

ภาคผนวก ข

เอกสารประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ
แก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ภาคผนวก ข-1

รายละเอียดแผนการซ่อมบำรุง(Preventive Maintenance:PM)
และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและระบบบำบัดมลพิษ

Section	Name M/N	M/C No.	M/C Name	JAN				FEB				MAR				APR				MAY				JUN				JUL				AUG				SEP				OCT				NOV				DEC																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
DUST COLLECTOR # 1	อนุชา สพล	CT-019-000	BAG HOUSE FILTER 1/10 DUST COLLECTOR 1500 CO	★								★								★								★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			

MASTER PLAN OF PREVENTIVE MAINTENANCE YEAR 2022 DEPARTMENT : CASTING II

Page 10 of 10

Rev: 00

Section	Name M/N	M/C NO.	M/C Name	JAN				FEB				MAR				APR				MAY				JUN				JUL				AUG				SEP				OCT				NOV				DEC																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
				1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
DUST COLLECTOR # 2	วัดชัย จินใจนาม	CT-234-000	BAG HOUSE FILTER 2/7 DUST COLLECTOR 1500 CMM				★																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHCHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE



DATE 13/1/22

DATE 16/2/22

DATE 11/6/22

DATE 12/7/22

DATE 16/9/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK
V

OK
V

OK
V

OK
V

OK
V

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยล์ วาล์ว และจุด ยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุด ยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของนอตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของนอตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 280 Amp	269	V	261	V	260	V	261	V	265	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	57	V	58	V	58	V	59	V	60	V

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 23/1/22

DATE 16/3/22

DATE 11/5/22

DATE 12/7/22

DATE 19/9/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5,6,7,	โรตารีวาล์ว และแบร้งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้ สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลลา และมีอากาศรั่วออกมาจาก จุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ดูความหล่อลื่น/ และการหมุนของ แบร้ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.5 Amp	3.2	V	3.1	V	3-2	V	3-2	V	3.2	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	69	V	62	V	62	V	69	V	69	V
8	คัปปลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่าง ความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	80	V	90	V	95	V	110	V	120	V
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	13	V	15	V	14	V	14	V	14	V
			ไม่มีรอยแตกกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

DATE 23/1/22

DATE 16/3/22

DATE 11/5/22

DATE 12/7/22

DATE 19/9/22

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

OK

V

OK

V

OK

V

OK

V

OK

V

OK

V

OK

V

OK

V

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของ ปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น ภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHCHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

DATE 10/11/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

OK Amm

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยล์ วาล์ว และจุด ยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุด ยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	OK								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่ การหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	OK								
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	OK								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	OK								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 280 Amp	26 A	OK								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	69	OK								

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

DATE 10/11/11

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

cm  Anom

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5,6,7,	โรตารีวาล์วและแบร้งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V								
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V								
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแบร้ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.5 Amp	3.2	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50	V								
8	คัปปลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
9	1 มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	110	V								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	14	V								
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V								

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-428.1

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/11 DUST FURNACE

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 10/11/22

DATE

DATE

DATE

DATE


ISSUED CHECKED APPROVED
Wendy Ann

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	OK	✓								
12	Dust collector pipe 	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓								

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 10/11/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

eun Ann

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยส์ วาล์ว และจุด ยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่ มีการทำงานของวาล์ว จุด ยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอย ฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่ มีการทำงานและต้องไม่ การหลุดหลวมของน๊อตยึด ต่างๆ	OK	V								
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของ มอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	365	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	96	V								

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE



DATE 10/11/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED
Can	N/A	Anam

ISSUED	CHECKED	APPROVED

ISSUED	CHECKED	APPROVED

ISSUED	CHECKED	APPROVED

ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5,6,7,	โรตารีวาล์วและแบร็งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	✓								
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลลาและมีอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	✓								
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแบร็ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	✓								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	2.6	✓								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46	✓								
8	คัปปลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	✓								
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	80	✓								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	16	✓								
			ไม่มีรอยแตกกร้าวหรือฉีกขาด	OK	✓								

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE



DATE 10/11/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED
001 001 Ann

ISSUED CHECKED APPROVED
ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED
ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED
ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED
ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ Control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือ Switch Control ต่างๆ	OK	✓								
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓								

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 13/1/22

DATE 16/3/22

DATE 11/6/22

DATE 12/7/22

DATE 6/9/22

ISSUED CHECKED APPROVED

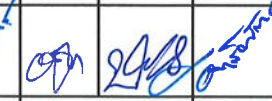

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED




CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	โซลินอยส์ วาล์ว และจุด ยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุด ยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่ การหลุดหลวมของน๊อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแทนของ มอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	350	V	353	V	355	V	366	V	367	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58	V	66	V	66	V	67	V	68	V

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE



DATE 13/1/22

DATE 16/1/22

DATE 11/5/22

DATE 12/7/22

DATE 15/9/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4,5,6,7,	โรตารีวาล์ว และแบร้งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้ สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจาระบีรั่วออกตรงเพลลา และมีอากาศรั่วออกมาจาก จุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ดูความหล่อลื่น/ และการหมุนของ แบร้ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	3.1	V	3.2	V	3.2	V	3.1	V	3.1	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	62	V	67	V	62	V	62	V	63	V
8	คัปปลิ้ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่าง ความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	90	V	100	V	105	V	120	V	125	V
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	12	V	14	V	14	V	16	V	16	V
			ไม่มีรอยแตกกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU

(Thailand)Co.,Ltd.

Reference Doc.No: WI-MN-103.01

SECTION

MELTING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 1/10 DUST FURNACE



DATE 13/1/22

DATE 16/3/22

DATE 11/6/22

DATE 12/7/22

DATE 15/9/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK V

OK V

OK V

OK V

OK V

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	ตู้ Control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือ Switch Control ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 12/2/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37C	V	38C	V	37C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.3 A	V	1.2 A	V	1.3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53C	V	52C	V	53C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 12/7/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Anam

Anam

Anam

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	120 mm H2O	V	125 mm H2O	V	123 mm H2O	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 12/7/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Amn

Amn

Amn

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Motor	น๊อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับยึดแทนของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	61 A	V	60 A	V	62 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	65 °C	V	64 °C	V	65 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 12/7/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK ☒ Approved

OK ☒ Approved

OK ☒ Approved

☐

☐

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/ และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37°C	V	38°C	V	37°C	V				
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

6

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 10/5/22

DATE 12/7/22

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37 C	V	37 C	V	37 C	V	37 C	V		
		การคลายตัว ของน็อตและสลัก ต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลัก ข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง ถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับแท่นของ มอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.2 A	V	1.3 A	V	1.3 A	V	1.2 A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50 C	V	51 C	V	52 C	V	53 C	V		
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลา ออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 10/5/22

DATE 12/7/22

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อค	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	120 mm H2O	V	118 mm H2O		120 mm H2O	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201



DATE 19/1/22

DATE 13/1/22

DATE 10/1/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK 24/1/22

OK 20/1/22

OK 24/1/22

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตยึดแผ่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	60 A	V	61 A	V	62 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	67°C	V	65°C	V	64°C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/5 DUST COLLECTOR 201

DATE 19/1/22

DATE 19/1/22

DATE 10/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

[Signature]

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/ และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37°C	V	36°C	V	37°C	V				
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

DATE 12/7/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37C	V	39C	V	37C	V				
		การคลายตัว ของน็อตและสลัก ต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลัก ข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง ถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับแทนของ มอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.3 A	V	1.2 A	V	1.4 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53C	V	52C	V	51C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลา ออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

DATE 12/17/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อ	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การข่ารด	เช็คการแตก/หักหรือการข่ารดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	120 mm H ₂ O	V	125 mm H ₂ O	V	121 mm H ₂ O	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

DATE 12/7/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Kup N/A Ann

Kup N/A Ann

Kup N/A Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.6 Amp	51 A	V	52 A	V	51 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	64 °C	V	65 °C	V	64 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เชือกการสีกหรือของร่อน Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 12/7/22

DATE 14/9/22

DATE 9/11/22

DATE

DATE

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
นาย	✓	Anan	นาย	✓	Anan	นาย	✓	Anan						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/ และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V	38 C	V	38 C	V				
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

3

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 10/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37 C	V	38 C	V	38 C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.2 A	V	1.3 A	V	1.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52 C	V	51 C	V	52 C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 10/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ตาม 24/8

ตาม 24/8

ตาม 24/8

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การถอดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	125 mm H2O	V	150 mm H2O	V	118 mm H2O	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 10/5/22

DATE

DATE

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.6 Amp	50 A	V	51 A	V	52 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	68 °C	V	65 °C	V	63 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 19/1/22

DATE 13/3/22

DATE 16/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/4 DUST COLLECTOR 202



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/ และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	38°C	V				
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 26/12/22

DATE 27/12/22

DATE 16/11/22

DATE

DATE

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดัง หรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลัก ข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของ มอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.2 A	V	1.1 A	V	1.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52°C	V	51°C	V	52°C	V				
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีการรั่วออกทาง ปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่น บน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น มากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

DATE 26/2/22

DATE 28/9/22

DATE 16/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED
Anan

ISSUED CHECKED APPROVED
Anan

ISSUED CHECKED APPROVED
Anan

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
6	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	185 mm H2O	V	180 mm H2O	V	170 mm H2O	V				
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

DATE 26/7/22

DATE 27/7/22

DATE 16/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	52 A	V	56 A	V	54 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	56 °C	V	55 °C	V	56 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็การสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				
9	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37 °C	V	38 °C	V	37 °C	V				
10	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็การคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็การคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE 10/01/2022

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดัง หรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลัก ข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับแทนของ มอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 2.79 Amp	1.1 A	V	1.2 A	V	1.3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51 C°	V	52 C°	V	53 C°	V				
4	Body inside (filter)	เช็ครถรื้อ	ต้องไม่มีฝุ่นรื้อออกทาง ปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่น บน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น มากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK V

OK V

OK V

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	180 mm H2O	V	170 mm H2O	V	165 mm H2O	V				
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/3 DUST COLLECTOR 203



DATE 25/4/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
นาย 9/18			นาย 9/18			นาย 9/18								

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตยึดแทนของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	59 A	V	58 A	V	57 A	V				
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	65 °C	V	63 °C	V	64 °C	V				
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Pulley	เช็คการสึกหรอของรอก Pulley	OK	V	OK	V	OK	V				
9	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	37 °C	V	36 °C	V	38 °C	V				
10	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพและแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
12	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 26/7/22

DATE 27/9/22

DATE 16/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Am

Am

Am

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	38 C°	V	37 C°	V	38 C°	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	2.5 A	V	2.4 A	V	2.5 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51 C°	V	52 C°	V	50 C°	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 26/8/22

DATE 27/9/22

DATE 6/11/22

DATE

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหล่นหายหรือหลุดล๊อค	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	140 mm H2O	V	150 mm H2O	V	145 mm H2O	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 26/2/22

DATE 22/9/22

DATE 16/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับ max/min	max	V	max	V	max	V				
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแป้นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.2 A	V	3.1 A	V	3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52 C	V	53 C	V	52 C	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 26/7/22

DATE 22/9/22

DATE 16/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Am

Am

Am

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	37.0	V	38.0	V	37.0	V				
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะ เดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆ ต้อง ไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V				
14	Impeller Blade	การสีกหระ	เช็คดูว่ามีการสีกของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V				
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่น เต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 26/7/22

DATE 27/9/22

DATE 10/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 228 Amp	190 A	V	192 A	V	191 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	63 C	V	64 C	V	65 C	V				
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V	37 C	V	38 C	V				
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบทับสาย	OK	V	OK	V	OK	V				
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V	220 V	V	220V	V				
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V				
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
นาย 24/1	24/1	24/1	นาย 24/3	24/3	24/3	นาย 24/5	24/5	24/5						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37 C	V	36 C	V	37 C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	2.8 A	V	2.7 A	V	2.6 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	50 C	V	51 C	V	52 C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK 24/8. 24/8. 24/8.

OK 24/8. 24/8. 24/8.

OK 24/8. 24/8. 24/8.

OK 24/8. 24/8. 24/8.

OK 24/8. 24/8. 24/8.

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ้อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	136 mm. H-20	V	140 mm H-20	V	135 mm H-20	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับ max/min	max	V	max	V	max	V				
		น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.1 A	V	3.2 A	V	3.3 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	51 C	V	52 C	V	53 C	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	37C	V	36C	V	38C	V				
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆ ต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V				
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V				
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/2 DUST COLLECTOR 204

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	6	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V			
			การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V			
			กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 228 Amp	190 A	V	191 A	V	192 A	V			
			อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	66 C	V	65 C	V	64 C	V			
17	Bearing		ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	38 C	V	37 C	V	37 C	V			
18	Damper		หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำ ในตัว รีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V			
			การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V			
			การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้ คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V			
			การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบหุ้มสาย	OK	V	OK	V	OK	V			
			ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V	220 V	V	220 V	V			
			การทำงานและ ตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ ทำงาน ได้	OK	V	OK	V	OK	V			
19	Dust collector pipe		สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น ภายในท่อและรื้อชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V			

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้ปน = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 26/7/22

DATE 14/9/22

DATE 24/11/22

DATE

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	32 C	V	38 C	V	32 C	V				
		การคลายตัวของน็อต และสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลัก ข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง ถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องไม่น้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับแทนของ มอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3.1 A	V	3 A	V	3.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	52 C	V	59 C	V	52 C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลา ออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

KIRIU

(Thailand) Co., Ltd.

Reference Doc.: WI-MN-323.04

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 26/2/22

DATE 14/9/22

DATE 24/11/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การดูดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดัง หรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทาง ปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น มากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุด ของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุด ลือค	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการ ชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่าง ความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	110 mm H2O	V	120 mm H2O	V	122 mm H2O	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 26/7/22

DATE 14/9/22

DATE 24/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn	Amn						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เภยรอยู่ในระดับ max/min	max	V	max	V	max	V				
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3 A	V	3.1 A	V	3.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	54 C	V	55 C	V	53 C	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE

26/7/22

DATE

14/9/22

DATE

24/11/22

DATE

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

Amn

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	38 C	V	37 C	V	38 C	V				
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะ เดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้อง ไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V				
14	Impeller Blade	การสีกหระ	เช็คดูว่ามีสีกของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V				
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่น เต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 26/7/22

DATE 14/9/22

DATE 24/11/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am	Am

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 260 Amp	192A	V	190A	V	192A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	62°C	V	61°C	V	63°C	V				
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	38°C	V	37°C	V	38°C	V				
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบหีบสาย	OK	V	OK	V	OK	V				
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220V	V	220V	V	220V	V				
		การทำงานและตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V				
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
Ken	25/1/22	25/1/22	Ken	24/3/22	24/3/22	Ken	25/5/22	25/5/22						

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	37 C	V	36 C	V	37 C	V				
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตและสลักต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 5.76 Amp	3.0 A	V	3.1 A	V	3.2 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53 C	V	52 C	V	53 C	V				
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 25/4/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK	OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
5	Rotary	การลดต้นของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V				
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V				
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V				
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V				
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V				
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V				
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V	OK	V				
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	80 mm H-20	V	100 mm H-20	V	110 mm H-20	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 25/1/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	4 bar	V	4 bar	V	4 bar	V				
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V				
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V				
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V				
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับ max/min	max	V	max	V	max	V				
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.48 Amp	3.2 A	V	3.3 A	V	3.1 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	55 °C	V	56 °C	V	57 °C	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 25/2/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

New 29/5/22

New 29/5/22

New 29/5/22

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
12	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	37°C	V	37°C	V				
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะเดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V				
		เช็คการรั่วของน้ำบริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V				
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือน้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V				
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็มหรือหมดใน Hopper	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MOLDING

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BIG HOUSE FILTER NO. 1/1 DUST COLLECTOR 205

DATE 25/4/22

DATE 24/3/22

DATE 25/5/22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK V

OK V

OK V

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor 	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 260 Amp	195 A	V	194 A	V	197 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	65 °C	V	63 °C	V	64 °C	V				
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	37 °C	V	38 °C	V	37 °C	V				
18	Damper	หน้าสัมผัส Relay	ต้องไม่มีรอยไหม้ดำ ในตัวรีเลย์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การคลายตัว Bolt	น็อตต่างๆต้องไม่มีการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V				
		การหมุน Motor	มอเตอร์จะต้องหมุนได้คล่องตัวทั้งไปและกลับ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การเก็บสายไฟ	ควรเก็บให้เรียบร้อยระวังฝาครอบหีบสาย	OK	V	OK	V	OK	V				
		ค่าแรงดันของ Transformer	ต้องมีไฟด้านขาออก 220 V	220 V	V	220 V	V	220 V	V				
		การทำงานของตำแหน่ง Limit Switch	ต้องอยู่ในตำแหน่งที่ทำงานได้	OK	V	OK	V	OK	V				
19	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วซึม	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE 25/10/22

DATE 20/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED
OK OK Ann

ISSUED CHECKED APPROVED
OK OK Ann

ISSUED CHECKED APPROVED
OK OK

ISSUED CHECKED APPROVED
OK OK

ISSUED CHECKED APPROVED
OK OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 c	V	35 c	V						
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.6 A	V	1.65 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45 c	V	44 c	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE 25/10/22

DATE 20/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

V 25/10/22 Ann

V 20/12/22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาลูกกลิ้งหรือไม่	OK	V	OK	V						
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V						
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V						
		Bearing		OK	V	OK	V						
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V						
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V						
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V						
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื่น	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ติดขัด = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE 15/10/22

DATE 20/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

V 21/12/22 Ann

V 21/12/22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer 3	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	50	V	53.4	V						
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V						
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V						
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE 25/10/22

DATE 20/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

V 2/1 by Annam

V 2/1 by Annam

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V						
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.5A	V	2.95A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	36°C	V	35°C	V						
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	35°C	V	36°C	V						
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V						
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะ เดินเครื่อง	OK	V	OK	V						
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่ มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V						
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูมีการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V						
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็ม หรือหมดในHopper	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

DATE 25/10/22

DATE 20/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

V 2/12/22 Amn 2/12/22 Amn

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 200 Amp	190 A	V	180 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	60 °C	V	56 °C	V						
17	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	35 °C	V	35 °C	V						
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V						
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V						
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ 	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 21/02/22

DATE 25/04/22

DATE 20/06/22

DATE 20/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 24/02/22

2 24/04/22

2 20/06/22

2 20/08/22

2 20/08/22

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36'C	V	35'C	V	35'C	V	35'C	V		
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.86 A	V	1.60 A	V	1.62 A	V	1.62 A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45'C	V	46'C	V	51'C	V	51'C	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชิ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 21/02/22

DATE 25/04/22

DATE 20/06/22

DATE 22/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2/29/22

2/29/22

2/29/22

2/29/22

2/29/22

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
6	Body inside (filter)	เช็ครั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 21/02/22

DATE 25/06/22

DATE 20/06/22

DATE 22/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 29

2 29

2 29

2 29

2 29

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจ่อ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	76.9	V	47.7	V	48	V	49	V		
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		การหล่อลื่น	ต้องมือน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 21/02/22

DATE 25/04/22

DATE 20/06/22

DATE 22/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

22/02/22

22/04/22

22/06/22

22/08/22

22/08/22

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	✓	max	✓	max	✓	max	✓		
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.5 A.	✓	3 A	✓	2.94 A	✓	3 A	✓		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	40°C	✓	40°C	✓	34°C	✓	35°C	✓		
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36°C	✓	35°C	✓	36°C	✓	36°C	✓		
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		
13	Water supply section	การ Spray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะ เดินเครื่อง	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่ มีน้ำรั่วออกมา	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่าการสึกของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็ม หรือหมดใน Hopper	ok	✓	ok	✓	ok	✓	ok	✓		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 21/02/22

DATE 25/04/22

DATE 20/06/22

DATE 22/02/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

22/02/22

25/04/22

20/06/22

22/02/22

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/1 DUST COLLECTOR No.207

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 200 Amp	200A	V	160 A	V	190 A	V	189 A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46°C	V	45°C	V	59°C	V	58°C	V		
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36°C	V	35°C	V	36°C	V	36°C	V		
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อ ต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		เช็คการคลายตัว ของน๊อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และ แรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น ภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 9/10/22 Ann

2 9/10/22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 °C	V	34 °C	V						
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมึน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	1.4 A	V	1.51 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	39 °C	V	49 °C	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK OK Ann

OK OK Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาลูกกลิ้งหรือไม่	OK	V	OK	V						
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V						
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V						
		Bearing		OK	V	OK	V						
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 10/10/22 Ann

2 6/12/22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V						
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V						
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อค	OK	V	OK	V						
8	 Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ้อ	OK	V	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	88	V	102.9	V						
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V						
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Anon

Anon

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	67 A	V	68 A	V						
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	68 °C	V	70 °C	V						
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V						
		Pulley	เช็การสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V						
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 °C	V	34 °C	V						
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V						
		เช็การคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็การจากการคลายตัว	OK	V	OK	V						
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ 	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชิ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 07/08/22

DATE 04/04/22

DATE 6/06/22

DATE 08/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35°C	✓	36°C	✓	34°C	✓	35°C	✓		
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	1.5 A	✓	1.47 A	✓	1.52 A	✓	1.5 A	✓		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	38°C	✓	45°C	✓	45°C	✓	46°C	✓		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 07/09/22

DATE 06/06/22

DATE 6/06/22

DATE 06/06/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

[Signature]

[Signature]

[Signature] Ann

[Signature] Ann

[Signature] Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Bearing		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 07/02/22

DATE 04/04/22

DATE 6/06/22

DATE 08/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK Ann

OK Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
8	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจ่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 80-250 mmH2O เท่านั้น	74.7	V	69.4	V	84.5	V	85	V		
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/3 DUST COLLECTOR No.201

DATE 07/02/22

DATE 06/04/22

DATE 6/06/22

DATE 08/05/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

02/02/22

02/02/22

02/02/22

02/02/22

02/02/22

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	61 A	V	60 A	V	68 A	V	67 A	V		
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	69 °C	V	73 °C	V	69 °C	V	68 °C	V		
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		Pulley	เชือกการลัดของรอก Pulley	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36 °C	V	37 °C	V	36 °C	V	35 °C	V		
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
		เชือกการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เชือกจากการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V		
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

DATE 21/11/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ผู้แก้ไข

Amoh

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยด์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V								
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของน๊อตยึดต่างๆ	OK	V								
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	223 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58° C	V								

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชิ้นใหม่ = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

DATE 21 / 11 / 22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED	ISSUED	CHECKED	APPROVED
ผู้จัดทำ		Amn												

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารีวาล์วและ แปรงและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้ สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V								
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลลา และมีอากาศรั่วออกมาจาก จุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V								
		ดูความหล่อลื่น/ และการหมุนของ แปรง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	2.4 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56° C	V								
8	คัปปลิ่ง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V								
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่าง ความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	70 mm H ₂ O	V								
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	≈ 10 mm	V								
			ไม่มีรอยแตกกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V								

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

DATE 21 / 11 / 22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ผู้ตรวจ

 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	ok	V								
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ 	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	ok	V								

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชิ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM



DATE 26-01-22

DATE 24-03-22

DATE 26-05-22

DATE 25-07-22

DATE 22-09-22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ผู้พิมพ์

[Signature]

ผู้พิมพ์

[Signature]

ผู้พิมพ์

[Signature]

ผู้พิมพ์

[Signature]

ผู้พิมพ์

[Signature]

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยส์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่เกิดการหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 370 Amp	223 A	V	223 A	V	223 A	V	223 A	V	223 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58 °C	V	58 °C	V	58 °C	V	58 °C	V	57 °C	V

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

DATE 26-01-22

DATE 24-03-22

DATE 26-05-22

DATE 25-07-22

DATE 24-09-22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

อนุมัติ

อนุมัติ

อนุมัติ

อนุมัติ

อนุมัติ

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารีวาล์วและ แบร็งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลาลูกเบี้ยวอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		ดูความหลวม/และการหมุนของ แบร็ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4 Amp	2.4 A	V	2.41 A	V	2.4 A	V	2.4 A	V	2.4 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	56 °C	A	55 °C	V	56 °C	V	55 °C	V	55	V
8	คัปปลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH ₂ O	70 mm H ₂ O	V	70 mm H ₂ O	V	70 mm H ₂ O	V	70 mm H ₂ O	V	70 mm H ₂ O	V
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	~ 10 mm	V	~ 10 mm	V	~ 10 mm	V	~ 10 mm	V	~ 10 mm	V
			ไม่มีรอยแตกกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 1500 CMM

DATE 26-01-22

DATE 24-03-22

DATE 26-05-22

DATE 28-07-22

DATE 29-09-22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

gmvd 24/8

gmvd 24/8

gmvd 24/8

gmvd 24/8

gmvd 24/8

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

DATE 11-07-22

DATE 10-09-22

DATE 07-11-22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

3 มิติชัย Ann

3 มิติชัย Ann

3 มิติชัย Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลินอยส์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V				
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 137.6 Amp	112 A	V	112 A	V	112 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	54 C	V	55 C	V	55 C	V				

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นใหม่ = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

DATE 11-07-22

DATE 13-09-22

DATE 07-11-22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

3 มิ.ย. 22 Ann

3 มิ.ย. 22 Ann

3 มิ.ย. 22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารีวาล์วและ แบร็งและมอเตอร์	การดูดฝุ่นของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้ สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลลา และมีอากาศรั่วออกมาจาก จุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		ดูความหล่อลื่น/ และการหมุนของ แบร็ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.95 Amp	2.58 A	V	2.61 A	V	2.60 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	35°C	V	36°C	V	36°C	V				
8	คัปปลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและ ไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่าง ความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	40 mm H ₂ O	V	40 mm H ₂ O	V	40 mm H ₂ O	V				
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	≈ 10 mm	V	≈ 10 mm	V	≈ 10 mm	V				
			ไม่มีรอยแตกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

DATE 11-02-22

DATE 13-09-22

DATE 07-11-22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

3 อนุมัติ  Approved3 อนุมัติ  Approved3 อนุมัติ  Approved

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	ok	V	ok	V	ok	V				
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ 	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	ok	V	ok	V	ok	V				

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 12-01-22

DATE 10/03/22

DATE 12-05-22

DATE

DATE




ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED










ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED



BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
1	โซลีนอยล์ วาล์ว และจุดยางเชื่อมต่อ	การทำงาน	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานของวาล์ว จุดยางเชื่อมต่อต้องไม่มีรอยฉีกขาด หลุด หรือหลวม	OK	V	OK	V	OK	V				
2	โครงสร้าง	ส่วนประกอบต่างๆ	ต้องไม่มีเสียงลมรั่วขณะที่มีการทำงานและต้องไม่มีการหลุดหลวมของน็อตยึดต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
3	มอเตอร์ โบเวอร์	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงาน Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 137.6 Amp	112 A	V	113 A	V	113 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	54 °C	V	54 °C	V	55 °C	V				

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขั้นให้เน้น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

DATE 12-01-22

DATE 10-03-22

DATE 12-05-22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
4,5, 6,7,	โรตารีวาล์วและ แมริ่งและมอเตอร์	การอุดตันของ โรตารี	โรตารี จะต้องหมุนได้ สะดวกไม่มีการติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V				
		การรั่วซึมของ โรตารีวาล์ว	มีจารบีรั่วออกตรงเพลาลูกเบี้ยวอากาศรั่วออกมาจากจุดเชื่อมต่อหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V				
		ดูความหล่อลื่น/และการหมุนของแมริ่ง	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 4.95 Amp	2.56 A	V	2.58 A	V	2.52 A	V				
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	33°C	V	34°C	V	34°C	V				
8	คัปปลิง	การหมุน	ต้องหมุนโดยไม่ติดขัดและไม่มีเสียงผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V				
9	มานอมิเตอร์	อ่านค่า มานอมิเตอร์	ความแตกต่างระหว่างความดันภายในและนอก Hopper 20-250 mmH2O	40 mmH ₂ O	V	40 mmH ₂ O	V	40 mmH ₂ O	V				
10	สายพาน	สภาพของสายพาน	ต้องไม่หย่อนเกิน 16 mm.	≈ 10 mm	V	≈ 10 mm	V	≈ 10 mm	V				
			ไม่มีรอยแตกกร้าวหรือฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V				

KIRIU

KIRIU(Thailand)Co.,Ltd.

SECTION

Melting

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

BAG HOUSE FILTER NO. 2/7 DUST FURNACE 800 CMM

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แบน = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 12-01-22

DATE 10-03-22

DATE 12-05-22

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

9 มิ.ย. 22

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT	RESULT	TREATMENT
11	ตู้ control	สภาพของตู้ Control	จะต้องไม่มีการชำรุดของปุ่มหรือSwitch Control ต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V				
12	Dust collector pipe	สภาพท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V				

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 2/12/22 Ann

2 2/12/22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35°C	V	35°C	V						
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.75A	V	0.77A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45°C	V	49°C	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Anom

Anom

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	✓	OK	✓						
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	✓	OK	✓						
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary		OK	✓	OK	✓						
		Bearing	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวก และไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	✓	OK	✓						
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	✓	OK	✓						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	✓	OK	✓						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

V E K A m m

V E K A m m

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V						
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V						
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V	OK	V						
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	74	V	55.6	V						
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V						
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 10/10/22

DATE 6/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 2/12/22 Ann

2 2/12/22 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น๊อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับยึดแทนของ Motor	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 57.28 Amp	56 A	V	56 A	V						
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	46 °C	V	59 °C	V						
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V						
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	V	OK	V						
11	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	35 °C	V	35 °C	V						
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V						
		เช็คการคลายตัวของน๊อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V						
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และ แรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการขาดของ Air pressure of regulator และ แรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วซึม	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 07/02/22

DATE 4/04/22

DATE 6/06/22

DATE 08/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2

2

2

2

2

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 C	V	36 C	V	35 C	V	35 C	V		
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อต	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 1.6 Amp	0.76 A	V	0.73 A	V	0.75 A	V	0.7 A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	45 C	V	55 C	V	53 C	V	52 C	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 07/02/22

DATE 4/04/22

DATE 6/06/22

DATE 8/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

02 21/8 21/8

02 21/8 21/8

02 21/8 Ann

02 21/8 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลาลูกกลิ้งหรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary		OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Bearing	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวก และไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
6	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขึ้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 07/02/22

DATE 04/04/22

DATE 6/06/22

DATE 8/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

RESULT TREATMET

RESULT TREATMET

RESULT TREATMET

RESULT TREATMET

RESULT TREATMET



CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V		
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V		
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V		
8	Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V		
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	49.5	V	039.4	V	69.8	V	70	V		
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	Ok	V	Ok	V	Ok	V	Ok	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/4 DUST COLLECTOR No.202

DATE 07/02/22

DATE 04/06/22

DATE 6/06/22

DATE 08/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

02/08/22

02/08/22

02/08/22

02/08/22

02/08/22

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
10	Motor	น๊อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 57.28 Amp	48A	V	52A	V	51A	V	55A	V		
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	57°C	V	55°C	V	45°C	V	46°C	V		
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Pulley	เช็คการสึกหรอของรอง Pulley	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
11	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	36°C	V	40°C	V	36°C	V		
12	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		เช็คการคลายตัวของน๊อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
13	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
14	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203



DATE 13/12/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 [Signature] Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การถอดตัวของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้ สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือ ติดขัด	OK	V								
		Bearing		OK	V								
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของ โซ่และความเสียหายสลัก ข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V								
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่น ตลอดเวลา	OK	V								
3	Gear Motor	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V								
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V								
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 0.95 Amp	0.89 A	V								
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	46°C	V								

SECTION

MIXER RV-28 & DUSTCOLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

DATE 18/12/22

DATE

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

Anon

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V								
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V								
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V								
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V								
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื้อด	OK	V								
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอ	OK	V								
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	125.6	V								
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V								
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V								
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V								

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 18/12/22

DATE

DATE

DATE

DATE

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	✓								
		การทำงานของ Motor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓								
		กระแสของ Motor	กระแส Motor จะต้องไม่เกิน 68 Amp	58 A	✓								
		อุณหภูมิของ Motor	อุณหภูมิ Motor จะต้องไม่เกิน 100 °C	56 °C	✓								
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	✓								
		Pulley	เช็การสึกหรอของร่อง Pulley	OK	✓								
8	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 °C	35 °C	✓								
9	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	✓								
		เช็การคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	✓								
10	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓								
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓								

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 14/02/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE 10/10/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

[Signature]

[Signature]

[Signature] Ann

[Signature] Ann

[Signature] Ann

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		Bearing		ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
3	Gear Motor	น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V	ok	V
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 0.95 Amp	0.83 A	V	0.85 A	V	0.73 A	V	0.7 A	V	0.71 A	V
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	61 °C	V	61 °C	V	46 °C	V	45 °C	V	46 °C	V

SECTION

MIXER RV-28 & DUSTCOLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

DATE 14/02/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE 10/10/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK

OK

OK

OK

OK

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Body inside (filter)	เช็คการรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทาง ปล่องควัน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น มากเกินไป	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
5	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุด ของตัวFlexible	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุด ล็อค	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
6	Manometer	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการ ชำรุดของหน้าจอย	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่าง ความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	198	V	118	V	118	V	117	V	118	V
7	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 14/02/22

DATE 14/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE 10/10/22

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2

2

Amm

Amm

Amm

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/5 DUST COLLECTOR No.203

3

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
7	Motor	น็อตยึดต่างๆ	จะต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับยึดแท่นของ Motor	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		การทำงานของMotor	จะต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		กระแสของMotor	กระแสMotorจะต้องไม่เกิน 68 Amp	56 A	✓	50 A	✓	57 A	✓	58 A	✓	58 A	✓
		อุณหภูมิของMotor	อุณหภูมิMotorจะต้องไม่เกิน 100 °C	46 °C	✓	61 °C	✓	57 °C	✓	58 °C	✓	58 °C	✓
		V-Belt	สายพานจะต้องไม่หย่อนจนเกินไปและต้องไม่มีรอยฉีกขาด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		Pulley	เช็คการสึกหรอของร่อง Pulley	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
8	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36 °C	✓	36 °C	✓	35 °C	✓	35 °C	✓	35 °C	✓
9	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
		เช็คการคลายตัวของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓
10	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓	5 bar	✓
11	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205



DATE 17/10/22

DATE 13/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 OK Ann

2 OK Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	35 c	✓	34 c	✓						
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	✓	OK	✓						
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	✓	OK	✓						
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	✓	OK	✓						
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแทนของมอเตอร์	OK	✓	OK	✓						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	✓	OK	✓						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	1.8 A	✓	1.8 A	✓						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	61 c	✓	46 c	✓						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 17/10/22

DATE 13/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 2/ Amm

2 2/ Amm

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205



No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	V	OK	V						
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	V	OK	V						
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	V	OK	V						
		Bearing		OK	V	OK	V						
6	Body inside (filter)	เช็ครั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	V	OK	V						
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	V	OK	V						
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็คการเปิดลม Pulse	OK	V	OK	V						
		Flexible Socket	เช็คการการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	V	OK	V						
		Z - Spring	เช็คการหลุดหายหรือหลุดลื่น	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

DATE 17/10/22

DATE 13/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED


ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2  Ann

2  Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	 Manometer	การชำระ	เช็คการแตก/หักหรือการชำระของหน้าจอ	OK	V	OK	V						
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	148	V	140.2	V						
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V						
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V						
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V						
		การหล่อลื่น	ต้องมือน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205



DATE 17/10/22

DATE 13/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

2

2

Amm

2

2

Amm

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V						
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.08 A	V	4.03 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	40 °C	V	59 °C	V						
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	35 °C	V	36 °C	V						
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V						
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะ เดินเครื่อง	OK	V	OK	V						
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่ มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V						
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามีกรสีของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V						
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็ม หรือหมดในHopper	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แนบ = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 17/10/22

DATE 19/12/22

DATE

DATE

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

2

Amm

2

Amm

2

Amm

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V						
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V						
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 256 Amp	205A	V	200 A	V						
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	58°C	V	65°C	V						
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่เกิน 40 C°	35°C	V	36°C	V						
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V						
		เช็คการคลายตัวของน็อต, สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V						
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และแรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของ Air pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V						
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V						

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205



DATE 14/02/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

2

A

A

2

A

A

2

A

A

2

A

A

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
1	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และอุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิต้องไม่เกิน 40 C°	36°C	V	36°C	V	35°C	V	36°C	V		
		การคลายตัวของน็อตและสลักต่างๆ	ต้องไม่มีการหลวมของน็อตต่างๆ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
2	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
3	Gear Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัวของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 3.0 Amp	0.83A	V	0.85A	V	1.82A	V	1.8A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	61°C	V	62°C	V	51°C	V	50°C	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205



DATE 14/02/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 Ann

2 Ann

2 Ann

2 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
4	Screw Conveyor	Seal	มีฝุ่นรั่วออกตรงเพลลาออกมาหรือไม่	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		Shaft	การสึกของใบสกรู	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
5	Rotary	การอุดตันของ Rotary	Rotary จะต้องหมุนได้สะดวกและไม่มีเสียงดังหรือติดขัด	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		Bearing		OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
6	Body inside (filter)	เช็กรั่ว	ต้องไม่มีฝุ่นรั่วออกทางปล่องควัน	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		การสะสมของฝุ่นบน cell-plate	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่นมากเกินไป	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
7	Pulse Jet Assy	Magnet Valve	เช็กรั่วเปิดลม Pulse	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		Flexible Socket	เช็กรั่วการรั่ว/แตก/หลุดของตัวFlexible	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		
		Z - Spring	เช็กรั่วหลุดหายหรือหลุดลื้อ	OK	✓	OK	✓	OK	✓	OK	✓		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

DATE 14/02/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

2 Ann

2 Ann

2 Ann

2 Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
8	Manometer 3	การชำรุด	เช็คการแตก/หักหรือการชำรุดของหน้าจอย	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		อ่านค่า Pressure-difference Gauge	ค่าความแตกต่างระหว่างความดันภายใน Hopper ต้องอยู่ระหว่าง 20-250 mmH2O เท่านั้น	106.1	V	144.8	V	145	V	146	V		
9	Air Piping Assy	Air Pressure of Regulator	แรงดันลมต้องไม่ต่ำกว่า 4 bar ไม่สูงเกิน 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
		Air Tank	การรั่วของ Air ตามข้อต่อ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		Auto Drain	การอุดตันภายใน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
10	Roller Chain and Sprocket	สภาพของ Roller Chain and Sprocket	จะต้องไม่มีการสึกหรอของโซ่และความเสียหายสลักข้อต่อต่างๆของโซ่ รวมไปถึง Sprocket	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การหล่อลื่น	ต้องมีน้ำมันหล่อลื่นตลอดเวลา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ขันให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205



DATE 14/02/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

ISSUED CHECKED APPROVED

OK OK Ann

OK OK Ann

OK OK Ann

OK OK Ann

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
11	Gear Motor	การหล่อลื่น	ระดับของน้ำมันมอเตอร์ เกียร์อยู่ในระดับmax/min	max	V	max	V	max	V	max	V		
		น๊อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน๊อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 6.24 Amp	4.3 A	V	4 A	V	4.06 A	V	4 A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	40 °C	V	37 °C	V	41 °C	V	40 °C	V		
12	Bearing	ดูความหล่อลื่น/และ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36 °C	V	35 °C	V	36 °C	V	35 °C	V		
		เช็คฝุ่นรั่วเข้าไปใน Shaft seal	เช็คดูว่ามีฝุ่นใน Shaft seal หรือไม่	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
13	Water supply section	การSpray	ควรเปิดวาล์วให้น้ำน้อยที่สุด และเช็คดูการไหลขณะ เดินเครื่อง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		เช็คการรั่วของน้ำ บริเวณข้อต่อ	ในการ operation ควรเช็ค น้ำบริเวณข้อต่อต่างๆต้องไม่ มีน้ำรั่วออกมา	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
14	Impeller Blade	การสึกหรอ	เช็คดูว่ามี การสึกของใบ Impeller Blade มากหรือ น้อยตามมาตรฐาน	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
15	Level Switch	การทำงาน	ตัดต่อการทำงานเมื่อฝุ่นเต็ม หรือหมดในHopper	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

SECTION

MIXER RV-28 & DUST COLLECTOR

CHECK SHEET การตรวจเช็คเครื่องจักร

ไม่ผิดปกติ = V

จำเป็นต้องซ่อม = X

ชั้นให้แน่น = T

ทำความสะอาด = C

ปรับ = A

ซ่อมเสร็จแล้ว = M

ถอดรื้อ = W

เปลี่ยน = K

เติมน้ำมัน = L

CHECK BAG HOUSE FILTER NO. 2/2 DUST COLLECTOR No.205

3

DATE 14/09/22

DATE 18/04/22

DATE 13/06/22

DATE 15/08/22

DATE

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

ISSUED

CHECKED

APPROVED

2

2

2

2

2

2

2

2

2

2

2

2

2

2

2

No.	CHECK POINT	STANDARD	การตรวจเช็คและพิจารณา	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET	RESULT	TREATMET
16	Motor	น็อตต่างๆ	ต้องไม่มีการคลายตัว ของน็อตจับแท่นของมอเตอร์	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		การทำงานของ Motor	ต้องไม่มีเสียงดังผิดปกติ	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		กระแส Motor	กระแส Motor ต้องไม่เกิน 256 Amp	210 A	V	210 A	V	205 A	V	206 A	V		
		อุณหภูมิ Motor	อุณหภูมิ Motor ต้องไม่เกิน 100 C°	53°C	V	52°C	V	57°C	V	58°C	V		
17	Bearing	ดูความหล่อลื่นและ อุณหภูมิลูกปืน	อุณหภูมิ Bearing ต้องไม่ เกิน 40 C°	36°C	V	36°C	V	35°C	V	35°C	V		
18	Damper	กระบอกสูบ/ชุดข้อ ต่อลม	ลมรั่วในจุดต่าง	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
		เช็คการคลายตัว ของน็อต,สลักต่างๆ	เช็คจากการคลายตัว	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		
19	Air pressure of regulator	ตรวจเช็คสภาพ และ แรงดัน pressure gauge	จะต้องไม่มีการชำรุดของAir pressure of regulator และแรงดันลมจะต้องอยู่ ระหว่าง 4 - 6 bar	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V	5 bar	V		
20	Dust collector pipe	สภาพของท่อ	ต้องไม่มีการสะสมของฝุ่น ภายในท่อและรั่วชำรุด	OK	V	OK	V	OK	V	OK	V		

ภาคผนวก ข-2

หนังสือแต่งตั้งบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อม

ที่ ออก ๐๓๑๓/ ๖๔๖๓



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ เขตราชเทวี
กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๓

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท คีริว (ประเทศไทย) จำกัด
อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๕๔๘ ลงรับวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๓

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ
บริษัท คีริว (ประเทศไทย) จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ น. ๖๔(๑๓)-๓/๒๕๔๙-ญอบ.
ประกอบกิจการ ผลิตชิ้นส่วนโลหะ (โดยมีการหลอมเหล็ก) ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๓๐๐/๓๗ หมู่ที่ ๑
นิคมอุตสาหกรรมอีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง) ตำบลตาสีหิ อำเภอลวกแดง จังหวัดระยอง
โทรศัพท์ ๐ ๓๓๑๐ ๓๗๐๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๖ มิถุนายน ๒๕๖๖
โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายสมนึก ภูพวก		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	นางสาวสุภาพรรณ กิตติโกสินทร์	๑๒๓-๕๒-๐๐๔๑๕		✓	✓
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด				
๑	นายทรงราชย์ มีชัย			✓	
๒	นางสาวสุภาดา เต่นวงษ์				✓
๓	นายสมศักดิ์ ประดับแก้ว			✓	
๔	นายวัชรภรณ์ ภาณุทัต			✓	
๕	นายอิทธิพัทธ์ คุณเกษม			✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ ออก ๐๓๑๓/๑๖๘๒๓ ลงวันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๐

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายภัทรพล ลิ้มภักดี)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๔๖๑ โทรสาร ๐ ๒๒๐๒ ๔๑๗๐

<http://www.diw.go.th>



หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียน

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล

กรมโรงงานอุตสาหกรรมอนุญาตให้ นางสาวสุภาพรรณ กิตติโกสินทร์

เป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ ประเภทบุคคล เลขทะเบียน 123-52-00415

ประเภทการควบคุมที่อนุญาต ☒ มลพิษน้ำ ☒ มลพิษอากาศ ☒ มลพิษกากอุตสาหกรรม

วันที่อนุญาต 29 ธันวาคม 2564 วันที่หมดอายุ 29 ธันวาคม 2567

ทั้งนี้ ท่านสามารถเป็นผู้ควบคุมระบบบำบัดดังกล่าวข้างต้นได้ไม่เกิน 5 โรงงาน

ออกโดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

นายณรงค์ บัวบาน

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือรับรองการขึ้นทะเบียนฉบับนี้ ออกให้ทางระบบอิเล็กทรอนิกส์

พิมพ์วันที่ 11/05/2022 11:59:38AM




กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

DEPARTMENT OF INDUSTRIAL WORKS, MINISTRY OF INDUSTRY

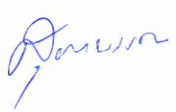
โทรศัพท์ 02 430 6315 โทรสาร 02 430 6315 ต่อ 2499 <http://www.diw.go.th>

ภาคผนวก ข-3


ระเบียบมาตรการควบคุมผู้รับเหมาของบริษัทฯ

	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 1 /4	

ระเบียบปฏิบัติ
เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมา
ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย

เรียบเรียง (Issued)	ยืนยัน (Checked)	อนุมัติ (Approved)
	Somvek P.	篠田穂積

จัดทำครั้งแรก	28 Mar 2014
1 st Revision	
2 nd Revision	
3 rd Revision	
4 th Revision	
5 th Revision	

	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 2 /4	

1. วัตถุประสงค์

- 1.1 เพื่อกำหนดเป็นมาตรฐานให้กับผู้พนักงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ ให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน และเป็นไปตามระเบียบปฏิบัติเพื่อให้เกิดความตระหนักในการปฏิบัติงาน

2. ขอบเขต


ระเบียบปฏิบัติงานนี้ครอบคลุมถึงพนักงานบริษัทและการควบคุมผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ

3. คำจำกัดความ

- 3.1 ผู้ขายหรือผู้ส่งมอบ (Supplier) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลที่จัดส่งสินค้า วัสดุ อุปกรณ์ ให้กับบริษัท
- 3.2 ผู้รับเหมาหรือผู้รับจ้างช่วง (Contractor or Subcontractor) หมายถึง บริษัทหรือบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานภายในบริษัทฯ เช่น ปลูกสร้าง ซ่อมแซม แก้ไข เปลี่ยนแปลง อาคาร อุปกรณ์ หรือเครื่องจักร

4. ขั้นตอนการปฏิบัติ

- 1.1 ผู้รับผิดชอบหน่วยงานที่ติดต่อผู้รับเหมา ให้แจ้งขออนุญาตต่อหน่วยงาน SHE “ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของผู้รับเหมาภายในบริษัทฯ”
- 1.2 ผู้รับผิดชอบหน่วยงาน SHE สื่อสารและชี้แจง “ข้อปฏิบัติสำหรับผู้รับเหมา/ผู้ขาย” ให้แก่ผู้รับเหมา ผู้รับจ้างช่วง ผู้ขาย ทราบในส่วนที่รับผิดชอบ

	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 3 /4	


- 1.3 ผู้รับผิดชอบในหน่วยงานควบคุม กำกับดูแลให้ผู้ขาย ผู้ส่งมอบ หรือผู้รับเหมาปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างสม่ำเสมอ และติดตามผลระหว่างการปฏิบัติงานหรือการส่งมอบ

ผู้ขาย/ผู้รับเหมา	ความถี่ตรวจสอบ	ผู้รับผิดชอบ	บันทึก
ผู้ส่งมอบสินค้า	ตรวจสอบทุกครั้งที่ส่งมอบ	Warehouse	ใบอนุญาตผ่านเข้า-ออก
ผู้รับเหมาก่อสร้าง ติดตั้ง ต่อเติม ซ่อมแซมอาคาร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลา ปฏิบัติงาน	SHE Section	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้รับเหมาติดตั้ง ซ่อมบำรุงเครื่องจักร	ตรวจสอบทุกวันในช่วงเวลา ปฏิบัติงาน	Production/ Engineer/Maintenance	ใบตรวจสอบผู้รับเหมา
ผู้กำจัด/บำบัดของเสีย	ตรวจสอบทุกครั้งที่เข้ามา ปฏิบัติงาน	SHE section	ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/ บำบัดของเสีย

- 1.4 กรณีพบปัญหาไม่มีการปฏิบัติตามข้อกำหนด ให้บันทึกและชี้แจงให้ผู้ขาย/ผู้รับเหมาดำเนินการแก้ไขต่อไป
- 1.5 ผู้รับผิดชอบในส่วนต่างๆ จัดส่งผลการตรวจสอบให้กับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.)

5. ระยะเวลาและวิธีการจัดเก็บบันทึก

ชื่อเอกสาร	ผู้รับผิดชอบ	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ
ใบขออนุญาตเข้ามาปฏิบัติงานของ ผู้รับเหมาฯ	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับเหมา	เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย	SHE Section	3 ปี
ใบตรวจสอบผู้รับกำจัด/ บำบัดของเสีย (Manifest)	เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม	SHE Section	3 ปี

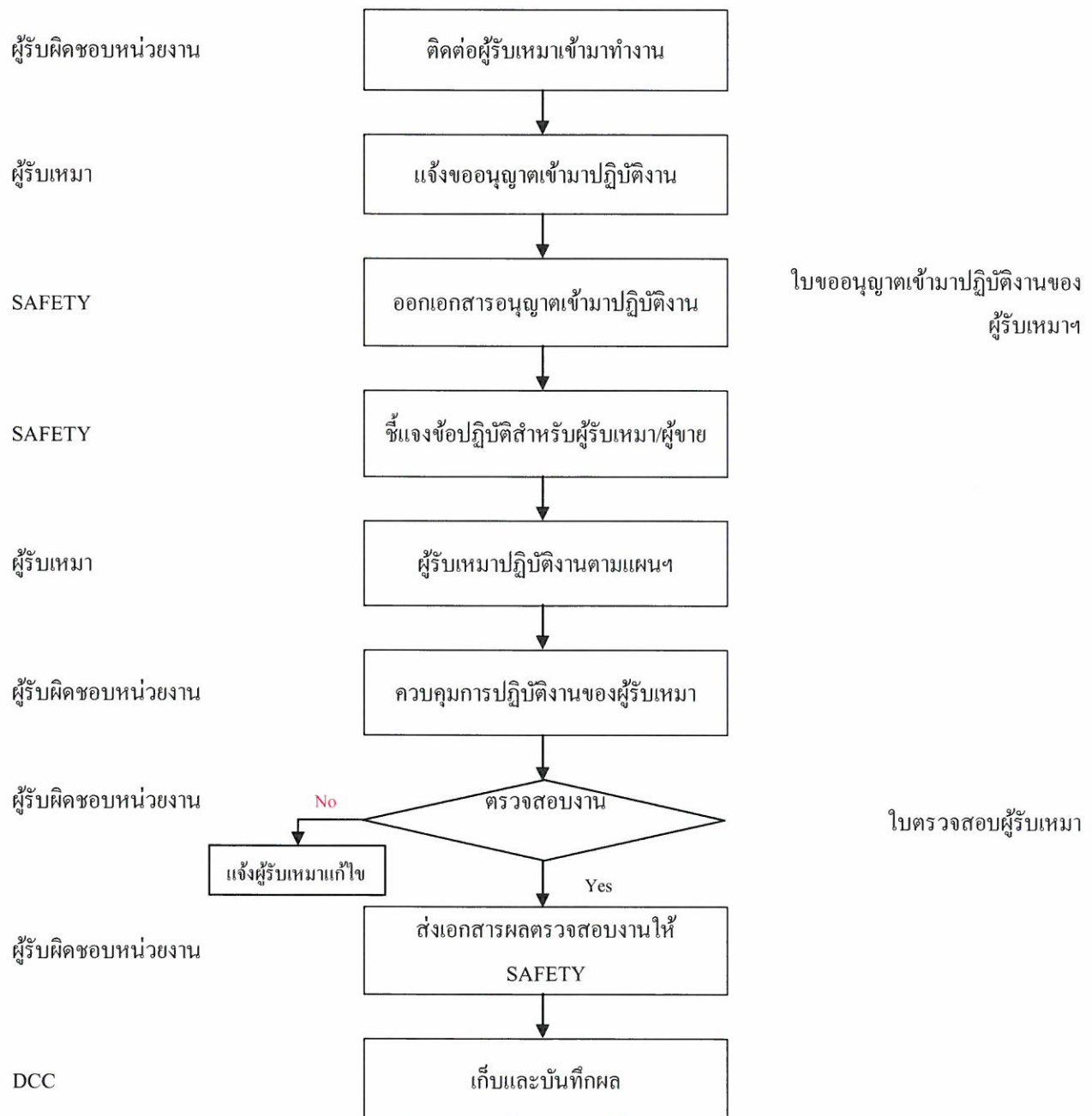
	Supplier/Sub Contractor Control เรื่อง การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อม และความปลอดภัย	Doc. No : EP-15	Rev. 00
		Effective Date : 28 Mar 2014	
		Page : 4 /4	

Appendix A

การควบคุมผู้ขายและผู้รับเหมาด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย






ผู้รับผิดชอบ

เอกสารที่เกี่ยวข้อง



ภาคผนวก ข-4

แผนการอบรมประจำปี (Training Plan 2022)

Issued By	Check By	Reviewed By	Approved By	Approved By
				
17/01/2022	18/10/2022	17/10/22	17/10/22	18/10/22

แผนการฝึกอบรมประจำปี Training Plan Of FY2022 Rev.02

No.	Course	Time (Day)	Trainee (Persons)	Concern Training	Training Place	Type Training	Expense(THB)				Actual Expense(THB)	Balance (THB)	FY2022											
							TN Fee	Traveling	OTHER	Total			Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec	Jan	Feb	Mar
	Safety law																							
1	Forklift training	1	80	Law	KTH	Public Training	-	-	-	-														
2	Safety Officer Supervisor Level	2	13	Law	KTH	Public Training	44,000	-	-	44,000		44,000												
3	Safety Officer Management Level	2	4	Law	KTH	Public	10,000	-	-	10,000		10,000												
4	Fire Escape Prtice	1	400	Law	KTH	Inhouse Training	12,000	-	-	12,000		12,000												
5	Hazardous Chemicals and Chemical Leak Training	1	40	Law	KTH	Inhouse	20,000	-	-	20,000		20,000												
6	Overhead Crane(Review)	1	50	Law	KTH	Inhouse	20,000	-	-	20,000		20,000												
7	Overhead Crane(New)	2	40	Law	KTH	Inhouse	44,000	-	-	44,000		44,000												
8	Confline space	2	20	Law	KTH	Inhouse	25,000			25,000		25,000												
9	Hearing for Employee	1	30	Law	KTH	Inhouse	16,000			16,000		16,000												
	Development skill & Awareness																							
10	E-Mail Writing	1	30	ADM	KTH	Inhouse Training	-	-	-	-														
11	SRM Manager (Compliance & Team work) การบริหารการเปลี่ยนแปลงสำหรับผู้บริหาร(Change Management)	1	35	ADM	KTH	Inhouse Training	-	-	-	-														
12	SRM Supervisor (Compliance & Team work) 4 บทบาท 8 ทักษะ หัวหน้างานเพื่อองค์กรคาดหวัง	1	45	ADM	KTH	Inhouse Training	-	-	-	-														
13	Code of Conduct & Compliance & PDPA	0.5	90	ADM	KTH	Inhouse Training	-	-	-	-														
14	PDPA for IT Management	3	1	ADM	Public	Public	-	-	-	-														
	System (IATF16949:2016)																							
15	IATF16949:2016 Introduction & Requirement Training	1	25	QA&QC	Inhouse	Inhouse Training	14,000	-	-	14,000		14,000												
16	Refresh Internal Audit Technique Training	1	30	QA&QC	Online	Inhouse Training	14,000	-	-	14,000		14,000												
17	APQP,PPAP Training	1	30	QA&QC	KTH	Inhouse Training	14,000	-	-	14,000		14,000												
18	SPC	2	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	14,000	-	-	14,000		14,000												
19	MSA	2	25	QA&QC	KTH	Inhouse Training	14,000	-	-	14,000		14,000												
	Delivery system																							
20	Store Management	1	25	PC	KTH	Inhouse Training	14,000	-	-	14,000		14,000												
Total			458				275,000	-	-	275,000	-	275,000												
Budget										290,000														
Diff										15,000														
<div><div></div><div></div></div>																								

● Result
○ Plan