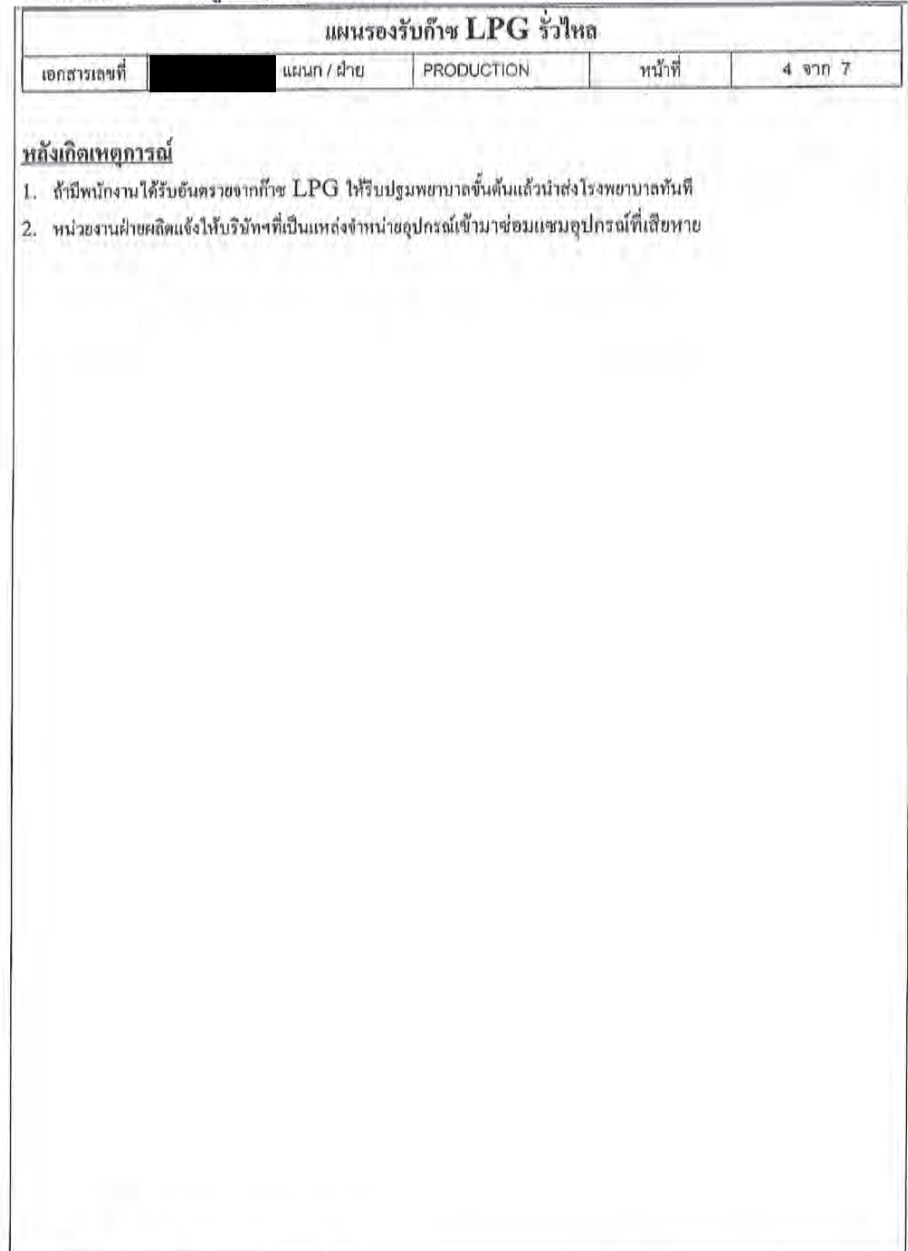
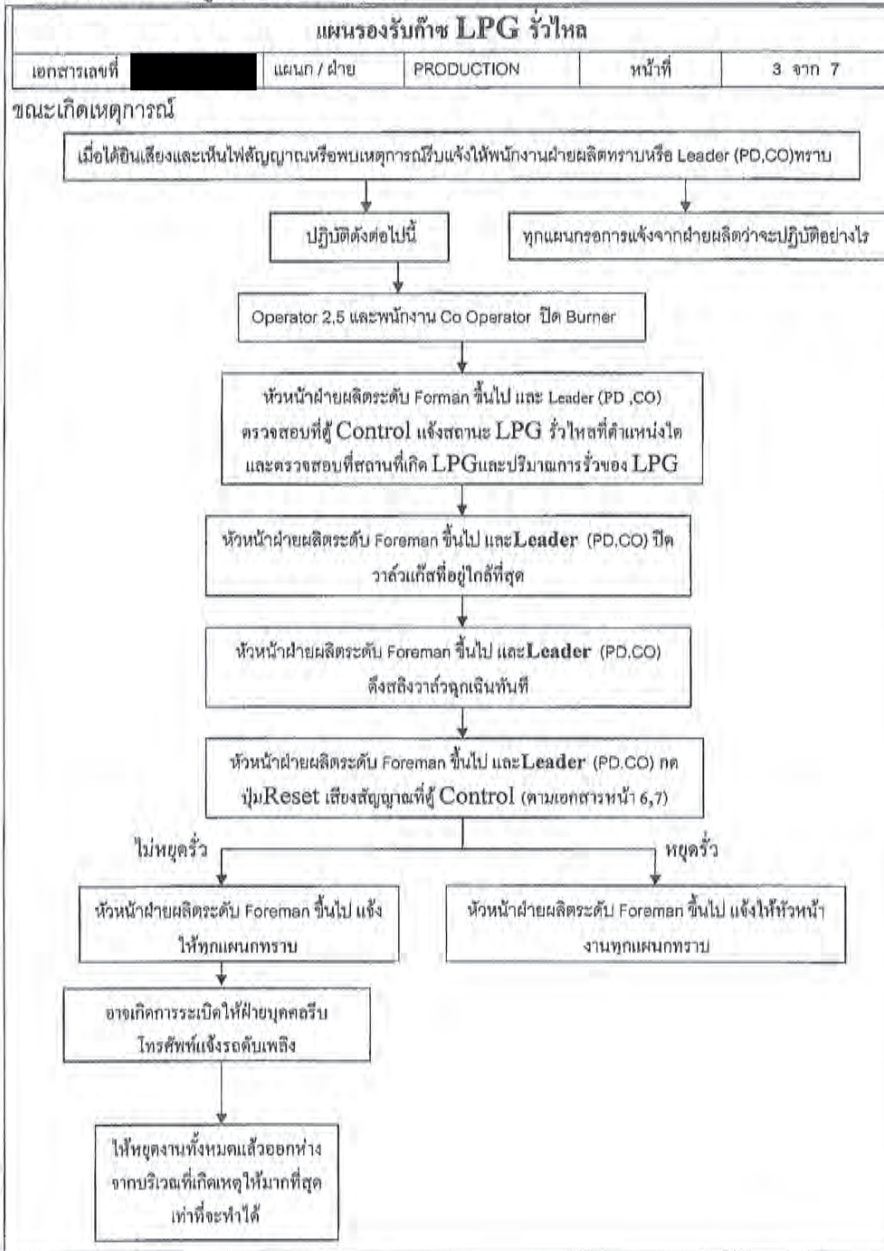
พนักงานไม่นำอุปกรณ์ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ที่อาจเกิดประกายไฟเข้าภายในสถานีติดตั้งแก๊ส

พนักงานตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ดับเพลิงพร้อมใช้งานอยู่เสมอ ( ตรวจสอบได้จากฝ่ายบุคคล )

พนักงานตรวจสอบสภาพป้ายและสัญลักษณ์มีความชัดเจน

หมายเหตุ ☒ หมายถึงส่วนที่เพิ่มเติมหรือแก้ไข





แผนรองรับก๊าซ LPG รั่วไหล				
เอกสารเลขที่	แผนก / ฝ่าย	PRODUCTION	หน้าที่	5 จาก 7
<p>ก๊าซปิโตรเลียมเหลว ( LPG )</p> <p>ย่อมาจาก - Liquefied Petroleum Gas ( LPG )</p> <p>แหล่งที่มา - การกลั่นน้ำมันดิบ การแยกก๊าซธรรมชาติ</p> <p>องค์ประกอบหลัก - สารประกอบไฮโดรคาร์บอน</p> <p>โปรเพน ( Propane )</p> <p>บิวเทน ( Butane )</p> <p>คุณสมบัติที่สำคัญของ LPG</p> <p>จุดเดือดที่ความดันบรรยากาศ</p> <p>ต่ำกว่า 0 องศาเซลเซียส</p> <p>ความดันไออิ่มตัว</p> <p>ในสภาพที่เป็นของเหลว</p> <p>LPG จะเบากว่าน้ำครึ่งหนึ่ง</p> <p>ไม่มีสี ไม่มีกลิ่น</p> <p>ใสกว่าน้ำประมาณ 10 เท่าจึงรั่วซึมได้ง่ายมาก</p> <p>สามารถละลายอย่างธรรมชาติได้</p> <p>LPG จัดอยู่ในกลุ่มที่เรียกว่า ยาเสพติดทั่วไป ( General Anesthetics )</p>				

เอกสารแนบที่ 51

เอกสารอบรมพนักงานขับรถให้ปฏิบัติตามกฎจราจร

## แบบฟอร์มลงทะเบียนการฝึกอบรม / 訓練登録書

เลขที่เอกสาร (ถ้ามี) 文書番号(あれば) - - -

ชื่อเอกสารหรือหลักสูตร 文書またはコース名 ระเบียบปฏิบัติสำหรับผู้มารับ-ส่งสินค้าหรือบริการ และวัตถุดิบ

ผู้ฝึกอบรม 訓練者 จป.วิชาชีพ

สถานที่ 場所 บริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด

ลำดับ 順番	ชื่อ-สกุล 氏名	หน่วยงาน 部署	วันที่ฝึกอบรม 訓練受領日	ลายเซ็น サイン	ผลการประเมิน 査定結果
1		Rak	16/11/65		Pass / Fail
2		Rak	16/11/65		Pass / Fail
3		Rak	16/11/65		Pass / Fail
4		MG	16/11/65		Pass / Fail
5		MG	16/11/65		Pass / Fail
6		PYN	16/11/65		Pass / Fail
7.		AP.	16/11/65		Pass / Fail
8.		AP	16/11/65		Pass / Fail
9		AP	16/11/65		Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail
					Pass / Fail



เอกสารแนบที่ 52

รายงานผลการตรวจสอบสภาพพนักงาน ประจำปี 2565

เอกสารแนบที่ 53

รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

**เอกสารแนบที่ 54**

**รายงานการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกรณี LPG รั่วไหล ประจำปี 2565**

## แผนการฝึกซ้อมสถานการณ์ฉุกเฉิน LPG รั่วไหล

ลำดับ	รายละเอียด	ผู้ปฏิบัติงาน
1	- เมื่อได้ยินเสียงและเห็นไฟสัญญาณหรือพบเห็นเหตุการณ์รับแจ้งให้ทางฝ่ายผลิต หรือ Leader ทราบทันที	
2	-Melting operator และพนักงานของฝ่ายประสานงานทำการปิด Burner ที่เตาหลอม ทันทีที่ได้ยินเสียงสัญญาณเตือนว่าเกิดการรั่วไหลของก๊าซ LPG	
3	- หัวหน้าฝ่ายผลิต ( Leader ขึ้นไป) รวมถึง Leader ฝ่ายประสานงาน ไปทำการตรวจสอบที่ตู้ Control โดยสัญญาณไฟแจ้งว่าเกิดการรั่วไหลของก๊าซ LPG ว่ามาจากจุดใด	
4	- ทำการปิดวาล์วแก๊สที่อยู่ใกล้ที่สุดก่อน - ทำการตั้งสติวาล์วฉุกเฉินที่ LPG Station 1,2	
	- กดปุ่ม Reset สัญญาณที่ตู้ Control หลังจากที่เราพบว่าเกิดการรั่วไหลของ LPG ว่ามาจากจุดใด	
6	- แจ้งให้หัวหน้างานทุกแผนกรับทราบทันที - อาจเกิดการระเบิดขึ้นได้ ให้ทางฝ่ายบุคคลโทรศัพท์แจ้งรถดับเพลิง - ในกรณีที่ร่วมกันไม่สามารถควบคุมได้ให้อพยพพนักงานออกจากจุดเกิดเหตุให้มากที่สุดเท่าที่ทำได้	
7	ผู้ควบคุมแผนการฝึกซ้อมและบันทึกแผนการฝึกซ้อม	

\*\*\* จุดที่รับผิดชอบในการตรวจสอบเช็คในขณะ LPG รั่วไหล

### Production

- LPG S-1
- LPG S-2
- M/C.Furnace

### Coordination

- Burner Re-combustion
- Burner Rotary kiln



# รายงานผลการซ้อม

## แผนรองรับสถานการณ์ฉุกเฉิน ก๊าซ LPG รั่วไหล



1. สัญญาณดังและไฟฉุกเฉินติดพนักงานจึงไปตรวจสอบ



2. พนักงานผู้พบแจ้งสวิตเตอร์เพื่อทำการตรวจสอบ LPG



3. สวิตเตอร์และพนักงานปิดวาล์วและดึงวาล์วฉุกเฉิน



4. สวิตเตอร์แจ้งพนักงานให้ปิด Burner



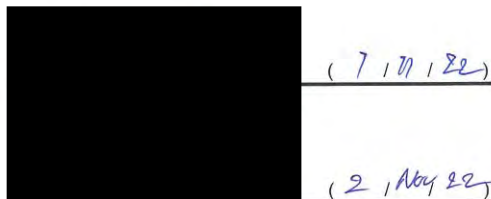
5. พนักงานและสวิตเตอร์เช็คสถานะการรั่วไหล



6. สวิตเตอร์ กด รีเซตสัญญาณ ไฟไซเรนเตือน



7 หัวหน้างานแจ้งมาทาง Staff เพื่อให้ทราบรายละเอียดและทาง Staff แจ้งผู้บังคับบัญชาว่าสามารถควบคุมสถานการณ์ได้



Approve by

**หมายเหตุ :** หากสถานการณ์ไม่สามารถควบคุมได้ จะต้องเข้าสู่แผนรองรับการเกิดเพลิงไหม้ต่อไป  
**สรุปผล :** ผ่าน

**เอกสารแนบที่ 55**

**รายงานผลการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม ประจำปี 2565**



แบบสอบถาม (หัวหน้าครัวเรือน) การศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียด		1. อบต. คลองนิมมาธารา						2. อบต. พนมจอก						3. อบต. ห้วยสะพาน		4. อบต. คลองพยอมศีล		5. อบต. เทพราช		6. พต. พนมมา				7. พต. วัดคณาวัดขัน						8. พต. บางสมัคร				รวม	
		ม.1 บ้านจะบัง	ม.2 บ้านเขายม	ม.3 บ้านเขายม	ม.4 บ้านเขายม	ม.5 คลองนิมมาธารา (วรคธา)	ม.6 บ้านคลองนิมมาธารา (วังค)	ม.1 คลองใหม่	ม.2 คลองจาววาว	ม.3 บางคาว	ม.6 คลองขุนทิพย์	ม.8 คลองแขวงลิ้น	ม.9 คลองจาววาว	ม.3 คลองบางหมู่	ม.4 ห้วยท่าสะพาน	ม.5 คลองคลองพยอมศีล	ม.3 คลองแขวงลิ้น	ม.4 คลองแขวงลิ้น	ม.1 คลองกระมัง	ม.2 ปากคลองบางชี	ม.3 คลองนิม	ม.4 คลองพระเจ้าสุริย	ม.9 วัดเสือใหญ่	ม.10 วัดเดือนขัย	ม.6 หลักรัด	ม.8 พนมบ้าน	ม.11 คลองบางจาก	ม.13 คลองบางจาก	ม.5 เกาะบน	ม.1 ตะวันออก	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม	จำนวนรวม	ร้อยละ	
		๗๑12	๗๑5	๗๑7	๗๑4	๗๑4	๗๑13	๗๑6	๗๑5	๗๑5	๗๑5	๗๑4	๗๑5	๗๑4	๗๑15	๗๑47	๗๑16	๗๑8	๗๑4	๗๑19	๗๑52	๗๑12	๗๑14	๗๑18	๗๑7	๗๑21	๗๑28	๗๑9	๗๑13	๗๑37	๗๑30	๗๑5	๗๑7	๗๑442	100.0
2.2	วิธีรักษาเมื่อเกิดอาการเจ็บป่วย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) ปวดท้อง/ท้องเสีย	1	0	0	0	0	1	0	0	0	0	1	1	2	2	1	1	0	1	2	0	0	2	1	0	0	0	0	2	0	0	0	19	2.5	
	2) ซึ่ของน้ำรับประทานเอง	11	3	6	2	4	10	6	5	2	3	4	1	2	9	25	11	3	1	13	35	6	7	7	5	7	13	3	12	25	26	5	7	279	37.4
	3) ไปสถานีอนามัย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	4) ไปคลินิก/รพ.เอกชน	5	2	3	2	1	6	3	3	2	0	0	0	6	20	9	1	0	7	31	6	5	4	1	15	23	3	12	14	24	4	7	219	29.4	
	5) ไปรพ.รัฐบาล	4	2	7	1	4	10	5	5	2	2	1	4	2	9	25	7	4	3	9	22	6	8	8	4	5	5	3	7	25	23	2	5	229	30.7
	6) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	รวม	21	7	16	5	9	27	14	13	6	5	6	6	5	26	72	28	9	4	30	90	18	20	21	11	27	41	9	31	66	73	11	19	746	100.0
2.3	แหล่งน้ำดื่มของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) น้ำบ่อ/บาดาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	2) น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	3) น้ำบรรจุขวด/ถัง	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
	4) น้ำประปา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	5) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
2.4	ปัญหาเกี่ยวกับน้ำดื่มในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) ไม่มีปัญหา	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
	2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	3) น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	4) น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	5) น้ำมีตะกอน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	6) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
2.5	แหล่งน้ำใช้ของครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) น้ำบ่อ/บาดาล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	2) น้ำฝน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	3) น้ำบรรจุขวด/ถัง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	4) น้ำประปา	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
	5) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
2.6	ปัญหาเกี่ยวกับการใช้น้ำในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) ไม่มีปัญหา	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
	2) น้ำไม่เพียงพอ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	3) น้ำขุ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	4) น้ำมีกลิ่น	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	5) น้ำไม่ไหล	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	6) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
	รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
2.7	การจัดการน้ำเสียในครัวเรือน (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1)ปล่อยลงระบายน้ำสาธารณะ	9	4	4	2	3	8	3	4	4	4	3	4	3	12	42	14	7	4	14	43	7	11	11	5	15	23	6	11	24	25	4	7	340	76.9
	2)ปล่อยขี้นกเจิน	3	2	3	2	1	5	3	1	1	1	1	1	3	5	2	2	1	0	5	9	5	3	7	2	6	5	3	2	13	5	1	0	102	23.1
	3)ปล่อยขยะลงคลอง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	6) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
2.8	ปัญหาเกี่ยวกับการใช้ไฟฟ้า (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) ไม่มีปัญหา	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
	2) ไฟฟ้าดับบ่อย,ไฟตก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	3) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
2.9	ครอบครัวของท่านทำกิจกรรมตัวชีวีดี (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
	1) กอล์ฟ/ไร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	2) เมา	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
	3) มึ่ง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0																



แบบสอบถาม (หัวหน้าครัวเรือน) การศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียด	1. อบต. คลองนิมยชาตรา						2. อบต. พนมจอก						3. อบต. ห้าสะพาน			4. อบต. คลองหอมเกิด	5. อบต. เทพราช	6. ทต. พิมพา				7. ทต. วัชรการวิเศษ							8. ทต. บางเสี้ยว				รวม	
	ม.1 บ้านจะบัว	ม.2 บ้านเขายม	ม.3 บ้านเขายม	ม.4 บ้านเขายม	ม.5 คลอง นิมยชาตรา (อรัญราช)	ม.6 บ้านคลอง นิมยชาตรา (บึงตา)	ม.1 คลองใหม่	ม.2 คลองจาวาง	ม.3 บางควาย	ม.6 คลอง ขุนพิทักษ์	ม.8 คลอง แขวงถิ่น	ม.9 คลองขวาง	ม.3 คลอง บางหมู่	ม.4 หมู่	ม.5 คลอง ท่าสะพาน	ม.1 คลองหอมเกิด	ม.3 คลอง แขวงถิ่น	ม.4 คลอง แขวงถิ่น	ม.1 คลอง กระมัง	ม.2 ปากคลองบาง เชื้อ	ม.3 คลองนิม	ม.4 คลอง พระยารัฐ	ม.9 วังเสือใหญ่	ม.10 วังเสือน้อย	ม.6 หลังวัด	ม.8 หน้าบ้าน	ม.11 คลอง บางจาก	ม.13 คลอง บางจาก	ม.5 เกาะบน	ม.1 ตะวันออก	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลอง น้ำเต็ม	จำนวน รวม	ร้อยละ
	๗=12	๗=6	๗=7	๗=4	๗=4	๗=13	๗=6	๗=5	๗=5	๗=5	๗=4	๗=5	๗=4	๗=15	๗=47	๗=16	๗=8	๗=4	๗=19	๗=52	๗=12	๗=14	๗=18	๗=7	๗=21	๗=28	๗=9	๗=13	๗=37	๗=30	๗=5	๗=7	๗=442	100.0
ระดับผลกระทบ																																		
มาก	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	1	1	1	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	5	7.3
ปานกลาง	0	0	0	0	3	1	0	3	0	0	1	0	0	1	7	2	2	0	1	8	1	1	3	3	2	7	1	0	3	6	0	1	57	82.6
น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	1	0	1	1	0	0	2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	7	10.1
รวม	1	0	0	0	3	1	0	3	0	1	1	0	0	2	9	4	2	0	2	10	1	1	5	3	2	7	1	0	3	6	0	1	69	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
1) กิจกรรมในชุมชน	1	0	0	0	1	0	0	1	0	1	1	0	0	1	6	2	2	0	0	5	1	1	4	2	2	0	0	0	2	1	0	0	34	25.4
2) การจราจร	1	0	0	0	3	1	0	3	0	1	1	0	0	2	9	4	2	0	2	10	1	1	5	3	2	7	1	0	3	6	0	1	69	51.5
3) โรงงานนิคม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
4) โรงงานนิคมฯ	1	0	0	0	1	0	0	2	0	0	0	0	0	1	4	2	2	0	1	4	1	0	1	0	1	3	0	0	2	4	0	1	31	23.1
5) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0
รวม	3	0	0	0	5	1	0	6	0	2	2	0	0	4	19	8	6	0	3	19	3	2	10	5	5	10	1	0	7	11	0	2	134	100.0
3) ผู้ประสบ																																		
1) มี	2	1	1	0	3	1	0	3	0	2	1	3	2	4	12	4	4	2	4	14	1	3	8	3	6	7	3	0	9	8	0	1	112	25.3
2) ไม่มี	10	5	6	4	1	12	6	2	5	3	3	2	2	11	35	12	4	2	15	38	11	11	10	4	15	21	6	13	28	22	5	6	330	74.7
รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0
ระยะเวลา																																		
1) บางฤดู	0	0	1	0	3	0	0	3	0	0	0	1	0	0	8	3	1	0	1	7	0	0	1	0	0	7	0	0	0	6	0	1	43	38.4
2) ตลอดปี	2	1	0	0	0	1	0	0	0	2	1	2	2	4	4	1	3	2	3	7	1	3	7	3	6	0	3	0	9	2	0	0	69	61.6
รวม	2	1	1	0	3	1	0	3	0	2	1	3	2	4	12	4	4	2	4	14	1	3	8	3	6	7	3	0	9	8	0	1	112	100.0
ระดับผลกระทบ																																		
มาก	0	1	0	0	1	0	0	1	0	1	0	2	2	1	2	1	2	0	1	2	0	2	1	0	0	0	0	2	0	0	0	0	22	19.6
ปานกลาง	1	0	1	0	1	1	0	2	0	1	1	1	0	3	10	3	2	2	3	12	1	1	7	3	6	7	3	0	7	8	0	1	88	78.6
น้อย	1	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2	1.8
รวม	2	1	1	0	3	1	0	3	0	2	1	3	2	4	12	4	4	2	4	14	1	3	8	3	6	7	3	0	9	8	0	1	112	100.0
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																		
1) กิจกรรมในชุมชน	1	1	1	0	0	1	0	3	0	2	1	3	2	3	9	3	3	0	4	10	1	3	6	1	6	0	3	0	4	3	0	0	74	30.3
2) การจราจร	2	0	1	0	3	1	0	3	0	1	1	3	2	4	12	4	4	2	4	14	1	3	8	2	4	7	2	0	9	8	0	1	106	43.4
3) โรงงานนิคม	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	0	1	0	0	0	0	0	0	0	0	1	1	0	0	0	1	0	0	5	2.0	
4) โรงงานนิคมฯ	0	0	0	0	1	0	0	1	0	0	0	1	1	2	9	3	3	1	1	9	1	3	3	2	5	5	1	0	1	5	0	1	59	24.1
5) อื่นๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0	
รวม	3	1	2	0	5	2	0	7	0	3	2	7	5	9	31	10	10	3	9	33	3	9	17	5	16	13	6	0	14	17	0	2	244	100.0
4) น้ำเสีย																								</										

แบบสอบถาม (หัวหน้าครัวเรือน) การศึกษาทัศนคติ โครงการโรงงานหลอมอลูมิเนียม ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด (ต่อ)

รายละเอียด	1. อบต. คลองนิคมเขาคาว						2. อบต. พนมจอก						3. อบต. ท่าสะพาน			4. อบต. คลองหอมเค็ด		5. อบต. เทพราช		6. ทต. พิมพา				7. ทต.รัตนารักษ์							8. ทต. บางฝักร				รวม		
	ม.1 บ้านจะบับ	ม.2 บ้านเขายม	ม.3 บ้านเขายม	ม.4 บ้านเขายม	ม.5 คลอง นิคมเขาคาว (อรัญราช)	ม.6 บ้านคลอง นิคมเขาคาว (บึงตา)	ม.1 คลองใหม่	ม.2 คลองจางวาว	ม.3 บางควาย	ม.6 คลอง ขุนพิทักษ์	ม.8 คลอง แขวงลิ้น	ม.9 คลองขาว	ม.3 คลอง บางหมู่	ม.4 หมู่	ม.5 คลอง ท่าสะพาน	ม.1 คลองหอมเค็ด	ม.3 คลอง แขวงลิ้น	ม.4 คลอง แขวงลิ้น	ม.1 คลอง กระมัง	ม.2 ปากคลองบาง เชื้อ	ม.3 คลองนิม	ม.4 คลอง พระยาสุร	ม.9 วังเสือใหญ่	ม.10 วังเสือใหญ่	ม.6 หลังวัด	ม.8 หน้าบ้าน	ม.11 คลอง บางจาก	ม.13 คลอง บางจาก	ม.5 เกาะบน	ม.1 ตะวันออก	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลอง น้ำเต็ม	จำนวน รวม	ร้อยละ			
	๗=12	๗=8	๗=7	๗=4	๗=4	๗=13	๗=6	๗=5	๗=5	๗=5	๗=4	๗=5	๗=4	๗=15	๗=47	๗=16	๗=8	๗=4	๗=19	๗=52	๗=12	๗=14	๗=18	๗=7	๗=21	๗=28	๗=9	๗=13	๗=37	๗=30	๗=5	๗=7	๗=442	100.0			
6) อื่น ๆ																																					
1) มี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
2) ไม่มี	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0			
รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0			
ระยะเวลา																																					
1) บางฤดู	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
2) ตลอดปี	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
ระดับผลกระทบ																																					
มาก	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
ปานกลาง	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
น้อย	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
ที่มาของผลกระทบ (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																					
1) กิจกรรมในชุมชน	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
2) การจราจร	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
3) โรงงานนิคเคอิ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
4) โรงงานนิคมฯ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
5) อื่น ๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
รวม	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
ตอนที่ 4 ข้อมูลด้านความรู้ ความเข้าใจและทัศนคติที่มีต่อโครงการ																																					
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่าบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวโรโกร์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา																																					
1) ทราบ	11	5	7	3	4	11	6	5	3	3	4	4	3	11	35	12	5	4	16	41	10	11	12	5	16	28	5	13	29	27	5	7	361	81.7			
2) ไม่ทราบ (ข้ามไปตอบข้อ 4.7)	1	1	0	1	0	2	0	0	2	2	0	1	1	4	12	4	3	0	3	11	2	3	6	2	5	0	4	0	8	3	0	0	81	18.3			
รวม	12	6	7	4	4	13	6	5	5	5	4	5	4	15	47	16	8	4	19	52	12	14	18	7	21	28	9	13	37	30	5	7	442	100.0			
4.2 ท่านทราบจากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																					
1) ทรนเอง	10	5	7	2	4	10	4	5	3	3	4	2	2	9	24	9	2	2	14	32	8	7	7	3	13	26	3	12	21	25	5	7	290	75.9			
2) เพื่อนบ้าน/เพื่อน/ญาติ	2	2	0	2	0	0	2	0	0	1	3	0	1	1	9	1	1	1	0	3	0	3	0	2	2	1	2	1	6	1	0	0	47	12.3			
3) พนักงานของบริษัท นิคเคอิ	0	1	1	0	0	1	0	0	1	0	1	3	1	2	6	2	2	1	2	6	2	1	5	0	1	1	0	0	4	1	0	0	45	11.8			
4) สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท นิคเคอิ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
5) อื่น ๆ	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0.0				
รวม	12	8	8	4	4	11	6	5	4	4	8	5	4	12	39	12	5	4	16	41	10	11	12	5	16	28	5	13	31	27	5	7	382	100.0			
4.3 การที่มีบริษัท นิคเคอิฯ ก่อให้เกิดผลดีต่อชุมชนด้านใดบ้าง (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)																																					
1) มีการจ้างงาน/คนในชุมชนมีงานทำ	10	4	7	2	4	9	5	5	2	1	2	2	2	7	26	10	2	0	13	33	5	8	3	0	10	27	2	12	18	25	5	7	268	42.5			
2) สร้างรายได้ให้กับคนในชุมชน (เช่น ค่าเช่า บ้านเช่า หรือห้องเช่า)	11	3	7	2	4	9	5	5	1	2	2	3	2	9	29	10	2	1	15	37	7	10	7	2	13	27	4	12	21	26	5	7	300	47.5			
3) มีการสร้างและพัฒนาระบบสาธารณูปโภคให้ดีขึ้น (เช่น ไฟฟ้า ประปา ถนน)	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0															

**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.1 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.2 บ้านคลอง พระยาสมุทร	ม.3 บ้านวัด นิมยตรา	ม.4 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.5 คลอง นิมยตรา (อรรคราช)	ม.6 บ้านคลอง นิมยตรา (บังคา)	ม.1 บ้าน คลองใหม่	ม.2 บ้าน คลองจางวาง	ม.3 บ้านคลอง บางควาย	ม.6 บ้านคลอง ขุนพิทักษ์
<b>ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์</b>										
1.1 ตำแหน่ง	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	กำนัน	สารวัตรกำนัน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน
1.2 ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง	6 ปี	30 ปี	7 ปี	5 ปี	23 ปี	7 ปี	6 ปี	3 ปี	10 ปี	6 ปี
1.3 ระดับการศึกษา	ม.6	ป.6	ม.6	ม.6	ม.6	มัธยมต้น	ปริญญาตรี	ปวส.	ปริญญาตรี	ม.6
1.4 อายุ	53 ปี	59 ปี	51 ปี	55 ปี	62 ปี	50 ปี	53 ปี	51 ปี	46 ปี	49 ปี
1.5 ภูมิลำเนา	เป็นคนในพื้นที่	สมุทรปราการ	เกิดที่นี่	สมุทรปราการ	คนที่นี่	เกิดที่นี่	เป็นคนใน พื้นที่	เป็นคนในพื้นที่	คนในพื้นที่	คนในพื้นที่
1.6 ระยะเวลาที่อยู่ในชุมชนนี้	-	59 ปี	-	55 ปี	-	-	-	-	--	-
<b>ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน</b>										
2.1 จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน/ ชุมชน	300 ครัวเรือน	90 ครัวเรือน	146 ครัวเรือน	80 ครัวเรือน	98ครัวเรือน	250 ครัวเรือน	60 ครัวเรือน	100 ครัวเรือน	140 ครัวเรือน	119 ครัวเรือน
2.2 อาชีพของประชากรในชุมชน										
(1) อาชีพหลักของชุมชน	เกษตรกรรม	โรงงาน อุตสาหกรรม	เลี้ยงปลา กระพง/เกษตร	เกษตรกรรม/ ประมง	ทำนา/เลี้ยง ปลา	เกษตร	เลี้ยงปลา/ เลี้ยงกุ้ง	พนักงาน บริษัท	เกษตร	เกษตรกรรม
(2) อาชีพรองของชุมชน	ค้าขาย	เกษตรกรรม	-	-	เลี้ยงปลา/ เลี้ยงกุ้ง	รับจ้าง	รับจ้าง	เลี้ยงกุ้ง	โรงงาน อุตสาหกรรม	พนักงาน
2.3 แหล่งน้ำดื่ม/น้ำใช้ของชุมชน										
(1) แหล่งน้ำดื่ม	ซื้อกิน/ประปา	ซื้อกิน	ตักดน้ำ	ตักดน้ำ	ซื้อกิน	น้ำซื้อ	เครื่องกรอง หมู่บ้าน	น้ำซื้อ	น้ำประปา	ร่อนน้ำฝน/ซื้อกิน
(2) แหล่งน้ำใช้	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำคลอง	น้ำประปา	น้ำประปา	คลองสาธารณะ/ น้ำประปา

**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม**  
**ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.1 บ้านคลอง นิมยาศตรา	ม.2 บ้านคลอง พระยาสมุทร	ม.3 บ้านวัด นิมยาศตรา	ม.4 บ้านคลอง นิมยาศตรา	ม.5 คลอง นิมยาศตรา (อรรคราช)	ม.6 บ้านคลอง นิมยาศตรา (บังคา)	ม.1 บ้าน คลองใหม่	ม.2 บ้าน คลองจางวาง	ม.3 บ้านคลอง บางควาย	ม.6 บ้านคลอง ขุนพิทักษ์
2.4 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอย ของชุมชน	เทศบาลจัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ
2.5 วิธีการกำจัดน้ำเสียของชุมชน	มีท่อพัก	ปล่อยทิ้ง	ระบายลง คลอง	ปล่อยลงคลอง	ปล่อยทิ้งนา	ทิ้งลงแม่น้ำลำ คลอง	มีบ่อบำบัด	ระบายลงท่อ สาธารณะ	ปล่อยลงคลอง	ปล่อยลงดิน
2.6 สถานีอนามัยหรือสถานบริการ ทางสาธารณสุขในชุมชน	รพ.สต.คลอง นิม	อนามัยคลอง นิม	รพ.สต.คลอง นิมยาศตรา	อนามัยหมู่ 3	ไม่มี	อนามัยหมู่ 3	รพ.สต.หนอง จอก	รพ.สต. ตำบล หนองจอก	รพ.สต. ตำบล หนองจอก	รพ.สต.หนองจอก
<b>ตอนที่ 3. ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอยู่ในปัจจุบันของชุมชน (ปี 2565)</b>										
1. กลิ่น	มี	มี	มี	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	มี	ไม่มี
ระยะเวลา										
- บางฤดู	√	√	-		-	-	-	-	-	-
- ทั้งปี	-	-	√	√	-	-	-	-	√	-
ระดับผลกระทบ										
- มาก	-	-	-	√	-	-	-	-	√	-
- ปานกลาง	√	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- น้อย	-	√	-	-	-	-	-	-	-	-
แหล่งที่มา										
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(2) โรงงานนิคเคอิ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	√	√	-	-	-	-	-	-	-	-
(4) อื่นๆ	-	-	√ ชุมชน ข้างเคียง	√ ชุมชน ข้างเคียง	-	-	-	-	√ โรงงานพ่นสี	-



ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.1 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.2 บ้านคลอง พระยาสมุทร	ม.3 บ้านวัด นิมยตรา	ม.4 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.5 คลอง นิมยตรา (อรรคราช)	ม.6 บ้านคลอง นิมยตรา (บังคา)	ม.1 บ้าน คลองใหม่	ม.2 บ้าน คลองจางวาง	ม.3 บ้านคลอง บางควาย	ม.6 บ้านคลอง ขุนพิทักษ์
แหล่งที่มา										
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(2) การจราจร	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(3) โรงงานนิคเคอ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(4) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(5) อื่นๆ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	✓ โรงงานทำยาง
4. น้ำเสีย	ไม่มี	มี	มี	มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา										
- บางฤดู	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
- ทั้งปี	-	-	✓	✓	-	-	-	-	-	-
ระดับผลกระทบ										
- มาก	-	✓	✓	✓	-	-	-	-	-	-
- ปานกลาง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- น้อย	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
แหล่งที่มา										
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(2) โรงงานนิคเคอ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
(3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกรว์	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-
(4) อื่นๆ	-	-	✓ ซอยข้างเคียง	✓ ชุมชน ข้างเคียง	-	-	-	-	-	-

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]



**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.1 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.2 บ้านคลอง พระยาสมุทร	ม.3 บ้านวัด นิมยตรา	ม.4 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.5 คลอง นิมยตรา (อรรคราช)	ม.6 บ้านคลอง นิมยตรา (บังคา)	ม.1 บ้าน คลองใหม่	ม.2 บ้าน คลองจางวาง	ม.3 บ้านคลอง บางควาย	ม.6 บ้านคลอง ขุนพิทักษ์
<b>ตอนที่ 4 ความคิดเห็นเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการในปัจจุบัน (ในรอบปี 2564)</b>										
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามี บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรม เวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัด ฉะเชิงเทรา										
- ไม่ทราบ (ข้ามไปที่ข้อ 4.6)	-	-	√	√	-	√	√	-	-	√
- ทราบ จากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	√	√	-	-	√	-	-	√	√	-
ทราบเอง	-	√	-	√	√	-	-	√	√	-
สื่อประชาสัมพันธ์ของ บริษัท นิคเคอฯ	√	-	-	-	-	-	-	-	-	*
เข้าร่วมกิจกรรมจากทาง โรงงาน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
พนักงานของบริษัท นิคเคอฯ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
อื่นๆ (ระบุ)		-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.2 จากการดำเนินการที่ผ่านมา ของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิด ผลดี ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง	- ช่วยชุมชนใน ด้านต่างๆ	-	-	-	- ไม่เคยเข้ามา ในชุมชน	-	-	- คนในชุมชน มีงานทำ	-	-
4.3 จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิดข้อ กังวลใจต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง	-	- กลิ่น - น้ำเสีย	-	-	- น้ำเสีย ไหล ออกมา	-	-	-	-	-

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.1 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.2 บ้านคลอง พระยาสมุทร	ม.3 บ้านวัด นิมยตรา	ม.4 บ้านคลอง นิมยตรา	ม.5 คลอง นิมยตรา (อรรคราช)	ม.6 บ้านคลอง นิมยตรา (บังคา)	ม.1 บ้าน คลองใหม่	ม.2 บ้าน คลองจางวาง	ม.3 บ้านคลอง บางควาย	ม.6 บ้านคลอง ขุนพิทักษ์
4.4 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด มีกิจกรรม ช่วยเหลือชุมชนอย่างไรบ้าง	-	-	-	-	- ไม่ได้รับการ ช่วยเหลือ	-	-	-	-	-
4.5 ชุมชนของท่านเคยมีเรื่อง ร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงาน ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่ (ใน รอบปี 2565)										
- ไม่เคยมี	√	√	-	√	√	√	-	√	-	-
- เคยมี (โปรดระบุ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- ร้องเรียนไปที่	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- จำนวนครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- ประเด็นเรื่องร้องเรียน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- การแก้ไขข้อร้องเรียนของ โครงการ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.6 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อ การดำเนินงานของ บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไรบ้าง	- ช่วยด้าน การศึกษา โรงเรียน	- น้ำเสียกับ กลิ่น	- ลงพื้นที่ ประชาสัมพันธ์ ให้มากขึ้น	- มีการ ประชาสัมพันธ์ ลงพื้นที่	- เข้ามามีส่วน ร่วมมาเจอคน ชุมชนหรือ ดำเนิน กิจกรรมใน ชุมชน	- ประชาสัมพันธ์ เพิ่มเติมเกี่ยวกับ โรงงาน	-	- ช่วยเหลือ ชุมชน เข้าร่วม กิจกรรมกับ ชุมชน	-แล้วแต่บริษัท จะเข้ามา ช่วยเหลือ ชุมชนยังไ้	-

**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.8 บ้านคลอง แขวงกลั่น	ม.9 บ้านคลอง ขวาง	ม.3 บ้านคลอง บ้านหมู่	ม.4 บ้านหมู่	ม.5 บ้านคลอง ท่าสะพาน	ม.1 คลอง หอมศีล	ม.3 บ้านคลอง แขวงกลั่น	ม.4 บ้านปาก คลองแขวงกลั่น	ม.1 บ้าน คลองฉับ	ม.2 ปากคลอง บางซื่อ
<b>ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์</b>										
1.1 ตำแหน่ง	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	กำนัน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	กำนัน
1.2 ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง	30 ปี	4 ปี	8 ปี	9 ปี	3 ปี	8 ปี	12 ปี	5 ปี	10 ปี	8 ปี
1.3 ระดับการศึกษา	ป.4	ม.6	ม.3	ม.3	ปวช.	ม.3	ม.3	ป.6	ป.6	ปริญญาตรี
1.4 อายุ	58 ปี	50 ปี	54 ปี	48 ปี	55 ปี	50 ปี	56 ปี	53 ปี	50 ปี	50 ปี
1.5 ภูมิลำเนา	คนที่นี่	เกิดที่นี่	คนในพื้นที่	คนในพื้นที่	คนในพื้นที่	คนในพื้นที่	เกิดที่นี่	เกิดที่นี่	จ.ชลบุรี	เกิดที่นี่
1.6 ระยะเวลาที่อยู่ในชุมชนนี้	-	-	-	-	-	-	-	-	30 ปี	-
<b>ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน</b>										
2.1 จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน/ ชุมชน	120 ครัวเรือน	100 ครัวเรือน	400 ครัวเรือน	500 ครัวเรือน	600 ครัวเรือน	271 ครัวเรือน	170 ครัวเรือน	102 ครัวเรือน	700 ครัวเรือน	780 ครัวเรือน
2.2 อาชีพของประชากรในชุมชน										
(1) อาชีพหลักของชุมชน	เกษตร	เกษตร	รับจ้าง อุตสาหกรรม	เกษตรกร	รับจ้าง อุตสาหกรรม	รับจ้าง	เกษตร	เกษตร	รับจ้างทั่วไป	ค้าขาย
(2) อาชีพรองของชุมชน	โรงงาน	พนักงานบริษัท	-	รับจ้าง	-	เกษตรกรรม	โรงงาน	รับจ้าง	เกษตร	รับจ้างทั่วไป
2.3 แหล่งน้ำดื่ม/น้ำใช้ของชุมชน										
(1) แหล่งน้ำดื่ม	น้ำบรรจุขวด	น้ำบรรจุขวด	น้ำซื้อบรรจุขวด	น้ำซื้อบรรจุขวด	น้ำซื้อ-บรรจุ ขวด	น้ำซื้อบรรจุ ขวด	น้ำบรรจุขวด	น้ำบรรจุขวด	น้ำบรรจุขวด	น้ำบรรจุขวด
(2) แหล่งน้ำใช้	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำคลอง/ น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา
2.4 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอย ของชุมชน	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	อบต. จัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ
2.5 วิธีการกำจัดน้ำเสียของชุมชน	ระบายลงดิน	ระบายลงดิน	ปล่อยลง คลองสาธารณะ	ปล่อยซึมลงดิน	ปล่อยลงคลอง สาธารณะ	ปล่อยซึมลงดิน	-	ปล่อยซึมลงดิน	ระบายลงดิน	ระบายลงดิน

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]



ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]



ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.8 บ้านคลอง แขวงกลั่น	ม.9 บ้านคลอง ขวาง	ม.3 บ้านคลอง บ้านหมู่	ม.4 บ้านหมู่	ม.5 บ้านคลอง ท่าสะพาน	ม.1 คลอง หอมศีล	ม.3 บ้านคลอง แขวงกลั่น	ม.4 บ้านปาก คลองแขวงกลั่น	ม.1 บ้าน คลองฉับ	ม.2 ปากคลอง บางซื่อ
4.4 บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด มีกิจกรรม ช่วยเหลือชุมชนอย่างไรบ้าง	-	- ทุนการศึกษา	-	-	-	-	✓ ช่วยเหลือทำ สนามกีฬาให้ ชุมชน	-	-	-
4.5 ชุมชนของท่านเคยมีเรื่อง ร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงาน ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่										
- ไม่เคยมี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
- เคยมี (โปรดระบุ)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- ร้องเรียนไปที่	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- จำนวนครั้ง	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- ประเด็นเรื่องร้องเรียน	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
- การแก้ไขข้อร้องเรียนของ โครงการ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4.6 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อ การดำเนินงานของ บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไรบ้าง	-	-	-	-	-	-	- ช่วยเหลือ สนามกีฬา	-	-	-

**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.3 บ้านคลอง นิยม	ม.4 บ้านคลอง พระยาวิสูตร	ม.6 บ้าน หลังวัด	ม.8 บ้าน หน้าบ้าน	ม.9 บ้านวัง เสือใหญ่	ม.10 บ้านวัง เสือน้อย	ม.11 บ้าน คลองบางจาก	ม.13 บ้าน คลองบางจาก	ม.1 บ้าน ตะวันออก	ม.5 บ้าน เกาะบน
<b>ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์</b>										
1.1 ตำแหน่ง	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ช่วย ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ช่วย	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน	ผู้ใหญ่บ้าน
1.2 ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง	9 ปี	8 ปี	7 ปี	3 ปี	8 ปี	10 ปี	1 ปี	16 ปี	8 ปี	30 ปี
1.3 ระดับการศึกษา	ปริญญาตรี	ปวส.	มัธยมต้น	มัธยมต้น	ม.6	ไม่ระบุ	ปวส.	ม.6	ม.3	ป.6
1.4 อายุ	54 ปี	55 ปี	52 ปี	52 ปี	54 ปี	58 ปี	40 ปี	52 ปี	50 ปี	57 ปี
1.5 ภูมิลำเนา	เกิดที่นี่	เกิดที่นี่	คนในพื้นที่	เกิดที่นี่	เป็นคนพื้นที่	เป็นคนพื้นที่	เกิดที่นี่	เกิดที่นี่	เกิดที่นี่	คนในพื้นที่
1.6 ระยะเวลาที่อยู่ในชุมชนนี้	54 ปี	55 ปี	-	52 ปี	-	-	40 ปี	52 ปี	50 ปี	-
<b>ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน</b>										
2.1 จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน/ ชุมชน	100 ครัวเรือน	300 ครัวเรือน	200 ครัวเรือน	900 ครัวเรือน	80 ครัวเรือน	60 ครัวเรือน	300 ครัวเรือน	150 ครัวเรือน	1,300 ครัวเรือน	800 ครัวเรือน
2.2 อาชีพของประชากรในชุมชน										
(1) อาชีพหลักของชุมชน	เกษตร	เกษตร	เกษตร	รับจ้างโรงงาน อุตสาหกรรม	ทำงานบริษัท	เกษตร/รับจ้าง	รับจ้างโรงงาน อุตสาหกรรม	โรงงาน	รับจ้างโรงงาน	รับจ้าง
(2) อาชีพรองของชุมชน	รับจ้าง	พนักงาน	รับจ้าง	ค้าขาย	ค้าขาย/ ประมง/เกษตร	ค้าขาย	ค้าขาย	เกษตร	ค้าขาย	เลี้ยงปลา
2.3 แหล่งน้ำดื่ม/น้ำใช้ของชุมชน										
(1) แหล่งน้ำดื่ม	น้ำซื้อบรรจุ ขวด	น้ำซื้อบรรจุขวด	น้ำบรรจุขวด	น้ำซื้อ	ซื้อกิน	ซื้อกิน	น้ำซื้อ/กวดตู้	น้ำซื้อ	น้ำบรรจุขวด/ กวดตู้	น้ำซื้อบรรจุขวด
(2) แหล่งน้ำใช้	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา	น้ำประปา
2.4 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอย ของชุมชน	เทศบาลจัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาลจัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาลจัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาล จัดเก็บ	เทศบาลจัดเก็บ

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]



ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

[illegible]



ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน									
	ม.3 บ้านคลอง นิยม	ม.4 บ้านคลอง พระยาวิสูตร	ม.6 บ้าน หลังวัด	ม.8 บ้าน หน้าบ้าน	ม.9 บ้านวัง เสือใหญ่	ม.10 บ้านวัง เสือน้อย	ม.11 บ้าน คลองบางจาก	ม.13 บ้าน คลองบางจาก	ม.1 บ้าน ตะวันออก	ม.5 บ้าน เกาะบน
4.6 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อ การดำเนินงานของ บริษัท นิคเคอ เอ็ม ซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไรบ้าง	-	-	- รับคนในพื้นที่ เข้าทำงาน	-ประชาสัมพันธ์ เพิ่มเติม	ไม่มี ข้อเสนอแนะ	- ช่วยเหลือ ชุมชนเกี่ยวกับ ด้านพัฒนา สังคม, ช่วยเหลือ ผู้สูงอายุ เด็ก หรือผู้ป่วยติด เตียง ชุมชน พร้อมรับความ ช่วยเหลือ	-	- รับคนใน พื้นที่เข้า ทำงาน	-	-

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
<b>ตอนที่ 1 ข้อมูลทั่วไปของผู้ให้สัมภาษณ์</b>		
1.1 ตำแหน่ง	กำนัน	ผู้ใหญ่บ้าน
1.2 ระยะเวลาในการดำรงตำแหน่ง	4 ปี	11 ปี
1.3 ระดับการศึกษา	ปริญญาตรี	ม.6
1.4 อายุ	49 ปี	48 ปี
1.5 ภูมิลำเนา	คนในพื้นที่	เกิดที่นี่
1.6 ระยะเวลาที่อยู่ในชุมชนนี้	49 ปี	48 ปี
<b>ตอนที่ 2 ข้อมูลด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน</b>		
2.1 จำนวนครัวเรือนของหมู่บ้าน/ชุมชน	150 ครัวเรือน	80 ครัวเรือน
2.2 อาชีพของประชากรในชุมชน		
(1) อาชีพหลักของชุมชน	รับจ้าง	รับจ้าง
(2) อาชีพรองของชุมชน	เกษตร	ค้าขาย
2.3 แหล่งน้ำดื่ม/น้ำใช้ของชุมชน		
(1) แหล่งน้ำดื่ม	น้ำซื้อบรรจุขวด	น้ำซื้อ
(2) แหล่งน้ำใช้	น้ำประปา	น้ำประปา
2.4 วิธีการกำจัดขยะมูลฝอยของชุมชน	เทศบาลจัดเก็บ	เทศบาลจัดเก็บ
2.5 วิธีการกำจัดน้ำเสียของชุมชน	ระบายลงท่อสาธารณะ	ระบายลงท่อสาธารณะ
2.6 สถานีอนามัยหรือสถานบริการทางสาธารณสุขในชุมชน	รพ.สต.บางสมัคร	รพ.สต.บางสมัคร

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
ตอนที่ 3. ข้อมูลด้านปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับอยู่ในปัจจุบันของชุมชน (ปี 2565)		
1. กลิ่น	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา		
- บางฤดู	-	-
- ทั้งปี	-	-
ระดับผลกระทบ		
- มาก	-	-
- ปานกลาง	-	-
- น้อย	-	-
แหล่งที่มา		
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-
(2) โรงงานนิคเคอิ	-	-
(3) โรงงานในนิคมฯ เวลโกร์ว	-	-
(4) อื่นๆ	-	-
2. เขม่าควัน	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา		
- บางฤดู	-	-
- ทั้งปี	-	-
ระดับผลกระทบ		
- มาก	-	-
- ปานกลาง	-	-
- น้อย	-	-

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
แหล่งที่มา		
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-
(2) การจราจร	-	-
(3) โรงงานนิคเคอ	-	-
(4) โรงงานในนิคมฯเวลโกรว์	-	-
(5) อื่นๆ	-	-
3. ผู้ละออง	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา		
- บางฤดู	-	-
- ทั้งปี	-	-
ระดับผลกระทบ		
- มาก	-	-
- ปานกลาง	-	-
- น้อย	-	-
แหล่งที่มา		
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-
(2) การจราจร	-	-
(3) โรงงานนิคเคอ	-	-
(4) โรงงานในนิคมฯเวลโกรว์	-	-
(5) อื่นๆ	-	-



ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
4. น้ำเสีย	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา		
- บางฤดู	-	-
- ทั้งปี	-	-
ระดับผลกระทบ		
- มาก	-	-
- ปานกลาง	-	-
- น้อย	-	-
แหล่งที่มา		
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-
(2) โรงงานนิคเคอิ	-	-
(3) โรงงานในนิคมฯเวลโกรว์	-	-
(4) อื่นๆ	-	-
5. เสียง	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา		
- บางฤดู	-	-
- ทั้งปี	-	-
บางฤดู		
- กลางวันบางเวลา	-	-
- กลางวันตลอดเวลา	-	-
- กลางคืนบางเวลา	-	-
- กลางคืนตลอดเวลา	-	-

ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
ทั้งปี		
- กลางวันบางเวลา	-	-
- กลางวันตลอดเวลา	-	-
- กลางคืนบางเวลา	-	-
- กลางคืนตลอดเวลา	-	-
ระดับผลกระทบ		
- มาก	-	-
- ปานกลาง	-	-
- น้อย	-	-
แหล่งที่มา		
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-
(2) การจราจร	-	-
(3) โรงงานนิคเคอ	-	-
(4) โรงงานในนิคมฯเวลโกรว์	-	-
(5) อื่นๆ	-	-
6. อื่นๆ	ไม่มี	ไม่มี
ระยะเวลา		
- บางฤดู	-	-
- ทั้งปี	-	-
ระดับผลกระทบ		
- มาก	-	-
- ปานกลาง	-	-
- น้อย	-	-

**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
แหล่งที่มา		
(1) กิจกรรมในชุมชน	-	-
(2) การจราจร	-	-
(3) โรงงานนิคเคอ	-	-
(4) โรงงานในนิคมฯเวลโกรว์	-	-
(5) อื่นๆ	-	-
<b>ตอนที่ 4 ความคิดเห็นเกี่ยวกับการดำเนินกิจกรรมของโครงการในปัจจุบัน (ในรอบปี 2565)</b>		
4.1 ท่านทราบหรือไม่ว่ามี บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา		
- ไม่ทราบ (ข้ามไปที่ข้อ 4.6)	-	-
- ทราบ จากแหล่งใด (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	✓	✓
ทราบเอง	✓	✓
สื่อประชาสัมพันธ์ของบริษัท นิคเคอฯ	-	-
เข้าร่วมกิจกรรมจากทางโรงงาน	-	-
พนักงานของบริษัท นิคเคอฯ	-	-
อื่นๆ (ระบุ)	-	-
4.2 จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิด ผลดี ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง	-	-

**ตารางผลการศึกษาทัศนคติของผู้นำชุมชน ต่อการดำเนินงานโครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
ของบริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ประจำปี 2565 (ต่อ)**

ประเด็นที่ศึกษา	ตัวแทนผู้นำชุมชน	
	ม.6 เกาะวัด	ม.7 คลองน้ำเค็ม
4.3 จากการดำเนินการที่ผ่านมาของ บริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ก่อให้เกิดข้อกังวลใจ ต่อชุมชนของท่านอย่างไรบ้าง	-	-
4.4 บริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด มีกิจกรรมช่วยเหลือชุมชนอย่างไรบ้าง	-	-
4.5 ชุมชนของท่านเคยมีเรื่องร้องเรียนเนื่องจากการดำเนินงานของบริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด หรือไม่ (ในรอบปี 2565)		
- ไม่เคยมี	√	√
- เคยมี (โปรดระบุ)	-	-
- ร้องเรียนไปที่	-	-
- จำนวนครั้ง	-	-
- ประเด็นเรื่องร้องเรียน	-	-
- การแก้ไขข้อร้องเรียนของโครงการ	-	-
4.6 ท่านมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติมต่อการดำเนินงานของ บริษัท นิคเคิ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด อย่างไรบ้าง	-	- ถ้ามีผลกระทบอะไร ให้แก้ไขปัญหาคำให้ดี



**เอกสารแนบที่ 56**

**รายงานกิจกรรมคณะกรรมการบริหารสิ่งแวดล้อม และคณะกรรมการ  
ติดตามตรวจสอบฯ ศึกษาดูงาน ประจำปี 2565**

## กิจกรรมศึกษาดูงาน

















การประชุมประจำปีและศึกษาดูงาน  
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด  
ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์  
วันที่ 19-20 เดือนกันยายน 2565

ลำดับที่	ชื่อ-สกุล	หน่วยงาน	ลงชื่อ
1.		เทศบาลตำบลพิมพา	
2.		เทศบาลตำบลพิมพา	
3.		เทศบาลตำบลพิมพา	
4.		เทศบาลตำบลพิมพา	
5.		เทศบาลตำบลพิมพา	
6.		เทศบาลตำบลพิมพา	
7.		เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์	
8.		เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์	
9.		เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์	
10.		เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์	
11.		เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์	
12.		เทศบาลตำบลบางวัวควนารักษ์	
13.		เทศบาลตำบลบางวัว	
14.		เทศบาลตำบลบางวัว	
15.		เทศบาลตำบลบางวัว	
16.		เทศบาลตำบลบางวัว	
17.		สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์	
18.		สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์	
19.		สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์	
20.		สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์	
21.		บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	
22.		บริษัท เวลโกรว์ อินดัสทรีส์ จำกัด	
23.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
24.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
25.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
26.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
27.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
28.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	
29.		บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมิเนียม (ประเทศไทย) จำกัด	

**เอกสารแนบที่ 57**  
**สำเนาหนังสือเห็นชอบ เลขที่ อก 5103.3.1/3792**  
**ลงวันที่ 7 ธันวาคม 2565**

# ด่วนที่สุด

ที่ อก 5103.3.1/ 3792



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
618 ถนนนิคมมักกะสัน แขวงมักกะสัน  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

7 ธันวาคม 2565

เรื่อง ขอแจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม (ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) ของบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย)  
จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด

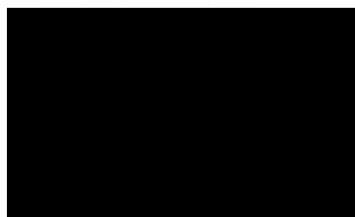
อ้างถึง หนังสือบริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ที่ EIA-WG-001/2565 ลงวันที่ 14 พฤศจิกายน 2565

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด ได้ส่งมอบรายงาน  
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานหลอมอะลูมิเนียม  
(ส่วนขยาย ครั้งที่ 2) (ฉบับสมบูรณ์) ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ อำเภอบางปะกง จังหวัดฉะเชิงเทรา  
ซึ่งจัดทำรายงานฯ โดยบริษัท เอสเอส คอนสท์เทนท์ส คอร์ปอเรชั่น จำกัด มายังการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย  
โดยคณะกรรมการพิจารณารายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมเบื้องต้น และพิจารณาการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ  
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ได้มีมติในการประชุมฯ ครั้งที่ 11/2565 เมื่อวันที่ 10 พฤศจิกายน 2565  
เห็นชอบในรายงานดังกล่าว ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ขอให้บริษัท นิคเคอ เอ็มซี อลูมินัม (ประเทศไทย) จำกัด  
ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ



รองผู้ว่าการ (บริหาร) รักษาการในตำแหน่ง  
รองผู้ว่าการ (พัฒนาที่ยั่งยืน) ปฏิบัติงานแทน  
ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ฝ่ายสิ่งแวดล้อมความปลอดภัยและอาชีวอนามัย

กองสิ่งแวดล้อมและพลังงาน

โทร 0 2253 0561 ต่อ 3326

โทรสาร 0 2650 0466