

บทที่ 2

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การดำเนินงานตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23 ลงวันที่ 4 มกราคม 2554 ของโครงการในช่วงระยะดำเนินการ ประกอบด้วยมาตรการ 11 หัวข้อ ได้แก่

- (1) มาตรการทั่วไป
- (2) คุณภาพอากาศ
- (3) ระดับเสียง
- (4) คุณภาพน้ำ
- (5) การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
- (6) การคมนาคม
- (7) สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
- (8) อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) สุขภาพ
- (10) สังคม-เศรษฐกิจ
- (11) สุนทรียภาพ

ทั้งนี้ รายละเอียดของผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 สามารถสรุปได้ดังตารางที่ 2-1

ตารางที่ 2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>1. เรื่องทั่วไป</p> <p>- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ตั้งอยู่ที่ตำบลบัวลอย อำเภอนองแคะ จังหวัดสระบุรี จัดทำโดยบริษัทเทคนิคสิ่งแวดล้อมไทย จำกัด อย่างเคร่งครัด</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบ คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ซึ่งผ่านความเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.3/23 ลงวันที่ 4 มกราคม 2554 อย่างเคร่งครัด</p>	-	<p>- ภาคผนวก ก-1 สำเนาหนังสือแจ้งผลการพิจารณา รายงานผลการวิเคราะห์ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม</p>
<p>- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหานั้นโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป</p>	<p>- โครงการได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีการเฝ้าระวังผลกระทบจากการดำเนินงานอย่างเคร่งครัด โดยจากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่พบปัญหาสิ่งแวดล้อม</p>	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินการของโครงการ ก็ตามที่มีโอกาสก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	-	- ภาคผนวก ข-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- บริษัท มากอตโต จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดสระบุรี กรมโรงงานอุตสาหกรรม สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดสระบุรี และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบทุก 6 เดือน	- โครงการได้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อหน่วยงานอนุญาตตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้รับทราบผลการดำเนินงานของโครงการเป็นประจำทุก 6 เดือน สำหรับรายงานฉบับนี้ เป็นรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมไม่มีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท มากอตโต จำกัด แจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ	- หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-	-
- หากหน่วยงานผู้อนุญาตเห็นว่าการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมมีผลต่อการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้บริษัท มากอตโต จำกัด เสนอข้อมูลผลการศึกษาและประเมินผลกระทบในรายละเอียดที่เปลี่ยนแปลงเปรียบเทียบกับข้อมูลเดิมให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมพิจารณาให้ความเห็นชอบก่อนดำเนินการ	- หากโครงการมีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมและหน่วยงานที่เกี่ยวข้องเพื่อทราบ	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
1. เรื่องทั่วไป (ต่อ) - จัดให้มีหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) โดยมีหน้าที่ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> รวบรวมและสรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมทั้งหมด รวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ พร้อมให้ข้อเสนอแนะในเชิงวิชาการที่เป็นไปได้ในทางปฏิบัติ นำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) 	- โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งรวบรวมปัญหาและอุปสรรคในการปฏิบัติตามมาตรการต่างๆ ของโครงการ ซึ่งจะดำเนินการจัดส่งรายงานฯ พร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ปีละ 1 ครั้ง สำหรับปี พ.ศ. 2565 โครงการดำเนินการนำเสนอผลการตรวจสอบทั้งหมดต่อหน่วยงานอนุญาตตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพร้อมกับรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ก-2 สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ฉบับล่าสุด
2. คุณภาพอากาศ - ควบคุมความเข้มข้นมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายให้มีค่าสูงเกินเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม หรือประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และควบคุมอัตราการระบายมลพิษทางอากาศไม่ให้มีค่าเกินเกณฑ์อัตราการระบายที่กำหนดไว้	- ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศที่เปิดดำเนินการภายในโครงการระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าความเข้มข้น และอัตราการระบายอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม - ภาคผนวก ข-2 แผนการผลิต ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>2. คุณภาพอากาศ (ต่อ)</p> <p>- การติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) จำนวน 13 ชุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * Bag House No.1 หน่วย Sand Plant & Shake Out ของ Ascast 1 (1BH-1) * Bag House No.2 หน่วย Breaking Drum & Sorting ของ Ascast 1 (1BH-2) * Bag House No.3 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 2 (3BH-1) * Bag House No.4 หน่วย Sand Plant & Molding ของ Ascast 2 (3BH-2) * Bag House No.5 หน่วย Shake Out and Breaking Drum & Sorting ของ Ascast 2(3BH-3) * Bag House No.6 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 1 (1BH-3) * Bag House No.7 หน่วย Melting Furnace ของ Ascast 3 (3BH-4) 	<p>- โครงการติดตั้งอุปกรณ์บำบัดมลพิษทางอากาศจากแหล่งกำเนิดต่างๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> • ติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) แล้ว จำนวน 10 ชุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * อาคารผลิต 1-3 จำนวน 6 ชุด ได้แก่ 1BH-1, 1BH-2, 1BH-3, 3BH-1, 3BH-2 และ 3BH-3 * อาคารผลิต 4 จำนวน 4 ชุด ได้แก่ 4BH-1, 4BH-2, 4BH-3 และ 4BH-4 * เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 จึงยังไม่ได้ดำเนินการติดตั้งระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House) จำนวน 3 ชุด 	-	- ภาพที่ 2-1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> * Bag House No.8 หน่วย Diecast fast loop ของ Ascast 3 (3BH-5) * Bag House No.9 หน่วย Shake Out & Breaking Drum ของ Ascast 3 (3BH-6) * Bag House No.10 หน่วย Melting Furnace ของ โรงงาน 4 (4BH-1) * Bag House No.11 หน่วย Shake Out Line ของโรงงาน 4 (4BH-2) * Bag House No.12 หน่วย Sand Plant ของโรงงาน 4 (4BH-3) * Bag House No.13 หน่วย Shot Blast Machine ของ โรงงาน 4 (4BH-4) 			
<ul style="list-style-type: none"> ● ระบบดักฝุ่นแบบ Venturi Wet Scrubber จำนวน 1 ชุด คือ * Venturi Wet Scrubber หน่วย Core machine & Reclaimed sand ของ Ascast 3 (3WS-1) 	<ul style="list-style-type: none"> ● โครงการยังไม่ได้ทำการติดตั้ง Venturi Wet Scrubber เนื่องจากยังไม่มีกรก่อสร้างในส่วน of โครงการส่วนขยาย 3 	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) จำนวน 7 ชุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.1) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.2) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.3) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.4) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.5) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.6) จำนวน 1 ชุด * หน่วยการอบชุบชิ้นงาน (Heat Treatment No.7) จำนวน 1 ชุด 	<ul style="list-style-type: none"> ติดตั้ง ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) แล้ว จำนวน 4 ชุด ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> * อาคารผลิต 1-3 จำนวน 4 ชุด ได้แก่ 1OC-1, 2OC-2, 3OC-1 และ 3OC-2 * อาคารผลิตส่วนขยาย 3 จำนวน 3 ชุด ยังไม่ได้ทำการติดตั้ง เนื่องจากยังไม่มีกรอบสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3 แสดงการติดตั้งระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation) 	-	- ภาพที่ 2-2 ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายอากาศภายในอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการออกแบบและกฎหมายควบคุมอาคารหรือกฎหมายอื่นๆที่เกี่ยวข้อง	- จัดให้มีระบบระบายอากาศภายในอาคารโดยก่อสร้างอาคารเป็นแบบปิดด้านข้างเปิดเฉพาะหัวท้าย มีชุดระบายอากาศด้านบนหลังคา เพื่อให้ลมร้อนลอยตัวระบายออกไปและมีลมเย็นเข้ามาแทนที่ นอกจากนั้นจัดให้มีพัดลมระบายอากาศเฉพาะจุดในพื้นที่ที่พนักงานปฏิบัติงานอยู่ และจัดให้มีห้องปรับอากาศในห้องพักพนักงาน	-	- ภาพที่ 2-3 พัดลมระบายอากาศ - ภาพที่ 2-4 ระบบระบายอากาศ
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Programme) ซึ่งกำหนดระยะเวลาและรายการตรวจชัดเจน สำหรับระบบรวบรวมและระบายอากาศ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพตลอดเวลา โดยก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมน้อยที่สุด และลดความเสี่ยงที่อุปกรณ์จะชำรุด ประกอบด้วย <ul style="list-style-type: none"> ● ระบบพัดลมและท่อดูดอากาศของระบบดักฝุ่นต่างๆ ● ระบบสายพานและมอเตอร์ต่างๆ 	- จัดให้มีแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกันกับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ และเครื่องจักรต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิตตามคาบการบำรุงรักษาที่ผู้ผลิตกำหนดไว้ โดยมีแผนรายสัปดาห์/รายเดือน/ราย 3 เดือน และรายปี (ขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์ และเครื่องจักร)	-	- ภาพผนวก ข-3 ตัวอย่างแผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดให้มีไฟฟ้าสำรองเพื่อจ่ายไฟฟ้าให้ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ทุกระบบ เพื่อให้ระบบสามารถบำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่าง ต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยต้องมีความสามารถในการจ่าย ไฟฟ้าที่เพียงพอในการบำบัดมลพิษทางอากาศและไม่ปล่อยให้ อากาศเสียที่ไม่ผ่านการบำบัดระบายออกสู่บรรยากาศโดยตรง	- โครงการได้จัดให้มีระบบไฟฟ้าสำรอง (Generator) สำหรับจ่าย ไฟฟ้าให้กับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อให้ระบบสามารถ บำบัดมลพิษทางอากาศได้อย่างต่อเนื่อง เมื่อไฟฟ้าหลักดับ โดยปัจจุบันมีทั้งหมด 3 Set ดังนี้ ● Set 1 อาคารผลิต 1, 2 กำลังผลิตติดตั้ง 1,380 KVA ● Set 2 อาคารผลิต 3 กำลังผลิตติดตั้ง 900 KVA ● Set 3 อาคารผลิต 4 กำลังผลิตติดตั้ง 500 KVA	-	- ภาพที่ 2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง - ภาคผนวก ข-4 ใบอนุญาตผลิตพลังงานควบคุม
- จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัด มลพิษทางอากาศไว้ประจำพื้นที่ปฏิบัติงาน	- คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดมลพิษ ทางอากาศ	-	- ภาคผนวก ข-5 คู่มือปฏิบัติงานเกี่ยวกับการตรวจสอบ และดูแลระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
- กรณีที่ ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติ เกิดการชำรุด ชัดข้อ จะต้องทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและ แก้ไขโดยทันที หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการต้องหยุด ดำเนินงานในหน่วยผลิตดังกล่าวจนกว่าจะทำการปรับปรุงแก้ไข ให้เรียบร้อย และต้องบันทึกสาเหตุการตรวจสอบและแก้ไขไว้ เป็นลายลักษณ์อักษรทุกครั้ง	- หากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศมีการทำงานผิดปกติหรือเกิดการ ชำรุดจะทำการตรวจสอบเพื่อหาสาเหตุและแก้ไขโดยหน่วยงานซ่อม บำรุงและผู้ติดตั้งเครื่องจักรทันที แต่หากไม่สามารถแก้ไขได้ โครงการจะหยุดทำการผลิตในหน่วยผลิตนั้นทันที โดยในการ ดำเนินงานที่ผ่านมาในเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีกรณีหยุดการผลิต เนื่องจากระบบบำบัดชำรุด หรือมีปัญหาโดย ไม่สามารถแก้ไขได้	-	- ภาคผนวก ข-2 แผนการผลิต ระหว่างเดือนกรกฎาคม- ธันวาคม พ.ศ. 2565

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - ตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีประสิทธิภาพอยู่เสมออย่างน้อยปีละ 1 ครั้งและต้องทำการเปลี่ยนถุงกรอง (Bag Filter) ใหม่ อย่างน้อยทุกๆ 2 ปี	- โครงการมีการตรวจสอบประสิทธิภาพของเครื่องจักรที่เกี่ยวข้องกับการทำงานของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น มอเตอร์/สายพาน เป็นประจำ รวมทั้งมีการตรวจวัดอัตราการไหลของอากาศของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ซึ่งพบว่าระบบบำบัดมลพิษทางอากาศยังมีประสิทธิภาพในการบำบัดมลสารได้เป็นอย่างดีและทำการเปลี่ยนถุงกรองใหม่ทุกๆ 2 ปี หรือเมื่อพิจารณาตามอายุการใช้งานของแต่ละปล่อง	-	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการเปลี่ยนถุงกรอง
- ในกรณีต้องเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะต้องทำการปิดการทำงานของเครื่องจักรที่เป็นแหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศ โดยยังคงเปิดการทำงานของระบบดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศต่อเนื่องนานประมาณ 30 นาที และพนักงานที่ทำการเปลี่ยนถ่ายถุงกรองต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย	- ในการเปลี่ยนถุงกรองของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศจะทำการปิดการทำงานของเครื่องจักรหลัก แต่ยังคงเปิดการทำงานของระบบดูดอากาศเสียเข้าสู่ระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ โดยพนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ได้แก่ หน้ากากป้องกันฝุ่นละออง ถุงมือ และแว่นตานิรภัย ขณะปฏิบัติงานเปลี่ยนถ่ายถุงกรองทุกครั้ง	-	- ภาคผนวก ข-6 เอกสารการตรวจสอบประสิทธิภาพของระบบบำบัดมลพิษทางอากาศและการเปลี่ยนถุงกรอง
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้และประสบการณ์ในการควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่กำหนดให้โรงงานประเภทอุตสาหกรรมถลุง หรือแต่งแร่ หรือหลอมโลหะ ซึ่งมีใช้อุตสาหกรรมเหล็กหรือเหล็กกล้าต้องมีผู้ควบคุมดูแลสำหรับระบบป้องกันสิ่งแวดล้อมเป็นพิษ	- โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศที่ขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงานอุตสาหกรรม	-	- ภาคผนวก ข-7 เอกสารขึ้นทะเบียนเจ้าหน้าที่ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
2. คุณภาพอากาศ (ต่อ) - จัดเตรียมอะไหล่สำรองที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศให้มีจำนวนเพียงพอต่อการซ่อมบำรุงและแก้ไขได้ทันทีเมื่อตรวจพบระบบบำบัดมลพิษทางอากาศขัดข้อง	- มีการจัดเตรียมอะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เช่น ถังกรอง/สายพาน ไม้ประจําโรงงาน โดยจัดเก็บไว้ที่หน่วยงานพัสดุ ส่วนอีกจำนวนหนึ่งจะจัดเก็บไว้ที่บริษัทที่รับดูแลงานระบบบำบัดมลพิษทางอากาศของทางโครงการ ซึ่งหากพบการชำรุด/เสียหายของอุปกรณ์ ทำให้สามารถดำเนินการแก้ไขได้ทันที		- ภาพที่ 2-6 อะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ
3. ระดับเสียง - ก่อสร้างห้องครอบเสียงพร้อมติดตั้งวัสดุดูดซับบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> ● เครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ ● เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงาน ● เตอบบด 	- บริเวณเครื่องแยกชิ้นงานจากการหล่อ เครื่องคัดแยกขนาดชิ้นงานบริเวณ Hopper โหลตลูกบด/Silo เก็บลูกบด และเตอบบดในอาคารผลิต 1-4 มีการติดตั้งห้องครอบเสียง พร้อมวัสดุดูดซับ นอกจากนี้โครงการได้จัดงบประมาณเพื่อใช้ในการปรับปรุง/เปลี่ยนวัสดุดูดซับชุดเดิมที่อาจชำรุด ตามโครงการปรับปรุงเรื่องเสียง Hearing Conservation Program	-	- ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้งวัสดุดูดซับ - ภาคผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับเครื่องจักรและอุปกรณ์การผลิตต่างๆ ให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพ และไม่เป็แหล่งกำเนิดเสียงดัง	- จัดทำและดำเนินงานตามแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกันสำหรับเครื่องจักรที่ใช้ภายในโครงการโดยมีแผนรายสัปดาห์/รายเดือน/ราย 3 เดือน และรายปี (ขึ้นอยู่กับชนิดของอุปกรณ์และเครื่องจักร) เพื่อให้สามารถทำงานได้อย่างเต็มประสิทธิภาพและไม่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง	-	- ภาคผนวก ข-3 แผนการตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ) - ทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิตเมื่อเปิดดำเนินการเต็มกำลังการผลิตภายใน 6 เดือนอย่างน้อย 1 ครั้ง และทำการทบทวนเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ทุก 3 ปี	- โครงการได้ตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่ากัน (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต 1-4 เรียบร้อยแล้ว โดย อาคารผลิต 1 และอาคารผลิต 3 ตรวจวัดวันที่ 23 พฤษภาคม 2563 อาคารผลิต 2 ตรวจวัดวันที่ 10 สิงหาคม 2563 และอาคารผลิต 4 ตรวจวัดวันที่ 27 สิงหาคม พ.ศ. 2564 ซึ่งจากผลการตรวจวัด พบว่า บริเวณที่มีเสียงดังจะอยู่บริเวณพื้นที่คัดแยกขนาดชิ้นงาน โดยทางโครงการได้จัดงบประมาณเพื่อใช้ในการปรับปรุงพื้นที่บริเวณดังกล่าว ตามโครงการปรับปรุงเรื่องเสียง (Hearing Conservation Program)	-	- ภาคผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) - ภาคผนวก ข-9 การจัดทำเส้นระดับความดังของเสียง (Noise Contour)
- เลือกใช้อุปกรณ์และเครื่องจักรต่างๆ ที่ก่อให้เกิดเสียงดังน้อยกว่าโครงการปัจจุบัน ได้แก่ เครื่องทำไส้แบบทราย และเครื่องรื้อแบบทราย เป็นต้น	- มีการนำเทคโนโลยี การเลือกใช้อุปกรณ์ และเครื่องจักรที่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านเสียงลดลงในกิจกรรมการผลิตของโรงงาน โดยที่ผ่านมาโครงการได้กำหนดให้ผู้ผลิตเครื่องจักรต้องการันตีค่าความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นไม่ให้เกิน 85 dB(A) รวมทั้งได้มีการติดตั้งห้องครอบเสียงเครื่องจักร เพื่อลดเสียงดังเพิ่มเติม	-	- ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้งวัสดุดูดซับ
- ควบคุมการดำเนินการของโครงการ เพื่อมิให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการมีค่าสูงเกินกว่า 70 เดซิเบล (เอ) หากพบว่ามีค่าระดับเสียงสูงเกินกว่าที่กำหนด จะต้องดำเนินการปรับปรุงและแก้ไข	- ควบคุมกิจกรรมการผลิต ติดตั้งห้องครอบเครื่องจักรในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เพื่อลดระดับเสียงที่ริมรั้วโรงงาน และจากการตรวจวัดระดับเสียงที่ริมรั้วโครงการระหว่างวันที่ 4-7 กรกฎาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้งวัสดุดูดซับ - บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
3. ระดับเสียง (ต่อ) - กำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงและทำสัญลักษณ์บริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 เดซิเบล(เอ) และกำหนดให้พนักงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะที่ปฏิบัติงานในบริเวณนั้น ได้แก่ ที่ครอบหูหรือที่อุดหู	- กำหนดเขตสวมใส่ที่อุดหูหรือที่ครอบหูก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิต 1-4 โดยติดตั้งเป็นป้ายเตือน/ สัญลักษณ์เตือนอันตราย เพื่อให้ผู้ที่เข้าไปในอาคารได้ทำการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันก่อนเข้าบริเวณที่มีเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ)	-	- ภาพที่ 2-8 พนักงานงานสวมใส่ PPE - ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE
- จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการ	- ปัจจุบันโครงการ Hearing Conservation ได้ดำเนินการแล้วเสร็จและมีการติดตามผลอย่างต่อเนื่องทุกปี โดยมีการดำเนินการ ดังนี้ 1. จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสียง 2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังด้านเสียงดัง 3. ปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อลดระดับความดังของเสียง 4. ติดตามผลการตรวจสุขภาพ	-	- ภาพผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- ปลุกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ	- ปลุกต้นไม้ทรงสูงโดยรอบพื้นที่โครงการ เพื่อเป็นแนวป้องกันฝุ่นละอองและลดความดังเสียงต่อชุมชนภายนอกโครงการ	-	- ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว
4. คุณภาพน้ำ - ติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่มีประสิทธิภาพ สำหรับบำบัดน้ำเสียจากห้องน้ำ-ห้องส้วมทั้งหมด โดยขนาดของถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปที่ติดตั้ง ต้องมีการประเมินให้เหมาะสมกับจำนวนพนักงานและปริมาณน้ำเสียที่เกิดขึ้น	- มีการติดตั้งถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปปริมาตรความจุรวม 77 ลบ.ม./วัน เพื่อบำบัดน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นจากอาคารสำนักงาน โรงอาหาร อาคารโรงงาน 1, 2, 3 และ 4 ที่มีปริมาณน้ำเสียเกิดขึ้นประมาณ 40 ลบ.ม./วัน	-	- ภาพที่ 2-11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ติดตั้งถังดักไขมัน สำหรับบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากโรงอาหาร และกำหนดให้มีการดูแลและดักไขมันจากบ่อดักไขมันไปกำจัดอย่างสม่ำเสมอ	- มีการติดตั้งถังดักไขมันสำเร็จรูป เพื่อดักไขมันจากกิจกรรมประกอบอาหาร/ล้างภาชนะ โดยติดตั้งร้านค้าละ 1 ถัง และมีถังรวมด้านนอกอีก 2 ถัง รวมเป็น 4 ถัง โดยจัดให้มีการตรวจสอบและดักไขมันออกทุกวัน โดยร้านค้าและตรวจสอบซ้ำโดยเจ้าหน้าที่โครงการ	-	- ภาพที่ 2-12 ถังดักไขมัน - ภาพผนวก ข-10 เอกสารบันทึกการทำความสะอาดบ่อดักไขมัน (ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565)
- กรณีที่พบว่าถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	- ปัจจุบันโครงการได้ว่าจ้างบริษัทเอกชนในการตรวจสอบ/บำรุงรักษา/เติมจุลินทรีย์ในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ของโครงการ ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูปสามารถทำงานได้ตามปกติ และกรณีที่มีการชำรุดไม่สามารถทำงานได้ตามค่าที่ออกแบบให้ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ และกำหนดมาตรการหรือแนวทางการแก้ไข โดยมีการบันทึกไว้เป็นลายลักษณ์อักษร	-	- ภาพผนวก ข-11 เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ
- ควบคุมคุณภาพน้ำภายในคูน้ำและบ่อดักน้ำทิ้งของโครงการให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน	- มีการควบคุมคุณภาพน้ำบริเวณบ่อดักน้ำทิ้งของโครงการให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่อง กำหนดคุณลักษณะของน้ำทิ้งที่ระบายออกจากโรงงาน โดยมีการเติมอากาศตามความเหมาะสม และโครงการไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกภายนอกโครงการ สำหรับบริเวณคูน้ำรอบพื้นที่โครงการเป็นบ่อรองรับน้ำฝนซึ่งไม่ปนเปื้อนจากการผลิตจึงไม่มีเกณฑ์มาตรฐานกำหนด	-	- บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)			
- ติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในคูน้ำและบ่อพักน้ำทั้งโดยทำการเปิดเดินระบบอย่างสม่ำเสมอ	- มีการติดตั้งเครื่องเติมอากาศภายในบ่อพักน้ำทั้ง และคูน้ำรวม 2 ชุด เพื่อปรับปรุงคุณภาพน้ำให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	-	- ภาพที่ 2-13 เครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทั้ง
- กำหนดแผนตรวจสอบบำรุงรักษาเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance Program) สำหรับระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	- โครงการมีการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ โดยได้ว่าจ้างบริษัทเอกชนในการตรวจสอบ/บำรุงรักษา/เติมจุลินทรีย์ในถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป ของโครงการ เพื่อให้ทำงานอย่างเต็มประสิทธิภาพ	-	- ภาพผนวก ข-11 เอกสารการตรวจสอบบำรุงรักษาระบบบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป และเครื่องเติมอากาศ
- มีการหมุนเวียนน้ำทิ้งที่ผ่านการบำบัดแล้วภายในบ่อพักน้ำทั้งมาใช้ทั้งหมด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ โดยนำกลับมาใช้รดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าภายในโครงการ	- น้ำในบ่อพักน้ำทั้งจะนำกลับมาใช้ในการรดน้ำพื้นที่สีเขียวทั้งหมดภายในในโครงการ โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งน้ำสาธารณะ	-	- ภาพที่ 2-14 การติดตั้งระบบสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทั้ง/คูน้ำ
- มีการใช้น้ำในคูน้ำบางส่วนมารดน้ำต้นไม้/สนามหญ้าเพิ่มเติม นอกเหนือ จากน้ำในบ่อพักน้ำทั้งซึ่งคูน้ำและบ่อพักน้ำทั้งแยกออกจากกันโดยสิ้นเชิง เพื่อป้องกันการปนเปื้อน	- นอกจากการใช้น้ำจากบ่อพักน้ำทั้งเพื่อนำกลับมารดน้ำต้นไม้แล้วยังมีการนำน้ำจากคุระบายน้ำมาใช้รดน้ำต้นไม้เพิ่มเติมในช่วงหน้าแล้ง โดยระบบคูน้ำและบ่อพักน้ำของโครงการเป็นระบบที่แยกจากกันโดยสิ้นเชิง		- ภาพที่ 2-14 การติดตั้งระบบสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทั้ง/คูน้ำ - ภาพที่ 2-15 คูน้ำ
- จัดให้มีบ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- โครงการจัดสร้างบ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งสามารถรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	- ภาพที่ 2-16 บ่อพักน้ำทั้งขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร
- จัดให้มีบ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งมีขนาดเพียงพอที่จะรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	- โครงการจัดสร้างบ่อพักน้ำทั้ง ขนาด 45 ลูกบาศก์เมตร ในโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) เรียบร้อยแล้ว โดยมีลักษณะเป็นบ่อคอนกรีตใต้ดินมีความกว้าง 3 เมตร ยาว 5 เมตร ลึก 3 เมตร ซึ่งสามารถรับน้ำทิ้งที่เกิดขึ้นในโรงงานได้ไม่น้อยกว่า 1 วัน	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม - กำหนดแผนการขุดลอกตะกอนภายในคูรับน้ำของโรงงาน ในกรณีตื้นเขิน	- โครงการมีการตรวจสอบสภาพการตื้นเขินและขุดลอกหากพบว่าคูรับน้ำตื้นเขินอย่างต่อเนื่อง โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการขุดลอกตะกอนภายในคูคลอง/ท่อระบายน้ำ ในเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ข-12 การลอกคูน้ำ/ท่อระบายน้ำภายในโครงการ
- จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน และมีบ่อหน่วงน้ำ จำนวน 2 บ่อ สำหรับหน่วงน้ำได้ ไม่น้อยกว่า 18,992 ลูกบาศก์เมตร เมื่อฝนหยุดตกโครงการจะระบายน้ำออกจากคูน้ำในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อให้บ่อหน่วงน้ำสามารถรองรับฝนตกในครั้งต่อไปได้	- จัดให้มีคูรับน้ำฝนโดยรอบโรงงาน เพื่อบรรจุน้ำฝนที่ตกในพื้นที่โครงการ สำหรับบ่อหน่วงน้ำปัจจุบันมีจำนวน 2 บ่อ เป็นบ่อดินขุดตั้งอยู่ในพื้นที่อาคารผลิต 4	-	- ภาพที่ 2-17 บ่อหน่วงน้ำ
- ในช่วงฤดูฝน (เดือนมิถุนายน-เดือนตุลาคม) จะมีการระบายน้ำภายในคูน้ำบางส่วนออกนอกโครงการในอัตราไม่มากกว่า 0.4 ลูกบาศก์เมตร/วินาที เพื่อรักษาระดับน้ำภายในคูน้ำมิให้อ่เอ่ล้นออกมา ซึ่งมีปริมาณน้ำเกินกว่าความสามารถในการรองรับเท่านั้น และจะต้องแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบทุกครั้ง	- โครงการได้มีการแจ้งให้ อบต.บัวลอย รับทราบล่วงหน้าเมื่อจะทำการระบายน้ำ โดยจะดำเนินการสูบน้ำฝนออกสู่ภายนอกโครงการในเดือนมิถุนายน-ตุลาคมของทุกปี เนื่องจากเป็นช่วงที่มีฝนตกชุก โดยจะทำการสูบน้ำออกก่อนที่ฝนจะตก เพื่อไม่ให้เกิดผลกระทบจากการระบายน้ำต่อพื้นที่ข้างเคียง และมีการบันทึกปริมาณน้ำที่ปล่อยระบายออกภายนอกโครงการ	-	- ภาพที่ 2-18 pump สูบน้ำฝนออกนอกโครงการ - ภาคผนวก ข-13 เอกสารการขออนุญาตระบายน้ำออกนอกโครงการในช่วงฤดูฝน - ภาคผนวก ข-14 บันทึกการสูบน้ำออกนอกโครงการ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
5. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม (ต่อ) - กำกับดูแลมิให้มีการทิ้งเศษวัสดุ และขยะมูลฝอยที่อาจอุดตัน ในรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการรวมทั้งกำหนดแผนทำ ความสะอาดและเก็บกวาดรางระบายน้ำฝนทั้งโครงการอย่าง น้อยปีละ 1 ครั้ง	- มีการกำกับดูแลไม่ให้มีการทิ้งเศษวัสดุหรือขยะลงรางระบายน้ำ และมีการทำความสะอาดรางระบายน้ำเป็นประจำ นอกจากนั้น โครงการมีการจัดทำตะแกรงดักขยะบริเวณหน้าบิมน้ำ เพื่อดักเศษ วัสดุและมูลฝอยต่างๆ	-	- ภาพที่ 2-19 ตะแกรงดักขยะ
6. การคมนาคม - กำหนดและกำกับดูแลให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจร อย่างเคร่งครัด	- มีการชี้แจงกฎระเบียบด้านการจราจรสำหรับรถรับ-ส่งสินค้า รวมถึง ผู้มาติดต่อให้รับทราบโดยผ่านบัตรแลกที่ติดหน้ารถ พร้อมทั้งจัดให้ มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยกำกับดูแลอย่างเคร่งครัด	-	- ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความ ปลอดภัย
- มีระบบการตรวจสอบยานพาหนะ รถบรรทุก และบุคคลที่ เข้า-ออกพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันอุบัติเหตุ	- มีการตรวจสอบยานพาหนะและรถบรรทุกทุกคันที่เข้า-ออก โครงการ โดยเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กระจายอยู่บริเวณ ต่างๆ ภายในโครงการเพื่อตรวจสอบดูแลและอำนวยความสะดวก ด้านการจราจรตลอด 24 ชั่วโมง	-	- ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความ ปลอดภัย
- ควบคุมความเร็วรถบรรทุกสินค้าและวัตถุดิบที่เข้ามาภายในพื้นที่ โครงการ ไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง	- มีการสื่อสารและกำหนดให้พนักงานขับรถทุกชนิดใช้ความเร็ว ภายในโรงงานไม่เกิน 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง แสดงป้ายเตือนด้าน การจราจร	-	- ภาพที่ 2-21 ป้ายเตือนด้านการจราจร
- กำหนดมาตรการหรือแนวทางปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถบรรทุก และพนักงานที่ปฏิบัติงานในการขนถ่ายสินค้าวัตถุดิบ และกาก ของเสีย ในเรื่องต่างๆ ดังนี้	- มีการชี้แจงแนวปฏิบัติให้แก่พนักงานขับรถอย่างเคร่งครัด และ จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย กระจายอยู่บริเวณต่างๆ ภายในโครงการเพื่อตรวจสอบดูแลและอำนวยความสะดวกด้าน การจราจรตลอด 24 ชั่วโมง พร้อมทั้งกำหนดให้รถบรรทุกทราย	-	- ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความ ปลอดภัย - ภาพที่ 2-22 การปิดคลุมรถบรรทุกด้วย ผ้าใบ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
6. การคมนาคม (ต่อ) <ul style="list-style-type: none"> การลดระดับเสียงจากการขนถ่ายเศษเหล็กและชิ้นงานที่เป็นเหล็ก การทำความสะอาดเศษวัสดุที่หกหล่นในบริเวณพื้นที่ภายหลังเสร็จสิ้นการขนถ่ายทุกครั้ง รถบรรทุกทราย วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจาย ให้ปิดคลุมรถบรรทุกทุกครั้งก่อน ออกจากพื้นที่โครงการ 	วัสดุประเภทฝุ่นผง หรือวัสดุที่อาจมีการฟุ้งกระจายทำการปิดคลุมรถด้วยผ้าใบ		<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-15 เอกสารกฎระเบียบด้านการจราจร ภาคผนวก ข-16 เอกสารอบรมแนวทางปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมาชั่วคราว
7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว <ul style="list-style-type: none"> จัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการรวม 2 อาคาร และจะต้องมีการจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน โดยจะต้องไม่ทำให้เกิดการปนเปื้อนของของเสียอันตรายไปสู่ของเสียประเภทอื่นๆ 	<ul style="list-style-type: none"> ปัจจุบันจัดให้มีอาคารและพื้นที่จัดเก็บของเสีย จำนวน 2 อาคาร ได้แก่ อาคารที่ 1 เพื่อรองรับของเสียจากการผลิตในอาคาร 1-3 และอาคารที่ 2 เพื่อรองรับการจัดการของเสียในอาคารผลิตส่วนขยาย 4 โดยภายในอาคารจะจัดแบ่งประเภทของเสียอย่างชัดเจน 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาพที่ 2-23 พื้นที่รวบรวมของเสียรอกำจัด
<ul style="list-style-type: none"> การจัดเก็บของเสียที่เป็นอันตราย จะต้องจัดเก็บไว้ในภาชนะปิดสนิท เพื่อป้องกันการชะล้างสารอันตรายโดยน้ำฝนลงสู่ระบบระบายน้ำและพื้นที่โดยรอบ 	<ul style="list-style-type: none"> สำหรับของเสียที่เป็นอันตรายจะจัดเก็บไว้ในอาคารที่มีหลังคา และผนังทั้ง 3 ด้าน เพื่อป้องกันการชะล้างโดยน้ำฝน 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาพที่ 2-23 พื้นที่รวบรวมของเสียรอกำจัด
<ul style="list-style-type: none"> เลือกใช้บริการจากผู้ขนส่ง และผู้กำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุเหลือใช้ ที่มีมาตรฐานในการดำเนินงานเป็นที่ยอมรับ และได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมเท่านั้น 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว โดยปฏิบัติตามข้อกำหนดของกรมโรงงานอุตสาหกรรมอย่างเคร่งครัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-17 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)			<ul style="list-style-type: none"> - ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) - ภาคผนวก ข-19 บันทึกปริมาณกากของเสีย
- ใช้หลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) ในการกำจัดกากของเสียของโครงการ โดยการลดปริมาณของเสียจากแหล่งกำเนิด การใช้ทรัพยากรซ้ำให้คุ้มค่า และมีการหมุนเวียนกลับมาใช้ใหม่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด	- โครงการมีการนำหลัก 3R (Reduce/Reuse/Recycle) มาใช้เพื่อลดปริมาณขยะและกากของเสียก่อนนำไปกำจัดภายนอกโรงงาน โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 มีปริมาณนำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่ (Recycle) ในโรงงานผลิตลูกบด (MCL1+2) ร้อยละ 98.94 และโรงงานผลิตชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (MCL4) ร้อยละ 96.22	-	- ภาคผนวก ข-19 บันทึกปริมาณกากของเสีย
- จัดให้มีถังขยะแยกประเภทวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงานอย่างเพียงพอ	- โครงการจัดให้มีถังรองรับมูลฝอยแบบแยกประเภทพร้อมมีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่โรงงาน โดยสีเขียว รองรับขยะทั่วไป และสีแดง รองรับขยะอันตราย	-	- ภาพที่ 2-24 ภาพขณะรองรับมูลฝอยแยกประเภท
- กำหนดให้มีพนักงานรวบรวมและเก็บขนขยะไปทำการคัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชน	- โครงการจัดให้มีพนักงาน ทำหน้าที่รวบรวมและเก็บขนขยะ และจัดให้มีพนักงานทำหน้าที่คัดแยกวัสดุที่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่หรือวัสดุที่มีมูลค่า เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่หรือจำหน่ายให้ผู้รับซื้อเอกชนที่มีใบอนุญาต	-	- ภาพที่ 2-25 ผู้รับผิดชอบรวบรวมคัดแยกขยะ

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <p>สิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว ซึ่งไม่สามารถจำหน่ายได้จะรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วและกฎหมายอื่นๆ ดังนี้</p> <ul style="list-style-type: none"> ขยะทั่วไป ประมาณ 384 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ ขยะอันตราย ประมาณ 7 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปปรับเสถียรและฝังกลบอย่างปลอดภัย น้ำมันใช้แล้ว ประมาณ 20 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท อุตสาหกรรมรีไซเคิล จำกัด รับไป Recycle ผ้าปนเปื้อนน้ำมัน ประมาณ 25 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (มหาชน) รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 	<ul style="list-style-type: none"> โครงการดำเนินการรวบรวมเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บของเสียของโครงการเพื่อรอให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมมารับไปกำจัดโดยวิธีการฝังกลบอย่างถูกหลักสุขาภิบาลหรือวิธีการอื่นๆ ที่ได้รับอนุญาต และให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว และกฎหมายอื่นๆ ดังนี้ ขยะทั่วไป ปริมาณ 53.07 ตัน เก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตรับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย น้ำมันใช้แล้ว ปริมาณ 2.91 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมโรงงานอุตสาหกรรมรีไซเคิลที่อยุ่จำกัด ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม รับไปใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาต รับไปทำเชื้อเพลิงผสม 		<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-17 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก ข-19 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber ประมาณ 360 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่นบริษัท ปูน ซีเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเผาทำลาย Slag 3,350 ตัน/ปี ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 27,875 ตัน/ปี อิฐทนไฟ 3,300 ตัน/ปี ทราเยเสื่อมสภาพ 440 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัทปูนซีเมนต์ นครหลวง จำกัด (มหาชน) รับไปเป็นวัสดุทดแทนในเตาเผา 	<ul style="list-style-type: none"> น้ำเสียจากระบบ Wet Scrubber จะสูบจากบ่อพักในระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน รับไปบำบัด/กำจัดปัจจุบันยังไม่มีน้ำเสียส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 Slag ปริมาณ 536.72 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้แก่ บริษัท เอ็ม อาร์ เซ็พพารเตเตอร์ จำกัด และบริษัท อีสซันเวสต์ จำกัด รับไปนำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ฝุ่นจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ปริมาณ 3,071.94 ตัน จัดเก็บในอาคารเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก กรมโรงงาน เช่น ได้แก่ บริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (แก่งคอย) จำกัด และบริษัท ปูนซีเมนต์ไทย (ท่าหลวง) จำกัด โรงงานท่าหลวง รับไปเป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์ และบริษัท เอ็ม อาร์ เซ็พพารเตเตอร์ จำกัด รับไปนำ กลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ อิฐทนไฟ ปริมาณ 219.21 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บเพื่อรวบรวมให้บริษัท เอ็ม อาร์ เซ็พพารเตเตอร์ จำกัด นำ กลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม 		<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-17 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับ การขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก ข-19 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
<p>7. สิ่งปฏิกูล หรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> กระดาช 14 ตัน/ปี และถุงกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ 18 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เช่น บริษัท เบตเตอร์เวิลด์ กรีน จำกัด(มหาชน) รับไปฝังกลบตามหลักวิชาการ แม่พิมพ์แบบเหล็ก 83 ตัน/ปี ไม้และพลาสติก 46 ตัน/ปี รวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรมรับไป Recycle เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ 	<ul style="list-style-type: none"> ทรายเสื่อมสภาพ จัดเก็บในพื้นที่เก็บฝุ่นและทราย โดยปัจจุบันไม่มีทรายเสื่อมสภาพเกิดขึ้น เนื่องจากยังไม่มีมีการก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 กระดาช ปริมาณ 4.38 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บขยะเพื่อรวบรวมให้บริษัท หจก. ป. ประวิทย์ รุ่งเรือง รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ และบริษัท เบตเตอร์ เวิลด์ กรีน จำกัด (ขยะทั่วไป) รับไปฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น ซึ่งเป็นหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม ถุงกรองจากระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ เก็บในอาคารเก็บเพื่อรวบรวมเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานรับไปฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว แม่พิมพ์แบบเหล็ก ปัจจุบันยังไม่มีแม่พิมพ์แบบเหล็กที่เสื่อมสภาพ (Disa) ส่วนนี้ เนื่องจากยังไม่ได้ก่อสร้างโครงการส่วนขยาย 3 ไม้และพลาสติก ปริมาณ 59.76 และ 0.31 ตัน จัดเก็บในอาคารเก็บขยะเพื่อรวบรวมให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงาน เช่น หจก. ป. ประวิทย์ รุ่งเรือง รับไปคัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ 	-	<ul style="list-style-type: none"> ภาคผนวก ข-17 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน ภาคผนวก ข-18 ตัวอย่างเอกสารใบกำกับการขนส่งของเสีย (Manifest) ภาคผนวก ข-19 บันทึกปริมาณกากของเสีย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - ดำเนินนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปตามแนวทางระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (OHSAS 18001) หรือ มาตรฐานอื่นๆ ที่เหมาะสม	- ดำเนินงานด้านการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามระบบมาตรฐาน OHSAS 18001 และจัดให้มีนโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-20 ระบบมาตรฐานฯ ที่โรงงานได้รับ - ภาคผนวก ข-21 นโยบายด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- แต่งตั้งคณะกรรมการบริหารความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ตามที่กฎหมายกำหนด และประกาศให้เป็นที่ยอมรับโดยทั่วถึง	- มีการแต่งตั้งและประกาศรายชื่อคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยของโรงงาน โดยปัจจุบันมีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พร้อมทั้งมีการแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับบริหาร และระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก ข-22 เอกสารแต่งตั้งและกำหนดหน้าที่รับผิดชอบของคณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
- พิจารณาทบทวนและกำหนดแผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัยประจำปี เพื่อนำไปสู่การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของโครงการอย่างมีประสิทธิภาพต่อไป	- มีการทบทวนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยเป็นประจำทุกปี เพื่อใช้ในการปรับแผน งานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยให้เป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ แสดงแผนงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย	-	- ภาคผนวก ข-23 แผนงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย
- กำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ หัวหน้างาน/หัวหน้ากะ ทำหน้าที่ตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานวิชาชีพ ทำหน้าที่ตรวจสอบทั้งพื้นที่ โดยดำเนินการทุกสัปดาห์	- มีการแต่งตั้งและกำหนดผู้รับผิดชอบและหน้าที่ในการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน โดยหัวหน้างานตรวจความปลอดภัยในพื้นที่รับผิดชอบทุกวัน และเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยตรวจสอบภาพรวมในพื้นที่ดำเนินงานเป็นประจำทุกวัน อีกครั้งหนึ่ง	-	- ภาคผนวก ข-24 สรุปรายงานการตรวจความปลอดภัยในการทำงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดทำคู่มือความปลอดภัยให้กับพนักงาน และมีการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับลักษณะการปฏิบัติงานที่ปลอดภัย เช่น การใช้เครื่องมืออุปกรณ์ที่อาจเป็นอันตราย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล กฎความปลอดภัยและโรคจากการปฏิบัติงาน เป็นต้น	- จัดทำคู่มือการใช้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ เพื่อให้พนักงานทำงานได้อย่างปลอดภัย นอกจากนี้ยังมีการฝึกอบรมด้านความปลอดภัย การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล และผลกระทบของสารเคมีที่ใช้ต่อสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-25 คู่มือและกฎข้อบังคับด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และเอกสารการอบรมพนักงานด้านความปลอดภัย
- การวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยงเพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม	- มีการวิเคราะห์ลักษณะการปฏิบัติงานและความเสี่ยง (JSA) เพื่อกำหนดประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสม และมีระบบขั้นตอนการขออนุญาตทำงาน (Work Permit)	-	- ภาคผนวก ข-26 ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)
- ติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ประเภทอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ต้องสวมใส่ในแต่ละบริเวณ เพื่อให้พนักงานและผู้ที่จะเข้าไปในบริเวณดังกล่าวได้ทราบอย่างชัดเจน	- มีการติดตั้งป้ายเตือนพร้อมกำหนดเขตสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลก่อนเข้าพื้นที่อาคารผลิต	-	- ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่ อุปกรณ์ PPE
- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเหมาะสมตามลักษณะงาน โดยมีจำนวนเพียงพอ รวมทั้งดูแลตรวจสอบอุปกรณ์ให้ใช้งานอย่างมีประสิทธิภาพ	- มีการจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้กับพนักงานอย่างเพียงพอและเหมาะสมตามลักษณะงาน	-	- ภาพที่ 2-26 การสำรอง อุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <p>- กำกับดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยจัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน และกำหนดวิธีปฏิบัติ เมื่อตรวจพบว่าพนักงานไม่สวมใส่อุปกรณ์ขณะปฏิบัติงานในพื้นที่ที่กำหนด</p>	<p>- มีการกำกับการดูแลให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด โดยมีกฎระเบียบบทลงโทษหากพบว่าพนักงานไม่ทำการสวมใส่อุปกรณ์ฯ โดย</p> <p><u>กรณีพนักงาน</u></p> <p>ครั้งที่ 1 ตักเตือนด้วยวาจา แต่แจ้งเป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>ครั้งที่ 2 ลายลักษณ์อักษร ครั้งที่ 1</p> <p>ครั้งที่ 3 พักงาน</p> <p>ครั้งที่ 4 ให้ออก</p> <p><u>กรณีผู้รับเหมา</u></p> <p>ครั้งที่ 1 ตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร</p> <p>ครั้งที่ 2 ให้ออก</p> <p>นอกจากนี้ยังจัดให้มีการตรวจสอบการสวมใส่ โดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยเป็นประจำทุกวัน แสดงการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล</p>	-	<p>- ภาพที่ 2-8 พนักงานงานสวมใส่ PPE</p> <p>- ภาพผนวก ข-27</p> <p>เอกสารการตรวจติดตามการสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะ ปฏิบัติงาน</p>
<p>- กำหนดระบบขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</p>	<p>- จัดให้มีระบบขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit) ในพื้นที่เสี่ยงต่อการเกิดอันตรายที่รุนแรง</p>	-	<p>- ภาพผนวก ข-26</p> <p>ตัวอย่างเอกสารขออนุญาตทำงาน (Work Permit)</p>

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียงอย่างเคร่งครัด หากพบว่าพื้นที่ใดที่มีค่าเกินกว่าเกณฑ์ที่กำหนดจะต้องปรับปรุงหรือแก้ไข เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสียง	- โครงการปฏิบัติตามข้อกำหนดของกฎกระทรวงแรงงาน เรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง ซึ่งจากผลการตรวจวัดในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่ พบว่า สถานที่ตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดกำหนด อย่างไรก็ตาม โครงการได้กำหนดให้พนักงานมีการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายอย่างเคร่งครัด ซึ่งมีการตรวจสอบโดยหัวหน้างานและเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ พร้อมทั้งจัดให้มีมาตรการต่างๆ เพื่อลดผลกระทบต่อพนักงาน เช่น จัดให้มีห้องควบคุม พัดลมระบายอากาศ ห้องกันเสียง เป็นต้น	-	- ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาพที่ 2-3 พัดลมระบายอากาศ - ภาพที่ 2-27 ห้องควบคุมเพื่อป้องกันเสียง - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- บริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล (เอ) จะต้องติดตั้งป้ายเตือนหรือสัญลักษณ์ที่ชัดเจน เพื่อให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงในขณะเข้าไปปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าว	- โครงการทำการติดตั้งป้ายและสัญลักษณ์เตือนบริเวณที่มีระดับเสียงดังเกินกว่า 85 เดซิเบล(เอ) และมีข้อบังคับให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงดังก่อนเข้าทำงานทุกครั้ง	-	- ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE
- พนักงานที่จะต้องปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plug) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) ตลอดเวลาที่ปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้พนักงานที่ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีเสียงดังต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลตามกฎหมายระเบียบข้อบังคับของโรงงาน		- ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่ PPE - ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่ PPE

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
<p>8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)</p> <ul style="list-style-type: none"> - กำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานที่กำหนดตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคมโดยให้พนักงานปฏิบัติตาม ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> ● เสียงดังเกินกว่า 87 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 90 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 8 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 95 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 4 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 100 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 2 ชั่วโมง/วัน ● เสียงดังเกินกว่า 115 เดซิเบล(เอ) ทำงานต่อเนื่องได้ไม่เกิน 15 นาทีหรือน้อยกว่า 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการมีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานให้สอดคล้องกับมาตรฐานระดับเสียงที่กำหนด โดยกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะ กะละ 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ยังจัดให้มีห้องพักหรือห้องควบคุม สำหรับพนักงานเพื่อป้องกันเสียงดัง ซึ่งปกติพนักงานจะอยู่ในห้องและออกมาตรวจหน้างานเป็นครั้งคราวครั้งละ 15 นาที และมีกฎระเบียบข้อบังคับในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างเคร่งครัด 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาพที่ 2-27 ห้องควบคุมเพื่อป้องกันเสียง - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน - บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
<ul style="list-style-type: none"> - กำหนดให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูงได้แก่ บริเวณหน้าต่างหลอมและหน่วยเทน้ำเหล็ก ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อนและถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 	<ul style="list-style-type: none"> - โครงการกำหนดกฎระเบียบข้อบังคับให้พนักงานที่ทำงานประจำในพื้นที่ที่มีความร้อนสูง ต้องสวมใส่ชุดป้องกันความร้อน และถุงมือป้องกันความร้อนทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน 	-	<ul style="list-style-type: none"> - ภาพผนวก ข-27 - เอกสารการตรวจติดตามการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - กำหนดระยะเวลาในการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- มีการกำหนดระยะเวลาในการทำงานของพนักงานในบริเวณที่มีความร้อนให้เป็นไปตามข้อกำหนดของกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม โดยกำหนดให้พนักงานทำงานเป็นกะๆ ละ 8 ชั่วโมง นอกจากนี้ยังจัดให้มีห้องพักหรือห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ซึ่งปกติพนักงานจะอยู่ภายในห้องและออกมาตรวจหน้างานเป็นครั้งคราว	-	- ภาพที่ 2-8 พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ PPE - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน - บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- จัดสร้างห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศสำหรับพนักงานพักผ่อนภายในพื้นที่ส่วนผลิตและจัดให้มีช่องระบายอากาศ และพัดลมระบายอากาศบริเวณที่เป็นแหล่งกำเนิดความร้อน	- โครงการจัดให้มีห้องควบคุมพร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ สำหรับให้พนักงานที่ทำงานเกี่ยวข้องกับความร้อนได้อยู่ขณะปฏิบัติงาน ส่วนบริเวณ อื่นๆ ได้ติดตั้งพัดลมเพื่อระบายความร้อนในพื้นที่ดังกล่าว และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานติดตั้งพัดลมระบายความร้อน	-	- ภาพที่ 2-4 ระบบระบายอากาศ - ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน
- กำหนดให้พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานประจำภายในสายการผลิต ต้องสวมหน้ากากกรองฝุ่นละอองทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน	- กำหนดให้พนักงานทุกคนต้องสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่น และจัดเตรียมสำรองไว้อย่างเพียงพอ	-	- ภาพที่ 2-29 การสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละอองขณะปฏิบัติงาน
- กำหนดแผนฉุกเฉินสำหรับใช้ในการควบคุมการปฏิบัติงานและการตรวจสอบความเสี่ยงอันตรายในกรณีเกิดการรั่วไหลของสาร TEA(N, N-Diethyle thanamine) และฝึกซ้อมทบทวนขั้นตอนการระงับเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- ยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีการก่อสร้างในส่วนโครงการส่วนขยาย 3	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)			
- ไม่สำรองสาร TEA (N, N-Diethyle thanamine) ไว้ในโรงงาน โดยกำหนดให้ผู้แทนจำหน่ายเป็นผู้รับผิดชอบขนส่งและจัดเก็บสารดังกล่าว	- โครงการยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วน ของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- จัดให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลโดยเฉพาะ พนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงอาจได้รับอันตรายได้ ง่าย ได้แก่ ถุงมือป้องกันสารเคมี แว่นตา นิรภัย หน้ากาก ป้องกันสารเคมี รองเท้านิรภัย เป็นต้น	- โครงการได้มีการกำหนดกฎระเบียบในการใช้ PPE ของพนักงานที่ จะเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ทำงาน เรียบร้อยแล้ว สำหรับโครงการส่วน ขยาย 3 ปัจจุบันยังไม่ได้ก่อสร้าง หากมีการก่อสร้างและเปิด ดำเนินการโครงการจะบังคับใช้เช่นกัน	-	-
- ติดตั้งเครื่อง LEL detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มี การรั่วไหลของสาร TEA โดยตั้ง ค่า High alarm ที่ 1.2% LEL (Lower Explosive Limit) และค่า High high alarm ที่ 8% UEL (Upper Explosive Limit) โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด	- โครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง LEL detector เนื่องจากยังไม่มี การก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- ติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector ในบริเวณห้องครอบ ของเครื่องทำไส้แบบทรายอัตโนมัติ เพื่อตรวจสอบการรั่วไหล และป้องกันอัคคีภัย	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วน ขยาย 3	-	-

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการและประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและเอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Flammable gas detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซ โดยตั้งค่า High alarm ที่ 10% LEL (Lower Explosive Limit) และ ค่า High alarm ที่ 60% LEL โดยหากตรวจพบการรั่วไหล พนักงานจะต้องปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินที่กำหนด	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีติดตั้งเครื่อง Flammable gas detector เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- ติดตั้งและบำรุงรักษาระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติภายในห้องครอบของเครื่องทำไส้แบบทรายอัตโนมัติเพื่อระงับเหตุเพลิงไหม้ที่อาจเกิดขึ้น	- ปัจจุบันโครงการยังไม่มีติดตั้งระบบสเปรย์น้ำติดกับที่ (Fixed water spray system) และระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ เนื่องจากยังไม่มีก่อสร้างในส่วนของโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- จัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง และมีการจัดทำแผนการปฏิบัติการ และกำหนดความรับผิดชอบของบุคคลในกรณีที่มีอุบัติเหตุขึ้น	- โครงการมีการจัดบันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ และการแก้ไขปัญหา ทุกครั้งที่เกิดเหตุภายในโครงการ โดยระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุชั้นหยุดงานเกิดขึ้น โดยได้มีการสอบสวน สาเหตุและการแก้ไขปัญหาอย่างถูกต้อง	-	- ภาพที่ 2-30 ป้ายสถิติความปลอดภัย - ภาพผนวก ข-28 บันทึกสถิติอุบัติเหตุ
- การออกแบบติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA	- มีการติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยทั้งภายในและภายนอกอาคารให้เป็นไปตามมาตรฐานการป้องกันอัคคีภัย (มาตรฐาน ว.ส.ท.) หรือ NFPA และมาตรฐานการก่อสร้างอาคาร ตาม พรบ. ควบคุมอาคาร	-	- ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - จัดให้มีการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิง รวมทั้งจัดทำรายงานสรุปผลการทดสอบซึ่งได้รับการรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	- โครงการจัดให้มีการทดสอบระบบปั้มน้ำดับเพลิง และมีการทดสอบระบบดับเพลิงเป็นประจำตามแผนปฏิบัติงาน และตรวจสอบรับรองโดยวิศวกรเครื่องกล และ/หรือเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ	-	- ภาคผนวก ข-29 เอกสารการทดสอบ ตรวจสอบ และบำรุงรักษาระบบดับเพลิงและอุปกรณ์ระงับเหตุฉุกเฉิน
- บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • Safety Valve เพื่อระบายความดันภายในถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้ • ระบบ Sprinkler เพื่อระบายความร้อนจากถังเก็บ LPG ป้องกันถึงระเบิดกรณีเกิดเพลิงไหม้ • มาตรวัดแรงดันก๊าซ และอุปกรณ์ควบคุมความดัน • อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล (Gas Detector) • อุปกรณ์ดับเพลิง ได้แก่ ถังดับเพลิงชนิดผงเคมีแห้ง และถังดับเพลิงชนิด CO₂ • ป้ายเตือนอันตราย และเขตพื้นที่ที่ต้องขออนุญาตเข้าทำงานในพื้นที่ • ติดตั้งมาตรวัดแรงดันก๊าซและอุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล 	- โครงการจัดให้มีระบบป้องกันและระงับอัคคีภัยบริเวณถังเก็บ LPG ตามที่มาตรการกำหนดประกอบด้วย Safety Valve, sprinkler, มาตรการควบคุมความดันที่ถัง, อุปกรณ์ตรวจวัดก๊าซรั่วไหล, ถังดับเพลิงชนิดมือถือ และป้ายเตือนอันตรายต่างๆ	-	- ภาพที่ 2-32 ถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) - บริเวณถังเก็บสาร TEA (N, N-Diethylethanamine) ติดตั้งระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> • เครื่องตรวจสอบการรั่วของก๊าซไวไฟ • ระบบ Emergency stop • ระบบฉีดคาร์บอนไดออกไซด์อัตโนมัติ • ระบบสเปรย์น้ำอัตโนมัติ 	- โครงการยังไม่มีการใช้งาน TEA เนื่องจากยังไม่มีเครื่องก่อสร้างในส่วนโครงการส่วนขยาย 3	-	-
- จัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้โดยมีการฝึกอบรมและซักซ้อมกับผู้ที่เกี่ยวข้องทุกภาคส่วนเพื่อให้เกิดความเข้าใจที่ตรงกันและสามารถปฏิบัติได้อย่างถูกต้องเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินเป็นประจำอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	- โครงการจัดเตรียมแผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้และการควบคุมภาวะฉุกเฉิน โดยในปี พ.ศ. 2565 โครงการได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับน้ำหลักรั่วไหล วันที่ 29 มิถุนายน พ.ศ. 2565 และฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ในวันที่ 6 และ 20 ธันวาคม พ.ศ. 2565	-	- ภาคผนวก ข-30 แผนปฏิบัติการระงับเหตุเพลิงไหม้ และการควบคุมภาวะฉุกเฉิน - ภาคผนวก ข-31 เอกสารการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน
- การประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียงและหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	- โครงการจะมีการประสานความร่วมมือกับโรงงานข้างเคียง และหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง เพื่อเตรียมการหรือกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขอุบัติเหตุ เมื่อเกิดเหตุภายในโรงงานและพื้นที่ใกล้เคียง	-	- ภาคผนวก ข-32 หนังสือแจ้งกำหนดการฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ ประจำปี 2565

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ - กำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพแก่พนักงานก่อนเข้าทำงาน และโครงการจะต้องสรุปผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปีของพนักงานที่เกี่ยวข้องกับการผลิต อย่างน้อยปีละ 1 ครั้งในกรณีที่ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานพบว่ามีความผิดปกติจากการทำงาน ให้ระบุสาเหตุของความผิดปกติที่เกิดขึ้นกับพนักงานและแนวทางป้องกันและแก้ไข โดยแพทย์ด้านอาชีวเวชศาสตร์	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในวันที่ 8-9 กันยายน พ.ศ.2565 พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจสอบสุขภาพในเกณฑ์ปกติ	-	- ภาคผนวก ข-33 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ และผลตรวจสอบสุขภาพประจำปี
- กรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติจะดำเนินการส่งพนักงานที่พบผลผิดปกติไปตรวจซ้ำ หากผลการตรวจซ้ำพบว่า มีความผิดปกติ จะทำการรักษา/ฟื้นฟูต่อไป และทำการทบทวนการทำงานของพนักงานนั้นๆ สลับเปลี่ยนงานหรือจำกัดงานที่เป็นสาเหตุเพิ่มการเจ็บป่วย และทำการทบทวนผลกระทบสุขภาพอย่างต่อเนื่อง	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสอบสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปีในวันที่ 8-9 กันยายน พ.ศ.2565 พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจสอบสุขภาพในเกณฑ์ปกติ ในกรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติเนื่องมาจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการจัดให้มีการติดตามผลการตรวจซ้ำ สลับเปลี่ยนงาน และจัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง	-	- ภาคผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) - ภาคผนวก ข-33 ผลการตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่ และผลตรวจสอบสุขภาพประจำปี
- จัดอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการปฏิบัติงานจากแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ และการปฏิบัติอย่างถูกวิธีเพื่อห่างไกลโรค	- โครงการมีแผนจะจัดให้มีการฝึกอบรมพนักงานเกี่ยวกับโรคจากการปฏิบัติงานและผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นต่อสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
9. สุขภาพ (ต่อ) - จัดทำโครงการ Hearing Conservation Program โดยผู้เชี่ยวชาญ ตามประกาศกระทรวงแรงงานและสวัสดิการสังคม	- จัดให้มีโครงการ Hearing Conservation โดยมีการดำเนินการดังนี้ 1. จัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง 2. กำหนดพื้นที่เฝ้าระวังด้านเสียงดัง 3. ปรับปรุงอุปกรณ์เพื่อลดระดับความดังของเสียง 4. ติดตามผลการตรวจสุขภาพ	-	- ภาคผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program)
- การตรวจสุขภาพพนักงานเพื่อตรวจวัดหาสารอันตรายใน พนักงานที่มีความเสี่ยงให้อยู่ในการวินิจฉัยของแพทย์อาชีวเวช ศาสตร์กำหนด	- โครงการได้จัดให้มีการสำรวจและประเมินปัจจัยเสี่ยงจากการ ทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	-	- ภาคผนวก ข-34 การประเมินปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน
- การตรวจวัดประสิทธิภาพการได้ยินของพนักงานเป็นประจำทุกปี ควบคู่ไปกับการตรวจสุขภาพประจำปี	- โครงการกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน และดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีในวันที่ 8-9 กันยายน พ.ศ.2565 พบว่า พนักงานส่วนใหญ่มีผลการตรวจสุขภาพในเกณฑ์ ปกติ ในกรณีพบผลตรวจสุขภาพพนักงานมีความผิดปกติ เนื่องมาจากการทำงาน โครงการจะดำเนินการจัดให้มีการติดตาม ผลการตรวจซ้ำ สลับเปลี่ยนงาน และจัดอบรมพนักงานในกลุ่มเสี่ยง	-	- ภาคผนวก ข-8 โครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) - ภาคผนวก ข-33 ผลการตรวจสุขภาพพนักงานใหม่ และผลตรวจสุขภาพประจำปี
- จัดให้มีห้องพยาบาล เตียงคนไข้ และเวชภัณฑ์ ตามที่กฎหมาย กำหนด	- จัดให้มีห้องพยาบาลที่มีอุปกรณ์และเวชภัณฑ์ครบตามข้อกำหนด พร้อมรถฉุกเฉิน จำนวน 1 คัน สำหรับนำผู้ป่วยส่งสถานพยาบาล	-	- ภาพที่ 2-33 ห้องพยาบาล - ภาพที่ 2-34 รถฉุกเฉิน
- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ที่มีความรู้ความสามารถด้านการรักษาพยาบาล อยู่ประจำในทุกวันทำการ และมีแพทย์มาให้การตรวจรักษา สัปดาห์ละครั้ง	- จัดให้มีพยาบาลประจำทุกวันทำงาน เวลา 08.00 - 17.00 น. และ แพทย์ประจำสัปดาห์ละ 2 วัน (วันอังคารและพฤหัสบดี)	-	- ภาพที่ 2-33 ห้องพยาบาล

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ - สนับสนุนแรงงานในท้องถิ่นเข้าทำงานตามความรู้ความสามารถที่ โรงงานรับสมัครเป็นอันดับแรก เพื่อให้โรงงานและชุมชนท้องถิ่น สามารถอยู่ร่วมกันได้ พร้อมทั้งทำการประชาสัมพันธ์แนวทาง ศึกษาเพื่อให้อสอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม	- สนับสนุนแรงงานท้องถิ่นเป็นอันดับแรกโดยพิจารณาตามความรู้ และความสามารถที่เหมาะสมกับตำแหน่ง นอกจากนี้ยังได้ทำการ ประชาสัมพันธ์แนวทางการศึกษา ของประชาชนวัยเรียน เพื่อให้ สอดคล้องกับความต้องการแรงงานภาคอุตสาหกรรม ปัจจุบันมี พนักงานจำนวน 432 คน แรงงานที่มีภูมิลำเนาในจังหวัดสระบุรี จำนวน 253 คน คิดเป็นสัดส่วน ร้อยละ 58.56 ของพนักงาน ทั้งหมด	-	-
- จัดให้มีแผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ การจัดกิจกรรมต่างๆ ที่เกี่ยวข้องกับหน่วยงานราชการท้องถิ่นและชุมชนโดยรอบ รวมถึงสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือในกิจกรรมสาธารณะ ต่างๆ ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนอุปกรณ์การศึกษา การกีฬา มอบทุนการศึกษา บำรุงศาสนา วัฒนธรรม และ ประเพณี เป็นต้น	- จัดให้มีแผนงานมวลชนสัมพันธ์เป็นประจำทุกปี และจัดกิจกรรม ต่างๆ ที่เป็นการสนับสนุนและให้ความช่วยเหลือต่อชุมชนโดยรอบ อย่างต่อเนื่อง โดยในช่วงเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565 โครงการร่วมจัดกิจกรรมในวันสำคัญกับชุมชน เช่น มอบถุงยังชีพ ผู้ประสบภัยน้ำท่วม หมู่ 4 ตำบลบัวลอย, เข้าร่วมกิจกรรมทอดกฐิน วัดบัวลอย สนับสนุนด้านช่วงเทศกาลปี ใหม่ พื้นที่ อบต.บัวลอย และลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนข้างโรงงาน เป็นต้น	-	- ภาคผนวก ข-35 แผนงานและกิจกรรมมวลชนสัมพันธ์
- จัดทีมงานมวลชนสัมพันธ์เข้าพบปะชุมชนอย่างต่อเนื่อง รวมถึง การประชาสัมพันธ์ให้ทราบถึงการดำเนินงานของโครงการ และ มาตรการด้านสิ่งแวดล้อมผ่านผู้นำชุมชนตามความเหมาะสม	- โครงการมีการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชนสัมพันธ์ ซึ่งจะมีการ หมุนเวียนเข้าไปพบปะผู้นำชุมชน เพื่อแจ้งและรับทราบข้อมูล ข่าวสารร่วมกัน	-	- ภาคผนวก ข-36 เอกสารการแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชน สัมพันธ์

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
10. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ) - ให้ความร่วมมือกับชุมชน ในการประสานงานและแก้ไขปัญหา ต่างๆ ที่เกิดจากการดำเนินโครงการกรณีที่มีการร้องเรียนต้องจัด ให้มีเจ้าหน้าที่หรือคณะกรรมการทำหน้าที่ในการตรวจสอบ และ แก้ไขปัญหาข้อร้องเรียนของชุมชน เพื่อทำการรับเรื่องร้องเรียน หรือเหตุเดือดร้อนรำคาญที่เกิดขึ้น รวมถึงการตรวจสอบ ข้อเท็จจริง หาสาเหตุ และแนวทางในการแก้ไขปัญหา พร้อมแจ้ง ให้ชุมชนได้รับทราบภายในระยะเวลา 15 วัน	- โครงการยังจัดให้มีระบบจัดการข้อร้องเรียน Corrective Action Request (CAR) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา และหาแนวทางป้องกันแก้ไข จากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโครงการ	-	- ภาคผนวก ข-2 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
- กรณีที่พบว่าสาเหตุของปัญหาการร้องเรียนเรื่องสิ่งแวดล้อม มีสาเหตุมาจากการดำเนินการของโครงการโดยตรง บริษัท มากอตโต จำกัด จะเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นใน การติดตามตรวจสอบและดำเนินการตามแนวทางการแก้ไขปัญหา	- จากการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2565 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากการดำเนินการของโครงการ นอกจากนี้ โครงการยังจัดให้มีระบบจัดการข้อร้องเรียน Corrective Action Request (CAR) เพื่อวิเคราะห์ปัญหา และหาแนวทางป้องกันแก้ไข	-	- ภาคผนวก ข-2 ขั้นตอนการรับข้อร้องเรียน

ตารางที่ 2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตลูกบดและชิ้นส่วนหม้อบดแนวตั้ง (ส่วนขยาย 4) ของบริษัท มากอตโต จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2565

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดการปฏิบัติตามมาตรการ และประสิทธิภาพของการดำเนินการ	ปัญหา อุปสรรค และการแก้ไข	หลักฐานและ เอกสารประกอบ
11. สุนทรียภาพ - ปลูกต้นไม้ยืนต้นบริเวณริมรั้วโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงานโดยเฉพาะริมรั้วทางด้าน ที่ติดกับพื้นที่ชุมชนกำหนดให้มีการปลูกต้นไม้เพื่อเป็นแนว กันชน (Buffer Zone) โดยพิจารณาปลูกต้นไม้ทรงสูง เช่น อโศก อินเดีย ต้นสน เป็นต้น ตามความเหมาะสมของพื้นที่ซึ่งช่วยลด ผลกระทบจากการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและเสียงดังออกสู่ สิ่งแวดล้อมภายนอก	- โครงการทำการปลูกต้นไม้ยืนต้น ได้แก่ อโศกอินเดีย ต้นสน และ หูกะโจง บริเวณริมรั้วโดยรอบโครงการ เพื่อเป็นแนวกันชน (Buffer Zone) และสร้างทัศนียภาพที่ดีของโรงงาน	-	- ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก ข-37 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ
- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 48,950 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด	- จัดให้มีพื้นที่สีเขียว ประมาณ 48,590 ตารางเมตร หรือคิดเป็น ร้อยละ 24.95 ของพื้นที่ทั้งหมด	-	- ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว - ภาคผนวก ข-37 แผนผังพื้นที่สีเขียวของโครงการ



ภาพที่ 2-1 ระบบดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag House)



ภาพที่ 2-2 ระบบดักไอน้ำมัน (Oil Circulation)



ภาพที่ 2-3 พัดลมระบายอากาศ



ภาพที่ 2-4 ระบบระบายอากาศ



ภาพที่ 2-5 ระบบไฟฟ้าสำรอง



ภาพที่ 2-6 อะไหล่ที่จำเป็นสำหรับระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ



รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-7 ห้องครอบเสียง/การติดตั้งวัสดุดูดซับ



ภาพที่ 2-8 พนักงานงานสวมใส่ PPE



ภาพที่ 2-9 ป้ายเตือนการสวมใส่อุปกรณ์ PPE

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-10 ต้นไม้/พื้นที่สีเขียว

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-11 ถังบำบัดน้ำเสียสำเร็จรูป



ภาพที่ 2-12 ถังดักไขมัน



ภาพที่ 2-13 เครื่องเติมอากาศในบ่อพักน้ำทิ้ง



ภาพที่ 2-14 การติดตั้งระบบสูบน้ำจากบ่อพักน้ำทิ้ง/คูน้ำ



ภาพที่ 2-15 คูน้ำ



ภาพที่ 2-16 บ่อพักน้ำทิ้งขนาด 600 ลูกบาศก์เมตร



ภาพที่ 2-17 บ่อหน่วงน้ำ

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-18 pump สูบน้ำฝนออกนอกโครงการ



ภาพที่ 2-19 ตะแกรงดักขยะ



ภาพที่ 2-20 เจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัย



ภาพที่ 2-21 ป้ายเตือนด้านการจราจร



ภาพที่ 2-22 การปิดคลุมรถบรรทุกด้วยผ้าใบ

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



พื้นที่เก็บรวบรวมอัฐทนไฟ



พื้นที่เก็บรวบรวมขี้ตะกรันเหล็ก (Slag)



พื้นที่เก็บรวบรวมทราปนเปื้อนน้ำมัน



พื้นที่เก็บรวบรวมน้ำมันใช้แล้ว



พื้นที่เก็บรวบรวมขยะอันตราย



พื้นที่เก็บรวบรวมน้ำมันใช้แล้ว



พื้นที่เก็บรวบรวมถุงมือปนเปื้อน
ภาพที่ 2-23 พื้นที่รวบรวมของเสียรอกำจัด

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-24 ภาพของรองรับมูลฝอยแยกประเภท



ภาพที่ 2-25 ผู้รับผิดชอบรวบรวมคัดแยกขยะ



ภาพที่ 2-26 การสำรอง อุปกรณ์ PPE สำหรับพนักงาน

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-27 ห้องควบคุมเพื่อป้องกันเสียง



ภาพที่ 2-28 ห้องพักพนักงาน



ภาพที่ 2-29 พนักงานสวมใส่หน้ากากกรองฝุ่นละออง
ขณะปฏิบัติงาน



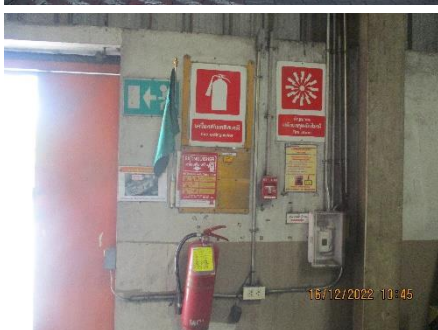
ภาพที่ 2-30 ป้ายสถิติความปลอดภัย



ภาพที่ 2-31 อุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-31 (ต่อ) อุปกรณ์ระบบป้องกันและระงับอัคคีภัย



ภาพที่ 2-32 บริเวณถังเก็บก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG)

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม



ภาพที่ 2-33 ห้องพยาบาล และพยาบาลประจำ



ภาพที่ 2-34 รถฉุกเฉิน

รูปที่ 2.1-1 (ต่อ) การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม