

**8๗**

**เอกสารการตรวจวิเคราะห์โลหะหนัก**





เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองคุณภาพขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
บริษัท ผู้ผลิต เพรต เทอร์ริส จำกัด  
เลขทะเบียน ๖-๒๖๓  
ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓  
ที่อก ๐๓๑๐(๓)/ ๘๘ ๕๕ ๕

ขอรับค่าธรรมเนียมการขึ้นทะเบียนเอกสารโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๒๓ รายการ

นับเสีย จำนวน 12 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Cadmium	Digestion, Direct-Air-Acetylene flame Method <sup>(2)</sup>
2	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Colorimetric Method <sup>(3)</sup>
3	Chromium	Digestion, Direct-Air-Acetylene flame Method <sup>(2)</sup>
4	Copper	Digestion, Direct-Air-Acetylene flame Method <sup>(2)</sup>
5	Lead	Digestion, Direct-Air-Acetylene flame Method <sup>(2)</sup>
6	Nickel	Digestion, Direct-Air-Acetylene flame Method <sup>(2)</sup>
7	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>(2)</sup>
8	pH	Electrometric Method <sup>(2)</sup>
9	Sulfide	ZnS Precipitation, Colorimetric Method <sup>(2)</sup>
10	Total Dissolve Solids	Dried at 180 °C <sup>(2)</sup>
11	Total Suspended Solids	Dried at 103-105 °C <sup>(2)</sup>
12	Zinc	Digestion, Direct-Air-Acetylene flame Method <sup>(2)</sup>

สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว จำนวน 11 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(2,4,5)</sup>
2	Chromium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(3,4,5)</sup>
3	Cobalt	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(3,4,5)</sup>
4	Copper	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(3,4,5)</sup>
5	Lead	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(3,4,5)</sup>

รายการประเภทวัสดุจากโรงงานพิเศษ ทางพื้นที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมพิษโรงงานภาคตะวันออก

6 Molybdenum

ลำดับที่	ชนิดสารเคมี	วิธีวิเคราะห์
6	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup>
7	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup>
8	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup>
9	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup>
10	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup>
11	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>(1,3,5)</sup>

เอกสารอ้างอิง

- กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ.ศ. 2548, เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว, ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 114.
- APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
- United States Environmental Protection Agency, Acid digestion of Aqueous Samples and Extracts for Total Metals for Analysis by FLAA or ICP Spectroscopy, SW-846 Method 3010A, 1992.
- United States Environmental Protection Agency, Acid digestion of sediments sludge and soils, SW-846 Method 3050B, 1996.
- United States Environmental Protection Agency, Flame Atomic Absorption Spectrophotometry, SW-846 Method 7000B, 2007.

รศ.ดร.กนกพร วัฒนศิริ ภาควิชาเคมี  
ผู้อำนวยการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมพิษโรงงานภาคตะวันออก



เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและระบบบริหารงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท ฟู๊ดส์ เทรสท์ เพอร์เฟกต์ จำกัด

คำขอพนันและเบี้ย/ต่ออายุ/เปลี่ยนแบบประกัน และขานัดสำรับเลขของประกัน ให้สำนักงานคุ้มครองผู้บริโภค

ಪ್ರಾಚೀನ ಗಣಿಗಾರಿಕೆ ಹಾಗೂ ಬ್ಯಾಂಕ್

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแม่แบบทำหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสัญญาแม่พิมพ์ชั่วคราว

บริษัท ฟูมเฝัส เทค จำกัด จำนวน ๑ แห่ง

ตามหนังสือข้อสั่งถึง บริษัท พูนภูมิ เทรด เซอร์วิส จำกัด เพื่อขออนุมัติปฏิบัติการวิเคราะห์ค่าเช่าเพน-  
เลตของปีฐาน ๑-๒๕๖๓ สำหรับติดตั้งเลขที่ ๒๐๗๔ ของอาคารพยอม ถนนสุขุมวิท ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง  
จังหวัดระยอง ขอเปลี่ยนแปลงจากเอกสารแผนที่ที่วิเคราะห์ ความละเอียดสูงถ้วน

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.นันทวัน นามะ

ก. ให้ยกเลิกข้อห้ามที่ประจักษ์แจ้งซึ่งบัญญัติมาในมาตรา ๑๑ ร.ย

นางสาววราภรณ์ สร้อยแสง  
นางเบญจมาภรณ์ งามเลิศ

๖. แผนพัฒนาฯ มาพิจารณาที่ประชุมของมูลนิธิเพื่อการพัฒนาเด็ก จำนวน ๒ ราย

அ) புவனாந்தரபரிபாக நடுவ

[illegible][illegible]

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้จะหมดอายุพร้อมกันเสียด้วยซ้ำกับระเบียบข้อบังคับว่าด้วยการตั้ง  
เอกชน ปี ค.ศ. one thousand four hundred and thirty two คือในปีที่ ๒ กรกฎาคม ๑๖๓๒

ซึ่งเริ่มลงมือในเดือนธันวาคม

๑. วัตถุประสงค์ของการประชุม

การวิจัยและเพื่อเป็นประโยชน์ต่อสังคม  
ดูปัจจัยและได้งานที่มีผลเพียงไรจึงนำมาทบทวนข้อ  
ให้. ๐ ๖๕๕๐๕ ๙๒๖๑๓  
ประโยชน์ได้แก่พจนานุกรม [ditangchaya@gmail.com](mailto:ditangchaya@gmail.com)

๓) การวัดผลสัมฤทธิ์ของงาน

ខ្មែរកម្ពុជា

เอกสารแห่งท้ายหนังสือรัฐซึ่งพระเบญหม้าต้องปฏิบัติตามพระราชโองการ

ಪ್ರತ್ಯೇಕ-೬ ಗಣಿಗ್ರಾಹ್ಯವಾಹನ

ឆ្នាំទី១៣ ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច ៥១៦ ក្រសួងសេដ្ឋកិច្ច

๓๐. ค่าเช่ายาสารมลพิษ<sup>๓๐</sup>ที่ได้รับปีงบประมาณ ๒๕๕๖ จากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๘ รายการ

អំណាចតុលាការ

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2]</sup>
2	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[2]</sup>
3	Mercury	Digestion, Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2]</sup>
4	Total Kjeldahl Nitrogen	Digestion, Distillation, Titrimetric Method <sup>[2]</sup>

สิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่อยู่ในระยะ 2 เมตร

ลำดับที่	สารเคมี	วิธีการทาง
1	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,4]</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,4]</sup>
2	Mercury	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,4]</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[2,4]</sup>

วันที่ ๒๕ กรกฎาคม ๒๕๖๓

ลำดับที่	ตามบัญชี	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>13,61</sup>
2	Mercury	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>13,62</sup>

### เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม, ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว,ราชกิจจานุเบกษา, 25 มกราคม 2549, เล่มที่ 123 ตอนที่ 111.
2. APHA, AWWA, WEF, Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2017
3. United States Environmental Protection Agency, Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996
4. United States Environmental Protection Agency, Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A, 1992.
5. United States Environmental Protection Agency, Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1998.

ผู้จัดทำ

(นางสาววิชุดา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและพัฒนาย้อมสีสิ่งทอโรงงานภาคตะวันออก



ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/ ๓๐ ๒ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๘ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสถานที่วิเคราะห์

เขียน กรมการจัดการ บริษัท สุราษฎร์ เพชร เพอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และสถานที่ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่เอกชน  
ลงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสถานที่วิเคราะห์  
บริษัท สุราษฎร์ เพชร เพอร์วิส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท สุราษฎร์ เพชร เพอร์วิส จำกัด ขอปฏิบัติการวิเคราะห์ในห้องแล็บ เลขทะเบียน ๖-๑๕๓๗ สถานที่ตั้งเลขที่ ๒๐/๒ ซอยแหลมหย่อม ถนนสุขุมวิท ตำบลบึงพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสถานที่วิเคราะห์ที่วิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย  
นายเฉลิมชัย บุญบุบ

๒. ให้เพิ่มขอบข่ายการวิเคราะห์เป็นเชิงปริมาณที่วัดได้ทันที จำนวน ๑ รายการ  
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือแจ้งเรื่องขอย้ายห้องแล็บสิ่งทดสอบรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่เลขที่  
ที่ อก ๐๓๑๐(๗)/๘๘๘๘ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓ คือฉบับที่ ๒ กรมอุตสาหกรรม ๒๕๖๓ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ  
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีนำไปใช้กับโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Codeท้ายหนังสือนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้ให้คำปรึกษาและสนับสนุน

เป็นคำขอแบบร่างอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและพัฒนาย้อมสีสิ่งทอโรงงาน  
ศูนย์วิจัยและพัฒนาย้อมสีสิ่งทอโรงงานภาคตะวันออก  
โทร. ๐ ๓๕๐๕ ๓๒๖๓๓  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์: eplw@fwa.mpi.go.th



ศูนย์วิจัยและพัฒนาย้อมสีสิ่งทอโรงงานภาคตะวันออก กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์







เอกสารแนบท้ายหนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
 บริษัท ศูนย์เทคโนโลยีสารสนเทศและการสื่อสาร  
 เลขทะเบียน ๖-๑๖๗  
 ลงวันที่ ๓๐ กันยายน ๒๕๖๓  
 ที่อก ๐๓๑๐(๓)/ ๘๘ ๘ ๕ ๔

ขอรับข้อมูลรายชื่อห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนจากกรมการปกครอง จำนวน ๒๓ รายการ

นับเสีย จำนวน 12 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Cadmium	Digestion, Direct-Air-Acetylene Flame Method <sup>[2]</sup>
2	Chemical Oxygen Demand	Closed Reflux, Colorimetric Method <sup>[2]</sup>
3	Chromium	Digestion, Direct-Air-Acetylene Flame Method <sup>[2]</sup>
4	Copper	Digestion, Direct-Air-Acetylene Flame Method <sup>[2]</sup>
5	Lead	Digestion, Direct-Air-Acetylene Flame Method <sup>[2]</sup>
6	Nickel	Digestion, Direct-Air-Acetylene Flame Method <sup>[2]</sup>
7	Oil and Grease	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method <sup>[2]</sup>
8	pH	Electrometric Method <sup>[2]</sup>
9	Sulfide	ZnS Precipitation, Colorimetric Method <sup>[2]</sup>
10	Total Dissolve Solids	Dried at 180 °C <sup>[2]</sup>
11	Total Suspended Solids	Dried at 105-105 °C <sup>[2]</sup>
12	Zinc	Digestion, Direct-Air-Acetylene Flame Method <sup>[2]</sup>

สืบปฏิทินวิธีวิเคราะห์ที่ใช้แล้ว จำนวน 11 รายการ

ลำดับที่	ชนิดสารเคมี	วิธีวิเคราะห์
1	Cadmium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup>
2	Chromium	2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup>
3	Cobalt	2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup>
4	Copper	2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup>
5	Lead	2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup>

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
 ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมภาคระยอง

6 Molybdenum

ลำดับที่	ชนิดสารเคมี	วิธีวิเคราะห์
6	Molybdenum	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup>
7	Nickel	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup>
8	Silver	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup>
9	Thallium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup>
10	Vanadium	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup>
11	Zinc	1) Waste Extraction, Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,5]</sup> 2) Digestion, Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,4,5]</sup>

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม, พ. 2548. เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้ว. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนที่ 114.
2. APHA, AWWA, WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC : APHA, 2017
3. United States Environmental Protection Agency. Acid digestion of Aqueous Samples and Extracts for Total Metals for Analysis by FIA or ICP Spectroscopy. SW-846 Method 3010A, 1992.
4. United States Environmental Protection Agency. Acid digestion of sediments sludge and soils. SW-846 Method 3050B, 1996.
5. United States Environmental Protection Agency. Flame Atomic Absorption Spectrophotometry. SW-846 Method 7000B, 2007.

รักษาการนักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ ทำหน้าที่แทน  
 ผู้อำนวยการศูนย์วิจัยและพัฒนาสิ่งแวดล้อมภาคระยอง



ที่ สธ ๐๓๑๑๑(๓)/๑๑ ๕๔๕

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพหลโยธินที่ ๒ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๑๐๐

๐ ๖ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงเอกสารและสารมลพิษที่วิเคราะห์

เรียน กรมการผู้จัดการ บริษัท สุภาวิไล เทรด เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอเชื่อมโยง/ขออายุใบอนุญาตเปลี่ยนแปลงเอกสาร และสารมลพิษของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ลงวันที่ ๓๓ มิถุนายน ๒๕๖๔

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแบบฟอร์มที่เกี่ยวข้องเปลี่ยนแปลงเอกสารและสารมลพิษที่มีตราขอ  
บริษัท สุภาวิไล เทรด เซอร์วิส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่หนังสือที่อ้างถึง บริษัท สุภาวิไล เทรด เซอร์วิส จำกัด ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เลขทะเบียน ๖๑๕๗ ลงวันที่ ๒๖/๒ ของกรมโรงงานอุตสาหกรรมขอเปลี่ยนแปลงเอกสารและสารมลพิษ  
ของห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

- ก. ให้ยกเลิกจำนวนที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย  
นางสาววรรณิณี สร้อยระย  
ข. ให้เพิ่มจำนวนที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๒ ราย  
๑) นางสาววิมลลักษณ์ ขำตั้ง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๖๗-๖-๔๕๖๔  
๒) นางสาวสุพรรณษา เพ็งพวงง ทะเบียนเลขที่ ๖-๑๖๗-๖-๔๕๖๕  
๓) ให้เพิ่มเอกสารและสารมลพิษที่วิเคราะห์ใหม่ในแบบ จำนวน ๔ รายการ สำหรับการสืบปฏิบัติ  
ที่ไม่ได้แล้ว จำนวน ๒ รายการ และฉบับ จำนวน ๒ รายการ ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือฉบับนี้กรมโรงงานอุตสาหกรรมได้ส่งไปยังสำนักงานท้องถิ่นที่เกี่ยวข้องปฏิบัติวิเคราะห์  
เอกสาร ที่ สธ ๐๓๑๑๑(๓)/๔๕๕๕ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓ คือใบวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

นางสาววิมลลักษณ์ ขำตั้ง  
ผู้อำนวยการและหัวหน้าห้องปฏิบัติการวิเคราะห์

กองวิจัยและประเมินภัยพิบัติโรงงาน  
ศูนย์วิจัยและประเมินภัยพิบัติโรงงานมาตรฐานสากล  
โทร. ๐ ๓๔๐๕ ๗๒๖๑-๓  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ ๐๖๖๐๑๑๑๑@epa.go.th

เอกสารแนบท้ายหนังสือรับขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
เลขทะเบียน ๖-๑๖๗  
ลงวันที่ ๐ ๖ สิงหาคม ๒๕๖๕

ขอแจ้งสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๔ รายการ  
นี้ด้วย จำนวน ๔ รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1]</sup>
2	Biochemical Oxygen Demand	5-Day BOD Test, Azide Modification Method <sup>[2]</sup>
3	Mercury	Digestion, Cold-Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3]</sup>
4	Total Kjeldahl Nitrogen	Digestion, Distillation, Titrimetric Method <sup>[4]</sup>

สิ่งเปลี่ยนแปลงที่ยังคงใช้แล้ว จำนวน 2 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,4]</sup>
2	Mercury	2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3,4]</sup> 1) Waste Extraction, Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[1,3,3]</sup> 2) Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3,3]</sup>

สิ้นจำนวน 2 รายการ

ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Arsenic	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3,6]</sup>
2	Mercury	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method <sup>[3,5]</sup>

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและประเมินภัยพิบัติโรงงานมาตรฐานสากล

เอกสารอ้างอิง...

เอกสารอ้างอิง

1. กระทรวงอุตสาหกรรม. ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2548 เรื่อง การทำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่เส้น. ราชกิจจานุเบกษา. 25 มกราคม 2549. เล่มที่ 123 ตอนพิเศษ 111.
2. APHA, AWWA. WEF. Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater. 23<sup>rd</sup> ed. Washington, DC: APHA, 2017
3. United States Environmental Protection Agency. Acid Digestion of Sediments, Sludges, and Soils. SW-846 Method 3050B, 1996
4. United States Environmental Protection Agency. Arsenic (Atomic Absorption, Gaseous Hydride). SW-846 Method 7061A, 1992.
5. United States Environmental Protection Agency. Mercury in Solid or Semisolid Waste (Manual Cold-Vapor Technique). SW-846 Method 7471B, 1998.

ผู้จัดทำ

(นางสาววิภา สัมฤทธิ์ผล)

ผู้อำนวยการ

ศูนย์วิจัยและเตือนภัยเคมีอันตราย สถาบันวิจัยและพัฒนาภาคตะวันออก



ที่ อก ๐๓๓๐(๓)/ ๓ ๐ ๒ ๑

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๐ ๘ มีนาคม ๒๕๖๕

เรื่อง เปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีที่วิเคราะห์

เรียน กรมโรงงานอุตสาหกรรม บริษัท สุภณัฐ เทรด เซอร์วิส จำกัด

อ้างถึง คำขอเปลี่ยนแปลงบุคลากร และชนิดสารเคมีที่ต้องปฏิบัติตามกฎกระทรวงอย่าง  
ลงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๕

สิ่งที่ส่งมาด้วย เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีที่วิเคราะห์  
บริษัท สุภณัฐ เทรด เซอร์วิส จำกัด จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่อ้างถึง บริษัท สุภณัฐ เทรด เซอร์วิส จำกัด ขอปฏิบัติงานในราชอาณาจักร เลขทะเบียน  
๖-๑๖๐๗ เลขที่ ๒๔/๒ ขอขอเพิ่มพยาน กรมสุภูมิพิศ ตันคนันพะระ อำเภอมือพระของ จังหวัดระยอง  
ขอเปลี่ยนแปลงบุคลากรและสารเคมีที่วิเคราะห์ ความละเอียดแล้ว นับ

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว มีความเห็นดังนี้

๑. ให้เพิ่มเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ จำนวน ๑ ราย  
นายเฉลิมชัย บุญชู พะเอียดเลขที่ ๖-๑๖๐๗-๖-๐๐๐๑
๒. ให้เพิ่มรายชื่อสารเคมีที่วิเคราะห์ในสิ่งปฏิกูลหรือวัตถุที่ไม่ใช่เส้น จำนวน ๑ รายการ  
ตามสิ่งที่ส่งมาด้วย

อนึ่ง หนังสือขออนุญาตเพิ่มพยานผู้ร่วมห้องอยู่ระดับทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน  
ที่ อก ๐๓๓๐(๓)/๔๘๔๔ ลงวันที่ ๓๐ กรกฎาคม ๒๕๖๓ คือฉบับที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ทั้งนี้ สามารถยื่นคำขอ  
ผ่านระบบอิเล็กทรอนิกส์ได้ทันทีกับเว็บไซต์กรมโรงงานอุตสาหกรรม ตาม QR Code ห้าช่องหนังสือ

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

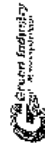
ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการกองวิจัยและพัฒนา  
ปฏิบัติการและเตือนภัยเคมีอันตรายภาคตะวันออก



เป็นต้นฉบับประทับตราอิเล็กทรอนิกส์

กองวิจัยและเตือนภัยเคมีอันตราย  
ศูนย์วิจัยและเตือนภัยเคมีอันตรายภาคตะวันออก  
โทร. ๐ ๒๕๐๕ ๕๖๖๑-๓  
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ cinfo@w.mae.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนาอุตสาหกรรมไทย”

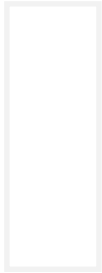
เอกสารแนบท้ายหนังสือเปลี่ยนแปลงบุคลากรและชนิดสารมลพิษที่วิเคราะห์  
บริษัท สุกมัตว์ เพรต เซอร์วิส จำกัด เลขทะเบียน ๖-๑๖๗  
ที่ สก ๑๙๑๐(๓)/ ๓ ๐ ๖ ๑ ลงวันที่ ๑-๘ มีนาคม ๒๕๖๕

ขอขยายสารมลพิษที่ได้รับขึ้นทะเบียนจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม จำนวน ๑ รายการ

สิ่งถูกตรวจวัดที่ได้ขึ้นทะเบียนแล้ว จำนวน 1 รายการ		
ลำดับที่	สารมลพิษ	วิธีวิเคราะห์
1	Heating Value (Gross Calorific Value)	Bomb Calorimetry

เอกสารอ้างอิง

American Society for Testing and Materials, D 240-19, Standard Test Method for  
Heat of Combustion of Liquid Hydrocarbon Fuels by Bomb Calorimeter.





**9๖**

**เอกสารการส่งเข้าไปกำจัดโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต**









[illegible]

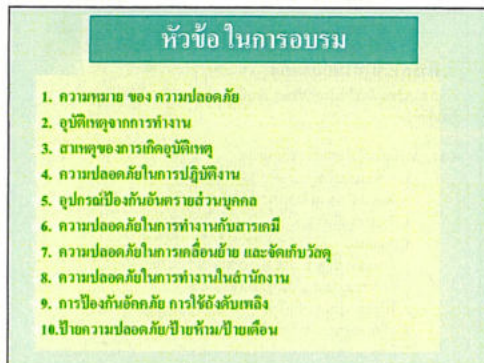
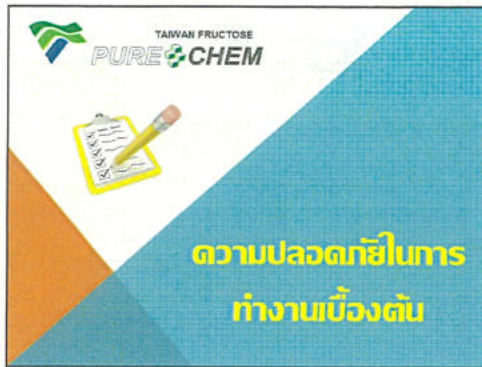




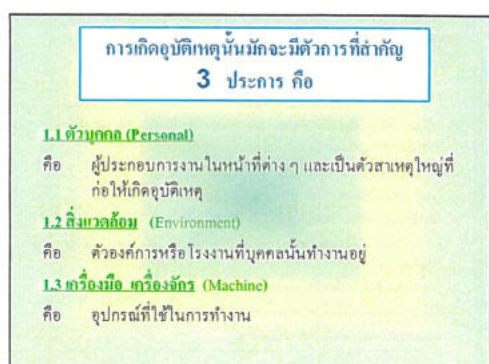
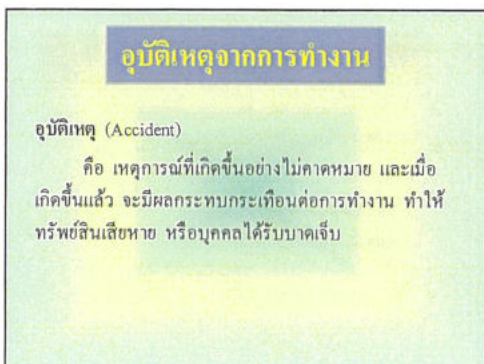
**10๖**

เอกสารแนะนำและอบรมเกี่ยวกับอุปกรณ์  
ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล/อุปกรณ์ต่างๆ





1



2

## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

1. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Action)
2. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย (Unsafe Condition)

## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

### 1. สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย อันได้แก่

- การใช้เครื่องมือ เครื่องจักร หรืออุปกรณ์ในการทำงานที่เสื่อมคุณภาพ
- พื้นที่ทำงานสกปรกหรือเต็มไปด้วยของที่รกรุงรัง
- ส่วนเคลื่อนไหวของเครื่องจักร ไม่มีที่กำบังหรือป้องกันอันตราย
- การจัดเก็บสิ่งของไม่เป็นระเบียบ เป็นต้น

## สภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัย



พื้นอื่น หรือสถานที่ทำงานสกปรก



การระบอบอากาศไม่เพียงพอ

## สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

### 2. การกระทำที่ไม่ปลอดภัย

เป็นสาเหตุใหญ่ที่สุดก่อให้เกิดอุบัติเหตุ คิดเป็น 85% ของการเกิดอุบัติเหตุทั้งหมด อันได้แก่

คนเรากระทำการอันไม่ปลอดภัยได้ เพราะ

1. ไม่ทราบแน่ชัด
2. เจตนาหลีกเลี่ยงเพื่อความสะดวกสบาย
3. ประมาท เกินเหตุ
4. หมดสติ
5. อารมณ์ไม่ปกติ เช่น กำลังโกรธเพื่อนร่วมงาน
6. รีบร้อนเพราะงานต้องการความรวดเร็ว
7. ไม่มีความรู้เพียงพอ จึงทำงานแบบลองผิดลองถูก
8. ขาดการฝึกอบรมหรือขณะในสิ่งที่ถูกต้องในการทำงาน
9. มีทัศนคติที่ไม่ดีต่อความปลอดภัย (ประเภทพูดแต่ไม่เชื่อ บอกแต่ทำไม่จริง)

## การกระทำที่ไม่ปลอดภัย



ขาดความระมัดระวัง หมดสติ



การกับเครื่องมือที่ไม่เป็นระเบียบ

## ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

1. ความปลอดภัยเกี่ยวกับผู้ปฏิบัติงาน
2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร
3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า
4. ความปลอดภัยเกี่ยวกับสถานที่

### 1. ความปลอดภัยเกี่ยวกับผู้ปฏิบัติงาน

#### 1.1) การแต่งกาย

- เครื่องแบบที่เหมาะสมในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเครื่องจักร คือ เสื้อผ้าที่แข็งแรง ไม่ควรนำมาใช้ เพราะจะทำให้เข้าไปติดกับเครื่องจักรที่ทำงานอยู่ได้
- ติดกระดุมทุกเม็ดให้เรียบร้อย
- ไม่ควรใส่เครื่องประดับ เช่น สร้อยคอ นาฬิกา แหวน
- ต้องใส่รองเท้าบู๊ต หรือรองเท้าที่แข็งแรง เพื่อป้องกันเศษโลหะที่แตก และป้องกันวัตถุหนักๆ
- ควรสวมแว่นตา เพื่อป้องกันเศษโลหะที่แตกเข้าตา เช่น การเชื่อมโลหะ หรือแสงจากการเชื่อมโลหะ
- ควรสวมหมวกในการปฏิบัติงานเกี่ยวกับเคมี หรือในงานที่อาจจะถูกวัตถุตกทับ
- ไม่ควรใช้ลิ้นยาวหรือมีดสั้นควมควมหมวก
- สภาพการทำงานที่มีเสียงดัง ควรสวมที่ครอบหู



การแต่งกายที่ถูกต้อง ปลอดภัย



การแต่งกายของผู้หญิง



การแต่งกายของผู้ชาย

## 1. ความปลอดภัยเกี่ยวกับตัวผู้ปฏิบัติงาน (ต่อ)

### 1.2) ความประหลาดคนโดยทั่วไป

- การเดินไป-มาในโรงงานควรระมัดระวังผู้สวม
- ไม่หาคอลงใช้เครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต
- ไม่หยอกล้อหรือเล่นกันขณะปฏิบัติงานจะก่อให้เกิดอันตรายอย่างยิ่ง
- ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในโรงงานโดยเคร่งครัด

## ความปลอดภัยเกี่ยวกับผู้ปฏิบัติงาน - ความประหลาดคนโดยทั่วไป



การเดินไป-มาในโรงงาน ควรระมัดระวังผู้สวม



ไม่ทดลองใช้เครื่องจักรก่อนได้รับอนุญาต



ไม่หยอกล้อกันหรือเล่นกันในขณะปฏิบัติงาน



ปฏิบัติตามกฎความปลอดภัยในโรงงานอย่างเคร่งครัด

## 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร



- การถือเครื่องมือที่มีคมควรให้ปลายชี้ลงด้านล่าง หรือหาของหุ้มปิดเสีย เช่น ถุงเวียน เหล็กขัด ทรายกรวด อย่าเก็บหรือพกไว้ในกระเป๋าเสื้อหรือกางเกง
- ไม่ควรใช้เครื่องมือที่ชำรุด เช่น ที่ขันน็อตหรือสว่านจะก่อให้เกิดความผิดพลาดขณะปฏิบัติงานได้
- การทำงานบนที่สูงต้องผูกมัดหรือเก็บเครื่องมือให้ปลอดภัย เพื่อป้องกันไม่ให้หล่นลงมาโดนคนที่อยู่ข้างล่างได้
- เมื่อจะเดินเครื่องจักร ผู้ใช้ต้องรู้วิธีการใช้งาน และวิธีการหยุดเครื่องจักร



## 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร (ต่อ)

- การเปลี่ยนความเร็วของเครื่องจักรหรือเปลี่ยนสายพาน เฟือง จะต้องหยุดเครื่องและตัดสวิตช์ออกก่อนทุกครั้ง
- อย่าพยายามหยุดเครื่องด้วยมือหรือร่างกายส่วนใดส่วนหนึ่ง
- พึงระวังส่วนประกอบของเครื่องจักรที่อาจจะเป็นอันตราย เช่น เฟือง สายพาน มีดกัดต่าง ๆ จะต้องป้องกันเอาไว้
- ต้องตรวจสอบดูชิ้นงานหรือใบมีดกัดต่าง ๆ จะต้องยึดแน่น
- เมื่อปฏิบัติงานเสร็จแล้วต้องตัดสวิตช์ไฟให้ออกทุกครั้ง



## 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร



- 1 ห้ามใช้เครื่องมือโดยไม่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมมาก่อน



- 2 ไม่ควรใช้เครื่องมืออย่างผิดวิธี ปฏิบัติตามคู่มือ หรืออ่านก่อนใช้ทุกครั้ง

## 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร



- 3 อย่าถอดเครื่องป้องกันหรือเครื่องป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรโดยไม่ทันระวัง



- 4 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับงาน

## 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร



- 5 ตรวจสอบให้แน่ใจ หรือส่วนประกอบต่างๆเข้าที่ถูกต้องก่อนใช้งาน หรือส่วนประกอบที่ชำรุดหรือเสียหาย



- 6 ขณะเครื่องจักรกำลังทำงาน อย่าปรับแต่งค่าความเสถียร หรือพยายามแก้ไขงานที่ยังไม่ได้แก้ไขให้ถูกต้องก่อน

## 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร



- 7 สวมใส่เสื้อผ้าที่รัดกุม ไม่ควรใส่เครื่องประดับใดๆจากเครื่องจักรหนีบ หรือกดเข้าไว้



- 8 ขณะทำงานควรเตือน ถ้าไฟ หรือสัญญาณเตือนภัย ให้หยุดทำงานทันที และรีบแจ้งผู้ดูแล (Logan/Taguchi) ตลอดเวลา

### 2. ความปลอดภัยเกี่ยวกับเครื่องมือ เครื่องจักร




**9** ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพเครื่องมือจักรว่าอยู่ในสภาพที่ปลอดภัย



**10** หากพบข้อบกพร่องต้องปิดเครื่องทันทีและรีบแจ้งช่างซ่อมบำรุงหรือผู้ดูแลความปลอดภัยทันที


### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ตรวจสอบสายไฟฟ้า ถ้าพบชำรุดให้แจ้งช่างซ่อมบำรุงทันที
- อุปกรณ์ไฟฟ้าที่เคลื่อนย้ายได้ ควรตรวจสอบบริเวณข้อต่อ ว่าติดตั้งอุปกรณ์ สายไฟฟ้าอย่างระมัดระวังอย่าให้ชำรุด หรือแรงดันไฟฟ้ารั่วไหลจนเกิดอันตราย
- หากพบตรวจสอบเครื่องใช้ไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายได้ ต้องมีฝาครอบป้องกันหลอดไฟฟ้า
- การเปลี่ยนหรือซ่อมแซมเครื่องใช้ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องเป็นกรณีสักน้อย ควรให้ช่างไฟฟ้าเป็นผู้ดำเนินการ
- อย่าใช้สายไฟฟ้าขณะที่มีกระแสไฟฟ้าอยู่
- อย่าแหยงหรือห้อยสายไฟฟ้า บนของมีคม เช่น ไขควง ไขเลื่อย ไขหัด
- การใช้สายไฟฟ้าประเภทชนิด เช่น มอเตอร์ หม้อแปลง ควรปฏิบัติตามคู่มือการใช้งาน การควบคุมการ ปิด-เปิด

### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า

- ถ้าเกิดสภาพผิดปกติกับอุปกรณ์ไฟฟ้าควรกับกวดขันให้วงจรไฟฟ้าเปิดแล้วแจ้งให้ผู้รับผิดชอบทราบ
- ห้ามปลดอุปกรณ์ป้องกันอันตรายไฟฟ้า (PPE) จนกว่าจะเสร็จงาน
- อย่าห้อยหรือแขวนสายไฟฟ้าด้วยตะกั่วหรือตะปู
- อย่านำสายไฟฟ้าหรือวัสดุที่ติดไฟง่ายเข้าใกล้
- อย่าใช้เครื่องมือหรืออุปกรณ์ไฟฟ้าขณะมือเปียก
- เมื่อมีผู้ได้รับบาดเจ็บทางไฟฟ้าต้องรีบดับไฟฟ้า



### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า



**1** ห้ามปลดอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้โดยรีบทำการซ่อมแซมทันทีโดยด่วน



**2** ถ้าสายชนิดที่ต่อเข้ากับสายทางไม่ตรงกับสายไฟอย่าดึงไปใช้มากเกิน

### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า



**3** ตรวจสอบสายไฟฟ้าทุกแห่งต้องได้แบบมีสายไฟเป็นสีเหลืองแดงไฟฟฟ้า และแผ่นปก



**4** ควรถอดสายดินไว้ก่อนถอดเครื่องใช้ไฟฟ้าชนิดเคลื่อนย้ายก่อนนำขึ้นรถบรรทุกหรือรถ

### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า



**5** หากต้องการถอดสายไฟ หรือเดินสายไฟต้องทำการปิดสายไฟก่อน



**6** ห้ามใช้เครื่องมืออื่น ๆ เช่น ค้อนค้อนแทงแท่งไม้

### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า



**7** การซ่อมแซมไฟฟ้าควรให้ช่างเทคนิคไฟฟ้าก่อน แล้วจึงให้ช่างอื่น หรือช่างช่วยที่พอรู้บ้างช่วยดูตาม



**8** อย่าใช้ไม้ใกล้หรือในท่าสอยแบบอุปกรณ์ไฟฟ้า โดยไม่สวมรองเท้ายางหรือรองเท้ากันไฟฟ้า

### 3. ความปลอดภัยเกี่ยวกับไฟฟ้า



**9** เครื่องมือที่ใช้ทำงานในอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น ไขควง ไขเลื่อย ไขหัด ควรเป็นชนิดที่มีฉนวนกันและถอดสายดินไว้ก่อนใช้งาน



**10** ตรวจสอบ และเช็คสายอุปกรณ์ไฟฟ้า และสายไฟอุปกรณ์

#### 4. ความปลอดภัยเกี่ยวกับสถานที่

- รักษาพื้นที่ที่สะอาดปราศจากน้ำมัน จะระเบิดหรือของเหลวต่าง ๆ ถ้ามีเชื้อโรคหรือสารเคมีปนเปื้อนให้ฉีดพื้นที่เพื่อป้องกันไม่ให้คนอื่นมาเหยียบย่ำ
- ทางเดินระหว่างเครื่องจักรไม่ควรให้มีสิ่งใดขวางกั้น จะทำให้ผู้ผ่านมาสะดุดเกิดอุบัติเหตุได้
- อย่าพึ่งเครื่องมือและงานไว้บนโต๊ะหรือเครื่องจักร เมื่อมันจะล้ม เพราะอาจตกลงไปทำอันตรายกับเราได้
- เก็บเครื่องมือให้เป็นระเบียบทุกครั้งหลังการใช้งาน
- นำเศษโลหะเก็บไว้ในที่เก็บ หรือทิ้งในถังขยะที่เหมาะสม
- เก็บวัสดุหรือเศษวัสดุ ให้อยู่ห่างจากการสะดุดหรือเหยียบย่ำ



#### 4. ความปลอดภัยเกี่ยวกับสถานที่



อย่าปล่อยให้สายไฟหรือท่อของเครื่องจักร

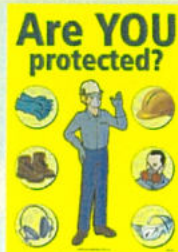


ถ้ามีแรงดันไฟฟ้าอย่าแตะสายไฟโดยไม่ระวัง



อย่าปล่อยให้สายไฟหรือท่อของเครื่องจักร

#### อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



#### อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล  
Personal Protective Equipment = PPE)

คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุหรือโรคจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงาน และจะต้องสวมใส่ตลอดเวลาทำงาน



ส่วนใหญ่มักจะเรียกกันว่า "PPE"

#### ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ  
(Head Protection Devices)
2. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา  
(Eye and face protection devices)
3. อุปกรณ์ป้องกันหู  
(Ear protection devices)
4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ  
(Respiratory protection devices)



#### ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body protection devices)
6. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand protection devices)
7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot protection devices)
8. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

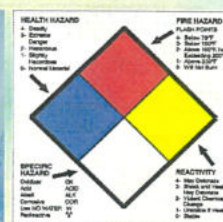


#### ข้อควรระวัง การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



- ▶ ใช้ตลอดเวลาทำงาน
- ▶ อดทนใช้จนเกิดความเคยชิน
- ▶ ไม่ดัดแปลง
- ▶ เก็บรักษาตามคำแนะนำของ สป.
- ▶ เมื่อชำรุด ต้องแจ้ง สป.

#### ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี



**ความหมายของสารเคมีอันตราย**

สารเคมีอันตราย คือ สารที่มีคุณสมบัติ ทางเคมี หรือทางกายภาพที่ สามารถทำให้เกิดอันตรายต่อมนุษย์ ทรัพย์สิน หรือต่อ สภาพแวดล้อมได้

โดยมนุษย์ ทรัพย์สิน หรือสภาพแวดล้อมจะได้รับอันตรายจาก สารเคมี ที่เมื่ออยู่ภายใต้เงื่อนไข หรือสภาวะการณ ที่เหมาะสมที่สารเคมีนั้นๆ จะก่อให้เกิดอันตรายได้



โดยมนุษย์ ทรัพย์สิน หรือสภาพแวดล้อมจะได้รับอันตรายจากสารเคมี ก็เมื่ออยู่ภายใต้เงื่อนไข หรือสภาวะการณ์ที่เหมาะสมที่สารเคมีนั้นๆ จะก่อให้เกิดอันตรายได้



## ประโยชน์และโทษของสารเคมี

ประโยชน์ของสารเคมี	โทษของสารเคมี
<ul style="list-style-type: none"> <li>ใช้ในงานการอุตสาหกรรม</li> <li>ใช้ในงานการเกษตรกรรม</li> <li>ใช้เพื่อการรักษาโรค</li> </ul> <p>เป็นต้น</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>ก่อให้เกิดโรคจากสารเคมี</li> <li>เกิดมลพิษทางอากาศ</li> </ul> <p>เป็นต้น</p>



โทษของสารเคมี

- ใช้ในวงการอุตสาหกรรม
- ใช้ในวงการเกษตรกรรม
- ใช้เพื่อการศึกษาโรค
- ก่อให้เกิดโรคจากสารเคมี
- เกิดมลพิษทางอากาศ
- เป็นต้น



## หลักพื้นฐานในการทำงานกับสารเคมีให้ปลอดภัย



- รู้จักสารเคมี
- รู้วิธีป้องกัน
- ปฏิบัติตามถูกต้อง
- ตรวจสอบ ภาชนะบรรจุ



- รู้จักสารเคมี
- รู้วิธีป้องกัน
- ปฏิบัติตามถูกต้อง
- ตรวจสอบ เฝ้าระวัง

**จะรู้จักสารเคมีได้อย่างไร**

- รู้จากฉลากสารเคมี (Label) ที่ติดบนภาชนะบรรจุสารเคมี
- รู้จากข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS : Safety Data Sheet)

- รู้จากฉลากสารเคมี (Label) ที่ติดบนภาชนะบรรจุสารเคมี
- รู้จากข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS : Safety Data Sheet)



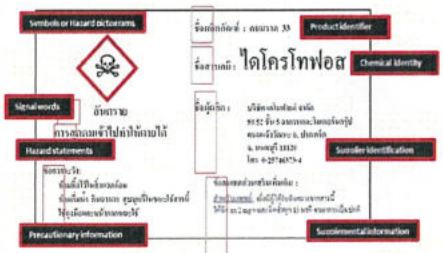
**Safety Data Sheet (SDS)** คือ เอกสารแสดงข้อมูลสารเคมี ซึ่ง SDS จะแสดงคุณสมบัติของสาร ทั้งทางเคมี กายภาพ และชีวภาพ รวมถึงมาตรการความปลอดภัยต่างๆ เพื่อให้สามารถใช้งานสารเคมีได้อย่างปลอดภัย โดยสถานประกอบการต้องจัดทำเอกสารดังกล่าวตามที่กฎหมายกำหนด และแจ้งให้พนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ

[illegible][illegible]

**ตัวอย่างฉลากตามระบบ GHS**

The diagram illustrates a GHS label for Hydrogen Peroxide. The label is rectangular with a white background and a black border. It is divided into several sections:

- Symbol or hazard pictogram:** A red diamond with a black skull and crossbones.
- Signal words:** อันตราย (Danger).
- Hazard statements:**
  - เมื่อสัมผัสหรือสูดดม (On contact or inhalation)
  - เมื่อกลืน (On ingestion)
  - เมื่อสัมผัสกับผิวหนัง (On skin contact)
  - เมื่อสัมผัสกับเสื้อผ้า (On clothing contact)
  - เมื่อสัมผัสกับวัตถุไวไฟ (On contact with flammable materials)
- Precautionary information:**
  - หลีกเลี่ยงการสูดดม (Avoid inhalation)
  - หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับผิวหนัง (Avoid skin contact)
  - หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับเสื้อผ้า (Avoid clothing contact)
  - หลีกเลี่ยงการสัมผัสกับวัตถุไวไฟ (Avoid contact with flammable materials)
- Product identifier:** ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen Peroxide).
- Chemical identity:** ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ (Hydrogen Peroxide).
- Supplier identification:** บริษัท ไทยเคมีภัณฑ์ จำกัด (Thai Chemicals Co., Ltd.).
- Supplier identification (bottom right):** บริษัท ไทยเคมีภัณฑ์ จำกัด (Thai Chemicals Co., Ltd.), เลขที่ใบอนุญาต: 123456789 (License number: 123456789).

[illegible]

แอมโมเนีย แอนไฮไดรัส  
Ammonia Anhydrous

RADIOL

สารพิษ

สารไวไฟ

ข้อมูลความปลอดภัย

1. ห้ามสูดดมไอระเหยของสาร  
2. ห้ามสัมผัสกับผิวหนัง  
3. ห้ามสูดดมไอระเหยของสาร  
4. ห้ามสูดดมไอระเหยของสาร  
5. ห้ามสูดดมไอระเหยของสาร





### ประเภทที่ 3 ของเหลวไวไฟ

- ของเหลวหรือของเหลวผสมหรือของเหลวที่มีสารแฉะจนผสม ที่มีจุดวาบไฟไม่เกิน 60.5 °C กรณีทดสอบด้วยวิธีถ้วยเปิด
- หรือไม่เกิน 65.6°C กรณีทดสอบด้วยวิธีถ้วยปิด
- ไอของของเหลวไวไฟหรือระเหยติดไฟ เมื่อมีแหล่งประกายไฟ
- ของเหลวที่ขณะขนส่งถูกทำให้มีอุณหภูมิเท่ากับหรือมากกว่าจุดวาบไฟของเหลวนั้น



### ประเภทที่ 4 ของแข็งไวไฟ

ของแข็งที่ระหว่างทำการขนส่งสามารถที่จะติดไฟได้ง่าย หรือ อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ขึ้นได้จากการเสียดสี



### 4.2 สารที่มีความเสี่ยงต่อการลุกไหม้ได้เอง

สารที่มีแนวโน้มจะเกิดความร้อนขึ้นได้เองในสภาวะการขนส่ง ความกดดันหรือเกิดความร้อนสูงขึ้นได้เมื่อสัมผัสกับอากาศและมีแนวโน้มที่จะลุกไหม้ได้



### 4.3 สารที่สัมผัสกับน้ำแล้วทำให้เกิดก๊าซไวไฟ

สารที่ทำปฏิกิริยากับน้ำแล้วมีแนวโน้มที่จะเกิดการติดไฟได้เอง หรือทำให้เกิดก๊าซไวไฟในปริมาณที่เป็นอันตราย

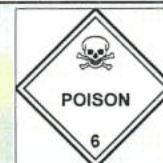
15



### ประเภทที่ 5

#### 5.1 สารออกซิไดส์

สารที่ตัวของสารเองอาจไม่ติดไฟโดยทั่วไปจะปล่อยออกซิเจนหรือเป็นเหตุหรือช่วยให้วัตถุอื่นเกิดการลุกไหม้



### ประเภทที่ 6

6.1 สารพิษ หมายถึง สารที่มีแนวโน้มจะทำให้เสียชีวิต หรือ บาดเจ็บรุนแรง หรือเป็นอันตรายต่อสุขภาพหากกิน หรือสูดดม หรือสัมผัสทางผิวหนัง



### 6.2 สารกัดกร่อน

สารที่ทราบหรือคาดว่าจะมีเชื้อโรคปนอยู่ด้วย เชื้อโรค คือ จุลินทรีย์ (แบคทีเรีย ไวรัส พยาธิ เชื้อรา) หรือจุลินทรีย์ที่เกิดขึ้นใหม่ หรือเกิดจากการเปลี่ยนแปลงทางพันธุกรรม ซึ่งรู้กันโดยทั่วไปหรือมีข้อสรุปที่เชื่อถือได้ว่าเป็นเหตุให้เกิดโรคต่อมนุษย์หรือสัตว์



### ประเภทที่ 7 วัตถุกัมมันตรังสี

วัตถุที่สามารถแผ่รังสีที่มองเห็น ซึ่งเป็นอันตรายต่อร่างกาย

16



### ประเภทที่ 8 สารกัดกร่อน

สารซึ่งโดยปฏิกิริยาเคมีจะก่อให้เกิดความเสียหายต่อเนื้อเยื่อของสิ่งมีชีวิตอย่างรุนแรง หรือกรณีของการระงับเกิด ความเสียหายหรือทำลายสิ่งของอื่น หรือยานพาหนะที่ใช้ในการขนส่ง หรือเกิดอันตรายอื่นได้ด้วย



ประเภทที่ 9 วัตถุอันตรายเบ็ดเตล็ด  
สารและสิ่งของที่ในขณะขนส่งมีความเป็นอันตราย ซึ่งไม่จัดอยู่ในประเภทที่ 1 ถึงประเภทที่ 8

### หลักการปฏิบัติงานกับสารเคมี

- อ่านป้ายหรือฉลากของสารเคมีให้เข้าใจ ก่อนใช้งาน
- ห้ามดื่มก๋างในกรด
- ห้ามผสมกรดในสารตัวทำละลาย หรือผสมกรดกับด่าง
- สวมใส่ PPE
- เมื่อสารเคมีหก ให้ปฏิบัติตามที่ระบุใน MSDS
- สารเคมีที่ใช้แล้วหรือวัตถุปนเปื้อนสารเคมี ให้ทิ้งในภาชนะที่จัดไว้เฉพาะ
- เมื่อใช้สารเคมีเสร็จ ให้ทำความสะอาดร่างกายและเปลี่ยนชุดสารเคมี
- สารเคมีทุกชนิดต้องมี MSDS



### ความปลอดภัยเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ

การเคลื่อนย้ายหรือยกวัสดุอย่างปลอดภัย

- ตรวจสอบสภาพวัสดุที่จะยกว่ามี ความเหมาะสมหรือไม่
- วางนิ้วมือให้ห่างจากจุดที่จะยก หนีบนิ้วมือได้
- วัสดุที่มีความยาวไม่ควรจับตรงส่วนปลาย
- วัสดุที่เป็นน้ำมัน ลื่น เปียก ให้ทำความสะอาดก่อน
- ใช้ถุงมือที่เหมาะสม
- สวมรองเท้ากันภัย
- สวมหน้ากาก เมื่อต้องเคลื่อนย้ายวัสดุที่เป็นฝุ่นผง
- การเคลื่อนย้ายถังเคมี ต้องใช้รถเข็นที่มีขอบกันถังเคมีหกล้ม
- จับวัสดุให้แน่น



17

การเคลื่อนย้าย หรือ ยกวัสดุอย่างปลอดภัย

**ข้อสำคัญในการยกสิ่งของ อย่างปลอดภัย**

ท่าทางที่ปลอดภัย

ให้วัตถุใกล้ตัว และชิดเท้า

งอเข่าลงช้าๆ... ก้มลงโดยยืดขา... !!

ยกกับ 2 ข้างอย่างสม่ำเสมอ

ข้อห้ามปฏิบัติ: ห้ามใช้มือยกของหนักๆ... ห้ามยกของหนักๆ...

ความปลอดภัยเกี่ยวกับการเคลื่อนย้ายและจัดเก็บวัสดุ

**การจัดเก็บวัสดุอย่างปลอดภัย**

- เก็บวัสดุอย่างเป็นระเบียบเรียบร้อย
- ไม่กีดขวางหรือบังตู้ดูอุปกรณ์ดับเพลิง
- วางห่างจากหัวสปริงเกอร์ไม่น้อยกว่า 18 นิ้ว
- เก็บของที่วางบนชั้นเก็บของ อย่าให้พื้นออกไปบริเวณทางเดิน
- การเก็บโฟม , กระดาษ ควรเก็บในที่แห้ง
- ที่กันฝุ่นได้ อุปกรณ์ไฟฟ้าในห้องต้องป้องกันฝุ่นได้
- อย่าวางกล่องกระดาษบนพื้นโดยตรง
- อย่าวางวัสดุกีดขวางทางเดิน

**ความปลอดภัยในสำนักงาน**

**ข้อปฏิบัติทั่วไปในสำนักงาน**

- ไม่ควรวิ่งในสำนักงาน
- ไม่ควรรีบร้อน ที่บันได ขาบันได หรือบนประตูใกล้บันได
- ไม่ยืนหน้าประตู ในรัศมีที่บานประตูเปิด
- ไม่เบรกของขึ้นบันได และของไม่ควรเกินระดับสายตา
- ถ้าพื้นร้อนหรือเปิดออก ให้ซ่อมแซมทันที
- การขึ้น-ลงบันได ควรจับราวหรือหนึ่งกรณีที่ไม่พอให้จับราวบันได
- ระวังอย่าให้พื้นลื่น

**ความปลอดภัยในสำนักงาน**

**ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้ตู้เอกสาร**

- ระวังอย่าให้นิ้วมือวางบนเส้นขีดขณะเปิดตู้และปิดทันทีเมื่อใช้เสร็จ
- ควรเปิดลิ้นชักตู้ลิ้นชัก 1 ช่อง
- ผู้ปฏิบัติงานเก็บเอกสารเข้าที่ ควรใส่ถุงมือ
- เลือกซื้อตู้เอกสารที่ขนาดเหมาะสมกับผู้ใช้งาน และป้องกันการเปิด-ปิดค้างไว้

18

## ภัยอันตรายจากไฟไหม้

มีความมืดปกคลุม

มีแก๊สพิษและควันไฟ

มีความร้อนสูงมาก

## สาเหตุที่ทำให้เกิดอัคคีภัย

1. อุปกรณ์หรือเครื่องใช้มีความร้อนสูงเกินไป
2. ชวนบุหรี่หรือจุดไฟทิ้งไว้ทิ้งไว้ไม่ดับ
3. ทำการติดตั้งโคมไฟหรือหลอดไฟที่ไม่เหมาะสม
4. การแตกหรือชำรุดของปลั๊กไฟ
5. ใช้สารไวไฟใกล้กับแหล่งกำเนิดความร้อน
6. การพันสายกับของเหลว
7. อุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดหรือใช้เกินกำหนด
8. ใช้เชื้อเพลิงเหลวในภาชนะปิด
9. การแตกหรือชำรุดของท่อ
10. การติดตั้งหรือการเชื่อมต่อสายไฟที่ไม่ถูกต้อง
11. การติดตั้งอุปกรณ์ที่ไม่เหมาะสม
12. ฟ้าผ่า

## วิธีการดับไฟ

มีอย่างน้อย 3 วิธี คือ

1. ทำให้อับอากาศ ขาดออกซิเจน
2. คัดเชื้อเพลิง กำจัดเชื้อเพลิงให้หมดไป
3. ลดความร้อน ทำให้อุณหภูมิลดลง

## ประเภทของไฟ



19

## ไฟประเภท A ได้แกไฟที่ลุกไหม้วัตถุเชื้อเพลิง ธรรมดา

เชื้อเพลิงส่วนมากอยู่ในสถานะของ  
ของแข็ง เช่น ไม้ กระดาษ เสื้อผ้า  
พลาสติก ฝ้าย หญ้า ฯลฯ

วิธีดับไฟประเภท A ที่ดีที่สุด คือ การลด  
ความร้อน (Cooling) โดยใช้ น้ำ



ไฟประเภท B ได้แกไฟที่  
ลุกไหม้วัตถุเชื้อเพลิงเหลว  
และก๊าซ



เช่น น้ำมันเชื้อเพลิง ชนิดต่างๆ ทินเนอร์  
แอลกอฮอล์ สารตัวทำละลาย  
เช่น ก๊าซหุงต้ม, โพรเพน, บิวเทน  
ไอโซครีน, อะซิทีน

วิธีดับไฟประเภท B ที่ดีที่สุด คือ กำจัดออกซิเจน ทำให้  
อับอากาศ โดยคลุมด้วย โฟมเคมีแห้ง ใช้ฟองโฟมคลุม



## ไฟประเภท C ได้แกไฟที่ลุกไหม้อุปกรณ์ที่มีกระแสไฟฟ้า



วิธีดับไฟประเภท C ที่ดีที่สุด คือ คัด  
กระแสไฟฟ้า แล้วจึงใช้ก๊าซ  
คาร์บอนไดออกไซด์ หรือน้ำยาเหลว  
ระเหยที่ไม่มี CFC ไล่ออกซิเจนออกไป

## ไฟประเภท D ได้แกไฟที่ลุกไหม้โลหะติดไฟสารเคมีติดไฟ

ได้แก่ สังกะสีผง, แมกนีเซียม, เซอร์โคเนียม,  
ไททาเนียม, สังกะสีผง



วิธีดับไฟประเภท D ที่ดีที่สุด คือ การทำให้โลหะติดไฟหรือสารเคมี  
ละลาย (ทำให้มันกลายเป็นของเหลว) ซึ่งต้องศึกษาหาข้อมูลและชนิดของ  
สารเคมีหรือโลหะนั้นๆ

20

**ไฟประเภท K** สัญลักษณ์ ตัวอักษร K อยู่ในรูปหกเหลี่ยมด้านเท่า พื้นสีดำ ตัวอักษรสีขาว สัญลักษณ์ที่เป็นรูปภาพ จะเป็นรูป กะทะทำอาหารที่ถูกคิดไฟ เป็นไฟที่เกิดจากเชื้อเพลิงน้ำมันทำอาหาร น้ำมันพืช, น้ำมันจากสัตว์ และไขมัน เครื่องดับเพลิงที่เหมาะสมสำหรับไฟ คือ เครื่องดับเพลิงชนิดน้ำผสมสาร ไปรษณีย์ขอนแก่น

การตรวจสอบแรงดันในถังดับเพลิง

“เข็มค้างยังใช้ได้ เข็มเฉียงซ้ายไม่ได้การ”

**“ดิ่ง-ปลด-กด-ส่าย”**

**“จู่-ดู-ดึง-ส่าย”**

วิธีใช้ถังดับเพลิง

1. ดึง

2. ปลด

3. กด

4. ส่าย

วิธีใช้ถังดับเพลิง

1. จู่

2. ดู

3. ดึง

4. ส่าย

สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย จังหวัดขอนแก่น

หน้า 1

ป้ายความปลอดภัย ต่างๆ

21

ป้ายบังคับ

ป้ายห้าม

ป้ายเตือน

22



# บริษัท เพียวเคมี จำกัด

## PURECHEM CO., LTD.



การป้องกัน ย่อมดีกว่าการแก้ไข คิดก่อนทำ  
จดจำใส่ใจ ความปลอดภัยต้องมาก่อน

Name.....Department.....

## สารบัญ

นโยบาย.....	1
บัญญัติ 10 ประการเกี่ยวกับความปลอดภัย.....	2
การรักษาความสะอาดและการจัดเก็บวัสดุในบริเวณที่ทำงาน.....	3-4
การป้องกันอัคคีภัย.....	5-8
อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล.....	8-11
ความปลอดภัยในงานเชื่อม.....	12-13
ความปลอดภัยในงานตัดด้วยแก๊ส.....	13-14
ความปลอดภัยในงานเจียร์.....	14
ความปลอดภัยในการทำงานบนที่สูง.....	15
ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า.....	15-16
ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ.....	17
ความปลอดภัยในการขนย้ายสิ่งของด้วยรถยก.....	18-19
ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร.....	19-22
ความปลอดภัยในสำหรับสูรับเหมา.....	23-25
ความปลอดภัยในสำนักงาน.....	25-26
การปฐมพยาบาล.....	26-29
ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี.....	29-31

การไม่ปฏิบัติตามกฎ ระเบียบใน เรื่องความปลอดภัย อาจเป็นอันตราย  
ต่อตัวท่านและผู้อื่น  
**การละเมิดไม่ปลอดภัย เป็นสาเหตุของอุบัติเหตุที่ร้ายแรง**

## นโยบายความปลอดภัย

บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจเพื่อเป็นผู้นำในการ  
ด้านผู้ผลิตสารซอร์บิโธล น้ำตาลเด็กซ์โตรส และกลูโคส บริษัท เพียวเคมี จำกัด สำนึกใน  
ความรับผิดชอบต่องสังคม สิ่งแวดล้อม รวมถึงชุมชน และมีความห่วงใยในการคุ้มครอง  
สุขภาพ ความปลอดภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงาน ลูกจ้างทุกคน บริษัท  
จึงกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดังนี้

1. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมถึงกฎหมาย และมาตรฐานสากลอื่นๆที่เกี่ยวข้อง
2. บริษัทฯ จะควบคุม และป้องกันความสูญเสียที่เกิดจากอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย การ  
บาดเจ็บ การประสบอันตราย โรคจากการทำงาน หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อัน  
เนื่องมาจากการทำงาน และกำหนดมาตรการในการควบคุมป้องกันที่เหมาะสม
3. บริษัทฯ จะบริหารจัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และ  
สภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจส่งผลต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้ประกอบการ  
ผู้รับเหมา และทรัพย์สินของบริษัทฯ โดยกำหนดมาตรการต่างๆ ในการป้องกันควบคุม และ  
ลดระดับความเสี่ยงให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้
4. บริษัทฯ ถือว่าความปลอดภัยในการทำงาน เป็นหน้าที่ของพนักงานทุกคน ทุก  
ระดับที่จะต้องร่วมมือกันปฏิบัติ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยทั้งตนเองและผู้อื่น
5. บริษัทฯ จะพัฒนาพนักงานให้มีความรู้ และสร้างจิตสำนึกให้พนักงานทุกระดับ  
ตระหนักถึงความสำคัญของงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการ  
ทำงาน เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติอย่างจริงจัง
6. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผล และการปฏิบัติตามนโยบายดังกล่าวข้างต้น

## บัญญัติ 10 ประการเกี่ยวกับความปลอดภัย

เพื่อให้เกิดผลในทางปฏิบัติอย่างจริงจัง และเกิดประสิทธิภาพสูงสุด

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ข้อบังคับ เครื่องหมาย และคำสอนโดยเคร่งครัด อย่าเสี่ยง ถ้าไม่  
รู้จงถามผู้รู้
2. แจ้งหรือรายงานสภาพที่ไม่ปลอดภัยในโรงงานทันทีที่พบ
3. ช่วยกันระงับรักษาทุกสิ่งทุกอย่างให้สะอาดเรียบร้อยและปลอดภัย
4. ใช้เครื่องมือที่ถูกต้องในวิธีที่ปลอดภัย
5. รายงานความบาดเจ็บทั้งหมดที่เกิดขึ้นมายังหัวหน้างานและอป.วิชาชีพ และมิ  
การรักษาพยาบาลที่เหมาะสมทันที
6. สวมเครื่องป้องกันภัย และรักษาให้อยู่ในสภาพที่ใช้ได้เสมอ
7. ดูแลรักษาเครื่องจักร เครื่องมือให้อยู่ในสภาพเรียบร้อย
8. ในการยกของหนัก ต้องมีคนช่วย และยกให้ถูกวิธี
9. ห้ามหยอกล้อ หรือกวนใจผู้อื่น ขณะปฏิบัติงาน
10. เชื้อฟังกฎ ข้อบังคับ เครื่องหมาย และคำแนะนำเกี่ยวกับความปลอดภัยใน  
โรงงาน



Safety 1

## การรักษาความสะอาดและการจัดเก็บวัสดุในบริเวณที่ทำงาน

เพื่อความปลอดภัย และเพื่อให้งานดำเนินไปด้วยความมีประสิทธิภาพ สถานที่ทำงานจะต้องสะอาดเป็นระเบียบเรียบร้อยด้วย

### กฎที่ต้องปฏิบัติ

- วัสดุและเครื่องมือต่างๆ ต้องเก็บให้เรียบร้อยไม่ให้เกะกะ
- เครื่องมือเครื่องใช้ต่างๆ เมื่อใช้แล้วต้องเก็บไว้ในที่เดิม
- เก็บเศษขยะทุกชนิดและสิ่งของต่างๆ ที่ไม่ใช้แล้วลงถังขยะที่ใช้อย่างเรียบร้อย
- ห้ามจัดวางวัสดุที่ยาวต่อการถูกไหม้ใกล้กับหลอดไฟหรือท่อที่นำความร้อนอื่นๆ

### ข้อแนะนำ

- การหกสั้มเกิดขึ้นได้บ่อยๆ เนื่องจากน้ำมัน ของเหลวอื่นๆ ที่หกกระจาย ถ้าหากพบว่าสิ่งที่ยกแล้วมาแล้วหกกระจาย ควรทำความสะอาดและเช็ดให้แห้ง เพื่อป้องกันการลื่นหกล้ม
- การจัดเก็บและวางวัสดุนั้น ถ้าพื้นที่ๆจะจัดวางของไม่ราบเรียบเสมอกัน ควรจะใช้ไม้หรือที่รองอื่นๆช่วย



- ถังหรือถังบรรจุของที่มีรูปทรงกลม ให้ใช้ไม้หนุนท้าย เพื่อป้องกันไม่ให้กลิ้งไปมา
- การรักษาความสะอาดนั้น ไม่เพียงแต่แสดงถึงความรับผิดชอบที่มีระเบียบเท่านั้น

## การป้องกันอัคคีภัย

**ไฟ** คือ ปฏิกริยาทางเคมีระหว่างเชื้อเพลิง ความร้อน และออกซิเจน ไฟจะเกิดขึ้นเมื่อมี 3 อย่างนี้พร้อมๆกัน ถ้าขาดอย่างใดอย่างหนึ่งไฟจะเกิดขึ้นไม่ได้

ไฟ แบ่งออกเป็น 4 ประเภท คือ

- ประเภท ก. (CLASS A) คือ ไฟที่เกิดจากการลุกไหม้ของไม้ กระดาษ เศษผ้า เราสามารถดับไฟชนิดนี้ได้ด้วยน้ำ
- ประเภท ข. (CLASS B) คือ ไฟที่เกิดจากน้ำมันเชื้อเพลิง ควรจะดับไฟชนิดนี้ด้วยโฟมคาร์บอนไดออกไซด์ และน้ำยาเคมี
- ประเภท ค. (CLASS C) คือ ไฟที่ลุกไหม้จากการที่ไฟฟ้าลัดวงจร ควรจะดับไฟชนิดนี้ด้วยคาร์บอนไดออกไซด์ น้ำยาเคมี และผงเคมีแห้ง
- ประเภท ง. (CLASS D) คือ ไฟที่เกิดจากการลุกไหม้ของแร่ธาตุทางเคมี เช่น โปแตสเซียม อลูมิเนียม, สังกะสี, โซเดียม, ลิเทียม ไฟที่เกิดจากการลุกไหม้ของแร่ธาตุเหล่านี้ เราสามารถดับด้วยผงเคมีแห้ง

### กฎที่ต้องปฏิบัติ

- ห้ามสูบบุหรี่ในบริเวณที่มีป้ายห้ามสูบบุหรี่
- เก็บขยะต่างๆ เช่น เศษผ้า เศษกระดาษ หรือขยะอื่นๆ ที่ติดไฟได้ง่ายลงถังที่จัดไว้ให้เรียบร้อย
- ของเหลวหรือวัสดุไวไฟต่างๆ ต้องเก็บไว้ในสถานที่ที่ต้องจัดไว้เท่านั้น

บริษัทฯ จำแนกประเภทของขยะและกำหนดประเภทของถังขยะแต่ละประเภทไว้ 4 ประเภท ดังนี้



**ถังขยะสีน้ำเงิน (BLUE)** คือ ขยะทั่วไป (General Waste) เป็นขยะทั่วไปที่ย่อยสลายไม่ได้รีไซเคิลยาก แต่ไม่เป็นพิษ ได้แก่ ขยะพลาสติก กล่องโฟมเป็นอาหาร ขยะพลาสติก ขยะขนม เศษผ้า เศษกระดาษ (จำนวนน้อย) ฯ



**ถังขยะสีเหลือง (yellow)** คือ ขยะรีไซเคิล เป็นขยะที่สามารถนำมารีไซเคิล หรือขายได้ (Recycle Waste) ได้แก่ ขวดแก้ว กระดาษ กระป๋องน้ำอัดลม ขวดพลาสติก เศษโลหะ เศษเหล็ก ฯ



**ถังขยะสีแดง (red)** คือ ขยะที่มีอันตราย หรือมีพิษต่อสิ่งมีชีวิต หรือต่อสิ่งแวดล้อม (Hazardous Waste) ได้แก่ หลอดไฟ ถ่านไฟฉาย ถ่านอัดแน่น ถ่านอะไหล่สารเคมี กระป๋องสี สีสเปรย์ แบตเตอรี่ ฯ

- ห้ามเทน้ำมันเชื้อเพลิงหรือของเหลวไวไฟลงในน้ำหรือท่อระบายน้ำ
- ห้ามทำให้เกิดประกายไฟในบริเวณวัสดุไวไฟ
- ก่อนใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า ต้องตรวจสอบบริเวณรอยต่อหรือขั้ว **Safety 5** หนาดีหรือไม่ ถ้าหลวมอาจจะเกิดประกายไฟหรือความร้อน ซึ่งอาจจะเกิดไฟไหม้หรือความร้อน ซึ่งอาจจะเกิดไฟไหม้ขึ้นได้ถ้ามีสารไวไฟตั้งอยู่ใกล้ๆ
- ห้ามเพิ่มเติมน้ำมันเชื้อเพลิง นอกเหนือจากที่ติดตั้งไว้แล้ว
- ห้ามใช้น้ำมันเบนซินล้าง หรือทำความสะอาดเครื่องมือเครื่องจักร หรือชิ้นส่วนใดๆ ของเครื่องจักรกล การทำความสะอาดสิ่งเหล่านี้ควรใช้สารเคมี (SOLVENT) ที่ผลิตขึ้นเพื่อการนี้โดยเฉพาะ



เครื่องหมายเกี่ยวกับอัคคีภัย

ผงเคมีแห้ง

ฮาโลดอน



ตัวอย่างถังดับเพลิง ประเภทต่างๆ

Safety 6

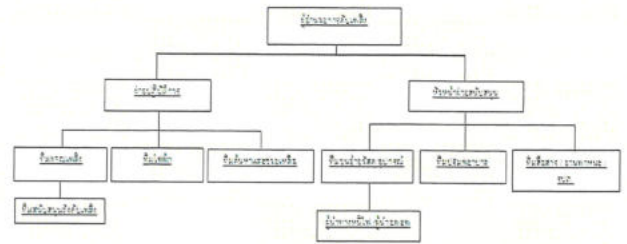
### แผนระงับเหตุเพลิงไหม้ บริษัท เพียวเคมี จำกัด

**อัคคีภัย** คือ ภัยที่เกิดจากเพลิงไหม้ ที่มีความร้ายแรง สร้างความเสียหายต่อการดำเนินกิจการของสถานประกอบการหรือโรงงานอุตสาหกรรม

หน้าที่ในทีมดับเพลิงประจำบริษัท



ทีมระงับเหตุเพลิงไหม้ ทีมศูนย์  
บริษัท เพียวเคมี จำกัด



ทีมดับเพลิง	หน้าที่
ผู้อำนวยการดับเพลิง	1. เป็นผู้บังคับบัญชาเจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายเพื่อควบคุมไฟให้เพลิงสงบ โดยเร็ว 2. เป็นผู้ประสานงานทุกฝ่ายที่เกี่ยวข้องในการดับเพลิง 3. เป็นผู้พิจารณาสั่งการให้แจ้งเหตุเพลิงไหม้แก่เจ้าหน้าที่ดับเพลิง
ทีมผจญเพลิง	เข้าดับเพลิงในจุดที่เกิดเพลิงไหม้
ทีมสนับสนุน/ถังดับเพลิง	1. ป้อนอุปกรณ์ดับเพลิงให้ทีมผจญเพลิง และนำที่ใช้แล้วออกไป 2. สารถทีมผจญเพลิง
ทีมค้นหาและช่วยเหลือ	1. แยกคนที่เกี่ยวข้องออก 2. เข้าช่วยเหลือ และเคลื่อนย้ายคนบาดเจ็บออกจากจุดเกิดเหตุ
ทีมดับเพลิง	หน้าที่
หัวหน้าฝ่ายปฏิบัติการ	1. เป็นผู้บังคับบัญชาหน่วยปฏิบัติการ 2. แจ้งผู้อำนวยการดับเพลิง 3. แจ้งสถานีตำรวจดับเพลิง เมื่อระงับเพลิงไหม้ได้และเพลิงถูกลาม

Safety 7

ทีมไฟฟ้า	ส่งสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้, ดับหรือตัดไฟฟ้าในบริเวณที่จำเป็น
ฝ่ายสนับสนุน/รปภ.	1. ระบุพื้นที่ที่ห้ามบุคคลภายนอกเข้า ดูแลทรัพย์สินให้ปลอดภัย 2. จัดเตรียมรถฉุกเฉิน 3. ทีมเคลื่อนย้ายวัสดุ อุปกรณ์ เอกสารสำคัญออกจากจุดเกิดเหตุ 4. ผู้นำอพยพแต่ละจุด ทำทางพนักงานในพื้นที่ที่ออกมาถึงจุดที่ปลอดภัย
ทีมสื่อสาร/ประชาสัมพันธ์	1. แจ้งข่าวสาร คำสั่ง ข้อปฏิบัติที่ได้รับจากผู้ช่วยการดับเพลิงให้พนักงานทุกฝ่ายทราบ โดยผ่านเครื่องขยายเสียง 2. ส่งผู้สังเกตการณ์ติดตามสถานการณ์เพื่อแจ้งข้อมูลให้ทุกฝ่ายรับทราบ
ทีมปฐมพยาบาล	ปฐมพยาบาลผู้บาดเจ็บ และเตรียมการส่งผู้บาดเจ็บไปสถานพยาบาล

### อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

### อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



พนักงาน Filling  
รถแทงค์



พนักงาน  
Autoclave



พนักงานควบคุม  
Hydrogen



พนักงานบรรจุ  
Dextrose, QA

ชุดปฏิบัติงาน และอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลในขณะทำงาน ดังนี้



ชุดพนักงานทั่วไป พนักงานห้องแข็ง พนักงานบรรจุถัง พนักงานบรรจุถังไซโครส

Safety 8



ช่างซ่อมบำรุง



พนักงาน  
Utility



พนักงานจับรอยก



บุคคลภายนอก  
เข้าพื้นที่ผลิต

Safety 9

**อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล** (Personal Protective Devices = PPD หรือ Personal Protective Equipment = PPE)

คือ อุปกรณ์ที่ใช้สวมใส่เมื่อต้องมีการปฏิบัติงานซึ่งเสี่ยงต่อการเกิดอุบัติเหตุ หรือโรคจากการทำงาน เพื่อป้องกันหรือลดความรุนแรงของอันตรายจากงาน และจะต้องสวมใส่ตลอดเวลาทำงาน

**ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

1. อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection Devices)



2. อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Eye and face protection devices)



3. อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear protection devices)



4. อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (Respiratory protection devices)



5. อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body protection devices)



**Safety 10**

6. อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand protection devices)



7. อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot protection devices)



**ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล**

8. อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง



**ข้อควรระวังในการใช้ PPE**

1. ใช้ตลอดเวลาทำงาน
2. อดทนใช้ ให้เกิดความเคยชิน
3. ไม่คัดแปลง
4. เก็บรักษาคำนวณคำแนะนำของ จป. เมื่อชำรุด ต้องแจ้ง จป.

**Safety 11**

## กฎความปลอดภัยในการปฏิบัติงานเฉพาะด้าน

### 1. ความปลอดภัยในงานเชื่อม

#### 1.1. กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 1.1.1. เมื่อเลิกงานให้ดับสวิทช์ไฟฟ้าที่จ่ายไปยังตู้เชื่อม
- 1.1.2. การทำงานเชื่อมในที่สูง ต้องใช้เข็มขัดนิรภัยรัดเอวและเกี่ยวยึดกับสิ่งที่ยึดตลอดเวลา
- 1.1.3. ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมภาชนะที่มีสารไวไฟอยู่ภายใน เช่น ถังน้ำมัน จะต้องล้างและทำความสะอาดเสียก่อน และก่อนเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีไอระเหยของสารไวไฟค้างอยู่
- 1.1.4. ก่อนที่จะเชื่อมจะต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้กับบริเวณที่จะทำการเชื่อม
- 1.1.5. ถ้าจำเป็นต้องเชื่อมวัสดุหรือภาชนะที่เป็นพิษต่อร่างกาย เช่น ตะกั่ว โลหะอาบสังกะสี จะต้องใช้เครื่องดูดควันหรือสวมเครื่องกรองอากาศหรือจัดให้มีการระบายอากาศที่เหมาะสม
- 1.1.6. ยามองแสงไฟเชื่อมด้วยตาเปล่า
- 1.1.7. เครื่องเชื่อมทุกชนิดต้องต่อสายดินอย่างถูกต้องและแน่นหนา
- 1.1.8. สายไฟเชื่อมต้องอยู่ในสภาพดี ข้อต่อต้องแน่นหนาและหุ้มฉนวนให้เรียบร้อย
- 1.1.9. สายไฟเชื่อมต้องไม่แช่น้ำในขณะที่กำลังทำงานอยู่
- 1.1.10. ในกรณีที่เชื่อมในที่เปียกชื้นต้องสวมรองเท้ายาง และหาวัสดุที่เป็นฉนวนไฟฟ้ารองพื้นตรงจุดที่จะทำการเชื่อม

**Safety 12**

- 1.1.11. ใช้หน้ากากและกระจกป้องกันแสงให้เหมาะสมกับสภาพของงาน

#### 1.2. ข้อแนะนำ

- 1.2.1. สายไฟเชื่อมและสายดิน (GROUND) ต้องไม่วางขวางทาง เพราะจะทำให้เกิดการสะดุดหรือหกล้มแก่บุคคลอื่นๆ ได้ เมื่อเลิกใช้งานแล้วต้องม้วนเก็บให้เรียบร้อย
- 1.2.2. บริเวณที่จะทำการเชื่อม ควรมีอากาศถ่ายเทได้ดี
- 1.2.3. บริเวณที่จะทำการเชื่อมควรมีสั่งปิดกั้นเพื่อป้องกันแสงหรือสะเก็ดไฟกระเด็นไปถูกบุคคลอื่น
- 1.2.4. ต้องแต่งตัวให้รัดกุมเรียบร้อย
- 1.2.5. การต่อสายดินต้องต่อให้แน่น ข้อต่อต้องอยู่ในสภาพดี และพยายามใช้ใกล้ชิ้นงานเชื่อมมากที่สุด

### 2. ความปลอดภัยในงานคัดด้วยแก๊ส

#### 2.1. กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 2.1.1. ก่อนเคลื่อนย้ายถังแก๊ส/ลม ต้องถอดหัวปรับความดันออกและขณะเคลื่อนย้ายต้องปิดฝาคอรอบหัวถังด้วยทุกครั้ง ห้าม แบก-ก๊ลัง
- 2.1.2. เมื่อต้องการวางสายลม สายแก๊ส ข้ามทางผ่านต้องแขวนไว้สูงเหนือศีรษะ หรือต้องใช้ไม้วางกั้นทั้งสองข้างเพื่อป้องกันคนหรือรถทับ
- 2.1.3. ตรวจสอบสายของถังแก๊ส/ลม เสมอๆ และทุกครั้งก่อนนำออกใช้ สายต้องไม่ร้าวแตก ข้อต่อต้องไม่หลวม และห้ามใช้สายที่มีรอยไหม้
- 2.1.4. หัวคัตต้องมียาลูกกักไฟกลับ (CHECK VALVE)

**Safety 13**

- 2.1.5 หัวตัดแก๊ส, หัวปรับความดัน ถ้าเกิดข้อบกพร่องต้องแจ้งผู้บังคับบัญชา เพื่อรับการซ่อมแซมทันที
- 2.1.6 ก่อนตัดแก๊สต้องแน่ใจว่าไม่มีวัสดุติดไฟอยู่ใกล้บริเวณที่จะทำการตัด
- 2.1.7 หลังจากเลิกใช้แก๊ส จะต้องปิดแก๊สในถังเสียก่อนแล้วปล่อยแก๊สที่ค้างอยู่ในท่อทิ้ง

## 2.2 ข้อแนะนำ

- 2.2.1 หัวปรับความดันของแก๊สและลม ต้องอยู่ในสภาพที่ดี
- 2.2.2 ขณะตัดโลหะด้วยแก๊ส ควรใส่ถุงมือเพื่อป้องกันความร้อน และสะเก็ดไฟ ระวังไม่ให้สายลม-แก๊ส พาดอยู่หรือใกล้กับสายไฟฟ้า
- 2.2.3 ท่อแก๊ส/ลม ที่ตั้งอยู่, ต้องผูกโซ่หรือเชือกเพื่อกันล้ม ไว้ทุกครั้ง และไม่ควรตั้งไว้ใกล้สายไฟฟ้า ท่ออะเซทิลีน (Acetelene) หรือท่อแก๊ส ต้องตั้งไว้ ไม่ควรร้อน ท่อออกซิเจน หรือท่อลม ต้องไม่ให้เปื้อนน้ำมัน-จารบี

## 3. ความปลอดภัยในงานเจียร์

### 3.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 3.1.1 ก่อนทำการเจียร์ทุกครั้ง ต้องสวมแว่นกันแดดและถุงมือ
- 3.1.2 ตรวจสอบเครื่องมือเจียร์ ให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยในขณะที่ทำงาน เช่น มีก้านบังใบ (GUARD) ไม่มีรอยร้าวที่เปลือกสายไฟหรือที่ขั้วติดกับเครื่องมือ
- 3.1.3 ก่อนทำการเปลี่ยนใบหินเจียร์ทุกครั้ง ในกรณีที่ใช้น้ำมันเจียร์ไฟฟ้าต้องดับสวิทช์เครื่องและดึงปลั๊กไฟออก ในกรณีที่เป็เครื่องมือลมก็ให้ปิดวาล์วตัวเครื่องพร้อมทั้งปลดสายออกจากหัวจ่ายลมทุกครั้ง

Safety 14

- 3.1.4 เวลายกเครื่องเจียร์ให้จับที่ตัวเครื่อง อย่าให้หัวที่สายลมหรือสายไฟโดยเด็ดขาด

### ข้อแนะนำ

ต้องระวังไม่ให้ประกายไฟจากหินเจียร์พุ่งเข้ากลุ่มคนที่กำลังทำงาน เมื่อจำเป็นต้องเจียร์ชิ้นงานในบริเวณที่มีผู้อื่นทำงานอยู่ใกล้ๆ ควรหาแผงกั้นสะเก็ดหินเจียร์ เพื่อป้องกันไม่ให้กระเด็นไปถูกผู้อื่นด้วย

## 4. ความปลอดภัยในการทำงานที่สูง

### 4.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 4.1.1 ต้องสวมหมวกกันกระแทกที่สวมจะต้องมีสายรัดคางกันหมวกหล่นและศีรษะกระแทก
- 4.1.2 ต้องสวมเข็มขัดนิรภัยที่เอวและมีตัวล็อกยึดติดแล้วใช้เชือกที่เข็มขัดผูกติดจุดใดจุดหนึ่งของโครงสร้างที่สามารถรับน้ำหนักตัวได้
- 4.1.3 ต้องสวมรองเท้านิรภัยป้องกันความร้อนและสารเคมี ตลอดจนของแข็งหล่นใส่เท้า
- 4.1.4 ต้องสวมถุงมือป้องกันการปีนป่าย จับถูกของมีคมลื่นและความร้อน

### ข้อแนะนำ

1. ก่อนใช้อุปกรณ์ ควรตรวจสอบว่าชำรุดหรือไม่
2. การขึ้นไปทำงานบนที่สูง จะต้องเป็นผู้ชำนาญและเป็นผู้ไม่ประมาทกลัวความสูง

## 5. ความปลอดภัยในการใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า

### 5.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 5.1.1 เมื่อเกิดไฟฟ้าลัดวงจรหรือเมื่อมีผู้ประสบอันตรายเนื่องจากกระแสไฟฟ้า ก่อนอื่น จงทำการตัดกระแสด้วยสวิทช์ตัดคอน (ชกัทท์เอาท์)

Safety 15

- 5.1.2 ถ้าพบอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุดต้องเลิกใช้รับแก้ไข หรือซ่อมแซมโดยเร็ว
- 5.1.3 รอยต่อสายไฟฟ้าทุกแห่ง ต้องใช้เทปพันสายไฟฟ้าพันหุ้มลวดทองแดงให้มิดชิดและแน่นหนาจนแน่ใจว่าจะไม่หลุด เพื่อไม่ให้ลวดทองแดงที่มีกระแสไฟฟ้าไหลออกมา ซึ่งอาจจะเป็นอันตราย แก่ผู้ที่บังเอิญไปถูกเข้า
- 5.1.4 ทุกครั้งที่ทำการต่อสายไฟฟ้าหรือเดินสายไฟฟ้าต้องตัดไฟฟ้าด้วยสวิทช์เสียก่อน เพื่อป้องกันมิให้มีกระแสไฟฟ้าในสายไฟฟ้าเส้นนั้น
- 5.1.5 หลอดไฟฟ้าและเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดที่จะทำให้เกิดความร้อนได้ ไม่ควรให้ติดอยู่กับผ้าหรือเชื้อเพลิงอื่นๆ ที่อาจทำให้เกิดการลุกไหม้ได้ง่าย
- 5.1.4 ห้ามใช้ตัวนำอื่นๆ แทนฟิวส์

Safety 15

### ข้อแนะนำ

- 1) เค้าเสียชนิดที่ต่อแยกได้หลายทางนั้น ไม่ควรต่อไฟแยกออกไปใช้จนมากเกินไป เพราะถ้าสายเมนมีขนาดเล็กจะทำให้กระแสไฟฟ้าที่ไหลผ่านเกินกำลังรับของสาย ซึ่งจะทำให้สายเมนนั้นร้อนจัดจนอาจลุกไหม้ขึ้นได้
- 2) การช่วยผู้ประสบอันตรายให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้า อย่าเอามือเปล่าจับจงใช้ผ้า, ไม้, เชือก หรือสายยางที่แห้งสนิทดึงผู้ประสบอันตรายให้หลุดออกมา
- 3) เมื่อช่วยผู้เคราะห์ร้ายให้หลุดพ้นจากกระแสไฟฟ้าแล้วจะต้องทำการปฐมพยาบาลให้ปอดและหัวใจทำงาน โดยวิธีให้ลมหายใจทางปากและการนวดหัวใจ
- 4) ต่อสายดินกับโลหะที่ครอบเครื่องใช้ไฟฟ้าทุกชนิดเพื่อป้องกันอันตรายเมื่อไฟฟ้ารั่ว

Safety 16

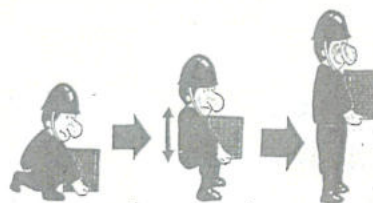
## 6. ความปลอดภัยในการเคลื่อนย้ายของหนักด้วยมือ

### 6.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 6.1.1 ต้องสวมถุงมือขณะทำการยก
- 6.1.2 ต้องสวมรองเท้านิรภัย

### ข้อแนะนำ

- 1) ถ้าของหนักเกินกว่าจะยกได้ ควรเรียกคนมาช่วย
- 2) ควรมีกางลังขาและการทรงตัวที่ดี
- 3) ควรวางเท้าข้างหนึ่งอยู่ข้างๆ ของที่จะทำการยกและอีกข้างหนึ่งอยู่ข้างหลัง
- 4) งอเข่าและปล่อยตัวไถลลง
- 5) ให้ลำตัวเข้าชิดของ
- 6) ต้องจับของให้กระชับแน่น
- 7) หลังตรงเกือบเป็นแนวตั้งแล้วยืดขาทั้งสองขึ้น
- 8) ควรหลีกเลี่ยงการขดลำตัวใช้แขนขาแทน
- 9) ควรมองเห็นทางข้างหน้าได้ชัดเจนขณะยกของเดินไป
- 10) เมื่อจะวางของลงให้ทำย้อนกลับตามวิธีข้างล่าง



"ยกเคลื่อนย้ายถูกวิธี...ไม่เกิดภัย"

Safety 17

## 7.ความปลอดภัยในการขนย้ายสิ่งของด้วยรถยก(ฟอร์คลิฟท์)

### 7.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 7.1.1 ก่อนใช้รถยกจะต้องจัดเรียงวัสดุหรือสิ่งของ บนงานให้มั่นคงเสียก่อน
- 7.1.2 ปรับความกว้างของรถยกให้พอดีกับปริมาณของที่จะยก และของที่จะยกให้เอียงพียงมาข้างหลังจะทำให้มั่นคงยิ่งขึ้น
- 7.1.3 ไม่บรรทุกน้ำหนักเกินกำลังรถยก หรือวางของสูงเกินระดับสายตาที่จะมองเห็นข้างหน้า หรือวางของกว้างเกินไป
- 7.1.4 ไม่เลี้ยวรถอย่างกะทันหัน ขับช้าๆ บริเวณที่คนสัญจรไปมา ลดความเร็วเมื่อถึงทางแยก และให้สัญญาณทุกครั้งเมื่อเลี้ยว
- 7.1.5 ไม่ว่าจะบรรทุกของอยู่หรือไม่ในระหว่างขับจะต้องยกสูงจากพื้นไม่เกิน 20 เซนติเมตร เพื่อให้เห็นทางข้างหน้าสะดวก
- 7.1.6 การยกสิ่งของในขณะลงล่างให้ทำอย่างช้าๆ ไม่ให้เกิดแรงกระตุกในขณะยกงานขึ้นสูง และบรรทุกของหนัก ต้องไม่เอนเสาไปข้างหน้าหรือข้างหลังอย่างฉับพลันทันใด เพื่อรักษาการทรงตัวของรถและไม่ให้ของหล่นจากแท่นไป
- 7.1.7 การยกของจะต้องขับรดโดยเอาของเข้าไปก่อนไม่ใช่เอาตัวเข้าไปก่อน เพราะของอาจจะหล่นทับตัวคิดฝ่าไม่มีทางออกได้
- 7.1.8 ขับรถลงทางลาดต้องถอยหลังด้วยเกียร์ต่ำ ถ้าขับขึ้นหน้าลงทางลาดของจะเลื่อนออกจากรางที่คกอยู่
- 7.1.9 ให้สัญญาณถอยหลังทุกครั้งเมื่อรถถอยหลังและขณะเลี้ยว

Safety 18

7.1.10 จอดรถทุกครั้งจะต้องลดาลง เพื่อป้องกันคนเดินชน เป็นเหตุให้เกิดอันตรายได้

7.1.11 ผู้ขับรถยกต้องเป็นผู้มีหน้าที่โดยตรงเท่านั้น และต้องแต่งกายเรียบร้อยสวมใส่หมวกแข็ง และรองเท้ารัดทุกครั้งที่ขับรถ



## 9.ความปลอดภัยในการใช้เครื่องจักร

### 9.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ



1 ห้ามใช้เครื่องจักรโดยไม่มีความรู้หรือได้รับการฝึกอบรมก่อน



2 ห้ามใช้เครื่องจักรขณะเมาสุรา หรือเมื่อยล้าเกินไปจนไม่สามารถควบคุมการทำงาน

Safety 19



3 อย่าถอดเครื่องป้องกัน หรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรโดยไม่ปรึกษา



4 สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมกับงาน



5 ตรวจสอบให้แน่ใจ หรือส่วนประกอบต่างๆ เข้าที่ถูกต้อง จากเดิม หรือส่วนที่เปลี่ยนมาของเครื่องจักร



6 ขณะเครื่องจักรทำงาน อย่าเปลี่ยนเกียร์ ความสาก หรือพยายามดึงสิ่งของ ที่ติดอยู่ในขลุ่ยของเครื่องจักร



7 สวมใส่เสื้อผ้าที่กระชับ ไม่ควรใส่เครื่องประดับที่อาจถูกเครื่องจักรพัน หรือถ่วงเอาไว้ได้



8 ขณะทำการตรวจสอบ ไฟฟ้า หรือซ่อมแซมเครื่องจักร ให้ขออนุญาต และใส่ป้ายเตือน (Lockout/Tagout) ก่อนเสมอ



9 ก่อนปฏิบัติงานต้องตรวจสอบสภาพเครื่องจักรว่าอยู่ในสภาพดีเสมอ



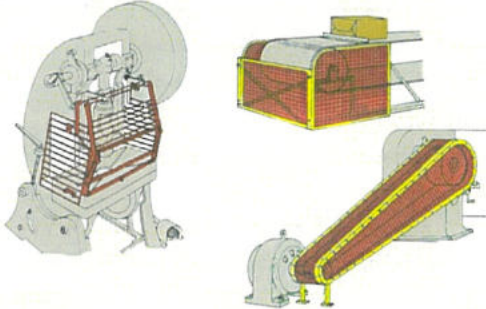
10 ห้ามพบเครื่องจักร เครื่องมือป้องกัน หรือที่ครอบป้องกันอันตรายจากเครื่องจักรที่ชำรุด หรือสูญหายไป ให้รีบแจ้งหัวหน้างานทันที

- ก่อนใช้เครื่องจักร ผู้ปฏิบัติงานจะต้องตรวจสอบ การ์ด เครื่องนิรภัย หรือส่วนต่างๆ ของเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพเรียบร้อยเสียก่อน
- การใช้เครื่องจักรจะต้องใช้ตามคู่มือหรือตามขั้นตอนที่กำหนด ไม่ไร้เกินกำลังเครื่องจักร หรือเกินพิกัดอัตราการทำงาน

Safety 20

Safety 21  
Safety 20

- ห้ามใช้เครื่องจักร เครื่องมือ ที่มีสภาพชำรุดจนกว่าจะแก้ไขให้เรียบร้อยเสียก่อน ระหว่างการแก้ไขจะต้องแขวนป้าย “ห้ามใช้ เครื่องจักรชำรุด” ให้เห็นชัดเจน หรือทำเครื่องหมายบอกถึงสภาพที่ไม่ปลอดภัย
- ห้ามเคลื่อนย้ายฝักรอบ การ์ด หรือเครื่องนิรภัยทุกชนิดออกจากเครื่องจักร ในกรณีที่จำเป็นต้องถอดหรือเคลื่อนย้ายเพื่อการซ่อม เมื่อเสร็จแล้วจะต้องได้เรียบร้อยก่อนใช้งาน
- ห้ามทำความสะอาดหรือการกระทำใดๆ ที่ใช้มือเข้าไปในบริเวณจุดหนีบ จุดหมุน จุดเคลื่อนไหวยของเครื่องจักรขณะทำงานอยู่ ทำให้เกิดอันตรายได้
- การหยุดเครื่องจักรเพื่อการซ่อมแซมแก้ไขปรับแต่งทำความสะอาดหรือเพื่อทำการใดๆ ก็ตามผู้ปฏิบัติงานจะต้องแขวนป้าย “อันตราย กำลังทำงานอยู่ ห้ามเปิดสวิทช์” ณ สวิตช์เปิด-ปิดเครื่องจักร
- ห้ามพนักงานที่ไม่มีหน้าที่ใช้เครื่องจักร



การติดตั้งฝักรอบ การ์ดที่เครื่องจักร

Safety 22

## 10.ความปลอดภัยสำหรับผู้รับเหมา

### 10.1 กฎระเบียบข้อบังคับในการทำงานสำหรับผู้รับเหมา

1. ผู้รับเหมาต้องแลกบัตรและติดบัตร ตามระเบียบของบริษัทฯ ทุกครั้งที่เข้าเขตโรงงาน
2. ผู้รับเหมาจะต้องเขียน ใบขออนุญาตในการทำงาน (Work Permit) และนำไปติดที่พื้นที่ปฏิบัติงาน
3. ผู้รับเหมาเข้าทำงานในเขตโรงงาน ต้องแต่งกายให้รัดกุมเหมาะสม ห้ามสวมใส่รองเท้าแตะ กางเกงขาสั้น และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัย ส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับงาน เช่น รองเท้ากันภัย/หุ้มส้น ถุงมือหนัง หน้ากากเชื่อม แว่นตานิรภัย เป็นต้น
4. ก่อนลงมือปฏิบัติงาน จะต้องตรวจสอบความปลอดภัยก่อนทุกครั้ง เช่น ตรวจสอบเช็คพื้นที่การทำงาน เครื่องจักร เครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้าจะต้องให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน
5. ห้ามใช้ เครื่องมือและเครื่องใช้ไฟฟ้าที่ชำรุด ซึ่งอาจจะทำให้เกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สินได้ ถ้าเครื่องมือ เครื่องใช้ไฟฟ้าชำรุดให้ติดป้ายบ่งบอกว่าชำรุด เพื่อป้องกันการนำไปใช้งานของผู้อื่น
6. ห้ามต่ออุปกรณ์ไฟฟ้า ที่ใช้กำลังไฟฟ้ามากเกินไปกว่าแหล่งกำเนิด หรือเกินกว่าขนาดของสายไฟที่ใช้จ่ายพลังงานไฟฟ้า เพื่อป้องกันมิให้อุปกรณ์เสียหายและอันตรายจากไฟฟ้าลัดวงจร และห้ามใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าที่ชำรุด
7. กรณีปฏิบัติงานเชื่อมหรือตัดด้วยแก๊สหรือกระแสไฟฟ้า จะต้องใช้วัสดุป้องกัน ปกคลุมที่เหมาะสม เพื่อป้องกันไม่ให้สะเก็ดไฟกระเด็นและสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล เช่น หน้ากากเชื่อม แว่นตานิรภัย ถุงมือหนัง เข็มขัดนิรภัยอย่างเหมาะสม
8. กรณีทำงานบนที่สูงเกิน 3 เมตร จะต้องใช้เข็มขัดนิรภัยและนั่งร้านที่มีราวกันตกทุกครั้ง

Safety 23

9. กรณีที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมี จะต้องใช้อุปกรณ์ป้องกันภัยเช่น หน้ากากกันสารเคมี ถุงมือกันสารเคมีเป็นต้น และป้องกันไม่ให้สารเคมีรั่วไหลสู่ระบบระบายน้ำ และห้ามปฏิบัติงานใกล้แหล่งที่มีความร้อน หรือสะเก็ดไฟ
10. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงที่พร้อมใช้งานตลอดเวลาในขณะที่มีการทำงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟเพื่อป้องกันการเกิดเพลิงไหม้
11. หากเกิดอุบัติเหตุขึ้นขณะทำงานให้รายงานผู้ควบคุมงานในพื้นที่และแจ้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยทราบภายใน 24 ชั่วโมง
12. กรณีที่ปฏิบัติงานในบริษัทฯ แล้วมีสัญญาจ้างเหตุแจ้งให้ไปรวมตัวที่ โรงจอดรถหน้าบริษัท
13. หลังจกงานเสร็จแล้วต้องจัดเก็บวัสดุ อุปกรณ์ เครื่องมือให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
14. ห้ามสูบบุหรี่ในเขตโรงงาน ยกเว้น พื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
15. ห้ามจุดหรือก่อกองไฟภายในบริษัทฯ ยกเว้นพื้นที่ที่จัดให้เท่านั้น
16. ห้ามพกอาวุธทุกชนิดเข้าเขตบริษัทฯ
17. ห้ามดื่มของมึนเมา หรือเสพยาเสพติด ในบริษัทฯเด็ดขาด
18. ห้ามก่อเหตุทะเลาะวิวาทภายในบริษัทฯ
19. ต้องปฏิบัติตามป้ายความปลอดภัยต่างๆ ในบริษัทฯ อย่างเคร่งครัด
20. กรณีที่ผู้รับเหมาพบเห็นเหตุการณ์ เช่น ไฟไหม้ ก๊าซรั่ว ต้องรีบแจ้งหัวหน้างาน ผู้ควบคุมงาน หรือ ร.ป.ก. ที่อยู่ใกล้บริเวณนั้นโดยเร็วที่สุด
21. หากทำหรือพบสารเคมีรั่วไหลให้หาวัสดุดูดซับ (ทราย ขี้เลื่อย) ดูดซับสารเคมีและใส่ภาชนะบรรจุปิดปากถุงให้มิดชิด นำไปทิ้งในถังขยะอันตราย
22. ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ร้ายแรง (สูญเสียอวัยวะ พิการ หรือเสียชีวิต) ขึ้น ตรวจสอบแล้วพบว่า ผู้รับเหมาไม่ปฏิบัติตามกฎระเบียบด้านความปลอดภัย ดังนั้น ผู้รับเหมาจะต้องรับผิดชอบต่อการเกิดเหตุขึ้นเองทั้งหมด โดยที่บริษัทฯ ไม่รับผิดชอบและไม่

เกี่ยวข้องใดๆทั้งสิ้น และจะทำการยกเลิกการจ้างงาน และให้ออกจากพื้นที่ปฏิบัติงานโดยทันที

23. ห้ามนำอาหารเข้ามาในบริเวณโรงงานและห้ามรับประทานอาหารในบริเวณโรงงาน ยกเว้นพื้นที่ที่กำหนดให้
24. ห้ามผู้รับเหมานำเด็กอายุต่ำกว่า 15 ปี เข้ามาในโรงงาน
25. ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามระเบียบข้อปฏิบัติอย่างเคร่งครัดตามที่แจ้งประกาศให้รับทราบ

\*\*\* **หมายเหตุ** เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และพนักงานที่เกี่ยวข้องในบริษัทฯ สามารถสั่งให้หยุดการทำงานได้ หากพบว่างานที่ผู้รับเหมาทำงานนั้นเสี่ยงต่อการเกิดอันตรายต่อชีวิตและทรัพย์สิน

## 11.ความปลอดภัยในสำนักงาน

### 11.1 กฎที่ต้องปฏิบัติ

- 12.1.1 อย่าใช้เก้าอี้มีล้อเลื่อนแทนบันได ในการที่ต้องหยิบวัสดุหรือเอกสารในที่สูงๆ
- 12.1.2 อย่าวิ่งภายในสำนักงาน เพราะคงมีของมีค่าหรือของมีค่าเสียหาย
- 12.1.3 ลีนชักของตู้เก็บเอกสารหรือโต๊ะทำงานเมื่อเปิดใช้แล้วต้องปิดให้เรียบร้อย เพราะท่านหรือผู้อื่นอาจเดินชนได้รับบาดเจ็บ

### 11.2 ข้อแนะนำ

- 12.1.4 เมื่อขึ้นหรือลงบันไดบันได ให้เดินด้วยความระมัดระวัง อย่าวิ่ง และจับราวบันไดไว้เพื่อช่วยให้ปลอดภัยยิ่งขึ้น

Safety 24

Safety 25

- 12.1.5 มือนั่งเก้าอี้หรือยืนหลังจนเสียการทรงตัวเพราะจะทำให้ล้มและได้รับบาดเจ็บ หรือเป็นอันตรายถึงชีวิตได้
- 12.1.6 เมื่อน้ำหรือของเหลวอื่นๆ หกหรือราบนพื้นต้องรีบเช็ดถูทันที เพื่อป้องกันการลื่นหกล้ม
- 12.1.7 สายไฟ สายโทรศัพท์ จะต้องวางให้เป็นระเบียบเรียบร้อย เพื่อป้องกันการสะดุด ซึ่งอาจทำให้หกล้มได้ง่าย
- 12.1.8 ในกรณีที่ไม่สามารถจะเคลื่อนย้าย หรือยกของที่หนักเกินกำลัง ให้ขอความช่วยเหลือจากเพื่อนร่วมงาน
- 12.1.9 มือและนิ้วมือ เป็นส่วนที่รับบาดเจ็บง่ายที่สุดไม่ควรใช้มือหรือนิ้วมือแทนเครื่องมือต่างๆ เช่น อย่าใช้มือถอนเข็มเย็บกระดาม
- 12.1.10 เครื่องมือเครื่องใช้ภายในสำนักงาน โดยเฉพาะเครื่องไฟฟ้า ต้องได้รับการตรวจสอบให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัย
- 12.1.11 อคติภัยเกิดขึ้นเพราะความประมาท ดังนั้นต้องระมัดระวังเป็นพิเศษ เช่น จัดให้มีถังขยะรองรับขยะต่างๆ มีที่เขี่ยบุหรี่ ฯลฯ
- 12.1.12 มีแผนผังหนีภัยในกรณีฉุกเฉิน และมีอุปกรณ์ดับเพลิงซึ่งควรจะต้องไว้ในสถานที่ที่สามารถหยิบฉวยได้ง่าย

## 12.การปฐมพยาบาล

### ข้อแนะนำการปฐมพยาบาล

- หากรู้สึกว่ายาวจนไม่สามารถทำงานได้ให้แจ้งหัวหน้างานทราบทันที
- ถ้าหากได้รับบาดเจ็บในการทำงานต้องแจ้งให้หัวหน้างานทราบทันทีไม่ว่ามากหรือน้อย

Safety 26

หน้าอกส่วนล่าง ห้ามมิให้คนเจ็บดื่มเครื่องดื่มที่ผสมแอลกอฮอล์อย่างเด็ดขาด

### 13.1.4 นำคนเจ็บส่งโรงพยาบาลโดยด่วน

### 12.3 ข้อควรระวัง

เป็นอาการที่เกิดขึ้นเนื่องจากการทำงานของร่างกายทุกส่วนอ่อนกำลังลง โดยเฉพาะระบบการหมุนเวียนของเลือด ทำให้เลือดไปเลี้ยงสมองน้อย ช็อคอาจจะเกิดขึ้นกับการบาดเจ็บได้ทุกกรณีไม่มากนักน้อย แต่อาจเป็นโรคหัวใจอยู่แล้วก็จะอาจถึงตายได้เหมือนกัน

**อาการ** สิ่งที่เกิดขึ้นได้คือ หน้ามืด มีเหงื่อขึ้นทั้งตัวชีพจรอ่อน คลื่นไส้หรืออาเจียน ในบางรายอาจหมดสติได้ และหมดสติอาจชยหาย

**การแก้ไข** ทำให้ได้โดยให้ความอบอุ่น โดยใช้หม้อผ้าหรือเสื้อผ้าหนาๆ คลุมหน้าอกไว้ ให้ผู้ป่วยนอนราบศีรษะต่ำกว่าลำตัว โดยยกปลายเท้าขึ้นสูง ถ้าเป็นลมหมดสติต้องให้นอนคว่ำเสมอ ตรวจสอบในปากใช้ช้อนหรือไม้กดลิ้นเพื่อให้หายใจสะดวก

### 12.4 การเคลื่อนย้ายคนเจ็บ

- 1) การเคลื่อนย้ายคนเจ็บออกจากที่เกิดเหตุ ควรพิจารณาให้การช่วยเหลือตามสภาพและอาการของคนเจ็บ เช่น ช็อค เบา หายใจ ตามความเหมาะสมแล้วกระทำด้วยความระมัดระวัง
- 2) เมื่อเคลื่อนย้ายคนเจ็บออกจากที่เกิดเหตุแล้วควรแจ้งให้คนเจ็บนอนคว่ำหน้า ชีพหนึ่งแนบชิดกับพื้น ยกขาข้างหนึ่งให้สูงที่สุดเท่าที่จะทำได้และแขนข้างหนึ่งวางราบข้างลำตัว
- 3) ในกรณีจำเป็นต้องทำการปฐมพยาบาล เช่น การห้ามเลือด คนเจ็บที่มีโลหิตไหลมาก อาจจะมีอันตรายถึงชีวิตได้ และโดยมาก พคนเจ็บเสียเลือดมากก็อาจจะเกิดอาการช็อคได้ง่าย ฉะนั้นจึงควรห้ามเลือดโดยเร็ว

Safety 28

- การปฐมพยาบาลจะทำให้ได้เฉพาะรายที่บาดเจ็บเพียงเล็กน้อย ส่วนที่บาดเจ็บมากควรให้แพทย์เป็นผู้ดูแล พึงระลึกไว้เสมอว่าในรายที่บาดเจ็บมาก การปฐมพยาบาลจะทำเพียงเบื้องต้นก่อนถึงมือแพทย์ การช่วยเหลืออย่างฉับพลันทันทีหลังเกิดอุบัติเหตุอาจเป็นการช่วยชีวิตไว้ได้

### 12.1 หลักการ 8 ประการ

ที่ทำงานควรจำเพื่อใช้ในการช่วยเหลือคนเจ็บจากอุบัติเหตุ มีดังนี้

1. อย่าตื่นตกใจ
2. ป้องกันผู้บาดเจ็บ อย่าให้ได้รับบาดเจ็บเพิ่มขึ้น
3. เมื่อพบว่าผู้ป่วยมีชีพจรอ่อนให้ทำการช่วยหายใจ
4. ผู้บาดเจ็บมีเลือดออกให้ห้ามเลือด
5. ถ้าอาการบาดเจ็บสาหัส อย่าเคลื่อนไหวผู้บาดเจ็บนอกจากจำเป็นจริงๆ
6. เรียกรถพยาบาลหรือนำส่งแพทย์โดยเร็วที่สุดและแจ้งรายละเอียดต่างๆ อย่างชัดเจนและถูกต้อง
7. ป้องกันผู้บาดเจ็บจากสภาพสิ่งแวดล้อม เช่น ฝน, อากาศหนาว หรือคนมุงดู ทำให้ช็อคอีก ฯลฯ และให้กำลังใจแก่ผู้บาดเจ็บตลอดเวลา
8. อย่าให้ผู้บาดเจ็บดื่มเครื่องดื่มหรือรับประทานอาหารทั้งสิ้น

### 12.2 วิธีการห้ามเลือด

- 13.1.1 ใช้ผ้าสะอาดๆ ทับลง ไปบนบาดแผล พันแผลให้แน่นพอดีทับบนบาดแผลที่กดทับแผลไว้
- 13.1.2 ถ้าบาดแผลเกิดที่ปลายเท้า ปลายแขน หรือส่วนอื่นๆ ที่ต่ำ ควรทำการยกขึ้นให้อยู่ในระดับสูงโดยใช้หมอนรองหรือวัสดุอื่นๆ ก็ได้
- 13.1.3 ถ้าคนเจ็บเกิดกระหายน้ำ ให้ดื่มได้เล็กน้อย (ประมาณครึ่งแก้วต่อทุกๆ 30 นาที) และควรที่จะต้องไม่เป็นผู้มีบาดแผลในช่องท้องหรือ

Safety 27

- 4) ถ้าคนเจ็บไม่มีอาการกระดูกแตกหรือหัก ควรจับคนเจ็บนั่งหรือนอน โดยให้ส่วนแผลอยู่สูงกว่าหัวใจ แล้วใช้ผ้าพันแผลหรือผ้าเช็ดหน้าหรือผ้าพันคอมัดแผลของคนเจ็บให้แน่น ถ้าผ้าที่มัดไว้ชุ่มเลือดเกินไปก็อย่าได้แกะออก แต่ให้พันทับลงไปอีกชั้นหนึ่ง ส่วนแผลที่ไม่ใหญ่ และเลือดหยุดเอง ควรทำความสะอาด แล้วยัดผ้าไว้ด้วยผ้าที่ชุ่มเลือดก็ควรเปลี่ยนใหม่
- 5) การช่วยคนเจ็บที่กระดูกหัก แดง เตะ หรือ เคลื่อนหรือเส้นเอ็นขาด ต้องแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเป็นผู้ให้ความช่วยเหลือเท่านั้น ห้ามมีการเคลื่อนย้ายคนเจ็บ เพราะการช่วยเหลือโดยรู้เท่าไม่ถึงการณ์จะมีผลร้าย แต่ถ้าขาแพลง แขนขี้น หรือข้อเท้าพลิก ควรช่วยด้วยการพันผ้าไว้ให้แน่นๆ เพื่อป้องกันการบวมมากขึ้น หรืออาจจะทำฝือกชั่วคราวก็ได้ โดยจำไว้ว่าอย่าได้พยายามดึงขาหรือแขนที่ขัดของผู้ป่วยเป็นอันตราย
- 6) คนเจ็บที่มีอาการช็อคเป็นลม ควรให้ดมยาและจับนอนหงาย แต่ที่สำคัญต้องคอยดูให้ผู้ป่วยอยู่นิ่งๆ
- 7) ผู้ที่ถูกไฟลวก ห้ามให้คนเจ็บถูกน้ำเป็นอันตราย และรีบส่งให้แพทย์เป็นผู้ดำเนินการช่วยเหลือเท่านั้น

## 13.ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมี

### 13.1 ประเภทของสารเคมี มีดังนี้

Class 1 วัตถุระเบิด

Class 2 Gas ภัยได้ความดัน

Class 3 วัตถุไวไฟ

Class 4 ของแข็งไวไฟ

Class 5 สารออกซิไดซ์

Class 6 สารพิษ

Class 7 สารกัมมันตรังสี



Safety 29

Class 8 สารกัดกร่อน

Class 9 สารอันตรายหลากหลาย

### 13.2 ลักษณะอันตรายของสารเคมีและวัตถุอันตราย

Explosion : วัตถุระเบิด

Fire : สารไวไฟ

Toxic : สารที่เป็นพิษ

Cancer : สารก่อมะเร็ง

Mutagen : สารที่มีผลต่อพันธุกรรม

Poison : สารพิษ

Asphyxia : สารที่ทำให้หมดสติ



### 13.3 สารเคมีและวัตถุอันตราย คือ

ธาตุ หรือสารประกอบที่มีคุณสมบัติเป็นพิษ หรือเป็นอันตรายต่อมนุษย์ สัตว์ พืช และสิ่งแวดล้อม

สามารถทราบว่าเป็นสารเคมีหรือวัตถุอันตรายได้ โดยสังเกต **ฉลาก เครื่องหมาย หรือสัญลักษณ์**

### 13.4 สารเคมีและวัตถุอันตรายสามารถเข้าสู่ร่างกายได้โดย

- 1) การดื่ม/กิน
- 2) การหายใจ
- 3) การสัมผัส

### 13.5 ความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีและวัตถุอันตราย ควรปฏิบัติดังนี้

- ☞ อ่านป้ายหรือฉลากของสารเคมีให้เข้าใจ ก่อนใช้งาน
- ☞ ห้ามดื่ม/น้ำลงในกรด
- ☞ ห้ามผสมกรดในสารด่างหรือด่างในกรด
- ☞ สวมใส่ PPE หรืออุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น หน้ากากกันสารเคมี แวนตาที่ครอบตา ถุงมือยาง ชุดป้องกันสารเคมี เป็นต้น

Safety 30

☞ เมื่อสารเคมีหก ให้ปฏิบัติตามที่ระบุใน เอกสารความปลอดภัยสารเคมี/MSDS

☞ สารเคมีที่ใช้แล้วหรือวัตถุปนเปื้อนสารเคมี ให้ทิ้งในภาชนะที่จัดไว้เฉพาะ

☞ เมื่อใช้สารเคมีเสร็จ ให้ทำความสะอาดร่างกายและเปลี่ยนชุดสารเคมี

☞ สารเคมีทุกชนิดต้องมี MSDS

### 13.6 ลักษณะอาการของร่างกาย เมื่อได้รับสารเคมีและวัตถุอันตรายเข้าสู่ร่างกาย

- 1) ผิวหนัง เกิดผดผื่น, มีอาการคัน, ผิวหนังไหม้ เป็นแผล, ระคายเคือง ตาและผิวหนัง
- 2) ขาดอากาศ หายใจ
- 3) โรคเรื้อรัง หรือโรคมะเร็ง
- 4) หน้ำมืด วิงเวียนศีรษะ
- 5) มีผลต่อทารกในครรภ์
- 6) อัมพาต
- 7) เสียชีวิต



### 13.7 วิธีปฏิบัติ เมื่อพบเห็นอุบัติเหตุสารเคมี

- 1) ให้จำแนก/ระบุชนิดของสารเคมี เพื่อทราบถึงอันตรายของสารเคมี
- 2) อย่าสัมผัสหรือเคาะต้องในสิ่งที่ไม่รู้จัก
- 3) รายงานให้หัวหน้างาน, จป.วิชาชีพ หรือผู้เกี่ยวข้องอื่นๆ รับทราบ

### 13.8 วิธีการช่วยเหลือผู้บาดเจ็บ ที่ได้รับอันตรายจากสารเคมีและวัตถุอันตราย

- 1) เคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บ ไปที่อากาศบริสุทธิ์
- 2) ถอดเสื้อผ้าที่เป็นสารเคมีออก
- 3) ชำระล้างร่างกายด้วยน้ำอย่างน้อย 15 นาที
- 4) นำตัวผู้บาดเจ็บ ไปพบแพทย์ทันที



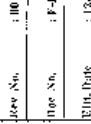
Safety 31



**11ข**

**เอกสารอบรมพนักงาน**



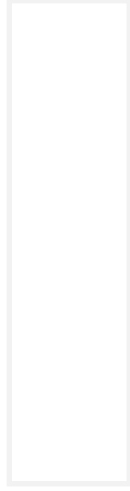


WWW.SAFESIB.COM



บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอขอบุคคลนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, here to certifies that



ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร  
has completed the training program namely

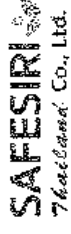
ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (สำหรับผู้ปฏิบัติงาน)  
Working at Height for Operator



(MANAGING DIRECTOR) IRATA NO. W135903

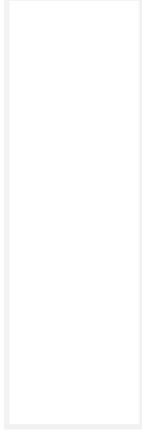
PERIOD OF TRAINING 6 HRS.  
DATE 02/08/2565 EXPIRE 01/08/2567  
CERTIFICATE NO. FR-65-13404

WWW.SAFESIRI.CO.TH



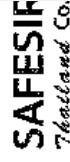
บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอขอบุคคลนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, here to certifies that



ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร  
has completed the training program namely

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (สำหรับผู้ปฏิบัติงาน)  
Working at Height for Operator



MR. PRAWIT TEPSONGKROH  
(MANAGING DIRECTOR) IRATA NO. W135903

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.  
DATE 02/08/2565 EXPIRE 01/08/2567  
CERTIFICATE NO. FR-65-13405

WWW.SAFESIRI.CO.TH

บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอขอบุคคลนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (สำหรับผู้ปฏิบัติงาน)

Working at Height for Operator

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

(MANAGING DIRECTOR) IRATA NO. 17133103

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 02/08/2565 EXPIRE 01/08/2567

CERTIFICATE NO. FR-65-13406

WWW.SAFESIRI.COM

บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอขอบุคคลนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (สำหรับผู้ปฏิบัติงาน)

Working at Height for Operator

**SAF**  
Thailand

(MANAGING DIRECTOR) IRATA NO. 17133103

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 02/08/2565 EXPIRE 01/08/2567

CERTIFICATE NO. FR-65-13407

WWW.SAFESIRI.COM

บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขออบุติบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program namely

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานบนที่สูง (สำหรับผู้ปฏิบัติงาน)

Working at Height for Operator

**12ข**

**เอกสารว่าจ้างบริษัทเอกชนผู้รวบรวม  
และกำจัดกากตะกอน**





ข้อ 5 ขีปนาวุธที่เพิ่ม 3 ขีปนาวุธ โดยขีปนาวุธทั้ง 3 ขีปนาวุธได้ยื่นแล้วที่ใจดีความตรงกัน ถึง กองเรือหรือเรือรบประจักษ์ (ถ้ามี) ให้เป็นหลักฐานได้เสีย 1 ชุด และส่งให้กรม โรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตให้เข้าใช้เรือรบหรือเรือรบ 1 ชุด



ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

ผู้ให้บริการ.....

( นายธง ชน คง )

กรรมการผู้แทนของนาม  
บริษัท เพ็ญพาณิชย์ จำกัด

กรรมการผู้แทนของนาม  
บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด

ตั้งชื่อ.....ผู้ให้บริการ  
(.....)

ตำแหน่ง.....  
บริษัท เพ็ญพาณิชย์ จำกัด

ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง.....

ผู้ให้บริการ.....

1. ผู้ส่งมอบแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้แทนของนามที่ส่งมอบให้บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด
2. ผู้รับมอบแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้แทนของนามที่ส่งมอบให้บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด
3. บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด ขอสงวนสิทธิ์ในกรณีที่บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด ได้รับมอบแบบ กอ.1
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องไม่เกิน 1 เดือนนับจากวันที่เป็นแบบให้ของนาม
5. ให้บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด รับรองว่าข้อมูลที่ได้รับมอบให้ถูกต้อง
6. ให้บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด รับรองว่าข้อมูลที่ได้รับมอบให้ถูกต้อง
7. แบบ กอ.1 ใช้สำหรับประกอบการพิจารณาอนุญาต การที่บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด ได้รับมอบแบบ กอ.1

ภาษาอังกฤษ "HA" หรือ "NA" ถ้าบริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด ไม่ได้รับมอบแบบ กอ.1

ตามการชี้แจงแบบ กอ.1 ซึ่งระบุขอบเขตของนามที่ได้รับมอบแบบ กอ.1



Barcode and QR code

ตรวจสอบเอกสารที่ทางเอกสารได้ให้บันทึกเข้าจัด รหัสที่ใหม่แล้ว

ข้อมูลโรงงานผู้ถือเอกสารรหัสที่ใหม่แล้ว

ผู้ถือเอกสารใหม่

เลขหมายใบแจ้งหนี้: 3-1 (0) 2023ad | 10110100225239 |

ชื่อโรงงาน: บริษัท เจริญผล จำกัด

ประเภทกิจการ: การผลิตไฟฟ้า (Electricity)

ตั้งอยู่เลขที่: 65 ม. 11 พ. ชัยภูมิ อ.เมือง จ.ชัยภูมิ

ชื่อผู้รับใบแจ้งหนี้: บริษัท เจริญผล จำกัด

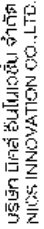
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0105521006841

โทรศัพท์: 0105521006841

ใบแจ้งหนี้

เลขที่บัญชี: 49024/2565  
ชื่อบริษัท: บริษัท เจริญผล จำกัด  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี: 0105521006841  
วันที่ออกใบแจ้งหนี้: 17 กันยายน 2565

วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่	วันที่
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11
12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29
30	31	01	02	03	04
05	06	07	08	09	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	01	02	03
04	05	06	07	08	09
10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27
28	29	30	31	01	02
03	04	05	06	07	08
09	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20
21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31	01
02	03	04	05	06	07
08	09	10	11	12	13
14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25
26	27	28	29	30	31
01	02	03	04	05	06
07	08	09	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31	01	02	03	04	05
06	07	08	09	10	11



**55117 1989.3**

[illegible]

ପିତାମହ...

၂၅၆၇၈၉

১৩৬৬

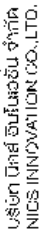
...ជូនវិបស័យ

KLINGENBERG, M. 1993. *Journal of Great Lakes Research* 19:1-10.

วิธีทำ มาคลี่ดูในแว่นจับาคิด

THE UNIVERSITY OF CHICAGO

บริษัท เวิลด์วามัน จำกัด



**ឃ្លោង ៣៨.១**

๕. ผู้ลงแบบฉบับ พย. ๑ ต้องเป็นกรรมการผู้มีความสามารถพอสมควรที่จะรู้เข้าใจที่ระบุในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประกาศว่าบริษัทนี้ หรือผู้ร่วมควบคุมได้ประกาศว่าได้ปฏิบัติตามเงื่อนไข

2. จิตสำนึกของชาวต่างชาติที่มีต่อวิถีชีวิตของคนไทยในปัจจุบัน

มีหน้าที่ไปเยี่ยม (สภ.๖)

๕. บริษัทที่ระบุจะตั้งขึ้นบริเวณทางทิศใต้ของท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ

๔. ระบอบาสถาปัตยกรรมรูปแบบใหม่ ๆ เกิดขึ้นมาเร็วกว่าที่คิดเสมอ เพราะการเปลี่ยนแปลงทางวัฒนธรรม

$$(2.49)$$

5. ให้พิมพ์ชื่อเขียนเลข-อังกฤษ แล้วบรรจุคำกล่าวด้วยข้อความ

๕. ให้ตำรวจสถานีขนส่งผู้โดยสารกรุงเทพ (จตุจักร) ใช้วิธีประเมินค่าทรัพย์สินให้สอดคล้องกับราคาตลาด

๗. ระบุภาพพจน์ที่ชัดเจน

7. เหนย กอ. : ใช้ในประกอบอาการของหนู. กหา. กณที่รวิฬหตุฐี ไม่ให้ละล้ากัญเคี้ยวอภัยร  
 ภาษาล้านนา : "EA" หรือ "HMA" ถ้าหรือบรพ็ชของวัตถุมีน้ำเต็มไว้ที่ปากของสัตว์ด้วย  
 สมนว. ปัสสพ. กอ. : ใช้ประพจน์กรวณของอนุญ. กหา. ได้. (คณ. อนุ. โภ).

สิ่งชี้ขาด.....ผู้ให้บริการ

.....

ကျေးဇူးတင်ပါသည်။

ប្រតិភូ ព្រះបាទ ជ័យវរ្ម័ន

ကျေးဇူးတင်ပါသည်။

७८

PLUG

## Full



3501 P.O. Box 10000, Dallas, TX 75210-0001  
 Tel: 214/761-1000 Fax: 214/761-1001



ICS INNOVATION

[illegible]



แบบ กอ.1

ข้อ ๑ ข้อตกลงนี้ทำขึ้น ๓ ฉบับ โดยมีข้อควรตกลงกัน ทั้ง ๒ ฝ่ายได้อ่านแล้วเข้าใจข้อความตรงกัน จึงลงลายมือชื่อต่อหน้าพยาน (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ ดังต่อไปนี้ โดยมีหลักฐานฝ่ายละ ๑ ชุด และส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตให้ตั้งปฏิบัติงานหรือรับใช้ให้ได้ออกนอกบริเวณโรงงาน ๑ ชุด



ลงชื่อ...  
(  
กรรมการโรงงานทดลองงาน  
บริษัท นิคส์ อินโนเวชัน จำกัด

ลงชื่อ...  
ผู้ให้บริการ

ลงชื่อ...  
บริษัท เพชรเกษม จำกัด

ลงชื่อ... ผู้ให้บริการ  
(.....)

ลงชื่อ...  
บริษัท เพชรเกษม จำกัด

ลงชื่อ...  
งาน

ลงชื่อ...  
สถาน

แบบ กอ.1

1. ผู้ลงนามในแบบ กอ.1 ต้องเป็นกรรมการผู้มีอำนาจลงนามเช่นนี้ทั้งระบุไปหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคลพร้อมประทับตราบริษัท หรือผู้รับมอบอำนาจที่เตรียมหลักฐานมาให้ กระทำการดังกล่าวแทน
2. ชื่อรายการวัสดุที่ไม่ได้แสดงตรงกับที่ระบุในเอกสารอนุญาตให้ตั้งปฏิบัติงานหรือวัสดุที่ไม่ใช่ได้ (สก.2)
3. บริเวณที่ระบุจะต้องตั้งขึ้นบริเวณรวมทั้งหมดที่กล่าวว่าจะนำออกนอกบริเวณโรงงาน ตลอดช่วงเวลาที่ออกอนุญาต
4. ระยะเวลาที่ระบุในแบบ กอ.1 ต้องมากกว่า 1 เดือนนับจากรวันที่ยื่นแบบคำขออนุญาต (สก.2)
5. ให้พิมพ์หรือเขียนชื่อ-สกุล ตัวบรรจงกับลายมือชื่อทุกตน
6. ให้ตรวจสอบทะเบียนคนโรงงานผู้ให้บริการและผู้ใช้บริการให้สอดคล้องกับใบอนุญาตประกอบกิจการ
7. แบบ กอ.1 ใช้ตั้งประกอบเอกสารขออนุญาต กรณีที่เสร็จวัสดุที่ไม่ได้กล่าวถึงคำขอในรายละเอียด “yes” หรือ “no” สำหรับกรณีของวัสดุที่ไม่ได้กล่าวถึงนั้นขอให้ผู้ยื่นแบบฯ ใช้แบบ กอ.1 เชื่อบริษัทตรวจสอบเอกสาร ไม่ได้ออกใบ

## Liability

Reference No : NR22KA-039

Pura Chen Co., Ltd.

Nics Innovation Co., Ltd.  
September, 17<sup>th</sup> 2022

This liability is agreement between the Pura Chen Co., Ltd. register No. 3-11(6)-22387 location is 65 Moo 11 Soi Vitakri Bangsan - Triad Road, Tambon Chalong Mueang, Surat Prakan Province 10540 the Service User and the Nics Innovation Co., Ltd. register No. 3-106-46/92 30 location is No. 39/19 Sermisawan Road Tambon Mueangphut , Amphur Muang Nong , Rayong Province 21150, then is called the **Service Provider**. The both parties have agree as following.

1. The Service Provider have agreed to disposal waste from the Service User that it is effective from September, 17<sup>th</sup> 2022 until September, 30<sup>th</sup> 2023

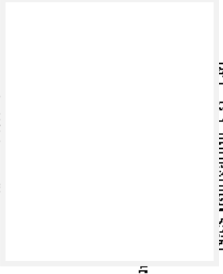
1.1 Waste name : Filter press cake (Spent Nickel Catalyst) Waste code : 16 08 02  
Disposed method code : 049 Quantity : 50 Tons/Year

2. During transportation waste from factory a force of the **Service User** to the factory of **Service Provider**, the **Service Provider** shall take a responsibility for any cases : lose, accident, wrong dumping and return the waste to factory as per Notification of Ministry of Industrial on Waste disposal B.E.2548

3. Hence **Service Provider** assigns the representative then the **Service Provider** shall no-responsible for any illegal action of the representative (Liability) both direct and indirect as item 16 in the Notification of Ministry of Industrial on Waste disposal B.E.2548

3. The **Service User** shall provide the manifest

4. There are 3 copies of agreement that there are same wording. The both parties have read and understood of all then make a signature with stamp the company mark to be an evident. Each party keeps one copy then the rest copy shall send to the Department of Industrial Works for application a waste disposal permit.



Signature

Service Provider

Sign

Service User

Managing Director

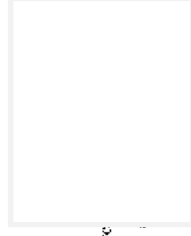
Managing Director

Signature : ..... (Service user)

(.....)

Pura Chen Co., Ltd.

Position : .....



Signature

Witness

Signature

Witness

Coordinator By : Miss.Janlak W.





### Liability

For FFW

Reference No : NR22K A-039

Nics Innovation Co., Ltd.  
September, 17<sup>th</sup> 2022

This liability is agreement between the Pure Chem Co., Ltd. registrar No. 3-11(6)-2/23กฟ location is 65 Moo 11 Soi Vithai Bangun - Trad Road, Tambon Chalong Muang, Surat Palan Province 10540 the Service User and the Nics Innovation Co., Ltd. registrar No. 3-106-46/52 50 location is No. 39/19 Sarnaswan Road Tambon Mapaphut , Amphur Muang rayong , Rayong Province 21150. then is called the Service Provider. The both parties have agree as following.

1. The Service Provider have agreed to disposal waste from the Service User that it is effective from September, 1<sup>st</sup> 2022 until September, 3<sup>rd</sup> 2023  
1.1 Waste name : Filter press cake (Spent Nickel Catalyst) Waste code : 16 08 02  
Quantity : 50 Tons/Year  
Disposal method code : 049
2. During transportation waste from factory's fence of the Service User to the factory of Service Provider, the Service Provider shall take a responsibility for any cases : loss, accident, wrong dumping and return the waste to factory as per Notification of Ministry of Industrial on Waste disposal B.E.2548  
Incase Service Provider assigns the representative then the Service Provider shall co-responsible for any illegal action of the representative (Liability) both direct and indirect as item 16 in the Notification of Ministry of Industrial on Waste disposal B.E.2548
3. The Service User shall provide the manifest
4. There are 3 copies of agreement that there are same wording. The both parties have read and understood of all then make a signature with stamp the company mark to be an evident. Each party keeps one copy then the rest copy shall send to the Department of Industrial Works for application a waste disposal permit.



Signature..

( )

Nics Innovation Co., Ltd.

Managing Director



Signature

( )

Pure Chem Co., Ltd.

Managing Director

Signature.....(Service user)

(.....)

Pure Chem Co., Ltd.

Position.....

Signature.....

( )

Witness

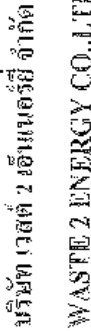
Sign

Witness

Coordinator By : Miss.Julalak W.







หนังสือเขียนกลจะว่าวผู้รู้และมุ่งหาการมาขังกลักขังปฏิภูมรวรวิยสุตฤๅมไผ่เสว  
เพื่อประภคณวรมลัณิต - Llanity

**Letter of Agreement between Service user and Service provider**  
**Waste or unused material disposal as guarantee against liability**

WZC (No.) WZC 59222/G12022

AL WASTE 2 ENERGY CO.,LTD.  
วันที่ 4 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565  
Date: September 4, 2022

[illegible]

This Agreement is made between Pure Chem Co., Ltd. (security register no. 3-11(16)-27238), 10/11010025238), located at 65 Moo 11 Soi Vilalai 1, Bangyai, Tird Road Km 20, Bangchalong, Bangkok, Thailand, hereinafter referred to as the "Service User" on one party MASTE 2 ENERGY CO., LTD. and security register no. 3-106-646016, And 3-106-486016, located at No. 3889-10 Soi Benkhamhaeng 53 (Chen Si chawal), Benkhamhaeng Road, Phikayalai, Wangthonglang, Bangkok 10310, hereinafter referred to as the "Service Provider" on the other party. Both parties agree to use and provide wastewater-treated material treatment service as follow;

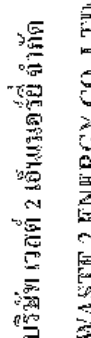
ข้อ 1 "ผู้ให้บริการ" อาจหมายถึงเจ้าของหรือผู้ที่ไม่ได้เจ้าของ "ผู้ให้บริการ" ดังต่อไปนี้

วันที่ 4 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 ถึงวันที่ 3 เดือน กันยายน พ.ศ. 2565 ดังนี้

1.1 ชื่อ: ผู้ให้บริการ (ผู้ให้บริการ) จำนวนเงิน: 10,01.01  
วันที่: 10/01/2000 เป็นวันที่: 10/01/2000

1.2 ชื่อ: ผู้ให้บริการ (ผู้ให้บริการ) จำนวนเงิน: 10,01.01  
วันที่: 10/01/2000 เป็นวันที่: 10/01/2000

2025.05.09.09



บริษัท เวสต์ 2 เอ็มเอช จำกัด

Section 1, the service provider agrees to treat the Service User's waste or unused material from 1 September 2022 to 3 September 2023 as follow:

1.1 Waste name: ขี้วัวตากแห้ง (สุกไหม้) Waste Code 10 01 01  
 Method: Summary landfill Quantity (Ton) 2000

1.2 Waste name: ขี้วัวตากแห้ง (สุกไหม้) Waste Code 10 01 01  
 Method: Summary landfill Quantity (Ton) 300

ข้อ 2 การรวบรวมและจัดส่งข้อมูลไปยังผู้ให้บริการโดย

2.1 ..... "จิวแทน" ..... "คังตังคังโล" .....  
ให้ระบุว่ามัน "ผู้ใช้สิทธิ" หรือ "ผู้ถือสิทธิ์" .....  
.....

Section 2. Collection and transportation for waste or unused material in section 1 shall be processed by:

2.1 ..... agent by Service provider.....

ข้อ 3 ในระหว่างการขนส่งและเก็บรักษาวัสดุที่เข้าแล้วออกนอกท่าเรือของคณะผู้ให้บริการไปต่างประเทศหรือการส่งออกของผู้นำเข้าโดยเรือจากัดสิ่งมีมูลค่าหรือวัสดุที่เข้าแล้ว ผู้ให้บริการจะต้องแจ้งล่วงหน้าทางทนายความว่าสิ่งใดที่เข้าแล้วจะนำออกนอกท่าเรือของคณะผู้ให้บริการ และกรณีนำออกนอกท่าเรือของคณะผู้ให้บริการแล้ว จะต้องแจ้งกระทรวงพาณิชย์ ภายใน 12 ชั่วโมงแก่ทางศุลกากรตรวจสอบ สิ่งนี้สามารถเข้าถึงผู้ให้บริการได้ฟรีที่เว็บไซต์: [www.dhs.gov](http://www.dhs.gov) พ.ศ. 2543 (ที่ 1)

โครงการนี้เรียกว่า "ปฐกัปป" เป็นหนังสือที่จัดทำขึ้น เพื่อให้บริการช่วยเหลือแก่ชาวเวียดนาม (พลญวน) ร่วมกับ  
ผู้ให้บริการ ซึ่งประกอบด้วยสำนักงาน "ฐาน" มีทั้งโรงเรียนสอนภาษาเวียดนาม, ร้านค้าที่ระบุไว้, เช่น ตลาดประเภท  
ของชาวเวียดนาม, เรื่อง การเข้าถึงข้อมูลเกี่ยวกับวิถีชีวิตที่เปลี่ยนไปแล้ว พ.ศ. 2548

**Section 3.** During transportation or waste or unused materials out of the Service User's factory premises for treatment or disposal at the Services Provider, the Service User shall be liable to the following: an accident, disposal at incorrect location or stealthy disposal and return due to a conflict not complying with the Agreement between the Service User and Service Provider, specified in article 12 of The Ministry of Industry's Announcement on Waste or Unused Material Disposal of the year 2003.

in case the Service Provider appoints an agent, the Service Provider shall take liability jointly with the Service User as a result of the agent's act, directly or indirectly, as specified in Article 16 of the Ministry of Industry's Announcement on Waste or Unused Material Disposal of the year 2005.

ข้อ ๕ ผู้ให้บริการจะต้องจัดทำบัญชีการขนส่ง (Logistics)

**Section 4, the Service User shall prepare a Manifest.**

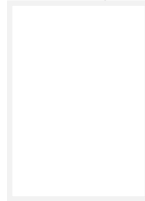
2016 以来



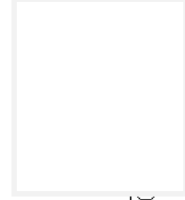
บริษัท เวกัส 2 เอ็นเนอร์ยี จำกัด  
WASTE 2 ENERGY CO.,LTD.

ข้อ 5 ข้อตกลงนี้ทำขึ้น 3 ฉบับ โดยถือความตรงกัน ทั้ง 2 ฝ่ายได้ขานแล้วใช้รักษาพรกัน จึงลง  
นามมือชื่อหรือประทับตราบริษัท (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญ สำเนาให้ไว้เป็นหลักฐานฝ่ายละ 1 ชุด และส่งให้กรมโรงงาน  
อุตสาหกรรมเพื่อประกอบการพิจารณาอนุญาตให้ส่งกากของเสียอันตรายไปใช้สัรอลนอกบริเวณโรงงาน 1 ชุด

Section 5, This agreement is made in three duplicates. Both parties have read and  
understood all the terms and conditions and affix their signatures and corporate seals (if any) as evidence.  
Each party shall keep a duplicate and the last duplicate shall be submitted to the Department of Industrial  
Works to accompany an application for taking waste or unused materials out of the factory premises.



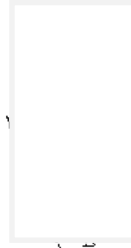
Signature



Signature



Signature



Signature



Signature

**13๖**

**คู่มือควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย**



## คู่มือการควบคุมดูแลระบบ

### ระบบบำบัดน้ำเสีย

### โรงงานบริษัท เพียวเคมี จำกัด

#### บทนำ

บริษัท เพียวเคมี จำกัด ให้ความสำคัญกับการผลิตสารเคมีให้เป็นส่วนประกอบของเครื่องสำอาง  
ทาผิว และยา มีโรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๕๕ หมู่ ๑ ตำบลวัดข่อย อำเภอวังน้อย จังหวัดอยุธยา

ด้วย บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีนโยบายรับผิดชอบต่อสังคมและกับชุมชนสภาพ  
สิ่งแวดล้อม และปฏิบัติตาม พ.ร.บ. โรงงาน พ.ศ. ๒๕๓๕ ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้ก่อสร้างระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อรองรับน้ำ  
ทิ้งจากกระบวนการผลิตของโรงงาน โดยมีปริมาณน้ำทิ้งจากกระบวนการ ๑,๕๐๐ ลบ.ม. ต่อวัน น้ำทิ้งเหล่านี้จะถูก  
บำบัดด้วยระบบบำบัดทางชีวภาพที่มีชื่อเรียกว่า ระบบอะแอเนอโรบิก (Anaerobic Sludge) หรือเรียกย่อๆ ว่า ระบบ  
เอสเอส

ระบบเอสเอส ให้ความสำคัญการให้ถังยววัด ขึ้นได้แก่ จุลินทรีย์ที่หลาย กิน ทำลาย ข่อยสลาย ดูดซับ  
หรือมีคุณสมบัติต่างๆ ที่มีอยู่ในน้ำเสียใช้มีค่าคงที่ตามหลักของมวลชีวภาพให้สามารถหาปริมาณที่จุลินทรีย์จะมีที่จะ  
ระบบเอสเอสเหล่านี้สามารถต่อไป

## การควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

บริษัท เพียวเคมี จำกัด ซึ่งเป็นบริษัทที่ผลิตสารเคมีมาเป็นเวลานานแล้ว ได้ขอแผนระบบ  
บำบัดน้ำเสียจากกรมการสาธารณสุขจังหวัด เพียวเคมี โดยเลือกที่จะระบบบำบัดน้ำเสียทางชีวภาพ ( Biological  
Treatment ) แบบแอกทีฟ ( Activated Sludge ) ซึ่งเป็นกระบวนการบำบัดน้ำเสียโดยอาศัยจุลินทรีย์ในน้ำเสียช่วย  
ทำลายสารอินทรีย์ ระบบบำบัดนี้ สามารถรองรับน้ำทิ้งได้ ๑,๕๐๐ ลบ.ม.ต่อวัน โดยมีผู้กำหนดให้มาตรฐานระบบ  
ดังนี้

คุณสมบัติของน้ำ		น้ำทิ้งก่อนบำบัด	น้ำระบบเอสเอส
1. ปริมาณน้ำ	( ลบ.ม. / วัน )	๑,๕๐๐	๑,๕๐๐
2. BOD <sub>5</sub>	( มก. / ลิ. )	๔,๒๐๐	๒- ๒๐
3. SS	( มก. / ลิ. )	๒๐๐	๕๐
4. pH		๗.๙	๕-๙

### 1. รายละเอียดระบบบำบัดน้ำเสีย

#### 1.1 แผนผังและขั้นตอนการบำบัดน้ำเสีย ( แสดงตาม รูปที่ ๑ - ๓ )

น้ำเสียที่เกิดจากกระบวนการผลิตของโรงงาน เอสเอสประมาณ ๑,๕๐๐ ลูกบาศก์เมตรต่อวันจะถูก  
บำบัดในระบบบำบัดน้ำเสียของโรงงาน ซึ่งประกอบด้วย บ่อปรับความเข้มข้น ถังเติมอากาศแบบ  
แอโรบิก บ่อเติมอากาศ บ่อตกตะกอนที่มีถังเติมอากาศ ถังเติมความเข้มข้นตะกอน เครื่องวัดตะกอน และ  
บ่อตรวจวัด

น้ำเสียจะถูกเก็บไว้ในบ่อรับความแปรปรวน และสูบส่งไปยังถังเติมอากาศใหม่ ก่อให้เกิด  
ใหม่ไปยังบ่อเติมอากาศ ภายในบ่อเติมอากาศ จะมีกระบวนการเติมอากาศ น้ำเสียที่ไหลจากบ่อเติมอากาศใหม่ไปยัง  
น้ำเสียและตะกอนที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติม  
สลายสารอินทรีย์ในน้ำเสียโดยใช้ออกซิเจนและอาหารเสริมที่ได้เติมลงในบ่อเติมอากาศในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอน  
ในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติม  
เติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
กักเก็บตะกอนที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติม  
น้ำที่ส่งไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
ระบบทั้งหมดยังคงอยู่ในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
และตะกอนที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
ความเข้มข้นที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
จะนำไปใช้เพื่อเป็นปุ๋ยสำหรับพืชในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
ความเข้มข้นที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติมอากาศใหม่จะไหลไปยังถังเติมอากาศใหม่ น้ำเสียที่ตกตะกอนในถังเติม  
เพื่อบำบัดน้ำเสียที่ตกตะกอน

ตั้งอยู่ที่วัดสุทัศนเทพวรารามราชวรมหาวิหาร กรุงเทพมหานคร

และเวลาอีกกับนี่ในอีกตบตาของชั้นที่ส่งไปให้เธอสม  
ได้มันใช้ว่ากับตบตาของเธอส่งไปให้เธอสม

ถังตกตะกอนชั้นที่สอง (Secondary Sedimentation Tank)

น้ำตกจากป้อมเดิมออกมาคงจะถูกแต่งมาตั้งแต่สองเพื่อเอะอะกะอะมูลินหรือชื่อภาษา  
น้ำใต้ โดยไปถึงทะเลสาบต้นที่ตองจะเรือหรือว่าให้ตองนี้ถ้าพอเหมาะก็จะจะได้ทะเลสาบนี้ได้เอง  
ตามเกร็ดเรื่องของลูกโลก ที่นี้คือเรื่องของจักรตะกอนและระยะเวลานี้กับกันไม่ได้จึงมีผลต่อการศึกษาของระบบมาก  
เพราะถ้าพื้นที่ผิวของดินตะกอนและระยะเวลานี้กับกันน้อยเกินไปก็จะยากที่จะคาดเดาก่อนได้แน่แท้ หักให้มันทั้ง  
ปีปรับแล้วฝน แต่ก็มีระยะเวลานี้กับกันมาเกินไปจะทำให้ไม่ลงตัวที่แต่ละสเกลกันด้านล่างของตัวของอูฐและ  
ตะกอนแบ่งได้ ส่วนนี้มันไม่ได้ตามจะเป็นนี้แต่อาจตามขนาดรูปร่างทั้งโรงงานอุตสาหกรรมจะถูกนำไปใช้กับใน  
ป้อมตรวจจากเขาที่จะระบายทั้งของออกโรงงาน ตะกอนมูลินหรือเรียกกันด้านล่างของถึงจะถูกนำไปใช้รวมในป้อมพัก  
ตะกอนที่สอง

ถังพักตะกอนที่สอง (Secondary Sludge Sump)

ถ้ามีผู้นำกรรมมงคลทางจิตวิธีที่ก่อคุณความดีมาส่งมอบแก่ตนเองก่อน  
ก่อนที่จะทำอะไรจะกลายเป็นจิตที่  
กลับไปเข้ามามีผลต่อจิตวิธีที่ก่อคุณความดีมาส่งมอบแก่ตนเองก่อน  
จิตวิธีที่ก่อคุณความดีมาส่งมอบแก่ตนเองก่อน  
นั่นเสียที่เข้ามาในจิตวิธีที่ก่อคุณความดีมาส่งมอบแก่ตนเองก่อน

ถังเพิ่มความหนืด (Sludge Thickener)

เป็นเพียงชั่วคราว แม้มีขั้นตอนการโอนสิทธิ์จากองค์กรปกครองส่วนที่ 2 มาจัดและยกขึ้นเพื่อเร่งรัดความ  
เช่นนี้แล้วแต่แยกการออกอีกครั้งหนึ่งทำให้ได้สถานะเป็นประมวลและรวมขึ้นในบัญชี ลดภาระในการจัดทำบัญชีต่อไป ส่วนที่  
เป็นน้ำจะนำไปใช้บ้างแต่มีอีกมากคงเพื่อมีรายได้ให้เด็กได้พึ่ง

മെട്രോപൊളിറ്റൻ (Filter Press)

คณะกรรมการส่งเสริมความเข้มแข็งและจะจะต้องคำนึงว่าเดิมโพสิชั่นหรือที่องค์กรมีศักยภาพเฉพาะ  
 กับภารกิจงานของเครือข่ายจะต่างกัน โดยโครงสร้างของงานที่แยกกันออกจากกันเพื่อให้ภาคส่วนหนึ่ง  
 สนับสนุนให้อีกส่วนหนึ่งได้  
 ทบวงการผลิตของโรงงาน

5

รายละเอียดของหน่วยงานแต่ละหน่วย มีดังนี้

ข้อปรับแก้ความแปรปรวน (Equalization Fund)

น้ำเสียจากเขามหาธารลัดของโรงงานเคบุงกัทและควบคุมเป็นอันเป็นระเบียบเวลาหนึ่งเพื่อควบคุมความแปรปรวนของน้ำ ซึ่งได้แก่ ปริมาณน้ำ ให้มีความสม่ำเสมอซึ่งกันและกันที่จะผ่านไปสู่แหล่งบำบัดน้ำเสียอีกแห่งหนึ่ง

ถังวัดอัตราการไหลของน้ำ (Weir Box)

ในแง่ที่จะมีผลต่ออัตราการสูญพันธุ์ หากพิจารณาถึงการใช้ในระยะเวลาที่  
สั้นๆ สามารถควบคุมให้เข้าสู่ในระบบบำบัดในปริมาณที่เหมาะสม และในแง่จึงมีการเติมธาตุสาร  
เพื่อให้เกิดสภาพแวดล้อมที่เอื้ออำนวย

ถังอาหารเสริม (Nutrient Tank)

จุฬารัตน์จะดำเนินการเจริญเติบโตและทำตลาดตามกรอบที่เราได้ตั้งเมื่อสิบกว่าปีก่อนมากไปกว่านั้นแล้ว ผมก็เชื่อว่าอย่างน้อยในปี จุลินทรีย์จะไม่น่าจะเป็นก้อนและได้ผลตอบแทน แต่ก็มีวิธีหาอาหารมากินไปจะหมด ผมก็ไม่ได้ทราบหาหน่อในน้ำและเป็นการใช้ทรัพยากรที่ตลาดต้องแข่งขัน ดังนั้นจึงต้องเติมสารอาหารในการเลี้ยงให้เหมาะสมต่อไป

প্রাণবীজাণ (Aeration Pond)

[illegible]

ปณิธิหมากเป็นส่วนใหญ่ที่พิชิตมาสำเร็จกันมากส่วนนี้ระบบบำบัดน้ำเสียแบบผกผัน ( Activated Sludge ) เพราะสารอินทรีย์ส่วนใหญ่จะถูกบำบัดโดยจุลินทรีย์ในน้ำเสีย ดังนั้น ภายในบ่อจะมีอากาศที่จะต้องผสมภาวะให้ออกซิเจนต่อจากเครื่องเติมอากาศโดยจุลินทรีย์ในน้ำเสียของเสียจึงเป็นไปอย่างช้า ๆ เช่น ความเร็วนี้ทันของสารอินทรีย์ในน้ำเสีย ออกซิเจนจะละลายในน้ำเสียช้า ๆ สารอาหารเสริม ฯลฯ ซึ่งจะมีรายละเอียดในหัวข้อที่ ๕ เรื่องปัจจัยที่มีผลต่อการทำงานของระบบบำบัด

## 1.2

### หน้ากั้นและช่องระบายของหน่วยบำบัดน้ำเสีย

#### 1.2.1 บ่อปรับความแปรปรวน (EQUALIZATION POND)

หน้าที่ ระบายน้ำเสีย ลดความแปรปรวนและบำบัดน้ำเสียเบื้องต้น

จำนวน	1 บ่อ
วัสดุ	บ่อดินอัดแน่น ปูด้วยแผ่นพลาสติก HDPE ขนาด 1 มม.
ขนาด	29.00 ม. X 37.00 ม. X 3.00 ม.
อุปกรณ์	SUBMERSIBLE PUMP CAPACITY > 75 ลิ./hr at 12 m. TDH
	ขนาด 10 HP 3 SETS

#### 1.2.2 ถังวัดอัตราไหล (WEIR BOX)

หน้าที่ วัดอัตราการไหลของน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัด

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	ถังเหล็ก
ขนาด	1.00 ม. X 1.60 ม. X 1.00 ม.

#### อุปกรณ์

#### 1.2.3 ถังอาหารเสริม (NUTRIENT TANK)

หน้าที่ บรรจุสารอาหารที่จำเป็นต่อกระบวนการบำบัดน้ำเสีย

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	ถัง POLYETHYLENE
ขนาด	ความจุ 1,500 ลิตร 1 ถัง
อุปกรณ์	- CHEMICAL METERING PUMP - AGITATOR

#### 1.2.4 บ่อเติมอากาศ (AERATION POND)

หน้าที่ เสี่ยงที่จุลินทรีย์ซึ่งทำหน้าที่ลดความสกปรกของน้ำเสีย

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	บ่อดินปูด้วยแผ่นพลาสติก HDPE ขนาด 1 มม.
ขนาด	80.00 ม. X 43.50 ม. X 3.80 ม.
อุปกรณ์	SURFACE AERATOR (LOW SPEED TYPE) CAPACITY > 1.2 kgO <sub>2</sub> / hr ขนาด 20 HP 22 SETS

#### 1.2.5 ถังวัดอัตราการไหลของน้ำตก

หน้าที่ วัดอัตราการไหลของน้ำตกและใช้ส่งสัญญาณเตือนที่ส่ง

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	คอนกรีตเสริมเหล็ก
ขนาด	1.40 ม. X 2.20 ม. X 1.50 ม.

#### 1.2.6 ถังตกตะกอนขั้นที่สอง (SECONDARY SEDIMENTATION TANK)

หน้าที่ แยกน้ำใสและตะกอนออกจากกัน

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	คอนกรีตเสริมเหล็ก
ขนาด	Ø 15.00 ม. X 4.00 ม.
อุปกรณ์	CENTRAL DRIVE MOVING SCRAPER

#### 1.2.7 ถังพักตะกอนขั้นที่สอง (SECONDARY SLUDGE SUMP)

หน้าที่ ระบายตะกอนสู่ถังรีไซเคิล

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	คอนกรีตเสริมเหล็ก
ขนาด	1.95 ม. X 2.00 ม. X 4.50 ม.
อุปกรณ์	SUBMERSIBLE PUMP CAPACITY > 31.25 ลิ./hr at 12 m. TDH
	ขนาด 5 HP 2 SETS

#### 1.2.8 ถังเพิ่มความเข้มข้นตะกอน (SLUDGE THICKENER)

หน้าที่ ลดปริมาณตะกอนน้ำเสียลง

จำนวน	1 ถัง
วัสดุ	คอนกรีตเสริมเหล็ก
ขนาด	4.40 ม. X 4.40 ม. X 3.40 ม.
อุปกรณ์	MONO PUMP CAPACITY > 4 ลิ./hr at 30 m. TDH 2 SETS

#### 1.2.9 อาคารอัดตะกอน (BELT FILTER PRESS HOUSE)

หน้าที่ แยกน้ำออกจากตะกอน

จำนวน	1 บล็อก
วัสดุ	คอนกรีตเสริมเหล็ก
ขนาด	5.00 ม. X 10.00 ม. X 6.00 ม.
อุปกรณ์	FILTER PRESS ที่ VOLUME 2800 ลิ./BATCH (2 BATCH / DAY)

#### 1.2.11 บ่อตรวจสอบ (INSPECTION POND)

หน้าที่ เก็บรักษาน้ำก่อนปล่อยออกนอกโรงงาน

จำนวน	1 บ่อ
วัสดุ	บ่อดิน
ขนาด	10.00 ม. X 15.00 ม. X 2.00 ม.

## 2. การทดสอบก่อนเดินระบบ ให้ตรวจสอบดังนี้

- ทดสอบพอนและวาล์วว่าไม่มีการรั่วซึม
- ทดสอบการทำงานของระบบควบคุมความดันน้ำให้พอ ตามรายการที่มีคุณสมบัติทุกตัวในระบบ MANUAL และมีไฟฟ้าจ่ายให้อุปกรณ์ทุกชิ้น
- ทดสอบการทำงานของระบบควบคุมความดันน้ำไฟฟ้า ตามการเปิดปิดเบ็ดเบ็ดของวาล์วทุกตัวในระบบ AUTOMATIC
- ตรวจสอบทิศทางการทำงานของมอเตอร์ทุกตัวให้ถูกต้อง
- เลื่อนวาล์วให้พร้อมและตั้งค่าเรียบร้อยแล้ว
- ตรวจสอบเบ็ด และเบ็ดทุกชุดว่าไม่มีรอยรั่วซึม
- ทดสอบเดินเครื่องจักรทุกตัวว่าทำงานได้หรือไม่ ตรวจสอบการกินกระแสไฟให้พอว่ามีใบพัดปกติหรือไม่

## 3. การควบคุมดูแลและระบบ มาตรการปกติ

- 3.1 ตั้งระบบควบคุมความดันน้ำให้พอสำหรับมอเตอร์ทุกตัวที่มีระบบควบคุมอัตโนมัติ โดยตัวปรับอัตโนมัติแบบ AUTO
- 3.2 ตั้งเครื่องสูบน้ำที่ปรับรับอัตราการไหลไว้ที่อัตราไหล 75 ลบ.ม. / ชม.
- 3.3 สลับการทำงานทุก 24 ชม.
- 3.4 เปิดเครื่องเติมความดันน้ำให้พอและ 80 ตลอดเวลาทำการ
- 3.4 หมุนเปลี่ยนเบ็ดของวาล์วในอัตรา 0.5 - 1.5 เท่าของอัตราไหลของน้ำเสีย และดูเบ็ดก่อนเริ่มขึ้นในปากท่อที่เครื่องยังติดสถานะหรือสถานะตามค่าและน้ำของวาล์วที่ปรับ
- 3.5 ตรวจสอบสภาพทั่วทั้งไปของระบบ ตามหม้อน้ำที่ติดตั้งหน่วยปฏิบัติงานภายในระบบน้ำดื่มเสีย ( ดังรายละเอียดในส่วนที่ 2 ) เพื่อประโยชน์ในการติดตามตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบ
- 3.6 สังเกตการทำงานและเสียงผิดปกติของเครื่องจักรอุปกรณ์ต่างๆ หากพบสิ่งผิดปกติให้แจ้งผู้ที่เกี่ยวข้องทราบโดยทันที และจะรีบทำการแก้ไขในแบบที่พร้อมทำให้ทุกครั้งที่

## 4. การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสีย

การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียอย่างสม่ำเสมอเป็นสิ่งสำคัญมาก เพื่อที่ว่าเมื่อเกิดเหตุการณ์ที่ไม่คาดคิดจะได้รีบหาทางแก้ไขได้ทันเวลาที่จำเป็น เพื่อตรวจสอบว่าอุปกรณ์ที่กำเนิดในการรักษาคุณภาพของน้ำเสียยังรับน้ำหนักได้หรือไม่ การตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียนั้น สามารถทำได้โดยการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนและหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียในช่วงความถี่ที่เหมาะสม แล้วเปรียบเทียบกับระบบบำบัดน้ำเสียระบบอื่นๆที่ได้ติดตั้ง นอกจากนั้นยังต้องเปรียบเทียบกับมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานว่า มีทั้งที่ผ่านการบำบัดแล้ว ( Treated Effluent ) หรือไม่ คุณลักษณะเป็นไปตามมาตรฐานหรือไม่ เพื่อที่จะได้มั่นใจได้ตลอดเวลาว่าระบบบำบัดน้ำเสีย ยังคงทำงานอย่างมีประสิทธิภาพ

ทั้งนี้ โรงงานฯ จะต้องมีการตรวจสอบและเครื่องมืออุปกรณ์ที่ติดตั้งตามขั้นตอนตามมาตรฐานคุณภาพน้ำ โดยให้เป็นตัววัดคุณภาพของน้ำเสียที่มีค่าความเข้มข้นทางกายภาพและเคมี หรือสิ่งสกปรก 1 ตัวหนึ่ง และช่วงเวลาที่วัดควรมีความถี่ตามรูปแบบคุณภาพของน้ำเสียที่จริง อุปกรณ์ อีก 1 ตัวหนึ่ง ที่จะทำการควบคุมดูแลระบบ เก็บตัวอย่าง วิเคราะห์และแปลผลทางวิศวกรรม เพื่อควบคุมระบบให้มีประสิทธิภาพต่อไป

ซึ่งรายละเอียดของการทำงานมีจำนวน ดังต่อไปนี้

### 4.1 จำนวนเป็นตัวอย่าง

การเก็บตัวอย่างน้ำเพื่อการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำเสียนั้นจะต้องเก็บตัวอย่างน้ำเสียก่อนเข้าระบบ และหลังจากออกจากระบบ นอกจากนั้นควรเก็บตัวอย่างน้ำเสียจากท่อระบายน้ำและถังตกตะกอนเพื่อตรวจสอบค่าที่มีความสำคัญต่อการดำเนินงาน ดังต่อไปนี้

- จุดที่ 1 : น้ำเสียก่อนเข้าระบบ / ก่อนมีถังตกตะกอน
- จุดที่ 2 : ทางน้ำออกจากบ่อเติมอากาศ
- จุดที่ 3 : ทางน้ำที่ออกจากบ่อตกตะกอน
- จุดที่ 4 : สะพานจุลินทรีย์ที่บ่อกลับ

[illegible]

ผู้จัดทำเอกสาร

10-

เนื่องจากสภาพอิทธิพลที่เข้ามาเปลี่ยนแปลงสภาพของสังคม ดังนั้นภาคความ  
เข้มแข็งของสาขาอิทธิพลเปลี่ยนแปลงมีผลต่อการเจริญเติบโตของสังคม โดยจะต้องทำในมิติ 3 ส่วน  
ของอนาคตของสังคมหรือสังคม ( มิติ-มหัพภาค ) ทำให้เข้ามาบรรลุหรือที่เรียกว่าอย่างเราเรียกมันอีกภาษาหนึ่งคือ  
ภาวะอย่างต่ำสุดหรือที่สังคม ( มิติ-มหัพภาค ) แห่งทั้งระบบด้วยกันเป็นกลุ่มก้อนที่สุด ( PCOC ) เป็นอะไรที่เราจะต้อง  
จะจากอย่างต่ำไป ( DISPERSED GROWTH ) แห่งทั้งระบบด้วยกันเป็นกลุ่มก้อนที่สุด ( PCOC ) เป็นอะไรที่เราจะต้อง  
นำภาพมา และให้สาขาอิทธิพลหรือที่สังคม ( มิติ-มหัพภาค ) แห่งทั้งระบบด้วยกันเป็นกลุ่มก้อนที่สุด ( PCOC ) เป็นอะไรที่เราจะต้อง  
รู้สึมนำหรือต่ำ ( มิติ-มหัพภาค ) แห่งทั้งระบบด้วยกันเป็นกลุ่มก้อนที่สุด ( PCOC ) เป็นอะไรที่เราจะต้อง  
แต่ไม่ได้สามารถที่จะทำอะไร ( มิติ-มหัพภาค ) แห่งทั้งระบบด้วยกันเป็นกลุ่มก้อนที่สุด ( PCOC ) เป็นอะไรที่เราจะต้อง

ปกติจะควบคุมให้อัตราส่วนของเบสเป็น : โมเลกุล = 100 : 5 : 3 : 0.5 ในภาพ  
 เมื่ออาหารเสริมจะดีถึงขนาดและวัดความถี่อย่างนี้ ของมันมีแค่ ๑ อย่างๆ เท่านั้นอยู่เพียงเล็กน้อย เพราะการใส่  
 ตามเวลานี้มันไม่มากนักเป็นเบสอาจจะเป็นการกินเบสแล้วแต่ก็ยังเป็นสารพิษที่ร่างกายต้องรับด้วย

6. การตรวจสอบระบบ

6. การตรวจสอบระบบ

การทบทวนงบประมาณเป็นการพิจารณาและขออนุมัติงบประมาณที่จะต้องใช้สำหรับต่อไป ปีต่อไป

8.1 การศึกษาข้อมูลเชิงลึกเกี่ยวกับ...

6.1.1. **ভাষা**

ข้าพเจ้าขอเป็นแม่ขี้ตากลางคงจะเป็นสิ่งผิดหรือสิ่งผิดกฎหมาย หากเป็นผิด  
คำสั่งไปทางแพ่งหรืออาญา ขอสงวนไว้เพียงพินิจพิจารณาเถิด หากกระทำความผิด

### 6.1.2 2014

เมื่อพระยาฯ เสด็จทรงช้างที่แท้แล้ว จะไม่มีกลิ่นเหม็น แต่จะมีกลิ่นธูปฯ ด้วยยาที่ฉันมา หากมีกลิ่นเหม็นแสดงว่าจากาณเณรที่ยังมีไข้ไม่หาย

### 6.1.3 W24

ข้าพเจ้านับเป็นเกียรติมากที่ได้มาปฏิบัติหน้าที่ในตำแหน่งผู้อำนวยการศูนย์ฯ และขอขอบคุณท่านผู้บังคับบัญชาทุกท่านเป็นอย่างสูงที่มอบหมายให้ข้าพเจ้ามาปฏิบัติหน้าที่ในตำแหน่งผู้อำนวยการศูนย์ฯ และขอขอบคุณท่านผู้ที่เกี่ยวข้องทุกท่านที่ให้การสนับสนุนและช่วยเหลือในการดำเนินงาน รวมทั้งขอขอบคุณท่านผู้ที่เกี่ยวข้องทุกท่านที่ให้การสนับสนุนและช่วยเหลือในการดำเนินงาน

#### 6.1.4 ฐานข้อมูลระบบบัญชีของธนาคาร

จะแสดงให้ทราบว่า ได้รู้เครื่องเชื่อมลวดซึ่งทำงานปกติหรือยังไม่

### 5.1.5 វិធានការសម្រាប់ការកំណត់ត្រា

[illegible]

91.9  
91.9

“ไปดูตามมูและขอใบแจ้ง ถ้ามีหมายเลขจะขอข้อมูล แสดงว่าตรงเรื่องดีวิชาการก็มาใกล้ๆ ไม่พอที่จะได้เกิดจากพวกนี้ว่าทำไมจะมั่วกันจะเกิดมามีเรื่องอยู่กลางการประกอบเป็นวิชาการ สามารถตรวจสอบได้โดยใช้มันทั้งเรื่อง”



หน้าที่ของหน่วยงานภายในภายใต้การนำโดย

นอกจากนี้จากความรู้ในเรื่ององค์ประกอบและหน้าที่ของหน่วยบำบัดและกำจัดของเสียทางกายภาพเสียที่  
ผู้ดูแลระบบควรทราบแล้ว สิ่งที่ต้องปฏิบัติเป็นประการสุดท้ายคือการที่จะหาแนวทางปฏิบัติให้ได้เป็นอย่างดี  
สรุปได้ดังต่อไปนี้

1. หนึ่งองค์กรอุตสาหกรรมที่มีปณิธานเสีย ผลอดจนตะวันตก / ซ้อมปฏิกิริยาเครื่องจักร อุปกรณ์ตามจุดต่างๆ เช่น เครื่องเติมอากาศ เครื่องสูบน้ำ / ตะกอน บำบัด ทำอยู่ในสภาพที่เสียใหม่ ทั้งนี้ การตรวจดูภาพเป็นงานจากองค์กรที่จะให้ระบบสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพแล้ว ยังช่วยลดค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานซ่อมบำรุงอีกด้วย

2. การจัดการศพและศพตามภารกิจงาน:

## 2.1 ကျေးဇူးပြုပါအံ့ခံရမည့်

รายงานประจำหัวเรื่องเป็นชุดที่เผยแพร่โดยมีภาพข่าววงและติดตาม  
ตรวจสอบการดำเนินงานของแบบบ้านที่ผู้ขายได้ใช้ภายใต้การสนับสนุนบ้านที่ผู้ขายด้วย ซึ่งใน  
รายงานประจำหัวเรื่องจะจัดเป็นกิจกรรมของชุดต่างๆ ของระบบดังนี้

- ความสูงของน้ำในเข็ญร์วัดศรศรกรวไพล ปริมาณน้ำเสีย ชั่วมีงกททำงาน

บรรพบุรุษชาติไทย ระยะเวลาในการศึกษาในหน่วยบ้างมีตั้งแต่สองหน่วย

- V30 และดัชนีขณะก่อนใบปลิวเดิมอากาศและเมฆปกคลุมชั้นที่ลดลง การจับใบที่ V30 ทำให้ทราบลักษณะการตกตะกอนของอินทรีย์และปริมาณน้ำ ความเหมาะสมกับใบ V30 ทำให้ทราบปริมาณและระยะเวลาส่วนเกินไม่ถึงที่จะชะล้างลงกลบในใบและใบจะได้น้ำมากว่าเมื่อใดควรจะระบายลงส่วนเกินไม่ถึงที่จะชะล้างลงกลบในใบเดิมขนาดและสีของตะกอนเริ่มตื้น จรดใบที่ก วนมาสู่ตะกอนและน้ำจะมีเมล็ดของจุลินทรีย์มากจนทำให้เนื้อเยื่อของอินทรีย์ในระบบ pH ในถังปรับตัวตามประปรายและขี้ตะกอนมาก

เพื่อตรวจสอบความเหมาะสมของตัวชี้วัดที่มีประสิทธิภาพที่ได้มีความเป็นเอกสร - ต่างหน่วยงาน

กับการวิจัยแบบตีพิมพ์โดยผู้เชี่ยวชาญ

- ๘๖๖ -

အသံအသွယ်

## 2.2 รายงานประจำปีจากผู้จัดทำ

รายงานนี้ใช้บันทึกสิ่งที่สังเกตเห็นและคิดไว้ หรือเมื่อมีปัญหาเกิดขึ้นกับเครื่องจักรอุปกรณ์ใด

ต่าง ๆ ภายในระบบ ตามแบบฟอร์มที่ 2 โดยบันทึกดังนี้

บันทึกประจำวัน

การควบคุมดูแลระบบบำบัดน้ำเสีย

ชื่อโรงงาน\_บริษัท เซียะฉมมส์ จำกัด\_ ประจำเดือน

วันที่	ความสูงน้ำในบ่อ WEIR BOX (ม.)	ชั่วโมงทำงาน (ชม.วัน)	ปริมาณน้ำเสีย (ม <sup>3</sup> /วัน)	V30 ในถังเติมอากาศ (ม.ล./วัน)	pH		ลักษณะตะกอนที่เก็บในถังเติมอากาศ (สี ขนาด ความหนืด)
					EQ	AT	
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							
9							
10							
11							
12							
13							
14							
15							
16							
17							
18							
19							
20							
21							
22							
23							
24							
25							
26							
27							
28							
29							
30							
31							

ผู้ปฏิบัติงาน \_\_\_\_\_ ผู้ควบคุมดูแล \_\_\_\_\_  
 บริษัท เซียะฉมมส์ จำกัด



**14๒**

**เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสีย**





ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๐๖๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรม  
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท  
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๑๑ พฤษภาคม ๒๕๖๕

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท เพียวเคมี จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๖๐ ลงรับวันที่ ๒๙ เมษายน ๒๕๖๕

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท เพียวเคมี จำกัด ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๔๖(๒)-๒/๒๓ สป. ปรากฏใบแจ้งการผลิตสารเคมีที่ใช้เป็นส่วนประกอบของเครื่องสำอาง อาหาร และยา ผลิตภัณฑ์โพรสและซอร์บิเทด ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๖๕ หมู่ที่ ๑๑ ถนนบางนา-ตราด ตำบลบางโฉลง อำเภอบางพลี จังหวัดสมุทรปราการ โทรศัพท์ ๐ ๒๓๓๘๗ ๒๓๗๘-๖

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๑๓ กรกฎาคม ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายณรงค์ชัย ภาค		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มสพิษน้ำ	มสพิษอากาศ	มสพิษกากอุตสาหกรรม
๑	บริษัท เทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด	บ.๑๒๓-๔๕-๐๑๔	✓	✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มสพิษน้ำ	มสพิษอากาศ	มสพิษกากอุตสาหกรรม
๑			✓	✓	

หมายเหตุ: เปลี่ยน บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

๒. ยานเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๕๐๖๖ ลงวันที่ ๑๑ กรกฎาคม ๒๕๖๕

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความไว้ใจ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน  
ปลัดรักษาการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.dvw.go.th>



**15๖**

**เอกสารการตรวจสอบระบบระบายน้ำฝน**





TAIWAN FRUCTOSE  
SCHEM

## แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date: 29 / 07 / 2565

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filling room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitol ion exchange/ Sorbitol evap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant /DM water plant	/		
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office /DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month



TAIWAN FRUCTOSE  
SCHEM

## แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date: 31 / 06 / 2565

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filling room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitol ion exchange/ Sorbitol evap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant /DM water plant	/		
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office /DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepared by

## แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date... 27 / 08 / 2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filling room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitol ion exchange/ Sorbitol evap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant /DM water plant	/		
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office /DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepared by \_

## แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date... 31 / 10 / 2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filling room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitol ion exchange/ Sorbitol evap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant /DM water plant	/		
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office /DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepared by \_



TAIWAN FRUCTOSE  
SCHEM

แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date: 30 / 11 / 2565

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filling room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitol ion exchange/ Sorbitol evap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant / DM water plant	/		
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office / DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepared by



TAIWAN FRUCTOSE  
SCHEM

แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดรางระบายน้ำฝน (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date: 30 / 12 / 2565

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filling room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitol ion exchange/ Sorbitol evap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant / DM water plant	/		
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office / DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

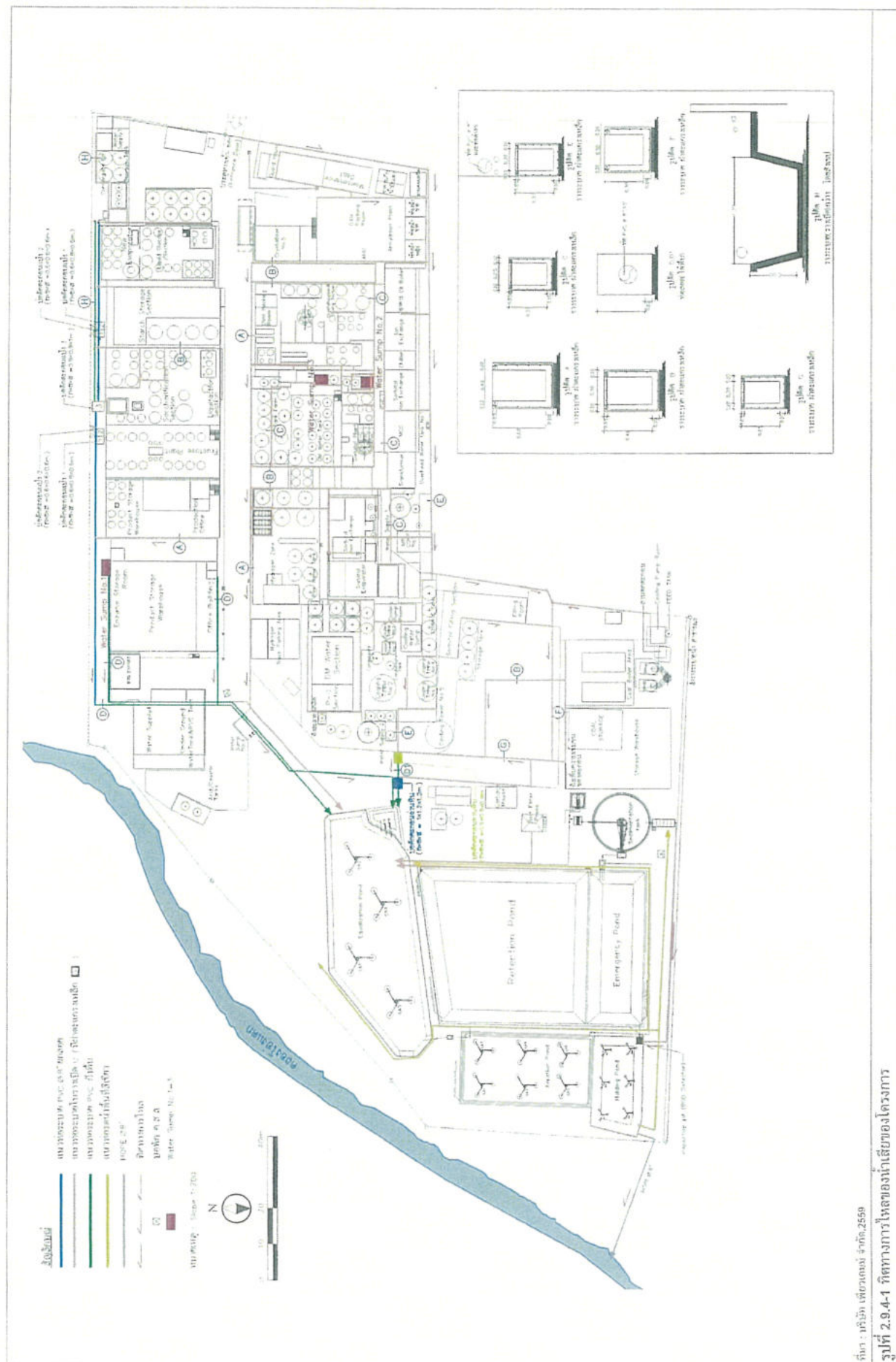
Prepared by



**16๖**

แผนผังแสดงท่อน้ำฝน



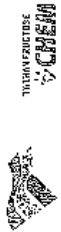




**17๖**

**แผนหรือเอกสารแสดงการขุดลอกทางระบายน้ำฝน**





### แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดโรงบำบัดน้ำเสีย (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

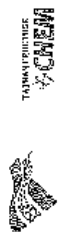
Date: 22 / 04 / 2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/	/	
2	Filling room	/	/	
3	Coal warehouse/ Finalgood Warehouse/ Waste storage area	/	/	
4	Lab QA / Security coal/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/	/	
5	Sorbital Dept / Sorbitalion exchanger/ Sorbitalion H <sub>2</sub> Compressor	/	/	
6	RO water plant / Cooling plant/ DM water plant	/	/	
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/	/	
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/	/	
9	Fructose plant / Production office	/	/	
10	Office ID/MH Warehouse	/	/	

\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepa:



### แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดโรงบำบัดน้ำเสีย (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

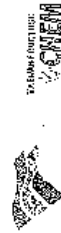
Date: 22 / 04 / 2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/	/	
2	Filling room	/	/	
3	Coal warehouse/ Finalgood Warehouse/ Waste storage area	/	/	
4	Lab QA / Security coal/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/	/	
5	Sorbital Dept / Sorbitalion exchanger/ Sorbitalion H <sub>2</sub> Compressor	/	/	
6	RO water plant / Cooling plant/ DM water plant	/	/	
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/	/	
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/	/	
9	Fructose plant / Production office	/	/	
10	Office ID/MH Warehouse	/	/	

\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepared b



### แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดโรงบำบัดน้ำเสีย (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

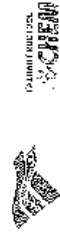
Date: 21 / 04 / 2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/	/	
2	Filling room	/	/	
3	Coal warehouse/ Finalgood Warehouse/ Waste storage area	/	/	
4	Lab QA / Security coal/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/	/	
5	Sorbital Dept / Sorbitalion exchanger/ Sorbitalion H <sub>2</sub> Compressor	/	/	
6	RO water plant / Cooling plant/ DM water plant	/	/	
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/	/	
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/	/	
9	Fructose plant / Production office	/	/	
10	Office ID/MH Warehouse	/	/	

\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

P



### แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดโรงบำบัดน้ำเสีย (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date: 21 / 04 / 2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/	/	
2	Filling room	/	/	
3	Coal warehouse/ Finalgood Warehouse/ Waste storage area	/	/	
4	Lab QA / Security coal/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/	/	
5	Sorbital Dept / Sorbitalion exchanger/ Sorbitalion H <sub>2</sub> Compressor	/	/	
6	RO water plant / Cooling plant/ DM water plant	/	/	
7	Hydrogen plant / Tank Car loading	/	/	
8	Car park/ Starch storage section / RVF	/	/	
9	Fructose plant / Production office	/	/	
10	Office ID/MH Warehouse	/	/	

\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepared



# แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดโรงบำบัดน้ำเสีย (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

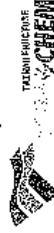
Date: 30/12/2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filter room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitolion exchanger/ Sorbitolion swap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant / DM water plant	/		
7	Hydrotion plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Storage skidsteer section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office / DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepare



# แบบฟอร์มบันทึกการทำความสะอาดโรงบำบัดน้ำเสีย (Cleaning gutter form)

Check and control by: Environmental Manager or Environmental Supervisor

Date: 30/12/2563

Point	Area for Cleaning	Result		Remark
		OK	Not OK	
1	Work shop / Toilet / Store / Oil Boiler / Electric transformer	/		
2	Filtering room	/		
3	Coal warehouse/ Finishgood Warehouse/ Waste storage area	/		
4	Lab QA / Security box/ Crystallizer Room/ Dextrose packing room	/		
5	Sorbitol Dept / Sorbitolion exchanger/ Sorbitolion swap / H <sub>2</sub> Compressor	/		
6	RO water plant / Cooling plant / DM water plant	/		
7	Hydrotion plant / Tank Car loading	/		
8	Car park/ Storage skidsteer section / RVF	/		
9	Fructose plant / Production office	/		
10	Office / DMH Warehouse	/		

\*\*\*Remark

Cleaning 1 time /Month

Prepare

**18๒**

**เอกสารอบรมพนักงานขับรถเกี่ยวกับกฎจราจร**



**PURCHASER**  
PURCHASER CO., LTD.

ใบมอบหมายชื่อผู้ใช้งาน / ถิ่นหา  
教育副機簽名表

Doc No. :  
Doc No. :  
Date : 12/12/2012

วัตถุประสงค์ : การฝึกอบรมผู้ใช้งานเครื่องจักร / การใช้งาน  
วัตถุประสงค์ : 11 ขอบข่าย 25.55

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์  
ผู้ฝึกอบรม : นาย ชัยสิทธิ์ ชัยสิทธิ์

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. PS-65-1664

**บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด**

ขอมอบใบนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, here to certifies that

[Signature Box]


ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร  
has completed the training program, namely  
การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์  
Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.  
DATE 11/02/2556

ขอสงวนลิขสิทธิ์ในเอกสารฉบับนี้ไว้เพื่อใช้สำหรับฝึกอบรม  
WWW.SAFESIRI.CO.TH / CALL 08-5555-5555

**SAFESIRI**  
(MANAGING DIRECTOR)

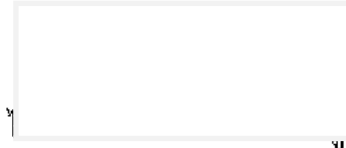
**SAFESIRI**   
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65-1665

## บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอมอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that



ผู้

has completed the training program, namely

การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์

Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 11/02/2565

สำหรับ การอบรมขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย 11 ชั่วโมง ณ บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด  
www.safesiri.com | call 02-54545454

**SAFESIRI**   
Thailand Co., Ltd.

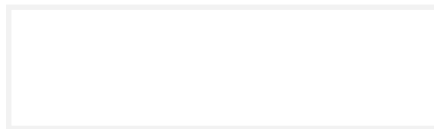
**SAFESIRI**   
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65-1666

## บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

ขอมอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that



นาย นาย นาย นาย นาย นาย นาย นาย

has completed the training program, namely

การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์

Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 11/02/2565

สำหรับ การอบรมขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย 11 ชั่วโมง ณ บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด  
www.safesiri.com | call 02-54545454

(MANAGING DIRECTOR)

**SAFESIRI**   
Thailand Co., Ltd.

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65-1657

**บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด**

ขอขอบุติบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์

Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 11/02/2565

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลการฝึกอบรมไว้เป็นข้อมูลภายในบริษัทฯ เท่านั้น  
www.safesiri.com | SALES@SAFESIRI.COM

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

MANAGING DIRECTOR

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65-1658

**บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด**

ขอขอบุติบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์

Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 11/02/2565

บริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ในข้อมูลการฝึกอบรมไว้เป็นข้อมูลภายในบริษัทฯ เท่านั้น  
www.safesiri.com | SALES@SAFESIRI.COM

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65 1669

**บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด**

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, here to certifies that

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์

Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 11/02/2565

ขอสงวนลิขสิทธิ์ในเอกสารนี้ไว้เพื่อใช้สำหรับบริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด  
www.safesiri.com | info@safesiri.com

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65-1670

**บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด**

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, here to certifies that

ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย

ประเภท : เครื่องยนต์

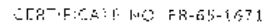
Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

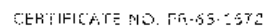
DATE 11/02/2565

ขอสงวนลิขสิทธิ์ในเอกสารนี้ไว้เพื่อใช้สำหรับบริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด  
www.safesiri.com | info@safesiri.com

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.



(MANAGING DIRECTOR)



SALES AREA: **SALES AREA** : **SALES AREA**



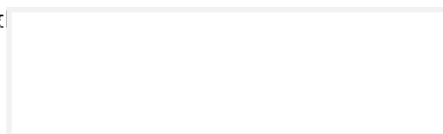
**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

CERTIFICATE NO. FR-65-1673

**บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด**

ขอมอบบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With



ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร

has completed the training program, namely

**การขับรถฟอร์คลิฟอย่างปลอดภัย**

ประเภท : เครื่องยนต์

Forklift Safety Drive Training

PERIOD OF TRAINING 6 HRS.

DATE 11/02/2565

ท่านสามารถขอใบรับรองการฝึกอบรมจากบริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด  
www.safesiri.co.th , safesiri@sa.co.th

MANAGING DIRECTOR

**19๗**

**เอกสารแสดงการตรวจสอบยานพาหนะ  
รถบรรทุกและบุคคลเข้า - ออกพื้นที่โครงการ**

















20-10-15	1300	2544	General	29110		06:00	
	1300	210-254	General	246348	246426	06:00	08:19
	1300	110-409	General	246426	246455	06:15	08:30
	1300	40-2402	General			10:30	
	1300	41-154	General	241485	246422	12:00	15:00
	1300	44-154	General	241429	246512	14:15	18:10
	1300	43-5682	Sappo			19:10	
	1300	43-6036	Sappo			06:20	
	1300	43-454	General	246512		20:15	20:40
	1300	2548	General	29228	39245	20:15	20:30

20-10-65	Sen	83-8497	Chenopod			03:00
21-10-65	Sen	84-2464	Chenopod	96593	96694	06:50 07:30
	Sen	84-2469	Chenopod	94654	94655	06:00 07:40
	Sen	84-2464	Chenopod	96629	96631	06:15 07:00
	Sen	84-2464	Chenopod	96657	96657	07:40
	Sen	84-2469	Chenopod	94658	94655	07:13
	Sen	84-2469	Chenopod	94655	94699	16:10 19:20
	Sen	84-2469	Chenopod			19:21
	Sen	84-2469	Chenopod			19:15
	Sen	83-2056	Colgate			10:30

[illegible]

9/11/16	9/12/16	9/13/16	9/14/16	9/15/16	9/16/16	9/17/16	9/18/16	9/19/16	9/20/16	9/21/16	9/22/16	9/23/16	9/24/16	9/25/16	9/26/16	9/27/16	9/28/16	9/29/16	9/30/16	10/1/16	10/2/16	10/3/16	10/4/16	10/5/16	10/6/16	10/7/16	10/8/16	10/9/16	10/10/16	10/11/16	10/12/16	10/13/16	10/14/16	10/15/16	10/16/16	10/17/16	10/18/16	10/19/16	10/20/16	10/21/16	10/22/16	10/23/16	10/24/16	10/25/16	10/26/16	10/27/16	10/28/16	10/29/16	10/30/16	10/31/16	11/1/16	11/2/16	11/3/16	11/4/16	11/5/16	11/6/16	11/7/16	11/8/16	11/9/16	11/10/16	11/11/16	11/12/16	11/13/16	11/14/16	11/15/16	11/16/16	11/17/16	11/18/16	11/19/16	11/20/16	11/21/16	11/22/16	11/23/16	11/24/16	11/25/16	11/26/16	11/27/16	11/28/16	11/29/16	11/30/16	12/1/16	12/2/16	12/3/16	12/4/16	12/5/16	12/6/16	12/7/16	12/8/16	12/9/16	12/10/16	12/11/16	12/12/16	12/13/16	12/14/16	12/15/16	12/16/16	12/17/16	12/18/16	12/19/16	12/20/16	12/21/16	12/22/16	12/23/16	12/24/16	12/25/16	12/26/16	12/27/16	12/28/16	12/29/16	12/30/16	12/31/16
9/11/16	9/12/16	9/13/16	9/14/16	9/15/16	9/16/16	9/17/16	9/18/16	9/19/16	9/20/16	9/21/16	9/22/16	9/23/16	9/24/16	9/25/16	9/26/16	9/27/16	9/28/16	9/29/16	9/30/16	10/1/16	10/2/16	10/3/16	10/4/16	10/5/16	10/6/16	10/7/16	10/8/16	10/9/16	10/10/16	10/11/16	10/12/16	10/13/16	10/14/16	10/15/16	10/16/16	10/17/16	10/18/16	10/19/16	10/20/16	10/21/16	10/22/16	10/23/16	10/24/16	10/25/16	10/26/16	10/27/16	10/28/16	10/29/16	10/30/16	10/31/16	11/1/16	11/2/16	11/3/16	11/4/16	11/5/16	11/6/16	11/7/16	11/8/16	11/9/16	11/10/16	11/11/16	11/12/16	11/13/16	11/14/16	11/15/16	11/16/16	11/17/16	11/18/16	11/19/16	11/20/16	11/21/16	11/22/16	11/23/16	11/24/16	11/25/16	11/26/16	11/27/16	11/28/16	11/29/16	11/30/16	12/1/16	12/2/16	12/3/16	12/4/16	12/5/16	12/6/16	12/7/16	12/8/16	12/9/16	12/10/16	12/11/16	12/12/16	12/13/16	12/14/16	12/15/16	12/16/16	12/17/16	12/18/16	12/19/16	12/20/16	12/21/16	12/22/16	12/23/16	12/24/16	12/25/16	12/26/16	12/27/16	12/28/16	12/29/16	12/30/16	12/31/16

[illegible]

10-	SAHAR	45-4440	Colgate	2	-	05.55	
	SAHAR	40 2469	SAHAR	272.02	98941	06.00	97.40
	SAHAR	40 459	SAHAR	284445	246990	06.05	99.40
	SAHAR	40 2469	SAHAR	97941	99075	07.15	09.00
	SAHAR	9584	SAHAR	949		0930	
	SAHAR		SAHAR			13.30	
	SAHAR	83-5662	SAHAR	-	-	14.05	14.10
	SAHAR	40 2469	SAHAR	98015	98050	15.15	15.10
	SAHAR	40 959	SAHAR	246990	248515	17.10	19.20
	SAHAR	93 459	SAHAR	248515	248535	20.15	20.40
	SAHAR	24 2469	SAHAR	98053	98085	20.15	20.45

$\frac{1}{2} \leq \frac{1}{2} \leq \frac{1}{2}$



[illegible]

[illegible]

1935	1936	1937	1938	1939	1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100
1935	1936	1937	1938	1939	1940	1941	1942	1943	1944	1945	1946	1947	1948	1949	1950	1951	1952	1953	1954	1955	1956	1957	1958	1959	1960	1961	1962	1963	1964	1965	1966	1967	1968	1969	1970	1971	1972	1973	1974	1975	1976	1977	1978	1979	1980	1981	1982	1983	1984	1985	1986	1987	1988	1989	1990	1991	1992	1993	1994	1995	1996	1997	1998	1999	2000	2001	2002	2003	2004	2005	2006	2007	2008	2009	2010	2011	2012	2013	2014	2015	2016	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048	2049	2050	2051	2052	2053	2054	2055	2056	2057	2058	2059	2060	2061	2062	2063	2064	2065	2066	2067	2068	2069	2070	2071	2072	2073	2074	2075	2076	2077	2078	2079	2080	2081	2082	2083	2084	2085	2086	2087	2088	2089	2090	2091	2092	2093	2094	2095	2096	2097	2098	2099	2100

[illegible][illegible][illegible][illegible]

[illegible]

**20๖**

**บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา**



บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา ประจำเดือน กรกฎาคม ปี 2565									
วันที่	ท่อรับน้ำ ปกติ	ท่อรับน้ำ ไม่ปกติ	ถังพักน้ำ ปกติ	ถังพักน้ำ ไม่ปกติ	ปั๊มน้ำ ปกติ	ปั๊มน้ำ ไม่ปกติ	ท่อส่งน้ำ ปกติ	ท่อส่งน้ำ ไม่ปกติ	หมายเหตุการแก้ไข
1	✓		✓		✓		✓		
2	✓		✓		✓		✓		
3	✓		✓		✓		✓		
4	✓		✓		✓		✓		
5	✓		✓		✓		✓		
6	✓		✓		✓		✓		
7	✓		✓		✓		✓		
8	✓		✓		✓		✓		
9	✓		✓		✓		✓		
10	✓		✓		✓		✓		
11	✓		✓		✓		✓		
12	✓		✓		✓		✓		
13	✓		✓		✓		✓		
14	✓		✓		✓		✓		
15	✓		✓		✓		✓		
16	✓		✓		✓		✓		
17	✓		✓		✓		✓		
18	✓		✓		✓		✓		
19	✓		✓		✓		✓		
20	✓		✓		✓		✓		
21	✓		✓		✓		✓		
22	✓		✓		✓		✓		
23	✓		✓		✓		✓		
24	✓		✓		✓		✓		
25	✓		✓		✓		✓		
26	✓		✓		✓		✓		
27	✓		✓		✓		✓		
28	✓		✓		✓		✓		
29	✓		✓		✓		✓		
30	✓		✓		✓		✓		
31	✓		✓		✓		✓		

บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา ประจำเดือน สิงหาคม ปี 2565									
วันที่	ท่อรับน้ำ ปกติ	ท่อรับน้ำ ไม่ปกติ	ถังพักน้ำ ปกติ	ถังพักน้ำ ไม่ปกติ	ปั๊มน้ำ ปกติ	ปั๊มน้ำ ไม่ปกติ	ท่อส่งน้ำ ปกติ	ท่อส่งน้ำ ไม่ปกติ	หมายเหตุการแก้ไข
1	✓		✓		✓		✓		
2	✓		✓		✓		✓		
3	✓		✓		✓		✓		
4	✓		✓		✓		✓		
5	✓		✓		✓		✓		
6	✓		✓		✓		✓		
7	✓		✓		✓		✓		
8	✓		✓		✓		✓		
9	✓		✓		✓		✓		
10	✓		✓		✓		✓		
11	✓		✓		✓		✓		
12	✓		✓		✓		✓		
13	✓		✓		✓		✓		
14	✓		✓		✓		✓		
15	✓		✓		✓		✓		
16	✓		✓		✓		✓		
17	✓		✓		✓		✓		
18	✓		✓		✓		✓		
19	✓		✓		✓		✓		
20	✓		✓		✓		✓		
21	✓		✓		✓		✓		
22	✓		✓		✓		✓		
23	✓		✓		✓		✓		
24	✓		✓		✓		✓		
25	✓		✓		✓		✓		
26	✓		✓		✓		✓		
27	✓		✓		✓		✓		
28	✓		✓		✓		✓		
29	✓		✓		✓		✓		
30	✓		✓		✓		✓		
31	✓		✓		✓		✓		

บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา ประจำปี 2565											
วันที่	ท่อส่งน้ำ		ถังพักน้ำ		ปั๊มน้ำ		ท่อส่งน้ำ		หมายเหตุการแก้ไข		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓		✓		✓		✓		[Redacted]		
2	✓		✓		✓		✓				
3	✓		✓		✓		✓				
4	✓		✓		✓		✓				
5	✓		✓		✓		✓				
6	✓		✓		✓		✓				
7	✓		✓		✓		✓				
8	✓		✓		✓		✓				
9	✓		✓		✓		✓				
10	✓		✓		✓		✓				
11	✓		✓		✓		✓				
12	✓		✓		✓		✓				
13	✓		✓		✓		✓				
14	✓		✓		✓		✓				
15	✓		✓		✓		✓				
16	✓		✓		✓		✓				
17	✓		✓		✓		✓				
18	✓		✓		✓		✓				
19	✓		✓		✓		✓				
20	✓		✓		✓		✓				
21	✓		✓		✓		✓				
22	✓		✓		✓		✓				
23	✓		✓		✓		✓				
24	✓		✓		✓		✓				
25	✓		✓		✓		✓				
26	✓		✓		✓		✓				
27	✓		✓		✓		✓				
28	✓		✓		✓		✓				
29	✓		✓		✓		✓				
30	✓		✓		✓		✓				
31	✓		✓		✓		✓				

บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา ประจำปี 2565											
วันที่	ท่อส่งน้ำ		ถังพักน้ำ		ปั๊มน้ำ		ท่อส่งน้ำ		หมายเหตุการแก้ไข		
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓		✓		✓		✓		[Redacted]		
2	✓		✓		✓		✓				
3	✓		✓		✓		✓				
4	✓		✓		✓		✓				
5	✓		✓		✓		✓				
6	✓		✓		✓		✓				
7	✓		✓		✓		✓				
8	✓		✓		✓		✓				
9	✓		✓		✓		✓				
10	✓		✓		✓		✓				
11	✓		✓		✓		✓				
12	✓		✓		✓		✓				
13	✓		✓		✓		✓				
14	✓		✓		✓		✓				
15	✓		✓		✓		✓				
16	✓		✓		✓		✓				
17	✓		✓		✓		✓				
18	✓		✓		✓		✓				
19	✓		✓		✓		✓				
20	✓		✓		✓		✓				
21	✓		✓		✓		✓				
22	✓		✓		✓		✓				
23	✓		✓		✓		✓				
24	✓		✓		✓		✓				
25	✓		✓		✓		✓				
26	✓		✓		✓		✓				
27	✓		✓		✓		✓				
28	✓		✓		✓		✓				
29	✓		✓		✓		✓				
30	✓		✓		✓		✓				

บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา ประจำเดือน พฤศจิกายน ปี 2565									
วันที่	ขอรับน้ำ		ถังพักน้ำ	ถังพักน้ำ	ถังส่งน้ำ		ผลการวัด	หมายเหตุ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓		✓		✓				
2	✓		✓		✓				
3	✓		✓		✓				
4	✓		✓		✓				
5	✓		✓		✓				
6	✓		✓		✓				
7	✓		✓		✓				
8	✓		✓		✓				
9	✓		✓		✓				
10	✓		✓		✓				
11	✓		✓		✓				
12	✓		✓		✓				
13	✓		✓		✓				
14	✓		✓		✓				
15	✓		✓		✓				
16	✓		✓		✓				
17	✓		✓		✓				
18	✓		✓		✓				
19	✓		✓		✓				
20	✓		✓		✓				
21	✓		✓		✓				
22	✓		✓		✓				
23	✓		✓		✓				
24	✓		✓		✓				
25	✓		✓		✓				
26	✓		✓		✓				
27	✓		✓		✓				
28	✓		✓		✓				
29	✓		✓		✓				
30	✓		✓		✓				

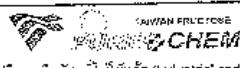
บันทึกการตรวจสอบระบบแจกจ่ายน้ำประปา ประจำเดือน ธันวาคม ปี 2565									
วันที่	ขอรับน้ำ		ถังพักน้ำ	ถังพักน้ำ	ถังส่งน้ำ		ผลการวัด	หมายเหตุ	หมายเหตุ
	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ	ปกติ	ไม่ปกติ			
1	✓		✓		✓				
2	✓		✓		✓				
3	✓		✓		✓				
4	✓		✓		✓				
5	✓		✓		✓				
6	✓		✓		✓				
7	✓		✓		✓				
8	✓		✓		✓				
9	✓		✓		✓				
10	✓		✓		✓				
11	✓		✓		✓				
12	✓		✓		✓				
13	✓		✓		✓				
14	✓		✓		✓				
15	✓		✓		✓				
16	✓		✓		✓				
17	✓		✓		✓				
18	✓		✓		✓				
19	✓		✓		✓				
20	✓		✓		✓				
21	✓		✓		✓				
22	✓		✓		✓				
23	✓		✓		✓				
24	✓		✓		✓				
25	✓		✓		✓				
26	✓		✓		✓				
27	✓		✓		✓				
28	✓		✓		✓				
29	✓		✓		✓				
30	✓		✓		✓				
31	✓		✓		✓				



**21ข**

**บันทึกปริมาณการของเสียที่นำออกจากโครงการ**

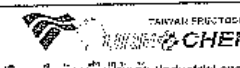




แบบฟอร์มสำหรับบันทึกปริมาณของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Industrial and General Waste Quantity Form)  
 ประจำเดือน (Monthly): July ปี (Year): 2022 สาขา (Branch): Central

Rev No. : 01  
 Doc No. : T-SA-002(1)  
 Eff. Date : 31/05/2019  
 Page : 1 of 2

ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณของเสียที่จัดเก็บ (Waste storage (kg))						ปริมาณรวม (Total)	ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณของเสียคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียจากเดือนก่อน (Remaining amount from month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก (Date)			
ของเสียจากกระบวนการผลิต (Waste from main production)									
- กรองกากเหล็ก (Filter cake)	3200	300	300	300	3000	1100	6600	6600	0
ของเสียอันตราย (Non-hazardous waste)									
- กากตะกอนของแข็งจากน้ำ (Sludge of wastewater)	0	0	1300	1300	1300	1300	4600	4600	0
- กากคาร์บอน (Activated carbon sludge)	0	0	1300	900	900	900	3700	3700	0
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)									
- สารเคมีอันตราย (Chemical derivate)	300	30	0	0	0	0	330	0	330
- ของเสียอันตราย (Contaminated container)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ของเสียอันตราย (Contaminated Material)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ของเสียอันตราย (Inferior waste)	300	0	0	0	0	0	300	0	300
- ของเสียอันตราย (Used oil)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียไม่อันตราย (Non-hazardous waste)									
- ขี้เถ้า (Bottom Ash)	0	3300	3300	3300	3300	4300	16200	16200	0
- ขี้เถ้า (Fly Ash)	0	3000	3000	3000	3000	4000	13000	13000	0
- ของเสียอันตราย (Wastewater sludge)	0	0	500	500	500	500	4500	4500	0



แบบฟอร์มสำหรับบันทึกปริมาณของเสียหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Industrial and General Waste Quantity Form)  
 ประจำเดือน (Monthly): July ปี (Year): 2022 สาขา (Branch): Central

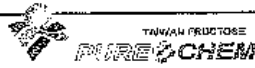
Rev No. : 01  
 Doc No. : T-SA-002(1)  
 Eff. Date : 31/05/2019  
 Page : 2 of 2

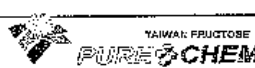
ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณของเสียที่จัดเก็บ (Waste storage (kg))						ปริมาณรวม (Total)	ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณของเสียคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียจากเดือนก่อน (Remaining amount from month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก (Date)			
ของเสียจากสำนักงานและที่พักอาศัย (Waste from the office and the staff rest point)									
- ของเสียทั่วไป (General waste)	0	420	400	390	340	310	2460	2460	0
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)									
- ของเสียอันตราย (Used oil)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ของเสียอันตราย (Paper)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ของเสียอันตราย (Acidic)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)									
- ของเสียอันตราย (Used oil)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ของเสียอันตราย (Used oil)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
- ของเสียอันตราย (Used oil)	0	0	0	0	0	0	0	0	0

หมายเหตุ: During storage, the hazardous waste is up to the applicant to enter 1 (one) storage (100 kg) each time.

02/01


01/01

 TAIWAN FRUITOSE <b>PURECHEM</b> แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Industrial and General Waste Quantity Form) ประจำเดือน(Monthly): <u>August</u> ปี(Year): <u>2022</u> สาขา(Branch): <u>Factory 1</u>								Rev No. : 01 Doc No. : F-SA-002/11 Eff. Date : 01/06/2019 Page : 1 of 2	
ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณขยะที่จัดเก็บ (Waste storage (Kg.))						ปริมาณขยะที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณขยะคงเหลือ (Stock balance)	
	ปริมาณคงเหลือจากเดือนก่อน (Remaining amount from month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก: <u>9/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก: <u>11/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก: <u>14/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก: <u>20/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก: <u>-</u> (Date)			ปริมาณรวม(Total)
ขยะจากกระบวนการผลิตหลัก (Waste from main production)									
- ขยะอันตราย (Hazardous waste)									
- กากตะกอนที่ติดอยู่กับภาชนะบรรจุ (Filter press cake spent racket usability)	0	400	400	400	400	-	1600	0	
- ขยะไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)									
- กากตะกอนเมื่อบีบอัด (Sludge of carbonous sludge)	0	0	9600	0	9600	-	17340	17340	
- แฉาจากภาชนะบรรจุสารให้คาร์บอน (Activated carbon sludge)	0	0	12000	0	12000	-	29000	29000	
ขยะจากส่วนสนับสนุนกระบวนการผลิต (Waste from to production support)									
- ขยะอันตราย (Hazardous waste)									
- สารเคมีเสื่อมสภาพ (Chemical deterioration)	932	0	0	0	0	-	932	0	
- ภาชนะปนเปื้อน (Contaminated container)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- ขยะพิษ (Toxic waste)	320	0	0	0	0	-	320	0	
- น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- ขยะไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)									
- เถ้าหิน (Bottom Ash)	0	23790	32630	43000	41340	-	141140	141140	
- เถ้าเถ้า (Fly Ash)	0	2200	3100	2100	4000	-	13400	13400	
- กากตะกอนจากการบำบัดน้ำเสีย (Wastewater sludge)	0	0	1000	0	1000	-	2000	2000	

 TAIWAN FRUITOSE <b>PURECHEM</b> แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (Industrial and General Waste Quantity Form) ประจำเดือน(Monthly): <u>August</u> ปี(Year): <u>2022</u> สาขา(Branch): <u>Factory 1</u>								Rev No. : 01 Doc No. : F-SA-002/11 Eff. Date : 01/06/2019 Page : 2 of 2	
ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณขยะที่จัดเก็บ (Waste storage (Kg.))						ปริมาณขยะที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณขยะคงเหลือ (Stock balance)	
	ปริมาณคงเหลือจากเดือนก่อน (Remaining amount from month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก: <u>9/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก: <u>11/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก: <u>14/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก: <u>20/8/22</u> (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก: <u>-</u> (Date)			ปริมาณรวม(Total)
ขยะที่เกิดจากสำนักงานและจุดพักของพนักงาน (Waste from the office and the staff rest point)									
- ขยะทั่วไป (General waste)									
- ขยะจากการอุปโภคบริโภค (Waste from consumption)	0	160	690	1970	1020	-	4460	4460	
- ขยะรีไซเคิล (Recycle waste)									
- โลหะ (Steel)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- กระดาษ (Paper)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- พลาสติก (Plastic)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- ขยะอันตราย (Hazardous waste)									
- คาร์ทริดจ์ที่ใช้แล้ว (Used printer ink Cartridge)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- แบตเตอรี่ (Used Alkaline Battery)	0	0	0	0	0	-	0	0	
- หลอดไฟใช้แล้ว (Used lamp)	0	0	0	0	0	-	0	0	

\*\*\*หมายเหตุ: ระหว่างการจัดเก็บในสถานที่ประกอบการนี้จะต้องปฏิบัติตามระยะเวลาการจัดเก็บ(ก.ก.1) ไม่เช่นนั้นจะผิด

\*\*\*Remark: During storage, the establishment is up to the applicant to extend the storage (for For.1) each time.



**TANWA F&G LOGO**  
**WASTE CHEM**

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรมและของเสียทั่วไป (Industrial and General Waste Quantity Form)  
ประจำเดือน (Monthly): September ปี (Year): 2022 สาขา (Branch): Prachinburi 1


Rev. No. : 01

Doc. No. : F-SA-002/11

Eff. Date : 01/05/2019

Page : 1 of 2

ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณของเสียที่เก็บ (Waste storage (Kg.))						ปริมาณรวม (Total)	ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณของเสียคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียที่เก็บ (Kg.) (Remaining amount from storage)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก (Date): <u>21/9/22</u>	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก (Date): <u>28/9/22</u>	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก (Date): <u>5/10/22</u>	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก (Date): <u>12/10/22</u>	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก (Date): <u>19/10/22</u>			
ของเสียจากกระบวนการผลิต (Waste from production process)									
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)									
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (For ink cake spent (ink/solvent))	1800	300	600	500	500	400	3100	0	0
ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)									
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Sludge of waste ink)	0	11400	12500	11500	11300	12500	59100	59100	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Sludge of waste ink)	0	3400	10000	10300	10000	7200	36900	36900	0
ของเสียจากกระบวนการผลิต (Waste from production support)									
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)									
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Chemical decontamination)	330	0	330	0	0	0	330	0	330
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Contaminated material)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Contaminated material)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Contaminated material)	350	0	0	0	0	0	350	0	350
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Contaminated material)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)									
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Bottom Ash)	0	22310	38600	31530	21840	22340	137120	137120	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Fly Ash)	0	2900	3600	3000	2100	2100	12600	12600	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Wastewater sludge)	0	2000	1000	2000	1000	3000	9000	9000	0



**TANWA F&G LOGO**  
**WASTE CHEM**

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรมและของเสียทั่วไป (Industrial and General Waste Quantity Form)  
ประจำเดือน (Monthly): September ปี (Year): 2022 สาขา (Branch): Prachinburi 1

Rev. No. : 01

Doc. No. : F-SA-002/11

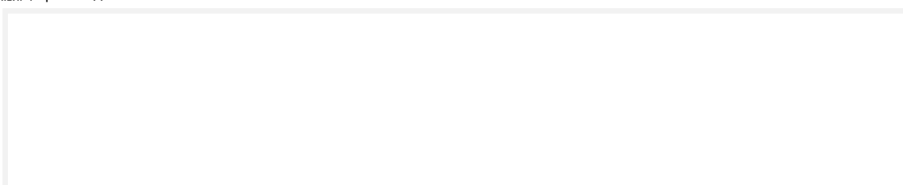
Eff. Date : 01/05/2019

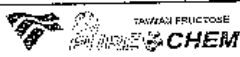
Page : 2 of 2

ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณของเสียที่เก็บ (Waste storage (Kg.))						ปริมาณรวม (Total)	ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณของเสียคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียที่เก็บ (Kg.) (Remaining amount from storage)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก (Date): <u>21/9/22</u>	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก (Date): <u>28/9/22</u>	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก (Date): <u>5/10/22</u>	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก (Date): <u>12/10/22</u>	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก (Date): <u>19/10/22</u>			
ของเสียจากสำนักงานและจุดพักของพนักงาน (Waste from the office and the staff rest point)									
ของเสียทั่วไป (General waste)									
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Sludge of waste ink)	0	1100	600	600	1100	1200	4300	4300	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Sludge of waste ink)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Sludge of waste ink)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Sludge of waste ink)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)									
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Used printer ink cartridges)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Used printer ink cartridges)	0	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนสี/กากสี/กากสีย (Used printer ink cartridges)	0	0	0	0	0	0	0	0	0

\*หมายเหตุ: หากมีของเสียที่เก็บไว้เกินกำหนดเวลาเก็บของเสีย (For Ken.3) จะต้องมีป้ายติดไว้

\*Remark: During storage, the employees must be up to the application to avoid the storage (For Ken.3) each time.






แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เป็นสาร (Industrial and General Waste Quantity Form)  
 ประจำเดือน(Monthly): October ปี(Year): 2022 สาขา(Branch): Factory 1

Rev. No. : 01  
 Doc No. : F-SA-002/11  
 E/f. Date : 01/06/2019  
 Page : 1 of 2

ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณขยะที่จัดเก็บ (กิโลกรัม) (Waste storage (kg.))						ปริมาณรวม (Total)	ปริมาณขยะที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณขยะคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียจากเดือนก่อน (Remaining amount from month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก (Date)			
ขยะจากกระบวนการ (การผลิต) (Waste from main production)									
- ขยะอันตราย (Hazardous waste)									
- กากตะกอนสีผง (สีผง) ของผลิตภัณฑ์ (Ifgar waste cake apd/or nickel valyut)	3300	390	390	390	390	-	4860	0	4860
ขยะไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)									
- กากตะกอนผงสี (Sludge of colorant sludge)	0	14710	0	1390	0	-	26100	26100	0
- ผงสีจากกระบวนการ (Activated carbon sludge)	0	7200	0	13000	0	-	19200	19200	0
ขยะจากสิ่งปฏิกูลสนับสนุนการผลิต (Waste from to production support)									
- ขยะอันตราย (Hazardous waste)									
- สารเคมีอันตราย (Chemical detection)	370	38	0	0	0	-	608	0	608
- ภาชนะบรรจุสารเคมี (Contaminated container)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
- วัสดุปนเปื้อน (Contaminated Material)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
- ขยะอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic waste)	320	0	0	0	0	-	320	0	320
- น้ำมันใช้แล้ว (Used oil)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
ขยะไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)									
- เถ้าหิน (Bottom Ash)	0	33860	42480	43040	40230	-	161610	161610	0
- เถ้าหิน (Fly Ash)	0	3300	4100	4400	3300	-	15600	15600	0
- ขยะจากกระบวนการบำบัดน้ำเสีย (Wastewater treatment)	0	2000	0	1000	0	-	3000	3000	0



แบบฟอร์มบันทึกปริมาณสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ได้เป็นสาร (Industrial and General Waste Quantity Form)  
 ประจำเดือน(Monthly): October ปี(Year): 2022 สาขา(Branch): Factory 1

Rev. No. : 01  
 Doc No. : F-SA-002/11  
 E/f. Date : 01/06/2019  
 Page : 2 of 2

ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณขยะที่จัดเก็บ (กิโลกรัม) (Waste storage (kg.))						ปริมาณรวม (Total)	ปริมาณขยะที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณขยะคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียจากเดือนก่อน (Remaining amount from month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก (Date)			
ขยะที่เกิดจากสำนักงานและจุดพักพนักงาน (Waste from the office and the staff rest point)									
- ขยะทั่วไป (General waste)									
- ขยะจากการรับประทานอาหาร (Waste from canteen/cafeteria)	0	1130	1090	1000	830	-	4100	4100	0
ขยะรีไซเคิล (Recycle waste)									
- โลหะ (Steel)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
- กระดาษ (Paper)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
- พลาสติก (Plastic)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
ขยะอันตราย (Hazardous waste)									
- หมึกพิมพ์ (Used printer ink Cartridges)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
- กากสี (Used colorant sludge)	0	0	0	0	0	-	0	0	0
- ขยะอื่น ๆ (Used waste)	0	0	0	0	0	-	0	0	0

หมายเหตุ: ขยะอันตรายที่เก็บไว้จะต้องมีการจัดการอย่างเหมาะสม (See Ser.1) ในแต่ละครั้ง

\*\*\*Remark: During storage, the establishment is up to the applicant to extend the storage (See Ser.1) each time



แบบฟอร์มบันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรมและของเสียทั่วไป (Industrial and General Waste Quantity Form)  
ประจำเดือน(Monthly) December ปี(Year) 2022 สาขา(Branch) Factory 1

Rev No. : 01  
Doc No. : F-SA-002/11  
Eff. Date : 01/06/2019  
Page : 1 of 2

ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณของเสียที่จัดเก็บ (กิโลกรัม) (Waste storage (Kg))						ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณของเสียคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียคงเหลือจากเดือนก่อน (Remaining amount from November month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก 21/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก 29/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก 10/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก 25/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก 30/12/22 (Date)		
ของเสียจากกระบวนการผลิต (Waste from production)								
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)								
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Filter cake spent nickel catalyst)	1200	300	300	300	300	300	2700	0
ของเสียอันตราย (Non-hazardous waste)								
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Sludge of process)	0	9960	16040	16120	11350	15330	68770	68770
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Sludge of carbon)	0	14000	9600	8400	8400	8400	43800	43800
ของเสียจากกระบวนการผลิต (Waste from production support)								
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)								
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Chemical sludge)	646	0	20	0	0	20	686	0
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Contaminated emulsion)	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Contaminated Material)	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Infectious waste)	320	0	0	0	0	0	320	320
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Used oil)	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียอันตราย (Non-hazardous waste)								
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Bulky Ash)	0	51360	25700	49900	22530	37340	166880	166880
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Fly Ash)	0	8000	2500	4000	1200	3600	16000	16000
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Wastewater sludge)	0	1,000	2,000	1,000	1,000	1,000	6,000	6,000

แบบฟอร์มบันทึกปริมาณของเสียอุตสาหกรรมและของเสียทั่วไป (Industrial and General Waste Quantity Form)  
ประจำเดือน(Monthly) December ปี(Year) 2022 สาขา(Branch) Factory 1

Rev No. : 01  
Doc No. : F-SA-002/11  
Eff. Date : 01/06/2019  
Page : 2 of 2

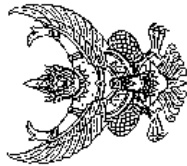
ประเภทของเสีย (Types of waste)	ปริมาณของเสียที่จัดเก็บ (กิโลกรัม) (Waste storage (Kg))						ปริมาณของเสียที่ส่งกำจัด (Amount of garbage sent to disposal)	ปริมาณของเสียคงเหลือ (Stock balance)
	ปริมาณของเสียคงเหลือจากเดือนก่อน (Remaining amount from November month)	สัปดาห์ที่ 1 (Week 1) วันที่บันทึก 21/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 2 (Week 2) วันที่บันทึก 29/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 3 (Week 3) วันที่บันทึก 10/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 4 (Week 4) วันที่บันทึก 25/12/22 (Date)	สัปดาห์ที่ 5 (Week 5) วันที่บันทึก 30/12/22 (Date)		
ของเสียทั่วไป (General waste)								
ของเสียจากกระบวนการผลิต (Waste from consumption)	0	910	980	1050	1060	550	4550	4550
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)								
ของเสียอันตราย (Steel)	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียอันตราย (Paper)	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียอันตราย (Plastic)	0	0	0	0	0	0	0	0
ของเสียอันตราย (Hazardous waste)								
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Used printer ink Cartridges)	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Used Alkaline Battery)	0	0	0	0	0	0	0	0
กากตะกอนและของเหลวจากกระบวนการผลิต (Used lamp)	0	0	0	0	0	0	0	0

หมายเหตุ: ของเสียอันตรายที่เก็บไว้ในสถานที่เก็บของเสียอันตรายจะต้องมีการบันทึกปริมาณของเสียอันตรายที่เก็บไว้ในแต่ละวัน (Note: During storage, the establishment is up to the applicant to extend the storage (for Ker.1) each time.)

**22ข**

**เอกสารรับอนุญาตในการกำจัดกากของเสีย (สก.2)**





หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6501-12049

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

บริษัท เพียวเลน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-2/23สป

โดยมีรายละเอียดการพิจารณา ดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงาน	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	10 01 01	2000	071	3-105-64/601จ	อนุญาต	
2	10 01 01	300	071	3-105-64/601จ	อนุญาต	
3	02 03 01	800	083	43(1)-105/51กจ	ไม่อนุญาต	04
4	15 02 03	600	083	43(1)-105/51กจ	ไม่อนุญาต	04
5	02 04 03	1200	083	43(1)-105/51กจ	ไม่อนุญาต	04
6	19 09 99	1	071	43-101-2/40สน	อนุญาต	
7	17 02 03	3	071	43-101-2/40สน	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 4 กันยายน 2565 ถึงวันที่ 3 กันยายน 2566

ออกให้ ณ วันที่ 22 สิงหาคม 2565

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้ออกโดยได้ระบบอิเล็กทรอนิกส์



บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6501-12049

ของ บริษัท เพียวเลน จำกัด

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-2/23สป


เลขที่	วันเดือนปี	สาระสำคัญของเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา	ผลการพิจารณา	เหตุผล
48821/2565	8/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 02 03 01 ภาคตะวันออกไปกับลำดับหลัง โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 43-43(1)-122/52กจ ปริมาณ 700 ตัน วิธีการกำจัด 083		
48821/2565	8/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 03 ผงขี้เถ้าจากโรงกลั่นของโรงโม่หินน่าน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 43-43(1)-122/52กจ ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
48821/2565	8/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 02 04 03 ภาคตะวันออกมาบดน้ำเสีย โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 43-43(1)-122/52กจ ปริมาณ 600 ตัน วิธีการกำจัด 083	อนุญาต	
49024/2565	17/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 มรควัสดุฟอสเฟตไปบด โดยผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/49สน ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
49024/2565	17/9/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 08 02 Filter press cake (Spray dried catalyst) โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-46/52ชช ปริมาณ 50 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	



**23บ**

**เอกสารแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดสิ่งปลูก  
สร้างหรือวัสดุที่ใช้แล้ว (สก.3)**



		<b>用印申请书/ Signature Application 2022.03.10</b>	
Attn :	K.Amanda	Date :	14/2/2022
申请人/ผู้ยื่นขอ	Mrs.Sukanya Sukkaew	单位/แผนก	Environmental
申请事由/เรื่อง	Annual information of waste management report 2021 (Sor Kor.3)		
内部文件 เอกสารภายใน	发送到的单位 / ส่งให้หน่วยงาน _____		
外部文件 เอกสารภายนอก	发送到的单位 / ส่งให้หน่วยงาน _____ Department of Industrial work		
说明	Annual information of waste management report 2021 (Sor Kor.3) send to Department of industrial works Not overon March 1 of year Sor.Kor.3 have 13 pages		
รายละเอียดสำคัญ	<div style="border: 1px solid black; height: 100px; width: 100%;"></div>		
Prepare by			
批准者建议			
ความเห็นผู้อนุมัติ			
Approved by			

ใบแจ้งเกี่ยวกับรายละเอียดถึงปฏิทินหรือวันที่ที่ไม่ได้

เนื้อหาหรือข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับวันที่ไม่ได้

วันที่ 14 เดือน กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2565

ข้าพเจ้า.....กริช เทพธำมภ์ จันท.....ผู้ประสานงานโครงการ โรงงาน  
ถ่านหิน.....65..... หมู่ที่.....11..... ต.ระยอง.....ร.วิบูลย์..... ถนน.....บางนา..... ต.ระยอง.....  
ตำบลระยอง.....บางนา..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... สมุทรปราการ.....  
โทรศัพท์.....02-337375-6..... โทรสาร.....02-337375-7..... พะมีโน โรงงาน.....3-1167-223 ทา.....  
โรงงาน.....อยู่.....65..... หมู่ที่.....11..... ต.ระยอง..... ตำบล..... ถนน.....บางนา..... ต.ระยอง.....  
ตำบลระยอง.....บางนา..... ตำบล..... อำเภอ..... จังหวัด..... สมุทรปราการ.....  
โทรศัพท์.....02-337375-6..... โทรสาร.....02-337375-7.....

หมายเลขประจำตัว..... DTW-G-06580672.....

ขอแจ้งรายละเอียดเกี่ยวกับวันที่ปฏิทินหรือวันที่ไม่ได้แจ้งรายการต่อไปนี้

ข้อ 1 รายการเกี่ยวกับวันที่ปฏิทินหรือวันที่ไม่ได้แจ้งรายการต่อไปนี้

ถ้าเกิด

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 1

ข้อ 2 แผนผังแสดงสถานะพื้นที่ดิน และแผนที่แสดงพื้นที่ของที่ดิน

ปฏิทินหรือวันที่ไม่ได้แจ้ง

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 2

ข้อ 3 แผนผังแสดงสถานะพื้นที่ดิน และแผนที่แสดงพื้นที่ของที่ดิน

ข้อ 4 ความเปลี่ยนแปลงในปริมาณและคุณภาพของสิ่งปฏิกูล

หรือวันที่ไม่ได้แจ้งแล้วที่แสดงในบริเวณที่เกี่ยวกับสิ่งปฏิกูล

ผ่าน

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 3

ข้อ 5 รายละเอียดของข้อมูลเกี่ยวกับการรวบรวม ขนส่ง กำกับและกำจัด

สิ่งปฏิกูลหรือวันที่ไม่ได้แจ้งแล้ว

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 4

ข้อ 6 แผนผังแสดงสถานะพื้นที่ดิน และแผนที่แสดงพื้นที่ของที่ดิน

ในกรณีที่เกิดเหตุรั่วไหล ก็คือ การรั่วไหลของสิ่งปฏิกูลหรือ

วันที่ไม่ได้แจ้ง หรือเหตุที่อาจไม่ถึง

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 6

ข้อ 7 รายงานการตอบรับของคณะกรรมการประเมินผลกระทบ

ต่อที่แจ้งเกี่ยวกับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้น

แสดงไว้ในเอกสารลำดับที่ 7

## รายละเอียดเกี่ยวกับปฏิทินหรือวัสดุที่ไม่ได้รับอนุญาต ปี 2564

ลำดับที่	รหัส	ชื่อและคำบรรยาย	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ผู้ดำเนินการ
1	020303	กระดาษพิมพ์หนังสือ	466.91	043	03-43(1)-1055/กช
2	020403	กระดาษพิมพ์หนังสือ	897.22	043	03-43(1)-1055/กช
3	100101	กากกาแฟ (กากกาแฟ)	181.46	071	3-105-01/กช
4	100101	กากกาแฟ (กากกาแฟ)	1,778.03	071	3-105-01/กช
5	150110	วัสดุพิมพ์หนังสือ	1.16	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
6	150110	วัสดุพิมพ์หนังสือ	1.96	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
7	150110	วัสดุพิมพ์หนังสือ	1.34	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
8	150110	วัสดุพิมพ์หนังสือ	1.64	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
9	150110	วัสดุพิมพ์หนังสือ	0.43	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
10	150110	วัสดุพิมพ์หนังสือ	0.48	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
11	150212	วัสดุพิมพ์หนังสือ	0.10	042	บริษัท บดผงรีไซเคิล ขวามหาสารคาม จำกัด
12	150213	วัสดุพิมพ์หนังสือ	436	043	03-43(1)-1055/กช
13	160802	Fliter press cake (Spun nickel catalyst)	30.58	049	บริษัท รีไซเคิล อินโนเวชั่น จำกัด
14	170203	แผ่นกระดาษพิมพ์หนังสือ	2.42	071	03-101-2/40/กช
15	190999	กากกาแฟ	1	071	03-101-2/40/กช



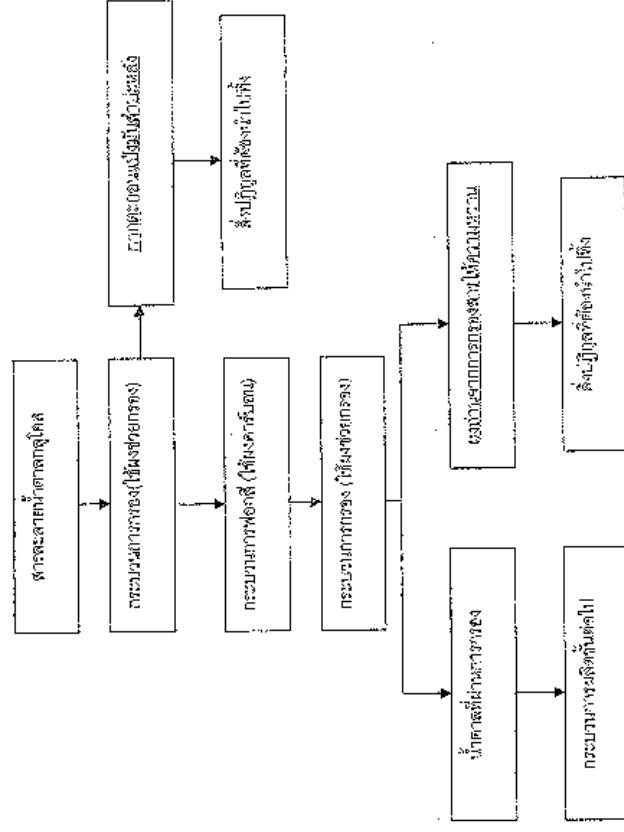
ลงชื่อ

ตำแหน่ง

5

## แผนผังการไหลของกระบวนการผลิตและแหล่งที่มาของสิ่งปลูกสร้างหรือวัสดุที่ไม่ได้

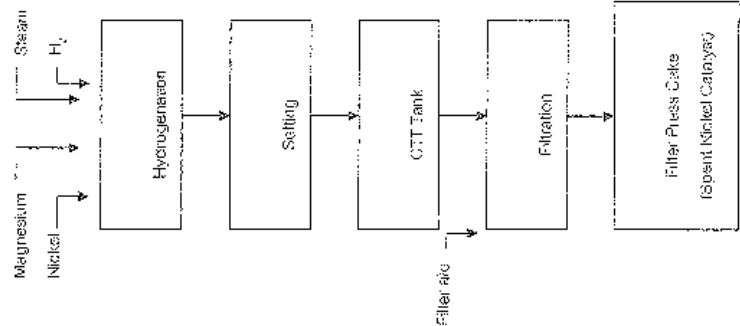
ผลิตจากกระบวนการผลิตที่ได้ความหมาย และภาคต่อของแผนผังต่อไปนี้



ลงชื่อ

ตำแหน่ง

Filter Press Cake (Spent Nickel Catalyst)



ลงชื่อ.....

(นางสาวสุภาวดี บุญงาม)

ตำแหน่ง...หัวหน้างานสิ่งแวดล้อม...

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2563

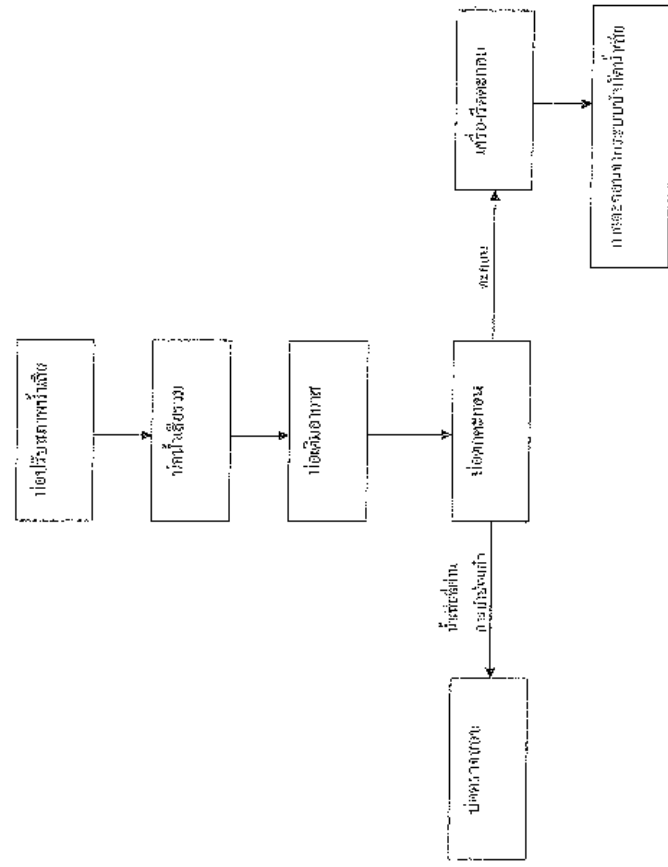


ลงชื่อ.....

(นางสาวสุภาวดี บุญงาม)

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2563

จากขยะมูลฝอยระบบบำบัดน้ำเสีย



ลงชื่อ.....

ตำแหน่ง...หัวหน้างานสิ่งแวดล้อม...

วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2563



ลงชื่อ.....







วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

สำนักงาน - กรมการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย  
(ในกรณีส่งมอบ)

ลำดับ	ชื่อ	หมายเลขประจำตัว	ที่อยู่	โทรศัพท์	โทรสาร	เว็บไซต์	ผู้ขาย	ผู้รับ	ผู้ขาย
10	นางสาวปภา ใจสูงเนิน	DWTS06200122	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	0360 9725					
11	บริษัท อีทีอี เทคโนโลยี จำกัด	DWTS0400023	25/19 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทบุรี กรุงเทพมหานคร 10700	03861 5457					
12	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS126200070	106 หมู่ที่ 1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	08 1860 9725					
13	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS176200061	25/7 หมู่ 10 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	08 9239 3950					
14	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS180200149	90 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทบุรี กรุงเทพมหานคร 10700						
15	นางสาวอภิญญา ใจสูงเนิน	DWTS196200026	174 หมู่ที่ 8 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000						
16	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	WS101-240071	สำนักงาน 100 หมู่ที่ 1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02331 0084					
17	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	WS431-1405111	94 ถนนพหลโยธิน แขวงจันทบุรี กรุงเทพมหานคร 10700	023849153					

รายละเอียดของข้อมูลผู้ขายที่ปรากฏในตารางข้างต้นเป็นข้อมูลจริงและถูกต้องตามที่ปรากฏในเอกสารแนบ

เอกสารแนบ 5 (ต่อ)



วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2565

สำนักงาน - กรมการไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย

ลำดับ	ชื่อ	หมายเลขประจำตัว	ที่อยู่	โทรศัพท์	โทรสาร	เว็บไซต์	ผู้ขาย	ผู้รับ	ผู้ขาย
1	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	WS105-64/60011	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000						
2	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 0084					
3	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 0080					
4	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 0080					
5	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 0080					
6	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 0080					
7	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 0080					
8	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	08 9239 3950					
9	บริษัท ไทยพาณิชย์ จำกัด	DWTS06200031	106/1 ม.1 ตำบลนาบ่อคำ อำเภอเมืองบุรีรัมย์ 33000	02731 1815					

รายละเอียดของข้อมูลผู้ขายที่ปรากฏในตารางข้างต้นเป็นข้อมูลจริงและถูกต้องตามที่ปรากฏในเอกสารแนบ

เอกสารแนบ 5

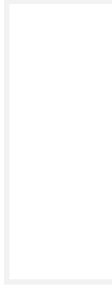
แผนการวิจัยฉบับสุดท้ายเพื่อทดสอบสมมติฐาน

ตามเอกสารแนบ

รหัสเอกสาร S-SA-002/81 แผนปฏิบัติการที่ 1

รหัสเอกสาร P-SA-006 Rev.001 แผนปฏิบัติการที่ 2

รหัสเอกสาร P-SA-007 Rev.001 แผนปฏิบัติการที่ 3



วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2563

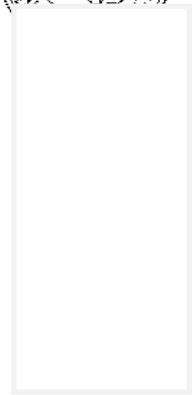
รายงานการตรวจสอบและทบทวนผลการดำเนินงานโครงการวิจัย

1. ชื่อโครงการวิจัย: ...

2. วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย: ...

3. ...

4. ...





**24บ**

**เอกสารแสดงการตรวจสอบผู้รับจ้างจัดก่อนเลือกใช้บริการ**





TAIWAN FRUCTOSE

PURE & CHEM

Rev No. : 00

Doc No. : F-SA-002/13

Eff. Date : 15/03/2017

Page : 1 of 1

แบบฟอร์มการประเมินผู้ให้บริการเกี่ยวกับเชิงอุตสาหกรรม

ช่วงเวลาที่ประเมิน ระหว่างเดือน ก.ย. - ธ.ค. ๒๕๖๕

รายละเอียดผู้รับทราบประเมิน / Details Recipient Evaluation

บริษัท / Name Company : บริษัท เอ็ม.อี. โกลด์ จำกัด  
ที่อยู่ / Address : ๕๖๘/๕๑ ซ.รางบัว ๑๖ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๑๐

ประเภทการบริการ

☐ ผู้ขนส่ง
 ☐ ผู้ทำดี
 ☒ ผู้รับกำจัด

หัวข้อ	รายละเอียดการประเมินผู้ให้บริการ	ผลรวม	10-9	8-7	6-5	4-3	2-0
ข้อมูลและเอกสาร	1. ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร	10	10				
	- หนังสือขออนุญาตใช้พื้นที่ทิ้งของน้ำ/ กัดสิ่งปนเปื้อน หรือวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนจากครัวเรือน - Landfills	10	10				
	- สัญญาบริการ	10		8			
	- ใบกำกับภาระงาน	10	๙				
	- รายงานการกำจัด	10			๙		
ข้อมูลและเอกสาร	1. ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร	10	๑				
	2. การบริการขนส่งถึงพื้นที่	10	๑				
	3. ระยะเวลาเข้า-ออก ตามกำหนด	10	๑				
	4. การปฏิบัติตามระเบียบและกฎหมาย	10	๑				
ข้อมูลและเอกสาร	1. ความสามารถในการแก้ไขปัญหาและการเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	10	10				
	2. ความสามารถในการติดต่อประสานงาน, โทรสาร, อีเมล, โทรศัพท์	10	10				
ผู้ให้คะแนนรวม ๘๐ คะแนนที่ไปถึงจะผ่านเกณฑ์		100					
<input checked="" type="radio"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="radio"/> ไม่ผ่านเกณฑ์		รวม	๑๒				
หมายเหตุ :		หน่วยงานที่ประเมิน		Supplier รับทราบ			
		เจ้าหน้าที่		ฝ่ายจัดซื้อ		Supplier	

TAIWAN FRUCTOSE

PURE & CHEM

Rev No. : 00

Doc No. : F-SA-002/13

Eff. Date : 15/03/2017

Page : 1 of 1

แบบฟอร์มการประเมินผู้ให้บริการเกี่ยวกับเชิงอุตสาหกรรม

ช่วงเวลาที่ประเมิน ระหว่างเดือน ก.ย. - ธ.ค. ๒๕๖๕

รายละเอียดผู้รับทราบประเมิน / Details Recipient Evaluation

บริษัท / Name Company : บริษัท อี.เอ็ม.อี. จำกัด  
ที่อยู่ / Address : ๕๖๘/๕๑ ซ.รางบัว ๑๖ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร ๑๐๖๑๐

ประเภทการบริการ

☐ ผู้ขนส่ง
 ☐ ผู้ทำดี
 ☒ ผู้รับกำจัด

หัวข้อ	รายละเอียดการประเมินผู้ให้บริการ	ผลรวม	10-9	8-7	6-5	4-3	2-0
ข้อมูลและเอกสาร	1. ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร	10	10				
	- หนังสือขออนุญาตใช้พื้นที่ทิ้งของน้ำ/ กัดสิ่งปนเปื้อน หรือวัสดุที่ไม่ใช่สิ่งปนเปื้อนจากครัวเรือน - Landfills	10	10				
	- สัญญาบริการ	10	10				
	- ใบกำกับภาระงาน	10	๙				
	- รายงานการกำจัด	10	10				
ข้อมูลและเอกสาร	1. ความถูกต้องครบถ้วนของเอกสาร	10	๑				
	2. การบริการขนส่งถึงพื้นที่	10	๑				
	3. ระยะเวลาเข้า-ออก ตามกำหนด	10	๑				
	4. การปฏิบัติตามระเบียบและกฎหมาย	10	1๐				
ข้อมูลและเอกสาร	1. ความสามารถในการแก้ไขปัญหาและการเตรียมข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	10	1๐				
	2. ความสามารถในการติดต่อประสานงาน, โทรสาร, อีเมล, โทรศัพท์	10	10				
ผู้ให้คะแนนรวม ๘๐ คะแนนที่ไปถึงจะผ่านเกณฑ์		100					
<input checked="" type="radio"/> ผ่านเกณฑ์ <input type="radio"/> ไม่ผ่านเกณฑ์		รวม	๑๖				
หมายเหตุ :		หน่วยงานที่ประเมิน		Supplier รับทราบ			
		เจ้าหน้าที่		ฝ่ายจัดซื้อ		Supplier	

**25บ**

**เอกสารจัดเก็บขยะมูลฝอย อบต. บางโหนด**





334 ๕๕

ใบเสร็จรับเงินค่าขนส่ง

องค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่

ได้รับเงินค่าขนส่ง.....  
ประจำเดือน.....  
ปีงบประมาณ.....  
จำนวนเงิน.....  
จำนวนเงิน.....  
จำนวนเงิน.....

รับ  
จ่าย



370 35

ใบเสร็จรับเงินค่าขนส่ง

องค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่

ได้รับเงินค่าขนส่ง.....  
ประจำเดือน.....  
ปีงบประมาณ.....  
จำนวนเงิน.....  
จำนวนเงิน.....  
จำนวนเงิน.....

รับ  
จ่าย

ใบเสร็จรับเงินค่าขนส่ง



เลขที่ 004

วันที่ 16

องค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่

ได้รับเงินค่าขนส่งจาก.....  
ประจำเดือน ๓-๕-๕๕ จากบริษัท.....  
จำนวนเงิน ๕๕ บาท  
จึงขอรับเงินเป็นเงิน ๕๕ บาท  
ให้แล้ว เมื่อวันที่ ๐๕ มิ.ย. ๕๕

ผู้รับเงิน  
นาย

ใบเสร็จรับเงินค่าขนส่ง



เลขที่ 036

วันที่ 34

องค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่

ได้รับเงินค่าขนส่งจาก.....  
ประจำเดือน ๓-๕-๕๕ จากบริษัท.....  
จำนวนเงิน ๕๕ บาท  
จึงขอรับเงินเป็นเงิน ๕๕ บาท  
ให้แล้ว เมื่อวันที่ ๐๕ มิ.ย. ๕๕

ผู้รับเงิน  
นาย

ใบเสร็จรับเงินค่าดูแลย่อย



เลขที่ 110

เลขที่ 11

องค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่

ได้รับเงินค่าดูแลย่อยครัวเรือน  
เลขที่ ๖๖ จาก ๖๖๖ ๖๖๖ ๖๖๖  
บ้านเลขที่ ๖๖ หมู่ ๖๖ ตำบลบางไผ่ อำเภอบางไผ่  
จังหวัดสมุทรปราการ ปีนัง ๖๖๖๖  
ให้แล้ว เมื่อวันที่ ๖๖/๖๖/๖๖๖๖

ผู้รับเงิน  
นาย ก. ก.

ใบเสร็จรับเงินค่าดูแลย่อย



073

เลขที่ 40

องค์การบริหารส่วนตำบลบางไผ่

ได้รับเงินค่าดูแลย่อยครัวเรือน  
เลขที่ ๖๖ จาก ๖๖๖ ๖๖๖ ๖๖๖  
บ้านเลขที่ ๖๖ หมู่ ๖๖ ตำบลบางไผ่ อำเภอบางไผ่  
จังหวัดสมุทรปราการ ปีนัง ๖๖๖๖  
ให้แล้ว เมื่อวันที่ ๖๖/๖๖/๖๖๖๖

ผู้รับเงิน  
นาย ก. ก.



**26๖**

**เอกสารแสดงนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย**





ประกาศที่ป.18/01

公告文編號：ป.18/01

เรื่อง นโยบายอาชีวอนามัยและความปลอดภัย

主旨：職業健康與安全政策

บริษัท เพียวเคมี จำกัด มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจเพื่อเป็นผู้ดำเนินการ ด้านผู้ผลิตสารซอร์บิโตน น้ำตาลเค็ซ്ടโรส และกลูโคส บริษัท เพียวเคมี จำกัดสำนึกในความรับผิดชอบต่อสังคม ตั้งแต่แวดล้อม รวมถึงชุมชน และมีความห่วงใยในการคุ้มครองสุขภาพ ความปลอดภัย และสภาพแวดลอมในการทำงานของพนักงาน ลูกจ้างทุกคน บริษัทจึงกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดลอมในการทำงานดังนี้

Pure Chem Co., Ltd. 有志向經營好自行商業，為了成為生產山梨醇糖、葡萄糖、和果糖的營業者，Pure Chem Co., Ltd. 有意識到對社會、環境、以及社區村民之良知責任，且也對公司各位同仁的健康、安全、和工作環境保障問題特別關注，所以本公司製定了安全、職業健康、和工作環境方面的政策如下：

1. บริษัทฯ จะปฏิบัติตามกฎหมายด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดลอมในการทำงาน รวมถึงกฎหมาย และมาตรฐานสากลอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง  
公司應遵守職業安全健康和工作環境法以及其他相關的法律和國際標準。
2. บริษัทฯ จะส่งเสริมให้พนักงาน ทำงานด้วยความปลอดภัย โดยความปลอดภัยในการทำงานเป็นหน้าที่รับผิดชอบอันดับแรกของพนักงานทุกคนในการปฏิบัติงาน  
公司將提倡讓員工安全的工作，以在執行工作時，工作安全是每位員工的職責所在。
3. บริษัทฯ จะควบคุม และป้องกันความสูญเสียที่เกิดจากอุบัติเหตุ การเจ็บป่วย การบาดเจ็บ การประสบอันตราย โรคจากการทำงาน หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญ อันเนื่องมาจากการทำงาน และกำหนดมาตรการในการควบคุมป้องกันที่เหมาะสม  
公司將控管和預防可能造成的損失則是因工作而發生的意外事故 疾病傷害、因工作面臨的危害 病痛、或因工作而產生引發出的麻煩 妨害，且將設定適當的控管防護措施。
4. บริษัทฯ จะบริหารจัดการความเสี่ยงด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดลอมในการทำงาน เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจส่งผลต่อผู้ปฏิบัติงาน ผู้ประกอบการ ผู้รับเหมา และทรัพย์สินของบริษัทฯ โดยกำหนดมาตรการต่างๆ ในการป้องกันควบคุม และลดระดับความเสี่ยงให้อยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้

*Cleanly produced Begin with pure ingredients*

Pure Chem Co., Ltd.

Production Facility: 63 Moo. 11 Soi Nisat 1, Bangna-Trad Road (Km.20, Bangplee, Samutprakan, 10540 Thailand)  
Tel: +66 2 337 2376 Fax: +66 2 337-2506

Email: info@purechem.net Web: www.purechem.net

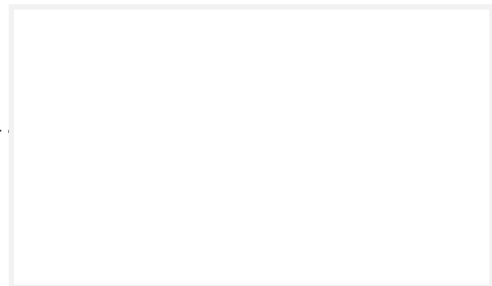


公司將控管各項風險有關職業健康安全與工作環境，為了預防可能導致公司的工作執行人員、營業者、承包者、與公司的產物受到危險，則將設立各項預防控管措施，與減低風險讓它在可接受的範圍內。

5. บริษัทฯ จะพัฒนาพนักงานให้มีความรู้ และสร้างจิตสำนึกให้พนักงานทุกระดับตระหนักถึงความสำคัญของงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อนำไปสู่การปฏิบัติอย่างจริงจัง  
本公司將培養員工 給予有關職業健康安全與工作環境方面的知識，且建設各階級層員工的良知意識，注意到職業健康安全與工作環境的重要性，為了可真正嚴謹認真的恪守執行。
6. บริษัทฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัย และการปฏิบัติตามนโยบายดังกล่าวข้างต้น เพื่อให้เกิดผลในทางปฏิบัติอย่างจริงจัง และเกิดประสิทธิภาพสูงสุด  
為了讓進行執行上可產生更有效率與實踐成果，本公司將依以上所述之政策去執行，且將會有安全工作績效評估。

จึงประกาศมาให้ทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน  
特此公告與實施執行

ประกาศ ณ วันที่ 27 กุมภาพันธ์ 2562  
公布於 2019 年 02 月 27 日



*Quality products begin with pure ingredients*

Pure Chem Co., Ltd.

Production Facility: 65 Moo 11 Soi Wilail 1, Bangna-Trad Road Km.20, Bangplee, Samutprakan 10563, Thailand.  
Tel: +66 2 337-2376 Fax: +66 2 337-2966

Email: info@purechem.net Web: www.purechem.net

**27๖**

**เอกสารแต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัย  
อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน**





ประกาศที่ ป. 2147

# PLANNING

63

၁၂၂

PC  
การส่งผ่านข้อมูล

นี่จึงดูเหมือนเป็นการวางใจอย่างเต็มที่ และ  
นี่จึงดูเหมือนเป็นการวางใจอย่างเต็มที่ และ

### 3. 数据流图

ප්‍රකාශන: 2019.05.01

.....  
.....  
.....

உள்ளுறை எண் 2408 பக்கம் 2504

### Managing Diversity

Quality products begin with pure ingredients

Pany Labs Co., Inc.  
 Production Facility, 61 Main, 11 East Street,  
 Concord, MA 01742, Telephone: 508/366-1000, Fax: 508/366-1001  
 E-mail: [info@panylabs.com](mailto:info@panylabs.com), Web: [www.panylabs.net](http://www.panylabs.net)



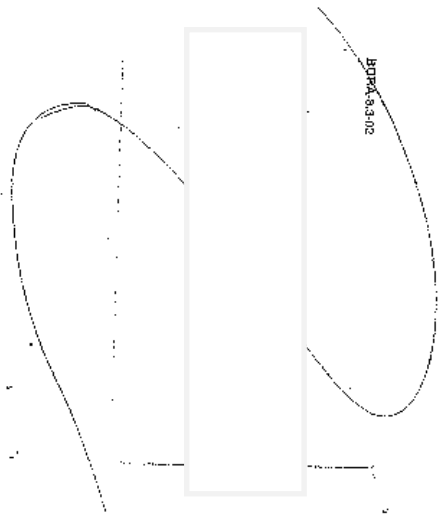


REPLANCHES & LINO. EDWARDS & SONS  
3605 22nd St. PHOENIX, ARIZ. 176629 / 30X < < 04

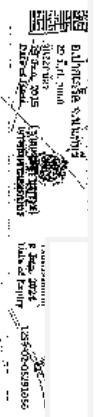


๓๖๔ สิบสองพันปีให้หลังรับทราบ

ตามเลขในบัญชี 16176



พ.ศ. ๒๕๖๔



สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย) ในพระราชูปถัมภ์  
สมเด็จพระกนิษฐาธิราชเจ้า กรมสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี

SAFETY AND HEALTH AT WORK PROMOTION ASSOCIATION (THAILAND)  
UNDER HER ROYAL HIGHNESS PRINCESS MAHAOJAJKRI SIRINDHORN PATRONAGE

(เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้ขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนฯที่ จป.62-009)  
A training organization is registered by the Department of Labour Protection and Welfare, Ministry of Labour-Registration No.62-009

ขอขอบวติบัตรนี้เพื่อแสดงว่า  
[Redacted Name]  
has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
Occupational Safety, Health and Environment Committee

ตามที่กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๑  
as announced with MINISTRIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT  
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT 2569 (S.E.)

Organized date  
October 16-17, 2020

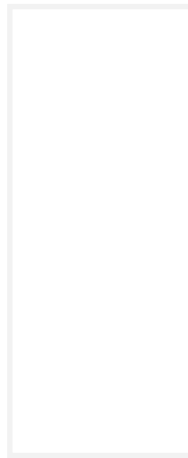
Period of  
12

This certificate is issued on  
October 17, 2020

(Assoc. Prof. Dr. Chalermporn Chaiyaporn)  
President of Safety and Health at Work Promotion Association (Thailand)

Name of Registrar: [Signature]

Certificate No. 635364



ดร.กัมพล ตันสัจจา

สภากงล้อ



สมาคมส่งเสริมความปลอดภัยและอนามัยในการทำงาน (ประเทศไทย)  
Safety and Health at Work Promotion Association (Thailand)

(เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขทะเบียนเลขที่ จป.59-008)

A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Registration No.59-008

ขอมอบวุฒิบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า  
With this certificate, hereto certifies that



ได้ผ่านการฝึกอบรมหลักสูตร  
has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน  
Occupational Safety, Health and Environment Committee

ตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ.2549  
In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESCRIBING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT  
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT: 2549 (B.E)

Period of training  
12 hrs.

This certificate is issued on  
August 23, 2018

President of Safety a

sociation (Thailand)

Name of Registrar:

Certificate No, 618387



10/10/64  
10/10/64

**SAFESIRI**  
Thailand Co., Ltd.

บริษัท เซฟสิริ (ประเทศไทย) จำกัด

เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เลขที่ 63-010  
(Training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour-Relief and Welfare, D.L.O.)

ขออบวติบัตรนี้ไว้เพื่อแสดงว่า

With this certificate, here to certifies that

has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ

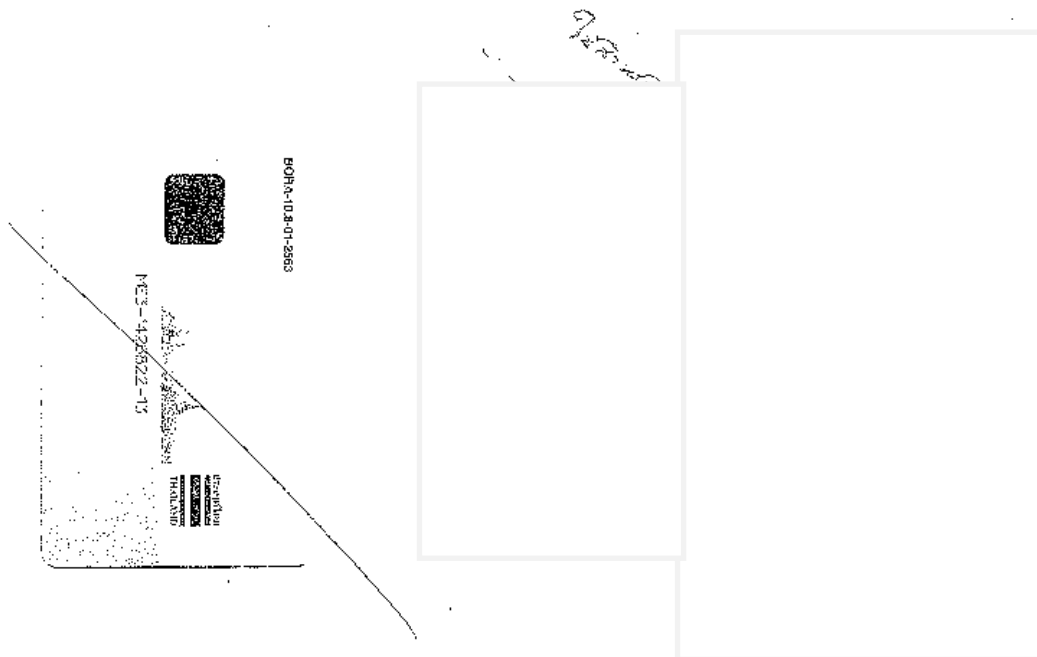
Occupational Safety, Health and Environment Committee

ตามกฎหมายว่าด้วยการมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2549

In accordance with MINISTERIAL REGULATION ON THE PRESENTING OF STANDARD FOR ADMINISTRATION AND MANAGEMENT  
OF OCCUPATIONAL SAFETY, HEALTH AND ENVIRONMENT 2549 (B.E.)

CERTIFICATE NO. ดปอ. 1059/64

សមាជិកសមាគមវិទ្យាសាស្ត្រ ៤២៤៩៧



## บริษัท ซี เอ็กซ์เซลเล้นซ์ จำกัด SHE Excellence Co.,Ltd.

(เป็นหน่วยงานฝึกอบรมที่ได้รับการรับรองและขึ้นทะเบียนโดยกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน หมายเลขทะเบียนเลขที่ จป. ๕๙ - ๐๒๔)  
A training organization certified by and registered with the Department of Welfare and Labour Protection, Ministry of Labour Registration No.59-024

ขอรับรองว่าได้สำเร็จการฝึกอบรม

has completed the training program, namely

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ  
Committee of Occupational Safety, Health and Environment of the Workplace

ตามกฎหมายว่าด้วยการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๕๙  
In accordance with Ministerial Regulation on the Prescribing of Standard for Administration and Management  
of Occupational Safety, Health and Environment : 2549 (B.E.)

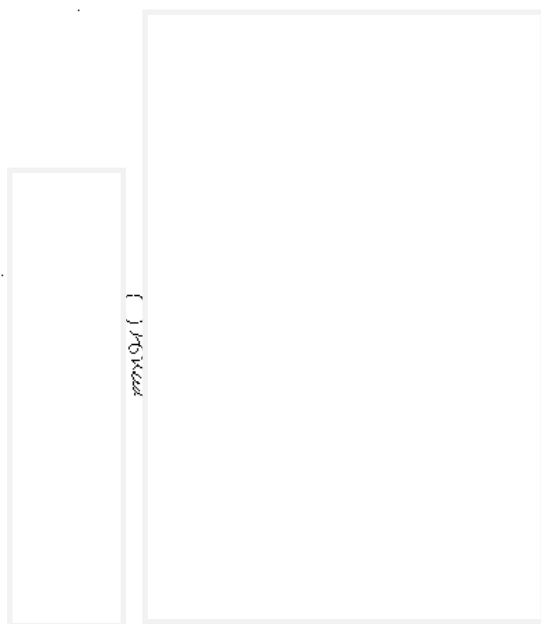
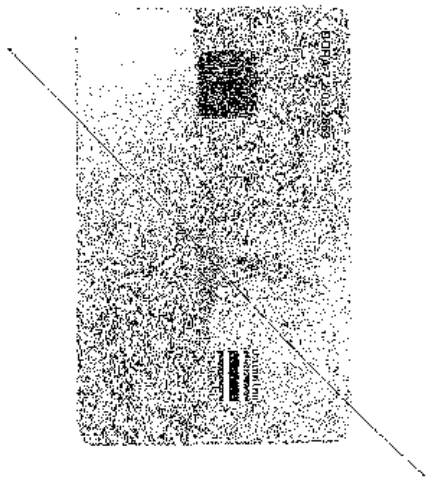
Period of training  
12 hrs.

P. Buchita

(Mrs. Buchita Phomphanarat)  
Managing Director

This certificate is issued on  
December 8, 2016

Certificate No. SO004\_01021



7/14

**28๖**

**แผนงานด้านอาชีพอนามัยและความปลอดภัย**





Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 ( Year 2022 )

[illegible]

Pure Chem Co., Ltd.

พฤษภาคม 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายละเอียด	การดำเนินการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ (บาท)	หน่วยงาน
序号	项目	进行	一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	负责人	频率	预算(泰铢)	备注
1.5	รายงานอุบัติเหตุแจ้งให้ผู้เกี่ยวข้องรับทราบ ท: โฉมทาบ (อป.ทาบ) ทรน จป. (เจ้าหน้าที่ จป.วิชาชีพ (อป.ทาบ)) 当二時意外報告告知相關人士得知(主管安全管理人員、經驗管理層安全管理人員、勞安人員、與安全委員)	Plan: ทุกระวังเมื่อเกิดอุบัติเหตุ Every time an accident 每次當發生意外													พนักงาน ทุกระดับงาน 每个部門各員工	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ 當發生意外時	-	ประเมินตาม Case 依照案例評
1.6	สอบสวนหาอุบัติเหตุจากการทำงาน และกำหนดมาตรการป้องกัน 調查因工作發生的意外，與規定防範策略	Plan: ทุกระวังเมื่อเกิดอุบัติเหตุ Every time an accident 每次當發生意外													ท.หัวหน้างาน 主管安全管理人員	เมื่อเกิดอุบัติเหตุ 當發生意外時	-	ร่วมกับ จป. 與安委會一起
1.7	ตรวจสอบ การฝึกอบรม และถ่ายทอดความรู้ให้กับพนักงาน 做分發給予員工的預防個人危險設備 (PPE) 之 檢查、領取設備總結、與分發設備	Plan: ฝึกอบรมพนักงาน 1 ครั้ง/ปี 1 次/月	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1 次/月	-	ร่วมกับ จป. 與安委會一起
1.8	ตรวจสอบสุขภาพประจำปี 年度體檢	Plan: 1 ครั้ง/ปี 1 次/年						○							จป.วิชาชีพ OR 專業勞安人員/UR	1 ครั้ง/ปี 1 次/年	150,000	ร่วมกับ ทรัพยากรมนุษย์ 與人力資源一起
2.1	อบรมพนักงานใหม่พื้นฐานด้านความปลอดภัย 新進員工做基礎安全培訓	Plan: ฝึกอบรมพนักงาน 1 ครั้ง/ปี 1 次/年													จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	-	-	ร่วมกับ ทรัพยากรมนุษย์ 與人力資源一起



Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายการ	การดำเนินการ	พ.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
序号	项目	进行	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二	负责人	频率	预算 (泰铢)	备注
2.2	อบรมดับเพลิงขั้นต้นประจำปี (ภาคทฤษฎี และปฏิบัติ) > 40 % ของพนักงานทั้งหมดและ การฝึกซ้อมดับเพลิง และตั้งข้อบกพร่องปี 年度培训基礎滅火課程 (含理論與實踐) 員工總數額 > 40% ・與滅火演習和年度演習	Plan											○		จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1 次/年	15,000	วิทยากรภายนอก 外聘講師
2.3	อบรมความปลอดภัยในการขับ Forklift และการบำรุงรักษา 安全培訓有關駕駛堆高機與維修保養	Plan		○											จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีพนักงาน ใหม่ 當有新員工	-	ร่วมกับ ทรัพยากรมนุษย์ 與人力資源一起
2.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัยหลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด 依據法律規定的課程去做勞安委員培訓	Plan	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย 當勞安委員小組有變動時												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีการ เปลี่ยนแปลง คณะกรรมการความ ปลอดภัย 當勞安委員小組	2,200/คน (人)	วิทยากรภายนอก 外聘講師
2.5	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้างาน หลักสูตรตามที่กฎหมายกำหนด 依據法律規定的課程去做主管安全管理人員培訓	Plan	เมื่อมีการปรับตำแหน่งหัวหน้างาน/พนักงานใหม่ใน ตำแหน่งหัวหน้างาน												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีพนักงาน ด้านหัวหน้างาน 當有主管級的 員工	2,200/คน (人)	วิทยากรภายนอก 外聘講師
2.6	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหารหลักสูตร ตามที่กฎหมายกำหนด 依據法律規定的課程去做經營管理階層安全管理人員培訓	Plan	เมื่อมีการปรับตำแหน่งในระดับบริหาร/พนักงานใหม่ ตำแหน่งผู้บริหาร												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีพนักงาน ด้านผู้บริหาร 當有經營管理 級的員工	2,200/คน (人)	วิทยากรภายนอก 外聘講師



Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายการ	การดำเนินการ	ปีงบประมาณ พ.ศ.												ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
			ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	อ.ย.	ต.ย.	พ.ย.				
序號	項目	進行	一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	負責人	頻率	預算(泰銖)	備註
2.7	ความปลอดภัยในการทำงานเกี่ยวกับไฟฟ้า 工作有關電力的安全	Plan	เมื่อมีพนักงานช่างซ่อมบำรุงด้าน ไฟฟ้า 當有電力方面的維修人員												จป.วิชาชีพ 專業保安人員	เมื่อมีช่างไฟฟ้า 當有電工人員	2,000/คน (人)	วิทยากรภายนอก 外聘講師
		Action																
2.8	สอบฯของโรงสีรับรองความสามารถงานไฟฟ้าภายในอาคาร 考驗建築內電力工作能力證書	Plan	เมื่อมีพนักงานช่างซ่อมบำรุงด้าน ไฟฟ้า 當有電力方面的維修人員												จป.วิชาชีพ 專業保安人員	เมื่อมีช่างไฟฟ้า 當有電工人員	4,500/คน (人)	วิทยากรภายนอก 外聘講師
		Action																
2.9	อบรมการทำงานบนที่สูง 在高處工作的培訓	Plan							○						จป.วิชาชีพ 專業保安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年	2,500/คน (人)	วิทยากรภายนอก 外聘講師
		Action																
2.10	อบรม ผู้ปฏิบัติงานผู้ช่วยเหลือ ในการทำงานพื้นที่อันตราย 在密闭空間工作的執行人員、協助人員培訓課程	Plan			○										จป.วิชาชีพ 專業保安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		วิทยากรภายนอก 外聘講師
		Action																
2.11	อบรมผู้ควบคุมปั้นขึ้น-ผู้บังคับ-ผู้ให้สัญญาณแก่ผู้บังคับปั้นขึ้น และผู้ ยึดเกาะวัตถุ ชนิดขึ้น-ลงหรือเคลื่อน 培訓吊車控管人員、操作人員、給予操作員指揮/信號的人員、與吊工於各項吊車項目	Plan						○							จป.วิชาชีพ 專業保安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年	25,000	วิทยากรภายนอก 外聘講師
		Action																
2.12	การทำงาน ความปลอดภัยเกี่ยวกับ Hydrogen 工作、安全措施有關於氫氣方面事宜	Plan							○						จป.วิชาชีพ 專業保安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		วิทยากรจาก Linde Linde 的講師
		Action																



Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายการ	ระดับการ	ก.ค.	ก.ผ.	ก.ส.	ก.อ.	ก.น.	ก.ร.	ก.ช.	ก.ด.	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ(บาท)	หมายเหตุ				
序号	项目	进行	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二	负责人	频率	预算(泰铢)	备注
3.1 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิด H2 รั่วไหล 当氢气(H2)泄漏情况下的紧急措施演习																		
3.1	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิด H2 รั่วไหล 当氢气(H2)泄漏情况下的紧急措施演习	Plan							○						กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	วิทยากรจาก Linde
		Action													กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	Linde 的培训师
3.2 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดเพลิงไหม้ 当火灾情况下的紧急措施演习																		
3.2	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดเพลิงไหม้ 当火灾情况下的紧急措施演习	Plan											○		กปอ.	1 ครั้ง/ปี	15,000	วิทยากรภายนอก
		Action													กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	外聘讲师
3.3 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี สารเคมีรั่วไหล 当化学材料泄漏情况下的紧急演习																		
3.3	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี สารเคมีรั่วไหล 当化学材料泄漏情况下的紧急演习	Plan										○			กปอ.	1 ครั้ง/ปี	25,000	วิทยากรภายนอก
		Action													กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	外聘讲师
3.4 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณใกล้ 当蒸汽机附近紧急意外情况下的紧急演习																		
3.4	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดเหตุฉุกเฉินบริเวณใกล้ 当蒸汽机附近紧急意外情况下的紧急演习	Plan								○					กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	ผู้ควบคุมเครื่องไอน้ำ
		Action													กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	锅控操作人员
3.5 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี ไฟฟ้าดับ 当停电情况下的紧急演习																		
3.5	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี ไฟฟ้าดับ 当停电情况下的紧急演习	Plan							○						กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	-
		Action													กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	-
3.6 ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดอุบัติเหตุบริเวณขบวนรถ 当列车车厢发生紧急意外情况下的紧急演习																		
3.6	ฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน กรณี เกิดอุบัติเหตุบริเวณขบวนรถ 当列车车厢发生紧急意外情况下的紧急演习	Plan							○						กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	แผนก PC
		Action													กปอ.	1 ครั้ง/ปี	-	PC 部门



Pure Chem Co., Ltd.

ปีระจ๋ำปี 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายการ	การดำเนินการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
序号	项目	进行	一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	负责人	频率	预算(泰铢)	备注
4.1	การตรวจเช็คสภาพถังดับเพลิง 检查灭火器的状态	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	พนักงานประจำสำนักงาน หรือ ช่างความปลอดภัย วิชาชีพ	1 ครั้ง/เดือน 1次/月	-	ถ้าใช้ตาม Case 依案例的费用
		Action																
4.2	การตรวจเช็คสภาพสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ให้อุปกรณ์ และสายไฟ 检查火警状态与逃生线路	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	พนักงานประจำสำนักงาน หรือ ช่างความปลอดภัย วิชาชีพ	1 ครั้ง/เดือน 1次/月	-	ถ้าใช้ตาม Case 依案例的费用
		Action																
4.3	การตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้า 检查电力系统的安全系统	Plan												○	วิศวกร หรือ ช่างเทคนิค	1 ครั้ง/ปี 1次/年	20,000	-
		Action																
4.4	การตรวจสอบค่าความต้านทานดิน 检查接地电阻	Plan					○								วิศวกร หรือ ช่างเทคนิค	1 ครั้ง/ปี 1次/年	10,000	-
		Action																
4.5	การตรวจสอบความปลอดภัยของถังแก๊ส 每个月 定期检查高压气瓶的安全性能	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	พนักงานประจำสำนักงาน หรือ ช่างความปลอดภัย วิชาชีพ	1 ครั้ง/เดือน 1次/月	-	ถ้าใช้ตาม Case 依案例的费用
		Action																
4.6	การตรวจสอบความปลอดภัย Boiler 检查锅炉的安全性能	Plan											○		วิศวกร หรือ ช่างเทคนิค	1 ครั้ง/ปี 1次/年	20,000	กรณี Supplier ทั่วไป 一年与供应商配合
		Action																



Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายการ	การดำเนินการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	อ.ย.	ต.ย.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ(บาท)	หมายเหตุ
序号	项目	進行	一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	負責人	頻率	預算(泰銖)	備註
4.7	ตรวจสอบความปลอดภัยของโถงลิฟต์ 檢查吊車與鐵鏈的安全性能	Plan				○						○			จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	ทุก 6 เดือน 每6個月	20,000	ร่วมกับ Supplier ค่าปี 一年與廠商配合
4.8	การสำรวจ และปรับปรุง เครื่องหยาบทรายปลอดภัย 勘測與改善安全標示	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	พื้นที่อันตราย 危險區域	5,000	เพิ่มธงในพื้นที่ 增加在危險區域
4.9	ตรวจวัดโครงสร้างอาคาร ประจำปี 建築結構年度檢察	Plan		○											วิศวกรกรม 工程師	1 ครั้ง/ปี 1次/年	18,000	-
5.1	จัดบอร์ดประชาสัมพันธ์ 製作公關欄	Plan	○		○		○		○		○		○		จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	ทุก 2 เดือน 每2個月	3,000	-
5.2	ข่าวสารด้านความปลอดภัย (Safety News) 有關勞安方面的新聞資訊	Plan	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/เดือน 1次/月	-	-
6.1	ตรวจวัดสภาพแวดล้อมในเขตทำงาน ความร้อน แสง เสียง 檢測工作環境，如：熱度、亮度、音響度	Plan				○									จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年	15,000	สุ่มตรวจ 隨機抽檢



Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 ( Year 2022 )

ลำดับที่	รายการ	การดำเนินการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ธ.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	ความถี่	งบประมาณ(บาท)	หมายเหตุ
序号	项目	进行	一月	二月	三月	四月	五月	六月	七月	八月	九月	十月	十一月	十二月	负责人	频率	预算(泰铢)	备注
6.2	ตรวจสอบคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน (ฝุ่น, สารเคมี) 检测工作区域的空气质量 (如: 粉尘、化学料)	Plan  Action				○									จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 次/年	20,000	เก็บข้อมูลเก็บสารเคมี และเก็บตัวอย่าง ประจำปีส่งกรม งานวิจัยและพัฒนา เพื่อใช้ในการ ปรับปรุงกระบวนการ ทำงาน
7.1	รายงานการประสบอันตรายจากการทำงานไปยังกองทุนในทดแทน (แจ้งสำนักงานประกันสังคม) 将因工作发生危险意外的报告呈送至辅助基金机构 (呈递至劳保局)	Plan  Action	ทุกครั้งที่เมื่อเกิดอุบัติเหตุ Every time an accident 每次当发生意外												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	ภายใน 7 วัน 7天内	-	-
7.2	รายงานการประสบอันตรายจากการทำงาน (ให้สำนักงาน ประกันสังคม) 報告有關因工作發生的危險意外 (呈遞至劳保局)	Plan  Action	ทุกครั้งที่เมื่อเกิดอุบัติเหตุ Every time an accident 每次当发生意外												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	ภายใน 15 วัน 15天内	-	-
7.3	รายงานผลการซ้อมดับเพลิงและสิ่งหนีชีพ และรายงานผลการอบรม ด้านชีวิตขั้นต้นประจำปี (ส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน มาทราบทราบ) 報告有關滅火演習與逃生演習計劃，且報告年度基礎滅火 培訓結果 (呈遞至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan  Action											○		จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	ภายใน 30 วัน 30天内	-	-



TAIWAN FRUCTOSE  
PURE & CHEM

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Safety Health and Environmental Plan 2022)

Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 (Year 2022)

ลำดับที่ 序号	รายการ 項目	การดำเนินการ 進行	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ย.	ผู้รับผิดชอบ 負責人	ความถี่ 頻率	งบประมาณ (บาท) 預算(泰銖)	หมายเหตุ 備註
			一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二				
7.4	รายงานผลการตรวจสุขภาพประจำปีของพนักงานเดินสายผลิต (Sor. 1) (ส่งสำนักงานสวัสดิการคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 報告有關年度健康檢查結果的員工結果 (Sor. 1) (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan	รพ. ตรวจสุขภาพประจำปี ภายใน 30 วัน 年度體檢後 30 天內呈報												จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		
		Action																
7.5	รายงานตรวจสอบความปลอดภัยระบบไฟฟ้าสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ Report electrical system. 報告有關檢查電力安全系統 (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		
		Action																
7.6	รายงาน (Bo. 1-Bo. 2) ส่งสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงาน สมุทรปราการ 報告 (Bo. 1 - Bo. 2) (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		รับรองโดย วิศวกรเครื่องกล 由機械工程師簽發
		Action																
7.7	แจ้งรายละเอียดของการเคมีอันตราย (Sor. 1) (ส่งสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 申報有關危險化學品物類 (Sor. 1) (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	ตรวจสอบความ ถูกต้องของ เอกสาร ปีละหนึ่งครั้ง 每年檢查一次 危險化學品時		สารเคมีใหม่ ส่ง ภายใน 7 วัน 新的化學品類 於七天內呈報
		Action																
7.8	รายงานความปลอดภัยและประเมินการกักขังของสารเคมี Bo. 1/Bo. 2 (กรมควบคุมวัตถุอันตราย) 報告有關化學品物的安全性與危險評估 Bo. 1/Bo. 2 (危險物品管制局)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	2 ครั้ง/ปี 2次/年		
		Action																



TAIWAN FRUCTOSE  
PURE & CHEM

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Safety Health and Environmental Plan 2022)

Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 (Year 2022)

ลำดับที่ 序号	รายการ 項目	การดำเนินการ 進行	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ธ.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ย.	ผู้รับผิดชอบ 負責人	ความถี่ 頻率	งบประมาณ (บาท) 預算(泰銖)	หมายเหตุ 備註
			一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二				
7.9	รายงานการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (Sor. 3) (ส่ง สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 報告有關檢測危險化學品物的濃度 (Sor. 3) (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		
		Action																
7.10	รายงานสุขภาพเฉพาะกิจของผู้ปฏิบัติงานที่ทำงานเกี่ยวกับปัจจัยเสี่ยง 報告有關員工個人體檢健康狀況之員工在育風因素 的工作下工作	Plan	เมื่อมีการตรวจสุขภาพประจำปี 當有年度體檢時												จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	1 ครั้ง/ปี 1次/年		
		Action																
7.11	รายงานการประเมินผลกระทบการพ่นฉีดด้วยชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการทำงาน (ส่งสำนักงานสวัสดิการและคุ้มครอง แรงงานสมุทรปราการ) 報告有關安全健康衛生與工作環境狀態分級 (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	ทุก 3 เดือน 每3個月		รวบรวมส่ง รายงาน 3 เดือน/ 收集呈送3個月 的報告
		Action																
7.12	รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการระดมระดับ อาชีพ (ส่งสำนักงานสวัสดิการคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 報告有關專業勞安人員的工作進度狀況 (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan													จป. วิภาวีพ 專業勞安人員	ทุก 3 เดือน 每3個月		
		Action																



TAIWAN FRUCTOSE  
PURE CHEM

แผนงานด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม (Safety Health and Environmental Plan 2022)

Pure Chem Co., Ltd.

ประจำปี 2565 (Year 2022)

ลำดับที่	รายการ	การดำเนินการ	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ผู้รับผิดชอบ	ทราบดี	งบประมาณ (บาท)	หมายเหตุ
序號	項目	進行	一	二	三	四	五	六	七	八	九	十	十一	十二	負責人	頻率	預算 (泰銖)	備註
7.13	ส่งแบบแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยฯ ประจำบริษัทฯ (ส่งสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 呈送任職為公司勞安委員的責任表格 (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงคณะกรรมการความปลอดภัย 當勞安委員小組有變動時												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีการเปลี่ยนแปลง คณะกรรมการความปลอดภัย 當勞安委員小組有變動時	-	-
		Action																
7.14	ส่งแบบแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับหัวหน้า งาน (ส่งสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 呈送任職為主管安全人員的責任表格 (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan	เมื่อมีการปรับตำแหน่งหัวหน้างาน 當調升於主管職位時												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีการปรับ ตำแหน่งหัวหน้างาน 當調升於主管職位時	-	-
		Action																
7.15	ส่งแบบแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในระดับบริหาร (ส่งสำนักงานสวัสดิการ และคุ้มครองแรงงานสมุทรปราการ) 呈送任職為經營管理階層安全管理人員的責任表格 (呈送至 Samutprakarn 勞動福利與保護辦事處)	Plan	เมื่อมีการปรับตำแหน่งในระดับบริหาร 當調升於經營管理職位時												จป.วิชาชีพ 專業勞安人員	เมื่อมีการปรับ ตำแหน่งในระดับ บริหาร 當調升於經營管理職位時	-	-
		Action																

1128

**29บ**

**เอกสารแสดงการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย**



แบบบันทึกสองฝ่าย

ตามมาตรา ๘ แห่ง พ.ร.บ.การอำนวยความสะดวกในการพิจารณาอนุญาตของทางราชการ พ.ร.บ.๒๕๕๘

กระบวนการ : ๒๑. การขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน

เขียนที่ .....  
วันที่ ..... เดือน ..... พ.ศ. ....

๑. ชื่อ สป.ก./องค์การนายจ้าง/องค์การลูกจ้าง ที่ยื่นคำขอ  
ชื่อผู้ยื่นแบบคำขอ (นาย/นาง/นางสาว) .....

๒. จากการตรวจสอบพบว่า

๒.๑ หนังสือแจ้งขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)

☒ ถูกต้อง ( ) ไม่ถูกต้อง

๒.๒ เอกสาร/หลักฐานประกอบคำขอ :

(๑) สำเนาหนังสือแต่งตั้ง จป.

☒ มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

(๒) สำเนาใบรับรองผ่านการฝึกอบรม จป. (เฉพาะที่ผ่านการอบรมจป.)

( ) มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

(๓) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชน จป.

☒ มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

(๔) สำเนาเอกสารแสดงวุฒิการศึกษาของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

☒ มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

ในการทำงาน (กรณีการขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยใน

การทำงานระดับวิชาชีพ ระดับเทคนิค และเทคนิคขั้นสูงที่มี

คุณสมบัติโดยสำเร็จการศึกษาไม่ต่ำกว่าระดับปริญญาตรี/ปริญญา

ด้านอาชีวอนามัยหรือเทียบเท่า)

๒.๓ กรณีมอบอำนาจ :

(๑) หนังสือมอบอำนาจ

( ) มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

(๒) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้มอบอำนาจลงลายมือชื่อรับรองสำเนา

( ) มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

(๓) สำเนาบัตรประจำตัวประชาชนผู้รับมอบอำนาจลงลายมือชื่อรับรองสำเนา

( ) มี/ถูกต้อง ( ) มี/ไม่ถูกต้อง ( ) ไม่มี

๓. การดำเนินการของเจ้าหน้าที่ (กรณีคำขอไม่ถูกต้อง/เอกสารไม่ถูกต้อง/เอกสารไม่มี)

( ) แนะนำให้ผู้ยื่นคำขอดำเนินการแก้ไขคำขอให้ถูกต้อง

( ) แนะนำให้ผู้ยื่นคำขอดำเนินการจัดเตรียมเอกสาร/หลักฐาน ให้ถูกต้องครบถ้วน จำนวน ..... รายการ

ดังนี้

ทั้งนี้ ผู้ยื่นคำร้องจะดำเนินการแก้ไขให้แล้วเสร็จและนำส่งเจ้าหน้าที่ ภายในวันที่ .....

ผู้ยื่นคำขอรับทราบแล้วว่าเป็นหน้าที่ของผู้ยื่นคำร้องที่จะต้องดำเนินการแก้ไขหรือส่งเอกสารเพิ่มเติมต่อเจ้าหน้าที่ภายในเวลาที่เจ้าหน้าที่กำหนด หรือภายในเวลาที่เจ้าหน้าที่กำหนดหรือภายในเวลาที่เจ้าหน้าที่อนุญาตให้ขยายออกไปเมื่อพ้นกำหนดเวลาดังกล่าวแล้ว หากผู้ยื่นคำขอ ไม่แก้ไขหรือส่งเอกสารเพิ่มเติมให้ครบถ้วน ให้ถือว่าผู้ยื่นคำขอไม่ประสงค์ที่จะให้เจ้าหน้าที่ดำเนินการตามคำขอ ในกรณีนี้เจ้าหน้าที่ จะดำเนินการส่งเอกสารคืนผู้ยื่นคำขอต่อไป

ผู้ยื่นคำขอทราบและเข้าใจแล้ว จึงลงลายมือชื่อเป็นหลักฐาน

ลงชื่อผู้ยื่นคำขอ

ลงชื่อเจ้าหน้าที่ผู้รับคำขอ

(.....)

(.....)

ตำแหน่ง

ตำแหน่ง

(นางสาวศิริรัตน์ สาเหตุวิมลวง)

นักวิชาการแรงงานชำนาญการ



หรือ <http://samuiorakan.labour.go.th/๒๐๑๘/เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย>

พระปิยะมหาราชาธิราชเจ้าเอกทัศทรงเป็นกษัตริย์องค์ที่ ๑๖ แห่งกรุงศรีอยุธยา

จำนวนวันที่ 10/08/2562 ถึงวันที่ 10/09/2562

一、

27/09/2582

**๒๓. รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย**

ลำดับ	ชื่อ-สกุล จป.	เลขบัตรประจำตัว	ประเภท จป.	เลขทะเบียน จป.	วันเปลี่ยนแปลง	วันเริ่มหลัก	ชื่อสถานประกอบกิจการ	ที่ตั้ง	ประเภทอุตสาหกรรม
1.	นางสาววันฉัตร พรหมมา						01-05-521006941 บริษัท จำกัดเบียร์ (แอม) (000657316)	65 หมู่ 11 ซอย วิภาวดี 1 ถนน บางนา-ตราด กม.20 ตำบลบางนา ฉะ อำเภอบางพลี จังหวัด สมุทรปราการ รหัสไปรษณีย์ 10540	การผลิตผลิตภัณฑ์เบส ฐาน แก้วเบียร์และ สายประกอบไม้โดยจน

นางสาววชิรภัฏฐิณี นพเมธ