

ภาคผนวก ก

สำเนาการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ของบริษัท มากอโต้ จำกัด

ภาคผนวก ก-1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่ ทส 1009.3/4440 ลงวันที่ 18 เมษายน 2556



ที่ ทส ๓๐๐๔.๓/๕๕๕๐

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๖๐/๓ ซอยพิบูลย์วัฒนา ๗ ถนนพระรามที่ ๖
กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐๘ เมษายน ๒๕๕๖

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์
ของบริษัท มากอตโต จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท มากอตโต จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท ๕๖๐๐๐๒/มกราคม ลงวันที่ ๔ มกราคม ๒๕๕๖
๒. หนังสือบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด ที่ ทท ๕๖๐๓๔๔/กุมภาพันธ์ ลงวันที่ ๒๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ตั้งอยู่ที่หมู่ ๕ ตำบลหัวปลวก
อำเภอเสนาห์ จังหวัดสระบุรี ที่บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด
๒. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม สำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม
โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรม และ
โครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ และ ๒ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มอบหมายให้บริษัท เทคนิค
สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เป็นผู้จัดทำและเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิต
ลูกบดซีเมนต์ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่หมู่ ๕ ตำบลหัวปลวก อำเภอเสนาห์ จังหวัดสระบุรี ให้สำนักงาน
นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียด
แจ้งแล้ว นั้น

สำนักงาน...

-๒-

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณาข้อมูลดังกล่าว
เบื้องต้นและนำเสนอต่อคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้าน
อุตสาหกรรมและระบบสาธารณสุขที่สนับสนุน ในการประชุมครั้งที่ ๘/๒๕๕๖ เมื่อวันที่ ๑๓ มีนาคม ๒๕๕๖
คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้ว มีมติให้ความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่หมู่ ๕ ตำบลหัวปลวก อำเภอเสนาห์
จังหวัดสระบุรี โดยให้บริษัท มากอตโต จำกัด ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดใน
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑ และขอให้บริษัทฯ ประสานผู้จัดทำรายงานฯ (บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด) ให้จัดทำ
รายงานฯ รวมทั้งมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับ
สมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD-ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ ในรูปของ
Digital File (PDF) Adobe Acrobat และเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน ๑ เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไป สำหรับ
รายงานผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ ได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการ
เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย ๒ ในการนี้ สำนักงานฯ ได้แจ้งกรมโรงงานอุตสาหกรรม
เพื่อทราบ และสำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด เพื่อดำเนินการต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นางวิวรรณ ภูวเดช)

รองอธิการบดี ปฏิบัติราชการแทน

อธิการบดีสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

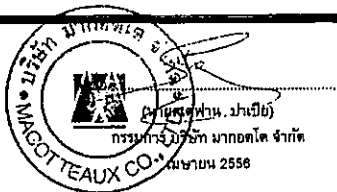
โทร. ๐ ๒๖๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๗๔๖

โทรสาร ๐ ๒๖๖๕ ๖๖๖๖

**มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม**

โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์

**ตั้งอยู่ที่หมู่ 5 ตำบลห้วยปลวก อำเภอสหัสขันธ์ จังหวัดกาฬสินธุ์
ที่บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด**



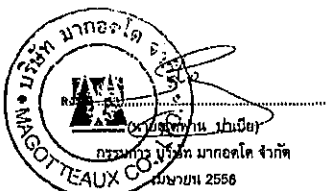
ลงชื่อ (นายชุมพล หมอขาว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



1/43

ตารางที่ 1 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|--|-------------------|----------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ | - กำหนดขอบเขตพื้นที่ก่อสร้างที่ทำการปรับสภาพพื้นที่ โดยทำการตัดคันรื้อ และชิงคาขักรอบตัวอาคารที่กำลังก่อสร้าง เพื่อป้องกันไม่ให้ฝุ่นละอองและเศษวัสดุก่อสร้างรบกวนและก่อให้เกิดอันตรายจากอุบัติเหตุได้ | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ตรวจสอบคันดินพื้นที่โดยรอบโดยเฉพาะคันที่ติดกับชุมชน | คันดินรอบพื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - หลีกเลี่ยงการก่อสร้างในช่วงฝนตก | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ต้องฉีดพรมน้ำบริเวณทางเข้าโครงการและบริเวณพื้นที่ก่อสร้างวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) | พื้นที่ก่อสร้างและถนนทางเข้า-ออกโครงการ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ต้องใช้พลาสติกคลุมดิน ทราบ หรือวัสดุก่อสร้างอื่นๆ ที่อาจจะมีการฟุ้งกระจายหรือหล่นบนถนน | พื้นที่ก่อสร้างและถนนที่ใช้ในการขนส่งวัสดุก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - บำรุงรักษาเครื่องจักร และอุปกรณ์ต่างๆ เพื่อลดปริมาณควันเสียที่อาจจะปล่อยออกมาจากอุปกรณ์ก่อสร้างและรถบรรทุก | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ทำความสะอาดล้อรถบรรทุกที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อไม่ให้รถบรรทุกนำสิ่งแปลกปลอมไปตกหล่นนอกพื้นที่โครงการ พร้อมทั้งให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบดูแลและทำความสะอาดถนนด้านหน้าโครงการทุกวัน | ทางเข้า-ออกโครงการและถนนด้านหน้าโครงการ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ในกรณีที่มีฝุ่นละอองและวัสดุก่อสร้างรบกวนภายในพื้นที่ก่อสร้างหรือพื้นที่ใกล้เคียงโดยรอบหรือเส้นทางที่ใช้ขนส่ง ผู้รับเหมาก่อสร้างจะต้องทำการเก็บวัสดุก่อสร้างที่รบกวนพื้นที่ รวมทั้งทำความสะอาดในบริเวณดังกล่าวให้เรียบร้อย | พื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ใกล้เคียง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |



ลงชื่อ (นายชุมพล หมอขาว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



2/43

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|------------------|-------------------|----------------------|
| 2. เสียง | - จำกัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดังเฉพาะในช่วงเวลา 08.00-17.00 น. เพื่อให้ไม่รบกวนการพักผ่อนของประชาชน | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีมาตรการลดเสียงดังจากเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ได้แก่ การปฏิบัติตามคู่มือ การบำรุงรักษาเครื่องและอุปกรณ์อย่างต่อเนื่อง ตลอดจนซ่อมแซมดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - การก่อสร้างอาคารผลิตบริเวณกลางพื้นที่ เพื่อจัดกิจกรรมการผลิตให้อยู่ในอาคารกลางพื้นที่โครงการ เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงและฝุ่นละอองต่อชุมชนโดยรอบ | อาคารผลิต | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - กำหนดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ที่อุดหู หรือที่ครอบหู สำหรับคนงานก่อสร้างในระหว่างปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีเสียงดังมากกว่า 90 เดซิเบล (เอ) | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 3. คุณภาพน้ำ | - จัดให้มีห้องน้ำ-ห้องส้วมเพียงพอต่อคนงานตามที่กฎหมายกำหนด | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ห้องน้ำ-ห้องส้วมของคนงานต้องจัดตั้งห่างจากแหล่งน้ำสาธารณะอย่างน้อย 50 เมตร พร้อมทั้งจัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสีย เช่น บ่อเกรอะ-บ่อซึม เพื่อทำการบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วม | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - หลีกเลี่ยงการก่อสร้างที่มีการปรับถมในช่วงฤดูฝน และเมื่อทำการเปิดหน้าดินแล้ว จะต้องเร่งบดอัดให้แล้วเสร็จโดยเร็ว | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |



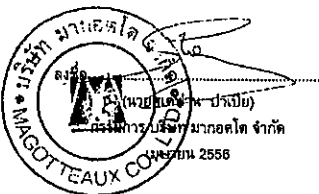
ลงชื่อ **สมิทธ ฟูนา**
(นายสมิทธ ฟูนา)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



343

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------------------|--|---|-------------------|----------------------|
| 4. การคมนาคม | - กำหนดให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด | พื้นที่ก่อสร้างและภายนอกโครงการ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกและดูแลการเข้า-ออกของรถบรรทุกในพื้นที่ก่อสร้าง | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - หลีกเลี่ยงการขนวัสดุอุปกรณ์ในช่วงเวลาเร่งด่วนและหลังเวลา 18.00 น. ซึ่งเป็นเวลาพักผ่อนของชุมชน | พื้นที่ก่อสร้างและเส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จำกัดความเร็วรถยนต์เข้า-ออก พื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กม./ชม. และจัดระบบและทิศทางการจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสม | พื้นที่โครงการและถนนเข้า-ออกโครงการ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ควบคุมน้ำหนักการบรรทุกให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุปิดคลุมกระบะบรรทุก เพื่อป้องกันการรบกวนของวัสดุก่อสร้างและความเสียหายต่อผิวจราจร | เส้นทางขนวัสดุอุปกรณ์ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 5. การระบายน้ำและการควบคุมน้ำท่วม | - ระบายน้ำจากการชะล้างพื้นที่ หรือน้ำส่วนเกินจากกิจกรรมก่อสร้างลงสู่บ่อพักน้ำในพื้นที่ก่อสร้าง โดยไม่ระบายออกนอกโครงการ | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดกองวัสดุก่อสร้างและขยะมูลฝอยให้เป็นระเบียบ โดยไม่ครออยู่ใกล้กับรางระบายน้ำภายในโครงการ และบ่อพักน้ำทิ้งชั่วคราว เพื่อป้องกันการกีดขวางทางระบายน้ำ | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอตโต จำกัด |



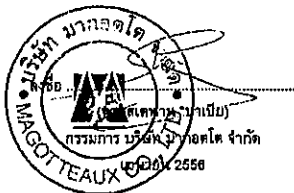
ลงชื่อ **สมิทธ ฟูนา**
(นายสมิทธ ฟูนา)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



443

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|-----------------------|---|-------------------------------------|---|----------------------|
| 6. การกำจัดกากของเสีย | - รวบรวมและเก็บวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้เพื่อนำมาขายหรือนำกลับมาใช้ใหม่ | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดหาถังรองรับขยะมูลฝอยให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดให้มีพนักงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอยก่อนส่งไปกำจัด | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในรางระบายน้ำ หรือแหล่งน้ำใกล้เคียงพื้นที่ก่อสร้าง | พื้นที่ก่อสร้าง และพื้นที่ใกล้เคียง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - แจ้งหน่วยงานรับกำจัดมูลฝอยที่ได้รับอนุญาตนำมูลฝอยจากการก่อสร้างไปกำจัด | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| 7. สังคมและเศรษฐกิจ | - รับคนในท้องถิ่นเข้าทำงานให้มากที่สุดเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยให้คนในท้องถิ่นมีงานทำและเพื่อทัศนคติที่ดีต่อโครงการ | พื้นที่ใกล้เคียงโครงการ | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - ทำการประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการผ่านกระบวนการมีส่วนร่วมของประชาชน ครอบคลุมทุกกลุ่มเป้าหมาย เพื่อให้ทราบแนวทางการดำเนินงานที่เปลี่ยนแปลงไปจากข้อมูลที่ได้เคยเสนอไว้ตั้งแต่ขั้นตอนการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม เช่น การระบายน้ำของโครงการลงสู่ห้วยน้ำป่า เป็นต้น | ชุมชนโดยรอบโครงการ | ครั้งที่ 1 ครั้ง ก่อนเปิดดำเนินกิจกรรมการผลิต | บริษัท มากอดโต จำกัด |

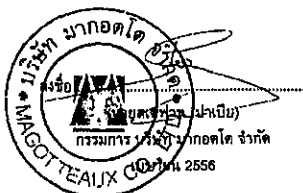


ลงชื่อ นาย
(นายชุมพล หมอผัด)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2558

5/43

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------|---|------------------|----------------------------|----------------------|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | - ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาร่วมต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัย ประกอบในสัญญาว่าจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมา โดยระบุครอบคลุมถึงวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของคนงานที่ปฏิบัติงานในโครงการ และมีรายละเอียดเกี่ยวกับ <ul style="list-style-type: none"> กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิดเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอีกด้วย การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน | พื้นที่ก่อสร้าง | ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - ผู้รับเหมาร่วมต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับสภาพการทำงาน ให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวกกันน็อก รองเท้านิรภัย แวนตาเกินพิเศษ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายขยับกันตก สำหรับงานที่อยู่บนที่สูง หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - ตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงาน | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน พร้อมทั้งกำหนดจุดเข้า-ออก และจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตลอด 24 ชั่วโมง | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | | | | |



ลงชื่อ นาย
(นายชุมพล หมอผัด)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2558

6/43

ตารางที่ 1 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|--------------------|-------------------|----------------------|
| 8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - จัดทำป้ายเตือนหรือโปสเตอร์เพื่อการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยในบริเวณที่จำเป็นอย่างเช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถบรรทุก" เป็นต้น | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงานสภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้การปฏิบัติงานมีความปลอดภัย | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและรถยนต์เพื่อใช้งานในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินตลอดเวลา | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและพื้นที่ที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น สัญญาณเตือนเกี่ยวกับเครน ฯลฯ | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดให้มีระบบการอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง (Work Permit) | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดให้มีการฝึกอบรมโปรแกรมอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่คนงาน | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดให้มีบุคคลที่มีความรู้ความสามารถรับผิดชอบดูแลสภาพความปลอดภัย | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดเก็บเครื่องมือ อุปกรณ์ ให้อยู่ในสภาพดี รวมทั้งบำรุงรักษาและตรวจสอบเพื่อลดอุบัติเหตุในการทำงาน | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - รวบรวมสถิติเกี่ยวกับอุบัติเหตุ ความเสียหาย และการแก้ไขปัญหาเพื่อใช้ในการปรับปรุงมาตรการด้านความปลอดภัย | พื้นที่ก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - ประสานงานกับสถานีตำรวจภูธรอำเภอเสนาให้เพื่อร่วมสอดส่องดูแลตรวจเยี่ยมที่พนักงานก่อสร้าง | ที่พนักงานก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - สุ่มตรวจสอบสารเสพติดและแอลกอฮอล์ของคนงานก่อสร้างอย่างค่อนเนื่อง | คนงานก่อสร้าง | ตลอดระยะก่อสร้าง | บริษัท มากอดโต จำกัด |

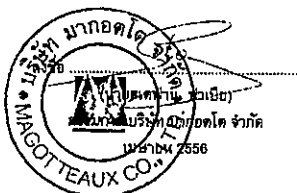


ลงชื่อ อภิเดช นามวงศ์
(นายจุฑา พนมยงค์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556

7/43

ตารางที่ 2 มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---------------------|-------------------|----------------------|
| 1. เรื่องทั่วไป | - ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ของบริษัท มากอดโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลหัวปลวก อำเภอเสนาให้ จังหวัดสระบุรี จัดทำโดยบริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาลักษณะสิ่งแวดล้อมบริษัท มากอดโต จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาด้านนั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอดโต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - บริษัท มากอดโต จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |

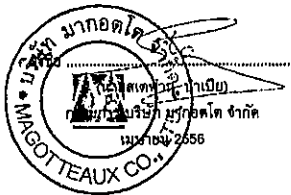


ลงชื่อ อภิเดช นามวงศ์
(นายจุฑา พนมยงค์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556

8/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------|---|---------------------|-------------------|----------------------|
| 1. เรือทิ้งไป (ต่อ) | <p>- หากบริษัท มากอตโต จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้เสนอไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท มากอตโต จำกัด แจ้งให้หน่วยงานที่มีอำนาจหน้าที่ในการพิจารณาอนุมัติหรืออนุญาตดำเนินการดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท มากอตโต จำกัด แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อทราบ • หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้ บริษัท มากอตโต จำกัด เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบ ในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิม ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |



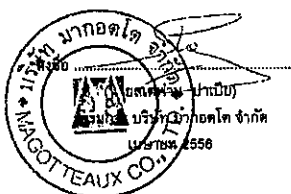
ลงชื่อ (นายจุฬพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 เมษายน 2556



9/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|------------------------------|-------------------|------------------------------|-------------------|------|---|-------------------------------|------|---|-------------------------------|------|---|--|------|---|---------------------------------|------|---|-----------------------------------|------|------|-----------------------------------|------|------|--------------------------------|------|------|--------------------------------|------|------|-----|------|------|-----------------|-------------------|----------------------|
| 2. คุณภาพอากาศ | <div>- ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายจำนวน 9 ปล่อง มิให้ค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดไว้ดังนี้ (ค่าการออกแบบดังตารางที่ 5)</div> <table><tr><th>แหล่งกำเนิดมลพิษ</th><th>Particulate (g/s)</th><th>NOx as NO₂ (g/s)</th></tr><tr><td>1. เตาหลอม (BH-1)</td><td>0.97</td><td>-</td></tr><tr><td>2. หน่วยปรับปรุงทราย 1 (BH-2)</td><td>0.38</td><td>-</td></tr><tr><td>3. หน่วยปรับปรุงทราย 2 (BH-3)</td><td>0.38</td><td>-</td></tr><tr><td>4. การรื้อชิ้นงานและระบายความร้อน (BH-4)</td><td>0.97</td><td>-</td></tr><tr><td>5. หน่วยเตรียมแบบใส่ทราย (WS-1)</td><td>0.38</td><td>-</td></tr><tr><td>6. เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 1 (QL-1)</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr><tr><td>7. เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 2 (QL-2)</td><td>0.05</td><td>0.08</td></tr><tr><td>8. เตาอบ 1 (Heat Treatment #1)</td><td>0.03</td><td>0.38</td></tr><tr><td>9. เตาอบ 2 (Heat Treatment #2)</td><td>0.03</td><td>0.38</td></tr><tr><td>รวม</td><td>3.24</td><td>0.92</td></tr></table> | แหล่งกำเนิดมลพิษ | Particulate (g/s) | NOx as NO ₂ (g/s) | 1. เตาหลอม (BH-1) | 0.97 | - | 2. หน่วยปรับปรุงทราย 1 (BH-2) | 0.38 | - | 3. หน่วยปรับปรุงทราย 2 (BH-3) | 0.38 | - | 4. การรื้อชิ้นงานและระบายความร้อน (BH-4) | 0.97 | - | 5. หน่วยเตรียมแบบใส่ทราย (WS-1) | 0.38 | - | 6. เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 1 (QL-1) | 0.05 | 0.08 | 7. เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 2 (QL-2) | 0.05 | 0.08 | 8. เตาอบ 1 (Heat Treatment #1) | 0.03 | 0.38 | 9. เตาอบ 2 (Heat Treatment #2) | 0.03 | 0.38 | รวม | 3.24 | 0.92 | ปล่องระบายอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| แหล่งกำเนิดมลพิษ | Particulate (g/s) | NOx as NO ₂ (g/s) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. เตาหลอม (BH-1) | 0.97 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. หน่วยปรับปรุงทราย 1 (BH-2) | 0.38 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. หน่วยปรับปรุงทราย 2 (BH-3) | 0.38 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. การรื้อชิ้นงานและระบายความร้อน (BH-4) | 0.97 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. หน่วยเตรียมแบบใส่ทราย (WS-1) | 0.38 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 1 (QL-1) | 0.05 | 0.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 2 (QL-2) | 0.05 | 0.08 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. เตาอบ 1 (Heat Treatment #1) | 0.03 | 0.38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. เตาอบ 2 (Heat Treatment #2) | 0.03 | 0.38 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| รวม | 3.24 | 0.92 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |



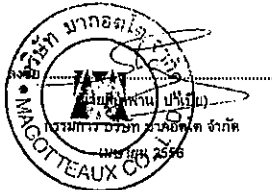
ลงชื่อ (นายจุฬพล หมอยาคี)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 เมษายน 2556



10/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ | |
|---|--|-------------------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------------|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคาร เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง | บริเวณที่มีความร้อนสูง อาคารผลิต | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด | |
| | - การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่าง ๆ รวม 7 แห่ง ดังนี้ | ปล่องระบายอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด | |
| | แหล่งกำเนิดมลพิษ | | | | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ |
| | 1. เตาหลอม (BH-1) | | | | ถุงกรอง (Bag House) |
| | 2. หน่วยปรับปรุงทราย 1 (BH-2) | | | | ถุงกรอง (Bag House) |
| | 3. หน่วยปรับปรุงทราย 2 (BH-3) | | | | ถุงกรอง (Bag House) |
| | 4. การรื้อชิ้นงานและระบบความร้อน (BH-4) | | | | ถุงกรอง (Bag House) |
| | 5. หน่วยเตรียมแบบใส่ทราย (WS-1) | | | | Venturi Wet Scrubber |
| | 6. เตาอบรูปและล้างน้ำมัน 1 (QL-1) | | | | ถังไอน้ำมัน (Oil Circulation) |
| | 7. เตาอบรูปและล้างน้ำมัน 2 (QL-2) | ถังไอน้ำมัน (Oil Circulation) | | | |
| - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด | | |
| - จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมกำหนด | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด | | |



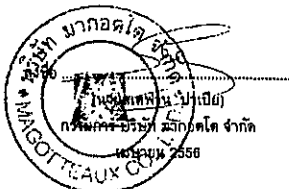
11/43

ลงชื่อ นพ. พงษ์พจน์ หนองบัว
(นายพจน์ หนองบัว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อม จำกัด
เมษายน 2556



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------|---|------------------------|-------------------|----------------------|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | - จัดเตรียมอะไหล่และอุปกรณ์สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอต่อการซ่อมบำรุงและแก้ไขได้ทันทีเมื่อตรวจพบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจเช็คเงิน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้ระบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด และลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> การตรวจสอบการทำงานของระบบพัดลมและท่อดูดอากาศของระบบดักฝุ่นต่างๆ การตรวจสอบระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ การตรวจสอบความดันตกของระบบดักฝุ่นและของ การเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ อย่างน้อยทุกๆ 2 ปี | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - กรณีที่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ขัดข้อง จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ ต้องหยุดดำเนินการในหน่วยงานผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไขให้เรียบร้อยแล้วจะต้องบันทึกสาเหตุ การตรวจสอบและแก้ไขไว้เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |



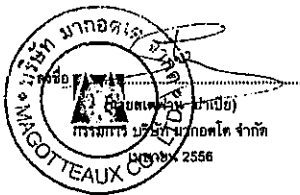
12/43

ลงชื่อ นพ. พงษ์พจน์ หนองบัว
(นายพจน์ หนองบัว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อม จำกัด
เมษายน 2556



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|----------------------|--|--|-------------------|---------------------|
| 2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) | - จัดให้มีไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศทุกระบบ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยต้องมีความสามารถในการจ่ายไฟฟ้าที่เพียงพอในการบำบัดมลพิษทางอากาศ และไม่ปล่อยให้อากาศเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ในกรณีต้องเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะต้องทำการปิดการทำงานของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ โดยยังคงเปิดการทำงานของระบบดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่อเนื่องนานประมาณ 30 นาที และพนักงานที่ทำการเปลี่ยนถุงกรองต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตา | ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ชนิด Bag Filter | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| 3. ระดับเสียง | - กำหนดให้การทำงานที่มีเสียงดัง ดำเนินการภายในอาคารผลิต และควบคุมระดับเสียงภายในโรงงานไม่ให้มีค่าสูงกว่าเกณฑ์มาตรฐานกำหนด | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ควบคุมเสียงจากแหล่งกำเนิดเสียง คือ เลือกเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยที่สุด หรือเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบลเอ | เครื่องจักร | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ควบคุมเสียงดังที่ทางผ่านของเสียง โดยการสร้างห้องครอบเครื่องจักรหรือจุดกำเนิดเสียงที่ถึงเกณฑ์มาตรฐานพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับ | เครื่องจักรที่มีเสียงดัง | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |



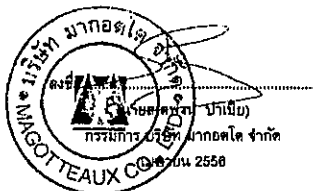
13/43

ลงชื่อ กัมภ พนัง
(นายชุมพล หมอขำ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|---------------------|---|------------------------------|---|---------------------|
| 3. ระดับเสียง (ต่อ) | - จัดทำแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่าง ๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง | เครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิต | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - กำหนดเขตห้ามใส่อุปกรณ์ผลิตเสียงและจัดทำป้ายสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 70 เดซิเบลเอ และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู เพื่อลดการสัมผัสเสียงดัง | อาคารผลิต | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ป้องกันการเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อพนักงานโดยควบคุมให้มีการสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหู เพื่อลดการสัมผัสเสียงดังในบริเวณพื้นที่มีเสียงดังมากกว่า 70 เดซิเบลเอ | อาคารผลิต | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน อย่างน้อย 1 ครั้ง และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ทุก 3 ปี | อาคารผลิต | ภายใน 6 เดือนเมื่อเปิดดำเนินการและทบทวนทุก 3 ปี | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ทำการปลูกต้นไม้อย่างน้อยสามแถวตามรอบเขต โดยรอบพื้นที่โครงการเพื่อเป็นแนวกันเสียงและฝุ่นละออง | บริเวณริมรั้วรอบโครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |



14/43

ลงชื่อ กัมภ พนัง
(นายชุมพล หมอขำ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิกสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---------------------|-------------------|---------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ | - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น | ห้องน้ำ-ห้องส้วม | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหารและกำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ | โรงอาหาร | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - จัดทำแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) และทำการตรวจสอบระบบบำบัดน้ำเสียและเครื่องเติมอากาศทุกระบบเป็นประจำทุกสัปดาห์ เพื่อให้ระบบทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - นำทิ้งจากกิจกรรมการใช้น้ำของพนักงานประมาณ 18 ลูกบาศก์เมตร/วัน รวมรวมเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียเบื้องต้นก่อนระบายไปยังบ่อพักน้ำทิ้ง ขนาด 18 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรอการนำกลับไปรดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ | บ่อพักน้ำทิ้ง | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - กรณีผลการตรวจวัดมีค่าไม่อยู่ในเกณฑ์มาตรฐานน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ให้รวบรวมเพื่อทำการบำบัดใหม่ก่อนนำกลับไปรดน้ำต้นไม้พื้นที่สีเขียวภายในโครงการ | บ่อพักน้ำทิ้ง | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |

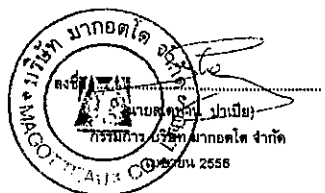


ลงชื่อ (นายจุฬาล หนองน้ำ)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 เมษายน 2556

15/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|--------------------------------|-------------------|---------------------|
| 4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) | - นำจากกิจกรรมหล่อเย็น จะทำการหมุนเวียนในระบบหล่อเย็น ไม่มีการระบายทิ้งแต่อย่างใด | ระบบหล่อเย็น | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ติดตั้งเครื่องเติมอากาศในกระบอกน้ำและบ่อพักน้ำโครงการ | กระบอกน้ำและบ่อพักน้ำ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| 5. น้ำใช้ | - เมื่อระบบประปาเข้าสู่โครงการจะยกเลิกการสูบน้ำบาดาลและใช้น้ำประปาทดแทน เพื่อหลีกเลี่ยงการเกิดผลกระทบต่อการทรุดตัวของดินในอนาคต | พื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - การสูบน้ำบาดาลมาใช้ให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกรมทรัพยากรธรณี | อาคารผลิตน้ำ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| 6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม | - จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบภายในพื้นที่โครงการความจุ 8,102 ลูกบาศก์เมตร และเชื่อมต่อไปยังบ่อพักน้ำจำนวน 2 บ่อ ความจุรวม 40,143 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการทั้งหมด | คูรับน้ำฝนบ่อพักน้ำ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - หากจำเป็นต้องทำการระบายน้ำจะต้องแจ้งต่อเทศบาลตำบลห้วยปลาดุกได้รับทราบก่อนและต้องทำการระบายน้ำเมื่อระดับน้ำในห้วยน้ำมีระดับความลึกระหว่าง 2-2.7 เมตรเท่านั้น โดยมีอัตราการระบายน้ำไม่เกินกว่า 0.16 ลูกบาศก์เมตร/วินาที ซึ่งเป็นอัตราการระบายน้ำที่มีค่าไม่มากกว่าอัตราการไหลของก่อนการพัฒนาโครงการ (0.75 ลบ.ม./วินาที) | จุดระบายน้ำฝน | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| | - ตรวจสอบการตั้งเงินเพื่อทำการขุดลอกกระบอกน้ำฝนและบ่อพักน้ำฝนภายในโครงการก่อนเข้าสู่ระยะฤดูฝน เป็นประจำทุกปี เพื่อป้องกันการอุดตันและดินขึ้น | รางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอโต จำกัด |

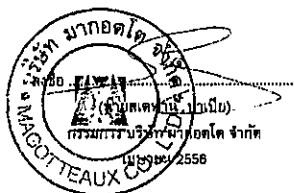


ลงชื่อ (นายจุฬาล หนองน้ำ)
 ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 เมษายน 2556

16/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------|----------------------|
| 7. การคมนาคม | - จำกัดความเร็วในการขับขี่และนำหนักบรรทุกตามข้อกำหนดของกฎหมาย | ภายในและภายนอกพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุที่เข้ามาภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 30 กิโลเมตรต่อชั่วโมง | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีที่จอดรถรับส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ภายในพื้นที่โครงการ ห้ามจอดรถบนไหล่ทางของถนนทางหลวงหมายเลข 3250 (หนองคณ-สันประดู่) | ทางหลวงหมายเลข 3250 (บ้านยาง-คันโนน) | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - หลีกเลี่ยงการขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ในระยะเวลาเร่งด่วนของชุมชน คือ ระหว่างช่วงเวลา 07.30-09.00 น. และ 15.30-17.00 น. | ภายนอกพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีการฝึกอบรม เรื่อง การขับขี่และการขับรถรับ-ส่ง พนักงานให้ปฏิบัติตามกฎจราจรและข้อกำหนดอื่นอย่างเคร่งครัด | พนักงานขับรถ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดเจ้าหน้าที่คอยอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออก โดยเฉพาะช่วงเวลาเร่งด่วน | ทางเข้า-ออกของโครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 8. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | - จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการ และต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ภายในภาชนะปิดสนิท เพื่อป้องกันการระคายเคืองอันตรายโดยนำส่งลงสู่ระบบบำบัดน้ำและพื้นที่โดยรอบ | พื้นที่จัดเก็บของเสีย | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |



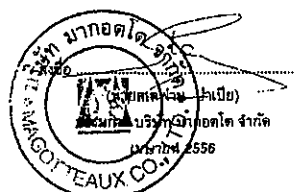
ลงชื่อ กมล หนู
(นายชุมพล หนองอติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



17/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---------------------|-------------------|----------------------|
| 8. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) | - ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - วัสดุไม่ใช้แล้วของโครงการ จะรวบรวมเก็บไว้ภายในพื้นที่จัดเก็บขยะและกากของเสียของโครงการ และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • ขยะทั่วไป ประมาณ 41 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานส่วนท้องถิ่นหรือบริษัทที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ มารับไปหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่หรือฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาล หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต • เศษอาหาร ประมาณ 5 ตัน/ปี รวบรวมนำไปเป็นอาหารสัตว์ • ขยะอันตราย ประมาณ 5 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ รับไปรับเสียบและฝังกลบอย่างปลอดภัยหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |



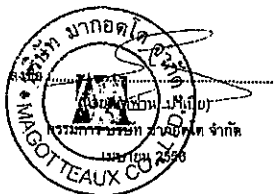
ลงชื่อ กมล หนู
(นายชุมพล หนองอติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



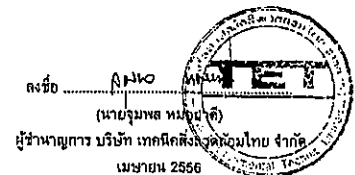
18/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|---------------------|-------------------|----------------------|
| 8. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> บรรจุภัณฑ์ที่ไม่ใช้แล้ว ประมาณ 12 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ขี้ตะกั่วเหล็ก (Slag) ประมาณ 1500 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ฉนวนความร้อนหรือปูนทนไฟ ประมาณ 320 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต น้ำมันหล่อลื่นใช้แล้ว ประมาณ 8 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำไปปรับปรุงเป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ทรายเสื่อมสภาพ ประมาณ 360 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ฝุ่นจากระบบบำบัด ประมาณ 4,538 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำไปใช้เป็นวัตถุดิบทดแทนในอุตสาหกรรมปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |

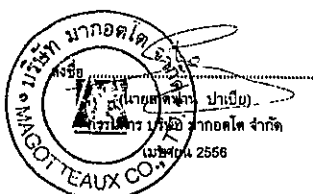


19/43

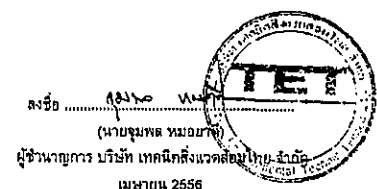


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|---|---------------------|-------------------|----------------------|
| 8. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ) | <ul style="list-style-type: none"> ถุงกรองเสื่อมสภาพ ประมาณ 8 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต ถุงมือและเศษผ้าที่เยื่อไขมัน ประมาณ 8 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ นำไปเป็นเชื้อเพลิงผสม หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต น้ำทิ้งและตะกอนจากระบบ Wet Scrubber 126 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ รับไปกำจัดด้วยวิธีเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์ หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต น้ำทิ้งจากการล้างลูกบด 180.3 ลบ.ม./ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานฯ รับไปกำจัดด้วยวิธีเผาในเตาเผาปูนซีเมนต์หรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย | ดำเนินการตามนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือมาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |



20/43



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|---------------------|-------------------|----------------------|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน เป็นต้น | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน หัวหน้ากะ หัวหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์ | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน | ภายในอาคารผลิต | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งจัดตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |



ลงชื่อ กุญชร พงษ์
(นายจุฑา พงษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



21/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|--|---|-------------------|----------------------|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงอย่างเคร่งครัด หากพบว่าพื้นที่ใดที่มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะต้องปรับปรุงหรือแก้ไข เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยง | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ได้แก่ บริเวณหน้าเตาหลอม และหน่วยหน้าเหล็ก ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งปฏิบัติงาน และกำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานให้ไม่เกินไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม | บริเวณเตาหลอมและหน่วยหน้าเหล็ก ภายในอาคารผลิต | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานพักผ่อนภายในพื้นที่ส่วนผลิตและจัดให้มีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ศ.ท.) หรือ NFPA | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |



ลงชื่อ กุญชร พงษ์
(นายจุฑา พงษ์)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



22/43

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|---------------------------------------|-------------------|----------------------|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ติดตั้งระบบป้องกันและระบบอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บ LPG • ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บ LPG • ภาควิศวกรรมถังเก็บ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน • อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector) • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO₂ • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ • ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล | บริเวณถังเก็บ LPG ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - บริเวณถังเก็บสาร TEA (Triethyl amine) ติดตั้งระบบป้องกันและระบบอัคคีภัยดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Flammable gas detector โดยตั้งค่า High alarm ที่ 10% LEL (Lower Explosive Limit) และค่า High high alarm ที่ 60% LEL • ระบบ Emergency stop • ระบบฉีดสารบ่อนไดออกไซด์อัตโนมัติ • ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ | หน่วยทำไส้แบบทราย | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |

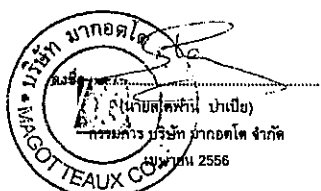


23/43

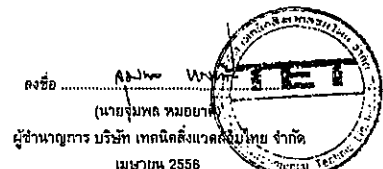


ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|------------------------------------|---|---|-------------------|----------------------|
| 9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) | - การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง | โรงงานข้างเคียงและหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ และคงตั้งรูปที่ 1 โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องกับทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกัน และสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินหรือเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - กรณีมีน้ำรั่วไหลหรือเกิดเหตุระเบิด จะต้องให้ผู้ที่เกี่ยวข้องกันเขตอันตรายในบริเวณที่เกิดเหตุทันที และห้ามมิให้ผู้เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณนี้โดยเด็ดขาด | หน่วยหลอม/เทน้ำเหล็ก | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดเตรียมวัสดุดูดซับน้ำเหล็ก ได้แก่ ทราย ซึ่งบรรจุในถังขนาด 200 ลิตร เตรียมไว้บริเวณพื้นที่เทหลอมตลอดเวลา | หน่วยหลอม/เทน้ำเหล็ก | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| | - จัดเตรียมระบบน้ำดับเพลิงแบบพ่นฝอยเพื่อฉีดปกคลุมด้านบนของวัสดุดูดซับน้ำเหล็กที่รั่วไหล (ทราย) เพื่อทำการหล่อเลี้ยงให้น้ำเหล็กเย็นตัวลง โดยมีระยะห่างประมาณ 5 เมตร เพื่อป้องกันไอความร้อนจากน้ำเหล็กมาถูกตัวพนักงาน | หน่วยหลอม/เทน้ำเหล็ก | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอดโต จำกัด |

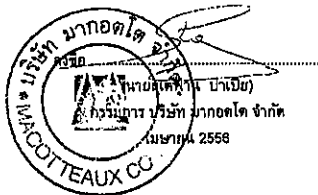


24/43



ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|--|---|-------------------|----------------------|
| 10. สุขภาพ | - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ให้ระบุสาเหตุของความคิดผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกัน และแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์ | พนักงาน | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - กรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ จะดำเนินการส่งพนักงานที่พบผลผิดปกติไปตรวจซ้ำ หากผลการตรวจซ้ำ พบว่า มีความผิดปกติ จะทำการรักษา/ฟื้นฟูต่อไป และทำการทบทวนการทำงานของพนักงานนั้นๆ สลับเปลี่ยนงานหรือจ้างงานที่เป็นสาเหตุเพิ่มการเจ็บป่วย และทำการทบทวนผลกระทบสุขภาพอย่างต่อเนื่อง | พนักงาน | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ควบคุมดูแลไม่ให้เกิดเหตุเคอร์รี่หรือรถบรรทุกชนใกล้เคียง โดยเฉพาะปัญหา ด้านฝุ่นละอองหรือกลิ่น | ภายในพื้นที่โครงการ และชุมชนใกล้เคียงโรงงาน | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีห้องพยาบาล เต็บกนน้ำ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมายกำหนด พร้อมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาลอยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์มาให้การตรวจรักษาพยาบาลห้ละครั้ง | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |

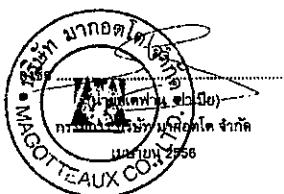


25/43

ลงชื่อ (นายชุมพล หนองตา) ผู้ชำนาญการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน) เมษายน 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------|---|------------------|-------------------|----------------------|
| 11. สังคม-เศรษฐกิจ | - สนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่โรงงานรับสมัคร เป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่นสามารถอยู่ร่วมกันได้ | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวเนื่องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรวม รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และประเพณี เป็นต้น | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการค้าเงินของโครงการ และมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนและการแปลผลที่ประชาชนสามารถเข้าใจง่ายในบริเวณศูนย์รวมของชุมชนโดยประสานงานผ่านหน่วยงานปกครองส่วนท้องถิ่นเป็นประจำทุก 6 เดือน | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| | - ให้ความร่วมมือกับชุมชนในการประสานงานและแก้ไขปัญหาต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการ โดยในกรณีที่มีการร้องเรียนต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการรับเรื่องร้องเรียนหรือเหตุเคอร์รี่รถบรรทุกที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบข้อเท็จจริง หาสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้งให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 7 วัน ดังรูปที่ 2 | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |

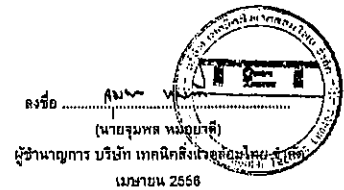


26/43

ลงชื่อ (นายชุมพล หนองตา) ผู้ชำนาญการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด (มหาชน) เมษายน 2556

ตารางที่ 2 (ต่อ) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

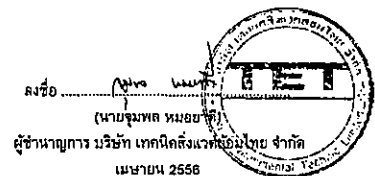
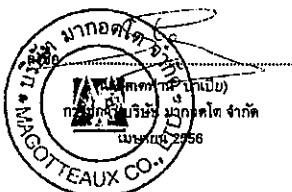
| ผลกระทบสิ่งแวดล้อม | มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม | สถานที่ดำเนินการ | ระยะเวลาดำเนินการ | ผู้รับผิดชอบ |
|--------------------------|--|---------------------|-------------------|----------------------|
| 11. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) | - กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินงานของโครงการโดยตรง บริษัท มากอตโต จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไข้ปัญหา | ชุมชนโดยรอบ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 12. สุขภาพ | - จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 33,084 ตารางเมตร หรือคิดเป็นร้อยละ 42.94 ของพื้นที่ทั้งหมด แสดงดังรูปที่ 3 โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ อย่างน้อยสามแถวสามเรือนยอด ประกอบด้วย แถวที่ 1 : ไม้ทรงสูง เช่น อโศกอินเดีย ต้นสน เป็นต้น แถวที่ 2 : ไม้ยืนต้น เช่น พญาสัตบรรณ เป็นต้น แถวที่ 3 : ไม้พุ่ม เช่น เฟื่องฟ้า โมก เป็นต้น เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน ซึ่งช่วยลดผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่สิ่งแวดล้อมภายนอก | ภายในพื้นที่โครงการ | ตลอดระยะดำเนินการ | บริษัท มากอตโต จำกัด |



27/43

ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

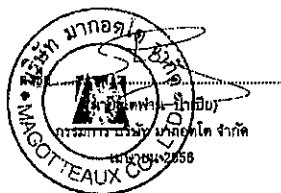
| คุณภาพสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|--|---|---|--|
| 1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ออกไซด์ของเหล็ก (Iron oxide) สำหรับทิศทางและความเร็วลมตั้งบริเวณพื้นที่โครงการ เพียง 1 สถานี | ตรวจวัด จำนวน 3 สถานี (รูปที่ 4) - วัดป่าเพ็ญพรต (A1) - บ้านแพะ (A2) - วัดหนองถ่านหิน (A3) | - ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่องในช่วงเดือน ตุลาคม-มกราคม และช่วงเดือนกุมภาพันธ์- กันยายน ของทุกปี | บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 2. ระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hr.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และเสียงพื้นฐาน (L90) - เสียงรบกวนระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hr.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ประเมินค่าระดับการรบกวน | ริมรั้วโรงงาน จำนวน 4 จุด (N1-N4) (รูปที่ 5) ชุมชนที่ติดกับโรงงาน จำนวน 2 จุด (รูปที่ 4) - หมู่ 4 บ้านแพะ ตำบลหัวปลวก (AN1) - หมู่ 5 บ้านแพะ ตำบลหัวปลวก (AN2) | - ปีละ 2 ครั้ง (3 วันต่อเนื่อง) - ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอตโต จำกัด บริษัท มากอตโต จำกัด |
| 3. ชยะมูลฝอย - บั๊นท์กษนิค และปริมาณ ขยะและของเสียที่ต้องส่งไปกำจัด ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม | ภายในโครงการ | - เดือนละ 1 ครั้ง และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอตโต จำกัด |



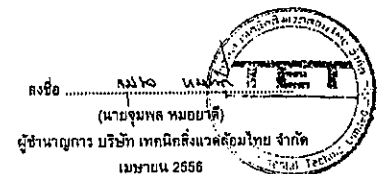
28/43

ตารางที่ 3 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะก่อสร้าง)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานที่ตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|---|---------------------|---|---------------------|
| 4. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไขปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุ | ภายในพื้นที่โครงการ | - ตลอดระยะก่อสร้าง และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอโต จำกัด |
| 5. สังคม-เศรษฐกิจ - บันทึกข้อร้องเรียนของประชาชนในชุมชนจากการดำเนินงานในระยะก่อสร้างของโครงการ | ชุมชนโดยรอบโครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอโต จำกัด |



29/43

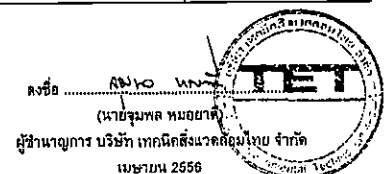


ตารางที่ 4 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานที่ตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|--|---|--|---------------------|
| 1. คุณภาพอากาศ 1.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศในชั้นดิน - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) - ออกไซด์ของเหล็ก (Iron oxide) - ทิศทางและความเร็วลม | ตรวจวัดใน 2 สถานี (รูปที่ 4) - วัดป่าเทพพรต (A1) - บ้านแพะ (A2) - วัดหนองก้านเหนื่อ (A3) | - ปีละ 2 ครั้ง 7 วันต่อเนื่องในช่วงเดือน ตุลาคม-มกราคม และช่วงเดือนกุมภาพันธ์-กันยายน ของทุกปี | บริษัท มากอโต จำกัด |
| 1.2 มลพิษทางอากาศจากปล่องระบาย - ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂) - ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) | ตรวจวัดจากปล่องระบายอากาศ จำนวน 9 จุด (รูปที่ 6) - เคาหลอม (BH-1) - หุ่นยปรับปรุงทราย 1 (BH-2) - หุ่นยปรับปรุงทราย 2 (BH-3) - การรื้อชิ้นงานและระบายความร้อน (BH-4) | - ปีละ 2 ครั้ง ในช่วงที่ดำเนินการผลิต และเป็นช่วงเดียวกับที่ทำการตรวจสอบคุณภาพอากาศในบรรยากาศ | บริษัท มากอโต จำกัด |
| - ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) - TEA (Triethyl amine) | - หน่วยเตรียมแบบไล้ทราย (WS-1) | | |
| - ปริมาณฝุ่นละออง (Particulate) - ออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x as NO ₂) | - เคาบซูปและล้างน้ำมัน 1 (QL-1) - เคาบซูปและล้างน้ำมัน 2 (QL-2) - เคาบ 1 (HT-1) - เคาบ 2 (HT-2) | | |

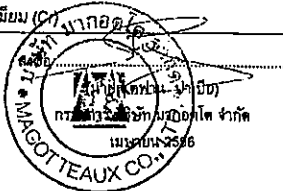


30/43



ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|--|--|---|----------------------|
| 2. คุณภาพน้ำ | | | |
| - ความเป็นกรดด่าง (pH), บีโอดี (BOD), ออกซิเจนละลาย (DO), ซีโอดี (COD), สารแขวนลอย (SS), ของแข็งละลาย (TDS), ทีเคเอ็น (TKN), น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) โลหะหนัก ได้แก่ เหล็ก (Fe), แมงกานีส (Mn) และ โครเมียม (Cr) | จำนวน 1 จุด (รูปที่ 5) - ปอหนองน้ำ | - ปีละ 2 ครั้ง (ตัวแทนช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน) | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| - ความเป็นกรดด่าง (pH), บีโอดี (BOD), สารแขวนลอย (SS), ของแข็งละลาย (TDS), ทีเคเอ็น (TKN), น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) | จำนวน 1 จุด (รูปที่ 5) - ปอพักน้ำทิ้ง | - ปีละ 2 ครั้ง (ตัวแทนช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน) | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| - ความเป็นกรดด่าง (pH), สารแขวนลอย (SS), ของแข็งละลาย (TDS), บีโอดี (BOD), ซีโอดี (COD), น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) | จำนวน 1 จุด (รูปที่ 5) - ปอพักน้ำก่อนระบายออกนอกโรงงาน (จุดสูบน้ำ) | - สัปดาห์ละ 1 ครั้งเมื่อมีการระบายน้ำออกสู่น้ำทิ้ง โดยรวบรวมผลและจัดส่งให้เทศบาลตำบลห้วยปลาดิบทุก 3 เดือน หรือดำเนินการตามเงื่อนไขที่เทศบาลตำบลห้วยปลาดิบหรือหน่วยงานอนุญาตให้ระบายน้ำกำหนดไว้ (รวมรวมผลการดำเนินงานให้สพ. ทราบทุก 6 เดือน) | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| - ความเป็นกรดด่าง (pH), บีโอดี (BOD), ออกซิเจนละลาย (DO), ซีโอดี (COD), สารแขวนลอย (SS), ของแข็งละลาย (TDS), ทีเคเอ็น (TKN), น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) โลหะหนัก ได้แก่ เหล็ก (Fe), แมงกานีส (Mn) และ โครเมียม (Cr) | ห้วยน้ำป่า จำนวน 3 จุด (รูปที่ 7) - เหนือจุดระบายน้ำทิ้ง 70 เมตร (SW1) - จุดระบายน้ำทิ้ง (SW2) - ท้ายจุดระบายน้ำทิ้ง 200 เมตร (SW3) | - ปีละ 2 ครั้ง (ตัวแทนช่วงฤดูแล้งและฤดูฝน) | บริษัท มากอดโต จำกัด |



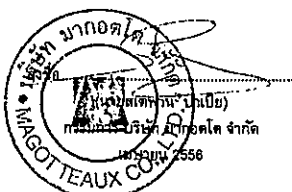
ลงชื่อ (นายชุมพล หนองบัว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



31/43

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|---|--|--|----------------------|
| 3. ระดับเสียง | | | |
| - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hr.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) และเสียงพื้นฐาน (L90) | ริมรั้วโรงงาน จำนวน 4 จุด (N1-N4) (รูปที่ 5) | - ปีละ 2 ครั้ง (3 วันต่อเนื่อง) | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| - ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชม. (Leq 24 hr.) ระดับเสียงสูงสุด (Lmax) - ประเมินค่าระดับการรบกวน - Noise Contour | ชุมชนที่ติดกับโรงงาน จำนวน 2 จุด (รูปที่ 4) - หมู่ 4 บ้านแพะ ตำบลห้วยปลาดิบ (AN1) - หมู่ 5 บ้านแพะ ตำบลห้วยปลาดิบ (AN2) - อาคารผลิต | - ปีละ 1 ครั้ง - เมื่อเปิดดำเนินการภายใน 6 เดือน จำนวน 1 ครั้ง และทบทวนทุก 3 ปี | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| 4. อากาศในร่มและความปลอดภัย | | | |
| 4.1 ตรวจวัดคุณภาพอากาศ | | | |
| - ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) แมงกานีส (Mn) และ โครเมียม (Cr) | ตรวจวัดรวม 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม 1 จุด - บริเวณแห่หล่อ 1 จุด | - ปีละ 4 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| - ฝุ่นทุกขนาด (Total Dust) ฝุ่นขนาดเล็กที่สามารถเข้าถึงและสะสมในถุงลมของปอดได้ (Respirable Dust) และ ฝุ่นทวายซิลิกา (SiO ₂) | ตรวจวัดรวม 2 จุด ได้แก่ - บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน 1 จุด - บริเวณปรับปรุงคุณภาพทราย 1 จุด | - ปีละ 4 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| - TEA (Triethyl amine) | ตรวจวัดรวม 1 จุด ได้แก่ - บริเวณเครื่องปั้นแบบทราย 1 จุด | - ปีละ 4 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |



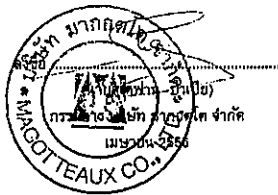
ลงชื่อ (นายชุมพล หนองบัว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556



32/43

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานที่ตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|---|--|---|----------------------|
| 4.2 ตรวจวัดระดับเสียง - ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชม. (Leq 8 hr.) และระดับเสียงสูงสุด (Lmax) | ตรวจวัดรวม 3 จุด ได้แก่ - บริเวณเตาหลอม 1 จุด - บริเวณเครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน 1 จุด - บริเวณเตาอบชิ้นงาน 1 จุด | - ปีละ 4 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| 4.3 ตรวจวัดความร้อน - WBGT (°C) | ตรวจวัดรวม 3 จุด ได้แก่ - บริเวณหน้าเตาหลอม 1 จุด - บริเวณแท่นล่อ 1 จุด - บริเวณเตาอบชิ้นงาน 1 จุด | - ปีละ 2 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| 4.4 การบันทึกอุบัติเหตุ - บันทึกสาเหตุ จำนวนผู้ได้รับบาดเจ็บ ความเสียหายต่อทรัพย์สิน และการแก้ไข้ปัญหาเมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ | ภายในพื้นที่โครงการ | - เมื่อเกิดอุบัติเหตุตลอดระยะเวลาดำเนินการ และจัดทำรายงานสรุปผลปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |

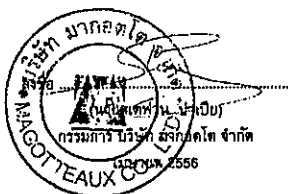


ลงชื่อ (นายชุมพล หมอชาติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556

33/43

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานที่ตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|---|----------------|---------------------------------------|----------------------|
| 4.5 การตรวจสุขภาพพนักงาน - ตรวจร่างกายทั่วไปโดยแพทย์ - เอกซเรย์ทรวงอกฟิล์มใหญ่ (Chest X-ray) พร้อมทั้งเพื่อวิเคราะห์การเกิดโรค Silicosis - ความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด ระดับน้ำตาลในเลือด (FBS) ระดับไขมันในเลือด (Cholesterol, Triglyceride, HDL, LDL) - โลหะหนักในเลือด ได้แก่ แมงกานีส และโครเมียม - ปัสสาวะ (U/A) ระดับกรดยูริกในเลือด(Uric Acid) - คลื่นไฟฟ้าหัวใจ (EKG) - การทำงานของไต (BUN, Creatinine) - การทำงานของตับ (SGOT, SGPT, ALK) - สมรรถภาพการได้ยิน (Audiometry) สมรรถภาพการมองเห็น (Visual test) และสมรรถภาพปอด (Lung Function Test) | พนักงานทุกคน | - ตรวจสอบก่อนเข้าทำงานและปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |



ลงชื่อ (นายชุมพล หมอชาติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคนิควิเคราะห์สิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556

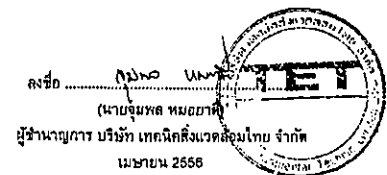
34/43

ตารางที่ 4 (ต่อ) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ (ระยะดำเนินการ)

| คุณค่าสิ่งแวดล้อม | สถานีตรวจวัด | ความถี่ | หน่วยงานรับผิดชอบ |
|--|---|----------------|----------------------|
| 5. ชยะมูลฝอย - บันทึกชนิด และปริมาณ ขยะและกากของเสียที่ต้องส่งไปกำจัด ยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม | ภายในโครงการ | - ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| 6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม - ทำการสำรวจข้อมูลด้านสังคม เศรษฐกิจ สิ่งแวดล้อม การ สาธารณสุข การได้รับผลกระทบจากการดำเนินกิจกรรมการผลิต การรับฟังข้อคิดเห็นและข้อเสนอแนะต่อโครงการเป็นประจำทุกปี โดยทำการสัมภาษณ์ ครอบคลุมตัวแทนประชาชน ผู้นำชุมชน หน่วยงานราชการ และประชาชนในพื้นที่ชุมชนโดยรอบและที่ทำ การตรวจวัดดัชนีคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่างๆ ในพื้นที่ศึกษา | ชุมชนโดยรอบโครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร และชุมชนที่เป็นจุดตรวจวัดดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม | - ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |
| 7. การสาธารณสุข - รวบรวมข้อมูลสถิติผู้ป่วยตามกลุ่มสาเหตุโรคจากหน่วยงาน สาธารณสุขที่เกี่ยวข้อง เพื่อเปรียบเทียบสถิติการเกิดโรคระหว่าง ชุมชนชนบทและชุมชนเมือง | โรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลหัวปลวก และโรงพยาบาลส่งเสริมสุขภาพตำบล ห้วยป่าหวาย | - ปีละ 1 ครั้ง | บริษัท มากอดโต จำกัด |



35/43



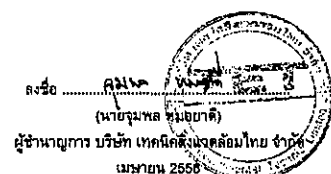
ตารางที่ 5 ความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากการออกแบบของโรงงาน

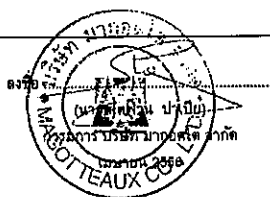
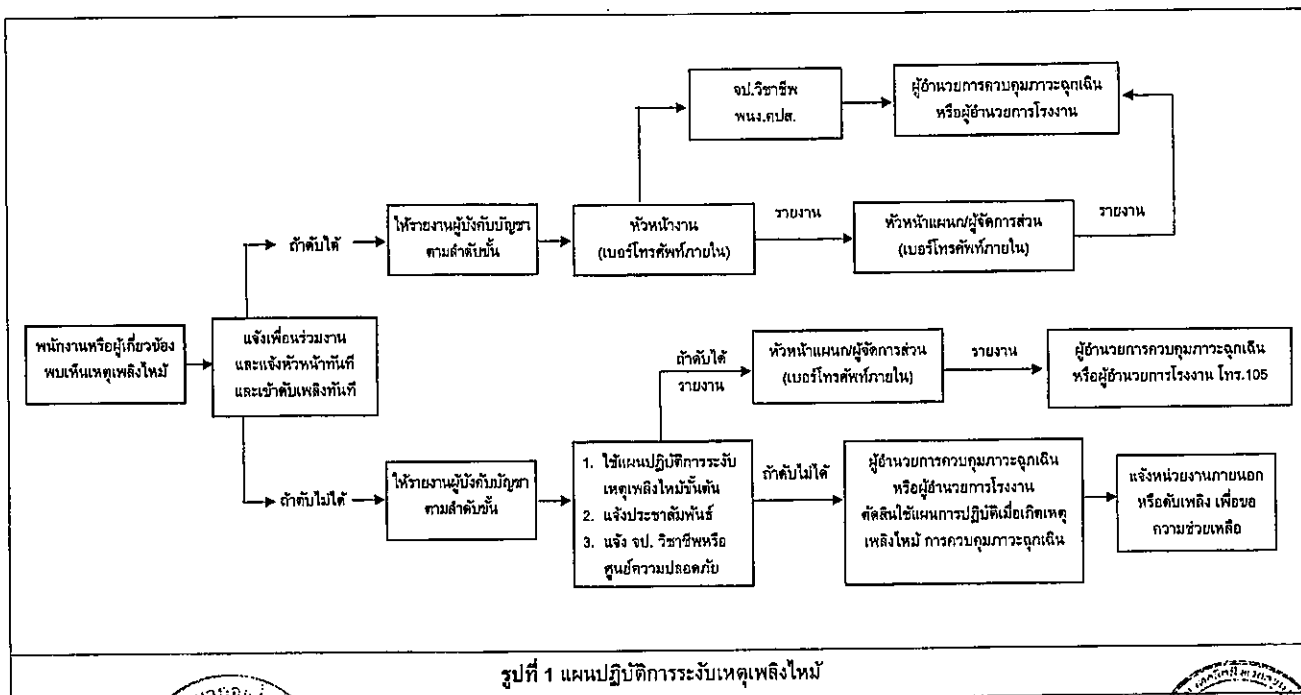
| อันดับ | รหัส | ชื่อแหล่งกำเนิด | ระบบบำบัด | ข้อมูลปล่อง | | ข้อมูลการระบายการ | | ค่าความเข้มข้นมลพิษทางอากาศ | | | |
|--------|------|----------------------------|----------------------|-------------|--------------|-------------------|--|---|---|---|---|
| | | | | สูง (m) | กว้าง (m) | อุณหภูมิ (°C) | อัตราการ การระบาย (Nm ³ /s) | ค่าความเข้มข้น มลพิษทางอากาศ (mg/m ³) | ค่าความเข้มข้น มลพิษทางอากาศ (mg/m ³) | ค่าความเข้มข้น มลพิษทางอากาศ (mg/m ³) | ค่าความเข้มข้น มลพิษทางอากาศ (mg/m ³) |
| 1. | BH-1 | เตาหลอม | Bag House | 1.25 | 25 | 315 | 25.8 | 40 | 0.97 | - | - |
| 2. | BH-2 | หน่วยปรับปรุงทราย 1 | Bag House | 0.80 | 25 | 310 | 10.0 | 40 | 0.38 | - | - |
| 3. | BH-3 | หน่วยปรับปรุงทราย 2 | Bag House | 0.80 | 35 | 310 | 10.0 | 40 | 0.38 | - | - |
| 4. | BH-4 | การร่อนหินและระบายความร้อน | Bag House | 1.25 | 30 | 317 | 25.9 | 40 | 0.97 | - | - |
| 5. | WS-1 | หน่วยเตรียมแบบไล้ทราย | Venturi wet Scrubber | 0.80 | 25 | 310 | 10.0 | 40 | 0.38 | - | - |
| 6. | QL-1 | เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 1 | Quenching | 0.45 | 25 | 413 | 0.7 | 60 | 0.05 | 60 | 0.08 |
| 7. | QL-2 | เตาอบชุบและล้างน้ำมัน 2 | Quenching | 0.45 | 25 | 413 | 0.7 | 60 | 0.05 | 60 | 0.08 |
| 8. | HT-1 | เตาอบ 1 | - | 0.80 | 25 | 413 | 3.4 | 60 | 0.03 | 60 | 0.38 |
| 9. | HT-2 | เตาอบ 2 | - | 0.80 | 25 | 413 | 3.4 | 60 | 0.03 | 60 | 0.38 |

ที่มา : บริษัท มากอดโต จำกัด, 2558



36/44

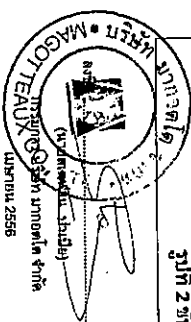




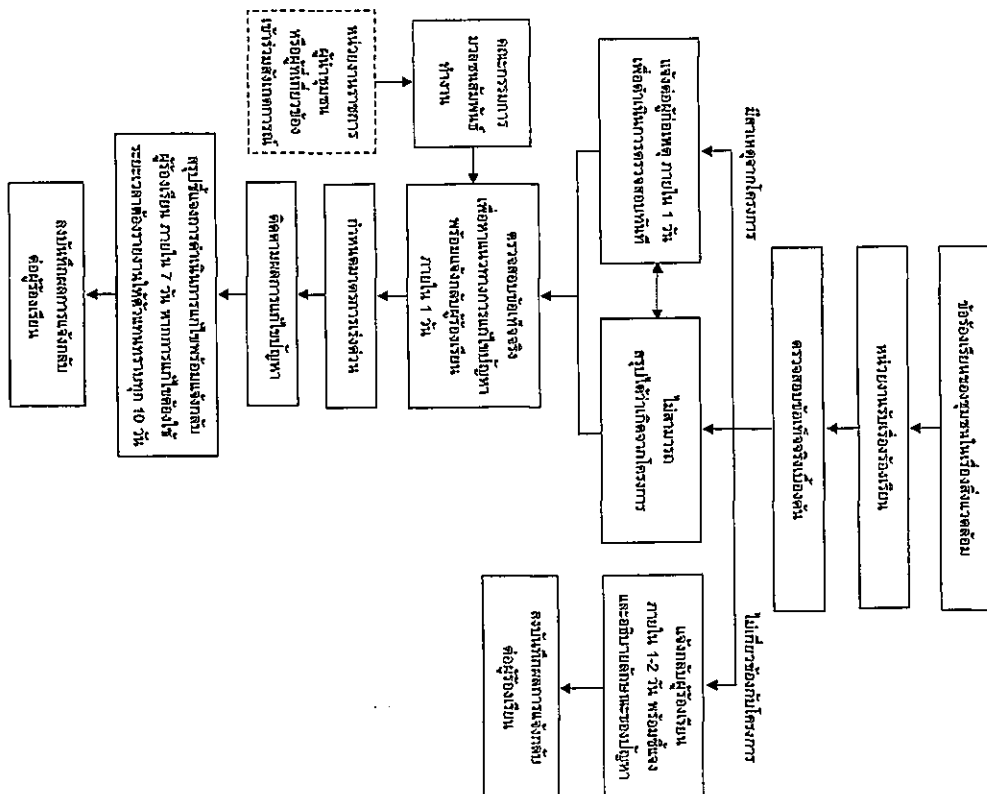
ลงชื่อ นพ. นพ. (นายชุมพล หมอบาคี)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม จำกัด
เมษายน 2556



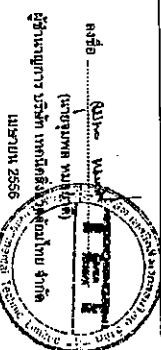
37/43

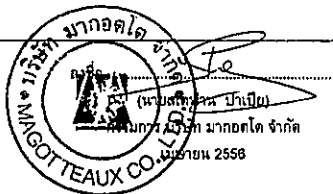
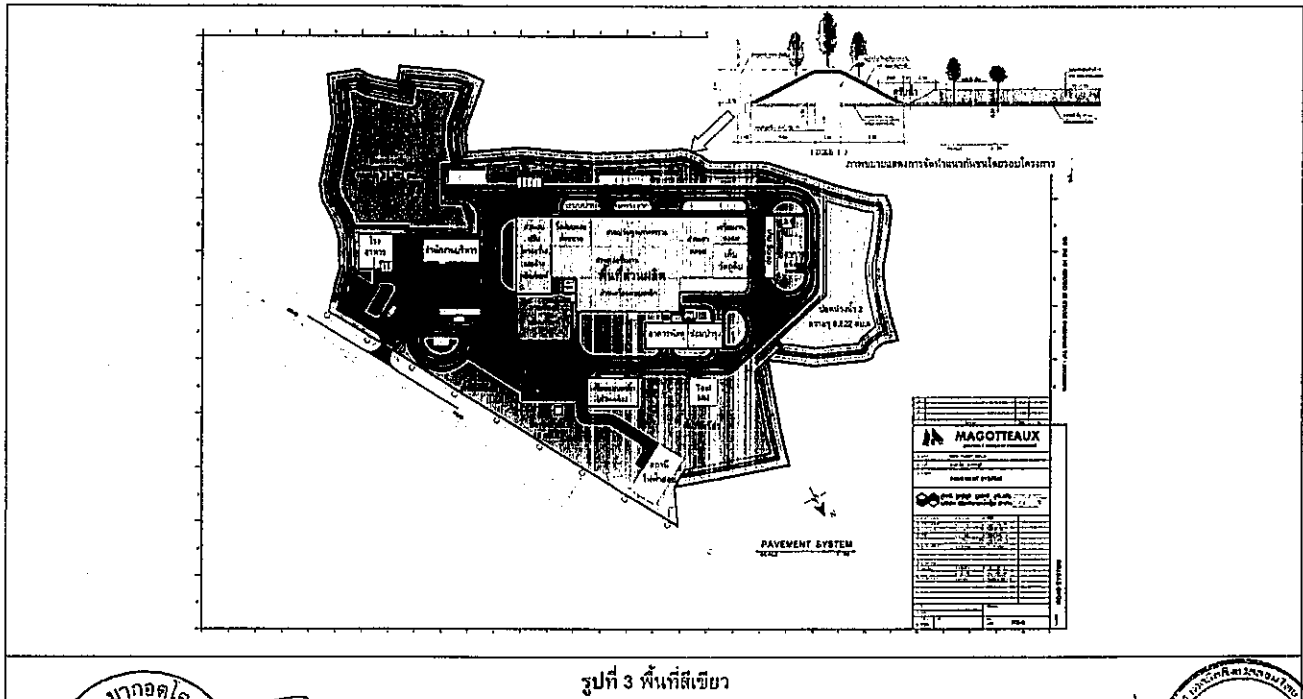


รูปที่ 2 ขั้นตอนการรับมือและแก้ไขปัญหาเรื่องร้องเรียน



38/43

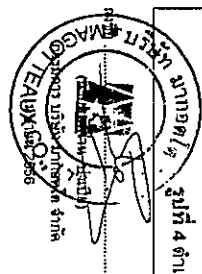




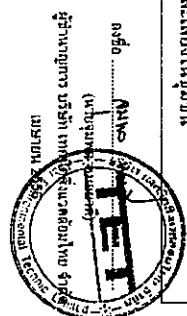
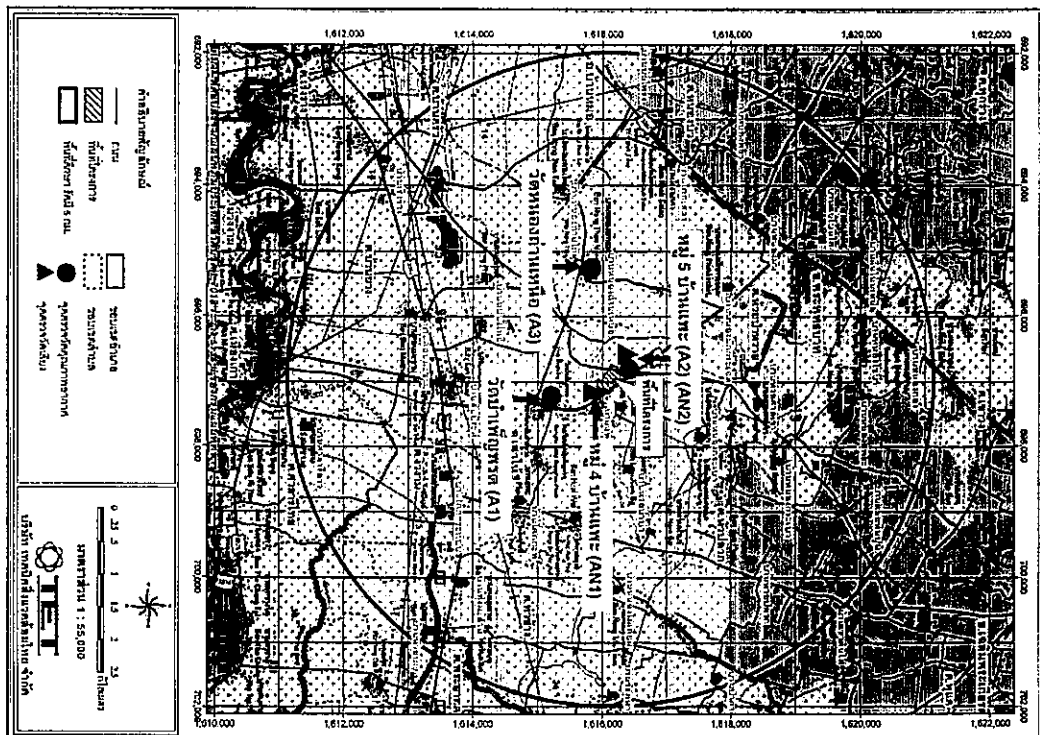
ลงชื่อ (นายจุมพล หมอชาติ)
 ผู้เชี่ยวชาญ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
 เมษายน 2558



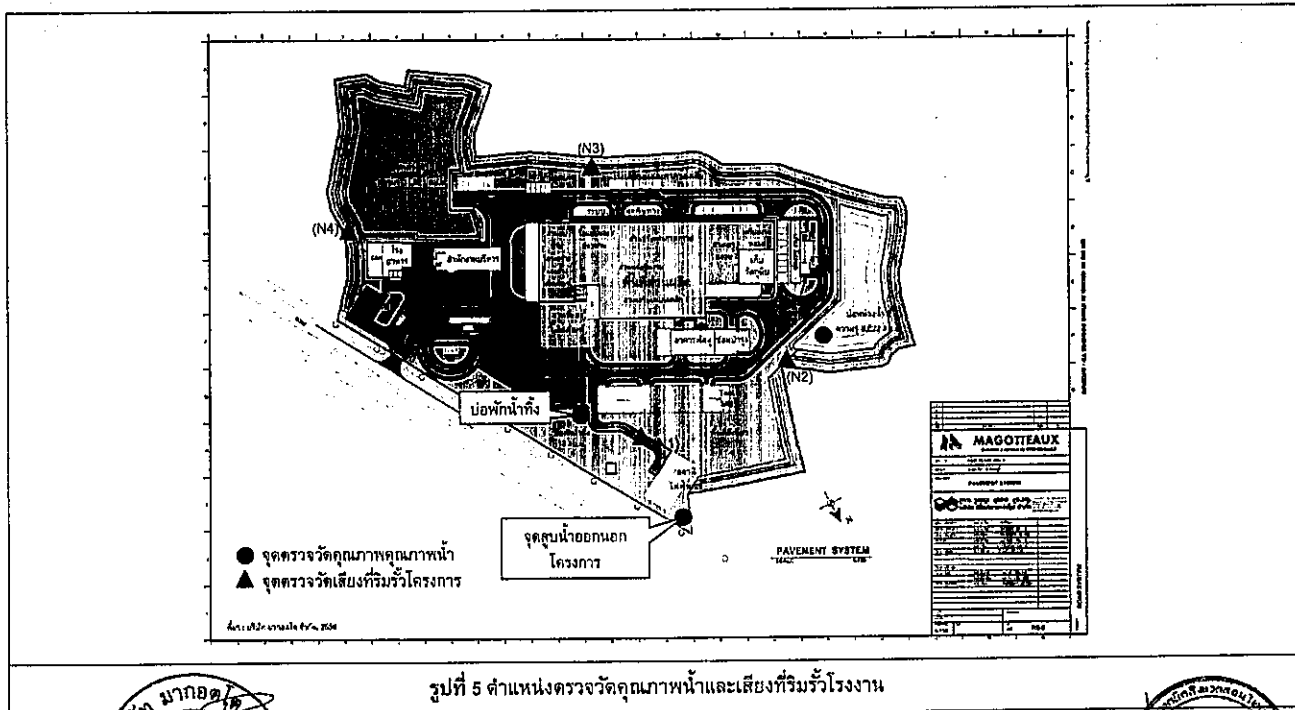
39/43



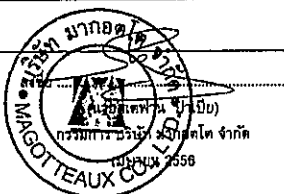
รูปที่ 4 ตำแหน่งโครงการอุทกภาพอากาศและเสียงในชุมชน



40/43

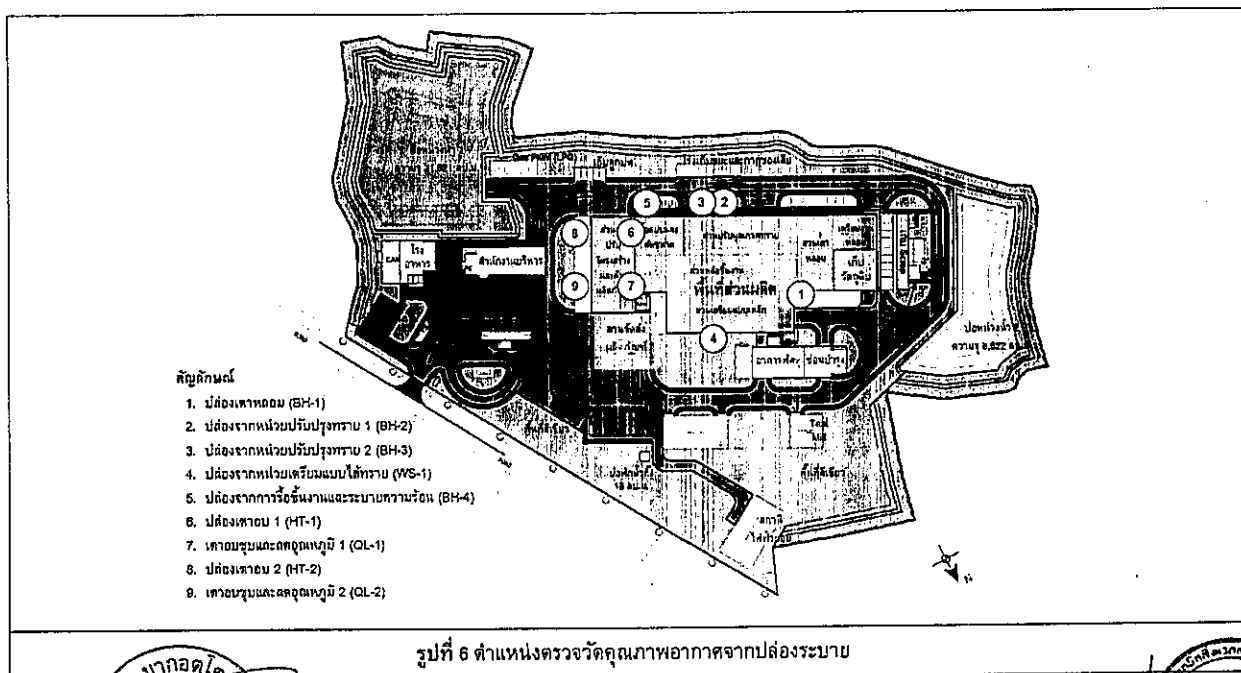


รูปที่ 5 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพน้ำและเสียงที่ริมรั้วโรงงาน

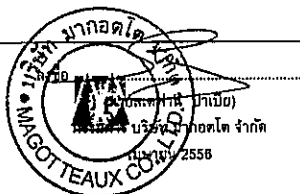


ลงชื่อ (นายชุมพล หมอขาว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556

41/43

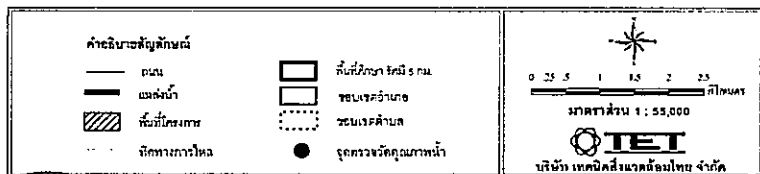



รูปที่ 6 ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



ลงชื่อ (นายชุมพล หมอขาว)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด
เมษายน 2556

42/43



รูปที่ 7

(นายประทีป น. ประณีต)

กรรมการผู้จัดการ บริษัท นากอเตา จำกัด

หมายเลข 2556

ลงชื่อ กมล นนท
(นายจุมพล หมอชาติ)
ผู้อำนวยการ บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อม
เมษายน 2556

ภาคผนวก ก-2

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ
คุณภาพสิ่งแวดล้อม ฉบับล่าสุด

ที่ศป. 025/2565

บริษัท มากอตโต จำกัด (โรงงานเสาให้)
เลขที่ 9 หมู่ที่ 5 ตำบลหัวปลวก
อำเภอสายใต้ จังหวัดสระบุรี

22 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565
จำนวน 3 เล่ม และซีดีรวม จำนวน 3 แผ่น

ตามที่ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มีความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินโครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 9 หมู่ 5 ตำบลหัวปลวก อำเภอสายใต้ จังหวัดสระบุรี โดยมีข้อกำหนดให้ทางโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในรอบรายงานนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงานดังกล่าว

บัดนี้ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่านและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายชัย คัมภีเจริญพร
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท มากอตโต จำกัด



ผู้ประสานงาน : คุณปณิศา ศิริบุญมี
โทร : 083-559-1295, 022-399-9999 ต่อ 206

ที่ศป. 026/2565

บริษัท มากอตโต จำกัด (โรงงานเสาให้)
เลขที่ 9 หมู่ที่ 5 ตำบลหัวปลวก
อำเภอสายใต้ จังหวัดสระบุรี

22 กรกฎาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดสระบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565
จำนวน 1 เล่ม และซีดีรวม จำนวน 1 แผ่น

ตามที่ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้มีความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ให้เปิดดำเนินโครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ซึ่งตั้งอยู่เลขที่ 9 หมู่ 5 ตำบลหัวปลวก อำเภอสายใต้ จังหวัดสระบุรี โดยมีข้อกำหนดให้ทางโครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม เป็นประจำ ปีละ 2 ครั้ง ซึ่งในรอบรายงานนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการรวบรวมข้อมูลและจัดทำรายงานดังกล่าว

บัดนี้ บริษัท มากอตโต จำกัด ได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ.2565 เสร็จสิ้นเป็นที่เรียบร้อยแล้ว ทางบริษัทฯ จึงใคร่ขอนำส่งรายงานดังกล่าวให้กับหน่วยงานของท่านและดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายชัย คัมภีเจริญพร
ผู้อำนวยการโรงงาน
บริษัท มากอตโต จำกัด



ได้รับเอกสารในนาม


ผู้ประสานงาน : คุณปณิศา ศิริบุญมี
โทร : 083-559-1295, 022-399-9999 ต่อ 206

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

คู่มือการบำรุงรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

| | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|
|  | | PROJECT DESCRIPTION : DRAWING NUMBER : Sorting DC SUBJECT : | | LAST PAGE NO. : P2 TOTAL PAGES : 547 REVISION : A | |
| PROJECT BEGIN : PROJECT RESPONSIBLE : LAST CHANGE : LAST CONSTRUCTOR : | | 1/1/2007 | | PROJECT NO. : PROJECT NAME : PROJECT LOCATION : PROJECT DATE : | |
| PLACEMENT (SITE) : MAIN SUPPLY : CONTROL VOLTAGE : MANUFACTURING YEAR : | | | | PROJECT NO. : PROJECT NAME : PROJECT LOCATION : PROJECT DATE : | |

| | |
|----|----------------|
| 1 | Drawing |
| 2 | COMPONENT LIST |
| 3 | Terminals list |
| 4 | Cable list |
| 5 | PLC list |
| 6 | |
| 7 | |
| 8 | |
| 9 | |
| 10 | |

| Description | Pages |
|---|-------|
| Front layout 31/10/2007 | L2 |
| Front layout 30/10/2007 | L3 |
| Drawing | |
| Feeding 31/10/2007 | 10 |
| Group fuses 31/10/2007 | 11 |
| Lightig Sockets 31/10/2007 | 16 |
| Transformer Control voltage 230V AC 31/10/2007 | 20 |
| DC power supply unit 24V DC 31/10/2007 | 21 |
| Automatic circuit breakers 24V DC 31/10/2007 | 22 |
| Control voltage on 1/11/2007 | 32 |
| Main fan 1/11/2007 | 40 |
| Control Main fan 1/11/2007 | 41 |
| Main fan daper 31/10/2007 | 42 |
| Cleaning air fan Cleaning car Filter 1/11/2007 | 50 |
| Cleaning air valves 31/10/2007 | 51 |
| Screw conveyor 31/10/2007 | 53 |
| Dual flap valve big bag 1/11/2007 | 54 |
| Cooling belt blower fan motor 1/11/2007 | 60 |
| Control Cooling belt blower fan motor 31/10/2007 | 61 |

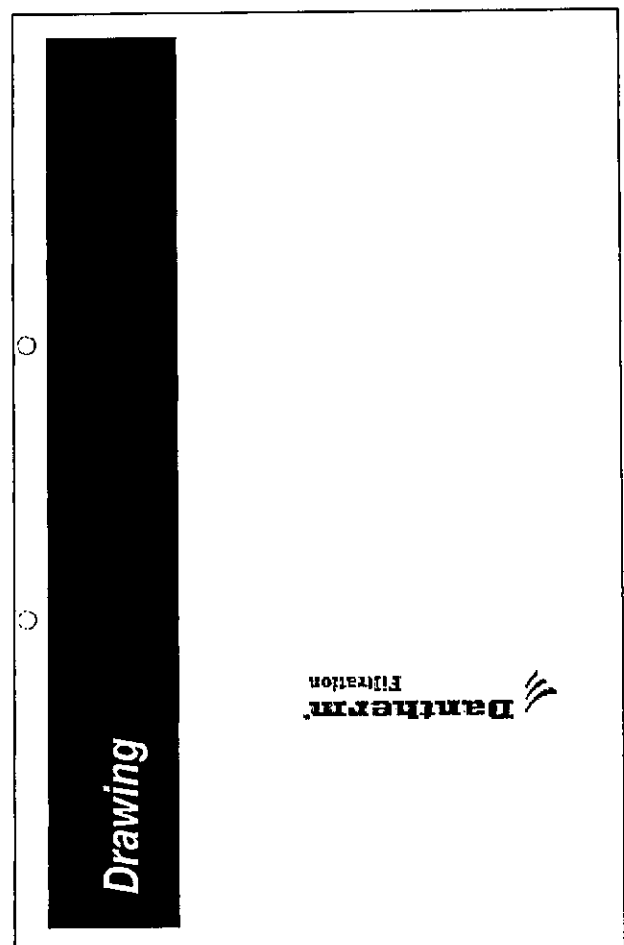
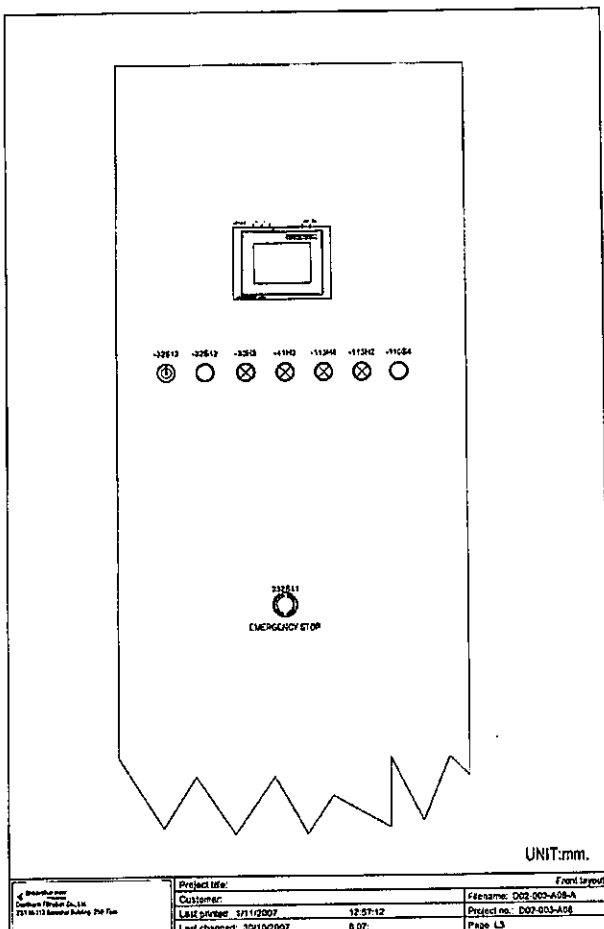
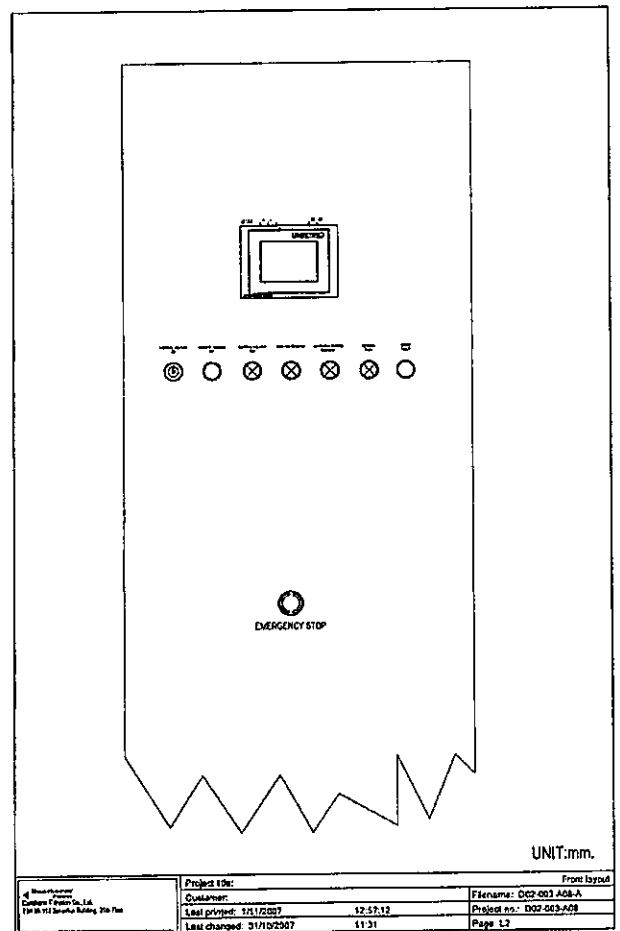
| | | | |
|-------------------------|-------------------------|----------|-------------------------|
| Project title: | Customer: | 12.57.12 | Filename: 002-003-A08-A |
| Last printed: 1/11/2007 | Last changed: 1/11/2007 | 12.57 | Page 12 |

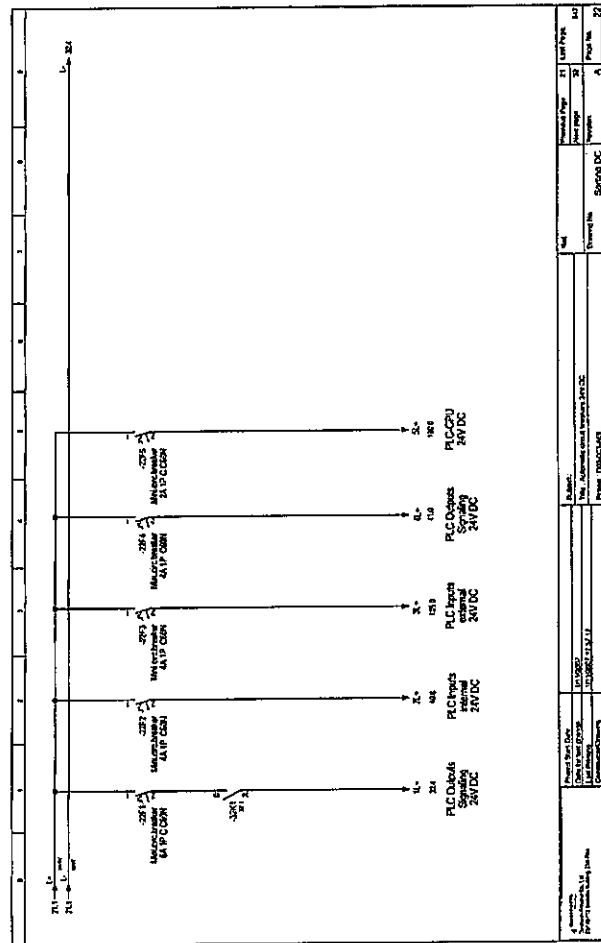
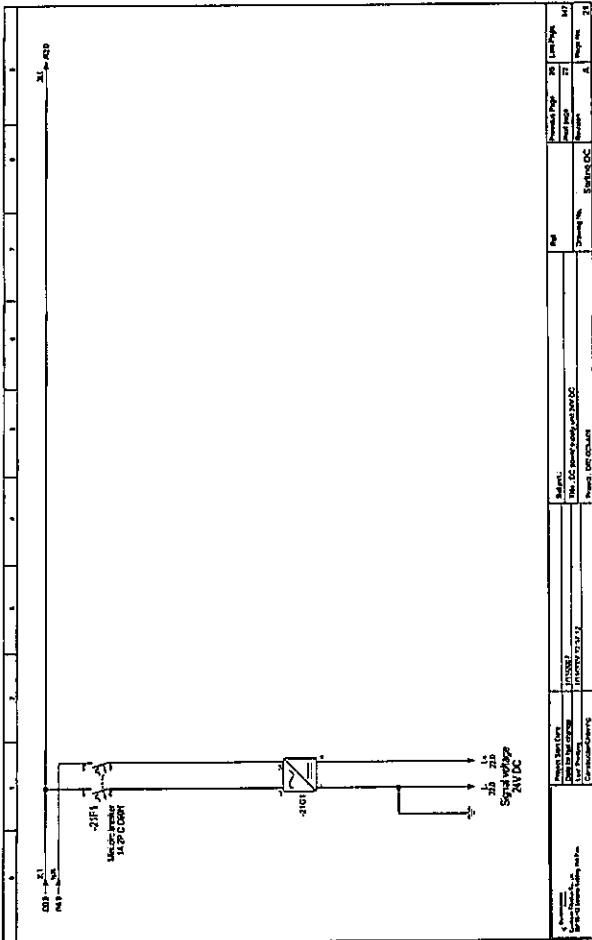
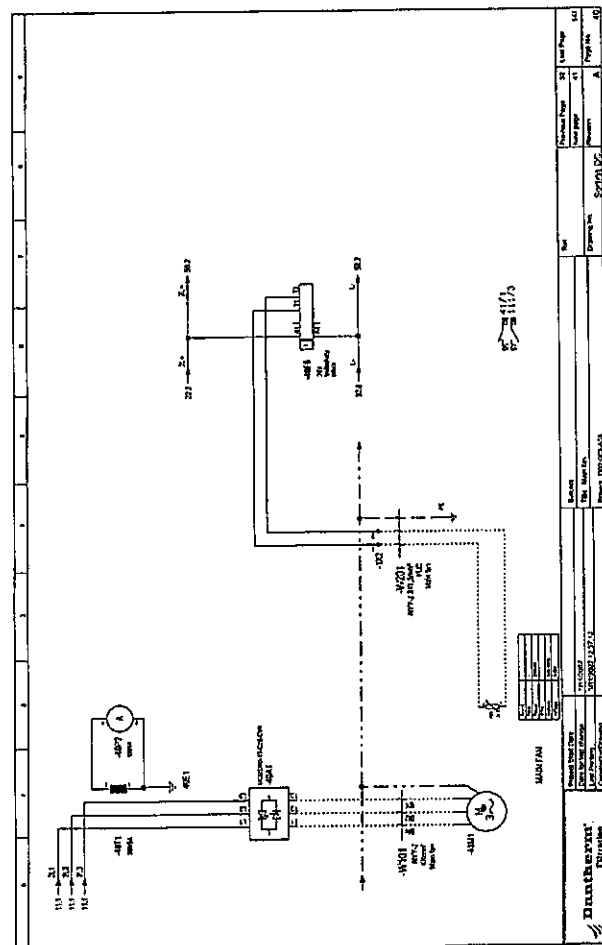
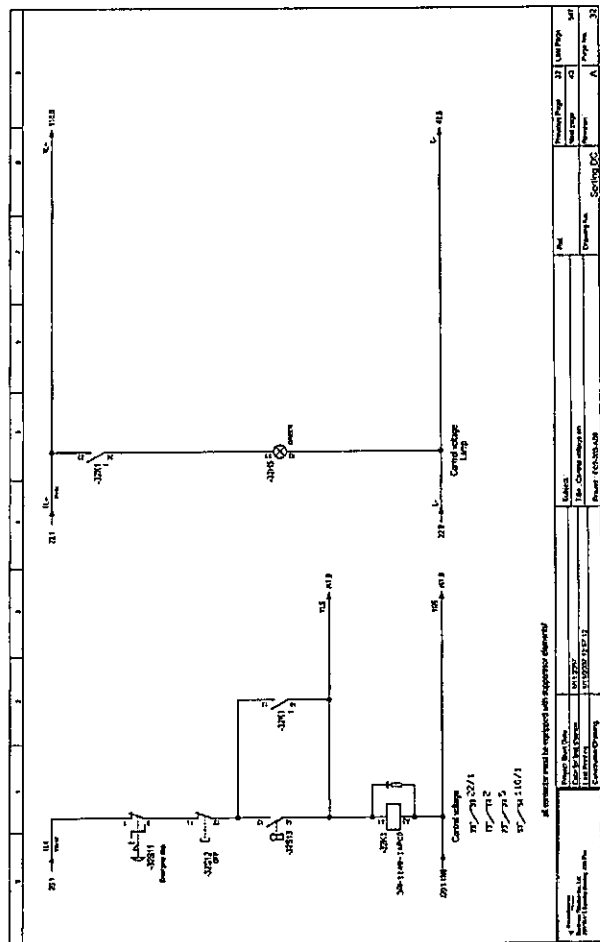
| Description | Pages |
|---|-------|
| PLC-Overview 31/10/2007 | 100 |
| Operator Panel OP x 31/10/2007 | 101 |
| Analog Inputs Byte 252...758 1/11/2007 | 105 |
| Digital input I124.0-I124.7 31/10/2007 | 110 |
| Digital input I125.0-I125.7 1/11/2007 | 111 |
| Digital input I126.0-I126.7 24/10/2007 | 112 |
| Digital input O124.0-I124.7 31/10/2007 | 113 |
| Digital input O125.0-I125.7 30/10/2007 | 114 |
| Digital input I0.0-I0.7 24/10/2007 | 115 |
| Digital input I1.0-I1.7 24/10/2007 | 116 |
| Digital input O0.0-I0.7 24/10/2007 | 117 |
| Potentialfree Messages 29/10/2007 | 150 |
| Filter terminal box 31/10/2007 | 151 |
| Operating pint external 18/10/2007 | 200 |
| COMPONENT LIST | |
| 1/11/2007 | 400 |
| Terminals list | |
| 1/11/2007 | 500 |
| Cable list | |

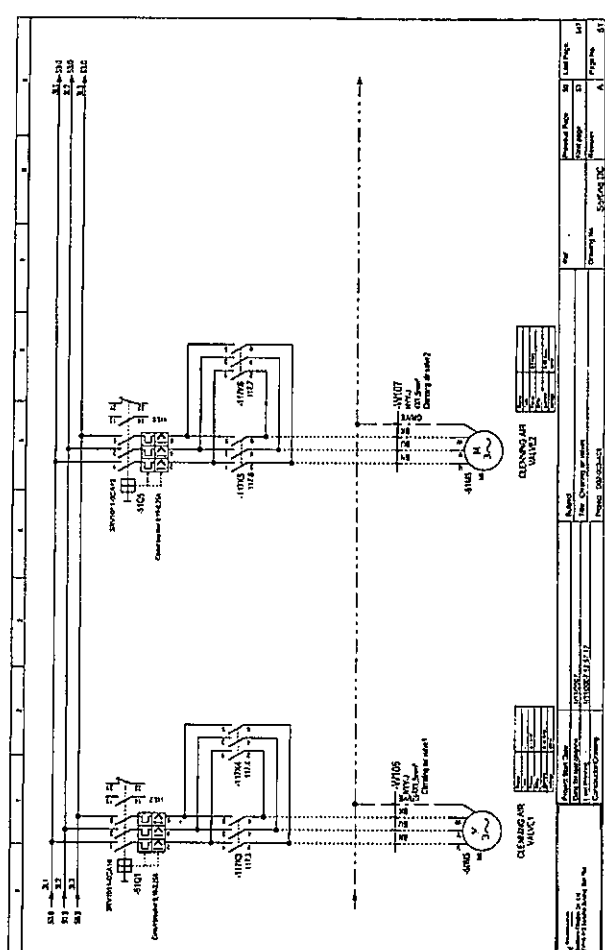
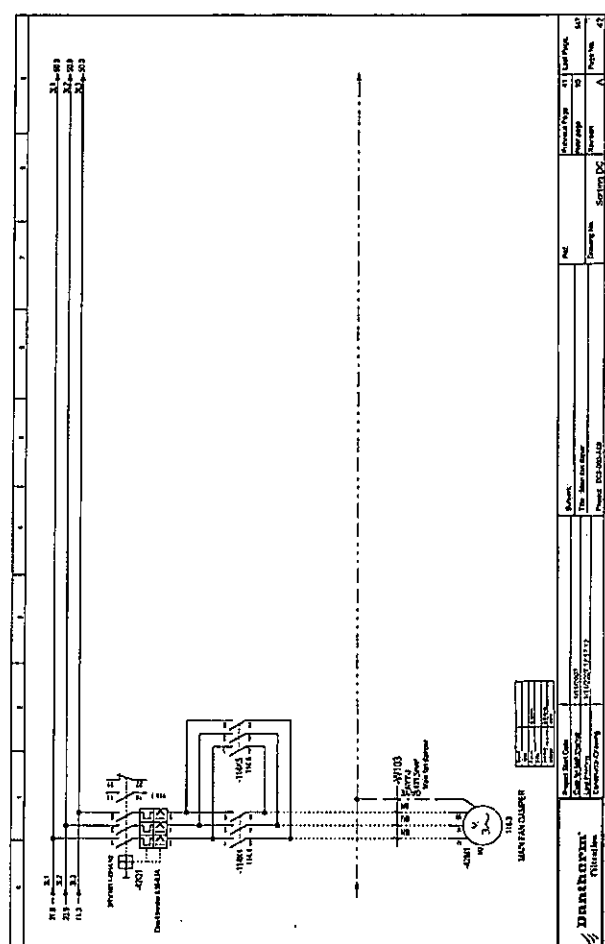
| | | | |
|-------------------------|-------------------------|----------|-------------------------|
| Project title: | Customer: | 12.57.12 | Filename: 002-003-A08-A |
| Last printed: 1/11/2007 | Last changed: 1/11/2007 | 12.57 | Page 13 |

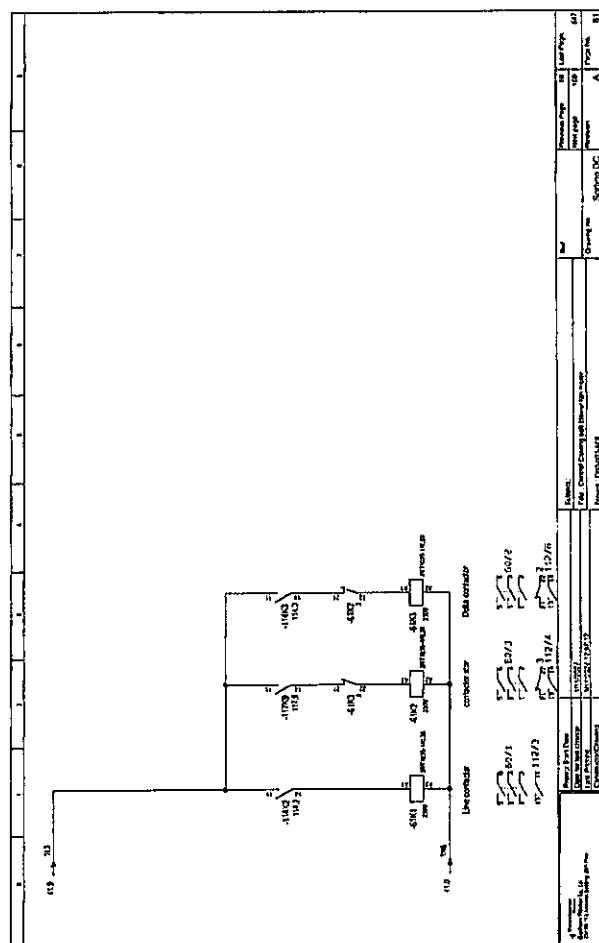
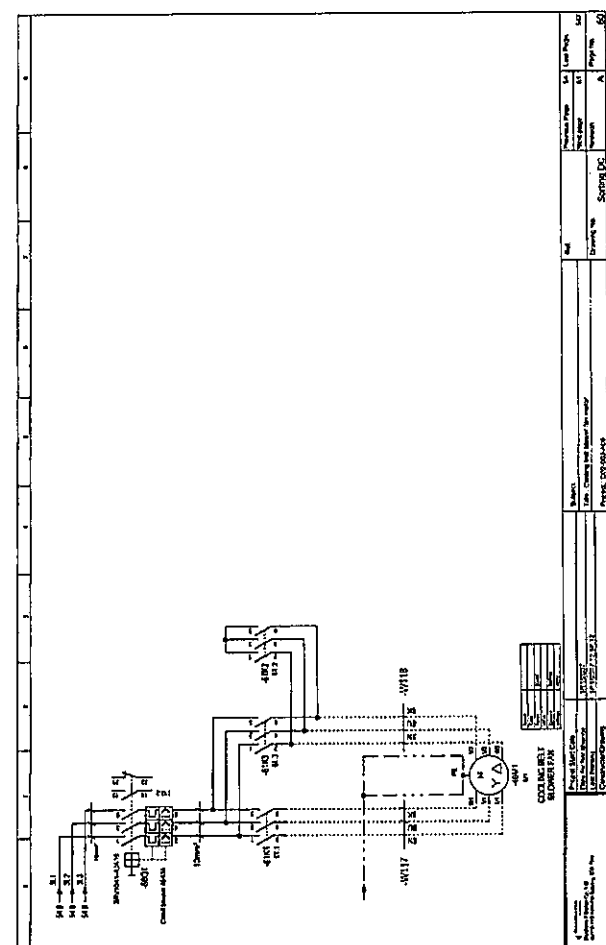
| Table of contents | | |
|----------------------------|--|-------|
| Description | | Pages |
| 1/11/2007 | | 536 |
| PLC list | | |
| -100D1_X1:2...-100D1_X1:29 | | 545 |
| 1/11/2007 | | |

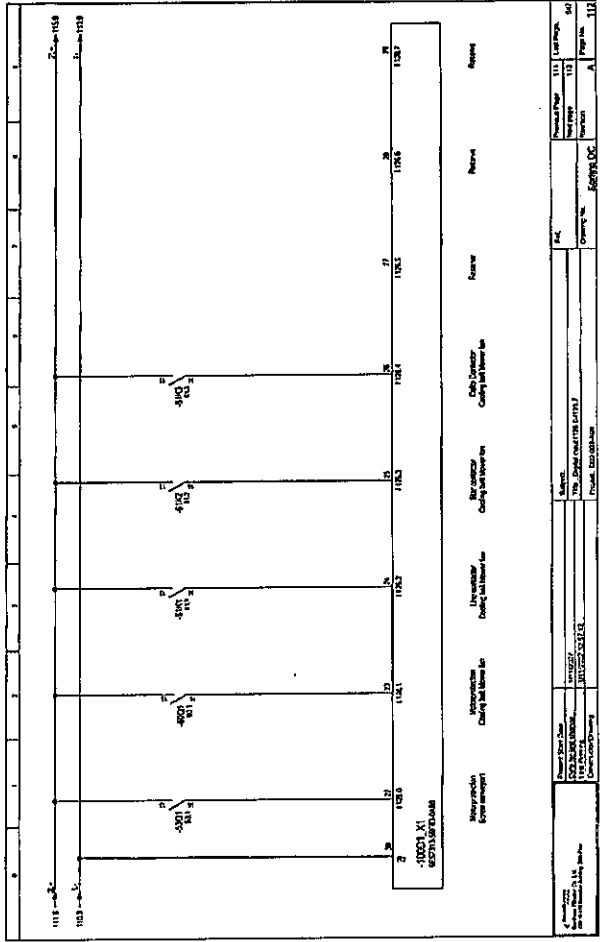
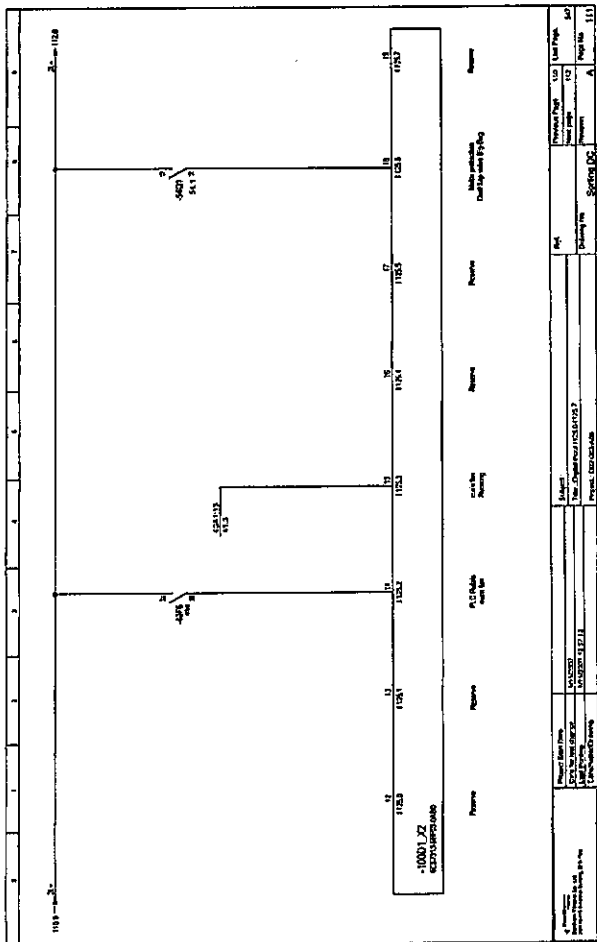
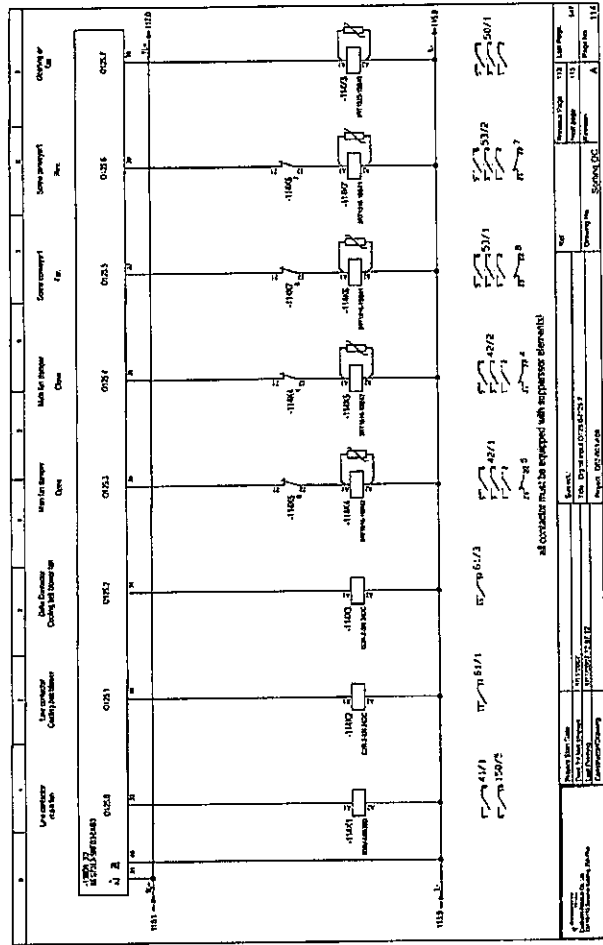
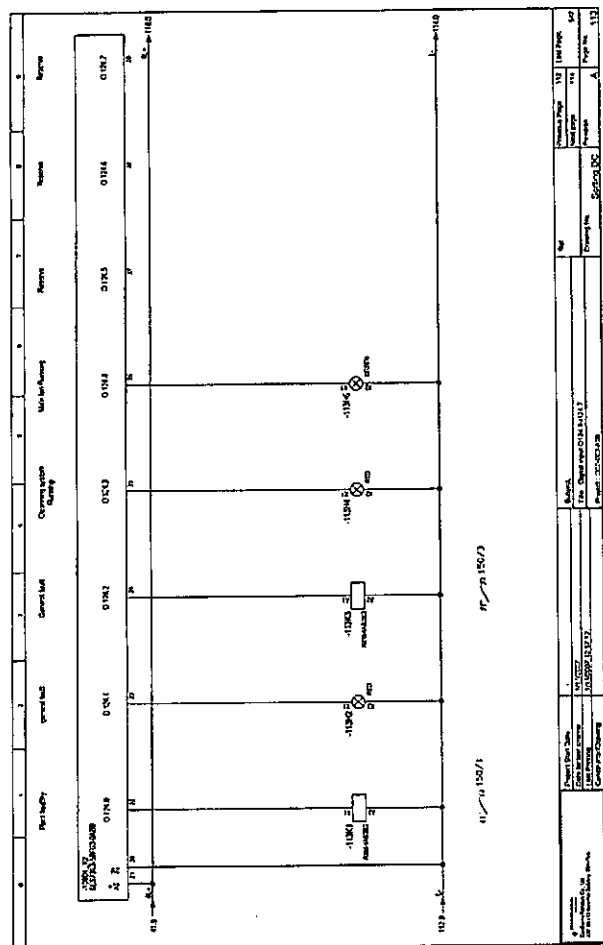
| | | | |
|----------------|-----------|----------|-------------------------|
| Project title: | Customer: | | |
| Customer: | 1/11/2007 | 12.57.12 | Filename: D02-003-A08-A |
| Last printed: | 1/11/2007 | 12.57 | Page: 14 |
| Last changed: | 1/11/2007 | 12.57 | Page: 14 |

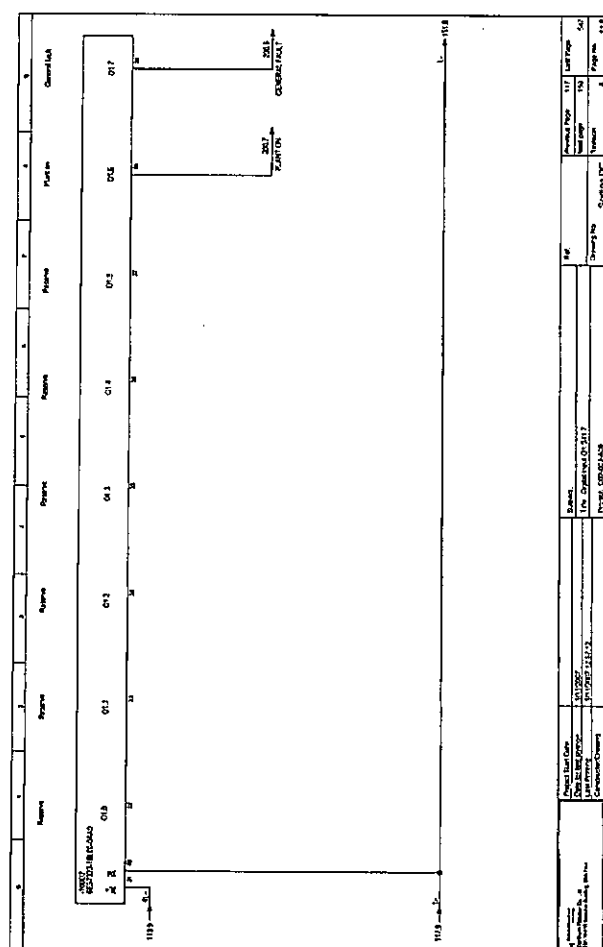
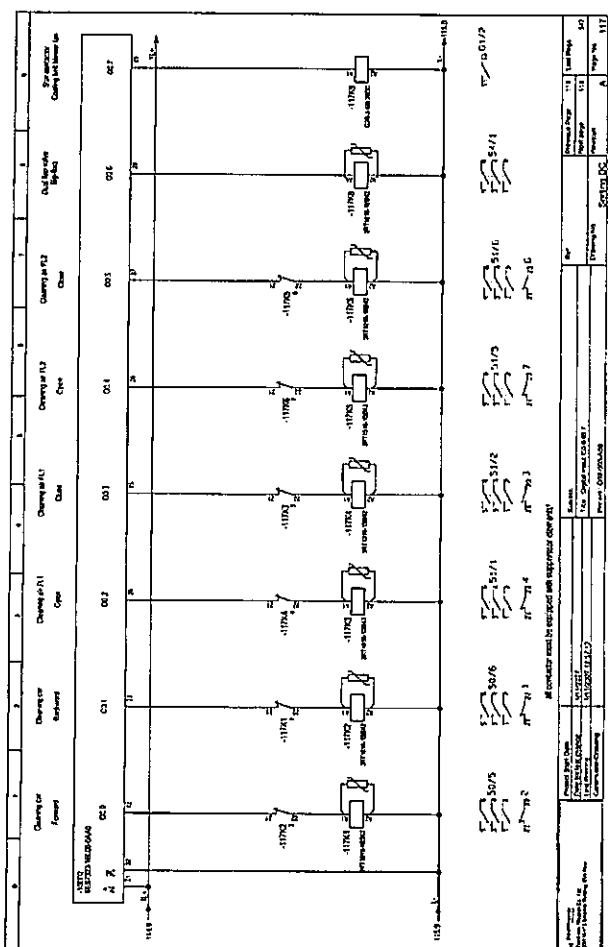
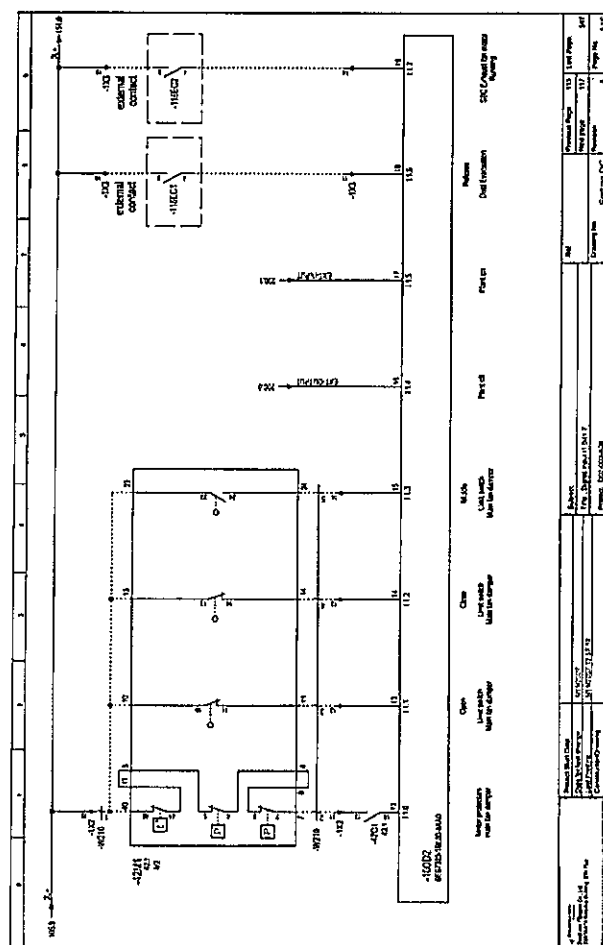
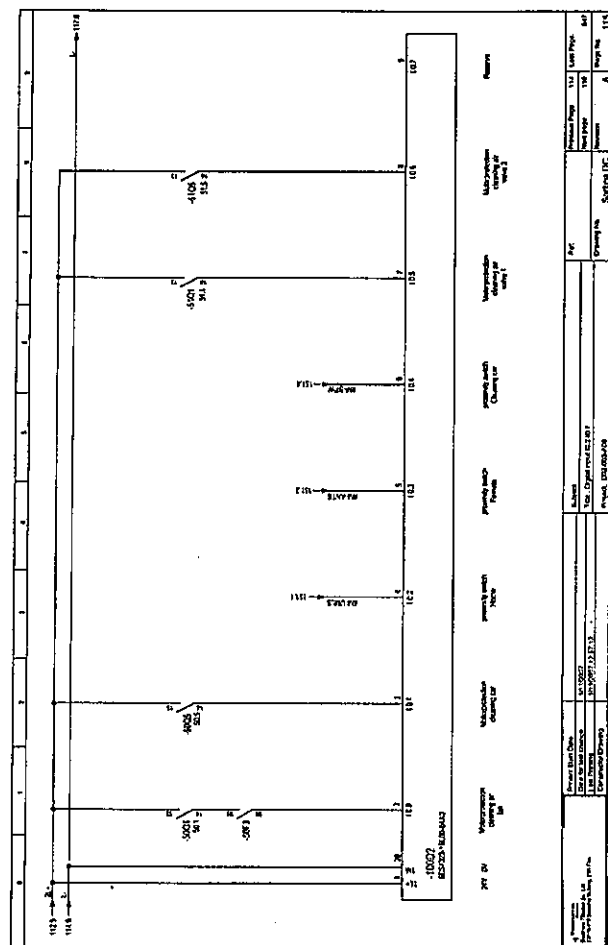












| File: 002-003-A00-A | | | |
|---------------------|--------------------|---|---------------|
| Name | Type | Description | Manufacturer |
| -10F5 | 24874 | Mini.circ.breaker 15A 1P C 60H | Merlin Gerin |
| -10O1 | 32883 | Main switch NS630N STR23SE 250-630A | Merlin Gerin |
| -11Q3 | 28832 | Main switch NS100N TM63D 50-63A | Merlin Gerin |
| -16F1 | 24397 | Mini.circ.breaker 3A 1P C60N | Merlin Gerin |
| -16F3 | 24397 | Mini.circ.breaker 3A 1P C60N | Merlin Gerin |
| -16F8 | 24397 | Mini.circ.breaker 3A 1P C60N | Merlin Gerin |
| -20F1 | 23850 | Mini.circ.breaker 10A 1P C 60a | Merlin Gerin |
| -20Q1 | 3RV1011-1EA10 | Motor protection switch 2,5-4 Amp. | Siemens |
| -20T1 | ISO 400/230-1KVA | Trado 1000VA 400V/230V ±5%pt | ESTEL |
| -21F1 | 24331 | Mini.circ.breaker 1A 2P C C60N | Merlin Gerin |
| -21G1 | S-250-24 | Switching power supply 24Vdc 10A | MEANWELL |
| -22F1 | 24398 | Mini.circ.breaker 8A 1P C C60N | Merlin Gerin |
| -22F2 | 24398 | Mini.circ.breaker 4A 1P C60N | Merlin Gerin |
| -22F3 | 24398 | Mini.circ.breaker 4A 1P C60N | Merlin Gerin |
| -22F4 | 24398 | Mini.circ.breaker 4A 1P C60N | Merlin Gerin |
| -22F5 | 24398 | Mini.circ.breaker 2A 1P C C60N | Merlin Gerin |
| -32H5 | XB4-BVB3 | Pilot light green 24V AC/DC | Telemecanique |
| -32K1 | 3RH1140-1AP00 | Auxiliary contact 4NO 230VAc 50/60Hz | Siemens |
| -32S11 | XB4-B5542 | Mushroom pushbutton B40 red, 1NC | Telemecanique |
| -32S12 | XB4-BA42 | Push button complete, flush red, 1NC | Telemecanique |
| -32S13 | XB4-BG561 | Key switch spring return 1NO | Telemecanique |
| -40A1 | MCD3300-T5-C20-CV4 | Softstarter 300KW 380V control | DAIFUSS |
| -40F8 | 3RN1010-1CB00 | thermistor motor protection for sensor PTC resist | Siemens |
| -40F6 | RXL4A06B1-BD | Relay 4P 24VDC test 6A | Telemecanique |
| -40P2 | DE-98A-500/5 | Amp meter 0-500/5A | RISESUN |
| -40T1 | MFO-60 500/5 | Current transformer 500/5A | RISESUN |
| -41A1 | 6AV6640-0CA11-0AX0 | Simatic touch panel TP 177 micro | Siemens |
| -42Q1 | 3RV1011-0HA10 | Circuit breaker 0,55-0,8A | Siemens |
| -42Q1 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -50F3 | 3RN1010-1CB00 | thermistor motor protection for sensor PTC resist | Siemens |

Explanations:
 --- Repetition of the above listed item.
 (Q) State the quantity of this component.

| | | |
|-------------------------------|---|---|
| Dantherm Filtration | Project file: Customer: 11/12/2007 Last changed: 11/12/2007 | Project no.: 002-003-A00-A Rev: 12/57 Page 491 of 547 |
|-------------------------------|---|---|

| File: 002-003-A00-A | | | |
|---------------------|--------------------|--|---------------|
| Name | Type | Description | Manufacturer |
| -50Q1 | 3RV1011-1KA10 | Circuit breaker 9-11.2A | Siemens |
| -50Q1 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -50Q5 | 3RV1011-0KA10 | Circuit breaker 0,90-1,25A | Siemens |
| -50Q5 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -51Q1 | 3RV1011-0CA10 | Circuit breaker 0,18-0,25A | Siemens |
| -51Q1 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -51Q5 | 3RV1011-0CA10 | Circuit breaker 0,18-0,25A | Siemens |
| -51Q5 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -53Q1 | 3RV1011-1GA10 | Circuit breaker 4,5-6,3A | Siemens |
| -53Q1 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -54Q1 | 3RV1011-0FA10 | Circuit breaker 0,35-0,50A | Siemens |
| -54Q1 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -60Q1 | 3RV1041-4JA10 | Circuit breaker 45-63A | Siemens |
| -60Q1 | 3RV1901-1E | Aux. contact 1NO+1NC | Siemens |
| -61K1 | 3RT1035-1AL20 | Contacteur 40A/400V/AC230V/50/60HZ | Siemens |
| -61K2 | 3RT1035-1AL20 | Contacteur 40A/400V/AC230V/50/60HZ | Siemens |
| -61K3 | 3RT1035-1AL20 | Contacteur 40A/400V/AC230V/50/60HZ | Siemens |
| -100D1 | 6ES7313-6BF03-0AB0 | CPU S7-313C 24DI/16DO/5A/2A0 | Siemens |
| -100D2 | 6ES7323-1BL00-0AA0 | Input/output S7-300 2X16X24VDC | Siemens |
| -100D2 | 6ES7392-1AM00-0AA0 | Frontplug S7-300 40P | Siemens |
| -101A1 | 6AV6640-0CA11-0AX0 | Simatic touch panel TP 177 micro | Siemens |
| -110S4 | XB4-BA21 | Push button complete, flush black, 1NO | Telemecanique |
| -113H2 | XB4-BVB4 | Pilot lamp 24VAC/DC red LED | Telemecanique |
| -113H4 | XB4-BVB4 | Pilot lamp 24VAC/DC red LED | Telemecanique |
| -113H6 | XB4-BVB3 | Pilot light green 24V AC/DC | Telemecanique |
| -113K1 | RXM-4AB2BD | Relay 4P 24VDC test 6A Whit LED | Telemecanique |
| -113K1 | RX2E2M114 | Socket for relay 4P RXM4max | Telemecanique |
| -113K3 | RXM-4AB2BD | Relay 4P 24VDC test 6A Whit LED | Telemecanique |
| -113K3 | RX2E2M114 | Socket for relay 4P RXM4max | Telemecanique |
| -114K1 | RXM-4AB2BD | Relay 4P 24VDC test 6A Whit LED | Telemecanique |


Explanations:
 --- Repetition of the above listed item.
 (Q) State the quantity of this component.

| | | |
|-------------------------------|---|---|
| Dantherm Filtration | Project file: Customer: 11/12/2007 Last changed: 11/12/2007 | Project no.: 002-003-A00-A Rev: 12/57 Page 491 of 547 |
|-------------------------------|---|---|

| File: 002-003-A00-A | | | |
|---------------------|---------------|-----------------------------|---------------|
| Name | Type | Description | Manufacturer |
| -114K1 | RX2E2M114 | Socket for relay 4P RXM4max | Telemecanique |
| -114K2 | G2R-2-SN 24DC | Relay 4P 24VDC test 10A | Omron |
| -114K3 | G2R-2-SN 24DC | Relay 4P 24VDC test 10A | Omron |
| -114K4 | 3RT1916-1DS00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -114K4 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -114K5 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -114K5 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -114K8 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -114K8 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NO | Siemens |
| -114K6 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -114K7 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -114K7 | 3RT1016-1BB41 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NO | Siemens |
| -114K7 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -114K8 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -114K8 | 3RT1025-1BB40 | Contacteur 7,5kW/17A 24VDC | Siemens |
| -117K1 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -117K1 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K2 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -117K2 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K3 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -117K3 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K4 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -117K4 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K5 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -117K5 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K6 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |
| -117K6 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K8 | 3RT1016-1BB42 | Contacteur 4kW/9A 24VDC 1NC | Siemens |
| -117K9 | G2R-2-SN 24DC | Relay 4P 24VDC test 10A | Omron |
| -117R8 | 3RT1916-1DG00 | Suppression diode 12-250VDC | Siemens |


Explanations:
 --- Repetition of the above listed item.
 (Q) State the quantity of this component.

| | | |
|-------------------------------|---|---|
| Dantherm Filtration | Project file: Customer: 11/12/2007 Last changed: 11/12/2007 | Project no.: 002-003-A00-A Rev: 12/57 Page 492 of 547 |
|-------------------------------|---|---|



Terminals list

| External | | Terminal | Internal | |
|----------|-----------|----------|-------------|-------|
| Cable | Name | | Name | Cable |
| | | -1X3:1 | -113K1:14 | |
| | | -1X3:2 | -113K1:11 | |
| | | -1X3:4 | -113K3:24 | |
| | | -1X3:3 | -113K3:21 | |
| | | -1X3:7 | -114K1:10 | |
| | | -1X3:8 | -114K1:8 | |
| | -115EC1:3 | -1X3:10 | -1X3:13 | |
| | -116EC1:4 | -1X3:11 | -100D2:18 | |
| | -116EC2:3 | -1X3:13 | -1X3:10 | |
| | -116EC2:4 | -1X3:14 | -100D2:18 | |
| | -200S2:3 | -1X6:1 | -22F3:2 | |
| | -100D2:16 | -1X5:2 | -200S1:2 | |
| | -100D2:17 | -1X5:3 | -200S2:4 | |
| | | -1X5:4 | | |
| | | -1X5:5 | | |
| | | -1X5:6 | | |
| | | -1X5:7 | | |
| | | -1X5:8 | | |
| | -100D2:39 | -1X5:9 | -200H7:X2 | |
| | -100D2:38 | -1X5:10 | -200H8:X2 | |
| | -200H7:X1 | -1X5:11 | -21G1:- | |
| | PE | -1X5:12 | | |
| | -105B1:11 | -X2:1 | -22F3:2 | |
| | | -X2:2 | -21G1:- | |
| | -105B1:12 | -X2:3 | -100D1_X1:3 | |
| | -105B1:14 | -X2:4 | -100D1_X1:4 | |



Danterm
Filtration

Project info

Customer: 11.87

Period: 1/13/2007 11.87

Client: 1/13/2007 11.87

Fluoride D23-082-A58-A

Project no.: 093-042

Page: index 45 of 54

Page number: 531

| File 002-003-A26 | | | | | |
|--|-----------|--|-----------|---|-----------|
| FROM | | CABLE | | TO | |
| Identification | Page/path | Identification | Page/path | Identification | Page/path |
| -40M1:3 | 40/1 | -W101:BK | 40/1 | -40A1:T3 | 40/1 |
| -40M1:1 | 40/1 | -W101:BN | 40/1 | -40A1:T1 | 40/1 |
| -40M1:2 | 40/1 | -W101:BU | 40/1 | -40A1:T2 | 40/1 |
| -42M1:W | 42/1 | -W103:BK | 42/1 | -114K5.2 | 42/2 |
| -42M1:U | 42/1 | -W103:BN | 42/1 | -114K5.6 | 42/2 |
| -42M1:V | 42/1 | -W103:BU | 42/1 | -114K5.4 | 42/2 |
| -42M1:PE | 42/1 | -W103:GRYE | 42/1 | -PE | 10/1 |
| -50M1:W | 50/1 | -W104:BK | 50/1 | -114K9.8 | 50/1 |
| -50M1:U | 50/1 | -W104:BN | 50/1 | -114K9.2 | 50/1 |
| -50M1:V | 50/1 | -W104:BU | 50/1 | -114K9.4 | 50/1 |
| -50M1:PE | 50/1 | -W104:GRYE | 50/1 | -50M5 PE | 50/5 |
| -50M5:W | 50/5 | -W105:BK | 50/5 | -117K2.2 | 50/6 |
| -50M5:U | 50/5 | -W105:BN | 50/5 | -117K2.6 | 50/6 |
| -50M5:V | 50/5 | -W105:BU | 50/5 | -117K2.4 | 50/6 |
| -50M5:W | 51/1 | -W106:BK | 51/1 | -117K4.2 | 51/2 |
| -50M5:U | 51/1 | -W106:BN | 51/1 | -117K4.8 | 51/2 |
| -50M5:V | 51/1 | -W106:BU | 51/1 | -117K4.4 | 51/2 |
| -51M5:W | 51/5 | -W107:BK | 51/5 | -117K6.2 | 51/6 |
| -51M5:U | 51/5 | -W107:BN | 51/5 | -117K6.8 | 51/6 |
| -51M5:V | 51/5 | -W107:BU | 51/5 | -117K6.4 | 51/6 |
| -51M5:PE | 51/5 | -W107:GRYE | 51/5 | -50M5:PE | 51/1 |
| -50M5:W | 53/1 | -W109:BK | 53/1 | -114K7.2 | 53/2 |
| -50M5:U | 53/1 | -W109:BN | 53/1 | -114K7.6 | 53/2 |
| -50M5:V | 53/1 | -W109:BU | 53/1 | -114K7.4 | 53/2 |
| -50M5:PE | 53/1 | -W109:GRYE | 53/1 | | |
| of Manufacturer Name Domestic Payment Co. Ltd. 100-100 Service Building 2nd Flr | | Project Ref Customer Project ID: 019987 12 57 Project Ref: 019987 12 57 | | Project no.: 002-003-A26 Rev. Page 5/6 of 5/1 | |

ภาคผนวก ข-2

เอกสารบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโครงการ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๑ ๑ ๐ ๘ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๑ ๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท มากอตโต จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๔๙๕ ลงรับวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท มากอตโต จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๕๙-๓/๕๖ สบ ประกอบกิจการหลอมหล่อเหล็ก เช่น ผลิตลูกบิด ซีเมนต์ และเหมืองแร่ ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙ หมู่ที่ ๕ ถนนสันประดู่ - หนองคนตี ตำบลหัวปลวก อำเภอสหัสขันธ์ จังหวัดสกลนคร โทรศัพท์ ๐๘ ๒๒๓๙ ๙๙๙๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

| ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม | | | นายเทพธำรง ว่องวิริยกุล | | |
|----------------------|-----------------------------|--------------|-------------------------|------------|--------------------|
| ลำดับ | ผู้ควบคุมระบบบำบัด | เลขทะเบียน | มลพิษน้ำ | มลพิษอากาศ | มลพิษกากอุตสาหกรรม |
| ๑ | นายฤทธิญา วัจนะพันธ์ | ๐๒๐-๕๕-๐๐๒๑๒ | | ✓ | |
| ๒ | นางสาววริษฐา บุญกำเนิด | ๑๒๓-๕๗-๐๐๓๓๕ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ลำดับ | ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด | | | | |
| ๑ | นายเอก พุกต่อม | | ✓ | ✓ | ✓ |
| ๒ | นายสมเจน เขียวมณี | | | ✓ | |
| ๓ | นายสุชาติ อินทร์สุวรรณ | | | ✓ | |

หมายเหตุ การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญรวย เอี่ยมสมัยพิทย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ วิชาการจัดการแทน
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการหนออธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th

ภาคผนวก ข-3

เอกสารและแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน


(Preventive Maintenance Program)

| MAGOTTEAUX | | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|--------------|---|--|--|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|--|--|--|--|
| | | | | | | วันที่ 10.ค. 2565 หน้า | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน กรกฎาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | สิงหาคม 65 | | | | |
| 10010 | PM เตาหลอม F1 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10020 | PM เตาหลอม F2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10030 | PM เตาหลอม F3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20106 | Thermal - ถอดสิ่งปนเปื้อน เครื่อง Cooling tower | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10060 | PM หุ่น SERT | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10101 | PM รถ Charge Car F1 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10102 | PM รถ Charge Car F2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10103 | PM รถ Charge Car F3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10201 | PM Skimmer F1,2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10202 | PM Skimmer F3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10301 | เปลี่ยน Filter น้ำมัน Hyd MF1, MF2, MF3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10302 | เปลี่ยน Filter น้ำมัน Hyd PF | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10502 | ตรวจ Clean prop.valve + ทดสอบ หุ่น Sert | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10503 | ตรวจ Clean ใต้ถวหลอม | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50060 | PM Generator | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50070 | เปลี่ยนสาย Air Comp. | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDocVersion 1.0#

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|-------------------------|---------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|------------|
| | | | | วันที่ ท.ค. 2565 หน้า | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน กรกฎาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | สิงหาคม 65 |
| 50080 | ตรวจเช็ถังกรองฝุ่น | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50090 | ตรวจเช็ชุด Screw | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50120 | ล้างถัง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50121 | PM Water Treatment | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50170 | Inspection Water Treatment | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50180 | PM Bag filter - Molding | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50181 | PM Bag filter - Molding | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50182 | PM Bag filter - Sorting | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50183 | PM Bag filter - Mechanical Reclaim | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50184 | PM Bag filter - Sand silo | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50185 | Bag filter - Sand silo เป่าล้างถังกรอง .. | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50186 | Bag filter - Core shooter hopper เป่าล้างถังกรอง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50190 | Bag filter - Melting ตรวจจับผิดปกติ | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50191 | Bag filter - Sorting ตรวจจับผิดปกติ | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50192 | Bag filter - Mechanical Reclaim ตรวจจับผิดปกติ | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10401 | เปลี่ยนวาล์ว damper หุ่น Duct MF1 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDocVersion 1.0#

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|---|---|---------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|------------|---|---|---|--|--|
|  | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | วันที่ ท.ค. 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | หน้า | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | ประจำเดือน กรกฎาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | สิงหาคม 65 | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| 10402 | เปลี่ยนวาล์ว damper หุ่น Duct MF2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10403 | เปลี่ยนวาล์ว damper หุ่น Duct MF3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50140 | PM เครื่องหล่อลื่นระบบสายพาน | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50141 | เปลี่ยนน้ำมันหล่อลื่นระบบสายพาน | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50150 | PM Oil seperator | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50151 | เปลี่ยน Air end เครื่องAircom 1,2,3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20080 | Thermal - PM Cooling Tower | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDocVersion 1.0#

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|---------------------------|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------|---|---|---|---|--|--|
| | | | | วันที่ ท.ค. 2565 หน้า | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | ประจำเดือน กรกฎาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | สิงหาคม 65 | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
| 20013 | Stopper - เปลี่ยนชุดตัวStopper 4 ชิ้น @nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20517 | PM - Stopper ชิ้นลงหน้าเตา | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20520 | Stopper - เปลี่ยนStud @stopper ชิ้นลงหน้าเตา | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20526 | Stopper - ตรวจสอบหน้าตัวผลิตStopper@nut runner R4 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20527 | Stopper - ตรวจสอบหน้าตัวผลิตStopper@nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24155 | Nut runner R4(Screw) เปลี่ยนชุดชิ้นประกอบแบบ 2(4ชิ้น) | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24255 | Nut runner R5 (Unscrow) เปลี่ยนชุดชิ้นประกอบแบบ 2(4ชิ้น) | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20035 | Robot No.1,4,5 Backup Program Robot ไม่ usb | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20040 | PM Robot no.1 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20041 | PM Robot no.4 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20042 | PM Robot no.5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20050 | PM Nut runner R4 (Screw) | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20051 | PM Nut runner (Unscrow) | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

25511 → 25514 / 20-5-60

#MDocVersion 1.0#

วันที่ 11/11/2017 12:02:33 PM

[illegible][illegible][illegible][illegible]

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ม.ค. 58) วันที่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|---|---|-------------------------------------|---|--------|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|
| | | | | ประจำเดือน ตุลาคม 2565 | | พ.ย 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 50120 | ล้างมือ | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50121 | PM Water Treatment | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50170 | Inspection Water Treatment | โทบลอย | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50180 | PM Bag filter - Melting | โทบลอย | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50181 | PM Bag filter - Molding | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50182 | PM Bag filter - Sorting | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50183 | PM Bag filter - Mechanical Reclaim | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50184 | PM Bag filter - Sand silo | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50185 | Bag filler - Sand silo เบ้าเติมผงทราย | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50186 | Bag filler - Core shooter hopper เบ้าเติมผงทราย | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50190 | Bag filter - Melting สัตถการมีดักผง | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50191 | Bag filter - Sorting สัตถการมีดักผง | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50192 | Bag filter - Mechanical Reclaim สัตถการมีดักผง | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10401 | คลื่นกวาด damper ชุด Duct MF1 | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10402 | คลื่นกวาด damper ชุด Duct MF2 | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10403 | คลื่นกวาด damper ชุด Duct MF3 | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |


Doc: PM Plan

วันที่พิมพ์: 10/10/2565

หน้า: 1/1

#MDecVersion:1.0#

อ้างอิง: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|--|
|  | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | F-MN3-001 (10 ม.ค. 58) วันที่ 1 ม.ค. 2565 หน้า 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | ประจำเดือน ตุลาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | พ.ย 65 | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 50140 | PM เครื่องแม่พิมพ์+แอมป์สายพาน | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50141 | เบ้าเติมเครื่องแม่พิมพ์+แอมป์สายพาน | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50150 | PM Oil separator | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50151 | เบ้าล้าง Air end เครื่อง Aircom 1,2,3 | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20080 | Thermal - PM Cooling Tower | โทบลอย | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Doc: PM Plan

วันที่พิมพ์: 10/10/2565

หน้า: 1/1

#MDecVersion:1.0#

อ้างอิง: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ม.ค. 58) วันที่ 1 ม.ค. 2565 หน้าที่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|
| | | ประจำเดือน ตุลาคม 2565 | | พ.ย 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 |
| 20012 | Stopper - เปลี่ยนลูกกลิ้ง stopper4ชิ้น@nut runner R4 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20013 | Stopper - เปลี่ยนลูกกลิ้ง stopper4ชิ้น@nut runner R5 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20016 | Stopper - เปลี่ยนลูกกลิ้ง stopper4ชิ้น@exit-CT1.1 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20018 | Stopper - เปลี่ยนลูกกลิ้ง stopper4ชิ้น@CT2.1-exit | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20511 | Stopper - เปลี่ยนกรรบอกกลิ้ง stopper@nut runner R4 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20515 | Stopper - เปลี่ยนกรรบอกกลิ้ง stopper@CT2.1-exit | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20517 | PM - Stopper ขึ้นลงหน้าเตา | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20526 | Stopper - ตรวจสอบหน้าเตา stopper@nut runner R4 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20527 | Stopper - ตรวจสอบหน้าเตา stopper@nut runner R5 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24155 | Nut runner R4(Screw) เปลี่ยนชุดสกรูประกอบบน 2(4ชิ้น) | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24255 | Nut runner R5 (Unscrew) เปลี่ยนชุดสกรูประกอบบน 2(4ชิ้น) | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24355 | Nut runner Pusher(หน้าเตา) เปลี่ยนชุดสกรูประกอบบน 2(4ชิ้น) | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20035 | Robot No.1,4,5 Backup Program Robot 1& usb | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20040 | PM Robot no.1 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Doc: PM Plan

วันที่พิมพ์: 10/10/2565

หน้า: 1/1

#MDecVersion:1.0#

อ้างอิง: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ม.ค. 58) วันที่ 1 ม.ค. 2565 หน้าที่ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|--|
| | | ประจำเดือน ตุลาคม 2565 | | พ.ย 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 20041 | PM Robot no.4 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20042 | PM Robot no.5 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20050 | PM Nut runner R4 (Screw) | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20051 | PM Nut runner (Unscrew) | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25101 | Robot No.1 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์คอนโทรลและสายพาน | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25401 | Robot No.4 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์คอนโทรลและสายพาน | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25501 | Robot No.5 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์คอนโทรลและสายพาน | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25102 | Robot No.1 ถอดแม่พิมพ์ชิ้น | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25402 | Robot No.4 ถอดแม่พิมพ์ชิ้น | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25502 | Robot No.5 ถอดแม่พิมพ์ชิ้น | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25410 | Robot No.4 เปลี่ยนกระบอกลมโรบอ | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25428 | Robot No.4 เปลี่ยนSHOCK ABSORBER CODE RB-2015 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 25430 | Robot No.4 ตรวจสอบ Input DI01-10 | ช่างรังศักดิ์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Doc: PM Plan

วันที่พิมพ์: 10/10/2565

หน้า: 1/1

#MDecVersion:1.0#

อ้างอิง: F-MN3-001 ระบบเวลาการรถเก็บ

[illegible]

2000

#MDocVersion:1.0#

Abstract

นางฉิม ๕-๕๖๖-๒๗๑ ระบุระยะเวลาการเกิดเกิน

[illegible]

S. ...

¶ADocVersion:1.0¶

149,493,142

04/01/2019 00:00:00

[illegible]

1. *Thymus*

#MDocVersion:1.0#

[illegible]

ស្ថានភាព ៩៤.៧៧១,៣៧ របបរោគាភាវៈទទួលបាន

[illegible]

• • • • •

#/ADocVersion:1.0#

• **• • • • •**

ថ្ងៃទី ០២/១២/២០២១ រយៈពេលការទតស័ង

[illegible]
$$N_{\text{eff}} = 1.91 \pm 0.04 \pm 0.03$$

¶MDocVersion:1.0¶

[illegible]

| | | |
|-------------------|---|---|
| MAGOTTEAUX | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 (10 ม.ค. 58) วันที่ 1 ม.ค. 2558 หน้า 1 |
|-------------------|---|---|

4. $\frac{1}{2} \times \frac{1}{2} = \frac{1}{4}$

#MDocVersion:1.0#

วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

| | | |
|-------------------|---|---|
| MAGOTTEAUX | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 (10 ม.ค. 58) วันที่ พ.ย. 2565 หน้า 1 |
|-------------------|---|---|

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100. 101. 102. 103. 104. 105. 106. 107. 108. 109. 110. 111. 112. 113. 114. 115. 116. 117. 118. 119. 120. 121. 122. 123. 124. 125. 126. 127. 128. 129. 130. 131. 132. 133. 134. 135. 136. 137. 138. 139. 140. 141. 142. 143. 144. 145. 146. 147. 148. 149. 150. 151. 152. 153. 154. 155. 156. 157. 158. 159. 160. 161. 162. 163. 164. 165. 166. 167. 168. 169. 170. 171. 172. 173. 174. 175. 176. 177. 178. 179. 180. 181. 182. 183. 184. 185. 186. 187. 188. 189. 190. 191. 192. 193. 194. 195. 196. 197. 198. 199. 200. 201. 202. 203. 204. 205. 206. 207. 208. 209. 210. 211. 212. 213. 214. 215. 216. 217. 218. 219. 220. 221. 222. 223. 224. 225. 226. 227. 228. 229. 230. 231. 232. 233. 234. 235. 236. 237. 238. 239. 240. 241. 242. 243. 244. 245. 246. 247. 248. 249. 250. 251. 252. 253. 254. 255. 256. 257. 258. 259. 260. 261. 262. 263. 264. 265. 266. 267. 268. 269. 270. 271. 272. 273. 274. 275. 276. 277. 278. 279. 280. 281. 282. 283. 284. 285. 286. 287. 288. 289. 290. 291. 292. 293. 294. 295. 296. 297. 298. 299. 300. 301. 302. 303. 304. 305. 306. 307. 308. 309. 310. 311. 312. 313. 314. 315. 316. 317. 318. 319. 320. 321. 322. 323. 324. 325. 326. 327. 328. 329. 330. 331. 332. 333. 334. 335. 336. 337. 338. 339. 340. 341. 342. 343. 344. 345. 346. 347. 348. 349. 350. 351. 352. 353. 354. 355. 356. 357. 358. 359. 360. 361. 362. 363. 364. 365. 366. 367. 368. 369. 370. 371. 372. 373. 374. 375. 376. 377. 378. 379. 380. 381. 382. 383. 384. 385. 386. 387. 388. 389. 390. 391. 392. 393. 394. 395. 396. 397. 398. 399. 400. 401. 402. 403. 404. 405. 406. 407. 408. 409. 410. 411. 412. 413. 414. 415. 416. 417. 418. 419. 420. 421. 422. 423. 424. 425. 426. 427. 428. 429. 430. 431. 432. 433. 434. 435. 436. 437. 438. 439. 440. 441. 442. 443. 444. 445. 446. 447. 448. 449. 450. 451. 452. 453. 454. 455. 456. 457. 458. 459. 460. 461. 462. 463. 464. 465. 466. 467. 468. 469. 470. 471. 472. 473. 474. 475. 476. 477. 478. 479. 480. 481. 482. 483. 484. 485. 486. 487. 488. 489. 490. 491. 492. 493. 494. 495. 496. 497. 498. 499. 500. 501. 502. 503. 504. 505. 506. 507. 508. 509. 510. 511. 512. 513. 514. 515. 516. 517. 518. 519. 520. 521. 522. 523. 524. 525. 526. 527. 528. 529. 530. 531. 532. 533. 534. 535. 536. 537. 538. 539. 540. 541. 542. 543. 544. 545. 546. 547. 548. 549. 550. 551. 552. 553. 554. 555. 556. 557. 558. 559. 560. 561. 562. 563. 564. 565. 566. 567. 568. 569. 570. 571. 572. 573. 574. 575. 576. 577. 578. 579. 580. 581. 582. 583. 584. 585. 586. 587. 588. 589. 590. 591. 592. 593. 594. 595. 596. 597. 598. 599. 600. 601. 602. 603. 604. 605. 606. 607. 608. 609. 610. 611. 612. 613. 614. 615. 616. 617. 618. 619. 620. 621. 622. 623. 624. 625. 626. 627. 628. 629. 630. 631. 632. 633. 634. 635. 636. 637. 638. 639. 640. 641. 642. 643. 644. 645. 646. 647. 648. 649. 650. 651. 652. 653. 654. 655. 656. 657. 658. 659. 660. 661. 662. 663. 664. 665. 666. 667. 668. 669. 670. 671. 672. 673. 674. 675. 676. 677. 678. 679. 680. 681. 682. 683. 684. 685. 686. 687. 688. 689. 690. 691. 692. 693. 694. 695. 696. 697. 698. 699. 700. 701. 702. 703. 704. 705. 706. 707. 708. 709. 710. 711. 712. 713. 714. 715. 716. 717. 718. 719. 720. 721. 722. 723. 724. 725. 726. 727. 728. 729. 730. 731. 732. 733. 734. 735. 736. 737. 738. 739. 740. 741. 742. 743. 744. 745. 746. 747. 748. 749. 750. 751. 752. 753. 754. 755. 756. 757. 758. 759. 760. 761. 762. 763. 764. 765. 766. 767. 768. 769. 770. 771. 772. 773. 774. 775. 776. 777. 778. 779. 780. 781. 782. 783. 784. 785. 786. 787. 788. 789. 790. 791. 792. 793. 794. 795. 796. 797. 798. 799. 800. 801. 802. 803. 804. 805. 806. 807. 808. 809. 810. 811. 812. 813. 814. 815. 816. 817. 818. 819. 820. 821. 822. 823. 824. 825. 826. 827. 828. 829. 830. 831. 832. 833. 834. 835. 836. 837. 838. 839. 840. 84

#/ADocVersion:1.0#

การขึ้นทะเบียน : ๕.๐๐ (๕.๐๐) รวมระยะเวลาการจดทะเบียน

| | | |
|-------------------|---|---|
| MAGOTTEAUX | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 [10 ส.ค. 58] วันที่ 1 พ.ย. 2565 หน้า 1 |
|-------------------|---|---|

1. *Staphylococcus aureus*

#MDocVersion:1.0#

นางสาวกัญญา ใจเย็น _____
 ฝ่ายงาน E-Service-Office : กระบวนการจัดเก็บ

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ร. 58) วันที่ พ.ย. 2565 หน้า ๓ |
|------------|--|---|--|---|
| | | | ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 | ธค.65 |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 27 28 29 30 | 1 2 3 4 5 6 |
| 50192 | Bag filter - Mechanical Reclaim ถังจากรีดกาค | ไพฑูริย์ | P A | |
| 10401 | คลื่นวาล์ว damper ชุด Duct MF1 | ไพฑูริย์ | P A Y | |
| 10402 | คลื่นวาล์ว damper ชุด Duct MF2 | ไพฑูริย์ | P A | |
| 10403 | คลื่นวาล์ว damper ชุด Duct MF3 | ไพฑูริย์ | P A | |
| 50140 | PM เครื่องอัดลม+สแต็คเกอร์ | ไพฑูริย์ | P A | |
| 50141 | เขียงฝุ่นเครื่องอัดลม+สแต็คเกอร์ | ไพฑูริย์ | P A | |
| 50150 | PM Oil seperator | ไพฑูริย์ | P A | |
| 50151 | เขียงล้าง Air end เครื่องAircom 1,2,3 | ไพฑูริย์ | P A | |
| 20080 | Thermal - PM Cooling Tower | ไพฑูริย์ | P A | |

วันที่รับ: _____ เลขที่รับ: _____
#MDocVersion:1.0# วันที่: ๑๔/๐๖/๒๐๐๖ ระยะเวลาการจัดเก็บ

[illegible]

20012 *29-11-65* *29-11-65*
#MDocVersion:1.0#

[illegible]

#MDocVersion:1.0#

 วันที่: _____ เวลา: _____

[illegible]

#MDocVersion:1.0#

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ย. 2565 หน้า 11 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|--|--|
| | | ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 | | ส.ค. 58 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| 30010 | พวงเวียน Sorting | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30011 | พวงเวียน Breaker drum | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30030 | PM Sorting | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30031 | PM Breaker drum | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 30032 | Breaker drum เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35010 | Vibrating feeder VF03 เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 35011 | Vibrating feeder VF04เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40010 | พวงเวียน Heat treatment | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40020 | Inspection Heat treatment | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40040 | PM Oil pack | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40050 | Inspection - Oil quench HT6&7 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40051 | Inspection - Ball cooler HT6&7 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40052 | Inspection - Packing Stations | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 40053 | Inspection - Washing machine | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41010 | HT6 เปลี่ยนถ่าย Hyd.return | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 41012 | HT6 ตรวจระดับน้ำมัน Hyd | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDOcVersion:1.0*

วันที่ 1 พ.ย. 2565

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ย. 2565 หน้า 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|--|
| | | ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 | | ส.ค. 55 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | |
| 41013 | HT6 ตรวจสอบ combustion fan และ exhaust fan | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45104 | NOO6 ตรวจสอบสวิตช์ไฟฟ้าและสวิตช์ปั๊ม HT6 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45106 | NOO6 ตรวจสอบสวิตช์ไฟฟ้าและสวิตช์ปั๊ม HT6 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45108 | NOO6 ตรวจสอบสวิตช์ไฟฟ้าและสวิตช์ปั๊ม HT6 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45109 | NOO6 ตรวจสอบ Support the encoder หลอดลม | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42010 | HT7 เปลี่ยนถ่าย Hyd.return | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42012 | HT7 ตรวจระดับน้ำมัน Hyd | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 42013 | HT7 ตรวจสอบ combustion fan และ exhaust fan | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45204 | NOO7 ตรวจสอบสวิตช์ไฟฟ้าและสวิตช์ปั๊ม HT7 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45206 | NOO7 ตรวจสอบสวิตช์ไฟฟ้าและสวิตช์ปั๊ม HT7 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45208 | NOO7 ตรวจสอบสวิตช์ไฟฟ้าและสวิตช์ปั๊ม HT7 | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45209 | NOO7 ตรวจสอบ Support the encoder หลอดลม | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |


#MDOcVersion:1.0*

วันที่ 1 พ.ย. 2565

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 พ.ย. 2565 หน้า 13 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|----------------------------------|---|---|--|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|---|--|--|
| | | ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 | | ส.ค. 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | |
| 45301 | OIL COOLER HT6 - เปลี่ยนถ่าย FIN | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45302 | OIL COOLER HT7 - เปลี่ยนถ่าย FIN | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50201 | PM Overhead Crane no.1 (5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50202 | PM Overhead Crane no.2 (16T/5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50203 | PM Overhead Crane no.3 (5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50204 | PM Overhead Crane no.4 (16T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50205 | PM Overhead Crane no.5 (16T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50206 | PM Overhead Crane no.6 (3T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50207 | PM Overhead Crane no.7 (5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50208 | PM Overhead Crane no.8 (3T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50209 | PM Overhead Crane no.9 (1T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50210 | PM Overhead Crane no.10 (1T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50211 | PM Jib Crane no.1 (1T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50212 | PM Jib Crane no.2 (1T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50213 | PM Monorail Crane no.3 (5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50214 | PM Monorail Crane no.4 (5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDOcVersion:1.0*

วันที่ 1 พ.ย. 2565

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------------------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|------------------------------|----|----|----|----|----|----|---|---|---|---|---|--|
|  | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | วันที่ 1 พ.ย. 2565 หน้า 1 | | | | | | | | | | | | |
| | | ประจำเดือน พฤศจิกายน 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ส.ค. 58 | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | |
| 50215 | PM Monorail Crane no.5 (2T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50216 | PM Jib Crane no.6 (1T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50217 | PM Jib Crane no.7 (0.5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50218 | PM Jib Crane no.8 (1T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50219 | PM Jib Crane no.9 (0.5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50220 | PM Monorail Crane no.10 (2T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50221 | PM Monorail Crane no.11 (0.5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50222 | PM Monorail Crane no.12 (0.5T) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50223 | PM Overhead Crane no.11 (8Packing) | อ.ค.ช.ว.น | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 1 | | | | |
|------------|---|--------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|--|-----------|--|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | มกราคม 66 | |
| 10010 | PM เตาหลอม F1 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10020 | PM เตาหลอม F2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10030 | PM เตาหลอม F3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10054 | ถัง Cooling Tower (PF) | วิภาดา | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10055 | ถัง Cooling Tower (Thermal) | วิภาดา | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20106 | Thermal - ถอดล้างstrainer เครื่อง Cooling tower | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10060 | PM ชุด SERT | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10101 | PM รถ Charge Car F1 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10102 | PM รถ Charge Car F2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10103 | PM รถ Charge Car F3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10201 | PM Skimmer F1,2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10202 | PM Skimmer F3 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10502 | ตรวจ Clean prop.valve + ตรวจ ชุด Sert | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10503 | ตรวจ Clean ใต้ถวถว | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50060 | PM Generator | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50070 | เบ้าหมุนรอง Air Comp. | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |


#MDocVersion:1.0#

วันที่ 1 ส.ค. 2565

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--|---|-------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | มกราคม 66 | | | | |
| 50080 | ตรวจเช็คถ่วงกรง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50090 | ตรวจเช็คชุด Screw | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50120 | ล้างมือ | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50121 | PM Water Treatment | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50170 | Inspection Water Treatment | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50180 | PM Bag filter - Melting | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50181 | PM Bag filter - Molding | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50182 | PM Bag filter - Sorting | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50183 | PM Bag filter - Mechanical Reclaim | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50184 | PM Bag filter - Sand silo | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50185 | Bag filter - Sand silo เบ้าดินถ่วง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50186 | Bag filter - Core shooter hopper เบ้าดินถ่วง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50190 | Bag filter - Melting ผลิตจากดินถ่วง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50191 | Bag filter - Sorting ผลิตจากดินถ่วง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 50192 | Bag filter - Mechanical Reclaim ผลิตจากดินถ่วง | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10401 | คันไถรื้อ damper ชุด Duct MF1 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDocVersion:1.0#

วันที่ 1 ส.ค. 2565

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------|---|-------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----|
|  | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | มกราคม 66 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 10402 | คันไถรื้อ damper ชุด Duct MF2 | ไพฑูริย์ | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | </ |

#MDocVersion:1.0#

วันที่ 1 ส.ค. 2565

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|---|---|-------------------------|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------|--|--|--|--|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | มกราคม 66 | | | | |
| 20013 | Stopper - เปลี่ยนชุดสกรู stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20513 | Stopper - เปลี่ยนชุดสกรู stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20515 | Stopper - เปลี่ยนชุดสกรู stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20517 | PM - Stopper ชุดสกรู Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20526 | Stopper - ตรวจสอบชุดสกรู Stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20527 | Stopper - ตรวจสอบชุดสกรู Stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24155 | Nut runner R4 (Screw) เปลี่ยนชุดสกรู stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24255 | Nut runner R5 (Unscrew) เปลี่ยนชุดสกรู stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 24257 | Nut runner R5 (Unscrew) เปลี่ยนชุดสกรู stopper 4 ชิ้น Nut runner R5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20035 | Robot No.1,4,5 Backup Program Robot T5 usb | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20040 | PM Robot no.1 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20041 | PM Robot no.4 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20042 | PM Robot no.5 | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20050 | PM Nut runner R4 (Screw) | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20051 | PM Nut runner (Unscrew) | ช่างเทคนิค | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDocVersion:1.0#

วันที่ 1 ส.ค. 2565

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 5 |
|------------|--|---|---|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 มกราคม 66 |
| 25101 | Robot No.1 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์อัตโนมัติ | ช่างศิลป์ | |
| 25401 | Robot No.4 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์อัตโนมัติ | ช่างศิลป์ | |
| 25501 | Robot No.5 ทำความสะอาดเครื่องหุ่นยนต์อัตโนมัติ | ช่างศิลป์ | |
| 25102 | Robot No.1 ถอดแม่พิมพ์ | ช่างศิลป์ | |
| 25402 | Robot No.4 ถอดแม่พิมพ์ | ช่างศิลป์ | |
| 25502 | Robot No.5 ถอดแม่พิมพ์ | ช่างศิลป์ | |
| 25410 | Robot No.4 เปลี่ยนระบบยกของในบ่อ | ช่างศิลป์ | |
| 25428 | Robot No.4 เปลี่ยนSHOCK ABSORBER CODE RB-2015 | ช่างศิลป์ | |
| 25432 | Robot No.4 ตรวจสอบรอยร้าวบนแผ่นแป้น | ช่างศิลป์ | |
| 29010 | แปรงขัด(shake out) ที่หุ่นยนต์ | ช่างศิลป์ | |
| 29020 | แปรงขัด(shake out) ที่หุ่นยนต์ | ช่างศิลป์ | |

วันที่ 1 ส.ค. 2565
#MDOcVersion:1.0#
กำหนดแผน PM ประจำเดือน
F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)
วันที่ 1 ส.ค. 2565
หน้า 5

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 6 |
|------------|---|---|---|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 มกราคม 66 |
| 25001 | ควบคุม motor @ Core system | ช่างศิลป์ | |
| 20020 | PM Core shooter no.1 | ช่างศิลป์ | |
| 20021 | หล่อขึ้น Core shooter no.1 | ช่างศิลป์ | |
| 20022 | PM Core shooter no.2 | ช่างศิลป์ | |
| 20023 | หล่อขึ้น Core shooter no.2 | ช่างศิลป์ | |
| 20024 | PM Sand preparation plant | ช่างศิลป์ | |
| 20060 | PM Wet Scrubber | ช่างศิลป์ | |
| 20064 | Wet Scrubber - จัดการปีศาจ 2 จุด | ช่างศิลป์ | |
| 23010 | เปลี่ยนไส้กรอง 8 mm (3จุด) @Core shooter no.1 | ช่างศิลป์ | |
| 23011 | เปลี่ยนไส้กรอง 8 mm (3จุด) @Core shooter no.2 | ช่างศิลป์ | |
| 23014 | เปลี่ยนไส้กรอง Hyd @Core shooter no.1 | ช่างศิลป์ | |
| 23015 | เปลี่ยนไส้กรอง Hyd @Core shooter no.2 | ช่างศิลป์ | |
| 23018 | จัดการการล็อคเครื่อง 8 กระบอก+Picking unit @Core shooter no.1 | ช่างศิลป์ | |
| 23019 | จัดการการล็อคเครื่อง 8 กระบอก+Picking unit @Core shooter no.2 | ช่างศิลป์ | |
| 23030 | Overhaul วัชระบน part 1 @ถัง1000ลิตร | ช่างศิลป์ | |

วันที่ 1 ส.ค. 2565
#MDOcVersion:1.0#
กำหนดแผน PM ประจำเดือน
F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)
วันที่ 1 ส.ค. 2565
หน้า 6

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 7 |
|------------|---|---|---|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 มกราคม 66 |
| 23031 | Overhaul วัชระบน part 2 @ถัง1000ลิตร | ช่างศิลป์ | |
| 23034 | ทำความสะอาด Encoder ที่Slide car @Core shooter no.1 | ช่างศิลป์ | |
| 23035 | ทำความสะอาด Encoder ที่Slide car @Core shooter no.2 | ช่างศิลป์ | |
| 26101 | Core conveyor - ทำความสะอาด | ช่างศิลป์ | |
| 26102 | Core conveyor - เปลี่ยนสายพาน elevator | ช่างศิลป์ | |
| 26103 | Core conveyor - ตรวจสอบสายพาน A1 (รางยาว+รางสั้น) | ช่างศิลป์ | |
| 26104 | Core conveyor - ตรวจสอบสายพาน A2 (รางยาว+รางสั้น) | ช่างศิลป์ | |
| 26105 | Core conveyor - ตรวจสอบสายพาน A3 (รางยาว+รางสั้น) | ช่างศิลป์ | |
| 26109 | Core conveyor - ตรวจสอบสายพาน B1 (รางยาว+รางสั้น) | ช่างศิลป์ | |
| 26107 | Core conveyor - ตรวจสอบสายพาน B2 (รางยาว+รางสั้น) | ช่างศิลป์ | |
| 26108 | Core conveyor - ตรวจสอบสายพาน B3 (รางยาว+รางสั้น) | ช่างศิลป์ | |

วันที่ 1 ส.ค. 2565
#MDOcVersion:1.0#
กำหนดแผน PM ประจำเดือน
F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)
วันที่ 1 ส.ค. 2565
หน้า 7

| MAGOTTEAUX | | กำหนดแผน PM ประจำเดือน (PM PLAN MONTH) | F-MN3-001 (10 ส.ค. 58) วันที่ 1 ส.ค. 2565 หน้า 8 |
|------------|---|---|---|
| PM CODE | เครื่องจักร | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 มกราคม 66 |
| 20110 | หล่อขึ้น Vibrating Conveyor | ช่างศิลป์ | |
| 20111 | PM Vibrating Conveyor | ช่างศิลป์ | |
| 20120 | Cluster Cooling - หล่อขึ้น | ช่างศิลป์ | |
| 20121 | PM Cluster Cooling | ช่างศิลป์ | |
| 20070 | PM Sand crusher | ช่างศิลป์ | |
| 20071 | Sand crusher จัดการปีศาจลูกปืน 2 จุด | ช่างศิลป์ | |
| 20072 | Sand crusher ตรวจสอบน้ำมัน | ช่างศิลป์ | |
| 20077 | Sand crusher ทำน้ำมัน | ช่างศิลป์ | |
| 20079 | Mechanical Sealant - Blower (ไดรฟ์ 2010) - เปลี่ยนและบำรุงรักษา | ช่างศิลป์ | |
| 20193 | Thermal - Booster fan ตรวจสอบสายพาน | ช่างศิลป์ | |
| 20195 | Thermal - จัดการปีศาจบนเครื่องแยกแม่เหล็ก | ช่างศิลป์ | |
| 20122 | Cluster Cooling - ตรวจสอบน้ำมัน | ช่างศิลป์ | |
| 20210 | VC01-09 จัดการปีศาจ | ช่างศิลป์ | |
| 20213 | VC01 เปลี่ยนสายพาน | ช่างศิลป์ | |
| 20216 | VC02 เปลี่ยนสายพาน | ช่างศิลป์ | |

วันที่ 1 ส.ค. 2565
#MDOcVersion:1.0#
กำหนดแผน PM ประจำเดือน
F-MN3-001 (10 ส.ค. 58)
วันที่ 1 ส.ค. 2565
หน้า 8

[illegible]

| PM CODE | ประเภทข้อบกพร่อง | ผู้รับผิดชอบ | ประจำเดือน ธันวาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | มกราคม 66 | | | | |
|-------------|--|--------------|-------------------------|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|-----------|---|---|---|--|
| | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 | 3 | 4 | |
| 22034 | จัดการน้ำคูลดน้ำ Die cooling Zone ชุด Cooling fan ชุดละ 2 ชุด 10 ชุด | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22033 | จัดการน้ำคูลดน้ำ Die cooling Zone ชุด 1 ชุดต่อ fan ชุดละ 2 ชุด 3 ชุด | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22034 | จัดการน้ำคูลดน้ำ Die cooling Zone ชุด Cooling fan ชุดละ 2 ชุด 10 ชุด | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22074 | ไข Die cooling ส่งความดันไป | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22075 | ไข Die cooling ตรวจซ่อมลูกปั๊มประตอง | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22076 | ไข Die cooling ส่งแรงดันลูกปั๊มประตอง = 1510mm | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22077 | ไข Die cooling ตรวจสภาพเครื่องขึ้นและเคลื่อนตาม | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22078 | ไข Die cooling เบี่ยงหน้าความสะอาดไป | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22079 | หล่อเป้าหมาย Die cooling ตรวจซ่อม | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22080 | จัดการน้ำคูลดน้ำ Die cooling Zone ชุดซีฟพรอดแมรี่ เบี่ยงไป ชุดละ 2 ชุด 3 ชุด | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20011 | หล่อ Loop Molding loop (Die cooling/ CT VC / TSC / WS) | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 20091 | หล่อชิ้น Die cooling | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 28150 1- | ตรวจเช็คบ่อน้ำคูลดน้ำแบบอัตโนมัติกรณีเครื่อง pos 01-81, CT Exit | หัตถ์คน | P | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | A | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

[illegible][illegible]

ภาคผนวก ข-4

ใบอนุญาตผลิตพลังงานควบคุม



กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน

ใบอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุม

ที่ พน 0502 / 3919-01

ใบอนุญาตนี้ให้ไว้แก่

บริษัท มากอดโต จำกัด

การอนุญาตให้ผลิตพลังงานควบคุมครั้งต่อไป

ครั้งที่ 1

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ต่อไปได้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

(ลายมือชื่อ)

ตำแหน่ง

ผู้อนุญาต

ครั้งที่ 2

ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ต่อไปได้จนถึง

วันที่ เดือน พ.ศ.

(ลายมือชื่อ)

ตำแหน่ง

ผู้อนุญาต

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้ได้รับอนุญาตให้ ☒ ผลิต ☐ ขยายการผลิต พลังงานควบคุมตามมาตรา 25

แห่งพระราชบัญญัติการพัฒนาและส่งเสริมพลังงาน พ.ศ. 2535 ณ สถานที่ทำการผลิตพลังงานควบคุม

ชื่อ บริษัท มากอดโต จำกัด (สาขาหัวปลวก)

ตั้งอยู่เลขที่ 9 ตรอก/ซอย ถนน หมู่ที่ 5

ตำบล/แขวง หัวปลวก อำเภอ/เขต เสาไห้ จังหวัด สระบุรี

รหัสไปรษณีย์ 18160 โทรศัพท์ 0 3638 3570-3 โทรสาร -

เพื่อประกอบกิจการ ผลิตลูกบดซีเมนต์ โดยมีรายละเอียด ดังนี้

| ที่ | ชนิดเครื่องต้นกำลัง | หมายเลขเครื่องต้นกำลัง | หมายเลขเครื่องกำเนิดไฟฟ้า | ขนาด (KVA) | หมายเลขทะเบียน |
|-----|---------------------|------------------------|---------------------------|------------|----------------|
| 1 | เครื่องยนต์ดีเซล | 41199282 | N456102 | 750 | 18-273-2871-57 |

(รวม 1 เครื่อง ขนาดการผลิตรวม 750 กิโลวัตต์แอมแปร์)

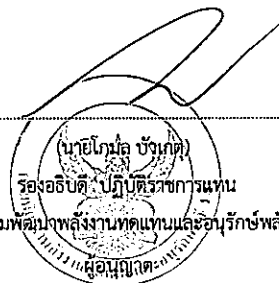
ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ใช้ได้ตั้งแต่วันที่ 11 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2567

ออกให้ ณ วันที่ 12 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2563

(ลายมือชื่อ)

ตำแหน่ง

อธิบดีกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน



เงื่อนไข




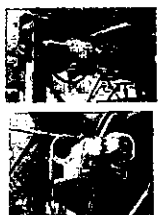
1. ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตแสดงใบอนุญาตนี้ไว้ในที่เปิดเผย ณ สถานที่ผลิตพลังงานควบคุม
2. ใบอนุญาตนี้ให้ใช้ได้เฉพาะสถานที่ผลิตพลังงานควบคุมที่ระบุไว้ในใบอนุญาตนี้เท่านั้น
3. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องได้รับความเห็นชอบจากกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน ก่อนมีการเคลื่อนย้าย เปลี่ยนแปลง ดัดแปลง เครื่องที่ใช้ในการผลิตพลังงานควบคุม ผิดไปจากรายการท้ายคำขออนุญาต
4. ผู้ได้รับใบอนุญาตต้องบำรุงรักษาอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในการผลิตและส่งพลังงานควบคุม ตลอดจน เครื่องวัดต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้โดยตลอดตลอดเวลา
5. เมื่อได้รับแบบรายการประจำปีของกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานให้ผู้ได้รับใบอนุญาต กรอกแบบรายการ และจัดส่งเอกสารที่เกี่ยวข้องตามที่กำหนดไว้ในแบบรายการคืนไปยังกรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงานภายในเดือนมกราคมของปีถัดไป
6. ในกรณีที่ผู้ได้รับใบอนุญาตฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขตามข้อ 1 ถึงข้อ 4 กรมพัฒนาพลังงานทดแทนและอนุรักษ์พลังงาน อาจพิจารณาพักใช้หรือเพิกถอนใบอนุญาตได้ ตามที่เห็นสมควร







คำเตือน

ให้ผู้ได้รับใบอนุญาตยื่นคำขอรับใบอนุญาตผลิตพลังงานครั้งต่อไปก่อนใบอนุญาตเดิมหมดอายุไม่น้อยกว่า หนึ่งร้อยสี่สิบวัน

ภาคผนวก ข-5

เอกสารตรวจสอบประสิทธิภาพการทำงานของ
ระบบบำบัดมลพิษอากาศ และถุกรอง

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | |
|--|---|---|------------|---------------------------|---------|---------|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Melting | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | |
| | | | 5/4/59 | 13/4/59 | 20/4/59 | 27/4/59 |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting | / | / | / | / |
| 2 |  | -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / |
| 3 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจใช้ cleaning car | / | / | / | / |
| 4 |  | -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2 | / | / | / | / |
| | | ผู้ปฏิบัติ | 5/4/59 | 13/4/59 | 20/4/59 | 27/4/59 |
| | | ผู้ตรวจสอบ | 6/4/59 | 6/4/59 | 6/4/59 | 6/4/59 |
| หมายเหตุ : | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | |
|--|---|--|------------|---------------------------|---------|---------|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Melting | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | |
| | | | 5/4/59 | 13/4/59 | 20/4/59 | 27/4/59 |
| 5 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / |
| 6 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / |
| 7 |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / |
| 8 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / |
| 9 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 | / | / | / | / |
| 10 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | / |
| | | -ตรวจการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติ | 5/4/59 | 13/4/59 | 20/4/59 | 27/4/59 |
| | | ผู้ตรวจสอบ | 6/4/59 | 6/4/59 | 6/4/59 | 6/4/59 |
| หมายเหตุ : | | | | | | |



Preventive Maintenance CHECK SHEET


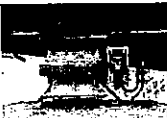








F-MN3-003

(4 เม.ย. 59)

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

เครื่องจักร : BF#Sorting

| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | |
|---------------|--|--|---|---|---|---|---|--|
| | | | 3/8/55 | 10/8/55 | 17/8/55 | 24/8/55 | 31/8/55 | |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filler Sorting | / | / | / | / | / | |
| 2 |   | - ตรวจสอบการทำงานของ Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | / | |
| 3 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจใช้ cleaning car | / | / | / | / | / | |
| 4 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Screw -ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | / | / | |
| ผู้ปฏิบัติงาน | | | นันท | นันท | นันท | นันท | นันท | |
| ผู้ตรวจสอบ | | |  |  |  |  |  | |

หมายเหตุ :



Preventive Maintenance CHECK SHEET











F-MN3-003

(4 เม.ย. 59)





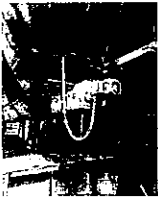




สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

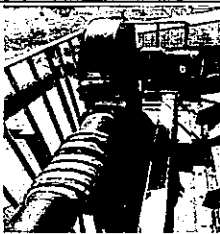








✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

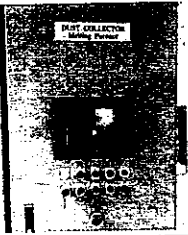







เครื่องจักร : BF#Sorting







| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | |
|---------------|---|--|---|---|---|---|---|--|
| | | | 3/8/55 | 10/8/55 | 17/8/55 | 24/8/55 | 31/8/55 | |
| 5 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | / | |
| 6 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | / | |
| 7 |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | / | |
| 8 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | / | |
| 9 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | / | |
| ผู้ปฏิบัติงาน | | | นันท | นันท | นันท | นันท | นันท | |
| ผู้ตรวจสอบ | | |  |  |  |  |  | |

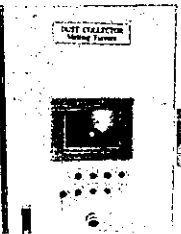



หมายเหตุ :





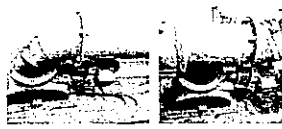

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---------|---------|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sorting | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 57/6/17 | 57/6/18 | 57/6/19 | 57/6/20 | 57/6/21 | 57/6/22 | | |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Sorting | / | / | / | / | | | | |
| 2 |  | - ตรวจการทำงานของ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | | | | |
| | | - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจการทำงานของ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | | |
| | | - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | | |
| 3 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจใช้ cleaning car | / | / | / | / | | | | |
| 4 |  | - ตรวจการทำงานของ Screw - ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | / | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติ | 57/6/17 | 57/6/18 | 57/6/19 | 57/6/20 | | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ |  |  |  |  | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |

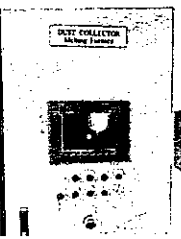



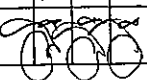
| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|---|---|--|---|---|---|---|---------|---------|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sorting | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแต่แก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 57/6/17 | 57/6/18 | 57/6/19 | 57/6/20 | 57/6/21 | 57/6/22 | | |
| 5 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | | | | |
| 6 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | | | | |
| 7 |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | | |
| 8 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | | |
| 9 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 | / | / | / | / | | | | |
| | | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | / | | | | |
| | | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติ | 57/6/17 | 57/6/18 | 57/6/19 | 57/6/20 | | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ |  |  |  |  | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|------------|---------------------------|---------|---------|---|---|---|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Melting | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 5/10/5 | 5/10/11 | 5/10/16 | 5/10/22 | / | / | / |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Melting | / | / | / | / | | | |
| 2 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car | / | / | / | / | | | |
| | | - ตรวจสอบใช้ cleaning car | / | / | / | / | | | |
| 4 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Screw ตัวที่1 | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 | / | / | / | / | | | |
| | | - ตรวจสอบการทำงาน Screw ตัวที่2 | / | / | / | / | | | |
| | | - ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2 | / | / | / | / | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติ | Done | Done | Done | Done | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

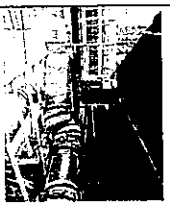





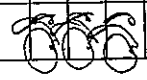
| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|---|------------|---------------------------|---------|---------|---|---|---|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Melting | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 5/10/5 | 5/10/11 | 5/10/16 | 5/10/22 | / | / | / |
| 5 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | | | |
| 6 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | | | |
| 7 |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | |
| 8 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | |
| 9 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 | / | / | / | / | | | |
| | | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | / | | | |
| 10 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer | / | / | / | / | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติ | Done | Done | Done | Done | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|--|---------------------------|----------|----------|----------|--------|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | BF#Melting | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 27/11/58 | 9/12/58 | 16/12/58 | 23/12/58 | 30/12/58 | 6/1/59 | |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Melting | / | / | / | / | / | | |
| 2 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | / | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจสอบไฟ cleaning car | / | / | / | / | / | | |
| 4 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Screw ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Screw ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงาน Screw ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Screw ตัวที่2 | / | / | / | / | / | | |
| | | | <div>ผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

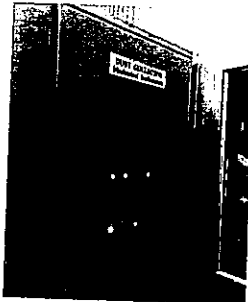


| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|--|---------------------------|----------|----------|----------|--------|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | BF#Melting | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 27/11/58 | 9/12/58 | 16/12/58 | 23/12/58 | 30/12/58 | 6/1/59 | |
| 5 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | / | | |
| 6 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | / | | |
| 7 |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | / | | |
| 8 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสภาวะประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | / | | |
| 9 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | / | / | | |
| 10 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ของชุด Skimmer | / | / | / | / | / | | |
| | | | <div>ผู้ปฏิบัติงาน</div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |


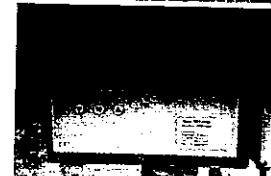



| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|------------|---|----------|--------|--|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Melting | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 7/11/59 | 14/11/59 | 21/11/59 | | | | |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Melting | / | / | / | | | | |
| 2 |  | -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | | | | |
| 3 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจใช้ cleaning car | / | / | / | | | | |
| 4 |  | -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่1 -ตรวจการทำงาน Screw ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพScrew ตัวที่2 | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | วันที่ | วันที่ | วันที่ | | | |
| | | | ผู้ตรวจสอบ |  | | | | | |

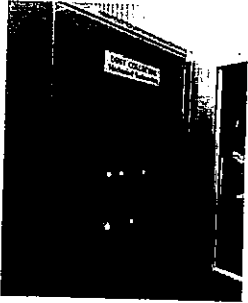

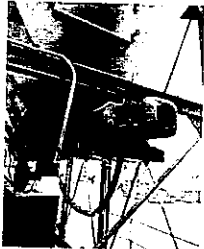





หมายเหตุ :

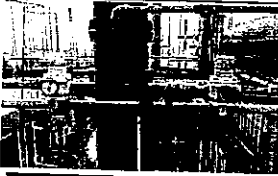



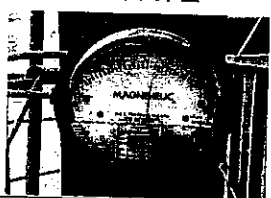





| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|------------|---|----------|--------|--|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Melting | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 7/11/59 | 14/11/59 | 21/11/59 | | | | |
| 5 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | | | | |
| 6 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | | | | |
| 7 |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | | | | |
| 8 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภพปะสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | | | | |
| 9 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | | | | |
| 10 |  | -ตรวจการทำงาน Drop down ของรูด Skimmer | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | วันที่ | วันที่ | วันที่ | | | |
| | | | ผู้ตรวจสอบ |  | | | | | |


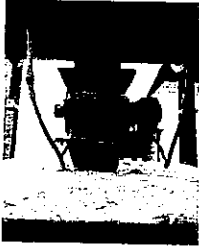
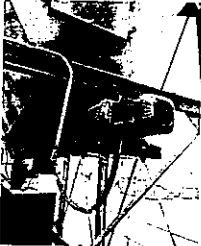
หมายเหตุ :

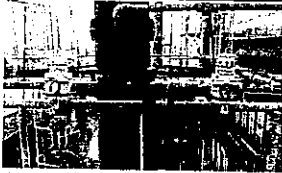




| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | | |
|--|--|--|---------------|---------------------------|---------|---------|--------|------|--------|------|--------|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ 0 = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | | |
| | | | 6/4/65 | 13/4/65 | 20/4/65 | 27/4/65 | | | | | |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Sand reclaimation | / | / | / | / | | | | | |
| 2 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down - ตรวจเช็คสภาพ Drop down | / | / | / | / | | | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงาน - ตรวจเช็คสภาพ Screw | / | / | / | / | | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติงาน | | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ |
| | | | ผู้ตรวจสอบ | | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | | |

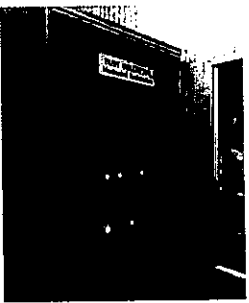


| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | | |
|--|---|---|---------------|---------------------------|---------|---------|--------|------|--------|------|--------|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ 0 = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | | |
| | | | 6/4/65 | 13/4/65 | 20/4/65 | 27/4/65 | | | | | |
| 4 |  | - ตรวจสอบแรงดันลม 6.0 bar | | | | | | | | | |
| |  | - ตรวจสอบ Diff pressure | | | | | | | | | |
| |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ | | | | | | | | | |
| |  | - ตรวจสอบสายพาน | | | | | | | | | |
| |  | - ตรวจสอบการทำงานของสภาวะประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | | | | | | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติงาน | | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ |
| | | | ผู้ตรวจสอบ | | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ | เวลา | วันที่ |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | | |






| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|--|---|------------|---------------------------|---|---|---|---|--|---|
| สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 3/8/65 | 10/8/65 | 17/8/65 | 24/8/65 | 31/8/65 | / | / | / |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Sand reclamation | / | / | / | / | / | | | |
| 2 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down - ตรวจเช็คสภาพ Drop down | / | / | / | / | / | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงาน - ตรวจเช็คสภาพ Screw | / | / | / | / | / | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | | 3/8/65 | 10/8/65 | 17/8/65 | 24/8/65 | 31/8/65 | |
| | | | ผู้ตรวจสอบ | |  |  |  |  |  | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |

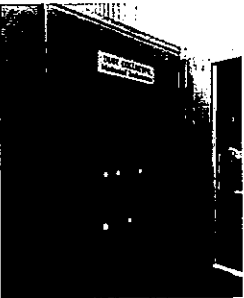

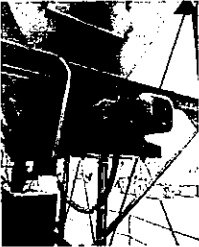
| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|---|---|------------|---------------------------|---|---|---|---|---|---|
| สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 3/8/65 | 10/8/65 | 17/8/65 | 24/8/65 | 31/8/65 | / | / | / |
| 4 |  | - ตรวจสอบแรงดันลม 6.0 bar | / | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจสอบ Diff pressure | / | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ | / | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | / | | | |
| |  | - ตรวจสอบการทำงานของสภาวะประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | / | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | | 3/8/65 | 10/8/65 | 17/8/65 | 24/8/65 | 31/8/65 | |
| | | | ผู้ตรวจสอบ | |  |  |  |  |  | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|--|--|------------|---------------------------|---------|---------|---|---|---|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| เครื่องจักร : BF#Sand reclaim | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 7/9/55 | 14/9/55 | 21/9/55 | 28/9/55 | / | / | / | |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวบด Bag filler Sand reclaimation | / | / | / | / | | | | |
| 2 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down - ตรวจเช็คสภาพ Drop down | / | / | / | / | | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงาน - ตรวจเช็คสภาพ Screw | / | / | / | / | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติงาน | 66 | 66 | 66 | 66 | | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ | 66 | 66 | 66 | 66 | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |






| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|---|---|------------|---------------------------|---------|---------|---|---|---|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| เครื่องจักร : BF#Sand reclaim | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 7/9/55 | 14/9/55 | 21/9/55 | 28/9/55 | / | / | / | |
| 4 |  | - ตรวจแรงดันลม 6.0 bar | / | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจ Diff pressure | / | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ | / | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสวิตช์ภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติงาน | 66 | 66 | 66 | 66 | | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ | 66 | 66 | 66 | 66 | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | | | |
|--|--|---|------------|---------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = มีตกดินแก้ไขแล้ว X = มีตกดินรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | BF#Sand reclaim | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | | | |
| | | | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | | | |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุมBag filler Sand reclamation | / | / | / | / | | | | | | |
| 2 |  | -ตรวจการทำงาน Drop down -ตรวจเช็คสภาพ Drop down | / | / | / | / | | | | | | |
| 3 |  | -ตรวจการทำงาน -ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | / | | | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติงาน | นิศ | นิศ | นิศ | นิศ | | | | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ | นิศ | นิศ | นิศ | นิศ | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | | | |
|--|---|--|------------|---------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = มีตกดินแก้ไขแล้ว X = มีตกดินรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | BF#Sand reclaim | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | | | |
| | | | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | 5/7/9/1/5 | | | |
| 4 |  | -ตรวจแรงดันลม 6.0 bar | / | / | / | / | | | | | | |
| |  | -ตรวจ Diff pressure | / | / | / | / | | | | | | |
| |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ | / | / | / | / | | | | | | |
| |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | | | | |
| |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | | | | |
| | | ผู้ปฏิบัติงาน | นิศ | นิศ | นิศ | นิศ | | | | | | |
| | | ผู้ตรวจสอบ | นิศ | นิศ | นิศ | นิศ | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|--|---|---|-------------------------------|----------|----------|----------|---|---|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sand reclaim | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 2/11/58 | 7/11/58 | 11/11/58 | 23/11/58 | 30/11/58 | / | / |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุมBag filler Sand reclamation | / | / | / | / | / | | |
| 2 |  | -ตรวจการทำงานของ Drop down -ตรวจเช็คสภาพ Drop down | / | / | / | / | / | | |
| 3 |  | -ตรวจการทำงานของ -ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | / | / | | |
| | | | <div>ผู้ปฏิบัติ</div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> | | | | | | |

หมายเหตุ :

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|---|-------------------------------|----------|----------|----------|---|---|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sand reclaim | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 2/11/58 | 7/11/58 | 11/11/58 | 23/11/58 | 30/11/58 | / | / |
| 4 |  | -ตรวจแรงดันลม 6.0 bar | / | / | / | / | / | | |
| |  | -ตรวจ Diff pressure | / | / | / | / | / | | |
| |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ | / | / | / | / | / | | |
| |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | / | | |
| |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | / | | |
| | | | <div>ผู้ปฏิบัติ</div> <div>ผู้ตรวจสอบ</div> | | | | | | |

หมายเหตุ :



Preventive Maintenance CHECK SHEET

F-MN3-003

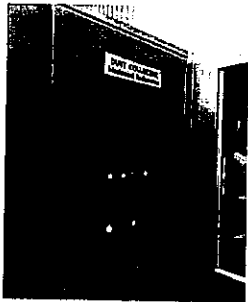

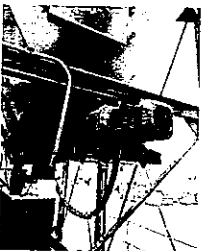
(4 เม.ย. 59)

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

เครื่องจักร :

BF#Sand reclaim

| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
|----------|--|---|---------------|------------|----------|---|---|---|---|
| | | | 7/11/59 | 14/11/59 | 21/11/59 | / | / | / | / |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุมBag filler Sand reclamation | / | / | / | | | | |
| 2 |  | -ตรวจการทำงาน Drop down -ตรวจเช็คสภาพ Drop down | / | / | / | | | | |
| 3 |  | -ตรวจการทำงาน -ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ตรวจสอบ | | | | | |

หมายเหตุ :



Preventive Maintenance CHECK SHEET

F-MN3-003

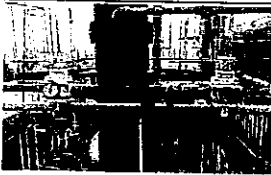
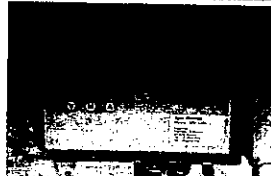



(4 เม.ย. 59)

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค










✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม










เครื่องจักร :

BF#Sand reclaim

| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
|----------|---|--|---------------|------------|----------|---|---|---|---|
| | | | 7/11/59 | 14/11/59 | 21/11/59 | / | / | / | / |
| 4 |  | -ตรวจแรงดันลม 6.0 bar | / | / | / | | | | |
| |  | -ตรวจ Diff pressure | / | / | / | | | | |
| |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ | / | / | / | | | | |
| |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | | | | |
| |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติงาน | ผู้ตรวจสอบ | | | | | |

หมายเหตุ :

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | P-MING-000 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|---|---|---|---|---|---|--------|---------|---------|--|
| สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 6/4/55 | 13/4/55 | 20/4/55 | 27/4/55 | 4/5/55 | 11/5/55 | 18/5/55 | |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filler Sorting | / | / | / | / | | | | |
| 2 |  | -ตรวจการทำงานของ Drop down ตัวที่1 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | | | | |
| |  | -ตรวจการทำงานของ Drop down ตัวที่2 -ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | | |
| 3 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car -ตรวจใช้ cleaning car | / | / | / | / | | | | |
| 4 |  | -ตรวจการทำงานของ Screw -ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | / | | | | |
| ผู้ปฏิบัติ | | | Binu | Binu | Binu | Binu | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | |  |  |  |  | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | P-MING-000 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|---|--------|---------|---------|--|
| สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค | | | | | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 6/4/55 | 13/4/55 | 20/4/55 | 27/4/55 | 4/5/55 | 11/5/55 | 18/5/55 | |
| 5 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | | | | |
| 6 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | | | | |
| 7 |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | | |
| 8 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | | |
| 9 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | | | | |
| ผู้ปฏิบัติ | | | Binu | Binu | Binu | Binu | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | |  |  |  |  | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | |



Preventive Maintenance CHECK SHEET



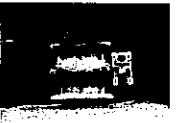

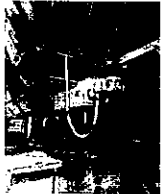
F-MN3-003

(4 เม.ย. 59)

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

เครื่องจักร : BF#Sorting

| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
|----------|--|--|------------|---------|--------|---------|---------|---|---|
| | | | 5/7/57 | 31/5/01 | 5/5/17 | 24/5/16 | 31/5/15 | / | / |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting | / | / | / | / | / | | |
| 2 |   | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | / | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจสอบใช้ cleaning car | / | / | / | / | / | | |
| 4 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Screw - ตรวจเช็คสภาพ Screw | / | / | / | / | / | | |

ผู้ปฏิบัติ

ผู้ตรวจสอบ







หมายเหตุ :



Preventive Maintenance CHECK SHEET






F-MN3-003

(4 เม.ย. 59)

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค






✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

เครื่องจักร : BF#Sorting

| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
|----------|---|--|------------|---------|---------|---------|---------|---|---|
| | | | 3/5/15 | 10/2/15 | 19/2/15 | 24/3/15 | 31/3/15 | / | / |
| 5 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | / | | |
| 6 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | / | | |
| 7 |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | / | | |
| 8 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | / | | |
| 9 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | / | | |

ผู้ปฏิบัติ

ผู้ตรวจสอบ


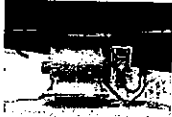









หมายเหตุ :

สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

เครื่องจักร : BF#Sorting






| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
|---------------|--|--|------------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|
| | | | 7/4/59 | 14/4/59 | 21/4/59 | 28/4/59 | 5/5/59 | 12/5/59 | 19/5/59 | 26/5/59 |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filler Sorting | / | / | / | / | | | | |
| 2 |   | - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจโซ่ cleaning car | / | / | / | / | | | | |
| 4 |  | - ตรวจสอบการทำงาน Screw - ตรวจเช็คสภาพ Screw | / | / | / | / | | | | |
| ผู้ปฏิบัติงาน | | | สมชาย | สมชาย | สมชาย | สมชาย | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | สมชาย | สมชาย | สมชาย | สมชาย | | | | |

หมายเหตุ :


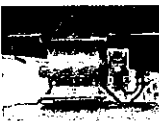


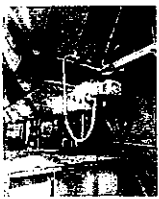
สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค

✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม

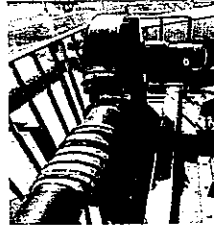




เครื่องจักร : BF#Sorting

| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
|---------------|---|---|------------|---------|---------|---------|--------|---------|---------|---------|
| | | | 7/4/59 | 14/4/59 | 21/4/59 | 28/4/59 | 5/5/59 | 12/5/59 | 19/5/59 | 26/5/59 |
| 5 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | | | | |
| 6 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | | | | |
| 7 |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | | |
| 8 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสภาวะปะสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | | |
| 9 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | | | | |
| ผู้ปฏิบัติงาน | | | สมชาย | สมชาย | สมชาย | สมชาย | | | | |
| ผู้ตรวจสอบ | | | สมชาย | สมชาย | สมชาย | สมชาย | | | | |

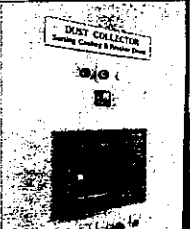



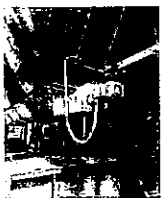
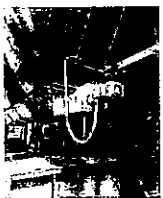
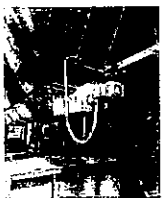






หมายเหตุ :

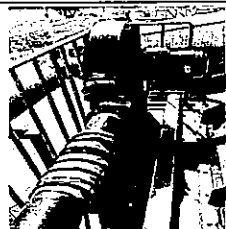










| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|--|--|------------|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BFM Sorting | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 57/01/59 | 57/01/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filter Sorting | / | / | / | / | | | | |
| 2 |   | - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่1 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 - ตรวจการทำงาน Drop down ตัวที่2 - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | / | | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car - ตรวจสอบใช้ cleaning car | / | / | / | / | | | | |
| 4 |  | - ตรวจการทำงาน Screw - ตรวจเช็คสภาพ Screw | / | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | | 57/01/59 | 57/01/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | | |
| | | | ผู้ตรวจสอบ | | 57/01/59 | 57/01/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | | |

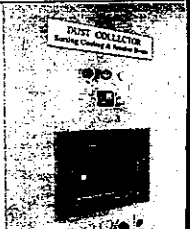




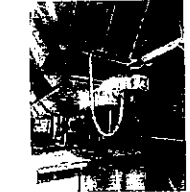
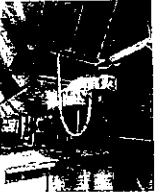
หมายเหตุ :





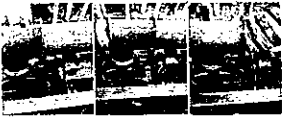
| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | | |
|--|---|--|------------|---------------------------|----------|----------|----------|----------|----------|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BFM Sorting | | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักร/รูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | | |
| | | | 57/01/59 | 57/01/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | |
| 5 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | | | | |
| 6 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | | | | |
| 7 |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | | | | |
| 8 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | | | | |
| 9 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | | 57/01/59 | 57/01/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | | |
| | | | ผู้ตรวจสอบ | | 57/01/59 | 57/01/59 | 57/02/59 | 57/02/59 | | |

หมายเหตุ :

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|---|--|---|--|
| สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sorting | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 31/11/12 | 31/12/12 | 31/01/13 | 31/02/13 | 31/03/13 | 31/04/13 | |
| 1 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของตู้ควบคุม Bag filter Sorting | / | / | / | / | / | | |
| 2 |  | - ตรวจการทำงานของ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | / | | |
| |  | - ตรวจเช็คสภาพ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | / | / | | |
| 3 |  | - ตรวจการทำงานของมอเตอร์ cleaning car | / | / | / | / | / | | |
| |  | - ตรวจใช้ cleaning car | / | / | / | / | / | | |
| 4 |  | - ตรวจการทำงานของ Screw | / | / | / | / | / | | |
| |  | - ตรวจเช็คสภาพScrew | / | / | / | / | / | | |
| | | ผู้ปฏิบัติงาน | 31/11/12 | 31/12/12 | 31/01/13 | 31/02/13 | 31/03/13 | 31/04/13 | |
| | | ผู้ตรวจสอบ |  |  |  |  |  |  | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | F-MN3-003 (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|---|---|---|---|---|---|--|
| สัญลักษณ์แสดงผลการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sorting | | | | | |
| ✓ = ปกติ ○ = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 31/11/12 | 31/12/12 | 31/01/13 | 31/02/13 | 31/03/13 | 31/04/13 | |
| 5 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | / | / | | |
| 6 |  | -ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | / | / | | |
| 7 |  | -ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | / | / | | |
| 8 |  | -ตรวจเช็คการทำงานของสภาวะปะสิทธิภาพการทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | / | / | | |
| 9 |  | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 | / | / | / | / | / | | |
| | | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | / | / | | |
| | | -ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | / | / | | |
| | | ผู้ปฏิบัติงาน | 31/11/12 | 31/12/12 | 31/01/13 | 31/02/13 | 31/03/13 | 31/04/13 | |
| | | ผู้ตรวจสอบ |  |  |  |  |  |  | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | I-MN3-UUS (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|--|------------|---------------------------|----------|--|--|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sorting | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 7/11/59 | 14/11/59 | 21/11/59 | | | | |
| 1 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของตัวควบคุม Bag filler Sorting | / | / | / | | | | |
| 2 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Drop down ตัวที่1 | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจสอบสภาพ Drop down ตัวที่2 | / | / | / | | | | |
| 3 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ cleaning car | / | / | / | | | | |
| |  | - ตรวจสอบใช้ cleaning car | / | / | / | | | | |
| 4 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Screw | / | / | / | | | | |
| | | - ตรวจสอบเช็คสภาพ Screw | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

| MAGOTTEAUX | | Preventive Maintenance CHECK SHEET | | I-MN3-UUS (4 เม.ย. 59) | | | | | |
|--|---|---|------------|---------------------------|----------|--|--|--|--|
| สัญลักษณ์แสดงสภาพการตรวจเช็ค | | | | เครื่องจักร : BF#Sorting | | | | | |
| ✓ = ปกติ O = ผิดปกติแก้ไขแล้ว X = ผิดปกติรอการแก้ไข # = ยังไม่ได้แก้ไขในจุดเดิม | | | | | | | | | |
| ลำดับที่ | ชื่อเครื่องจักรรูปภาพ | รายละเอียดการตรวจเช็ค | วันที่ตรวจ | | | | | | |
| | | | 7/11/59 | 14/11/59 | 21/11/59 | | | | |
| 5 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของมอเตอร์ Cleaning fan | / | / | / | | | | |
| 6 |  | - ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ Main fan | / | / | / | | | | |
| 7 |  | - ตรวจสอบสายพาน | / | / | / | | | | |
| 8 |  | - ตรวจเช็คการทำงานของสภาพประสิทธิภาพ การทำงานต้องไม่เกิน 2.0 kPa | / | / | / | | | | |
| 9 |  | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่1 | / | / | / | | | | |
| | | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่2 | / | / | / | | | | |
| | | - ตรวจสอบการทำงานของ Fab valve ตัวที่3 | / | / | / | | | | |
| | | | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | |

ภาคผนวก ข-6

การจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)



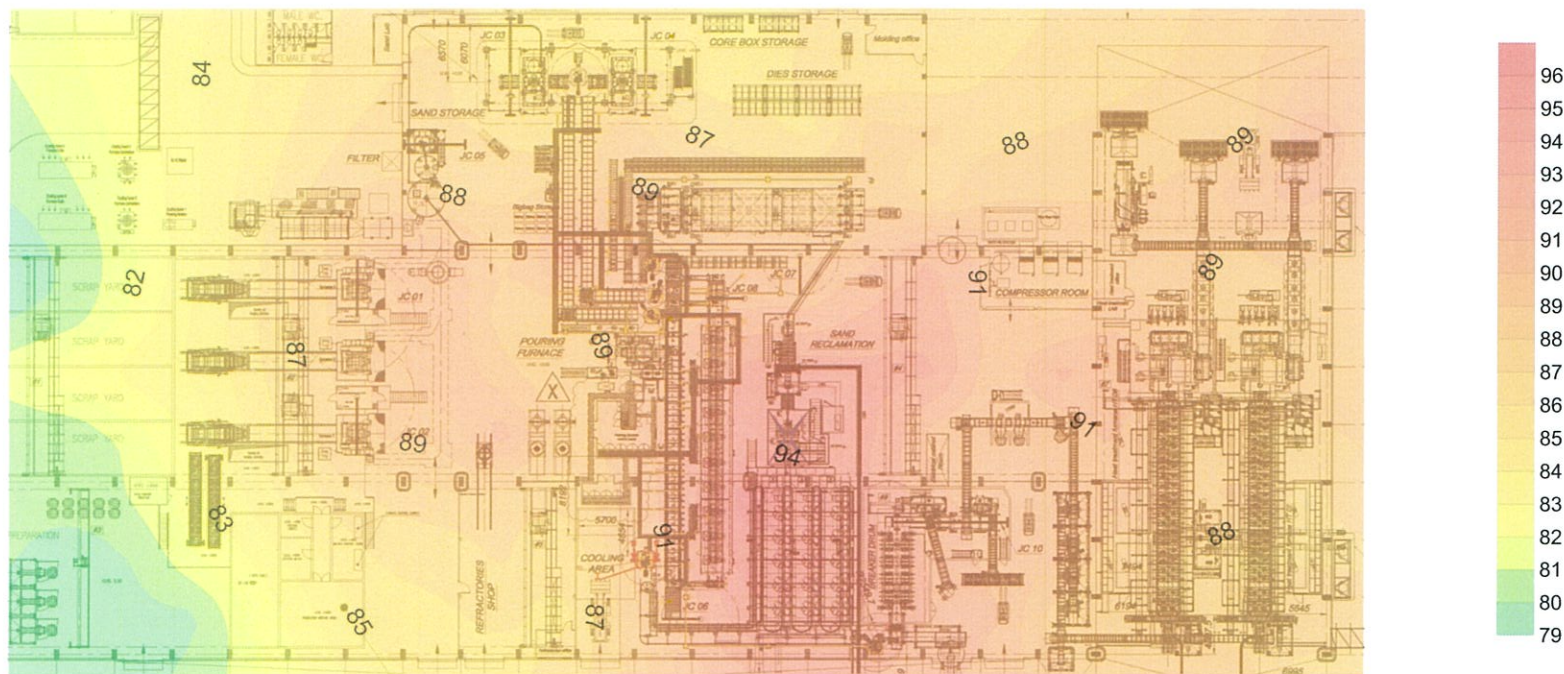
Noise Contour Map

Magotteaux Co.,Ltd.

โรงงานผลิตลูกบดซีเมนต์ : อาคารผลิต

Reference Number: 2022978-1

Measurement Date: Mar 10, 2020



ADDRESS 104 Phatthanakan 40, Phatthanakan Rd., Khwaeng Suan Luang, Khet Suan Luang, Bangkok 10250, Thailand | PHONE +66 0 2715 8700 | FAX +66 0 2715 8799

ALS LABORATORY GROUP (THAILAND) CO., LTD. An ALS Limited Company

Life Sciences

www.alsglobal.com

RIGHT SOLUTIONS RIGHT PARTNER

ภาคผนวก ข-7

เอกสารบันทึกการทำความสะอาดบ่อตกไขมัน
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

| | | |
|------------|--|-----------------------------|
| MCL | บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อดักไขมัน ประจําเดือน พฤษภาคม 2565 | F-EMS-402 (04 ต.ค. 54) |
|------------|--|-----------------------------|

| ลำดับ | วัน/เดือน/ปี | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | วันที่ตรวจสอบ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|------------|------------|---------------|----------|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | 04/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/04 | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | 7/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/07 | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | 11/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/11 | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | 14/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/14 | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | 17/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/17 | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | 21/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/21 | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | 24/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/24 | |
| 25 | | | | | |
| 26 | | | | | |
| 27 | 27/7/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/07/27 | |
| 28 | | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |

#MDocVersion:3.0#

| | | |
|------------|--|-----------------------------|
| MCL | บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อดักไขมัน ประจําเดือน สิงหาคม 2565 | F-EMS-402 (04 ต.ค. 54) |
|------------|--|-----------------------------|

| ลำดับ | วัน/เดือน/ปี | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | วันที่ตรวจสอบ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|------------|------------|---------------|----------|
| 1 | | | | | |
| 2 | 2/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/2 | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | 5/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/5 | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | 8/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/8 | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | 11/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/11 | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | 15/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/15 | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | 19/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/19 | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | 22/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/22 | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | 25/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/25 | |
| 26 | | | | | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | 29/8/65 | ศิริพธดา | กัญจน์ | 2022/8/29 | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |

#MDocVersion:3.0#

| MCL | บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อตกไข่ม้วน ปลาทำเลื่อน กิ่งอาวน ๑5๖๖ | F-EMS-402 (04 ค.ศ. 54) |
|-----|--|-----------------------------|
|-----|--|-----------------------------|

| ลำดับ | วัน/เดือน/ปี | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | วันที่ตรวจสอบ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|------------|------------|---------------|----------|
| 1 | | | สีทอง | | |
| 2 | ๑ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๑ | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | ๕ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๕ | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | ๑ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๑ | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | ๑๒ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๑๒ | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | ๑๖ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๑๖ | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | ๑๙ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๑๙ | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | ๒๒ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๒๒ | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 26 | ๒๖ / ๑ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑ / ๒๖ | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |

#MDocVersion:3.0#

| MCL | บันทึกการตกและทำความสะอาดบ่อตกไข่ม้วน ปลาทำเลื่อน จาตาจวน ๑๕๖๖ | F-EMS-402 (04 ค.ศ. 54) |
|-----|---|-----------------------------|
|-----|---|-----------------------------|

| ลำดับ | วัน/เดือน/ปี | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | วันที่ตรวจสอบ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|------------|------------|----------------|----------|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | ๓ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๓ | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | ๗ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๗ | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | ๑๐ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๑๐ | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | ๑๔ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๑๔ | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | ๑๗ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๑๗ | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | ๒๑ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๒๑ | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | ๒๔ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๒๔ | |
| 25 | | | | | |
| 26 | | | | | |
| 27 | | | | | |
| 28 | ๒๘ / ๑๐ / ๖๖ | สีทอง | สีทอง | ๑๐๒๒ / ๑๐ / ๒๘ | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |

#MDocVersion:3.0#

| | | |
|------------|--|-----------------------------|
| MCL | บันทึกการดักและทำความสะอาดบ่อดักไขมัน น้ำท่าเรือน ทบจุฬาราชมนตรี ๑๕๖๕ | F-EMS-402 (04 ต.ค. 54) |
|------------|--|-----------------------------|

| ลำดับ | วัน/เดือน/ปี | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | วันที่ตรวจสอบ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|------------|------------|---------------|----------|
| 1 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| 3 | 3/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/3 | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | 7/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/7 | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | 11/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/11 | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | 14/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/14 | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | 18/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/18 | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | 21/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/21 | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | 25/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/25 | |
| 26 | | | | | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | 29/11/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/11/29 | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |

#MDocVersion:3.0#

| | | |
|------------|---|-----------------------------|
| MCL | บันทึกการดักและทำความสะอาดบ่อดักไขมัน น้ำท่าเรือน ทุ่งหวาธรรม ๑๕๖๕ | F-EMS-402 (04 ต.ค. 54) |
|------------|---|-----------------------------|

| ลำดับ | วัน/เดือน/ปี | ผู้ปฏิบัติ | ผู้ตรวจสอบ | วันที่ตรวจสอบ | หมายเหตุ |
|-------|--------------|------------|------------|---------------|----------|
| 1 | | | | | |
| 2 | 2/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/2 | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | 6/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/6 | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | 12/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/12 | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | 16/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/16 | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | 20/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/20 | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | 23/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/23 | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 26 | 26/12/65 | ศิริพร | ศิริพร | 2022/12/26 | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |

#MDocVersion:3.0#

ภาคผนวก ข-8

เอกสารการตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป/
เครื่องเติมอากาศ

[illegible]

EMDocVersion 1.04

ฉบับที่ P-EMS-008 / ประมวลการแก้ไข 2 ณ

| MAGOTTEAUX | | บันทึกผลตรวจสอบระบบเดิมตามกำหนดการ สถานที่ ปะกอกบ้านวังจันทน์ ม.ค.3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | F-PM3-810 (11 ก.ค. 63) | |
|--------------------------------------|---------------|--|---|---|---|---|---|---|---|---|----|----|----|----|----|----|---------------|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|---------------------------|--|
| ภาพรวม | ความถี่ | ประจำเดือน มิถุนายน ปี 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | หมายเหตุ | |
| | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | | |
| 1. การนำใบแจ้งหนี้มาบันทึกบัญชี | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2. การตรวจสอบหนี้ 2 วัน | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. การตรวจสอบใบแจ้งหนี้และใบแจ้งหนี้ | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. การนำใบแจ้งหนี้ไปฝากธนาคาร | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. การนำใบแจ้งหนี้ไปฝากธนาคาร | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6. การนำใบแจ้งหนี้ไปฝากธนาคาร | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. การนำใบแจ้งหนี้ไปฝากธนาคาร | ทุก 1 วัน | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | | |
| 8. การนำใบแจ้งหนี้ไปฝากธนาคาร | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 9. การนำใบแจ้งหนี้ไปฝากธนาคาร | ทุก 1 วัน | ✓ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ✓ : ปกติ X : ผิดปกติ | ผู้ตรวจสอบ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| บันทึกผลการปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ | การปฏิบัติงาน | การปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | การปฏิบัติงาน | | | | | | | | | | | | | | | ผู้ปฏิบัติงาน | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| </ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

#MDocVersion 1.00

หน้างาน P-EMS-000 / ตรวจสอบการติดตั้ง 2 มิ

[illegible][illegible]

#M DocVersion 1.0#

ร่าง RFP-EM5-006 / ประกาศการซื้อสินค้า 2 ปี

[illegible]

พิกัด P-EMS-008 / นวชนวัตกรรม 2

[illegible][illegible]

დასაწყისი: P-FMS-008 / თარიღი: 2023.09.01

[illegible]

ภาคผนวก ข-9

ใบอนุญาตการใช้น้ำบาดาล

ใบประทวน
เมื่อท่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน ๑๕ วัน และต้องชำระค่าตอบแทน
น้ำบาดาลด้วยเงินดั่งเรื่องคืบหน้าโดยวิธี
ดั่งที่เห็นบ่อน้ำซึ่งทำบ่อ



แบบ นบ.๕

ข้อ ๑

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่รับใช้น้ำบาดาล
๒. ต้องยื่นคำขอต่อขอใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่าสิบห้าวัน
๓. ต้องจัดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน ๓๐ วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่ ๔๔-๕๐๔๖๒-๐๐๔๖

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอดโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๐๔๖๒-๐๐๔๖

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๓๐-๑๕๐ เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๗

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....เลขที่ดิน ๖๒.....หัวปลวก

อำเภอ/มณฑล.....เสาไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/แขวง.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....๑๕๕๐.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

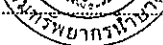
ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่ ๓๐ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๒

สิ้นอายุวันที่ ๒๙ เดือน ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายโกเมศ พันธ์อ่อน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล



ใบประทวน

เมื่อท่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องชำระค่าตอบแทน
น้ำบาดาลด้วยเงินดั่งเรื่องคืบหน้าโดยวิธี
ดั่งที่เห็นบ่อน้ำซึ่งทำบ่อ



แบบ นบ.๕

ข้อ ๑

๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่รับใช้น้ำบาดาล
๒. ต้องยื่นคำขอต่อขอใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
๓. ต้องจัดตั้งเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่ ๔๔-๕๐๔๖๒-๐๐๔๔

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอดโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๔

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๑๐๐ เมตร ตั้งอยู่เลขที่โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๓๙ เลขที่ดิน ๒๐

หมู่ที่.....๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....หัวปลวก

อำเภอ/มณฑล.....เสาไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/แขวง.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....๑๕๖๐.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่ ๒๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

สิ้นอายุวันที่ ๒๕ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายโกเมศ พันธ์อ่อน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล



หมายเหตุ: เป็นการออกใบอนุญาตใหม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒

การต่ออายุใบอนุญาต

| ครั้งที่ | วันสิ้นอายุครั้งต่อไป | ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล | หมายเหตุ |
|----------|-----------------------|---|----------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

โปรดทราบ
เมื่อผ่านเลิกใช้น้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องทำการขุดถนน
บนน้ำบาดาลด้วยขีปนาวุธดินเหนียวหรือวัสดุ
อื่นใดที่มั่นคงถาวร



- ข้อ ๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
ข้อ ๒. ต้องยื่นคำขอต่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
ข้อ ๓. ต้องติดเครื่องวัดปริมาณน้ำประจําบ่อทุกบ่อ
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่วันที่ออกใบอนุญาต

แบบ นบ.๕

ใบอนุญาตที่...๔๔-๕๐๕๕๖-๐๐๔๔...

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอดโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๕

ขนาดบ่อน้ำบาดาล...๑๕๐...มิลลิเมตร ความลึก...๑๐๐...เมตร ตั้งอยู่เลขที่โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๓๔ เลขที่ดิน ๒๐

หมู่ที่...๕...ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/หมู่ท......หัวปลวก

อำเภอ/พท.....เสนาให้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/อบต.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....= ๑,๒๖๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

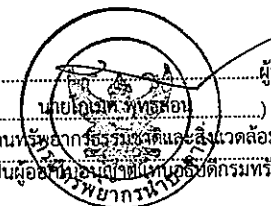
ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่...๔๔...เดือน...กุมภาพันธ์...พ.ศ.๒๕๖๔

สิ้นอายุวันที่...๒๕...เดือน.....กันยายน.....พ.ศ.๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายโกเมศ ทรัพย์สอน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล



"หมายเหตุเป็นการออกใบอนุญาตโดยไม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒"

การต่ออายุใบอนุญาต

| ครั้งที่ | วันสิ้นอายุครั้งต่อไป | ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล | หมายเหตุ |
|----------|-----------------------|---|----------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

โปรดทราบ
เมื่อท่านเลิกใช้บ่อน้ำบาดาล ท่านจะต้องแจ้ง
เป็นหนังสือให้พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่
ทราบภายใน 15 วัน และต้องทำการอุดกั้น
บ่อน้ำบาดาลด้วยวิธีที่เหมาะสมและปลอดภัย
ตั้งแต่ก้นบ่อจนถึงปากบ่อ

แบบ นบ.๕



กัมพูชา

- ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ในที่เปิดเผยและ
เห็นได้ง่าย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
- ต้องยื่นคำขอล่ออายุใบอนุญาตก่อนที่
ใบอนุญาตจะหมดอายุไม่น้อยกว่า 15 วัน
- ค่าธรรมเนียมการต่ออายุใบอนุญาต
ภายใน 30 วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่ ๔๔-๕๐๔๕๖-๐๐๕๐

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่.....บริษัท มากอดโต จำกัด

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๔๕๖๐๔-๐๐๐๖

ขนาดบ่อน้ำบาดาล.....๑๕๐.....มิลลิเมตร ความลึก.....๑๐๐.....เมตร ตั้งอยู่เลขที่.....โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๖ เลขที่ดิน ๑๘

หมู่ที่ ๕.....ตรอก/ซอย.....ถนน.....ตำบล/แขวง.....หัวปลวก

อำเภอ/เขต.....เสนาห์.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/อปท.....ตำบลหัวปลวก

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ

ข้อ ๒ ต้องไม่สูบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ.....= ๑,๒๖๐ =.....ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล
ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำท้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่.....๕.....เดือน.....กุมภาพันธ์.....พ.ศ. ๒๕๖๔

สิ้นอายุวันที่.....๒๕.....เดือน.....ธันวาคม.....พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(.....นายโกเมศ พุทธิสอน.....)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง.....
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาตแทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

"หมายเหตุ:เป็นกรณีออกใบอนุญาตใหม่ตามประกาศกรมทรัพยากรน้ำบาดาล
เรื่อง กำหนดแบบคำขอรับใบอนุญาต แบบคำขอต่ออายุใบอนุญาตและแบบใบอนุญาตเกี่ยวกับการประกอบกิจการน้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๖๒"

| ครั้งที่ | วันสิ้นอายุครั้งต่อไป | ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล | หมายเหตุ |
|----------|-----------------------|---|----------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

แบบ นบ.๕



๑. ต้องแสดงใบอนุญาตไว้ที่เปิดเผยและเป็นใ้ด้วย ณ สถานที่ระบุไว้ในใบอนุญาต
๒. ต้องยื่นชำระค่าธรรมเนียมใบอนุญาตก่อนที่ใบอนุญาตสิ้นอายุไม่น้อยกว่า ๑๕ วัน
๓. ต้องรักษาสถานที่ไว้ตามระยะเวลาที่กำหนดไว้ใน 30 วันนับตั้งแต่ออกใบอนุญาต

ใบอนุญาตที่.....๔๔-๕๐๙๕๖-๐๐๕๑.....

ใบอนุญาตใช้น้ำบาดาล

ใบอนุญาตฉบับนี้ให้ไว้แก่..... บริษัท มากอโต้ จำกัด.....

เพื่อแสดงว่าเป็นผู้รับอนุญาตให้ใช้น้ำบาดาลจากบ่อน้ำบาดาลหมายเลข.....๔๕๕๖๔-๐๐๐๗.....

ขนาดบ่อน้ำบาดาล ๑๕๐ มิลลิเมตร ความลึก ๑๐๐ เมตร ตั้งอยู่เลขที่..... โฉนดที่ดินเลขที่ ๖๘๔๕.....

หมู่ที่ ๕ ตรอก/ซอย ถนน ตำบล/แขวง อำเภอ/เขต

อำเภอ/เขต.....เสาไห้.....จังหวัด.....สระบุรี.....เขตเทศบาล/ต.พ.ต.....ตำบลหัวปลวก.....

โดยมีเงื่อนไข ดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ต้องใช้น้ำบาดาลเพื่อ.....ธุรกิจ.....

ข้อ ๒ ต้องไม่สบน้ำจากบ่อน้ำบาดาลเกินกว่าเดือนละ..... = ๑,๒๖๐ =ลูกบาศก์เมตร

ข้อ ๓ กรณีใช้น้ำบาดาลเพื่อบริโภคต้องปรับปรุงคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานน้ำบาดาล

ที่จะใช้บริโภคได้

ข้อ ๔ ในกรณีที่พักพนักงานน้ำบาดาลประจำห้องที่ หรือพนักงานเจ้าหน้าที่ตามพระราชบัญญัติ
น้ำบาดาล พ.ศ. ๒๕๒๐ พิจารณาเห็นว่าพื้นที่ที่อาจส่งผลกระทบต่อศักยภาพน้ำบาดาล สิ่งแวดล้อม และ
สุขภาพ ให้ผู้รับใบอนุญาตส่งผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำบาดาลต่อพนักงานน้ำบาดาลประจำห้องที่ภายใน
๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้ง

ใบอนุญาตนี้ออกให้เมื่อวันที่ ๓-๘ เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๔

สิ้นอายุวันที่ ๒๕ เดือน ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๕

(ลายมือชื่อ).....ผู้ออกใบอนุญาต

(นายเอกเมศ พงษ์สอน)

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี
ตำแหน่ง _____
ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นสื่อมวลชนในภาคเหนือขึ้นกับกรมทรัพยากรน้ำบาดาล

การต่ออายุใบอนุญาต

| ครั้งที่ | วันสิ้นอายุครั้งต่อไป | ผู้ได้รับมอบหมายให้เป็นผู้ออกใบอนุญาต แทนอธิบดีกรมทรัพยากรน้ำบาดาล | หมายเหตุ |
|----------|-----------------------|---|----------|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

ภาคผนวก ข-10

เอกสารขออนุญาตระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงาน
ในช่วงฤดูฝน ต่อเทศบาลตำบลหัวปลวก

ที่ศป. 022/2565

บริษัท มากอตโต จำกัด (โรงงานเสาให้)
เลขที่ 9 หมู่ที่ 5 ตำบลหัวปลวก
อำเภอเสาให้ จังหวัดสระบุรี

20 มิถุนายน 2565

เรื่อง ขออนุญาตระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงานในช่วงฤดูฝน ระหว่างเดือนมิถุนายน – ตุลาคม 2565

เรียน นายกเทศมนตรีตำบลหัวปลวก

เนื่องจากในช่วงเดือนมิถุนายน – ตุลาคมของทุกปี เป็นช่วงที่มีฝนตกชุก บริษัท มากอตโต จำกัด มีความจำเป็นที่จะต้องระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงาน โดยทางบริษัท จะทำการสูบน้ำจากบ่อหนองน้ำฝนของโครงการก่อนที่จะฝนจะตกเพื่อป้องกันและลดผลกระทบที่อาจจะเกิดขึ้นกับชุมชนโดยรอบ

ในการนี้จึงเรียนมาเพื่อขออนุญาตระบายน้ำฝนส่วนเกินออกนอกโรงงานระหว่างเดือนมิถุนายน – ตุลาคม 2565 ซึ่งในระหว่างนี้บริษัท ได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบอลาทอรี กรุ๊ป(ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งเป็นบริษัท ที่ขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการและได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ทำการเก็บตัวอย่างน้ำบริเวณบ่อหนองน้ำ สัปดาห์ละ 1 ครั้ง และจะนำส่งผลเพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายชูชัย คัมภีเจริญพร)

ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท มากอตโต จำกัด



รับเอกสาร
๒๐/๖/๖๕

ภาคผนวก ข-11

บันทึกปริมาณการสูบน้ำออกนอกบริเวณโครงการ

ประจำจุดหน้าโรงงาน 3 หลังป้อม รปภ.01

Prüfung

[illegible]

ประจำจุดในบ่อน้ำโรงงาน (ปั๊มหัวเล็ก)

| วันที่ | การสูบน้ำ (400 ลิตร / นาที) | | | | | | | | | | | | ผู้บันทึก |
|---------|-------------------------------|-------------|-----------|--------------|-------------|-----------|--------------|-------------|-----------|--------------|-------------|-----------|-------------------------------------|
| | ครั้งที่ 1 | | | ครั้งที่ 2 | | | ครั้งที่ 3 | | | ครั้งที่ 4 | | | |
| | เวลาเริ่มต้น | เวลาสิ้นสุด | รวม(นาที) | เวลาเริ่มต้น | เวลาสิ้นสุด | รวม(นาที) | เวลาเริ่มต้น | เวลาสิ้นสุด | รวม(นาที) | เวลาเริ่มต้น | เวลาสิ้นสุด | รวม(นาที) | |
| 9/8/65 | 07.30 | 09.35 | 127 | | | | | | | | | | 9/8/65 522 9/ |
| 12/8/65 | 08.40 | 09.40 | 60 | | | | | | | | | | |
| 26/8/65 | 08.40 | 10.40 | 120 | | | | | | | | | | |
| 27/8/65 | 06.16 | 07.26 | 70 | | | | | | | | | | |
| 9/9/65 | 16.30 | 19.40 | 180 | | | | | | | | | | 9/9/65 7 7.30 7.40 7.50 |
| 18/9/65 | 08.54 | 10.15 | 80 | 13.35 | 15.00 | 85 | | | | | | | |
| 25/9/65 | 06.36 | 10.00 | 204 | | | | | | | | | | |
| 26/9/65 | 09.45 | 11.45 | 120 | 13.10 | 15.10 | 120 | | | | | | | |
| 29/9/65 | 10.45 | 13.15 | 165 | 13.37 | 14.48 | 69 | 16.00 | 17.30 | 90 | | | | |

ประจำจุดหลังโรงงาน 3 สถานีไฟฟ้า

[illegible]

ภาคผนวก ข-12

เอกสารการขุดลอกคลองระบายน้ำ



งานลอกคลองระบายน้ำ

31 May_งานรอกคลองรอบโรงงาน 3



6-10 Jun งานรอกท่อระบายน้ำรอบอาคารโรงงาน



ภาคผนวก ข-13

เอกสารกฎระเบียบการจราจรภายในบริเวณพื้นที่โครงการ
และเอกสารแสดงเส้นทางการเดินรถและพื้นที่จอดรถ

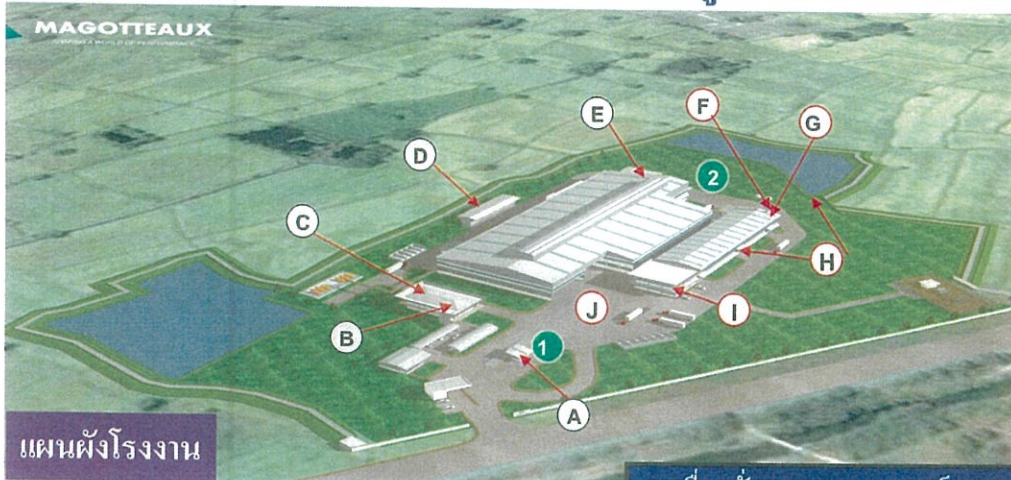


พฤติกรรมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน

Safety behavior is the responsibility of each of us.



บัตรอนุญาตรถ เข้า-ออกโรงงาน รถผู้มาติดต่อ/VISITOR

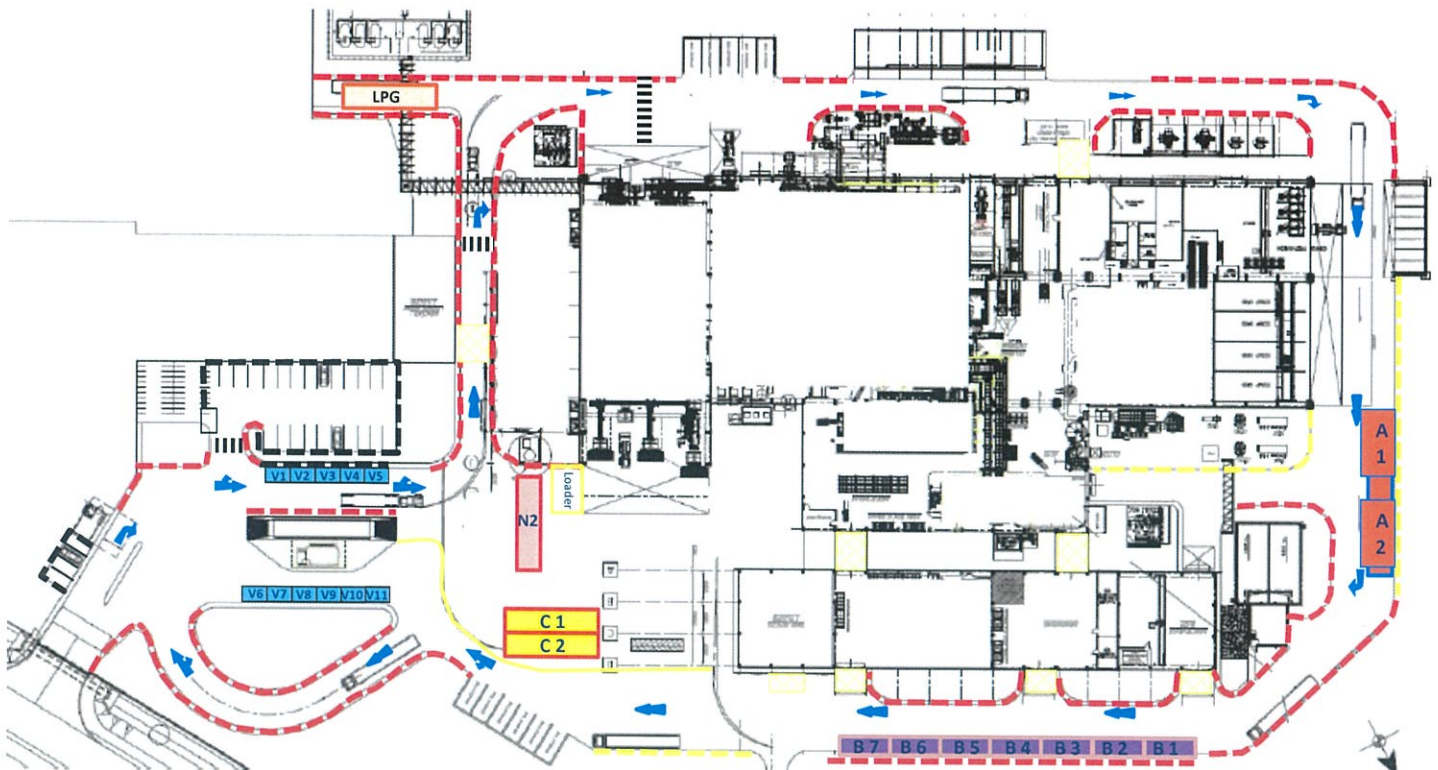


แผนผังโรงงาน

ข้อปฏิบัติในเขตโรงงาน

- 1 ต้องติดบัตรไว้ในที่มองเห็น ชัดเจนตลอดเวลา
- 2 ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 3 แลกบัตรคืนที่ รปภ. ทุกครั้งที่ออกนอกโรงงาน
- 4 ห้ามเข้าในอาคารหวงห้ามและพื้นที่อันตรายก่อนได้รับอนุญาต
- 5 กรณีฉุกเฉิน ติดต่อ รปภ. วิทยุ ช่อง. 68 และศูนย์ความปลอดภัย
- 6 ต้องปฏิบัติตามป้ายเตือนอันตรายและกฎระเบียบ MCL อย่างเคร่งครัด

Traffic sign MCL 3



ภาคผนวก ข-14

เอกสารการอบรม และแนวทางปฏิบัติด้านจรรยา
สำหรับผู้รับเหมาชั่วคราว

แบบทดสอบผู้รับเหมาชั่วคราว

ชื่อ ศิริพร นามสกุล ใจสมุทร
บริษัท วิภาส เทรดดิ้ง วันที่อบรม 7-2-65

- | | |
|--|--|
| 1. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 12. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 2. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 13. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 3. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 14. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 4. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 15. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 5. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 16. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 6. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 17. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 7. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 18. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 8. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 19. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 9. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 20. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 10. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 21. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 11. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 22. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |

คะแนนที่ได้ 22 ผลประเมิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
ผู้อบรม ศิริพร

MAGOTTEAUX พหุกิจรวมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน
Safety behavior is the responsibility of each of us.

ระเบียบปฏิบัติ การผ่าน เข้า-ออกโรงงาน ของผู้รับเหมาชั่วคราว

- บริษัทไม่อนุญาตให้บุคคลที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์ เข้ามาปฏิบัติงานในเขตบริษัทตามระบบ SA 8000
- ต้องแต่งกายด้วยชุดความปลอดภัยและรัดกุมไปปฏิบัติงานตามพื้นที่เข้าเขตบริษัท รวมถึงสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลา
- ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดรวมทั้งสิ่งที่มีลักษณะคล้ายอาวุธเข้าในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- ห้ามสูบบุหรี่ในเขตบริษัท ยกเว้นในบริเวณที่กำหนดไว้เป็นพิเศษ
- ก่อนเข้าปฏิบัติงานในเขตบริษัทต้องได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานเพื่อ รับทราบระเบียบปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
- (การอบรมจะมีอายุ 6 เดือน นับจากวันเข้าอบรม กรณีหมดอายุต้องฝึกซ้อมอบรมใหม่)
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งต้องได้รับการชี้แจงเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้เรียบร้อย
- ต้องติดบัตรอนุญาตในตำแหน่งที่เก็บไว้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานในเขตบริษัท
- ห้ามขืนตามหรือฝ่าฝืนคำสั่งของเจ้าหน้าที่โรงงาน โดยไม่ฟังคำอธิบาย 30 วินาทีก่อนจะดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ขืนใจตามหรือฝ่าฝืนคำสั่งของเจ้าหน้าที่โรงงาน หากเจ้าหน้าที่เห็นว่ามีความเสี่ยงต่อความปลอดภัย จะสามารถขอความช่วยเหลือได้ทันที
- ห้ามขืนใจตามหรือฝ่าฝืนคำสั่งของเจ้าหน้าที่โรงงาน หากเจ้าหน้าที่เห็นว่ามีความเสี่ยงต่อความปลอดภัย จะสามารถขอความช่วยเหลือได้ทันที
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งต้องได้รับใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยของบริษัท
- ต้องสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่บริษัทกำหนดไว้ เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตาป้องกัน, อุปกรณ์ป้องกัน
- ต้องรักษาความสะอาด โดยขยะทั่วไปทิ้งลงถังขยะที่กำหนด และขยะอันตรายทิ้งลงถังขยะที่กำหนด
- หลังปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อยและเก็บขยะของตนเองไป
- เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทได้กำหนดไว้
- ต้องปฏิบัติตามระเบียบและข้อบังคับด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบจะปรับทางวินัยดังนี้
ครั้งที่ 1 เคืองเป็นลายลักษณ์อักษร (หากฝ่าฝืนจะถูกลดเงินเดือนเงินออกไป 1 งวด)
ครั้งที่ 2 ห้ามเข้าเขตบริษัทเป็นระยะเวลา 1 ปี

ข้าพเจ้าได้ให้ความเข้าใจระเบียบปฏิบัติแล้วและตกลงยินยอมรับเงื่อนไขทุกกรณี
ลงชื่อ ศิริพร วันที่ 7-2-65



แบบทดสอบผู้รับเหมาชั่วคราว

ชื่อ ศิริพร นามสกุล ใจสมุทร
บริษัท วิภาส เทรดดิ้ง วันที่อบรม 8/1/65

- | | |
|--|--|
| 1. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 12. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 2. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 13. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 3. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 14. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 4. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 15. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 5. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 16. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 6. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 17. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 7. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 18. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 8. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 19. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 9. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 20. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 10. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 21. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 11. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 22. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |

คะแนนที่ได้ 22 ผลประเมิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
ผู้อบรม ศิริพร

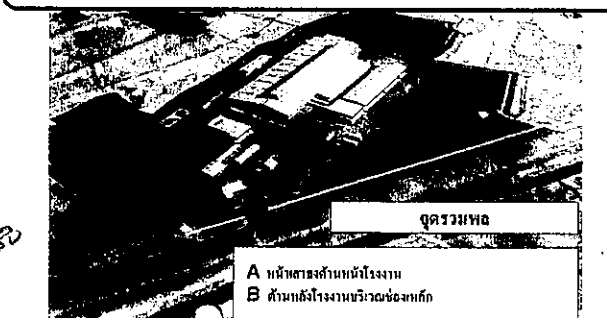
MAGOTTEAUX พหุกิจรวมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน
Safety behavior is the responsibility of each of us.

ระเบียบปฏิบัติ การผ่าน เข้า-ออกโรงงาน ของผู้รับเหมาชั่วคราว

- บริษัทไม่อนุญาตให้บุคคลที่มีอายุต่ำกว่า 18 ปีบริบูรณ์ เข้ามาปฏิบัติงานในเขตบริษัทตามระบบ SA 8000
- ต้องแต่งกายด้วยชุดความปลอดภัยและรัดกุมไปปฏิบัติงานตามพื้นที่เข้าเขตบริษัท รวมถึงสวมหมวกนิรภัยตลอดเวลา
- ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดรวมทั้งสิ่งที่มีลักษณะคล้ายอาวุธเข้าในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- ห้ามสูบบุหรี่ในเขตบริษัท ยกเว้นในบริเวณที่กำหนดไว้เป็นพิเศษ
- ก่อนเข้าปฏิบัติงานในเขตบริษัทต้องได้รับการอบรมด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมในการทำงานเพื่อ รับทราบระเบียบปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
- (การอบรมจะมีอายุ 6 เดือน นับจากวันเข้าอบรม กรณีหมดอายุต้องฝึกซ้อมอบรมใหม่)
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งต้องได้รับการชี้แจงเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้เรียบร้อย
- ต้องติดบัตรอนุญาตในตำแหน่งที่เก็บไว้ตลอดเวลาขณะปฏิบัติงานในเขตบริษัท
- ห้ามขืนตามหรือฝ่าฝืนคำสั่งของเจ้าหน้าที่โรงงาน โดยไม่ฟังคำอธิบาย 30 วินาทีก่อนจะดำเนินการใดๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ขืนใจตามหรือฝ่าฝืนคำสั่งของเจ้าหน้าที่โรงงาน หากเจ้าหน้าที่เห็นว่ามีความเสี่ยงต่อความปลอดภัย จะสามารถขอความช่วยเหลือได้ทันที
- ขืนใจตามหรือฝ่าฝืนคำสั่งของเจ้าหน้าที่โรงงาน หากเจ้าหน้าที่เห็นว่ามีความเสี่ยงต่อความปลอดภัย จะสามารถขอความช่วยเหลือได้ทันที
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้งต้องได้รับใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) และปฏิบัติตามระเบียบความปลอดภัยของบริษัท
- ต้องสวมใส่ชุดป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่บริษัทกำหนดไว้ เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตาป้องกัน, อุปกรณ์ป้องกัน
- ต้องรักษาความสะอาด โดยขยะทั่วไปทิ้งลงถังขยะที่กำหนด และขยะอันตรายทิ้งลงถังขยะที่กำหนด
- หลังปฏิบัติงานเสร็จแล้วให้ทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานให้เรียบร้อยและเก็บขยะของตนเองไป
- เมื่อมีสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทได้กำหนดไว้
- ต้องปฏิบัติตามระเบียบและข้อบังคับด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบจะปรับทางวินัยดังนี้
ครั้งที่ 1 เคืองเป็นลายลักษณ์อักษร (หากฝ่าฝืนจะถูกลดเงินเดือนเงินออกไป 1 งวด)
ครั้งที่ 2 ห้ามเข้าเขตบริษัทเป็นระยะเวลา 1 ปี

ข้าพเจ้าได้ให้ความเข้าใจระเบียบปฏิบัติแล้วและตกลงยินยอมรับเงื่อนไขทุกกรณี
ลงชื่อ ศิริพร วันที่ 8/1/65



แบบทดสอบผู้รับเหมาชั่วคราว

ชื่อ สิงห์ นามสกุล ปากเพ็ญ
บริษัท 120 วันที่อบรม 30-09-65

- | | |
|--|--|
| 1. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 12. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 2. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 13. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 3. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 14. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 4. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 15. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 5. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 16. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 6. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 17. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 7. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 18. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 8. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 19. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 9. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 20. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 10. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 21. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 11. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 22. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |

คะแนนที่ได้ 12 ผลประเมิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
ผู้อบรม 07/10 30/9/15 11.19

MAGOTTEAUX พฤติกรรมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน
Safety behavior is the responsibility of each of us.

ระเบียบปฏิบัติ การผ่าน เข้า-ออกโรงงาน ของผู้รับเหมาชั่วคราว

- บริษัทได้อนุญาตให้บุคคลที่ถือบัตรเข้า-ออกโรงงาน เข้าปฏิบัติงานในเขตบริษัท ตามระบบ SA 8000
- ต้องแต่งกายด้วยชุดสุภาพ กะโป๊วและกางเกงขาสั้นสีขาวสะอาด รวบรวมบัตรออก-เข้าโรงงาน
- ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดรวมทั้งสิ่งที่มีคมหรือมีพิษติดตัวเข้ามาในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- ห้ามสูบบุหรี่ในเขตบริษัทของมีดอาหารมีดคม มีไฟในกรณีของเครื่องใช้ไฟฟ้า ห้ามสูบบุหรี่ในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- ก่อนเข้าปฏิบัติงานในเขตบริษัทต้องได้รับใบอนุญาตความปลอดภัยและบัตรออก-เข้าโรงงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน
- ระเบียบปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
(การอบรมจะใช้เวลา 6 เดือน นับจากวันเข้าอบรม กรณีหมดอายุให้สมัครต่ออบรมใหม่)
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องได้รับการชี้แจงเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติของบริษัทที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้เรียบร้อย
- ต้องติดบัตรอนุญาตในตำแหน่งที่เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- ขึ้นชื่อตามตำแหน่งตามเส้นทางจราจรที่กำหนด โดยใช้เวลาเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง และขุดในกรณีที่กำหนดเท่านั้น
- ยานพาหนะที่เข้ามาในเขตบริษัท หากเข้าพื้นที่บริษัทเกินความจำเป็นให้เข้าพื้นที่ตามกำหนดของบริษัท
- ขึ้นชื่อตามตำแหน่งตามเส้นทางจราจรที่กำหนด โดยใช้เวลาเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง และขุดในกรณีที่กำหนดเท่านั้น
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องได้รับใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) จะมีการแจ้งปฏิบัติงานในเขตบริษัทได้
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่บริษัทกำหนดไว้เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย, อุปกรณ์ป้องกัน
- ต้องรักษาความสะอาดโดยขยะทั่วไปทิ้งลงถังขยะที่บริษัทฯ กำหนดทิ้งขยะที่ถังขยะที่กำหนด
- หลังปฏิบัติงานต้องเก็บกวาดทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยทุกครั้ง
- เมื่อมีเหตุฉุกเฉินแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทได้กำหนดไว้
- ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบจะมีโทษดังนี้

ครั้งที่ 1 คือเป็นลายลักษณ์อักษร (หากฝ่าฝืนจะถูกลดเงินเดือนไป 1 ราย)

ครั้งที่ 2 ห้ามเข้าเขตบริษัทเป็นระยะเวลา 1 ปี

ข้าพเจ้าได้ทำความเข้าใจระเบียบปฏิบัติแล้วและตกลงยินยอมรับเงื่อนไขทุกข้อ

ลงชื่อ.....

วันที่.....



ดูรวมพล

A หน้าผาหน้าโรงงาน
B ด้านหลังโรงงานบริเวณช่องเหล็ก

แบบทดสอบผู้รับเหมาชั่วคราว

ชื่อ สิงห์ นามสกุล ปากเพ็ญ
บริษัท 120 วันที่อบรม 30-09-65

- | | |
|--|--|
| 1. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 12. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 2. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 13. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 3. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 14. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 4. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 15. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 5. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 16. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 6. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 17. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 7. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 18. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 8. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 19. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 9. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 20. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 10. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 21. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |
| 11. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด | 22. <input checked="" type="checkbox"/> ถูก หรือ ผิด |

คะแนนที่ได้ 12 ผลประเมิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
ผู้อบรม 07/10 30/9/15 11.19

MAGOTTEAUX พฤติกรรมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน
Safety behavior is the responsibility of each of us.

ระเบียบปฏิบัติ การผ่าน เข้า-ออกโรงงาน ของผู้รับเหมาชั่วคราว

- บริษัทได้อนุญาตให้บุคคลที่ถือบัตรเข้า-ออกโรงงาน เข้าปฏิบัติงานในเขตบริษัท ตามระบบ SA 8000
- ต้องแต่งกายด้วยชุดสุภาพ กะโป๊วและกางเกงขาสั้นสีขาวสะอาด รวบรวมบัตรออก-เข้าโรงงาน
- ห้ามพกพาอาวุธทุกชนิดรวมทั้งสิ่งที่มีคมหรือมีพิษติดตัวเข้ามาในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- ห้ามสูบบุหรี่ในเขตบริษัทของมีดอาหารมีดคม มีไฟในกรณีของเครื่องใช้ไฟฟ้า ห้ามสูบบุหรี่ในเขตบริษัทโดยเด็ดขาด
- ก่อนเข้าปฏิบัติงานในเขตบริษัทต้องได้รับใบอนุญาตความปลอดภัยและบัตรออก-เข้าโรงงานก่อนเข้าปฏิบัติงาน
- ระเบียบปฏิบัติ ที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
(การอบรมจะใช้เวลา 6 เดือน นับจากวันเข้าอบรม กรณีหมดอายุให้สมัครต่ออบรมใหม่)
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องได้รับการชี้แจงเกี่ยวกับระเบียบปฏิบัติของบริษัทที่เกี่ยวข้องกับการทำงานให้เรียบร้อย
- ต้องติดบัตรอนุญาตในตำแหน่งที่เห็นได้ชัดเจนตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน
- ขึ้นชื่อตามตำแหน่งตามเส้นทางจราจรที่กำหนด โดยใช้เวลาเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง และขุดในกรณีที่กำหนดเท่านั้น
- ยานพาหนะที่เข้ามาในเขตบริษัท หากเข้าพื้นที่บริษัทเกินความจำเป็นให้เข้าพื้นที่ตามกำหนดของบริษัท
- ขึ้นชื่อตามตำแหน่งตามเส้นทางจราจรที่กำหนด โดยใช้เวลาเร็วไม่เกิน 30 กิโลเมตร ต่อชั่วโมง และขุดในกรณีที่กำหนดเท่านั้น
- ก่อนการปฏิบัติงานทุกครั้ง ต้องได้รับใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) จะมีการแจ้งปฏิบัติงานในเขตบริษัทได้
- ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย ส่วนบุคคลที่บริษัทกำหนดไว้เช่น หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย, อุปกรณ์ป้องกัน
- ต้องรักษาความสะอาดโดยขยะทั่วไปทิ้งลงถังขยะที่บริษัทฯ กำหนดทิ้งขยะที่ถังขยะที่กำหนด
- หลังปฏิบัติงานต้องเก็บกวาดทำความสะอาดพื้นที่ปฏิบัติงานให้เป็นระเบียบเรียบร้อยทุกครั้ง
- เมื่อมีเหตุฉุกเฉินแจ้งเหตุฉุกเฉิน ให้อพยพไปยังจุดรวมพลที่บริษัทได้กำหนดไว้
- ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและข้อบังคับด้านความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

กรณีฝ่าฝืนกฎระเบียบจะมีโทษดังนี้

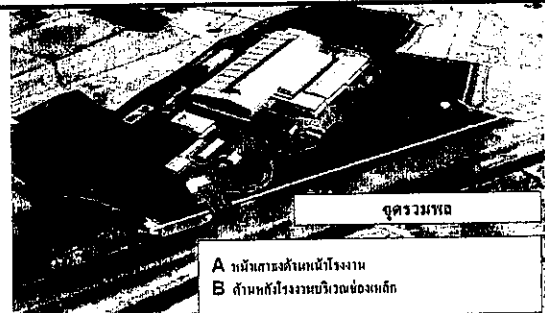
ครั้งที่ 1 คือเป็นลายลักษณ์อักษร (หากฝ่าฝืนจะถูกลดเงินเดือนไป 1 ราย)

ครั้งที่ 2 ห้ามเข้าเขตบริษัทเป็นระยะเวลา 1 ปี

ข้าพเจ้าได้ทำความเข้าใจระเบียบปฏิบัติแล้วและตกลงยินยอมรับเงื่อนไขทุกข้อ

ลงชื่อ.....























วันที่.....



ดูรวมพล

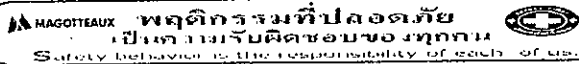
A หน้าผาหน้าโรงงาน
B ด้านหลังโรงงานบริเวณช่องเหล็ก

ชื่อ ประจักษ์ อภิรักษ์ นามสกุล รอดพันทก
บริษัท จ.จ. control วันที่ออกรบ 03/11/65

| | |
|--|--|
| 1.....  ถูก หรือ ผิด | 12.....  ถูก หรือ ผิด |
| 2.....  ถูก หรือ ผิด | 13.....  ถูก หรือ ผิด |
| 3.....  ถูก หรือ ผิด | 14.....  ถูก หรือ ผิด |
| 4.....  ถูก หรือ ผิด | 15.....  ถูก หรือ ผิด |
| 5.....  ถูก หรือ ผิด | 16.....  ถูก หรือ ผิด |
| 6.....  ถูก หรือ ผิด | 17.....  ถูก หรือ ผิด |
| 7.....  ถูก หรือ ผิด | 18.....  ถูก หรือ ผิด |
| 8.....  ถูก หรือ ผิด | 19.....  ถูก หรือ ผิด |
| 9.....  ถูก หรือ ผิด | 20.....  ถูก หรือ ผิด |
| 10.....  ถูก หรือ ผิด | 21.....  ถูก หรือ ผิด |
| 11.....  ถูก หรือ ผิด | 22.....  ถูก หรือ ผิด |

คะแนนที่ได้..... ผลประเมิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

ผู้อบรม..... ๓-๑๑-๖๘ ๑๐๖๘























[illegible]

ครั้งที่ 1 เพื่อเป็นลายลักษณ์อักษร (แจกต้นสังกัดจะถูกลื่อนงวดจ่ายเงินออกไป | งวด)
ครั้งที่ 2 ห้ามเข้าเขตบริเวณเป็นระยะเวลา 1 ปี

ลงชื่อ.....
วันที่..... 3-11-63



ชื่อ ศิริกานต์ นามสกุล เกรียงิก
บริษัท พตอ กิจนครชัย วันที่อบรม 7/12/65

| | |
|--|--|
| 1.....  ถูก หรือ ผิด | 12.....  ถูก หรือ ผิด |
| 2.....  ถูก หรือ ผิด | 13.....  ถูก หรือ ผิด |
| 3.....  ถูก หรือ ผิด | 14.....  ถูก หรือ ผิด |
| 4.....  ถูก หรือ ผิด | 15.....  ถูก หรือ ผิด |
| 5.....  ถูก หรือ ผิด | 16.....  ถูก หรือ ผิด |
| 6.....  ถูก หรือ ผิด | 17.....  ถูก หรือ ผิด |
| 7.....  ถูก หรือ ผิด | 18.....  ถูก หรือ ผิด |
| 8.....  ถูก หรือ ผิด | 19.....  ถูก หรือ ผิด |
| 9.....  ถูก หรือ ผิด | 20.....  ถูก หรือ ผิด |
| 10.....  ถูก หรือ ผิด | 21.....  ถูก หรือ ผิด |
| 11.....  ถูก หรือ ผิด | 22.....  ถูก หรือ ผิด |

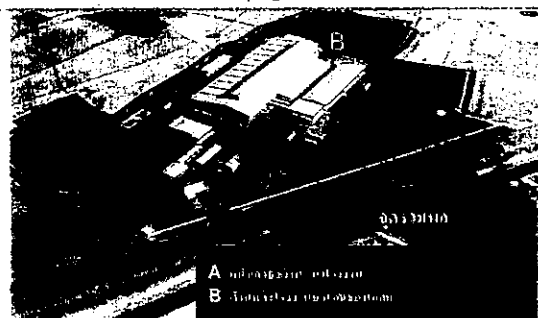
คะแนนที่ได้..... ๑๒ ผลประเมิน ☒ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน

ผู้อบรม.

[illegible]

ครั้งที่ 1 คือจะเป็นหลักเกณฑ์อักษร / หอจด.ต้นตัวมักจะถูกเลื่อนมาลงข้างเดิมของ / ไม่ / จวด
ครั้งที่ 2 ห้ามเข้าจดบริษั เป็นระยะเวลา 1 ปี

วันที่ 7/12/68



ภาคผนวก ข-15

สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตนำสิ่งปลูก
หรือวัสดุที่ไม่ใช่ออกนอกบริเวณโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**
เลขที่ อก.6401-14233
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท มากอโต จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-7/56สบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว | ปริมาณ (ตัน) | วิธีการกำจัด | ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ | ผลการพิจารณา | เหตุผล |
|----------|------------------------|------------------------|--------------|--------------|------------------------------|--------------|--------|
| 1 | 17 06 03 | Ceramic fiber | 15 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 2 | 15 02 02 | Filter กรองน้ำมัน | 1 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 3 | 15 01 11 | กระป๋องสเปรย์ | 2 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 4 | 15 02 02 | ทรายปนเขื่อนน้ำมัน | 150 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 5 | 12 01 10 | น้ำมันจากการกลึง | 20 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 6 | 12 01 20 | เศษหินเจียร ไบเจอร์ | 10 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 7 | 15 02 02 | เศษฝาปนเขื่อนน้ำมัน | 100 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 8 | 16 02 15 | หลอดไฟฟ้าชำรุด | .5 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 29 กันยายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**
เลขที่ อก.6401-14233
ของ บริษัท มากอโต จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-7/56สบ

| เลขรับที่ | วัน/เดือน/ปี | สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา | ผลการพิจารณา | เหตุผล |
|------------|--------------|---|--------------|--------|
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 ถูจัมโบ้ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-82/60สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทรายจากกระบวนการหล่อ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 อีพวทนไฟ (Lining) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 071 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 08 น้ำมันโรงงานแล้ว (Used Oil) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-25/47สบ ปริมาณ 15 ตัน วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังบรรจุสารเคมีโซเดียมแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 ถังหมัก โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 073 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 ถังกรองจากกรรมปาวัดผลพิษทางอากาศ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 073 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 06 ทรายจากกระบวนการทำไส้แบบ (Sand from core shooter) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 200 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์โลหะ 20 ตันโรงงานแล้ว (มีปี) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-168/48สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 19 12 04 สายพานลำเลียง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-168/48สบ ปริมาณ 5 ตัน วิธีการกำจัด 011 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 ถังบรรจุลูกบดไม่ปนเปื้อนสารอันตราย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-87/63สบ ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 011 | ไม่อนุญาต | 04 |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 05 08 เรซินโรงงานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สบ ปริมาณ 40 ตัน วิธีการกำจัด 042 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 ถังลูกบดเก่าโรงงานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-65/63สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 011 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์โลหะ 200 ตันโรงงานแล้ว โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/50สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 40778/2564 | 7/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-15/50สบ ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 42341/2564 | 12/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 ถูจัมโบ้ (ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 42341/2564 | 12/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 01 เศษกระดาษ (ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 42348/2564 | 12/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 03 เศษไม้พาเลท(ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 42348/2564 | 12/10/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 02 เศษพลาสติก, ถูจัมโบ้ (ขยะทั่วไป) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ จ3-101-2/40สบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 071 | อนุญาต | |
| 48534/2564 | 23/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทรายจากกระบวนการหล่อ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สบ ปริมาณ 1500 ตัน วิธีการกำจัด 044 | อนุญาต | |

| | | | | |
|------------|----------|--|--------|--|
| 48534/2564 | 23/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทราบจากกระบวนการหล่อ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/45สบ ปริมาณ 1500 ชิ้น วิธีการกำจัด 044 | อนุญาต | |
| 48534/2564 | 23/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 02 02 ตะกรันจากการหลอม โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-67/61สบ ปริมาณ 800 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 48534/2564 | 23/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 04 Lining โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-67/61สบ ปริมาณ 300 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 48534/2564 | 23/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 04 ถังบรรจุลูกบอลไม่ปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-65/63สบ ปริมาณ 50 ชิ้น วิธีการกำจัด 011 | อนุญาต | |
| 48534/2564 | 23/11/64 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 10 09 08 ทราบจากกระบวนการหล่อ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-52/63อข ปริมาณ 500 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 2223/2565 | 18/1/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 10 น้ำมันจากการกลึง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 25 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 2223/2565 | 18/1/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 สารละลายกรด (จากการล้าง cooling tower) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 30 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 2223/2565 | 18/1/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 03 10 น้ำปนน้ำมัน (จากการล้างลูกบอล) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 20 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |
| 2223/2565 | 18/1/65 | ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 สารละลายกรด (จาก wet scrubber) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-2/2561-นสร. ปริมาณ 19 ชิ้น วิธีการกำจัด 049 | อนุญาต | |

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุพิเศษแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 หันเชื้อเพลิงผสม
- 043 แยกเชื้อเพลิงงาน
- 044 เป็นวัตถุพิเศษแทนในแผนปฏิบัติงาน
- 049 นำกลับมาใช้ซ้ำประโยชน์อื่น ๆ
- 051 เข้ากระบวนการบำบัดหรือจะออกนอกมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการรีไซเคิลพลาสติก
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพแล้วนำกลับมาใช้ซ้ำ
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
- 061 ปาบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 ปาบัดด้วยวิธีทางกายภาพ

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ปาบัด/ กำจัดกากอันไม่ใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการปาบัด/กำจัดกากอันไม่ใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือเหตุผลประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับปาก/กำจัดกากอันไม่ใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนเขตน
- 07 ไม่เข้าข้อต้องขออนุญาตประกอบกิจการตรวจอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ.....

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้

- 064 ปาบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 ปาบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเปลี่ยนด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเปลี่ยน/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ไขมันหรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผังลดค่ามลพิษจากปริมาณ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผังลดค่ามลพิษของเสีย
- 073 ผังลดค่ามลพิษของเสีย เมื่อทำการปรับเปลี่ยนหรือทำให้เป็นอันตรายเท่านั้น
- 074 แผนทำลายในเศษของเสียทั่วไป
- 075 แผนทำลายในเศษของเสียสำหรับของเสียอันตราย
- 076 แผนทำลายรวมในเศษของเสียทั่วไป
- 077 จัดจัดของเสีย ให้เป็น หรือขึ้นต้นให้พิเศษ แผนเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 หมายเหตุวิธีที่ผู้รับ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 หมายเหตุวิธีที่เป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 หมายเหตุวิธี เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่**สมบูรณ์ ดังนี้**

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการนิเวศวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการนิเวศวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมจากบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการนิเวศวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อการนิเวศวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจหรือคณะกรรมการของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อการนิเวศวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ค่าวิธีวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมาบำบัด/กำจัดกากอันไม่ใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตตั้งออกวัตถุดิบทราย (ว.อ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ. ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

2. หากท่านสนใจนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด
ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ซึ่งระหว่างโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-14233
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท มากอด ไค จำกัด
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-59-7/56สบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

| ลำดับที่ | รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่แล้ว | ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว | ปริมาณ (ตัน) | วิธีการ กำจัด | ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ | ผลการพิจารณา | เหตุผล |
|----------|----------------------------|------------------------|-----------------|------------------|----------------------------------|--------------|--------|
| 1 | 17 06 03 | Ceramic fiber | 15 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 2 | 15 02 02 | Filter กรองน้ำมัน | 1 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 3 | 15 01 11 | กระป๋องสเปรย์ | 2 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 4 | 15 02 02 | ทรายปนเปื้อนน้ำมัน | 150 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 5 | 12 01 10 | น้ำมันจากการกลึง | 20 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 6 | 12 01 20 | เศษหินเจียร ใบเจียร | 10 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |
| 7 | 15 02 02 | เศษผ้าปนเปื้อนน้ำมัน | 100 | 042 | 3-106-8/49สบ | อนุญาต | |
| 8 | 16 02 15 | หลอดไฟฟ้าชำรุด | .5 | 073 | จ3-101-2/40สบ | อนุญาต | |

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 26 พฤศจิกายน 2564 ถึงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 29 กันยายน 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อินพุตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



วิธีการกำจัด

| | | | |
|-----|---|-----|---|
| 011 | คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ | 064 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์ |
| 021 | สกัดยีนในลักษณะบรรจุ | 065 | บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ |
| 031 | เป็นวัตถุดิบผสมแทน | 066 | เจ้าระบบกำจัดน้ำเสียรวม |
| 032 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด | 067 | ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี |
| 033 | ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้รี | 068 | ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้รีมันต์หรือวิธีqu pozzolamic |
| 039 | นำกลับมายำใช้รีด้วยวิธีอื่นๆ | 069 | วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย |
| 041 | เป็นเชื้อเพลิงทดแทน | 071 | ส่งกลับตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 042 | รับซื้อเพื่อผสม | 072 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย |
| 043 | เผาเพื่อเอาพลังงาน | 073 | ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือนำไปใช้เป็นการแข่งขันแล้ว |
| 044 | เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ | 074 | เผาทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป |
| 049 | นำกลับมายำใช้ปะโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ | 075 | เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย |
| 051 | เข้ากระบวนการนำกลับที่ตะกอนกลับมาใหม่ | 076 | เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์ |
| 052 | เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ | 077 | อัดกลบอัด ใต้ดิน หรือขุดดินใต้ทะเล แบบเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น |
| 053 | เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง | 079 | กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ |
| 054 | เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา | 081 | รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ |
| 059 | นำทิ้งไปถูกหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่ | 082 | ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 061 | บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ | 083 | หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 062 | บำบัดด้วยวิธีทางเคมี | 084 | ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น |
| 063 | บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ | | |

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือถูกประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขอขออนุญาตฯ ก่อนถือเอกสารอนุมัติให้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือเฝ้าสังเกตประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข้อของอนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่

สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิควัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริกรระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือผู้ก่อกำเนิดวัตถุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการของนำของเสียมากำจัด/นำกลับ/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการกำจัดปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วในอุตสาหกรรม
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญาขอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

- หมายเหตุ
- 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรมภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางทนายปกครองนี้
 - 2. หากท่านสนใจพิจารณาถึงปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามกฎหมาย 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 คือระวางใหม่ปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข-16

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest)
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

Manifest No. 510692112
ในกำกับการณ์การขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสีย: This section must be completed by the Generator
1) ชื่อ: บริษัท-มาคอคโค จำกัด
2) เลขประจำตัวผู้เกิดของเสีย: Generator's ID: DIW-G-146200266
3) ผู้ขนส่งของเสีย: Transporter
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสีย: This section must be completed by TSDFs

Manifest No. 92250
ในกำกับการณ์การขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)
1. ส่วนของผู้กำเนิดของเสีย: This section must be completed by the Generator
2) เลขประจำตัวผู้เกิดของเสีย: Generator's ID: DIW-G-146200266
3) ผู้ขนส่งของเสีย: Transporter
4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย: Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)
2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย: This section must be completed by the Transporter
3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดของเสีย: This section must be completed by TSDFs

| แบบฟอร์ม : รหัส กวสจ-กฐ (มหาชน) | | หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 65101114166 | | | | |
|--|---------------------------|---|---|--------------|-------------------------------|------------------------|
| ถาวร WGTH1114064 | | | | | | |
| ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest) | | | | | | |
| 1. ส่วนของผู้ก่อเกิดของเสีย : This section must be completed by the Generator | | | | | | |
| 1) ชื่อ : บริษัท ออโตโมบิล จำกัด (มหาชน) พิกัดที่ตั้ง : ถนนสุขุมวิท แขวงคลองเตย เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร 10110 สถานที่เกิดของเสีย : Generator address | | 2) เลขประจำตัวผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator's ID DIW-G-146200260 โทรศัพท์ : Phone 0-3637-9911-7 โทรสาร : Fax 0-3637-9911-5 อีเมลฉุกเฉิน : Emergency 002-199-9694 | | | | |
| 3) ผู้รับส่งของเสีย : Transporter | | | | | | |
| รายชื่อ : บริษัท First company name บริษัท เวิร์ค พาวเวอร์ กรุ๊ป (จำกัด) จำกัด | | เลขประจำตัวผู้รับส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-050200740 | | | | |
| รายชื่อ : บริษัท Second company name บริษัท เวิร์ค พาวเวอร์ กรุ๊ป (จำกัด) จำกัด | | เลขประจำตัวผู้รับส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-050200740 | | | | |
| 4) ประเภทของขยะ : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) | | | | | | |
| รายชื่อ : บริษัท First TSDF's name บริษัท เวิร์ค พาวเวอร์ กรุ๊ป (จำกัด) จำกัด (มหาชน) (BWG จ.) | | เลขประจำตัวผู้รับรวมรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-056200025 | | | | |
| รายชื่อ : บริษัท Second TSDF's name | | เลขประจำตัวผู้รับรวมรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID | | | | |
| ตรวจสอบชื่อและข้อมูลของเสียที่ขนส่งให้ถูกต้องแล้ว : | | | | | | |
| ลำดับ No. | รายละเอียด Description | รหัสของเสีย Waste Code | ภาชนะบรรจุ : Containers | | ผู้ก่อเกิดของเสีย : Generator | ผู้รับกำจัด : Disposer |
| | | | จำนวน No. | ชนิด Type | | |
| 1 | [Name] สารปรอทเหลวไร้พิษ | 15 01 10 | | | | |
| 2 | [Name] Ceramic Fiber | 17 06 03 | | | | |
| รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสียเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cbm ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs./tons | | | | | | |
| 6) การปฏิบัติพิเศษเฉพาะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information | | | | | | |
| <p>7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อมูลของเสียเหล่านี้จะระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดการขนส่งของเสียตามกฎหมายประกอบรัฐธรรมนูญ</p> <p>Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and have been packed and labelled and are in proper condition for transportation according to regulation.</p> <p>ลงชื่อ : Generator's name ลงนาม : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year</p> | | | | | | |
| 2. ส่วนของผู้ประกอบการขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter | | | | | | |
| 1) ชื่อผู้รับส่ง : Transporter's name บริษัท เวิร์ค พาวเวอร์ กรุ๊ป (จำกัด) จำกัด | | | 2) ประเภทของสิ่ง | | 10 อันดับ, กับอันดับอื่นๆ | |
| เลขประจำตัวผู้รับส่ง : Transporter's ID DIW-T-050200740 | | | 3) เลขทะเบียน | | 69-0812 กทม. | |
| โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax อีเมลฉุกเฉิน : Emergency | | | | | | |
| 4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายประกอบรัฐธรรมนูญประกอบรัฐธรรมนูญ | | | | | | |
| Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above and that the waste has been transported according to regulation. | | | | | | |
| โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To | | | ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day | | | |
| ลงชื่อผู้รับส่ง : Transporter's name ลงนาม : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year | | | | | | |
| 3. ส่วนของผู้ประกอบการบำบัดและกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs | | | | | | |
| 1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name บริษัท เวิร์ค พาวเวอร์ กรุ๊ป (จำกัด) จำกัด | | | 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-D-056200025 | | | |
| สถานที่กำจัด : TSDF's address 140 หมู่ที่ 8 ตำบลโคกขาม อำเภอเมือง จังหวัดบุรีรัมย์ | | | โทรศัพท์ : Phone 7 882 2714566 โทรสาร : Fax อีเมลฉุกเฉิน : Emergency 002-199-9694 | | | |
| 3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ปฏิบัติตามขั้นตอนในการรับของเสียที่ได้รับ TSDF certificate of arrival : I hereby declare that I have received the reference load ปริมาณที่รับเข้าจริง | | | | | | |
| และสามารถกำจัดของเสียได้ตามขั้นตอนที่กำหนด : Treatment period □ วัน □ Day □ เดือน □ Month □ ปี □ Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste | | | | | | |
| ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลงนาม : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year | | | | | | |
| 4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของสิ่ง : Type of waste ปริมาณ : Quantity | | | | | | |
| การดำเนินการ : Action taken □ ส่งคืน : Returned □ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID □ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action | | | | | | |
| วันที่ส่งคืน : Date returned (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่จะส่งกลับ : Returned manifest no. | | | | | | |
| ชื่อผู้ส่ง : TSDF's name ลงนาม : Signature | | | | | | |

| (แบบฟอร์ม วฐศ. กว-๑ (ก) พ.ร.บ.) | | หน้า 1 จาก 1 | | | | |
|---|---------------------------|---|---|---|--|---|
| หมายเหตุฉบับกำกับกรณส่งของเสีย : Manifest No. ... ๕51๐๔1221231 | | | | | | |
| ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest) | | | | | | |
| 1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator | | | | | | |
| ชื่อ : บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน) สถานที่เกิดมลพิษ : Generator's address | | เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID DIW-G-146200300 โทรศัพท์ : Phone 0-3637-9015 โทรสาร : Fax 0-3637-9015 โทรฉุกเฉิน : Emergency 002-199-0606 | | | | |
| 3) ผู้รับของเสีย : Transporter | | | | | | |
| รายชื่อ บริษัท : First company name แมคคอร์มิค คอร์ปอเรชั่น | | เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T-050200740 | | | | |
| รายชื่อ บริษัท : Second company name แมคคอร์มิค คอร์ปอเรชั่น | | เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID DIW-T-236200039 | | | | |
| 4) ชื่อโรงงานบำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) | | | | | | |
| รายชื่อ บริษัท : First TSDF's name แมคคอร์มิค เอ็นจิเนียริ่ง (มหาชน) (BWG 1) | | เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID DIW-D-066200031 | | | | |
| รายชื่อ บริษัท : Second TSDF's name | | เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID | | | | |
| 5) รายละเอียดของของเสียที่จะขนส่งต่อไปนี้ : | | | | | | |
| ลำดับ No. | รายละเอียด Description | รหัสของเสีย Waste Code | ภาชนะบรรจุ : Containers | | ผู้ก่อมลพิษ : Generator ปริมาณสุทธิ กิโลกรัม Quantity/Kgs. | ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาณสุทธิ กิโลกรัม Quantity/Kgs. |
| | | | จำนวน No. | ชนิด Type | | |
| 1 | (HCL) สารทำเหมืองแร่หิน | 15 02 02 | 5 | kg | 3070 | kg |
| 2 | (HCL) สารทำเหมืองแร่หิน | 15 02 02 | 22 | kg | 3,070 | kg |
| รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid ลิตร/Liter ปริมาณของแข็ง : Solid 12,300 กิโลกรัม / ตัน : Kgs./tons | | | | | | |
| 6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information | | | | | | |
| 7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียตามที่ระบุข้างต้น และการบรรจุหีบห่อของเสียจากอย่างเหมาะสมตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and above and signed have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation. | | | | | | |
| ลายเซ็น : generator's name | | ลายเซ็น : Signature | | วันที่ : Date 21 เดือน : Month 12 พ.ศ. : Year 65 | | |
| 2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter | | | | | | |
| 1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท อีอีซี จำกัด (มหาชน) | | | 2) ประเภทของของเสีย : ของอันตราย, ติดไฟง่าย | | | |
| เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-236200039 | | | 3) เลขทะเบียน : 71-2643 สระบุรี | | | |
| โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax | | | ฉุกเฉิน : Emergency | | | |
| 4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation. | | | | | | |
| โดยส่งมาถึงจังหวัด : From กรุงเทพฯ | | ไปยังจังหวัด : To กรุงเทพฯ | | ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day | | |
| ลายเซ็นผู้ขนส่ง : Transporter's name | | ลายเซ็น : Signature | | วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year | | |
| 3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs | | | | | | |
| 1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name แมคคอร์มิค เอ็นจิเนียริ่ง (มหาชน) (BWG 3) | | | 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID DIW-P-066200031 | | | |
| สถานที่เกิดมลพิษ : TSDF's address 140 หมู่ที่ 6 ตำบลวังน้ำเย็น อำเภอสว่างวีระวงศ์ จังหวัดอุบลราชธานี | | | โทรศัพท์ : Phone 0-3623-1403 โทรสาร : Fax โทรฉุกเฉิน : Emergency | | | |
| 3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุที่ไม่ใช่เศษกากของเสียตามที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. ปริมาณที่รับเข้าจริง | | | | | | |
| และสามารถกำจัดของเสียที่รับมาได้ตามระยะเวลา : Treatment period <input type="checkbox"/> วัน Day <input type="checkbox"/> เดือน Month ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste | | | | | | |
| ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's name | | ลายเซ็น : Signature | | วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year | | |
| 4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity | | | | | | |
| การดำเนินการ : Action taken <input type="checkbox"/> ส่งคืน : Returned <input type="checkbox"/> จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID <input type="checkbox"/> รับกำจัด : Accepted MWID : Reason of action | | | | | | |
| วันที่ส่งคืน : Date returned / / (วันเดือนปี : dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งกลับ : Returned manifest no. | | | | | | |
| ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name | | ลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature | | | | |

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. 6506670920

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

พ.ร.บ. ๖๖ ๒๕๖๑ มาตรา ๖๖

1. ส่วนของผู้ก่อมลพิษของเสีย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน) 2) เลขประจำตัวผู้ก่อมลพิษของเสีย : Generator's ID : DIW-G-146200266

สถานที่เกิดมลพิษ : Generator's address : เลขที่ ๑๑๑ หมู่ ๑ ตำบล ๑ อำเภอ ๑ จังหวัด ๑๑๑๑๑๑ โทรสาร : Phone : 3637-9013 โทรสาร : Fax : 3637-9013 โทรฉุกเฉิน : Emergency : 199-9694

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

รายชื่อ 1 บริษัท : First company name : บริษัท อีซีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T- 02090740

รายชื่อ 2 บริษัท : Second company name : บริษัท อีซีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย รายที่ 2 : Transporter's ID : DIW-T- 122100015

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs)

รายชื่อ 1 บริษัท : First TSDF's name : บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน) (BVC) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D- 066200011

รายชื่อ 2 บริษัท : Second TSDF's name : เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย รายที่ 2 : Disposer's ID :

รายละเอียดของของเสียที่จะขนส่งต่อไปนี้ :

| ลำดับ No. | รายละเอียด Description | รหัสของเสีย Waste Code | ภาชนะบรรจุ : Containers | | ผู้ก่อมลพิษ : Generator ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs. | ผู้รับกำจัด : Disposer ปริมาณสุทธิ/กิโลกรัม Quantity/Kgs. |
|--------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------|--|---|
| | | | จำนวน No. | ชนิด Type | | |
| 1 | [HCL] กรดไฮโดรคลอริกเข้มข้น | 15 02 01 | | | | |
| 2 | [HCL] กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง | 12 01 10 | | | | |
| 3 | [HCL] กรดไฮโดรคลอริกเจือจาง | 15 02 02 | | | | |

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสียเหลว : Liquid ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม / ตัน : Kgs. / tons

ข้อมูลพิเศษที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling Instructions and additional information

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าสิ่งของของเสียเหล่านี้จะถูกบรรจุและบรรจุอย่างเหมาะสมและบรรจุอย่างถูกต้องตามกฎหมายของประเทศไทย
Certification : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described and have been packed and are in proper condition for transported according to regulation.

ลงชื่อ : Generator's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year 65

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

รายชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name : บริษัท อีซีซี จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-122100015

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-122100015

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax โทรฉุกเฉิน : Emergency 3) เลขทะเบียน : 71-2213 ภาวะผู้

คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามรายละเอียดที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งอย่างถูกต้องตามกฎหมายของประเทศไทย
Transporter certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม. วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year 65

3. ส่วนของผู้ประกอบการขนถ่ายเก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name : บริษัท อีซีซี จำกัด (มหาชน) (BVC) 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D- 066200031

สถานที่กำจัด : TSDF's address : เลขที่ ๑๑๑ หมู่ ๑ ตำบล ๑ อำเภอ ๑ จังหวัด ๑๑๑๑๑๑ โทรสาร : Phone : 3637-9013 โทรสาร : Fax : 3637-9013 โทรฉุกเฉิน : Emergency : 199-9694

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. ปริมาณที่รับเข้าจริง

และสามารถกำจัดของเสียได้ตามระยะเวลา : Treatment period □ วัน : Day □ เดือน : Month □ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year 65

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken □ ส่งคืน : Returned □ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID □ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yyyy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ชื่อผู้แจ้ง : TSDF's nameลายเซ็นผู้แจ้ง : TSDF's Signature

1/1

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสีย : Manifest No. ... 6510100614

ใบกำกับการขนส่งของเสีย (Uniform Waste Manifest)

ภาคที่ ๑ - ส่วนต้นฉบับ

1. ส่วนของข้อมูลก่อนการขนส่ง : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : (Name of the waste generator) (ภาษาไทย) 2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสีย : Generator's ID : DIW-G-144200740

สถานที่ตั้ง : (Location) (ภาษาไทย) 3) โทรศัพท์ : Phone : 3637-9015 โทรสาร : Fax : 3637-9011 โทรฉุกเฉิน : Emergency : 199-9694

3) ผู้ขนส่งของเสีย : Transporter

วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First company name (บริษัท) บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 1 : Transporter's ID : DIW-T- 050200740

วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second company name (บริษัท) บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสีย วันที่ 2 : Transporter's ID : DIW-T- 050200740

4) ผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : Treatment/Storage/Disposal Facilities (TSDFs)

วันที่ 1 ชื่อบริษัท : First TSDF's name (บริษัท) บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) (DIW-D- 856200025) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 1 : Disposer's ID : DIW-D- 856200025

วันที่ 2 ชื่อบริษัท : Second TSDF's name เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย วันที่ 2 : Disposer's ID

รายละเอียดของของเสียที่ขนส่งแล้วดังนี้ :

| ลำดับ No. | รายละเอียด Description | รหัสของเสีย Waste Code | ภาชนะบรรจุ : Containers | | ผู้ก่อการเกิด : Generator | ผู้รับกำจัด : Disposer |
|--------------|--------------------------------------|---------------------------|-------------------------|--------------|---------------------------|------------------------|
| | | | จำนวน No. | ชนิด Type | | |
| 1 | (None) เศษวัสดุ ปูน อะไหล่ (ของเหลว) | 17 01 07 | | | | |
| 2 | (None) เศษไม้พลาสติก (ของแข็ง) | 15 01 03 | | | | |
| 3 | (None) ขี้เถ้า (ของแข็ง) | 15 01 02 | | | | |

รวมปริมาณของเสียทั้งหมด : Total Quantity ของเสีย : Liquid ลิตร/กวนกิโลกรัม : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid กิโลกรัม/ตัน : Kgs./tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษ และข้อมูลเพิ่มเติม Special handling instructions and additional information

7) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อมูลของเสียที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุหีบห่ออย่างเหมาะสมตามที่กำหนดตามกฎหมายของประเทศไทย
Certification : I hereby declare that the content of this consignment are accurately described and above and have been packed and labeled and are in proper condition for transported according to regulation.

กรณีย์ : Generator's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

2. ส่วนของข้อมูลผู้ขนส่งของเสีย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's name บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด 2) ประเภทของขนส่ง 3) Roll off Truck - 31, 30 Roll off Truck

เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID : DIW-T-050200740 3) เลขทะเบียน 64-6931 กทม.

โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax โทรฉุกเฉิน : Emergency

4) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียตามที่ระบุข้างต้น และมีการขนส่งไปตามข้อกำหนดของกฎหมายของประเทศไทย
Certification : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that the waste has been transported according to regulation.

โดยขนส่งจากที่รับ : From ไปยังที่กำจัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

รถชื่อผู้ขนส่ง : Transporter's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานที่เก็บรวบรวม บำบัด และกำจัดของเสีย : This section must be completed by TSDFs

1) ชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name (บริษัท) บริษัท ตรีเพ็ชร กรุ๊ป จำกัด (มหาชน) (BWG จ) 2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID : DIW-D- 856200025

สถานที่กำจัด : TSDF's address 199 หมู่ 8 ต.ห้วยเพ็ชร ม.ท. 8 กรุงเทพฯ โทรศัพท์ : Phone : 3637-334566 โทรสาร : Fax โทรฉุกเฉิน : Emergency

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับวัตถุที่ไปให้แล้วตามปริมาณที่ระบุข้างต้น TSDF certification of arrival : I hereby declare that I have received the reference load. ปริมาณที่รับเข้าจริง

และกำหนดวันที่ของเสียที่รับมาไว้โดยในระยะเวลา : Treatment period ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : Since the day that received waste

ลายเซ็นผู้รับกำจัด : TSDF's nameลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

4) กรณีของเสียไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification ประเภทของเสีย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / หรือ : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned (วันเดือนปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียที่ส่งคืน : Returned manifest no.

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's nameลายเซ็นผู้ส่งคืน : TSDF's Signature

ภาคผนวก ข-17

บันทึกปริมาณกากของเสีย
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

| ลำดับที่ | รหัส | รายการ | ผู้รับบำบัด/กำจัด | วิธีการจัด บำบัด | เลขทะเบียนโรงงาน เลข 13 หลัก | ก.ค. | ค.ค. | ก.ย. | ค.ย. | พ.ย. | ธ.ค. | รวม (ตัน/ปี) |
|----------|----------|------------------------------|--|---------------------|---------------------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|
| | | | | | | น้ำหนัก(ตัน) | น้ำหนัก(ตัน) | น้ำหนัก(ตัน) | น้ำหนัก(ตัน) | น้ำหนัก(ตัน) | น้ำหนัก(ตัน) | |
| 22 | 10 09 08 | ฝุ่นทรายจากการหล่อ | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด | 071 | จ3-101-2/40สบ | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 23 | 10 09 08 | ฝุ่นทรายจากการหล่อ | พจก. เอ็ม อีร์ เซพทราเวลเลอร์ | 049 | 3-106-52/63 อบ | 13.05 | 60.45 | 58.05 | 53.62 | 21.04 | 0.00 | 206.21 |
| 24 | 10 09 08 | ทรายจากกระบวนการหล่อแบบ | บริษัท ปูนซิเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง | 044 | 3-101-3/45สบ | 130.51 | 191.39 | 125.17 | 98.51 | 179.03 | 93.14 | 817.75 |
| 25 | 10 02 02 | Slag (ตะกรันจากเตาหลอมเหล็ก) | บจก. หัวไผ่ อินดัสตรี | 049 | 3-106-17/54รช | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| | | | อีสันเวสต์ | 049 | 3-106-67/61 | 71.85 | 94.11 | 89.44 | 53.51 | 85.60 | 42.73 | 437.24 |
| 26 | 16 11 04 | อิฐทนไฟ(Lining) | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด | 071 | จ3-101-2/40สบ | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| | | | อีสันเวสต์ | 049 | 3-106-67/61 | 20.21 | 22.99 | 0.00 | 12.20 | 23.02 | 11.69 | 90.11 |

ของเสียอันตราย

| | | | | | | | | | | | | |
|------------------|-------------|--|--|-----|-----------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|----------|
| 27 | 13 02 08 HA | น้ำมันใช้งานแล้ว (Used Oil) | โรงงานอุตสาหกรรมจำกัด | 049 | DIW-D-057300014 | 0.00 | 0.00 | 0.27 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.27 |
| 28 | 15 01 10 HM | บรรจุภัณฑ์โลหะ 20 ลิตรใช้งานแล้วปีโป้ใส่ถังเบร | บจก ไซทพัฒนาค้าเหล็ก (1994) จำกัด | 049 | DIW-D-066200072 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 29 | 15 01 10 HM | บรรจุภัณฑ์โลหะ 200 ลิตรใช้งานแล้ว | บริษัท ซี.อี. โอ.อินเตอร์เนชั่นแนล เวสต์ จำกัด | 049 | DIW-D-110900081 | 0.00 | 0.48 | 0.00 | 0.43 | 0.00 | 0.00 | 0.91 |
| | | | จำนวนใบ | | | 0.00 | 22.00 | 0.00 | 21.00 | 0.00 | 0.00 | 43.00 |
| 30 | 15 01 10 HM | บรรจุภัณฑ์ที่เป็นพลาสติกที่ปนเปื้อนสารเคมี | บจก ไซทพัฒนาค้าเหล็ก (1994) จำกัด | 049 | DIW-D-066200072 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 31 | 16 06 01 HA | เบตเตอร์ชนิดกะถั่ว | บริษัท เบอร์ก โซ เมคส์ จำกัด | 052 | DIW-D-056200116 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 32 | 15 01 10 HM | ถัง Bulk 1,000 ลิตร | บริษัท ซี.อี. โอ.อินเตอร์เนชั่นแนล เวสต์ จำกัด | 049 | DIW-D-110900081 | 1.27 | 1.13 | 1.10 | 0.98 | 0.00 | 0.00 | 4.48 |
| | | | จำนวนใบ | | | 15.00 | 12.00 | 17.00 | 21.00 | 0.00 | 0.00 | 65.00 |
| 33 | 06 10 01 HM | น้ำเสียจากการล้าง (Cooling Tower) | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 065 | DIW-D-056200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 34 | 15 02 02 HM | ทรายปนเปื้อนน้ำมัน | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 042 | DIW-D-066200025 | 4.12 | 0.00 | 19.87 | 0.00 | 2.90 | 9.08 | 35.97 |
| 35 | 13 05 07 HA | น้ำล้างลูกบด | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 065 | DIW-D-056200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 1.07 | 1.07 |
| 36 | 13 05 07 HA | น้ำปนเปื้อนน้ำมัน | บริษัท ทีพีโอ โพลิส จำกัด (มหาชน) | 041 | 3-101-1/45สบ | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 37 | 16 10 01 HM | น้ำจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ(Wet Scrubber) | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 065 | DIW-D-056200025 | 10.95 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 10.95 |
| 38 | 16 06 02 HM | สารเคมีเสื่อมสภาพ (เรซิน) | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 042 | DIW-D-066200031 | 2.82 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 2.82 |
| 39 | 15 02 02 HM | ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 042 | DIW-D-066200031 | 2.36 | 0.00 | 1.81 | 0.00 | 1.27 | 0.00 | 5.44 |
| 40 | 15 02 02 HM | Filter กรองน้ำมัน | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 042 | DIW-D-066200031 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 41 | 12 01 10 HA | น้ำมันจากการกลั่น | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 042 | DIW-D-066200031 | 0.50 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.50 |
| 42 | 16 05 06 HM | Methylene Blue | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 065 | DIW-D-056200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 43 | 17 06 03 HM | Ceramic Fiber | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-056200025 | 0.00 | 0.00 | 0.18 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.18 |
| 44 | 12 01 20 HM | เศษหินเจียร / ใบเจียร | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-056200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 45 | 15 01 10 HM | ถังบรรจุสารเคมีใช้งานแล้ว | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-056200025 | 1.37 | 0.00 | 0.31 | 0.00 | 5.95 | 0.00 | 7.63 |
| 46 | 15 01 11 HM | กระเบื้องสเปร์ย์ | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-066200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 47 | 16 02 15 HM | หลอดไฟฟ้าชำรุด | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-066200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 48 | 15 01 10 HM | คลัทช์หมึก | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-066200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| 49 | 15 02 02 HM | อุปกรณ์จากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ | บริษัท เบลเดอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) | 073 | DIW-D-066200025 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 | 0.00 |
| น้ำหนักรวม (ตัน) | | | | | | 263.33 | 376.64 | 311.68 | 234.67 | 326.77 | 159.92 | 1,673.01 |

| | | | | |
|--|----------|-----|--------|---|
| ปริมาณกากของเสียรวม | 1,781.01 | ตัน | 100.00 | % |
| ปริมาณน้ำกลับมาใช้ซ้ำ (Reuse) | 45.78 | ตัน | 2.57 | % |
| ปริมาณน้ำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) | 908.32 | ตัน | 51.00 | % |
| ปริมาณการกำจัด (Disposal) | 826.91 | ตัน | 46.43 | % |

ภาคผนวก ข-18

นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ประกาศระบบการจัดการที่ 5/2560
System Management Announcement No. 5/2017

เรื่อง นโยบาย ความรับผิดชอบต่อสังคมและแรงงาน
Subject : Social and Labour Accountability Policy

บริษัท มากอดโต จำกัด มีความมุ่งมั่นที่จะยกระดับมาตรฐานแรงงานของบริษัทฯ รวมทั้งคุณภาพชีวิตของพนักงานในสภาวะแวดล้อมในการทำงานที่ดี มีความปลอดภัยไม่เป็นอันตรายต่อสุขภาพและได้รับการปฏิบัติที่ดีเป็นธรรมตามแนวทางของหลักสิทธิมนุษยชนและกฎบัตรและอนุสัญญาต่างๆ ที่เกี่ยวข้องขององค์การสหประชาชาติ

Magotteaux Co., Ltd. commits to increase its labour standard included quality of life with good working condition, health safety and fair treatment in accordance with the UN declaration of human right, conventions of the ILO, international human rights norms and national labour laws.

เพื่อให้ความมุ่งมั่นดังกล่าวสัมฤทธิ์ผลในทางปฏิบัติ บริษัทฯ จึงได้นำข้อกำหนดมาตรฐานว่าด้วยความรับผิดชอบต่อสังคม มาประยุกต์ใช้ และประกาศให้เป็นนโยบายความรับผิดชอบต่อสังคมโดยกำหนดแนวทางการปฏิบัติของทั้งผู้บริหารและพนักงานไว้ดังนี้

To reinforce our effective commitment the Company would define the standard requirements of social accountability to be applied and announced as our Social Accountability Policy for all employees as follows.

1. บริษัทฯ จะไม่เกี่ยวข้องและไม่สนับสนุนการใช้แรงงานเด็กที่มีอายุต่ำกว่า 15 ปี
The Company shall not engage in or support the use of child labour aged below 15 years.
2. บริษัทฯ จะไม่เกี่ยวข้องและไม่สนับสนุนการใช้แรงงานที่เกิดการบังคับใช้ไม่สมัครใจ
The Company shall not engage in or support the use of forced or compulsory labour.
3. บริษัทฯ จะจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้กับพนักงานให้มีความปลอดภัยและถูกสุขลักษณะ และมีขั้นตอนในการป้องกันอุบัติเหตุและการบาดเจ็บหรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพที่เกิดจากการทำงานหรือที่เกี่ยวข้องกับการทำงาน
The Company shall provide a safe and healthy workplace environment and shall take effective steps to prevent potential health and safety incidents and occupational injury or illness arising out of, associated with or occurring in the course of work.
4. บริษัทฯ จะเคารพสิทธิของพนักงานทุกคนที่รวมกลุ่มเป็นองค์กร โดยปฏิบัติตามแนวทางของกฎหมาย
The Company shall respect the rights of unionized employees in accordance with the labour law.
5. บริษัทฯ จะไม่เกี่ยวข้องและไม่สนับสนุนการกีดกัน หรือเลือกปฏิบัติใดๆ ด้วยเหตุผลในเรื่องสัญชาติ เชื้อชาติ ศาสนา ภาษา อายุ เพศ สถานภาพสมรส ทัศนคติส่วนตัวในเรื่องเพศ ความพิการ การดัดจริต การเป็นสมาชิกสหภาพแรงงาน การเป็นกรรมกรลูกจ้าง ความนิยมในพรรคการเมือง หรือแนวคิดส่วนบุคคลอื่น
The Company shall not engage in or support discrimination or exclusion relating to nationality, race, religion, language, age, gender, marriage status, sexual orientation, disability, HIV, union membership, employee committee, political opinions or other individual opinions.
6. บริษัทฯ จะไม่เกี่ยวข้องและไม่สนับสนุนทรมานทางร่างกาย การข่มขู่คุกคามทางกายและใจ หรือการใช้วาจาที่รุนแรง
The Company shall not engage in or support the corporal punishment, mental or physical coercion or verbal abuse of personnel.
7. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และมาตรฐานอุตสาหกรรมในเรื่องชั่วโมงการทำงานปกติ วันหยุดประจำสัปดาห์ และชั่วโมงการทำงานล่วงเวลาไม่เกิน 12 ชั่วโมงต่อสัปดาห์ และไม่ทำงานในวันหยุดประจำสัปดาห์
The Company shall comply with the applicable laws and industry standards on normal working hours, weekends, overtime not exceeded 12 hours per week and no work on weekends.
8. บริษัทฯ จะจ่ายค่าจ้างให้สอดคล้องอย่างน้อยเป็นไปตามอัตราค่าจ้างขั้นต่ำตามกฎหมาย และตอบสนองความต้องการพื้นฐานของพนักงานได้อย่างเพียงพอ
The Company shall pay at least the minimum wage in accordance with the labour law which shall be sufficient to meet the basic needs of employees.

9. บริษัทฯ จะไม่เกี่ยวข้อง หรือไม่ให้การสนับสนุนใดๆ เพื่อหลีกเลี่ยงการจำกัดสิทธิอันพึงได้ของพนักงานภายใต้ข้อบังคับแรงงานและประกันสังคม
The Company shall not engage in or support any activity as to avoid the limitation of employee's right in accordance with the labour and social security regulations.

10. บริษัทฯ มุ่งมั่นจะถือปฏิบัติให้สอดคล้องตามข้อกำหนดในมาตรฐานฉบับนี้ รวมถึงกฎหมายแห่งชาติ หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง ข้อกำหนดอื่นๆ ของบริษัทฯ และให้ความเคารพต่อบทบัญญัติสากล
The Company shall commit to conduct in accordance with this standard policy included national law or related law, other rule and regulation of the Company with respect to international registration.

11. บริษัทฯ มีมาตรการป้องกันมิให้ลูกจ้างถูกล่วงละเมิด คุกคาม หรือได้รับความเดือดร้อนทางเพศ ไม่ว่าโดยคำพูด การกระทำ การสัมผัสทางกาย หรือวิธีการอื่นๆ
The Company shall have the preventive measure for sexual harassment, threatening or sexual coercion including gestures, language and physical contact or others.

12. บริษัทฯ มุ่งมั่นจะพัฒนาคุณภาพชีวิตของพนักงานและให้การพัฒนาปรับปรุงเรื่องที่เกี่ยวข้องกับมาตรฐานนี้ให้ดียิ่งขึ้นอย่างต่อเนื่อง
The Company shall commit to continuously develop the employee's quality of life and better improve this concerned standard.

13. บริษัทฯ จะเผยแพร่สื่อสารให้พนักงาน และบุคคลภายนอกที่เกี่ยวข้องได้เข้าใจและเปิดโอกาสให้ผู้เกี่ยวข้องสามารถตรวจสอบแนวปฏิบัติได้
The Company shall communicate this policy to employees and external concerned personnel for understanding and examining the way of conduct.

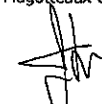
14. บริษัทฯ จะทบทวนความเพียงพอ ความเหมาะสมและความมีประสิทธิภาพของนโยบายของบริษัทฯ ระเบียบปฏิบัติ และผลการปฏิบัติงานอย่างเหมาะสม
The Company shall properly review the sufficiency, appropriation and effectiveness of this policy, procedure and its performance result.

บริษัทฯ จึงมีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินการให้พนักงานทุกคนของบริษัทฯ ได้รับการเคารพสิทธิและคุ้มครองให้เป็นไปตามข้อกำหนดความรับผิดชอบต่อสังคมและแรงงาน รวมถึงระเบียบอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง และแสดงความมุ่งมั่นที่จะปรับปรุงปฏิบัติงานด้านแรงงานอย่างต่อเนื่อง รวมทั้งมีการทบทวนและปรับปรุงนโยบายฯ ให้เหมาะสมอยู่เสมอ

The Company shall commit to conduct this policy as to respect the right and protection of employees in accordance with the Social and Labour Accountability requirement included other relation regulation and to continually improve the labour practice including regularly review and update of this policy.

ทั้งนี้ นโยบายนี้จะมีผลตั้งแต่วันที่ 12 มิถุนายน 2560 เป็นต้นไป
This policy is effective on 12- June, 2017 onward.

ณ วันที่ 12 มิถุนายน 2560
 Announced on 12th June, 2017
 บริษัท มากอดโต จำกัด
 Magotteaux Co., Ltd.



นายชูชัย คัมภีร์เจริญพร
 (Mr.Chuchal Compeecharoenporn)
 ผู้อำนวยการโรงงาน / ตัวแทนฝ่ายจัดการ
 Plant Director / Management Representative



นโยบาย คุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และการพัฒนาอย่างยั่งยืน

เราในกลุ่มบริษัทมาโกดโต 1) มุ่งมั่นที่จะรับประกันความปลอดภัย และสุขภาพอนามัยที่ดีของพนักงาน ผู้เยี่ยมชม และผู้รับเหมา 2) ส่งเสริมความรับผิดชอบต่อสังคมกับผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย ตลอดจน 3) ลดกิจกรรมที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และ 4) รับประกันคุณภาพของผลิตภัณฑ์ การแก้ปัญหา และการบริการที่เราจัดหาให้กับลูกค้า โดยทั้ง 4 ส่วนนี้ถือเป็นพันธกิจหลักของเรา

นโยบายนี้มีเจตนารมณ์เพื่อให้พนักงานมาโกดโตทุกคนต้องถือปฏิบัติร่วมกันด้วยความรับผิดชอบ ความซื่อสัตย์ และการอนุรักษ์โลกเพื่ออนาคตของรุ่นลูกหลาน โดยนอกจากนี้มาโกดโต มีความต้องการที่จะปกป้องสิทธิของบริษัทไม่ว่าจะเป็นบุคลากร ผลิตภัณฑ์ สิทธิทรัพย์สินทางกายภาพ สิทธิทรัพย์สินทางการเงิน สิทธิสิทธิปัญญา และข้อมูลที่เป็นกรรมสิทธิ์ต่างๆ ด้วยมาตรการป้องกันความสูญเสีย ปกป้องทรัพย์สิน และการบริหารจัดการโอกาสและความเสี่ยงที่อาจจะเกิดขึ้น

เพื่อให้นโยบายนี้นำไปสู่การปฏิบัติ เราจึงต้องทำการสื่อสารไปยังพนักงานของบริษัทมาโกดโตทุกคน รวมทั้งผู้มีส่วนได้ส่วนเสีย หรือผู้ที่เกี่ยวข้อง ทั้งนี้เป้าหมายและตัวชี้วัดจะถูกติดตามอย่างต่อเนื่องภายใต้ระบบบริหารจัดการแบบองค์รวม (EQHSS) ของบริษัท

ขั้นตอนเหล่านี้จะนำไปสู่การพัฒนาอย่างต่อเนื่อง โดยมีพื้นฐานจากการพัฒนาความรับผิดชอบต่อสังคม และนำไปใช้กับบุคลากรทุกคนทุกระดับ

นโยบายการจัดการองค์รวมนี้ จะนำไปสู่การพัฒนาอย่างต่อเนื่องบนพื้นฐานขององค์ความรู้และเทคโนโลยีที่ดีที่สุด มิใช่การนำมาซึ่งต้นทุนที่เกินขีดจำกัด จากประโยชน์ดังกล่าวเราจึงจัดตั้งทีมงานขึ้นมา เพื่อวิเคราะห์ทุก กิจกรรมของงานและกำหนดวิธีการป้องกันเพื่อให้บริการลูกค้า ดังนี้

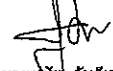
- คงไว้ซึ่งความปลอดภัยและสุขภาพที่ดีของพนักงาน
- ลดการปล่อยมลพิษทางอากาศ รวมทั้งป้องกันและลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- ป้องกันสถานการณ์ที่อาจก่อให้เกิดอุบัติเหตุ อุบัติภัย อุบัติการณ์ต่างๆ ตลอดจนคุณภาพสินค้าและบริการที่ไม่ได้มาตรฐาน ด้วยการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
- มุ่งมั่นที่จะตอบสนองความต้องการตามมาตรฐานความปลอดภัยทางสังคม (SA8000)
- ทบทวน จัดทำและรักษามาตรฐานวัตถุประสงค์ ด้านคุณภาพ ความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมในแต่ละส่วนงานทุกระดับภายในองค์กร โดยเป็นเป้าหมายที่ตรงกันกับนโยบายในขณะนั้น รวมถึงการให้คำมั่นในการป้องกันอุบัติเหตุ มลภาวะ หรือผลกระทบอื่นๆโดยพิจารณาครอบคลุมทั้งวงจรชีวิตของทุก กิจกรรมของสินค้าและบริการ
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎหมาย ข้อบังคับของท้องถิ่น ข้อบังคับของบริษัท หรือข้อบังคับอื่นๆ ที่บริษัทเป็นสมาชิก
- ตอบสนองความต้องการของลูกค้าอย่างต่อเนื่อง ทั้งด้านคุณภาพสินค้า การขาย การส่งมอบ และการบริการหลังการขายด้วยความซื่อสัตย์สุจริต
- ปรับปรุงประสิทธิภาพทางการเงินของบริษัท และรับประกันผลกำไรของเงินลงทุน
- พัฒนาผลิตภัณฑ์ กระบวนการ และระบบของบริษัทอย่างต่อเนื่อง
- รักษาความสัมพันธ์กับคู่แข่งโดยยึดหลักการของการแข่งขันที่เป็นธรรมตามหลักจรรยาบรรณและแนวทางการดำเนินธุรกิจที่ดี
- จัดการฝึกอบรมที่จำเป็นให้บุคลากร เพื่อพัฒนาองค์ความรู้ขององค์กรและสมรรถนะของบุคลากรให้สอดคล้องตามข้อกำหนดในการเจริญเติบโตอย่างยั่งยืนของมาโกดโต
- ส่งเสริมวัฒนธรรม ให้การสนับสนุนศักยภาพในการสร้างความคิดและให้ความสำคัญกับการมีส่วนร่วมของพนักงานในฐานะเสาหลักของการเติบโตในอนาคต

ด้วยนโยบายที่กล่าวไปข้างต้น สามารถทำให้กลุ่มบริษัท มาโกดโต มีการพัฒนาอย่างยั่งยืนทั้งในด้านเศรษฐกิจ สังคม และการจัดการสิ่งแวดล้อม

คณะกรรมการบริหารให้การสนับสนุนนโยบายนี้โดยจะมีการทบทวนเป็นระยะ ซึ่งภายใต้แผนงานนี้ คณะกรรมการบริหารได้ให้การสนับสนุนทรัพยากรที่จำเป็น และมอบอำนาจให้คณะกรรมการจัดการเพื่อดำเนินการดังนี้

- ตรวจสอบให้มั่นใจว่าทรัพยากรที่สำคัญ และกระบวนการผลิต ถูกดูแลและดำเนินการภายใต้ระบบการจัดการองค์รวมนี้
- เสนอแนะมาตรการแก้ไขและป้องกัน รวมทั้งตรวจสอบประสิทธิภาพ
- ตรวจสอบดูแลให้พนักงานมีความตระหนักด้านความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และคุณภาพอย่างต่อเนื่อง

ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 22 พฤศจิกายน 2560 เป็นต้นไป
บริษัท มาโกดโต จำกัด


นายชูชัย คัมภีร์เจริญพร
ตัวแทนฝ่ายจัดการ / ผู้อำนวยการโรงงาน

SUBJECT: ENVIRONMENT - QUALITY - SECURITY - HEALTH & SAFETY - SUSTAINABILITY POLICY

TO: ALL

DATE: MAY 2017

We, in the Magotteaux Group, strive to guarantee the safety and wellbeing of our personnel, visitors and subcontractors, promote social accountability with our stakeholders, minimize our activities' impact on the environment and insure the quality of the products, solutions, and services we provide to customers. These four pillars are keys to our Mission.

This policy intends to do more than fulfil our legal obligations, required or voluntary commitments. It must lead each and every one at Magotteaux to act responsibly within our communities, respect human integrity and contribute to the preservation of our planet for the sake of future generations. Furthermore, Magotteaux wishes to protect the company's assets including people, product, physical and virtual assets, financial assets, intellectual property, and proprietary information through dynamic loss prevention, property conservation, and risk management.

To pursue this Integrated Policy, we have communicated to everyone working at Magotteaux, working on its behalf, and to any other stakeholder, the goals and indicators allowing for the performance monitoring and continuous improvement of our EQHSS Integrated Management Systems.

These steps toward continuous improvement are based on the development of individual responsibility and the mobilization of all personnel, at every level.

The present Integrated Management Policy must lead to continuously improve, on the basis of best available technologies not entailing excessive costs (BATNEEC).

From this vantage point, we've set up an organization and defined preventive methods of analysis for all our branches of activities, aiming at the following achievements:

- Preserve the health, safety and wellbeing of all our workers.
- Minimize consumption of natural resources and limit our environmental impacts.

- Prevent accidental situations (pollution, industrial accidents, safety incidents ...) as well as any quality distortion through continuous improvement.
- Aim to fulfil requirements of the SA8000 Social Accountability governing standard.
- Establish, maintain and review documented EQHSS objectives and targets at each relevant function and level within its organization. Those objectives and targets shall be consistent with the present policy, including the commitment to prevention of accident, pollution or any other gap.
- Comply with all present local legislations and regulations as well as Magotteaux International requirements, or all other requirements the company has subscribed to.
- Continuously satisfy our customer requirements in terms of quality, timing or services, while conducting our business operations with honesty and integrity.
- Improve the company's economic performance and ensure the profitability of invested Capital (ROCE).
- Continuously improve the company's products, process, and systems.
- Maintain with competitors relationships based on the principles of fair competition, guided by best ethical and business practices.
- Give personnel the necessary training to insure the evolution of competencies required for the Magotteaux Group's sustainable growth and performance.
- Promoting innovations, encouraging the capacity to generate ideas and value the contributions of employees as a pillar of future growth.


With all the above achievements, Magotteaux Group can ensure a sustainable development balancing economic, social and environment management.

Our Board of Directors supports this policy and will periodically review it.

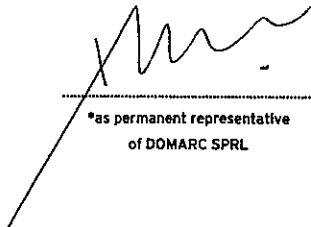
Within this framework, our Board of Directors gives the necessary resources & authority to the ad-hoc management committees, as well as appropriate levels of hierarchy, to:

- Ensure that the necessary resources and process are provided for established, implemented and maintained Integrated Management Systems.
- Propose corrective & preventive actions and check on their efficiency.
- Ensure personnel awareness to safety, environment and quality requirements.

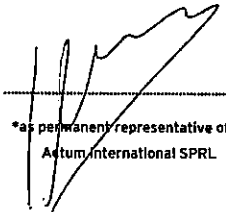
Sébastien Dossoigne
Chief Executive Officer


 *as permanent representative of
SEDIAM SPRL

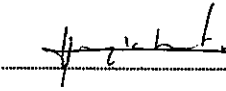
Jean-Marc Xhenseval
Strategic Partnerships, Public
Affairs & Secretary General


 *as permanent representative
of DOMARC SPRL

Marc Babineau
Chief Operations Officer


 *as permanent representative of In
Actum International SPRL

Fabrice Heughebaert
Chief Financial Officer


 *as permanent representative of
CALEO SPRL

May 2017

ประกาศระบบการจัดการที่ 1/2561
เรื่อง นโยบายระบบการจัดการพลังงาน ISO50001:2011

Management System Announcement No. 1/2018
Subject Energy Management System Policy ISO50001:2011

บริษัท มากอตโต จำกัด ได้ดำเนินการผลิตชิ้นส่วนที่มีคุณสมบัติทนต่อการสึกหรอ และมีคุณภาพสูง (ลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้งให้กับอุตสาหกรรมซีเมนต์ อุตสาหกรรมเหมืองแร่ และอุตสาหกรรมสาธารณูปโภค) มีความมุ่งมั่นที่จะดำเนินการจัดการด้านพลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ โดยให้การสนับสนุนการจัดหาและการออกแบบอุปกรณ์การใช้พลังงาน เพื่อปรับปรุงในด้านปริมาณการใช้พลังงาน, ประสิทธิภาพการใช้พลังงานและรูปแบบการใช้พลังงานอย่างต่อเนื่อง และให้สอดคล้องตามข้อกำหนดกฎหมายด้านพลังงาน บริษัทฯจึงได้นำมาตรฐานระบบการจัดการพลังงาน ISO 50001:2011 มาประยุกต์ใช้โดยถือเป็นสิ่งสำคัญและเป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคนที่จะต้องร่วมมือกันดำเนินการจัดการด้านพลังงานอย่าง ต่อเนื่องและให้คงอยู่ต่อไป

Magotteaux Co., Ltd. has manufacturing high quality wear resistant components (Grinding Media & Vertical Roller Mill parts) for cement, mining and utility industries is committed to carry out energy management by energy equipment design & continuous improvement in energy consumption, energy efficiency to comply with energy management requirements and legal requirements. Magotteaux Co., Ltd. has decided to implement ISO 50001:2011 energy management system and need to work closely with all stakeholders to support & keep going.

ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้กำหนดแนวทางการจัดการด้านพลังงาน เพื่อส่งเสริมการใช้พลังงานให้เกิดประสิทธิภาพและเกิดประโยชน์สูงสุดทั้งบริษัทฯ ดังต่อไปนี้

Magotteaux Co., Ltd. has set the guidelines for energy management to promote energy use and maximize the benefits as follows.

1. บริษัทฯ จะใช้พลังงานไฟฟ้าในกระบวนการหลอมเหล็กอย่างเต็มประสิทธิภาพ (โรงงาน 1-2-3-4)
Magotteaux has optimized electrical energy consumption in melting process. (MCL1-2-3-4)
2. บริษัทฯ จะใช้พลังงานก๊าซ LPG อย่างเต็มประสิทธิภาพใน
 - กระบวนการอบชุบลูกบด (โรงงาน 1-2-3)
 - กระบวนการเตรียมทราย (โรงงาน 3)
 - กระบวนการอบชิ้นงานหม้อบดแนวตั้ง (โรงงาน 4)Magotteaux has optimized the process of using in
 - Heat treatment grinding ball process (MCL 1-2-3)
 - Sand process (MCL 3)
 - Heat treatment vertical roller mill process (MCL 4)
3. บริษัทฯ จะใช้พลังงานไฟฟ้าในกระบวนการเตรียมทรายและปั้นแบบอย่างเต็มประสิทธิภาพ (โรงงาน 1-2-3)
Magotteaux has optimized electrical energy consumption in sand plant and molding. (MCL 1-2-3)
4. บริษัทฯ จะใช้พลังงานไฟฟ้าในระบบการกำจัดฝุ่นของกระบวนการผลิตอย่างเต็มประสิทธิภาพ (โรงงาน 1-2-3)
Magotteaux has optimized electrical energy consumption in bag filter. (MCL 1-2-3)
5. บริษัทฯ จะสร้างความตระหนักให้กับพนักงานในการใช้พลังงานไฟฟ้าในการใช้เครื่องปรับอากาศและระบบแสงสว่าง (โรงงาน 1-2-3-4)
Magotteaux has raise awareness for employees to use electrical energy consumption air conditioner and lighting system. (MCL 1-2-3-4)

ทั้งนี้ นโยบายนี้มีผลตั้งแต่วันที่ 1 เมษายน 2561 เป็นต้นไป
This policy is effective on April 1st, 2018 onwards.

บริษัท มากอตโต จำกัด
Magotteaux Co., Ltd.

(นายชูชัย คัมภีเจริญพร)
Mr.Chuchai Compecharenpom
ตัวแทนฝ่ายจัดการ / ผู้อำนวยการโรงงาน
Management Representative / Plant Director

ภาคผนวก ข-19

ระบบมาตรฐานฯ ที่โรงงานได้รับ

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.

14 Moo 3, Suwannasom Road,
Bualoy, Nongkhao
Saraburi 18230
Thailand

including the locations according to annex

Scope: Manufacturing of grinding media, vertical mill parts and sales of optimal casting wear mechanism products for cement, mining and utility industries.

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 9001:2015 are met.

Validity:

The certificate is valid from 2021-03-05 until 2024-03-03.
First certification 2018
Date of recertification audit: 2021-02-12;
Expiry date of last certification cycle: 2021-03-03.

2021-03-11

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



Annex to certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250**

| No. | Location | Scope |
|-----|--|---|
| /00 | MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 1, 2, 4 14 Moo 3, Suwannasom Road, Bualoy, Nongkhao Saraburi 18230 Thailand | Factory 1, 2: Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries, Factory 4 : Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries. |
| /01 | c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 3 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand | Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries |
| /02 | c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Sales Office and Product Engineering Office 889 Thai CC Tower. Room 201, 20th Floor, Room 312-3, 31st Floor Sathorn Road, Sathorn Bangkok 10120 Thailand | Sales of optimal casting wear mechanism products for cement, mining and utility industries |

2021-03-11

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Page 1 of 1

www.tuv.com



Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250/00**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasom Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
14 Moo 3, Suwannasom Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Factory 1,2 :
Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries
Factory 4 :
Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 9001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 100 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-15

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250/01**

Organization: -



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasom Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 9001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 100 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-11

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 9001:2015**

Certificate Registr. No. **01 100 2000250/02**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
Sales Office and Product
Engineering Office
889 Thal CC Tower, Room 201,
20th Floor, Room 312-3,
31st Floor
Sathorn Road, Sathorn
Bangkok 10120
Thailand

Scope:

Sales of optimal casting wear mechanism products for cement,
mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 9001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 100 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-11

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

including the locations according to annex
Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for
cement, mining and utility industries.

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 14001:2015 are met.

The certificate is valid from 2021-03-05 until 2024-03-03.
First certification 2018
Date of recertification audit: 2021-02-12;
Expiry date of last certification cycle: 2021-03-03.

2021-01-22

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Annex to certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250**

| No. | Location | Scope |
|-----|--|---|
| /00 | MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 1, 2, 4 14 Moo 3, Suwannasom Road, Bualoy, Nongkhao Saraburi 18230 Thailand | Factory 1, 2: Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries, Factory 4 : Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries. |
| /01 | c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 3 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand | Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries |

2021-03-11


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Page 1 of 1

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasom Road,
Bualoy, Nongkhao
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o MAGOTTEAUX Co., LTD.
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 14001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 104 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-11


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 14001:2015**

Certificate Registr. No. **01 104 2000250/00**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Factory 1,2 :
Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries
Factory 4 :
Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 14001:2015 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 104 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-03.

2021-03-15

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

including the locations according to annex

Manufacturing of grinding media, vertical mill parts for cement,
mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 45001:2018 are met.

The certificate is valid from 2021-03-05 until 2024-03-04.
First certification 2021

2021-03-11

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Annex to certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250**

| No. | Location | Scope |
|-----|---|---|
| /00 | MAGOTTEAUX Co., LTD. 14 Moo 3, Suwannasorn Road, Bualoy, Nongkhao Saraburi 18230 Thailand | Factory 1,2: Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries Factory 4: Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility industries |
| /01 | c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. Factory 3 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand | Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries |

2021-03-11


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

Page 1 of 1

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250/00**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhao
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhao
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Factory 1,2:
Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility
industries
Factory 4:
Manufacturing of vertical mill parts for cement and utility
industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 45001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate
01 213 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-04.

2021-03-15


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 45001:2018**

Certificate Registr. No. **01 213 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Road,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o MAGOTTEAUX Co., LTD.
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 45001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 213 2000250 from 2021-03-05 until 2024-03-04.

2021-03-11

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250**

Certificate Holder:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 50001:2018 are met.

The certificate is valid from 2021-05-10 until 2024-05-09.
First certification 2021

2021-05-10

TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein · 51105 Köln

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

Annex to certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250**

| No. | Location | Scope |
|-----|--|---|
| /01 | c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. 14 Moo 3, Suwannasorn Rd., Bualoy, Nongkhae Saraburi 18230 Thailand | Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for cement, mining and utility industries |
| /02 | c/o MAGOTTEAUX Co., LTD. 9 Moo 5, Teennoen Road, Huapluak, Saohai Saraburi 18160 Thailand | Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries |

2021-05-10


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein • 51105 Köln

Page 1 of 1

www.tuv.com

 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250/01**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
14 Moo 3, Suwannasorn Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media and vertical mill parts for
cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the
requirements of ISO 50001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01
407 2000250 from 2021-05-10 until 2024-05-09.

2021-05-10


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein • 51105 Köln

www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Certificate

Standard **ISO 50001:2018**

Certificate Registr. No. **01 407 2000250/02**

Organization:



MAGOTTEAUX Co., LTD.
14 Moo 3, Suwannasom Rd.,
Bualoy, Nongkhae
Saraburi 18230
Thailand

Site:

c/o **MAGOTTEAUX Co., LTD.**
9 Moo 5, Teennoen Road,
Huapluak, Saohai
Saraburi 18160
Thailand

Scope:

Manufacturing of grinding media for cement, mining and utility industries

Validity:

Proof has been furnished by means of an audit that the requirements of ISO 50001:2018 are met.
The certificate is valid in conjunction with the main certificate 01 407 2000250 from 2021-05-10 until 2024-05-09.

2021-05-10


TÜV Rheinland Cert GmbH
Am Grauen Stein • 51105 Köln



DAKKS

Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-741 16031-01-00

www.tuv.com



TÜVRheinland®
Precisely Right.

ภาคผนวก ข-20

เอกสารแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการ
ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมของโรงงาน

คำสั่งบริษัท มากอตโต จำกัด

ที่ 2/2564

เรื่อง แต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัย

อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำปีบริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานหัวปลวก)

บริษัท มากอตโต จำกัด (สำนักงานหัวปลวก) ซึ่งประกอบกิจการลำดับที่ ๕๑ หลอมหล่อเหล็ก สถานที่ตั้งเลขที่ ๑ หมู่ที่ ๕ ตำบลหัวปลวก อำเภอสทิงพระ จังหวัดสงขลา ได้ดำเนินการจัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

ดังนั้น เพื่อให้การปฏิบัติงานเป็นไปอย่างต่อเนื่องและเหมาะสมจึงขอแต่งตั้งผู้แทนนายจ้างเป็นประธานกรรมการ ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชาเป็นกรรมการ ผู้แทนลูกจ้างซึ่งมาจากถาวรเลือกตั้งเป็นกรรมการ และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพเป็นกรรมการและเลขานุการ โดยมีรายชื่อต่อไปนี้

- | | | | |
|--------------------|----------------|-------------------------------|--------------------------|
| 1. นายชูชัย | คัมภีร์เจริญพร | ผู้แทนนายจ้าง | เป็น ประธานกรรมการ |
| 2. นายกฤษฏา | วิจิตรพันธ์ | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 3. นายกิตติพงษ์ | ตระกูลวรสิน | ผู้แทนระดับบังคับบัญชา | เป็น กรรมการ |
| 4. นายสมเจน | เชียวมณี | ผู้แทนระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 5. นายสุชาติ | อินทร์สุวรรณ | ผู้แทนระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 6. นายวิทยา | มหารัง | ผู้แทนระดับปฏิบัติการ | เป็น กรรมการ |
| 7. นางสาวสุธินันท์ | สุขวัฒน์ | เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยวิชาชีพ | เป็น กรรมการและเลขานุการ |

ให้คณะกรรมการฯ มีหน้าที่ความรับผิดชอบดังต่อไปนี้

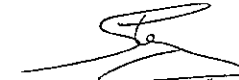
1. ประชุมอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
2. พิจารณานโยบายและแผนงานด้านความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งความปลอดภัยนอกงาน เพื่อป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงาน หรือความปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการทางปรับปรุงแก้ไขให้ถูกต้องตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน และมาตรฐานความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้างเพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ พิจารณาข้อบังคับและคู่มือตามข้อ 3 รวมทั้งมาตรฐานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการเสนอต่อนายจ้าง
5. สืบหาการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงาน และตรวจสอบสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นอย่างน้อยเดือนละหนึ่งครั้ง
6. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้างหัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง

7. วางระบบการรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยให้เป็นหน้าที่ของลูกจ้างทุกคนทุกระดับต้องปฏิบัติ
8. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอต่อนายจ้าง
9. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปีเพื่อเสนอต่อนายจ้าง
10. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
11. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ให้มีสิทธิและหน้าที่ในฐานะคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2564 ถึงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566

สั่ง ณ วันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2564

บริษัท มากอตโต จำกัด



(นายสเตฟาน ปาเปีย)

Mr.Stephane Plapied

กรรมการผู้มีอำนาจลงนาม



ภาคผนวก ข-21

คู่มือด้านความปลอดภัย และเอกสารการอบรมด้านความปลอดภัย

Environment Occupational Health and Safety Rules



Effective Date : 8 มกร 2559

Effective Date : 8/25/2019

Effective Date : 8 มกร 2559

Effective Date : 8 มกร 2559

| | | |
|---|---|-------------------|
|  | หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวปฏิบัติในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 5/23 Page |
|---|---|-------------------|

หมวด 2 การปฏิบัติงานทั่วไปในเขตโรงงาน
Chapter 2 the general practice in their facility

- ๕๔ 8. ให้บุคคลทุกคนที่เข้ามาในเขตโรงงาน ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบบริษัทและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด
Provides that all persons coming into the plant Must abide by all rules and regulations for strictly the safety of the company
- ๕๔ 9. ห้ามบุคคลทุกคนที่เข้ามาในเขตโรงงาน นำสุราหรือสิ่งเสพติดหรือมีลักษณะอาการเมา เข้ามาในเขตโรงงานโดยเด็ดขาด
Prohibits all persons coming into the plant. To alcohol or drugs or alcohol symptoms. Into the plant is strictly prohibited.
- ๕๔ 10. ให้บุคคลทุกคนที่เข้ามาในเขตโรงงาน ต้องสวมหมวกนิรภัย สวมแว่นตา และใส่รองเท้าบู๊ต ในพื้นที่เขตโรงงานตามที่กำหนดไว้
“ห้ามใส่รองเท้าแตะ” ห้ามใส่รองเท้าส้นสูง เข้ามาในเขตโรงงานโดยเด็ดขาด (กรณีที่มีผู้เยี่ยมชมงานที่มีจำนวนคนมากสามารถ
อนุญาตให้มีการใส่รองเท้าบู๊ตได้ แต่ต้องมีการควบคุมดูแลอย่างเคร่งครัด)
Provides that all persons coming into the plant. Safety shoes Safety glasses and safety google must be the only area of the plant. "Do not wear sandals Do not wear high heels. Seen in the factory hall "If there are visitors who are very capable people are permitted to enter brogan has. But it must be strictly controlled.)
- ๕๔ 11. ให้บุคคลทุกคนที่เข้ามาในเขตอาคารโรงงานและอาคารต่างๆ ปฏิบัติตามที่มีป้ายบอกการสวมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่กำหนดไว้ รวมถึงพื้นที่อื่นๆ ที่อาจจะมีอันตรายสูงต้องปฏิบัติตามที่จะพิจารณาตามความเหมาะสมเป็นกรณีไป
Provides that all persons coming into the building and the buildings. Only need to put the helmet. As a sign of the force As well as other areas that may be at risk for the work that it considers appropriate on a case.
- ๕๔ 12. ให้บุคคลที่เข้ามาในเขตโรงงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลตามที่บริษัทจัดเตรียมไว้ให้ เช่น หมวกนิรภัย รองเท้าบู๊ต แว่นตาชนิดนิรภัย ถุงมือที่ทนทาน หรือตามที่บริษัทกำหนดขึ้น
A person who comes into the facility must wear personal protective equipment provided by companies such as hats, shoes, new threats. Safety glasses, gloves and ear plugs Dust mask. Or, as the warning label requirements
- ๕๔ 13. ให้บุคคลทุกคนที่เข้ามาปฏิบัติงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายด้วยชุดสุภาพ เรียบร้อยและรัดกุม ห้ามใส่กางเกงขาสั้น เข้ามาในเขตโรงงาน รวมถึงห้ามถอดเสื้อในขณะทำงาน
Gives all persons who work in the factory must dress politely Neat and concise Do not come in shorts Do not remove the blouse factory, as well as work line.
- ๕๔ 14. ห้ามบุคคลผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องกับงานที่ตนอยู่เข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานของตนโดยไม่ได้รับอนุญาต
No person who is not related to their area of work is involved.
- ๕๔ 15. ผู้เยี่ยมชมโรงงาน ต้องเดินพร้อมคนต้อนรับ ในพื้นที่ที่กำหนดเท่านั้น และควบคุมไม่ให้ผู้เยี่ยมชม เข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานที่เป็นอันตราย ได้แก่ บริเวณพื้นที่รับแบบ บริเวณเตาหลอม เตาเผา, คัดแยก, เตาอบรูป อย่างเคร่งครัด
Visitors must walk in with the Magotteaux personal in walkway or designated areas only and not allowed all visitors into working area that is harmful or restricted areas such as Molding area, Melting area, Pouring area, Furnace, Heat treatment, Sorting area.
- ๕๔ 16. ให้บุคคลผู้ทำงานในจุดปฏิบัติงานที่เป็นอันตราย ต้องปฏิบัติตามกฎข้อบังคับความปลอดภัย อย่างเคร่งครัด
A person who works in a practice that is harmful. Must comply with the safety regulations. Strictly
- ๕๔ 17. ห้ามผู้ที่ไม่ใช่ช่าง วิศวกร กระทำการปรับแต่งหรือซ่อมเครื่องจักรต่างๆ โดยที่ตัวเองไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือไม่ได้มีอนุญาต
Prohibits the non-technical engineers to adjust or repair the machines. By itself is not involved or are not allowed.

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|---|-------------------|
|  | หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวปฏิบัติในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 7/23 Page |
|---|---|-------------------|

หมวด 4 การป้องกันอัคคีภัย
Chapter 4 Fire protection

- ๕๔ 29. ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้ายเตือนห้ามสูบบุหรี่และป้ายเตือนห้ามสูบบุหรี่ “สูบบุหรี่ในพื้นที่ที่จัดไว้เท่านั้น”
Prohibits smoking in a smoking ban and warning labels are not allowed to smoke in the area. "Smoke in only smoking area"
- ๕๔ 30. ห้ามเทน้ำมันเชื้อเพลิง สารเคมีหรือของเหลวไวไฟลงไปในท่อระบายน้ำต่างๆ
Prohibits fuel oil. Chemicals or flammable liquids to drain the water.
- ๕๔ 31. การทำงานที่มีประกายไฟและความร้อนใกล้วัตถุติดไฟได้ ต้องจัดเตรียมถังดับเพลิงตามความเหมาะสมที่จะดับได้
The sparks and heat near flammable materials. To provide appropriate fire extinguishers to extinguish it.
- ๕๔ 32. ห้ามทำให้อุปกรณ์ภายในบริเวณพื้นที่เก็บวัตถุไวไฟ เช่น บริเวณถังแก๊สและ LPG, เตาเผา, เตาอบรูป อย่างเคร่งครัด
Do not cause sparks in storage area for flammable gas cylinders and LPG, the fuel or chemicals.
- ๕๔ 33. ก่อนใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องตรวจสอบอย่างถี่ถ้วนก่อนใช้ทุกครั้งให้เกิดเพลิงไหม้และก่อนเลิกงานจะต้องตัดสวิทช์ไฟฟ้าทุกครั้ง
Before applying power to the joints and cause a fire and before I must switch off all electrical points.
- ๕๔ 34. เมื่อเกิดเพลิงไหม้ให้ผู้พบเห็นเหตุการณ์ต้องเข้าแจ้งวิทยุหรือดับไฟโดยใช้อุปกรณ์ดับเพลิงที่มีอยู่ ถ้าไม่สามารถดับด้วยตนเองได้ให้แจ้งหัวหน้าหรือผู้บังคับบัญชาให้ทราบโดยเร็ว และปฏิบัติตามแผนการดับเพลิง (W-EMS-702)
When the fire and the witness must suppress or extinguish the fire using a fire extinguisher available. If you can not fire as well. Notify their supervisor or commander shall without delay. And the proposed Fire (W-EMS-702)
- ๕๔ 35. ต้องจัดให้มีถังดับเพลิงตามลักษณะของเพลิงไหม้เนื่องมาจากวัตถุหรือของเหลวที่ใช้ทำงานอยู่ เช่น วัสดุเคมี หรือชนิด CO₂ มีจำนวนตามที่กำหนด และต้องมีการจัดฝึกอบรมดับเพลิง
Requires a fire by the fire caused by an object or liquid is used as a type of chemical or CO₂. And the number of prescribed and must have a fire training exercise

หมวด 5 การปฏิบัติงานในโรงงาน
Chapter 5 To work in factories

- ๕๔ 36. ให้บุคคลที่ทำงานในพื้นที่ปฏิบัติงานในบริเวณเตาหลอม, เตาเผา, คัดแยก, เตาอบรูป, ซ่อมเตาหลอม, การเดินเตา, การขึ้นรถถัก, ราวซ่อมบำรุงและทำงานเคลื่อนย้าย ต้องปฏิบัติตามมาตรฐานการทำงานที่ปลอดภัย อย่างเคร่งครัด
Person working in the area to work in the furnace, the furnace only, separate ovens, plating, repair the furnace, to walk the crane, the driver. Sessme car, car loaders, maintenance, and other producers must comply with the safety standards. Strictly
- ๕๔ 37. หัวหน้างานต้องไม่อนุญาตให้ผู้ปฏิบัติงานที่ไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย เข้ามาในจุดปฏิบัติงานอย่างเด็ดขาด
The supervisors must not be allowed to work without wearing protective equipment. Into the practical use is strictly prohibited.
- ๕๔ 38. หัวหน้างานต้องควบคุมไม่ให้ผู้ที่ไม่มีความเกี่ยวข้องกับงานที่ตนอยู่เข้าไปในบริเวณพื้นที่ทำงานในจุดปฏิบัติงานที่เป็นอันตราย ได้แก่ บริเวณเตาหลอม, เตาเผา, คัดแยก, เตาอบรูป อย่างเคร่งครัด
Do not need another supervisor who is not related to the work area where the work is such a dangerous area.Furnace, the furnace only, separate ovens, plate carefully.
- ๕๔ 39. หัวหน้างานต้องควบคุมให้มีการปฏิบัติงานตามมาตรฐานการทำงานที่ความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด
Requires supervisors and employees to perform work in accordance with the safety regulations.

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|---|-------------------|
|  | หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวปฏิบัติในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 8/23 Page |
|---|---|-------------------|

- ๕๔ 18. เมื่อพบเห็นการกระทำที่ไม่ปลอดภัยและสภาพแวดล้อมการทำงานที่ไม่ปลอดภัยในทุกประเภท รวมถึงสิ่งผิดปกติต่างๆ ให้แจ้งต่อพนักงานหรือเจ้าหน้าที่ของบริษัททราบโดยเร็ว
Was found to be insecure and unsafe work environment for all. And what is wrong with the report.Employee or officer of the company without delay.
- ๕๔ 19. ถ้าหัวหน้าหรือเจ้าหน้าที่ของบริษัทเห็นว่าผู้ปฏิบัติงานไม่อยู่ในสภาพที่จะสามารถทำงานได้อย่างปลอดภัย ต้องทำการสั่งให้หยุดการทำงานนั้นทันที
If the chief or officer of the Company's opinion that the work is not in condition to work safely. Must be ordered Stopped immediately
- ๕๔ 20. เมื่อมีผู้ได้รับบาดเจ็บหรือเจ็บป่วยทุกคนต้องรายงานให้หัวหน้าและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยรับทราบ เพื่อหาสาเหตุและหาวิธีป้องกันและแจ้งให้ผู้ปฏิบัติงานอื่นๆ ทราบ โดยจะต้องปฏิบัติตามขั้นตอนความปลอดภัยเบื้องต้นทันที
When an injury or illness, all cases must be reported to supervisors and staff safety in mind. To determine the cause and find out. To protect and inform the operator and other information The victim will receive first aid immediately.
- ๕๔ 21. ให้มีความปลอดภัย สามารถใช้อำนาจในการดำเนินการต่างๆ ที่เหมาะสมต่อพนักงานและพนักงานผู้รับเหมา และให้ทราบต่อประธานคณะกรรมการความปลอดภัย หรือตัวแทนฝ่ายที่ได้รับมอบหมาย ในการใช้อำนาจดังกล่าว
Allows the Safety Center. Use the proper authority to perform various tasks to employees and contractors and employees. Report to the President's Safety. Employee or agent has been assigned. In the use of such power.

หมวด 3 การรักษาความสะอาดในสถานที่ทำงาน
Chapter 3 House keeping in the workplace

- ๕๔ 22. ให้บุคคลที่อยู่ในเขตโรงงานต้องรักษาความสะอาด โดยขยะทั่วไปทิ้งลงในถังขยะและขยะอันตรายทิ้งลงในถังขยะสีแดง
The people in the factory to keep clean. The waste dumped into the bin, green waste and trash in red.
- ๕๔ 23. ให้ทิ้งขยะในบริเวณที่ทำงานจะต้องเก็บกวาดให้สะอาดเสมอเพื่อความเป็นระเบียบ และเป็นการป้องกันอุบัติเหตุ
Is disposed in the vicinity of the debris must be swept clean up the mess. And prevent accidents.
- ๕๔ 24. ให้บุคคลผู้ปฏิบัติงานเมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บอุปกรณ์และทำความสะอาดพื้นที่ทำงานในบริเวณที่ทำงาน
Allows a person to work when work is done to store equipment and clean work area in the workplace.
- ๕๔ 25. เมื่อจะมีการเคลื่อนย้ายวัสดุจะต้องมั่นใจว่าไม่กีดขวางการทำงาน และไม่ให้กีดขวางการจราจร
On the movement of materials to ensure that it does not interfere with the work. And does not cause any impact on traffic.
- ๕๔ 26. ให้ไฟฟ้าและสว่านในพื้นที่จัดเก็บวัสดุจะต้องจัดเตรียมไว้อย่างเพียงพอ เพื่อใช้ในการปฏิบัติงานได้อย่างสะดวกและปลอดภัย
The lighting in the storage material must be adequately prepared. In order to operate easily and safely.
- ๕๔ 27. ให้อุปกรณ์ที่ใช้ในการเก็บ จัดเก็บและขนย้ายวัสดุจะต้องใช้งานอย่างเหมาะสม และดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลา
The device used to lift Storage and transport of materials to be used appropriately. And maintain in good condition at all times.
- ๕๔ 28. การขนย้ายวัสดุอันตรายจะต้องกระทำตามคำแนะนำของผู้ผลิตหรือ MSDS อย่างเคร่งครัด
The unloading of hazardous materials will be made according to the instructions of the manufacturer or MSDS manual strictly.

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|---|-------------------|
|  | หมายเลข/เรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวปฏิบัติในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 8/23 Page |
|---|---|-------------------|

- ๕๔ 40. ห้ามผู้ที่ไม่ใช่ช่าง วิศวกร กระทำการปรับแต่งหรือซ่อมเครื่องจักรต่างๆ โดยที่ตัวเองไม่มีหน้าที่เกี่ยวข้องหรือไม่ได้มีอนุญาต
Prohibits the non-technical engineers to adjust or repair the machines. By itself is not involved or are not allowed.

หมวด 6 การทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์
Chapter 6 Working with machinery, tools, equipment

- ๕๔ 41. ต้องมีการตรวจสอบการสึกหรบของสายพาน และส่วนส่งกำลังให้มีความปลอดภัย
Requires a video card or the spin basket to maintain steel cover. And the transmission of power entirely.
- ๕๔ 42. จัดทำที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักร และตัดสิ่งกีดขวางที่ป้องกันกระแสไฟฟ้า
Provided that the protective cover from the machine. And the ground to prevent electrical leakage
- ๕๔ 43. เมื่อซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ จะต้องล็อกกุญแจ และแขวนป้าย “ห้ามซ่อมแซมขณะเปิดเครื่อง”
When the repair machinery, equipment must be Lockout and Tag *
- ๕๔ 44. ห้ามใช้เครื่องมือ อุปกรณ์ เครื่องจักรผิดประเภท
Prohibits the use of equipment
- ๕๔ 45. เมื่อพบว่าเครื่องจักร เครื่องมือชำรุดต้องหยุดการใช้ สติลลิตซ์ซ่อมแซม “ต้องแขวนป้ายชำรุดห้ามใช้งาน” ส่วนกรณีที่
On the machine Failure to stop using the tool switch off power "I used to hang a label, worn out" repair immediately

อุปกรณ์ที่นำมาใช้งานในโรงงานต้องเป็นไปตามมาตรฐาน และผ่านการตรวจสอบโดยมีติดเก็ตรับอนุญาตการใช้งานที่ติดต่อกับอุปกรณ์
* The device used in the plant must meet the standards. And validated by a sticker attached to the permission to use the device *

หมวด 7 การทำงานเกี่ยวกับภาวะแวดล้อม
Chapter 7 Work on the environment

- ๕๔ 46. บริเวณทำงานต้องมีแสงสว่างเพียงพอในการมองเห็นได้ชัดเจน ทางเดินต้องมีแสงสว่างเพียงพอและมีจุดเตือนทาง
The application must be light enough to be visible. Tract must be well lit and there along the route.
- ๕๔ 47. การทำงานที่มีแสงจ้าและรังสี จะต้องใส่แว่นป้องกันแสงจ้าและรังสี
Working with light and radiation. Must wear goggles to protect eyes, glare and radiation.
- ๕๔ 48. การทำงานที่มีอุณหภูมิสูงกว่า 38 °C จะต้องมีการระบายความร้อนหรือสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความร้อนที่เหมาะสม
In the high temperature exceeds 38 °C must be ventilated, or wear protective equipment at the right temperature
- ๕๔ 49. การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีที่มีกลิ่น มีฝุ่น ละออง แก๊ส ไอระเหย ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยที่ทางโรงงานได้กำหนดไว้ตามป้ายนิเทศ
Chemical that smells, dust, gas vapors must wear protective equipment as specified by the PPE sign

หมวด 8 การทำงานเกี่ยวกับสารเคมีและวัตถุไวไฟหรืออันตราย
Chapter 8 Working with chemicals and flammable or hazardous materials

- ๕๔ 50. แผนกพัสดุควบคุม จัดเก็บ สารเคมี วัตถุไวไฟหรือสารอันตราย ตามคู่มือการเก็บรักษาสารเคมีและวัตถุอันตรายที่ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม (S-EMS-401)
Store department shall be stored the chemicals, flammable substance or hazardous substance as by Notification of the Ministry of Industry for manual to stored of chemical and hazardous substance(B.E 2551)(S-EMS-401)

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject : แนวธรรมาในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 13/23 Page |
|---|--|--------------------|

- ๕๔ 98. มีเชือกที่แบ่งเขตที่ขุดและติดป้ายบอกในเวลากลางคืนเพื่อตัดไฟส่องสว่างให้เห็นได้ชัดเจน
The drill string and block boundary signs at night, the fire illuminating the obvious.
- ๕๔ 99. ถ้าต้องขุดลึกถึง 4 ฟุต ต้องปรับดินให้ราบเป็นมุม 45 องศา หรือมีผนังดินมั่นคง พร้อมจัดบันไดไว้ขึ้นลงได้สะดวก
If dig deep to 4 feet to the ground at an angle of 45 degrees to a flat wall or a landslide. Accompanied by the up and down stairs easily.
- ๕๔ 100. ห้ามวางวัสดุไว้นานจนเกินไปที่ขุดในระหว่าง 4 ฟุต จากปากบ่อ เพื่อป้องกันกรวดการไหล
Do not place all excavated material on the Pit Bo from 4 feet to prevent the erosion of pound
- ๕๔ 101. ผู้ที่ทำงานขุดดินต้องสวมหมวกแข็งและรองเท้าที่มียางหุ้ม
The excavation required to wear hard hats and shoes, wrapped a rubber heel.
- ๕๔ 102. ต้องมีป้ายติดไว้ "ระวังวัตถุอันตรายที่ทำงานอยู่ด้านล่าง" อยู่ด้านบน
Need to have installed "Beware material fall workers under here" at the pound

หมวด 15 การใช้บันได

Chapter 15 Use the stairs

- ๕๔ 103 ห้ามใช้บันไดที่ชำรุด แตกหัก ห้ามใช้และควรติดป้าย "ห้ามใช้งาน" เนื่องจากชำรุด
Prohibits the use of a ladder is damaged and should not be labeled as "not used" due to malfunctioning.
- ๕๔ 104 ห้ามนำบันได 2 อันมาติดต่อกันเพื่อให้ง่ายขึ้น และห้ามขึ้นในพื้นดิน
Prohibits the stairs to tie the two together so long. Do not slip up in the area.
- ๕๔ 105 ถ้าบันไดจะตั้งกับพื้นทำมุมไม่น้อยกว่า 30 องศาจากขอบหรือถ้าที่ขึ้น และปลายบันไดต้องเกาะจากจุดที่พาดผ่าน 3 ฟุต
Foot ladder should be set at an angle of not less than 30° from the edge of the lid. And at the end of the ladder is not leaning over 3 feet.
- ๕๔ 106 บันไดที่เชื่อมใกล้บริเวณทางเดิน ประตู ต้องมีสิ่งกีดขวางไว้ เช่น เชือกขาว-แดง แยกป้องกันมีคนทับไว้
Stair on the path near the door with an obstacle such as a white rope - red pad to block the defense.
- ๕๔ 107 ห้ามใช้บันไดโลหะกับงานไฟฟ้าโดยเด็ดขาด Do not use metal ladders and electrical work is strictly prohibited.

หมวด 16 การทำงานในแนวเชื่อม

Chapter 16 Welding work

- ๕๔ 108 งานเชื่อมหรือตัดชิ้นงานด้วยไฟฟ้า ผ้าขาว หรือถุงมือหนัง ให้อาบน้ำก่อนมีผ้าหรือถุงมือหนังที่กระป๋องน้ำแอลกอฮอล์หรือแว่นตา
ลดแสง รองเท้าหนังกับ และแผ่นฉนวนป้องกันประกายไฟ
Prior to welding work you wear safety welding glasses, cotton gloves or leather gloves, safety shoes and welding suit.
- ๕๔ 109 เมื่อเลิกงานให้ดับสวิทช์ไฟฟ้าที่ยังมีอยู่เชื่อม When stop of work, to switch off power supply to the votes.
- ๕๔ 110 ห้ามเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน หากถังเชื่อม จะต้องล้างทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนการเชื่อม
จะต้องนำไวไฟในถังหรือของเหลวสารไวไฟออกก่อนโดยใช้อะไหล่หรือวัสดุที่ปลอดภัย
Not allow to welding any flammable material inside the tank must be cleaned first. And prior to welding Must ensure that no flammable vapors remain. And measurement by LEL detector

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject : แนวธรรมาในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 15/23 Page |
|---|--|--------------------|

- ๕๔ 125. การเปลี่ยนใบแจ้งรื้อทุกระวังด้วยสวิทช์และปลั๊กไฟออก ให้จับที่ตัวเครื่องอย่าสัมผัสสายไฟโดยเด็ดขาด
The leaves Tangler to switch off and disconnect the power cord. Grasp the handle and let the machine do the wiring is strictly prohibited.
- ๕๔ 126. ต้องตรวจสอบเครื่องมือ ว่าจำนวนรอบของเครื่องมือ สัมพันธ์กับจำนวนรอบของหินเจียร
Must be inspect grinding machine to match with grinding tool.

หมวด 19 การทำงานในภาควัสดุไฟฟ้า

Chapter 19 Work on the use of electrical equipment.

- ๕๔ 127. จัดทำป้ายเตือนอันตรายติดไว้ในบริเวณจุดตัดกับแนวควบคุมและเมื่อปลั๊กไฟชำรุด เมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจรหรือมีผู้ประสบ
อันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้า ต้องทำการตัดกระแสไฟฟ้าที่ ด้วยการใช้สวิทช์ที่ใกล้ที่สุดโดยเร็วที่สุด
The warning signs installed in the control panels and transformers. When a short circuit or a victim. Hazards due to electrical current it need to cut the power immediately. By turning off the switch to close as soon as possible
- ๕๔ 128. ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ หรือเลิกป้าย ชำรุด ห้ามใช้งาน และรีบแจ้งผู้รับผิดชอบทำการแก้ไขทันที
If it is found to be defective, obsolete equipment with tag "damaged don't use" and the like to notify the recipient I immediately.
- ๕๔ 129. การต่อเชื่อมอุปกรณ์ไฟฟ้าต้องใช้อุปกรณ์หรือชุดเครื่องมือเหมาะสม รอยต่อสายไฟทุกแห่งต้องใช้เทปพันสายไฟ
พันหุ้มลวดทองแดงให้มิดชิด และฉนวนหุ้มจนแน่นไม่เจาะช่อง
Connecting electrical devices to use equipment or set right. Connecting all the wires must be shielded tape wires copper wire is tight. And secured to ensure that it will not fall
- ๕๔ 130. หลอดไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่จะทำให้เกิดความร้อนโดยไม่ควรให้อยู่ติดกับเชื้อเพลิงสิ่งอื่น ๆ ที่ทำให้เกิดการไหม้ได้
Light bulbs and appliances of all kinds to make the heat should not be adjacent to other fuels, which cause a fire.
- ๕๔ 131. ห้ามต่อสายไฟฟ้าโดยไม่ผ่านอุปกรณ์ตัด-จ่ายกระแสไฟ และห้ามใช้ตัวนำอื่นแทนฟิวส์
Prohibits the cable without cutting - power. Do not use any conductor as fuse.
- ๕๔ 132. ห้ามใช้สายไฟชนิดฉนวนชั้นเดียวใช้ภายในบริเวณฉนวน 2 ชั้น ซึ่งทนทานที่จะใช้ในงาน
Prohibits the use of wires of the cable insulation, floor insulation layer 2, which is resistant to the job.
- ๕๔ 133. การช่วยผู้ประสบอันตรายให้หลุดพ้นจากการแผ่ไฟฟ้า อย่างปลอดภัยอย่าดึง ใจใช้ผ้า ไม้ เชือก สายยาง ที่แห้งสนิท
ทำการเขี่ย หรือสิ่งผู้ประสบอันตรายให้หลุดออกมา และในกรณีถ้าผู้ประสบอันตรายหมดสติให้รีบให้การปฐมพยาบาล โดยการ
เป่าลมทางปากและการเวดหัวใจ
Allows victims to escape the dangers of electricity. Do not hand me a towel to dry wood, rope, hose or rake. Or pull the victim out. If the victim is unconscious, immediately give first aid, by CPR method
- ๕๔ 134. ต้องต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิด เพื่อป้องกันอันตรายเมื่อใช้ไฟฟ้าไว้
Must be grounded to the metal cover electrical appliances of all kinds. To prevent the leakage

หมวด 20 การทำงานในที่อับอากาศ

Chapter 21 Work on Confine space.

- ๕๔ 135. สถานที่อับอากาศจะต้องมีข้อความว่า "ที่อับอากาศ อันตราย ห้ามเข้า" ให้มีขนาดมองเห็นได้ชัดเจน ติดไว้โดยเปิดเผยบริเวณ
ทางเข้าของพื้นที่อับอากาศทุกแห่ง
The confined space must be labeled as "Dangerous confined space" to be visible. Installed by the entrance to the confined space at all.

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject : แนวธรรมาในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 14/23 Page |
|---|--|--------------------|

- ๕๔ 111. ต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม และต้องป้องกันด้วยวัสดุที่เป็นฉนวนไฟได้มิดชิด
To ensure that no flammable material near the welding area. And must be protected with insulating materials to be sealed.
- ๕๔ 112. ให้ระมัดระวังจากประกายเชื่อม โดยเฉพาะประกายเชื่อมจะมีอันตรายจากประกายเชื่อมที่อันตรายมาก
Be careful of the fumes. Especially to the smoke from the most dangerous.
- ๕๔ 113. กรณีที่ต้องเชื่อมในที่เปียกหรือที่ลื่นควรสวมรองเท้า และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟที่วางรองที่ทำการเชื่อม
In cases that need to be plugged in the wet to wear rubber boots. And electrical insulating materials at the point of the foundation
- ๕๔ 114. การต่อสายดินต้องยึดให้แน่น จุดต่อต้องอยู่ในสภาพดี และให้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุด
Must be firmly grounded. Points must be in good condition. And as close as possible to the workplace.
- ๕๔ 115. ต้องมีผ้าใบกันไฟ หรือวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น แผ่นโลหะ เพื่อป้องกันประกายไฟที่ทำการเชื่อม กับพื้นอื่น ๆ
Must be use flammable protection or no ignition material e.g. metal sheet to separate each area

หมวด 17 การทำงานในแนวตัดด้วยแก๊ส

Chapter 17 Operation in cutting gas

- ๕๔ 116. งานเชื่อมหรือตัดชิ้นงานด้วยไฟฟ้า ผ้าขาว หรือถุงมือหนัง ให้อาบน้ำก่อนมีผ้าหรือถุงมือหนังที่กระป๋องน้ำแอลกอฮอล์หรือแว่นตา
ลดแสง รองเท้าหนังกับ และแผ่นฉนวนป้องกันประกายไฟ
Prior to cutting gas you wear safety welding glasses, cotton gloves or leather gloves, safety shoes and welding suit.
- ๕๔ 117. ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊สและถังออกซิเจนต้องรัดกับบริเวณที่มั่นคงและต้องปิดฝาครอบหัวด้วยทุบกักร์ "ห้ามกลิ้งถัง"
Prior to moving air and the gas tank to remove the pressure cap and the cylinder cover with it. "Do not roll a tank."
- ๕๔ 118. ตรวจสอบสายและถังออกซิเจนและถังแก๊สเสมอทุกครั้งที่ก่อนนำออกใช้โดยต้องไม่รั่วแตก ข้อต่อต้องไม่หลวมหรือรั่ว
Check the cables and oxygen tanks and gas tanks always released before the tank can not be broken. Must not be loose or leaking joints
- ๕๔ 119. ห้ามตัดชิ้นงานด้วยแก๊สที่เชื่อมกับ (Check valve) Cutting to all fire-return valve (Check valve).
- ๕๔ 120. ห้ามถอยถอยหรือรั่วกับบริเวณดิน ถ้าเกิดประกายหรือรั่วแก๊สแจ้งหัวหน้างานเพื่อเปลี่ยนหรือซ่อม
If the failure of gas cutting or regulator inform to supervisor for replacement or repair.
- ๕๔ 121. การต่อท่อออกซิเจนหรือแก๊ส ต้องใช้เข็มขัดรัดท่อ ห้ามใช้เชือกผูก
The tubes, oxygen or gas. The belt casing. Do not use a wire tie
- ๕๔ 122. ถังออกซิเจนหรือถังแก๊ส ต้องวางตั้งและหาเชือกหรือโซ่ผูกให้มั่นคง เพื่อป้องกันแก๊สของถัง
Tanks of oxygen or a gas tank need to place a rope or chain, and tie securely. To prevent the collapse of the tank

หมวด 18 การทำงานเจียร

Chapter 18 Working in Tangler

- ๕๔ 123. ก่อนทำงานเจียรทุกครั้งต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย เช่น แว่นตาหนังกับหรือหน้ากากป้องกันประกายไฟ
Prior to Tangler every time you wear protective gear such as safety glasses or masks, eye protection.
- ๕๔ 124. ตรวจสอบเครื่องมือให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย เครื่องเจียรต้องมีการตรวจป้องกันไม่แตกกระเด็นใส่คนผู้ใช้งาน
Monitoring tools in a safe condition. The Tangler is a card cover for protection from being knocked users.

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-001 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject : แนวธรรมาในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า 16/23 Page |
|---|--|--------------------|

- ๕๔ 136. ผู้ควบคุม ผู้ควบคุม ผู้ช่วย และผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องในสถานที่อับอากาศ ต้องผ่านการอบรมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจึงจะ
สามารถปฏิบัติงานได้
The authorized, supervisor, assistants and operator in confined spaces must be trained in order to be able to work.
- ๕๔ 137. ผู้ปฏิบัติงานในที่อับอากาศต้องไม่มีโรคเกี่ยวกับทางเดินหายใจ โรคหัวใจ หรือโรคอื่นที่แพทย์เห็นว่าการเข้าไปใน
ที่อับอากาศอาจเป็นอันตราย
Confine space workers must not be a disease associated with respiratory or heart disease, which doctors to see inside the confined space that could be dangerous.
- ๕๔ 138. ต้องมีการตรวจวัด บันทึกผลการตรวจวัด และประเมินสภาพอากาศในที่อับอากาศว่ามีปริมาณออกซิเจนหรือไม่มี โดยให้
ดำเนินการก่อนเข้าไปทำงานและในระหว่างที่ทำงานในที่อับอากาศ โดยมีปริมาณออกซิเจนอยู่ระหว่าง 19.5 ถึง 23.5 %
Must be measured. Recording measurements. Weather and atmospheric hazards in confined spaces that are not. To carry out the work both before and during work in confined spaces. And oxygen value between 19.5 to 23.5% by volum
- ๕๔ 139. จัดให้มีอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล อุปกรณ์ช่วยหายใจและเวชภัณฑ์ที่เหมาะสมกับลักษณะงานให้ผู้ปฏิบัติงานในที่
อับอากาศและผู้ช่วยเพื่อความสะดวกหรือใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลและอุปกรณ์ช่วยหายใจและเวชภัณฑ์นั้น
Prepare ability equipment. Search and rescue equipment appropriate to the task to the worker in a confined space and rescue equipment worn or used to protect the personal safety and rescue equipment and rescue them.
- ๕๔ 140. บริเวณทางเดินหรือทางเข้าออกที่อับอากาศต้องสะดวกและปลอดภัย
The way into a confined space must be convenient and safe.
- ๕๔ 141. อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ใช้ภายในที่อับอากาศ ต้องอยู่ในสภาพสมบูรณ์และปลอดภัยพร้อมใช้งาน ถ้าที่อับอากาศนั้นมีบรรยากาศที่ไวไฟหรือ
ระเบิดได้ ต้องใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดที่สามารถป้องกันมิให้เกิดไฟหรือระเบิดได้
Electrical equipment used in confined spaces must be in good condition and safe to use. If the air is flammable or explosive atmospheres, the power that an explosion proof.

หมวด 21 การจราจรและการใช้รถใช้ถนน รถจักรยานยนต์ รถจักรยาน

Chapter 21 Vehicle traffic, car, motorcycle, fork lift loaders

- ๕๔ 142. ให้ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ต้องสวมใส่หมวกกันน็อกทุกครั้ง รวมทั้งผู้ซ้อนท้ายต้องสวมใส่ด้วยที่อยู่ข้างในขอบริเวณ
Require motorcyclists to wear a helmet at all times. As well as the pillion passenger must wear the address in the company.
- ๕๔ 143. ให้ผู้ขับขี่รถต้องลดความเร็วลงทุกครั้งเมื่ออยู่ในขอบริเวณ
Allows motorists to safety belt every time you are in the company
- ๕๔ 144. ให้ผู้ขับขี่รถจักรยานยนต์ในการขับรถยนต์บนถนนและรถจักรยานยนต์ ไม่เกิน 30 กม. ต่อชั่วโมง โดยจะต้องมีการปฏิบัติตาม
กฎระเบียบและเครื่องหมายของการจราจรที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
Allows the driver to speed on all types of cars driving not more than 30 km/hour. It must be observed. Rules and a set of traffic regulations.
- ๕๔ 145. ให้ผู้ปฏิบัติงานใช้รถจักรยานยนต์ ต้องเป็นผู้นำผ่านการอบรมจากหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจึงจะสามารถปฏิบัติงานขับได้
Allows the vehicle to operate for forklift and loaders. Need a certificate from the concerned authorities will be able to practice drive

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวคิดในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า Page 17/23 |
|---|--|--------------------|

- ข้อ 146 ให้อำนาจปฏิบัติงานขับรถบรรทุกและรถยก ต้องใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย คือ หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย เข็มขัดนิรภัย
Allows the vehicle to operate fork trucks and loaders. Protective equipment is required helmet, safety shoes, safety glasses. Seat belt
- ข้อ 147 ห้ามผู้ขับขี่รถบรรทุกและรถยกขึ้นรถโดยสารให้ผู้อื่นขึ้นมาโดยสารบนรถอย่างเด็ดขาด
Prohibits the driving fork forklift and loaders of all kinds. Allow others to ride on the bus is strictly prohibited
- ข้อ 148 ห้ามบุคคลเข้าไปยืนอยู่ข้างบนหรือใต้รถบรรทุกหรือส่วนใดของรถ จะต้องวางหรือเบี่ยงพื้นที่ทั้งหมด เมื่อทำการจอดรถ
Prohibits a person to stand above or below the fork or boom, or any part of the car. Must remove all ground sesame seeds, or boom. When the parking lot
- ข้อ 149 ถ้ามีการซ่อมแซมอุปกรณ์ไฮดรอลิกของรถบรรทุกหรือรถยกต้องมีเหล็กค้ำยัน (Safety Bar) ที่เคาะขณะซ่อมแซม
If the repair of the vehicle's hydraulic lift fork or shovel the vehicle must have steel bracing (Safety Bar) a fall while repairing
- ข้อ 150 ให้อำนาจปฏิบัติงานขับรถบรรทุกและรถยก ไม่เกิน 15 กม. ต่อชั่วโมง โดยจะต้องมีการปฏิบัติตามกฎระเบียบและ
Gives the driver the speed of the vehicle, sesame, and the car drew up to :15 km per hour. must comply with applicable rules and regulations. a set of traffic regulations.

หมวด 22 สุขภาพและอาชีวอนามัย

Chapter 22 Health and occupational health

- ข้อ 151 ห้ามพนักงานหรือพนักงานรับเหมาที่มีสภาพร่างกายไม่พร้อมเข้าไปปฏิบัติงานเด็ดขาด กรณีป่วยต้องแจ้งหัวหน้างานทราบ
Prohibits an employee or contractor who are not ready to perform any physical condition. The patient must inform the supervisor
- ข้อ 152 ห้ามพนักงานหรือพนักงานรับเหมาที่อยู่ในเขตโรงงานต้องรับประทานอาหารในจุดที่จัดให้เท่านั้น
Employees or more employees or contractors who need to eat in the factory where it provides only
- ข้อ 153 ให้พนักงานหรือพนักงานรับเหมาชำระล้างสิ่งสกปรกหรือสารเคมีในร่างกาย ล้างมือ ก่อนรับประทานอาหารทุกครั้ง
Employees or contractors cleaning debris or chemicals in the body. wash hands before eating, every time
- ข้อ 154 ห้ามใช้สิ่งสกปรก ส้วมสาธารณะ หรือเขียน ทา พื้นห้องส้วม หนังสือพิมพ์ เด็ดขาด
Prohibits the use of toilet waste, or otherwise write on a toilet wall toilet brush is strictly prohibited
- ข้อ 155 ให้จัดน้ำดื่มให้เพียงพอต่อความต้องการ รวมถึงให้ผสมน้ำดื่มกับเกลือแร่ที่ทำงานเกี่ยวข้องกับความร้อน
To provide drinking water to meet the demand. Include a mix water with the minerals that is associated with relate the heat work
- ข้อ 156 ให้จัดหาเครื่องหาน้ำเย็นให้จุดปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ให้เพียงพอต่อความต้องการของพนักงานหรือผู้รับเหมา
To provide cooling water for the tasks related to the heat work. To meet the needs of employees or contractors

หมวด 23 การควบคุมยาเสพติดและแอลกอฮอล์

Chapter 23 Control of drugs and alcohol

- ข้อ 157 เป็นนโยบายบริษัทจะไม่ให้กระทำผิดที่เกี่ยวข้องกับยาเสพติด โดยจะประสานงานกับตำรวจท้องถิ่น
The company policy not to give any actions related to drugs, will coordinate with local police.
- ข้อ 158 ห้ามขายสุรา ยาเสพติดและเครื่องดื่มที่มีส่วนผสมแอลกอฮอล์ในบริษัท โดยเด็ดขาด
Prohibits sale of alcohol, drug and alcohol mixed drinks in the company is strictly prohibited.

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวคิดในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า Page 18/23 |
|---|--|--------------------|

- ข้อ 159 สำหรับพนักงานและผู้รับเหมาการดื่มสุราในขณะทำงาน ระหว่าง 50-99 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะออกหนังสือเตือน
เป็นลายลักษณ์อักษร
In case of found alcohol between 50-99 Mg % got warning letter both employees and subcontractors
- กรณีตรวจพบสุราในขณะทำงาน มากกว่า 100 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์
การดื่มเป็นสุราในขณะทำงาน ให้ออกจากงานโดยทันที และกรณีเป็นพนักงานให้ออกจากงานโดยทันที
In case of found alcohol more than 100 Mg % - For employees : Stay active and do not pay one day for employees
For Sub contractor to Expulsion
- ข้อ 160 จะมีการสุ่มตรวจพนักงานที่มีพฤติกรรมน่าสงสัยและตรวจระดับสารพิษในปัสสาวะ และจะดำเนินการตามระเบียบ
There will be random checks on people with suspicious behavior, a urine test for drugs. The implementation of the regulations.
- ข้อ 161 กรณีที่เกิดอุบัติเหตุในเขตโรงงาน จะตรวจสอบว่ามีสาเหตุมาจากสุรา ยาเสพติดและเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์หรือไม่
และจะดำเนินการตามระเบียบบริษัทต่อไป
In cases of accident in the factory. If caused by alcohol or drugs, it must be follow by companies rule.

หมวด 24 วินัยและการลงโทษ

Chapter 24 A discipline and punishment

- ข้อ 162 เพื่อความมีประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานของบุคคลผู้เกี่ยวข้องทุกคนที่อยู่ในเขตบริษัททั้งหมด บริษัทกำหนดกฎข้อบังคับ
ด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย เพื่อให้บุคคลทุกคนต้องปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
For disorder in the work of the person who everyone in the company the company has set rules Safety of this to all persons required to comply strictly
- ข้อ 163 หากมีผู้ใดฝ่าฝืนหรือจงใจฝ่าฝืนกฎข้อบังคับนี้ ให้อำนาจหน้าที่ของหัวหน้างานพิจารณาและจะดำเนินการพิจารณา
ลงโทษตามลักษณะแห่งความผิดตามการผิด
If any person or intentionally violates the rules to avoid this, The regulations shall be deemed guilty and must be considered. Punished according to the nature of the offense, according to the case
- ข้อ 164 การขึ้นความผิดของผู้ที่กระทำผิดหรือฝ่าฝืนกฎข้อบังคับนี้ ซึ่งให้เป็นอำนาจหน้าที่ของหัวหน้างานพิจารณา
ระดับความผิดอาชีวอนามัย โดยให้คำนึงถึงลักษณะการผิดของผู้ที่ฝ่าฝืนกฎข้อบังคับ และให้ส่งสำเนาไปยังส่วน
ทรัพยากรมนุษย์และศูนย์ความปลอดภัยอาชีวอนามัย เพื่อพิจารณาการดำเนินการลงโทษตามที่ได้กระทำไว้ ดังนี้
Points on the fault of the offense or violation of this regulation. Which is responsible from the safety officer supervisor level and above to send a report to the superiors of these individuals who violate the rules and send copies to the human resources and SHE Center role. To consider disciplinary action and penalties as follows

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

| | | |
|---|--|--------------------|
|  | หมายเลขเรื่อง : S-SMS-801 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพ No./Subject แนวคิดในการทำงาน Environment Occupational Health and Safety Rules | หน้า Page 19/23 |
|---|--|--------------------|

การลงโทษความผิดกรณีที่เป็น : พนักงานของบริษัท

Penalty case is an employee of the company.

- ครั้งที่ 1 : ตักเตือนด้วยวาจา
- No. 1 : a verbal warning
- ครั้งที่ 2 : ตักเตือนด้วยลายลักษณ์อักษร
- NO 2 : a written warning
- ครั้งที่ 3 : พักงานและไม่จ่ายค่าจ้าง 2 วัน กรณีกระทำผิดกฎข้อบังคับ เป็นครั้งที่ 2 ที่เกิดขึ้นภายในปีเดียวกัน
- No. 3 : Stay active and do not pay for 2 days in case of a breach of Rule 2, which occurs within the same year
- ครั้งที่ 4 : ไล่ออก กรณีเป็นการกระทำผิดกฎข้อบังคับ เป็นครั้งที่ 3 ที่เกิดขึ้นภายในปีเดียวกัน
- NO 4 : Expulsion is the case of breach of regulation 3, which occurs within the same year

การลงโทษความผิดกรณีที่เป็น : ผู้รับเหมาและบุคคลภายนอก

Punishment if the case is contractors and third parties.

- ครั้งที่ 1 : ตักเตือนด้วยวาจา
- No. 1 : a verbal warning
- ครั้งที่ 2 : ไล่ออก กรณีเป็นการกระทำผิดกฎข้อบังคับ เป็นครั้งที่ 2 ที่เกิดขึ้นภายในปีเดียวกัน
- NO 2 : Expulsion Case No. 2 is a regulatory violation that occurs within the same year

ทั้งนี้เมื่อบังคับใช้ ตั้งแต่วันที่ 15 มิถุนายน พ.ศ. 2558 เป็นต้นไป

The entry into force Since June 15, 2015 onward

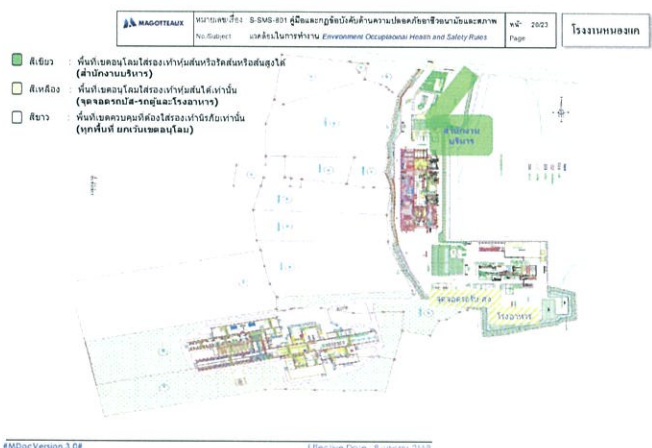
จึงประกาศมาให้ทราบและยึดถือในการปฏิบัติงานกฎข้อบังคับอย่างเคร่งครัด
The announcements came to know and adhere to strict regulatory compliance.

นางสาว
ผู้แทนกรรมการ / ประธานคณะกรรมการ
จากหน่วยงาน อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
Plant Director / Chairman of Occupational health and safety committee

Plant Director / Chairman of Occupational health and safety committee

#MDocVersion:3.0#

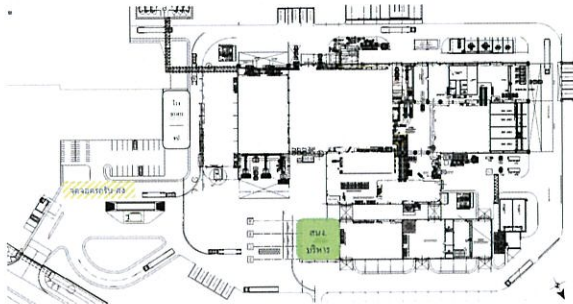
Effective Date : 8 เมษายน 2559



#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

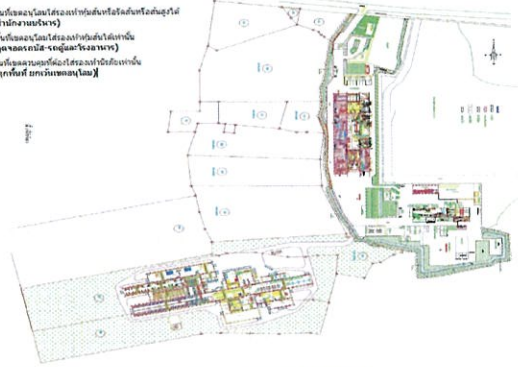
- เขียว : พื้นที่ปลอดภัยในโรงงานสำหรับพื้นที่สีเขียว (สำหรับงานกลางแจ้ง)
 สีส้ม : พื้นที่ปลอดภัยในโรงงานสำหรับพื้นที่สีส้ม (จากอาคารสี-จุดอันตราย)
 สีขาว : พื้นที่ปลอดภัยในโรงงานสำหรับพื้นที่สีขาว (ทุกพื้นที่ ยกเว้นพื้นที่สีเขียว)



#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

- เขียว : พื้นที่ปลอดภัยในโรงงานสำหรับพื้นที่สีเขียว (สำหรับงานกลางแจ้ง)
 สีส้ม : พื้นที่ปลอดภัยในโรงงานสำหรับพื้นที่สีส้ม (จากอาคารสี-จุดอันตราย)
 สีขาว : พื้นที่ปลอดภัยในโรงงานสำหรับพื้นที่สีขาว (ทุกพื้นที่ ยกเว้นพื้นที่สีเขียว)



#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

| ข้อ | รายละเอียดที่แก้ไข | หมายเหตุ |
|---------|---|--|
| ข้อ 3 | เพิ่ม โรงงานสีทิพย์ | |
| ข้อ 10 | ต้องสวมหมวกนิรภัยสวมแว่นตาและใส่รองเท้าบู๊ตในเขตพื้นที่โรงงาน | ตามมติ สปอ. เรื่อง อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขั้นพื้นฐาน |
| ข้อ 42 | เมื่อซ่อมแซมเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต้องติดป้ายหยุด และแขวนป้าย | ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง ไฟฟ้า |
| ข้อ 55 | ต้องมีรายละเอียดข้อมูลด้านความปลอดภัยในการใช้สารเคมี safety data sheet : SDS สำหรับสารเคมีที่นำมาใช้ในโรงงาน | GHS requirements Globally Harmonized System of Classification and Labelling |
| ข้อ 73 | เพิ่ม กฎกระทรวงฯ เรื่อง เครื่องจักร ปั่นเงิน หม้อไอน้ำ พ.ศ. 2552 (ครบ) | |
| ข้อ 85 | ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยชนิดเต็มตัว | Group magotiaux requirement |
| ข้อ 106 | ห้ามเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน | กฎกระทรวง เรื่อง ที่อยู่อาศัย |
| ข้อ 111 | ต้องมีผ้าไปกั้นไฟ หรือวัสดุที่ไม่ติดไฟ เช่น แผ่นโลหะ เพื่อป้องกันระหว่างพื้นที่ทำการเชื่อม กับพื้นที่อื่น ๆ | ตามมติที่ประชุมชี้แจงผู้รับหมายประจำปี 2558 |
| ข้อ 122 | ต้องตรวจสอบเครื่องฟิวส์ ว่าจำนวนรอบของเครื่องฟิวส์สัมพันธ์กับจำนวนรอบของเครื่องเชื่อม | ตามคู่มือการใช้เครื่องจักร |
| ข้อ 124 | ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้ พร้อมติดป้าย ชำรุด ห้ามใช้งาน | ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง ไฟฟ้า |
| ข้อ 134 | กำหนดปริมาณออกซิเจนในอากาศระหว่าง 19.5 ถึง 23.5 % โดยปริมาตร | ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง ที่อยู่อาศัย |
| ข้อ 142 | เพิ่ม เข็มขัดนิรภัย สำหรับการทำงาน และรถตก | ตามประกาศกระทรวงฯ เรื่อง เครื่องจักร |
| ข้อ 155 | กรณีพบสารในลมหายใจ ระหว่าง 50-99 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ จะออกหนังสือเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรทั้งพนักงานและผู้บริหาร กรณีตรวจพบสารในลมหายใจ มากกว่า 100 มิลลิกรัมเปอร์เซ็นต์ ให้ส่งโทษโดยได้ออกกรณีเป็นผู้รับโทษ และให้ลงโทษพนักงานกรณีเป็นพนักงาน | มติ สปอ. เดือน มี.ค. 58 |
| หน้า 18 | เพิ่ม แผนผัง โรงงานสีทิพย์ | |
| ข้อ 50 | เพิ่มเติม การอ้างอิง คู่มือการปฏิบัติงานสารเคมีและวัตถุอันตรายตามประกาศกรมโรงงานอุตสาหกรรม (S-EMS401) เข้าไปเพื่อความชัดเจนในการอ้างอิงและปฏิบัติตาม | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 8 เมษายน 2559

คู่มือความปลอดภัย ในการทำงานของผู้รับเหมา

Contractor Safety Manual

EHS Center

MAGOTTEAUX



ระเบียบการเข้า – ออก สำหรับยานพาหนะ

- เข้า ออก เขตบริษัท จะต้องให้ ปรก.ตรวจคันทุกครั้ง
- ขับขี่ยานพาหนะตามช่องทางที่กำหนดอย่างเคร่งครัด
- ใช้ความเร็วไม่เกิน 30 กม./ชม.
- จอดยานพาหนะในบริเวณที่กำหนดเท่านั้น (เขียว, เหลือง, แดง)
- รถยนต์ต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับขี่
- รถจักรยานยนต์ต้องใส่หมวกนิรภัยทั้งคนขับและคนซ้อน

กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย

อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๕

ข้อ ๓ ให้นายจ้างจัดให้มีข้อบังคับและคู่มือว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานไว้

สถานประกอบกิจการ

ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัยในการทำงานตามวรรคหนึ่ง อย่างน้อยต้องกำหนดขั้นตอนและวิธีการปฏิบัติงานที่ปลอดภัยเพื่อควบคุมมิให้มีการกระทำที่อาจก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ทั้งนี้ นายจ้างต้องจัดให้มีการอบรมและฝึกปฏิบัติงานกว่าลูกจ้างจะสามารถทำงานได้อย่างถูกต้อง ปลอดภัย รวมทั้งจัดวางระบบควบคุม กำกับ ดูแล โดยกำหนดให้เป็นหน้าที่รับผิดชอบของเจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงาน **ทุกระดับ**

ข้อ ๔ ให้นายจ้างซึ่งมีผู้รับเหมาขั้นต้นหรือผู้รับเหมาช่วงเข้ามาปฏิบัติงานในสถาน

ประกอบกิจการ จัดให้มีข้อบังคับและคู่มือตามข้อ ๓ สำหรับผู้รับเหมาดังกล่าว เพื่อกำกับดูแลการ
ดำเนินงานของผู้รับเหมาให้เป็นไปตามกฎกระทรวงนี้

นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท มากอตโต จำกัด เป็นผู้ผลิตและส่งออกอุปกรณ์สำหรับอุตสาหกรรมซีเมนต์และ เหมืองแร่ โดยบริษัทถือว่า ระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นสิ่งสำคัญต่อการดำเนินธุรกิจ ซึ่งต้องมีการสื่อสารให้พนักงานทุกคนได้ทราบและเข้าใจ และสามารถนำไปปฏิบัติได้อย่างเหมาะสม โดยมีแนวทางการดำเนินงานดังนี้

1. จัดให้มีระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย OHSAS18001 และการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ
2. จัดให้มีการควบคุมและป้องกันอันตรายจากความเสี่ยงในบริษัท เช่น เตาหลอมระเบิด หรือสะเก็ดไฟที่ออกจากเตาหลอม และเสี่ยงจากการทำงาน
3. ปรับปรุงการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ รวมถึงโรคอันเนื่องมาจากการทำงานต่อบุคลากรทุกคนอย่างต่อเนื่อง
4. จัดให้ระบบอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เป็นหน้าที่ความรับผิดชอบของบุคลากรทุกคน
5. จัดให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการให้ข้อคิดเห็นและปฏิบัติตามนโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
6. สนับสนุนและส่งเสริมให้มีทรัพยากร รวมถึงบุคลากรในการดำเนินการระบบการจัดการ อาชีวอนามัยและความปลอดภัยอย่างเพียงพอ

EHS Center

MAGOTTEAUX

EHS Center

MAGOTTEAUX

นโยบายสิ่งแวดล้อม

มากอตโตเป็นผู้ผลิตและส่งมอบลูกบดสำหรับอุตสาหกรรมซีเมนต์และเหมืองแร่ ซึ่งตระหนักและยึดมั่นในความรับผิดชอบต่อสิ่งแวดล้อม โดยมีแนวทางการดำเนินงาน ดังนี้

1. จัดให้มีระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO14001) และดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อมให้ถูกต้องตามกฎหมายและข้อกำหนดอื่น ๆ
2. ปรับปรุงการดำเนินงานการจัดการสิ่งแวดล้อมและป้องกันมลพิษอย่างต่อเนื่อง
3. ใช้พลังงานในกระบวนการผลิตอย่างคุ้มค่า
4. ปฏิบัติตามระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด

EHS Center

MAGOTTEAUX

พฤติกรรมที่ปลอดภัย
เป็นความรับผิดชอบของทุกคน
Safety behavior is the responsibility of each of us.

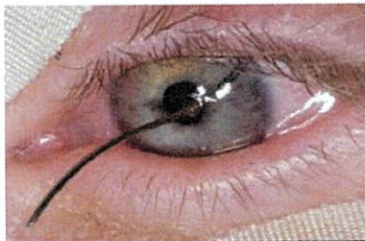
อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



🎯 = จุดรวมพล Meeting Point



ตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดกับผู้รับเหมา



แปรงลวดขัดสนิมแทงตา



ล้มใส่ตะกรง
ขณะเติมกรด



บาดเจ็บล้มกลิ้งว่า การทำงานตามขั้นตอน
เป็นลารล่าช้า...โปรดดูภาพนี้

ตกจากที่สูง

EHS Center

MAGOTTEAUX

ตัวอย่างอุบัติเหตุที่เกิดกับผู้รับเหมา



ทำงานบนที่สูงไม่ใช้สายรัดกันตก



ซ่อมเครื่องจักร
ไม่ปิดเครื่อง



ก๊าซระเบิด



ไฟฟ้าแรงสูงช็อต

EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของมากอตโตจะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากหน่วยงานความปลอดภัยของมากอตโตและต้องติดบัตรตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่ของมากอตโต



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

1. ผู้รับเหมาต้องสวมหมวกนิรภัยและรองเท้าเซฟตี้(รองเท้าหัวเหล็ก)และต้องแต่งกายด้วยชุดที่สุภาพห้ามสวมกางเกงขาสั้นห้ามใส่เสื้อแขนกุดตลอดเวลาที่เข้ามาในพื้นที่ของ มากอตโต



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

2. ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาตเข้าทำงานก่อนที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของ มากอตโต และต้องติดใบอนุญาต ที่หน้างานทุกครั้ง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

3. ต้องมีการป้องกันสิ่งของตกจากที่สูง และปิดกั้นบริเวณเพื่อแยกพื้นที่อันตราย



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

4. ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาต เฉพาะ ในกรณีที่มีการทำงานเสี่ยงเฉพาะ เช่น

- 4.1 ใบขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ
- 4.2 ใบขออนุญาตทำงานบริเวณถังเก็บก๊าซ แอล พี จี
- 4.3 ใบขออนุญาตทำงานบนที่สูง
- 4.4 ใบขออนุญาตทำงานในที่อับอากาศ
- 4.5 ใบขออนุญาตทำงานขุดเจาะพื้นดิน
- 4.6 ใบขออนุญาตทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง และบริเวณหม้อแปลง
- 4.7 ใบขออนุญาตใช้เครน
- 4.8 งานปิด/เปิดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทุกชนิด

EHS Center

MAGOTTEAUX



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

5. การทำงานบนที่สูงที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องมีการป้องกันการตกโดยสวม **ชุดกันตกแบบเต็มตัว** และ คล้องไว้กับจุดยึดที่มั่นคงเสมอ และคล้องตลอดเวลาขณะปฏิบัติงาน



EHS Center

MAGOTTEAUX



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

6. การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องตั้งนั่งร้านขึ้นไปทำงาน หรือกรณีที่ ไม่สามารถตั้งนั่งร้านได้ อาจใช้บันได A ขึ้นไปทำงานได้



EHS Center

MAGOTTEAUX



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

7. การทำงานบนที่สูงโดยใช้บันได A ให้ยืนทำงานได้ไม่เกินขั้นบนสุดและ รองลงมา



EHS Center

MAGOTTEAUX



กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8. นั่งร้านที่ได้มาตรฐานของ มากอตโต จะต้องประกอบไปด้วยดังนี้

8.1 นั่งร้านจะต้องมีบันไดสำหรับขึ้นไปทำงานตั้งแต่พื้นจนถึงชั้นที่ยืนปฏิบัติงาน

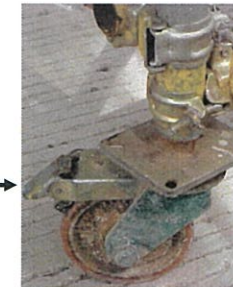


EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.2 ฐานของนั่งร้านจะต้องเป็นเพลทรอง หรือถ้าเป็นแบบมีล้อจะต้องมีที่ล็อกล้อ และต้องทำการล็อกขณะทำงานบนนั่งร้าน



ล้อนั่งร้าน ขนาด 5-7"
(Caster Jack)

EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.3 นั่งร้านที่สูงตั้งแต่ 2 ชั้นหรือ 3 เมตรขึ้นไปจะต้องมีการค้ำยัน ด้านนอกทุกด้านเพื่อป้องกันการล้ม



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.4 ชั้นบนสุดของนั่งร้านที่ยืนทำงานจะต้องปูพื้นด้วยเหล็กเต็มพื้นที่

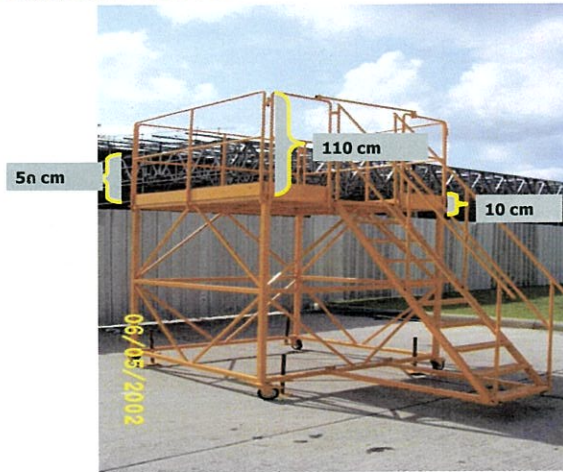


EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.5 ชั้นบนสุดของนั่งร้านจะต้องมีคอกกันกั้นตกทุกด้านที่ระยะ 1.10 เมตร 0.55 เมตร, และ 10 เซนติเมตรจากพื้นที่ที่ยืนทำงาน



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.6 ห้ามเคลื่อนย้ายนั่งร้าน
ขณะที่มีคนงานทำงาน
อยู่บนนั่งร้าน โดยเด็ดขาด



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.7 นั่งร้านที่ใช้ได้ ต้องมีป้าย “ใช้งานได้” และมีการกั้นบริเวณเพื่อ
ป้องกันสิ่งของตกหล่น ทุกครั้ง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

8.8 นั่งร้านต้องไม่ตั้งใกล้สายไฟฟ้า

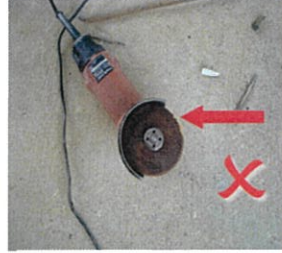


EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่นำมาใช้งานต้องอยู่ในสภาพที่ดี และไม่ชำรุดไม่มีการดัดแปลงเครื่องมือ และในกรณีที่เครื่องจักรมีจุดหมุนจะต้องมีการครอบทุกด้าน



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

9.1 ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน ห้ามนำอวัยวะส่วนใดส่วนหนึ่งสัมผัสเครื่องจักร หากต้องมีการสัมผัสเครื่องจักรต้องทำการล็อกกุญแจ แขนงป้าย ทุกครั้ง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

9.2 หลังจากทำการล็อกกุญแจ แขนงป้าย แล้ว ต้องทำการทดสอบเพื่อให้แน่ใจว่าตัดแยกแหล่งพลังงานได้ถูกต้อง เหมาะสม



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

10. สายไฟ ปลั๊กไฟที่นำมาใช้งานจะต้องมีสายดินและตัวปลั๊กให้ใช้ได้เฉพาะ Power Plug เท่านั้นในการทำงาน และสายไฟจะต้องไม่มีจุดต่อสาย



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

11. ถังแก๊สที่นำมาใช้งานจะต้องมีสภาพที่ดี พร้อมถังดับเพลิง โดยที่อุปกรณ์ทุกตัวต้องใช้งานได้และอยู่ในสภาพปกติ เช่น เรกกูเรเตอร์, ถังแก๊ส จะต้องผูกมัดด้วยโซ่หรือเชือกที่แข็งแรงเพื่อป้องกันการล้มของถังแก๊ส และการเคลื่อนย้ายถังแก๊สให้ใช้รถเข็นเท่านั้น

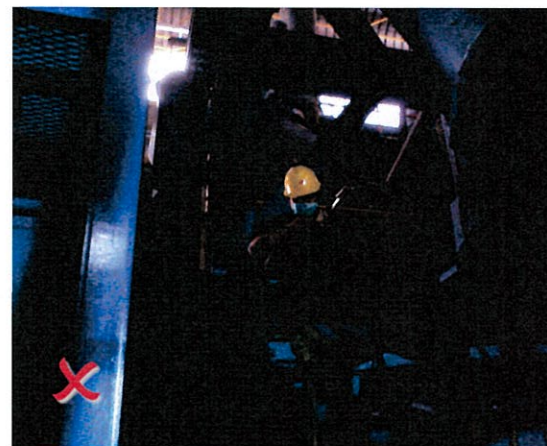


EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

11.1 ห้ามนำแก๊สทุกชนิดมาเป่าทำความสะอาดร่างกาย



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

12. ผู้รับเหมาจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอื่นๆ ตามความเหมาะสมขึ้นอยู่กับอันตรายที่มีอยู่ในพื้นที่เหล่านั้น



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

14. ผู้รับเหมาที่ต้องการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่ของ มากอตโต จะต้องทำการขออนุญาตก่อนนำเข้ามาใช้งานและต้องมีฉลากหรือ MSDS ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีตัวนั้นๆ



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

15. ห้ามรับประทานอาหารในพื้นที่ปฏิบัติงานเพราะอาจปนเปื้อนสิ่งสกปรกและสารเคมี ต้องรับประทานอาหารในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

16. ผู้รับเหมาจะต้องทำความสะอาดและทำการจัดเก็บสิ่งของและอุปกรณ์เครื่องมือและพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยหลังจากทำงานเสร็จสิ้นแล้ว และ ต้องนำขยะเหล่านั้นไปกำจัดเอง



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

17. ผู้รับเหมาจะต้องจัดทำ เจ เอส เอ JSA ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานทุกงาน และจะต้องนำมาให้ผู้อนุญาต และศูนย์ความปลอดภัยเซ็นต์ก่อนทำงานทุกครั้ง

ขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย

เจ เอส เอ = งานที่ทำ → อันตรายที่อาจเกิดขึ้น → มาตรการป้องกัน
= การถอดไข่น้ำมันกระเด็น ใส่แว่น
ไฟไหม้ ปิดแก๊สทุกครั้ง

EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

18. ห้ามให้ตรวจวัดแอลกอฮอล์ และไม่ดื่ม หรือนำเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานของ มากอตโต



EHS Center

MAGOTTEAUX

กฎระเบียบด้านความปลอดภัยของ มากอตโต

19. บทลงโทษในผู้รับเหมาที่ไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยของมากอตโต

19.1 ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษรในกรณีที่ทำผิดครั้งแรก
หรือเป็นความผิดไม่รุนแรง

19.2 ยกเลิกการจ้าง ในกรณีที่ทำผิดซ้ำ ภายใน 1 ปี

19.3 ยกเลิกการจ้างงานถาวร ในกรณีที่ทำผิดร้ายแรง

ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับพิจารณาของคณะกรรมการของ มากอตโต

EHS Center

MAGOTTEAUX

EHS Center

MAGOTTEAUX

ข้อทดสอบหลังการอบรม

EHS Center

MAGOTTEAUX

EHS Center

MAGOTTEAUX

ชื่อ - สกุล..... วันที่.....

คำสั่ง ให้ใส่เครื่องหมาย ถูก ✓ หรือ ผิด ✗ ในช่องว่างหน้าคำตอบแต่ละข้อตามที่ท่านเข้าใจ

- ผู้รับเหมาที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของมากอตโต จะต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยจากหน่วยงานความปลอดภัยของมากอตโต และจะต้องติดบัตรที่ตัวตลอดเวลาที่อยู่ในพื้นที่
- การแต่งกายของผู้รับเหมาทั่วไปจะต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างน้อย 2 อย่างก่อนเข้าประตูโรงงาน และใน ระหว่างปฏิบัติงานในโรงงานคือ รองเท้าหุ้มส้น และหมวกนิรภัย
- ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาตเข้าทำงานก่อนที่จะเข้ามาทำงานในพื้นที่ของ มากอตโต และต้องติดใบอนุญาตไปที่หน้างานทุกครั้ง

EHS Center

MAGOTTEAUX

- ผู้รับเหมาต้องขอใบอนุญาตเพิ่มในงานต่อไปนี้
 - ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับความร้อนหรือประกายไฟ
 - ใบอนุญาตทำงานบริเวณถังเก็บก๊าซ แอล พี จี
 - ใบอนุญาตทำงานบนที่สูง
 - ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ
 - ใบอนุญาตทำงานขุดเจาะพื้นดิน
 - ใบอนุญาตทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้าแรงสูง และบริเวณหม้อแปลง
 - ใบอนุญาตใช้เครน
 - งานปิด/เปิดระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทุกชนิด

- การทำงานบนที่สูงที่สูงเกิน 2 เมตร ต้องมีการป้องกันการตกโดยสวมเข็มขัดนิรภัยเต็มตัวและ คล้องไว้กับจุดยึดที่มั่นคงเสมอ และคล้องตะขอตลอดเวลาขณะที่ปฏิบัติงาน

EHS Center

MAGOTTEAUX

- ___ 6. การทำงานบนที่สูงเกิน 2 เมตร จะต้องตั้งนั่งร้านขึ้นไปทำงาน หรือกรณีที่ไม่สามารถตั้งนั่งร้านได้ อาจใช้บันได A ขึ้นไปทำงานได้
- ___ 7. การทำงานบนที่สูงโดยใช้บันได A ให้ยืนทำงานได้ทุกขั้นบันได
- ___ 8. นั่งร้านที่ได้มาตรฐานของ มากอตโต ไม่จำเป็นต้องมีบันไดขึ้นจากด้านใน ใช้วิธีปีนขึ้น จากด้านข้างนั่งร้านก็ได้
- ___ 9. เครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ ที่นำมาใช้งานต้องอยู่ในสภาพที่ดี และไม่ชำรุดไม่มีการดัดแปลงเครื่องมือ และในกรณีที่เครื่องจักรมีจุดหมุนจะต้องมีการครอบหุ้มทุกด้าน
- ___ 10. สายไฟ ปลั๊กไฟที่นำมาใช้งานจะต้องมีสายดินและตัวปลั๊กให้ใช้ได้เฉพาะปลั๊ก 2 ขาหรือ 3 ขาก็ได้

EHS Center



- ___ 11. ถังแก๊สที่นำมาใช้งานจะต้องมีสภาพที่ดี โดยที่อุปกรณ์ทุกตัวต้องใช้งานได้ และอยู่ในสภาพปกติ เช่น เรกกูเรเตอร์, ถังแก๊สจะต้องผูกมัดด้วยโซ่หรือเชือกที่แข็งแรงเพื่อป้องกันการล้มของถังแก๊ส และการเคลื่อนย้ายถังแก๊สให้ใช้รถเข็นเท่านั้น และการจุดแก๊สไฟแช็คหรือไม้ขีดไฟก็ได้
- ___ 12. ผู้รับเหมาจะต้องมีอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล อื่นๆ ตามความเหมาะสม ขึ้นอยู่กับอันตรายที่มีอยู่ในพื้นที่เหล่านั้น
- ___ 13. สามารถสูบบุหรี่ในทุกพื้นที่ของ มากอตโต
- ___ 14. ผู้รับเหมาที่ต้องการนำสารเคมีเข้ามาในพื้นที่ของ มากอตโต จะต้องทำการขออนุญาตก่อนนำเข้ามาใช้งานและต้องมี MSDS (ข้อมูลความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมีตัวนั้นๆ)

EHS Center



- ___ 15. ห้ามรับประทานอาหารในพื้นที่ปฏิบัติงาน ต้องรับประทานอาหารในพื้นที่ที่กำหนดให้เท่านั้น
- ___ 16. ผู้รับเหมาจะต้องทำความสะอาดและทำการจัดเก็บสิ่งของและอุปกรณ์ เครื่องมือและพื้นที่ปฏิบัติงานให้อยู่ในสภาพที่เรียบร้อยหลังจากทำงานเสร็จสิ้นแล้ว และ ต้องนำขยะเหล่านั้นไปกำจัดเอง
- ___ 17. ผู้รับเหมาจะต้องจัดทำ JSA ก่อนเข้ามาปฏิบัติงานทุกงานและจะต้องนำมาให้ผู้อนุญาต และศูนย์ความปลอดภัยฯ เซนต์ ก่อนทำงานทุกครั้ง
- ___ 18. ไม่ดื่มเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ และนำเครื่องดื่มที่มีแอลกอฮอล์ เข้ามาในพื้นที่ปฏิบัติงานของ ตลอดจน พกพาอาวุธ, ยาเสพติดเข้ามาในมากอตโต

EHS Center



- ___ 19. บทลงโทษในกรณีที่ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบข้อบังคับด้านความปลอดภัยของ มากอตโต
1. ตักเตือนผู้รับเหมาเป็นลายลักษณ์อักษร ถ้าทำผิดครั้งแรก
 2. ครั้งที่ 2 ปรับ 10,000 บาท
 3. ครั้งที่ 3 ถูกห้ามเข้าโรงงาน
- ___ 20. งานใด ๆ ที่ไม่เคยทำ คุณคนอื่นแล้วก็ตามเขาก็ได้ ไม่ต้องถามใคร

EHS Center



ชื่อ.....สกุล.....วันที่.....

1. _____ (ถูก หรือผิด)

2. _____ (ถูก หรือผิด)

3. _____ (ถูก หรือผิด)

4. _____ (ถูก หรือผิด)

5. _____ (ถูก หรือผิด)

6. _____ (ถูก หรือผิด)

7. _____ (ถูก หรือผิด)

8. _____ (ถูก หรือผิด)

9. _____ (ถูก หรือผิด)

10. _____ (ถูก หรือผิด)

11. _____ (ถูก หรือผิด)

12. _____ (ถูก หรือผิด)

13. _____ (ถูก หรือผิด)

14. _____ (ถูก หรือผิด)

15. _____ (ถูก หรือผิด)

16. _____ (ถูก หรือผิด)

17. _____ (ถูก หรือผิด)

18. _____ (ถูก หรือผิด)

19. _____ (ถูก หรือผิด)

20. _____ (ถูก หรือผิด)

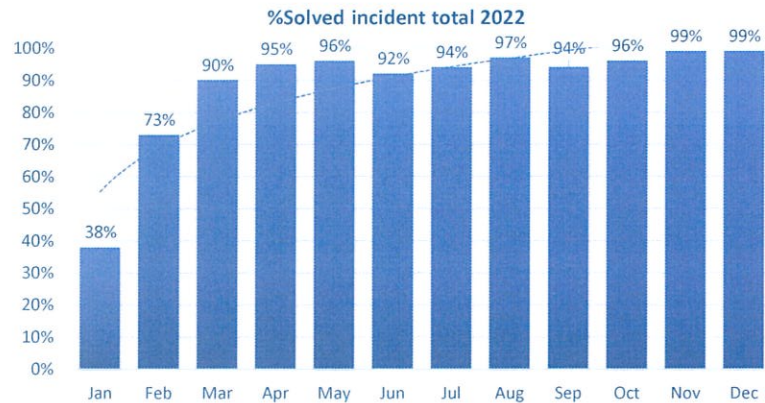
EHS Center

MAGOTTEAUX

ภาคผนวก ข-22

สรุปรายงานผลการตรวจสอบความปอดภัยในการทำงาน

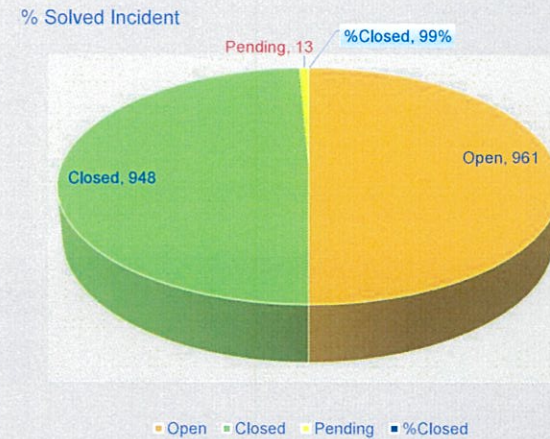
EHS 2022 Performance_MCL3



Unsafe act & Unsafe Con. (Processing) on Dec 2022


Near miss >>>

- ไฟแสงสว่าง HT6-7
- ไฟแสงสว่างบริเวณหน้าห้องบอล 6-16
- บันไดบริเวณหน้างาน Loop
- พื้นกระเบื้อง Office สำนักงาน



ภาคผนวก ข-23

เอกสารการตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตราย
ส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

|  | | S-EMS-702 : การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล สำหรับโรงงานลูกบดฯ (MCL3) | | | | | | | | | | | | | | หน้า 5 / 5 |
|---|--|--|-------------------|------------------|---------------------|-------------------------------------|---------------------------|--|----------------------|---------------|-------------------------------------|--------------------------|--------------|-----------------|--|------------|
| ที่ | ประเภทงาน | ชนิดอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล (PPE) | | | | | | | | | | | | | | ผู้อนุมัติ |
| | | หมวก นิรภัย | รองเท้า นิรภัย | แว่นตา นิรภัย | หน้ากาก กรองฝุ่น | หน้ากาก กรองสารเคมี/ ฟุ้งโลหะ | ปลั๊กอุดหู / ที่ครอบหู | กระบัง หน้า / แว่นตา ลดแสงจ้า | กระบังหน้า ชนิดใส | ถุงมือ ผ้า | ถุงมือ หนัง / กันความ ร้อน | ถุงมือ กันสาร เคมี | ถุงมือกันบาด | ชุดกัน ไฟฟ้า | | |
| คุณภาพและเทคโนโลยี | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานเตรียมทรายและตรวจสอบคุณภาพ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | | |
| 2 | งานตรวจสอบเรซิน | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | | |
| 3 | งานตรวจสอบ Catalyst | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | ✓ | - | - | | |
| 4 | งานตรวจสอบคุณภาพในห้อง lab | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | - | ✓ | - | - | - | | |
| 5 | งานเจาะ / เจียร์ / ขัดลูกบดเพื่อทดสอบคุณภาพ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | | |
| 6 | งานตรวจสอบลูกบด (Testmill, เก็บบด) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | | |
| เคาอบรูป | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานอบรูปลูกบด | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | - | - | | |
| 2 | งานขนย้ายถังบรรจุลูกบด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | ✓ | - | - | ✓ | - | - | | |
| 3 | งานเดินเครนทั่วไป | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | | |
| 4 | งานขนย้ายบดโดยรถบรรทุก / รถโฟล์คลิฟท์ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | - | - | - | - | - | | |
| 5 | งานบรรจุลูกบดลงถุง / ถัง | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | - | | |
| โรงงานผลิตลูกบด 3 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานหลอมเหล็ก | ✓ | ✓ | ✓ | | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 2 | งานควบคุมค่าเคมี (โพลีคาร์บอเนต, ขัดตัวอย่าง) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 3 | งานปั้นแบบ Core Shooter | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 4 | งานเทน้ำเหล็ก | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 5 | งานเตรียมทราย (ตรวจสอบคุณสมบัติของทราย) | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | - | - | ✓ | - | - | - | | |
| 6 | งานเดินเข้ารับน้ำเหล็ก | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 7 | งานคัดแยกขนาด | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | - | - | - | | |
| Production Support and Refractory | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานรื้อและตัดเตา / เบ้า / เตาเท | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 2 | งานเปลี่ยนชิ้นส่วนเตาเท | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| 3 | งานเตรียมวัตถุดิบ CHARGE PREP | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | - | - | - | - | | |
| 4 | งานควบคุมเศษเหล็ก | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | - | - | - | - | | |
| ซ่อมบำรุงและวิศวกรรม | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานซ่อมเครื่องจักร / PM เครื่องจักร | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | ✓ | - | - | ✓ | | |
| จัดส่ง | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานตรวจรับ / จัดเก็บ / จัดส่งสินค้าสำเร็จรูปแบบถุงและถัง | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | - | | |
| พิเศษ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานรับและจัดเก็บวัสดุ/วัตถุดิบ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | - | - | - | - | | |
| อื่นๆ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | งานทั่วไปหรือผู้เยี่ยมชม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | - | ✓ | - | - | ✓ | - | - | - | - | | |

หมายเหตุ : มาตรฐานนี้เป็นข้อกำหนดการใช้อุปกรณ์ในภาพรวมของแต่ละหน่วยงานเท่านั้น โดยให้หัวหน้างานเป็นผู้ตรวจสอบในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยให้เหมาะสมกับหน่วยงานด้วย

ภาคผนวก ข-24

เอกสารการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง
และอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน

[illegible][illegible][illegible]

| MAGOTTEAUX | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ TEA Sensor | | F-EMS-723 (16 มิ.ย. 58) | | | | | | | | |
|--|--|------------|---|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|----------|
| วันที่ 12 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565 | ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว | | ผู้ดำเนินการ : ผู้ตรวจสอบ : นายเอก ชูแก้ว | | | | | | | | |
| รายการ | ตำแหน่ง | Detector 1 | Detector 2 | Detector 3 | Detector 4 | Detector 5 | Detector 6 | Detector 7 | Detector 8 | Detector 9 | หมายเหตุ |
| | | MCL3 | | | | | | | | | |
| 1. ตรวจสอบชุดควบคุม (TEA Control Panel) @ จะตรวจสอบสถานะการทำงานของโมดูล alarm, trouble คำสั่งต่างๆ @ ตรวจสอบไฟแสดงสถานะหน้าปัดความกดอากาศใช้งานได้ถูกต้อง @ ตรวจสอบอุปกรณ์การไหลของสารเคมี อยู่ในเกณฑ์ปกติ @ อุปกรณ์ที่เชื่อมต่อระบบไม่ชำรุด @ สายไฟฟ้าความจุลสูง (Thermocouple) ไม่หลุดหลวม @ สัญญาณเตือนและเสียง alarm สามารถใช้งานได้ปกติ | | | | | | | | | | | |
| 2. ตรวจสอบภาพ Sensor detector @ อุปกรณ์ไม่ชำรุด แตกหัก @ จุดต่อสายยังไม่หลุดหลวม @ สภาพห้องสะอาดทั่วทั้งระบบด้วย @ ภาพจากกล้องมีแสงไม่มืดเป็นแถบสลับกัน @ ไม่มีวัตถุสิ่งของวางขวางหัว sensor | | | | | | | | | | | |
| 3. ผู้ควบคุมต้องแจ้งผลที่ได้ตรวจสอบ บันทึกผลการตรวจ | | | | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | |
| 3,4,5,6 ยกเลิกการใช้งาน | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---------------------------------------|----------|-------------------------------|----------|--|----------|-------------------------------|----------|----------------------|----------|----------------------------|----------|----------|
| MAGOTTEAUX | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ Gas Detector | | | | | | | | | | F-EMS-725 (16 มิ.ย. 58) | | |
| วันที่ 12 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565 | | <input type="checkbox"/> MCL1 | | <input type="checkbox"/> MCL2 | | <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | <input type="checkbox"/> MCL4 | | ผู้ดำเนินการ: นายนอก | | ผู้ตรวจสอบ: นายนอก พุกค้อม | | |
| รายการ | ตำแหน่ง | หน่วย 01 | หน่วย 02 | หน่วย 03 | หน่วย 04 | หน่วย 05 | หน่วย 06 | หน่วย 07 | หน่วย 08 | หน่วย 09 | หน่วย 10 | หน่วย 11 | หน่วย 12 | หมายเหตุ |
| 1. ตรวจสอบสถานะ DCP (Detector Control Panel) ① หน้าจอแสดงสถานะการทำงานปกติ มี alarm, trouble ต่างที่ปรากฏ ② หลอดไฟแสดงสถานะพร้อมแบตเตอรี่สามารถใช้งานได้ปกติ ③ เซ็นเซอร์ตรวจจับก๊าซในสถานะปกติ อยู่ในเกณฑ์ปกติ ④ ปุ่ม-สวิตช์ ที่แผงควบคุมใช้งานได้ ⑤ สายไฟที่สายจุดตัด (Thermopile) ไม่หลุดหลวม ⑥ สัญญาณแสดงและเสียง alarm สามารถใช้งานได้ปกติ 2. ตรวจสอบ Sensor detector ① อุปกรณ์ไม่ปรากฏความผิดปกติ ② จุดต่อสายไฟไม่หลวม ③ การติดตั้งตามข้อกำหนดของคู่มือ ④ อุปกรณ์การตรวจสอบไม่พบสัญญาณผิดปกติ ⑤ อุปกรณ์การตรวจสอบไม่พบสัญญาณผิดปกติ ⑥ ในวัตถุที่ติดตั้งตรวจสอบการรั่วซึม 3. อุปกรณ์ต้องมีการตรวจสอบได้ผลจาก 10 มิติ ของตาราง | | | | | | | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|--|------|----------------------------------|----------|--------------------------------|--|----------------------|--|----------------------------|--|----------------------------|--|
| MAGOTTEAUX | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบบรไฟดับเพลิง | | | | | | | | | | F-EMS-727 (16 มิ.ย. 58) | |
| วันที่ 14 เดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565 | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | | <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | | <input type="checkbox"/> ไม่พบ | | ผู้ดำเนินการ: นายนอก | | ผู้ตรวจสอบ: นายนอก พุกค้อม | | | |
| รายการตรวจสอบ | พื้นที่ | MCL1 | MCL2 | MCL3 | หมายเหตุ | | | | | | | | |
| 1. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 2. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 3. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 4. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 5. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 6. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 7. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 8. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 9. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 10. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| 11. สภาพบรไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดี ไม่พบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | |

8MDocVersion : 1.08

คำสั่ง W-EMS-704 / ของเวลาการรับ 3 มิ

| | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---------|---|----------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|-------------------------------|----------|----------------------|----------|----------------------------|----------|----------|
| MAGOTTEAUX | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | | | | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | |
| ประจำเดือน กรกฎาคม พ.ศ. 2565 | | <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | <input type="checkbox"/> MCL4 | | <input type="checkbox"/> MCL5 | | <input type="checkbox"/> MCL6 | | ผู้ดำเนินการ: นายนอก | | ผู้ตรวจสอบ: นายนอก พุกค้อม | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | หน่วย 01 | หน่วย 02 | หน่วย 03 | หน่วย 04 | หน่วย 05 | หน่วย 06 | หน่วย 07 | หน่วย 08 | หน่วย 09 | หน่วย 10 | หน่วย 11 | หน่วย 12 | หมายเหตุ |
| 1. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน 2. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน 3. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน 4. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน 5. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน 6. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | | | | | | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---------|---|------|----------------------------------|------|--------------------------------|------|----------------------|------|----------------------------|-------|----------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|--------|
| MCL | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบถังดับเพลิงมือถือ | | | | | | | | | | F-EMS-729 (16 มิ.ย. 58) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ 25 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | | <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | | <input type="checkbox"/> ไม่พบ | | ผู้ดำเนินการ: นายนอก | | ผู้ตรวจสอบ: นายนอก พุกค้อม | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการตรวจสอบ | พื้นที่ | MCL1 | MCL2 | MCL3 | MCL4 | MCL5 | MCL6 | MCL7 | MCL8 | MCL9 | MCL10 | MCL11 | MCL12 | MCL13 | MCL14 | MCL15 | MCL16 | MCL17 | MCL18 | MCL19 | MCL20 | MCL21 | MCL22 | MCL23 | MCL24 | MCL25 | MCL26 | MCL27 | MCL28 | MCL29 | MCL30 | MCL31 | MCL32 | MCL33 | MCL34 | MCL35 | MCL36 | MCL37 | MCL38 | MCL39 | MCL40 | MCL41 | MCL42 | MCL43 | MCL44 | MCL45 | MCL46 | MCL47 | MCL48 | MCL49 | MCL50 | MCL51 | MCL52 | MCL53 | MCL54 | MCL55 | MCL56 | MCL57 | MCL58 | MCL59 | MCL60 | MCL61 | MCL62 | MCL63 | MCL64 | MCL65 | MCL66 | MCL67 | MCL68 | MCL69 | MCL70 | MCL71 | MCL72 | MCL73 | MCL74 | MCL75 | MCL76 | MCL77 | MCL78 | MCL79 | MCL80 | MCL81 | MCL82 | MCL83 | MCL84 | MCL85 | MCL86 | MCL87 | MCL88 | MCL89 | MCL90 | MCL91 | MCL92 | MCL93 | MCL94 | MCL95 | MCL96 | MCL97 | MCL98 | MCL99 | MCL100 |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

8MDocVersion : 1.08

[illegible][illegible]

| MCL | | บันทึกการตรวจสอบ CO2 Station | | | | | | | P-235-707 F-28 (Rev. 51) | | |
|--|--|--|--|-------------|--|----------|--|-------------------------|-----------------------------|------------------------|--|
| | | <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | | | | | | | | |
| วันที่ 18 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 | | ปกติ | | X ดีผิดปกติ | | ⊗ แย่มาก | | ผู้ดำเนินการ: จักรพันธ์ | | ผู้ตรวจสอบ: นวเดช-ทศพร | |
| ตำแหน่ง | | HT1 | | HT2 | | MST | | HT3 | | HT4 | |
| รายการฯ | | | | | | | | | | | |
| | | MCL1 | | MCL2 | | MCL3 | | MCL4 | | MCL5 | |
| 1. ตรวจสอบการทำงานของ CO2 ของระบบ Oil quenching ดังนี้ | | | | | | | | | | | |
| ① ตั้งระดับถัง CO2 ขนาด 100 ปอนด์ที่ระดับ 8 หรือ 10 ลิ้นและยังเปิดช่องทาง 1 ลิ้นด้วย | | | | | | | | | | | |
| ② สภาพของถัง, วาล์ว, ท่อ, ทารั่วต่างๆ ไม่ชำรุด | | | | | | | | | | | |
| ③ สภาพท่อระหว่างถังกับโถเก็บขยะ และโถดูดกลิ่น | | | | | | | | | | | |
| ④ หัวครอบยางถังเก็บกลิ่น (สำหรับโถดูดกลิ่นและโถเก็บขยะ) | | | | | | | | | | | |
| 2. ตรวจเช็คตู้ควบคุม FCP (Fire Control Panel) | | | | | | | | | | | |
| ① เบ้าของแบตเตอรี่สภาพทำงานปกติไม่มี alarm, trouble ต่างๆ ที่น่าใจ | | | | | | | | | | | |
| ② หม้อไฟฟ้าแสดงสถานะการทำงานตามหมายเลขไม่พบไฟติดดวง | | | | | | | | | | | |
| ③ ชุดควบคุมอุณหภูมิ (Temp controller) วัสดุตามชุดควบคุมปกติ | | | | | | | | | | | |
| ④ ปรับ-รีเซ็ต ระบบควบคุมไม่ได้ขาด | | | | | | | | | | | |
| ⑤ สายไฟฟ้าความร้อน (Therminal) ไม่หลุดหลวม | | | | | | | | | | | |
| ⑥ Battery Supply กระแสไฟฟ้าไม่ต่ำกว่า 12VDC / Cell | | | | | | | | | | | |
| ⑦ ระบบ Battery Charger สามารถใช้งานได้ปกติ | | | | | | | | | | | |
| ⑧ สัญญาณเตือนภัยเสียงเตือน ได้ทำงานได้ปกติ | | | | | | | | | | | |
| 3. การเดินสายทดสอบระบบ Manual test Automatic (เหตุการณ์เกิดขึ้นเท่านั้น) | | | | | | | | | | | |
| 4. สภาพด้านอิเล็กทรอนิกส์ของระบบมีการทำงาน ตามสัญญาณทั่วไป | | | | | | | | | | | |
| 5. สภาพของตู้ควบคุมระบบอื่นเพิ่มเติม ดังตารางแยกต่างหากและไม่มีส่วนเกี่ยวข้อง | | | | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | |

[illegible]

ร่างกฎ W-EMS-704 / ระบอบการควบคุม 3 D

#MDocVersion: 1.0#

ร่าง W-CMS-704 / ระบบการคิดเงิน 3 ปี

ร่างกฎ W-EMS-704 / ระบอบการควบคุม 3 D

#MDocVersion: 1.0#

ร่าง W-CMS-704 / ระบบการคิดเงิน 3 ปี

| | | | | | | | |
|---|---------|---|------|-----------------------|----------|----------------------------|--|
| | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบรถโฟล์คดับเพลิง | | | | F-EMS-727 (16 มิ.ย. 58) | |
| วันที่ 29 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ ⊗ เกินขีด | | ผู้ดำเนินการ: นาย พลา | | ผู้ตรวจสอบ: นายเอก ทุกข้อ | |
| รายการตรวจสอบ | พื้นที่ | MCL1 | MCL2 | MCL3 | หมายเหตุ | | |
| 1. สภาพรถโฟล์ค ต้องอยู่ในสภาพดีพร้อมใช้งาน | | | | ✓ | | | |
| 2. สภาพเครื่องยนต์ และถังแก๊ส อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน | | | | ✓ | | | |
| 3. สภาพรถถังดับเพลิงปริมาณเต็มต้องสามารถปฏิบัติงานที่กำหนด | | | | ✓ | | | |
| 4. สภาพพาวเวอร์สวิตช์สลับไฟ ต้องเปิด-ปิด ย่อมและไม่ชำรุด | | | | ✓ | | | |
| 5. สภาพหัวฉีดโฟล์ค จัดต่อระบบไว้ ไม่ชำรุดแตกหัก | | | | ✓ | | | |
| 6. ปริมาณน้ำมันสำรองต้องอยู่ในปริมาณที่กำหนด มีอย่างน้อย 30 ลิตร | | | | ✓ | | | |
| 7. ระบบวาล์วและท่อส่งน้ำ ต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีรั่วหรือชำรุด | | | | ✓ | | | |
| 8. สายฉีดน้ำพร้อมใช้งาน ความ 2 เส้น | | | | ✓ | | | |
| 9. ความสะอาดทั่วไป | | | | ✓ | | | |
| 10. สภาพแวดล้อมทั่วไป | | | | ✓ | | | |
| 11. ทดสอบการใช้งาน (ทดสอบทุก 3 เดือน) | | | | ✓ | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | |
| <div>ผู้บันทึกการตรวจสอบ</div> <div>นาย นฤพล พงษ์ไทย</div> <div>นายเอก ทุกข้อ</div> | | | | | | | |

MSDocVersion : 1.06

อ้างอิง W-EMS-704 / ระยะเวลาการจัดเก็บ 3 ปี

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---|----|-----------------|----|----------------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|---------------|----|----|----|----------|
| | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | | | | | | | | | | | |
| ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ เตาหลอม | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เบี่ยงฉุกเฉิน | | | | สายรัดผู้นั่ง | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองลำคอ | | | | หมายเหตุ |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. อุปกรณ์สะอาดไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 5. หัวรัดฉุกเฉิน อุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 5 | 11 | 19 | 26 | 5 | 11 | 19 | 26 | 5 | 11 | 19 | 26 | 5 | 11 | 19 | 26 | |
| สรุปผล : | | *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>ผู้บันทึกการตรวจสอบ</div> <div>นาย นฤพล พงษ์ไทย</div> <div>นายเอก ทุกข้อ</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่บันทึก 31 สิงหาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---|----|-----------------|----|----------------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|---------------|----|----|----|----------|
| | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | | | | | | | | | | | |
| ประจำเดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ แอร์คอน | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เบี่ยงฉุกเฉิน | | | | สายรัดผู้นั่ง | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองลำคอ | | | | หมายเหตุ |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. อุปกรณ์สะอาดไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 5. หัวรัดฉุกเฉิน อุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 5 | 11 | 19 | 26 | 5 | 11 | 19 | 26 | 5 | 11 | 19 | 26 | 5 | 11 | 19 | 26 | |
| สรุปผล : | | *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>ผู้บันทึกการตรวจสอบ</div> <div>นาย นฤพล พงษ์ไทย</div> <div>นายเอก ทุกข้อ</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่บันทึก 31 สิงหาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|----|-----------------|----|---------------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|---------------|----|----|----|----------|
| | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ SCBA | | | | F-EMS-729 (8 เม.ย. 59) | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ 31 เดือน สิงหาคม พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ เตาหลอม | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เบี่ยงฉุกเฉิน | | | | สายรัดผู้นั่ง | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองลำคอ | | | | หมายเหตุ |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > หน้ากากไม่แตกชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > สายพลาซิกต้องเชื่อมต่อไม่ขาด และอุปกรณ์ต้องไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > ปริมาณอากาศในถังต้องไม่น้อยกว่า 80% (240 bar) ของระดับแรงดันปกติ (300 bar) | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > ระบบหัวฉีดสามารถเปิดใช้งานได้ปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > Demand valve สามารถใช้งานได้ปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > Pressure Gauge สามารถแสดงระดับอากาศในถังได้ปกติ และไม่มีแตกชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| > ทดสอบการทำงานของอุปกรณ์ทั้งหมดจนครบถ้วนก่อนใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. ทดสอบการใช้งานทุก 1 เดือน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. การเก็บแก๊สออกซิเจน (ไม่เก็บรวมกับสารเคมีหรือสารไวไฟ) | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div>ผู้บันทึกการตรวจสอบ</div> <div>นาย นฤพล พงษ์ไทย</div> <div>นายเอก ทุกข้อ</div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่บันทึก 31 สิงหาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

[illegible][illegible]

| MCL | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ Gas plant | | | | | | | | | | F.W.S. 708 1.28.04.58.1 | |
|--|---------|------------------------------------|---------|-----------|---------|----------|---------|----------------------|--|---------------------------|--|----------------------------|--|
| วันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2555 | | ✓ ปกติ | | X ผิดปกติ | | ⊗ ยกเว้น | | ผู้ดำเนินการ: ภูมิพล | | ผู้ตรวจ: นายเอก ฐิตศักดิ์ | | | |
| รายการ | ตำแหน่ง | Stage 1 | Stage 2 | Stage 3 | Stage 4 | Stage 5 | Stage 6 | | | | | หมายเหตุ | |
| | | Stage 1 | Stage 2 | Stage 3 | Stage 4 | Stage 5 | Stage 6 | | | | | | |
| MGT 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 1. ทดสอบ Gas Plant ใต้ดินลึก 15 เมตร มีกล้องสำรวจความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 2. ตรวจสอบระบบควบคุม Gas Plant สมมาตร, ยุก, ยัมบู | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 3. ตรวจสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 4. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 5. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 6. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 7. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 8. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 9. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 10. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 11. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 12. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 13. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 14. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 15. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 16. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 17. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 18. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 19. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 20. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 21. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 22. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 23. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 24. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 25. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 26. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 27. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 28. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 29. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 30. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 31. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 32. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 33. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 34. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 35. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 36. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 37. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 38. ทดสอบระบบการวัดอุณหภูมิ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | | | | | |
| 39. ทดสอบระบบการวัดความดัน | | ✓ | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|-----|------|-----|------|-----|-----|--------------------------------|
| MCL | บันทึกการตรวจสอบ CO2 Station | | | | | | | F250507 (25 พ.ย. 1) |
| <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | | | | | | | |
| วันที่ 21 เดือน กันยายน พ.ศ. 2555 | | | | | | | | ผู้ตรวจสอบ: นายเสก ฐิติ |
| ตำแหน่ง | | | | | | | | นายเสก ฐิติ |
| รายการ | HT1 | HT2 | MBT | HT3 | HT4 | HT5 | HT7 | หมายเหตุ |
| | MCL1 | | MCL2 | | MCL3 | | | |
| 1. ตรวจสอบสินค้าและแบบ CO2 ของยี่ห้อ Di Quanchang สังกัด | | | | | | | | |
| (๑) สังกัดยี่ห้อ CO2 ขนาด 100 ปอนด์มีเลข 8 หรือ 10 ตัวเลขกับเลขตาม 1 ถึงสองหลัก | | | | | | | | |
| (๒) สภาพของท่อ, หัวฉีด, วาล์วต่างๆ ไม่ชำรุด | | | | | | | | |
| (๓) สายต่อระหว่างวาล์วกับถังแก๊ส และกับหลอดควบคุม | | | | | | | | |
| (๔) นำค่าสอบมาคำนวณหาค่าเก็บ (สำหรับใช้กำหนดค่าตั้งแก๊ส) | | | | | | | | |
| 2. ตรวจสอบอุปกรณ์ FCP (Fire Control Panel) | | | | | | | | |
| (๑) นำเครื่องแสดงสถานะการทำงานของไฟสีแดง, trouble ต่างๆที่ปรากฏ | | | | | | | | |
| (๒) ตรวจสอบไฟแสดงสถานะทำงานและควบคุมสามารถใช้งานได้ทุกตัว | | | | | | | | |
| (๓) ชุดควบคุมอุณหภูมิ (Temp controller) ให้อัตโนมัติและอุณหภูมิปกติ | | | | | | | | |
| (๔) ปุ่มรีเซ็ต ที่แผงควบคุมไม่ชำรุด | | | | | | | | |
| (๕) สายไฟที่จ่ายมาจุดต่อ (Terminal) ไม่หลุดตาม | | | | | | | | |
| (๖) Battery Supply มีระดับน้ำให้ใช้ไม่ต่ำกว่า 12VDC / 1 Cell | | | | | | | | |
| (๗) ระบบ Battery Charger สามารถใช้งานได้ปกติ | | | | | | | | |
| (๘) ชุดควบคุมและสายเชื่อมเดิน ไม่ชำรุดผิดปกติ | | | | | | | | |
| 3. ตรวจสอบเอกสารของระบบ Manual and Automatic (ชุดจากยี่ห้อผู้จำหน่าย) | | | | | | | | |
| (๑) เอกสารที่แสดงลักษณะการทำงานของอุปกรณ์ใช้งาน สังกัดชุดควบคุมไฟ | | | | | | | | |
| 5. เอกสารฉบับผู้ควบคุมระบบบันทึกผล สังเกตข้อบกพร่องและแก้ไขข้อผิดพลาด | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------------|--|
| | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ Gas Detector | | | | | | | | | | F-EMS-725 (16 มิ.ย. 58) | |
| วันที่ 30 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 | | <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 <input type="checkbox"/> MCL4 | | | | | | | | | | ผู้ตรวจสอบ : นายเอก พุกค้อม | |
| งานการ | | ตำแหน่ง | | | | | | | | | | หน่วย | |
| 1. ตรวจสอบชุดควบคุม DCP (Detector Control Panel) 1.1 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.2 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.3 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.4 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.5 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.6 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.7 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.8 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.9 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 1.10 ตรวจสอบสถานะการทำงานของ DCP alarm, trouble ต่างๆ 2. ตรวจสอบการ Sensor detector 2.1 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.2 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.3 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.4 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.5 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.6 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.7 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.8 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.9 ตรวจสอบการ Sensor detector 2.10 ตรวจสอบการ Sensor detector 3. ผู้ควบคุมเครื่องจักรได้ตรวจสอบ ไม่พบสิ่งผิดปกติ | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|-----------------------------|--|
| | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบระบบไฟฟ้าดับเพลิง | | | | | | | | | | F-EMS-727 (16 มิ.ย. 58) | |
| วันที่ 27 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่พบ | | | | | | | | | | ผู้ตรวจสอบ : นายเอก พุกค้อม | |
| งานการ | | ตำแหน่ง | | | | | | | | | | หน่วย | |
| รายการตรวจสอบ | | MCL1 MCL2 MCL3 หน่วย | | | | | | | | | | | |
| 1. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 2. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 3. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 4. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 5. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 6. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 7. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 8. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 9. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 10. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง 11. ตรวจสอบไฟสัญญาณสถานะไฟฟ้าดับเพลิง | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | |

#MDOVersion : 1.08

ถ้ามี W-EMS-704 / ระบบการเตือนภัย 3 มิติ

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------|--|
| | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | | | | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | |
| ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565 | | MCL 3 พื้นที่ แอร์คอน | | | | | | | | | | หน่วย | |
| รายการ | | อุปกรณ์ | | | | | | | | | | หน่วย | |
| อุปกรณ์ | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 2. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 3. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 4. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 5. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 6. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| ผู้ตรวจสอบวันที่ตรวจสอบ | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | |
| *** <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอก พุกค้อม นายเอก พุกค้อม วันที่บันทึก 30 กันยายน 2565 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------------------------|--|
| | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | | | | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | |
| ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565 | | MCL 3 พื้นที่ แอร์คอน | | | | | | | | | | หน่วย | |
| รายการ | | อุปกรณ์ | | | | | | | | | | หน่วย | |
| อุปกรณ์ | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 2. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 3. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 4. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 5. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน 6. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน อุปกรณ์ฉุกเฉิน | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| ผู้ตรวจสอบวันที่ตรวจสอบ | | หน่วย | | | | | | | | | | หน่วย | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | |
| *** <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอก พุกค้อม นายเอก พุกค้อม วันที่บันทึก 30 กันยายน 2565 | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|------------|-------------------------------|------------------------|
| MAGOTTEAUX | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ SCBA | | F-EMS-729 | |
| | | MCL3 | | (3 เม.ย. 59) | |
| วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ.2565 | | ✓ ปกติ X ผิดปกติ ⊗ ไม่ทราบ | | ผู้ดำเนินการ: จุฬิภา | ผู้ตรวจ: นายเอก พุกศรี |
| รายการ | ตำแหน่ง | ครั้งที่ 1 | ครั้งที่ 2 | รายงานการตรวจสอบพบสิ่งผิดปกติ | |
| 1. การตรวจสอบสภาพปกติ > ปรากฏปกติ > สายเคเบิลและสายรัดเข็มขัด และอุปกรณ์ยึดติดไม่ชำรุด > มีปริมาณอากาศในถังเหลือเกินร้อยละ 80% (240 bar) หรือระดับแรงดันปกติ (300 bar) > วาล์วถังสามารถเปิดใช้งานได้ปกติ > Demand valve สามารถใช้งานได้ปกติ > Pressure Gauge สามารถแสดงค่าอากาศในถังได้ปกติ และไม่มีแก๊สรั่ว > ทดสอบการทำงานของถังภายใต้แรงดันแรงดันสูงตามขั้นตอนการปฏิบัติงาน 2. ทดสอบการใช้งานชุด 1 เดือน 3. การเก็บข้อมูล (ไม่เก็บรวมกับสารเคมีหรือสารไวไฟ) | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | |

| | | | | | |
|--|--------|---|--------|----------------------|------------------------|
| MCL | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบถังดับเพลิงมือถือ | | F-EMS-729 | |
| | | MGT 3 | | (30 เม.ย. 59) | |
| วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ X ผิดปกติ ⊗ ไม่ทราบ | | ผู้ดำเนินการ: จุฬิภา | ผู้ตรวจ: นายเอก พุกศรี |
| ตำแหน่ง / จุดติดตั้ง | ชนิด | ชนิด | ชนิด | ชนิด | ชนิด |
| รายการ | รายการ | รายการ | รายการ | รายการ | รายการ |
| 1. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 2. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 3. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 4. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 5. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 6. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 7. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 8. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 9. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 10. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 11. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 12. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 13. สภาพถังดับเพลิงมือถือ | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | |


| | | | | | |
|--|--------|---|--------|----------------------|------------------------|
| MCL | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบถังดับเพลิงมือถือ | | F-EMS-729 | |
| | | MGT 3 | | (30 เม.ย. 59) | |
| วันที่ 26 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ X ผิดปกติ ⊗ ไม่ทราบ | | ผู้ดำเนินการ: จุฬิภา | ผู้ตรวจ: นายเอก พุกศรี |
| ตำแหน่ง / จุดติดตั้ง | ชนิด | ชนิด | ชนิด | ชนิด | ชนิด |
| รายการ | รายการ | รายการ | รายการ | รายการ | รายการ |
| 1. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 2. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 3. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 4. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 5. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 6. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 7. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 8. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 9. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 10. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 11. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 12. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 13. สภาพถังดับเพลิงมือถือ | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | |

| | | | | | |
|--|--------|---|--------|----------------------|------------------------|
| MCL | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบระบบน้ำดับเพลิง | | F-EMS-724 | |
| | | MGT 3 | | (30 เม.ย. 59) | |
| วันที่ 27 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ X ผิดปกติ ⊗ ไม่ทราบ | | ผู้ดำเนินการ: จุฬิภา | ผู้ตรวจ: นายเอก พุกศรี |
| ตำแหน่ง / จุดติดตั้ง | ชนิด | ชนิด | ชนิด | ชนิด | ชนิด |
| รายการ | รายการ | รายการ | รายการ | รายการ | รายการ |
| 1. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 2. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 3. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 4. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 5. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 6. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 7. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 8. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 9. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 10. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 11. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 12. สภาพถังดับเพลิงมือถือ 13. สภาพถังดับเพลิงมือถือ | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | |

[illegible]


| | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|--|--------------------|------|-----------------------------|---------------------------|
| MCL | บันทึกการตรวจสอบ CO2 Station | | | | | | | F-ENG-707 (26 ก.ย. 53) |
| | | <input type="checkbox"/> MCL1 | <input type="checkbox"/> MCL2 | <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | | | |
| วันที่ 31 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2555 | | ปลัด | X ปลัดปัส | ⊗ ปลัดพร | ผู้ดำเนินการ: จกพล | | ผู้ตรวจสอบ: นวณิดา ขุนทิพย์ | |
| รายการ | | ตำแหน่ง | | | | | | หมายเหตุ |
| | | H1 | H2 | MOT | H3 | H4 | H5 | |
| | | MCL1 | | MCL2 | | MCL3 | | |
| 1. ตรวจสอบพื้นที่เสี่ยงพบ CO2 ของบ่อ Of quenching ดังนี้ | | | | | | | | |
| ☑ ตรวจพบ CO2 ขนาด 100 มิลลิเมตร 6 เครื่อง 10 ลิ้นแรงดันปกติครบถ้วน 1 ลิ้นขาด | | | | | | | | |
| ☑ สภาพของท่อ, ข้อต่อ, วาล์วต่างๆ ไม่ชำรุด | | | | | | | | |
| ☑ สายตรวจระหว่างถังกับโบลต์ต่างๆ และไม่หลุดหลวม | | | | | | | | |
| ☑ นำออกมาล้างบริเวณภายนอก (สำหรับใช้กรณีเกิดขีปนาวุธขึ้น) | | | | | | | | |
| 2. ตรวจสอบตู้ควบคุม FCP (Fire Control Panel) | | | | | | | | |
| ☑ ไฟแจ้งเตือนสถานะการทำงานปกติไม่มีเสียง, trouble ต่างๆที่ปรากฏ | | | | | | | | |
| ☑ หลอดไฟแสดงสถานะทำงานสมบูรณ์สามารถใช้งานได้ทุกดวง | | | | | | | | |
| ☑ ชุดควบคุมอุณหภูมิ (Temp controller) ไร้ปัญหาอุณหภูมิปกติ | | | | | | | | |
| ☑ อุปกรณ์ซีดี มีแสงสว่างตามปกติ | | | | | | | | |
| ☑ สายไฟฟ้าตามจุดลง(Thermalist) ไม่หลุดหลวม | | | | | | | | |
| ☑ Battery Supply มีระดับไฟฟ้าไม่ต่ำกว่า 12VDC /1 Cell | | | | | | | | |
| ☑ ระบบ Battery Charger สามารถใช้งานได้ปกติ | | | | | | | | |
| ☑ สัญญาณเตือนและสัญญาณ ปกติเป็นปกติ | | | | | | | | |
| 3. ตรวจสอบหลอดควบคุม Manual and Automatic (หลอดการยิงแบบมือถือ) | | | | | | | | |
| 4. สภาพห้องเข้าสู่อากาศเพื่อป้องกันการรั่วซึม ด้วยอุปกรณ์ปิด | | | | | | | | |
| 5. สภาพเครื่องจักรครบถ้วนสมบูรณ์ ไม่มีข้อบกพร่องและไม่มีสิ่งผิดปกติ | | | | | | | | |
| สรุปโดย : _____ | | | | | | | | |


[illegible][illegible]


| | | | | | | | |
|---|---------|---|--|------------------------|--|----------------------------|--|
|  | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบรถโฟล์คดับเพลิง | | | | F-EMS-727 (16 มิ.ย. 58) | |
| วันที่ 27 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ ⊗ แก้ไข | | ผู้ดำเนินการ: วัชรพงษ์ | | ผู้ตรวจสอบ: นายเอก พุกดำ | |
| รายการตรวจสอบ | พื้นที่ | MCL 1 MCL 2 MCL 3 | | | | หมายเหตุ | |
| | | | | | | | |
| 1. สภาพเครื่องยนต์ ต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีควันขาว | | | | ✓ | | | |
| 2. สภาพเครื่องยนต์ ต้องสะอาด อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน | | | | ✓ | | | |
| 3. สภาพของวาล์วปรับปริมาณไฟต้องสามารถปรับได้ตามที่กำหนด | | | | ✓ | | | |
| 4. สภาพพรมดูดฝุ่นบนโต๊ะ ต้องมีสี-ดี สภาพและไม่มีกลิ่น | | | | ✓ | | | |
| 5. สภาพหัวฉีดโฟม รัดต่อสมบูรณ์ ไม่ชำรุดแตกหัก | | | | ✓ | | | |
| 6. ปริมาณน้ำยาโฟมต้องอยู่ในปริมาณที่กำหนด มีอย่างน้อย 30 ลิตร | | | | ✓ | | | |
| 7. ระบบน้ำและท่อส่งน้ำ ต้องอยู่ในสภาพดีไม่มีรั่วหรือชำรุด | | | | ✓ | | | |
| 8. สายฉีดน้ำพร้อมใช้งาน ตาม 2 เส้น | | | | ✓ | | | |
| 9. ความสะอาดทั่วไป | | | | ✓ | | | |
| 10. สภาพแวดล้อมทั่วไป | | | | ✓ | | | |
| 11. ทดสอบการใช้งาน (ทดสอบทุก 3 เดือน) | | | | ✓ | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | |

#MDOcVersion : 1.09

อ้างถึง W-EMS 704 / รวมเวลาการเก็บ 3 ปี

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---|----|-----------------|----|----------------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|----------------|----|----|----|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | | | | | | | | | | | |
| ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ แอร์คอม | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เบาะฉุกเฉิน | | | | สายรัดผู้โดยสาร | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองตัวคอ | | | | หมายเหตุ |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. อุปกรณ์สะอาดไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 5. อุปกรณ์จัดเก็บอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | |
| สรุปผล : *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอก พงษ์ไทย | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่บันทึก 31 ตุลาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|---|----|-----------------|----|----------------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|----------------|----|----|----|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | | | | | | | | | | | |
| ประจำเดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ เตาหลอม | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เบาะฉุกเฉิน | | | | สายรัดผู้โดยสาร | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองตัวคอ | | | | หมายเหตุ |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. อุปกรณ์สะอาดไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 5. อุปกรณ์จัดเก็บอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | |
| สรุปผล : *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอก พงษ์ไทย | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่บันทึก 31 ตุลาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|----|-----------------|----|---------------------------|----|----|----|----------------|----|----|----|----------------|----|----|----|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ SCBA | | | | F-EMS-729 (8 มิ.ย. 59) | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ 12 เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ เตาหลอม | | | | | | | | | | | | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เบาะฉุกเฉิน | | | | สายรัดผู้โดยสาร | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองตัวคอ | | | | หมายเหตุ |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. อุปกรณ์สะอาดไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 5. อุปกรณ์จัดเก็บอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | 7 | 14 | 21 | 28 | |
| สรุปผล : *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอก พงษ์ไทย | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่บันทึก 31 ตุลาคม 2565 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |


[illegible][illegible][illegible][illegible]

| | | | | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|--|--|----------------------------------|-----|---|--|---|-----|-----|-----------------|
| MCL | บันทึกการตรวจสอบ CO2 Station | | | | | | | F-EMS-007 (28 เม.ย. 61) | | | |
| | | | | | | | <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | | | |
| วันที่ 29 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 | | | | ปกติ X ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว | | ผู้ดำเนินการ: <u> </u> | | ผู้ตรวจสอบ: <u> </u> | | | |
| ตำแหน่ง | | | | | | | | | | | |
| รายการ | | | | HT1 | HT2 | MBT | HT3 | HT4 | HT6 | HT7 | หมายเหตุ |
| | | | | MCL1 | | MCL2 | | MCL3 | | | |
| 1. ชุดระบบดับเพลิงแบบ CO2 ของยี่ห้อ Oil quenching สังกัด ① ถึงลิ้นทเพิล CO2 ขนาด 100 ปอนด์มีครบ 8 หรือ 10 ถึงและถังปัดลบครบ 1 ถึงสองชุด ② สลักทองเหลือง, ข้อต่อ, วาล์วต่างวาล์วไม่ขาด ③ สายข้อต่อระหว่างถังกับลิ้นทเพิลและถังไม่หลุดหลวม ④ ลำโพงบอกภัยด้วยตัวอักษร (สำหรับใช้กรณีเกิดเพลิงไหม้ถัง) | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 2. แผงเบ็ดตัวควบคุม FCP (Fire Control Panel) ① มีหน้าจอแสดงสถานะการทำงานปกติไม่มี alarm, trouble คำสั่งผิดพลาด ② หลอดไฟแสดงสถานะการทำงานครบตามการใช้งานได้ทุกดวง ③ ชุดควบคุมอุณหภูมิ (Temp controller) ไร้สภาวะอุณหภูมิปกติ ④ ปุ่ม-สวิตช์ ที่มีความสมบูรณ์ใช้งานได้ ⑤ สายให้กำลังแรงดัน (Terminal) ไม่หลุดหลวม ⑥ Battery Supply เชื่อมต่อไฟฟ้าให้ค่ากว่า 12VDC / 1 Cell ⑦ ระบบ Battery Charger สามารถใช้งานได้ปกติ ⑧ อุปกรณ์และอะไหล่ที่เชื่อมต่อ ใช้งานได้ปกติ | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 3. ความเข้มแสงหลอดระบบ Manual และ Automatic (หยุดการเคลื่อนตัวเท่านั้น) 4. สภาพป้ายสัญลักษณ์ป้องกันวิธีการใช้งาน ถึงมีผู้ควบคุมจริงใน | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 5. สภาพของถังควบคุมระบบดับเพลิง ต้องเข้าออกสะดวกและไม่มีสิ่งกีดขวาง | | | | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | |


[illegible][illegible][illegible]

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|---|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|-------------------------|----|-------------------------|--|--|--|-------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|----------|
| <h1 style="margin: 0;">MCL</h1> | บันทึกการตรวจสอบอย่างฉับตา และฝึกปฏิบัติงาน | F-EMS-712 (26 ม.ค. 56) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| วันที่ 30 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565 | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> ✓ ปกติ ✗ ต่ำปกติ ⊗ มากเกินไป ผู้ดำเนินการ : <u>กนกนที</u> </div> <div style="text-align: right; margin-top: 5px;"> ผู้ตรวจสอบ : <u>นายเช็ก ทุกถ้วน</u> </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| สำเนา รายการ | <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">Tank Nitrogen</td> <td style="width: 10%;">ประตู ประตู เหล็ก</td> <td style="width: 10%;">ประตู ประตู Core Shooter</td> <td style="width: 10%;">ด้านบน เครื่อง core shooter</td> <td style="width: 10%;">Machine Shop</td> <td style="width: 10%;">QA</td> <td style="width: 10%;">หน้า ห้อง control</td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> <td style="width: 10%;"></td> </tr> <tr> <td colspan="10" style="text-align: center;">MGT 1</td> </tr> </table> | Tank Nitrogen | ประตู ประตู เหล็ก | ประตู ประตู Core Shooter | ด้านบน เครื่อง core shooter | Machine Shop | QA | หน้า ห้อง control | | | | MGT 1 | | | | | | | | | | หมายเหตุ |
| Tank Nitrogen | ประตู ประตู เหล็ก | ประตู ประตู Core Shooter | ด้านบน เครื่อง core shooter | Machine Shop | QA | หน้า ห้อง control | | | | | | | | | | | | | | | | |
| MGT 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.ผลการตรวจพบข้อบกพร่อง | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.การชำรุด-เสียหายของอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.2.การชำรุด-เสียหายของอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.3.การชำรุด-เสียหายของอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.4.การชำรุด-เสียหายของอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.5.การชำรุด-เสียหายของอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1.6.การชำรุด-เสียหายของอุปกรณ์ไฟฟ้าในตู้ควบคุม | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.ผลการดำเนินการ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1.การซ่อมแซม-ปรับปรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.2.การซ่อมแซม-ปรับปรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.3.การซ่อมแซม-ปรับปรุงอุปกรณ์ไฟฟ้า | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.ผลการปฏิบัติงานตามแผนการบำรุงรักษา | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4.ผลการปฏิบัติงานตามแผนการบำรุงรักษา | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✗ | | | | | | | | | | | | | | | |
| หมายเหตุ : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3.การปฏิบัติงานตามแผนการบำรุงรักษา | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|--|--|---------------------------|
| MAGOTTEAUX | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ TEA Sensor | F-EMS-723 (16 ธ.ค. 58) |
| วันที่ 21 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ.2555 | <input checked="" type="checkbox"/> บกดี <input type="checkbox"/> คปบกดี <input checked="" type="checkbox"/> แมกโกแมร์ | ผู้ดำเนินการ : นาย พงษ์ |
| ผู้ตรวจสอบ : นาย ปิยะ พุกตะ | | |
| รายการ | ตำแหน่ง | หมายเหตุ |
| | Defector 1 Defector 2 Defector 3 Defector 4 Defector 5 Defector 6 Defector 7 Defector 8 Defector 9 | |
| MCL3 | | |
| 1. ตรวจสอบชุดควบคุม (TEA Control Panel) <ul style="list-style-type: none"> ☑ หน้าจอแสดงสถานะการทำงานปกติไม่มี alarm, trouble ต่างที่หน้าจอ ☑ หลอดไฟแสดงสถานะการทำงานตามสถานะที่ใช้งานได้ทุกดวง ☑ ระบบกลับเป็นสภาวะการไหลของสภาวะดี อยู่ในเกณฑ์ปกติ ☑ ปุ่ม-สวิตช์ ที่แผงควบคุมใช้งานได้ ☑ สามารถให้พารามิเตอร์ (Parameter) ไม่ถูกต้อง ☑ สัญญาณแสดงและเปิด alarm สามารถใช้งานได้ปกติ | | |
| 2. ตรวจสอบ Sensor detector <ul style="list-style-type: none"> ☑ อุปกรณ์ไม่ชำรุด แตกหัก ☑ จุดตั้งสายไฟไม่หลวม ☑ การเชื่อมต่อสายกับตู้เซิร์ฟเวอร์ ครบถ้วน ☑ สภาพอุปกรณ์และสายไฟไม่พบเชื้อตามสารเคมี ☑ ไม่พบวัตถุหรือสิ่งของวางขวางหน้า sensor | | |
| 3. ตรวจสอบกล้องถ่ายภาพติดสายไฟ ไม่มีสิ่งของวางขวางขวาง | | |
| สรุปผล : 3,4,5,6 ขาดผลการใช้งาน | | |


| | | | | | | | | | | | | |
|---|--|--|------------|----------------------------------|------------|---|------------|------------------------------|----------------------------|------------------------------------|--|--|
|  | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ TEA Sensor | | | | | | | F-EMS-723 (16 มี.ค. 58) | | | |
| วันที่ 21 เดือน พฤษภาคม พ.ศ. 2565 | | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ | | <input type="checkbox"/> ผิดปกติ | | <input checked="" type="checkbox"/> ไม่ทราบ | | ผู้ดำเนินการ : <u>พ.ก.พ.</u> | | ผู้ตรวจสอบ : <u>นายเอก พงศ์กาน</u> | | |
| รายการ | | ตำแหน่ง | | หมายเหตุ | | | | | | | | |
| | | Detector 1 | Detector 2 | Detector 3 | Detector 4 | Detector 5 | Detector 6 | Detector 7 | Detector 8 | Detector 9 | | |
| | | MCL3 | | | | | | | | | | |
| 1. ตรวจสอบตู้ควบคุม (TEA Control Panel) | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ② หน้าจอแสดงสถานะการทำงานของบัสดีไม่มี alarm, trouble คำสั่งต่างๆ | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ③ ผลการทำงานของสถานะทำงานและควบคุมสามารถใช้งานได้ทั้งหมด | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ④ ระดับของปริมาณการรั่วไหลของสารเคมี อยู่ในเกณฑ์ปกติ | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑤ ปุ่ม-สวิตช์ ที่แผงควบคุมไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑥ สายไฟที่สายเบรคส์ (Thermal) ไม่หลุดหลวม | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑦ สัญญาณแสงและเสียง อุปกรณ์ สามารถใช้งานได้ปกติ | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 2. ตรวจสอบ Sensor detector | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑧ อุปกรณ์ไม่ชำรุด แตกหัก | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑨ จุดติดตั้งไม่หลุดหลวม | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑩ การเดินสายหุ้มทาบเซนเซอร์ สอดรับ | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑪ สภาพอุปกรณ์ตรวจวัดไม่เปลี่ยนแปลงตามสภาพ | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ⑫ ไม่พบวัตถุสิ่งของวางขวางกั้น sensor | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 3. ผู้ควบคุมต้องทราบหลักโตะดับ ไม่มีเสียงวางวาง | | ✓ | ✓ | | | | | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| สรุปผล : 3,4,5,6 ยกเลิกการใช้งาน | | | | | | | | | | | | |


| | | |
|---|--|---|
| | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ Gas Detector | F-EMS-725 (16 ธ.ค. 58) |
| | <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 <input type="checkbox"/> MCL4 | |
| วันที่ 30 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 | ✓ ปกติ X ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว | ผู้ดำเนินการ : ผู้ตรวจสอบ : นายเอก ฐิติ |
| รายการ | ตำแหน่ง | หมายเหตุ |
| | ห้องปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการ ห้องปฏิบัติการ | |
| 1. ตรวจสอบชุดควบคุม DCP (Detector Control Panel) ① หน้าจอแสดงสถานะการทำงานปกติไม่มี alarm, trouble ต่างที่หน้าจอ ② หลอดไฟแสดงสถานะพ่นน้ำเมฆควบคุมสามารถใช้งานได้ทุกดวง ③ เซ็นเซอร์ตรวจจับก๊าซพิษในอากาศที่ห้อง 201 ในเกณฑ์ปกติ ④ บั๊มสวิตช์ ที่เมฆควบคุมไม่ชำรุด ⑤ สายไฟที่สายมาจุดต่อ (Terminal) ไม่หลุดหลวม ⑥ สัญญาณแสงและเสียง alarm สามารถใช้งานได้ปกติ | | |
| 2. ตรวจสอบการ Sensor detector ① อุปกรณ์ไม่ชำรุด แตกหัก ② จุดต่อสายตัวไม่หลุดหลวม ③ การเปิดจ่ายกระแสไฟฟ้าระบบ เซ็นเซอร์ ควบคุม ④ สภาพอุปกรณ์และสายไฟเป็นไปตามมาตรฐาน ⑤ ไม่พบวัตถุหรือสิ่งของวางขวางหน้า sensor | | |
| 3. อุปกรณ์แสดงผลของก๊าซออกซิเจนในอากาศในห้องควบคุม | | |
| สรุปผล : | | |


| | | | | | |
|---|---------|--------------------------------------|------|---|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบรถไฟดับเพลิง | | F-EMS-727 (16 มิ.ย. 58) | |
| วันที่ 23 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว | | ผู้ดำเนินการ: <u>นางเอก ทุกข์ก่อ</u> ผู้ตรวจสอบ: <u>นางเอก ทุกข์ก่อ</u> | |
| รายการตรวจสอบ | พื้นที่ | MCL1 | MCL2 | MCL3 | หมายเหตุ |
| 1. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 2. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 3. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 4. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 5. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 6. ปริมาณน้ำภายในถังดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 7. ระบบการแจ้งเตือน อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 8. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 9. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 10. สภาพรถไฟดับเพลิง อยู่ในสภาพดีไม่พร้อมใช้งาน | | | | ✓ | |
| 11. ตรวจสอบการใช้งาน (ทดสอบทุก 3 เดือน) | | | | ✓ | |
| สรุปผล : | | | | | |
| <div style="text-align: right;"> ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอกพล พงษ์ไทย วันที่บันทึก 25 พฤศจิกายน 2565 </div> | | | | | |

#MDOVersion : 1.0#

อ้างอิง W-EMS-704 / ระยะเวลารอรับเกิน 3 ปี

| | | | | | | |
|---|---------|---|-----------------|----------------------------|---------------|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | |
| ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ แอร์คอม | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เปลฉุกเฉิน | สายรัดผู้โดยสาร | ชุดประตองศีรษะ | ชุดประตองลำคอ | หมายเหตุ |
| | | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2. อุปกรณ์ประตองศีรษะ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3. อุปกรณ์ประตองลำคอ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไป ไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 4 | 11 | 18 | 25 | 4 |
| สรุปผล : | | *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | |
| <div style="text-align: right;"> ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอกพล พงษ์ไทย วันที่บันทึก 25 พฤศจิกายน 2565 </div> | | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---------|---|-----------------|----------------------------|---------------|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | |
| ประจำเดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ แอร์คอม | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เปลฉุกเฉิน | สายรัดผู้โดยสาร | ชุดประตองศีรษะ | ชุดประตองลำคอ | หมายเหตุ |
| | | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2. อุปกรณ์ประตองศีรษะ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3. อุปกรณ์ประตองลำคอ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไป ไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 4 | 11 | 18 | 25 | 4 |
| สรุปผล : | | *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | |
| <div style="text-align: right;"> ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอกพล พงษ์ไทย วันที่บันทึก 25 พฤศจิกายน 2565 </div> | | | | | | |

| | | | | | |
|---|---------|-------------------------------|----------------|--------------------------|----------|
|  | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ SCBA | | F-EMS-729 (8 ธ.ค. 59) | |
| วันที่ 18 เดือน พฤศจิกายน พ.ศ. 2565 | | MCL 3 | | พื้นที่ แอร์คอม | |
| รายการ | อุปกรณ์ | สายรัดผู้โดยสาร | ชุดประตองศีรษะ | ชุดประตองลำคอ | หมายเหตุ |
| | | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | W1 W2 W3 W4 | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 2. อุปกรณ์ประตองศีรษะ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 3. อุปกรณ์ประตองลำคอ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 4. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 5. อุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไป ไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 4 | 11 | 18 | 25 |
| สรุปผล : | | *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | |
| <div style="text-align: right;"> ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย เอกพล พงษ์ไทย วันที่บันทึก 25 พฤศจิกายน 2565 </div> | | | | | |

| MCL | | Fire pump weekly inspection | | | | | | F-ENG-713 (B.N. 56) | | | |
|---|-------|-----------------------------|---------------|--------------|-------------|----------------------------|-------------|--------------------------------|-------------|-------------|----------|
| วันที่ 9 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2563 | | ✓ ปกติ X งดตรวจ | | ⊗ ชำรุด/เสีย | | ผู้ดำเนินการ: <u>กฤษณ์</u> | | ผู้ตรวจ: <u>กฤษณ์ พงษ์ศิริ</u> | | | |
| รายการ | สถานะ | MCL 1 | | | MCL 2 | | VERA | | MGT 3 | | หมายเหตุ |
| | | Jockey pump | Electric pump | Engine pump | Jockey pump | Electric pump | Jockey pump | Electric pump | Engine pump | Jockey pump | |
| ตรวจสอบตามข้อใด | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์และอุปกรณ์/วัสดุ/อะไหล่ครบ | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 2. เครื่องไฟฟ้าครบ และ ช่าง | | | | | | | | | | | |
| 3. เครื่องดับเพลิงมือถือพร้อมใช้งานทุกชนิด | | | | | | | | | | | |
| 4. เครื่องดับเพลิงมือถือ (Dryal oil) ขนาดไม่น้อยกว่า 120 ลิตร | | | | | | | | | | | |
| 5. สามารถตรวจเช็คสถานะการทำงานของระบบ Manual start | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 6. สามารถตรวจเช็คสถานะการทำงานของระบบ Automatic start | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 7. อุปกรณ์ไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้าพร้อมใช้งาน | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 8. เครื่องดับเพลิงมือถือ มีค่าแรงดันอยู่ในระดับ | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 9. สามารถทำงานตามค่าแรงดัน 5 bar (มีความดัน 100%) | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 10. สามารถทำงานตามค่าแรงดัน 30 นาที | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 11. ไม่พบข้อบกพร่องหรือชำรุดเสียหาย | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 12. สามารถใช้งานได้ | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |

| MCL | | Fire pump weekly inspection | | | | | | | | F-ENS-713 (Rev. 5/6) | |
|--|-------|-----------------------------|---------------|-------------|----------------------|---------------|--------------------------|---------------|-------------|-------------------------|-------------|
| วันที่ 23 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 | | ✓ ปกติ | X ผิดปกติ | ⊗ ไม่ทราบ | ผู้ดำเนินการ: ฐาน/43 | | ผู้ตรวจ: ฐาน/888 ฐาน/889 | | | | |
| รายการ | สถานะ | MCL 1 | | MCL 2 | | VBM | | NGT3 | | หมายเหตุ | |
| | | Jockey pump | Electric pump | Engine pump | Jockey pump | Electric pump | Jockey pump | Electric pump | Engine pump | | Jockey pump |
| รายการตรวจสอบดังนี้ | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์และอุปกรณ์การติดตั้ง พร้อมใช้งาน | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 2. ตรวจสอบน้ำมัน ระดับ น้ำมัน | | | | | | | | | | | |
| 3. ตรวจสอบระบบป้องกันเพลิงไหม้ อุปกรณ์ | | | | | | | | | | | |
| 4. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง (Diesel oil) ระดับ/ถังน้ำมัน 120 Gall | | | | | | | | | | | |
| 5. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ Manual start | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 6. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ Automatic start | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 7. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 8. ตรวจสอบน้ำมันเชื้อเพลิง ระดับ/ถังน้ำมัน 120 Gall | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 9. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ 5 bar (หรือค่า 100%) | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 10. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ 30 bar | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 11. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| 12. ตรวจสอบการทำงานของระบบการปั๊มด้วยมือ | | | | | | | | | | ✓ | ✓ |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>รวม: 1</p> <p>Pump Total: 42/20</p> <p>Pump Last: 6/10</p> </div> </div> | | | | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------------------|--|--|----------------------------------|-----|---------------------|-------------------------|------|-----|-----|----------|
| MCL | บันทึกการตรวจสอบ CO2 Station | | | | | | FEMS-707 (26 H 031) | | | | |
| <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | | | | | | | | | | | |
| วันที่ 20 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 | | | | ปกติ ✕ ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว | | ผู้ดำเนินการ: ฟ้าพล | ผู้ตรวจสอบ: นวเดช ฤทธิ์ | | | | |
| ตำแหน่ง | | | | HT1 | HT2 | MR7 | HT3 | HT4 | HT5 | HT7 | หมายเหตุ |
| รายการ | | | | MCL1 | | MCL2 | | MCL3 | | | |
| 1.ชุดระบบดับเพลิงระบบ CO2 ของบ่อ Oil quenching ดังนี้ ☑ สวิตช์เพลิง CO2 ขนาด 100 ปอนด์มีครบ 5 หรือ 10 ตัวและถังปลดระบบ 1 ตัวต่อชุด ☑ สลักทวนของหัว, หัวต่อ, วาล์วส่งจากถังเข้าชุด ☑ สายต่อระหว่างหัวถังไปสแลกพาด และไปชุดหลอด ☑ สายเชื่อมวาล์วส่งหัวถังระบบ (สำหรับใช้กรณีเกิดสิ่งผิดปกติ) | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 2. ตรวจเช็คตู้ควบคุม FCP (Fire Control Panel) ☑ หน้าจอแสดงสถานะการทำงานปกติไม่มี Alarm, trouble ต่างที่ปรากฏ ☑ หลอดไฟแสดงสถานะห้ามส่งควบคุมสามารถใช้งานได้ทุกดวง ☑ ชุดควบคุมอุณหภูมิ (Temp controller) ไม่ทำงานอุณหภูมิปกติ ☑ ปุ่มรีเซ็ต ที่อุณหภูมิสูงไม่ปรากฏ ☑ สายไฟที่สายขาด (Thermal) ไม่พบอุณหภูมิ ☑ Battery Supply มีแรงดันไฟฟ้าในค่าการ 12VDC H Cell ☑ ระบบ Battery Charger สามารถใช้งานได้ปกติ ☑ สัญญาณแสงและเสียงเตือน ใช้งานได้ปกติ | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 3. ตรวจเช็คและทดสอบระบบ Manual และ Automatic (หยุดการเดินส่วนเท่านั้น) 4. สภาพวาล์วถังดับเพลิงหรือวาล์วการไหลผ่าน สัญญาณเตือนหรือไฟ | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| 5. สภาพของตู้ควบคุมระบบดับเพลิง ต้องมีข้อมูลครบถ้วนและมีสิ่งผิดปกติ | | | | | | | | | ✓ | ✓ | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | |

[illegible][illegible][illegible]

| MCL | | บันทึกการตรวจสอบอย่างฉับจิด และผกัษักวักเจิน | | | | | | | | | | F-MS-712 (28 พค 54 :) | |
|--|------------|--|----------|--------------|-----------------------|----|----------------------------|--|--|--|--|---------------------------|--|
| วันที่ 28 เดือน ธันวาคม พ.ศ.2555 | | ✓ ปัส | X ผักบัก | ๑ ผักบัก | ผู้ดำเนินการ : ผักบัก | | ผู้ตรวจสอบ : นายเอก พักบัก | | | | | | |
| รายการ | ส่วนประกอบ | ปากช่อง | Cover | ส่วนประกอบ | Machine | QA | ปากช่อง | | | | | หมายเหตุ | |
| | | Shooter | Shooter | core shooter | Shop | | | | | | | | |
| MGT 3 | | | | | | | | | | | | | |
| 1.ตรวจสอบการปฏิบัติงานตามข้อกำหนด | | | | | | | | | | | | | |
| 1.1.การดำเนินการ-ใช้ อุปกรณ์การพิมพ์ให้ครบถ้วน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 1.2.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 1.3.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 1.4.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 1.5.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 1.6.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 2.ตรวจสอบการดำเนินการ | | | | | | | | | | | | | |
| 2.1.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 2.2.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 2.3.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 2.4.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 2.5.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 3.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | | | | | | | | | | | | |
| 3.1.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |
| 4.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | | | | | | | | | | | | |
| 4.1.การดำเนินการตามข้อกำหนดในการพิมพ์ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | X | | | | | | |

| | | |
|---|--|--|
| | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ TEA Sensor <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 | F-EMS-723 (16 มิ.ย. 58) |
| วันที่ 22 เดือน ธันวาคม พ.ศ.2565 | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> แก้ไขแล้ว | ผู้ดำเนินการ : <u>กนก</u> ผู้ตรวจสอบ : <u>นายเอก ภูมิ</u> |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;">รายการ</div> <div style="width: 60%;">ตำแหน่ง</div> </div> | <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;"> Detector 1 Detector 2 Detector 3 Detector 4 Detector 5 Detector 6 Detector 7 Detector 8 Detector 9 </div> <div style="width: 60%; text-align: center;"> MCL3 </div> </div> | หมายเหตุ |
| 1. ตรวจสอบชุดควบคุม (TEA Control Panel) <input checked="" type="checkbox"/> หน้าจอแสดงสถานะการทำงานปกติไม่มีเสียง, ข้อบกพร่องต่างทั้งแผง <input checked="" type="checkbox"/> ทดสอบไฟแสดงสถานะแจ้งเตือนครบถ้วนสามารถใช้งานได้ทุกตัว <input checked="" type="checkbox"/> ตรวจสอบอุปกรณ์การรับสัญญาณเสียง อยู่ภายในตู้ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปัด-เช็ดสี พื้นผิวควบคุมเรียบร้อย <input checked="" type="checkbox"/> สายไฟที่สายจุดต่อ (Terminal) ไม่หลวมหลวม <input checked="" type="checkbox"/> สัญญาณเสียงและเสียง alarm สามารถใช้งานได้ปกติ | | |
| 2. ตรวจสอบ Sensor detector <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไม่ชำรุด แฉกหัก <input checked="" type="checkbox"/> จุดต่อสายตัวไม่หลวมหลวม <input checked="" type="checkbox"/> ถาดหุ้มมีฝาครอบป้องกันเชอร์มิตกัน <input checked="" type="checkbox"/> สภาพอุปกรณ์ตลอดเวลาไม่พบเป็นอันตรายต่อตัว <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีวัตถุหรือสิ่งของวางขวางหัว sensor | | |
| 3. จุดควบคุมช่องเข้าออกได้ผลตาม ปีติสิ่งของวางขวาง | | |
| สรุปผล : <div style="text-align: center; padding-top: 20px;"> 3.4.5.6 ยกเลิกการใช้งาน </div> | | |

| | | |
|---|---|---|
| | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ Gas Detector | F-EMS-725 (16 P.ศ 58) |
| <input type="checkbox"/> MCL1 <input type="checkbox"/> MCL2 <input checked="" type="checkbox"/> MCL3 <input type="checkbox"/> MCL4 | | |
| วันที่ 23 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ผิดบางส่วน | ผู้ดำเนินการ : <u>พณ</u> ผู้ตรวจสอบ : <u>นายเอก ภูมิ</u> |
| รายการ | ตำแหน่ง | หมายเหตุ |
| | เครื่องวัด 01 เครื่องวัด 02 เครื่องวัด 71 เครื่องวัด 72 | |
| 1. ตรวจสอบตู้ควบคุม DCP (Detector Control Panel) <input checked="" type="checkbox"/> หน้าจอแสดงสถานะการทำงานของปกติไม่มี alarm, trouble ดังเตือนบ้าง <input checked="" type="checkbox"/> หลอดไฟแสดงสถานะหน้าแผงควบคุมสามารถใช้งานได้ทุกดวง <input checked="" type="checkbox"/> เบิร์นไฟระยิบระยับเมื่อมีการรั่วไหล อยู่ในระดับปกติ <input checked="" type="checkbox"/> ปุ่ม-สวิตช์ ที่แผงควบคุมใช้งานได้ <input checked="" type="checkbox"/> สายไฟกำลังแรงดันสูง (Thermocouple) ไม่หลุดหลวม <input checked="" type="checkbox"/> สัญญาณแสงและเสียง alarm สามารถใช้งานได้ปกติ | | |
| 2. ตรวจสอบ Sensor detector <input checked="" type="checkbox"/> อุปกรณ์ไม่ชำรุด เสียหาย <input checked="" type="checkbox"/> จุดติดตั้งอยู่ในจุดที่เหมาะสม <input checked="" type="checkbox"/> ก๊าซหรือฟลักซ์รอบตัวเซนเซอร์ ครบถ้วน <input checked="" type="checkbox"/> สภาพอุปกรณ์สะอาด ไม่เป็นเชื้อเพลิงน้ำมัน <input checked="" type="checkbox"/> ไม่มีวัตถุเพลิงหรือของไวไฟมาใกล้ sensor | | |
| 3. ผู้ควบคุมต้องเข้าเช็คสภาพ ไม่มีสิ่งของวางขวาง | | |
| สรุปผล : | | |

| | | |
|-----------------------------------|---|---|
| MAGOTTEAUX | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบรถโฟล์คพลี | F-EMS-727 (16 ต.ค. 58) |
| วันที่ 13 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2555 | <input checked="" type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ <input checked="" type="checkbox"/> เกินขีด | ผู้ดำเนินการ <u>443/นค</u> ผู้ตรวจสอบ <u>นายเอก พุกคณ</u> |

| พื้นที่ | MCL1 | MCL2 | MCL3 | หมายเหตุ |
|---|------|------|------|----------|
| รายการตรวจสอบ | | | | |
| 1.สภาพรถโฟล์ค ต้องอยู่ในสภาพดีไม่รั่วซึมสารขาด | | | ✓ | |
| 2.สภาพรถเข็น ล้อและพาลัง อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน | | | ✓ | |
| 3.สภาพของวาล์วปรับปริมาณโฟล์คพร้อมสามารถปรับได้ตามที่กำหนด | | | ✓ | |
| 4.สภาพการตรวจสอบหม้อไอน้ำ ถังแก๊ส-บีท ถังแก๊สไม่รั่วซึม | | | ✓ | |
| 5.สภาพตัวถังรถโฟล์ค รื้อต่อตามจริง ไม่ชำรุดแตกหัก | | | ✓ | |
| 6.ปริมาณน้ำยาโฟล์คสารต้องอยู่ในปริมาณที่กำหนด มีอย่างน้อย 30 ลิตร | | | ✓ | |
| 7.ระบบวาล์วแก๊สต้องดี ไม่รั่วซึมสารขาด | | | ✓ | |
| 8.สายฉีดน้ำพร้อมใช้งาน ครบ 2 เส้น | | | ✓ | |
| 9.ความสะอาดทั่วไป | | | ✓ | |
| 10.สภาพแวดล้อมทั่วไป | | | ✓ | |
| 11.ทดสอบการใช้งาน (ทดสอบทุก 3 เดือน) | | | ✓ | |

สรุปผล :

| | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | | | | | | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | | | | |
|---|---------|---|----|----|----|--------------|----|----|----|----------------|----|-------|----|----------------------------|----|-----------------|----|----------|--|
| ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | | MCL 3 | | | | พื้นที่ เตาหลอม | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เปลฉุกเฉิน | | | | สายรัดนิรภัย | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองลำคอ | | | | หมายเหตุ | |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ถูกจัดเก็บ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 2. อุปกรณ์สะอาด ไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 5. ตู้หรือจุดจัดเก็บอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 2 | 9 | 16 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | | |
| สรุปผล : *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="text-align: right;"> ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย นกพล พงษ์ไทย นายเอก พุกก้อน วันที่บันทึก 28 ธันวาคม 2565 </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | บันทึกการตรวจสอบอุปกรณ์เคลื่อนย้ายฉุกเฉิน | | | | | | | | | | | | F-EMS-728 (16 มิ.ย. 58) | | | | | |
|---|---------|---|----|----|----|--------------|----|----|----|----------------|----|-------|----|----------------------------|----|-----------------|----|----------|--|
| ประจำเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | | MCL 3 | | | | พื้นที่ แลร์คอม | | | |
| รายการ | อุปกรณ์ | เปลฉุกเฉิน | | | | สายรัดนิรภัย | | | | ชุดประตองศีรษะ | | | | ชุดประตองลำคอ | | | | หมายเหตุ | |
| | | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | W1 | W2 | W3 | W4 | | |
| ตรวจสอบสภาพทั่วไป | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. อุปกรณ์ถูกจัดเก็บ อยู่ในสภาพปกติ พร้อมใช้งาน | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 2. อุปกรณ์สะอาด ไม่มีฝุ่นละออง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 3. อุปกรณ์พร้อมใช้งานไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 4. อุปกรณ์ครบตามจำนวนที่กำหนด | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 5. ตู้หรือจุดจัดเก็บอุปกรณ์อยู่ในสภาพปกติ | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| 6. สภาพแวดล้อมทั่วไปไม่มีสิ่งกีดขวาง | | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | | |
| ผู้ตรวจสอบ/วันที่ตรวจสอบ | | 2 | 9 | 16 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | 2 | 9 | 16 | 23 | | |
| สรุปผล : *** ✓ ปกติ ✗ ไม่ปกติ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <div style="text-align: right;"> ผู้บันทึกการตรวจสอบ นาย นกพล พงษ์ไทย นายเอก พุกก้อน วันที่บันทึก 28 ธันวาคม 2565 </div> | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | บันทึกการตรวจสอบและทดสอบ SCBA | | | | | | | | | | | | F-EMS-729 (8 เม.ย. 59) | |
|--|---------|-------------------------------|----------|-------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|------------------------------|--|---|--|
| วันที่ 20 เดือน ธันวาคม พ.ศ. 2565 | | | | | | | | | | | | ✓ ปกติ ✗ ผิดปกติ ⊗ แก้ไขแล้ว | | ผู้ดำเนินการ: <u>ผู้ตรวจ</u> นายเอก พุกก้อน | |
| รายการ | ตำแหน่ง | ชุดที่ 1 | ชุดที่ 2 | รายงานการตรวจสอบพบสิ่งผิดปกติ | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1. การตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ หน้ากากไม่แตกชำรุด | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ สายรัดพาดหลังและเอวไม่ขาด และอุปกรณ์ล็อกไม่ชำรุด | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ ปริมาณอากาศในถังต้องไม่น้อยกว่า 80% (240 bar) ของระดับแรงดันปกติ (300 bar) | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ วาล์วถังสามารถเปิดใช้งานได้ปกติ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ Demand valve สามารถใช้งานได้ปกติ | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ Pressure Gauge สามารถบอกแรงดันอากาศในถังได้ปกติ และไม่แตกชำรุด | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| ➢ ทดสอบการทำงานของสัญญาณบนหัวถังเตือนระดับออกซิเจน | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| 2. ทดสอบการใช้งานทุก 1 เดือน | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| 3. การจัดเก็บยึดติด (ไม่เก็บรวมกับสารเคมีหรือสารไวไฟ) | | ✓ | ✓ | | | | | | | | | | | | |
| สรุปผล : | | | | | | | | | | | | | | | |

ภาคผนวก ข-25

แผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ และการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[illegible]

#MDocVersion:2.0#

Effective Date : 5 มิถุนายน 2560

1. **ผู้รับผิดชอบ (Personnel Responsibility)**
 - 1.1 พนักงาน และผู้รับเหมาทุกคนที่เกี่ยวข้อง Employee and all involved contractors
 - 1.2 เจ้าหน้าที่ป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย 3rd Party Disaster Prevention and mitigation officers

2. เครื่องมือและอุปกรณ์ (Tools & equipment)

- 2.1 รถยกจำนวน 2 คัน (2 Pay loaders truck)
- 2.2 รถโฟล์คโฟล์ทจำนวน 6 คัน (จำนวน 2 ธรรมดา 4) (6 Forklift; 2 free fork rotation and 4 Normal Forklift)
- 2.3 กระสอบทรายเปล่าจำนวนเล็ก จำนวน 1,000 ถุง (1,000 empty sand bag)
- 2.4 ทราย (Sand)
- 2.5 หัวตักทราย จำนวน 20 คัน (20 shovels)
- 2.6 ไฟฉาย (Torch)
- 2.7 จีวอล์กซีตาร์ และระบบเสียงตามสาย (Walkie Talkie and PA system)
- 2.8 คอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊คและโทรศัพท์มือถือ พร้อมสายเชื่อมและเบสโทรศัพท์ (Laptop, hand phone & Emergency telephone list)

3. วิธีการปฏิบัติ (Procedures)

รายชื่อแผนกฉุกเฉิน (EMERGENCY LIST)

| ลำดับ | ชื่อแผนควบคุม (Document Plan) | ผู้รับผิดชอบ (Responsible Persons) |
|-------|---|------------------------------------|
| 1 | การรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม (W-EMS-802) | Assist EMR / Assist SMR |

3.1 การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน (Emergency Preparedness)

- 3.1.1 จันทบุรีฯ กรณีมีการปะทะกันในการเดินสวนทางหรือมีสถานการณ์ฉุกเฉินอื่นที่เกี่ยวข้องทางความปลอดภัย ประสานงานประสานงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าทราบ เพื่อจัดอบรมฝึกซ้อมแผนเผชิญเหตุและระงับเหตุฉุกเฉิน ตาม Emergency list ปีละ 1 ครั้ง ดังนี้
- 1st floor, in normal situation SHE Center to coordinate with concern party to provide emergency drill according to plan every year
- มีกิจกรรมควบคุมและระงับเหตุทั้งหมดตามแผนการรองรับเหตุการณ์ฉุกเฉินที่มีทั้งหมด (WMS-802) ของ MCL1, MCL2, MCL3 & MCL4 และโครงการก่อสร้าง (ถ้ามี)
- Flooding emergency drill to be conducted according to emergency plan for MCL1, MCL2, MCL3 and MCL4 and any construction project that may have) (WMS-802
- 3.1.2 จันทบุรีฯ กรณีมีการปะทะกันในการเดินสวนทางหรือมีสถานการณ์ฉุกเฉินอื่นที่เกี่ยวข้องทางความปลอดภัย ประสานงานประสานงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าทราบ เพื่อจัดอบรมฝึกซ้อมแผนเผชิญเหตุและระงับเหตุฉุกเฉิน ตาม Emergency list ปีละ 1 ครั้ง โดยดำเนินการเมื่อมีเหตุใช้งาน ภายในเดือน ก.ค. ของทุกปี
- Severely case, in normal situation SHE Center to coordinate with all concerned parties to conduct emergency drill according to emergency list by plant swap within July of the year
- มีกิจกรรมควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินทั้งหมด เป็นเหตุการณ์ภาวะฉุกเฉินที่มีหน่วยงานในบริษัทใกล้เคียงมาควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้ อาจส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมสุขภาพความปลอดภัย โดยจะต้องควบคุมหน่วยงานที่เกี่ยวข้องและประสานงานทางเทคนิคเพื่อป้องกันหน่วยงานภายนอก

#M.DocVersion:2.0#

Effective Date : 5 November 2560

Severity situation drill to simulate that it is out of control by internal. It result could affect to life, property, the environment or the public. External assistance is needed from the Disaster Prevention and Mitigation Agency or an outside agency.

3.2 การตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน (The Emergency response)

- เพื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นในกรณีที่ตามแผนการของระบบฉุกเฉินกรณีน้ำท่วม (W-EMS-802) ตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้นจริง โดยกรณีที่ความสามารถควบคุมเหตุการณ์ฉุกเฉินภายในบริษัทไม่ได้ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนจะเข้ามาช่วยเหลือกันตรง ดังนั้น

When an emergency occurs, please follow the flooding emergency instruction (W-EMS-802) according to the actual situation. In case of out of control by Magotteaux to proceed implementing the Emergency Plan as follows

แผนควบคุมการระงับเหตุ : ฟื้นฟูและ
Severity situation control plan

1. แผนผังโครงสร้างองค์กรของกรมควบคุมอาหารและหน่วยที่รับผิดชอบ

(Emergency control organization and responsibility)

- 1.1 องค์กรสร้างรององค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ตามช่วงเวลา) (Emergency control organization by period of time)

- 1.1.1. ช่วงเวลาปกติในวันทำงาน คือ เวลา 07:30 – 18:30 น. ตามผังองค์กรฉุกเฉินที่ 1
(Normal working hour from 0730 – 1830 hrs. to follow emergency organization chart 1)

- 1.1.2. ช่างนอกเวลาปกติในวันทำงาน คือ เวลา 18:30 – 07:30 น. และช่วงวันหยุดทำการ (วันหยุดราชการหรือ
ประเพณีตามผังองค์กรฉุกเฉินที่ 2
(Out of normal working hour from 1830 - 0730 hrs., on weekends and public holiday to follow
emergency organization chart 2)

- 1.2 องค์กรสร้างองค์กรฉุกเฉินและหน้าที่ความรับผิดชอบ (Emergency control organization and responsibility)

- 1.2.1. ผู้อำนวยการควบคุมการฉุกเฉิน (Flooding Director: FD) : ผู้อำนวยการโรงงาน (Plant Director)
1.2.2. ผู้สั่งการ (On scene Commander: OC) : ผู้จัดการ/ช่างซ่อมบำรุง (Production/ Maintenance Manager)
1.2.3. ผู้ประสานงาน (Coordinator: CO) : ศูนย์ความปลอดภัย (SHE Center)

- 1.2.4. ทีมอุทกภัย (Flood Team: FT) : พล.ต.ต. 1, พล.ต.ต. 2 นาย.พัสดุ, นาย.จัดส่ง (Production Line 1, 2 supervisor, Store supervisor, Logistic supervisor)
- 1.2.5. ทีมตัดกระแสไฟฟ้า และเตรียมสนับสนุน (UTL) power cut off & support : พล.ต.ต.งานบำรุงรักษา / พล.ต.ต.ส่งเสริมฯ (Supervisor of production support and utilities)

- 1.2.6. ทรัพย์สินถ่ายโอนทรัพย์สิน (Properties Transfer / PT) : ทุกแผนก (All departments) : นักจัดการซ่อมบำรุง / พนักงานจัดการซ่อมบำรุง (Chief of maintenance department / maintenance operators) : นักจัดส่ง / พนักงานจัดส่ง (Chief of logistic dept. / logistic operator)

- 1.2.7. ทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) : ศพ.ผจ.คุณภาพ/ผ.คุณภาพ (Deputy Quality department manager/ Supervisor of quality department)

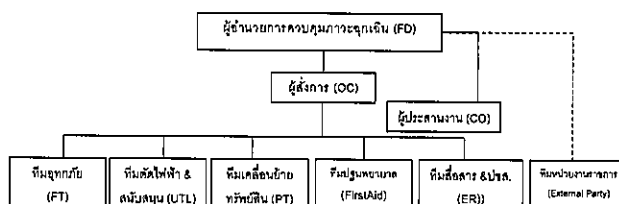
- 1.2.8. ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์ (Public relation team) : เสนาธิการและสื่อสาร/พจน.,สื่อสาร (Employee relation officer)

#MDocVersion:2.0#

Effective Date : 5 มิถุนายน 2560

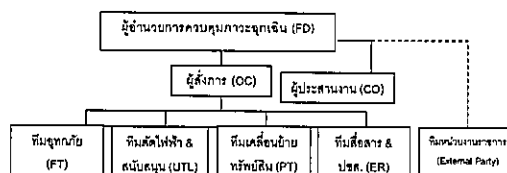
โครงการขององค์กรขอเงินที่ 1 (ช่วงเวลาปกติ 7.30 – 18.30)

(Emergency organization chart 1 – Normal working hour 0730 – 1830 hrs)



โครงสร้างองค์กรฉุกเฉินที่ 2 ช่วงเวลานอกเวลาปกติ และวันหยุด 18.30 – 07.30

(Emergency organization chart 2 – Out of normal working hour 1830 - 0730 hrs. on weekend and public holiday)



- 1.3 ที่ตั้งศูนย์บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉินและจุดรวมพล
(Location of Emergency command center and muster point station)
1.3.1 ศูนย์บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คือ สำนักงานบริหาร หรือ โรงอาหาร (Emergency command center is located at Main office/ Canteen)
1.3.2 จุดรวมพลทั้งสิ้น (Muster points)
▪ โรงงาน 2 มี 2 จุด คือ จุดหลักบริเวณสนามหญ้า (สำนักงานผลิต) จุดสำรองที่ลานจอด (ด้านท้ายอาคาร 3,4)
(MCL1 there is 2 muster points, main one is located at green yard (beside production office) second one is logistic area behind HT3,4)
▪ โรงงาน 2 มี 2 จุด คือ จุดหลักบริเวณสนามหญ้า (สำนักงานบริหาร) จุดสำรองที่ลานจอด (ด้านหลังอาคาร 3,4)
(MCL2 there is 2 muster point, main one located at green yard (behind main administration office) second one is logistic area behind HT3,4)

#MDocVersion:2.0#

Effective Date : 5 มิถุนายน 2560

- โรงงาน 3 มี 2 จุด คือ จุดหลักบริเวณสนามหญ้า (ข้างลานจัดตั้ง) จุดสำรองที่ลานเป็นบริเวณที่ห่างจากบริเวณจัดตั้ง (MCL3 there is 2 muster point, main one located at green yard (beside logistic area) second one is cement floor near raw material storage area)
- โรงงาน 4 มี 2 จุด คือ จุดหลักบริเวณสนามหญ้า (ตรงข้ามห้องเก็บวัตถุดิบ) จุดสำรองที่ลานเป็นบริเวณด้านหลังของแผนกแม่พิมพ์ (MCL4 there is 2 muster point, main one located at green yard (opposite raw material storage area) second one is cement floor area behind machining department area)

1.4 ตารางแสดงผู้เกี่ยวข้องในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(Responsible persons in emergency organization chart 1, 2 Table)

| ตารางแสดงผู้เกี่ยวข้องในหน่วยงานฉุกเฉิน (Responsible persons in emergency organization chart) | | | | |
|---|--|---|---|---|
| ที่ No | หน่วยงานฉุกเฉิน (Emergency party) | โครงสร้างที่ 1 (Org Chart 1) | | โครงสร้างที่ 2 (Org Chart 2) |
| | | ลำดับที่ 1 (Priority) | ลำดับที่ 2 (Secondary) | |
| 1 | ผู้อำนวยการควบคุม ภาวะฉุกเฉิน (Flooding Director) | ผอ.โรงงาน (Plant Director) | ผจส.ผลิต / ผจส.ซ่อมบำรุง (Production/ Maintenance Manager) | ผจส.ผลิต / ผจส.ซ่อมบำรุง (Production/ Maintenance Manager) |
| 2 | ผู้บัญชาการ (Commander) | ผจส.ผลิต (Production Manager) | ผจส.ซ่อมบำรุง (Maintenance Manager) | ผจส.ผลิต กน.ผลิต (Production supervisor) |
| 3 | ผู้ประสานงาน (Coordinator) | ผจก.ศูนย์ความปลอดภัย (SHE center manager) | จป.วิชาชีพ (SHE Officer) | พจน.รักษาความปลอดภัย (Security Officer) |
| 4 | ทีมฉุกเฉิน (Flooding team) | ผจส.ผลิต 1 / 2 (Production supervisor 1,2) | พจน.ผลิต 1 / 2 (Production supervisor 1,2) | พจน.ผลิต 1 / 2 (Production supervisor 1,2) |
| 5 | ทีมตัดไฟฟ้า & สนับสนุน (power cut off & utilities support) | พจน.ส่งเสริมงานบำรุงรักษา (Maintenance supervisor) | พจน.ส่งเสริมงาน (Maintenance operator) | พจน.ส่งเสริมงาน (Maintenance operator) |
| 6 | ทีมเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน (Properties transfer team) | พจน.ซ่อมบำรุง/ (Maintenance supervisor) พจน.จัดตั้ง (Logistics supervisor) | พจน.ซ่อมบำรุง/ (Maintenance operator) พจน.จัดตั้ง (Logistics operator) | พจน.ซ่อมบำรุง/ (Maintenance operator) พจน.จัดตั้ง (Logistics operator) |
| 7 | ทีมปฐมพยาบาล (First aid team) | ผจส.คุณภาพ (Quality Manager) | วส.คุณภาพ (Quality Engineer) | พจน.คุณภาพ (Quality operator) |
| 8 | หัวหน้าทีมสื่อสาร (Public relation supervisor) | ผจส.ทรัพยากร (HR Manager) | พจน.สื่อสาร (Public relation operator) | พจน.สื่อสาร (Public relation operator) |

1.5 บทบาทหน้าที่รับผิดชอบ (Roles & Responsibilities)

1.5.1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Flooding Director: FD)

ก่อนเกิดเหตุ (Before flooding)

- 1) กำหนดนโยบายและจัดตั้งทีมฉุกเฉินในการป้องกันและควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Establish emergency and control team to control the situation)
- 2) รับรายงานจากศูนย์ความปลอดภัยระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (Be notified the water monitoring level from SHE center)

ขณะเกิดเหตุ (Flooding)

- 3) ดำเนินการและสั่งการให้แผนรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม (FD command to implement flooding emergency plan)
 - 4) ประกาศภาวะฉุกเฉินน้ำท่วม (Emergency Flooding announcement)
 - 5) หากกรณีไม่ปฏิบัติตามแผนรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม มีเหตุการณ์ไม่ปฏิบัติตามการควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) (In case of fire incident occur during flooding situation, to follow the work instruction fire control and mitigation (W-EMS-702))
- ###### หลังเกิดเหตุ (After Flooding)
- 6) ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติแล้ว (When situation return to normal condition, announcement must be performed to cancel emergency situation)
 - 7) รับแจ้งผลกระทบบาดเจ็บ (ถ้ามี) และทรัพย์สินเสียหายจากทีมรายงานจำนวนจำนวนใหญ่ (Be informed for any injured person or properties damaged and report to corporate office)
 - 8) เป็นประธานในการสอบสวนอุบัติเหตุน้ำท่วม (Be the commander for the incident investigation)
 - 9) อนุมัติแนวทางการฟื้นฟูสภาพต่าง ๆ (Approve for the recovery plan)

1.5.2. ผู้สั่งการ (On scene Commander: OC)

ก่อนเกิดเหตุ (Before flooding)

- 1) สั่งการและจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนการรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม (W-EMS-802) (To command and provide emergency drill to prepare for flooding emergency response)
- 2) รับรายงานจากศูนย์ความปลอดภัยระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (SHE center to notify water monitoring level "Warning-Yellow color indicator")
- 3) หากสถานการณ์ไม่ลดภายใน 5 นาที ให้ประกาศใช้แผนการรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม (In case of flooding not decrease within 5 minutes, OC to announce for implementing the flooding emergency response plan)

ขณะเกิดเหตุ (Flooding)

- ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" สูงกว่าระดับอ้างอิง 5 ซม. (Water level "warning -yellow color" that indicate above normal level 5 cm.)
- 4) ไปยังที่เกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ พร้อมรับรายงานจากหัวหน้าทีมทุกทีมและประสานงาน (OC to be on site to evaluate the situation and be informed an update situation from each team leader and coordinator)

- 5) สั่งการและควบคุมหน่วยงานฉุกเฉิน โดยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการ ตามลำดับ ดังนี้ (Get instruction from FD to command and control emergency unit)
- 5.1 สั่งทีมประสานงานเปิดประตูระบายน้ำ จำนวน 3 จุด (to order the coordination team to close 3 water gate)
- 5.2 ศูนย์รักษาโรงงาน (and order team to pump water out)
- 5.3 สั่งทีมสื่อสารฯ ตามบทเรียนในแผนรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม โดยให้ทางผู้จัดการส่วน กน/พ.น. และส่ง SMS ไปที่ <http://smartcom2.net/smartcom21/bluebirdSMS/index.asp> (contact public relation team to call emergency response team leaders and department managers by using sms alert access to the link above)
- 5.4 สั่งทีมฉุกเฉินฯ กับพื้นที่ บริเวณเตาหลอมทั้งหมด จากพื้นที่แจ้งเตือนปลั๊ก 10 ตัว (OC to command flooding team to barricade the furnace area and pouring liquid metal to 10 plugs)
- 5.5 ทีมฉุกเฉินฯ นำปลั๊ก จำนวน 10 ตัววางเรียงตามหลอมเหล็ก 1-2-3 เตาปลั๊ก (Flooding team take 10 plugs and placing near furnace 1-2-3)
- 5.6 สั่งทีมฉุกเฉินฯ ทำการขนย้ายทรัพย์สินตามลำดับความสำคัญ (Flooding team to move the properties according to the prioritize)
- 5.7 สั่งทีมเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน (จัดตั้ง) นำรถตัก,รถขนาน ยกพาเลทรถบรรทุกไปไว้จุดที่ทีมประสานงาน (OC to command logistic team to move sand bag pallets and put at locations)
- 5.8 สั่งทีมฉุกเฉินฯ กับทีมประสานงาน ตามแผนผังจุดระบายน้ำ และจุดกั้นระลอกทราย (OC to command flooding team to slack the sand bags according to sand bag barrier and water drainage layout)
- 5.9 สั่งทีมตัดไฟฟ้า & สนับสนุนฯ หยุดเครื่องจักรขึ้น ๆ และตัดการจ่ายไฟฟ้า ยกเว้นระบบ (OC to command power cut off and utilities team to ensure that power supply is cut off **except on crane**)
- 5.10 สั่งแผนการหลอมน้ำเหล็กเต็ม ส่วนเตาที่กำลังหลอมอยู่ให้หยุดปั๊มเหล็ก และทำการหลอมต่อเพื่อเริ่มเทลง ปลั๊ก สำหรับเตาอื่น ที่ยังไม่ได้จ่ายไฟ ให้หยุดผลิต (Furnace in process of melting to continue until pouring into plugs but no more top up raw materials into the furnace, For other furnace that not yet supply the power to be shutdown)

→ ระดับน้ำอยู่ในระดับ "วิกฤติ (สีแดง)" สูงกว่าระดับอ้างอิง 5 ซม.

(Water level "Critical - Red color" that indicate above yellow level 5 cm.)

- 5.11 ทีมตัดไฟฟ้า & สนับสนุนฯ จัดทีมระบบแสงสว่าง (ER Light, Mobile Light) รวมถึง Generator, (Power cut off & utilities team to prepare lighting equipment and generator)
- 5.12 ทีมประสานงานน้ำ & Monitoring (OC to command power cut off & utilities team standby at water pump)
- 5.13 สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลตั้งจุดปฐมพยาบาลเตรียมพร้อมบริเวณจุดรวมพล (OC to command First Aid Team to standby at assembly point)
- 5.14 สั่งการให้ทีมจราจรฯ ควบคุมการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บหรือสิ่งของ และการจราจรเข้า - ออกในบริษัท (OC to command traffic control team to facilitate traffic control for object movement and injured person transferring)

หลังเกิดเหตุ (After Flooding)

- 5.15 ทีมรายงานแผนจาก พ.น.ทีมทุกทีม (All team leaders report to OC)

- 5.16 ประกาศยกเลิกแผนการรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม (OC to cancel the emergency situation)

- 5.17 ทีมทั้งหมดเข้าช่วยเหลือและควบคุมดูแลความปลอดภัยและสนับสนุนผู้บัญชาการฯ เพื่อบริหารจัดการฟื้นฟู

สภาพให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติ (Call all team for incident investigation and report to FD to implement the recovery plan)

1.5.3. ผู้ประสานงาน (Coordinator: CO) : ศูนย์ความปลอดภัย (Safety, health and environment)

ก่อนเกิดเหตุ (Before Flooding)

- 1) ติดตามพยากรณ์อากาศและเฝ้าระวังระดับน้ำในโรงงาน โดยดูที่ป้ายบริเวณน้ำทั้ง 3 จุด (ตามหลักฐาน) (Monitor the weather forecast and water level from water indicators at each area)
- 2) ตรวจสอบผลการทำความสะอาดคลอง ระบายน้ำ ผ่านประตูระบายน้ำ ทุกเดือน ก.ค. ร่วมกับทีม UTL (To inspect the cleaning of water way, drainage system and water gate every July together with utilities team)
- 3) ตรวจสอบปริมาณทรายสำรองจำนวน 1,000 ใบ ร่วมกับทีมฉุกเฉินฯ (To coordinate with flooding team to prepare 1,000 sandbags)
- 4) ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำ และปริมาณเชื้อเพลิงสำรอง (เบนซิน และดีเซล) ร่วมกับทีม UTL (To check and inspect condition of water pumps, volume of fuel stock (petrol and diesel) together with Utilities team)
- 5) ซ้อมแผนแบบฝึกซ้อมต่าง ๆ ภายในเดือน ก.ค. ของทุกปี (Flooding simulation practice with emergency teams within July of the year)
- 6) สรุปผลการฝึกซ้อมและติดตามผลการฝึกซ้อมของทั้งทีมฯ ที่ผู้อำนวยการฯ (summarize the simulate result to FD)

ขณะเกิดเหตุ (Flooding)

- 7) รายงานตัวเพื่อแจ้งระดับน้ำ และประสานงานกับผู้สั่งการที่จุดรวมพล เพื่อประสานงานกับทีมต่าง ๆ (CO to represent at muster point and coordinate with other team, also keep OC an update for water level)
- 8) แจ้งแนวที่ความปลอดภัยตรวจสอบและแนะนำการปฏิบัติตามแผนการรองรับเหตุฉุกเฉินน้ำท่วม (SHE officer to inspection the area and advise the safe instruction to response flooding incident)
- 9) วิศวกรสิ่งแวดล้อม ให้คำแนะนำ เพื่อลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้น (Environmental engineer to give an advice regarding environmental impact)
- 10) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น อบต.ปทุมราช, อบ.ปทุมธานี และจังหวัดใกล้เคียง

ดับเพลิง ภาครัฐ (To coordinate with external parties such as Bualay sub-district administration, Civil defense volunteers (Patumthani province) and nearby provinces.

หลังเกิดเหตุ (After Flooding)

- 11) ร่วมสอบสวนหาสาเหตุกับหน่วยงานฯ และจัดทำรายงานสรุปสาเหตุต่อผู้อำนวยการฯ (Participate in incident investigation and report to FD)
- 12) รวบรวมรายงานของทั้งทีมฯ และจัดทำรายงานผลการฝึกซ้อมต่อผู้อำนวยการฯ (Collect all information from teams and report to FD)

- 1.5.4. ทีมผู้ท่วมน้ำ (Flood Team: FT) : ทีมผลิต 1, ทีมผลิต 2 (Production supervisor 1, Production supervisor 2)
- ก่อนเกิดเหตุ (Before flooding)**
- จัดลำดับความสำคัญของทรัพย์สินที่จะขนย้ายเมื่อมีน้ำท่วม (Prioritize the assets for transfer when flooding)
 - เตรียมหาและกระจายทรายจำนวน 500 ใบ (ทุกเดือน ก.ค.) (Prepare 500 sand bags in July)
 - เตรียมพื้นที่เพื่อวางเบ้าฉุกเฉิน จำนวน 10 เบ้า (Prepare emergency area to place 10 ladles)
 - ทำความสะอาดพื้นที่ และดำเนินกิจกรรม 5ส (Maintain good housekeeping and 5S)
 - ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" Water level "warning - yellow color"
 - หัวหน้าแผนกผลิตกลุ่ม 1 และหัวหน้าแผนกผลิตกลุ่ม 2 ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล (Chief of production 1, Chief of production 2 represent at muster point)
 - รับคำสั่งจากผู้จัดการ ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (Be informed from OC for water level "warning - yellow")
 - สั่งทีมเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน (จัดส่ง) นำรถคัง, รถขนทราย และรถบรรทุกขนทรายมาตามทางที่บริเวณที่กักน้ำ (to command logistic team to move sand bag pallets and stacked at the block area)
 - สั่งพนักงานฝ่ายผลิต (แผนกผลิตกลุ่ม 1, 2 ตามรอบ) นำรถบรรทุกขนทรายมาตามจุดที่รถบรรทุก (to command production team (Melling Ball plant 1, 2 & HT) to move sand bag pallets and stacked at the block area)
 - สั่งทีมตัดไฟฟ้า & สนับสนุนฯ หยุดเครื่องจักรอื่น ๆ และตัดการจ่ายไฟฟ้า **ยกเว้นเครน** (FT to command power cut off and utilities team to ensure no power supply to all machines **exceptional for crane**)
 - สั่งแผนกการหลอมเข้าสั้ลมกับ ส่วนตัวที่กำลังหลอมอยู่ (FT to ensure that no more charge raw material to furnace exceptional for the furnace in operation to be continued melting fill tapping to plugs.)
 - ทำการกั้นพื้นที่ บริเวณเตาหลอมทั้งหมด (Ensure that all furnace area are barricaded)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)** ระดับน้ำอยู่ในระดับ "วิกฤติ (สีแดง)" (Critical - Water level at Red Color)
- ชี้ตำแหน่งให้ทีมเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน (จัดการซ่อมบำรุง) นำเบ้าฉุกเฉินวางจำนวน 1, 2, 3 (Utilities team to move spare plugs and put it near furnace 1, 2, 3)
 - สั่งทีมเคลื่อนย้าย (ซ่อมบำรุง) ทำการขนย้ายทรัพย์สินตามลำดับความสำคัญ ๆ (Utilities to move all assets to safe area)
 - เทน้ำที่ตกลงมาเพื่อฉุกเฉินเข้ากะ 1 คัน และห้ามบุคคลผ่านบริเวณนั้น **และระวังความเสียหายที่เกิดจาก** (Transfer liquid metal to emergency plugs 1 on each and ensure that NO one is allowed at furnace area)
 - หากมีผู้บาดเจ็บ ให้ปฐมพยาบาล และนำส่งโรงพยาบาลตามจุดรวมพล (in case of there is any injury person ensure that First aid team to be at muster point)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- เข้าตรวจสอบความเสียหายตามแผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ (To assess work area for any damaged according to recovery plan)
 - เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุน้ำท่วม (Participate in incident investigation)

- 1.5.5. ทีมตัดกระแสไฟฟ้าและระบบสนับสนุน (Power cut off & Utilities Team) : ทีมช่างเดินงานบำรุงรักษา / พน.
- หลังเริ่มงาน (Chief of Maintenance/ support operator)**
- ก่อนเกิดเหตุ (Before flooding)**
- จัดลำดับความสำคัญของทรัพย์สินที่จะขนย้ายเมื่อมีน้ำท่วม (Prioritize the moving of company assets)
 - ตรวจสอบผลการทำความสะอาดคลอง ที่ระบายน้ำ ผ่านประตูระบายน้ำ ทุกเดือน ก.ค. (Check and inspect the clearing of water way, drainage system, water gate in July)
 - ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำและปริมาณเชื้อเพลิงสำรอง (เบนซิน และดีเซล) (Check water pump condition and ensure that there is sufficient fuel)
 - ตรวจสอบการทำงานของระบบปั๊มน้ำจำนวน 6 ตัว ทุก ๆ เดือน (Inspect 6 water pumps condition every month)
 - ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (Warning water level "yellow color")
 - พ่นส่งทีมงานบำรุงรักษา / พน. ส่งเสริมฯ ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล (Chief of maintenance and utility team to report at muster point)
 - รับคำสั่งจากผู้จัดการ ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (Be informed from OC for water level "warning - yellow")
 - ทำการตัดไฟฟ้า และตัดกระแสไฟฟ้าให้กับเครื่องจักรอื่น ๆ ที่ไม่มีผลต่อการหลอม และการอบชุบ **ยกเว้นเครน** (To cut off the power supply for all machines that no effect to melting and heat treatment process also exceptional for crane)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)**
- ระดับน้ำอยู่ในระดับ "วิกฤติ (สีแดง)" (Water level at "critical" (Red color))
- ทีมตัดไฟฟ้า & สนับสนุนฯ จัดเตรียมระบบแสงสว่าง (ER Light, Mobile Light) รวมถึง (Generator) (Power cut off & utilities team to provide lighting (ER light, mobile light) and Generator)
 - ทีมไฟฟ้า & สนับสนุนฯ เตรียมเครื่องสูบน้ำสำรอง ประสิทธิภาพ 2 ตัว และปั๊มน้ำขนาด 2 นิ้ว (Power cut off & utilities team to provide standby water pump unit: 2 sorpent water pump and 2 portable water pump)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- เข้าตรวจสอบความเสียหายตามแผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ (To inspect the affected areas according to recovery plan)
 - เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุน้ำท่วม (Participate in incident investigation)
- 1.5.6. ทีมเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน (Property Transfer: PT) : ทีมซ่อมบำรุง / พนักงานซ่อมบำรุง (Chief of Maintenance department/ maintenance team)
- ก่อนเกิดเหตุ (Before Flooding)**
- จัดลำดับความสำคัญของทรัพย์สินที่จะขนย้ายเมื่อมีน้ำท่วม (Prioritize the moving of company assets)
 - ตรวจสอบการทำงานของปั๊มน้ำในตู้ไฟฟ้าทุก ๆ เดือน (To inspect all water pumps condition inside electrical room every month)
 - เตรียมเบ้าฉุกเฉิน จำนวน 10 เบ้า (เดือน ก.ค.) พร้อมกำหนดพื้นที่วางเบ้าฉุกเฉิน

- ทำการกระจายเบ้าให้พร้อมใช้งาน ห้ามมีน้ำปน
→ ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" water level at "warning - yellow"
 - พ่นซ่อมบำรุง / พนักงานซ่อมบำรุง ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล (Chief of maintenance team/ maintenance team to report at muster points)
 - รับคำสั่งจากผู้จัดการ ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (Be informed by OC for the warning water level)
 - Shut down หรือ cool down เครื่องจักร (Shut down or cool down machines)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)**
- ระดับน้ำอยู่ในระดับ "วิกฤติ (สีแดง)" (Critical - Water level at Red Color)
- ขนย้ายทรัพย์สินตามลำดับความสำคัญ (to move all assets according to priority plan to safe area)
 - ประสานงานกับทีมผู้ท่วมน้ำ พยายามหาเบ้าฉุกเฉินเพิ่มเติม ส่วนตัวที่กำลังหลอมอยู่ให้หยุดเติมเหล็ก และทำการหลอมเพื่อเตรียมเบ้าฉุกเฉิน สำหรับเตาอื่น ๆ ที่ยังไม่ให้หยุดผลิต (To coordinate with flooding team to no more charge raw material to furnace exceptional for the furnace in operation to be continued melting fill tapping to plugs.)
 - นำเบ้าฉุกเฉิน จำนวน 10 เบ้า วางข้างเตาหลอมเตาที่ 1, 2 และเตาที่ 3 (To prepare spare 10 plugs at furnace 1, 2, 3)
 - เคลื่อนย้ายเบ้าฉุกเฉินไปที่น้ำท่วมไม่ถึง (To move pre-heated ladle to above flooding level)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- เข้าตรวจสอบความเสียหายตามแผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ (To inspect the affected areas according to recovery plan)
 - เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุน้ำท่วม (Participate in incident investigation)
- 1.5.7. ทีมเคลื่อนย้ายทรัพย์สิน (Proper Transfer: PT) : ทีมจัดส่ง / พน.จัดส่ง (Logistics supervisor)
- ก่อนเกิดเหตุ (Before Flooding)**
- จัดลำดับความสำคัญของทรัพย์สินที่จะขนย้ายเมื่อมีน้ำท่วม (Prioritize the moving of company assets)
 - ตรวจสอบผลการรถไฟพร้อมใช้งาน (Ensure transportation is ready to use)
 - จัดท่า 5ส บริเวณลานจัดส่ง (Maintain good 5S)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)**
- ระดับน้ำอยู่ในระดับ "เตือน (สีเหลือง)" (Water level "warning - yellow color")
- พ่นจัดส่ง / พน.จัดส่ง ไปรายงานตัวที่จุดรวมพล (Logistics supervisors / Logistics operator to report at muster point)
 - ระดับน้ำอยู่ในระดับ "วิกฤติ (สีแดง)" (water level at "critical - red color")
 - ประสานงานกับทีมผู้ท่วมน้ำ นำรถคัง, รถขนทราย และรถบรรทุกขนทรายมาตามทางที่บริเวณที่กักน้ำ (To coordinate with flooding team to move sand bag pallets and stacked at the blockage area for MCL1 sandbag located at main store, MCL2 sandbag located behind load scale area)
 - ขนทรายจากเบ้าฉุกเฉินไปยังจุดที่รถบรรทุก โดยเริ่มที่โรงงาน 1 จากนั้นไปยังโรงงาน 2 (Move sandbags to the blockage area starting at MCL1 then continue to MCL2)

- ช่วยเหลือผู้ท่วมน้ำที่ประสบอันตราย ตามแผนผังจุดรวมพล และจุดกักเก็บขยะ (To assist flooding team to stacking sandbags at blockage areas according to water drainage and blockage layout)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- เข้าตรวจสอบความเสียหายตามแผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ (To inspect the affected areas according to recovery plan)
 - เข้าร่วมสอบสวนอุบัติเหตุน้ำท่วม (Participate in incident investigation)
- 1.5.8. ทีมปฐมพยาบาล (First Aid Team) : พ.ส.ศ.คุณภาพ / พ.ส.ศ.คุณภาพ (QA assistant / QA Manager)
- ก่อนเกิดเหตุ (Before Flooding)**
- ฝึกซ้อมแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกซ้อมผู้สั่งการ (Practice the drill according to emergency plan and report result to OC)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)**
- หัวหน้าทีมรายงานผลผู้สั่งการ เพื่อรับมอบหมายในการเตรียมปฐมพยาบาล (Team leader report to OC and waiting for OC command)
 - เตรียมพื้นที่และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เมื่อประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินบริเวณจุดรวมพล (Ensure area and equipment is ready for response to the emergency situation)
 - ควบคุมดูแลการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บและการปฐมพยาบาลที่จุดปฐมพยาบาล (จุดรวมพล) (Manage and separate injured person)
 - ประสานงานกับแพทย์พยาบาลที่เข้ามาช่วยเหลือ (Coordinate with doctor and nurse)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- สรุปการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บและรายงานผลผู้สั่งการ (summary report for the first aid treatment to OC)
- 1.5.9. ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์ (Public relation team)
- ก่อนเกิดเหตุ (Before Flooding)**
- ฝึกซ้อมแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกซ้อมผู้สั่งการ (Practice the drill according to emergency plan and report result to OC)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)**
- หัวหน้าทีม รายงานผลผู้สั่งการ เพื่อประชาสัมพันธ์กับหน่วยงานภายนอกและหน่วยงาน (Team leader report to OC and standby to contact with internal and external parties)
 - แจ้งข่าวให้กับพนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกหน่วยงาน (To update and notify all employee and all involved personnel by SMS according to the link above including neighbor company when approved by OC)
 - แจ้งยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน หลังจากได้รับการสั่งการจากผู้สั่งการ (To cancel the emergency situation when OC command)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- สรุปผลการติดต่อสื่อสารและรายงานผลผู้สั่งการ (Summary report to OC)

- 1.5.10. ทีมจราจรและรถพยาบาล (Traffic control Team)
- ก่อนเกิดเหตุ (Before Flooding)**
- 1) ฝึกซ้อมตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกซ้อมให้ผู้จัดการ (Practice the drill according to emergency plan and report result to OC)
 - 2) ตรวจสอบป้ายบริเวณน้ำท่วม 3 จุด (ตรวจสอบระดับน้ำ) (To check the water level indicator 3 areas)
- ขณะเกิดเหตุ (Flooding)**
- 3) หัวหน้างานควบคุมการจราจรและรถพยาบาล - ออกบริเวณน้ำท่วมทั้งหมด (Team leader report to OC and perform traffic control for any in-out going vehicles)
 - 4) ตรวจสอบรายชื่อคนในทีมในบัญชีรายชื่อผู้ปฏิบัติงานในกรณีฉุกเฉิน (To check all personnel name list if there is any missing person to inform Flooding team)
- หลังเกิดเหตุ (After Flooding)**
- 5) สรุปผลการเตือนภัยและอพยพและรายงานให้ผู้จัดการ (Summary report for traffic and personnel check to OC)
2. แผนการอพยพ (Evacuation Plan)
- เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนได้มีแผนการอพยพไปอย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็ว ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น จึงทำการกำหนดเส้นทางและวิธีการอพยพ ดังนี้
- (In order to the effective of evacuation during the emergency situation therefore we have define the evacuation routes as following)
- 2.1 เส้นทางอพยพ (Evacuation route)
- 2.1.1 โรงงาน 1 (MCL1)
- เส้นทางอพยพที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศเหนือ (ระหว่างอาคาร 1 กับ 2) (Route no.1 is north road (between HT1 and HT 2))
 - เส้นทางอพยพที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศใต้ (หน้าห้องขายไหม) (Route no. 2 is south road (in front of new sand plant))
- 2.1.2 โรงงาน 2 (MCL2)
- เส้นทางอพยพที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศตะวันตก (Route no.1 is west road)
 - เส้นทางอพยพที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศตะวันออก (ติดนิคมหรือ NIC) (Route no.2 is east road (NIC plant site))
- 2.1.3 โรงงาน 4 (MCL4)
- เส้นทางอพยพที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศเหนือ (Route no.1 is north road)
 - เส้นทางอพยพที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศใต้ (อาคารจัดเก็บขยะ) (Route no.2 is south road – waste segregation area)

- 2.2 การอพยพไปจุดรวมพล (Evacuation to muster point)
- 2.2.1 ผู้นำทางอพยพ คือ ตัวแทนของแต่ละหน่วยงานเป็นผู้นำทางไปยังจุดรวมพลโดยที่การนำตัวที่ควรคำนึงจำนวนพนักงานและผู้นำทางของแต่ละหน่วยงาน (Fire warden is an area representative who will lead all member to the muster point)
- 2.2.2 ผู้ตรวจสอบพื้นที่ คือ ตัวแทนของแต่ละหน่วยงานทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่เพื่อให้มั่นใจว่าไม่มีพนักงานอยู่ในพื้นที่รับผิดชอบ (Area searcher is area representative who has a duty to search area around and is a last person who will be left)
- 2.2.3 การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งน้ำท่วม (Flooding procedure)
- เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณกระดิ่งเตือนภัยหรือมีเสียงประกาศน้ำท่วม โดยผู้นำทางจะต้องทำการแจ้งให้พนักงานและผู้นำทางในพื้นที่รวมพลในที่ที่ปลอดภัย (When sound alarm or public announcement for flooding, fire warden to remind all personnel including contractors to assembly at safe area)
 - ผู้นำทางจะต้องตรวจสอบความพร้อมและเดินทางพาพนักงานหรือผู้เกี่ยวข้องไปตามเส้นทางที่กำหนดไว้ไปยังจุดรวมพล โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่อาจเกิดอันตรายจากน้ำท่วมและกระแสไฟฟ้า (Fire warden to check the readiness and lead the group to muster point, along the way to avoid risk from flooding and electric shock)
 - ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำการตรวจสอบพื้นที่ที่รับผิดชอบและบริเวณใกล้เคียงที่คาดว่าพนักงานอยู่ เช่น ในห้องน้ำ ห้องส้วม หรือห้องที่มีมนุษย์อื่นๆ (ยกเว้นจุดที่น้ำท่วม) แล้วแจ้งให้ผู้นำทางทราบว่ามีพนักงานอยู่หรือไม่ (Area searcher to inspect area around including toilet, blind area etc. (Exceptional of flooding area) then go to muster point)
 - ผู้นำทางแต่ละหน่วยงานต้องคืนที่ทำการตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้นำทางอีกครั้ง (Fire warden to re-check Magotteaux and contractor's name list)

3. แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ (Recovery Plan)

เพื่อให้การฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆ ได้สงบ โดยให้พนักงานที่รับผิดชอบ ดังนี้

(To recovery the area condition after situation calm down by define the duties and responsibilities as follow)

| บทบาทหน้าที่ (Duties) | ผู้รับผิดชอบ (Responsible persons) |
|--|---|
| 1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ (Coordinate with government offices) | หัวหน้าทีม : ผอ.ทรัพยากรบุคคลและธุรการ Chief : HR & GA Manager ผู้ร่วมทีม : ผู้ประสานงาน พนักงานธุรการ Team : GA Coordinator |
| 2. การสำรวจความเสียหาย (area survey) | หัวหน้าทีม : ผอ.ซ่อม, ผอ.ผลิต Chief : Maintenance Mgr., Production Mgr. ผู้ร่วมทีม : ผอ.ซ่อม, ผอ.ผลิต Team : Maintenance leader, production leader |
| 3. รับการรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายและกำหนดจุดรวมพลของบุคลากร เพื่อรับคำสั่ง (Be informed the report status from all team personnel) | หัวหน้าทีม : ผอ.ผลิต Chief : Production Manager ผู้ร่วมทีม : ทุกทีม Team : All team |

| | |
|--|--|
| 4. การช่วยเหลือและค้นหาผู้ประสบภัย (Search and rescue) | หัวหน้าทีม : ผอ.ซ่อมบำรุง Chief : Maintenance Manager ผู้ร่วมทีม : ทีมสนับสนุนและค้นหา Team : Search and support team |
| 5. การเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ (Injured personnel movement) | หัวหน้าทีม : ผอ.คุณภาพ Chief : Quality Manager ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล Team : First Aid Team |
| 6. การประเมินความเสียหายและการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์น้ำท่วม (Loss assessment for flooding situation) | หัวหน้าทีม : ผู้อำนวยการโรงงาน Chief : Plant Director ผู้ร่วมทีม : ผู้อำนวยการเงิน/ผอ.ผลิต/ผอ.ซ่อมบำรุง Team : Financial Director / Production Manager/ Maintenance Manager |
| 7. การช่วยเหลือและบรรเทาทุกข์ผู้ประสบภัย (Victims assistance from flooding) | หัวหน้าทีม : ฝ่ายจัดการ MCL Chief : Plant Manager ผู้ร่วมทีม : ผอ.ผลิต/ผอ.ซ่อมบำรุง Team : Production Manager/ Maintenance Manager |
| 8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาลักษณะเฉพาะที่เหตุฉุกเฉินสามารถดำเนินการได้อย่างรวดเร็ว (The improvement and problem solve for running business) | หัวหน้าทีม : ฝ่ายจัดการ MCL Chief : MCL Management ทีม : ผอ.ผลิต/ผอ.ซ่อมบำรุง Team : Production Manager/ Maintenance Manager |

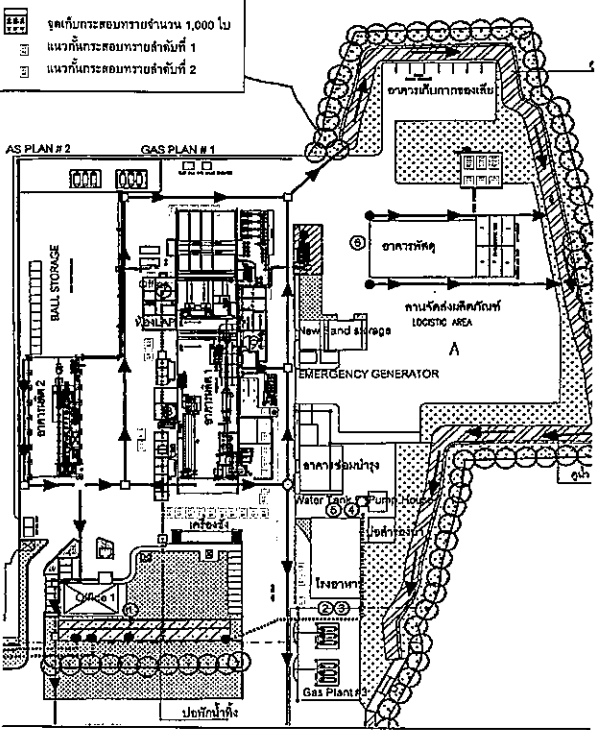
4. แผนควบคุมผลกระทบหลังเกิดเหตุหรือหลังเหตุฉุกเฉินสงบ (The environmental impact control plan after drill or emergency situation)
- เพื่อให้มีการควบคุมผลกระทบที่เกิดขึ้นหลังจากการฝึกซ้อมหรือการเกิดเหตุฉุกเฉินสงบแล้ว ให้ปฏิบัติตามแผนควบคุมให้เข้าอยู่ในสภาพปกติเร็วที่สุด ดังนี้ (In order to control the environmental impact after drill practice or emergency situation to recovery it in normal condition as soon as possible)
- 4.1. พื้นที่อาคารโรงงานผลิต 1, 2 / อาคารผลิต / อาคารซ่อมบำรุง / อาคารซ่อมบำรุงให้ปฏิบัติตามดังนี้
- (Production area at MCL1,2 / Store/ Refractory/ Maintenance area, the instruction as follow)
- 4.1.1. น้ำเสียปนเปื้อนด้วยน้ำมันหรือสารเคมี ให้ใช้ทรายขี้เถ้าหรือน้ำมันหรือสารเคมีที่เป็นของเหลวต่างๆ ที่กองเก็บดิน และใส่ลงในถังขยะเพื่อเก็บขยะที่เกิดจากน้ำที่ปนเปื้อนด้วยน้ำมันหรือสารเคมี (water that contaminated with oil or chemical, use sand to absorb oil or chemical liquid that spilled on floor and put it into drum or bucket and keep it at waste storage area for disposal)
- 4.1.2. หากที่เป็นของแข็งของสารเคมี ให้ใช้ไม้กวาดหรือไม้กวาดฝุ่นสารเคมีและใส่ลงในถังขยะเพื่อเก็บขยะที่เกิดจากน้ำที่ปนเปื้อนด้วยน้ำมันหรือสารเคมี (Solid chemical waste to use a broom to clean up and put all waste into drum and keep it at waste storage area for disposal)

- 4.2. ตรวจสอบกับทีมตรวจสอบไฟฟ้าก่อนเข้าพื้นที่น้ำท่วมทุกครั้ง (Check with power cut off team before entering into the flooding area)
- 4.2.1. บริเวณท่อระบายน้ำของโรงงาน ให้ปฏิบัติตามดังนี้ (All the water drainage system, the instruction as follow)
- 4.2.1. ห้ามสูบน้ำออกจากบริเวณโรงงานอย่างเด็ดขาด (Do not pump water out of the plant)
- 4.2.2. กรณีน้ำปนเปื้อนสารเคมีอยู่ในท่อระบายน้ำของโรงงาน ต้องตรวจสอบคุณภาพของน้ำปนเปื้อนว่าเป็นกรดเพื่อค่า pH เพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี (In case of there is any chemical contaminated in the water drainage system to check water pH first)
- 4.3. บริเวณพื้นที่เก็บน้ำมันและสารเคมีและถังเก็บน้ำมัน ให้ปฏิบัติตามดังนี้ (Lubricant storage area, the instruction as follow)
- 4.3.1. ป้องกันการรั่วไหลของน้ำมันไม่ให้กระจายออกไป ใช้ทรายทำเป็นแนวรั้วขึ้นรอบ (In order to prevent oil leakage or spread out, to use sand and build a bund along the area)
- 4.3.2. หากน้ำมันที่รั่วไหลออกจากถังเก็บน้ำมันแล้ว โดยให้บรรจุในภาชนะรับน้ำหนัก 200 ลิตร และใส่ทรายขี้เถ้าลงในถังเก็บน้ำมันเพื่อเก็บขยะที่เกิดจากน้ำมันที่ปนเปื้อนด้วยน้ำมันหรือสารเคมี (For the absorbed oil sand, put it into 200 liters drum and keep it at waste storage area)
- 4.4. บริเวณพื้นที่เก็บน้ำมันและถังเก็บน้ำมัน ให้ปฏิบัติตามดังนี้ (Quenching oil storage tanks area)
- 4.4.1. ตรวจสอบน้ำมันที่อยู่ในถังเก็บน้ำมันและถังเก็บน้ำมันให้ปลอดภัยและใส่ถังเก็บน้ำหนัก 200 ลิตร ที่จุ่มขี้เถ้า (To check the quench oil level inside the bund should be in safe level and transfer it into 200 liters drum.)
- 4.4.2. หากถังเก็บน้ำมันและถังเก็บน้ำมันไม่ใช้ทรายขี้เถ้าและทำถังเก็บน้ำมันเป็นน้ำมันที่จุ่มขี้เถ้า (In case of overflow the bund, to use sand to absorb and put it into drum)

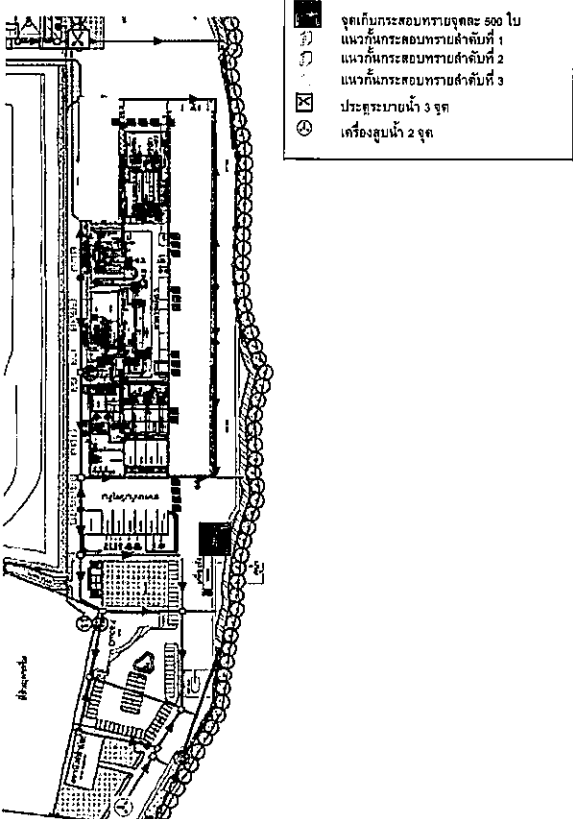
4. อ้างอิง (Reference)
- P-EMS-007 : การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อเหตุการณ์ฉุกเฉิน (Emergency preparedness response)
- W-EMS-703 : การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน (Internal emergency control)
- W-EMS-704 : การตรวจสอบระบบป้องกันเหตุและระงับเหตุฉุกเฉิน (Emergency Monitoring and Protection system)

5. บันทึก (Record)
- F-EMS-705 : บันทึกผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน (Drill practicing record)

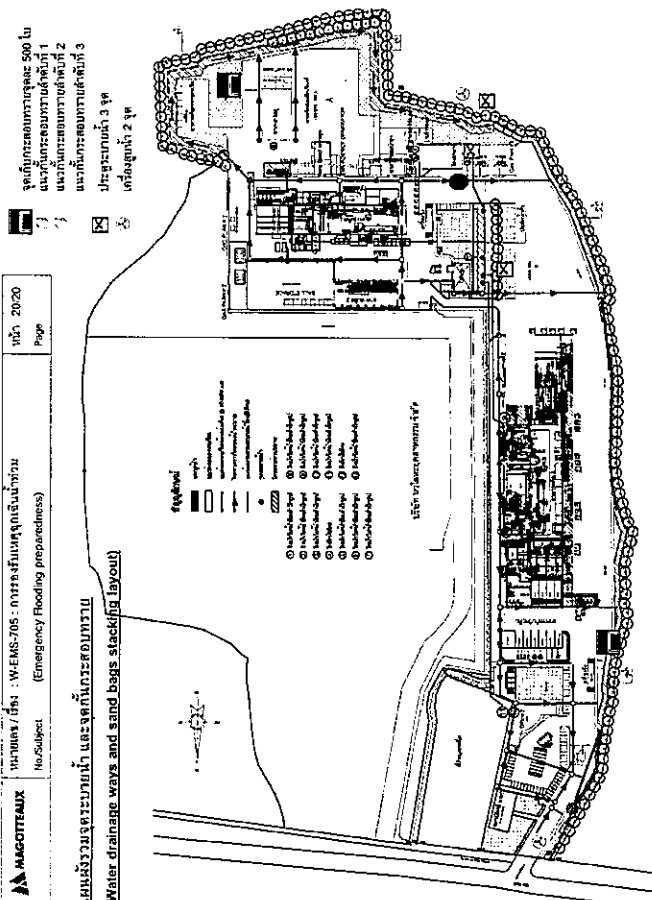
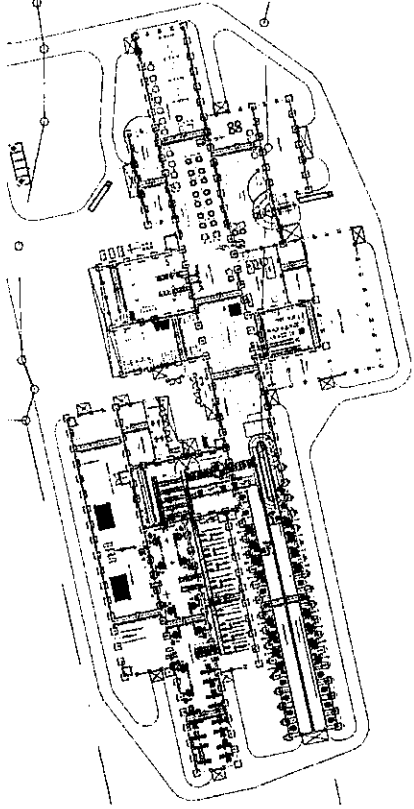
จดระบายนํ้า และจุดกั้นกระสอบทราย : โรงงาน 1
 (Water drainage ways and Sand bags stacking layout : MCL1)



จดระบายนํ้า และจุดกั้นกระสอบทราย : พื้นที่โรงงาน 2
 (Water drainage ways and Sand bags stacking layout : MCL2)



จดระบายนํ้า และจุดกั้นกระสอบทราย : พื้นที่โรงงาน 4
 (Water drainage ways and Sand bags stacking layout : MCL4)



1. วัตถุประสงค์ Objectives

เพื่อใช้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินที่อาจส่งผลกระทบต่อชีวิต, ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมหรือสาธารณชนที่เกิดจากกระบวนการทำงานในพื้นที่ของบริษัท ซึ่งจะทำให้มีความพร้อมในการจัดการและควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นได้อย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ

To be used as guidelines in preparing and responding to emergencies that may affect the life, property or the environment or the public arising from the work area in the company. This will allow you to manage and control the emergence of an appropriate and effective.

2. ขอบเขต Scope

ระเบียบปฏิบัตินี้ใช้สำหรับการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินที่อาจส่งผลกระทบต่อชีวิต, ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมหรือสาธารณชนอันเกิดจากกระบวนการทำงานในพื้นที่ของบริษัท มาถอดได้ จำกัด เท่านั้น

This procedure for preparing and responding to emergencies that may affect the life, property or the environment or the public as a result of the work area in Magotteaux Co.Ltd.

3. นิยาม Definition

| | |
|----------------------|--|
| ภาวะฉุกเฉิน | : เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดเมื่อเกิดขึ้นแล้วจะทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต, ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมหรือสาธารณชนอย่างรุนแรง เช่น ไฟไหม้, ระเบิด, สารเคมีรั่วไหล ฯลฯ |
| Emergency | : The unexpected when it occurs it will cause damage to their property. Environmental Public severely hit by fire, explosion, chemical spill was |
| แผนรองรับภาวะฉุกเฉิน | : วิธีการหรือมาตรการที่กำหนดให้เป็นขั้นตอนที่ใช้ในการป้องกันควบคุมและใช้รับมือต่อการเกิดเหตุภาวะฉุกเฉิน |
| Emergency plan | : How to define or measure a step in the prevention, control and bailing for fire emergencies. |
| ผู้เกี่ยวข้อง | : ผู้อำนวยการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการแผนก / หัวหน้าแผนก / วิศวกร / ช่างไฟฟ้า / คนในพื้นที่งาน / พนักงาน / บุคคลภายนอกทุกคน |
| Concerned | : Plant Director / Plant Manager/ Department Manager/ Manager/ Supervisor/ Engineer /Safety Officer/ Employees and Visitors |

4. ความรับผิดชอบ Responsibility

| | |
|-------------------------------|---|
| EMR /SMR | : พิจารณาตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และติดตามผลการฝึกอบรมและทบทวนแผน |
| EMR /SMR | : Consider and signed the preparedness and response to emergencies plan. To follow-up and review the plan. |
| ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR | : กำหนด Emergency List และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและติดตามผลการฝึกอบรม, ทบทวนแผนรองรับภาวะฉุกเฉิน, จัดทำแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน |
| Assistant EMR / Assistant SMR | : Plan for emergency List and control plan and monitor emergency drills, review the emergency plan and Emergency Response |
| ช่างไฟฟ้า | : จัดทำแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและแผนที่เกี่ยวข้อง จัดตั้งวงเวียนอบรมให้พนักงาน / ทบทวนแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน /สอบสวนการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและ ทบทวนแผนรองรับภาวะฉุกเฉินให้ทันสมัย |
| Safety Officer | : Plan for emergencies response/ training for employees/ review emergency Plan / accident or emergency case investigation and update emergency plan. |
| ผู้เกี่ยวข้อง | : เตรียมพร้อมการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินและเข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมตามแผน |
| Concerned | : Be prepared to respond to emergencies and participate response in Emergency plan by functionally |
| พนักงานทุกคน | : ผู้เข้าร่วมการอบรมและฝึกซ้อมตามแผนภาวะฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง |
| Employees | : Participated in the training and drills on emergency plans. |

5. แผนภูมิ Chart

ผู้รับผิดชอบ Responsible

การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน Emergency preparedness

5.1 ช่างไฟฟ้า / ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR
Safety Officer/ Assistant EMR, SMR

5.2 EMR / SMR

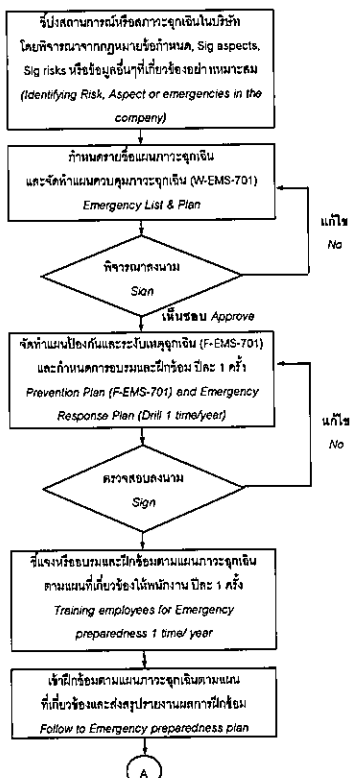
5.3 ช่างไฟฟ้า / ศูนย์ความปลอดภัย
SHE Center

5.4 ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR
Assistant EMR, Assistant SMR

5.5 ช่างไฟฟ้า / ศูนย์ความปลอดภัย
SHE Center

5.6 ผู้เกี่ยวข้อง
Concerned

แผนภูมิ Chart

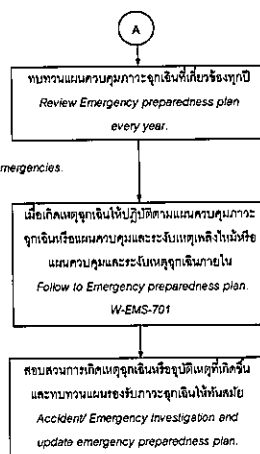


5.7 ช่างไฟฟ้า / ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR
SHE, Assistant EMR, Assistant SMR

การตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน Responding to emergencies.

5.8 ผู้เกี่ยวข้อง
Concerned

5.9 ช่างไฟฟ้า / ศูนย์ความปลอดภัย
SHE Center



6. ระเบียบปฏิบัติ Procedures

การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน Emergency preparedness

6.1 หน่วยงาน / ฝ่าย EMR / ผู้ช่วย SMR (SHE Center/ Assistant EMR/ Assistant SMR)

- 6.1.1 ระบุสถานการณ์ฉุกเฉินภายในบริษัท โดยให้พิจารณาจากกฎหมายและข้อกำหนด, ระบุลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ (Significant Aspect), ระบุลักษณะความเสี่ยงที่สำคัญ (Significant risks) หรือข้อมูลอื่นๆที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสม โดยที่จะส่งผลกระทบทำให้เกิดเหตุการณ์รุนแรงในบริษัท
Identify the emergency situation in the company and consider by laws and regulations. Then Summary of Significant Aspect and Significant risks or other relevant information appropriately
- 6.1.2 กำหนดรายชื่อแผนภาวะฉุกเฉิน (Emergency List) และจัดทำแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-EMS-701) ซึ่งจะมีเนื้อหาครอบคลุมประเด็นสำคัญ ดังนี้ Define a plan for emergencies (Emergency List) and prepare an emergency plan (W-EMS-701) by the following information
 - มีโครงสร้างขององค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน ERT
 - บทบาทหน้าที่และความรับผิดชอบ เมื่อเกิดเหตุการณ์ Duty and Responsibilities
 - แผนการอพยพหนีไฟ Fire evacuation plan
 - แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ Recovery plan
 - แผนการควบคุมมลพิษหลังเกิดเหตุหรือหลังเหตุการณ์สิ่งแวดล้อม Pollution control Plan or after the emergency.
- 6.1.3 จัดทำแผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) หรือแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ภายใน (W-EMS-703) หรือเอกสารหรือวิธีการอื่นๆที่เกี่ยวข้อง เพื่อส่งให้ผู้เกี่ยวข้องพิจารณาตามขั้นตอน
Prepare the control and suppress fire plan (W-EMS-702) or emergency response plan (W-EMS-703) or other relevant documents or procedures. And sent to all concern for consider.

6.2 EMR/SMR

- 6.2.1 จัดทำรายการรายชื่อแผนภาวะฉุกเฉิน (Emergency List) และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-EMS-701) รวมทั้งแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายในหรือแผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้หรืออื่นๆที่เกี่ยวข้อง
The list of emergency plans (Emergency List) and an emergency plan (W-EMS-701), including the Emergency Response Plan and the plan to control and suppress fire, or other related issues
 - ถ้า "เห็นชอบ" ลงนาม ส่งคืนให้ฝ่ายบริหาร/ศูนย์ความปลอดภัย เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
If "approved", signed and returned to SHE center to complete the next step.
 - ถ้า "ไม่เห็นชอบ" ส่งคืนให้ฝ่ายบริหาร/ผู้ช่วย EMR ผู้ช่วย SMR หากทราบทวนใหม่ ตามข้อ 6.1
If the "not approved" "No", returned to SHE center to review with article 6.1 again.

6.3 หน่วยงาน/ศูนย์ความปลอดภัย SHE Center

- 6.3.1 จัดทำแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (F-EMS-701) และรายละเอียดเชิงลึกในแผนงาน เพื่อกำหนดระยะเวลาในการฝึกอบรมหรือทดสอบการปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือแผนอื่นๆที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเหมาะสม
Prepare Prevention and Emergency Response plan (F-EMS-701) and provide details. Determine the duration of the practice or testing of the emergency action plan and other relevant plans or at least a year or as needed.

#MDOcVersion:4.0#

Effective Date : 15 พฤษภาคม 2556

6.3.2 ทำการส่งแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ให้ทางผู้เกี่ยวข้องพิจารณา

Prepare emergency suspension Plan and present to the parties for consider signing.

6.4 หน่วยงาน / ฝ่าย EMR / ผู้ช่วย SMR Assistant EMR, Assistant SMR

- 6.4.1 จัดทำแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (F-EMS-701) และรายละเอียดเชิงลึกของแผนงาน รวมทั้งระยะเวลาในการฝึกอบรมหรือทดสอบการปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือแผนอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
Prevention and Emergency Response plan (F-EMS-701) and details. The duration of training or experience to perform the emergency plan or other plan involved.
 - ถ้า "เห็นชอบ" ลงนาม ส่งคืนให้ฝ่ายบริหาร/ศูนย์ความปลอดภัย เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
If "approved", signed and returned to SHE center to complete the next step.
 - ถ้า "ไม่เห็นชอบ" ส่งคืนให้ฝ่ายบริหาร/ศูนย์ความปลอดภัย หากทราบทวนใหม่ ตามข้อ 6.3
If the "not approved" "No", returned to SHE center to review with article 6.3 again.

6.5 หน่วยงาน/ศูนย์ความปลอดภัย SHE Center

- 6.5.1 จัดเตรียมการสำหรับการอบรมและการฝึกซ้อมตามที่กำหนดไว้ในแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
Make arrangements for training and practice as defined in the Plan and Emergency Response
 - การฝึกอบรมตามแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายในหรือแผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้
Training and follow up the Emergency Response drills.
 - การฝึกอบรมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือแผนอื่นๆที่เกี่ยวข้องและหนีไฟ (ตามกฎหมาย)
Follow up the Emergency Response drill (by law).
- 6.5.2 ชี้แจงหรือฝึกอบรมให้พนักงานได้ทบทวนความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเหตุการณ์และหน้าที่และความรับผิดชอบ โดยก่อนที่จะทำการปฏิบัติฝึกซ้อมจึงต้องแผนภาวะฉุกเฉินตามแผนที่เกี่ยวข้องให้พนักงาน ปีละ 1 ครั้ง
Clarification of the training staff has reviewed the knowledge about the emergency and the roles and Responsibilities prior to the actual practical training under the emergency plan for its employees 1 time/year.

6.6 ผู้เกี่ยวข้อง Concerned

- 6.6.1 ให้พนักงานเข้าร่วมฝึกอบรมตามแผนภาวะฉุกเฉินที่ได้กำหนดไว้ตามแผนที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
Follow to Emergency preparedness plan. At least once a year
- 6.6.2 ให้ผู้เกี่ยวข้องหรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องในแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉินล่วงหน้า หากการปฏิบัติงานประเมินผลการฝึกอบรมของพนักงานลงบันทึกผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน (F-EMS-705) และส่ง จป.หรือศูนย์ความปลอดภัย
Summary of emergency response drills report to SHE Center (F-EMS-705).

6.7 หน่วยงาน / ฝ่าย EMR / ผู้ช่วย SMR (SHE Center, Assistant EMR, Assistant SMR)

- 6.7.1 ติดตามผลและรายงานผลการฝึกอบรมให้คณะกรรมการความปลอดภัยและการจัดการเหตุ ปลอดภัย
Present and review emergency response drills report in Safety committee meeting.
- 6.7.2 ทบทวนแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องทุกปี เพื่อให้มีประสิทธิภาพ
Review the emergency plan every year.

#MDOcVersion:4.0#

Effective Date : 15 พฤษภาคม 2556

การตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน Responding to emergencies

6.8 ผู้เกี่ยวข้อง concerned

- 6.8.1 เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติตามแผนที่จะให้ตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้นจริง เช่น แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-EMS-701) หรือ แผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) หรือแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน (W-EMS-703) ตามที่ผู้เกี่ยวข้องได้รับทราบและฝึกซ้อมมาแล้ว
Follow to Emergency preparedness plan (W-EMS-701)

6.9 หน่วยงาน/ศูนย์ความปลอดภัย SHE Center

- 6.9.1 ทำการสอบสวนการเกิดเหตุฉุกเฉินหรือการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและดำเนินการสอบสวน CAR ตามระบบ
Accident/ Emergency investigation and follow up on CAR system.
- 6.9.2 ทบทวนแผนของภาวะฉุกเฉินให้ทันสมัยและมีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง
Update Emergency Preparedness plan

7. อ้างอิง References

- | | |
|-----------|--|
| M-IMS-001 | : คู่มือระบบการจัดการ |
| | : Integrate management system manual. |
| P-EMS-001 | : การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม |
| | : Environmental Aspect procedure. |
| P-EMS-002 | : กฎหมายข้อกำหนดด้านแรงงาน ผลิตภัณฑ์ ความรับผิดชอบทางสังคม สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย ข้อกำหนดอื่นๆ และการประเมินความเสี่ยง |
| | : SHE Law and compliance law procedure |
| P-SMS-001 | : การประเมินความเสี่ยง |
| | : Risk assessment procedure. |
| P-SMS-006 | : การรายงานอุบัติเหตุหรืออุบัติการณ์และการสอบสวน |
| | : Accident and Incident investigation procedure. |
| W-EMS-701 | : แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน |
| | : Work instruction for emergency plan. |
| W-EMS-702 | : แผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ |
| | : Work instruction for control and suppress fire plan |
| W-EMS-703 | : แผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน |
| | : Work instruction for Internal Control and Emergency Response plan. |
| W-EMS-704 | : การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน |
| | : Work instruction for monitoring and prevent fire suspension system |

8. บันทึก Record

- | | |
|-----------|--------------------------------------|
| F-EMS-701 | : แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน |
| | : Emergency Response form. |
| F-EMS-705 | : บันทึกผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน |
| | : Emergency fire drills report form. |

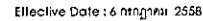
#MDOcVersion:4.0#

Effective Date : 15 พฤษภาคม 2556

Effective Date : 6 กรกฎาคม 2558

Effective Date : 6 กรกฎาคม 2558

Effective Date : 6 מכתחמה 2558



6.5 ผู้ปฏิบัติงานบุคคลภายนอก

- 6.5.1 ผู้ที่ทำการขึ้นแจ้งกฎระเบียบหรือมาตรการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทก่อนที่จะเข้าปฏิบัติงานจากเจ้าของงานทุกครั้ง
- 6.5.2 ต้องปฏิบัติงานตามกฎระเบียบหรือมาตรการด้านความปลอดภัยฯ ของบริษัทที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

6.6 พนักงานเจ้าของงาน

- 6.6.1 ติดตามและควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานหรือบุคคลภายนอกอย่างเคร่งครัด ทั้งในช่วงก่อนเริ่มการทำงาน ขณะทำงาน และหลังเสร็จงาน

6.7 ผู้ที่มีความปลอดภัย

- 6.7.1 ทำการสุ่มสำรวจตรวจสอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่หน้างาน
- พื้นที่เสี่ยงอันตรายและขอ Work Permit ให้ ให้ทำการตรวจสอบ ตาม F-SMS-401
 - พื้นที่ทั่วไป ให้ทำการตรวจสอบตาม F-SMS-402
- 6.7.2 กรณีตรวจพบว่าในการปฏิบัติงานหรือหาผู้ปฏิบัติงานหรือบุคคลภายนอก โดยไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎระเบียบหรือมาตรการด้านความปลอดภัยฯ ให้ปฏิบัติ ดังนี้
- พบว่ามีความบกพร่องเล็กน้อย โดยให้ดำเนินการด้วยวาจาพร้อมบันทึกแจ้งให้เจ้าของงานรับทราบ
 - พบว่ามีความบกพร่องสูงหรือมีความเสี่ยงอันตราย โดยให้หยุดการทำงานนั้นทันทีและแจ้งให้เจ้าของงานรับทราบ พร้อมทั้งให้ดำเนินการออก CAR ตามระบบ
- 6.7.3 รายงานผลในประชุม คปอ. / ใช้งาน / MR และทำการติดตามผลการแก้ไขและป้องกัน

7. อ้างอิง

- P-HR-006 : การดูแลบุคคลภายนอก
- P-QMS-005 : การปฏิบัติการแก้ไขและป้องกัน
- P-EMS-004 : การวางแผนจัดการปัญหาผลกระทบสิ่งแวดล้อมและปัญหาด้านเสียง
- S-EMS-702 : การสามเื้อสู่ปรกรณ์้อย ภัยอันตรายส่วนบุคคล

8. บันทึก

- F-SMS-401 : การขออนุมัติให้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย (Work Permit)
- F-SMS-402 : แบบตรวจความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและ 5 ส.
- F-SMS-403 : ใบขออนุญาตแก้ไขระบบป้องกันอันตรายในระดับวิกฤติ
Impairment critical safety devices protection

1. ผู้รับผิดชอบ

- 1.1 ผู้รับผิดชอบทุกคนที่เกี่ยวข้อง
- 1.2 พนักงานทุกคนที่เกี่ยวข้อง

2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 2.1 ถังดับเพลิงชนิดผงเคมี ชนิด CO₂
- 2.2 วิทยุสื่อสารและสายวิทยุ
- 2.3 ระบบน้ำดับเพลิง
- 2.4 หมายเรียกวิทยุฉุกเฉิน
- 2.5 อุปกรณ์ดับเพลิง, ถัง, หัว
- 2.6 อุปกรณ์ต่างๆที่เกี่ยวข้องตามจำเป็น

3. วัตถุประสงค์

EMERGENCY LIST (รายชื่อแผนภาวะฉุกเฉิน)

| ลำดับ | ชื่อแผนควบคุม | ผู้รับผิดชอบ |
|-------|---|-----------------------|
| 1 | การควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) | ผ.ร.EMR/ผ.ร.SMR/จ.ป.ว |
| 2 | การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน (W-EMS-703) | ผ.ร.EMR/ผ.ร.SMR/จ.ป.ว |

3.1 การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน

- 3.1.1 **ผู้รับผิดชอบ** กรณีเกิดอุบัติเหตุในการเตรียมความพร้อมต่อภาวะฉุกเฉินเบื้องต้น ซึ่งทางศูนย์ความปลอดภัยจะประสานงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับทราบ เพื่อจัดเตรียมความพร้อมตามแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ตาม Emergency list ปีละ 1 ครั้ง ดังนี้
 - มีการซ้อมการควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ตามแผนการควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) เช่น บริเวณเตาอบหรือเตาเผาเหล็ก ซึ่งหน่วยงานในบริษัททำการควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้เองให้ได้
 - มีการซ้อมการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินตาม แผนการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน (W-EMS-703) เช่น ลิฟต์ที่ชำรุด, สารเคมีรั่วไหลในถัง, น้ำในถังแตกหรือรั่วเข้าถังและถังขนาดเล็ก, น้ำท่วม
- 3.1.2 **ผู้ประสาน** กรณีเกิดอุบัติเหตุในการเตรียมความพร้อมต่อภาวะฉุกเฉินขั้นรุนแรง ซึ่งทางศูนย์ความปลอดภัยจะประสานงานให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องกับทราบ เพื่อจัดเตรียมความพร้อมตามแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ตาม Emergency list ปีละ 1 ครั้ง ดังนี้
 - มีการซ้อมการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินที่ก่อให้เกิดอันตรายเป็นเหตุการเกิดภาวะฉุกเฉินที่หน่วยงานในบริษัทไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ไว้ได้ อาจส่งผลกระทบต่อชีวิตทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมหรือสาธารณชนภายนอก โดยจะต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานดับเพลิงหรือหน่วยงานภายนอก

3.2 การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน

- เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติตามแผนการควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) หรือตามแผนการควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน (W-EMS-703) ตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้นจริง โดยกรณีที่ไม่สามารถควบคุมเหตุการณ์ภายในบริษัทได้ให้ผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนในภาวะฉุกเฉินขั้นรุนแรง ดังนี้

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน : ขั้นรุนแรง

1. แผนผังโครงสร้างองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉินและหน้าที่ผู้รับผิดชอบ

1.1 โครงสร้างองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ตามช่วงเวลา)

- 1.1.1. ช่วงเวลาปกติในวันทำงาน คือ เวลา 07:30 – 18:00 น. ตามผังองค์กรฉุกเฉินที่ 1
- 1.1.2. ช่วงนอกเวลาปกติในวันทำงาน คือ เวลา 18:30 – 07:30 น. ตามผังองค์กรฉุกเฉินที่ 2
- 1.1.3. ช่วงวันหยุดทำการ (วันหยุดราชการหรือวันหยุดตามประเพณี) ตามผังองค์กรฉุกเฉินที่ 3

1.2 ผังโครงสร้างองค์กรฉุกเฉินและหน้าที่ความรับผิดชอบ

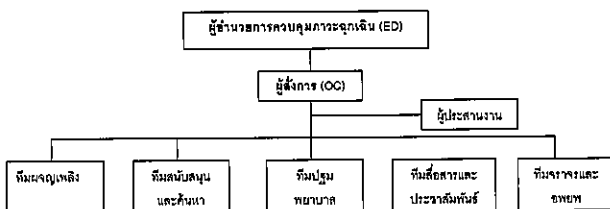
- 1.2.1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED) : ผู้อำนวยการโรงงาน
- 1.2.2. ผู้สั่งการ (On scene Commander: OC) : ผ.ร.ผลิต/ผ.ร.ซ่อมบำรุง
- 1.2.3. ผู้ประสานงาน (Coordinator: CO) : จ.ป.วิชาชีพ
- 1.2.4. ทีมเผชิญเหตุ (Adventure Team: AT) : ทีมผลิต 1, 2
- 1.2.5. ทีมสนับสนุนและค้นหา : ผ.ร.ซ่อมบำรุง/ผ.ร.ซ่อมบำรุง
- 1.2.6. ทีมปฐมพยาบาล : ผ.ร.คุณภาพ/ผ.ร.คุณภาพ
- 1.2.7. ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์ : ทีมการจัดการซ่อมบำรุง/แผนกการสื่อสาร
- 1.2.8. ทีมจราจรและอพยพ : ผ.ร.ทรัพยากรมนุษย์/ก.ร.น.ร.การและบริหาร

หมายเหตุ : เมื่อโครงสร้างฉุกเฉินจะเกิดขึ้นผู้ที่เกี่ยวข้องกับแผนผังและระบบป้องกันและระงับภัยจะ Update อย่างน้อยทุก 6 เดือน

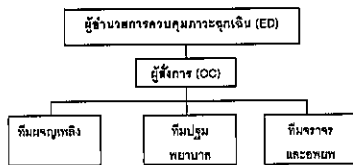
#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

โครงสร้างองค์กรฉุกเฉินที่ 1 (ช่วงเวลาปกติ)



โครงสร้างองค์กรฉุกเฉินที่ 2 (ช่วงเวลานอกเวลาปกติ)



โครงสร้างองค์กรฉุกเฉินที่ 3 (ช่วงวันหยุด)



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

1.3 ทีมผู้ประสานงานการควบคุมภาวะฉุกเฉินและจุดรวมพล

3.1.1. ศูนย์บัญชาการควบคุมภาวะฉุกเฉิน คือ สำนักงานบริหาร หรือ โรงอาหาร

3.2.2. จุดรวมพล ดังนี้

- โรงงาน 1 มี 2 จุด คือ จุดหลักบริเวณสนามหญ้า (สำนักงานผลิต) และจุดสำรองบริเวณลานจัดตั้ง (ด้านท้ายเตาอบ 3,4)
- โรงงาน 2 มี 2 จุด คือ จุดหลักบริเวณสนามหญ้า (สำนักงานบริหาร) และจุดสำรองบริเวณลานจัดตั้ง (ด้านท้ายเตาอบ 3,4)

1.4 ตารางแสดงผู้เกี่ยวข้องในองค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน

| ที่ | องค์กรฉุกเฉิน | โครงสร้างที่ 1 | | | | โครงสร้างที่ 2 | โครงสร้างที่ 3 |
|-----|-----------------------------------|------------------------|-----------------|-------------------|---------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
| | | ผู้รับผิดชอบ | รักษาการแทน | ผู้ประสาน | ผู้สนับสนุน | | |
| 1 | ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน | ผ.ร.โรงงาน | ผ.ร.ผลิต | ผ.ร.ซ่อมบำรุง | ผ.ร.ซ่อมบำรุง | ผ.ร.โรงงาน / ผ.ร.ผลิต / ผ.ร.ซ่อมบำรุง | ผ.ร.โรงงาน / ผ.ร.ผลิต / ผ.ร.ซ่อมบำรุง |
| 2 | ผู้สั่งการ | ผ.ร.ผลิต | ผ.ร.ซ่อมบำรุง | ผ.ร.ผลิต | ผ.ร.ผลิต | ผ.ร.ผลิต / ผ.ร.ผลิต | ผ.ร.ผลิต / ผ.ร.ผลิต |
| 3 | ผู้ประสานงาน | จ.ป.วิชาชีพ | ท.ร.ความปลอดภัย | ท.ร.ป.ก. | ท.ร.ป.ก. | ท.ร.ป.ก. | ท.ร.ป.ก. |
| 4 | หัวหน้าทีมเผชิญเหตุ | ผ.ร.ผลิต | ท.ร.ผลิต | ท.ร.เตรียมพร้อม | ท.ร.ป.ก. | ท.ร.ป.ก. | ท.ร.ป.ก. |
| 5 | หัวหน้าทีมสนับสนุนและค้นหา | ผ.ร.ซ่อมบำรุง | ท.ร.ซ่อมบำรุง | ท.ร.ค้นหาและค้นหา | - | - | - |
| 6 | หัวหน้าทีมปฐมพยาบาล | ผ.ร.คุณภาพ | ท.ร.คุณภาพ | ท.ร.คุณภาพ | - | - | - |
| 7 | หัวหน้าทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์ | แผนกการจัดการซ่อมบำรุง | แผนกการสื่อสาร | ท.ร.ป.ก. | - | - | - |
| 8 | หัวหน้าทีมจราจรและอพยพ | ผ.ร.ทรัพยากรมนุษย์ | ท.ร.ทรัพยากร | ท.ร.ป.ก. | - | - | - |

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

1.5 บทบาทหน้าที่รับผิดชอบ

1.5.1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director: ED)

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) กำหนดนโยบายและจัดตั้งองค์กรฉุกเฉินในการป้องกันและควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ขณะเกิดเหตุ

- 1) อำนวยความสะดวกให้การไหลเวียนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- 2) ประกาศภาวะฉุกเฉินขั้นรุนแรงที่เกิดขึ้น
- 3) ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติแล้ว

หลังเกิดเหตุ

- 1) ตรวจสอบข้อเท็จจริงและผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- 2) อนุมัติแนวทางการฟื้นฟูสภาพต่าง ๆ

1.5.3. ผู้สั่งการ (On scene Commander: OC)

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ศึกษาและจัดให้มีการฝึกอบรมแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน (F-EMS-701)

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 1) ไปยังที่เกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ พร้อมรับรายงานจากหัวหน้าทีมทุกทีมและผู้ประสานงาน
- 2) สั่งการและควบคุมองค์กรฉุกเฉิน โดยรับคำสั่งจากผู้ประสานงาน เช่น
 - สั่งการให้ทีมสนับสนุนด้านเหตุฉุกเฉิน เช่น สั่งการระบบไฟฟ้าหรือเครื่องใช้ทางการแพทย์
 - สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลเข้าดับเพลิงหรือเหตุฉุกเฉินอื่นที่เกี่ยวข้องหรือเหตุฉุกเฉิน
 - สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลส่งจุดปฐมพยาบาลหรือทีมปฐมพยาบาลหรือทีมปฐมพยาบาล
 - สั่งการให้ทีมสื่อสาร แจ้งเหตุฉุกเฉินหรือเหตุฉุกเฉินต่าง ๆ เพื่อให้รับคำสั่ง
 - สั่งการให้ทีมจราจร ควบคุมการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บหรือสิ่งของ และกระจายจราจรเข้า-ออกในบริเวณ

ขั้นที่ 2

- 3) ติดตามขอความช่วยเหลือและประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
- 4) เมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว แจ้งเพื่อขอยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อผู้อำนวยการ

หลังเกิดเหตุ

- 5) รับรายงานจากทีมทุกทีม
- 6) สอบสวนเหตุการณ์และรายงานผลนำเสนอต่อผู้อำนวยการ
- 7) ควบคุมและวางแผนการฟื้นฟูสภาพให้กลับคืนสู่สภาพปกติ

1.5.3. ผู้ประสานงาน (Coordinator: CO)

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ร่วมตามแผนกับทีมต่าง ๆ โดยทบทวนแผนฉุกเฉินและตรวจสอบความพร้อมกันเหตุฉุกเฉินหรือโรงงาน
- 2) ติดตามผลการฝึกอบรมและรายงานสรุปผลการฝึกอบรมหรือทีมต่าง ๆ หลังเกิดเหตุต่อผู้อำนวยการ

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นที่ 1

- 3) รายงานตัวและประสานงานกับผู้สั่งการที่ศูนย์บัญชาการ เมื่อทราบเหตุ เพื่อประสานงานกับทีมต่าง ๆ
- ขั้นที่ 2
- 4) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น ตำรวจ พire หน่วยงาน อื่นๆ

หลังเกิดเหตุ

- 5) ร่วมสอบสวนหาสาเหตุกับหน่วยงานต่าง ๆ และจัดทำรายงานสรุปผลเสนอต่อผู้อำนวยการ
- 6) ควบคุมและวางแผนการฟื้นฟูสภาพให้กลับคืนสู่สภาพปกติ

1.5.4. ทีมฉุกเฉิน

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ฝึกอบรมตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้สั่งการ

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 2) หัวหน้าทีมได้รับแจ้งเหตุส่งการให้ดูทีมรวมพลที่ "บริเวณหน้าเครื่องรับน้ำหมัก"
- 3) หัวหน้าทีมรายงานตัวต่อผู้สั่งการ เพื่อรับคำสั่งในการดับเพลิงตามแผนที่มีกำหนด
- 4) ร่วมทีมดับเพลิงและค้นหาในกรณีที่เกิดเหตุหรือเหตุอื่น

ขั้นที่ 2

- 5) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกในการนำรถดับเพลิงมาดับเพลิงหรือเหตุอื่น

หลังเกิดเหตุ

- 6) ควบคุมและวางแผนการฟื้นฟูสภาพให้กลับคืนสู่สภาพปกติ และรายงานผลต่อผู้สั่งการ

1.5.5. ทีมสนับสนุนและค้นหา

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ฝึกอบรมตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้สั่งการ

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 2) หัวหน้าทีมรายงานตัวต่อผู้สั่งการ เมื่อได้รับแจ้งเหตุเพื่อการควบคุมป้องกันและช่วยเหลือของชีวิต
- 3) สนับสนุนการดับเพลิงหรือเหตุอื่นต่าง ๆ เช่น ระบบดับเพลิง น้ำสำรอง รถฉุกเฉิน

ขั้นที่ 2

- 4) ประสานงานกับทีมปฐมพยาบาลเพื่อเตรียมความพร้อมหลังจากได้รับคำสั่งจากผู้สั่งการ
- 5) ประสานงานกับทีมฉุกเฉินในการค้นหาหรือเหตุอื่นหรือเหตุอื่น กรณีไม่พบคนตามจำนวน

หลังเกิดเหตุ

- 6) สรุปผลการสนับสนุนหรือเหตุอื่นต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องและค้นหาช่วยเหลือ และรายงานต่อผู้สั่งการ

1.5.6. ทีมปฐมพยาบาล

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ฝึกอบรมตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้สั่งการ

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 2) หัวหน้าทีมรายงานตัวต่อผู้สั่งการ เพื่อรับการมอบหมายในการปฐมพยาบาล

ขั้นที่ 2

- 3) เตรียมพื้นที่และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เมื่อประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินบริเวณอุตสาหกรรม
- 4) ควบคุมดูแลการดับเพลิงและควบคุมการปฐมพยาบาลจุดปฐมพยาบาล (จุดรวมพล)
- 5) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเข้าช่วยเหลือ

หลังเกิดเหตุ

- 6) สรุปการปฐมพยาบาลจุดปฐมพยาบาลและรายงานผลต่อผู้สั่งการ

1.5.7. ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ฝึกอบรมตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้สั่งการ

ขณะเกิดเหตุ

- 2) หัวหน้าทีม รายงานตัวต่อผู้สั่งการ เพื่อรับคำสั่งประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก
- 3) แจ้งข่าวให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องทราบ รวมทั้งกรณีมีอุบัติเหตุร้ายแรงให้ทำการแจ้งให้ทราบด้วย

หลังเกิดเหตุ

- 4) แจ้งยกเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน หลังจากได้รับการสั่งการจากผู้สั่งการ

หลังเกิดเหตุ

- 5) สรุปผลการติดต่อสื่อสารและรายงานต่อผู้สั่งการ

1.5.8. ทีมจราจรและอพยพ

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ฝึกอบรมตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้สั่งการ

ขณะเกิดเหตุ

- 2) ควบคุมและควบคุมการจราจรและควบคุมการจราจรเข้า-ออกบริเวณบริษัทตั้งแคมป์
- 3) ตรวจสอบรายชื่อผู้บาดเจ็บหรือผู้บาดเจ็บในกรณีที่เกิดเหตุหรือเหตุอื่นหรือเหตุอื่น

หลังเกิดเหตุ

- 4) สรุปผลการเคลื่อนย้ายและอพยพและรายงานต่อผู้สั่งการ

2. ขอบข่ายของพื้นที่

เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนได้มีการอพยพหนีไฟเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพและรวดเร็วทันเวลา ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉิน จึงทำการกำหนดเส้นทางหนีไฟและวิธีการหนีไฟ ดังนี้

2.1.1. เส้นทางหนีไฟ

4.1.1.1. โรงงาน 1

- เส้นทางหนีไฟที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศเหนือ (ระหว่างอาคาร 1 กับ 2)
- เส้นทางหนีไฟที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศใต้ (หน้าตู้ทรายไหม)

4.1.1.2. โรงงาน 2

- เส้นทางหนีไฟที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศตะวันตก
- เส้นทางหนีไฟที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศตะวันออก (ติดกับรั้ว MEC)

2.1.2. การอพยพหนีไฟ

4.2.2.1. ผู้บริหารหนีไฟ คือ หัวหน้าและหัวหน้างานเป็นผู้ดำเนินการหนีไฟไปยังจุดรวมพล โดยทำการนำตัวตรวจ

นับจำนวนพนักงานและตัวตรวจหนีไฟก่อนอพยพหนีไฟ

4.2.2.2. ผู้ตรวจหนีไฟ คือ หัวหน้าและหัวหน้างานทำหน้าที่ตรวจสอบพื้นที่ เพื่อให้น้ำดับไฟไม่มีพนักงานอยู่ในพื้นที่นั้น

4.2.2.3. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งให้อพยพหนีไฟ

- เมื่อได้รับแจ้งสัญญาณการแจ้งเตือนหรือเสียงประกาศให้ทำการอพยพหนีไฟ โดยผู้ดำเนินการหนีไฟจะต้องทำการแจ้งให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องหนีไฟในพื้นที่ที่รับผิดชอบ
- นำพนักงานหนีไฟจะต้องตรวจสอบความพร้อมและเดินทางหนีไฟไปยังจุดรวมพล โดยพนักงานหนีไฟจะต้องนำพนักงานหนีไฟไปยังจุดรวมพล
- ผู้ตรวจหนีไฟที่ทำการตรวจสอบพื้นที่ที่รับผิดชอบและบริเวณใกล้เคียงที่คาดว่าจะมีพนักงานอยู่ในท้องถิ่น ต้องสำรวจพื้นที่ที่มีผู้บาดเจ็บหรือผู้บาดเจ็บแล้วนำไปรวมกับจุดรวมพล
- ผู้ดำเนินการหนีไฟจะต้องนำพนักงานหนีไฟที่ทำการตรวจสอบหรือพนักงานและผู้เกี่ยวข้องหนีไฟ

3. แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์

เพื่อให้การฟื้นฟูและการบรรเทาทุกข์หลังจากเกิดเหตุฉุกเฉินต่างๆได้สมบูรณ์ โดยได้แบ่งหน้าที่และหัวข้อออก ดังนี้

| บทบาทหน้าที่ | ผู้รับผิดชอบ |
|---|---|
| 1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ | หัวหน้าทีม : ผ.ส.ทรัพยากรมนุษย์และบุคลากร ผู้ร่วมทีม : ผู้ประสานงาน (จป.วิชาชีพ), พณ.สุภาว |
| 2. การสำรวจความเสียหาย | หัวหน้าทีม : ผ.ม.ผลิต ผู้ร่วมทีม : ทีมคัมแพค |
| 3. รับการรายงานตัวของเจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายและกำหนดจุดรวมพลของบุคลากร เพื่อรับมือคำสั่ง | หัวหน้าทีม : ผ.ส.ผลิต ผู้ร่วมทีม : ทุกทีม |
| 4. การช่วยเหลือและค้นหาผู้ประสบภัย | หัวหน้าทีม : ผ.ส.ซ่อมบำรุง ผู้ร่วมทีม : ทีมสนับสนุนและค้นหา |
| 5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย | หัวหน้าทีม : ผ.ส.คุณภาพ ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล |
| 6. การประเมินความเสียหายผลการปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์ถึงใน | หัวหน้าทีม : ผู้อำนวยการโรงงาน ผู้ร่วมทีม : ผู้อำนวยการเงิน / ผ.ส.ผลิต / ผ.ส.ซ่อมบำรุง |
| 7. กระจายแหล่งสื่อสารภาวะฉุกเฉิน | หัวหน้าทีม : ฝ่ายจัดการ MCL หัวหน้าทีม : ผ.ส.ผลิต / ผ.ส.ซ่อมบำรุง |
| 8. การปรับปรุงแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าที่ต้องรีบดำเนินการดำเนินการให้ได้อย่างรวดเร็ว | หัวหน้าทีม : ฝ่ายจัดการ MCL หัวหน้าทีม : ผ.ส.ผลิต / ผ.ส.ซ่อมบำรุง |

4. แผนควบคุมภาวะฉุกเฉินกรณีขโมยหรือรั่วไหลของแก๊ส

เพื่อให้มีการควบคุมภาวะต่างๆที่เกิดขึ้นหลังจากการรั่วไหลหรือการเกิดเหตุฉุกเฉินลงแล้ว ได้ถูกดำเนินการควบคุมให้อยู่ในสภาพปกติเร็วที่สุด ดังนี้

- พื้นที่อาคารโรงงานผลิต 1,2 /อาคารผลิต /อาคารซ่อมบำรุง ให้ปฏิบัติงานดังนี้
 - นำสัญญาณเตือนด้วยน้ำมือหรือสารเคมี ให้ให้ทราบชั้นน้ำมือหรือสารเคมีที่เป็นของเหลวต่างๆที่ส่งกับพื้นและสกัดให้ถึงให้เรียบร้อยแล้วนำไปกองไว้ที่ช่องเก็บขยะเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
 - หากที่เป็นของแข็งหรือสารเคมี ให้ใช้ไม้กวาดหรือการดูดฝุ่นสารเคมีและสกัดให้ถึงให้เรียบร้อยแล้วนำไปกองไว้ที่ช่องเก็บขยะเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
- บริเวณท่อระบายน้ำของโรงงาน ให้ปฏิบัติงานดังนี้
 - ห้ามสูบน้ำออกจากบริเวณโรงงานอย่าเด็ดขาด
 - กรณีสูบน้ำเป็นสารเคมีอยู่ในท่อระบายน้ำของบริษัฯ ต้องตรวจสอบสภาพของน้ำว่าเป็นน้ำเป็นกรดหรือด่างก่อนเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
- บริเวณพื้นที่เก็บน้ำมันหรือดินแดนของขี้ผึ้งและพัสดุ ให้ปฏิบัติงานดังนี้
 - ป้องกันกักบริเวณของน้ำมันไม่ให้กระจายออกไป ให้พยายามทำเป็นแนวรั้วล้อมรอบ
 - แยกน้ำมันที่รั่วไหลออกจากกันหลังจากดูดขึ้นน้ำมันแล้ว โดยให้บรรจุในการะเบิด ขนาด 200 ลิตร และลักทรายให้ถึงให้เรียบร้อยแล้วนำไปกองไว้ที่ช่องเก็บขยะเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
- บริเวณหลังคเก็บน้ำมันขุบ ให้ปฏิบัติงานดังนี้
 - เช็คระดับน้ำมันที่อยู่ในถังเก็บน้ำมันอยู่ระดับไหน และสกัดใส่ถังขนาด 200 ลิตร ที่จัดเตรียมไว้
 - หากถังเก็บระดับของน้ำมันให้ใช้ทรายดูดขึ้นและกำจัดที่บ่อบนน้ำมันตามที่ตั้งไว้
- บริเวณ Gas Plant ให้ปฏิบัติงานดังนี้
 - กรณีเป็นแก๊สรั่วที่เกิดจากถังเก็บแก๊สที่เกิดเหตุเพลิงไหม้ให้ปิดการและจัดเก็บในภาชนะที่จัดไว้ให้เหมาะสม ภาชนะเป็นภาชนะให้ทำการควบคุมให้ถึงพื้นที่ด้านข้างถังแก๊ส หากถังเป็นภาชนะระบายน้ำให้ตรวจสอบภาชนะระบายน้ำก่อนที่จะปล่อยออก

5. แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน

5.1 ขั้นที่ 1 (เริ่มเบื้องต้น) : เพลิงไหม้เบื้องต้น

โปรดทราบ ! ระเบิดได้เกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นที่บริเวณ จึงขอให้ทีมดับเพลิงเบื้องต้น ให้ไปทำการดับเพลิงด้วย และขอให้ทุกท่านเตรียมความพร้อมเพื่อรับมือเหตุฉุกเฉินต่อไป

5.2 ขั้นที่ 2 (เริ่มรุนแรง) : เพลิงไหม้รุนแรง (เกิดจากเหตุเพลิงไหม้หรือระเบิด)

โปรดทราบ ! เนื่องจากขณะนี้เพลิงไหม้ได้ทวีความรุนแรงมากขึ้นทีมดับเพลิงเบื้องต้นไม่สามารถที่จะดับเพลิงและควบคุมเพลิงไหม้เบื้องต้นได้ โดยทางผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉินใช้แผนฉุกเฉินขั้นรุนแรงและขอให้แต่ละหน่วยงานได้นำทีมดับเพลิงไปรวมพล พร้อมตรวจสอบและแจ้งรายชื่อพนักงานทุกท่าน ที่จุดรวมพลของบริษัท

5.3 ขั้นที่ 3 (เร่งด่วน) : ระเบิดจากเหตุเพลิงไหม้ (เกิดจากเหตุ)

โปรดทราบ ! เนื่องจากเพลิงไหม้ที่บริเวณ.....ได้ทำการดับเพลิงได้เรียบร้อยแล้ว ขอให้พนักงานทุกท่านกลับเข้าทำงานได้ตามปกติ และขอขอบคุณในความร่วมมืองจากพนักงานทุกท่านเป็นอย่างดี

5.4 ขั้นที่ 4 (Reset ระบบเครื่องจักรและอุปกรณ์) : (เกิดจากเหตุ)

โปรดทราบ ! ในเวลาประมาณทางศูนย์ควบคุมความปลอดภัยทำการ Reset ระบบเครื่องจักรและอุปกรณ์ เพื่อให้พนักงานทุกท่านปฏิบัติงานได้ตามปกติ

4. ขั้วรับ

- P-EMS-007 : การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
- W-EMS-702 : การควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้
- W-EMS-703 : การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน
- W-EMS-704 : การตรวจสอบระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน

5. บันทึก

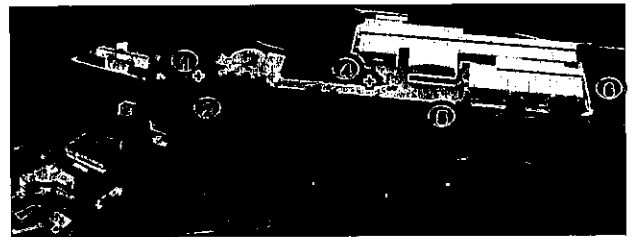
- F-EMS-705 : บันทึกผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน

แผนผังแสดงตำแหน่งจุดรวมพลและเส้นทางอพยพหนีไฟ

← เส้นทางหนีไฟ

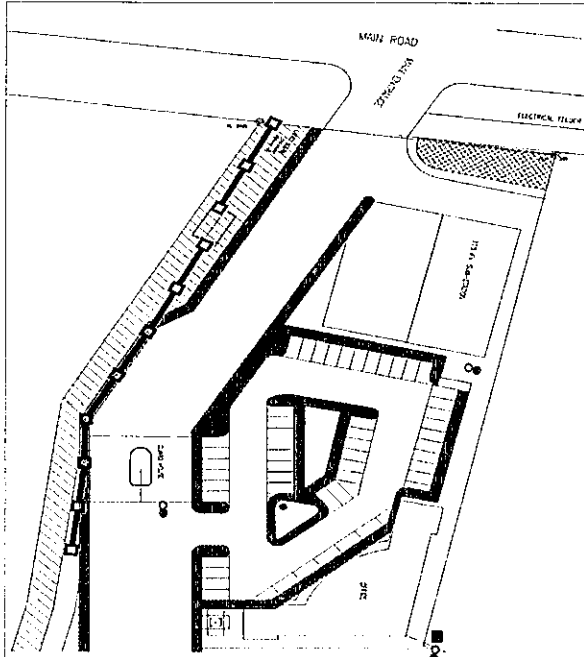
จุดรวมพล

ศูนย์อำนวยความสะดวกฉุกเฉิน



แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินพื้นที่ : สำนักงานบริหาร

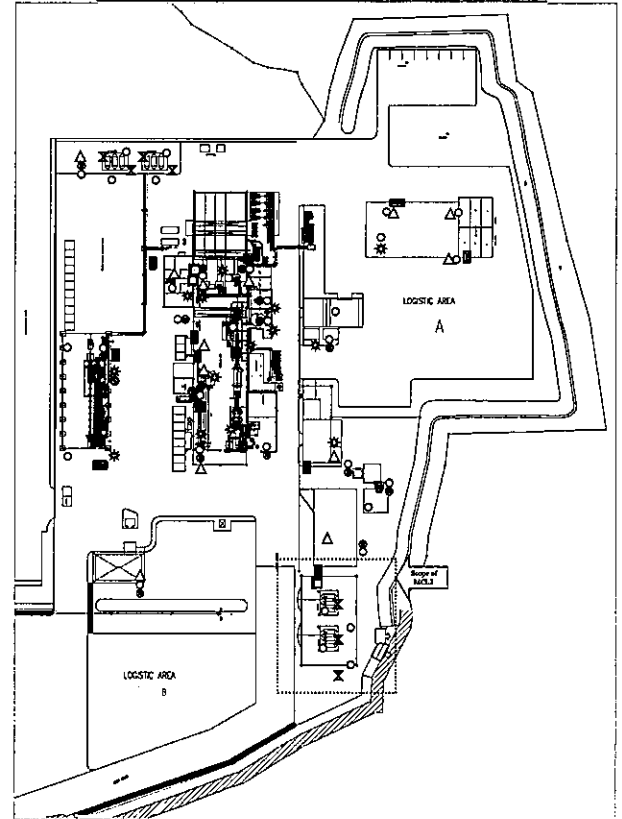
- | | | |
|------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|
| ● ดับเพลิงชนิดผงเคมี | ⊗ ดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ | ☉ ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (CO) |
| △ ระบบสัญญาณเตือนภัยด้วยตัวความถี่ | ⊗ ระบบจับก๊าซเตือนภัย | ☼ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน |
| ■ ตู้ดับเพลิงและถังจ่ายน้ำ | ■ ถังทราบดีดับเพลิง | ☼ ระบบบีบอัดดับเพลิง |
| □ ชุดควบคุมระบบสัญญาณเตือนภัย | □ ชุดควบคุมระบบจับก๊าซเตือนภัย | ☼ หน้าปัดบีบอัดดับเพลิง |



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

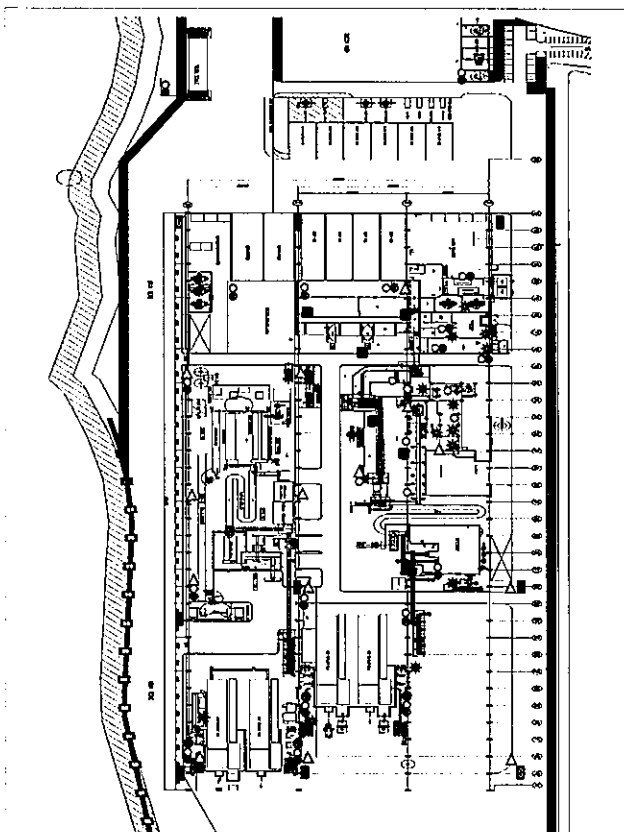
แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน : พื้นที่โรงงาน 1



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

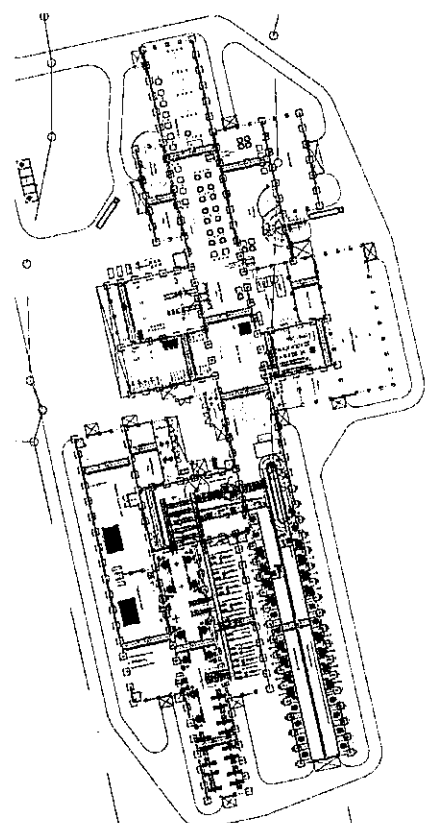
แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน : พื้นที่โรงงาน 2



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

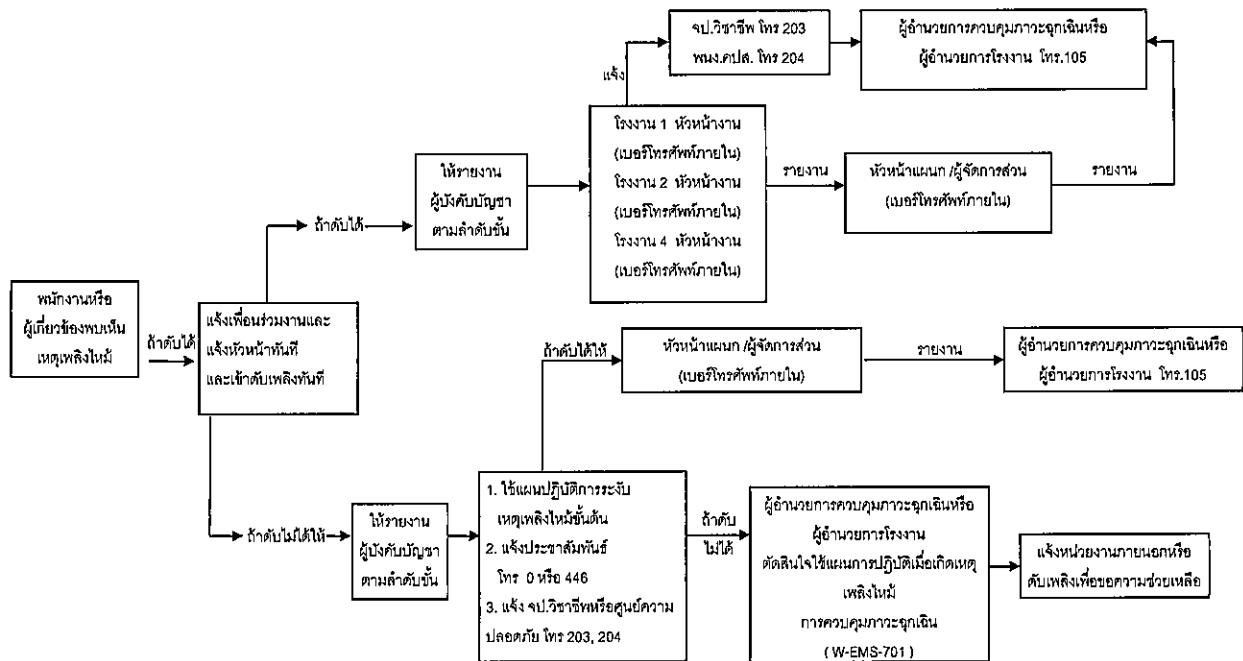
แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน : พื้นที่โรงงาน 4



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

1. แผนปฏิบัติการ "ระงับเหตุเพลิงไหม้"



#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

2. แผนปฏิบัติการ "ระงับเหตุเพลิงไหม้"

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|---------------------------------|-------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|---|--|---|
| หลอมเหล็ก | เตาหลอม | 1 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | 1. พนักงานเตรียมสารจ | 1. ลด Power เตาหลอมลง 0% ทันทีและเขียนเตาหลอมกลับตำแหน่งปกติ 2. ถ้าเพลิงไหม้ดับไม่ทำการแจ้ง หัวหน้าผลิตและจป.วิชาชีพหรือพณ.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานเดินเครน 2. พนักงานเทเหล็ก 3. พนักงานคัดแยก 4. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที "ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน" |
| | เหล็ก | 2 | 08.00 - 16.00 | หน.ผลิต | 2. พนักงานหน้าเตาหลอม | | | |
| | และห้องได้เตาหลอม | 3 | 16.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | | | |
| เตรียมทรายปั้นแบบเทเหล็ก คัดแยก | ผสมทราย | 1 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | 1. พนักงานผสมทราย | 1. ปิด Breaker ของเครื่องจักร 2. ถ้าเพลิงไหม้ดับไม่ทำการแจ้ง หัวหน้าผลิตและจป.วิชาชีพหรือพณ.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานเทเหล็ก 2. พนักงานคัดแยก 3. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที "ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน" |
| | ปั้นแบบ | 2 | 08.00 - 16.00 | หน.ผลิต | 2. พนักงานปั้นแบบ | | | |
| | เทเหล็ก คัดแยก | 3 | 16.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | | | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|----------|----------------------|-----|---------------|--------------------|---|---|--|---|
| เคาอบรูป | เคาอบรูป | 1 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | 1. พนักงานอบรูป 2. พนักงานคัดแยก | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิด Main Breaker ของตู้ 2. ถ้าเพลิงไหม้ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าผลิต และแจ้ง วิศวกรหรือพจน.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานอบรูป 2. พนักงานคัดแยก 3. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที 2. กรณีเกิดไฟไหม้ป้อนน้ำมัน ชุบให้กดปุ่มจุดดับเพลิง CO2 *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 2 | 08.00 - 16.00 | หน.ผลิต | | | | |
| | | 3 | 16.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | | | |
| | Gas LPG 6 ถัง (MCL2) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ผลิต | 1. พนักงานอบรูป 2. พนักงานผลิต (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว 2. ถ้าเพลิงไหม้ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าซ่อมเบ้าและแจ้ง วิศวกรหรือพจน.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานอบรูป 2. พนักงานผลิต 3. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที 2. เปิดระบบสเปรย์ฉีดน้ำควบคุมถังก๊าซทันที (ผู้ควบคุมถังวาล์วแก๊ส) *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. ผลิต | | | | |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ผลิต | | | | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|-------------------|---------------------------------------|-----|---------------|--------------------|---|---|---|---|
| คุณภาพ | คุณภาพ | 1 | 08.00 - 16.00 | หน.คุณภาพ | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. ปิด Main Breaker เครื่องจักร 2. ถ้าเพลิงไหม้ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าคุณภาพและแจ้ง วิศวกรหรือพจน.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกนอกบริเวณไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานคุณภาพ 2. พนักงานเตรียมสารฯ 3. พนักงานเดินเครน 4. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 2 | 16.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | | | |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | | | | |
| ซ่อมเบ้าและเตาเผา | อาคารซ่อมเบ้าและ Gas LPG 6 ถัง (MCL1) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ซ่อมเบ้า | 1. พนักงานซ่อมเบ้าฯ 2. พนักงานผลิต (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว 2. ถ้าเพลิงไหม้ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าซ่อมเบ้าและแจ้ง วิศวกรหรือพจน.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานซ่อมเบ้า 2. พนักงานผลิต 3. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที 2. เปิดระบบสเปรย์ฉีดน้ำควบคุมถังก๊าซทันที (ผู้ควบคุมห้อง หน.ผลิต) *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. ผลิต | | | | |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ผลิต | | | | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|---------------|-------------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|-------------------|---|
| ปั้นแบบ MCL4 | Molding area (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.ร.ผ.จก.ปั้นแบบ | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. หยด Coat และหยด spray | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. บั๊นแบบ | 2. พนักงานปั้นแบบ | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.ร.ผ.จก.เตาอบ และแจ้ง.วิชาชีพหรือพนง.คปค. | 2. พนักงานปั้นแบบ | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 06.00 | หน. บั๊นแบบ | 3. พนักงานปั้นแบบ | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานปั้นแบบ | |
| ปั้นแบบ MCL4 | X win room (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.ร.ผ.จก.บั๊นแบบ | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. หยด เตาอบ x-win | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. บั๊นแบบ | 2. พนักงานปั้นแบบ | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.ร.ผ.จก.เตาอบ และแจ้ง.วิชาชีพหรือพนง.คปค. | 2. พนักงานปั้นแบบ | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 06.00 | หน. บั๊นแบบ | 3. พนักงานปั้นแบบ | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานปั้นแบบ | |
| Lab room MCL4 | Lab room zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.จก.คุณภาพ | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. ปิดระบบ ตู้ดูดไอสารเคมี | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน.เตาหลอม | 2. พนง.เตาหลอม | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.ร.ผ.จก.เตาอบ และแจ้ง.วิชาชีพหรือพนง.คปค. | 2. รปภ. | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 06.00 | หน. เตาหลอม | 3. พนง.เตาหลอม | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. รปภ. | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|-------------------|-------------------------|-----|---------------|--------------------|---|--|---------------------|--|
| Pattern shop MCL4 | Gas LPG 2 ถัง (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.จก.pattern | 1. หน.pattern | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว | 1. พนักงาน pattern | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. บั๊นแบบ | 2. พนักงานเตาหลอม (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.ร.ผ.จก.เตาอบ และแจ้ง.วิชาชีพหรือพนง.คปค. | 2. พนักงานบั๊นแบบ | 2. เปิดระบบสเปรย์ฉีดน้ำควบคุมถึงก๊าซทันที (ผู้ควบคุมห้อง หน.ผลิต) *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 06.00 | หน. บั๊นแบบ | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานบั๊นแบบ | |
| เตาอบรูป MCL4 | Gas LPG 2 ถัง (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.ร.ผ.จก.เตาอบ | 1. พนักงานเตาอบ | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว | 1. พนักงานเตาอบ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. เตาอบ | 2. พนักงานเตาอบ (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.ร.ผ.จก.เตาอบ และแจ้ง.วิชาชีพหรือพนง.คปค. | 2. พนักงานเตาอบ | 2. เปิดระบบสเปรย์ฉีดน้ำควบคุมถึงก๊าซทันที (ผู้ควบคุมห้อง หน.ผลิต) *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 06.00 | หน. เตาอบ | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. รปภ. | |
| Fettling MCL4 | Fettling zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.Fettling | 1. พนักงาน Fettling | 1. ปิดระบบ Bag Filter | 1. พนักงาน Fettling | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. Fettling | 2. พนักงาน Fettling (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หน. Fettling และแจ้ง.วิชาชีพหรือพนง.คปค. | 2. พนักงาน Fettling | |
| | | 3 | 24.00 - 06.00 | หน. Fettling | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. รปภ. | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|--------------------|------------------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|---|--------------------------|---|
| Machining MCL4 | Machining zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน. Machining | 1. พนักงาน Machining | 1. หยุดเครื่อง Machining | 1. พนักงาน Machining | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. Machining | 2. พนักงาน Machining | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หน. Machining และแจ้งวิศวกรหรือหนง.คปส. | 2. พนักงาน Machining | |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. Machining | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. ปรก. | |
| Final Control MCL4 | Final Control zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน. Final Control | 1. พนักงาน Final Control | 1. ปิดเครื่องฟั่นลิ, และหยุดทุกกิจกรรม | 1. พนักงาน Final Control | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. Final Control | 2. พนักงาน Final Control | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หน. Machining และแจ้งวิศวกรหรือหนง.คปส. | 2. พนักงาน Final Control | |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. Fettingling | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. ปรก. | |

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|-----------|----------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|---|---------------------|--|
| ซ่อมบำรุง | อาคารซ่อมบำรุง | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ซ่อมบำรุง | 1. พนักงานซ่อมบำรุง | 1. ปิด Main Breaker ของเครื่องจักรและ Breaker ของตู้ | 1. พนักงานซ่อมบำรุง | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าซ่อมบำรุงและแจ้งวิศวกรหรือหนง.คปส. | 2. ปรก. | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ผลิต | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | | |
| พัสดุ | อาคารพัสดุ | 1 | 07.30 - 18.00 | หน. พัสดุ | 1. พนักงานพัสดุ | 1. ปิด Main Breaker ของอุปกรณ์เครื่องใช้ | 1. พนักงานพัสดุ | 1. รับนำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | | | | | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าพัสดุ และแจ้งวิศวกรหรือหนง.คปส. | 2. ปรก. | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | | | | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | | |

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|----------|----------------|-----|---------------|--------------------|--|---|---|--|
| ผลิต | สำนักงานผลิต | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.วางแผนผลิต | 1. พนักงานวางแผนผลิต 2. พนักงานผลิต | 1. ปิด Main Breaker ของอุปกรณ์เครื่องใช้ 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าและแจ้งป.วิฯหรือพนง.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานวางแผนผลิต 2. พนักงานผลิต 3. พนักงานความปลอดภัยฯ 4. พลบ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| บริหาร | สำนักงานบริหาร | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ง.ธุรการฯ | 1. พนักงานปฎิบัติ 2. พนักงานทรัพยากรฯ | 1. ปิด Main Breaker ของอุปกรณ์เครื่องใช้ 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าพัสดุและแจ้งป.วิฯหรือพนง.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานจัดซื้อ 2. พนักงานธุรการ 3. พลบ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |

1. ផ្លូវបិទបង្គោល

- 1.1 ผู้รับเหมาที่เกี่ยวข้อง
- 1.2 พนักงานที่เกี่ยวข้อง
- 1.3 หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง
- 1.4 หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง
- 1.5 พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.6 จป.วิชาชีพ

2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 2.1 ถังดับเพลิงชนิดแบบมือถือชนิด CO₂
- 2.2 หัวฉีดและสายฉีดน้ำดับเพลิง
- 2.3 ระบบน้ำดับเพลิง
- 2.4 ทหารหรือผู้ควบคุมน้ำดับเพลิง
- 2.5 อุปกรณ์ดับกัมมันตภาพรังสี, ดัชนี, หัววัด
- 2.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น หน้ากาก, ถุงมือยาง, แว่นตานิรภัย
- 2.7 รถดับเพลิง

3. ផលិតផល

3.1 การควบคุมก๊าซชนิดที่จี้รั่วไหลบริเวณ LPG Plant

- 3.1.1 พนักงานหรือผู้เกี่ยวข้องเมื่อพบเกิดเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้องหรือเกี่ยวข้องกับความปลอดภัยทาง LPG ให้ผู้พบเหตุการณ์เข้าไปทำทักการแจ้งเหตุภัยพิบัติหรือแจ้งเหตุที่เกี่ยวข้องทันทีกับเจ้าพนักงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้อง
- กรณีที่ต้องเข้าไปบริการหรือต้องอยู่บริเวณเหตุการณ์เท่านั้นและจะต้องมาใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนเพื่อความปลอดภัยก่อนเข้าไปช่วยเหลือ
- กรณีที่มีระบบตรวจแจ้งก๊าซรั่วจะส่งสัญญาณเตือนและสั่งให้หยุดกิจกรรมบนพื้นที่เกิดเหตุโดยอัตโนมัติทันที
- 3.1.2 กรณีเกิดเวลา 07.30 – 18.00 น. ให้แจ้งเจ้าหน้าที่งาน Refractory และหัวหน้างานแผนกการจัดการซ่อมบำรุงหรือหัวหน้าแผนกการผลิตและควบคุมความปลอดภัยหรือช่างวิชาชีพ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด
- 3.1.3 กรณีเกิดนอกเวลาปกติ เวลา 18.00 – 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานแผนกการผลิตและหัวหน้าแผนกผลิตและช่างวิชาชีพ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด **ควบคุมโดยวิศวกรที่ดูแลกะ**
- 3.1.4 แจ้ง ปณ.ที่ทำการขึ้นรถคันแรกภายในบริเวณ LPG Plant ให้ โดยทันทีเพื่อให้ได้เกิดมีประกาศภายในพื้นที่โดยมีรั้วผ่านในบริเวณนั้นโดยเร็วตาม
- 3.1.5 หัวหน้างานแผนกการจัดการซ่อมบำรุงหรือหัวหน้าแผนกผลิตและควบคุมความปลอดภัยหรือช่างวิชาชีพ ต้องเข้ามายังที่เกิดเหตุทันที เพื่อประเมินระดับความเสียหายและนำข้อมูลจากการเกิดเหตุที่แจ้ง LPG Plant และส่งผลการหัวหน้างาน Refractory และทีมงานที่เกี่ยวข้องเข้าไปปฏิบัติงานตาม ดังนี้
- **กรณีที่ต้องอยู่บริเวณเหตุการณ์** ซึ่งอาจให้พนักงานเท่านั้นมาที่เกี่ยวข้องเข้าไปทำการปิดวาล์วได้ต้องเก็บตัวอย่าง โดยจะต้องอยู่ทิศทางเหนือลมเท่านั้นและจะต้องมาใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนเข้าร่วมช่วยเหลือทุกคน โดยผู้เกี่ยวข้อง, หัวหน้างาน, กองบังคับ เพื่อความปลอดภัยของเข้าไปช่วยเหลือ

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 20 Jul 54

- [illegible]

3.2 การควบคุมก๊าซแอมโมเนียรั่วไหลบริเวณท่อหรือวาล์ว

- 3.1 พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อผ่านขั้นตอนการมีปฏิสัมพันธ์โดยอ้อมบริเวณห้องอาหารศึกษา LPG ให้ผู้พบเหตุการณ์เข้าแจ้งการกรณีสืบสวนอุบัติเหตุหรือกรณีพิพาทกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องทันทีที่มีแนวโน้มดังนี้
- กรณีที่จะเข้าแจ้งพิพาทหรืออุบัติเหตุทางนิคมเท่านั้นและจะต้องสามารถส่งผลกระทบต่อพนักงานบางส่วนบุคคลก่อน
- 3.2 กรณีผิดปกติ เวลา 07.30 - 18.00 น. ให้แจ้งหัวหน้างานผลิตและหัวหน้าแผนกผลิตหรือและทวน, ความปลอดภัย หรือองค์วิชาชีพ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด
- 3.3 กรณีนิคมผิดปกติ เวลา 18.00 - 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานผลิตและหัวหน้าแผนกผลิตและอาชีพวิชาชีพ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด **ความผิดปกติที่พบบ่อยที่สุด**
- 3.1.4 ช่วง ปรกติ การเกิดอุบัติเหตุที่ผิดปกติและที่นำไปเกิดมีประเภทที่เกี่ยวข้องมีกรณีผ่านบริเวณนี้โดยมีทิศทาง
- 3.1.5 ช่วงที่ดำเนินการผลิตและทวน, ความปลอดภัยหรืออาชีพวิชาชีพ ต้องเข้ามาเกี่ยวข้องทันที เพื่อประเมินระดับความเสียหายอันตรายจากกรณีพิพาท และส่งการหัวหน้างานผลิตและทีมงานที่เกี่ยวข้องให้ปฏิบัติงาน ดังนี้
- **กรณีที่เกี่ยวข้องผลิต** ส่งการให้พนักงานผลิตและทีมงานที่เกี่ยวข้องเข้าทำการปฏิบัติงาน Main ทั่วชายโรงกลั่นที่ได้รับแจ้งการ LPG Plant โดยจะต้องปฏิบัติตามนิเทศเท่านั้นและจะต้องสามารถส่งผลกระทบต่อพนักงานบางส่วนบุคคลหรือบางขั้นตอน เช่น อุปกรณ์, ความปลอดภัย, กรณีอื่น ที่สามารถลดข้อบกพร่อง
 - **กรณีที่เกี่ยวข้องซ่อมแซม** ส่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องอุบัติเหตุทางนิคมเท่านั้น ทำการปิดวาล์วที่ได้รับแจ้งการ LPG Plant และรายงานกับทีมแผนกนิคม, แผนกบริหารการก่อสร้างจะต้องประเมินว่ามีค่าตามเป้าหมายหรือพิจารณาการกรณ โดยสถานการณ์บนดินหน้าเข้าในทำการ Main วาล์วที่เกี่ยวข้อง
 - **กรณีที่เกี่ยวข้องการระบายและเก็บกัก**
 - ▶ ส่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องอุบัติเหตุทางนิคมเท่านั้น
 - ▶ ทำการปิดวาล์วที่ได้รับแจ้งการ LPG Plant และตัดกระแสไฟฟ้าในบริเวณนั้นทันที
 - ▶ สถานการณ์ด้านสิ่งแวดล้อมด้านน้ำฝนและช่วงฤดูหรือหรืออาจก่อให้เกิดเสียงความปั่นป่วนลดเวลา
 - ▶ ให้แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตามหลักขั้นและรายงานไปให้ผู้ชำนาญการโครงการทราบโดยเร็วที่สุด
 - กรณีที่ส่งการการควบคุมระบบหรือเหตุการณ์อื่นที่เกี่ยวข้องกับการระบายการระบาย (V-EMS-701) ทันที

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 20 M.N. 55

3.3 การควบคุมสารเคมีหรือน้ำมันหล่อลื่น

- [illegible]

3.4 การควบคุมน้ำเพื่อกระตุ้นหรือยับยั้ง

- 3.4.1 กำหนดงานหรือผู้เกี่ยวข้องมอบหมายเกิดเหตุการณ์มีแผนให้ลงทะเบียนเพื่อเข้าร่วมให้ข้อมูลเหตุการณ์เข้าสู่ผู้ทำการรวบรวม
เหตุให้เกิดขึ้นภายในวันก่อนเกิด
- 3.4.2 กรณีปกติเกิดเวลา 07.30 – 18.00 น. ให้แจ้งหัวหน้างานเกิดและหัวหน้าแผนกเกิดและแผน ความปลอดภัย
หรือช่างวิชาชีพ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด
- 3.4.3 กรณีเกิดเหตุการณ์เกิดเวลา 18.00 – 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานเกิดและหัวหน้าแผนกเกิดและช่างวิชาชีพ ให้
ทราบโดยเร็วที่สุด **ความเข้มแข็งให้ทันเหตุการณ์**
- 3.4.4 แจ้งพนักงานทำการแจ้งเหตุโดยทางสายโทรศัพท์แจ้งเหตุทันทีโดยพนักงานให้โดยทันทีไม่ให้ผู้เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณเกิดเหตุ

#MDocVersion:4.0#

Effective Date 20 M.A. 55

- 3.4.5 หัวหน้าแผนกผลิตและขาย,ความปลอดภัยฯหรือประธานวิภาควิจัย ต้องเข้ารับการฝึกอบรมเพื่อขึ้นทะเบียน เพื่อประเมินผลตาม ความเสี่ยงอันตรายจากการเกิดอุบัติเหตุระเบิดหรือไฟไหม้ และต้องทำการนิยามงานผลิตและปริมาณงานที่เกี่ยวข้องให้ เป็นรูปธรรม ดังนี้
- **กรณีที่เกิดระเบิดหรือไฟไหม้บริเวณพื้นที่ผลิต** ซึ่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้อง พิจารณาพิจารณาตามคุณสมบัติ และกำหนดให้ระดับขึ้นลงพื้นที่
 - **กรณีที่เกิดขึ้นบริเวณชุมชนและใกล้เคียง**
 - ▶ ซึ่งการให้พนักงานหรือขึ้นห้องควบคุมตามคอม.ศต. Power ลงเหลือ 0% และปิดระบบเตาหลอมทันที
 - ▶ การดำเนินการเกี่ยวกับควบคุมคนในโรงงานเมื่อมีกรณีดังกล่าว และให้พนักงานตรวจสอบและดำเนินการตามขั้นตอนที่กำหนดไว้
 - ▶ ซึ่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องใช้รถดับเพลิงดับเพลิงตามจุดที่เกิดเหตุตามจุดควบคุมบริเวณที่มีน้ำท่วมถึง และทำบันทึกแบบป้องกันไว้ให้น้ำเกิดโดยลงข้างล่างลงใต้
 - ▶ การดำเนินการเกี่ยวกับระดับขีดจำกัดปริมาณน้ำที่เข้ามาทำการผลิต (ต้องเป็นของเหลวเท่านั้น) ปกติหลอมหลายด้านบน เพื่อ ทำการประเมินเพื่อให้ได้มาซึ่งเกิดความเข้มงวดในวิธีให้ใช้การกระจาย โดยระยะห่างประมาณ 5 เมตร เพื่อ ป้องกันไฟไหม้หรือชนจากนั้นให้สังเกตจุดต่างๆภายในโรงงาน
 - ▶ ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามลำดับและรายงานไปให้ผู้ชำนาญการปฏิบัติงานทราบโดยทันทีที่สุด
 - กรณีที่ไม่ใช่การควบคุมระบบในเหตุฉุกเฉินได้ให้ใช้แผนการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (PV-EIMS-701) ทันที

3.5 การควบคุมน้ำท่วม

มาตรฐานขั้นต่ำ

- 3.5.1 ผู้รับเหมารวบรวมการตรวจสอบและวัดค่าความสะอาดทางระบายน้ำนั้น เพื่อเก็บเพื่อตรวจสอบการหลุดคืนทางระบายน้ำเมื่อ
3.5.2 เจาะลงพื้นที่เพื่อให้ผู้รับเหมารวบรวมและวัดค่าความสะอาดทางระบายน้ำเมื่อเก็บไปแจ้ง หากพบการหลุดคืนให้ทำการ
การแก้ไขหรือเก็บไปรายงานผลการนำทำการแก้ไข
3.5.3 กรณีมีดินปนเปื้อนให้ทำการนำดินไปเคลือบด้วยกระดาษหรือผ้ากันน้ำไปอยู่ในที่ที่เก็บและนำไปให้หม ถ้าเกิดเหยียบย่ำไม่ได้
ให้หาวัสดุชนิดอื่นมาปิดบริเวณจุดนั้นให้มีลักษณะ
3.5.4 หากจะเคลือบและทดสอบมีน้ำถูก 3 เดือนต่อครั้ง โดยทางหน่วยงานราชการ
3.5.5 เมื่อพบการปนเปื้อนค่าในน้ำสูงกว่าระดับประมาณ 90% ของค่า ให้ทำการสูบน้ำออกทันที
3.5.6 การฟื้นฟูค่าความสะอาดทางระบายน้ำนั้นเมื่อพื้นที่ดินหรือพื้นที่
3.5.7 พบบางรายการขาดหายไป ความปลอดภัยของประชาชนหรือสิ่งมีชีวิตในน้ำที่ค่าความสะอาดระดับที่เกิดขึ้น ถ้าพบว่ามีค่า
เกินมาตรฐานก็ควรนำไปรายงานภาคีความดูแลให้ผู้บังคับบัญชาทราบ เพื่อให้นำไปประชุมหาแนวทางและดำเนินการต่อไป
มาตรการควบคุมระยะ
3.5.8 การลงพื้นที่ทำการปิดบริเวณทางไหลของน้ำในที่ซึ่งจะเข้ามาในอาคารโรงงาน
3.5.9 ถ้าพบเหตุการณ์ที่ห้ามของแข็งหรือของเหลวถูกปล่อยไปในพื้นที่ของหม
3.5.10 หากเกิดกรณีที่มีการระบายของเสียที่ทำงานในโรงงานถูกปล่อยไปทางน้ำโดยการกระจายเสียง เพื่อลดกลิ่นน้ำ
ตกในดิน, ลาวน้ำ, น้ำนั้นไปอยู่ในที่ที่ปลอดภัย
3.5.11 ห้ามถูกปล่อยหรือทิ้งของเสียไปทางน้ำโดยตรง
3.5.12 การทิ้งของเสียของแข็งและของเหลวจากการตรวจสอบความเสียหาย และแจ้ง EMR/SMR ให้ทราบแบบแผนขึ้น

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 20 M.N. 55

3.5.13 EMR/SMR กำหนดแผนต้นเหตุและอุปกรณ์การฟื้นฟูและความเสียหายที่เกิดขึ้นให้โดยผู้จัดการ เพื่อทำการกำหนดนโยบายการป้องกัน

3.6 การควบคุมรังสีทั่วไป

1. ผู้รับผิดชอบ

- 1.1 ผู้ช่วยหัวหน้างานสนับสนุนการผลิต และพนักงานตรวจรับของเข้า
- 1.2 พนักงานควบคุมความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.3 จป.วิชาชีพ
- 1.4 คณะกรรมการป้องกัน (ปท.)

2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 2.1 เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105 -E
- 2.2 โดสิมิเตอร์
- 2.3 แถบบันทึกหน่วยความจำ (แฟลช - แถบ)

3. วิธีปฏิบัติ

การวัดในของรังสี ปีที่ 2 เหตุการณ์ 500

3.1 เมื่อมีการวัดในของรังสี จากเครื่อง spectrometer เช่น filter ไม่ปิด, เครื่องทำงานผิดปกติ โดยทำการวัดจาก เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105 -E หากพบรังสีเกินกว่า 1 ไมโครซีเวิร์ต ให้ทำการหยุดใช้เครื่อง และต้องแจ้งหัวหน้างาน - และ ในกรณี 3 เมตร รอบ ๆ เครื่อง จากนั้น นำกล้องใส่เครื่อง spectrometer ซึ่งมีคุณสมบัติป้องกันรังสีไว้ที่ มาใส่เครื่อง แล้วแจ้ง ปท.

3.2 เมื่อมีการวัดในของรังสีจากวัตถุอื่น ทำการวัดจาก เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105 -E หากพบค่ารังสีเกินกว่า 1 ไมโครซีเวิร์ตให้ทำการหยุดใช้เครื่อง - และ ในกรณี 3 เมตร รอบ ๆ วัตถุที่ตรวจพบ และห้ามผู้ใดเดินผ่านบริเวณดังกล่าว

3.3 ทำการแจ้งผู้ควบคุมความปลอดภัย เพื่อปฏิบัติหน้าที่ปฏิบัติงานเรื่องการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

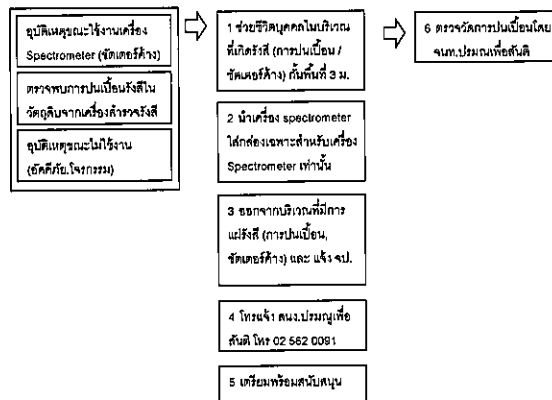
กรณีรังสีทั่วไป ให้ยึดหลักแนวทางการลดระดับความเข้มของรังสี โดยปฏิบัติ ดังนี้

1. ลดระยะเวลาปฏิบัติงานให้เหลือน้อยที่สุด
2. รักษาระยะห่างจากต้นกำเนิดรังสีให้มากที่สุด
3. จัดให้มีเครื่องกำบังรังสีที่เหมาะสม (แผ่นตะกั่ว)

สาเหตุการรั่วไหลของรังสี
(มากกว่า 1 ไมโครซีเวิร์ต)
ตรวจพบโดยเครื่องสำรวจรังสี

ขั้นตอนการปฏิบัติ
(ขณะเกิดเหตุ)

(หลังเกิดเหตุ)



4. อ้างอิง

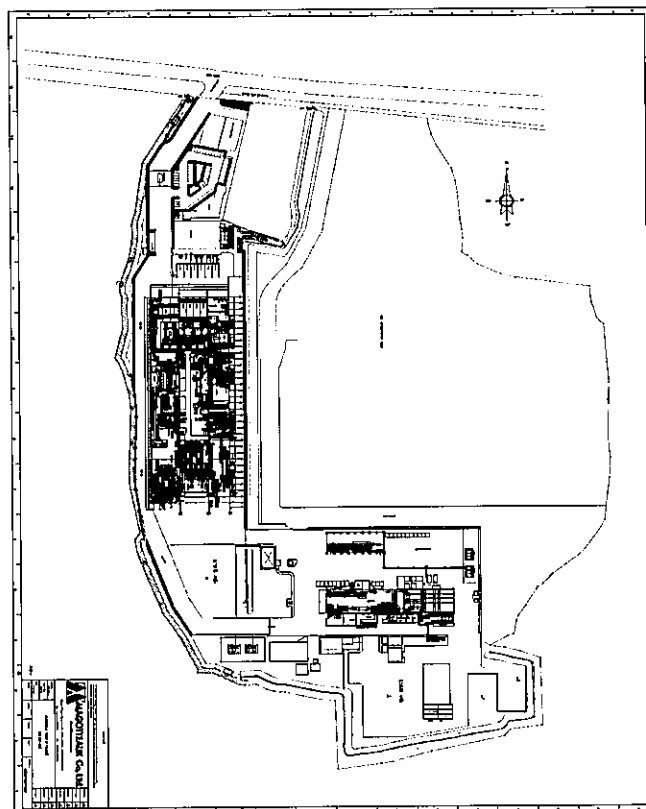
- P-EMS-007 : การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน
- W-EMS-701 : การควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- W-EMS-702 : การควบคุมและระดับเหตุฉุกเฉิน
- W-EMS-703 : การควบคุมและระดับเหตุฉุกเฉินภายใน
- W-EMS-704 : การตรวจจากระดับของเหตุฉุกเฉินและระดับฉุกเฉิน
- W-PD- : การตรวจสอบระดับเหตุฉุกเฉินเบื้องต้น

แผนกบริหารเทคนิค แผนกปฏิบัติการคลังสินค้าและคลังสินค้า แผนกขายก๊าซปิโตรเลียมเหลว บริษัท เอสซี แอสตา จำกัด ประเทศไทย จำกัด

5. บันทึกคุณภาพ

- F-EMS-705 : บันทึกผลการประเมินฉุกเฉิน
- รายงานผลการตรวจวัดรังสีประจำบุคคลประจำเดือน

แผนผังแสดงตำแหน่งที่ตั้งและพื้นที่บริเวณ LPG Plant

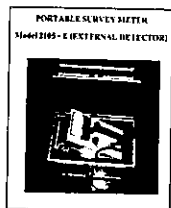


1. วัตถุประสงค์

- 1.1 พนักงานตรวจสอบวัตถุดิบ
- 1.2 หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง
- 1.3 หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง
- 1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 1.5 พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.6 จป.วิชาชีพ

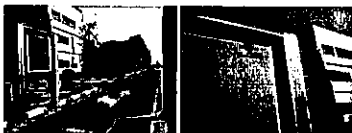
2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 2.1 เครื่องตรวจวัดรังสีชนิดพกพาที่ RedComm
- 2.2 เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105-E
- 2.3 แถบขาว-แดง



3. วิธีปฏิบัติ

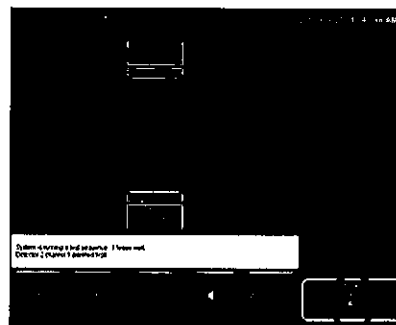
- 3.1 รอบตรวจที่จะนำวัตถุดิบเข้าเขตที่เฝ้าโรงงาน ข้ามผ่านบริเวณเครื่องตรวจวัดรังสีชนิดพกพาที่ โดยจะต้องรับด้วยความเร็วไม่เกิน 5 กิโลเมตร / ชั่วโมง



- 3.2 หากพบวัตถุที่มีรังสีปนเปื้อนมากับวัตถุดิบ เครื่องตรวจวัดรังสีชนิดพกพาที่ (Radiation Detector RadComm) จะส่งสัญญาณ (Alarm) แจ้งเตือนโดยมีระดับแจ้งเตือนกับปริมาณรังสีที่ปนเปื้อนมาดังตารางด้านล่าง

| Alarm Level | mRan/h Reference | μSv/hr Reference | CPS Reference |
|-------------|------------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| Level 1 | Less than 60 μR/h | Less than 0.5 μSv/h | Less than 75,000 cps |
| Level 2 | Between 60 μR/h and 230 μR/h | Between 0.5 and 2 μSv/h | Between 75,000 and 150,000 cps |
| Level 3 | Above 230 μR/h | Above 2 μSv/h | Above 150,000 cps |

- 3.3 กรณีที่มีการแจ้งเตือนตั้งแต่ระดับที่ 2 ซึ่งเกินระดับที่มีการปนเปื้อนของรังสีตั้งแต่ 0.5 ไมโครซีเวิร์ต ให้เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติดังนี้



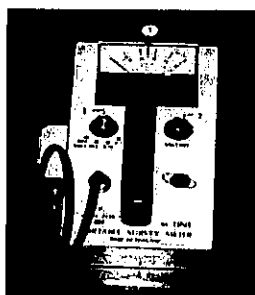
- 3.3.1 ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยแนะนำพนักงานขับรถ ให้นำรถดังกล่าวไปจอดยังบริเวณหน้าตาซึ่งด้านหน้าโรงงาน
- 3.3.2 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทำการล้อมรถด้วยแถบขาว - แดง โดยห่างจากขอบรถประมาณ 3 เมตร และห้ามผู้ใดเดินผ่านบริเวณดังกล่าว
- 3.3.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย แจ้งศูนย์ความปลอดภัย เพื่อทำการตรวจเช็คปริมาณรังสีปนเปื้อนซ้ำ โดยให้เครื่องตรวจวัดรังสี รุ่น 2105-E ซ้ำกรอบ



- 3.3.4 หากพบว่าปริมาณรังสีที่ตรวจเช็คซ้ำมีค่าความเข้มข้นเกิน 1 ไมโครซีเวิร์ต ให้ศูนย์ฯ แจ้งประสานงานกับสำนักงานปรมณูเพื่อสันติ เพื่อทำการเก็บกู้ ที่เบอร์สายด่วนฉุกเฉิน โทร 02 596 7699 หรือ 069 200 6243

การใช้เครื่องตรวจวัดรังสี รุ่น 2105-E วิธีการใช้งาน ดังนี้

การใช้งานเครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105-E



1. ปรับ Selector Switch (1) ไปที่ Volt Set
2. ปรับปุ่มของ Volt Set (2) ให้เข็มมิเตอร์ชี้ไปที่ตำแหน่ง Volt Set (3)
- * หากปรับปุ่มของ Volt Set แล้วเข็มบนหน้าปัดมิเตอร์ยังไม่ถึงตำแหน่ง Volt Set ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ทั้ง 4 ก้อน

3. ปรับ Selector Switch ไปที่ตำแหน่ง x10 ค่าที่อ่านได้ 0-50 mR/Hr สำหรับหน่วยมิลลิเรินต์ต่อชั่วโมง 0-500 μSv/Hr สำหรับหน่วยไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง
4. ปรับ Selector Switch ไปที่ตำแหน่ง x1 ค่าที่อ่านได้ 0-5 mR/Hr สำหรับหน่วยมิลลิเรินต์ต่อชั่วโมง 0-50 μSv/Hr สำหรับหน่วยไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง
5. ในขณะที่วัดรังสี จะมีสัญญาณเสียงบอกปริมาณความแรงของรังสีที่วัดได้ในช่วงนั้น

3

4. วัสดุ

- P-EMS-007 : การเตรียมห้องและตอนสอบเพื่อภาวะฉุกเฉิน
W-QA-401 : การสุ่มตัวอย่างวัตถุดิบ (Steel Scrap)
Radiation detector manual RadComm

5. บันทึก

- บันทึกการสอบเทียบเครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105-E

Revised Details (รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง)

[illegible]

#MDecVersion:1.0#

Effective Date : 23 กุมภาพันธ์ 2558

1. ผู้รับผิดชอบ (Responsible)
1.1 พนักงานเดาอมรูป (HT operator)
2. เครื่องมือและอุปกรณ์ (Tools and Equipment)

| | | | |
|--|---|---|---|
| 2.1 สิ่งที่เกิดขึ้นโดยรอบ | 2.2 ระเบิดเกิดขึ้นโดยรอบ | 2.3 ฆ่าบ่อต้นเหตุนอก | 2.4 ม้วนแห้ง (Quenching vat) |
|  |  |  |  |

3. วิธีการ (Procedure)

| צילום תהליך (Process) | צילום סטט (Photo) |
|-----------------------|-------------------|
|-----------------------|-------------------|

#MDocVersion:1.0#

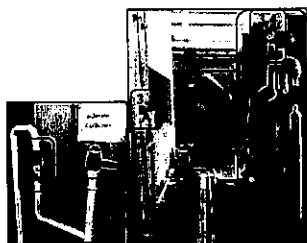
Effective Date : 23 กุมภาพันธ์ 2558

เมื่อทำการสำรวจเจอและเหวหรือบ่อบนบ่อออกจากเจอ
แล้วให้บันทึกดังนี้

- 3.1 โยคนอลลาตัวเมอร์ A จะควบคุมเกิดในโครเจนที่จ่ายเข้า
ระบบทั้งหมดใน ตำแหน่ง เปิด
- 3.2 วาล์วตัวอื่นๆ ปกติโยตัวตามปกติเพราะได้เปิดและปรับ
แรงดันไว้หมดแล้ว

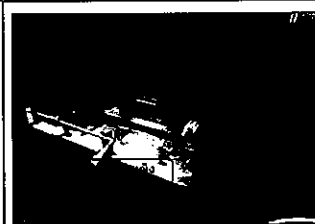
અનુબંધ

หากต้องการหยุดจัดเก็บในโดเมนทั้งหมดให้ ปิด วาฬ
เบอร์ ๕



| Photo | (Photo) תמונה | (Process) תהליך התבונה |
|-------|---------------|------------------------|
| | | |

- 3.3 วาฬเบคอน B เป็นวาฬที่ติดกับสถานีโทรเจน คงปลาน้ำมัน
อมบูม ตลอดเวลา



#MDocVersion:1.0#

Effective Date : 23 กุมภาพันธ์ 2558

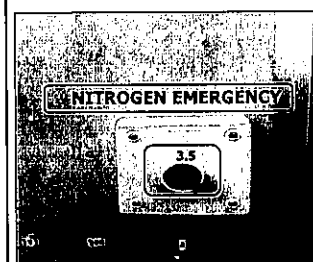
- 3.4 วาตัวเบอร์ C เป็นวาตัวที่ติดกับตัวในโครงรถบรรทุกน้ำมัน
อเนกประสงค์ที่ รถ Unloading คัมเทรอนอล ลงจอดบรรทุก
เท่านั้นจะไม่ติดกับตัวต่อเนื่อง



- 3.5 หากเกิดกรณีฉุกเฉินแก่ส่วนใดส่วนหนึ่งของอาคาร กลุ่ม
EMERGENCY ที่อยู่นำห้องพื้นที่ ระบบแก๊สรั่วซึม
ทำงานทันที และรีบแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทันที

โทร. 036-373330

หรือ HOTLINE SERVICE 24 Hr.
081-8164000



| ขั้นตอนการดำเนินงาน (Process) | ภาพประกอบ: nau (Photo) |
|-------------------------------|------------------------|
|-------------------------------|------------------------|

- 3.6 พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุกครั้งตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (S-EMS-702)



- 3.7 พนักงานต้องกำจัดคราบน้ำมัน, เศษฝุ่น, เศษผ้า ให้
ดำเนินการจัดเก็บและทิ้งตามการควบคุมดูแลการกำจัด
ขยะ (P-EMS-010)

4. อ้างอิง (Reference)

#MDocVersion:1.0#

Effective Date : 23 กรกฎาคม 2558

| | | |
|--|--|--------------------|
|  | หมายเลข/เรื่อง : W-PD3-S11 : การเปิดใช้งานระบบ แก๊สไนโตรเจน No./Subject (Nitrogen System Operation) | หน้า 5 / 5 Page |
|--|--|--------------------|

- W-PD3-504 : การเปิดใช้งานระบบเติมน้ำกับอมรูป
 S-TP3-SXX : มาตรฐานการอนุมัติลูกค้า EXX ที่เคาอนรูป 6-7
5. บันทึก (Record)
 F-PD3-502 : แผนภูมิควบคุมเคาอนรูป

1. วัตถุประสงค์ Objectives

เพื่อให้เป็นแนวทางในการเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินที่อาจส่งผลกระทบต่อชีวิต, ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมหรือต่อสาธารณชนที่เกิดจากกระบวนการทางธุรกิจที่ในบริษัท ซึ่งจะทำให้มีแผนการที่จะจัดการและควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นได้อย่างเหมาะสมและมีประสิทธิภาพ

To be used as guidelines in preparing and responding to emergencies that may affect the life, property or the environment or the public arising from the work area in the company. This will allow you to manage and control the emergence of an appropriate and effective.

2. ขอบเขต Scope

ระเบียบปฏิบัติงานนี้ใช้สำหรับเตรียมความพร้อมและการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินที่อาจส่งผลกระทบต่อชีวิต, ทรัพย์สินหรือสิ่งแวดล้อมหรือต่อสาธารณชนอันเหตุที่เกิดจากกระบวนการทางธุรกิจที่ในบริษัท มากน้อย จำกัด เท่านั้น

This procedure for preparing and responding to emergencies that may affect the life, property or the environment or the public as a result of the work area in Magotteaux Co.Ltd.

3. นิยาม Definition

| | |
|----------------------|--|
| ภาวะฉุกเฉิน | : เหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดเมื่อเกิดขึ้นแล้วจะทำให้เกิดความเสียหายต่อชีวิต, ทรัพย์สิน สิ่งแวดล้อมหรือสาธารณชนอย่างรุนแรง เช่น ไฟไหม้, ระเบิด, สารเคมีหกหรือไหล |
| Emergency | : The unexpected when it occurs it will cause damage to their property. Environmental Public severely hit by fire, explosion, chemical spill was. |
| แผนของรับภาวะฉุกเฉิน | : วิธีการหรือมาตรการที่กำหนดไว้เป็นขั้นตอนที่ใช้ในการป้องกันควบคุมและจัดการกับภาวะฉุกเฉิน |
| Emergency plan | : How to define or measure a step in the prevention, control and training for fire emergencies. |
| ผู้เกี่ยวข้อง | : ผู้อำนวยการ / ผู้จัดการโรงงาน / ผู้จัดการส่วน / ผู้จัดการแผนก / หัวหน้าแผนก / วิศวกร / ปลอดภัย / หน่วยงาน / พนักงาน / บุคคลภายนอกทุกคน |
| Concerned | : Plant Director / Plant Manager/ Department Manager/ Manager/ Supervisor/ Engineer /Safety Officer/ Employees and Visitors |

4. ความรับผิดชอบ Responsibility

| | |
|-------------------------------|--|
| EMR / SMR | : พิจารณาลำดับแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และติดตามผลการฝึกอบรมและทบทวนแผน |
| EMR / SMR | : Consider and signed the preparedness and response to emergencies plan. To follow-up and review the plan. |
| ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR | : กำหนด Emergency List และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและติดตามผลการฝึกอบรม, ทบทวนแผนของรับภาวะฉุกเฉิน, จัดทำแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน |
| Assistant EMR / Assistant SMR | : Plan for emergency List and control plan and monitor emergency drills, review the emergency plan and Emergency Response |
| ความปลอดภัย | : จัดทำแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินและแผนที่เกี่ยวข้อง / จัดตั้งหรืออบรมให้พนักงาน / ทบทวนแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน / สอบถามการเกิดเหตุฉุกเฉินหรืออุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและทบทวนแผนของรับภาวะฉุกเฉินให้ทันสมัย |
| Safety Officer | : Plan for emergencies response/ training for employees/ review emergency Plan / accident or emergency case investigation and update emergency plan. |
| ผู้เกี่ยวข้อง | : เตรียมพร้อมการตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉินและเข้าร่วมอบรมและฝึกซ้อมตามบทบาท |
| Concerned | : Be prepared to respond to emergencies and participate response in Emergency plan by functionally |
| พนักงานทุกคน | : ผู้เข้าร่วมการอบรมและฝึกซ้อมตามแผนภาวะฉุกเฉินที่เกี่ยวข้อง |
| Employees | : Participated in the training and drills on emergency plans. |

5. แผนภูมิ Chart

ผู้รับผิดชอบ Responsible
การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน Emergency preparedness

5.1 ปลอดภัย / ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR
Safety Officer/ Assistant EMR, SMR

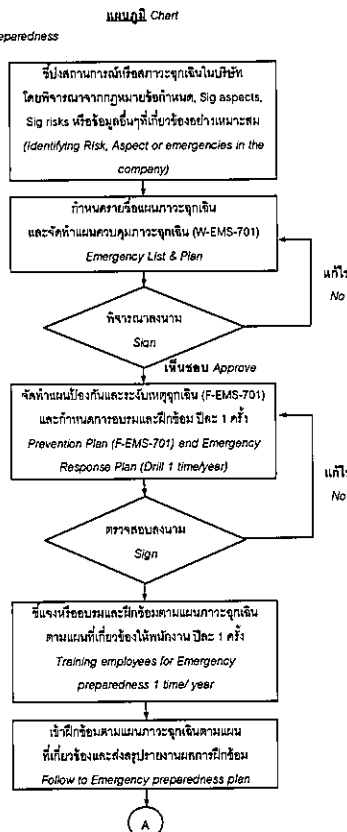
5.2 EMR / SMR

5.3 ปลอดภัย / ศูนย์ความปลอดภัย
SHE Center

5.4 ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR
Assistant EMR, Assistant SMR

5.5 ปลอดภัย / ศูนย์ความปลอดภัย
SHE Center

5.6 ผู้เกี่ยวข้อง
Concerned

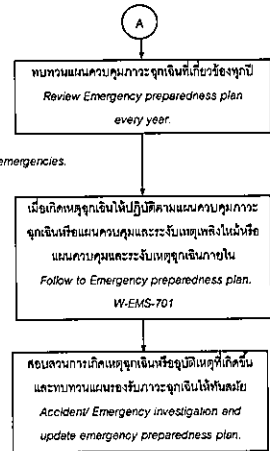


5.7 ปลอดภัย / ผู้ช่วย EMR / ผู้ช่วย SMR
SHE, Assistant EMR, Assistant SMR

การตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน Responding to emergencies.

5.8 ผู้เกี่ยวข้อง
Concerned

5.9 ปลอดภัย / ศูนย์ความปลอดภัย
SHE Center



6. ระเบียบปฏิบัติ Procedures

การเตรียมพร้อมต่อภาวะฉุกเฉิน Emergency preparedness

6.1 หน้าที่ของ EMR ผู้ช่วย SMR (SHE Center/ Assistant EMR/ Assistant SMR)

- 6.1.1 รับผิดชอบการเตรียมการฉุกเฉินภายในบริษัท โดยให้การศึกษาจากกฎหมายและข้อกำหนด, สรุปลักษณะปัญหาสิ่งแวดล้อมที่สำคัญ (Significant Aspect), สรุปลักษณะความเสี่ยงที่สำคัญ (Significant risks) หรือข้อมูลอื่นๆที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสม โดยที่จะส่งผลกระทบต่อทำให้เกิดเหตุการณ์ภายในบริษัท
Identify the emergency situation in the company and consider by laws and regulations. Then Summary of Significant Aspect and Significant risks or other relevant information appropriately.
- 6.1.2 กำหนดรายชื่อแผนภาวะฉุกเฉิน (Emergency List) และจัดทำแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-EMS-701) ซึ่งจะขึ้นอยู่กับรายชื่อเหตุการณ์ที่เกี่ยวข้อง ดังนี้ Define a plan for emergencies (Emergency List) and prepare an emergency plan (W-EMS-701) by the following information
 - มีโครงสร้างขององค์กรควบคุมภาวะฉุกเฉิน ERT
 - บทบาทหน้าที่และควมรับผิดชอบ เมื่อเกิดเหตุการณ์ Duty and Responsibilities
 - แผนการอพยพหนีไฟ Fire evacuation plan
 - แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์ Recovery plan
 - แผนการควบคุมมลภาวะหลังเกิดหรือหลังเหตุการณ์สิ่งแวดล้อม Pollution control Plan or after the emergency.
- 6.1.3 จัดทำแผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) หรือแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉิน ภายใน (W-EMS-703) หรือเอกสารหรือวิธีการอื่นๆที่เกี่ยวข้อง เพื่อส่งให้ผู้เกี่ยวข้องพิจารณาตามขั้นตอน
Prepare the control and suppress fire plan (W-EMS-702) or emergency response plan (W-EMS-703) or other relevant documents or procedures. And sent to all concern for consider.

6.2 EMR/SMR

- 6.2.1 พิจารณารายชื่อแผนภาวะฉุกเฉิน (Emergency List) และแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-EMS-701) รวมทั้งแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายในหรือแผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้หรืออื่นๆที่เกี่ยวข้อง
The list of emergency plans (Emergency List) and an emergency plan (W-EMS-701), including the Emergency Response Plan and the plan to control and suppress fire, or other related issues
 - ถ้า "เห็นชอบ" ลงนาม ส่งคืนให้ผู้บริหาร/ศูนย์ความปลอดภัย เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
If "approved", signed and returned to SHE center to complete the next step.
 - ถ้า "ไม่เห็นชอบ" ส่งคืนให้ผู้บริหาร/ผู้ช่วย EMR ผู้ช่วย SMR ทำการทบทวนใหม่ ตามข้อ 6.1
If the "not approved" "No", returned to SHE center to review with article 6.1 again.

6.3 หน้าที่ของศูนย์ความปลอดภัย SHE Center

- 6.3.1 จัดทำแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (F-EMS-701) และรายงานขอแสดงในแผนงาน เพื่อกำหนดระยะเวลาในการฝึกซ้อมหรือทดสอบการปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือแผนอื่นๆที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อย ปีละ 1 ครั้ง หรือตามความเหมาะสม
Prepare Prevention and Emergency Response plan (F-EMS-701) and provide details. Determine the duration of the practice or testing of the emergency action plan and other relevant plans or at least a year or as needed.

#MDOcVersion:4.0#

Effective Date : 15 พฤษภาคม 2556

6.3.2 ทำการส่งแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน ให้ทางผู้เกี่ยวข้องพิจารณา

Prepare emergency suspension Plan and present to the parties for consider signing.

6.4 หน้าที่ของ EMR ผู้ช่วย SMR Assistant EMR, Assistant SMR

- 6.4.1 พิจารณารายชื่อแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน (F-EMS-701) และรายละเอียดของแผนงาน รวมทั้งระยะเวลาในการฝึกซ้อมหรือทดสอบการปฏิบัติตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือแผนอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
Prevention and Emergency Response plan (F-EMS-701) and details. The duration of training or experience to perform the emergency plan or other plan involved.
 - ถ้า "เห็นชอบ" ลงนาม ส่งคืนให้ผู้บริหาร/ศูนย์ความปลอดภัย เพื่อดำเนินการตามขั้นตอนต่อไป
If "approved", signed and returned to SHE center to complete the next step.
 - ถ้า "ไม่เห็นชอบ" ส่งคืนให้ผู้บริหาร/ศูนย์ความปลอดภัย ทำการแก้ไขทบทวนใหม่ ตามข้อ 6.3
If the "not approved" "No", returned to SHE center to review with article 6.3 again.

6.5 หน้าที่ของศูนย์ความปลอดภัย SHE Center

- 6.5.1 จัดเตรียมการสำหรับการอบรมและฝึกซ้อมตามที่กำหนดไว้ในแผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน
Make arrangements for training and practice as defined in the Plan and Emergency Response.
 - การฝึกอบรมตามแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายในหรือแผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้
Training and follow up the Emergency Response drills.
 - การฝึกซ้อมตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินหรือแผนป้องกันภัยพิบัติและแผนอื่นๆ (ตามกฎหมาย)
Follow up the Emergency Response drill (by law).
- 6.5.2 จัดแจงหรือมอบหมายให้พนักงานได้ทบทวนความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับเหตุฉุกเฉินและหน้าที่และความรับผิดชอบ โดยก่อนที่จะทำการปฏิบัติหรือมีงานตามแผนภาวะฉุกเฉินตามแผนที่เกี่ยวข้องให้ผู้ปฏิบัติงาน ปีละ 1 ครั้ง
Clarification of the training staff has reviewed the knowledge about the emergency and the roles and Responsibilities prior to the actual practical training under the emergency plan for its employees 1 time/year.

6.6 ผู้เกี่ยวข้อง Concerned

- 6.6.1 ให้พนักงานเข้าร่วมฝึกซ้อมตามแผนภาวะฉุกเฉินให้กำหนดไว้ตามแผนที่เกี่ยวข้อง อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
Follow to Emergency preparedness plan. At least once a year
- 6.6.2 ให้ผู้รับผิดชอบหรือหัวหน้าที่เกี่ยวข้องในแต่ละแผนที่เกี่ยวข้องกับการฝึกซ้อมแล้ว ทำการสรุปรายงานประเมินผลการฝึกซ้อมของพนักงานลงบันทึกผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน (F-EMS-705) และส่ง จป. หรือศูนย์ความปลอดภัย
Summary of emergency response drills report to SHE Center (F-EMS-705).
- 6.7 หน้าที่ของ EMR ผู้ช่วย SMR (SHE Center, Assistant EMR, Assistant SMR)
 - 6.7.1 ติดตามและรายงานผลการฝึกซ้อมให้คณะกรรมการทบทวนระบบการจัดการเรื่อง คปอ. ทราบ
Present and review emergency response drills report in Safety committee meeting
 - 6.7.2 ทบทวนแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องทุกปี เพื่อให้มีประสิทธิภาพ
Review the emergency plan every year.

#MDOcVersion:4.0#

Effective Date : 15 พฤษภาคม 2556

การตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน Responding to emergencies

6.8 ผู้เกี่ยวข้อง concerned

- 6.8.1 เมื่อเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินขึ้นให้ปฏิบัติตามแผนที่ระบุไว้ตามสถานการณ์ที่เกิดขึ้นจริง เช่น แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-EMS-701) หรือ แผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ (W-EMS-702) หรือแผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน (W-EMS-703) ตามที่ผู้เกี่ยวข้องได้รับการอบรมและฝึกซ้อมมาแล้ว
Follow to Emergency preparedness plan. (W-EMS-701)

6.9 หน้าที่ของศูนย์ความปลอดภัย SHE Center

- 6.9.1 ทำการสอบสวนการเกิดเหตุฉุกเฉินหรือการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นและดำเนินการออก CAR ตามระบบ
Accident/ Emergency investigation and follow up on CAR system.
- 6.9.2 ทบทวนแผนของระบบภาวะฉุกเฉินให้ทันสมัยและมีประสิทธิภาพอย่างเหมาะสม
Update Emergency Preparedness plan

7. อ้างอิง References

- | | |
|-----------|--|
| M-IMS-001 | : คู่มือระบบการจัดการ |
| | : Integrate management system manual. |
| P-EMS-001 | : การประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม |
| | : Environmental Aspect procedure. |
| P-EMS-002 | : กฎหมายข้อกำหนดด้านแรงงาน ผลิตภัณฑ์ ความรับผิดชอบทางสังคม สิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัย ความปลอดภัย ข้อกำหนดอื่นๆ และการประเมินความเสี่ยง |
| | : SHE Law and compliance law procedure |
| P-SMS-001 | : การประเมินความเสี่ยง |
| | : Risk assessment procedure. |
| P-SMS-006 | : การรายงานเหตุผิดปกติเหตุฉุกเฉินและการสอบสวน |
| | : Accident and Incident investigation procedure. |
| W-EMS-701 | : แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน |
| | : Work instruction for emergency plan. |
| W-EMS-702 | : แผนควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ |
| | : Work instruction for control and suppress fire plan. |
| W-EMS-703 | : แผนควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน |
| | : Work instruction for internal Control and Emergency Response plan |
| W-EMS-704 | : การตรวจสอบระบบป้องกันเหตุและระงับฉุกเฉิน |
| | : Work instruction for monitoring and prevent fire suspension system. |

8. บันทึก Record

- | | |
|-----------|--------------------------------------|
| F-EMS-701 | : แผนป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน |
| | : Emergency Response form. |
| F-EMS-705 | : บันทึกผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน |
| | : Emergency fire drills report form. |

#MDOcVersion:4.0#

Effective Date : 15 พฤษภาคม 2556

6.6 ผู้ปฏิบัติงานบุคคลภายนอก

- 6.6.1 ผู้ปฏิบัติงานประจำกฎระเบียบหรือมาตรฐานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทก่อนที่จะเข้าปฏิบัติงานจากเจ้าของงานทุกครั้ง
- 6.6.2 ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือมาตรฐานด้านความปลอดภัยฯ ของบริษัทที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด

6.6 แผน. ราชเจ้าของรวม

- 6.6.1 ติดตามและควบคุมการปฏิบัติงานของผู้ปฏิบัติงานหรือบุคคลภายนอกอย่างเคร่งครัด ทั้งในช่วงระยะก่อนเริ่มทำงาน ระหว่างทำงาน และหลังเสร็จงาน

6.7 ศูนย์ความปลอดภัย

- 6.7.1 ทำการสุ่มสำรวจตรวจสอบด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานที่โรงงาน
- พื้นที่เสี่ยงอันตรายและขอ Work Permit ให้ ทำการตรวจสอบ ตาม F-SMS-401
 - พื้นที่ทั่วไป ให้ทำการตรวจสอบตาม F-SMS-402
- 6.7.2 กรณีตรวจพบข้อบกพร่องในการปฏิบัติงานหรือผู้ปฏิบัติงานหรือบุคคลภายนอก โดยไม่ปฏิบัติตามข้อกำหนดกฎระเบียบหรือมาตรฐานด้านความปลอดภัยฯ ให้ปฏิบัติ ดังนี้
- พบว่ามีความบกพร่องเล็กน้อย โดยได้แจ้งเตือนด้วยวาจาพร้อมบันทึกแจ้งให้เจ้าของงานรับทราบ
 - พบว่ามีความบกพร่องสูงหรือมีความเสี่ยงอันตราย โดยให้หยุดการทำงานนั้นทันทีและแจ้งให้เจ้าของงานรับทราบ พร้อมให้ดำเนินการออก CAR ตามระบบ
- 6.7.3 รายงานผลในประชุม คณะ. โรงงาน / MR และทำการติดตามผลการแก้ไขและป้องกัน

7. วัสดุ

- P-HR-006 : การดูแลบุคคลภายนอก
- P-QMS-005 : การปฏิบัติตามกฎระเบียบและป้องกัน
- P-QMS-004 : การวางแผนจัดการปัญหาและกรณีสิ่งแวดล้อมและปัญหาความเสียง
- S-EMS-702 : การควบคุมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

8. บันทึก

- F-SMS-401 : การขออนุมัติให้ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงอันตราย (Work Permit)
- F-SMS-402 : ระบบตรวจสอบความปลอดภัย อาชีวอนามัย สภาพแวดล้อมและ 5 ส.
- F-SMS-403 : ใบอนุญาตทำงานในระบบป้องกันอันตรายในระดับวิกฤติ
Impairment critical safety devices protection

1.5 บทบาทหน้าที่รับผิดชอบ

1.5.1. ผู้อำนวยการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Director, ED)

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) กำหนดนโยบายและจัดตั้งองค์กรฉุกเฉินในการป้องกันและควบคุมภาวะฉุกเฉิน

ขณะเกิดเหตุ

- 1) จัดการและสั่งการให้แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
- 2) ประกาศภาวะฉุกเฉินให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบ
- 3) ประกาศยกเลิกภาวะฉุกเฉิน เมื่อเหตุการณ์เข้าสู่ภาวะปกติแล้ว

หลังเกิดเหตุ

- 1) ตรวจสอบข้อบกพร่องและแจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
- 2) อนุมัติแนวทางการฟื้นฟูสภาพต่าง ๆ

1.5.3. ผู้บัญชาการ (On scene Commander, OC)

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) สั่งการและจัดให้มีการฝึกอบรมแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน (F-EMS-701)

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 1) ไปยังที่เกิดเหตุเพื่อประเมินสถานการณ์ พร้อมรับรายงานจากหัวหน้าทีมทุกทีมและผู้ประสานงาน
- 2) สั่งการและควบคุมดูแลเหตุการณ์ฉุกเฉิน โดยรับคำสั่งจากผู้อำนวยการฯ เช่น
 - สั่งการให้ทีมสนับสนุนช่วยเหลือเครื่องจักร สัตว์ระบบไฟฟ้าหรือเชื้อเพลิงหรือสารเคมี
 - สั่งการให้ทีมฉุกเฉินเข้าถึงในท้องถิ่นหรือเหตุฉุกเฉินที่เกี่ยวข้องเพื่อช่วยเหลือหรือสารเคมี
 - สั่งการให้ทีมปฐมพยาบาลปฐมพยาบาลเบื้องต้นหรือปฐมพยาบาลเบื้องต้น
 - สั่งการให้ทีมสื่อสาร แจ้งเหตุฉุกเฉินการอพยพตามเส้นทางต่าง ๆ เมื่อได้รับคำสั่ง
 - สั่งการให้ทีมสำรวจ ตรวจสอบและประเมินภัยคุกคามเชิงโครงสร้าง และสำรวจทางเข้า - ออกในบริษัท

ขั้นที่ 2

- 3) ติดต่อขอความช่วยเหลือและประสานงานกับหน่วยงานภายนอก
- 4) เมื่อควบคุมสถานการณ์ได้แล้ว แจ้งให้ทีมยกเลิกภาวะฉุกเฉินต่อผู้อำนวยการ

หลังเกิดเหตุ

- 5) ฟื้นฟูการรายงานผลจาก ทีมทั้งหมด
- 6) สอนสถานการณ์เกิดเหตุและรายงานผลนำเสนอสู่ผู้อำนวยการ
- 7) ควบคุมและวางแผนการฟื้นฟูสภาพให้กลับคืนสู่สภาพปกติ

1.5.3. ผู้ประสานงาน (Coordinator, CO)

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) ร่วมวางแผนกับทีมต่าง ๆ โดยทบทวนแผนฉุกเฉินและตรวจสอบความพร้อมป้องกันเหตุฉุกเฉินพร้อมทีมงาน
- 2) ติดตามผลการฝึกอบรมและรายงานสรุปผลการฝึกอบรมของทีมต่าง ๆ ทั้งหมดต่อผู้อำนวยการ

ขั้นตอนการปฏิบัติ

ขั้นที่ 1

- 3) รายงานตัวและประสานงานกับผู้จัดการที่ศูนย์บัญชาการ หรือจุดรวมพล เพื่อประสานงานกับทีมต่าง ๆ

ขั้นที่ 2

- 4) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอก เช่น ตำรวจ ไฟฟ้าดับ โรงพยาบาล ตำรวจ

หลังเกิดเหตุ

- 5) ร่วมสอบสวนหาสาเหตุกับหน่วยงานต่าง ๆ และจัดทำรายงานสรุปผลเสนอต่อผู้อำนวยการ
- 6) รวบรวมรายงานของทีมงานต่าง ๆ และจัดทำรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้อำนวยการ

1.5.4. ทีมฉุกเฉิน

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) มีข้อมูลตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้อำนวยการ

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 2) หัวหน้าทีมที่ได้รับแจ้งเหตุสั่งการให้ดูทีมรวมพลที่ บริเวณหน้าตึก หรือหน้าตึก
- 3) หัวหน้าทีมรายงานตัวต่อผู้จัดการ เพื่อรับคำสั่งในการดับเพลิงตามแผนที่มีการฝึกอบรม
- 4) ร่วมทีมสนับสนุนและค้นหาในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือเหตุฉุกเฉิน

ขั้นที่ 2

- 5) ประสานงานกับหน่วยงานภายนอกในภาวะฉุกเฉิน ตามคำสั่งของผู้อำนวยการ

หลังเกิดเหตุ

- 6) ตรวจสอบระบบดับเพลิงหรืออุปกรณ์ดับเพลิงที่ใช้ไป และรายงานผลต่อผู้จัดการ

1.5.5. ทีมสนับสนุนและค้นหา

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) มีข้อมูลตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้จัดการ

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 2) หัวหน้าทีมรายงานตัวต่อผู้จัดการ เมื่อได้รับแจ้งเหตุสั่งการให้ดับเพลิงหรือเหตุฉุกเฉิน
- 3) สนับสนุนการเตรียมทรัพยากรต่าง ๆ เช่น ระบบดับเพลิง น้ำสำรอง รถฉุกเฉิน

ขั้นที่ 2

- 4) ประสานงานกับทีมปฐมพยาบาลเพื่อเตรียมความพร้อมหลังจากได้รับคำสั่งจากผู้จัดการ
- 5) ประสานงานกับทีมฉุกเฉินในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินหรือเหตุฉุกเฉิน กรณีค้นหาไม่พบตามจำนวน

หลังเกิดเหตุ

- 6) สรุปผลการสนับสนุนทรัพยากรต่าง ๆ ที่ใช้และดำเนินการช่วยเหลือ และรายงานต่อผู้จัดการ

1.5.6. ทีมปฐมพยาบาล

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) มีข้อมูลตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้จัดการ

ขณะเกิดเหตุ

ขั้นที่ 1

- 2) หัวหน้าทีมรายงานตัวต่อผู้จัดการ เพื่อรับมอบหมายในการปฐมพยาบาล

ขั้นที่ 2

- 3) เตรียมพื้นที่และอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง เมื่อประกาศสถานการณ์ฉุกเฉินบริเวณจุดรวมพล
- 4) ควบคุมดูแลการเคลื่อนย้ายคนและอุปกรณ์ปฐมพยาบาลที่จุดปฐมพยาบาล (จุดรวมพล)
- 5) ประสานงานกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อช่วยเหลือ

หลังเกิดเหตุ

- 6) สรุปการปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บและรายงานผลต่อผู้จัดการ

1.5.7. ทีมสื่อสารและประชาสัมพันธ์

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) มีข้อมูลตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้จัดการ

ขณะเกิดเหตุ

- 2) หัวหน้าทีม รายงานตัวต่อผู้จัดการ เพื่อรับคำสั่งประสานงานกับหน่วยงานภายในและภายนอก
- 3) แจ้งข่าวให้กับพนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนทราบ รวมทั้งการมีบริษัทข้างเคียงให้ทำการแจ้งให้ทราบด้วย
- 4) แจ้งขอเลิกสถานการณ์ฉุกเฉิน หลังจากได้รับการสั่งการจากผู้จัดการ
- 5) สรุปผลการติดต่อสื่อสารและรายงานต่อผู้จัดการ

หลังเกิดเหตุ

1.5.8. ทีมตรวจสอบและถอดบท

ก่อนเกิดเหตุ

- 1) มีข้อมูลตามแผนป้องกันเหตุฉุกเฉิน และรายงานผลการฝึกอบรมต่อผู้จัดการ

ขณะเกิดเหตุ

- 2) ทบทวน ทีมรายงานตัวต่อผู้จัดการและควบคุมการสำรวจเข้า - ออกในบริเวณบริษัททั้งหมด
- 3) ตรวจสอบรายชื่อบุคคลที่มีอยู่ภายในบริษัท หากมีผู้สูญหายหรือไม่ครบตามจำนวนให้ประสานงานกับทีมสนับสนุนและค้นหา

หลังเกิดเหตุ

- 4) สรุปผลการเคลื่อนย้ายและถอดบทและรายงานต่อผู้จัดการ

2. แผนการอพยพหนีไฟ

เพื่อให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนได้มีกรอบหนีไฟเป็นวิธีปฏิบัติที่ปลอดภัยและรวดเร็วที่เหมาะสม ในกรณีที่เกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น จึงทำการกำหนดเส้นทางหนีไฟและวิธีการหนีไฟ ดังนี้

2.1.1. เส้นทางหนีไฟ

4.1.1.1. โรงงาน 1

- เส้นทางหนีไฟที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศเหนือ (ระหว่างอาคาร 1 กับ 2)
- เส้นทางหนีไฟที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศใต้ (หน้าตู้ไฟฟ้าภายใน)

4.1.1.2. โรงงาน 2

- เส้นทางหนีไฟที่ 1 คือ บริเวณถนนด้านทิศตะวันตก
- เส้นทางหนีไฟที่ 2 คือ บริเวณถนนด้านทิศตะวันออก (ติดริมรั้ว)

2.1.2. การอพยพหนีไฟ

4.2.2.1. ผู้มีหน้าที่ปฏิบัติ

คือ หัวหน้าแผนกและหัวหน้างานเป็นผู้มีหน้าที่ปฏิบัติอพยพหนีไฟ โดยทำการนำตัวคนงาน

นำจำนวนพนักงานและผู้ปฏิบัติงานมาในกรณีที่พร้อมด้วยคนงานในกรณีที่พร้อมด้วยคนงาน

4.2.2.2. ผู้ตรวจสอบพื้นที่ คือ หัวหน้าแผนกและหัวหน้างานที่ตรวจสอบพื้นที่ เพื่อให้แน่ใจว่าไม่มีพนักงานอยู่ในพื้นที่ที่รับผิดชอบ

4.2.2.3. การปฏิบัติเมื่อได้รับแจ้งให้อพยพหนีไฟ

- เมื่อได้รับแจ้งสัญญาณหรือสัญญาณเตือนภัยเสียงประกาศให้ทำการอพยพหนีไฟ โดยผู้ปฏิบัติงานจะต้องปฏิบัติตามสัญญาณและปฏิบัติตามแผนอพยพหนีไฟในกรณีที่พร้อมด้วยคนงานในกรณีที่พร้อมด้วยคนงาน
- นำทางหนีไฟจะต้องตรวจสอบความพร้อมและเส้นทางอพยพหนีไฟของผู้เกี่ยวข้องในทางหนีไฟไปตามเส้นทางที่กำหนดไว้โดยผู้ตรวจสอบ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่อาจเกิดอันตรายจากไฟไหม้
- ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำการตรวจสอบพื้นที่ที่รับผิดชอบและบริเวณใกล้เคียงที่คาดว่าจะมีพนักงานอยู่ เช่น ในห้องน้ำ ห้องส้วม หรือห้องที่มีคนอยู่เป็นประจำ แต่จากเสียงสัญญาณเตือนภัยหนีไฟโดยผู้ปฏิบัติงาน
- ผู้มีหน้าที่ปฏิบัติและหัวหน้างานหรือพื้นที่ทำการตรวจสอบรายชื่อพนักงานและผู้ปฏิบัติงานอีกครั้ง

3. แผนการฟื้นฟูและบรรเทาทุกข์

เพื่อให้การขึ้นและลงการบรรเทาทุกข์เกิดจากกบฏเกิดแต่ถูกเงินต่างๆได้สมบรู โดยได้แบ่งหน้าที่และหัวข้อออก ดังนี้

| บทบาทหน้าที่ | ผู้รับผิดชอบ |
|--|--|
| 1. การประสานงานกับหน่วยงานของรัฐ | หัวหน้าทีม : ผศก.พิชญกมลบุษย์และฤศกา ผู้ร่วมทีม : ผู้ประสานงาน (จป.วิภาซี), พจน.สุภาว |
| 2. การสำรวจความเสียหาย | หัวหน้าทีม : พญ.เสด็จ ผู้ร่วมทีม : ทีมภัยพิบัติ |
| 3. รับการรายงานตัวอย่างเจ้าหน้าที่กู้ภัยและกำหนดจุดรวมพลรถฉุกเฉิน เพื่อรอรับคำสั่ง | หัวหน้าทีม : ผศก.เสด็จ ผู้ร่วมทีม : พญกัม |
| 4. การช่วยเหลือและค้นหาผู้ประสบภัย | หัวหน้าทีม : ผศก.ช่องบัวง ผู้ร่วมทีม : ทีมสนับสนุนและค้นหา |
| 5. การเคลื่อนย้ายผู้ประสบภัย | หัวหน้าทีม : ผศก.ศุภาภ ผู้ร่วมทีม : ทีมปฐมพยาบาล |
| 6. การประเมินความเสียหายและการทำงานปฏิบัติงานและรายงานสถานการณ์ให้ทีมไลน์ | หัวหน้าทีม : ผู้อำนวยการโรงงาน ผู้ร่วมทีม : ผู้ขึ้นรถจากเดิน/ผศก.เสด็จ/ผศก.ช่องบัวง |
| 7. การช่วยเหลือและตรวจตราผู้ประสบภัย | หัวหน้าทีม : ฝ่ายจัดการ MCL หัวหน้าทีม : ผศก.เสด็จ/ผศก.ช่องบัวง |
| 8. การปรับปรุงแก้ไขบทอาชญากรรมเพื่อสรุปความคืบหน้าดำเนินการให้ผู้อำนวยการ | หัวหน้าทีม : ฝ่ายจัดการ MCL หัวหน้าทีม : ผศก.เสด็จ/ผศก.ช่องบัวง |

4. แผนควบคุมผลกระทบทางสังคมที่ก่อขึ้นหรือหลีกเลี่ยงเงินสงเคราะห์

เพื่อให้มีการควบคุมมลภาวะต่างๆที่เกิดขึ้นหลังจากการฝึกซ้อมหรือการเกิดเหตุฉุกเฉินลงแล้ว ได้ถูกดำเนินการควบคุมให้เข้าอยู่ในสภาพปกติเร็วที่สุด ดังนี้

1. พื้นที่อาคารโรงงานผลิต 1/2 อาคารพืชมังคผล/อาคารซ่อมแม่/อาคารซ่อมบำรุง ให้ไปปฏิบัติดังนี้
 - 1.1 นำพื้นที่ไปเป็นศูนย์นำบินหรือสวนนกฯ ให้ใช้หาขายสินค้าหรือสินค้าเกษตรตามพื้นที่เป็นร่องแนวต่างๆที่ทองกันพื้นและคอกใส่ส่วให้เรียบรอยแล้วนำไปกองไว้หึ่งช่องเก็บขยะเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
 - 1.2 หากพื้นที่เป็นร่องของร่องตามคัน ให้ใช้ไม้กวาดแห้งจากด้านสวนนกฯและคอกใส่ส่วให้เรียบรอยแล้วนำไปกองไว้หึ่งช่องเก็บขยะเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
2. บริเวณหลังระบาศหรือของโรงงาน ให้ไปปฏิบัติดังนี้
 - 2.1 ทำแนวรอบรั้วนอกทอกรบริเวณโรงงานอย่างสะอาด
 - 2.2 กรณีนำป่าเป็นสวนนกอยู่ใกล้ระบบน้ำชลประทาน ต้องตรวจสอบสภาพของน้ำป่าเป็นเนินว่ามีความพร้อมก่อนปล่อยน้ำออกกำจัดอย่างถูกวิธี
3. บริเวณพื้นที่ที่เป็นบ้านไม้หลังดินแนวถนนซ่อมบำรุงและคอก ให้ไปปฏิบัติดังนี้
 - 3.1 ป้องกันการรั่วไหลของน้ำไม่ให้มีการขุดลอกไป ให้หาทำกั้นเป็นเนินขึ้นก่อนระบาย
 - 3.2 แยกน้ำทิ้งระบายออกจากกันตรงจุดจากบ้านไม้แล้ว โดยให้ตรงสู่ทางระบายน้ำ 200 คืบ และคอกทรายใส่ส่วให้เรียบรอยแล้วนำไปกองไว้หึ่งช่องเก็บขยะเพื่อการกำจัดอย่างถูกวิธี
4. บริเวณหลังคาน้ำดื่มของชุมชน ให้ไปปฏิบัติดังนี้
 - 4.1 เช็กระบบน้ำดื่มที่อยู่ในเรือนหรือว่าฝ้าย่ระดับบน และคอกใส่ส่วตาม 200 คืบ ซึ่งจัดสมัยใหม่
 - 4.2 หากมีกั้นระดับของเรือนทำให้ใช้ทรายอุดรูบนและกำจัดคอกที่ปนเปื้อนเป็นน้ำดื่มตามที่ได้จัดไว้
5. บริเวณ Gas Plant ให้ไปปฏิบัติดังนี้
 - 5.1 กรณีเป็นแนวถนนให้ทำทางระบายน้ำให้เป็นแนวหลังไปให้ไกลจากและจัดเก็บในภาชนะที่จัดไว้ให้เหมาะสมหากเป็นเนินบ้านให้ทำการขุดน้ำลงพื้นที่ด้านข้างหรือคอก หากสนใจไปพบในระยะมาภายในให้ตรวจสอบสภาพพื้นที่บริเวณก่อนที่บ่อที่จะไปปล่อยคอก

5. แผนปฏิบัติงานข่าวและประชาสัมพันธ์

5.1 ชั้นที่ 1 (ชั้นเบ๊งคัน) : เติงโหม้เบ๊งคัน

โปรดทราบ ! ขณะนี้ได้เกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นที่บริเวณ จึงขอให้ทีมดับเพลิงเบื้องต้น ให้ความช่วยเหลือ และขอให้ทุกท่านเตรียมความพร้อมเพื่อรอรับแผนฉุกเฉินต่อไป

52 วันที่ 2 (จันทร์แรง) : เพลิงไหม้บ้านขุนแรง (ภาคสัญญาเดิมกับสหกรณ์พืชสวน)

โปรดทราบ : เนื่องจากขณะนี้กำลังไม่ได้พิจารณาคุณสมบัติของหน่วยงานอื่นที่สนใจที่จะ
 รับฟังและควบคุมเสียงในเบื้องต้นได้ โดยทางผู้เข้าร่วมการภาวะฉุกเฉินใช้แผนฉุกเฉินขั้นต้นของและขอให้แต่ละ
 หน่วยเวลานำผู้ที่มีหน้าที่ไปรวมพล หรือตรวจสอบและแจ้งรายชื่อพนักงานทุกคน ที่รวบรวมของบริษั

5.3 ขั้นที่ 3 (เข้าสู่ปกติ) : ขอให้ทุกท่านเข้าทำงานตามปกติ (เพื่อความสะดวก)

โปรดทราบ! เนื่องจากเพลิงไหม้ที่บริษัท.....ได้ทำการดับเพลิงได้เรียบร้อยแล้ว ขอให้นักงานทุกท่าน
กลับเข้าทำงานได้ตามปกติ และขอขอบคุณในความร่วมมือจากพนักงานทุกท่านเป็นอย่างดี

5.4 ชั้นที่ 4 (Reset ระบบเครื่องตัดสัญญาณเตือนภัยเข้าปกติ) : (เช็ตามหาผล)

โปรดทราบ! ในเวลาประมาณทางศูนย์ความปลอดภัยจะทำการ Reset ระบบกล้องสัญญาณ
เคลื่อนย้าย ขอให้พนักงานทุกท่านปฏิบัติงานได้ตามปกติ

4. အိတ်စီ

| | | |
|-----------|---|--|
| P-EMS-007 | : | การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน |
| W-EMS-702 | : | การควบคุมและระงับเหตุเพลิงไหม้ |
| W-EMS-703 | : | การควบคุมและระงับเหตุฉุกเฉินภายใน |
| W-EMS-704 | : | การตรวจสอบระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน |

5. ឆ្លើយតប

F-EMS-705 : บันทึกผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน

แผนผังแสดงตำแหน่งจุดรวมพลและเส้นทางการอพยพหนีไฟ

←... เส้นทางรถไฟ

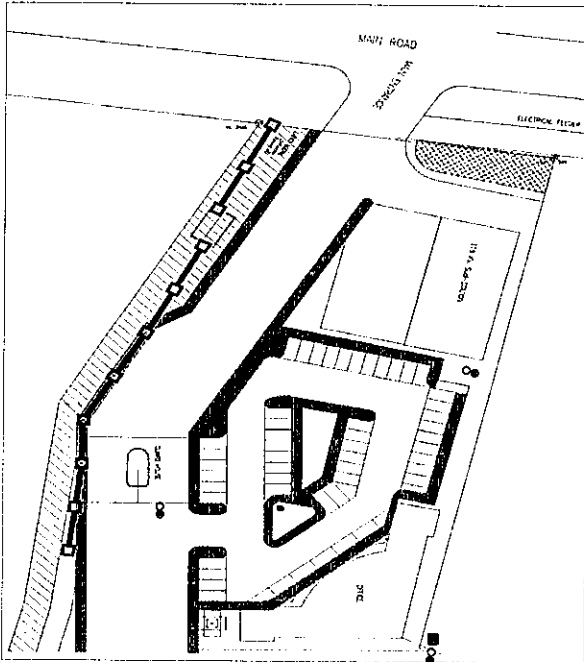
 **भारत सरकार**

ศูนย์ประสานงานการควบคุมการแจกเงิน



แผนผังแสดงตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉินพื้นที่ : สำนักงานบริหาร

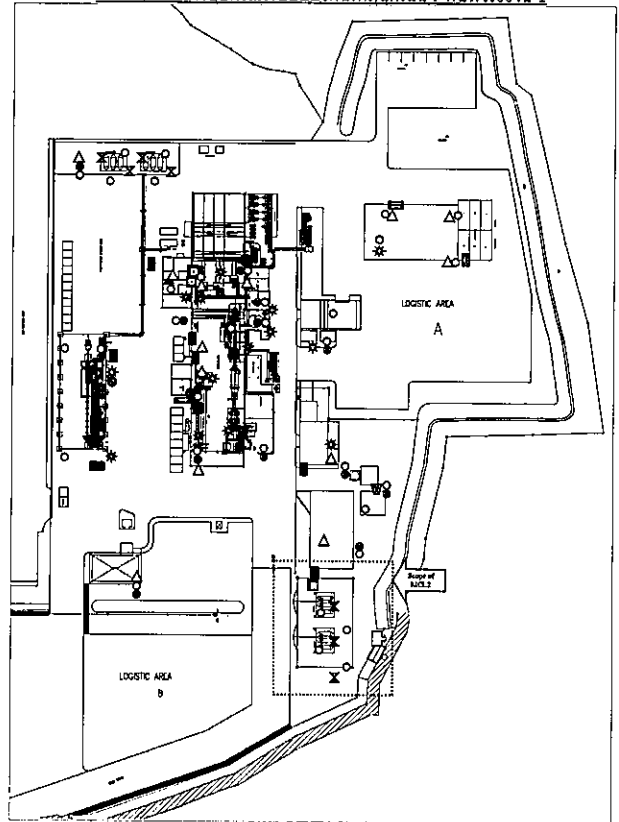
- | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------|
| ⊙ ตัวดับเพลิงชนิดผงเคมี | ⊗ ตัวดับเพลิงชนิดคาร์บอนไดออกไซด์ | ⊙ ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ (CO) |
| △ ระบบสัญญาณเตือนภัยลิซ่าร่วมความถี่ | ⊗ ระบบจับก๊าซเคมิกัล | ⊙ ไฟส่องสว่างฉุกเฉิน |
| ■ ตู้ดับเพลิงและถังจ่ายน้ำ | ■ ตู้ทราบดับเพลิง | ⊙ ระบบปั๊มน้ำดับเพลิง |
| □ ตู้ควบคุมระบบสัญญาณเตือนภัย | □ ตู้ควบคุมระบบจับก๊าซเคมิกัล | □ แท่นป้อนฉีดน้ำดับเพลิง |



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

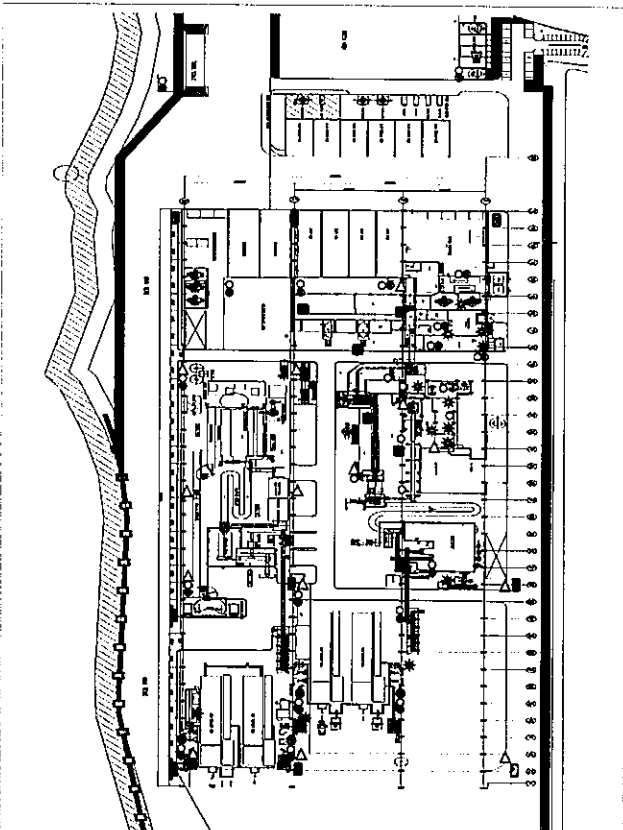
แผนผังตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน : พื้นที่โรงงาน 1



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

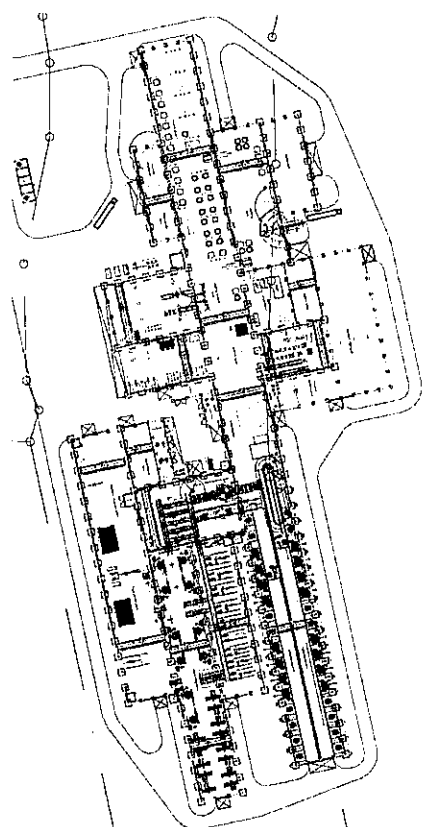
แผนผังตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน : พื้นที่โรงงาน 2



#MDocVersion:4.0#

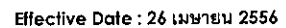
Effective Date : 26 เมษายน 2556

แผนผังตำแหน่งอุปกรณ์ระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน : พื้นที่โรงงาน 4



#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556



Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|----------|----------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|------------------|---|
| เคาอบรูป | เคาอบรูป | 1 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | 1. พนักงานอบรูป | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิด Main Breaker ของตู้ | 1. พนักงานอบรูป | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 08.00 - 16.00 | หน.ผลิต | 2. พนักงานคัดแยก | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าผลิตและฯป.วิชาชีพหรือพนง.คปส. | 2. พนักงานคัดแยก | 2. กรณีเกิดไฟไหม้บ่อน้ำมัน |
| | | 3 | 16.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. รปภ. | 3. ทุบกระจกบ่อน้ำมันเพื่อดับเพลิง CO2 |
| | Gas LPG 6 ถัง (MCL2) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ผลิต | 1. พนักงานอบรูป | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว | 1. พนักงานอบรูป | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน.ผลิต | 2. พนักงานผลิต | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าซ่อมและฯป.วิชาชีพหรือพนง.คปส. | 2. พนักงานผลิต | 2. เปิดระบบสเปรย์ฉีดน้ำควบคุมถังก๊าซทันที (ที่ผู้ควบคุมถังก๊าซจะ) |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. รปภ. | 3. ทุบกระจกบ่อน้ำมันเพื่อดับเพลิง CO2 |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|----------------|-----------------------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|------------------|---|
| คุณภาพ | คุณภาพ | 1 | 08.00 - 16.00 | หน.คุณภาพ | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. ปิด Main Breaker เครื่องจักร | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 16.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าคุณภาพและฯป.วิชาชีพหรือพนง.คปส. | 2. พนักงานเตรียม | 2. กรณีเกิดไฟไหม้บ่อน้ำมัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปบริเวณไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานเดินคน | 3. ทุบกระจกบ่อน้ำมันเพื่อดับเพลิง CO2 |
| ซ่อมและค่าเช่า | อาคารซ่อมและ Gas LPG 6 ถัง (MCL1) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ซ่อม | 1. พนักงานซ่อม | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว | 1. พนักงานซ่อม | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน.ผลิต | 2. พนักงานผลิต | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าซ่อมและฯป.วิชาชีพหรือพนง.คปส. | 2. พนักงานผลิต | 2. เปิดระบบสเปรย์ฉีดน้ำควบคุมถังก๊าซทันที (ที่ผู้ควบคุมถังก๊าซจะ) |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน.ผลิต | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. รปภ. | 3. ทุบกระจกบ่อน้ำมันเพื่อดับเพลิง CO2 |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|---------------|-------------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|-------------------|---|
| ปั้นแบบ MCL4 | Molding area (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.มจก.ปั้นแบบ | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. หยด Coat และหยด spray | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. ปั้นแบบ | 2. พนักงานปั้นแบบ | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.จ.มจก.เตาอบ และป.วิราชิพหรือพจน.คปส. | 2. พนักงานปั้นแบบ | *ทุกชั้นคอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ปั้นแบบ | 3. พนักงานปั้นแบบ | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานปั้นแบบ | |
| ปั้นแบบ MCL4 | X win room (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.มจก.ปั้นแบบ | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. หยด เตาอบ x-win | 1. พนักงานปั้นแบบ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. ปั้นแบบ | 2. พนักงานปั้นแบบ | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.จ.มจก.เตาอบ และป.วิราชิพหรือพจน.คปส. | 2. พนักงานปั้นแบบ | *ทุกชั้นคอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ปั้นแบบ | 3. พนักงานปั้นแบบ | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานปั้นแบบ | |
| Lab room MCL4 | Lab room zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.จก.คุณภาพ | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. ปิดระบบ ตู้ดูดไอสารเคมี | 1. พนักงานคุณภาพ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน.เตาหลอม | 2. พจน.เตาหลอม | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.จ.มจก.เตาอบ และป.วิราชิพหรือพจน.คปส. | 2. ปลก | *ทุกชั้นคอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. เตาหลอม | 3. พจน.เตาหลอม | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. ปลก. | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|-------------------|-------------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|---------------------|---|
| Pattern shop MCL4 | Gas LPG 2 ถัง (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.จก.pattern | 1. หน. pattern | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว | 1. พนักงาน pattern | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. ปั้นแบบ | 2. พนักงานเตาหลอม | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.จ.มจก.เตาอบ และป.วิราชิพหรือพจน.คปส. | 2. พนักงานปั้นแบบ | 2. เปิดระบบบลเปรีซิดน้ำควบคุมทั้งก๊าซทันที (ผู้ควบคุมห้อง หน.ผลิต) *ทุกชั้นคอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ปั้นแบบ | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. พนักงานปั้นแบบ | |
| เตาอบชุบ MCL4 | Gas LPG 2 ถัง (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | ผ.จ.มจก.เตาอบ | 1. พนักงานเตาอบ | 1. ปิดระบบควบคุม Gas และปิดวาล์ว | 1. พนักงานเตาอบ | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. เตาอบ | 2. พนักงานเตาอบ | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง ผ.จ.มจก.เตาอบ และป.วิราชิพหรือพจน.คปส. | 2. พนักงานเตาอบ | 2. เปิดระบบบลเปรีซิดน้ำควบคุมทั้งก๊าซทันที (ผู้ควบคุมห้อง หน.ผลิต) *ทุกชั้นคอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. เตาอบ | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. ปลก. | |
| Fettling MCL4 | Fettling zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.Fettling | 1. พนักงาน Fettling | 1. ปิดระบบ Bag Filter | 1. พนักงาน Fettling | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. Fettling | 2. พนักงาน Fettling | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หน. Fettling และป.วิราชิพหรือพจน.คปส. | 2. พนักงาน Fettling | |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. Fettling | (ตามคำสั่งหน.ทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. ปลก. | |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|--------------------|------------------------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|--------------------------|----------------------------|
| Machining MCL4 | Machining zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน. Machining | 1. พนักงาน Machining | 1. หยุดเครื่อง Machining | 1. พนักงาน Machining | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมี |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. Machining | 2. พนักงาน Machining | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หน. Machining และแจ้งวิชาชีพหรือพมท.คปต. | 2. พนักงาน Machining | ถังหรือชนิด CO2 มาดับไฟ |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. Machining | (ตามคำสั่งแทนทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. สปท. | ทันที |
| Final Control MCL4 | Final Control zone (MCL 4) | 1 | 07.30 - 18.00 | หน. Final Control | 1. พนักงาน Final Control | 1. ปิดเครื่องฟั่น, และหยุดทุกกิจกรรม | 1. พนักงาน Final Control | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมี |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน. Final Control | 2. พนักงาน Final Control | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หน. Machining และแจ้งวิชาชีพหรือพมท.คปต. | 2. พนักงาน Final Control | ถังหรือชนิด CO2 มาดับไฟ |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. Fettingling | (ตามคำสั่งแทนทีมดับเพลิง) | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 3. สปท. | ทันที |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|-----------|----------------|-----|---------------|--------------------|-------------------------------------|--|---------------------|-------------------------------|
| ซ่อมบำรุง | อาคารซ่อมบำรุง | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.ซ่อมบำรุง | 1. พนักงานซ่อมบำรุง | 1. ปิด Main Breaker ของเครื่องจักรและ Breaker ของตู้ | 1. พนักงานซ่อมบำรุง | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมี |
| | | 2 | 18.00 - 24.00 | หน.ผลิต | | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าซ่อมบำรุงและแจ้งวิชาชีพหรือพมท.คปต. | 2. สปท. | ถังหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | 3 | 24.00 - 08.00 | หน. ผลิต | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |
| พัสดุ | อาคารพัสดุ | 1 | 07.30 - 18.00 | หน. พัสดุ | 1. พนักงานพัสดุ | 1. ปิด Main Breaker ของอุปกรณ์เครื่องใช้ | 1. พนักงานพัสดุ | 1. รับนำถังดับเพลิงชนิดผงเคมี |
| | | | | | | 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าพัสดุ และแจ้งวิชาชีพหรือพมท.คปต. | 2. สปท. | ถังหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| | | | | | | 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | | *ทุกขั้นตอนจะต้องทำพร้อมกัน |

#MDocVersion:3.0#

Effective Date : 26 เมษายน 2556

| หน่วยงาน | บริเวณพื้นที่ | ชุด | กะ | หัวหน้าทีมดับเพลิง | พนักงานควบคุมเครื่องจักรขณะเกิดเหตุ | บทบาทหน้าที่ | ทีมดับเพลิง | บทบาทหน้าที่ |
|----------|----------------|-----|---------------|--------------------|--|--|---|--|
| ผลิต | สำนักงานผลิต | 1 | 07.30 - 18.00 | หน.วางแผนผลิต | 1. พนักงานวางแผนผลิต 2. พนักงานผลิต | 1. ปิด Main Breaker ของอุปกรณ์เครื่องใช้ 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าและจป.วิชาชีพหรือพนง.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานวางแผนผลิต 2. พนักงานผลิต 3. พนักงานความปลอดภัยฯ 4. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที |
| บริหาร | สำนักงานบริหาร | 1 | 07.30 - 18.00 | พนง.ธุรการฯ | 1. พนักงานบัญชี 2. พนักงานทรัพยากรฯ | 1. ปิด Main Breaker ของอุปกรณ์เครื่องใช้ 2. ถ้าเพลิงไม่ดับให้ทำการแจ้ง หัวหน้าพัสดุและจป.วิชาชีพหรือพนง.คปส. 3. กันพนักงานหรือผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องออกไปข้างนอกไปยังจุดรวมพล | 1. พนักงานจัดซื้อ 2. พนักงานธุรการ 3. รปภ. | 1. นำถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้งหรือชนิด CO2 มาดับไฟทันที *ทุกชั้นตอมจะต้องทำพร้อมกัน |

1. **รู้ทันภัยอันตราย**
 - 1.1 ผู้ประเมินที่เกี่ยวข้อง
 - 1.2 หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง
 - 1.3 หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง
 - 1.4 หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง
 - 1.5 หน่วยงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
 - 1.6 ญาติ/ชีวิต
2. **แก้ไขข้อบกพร่องอุปกรณ์**
 - 2.1 ถังเก็บหลักชนิดแบบเครื่องอัด CO₂
 - 2.2 หัวฉีดและสายฉีดน้ำดับเพลิง
 - 2.3 ระบบน้ำดับเพลิง
 - 2.4 พรมเครื่องดูดฝุ่นบ้าน
 - 2.5 อุปกรณ์ดับเพลิงบ้าน, ตู้, ท่อ
 - 2.6 อุปกรณ์ป้องกันอันตราย เช่น หมวกกัน, ถุงมือยาง, แว่นตาชนิดใส
 - 2.7 รถดับเพลิง

3. វិធីປក់បិទ

3.1 การควบคุมก๊าซแอลกิลรั่วไหลบริเวณ LPG Plant

- 3.1.1 พนักงานหรือผู้ที่อยู่ในเขตพื้นที่ของเบี่ยงเบนทิศทางถ่านหินมีสิทธิ์ทั่วไปเพื่อปกป้องส่วนแบ่งสินค้าทาง LPG ให้ผู้แทนเหตุการณ์เข้าไปทำการประเมินเหตุการณ์ของเหตุการณ์เพื่อตรวจสอบบริเวณที่เกิดอุบัติเหตุภายในในเบื้องต้น
- กรณีที่เกิดอุบัติเหตุภายในพื้นที่ของเบี่ยงเบนทิศทางถ่านหินและต้องส่งมอบให้ส่งมอบไปยังกองบัญชาการส่วนบุคคลก่อนเพื่อทำการปิดกั้นของเสียไปประเมินเหตุ
 - กรณีที่มีระดับความรุนแรงเกินกว่าระดับที่ส่งสัญญาณแจ้งเตือนและต้องให้ส่งมอบหรือระดับที่ส่งมอบถึงขีดอันตรายในกรณีที่
- 3.1.2 กรณีผิดปกติ เวลา 07.30 - 18.00 น. ให้แจ้งหัวหน้างาน Refractory และหัวหน้างานปฏิบัติการการซ่อมบำรุงหรือหัวหน้างานผลิตและพลังงาน ความปลอดภัยของพื้นที่หรือหัวหน้างานปฏิบัติการการซ่อมบำรุงหรือหัวหน้างานผลิตและพลังงาน
- 3.1.3 กรณีผิดปกติ เวลา 18.00 - 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานผลิตและพลังงานแบบกะกลางคืนและภาวะปฏิบัติ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด **ตามระเบียบวิธีที่ระบุในข้อนี้**
- 3.1.4 แจ้ง ปรกหักงอกที่กระจัดกระจายในบริเวณ LPG Plant นั้น โดยการทำเพื่อให้เกิดความปลอดภัยให้เจ้าหน้าที่ประเมินด้วย
- 3.1.5 หัวหน้างานปฏิบัติการการซ่อมบำรุงหรือหัวหน้างานผลิตและพลังงาน ความปลอดภัยหรือภาวะปฏิบัติ หรือหัวหน้างานผลิตและพลังงาน เพื่อให้ประเมินระดับความเสียหายของพื้นที่หรือหัวหน้างานปฏิบัติการการซ่อมบำรุงหรือหัวหน้างาน Refractory และพลังงานที่เกี่ยวข้องไปยังกองบัญชาการส่วนบุคคล
- **การที่ผู้ที่เกี่ยวข้อง** ส่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องจะเข้าไปทำการตรวจสอบการเกิดอุบัติเหตุโดยดำเนินการปฏิบัติ
- เหตุ ซึ่งจะต้องดำเนินการแจ้งเตือนก่อนและต้องส่งมอบให้ส่งมอบไปยังกองบัญชาการส่วนบุคคลก่อนจะประเมินเหตุ ซึ่งผู้เกี่ยวข้อง หัวหน้างานบริหาร กองบัญชาการส่วนบุคคลหรือผู้ที่เกี่ยวข้องไปประเมินเหตุ

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 20 M.A. 65

- ๓ **กรณีวิธีโหลขนแรงจาก** ส่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องอยู่ดูทิศทางและข้อบกพร่องนั้น ทำการปิดวาล์วส่งน้ำไปยังอาคารที่พักน้ำอัตโนมัติ และจากอาคารน้ำดับแล้วทำการกักน้ำไว้ที่อาคารจนเต็มเก็บกักไว้จนจืดจนเป็นปริมาณน้ำน้อยเพียงพอเพื่อใช้งานจริง และทำการதாகน้ำน้อยเป็นปริมาณน้ำเข้าไม่ทำการปิดวาล์วได้จึงเก็บกักน้ำทุกครั้งที่
- ๔ **กรณีวิธีโหลขนแรงจากและเกิดไฟฟ้า**
- ๕ ส่งการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องอยู่ดูทิศทางและข้อบกพร่องนั้น ทำการปิดวาล์วด้วยมือหรือปิดปุ่มฉุกเฉินอัตโนมัติในกรณีเก็บกักไว้ เพื่อให้งานจาก
 - ๖ หากอาคารน้ำดับแล้วน้ำดับไฟฟ้าให้ปิดและทำการปล่อยน้ำทิ้งไว้จนมีความเย็นตลอดเวลา
 - ๗ ต้องเริ่มต้นปล่อยน้ำจนแรงถึงให้เย็นตลอดเวลาเพื่อไม่ให้อุณหภูมิที่ตัวถัง ซึ่งจะทำให้ถึงรั่วและเกิดการขึ้นโทษและทำให้ความรุนแรงมากขึ้น
 - ๘ ให้แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องตามลำดับและรายงานให้ผู้ชำนาญการโรงงานทราบโดยเร็วที่สุด
 - ๙ กรณีเมื่อการควบคุมระบบหยุดลงจนเป็นไปให้เป็นการควบคุมภาวะฉุกเฉิน (W-MS-701) ทันที

3.2 การควบคุมก๊าซแอสฟิริวไฮโดรบริเวณท่อหรือวาล์ว

- 3.2.1 พนักงานที่อยู่ในบริเวณเมื่อพบเกิดเหตุการณ์มีหน้าที่นำออกบริเวณก่อเหตุหรือตัวการ LPG ให้ผู้พบเหตุการณ์เข้าทำการประเมินความปลอดภัยของตัวหรือตัวภาวณ์บริเวณที่เกิดอุบัติเหตุทันทีทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ
- กรณีที่เพิ่งเข้าปฏิบัติงานหรืออยู่ปฏิบัติงานเพียงตอนเท่านั้นและจะต้องมาใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อน
- 3.2.2 กรณีปกติ เวลา 07.30 – 18.00 น. ให้แจ้งหัวหน้างานผลิตและหัวหน้าแผนกผลิตหรือดูแลทรง ความปลอดภัยของเรือประมงบริษัท ให้ทราบโดยเร็วที่สุด
- 3.2.3 กรณีเมื่อเวลาปกติ เวลา 18.00 – 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานผลิตและหัวหน้าแผนกผลิตและประมง บริษัท ให้ทราบโดยเร็วที่สุด **ตามแบบวิธีปฏิบัติฉุกเฉิน**
- 3.1.4 แจ้ง พนักงานที่พบเหตุฉุกเฉินให้ใส่เสื้อคลุมกันไฟและนำให้เก็บมีดพกพาไปให้พร้อมเมื่อถึงงานบริเวณโดยเกิดเหตุ
- 3.1.5 หัวหน้าแผนกผลิตและทรง ความปลอดภัยของเรือประมง บริษัท ต้องเข้ามาอยู่ที่เกิดเหตุทันที เพื่อประเมินระดับความเสียหายตามภาคการเกิดเหตุร้าย และส่งการหัวหน้างานผลิตและทรงมาที่ที่เกี่ยวข้องไปปฏิบัติงาน ดังนี้
- **กรณีที่อยู่บนเรือบรรทุก** ส่งการให้พนักงานและพนักงานที่เกี่ยวข้องจะเข้าไปทำการปิดวาล์ว Main เพื่อจ่ายและวาล์วที่ใกล้กับถังการ LPG Plant โดยจะต้องอยู่ทิศทางเหนือลมเท่านั้นและจะต้องมาใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคลก่อนเข้างานเช่นชุด ชุด ชุดกันไฟ, หน้ากากกันไฟ, กางเกงกันไฟ, รองเท้าความปลอดภัย
 - **กรณีที่อยู่บนบกหรือบนท่า** ส่งการให้พนักงานและทรงมาที่ที่เกี่ยวข้องอยู่ทิศทางเหนือลมเท่านั้น ทำการปิดวาล์วที่ใกล้กับถังการ LPG Plant และหากสถานที่เกิดเหตุมีคนติดอยู่ในบริเวณที่เกิดเหตุจะต้องรีบเป็นผู้นำคนเปรียบภัยเพื่อส่งเข้ารักษา โดยหากสถานที่เกิดเหตุมีคนเข้าไปทำการปิด Main วาล์วที่ค่อนข้าง
 - **กรณีที่อยู่บนรถบรรทุกและเกิดไฟไหม้**
 - ▶ ส่งการให้พนักงานและทรงมาที่ที่เกี่ยวข้องอยู่ทิศทางเหนือลมเท่านั้น
 - ▶ ทำการปิดวาล์วที่ใกล้กับถังการ LPG Plant และปิดกระแสไฟฟ้าในบริเวณนั้นทันที
 - ▶ หากสถานที่ดับเพลิงมาขึ้นน้ำดับไฟและรถบรรทุกหรือเรือวาล์วที่ใกล้ที่ดับเพลิงมีความเย็นตลอดเวลา
 - ▶ ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามลำดับขั้นและรายงานไปให้ผู้ผู้อำนวยการโรงงานทราบโดยเร็วที่สุด
 - ▶ กรณีที่เกิดจากเหตุรถบรรทุกเป็นเหตุฉุกเฉินให้ใช้ขั้นตอนการควบคุมความปลอดภัย (NF-EMS-701) ที่มี

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 20 H.H. 65

- ### 3.3 การควบคุมสารเคมีหรือน้ำมันที่รั่วไหล

- 3.3. พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเมื่อพบเกิดเหตุการณ์ความผิดปกติหรือน่าสงสัยควรแจ้งให้ผู้บริหารเหตุการณ์เข้าดำเนินการตาม
 แผนป้องกันเหตุการณ์ที่วางไว้ตามเงื่อนไขที่ระบุในนโยบายหรือข้อกำหนดโดยให้ทราบ ดังนี้หรือขึ้นอยู่กับเงื่อนไขตามที่
 3.3.2 กรณีปกติ เวลา 07.30 – 18.00 น. ให้แจ้งหัวหน้างานรับผิดชอบและหัวหน้าแผนกผลิตและพนักงาน ความปลอดภัยภายใน
 หรือขอปรึกษาวิธีปฏิบัติ ให้ทราบโดยด่วนที่สุด
- 3.3.3 กรณีมีนอกเวลาปกติ เวลา 18.00 – 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานรับผิดชอบและหัวหน้าแผนกผลิตและพนักงาน ปรึกษา ให้
 ทราบโดยเร็วที่สุด **ตามเงื่อนไขที่ระบุที่เหตุการณ์**
- 3.3.4 แจ้ง ปรึกษา การทำการที่เกินความหมายในบริเวณที่เกิดเหตุทันที โดยห้ามทำให้เกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายถึงชีวิต
 ผ่านในบริเวณนั้นโดยเด็ดขาด
- 3.3.5 หัวหน้าแผนกผลิตหรือหัวหน้าแผนกผลิตและพนักงาน ความปลอดภัยหรือพนักงาน ปรึกษา ต้องเข้ามาถึงที่เกิดเหตุทันที
 เพื่อประเมินระดับความเสียหายเบื้องต้นที่เกิดจากการเกิดข้อผิดพลาด และดำเนินการนำพนักงานที่ผิดปกติและทีมงานที่
 เกี่ยวข้องไปปฏิบัติตาม ดังนี้
- ❖ **กรณีผิดปกติเล็กน้อย** ส่งงานให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องให้ให้ทราบ ดังนี้หรือขึ้นอยู่กับ
 กลยวิธีควบคุมในสารเคมีหรือน้ำมันหรือหัวโผล่ เพื่อควบคุมและทำการกับกรวดใส่ภาชนะเพื่อกำจัดไปเพื่อ
 หมายเหตุต่อไป และจะพิจารณาใส่ถุงพลาสติกเพื่อเก็บใส่ภาชนะที่ปลอดภัยและเก็บรักษา เช่น ถุงมือที่ปลอดภัย
 หรือหมวก, หน้ากากป้องกัน, กางเกง เพื่อความปลอดภัยหรือผู้เข้าประจำเขต
 - ❖ **กรณีผิดปกติรุนแรงมาก** ส่งงานให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องให้ให้เร่งทำการทำการทราบ ดังนี้หรือขึ้นอยู่กับ
 มาทำการโดยความปลอดภัยในสารเคมีหรือน้ำมันที่เกี่ยวข้องให้เป็นขั้นตอนป้องกันการกระจายสู่แหล่งน้ำหรือ
 สัมผัสอื่นๆ เพื่อควบคุมและทำการกับกรวดใส่ภาชนะเพื่อกำจัดไปเพื่อหมายเหตุต่อไป
 - ❖ **กรณีผิดปกติรุนแรงมากและเกิดไฟไหม้**
 - ▶ ส่งงานให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องขอผู้บังคับทางเหนือบนเท่านั้น และตรวจสอบ MSDS ว่าจะต้อง
 ใช้อุปกรณ์ในการดับเพลิงเป็นชนิดใดได้บ้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยตามความเหมาะสม
 - ▶ แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องมาดับและรายงานไปให้ผู้เกี่ยวข้องทางโรงงานตามขั้นตอนที่ระบุ
 - ▶ กรณียังไม่สามารถควบคุมระดับเหตุฉุกเฉินได้ให้แจ้งแผนกควบคุมการควบคุมฉุกเฉิน (N-EMS-701) ทันที
- 3.3.6 การกำจัดหรือการนำกากของเสียไปกำจัดหรือการกำจัด จะต้องดำเนินการตามความเหมาะสมต่อไป

3.4 การควบคุมน้ำเสียที่กระเปาะหรือรั้วไหล

- 3.4.1 พนักงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องเพื่อพบกติกาสถาบันแล้วมีมติแก้ไขระเบียบหรือให้ได้รับเหตุการณ์เข้าไว้ทำการระดับ เหตุที่กติกาสถาบันที่แก้ไขมีดังนี้
- 3.4.2 กรณีปกติ เวลา 07.30 – 18.00 น. ให้แจ้งพนักงานและหัวหน้าแผนกผลิตและงานฯ ความปลอดภัยฯ หรือปลาราชการ ให้ทราบโดยเร็วที่สุด
- 3.4.3 กรณีฉุกเฉินเวลาปกติ เวลา 18.00 - 07.30 น. ให้แจ้งหัวหน้างานและหัวหน้าแผนกผลิตและงานฯ วิชาการ ให้ ทราบโดยเร็วที่สุด **ตามแบบฟอร์มที่ข้อ 3.4.4**
- 3.4.4 หน่วยงานทำการแจ้งเหตุฉุกเฉินภายในบริเวณที่เกิดเหตุทันทีโดยด่วนไม่ให้มีผู้เกี่ยวข้องเข้ามาในบริเวณโดยเด็ดขาด

#MDocVersion:4.0#

Effective Date : 20 м.п. 55

- 3.4.6 หัวหน้าแผนกผลิตและขนาน,ความปลอดภัยฯหรือป.ป.ช.ฯ ต้องเข้ามาดูที่เกิดเหตุทันที เพื่อประเมินระดับความเสียหายและรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นเกี่ยวกับอุบัติเหตุ และส่งผลการพิจารณาและประเมินงานที่เกี่ยวข้องให้ไปปฏิบัติงาน ดังนี้
- **กรณีอุบัติเหตุหรือโศกนาฏกรรม** ถ้าการให้พนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้อง ทำการสืบหาสาเหตุและค้นหาแหล่งที่มาของเหตุหรือโศกนาฏกรรม
 - **กรณีอุบัติเหตุหรือโศกนาฏกรรมและเกิดไฟไหม้**
 - ▶ การให้การพนักงานที่อยู่ในห้องควบคุมขนาดของ ๓๓ Power ลงเหลือ ๐% และปิดระบบเตาหลอมทันที
 - ▶ การให้การพนักงานที่ควบคุมระบบไฟฟ้าเข้ามาดูและทำการปิดไฟให้เร็วที่สุด และให้พนักงานไปเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อไปทดสอบทันที ถ้าเป็นไปได้ให้ส่งไปวัดทันที
 - ▶ การให้การพนักงานและทีมงานที่เกี่ยวข้องรีบทำการทำการทำการตามมาตรฐานความปลอดภัยที่มีน้ำหนักรัด และทำแผ่นแนวป้องกันไม่ให้เข้าเกิดอันตรายจากสารเคมี
 - ▶ หากสาเหตุเกิดมาจากพนักงานเข้าสัมผัสเพิ่มมากขึ้น (คือเป็นของเหลวหนัก) ปกคลุมร่างกายด้านบน เพื่อทำการห่อหุ้มไม่ให้มีการเกิดมีความอันตรายต่อไปให้ไปโรงพยาบาล โดยจะแจ้งหน่วยงาน ๕ แห่ง เพื่อป้องกันความเสียหายจากบันทึกมากกว่าจากหน่วยงาน
 - ▶ ให้แจ้งผู้เกี่ยวข้องตามลำดับและรายงานไปให้ผู้เกี่ยวข้องทำการส่งงานทราบโดยเร็วที่สุด
 - กรณีที่ไม่สามารถควบคุมระบบเหตุการณ์ได้ให้ไปแผนกควบคุมและจัดการ (V-EMS-701) ทันที

3.5 การควบคุมน้ำท่วม

ภาคตะวันออกเฉียงเหนือ

- [illegible]

#A!DocVersion:4.0#

Effective Date : 20 H.N. 55

3.5.13 EMR/SMR กำหนดแผนขั้นพื้นฐานและรูปแบบการฟื้นฟูและความเสียหายที่เกิดขึ้นให้คณะกรรมการ เพื่อทำการกำหนดนโยบายการป้องกัน

3.6 การควบคุมรังสีทั่วไป

1. ผู้รับผิดชอบ

- 1.1 ผู้ช่วยหัวหน้างานสนับสนุนการผลิต และพนักงานตรวจสอบเครื่องเล็ก
- 1.2 พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.3 จป.วิชาชีพ
- 1.4 สนง.ปรมณูเพื่อสันติ (ปพ.)

2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 2.1 เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105 -E
- 2.2 โพรทอปมิเตอร์
- 2.3 แกนเก็บแนวอินดราเย (แบบขาว - แดง)

3. วิธีปฏิบัติ

การวัดในเครื่องรังสี มีได้ 2 เหตุการณ์ คือ

3.1 เมื่อมีการวัดในเครื่องรังสี จากเครื่อง spectrometer เช่น Hiter ไม่เปิด, เครื่องทำงานผิดปกติ โดยทำการวัดจาก เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105 -E หากพบรังสีเกินกว่า 1 ไมโครซีเวิร์ต ให้ทำการหยุดใช้เครื่อง และซ่อมด้วยตนเอง - แดง ในรัศมี 3 เมตร รอบ ๆ เครื่อง จากนั้น นำกล้องใส่เครื่อง spectrometer ซึ่งมีคุณสมบัติป้องกันรังสีรังสีสูง มาใส่เครื่อง แล้วแจ้ง ปพ.

3.2 เมื่อมีการวัดในเครื่องรังสีจากวัตถุอื่น ทำการวัดจาก เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105 -E หากพบค่ารังสีเกินกว่า 1 ไมโครซีเวิร์ต ให้ทำการซ่อมด้วยตนเอง - แดง ในรัศมี 3 เมตร รอบ ๆ วัตถุที่ตรวจพบ และผ่านผู้ใดเกินกว่าบริเวณดังกล่าว

3.3 ทำการแจ้งศูนย์ความปลอดภัย เพื่อปฏิบัติตามวิธีปฏิบัติงานเรื่องการเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน

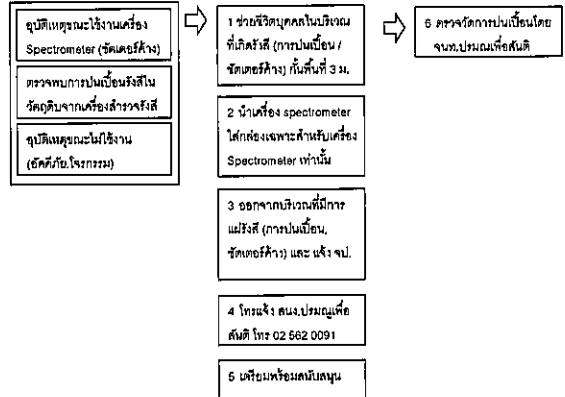
กรณีรังสีรั่วไหล ให้ยึดหลักแนวทางการลดระดับความรุนแรงของรังสี โดยปฏิบัติ ดังนี้

- 1.ลดระยะเวลาปฏิบัติงานให้น้อยที่สุด
- 2.รักษาระยะห่างจากต้นกำเนิดรังสีให้มากที่สุด
- 3.จัดให้มีเครื่องกำบังรังสีที่เหมาะสม (แผ่นตะกั่ว)

สาเหตุการรั่วไหลของรังสี
(มากกว่า 1 ไมโครซีเวิร์ต)
ตรวจพบโดยเครื่องสำรวจรังสี

ขั้นตอนการปฏิบัติ
(ขณะเกิดเหตุ)

(หลังเกิดเหตุ)



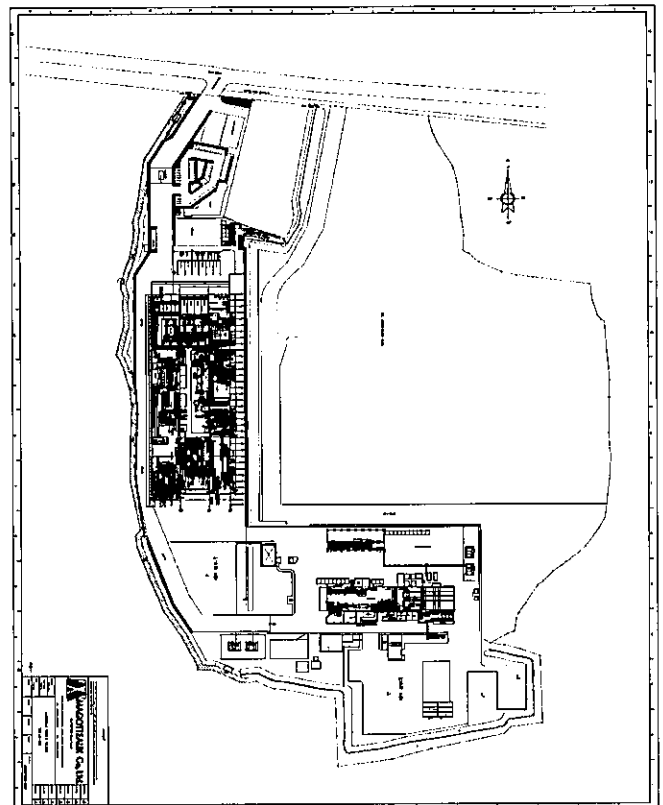
4. ขั้วจริง

- | | |
|-----------|--|
| P-EMS-007 | : การเตรียมพร้อมและตอบสนองต่อภาวะฉุกเฉิน |
| W-EMS-701 | : การควบคุมภาวะฉุกเฉิน |
| W-EMS-702 | : การควบคุมและระดับเหตุฉุกเฉินใน |
| W-EMS-703 | : การควบคุมและระดับเหตุฉุกเฉินภายใน |
| W-EMS-704 | : การตรวจสอบระบบป้องกันเหตุฉุกเฉิน |
| W-PD- | : การตรวจสอบวัตถุปนเปื้อนรังสี |
- แผนปฏิบัติการฉุกเฉิน แผนปฏิบัติการดับเพลิงไหม้ แผนการกู้คืนทรัพย์สินและผลกระทบ บริษัท เอสโซ่ประเทศไทย จำกัด

5. บันทึกคุณภาพ

- F-EMS-705 : บันทึกผลการซ่อมแซมฉุกเฉิน
รายงานผลการตรวจรังสีประจำปีและข้อมูลประจำเดือน

แผนผังแหล่งกำเนิดรังสีและพื้นที่บริเวณ LPG Plant

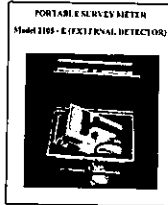


1. ผู้รับผิดชอบ

- 1.1 พนักงานตรวจรับวัตถุลับ
- 1.2 หัวหน้างานที่เกี่ยวข้อง
- 1.3 หัวหน้าแผนกที่เกี่ยวข้อง
- 1.4 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย
- 1.5 พนักงานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม
- 1.6 จน.วิชาชีพ

2. เครื่องมือและอุปกรณ์

- 2.1 เครื่องตรวจรังสีตั้งโต๊ะอยู่กับที่ RedComm
- 2.2 เครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105-E
- 2.3 แถบขาว-แดง



3. วิธีปฏิบัติ

- 3.1 รถบรรทุกที่จะนำวัตถุลับเข้าเขตพื้นที่โรงงาน ข้ามผ่านบริเวณเครื่องตรวจรังสีตั้งโต๊ะอยู่กับที่ โดยจะต้องขับด้วยความเร็วไม่เกิน 5 กิโลเมตร / ชั่วโมง



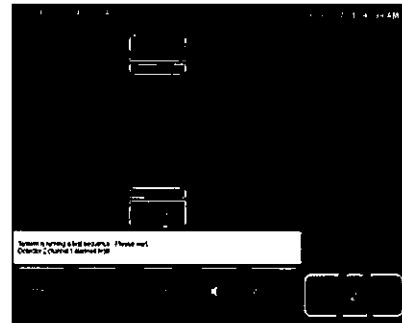
- 3.2 หากรถบรรทุกที่มีสิ่งปนเปื้อนมากับวัตถุลับ เครื่องตรวจรังสีตั้งโต๊ะอยู่กับที่ (Radiation Detector RadComm) จะส่งสัญญาณ (Alarm) แจ้งเตือนโดยมีค่าระดับแจ้งเตือนกับปริมาณรังสีที่ปนเปื้อนมาดังตารางด้านล่าง

| Alarm Level | mRan/h Reference | μSiverts/h Reference | CPS Reference |
|-------------|------------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| Level 1 | Less than 60 μR/h | Less than 0.5 μSv/h | Less than 75,000 cps |
| Level 2 | Between 60 μR/h and 230 μR/h | Between 0.5 and 2 μSv/h | Between 75,000 and 150,000 cps |
| Level 3 | Above 230 μR/h | Above 2 μSv/h | Above 150,000 cps |

#MDocVersion:1.0#

Effective Date: 5 เมษายน 2556

- 3.3 กรณีที่มีการแจ้งเตือนตั้งแต่ระดับที่ 2 ซึ่งเป็นระดับที่มีการปนเปื้อนของรังสีตั้งแต่ 0.5 ไมโครซีเวิร์ต ให้เจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องปฏิบัติงานดังนี้



- 3.3.1 ให้เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและนำพนักงานขับรถ ไปนำรถดังกล่าวไปจอดยังบริเวณหน้าด่านทางด้านหน้าโรงงาน
- 3.3.2 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยทำการล้อมรถด้วยแถบขาว - แดง โดยห่างจากขอบรถประมาณ 3 เมตร และห้ามผู้ใดเดินผ่านบริเวณดังกล่าว
- 3.3.3 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย แจ้งศูนย์ความปลอดภัย เพื่อทำการตรวจเช็คปริมาณรังสีที่ปนเปื้อนเข้า โดยให้เครื่องตรวจรังสี รุ่น 2105-E อีกรอบ



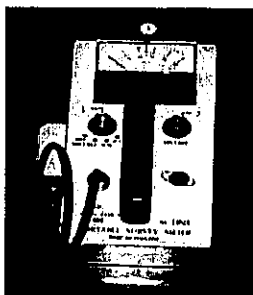
- 3.3.4 หากพบว่ามีปริมาณรังสีที่ตรวจเช็คซ้ำมีค่าความเข้มข้นเกิน 1 ไมโครซีเวิร์ต ให้ศูนย์ฯ แจ้งประสานงานกับสำนักงานปรมณูเพื่อสันติ เพื่อทำการเก็บกู้ ที่มอชวลิต์ศูนย์ฉุกเฉิน โทร 02 596 7699 หรือ 089 200 6243

#MDocVersion:1.0#

Effective Date: 5 เมษายน 2556

การใช้เครื่องตรวจรังสี รุ่น 2105-E วิธีการใช้งาน ดังนี้

การใช้งานเครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105-E



1. ปรับ Selector Switch (1) ไปที่ Vol Set
2. ปรับปุ่มของ Volt Set (2) ให้เข็มมีเตอร์ชี้ไปที่ตำแหน่ง Volt Set (3)
- * หากปรับปุ่มของ Volt Set แล้วเข็มบนหน้าปัดมีเตอร์ยังชี้ไม่ถึงตำแหน่ง Volt Set ให้เปลี่ยนแบตเตอรี่ทั้ง 4 ก้อน

3. ปรับ Selector Switch ไปที่ตำแหน่ง x10 ค่าที่อ่านได้
0-50 mR/Hr สำหรับหน่วยมิลลิเรินต์ต่อชั่วโมง
0-500 μSv/Hr สำหรับหน่วยไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง
4. ปรับ Selector Switch ไปที่ตำแหน่ง x1 ค่าที่อ่านได้
0-5 mR/Hr สำหรับหน่วยมิลลิเรินต์ต่อชั่วโมง
0-50 μSv/Hr สำหรับหน่วยไมโครซีเวิร์ตต่อชั่วโมง
5. ในขณะที่วัดรังสี จะมีสัญญาณเสียงบอกปริมาณความแรงของรังสีที่วัดได้ในขณะนั้น

3

4. สิ่งอื่น

- P-EMS-007 : การเตรียมพร้อมและตอบสนอง ต่อภาวะฉุกเฉิน
W-QA-401 : การคุ้มครองอย่างวัตถุลับ (Steel Scrap)
Radiation detector manual RadComm

5. บันทึก

- บันทึกการสอบเทียบเครื่องสำรวจรังสี รุ่น 2105-E

#MDocVersion:1.0#

Effective Date: 5 เมษายน 2556

Revised Details (รายละเอียดการเปลี่ยนแปลง)

[illegible]

1. รับผิดชอบ (Responsible)
1.1 พนักงานเตาอบขนม (HT operator)
2. เครื่องมือและอุปกรณ์ (Tools and Equipment)

| http://www.ppspp.com โทร 08-1000-3333 อีเมล ppspp@ppspp.com | | | |
|---|---|---|---|
| 2.1 ตัวเก็บเก๊านโดรเจน | 2.2 ระบบฉีดเก๊านโดรเจน | 2.3 ฆ่าป่าดื้อเพนดอส | 2.4 ฆ่าขนเห็ด (Quenching vat) |
|  |  |  |  |

3. 15ປາກປໍ້ (Procedure)

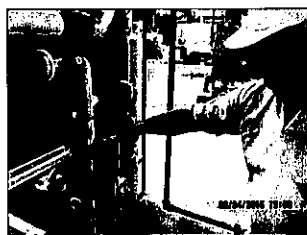
| ขั้นตอนการทำงาน (Process) | ภาพประกอบ (Photo) |
|---------------------------|-------------------|
|---------------------------|-------------------|

เมื่อทำการศร่าทเคาอบและเทรพร้อมปายคคอกจากเคาอบ
แล้วให้ปักปัสดัง

- 3.1 โขกบอวาลาส่วนของ A จะควบคุมเกิดเส้นโคจรเจอนที่จ่ายเข้าระบบทั้งหมดใน ตำแหน่ง เปิด
- 3.2 วาสำคัญอื่นๆ ปลดปล่อยตามปกติเพราะได้เปิดและปรับแรงดันไว้หมดแล้ว

หมายเหตุ

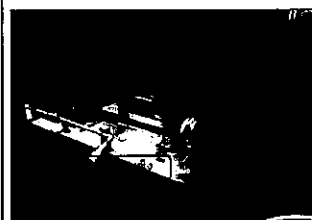
หากต้องการหยุดวีดีโอในเครื่องทั้งหมดให้ กด ว่าง
เบอร์ 8



ขั้นตอนการทำงาน (Process)

3.3 วัสดุเบอร์ B เป็นวัสดุที่ผลิตในโรงงาน ลงปอนด์น้ำมัน
อบแห้ง ตลอดเวลา

תמונה: (Photo)



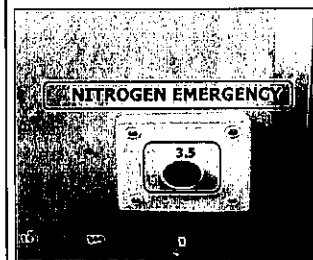
- 3.4 รหัสเบอร์ C เป็นรหัสที่ติดกับตัวโครงงานลงป้อนน้ำมัน
อเนกประสงค์ รถ Unloading คัมพรบอล ลงป้อนรถ
เท่านั้นจะไม่มีติดกับตัวเครื่อง



- 3.5 หากเกิดกรณีฉุกเฉินเกิดในโครงการหรือในโครงการ กลุ่ม
EMERGENCY ที่อยู่นอกพื้นที่ ระบบและระดับระบบ
ทางานพื้นที่ และรับแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยพื้นที่

โทร. 036-373330

หรือ HOTLINE SERVICE 24 Hr.
081-8164000



ขั้นตอนการทำงาน (Process)

- 3.6 พนักงานที่ปฏิบัติงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายทุก
ครั้งตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
(5-EMS-702)



- 3.7 พนักงานต้องกำจัดการรบกวนน้ำมัน, เศษฝุ่น, เศษน้ำ ให้
ดำเนินการจัดเก็บและทิ้งตามการควบคุมดูแลการกำจัด
ขยะ (P-EMS-010)

Photo) טבעת



W-PD3-504 : การเปิดใช้งานระบบเสริมน้ำมันเนอเรน
S-TP3-SXX : มาตรฐานการอบรูปลูกบด EXX ที่เตาอบรูป 6-7

5. บันทึก (Record)

F-PD3-502 : แผนภูมิควบคุมเตาอบรูป

ภาคผนวก ข-26

หนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ

ประจำปี 2565



ที่ สป.056/2565

วันที่ 15 ธันวาคม 65

เรื่อง แจ้งแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

เรียน นายกเทศมนตรีหัวปลวก

เนื่องจากบริษัท มากอติโค จำกัด ตั้งอยู่เลขที่ 9 หมู่ 5 ตำบลหัวปลวก อำเภอเสนาห์ จังหวัดสระบุรี มีกำหนดการซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี 2565 ใน วันจันทร์ที่ 19 ธันวาคม พ.ศ.2565

ตามกฎหมายกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ. 2555

โดยมีวัตถุประสงค์ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนภายในบริษัทฯ มีความรู้ ความเข้าใจ ในการระงับเหตุเพลิงไหม้เบื้องต้น อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ ซึ่งมีรายละเอียดกำหนดการ ดังนี้

| เวลา | รายละเอียด | สถานที่ |
|-----------------------------|---|------------------|
| 19 ธ.ค.65 09.00-12.00 น. | <ul style="list-style-type: none">➢ ทบทวนบทบาทหน้าที่ตามแผนฉุกเฉิน➢ ซ้อมอพยพหนีไฟ➢ สรุปผลการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟประจำปี | ห้องประชุมชั้น 2 |

จึงเรียนมาเพื่อทราบและพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายเทพธำรง ว่องวิริยกุล)

ผู้จัดการศูนย์ความปลอดภัยฯ

ผู้ประสานงาน : นายเอก พุกต่อม ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเทคนิคชั้นสูง โทร. 082-199-9694

16/12/65

MAGOTTEAUX Co., Ltd
Headquarter/Nongkhae Factory : 14 Moo 3, Suwannasorn Road, Bualay, Nongkhae, Saraburi 18230 Thailand
Sao Hai Factory : 9 Moo 5, Teennoen Road, Huaplak, Saohai, Saraburi 18160 Thailand
Tel : +66 (0) 82 239 9999, +66 (0) 36 379 015 - 7 - Fax : +66 (0) 36 337 063
Sales Office : Room 312-3, 31st Fl, Thal CC Tower Building, 43 South Sathorn Road, Yannawa, Bangkok 10120
Thailand
Tel : +66 (2) 210 05 66 - Fax : +66 (2) 210 05 71 - www.magotteaux.com

