

ภาคผนวก ข.14

วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการตรวจสอบและซ่อมบำรุงหอเผา





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


Olefins Maintenance 2


P-(O-MN)-027


Cracking Heater Procedure for Olefins Plant


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(O-MN)-027: Cracking Heater Procedure for Olefins Plant
---	---	--

ภาคผนวก ข.15

แผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)
ของอุปกรณ์และเครื่องจักร

ภาคผนวก ข.16

หนังสือขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๓๓/ ๑๗๓ ๕ ๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๑๕๑๒ ลงรับวันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ทะเบียนผู้ประกอบการเลขที่ ๗๒๑๙๐๐๐๒๒๕๔๔๒
(น.๔๒(๑)-๒/๒๕๔๔-ญผด.) ประกอบกิจการอีเทนแครกเกอร์ (Ethylene) แอลดีพีอี (LDPE) แอลแอลดีพีอี
(LLDPE) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๘ ถนนผาแดง ตำบลมาตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๘๔๗ ๖๒๗๙

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ พฤศจิกายน ๒๕๖๕
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นางสมิตรา วิฑิตกนกธำรง		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายอภิสิทธิ์ ปรีชาศิลป์	๑๒๓-๕๖-๐๐๐๔๐	✓	✓	✓
๒	นางสาววิมล งามนวล ประภาสวัต	๑๒๓-๕๖-๐๐๑๘๘	✓	✓	✓
๓	นายสุรชัย บรรดาศักดิ์	๐๒๓-๕๖-๐๐๔๗๙		✓	✓

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นายวีระศักดิ์ นารี	✓	✓	✓
๒	นายสมพร แก้วกรเมือง	✓	✓	✓
๓	นายเกรียงไกร ไชยแก้ว	✓		✓
๔	นายรณชัย อัมภรัตน์			✓
๕	นายสังจา เนาวคุณ	✓	✓	✓
๖	นายมนตรี พัฒนะเศรษฐกุล			✓
๗	นายวัฒนา ทองย้อย	✓		
๘	นายธิปไตย เนินอรุณ	✓	✓	✓
๙	นายอนุพงษ์ ธิตะเชียง	✓	✓	
๑๐	นายโกสินทร์ เทพคำ	✓	✓	✓

ลำดับ ๑๑...

- ๒ -

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑๑	นายชัยวัฒน์ แก้วปันใจ		✓	
๑๒	นายเด่นชัย ฉัยยากุล		✓	
๑๓	นายศิริพัฒน์ เทศยม		✓	✓
๑๔	นายวรพล มาตวงษ์		✓	✓
๑๕	นายสมพงศ์ เพียรสวัสดิ์	✓	✓	✓
๑๖	นายสมบูรณ์ ชูสุวรรณ		✓	✓
๑๗	นายรณภพ แก้วสวัสดิ์	✓	✓	✓
๑๘	นายนรากร ชาตกิจจอนันต์	✓	✓	
๑๙	นายธวัชชัย นามสิน			✓
๒๐	นายฉัตรชัย ณ น่าน			✓
๒๑	นายเชาวราช ชะภูแก้ว	✓	✓	
๒๒	นายนิรุติ พิล่า	✓	✓	✓
๒๓	นายสงขลา ปานชาติ			✓
๒๔	นายบรรพต เทียนชัย			✓
๒๕	นายนิคม ศรีสมโภชน์	✓		✓
๒๖	นายกิตติพัฒน์ สุขคำชา	✓		
๒๗	นายบัณฑิต อินใจกุล		✓	✓
๒๘	นายวุฒิพงษ์ ภูศรี	✓		
๒๙	นายจิรศักดิ์ รอดมา	✓		✓
๓๐	นายจิรพัฒน์ ปรีชญานิต	✓		✓
๓๑	นายพัฒน์ จิตปราโมทย์	✓	✓	✓
๓๒	นายอนวัช แก้วหารอด	✓	✓	✓
๓๓	นายปราโมทย์ ทองสีจิต			✓
๓๔	นายศิริวัฒน์ กลิ่นเพ็ง		✓	
๓๕	นายพิสุทธิ ดวงจันทร์			✓
๓๖	นายประสิทธิ์ ชื้อประเสริฐ			✓
๓๗	นายธนากร วงศ์ปันจ้าว	✓		✓
๓๘	นายนิรันดร์ พรหมจรรย์			✓
๓๙	นายภราดร อินพนาวิ		✓	✓
๔๐	นายพิษณุ ภูผัง	✓	✓	✓
๔๑	นายภาณุ กัยก่าจัด	✓	✓	✓
๔๒	นายวัชรพัฒน์ เพ็งสุวรรณ	✓	✓	✓
๔๓	นายกฤษณะ ปันยกุล	✓	✓	✓
๔๔	นายอภิชาติ ฐปงาม	✓	✓	✓

ลำดับ ๔๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๔๕	นายสัญญา ศรีเกตุ	✓	✓	✓
๔๖	นายบุญไธ ทอมริน		✓	
๔๗	นายศิวกร ยี่ตัน		✓	
๔๘	นายอมรรัตน์ สมหมาย			✓
๔๙	นายอนันต์ กลทิพย์		✓	
๕๐	นายอานนท์ มาระศรี			✓
๕๑	นายอุดมพร ไพบุลย์สมบัติ		✓	✓
๕๒	นายอุกฤษ สีตา		✓	
๕๓	นายวรินทร์ พงษ์ कुमार		✓	
๕๔	นายมานะ ศิริรัตน์	✓	✓	✓
๕๕	นายพงศ์เทพ เรือนหล้า		✓	✓
๕๖	นายพิเชษฐ วิฑิตกนกธารัง		✓	✓
๕๗	นายธนโชติ ตราทิพย์	✓		✓
๕๘	นายปณณพัฒน์ บุญมูล	✓		✓
๕๙	นายเอกพล กิจไธสง			✓
๖๐	นายมานิตย์ วิเวก			✓
๖๑	นายรัชชัย เอื้อศรี		✓	✓
๖๒	นายเทพฤทธิ์ จิตต์ธรรม			✓
๖๓	นายโอสถ แร่เขียว		✓	✓
๖๔	นายมงคลชัย เป็งวัง	✓		✓
๖๕	นายสุเมธ มะลิงาม		✓	
๖๖	นายอนุลักษณ์ เชิงเร็ว		✓	
๖๗	นายชนะพัฒน์ วัฒนกิจกาญจกุล	✓	✓	✓
๖๘	นายพิธิวัฒน์ คชรินทร์			✓
๖๙	นายสุทธิพงษ์ เรือนอิน			✓
๗๐	นายพงษ์พันธ์ พานพุด	✓	✓	✓
๗๑	นายวุฒิชัย เรียบร้อย			✓
๗๒	นายธีระพงษ์ เคนาอุประ		✓	✓
๗๓	นายอาทิตย์ ภู่ว่าง		✓	✓
๗๔	นายประพัทธ์ มุลพงษ์		✓	

ลำดับ ๗๕...

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๗๕	นายณัฐวัฒน์ วงศ์โชตินันท์		✓	
๗๖	นายมารุพงษ์ โคตรบรม	✓	✓	✓

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๓๗/๕๐๔๕ ลงวันที่ ๒๘ เมษายน ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ภาคผนวก ข.17

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2565



บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11

รายงานผลการตรวจสอบการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Emission Monitoring)

โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER)

ครั้งที่ 2 ปี 2565

จัดทำโดย : หน่วยงาน Q-SH-O3

ฉบับแก้ไขที่ 0: 20 มกราคม 2566

สารบัญ

	หน้า
บทที่ 1 การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย	1
1.2 การจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิต	1
1.3 การประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต	1
บทที่ 2 ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย	
2.1 ผลการตรวจวัดการปล่อยสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย	2
บทที่ 3 ข้อสรุปและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง	3

เอกสารอ้างอิง

ภาคผนวก

- ตัวอย่างผลตรวจวัดอุปกรณ์
- ข้อมูลการสอบเทียบเครื่องมือวัด

บทที่ 1

การดำเนินการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

1.1 การศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย (Volatile Organic Compounds; VOCs)

ศึกษากิจกรรมที่อาจเป็นสาเหตุของการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหยของแต่ละสายการผลิต จำแนกขอบเขตของการศึกษา โดยจำแนกทั้งแหล่งกำเนิดทางตรงและทางอ้อม ในขั้นตอนนี้อาศัยการทบทวนจากเอกสารเป็นส่วนใหญ่ เช่น

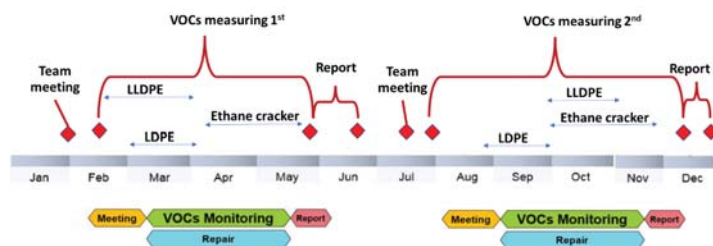
- 4.1.1 ข้อมูลทั่วไปของโครงการ เอกสารหลักคือ รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 4.1.2 ข้อมูลสถิติการผลิต การปรับปรุงการผลิต การเปลี่ยนแปลงการผลิต
- 4.1.3 ข้อมูลรายละเอียดของผังการผลิตย่อย พังอุปกรณ์ (P & I Diagram) สมดุลมวล และสมดุลพลังงานของสายการผลิต

1.2 จำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย โดยแบ่งตามพื้นที่กระบวนการผลิตได้ดังนี้

- Area 2
- Area 3
- Area 4

1.3. การประชุมร่วมกับคณะทำงานจัดทำ

ประชุมร่วมกับผู้รับผิดชอบในสายการผลิต เพื่อสรุปและจำแนกหน่วยผลิตย่อย หรือกิจกรรมย่อย ในสายการผลิตที่อาจเป็นแหล่งกำเนิดการปล่อยสารประกอบอินทรีย์ระเหย ทำแผนการตรวจวัดและแก้ไข



รูป 1.1 แผนการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ปี 2565

บทที่ 2

ผลการตรวจสอบการรั่ว (Leak) ของสารอินทรีย์ที่ระเหย

2.1 ผลการตรวจวัดการรั่วของสารอินทรีย์ระเหยจากการรั่วระเหย

จากการประเมินจำนวนอุปกรณ์ในแต่ละพื้นที่ สามารถสรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ ได้ดังตารางที่ 2.1

ตารางที่ 2.1 สรุปผลการตรวจวัดการรั่วซึมของอุปกรณ์ของแต่ละพื้นที่ (จำนวนอุปกรณ์)

Range (ppm)	Area 2	Area 3	Area 4	Total	คิดเป็น %
0 (ตรวจวัดไม่พบ)	2,443	1,932	3,676	8,051	100
> 0 - 1	0	0	0	0	0.00
> 1 - 100	0	0	0	0	0.00
> 100 - 200	0	0	0	0	0.00
> 200 - 300	0	0	0	0	0.00
> 300	0	0	0	0	0.00

หมายเหตุ : จำนวนจุดตรวจวัดทั้งหมด 8,051 จุด



รูป 2.1 แสดงการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย

บทที่ 3

ข้อสรุปและแผนการดำเนินการต่อเนื่อง

จากการดำเนินการตรวจวัดที่อุปกรณ์แหล่งกำเนิดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยได้โดยใช้ U.S.EPA Method 21 พบว่า 100% ไม่พบการรั่วซึมจากอุปกรณ์ อย่างไรก็ตามทางโรงงานจะดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง โดยควบคุมค่าการระบายไม่เกิน 300 ppm

สรุปในการตรวจวัดครั้งที่ 2 ประจำปี 2565 พบว่า ไม่มีการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ใดๆ เนื่องจากมีการจัด Fix team เพื่อขึ้นอัปเดตระหว่างการตรวจวัดทันที (Online stop leak) ทั้งนี้เพื่อเป็นการเฝ้าระวังอย่างต่อเนื่อง ทั้งการควบคุมการผลิต การตรวจสอบอุปกรณ์ การบำรุงรักษาและการตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด ทางโรงงานได้มีแผนงานจัดการและการติดตามการตรวจวัดเป็นระยะ เพื่อให้มั่นใจได้ว่า โรงงานอีเทนแครกเกอร์ (ETHANE CRACKER) ไม่มีการระบายสารอินทรีย์ระเหย เป็นการดำเนินการตามนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมทั้งความรับผิดชอบต่อสังคม

เอกสารอ้างอิง :

1. Protocol for Equipment Leaks Emission Estimation, US-EPA, Office of Air Quality Planning and Standards, Research Triangle Park, NC 27719, November 1995
2. US.EPA Method 21: Determination Of Volatile Organic Compound Leaks
3. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหย (volatile organic compounds: VOCs) จากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม
4. หนังสือแนวทางการจัดการสารอินทรีย์ระเหย Volatile Organic Compounds (VOCs) Management Guideline, กลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี สภาอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสมาคมเพื่อนชุมชน

แบบรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์

และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม

(๑ แบบรายงานต่อ ๑ โรงงาน)

ประจำปี พ.ศ 2565..... ครั้งที่ 2.....

(Complete)

ประจำช่วงเดือน กรกฎาคม..... พ.ศ. 2565..... ถึง ธันวาคม..... พ.ศ. 2565.....

รายละเอียดเกี่ยวกับโรงงาน

ชื่อโรงงาน.....PTTGC Branch 11 (โรงงานเอีเทนแครกเกอร์).....ทะเบียนโรงงานเลขที่.....น.42(1)-2/2549.....

สถานที่ตั้งโรงงาน..... 8 ถนนผาแดง นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง.....

ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมที่มีหรือใช้ในกระบวนการผลิต.....1,000,000.....ตันต่อปี

ภาคผนวก

ประเภทอุปกรณ์	สถานะสารอินทรีย์ระเหย	จำนวนอุปกรณ์ทั้งหมดของโรงงาน		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึมในรอบการรายงานครั้งนี้			ปริมาณสารอินทรีย์ระเหยรวมในรูปมีเทนที่รั่วซึมจากอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมดในรอบการรายงานครั้งนี้
		จำนวนอุปกรณ์ที่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ตรวจวัดการรั่วซึมทั้งหมด	จำนวนอุปกรณ์ที่มีผลการตรวจวัดเกินจากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการซ่อมแซมให้อยู่ในเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึม	
		(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(จุด)	(กิโลกรัม)
วาล์ว (Valves)	แก๊ส	6,844	4,233	2,611	0	0	0
	ของเหลว	7,200	4,409	2,791	0	0	0
ปั๊ม (Pumps)	ของเหลว	69	0	69	0	0	0
อุปกรณ์ลดความดัน (Pressure Relief Devices)	แก๊ส	124	0	124	0	0	0
	ของเหลว	0	0	0	0	0	0
เครื่องอัดอากาศ (Compressors)	ทั้งหมด	10	0	10	0	0	0
ข้อต่อหรือหน้าแปลน (Connectors or Flanges)	ทั้งหมด	5,043	2,597	2,446	0	0	0
ท่อส่งปลายเปิด (Open-Ended Lines)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
จุดเก็บตัวอย่างสารเคมี (Sampling Connections)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0
อุปกรณ์ที่ใช้กวนหรือผสมของเหลว (Agitators or Mixers)	ทั้งหมด	0	0	0	0	0	0



NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

20/9 PAKORN SONGKHAORAT RD., TAMBON MAP TA PHUT, AMPHOE MUEANG RAYONG, RAYONG 21150, THAILAND

Calibration Certificate

Certificate No : 640161

Date of issue : 14 Dec 2021

Manufacturer : RAE Systems
Instrument Model : MiniRAE 3000
Instrument Serial No. : 592-906036
Customer Name : PTT Global Chemical Public Company Limited
Customer Address : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road,
Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900

Standard Reference

This instrument has been calibrated by using calibration gases. Test and calibration data is on file with
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD

Device : 100 PPM i-C₄H₈ and Air Balance
Lot Number : 1033526 (1)
Part Number : 600-0002-001
Accuracy : ± 2% Relative

Calibration Results Before & After Adjustment

Parameter of Standard	Standard Values	Before Adjust	After Adjust	Status
i-C ₄ H ₈ (PPM)	100.0	82.6	100.2	Pass

Calibrated By:

(Chanat S.)

Technical Support Officer

ANALYSIS CERTIFICATION

METHOD OF PREPARATION : GRAVIMETRIC / PRESSURE TRANSFILLING

METHOD OF ANALYSIS : GC (FID)

ACCURACY : ± 2% RELATIVE

LOT NO. & QTY.	COMP. 1 i-C ₄ H ₈	COMP. 2 AIR	COMP. 3	COMP. 4	COMP. 5	COMP. 6	Exp Date
1033526 (1)	100PPM	BALANCE					11/01/23

Gas mixtures manufactured with balances calibrated by an ISO 17025
accredited Company using NIST traceable weights and meets or exceeds
the requirements of NIST Handbook 44.
Calibration test 72053, 72057, 72059, or 72062 dated,
3rd January 2018 applies.
WEIGHT SETS USED: Kit# 92231, Test# 2565058, Kit# 03610, Test# VA-18-1076;
T3 Test# VA-17-10760B

No affecting environmental conditions during analysis.

REQUESTED BY : EXECUTIVE TRADING LIMITED

CUSTOMER PURCHASE ORDER NUMBER : PO14746/SO21047

PACKING LIST NUMBER : 10936746

CERTIFICATION DATE : October 25, 2018

"We certify that all the cylinders for the Lot numbers identified herein are manufactured and tested within the requirements
of CFR 49 part 178.65 and that physical and chemical test reports are on file and copies will be furnished upon request."

CALGAZ, a division of Airgas USA LLC
821 Chesapeake Drive, Cambridge, MD 21613-0149
Phone: (410) 228-6400 Fax: (410) 228-4251



บริษัท เอ็นพีซี เซฟตี้ แอนด์ เอ็นไวรอนเมนทอล เซอร์วิส จำกัด
NPC SAFETY AND ENVIRONMENTAL SERVICE CO., LTD.

สำนักงานกรุงเทพ : 555/1 ศูนย์เอนเบสซีคอมเพล็กซ์ 5 อาคาร เอ ชั้น 15 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

สำนักงานระยอง : 20/9 อ.ปรางค์สงคราษะห์รามูรุ ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง 21150 โทร. 038-977-777 www.npc-se.co.th

สำเนา สำหรับลูกค้า

ใบรับ - ส่งสินค้า

☒ งานสอนเทียบ ☐ งานตรวจสอบอุปกรณ์ ☐ อื่นๆ _____

ชื่อบริษัทและที่อยู่ลูกค้า : GC II

ชื่อลูกค้า : K. จรัส

โทรศัพท์ : 089-444444

ลำดับที่	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย	หมายเหตุ
1.	GD, M. LAE 300	1	EA	
	S/N: 541-406046			

เพิ่มเติม

ผู้รับสินค้า	ผู้ส่งสินค้า
<u>สม.จ.</u>	<u>สม.จ.</u>
(.....)	(.....)
วันที่ 15, 10, 60	วันที่

ผู้ส่งสินค้าคืน	ผู้รับสินค้าคืน
<u>สม.จ.</u>	<u>สม.จ.</u>
(.....)	(.....)
วันที่ 15, 10, 60	วันที่

VOCs Emission Inventory

Ethane Cracker

[illegible]

ภาคผนวก ข.18

ตัวอย่างผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำ
ก่อน-หลัง ผ่านระบบบำบัดน้ำเสีย

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Parameter	Oil & Grease
			Unit	mg/L
OL3-56S009				
56-S-009	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212000515 (Completed)	1/12/2022 6:00	9.1
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212002107 (Completed)	2/12/2022 6:00	7
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212003579 (Completed)	3/12/2022 6:00	7.2
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L	2212004944 (Completed)	4/12/2022 6:00	7
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212006485 (Completed)	5/12/2022 6:00	5.6
	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue)) f Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L, BOD mg/L	2212008125 (Completed)	6/12/2022 6:00	7.7
	Neutralized Water Off Spec: TSS mg/L, COD mg/L	2212009831 (Completed)	7/12/2022 6:00	5
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212011519 (Completed)	8/12/2022 6:00	10
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212013151 (Completed)	9/12/2022 6:00	6.5
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212014706 (Completed)	10/12/2022 6:00	10
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212016121 (Completed)	11/12/2022 6:00	9.8
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212017695 (Completed)	12/12/2022 6:00	9.6
	Neutralized Water (Neutralized Water (2 nd Tue of month)) Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, BOD mg/L	2212019450 (Completed)	13/12/2022 6:00	7.2
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212024091 (Completed)	14/12/2022 6:00	7.7
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212025972 (Completed)	15/12/2022 6:00	7.3
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212027737 (Completed)	16/12/2022 6:00	8.9
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212029421 (Completed)	17/12/2022 6:00	8.1
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212030865 (Completed)	18/12/2022 6:00	6.3
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L	2212032526 (Completed)	19/12/2022 6:00	5.7
	Neutralized Water (Neutralized Water (Tue)) f Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L, BOD mg/L	2212034195 (Completed)	20/12/2022 6:00	7.1
	Neutralized Water Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L	2212035897 (Completed)	21/12/2022 6:00	14

SS	pH	COD	BOD *
mg/L	pH unit	mg/L	mg/L
94	7.3	597	
113	7.6	491	
55	7.6	479	
62	8.1	350	
78	7.8	418	
67	7.7	416	269
67	7.5	464	
61	7.4	464	
77	7.5	481	
91	7.3	546	
58	7.4	404	
81	7.4	471	
68	7.7	390	166
56	7.6	410	
118	7.5	730	
71	7.2	555	
78	7.3	680	
56	7.3	456	
56	7.3	358	
81	7.4	442	295
139	7.4	644	

Neutralized Water	2212037769 (Completed)	22/12/2022 6:00	2
Off Spec: TSS mg/L, COD mg/L			
Neutralized Water	2212039538 (Completed)	23/12/2022 6:00	7.9
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L			
Neutralized Water	2212041195 (Completed)	24/12/2022 6:00	6.6
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L			
Neutralized Water	2212042799 (Completed)	25/12/2022 6:00	5.7
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L			
Neutralized Water	2212044547 (Completed)	26/12/2022 6:00	4.1
Off Spec: TSS mg/L, COD mg/L			
Neutralized Water (Neutralized Water (Tue))	2212046378 (Completed)	27/12/2022 6:00	9.9
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, BOD mg/L			
Neutralized Water	2212048106 (Completed)	28/12/2022 6:00	6.4
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L			
Neutralized Water	2212049887 (Completed)	29/12/2022 6:00	9.2
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L			
Neutralized Water	2212051573 (Completed)	30/12/2022 6:00	16
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L			
Neutralized Water	2212053123 (Completed)	31/12/2022 6:00	6
Off Spec: Oil & Grease mg/L, TSS mg/L, COD mg/L			

1/D ; D-shift (*1/W:Tue) Rev No.1 (1/1/2016 12:00:00 AM)

68	7.5	461	
99	7.6	469	
107	7.7	343	
79	7.5	381	
83	7.5	412	
61	7.8	367	153
57	7.7	388	
75	7.6	435	
126	7.5	284	
73	7.4	502	

Sampling Point	Sample Name (Description)	Sample (Status) Request ID	Parameter	pH	TSS	Oil & Grease		
			Unit	pH unit	mg/L	mg/L		
Specification: OL3-56S024 (EN)				5.5-9.0	Max 50	Max 5.0		
Specification: OL3-56S024				5.5-9.0	Max 50	Max 5		
56-S-024	Treated Waste Water	2212000522 (Completed)	1/12/2022 6:00	7.5	10	0.7		
	Treated Waste Water	2212002112 (Completed)	2/12/2022 6:00	7.4	7.6	0.8		
	Treated Waste Water	2212003586 (Completed)	3/12/2022 6:00	7.3	1.4	0.5		
	Treated Waste Water	2212004949 (Completed)	4/12/2022 6:00	7.3	1.4	0.6		
	Treated Waste Water	2212006491 (Completed)	5/12/2022 6:00	7.4	9.6	<0.5		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	2212008133 (Completed)	6/12/2022 6:00	7.3	9.2	<0.5		
	Treated Waste Water	2212009836 (Completed)	7/12/2022 6:00	7.3	12	0.8		
	Treated Waste Water	2212011526 (Completed)	8/12/2022 6:00	7.2	11	0.9		
	Treated Waste Water	2212013156 (Completed)	9/12/2022 6:00	7.7	11	<0.5		
	Treated Waste Water	2212014713 (Completed)	10/12/2022 6:00	7.4	8.8	<0.5		
	Treated Waste Water	2212016126 (Completed)	11/12/2022 6:00	7.3	12	<0.5		
	Treated Waste Water	2212017701 (Completed)	12/12/2022 6:00	7.4	19	<0.5		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water 2 nd Tue of month))	2212019449 (Completed)	13/12/2022 6:00	7.4	12	<0.5		
	Treated Waste Water	2212024096 (Completed)	14/12/2022 6:00	7.5	11	<0.5		
	Treated Waste Water	2212025979 (Completed)	15/12/2022 6:00	7.5	11	<0.5		
	Treated Waste Water	2212027742 (Completed)	16/12/2022 6:00	7.6	14	<0.5		
	Treated Waste Water	2212029428 (Completed)	17/12/2022 6:00	7.5	10	0.5		
	Treated Waste Water	2212030870 (Completed)	18/12/2022 6:00	7.5	11	<0.5		
	Treated Waste Water	2212032532 (Completed)	19/12/2022 6:00	7.6	11	<0.5		
	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	2212034196 (Completed)	20/12/2022 6:00	7.6	12	0.7		
	Treated Waste Water	2212035902 (Completed)	21/12/2022 6:00	7.6	12	<0.5		
	Treated Waste Water	2212037776	22/12/2022 6:00	7.6	12	0.5		

TDS	COD mg/L	BOD *	Conductivity	Hydrogen Sulfide
mg/L	mg/L	mg/L	uS/cm	mg/L
Max 8000	Max 120	Max 20	As Report	Max 1
Max 8000	Max 120	Max 20	As Report	Max 1
4190	62		5542	
4186	58		5910	
4626	63		6426	
4412	68		5966	
5036	57		6380	
4276	57	<2.0	5768	<0.01
4880	75		6676	
5008	66		6840	
6024	67		6392	
4822	79		6554	
5194	75		7182	
5180	86		6957	
5044	68	<2.0	6765	<0.01
4914	78		6613	
4912	78		6292	
5280	68		7080	
5558	75		7483	
5782	70		7685	
5144	47		6563	
5058	74		6722	<0.01
5082	77		6844	
5700	67		7481	

	Treated Waste Water	(Completed)	22/12/2022 0:00	7.0	12	0.5
	Treated Waste Water	2212039543 (Completed)	23/12/2022 6:00	7.5	15	0.5
	Treated Waste Water	2212041202 (Completed)	24/12/2022 6:00	7.4	6.8	<0.5
	Treated Waste Water	2212042804 (Completed)	25/12/2022 6:00	7.2	12	<0.5
	Treated Waste Water	2212044553 (Completed)	26/12/2022 6:00	7.2	1.2	<0.5
	Treated Waste Water (Treated Waste Water(Tue))	2212046379 (Completed)	27/12/2022 6:00	7.2	14	<0.5
	Treated Waste Water	2212048111 (Completed)	28/12/2022 6:00	7.4	3.6	<0.5
	Treated Waste Water	2212049894 (Completed)	29/12/2022 6:00	7.3	11	0.6
	Treated Waste Water	2212051578 (Completed)	30/12/2022 6:00	7.3	9.6	<0.5
	Treated Waste Water	2212053130 (Completed)	31/12/2022 6:00	7.4	4.4	0.5
1/D,,D-Shift (*1/M : Tue,,D-Shift) Rev No.7 (11/5/2021 12:00:00 AM)						

3700	07		7401	
6100	70		7459	
5324	67		7340	
4902	63		7071	
5758	69		7222	
5298	66		6990	<0.01
5316	64		6797	
4962	74		6748	
4826	30		6615	
4150	70		5881	

ภาคผนวก ข.19

เอกสารการตรวจวัด Total VOCs ของระบบบำบัดน้ำเสีย

มตรวรสอบปรมาณสสาร VOCs อุลกรณ Carbon canister ver															
บริเวณพื้นที่		Process and Utility Area													
ประจําปี 2565															
No.	รหัสอุปกรณ์	รายละเอียด	ปริมาณค่า VOCs (PPM)												
			AREEA	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
1	CMH-101	Vent manhole No.1	P.1	0	0	1	0	OLE3 TA 2022		0.5	0	0	0	0	0
2	CMH-102	Vent manhole No.2		0	0	0	0			1	1	1	1.3	0.9	1
3	CMH-103	Vent manhole No.3		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
4	CMH-104	Vent manhole No.4		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
5	CMH-106	Vent manhole No.5		1	1.2	0	0			0.4	0	0	0	0	0
6	CMH-107	Vent manhole No.6		0	0	0	0			0.4	0	0	0	0	0
7	CMH-108	Vent manhole No.7		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
8	CMH-109	Vent manhole No.8		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
9	CMH-110	Vent manhole No.9		0	0	0	1			0	0	0	0	0	0
10	CMH-111	Vent manhole No.10		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
11	CMH-112	Vent manhole No.11		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
12	CMH-113	Vent manhole No.12		0	0	0	0			0.4	0	0	0	0	0
13	CMH-114	Vent manhole No.13		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
14	CMH-115	Vent manhole No.14		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
15	CMH-120	Vent manhole No.15		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
16	CMH-121	Vent manhole No.16		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
17	CMH-122	Vent manhole No.17		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
18	CMH-123	Vent manhole No.18		0	0	1	1.3			0.3	0	0	0	0	0
19	CMH-124	NEW canister		0	0	0	0			0.9	1	1	1.3	1	1.2
20	CMH-125	NEW canister		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
21	CMH-126	NEW canister		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
22	CMH-127	NEW canister		0	0	1	1			0	0	0	0	0	0
23	CMH-128	NEW canister		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
24	CMH-223	NEW canister	P.2	0	0	0	0	OLE3 TA 2022		0.7	1	1.3	1	1	1
25	CMH-224	NEW canister		0	0	0	0			0.8	1	0.7	1	11.7	12
26	CMH-225	NEW canister		0	0	0	0			0.2	1	0.6	0.4	8.5	9
27	CMH-201	Vent manhole No.19		0	0	0	0			0.9	0	0	0	0	0
28	CMH-202	Vent manhole No.20		0	0	1	1.4			2	1	1	1.1	0.9	1
29	CMH-203	Vent manhole No.21		0	0	0	0			0.1	1	0.7	0.4	0	0
30	CMH-204	Vent manhole No.22		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
31	CMH-205	Vent manhole No.23		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
32	CMH-206	Vent manhole No.24		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
33	CMH-207	Vent manhole No.25		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
34	CMH-208	Vent manhole No.26		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
35	CMH-209	Vent manhole No.27		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
36	CMH-210	Vent manhole No.28		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
37	CMH-212	Vent manhole No.29		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
38	CMH-215	Vent manhole No.30		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
39	CMH-216	Vent manhole No.31		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
40	CMH-217	Vent manhole No.32		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
41	CMH-218	Vent manhole No.33		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
42	CMH-219	Vent manhole No.34		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
43	CMH-220	Vent manhole No.35		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
44	CMH-221	Vent manhole No.36		0	0	0	1			0	0	0	0	0	0
45	CMH-222	Vent manhole No.37		0	0	1	1			0	0	0	0	0	0

มตรวรสอบปรมาณสสาร VOCs ลุปรกรณ Carbon canister ver															
ปรมาณพณท		Process and Utility Area													
ปรจจำย 2565															
No.	รทสุลปรกรณ	รายลจเลยยด	ปรมาณค่า VOCs (PPM)												
			AREEA	ม.ด.	ก.พ.	ม.ด.	เม.ย.	พ.ด.	ม.ย.	ก.ด.	ส.ด.	ก.ย.	ต.ด.	พ.ย.	ธ.ด.
46	CMH-301	Vent manhole No.38	P.3	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
47	CMH-302	Vent manhole No.39		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
48	CMH-309	Vent manhole No.40		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
49	CMH-303	Vent manhole No.41		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
50	CMH-304	Vent manhole No.42		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
51	CMH-305	Vent manhole No.43		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
52	CMH-306	Vent manhole No.44		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
53	CMH-307	Vent manhole No.45		0	0	0	0			0.4	0	0	0	0	0
54	CMH-308	Vent manhole No.46	P.4	1.3	1.2	0	0			1.4	2	1.7	1.3	1.1	1
55	CMH-401	Vent manhole No.47		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
56	CMH-402	Vent manhole No.48		0	0	0	0			1	1	0.9	0.7	0.6	0.5
57	CMH-403	Vent manhole No.49		0	0	0	0			1	1	1	0.9	0.7	1
58	CMH-404	Vent manhole No.50		0	0	0	1			0	0	0	0	0	0
59	CMH-405	Vent manhole No.51		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
60	CMH-406	Vent manhole No.52		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
61	CMH-407	Vent manhole No.53		0	0	0	0			0.3	0	0	0	0	0
62	CMH-408	Vent manhole No.54		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
63	CMH-409	Vent manhole No.55		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
64	CMH-410	Vent manhole No.56		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
65	CMH-411	Vent manhole No.57		0	0	0	0			0.2	0	0	0	12.2	13
66	CMH-412	Vent manhole No.58		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
67	CMH-413	Vent manhole No.59		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
68	CMH-414	Vent manhole No.60		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
69	CMH-530	Vent manhole No.61	cooling	0	0	0	0			0.3	0	0	2.8	2.6	3
70	CMH-531	Vent manhole No.62		0	0	0	0			1	1	1.2	1.1	1	1
71	CMH-532	Vent manhole No.63		0	0	0	0			1.4	2	1.8	1.4	1.2	1.4
72	CMH-533	Vent manhole No.64		0	0	0	0			0.2	1	0.8	0.7	0.6	1
73	CMH-534	Vent manhole No.65		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
74	CMH-537	Vent manhole No.66		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
75	CMH-538	Vent manhole No.67		0	0	0	0			0.2	0	0	0	0	0
76	CMH-539	Vent manhole No.68		0	0	0	0			0.1	0	0	0	0	0
77	CMH-542	Vent manhole No.69	UF	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
78	CMH-543	Vent manhole No.70		0	0	1	1			0	0	0	0	0	0
79	CMH-544	Vent manhole No.71		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
80	CMH-521	Vent manhole No.72	UT	0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
81	CMH-522	Vent manhole No.73		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
82	CMH-523	Vent manhole No.74		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0
83	CMH-524	Vent manhole No.75		0	0	0	0			0.9	1	0	0	0	0
84	CMH-525	Vent manhole No.76		0	0	0	0			0	0	0	3.3	3	3
85	CMH-526	Vent manhole No.77		0	0	0	0			11	10	0	0	0	0
86	CMH-527	Vent manhole No.78		0	0	0	0			2.3	2.4	0	0.5	0	0
87	CMH-528	Vent manhole No.79		0	0	0	0			0	0	0	0	0	0

ภาคผนวก ข.20

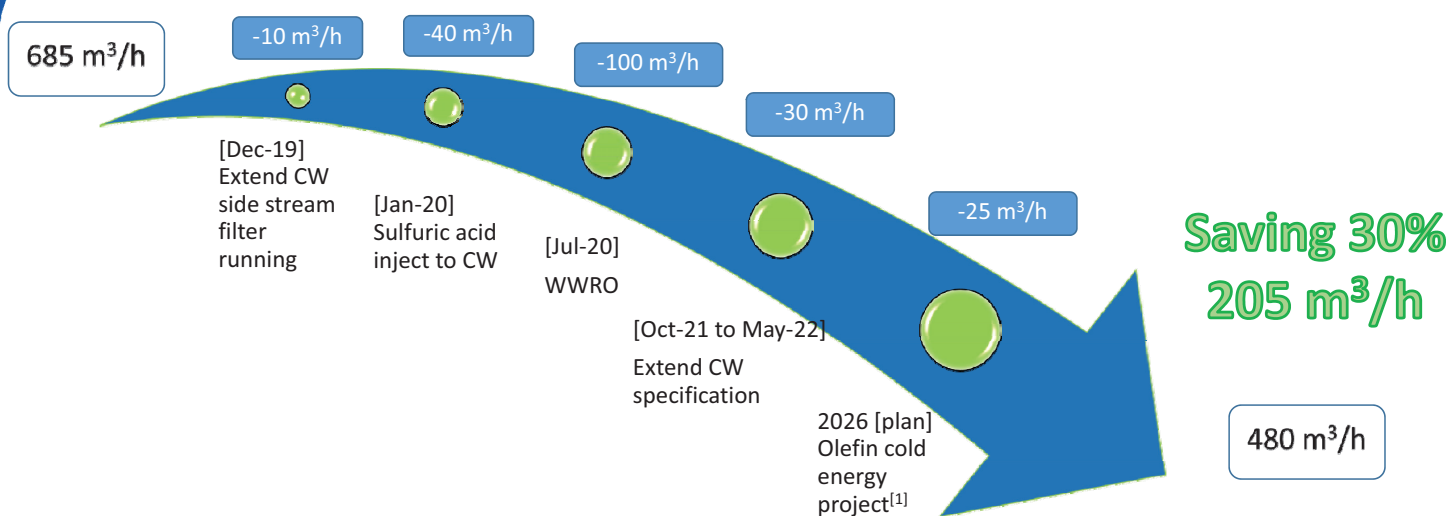
แผนการใช้น้ำ Clarify Water

Water consumption projects

No.	Project	Saving	Target Date
1	Extension of cooling water side stream filter running time from 24 to 48 hrs	Treated water 10 m ³ /h	Dec 2019 (Done)
2	Sulfuric acid injection to cooling water	Treated water 40 m ³ /h	Jan 2020 (Done)
3	Wastewater reverse osmosis	Treated water 100 m ³ /h	Jul 2020 (Done)
4	Extend CW specification to minimize CW blowdown <ul style="list-style-type: none"> CI spec temporarily extended from 250 to 350 ppm for short period Need to do further study for CI effect to CW system 	Treated water 30 m ³ /h	Oct 2021 – May 2022 (Done)
5	Olefin cold energy project	Treated water 25 m ³ /h	2026 [Plan]



Treated water consumption OLE-3



[1] : Estimated reduce treated water



ภาคผนวก ข.21

คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่าย





กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


หน่วยงานนโยบาย SHE องค์กร


P-(Q-SH-O2)-003-(S)


การควบคุมความปลอดภัยในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car


 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
---	--


 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--


 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car
--	---

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car
--	---

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car
--	---

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car
--	---




กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด
(มหาชน)


P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย
ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

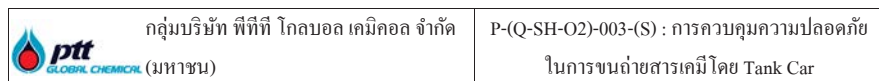



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย
ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car

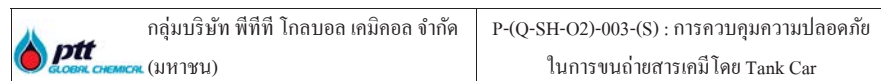
 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--


 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--





 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--



 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-02)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมีโดย Tank Car
--	--

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car
--	---

 กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O2)-003-(S) : การควบคุมความปลอดภัย ในการขนถ่ายสารเคมี โดย Tank Car
--	---

ภาคผนวก ข.22

แผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน





บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 1 จาก 52


วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 40 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 41 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020

เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

ประกาศใช้ครั้งที่ 1

หน้า 42 จาก 52

วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


ประกาศใช้ครั้งที่ 1


หน้า 43 จาก 52


วันที่มีผลบังคับใช้: 17/06/2020


เอกสารฉบับนี้เป็นความลับ และกรรมสิทธิ์ทางกฎหมายเพื่อใช้ภายในกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) และบริษัทในเครือเท่านั้น ห้ามเผยแพร่ ทำซ้ำ
ดัดแปลง ส่งต่อ ถ่ายทอด เนื้อหาข้อความลับให้กับบุคคลอื่นโดยมิได้รับอนุญาต


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	---	---

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงาน ควบคุมภาวะฉุกเฉิน
---	--	---

ภาคผนวก ข.23

คู่มือพนักงานขับรถ



นโยบายคุณภาพและสิ่งแวดล้อม

บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด เป็นบริษัทที่ดำเนินธุรกิจในการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมจากแหล่งกำเนิดกากอุตสาหกรรมตามโรงงานต่าง ๆ ไปยังแหล่งกำจัดทำลายที่ถูกต้องตามกฎหมาย บริษัทฯ มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจด้วยระบบ คุณภาพและ การจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐาน เพื่อตอบสนองต่อความคาดหวังของลูกค้าทั้งในด้านคุณภาพการทำงานและการป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมในขอบเขตของกิจกรรมดำเนินงานของบริษัท เพื่อประโยชน์ของลูกค้า สังคม และองค์กร โดยยึดแนวทางดังนี้

1. จัดทำระบบคุณภาพและการจัดการสิ่งแวดล้อมที่มีมาตรฐานอันจะสร้างความมั่นใจแก่ลูกค้า
2. สร้างจิตสำนึกด้าน คุณภาพและ สิ่งแวดล้อมของพนักงาน และผู้รับเหมา ให้มีการทำงานที่ สอดคล้องกับข้อตกลงกับลูกค้า ข้อกำหนดกฎหมายและข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้เกิดความพึงพอใจสูงสุด
3. บริษัทฯ จะป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมด้วยระบบที่มีมาตรฐานภายใต้กฎหมาย และข้อกำหนดต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องเพื่อภาพพจน์และประโยชน์อันเกิดแก่องค์กร
4. มุ่งมั่นการบริหารจัดการด้วยระบบ ISO 9001 และ ISO 14001 โดยจัดทำเป็นวัตถุประสงค์และเป้าหมายรองรับ เพื่อให้มีปรับปรุงและพัฒนาอย่างต่อเนื่อง

นโยบายนี้ได้บันทึกไว้ในคู่มือ คุณภาพและ สิ่งแวดล้อม โดยมีการนำไปปฏิบัติอย่างจริงจัง และสม่ำเสมอตลอด ถึงทำความเข้าใจกับพนักงานและผู้รับเหมาทุกคน และเปิดเผยต่อสาธารณะชนทั่วไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



รายละเอียดเกี่ยวกับรถขนส่งกากอุตสาหกรรม

1. พนักงานขับรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีใบอนุญาตขับประเภทที่ 4 และบัตรประจำตัวประชาชนติดตัวไว้ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน
2. ในกรณีรับกากอุตสาหกรรมจากลูกค้าหลายราย การจัดวางกากอุตสาหกรรมบนรถขนส่งต้องวางแยกตามประเภทลูกค้าแต่ละราย และแยกกากอุตสาหกรรมที่อาจทำปฏิกิริยากันออกจากกัน เช่น กากอุตสาหกรรมประเภทกรดเข้มข้น ต่างเข้มข้นกากอุตสาหกรรมที่ไวต่อการทำปฏิกิริยา (ประเภทสารออกซิไดซ์) และกากอุตสาหกรรมไวไฟ โดยสังเกตจากฉลากที่ติดบนภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม
3. จัดวางภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมในแนวตั้ง ให้ฝาดปิดอยู่ด้านบน เพื่อป้องกันการรั่วไหล
4. รถขนส่งกากอุตสาหกรรม (ของเหลว) ต้องมีวาล์วนิรภัย (Safety Valve) และท่อระบายอากาศ
5. ภายในรถขนส่งกากอุตสาหกรรมต้องมีอุปกรณ์เตรียมพร้อม เพื่อตอบสนองต่อสถานการณ์ฉุกเฉิน ดังนี้
 - 1) รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับรถฉุกเฉิน (1 เล่ม)
 - 2) ภาชนะสำรองสำหรับบรรจุกากอุตสาหกรรมในกรณีที่ภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรมรั่ว / แหก เช่น ถุงพลาสติก (1 ใบ)
 - 3) ถังดับเพลิง (จำนวน 1 ใบ)
 - 4) ชุดอุปกรณ์ควบคุมการรั่วไหลของสารเคมี ซึ่งประกอบด้วย

<ul style="list-style-type: none">• เว้นดานิรภัย (1 อัน)• ถุงมือยางชนิดป้องกันสารเคมี (1 คู่)• รองเท้านิรภัย (1 คู่)• กรวยยาง (1 อัน)• วัสดุดูดซับ (1 ฟัน)• ขี้เลื่อย / ทราย (1 ถุง)• พลาสติก (1 คม)• ไฟฉาย (1 กระบอก)	<ul style="list-style-type: none">• หน้ากากกรองไอระเหยสารเคมี และไส้กรอง (1 ชุด)• ไม้กวาด (1 คม)• ปูนขาวสำหรับกากอุตสาหกรรมที่เป็นกรด (1 ถุง)• น้ำสะอาดสำหรับล้าง (1 แกลลอน)• ชุดปฐมพยาบาล (1 ชุด)• ถังสำรอง (1 ใบ)• ถุงบรรจุขยะที่เกิดจากการระงับเหตุการณ์ (2 ใบ)
---	--

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การตรวจสอบสภาพรถ พนักงานขับรถ และเอกสารก่อนการปฏิบัติงาน

1. การเตรียมเอกสารประกอบการขนส่ง

เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด จัดเตรียมเอกสารที่ใช้ประกอบการขนส่งให้กับตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งดังนี้

- ใบสั่งงาน
- ใบตรวจสอบสภาพรถขนส่ง และพนักงานขับรถ

ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งตรวจสอบรายละเอียดของเอกสาร หากมีข้อสงสัย/ไม่แน่ใจ ให้สอบถามเจ้าหน้าที่ของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที

2. การตรวจสอบสภาพรถและสภาพพนักงานขับรถ

- ก่อนดำเนินการขนส่งกากอุตสาหกรรม ให้ตัวแทนผู้รับเหมาขนส่งทำการตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถที่จะทำการขนส่งกากอุตสาหกรรม ตามรายละเอียดในใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถพร้อมลายเซ็นชื่อกำกับในช่องผู้ตรวจสอบ (โดยตัวแทนผู้รับเหมาขนส่ง) ทุกครั้ง
- พนักงานขับรถนำใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งมอบให้กับเจ้าหน้าที่ บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่หน้างาน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม เพื่อลงลายมือชื่อในใบตรวจสอบสภาพรถทุกครั้ง
- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ที่อยู่หน้างาน ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม ทำการเก็บรวบรวมใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ ส่งกลับมายังบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด สัปดาห์ละ 1 ครั้ง

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม (ต้นทาง)

1. การยืนยันกำหนดการรับกากอุตสาหกรรม

- เจ้าหน้าที่บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด โทรยืนยันการขนส่งกากอุตสาหกรรมล่วงหน้ากับลูกค้าก่อนที่ผู้รับเหมาจะเดินทางไปถึงสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง

2. การตรวจสอบความถูกต้องของเอกสาร

- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมทำความเข้าใจกับรายละเอียดต่าง ๆ ที่ได้รับแจ้ง เพื่อป้องกันความผิดพลาดในการรับกากอุตสาหกรรม

3. การรับกากอุตสาหกรรม

- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมทำการติดต่อกับเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้าตามที่ได้รับแจ้ง เพื่อยืนยันสถานที่ที่จะรับกากอุตสาหกรรม รวมทั้งประเภทและปริมาณที่ทำการขนส่ง
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม ทำการตรวจสอบกากอุตสาหกรรมและภาชนะบรรจุว่าถูกต้องตามที่ได้รับแจ้งหรือไม่ หากไม่ถูกต้องให้ติดต่อกลับฝ่ายการตลาดของบริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด ทันที
- ในกรณีที่ลูกค้าบรรจุของเสียใส่ภาชนะไม่เรียบร้อย เช่น รั่ว ฝาปิดไม่สนิท ถังผุ ถังบวม หรือมีการแก้ไขชื่อของกากอุตสาหกรรมในใบกำกับการขนส่ง (Manifest) ห้ามนำของขึ้นรถ โดยเด็ดขาด ในกรณีนี้ให้พนักงานขับรถโทรแจ้งกลับไปที่ Site Coordinator เพื่อทำการประสานงานและดำเนินการต่อไป
- การบรรจุ หรือขนถ่ายต้องเกิดขึ้นในพื้นที่ที่โรงงานนั้น ๆ กำหนดไว้เท่านั้น
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม รับใบกำกับการขนส่งจากเจ้าหน้าที่ของบริษัทลูกค้า พร้อมลงลายมือชื่อในช่องที่ระบุไว้ให้ถูกต้องแล้วแยกส่วนที่กำหนดให้ลูกค้าเก็บเป็นหลักฐาน

4. ระหว่างการเดินทาง

- ในระหว่างการเดินทางให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับพระราชบัญญัติการขนส่งทางบกและกฎหมายต่างๆที่เกี่ยวข้องโดยเคร่งครัด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมจะต้องเดินทางในเส้นทางที่กำหนดไว้ในแผนที่ โดยหลีกเลี่ยงเส้นทางที่มีการจราจรคับคั่ง และหากมีความจำเป็นต้องจอดพักระหว่างทางให้หลีกเลี่ยงบริเวณชุมชน

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การควบคุมการปฏิบัติงานในสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม (ปลายทาง)

1. การติดต่อประสานงานกับเจ้าหน้าที่ ณ สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปยังน้ำหนักร (ชั่งหนัก) หรือตราชั่งน้ำหนักจนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปถ่ายที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรม จะต้องรอการอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมให้นำกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมหรือถ่ายกากอุตสาหกรรมไปยังรถขนกากฯ ซึ่งในระหว่างการรอถ้าต้องจอดรอสั่งไว้กลางแจ้ง ผู้รับเหมาต้องใช้น้ำไปคลุมที่อยู่บนสภาพดินคลุมปิดกากอุตสาหกรรมให้มีมิดชิด

2. การตรวจเช็คความถูกต้องของกากอุตสาหกรรม

- เมื่อได้รับอนุญาตให้นำรถขนกากอุตสาหกรรมเข้าไปยังจุดรับกากฯ พนักงานขับรถกากอุตสาหกรรมต้องนำรถไปยังน้ำหนักร (ชั่งหนัก) หรือตราชั่งน้ำหนักจนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนดก่อนที่จะนำรถไปถ่ายที่จุดรับกากอุตสาหกรรม
- เจ้าหน้าที่ประสานงานหน่วยงานบริษัท ที่เออาร์เอฟ จำกัด ทำการจดบันทึกรายละเอียดของ รหัสกากอุตสาหกรรม วัน เวลา เลขทะเบียนรถ ชื่อพนักงานขับรถ ลงในใบกำกับการขนส่งกากอุตสาหกรรม

3. การขนถ่ายกากอุตสาหกรรม ณ จุดรับกากอุตสาหกรรม

- เมื่อทำการขนถ่ายกากอุตสาหกรรมจนครบจำนวนถึง ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว ให้พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมนำรถไปยังจุดรับกากอุตสาหกรรมแต่ละแห่งโดยข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมหกหล่นสู่พื้นดิน
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันมิให้กากอุตสาหกรรมปนเปื้อนลงในรางระบายน้ำหรือแหล่งน้ำที่อยู่ในบริเวณใกล้เคียง
 - หลีกเลี่ยงและป้องกันการเกิดฝุ่นแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง
- หลังจากถ่ายกากอุตสาหกรรมจนครบแล้วผู้ขับรถรับกากอุตสาหกรรมเรียบร้อยแล้ว พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ให้คงสภาพเดิม และนำรถไปยังน้ำหนักร (ชั่งเบา) ณ จุดที่สถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมกำหนด
- พนักงานขับรถขนกากอุตสาหกรรมต้องมอบใบกำกับการขนส่งในส่วนที่กำหนดไว้ให้แก่เจ้าหน้าที่ของสถานที่กำจัดกากอุตสาหกรรมเพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐาน

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



ระเบียบปฏิบัติภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม

- ผู้รับเหมาต้องให้ความร่วมมือแก่เจ้าหน้าที่ และบุคลากรของสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องแต่งกายสุภาพ และสวมรองเท้าหุ้มส้น ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานภายในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
- ผู้รับเหมาต้องรับฟังและปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับของบริษัทลูกค้าแจ้งให้ทราบหรือกำหนดไว้อย่างเคร่งครัด
- ห้ามมิให้ผู้รับเหมาดื่มสุรา หรือเสพสารเสพติดทุกชนิดระหว่างปฏิบัติงาน
- ดับเครื่องยนต์รถขนส่งกากอุตสาหกรรม ตลอดเวลาระหว่างที่ทำการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุกกากอุตสาหกรรม
- ใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสม ดังนี้
สวมอุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ ในกรณี ที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อนหรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

สวมถุงมือ ชุดคลุม หรือรองเท้าป้องกันดินเหนียว ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมที่ทำการบรรจุหรือขนย้าย มีฤทธิ์กัดกร่อน หรือสามารถเข้าสู่ร่างกายทางผิวหนัง

- หลีกเลี่ยงวิธีการบรรจุหรือขนย้ายที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น การลากการ โยน การกระแทก และเสียงตะโกน
- หลีกเลี่ยงการทำความสะอาดแก่พื้นที่บรรจุหรือรับกากอุตสาหกรรม เช่น การเกิดคราบกากอุตสาหกรรมที่พื้นผนัง หรืออาคาร
- ผู้รับเหมาต้องแยกทิ้งขยะหรือวัสดุเหลือใช้ของตนเองทำให้เกิดขึ้น (เช่น ถุงหรือภาชนะบรรจุอาหาร ขวดน้ำดื่ม เศษวัสดุที่ใช้สำหรับทำความสะอาดเคมี น้ำมัน ทรายน้ำมัน กระป๋องน้ำมัน ฯลฯ) ลงในถังขยะตามประเภทที่บริษัทลูกค้ากำหนดไว้ในกรณีที่ไม่มีถังให้สอบถามจุดที่สามารถทิ้งขยะแต่ละประเภทจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด เมื่อเสร็จสิ้นการบรรจุหรือขนย้ายกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องตรวจสอบและทำความสะอาดพื้นที่ ในกรณีที่มีการบกพร่องของรถบรรทุกหรือรถขนส่งกากอุตสาหกรรมทุกครั้ง ผู้รับเหมาต้องทำความสะอาดให้เรียบร้อย ก่อนเดินทางออกจากพื้นที่
- ในกรณีที่กากอุตสาหกรรมหกั่วไหลระหว่างการขนย้ายกากอุตสาหกรรมขึ้นสู่รถบรรทุก ต้องหยุดการขนย้ายทันที และใช้กระดาษหรือวัสดุที่เตรียมมาบรรจุหรือห่อหุ้มภาชนะที่รั่วหรือแตก ก่อนทำการขนย้ายต่อไปและปฏิบัติดังนี้
 - ระบุเหตุการณ์ด้วยชุดอุปกรณ์ที่มีอยู่ในรถขนกากอุตสาหกรรม
 - แจ้งให้บุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุข้อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้นๆ ทราบ
 - โทรแจ้ง Operation Manager ทันที

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



- ➡ ห้ามใช้น้ำ ในการล้างทำความสะอาดพื้นที่ เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ใน ใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา) นั้น ๆ ก่อน

- ➡ ปฏิบัติตามคำแนะนำของบุคลากรของบริษัทลูกค้าที่รับผิดชอบการส่งกากอุตสาหกรรมเพื่อกำจัด (ตามที่ระบุชื่อไว้ในใบรายงานผลการดำเนินงานของผู้รับเหมา)

11. เมื่อเกิดเหตุเพลิงไหม้ขึ้นขณะที่ขนส่งกากอุตสาหกรรมในสถานที่รับกากอุตสาหกรรม ขอให้ปฏิบัติตามขั้นตอนอพยพออกจากพื้นที่เช่นเดียวกับพนักงานประจำสถานที่รับกากอุตสาหกรรม
12. เมื่อได้รับการแจ้งเตือนหรือลงโทษ ไม่ว่าจะทางวาจาหรือเป็นลายลักษณ์อักษร ต้องโทรแจ้ง Operation Manager ทันที

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์สารเคมีหกั่วไหล

1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับผู้ฉุกเฉิน

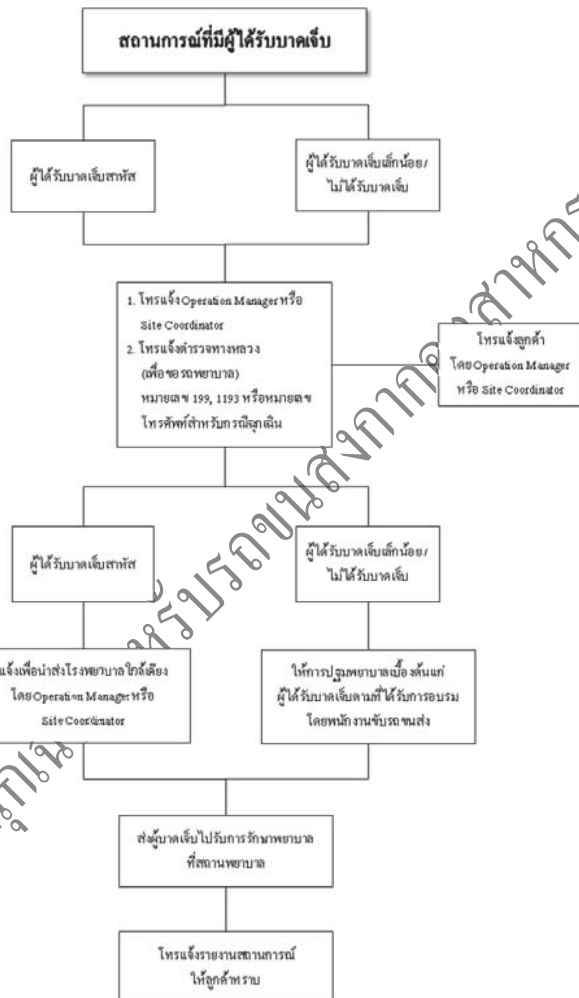
1.2 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน ทั้งนี้ Operation Manager หรือ Site Coordinator จะแจ้งให้ลูกค้าทราบโดยเร็วที่สุดสิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะพบสาเหตุ

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้นไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อประเมินสถานการณ์ จากนั้นโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลระดับอุบัติเหตุจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564

2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ฉีดสายดับเพลิงไปที่ฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำ ฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เป็นสาเหตุ



3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหาหมายเลขโทรศัพท์โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์ สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง , ป้องกันภัยจังหวัด
3. โทรสายด่วนข้อมูลระดับอุบัติภัยจากสารเคมี และวัตถุอันตราย หมายเลขโทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
 - ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
 - เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - สถานที่เกิดเหตุ
 - สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเป็นสาเหตุ

5. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของเสียที่หกรั่วไหล

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้เหตุ ต้องแยกภาชนะบรรจุสารไว้ไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่เตรียมไว้
2. นำกรวยขวาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการรั่วไหลของของเสียที่ร่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ จุดที่ร่วรั่ว
4. ใช้ขี้เลื่อยดูดซับสารเคมีที่หกไว้ ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกักจับหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
7. ใช้ขี้เลื่อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่น ๆ ที่จัดเตรียมไว้ ชั้ทำความสะอาดของเสียที่หกในที่ที่เกิดเหตุ ให้เรียบร้อย
8. ห้ามใช้น้ำในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้



3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสี้ยวไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระดับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขีรถขนส่งของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายงานหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่คาดว่าจะเกิดเป็นสาเหตุ





การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ
สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้า
ในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนิน
จัดการต่อไป

2. สถานการณ์เพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และ
ของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลาก เพื่อรอส่งไปทำลาย
ยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ให้แจ้ง
Operation Manager หรือ Site Coordinator เพื่อดำเนินการต่อไป

3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธี
ปฏิบัติดังนี้

3.1 หากประเภทของสารเคมีหรือของแข็ง

- เก็บกวาดสารเคมีหรือของแข็งที่หกหล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพ
ยังใช้ได้อยู่
- เมื่อเก็บกวาดแล้วให้ใช้ไม้กวาด กวาดมารวมกันและแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลาก
เพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

3.2 หากประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหาวาหกรั่วไหลจากจุดใด , ถ้าสามารถอุดรูรั่วได้ให้ดำเนินการอุดรู
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกรั่วไหล เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง
- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวดมารวมกันและแยกเก็บไว้ใน
ภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



การบันทึกและการรายงานเหตุการณ์ฉุกเฉิน

- เมื่อ Site Coordinator ได้รับแจ้งสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ สถานการณ์เพลิงไหม้ หรือสถานการณ์สารเคมี
หกรั่วไหล จะต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่ 1) สำหรับแต่ละสถานการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วส่ง
ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ให้กับผู้ช่วย EMR ภายใน 1 วัน นับจากวันที่เกิดเหตุ
- Site Coordinator ต้องกรอก ใบรายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ (ส่วนที่เหลือ) โดยประชุมร่วมกับ Operation
Manager (ในกรณีที่จำเป็น Operation สามารถเชิญพนักงานเจ้าหน้าที่ หรือบุคคลอื่นที่เกี่ยวข้องร่วมให้คำปรึกษา
ในการกรอกรายละเอียดลงในใบรายงานอุบัติการณ์ ให้สมบูรณ์) เพื่อนำเสนอต่อ EMR ภายใน 2 วัน นับจากวันที่
เกิดเหตุการณ์ (หรือเร็วกว่าที่กำหนดไว้ ขึ้นกับดุลพินิจของ Site Coordinator) โดยข้อมูลที่ต้องระบุในใบ
รายงานอุบัติการณ์ / อุบัติเหตุ ซึ่งรายงานต่อ EMR มีดังนี้
 - สาเหตุที่ทำให้เกิดสถานการณ์ฉุกเฉินขึ้น (Root Cause)
 - การดำเนินการแก้ไข ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
 - การดำเนินการป้องกัน (ไม่ให้เกิดซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ และกำหนดเสร็จ
 - อุปกรณ์ที่ต้องจัดหาเพิ่มเติม
 - ข้อมูลที่เป็นต้องสื่อสารให้พนักงานทราบ (เพื่อไม่ให้ปัญหาเกิดขึ้นซ้ำ) ผู้รับผิดชอบ กลุ่มพนักงาน
ที่ต้องได้รับการสื่อสาร และกำหนดเสร็จ
 - ความจำเป็นในการเปลี่ยนแปลง / แก้ไข แผนการตอบสนองต่อกรณีฉุกเฉินฉบับปัจจุบัน
- ในกรณีที่ไม่มีข้อเสนอแนะจาก EMR Site Coordinator ต้องกำหนดแผนงาน ผู้รับผิดชอบและกำหนดเสร็จ
ตามข้อเสนอแนะของ EMR และ Site Coordinator สื่อสารให้ผู้เกี่ยวข้องทราบ
- Site Coordinator ต้องจัดเก็บ CAR ให้กับผู้รับผิดชอบการแก้ไขและป้องกันต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับสถานการณ์
ฉุกเฉินที่เกิดขึ้น
- Site Coordinator เป็นผู้ติดตามผลการดำเนินการแก้ไขและป้องกันจนเสร็จสิ้น

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd. , Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849



รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. บริษัท ทีเออาร์เอฟ จำกัด

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
Operation Manager	คุณสมรัฐ เล็กอุทัย	081-8060006	
Site Coordinator	คุณอัศรพล ชัมพันธ์ คุณนกร ดาศักดิ์	081-860-1371 089-244-4382	-

2. รพพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	-
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		02-280-8000	-
ตำรวจทางหลวง		119, 1193	-

3. รอดดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

4. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669, 1356, 1784	-
สายด่วนข้อมูลอุบัติเหตุ จากสารเคมี และวัตถุอันตราย		1564	-
ศูนย์ปฏิบัติการฉุกเฉิน (กรมควบคุมมลพิษ)		1650	-

TARF Company Limited

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Wangthonglong, Bangkok 10310

Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax : 0-2935-6849

TARF COMPANY LIMITED

636/5 Soi Ramkhamhaeng 39 (Thepleela 1), Pracha Uthit Rd., Wangthonglang, Bangkok 10310 Tel. 0-2935-6848, 0-2530-9082-3 Fax. 0-2935-6849

FR-PO6-01 Rev.2
Date : 1 ก.ย. 2552

ใบตรวจสอบสภาพรถและพนักงานขับรถ

บริษัทลูกค้า		ที่อยู่	
รถจากอุตสาหกรรมชิ้นส่ง		รหัสขอเพื่อ	
1 บริษัทขนส่ง		เลขประจำตัวผู้ขนส่ง 13 หลัก	
ประเภทรถ		ชื่อพนักงานขับรถ	
ใบขับขี่ เอชที <input type="checkbox"/> ประเภท 4 <input type="checkbox"/> ประเภทอื่น		รายละเอียด	
2 รายการตรวจสอบสภาพรถ			
รายการ		สำหรับบริษัทที่ขนส่ง	
2.1 สภาพเครื่องยนต์ภายนอก		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
2.2 สภาพการบำรุงรักษา		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
2.3 อุปกรณ์ระดับรถ		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
รายการ		สำหรับบริษัทที่ขนส่ง	
ลำดับที่	อุปกรณ์ (ภาพประกอบ)	จำนวนที่ไม่มี	มี
1	น้ำมันเชื้อเพลิง	2	มี
2	ลมยาง	2	มี
3	การบำรุงรักษา	2	มี
4	ระดับน้ำ	100	มี
5	ระดับน้ำ	2	มี
6	ระดับน้ำ	100	มี
7	ระดับน้ำ	1	มี
8	ระดับน้ำ	3	มี
9	ระดับน้ำ	1	มี
10	ระดับน้ำ	1	มี
11	ระดับน้ำ	1	มี
12	ระดับน้ำ	1	มี
13	ระดับน้ำ	2	มี
14	ระดับน้ำ	1-2	มี
15	ระดับน้ำ	1	มี
16	ระดับน้ำ	1	มี
17	ระดับน้ำ	1	มี
3 รายการตรวจสอบพนักงานขับรถ			
รายการ		สำหรับบริษัทที่ขนส่ง	
3.1 การแต่งกาย		<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> ไม่ปกติ	
3.2 การตรวจสอบการดื่มแอลกอฮอล์		<input type="checkbox"/> ดื่ม <input type="checkbox"/> ไม่ดื่ม	
4 ลักษณะการขับรถ			
<input type="checkbox"/> ปกติ <input type="checkbox"/> มีลักษณะเปลี่ยนไป			
5 ผู้ตรวจสอบ			
บริษัทผู้รับขนส่ง		บริษัทที่เออาร์เอฟ จำกัด	
ชื่อ	พนักงานขับรถ	ชื่อ	ตัวแทนบริษัท

ภาคผนวก ข.24

เอกสารเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติงาน
กรณีเกิดเหตุฉุกเฉินในการขนส่ง

การตอบสนองสถานการณ์ฉุกเฉิน

สถานการณ์ฉุกเฉินที่อาจเกิดขึ้น เมื่อเกิดอุบัติเหตุระหว่างการขนย้ายของเสีย

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ
2. สถานการณ์เพลิงไหม้
3. สถานการณ์การก่อกวนสาธารณะทั่วไป

1. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

1.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่ามีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือไม่ หากมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถพยาบาล โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับการฉุกเฉิน

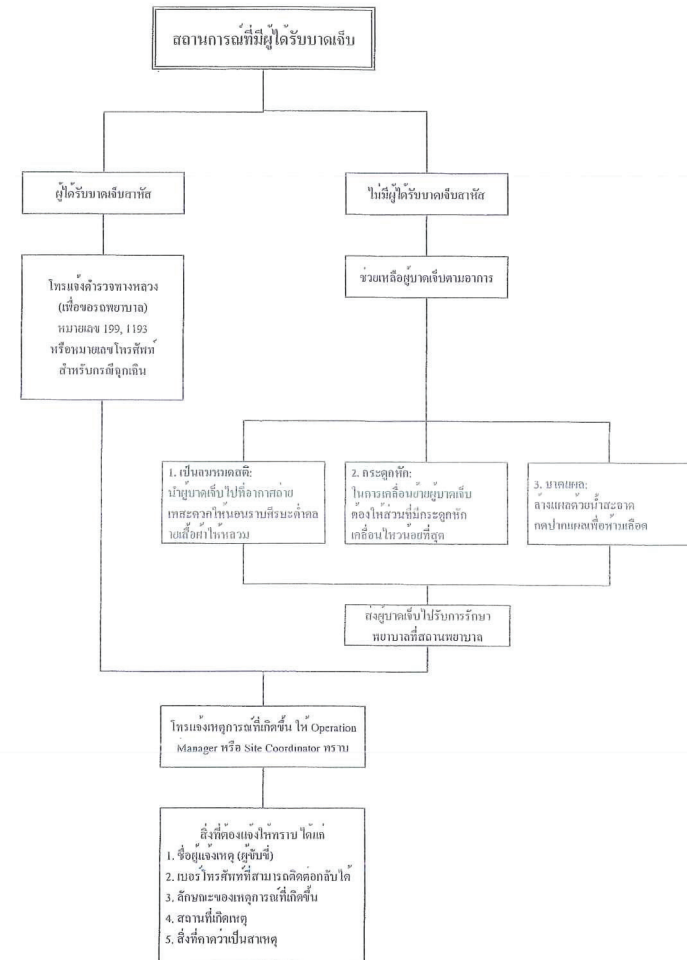
1.2 หากประเมินสถานการณ์แล้วมีผู้ได้รับบาดเจ็บสาหัส ต้องรีบให้การช่วยเหลือผู้บาดเจ็บตามอาการ ดังนี้

- a. ถิ่นลมหมดสติ นำผู้บาดเจ็บไปที่อากาศถ่ายเทสะดวก ให้นอนราบศีรษะต่ำ คลายเสื้อผ้าให้หลวม
- b. กระดูกหัก ในการเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บต้องให้ส่วนที่มีกระดูกหักเคลื่อนไหวน้อยที่สุด
- c. บาดแผล ถ้าแผลฉีกขาด ใช้นิ้วกดห้ามเลือด ถ้ามีเศษวัตถุบาดแผลเพื่อห้ามเลือด
- d. ส่งผู้บาดเจ็บ ไปรับการรักษาพยาบาลที่สถานพยาบาล

1.3 ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ (ไม่ว่าจะมีการนำผู้บาดเจ็บส่งโรงพยาบาลหรือไม่ก็ตาม) ผู้ขับรถของเสียต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



2. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์เพลิงไหม้

2.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถระงับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้หรือไม่ หากเพลิงที่เกิดขึ้น ไม่สามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ต้องโทรแจ้งตำรวจทางหลวงเพื่อขอรถดับเพลิง หรือสถานีตำรวจดับเพลิงใกล้เคียงบริเวณพื้นที่เกิดเหตุ โดยดูจาก รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน หรือใช้บริการสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หมายเลขโทรศัพท์ 1564

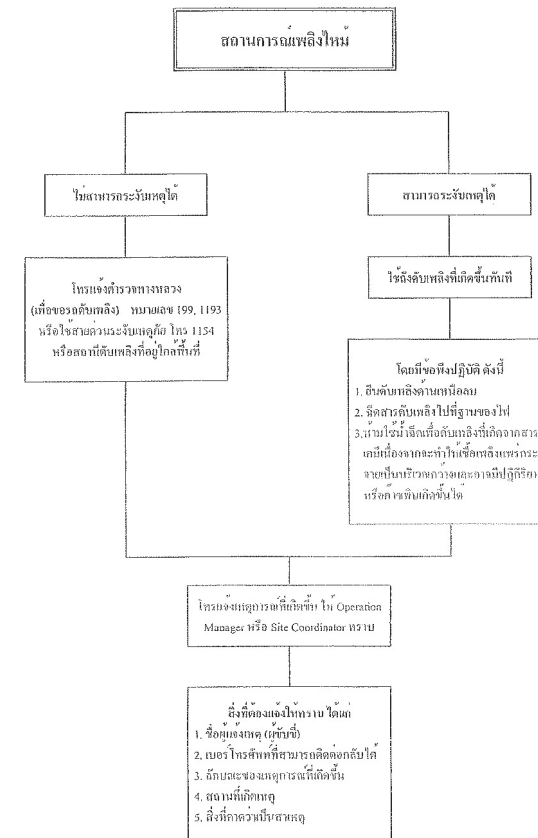
2.2 หากประเมินสถานการณ์แล้ว ขนาดของเพลิงที่เกิดขึ้นสามารถดับได้ด้วยถังดับเพลิงที่เตรียมไว้ ให้ใช้ถังดับเพลิงดับเพลิงที่เกิดขึ้นทันที โดยมีข้อพึงปฏิบัติ ดังนี้

- ยืนดับเพลิงด้านเหนือลม
- ถัดสายดับเพลิงไปพื้นฐานของไฟ
- ห้ามใช้น้ำฉีดเพื่อดับเพลิงที่เกิดจากสารเคมี เนื่องจากจะทำให้เพลิงแพร่กระจายเป็นบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

2.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์เพลิงไหม้ขึ้น (ไม่ว่าจะรับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องก็ตาม) ผู้ขับขี่รถของเสีย ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจาก รายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

2.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- สถานที่เกิดเหตุ
- สิ่งที่เกิดว่าเป็นสาเหตุ



3. ขั้นตอนการตอบสนองสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกหกรั่วไหล

3.1 ผู้ประสบเหตุ (ผู้ขับขี่) ต้องประเมินสถานการณ์ว่าสามารถระงับเหตุตามได้ด้วยตนเองหรือไม่ หากไม่สามารถระงับเหตุการณ์ได้ด้วยตนเอง ให้เปิดหาหมายเลขโทรศัพท์ โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน และโทรแจ้งเหตุตามลำดับ ดังนี้

1. โทรแจ้ง Operation Manager หรือ Site Coordinator
2. โทรแจ้งตำรวจทางหลวง, ป้องกันภัยจังหวัดในพื้นที่ที่เกิดสถานการณ์การเกิดอุบัติเหตุรถบรรทุกหกรั่วไหล
3. โทรสายด่วนข้อมูลการระงับอุบัติเหตุ หมายเลข โทรศัพท์ 1564
4. สิ่งที่ต้องแจ้ง ได้แก่
 - ๑ ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
 - ๑ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
 - ๑ ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
 - ๑ สถานที่เกิดเหตุ
 - ๑ สิ่งที่น่ากลัว เป็นสาเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล

3.2 หากมีแหล่งประกายไฟอยู่ใกล้ที่เกิดเหตุ ต้องแยกการะบวรจุดสารไวไฟให้ห่างจากแหล่งประกายไฟอย่างน้อย 15 เมตร

1. ใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ครบตามที่จัดเตรียมไว้
2. นำกรวยยาง วางกั้นเพื่อเป็นสัญญาณให้รถคันอื่นที่ผ่านไป-มา ทราบว่ามีอุบัติเหตุเกิดขึ้น
3. หยุดการรั่วไหลของของเสียที่รั่วของภาชนะ โดยใช้ชุดซิลิโคน ซีลล้อย แผ่นดูดซับ ดูดที่รั่วรั่ว
4. ใช้ซีลล้อย ล้อมสารเคมีที่หกไว้ให้อยู่ในวงจำกัด
5. พยายามกำจัดหรือเคลื่อนย้ายแหล่งประกายไฟออกจากที่เกิดเหตุ
6. ควรยืนอยู่เหนือลม และหลีกเลี่ยงการสูดดมไอระเหยของของเสียที่หกรั่วไหล
7. ใช้ซีลล้อย แผ่นดูดซับ และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จัดเตรียมไว้ รับทำความสะอาดของเสียที่หกในที่เกิดเหตุ ให้เรียบร้อย

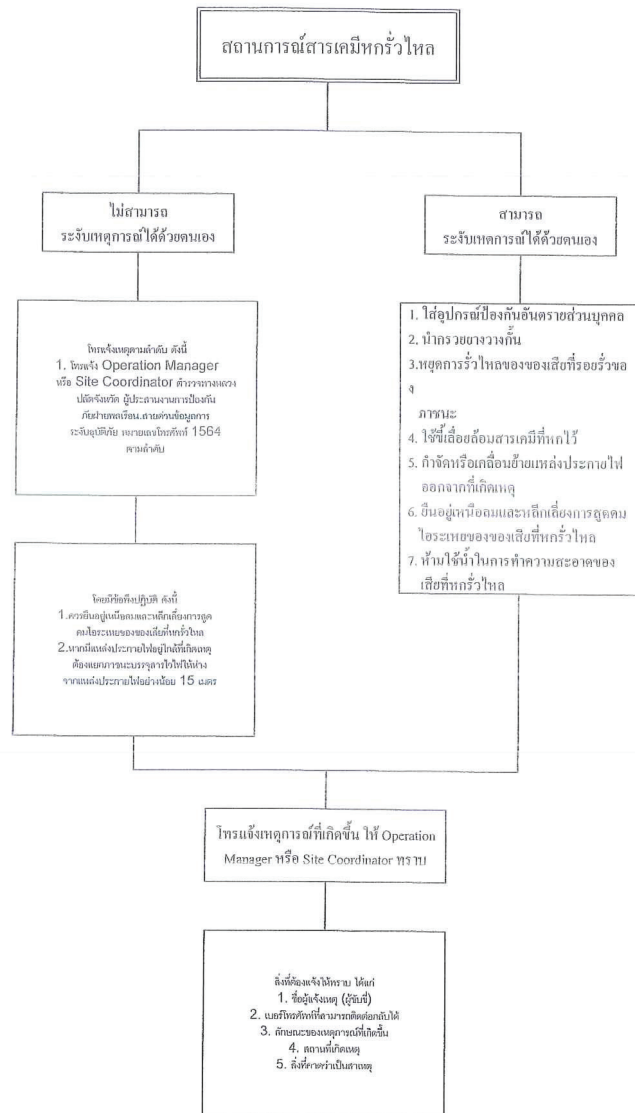
เหตุ ให้เรียบร้อย

8. ห้ามใช้น้ำ ในการทำความสะอาดของเสียที่หกรั่วไหล เนื่องจากจะทำให้เกิดพื้นที่ปนเปื้อนบนบริเวณกว้าง และอาจมีปฏิกิริยาหรือก๊าซพิษเกิดขึ้นได้

3.3 ทุกครั้งที่เกิดสถานการณ์ของเสียรั่วไหลขึ้น (ไม่ว่าจะระงับเหตุการณ์ได้เองหรือขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องตาม) ผู้ขับขี่รถขนของเสีย ต้องโทรแจ้งเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นให้ Operation Manager ทราบทันที โดยดูจากรายการหมายเลขโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

3.4 สิ่งที่ต้องแจ้งให้ Operation Manager หรือ Site Coordinator ทราบ ได้แก่

- ๑ ชื่อผู้แจ้งเหตุ (ผู้ขับขี่)
- ๑ เบอร์โทรศัพท์ที่สามารถติดต่อกลับได้
- ๑ ลักษณะของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น
- ๑ สถานที่เกิดเหตุ
- ๑ สิ่งที่น่ากลัว เป็นสาเหตุ



การฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉิน

เมื่อเกิดสถานการณ์ฉุกเฉิน (ดังที่ได้กล่าวไว้ในข้อ 1) ให้ดำเนินการฟื้นฟูสถานการณ์ฉุกเฉินเพื่อให้สภาพแวดล้อมกลับสู่สภาพเดิม

1. สถานการณ์ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บ

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ แต่ถ้าในกรณีไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

2. สถานการณ์มีเพลิงไหม้

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ และของเสียที่เกิดขึ้นจากการเก็บกวาดจัดเป็นขยะอันตรายให้จัดเก็บในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป แต่ถ้าในกรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการจัดการต่อไป

3. สถานการณ์สารเคมีหกรั่วไหล

หลังจากเกิดเหตุให้พนักงานขับรถจัดการพื้นที่บริเวณที่เกิดเหตุให้คืนสู่สภาพปกติ โดยมีวิธีปฏิบัติ ดังนี้

● หากประเภทของสารหรือของแข็ง

- เก็บกวาดกากอุตสาหกรรมที่หกหล่นใส่ในภาชนะใบใหม่ หรือภาชนะเดิมที่สภาพยังใช้ได้อยู่
- พื้นที่ที่เปื้อนยากให้ใช้ผ้าไม่กวาด กวาดมารวมกัน และแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้เอง ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

● หากประเภทของเหลว

- ตรวจสอบและค้นหาว่าหกไว้ไหลจากจุดใด (ถ้าสามารถดูดรั่วได้ให้ดำเนินการดูด)
- นำ Absorbent มาโรยรอบบริเวณที่มีการหกไว้ไหล เพื่อป้องกันการกระจายออกเป็นบริเวณกว้าง

- Absorbent ที่เหลือจากการดูดซับกากของเสีย ให้กวดมรรวมกัน และแยกเก็บไว้ในภาชนะที่มีฉลากเพื่อรอส่งไปทำลายยังสถานที่กำจัดที่ถูกต้องตามกฎหมายต่อไป
- กรณีที่ไม่สามารถฟื้นฟูสถานการณ์ได้ ให้แจ้ง Operation Manager เพื่อดำเนินการต่อไป

รายการหมายเหตุโทรศัพท์สำหรับกรณีฉุกเฉิน

1. รถพยาบาล

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สอบถามหมายเลขฉุกเฉิน		1188	
ศูนย์ปลอดภัยคมนาคม		1197	
ตำรวจทางหลวง		1193	-

2. รถดับเพลิง

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
ตำรวจดับเพลิง		199	-

3. อุบัติภัย

ตำแหน่ง	ชื่อ-สกุล	หมายเลขโทรศัพท์	หมายเหตุ
สายด่วนอุบัติเหตุ		1669,1356,1784	-

ภาคผนวก ข.25

รายงานการติดตามรถขนส่งของเสียอันตราย



PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 10047/2565

12 ตุลาคม 2565

เรื่อง ส่งรายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS และรายงานสรุปปริมาณสิ่ง
ปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมผาแดง

- อ้างถึง 1. หนังสือที่ อก 5107.2/0239 ลงวันที่ 25 เมษายน 2559 เรื่อง การกำกับ ติดตาม ตรวจสอบการจัดการ
กากอุตสาหกรรมของโรงงานในเขตนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
2. ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 79/2554 เรื่อง วิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจัดการกาก
อุตสาหกรรม มูลฝอยและสิ่งปนื้อที่เกิดขึ้นในนิคมอุตสาหกรรม

- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานการติดตามการขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS ประจำเดือน กันยายน
พ.ศ.2565
2. รายงานสรุปปริมาณสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11 ขอส่งรายงานการติดตามการขนส่งกาก
ของเสียอุตสาหกรรมด้วยระบบ GPS และรายงานสรุปปริมาณสิ่งปนื้อหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วประจำเดือน
กันยายน พ.ศ. 2565 ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย



PTT Global Chemical Public Company Limited

Head Office : 555/1 Energy Complex, Building A, 14th-18th Floor, Vibhavadi Rangsit Road, Chatuchak, Chatuchak, Bangkok 10900 Thailand. Tel : +66(0)2265-8400 Fax : +66(0)2265-8500
Rayong Office : 59 Ratniyom Road, Noenphra, Mueang Rayong, Rayong 21150 Thailand. Tel : +66(0)3899-4000 Fax : +66(0)3899-4111
Registration No. 0107554000267

ที่ 10049/2565

12 ตุลาคม 2565

เรื่อง ขอจัดส่งรายงานสรุปใบกำกับการขนส่งประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานสรุปใบกำกับการขนส่ง

ตามพรบ.สาธารณสุข พ.ศ. 2535 มาตรา 18 เรื่องการเก็บ ขน กำจัดสิ่งปนื้อ ต้องแจ้งการดำเนินการ
ต่อเจ้าพนักงานท้องถิ่น

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา โรงโเลฟินส์ 3 เลขที่ 8 ถนนผาแดง
นิคมอุตสาหกรรมผาแดง ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง น.42(1)-2/2549-ญผด. ขอส่งรายงาน
สรุปใบกำกับการขนส่ง ประจำเดือน กันยายน พ.ศ. 2565 ตามเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ภาคผนวก ข.26

ข้อกำหนดการบำรุงรักษา





กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


หน่วยงาน Olefins Maintenance


W-(O-MN-O3)-M-007


วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจสอบสภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator
--	---


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


6. WORKFLOW KPI


-


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--


 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--

 <p>กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)</p>	<p>W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6 ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High Pressure Jet Pump, Mobile Generator</p>
--	--



กลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล
จำกัด (มหาชน)

W-(O-MN-O3)-M-007 : วิธีปฏิบัติงานการตรวจ
สภาพทั่วไปของรถ Crane, รถ Hiab,รถบรรทุก 6
ล้อ, รถ Forklift, Mobile Air Compressor, High
Pressure Jet Pump, Mobile Generator

ภาคผนวก ข.27

ระบบสืบค้นข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี



คู่มือการใช้งานระบบ SDS Multilanguage

Manual for SDS Multilanguage System

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

เนื้อหา

1. วัตถุประสงค์ (Objective)	3
2. เนื้อหารายละเอียดเอกสาร (Contents)	3
2.1. Overview	3
2.2. การใช้งานสำหรับผู้ใช้งานทั่วไป	4
2.2.1. การค้นหาเอกสาร	4
2.3. การใช้งานสำหรับ Editor และ Approver	6
2.3.3. การสร้างเอกสารใหม่	7
2.3.4. Function การกรอกข้อมูลเอกสารแบบพิเศษ	8
2.3.5. การ บันทึก (Save) และการลบเอกสาร	13
2.3.6. การอนุมัติเอกสาร (Approve) เอกสาร	13
2.3.7. การสร้างเอกสาร PDF และ MS Word	14
2.3.8. การสร้างเอกสาร ส.อ.1	14
2.3.9. การสร้างเอกสาร SDS ใหม่แบบแนบไฟล์	14
2.3.10. การ Convert เอกสารเป็น ภาษาที่ 2	15
2.3.11. การ Import เอกสารจาก SDS Version เดิม	16
2.3.12. การคัดลอกเอกสาร SDS ที่มีอยู่จาก Site หรือบริษัทอื่นๆ	17
2.3.13. การแก้ไขเอกสาร	18
2.3.14. การยกเลิกเอกสาร	18
2.3.15. การนำเอกสารฉบับยกเลิกมาใช้งาน	19
2.3.16. การลบเอกสารฉบับร่าง	20

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

D. ค้นหาเอกสาร SDS ทั้งหมด

- การค้นหาเอกสารทั้งหมดทุกรายการ ให้เลือกการค้นหาจากดัชนีตัวอักษร จากนั้นกดเลือกเครื่องหมาย * จะแสดงผลเอกสารทุกรายการและทุกบริษัท
- ค้นหาเอกสาร sds โดยการระบุแยกบริษัท ให้กด เลือกบริษัทที่ต้องการค้นหา


☐ จากทั้งหมด
 ☐ โดยบริษัทเฉพาะ
 ☒ ดัชนีตัวอักษร

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010001	Acetic acid	2789	64-19-7
2	GC1		10010003	2-Propanol	1219	67-63-0
3	GC1		10010004	Sulfuric acid	1830	7664-93-9

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	


2.3. การใช้งานสำหรับ Editor และ Approver

2.3.1. เลือกบริษัทที่ต้องการจัดการ



ฐานข้อมูลข้อมูลสารเคมี เป็นฐานข้อมูลสารเคมีตาม GHS (Globally Harmonized System of Classification and Labelling of Chemicals)

หมายเหตุ สารเคมีในฐานข้อมูลสารเคมีได้มาจากระบบข้อมูลสารเคมีของบริษัท



GC 1 : สารเคมีของ
 ☒

 GC 2 GC 3 : โซลีนอลีน ไอ โพลีเอทิลีน
 ☒

 GC 4 : โซลีนอลีน 1
 ☒

 GC 5 : โซลีนอลีน 2
 ☒

 GC 6 : โซลีนอลีน
 ☒

 GC 7 : สารเคมีของ
 ☒

 GC 8 : สารเคมีของ
 ☒


 GC 9 : สารเคมีของ
 ☒

 GC 10 : สารเคมีของ
 ☒

 GC 11 : สารเคมีของ
 ☒

 GC 12 : สารเคมีของ
 ☒

 GC 2 : สารเคมีของ
 ☒



TOC Glycol Co., Ltd.
 ☒

 Global Green Chemicals Plc.
 ☒

 Thai Styrenics Co., Ltd.
 ☒

 Thai Fatty Alcohols Co., Ltd.
 ☒

2.3.2. ปรากฏเมนูการจัดการสำหรับ Editor

GC1

☒ สร้างใหม่

☒ หน้าหลัก

☒ ค้นหา

☒ ฉบับร่าง

☒ รายการนำเข้า

☒ รายการรับรอง

☒ รายการยกเลิก

☒ ติดต่อ

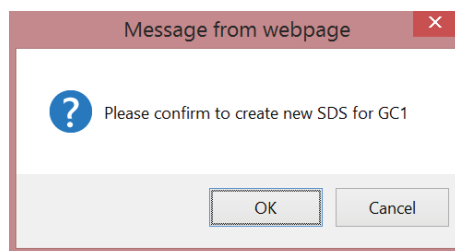
Prepared by:	Ananya Wiriyaikit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.3. การสร้างเอกสารใหม่

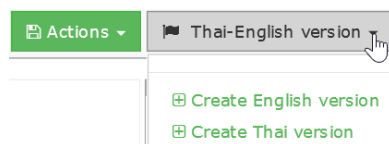
การสร้างเอกสารใหม่มีขั้นตอนดังนี้

A. เลือกที่เมนูสร้างใหม่ * สร้างใหม่

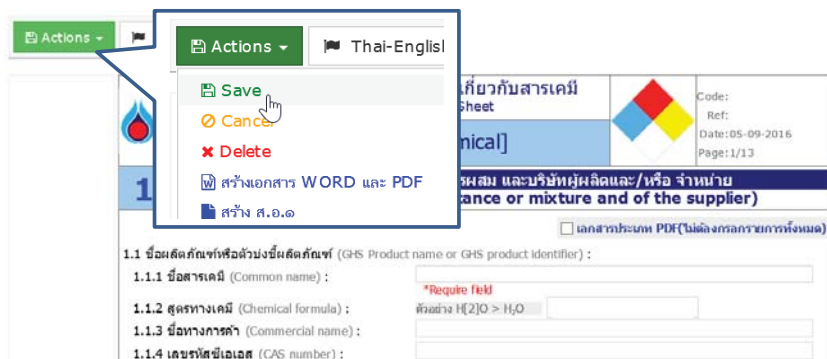
B. หน้าจอแสดงขึ้นขึ้นการสร้างเอกสารใหม่ กด OK



C. เลือกภาษาของเอกสารที่ต้องการสร้าง ซึ่งปกติค่าพื้นฐานจะอยู่ที่แบบฟอร์มไทยอังกฤษ



D. ใส่รายละเอียดต่างๆ ของเอกสาร จากนั้นกดที่ปุ่ม Actions เลือก Save



Prepared by:	Ananya Wiriyaikit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

E. ร้องระบบ Refresh หน้าใหม่ขึ้นมาตามภาพ



2.3.4. Function การกรอกข้อมูลเอกสารแบบพิเศษ

2.3.4.1. การกรอกข้อมูลสูตรทางเคมี ตัวอย่าง Ex. $H[2]O > H_2O$

2.3.4.2. การกรอกข้อมูลในส่วน Element 2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย

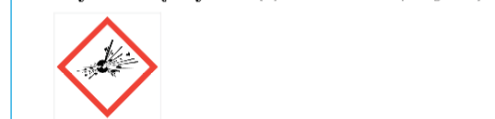
A. การจำแนกทางกายภาพ (Physical Identification)

การจำแนกทางกายภาพ (Physical Identification) :



- เมื่อเลือกการจำแนกทางกายภาพเรียบร้อยแล้วจะปรากฏรูปสัญลักษณ์ Pictogram ตามด้านล่าง

2.2.3 สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms) :



Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

B. การจำแนกทางสุขภาพ (Health Identification)

การจำแนกทางสุขภาพ (Health Identification) :

ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางผิวหนัง (หากมีสัมผัส) ☒ 1/11

ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1: อันตราย: เสียชีวิตถ้าสัมผัสผิวหนัง ☒ 2

✖ (Pictogram : ☐ 5) ความเป็นพิษเฉียบพลัน ทางปาก (หากมีการกลืนกินเข้าไป)-ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1 ☒ 4

คำอธิบาย

- เลือกประเภทความเป็นอันตรายหลัก
 - เลือกประเภทความเป็นอันตรายย่อย
 - กด + เพื่อเพิ่ม (สามารถเพิ่มได้มากกว่า 1 รายการ)
 - ทำเครื่องหมาย ☒ เพื่อให้แสดงภาพ Pictogram
 - กดปุ่ม ✖ เพื่อลบ Pictogram ที่เลือกออก
- เมื่อเลือกการจำแนกทางสุขภาพเรียบร้อยแล้วจะปรากฏรูปสัญลักษณ์ Pictogram ตามด้านล่าง

2.2.3 สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms) :



C. การจำแนกทางสิ่งแวดล้อม (Environmental Identification) ใช้วิธีการเดียวกันกับข้อ B

การจำแนกทางสิ่งแวดล้อม (Environmental Identification) :

ความเป็นอันตรายระยะยาว ต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ ☒ 1/2

ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1: ระวาง: เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และผลกระทบต่อระบบนิเวศวิทยา ☒ +

✖ (Pictogram : ☒ ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อมในน้ำ-ประเภทย่อยความเป็นอันตราย 1

D. ข้อมูลคำสัญญาณ และข้อความแสดงความเป็นอันตราย จะขึ้นอัตโนมัติ

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.2.4 คำสัญญาณ (Signal words) :

อันตราย

2.2.5 ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard statement) :

วัตถุระเบิด ไม่เสถียร ระเบิดง่าย
เสียชีวิตถ้าสัมผัสผิวหนัง
เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ

E. การเพิ่มข้อสนเทศที่เป็นข้อควรระวัง (Precautionary information)

ทำการเลือกการตามต้องการจากนั้นกด +

สำหรับของเหลว ของแข็งและก๊าซ ไฟฟ้า ☐ การหลีกเลี่ยงแหล่งกำเนิดประกายไฟ ☐

เก็บให้ห่างจากไฟ [- ห้ามสูบบุหรี่] ☐ +

- เก็บให้ห่างจากไฟ [- ห้ามสูบบุหรี่]

F. การกรอกข้อมูลในส่วนข้อมูลสำหรับการขนส่ง (UN Number)

เมื่อใส่หมายเลข UN Number จะมีข้อมูลในส่วนต่างๆ ขึ้นมาให้เลือกโดยอัตโนมัติ

14 ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport information)

14.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number) 2243

14.2 ชื่อที่ถูกต้องในการขนส่งตาม UN (UN Proper Shipping Name) CYCLOHEXYL ACETATE

14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง 3 (Transport Class/Division)

14.4 กลุ่มการบรรจุ (ถ้ามี) III

14.5 การเกิดมลภาวะทางทะเล ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ☒ ไม่ระบุ

14.6 ข้อควรระวังพิเศษสำหรับผู้ใช้นี้ (Special precautionary for user)

14.7 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่ (DGP(Transport in bulk))

14.8 บรรจุภัณฑ์เพื่อการขนส่ง (Classification code)

14.9 ข้อมูลอื่น (Other)

Pictogram

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

G. การกรอกข้อมูลในส่วนของ Label สีน้ำเงิน

Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

Ethylene dichloride(ForTest)

NFPA Rating and GHS Pictogram



อันตรายร้ายแรง
5455,5755

UN Number : 1184 CAS Number : 107-06-2
จุดวาบไฟ: 413 °C
TWA-TLV: 10 ppm Classification :

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย

อันตรายต่อสุขภาพ

มาตรการป้องกันส่วนบุคคล

ต้องสวมชุดป้องกันสารเคมี ต้องสวมใส่ถุงมือที่ทนต่อสารเคมี
พื้นที่นี้ ต้องสวมใส่หน้ากาก ต้องสวมใส่รองเท้าป้องกันสารเคมี



การปฐมพยาบาล

สารที่ใช้ในการดับเพลิง




การขจัดของเสียและการจัดเก็บ

การจัดการกรณีฉุกเฉิน

กรณีต้องการข้อมูลเพิ่มเติมติดต่อ (For more information please contact) : แผนกอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม Tel.2214
รหัส / Code No. : N10020167 แก้ไขครั้งที่ / Number of Revision : 0
ระวัง / Warning : EDC เป็นสารที่ก่อให้เกิดแรงในมนุษย์ ปริมาณที่ผู้ปฏิบัติงานได้รับต่อการทำงาน 8 ชั่วโมง ควรน้อยที่สุดเท่าที่สา

คำอธิบาย

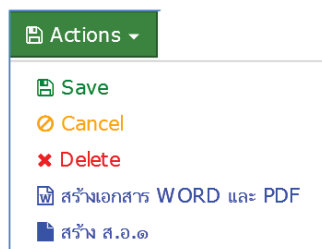
Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

1. Icon  ใช้เพื่อตั้งข้อความที่มีอยู่จากเอกสาร SDS มาแก้ไข
2. Icon  ใช้เพื่อลบข้อความ
3. Icon  ใช้เพื่อกลับไปยังข้อมูลเดิมก่อนมีการแก้ไข

2.3.5. การ บันทึก (Save) และการลบเอกสาร



2.3.5.1. ที่เมนู Actions ด้านบน ให้กด Save เพื่อบันทึกเอกสาร

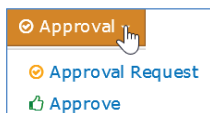


2.3.6. การอนุมัติเอกสาร (Approve) เอกสาร



2.3.6.1. ที่เมนู Approval

- เลือก Approval Request ในกรณีที่ เป็น Editor ในระบบ
- เลือก Approve ในกรณีที่ เป็น Approver ในระบบ



Prepared by:	Ananya Wiriyakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.7. การสร้างเอกสาร PDF และ MS Word

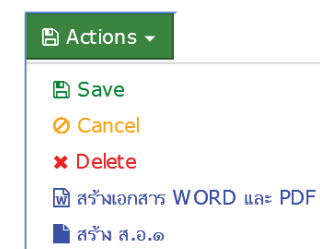


2.3.7.1. ที่เมนู Actions ด้านบน ให้กด สร้างเอกสาร Word และ Pdf




2.3.8. การสร้างเอกสาร ส.อ.๑

2.3.8.1. ที่เมนู Actions ด้านบน ให้กด สร้าง ส.อ.๑



2.3.9. การสร้างเอกสาร SDS ใหม่แบบแนบไฟล์

กรณีมีเอกสาร SDS มาจาก Supplier ต้องการที่จะนำเอกสารขึ้นระบบในรูปแบบ pdf สามารถทำได้โดย

1. เมื่อกดสร้างเอกสารใหม่ ให้ทำเครื่องหมาย ☒ หน้าข้อความ เอกสารประเภท PDF(ไม่ต้องกรอกรายการทั้งหมด)
2. กดเพิ่มไฟล์ข้อมูลที่ปุ่ม 

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

1

ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือสารผสม และบริษัทผู้ผลิตและ/หรือ จำหน่าย
(Identification of the substance or mixture and of the supplier)

1

เอกสารประเภท PDF (ไม่ต้องกรอกรายการทั้งหมด)

1.1 ชื่อผลิตภัณฑ์หรือตัวบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ (GHS Product name or GHS product identifier) :

1.1.1 ชื่อสารเคมี (Common name) :

*Require field

ตัวอย่าง H₂O > H₂O

1.1.2 สูตรทางเคมี (Chemical formula) :

1.1.3 ชื่อทางการค้า (Commercial name) :

1.1.4 เลขรหัสซีเอส (CAS number) :

1.1.5 น้ำหนักโมเลกุล (Molecular weight) :

กรัม/โมล

1.2 การบ่งชี้ด้วยวิธีอื่น ๆ (Other product identifier) :

1.2.1 เลขรหัสสหประชาชาติ (UN Number) :

1.2.2 เลขดัชนีตามภาคผนวกที่ 1 ของสหภาพยุโรป (Annex I, EU directive 67/948/EC) :

1.2.3 เลขดัชนีอีซี (EC number) :

1.3 ข้อเสนอแนะในการใช้สารเคมีและข้อห้ามต่าง ๆ ในการใช้ (Recommendation for use and other prohibitions for use) :

1.4 รายละเอียดผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย
Manufacturer or Supplier Detail

1.4.1 ผู้ผลิตหรือผู้จำหน่าย:
Supplier

1.4.2 ที่อยู่:
Address

1.4.3 เบอร์โทรศัพท์:
Telephone number

ข้อมูลไฟล์เอกสารความปลอดภัย (Informa safety Data Sheet files) : จำกัดเฉพาะไฟล์ PDF ขนาดไม่เกิน 5MB

ไฟล์ข้อมูลหลัก (Master file) :

2

2.3.10. การ Convert เอกสารเป็น ภาษาที่ 2

2.3.10.1. เลือกเอกสารที่ต้องการ Convert เลือก Icon แก้ไขเอกสารด้านล่าง

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name
1	GC1		10010001	Acetic acid

Manual for SDS Multilanguage System

Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.10.2. ที่แถบเมนูด้านบนเลือก Create English Version หรือ Create Thai Version

ตามต้องการ

Actions

View

Thai-English version

Create English version

Create Thai version

2.3.11. การ Import เอกสารจาก SDS Version เดิม

2.3.11.1. เลือกเมนู รายการนำเข้าเอกสาร

GC1

สร้างใหม่

หน้าหลัก

ค้นหา

ฉบับร่าง

รายการนำเข้า

2.3.11.2. เลือกสารเคมีที่ต้องการนำเข้าโดยการกดที่ หน้าสารเคมีที่ต้องการนำเข้า

Item	SDS No.	Common Name	Chem. Formula	CAS No.
1	100114	1,2 - Tthanediol	C ₂ H ₆ O ₂	

2.3.11.3. เมื่อนำเข้าแล้ว ให้รอจนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่

15

16

Prepared by:	Ananya Wiriya	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.12. การคัดลอกเอกสาร SDS ที่มีอยู่จาก Site หรือบริษัทอื่นๆ

2.3.12.1. เลือกสารเคมีที่ต้องการคัดลอก สามารถค้นหาได้จากทุกบริษัท

2.3.12.2. กดที่ Icon คัดลอกเอกสาร

2.3.12.3. เลือกบริษัทปลายทาง (กรณีเป็น Editor มากกว่า 1 บริษัท)

2.3.12.4. เมื่อนำเข้าแล้ว ให้จอนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่

Prepared by:	Ananya Wiriya	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.13. การแก้ไขเอกสาร

2.3.13.1. เลือกเอกสารที่ต้องการแก้ไข

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010001	Acetic acid	2789	64-19-7

2.3.13.2. กดปุ่ม แก้ไขเอกสาร

2.3.13.3. ให้จอนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่

2.3.14. การยกเลิกเอกสาร

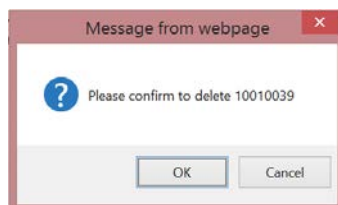
2.3.14.1. เลือกเอกสารที่ต้องการยกเลิก

Prepared by:	Ananya Wiriya	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010001	Acetic acid	2789	64-19-7

2.3.14.2. กดปุ่ม หน้าเอกสารที่ต้องการยกเลิก

2.3.14.3. กดขึ้นชั้นการยกเลิกเอกสาร



2.3.14.4. รายการเอกสารจะถูกส่งไปยังเมนู รายการเอกสารยกเลิก

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010002	1,1,2-Trichloroethylene	1710	79-01-6
2	GC1		10010039	Gas oil	1202	64741-44-2
3	GC1		10010071	Arsenic	1558	7440-38-2
4	GC1		10010205	Urea		57-13-6
5	GC10		10100001	Nickel(II) chloride hexahydrate	3288	7791-20-0
6	GC11		10110002	Gasoline	1114	71-43-2

2.3.15. การนำเอกสารฉบับยกเลิกมาใช้งาน

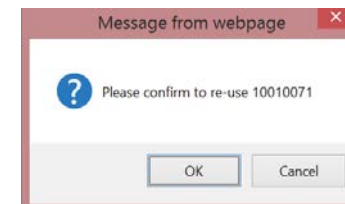
2.3.15.1. ที่เมนู รายการเอกสารที่ยกเลิก

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name	UN No.	CAS No.
1	GC1		10010002	1,1,2-Trichloroethylene	1710	79-01-6
2	GC1		10010039	Gas oil	1202	64741-44-2
3	GC1		10010071	Arsenic	1558	7440-38-2
4	GC1		10010205	Urea		57-13-6
5	GC10		10100001	Nickel(II) chloride hexahydrate	3288	7791-20-0
6	GC11		10110002	Gasoline	1114	71-43-2

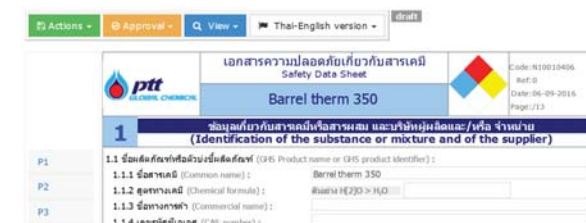
Prepared by:	Ananya Wiriya	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	

2.3.15.2. เลือก เพื่อนำเอกสารกลับมาใช้งานใหม่

2.3.15.3. กดขึ้นชั้นการยกเลิกเอกสาร



2.3.15.4. ให้รอจนระบบ Refresh เข้าสู่หน้าจอ Edit เอกสาร หลังจากนั้นทำตามขั้นตอนต่างๆ เหมือนกับสร้างเอกสารใหม่ และกดส่งเอกสารเพื่ออนุมัติ



2.3.16. การลบเอกสารฉบับร่าง

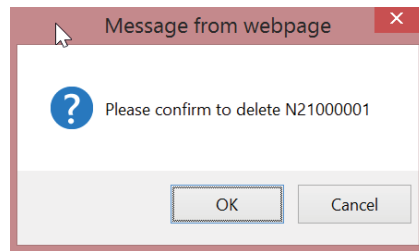
2.3.16.1. ที่เมนูเอกสารฉบับร่าง เลือกเอกสารฉบับร่างที่ต้องการลบ

Item	Company	Language	SDS No.	Common Name
1	GC1		N21000001	Ammonium Chloride(copied 9/6/2016 12:23 PM)

2.3.16.2. กดที่ Icon เพื่อลบเอกสาร

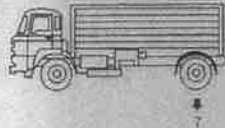

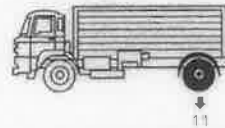

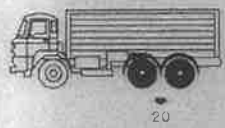

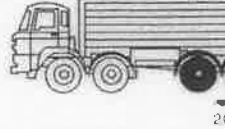

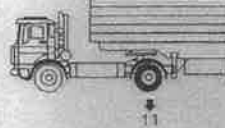

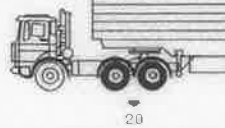

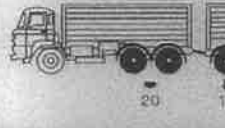

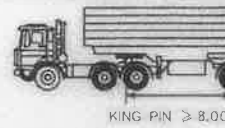

2.3.16.3. ขึ้นชั้นการลบ










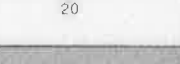

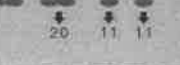


Prepared by:	Ananya Wiriyaakit	Approved by:	Nuttinun Meesang
Date:	5-Sep-2016	Date:	



ภาคผนวก ข.28

เอกสารควบคุมน้ำหนักรถบรรทุก

ลำดับ ในประเภท		ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรวม (ตัน) Gross Weight (ton)
1	11			2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 4 เส้น (2 เพลา 4 เส้น) 9.50 ตัน
2	12(2)			2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 6 เส้น (2 เพลา 6 เส้น) 15 ตัน
3	15			3 เพลา 6 ล้อ ใช้ยาง 10 เส้น (3 เพลา 10 เส้น) 25 ตัน
4	18			4 เพลา 8 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 12 เส้น) 30 ตัน
5	12(2) + 19(4)			รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (4 เพลา 14 เส้น) 35 ตัน
6	15 + 19(4)			รถกึ่งพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 45 ตัน
7	15 + 20(2)			รถพ่วง 2 เพลา 4 ล้อ ใช้ยาง 8 เส้น (5 เพลา 18 เส้น) 47 ตัน
ลำดับ ในประเภท		ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรวม (ตัน) Gross Weight (ton)
8	19/2			รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ

ลำดับ ในประเภท		ลักษณะยานพาหนะ Vehicle type		น้ำหนักรวม (ตัน) Gross Weight (ton)
9	19/3(1)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
10	19/3(2)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
11	19/3(3)	จัดทะเบียนก่อน 1 มกราคม 2553 		รถกึ่งพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
12	19/4			รถกึ่งพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ
13	จากประกาศ (ฉบับที่ 1) 18+20(2)			รถพ่วง 6 เพลา 20 ล้อ
14	20/1			รถพ่วง 6 เพลา 22 ล้อ
15	20/2			รถพ่วง 7 เพลา 24 ล้อ
16	20/3	ยานพาหนะชนิดรถลากจูงและรถพ่วง (FULL TRAILER) ยกเว้นรถประเภทที่ต้องขออนุญาตจากผู้อำนวยการทางหลวงฯ - ยานพาหนะที่ขนส่งสิ่งของจำนวนหนึ่งหน่วยต่อเที่ยว ซึ่งโดยสภาพของสิ่งนั้นไม่อาจแยกจากกันได้โดยเป็นการขนส่งเฉพาะกาล - ยานพาหนะที่ติดตั้ง เครื่องจักร เครื่องกล - ยานพาหนะที่มีลักษณะพิเศษเฉพาะเป็น เครื่องจักร เครื่องกล		53 (1 ก.ค. 52)
หมายเหตุ		- ยานพาหนะชนิดตัวลากจูงและตัวพ่วงหรือตัวกึ่งพ่วง ต้องมีน้ำหนักลงเพลา กลุ่มเพลา หรือน้ำหนักรวมไม่เกินประกาศผู้อำนวยการทางหลวงฯ		

ภาคผนวก ข.29

ระบบ Global Positioning System (GPS)



FORESEE CORPORATION CO., LTD.

FORESEE CORPORATION CO., LTD.

199/229 Moo.4, Rangsit, Thanyaburi, Pathumthani 12110

Tel. 02-9044366-7 Fax. 02-9044368

Email info@foresee-corp.com

www.facebook.com/foreseee

หนังสือรับรองการบำบัด / กำจัด กากของเสียอุตสาหกรรม

เรียน : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

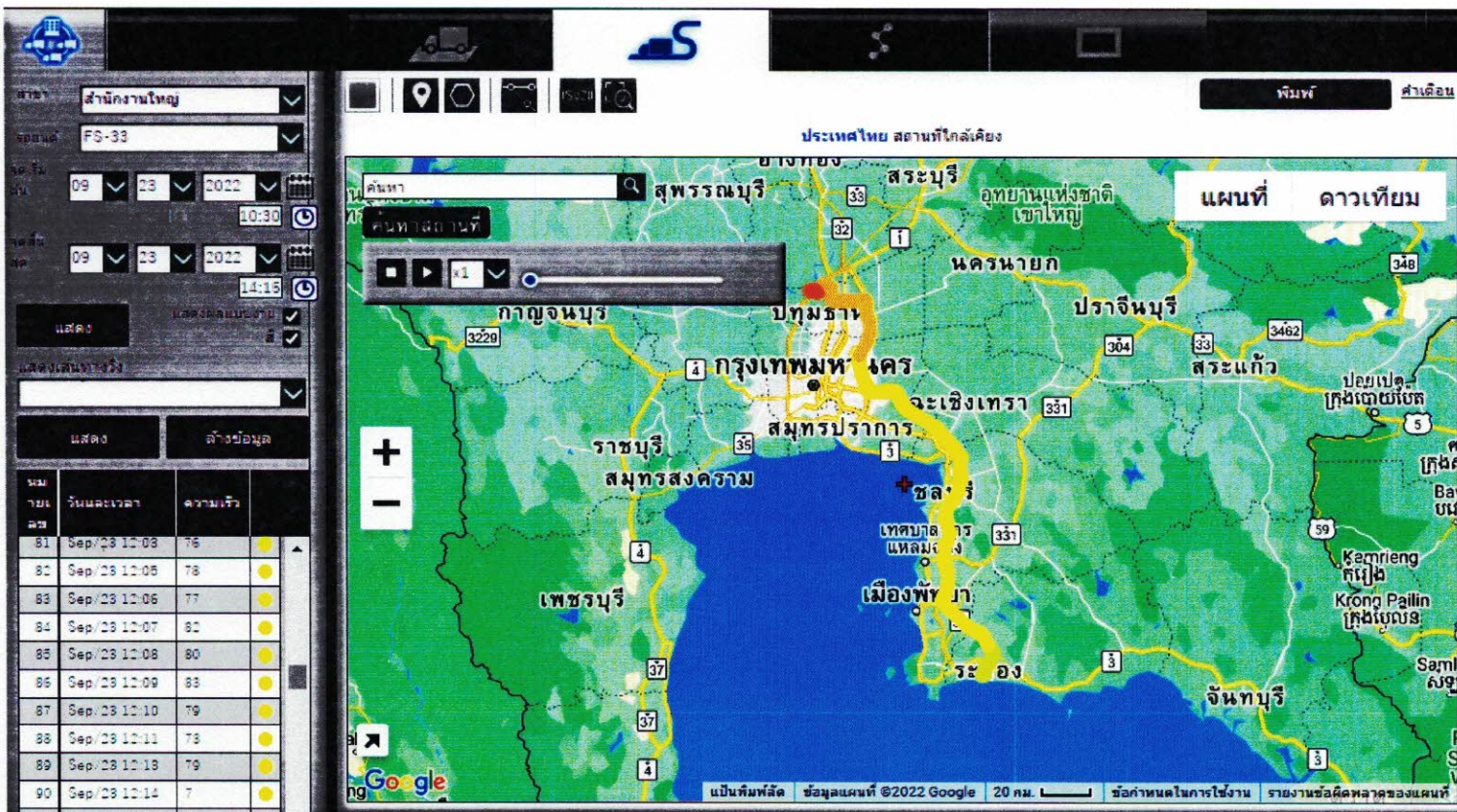
ที่อยู่ : 8 ถ.ผาแดง ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง จ.ระยอง

ข้อมูล GPS วันที่ขนส่ง : 23 กันยายน 2565

ทะเบียน : 71-1741 ปท

ปลายทาง : บริษัท ฟอรัซ คอร์ปอเรชั่น จำกัด

เส้นทางการเดินรถ



ภาคผนวก ข.30

หนังสือขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงาน



**หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม**

เลขที่ อก.6501-956
หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญผด.
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณา ดังนี้

ลำดับ ที่	รหัสวัสดุ ที่ไม่ใช่ แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการ กำจัด	ทะเบียนโรงงาน ผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	07 02 13	Lump polymer	200	049	จ3- 53(5)-17/47รย	อนุญาต	
2	07 02 13	พลาสติคชนิดผง Powder แห้ง	120	049	จ3- 53(5)-17/47รย	อนุญาต	
3	07 02 13	Powder ชนิดขึ้น	80	049	จ3- 53(5)-17/47รย	อนุญาต	
4	15 01 02	ถุงพลาสติค Big Bag	40	011	จ3- 53(5)-17/47รย	อนุญาต	
5	15 01 01	เศษกระดาษ	15	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
6	17 04 05	เศษเหล็ก	215	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
7	15 01 03	ไมพลาเท (สภาพดี)	100	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
8	15 01 03	ไมพลาเท (สภาพชำรุด)	100	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
9	15 01 03	เศษไม้ (ผุพัง)	50	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	
10	15 01 01	เศษกระดาษ (รองบรรจุภัณฑ์, กล่อง กระดาษ)	70	011	3-105-42/56รย	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 25 กุมภาพันธ์ 2565 ถึงวันที่ 24 กุมภาพันธ์ 2566

ออกให้ ณ วันที่ 21 มกราคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



**บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน**

เลขที่ อก.6501-956
ของ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.42(1)-2/2549-ญผด.

เลขรับที่	วัน/ เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการ พิจารณา	เหตุผล
3833/2565	21/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Sand + Rock Contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
3833/2565	21/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter กรองน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4478/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Waste oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4478/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 45 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4478/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated carbon contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
4521/2565	26/1/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 05 01 08 TAR โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 สิ่งของเป่าขยายขนาด 200 สัตว์ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 01 10 บรรจุภัณฑ์ป้อนเบื้อน IBGs โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 400 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 08 07 Catalyst in mineral oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นพ. ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 80 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-2/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	99 (2)
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 06 02 05 Spent Caustic โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 300 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	99 (2)
5031/2565	1/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 06 03 Insulation โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6020/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Activated carbon contaminated with oil and chemical โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-41/53สน ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6020/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Waste oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
6020/2565	2/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 15 02 02 Filter กรองน้ำมัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นพ. ปริมาณ 20 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 11 Sludge โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-19/57ปท ปริมาณ 900 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่ เพียงพอ	99(1)
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 11 05 อิฐทนไฟเสื่อมสภาพ (Refractory Brick) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-3/44สน ปริมาณ 150 ตัน วิธีการกำจัด 044	อนุญาต	
6701/2565	24/2/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 02 08 Polymer waste โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2540-ญผพ. ปริมาณ 30 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	

		ปะปนกัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-12/61รย ปริมาณ 2000 ตัน วิธีการกำจัด 011		
24525/2565	14/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	เอกสารไม่เพียงพอ	99
25120/2565	18/5/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil contaminated wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญพข. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
28038/2565	24/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 800 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
28039/2565	24/5/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 12 01 07 Waste oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-16/56สน ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
28597/2565	1/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 17 04 07 โลหะหลายชนิดปะปนกัน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-92/63รย ปริมาณ 120 ตัน วิธีการกำจัด 011	อนุญาต	
28167/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99
28167/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ ข3-106-74/62รย ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99
28167/2565	2/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 16 10 01 Oil Contaminated Wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.106-96/2562-นสร. ปริมาณ 500 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	02,99
31021/2565	6/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning water โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.101-1/2544-นบป. ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 075	อนุญาต	
30890/2565	11/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	
31580/2565	13/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 14 06 03 Used Methanol โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-24/51ขบ ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 051	อนุญาต	
34606/2565	29/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 13 02 06 Lube oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-71/53สน ปริมาณ 100 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
34606/2565	29/6/65	ขอเพิ่มปริมาณวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว 07 01 01 Chemical cleaning wastewater โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-101-1/44สน ปริมาณ 1000 ตัน วิธีการกำจัด 076	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ
- 031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
- 033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
- 041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม
- 043 แยกเพื่อเอาพลังงาน
- 044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในหลากหลายขั้นตอน
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
- 059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่นๆกลับเข้ามาใหม่
- 061 นำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
- 062 นำบัดด้วยวิธีทางเคมี
- 063 นำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
- 064 นำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
- 065 นำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
- 066 เซลล์ระบบบำบัดน้ำเสียรวม
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
- 068 ปรับเสถียร/ตรึงทางเคมีโดยใช้เซมิคอนกรีตหรือวัสดุ pozzolanic
- 069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
- 071 ผึ่งลมบนลานแห้งสุญญากาศ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 072 ผึ่งลมอย่างปลอดภัย
- 073 ผึ่งลมอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นของแข็งแล้ว
- 074 เหมำทำลายในเตาเผาขยะทั่วไป
- 075 เหมำทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
- 076 เหมำทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
- 077 อัดฉีดลงบ่อ ใต้ดิน หรือขุดดินใต้ทะเล แนวเอกสารอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
- 082 อนุมัติเฉพาะที่กลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 083 อนุมัติพิเศษหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
- 084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลที่ไม่อนุญาต

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ นำบด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการนำบด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับระงับตามมาตรา 37 หรือเหตุประกอบกิจการ ตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับนำบด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการ โรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่จำเป็นต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เนื่องจากการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 99 อื่นๆ ระบุ วิธีการกำจัดไม่เหมาะสม เนื่องจากของเสียมีค่าความร้อนต่ำมาก..

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำนานาอนุญาตประกอบกิจการ โรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำนานาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริกรรมระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกาศความรับผิดชอบ (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้อื่นเป็นผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้รับดำเนินการหรือกรรมการแทนที่ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ถือกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/g)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตหรือแผนผังจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำนานาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (ขอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตร ในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้รับดำเนินการในคำขอ/สัญญาขอ. ไม่ครบถ้วนลงนามลงชื่อในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

หมายเหตุ

1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมหลักฐานไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
2. หากท่านแจ้งดำเนินคำสั่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณ โรงงาน โดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นการผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

ภาคผนวก ข.31

ตัวอย่างใบกำกับการขนส่งกากของเสีย

SCCC

ใบกำกับการขนส่งของเสีย
(Uniform Waste Manifest)

หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตราย : Manifest No.

อันตราย (Hazardous)

ไม่อันตราย (Non Hazardous)

แบบที่ 1 ฉบับการขนส่ง 02
PE-H65/635

1. ส่วนของผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : This section must be completed by the Generator

1) ชื่อ : Name บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 11	2) เลขประจำตัวผู้ก่อการเกิดของเสียอันตราย : Generator's ID DIW-G-094800117
สถานที่เกิด : Generator's address 213 หมู่ 9 ตำบลบึงสามพัน อำเภอสามโก้ จังหวัดอ่างทอง อ.เมืองระยอง จ.ระยอง	โทรศัพท์ : Phone 038-994000 โทรสาร : Fax 038-976511 กรณีฉุกเฉิน : Emergency
3) ผู้ขนส่งของเสียอันตราย : Transporter	
รายชื่อ 1 ชื่อบริษัท : Company name ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทรานสปอร์ต	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 1 : Transporter's ID DIW-T 126200047
รายชื่อ 2 ชื่อบริษัท : Company name	เลขประจำตัวผู้ขนส่งของเสียอันตราย รายที่ 2 : Transporter's ID
4) ผู้เก็บรวบรวมบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Treatment Storage Disposal Facilities (TSDFs) เลขประจำตัวผู้เก็บรวบรวมบำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : Disposer's ID <input type="checkbox"/> Other.....	
ชื่อบริษัท : TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน) <input type="checkbox"/> โรงงาน 1 : DIW-D-146200019 <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 : DIW-D-056200090 <input type="checkbox"/> โรงงาน 3 : DIW-D-056200108	

ลำดับ No.	รายละเอียด (Description)	รหัสของเสียอันตราย : Waste ID	ภาชนะที่ใช้บรรจุ : Containers		ปริมาณสุทธิ Quantity	หน่วยน้ำหนัก Unit Wt/ Vol	รายละเอียดเพิ่มเติม Additional Information
			จำนวน : No.	ชนิด : Type			
1	Oil Contaminated Wastewater 3240017507	16 10 01 HM			11,600	kg	X-5613

รวมปริมาณของเสียอันตรายทั้งหมด : Total Quantity ของเหลว : Liquid.....ลิตร/ลูกบาศก์เมตร : Liters/cu.m ของแข็ง : Solid.....กิโลกรัม/ตัน Kgs/tons

6) การปฏิบัติที่มีลักษณะพิเศษและข้อมูลเพิ่มเติม

Special handling instructions and additional information

7) ข้อ : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้ส่งมอบของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และมีการบรรจุติดป้ายหรือฉลากอย่างเหมาะสมตรงตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Generator Certificate : I hereby declare that the contents of this consignment are accurately described above and have been packed and labeled and are in proper condition for transport according to regulation

ลงชื่อ : Generator's name วัฒนโชค ประสงค์ ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month ๓.๓ พ.ศ. : Year 65 เวลา : Time

2. ส่วนของผู้ขนส่งของเสียอันตราย : This section must be completed by the Transporter

1) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.พี.พี.ทรานสปอร์ต	2) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input checked="" type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Luggage <input type="checkbox"/> แท้งค์ <input type="checkbox"/> ท่อไป
เลขประจำตัวผู้ขนส่ง : Transporter's ID DIW-T-126200047	<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other
โทรศัพท์ : Phone 036-3450261 โทรสาร : Fax	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
3) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID 72-1424-52	

4) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ระยอง ไปยังจังหวัด : To สระบุรี ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 1 : Transporter's name วัฒนโชค ประสงค์ ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date 11 เดือน : Month 10 พ.ศ. : Year 65

5) ชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name	6) พาหนะที่ใช้ Vehicle <input type="checkbox"/> รถบรรทุก Truck <input type="checkbox"/> Roll off <input type="checkbox"/> Luggage <input type="checkbox"/> แท้งค์ <input type="checkbox"/> ท่อไป
เลขทะเบียนผู้ขนส่ง : Transporter's ID	<input type="checkbox"/> 6 ล้อ 6-wheel <input type="checkbox"/> 10 ล้อ 10-wheel <input type="checkbox"/> 18 ล้อ Full or Semi trailer <input type="checkbox"/> อื่นๆ Other
โทรศัพท์ : Phone โทรสาร : Fax	
กรณีฉุกเฉิน : Emergency	
7) เลขทะเบียนพาหนะ Vehicle ID	

8) ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น และการขนส่งเป็นไปตามข้อกำหนดของกฎหมายทุกประการ

Transporter Certifications : I hereby declare that I have received the type and quantity of waste as described above by the generator and that waste has been transported according to regulations.

โดยขนส่งจากจังหวัด : From ไปยังจังหวัด : To ใช้ระยะเวลาประมาณ : Time spending ชม./วัน : hours/day

ลงชื่อผู้ขนส่งรายที่ 2 : Transporter's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year

3. ส่วนของผู้ประกอบการสถานเก็บกัก บำบัด และกำจัดของเสียอันตราย : This section must be completed by TSDF's

1) ชื่อผู้รับกำจัด TSDF's name บริษัท ปูนซิเมนต์นครหลวง จำกัด (มหาชน)	2) เลขประจำตัวผู้รับกำจัด : TSDF's ID <input type="checkbox"/> โรงงาน 1 : DIW-D-146200019 <input type="checkbox"/> โรงงาน 2 : DIW-D-056200090 <input checked="" type="checkbox"/> โรงงาน 3 : DIW-D-056200108 <input type="checkbox"/> Other.....
สถานที่กำจัด : TSDF's address 99,219 หมู่ 9,5 อ.มิตรภาพ ต.ทับกวาง อ.แก่งคอย จ.สระบุรี 18260	โทรศัพท์ : Phone 036-240930 โทรสาร : Fax 036-240930 ต่อ 5919 กรณีฉุกเฉิน : Emergency : 036-240930 ต่อ 4888

3) คำรับรอง : ข้าพเจ้าขอรับรองว่าได้รับของเสียอันตรายแล้วตามที่ระบุข้างต้น

TSDF Certificate of arrival : I hereby declare that I received the reference load.

และสามารถกำจัดของเสียที่รับมานี้ได้ภายในระยะเวลา : Treatment period..... ☐ วัน : Day ☐ เดือน : Month ☐ ปี : Year นับจากวันที่ได้รับของเสีย : since the day that received waste

ลงชื่อผู้รับกำจัด : TSDF's name ลายเซ็น : Signature วันที่ : Date เดือน : Month พ.ศ. : Year เวลา : Time

4) กรณีของเสียอันตรายไม่ตรงตามที่แจ้ง : Discrepancy Notification

ประเภทของเสียอันตราย : Type of waste ปริมาณ : Quantity

การดำเนินการ : Action taken ☐ ส่งคืน : Returned ☐ จัดประเภทใหม่ : Reclassified / รหัส : Waste ID ☐ รับกำจัด : Accepted เหตุผล : Reason of action

วันที่ส่งคืน : Date returned..... (วัน/เดือน/ปี : dd/mm/yy) หมายเลขใบกำกับการขนส่งของเสียอันตรายที่ส่งกลับ : Returned manifest no.....

ชื่อผู้ส่งคืน : TSDF's name ลายเซ็น : TSDF's Signature

แผ่นที่ 2 : ผู้ก่อการเกิดของเสียอันตรายเก็บรวบรวมไว้อย่างน้อย 3 ปี

Running No. C13253

ภาคผนวก ข.32

การจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน




บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)


SHE - Olefins III


P-(Q-SH-O3)-008


การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน


รายการแก้ไข


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--


	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-O3)-008: การจัดการสิ่งปนเปื้อนหรือวัสดุ ที่ไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน
---	---	--

ภาคผนวก ข.33

การปฏิบัติของโครงการในรายการของเสียที่ขออนุญาต
แต่ไม่ได้รับอนุญาตในกรณีที่มีการแจ้งเอกสารไม่เพียงพอ
หรือไม่อนุญาต ตามที่ระบุในหนังสือขออนุญาต

ประเภทสำหรับรายการที่ไม่ผ่านการพิจารณาอนุญาต ประจำปี 2565

กลุ่มที่	ประเภท	รายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว		เหตุผล	วันที่ได้รับอนุญาต
1	เอกสารไม่เพียงพอและโรงงานไม่ได้ดำเนินการขออนุญาตต่อ เนื่องจากมีผู้รับกำจัดรายอื่นที่ได้รับการพิจารณาอนุญาตจากกรมโรงงานฯ แล้ว	16 07 09	ตะกอนจากการล้างอุปกรณ์	-ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อน -ให้แนบกระบวนการเกิดของเสีย	-
		16 05 99	Wash oil	-ขาดเอกสารข้อมูลความปลอดภัย -วิธีการกำจัดไม่เหมาะสม เนื่องจากของเสียมีค่าความร้อนต่ำมาก	-
		07 02 08	Polymer waste	-ให้แนบสัญญาระหว่างผู้รับดำเนินการกับเตาเผาที่ทางกรอ. เห็นชอบ เพื่อส่งกากของเสียอุตสาหกรรมที่ทำเชื้อเพลิงผสมแล้วไปเผาต่อ พร้อมแนบเอกสาร สก.8 และแนบเอกสารรับรองการขึ้นทะเบียนสำหรับการวิเคราะห์ค่าความร้อนกับทางห้องแลปของกรอ.	-
		16 10 01	Oil contaminated wastewater	-วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	-
		12 01 16	Copper slag	-วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม	อยู่ระหว่างดำเนินการ
2	เอกสารไม่เพียงพอและโรงงานดำเนินการขออนุญาตใหม่ จนได้รับการพิจารณาอนุญาต	07 01 11	Sludge	-ให้แนบผลวิเคราะห์ค่าความร้อน	6/3/2565
		06 02 05	Spent caustic		8/4/2565
		16 06 01	Battery เสื่อมสภาพ	-ให้แนบสัญญาระหว่างผู้รับดำเนินการกำจัดกับผู้ขนส่ง	29/10/2565

ภาคผนวก ข.34

เอกสาร Checklist ที่ใช้ในการตรวจติดตาม หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย

ส่วนที่ 1: เอกสารที่เกี่ยวข้อง โปรดส่งโดยทำการ ZIP file พร้อมส่ง checklist ว่าเอกสารครบหรือไม่ ขาดส่วนใดหรือไม่

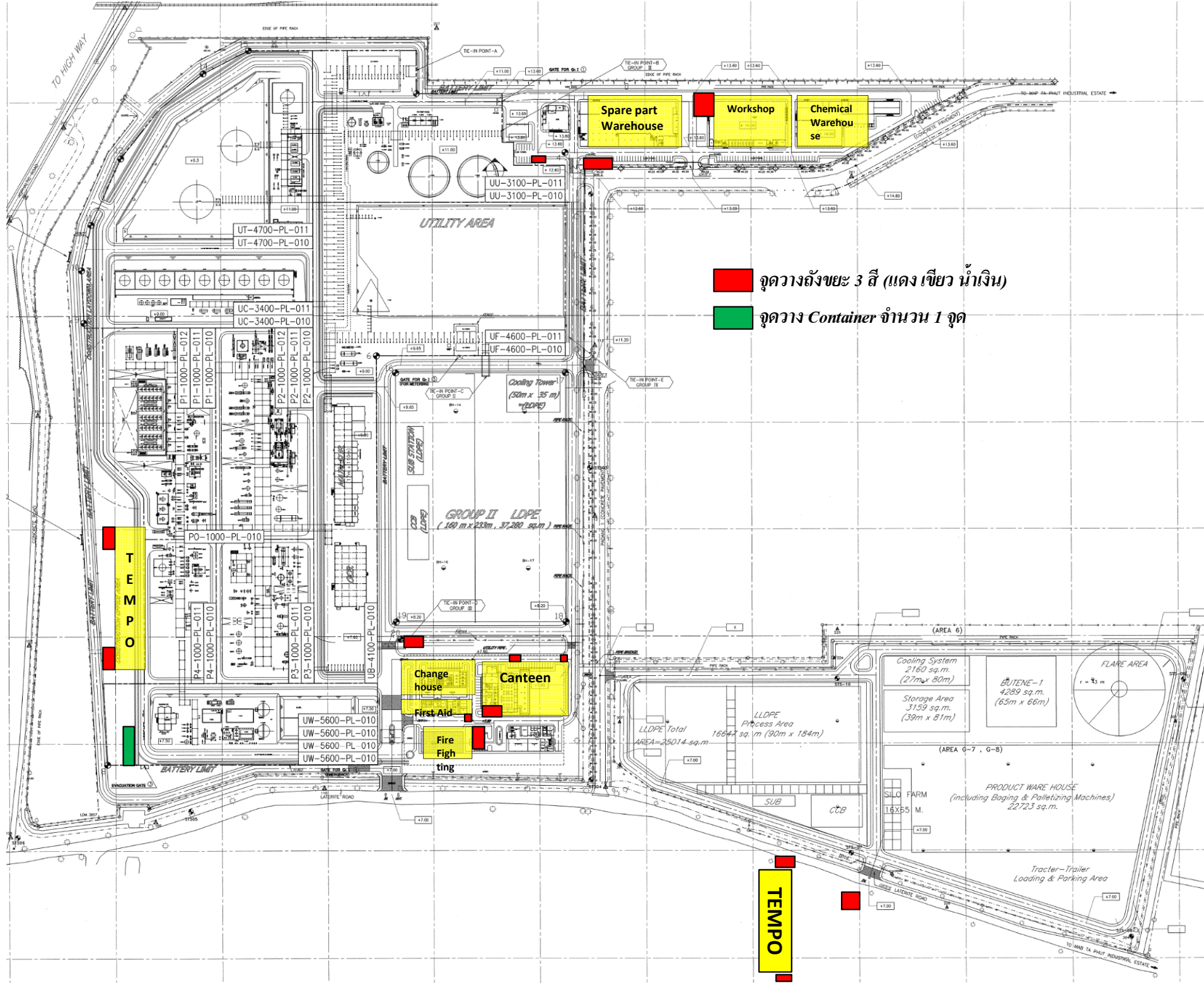
ลำดับ	รายการประเมิน	Comment
1	ใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (ร.ง.4) ฉบับเต็ม หรือ หนังสืออนุญาตให้ใช้ที่ดินหรือประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 01/2) หรือ หนังสืออนุญาตให้ประกอบกิจการในนิคมอุตสาหกรรม (แบบ กนอ. 03/6)	มีใบอนุญาต 101, 105, 106 ครบถ้วน (กำจัดด้วยวิธี 042, 049)
2	หนังสือมอบอำนาจในการแต่งตั้งตัวแทนเพื่อเป็นผู้รวบรวม และขนส่งของเสียอันตราย โดยความเห็นชอบจากกรมโรงงาน ตามแบบฟอร์ม สข.6.3 (กรณีเป็นตัวแทนเพื่อการจัดหา รวบรวมและขนส่งกากของเสียอุตสาหกรรม)	มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนรวบรวมขนส่งให้กับ, Better World Transport โดยตรง และแต่งตั้งรถ Tank car ให้กับ. อัคคีปราการ (หากไปใช้เจ้าอื่นก็จะไม่มีหนังสือแต่งตั้ง)
3	สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการรวบรวมและขนส่งของเสียอันตราย	Accepted
4	สำเนาใบขอรับหมายเลขประจำตัวผู้รับดำเนินการเกี่ยวกับการกำจัดของเสียอันตราย	Accepted
5	สำเนาใบอนุญาตสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้ว ที่เหลือจากการกำจัดหรือบำบัด ไปกำจัดหน่วยงานภายนอก (สภ 2)	Accepted
6	สำเนาใบอนุญาตครอบครองวัตถุอันตราย (วอ.8) (กรณีเป็นผู้ครอบครองวัตถุอันตราย ตาม พ.ร.บ. วัตถุอันตราย พ.ศ. 2535)	ทาง BWG แจ้งว่าไม่เข้าข่ายของข้อนี้ จึงไม่มีเอกสารครอบครอง
7	สำเนาใบอนุญาตมีไว้ในครอบครองซึ่งวัตถุอันตราย (วอ.8) ของรถขนส่งที่จะนำมาใช้งาน	Accepted
8	ใบอนุญาตประกอบกิจการที่เป็นอันตรายต่อสุขภาพ	Accepted (Certificated due to 25/6/65)
9	สำเนากรมธรรม์ประกันภัย ของผู้รวบรวมและขนส่งวัตถุอันตรายทางบก หรือผู้ให้บริการโดยจะต้องมีวงเงินประกันสาธารณะภัย (Public Insurance) จากการขนส่งวัตถุอันตรายตามที่กฎหมายกำหนด โดยหนังสือรับรองกรมธรรม์จะต้องคุ้มครองด้านต่างๆ ดังนี้ 9.1) ความเสียหายต่อชีวิต ร่างกายหรืออนามัยของบุคคลภายนอก 9.2) ความเสียหายต่อทรัพย์สินของบุคคลภายนอก 9.3) ค่าใช้จ่ายในการขจัด เคลื่อนย้าย บำบัด บรรเทาความเสียหายรวมทั้งฟื้นฟูให้กลับสู่สภาพเดิม หรือสภาพใกล้เคียงกับสภาพเดิมซึ่งรวมถึงความเสียหายแก่สัตว์ พืช สิ่งแวดล้อม ทรัพยากรธรรมชาติ ทรัพย์สินของแผ่นดิน หรือทรัพย์สินไม่มีเจ้าของ สำหรับข้อตกลงคุ้มครองข้อ 9.1), 9.2) และ 9.3) รวมกันไม่น้อยกว่า 5,000,000 บาท (ห้าล้านบาท) ต่อเหตุการณ์แต่ละครั้งและตลอดระยะเวลาเอาประกันภัย	Accepted
10	เอกสารการติดตั้ง GPS ซึ่งได้รับการรับรองจากกรมขนส่งทางบก	Accepted
11	ใบขึ้นทะเบียนบุคลากรสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน	Accepted
12	ตัวอย่างลายมือชื่อผู้มีอำนาจลงนามในใบกำกับการขนส่งโดยได้รับมอบหมายจากผู้ให้บริการตามกฎหมาย พร้อมแสดงผังโครงสร้างองค์กรแสดงหน่วยงานและจำนวนพนักงาน	Accepted
13	ใบ Certificate การทดสอบรอยรั่วภาชนะบรรจุ โดยเป็นไปตามประกาศคณะกรรมการวัตถุอันตราย เรื่องการขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2545	Accepted
14	ใบ Certificate Calibration เครื่องชั่งน้ำหนัก	Accepted (Certificated due to 17/6/63)
15	แผนฉุกเฉินระหว่างการผลิตสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วออกนอกโรงงานผู้ก่อกำเนิดของเสียจนกระทั่งถึงผู้รับกำจัด และรายงานผลการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี	Accepted
16	แผนฉุกเฉินในกรณีที่ไม่สามารถขนส่งได้ เช่น น้ำท่วม อุบัติเหตุ เหตุการณ์ไม่ปกติทางการเมือง และแผนป้องกัน การขนส่งผิดพลาด (ถ้ามี)	ไม่มีแผน
17	เอกสารแนะนำบริษัท (Company Profile) ของบริษัทผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุเหลือใช้ และตัวแทน โดยจะต้องระบุกระบวนการในการกำจัดกากอุตสาหกรรมพร้อมรายละเอียดรถขนส่งด้วย	Accepted
18	รายชื่อผู้ประสานงานและเบอร์โทรศัพท์ติดต่อเมื่อได้รับการจ้างงาน	Accepted
19	ขั้นตอนการดำเนินงานตั้งแต่การเก็บตัวอย่าง การเก็บรวบรวม ขนส่ง คัดแยก และกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วทุกประเภทของบริษัทผู้ให้บริการ โดยแนบแผนภาพขั้นตอนการทำงาน (Flow Process) ของ GC และบริษัทในเครือ	Accepted
20	ขั้นตอนการดำเนินการควบคุมและตรวจสอบผู้ขนส่งด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม	Accepted
21	แผนที่ตั้งโรงงานผู้ให้บริการ และแสดงเส้นทางการขนส่งจากผู้ให้บริการถึงผู้ให้บริการ โดยสังเขป	Accepted
22	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตำแหน่งผู้ประสานงานของผู้เสนอราคา พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการดำเนินการตามสัญญาให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ	Accepted
23	คู่มือคุณภาพที่อยู่ในระบบ ISO 9001 หรือใบรับรองมาตรฐานคุณภาพ ISO 9001 ในหัวข้อ การคัดเลือกผู้ค้า การตรวจสอบคุณภาพวัตถุดิบ วิธีการผลิต การขนส่ง (ถ้ามี)	Accepted
24	คู่มือการจัดการด้านความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม เช่น คู่มือการปฏิบัติงานหรือใบรับรองมาตรฐาน ISO 14001, มอก.1800 หรือ Green Industry หรือเอกสารการรับรองมาตรฐานโรงงานด้านการจัดการกากอุตสาหกรรมระดับเหรียญทอง เป็นต้น ของบริษัทผู้รับดำเนินการ (ถ้ามี)	Accepted (GI L.3)
25	แผนสำรอง ในกรณีที่มีความต้องการใช้บริการเร่งด่วน	Accepted
26	เอกสารชี้แจงของผู้ให้บริการกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วที่มีการนำไปผสมรวม โดยสำแดงปริมาณก่อนการนำไปผสมรวมและหลังการผสมรวม ที่แสดงว่ามีกระบวนการส่งกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือเศษวัสดุไม่ใช้แล้วขั้นสุดท้ายตามวิธีการที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอย่างครบถ้วน 100 เปอร์เซ็นต์	ขาดเอกสารเพิ่มเติม แจกแจงกรณี Waste ที่ได้รับจาก GC มีการนำไป Blending อย่างไร (เพื่อให้มั่นใจได้ว่า Solid waste ไม่มีส่วนใดไปลงหลุมฝังกลบ)
27	ข้อมูลชื่อ-นามสกุล ตัวอย่างลายมือชื่อของพนักงานขับรถขนส่งของเสียอันตราย สำเนาใบขับขี่ประเภทที่ 4 พร้อมเบอร์โทรศัพท์ เพื่อติดต่อประสานงานในการการเดินทาง และประสานงานกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	Accepted


ส่วนที่ 2 : ประเมินศักยภาพในการปฏิบัติงาน และสภาพหน่วยงาน

ลำดับ	รายการประเมิน	NA	1	2	3	Score	Comment
1	การประเมินสภาพความสามารถในการรองรับการบำบัด/กำจัดของเสีย (ความสามารถในการรับกากของเสียเพิ่มเติมได้/Available capacity)		รับได้ 1-10 วันต่อวัน	รับได้ 10-50 วันต่อวัน	รับได้ 50 วันต่อวันขึ้นไป	3	
2	มีความยืดหยุ่นในการให้บริการ (สามารถจัดอยู่ในเงื่อนไขอย่างน้อย _____ วัน)		แจ้งล่วงหน้ามากกว่า 5 วัน	แจ้งล่วงหน้า 3- 5 วัน	แจ้งล่วงหน้าน้อยกว่า 3 วัน	3	
3	จำนวนและประเภทของรถถังความเพียงพอ		มีรถพร้อมใช้งานตามกฎหมายน้อยกว่า 30 คัน	มีรถพร้อมใช้งานตามกฎหมาย 30-80 คัน	มีรถพร้อมใช้งานตามกฎหมายมากกว่า 80 คัน	3	
4	มีกลยุทธ์ แผนการ และระเบียบวิธีที่ดีครอบคลุมถึงด้านยานยนต์ ผู้ขับขี่ และการจัดการด้านเงินงาน		มีระเบียบวิธีที่ดีครอบคลุมถึงด้านยานยนต์ ผู้ขับขี่ และการจัดการด้านเงินงาน	มีระเบียบวิธีที่ดีครอบคลุมถึงด้านการจัดการฯ	มีระเบียบฯ และสามารถแสดงแผนการจัดการฯ และมาตรการป้องกันปัญหา	2	
5	สามารถระดมการมีกิจกรรมจัดเพื่อมีที่การรับขยะ เข้า – ออก		ไม่มี	มีแต่ไม่ได้ใช้งานตลอดเวลา	มีและใช้งานตลอดเวลา	3	
6	มีการตรวจรถขนส่งทั้งเข้าและออก และรั่วรอบ		ไม่พบการตรวจรถขนส่ง	มีการตรวจสม่ำเสมอและมีรั่วรอบ	มีการตรวจสม่ำเสมอ มีการบันทึก/แสดงหลักฐานการตรวจและรั่วรอบ	3	
7	มีด้านซึ่งน้ำหนัก และ มีการ Calibrate		มีหลักฐานการ Calibrate	มีหลักฐานการ Calibrate มากกว่าหก 6 เดือน	มีหลักฐานการ Calibrate มากกว่าหกไตรมาส	1	
8	มีจุดล้างล้อรถก่อนออกนอกบริเวณโรงงาน		ไม่มี	มี	มีการดูแล / มีจุดตรวจความพร้อม	3	
9	มีจุดพักการกระหว่ารงผลการตรวจสอบ (การจัดการสภาพสถานพักตาก เพื่อป้องกันอาการหนัก)		ไม่มี	มี	มีการดูแลและมีบันทึก	3	
10	มีการตรวจสอบกากก่อนรับกากแต่ละครั้ง		ไม่มี	มี	มีการตรวจสอบการเก็บ	3	
11	มีการเก็บกากที่เป็นของแข็งหรืออยู่ในภาชนะบรรจุ		สถานะมีความเสี่ยงก่อให้เกิดการฟุ้งกระจาย	สภาพการเก็บพร้อม	มีการตรวจสอบการเก็บฯ	3	
12	มีการปิดคลุมภาชนะบรรจุกากอุตสาหกรรม		ไม่มี	มี	มี และมีการตรวจสอบ	3	
13	อยู่ห่างจากสถานที่ทำงาน หรือเครื่องจักรกล		มีความเสี่ยง	ห่างไม่มากแต่มีการกั้นบริเวณ	อยู่ในระยะปลอดภัย	3	
14	เป็นบริเวณแห้ง ระบายอากาศได้ดี มาตรการควบคุมกลิ่นและ VOCs		มีกลิ่นเหม็นรุนแรง	มีกลิ่นปานกลาง มีระบบป้องกันและบำบัดอากาศ	มีกลิ่นน้อยมาก ระบายอากาศได้ดี	2	มีการติดตั้งระบบ Activated carbon น้อยเกินไป
15	มีการป้องกันการหกรั่วไหลของของเสียออกนอกพื้นที่		ไม่มี	สภาพระบบ/อุปกรณ์ไม่สมบูรณ์	มีระบบ/อุปกรณ์การป้องกันอยู่ในพื้นที่ทำงาน	3	
16	มีข้อกั้น (เชือก) บริเวณเก็บกากที่ถูกชะล้างหรือรั่วไหลได้		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่พร้อม	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
17	มีระบบดักของเสีย/ไขมันก่อนออกภายนอก		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่พร้อม	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
18	มีการแยกเก็บกากที่ไม่เข้ากันได้ในภาชนะเพื่อกำจัด		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่พร้อม	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
19	มีรากรวบรวมน้ำทิ้งเข้าสู่บ่อพักเก็บ		ไม่มี	มี แต่สภาพไม่พร้อม	มี และอยู่ในสภาพดี	3	
20	พื้นที่เก็บขยะอาจเป็นระเบียบเรียบร้อย		สภาพไม่เหมาะสม	สภาพโดยรวมพร้อม	สภาพเป็นระเบียบเรียบร้อย	2	

ภาคผนวก ข.35

แผนผังถังขยะ



 จุดวางถังขยะ 3 ลิ (แดง เขียว น้ำเงิน)

 จุดวาง Container จำนวน 1 จุด

TEMPO